

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 8,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 117) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 14,0. Nakład 820 egz.
Cena 8,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. Zam. 221/99

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 24 maja 1999 r.

Nr 11 (663) Rok XXVII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 322564 (22) 97 11 20 6(51) A01D 45/00

(75) Wójcik Eugeniusz, Złotoryja

(54) **Grzybniak**

(57) Wynalazek dotyczy dziedziny ochrony środowiska leśnego. Ekologiczny wycinak do grzybów jadalnych wykonany jest z drewna i tym samym jest przyjazny dla środowiska leśnego.

Służy on do oddzielania trzonu owocnika, tzn. nóżki grzyba od grzybni. Nie skażona i nie porażona metalem grzybni, nadal się rozwija i wydaje kolejne owocniki-grzyby.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 323246 (22) 97 11 20 6(51) A01K1/01

(71) Pawłowski Janusz, Ostrów Mazowiecka

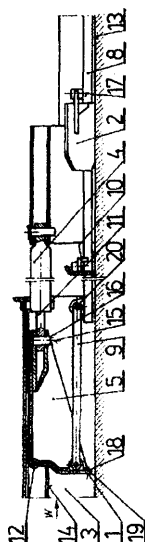
(72) Kalupa Antoni, Zawistowski Rajmund

(54) **Hydrauliczny zgarniacz obornika**

(57) Zgarniacz służy do mechanicznego usuwania obornika z kanałów inwentarskich na płytę gnojową.

Zgarniacz jest utworzony z wychylnej kłapy (1) i zgarniaczek (2), poruszających się ruchem posuwisto-zwrotnym w kanale gnojowym (3) pod wpływem siłownika hydraulicznego (4), jednostronnie unieruchomionego. Kłapa (1) zgarniacza jest umieszczona jednym końcem wahliwie na tłoku (5), a drugim końcem połączona przegubowo z listwą zgarniaczek (2). Przegub kłapy (1) jest połączony z przegubem (8) listwy zgarniaczek (2) za pomocą cięgła (9), natomiast zgarniaczki (2) są umieszczone wychylnie na listwie.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 330478 (22) 97 06 12 6(51) A01K1/015

(31) 96 350 (32) 96 0612 (33) AT

(86) 97 0612 PCT/AT97/00126

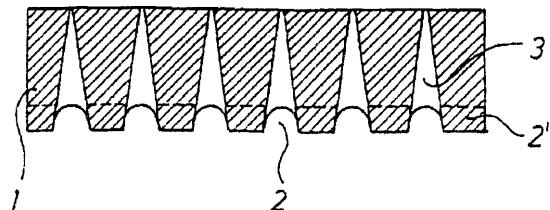
(87) 971218 W097/47184 PCT Gazette nr 54/97

(75) Fleischhacker Gerhard, Treibach, AT

(54) **Wykładzina przepuszczalna dla cieczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wykładzina przepuszczalna dla cieczy, przeznaczona na posadzki dla ruchu pieszego i kołowego i temu podobne, z komórkowego elastycznego tworzywa sztucznego, przy czym w stykającej się z podłożem powierzchni wykładziny znajdują się, biegnące w odstępach względem siebie, wzajemnie równoległe, kanały (2,2') odprowadzające ciecz, z których biegną przez wykładzinę w odstępach względem siebie następne kanały (3), wycięte lub uformowane w wykładzinie.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 330717 (22) 97 06 19 6(51) A01N 25/02

(31) 96 96810432 (32) 96 06 28 (33) EP

(86) 97 06 19 PCT/EP97/03193

(87) 98 0108 WO98/00008 PCT Gazette nr 01/98

(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH

(72) Vogt Manfred, DE; Baettig William, CH

(54) **Kompozycje pestycydowe**

(57) Ciekła kompozycja pestycydowa, która zasadniczo jest pozbawiona wody, zawiera hydrofobowy pestycyd lub mieszaninę pestycydów rozpuszczoną w rozpuszczalniku organicznym i zawiera jako surfaktanty (a) oksyetylenowany olej rycynowy mający 30-50 moli tlenu etylenu, (b) oksyetylenowany rozgałęziony C₈-C₁₈ alkohol mający 5-10 moli tlenu etylenu, i (c) oksyetylenowany tristyrenofenol mający 8-30 moli tlenu etylenu, lub jego fosforan lub jego sól. Kompozycje również obejmują żel mający lepkość 500 do 20000 mPas i zawierający dodatkowo środek żelujący.

(28 zastrzeżeń)

A1(21) 330710 (22) 97 06 19 6(51) A01N 25/12
 (31) 96 96810432 (32) 96 06 28 (33) EP
 (86) 97 06 19 PCT/EP97/03195
 (87) 98 01 08 WO98/00009 PCT Gazette nr 01/98
 (71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH
 (72) Vogt Manfred, DE; Baettig William, CH
 (54) Kompozycje pestycydowe

(57) Ciekła kompozycja pestycydowa, która zasadniczo jest pozbawiona wody, zawiera hydrofobowy pestycyd lub mieszaninę pestycydów rozpuszczoną w rozpuszczalniku organicznym i zawierającym jako surfaktanty: (1) oksyetylenowany/oksypropylenowany **butanol-kopolimer** blokowy mający 12-30 moli tlenu etylenu i 16-48 moli tlenu propylenu, w połączeniu z (2) oksyetylenowanym rozgałęzionym **C₈-C₁₈** alkoholem mającym 5-10 moli tlenu etylenu i/lub (3) oksyetylenowanym **tristyrenofenolem** mającym 8-30 moli tlenu etylenu lub jego fosforanem lub jego solą. Kompozycje korzystnie stanowią żel, mający lepkość 500 do 20000 mPas, zawierający dodatkowo środek żelujący.

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 330762 (22) 97 06 20 6(51) A01N 25/34
 (31) 96 668486 (32) 96 06 21 (33) US
 (86) 97 06 20 PCT/GB97/01671
 (87) 97 12 31 W097/49285 PCT Gazette nr 57/97
 (71) ZENECA LIMITED, London, GB
 (72) Lin Kang-Chi, Stonich Derek Anthony,
 Barnett Ralph Leirer

(54) Preparat pestycydowy w postaci tabletek

(57) Tabletki pestycydowe **niemusujące**, zawierają od około 0,1 do około 30% wagowych pestycydu, od około 0,5 do około 50% wagowych mikrokryształicznej celulozy, od około 5 do około 50% wagowych mocznika i od około 0,1 do około 10% wagowych jednego lub większej liczby organicznych kwasów karboksylowych. Tabletki mogą być pakowane w folię rozpuszczalną w wodzie.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 330475 (22) 97 06 12 6(51) A01N 37/02
 (31) 96 9612403 (32) 960613 (33) GB
 (86) 97 06 12 PCT/EP97/03078
 (87) 97 12 18 W097/47193 PCT Gazette nr 54/97
 (71) VITA (EUROPE) LIMITED, Odiham, GB
 (72) Watkins Max
 (54) **Sposób zwalczania inwazji na kolonie pszczoł miodnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zwalczania różnych chorób w ulach pszczelich poprzez podawanie do uli pszczelich skutecznej ilości olejku eterycznego w preparacie o powolnym uwalnianiu, przy czym termin "olejek" obejmuje, jednak bez ograniczenia, olejki ekstrahowane z roślin oraz ich składniki eteryczne, takie jak **monoterpeny**, jak na przykład mentol, geraniol, tymol, **mircen**, **cytral**, **limonen**, karene, kamfora, eugenol lub cyneol (eukaliptol); olejki naturalne, takie jak olejek cytrynowy, eukaliptusowy, olejek z drzewa **neem**; lub kwasy organiczne, takie jak kwas mrówkowy, octowy lub szczawiowy. Korzystne są monoterpeny, takie jak tymol lub mentol.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 323245 (22) 97 11 20 6(51) A01N 55/02
 A01N 47/16
 A01N 43/28

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
 (72) Turos-Biernacka Maria, Ptaszkowska Janina,
 Al Amin Idris, Paczka Jan, Szypulska Maria,
 Gralak Andrzej, Kurowski Wiesław

(54) Sposób wytwarzania środka grzybobójczego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka **grzybobójczego**, zawierającego jako substancję biologicznie czynną mieszaninę **karbendazymu** i oksyny **salicylomiedziowej**.

Sposób polega, na tym, że do zmielonej substancji biologicznie czynnej i znanych środków pomocniczych dodaje się w celu poprawienia przyczepności emulsję oleistą, zawierającą w swoim składzie mieszaninę **spolimeryzowanych** polibutenów o ciężarze cząsteczkowym od 800 do 1300 i lepkości kinematycznej w temperaturze **100°C** od 200 do 650 cSt, oleju mineralnego typu parafinowego o zakresie wrzenia od 420 do 500°C i lepkości kinematycznej w temperaturze **100°C** od 4,8 do 5,5 cSt oraz wodnego roztworu niejonowego środka powierzchniowo czynnego o temperaturze zmętnienia mierzonej w roztworze dibutyloglikolu od 60 do 70°C w ilości od 10 do 30 części wagowych oraz 20%, ogrzany do temperatury **50-60°C**, roztwór wodny Rodaminy B w ilości 3,5-4,5 części wagowych. Otrzymany środek grzybobójczy znajduje zastosowanie, zwłaszcza jako zaprawa nasienna.

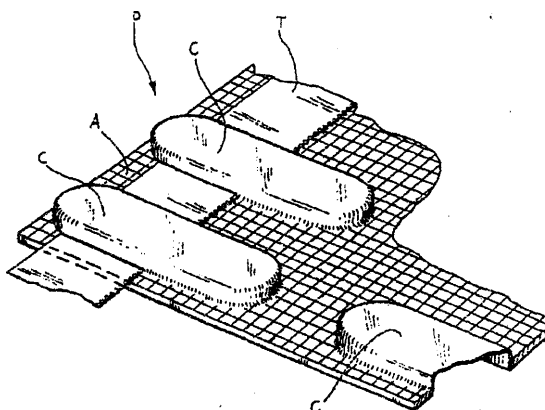
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 330524 (22) 97 06 12 6(51) A21B 5/02
 (31) 96 1506 (32) 96 0617 (33) CH
 (86) 97 0612 PCT/EP97/03050
 (87) 97 12 24 W097/48282 PCT Gazette nr 55/97
 (71) SOREMARTEC S.A., Schoppach-Arlon, BE
 (72) Rosso Renato

(54) Sposób wytwarzania ukształtowanych wafli, produkt pośredni i wafel otrzymywany tym sposobem oraz związana z tym forma

(57) Wafle, ukształtowane na przykład w kształcie miseczki (C), są otrzymywane z produktu pośredniego (P), w którym wyżej wymienione ukształtowane części są połączone razem przez zasadniczo płaską część, stanowiącą podstawę (A). Ukształtowane części (C) mają grubość około 1,5 razy mniejszą od grubości części, stanowiącej podstawę (A). Tym sposobem możliwe jest wyjęcie produktu pośredniego (P) z formy do wypieku bezpiecznie i bez ryzyka **złamania**, nawet jeśli części ukształtowane mają dużo cieńsze ścianki.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 329759 (22) 98 11 18 6(51) A23D 9/04

(31) 97 19754331 (32) 97 11 23 (33) DE

(71) EG - Fleischwarenfabrik Dieter HEIN GmbH + Co.KG, Hasbergen, DE

(72) Hein Dieter

(54) Sposób wytwarzania słoniny, nadającej się do smarowania

(57) Sposób wytwarzania słoniny, nadającej się do smarowania, polega na tym, że stosuje się urządzenia, wykorzystujące promieniowanie podczerwone oraz urządzenia do rozdrabniania i mieszania, jak również stosuje się dodatki. Pozbawioną skóry słoninę z części brzusznej o zawartości tłuszczu 35% do 65% ogrzewa się w urządzeniu wykorzystującym promieniowanie podczerwone, pekluje się ją z zachowaniem odpowiedniego współczynnika pH w temperaturze $+2^{\circ}\text{C}$ do $+3^{\circ}\text{C}$ i w pomieszczeniu zaciemnionym, po czym sezonuje się ją systemem "Graved-Art", następnie usuwa się sól, a słoninę oczyszczoną z zapachu buczyny wędzi się na kolor złocisto-żółty w temperaturze nie przekraczającej $+25^{\circ}\text{C}$, po czym tak przygotowaną słoninę rozdrabnia się maszynowo i miesza z olejem, zwłaszcza olejem roślinnym, powodując, że olej roślinny otacza rozdrobnione cząstki słoniny, zapewniając ich elastyczność i trwałość konsumpcyjną. W próżniowym urządzeniu bębnowym napienia się tą rozdrobnioną masą tuby w temperaturze 30°C , po czym napełnione tuby zamyka się, ochładza je do temperatury 0°C do 1°C , a następnie przechowuje się je w temperaturze otoczenia, sezonując zawartość smakowo. W tym czasie tuba przyjmuje równocześnie swój optymalny kształt, a po otwarciu tuby wysezonowaną, trwałą konsumpcyjnie masę słoniny, nadającej się do smarowania, wyciska się z tuby. Sposób umożliwia uzyskanie słoniny, nadającej się do smarowania, bez dodatków chemicznych i stabilizatorów, trwałej konsumpcyjnie bez ochładzania, zachowującej smak i na życzenie odbieranej porcjowo z pojemnika.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 323118 (22) 97 11 14 6(51) A23J 1/18

(71) Instytut Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego, Warszawa

(72) Komorowska Antonina, Mrówka Ewa, Przygoda Ewa, Stecka Krystyna, Grzybowski Roman A.

(54) Sposób otrzymywania hydrolizatu białek drożdży

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania hydrolizatu białek drożdży, z przeznaczeniem do celów spożywczych, w szczególności do celów dietetycznych oraz wzbogacania produktów żywnościowych.

Sposób otrzymywania hydrolizatu białek drożdży poprzez izolację białek z biomasy drożdży piekarskich hydrolizę enzymatyczną otrzymanego izolatu białkowego, oddzielenie części stałych i ewentualnie suszenie, polega na tym, że jako źródło białka stosuje się biomasę drożdży *Saccharomyces cerevisiae* KKP/512, a proces hydrolizy przeprowadza się przy użyciu enzymu Flavourzyme w stosunku wagowym enzymu do substratu E/S od 0,5/100 do 2/100. Hydrolizę prowadzi się w temperaturze $45-55^{\circ}\text{C}$, przy pH 5,0-8,0, w ciągu od 1 do 5 godzin.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 323204 (22) 97 11 17 6(51) A23L 1/09

(71) BIEWET PUŁAWY Sp. z o.o., Puławy

(72) Grzęda Mirosław, Borowski Andrzej, Szczotka Stanisław, Malarska Janina

(54) Preparat do podkarmiania pszczoł

(57) Preparat do podkarmiania pszczoł, zawierający płynny cukier inwertowany, charakteryzuje się tym, że zawiera cukier inwertowany wzbogacony w witaminy, w tym witaminę C w ilości 2,5 g/kg inwertu, witaminy z grupy B w ilości 0,5 g/kg inwertu oraz trehalozę w ilości 0,7 g/kg inwertu, a odmiana preparatu zawiera także immunostymulator w postaci chlorowodoru lewamizolu w ilości 0,1 g/kg inwertu lub w postaci koncentratu jeżówki purpurowej w ilości 50 g/kg inwertu.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 330467 (22) 97 10 20 6(51) A23L 1/164

(31) 97PD 79 (32) 97 04 18 (33) IT

(86) 97 10 20 PCT/EP97/05784

(87) 98 10 29 W098/47393 PCT Gazette nr 43/98

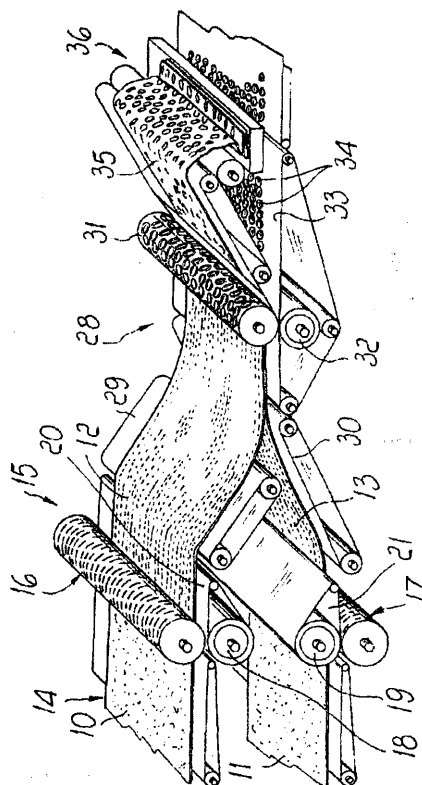
(71) MAFIN S.P.A., Galliera Veneta, IT

(72) Pavan Mario

(54) Sposób ciągłego wytwarzania półproduktów trójwymiarowych przekąskowych wyrobów spożywczych wykonywanych z kartofli, przetworów zbożowych itp., i urządzenie do wykonywania tego sposobu

(57) Sposób ciągłego wytwarzania trójwymiarowych przekąskowych wyrobów spożywczych z kartofli, przetworów zbożowych itp. i ewentualnie innych składników skrobiowych, zawiera, po przygotowaniu dwóch warstw (10, 11) składnika tych wyrobów w postaci żelowanego półproduktu i ewentualnie innych składników skrobiowych, zabieg nacinania warstw w kolejnych segmentach (12) wzdłuż linii równoległych do krawędzi cięcia, które pracują w ruchu wypadkowym składowego ruchu postępowego prostopadłego do nacinanej części i składowego ruchu postępowego równoległego do linii nacinania. System obejmuje również zabieg nakładania warstw (10, 11) i wykrawanie odpowiednimi stemplami, oddzielenie ażuru (35) od wyrobów, a każdy wyrób jest utworzony przez dwie połączone na obwodzie warstwy.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 323206 (22) 97 11 18 6(51) A23L 2/02

(71) Białostockie Zakłady Przemysłu
Owocowo-Warzywnego AGROS Sp. z o.o.,
Białystok(72) Skarżyński Antoni, Kaczmarski Maciej
Gustaw, Piotrowska-Jastrzębska Janina
Danuta, Sawicka Wiesława Marianna(54) Sok owocowy, owocowo-warzywny **typu**
przecierowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sok owocowy, owocowo-warzywny, zalecany, zwłaszcza dla dzieci z objawami alergii/nietolerancji pokarmowej. Sok zawiera wagowo 5-30% syropu **maltozowego**, 20-60% kremogenów owocowych i/lub warzywnych, 1-20% zagęszczonych soków owocowych oraz 0,03-1,5% witaminy C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 323172 (22) 97 11 17 6(51) A23L 2/04

(71) Łojewski Diter, Olsztyn; Okręgowa
Spółdzielnia Mleczarska, Błonie

(72) Łojewski Diter

(54) **Metody ekstrakcji składników**
białkowo-węglowodanowo-tłuszczowych
ziarna sojowego

(57) Sposób ekstrakcji składników białkowo-węglowodanowo-tłuszczowych z ziarna sojowego do produkcji napojów typu jogurt, kefir i innych produktów **mlekoopodobnych** przez wodną ekstrakcję, gdzie ziarna soi rozmiękcza się w wodzie do zawartości od 40-50% wody, a następnie odsąca i rozdrabnia w obecności wody technologicznej lub po odsączeniu ziarna pozostawia na okres od 12-72 godzin celem słodowania do osiągnięcia długości kielków od wstępnej do trzykrotnej długości ziarna, a po zakończeniu słodowania rozdrabnia się w obecności wody, charakteryzuje się tym, że po uzyskaniu jednolitej konsystencji całość podgrzewa się do temperatury **55-65°C** i w tej temperaturze przetrzymuje się przez 1-60 minut, po czym podgrzewa się do temperatury 70-78°C i przetrzymuje przez 15-60 minut, a następnie podgrzewa się do temperatury 95-125°C i w tej temperaturze przetrzymuje się przez 3-60 minut, a uzyskany ekstrakt b-w-t z zawartością maltozy oddziela się od śrutu sojowej i po oczyszczaniu i sedymentacji stosuje do produkcji napojów typu jogurt, kefir i innych napojów oraz produktów mlekoopodobnych, z którymi postępuje się w znany sposób jak przy ich produkcji z mleka.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 329786 (22) 98 11 19 6(51) A24D 3/02

(31) 97 19751598 (32) 971121 (33) DE

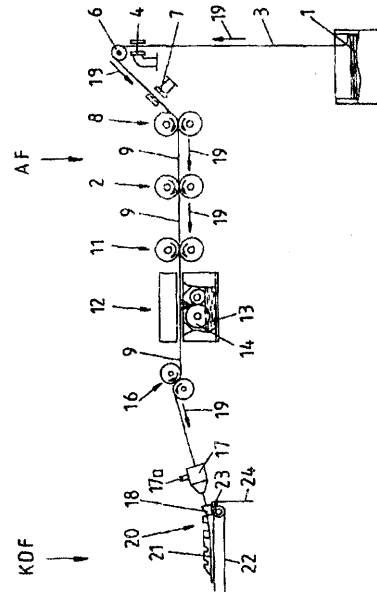
(71) Hauni Maschinenbau AG, Hamburg, DE

(72) Chehab Firdausia, Fietkau Stefan, Arnold
Peter-Franz(54) **Sposób i urządzenie do obróbki wstęgi filtra**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do obróbki wstęgi filtra podczas postępującego, zmniejszającego jej przekrój, marszczenia wstęgi w kanale prowadzącym do postaci taśmy (9) otaczanej następnie koszulką (24) dla utworzenia kabla filtrowego, z którego odcina się filtry papierosowe, przy czym podczas marszczenia wdmuchuje się we wstęgę filtra sprężony gaz, odprowadzany ze strefy marszczenia przez kanały w strefie wylotu powietrza, usytuowanej dalej w kierunku transportu wstęgi. Za strefą wylotową powietrza, w kierunku transportu kabla, wdmuchuje się we wstęgę filtra następny strumień gazu, korzystnie powietrze, odprowadzane przez kanały w następnej, usytuowanej dalej w kierunku transportu wstęgi, strefie wylotowej powietrza. Dzięki dwukrotnemu

rozluźnianiu wstęgi filtra podczas marszczenia osiąga się znaczną poprawę jednorodności filtrów papierosowych.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 330526 (22) 97 06 19 6(51) A46B 7/04

(31) 96 19624962 (32) 96 06 22 (33) DE

(86) 97 06 19 PCT/EP97/03207

(87) 97 12 31 W097/49314 PCT Gazette nr 57/97

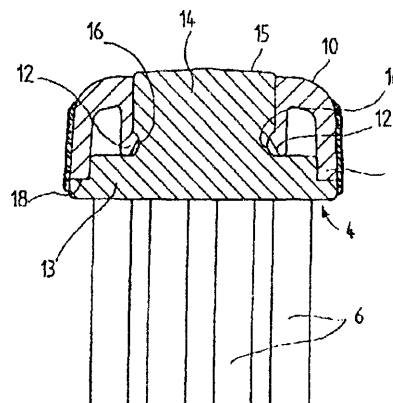
(71) CORONET-WERKE GMBH,
Wald-Michelbach, DE

(72) Weihrach Georg

(54) **Szczoteczka do zębów z wymienną szczecinią**

(57) Szczoteczka do zębów zawiera uchwyt, głowicę wykonaną jako przynajmniej jednostronnie otwarta oprawka, szczecinę, którą umieszcza się od tej otwartej strony, posiadającą podstawkę (4) i włosie, jak również urządzenia blokujące (12, 16) w formie współpracujących wypustów i wgłębień w oprawce i w podstawce (4), służące mocowaniu szczeciny. Oprawka posiada policzek (8), podtrzymujący podstawkę na całej jej powierzchni, a głowica umożliwia wypychanie szczeciny bez użycia narzędzi. W celu rozdzielenia funkcji "uszczelnianie" i blokowanie, na swojej wewnętrznej stronie policzek oprawki jak również podstawka (4) na swojej zewnętrznej stronie są wykonane jako zupełnie gładkie, przylegające powierzchnie i na zewnątrz przylegających powierzchni urządzenia blokujące posiadają rozszerzające się elastyczne wypusty.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 330722 (22) 97 06 19 6(51) A46B 7/04
(31) 96 19624962 (32) 96 06 22 (33) DE

(86) 97 06 19 PCT/EP97/03208

(87) 97 12 31 W097/49315 PCT Gazette nr 57/97

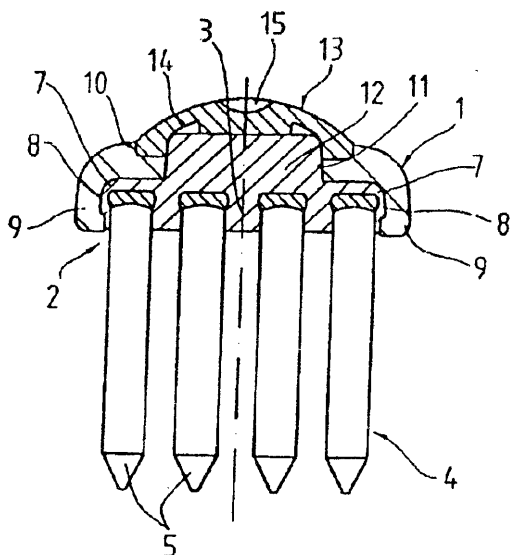
(71) CORONET-WERKE GMBH,
Wald-Michelbach, DE

(72) Weihrauch Georg

(54) **Przyrząd do pielęgnacji zębów z wymienną częścią pielęgnacyjną**

(57) Przyrząd do pielęgnacji zębów, np. szczoteczka do zębów, składa się z uchwytu, głowicy (1) oraz osadzalnej zatrzaskowo w niecce, głowicy (1) części pielęgnacyjnej (12), która poddaje się wypychaniu przy pomocy, umieszczonego przy grzbiecie głowicy (1), sprężystego elementu naciskowego, który pod wpływem nacisku działa na tylną stronę części pielęgnacyjnej. Dla wytworzenia szczelnego zamknięcia grzbietu oraz zapewnienia prostoty obsługi przewiduje się, że w grzbiecie głowicy (1) znajduje się zamknięty przez element naciskowy otwór (11), do którego sięga część pielęgnacyjna i że element naciskowy ma postać podatnej tarczki (14) z tworzywa sztucznego, która poprzez swą krawędź obwiednią szczelnie przylega do ścianki otworu (11).

(9 zastrzeżeń)



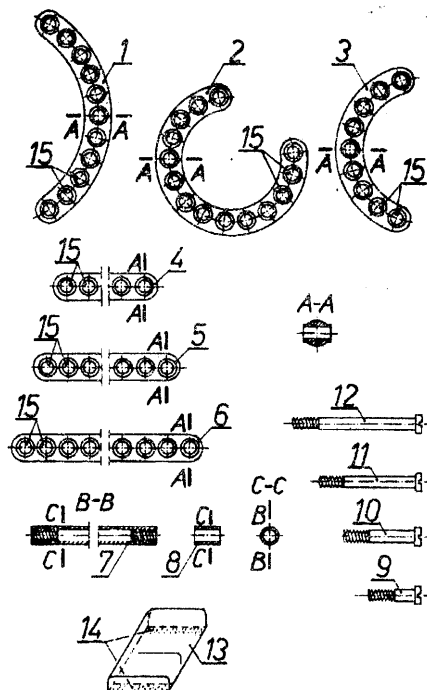
A1(21) 323222 (22) 97 11 19 6(51) A47C 1/034
A47C 13/00

(75) Wróblewski Marek, Gdynia

(54) **Elementy zestawu do montażu różnych mebli do siedzenia, zwłaszcza krzesła z podpórką dla kolan**

(57) Elementy zestawu do montażu różnych mebli do siedzenia, zwłaszcza z podpórką dla kolan składają się z: elementów nośnych (1, 2, 3) o kształtach wycinków pierścieni, elementów bocznych (4, 5, 6) o kształtach prostoliniowych, elementów poprzecznych (7) o kształcie rury cylindrycznej z nagwintowanymi wewnątrz końcami, elementów dystansujących (8) o kształcie rury cylindrycznej, śrub (9, 10, 11, 12) wkładanych w otwory (15) i wkręcanych w elementy poprzeczne (7), poduszek (13) przyczepianych do elementów poprzecznych (7) przy pomocy rzepów ubraniowych (14). Elementy nośne (1, 2, 3) i elementy boczne (4, 5, 6) posiadają jednakowe otwory (15) równomiernie oddalone od siebie.

(10 zastrzeżeń)



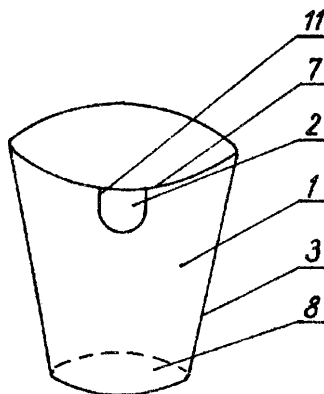
A1(21) 325785 (22) 98 04 10 6(51) A47G 19/00

(75) Sawczyszyn Jan, Bielsko-Biała

(54) **Przedmioty jednorazowego użytku, zwłaszcza do kontaktu z żywnością**

(57) Przedmioty jednorazowego użytku, zwłaszcza do kontaktu z żywnością w postaci sztućców, kubków (3), kieliszków, tacek i talerzyków, charakteryzują się tym, że na ich powierzchni (1) jest co najmniej jeden, korzystnie wydzielony, element (2) który wyróżnia się kształtem i/lub fakturą powierzchni, i/lub kolorem od pozostałej powierzchni (1) tego przedmiotu i gdzie co najmniej jeden element jest ograniczony linią ciągłą (11) i/lub linią przerywaną, umieszczoną z jednej lub z obu stron zabezpieczonej powierzchni (1), przy czym co najmniej jeden element (2) jest ograniczony wgłębieniem, wnikałym z jednej i/lub obu stron powierzchni.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 323215 (22) 97 11 17 6(51) A47L 17/08

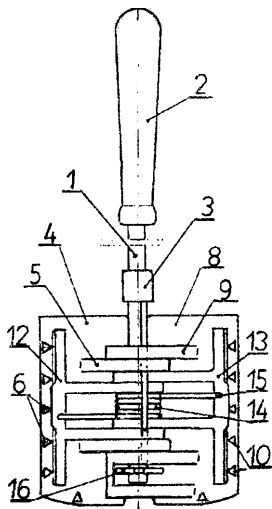
(75) Piłśniak Adolf, Częstochowa

(54) **Przyrząd do mycia naczyń kuchennych**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że na dolny koniec pręta (1) nałożono obrotowo luźno zespół myjący składający się

ze: skrzydełka lewego (4) z zawiasami (5), skrzydełka prawego (8) z zawiasami (9), z dociskacza lewego (12), dociskacza prawego (13), sprężyny spiralnej (14) i zatyczki (3). Skrzydełko lewe (4) jest wygięte w kształcie wycinka walca i ma promieniowo wykonane otwory natomiast skrzydełko prawe (8) jest wygięte w kształcie wycinka walca i ma otwór.

(2 zastrzeżenia)



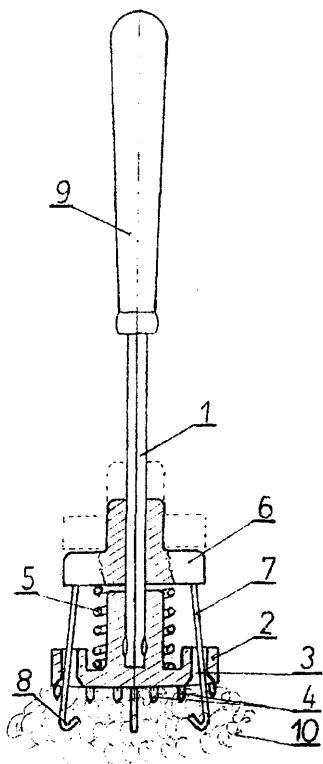
A1(21) 323216 (22) 97 11 17 6(51) A47L 17/08

(75) Piłśniak Adolf, Częstochowa

(54) Przyrząd do szorowania naczyń

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że na górnym końcu wielokątnego pręta (1) ma rękojeść (9), a na dolnym końcu ma nieruchomy krążek (2) z otworami (3) i kołcami (4), nad krążkiem (2) ma nałożoną sprężynę spiralną (5) i przesuwany na pręcie (1) krążek (6) ze szpilkami (7). Szpilki (7), umocowane w krążku (6), przechodzą przez otwory (3) w krążku (2) i mają dolne końce zagięte pod kątem ostrym, tworząc haczyki (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 329756 (22) 98 11 18 6(51) A47L 23/26

(31) 97 19751049 (32) 97 11 19 (33) DE

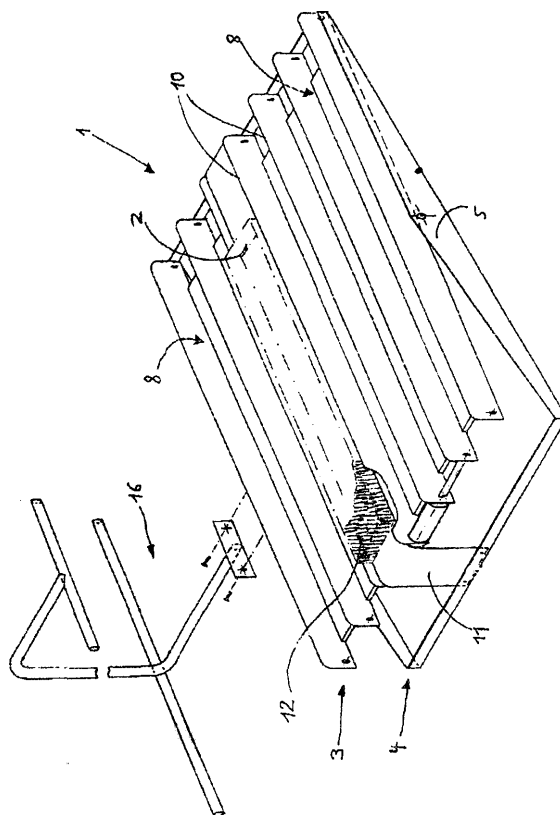
(75) Keuchel Bernhard, Neuss, DE

(54) Urządzenie do czyszczenia podeszew butów i sposób czyszczenia podeszew butów

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie (1) do czyszczenia podeszew butów z co najmniej jednym elementem czyszczącym (2) i co najmniej jednym elementem nośnym (3) jako podparcie dla podeszwy buta, przy czym podeszwa buta jest czyszczona poprzez względny ruch, zachodzący bezpośrednio pomiędzy podeszwą buta i elementem czyszczącym (2). Ponadto przedmiotem wynalazku jest sposób czyszczenia podeszew butów, zwłaszcza za pomocą przedstawionego powyżej urządzenia, polegający na tym, że podeszwę buta stawia się na elemencie nośnym (3) i czyści poprzez względny ruch, zachodzący bezpośrednio pomiędzy podeszwą buta i elementem czyszczącym (2).

Skuteczność czyszczenia podeszew butów zwiększono w ten sposób, że w przypadku urządzenia, dla wytworzenia względnego ruchu pomiędzy podeszwą buta i elementem czyszczącym (2) element nośny (3) jest ruchomy i/lub, w przypadku sposobu, dla wytworzenia względnego ruchu pomiędzy podeszwą buta i elementem czyszczącym (2) wprawia się w ruch element nośny (3).

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 330704 (22) 97 06 10 6(51) A61F 13/15

B32B 27/12

(31) 96 668418 (32) 96 06 21 (33) US

(86) 97 06 10 PCT/US97/09752

(87) 97 12 24 W097/48358 PCT Gazette nr 55/97

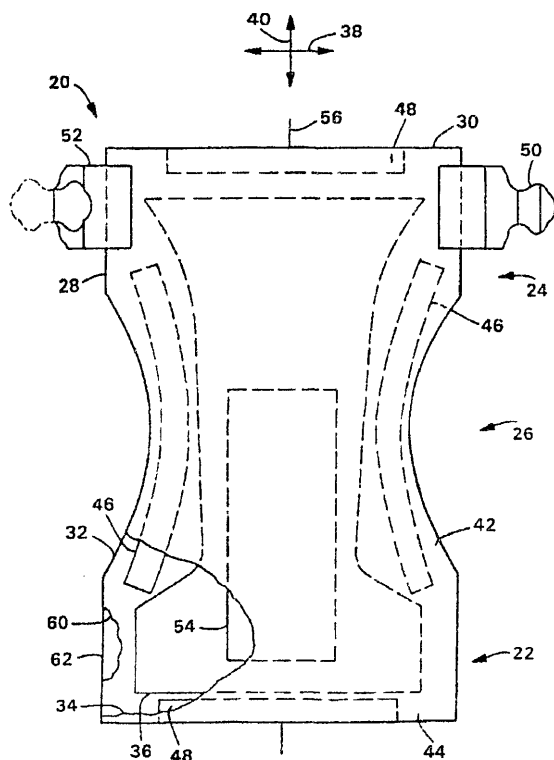
(71) KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC, Neenah, US

(72) Good Kristeen Elaine, Leak Allen Todd, Peterson Dale Arthur, Schlinz Daniel Robert

(54) Wyrób chłonny z kompozytową podkładką przepuszczalną dla par i gazów

(57) W skład wyrobu chłonnego wchodzi w zasadzie nieprzepuszczalna dla cieczy, przepuszczalna dla par kompozytowa podkładka (32), przepuszczalna dla cieczy warstwa (34) górna umieszczona naprzeciwko podkładki (32) oraz wkład (36) chłonny usytuowany pomiędzy podkładką a warstwą górną. W skład kompozytowej podkładki (32) wchodzi folia polimerowa o stosunkowo małej gramaturze oraz włókninowa warstwa wierzchnia zwiększająca wytrzymałość mechaniczną kompozytowej podkładki oraz nadająca tej kompozytowej podkładce właściwości, dzięki którym odczuwana przez użytkownika jak materiał odzieżowy,

(47 zastrzeżeń)



A1(21) 330746 (22) 97 05 14 6(51) A61J 9/00

(31) 96 9602288 (32)96 06 11 (33) SE

(86) 97 05 14 PCT/SE97/00787

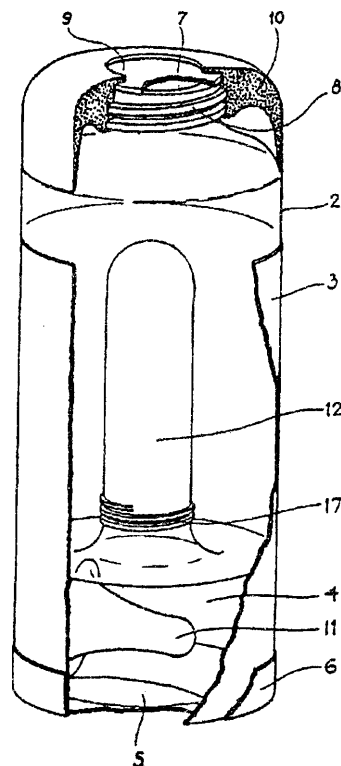
(87) 97 12 18 W097/47269 PCT Gazette nr 54/97

(75) Teglbjærg Caspar, Tving, SE

(54) Butelka do karmienia

(57) Przedmiotem wynalazku jest butelka do karmienia, zwłaszcza niemowląt, składająca się ze szklanej lub innego materiału butelki (2) zaopatrzonej w odpowiednio przykręcany smoczek (11). Butelka jest zaopatrzona w element grzejny umieszczony w dolnej cylindrycznej przestrzeni (12) uformowanej w postaci wywiniętego do wewnątrz kołnierza tworząc rodzaj rury zamkniętej w jej górnym końcu i otwartej u dołu. W ten sposób butelka jest szczególnie przydatna podczas podróży, gdzie mając do dyspozycji tylko np. mleko w proszku i wodę można przygotować i ogrzać pokarm, wykorzystując np. dwie substancje chemiczne, które po zmieszaniu wydzielają ciepło.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 330745 (22) 97 05 23 6(51) A61K 7/18

(31)96 664226 (32)96 06 07 (33) US

(86) 97 05 23 PCT/US97/09229

(87) 97 12 11 W097/46216 PCT Gazette nr 53/97

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
Nowy Jork, US

(72) Sullivan Richard J., Gaffar Abdul

(54) Dwuskładnikowa, fluorkująca zębó kompozycja środka do czyszczenia zębów

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji dwuskładnikowej środka do czyszczenia zębów, w której pierwszym składnikiem jest stabilna, półstała, wytłaczalna kompozycja środka do czyszczenia zębów, zawierająca związek uwalniający jony fluorkowe i w której nieobecne są jony wapnia, zaś drugim składnikiem jest półstała, wytłaczalna kompozycja, zawierająca substancję ścierną na bazie fosforanu diwapnia o zawartości jonów magnezu mniejszej niż 0,5% wagowych, przy czym w wyniku zmieszania składników po nałożeniu ich na tkankę zębową uzyskuje się wzmożone osadzenie się jonów fluorkowych.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 330603 (22) 97 06 05 6(51) A61K 7/48

(31)96 9612067 (32)96 0610 (33) GB

(86) 97 06 05 PCT/EP97/02984

(87) 97 12 18 W097/47171 PCT Gazette nr 54/97

(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford,
GB

(72) Charlton Lynda Rosemary, McGillicuddy
Juliet Teresa, Owen Sharon

(54) Kompozycja do przemywania skóry

(57) Kompozycja do przemywania skóry, przeznaczona do zewnętrznych zastosowań na zwilżonej wodą skórze, zawiera jako aktywny składnik α -hydroksykwasy lub inny określony kwas,

sformułowany w łagodnej i nie drażniącej bazie detergentowej, składającej się z mieszaniny niejonowego alkilopoliglikozydowego środka powierzchniowo czynnego i amfoterycznego środka powierzchniowo czynnego, przy czym pH kompozycji mieści się w zakresie 3,0 do 4,5.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 330602 (22) 97 05 19 6(51) A61K 7/155

(31) 96 100168 (32) 96 05 22 (33) GR

(86) 97 05 19 PCT/GR97/00015

(87) 97 11 27 WO97/44005 PCT Gazette nr 51/97

(75) Protopapa Evangelia, Anixis Attikis, GR;
Xenakis Aristotelis, Nea Spyrmí Attikis, GR;
Avramiotis Spyridon, Kalithea Attikis, GR;
Sekeris Konstantinos, Athens, GR

(54) **Mikroemulsje** na bazie lecytyny, zawierające enzymy proteolityczne oraz sposób trwałej depilacji enzymatycznej

(57) Wynalazek dotyczy preparatów depilacyjnych, zawierających proteolityczne enzymy rozpuszczone w mikroemulsjach utworzonych z lecytyny, alifatycznego węglowodoru, alifatycznego alkoholu i roztworu buforowego, pH 7-9, która to wartość odpowiada zakresowi pH bliskiemu optymalnej jego wartości dla aktywności katalitycznej enzymów proteolitycznych, przeznaczonych do trwałej depilacji enzymatycznej. Zastosowanie tych preparatów zapewni, jak wykazały przeprowadzone doświadczenia, trwalszą depilację niż uzyskiwana innymi sposobami depilacji. Stosowanie tych preparatów jest odpowiednie do każdego rodzaju skóry (tłusta i odporna lub sucha i wrażliwa). Wynalazek wprowadza stosowanie mikroemulsji jako środka do ułatwionej penetracji aktywności enzymatycznej w komórkach nabłonkowych skóry.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 330480 (22) 97 05 21 6(51) A61K 9/20

A61K 31/495

(31) 96 655329 (32) 96 05 24 (33) US

(86) 97 05 21 PCT/US97/19388

(87) 98 02 26 WO98/07429 PCT Gazette nr 08/98

(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US

(72) Sangekar Surendra A, Vadino Winston A, Lee Ping I.

(54) **Kompozycja przeciwgrzybicza o zwiększonej dostępności biologicznej**

(57) Kompozycja farmaceutyczna zawiera: i) czynnik przeciwgrzybiczy, którym jest (-)-(2R-cis)-4-[4-[4-[[5-(2,4-difluorofenyl)-tetrahydro-5-(1H-1,2,4-triazol-1-yl)metylo]furan-3-yl]metoksy]fenyl]-1-piperazylo]fenyl] 2-4-dihydro-2-[(S)-1-etylo-2(S)-hydroksypropylo]-3H-1,2,4-triazol-3-on; ii) przynajmniej jeden niejonowy środek powierzchniowo czynny; i iii) rozcieńczalnik. Ta kompozycja umożliwia związkowi przeciwgrzybiczemu o bardzo małej rozpuszczalności w wodzie, wykazywać zwiększoną dostępność biologiczną u ssaków takich jak człowiek.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 330530 (22) 97 06 10 6(51) A61K 9/20

(31) 96 60020259 (32) 96 06 17 (33) US

(86) 97 06 10 PCT/EP97/03065

(87) 97 12 24 WO97/48383 PCT Gazette nr 55/97

' (71) JANSSEN PHARMACEUTICA N.V., Beerse, BE

(72) Lawrence Janice, Posage Gary W.

(54) **Dwustronnie wypukłe, szybko rozpadające się postaci dawkowania**

(57) Sposób wytwarzania stałej, szybko rozpadającej się postaci dawkowania zawierającej porowatą siatkę materiałów tworzących matrycę, polegający na: -przepełnieniu formy z góry określoną ilością wodnej kompozycji zawierającej materiały tworzące matrycę tak, aby na wierzchu tej formy tworzył się wypukły menisk, -zamrożeniu tej wodnej kompozycji w formie i - usunięciu rozpuszczalnika z zamrożonej kompozycji przez poddanie jej liofilizacji lub rozpuszczaniu ze stanu stałego, z pozostawieniem porowatej siatki materiałów tworzących matrycę, jest znamieny tym, że proces prowadzi się z użyciem formy, w której kształt dolnej powierzchni jest lustrzanym odbiciem kształtu zamrożonego menisku na powierzchni, a płaszczyzna odbicia jest równoległa do płaszczyzny określonej obrzeżem formy, dzięki czemu uzyskuje się postać dawkowania w kształcie dwustronnie wypukłej tabletki, posiadającej symetryczne powierzchnie wierzchnią i spodnią.

(24 zastrzeżenia)

A1 (21) 330726 (22) 97 07 03 6(51) A61K 31/22

(31) 96 9614017 (32) 96 07 04 (33) GB

96 9614016 96 07 04 GB

96 9614015 96 07 04 GB

96 9614014 96 07 04 GB

96 9614013 96 07 04 GB

96 9614012 96 07 04 GB

96 9614019 96 07 04 GB

96 9614018 96 07 04 GB

(86) 97 07 03 PCT/EP97/03518

(87) 98 01 15 WO98/01127 PCT Gazette nr 02/98

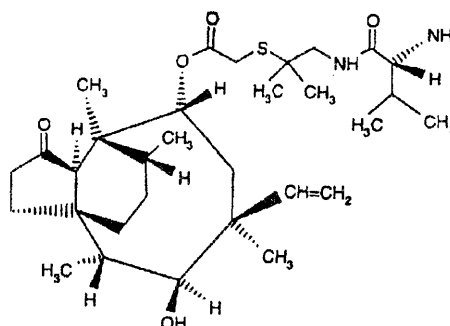
(71) BIOCHEMIE GESELLSCHAFT MBH, Kundl, AT

(72) Burch David George Sidney, GB; Ripley Paul Howard, GB; Zeisl Erich, AT

(54) **Weterynaryjne zastosowanie pochodnej pleuromutyliny**

(57) Ujawniono zastosowanie związku o wzorze 1 w terapii weterynaryjnych chorób, których ekspresja jest wzmagana przez podwyższenie gęstości obsady inwentarza.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 330463 (22) 97 05 01 6(51) A61K 31/40

(31) 96 60016658 (32) 96 05 01 (33) US

97 841739 97 04 30 US

(86) 97 05 01 PCT/US97/07800

- (87) 97 11 06 WO97/40831 PCT Gazette nr 47/97
 (71) ELI LILLY AND COMPANY,
 Indianapolis, US
 (72) Aiello Lloyd P., Jirousek Michael R., King
 George L., Vignati Louis, Ways Douglas Kirk
 (54) Leczenie **chorób** oczu związanych z VEGF

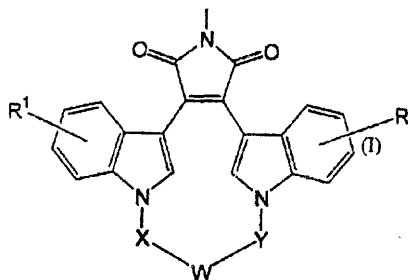
(57) Ujawniono sposób zahamowania wzrostu komórek śródbłonna, takiego jak związany ze zwyrodnieniem plamkowym i zahamowania VEGF pobudzającego przepuszczalność naczyń włosowatych, takiego jak związany z obrzękiem plamki, w szczególności zastosowanie wybiórczego inhibitora izoenzymu β PKC, chlorowodoru (S)-3,4-[N,N'-1,1'-(2''-etoksy) - 3'''(0)-4'''-(N,N-dimetyloamino)-butano)-bis-(3,3'-indoliol)] - 1(H)-pirolo-2,5-dionu.

(12 zastrzeżeń)

- A1(21) 330604 (22) 97 06 12 6(51) A61K 31/40
 (31)96 662623 (32)96 0613 (33) US
 (86) 97 06 12 PCT/US97/09661
 (87) 97 12 18 W097/47298 PCT Gazette nr 54/97
 (71) ELI LILLY AND COMPANY,
 Indianapolis, US
 (72) Jirousek Michael R., Heath William Francis,
 Jr, Ways Douglas Kirk, Stramm Lawrence E.
 (54) Sposób **leczenia chorób układu**
sercowo-naczyniowego

(57) Ujawniono sposób leczenia dysfunkcji komórek śródbłonna naczyń, takich jak choroby związane z układem sercowo-naczyniowym, zwłaszcza przy użyciu inhibitora izoenzymu selektywnego wobec PKC o wzorze ogólnym I, takiego jak np. chlorowodorek (S)-3,4-[N,N'-1,1'-(2''-etoksy)-3'''(0)-4'''-(N,N-dimetyloamino)-butano)-bis-(3,3'-indoliol)-1(H)-pirolo-2,5-dionu.

(50 zastrzeżeń)



- A1 (21) 330709 (22) 97 06 18 6(51) A61K 31/41
 (31) 96 9613470 (32) 96 06 27 (33) GB
 (86) 97 06 18 PCT/EP97/03172
 (87) 97 12 31 W097/49394 PCT Gazette nr 57/97
 (71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH
 (72) Wagner Robert Frank, US; Katakuse
 Yoshimitsu, JP; Taike Takashi, JP; Yamato
 Fujiki, JP; Kohlmeyer Manfred, CH
 (54) **Handlowa postać doustna valsartanu**

(57) Wynalazek dotyczy stałych postaci dawki doustnej zawierającej: a) środek aktywny wybrany spośród valsartanu lub jego farmaceutycznie dopuszczalnej soli i ewentualnie HCTZ (hydrochlorotiazidu) i b) farmaceutycznie dopuszczalne dodatki właściwe do przygotowania stałej postaci dawki doustnej sposobem prasowania.

(27 zastrzeżeń)

- A1 (21) 323113 (22) 97 11 12 6(51) A61K 31/49
 A61K 47/00

- (71) Akademia Medyczna, Lublin
 (72) Kasperek Regina, Czarnecki Wiktor
 (54) Nowe makroczałstki **alginianowe** o działaniu
 przeciwaritmicznym oraz sposób
 otrzymywania nowych makroczałstek
 alginianowych o działaniu
 przeciwaritmicznym

(57) Nowe makroczałstki alginianowe o działaniu przeciwaritmicznym składają się z **lepiszcza-alginianu** sodowego w ilości 0,71-0,78 części wagowych, substancji hydrofilizującej (Tween 60) w ilości 0,24-0,26 części wagowych, chinidyny zasady zaadsorbowanej na skrobi ziemniaczanej w ilości 3,8 - 4,2 części wagowych, przy czym skrobia występuje tu w ilości 2,9 - 3,1 części wagowych, a w chinidyna zasada w ilości 0,935-1,075 części wagowych.

Sposób otrzymywania nowych makroczałstek polega na tym, że alginian sodowy w ilości 0,71-0,78 części wagowych przetwarza się na **kleik** w 21,5 częściach objętościowych wody, po czym do powstałego kleiku dodaje się substancję **hydrofilizującą-monostearynian** polioksyetyleno 20-sorbitanu w ilości 0,24-0,26 części wagowych oraz 3,8-4,2 części wagowych utartej skrobi ziemniaczanej z zaadsorbowaną na niej chinidyną zasadą, po czym schłodzoną zawiesinę i ostudzoną do temperatury pokojowej rozcieńcza się **wodą** w ilości 0,5 części objętościowych i kropli się na powierzchnię cieczy **desolwatacyjnej** w ilości 150 części objętościowych, po upływie około 1/2 h makroczałstki odcedza się i suszy w temperaturze pokojowej.

(2 zastrzeżenia)

- A1(21) 330747 (22) 97 06 23 6(51) A61K 31/70
 (31) 96 60020543 (32) 96 06 25 (33) US
 96 60021027 96 07 02 US
 96 9614022 96 07 04 GB

- (86) 97 06 23 PCT/EP97/03247
 (87) 97 12 31 W097/49411 PCT Gazette nr 57/97
 (71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford,
 GB
 (72) St.Clair Martha Heider, Barry David Walter
 (54) **Kombinacje zawierające VX478,**
zydowudynę, FTC i/lub 3TC do stosowania w
leczeniu HIV

(57) Wynalazek dotyczy kombinacji **terapeutycznych** estru tetrahydro-3-furanylowego **kwasu** 3S-[3R^{*}(1 R^{*}, 2S^{*})]-[3-[[[4-aminofenyl)sulfonyl](2-metylopropylo) -amino]-2-hydroksy-1-fenylometylo)propylo]karbaminowego, 3'-azydo-3'-deoksytymidyny (zydowudyny) i (2R,cis)-4-amino-1-(2-hydroksymetylo-1,3-oksatiolan-5-ylo) -(1H)-pirymidyn-2-onu (3TC) lub alternatywnie do 3TC, (2R, cis)-4-amino-5-fluoro-1-(2-hydroksymetylo-1,3-oksatiolan-5-ylo)-(1H)-pirymidyn-2-onu (FTC)), które mają aktywność anty-HIV. Wynalazek dotyczy także kompozycji farmaceutycznych, zawierających wspomniane kombinacje i ich zastosowania w leczeniu infekcji HIV, włączając infekcje mutantami HIV wykazującymi odporność na inhibitory nukleozydowe i/lub nienukleozydowe.

(27 zastrzeżeń)

- A1(21) 330752 (22)97 06 27 6(51) A61K 31/215
 (31) 96 671976 (32)96 06 28 (33) US
 (86) 97 06 27 PCT/US97/11570
 (87) 98 01 08 WO98/00126 PCT Gazette nr 01/98

- (71) SEPRACOR, INC., Marlborough, US
(72) Aberg Gunnar, McCullough John R.

- (54) Środek farmaceutyczny do leczenia nietrzymania moczu

(57) Ujawniono środek farmaceutyczny do leczenia nietrzymania moczu, przy unikaniu towarzyszących zjawisk niekorzystnych, znamienny tym, że zawiera **związek**, wybrany z grupy obejmującej (S)-oksybutyninę, (S)-dezetyloksybutyninę względnie farmaceutycznie dopuszczalne sole obu tych związków, wolne od enancjomeru (R). Środek farmaceutyczny może mieć w szczególności postać tabletek, miękkich kapsułek żelatinowych i układów **przeskórnych**, zawierających dopuszczalny farmaceutycznie nośnik i do 500 mg związku czynnego.

(10 zastrzeżeń)

- A1(21) 330637 (22)97 06 05 6(51) A61K 31/505
(31)96 659463 (32)96 06 06 (33) US
(86) 97 06 05 PCT/US97/09914
(87) 97 12 11 W097/46241 PCT Gazette nr 53/97
(71) ELI LILLY AND COMPANY,
Indianapolis, US
(72) McNay John L.

- (54) Środek i sposób leczenia zastoinowej niewydolności serca

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności sposobu leczenia zastoinowej niewydolności serca, polegającego na podawaniu ssakowi potrzebującemu takiego leczenia skutecznej dawki **moksonidyny** lub jej farmaceutycznie dopuszczalnej soli, w postaci doustnego lub wszczepialnego środka o nie natychmiastowym uwalnianiu.

(60 zastrzeżeń)

- A1(21) 330597 (22)97 06 10 6(51) A61K 31/575
(31) 96 9607209 (32) 96 06 11 (33) FR
(86) 97 06 10 PCT/FR97/01024
(87) 97 12 18 WO97/47305 PCT Gazette nr 54/97
(71) HOECHST MARION ROUSSEL, Puteaux, FR
(72) Dubois Jean-Luc
(54) Poprzeskórne układy zawierające dwa składniki aktywne w oddzielnych przedziałach, sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie jako lekarstwa

(57) Wynalazek ujawnia urządzenie do przezskórnego dawkowania dwóch aktywnych składników (I) i (II), wprowadzonych do dwóch przedziałów (A) i (B), przy czym przedział (A) zawiera osnowę załadowaną składnikiem (I), a przedział (B) zawiera osnowę załadowaną składnikiem (II), zaś każda z tych osnów jest odpowiednio powleczona folią ochronną (a) i (a') o naturze identycznej lub nie, charakteryzujące się tym, że przedział (A) jest oddzielony od przedziału (B) przez pustą przestrzeń od 1 do 10 mm i charakteryzujące się tym, że przedziały (A) i (B) są podparte przez tę samą **zdzieralną folię ochronną** (b). Ujawniono również sposób jego wytwarzania i zastosowanie jako lekarstwo.

(10 zastrzeżeń)

- A1 (21) 323248 (22) 97 11 20 6(51) A61K 33/06
(71) Zakłady Farmaceutyczne POLFA-ŁÓDŹ
SA, Łódź

- (72) Borkowski Krzysztof T., Dziedzic Stanisława, Grodzki Henryk, Kmieciak Marek, Szymański Andrzej, Sobieszek Krystyna

- (54) Preparat **farmaceutyczny** przeciw osteoporozie i sposób otrzymywania preparatu farmaceutycznego przeciw osteoporozie

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat przeznaczony głównie w terapii zapobiegającej powstawaniu osteoporozy oraz do jej leczenia, a także sposób otrzymywania tego preparatu. Preparat zawiera 5-25% wagowych wapnia elementarnego w postaci soli wapnia, 0,00001-0,0005% wagowych witaminy D, 0,05-15% wagowych witaminy C, 8-40% wagowych nietoksycznego kwasu organicznego, korzystnie kwasu cytrynowego, ewentualnie dodatek do 25% wagowych kwaśnego węglanu sodu, do 9% wagowych substancji poślizgowej (i wiążącej) oraz **do 25% wagowych środka smakowo-zapachowego** i/lub słodzącego, a także do 0,05% wagowych środka barwiącego. Sposób wytwarzania tego preparatu polega na tym, że najpierw około 1/3 ilości kwasu cytrynowego miesza się z witaminą D i witaminą C oraz ewentualnie ze środkiem **smakowo-zapachowym** i/lub barwiącym, osobno tworzy się mieszaninę soli wapniowej ewentualnie z dodatkiem wodorowęglanu sodu i ewentualnie środkiem słodzącym, obie mieszaniny łączy się ze sobą mieszając z pozostałą ilością kwasu cytrynowego i ewentualnie z substancją **wiążąco-poślizgową**.

(6 zastrzeżeń)

- A1(21) 323249 (22) 97 11 20 6(51) A61K 33/06

- (71) Zakłady Farmaceutyczne POLFA-ŁÓDŹ
SA, Łódź

- (72) Borkowski Krzysztof T., Grodzki Henryk, Dziedzic Stanisława, Majewska-Białasik Elżbieta, Sobieszek Krystyna, Markiewicz Iwona, Szymański Andrzej

- (54) Środek dezynfekujący antyseptyczny i sposób wytwarzania środka dezynfekującego antyseptycznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest antyseptyczny środek dezynfekujący oraz sposób jego otrzymywania. Środek służy do higienicznego i chirurgicznego odkażania rąk oraz skóry przed zabiegami z naruszeniem jej ciągłości. Środek na bazie **diglukonianu chlorheksydy** i alkoholu izopropylowego zawiera 30-90 części wagowych izopropanolu 0,2-6 części wagowych diglukonianu chlorheksydy, **0,05-10 części wagowych glicerolu** 0,01-0,4 części **wagowych** korektora pH oraz wodę oczyszczoną w ilości uzupełniającej do 100 części wagowych.

Sposób wytwarzania tego środka polega na tym, że do reaktora wprowadza się wodę oraz wodny roztwór diglukonianu chlorheksydy, stale mieszając dodaje się uprzednio przygotowany roztwór kompozycji zapachowej w izopropanolu, po czym dodaje się porcjami, przy ciągłym mieszaniu, pozostały izopropanol, następnie glicerol i w końcu koryguje się pH mieszaniny, korzystnie kwasem **glukonowym**, w zakresie 5,5-7,5.

(2 zastrzeżenia)

- A1(21) 330763 (22) 97 06 19 6(51) A61K 38/28

- (31) 96 685 (32) 96 06 20 (33) DK

- (86) 97 06 19 PCT/DK97/00268

- (87) 97 12 24 W097/48414 PCT Gazette nr 55/97

- (71) NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd, DK
(72) Norup Elsebeth, Langkjaer Liselotte,
Havelund Svend

(54) **Preparaty insuliny zawierające NaCl**

(57) Ujawniono preparaty insuliny o podwyższonej stabilności chemicznej, zawierające ludzką insulinę jej analog lub pochodną, glicerynę i/lub mannitol oraz 5 do 100 mM halogenku.
(18 zastrzeżeń)

A1(21) 323280 (22) 97 11 20 6(51) A61K 45/08

- (71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Wojtan Anna, Czarnecki Wiktor
(54) **Nowe mikrocząstki o działaniu gestagennym i sposób otrzymywania nowych mikrocząstek o działaniu gestagennym**

(57) Nowe mikrocząstki o działaniu gestagennym składają się z **fenylobutazonu** w ilości 1,15-1,25 części wagowych, kwasu salicylowego w ilości 0,77-0,83 części wagowych, oleju rycynowego w ilości 3,8-4,16 części wagowych, cholesterolu w ilości 1,9-2,08 części wagowych, progesteronu w ilości 1,9-2,08 części wagowych oraz cieczy hydrofilnej złożonej z **mannitolu** w ilości 11,5-12,5 części wagowych, **karboksymetylocelulozy** sodowej w ilości 0,94-1,04 części wagowych, tenzydu **Rokanol** L-9 w ilości 0,96-1,04 części wagowych, wody w ilości 178,0-193,0 części wagowych.

Sposób polega na tym, że w mieszalniku z płaszczem wodnym podgrzanym do temp. 90°-92°C umieszcza się 3,8-4,16 części wagowych oleju rycynowego i po ogrzaniu do wskazanej wyżej temperatury, rozpuszcza się w nim kolejno 1,9-2,08 części wagowych progesteronu, 1,9-2,08 części wagowych cholesterolu, 0,77-0,83 części wagowych kwasu salicylowego i 1,15-1,25 części wagowych fenylobutazonu. Przy ciągłym mieszaniu wkrapla się podgrzaną do temp. 90°-92°C ciecz hydrofilną. Powstałą emulsję schładza się do temperatury pokojowej poprzez systematyczne obniżanie temperatury w płaszczu mieszalnika. Wodę z zawiesiny mikrocząstek odparowuje się pod próżnią w temperaturze do 40°C, po czym preparat proszkuje się.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 323279 (22) 97 11 20 6(51) A61K 47/38

- (71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Kasperek Regina, Czarnecki Wiktor
(54) **Nowe makrocząstki z ftalanem acetylcelulozy o działaniu przeciwartymicznym oraz sposób otrzymywania nowych makrocząstek z ftalanem acetylcelulozy o działaniu przeciwartymicznym**

(57) Makrocząstki składają się z lepiszcza - ftalanu acetylcelulozy 0,71-0,78 części wagowych, substancji hydrofilizującej - **monostearynianu** glicerolu w ilości 0,24-0,26 części wagowych, chinidyny zaadsorbowanej na skrobi ziemniaczanej w ilości 3,8-4,2 części wagowych, przy czym skrobia występuje tu w ilości 2,9-3,1 części wagowych, a chinidyna w ilości 0,935-1,075 części wagowych.

Sposób otrzymywania nowych sfer polega na tym, że polioksyetylenoglikol 200 (PEG 200) w ilości 10,0 części objętościowych ogrzewa się do temperatury 59-55°C, po czym mieszając wkrapla się 7,5 części objętościowych 10% (wagowo-objętościowego) roztworu ftalanu acetylcelulozy w acetonie, a następnie po odparowaniu acetonu rozpuszcza się 0,24-0,26 części wagowych monostearynianu glicerolu i całość studzi się do temperatury pokojowej, po czym zawiesza się 3,8-4,2 części wagowych mieszaniny skrobi ziemniaczanej z zaadsorbowaną na niej chinidyną zasadą i kropli się powstałą zawiesinę na

powierzchnię cieczy desolwatacyjnej - wody w ilości 100 części objętościowych, po upływie około 1/2 h **makrocząstki** odciedza się i suszy w temperaturze pokojowej w ciemnym miejscu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 329658 (22) 98 11 10 6(51) A61K 49/00

(31) 97US 9720981 (32) 97 11 13 (33) WO
98 110788 98 07 06 US

- (71) Zila Inc., Phoenix, US
(72) Burkett Douglas D.
(54) **Kompozycje barwiące in vivo, sposób ich wytwarzania i sposoby zastosowania do identyfikacji tkanki dysplastycznej**

(57) Ujawniono zsyntetyzowane, wyizolowane i zidentyfikowane **N-demetylowane** i N,N-demetylowane pochodne dwóch izomerów konformacyjnych błękitu toluidyny O ("TBO"), kompozycje barwiące in vivo, zawierające izomery konformacyjne TBO oraz ich N- i N,N-demetylowane pochodne w określonych proporcjach, ulepszony sposób detekcji tkanki dysplastycznej w jamie ustnej, obejmujący naniesienie produktów zawierających TBO, w postaci płynnej, na tkanki jamy ustnej. Ujawniono także sposób otrzymywania produktów TBO obejmujący: (1) reakcję **utleniania N, N-dimetylo-p-fenilenodiaminy** w taki sposób, aby otrzymać kwas 2-amino-5 -dimetyloaminofenylotiosulfonowy, (2) utlenianie tego związku przejściowego i kondensacja utlenionego produktu z o-toluidyną w taki sposób, aby otrzymać kwas indaminotiosulfonowy oraz (3) dalsze utlenianie związku pośredniego indamidu tak, aby otrzymać produkt zawierający TBO, który wytrąca się z mieszaniny reakcyjnej w formie kompleksu, a następnie oczyszcza się produkt TBO. Odczynnik kompleksujący dodaje się do mieszaniny reakcyjnej przynajmniej przed przeprowadzeniem końcowego utleniania.

Wynalazek obejmuje także zastosowanie techniki HPLC do wykonania charakterystyki produktów TBO, zawierających izomery konformacyjne TBO i ich N i N,N-demetylowane pochodne, przy czym faza ruchoma zawiera roztwór wodny soli kwasu organicznego, a także sposób syntezy kwasu 2-amino-5 -dimetyloaminofenylotiosulfonowego.

(12 zastrzeżeń)

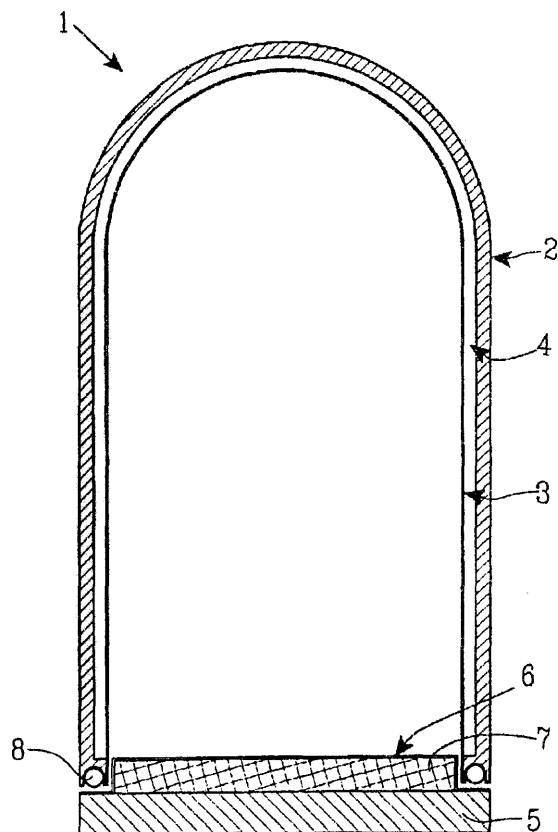
A1(21) 330733 (22) 97 06 16 6(51) A61L 2/00

B01J 3/00

- (31) 96 9602397 (32) 96 06 18 (33) SE
(86) 97 06 16 PCT/SE97/01051
(87) 97 12 24 WO97/48420 PCT Gazette nr 55/97
(71) TSP MEDICAL AB, Skärhamn, SE
(72) Palmers Göran
(54) **Komora sterylizacyjna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komora sterylizacyjna do autoklawów, takiego typu, że proces sterylizacji obejmuje obróbkę przedmiotów do sterylizowania poprzez zmienną temperaturę i różnice ciśnienia, z ciśnieniem zmieniającym się pomiędzy nadciśnieniem i zasysaniem próżniowym i która jest wyposażona w konstrukcję ścienną obejmującą ścianę wewnętrzną (3) i ścianę zewnętrzną (2) ustawione w odstępie od siebie, przez co między dwiema ścianami tworzy się przestrzeń pośrednia (4), przy czym wspomniana przestrzeń (4) pomiędzy dwiema ścianami (2, 3) jest zamknięta hermetycznie i panuje w niej stała, trwała próżnia, która jest niższa niż najniższe ciśnienie obróbki występujące w komorze sterylizacyjnej (1), aby po pierwsze zapewnić, że ściana wewnętrzna (3) nie zostanie poddana wewnętrznemu podciśnieniu, a po drugie, aby przyczynić się do izolacji cieplnej.

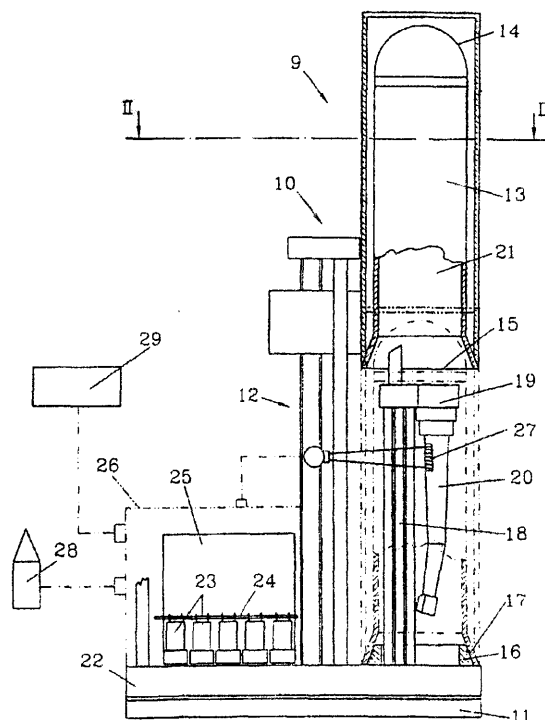
(3 zastrzeżenia)



- A1(21) 330711 (22) 97 06 18 6(51) A61L 2/26
A61C 19/00
A61B 19/00
(31) 96 9602409 (32) 96 06 18 (33) SE
(86) 97 06 18 PCT/SE97/01103
(87) 97 12 24 W097/48424 PCT Gazette nr 55/97
(71) TSP MEDICAL AB, Skarhamn, SE
(72) Palmers Göran
(54) **Urządzenie do sterylizacji instrumentu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do sterylizacji instrumentów (20), zwłaszcza instrumentów dentystycznych w autoklawie (10) wyposażonym w uchwyt (19) na instrumenty. Autoklaw ma wlot i wylot na różne płyny, takie jak ciecz czyszcząca i spłukująca, środki sterylizujące i konserwujące i tym podobne. Autoklaw (9) obejmuje kilka komór (21) zamykanych szczelnie dla gazu, z których każda jest wyposażona w przynajmniej jeden uchwyt (19) na instrument do leczenia pacjenta. Każda komora (21) i uchwyt (19) na instrument jest wyposażony w indywidualny regulowany i sterowany wlot i wylot dla wspomnianych płynów i środków. Każda komora (21) po procesie w autoklawie jest sterylnym opakowaniem w postaci zamkniętego naczynia przechowującego (13) dla przynajmniej jednego instrumentu, przeznaczonym do leczenia tylko jednego pacjenta. Komory są podłączone do jednostki centralnej (26) dla wybierania po pierwsze programu sterylizacji w zależności od przebywania instrumentu poza autoklawem, po drugie dla przygotowywania i kontrolowania wspomnianych płynów i środków oraz odpowiednio do rejestrowania wykonanych kroków leczenia i ewentualnie czasów obróbki i oczekiwania w różnych komorach.

(7 zastrzeżeń)



- A1(21) 330535 (22) 97 06 10 6(51) A61L 15/44
(31) 96 9607208 (32) 96 06 11 (33) FR
(86) 97 06 10 PCT/FR97/01023
(87) 97 12 18 W097/47333 PCT Gazette nr 54/97
(71) HOECHST MARION ROUSSEL, Puteaux, FR
(72) Dubois Jean-Luc
(54) **Nowe urządzenia, służące do przezskórnego podawania Trimegestonu, sposób ich przygotowywania i ich zastosowanie jako leki**

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności urządzenia do przezskórnego podawania, charakteryzujące się tym, że zawierają: folię ochronną (a), jednowarstwową, dwuwarstwową albo trójwarstwową macierz z ładunkiem Trimegestonu oraz opcjonalnie macierz z ładunkiem estrogeny, zrywalną folię ochronną (b), sposób ich przygotowywania i zastosowanie medyczne. Trimegeston jest progesteronomimetykiem.

(32 zastrzeżenia)

- A1(21) 330714 (22) 97 06 19 6(51) A61L 29/00
(31) 96 9602529 (32) 96 06 26 (33) SE
(86) 97 06 19 PCT/SE97/01121
(87) 97 12 31 W097/49437 PCT Gazette nr 57/97
(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE
(72) Israelsson Anette, Utas Jan
(54) **Urządzenie medyczne**

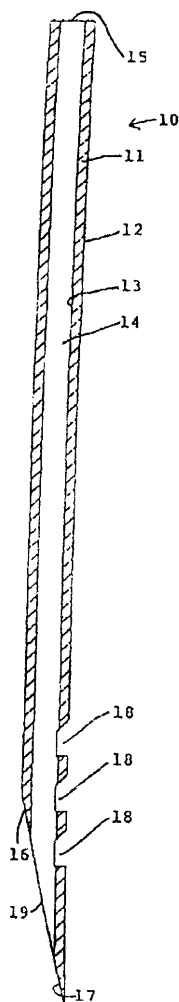
(57) Sposób wytwarzania urządzenia medycznego, stanowiącego wydłużony trzon z hydrofilową powłoką na powierzchni, do umieszczania w przewodach w ciele obejmuje etapy tworzenia wydłużonego trzonu z termoplastycznego materiału elastomerowego, wybranego z grupy składającej się z blokowego polieteroamidu i blokowego kopolimeru styrenu i formowania na wydłużonym trzonie powłoki hydrofilowej przez nanoszenie kolejno na powierzchnię wydłużonego trzonu roztworu zawierającego 0,05-40% związku izocyjanianowego

i roztworu zawierającego 0,5-50% poliwinylpirolidonu i sieciowania w podwyższonej temperaturze.

(24 zastrzeżenia)

- A1(21) 330466 (22) 97 06 04 6(51) A61M 5/32
A61M 5/142
(31) 96 960427 (32) 96 06 10 (33) IE
96 60019714 96 06 13 US
(86) 97 06 04 PCT/IE97/00041
(87) 97 12 18 W097/47342 PCT Gazette nr 54/97
(71) ELAN CORPORATION PLC, Athlone, IE
(72) Gross Joseph, Danon Haim
(54) **Igła do podskórnego podawania płynów**

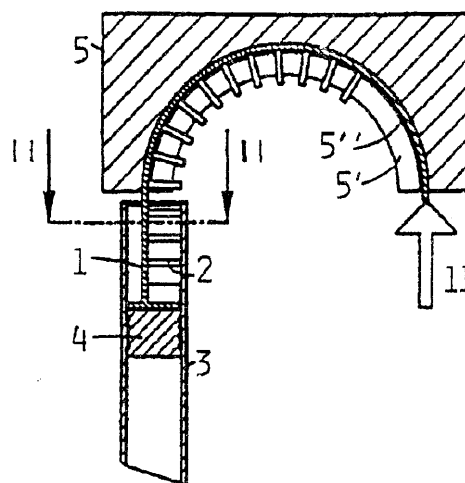
(57) Igła (10) do podawania płynu pacjentowi zawiera wałek (11) mający powierzchnię wewnętrzną wyznaczającą biegnący wzdłuż wewnętrzny kanał, otwarty pierwszy koniec (15) przyjmujący dopływający płynu i drugi koniec (16) zaostroszony dla penetracji skóry pacjenta. Wykonano szereg otworów (18), każdy z nich w kształcie nacięcia biegnącego w poprzek zewnętrzną powierzchnię boku wałka (11) na głębokość dostateczną dla utworzenia połączenia z otworem. Pole powierzchni zewnętrznej otworu jest w przybliżeniu trzy razy większe niż pole powierzchni wewnętrznej, zapewniając tym samym podawanie płynu do dużej powierzchni tkanki dla poprawienia wchłaniania i wyeliminowania wahań szybkości podawania. Iglę (10) można produkować masowo poprzez ułożenie partii wałków obok siebie i poprowadzenie szlifarki w poprzek powierzchni wałków w celu utworzenia otworów (18) w całej partii igieł równocześnie.



- A1(21) 330757 (22) 97 06 10 6(51) A61M 5/315
(31) 96 757 (32) 96 07 05 (33) DK
(86) 97 06 10 PCT/DK97/00254
(87) 98 01 15 W098/01173 PCT Gazette nr 02/98
(71) NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd, DK
(72) Klitgaard Peter Christian
(54) **Elastyczne tłoczyisko**

(57) Elastyczne tłoczyisko do stosowania w cylindrycznych strzykawkach zawiera korpus w kształcie taśmy (1), który wzdłuż swojej długości jest wyposażony we wsporniki (2), wystające z przynajmniej jednego boku taśmy. Taśma (1) ma szerokość, zaś wsporniki mają długość takie, że boki taśmy i wolne końce wsporników dotykają wewnętrznej ścianki cylindra strzykawki (3) w przynajmniej trzech miejscach wzdłuż wewnętrznego obwodu cylindra (3) i nie wszystkie punkty styku leżą w tej samej połowie kołowego przekroju poprzecznego, ale są zwykle oddalone o około 120° jeden od drugiego. Tłoczyisko jest przesuwane przez koło zębate zazębiające się z zębatką dostarczoną na taśmie albo na boku, na którym nie ma wsporników, albo na krawędzi taśmy na boku, na którym znajdują się wsporniki.

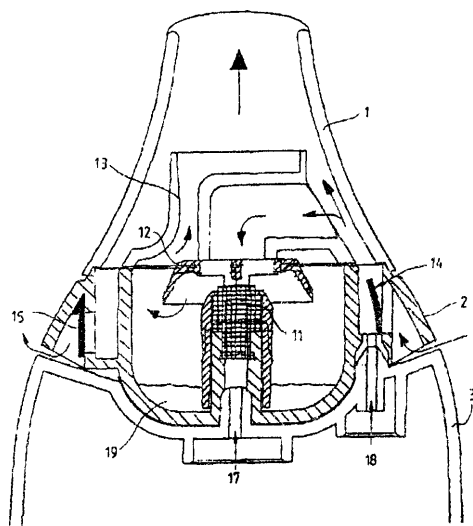
(10 zastrzeżeń)



- A1(21) 330644 (22) 97 06 20 6(51) A61M 11/06
B05B 7/00
(31) 96 9612968 (32) 96 06 20 (33) GB
(86) 97 06 20 PCT/GB97/01682
(87) 97 12 24 W097/48431 PCT Gazette nr 55/97
(71) MEDIC-AID LIMITED, Bognor Regis, GB
(72) Denyer Jonathan Stanley Harold, Dyche
Anthony, Basista Jacek Lech
(54) **Układ dozujący**

(57) Układ dozujący produkt zawiera wykalibrowany rozpylacz mający dyszę (11) rozpylacza, ustnik (1), środki dostarczania sprężonego powietrza, przewód rozgałęziony do rozprowadzania źródła sprężonego powietrza w przynajmniej jednym kierunku, środki dostosowania rozpylacza mające dostęp do otworu (17) przelotowego, a także środki zaworu (14) do kontrolowania przewodu rozgałęzionego, a przez to przepływu sprężonego powietrza do otworu (17) przelotowego. Przewód rozgałęziony i otwór (17) przelotowy są połączone przez długość rurki, przy czym objętość wewnętrzna rurki od wylotu przewodu rozgałęzionego do dyszy rozpylacza wynosi mniej niż 0,7 ml.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 330712 (22) 97 05 27 6(51) A61M 16/00

A62B 7/00

A62B 7/10

A62B 19/00

(31) 96 652664 (32) 96 05 28 (33) US

(86) 97 05 27 PCT/US97/08824

(87) 97 12 04 W097/45154 PCT Gazette nr 52/97

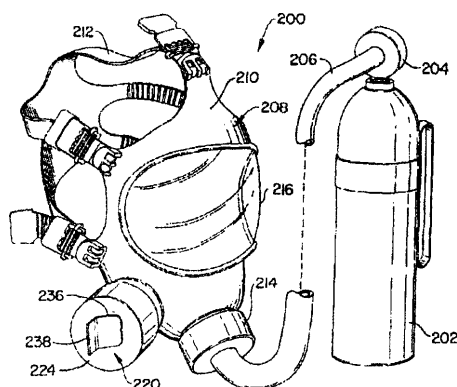
(71) LIFEPRO, INC., West Palm Beach, US

(72) Smith Dennis, Morton Frances G., Nelson Karen

(54) **Maska twarzowa z awaryjną ochroną przed dymem i sposób jej stosowania**

(57) Kompletny aparat oddechowy (200), do ochrony przed wdychaniem dymu przez personel odpowiedzialny za niesienie pomocy w zagrożeniach, posiada maskę (208) z pierwszym otworem przelotowym (214) połączonym przez giętki przewód (206) do zbiornika sprężonego powietrza. Wprowadzono awaryjną ochronę przed wdychaniem dymu w sytuacjach bezpośredniego zagrożenia życia przez przygotowanie maski twarzowej z pochłaniaczem (224) zawierającym wkład filtrujący, otwór wlotowy przez który wchodzi powietrze i wylot połączeniowy dla załączenia do drugiego otworu przelotowego maski. W zwykłych sytuacjach do maski dostarczane jest powietrze ze zbiornika, ale w wypadku gdy zbiornik zostanie wyczerpany, pochłaniacz może być uruchomiony. Mechanizm identyfikatora użycia jest połączony w działaniu z pochłaniaczem, aby wskazywać użycie systemu filtracji powietrza. Mechanizm ten może stanowić jednorazowa pokrywa (236) nakładana na otwór wlotowy i/lub zawór w drugim otworze przelotowym maski twarzowej z częścią odgrywaną, gdy zawór jest otwierany.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 330472 (22) 97 06 12 6(51) A61M 25/00

(31) 96 9602352 (32) 96 06 14 (33) SE

(86) 97 06 12 PCT/SE97/01033

(87) 97 12 18 W097/47349 PCT Gazette nr 54/97

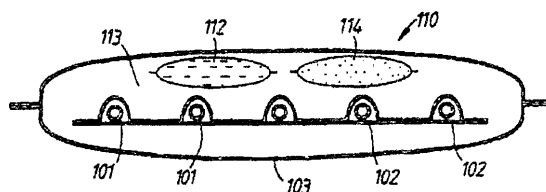
(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Pettersson Agneta, Utas Jan

(54) **Opakowanie do katetera**

(57) Wynalazek dotyczy opakowania (110) do katetera, w skład którego wchodzi kateter (101), umieszczony wewnątrz pojemnika wewnętrznego (102), przepuszczalnego dla środka sterylizującego, na przykład gazowego tlenku etylenu. Pojemnik zewnętrzny (103), który zapobiega wnikaniu wilgoci do jego środka, zamyka zespół złożony z pojemnika wewnętrznego (102) i katetera (101). W pojemniku zewnętrznym (103) można umieszczać dwa lub więcej kateterów (101) w indywidualnych pojemnikach wewnętrznych (102).

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 328338 (22) 98 09 03 6(51) A61M 29/00

(31) 97 969576 (32) 97 11 13 (33) US

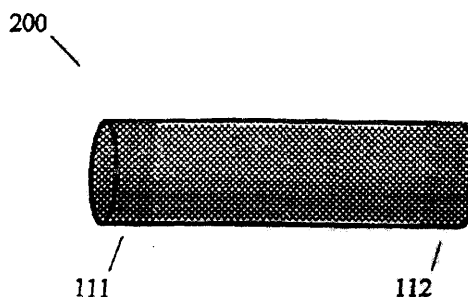
(71) MEDINOL LTD., Tel Aviv, IL

(72) Richter Jacob

(54) **Naprężacz do wprowadzania do przewodów ciała**

(57) Naprężacz (200) o zwiększonej nieprzepuszczalności dla promieniowania do wprowadzania do przewodów ciała zawiera rurowy człon, składający się z prętów z pierwszego materiału, mający pierwszy koniec (111), drugi koniec (112) i wzdłużny otwór pomiędzy nimi. Człon rurowy posiada pierwszą powłokę z drugiego materiału, która pokrywa człon rurowy i ma równomierną grubość, przy czym materiał pierwszej powłoki jest bardziej nieprzepuszczalny dla promieniowania niż materiał prętów członu rurowego. Korzystnie pomiędzy członem rurowym i pierwszą powłoką, na części powierzchni członu rurowego **naprężacza** (200), jest umieszczona druga powłoka. Korzystnie człon rurowy jest rozgałęziony i jest dostosowany do umieszczania w rozgałęzionym przewodzie ciała.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 323171 (22) 97 11 15 6(51) A63B 22/00

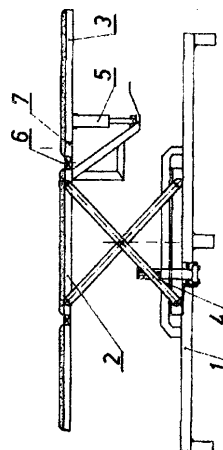
A61H 1/00

(75) Kazberuk Andrzej, Poznań

(54) Stół rehabilitacyjny

(57) Stół składa się z podstawy (1), połączonej w znany sposób z segmentem stałym (2), mającym połączenie z segmentem ruchomym (3), którego powierzchnia użytkowa jest wahliva względem powierzchni użytkowej segmentu stałego (2). Podnośnik (4) realizuje połączenie podstawy (1) z segmentem stałym (2), umożliwiające jego przemieszczanie w górę lub w dół z możliwością unieruchomienia go na określonej wysokości. Wahlive połączenie segmentu stałego (2) z segmentem ruchomym (3) zawiera siłownik (5), umożliwiający unieruchomienie segmentu ruchomego (3) w dowolnym kącie nachylenia względem płaszczyzny poziomej. Połączenie segmentu stałego (2) z segmentem ruchomym (3) ma dwie osie obrotu (6), umożliwiające odchylenie ich osi wzdluznych w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny pionowej przy dowolnym nachyleniu segmentu ruchomego (3). Sprzęgło (7) jest usytuowane w osi obrotu (6) połączenia segmentu stałego (2) z segmentem ruchomym (3).

(2 zastrzeżenia)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE TRANSPORT**

A1(21) 330481 (22) 97 05 21 6(51) B01D 15/08

(31) 96 962204 (32) 96 05 24 (33) FI

(86) 97 05 21 PCT/FI97/00306

(87) 97 12 04 W097/45185 PCT Gazette nr 52/97

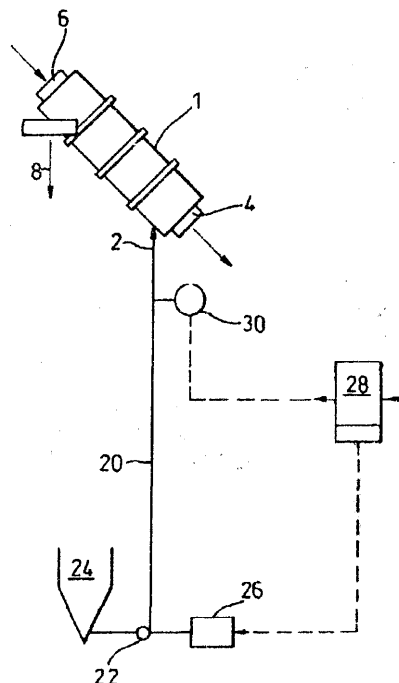
(71) CULTOR OY, Helsinki, FI

(72) Heikkilä Heikki, Hyöky Göran, Kuisma Jarmo, Paananen Hannu

(54) Sposób frakcjonowania roztworu w procesie chromatograficznym z symulowanym ruchomym złożem

(57) Ujawniono sposób frakcjonowania roztworu na dwie lub więcej frakcji w procesie chromatograficznym z symulowanym ruchomym złożem (SRZ), w którym układ rozdzielania zawiera co najmniej dwa profile rozdzielu w tej samej pętli.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 329322 (22) 98 10 22 6(51) B01D 45/12

B04C 5/103

(31) 97 9724232 (32) 97 11 17 (33) GB

98 9805163 98 03 12 GB

(75) McCulloch John, Alfreton, GB; Hölter Heinz, Gladbeck, DE

(54) Sposób rozdzielania mineralów i urządzenie do rozdzielania mineralów

(57) Sposób rozdzielania mineralów polega na dodawaniu ziarnistego, nierozdzielonego materiału do jednego końca cylindrycznego, rurowego separatora, a do drugiego końca separatora dodaje się separacyjne medium, powodując jego wirowy przepływ w separatorze. Proces rozdzielania kontroluje się monitorując ciśnienie rozdzielania i zmieniając wielkość zasilania separacyjnego medium w separatorze (1) zależnie od zmiany ciśnienia. Urządzenie do separacji ma zmiennoodrotową pompę (22), sterowaną przez urządzenie kontrolne (28), połączone z przekątnikiem ciśnieniowym (30) ciśnienia w rurociągu (20).

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 330533 (22) 97 06 17 6(51) B01D 53/73

(31) 96 679 (32) 96 06 18 (33) DK

(86) 97 06 17 PCT/DK97/00262

(87) 97 12 24 W097/48652 PCT Gazette nr 55/97

(71) FLS MILJØ A/S, Valby, DK

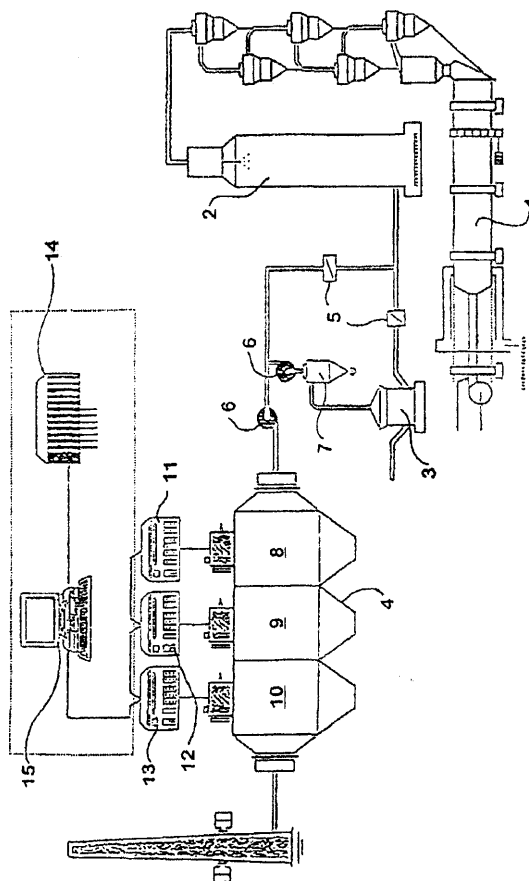
(72) Reyes Victor

(54) Sposób regulacji temperatury gazów kominowych oraz napięcia zasilania odpylacza elektrostatycznego w cementowni

(57) Wynalazek dotyczy sposobu regulacji temperatury gazów kominowych w cementowni, w której występuje piec (1),

urządzenie, uzdatniające gazy kominowe (2), młyn (3) i odpylacz elektrostatyczny (4), polegającego na tym, że gazy kominowe przechodzą z pieca (1) przez urządzenie uzdatniające (2) i stąd są kierowane poprzez młyn (3) lub bezpośrednio do odpylacza elektrostatycznego (4), gdzie następuje pomiar ich temperatury na drodze przepływu tych gazów przed odpylaczem elektrostatycznym, w związku z czym jeśli temperatura jest zbyt wysoka, do gazów kominowych w urządzeniu uzdatniającym (2) doprowadzana jest woda w celu chłodzenia w odpowiedzi na wykonany pomiar temperatury. Wynalazek dotyczy również cementowni.

(4 zastrzeżenia)



- A1(21) 330548 (22) 97 06 09 6(51) B01F 13/00
 (31) 96 96304357 (32) 96 06 11 (33) EP
 (86) 97 06 09 PCT/EP97/03052
 (87) 97 12 18 W097/47378 PCT Gazette nr 54/97
 (71) SMITHKLINE BEECHAM CONSUMER HEALTHCARE GMBH, Buhl, DE
 (72) Kramer Hans, Lorscheidt Willi
 (54) **Urządzenie do mieszania i dozowania**

(57) Urządzenie do mieszania cieczy zawiera kolumnę, w której znajduje się wewnętrzny rdzeń. Przestrzeń pomiędzy kolumną i rdzeniem tworzy kanał dla przepływu cieczy. Powierzchnia kolumny skierowana w stronę rdzenia ma elementy ukierunkowujące, które wymuszają na ciecz płynącą wzdłuż kanału przepływ śrubowy w pierwszym kierunku skrętu. Powierzchnia rdzenia ma elementy ukierunkowujące, które wymuszają na cieczy przepływ śrubowy w drugim kierunku skrętu. W części kanału przepływ śrubowy wymuszony na cieczy jest głównie skierowany w kierunku skrętu elementów na rdzeniu, a w innej części kanału, w dolnej lub górnej części strumienia wymuszony śrubowy przepływ cieczy jest głównie skierowany w stronę skrętu elementów na kolumnie.

(10 zastrzeżeń)

- A1(21) 323326 (22) 971120 6(51) B01J 31/00
 C08G 12/12

- (71) ICSO Chemical Production Spółka z o.o.,
 Kędzierzyn-Koźle
 (72) Ponikowska-Pajor Krystyna, Zawadzki
 Mieczysław, Marciński Marek, Gołębiowski
 Jan, Rachwański Tadeusz, Supeł Roman
 (54) **Sposób otrzymywania modyfikowanego katalizatora do wytwarzania spienionych tworzyw mocznikowych**

(57) Sposób polega na modyfikowaniu znanego katalizatora, zawierającego znane środki utwardzające, środki powierzchniowo czynne oraz środki wiążące formaldehydu, **monoestrem** kwasu maleinowego i trimetylopropanu w ilości 0,1-1,5% wagowego i **poliakryloamidem** o masie cząsteczkowej 3000000-5000000 w ilości 0,1-10% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

- A1 (21) 330527 (22) 97 06 16 6(51) B01J 37/20
 (31) 96 668014 (32) 96 06 17 (33) US

- (86) 97 06 16 PCT/EP97/03155
 (87) 97 12 24 W097/48489 PCT Gazette nr 55/97
 (71) SHELL INTERNATIONAL RESEARCH
 MAATSCHAPPIJ B.V., Haga, NL
 (72) Lockemeyer John Robert
 (54) **Sposób wstępnego siarczowania katalizatorów do konwersji węglowodorów**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wstępnego siarkowania porowatych cząstek katalizatora dającego **stę** siarczować, zawierającego co najmniej jeden metal lub tlenek metalu, polegającego na tym, że (a) impregnuje się katalizator roztworem polisiarczku nieorganicznego i co najmniej jednym rozpuszczalnym w wodzie węglowodorem zawierającym tlen, w celu uzyskania katalizatora z wprowadzoną siarką, w którym co najmniej część siarczku lub siarki została wprowadzona do porów katalizatora; oraz (b) ogrzewa się katalizator z wprowadzoną siarką w nie utleniającej atmosferze. Wynalazek dotyczy też wstępnie siarkowanych katalizatorów oraz ich zastosowania w procesach konwersji węglowodorów.

(13 zastrzeżeń)

- A1(21) 330528 (22) 97 06 13 6(51) B0D 37/20
 (31) 96 668039 (32) 96 06 17 (33) US

- (86) 97 06 13 PCT/EP97/03130
 (87) 97 12 24 W097/48488 PCT Gazette nr 55/97
 (71) SHELL INTERNATIONAL RESEARCH
 MAATSCHAPPIJ B.V., Haga, NL
 (72) Lockemeyer John Robert

- (54) **Sposób wstępnego siarczowania katalizatorów do konwersji węglowodorów**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wstępnego siarkowania porowatych cząstek katalizatora ulegającego siarczowaniu, zawierającego co najmniej jeden metal lub tlenek metalu, polegającego na tym, że (a) impregnuje się katalizator roztworem polisiarczku nieorganicznego w celu uzyskania katalizatora z wprowadzoną siarką, w którym co najmniej część siarczku lub siarki została wprowadzona do porów katalizatora; oraz (b) ogrzewa się katalizator z wprowadzoną siarką w nie utleniającej atmosferze.

Wynalazek dotyczy też wstępnie siarkowanych katalizatorów oraz ich zastosowania w procesach konwersji węglowodorów.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 330607 (22) 97 06 18 6(51) B01J 49/00

(31) 96 1003392 (32) 96 06 21 (33) NL

(86) 97 06 18 PCT/NL97/00340

(87) 97 12 24 WO97/48490 PCT Gazette nr 55/97

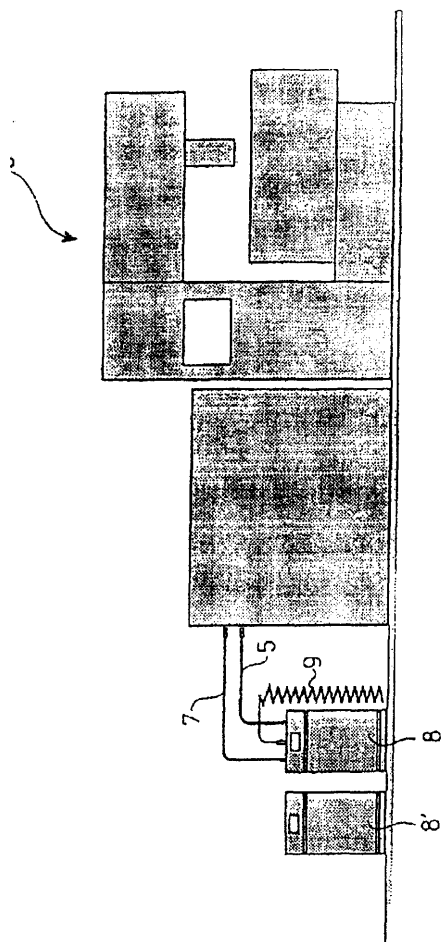
(71) INTECH EDM B.V., Lomm, NL

(72) Fischer Peter

(54) Sposób i urządzenie do usuwania resztkowej wody z pojemnika, który zawiera żywicę jonitową

(57) Wynalazek dotyczy sposobu usuwania resztkowej wody z pojemnika, który zawiera żywicę jonitową i jest wyposażony w rury, zasilania i wypływu, dla wody zawierającej jony i wody dejonizowanej, który to pojemnik jest poddawany różnicy ciśnień, w rezultacie czego wymieniona woda resztkowa jest usuwana z pojemnika. Wynalazek także dotyczy urządzenia do realizacji wymienionego sposobu, które to urządzenie zawiera pojemnik (8) wyposażony w układ połączeń, inny niż rury zasilania i wypływu, z którym może być łączony układ ciśnieniowy (9) do wytwarzania nadciśnienia lub podciśnienia w pojemniku (8).

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 329955 (22) 98 11 25 6(51) B02C 13/18

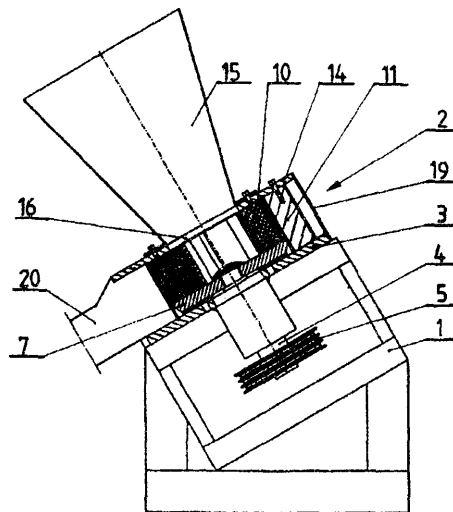
(75) Bronikowski Tadeusz, Poznań

(54) Urządzenie do rozdrabniania, zwłaszcza tworzyw sztucznych

(57) Urządzenie do rozdrabniania, zwłaszcza tworzyw sztucznych charakteryzuje się tym, że jego tarcza (7) jest wyposażona w równomiernie rozstawione wsporniki nożowe z zamocowanymi równoległe do jej osi obrotu nożami ruchomymi,

mi, natomiast obudowa (2) wewnątrz zawiera sito (10) otaczające tarczę (7) z nożami ruchomymi, na zewnątrz którego są równomiernie rozstawione kolumny (11) z zamocowanymi nożami stałymi przechodzącymi przez sito (10), przy czym korzystnie oś obrotu tarczy (7) łącznie z obudową (2) jest odchylona od pionu.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 330543 (22) 97 04 15 6(51) B02C 15/06

(86) 97 04 15 PCT/FR97/00679

(87) 98 10 22 W098/46355 PCT Gazette nr 42/98

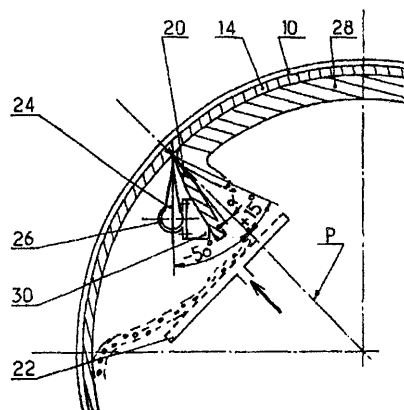
(71) FCB, Montreuil, FR

(72) Chevalier Philippe, Cordonnier Alain, Lagache Philippe, Obry Christophe

(54) Zespół przemieszczający materiał w młynie bębnowym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół przemieszczania materiału w młynie bębnowym o osi poziomej, którego cylindryczna powierzchnia wewnętrzna stanowi powierzchnię przemiału (14), a który obraca się z taką prędkością, że materiał jest dociskany siłą odśrodkową do powierzchni przemiału (14). Zespół jest wyposażony w, odsuwający warstwę (28) materiału od powierzchni przemiału, nóż, umieszczony we wnętrzu młyna w jego części górnej w miejscu, gdzie materiał przemieszcza się w dół, oraz w przynajmniej jedną umieszczoną pod nożem płytkę odchylającą (22), przejmującą materiał odsunięty przez nóż od powierzchni przemiału (14) i przemieszczającą go w kierunku powierzchni przemiału i w kierunku rejonu odbioru materiału z młyna. Powierzchnia aktywna noża tworzy z płaszczyzną promieniową (P) przechodzącą przez ostrze noża kąt (α) wynoszący $+15^\circ$ do -50° .

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 329636 (22) 98 11 10 6(51) B05B 1/00

(31) 97 19750068 (32) 97 11 12 (33) DE

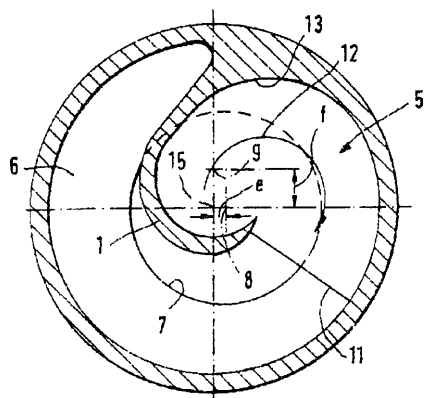
(71) LECHLER GmbH + Co.KG, Metzingen, DE

(72) Speier Jürgen

(54) **Osiowa, wydrążona dysza stożkowa do rozpylania płynnego medium**

(57) W rozwiązaniu zaproponowano wykonanie odcinka, wywołującego zawirowanie, w postaci śrubowego odcinka zmiany kierunku (5), który wychodząc z kierunku osiowego, tworzy śrubowe prowadzenie, obejmujące kąt około 180°, wpada mniej więcej stycznie do komory zawirowania (6) i posiada przy tym wolny przekrój poprzeczny, który nie jest mniejszy od wolnego przekroju poprzecznego króćca przyłączeniowego (1).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 330051 (22) 98 12 01 6(51) B05B 15/12

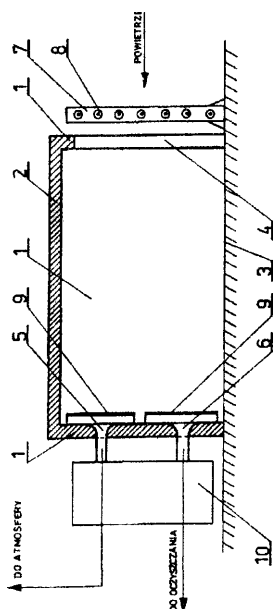
(71) PROCON-BUMAR Sp. z o.o., Gliwice

(72) Chochła Renata, Chochła Jan

(54) **Komora natryskowa, zwłaszcza malarska, do natryskiwania ręcznego**

(57) Komora zawiera, rozmieszczone **naprzeciwległe** w obszarach bocznych ścian (1), wlot (4) świeżego powietrza oraz wylot powietrza zanieczyszczonego. Wylot jest zestawiony z wylotu górnego (5) i wylotu dolnego (6), do którego jest podłączona instalacja odciągowa (10).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 329666 (22) 98 11 12 6(51) B05C 1/08

(31) 97 97850161 (32) 97 11 14 (33) EP

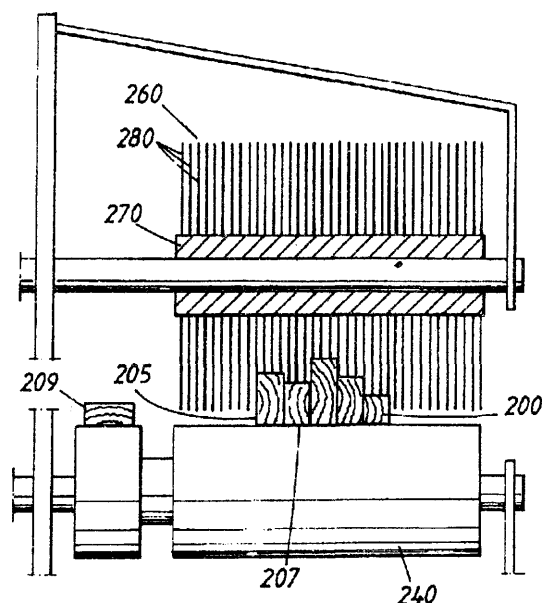
(71) Akzo Nobel N.V., Arnhem, NL

(72) Vesterlund Lennart

(54) **Sposób i urządzenie do ciągłego klejenia**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu ciągłego, równomiernego klejenia, który polega na równomiernym nakładaniu kleju i/lub utwardzacza na elementy z materiału o różnych wymiarach wysokościowych, obejmujący ciągłe podawanie wspomnianych elementów do powłokarki walcowej oraz ciągłe nakładanie kleju i/lub utwardzacza na co najmniej jedną z powierzchni wspomnianych elementów. Elementy z materiału podaje się pomiędzy co najmniej jeden walec (260), wywierający ciśnienie, złożony z cylindra (270) z giętkimi szczecinami (280), a jeden lub więcej walców nakładających (240) z klejem i/lub utwardzaczem do naniesienia na wspomniane powierzchnie, w wyniku czego wspomniany klej i/lub utwardzacz jest/są równomiernie nakładane na wspomnianą powierzchnię (wspomniane powierzchnie) materiału. Wynalazek dotyczy również urządzenia do realizacji tego sposobu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 329823 (22) 98 11 20 6(51) B07B 11/06

(31) 97 19751419 (32) 97 11 20 (33) DE

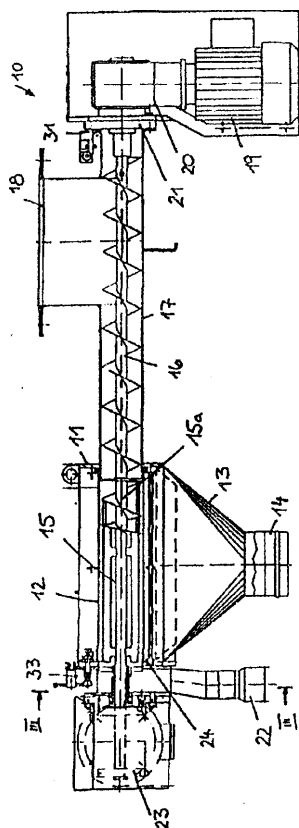
(71) AZO GmbH & Co., Osterburken, DE

(72) Link Otmar, Schmitt Josef

(54) **Przesiewarka**

(57) Przesiewarka składa się z nieprzenośnego kosza sitowego (12), wirującego w koszu sitowym wirnika (15) oraz ze służącego do dozwoania i dostarczania przesiewanego materiału przenośnika ślimakowego (16), którego wylot znajduje się w ścianie czołowej kosza sitowego (12). Wirnik (15) i przenośnik ślimakowy (16) napędzane są obrotowo, przy czym dla osiągnięcia optymalnej dla każdego zastosowania liczby obrotów przenośnika ślimakowego (16) i wirnika (15), napędza się je przy pomocy osobnych urządzeń napędowych (19, 23). Dla ułatwienia demontażu możliwe jest przeprowadzenie osiowego wyciągnięcia z obudowy przesiewarki, składającej się z wirnika (15), kosza sitowego (12) i przynależnego urządzenia napędowego (23) jednostki, która następnie zostaje bocznie odchylona wokółłożyska obrotowego (27).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 330608 (22) 97 06 03 6(51) B21D 53/84
(31)96 19622372 (32)96 06 04 (33) DE

(86) 97 06 03 PCT/EP97/02877

(87) 97 12 11 W097/46341 PCT Gazette nr 53/97

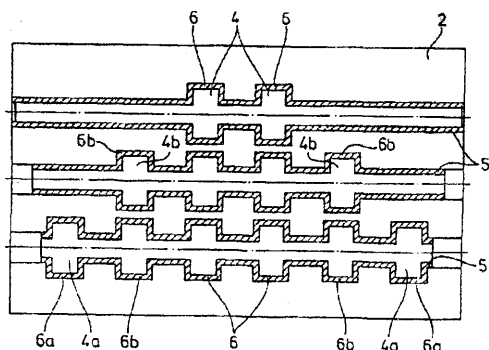
(71) DR. MELEGHY GMBH & CO. KG
WERKZEUGBAU UND PRESSWERK,
Bergisch Gladbach, DE

(72) Seifert Michael, Werle Thomas

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania wałów krzywkowych**

(57) Sposób wytwarzania podłużnych elementów w postaci wydrążonych korpusów (5), zwłaszcza wałów krzywkowych, nie tylko ze względu na oszczędność narzędzi i liczby operacji, lecz także ze względu na wzrost wydajności za pomocą kształtowania przy zastosowaniu wysokiego ciśnienia wewnętrznego, polega na tym, że są kształtowane wybrzuszenia lub krzywki (6) jednocześnie z wydrążonym wałem (5) tak, że te wybrzuszenia (6) ze względu na ich postać i/lub ich położenie mogą być kształtowane w kilku etapach.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 323205 (22) 97 11 18 6(51) B23B 43/00

(71) ENERGOREMONT Przedsiębiorstwo
Wdrażania Nowych Technologii
Remontowych Spółka z o.o., Krasnystaw

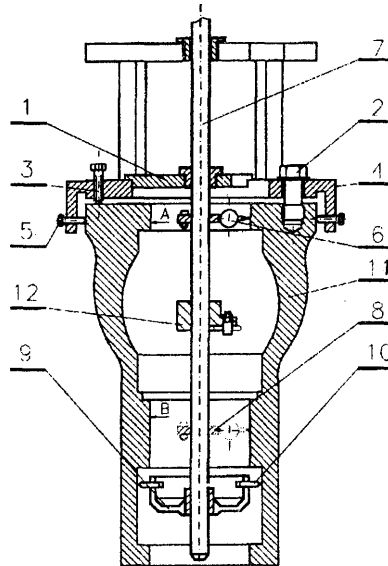
(72) Dworuga Aleksander, Gąsak Jerzy, Ruszniak
Kazimierz, Zienkowski Bogusław

(54) **Sposób i urządzenie do ustawiania wrzeciona pionowej, przenośnej wytaczarki**

(57) Sposób polega na tym, że po umieszczeniu wrzeciona wytaczarki wewnątrz korpusu zaworu turbiny parowej przytwierdza się wstępnie płytę podstawy wytaczarki do powierzchni podziałowej korpusu zaworu przy pomocy śrub mocujących. Następnie ustawia się wrzeciono do wymaganej dokładności przy pomocy czujnika zegarowego, uprzednio umieszczonego na wrzecionie w przestawnej obejmie na wysokości otworu (A) zaworu. Reguluje się położenie wrzeciona, obracając go przy pomocy poziomych śrub regulacyjnych. W dalszej kolejności przestawia się czujnik zegarowy na wysokość otworu (B) zaworu, ustawiając wrzeciono na wymaganą dokładność, regulując jego położenie pionowymi śrubami regulacyjnymi. Następnie wrzeciono usztywnia się przy pomocy dolnej obejm, znajdującej się pod głowicą nożową, blokując go do korpusu zaworu śrubami, umieszczonymi w tej obejmie. Ponownie sprawdza się jego współosiowość przy pomocy czujnika zegarowego na poziomach (A, B), dokonując w miarę potrzeby korekty jego położenia przy pomocy śrub regulacyjnych.

Urządzenie posiada w płycie podstawy (1) wytaczarki śruby mocujące (2), pionowe śruby regulacyjne (3), w przymocowanych łapach (4) do boku płyty (1) poziome śruby regulacyjne (5). Urządzenie jest wyposażone w przestawny, znany czujnik zegarowy (6), umieszczony na wrzecionie (7) w ruchomej obejmie (8) i w stałą, dolną obejmę (9) ze śrubami (10), blokującymi położenie wrzeciona (7) w korpusie zaworu (11).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 329758 (22) 98 11 18 6(51) B23P 17/00

(31) 97 97810885 (32) 97 11 20 (33) EP

(71) Alusuisse Technology + Management AG,
Neuhausen am Rheinfall, CH

(72) Schweninger Pius

(54) **Element konstrukcyjny wykonany ze stopu aluminium za pomocą odlewania ciśnieniowego**

(57) W celu wykonania elementu konstrukcyjnego za pomocą odlewania ciśnieniowego, zwłaszcza części odpowiedzialnej

za bezpieczeństwo pojazdu, tak dobrano stop aluminium, aby żądana plastyczność i wytrzymałość części zostały uzyskane przez surowy odlew albo przez odlew poddany obróbce cieplnej w temperaturze od 200°C do 400°C. Dodatek wanadu w ilości nie mniejszej niż 0,05% i nie większej niż 0,3% poprawia leżność stopu i zwiększa plastyczność odlewu. Za pomocą obróbki cieplnej o odpowiednio dobranej temperaturze i czasie działania uzyskuje się optymalne zestawienie plastyczności i wytrzymałości materiału części. Stop aluminium składa się z krzemu w ilości nie większej niż 1,4% wagi stopu, żelaza nie większej niż 0,8%, manganu nie mniejszej niż 0,1% i nie większej niż 1,6%, magnezu nie większej niż 5,0% tytanu nie większej niż 0,2% cynku nie większej niż 0,1%, wanadu nie mniejszej niż 0,05% i nie większej niż 0,3% pozostałą część stopu stanowi aluminium oraz zanieczyszczenia. Udział wagowy poszczególnych zanieczyszczeń nie może być większy niż 0,02% łączny udział zanieczyszczeń nie może być większy niż 0,2%.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 329760 (22) 98 11 18 6(51) B23P 17/00
(31) 97 97810884 (32) 97 11 20 (33) EP

(71) Alusuisse Technology + Management AG,
Neuhausen am Rheinfell, CH
(72) Winkler Reinhard, Wuest Juergen

(54) Element konstrukcyjny wykonany ze stopu aluminium za pomocą odlewania ciśnieniowego

(57) W celu wykonania elementu konstrukcyjnego za pomocą odlewania ciśnieniowego, zwłaszcza części odpowiedzialnej za bezpieczeństwo pojazdu, tak dobrano stop aluminium, aby żądana plastyczność i wytrzymałość części zostały uzyskane przez surowy odlew albo przez odlew poddany obróbce cieplnej w temperaturze od 230°C do 350°C. Dodatek skandu w ilości nie mniejszej niż 0,05% i nie większej niż 0,4% oraz zastosowanie cyrkonu w ilości nie mniejszej niż 0,1% i nie większej niż 0,4% podwyższają wytrzymałość odlewu. Za pomocą obróbki cieplnej o odpowiednio dobranej temperaturze i czasie działania uzyskuje się optymalne zestawienie plastyczności i wytrzymałości materiału części. Stop aluminium składa się z krzemu o zawartości nie większej niż 0,5% wagi stopu, żelaza nie większej niż 1,0% manganu nie mniejszej niż 0,1% i nie większej niż 1,6%, magnezu nie większej niż 5,0%, tytanu nie większej niż 0,3% cynku nie większej niż 0,1%, skandu nie mniejszej niż 0,05% i nie większej niż 0,4% domieszka cyrkonu jest nie mniejsza niż 0,1% i nie większa niż 0,4%, pozostałą część stopu stanowi aluminium oraz zanieczyszczenia. Udział wagowy poszczególnych zanieczyszczeń nie może być większy niż 0,02%, łączny udział zanieczyszczeń nie może być większy niż 0,2%.

(6 zastrzeżeń)

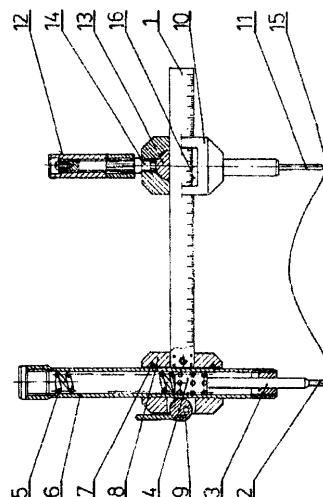
A1(21) 323221 (22) 97 11 19 6(51) B25H 7/04

(75) Waszczuk Marek, Konstancin-Jeziorna

(54) Cyrkiel do trasowania

(57) Cyrkiel do trasowania posiada ramię nieruchome (1) w kształcie linijki z podziałką, rysik (2) oraz suwak (10) z nóżką (11) i uchwytem (12). Rysik (2) jest usytuowany prostopadle do ramienia (1) i znajduje się na końcu wałka prowadzącego (3), połączonego na stałe z łożyskiem (4) oraz za pośrednictwem łożyska (4) - ze sprężyną (5). Wałek prowadzący (3) z łożyskiem (4) i sprężyną (5) są umieszczone wewnątrz głowicy (6), która jest umiejscowiona suwliwie na rolkach (7) w prowadnicy (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 330477 (22) 97 05 02 6(51) B29C 41/20
B29C 44/12

(31) 96MI 1247 (32) 96 06 20 (33) IT

(86) 97 05 02 PCT/EP97/02327

(87) 97 12 24 W097/48537 PCT Gazette nr 55/97

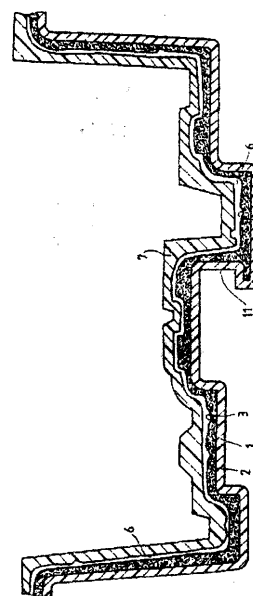
(71) INDUSTRIE ILPEA S.P.A, Malgesso, IT

(72) Cittadini Paolo, Luisetti Giuseppe

(54) Sposób formowania wyrobów, na przykład imitacji skóry lub podobnych produktów

(57) Sposób formowania wyrobów, na przykład imitacji skóry itp., z przynajmniej jedną rozszerzoną warstwą (2) materiałów termoplastycznych, termoutwardzalnych lub elastomerowych, obejmuje następujące operacje: kształtowanie w formie osadowej pierwszej warstwy (1) zwartego materiału tworzącego widoczną warstwę gotowego wyrobu, formowanie na pierwszej warstwie drugiej warstwy rozszerzalnego materiału (2) przez kolejne kształtowanie osadowe i następnie konsolidacja cieplna wspomnianych warstw poprzez żelowanie i ekspansję drugiej warstwy, do warstwowego materiału zaformowanego w ten sposób zostało dołączone podparcie ze sztywnego materiału (7), ewentualnie wypełnione włóknami wzmacniającymi, przy czym sposób ten jest znamieny zastosowaniem operacji wypełnienia każdej możliwej szczeliny (6, 3) pomiędzy podparciem ze sztywnego materiału (7) i rozszerzoną drugą warstwą (2).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 330536 (22) 97 06 11 6(51) B29C 45/14
B60J 1/00

(31) 96 662555 (32) 96 06 13 (33) US

(86) 97 06 11 PCT/US97/10039

(87) 97 12 18 W097/47456 PCT Gazette nr 54/97

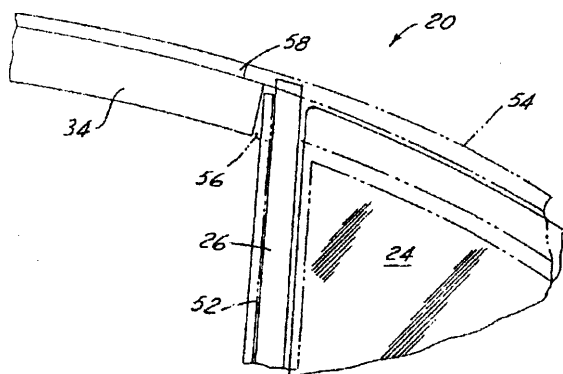
(71) KINGSTON-WARREN CORPORATION,
Farmington Hills, US; GENERAL
MOTORS CORPORATION, Detroit, US

(72) Keeney John D., Todd David S.

(54) **Zespół osadzonej szyby okiennej dla pojazdów mechanicznych i sposób wytwarzania zespołu osadzonej szyby okiennej dla pojazdów mechanicznych**

(57) Zespół okienny (20) posiada osadzoną szybę okienną (24), która jest obudowana przez uformowany wtryskowo element obramienia posiadający powiązaną w jednolitą całość część, która rozciąga się wokół otworu sąsiedniego okna ruchomego. Zintegrowane obramienie jest uformowane z kauczuku etylenowo-propylenowego (EPDM). Zespół okienny (20) jest budowany poprzez włożenie szyby okiennej (24), słupka rozdzielającego (26), oraz końca (58) wyciśniętego z EPDM pasa obramienia (34), do formy wtryskowej posiadającej część (54) służącą do przyjmowania szyby okiennej, część (52) służącą do przyjmowania słupka rozdzielającego, oraz część (56) służącą do przyjmowania kształtki górnej listwy czołowej (pasa obramienia), do formy tej jest wtryskiwany EPDM, dla powiązania w jednolitą całość i obudowania części wkładanych.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 323069 (22) 97 11 10 6(51) B29C 45/16

(75) Grabowski Marian Krzysztof, Piotrawin

(54) **Sposób wytwarzania wypraski tworzywowej**

(57) Sposób wytwarzania wypraski tworzywowej, konstrukcyjnej do wieńców i wiązanek metodą wtryskową polega na tym, że zakoloryzowane tworzywo wtryskuje się do matrycy wtryskowej o profilach w kształcie wyrobu z wykonanymi na nim, w płaszczyźnie podziału matrycy, tworzywowymi igłami, z punktami montażowymi w kształcie gniazd i/lub trzpieni, do których po wykonaniu wypraski montuje się gałązki lub kwiaty. Do wykonanych wyprasek w gniazda montażowe wtyka się lub wkleja gałązki lub kwiaty, natomiast na trzpienie montażowe nakłada się gałązki lub kwiaty.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 330758 (22) 96 11 21 6(51) B29C 73/10

(31) 96 29610697 (32) 96 06 18 (33) DE

(86) 96 11 21 PCT/EP96/05143

(87) 97 12 24 W097/48547 PCT Gazette nr 55/97

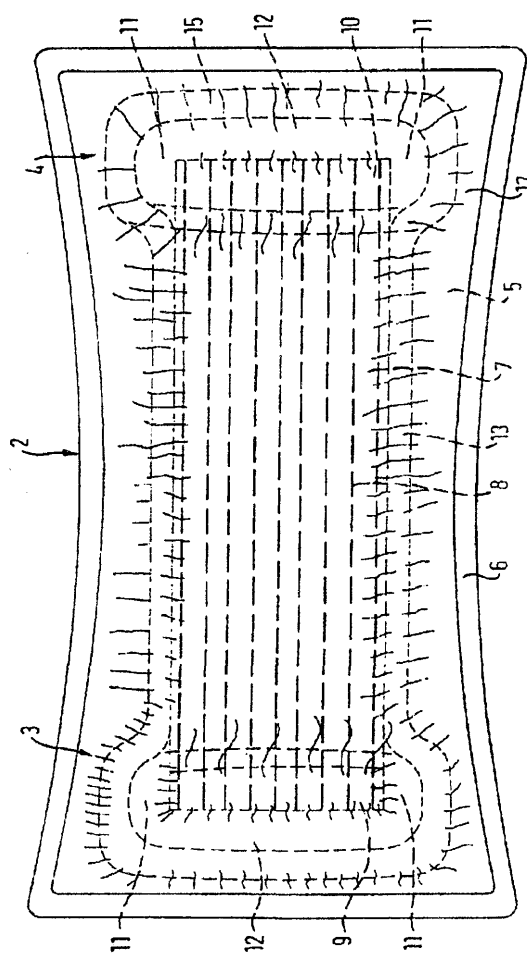
(71) STAHLGRUBER OTTO GRUBER
GMBH & CO., Monachium, DE

(72) Nissl Herbert

(54) **Plaster do naprawy opon pneumatycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest plaster do naprawy opon pneumatycznych, składający się ze zdolnej do reakcji warstwy buforowej i łączącej (5), do przylegania do wewnętrznej ścianki opony, z węższej warstwy pośredniej (7) z osadzonymi obok siebie, skierowanymi wzdłużnie wkładkami z kordu (8), zwłaszcza z pasm z kordu stalowego, z dalszej warstwy gumowej (13) z osadzonymi obok siebie, skierowanymi wzdłużnie nitkami kordu, która przykrywa wzmocnioną warstwę pośrednią, oraz z warstwy kryjącej (17), skierowanej do wnętrza opony. W celu polepszenia wulkanizacji plastra na przygotowanej wewnętrznej ścianie opony pneumatycznej i w celu uzyskania lepszej trwałości naprawionego miejsca, plaster ma postać zwężającą się pośrodku i w swoim środkowym obszarze jest ukształtowany jako bardziej giętki niż na swoich obu obszarach końcowych.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 323220 (22) 97 11 19 6(51) B30B 15/32

(71) Zakłady Urządzeń Galwanicznych i
Lakierniczych Spółka Akcyjna ZUGiL S.A.,
Wieluń

(72) Knaga Tadeusz

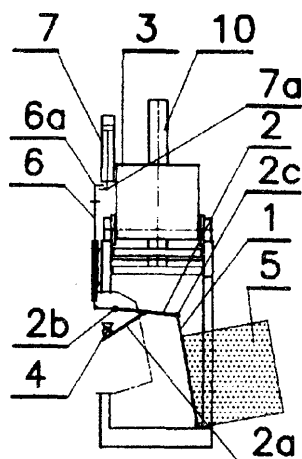
(54) **Mechanizm rozładunku prasy**

(57) Mechanizm rozładunku prasy rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego, łatwego i pełnego wyladunku wsadu z komory prasy.

Zespół cylindra wyladunku (7) współpracuje z suwakiem (6) naprężając ciągnio elastyczne (1), a poprzez obrót i

odchylenie dźwigni (2) powoduje pełny i wyładunek paczki wsadu (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 330728 (22) 97 06 25 6(51) B32B 27/08

(31) 96 19625389 (32) 96 06 25 (33) DE
96 60030916 96 11 14 US

(86) 97 06 25 PCT/EP97/03338

(87) 97 12 31 W097/49552 PCT Gazette nr 57/97

(71) W.L. GORE & ASSOCIATES GMBH,
Putzbrunn, DE

(72) Bürger Wolfgang, Von Fragstein Rainer,
Steffi Rudolf, Zehnder Wolfgang

(54) **Giętkie kompozyty odporne na wodę i olej**

(57) Wynalazek dotyczy nie przepuszczających powietrza, odpornych na ciekłą wodę kompozytów przepuszczalnych dla pary wodnej, które są silnie **oleofobowe**, a niektóre z nich mają podwyższone właściwości przepuszczania pary wodnej. Kompozyty te zawierają: warstwę **mikroporowatego** polimeru, która jest przepuszczalna dla pary wodnej i jest oleofobowa, a jest odporna wobec ciekłej wody. Warstwa ta styka się z nie przepuszczającą powietrza, odporną na ciekłą wodę warstwą polimeru, który jest przepuszczalny dla cząsteczek pary wodnej. Oleofobowa **mikroporowata** warstwa polimerowa wykazuje zwiększoną oleofobowość. Według innego aspektu wynalazku po drugiej stronie nie przepuszczającej powietrza warstwy polimerowej może być również usytuowana trzecia warstwa mikroporowatego polimeru przepuszczającego parę wodną.

(56 zastrzeżeń)

A1(21) 330529 (22) 97 06 16 6(51) B41C 1/04

(31) 96 19624131 (32) 96 06 17 (33) DE

(86) 97 06 16 PCT/EP97/03120

(87) 97 12 24 W097/48555 PCT Gazette nr 55/97

(71) GIESECKE & DEVRIENT GMBH,
Monachium, DE

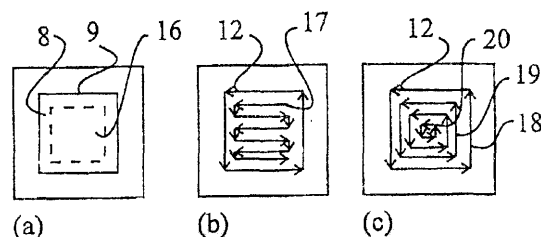
(72) Kaule Wittich, Mayer Karlheinz

(54) **Sposób wytwarzania płyt rytowanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania płyt rytowanych, zwłaszcza stalowych płyt do wkłędu druku. Płaski element jest określany na podstawie rysunku liniowego, krawędzie płaskiego elementu określają pożądany kontur (9). Tor narzędzia (12, 17, 18, 19, 20) jest obliczany na podstawie pożądanego konturu i pożądanego głębokości dołączonej do płaskiego elementu, dla wykorzystania do prowadzenia na-

zędzia grawerującego tak, że częściowa powierzchnia jest usunięta.

(34 zastrzeżenia)



A1 (21) 329675 (22) 98 11 13 6(51) B60B 1/02

(31) 97 969607 (32) 97 11 13 (33) US

98 27293 98 02 20 US

98 108300 98 07 01 US

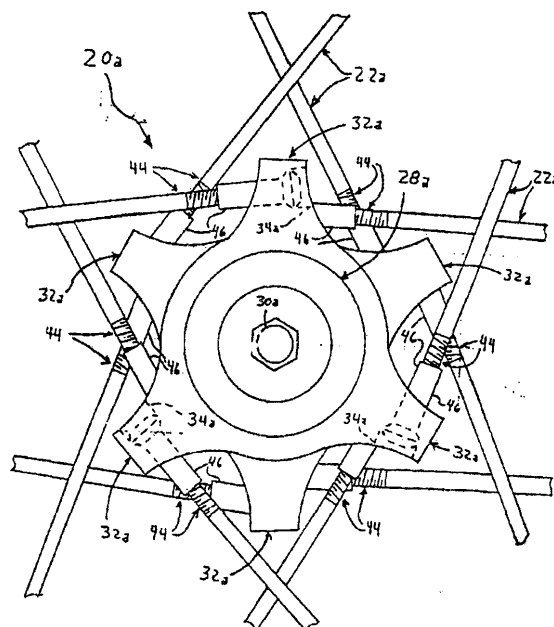
(71) Shimano Inc, Osaka, JP

(72) Okajima Shinpei, Muraoka Tsutomu

(54) **Koło do roweru z zepolem obręczy ze szprychami, szprycha rowerowa i obręcz rowerowa**

(57) Koło do roweru ma piastę (20a), wiele szprych (22a), biegnących na zewnątrz od piasty (20a) oraz pierścieniową obręcz, sprzężoną z zewnętrznymi końcami szprych w celu podpierania opony. Pierścieniowa obręcz ma część do mocowania szprychy z wieloma otworami, w które wchodzi zewnętrzne końce szprych, wygięte w taki sposób, żeby pierwsze sekcje szprych były **odsadzone** od drugich sekcji szprych. Wygięcia te umieszczają się w otworach w obręczach w celu trzymania w nich zewnętrznych końców szprych. W wybranych przykładach wykonania, do bardziej trwałego mocowania zewnętrznych końców szprych (22a) w otworach, w obręczy można stosować **element** łączny lub klej. W niektórych innych przykładach wykonania, część do mocowania szprychy, stanowiącą element obręczy, można skonstruować z rozstawionych w pewnych odstępach od siebie pojedynczych elementów, które można przymocować do obręczy albo też które stanowią integralną część obręczy.

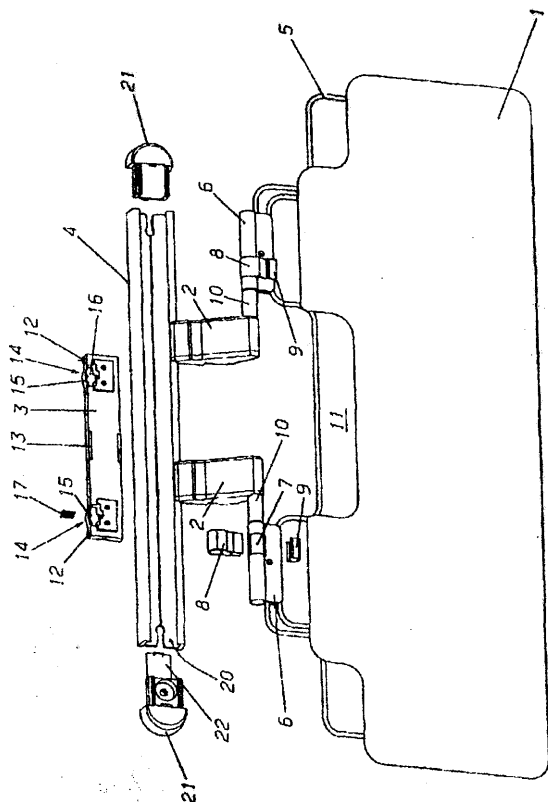
(106 zastrzeżeń)



- A1 (21) 329497 (22) 98 11 04 6(51) B60J 1/20
 (31) 97 19749795 (32) 97 11 11 (33) DE
 (71) Becker Group Europe GmbH, Wuppertal, DE
 (72) Delus Christian, SE; Agro Marc, FR
 (54) Osłona przeciwsłoneczna dla pojazdów samochodowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest osłona przeciwsłoneczna dla pojazdów samochodowych, zwłaszcza pojazdów użytkowych, do umieszczenia w bocznym obszarze kabiny kierowcy, mająca korpus (1), zaopatrzony w dwa wsporniki (2) i uchylny wokół w przybliżeniu poziomej osi oraz prowadzony przesuwnie nad wspornikami (2) wzdłuż równoległej do osi obrotu prowadnicy szynowej (4), mającej w przekroju kształt, otwartej od widocznej strony, litery C. Wsporniki (2) są umieszczone swymi odwrotnymi względem korpusu (1) końcami na, osadzonych przesuwnie w prowadnicy szynowej (4), sankach (3) z tworzywa sztucznego, mających na swych krawędziach, równoległych do kierunku przesuwu, kilka wspartych na prowadnicy szynowej (4) listew ślizgowych (12, 13, 14), które na jednej z tych krawędzi są ukształtowane w postaci, połączonych w całość z sankami (3), uwypuklonych na zewnątrz, sprężyste mostków (15), przy czym pomiędzy każdym ze sprężystych mostków (15) i sąsiadującą z nim krawędzią sanek znajduje się wolna przestrzeń (16), w której umieszczona jest sprężyna (17), odpychająca sprężyste mostki (15) na zewnątrz.

(5 zastrzeżeń)



- A1(21) 329781 (22) 98 11 19 6(51) B60L 15/20
 (31) 97 60066736 (32) 97 11 21 (33) US
 98 44670 98 03 20 US
 (71) Lockheed Martin Corporation, King of Prussia, US
 (72) Lyons Arthur Pauli, Grewe Timothy Michael

- (54) Sposób i urządzenie do sterowania pojazdem elektrycznym hybrydowym z regeneracją akumulatora zależną od stanu naładowania akumulatora

(57) Sposób sterowania pojazdem elektrycznym hybrydowym, który uzyskuje przynajmniej część mocy trakcyjnej z akumulatorów elektrycznych, polega na tym, że obejmuje etap, podczas którego przywraca się zasadniczo całą energię z silnika trakcyjnego do akumulatorów podczas hamowania dynamicznego, gdy akumulatory są w pierwszym stanie naładowania, który jest mniejszy niż stan całkowitego naładowania, przywraca się mniej niż całą energię z silnika trakcyjnego do akumulatorów podczas hamowania dynamicznego, gdy akumulatory mają poziom naładowania pomiędzy pierwszym stanem naładowania i stanem pełnego naładowania oraz nie przywraca się zasadniczo żadnej energii z silnika trakcyjnego do akumulatorów podczas hamowania, gdy akumulatory osiągną stan całkowitego naładowania.

(3 zastrzeżenia)

- A1(21) 329782 (22) 98 11 19 6(51) B60L 15/20
 B60L 7/22
 (31) 97 60066736 (32) 97 11 21 (33) US
 98 44676 98 03 20 US
 (71) Lockheed Martin Corporation, King of Prussia, US
 (72) Lyons Arthur Pauli, Grewe Timothy Michael
 (54) Sposób i urządzenie do sterowania pojazdem elektrycznym hybrydowym z hamowaniem odzyskującym zależnym od stanu naładowania akumulatora

(57) Sposób sterowania pojazdem elektrycznym hybrydowym, który zawiera silnik trakcyjny dołączony do napędzania co najmniej jednego koła napędowego pojazdu i przetwarzania ruchu pojazdu w energię elektryczną podczas hamowania, polega na tym, że zawiera etapy, podczas których przywraca się zasadniczo całą energię z silnika trakcyjnego do akumulatorów podczas hamowania, przy maksymalnej wydajności silnika trakcyjnego sterowanego jako generator, gdy akumulatory są w stanie pierwszego naładowania, który jest mniejszy niż całkowite naładowanie, reguluje się wydajność silnika trakcyjnego do poziomu pośredniego między wydajnością maksymalną i wydajnością zerową, dla przywracania mniej niż całej dostępnej energii z silnika trakcyjnego do akumulatorów podczas hamowania, gdy akumulatory mają poziom naładowania pomiędzy stanem pierwszego naładowania i stanem całkowitego naładowania oraz reguluje się wydajność silnika trakcyjnego do wybranej małej wydajności, dla przywracania minimalnej ilości energii z silnika trakcyjnego do akumulatorów, gdy akumulatory osiągną stan całkowitego naładowania.

(4 zastrzeżenia)

- A1(21) 329783 (22) 98 11 19 6(51) B60L 15/20
 (31) 97 60066736 (32) 97 11 21 (33) US
 98 44669 98 03 20 US
 (71) Lockheed Martin Corporation, King of Prussia, US
 (72) Lyons Arthur Pauli, Grewe Timothy Michael
 (54) Sposób i urządzenie do sterowania pojazdem elektrycznym hybrydowym o zmniejszonej mocy pomocniczej dla akumulatorów podczas hamowania regeneracyjnego

(57) Sposób sterowania pojazdem elektrycznym hybrydowym, który uzyskuje przynajmniej część mocy trakcyjnej z

akumulatorów elektrycznych, polega na tym, że zawiera etap, podczas którego dostarcza się energię z akumulatora trakcyjnego do silnika trakcyjnego w co najmniej jednym trybie pracy pojazdu elektrycznego hybrydowego i co pewien czas dynamicznego hamowania pojazdu, przywraca się do akumulatorów przynajmniej część energii udostępnianej przez hamowanie dynamiczne, ładuje się akumulatory ze źródła pomocniczego energii elektrycznej podczas tych okresów, w których hamowania dynamicznego nie realizuje się, przy ładowaniu w stopniu właściwym do normalnej pracy pojazdu i ładuje się akumulatory ze źródła pomocniczego energii elektrycznej podczas tych okresów, w których hamowanie dynamiczne realizuje się, z szybkością zmniejszoną względem normalnej szybkości ładowania.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 329784 (22) 98 11 19 6(51) B60L 15/20
(31) 97 60066736 (32) 97 11 21 (33) US
98 44671 98 03 20 US

(71) Lockheed Martin Corporation, King of Prussia, US

(72) Lyons Arthur Pauli, Grewe Timothy Michael

(54) Sposób i urządzenie do sterowania pojazdem elektrycznym hybrydowym z napędem silnika trakcyjnego zależnym od stanu naładowania akumulatora

(57) Sposób sterowania pojazdem elektrycznym hybrydowym, który uzyskuje przynajmniej część mocy z akumulatorów elektrycznych, obejmuje etapy, w których w stanach pracy pojazdu innych niż stan hamowania dostarcza się energię do silnika trakcyjnego ze źródła pomocniczego i dostarcza się także moc różnicową będącą różnicą pomiędzy żadaną mocą trakcyjną i zasilaniem ze źródła pomocniczego, aż do maksymalnej zdolności akumulatorów, gdy akumulatory są w stanie naładowania występującym pomiędzy pierwszym stanem naładowania i całkowitym naładowaniem. W stanach roboczych pojazdu innych niż stan hamowania do silnika trakcyjnego dostarcza się energię tylko ze źródła pomocniczego, gdy akumulatory są w drugim stanie naładowania, reprezentującym zasadniczo stan rozładowania akumulatorów i w stanach pracy pojazdu innych niż stan hamowania dostarcza się energię do silnika trakcyjnego ze źródła pomocniczego oraz dostarcza się energię również z akumulatorów w ilości mniejszej niż całkowita zdolność akumulatorów, gdy akumulatory są w stanie naładowania występującym pomiędzy stanem rozładowania i pierwszym stanem naładowania.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 326621 (22) 98 06 02 6(51) B60N 2/48
(31) 97 97830596 (32) 97 11 14 (33) EP

(71) GESTIND-M.B.MANIFATTURADI
BRUZOLO Spa, Bruzolo, IT

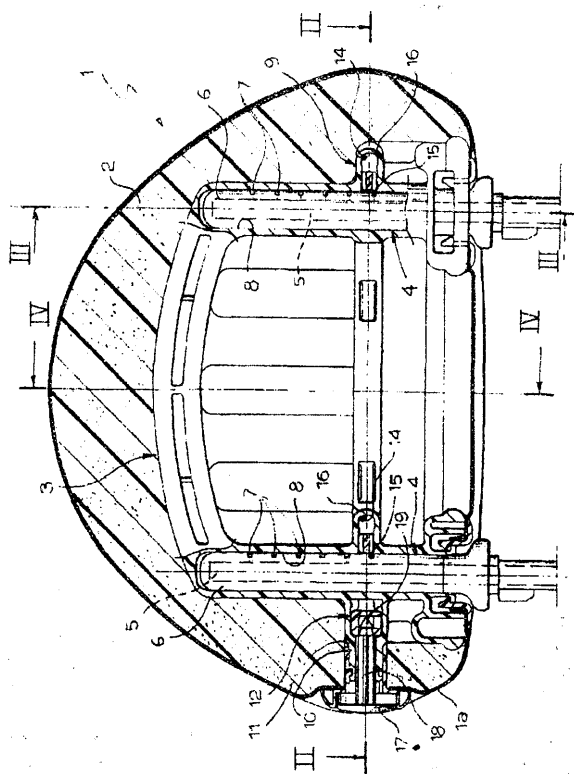
(72) De Filippo Emilio

(54) Podglówek oparcia fotela, zwłaszcza samochodu

(57) Podglówek (1) oparcia fotela, zwłaszcza samochodu, zawiera korpus (2), w którym są umieszczone pręty podpierające (4) mające karby (7) współpracujące z parą ramion (15) zespołu blokującego, podtrzymujących element ślizgowy (12) ruchomy w ramie (3) podglówka (1), w kierunku prostopadłym do prętów podpierających (4), od położenia zamocowania do położenia odblokowania. Przemieszczenie do położenia odblo-

kowania jest wykonywane za pomocą jednego przycisku usytuowanego na co najmniej jednym boku podglówka (1).

(9 zastrzeżeń)



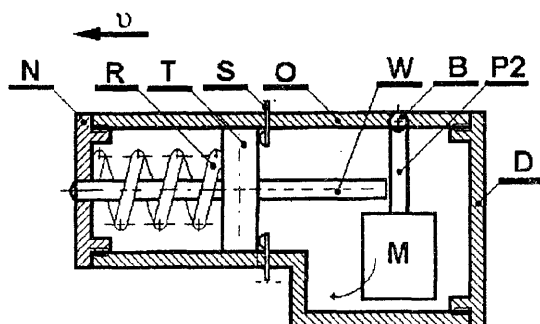
A1(21) 323247 (22) 97 11 20 6(51) B60Q 1/44

(75) Trętowski Piotr, Legionowo

(54) Sposób sygnalizacji świetlnej o hamowaniu pojazdu i urządzenie do sygnalizacji świetlnej o hamowaniu pojazdu

(57) Istota sposobu, w którym korzystnie przy hamowaniu pojazdu włącza się znanymi metodami światła stopu, polega na tym, że w pojeździe umieszcza się ruchomo masę (M) i przykładając do niej siłę powstrzymującą, a za pomocą inercyjnego ruchu masy (M) bezpośrednio lub za pośrednictwem elementu pośredniczącego (T) zmienia się stan styków (S) wyłącznika dodatkowego, tylnego światła, przy czym masę (M) i wartość siły powstrzymującej dobiera się w zależności od takiej dynamiki hamowania pojazdu, którą można już uznać za początek hamowania gwałtownego. Istota urządzenia polega na tym, że ma ono ruchomy element inercyjny (M), na przykład kulkę, styki (S) wyłącznika dodatkowego, tylnego światła, oraz element (R) powstrzymujący ruch elementu inercyjnego (M), przy czym element inercyjny (M) jest sprzężony z jego prowadnicą (P2). Element (R) powstrzymujący element inercyjny (M) może być sprężyną o końcach zamocowanych do obudowy (O) urządzenia elementu inercyjnego (M) albo umieszczoną w obudowie urządzenia swobodnie. Prowadnica elementu inercyjnego (M) może być osadzona w obudowie (O) nieruchomo, a element inercyjny (M) może być osadzony na prowadnicy przesuwnej. Prowadnica (P2) elementu inercyjnego (M) może mieć kształt dźwigni, na której element inercyjny (M) jest zawieszony. Z elementem inercyjnym (M) może być też sprzężony element pośredniczący (T) jako zwieracz styków (S) umieszczony między stykami (S) a elementem inercyjnym (M).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 329547 (22) 98 11 05 6(51) B60S 3/06

(31) 97 19751016 (32) 97 11 18 (33) DE

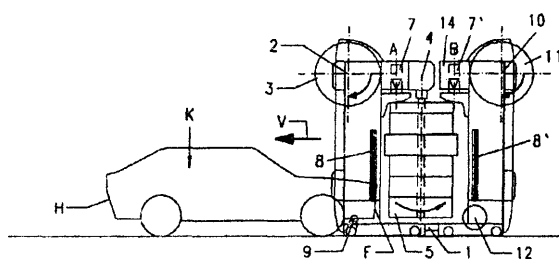
(71) WESUMAT Fahrzeugwaschanlagen GmbH, Augsburg, DE

(72) Decker Wolfgang

(54) Sposób mycia i myjnia bramowa do mycia pojazdów mechanicznych

(57) Podczas ruchu do przodu bramy (A, B) rozpoczyna się mycie pierwszą szczotką poziomą (3) na przedniej trzeciej części pojazdu, a mycie frontu pojazdu przeprowadza się przy pomocy obydwóch szczotek pionowych (5). Następnie myje się drugą szczotką poziomą (11) front i górną stronę pojazdu aż do jednej trzeciej tylnej części pojazdu. Kierunek przesuwania bramy (A, B) odwraca się po umyciu obydwoma szczotkami pionowymi (5) tylnej części pojazdu i zanim druga szczotka pozioma osiągnie tylną część pojazdu. Podczas cofania obydwóch bramy (A, B) prowadzi się dalej mycie szczotkami, aż szczotki pionowe (5) wysuną się przed front pojazdu i wtedy pierwsza brama (A) zostaje zatrzymana. Myjnia ma jedną parę szczotek pionowych (5), które są umieszczone między obydwoma szczotkami poziomymi (3, 11) na jednej z obydwu bramy (A, B) oraz ma urządzenie sterujące do przełączania bramy (A, B) z ruchu do przodu na ruch powrotny. Uzyskuje się skrócenie czasu mycia i oszczędność miejsca.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 330468 (22) 97 06 20 6(51) B62B 1/12

(31) 96 19624985 (32) 96 06 22 (33) DE

(86) 97 06 20 PCT/EP97/03227

(87) 97 12 31 W097/49595 PCT Gazette nr 57/97

(71) HAILO-WERK RUDOLF LOH GMBH & CO. KG, Haiger, DE

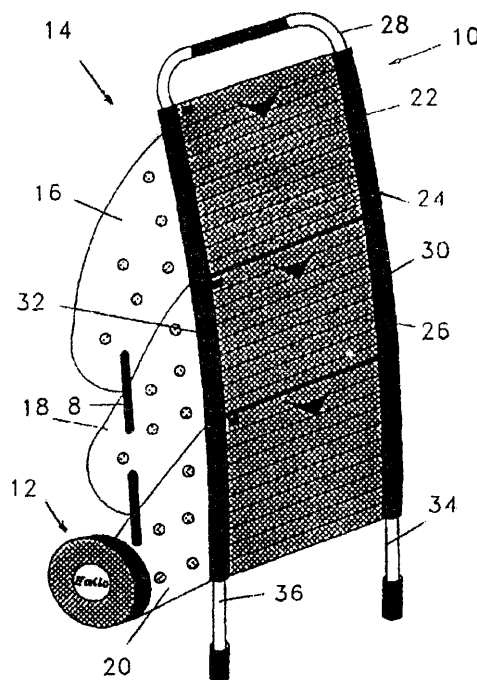
(72) Christ Hans-Dieter, Keller Antje, Klaas Jochen, Gaubatz Martin, Mies Martin, Feron Jan

(54) Wózek transportowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest wózek transportowy (10) z kołami (12), korpusem (14) i co najmniej dwoma pojemnikami

(16, 18, 20) na przedmioty, na przykład bieliznę, narzędzia lub tym podobne, wykonanych z tworzywa sztucznego zachowującego kształt pojemników (16, 18, 20), które są łączalne eksploatacyjnie z korpusem (14).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 330469 (22) 97 06 16 6(51) B62D 17/00

B60G 13/00

(31) 96 29610634 (32) 96 06 17 (33) DE

(86) 97 06 16 PCT/EP97/03124

(87) 97 12 24 W097/48588 PCT Gazette nr 55/97

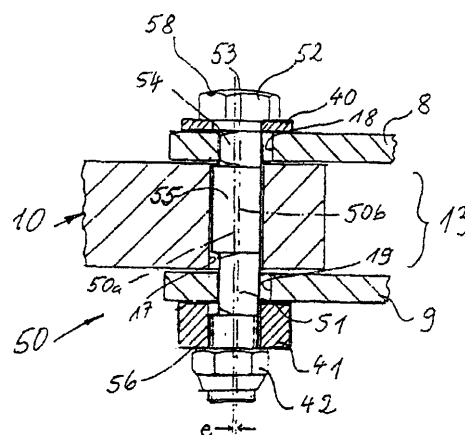
(71) Schmack Hendrawati, Fulda, DE

(72) Schmack Bernhard

(54) Urządzenie do ustawiania kąta pochylenia kół

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że śruba (50) ma odcinki (51, 54, 55) trzonu o różnej grubości, które ustawione są wzdłuż dwóch wzajemnie przesuniętych osi (50a, 50b) i współpracują na zasadzie krzywki lub mimośrodowo ze ściankami mocującymi (8, 9) teleskopowego amortyzatora lub ze zwrotnicą (10), w celu ustawienia kąta pochylenia pomiędzy teleskopowym amortyzatorem i zawieszeniem koła.

(9 zastrzeżeń)



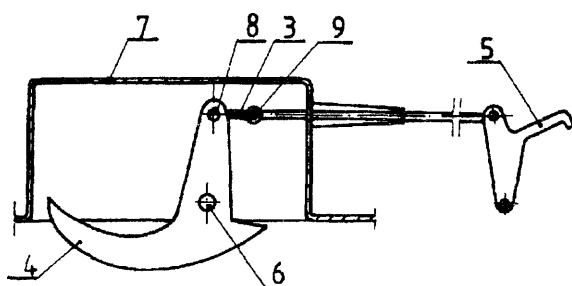
A1(21) 329970 (22) 98 11 26 6(51) B62D 25/24
B60J 5/00
B60J 7/185

(75) Jachnik Małgorzata, Kępno

(54) Zespół blokujący dla zamka, zwłaszcza dla drzwi samochodowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół blokujący dla zamka, przeznaczony szczególnie dla blokowania drzwi samochodowych. Zespół blokujący dla zamka, zwłaszcza dla drzwi samochodowych zawiera siłownik połączony z ciągnem (3), które z kolei jest połączone z dźwignią blokującą (5). Zespół charakteryzuje się tym, że siłownik jest połączony z ciągnem (3) łączącym klamkę (4) z dźwignią blokującą (5), przy czym siłownik jest połączony z ciągnem (3) za pośrednictwem łącznika połączonego przegubowo z ciągnem (3).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 329149 (22) 98 10 12 6(51) B62L 3/02
B62M 25/02

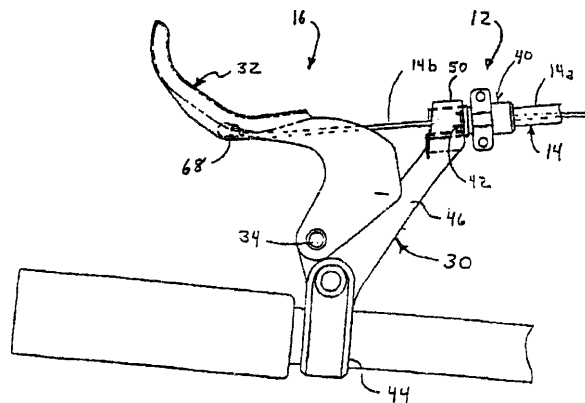
(31) 97 969606 (32) 97 11 13 (33) US

(71) Shimano Inc, Osaka, JP
(72) Yamashita Kazuhisa

(54) Urządzenie do regulacji linki, zwłaszcza do urządzenia uruchamiającego w rowerze oraz rowerowe urządzenie uruchamiające

(57) Urządzenie (12) do regulacji linki zmienia efektywną długość lub napięcie linki sterującej (14), biegnącej pomiędzy mechanizmem uruchamiającym (16), a uruchamianym przez niego urządzeniem (18, 26). W przypadku roweru, urządzenie (12) do regulacji linki jest sprzężone z rowerowym mechanizmem uruchamiającym (16), takim jak dźwignia hamulcowa (32), mechanizm przesuwany do sterowania hamulcem lub mechanizmem zmiany biegów. W skład mechanizmu uruchamiającego (16, 18) wchodzi człon bazowy lub stacjonarny (30) oraz człon ruchomy (32), sprzężony z członem bazowym (30) w taki sposób, żeby poruszał linką sterującą (14). W zalecanym przykładzie wykonania urządzenie (12) do regulacji linki jest sprzężone z członem bazowym (30). W szczególności, część (50) prowadzącą linkę z wewnętrznym, gwintowanym otworem jest uformowana integralnie z członem bazowym (30), przy czym w otwór ten wkręca się za pomocą gwintu człon regulacyjny (40), który sprzęga się z osłoną zewnętrzną (14a) linki sterującej (14). Pomiędzy członem regulacyjnym (40), a częścią (50) prowadzącą linkę znajduje się sprężyna skrętna (42) do ograniczania obrotowego ruchu tych elementów względem siebie. W szczególności, w członie regulacyjnym (40) znajduje się jeden lub więcej podłużnie biegnących kanałów, w które wchodzi wybiórczo zakrzywiona część sprężyny skrętniej (42) w celu sterowania ruchem obrotowym członu regulacyjnego (40).

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 330545 (22) 96 06 20 6(51) B63B 3/48

(86) 96 06 20 PCT/FI96/00362

(87) 97 12 24 W097/48594 PCT Gazette nr 55/97

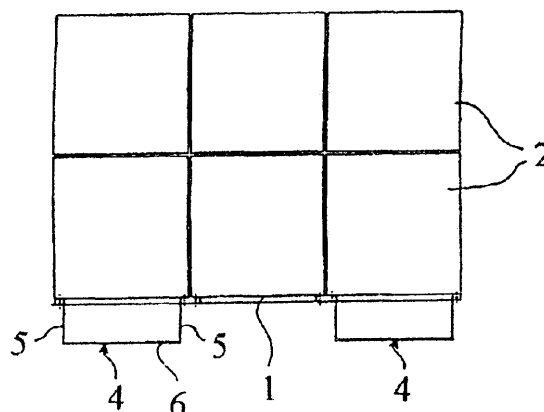
(71) MACGREGOR (FIN) OY, Kaarina, FI

(72) Niiniranta Pekka

(54) Konstrukcja nośna pokrywy włazu

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji nośnej pokrywy włazu (1) statku towarowego unoszącej ładunek kontenerowy na swej wierzchniej płycie, w konstrukcji tej występują podłużne belki podpierające, które są zamocowane do spodniej strony pokrywy włazu (1), są równoległe do podłużnej osi kontenerów (2) i mają długość równą długości pokrywy włazu (1). Belka podpierająca (4) i spódnia strona wierzchniej płyty pokrywy włazu (1) tworzą razem element konstrukcyjny (belkę o przekroju skrzynkowym) o zamkniętym przekroju poprzecznym zawierającym dwa kolnierze (5) i spodnią blachę środkową (6), a wzajemna odległość pomiędzy kolierzami bocznymi (5) belki o przekroju skrzynkowym (4) na spodniej stronie pokrywy włazu (1) jest równa szerokości kontenera (2).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 330640 (22) 97 06 11 6(51) B65B 3/16

(31) 96 662385 (32) 96 06 13 (33) US

(86) 97 06 11 PCT/US97/10136

(87) 97 12 18 W097/47522 PCT Gazette nr 54/97

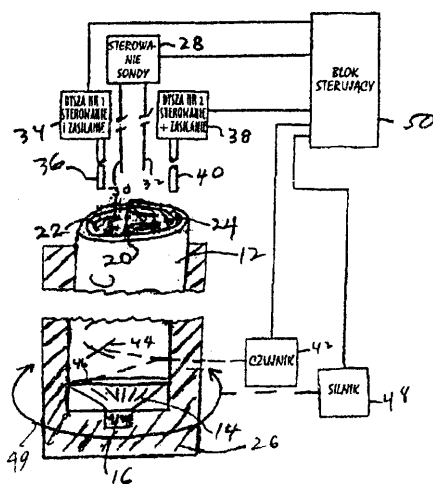
(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
Nowy Jork, US

(72) Connan Patrick Andre

(54) Sposób i urządzenie do napełniania pojemnika wielokomorowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do napełniania pojemnika wielokomorowego, zwłaszcza pojemnika zawierającego wiele materiałów płynnych. Pojemnik może być na przykład dwukomorowym pojemnikiem na środek do czyszczenia zębów lub dwukomorowym pojemnikiem na klej. Pojemnik ma przegrodę wewnętrzną (20) dzielącą go na wiele komór (22, 24), przy czym przegroda ta wymaga właściwego ustawienia dla umożliwienia wejścia dysz zasilających (36, 40) do odpowiednich komór. W korzystnym rozwiązaniu przegroda jest pozycjonowana przez sondy (30, 32) wstawione w komorę, po czym względny ruch pojemnika i sond powoduje ustawienie przegrody przez sondy. W drugim korzystnym rozwiązaniu dysze powietrzne emitują strugi powietrza pozycjonujące przegrodę. W innym korzystnym rozwiązaniu, na ścianie wewnętrznej pojemnika i na przegrodzie indukują się ładunki elektrostatyczne, w wyniku czego te **jednocześnie** ładunki odpychają się nawzajem pozycjonując przegrodę. W następnym korzystnym rozwiązaniu, do jednej z komór pojemnika wstawia się dyszę podciśnieniową, i strugi powietrza na przemian z ssaniem powodują ustawienie przegrody tak, że możliwe jest wstawienie dyszy zasilającej do każdej z komór pojemnika.

(36 zastrzeżeń)



A1 (21) 330721 (22) 97 06 18 6(51) B65B 9/06

(31) 96 667421 (32) 96 06 21 (33) US

(86) 97 06 18 PCT/US97/09727

(87) 97 12 24 WO97/48606 PCT Gazette nr 55/97

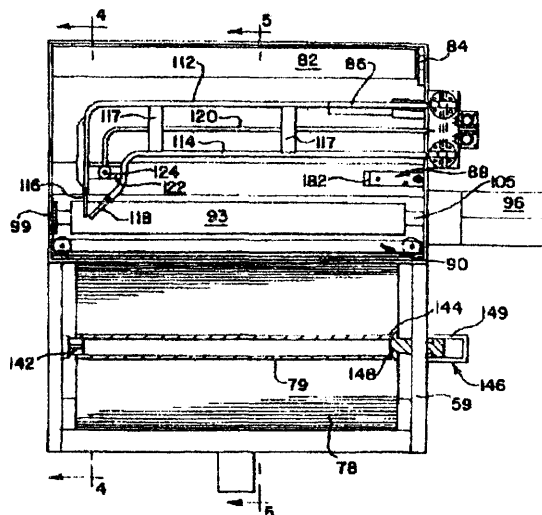
(71) FLEXIBLE PRODUCTS COMPANY, Marietta, US

(72) Sperry Charles Richard

(54) Urządzenie i sposób wytwarzania poduszek piankowych, wykorzystujący elastyczną komorę mieszania pianki

(57) Urządzenie, wytwarzające ochronne poduszki piankowe, dozując reaktywne składniki pianki do przestrzeni wewnętrznej pomiędzy przeciwnymi warstwami taśmy z tworzywa sztucznego dla utworzenia ochronnych poduszek piankowych. Urządzenie zawiera zapas taśmy z tworzywa sztucznego (78) i zespół napędzający taśmę, taki jak dwa giętkie wałki. Zespół, dozujący składniki pianki (86), jest położony pomiędzy warstwami taśmy i wtryskuje reaktywne składniki pianki do przestrzeni wewnętrznej, gdzie są one mieszane dla utworzenia rozszerzalnej pianki. Taśma z tworzywa sztucznego tworzy elastyczną komorę mieszania w obszarze pomiędzy dwoma giętymi wałkami, w której reaktywne składniki pianki są mieszane po wydaniu ich z zespołu, dozującego składniki pianki.

(47 zastrzeżeń)



A1(21) 330471 (22) 97 06 14 6(51) B65D 25/32

B29C 45/00

(31) 96 29610691 (32) 96 06 18 (33) DE

(86) 97 06 14 PCT/DE97/01244

(87) 97 12 24 WO97/48612 PCT Gazette nr 55/97

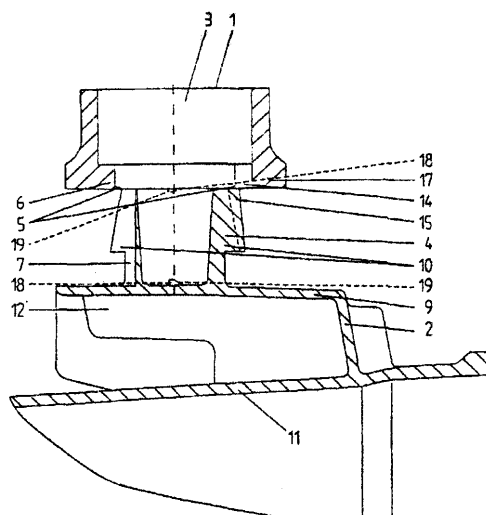
(71) JOKEY PLASTIK WIPPERFUERTH GMBH, Wipperruerth, DE

(72) Georgiadis Robert Guido

(54) Połączenie przegubowe dwóch elementów, wykonanych jako jedna wypraska wtryskowa z tworzywa sztucznego, zwłaszcza połączenie zbiornika z tworzywa sztucznego z uchwytem i sposób wykonania tego połączenia

(57) Przedmiotem wynalazku **jest** połączenie dwóch elementów, w którym element (1) jest wyposażony w trzpień (4), element (2) jest wyposażony w gniazdo (3), a oba elementy (1, 2) są ze sobą wstępnie połączone za pomocą mostków (5), zrywanych podczas montażu. W celu wykonania stabilnego i wytrzymałego połączenia, gniazdo (3) i trzpień (4) są połączone za pomocą wypustu (6), osadzonego w rowku (7), przez nasunięcie gniazda (3) na trzpień (4), połączonych ze sobą i ustawionych współosiowo za pomocą mostków (5). Przedmiotem wynalazku jest szczególnie połączenie zbiornika z osadzonym na nim przegubowo uchwytem. Rozwiązanie umożliwia wykonanie połączenia w jednej operacji technologicznej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 330720 (22) 97 06 24 6(51) B65D 75/36

A61J 1/03

(31) 96 9602605 (32) 96 07 01 (33) SE

(86) 97 06 24 PCT/SE97/01130

(87) 98 01 08 WO98/00351 PCT Gazette nr 01/98

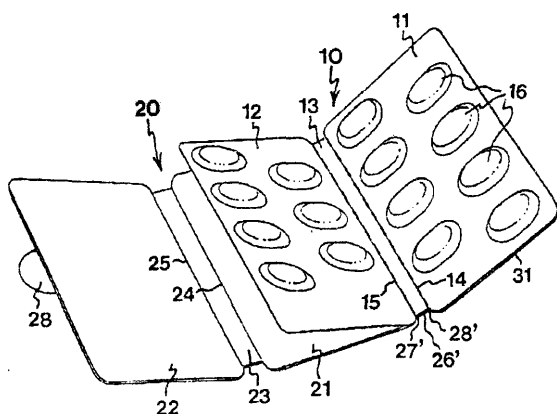
(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Sodertälje, SE

(72) Assargren Christian, Friberg Claes

(54) Opakowanie konturowe

(57) Opakowanie konturowe (10) stanowi zespół pęcherzykowy (10), składający się z dwóch części pęcherzykowych (11, 12), które łączą się ze sobą i dają się nakładać na siebie, przy czym każda część (11, 12) ma układ pęcherzyków (16). Pęcherzyki (16) jednej części pęcherzykowej (11) są tak przesunięte względem pęcherzyków drugiej części pęcherzykowej (12), że po złożeniu pęcherzyki (16) dwóch części pęcherzykowych (11, 12) wchodzi między siebie. Opakowanie konturowe zawiera ponadto warstwę ochronną (20), składającą się z dwóch paneli zamykających (21, 22) i korzystnie z panela pośredniego (23), który jest wyznaczony dwiema liniami składania (24, 25). Opakowanie konturowe zawiera także warstwę podpierającą, składającą się co najmniej z jednego panela podstawowego (31), który ma co najmniej jeden otwór. Warstwa podpierająca łączy się z zespołem pęcherzykowym (10), tak że pęcherzyki (16) co najmniej jednej części pęcherzykowej (11) znajdują się w jednej linii z wymienionym co najmniej jednym otworem. Warstwa ochronna ma pasek (26'), który łączy się z jednym panelem zamykającym (21) poprzez co najmniej jedną linię składania (27'). Warstwa podpierająca jest połączona trwale z paskiem (26'), tak że panele zamykające (21, 22) zakrywają folie wierzchnie po złożeniu zespołu pęcherzykowego (10) i warstwy ochronnej (20).

(29 zastrzeżeń)



A (21) 323165 (22) 97 11 14 6(51) B65G 39/073

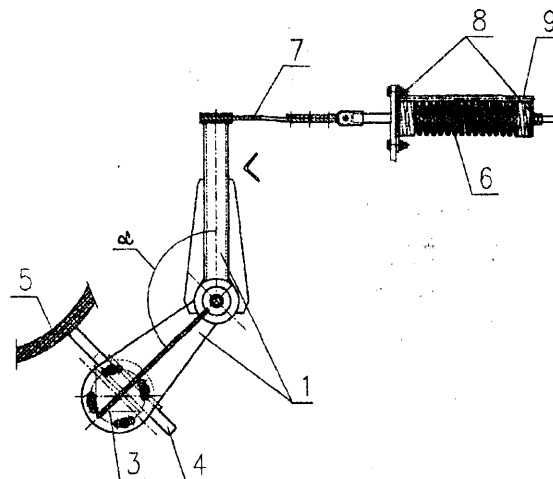
(71) POLTEGOR-PROJEKT Sp. z o.o., Wrocław

(72) Kida Zbigniew

(54) Skrobacz do czyszczenia taśm przenośnikowych

(57) Skrobacz ten służy do czyszczenia taśm przenośnikowych, zarówno na bębnach jak i na trasie przenośnika. Skrobacz zbudowany jest z zespołu dźwigni (1), mocowanych wzajemnie włożysku pod ustalonym kątem (α). Do zespołu dźwigni (1) z jednej strony przytwierdzony jest uchwytem (3) elastyczny wkład czyszcząco-skrabiający (4), natomiast z drugiej strony zespół dźwigni (1) połączony jest ciągnem (7) z zespołem dociskowym (6). Skrobacz ma ciągną (7) o regulowanej długości oraz zespół dociskowy (6) o regulowanej sile docisku elastycznego wkładu czyszcząco-skrabiającego (4) do taśmy przenośnikowej (5).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 323282 (22) 97 11 21 6(51) B66B 5/00

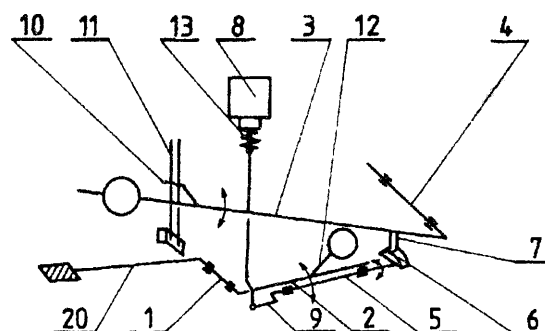
(75) Małjurek Władysław, Katowice; Lisiecki Waldemar, Katowice; Micor Antoni, Tychy; Koślacz Kazimierz, Katowice; Myszor Jerzy, Katowice; Zawada Czesław, Katowice; Dróżdż Szczepan, Katowice

(54) Mechanizm samoczynnego hamowania górniczego kołowrotu linowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie hamowania górniczego kołowrotu linowego w przypadku nagłego zaniku napięcia. Mechanizm hamowania kołowrotu tworzy poprzeczny sterujący wałek (1) na którym osadzone jest nieobrotowo sterujące ramie zakończone pedałem oraz przeciwnie ramie (2) wychylania wysięgnika (3) dźwigniowo-ciężarowego osadzonego na poprzecznym wale (4) sprzężonym z nie uwidocznianym układem hamowania kołowrotu.

Ramię (2) podnoszenia wysięgnika (3) ma wewnątrz obrotowo osadzony wałek (5) zakończony krzywką (6), a wysięgnik (3) dźwigniowo-ciężarowy w obrębie ramienia (2) jest wygięty omijając ramie (2) i ma zabierak mocowany w łukowej linii ruchu krzywki (6). Do kadłuba kołowrotu mocowany jest elektromagnetyczny zwalniak elektrycznie sprzężony z układem zasilania kołowrotu, którego trzpień zwory połączony jest pośrednio z poprzeczną dźwignią (9) i wałkiem (5) tak, że ruch trzpienia zwory zwalniaka powoduje obrót wałka (5) i krzywki (6). Z chwilą nagłego zaniku zasilania następuje zwolnienie zwory zwalniaka i obrót krzywki (6), która wysuwając się z poza obszaru zabieraka przerywa sprzężenie pomiędzy dźwignią (2), a wysięgnikiem (3) i jego opadnięcie, co powoduje samoczynne zadziałanie hamulców kołowrotu niezależnie od woli obsługi.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 323277 (22) 97 11 20 6(51) B66F 9/07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych
DETRANS-Bytom, Bytom; Pillich Wojciech,
Zabrze

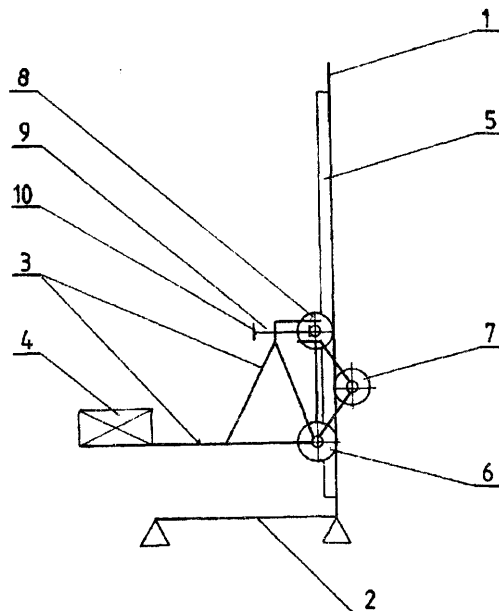
(72) Pillich Wojciech

(54) Układ napędowy dźwigu

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ napędowy dźwigu, realizujący ruch pionowy za pomocą przewodów elastycznych.

Układ napędowy dźwigu, zawierający co najmniej jeden elastyczny przewód, zasilany od dołu sprężonym płynem, ułożony na kolumnie dźwigu i co najmniej dwie rolki wsporcze, wspornikowo osadzonej na kolumnie platformy ładunkowej, umieszczone po obu stronach kolumny dźwigu, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną rolkę dociskową (8) o regulowanym docisku, zainstalowaną na platformie ładunkowej (3), stykającą się bezpośrednio z elastycznym przewodem (5) lub bezpośrednio z kolumną (1) dźwigu.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 330547 (22) 98 04 07 6(51) C01C 1/04

(31)97 835986 (32)97 0410 (33) US

(86) 98 04 07 PCT/EP98/02145

(87) 98 10 15 W098/45211 PCT Gazette nr 41/98

(71) L'AIR LIQUIDE, SOCIETE ANONYME
POUR L'ETUDE ET L'EXPLOITATION
DES PROCÉDES GEORGES CLAUDE,
Paris Cedex, FR

(72) Kontopoulos Athanasios, GR; Koenig
Jacques, FR

(54) Wtryskiwanie tlenu i azotu dla zwiększenia wytwarzania amoniaku

(57) Wytwarzanie amoniaku zwiększa się w instalacji do wytwarzania amoniaku mającej konwerter pierwotny (16), konwerter wtórny (42) i sprężarkę powietrza (46), gdzie konwerter pierwotny i/lub sprężarka powietrza pracuje ze swoją maksymalną wydajnością, bez inwestowania w powiększenie wydajności któregokolwiek z nich.

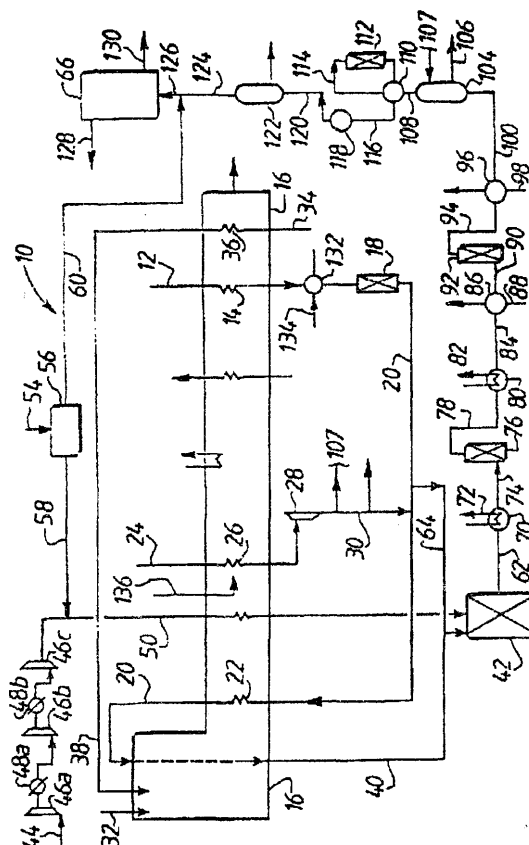
Część substartu może omijać konwerter pierwotny (16) i trafiać wprost do konwertera wtórnego (42).

Strumień tlenu i azotu dodaje się oddzielnie i niezależnie z wytworzeniem gazowego substratu do syntezy amoniaku.

Stężenie metanu w strumieniu wyjściowym z konwertera wtórnego reguluje się metodą manipulowania strumieniem tlenu.

Stężenie azotu lub proporcję $H_2:N_2$ w gazowym substracie konwertera amoniaku reguluje się metodą manipulowania strumieniem azotu.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 330479 (22) 97 06 12 6(51) C01D 9/04
C01B 25/30

(31)96 962451 (32)96 0613 (33) FI

(86) 97 06 12 PCT/FI97/00372

(87) 97 12 18 W097/47559 PCT Gazette nr 54/97

(71) AVEBE B.A., Veendam, NL; KEMIRA
AGRO OY, Helsinki, FI

(72) Vorage Marcus, NL; Eichner Per, DK

(54) Sposób wytwarzania **sol**i potasowych o
wysokiej czystości

(57) Wynalazek dotyczy nowego selektywnego sposobu wytwarzania azotanu potasu lub fosforanu potasu o wysokiej czystości. W sposobie wykorzystuje się ciekłe rolnicze lub fermentacyjne produkty uboczne, takie jak melasa, wywar melasowy lub stężony sok ziemniaczany jako źródła potasu, a sposób obejmuje następujące operacje jednostkowe: klarowanie, wymianę jonową, neutralizację, zateżnienie i krystalizację. Wynalazek dotyczy też sposobu wytwarzania składnika karmy dla zwierząt o zmniejszonej zawartości potasu.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 323166 (22) 97 11 14 6(51) C01G 21/00

(71) KGHM Polska Miedź S.A., Lubin

(72) Jarosz Piotr, Sukiennik Maksymilian,
Garycki Leszek, Łaganowski Maciej, Paliga
Ryszard, Gargul Józef

(54) Sposób selektywnego odzysku ołowiu z
odpadów siarczkowo-tlenkowych

(57) Sposób selektywnego odzysku ołowiu z odpadów siarczkowo-tlenkowych, obejmujący topienie w piecu wahadłowo-obrotowym z dodatkiem żelaza kawałkowego, charakteryzuje się tym, że do pieca na 100 części wagowych odpadów wprowadza się 15-25 części wagowych złomu żelaza, a redukcję składników prowadzi się w temperaturze 800-1050°C, przy czym korzystnie złom żelaza wprowadza się po stopieniu odpadów. Jako odpady siarczkowe stosuje się szlam z mokrego oczyszczania gazów odlotowych z pieca szybowego w ilości 70-80% wagowych, a jako odpady **tlenkowe-pyły** z odpylania gazów odlotowych z pieca elektrycznego do odmiedziowania żuźla w ilości 20-30% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 323202 (22) 97 11 14 6(51) C01G 21/00

(71) KGHM POLSKA MIEDŹ S.A., Lubin

(72) Jarosz Piotr, Sukiennik Maksymilian,
Garycki Leszek, Łaganowski Maciej, Paliga
Ryszard, Gargul Józef

(54) Sposób selektywnego odzysku ołowiu z
odpadów ołowionośnych siarczanowych

(57) Sposób selektywnego odzysku ołowiu z odpadów ołowionośnych siarczanowych, obejmujący topienie w piecu wahadłowo-obrotowym z nośnikiem tlenu sodowego, charakteryzuje się tym, że do pieca na 100 części wagowych odpadów ołowionośnych wprowadza się 20-50 części wagowych nośnika tlenu sodowego oraz 10-15 części wagowych koksiku, a redukcję składników prowadzi się w temperaturze 900-1100°C.

Jako odpady ołowionośne siarczanowe stosuje się pyły z odpylania gazów z procesu kGnwertorowania kamienia mie-

dzowego, zawierające głównie siarczany: ołowiu, cynku oraz miedzi, przy czym w przypadku stosowania pyłów o wilgotności od 5 do 10% poddaje się je granulowaniu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 323284 (22) 97 11 21 6(51) C01G 37/00

(71) Politechnika Radomska im. K. Pułaskiego,
Radom; Lasek Wojciech, Warszawa;
Magdziarz Ewa, Skarżysko-Kamienna;
Majewska Urszula, Pionki; Gajewski
Mieczysław, Radom; Siepracki Włodzimierz,
Radom; Wydra Alicja, Radom; Kostrzewa
Halina, Radom; Przybytek Małgorzata,
Radom

(72) Lasek Wojciech, Gajewski Mieczysław,
Magdziarz Ewa, Majewska Urszula,
Siepracki Włodzimierz, Wydra Alicja,
Kostrzewa Halina, Przybytek Małgorzata

(54) Sposób oczyszczania mediów zawierających
metale **ciężkie**, zwłaszcza chrom

(57) Sposób oczyszczania mediów zawierających metale ciężkie, zwłaszcza chrom, przeprowadzany jest w dwóch lub więcej wieloetapowych stopniach. W pierwszym z nich działa się czynnikiem strącającym, powodującym ilościowe wytrącenie metali w postaci trudnorozpuszczalnego osadu związków tych metali i uzyskanie roztworu pozostającego po wytrąceniu osadu, pozbawionego metali ciężkich, po czym oddziela się osad od tgo roztworu. W kolejnych stopniach prowadzi się rafinację tych mediów wtórnych, wytworzonych z pierwotnego medium, zawierającego metale ciężkie. Poprzez rafinację trudnorozpuszczalny osad związków metali ciężkich przerabia się na wysokiej czystości produkty użyteczne technicznie, a roztwór pozostający po oddzieleniu wytrąconego o osadu oczyszcza się stopniowo od pozostających w nim składników mineralnych.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 323203 (22) 97 11 14 6(51) C02F 3/12

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Ziemniaczanego, Poznań

(72) Szeski Jan, Gucki Zdzisław, Narkiewicz
Adam, Rużyło Jarosław, Bielecki Wojciech

(54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków
metodą osadu czynnego

(57) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków metodą osadu czynnego, przebiegający w reaktorze sekwencyjnym, polega na tym, że osad nadmierny usuwa się z reaktora sekwencyjnego poprzez odprowadzanie w sposób ciągły niewielkiej ilości mieszaniny ścieków z osadem czynnym z intensywnością równą intensywności przyrostu biomasy odpowiadającej ilości osadu czynnego nadmiernego, rozdzielanie tej mieszaniny poza komorą reaktora i zwracaniu tej samej ilości ścieków wolnych od osadu do reaktora sekwencyjnego. Ilość odprowadzonych z reaktora sekwencyjnego ścieków z osadem czynnym wyraża zależność między pojemnością komory reakcji (V), pożądanym stężeniem osadu czynnego (S) w tej komorze oraz przyrostem ładunku osadu nadmiernego (Łp). Zależność ta ujęta jest podanym niżej wzorem. Rozdzielanie mieszaniny ścieków z osadem nadmiernym prowadzi się w wirówce lub gabarytowo małych osadnikach względnie, jeśli technologia oczyszczania wymaga osadnika wstępnego, to w tym osadniku razem ze ściekami surowymi.

(3 zastrzeżenia)

$$q = \frac{V \times S + L_p}{S} - V$$

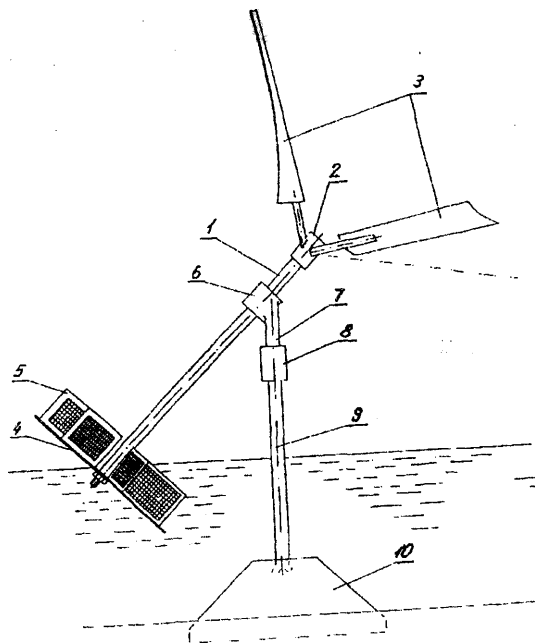
A1 (21) 323114 (22) 97 11 12 6(51) C02F 7/00

(71) Akademia Rolnicza, Szczecin

(72) Turowski Stanisław, Konieczny Ryszard

(54) **Wiatrowy napowietrzacz wody**

(57) Wiatrowy napowietrzacz wody, zawierający obrotowy wał (1), nachylony do poziomu pod kątem ostrym, zwieńczony



A1(21) 330719 (22) 98 04 23 6(51) C03B 18/12

(31) 97 9705066 (32) 97 04 24 (33) FR

(86) 98 04 23 PCT/FR98/00808

(87) 98 10 29 WO98/47703 PCT Gazette nr 43/98

(71) SAINT-GOBAIN VITRAGE, Courbevoie, FR

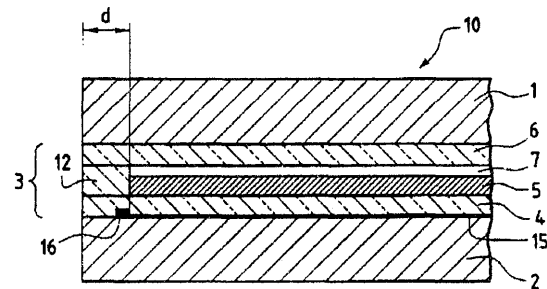
(72) Frost Thorsten, DE; Immerschitt Stefan, DE; Kraemling Franz, DE; Leclercq

Philippe, FR; Poncet Laurent, FR; Schilde Heinz, DE

(54) **Sposób wytwarzania szyby wielowarstwowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania szyby wielowarstwowej, zawierającej co najmniej dwa podłoża szklane (1, 2), połączone za pomocą przekładki (3), zawierającej co najmniej jedną folię (5) na bazie polimerowej, zaopatrzoną na co najmniej jednej ze swych powierzchni w "funkcjonalną" warstwę cienką. Sposób obejmuje następujące etapy: a) przycina się przekładkę (3) do wymiarów, w zasadzie identycznych lub większych od wymiarów co najmniej jednego (1) z obu podłoży szklanych, b) nacina się przekładkę przynajmniej na grubość folii (5), zaopatrzonej w warstwę cienką lub w zespół nałożonych na siebie warstw cienkich (7), tak, aby ograniczyć co najmniej jeden obszar obwodowy wymienionej folii (5), umiejscowiony pomiędzy linią nacięcia a jej krawędzią, c) montuje się przekładkę (3) pomiędzy obydwoma podłożami szklanymi (1, 2), d) przez pociąganie mechaniczne odłącza się wymieniony obszar obwodowy lub wymienione obszary obwodowe, e) przystępuje się do obróbki szyby wielowarstwowej (1, 2, 3).

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 323174 (22) 97 11 17 6(51) C04B 33/00

(71) BAYERISCHE DACHZIEGELWERKE BOGEN GMBH, Bogen, DE

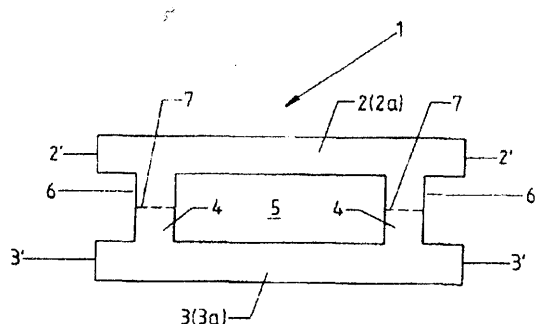
(72) Osterode Thomas

(54) **Sposób wytwarzania pokrywanych pobiałką i/albo szkliwionych płyt budowlanych z wypalanej gliny**

(57) Wynalazek odnosi się do sposobu wytwarzania pokrywanych pobiałką i/albo szkliwionych na powierzchni, wypalanych płyt budowlanych z gliny, zwłaszcza dachówek.

Sposób charakteryzuje się tym, że półfabrykat (1) płyt budowlanych, który zawiera dwa odcinki (2, 3), połączone co najmniej jednym mostkiem materiałowym (4) z zadanymi liniami pęknięcia, stanowiące po wypaleniu każdorazowo jedną płytę budowlaną, zaopatruje się w pobiałkę albo szkliwo tylko na jednym odcinku (3) z dwóch odcinków (2, 3), natomiast drugi odcinek (2) pozostaje nie obrobiony, a podczas dalszych etapów sposobu, zwłaszcza podczas wypalania, nie obrobiony odcinek (2) stanowi powierzchnię podparcia półfabrykatu (1).

(8 zastrzeżeń)



- A1(21) 330542 (22) 97 06 05 6(51) C04B 41/46
 (31) 96 9607390 (32) 96 06 10 (33) FR
 (86) 97 06 05 PCT/FR97/00996
 (87) 97 12 18 W097/47569 PCT Gazette nr 54/97
 (71) RHODIA CHIMIE, Courbevoie Cedex, FR
 (72) Baker Gary, GB; Garcin Eric, FR; Goubet Sandrine, FR; Prince John, GB
 (54) Wodna emulsja żywicy silikonowej do impregnacji wodoodpornej materiałów budowlanych

(57) Emulsja zawiera 1) co najmniej jedną żywicę $M_xD_yT_zQ_\delta$ (O R_g, w którym $M=R^1R^2R^3$ SiO_{1/2}, $D=R^4R^5$ SiO_{2/2}, $T=R^6$ SiO_{3/2} oraz $Q=SiO_4/2$, 2) produkt reakcji 2a) jednej lub więcej wielofunkcyjnych amin aromatycznych lub alifatycznych zawierających 2-25 atomów węgla, 2b) jednego lub więcej kwasów lub bezwodników karboksylowych zawierających 3-22 atomy węgla oraz 2c) co najmniej jednego środka sieciującego w postaci rozpuszczalnego w wodzie kompleksu metalu. Wynalazek jest przydatny do uodporniania na wodę powierzchni, zwłaszcza materiałów budowlanych, przede wszystkim kamienia, cementu, betonu, zaprawy, cegieł, dachówek i drewna, z zastosowaniem powyższej emulsji.

(21 zastrzeżeń)

- A1(21) 323243 (22) 97 11 18 6(51) C05B 1/04
 C05B 11/06
 (71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice;
 TETRA Ltd, Warszawa
 (72) Folek Stanislav/, Górecki Henryk,
 Kopytowski Jerzy, Rozwadowski Paweł,
 Walawska Barbara
 (54) Sposób otrzymywania kompleksowych nawozów fosforowych

(57) Sposób otrzymywania kompleksowych nawozów fosforowych o wysokim udziale P₂O₅ z rudy fosforytowej polega na tym, że z uzyskanej w procesie otrzymywania nitrofoski mieszaniny usuwa się pożądaną ilość azotanu wapnia i dodaje rudę fosforową, aby w uzyskanych rozpuszczalnych w wodzie solach wapniowych kwasu fosforowego stosunek N:P₂O₅ mieścił się w granicach od 1:3 do 1:10, proces prowadzi się w mieszalniku przy temperaturze 40-80°C, w czasie od 2 do 4 godzin.

(2 zastrzeżenia)

- A1(21) 330753 (22) 97 06 05 6(51) C07C 29/141
 C07C 31/36
 (31) 96 667526 (32) 96 06 19 (33) US
 (86) 97 06 05 PCT/US97/08849
 (87) 97 12 24 W097/48667 PCT Gazette nr 55/97
 (71) THE DOW CHEMICAL COMPANY,
 Midland, US
 (72) Thomas P. I., Pews R. Garth, Vosejпка Paul G., Frycek George J.
 (54) Sposób wytwarzania 2,3-dichlorowcopropanoli

(57) 2,3-dichlorowcopropanol wytwarza się przez reakcję 2,3-dichlorowcopropanalu ze środkiem uwodorniającym, w obecności katalizatora zawierającego metal przejściowy, w warunkach, w których wytwarza się 2,3-dichlorowcopropanol. Reakcja ta jest szczególnie przydatna jako etap (3) w procesie wytwarzania epichlorowcohydryny, którą zwykle można wytworzyć przez: (1) reakcję węglowodoru zawierającego 3 atomy

węgla ze środkiem utleniającym, z wytworzeniem akroleiny, (2) reakcję akroleiny z cząsteczkowym chlorowcem, z wytworzeniem 2,3-dichlorowcopropanalu, (3) redukcję 2,3-dichlorowcopropanalu do 2,3-dichlorowcopropanolu oraz (4) cyklizowanie 2,3-dichlorowcopropanolu, z wytworzeniem epichlorowcohydryny. W sposobie tym wytwarza się epichlorowcohydrynę stosując jedynie około jednego mola chlorowca na mol epichlorowcohydryny. W porównaniu ze znanymi sposobami, w sposobie tym stosuje się również znacznie mniej wody.

(20 zastrzeżeń)

- A1(21) 323110 (22) 97 11 12 6(51) C07C 39/16
 (71) BLACHOWNIA HOLDING Spółka
 Akcyjna, Kędzierzyn-Koźle; Instytut Ciężkiej
 Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle
 (72) Kiedik Maciej, PLP; Kołt Józef, Mróz Jerzy
 (54) Sposób otrzymywania bisfenolu A

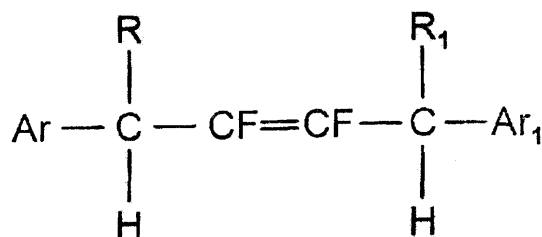
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania bisfenolu A z fenolu i acetonu wobec silnie kwaśnej żywicy jonowymiennej typu sulfonowanego kopolimeru styrenu z diwinylobenzenem jako katalizatorem w układzie reakcyjnym składającym się z trzech reaktorów. W szczególności wynalazek dotyczy stosowania w syntezie bisfenolu A katalizatorów o wysokiej aktywności, którymi są sulfonowane kopolimery styrenu z diwinylobenzenem (DVB) usieciowane 2-4% DVB.

(3 zastrzeżenia)

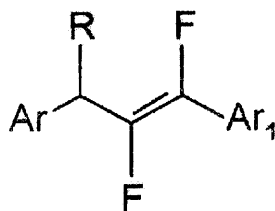
- A1(21) 329634 (22) 98 11 10 6(51) C07C 43/29
 A01N 31/08
 (31) 97 969056 (32) 97 11 12 (33) US
 (71) American Cyanamid Company, Madison, US
 (72) Bentley Terence James, Barnes Keith
 Douglas
 (54) Szkodnikobójcze 1,4-diarylo-2,3-difluoro-2-buteny, sposób zwalczania szkodliwych owadów i roztoczy, kompozycja szkodnikobójcza i sposób wytwarzania związku przejściowego

(57) Wynalazek ujawnia związek o wzorze 1 o własnościach szkodnikobójczych, kompozycje zawierające także związki, sposób zwalczania szkodliwych owadów lub roztoczy i sposób ochrony wzrastających roślin przed inwazją lub zakażeniem szkodliwymi owadami lub roztocami, przy użyciu w/w związków lub kompozycji zawierającej dopuszczalny do stosowania w rolnictwie nośnik oraz szkodnikobójczo skuteczną ilość związku o wzorze 1, związek pośredni o wzorze Ar-C(H)(R)-CF=CFZ₁, gdzie Z₁ oznacza atom H lub F oraz sposób wytwarzania związku o wzorze 21.

(23 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 21

A1(21) 330718 (22) 97 06 16 6(51) C07C 45/45
C07D 231/16

(31) 96 667103 (32) 96 06 20 (33) US
96 667135 96 06 20 US
96 667256 96 06 20 US

(86) 97 06 16 PCT/US97/10525

(87) 97 12 24 W097/48668 PCT Gazette nr 55/97

(71) MONSANTO COMPANY, St. Louis, US

(72) Hamper Bruce C, Mao Michael K.

(54) Sposób wytwarzania podstawionych 3-arylo-5-chlorowcoalkilo-pirazoli wykazujących aktywność chwastobójczą

(57) Przedstawiono sposoby otrzymywania podstawionych 3-arylo-5-chlorowcoalkilo-pirazoli i konkretnie otrzymywania estrów C₁₋₅-alkilowych kwasów 5-[1-(C₁₋₅-alkilo)-4-chlorowco-5-(C₁₋₃-chlorowcoalkilo)-1H-pirazol-3-ilo]-2,4-dichlorowco-benzoesowych, takich jak 5-[4-bromo-1-metylo-5-(trifluorometylo)-1H-pirazol-3-ilo]-2-chloro-4-fluorobenzoesan izopropylu. Opisane sposoby obejmują także nowe podejście do wytwarzania fenylodiketoni, wytwarzania i alkilowania pirazoli, bromowania związków heterocyklicznych, utleniania alkilopodstawionych związków benzenu oraz estryfikacji kwasów karboksylowych. Te sposoby można łączyć dla wytwarzania 3-arylo-5-chlorowcoalkilo-pirazoli lub alternatywnie użyć w oddzielnych połączeniach lub indywidualnie dla wytwarzania związków pośrednich lub innych przydatnych związków.

(151 zastrzeżeń)

A1(21) 330476 (22) 97 06 04 6(51) C07C 69/40
A61K 31/225

(31) 96 9612331 (32) 96 06 13 (33) GB

(86) 97 06 04 PCT/EP97/02966

(87) 97 12 18 W097/47584 PCT Gazette nr 54/97

(71) LEO PHARMACEUTICAL PRODUCTS LTD. A/S (LOVENS KEMISKE FABRIK PRODUKTIONSAKTIESELSKAB), Ballerup, DK

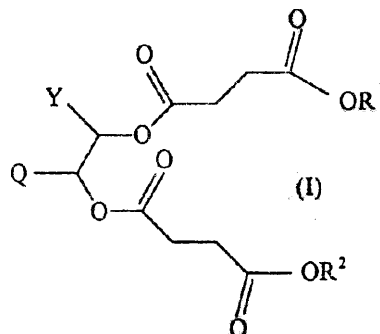
(72) Malaisse Willy Jean, BE; Björklund Fredrik, SE

(54) Bursztyniany polioliu i preparat farmaceutyczny je zawierający

(57) Związki opisuje ogólny wzór I, w którym Y i Q są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe C₁₋₆, ewentualnie podstawione przez 1-4 grup hydroksylowych lub 1-4 grup R³O₂CCH₂CH₂CO₂-, w których R³ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową C₁₋₆ prostą lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą, a R¹ i R² są takie same lub różne i oznaczają grupy alkilowe C₁₋₆, które mogą być proste lub roz-

gałęzione, nasycone lub nienasycone, solваты i proleki tych związków oraz sole związków w których R³ oznacza atom wodoru. Te związki można stosować do leczenia chorób wywołanych lub wywołujących dysfunkcję metaboliczną i/lub utratę energii, takich jak cukrzyca, ostre głodzenie się, endotoksemia, zakażenie ogólne, syndrom zapalnej odpowiedzi ogólnoustrojowej, wielokrotną niewydolność różnych narządów.

(10 zastrzeżeń)



(I)

A1(21) 329664 (22) 98 11 12 6(51) C07C 69/82

(31) 97 19750491 (32) 97 11 14 (33) DE

(71) HÜLS AKTIENGESSELLSCHAFT, Marl, DE

(72) Schoengen Anton, Neutzler Ulrich

(54) Sposób wytwarzania surowego tereftalanu dwumetylowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania surowego tereftalanu dwumetylowego (surowy DMT) z uwzględnieniem recykulacji zawierających wysokowrzące składniki pozostałości do procesu, przy czym sposób ten zasadniczo zawiera następujące etapy technologiczne: utlenianie w fazie ciekłej mieszaniny zawierającej głównie paraksylen (p-X) i ester metylowy kwasu paratoluilowego (ester pT) za pomocą gazu zawierającego tlen w obecności katalizatora, estryfikację kwasów otrzymanych w etapie utleniania za pomocą metanolu, destylacyjne rozdzielanie mieszaniny produktów pochodzącej z estryfikacji, czyli tak zwanego surowego estru, na a) frakcję bogatą w ester pT, która jest zawracana do obiegu do utleniania, b) frakcję surowego DMT oraz c) frakcję wysokowrzących pozostałości, ewentualnie ich przetwarzanie i regenerację katalizatora, przy czym frakcję wysokowrzących pozostałości z destylacji surowego estru przed doprowadzeniem jej do etapu odzyskiwania katalizatora przeprowadza się przez etap przeróbki pozostałości, który zawiera (i) metanolizę albo (ii) termolizę i późniejszą metanolizę, a pozostałości z tego odzyskiwania katalizatora zawraca się do obiegu przez pełne lub częściowe doprowadzenie ich do utleniania, do estryfikacji, do destylacji surowego estru, ewentualnie do etapu przetwarzania pozostałości, do etapu odzyskiwania katalizatora i/lub do jednego lub wielu przepływów pomiędzy wymienionymi wyżej stopniami technologicznymi.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 323219 (22) 97 11 19 6(51) C07C 275/28

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń

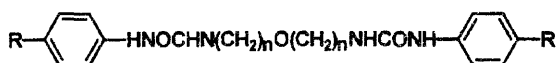
(72) Nowakowski Jerzy

(54) N-fenylodimoczniki z symetrycznym ugrupowaniem dialkilenioeterowym i sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy nowych N-fenylodimoczników z symetrycznym ugrupowaniem dialkilenioeterowym, o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom chloru, bromu, grupę

metylową lub metoksyową, zaś n liczbę całkowitą od 2 do 4. Sposób wytwarzania N-fenyloдимoczników z symetrycznym ugrupowaniem dialkilenooeterowym polega na tym, że alifatyczne diizocyjany z terminalnymi grupami izocyjanianowymi, o ogólnym wzorze 2, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 2 do 4, poddaje się reakcji z aromatycznymi aminami o ogólnym wzorze 3, w którym R oznacza atom chloru, bromu, metylową lub metoksyową, w środowisku inertyjnego rozpuszczalnika organicznego, korzystnie w środowisku eteru dietylowego, w atmosferze azotu, w temperaturze pokojowej. Wytworzone w/w sposobem nowe N-fenyloдимoczniki wykazują aktywność insektycydową w testach przeprowadzonych na pięciodniowym imago samicy muchy domowej (*Musca domestica*).

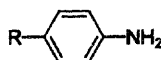
(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A1(21) 323218 (22) 97 11 19 6(51) C07C 275/36

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń

(72) Nowakowski Jerzy

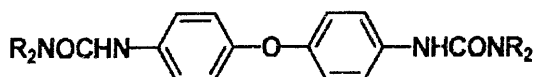
(54) **N,N-dialkilodimoczniki szeregu eteru difenyłowego i sposób ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy nowych N,N-dialkilodimoczników szeregu eteru difenyłowego o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę metylową, etylową, propylową lub butylową.

Sposób wytwarzania N,N-dialkilodimoczników szeregu eteru difenyłowego polega na tym, że eter bis(4-izocyjanianofenyłowy) poddaje się reakcji z alifatycznymi N,N-dialkiloaminami w środowisku inertyjnego rozpuszczalnika organicznego, korzystnie w środowisku eteru dietylowego, w atmosferze azotu, w temperaturze niższej od temperatury wrzenia stosowanej alifatycznej N,N-dialkiloaminy.

Wytworzone tym sposobem nowe N,N-dialkilodimoczniki, wykazują aktywność insektycydową w testach przeprowadzonych na pięciodniowym imago samicy muchy domowej (*Musca domestica*).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 329596 (22) 98 11 09 6(51) C07C 311/07

A61K 31/18

(31) 97 19749453 (32) 97 11 10 (33) DE

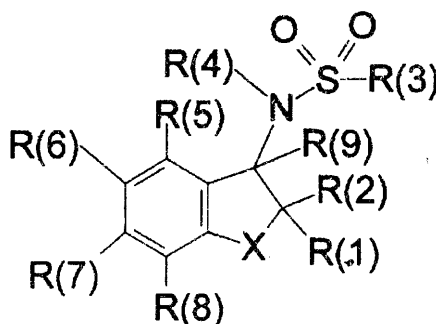
(71) Hoechst Marion Roussel Deutschland GmbH, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Brendel Joachim, Gerlach Uwe, Lang Hans Jochen, Weidmann Klaus

(54) **Nowe związki suifonamidowe, ich zastosowanie do wytwarzania środków farmaceutycznych i środek farmaceutyczny**

(57) Ujawniono nowe związki suifonamidowe o wzorze 1, ich zastosowanie do wytwarzania środków farmaceutycznych i środek farmaceutyczny. Związki te i zawierające je środki farmaceutyczne mają zdolność blokowania kanałów K^+ otwieranych przez cAMP, hamowania wydzielania soku żołądkowego, mogą być stosowane do profilaktyki i leczenia m.in. wrzodów żołądka i przewodu pokarmowego, zapalenia przełyku z zarzucania treści żołądkowej, biegunki, arytmii, w tym związanych z nawrotem fali pobudzenia i do zapobiegania nagłym zgonom na serce.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 330465 (22) 97 06 13 6(51) C07D 217/04

C07D 209/44

C07D 223/16

C07D 401/12

A61K 31/47

A61K 31/40

A61K 31/495

(31) 96 9612608 (32) 96 06 17 (33) GB

96 9615352 96 07 22 GB

97 9711013 97 05 28 GB

(86) 97 06 13 PCT/EP97/03131

(87) 97 12 24 W097/48683 PCT Gazette nr 55/97

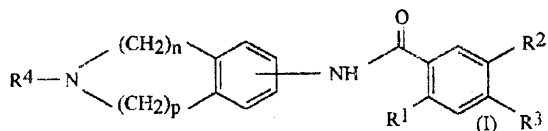
(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford, GB

(72) Harling John David, Orlek Barry Sidney, Thompson Mervyn

(54) **Podstawione pochodne benzamidowe i stosowanie ich jako środków przeciwdrgawkowych**

(57) Wynalazek dotyczy podstawionych benzamido-heterocyklicznych związków o wzorze ogólnym (I), w którym podstawnikiem w pozycji C2 grupy benzamidowej jest grupa alkoksylowa, a w pozycjach C4 i C5 podstawniki są różne, w układzie heterocyklicznym atom N ewentualnie jest podstawiony, a pierścień nienasycony układu heterocyklicznego stanowi pierścień 5, 6, 7 lub 8-członowy. Wynalazek dotyczy również stosowania tych związków w pewnych chorobach jako środków przeciwdrgawkowych, oraz sposobu wytwarzania związków.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 330642 (22)97 05 26 6(51) C07D 231/52

A01N 43/56

C07D 405/14

C07D 409/14

C07D 471/04

C07D 493/04

(31)96 19623892 (32)96 06 06 (33) DE

(86) 97 05 26 PCT/EP97/02690

(87) 97 12 11 W097/46536 PCT Gazette nr 53/97

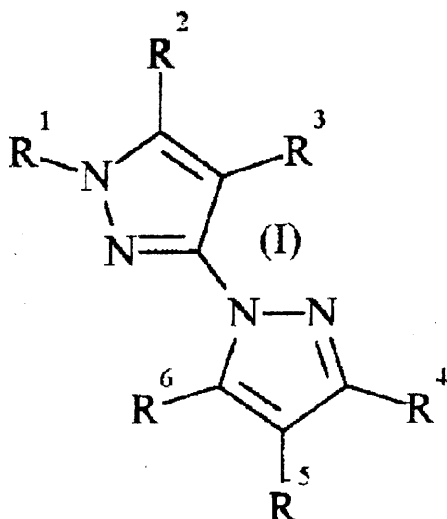
(71) HOECHST SCHERING AGREVO

GMBH, Berlin, DE

(72) Ganzer Michael, Franke Helga, Hartfiel
Uwe, Bonner Jürgen(54) Podstawione pochodne **pirazolilo-pirazoli** i
ich zastosowanie jako herbicydów

(57) Wynalazek dotyczy nowych podstawionych pirazoli-
lopirazoli o ogólnym wzorze (I), sposobów ich wytwarzania i
produktów pośrednich stosowanych przy ich wytwarzaniu oraz
ich zastosowania jako herbicydów.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 329790 (22) 98 11 19 6(51) C07D 233/54

C07D 407/12

C07D 403/12

A61K 31/415

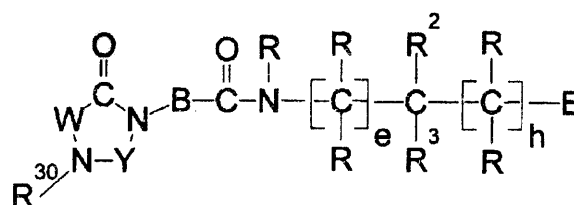
(31) 97 19751251 (32) 97 11 19 (33) DE

(71) Hoechst Marion Roussel Deutschland
GmbH, Frankfurt nad Menem, DE(72) Wehner Volkmar, Stilz Hans Ulrich,
Schmidt Wolfgang, Seiffge Dirk

(54) Nowe pochodne imidazolidyny, sposób
wytwarzania nowych pochodnych
imidazolidyny, ich zastosowanie do
wytwarzania **środków** farmaceutycznego,
środek farmaceutyczny i sposób wytwarzania
środków farmaceutycznego

(57) Związki o ogólnym wzorze 1 są inhibitorami adhezji i
migracji leukocytów i/lub antagonistami receptorów adhezyj-
nych VLA-4 należących do grupy integryn. Związki o wzorze 1 i
zawierające je środki farmaceutyczne znajdują zastosowanie w
leczeniu profilaktyce chorób powodowanych przez adhezję
i/lub migrację leukocytów na niepożądaną skalę albo związa-
nych z takim stanem, a także chorób, w których ważną rolę
odgrywają oddziaływania komórka-komórka lub komórka-ma-
cierz, zależne od współoddziaływania receptorów VLA-4 z ich
ligandami, a więc m.in. stanów zapalnych, np. reumatoidalnego
zapalenia stawów lub **alergii**. Ujawniono także sposób wy-
twarzania tych związków, ich zastosowanie do wytwarzania
środków farmaceutycznych, przeznaczonych do leczenia ta-
kich chorób, środek farmaceutyczny zawierający co najmniej
jeden związek o wzorze 1 i/lub jego fizjologicznie zgodną sól
oraz sposób wytwarzania tego środka farmaceutycznego.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 330525 (22)97 06 05 6(51) C07D 235/08
A61K 31/415

(31) 96 9602286 (32) 96 06 10 (33) SE

(86) 97 06 05 PCT/SE97/00991

(87) 97 12 18 WO97/47603 PCT Gazette nr 54/97

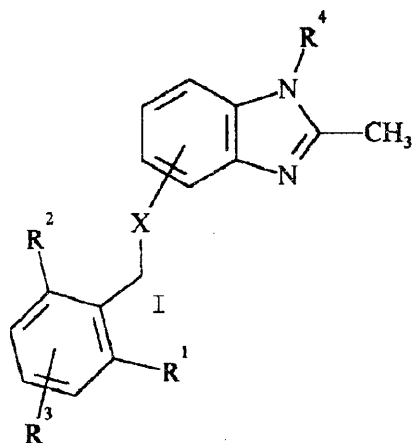
(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Amin Kosrat, Dahlström Mikael, Nordberg Peter, Starke Ingemar

(54) Nowe związki

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych benzimidazolu o wzorze (I), w których feny i jest podstawiony w 2 i/lub 6 pozycji niższym alkilem, hamujących egzogennie oraz endogennie stymulowane wydzielanie kwasu żołądkowego, a zatem użytecznych w profilaktyce i leczeniu stanów zapalnych układu żołądkowo-jelitowego.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 330764 (22)98 06 08 6(51) C07D 249/04
A61K 31/41

(31) 97 1404 (32) 97 06 10 (33) CH

(86) 98 06 08 PCT/EP98/03427

(87) 98 12 17 WO98/56772 PCT Gazette nr 50/98

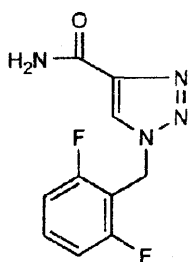
(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH

(72) Portmann Robert, Hofmeier Urs Christoph, Burkhard Andreas, Scherrer Walter, Szelagiewicz Martin

(54) Odmiana krystaliczna środka farmaceutycznego

(57) Wynalazek dotyczy nowej odmiany A lub A' związku, 1-(2,6-difluorobenzyl)-1H-1,2,3-triazolo-4-karboksyamidu, o podanym niżej wzorze, jego zastosowania oraz preparatów farmaceutycznych zawierających tę odmianę krystaliczną, w szczególności przeznaczonych do leczenia epilepsji i jej drugorzędnych wskazań.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 330754 (22)97 06 09 6(51) C07D 257/00
C07D 487/22

(31) 96MI 1257 (32)96 06 21 (33) IT

(86) 97 06 09 PCT/EP97/02987

(87) 97 12 31 WO97/49691 PCT Gazette nr 57/97

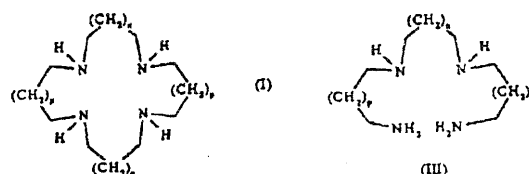
(71) BRACCO S.P.A., Mediolan, IT

(72) Argese Maria, Ripa Giorgio, Scala Alessandro, Valle Vittorio

(54) Sposób wytwarzania tetraazamakrocycli

(57) Sposób otrzymywania tetraazamakrocycli o ogólnym wzorze (I), w którym n, p i q mogą niezależnie oznaczać 0 lub 1, w szczególności 1, 4, 7, 10-tetraazacyklodekanu (cyklenu), obejmuje następujące etapy: a) kondensację poliamin o wzorze III z pochodną gliksalu, b) kondensację wytworzonego związku ze środkiem alkilującym, c) utlenienie wytworzonego związku środkiem utleniającym w celu otrzymania mieszaniny produktów utlenienia, które poddaje się w etapie d) hydrolizie i otrzymuje związek o wzorze (I).

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 330750 (22)97 06 27 6(51) C07D 307/38

(31) 96 60021200 (32) 96 07 03 (33) US

96 9615867 96 07 29 GB

(86) 97 06 27 PCT/US97/11466

(87) 98 01 08 WO98/00416 PCT Gazette nr 01/98

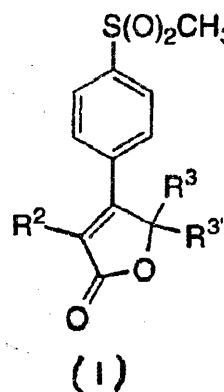
(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

(72) Desmond Richard, Dolling Ulf H., Frey Lisa F., Tillyer Richard D., Tschaen David M.

(54) Sposób wytwarzania związków fenyloheterocyklicznych przydatnych jako inhibitory COX-2

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze (I), użytecznych w leczeniu stanów zapalnych i innych chorób związanych z cyklooksigenazą-2.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 330723 (22)97 07 07 6(51) C07D 401/12
C07D 401/14
C07D 513/04
A61K 31/47

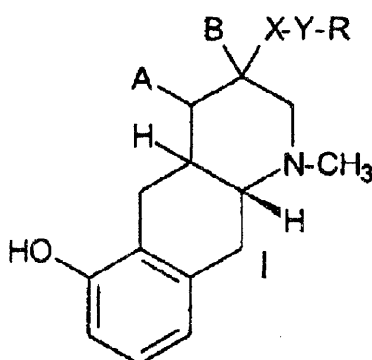
(31) 96 9614282 (32)96 07 08 (33) GB
96 9626093 96 12 16 GB

(86) 97 07 07 PCT/EP97/03582
(87) 98 01 15 WO98/01444 PCT Gazette nr 02/98
(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH
(72) Guli Peter, CH; Markstein Rudolf, DE;
Seiler Max Peter, CH

(54) Pochodne **benzo[g]** chinoliny

(57) Wynalazek dotyczy związku o wzorze I, oraz sposobu jego otrzymywania. Związki o wzorze I są użyteczne jako farmaceutyki do leczenia jaskry i krótkowzroczności.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 330708 (22)97 06 16 6(51) C07D 401/14
A61K 31/44

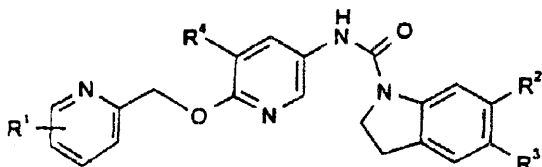
(31)96 9612885 (32)96 06 20 (33) GB

(86) 97 06 16 PCT/EP97/03157
(87) 97 12 24 WO97/48700 PCT Gazette nr 55/97
(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford, GB
(72) Bromidge Steven Mark

(54) Pochodne indoliny użyteczne jako antagoniści receptora 5-HT-2C

(57) Wynalazek dotyczy heterocyklicznych związków o podanym niżej wzorze, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę C_{1-6} alkilową, R^2 , R^3 oraz R^4 oznaczają niezależnie atom wodoru, chlorowca lub grupę C_{1-6} alkilową ewentualnie podstawioną przez jeden lub więcej atomów fluoru oraz ich soli, które posiadają farmakologiczną aktywność, sposobu ich wytwarzania, kompozycji farmaceutycznej zawierającej te związki oraz ich zastosowania m.in. do leczenia zaburzeń CNS, takich jak lęki, depresje.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 330539 (22)97 05 30 6(51) C07D 413/12
C07D 401/12
A01N 43/80

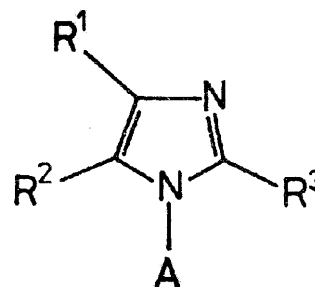
(31) 96 19623207 (32) 96 06 11 (33) DE

(86) 97 05 30 PCT/EP97/02830
(87) 97 12 18 WO97/47620 PCT Gazette nr 54/97
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE
(72) Assmann Lutz, Elbe Hans-Ludwig, Tiemann Ralf, Heil Markus, Stenzel Klaus

(54) **N-sulfonyloimidazole** jako środki grzybobójcze

(57) Ujawniono nowe pochodne imidazolu o wzorze 1, ich sole addycyjne z kwasami i kompleksy z solami metali, sposób wytwarzania tych nowych związków oraz ich zastosowanie do zwalczania niepożądanych mikroorganizmów w dziedzinie ochrony roślin i ochrony materiałowej.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 330635 (22)97 06 11 6(51) C07D 487/14
C07D 495/12
A61K 31/55

(31)96 174268 (32)96 0612 (33) JP
97 95237 97 03 28 JP

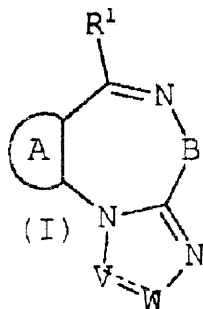
(86)97 06 11 PCT/JP97/02016
(87) 97 12 18 WO97/47622 PCT Gazette nr 54/97
(71) JAPAN TOBACCO INC., Tokio, JP
(72) Yamamoto Yoshihisa, Shindo Masanori, Nakamura Takeshi

(54) Inhibitor wytwarzania cytokiny, związek triazepiny i związki pośrednie do jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest inhibitor wytwarzania cytokiny, jako aktywny składnik zawierający związek o wzorze (I), w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawione grupy: arylową lub heteroarylową, B oznacza grupę o wzorze $>N-C(R^2)(R^4)$ lub $>C(R^{51})(R^{52})$, przy czym R^2 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, atom chlorowca lub niższą grupę alkilową, R oznacza atom wodoru lub atom chlorowca lub R^2 i R^4 w połączeniu z atomem węgla, z którym są związane tworzą grupę karbonylową, R^3 oznacza m.in. atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoxyloową, grupę cykloalkilową, ewentualnie podstawioną arylową lub heteroarylową lub grupę o wzorze $-X-Y$, w której X oznacza m.in. grupę o wzorze $-(CH_2)_m-$, $-CO-$, $-COCH_2-$, $-NHCH_2-$, $-CH_2NH-$, $-OCH_2-$, Y oznacza atom chlorowca, grupę cykloalkilową, ewentualnie podstawioną arylową lub heteroarylową, A oznacza w szczególności podstawione pierścienie: benzenowy, pirydynowy lub tiofenowy, grupa zawierająca V i W oznacza $-C(R^{19})=C(H)-$, $-C(R^{15})=N-$ lub $-N=N-$, gdzie R^{15} oznacza niższy alkil, a R^{19} atom wodoru lub niższy alkil oraz nowy związek triazepinowy i związki pośrednie do wytwarzania takich związków triazepinowych. Związki o wzorze (I) hamują wytwarzanie IL-6, TNF- α , IL-8, INF γ , IL-2, GM-CSF i tym podo-

bnych oraz są użyteczne jako inhibitory wytwarzania cytokiny lub leki przeciwzapalne.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 330639 (22)97 0613 6(51) C07D 503/00
A61K 31/42

(31) 96 60020480 (32) 96 06 13 (33) US

(86)97 0613 PCT/US97/10317

(87) 97 12 18 WO97/47301 PCT Gazette nr 54/97

(71) SMITHKLINE BEECHAM CORPORATION, Philadelphia, US

(72) Butterly Paul G., Keohane Gilroy J., Kosal Esin F.

(54) Ulepszony sposób wytwarzania klawulanianu potasu

(57) Ujawniono w szczególności sposób wytwarzania klawulanianu potasu w postaci kryształów o kształcie pękającej gwiazdy podobnej do rozetki, który polega na współtowarzyszącym dodawaniu roztworu 2-etyloheksanianu potasu w izopropanolu i roztworu klawulanianu trzeciorzędowej butyloaminy w wodnym roztworze izopropanolu, do mieszaniny izopropanolu z acetonem i wytrąceniu krystalicznego klawulanianu potasu oraz ewentualnie oddzieleniu kryształów drogą filtracji.

(44 zastrzeżenia)

A1(21) 329670 (22) 98 11 12 6(51) C07F 7/18

(31) 97 19750503 (32) 97 11 14 (33) DE

(71) DEGUSSA AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt, DE

(72) Michel Rudolf, Münzenberg Jörg

(54) Sposób zmniejszania długości łańcucha sulfanowego w bis(organosililo)polisulfanach

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania długości łańcucha sulfanowego w bis(organosililo)polisulfanach, w którym związki te poddaje się reakcji z bezwodnym siarczkiem i związkiem halogenoalkilosilanowym. Polisulfany tego typu stosowane są jako dodatki wzmacniające w wulkanizatach kauczuków zawierających kwas krzemowy.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 329635 (22) 98 11 10 6(51) C07F 9/40
A61K 33/42

(31) 97 19750002 (32) 97 11 12 (33) DE

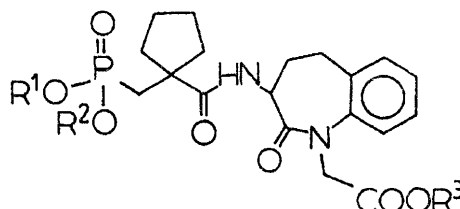
(71) Solvay Pharmaceuticals GmbH, Hannover, DE

(72) Waldeck Harald, Meil Jörg, Thormählen Dirk, Wurl Michael

(54) Podstawione ugrupowaniem kwasu fosfonowego pochodne benzazepinonu zawierające przy atomie N ugrupowanie kwasu octowego, sposób ich wytwarzania i środki farmaceutyczne zawierające te związki

(57) Opisano skutecznie inhibitujące neutralną endopeptydazę (NEP) związki o ogólnym wzorze 1, w którym: R¹ oznacza atom wodoru lub grupę tworzącą biolabilne ugrupowanie estru kwasu fosfonowego, R² oznacza atom wodoru lub grupę tworzącą biolabilne ugrupowanie estru kwasu fosfonowego, R³ oznacza atom wodoru lub grupę tworzącą biolabilne ugrupowanie estru kwasu karboksylowego i fizjologicznie tolerowane sole kwasów o wzorze 1, sposób ich wytwarzania, jak również środki lecznicze zawierające te związki.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 329789 (22) 98 11 19 6(51) C07H 3/06
A61K 31/70

(31) 97 97203613 (32) 97 11 19 (33) EP

(71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL; SANOFI, Paryż, FR

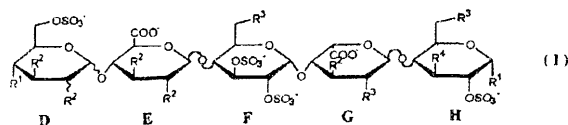
(72) Van Boeckel Constant Adriaan Anton, NL; Petitou Maurice, FR; Duchaussoy Philippe, FR; Basten Johannes Egbertus Maria, NL; Dreef-Tromp Cornelia Maria, NL

(54) Nowe związki, pochodne węglowodanów, kompozycja farmaceutyczna zawierająca takie pochodne oraz ich zastosowanie do wytwarzania leków

(57) Przedmiotem wynalazku jest pochodna węglowodanów o wzorze 1, w którym R¹ oznacza (1-4C)alkoksyl, R², R³ i R⁴ niezależnie oznaczają (1-4C)alkoksyl lub OSO₃⁻, całkowita ilość grup siarczanowych wynosi 4, 5 lub 6, zaś wygięte linie oznaczają wiązania powyżej lub poniżej płaszczyzny sześciocionowego pierścienia, do którego są przyłączone i jej farmaceutycznie dopuszczalna sól.

Związki te mają działanie przeciwkrzepliwie i mogą być stosowane do leczenia lub zapobiegania zakrzepicy lub do hamowania proliferacji komórek mięśni gładkich.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 330727 (22)97 06 23 6(51) C07H 15/203
A61K 31/70

(31)96 9601756 (32)96 06 25 (33) HU

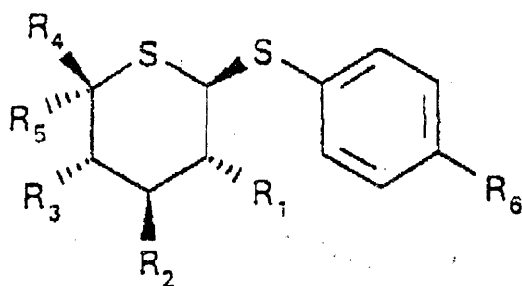
(86) 97 06 23 PCT/HU97/00031

(87) 97 12 31 W097/49716 PCT Gazette nr 57/97

- (71) RICHTER GEDEON VEGYÉSZETI
GYAR RT., Budapeszt, HU
(72) Kovácsné Bozó Éva, Kuszmann Janos, Szabó
Gabriella, Boros Sandor, Moravcsik Imre
(54) **Nowe przeciwkrzepliwe glikozydy i
kompozycje farmakologiczne z nich
sporządzane**

(57) Wynalazek dotyczy nowych 1,5-dwutio-piranozydów o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza wodór, hydroksyl lub grupę azydową, R₂ oznacza hydroksyl, grupę azydową, grupę aminową lub grupę acetamidową, R₃ oznacza hydroksyl lub grupę azydową, R₄ oznacza wodór, metyl lub grupę hydroksymetylową, R₅ oznacza wodór, R₄ oraz R₅ razem oznaczają grupę metylenową, R₆ oznacza grupę nitrową, grupę cyjanową, grupę amidynową, aminotio-karbonyl, grupę -C(=NH)-OCH₃, grupę -C(=NH)-NH-NH₂ lub grupę -C(=NH)-SCH₃, z zastrzeżeniem, że R₆ oznacza tylko grupy różne od grupy nitrowej lub grupy cyjanowej, jeśli wszystkie R₁-R₃ oznaczają grupy hydroksylowe, a R₄ oraz R₅ oznaczają wodór, a ponadto że R₆ oznacza tylko grupy różne od grupy nitrowej, jeśli wszystkie R₁-R₃ oznaczają grupy hydroksylowe, R₄ oznacza grupę hydroksymetylową, a R₅ oznacza wodór oraz ich soli addycyjnych z kwasami, tworzonych z kwasami organicznymi lub nieorganicznymi, jeśli to możliwe oraz zawierające je farmaceutyczne kompozycje. Związki te wykazują własności lecznicze, zwłaszcza własności przeciwkrzepliwe.

(10 zastrzeżeń)

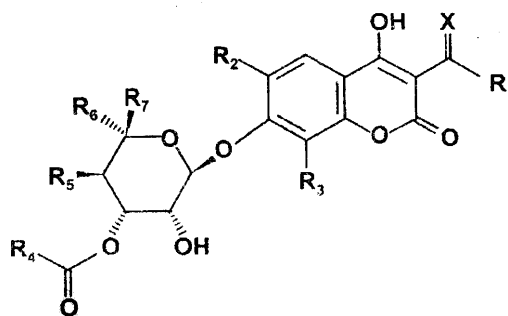


A1 (21) 330550 (22) 97 06 10 6(51) C07H 17/075
A61K 31/70

- (31) 96 9607207 (32) 96 06 11 (33) FR
(86) 97 06 10 PCT/FR97/01022
(87) 97 12 18 W097/47634 PCT Gazette nr 54/97
(71) HOECHST MARION ROUSSEL, Puteaux, FR
(72) Klich Michel, Laurin Patrick, Musicki
Bronislav, Schio Laurent
(54) **Nowe aromatyczne pochodne podstawione
rybozą, sposób ich wytwarzania oraz ich
zastosowanie jako leki**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze 1, w którym R₁ oznacza H, OH, ewentualnie przedzieloną atomem O, S lub N, ewentualnie podstawioną, grupę alkilową, alkenyloową lub alkinyloową, ewentualnie podstawioną grupę alkoksyloową albo rodnik R₂-N-R₃, R₂ oznacza H, atom chlorowca, R₃ oznacza H, grupę alkilową, atom chlorowca, R₄ oznacza rodnik R₅-N-R₆, gdzie R₅ i R₆ oznaczają H, grupę alkilową, ewentualnie podstawioną grupę aryloową lub heteroaryloową, ugrupowanie heterocykliczne (wraz z atomem N, do którego są przyłączone), R₅ oznacza H lub rodnik O-alkilowy, R₆ oznacza grupę alkilową lub rodnik CH₂-O-alkilowy, R₇ oznacza H lub grupę alkilową. Związki o wzorze 1 mają właściwości antybiotyczne.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 330482 (22) 97 06 05 6(51) C07K 5/06
A61K 38/55

A61K 38/05

(31) 96 9602263 (32) 96 06 07 (33) SE

(86) 97 06 05 PCT/SE97/00989
(87) 97 12 11 W097/46577 PCT Gazette nr 53/97

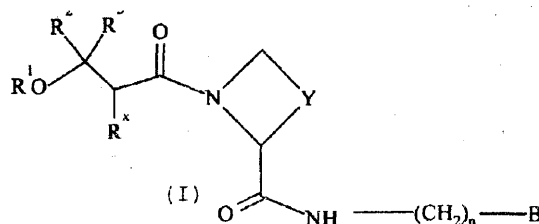
(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Gustafsson David, Nyström Jan-Erik

(54) **Nowe pochodne aminokwasowe i ich
zastosowanie jako inhibitorów trombiny**

(57) Ujawniono m.in. związki o wzorze (I), użyteczne jako współzawodniczące inhibitory trypsynopodobnych proteaz, takich jak trombina, a w szczególności w leczeniu stanów wymagających hamowania trombiny (np. zakrzepicy) i jako substancje przeciwkrzepliwe.

(32 zastrzeżenia)



A1(21) 329674 (22) 98 11 13 6(51) C07K 14/81
A61K 38/57

(31) 97 9714278 (32) 97 11 14 (33) FR

(71) ADIR ET COMPAGNIE, Courbevoie
Cedex, FR

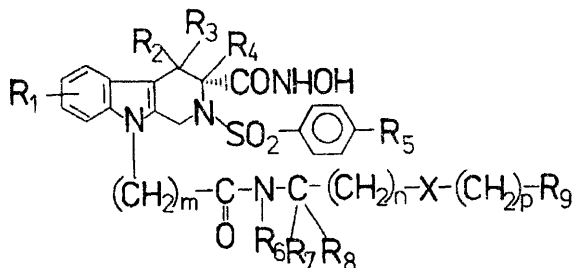
(72) De Nanteuil Guillaume, Remond Georges,
Paladino Joseph, Atassi Ghanem, Pierre
Alain, Tucker Gordon, Bonnet Jacqueline,
Sabatini Massimo

(54) **Nowe inhibitory metaloproteiny, sposób
ich wytwarzania i kompozycje
farmaceutyczne je zawierające**

(57) Ujawniono m.in. związek o wzorze 1, w którym m oznacza liczbę całkowitą od 1 do 4 włącznie, n i p oznaczają niezależnie liczbę całkowitą od 0 do 4 włącznie, X oznacza O, S lub pojedyncze wiązanie, R₁ oznacza atom wodoru lub chlorowca lub alkil, akoksyl, hydroksyl, trichlorowcoalkil lub trichlorowcoalkoksyl, R₂, R₃ i R₄, które mogą być takie same lub różne, oznaczają niezależnie atom wodoru lub rodnik alkilowy, R₅ oznacza atom wodoru lub chlorowca, lub alkoksy, aryloksyl lub heteroaryloksyl, R₆, R₇ i R₈, które mogą być takie same lub

różne, oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy, lub razem tworzą odpowiednio z atomami z nimi związanymi ewentualnie podstawiony heterocykl, R_9 oznacza grupy $-SO_3H$, $-CO_2R_{10}$, $-CO-NR_{11}R_{12}$ lub $-NR_{13}R_{14}$, w których R_{10} , R_{11} , R_{12} , R_{13} i R_{14} każdy oznacza atom wodoru albo grupę alkilową lub razem R_{11}/R_{12} , R_{13}/R_{14} tworzą z atomem azotu wiążącym je ewentualnie podstawiony heterocykl, ich izomery i soje addycyjne z farmaceutycznie dopuszczalnym kwasem lub zasadą.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 330595 (22) 97 06 04 6(51) C08F 8/30
C08G 18/62
C08G 18/69
C08F 210/10

(31) 96 60019556 (32) 96 06 11 (33) US
(86) 97 06 04 PCT/US97/09168
(87) 97 12 18 W097/47664 PCT Gazette nr 54/97
(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC.,
Baytown, US
(72) Gadhari Avinash Ch., US; Vanhaeren
Gerard M., BE

(54) **Elastomeryczne kompozycje izomonoolefino-p-alkilostyrenowe modyfikowane polizocyjanianem**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji elastomerycznej i sposobu wytwarzania takiej kompozycji. Kompozycja stanowi produkt reakcji: a) jednego lub więcej elastomerycznego kopolimeru izoolefiny zawierającej 4-7 atomów węgla z p-alkilostyrenem, zawierającego grupy funkcyjne reagujące z izocyjanianem, b) jednego lub więcej związków polizocyjanianowych i c) jednego lub więcej związków-współreagentów zawierających grupy funkcyjne reagujące z izocyjanianem.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 330748 (22) 97 06 18 6(51) C08F 283/01
C09D 167/06

(31) 96 9602466 (32) 96 06 20 (33) SE
(86) 97 06 18 PCT/SE97/01087
(87) 97 12 24 W097/48744 PCT Gazette nr 55/97
(71) McWHORTER TECHNOLOGIES AB,
Mölnådal, SE
(72) Johansson Mikael, SE; Bakkelunn Terje,
NO; Jönsson Erik Sonny, SE

(54) **Fotopolimeryzująca kompozycja poliestru i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest utwardzalna poliestrowa kompozycja zawierająca etylenowo nienasycony poliestr i komonomer. Kompozycja wyróżnia się przede wszystkim poliestrem i/lub komonomerem zakończonym co najmniej jednym i/lub donorującym wodór, monofunkcyjnym alkoholem o charakterze przestrzennym.

Przedmiotem wynalazku jest ponadto preparat lakieru lub farby zawierający opartą na poliestrze kompozycję środka wiążącego według wynalazku.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 330549 (22) 97 06 19 6(51) C08F 290/02

(31) 96 671278 (32) 96 06 27 (33) US
(86) 97 06 19 PCT/EP97/03203
(87) 97 12 31 WO97/49740 PCT Gazette nr 54/97
(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH
(72) Hirt Thomas, US; Lohmann Dieter, CH;
Höpfken Jens, DE; Liu Qin, US

(54) **Amfifilowe kopolimery blokowe o regulowanej morfologii oraz wytworzone z nich urządzenia oczne włączające z soczewkami kontaktowymi**

(57) Przedmiotem wynalazku są amfifilowe kopolimery blokowe o regulowanej morfologii, zawierające przynajmniej jeden blok o wysokiej przepuszczalności tlenu, przynajmniej jeden blok o wysokiej przepuszczalności jonów i wody, przy czym bloki te są połączone ze sobą przez wiązanie niezdolne do hydrolizy oraz przynajmniej jedną nienasyconą grupę, zdolną do polimeryzacji; sposób wytwarzania tych kopolimerów; polimeryczne produkty możliwe do wytworzenia przez dalszą polimeryzację i ewentualnie sieciowanie tych amfifilowych kopolimerów blokowych oraz wypraski, zwłaszcza soczewki kontaktowe i inne urządzenia oczne, zawierające w/w polimeryczne produkty. W szczególności korzystnym rozwiązaniu wynalazek dotyczy soczewek kontaktowych, zawierających w/w polimeryczne produkty, nadających się do długotrwałego noszenia.

(55 zastrzeżeń)

A1(21) 325540 (22) 98 03 23 6(51) C08G 12/12

(75) Bestydzinski Cezary, Szczecin

(54) **Sposób wytwarzania polikondensatu mocznikowo-formaldehadowego**

(57) Sposób polega na zastosowaniu w procesie prekondensacji i kondensacji właściwej formaldehydu i mocznika w stosunku molowym 2,1-5:1, w temperaturze 95 do 100°C. Dozowanie mocznika niekondycjonowanego do formaliny, o składzie od 37 do 55% wagowych formaldehydu i od 0,8 do 6,0% wagowych metanolu jako stabilizatora oraz 45 do 63% wagowych wody o temperaturze od 55 do 65°C, przeprowadza się z prędkością od 100 do 150 kg/min, przy pH 9,0. Po zakończeniu dozowania i dodatkowym czasie od 20-60 minut zachodzi zmetylolowanie mocznika, a następnie prekondensat podgrzewa się do temperatury co najmniej 75°C i dozuje ze stałą prędkością 0,5 l/min rozcieńczony kwas mrówkowy o stężeniu od 10 do 20% wagowych do uzyskania pH w przedziale 5,0-6,0, kondensując jednocześnie mieszaninę mocznikowo-formaldehadową, aż do osiągnięcia lepkości 20 do 25 mPa s, mierzonej w temperaturze 20°C. Po zalkalizowaniu mieszaniny do pH 7,2-7,8 oraz na drodze destylacji próżniowej przy ciśnieniu 1,5 do 30 kPa lepkość polikondensatu wzrasta od 50 do 300 mPa s.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 329552 (22) 98 11 05 6(51) C08G 18/08

(31) 97 966818 (32) 97 11 10 (33) US
(71) Bayer Corporation, Pittsburgh, US
(72) Milliren Charles M., Madan Sanjeev, Slack
William E., Zibert Ronald, Riccitelli
Richard A., Miller William E.

(54) Pianki elastyczne i ukształtowane pianki elastyczne na podstawie diizocyjanianodifenylometanów modyfikowanych grupami alfofiananowymi oraz sposoby wytwarzania takich pianek

(57) W jednym z rozwiązań przedmiotem wynalazku jest pianka elastyczna złożona z produktu reakcji: A) składnika izocyjanianowego obejmującego: 1) diizocyjanian z grupami alfofiananowymi zawierający od około 12 do około 32,5% wagowych grup izocyjanianowych i wytworzony w wyniku reakcji alifatycznego i/lub aromatycznego alkoholu z diizocyjanianodifenylometanem zawierającym: i) od 0 do 60% wagowych 2,4'-diizocyjanianodifenylometanu, ii) nie więcej niż 6% wagowych 2,2'-diizocyjanianodifenylometanu oraz iii) 4,4'-diizocyjanianodifenylometan w ilości uzupełniającej sumę procentów wagowych składników A) 1) i), A)1)ii) i A)1)iii) do 100%, z B) składnikiem reaktywnym w stosunku do grup izocyjanianowych obejmującym: 1) od około 70 do około 99,998% wagowych w przeliczeniu na 100% wagowych składnika B) jednego albo większej liczby związków polieteropolihydroksylowych o funkcyjności hydroksylowej od około 1,5 do 6 i o ciężarze cząsteczkowym od około 1000 do około 10000 oraz 2) od około 0,002 do około 30% wagowych w przeliczeniu na 100% wagowych składnika B) jednego albo większej liczby związków organicznych o ciężarze cząsteczkowym od 90 do mniej niż 1000 i zawierających 2-4 grupy reaktywne w stosunku do grup izocyjanianowych, przy czym związek ten jest wybrany spośród polioli, amin, aminoalkoholi i ich mieszanin, w obecności C) poroforu obejmującego wodę oraz D) co najmniej jednego katalizatora, przy czym ilości składników A), B) i C) dobiera się tak, aby wskaźnik izocyjanianowy wynosił od 60 do 120.

(26 zastrzeżeń)

A1(21) 329553 (22) 98 11 05 6(51) C08G 18/08
(31)97 966928 (32)971110 (33) US

(71) Bayer Corporation, Pittsburgh, US
(72) Madan Sanjeev, Slack William E., Capelli Jay M.

(54) Pianki elastyczne i ukształtowane pianki elastyczne na podstawie ciekłych mieszanin prepolimeru modyfikowanego grupami alfofiananowymi MDI z końcowymi grupami izocyjanianowymi oraz sposoby wytwarzania takich pianek

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności pianka elastyczna wytworzona w wyniku reakcji: A) stabilnej ciekłej mieszaniny prepolimeru poliizocyjanianowego modyfikowanego grupami alfofiananowymi zawierającej więcej od około 11 do mniej niż 32% wagowych grup izocyjanianowych i obejmującej: a) diizocyjanian z grupą alfofiananową zawierający od około 12 do około 31% grup izocyjanianowych, b) polieteropoliol o funkcyjności hydroksylowej od około 1,5 do około 4 i o ciężarze cząsteczkowym od około 100 do około 10000 oraz c) polimetylenopoli/fenylizocyjanian/zawierający od około 28 do około 33% grup izocyjanianowych z B) składnikiem reaktywnym w stosunku do grup izocyjanianowych obejmującym: 1) od około 80 do około 99,999% wagowych w przeliczeniu na łączny ciężar składnika B) jednego albo większej liczby polieteropolioli o funkcyjności hydroksylowej od około 1,5 do 6 i o ciężarze cząsteczkowym od około 1000 do około 10000 oraz 2) od około 0,001 do około 20% wagowych w przeliczeniu na łączny ciężar składnika B) jednego albo większej liczby związków organicznych o ciężarze cząsteczkowym od 90 do mniej niż 1000 i zawierających 2-4 grupy reaktywne w stosunku do grup izocyjanianowych, w obecności C) poroforu, przy czym ilości składników A), B) i C) dobiera się tak, aby wskaźnik izocyjanianowy wynosił od 60 do 120.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 330713 (22) 97 06 05 6(51) C08J 3/12
(31)96 670194 (32)96 06 21 (33) US

(86) 97 06 05 PCT/US97/09788
(87) 97 12 24 W097/48732 PCT Gazette nr 55/97
(71) CYTEC TECHNOLOGY CORP.,
Wilmington, US
(72) Davies William Bloor, Healy John Edward,
Miller Gary Kauai Lani, Kozakiewicz Joseph J., Ryles Roderick G.

(54) Kompozycje polimerów suszonych rozpyłowo i sposoby obróbki

(57) Przedmiotem wynalazku są m.in. sposoby suszenia rozpyłowego dyspersji, emulsji i mikroemulsji zawierających winylowe polimery addycyjne rozpuszczalne w wodzie i pęczniejące w wodzie z wytworzeniem zasadniczo suchych cząstek polimerów rozpuszczalnych w wodzie lub pęczniejących w wodzie, kompozycje zasadniczo suchych cząstek polimerów rozpuszczalnych w wodzie lub pęczniejących w wodzie, sposoby aglomerowania cząstek polimerów suszonych rozpyłowo i sposoby stosowania cząstek polimerów i aglomeratów suszonych rozpyłowo do uzdatniania wody, w górnictwie, przemyśle papierniczym, przemyśle spożywczym, kondycjonowaniu gleby, zagęszczaniu roztworów, biotechnologii i odzyskiwaniu oleju.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 330724 (22) 97 06 05 6(51) C08J 3/12
(31)96 667782 (32)96 06 21 (33) US

(86) 97 06 05 PCT/US97/10056
(87) 97 12 24 W097/48750 PCT Gazette nr 55/97
(71) CYTEC TECHNOLOGY CORP.,
Wilmington, US
(72) Davies William Bloor, Healy John Edward
(54) Sposób odzyskiwania oleju z procesu suszenia rozpyłowego

(57) Sposób odzyskiwania oleju z procesu suszenia rozpyłowego emulsji wody w oleju lub mikroemulsji wody w oleju, zawierającej winylowe polimery addycyjne rozpuszczalne w wodzie, obejmuje: (a) skraplanie oleju i wody wytworzonych w procesie suszenia rozpyłowego i (b) oddzielenie skroplonego oleju od skroplonej wody, przy czym skroplony olej jest zasadniczo wolny od substancji nie gazowych osłabiających polimeryzację.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 323281 (22) 97 11 20 6(51) C08J 5/18

(71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź; Lurgi Zimmer AG, Frankfurt nad Menem, DE
(72) Struszczyk Henryk, Wawro Dariusz,
Starostka Paweł, Mikołajczyk Włodzimierz,
Urbanowski Alojzy

(54) Sposób wytwarzania włókien, folii i innych produktów z alkalicznych roztworów celulozy

(57) Sposób wytwarzania włókien, folii i innych produktów z alkalicznych roztworów celulozy polega na tym, że wyjściową masę celulozową poddaje się obróbce hydrotermicznej w temperaturze 100-200°C pod ciśnieniem 0,1-1,5 MPa, przy zachowaniu modułu wody do celulozy wynoszącego nie mniej niż 1:1, a następnie wytworzoną modyfikowaną masę celulozową rozpuszcza się w wodnym roztworze wodorotlenków metali alkalicznych, korzystnie wodorotlenku sodowego, w temperaturze nie niższej niż 0°C w czasie 1-300 minut do otrzymania jednorodnego alkalicznego roztworu celulozy o stężeniu 5-10% wagowych celulozy, zawartości wodorotlenku nie większej niż 10%

wagowych, współczynnika filtracyjności nie wyższym niż 1000 i stabilności w temperaturze 20°C co najmniej 48 godzin. Tak wytworzony alkaliczny roztwór celulozy filtruje i odpowietrza, a następnie formuje w kąpeli koagulacyjnej, którą stanowi wodny roztwór kwasu nieorganicznego, korzystnie kwasu siarkowego lub kwasu solnego i/lub kwasu organicznego, korzystnie kwasu octowego o stężeniu 1-30% wagowych, po czym wytworzony produkt przemycia się wodą do uzyskania odczynu obojętnego i ewentualnie suszy.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 323267 (22) 97 11 21 6(51) C08J 5/22

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa

(72) Kawiak Jerzy, Granicka Ludomira

(54) **Nowa membrana poliolefinowa do oplaszczania komórek i sposób jej wytwarzania**

(57) Mikroporowata, modyfikowana membrana poliolefinowa do immunoizolacji komórek charakteryzuje się tym, że jest pokryta kitem kostnym, korzystnie wypełniającym całkowicie pory lub pokrywającym tylko elementy struktury membrany, pozostawiając pory otwarte.

Sposób wytwarzania m i kro porowatej, modyfikowanej membrany poliolefinowej do immunoizolacji komórek, polega na tym, że w strukturę membrany o wysokiej porowatości wprowadza się roztwór kitu kostnego w rozpuszczalniku organicznym wybranym z grupy obejmującej węglowodory alifatyczne lub aromatyczne, zwłaszcza **halogenowane**, alkohole, aldehydy, ketony, aminy i azotopochodne lub w ich mieszaninie, po czym odparowuje się rozpuszczalnik w temperaturze od 15° do 50°C i ewentualnie hydrofilizuje w alkoholu etylowym. Korzystnie w strukturę membrany o wysokiej porowatości wprowadza się roztwór kitu kostnego w rozpuszczalniku organicznym o stężeniu 0,04-17% objętościowych, zwłaszcza o stężeniu 0,1-10%.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 330531 (22) 97 06 10 6(51) C08J 11/06

(31) 96 19625110 (32) 96 06 17 (33) DE

(86) 97 06 10 PCT/EP97/03002

(87) 97 12 24 W097/48761 PCT Gazette nr 55/97

(71) FINACOR ANSTALT, Vaduz, LI

(72) Schallenberg Günter

(54) **Proces ponownego wprowadzenia do obiegu (recyklingu) plastików i proces wytwarzania tworzyw sztucznych**

(57) Wynalazek dotyczy procesu ponownego wprowadzania do obiegu i produkcji plastików mieszanin plastikowych i materiałów plastikowych ponownie używanych jako nowe, przetwarzanych lub wykorzystywanych plastików i mieszanin plastików lub sortowanych i niesortowanych odpadów plastikowych, przy czym a) materiał nośny A o znanym składzie, który zawiera świeżo wytworzony materiał plastikowy lub materiały odpadowe plastików zawierające jednolity, czysty rodzajowo plastik i/lub plastiki różnych typów, materiał X o jakimkolwiek znanym nieznanym składzie i składnik dodatkowy Z, wybrany spośród kwasów tłuszczowych, mieszanin zawierających kwasy tłuszczowe o pochodzeniu naturalnym lub syntetycznym, pochodne kwasów tłuszczowych, które uwalniają kwasy tłuszczowe pod wpływem warunków procesu i alkohole tłuszczowe, mieszane są razem, A i X zawierają razem, w zależności od objętości, przynajmniej taką ilość plastików, że składniki nieplastikowe są włączane i tworzony jest w sposób ciągły skład homogeniczny lub częściowo homogeniczny, b) mieszanina ta jest przenoszona poprzez urządzenie przenoszące ze stałym mieszanym me-

chanicznym, ugniataniem lub ściskaniem i jest poddawana w czasie transportu sekcijnej wieloetapowej obróbce termicznej, temperatury na różnych etapach są niezależne i są w zakresie od 60°C do 400°C i c) mieszanina poddana obróbce termicznej jest uwalniana poprzez dysze w celu dalszej obróbki lub nadania kształtu.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 330598 (22) 96 06 12 6(51) C08L 83/04 C08L 101/00

(86) 96 06 12 PCT/FR96/00891

(87) 97 12 18 W097/47687 PCT Gazette nr 54/97

(71) RHODIA CHIMIE, Courbevoie Cedex, FR

(72) D'Ailest Jean-François, Feder Michel, Joanicot Mathieu, Morin Alain, Reeb Roland

(54) **Wodna dyspersja na bazie silikonów i organicznego lateksu (ko) polimerowego do wytwarzania elastomeru silikonowego o dobieralnej przepuszczalności światła**

(57) Wynalazek dotyczy dyspersji wodnej na bazie krzemu i lateksu organicznego (ko)polimeru, który w wyniku eliminacji wody dokonywanej przez suszenie w warunkach otoczenia ulega usieciowaniu do elastomeru o dobieralnej przepuszczalności światła, odznaczającego się doskonałymi właściwościami mechanicznymi, charakteryzującej się tym, że nie zawiera żadnych mineralnych wypełniaczy wzmacniających i że obejmuje następujące składniki: (A) emulsję typu olej w wodzie, zawierającą 100 części wagowych oleju lub polimeru et, ω -(dihydroksy) polidioranosiloksanu (A1) i 1 do 100 części wagowych krzemoorganicznego środka sieciującego (A2), przy czym emulsję tę stabilizuje się co najmniej jednym środkiem powierzchniowo czynnym (A3), wybranym z grupy obejmującej anionowe i niejonowe środki powierzchniowo czynne oraz ich mieszaniny, rozmiary cząstek dyspersji mieszczą się w zakresie od 0,1 mikrometra (100 nm) do 100 mikrometrów (100 000 nm), zawartość ciał stałych, oznaczona jako sucha pozostałość, wynosi co najmniej 60% wagowych; (B) na 100 części wagowych oleju lub polimeru (A1) od 1 do 100 części wagowych wodnej dyspersji co najmniej jednego (ko)polimeru organicznego o rozmiarach cząstek mieszczących się w zakresie 0,01 mikrometra (10 nm) do 10 mikrometrów (10000 nm) i zawartości ciał stałych oznaczonych jako sucha pozostałość, mieszczących się w zakresie od 10 do 70% wagowych; (C) ewentualnie na 100 części wagowych oleju lub polimeru (A1) od 0,01 do 5 części wagowych związku metalu spełniającego rolę katalizatora utwardzającego. Dyspersje te nadają się do wytwarzania półprzezroczystych elastomerów silikonowych, stosowanych w przemyśle budowlanym.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 330749 (22) 98 04 17 6(51) C08L 95/00

(31) 97 9704892 (32) 97 04 21 (33) FR

(86) 98 04 17 PCT/FR98/00788

(87) 98 10 29 W098/47966 PCT Gazette nr 43/98

(71) ELF ANTAR FRANCE, Courbevoie, FR

(72) Planche Jean-Pascal, Zins Annie, Lacour Claude

(54) **Sposób wytwarzania kompozycji bitum/polimer, ich zastosowanie do pokryć**

(57) Kompozycje bitum/polimer są wytwarzane przez skontaktowanie w temperaturze 100-230°C i przy mieszanii, bitumu lub mieszaniny bitumów z co najmniej jednym kopolimerem styrenu i butadienu, który ma całkowitą zawartość butadienu, wynoszącą 50-95% wagowych i zawartość ugrupowań butadienu z podwójnym wiązaniem 1,2, wynoszącą 12-50% ciężaru kopolimeru oraz korzystnie również ze środkiem sprężającym,

donorem siarki lub środkiem do wprowadzania grup funkcyjnych. Wymienione kompozycje bitum/polimer nadają się do użytku bezpośrednio lub po rozcieńczeniu, do wytwarzania spoiw bitum/polimer do pokryć.

(34 zastrzeżenia)

A1 (21) 330729 (22) 97 06 10 6(51) C11D 3/06
C11D 3/35
C11D 3/33
C11D 3/36

(31) 96 9602854 (32) 96 06 20 (33) BR
(86) 97 06 10 PCT/EP97/03059
(87) 97 12 24 W097/48785 PCT Gazette nr 55/97
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
(72) Cropper James Dawson, GB; Luppi Eduardo Jr., BR; de Madeiros Ana Claudia Marquezano, BR

(54) Ulepszenia dotyczące wodnych wybielających kompozycji

(57) Wynalazek dotyczy wodnej wybielającej kompozycji o pH 1-3 zawierającej: a) 0,1-15% wagowych środka powierzchniowo czynnego; b) 3-15% wagowych nadtlenku wodoru lub jego źródła; c) 0,5-10% wagowych pirofosforanu dwuwodoro-
dwusodowego; d) 0,1-3% wagowych co najmniej jednego środka kompleksującego jony metalu innego niż (c), oraz e) ewentualnie 0,01-1% wagowy substancji zapachowej. Wynalazek dotyczy również sposobu usuwania plam z wyrobów tekstylnych obejmującego etap traktowania wyrobów wyżej opisaną kompozycją.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 330730 (22) 97 06 10 6(51) C11D 9/36
C11D 9/38
C11D 9/26

(31) 96 9602897 (32) 96 06 26 (33) BR
(86) 97 06 10 PCT/EP97/03061
(87) 97 12 31 W097/49793 PCT Gazette nr 57/97
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
(72) de Ferran Marcia, Gutmann Adolfo, Leopoldino Sergio Roberto

(54) Kompozycja kostek mydła

(57) Kompozycja kostki mydła zawiera: (i) od około 0,5% do około 5% wagowych silikonu; (ii) od około 0,5% do około 5% wagowych pierwszego środka zmiękczającego wybranego z poliolu, wybranych z gliceryny, sorbitolu albo ich mieszanin; (iii) do około 5% wagowych drugiego środka zmiękczającego wybranego z roślinnych, zwierzęcych lub mineralnych olejów, albo wolnych kwasów tłuszczowych, albo ich mieszanin.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 330473 (22) 97 06 04 6(51) C11D 17/00
(31) 96 664368 (32) 96 06 14 (33) US

(86) 97 06 04 PCT/US97/09851
(87) 97 12 18 W097/47724 PCT Gazette nr 54/97
(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, Nowy Jork, US
(72) Erilli Rita, Gallant Chantal, Lysy Régis

(54) Ciekłokrystaliczne kompozycje detergentowe

(57) Wynalazek dotyczy ciekłokrystalicznej kompozycji zawierającej nierozpuszczalny w wodzie związek organiczny, śro-

dek powierzchniowo czynny w postaci sulfonianu, środek ścierny, środek powierzchniowo czynny w postaci etoksyłowanego alkilo-etero-siarczanu, kosurfaktant i wodę.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 330537 (22) 97 05 17 6(51) CUD 17/00
(31) 96 662394 (32) 96 06 12 (33) US

(86) 97 05 17 PCT/EP97/02683
(87) 97 12 18 W097/47722 PCT Gazette nr 54/97
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
(72) Post Albert Joseph, US; Van Gunst Edward Andrew, US; He Mengtao, CN; Fair Michael Joseph, US; Massaro Michael, US

(54) Kompozycja mydła w kostkach zawierająca kopolimerowe aktywne składniki lagodzące

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji kostek mydła, bazujących na mydłach mieszanych kwasów tłuszczowych, które mogą zawierać jako składniki współaktywne syntetyczne środki powierzchniowo czynne oraz mogą zawierać strukturant. Stwierdzono, że niewielkie ilości specyficznego, niejonowego polio-
ksyetylenowo-polioksypropylenowego polimeru w w/w mydłach zwiększają łagodność i zmniejszają namakanie kompozycji kostek bez niweczenia właściwości użytkowych i zdolności do przetwarzania składu.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 330606 (22) 97 05 12 6(51) C11D 17/00
(31) 96 9612218 (32) 96 06 12 (33) GB
97 9705345 97 03 14 GB

(86) 97 05 12 PCT/EP97/02501
(87) 97 12 18 W097/47721 PCT Gazette nr 54/97
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
(72) Bartoletti Marcella Margherita Leda, IT; Morris Ronald Meredith, GB; Tummiolo Roberto Paolo, IT

(54) Ulepszenia dotyczące kostek toaletowych

(57) Wykazano ulepszoną pienistość i/lub brak lub zmniejszenie kleistości podczas wytwarzania kostek toaletowych, zawierających 2-15% wagowych oleistej ciekłej substancji zapachowej, 2-30% wagowych chlorowcowanego środka bielącego, 3-15% wagowych pierwszorzędowego alkilosiarczanu i 15-50% wagowych alkilobenzenosulfonianu.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 330636 (22) 97 06 11 6(51) C11D 17/00
(31) 96 664459 (32) 96 06 13 (33) US

(86) 97 06 11 PCT/US97/09982
(87) 97 12 18 W097/47725 PCT Gazette nr 54/97
(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, Nowy Jork, US
(72) Massaux Jean, Yianakopoulos Georges, Blandiaux Genevieve

(54) Ciekłokrystaliczne kompozycje detergentowe

(57) Ciekłokrystaliczna kompozycja detergentowa znamien-
na tym, że zawiera w % wagowych: (a) około 0,1 do około 20% niejonowego środka powierzchniowo czynnego zawierającego grupy tlenku etylenu; (b) około 1% do około 20% środka powierzchniowo czynnego w postaci soli sodowej alkilo C₈-C₁₈ ben-
zenu; (c) około 0,1% do około 10% środka ściernego; (d) około 0 do około 15% kosurfaktanta; (e) około 0,02% do około 15%

nierozpuszczalnego w wodzie związku organicznego, wybrane-
go z grupy obejmującej środki zapachowe, olejki eteryczne i
nierozpuszczalne w wodzie węglowodory mające około 8 do
około 18 atomów węgla; oraz (f) woda, w uzupełnieniu do 100%
przy czym odczyn pH ciekłokrystalicznej kompozycji detergent-
owej wynosi 10 do 13 a składowa rzeczywista modułu zespolo-
nego mierzonego w zakresie temperatur 4°C do 50°C przy
naprężeniu 0,1% do 5% i częstotliwości 1 radiana/sekundę,
wynosi co najmniej jeden pascal, i jest jednofazowa w tempera-
turach od 8°C do 43°C.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 330641 (22) 97 06 11 6(51) C11D 17/00
(31)96 664370 (32)96 0614 (33) US

(86)97 06 11 PCT/US97/10015

(87) 97 12 18 W097/47726 PCT Gazette nr 54/97

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
Nowy Jork, US(72) Massaux Jean, Yianakopoulos Georges,
Blandiaux Genevieve(54) **Kompozycje ciekłokrystaliczne**

(57) Ciekłokrystaliczna kompozycja detergentowa znamien-
na tym, że zawiera wagowo: (a) około 1% do około 20% co
najmniej jednego niejonowego środka powierzchniowo czynne-
go zawierającego grupy tlenku etylenu; (b) około 1% do około
30% środka powierzchniowo czynnego w postaci soli magnezo-
wej alkilo C₈-C₁₆ benzenu; (c) około 0,1% do około 10% bezpo-
staciowej krzemionki jako środka ściernego; (d) około 1% do
około 20% kosurfaktanta; (e) około 0,02% do około 6% nie-
rozpuszczalnego w wodzie związku organicznego, wybranego
z grupy obejmującej środki zapachowe, olejki eteryczne i nie-
rozpuszczalne w wodzie węglowodory mające około 8 do około
18 atomów węgla; oraz (f) woda, w uzupełnieniu do 100% przy
czym ciekłokrystaliczna kompozycja detergentowa wykazuje
składową rzeczywistą modułu zespolonego mierzoną w zakre-
sie temperatur 4°C do 50°C przy naprężeniu 0,1% do 5% i
częstotliwości 1 radiana/sekundę, wynoszącą co najmniej jeden
pascal i jest jednofazowa w temperaturach od 8°C do 43°C.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 330705 (22) 97 06 19 6(51) C12N 15/12
C07K 14/745
A61K 38/18

(31) 96 665926 (32)96 06 19 (33) US

96 60021087 96 07 02 US

96 60022999 96 08 02 US

(86) 97 06 19 PCT/US97/10728

(87) 97 12 24 W097/48804 PCT Gazette nr 55/97

(71) REGENERON PHARMACEUTICALS,
INC., Tarrytown, US(72) Valenzuela David M., CL; Jones Pamela F.,
GB; Yancopoulos George D., US(54) **Ligandy receptora TIE-2 (ligand-3 TIE;
ligand-4 TIE) oraz ich zastosowanie**

(57) Wynalazek zapewnia wyodrębnioną cząsteczkę kwasu
nukleinowego, kodującą członka rodziny ligandów TIE, wyodrę-
bnioną cząsteczkę kwasu nukleinowego, kodującą ligand-3
TIE lub ligand-4 TIE, ciało receptorowe, które specyficznie
wiąże ligand-3 TIE i ligand-4 TIE, przeciwciało, które specyfi-
cznie wiąże ligand-3 TIE i ligand-4 TIE, antagonistę TIE, a także
m.in. kompozycje terapeutyczne, jak również sposób blokowa-
nia wzrostu naczyń krwionośnych, sposób pobudzania nowo-
unaczynienia, sposób pobudzania wzrostu lub różnicowania się
komórek, wykazujących ekspresję receptora TIE, sposób bloko-

wania wzrostu lub różnicowania się komórki, wykazującej eks-
presję receptora TIE oraz sposób osłabiania lub zapobiegania
wzrostowi guza u człowieka.

(41 zastrzeżeń)

A1(21) 330464 (22) 98 04 17 6(51) C12N 15/53
C12N 15/90

(31) 97 9700833 (32) 97 04 18 (33) ES

(86) 98 04 17 PCT/ES98/00101

(87) 98 10 29 W098/48019 PCT Gazette nr 43/98

(71) ANTIBIOTICOS, S.A., Leon, ES

(72) Fernandez Canon José Manuel, Rodriguez
Saiz Marta, Diez Garcia Bruno, Barredo
Fuente José Luis, Vitaller Alba Alejandro,
Salto Maldonado Francisco, Penalva Soto
Miguel Angel, Mingot Ascencio Jose Manuel(54) **Sposób inaktywowania genów kodujących
enzymy katabolizujące fenylooctan,
stosowane w tym sposobie plazmidy i szczepy
transformowane tymi plazmidami**

(57) Ujawniono sposób inaktywowania genów kodujących
enzymy katabolizujące fenylooctan, stosowane w tym sposobie
plazmidy i szczepy transformowane tymi plazmidami. Sposób
korzystnie stosuje się do genu phacA A. nidulans i genu pahA
P. chrysogenum, genów które konkurują o ten substrat z enzy-
mami biosyntezy penicyliny. Brak ekspresji tych enzymów ma
korzystny wpływ na syntezę antybiotyku, zwiększając wydaj-
ność jego wytwarzania, przy jednoczesnym zmniejszeniu stęże-
nia fenylooctanu w pożywce do hodowli.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 330532 (22) 97 06 13 6(51) C12N 15/55
C12N 1/19
C12N 1/20
A23K 1/165

(31) 96 60019735 (32) 96 06 14 (33) US

96 744779 961106 US

97 862531 97 05 23 US

(86) 97 06 13 PCT/CA97/00414

(87) 97 12 24 W097/48812 PCT Gazette nr 55/97

(71) HER MAJESTY THE QUEEN IN RIGHT
OF CANADA, represented by THE
DEPARTMENT OF AGRICULTURE
AND AGRI-FOOD CANADA, Main
Lethbridge, CA(72) Cheng Kuo Joan, CA; Selinger Leonard
Brent, CA; Yanke Lindsey Jay, CA; Bae Hee
Dong, KR; Zhou Luming, US; Forsberg
Cecil Wallace, CA(54) **Sekwencje DNA kodujące fitazy
mikroorganizmów występujących w zwaczu
przeżuwaczy**

(57) Wynalazek dotyczy fitaz pochodzących z mikroorgani-
zmów zwacza przeżuwaczy. Fitazy powodują katalizowane
uwalnianie nieorganicznego fosforu z fitanów. Korzystnie źródła
fitaz obejmują Selenomonas, Provotella, Treponema i Megasp-
haera. Przedmiotem wynalazku jest także m.in. oczyszczony i
wyizolowany DNA kodujący fitazę Selenomonas ruminantium
JY35 (ATCC 55785), zrekombinowany wektor ekspresyjny za-
wierający cząsteczki DNA kodujące fitazy oraz komórki gospodar-
dza transformowane cząsteczkami DNA kodującymi fitazy.
Fitazy są użyteczne w szerokim zakresie zastosowań z powodu

defosforylacji fitanów, włączając, oprócz wielu innych, stosowanie jako dodatki do pasz dla zwierząt.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 330596 (22) 96 06 04 6(51) C12N 15/82
C12N 15/29
A01H 5/00

(86) 96 06 04 PCT/EP96/02437

(87) 97 12 11 W097/46692 PCT Gazette nr 53/97

(71) MOGEN INTERNATIONAL N.V., Leiden, NL

(72) Ohl Stephan Andreas, Sijmons Peter Christiaan, Van Der Lee Frédérique Marianne, Goddijn Oscar Johannes Maria, Klap Joke

(54) Promotor roślinny indukowalny przez niczenie

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności fragmentów DNA, które można otrzymać z *Arabidopsis thaliana*, zdolnych do promowania transkrypcji indukowalnej przez niczenie tworzące węzły korzeniowe i cysty, związanej z nimi sekwencji DNA po ponownym wprowadzeniu do rośliny oraz zastosowania takich fragmentów.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 330599 (22) 97 03 10 6(51) C12N 15/82
C12N 5/10
A01H 5/00

(31) 96 60020272	(32) 96 06 21	(33) US
96 60024883	96 08 30	US
96 60033177	96 12 13	US
96 773559	96 12 27	US
97 60035022	97 01 10	US

(86) 97 03 10 PCT/EP97/01218

(87) 97 12 31 W097/49822 PCT Gazette nr 57/97

(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH

(72) Ryals John Andrew, Delaney Terrence Patrick, Friedrich Leslie Bethards, Weymann Kristianna, Johnson Jay Earl, Lawton Kay Ann, Ellis Daniel Murray

(54) Gen nadający oporność na choroby u roślin i jego zastosowania

(57) Wynalazek dotyczy identyfikacji izolacji i charakterystyki genu (nazwanego NIM1), który jest kluczowym składnikiem szlaku SAR i który w połączeniu z induktorami chemicznymi i biologicznymi pozwala na indukcję genów SAR i oporności na szeroki zakres chorób u roślin. Wynalazek dalej dotyczy m.in. roślin transformowanych genem NIM1, metod stosujących gen do tworzenia roślin transgenicznych i stosowania genu w oznaczeniu przesiewowym związków zdolnych do indukowania oporności na szeroki zakres chorób u roślin.

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 330751 (22) 97 05 30 6(51) C12P 7/62
C12P 7/64
C12P 7/20

(31) 96 96304502 (32) 96 06 18 (33) EP

(86) 97 05 30 PCT/EP97/02959

(87) 97 12 24 W097/48817 PCT Gazette nr 55/97

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Davies Christine, Macrae Alasdair Robin

(54) Sposób enzymatycznej **estryfikacji**

(57) Nasycone lub nienasycone, proste lub rozgałęzione alifatyczne kwasy **jednokarboksylowe** zawierające od 2 do 24 atomów węgla reagują selektywnie z alkoholami **wielowodorotlenowymi** z utworzeniem **monoestrów** w obecności enzymu, którym jest ziemniaczana hydroliza acylowa lipidów. Proces ten może być również stosowany do podniesienia jakości technicznych monoglicerydów, które zawierają wolne kwasy tłuszczowe.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 330759 (22) 98 04 22 6(51) C12P 35/00
C12N 15/52
C12N 15/54

(31) 97 97201196 (32) 97 04 22 (33) EP

(86) 98 04 22 PCT/EP98/02460

(87) 98 10 29 WO98/48034 PCT Gazette nr 43/98

(71) GIST-BROCADES B.V., Delft, NL

(72) Nieboer Maarten, De Vroom Erik, Lugtenburg Johannes, Schipper Dirk, Vollebregt Andrianus Wilhelmus Hermanus, Bovenberg Roelof Ary Lans

(54) Sposób fermentacyjnego wytwarzania dezacylowanych cefalosporyn

(57) Sposób wytwarzania **N-dezacylowanego** związku cefalosporynowego znamienny tym, że obejmuje etap fermentowania szczepu mikrobiologicznego zdolnego do wytwarzania i ekspresji aktywności acylotransferazy jak i ekspandazy, i ewentualnie aktywności acetylotransferazy i/lub hydroksylazy w obecności prekursora bocznego łańcucha według wzoru: HO-OC-X-(CH₂)_n-COOH, w którym n oznacza liczbę parzystą co najmniej 2 i X oznacza (CH₂)_p-A-(CH₂)_q, w którym, p i q każda osobno oznaczają 0, 1, 2, 3 lub 4 i A oznacza CH=CH, C≡C, CHB, C=O, O, S, NH, atom azotu który ewentualnie może być podstawiony lub atom siarki ewentualnie utleniony, i B oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę C1-3 alkoksylową, hydroksylową, lub ewentualnie podstawioną metylem, z zastrzeżeniem że wtedy **gdy A oznacza CH=CH lub C≡C** to p+q powinny oznaczać 2 lub 3, albo wtedy gdy A oznacza CHB, C=O, O, S albo NH, to p+q powinny oznaczać 3 lub 4, lub jego sól, ester albo amid, przy czym wspomniany prekursor łańcucha daje pochodną acylo-6-APA, która to acylowa grupa ma budowę o wzorze HOOC-X-CO-, w którym X ma znaczenie takie jak podano powyżej, wspomniana pochodna **acylo-6-APA** jest situ poszerzana do odpowiadającej jej pochodnej acylo-7-ADCA, i ewentualnie poddawana dalszej reakcji do pochodnej **acylo-7-ADAC** lub acylo-7-ACA, *odzyskiwania tej acylo-7-cefalosporynowej pochodnej z bulionowej pożywki fermentacyjnej, *dezacylowania wspomnianej pochodnej acylo-7-cefalosporynowej, i *odzyskiwania krystalicznego związku **7-cefalosporyny**.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 330760 (22) 98 04 22 6(51) C12P 35/00
C12P 37/04
C12N 15/52
C12N 15/54

(31) 97 97201197 (32) 97 04 22 (33) EP

(86) 98 04 22 PCT/EP98/02461

(87) 98 10 29 WO98/48035 PCT Gazette nr 43/98

- (71) GIST-BROCADES B.V., Delft, NL
 (72) Nieboer Maarten, De Vroom Erik,
 Lugtenburg Johannes, Schipper Dirk,
 Vollebregt Andrianus Wilhelmus Hermanns,
 Bovenberg Roelof Ary Lans

(54) Sposób fermentacyjnego wytwarzania
dezacylowanych cefalosporyn

(57) Sposób wytwarzania N-dezacylowanego związku cefalosporynowego, znamienny tym, że obejmuje etap fermentowania szczepu mikrobiologicznego zdolnego do wytwarzania β -laktamu i ekspresji aktywności acylotransferazy jak i ekspandazy i ewentualnie aktywności acetylotransferazy i/lub hydrolazy w obecności prekursora bocznego łańcucha według wzoru HOOC-X-COOH , w którym X oznacza $(\text{CH}_2)_m\text{-CH=A-}(\text{CH}_2)_n$ lub $(\text{CH}_2)_m\text{-C=C-}(\text{CH}_2)_n$, w którym, m i n każda osobno oznacza 0, 1, 2 albo 3 i $m+n=2$ albo 3, i A oznacza CH albo N, lub X oznacza $(\text{CH}_2)_p\text{-CH=CH-C-}(\text{CH}_2)_q$, w którym p i q każda osobno oznaczają 0 albo 1 i $p+q=0$ albo 1 lub jego sól, ester lub amid, przy czym wspomniany prekursor bocznego łańcucha daje pochodną acylo-6-APA włączając ten prekursor i przy czym ta wspomniana pochodna acylo-6-APA jest in situ poszerzana do odpowiadającej jej pochodnej acylo-7-ADCA, ewentualnie poddawana jest dalszej reakcji do pochodnej acylo-7-ADAC lub acylo-7-ACA, i *odzyskuje się pochodną acylo-7-cefalosporynową z bulionowej pożywki fermentacyjnej, *przeprowadza się dezacylację tej acylo-7-cefalosporynowej pochodnej i *odzyskuje się krystaliczny N-dezacylowany związek cefalosporynowy.

(9 zastrzeżeń)

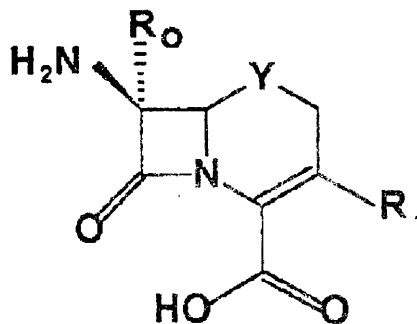
A1(21) 330706 (22) 98 04 22 6(51) C12P 35/02

- (31) 97 97201201 (32) 97 04 22 (33) EP
 (86) 98 04 22 PCT/EP98/02459
 (87) 98 10 29 WO98/48036 PCT Gazette nr 43/98
 (71) GIST-BROCADES B.V., Delft, NL
 (72) Krijgsman John, Smeets Jan Willem Hubert,
 De Braal Henriette Elizabeth Anna, De
 Vroom Erik, Fasel Herman Pieter

(54) Ulepszony sposób otrzymywania
cefalosporyny metodą fermentacyjną

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób otrzymywania cefalosporyn dezacylowanych przy grupie 7-aminowej, przez fermentację drobnoustroju wytwarzającego cefalosporynę w obecności prekursora łańcucha bocznego, ekstrakcję N-podstawionego związku cefalosporynowego, jaki obecny jest w bulionie lub płynie fermentacyjnym, do rozpuszczalnika organicznego, ekstrakcję przeciwprądową N-podstawionego związku cefalosporynowego do wody, obróbkę fazy wodnej przy użyciu acylazy dikarboksylanowej i wydzielenie na drodze krystalizacji związku cefalosporynowego o podanym niżej wzorze z tak otrzymanego roztworu po konwersji, charakteryzujący się tym, że bulion lub płyn fermentacyjny inkubuje się w warunkach kwasowych i w podwyższonej temperaturze przed ekstrakcją N-podstawionego związku cefalosporynowego do rozpuszczalnika organicznego. Można także inkubować w warunkach kwasowych i w podwyższonej temperaturze ekstrakt z ekstrakcji przeciwprądowej. Dalsze ulepszenie procesu osiąga się przez wymywanie zakwaszoną wodą pierwszego ekstraktu rozpuszczalnika organicznego i/lub ekstrakcję łańcucha bocznego do rozpuszczalnika organicznego i/lub traktowanie wodnego roztworu cefalosporyny, wytworzonej w jednym lub w większej ilości etapów w/w sposobem, dwutlenkiem węgla.

(11 zastrzeżeń)



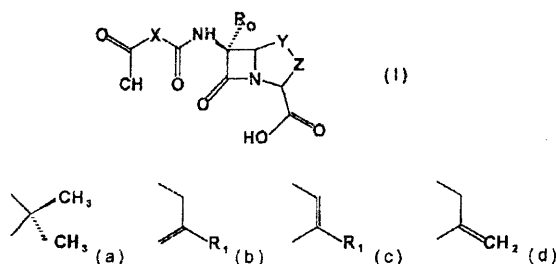
A1(21) 330725 (22) 98 04 22 6(51) C12P 37/04
 C12P 37/06
 C12P 35/04

- (31) 97 97201198 (32) 97 04 22 (33) EP
 (86) 98 04 22 PCT/EP98/02458
 (87) 98 10 29 WO98/48038 PCT Gazette nr 43/98
 (71) GIST-BROCADES B.V., Delft, NL
 (72) Van Der Does Thomas, De Vroom Erik,
 Kapur Jagdish Chander

(54) Sposób otrzymywania antybiotyku
 β -laktamowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania antybiotyku β -laktamowego, w którym N-podstawiony β -laktam o wzorze ogólnym (I), w którym R_0 oznacza atom wodoru lub grupę C_{1-3} -alkoksy, Y oznacza metylen, atom tlenu, atom siarki lub utlenioną postać siarki, Z oznacza grupy o wzorach (a), (b), (c) lub (d), w których R_1 oznacza atom wodoru, grupę hydroksy, atom chlorowca, grupę C_{1-3} -alkoksy, ewentualnie podstawiony, nasycony lub nienasycony, zawierający ewentualnie jeden lub więcej heteroatomów, o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym C_{1-5} -alkil, korzystnie metyl, ewentualnie podstawiony, zawierający ewentualnie jeden lub więcej heteroatomów C_{5-8} -cykloalkil, ewentualnie podstawiony aryl lub heteroaryl albo ewentualnie podstawiony benzyl oraz X oznacza grupę o wzorze $(\text{CH}_2)_m\text{-A-}(\text{CH}_2)_n$, w którym m oraz n są takie same lub różne i są wybrane spośród liczb całkowitych 0, 1, 2, 3 lub 4 oraz A oznacza grupy o wzorach CH=CH , $\text{C}\equiv\text{C}$, CHB , C=O , ewentualnie podstawiony atom azotu, atom tlenu, atom siarki lub ewentualnie utlenioną postać siarki i B oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę hydroksy, grupę C_{1-3} -alkoksy lub ewentualnie podstawiony metyl albo jego sól kontaktuje się z co najmniej jedną acylazą dikarboksylanową albo jej funkcjonalnym równoważnikiem i następnie poddaje reakcji z prekursorem łańcucha bocznego antybiotyku β -laktamowego, w obecności co najmniej jednej acylazy penicylinowej lub jej funkcjonalnego równoważnika.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

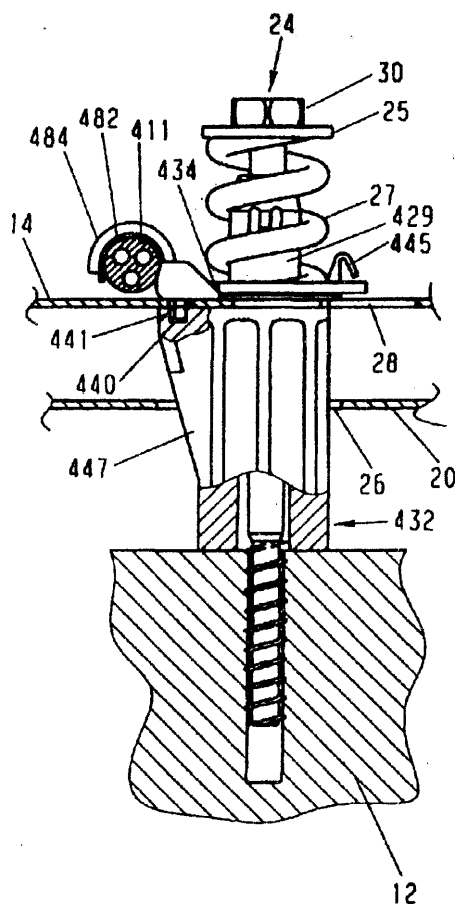
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 329676 (22) 98 11 13 6(51) D06F 37/26
 (31) 97 29723084 (32) 97 11 14 (33) DE
 (71) A-Z Ausrüstung und Zubehoer GmbH +
 Co. KG., Hattingen, DE
 (72) Hagedorn Klaus, Held Wolfgang

(54) **Zespół zabezpieczający układ drgający
 urządzenia gospodarstwa domowego podczas
 transportu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół zabezpieczający układ drgający (12) urządzenia gospodarstwa domowego podczas transportu, zwłaszcza kolejowego, wyposażony we wkręconą w otwór układu drgającego (12), albo sztywno połączoną z nim elementu w postaci np. śruby (24), której trzon przechodzi przez otwór (28) w ścianie tylnej (14) urządzenia, a której łeb (30) opiera się na ścianie tylnej (14) urządzenia za pośrednictwem sprężyny (27). Między powierzchnią wewnętrzną ścianki tylnej (14) urządzenia i układem drgającym (12) jest umieszczona wykonana z tworzywa sztucznego tuleja dystansowa (432), przez którą przechodzi trzon śruby. Zespół zabezpieczający jest dodatkowo wyposażony w stanowiącą złącze kształtowe nakładkę (434), umieszczoną między łbem (30) śruby (24) i powierzchnią czołową tulei dystansowej (432).

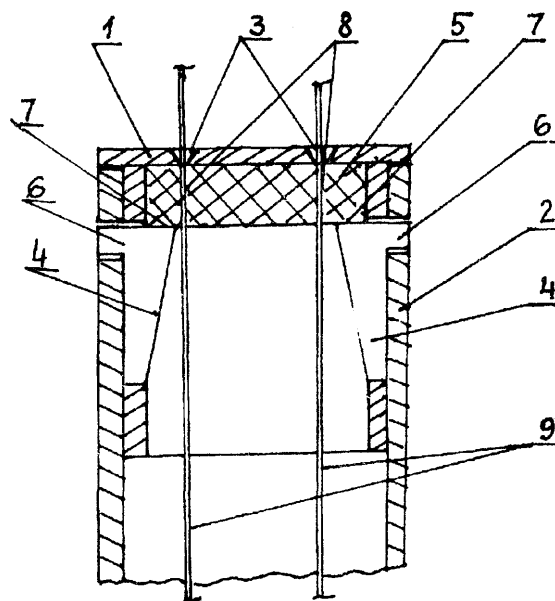
(17 zastrzeżeń)



A3(21) 323115 (22) 97 11 12 6(51) D06F 58/10
 (61) 317364
 (75) Słowiński Jacek, Kornica
 (54) **Korek zatyczkowy**

(57) Korek zatyczkowy do suszarki bielizny posiada kołnierz (1) ze szczelinami (3) i odchylnie rygle (4) z wypustkami (6) na zewnątrz, umieszczone bezpośrednio pod prowadnicą linek (5). Rygle (4) mają zwiększającą się grubość w kierunku kołnierza (1), a w położeniu pracy wchodzą wypustkami (6) w wycięcie w ściankach prowadnicy rolek (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 330474 (22) 97 06 06 6(51) D06L 3/02
 (31) 96 96870074 (32) 96 06 10 (33) EP
 (86) 97 06 06 PCT/US97/09965
 (87) 97 12 18 WO97/47800 PCT Gazette nr 54/97
 (71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
 Cincinnati, US
 (72) Del Duca Valerio, Scialla Stefano,
 Bianchetti Giulia Ottavia
 (54) **Sposób wybielania pranych materiałów ze
 zwiększoną ochroną tkaniny**

(57) Wynalazek dotyczy wybielania tkanin z użyciem wodoradnienku o wzorze $R_2-C(R_1)(R_3)-O-OH$ lub $R_mM(OOH)_n$, co umożliwia zmniejszenie spadku wytrzymałości tkanin na rozciąganie.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

A1(21) 323276 (22) 97 11 20 6(51) E01C 3/00

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Kukielka Jan

**(54) Sposób wykonania półsztywnej podbudowy
nawierzchni drogowej**

(57) Sposób wykonania półsztywnej podbudowy nawierzchni drogowej, zwłaszcza z chudego betonu i gruntu stabilizowanego cementem lub innym środkiem wiążącym, jednowarstwowej lub wielowarstwowej, polega na tym, że każdą z warstw podbudowy odsztynia się parami w kierunku poprzecznym lub skośnym do osi drogi poprzez najazd obciążonym samochodem ciężarowym o kontrolowanym nacisku na koło w granicach 40 - 80 kN, powodujący powstanie rys i mikrorys o kierunku równoległym do śladów kół, zwłaszcza obciążonej osi tylnej.

Najazd odbywa się wzdłuż linii wyznaczonych punktami ustalonymi na krawędzi i osi drogi zlokalizowanych na planie sytuacyjnym w tych samych miejscach dla wszystkich warstw podbudowy.

Nacisk na koło powoduje ugięcie podbudowy w granicach 0,2 - 0,6 mm sprawdzane za pomocą ugięciomierza Benklemana.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 330600 (22) 97 06 17 6(51) E02D 29/12

(31) 96 1003376 (32) 96 06 19 (33) NL

(86) 97 06 17 PCT/NL97/00338

(87) 97 12 24 W097/48859 PCT Gazette nr 55/97

(71) WAVIN B.V., Zwolle, NL

(72) Van Dongeren Jan Peter, Van Dijk Berend Jan, Naaktgeboren Aart Jacob, Van Der Veen Onno Gerard Pieter

(54) Górna część struktury wjazdu

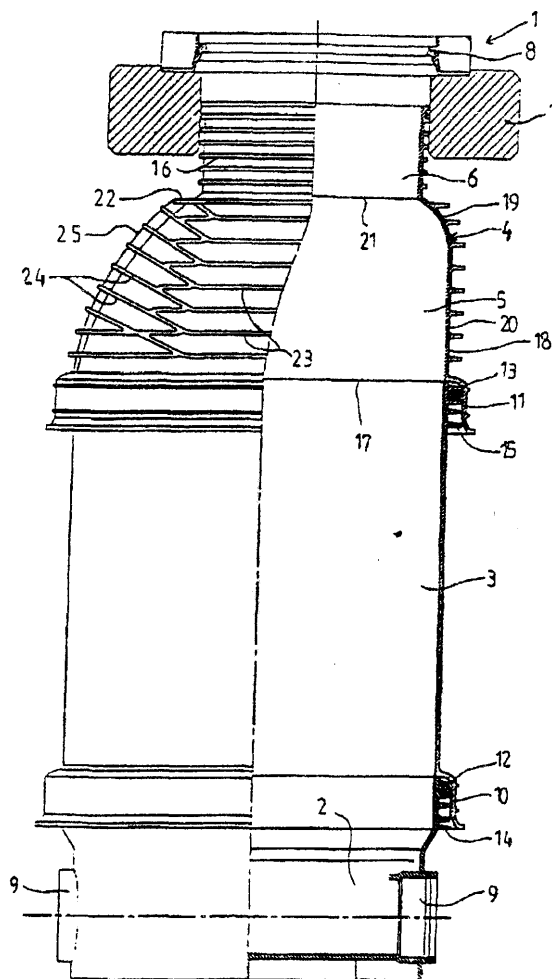
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest część górna (4) struktury wjazdu (1), dla na przykład systemu kanalizacyjnego zawierająca część wejściową (6) i stożek (5) dołączony do części wejściowej (6), który może być umieszczony na szybie (3) struktury wjazdu z krawędzią obwodową (17) na stronie stożka (5) przeciwległej do części wejściowej (6).

Stożek (5) ma podstawowy kształt zasadniczo wygięty na zewnątrz.

W obszarze przejściowym (21) od części wejściowej (6) do stożka (5) umieszczone jest na zewnętrznej powierzchni stożka (5) żebro wzmocniające (22), zasadniczo równoległe do powierzchni, na której znajduje się krawędź obwodowa (17), biegnąca przez całe obrzeże stożka (5).

Nadaje to stożkowi (5) większą odporność na nacisk w obszarze przejściowym (21) od części wejściowej (6).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 330546 (22) 97 06 11 6(51) E02D 29/045

(31) 96 662070 (32) 96 06 12 (33) US

(86) 97 06 11 PCT/CA97/00407

(87) 97 12 18 W097/47825 PCT Gazette nr 54/97

(71) Wilson Michael W, Middlesackville, CA

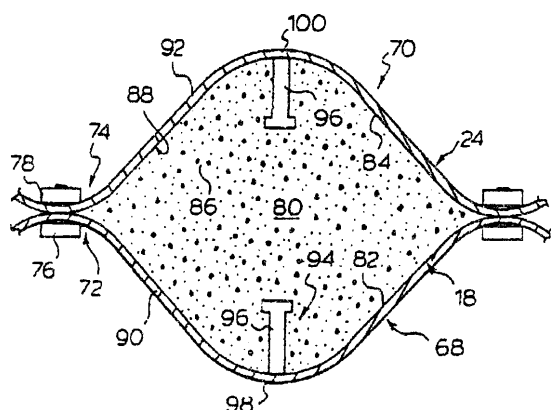
(72) McCavour Thomas C.

**(54) Kompozytowe usztywniacze z betonu
zawartego w metalowej obudowie dla
ukształtowań z blach metalowych typu
lukowego**

(57) Kompozytowe ukształtowanie typu łukowego z falistego metalu wzmocnionego betonem zawiera: - pierwszy zestaw ukształtowanych falistych blach metalowych (78) wzajemnie połączonych w taki sposób, aby tworzyły bazowe ukształtowa-

nie łukowe z fałdami rozciągającymi się poprzecznie do długości wzdłużnej wspomnianego łuku; -drugi szereg ukształtowanych blach metalowych (24) wzajemnie połączonych w taki sposób, aby nakładały się na pierwszy zestaw wzajemnie połączonych blach łuku bazowego, przy czym drugi szereg blach posiada przynajmniej jedną fałdę rozciągającą się poprzecznie do długości wzdłużnej łuku, z nieckami fałd drugiego szeregu blach przymocowanymi do grzbietów pierwszego zestawu blach; -wzajemnie połączone szeregi blach drugich i pierwszy zestaw blach tworzące indywidualną, rozciągającą się poprzecznie, zamkniętą, ciągłą, pustą przestrzeń (80) wypełnioną betonem (86), w celu utworzenia powierzchni styku betonu zamkniętego przez metalowe powierzchnie wewnętrzne drugiego szeregu grzbietów i pierwszego zestawu niecek; -powierzchnie wewnętrzne pustej przestrzeni dla każdej z blach pierwszych i drugich posiadające środki (96) zapewniające połączenie ściane na wspomnianej powierzchni styku betonu metalu, w celu dostarczenia indywidualnych zakrzywionych belek rozciągających w poprzek łuku, dzięki czemu ukształtowanie uzyskuje odporność na zginanie dodatnie i ujemne i połączoną odporność na obciążenia zginające i osiowe dla nakładających się obciążeń.

(23 zastrzeżenia)



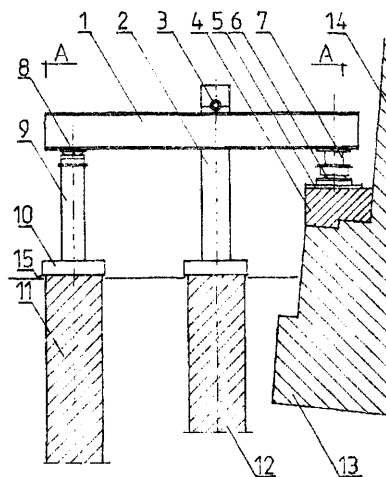
A1(21) 323283 (22) 97 11 21 6(51) E02D 35/00

(75) Kremer Henryk, Wrocław

(54) **Sposób zabezpieczenia przed upadkiem pochyłych budowli wysokościowych i urządzenie do wykonania zabezpieczenia**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zagrożonych upadkiem pochyłych budowli wysokościowych. W tym celu od strony odchyłu, na uprzednio przygotowanych palach żelbetonowych (11, 12), montuje się dźwignie dwuramiennie (1), przy czym jedno ramie ma przegubowy kontakt z odchyloną odsadzką fundamentu (13) poprzez siłownik hydrauliczny z łożyskiem sferycznym (6), natomiast drugie ramie wspiera się na pale zewnętrznym (11) za pośrednictwem siłownika hydraulicznego z łożyskiem (8), który w przypadku przechyłu budowli (14) przeciwstawia się temu działaniu. Optymalnym układem są sprężone dźwignie (1), umieszczone w trzech punktach na odsadźce fundamentu (13) i sterowane komputerowo. Po ewentualnych pracach zabezpieczających przy fundamencie (13), eliminujących dalsze osiadanie budowli (14) oraz po wykonaniu sprężonego pierścienia betonowego, następuje sukcesywny demontaż dźwigni (1), a następnie montuje się łącznik, który zespala oba pale, tworząc jeden element kotwiący, przeciwdziałający upadkowi budowli. W konstrukcji zastosowano rozwiązania, minimalizujące skutki działań sejsmicznych.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 330756 (22) 97 06 25 6(51) E03C 1/05

E03C 1/048

(31) 96 19625252 (32) 96 06 25 (33) DE

(86) 97 06 25 PCT/DE97/01316

(87) 97 12 31 W097/49875 PCT Gazette nr 57/97

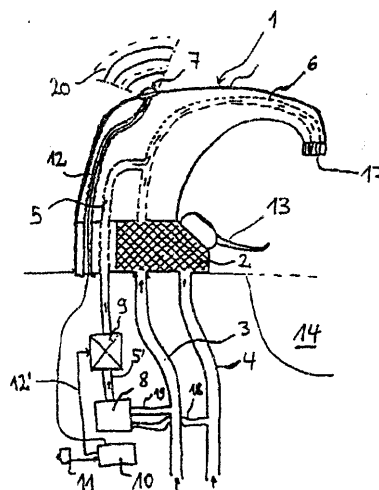
(71) Brand-Gerhart Rosemarie, Hausen, DE

(72) Rump Hanns

(54) **Bateria wodociągowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest bateria wodociągowa (1), zwłaszcza przeznaczona do kuchni w zakładach zbiorowego żywienia albo do obiektów służby zdrowia wyposażona w przewody (3, 4) doprowadzające wodę zimną i gorącą do sterowanego za pomocą dźwigni zaworu mieszającego (2). Z zaworu (2) woda przepływa do przewodu wylotowego (6). Bateria (1) jest wyposażona w dodatkowy przewód (5) połączony równolegle do zaworu mieszającego (2) i umożliwiający bezpośrednie dostarczenie wody, przynajmniej z przodu doprowadzającego wodę zimną (3) do przewodu wylotowego (6) z pominięciem zaworu (2). Przewód (5) jest wyposażony w sterowany elektrycznie zawór (9), który jest uruchamiany za pomocą sygnałów wysłanych przez czujnik (7). Czujnik zbliżenia (7) jest umieszczony w górnej części armatury w taki sposób, aby czynności związane z obsługą ręczną zaworu sterującego baterii i prace wykonywane w okolicy wylotu baterii nie powodowały uaktywnienia czujnika (7). Dzięki takiemu rozwiązaniu jest możliwa regulacja przepływu wody zarówno ręczna jak i bezdotykowa. W celu bezdotykowej regulacji temperatury bateria jest wyposażona w czujniki.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 329757 (22) 98 11 18 6(51) E03F 5/02
E02D 29/12

(31) 97 9714560 (32) 97 11 20 (33) FR

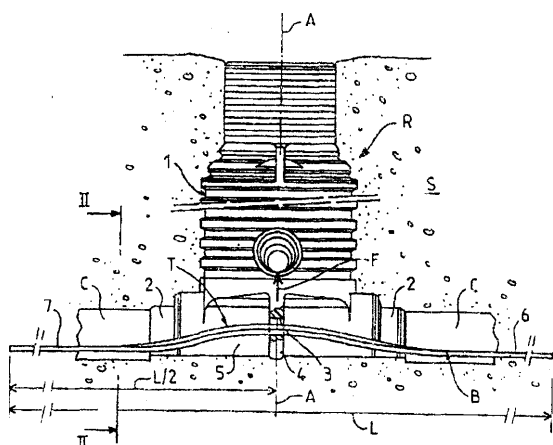
(71) ALPHACAN, La Celle Saint-Cloud, ER

(72) Cipriani Martial, Durand Michel

(54) Sposób posadowienia w gruncie studzienki kanalizacyjnej i studzienka kanalizacyjna tak posadowiona **lub** przeznaczona do takiego posadowienia

(57) Sposób posadowienia w gruncie studzienki kanalizacyjnej, w szczególności z tworzywa sztucznego, zwłaszcza w zwierciadle wód gruntowych, polega na tym, że zapewnia się przejście siły parcia hydrostatycznego na studzienkę (R) poprzez tarcie w gruncie co najmniej jednego elementu przytrzymującego (T) o wystarczającej długości i powierzchni, współpracującego ze studzienką (R). Zapewnia się przejście mniej więcej poziome pionowej siły parcia.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 330470 (22) 98 04 23 6(51) E04D 13/10

(31) 97 19717605 (32) 97 04 25 (33) DE

97 29721065 97 11 27 DE

(86) 98 04 23 PCT/DE98/01146

(87) 98 11 05 W098/49411 PCT Gazette nr 44/98

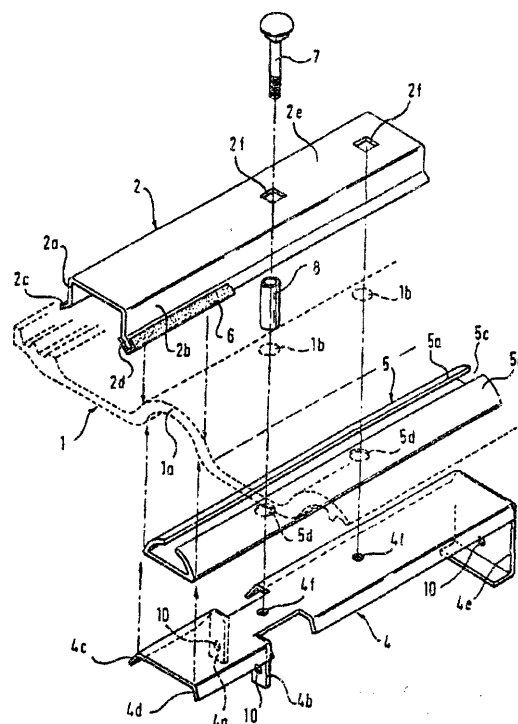
(71) ETERNIT AKTIENGESELLSCHAFT,
Beriin, DE

(72) Ikes Winfried, Koch Detlef, Sepp Peter

(54) Uchwyt do osprzętu dachowego

(57) Uchwyt do osprzętu dachowego, takiego jak schody dachowe, siatki przeciwśnieżne, wsporniki chodnikowe i innego osprzętu do zamocowania na płycie dachowej (1), składa się z odwróconego profilu U (2), którego ramiona wzdłużne (2a, 2b) przylegają swoimi swobodnymi obrzeżami (2c, 2d) do powierzchni płyt dachowych, a jego ramię poprzeczne (2e) jest połączone z płytą przeciwniegią (4) za pomocą elementów łączących (7), przechodzących przez płytę dachową (1). Ramię poprzeczne (2e) profilu U (2) jest wykonane jako płaski wspornik nośny dla elementów osprzętu.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 329665 (22) 98 11 12 6(51) E04F 19/04

(31) 97 97119929 (32) 97 11 14 (33) EP

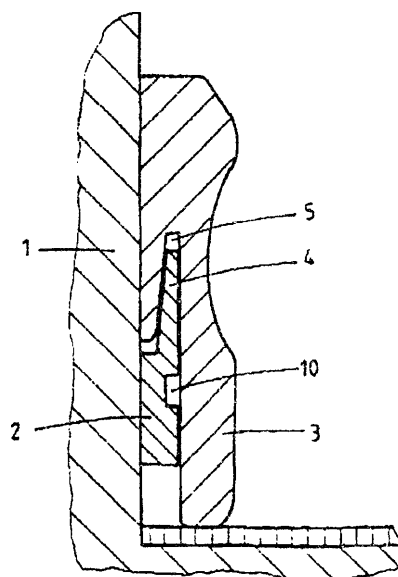
(71) Kronospan Technical Company Ltd,
Nikosia, CY

(72) Moebius Maik

(54) Listwa przypodłogowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest listwa przypodłogowa z mocowaną do ściany listwą mocującą i mocowaną na listwie mocującej listwą osłaniającą, w której problem techniczny, polegający na uproszczeniu montażu i demontażu listwy przy zwiększeniu niezależności tych operacji, a jednocześnie zapewnieniu trwałego zamocowania listwy przypodłogowej na ścianie, rozwiązano tak, że listwa osłaniająca (3) jest nasadzona na listwę mocującą (2) i zamocowana na niej za pomocą połączenia na pióro i wpust.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 330638 (22) 97 05 16 6(51) E06B 1/52
 (31) 96 29608904 (32) 96 05 17 (33) DE
 97 19700219 97 01 04 DE

(86) 97 05 16 PCT/DE97/00998

(87) 97 11 27 WO97/44560 PCT Gazette nr 51/97

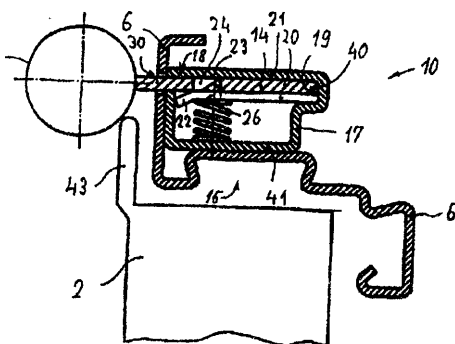
(71) HÖRMANN KG FREISEN, Freisen, DE

(72) Hörmann Thomas J.

(54) **Drzwi z alternatywnie lewo- lub prawostronnie wbudowaną płytą drzwiową**

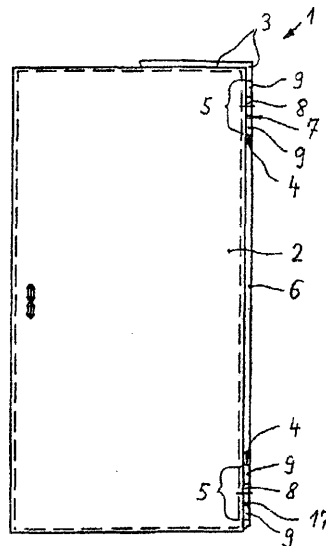
(57) Przedmiotem zgłoszenia są drzwi, szczególnie drzwi ochrony przeciwpożarowej, z ościeżnicą, słupkiem pionowym (6) i z alternatywnie lewo- lub prawostronnie wbudowaną płytą drzwiową, które w celu **uproszczenia** wykonania, a przede wszystkim **manipulacji** przy wbudowywaniu są ukształtowane w taki sposób, że dla obu możliwości wbudowania płyty drzwiowej (2) osadzona w murze, albo temu podobnym, posiadająca otwór drzwiowy ościeżnica posiada w swoich pionowych słupkach (6) wzajemnie mniej więcej naprzeciwko siebie leżące kieszenie zawias (10) i że skrzydełko (14) części zawias od strony ościeżnicy mogą być wsadzone do kieszeni zawias i zamocowane alternatywnie w jednym z dwóch pionowych słupków (6) ościeżnicy w zależności od tego, w którym z dwóch zamocowań jest pozycjonowana płyta **drzwiowa** przez obrót o 180° równolegle do płaszczyzny ościeżnicy. Najczęściej drzwi są wykonane w taki sposób, że między kieszenią zawiasy (10), a skrzydełkiem zawiasy (14) jest przewidziany zamek zatrzaskowy (23) włączający się na końcu procesu wsuwania skrzydełka zawiasy do kieszeni zawiasy. Przeważnie jest to zamek z noskiem zatrzaskowym (23) sprężyste działający między obudową kieszeni zawiasy (17), a skrzydełkiem zawiasy (14) w stanie zatrzasknięcia zazębia się on z powierzchnią skrzydełka zawiasy (14) skierowaną przeciwnie do kierunku wkładania skrzydełka blokując je przeciwko wyciągnięciu.

(9 zastrzeżeń)



nia od strony poprzecznej do futryny (3), które jest połączone z futryną (3) za pomocą zawiasów (5), z których każdy posiada czop zawiasu (4) przechodzący przez przynajmniej trzy skrzydła zawiasów (8, 9), na których zwróconych do siebie powierzchniach czołowych, są umieszczone na ogół pierścienie ślizgowe, w szczególności zabezpieczone przed obrotem. Drzwi w celu szczególnie łatwego manipulowania przy przestawianiu wysokości skrzydła drzwi (2) w futrynę (3) są ukształtowane w ten sposób, że skrzydło drzwi (2) względem futryny (3) w kierunku wzdłużnym czopa zawiasu jest wykonane suwliwie do wysokości przyłgi od poprzecznej strony skrzydła drzwi i bez demontażu lub przebudowy części zawiasu (4, 8, 9), jest ustalane obrotowo wokół czopów zawiasów (4) w zależności od wyboru w jednym z końcowych położen przestawiania.

(10 zastrzeżeń)



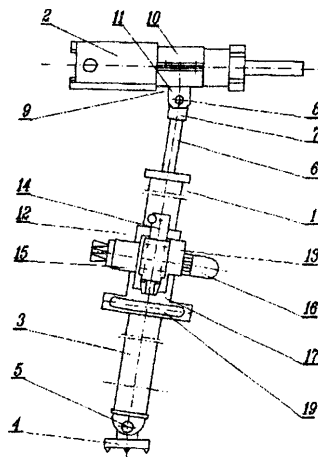
A1(21) 323162 (22) 97 11 13 6(51) E21C 5/11

(75) Szeler Jerzy, Zabrze; Wittek Wiesław, Gliwice; Maciejewski Stefan, Gliwice

(54) **Zespół wiertniczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół wiertniczy, składający się z podpórki (1) i wiertarki udarowej (2), zasilanych z hydraulicznego agregatu ciśnieniowego, korzystnie stanowiącego integralną część maszyny urabiającej. Zespół zawiera układ sterujący (12), stanowiący zintegrowany blok zasilany przez reduktor ciśnienia, zawierający rozdzielacz (14), ręczny regulator przepływu (15) i zawór bezpieczeństwa (16). Układ sterujący (12) steruje pracą podpórki (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 330645 (22) 97 05 20 6(51) E06B 1/52

(31) 96 19619920 (32) 96 05 17 (33) DE
 96 29608904 96 05 17 DE

(86) 97 05 20 PCT/DE97/01011

(87) 97 11 27 WO97/44561 PCT Gazette nr 51/97

(71) HÖRMANN KG FREISEN, Freisen, DE

(72) Hörmann Thomas J.

(54) **Drzwi, zwłaszcza drzwi pożarowe, używane alternatywnie jako okuwane drzwi lewe lub prawe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są drzwi z futryną (3), dające się zmontować alternatywnie jako okuwane drzwi lewe lub prawe, ze skrzydłem drzwiowym (2) zaopatrzonym, na obszarach powierzchni wzdłużnych i przynajmniej na jednym z obszarów powierzchni poprzecznych, w przyłgę pokrywającą szczelinę widoczną w stanie zamknięcia, skierowaną w kierunku otwiera-

A1(21) 330601 (22) 97 05 21 6(51) E21D 15/30
(31)96 9612157 (32)96 0611 (33) GB

(86) 97 05 21 PCT/GB97/01396

(87) 97 12 18 W097/47859 PCT Gazette nr 54/97

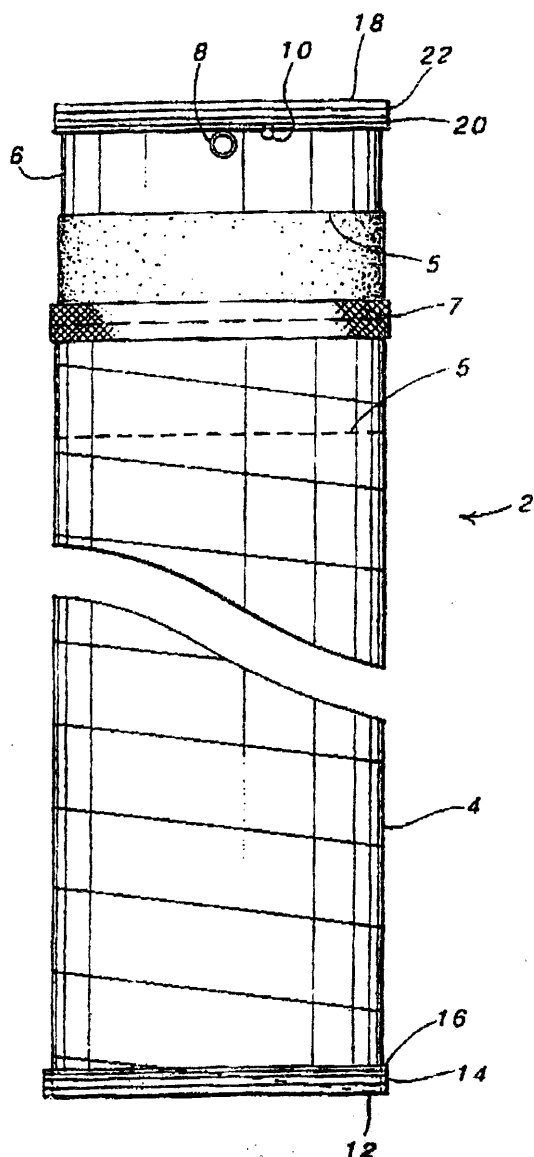
(71) FOSROC INTERNATIONAL LIMITED,
Birmingham, GB

(72) Mills Peter Shelley, Smith James Michael

(54) **Nadmuchiwana podpora górnicza**

(57) Nadmuchiwana podpora (2) do zastosowania w kopalniach i innych wyrobiskach podziemnych zawiera rurę (4) do zainstalowania w pozycji pionowej, gdzie pożądane jest zapewnienie podparcia, przy czym rura (4) posiada wlot (8) do wprowadzania dającego się pompować materiału nośnego, wylot (10) do wypuszczania powietrza z rury (4) oraz przeponę (18) przyłączoną trwale do górnego końca wspomnianej rury (4) z możliwością nadmuchiwania przez wprowadzenie dającego się pompować materiału nośnego i o dostatecznej elastyczności, aby odpowiadać **nieregularnościom** powierzchni w stropie kopalni. Korzystnie przepona (12) dołączona jest również do dolnego końca rury (4), a ta ostatnia ma postać dwóch odcinków rurowych (4, 6), przy czym górny odcinek (6) pasuje teleskopowo w sposób ślizgowy do dolnego odcinka (4), a pomiędzy dwoma odcinkami rurowymi występuje uszczelka (5).

(14 zastrzeżeń)



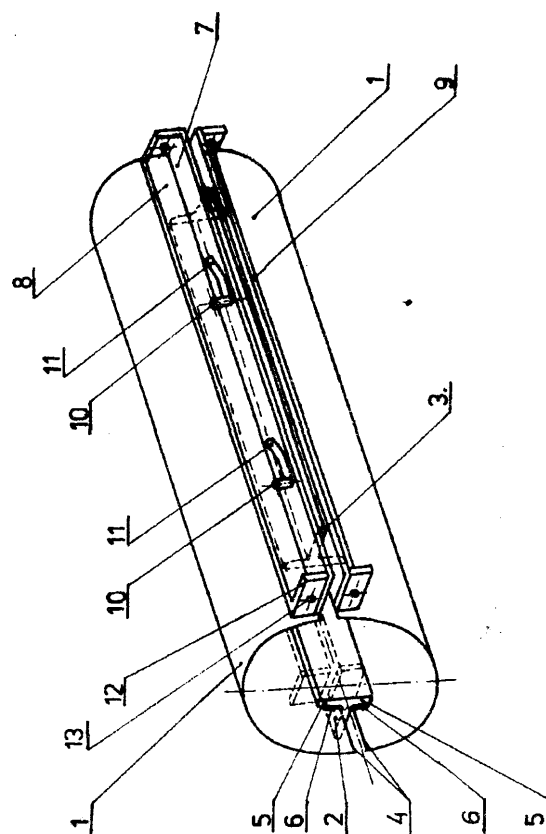
A1(21) 323266 (22) 97 11 21 6(51) E21F 1/04
(75) Semeniuk Andrzej, Gliwice

(54) **Lutnia wentylacyjna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest lutnia wentylacyjna, przeznaczona do budowy lutniociągów w kopalniach podziemnych.

Lutnia (1), wykonana z cienkościennej blachy w kształcie wałka, jest rozcięta wzdłuż co najmniej jednej z tworzących jego pobocznic i ponownie połączona. Elementem łączącym jest łącznik (2), wykonany z teownika, którego półki (5), za pośrednictwem uszczelkek (6), przylegają do wewnętrznych powierzchni lutni (1) w obrębie krawędzi (4). Elementem dociskowym uszczelkek (6) są dwa odcinki kątownika (8, 9), które jednym z ramion przylegają do półśrodnika (3) łącznika (2) i są z nim połączone sworzniami (10), umieszczonymi w otworach okrągłych, wykonanych w półśrodniku (3) i szczelinach (11), wykonanych w ramionach kątowników (8, 9).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 323163 (22) 97 11 13 6(51) E21F 13/08

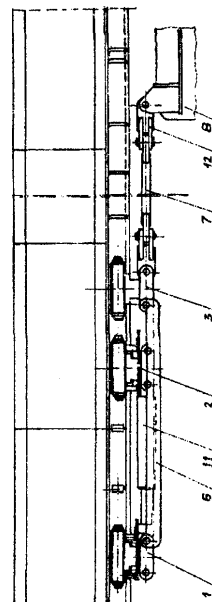
(75) Gembalczyk Józef, Wodzisław; Hetmaniok Eugeniusz, Jastrzębie Zdrój; Brzoza Marian, Jastrzębie Zdrój; Łasek Marian, Rybnik

(54) **Sposób przemieszczania dolnego napędu zgrzeblowego przenośnika ścianowego oraz urządzenie do realizacji tego sposobu**

(57) W przedstawionym sposobie podaje się ciśnienie do siłownika, którego korpus, poprzez sprzężony z nim drugi zespół wodzący, wyposażony w zapadkę, opierającą się o gniazda

wykonane w prowadnicach, unieruchamia siłownik, powodując, że dostarczone ciśnienie przesuwają tłoczysko siłownika i poprzez pierwszy zespół wodzący i sprzężony z nim za pomocą prowadnic trzeci zespół wodzący, **zawierający** ciągnik, przesuwają dolny napęd zgrzeblowego przenośnika ścianowego do przodu na pełny wysuw, po czym przesterowuje się ciśnienie w siłowniku, który swobodnie przesuwają drugi zespół wodzący i korpus zapadki po prowadnicy do następnego gniazda listwy, umożliwiając wykonanie kolejnego ruchu roboczego i tak wykonany cykl powtarza się do dojścia zapadki do ostatniej prowadnicy. Urządzenie do przemieszczania dolnego napędu zgrzeblowego przenośnika ścianowego zawiera prowadnice, wyposażone w gniazda (12), po których przemieszczają się ślizgowo trzy zespoły wodzące (1, 2, 3) wyposażone w zapadki, przy czym zespół wodzący (2) połączony jest z zespołem wodzącym (1) siłownikiem hydraulicznym (11), a zespół wodzący (1) poprzez listwy prowadzące (6) połączony jest z zespołem wodzącym (3), do którego przymocowane jest również ciągnik (7) połączony drugim końcem z belką podnapędową (8) zgrzeblowego przenośnika ścianowego.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

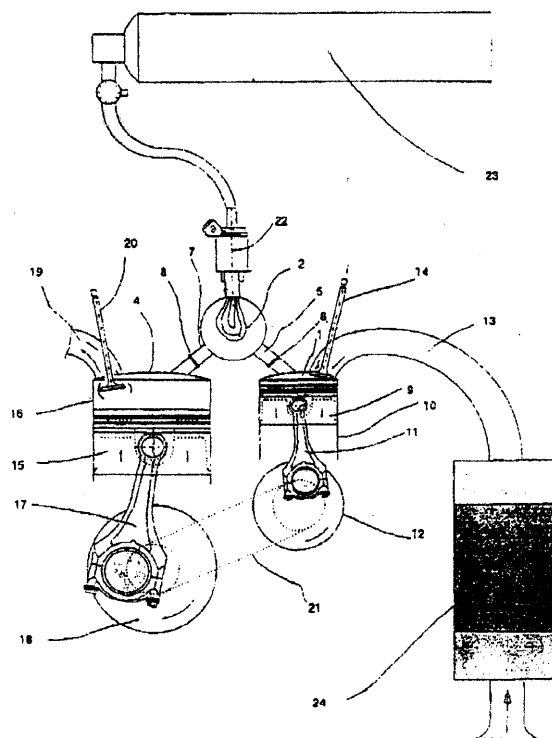
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 330540 (22) 97 06 17 6(51) F01B 17/02
(31)96 9607714 (32)96 0617 (33) FR
(86) 97 06 17 PCT/FR97/01088
(87) 97 12 24 W097/48884 PCT Gazette nr 55/97
(75) Negre Guy, **Brignoles, FR**

(54) Sposób zmniejszenia zanieczyszczeń emitowanych przez silnik oraz instalacja silnika dla autobusu miejskiego i dla innych pojazdów

(57) Wynalazek ujawnia sposób zmniejszenia zanieczyszczeń emitowanych przez silnik, zawierający niezależną komorę zasysania i sprężania (1), niezależną komorę rozprężania (2) o stałej pojemności, oraz niezależną komorę rozprężania i wydechu (4), w którym układy zasilania paliwem są zbyteczne, o jednym rodzaju działania, z wtryskiem małych ilości dodatkowego sprężonego powietrza posiadającego temperaturę otoczenia do komory rozprężania (2), która zawiera powietrze o wysokiej temperaturze zassane i sprężone przez tłok (9) komory sprężania (1), oczyszczone i pozbawione substancji zanieczyszczających środowisko przez filtr (24) zawierający **węgiel** drzewny, albo przy pomocy innej metody oczyszczania. Dodatkowe sprężone powietrze podgrzewane w kontakcie z masą powietrza o wysokiej temperaturze w komorze rozprężania, powiększa swą objętość i ciśnienie, oraz wykonuje pracę podczas rozprężania się, przy czym to gorące powietrze jako wydalone do atmosfery za pośrednictwem kanału wydechowego (19), jest zawsze oczyszczone i pozbawione substancji zanieczyszczających środowisko. Dodatkowe sprężone powietrze jest magazynowane przy temperaturze pokojowej w zbiorniku (23) pod bardzo wysokim ciśnieniem. Wynalazek dotyczy także instalacji takiego silnika w autobusach miejskich i innych pojazdach usługowych w miastach.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 330755 (22) 97 05 12 6(51) F01D 5/06
(31) 96 19624805 (32) 96 06 21 (33) DE
(86) 97 05 12 PCT/DE97/00953

(87) 97 12 31 WO97/49901 PCT Gazette nr 57/97

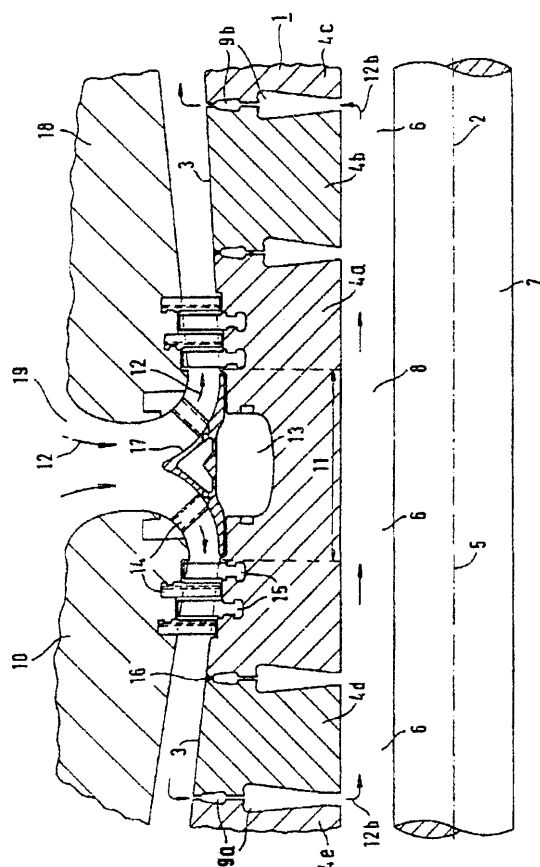
(71) SIEMENS AKTIENGESSELLSCHAFT,
Monachium, DE

(72) Feldmüller Andreas, Pollak Helmut

(54) **Wał turbiny jak również sposób chłodzenia wału turbiny**

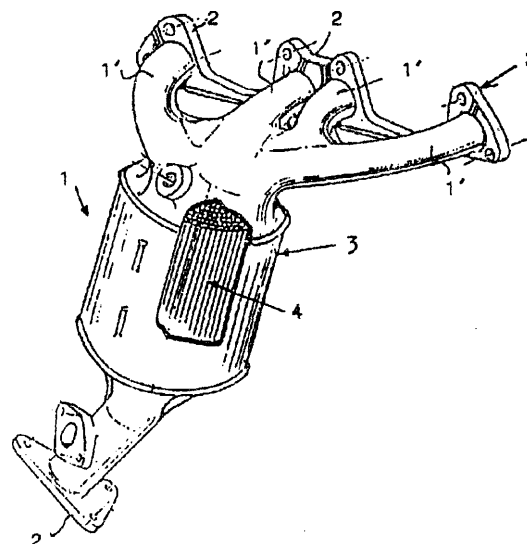
(57) Przedmiotem wynalazku jest wał turbiny (1), który rozciąga się wzdłuż osi głównej (2) i ma powierzchnię zewnętrzną (3). Wał turbiny (1) zbudowany jest przez wiele, osiowo jeden za drugim usytuowanych, cylindrycznych segmentów wału, które są ze sobą zamocowane za pomocą elementu napinającego (7). Pomiedzy elementem napinającym (7) i co najmniej jednym segmentem wału (4a, 4b, 4c) utworzona jest szczelina osiowa (8), która jest połączona strumieniowo z osiowo od siebie oddalonymi szczelinami promieniowymi (9a, 9b), uchodzącymi na powierzchnię zewnętrzną (3) wału turbiny (1). Przedmiotem wynalazku jest również sposób chłodzenia wału turbiny (1).

(10 zastrzeżeń)



kolektorowej (1) z umieszczonymi na jej końcach kołnierzami przyłączeniowymi (2) i z katalizatorem (4) umieszczonym w prostym odcinku (3) rury kolektorowej (1). Katalizator (4) jest umieszczony w prostym, rozszerzonym w odniesieniu do rury kolektorowej (1) odcinku (3) odlanej jako jedna część rury kolektorowej (1), przy czym katalizator (4) i kolektor wydechowy tworzą jedną, integralną, gotową do zamontowania część konstrukcyjną.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 329717 (22) 98 11 17 6(51) F04D 29/18

(31) 97 9704223 (32) 97 11 18 (33) SE

(71) ITT Manufacturing Enterprises Inc.,
Wilmington, US

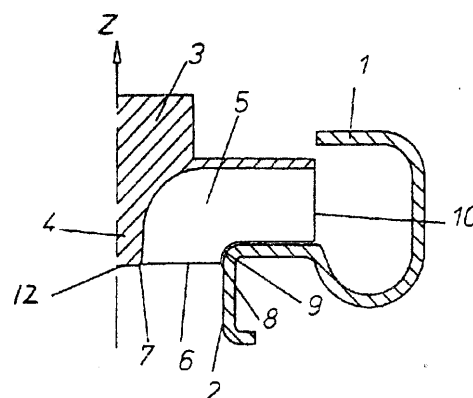
(72) Arbéus Ulf

(54) **Wirnik pompy**

(57) Wirnik pompy typu odśrodkowego lub **półosiowego** jest przeznaczony do pompowania płynów, zwłaszcza nieczystej wody.

Wirnik pompy zawiera piastę (4), mającą co najmniej jedną łopatkę (5), której krawędzie wlotu (6) są odchyłone do tyłu. Punkt przecięcia (8) jednego końca krawędzi wlotu (6) z obrzeżem jest przesunięty o kąt zawarty w granicach 125° - 195° w stosunku do punktu przecięcia (7) drugiego końca krawędzi wlotu (6) z piastą (4).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 330715 (22) 98 05 01 6(51) F01N 3/28

(31) 97 19718853 (32) 97 05 03 (33) DE

(86) 98 05 01 PCT/DE98/01213

(87) 98 11 12 WO98/50687 PCT Gazette nr 45/98

(71) REGLER
INDUSTRIEVERTRETUNGEN GMBH,
Rüsselsheim, DE

(72) Regler Josef, Roos Wilfried

(54) **Kolektor wydechowy dla silników spalinowych i sposób jego wytwarzania**

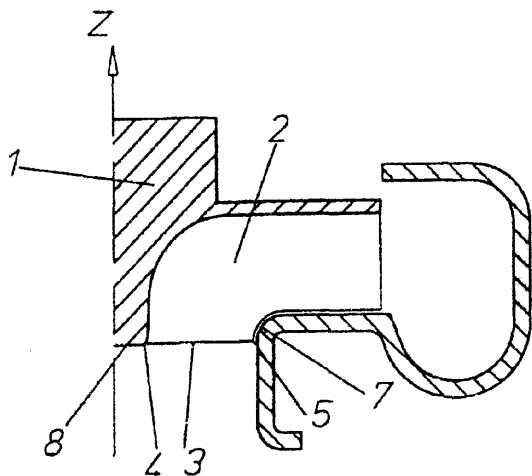
(57) Przedmiotem wynalazku jest kolektor wydechowy dla silników spalinowych, składający się z co najmniej jednej rury

A1(21) 329718 (22) 98 11 17 6(51) F04D 29/18
 (31) 97 9704222 (32) 97 11 18 (33) SE
 (71) ITT Manufacturing Enterprises Inc.,
 Wilmington, US
 (72) Arbéus Ulf

(54) Wirnik pompy

(57) Wynalazek dotyczy wirnika pompy typu odśrodkowego lub półosiowego, przeznaczonego do pompowania płynów, a zwłaszcza zanieczyszczonej wody. Wirnik pompy zawiera piastę (1), mającą co najmniej jedną łopatkę (2), której krawędzie wlotu (3) są odchylone do tyłu. Wielkość kąta skosu płata ma wartość zawartą pomiędzy 35° - 65° na połączeniu z piastą (1) oraz pomiędzy 55° - 85° na obrzeżu (5).

(4 zastrzeżenia)



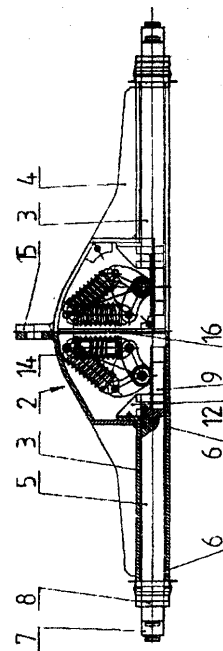
A1(21) 329772 (22) 98 11 17 6(51) F16D 65/02
 B60T 1/06
 B61H 5/00

(71) Polskie Koleje Państwowe, Warszawa;
 Dyrekcja Eksploatacji Cystern Sp. z o.o.,
 Warszawa; Poznańskie Zakłady Naprawcze
 Taboru Kolejowego S.A., Poznań; Zakłady
 Naprawcze Taboru Kolejowego w Pile S.A.,
 Pila
 (72) Suwalski Ryszard Maria

(54) Trójkąt hamulcowy o zmiennym rozstawie klocków

(57) Trójkąt składa się z korpusu, zawierającego środnik (2) i prowadnice (3) z żebrami (4). W prowadnicach (3) umieszczone są wałki (5), współpracujące z tulejami ślizgowymi (6). Po stronie zewnętrznej wałki (5) są zakończone czopami obsad klocków hamulcowych (7) z kołnierzami (8), zaś od strony środnika (2) - żebratkami (9) z ogranicznikami, w których są wybrania do współpracy z zabezpieczeniami (12). Środnik (2) ma boczne żebra, połączone z prowadnicami (3) i żebrami (4) oraz z czołowym kołnierzem (14) z uchem (15), podpartym płaskownikiem (16). Od dołu środnik (2) ma płytę nośną, zaś od góry jest zamknięty pokrywą. W środku (2) umieszczona jest na czopie szybkozwrotna dźwignia zębata, współpracująca z zębatką (9), mającą na czopie osadzone gniazdo ze sprężyną, opartą o gniazdo osadzone na czopie, umieszczonym we wsporniku. Między kołnierzami (8), a prowadnicami (3) umieszczone są elastyczne osłony.

(3 zastrzeżenia)



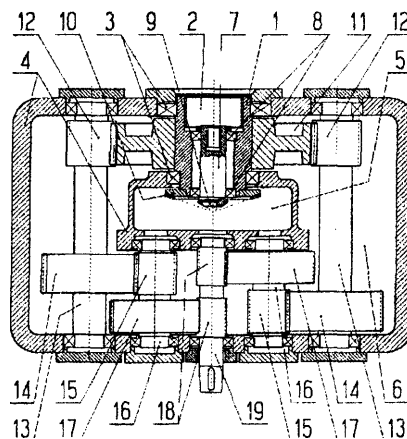
A1(21) 323265 (22) 97 11 19 6(51) F16H 1/02

(71) Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górniczych
 NOWOMAG Spółka Akcyjna, Nowy Sącz
 (72) Ząber Zdzisław, Brzeziński Marek

(54) Przekładnia zębata dwudrożna

(57) Przekładnia przeznaczona jest do współpracy z maszyną przepływową, na przykład silnikiem wiatrowym lub śrubą okrętową. Przekładnia ta, w środkowej strefie korpusu (4), ma co najmniej jeden wał drażony (1), we wnętrzu którego znajduje się współosiowy wał sterujący (7), z kołem zębatym (9) usytuowanym w wewnętrznej komorze (5) korpusu (4). W wewnętrznej komorze (5) usytuowane jest także drugie koło zębate (10), osadzone na końcu wału drażonego (1) lub w innym wariantcie wynalazku - na wale przeciwnym do wału drażonego. Wał sterujący (7) oraz koła zębate (9, 10) są elementami łańcucha kinematycznego, łączącego mechanizm sterowania pracą maszyny przepływowej z mechanizmami, znajdującymi się wewnątrz jej wirnika.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 330544 (22) 98 01 28 6(51) F16J 9/14

(31) 97 19715759 (32) 97 04 16 (33) DE

(86) 98 01 28 PCT/EP98/00443

(87) 98 10 22 W098/46915 PCT Gazette nr 42/98

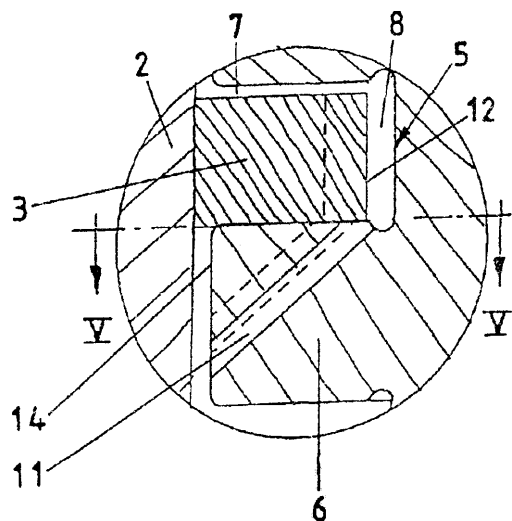
(71) MAN B & W DIESEL A/S, Copenhagen, DK

(72) Rogild Mads, Crone Erik

(54) Tłokowy silnik spalinowy

(57) W tłokowym silniku spalinowym, zwłaszcza w dużym silniku wysokoprężnym, z co najmniej jednym umieszczonym w cylindrze (2) tłokiem, który jest wyposażony w pakiet pierścieni tłokowych z kilkoma przylegającymi do cylindra (2), umieszczonymi w przyporządkowanych rowkach (5) pierścieniami tłokowymi (3), przy czym przewidziano co najmniej jeden gazoszczelny pierścień tłokowy (3), posiadający wchodzące wzajemnie w siebie końce i/lub co najmniej jeden standardowy pierścień tłokowy z końcami usytuowanymi w odstępie od siebie z tworzeniem szczeliny, a przynajmniej każdemu gazoszczelnemu pierścieniowi tłokowemu (3) przyporządkowany jest co najmniej jeden dodatkowo przewidziany przepust przecieku, przepusty (11) przecieku nie utworzone przez szczelinę przewidzianą pomiędzy dwoma końcami pierścienia tłokowego są wykonane tak, że ich skuteczny przekrój zmienia się przy zużyciu przyporządkowanego pierścienia tłokowego (3). Dzięki temu możliwe jest dopasowanie przepuszczania przecieku do wymagań konkretnego przypadku.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 329969 (22) 98 11 26 6(51) F16L 3/205

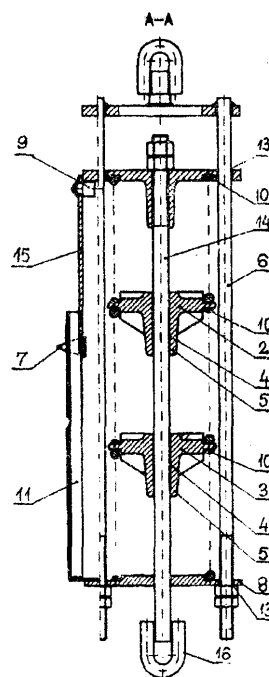
(71) Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej CHEMAR SA, Kielce

(72) Dubiński Józef, Szczepański Jacek

(54) Wieszak sprężynowy

(57) Wieszak sprężynowy posiada zewnętrzne ciągna (6), umocowane na sztywno u góry do płyty nośnej, które przechodzą przez zewnętrzne otwory (13) skrajnych talerzyków, górnego i dolnego (8), umiejscowionych poniżej płyty nośnej. W skrajnych talerzykach, a gdy występują pomiędzy nimi, to i w środkowych talerzykach (2, 3), są centralne otwory (4), na przedłużeniu których posiada cylindryczne tuleje (5), przez które przechodzi środkowe ciągno (14), na którym zawieszany jest rurociąg. Pomiędzy skrajnymi talerzykami, a środkowymi talerzykami (2, 3) posiada sprężyny naciskowe (10) o średnicy mniejszej niż średnica obwodu, na którym są rozmieszczone zewnętrzne ciągna (6), a równej średnicy środkowych talerzyków (2, 3), na których są oparte.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 330761 (22) 97 07 01 6(51) F16L 33/02

(31)96 9608167 (32)96 07 01 (33) FR
96 9614285 96 11 22 FR

(86) 97 07 01 PCT/FR97/01171

(87) 98 01 08 W098/00665 PCT Gazette nr 01/98

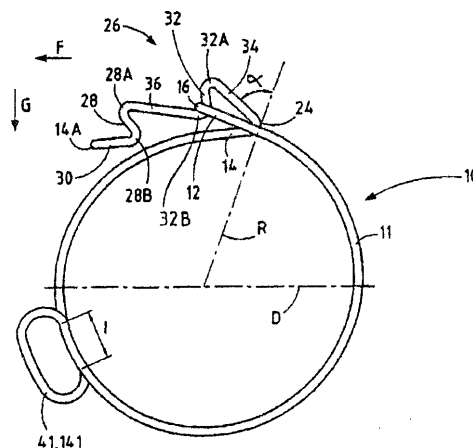
(71) ETABLISSEMENTS CAILLAU, Issy les Moulineaux, FR

(72) Detable Pascal, Andre Michel

(54) Druciany kołnierz zaciskający

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kołnierz zaciskający (10) utworzony z drutu półsztywnego nawiniętego na sobie tak, że tworzy co najmniej jeden zwój (11), którego pierwszy koniec (12) jest wyposażony w zaczep (16), poprzeczny do płaszczyzny zwoju, a drugi koniec (14) jest zagięty na zewnątrz, dla utworzenia przedłużenia (26) biegnącego w przybliżeniu w płaszczyźnie zwoju. To przedłużenie (26) ma zagięcie chwytające (28) tworzące uskoki, skierowany do środka zwoju i ma również zagięcie zaczepienia wstępnego (32) znajdujące się pomiędzy końcem (24) przedłużenia (26) połączonym ze zwojem (11) i zagięciem chwytającym (28). Zagięcie zaczepienia wstępnego jest analogiczne do zagięcia chwytającego.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 330538 (22) 97 04 24 6(51) F16L 47/00
F16L 47/02
B29C 65/34

(31) 96 19623353 (32) 96 06 12 (33) DE

(86) 97 04 24 PCT/EP97/02080

(87) 97 12 18 W097/47912 PCT Gazette nr 54/97

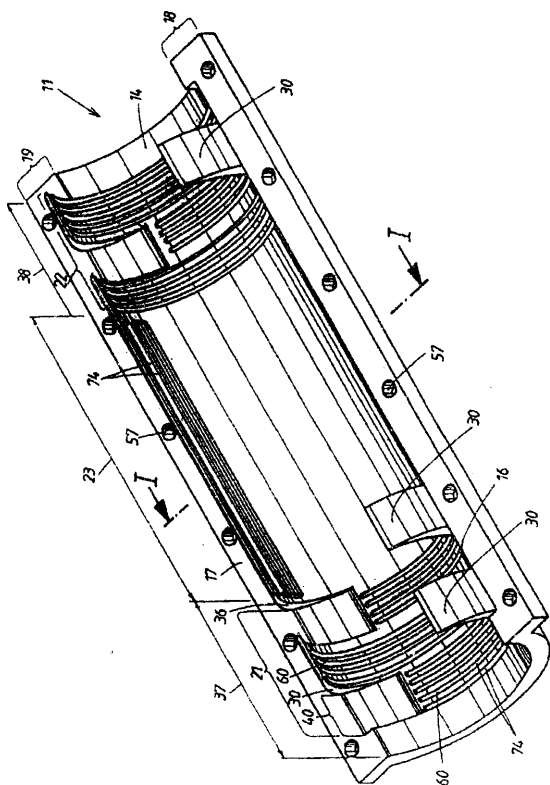
(71) MANIBS SPEZIALARMATUREN GMBH
& CO. KG, Remscheid, DE

(72) Schefstein Jürgen

(54) **Obejma spawana dla rur przewodowych wykonanych z materiału spawanego termicznie**

(57) Wynalazek ujawnia obejmę z materiału spawanego termicznie dla rury przewodowej zbudowanej z również termicznie spawanego materiału, składającej się z przynajmniej dwóch segmentów cylindra (11). Segmenty posiadają, w głównych zarysach, przebiegające równoległe do osi krawędzie ograniczające (16, 17) i jedną lub więcej mat grzewczych ze zwiniętego, elektrycznie ogrzewanego przewodnika na ich ściankach wewnętrznych zwróconych w stronę rury przewodowej. Aby zapewnić nienaganne zamocowanie spawane, proponuje się wbudować matę grzewczą we wklęsłą ściankę wewnętrzną segmentu, a przy tym proponuje się nadać macie grzewczej wzdłuż obydwu krawędzi ograniczających segmentu, profil zarysu, podzielony nałapki i leżące pomiędzy nimi luki. Z punktu widzenia, odpowiednio, przedłużenia lub skrócenia częściowej cylindryczności, łapki wystają miejscami ponad krawędź ograniczającą. W innych miejscach, położone między nimi luki, nie dochodzą do krawędzi ograniczających. Segmenty sąsiadujące ze sobą w obejmie, posiadają przy tym dopełniający się wzajemnie zarys profilu.

(13 zastrzeżeń)

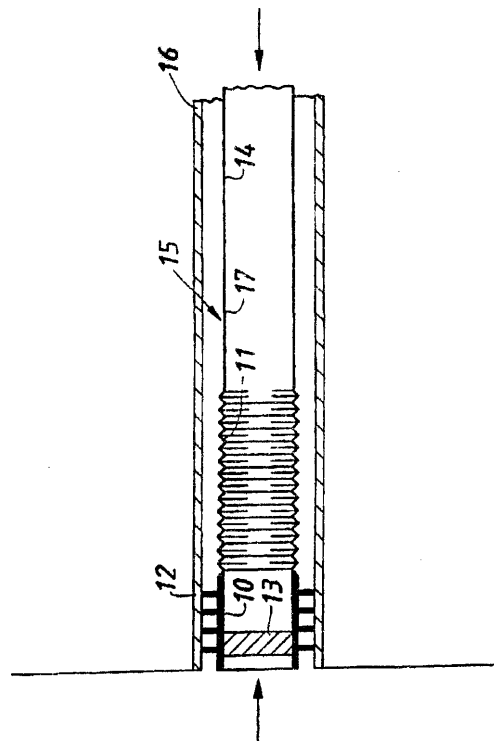


(87) 97 12 31 W097/49946 P CT Gazette nr 57/97
(71) BG PLC, Reading, GB
(72) Parkers Adrian Sydney

(54) **Wykładzina dla rur**

(57) Rura wykładzinowa (15) do wykładania istniejących rur, zawiera pierwszą, wydłużoną część (14) z tworzywa sztucznego oraz drugą część (11), wystającą z części pierwszej, zasadniczo bardziej giętą, niż część pierwsza, ułatwiająca umieszczanie wykładziny w istniejącej rurze.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 329973 (22) 98 11 27 6(51) F23D 11/04

(71) Instytut Energetyki, Warszawa; Ecoenergia Sp. z o.o., Warszawa

(72) Golec Tomasz, Remiszewski Krzysztof, Swirski Jan, Szymczak Jerzy, Wróblewska Viola, Kulpa Andrzej, Jadamus Henryk, Siwiński Janusz

(54) **Urządzenie do kształtowania wypływu mieszaniny pyłowo-powietrznej w palniku wirowym**

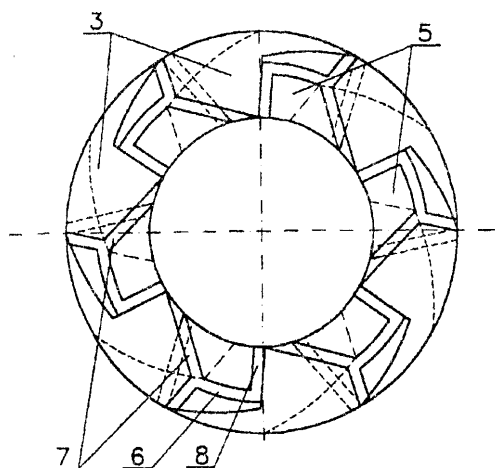
(57) Urządzenie do kształtowania wypływu mieszaniny pyłowo-powietrznej w palniku wirowym, przeznaczone do pracy w warunkach **wymagających** niskiej emisji NO_x, odznacza się tym, że posiada rozdzielacz łopatkowy pyłu, stanowiący zakończenie rury rdzeniowej palnika, umieszczony w rurze osłonowej zawierający n kanałów międzyłopatkowych (3), utworzonych między 2n skośnymi łopatkami. W części wylotowej każdego z n kanałów międzyłopatkowych (3) znajduje się wewnętrzny kanał dodatkowy (5), zamknięty obwodowo zewnętrzną płaszczyzną stożkową (6), przecinającą się z rurą osłonową w połowie długości skośnej łopatki kanału międzyłopatkowego (3), a przekrój poprzeczny jego wylotu stanowi około 30% przekroju poprzecznego kanału międzyłopatkowego (3).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 330731 (22) 97 06 19 6(51) F16L 55/165

(31) 96 9613009 (32) 96 06 21 (33) GB

(86) 97 06 19 PCT/GB97/01642



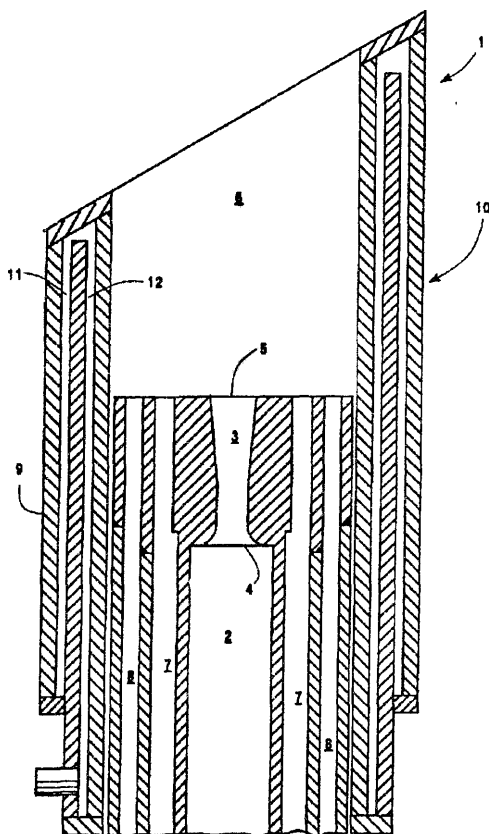
A1(21) 329788 (22) 98 11 19 6(51) F23M 3/04

(31) 97 975154 (32) 97 11 20 (33) US

(71) PRAXAIR TECHNOLOGY INC.,
Danbury, US(72) Anderson John Erling, US; Mathur Pravin
Chandra, IN; Seines Ronald Joseph, US(54) **Lanca wtryskiwacza koherentnego
strumienia**

(57) Lanca wtryskiwacza (1) koherentnego strumienia zawiera urządzenie wtryskujące gaz składające się z pierwotnego kanału (2) ze zbieżno-rozbieżną dyszą (3) i dwóch promieniowo oddalonych wtórnych kanałów (7, 8) dla utworzenia bariery płomieni, przy czym każdy z kanałów jest połączony z przestrzenią wtryskową (6) utworzoną przez osłonę (9) ochronną.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 323164 (22) 97 11 14 6(51) F24F 3/052

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KLIMA
-PLUS Sp. z o.o., Poznań

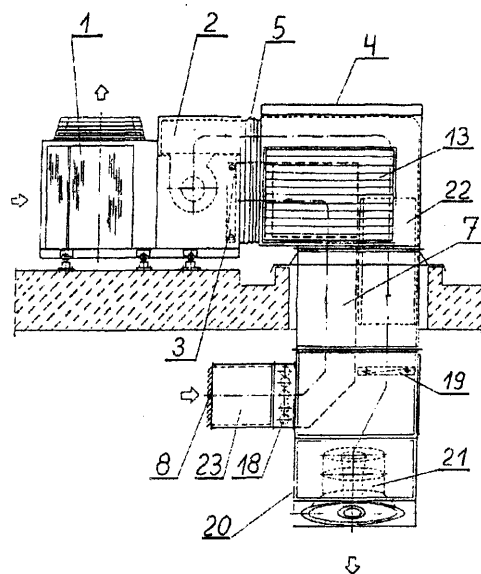
(72) Antoniewicz Bronisław

(54) **Dachowe urządzenie klimatyzacyjne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest dachowe urządzenie klimatyzacyjne do ogrzewania, chłodzenia i wentylacji nawiewno-wywiewnej pomieszczeń o dużej kubaturze, montowane w otworze dachowym, mające konstrukcję złożoną z obudowy, składającej się z połączonych w sposób rozłączny paneli.

W części naddachowej urządzenia usytuowany jest sprężarkowy agregat skraplająco-parownikowy typu pompa ciepła, składający się ze skraplacza ze sprężarką (1), bloku wentylatorów powietrza (2) oraz parownika (3), który łączy się z panelem zewnętrznym, dolnym, stanowiącym obudowę komory nawiewno-wywiewnej (4), wewnątrz której usytuowane są dwie części, z których dolna znajduje się po stronie ssącej wentylatorów (2) agregatu, a górna po stronie tłoczenia. Panel obudowy, wewnątrz którego usytuowana jest komora nawiewno-wywiewna (4), łączy się od dołu z panelem łącznikowym, łączącym część naddachową i część poddachową urządzenia, a poprzez jedną ścianę boczną z panelem wyrzutowym z zamocowanym wewnątrz wentylatorem powietrza wywiewanego, a poprzez przeciwną ścianę boczną z panelem stanowiącym czerpnię powietrza świeżego, wewnątrz którego zamocowane są w sposób trwały filtr powietrza i przepustnica powietrza zewnętrznego. W panelu środkowym, wewnętrznym, na kanale powietrza nawiewanego, zamontowana jest nagrzewnica wodna (19), przy czym poniżej miejsca zamocowania nagrzewnicy (19) kanał powietrza nawiewanego rozszerza się tak, że jego wylot stanowi jednocześnie otwór wyjściowy panela, który łączy się z panelem dolnym, wewnętrznym obudowy (20), zaopatrzonym w nawiewniki (21).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 323264 (22) 97 11 19 6(51) F25B 39/00

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

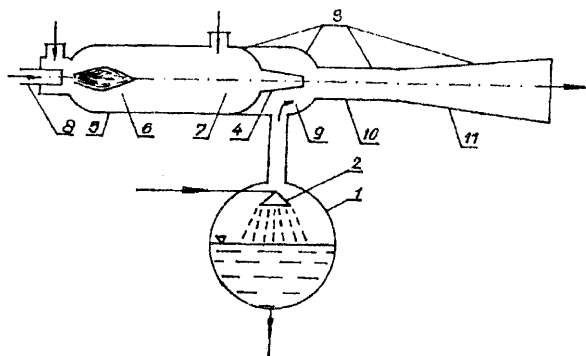
(72) Występn Ewald, Kozioł Joachim

(54) **Jedno- i wielostopniowa strumienica i
sposób chłodzenia wody**

(57) Jednostopniowa strumienica gazowa do chłodzenia wody, składająca się z parownika, zaopatrzonego w zraszacz wody oraz właściwej strumienicy ssącej, charakteryzuje się tym, że przed dyszą (4) posiada ciśnieniową komorę spalania (5), podzieloną na strefę spalania (6) i strefę (7) mieszania-spalin

z powietrzem, przy czym w strefie spalania (6) zabudowany jest palnik (8), zaś parownik (1) dołączony jest do komory dolotowej (9), na przedłużeniu której znajduje się mieszalnik (10) i dalej dyfuzor (11).

(4 zastrzeżenia)

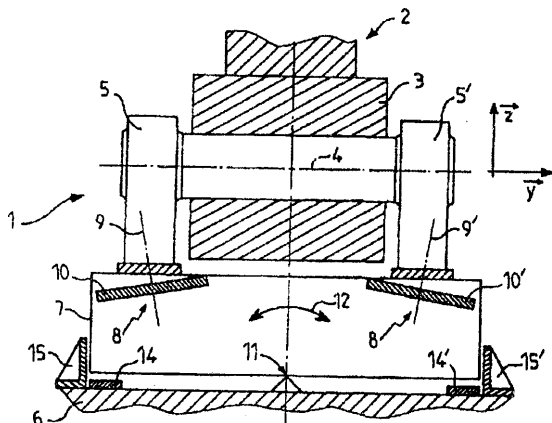


A1 (21) 330552 (22) 98 04 14 6(51) F27B 7/22
(31) 97 9704922 (32) 97 04 16 (33) FR
(86) 98 04 14 PCT/FR98/00750
(87) 98 10 22 W098/46952 PCT Gazette nr 42/98
(71) FCB, Montreuil, FR
(72) Mettavant Pierre, Chielens Alain

(54) Podpora toczna bębna obrotowego

(57) Podpora toczna (1) bębna obrotowego (2), zwłaszcza pieca, suszarni, chłodzi lub innego urządzenia do dokonywania wymiany ciepła oraz ewentualnie przeróbki chemicznej, wyposażona jest w przynajmniej jedną współpracującą z bębniem obrotowym (2) rolkę (3) i w przynajmniej dwa łożyska (5, 5') umożliwiające obrót rolki dookoła jej osi. Podpora toczna (1) jest wyposażona w stanowiącą podporę łożysk (5, 5') ramę (7), wahającą się dookoła osi (11) prostopadłej do osi (4) obrotu rolki (3) i w płaszczyźnie prostopadłej do powierzchni podstawy (6), na której wspiera się podpora toczna, czyli w płaszczyźnie zwanej płaszczyzną wahliwości, oraz w zespół złączny (8), elastyczny w płaszczyźnie elastyczności i sztywny w płaszczyźnie prostopadłej do tej płaszczyzny elastyczności, ustalający położenie łożysk (5') względem podstawy (6), a równocześnie umożliwiając wachanie się ramy (7) podczas dostosowywania się położenia powierzchni rolki (3) do zmiennego położenia powierzchni bębna obrotowego (2).

(10 zastrzeżeń)

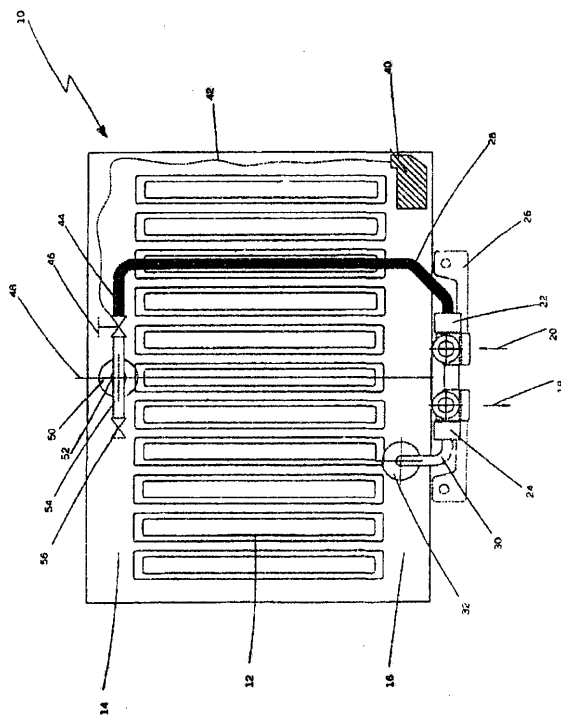


A1(21) 329632 (22) 98 11 10 6(51) F28D 1/04
(31) 97 19750624 (32) 97 11 14 (33) DE
(71) KERMI GMBH, Plattling, DE
(72) Arndt Markus

(54) Układ grzejnika

(57) Wynalazek dotyczy grzejnika dla centralnych instalacji ogrzewniczych, zwłaszcza instalacji centralnego ogrzewania, instalacji ogrzewania ciepłem przesyłanym na odległość lub tym podobnych, zawierających dopływ (22) i odpływ (24) oraz przewód grzewczy (12) między dopływem o odpływem oraz zawór (46), charakteryzującego się tym, że zawiera przewód pionowy (28, 44), który przyłącza dopływ albo odpływ do umieszczonego na górnym odcinku grzejnika (10) wlotu, który jest przyłączony na grzejniku (10), przesunięty wobec jego boków, korzystnie zasadniczo pośrodku, do przewodu grzewczego (12).

(16 zastrzeżeń)

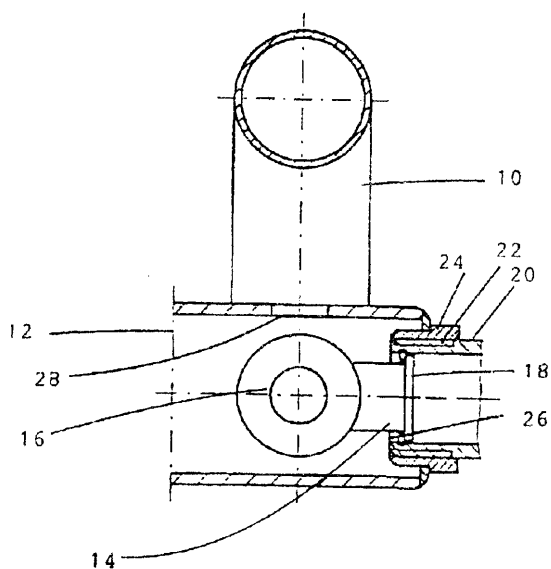


A1(21) 329673 (22) 98 11 11 6(51) F28D 1/04
(31) 97 19750330 (32) 97 11 13 (33) DE
(71) Kermi GmbH, Plattling, DE
(72) Feldmaier Dieter

(54) Grzejnik stosowany zmiennie

(57) Grzejnik dla centralnych urządzeń grzewczych, w szczególności dla jeżdżącego albo wiszącego sposobu podłączenia do nich, z obszarem grzewczym, z podłączeniem obiegu przedniego i obiegu powrotnego, z odcinkiem kierującym, dla przeprowadzenia medium grzewczego od podłączenia obiegu przedniego do obszaru grzewczego albo z obszaru grzewczego do podłączenia obiegu powrotnego, znamienny tym, że odcinek kierujący (14, 16, 18, 20) jest tak uformowany, że jest on używany do gotowego grzejnika i/albo, że jest on uformowany w gotowym grzejniku dla uaktywniania, względnie jest on przewidziany do uaktywniania.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 330553 (22) 97 06 16 6(51) F42B 3/00

(31) 96 665863 (32) 96 06 19 (33) US

(86) 97 06 16 PCT/US97/10458

(87) 97 12 24 W097/48966 PCT Gazette nr 55/97

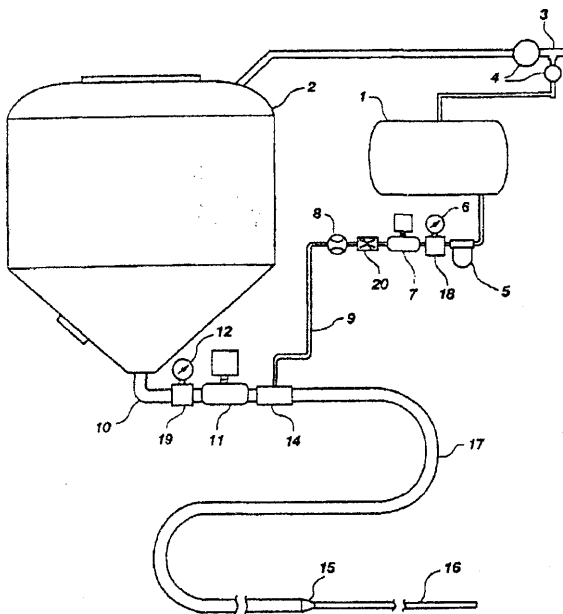
(71) DYNO NOBEL INC., Salt Lake City, US

(72) McDonald Keith J., CA; Atkinson Kerry S., US

(54) Instalacja do pneumatycznego doprowadzania emulsyjnych materiałów wybuchowych

(57) Wynalazek zapewnia instalację do pneumatycznego wytłaczania emulsyjnego materiału wybuchowego do otworu wiertniczego. W skład tej instalacji wchodzi ciśnieniowy zbiornik (2) do trzymania emulsyjnego materiału wybuchowego pod ciśnieniem, ciśnieniowy zbiornik (1) wody (korzystnie zbiornik do trzymania wody pod ciśnieniem), wylot (10) ze zbiornika, wtryskiwacz wody łączący wylot z wężyem doprowadzającym oraz przewód (taki jak wąż hydrauliczny) do doprowadzania wody pod ciśnieniem do wtryskiwacza (9) wody.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 329785 (22) 98 11 19 6(51) F42C 9/00

(31) 97 2670

(32) 97 11 19 (33) CH

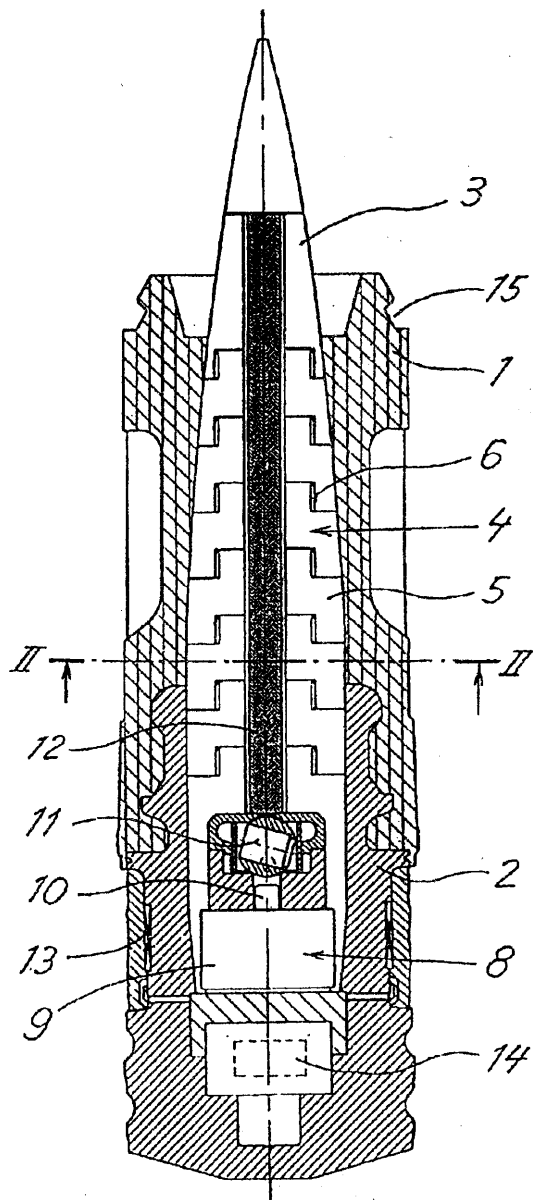
(71) OERLIKON CONTRAVES AG, Zuerich, CH

(72) Gerber Michael, Ettmueller Peter

(54) Pocisk z programowalnym zapalnikiem czasowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest pocisk z programowalnym zapalnikiem czasowym, w którym substancję użytkową (4) zaprojektowano jako rdzeń (3) pocisku, który jest utrzymywany na miejscu przez osłonę reflektorową napędu (1) i część tylną reflektora napędu (2). Cewka przyjmowania danych (13) i źródło zasilania (14) są zainstalowane w części tylnej reflektora napędu (2), podczas gdy pozostałe elementy (9, 10, 11, 12) programowalnego zapalnika czasowego (8) są zainstalowane w rdzeniu pocisku (3). Uprzednio wyznaczone miejsca rozrywania znajdują się w osłonie reflektorowej napędu (1) i części tylnej reflektora napędu (2) tak, że po odpaleniu pocisku, osłona reflektorowa napędu (1) i część tylna reflektora napędu (2) z cewką przyjmowania danych (13) i źródłem energii (14) ulegają oddzieleniu tak, że jedynie sam rdzeń (3) pocisku z pozostałymi elementami (9, 10, 11 i 12) programowalnego zapalnika czasowego (8) kontynuuje lot.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 328205 (22) 98 08 25 6(51) G01N 1/28
G01N 3/08

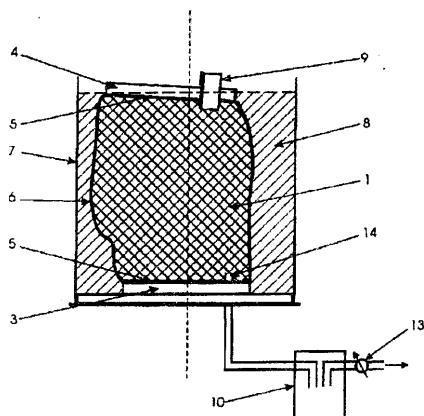
(71) Polska Akademia Nauk Instytut Agrofizyki,
Lublin

(72) Łukaszuk Józef, Grochowicz Marian,
Horabik Józef

(54) Sposób utrwalania kształtu i struktury
wewnętrznej próbki z materiału sypkiego,
poddawanego trójosiowemu ściskaniu

(57) Sposób polega na tym, że próbkę (1) formuje się wysypując materiał sypki do cylindrycznej formy, utworzonej z dzielonych **pobocznic** i podstaw (3, 4), zamykających pobocznicę oraz wykładziny gumowej (6), przylegającej do wewnętrznej powierzchni **pobocznic** i połączonej szczelnie z podstawami (3, 4). Stan hydrostatycznego ściskania realizuje się poprzez wywołanie podciśnienia we wnętrzu formy, a ostateczny stan trójosiowego ściskania, w którym uzyskuje się żądane odkształcenie próbki (1), uzyskuje się poprzez wywołanie dodatkowego osiowego nacisku na próbkę przez górną podstawę (4), po uprzednim demontażu dzielonych pobocznic formy. Następnie wokół tak ukształtowanej próbki (1) montuje się cylindryczną osłonę (7), a powstałą przestrzeń między próbką (1) i osłoną (7) wypełnia się zalewą gipsową (8), po czym do próbki (1) doprowadza się, poprzez króciec (9) w górnej podstawie (4), żywicę epoksydową aż do momentu, gdy pojawi się ona w zbiorniku zabezpieczającym (10), połączonym z podstawą dolną (3), po czym po utwardzeniu żywicy usuwa się cylindryczną osłonę (7), płaszcz gipsowy (8) i wykładzinę gumową (6), uzyskując próbkę (1) z utrwalonym kształtem zewnętrznym i utrwaloną strukturą wewnętrzną. Lepsze zobrazowanie deformacji i przemieszczeń wewnętrznych materiału próbki (1) uzyskuje się formując próbkę w formie, wyposażonej dodatkowo w cylindry **rozgradzające**, a materiał sypki zabarwia się na różne kolory i przemiennie wsypuje warstwami do formy.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 323117 (22) 97 11 14 6(51) G01N 33/00

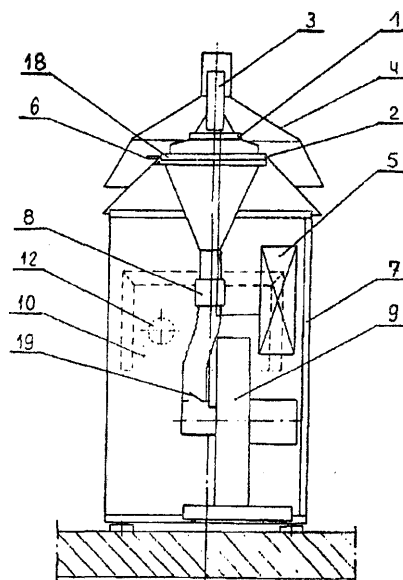
(71) Centralne Laboratorium Ochrony
Radiologicznej, Warszawa

(72) Jagielak Jan, Żak Alfred, Biernacka
Małgorzata, Isajenko Krzysztof, Lipiński
Paweł, Kawczyński Jan

(54) Stacja ciągłego poboru i kontroli
promieniotwórczych zanieczyszczeń
powietrza oraz sposób ciągłego poboru i
kontroli promieniotwórczych zanieczyszczeń
powietrza

(57) W stacji ciągłego poboru i kontroli promieniotwórczych zanieczyszczeń powietrza, nad filtrem włóknistym aerozoli umieszczona jest sonda scyntylacyjna (3), która jest połączona ze sterownikiem. Sterownik zawiera wielokanałowy analizator impulsów (13) połączony poprzez obwody logiczne (14) z zespołem pamięci (15), zaś te obwody logiczne (14) poprzez stabilizator widma (16) są połączone z zasilaczem wysokiego napięcia (17) sondy scyntylacyjnej (3). W sposobie ciągłego poboru i kontroli promieniotwórczych zanieczyszczeń powietrza, w którym próbki aerozoli z przyziemnej warstwy powietrza są pobierane w sposób ciągły osadzając się na filtrze włóknistym, dla każdego z ustalonych energetycznych zakresów pomiarowych zlicza się widmo promieniowania gamma filtru, stabilizując je za pomocą źródła ameryku ^{241}Am , następnie oblicza się stosunki zliczeń dla każdego z tych zakresów względem zakresu odniesienia, określonego dla promieniowania naturalnego, potem identyfikuje się zakres widma, w którym występuje promieniowanie określonego radionuklidu pochodzenia sztucznego, przy czym pomiaru dokonuje się dla określonego cyklu czasowego, który może ulegać zmianie.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 323244 (22) 97 11 19 6(51) G01N 33/00

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

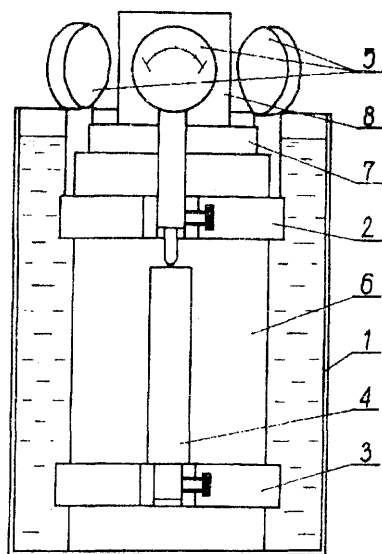
(72) Kukielka Jan

(54) Urządzenie do oznaczania odkształceń i
modułu sztywności mieszanek
mineralno-bitumicznych

(57) Urządzenie do oznaczania odkształceń i modułu sztywności mieszanek mineralno-bitumicznych składa się z izolowanego termicznie naczynia (1), wypełnionego wodą o założonej

temperaturze, w którym umieszczona jest badana, cylindryczna próbka (6) z unieruchomionymi na niej w stałej odległości dwoma pierścieniami (2, 3), złączonymi trzema, równomiernie rozmieszczonymi na obwodach pierścieni, pionowymi prętami (4) pomiarowymi, których dolne końce są nieruchomo złączone z dolnym pierścieniem (3), górne końce złączone są suwliwie z górnym pierścieniem (2), do czoła każdego z prętów pomiarowych dotyka osiowo nóżka pomiarowa czujnika (5) pomiarowego, unieruchomionego w górnym pierścieniu (2), a od góry na płytce (7), na badanej próbce (1), ustawiony jest osiowo obciążnik (8).

(1 zastrzeżenie)

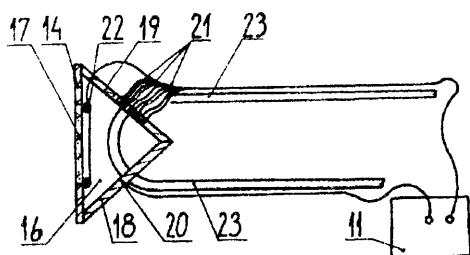


A1(21) 323262 (22) 97 11 19 6(51) G01N 33/00

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Wojnar Edward
 (54) Urządzenie do pomiaru punktu rosy, szczególnie w spalinach kotłowych

(57) Urządzenie zawiera układ optyczny zabudowany w sondzie umieszczonej częściowo w kanale spalinowym. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma naczynie wypełnione cieczą (16) wykonane korzystnie w kształcie pryzmatu, w którego podstawie (14) zamocowane jest szczelnie okienko optyczne (17), a w bocznych ściankach zamocowane są światłowody: nadawcze (20) w ściance (18) i odbiorcze (21) w ściance (19) oraz zamocowana jest szczelnie, wygięta w kształcie litery U rurka (23), której wygięcie usytuowane jest wewnątrz naczynia w pobliżu okienka optycznego (17), na powierzchni którego zamocowane są wewnątrz naczynia czujniki temperatury (22), zaś naczynie wraz ze światłowodami (20, 21) i rurką (23) umieszczone jest wewnątrz rury, przy czym podstawa (14) naczynia jest jednocześnie ścianką poprzeczną rury, a koniec rury wraz z naczyniem umieszczony jest wewnątrz pojemnika, umieszczonego w kanale spalinowym i połączony z rurą, w której jest usytuowana luźno i osiowo rura.

(6 zastrzeżeń)



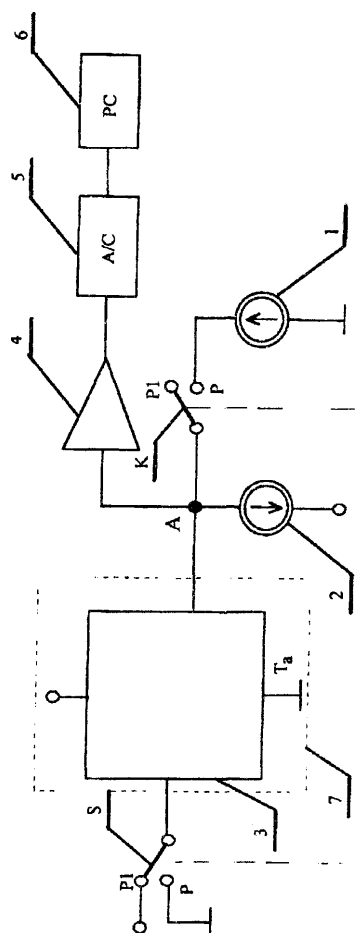
A1(21) 329954 (22) 98 11 25 6(51) G01R 27/00
 G01R 31/26

- (71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia
 (72) Górecki Krzysztof, Zarębski Janusz,
 Napieralski Andrzej
 (54) Metoda i system do pomiaru rezystancji termicznej inteligentnego unipolarnego układu scalonego mocy

(57) Przedmiotem wynalazku jest metoda i system do pomiaru rezystancji termicznej, mający zastosowanie przy kontroli jakości elementów półprzewodnikowych wykonywanych dla przemysłu elektronicznego.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że metoda obejmuje trzy etapy: kalibrację charakterystyki termometrycznej, pobudzenie inteligentnego unipolarnego układu scalonego mocy (3) falą prostokątną mocy, wyznaczenie wartości rezystancji termicznej. System do pomiaru rezystancji termicznej realizowany jest przez układ składający się ze źródła prądu grzejnego (1), ze źródła prądu pomiarowego (2) przełączników (K, S), termostatu (7), wzmacniacza pomiarowego (4), przetwornika analogowo-cyfrowego (5) oraz komputera (6). Źródło prądu grzejnego (1) przez włączony przełącznik (K) przy przełączniku (S) znajdującym się w pozycji (P) wymusza prąd wyjściowy inteligentnego unipolarnego układu scalonego mocy (3) o zadanej wartości. Odpowiadające mu napięcie w węźle (A) jest mierzone przez przetwornik analogowo-cyfrowy (5) po wzmacnieniu przez wzmacniacz pomiarowy (4). Przy wyłączonym przełączniku (K) i przełączniku (S), znajdującym się w pozycji (P1) z wyjścia inteligentnego unipolarnego układu scalonego mocy (3) płynie prąd wymuszony przez źródło prądu pomiarowego (2). Wówczas napięcie w węźle napięciowym (A) zawiera informację o temperaturze wnętrza inteligentnego unipolarnego układu scalonego mocy (3), zaś zmierzone wartości mocy poddawane są obróbce numerycznej w komputerze (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 329711 (22) 98 11 16 6(51) G01R 31/02

(31) 97 19751022 (32) 97 11 18 (33) DE

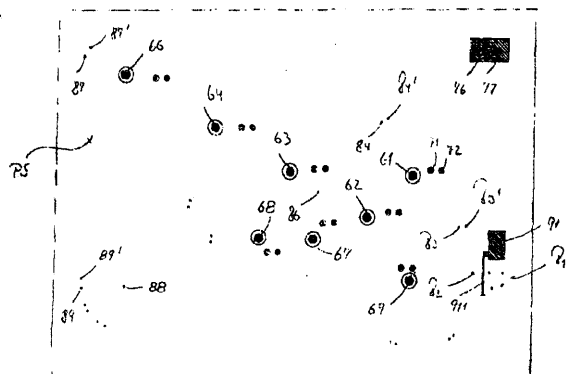
(71) Göcke-Grothe Tanja, Dortmund, DE; Göcke Dieter, Dortmund, DE

(72) Göcke Dieter

(54) **Urządzenie do kontroli wiązek kablowych ze środkami ustalającymi, osadzonymi na pasmach kablowych, do mocowania pasm kablowych w obszarze instalacyjnym w przewidzianych punktach mocowania**

(57) W celu zapewnienia prawidłowego przyporządkowania środków ustalających do pasm kablowych wiązek kablowych, za pomocą których pasma kablowe są osadzone w obszarach instalacyjnych, w ustalonych punktach mocowania, jest zaproponowane urządzenie do kontroli, składające się z szablonu odtwarzającego przebieg wiązki kablowej i indywidualne punkty mocowania dla pasm kablowych, w celu sprawdzania odnośnego przyporządkowania środków ustalających do pasm kablowych, w którym w szablonie (PS) są wykonane miejsca przyjmujące (61, 62, 63) dla środków ustalających, jako punkty mocujące, które są umieszczone za włącznikami, włączanymi przez osadzone z przodu środki ustalające, uruchamiające światło kontrolne (np. 72) przyporządkowane do każdorazowego miejsca mocowania, przy czym jest przewidziany zespół blokujący (91, 911) odblokowany dopiero po włączeniu wszystkich światel kontrolnych (np. 72).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 323168 (22) 97 11 14 6(51) G01S 13/66

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa

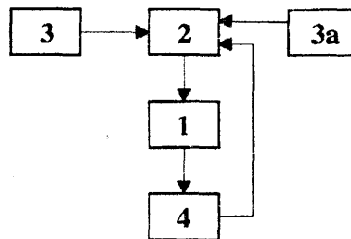
(72) Dzieciol Edward, Żorawska Marzenna

(54) **Sposób określania azymutu ruchomego obiektu, zwłaszcza statku powietrznego oraz układ do określania azymutu ruchomego obiektu, zwłaszcza statku powietrznego**

(57) Sposób polega na tym, że ruchomy obiekt jest wyposażony w więcej niż jeden punkt odbioru satelitarnych sygnałów nawigacyjnych, a odebrane sygnały poddaje się obróbce w celu określania chwilowych współrzędnych geograficznych każdego z punktów odbioru sygnałów. Następnie, na podstawie różnic współrzędnych wybranych dwóch punktów odbioru sygnałów, określa się azymut odcinka prostej łączącej te punkty.

Układ charakteryzuje się tym, że pokładowe urządzenie (1) do odbioru satelitarnych sygnałów nawigacyjnych jest sprzężone poprzez przełącznik (2) antenowy z więcej niż jedną anteną (3), a jego wyjście oraz jedno z wejść przełącznika (2) antenowego są połączone z mikroprocesorem (4).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 330551 (22) 97 06 11 6(51) G06F 1/20

(31) 96 9607222 (32) 96 06 11 (33) FR

(86) 97 06 11 PCT/FR97/01040

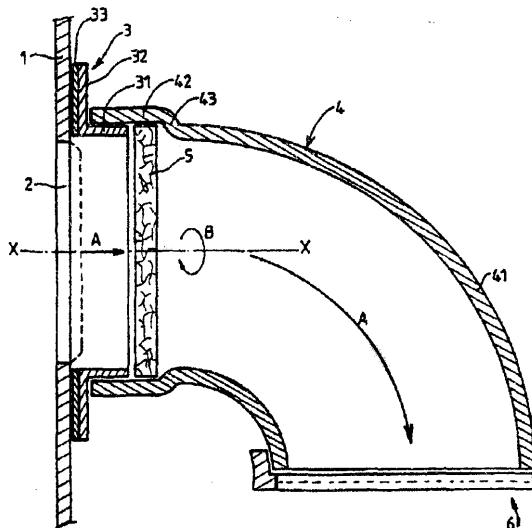
(87) 97 12 18 WO97/48036 PCT Gazette nr 54/97

(75) Bodin Eric Jean-Louis, Herouville Cedex, FR

(54) **Urządzenie odprowadzające powietrze z jednostki centralnej mikrokomputera**

(57) Urządzenie odprowadzające powietrze z jednostki centralnej mikrokomputera, charakteryzuje się tym, że zawiera: podstawę (3), którą mocuje się wokół otworu wylotowego (2) powietrza chłodzącego z obudowy mikrokomputera, rurę prowadzącą (4) obracalną, dołączoną do podstawy, wymienny filtr powietrza (5, 6) umieszczony na drodze powietrza przechodzącego przez podstawę (3) i rurę prowadzącą (4),

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 330707 (22) 96 06 20 6(51) G06F 3/14

G09G 1/06

(86) 96 06 20 PCT/US96/10708

(87) 97 12 24 WO97/49027 PCT Gazette nr 55/97

(71) AMES RESEARCH LABORATORIES, Salem, US

(72) Curtright William Ames, Parks Edwin E., Roethe Kevin J., Bieker Matthew T.

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania cyfrowych obrazów map o jednolitym formacie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest realizowany komputerowo sposób przetwarzania drukowanych map w cyfrowy pamiętane obrazy o unikalnym formacie. Odzwzorowane bitowo obrazy map, odpowiadające drukowanej mapie, są otrzymywane przez

skanowanie lub innymi środkami. Odwzorowany bitowo obraz mapy jest następnie obcinany dla wyboru obrazu mapy odpowiadającego żadanemu obszarowi geograficznemu, takiemu jak obszar jednego stopnia przez jeden stopień. Granice wybranego obrazu mapy są przesuwane dla ukształtowania obszaru geograficznego w kształt szachownicy, taki jak prostokąt. Wybrany obraz mapy ma następnie zmieniane wymiary dla objęcia określonego wstępnie obszaru pikseli. Obraz mapy, teraz o jednolitym formacie, jest następnie zapamiętywany w identyfikatorze punktu odniesienia i wymiarów obszaru geograficznego reprezentowanego przez obraz mapy. Dla przykładu, identyfikatorem może być nazwa pliku w postaci czytelnej dla komputera, zawierającego obraz mapy.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 329496 (22) 98 11 04 6(51) G07C 5/00

(31) 97 29720521 (32) 97 11 19 (33) DE

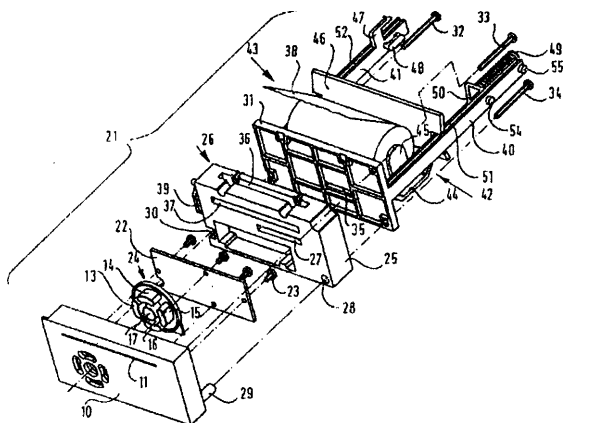
(71) Mannesmann VDO AG, Frankfurt, DE

(72) Burkart Harald, Büscher Ludwig, Lais Norbert, Lindinger Andreas, Kraus Ulrich, Klostermeier Dieter

(54) Tachograf z płaskim, prostopadłościennym panelem montażowym

(57) Dla dostępnego jedynie od przodu tachografu zaproponowano połączenie elementu (10) przedniej ścianki tachografu, mechanizmu drukującego (26) i uchwytu (42) dla zwoju (43) taśmy w zespół drukujący (21) i ich przesuwne osadzenie w tachografie. Korzystnie zespołowi drukującemu (21) jest przyporządkowane urządzenie blokująco-odblokowujące, uruchamialne za pomocą elementu (10) przedniej ścianki, służącej w tym wypadku jako przycisk.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 323090 (22) 97 11 13 6(51) G08B 5/00
G01H 17/00

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa

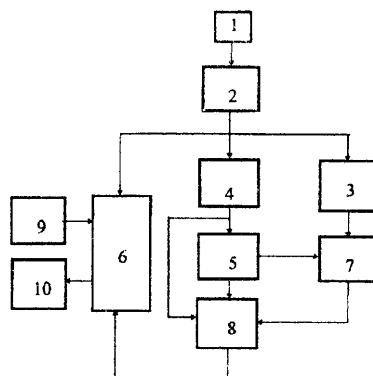
(72) Kudelski Ryszard, Szczepanik Ryszard

(54) Układ do sygnalizacji przekroczenia dopuszczalnej amplitudy drgań wirujących łopatek maszyny przepływowej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że czujnik (1) przemieszczeń, generujący impulsy pomiarowe, jest połączony poprzez blok (2) formowania równoległe z powielaczem (3) częstotliwości, pierwszym generatorem (4) monostabilnym spośród dwóch szeregowo ze sobą połączonych generatorów (4, 5) monostabilnych oraz z mikroprocesorem (6). Wyjście powielacza (3) częstotliwości oraz wyjście generatora (5) są włączone do wejść

licznika binarnego (7), a jego wyjście oraz wyjście generatora (4) są połączone z pamięcią buforową (8). Wyjście pamięci buforowej (8) jest włączone do mikroprocesora (6), do którego jest włączony blok (9) wprowadzania danych oraz blok (10) sygnalizacji.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 330716 (22) 97 06 04 6(51) G10K 11/16

(31) 96 19624314 (32) 96 06 18 (33) DE

(86) 97 06 04 PCT/EP97/02886

(87) 97 12 24 WO97/49082 PCT Gazette nr 55/97

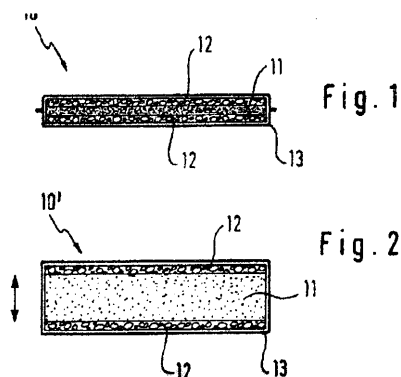
(71) METZELER SCHAUM GMBH, Memmingen, DE

(72) Friedl Wolfgang, Heitmann Ulrich, Harms Andreas

(54) Element piankowy do dźwiękowej izolacji pustych przestrzeni

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element piankowy do dźwiękowej izolacji pustych przestrzeni, zwłaszcza kształtowników wyciskanych z metalu lekkiego, stosowanych w budowie pojazdów szynowych. Element piankowy (10) zawiera co najmniej dwuwarstwowy sandwich piankowy z warstwy sprężystej (11) i co najmniej jednej z warstwy ciężkiej (12), umieszczonej na warstwie sprężystej (11). Warstwa sprężysta (11) jest wykonana, zwłaszcza z miękkiej pianki poliuretanowej, zaś warstwa ciężka (12) jest wykonana zwłaszcza z poliuretanowej kompozytowej pianki płatkowej. Element piankowy (10) jest przed umieszczeniem w wytłumianej pustej przestrzeni zgrzewany w stanie ściśniętym w nieprzepuszczalnej dla powietrza folii (13) w ten sposób, że można go wsunąć do pustej przestrzeni przez znajdujący się w niej otwór. Po umieszczeniu i ustawieniu elementu piankowego (10) folię (13) otwiera się, wskutek czego element piankowy (10) rozpręża się pod wpływem powietrza tak, że co najmniej jedna warstwa ciężka (12) przylega pod dociskiem warstwy sprężystej (11), w przybliżeniu całą powierzchnią, do ścianek pustej przestrzeni.

(10 zastrzeżeń)



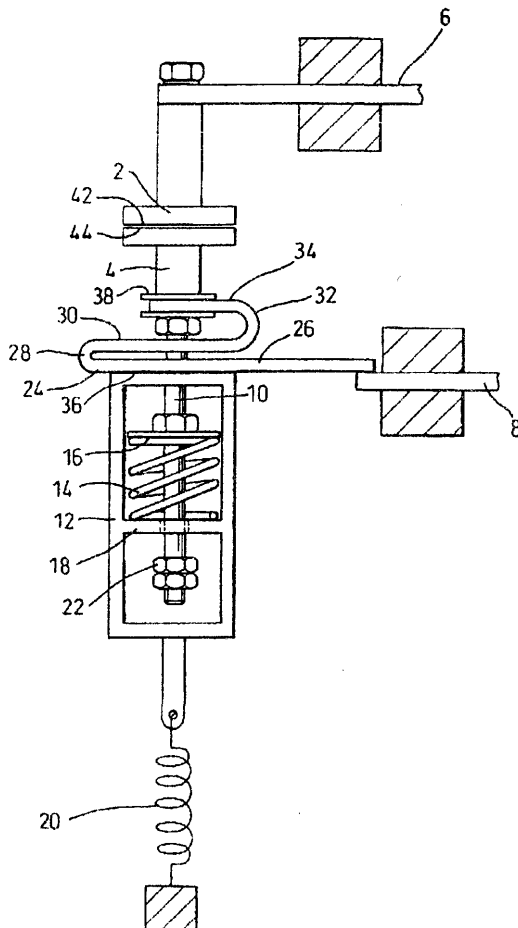
DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 330605 (22) 97 07 04 6(51) H01H 77/10
 (31) 96 9614169 (32) 96 07 05 (33) GB
 (86) 97 07 04 PCT/GB97/01805
 (87) 98 01 15 WO98/01883 PCT Gazette nr 02/98
 (71) FKI PLC, Halifax, GB
 (72) Lane Stephen Ernest
 (54) Wylłączniki elektryczne

(57) Wylłącznik elektryczny zawiera ruchomy element (4) stykowy dołączony do elementu poruszającego i wyposażony w powierzchnię (44) stykową przeznaczoną do styku z powierzchnią (42) stykową drugiego elementu (2) stykowego na skutek ruchu zasadniczo w pierwszym kierunku. Wylłącznik zawiera ponadto łącznik elektryczny do przewodzenia prądu do ruchomego elementu stykowego, przy czym ten łącznik elektryczny zawiera co najmniej dwa sąsiednie ramiona, przez które prąd płynie w zasadniczo przeciwnych kierunkach tak, aby wytwarzać siłę elektromagnetyczną odpychającą wymienione sąsiednie ramiona od siebie. Ta siła odpychająca jest wykorzystywana do wspomagania utrzymywania powierzchni stykowych w przyporze. Ponadto, kiedy element poruszający działa w celu rozwarcia styków, siła odpychająca działa w celu przyspieszenia elementu poruszającego w pierwszej części jego skoku.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 330554 (22) 98 03 19 6(51) H01M 4/68
 (31) 97 839302 (32) 97 04 18 (33) US
 (86) 98 03 19 PCT/US98/05276
 (87) 98 10 29 W098/48468 PCT Gazette nr 43/98
 (71) EXIDE CORPORATION, Reading, US
 (72) Anderson Carl I, Peres Fred F.
 (54) Elektroda baterii ołowiowo-kwasowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności elektroda baterii ołowiowo-kwasowej, mająca skład rusztu płyty elektrody baterii w procentach wagowych: wapń 0,035 - 0,085, cyna 1,200 - 1,550, srebro 0,002 - 0,035, ołów - reszta.

(11 zastrzeżeń)

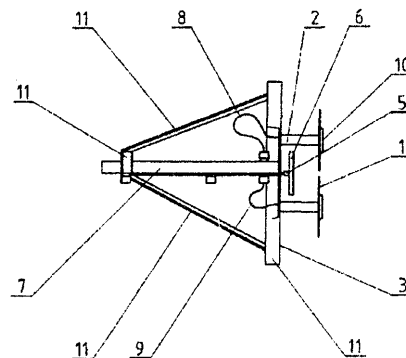
A1(21) 329996 (22) 98 11 30 6(51) H01Q 25/00
 H01Q 21/29

- (71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej RAD WAR S.A. Warszawskie Zakłady Radiowe RAWAR, Warszawa
 (72) Gliwiński Aleksander, Krawczyk Marek, Krakowska Małgorzata, Ławrynowicz Bożena
 (54) Antena ściana z odchylnym kierunkiem promieniowania w płaszczyźnie elewacji interrogatora naziemnych, zwłaszcza ruchomych systemów radiolokacyjnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest antena ściana z odchylnym kierunkiem promieniowania w płaszczyźnie elewacji interrogatora naziemnych, zwłaszcza ruchomych systemów radiolokacyjnych przeznaczona do nadawania i odbioru sygnałów w urządzeniach identyfikacji "swój - obcy".

Antena wyróżnia się tym, że zawiera co najmniej dwie kolumny dipoli (1), po dwa dipole w każdej kolumnie, rozstawione między sobą w odległości mniejszej od $1/2 \lambda$, a pomiędzy wspornikami (2) dipoli (1), w odległości od ekranu (3) mniejszej od $1/4 \lambda$, równoległe do dipoli (1) znajdują się, usytuowane na wspornikach (5), strojenowe elementy bierne (6), korzystnie w postaci przewodzących prętów, o długości mniejszej od $1/2 \lambda$, zaś po drugiej stronie ekranu (3), prostopadłe do niego, na wysokości środków kolumn znajduje się mikrofalowy układ zasilający połączony z dipolami (1) w każdej kolumnie mikrofalowymi współosiowymi liniami przesyłowymi (8, 9), których stosunek długości wynosi 1,248.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 329668 (22) 98 11 12 6(51) H01R 43/04
H01R 43/28

(31) 97PD 81 (32) 97 11 14 (33) IT

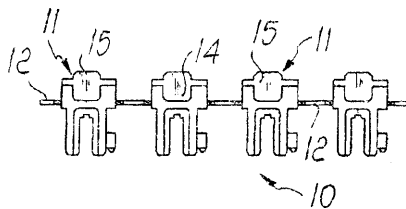
(71) INARCA S.p.A., Vigodarzere, IT

(72) Piovesan Gianni

(54) Zespół połączonych szeregowo elektrycznych złączek do zasilania zautomatyzowanych maszyn wytwarzających przewody elektryczne

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół połączonych szeregowo elektrycznych złączek (11) do zasilania automatycznych maszyn do wytwarzania kabli elektrycznych, w którym złączki (11) są monolitycznie połączone ze sobą za pomocą jednego lub kilku pasków (12) umożliwiających formowanie zwoju, który można ładować do maszyn wytwarzających kable.

(4 zastrzeżenia)



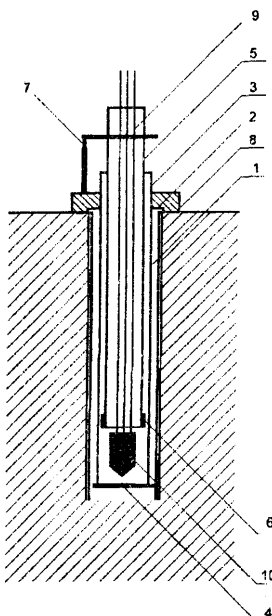
A1(21) 330055 (22) 98 12 01 6(51) H02G 9/06

(75) Majerski Andrzej, Chorowice

(54) Sposób konfekcjonowania rur z giętym wkładem i układ do konfekcjonowania rur z giętym wkładem

(57) Rurę sytuuje się w układzie pionowym, do końca wkładu mocuje się obciążnik mniejszy od wymiarów wewnętrznych rury i obciążnik wraz z wkładem wprowadza się do rury, w której przemieszcza się pod wpływem własnego ciężaru w dół. Po opuszczeniu rury wraz z końcówką wkładu, obciążnik odłącza się i rurę wraz z wkładem w całości lub pociętą z wkładem na odpowiednie odcinki przygotowuje się do wykorzystywania zgodnie z przeznaczeniem. Układ stanowi odwiert (1) w ziemi, w którym umieszczona jest rura osłonowa (3) z dnem (4), a w niej umieszczona jest zamocowana w uchwycie (7) konfekcjonowana rura (5).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 323073 (22) 97 11 12 6(51) H02G 15/08

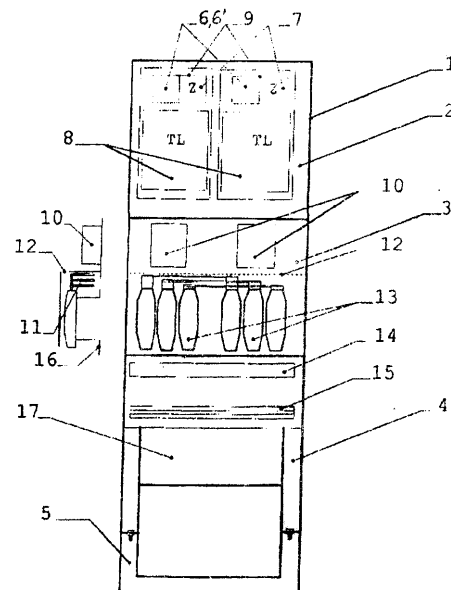
(75) Burda Marian, Katowice

(54) Złącze kablowo-pomiarowe

(57) Wynalazek dotyczy złącza kablowo - pomiarowego, które wykonane jest w dwóch odmianach z przeznaczeniem dla jednego lub dla dwóch odbiorców.

Aparaty elektryczne rozmieszczone są w dwóch oddzielnych komorach, komorze górnej (2) stanowiącej komorę odbiorcy i komorze dolnej (3) zakładu energetycznego, zaś obudowa (1) usytuowana jest na module (5) stanowiącym przedłużenie cokołu fundamentowego (4). Złącze przeznaczone dla jednego odbiorcy charakteryzuje się tym, że w komorze górnej (2) umiejscowiona jest tablica licznikowa (8) z usytuowanym nad nią wyposażeniem zalicznikowym. W komorze dolnej umiejscowione są zabezpieczenia przedlicznikowe (10) oraz usytuowane pod nimi, umocowane na wspornikach (16), podstawy bezpiecznikowe (13) połączone odpowiednio ukształtowanymi szynami prądowymi (11). Ponadto w cokołe fundamentowym (4) zamocowana jest szyna zerowa (14) oraz umiejscowiona pod nią listwa (15) do mocowania kabli energetycznych. Złącze wykonane jest w czterech wariantach wyposażenia zalicznikowego i tak jako wyposażenie zalicznikowe może zawierać listwę zaciskową (6), zabezpieczenie zalicznikowe (6'), listwę zaciskową (6) i zegar (7) sterujący pracą licznika lub zabezpieczenie zalicznikowe (6) i zegar (7) sterujący pracą licznika. Wyposażenie zalicznikowe osłonięte jest osłoną izolacyjną (9). Złącze może mieć dwa warianty ze względu na wyposażenie w podstawy bezpiecznikowe (13). Złącze może mieć sześć podstaw bezpiecznikowych stanowiących złącze kablowe przelotowe lub trzy podstawy bezpiecznikowe stanowiące złącze kablowe końcowe. Pomiedzy zabezpieczeniem przedlicznikowym (10) oraz podstawami bezpiecznikowymi (13) umiejscowiona jest przegroda izolacyjna (12). W cokołe fundamentowym ma korzystnie dodatkową osłonę (17) na kable energetyczne. Druga odmiana złącza kablowo - pomiarowego przeznaczona jest dla dwóch odbiorców. Różni się ona od odmiany pierwszej jedynie wyposażeniem komory górnej (2), w której umiejscowione są dwie tablice licznikowe (8) z usytuowanym nad nimi wyposażeniem zalicznikowym, które podobnie jak w pierwszej odmianie może występować w czterech wariantach. Pozostałe wyposażenie złącza jest takie samo jak w odmianie pierwszej.

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 330732 (22) 97 06 04 6(51) H04B 7/005

(31) 96 9602584

(32) 96 06 28

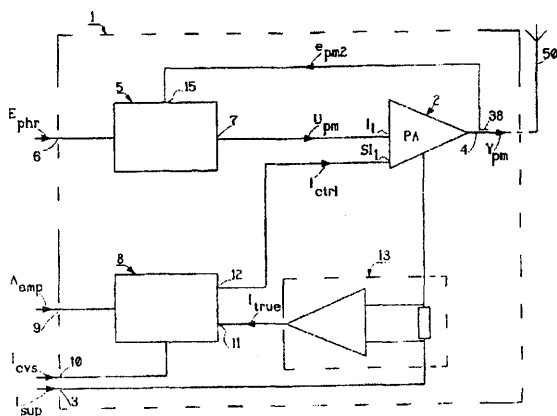
(33) SE

(86) 97 06 04 PCT/SE97/00982

- (87) 98 01 08 WO98/00929 PCT Gazette nr 01/98
 (71) TELEFONAKTIEBOLAGET LM
 ERICSSON (publ), Sztokholm, SE
 (72) Carlsson Torsten John, Hellmark Martin Leif
 (54) **Urządzenie i sposób do transmisji sygnału danych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie i sposób wykorzystywany w zespole nadawczym nadajnika radiowego, do modulacji i wzmacniania sygnału danych, dla nadania go kanałem radiowym. Zespół nadawczy nadajnika radiowego składa się z układu konwersji (5), układu sterującego wzmacniacza (8), detektora mocy (13) oraz wzmacniacza mocy (2). Zastosowanie niniejszego wynalazku rozwiązuje trudności związane ze zmniejszeniem zużycia energii układu, korekcją nieliniowości nadajników radiowych oraz osiągnięciem wysokiego stosunku sygnału do szumu dla sygnału wyjściowego, bez konieczności stosowania dodatkowych filtrów za wzmacniaczem. Rozwiązanie wykorzystuje sygnał danych, który na wcześniejszych etapach jest rozdzielany na składowe - sygnał składowej przesunięcia fazowego (E_{phr}) oraz sygnał składowej amplitudy (A_{amp}). Sygnał składowej przesunięcia fazowego moduluje niskoszumowe źródło sygnału o dużej mocy i stałej amplitudzie. Następnie amplituda tak uzyskanego sygnału jest kształtowana przy pomocy wzmacniacza, który jest sterowany przy użyciu sygnału składowej amplitudy (A_{amp}). Pobór prądu przez wzmacniacz jest mierzony i porównywany z wartością zadaną natężenia prądu. Wzmacniacz jest sterowany według poziomu wartości zadanej.

(17 zastrzeżeń)



- A1 (21) 330643 (22) 97 06 25 6(51) H04B 7/26
 H04Q 7/38
 (31) 96 19625291 (32) 96 06 25 (33) DE
 (86) 97 06 25 PCT/DE97/01317
 (87) 97 12 31 WO97/50195 PCT Gazette nr 57/97
 (71) MITSUBISHI INTERNATIONAL GMBH,
 Düsseldorf, DE
 (72) Arnold Jörg
 (54) **Sposób ustanawiania połączenia radiowego**

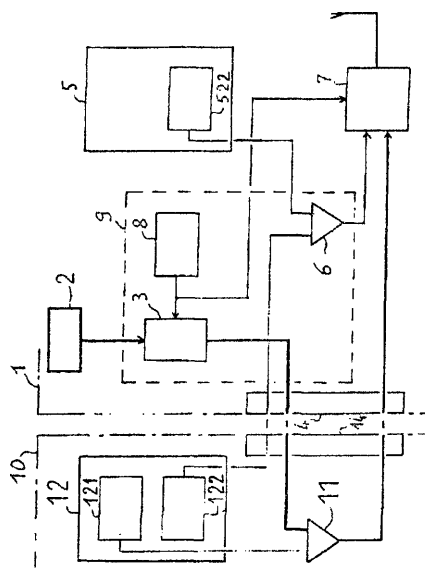
(57) Sposób ustanawiania połączenia radiowego pomiędzy co najmniej dwoma użytkownikami cyfrowej przekazywowej sieci radiokomunikacyjnej, w odniesieniu do łatwego ustanawiania połączenia radiowego również w sieci bez stacjonarnych stacji przekazywowych, polega na tym, że do poszczególnych użytkowników sieci przyporządkowuje się indywidualne, zależne od miejsca oznaczenie pozycji, dzięki czemu określa się pozycję wszystkich użytkowników sieci względem siebie.

(28 zastrzeżeń)

- A1(21) 330541 (22) 97 06 17 6(51) H04Q 7/32
 (31) 96 9607697 (32) 96 06 20 (33) FR
 (86) 97 06 17 PCT/FR97/01089
 (87) 97 12 24 W097/49256 PCT Gazette nr 55/97
 (71) SAGEM S.A., Paryż, FR
 (72) Alos Rafael, Dimech Jean-Marc, Porato Marc, Sykes Francis
 (54) **Stacja radiotelefonii ruchomej z kontrolowanym dostępem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stacja radiotelefonii ruchomej, zaopatrzona w zespoły radiowe (7), dostosowane do uruchamiania przez inteligentną kartę (10), zaopatrzoną w zespół pamięci (12), zawierający słowo identyfikacji abonenta (PIN, IMSI), połączony z wejściem komparatora (11). Stacja jest zaopatrzona w zespół złącza (4) do wprowadzania karty (10), połączony z zespołami radiowymi (7), zespół (2) do przechwytywania poszczególnych słów identyfikacyjnych (PIN, PINUT) związanych z kartą (10), dostosowany do połączenia z drugim wejściem komparatora (11). Stacja jest również zaopatrzona w zespół (3, 522, 6), w szczególności w zespół transkodowania (3) przechwyconego słowa (PINUT) dla związania z kartą (10), dostosowany do uruchamiania zespołów radiowych (7) na podstawie słowa identyfikacji abonenta.

(5 zastrzeżeń)

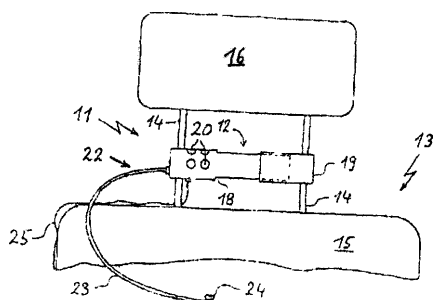


- A1(21) 329787 (22) 98 11 19 6(51) H04R 1/28
 H04M 1/02
 (31) 97 19751920 (32) 97 11 22 (33) DE
 (71) PVT Präzisions-Verbindungstechnik und
 Steuerungsbau GmbH, Dettenhausen, DE
 (72) Trenkle Elvira
 (54) **Przetwornik elektroakustyczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przetwornik (11) elektroakustyczny, wyposażony zwłaszcza w mikrofon, do urządzenia do prowadzenia swobodnych rozmów telefonicznych w pojeździe, zwłaszcza do przyłączenia do telefonu przenośnego w samochodzie, które jest przeznaczone do umieszczenia w górnym obszarze oparcia siedzenia. Przetwornik jest korzystnie mocowany pomiędzy oparciem (15) siedzenia i podpórką podgłówka (16) oraz na podpórkach względnie pomiędzy dwiema podpórkami podgłówka (16). Korzystna możliwość zamocowania polega na zaciśnięciu pomiędzy podpórkami podgłówka (16) za pomocą wzdłużnego elementu sprężynowego względnie z wykorzystaniem zmiennej długości obudowy urządzenia

przetwornikowego. Korzystnie, obudowa oprócz głośnika jako przetwornika jest wyposażona jeszcze w zamocowanie mikrofonowe z giętkim wspornikiem. W dalszym rozwiązaniu wynalazku, celem opracowania kompletnego urządzenia do prowadzenia swobodnych rozmów telefonicznych, przetwornik może być wyposażony w elektronikę do swobodnych rozmów telefonicznych oraz w baterijkę jako źródło energii.

(13 zastrzeżeń)



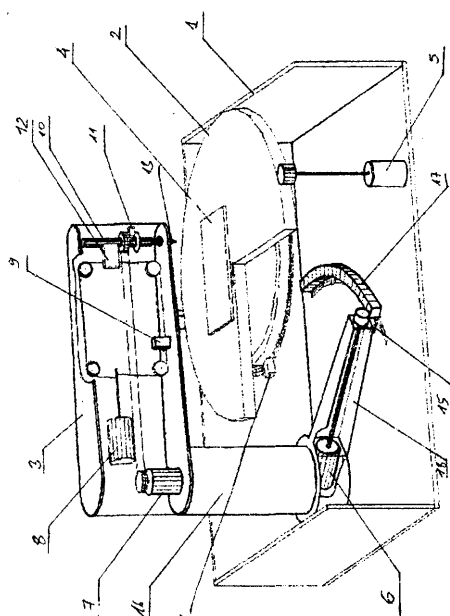
A1(21) 323067 (22) 97 11 10 6(51) H05K 7/06

(75) Gut Henryk, Warszawa

(54) Sposób montażu powierzchniowego elektronicznych elementów i urządzenie do montażu powierzchniowego elektronicznych elementów

(57) Urządzenie do montażu powierzchniowego elementów elektronicznych ma obudowę (1), montażowy stół (2), co najmniej jeden podciśnieniowy chwytak (10). Montażowy stół (2) zamocowany jest obrotowo w obudowie (1), a co najmniej jeden podciśnieniowy chwytak (10), zamocowany jest obrotowo i przesuwnie w co najmniej jednym ramieniu (3), zamocowanym obrotowo na podstawie (1), mającym przetwornik (15) pomiaru kąta obrotu ramienia (3) chwytakowego, przetwornik (11) pomiaru kąta obrotu końcówki (13) chwytaka (10), przetwornik (9) przemieszczenia chwytaka (10) w pionie i zespół (12) pomiaru grubości elementów elektronicznych, do pomiaru grubości elementów na bieżąco dla każdego elementu i wyznaczania wielkości przemieszczenia końcówki (13) chwytaka (10), przy czym w obudowie (1) zamocowany jest przetwornik (14) pomiaru kąta obrotu stołu (2) montażowego. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób montażu powierzchniowego.

(10 zastrzeżeń)



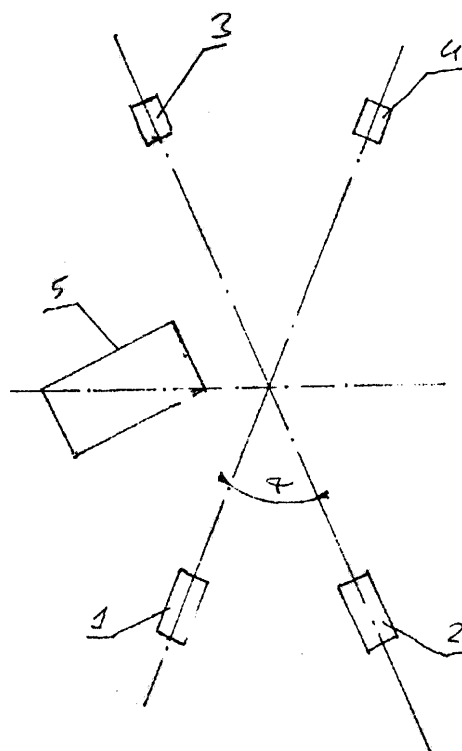
A1 (21) 323068 (22) 97 11 10 6(51) H05K 13/04

(75) Gut Henryk, Warszawa

(54) Sposób pozycjonowania elementów elektronicznych i urządzenie do pozycjonowania elementów elektronicznych

(57) Sposób pozycjonowania elementów elektronicznych, zwłaszcza elementów SMD podczas montażu powierzchniowego na płytkach drukowanych, polega na tym, że generuje się co najmniej dwie wiązki świetlne, przy czym wiązki te przecinają się wzajemnie pod zadaniem kątem α , przemieszcza się głowicę montażową z chwytakiem elementów, dla wyznaczenia pozycji odniesienia osi obrotu chwytaka względem położenia punktu przecięcia wiązek świetlnych i środka obrotu stołu montażowego, po czym pobiera się za pomocą chwytaka elementy elektroniczne, przemieszcza się głowicę montażową z chwytakiem z pobranym elementem elektronicznym, mierzy się współrzędne punktu przecięcia pierwszej wiązki przez pierwszy wierzchołek elementu elektronicznego, współrzędne punktu przecięcia drugiej wiązki przez pierwszy wierzchołek elementu, współrzędne punktu odsłonięcia pierwszej wiązki przez drugi wierzchołek elementu elektronicznego, usytuowany na przeciwnym końcu przekątnej elementu w odniesieniu do pierwszego wierzchołka, współrzędne punktu odsłonięcia drugiej wiązki przez drugi wierzchołek elementu elektronicznego, oblicza się usytuowanie elementu elektronicznego względem pozycji odniesienia chwytaka to jest przesunięcie punktu uchwycenia elementu elektronicznego przez chwytak względem punktu przecięcia przekątnych elementu elektronicznego i kąt o jaki jest obrócony element elektroniczny względem położenia odniesienia elementu elektronicznego, porównuje się uzyskane dane z danymi bazowymi, a następnie obraca się element elektroniczny obracając chwytak o wyliczony skorygowany kąt i koryguje się przesunięcie chwytaka względem stołu montażowego. Urządzenie do pozycjonowania elementów (5) elektronicznych, zwłaszcza elementów SMD, podczas montażu powierzchniowego na płytkach drukowanych, zawiera co najmniej dwa źródła (1, 2) światła i co najmniej dwa elementy (3, 4) światłoczułe, przy czym osie źródeł (1, 2) światła przecinają się pod kątem α , zaś elementy (3, 4) światłoczułe usytuowane są na przeciwko źródeł (1, 2) światła, współosiowo z osiami źródeł (1, 2) światła.

(11 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

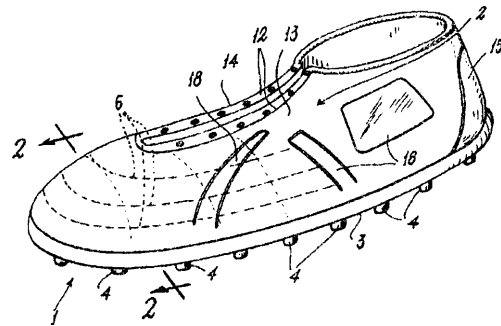
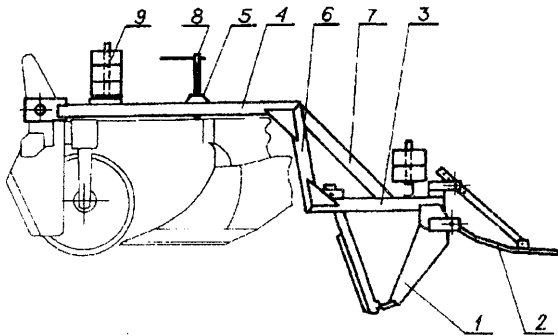
U1(21) 107297 (22) 97 11 19 6(51) A01B 33/16

(75) Korzeniowski Jan, Sarcz

(54) **Pogłębiacz do współpracy z pługiem lemieszowym**

(57) Pogłębiacz do współpracy z pługiem lemieszowym posiada zespół spulchniający (1) z obciążnikami oraz osadzoną za tym zespołem płytę zacierającą (2). Grządziel (3) pogłębiacza połączona jest z ramą dystansową (4), mającą kształt litery "U" z poprzeczką (5), za pomocą konstrukcji (6) w kształcie litery "V", mocowanej do jednego końca grządzeli (3) pogłębiacza oraz do obu stron wierzchołkowej części ramy dystansowej (4), a także za pomocą ukośnego wspornika (7), mocowanego do części środkowej grządzeli (3) pogłębiacza i do środka części wierzchołkowej ramy dystansowej (4), przy czym rama dystansowa (4) znajduje się wyżej grądzeli (3) pogłębiacza i mocowana jest w sposób wahlwy i niezależny na wspólnym dźwigarze z pługiem.

(3 zastrzeżenia)



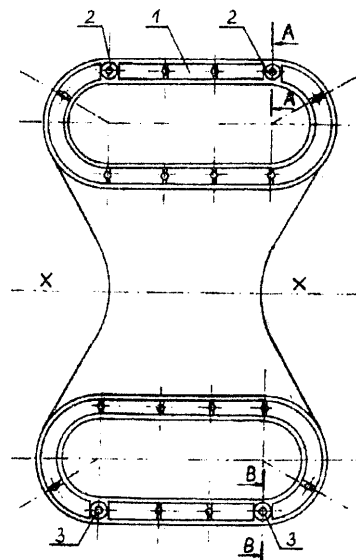
U1(21) 107278 (22) 97 11 12 6(51) A45C 13/26

(75) Olejniczak Krzysztof, Radomsko

(54) **Nosidełko wielokrotnego używania**

(57) Nosidełko służy do przenoszenia jednocześnie wielu toreb, np. foliowych, plastikowych, reklamowych, stanowiąc wygodny, pośredni element pomiędzy pękiem rączek toreb, a ludzką dłonią. Po rozłożeniu ma kształt cyfry osiem, natomiast właściwą pozycję roboczą nosidełko przyjmuje po złożeniu go wzdłuż osi x-x. Złożone posiada blokadę, zabezpieczającą jego otwarcie dzięki dwóm zatrzaskom (2, 3). Wielkość i kształt jego rączki (1) dopasowane są do wielkości dłoni ludzkiej i łatwego przełożenia jej przez wszelkie uchwyty plastikowych toreb, występujących obecnie na rynku.

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 108917 (22) 98 11 18 6(51) A43B 5/02

(31) 97MI 826 (32) 97 11 19 (33) IT

(71) FILA SPORT S.p.A., Biella, IT

(72) Pesallaccia Enrico

(54) **But sportowy, zwłaszcza futbolowy**

(57) But sportowy (1), zwłaszcza futbolowy, zawiera przyszwę (2) i podeszwę (3), posiadającą korki (4). Co najmniej większa część przyszwę (2) zawiera tkaninę z włókien poliamidu aromatycznego. Niektóre części przyszwę (2), zwłaszcza tylnik (15) i krawędzie (12) kłapek (13, 14) przyszwę (2), zawierają co najmniej częściowo pólstywny materiał.

(5 zastrzeżeń)

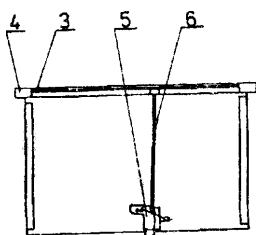
U1(21) 107304 (22) 97 11 19 6(51) A47B 47/03
A47B 53/02

- (71) Spółdzielnia inwalidów METALOWIEC,
Poznań
(72) Kamiński Ryszard, Hoffa Ryszard, Stojcki
Paweł

(54) Szafka **modułowa** z szufladami

(57) Szafka charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w szuflady, z których każda zaopatrzona jest w indywidualny, blokujący mechanizm zbudowany ze sterującego, podłużnego uchwyty (3) zamocowanego za profilowaną, czołową ścianką (4) szuflady, posiadającą w przekroju poprzecznym kształt litery S. Podłużny uchwyt (3) połączony jest za pomocą dźwigni (6) z profilowanym zaczepem (5), wyposażonym w blokujące wycięcie i zamocowanym przegubowo w tylnej, spodniej części szuflady. Ponadto do tylnej ściany szafki zamocowana jest za pomocą zawiasu profilowana blokada o kształcie chorągiewki wraz z popychaczem sterowanym dźwignią i umieszczonym przesuwnie we wsporniku o kształcie pionowo usytuowanej rynienki,

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107305 (22) 97 11 21 6(51) A47B 47/03
A47B 53/02

- (71) Spółdzielnia Inwalidów METALOWIEC,
Poznań
(72) Kamiński Ryszard, Hoffa Ryszard, Stojcki
Paweł

(54) Szafka **modułowa** z półkami

(57) Szafka charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w wysuwane półki, z których każda zaopatrzona jest w indywidualny, blokujący mechanizm zbudowany ze sterującego przycisku (4), usytuowanego w czołowej ściance półki i połączonego za pomocą dźwigni (7) z profilowanym zaczepem (5), wyposażonym w blokujące wycięcie (6) i zamocowanym przegubowo w tylnej, spodniej części półki. Ponadto do tylnej ściany (10) szafki zamocowana jest za pomocą zawiasu (9) profilowana blokada (8) o kształcie chorągiewki wraz z popychaczem (12), sterowanym dźwignią (13) i umieszczonym przesuwnie we wsporniku (11) o kształcie pionowo usytuowanej rynienki.

(1 zastrzeżenie)

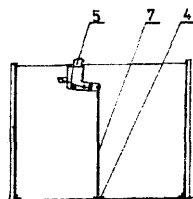


Fig. 2

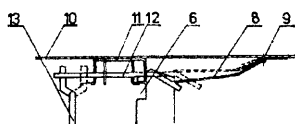


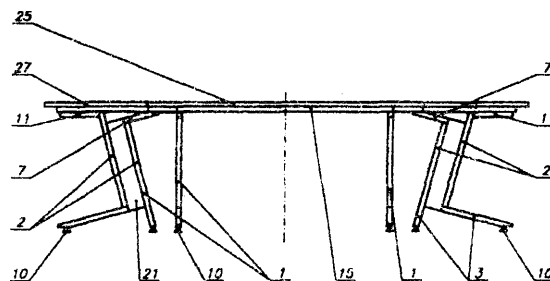
Fig. 3

U1(21) 107277 (22) 97 11 12 6(51) A47B 83/00

- (71) LITPOL Sp. z o.o. Joint Venture, Suwałki
(72) Sowulewski Janusz
(54) Zestaw mebli biurowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zestawu mebli biurowych, w skład którego wchodzi stół konferencyjny, zestaw biurek, stół-biurko oraz stolik pod komputer o stabilnych i sztywnych nogach, dającej możliwość tworzenia mebli stosownie do zmieniających się potrzeb użytkownika. Jednakowa dla wszystkich mebli zestawu noga (1) posiada usytuowaną ukośnie, skierowaną na zewnątrz gołęń (2) oraz stopę (3) z oddalonymi od siebie punktami styku z podłożem, zaopatrzoną w śruby regulacyjne (10) do wypoziomowania mebla. Błaty poszczególnych mebli zestawu wykonane są ze 7-unifikowanych członków środkowych i członków krańcowych (27). Błat (25) stołu konferencyjnego posiada dwie pary odpowiadających sobie wzajemnie kształtem i wymiarami członów środkowych i krańcowych (27). Błat zestawu biurek składa się z dwóch członów środkowych. Błat stołu-biurka składa się z dwóch członów środkowych i jednego członu krańcowego (27). Błat stolika pod komputer stanowi jeden człon środkowy. Człony środkowe blatów (25), oparte są na ramach (15), a człon krańcowy (27) na ramach pomocniczych. Zestaw mebli może być stosowany w urzędach, instytucjach, bankach i zakładach pracy.

(2 zastrzeżenia)



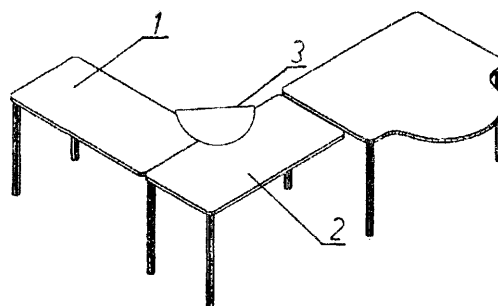
U1(21) 107302 (22) 97 11 19 6(51) A47B 87/00
A47B 37/02

- (75) Mikołajczyk Janusz, Łódź

(54) Zestaw **meblowy**

(57) Zestaw meblowy składa się ze stołów (1) i (2) zestawionych ze sobą pod kątem prostym i połączonych nakładką (3). Nakładka jest zagięta na końcu w kształcie litery C i nasunięta na blaty stołów (1) i (2). Jej powierzchnia blatu (4) ma kształt półkola. Zestaw meblowy przeznaczony jest do pracy biurowej, zwłaszcza z wykorzystaniem sprzętu komputerowego.

(2 zastrzeżenia)



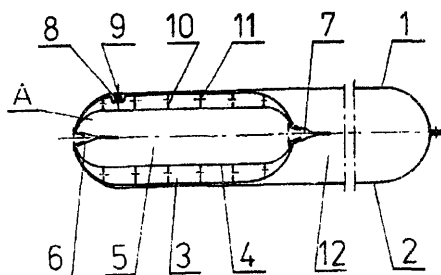
U1(21) 107288 (22) 97 11 14 6(51) A47C 27/16

- (75) Biały Leszek, Proszowice

(54) Materac pneumatyczny z nożną pompą woporową

(57) Korpus pompy stanowią dwie rurowe, współosiowe ścianki, zewnętrzna (3) i wewnętrzna (4). Przestrzeń wewnątrz ścianki wewnętrznej (4) wyznacza komorę woporową (5) z zawodem ssącym (6) i tłocznym (7), zabudowanymi **przeciwlegle** w obu dnach komory (5). Do ścianki zewnętrznej (3) przyłączony jest króciec **nadmuchowy** (8), wyprowadzony na boczną powłokę materaca i zamknięty korkiem (9). Ścianka zewnętrzna (3) i wewnętrzna (4) połączone są ze sobą wieloma, rozstawionymi wzdłuż komory woporowej (5), pierścieniowymi przeponami (10), w których wykonane są otwory (11).

(2 zastrzeżenia)



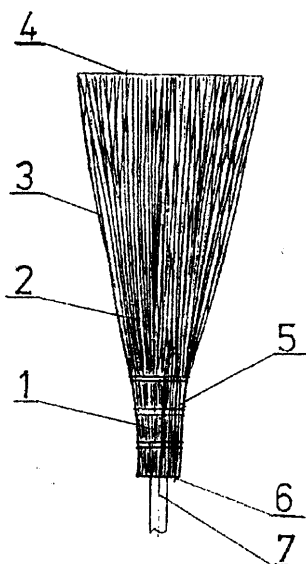
U1(21) 107294 (22) 97 11 18 6(51) A47L 13/00

(75) Pustelnik Ryszard, Zgorzelec

(54) Miotła brzozaowa

(57) Miotła brzozaowa składa się z pęku gałązek (3), skrópowanych trzema podwójnymi węzłami (5) z drutu, rozmieszczonymi w równych odstępach na części chwytowej (1), a część robocza (2) i część chwytowa (1) są równo obcięte na przeciwnych końcach (4), (6) na długość od 900 do 1000 mm.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 107284 (22) 97 11 12 6(51) A61C 19/02

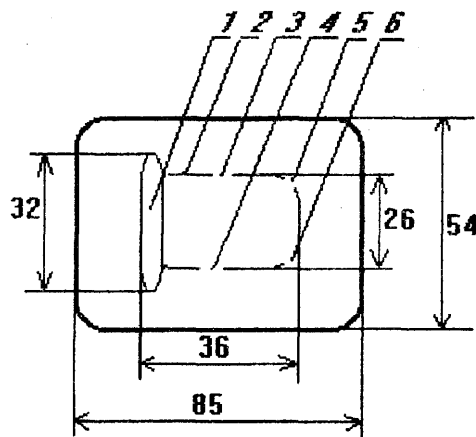
(75) Woźniacki Sławomir, Kraków

(54) Opakowanie rentgenowskiego zdjęcia stomatologicznego

(57) Opakowanie stomatologicznych zdjęć rentgenowskich zawiera trzy sklejone kartonowe warstwy w kształcie prostokątów o zaokrąglonych narożach. Warstwa zewnętrzna posiada wyciętą szczelinę (1) oraz naciętą przerywaną linią (2). Druga

(środkowa) warstwa opakowania posiada analogiczne wymiary zewnętrzne jak warstwa pierwsza oraz wycięty prostokąt o zaokrąglonych narożach. Trzecia warstwa opakowania posiada analogiczne wymiary zewnętrzne jak pozostałe warstwy oraz naciętą prostokąt o zaokrąglonych narożach. Linia nacięć jest przerywana w czterech punktach, co powoduje utrzymywanie naciętej części kartonu w jednej płaszczyźnie z tą warstwą kartonu. Sklejone warstwy tworzą opakowanie, do którego kłosa rentgenowskiego zdjęcia stomatologicznego jest wsuwana przez szczelinę (1).

(1 zastrzeżenie)



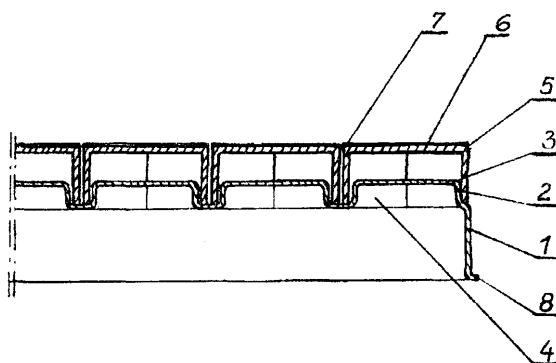
U1(21) 107283 (22) 97 11 14 6(51) A63F 9/10

(75) Hetmański Czesław, Poznań

(54) Zabawka w postaci układanki

(57) Zabawka w postaci układanki, zawierająca powtarzalne, sześciokątne elementy składowe w postaci wyprasek z tworzywa sztucznego, umieszczone na prowadzeniach podstawy, przy czym elementy składowe zawierają oznaczenia, charakteryzuje się tym, że prowadzenia podstawy (1) mają postać graniastosłupów prostych (2) o podstawie sześciokąta foremnego z zaokrąglonymi krawędziami (3) i są usytuowane w rzędach, wzdłuż i w szerz w jednej linii w płaszczyźnie poziomej. Każde kolejne, sąsiednie rzędy są przesunięte w stosunku do poprzednich o połowę **wielkości** podstawy **graniastosłupa** (2), a ponadto graniastosłupy (2) posiadają wewnątrz od dołu symetryczne, sześciokątne wyjęcia (4) o wysokości mniejszej niż cała wysokość **graniastosłupów** (2). Powtarzalne, sześciokątne elementy składowe (5) mają na obwodzie, na górnej powierzchni (6) występ (7), równoległy do swojego obrysu zewnętrznego. Powtarzalne, sześciokątne elementy składowe (5) są ułożone wzajemnie przeciwnie i posiadają na swojej górnej powierzchni (6) elementy graficzne. Ponadto podstawa (1), w dolnej swojej części, zaopatrzona jest w wystający na zewnątrz kołnierz (8).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

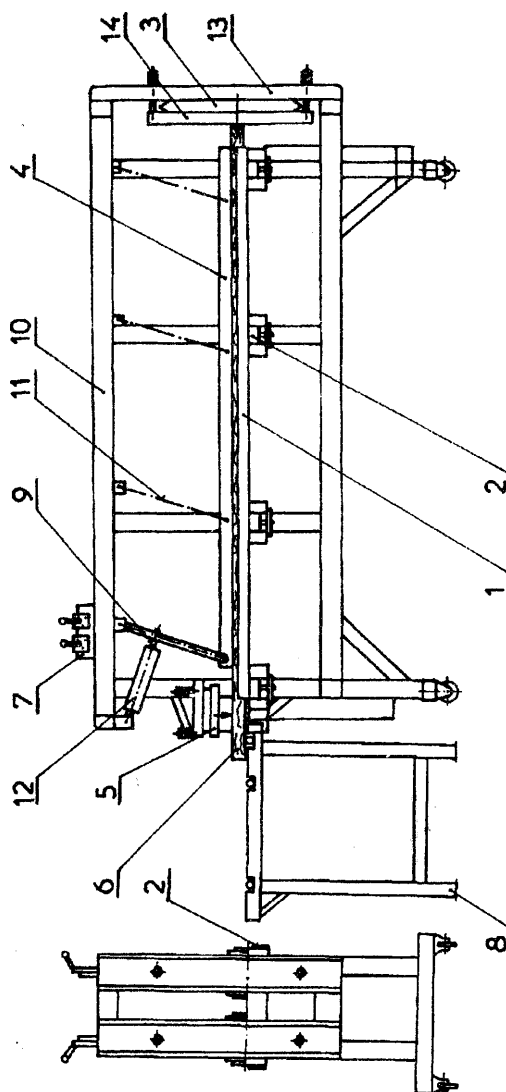
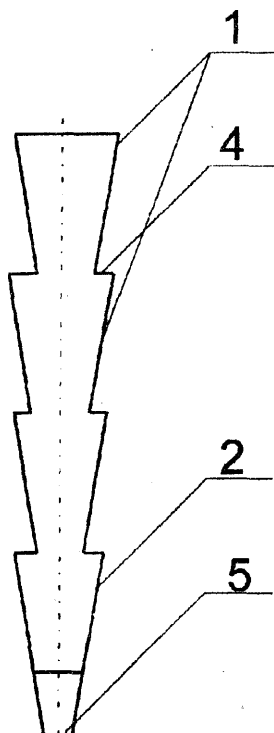
U1(21) 108985 (22) 98 12 02 6(51) B25G 3/14

(75) Bysina Stanisław, Lubień

(54) **Klin do osadzania narzędzi**

(57) Klin stanowi zespół ostrosłupów ściętych (1), połączonych podstawami w ten sposób, że na mniejszą podstawę ostrosłupa ściętego (1) nałożona jest większa podstawa następnego ostrosłupa ściętego (1), z utworzeniem na ścianach czołowych uskoków (4). Ostatni ostrosłup, stanowiący końcówkę (2), ma przedłużone płaszczyzny czołowe, z utworzeniem pocienionej krawędzi natarcia (5).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108959 (22) 98 11 30 6(51) B27D 3/00

(75) Łodyga Adam, Nowy Tomyśl

(54) **Prasa przewoźna, zwłaszcza do klejenia wydłużonych elementów z drewna**

(57) Prasa przewoźna, zwłaszcza do klejenia wydłużonych elementów, ma prowadnicę (2) z regulacją szerokości, nad którą jest imak, wyrównujący (4) zawieszony na górnej belce konstrukcyjnej (10) za pośrednictwem wieszaków, (11) tworzących z bokami poziomymi czworobok przegubowy z napędem (12), natomiast na jednym końcu prowadnicy (2) jest siłownik pneumatyczny, złożony z belki konstrukcyjnej stałej (13) i belki przesuwnej poziomo (11) oraz między nimi elastycznego węża gumowo-parcjanego (3) z końcówkami wlotu powietrza, a na drugim końcu prowadnicy (2) jest, związany z belką konstrukcyjną stałą, siłownik pneumatyczny z dociskiem (5) o działaniu pionowym. Prasa taka jest wyposażona w stół z płytą rolkową.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 107300 (22) 97 11 19 6(51) B28B 15/00

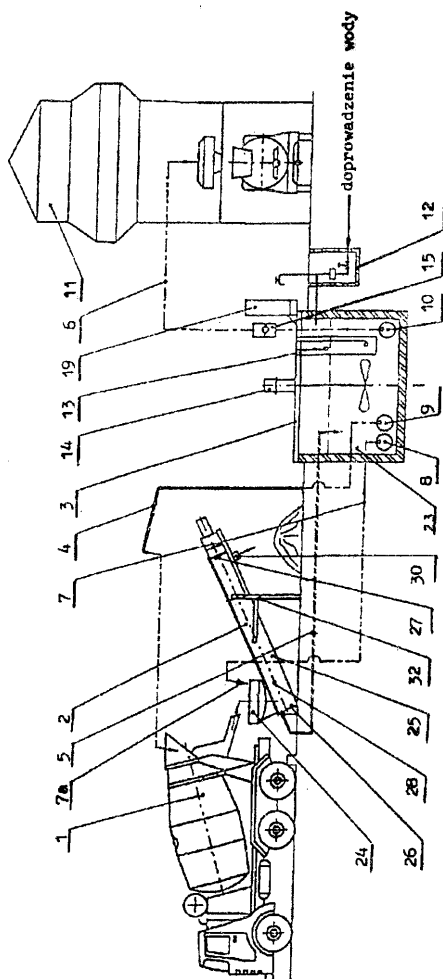
(71) ELTEXIM s.r.o., Ostrava, CZ

(72) Hartmann Jiří

(54) **Urządzenie do recykacji resztek mieszanek betonowych**

(57) Urządzenie zawiera płuczkę (2), połączoną przez pierwszy zespół przepływowy (5) zaszlamionej wody ze zbiornikiem szlamu (23), trzeci zespół przepływowy (7) zaszlamionej wody, kierujący tę wodę do specjalnie wyprofilowanej misy załadowniczej (24) płuczki (2), przy czym płuczkę (2) tworzy rynna (25), odchylona od poziomu za pomocą podpory (32) oraz ślimak (28), osadzony na dolnym i górnym łożysku (26, 27). Urządzenie jest przeznaczone do recykacji resztek mieszanek betonowych z samochodów-betoniarek, pomp do betonu, betoniarni i zakładów, produkujących wyroby betonowe.

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 109005 (22) 98 12 04 6(51) B60N 2/44

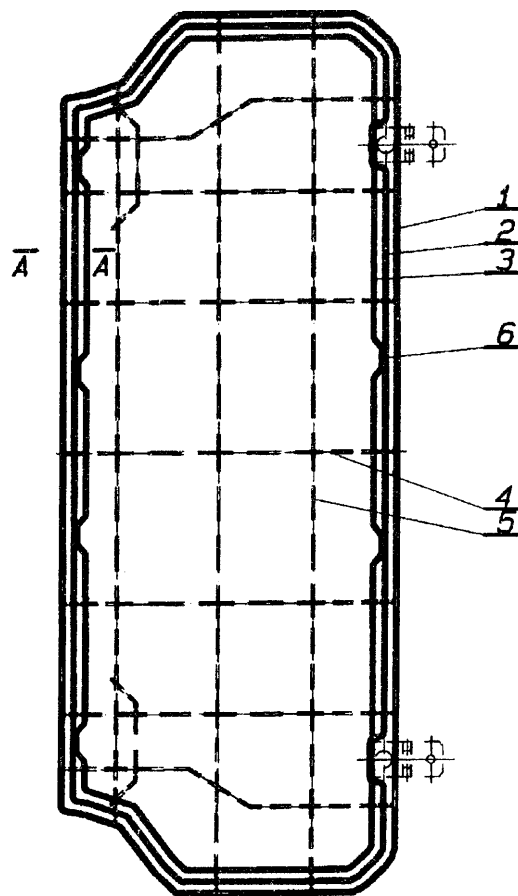
(71) PSI Spółdzielczy Producent Sprężyn, Siedlce

(72) Krzywdziński Wiesław, Miecznikowski Andrzej, Uziębło Andrzej

(54) Szkielet siedziska tylnego samochodu osobowego

(57) Obrazowanie siedziska zbudowane jest z trzech prętów (1), (2) i (3), z których (1) i (2) połączone są trwałe podciągami podłużnymi (5) i poprzecznymi (4), tworzącymi przestrzenną konstrukcję kratową. Pręt wewnętrzny (3) służący do mocowania poszyciatacicerki przemieszczony jest na obwodzie w dół i ku środkowi szkieletu, tworząc szczelinę dla wsunięcia poszycia i połączony z prętem środkowym (2) w miejscach utworzonych odsadzeń (6).

(1 zastrzeżenie)



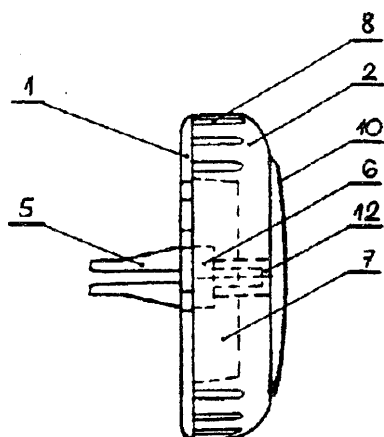
U1(21) 108942 (22) 98 11 27 6(51) B60H 3/00

(75) Figiel Marek, Kalisz

(54) Kostka zapachowa

(57) Kostka zapachowa w kształcie krążka z umieszczonym wewnątrz elementem zapachowym składa się z podstawy (1) i pokrywy (2), połączonych obrotowo względem siebie wkrętem, umieszczonym w nadlewie (12) pokrywy (2) i tulejce (6) podstawy (1). Podstawę (1) stanowi tarczka, wyposażona w przesłony (7), przelotowe otwory oraz dwie pary występów (5). Pokrywa (2) ma płaszczyznę boczną z dwoma ciągami wzdłużnych nacięć na swoim obwodzie.

(4 zastrzeżenia)



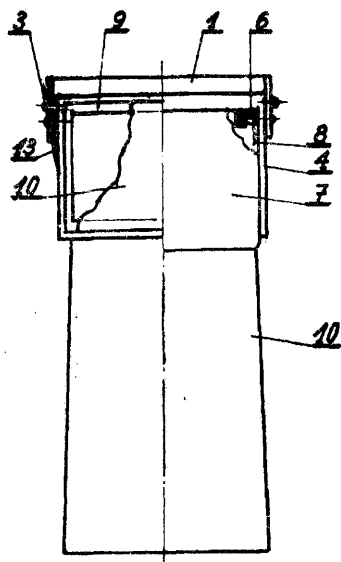
U1(21) 107281 (22) 97 11 12 6(51) B60R 27/00

(75) Dębska Grażyna, Łódź

(54) Śmietniczka samochodowa

(57) Śmietniczka samochodowa charakteryzuje się tym, że stanowi ją trójboczny uchwyt (1), do bocznych ramion, którego jest zamocowana wychylnie większa, czworoboczna ramka (4) z wychylnym wieczkiem (7), przy czym wewnątrz ramki (4) jest osadzona mniejsza, czworoboczna ramka (9), a pomiędzy ramkami, większą ramką (4) i mniejszą ramką (9), jest umieszczony foliowy worek (10). Na wewnętrznej powierzchni ramki (4) są wykonane zagłębienia, po dwa w dłuższych bokach i po jednym w krótszych bokach, natomiast na wewnętrznej powierzchni ramki (9) znajdują się występy, po dwa w dłuższych bokach i po jednym w krótszych bokach, a ich rozmieszczenie odpowiada rozmieszczeniu zagłębień ramki (4). Ponadto bok ramki (4) ma sprężynujący występ (13).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 107280 (22) 97 11 13 6(51) B62B 3/00

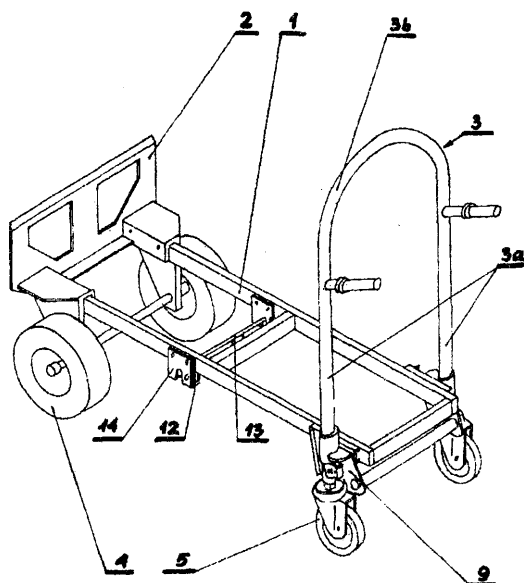
(71) KLINTIM Sp. z o.o., Warszawa

(72) Jabłoński Henryk

(54) **Wózek ręczny**

(57) Wózek składa się z ramy głównej (1) z podbierakiem (2), ramy wsporczej (3) z uchwytem dla rąk, kół głównych (4) i kół samonastawnych (5). Konstrukcja wózka umożliwia transport towarów, w zależności od ilości i wymiarów bagażu, w dwóch jego pozycjach, przy czym czynności związane ze zmianą jego powierzchni transportowej są bardzo proste i nie wymagają wysiłku.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 107287 (22) 97 11 13 6(51) B62B 33/06

(71) Konopka Janina, Białystok

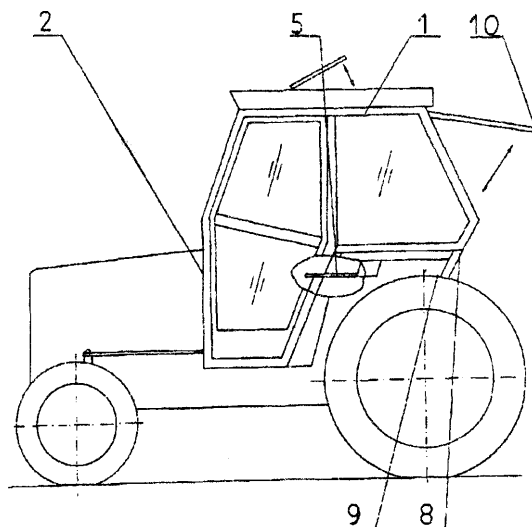
(72) Konopka Andrzej

(54) **Kabina ciągnika rolniczego**

(57) Kabina na kształt dwóch ostrosłupów ściętych, połączonych podstawami w kształcie sześciokąta, oparta na szkieletu (1) i mocowana elastycznie do podwozia. Kabina w przedniej

części zawiera osłonę osłony silnika (2), przykręcaną do szkieletu kabiny (1), w środkowej części, od wewnątrz kabiny na wysokości błotników tylnych ma boczne półki (5) w kształcie prostokątów o ściętym narożu, a w tylnej części, pod uchylnym oknem do szkieletu przyspawana jest rama (8) z osadzonym przesuw- nym oknem i przykręconą od dołu profilowaną osłoną (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108937 (22) 98 11 23 6(51) B65D 85/72

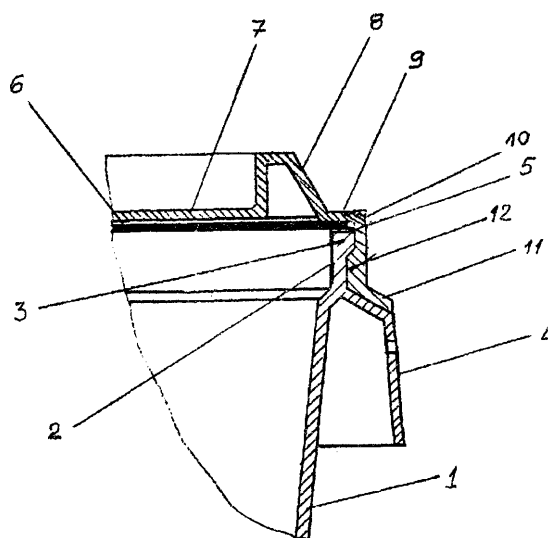
(75) Sobczak Jan, Koszalin

(54) **Pojemnik z pokrywą**

(57) Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że zgrubienie (3) korpusu (1) pojemnika ma powierzchnię (5) górną uformowaną w drobną siateczkę lub zmatowioną, na której to powierzchni (5) **usytuowana** jest folia (6) aluminiowa zgrzana z powierzchnią (5), a pokrywaw kołnierz (11) stożkowy przechodzi z **odsadzenia** (8) poprzez pierścień (9) płaski i część (10) cylindryczną, którym to pierścieniem (9) i częścią (10) element (6) jest dodatkowo dociskany do powierzchni (5) zgrubienia.

Pojemnik z pokrywą znajduje zastosowanie przy przechowywaniu i transporcie artykułów spożywczych, które jako wypełnienie zawierają ciecz w postaci octu, oleju lub mieszanin tego rodzaju cieczy lub też służy do przechowywania artykułów przemysłowych płynnych, półpłynnych lub mazistych.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

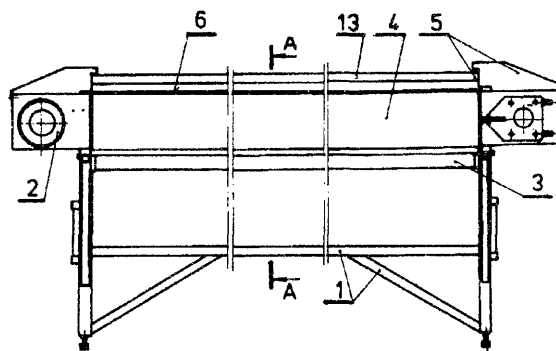
U1(21) 107286 (22) 97 11 13 6(51) D06H 7/00

(75) Majka Kazimierz, Gdańsk

(54) **Urządzenie do cięcia materiałów elastycznych, zwłaszcza tkanin**

(57) Urządzenie do cięcia charakteryzuje się tym, że zawiera podajnik (3) obrabianego materiału, za którym znajduje się skrzynkowa prowadząco-kontrolna konstrukcja (4) współpracująca z **obróbczym** zespołem (5) zbudowanym z metalowych poziomych roboczych płyt (6) oddzielonych od siebie prowadzącą szczeliną tnącego narzędzia osadzonego w uchwycie przemieszczającym się liniowo w prowadnicy, uzyskując ruch roboczy od ciągną nałożonego na napędowe koła, tworzące przekładnię napędową. W przestrzeni obróbczej na odcinku cięcia materiału, nad metalowymi poziomymi roboczymi płytami (6) zamontowana jest dociskowa belka (13) o pionowym liniowym ruchu roboczym uzyskiwanym od siłowników.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

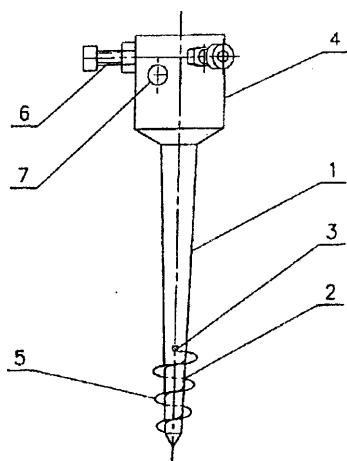
U1(21) 108944 (22) 98 11 26 6(51) E02D 5/80

(75) Kmiec Bogusław, Sanok

(54) **Kotwa gruntowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kotwa gruntowa, stosowana jako baza, do której montowane są różne elementy konstrukcyjne. Kotwa gruntowa składa się z korpusu (1), zakończonego w dolnej części **stożkowo-walcową** głowicą (2), zaś w górnej części kielichem (4). **Stożkowo-walcowa** głowica (2) posiada śrubowo nawinięty kołnierz (5), natomiast kielich (4) posiada uchwyt montażowy (6) oraz przelotowy otwór (7).

(4 zastrzeżenia)



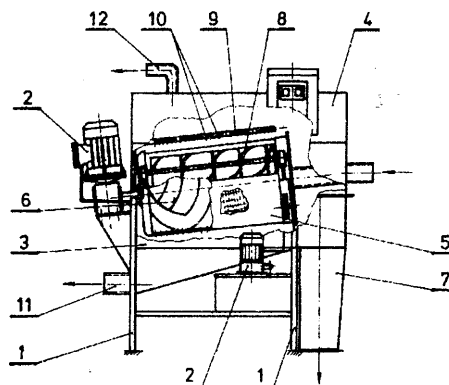
U1(21) 107318 (22) 97 11 21 6(51) E03F 5/14

(75) Kostecki Andrzej, Puck; Nowakowski Jerzy, Żurowo

(54) **Bębnowy oddzielnik, zwłaszcza skratek**

(57) Bębnowy oddzielnik charakteryzuje się tym, że w wewnętrznej przestrzeni obudowy (3) szczelnie zamkniętej pokrywą (4) osadzony jest pod kątem obrotowy, cylindryczny, sitowy bęben (5), w którym na wewnętrznej powierzchni zamocowany jest nierozłącznie ślimak (6). Z zewnętrzną powierzchnią obrotowego cylindrycznego sitowego bębna (5) współpracuje, stykając się bezpośrednio włosiem pierścieniowa spiralna szczotka (8). Nad powierzchnią obrotowego, cylindrycznego, sitowego bębna (5) umieszczony jest myjący przewód (9) z natryskowymi dyszami (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107282 (22) 97 11 13 6(51) E04G 17/06

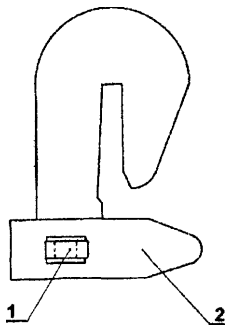
(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Budownictwa
ZREMB, Międzyrzec Podlaski

(72) Teleszko Kazimierz, Adamelak Tadeusz

(54) **Zamek do szalunków, zwłaszcza do płyt
szalunkowych U-Form**

(57) Zamek do szalunków składa się z klamry i zwornika połączonych ze sobą w sposób nierozłączny, ale zapewniający w ograniczonym zakresie ruch obu części względem siebie. Klamra zamka (1) posiada wycięcie w kształcie klina z występnym, co umożliwia mocowanie zamka na krawędziach bocznych płyt szalunkowych U-Form, posiada również otwór owalny. Zwornik zamka (2) posiada zakończenie w kształcie klina umożliwiające włożenie go w wycięcie w ścianach bocznych płyt szalunkowych.

(3 zastrzeżenia)



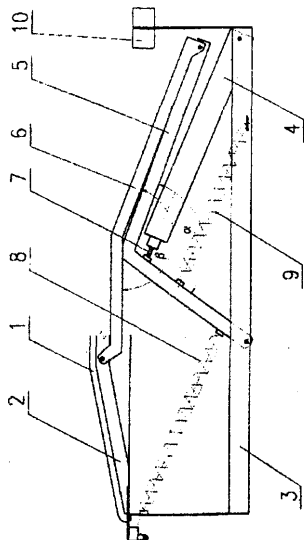
U1(21) 107276 (22) 97 11 10 6(51) E06B 5/12

(71) REWA Spółka z o.o., Wola Rafałowska

(72) Rothgangl Erhard, FR; Czarnota Zbigniew

(54) **Kłapa dymowa**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia mechanizmu otwierania i zamykania pokrywy kłapy dymowej oraz ograniczenia w stanie zamkniętym wysokości kłapy. Wahacz (5) stanowiący jedną z dźwigni i łącznik (6) stanowiący drugą z dźwigni oraz pneumatyczny siłownik (4) - zarówno w położeniu zamkniętym jak i otwartym - usytuowane są pomiędzy pokrywą (1), a ostoją (3), wahacz (5) o nierównych ramionach jest wygięty pod kątem rozwartym (α) zbliżonym do prostego i jest wahliwie zamocowany w ostoi (3), zaś łącznik (6) o nierównych ramionach jest wygięty pod kątem rozwartym (β) zbliżonym do półpełnego i jest uchylnie zamocowany w poprzecznicy (2) pokrywy (1) kłapy, zaś pneumatyczny siłownik (4) osadzony



jest wahliwie w ostoi (3) i koniec jego tłoczyska (7) zamocowany jest wahliwie do krótszego ramienia wahacza (5), w pobliżu wygięcia wahacza (5).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 108954 (22) 98 11 28 6(51) E06B 7/00

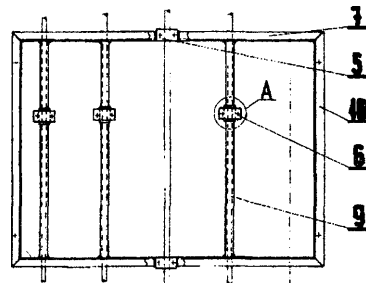
(71) Rybnicka Spółka Węglowa SA Kopalnia
Węgla Kamiennego ANNA, Pszów

(72) Berger Damian, Kura Grzegorz

(54) **Sanie prowadnicze do wymiany lin nośnych
maszyn wyciągowych wielolinowych**

(57) Sanie stanowią dwuczęściową ramę, w środku której umieszczone zostały zaciski linowe, stałe (5) i ruchome (6). Zaciski stałe (5) przykręcone zostały w osi sań bezpośrednio do tylnej części ramy, dla zawieszenia sań na linie środkowej. Zaciski ruchome (6) osadzone są przesuwnie na pionowych elementach rurowych (9) tylnej części ramy, przy twierdzonych do niej w równych odległościach wokół jej osi. Służą do prowadzenia sań wzdłuż bocznych lin nośnych, które stanowią dla nich prowadniki elastyczne. Długość poprzeczek (7) obu części ramy jest tak dobrana, aby poprawiała równowagę i stabilność sań. Sanie mocuje się na zrzębie szybu na wszystkie cztery wymienione liny, nad połączeniem ich końców z górnymi końcami starych lin i potem powoli opuszcza je do szybu, aż do połączenia lin z naczyniem wydobywczym.

(1 zastrzeżenie)

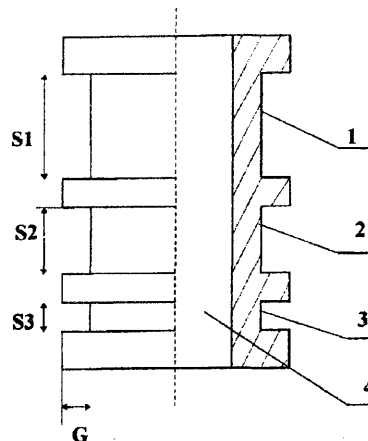
U1(21) 107289 (22) 97 11 14 6(51) E21D 21/00
F16B 13/02

(75) Donica Jan, Katowice

(54) **Kotwiowa podkładka upodabniająca**

(57) Podkładka ma postać tulei z prostokątnymi rowkami (1, 2, 3) na zewnętrznej powierzchni i centralnym otworem (4) na kotew. Prostokątne rowki mają równą głębokość (G) i zróżnicowaną szerokość (S1, S2, S3) wyłobień.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

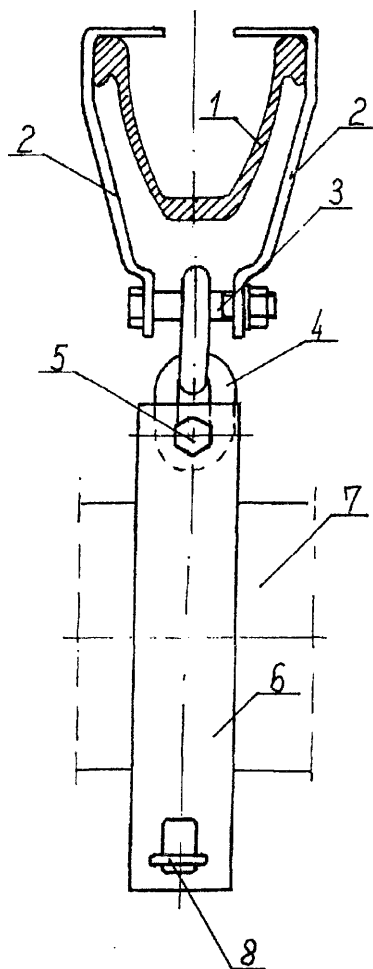
U1(21) 107291 (22) 97 11 17 6(51) F16L 3/00

(75) Wróbel Alojzy, Mysłowice

(54) Urządzenie do zawieszania rur

(57) Urządzenie do zawieszania rur zawiera zawiesie, które stanowi zespół dwu wyprofilowanych zaczepów hakowych (2) połączonych ze sobą łącznikiem śrubowym (3), do którego zamontowany jest łańcuch ogniowy (4), na którym podwieszona jest dwuczęściowa obejma (6) na rurę (7). Obejma (6) złożona jest z jednego końca łącznikiem śrubowym (5), a z drugiego końca połączeniem **wtykowo-skrętnym** (8), składającym się z płetwy umieszczonej w jednym elemencie obejmy (6) z otworem wykonanym w drugim elemencie obejmy (6) dostosowanym kształtem i wymiarami do płetwy tak, aby po jej przełożeniu przez otwór połączenie stanowiło zamek szybkozłączny.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107296 (22) 97 11 18 6(51) F16L 23/024

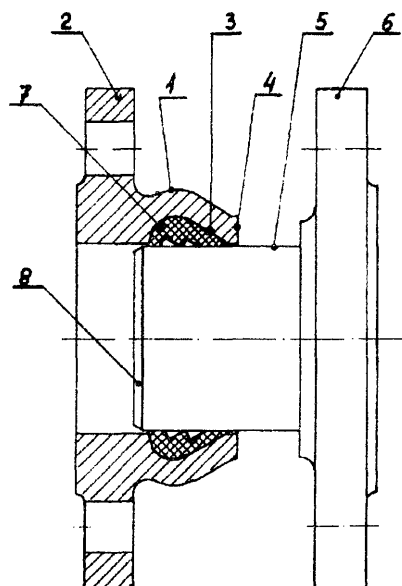
(71) Fabryka Armatur JAFAR SA, Jasło

(72) Sendra Tadeusz

(54) Łącznik do regulacji długości zabudowy zasuwy wodociągowej

(57) Łącznik składa się z dwu tulei (1, 5), z których każda ma na jednym końcu monolityczny z nią kołnierz (2, 6) do śrubowych połączeń pomiędzy zasuwą i rurą wodną, połączone teleskopowo poprzez gumowy element (7) uszczelniający, osadzony w obwodowym gnieździe (3) wewnątrz tulei (1) zewnętrznej, a tuleja (5) wewnętrzna ma zukosowane krawędzie (8) i jest dłuższa o grubość kołnierza (6).

(1 zastrzeżenie)

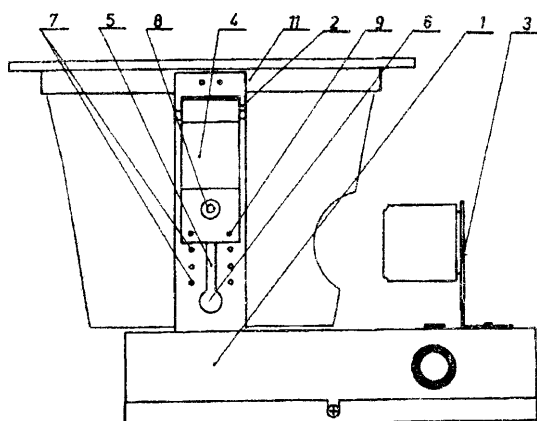
U1(21) 107310 (22) 97 11 20 6(51) F21S 1/02
F21V 19/00

(75) Król Donat, Białogard; Król Dariusz, Białogard

(54) Oprawa, zwłaszcza na kompaktowe źródła światła

(57) Oprawa ma podstawę (1) w postaci puszkę, na której umieszczono dwa wsporniki pierścienia (2) oraz **wspornik** gniazda (3), przy czym wsporniki pierścienia (2) wyposażone są w zaczepy sprężyste (4). Wspornik pierścienia (2) ma kształt litery L w górnej części lekko zagiętej do środka, przy czym w płaszczyźnie pionowej wspornika wykonano wzdłużne wycięcie (5) zakończone otworem (6), ponadto po obu stronach wzdłużnego wycięcia (5) rozmieszczone są otwory przelotowe (7). Zaczepy sprężyste (4) mają kształt płaskownika czterokrotnie zagiętego do środka, przy czym w dolnej, prostopadłej do pierwszego zagięcia części, trwale umieszczony jest element mocujący (8) w postaci nakrętki i wkręta dociskowego, ponadto poniżej elementu mocującego (8) wykonane są jednostronne występy. Tak ukształtowana oprawa może być szeroko stosowana do montażu różnego rodzaju kompaktowych źródeł światła, zwłaszcza w podwieszonych sufitach.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 108603 (22) 98 09 03 6(51) F21S 1/02

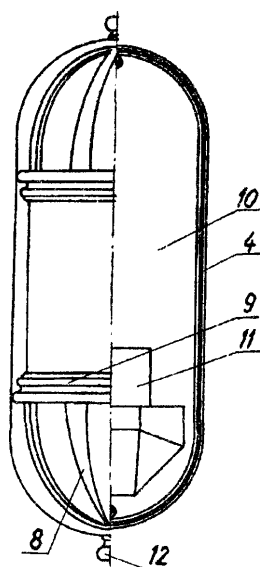
(71) NORLYS Sp. z o.o., Nowy Sącz

(72) Pettersen Kjell

(54) **Lampa zewnętrzna, przyścienna**

(57) Lampa zewnętrzna, przyścienna charakteryzuje się tym, że podstawa ma obwodowy występ (4), a klosz obwodowy rowek z uszczelnieniem i na powierzchni górnej podstawy jest płaskie zwierciadło (10). Ponadto obudowa lampy ma na końcach rozety z wychodzącymi promieniowo żebrami (8), połączonymi z elementem poprzecznym (9), znajdującym się na obudowie, opasującej podstawę, zamocowanej wkrętami (12) i wyposażonej od wewnątrz w klosz.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 108604 (22) 98 09 03 6(51) F21S 1/02

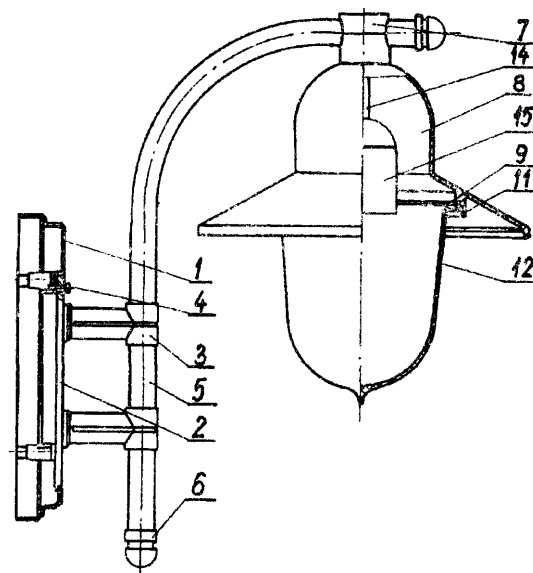
(71) NORLYS Sp. z o.o., Nowy Sącz

(72) Pettersen Kjell

(54) **Lampa zewnętrzna**

(57) Lampa zewnętrzna posiada konsolę (1) z gniazdem do zamocowania zaczepu (2) z dwoma wysięgnikami (3), podtrzymującymi, ukształtowaną łukowo w kształcie odwróconej litery "L", rurę (5), wyposażoną na końcach w zaślepki (6). Lampa ma na górnym końcu nakładkę (7), utrzymującą osłonę (8) o kształcie kulisto-walcowo-stożkowym i posiadającą w części wewnętrznej, stożkowej występ (9) na pierścieniu (11) i klosz (12).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108605 (22) 98 09 03 6(51) F21S 1/02

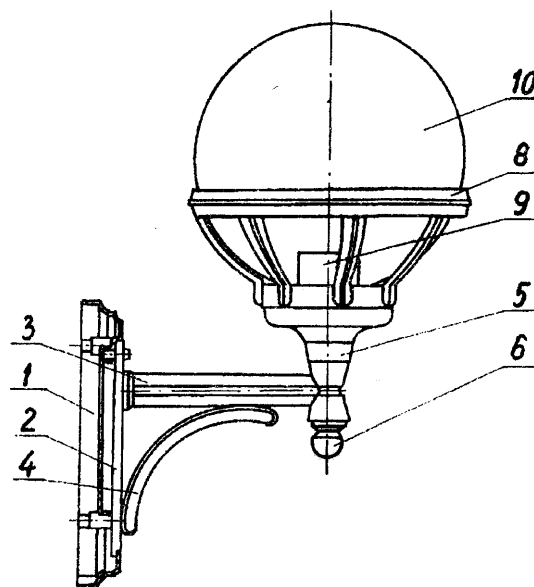
(71) NORLYS Sp. z o.o., Nowy Sącz

(72) Pettersen Kjell

(54) **Lampa ogrodowa**

(57) Lampa ogrodowa zawiera konsolę (1) z gniazdem na zaczep (2) i wysięgnik (3) podparty wspornikiem (4). Konstrukcja nośna lampy składa się z trzonu (5) z zakończeniem (6) oraz z ramion ukształtowanych promieniowo i połączonych pierścieniem górnym (8). Wewnątrz ramion (7) jest umieszczony klosz (10).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 108606 (22) 98 09 03 6(51) F21S 1/02

(71) NORLYS Sp. z o.o., Nowy Sącz

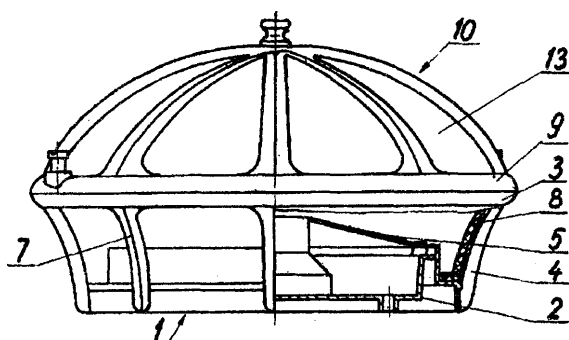
(72) Pettersen Kjell

(54) **Lampa ogrodowa przyścienna**

(57) Lampa ogrodowa przyścienna posiada podstawę (1), złożoną z dwóch okrągłych części (2 i 3), połączonych łukowymi wspornikami (4) i ma wewnątrz przezroczysty pierścień (8) oraz stożkowe zwierciadło (5). Część górna lampy ma kształt żeber-

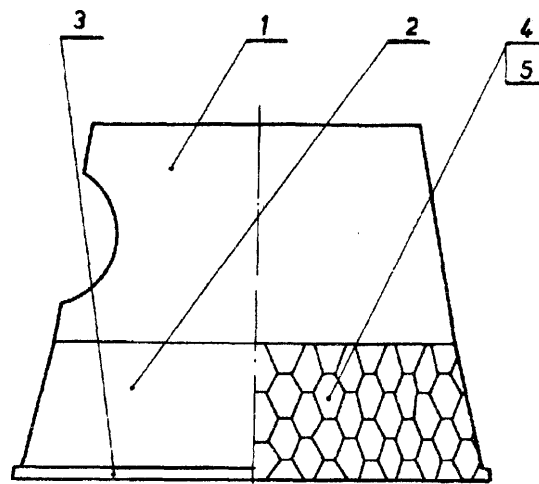
kowej czaszy (10), złożonej z pierścienia (9) i żeber, schodzących się gniazdowo w środku lampy, zakończonej uchwytem. Część górna jest mocowana do podstawy (1) wkrętami, a pod czaszą (10) jest klosz (13) w kształcie wycinka kuli.

(3 zastrzeżenia)



stożek górny (1) jest stożkiem nieprzełotowym, ma otwór lub otwory na umieszczenie źródła światła, stożek dolny (2), przełotowy, zakończony jest pierścieniem ustalającym (3) i ma powierzchnię wewnętrzną dyspersyjną (4). Dodatkowo stożek górny (1) ma większy kąt zbieżności niż stożek dolny (2). Ponadto powierzchnia wewnętrzna stożka dolnego (2) w celu uzyskania określonych właściwości dyspersyjnych jest młoteczkowana w taki sposób aby uzyskać, regularnie rozmieszczone, dowolnego kształtu figury płaskiej (5).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 107311 (22) 97 11 20 6(51) F21V 5/00

(75) Król Donat, Białogard; Król Dariusz, Białogard

(54) **Reflektor, zwłaszcza do opraw na kompaktowe źródła światła**

(57) Reflektor został utworzony z dwóch połączonych ze sobą stożków ściętych, górnego (1) i dolnego (2), przy czym

DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 107301 (22) 97 11 19 6(51) G01N 27/00

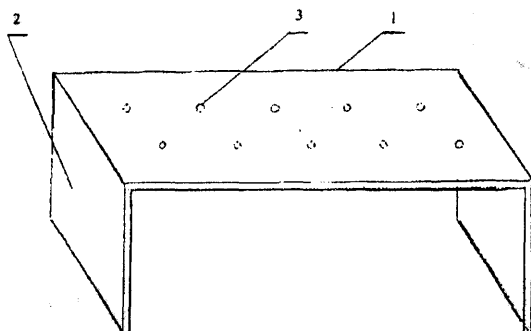
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Wycislik Andrzej, Sosnowski Remigiusz

(54) **Przykrywka do pionowego wprowadzania kapilary spektrometru absorpcji atomowej podczas analiz małych objętości roztworów próbek**

(57) Przykrywka do pionowego wprowadzania kapilary spektrometru absorpcji atomowej podczas analiz małych objętości roztworów próbek charakteryzuje się tym, że ma postać osłodka (1) z wywierconymi otworami, które usytuowane są nad środkami wgłębień naczynia teflonowego, a ściany boczne stanowią płaskie krawędzie obejmujące naczynie teflonowe.

(1 zastrzeżenie)



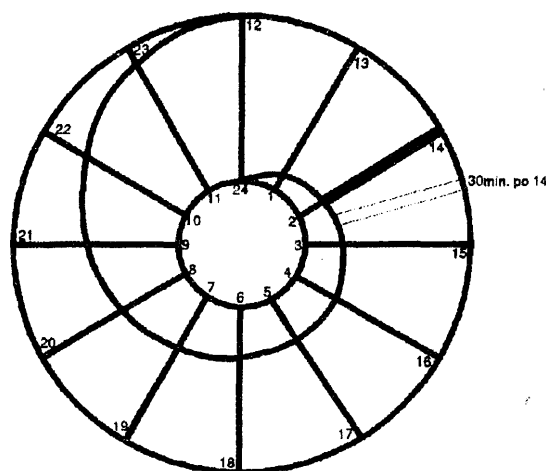
U1(21) 107307 (22) 97 11 21 6(51) G04B 19/10

(75) Pastuszek Magdalena, Warszawa

(54) **Tarcza zegarowa wskazująca 24 godziny**

(57) Zegar pokazuje 24 godziny. Posiada tarczę (jak na rysunku) w kształcie ślimacznicy z podziałami w formie kresek, stopniowo zwiększających się i zmniejszających. Kreski ukazują godziny i 3 kwadransy każdej godziny, bez użycia wskazówek, podświetlając się w określonych miejscach.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

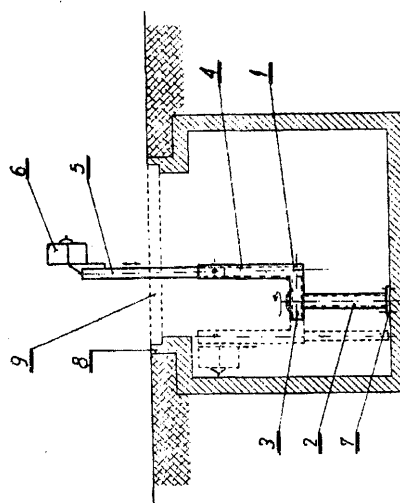
ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 107319 (22)971121 6(51) H02G 5/24

(75) Pioch Kazimierz, Widlino

**(54) Wysięgnik obrotowy szczelnej obudowy
zakończeń kablowych**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji wysięgnika zawierającego korpus (1) składający się z nośnej kolumny (2) połączonej z poprzecznym ramieniem (3) zespalającym z kolumną (4), teleskopowo prowadzącą pionowe ramie (5) z zamocowaną do niego szczelną obudową (6) zakończeń kablowych. Nośna kolumna (2) osadzona jest obrotowo w podstawie (7) zamocowanej do dna studni (8).

(1 zastrzeżenie)

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej			Numer i data Zgłoszenia międzynarodowego		Int. Cl. ⁶
1			2		3
WO 9912411 A2	19990318		IL9800442	19980910	A 01H 1/04
WO 9912413 A1	19990318		US9819486	19980911	A01K 29/00
WO 9912414 A1	19990318		US9818944	19980911	A01K 67/027
WO 9912418 A1	19990318		EP9805623	19980905	A01N 33/08
WO 9912420 A1	19990318		EP9805625	19980905	A01N 37/36
WO 9912421 A1	19990318		EP9805624	19980905	A01N 37/44
WO 9912422 A1	19990318		EP9805711	19980901	A01N 43/653
WO 9912423 A1	19990318		EP9805619	19980905	A01N 43/80
WO 9912424 A1	19990318		EP9805616	19980905	A01N 47/12
WO 9912426 A1	19990318		GB9802650	19980908	A 21B 5/08
WO 9912429 A1	19990318		IL9800437	19980910	A23B 7/155
WO 9912430 A1	19990318		EP9805317	19980821	A23K 1/00
WO 9912431 A1	19990318		US9813634	19980701	A23K 1/16
WO 9912432 A1	19990318		EP9805469	19980828	A23K 3/03
WO 9912435 A1	19990318		NO9800274	19980911	A23L 3/3508
WO 9912436 A1	19990318		GB9802736	19980910	A 41D 3/00
WO 9912439 A1	19990318		CA9800845	19980904	A43B 5/16
WO 9912442 A1	19990318		US9717112	19970911	A44C 5/00
WO 9912443 A1	19990318		US9818680	19980908	A44C 5/00
WO 9912445 A1	19990318		US9819210	19980909	A45D 2/18
WO 9912448 A1	19990318		IB9701088	19970911	A46B 15/00
WO 9912449 A1	19990318		US9818747	19980910	A47D 13/08
WO 9912451 A1	19990318		ES9800245	19980907	A 47F 10/04
WO 9912452 A1	19990318		US9819113	19980911	A47G 5/00
WO 9912454 A1	19990318		ES9800248	19980910	A47H 13/14
WO 9912458 A1	19990318		AU9800734	19980909	A47J 43/046
WO 9912459 A1	19990318		US9818655	19980904	A47K 10/22
WO 9912460 A1	19990318		US9818341	19980904	A47K 10/38
WO 9912461 A1	19990318		US9818342	19980904	A47K 10/40
WO 9912462 A1	19990318		US9818349	19980904	A47K 10/40
WO 9912464 A1	19990318		SE9801587	19980908	A47L 15/48
WO 9912465 A1	19990318		GB9802737	19980910	A47L 23/22
WO 9912466 A1	19990318		AU9800737	19980909	A 61B 1/32
WO 9912470 A1	19990318		US9819223	19980910	A 61B 5/04
WO 9912471 A2	19990318		IL9800445	19980910	A 61B 5/083
WO 9912472 A1	19990318		US9818044	19980831	A 61B 5/117
WO 9912473 A1	19990318		US9818386	19980903	A 61B 8/00
WO 9912475 A1	19990318		DE9802759	19980911	A 61B 10/00
WO 9912476 A2	19990318		IL9800386	19980817	A 61B 10/00
WO 9912482 A1	19990318		IL9800319	19980708	A 61B 17/04
WO 9912485 A1	19990318		US9817733	19980827	A 61B 17/16
WO 9912489 A2	19990318		US9819181	19980911	A 61B 18/14
WO 9912492 A1	19990318		IL9800391	19980818	A 61C 17/40
WO 9912494 A1	19990318		US9818815	19980910	A 61F 2/04
WO 9912495 A1	19990318		EP9805651	19980905	A 61F 2/06
WO 9912500 A1	19990318		EP9805756	19980909	A 61F 2/52
WO 9912502 A1	19990318		CA9700634	19970908	A 61F 13/15
WO 9912503 A1	19990318		IB9801336	19980828	A 61F 13/15
WO 9912504 A1	19990318		IB9801343	19980828	A 61F 13/15
WO 9912505 A2	19990318		US9818793	19980910	A 61F 13/15

1			2		3
WO	9912507 A1	19990318	CA9800864	19980909	A61G 5/10
WO	9912509 A1	19990318	US9818702	19980909	A 61G 11/00
WO	9912510 A1	19990318	US9818703	19980909	A61G 11/00
WO	9912511 A1	19990318	US9818704	19980909	A61G 11/00
WO	9912512 A1	19990318	US9818705	19980909	A 61G 11/00
WO	9912513 A1	19990318	US9818706	19980909	A 61G 11/00
WO	9912515 A1	19990318	FR9801725	19980803	A 61H 15/00
WO	9912517 A1	19990318	US9818309	19980903	A 61K 7/16
WO	9912518 A1	19990318	EP9804012	19980619	A 61K 7/48
WO	9912519 A1	19990318	IB9801317	19980824	A 61K 7/50
WO	9912521 A1	19990318	SE9801568	19980903	A61K 9/12
WO	9912522 A1	19990318	US9818738	19980908	A61K 9/127
WO	9912523 A1	19990318	US9818739	19980908	A61K 9/127
WO	9912524 A1	19990318	DK9800388	19980910	A61K 9/20
WO	9912525 A1	19990318	US9817820	19980827	A61K 9/20
WO	9912526 A1	19990318	US9818512	19980904	A61K 9/28
WO	9912527 A2	19990318	US9818555	19980904	A61K 9/44
WO	9912530 A1	19990318	US9818761	19980909	A61K 9/70
WO	9912531 A2	19990318	DE9802636	19980903	A61K 31/00
WO	9912532 A2	19990318	EP9805570	19980902	A61K 31/00
WO	9912533 A1	19990318	AU9800730	19980908	A61K 31/13
WO	9912534 A1	19990318	JP9803930	19980902	A61K 31/17
WO	9912535 A1	19990318	FR9801927	19980910	A61K 31/18
WO	9912536 A1	19990318	FR9801928	19980910	A61K 31/18
WO	9912537 A1	19990318	US9817083	19980818	A61K 31/195
WO	9912539 A1	19990318	US9818735	19980909	A61K 31/235
WO	9912541 A1	19990318	US9818267	19980902	A61K 31/35
WO	9912542 A1	19990318	US9818573	19980904	A61K 31/395
WO	9912543 A1	19990318	CA9800841	19980903	A61K 31/40
WO	9912544 A1	19990318	US9818953	19980911	A61K 31/44
WO	9912545 A2	19990318	EP9805560	19980903	A61K 31/52
WO	9912546 A1	19990318	JP9803980	19980904	A61K 31/52
WO	9912547 A1	19990318	GB9802660	19980908	A61K 31/535
WO	9912548 A1	19990318	GB9802661	19980908	A61K 31/535
WO	9912549 A2	19990318	GB9802692	19980907	A61K 31/55
WO	9912550 A1	19990318	US9818337	19980904	A61K 31/557
WO	9912551 A1	19990318	US9818338	19980904	A61K 31/557
WO	9912552 A1	19990318	US9818579	19980904	A61K 31/70
WO	9912553 A1	19990318	US9818161	19980908	A61K 35/00
WO	9912554 A1	19990318	AU9800736	19980909	A61K 35/32
WO	9912555 A1	19990318	US9818956	19980911	A61K 35/38
WO	9912558 A1	19990318	US9818838	19980910	A61K 38/02
WO	9912559 A1	19990318	US9819216	19980909	A61K 38/04
WO	9912561 A2	19990318	EP9805550	19980902	A61K 38/29
WO	9912562 A1	19990318	US9819027	19980911	A 61K 39/00
WO	9912563 A2	19990318	US9819028	19980911	A61K 39/00
WO	9912564 A1	19990318	CA9800823	19980828	A61K 39/02
WO	9912565 A1	19990318	EP9805714	19980902	A61K 39/39
WO	9912566 A1	19990318	US9818163	19980908	A 61K 39/395
WO	9912568 A1	19990318	US9818100	19980901	A61K 45/00
WO	9912569 A1	19990318	US9819241	19980914	A 61K 45/05
WO	9912570 A2	19990318	EP9805557	19980903	A 61K 47/00
WO	9912572 A1	19990318	US9817987	19980901	A 61K 47/48
WO	9912575 A1	19990318	US9818615	19980908	A 61K 48/00
WO	9912577 A1	19990318	GB9802621	19980901	A61K 49/00
WO	9912579 A1	19990318	US9818685	19980908	A61K 51/08
WO	9912580 A2	19990318	CA9800846	19980904	A61L 11/00
WO	9912581 A2	19990318	GB9802623	19980901	A 61L 15/00
WO	9912582 A2	19990318	GB9802697	19980907	A 61L 15/00

1			2		3
WO 9912583 A2	19990318	US9818754	19980909	A 61L	15/00
WO 9912587 A1	19990318	AU9800725	19980907	A61M	1/12
WO 9912591 A1	19990318	NO9800232	19980805	A 61M	5/00
WO 9912592 A1	19990318	US9818532	19980903	A 61M	5/00
WO 9912594 A1	19990318	AU9800752	19980911	A61M	5/158
WO 9912595 A1	19990318	US9818834	19980909	A 61M	11/00
WO 9912596 A1	19990318	EP9805592	19980903	A 61M	15/00
WO 9912597 A1	19990318	GB9802685	19980910	A 61M	15/00
WO 9912599 A1	19990318	DE9802344	19980808	A61M	16/04
WO 9912605 A2	19990318	US9818967	19980910	A61N	
WO 9912606 A1	19990318	US9715798	19970908	A 61N	1/32
WO 9912608 A1	19990318	SE9801616	19980911	A 61N	1/40
WO 9912609 A1	19990318	US9818998	19980911	A61N	5/10
WO 9912611 A2	19990318	US9818431	19980904	A63B	
WO 9912612 A1	19990318	GB9802709	19980909	A63B	31/11
WO 9912613 A1	19990318	AU9800643	19980814	A63B	67/10
WO 9912614 A1	19990318	FR9801938	19980910	A63B	69/36
WO 9912616 A1	19990318	IB9801633	19980903	A63C	5/03
WO 9912618 A1	19990318	US9818681	19980908	A 63F	9/24
WO 9912619 A1	19990318	US9818961	19980910	A63H	3/02
WO 9912620 A1	19990318	GB9802691	19980907	A 63J	5/02
WO 9912621 A1	19990318	US9818479	19980904	B 01D	3/20
WO 9912622 A1	19990318	SE9801567	19980902	B 01D	5/00
WO 9912624 A1	19990318	US9818647	19980908	B 01D	15/00
WO 9912626 A1	19990318	US9818807	19980910	B01D	15/08
WO 9912627 A1	19990318	US9818760	19980909	B01D	25/12
WO 9912628 A1	19990318	US9716024	19970910	B 01D	27/02
WO 9912631 A1	19990318	GB9802592	19980828	B 01D	29/41
WO 9912634 A1	19990318	GB9802617	19980901	B 01D	39/14
WO 9912635 A1	19990318	US9803278	19980218	B 01D	46/10
WO 9912637 A1	19990318	GB9802458	19980817	B 01D	53/32
WO 9912638 A1	19990318	GB9802569	19980826	B 01D	53/32
WO 9912639 A1	19990318	US9818709	19980909	B 01D	53/32
WO 9912640 A1	19990318	US9818639	19980908	B 01J	13/02
WO 9912641 A1	19990318	NL9800498	19980902	B OU	20/04
WO 9912643 A1	19990318	CN9800184	19980908	B OU	29/90
WO 9912644 A1	19990318	JP9803877	19980831	B 01J	31/06
WO 9912645 A1	19990318	JP9803986	19980904	B 01J	35/02
WO 9912647 A2	19990318	US9818689	19980909	B 02C	
WO 9912649 A1	19990318	SE9801575	19980907	B 03C	3/68
WO 9912653 A1	19990318	ES9700223	19970911	B 05B	7/20
WO 9912654 A2	19990318	GB9802706	19980908	B 05B	15/04
WO 9912655 A1	19990318	FI9800695	19980907	B 05B	15/06
WO 9912656 A1	19990318	EP9804523	19980720	B05B	15/12
WO 9912657 A1	19990318	EP9804524	19980720	B05B	15/12
WO 9912658 A1	19990318	GB9802659	19980904	B 05B	15/12
WO 9912661 A1	19990318	US9818001	19980904	B 05D	3/00
WO 9912663 A1	19990318	GB9802694	19980907	B 05D	7/24
WO 9912664 A1	19990318	GB9802764	19980914	B 07C	5/342
WO 9912668 A1	19990318	EP9805478	19980829	B 09C	1/10
WO 9912670 A1	19990318	IB9801316	19980824	B 21B	37/68
WO 9912671 A1	19990318	EP9805762	19980910	B 21C	25/02
WO 9912673 A1	19990318	EP9804865	19980805	B21J	15/02
WO 9912674 A1	19990318	AU9800744	19980911	B 21K	1/04
WO 9912677 A1	19990318	IB9801128	19980724	B 22D	11/06
WO 9912683 A1	19990318	US9817996	19980903	B 23B	27/22
WO 9912689 A1	19990318	US9819004	19980914	B 23K	1/00
WO 9912690 A1	19990318	SE9801615	19980910	B 23K	9/067
WO 9912692 A1	19990318	AU9800727	19980908	B 23K	10/00

1			2		3
WO	9912693 A1	19990318	US9818906	19980910	B23K 10/00
WO	9912694 A1	19990318	CA9800849	19980909	B 23K 20/02
WO	9912696 A1	19990318	DE9802660	19980909	B 23K 37/02
WO	9912701 A1	19990318	DE9802137	19980723	B23Q 5/56
WO	9912704 A1	19990318	US9818631	19980908	B24B 3/52
WO	9912706 A2	19990318	US9819117	19980909	B24D
WO	9912707 A1	19990318	US9818893	19980908	B24D 11/04
WO	9912708 A2	19990318	US9818690	19980909	B25B
WO	9912710 A1	19990318	AU9800741	19980910	B27F 5/12
WO	9912711 A1	19990318	EP9805562	19980902	B27N 3/00
WO	9912712 A1	19990318	US9715632	19970910	B28C 7/16
WO	9912715 A1	19990318	AU9800738	19980909	B29B 11/08
WO	9912717 A2	19990318	DE9802758	19980910	B29B 17/00
WO	9912718 A1	19990318	US9818649	19980908	B 29C 43/46
WO	9912719 A1	19990318	FR9801909	19980907	B 29C 45/00
WO	9912720 A1	19990318	FI9800691	19980904	B29C 45/14
WO	9912722 A1	19990318	US9818717	19980908	B29C 47/12
WO	9912726 A1	19990318	FI9800690	19980904	B29C 70/52
WO	9912727 A1	19990318	EP9805712	19980902	B29C 70/88
WO	9912728 A1	19990318	US9815988	19980731	B 29D 30/04
WO	9912733 A1	19990318	US9818351	19980902	B 32B 3/02
WO	9912734 A1	19990318	US9819047	19980911	B 32B 27/12
WO	9912736 A1	19990318	SE9801557	19980902	B 32B 31/08
WO	9912738 A1	19990318	GB9802687	19980907	B 41J 2/045
WO	9912742 A1	19990318	GB9802324	19980803	B41M 3/14
WO	9912743 A1	19990318	US9819194	19980911	B 41M 5/025
WO	9912744 A1	19990318	US9818234	19980902	B 41N 6/00
WO	9912746 A1	19990318	US9818322	19980903	B42B 9/00
WO	9912747 A1	19990318	NZ9800135	19980908	B42D 9/00
WO	9912748 A1	19990318	EP9805642	19980904	B42D 15/00
WO	9912751 A1	19990318	JP9804049	19980909	B43K 7/02
WO	9912752 A1	19990318	JP9804050	19980909	B43K 7/02
WO	9912753 A1	19990318	CA9800832	19980902	B44C 1/165
WO	9912754 A1	19990318	NL9800489	19980831	B 60B 31/02
WO	9912757 A1	19990318	FR9801889	19980903	B60J 5/04
WO	9912761 A1	19990318	EP9805449	19980827	B 60J 10/08
WO	9912763 A1	19990318	EP9805788	19980910	B60N 2/34
WO	9912767 A2	19990318	US9819227	19980910	B60P
WO	9912769 A1	19990318	EP9805747	19980908	B60Q 1/26
WO	9912776 A1	19990318	US9818818	19980908	B 60R 21/28
WO	9912780 A1	19990318	GB9802676	19980904	B 60R 22/42
WO	9912786 A1	19990318	US9818896	19980908	B61B 13/00
WO	9912793 A1	19990318	US9818209	19980902	B62D 1/28
WO	9912794 A1	19990318	NO9800257	19980827	B62D 7/00
WO	9912798 A1	19990318	NO9800270	19980907	B 62D 29/04
WO	9912800 A1	19990318	AU9800750	19980911	B 62D 63/06
WO	9912801 A1	19990318	IT9800243	19980909	B62H 5/20
WO	9912802 A1	19990318	US9818682	19980908	B62K 1/00
WO	9912803 A1	19990318	GB9802699	19980908	B62M 1/18
WO	9912804 A1	19990318	US9818927	19980910	B63B 1/00
WO	9912805 A1	19990318	US9813418	19980626	B63B 7/02
WO	9912806 A1	19990318	US9814718	19980720	B 63B 35/44
WO	9912807 A1	19990318	US9818641	19980908	B 63B 35/44
WO	9912811 A1	19990318	GB9802669	19980904	B65B 9/20
WO	9912816 A1	19990318	EP9805482	19980829	B65D 1/02
WO	9912817 A1	19990318	US9818528	19980904	B 65D 1/02
WO	9912819 A1	19990318	FR9801941	19980910	B65D 5/54
WO	9912820 A1	19990318	US9816839	19980812	B 65D 23/08
WO	9912821 A1	19990318	US9818999	19980911	B 65D 37/00

1			2		3
WO 9912824 A1	19990318	GB9802640	19980907	B 65D	50/04
WO 9912826 A1	19990318	SE9801607	19980909	B 65D	71/42
WO 9912828 A1	19990318	US9818825	19980909	B 65D	77/06
WO 9912829 A1	19990318	SE9701508	19970909	B 65D	81/24
WO 9912830 A1	19990318	JP9703665	19971008	B 65D	85/18
WO 9912831 A1	19990318	JP9803965	19980904	B 65D	85/
WO 9912832 A1	19990318	ES9800241	19980902	B 65D	88/
WO 9912833 A1	19990318	US9818954	19980910	B 65G	43/C2
WO 9912839 A1	19990318	EP9805695	19980909	B 66F	7/06
WO 9912840 A1	19990318	AU9800731	19980908	B 66F	11/00
WO 9912842 A1	19990318	US9818299	19980903	B 67B	7/48
WO 9912843 A1	19990318	EP9805484	19980829	B 67C	3/00
WO 9912845 A1	19990318	US9819188	19980911	B 67D	5/06
WO 9912847 A1	19990318	US9818939	19980911	C 01B	3/24
WO 9912849 A1	19990318	US9818400	19980903	C 01B	17/05
WO 9912850 A1	19990318	SI9800018	19980826	C 01B	21/072
WO 9912851 A1	19990318	FI9800700	19980908	C 01F	11/18
WO 9912852 A1	19990318	FI9800701	19980908	C 01F	11/18
WO 9912855 A1	19990318	FR9801933	19980910	C 03B	27/044
WO 9912859 A1	19990318	US9818116	19980901	C 03C	17/00
WO 9912861 A1	19990318	GB9802679	19980904	C 04B	11/02
WO 9912864 A1	19990318	US9818663	19980908	C 04B	35/486
WO 9912865 A1	19990318	EP9805439	19980827	C 04B	35/491
WO 9912866 A1	19990318	EP9804414	19980716	C 04B	35/573
WO 9912867 A1	19990318	EP9805579	19980903	C 04B	35/573
WO 9912869 A1	19990318	US9817924	19980828	C 05G	3/00
WO 9912870 A1	19990318	US9818262	19980902	C 06B	21/00
WO 9912874 A1	19990318	US9818748	19980910	C 07C	4/22
WO 9912875 A1	19990318	IL9800441	19980910	C 07C	9/00
WO 9912878 A1	19990318	US9818316	19980903	C 07C	43/00
WO 9912879 A1	19990318	JP9804028	19980908	C 07C	43/225
WO 9912880 A1	19990318	NL9800505	19980904	C 07C	45/30
WO 9912881 A1	19990318	JP9803989	19980907	C 07C	49/707
WO 9912882 A1	19990318	US9817989	19980902	C 07C	51/36
WO 9912884 A1	19990318	JP9803992	19980907	C 07C	65/40
WO 9912885 A1	19990318	EP9805407	19980826	C 07C	69/734
WO 9912886 A1	19990318	EP9805409	19980826	C 07C	201/08
WO 9912887 A1	19990318	EP9805408	19980826	C 07C	205/06
WO 9912891 A1	19990318	FR9801877	19980901	C 07C	229/16
WO 9912892 A1	19990318	EP9805406	19980826	C 07C	251/40
WO 9912894 A1	19990318	EP9805571	19980902	C 07C	401/00
WO 9912895 A1	19990318	US9818339	19980904	C 07C	405/00
WO 9912896 A1	19990318	US9818340	19980904	C 07C	405/00
WO 9912897 A1	19990318	US9818593	19980904	C 07C	405/00
WO 9912898 A1	19990318	US9818594	19980904	C 07C	405/00
WO 9912899 A1	19990318	US9818595	19980904	C 07C	405/00
WO 9912900 A2	19990318	IL9800440	19980910	C 07D	
WO 9912901 A1	19990318	US9818725	19980908	C 07D	207/26
WO 9912905 A1	19990318	FR9801853	19980826	C 07D	209/42
WO 9912906 A1	19990318	EP9805667	19980907	C 07D	213/61
WO 9912908 A1	19990318	EP9805726	19980907	C 07D	215/42
WO 9912909 A1	19990318	EP9804895	19980806	C 07D	231/06
WO 9912910 A1	19990318	JP9803997	19980907	C 07D	231/16
WO 9912911 A1	19990318	EP9805332	19980821	C 07D	231/22
WO 9912912 A1	19990318	KR9800268	19980831	C 07D	233/64
WO 9912913 A1	19990318	EP9805659	19980907	C 07D	239/54
WO 9912914 A1	19990318	JP9804074	19980910	C 07D	263/20
WO 9912915 A1	19990318	DE9802690	19980908	C 07D	265/36
WO 9912916 A1	19990318	US9816856	19980813	C 07D	279/02

1			2		3
WO	9912917 A1	19990318	EP9805524	19980901	C 07D 307/66
WO	9912918 A1	19990318	JP9803978	19980904	C 07D 307/85
WO	9912919 A1	19990318	US9817993	19980903	C 07D 309/32
WO	9912920 A1	19990318	IB9801367	19980902	C 07D 319/08
WO	9912921 A1	19990318	US9818758	19980909	C 07D 319/08
WO	9912922 A1	19990318	US9813788	19980701	C 07D 333/22
WO	9912923 A1	19990318	JP9803727	19980824	C 07D 413/04
WO	9912924 A1	19990318	EP9805402	19980826	C 07D 413/06
WO	9912925 A1	19990318	JP9804071	19980910	C 07D 413/06
WO	9912926 A1	19990318	EP9805710	19980901	C 07D 471/04
WO	9912927 A1	19990318	AU9800748	19980911	C 07D 473/18
WO	9912928 A1	19990318	US9818578	19980904	C 07D 477/14
WO	9912930 A1	19990318	EP9805558	19980903	C 07D 487/04
WO	9912931 A1	19990318	EP9805604	19980907	C 07D 487/04
WO	9912932 A1	19990318	EP9805607	19980907	C 07D 487/04
WO	9912933 A2	19990318	EP9805609	19980907	C 07D 487/04
WO	9912934 A1	19990318	EP9805743	19980907	C 07D 487/04
WO	9912935 A1	19990318	EP9805744	19980907	C 07D 489/04
WO	9912936 A1	19990318	EP9805606	19980907	C 07D 491/04
WO	9912937 A2	19990318	EP9805528	19980901	C 07D 498/00
WO	9912938 A1	19990318	US9819268	19980911	C 07F 1/08
WO	9912939 A1	19990318	US9819000	19980911	C 07F 5/00
WO	9912940 A1	19990318	AU9800726	19980908	C 07F 5/02
WO	9912942 A1	19990318	EP9805170	19980814	C 07F 9/6584
WO	9912944 A2	19990318	FI9800688	19980904	C 07H
WO	9912945 A2	19990318	US9818888	19980908	C 07H 15/00
WO	9912947 A1	19990318	US9818225	19980901	C 07H 17/08
WO	9912949 A2	19990318	EP9805738	19980909	C 07H 21/00
WO	9912951 A1	19990318	US9819006	19980909	C 07H 21/02
WO	9912952 A1	19990318	US9818755	19980909	C 07H 21/04
WO	9912953 A1	19990318	US9818768	19980909	C 07H 21/04
WO	9912954 A1	19990318	US9818900	19980911	C 07K 5/06
WO	9912955 A1	19990318	US9818901	19980911	C 07K 5/06
WO	9912956 A1	19990318	US9818902	19980911	C 07K 5/06
WO	9912957 A1	19990318	US9818903	19980911	C 07K 5/06
WO	9912959 A1	19990318	US9816372	19980806	C 07K 9/00
WO	9912960 A2	19990318	IB9801424	19980904	C 07K 14/00
WO	9912961 A1	19990318	US9818577	19980904	C 07K 14/00
WO	9912963 A2	19990318	US9819029	19980911	C 07K 14/00
WO	9912964 A2	19990318	US9819037	19980911	C 07K 14/00
WO	9912965 A2	19990318	US9819191	19980911	C 07K 14/00
WO	9912966 A1	19990318	SE9801618	19980911	C 07K 14/47
WO	9912967 A1	19990318	US9818759	19980909	C 07K 14/475
WO	9912968 A2	19990318	US9819052	19980911	C 07K 14/52
WO	9912969 A1	19990318	AU9800724	19980904	C 07K 14/61
WO	9912970 A1	19990318	EP9805547	19980902	C 07K 14/635
WO	9912971 A2	19990318	EP9805759	19980910	C 07K 16/12
WO	9912973 A1	19990318	JP9804118	19980911	C 07K 16/18
WO	9912975 A1	19990318	US9818633	19980908	C 07K 17/02
WO	9912976 A1	19990318	NL9800510	19980907	C 08B 31/00
WO	9912977 A1	19990318	FI9800684	19980902	C 08B 31/04
WO	9912978 A1	19990318	GB9802674	19980904	C 08F 4/24
WO	9912979 A1	19990318	US9818707	19980909	C 08F 4/58
WO	9912981 A1	19990318	GB9802638	19980902	C 08F 4/70
WO	9912982 A1	19990318	US9819185	19980911	C 08F 10/02
WO	9912983 A1	19990318	US9818636	19980908	C 08F 136/06
WO	9912986 A1	19990318	GB9802703	19980908	C 08F 265/06
WO	9912989 A1	19990318	GB9802672	19980904	C 08G 61/12
WO	9912990 A1	19990318	US9818816	19980910	C 08G 63/00

1			2		3
WO	9912991 A1	19990318	US9816953	19980814	C 08G 63/42
WO	9912992 A1	19990318	EP9805331	19980821	C 08G 65/20
WO	9912995 A1	19990318	US9817694	19980826	C 08J 3/03
WO	9912997 A1	19990318	US9818884	19980908	C 08J 3/22
WO	9913000 A1	19990318	NL9800469	19980819	C 08J 5/24
WO	9913002 A2	19990318	DE9802658	19980908	C 08K
WO	9913003 A1	19990318	US9818889	19980908	C 08L 3/00
WO	9913004 A1	19990318	NL9800522	19980909	C 08L 53/00
WO	9913007 A1	19990318	EP9805489	19980829	C 09B 7/00
WO	9913008 A1	19990318	GB9802522	19980821	C 09B 31/08
WO	9913009 A1	19990318	GB9802545	19980824	C 09B 47/24
WO	9913010 A1	19990318	US9818683	19980908	C 09C 1/36
WO	9913011 A1	19990318	FI9800699	19980908	C 09D 4/00
WO	9913012 A1	19990318	EP9805425	19980826	C 09D 5/03
WO	9913013 A1	19990318	NO9800260	19980828	C 09D 5/33
WO	9913014 A1	19990318	EP9805782	19980910	C 09J 7/02
WO	9913015 A1	19990318	US9817424	19980825	C 09J 7/02
WO	9913016 A1	19990318	US9818418	19980903	C 09J 11/08
WO	9913017 A1	19990318	US9818883	19980908	C 09K 3/10
WO	9913019 A1	19990318	EP9805420	19980826	C 09K 19/00
WO	9913020 A1	19990318	EP9805426	19980826	C 09K 19/00
WO	9913021 A1	19990318	US9800285	19980108	C 09K 19/34
WO	9913022 A1	19990318	FI9800698	19980908	C 09K 21/02
WO	9913023 A1	19990318	US9812445	19980611	C 10B 25/00
WO	9913025 A1	19990318	AU9800610	19980803	C 10J 3/48
WO	9913026 A1	19990318	FR9801849	19980825	C 10L 1/18
WO	9913027 A1	19990318	JP9804100	19980911	C 10L 1/22
WO	9913032 A1	19990318	DE9802643	19980905	C 10M 171/00
WO	9913033 A1	19990318	US9818537	19980908	C 10M 175/00
WO	9913037 A1	19990318	US9812325	19980612	C 11D 3/00
WO	9913038 A1	19990318	EP9804978	19980731	C 11D 3/386
WO	9913042 A1	19990318	EP9805480	19980829	C 11D 17/00
WO	9913043 A1	19990318	EP9805486	19980829	C 11D 17/00
WO	9913047 A2	19990318	DE9802523	19980821	C 12C 7/04
WO	9913048 A2	19990318	DE9802525	19980821	C 12C 7/14
WO	9913049 A2	19990318	DE9802524	19980821	C 12C 11/00
WO	9913050 A2	19990318	DE9802671	19980910	C 12C 13/02
WO	9913051 A1	19990318	NO9800271	19980907	C 12M 1/00
WO	9913053 A1	19990318	US9818701	19980909	C 12N 1/20
WO	9913054 A2	19990318	EP9805707	19980831	C 12N 5/08
WO	9913055 A1	19990318	US9818941	19980911	C 12N 5/12
WO	9913056 A1	19990318	US9816464	19980819	C 12N 7/04
WO	9913058 A2	19990318	EP9805729	19980908	C 12N 9/06
WO	9913059 A1	19990318	JP9804087	19980910	C 12N 9/10
WO	9913061 A1	19990318	US9819231	19980910	C 12N 9/16
WO	9913066 A1	19990318	US9818724	19980908	C 12N 15/00
WO	9913068 A2	19990318	US9819173	19980914	C 12N 15/00
WO	9913069 A1	19990318	CA9800847	19980908	C 12N 15/10
WO	9913070 A1	19990318	EP9805778	19980910	C 12N 15/10
WO	9913071 A1	19990318	US9818320	19980903	C 12N 15/11
WO	9913072 A1	19990318	JP9804009	19980907	C 12N 15/12
WO	9913075 A2	19990318	US9818638	19980908	C 12N 15/12
WO	9913076 A1	19990318	US9818753	19980909	C 12N 15/12
WO	9913077 A2	19990318	US9819026	19980910	C 12N 15/12
WO	9913078 A1	19990318	US9819030	19980911	C 12N 15/12
WO	9913080 A1	19990318	US9819222	19980910	C 12N 15/12
WO	9913081 A1	19990318	EP9805717	19980902	C 12N 15/16
WO	9913082 A1	19990318	US9818940	19980911	C 12N 15/19
WO	9913083 A2	19990318	EP9805673	19980907	C 12N 15/29

1			2		3	
WO	9913084 A1	19990318	US9819100	19980914	C 12N	15/31
WO	9913085 A2	19990318	US9819217	19980909	C 12N	15/31
WO	9913088 A1	19990318	US9818842	19980910	C 12N	15/53
WO	9913089 A1	19990318	GB9802752	19980911	C 12N	15/56
WO	9913090 A1	19990318	GB9802664	19980904	C 12N	15/62
WO	9913091 A1	19990318	US9819101	19980914	C 12N	15/62
WO	9913093 A1	19990318	EP9704829	19970905	C 12N	15/81
WO	9913094 A2	19990318	US9818730	19980908	C 12N	15/82
WO	9913095 A2	19990318	US9818909	19980911	C 12N	15/85
WO	9913096 A1	19990318	US9818688	19980908	C 12N	15/87
WO	9913097 A1	19990318	US9818935	19980911	C 12P	21/06
WO	9913098 A1	19990318	GB9802645	19980903	C 12P	37/06
WO	9913099 A1	19990318	US9818216	19980902	C 12Q	1/00
WO	9913100 A1	19990318	US9818275	19980903	C 12Q	1/00
WO	9913101 A1	19990318	US9818312	19980903	C 12Q	1/00
WO	9913103 A1	19990318	GB9802690	19980907	C 12Q	1/68
WO	9913104 A1	19990318	GB9802705	19980908	C 12Q	1/68
WO	9913105 A1	19990318	SE9801580	19980904	C 12Q	1/68
WO	9913106 A1	19990318	US9818158	19980902	C 12Q	1/68
WO	9913107 A1	19990318	US9818580	19980904	C 12Q	1/68
WO	9913108 A1	19990318	US9818776	19980910	C 12Q	1/68
WO	9913109 A1	19990318	US9818808	19980910	C 12Q	1/68
WO	9913110 A1	19990318	US9818817	19980910	C 12Q	1/68
WO	9913116 A1	19990318	AU9800722	19980904	C 22B	11/00
WO	9913117 A1	19990318	US9817196	19980821	C 22C	9/02
WO	9913125 A1	19990318	SE9801525	19980826	C 23C	8/04
WO	9913128 A1	19990318	US9818938	19980911	C 23C	16/26
WO	9913129 A1	19990318	US9818347	19980904	C 23C	16/44
WO	9913131 A1	19990318	US9818236	19980902	C 25B	1/00
WO	9913133 A1	19990318	NO9800261	19980828	C 25F	3/20
WO	9913134 A1	19990318	NO9800262	19980828	C 25F	3/20
WO	9913136 A1	19990318	US9818015	19980831	C 30B	7/00
WO	9913140 A1	19990318	JP9804041	19980909	D 01F	6/60
WO	9913144 A1	19990318	GB9703309	19971201	D 03C	3/24
WO	9913145 A1	19990318	CH9800334	19980807	D 03C	13/00
WO	9913146 A1	19990318	CH9800349	19980819	D 03J	1/14
WO	9913148 A1	19990318	US9817338	19980828	D 06F	43/08
WO	9913149 A1	19990318	SE9801588	19980908	D 06F	95/00
WO	9913151 A1	19990318	EP9805443	19980827	D 06M	15/647
WO	9913153 A1	19990318	IB9801284	19980819	D 21F	5/18
WO	9913154 A1	19990318	US9818354	19980903	D 21H	13/40
WO	9913155 A1	19990318	US9818892	19980908	D 21H	17/45
WO	9913156 A1	19990318	FR9801872	19980901	D 21H	19/82
WO	9913157 A1	19990318	EP9805668	19980907	D 21H	21/44
WO	9913158 A1	19990318	FI9800669	19980827	D 21H	23/00
WO	9913159 A1	19990318	JP9804090	19980910	D 21H	27/00
WO	9913160 A1	19990318	US9817186	19980819	E 01C	7/00
WO	9913161 A1	19990318	NL9800511	19980907	E 01C	13/08
WO	9913162 A1	19990318	FI9800697	19980908	E 01F	9/011
WO	9913163 A1	19990318	US9716100	19970910	E 02B	7/00
WO	9913164 A1	19990318	US9817985	19980831	E 02B	17/00
WO	9913167 A1	19990318	EP9805655	19980907	E 02D	5/36
WO	9913170 A1	19990318	SE9801576	19980907	E 02D	29/14
WO	9913171 A1	19990318	GB9802555	19980825	E 02F	5/10
WO	9913172 A1	19990318	SE9801586	19980908	E 03C	1/182
WO	9913173 A1	19990318	MX9800043	19980907	E 03D	11/12
WO	9913175 A1	19990318	US9819112	19980914	E 04B	2/02
WO	9913176 A1	19990318	US9818536	19980908	E 04B	5/04
WO	9913177 A1	19990318	US9802279	19980203	E 04C	3/08

1		2		3
WO 9913178 A1	19990318	US9818784	19980910	E 04C 3/30
WO 9913179 A1	19990318	GB9802588	19980827	E 04D 3/28
WO 9913180 A1	19990318	DK9800376	19980904	E 04D 13/02
WO 9913181 A1	19990318	DK9800377	19980904	E 04D 13/02
WO 9913182 A1	19990318	EP9805301	19980820	E 04F 15/02
WO 9913183 A1	19990318	EP9805584	19980903	E 04F 21/16
WO 9913184 A1	19990318	US9812037	19980609	E 04G 1/22
WO 9913186 A1	19990318	EP9704860	19970908	E 04H 6/00
WO 9913187 A1	19990318	FI9800696	19980908	E 04H 12/22
WO 9913189 A1	19990318	US9818990	19980910	E 05C 3/16
WO 9913190 A1	19990318	US9818370	19980904	E 05D 11/10
WO 9913191 A1	19990318	CA9800812	19980826	E 06B 1/30
WO 9913192 A1	19990318	EP9805763	19980910	E 06B 3/667
WO 9913194 A1	19990318	US9818310	19980903	E 21B 17/10
WO 9913195 A1	19990318	IB9801394	19980908	E 21B 33/10
WO 9913198 A1	19990318	US9818551	19980904	E 21B 43/01
WO 9913199 A1	19990318	DE9802556	19980831	F 01D 5/14
WO 9913201 A1	19990318	US9818991	19980911	F 01D 9/04
WO 9913205 A1	19990318	FR9801908	19980907	F 02B 27/00
WO 9913206 A1	19990318	AU9800728	19980908	F 02D 15/04
WO 9913216 A1	19990318	US9817291	19980820	F 02P 3/06
WO 9913218 A1	19990318	NO9800255	19980826	F 03B 13/20
WO 9913220 A1	19990318	NL9700508	19970905	F 03D 3/06
WO 9913221 A1	19990318	NL9800506	19980904	F 03D 3/06
WO 9913223 A1	19990318	US9818732	19980908	F 04B 39/06
WO 9913225 A1	19990318	US9814695	19980716	F 04C 29/10
WO 9913226 A1	19990318	FR9801917	19980908	F 04D 5/00
WO 9913227 A1	19990318	EP9805517	19980828	F 15B 1/027
WO 9913230 A1	19990318	SE9801565	19980904	F 15D 1/12
WO 9913231 A1	19990318	US9819205	19980911	F 16B 13/06
WO 9913238 A1	19990318	MX9700029	19970911	F 16D 31/02
WO 9913240 A1	19990318	US9817874	19980828	F 16F 1/36
WO 9913242 A1	19990318	US9818669	19980908	F 16H 9/02
WO 9913243 A1	19990318	SE9801512	19980824	F 16H 19/06
WO 9913244 A1	19990318	SE9801536	19980828	F 16H 19/06
WO 9913247 A1	19990318	FR9801883	19980903	F 16H 61/02
WO 9913250 A1	19990318	US9818333	19980904	F 16K 3/08
WO 9913251 A1	19990318	SE9801606	19980909	F 16K 7/16
WO 9913253 A1	19990318	EP9804248	19980708	F 16K 31/363
WO 9913254 A1	19990318	GB9802597	19980828	F 16K 31/60
WO 9913256 A1	19990318	IL9800433	19980907	F 16L 13/02
WO 9913257 A1	19990318	CA9700657	19970911	F 16L 33/01
WO 9913259 A1	19990318	US9818637	19980908	F 16L 51/04
WO 9913262 A1	19990318	SE9801506	19980821	F 16P 3/18
WO 9913263 A1	19990318	NO9800234	19980810	F 17C 1/00
WO 9913268 A1	19990318	SE9801569	19980904	F 22B 37/00
WO 9913269 A1	19990318	US9716150	19970911	F 23C 11/00
WO 9913270 A1	19990318	JP9803987	19980904	F 23G 7/06
WO 9913274 A1	19990318	AU9800742	19980911	F 24F 13/24
WO 9913275 A1	19990318	US9715898	19970908	F 25B 21/00
WO 9913276 A1	19990318	DE9802756	19980909	F 25B 27/00
WO 9913277 A1	19990318	NZ9800132	19980903	F 25B 40/02
WO 9913278 A1	19990318	CA9800848	19980909	F 25B 45/00
WO 9913280 A1	19990318	NZ9800134	19980909	F 25D 23/08
WO 9913281 A1	19990318	IB9801371	19980903	F 27B 3/24
WO 9913282 A1	19990318	CA9800855	19980910	F 28D 1/03
WO 9913283 A1	19990318	GB9802684	19980910	F 28D 9/00
WO 9913284 A1	19990318	CA9800868	19980910	F 28F 9/00
WO 9913286 A1	19990318	NO9800249	19980825	F 41G 3/26

1			2		3
WO	9913290 A1	19990318	US9817550	19980825	G 01B 9/02
WO	9913291 A1	19990318	US9817649	19980826	G 01B 9/02
WO	9913293 A1	19990318	US9818752	19980909	G 01B 11/24
WO	9913295 A1	19990318	B9801396	19980909	G 01B 21/08
WO	9913299 A2	19990318	US9814693	19980716	G 01F 23/292
WO	9913302 A1	19990318	EP9805784	19980910	G 01G 11/08
WO	9913306 A2	19990318	GB9802663	19980904	G 01L 1/24
WO	9913307 A1	19990318	US9818065	19980901	G 01L 9/00
WO	9913309 A1	19990318	GB9802513	19980820	G 01M 3/28
WO	9913313 A1	19990318	US9810243	19980519	G 01N 1/36
WO	9913314 A1	19990318	EP9805746	19980908	G 01N 3/00
WO	9913315 A1	19990318	F19800693	19980904	G 01N 3/10
WO	9913319 A1	19990318	US9818541	19980908	G 01N 21/55
WO	9913325 A1	19990318	SE9801583	19980907	G 01N 27/416
WO	9913326 A1	19990318	GB9802547	19980824	G 01N 27/90
WO	9913328 A1	19990318	GB9802711	19980909	G 01N 31/16
WO	9913331 A1	19990318	JP9804063	19980910	G 01N 33/53
WO	9913333 A1	19990318	US9819245	19980914	G 01N 33/569
WO	9913336 A1	19990318	US9819190	19980911	G 01N 33/66
WO	9913337 A1	19990318	AU9800723	19980904	G 01N 33/68
WO	9913338 A1	19990318	US9819203	19980911	G 01N 33/68
WO	9913339 A1	19990318	US9818875	19980909	G 01N 35/02
WO	9913348 A1	19990318	FR9801913	19980908	G 01R 31/01
WO	9913352 A2	19990318	US9816530	19980807	G 01S 5/00
WO	9913354 A1	19990318	EP9805503	19980826	G 01S 13/87
WO	9913356 A2	19990318	IB9801372	19980904	G 01S 17/50
WO	9913357 A1	19990318	GB9802482	19980819	G 01V 1/28
WO	9913360 A2	19990318	US9818852	19980909	G 02B
WO	9913361 A1	19990318	EP9805613	19980904	G 02B 3/00
WO	9913368 A1	19990318	FR9801899	19980904	G 02B 6/44
WO	9913373 A1	19990318	FR9801955	19980911	G 02C 1/02
WO	9913374 A1	19990318	AU9800733	19980909	G 02C 7/06
WO	9913378 A1	19990318	US9817209	19980819	G 03B 21/10
WO	9913379 A1	19990318	US9818648	19980908	G 03B 35/24
WO	9913380 A1	19990318	US9818562	19980904	G 03C 7/25
WO	9913386 A1	19990318	CH9700333	19970909	G 05B 19/4069
WO	9913389 A1	19990318	US9818628	19980908	G 05D 24/02
WO	9913391 A2	19990318	US9818571	19980904	G 06F
WO	9913393 A1	19990318	US9818326	19980903	G 06F 1/00
WO	9913401 A2	19990318	DK9800383	19980909	G 06F 9/46
WO	9913402 A1	19990318	US9815807	19980814	G 06F 11/00
WO	9913405 A1	19990318	US9815006	19980722	G 06F 13/00
WO	9913406 A1	19990318	US9819211	19980909	G 06F 13/37
WO	9913407 A1	19990318	IT9800238	19980828	G 06F 13/40
WO	9913410 A2	19990318	DK9800384	19980909	G 06F 17/30
WO	9913411 A2	19990318	DK9800385	19980909	G 06F 17/30
WO	9913412 A2	19990318	DK9800386	19980909	G 06F 17/30
WO	9913413 A2	19990318	DK9800387	19980909	G 06F 17/30
WO	9913419 A1	19990318	US9818767	19980909	G 06F 17/30
WO	9913422 A1	19990318	US9817154	19980819	G 06F 17/60
WO	9913423 A1	19990318	US9818619	19980908	G 06F 17/60
WO	9913424 A1	19990318	US9818926	19980910	G 06F 17/60
WO	9913427 A2	19990318	US9819039	19980911	G 06K 7/00
WO	9913429 A1	19990318	US9812525	19980616	G 06K 9/36
WO	9913431 A1	19990318	IB9801516	19980911	G 06T 11/00
WO	9913432 A1	19990318	US9817988	19980901	G 06T 15/00
WO	9913433 A1	19990318	US9819189	19980911	G 06T 17/00
WO	9913434 A1	19990318	US9819220	19980910	G 07C 9/00
WO	9913436 A2	19990318	EP9805669	19980907	G 07F

1			2		3
WO 9913438 A1	19990318	EP9805724	19980904	G 07F	17/16
WO 9913440 A1	19990318	US9818232	19980902	G 08B	13/14
WO 9913443 A1	19990318	EP9805676	19980908	G 08B	15/00
WO 9913446 A1	19990318	IL9800426	19980902	G 09B	19/04
WO 9913447 A1	19990318	CA9800837	19980904	G 09B	21/00
WO 9913449 A1	19990318	FR9801921	19980909	G 09F	27/00
WO 9913452 A2	19990318	US9818514	19980904	G 10K	11/34
WO 9913453 A1	19990318	AU9800732	19980909	G 10K	15/02
WO 9913454 A1	19990318	US9715313	19970908	G 10K	15/04
WO 9913456 A1	19990318	US9817095	19980817	G 10L	5/06
WO 9913461 A1	19990318	US9716153	19970911	G 11B	5/55
WO 9913462 A1	19990318	US9801398	19980119	G 11B	7/00
WO 9913463 A2	19990318	IB9801359	19980831	G 11B	7/09
WO 9913464 A1	19990318	JP9804089	19980910	G 11B	7/135
WO 9913467 A1	19990318	CA9800844	19980909	G 11B	7/26
WO 9913471 A1	19990318	US9817127	19980819	G 11B	27/30
WO 9913472 A1	19990318	US9819406	19980912	G 11C	7/00
WO 9913473 A1	19990318	US9819407	19980912	G 11C	8/00
WO 9913474 A1	19990318	FR9801910	19980907	G 11C	16/06
WO 9913477 A1	19990318	DK9800382	19980909	H 01B	3/44
WO 9913478 A1	19990318	GB9802707	19980909	H 01B	7/28
WO 9913483 A1	19990318	US9818668	19980908	H 01H	73/00
WO 9913484 A1	19990318	US9715894	19970908	H 01U	1/02
WO 9913485 A1	19990318	US9715824	19970908	H 01U	9/22
WO 9913488 A1	19990318	US9817997	19980903	H 0U	37/00
WO 9913492 A1	19990318	US9818985	19980911	H 01U	49/26
WO 9913494 A2	19990318	US9818942	19980911	H 01L	
WO 9913496 A1	19990318	CH9800380	19980903	H 01L	21/00
WO 9913497 A1	19990318	CH9800385	19980908	H 01L	21/00
WO 9913511 A2	19990318	DE9802668	19980909	H 01L	29/26
WO 9913513 A1	19990318	BE9800134	19980909	H 01L	29/788
WO 9913514 A2	19990318	SE9801554	19980901	H 01L	29/93
WO 9913519 A1	19990318	GB9802653	19980903	H 01L	43/12
WO 9913522 A1	19990318	AU9800719	19980904	H 01M	8/10
WO 9913523 A1	19990318	US9819023	19980911	H 01M	10/52
WO 9913526 A1	19990318	US9818034	19980831	H 01Q	1/24
WO 9913527 A1	19990318	US9818714	19980908	H 01Q	1/24
WO 9913528 A1	19990318	US9818800	19980910	H 01Q	1/24
WO 9913529 A1	19990318	US9818819	19980910	H 01Q	1/24
WO 9913530 A1	19990318	US9818035	19980831	H 01Q	9/18
WO 9913534 A1	19990318	IB9801352	19980828	H 01R	13/436
WO 9913536 A1	19990318	EP9805614	19980904	H 01R	13/627
WO 9913537 A1	19990318	US9715896	19970908	H 01R	13/64
WO 9913539 A2	19990318	US9815549	19980727	H 01S	
WO 9913541 A1	19990318	US9816791	19980812	H 01S	3/00
WO 9913543 A1	19990318	US9815566	19980727	H 01S	3/08
WO 9913544 A1	19990318	US9816792	19980812	H 01S	3/08
WO 9913546 A1	19990318	US9819051	19980911	H 02G	3/04
WO 9913547 A1	19990318	GB9802662	19980903	H 02G	15/184
WO 9913551 A1	19990318	US9817684	19980826	H 02J	3/00
WO 9913552 A1	19990318	US9818415	19980903	H 02K	3/47
WO 9913553 A1	19990318	US9818424	19980903	H 02K	5/16
WO 9913554 A1	19990318	US9818413	19980903	H 02K	7/02
WO 9913555 A1	19990318	DE9802586	19980902	H 02K	15/04
WO 9913558 A1	19990318	AU9800717	19980904	H 02K	29/00
WO 9913559 A2	19990318	IE9800074	19980909	H 02M	3/156
WO 9913562 A1	19990318	US9818645	19980908	H 02N	2/00
WO 9913567 A1	19990318	US9818788	19980909	H 03B	1/00
WO 9913568 A1	19990318	US9818303	19980903	H 03C	1/54

1			2		3
WO 9913570 A1	19990318	US9814061	19980709	H 03G	3/30
WO 9913572 A1	19990318	FR9801907	19980907	H 03K	3/84
WO 9913575 A1	19990318	US9814408	19980709	H 03K	7/08
WO 9913576 A1	19990318	US9814462	19980709	H 03K	7/08
WO 9913577 A1	19990318	SE9801592	19980908	H 03K	17/16
WO 9913580 A1	19990313	US9816744	19980812	H 03L	7/10
WO 9913583 A1	19990318	US9816898	19980814	H 03M	1/10
WO 9913584 A1	19990318	US9816899	19980814	H 03M	1/36
WO 9913590 A1	19990318	GB9802716	19980909	H 04B	1/04
WO 9913593 A1	19990318	US9819032	19980911	H 04B	1/38
WO 9913594 A1	19990318	SE9801413	19980724	H 04B	1/40
WO 9913595 A1	19990318	US9818304	19980903	H 04B	1/40
WO 9913596 A2	19990318	SE9801447	19980810	H 04B	3/20
WO 9913597 A1	19990318	US9818145	19980901	H 04B	7/00
WO 9913598 A1	19990318	US9818670	19980908	H 04B	7/185
WO 9913600 A1	19990318	SE9801553	19980901	H 04B	7/26
WO 9913605 A1	19990318	US9818713	19980908	H 04J	11/00
WO 9913609 A2	19990318	US9818664	19980908	H 04L	
WO 9913610 A2	19990318	US9819192	19980911	H 04L	1/00
WO 9913611 A1	19990318	AU9800720	19980904	H 04L	9/00
WO 9913612 A1	19990318	EP9704963	19970909	H 04L	9/00
WO 9913613 A1	19990318	US9814858	19980717	H 04L	9/00
WO 9913614 A1	19990318	US9814913	19980716	H 04L	9/00
WO 9913615 A1	19990318	US9814914	19980716	H 04L	9/00
WO 9913616 A1	19990318	US9817102	19980819	H 04L	12/00
WO 9913618 A2	19990318	F19800659	19980826	H 04L	12/40
WO 9913619 A2	19990318	SE9801584	19980907	H 04L	12/56
WO 9913620 A2	19990318	SE9801585	19980907	H 04L	12/56
WO 9913622 A1	19990318	US9818298	19980903	H 04L	27/20
WO 9913624 A1	19990318	GB9802727	19980909	H 04L	29/06
WO 9913628 A1	19990318	GB9802725	19980909	H 04M	1/57
WO 9913629 A1	19990318	GB9802715	19980909	H 04M	1/72
WO 9913631 A1	19990318	GB9802751	19980911	H 04M	3/50
WO 9913632 A1	19990318	US9818543	19980904	H 04M	3/54
WO 9913636 A1	19990318	GB9802729	19980910	H 04M	17/00
WO 9913641 A1	19990318	US9818191	19980901	H 04N	5/445
WO 9913644 A1	19990318	US9817101	19980819	H 04N	7/10
WO 9913646 A2	19990318	SE9801597	19980908	H 04N	7/30
WO 9913650 A1	19990318	GB9802747	19980911	H 04N	17/00
WO 9913651 A2	19990318	FI9800638	19980819	H 04Q	
WO 9913652 A2	19990318	FI9800702	19980909	H 04Q	
WO 9913653 A2	19990318	US9819025	19980911	H 04Q	
WO 9913654 A2	19990318	US9819044	19980911	H 04Q	
WO 9913656 A1	19990318	EP9805723	19980904	H 04Q	3/52
WO 9913657 A2	19990318	FI9800682	19980901	H 04Q	5/00
WO 9913658 A1	19990318	US9818074	19980831	H 04Q	7/18
WO 9913659 A1	19990318	GB9802646	19980903	H 04Q	7/20
WO 9913660 A1	19990318	JP9804052	19980909	H 04Q	7/20
WO 9913661 A1	19990318	US9818144	19980901	H 04Q	7/20
WO 9913664 A1	19990318	EP9805677	19980908	H 04Q	7/22
WO 9913665 A1	19990318	JP9804051	19980909	H 04Q	7/30
WO 9913666 A1	19990318	SE9801571	19980904	H 04Q	7/30
WO 9913669 A1	19990318	SE9801582	19980907	H 04Q	7/34
WO 9913670 A1	19990318	FI9800692	19980904	H 04Q	7/36
WO 9913674 A2	19990318	FI9800711	19980910	H 04Q	7/38
WO 9913675 A1	19990318	US9818712	19980908	H 04Q	7/38
WO 9913676 A2	19990318	US9819053	19980911	H 04Q	9/00
WO 9913677 A1	19990318	EP9804799	19980731	H 04Q	11/04
WO 9913679 A2	19990318	SE9801591	19980908	H 04Q	11/04

1			2		3
WO 9913680 A1	19990318	US9818771	19980909	H 04Q	11/04
WO 9913681 A2	19990318	GB9802675	19980904	H 04R	
WO 9913682 A2	19990318	US9819193	19980911	H 04R	5/00
WO 9913684 A1	19990318	GB9802537	19980824	H 04R	9/06
WO 9913685 A1	19990318	US9721870	19971126	H 04R	25/00
WO 9913687 A1	19990318	US9818002	19980904	H 05B	1/00
WO 9913688 A1	19990318	SE9801477	19980818	H 05B	6/46
WO 9913690 A1	19990318	US9818950	19980908	H 05B	6/76
WO 9913691 A1	19990318	US9818363	19980904	H 05B	33/12
WO 9913692 A1	19990318	GB9802671	19980904	H 05B	33/22
WO 9913693 A1	19990318	FR9701600	19970910	H 05B	37/02
WO 9913694 A1	19990318	EP9805177	19980814	H 05B	39/02
WO 9913695 A1	19990318	GB9802698	19980908	H 05K	3/12
WO 9913699 A2	19990325	CH9900009	19990111	brak klasy	
WO 9913700 A2	19990325	CH9900010	19990112	brak klasy	
WO 9913703 A1	19990325	DE9802638	19980903	A01G	1/00
WO 9913704 A1	19990325	AU9800771	19980917	A01G	13/02
WO 9913705 A1	19990325	US9819739	19980918	A01K	13/00
WO 9913706 A1	19990325	AU9800779	19980918	A01K	14/00
WO 9913708 A1	19990325	NL9800478	19980826	A01K	39/012
WO 9913709 A1	19990325	US9816370	19980804	A01K	45/00
WO 9913710 A1	19990325	AU9800764	19980916	A01K	67/027
WO 9913712 A2	19990325	US9818799	19980910	A01M	
WO 9913713 A1	19990325	GB9802749	19980916	A01M	7/00
WO 9913715 A1	19990325	US9815637	19980806	A01N	33/08
WO 9913716 A1	19990325	JP9803759	19980825	A01N	35/06
WO 9913717 A1	19990325	US9819429	19980917	A01N	37/20
WO 9913719 A1	19990325	US9819503	19980918	A01N	43/04
WO 9913721 A1	19990325	US9819691	19980918	A01N	43/04
WO 9913723 A1	19990325	US9818981	19980914	A01N	57/20
WO 9913724 A1	19990325	US9716475	19970916	A01N	59/14
WO 9913725 A1	19990325	US9816638	19980811	A01N	63/00
WO 9913727 A1	19990325	US9819259	19980917	A01N	63/04
WO 9913731 A1	19990325	IS9800008	19980915	A22C	25/14
WO 9913732 A1	19990325	FR9801986	19980916	A22C	29/04
WO 9913733 A1	19990325	US9819060	19980914	A23D	9/00
WO 9913734 A1	19990325	US9716731	19970918	A23G	3/30
WO 9913735 A1	19990325	IL9800457	19980917	A23J	3/14
WO 9913738 A1	19990325	EP9805843	19980914	A23L	1/305
WO 9913739 A1	19990325	US9819706	19980918	A23L	1/307
WO 9913740 A1	19990325	IB9801351	19980828	A23L	2/00
WO 9913741 A1	19990325	GB9802840	19980918	A23L	3/28
WO 9913742 A1	19990325	US9716591	19970917	A 24F	13/24
WO 9913743 A1	19990325	CA9800872	19980918	A43B	5/04
WO 9913744 A1	19990325	US9819588	19980918	A43B	13/38
WO 9913745 A1	19990325	IE9800077	19980916	A44B	18/00
WO 9913746 A1	19990325	US9819135	19980915	A44C	3/00
WO 9913748 A1	19990325	US9819132	19980915	A45C	11/04
WO 9913749 A1	19990325	EP9805757	19980911	A45C	15/00
WO 9913750 A1	19990325	FR9801963	19980915	A45D	26/00
WO 9913752 A2	19990325	DE9802681	19980909	A46B	3/06
WO 9913753 A2	19990325	NZ9800137	19980914	A47B	1/04
WO 9913754 A1	19990325	US9817417	19980825	A47B	19/00
WO 9913758 A1	19990325	GB9802771	19980914	A47J	37/07
WO 9913760 A1	19990325	AU9800745	19980911	A47K	10/24
WO 9913761 A1	19990325	GB9802745	19980911	A47L	5/30
WO 9913765 A1	19990325	GB9802765	19980914	A61B	5/00
WO 9913766 A1	19990325	US9819395	19980916	A61B	5/00
WO 9913770 A1	19990325	US9818635	19980908	A61B	5/08

1			2		3	
WO	9913771 A1	19990325	AU9800747	19980911	A61B	5/22
WO	9913772 A1	19990325	US9819574	19980918	A61B	6/00
WO	9913773 A1	19990325	FR9801974	19980916	A61B	7/02
WO	9913774 A1	19990325	FR9801973	19980916	A61B	7/04
WO	9913775 A1	19990325	US9818172	19980914	A61B	10/00
WO	9913776 A1	19990325	US9819360	19980916	A 61B	10/00
WO	9913781 A1	19990325	CH9800393	19980914	A61B	17/12
WO	9913782 A1	19990325	US9815534	19980721	A61B	17/16
WO	9913783 A1	19990325	US9819427	19980917	A61B	17/20
WO	9913785 A1	19990325	US9819591	19980918	A61B	17/34
WO	9913788 A1	19990325	US9819569	19980918	A61B	17/39
WO	9913789 A2	19990325	US9819570	19980918	A61B	17/39
WO	9913790 A1	19990325	US9819573	19980918	A61B	17/39
WO	9913791 A2	19990325	US9818570	19980904	A61B	19/02
WO	9913793 A1	19990325	GB9802713	19980909	A61B	19/08
WO	9913794 A1	19990325	US9818276	19980903	A61C	1/08
WO	9913796A1	19990325	SE9801660	19980916	A61C	13/00
WO	9913797 A1	19990325	SE9801667	19980917	A61C	13/225
WO	9913799 A1	19990325	US9819516	19980917	A61F	2/02
WO	9913800 A1	19990325	IL9800358	19980730	A61F	2/06
WO	9913802 A1	19990325	US9814696	19980716	A61F	2/24
WO	9913804 A1	19990325	US9819702	19980916	A61F	2/38
WO	9913805 A1	19990325	US9716473	19970917	A61F	2/44
WO	9913807 A1	19990325	GB9802795	19980915	A61F	2/54
WO	9913814 A1	19990325	NO9800273	19980910	A61G	7/05
WO	9913815 A1	19990325	JP9804022	19980908	A 61J	1/00
WO	9913816 A2	19990325	US9819086	19980915	A61K	
WO	9913817 A2	19990325	US9819228	19980916	A61K	
WO	9913818 A2	19990325	US9819556	19980918	A61K	
WO	9913820 A1	19990325	US9818173	19980914	A61K	7/02
WO	9913821 A1	19990325	EP9805631	19980905	A61K	7/06
WO	9913823 A2	19990325	IB9801381	19980904	A61K	7/06
WO	9913824 A1	19990325	US9716403	19970917	A61K	7/06
WO	9913825 A1	19990325	US9716404	19970917	A61K	7/06
WO	9913826 A1	19990325	US9716405	19970917	A61K	7/06
WO	9913827 A1	19990325	US9716411	19970917	A61K	7/06
WO	9913828 A1	19990325	US9716413	19970917	A61K	7/06
WO	9913829 A1	19990325	US9716471	19970917	A61K	7/06
WO	9913830 A1	19990325	US9716597	19970917	A61K	7/06
WO	9913831 A1	19990325	US9716614	19970917	A61K	7/06
WO	9913832 A1	19990325	US9716615	19970917	A61K	7/06
WO	9913833 A1	19990325	US9716617	19970917	A61K	7/06
WO	9913834 A1	19990325	US9716619	19970917	A61K	7/06
WO	9913835 A1	19990325	US9811298	19980604	A61K	7/06
WO	9913837 A1	19990325	US9819286	19980910	A61K	7/06
WO	9913838 A1	19990325	US9811781	19980604	A61K	7/075
WO	9913839 A1	19990325	US9811782	19980604	A61K	7/075
WO	9913841 A1	19990325	US9716313	19970917	A61K	7/13
WO	9913842 A1	19990325	US9716314	19970917	A61K	7/13
WO	9913843 A1	19990325	US9716315	19970917	A61K	7/13
WO	9913844 A1	19990325	US9716406	19970917	A61K	7/13
WO	9913845 A1	19990325	US9716410	19970917	A61K	7/13
WO	9913846A1	19990325	US9716412	19970917	A61K	7/13
WO	9913847 A1	19990325	US9716578	19970917	A61K	7/13
WO	9913848 A1	19990325	US9716616	19970917	A61K	7/13
WO	9913849 A1	19990325	US9716618	19970917	A61K	7/13
WO	9913851 A1	19990325	EP9805632	19980905	A61K	7/16
WO	9913852 A1	19990325	US9818500	19980918	A61K	7/16
WO	9913853 A1	19990325	FR9801876	19980901	A61K	7/42

1			2		3	
WO	9913854	A1	19990325	US9818590	19980904	A 61K 7/42
WO	9913855	A1	19990325	FR9801831	19980821	A 61K 7/48
WO	9913856	A1	19990325	FR9801958	19980914	A 61K 7/48
WO	9913857	A1	19990325	FR9801969	19980915	A 61K 7/48
WO	9913859	A1	19990325	US9818804	19980910	A 61K 7/48
WO	9913860	A1	19990325	IB9801338	19980828	A 61K 7/50
WO	9913861	A1	19990325	IB9801362	19980831	A 61K 7/50
WO	9913862	A2	19990325	US9818538	19980908	A 61K 9/00
WO	9913863	A1	19990325	US9819370	19980917	A 61K 9/00
WO	9913865	A1	19990325	US9819583	19980918	A 61K 9/127
WO	9913867	A1	19990325	US9818845	19980910	A 61K 9/20
WO	9913870	A1	19990325	US9724166	19971229	A 61K 9/68
WO	9913871	A2	19990325	EP9805751	19980910	A 61K 31/00
WO	9913873	A1	19990325	RU9800112	19980417	A 61K 31/405
WO	9913874	A1	19990325	US9819655	19980921	A 61K 31/44
WO	9913876	A1	19990325	SE9801600	19980909	A 61K 31/495
WO	9913877	A1	19990325	SE9801601	19980909	A 61K 31/495
WO	9913878	A1	19990325	SE9801602	19980909	A 61K 31/495
WO	9913879	A1	19990325	FR9801929	19980910	A 61K 31/505
WO	9913882	A1	19990325	US9818850	19980909	A 61K 31/56
WO	9913884	A1	19990325	US9716650	19970917	A 61K 31/60
WO	9913885	A1	19990325	US9819126	19980916	A 61K 31/675
WO	9913886	A1	19990325	US9819419	19980917	A 61K 31/70
WO	9913887	A1	19990325	US9716607	19970917	A 61K 31/74
WO	9913888	A1	19990325	US9818751	19980909	A 61K 33/40
WO	9913890	A1	19990325	CA9800869	19980911	A61K 35/14
WO	9913893	A1	19990325	US9819199	19980916	A 61K 37/00
WO	9913894	A2	19990325	EP9805797	19980911	A 61K 38/00
WO	9913895	A1	19990325	US9808609	19980528	A 61K 38/00
WO	9913899	A1	19990325	US9716850	19970917	A61K 38/10
WO	9913900	A1	19990325	CA9800880	19980916	A61K 38/13
WO	9913902	A1	19990325	US9818849	19980909	A 61K 38/39
WO	9913903	A1	19990325	US9818626	19980908	A 61K 38/44
WO	9913904	A1	19990325	US9819572	19980918	A 61K 39/00
WO	9913906	A1	19990325	EP9705378	19970915	A 61K 39/295
WO	9913910	A1	19990325	JP9804124	19980911	A 61K 39/395
WO	9913911	A1	19990325	JP9804136	19980914	A 61K 45/00
WO	9913912	A1	19990325	US9818495	19980917	A 61K 45/05
WO	9913913	A2	19990325	US9818629	19980908	A 61K 47/26
WO	9913914	A1	19990325	HU9800086	19980917	A 61K 47/42
WO	9913915	A1	19990325	US9819498	19980915	A 61K 48/00
WO	9913916	A2	19990325	GB9802833	19980918	A 61K 49/00
WO	9913918	A2	19990325	US9819597	19980918	A 61K 49/00
WO	9913920	A2	19990325	EP9805741	19980910	A 61K 51/00
WO	9913922	A1	19990325	US9819633	19980918	A61L 2/10
WO	9913923	A2	19990325	EP9805933	19980917	A61L 15/00
WO	9913928	A1	19990325	US9818984	19980911	A 61M 5/00
WO	9913929	A1	19990325	US9818986	19980914	A61M 10/00
WO	9913930	A1	19990325	EP9805900	19980917	A61M 15/08
WO	9913931	A1	19990325	IE9800079	19980918	A61M 16/00
WO	9913932	A1	19990325	US9819635	19980918	A 61M 16/00
WO	9913933	A1	19990325	US9819714	19980918	A61M 16/04
WO	9913935	A1	19990325	GB9802786	19980918	A 61M 29/02
WO	9913936	A1	19990325	US9819524	19980918	A 61M 31/00
WO	9913937	A2	19990325	US9818068	19980831	A 61M 39/00
WO	9913943	A1	19990325	US9819797	19980921	A 61N 7/00
WO	9913944	A1	19990325	GB9802822	19980917	A62B 7/02
WO	9913945	A1	19990325	GB9802780	19980914	A62B 9/00
WO	9913946	A1	19990325	GB9802779	19980914	A62B 17/04

1			2		3
WO	9913947 A1	19990325	US9818039	19980828	A 62B 35/00
WO	9913948 A1	19990325	FI9800608	19980803	A62C 27/00
WO	9913949 A1	19990325	FI9800712	19980911	A62C 35/64
WO	9913950 A1	19990325	US9819744	19980918	A62D 3/00
WO	9913951 A1	19990325	NZ9800136	19980914	A63B 69/26
WO	9913953 A1	19990325	DK9800398	19980917	A63H 33/08
WO	9913954 A1	19990325	AT9800226	19980917	A63H 33/10
WO	9913956 A2	19990325	US9818482	19980915	B 01D
WO	9913959 A1	19990325	IT9800239	19980903	B 01D 33/073
WO	9913960 A1	19990325	NL9800483	19980827	B 01D 36/04
WO	9913962 A1	19990325	GB9802760	19980914	B01D 53/18
WO	9913963 A1	19990325	GB9802761	19980914	B01D 53/18
WO	9913964 A1	19990325	GB9802762	19980914	B01D 53/18
WO	9913965 A1	19990325	GB9802770	19980914	B 01D 53/18
WO	9913966 A1	19990325	GB9802772	19980914	B01D 53/18
WO	9913967 A1	19990325	GB9802773	19980914	B01D 53/18
WO	9913968 A1	19990325	GB9802775	19980914	B 01D 53/18
WO	9913969 A1	19990325	GB9802777	19980914	B01D 53/18
WO	9913973 A1	19990325	GB9802523	19980821	B 01D 53/94
WO	9913976 A1	19990325	US9819291	19980917	B 01J 8/06
WO	9913979 A1	19990325	US9819011	19980914	B 01J 19/12
WO	9913983 A1	19990325	EP9805733	19980909	B 01J 31/18
WO	9913986 A1	19990325	EP9805838	19980915	B 01L 3/00
WO	9913988 A1	19990325	EP9805901	19980917	B 01L 3/06
WO	9913990 A1	19990325	US9816787	19980810	B 04C 5/085
WO	9913992 A1	19990325	US9818000	19980904	B 05C 1/00
WO	9913994 A1	19990325	US9818869	19980910	B 05D 3/04
WO	9913995 A1	19990325	SK9800012	19980910	B 08B 9/02
WO	9913996 A1	19990325	US9716409	19970916	B 08B 9/02
WO	9913997 A1	19990325	SE9801558	19980902	B 08B 15/00
WO	9914000 A1	19990325	GB9802781	19980914	B 21D 22/30
WO	9914001 A1	19990325	CA9800860	19980915	B 21D 25/02
WO	9914004 A1	19990325	DE9802761	19980911	B 22D 11/04
WO	9914007 A1	19990325	FR9801946	19980911	B 23D 21/08
WO	9914008 A1	19990325	US9819077	19980915	B 23K 11/06
WO	9914016 A1	19990325	US9819285	19980916	B 24D 11/00
WO	9914017 A2	19990325	US9818904	19980911	B 25B 23/04
WO	9914019 A1	19990325	US9817555	19980825	B 26B 19/02
WO	9914020 A1	19990325	GB9802732	19980910	B 26B 21/40
WO	9914022 A1	19990325	DE9802714	19980914	B 27N 1/02
WO	9914023 A1	19990325	DE9802736	19980915	B 27N 1/02
WO	9914024 A1	19990325	US9716238	19970912	B28B 1/20
WO	9914025 A1	19990325	DE9802093	19980724	B 28B 21/56
WO	9914026 A1	19990325	RU9800282	19980910	B 29B 17/02
WO	9914027 A1	19990325	US9816222	19980805	B 29C 43/36
WO	9914028 A1	19990325	DK9800394	19980915	B 29C 45/17
WO	9914032 A1	19990325	BE9800135	19980909	B 29D 24/00
WO	9914033 A2	19990325	US9819686	19980918	B 31D
WO	9914034 A1	19990325	IB9801436	19980917	B 31F 1/07
WO	9914035 A1	19990325	IB9801439	19980917	B 31F 1/07
WO	9914036 A1	19990325	US9819089	19980915	B 32B 5/16
WO	9914037 A1	19990325	GB9802763	19980917	B 32B 5/18
WO	9914038 A2	19990325	EP9805871	19980915	B 32B 5/26
WO	9914039 A1	19990325	US9819153	19980915	B 32B 5/26
WO	9914040 A1	19990325	IB9801337	19980828	B 32B 7/02
WO	9914041 A1	19990325	US9819420	19980914	B 32B 7/10
WO	9914042 A1	19990325	JP9703411	19970925	B 32B 7/12
WO	9914043 A1	19990325	US9818517	19980904	B 32B 9/00
WO	9914044 A1	19990325	US9818922	19980910	B 32B 27/12

1			2		3
WO 9914045 A1	19990325	US9819151	19980915	B 32B	27/12
WO 9914046 A1	19990325	US9819154	19980915	B 32B	27/12
WO 9914047 A1	19990325	US9819156	19980915	B 32B	27/12
WO 9914048 A1	19990325	GB9802817	19980917	B41C	1/10
WO 9914049 A1	19990325	FR9801957	19980914	B 41F	15/36
WO 9914050 A1	19990325	JP9801985	19980430	B 41J	2/045
WO 9914055 A1	19990325	GB9802766	19980914	B41M	3/14
WO 9914064 A1	19990325	US9716906	19970917	B 60C	11/00
WO 9914065 A1	19990325	US9717108	19970917	B 60C	19/00
WO 9914066 A1	19990325	CA9800858	19980915	B 60H	1/00
WO 9914068 A1	19990325	DE9802015	19980715	B 60H	1/22
WO 9914069 A1	19990325	US9819493	19980918	B 60J	3/02
WO 9914071 A1	19990325	US9819654	19980921	B 60L	1/02
WO 9914076 A1	19990325	AU9800766	19980916	B 60P	1/02
WO 9914077 A2	19990325	KR9800280	19980912	B 60R	
WO 9914078 A2	19990325	US9819625	19980918	B 60R	
WO 9914079 A1	19990325	US9819264	19980916	B 60R	9/06
WO 9914080 A1	19990325	ES9700227	19970917	B 60R	13/02
WO 9914082 A1	19990325	US9805238	19980317	B 60R	21/16
WO 9914083 A1	19990325	US9817871	19980829	B 60R	21/16
WO 9914088 A1	19990325	US9818899	19980910	B 60S	1/08
WO 9914092 A1	19990325	CH9800383	19980907	B61D	15/06
WO 9914094 A1	19990325	AU9800761	19980915	B 62B	3/00
WO 9914099 A1	19990325	NL9800534	19980916	B 62D	9/02
WO 9914103 A1	19990325	US9819310	19980916	B 62J	1/00
WO 9914104 A1	19990325	US9817630	19980825	B62K	1/00
WO 9914105 A1	19990325	IL9800449	19980916	B 62K	15/00
WO 9914113 A1	19990325	FI9800725	19980915	B 63H	5/16
WO 9914115 A1	19990325	GB9802801	19980915	B 64D	15/16
WO 9914116 A1	19990325	US9819413	19980917	B 64D	41/00
WO 9914120 A1	19990325	US9819606	19980921	B 65B	5/02
WO 9914121 A1	19990325	NL9800527	19980911	B 65B	9/20
WO 9914122 A1	19990325	US9819651	19980921	B 65B	21/06
WO 9914123 A1	19990325	US9819619	19980921	B 65B	21/24
WO 9914124 A1	19990325	US9819648	19980921	B 65B	21/24
WO 9914126 A1	19990325	US9819523	19980921	B 65B	43/14
WO 9914127 A1	19990325	US9819646	19980921	B 65B	43/30
WO 9914128 A1	19990325	EP9805981	19980918	B 65B	67/00
WO 9914129 A2	19990325	EP9805850	19980915	B 65C	9/26
WO 9914130 A1	19990325	US9801183	19980115	B 65D	5/52
WO 9914133 A1	19990325	ES9800252	19980917	B 65D	43/08
WO 9914134 A1	19990325	GB9802810	19980916	B 65D	43/16
WO 9914136 A1	19990325	US9716526	19970918	B 65D	85/18
WO 9914137 A1	19990325	GB9802814	19980917	B 65D	88/52
WO 9914139 A1	19990325	US9818905	19980911	B 65G	29/00
WO 9914143 A1	19990325	FR9801823	19980819	B 65G	51/03
WO 9914146 A1	19990325	FI9800685	19980902	B 65H	23/02
WO 9914148 A1	19990325	US9818931	19980911	B 65H	39/10
WO 9914150 A1	19990325	GB9802740	19980910	B 65H	81/08
WO 9914151 A1	19990325	EP9805851	19980915	B 66C	19/00
WO 9914154 A1	19990325	IT9800247	19980911	B 67C	3/22
WO 9914155 A2	19990325	US9819729	19980917	B 67D	
WO 9914156 A1	19990325	DK9800402	19980917	B 67D	1/08
WO 9914158 A1	19990325	US9817179	19980819	C01B	13/11
WO 9914159 A1	19990325	EP9805693	19980908	C 01B	31/28
WO 9914162 A1	19990325	FR9801881	19980903	C 02F	1/66
WO 9914164 A1	19990325	IE9800075	19980915	C 02F	3/12
WO 9914165 A1	19990325	DE9802700	19980911	C 02F	9/00
WO 9914166 A1	19990325	GB9802815	19980917	C 03B	7/086

1			2		3
WO 9914169 A1	19990325	US9818723	19980908	C 03C	27/06
WO 9914170 A1	19990325	IL9800438	19980910	C04B	7/14
WO 9914171 A1	19990325	GB9802652	19980903	C 06C	7/00
WO 9914174 A1	19990325	EP9805874	19980916	C 07C	35/52
WO 9914175 A1	19990325	US9724243	19971219	C 07C	43/12
WO 9914178 A1	19990325	US9819057	19980914	C 07C	61/31
WO 9914179 A1	19990325	US9819099	19980914	C 07C	51/31
WO 9914181 A1	19990325	EP9805753	19980909	C 07C	51/43
WO 9914182 A1	19990325	EP9805779	19980910	C 07C	57/07
WO 9914184 A1	19990325	US9816652	19980811	C 07C	227/22
WO 9914185 A1	19990325	US9819355	19980915	C 07C	233/62
WO 9914187 A1	19990325	EP9805617	19980905	C 07C	259/18
WO 9914188 A1	19990325	EP9805618	19980905	C 07C	259/18
WO 9914189 A1	19990325	KR9700174	19970918	C 07C	323/12
WO 9914191 A1	19990325	US9819298	19980917	C 07D	207/12
WO 9914192 A1	19990325	US9819364	19980917	C 07D	207/416
WO 9914193 A1	19990325	US9819172	19980914	C 07D	211/28
WO 9914194 A1	19990325	CA9800862	19980911	C 07D	213/64
WO 9914195 A1	19990325	CA9800861	19980911	C 07D	213/74
WO 9914196 A1	19990325	US9819434	19980917	C 07D	215/12
WO 9914199 A1	19990325	EP9805734	19980909	C 07D	221/26
WO 9914200 A1	19990325	JP9804162	19980916	C 07D	233/06
WO 9914201 A1	19990325	EP9805622	19980905	C 07D	237/20
WO 9914202 A2	19990325	EP9805790	19980910	C 07D	239/00
WO 9914203 A1	19990325	JP9804103	19980911	C 07D	239/96
WO 9914204 A1	19990325	US9818170	19980914	C 07D	249/12
WO 9914205 A1	19990325	EP9805694	19980908	C 07D	263/38
WO 9914206 A1	19990325	EP9805601	19980904	C 07D	265/32
WO 9914207 A1	19990325	SE9801605	19980909	C 07D	295/135
WO 9914208 A1	19990325	EP9805750	19980910	C 07D	301/32
WO 9914210 A1	19990325	US9817081	19980818	C 07D	309/32
WO 9914212 A1	19990325	SE9801603	19980909	C 07D	311/58
WO 9914213 A1	19990325	SE9801604	19980909	C 07D	311/58
WO 9914214 A1	19990325	US9819138	19980915	C 07D	401/04
WO 9914215 A1	19990325	EP9805656	19980907	C 07D	409/04
WO 9914216 A1	19990325	US9819251	19980915	C 07D	413/04
WO 9914217 A1	19990325	US9819015	19980914	C 07D	477/14
WO 9914219 A1	19990325	US9813095	19980624	C 07F	7/08
WO 9914221 A1	19990325	US9816615	19980810	C 07F	17/00
WO 9914222 A1	19990325	US9817860	19980828	C 07F	17/00
WO 9914223 A1	19990325	JP9703240	19970912	C 07G	1/00
WO 9914225 A1	19990325	JP9804070	19980910	C 07H	17/08
WO 9914226 A2	19990325	DK9800393	19980914	C 07H	21/00
WO 9914227 A1	19990325	US9819273	19980914	C 07H	21/00
WO 9914228 A1	19990325	US9819325	19980916	C 07H	21/00
WO 9914229 A1	19990325	US9819391	19980917	C 07H	21/04
WO 9914230 A1	19990325	US9817991	19980918	C 07K	1/00
WO 9914233 A1	19990325	GB9802768	19980918	C 07K	14/29
WO 9914234 A2	19990325	US9819177	19980914	C 07K	14/47
WO 9914235 A1	19990325	US9819163	19980915	C 07K	14/475
WO 9914236 A1	19990325	US9818244	19980915	C 07K	14/52
WO 9914238 A1	19990325	KR9700173	19970918	C 07K	14/585
WO 9914240 A1	19990325	US9819121	19980916	C 07K	14/705
WO 9914241 A2	19990325	US9819437	19980917	C 07K	14/705
WO 9914243 A1	19990325	AU9800765	19980916	C 07K	16/00
WO 9914244 A1	19990325	US9819710	19980918	C 07K	16/00
WO 9914245 A1	19990325	US9819139	19980915	C 08B	11/20
WO 9914246 A1	19990325	GB9802748	19980911	C 08F	2/32
WO 9914248 A1	19990325	EP9805927	19980917	C 08F	6/00

1			2		3
WO 9914249 A1	19990325	EP9805928	19980917	C 08F	6/00
WO 9914250 A1	19990325	CA9800839	19980903	C 08F	10/00
WO 9914252 A1	19990325	US9819001	19980914	C 08G	18/30
WO 9914253 A1	19990325	EP9805826	19980914	C 08G	18/67
WO 9914254 A1	19990325	NL9800475	19980821	C 08G	18/67
WO 9914255 A1	19990325	GB9802800	19980915	C 08G	61/02
WO 9914256 A1	19990325	US9818408	19980903	C 08G	61/08
WO 9914258 A1	19990325	EP9805381	19980825	C 08G	65/26
WO 9914259 A1	19990325	US9800920	19980123	C 08G	65/32
WO 9914262 A1	19990325	US9819149	19980915	C 08J	5/18
WO 9914263 A1	19990325	US9819152	19980915	C 08J	5/18
WO 9914264 A1	19990325	US9819155	19980915	C 08J	5/18
WO 9914265 A1	19990325	US9819012	19980914	C 08J	9/00
WO 9914267 A1	19990325	IT9800245	19980910	C 08J	9/32
WO 9914268 A1	19990325	US9819461	19980918	C 08K	5/14
WO 9914270 A1	19990325	JP9804169	19980917	C 08L	23/12
WO 9914271 A1	19990325	US9819568	19980918	C 08L	23/16
WO 9914273 A1	19990325	US9817889	19980828	C 08L	77/00
WO 9914277 A1	19990325	US9818092	19980901	C 09D	5/00
WO 9914280 A1	19990325	NL9800535	19980917	C 09D	7/00
WO 9914281 A1	19990325	US9817965	19980831	C 09J	7/02
WO 9914282 A1	19990325	GB9802809	19980916	C 09J	153/00
WO 9914283 A1	19990325	JP9804127	19980911	C 09J	201/00
WO 9914284 A1	19990325	JP9803898	19980901	C 09K	3/18
WO 9914285 A1	19990325	EP9705045	19970915	C 09K	7/06
WO 9914286 A1	19990325	EP9805718	19980902	C 09K	7/06
WO 9914290 A1	19990325	US9818924	19980910	C 10G	9/16
WO 9914291 A2	19990325	US9819480	19980918	C 10G	32/00
WO 9914292 A1	19990325	EP9805859	19980911	C 10M	141/10
WO 9914293 A1	19990325	EP9805633	19980905	C 10M	173/00
WO 9914294 A1	19990325	US9819390	19980917	C 11C	3/10
WO 9914295 A1	19990325	US9819142	19980915	C 11D	3/22
WO 9914297 A1	19990325	US9819140	19980915	C 11D	3/30
WO 9914298 A1	19990325	IB9801438	19980917	C 11D	3/37
WO 9914299 A1	19990325	US9819141	19980915	C 11D	3/37
WO 9914300 A1	19990325	US9819143	19980915	C 11D	3/37
WO 9914301 A1	19990325	US9819144	19980915	C 11D	3/37
WO 9914303 A1	19990325	IB9801440	19980917	C 11D	3/395
WO 9914304 A1	19990325	IB9801443	19980917	C 11D	3/395
WO 9914305 A1	19990325	US9819630	19980918	C 11D	3/395
WO 9914306 A2	19990325	EP9805627	19980905	C 11D	7/54
WO 9914307 A1	19990325	US9716414	19970917	C 11D	9/26
WO 9914309 A2	19990325	EP9805483	19980821	C 12M	1/12
WO 9914310 A1	19990325	US9819441	19980917	C 12N	1/00
WO 9914312 A1	19990325	US9818167	19980911	C 12N	1/20
WO 9914314 A1	19990325	AU9800743	19980911	C 12N	9/24
WO 9914316 A2	19990325	US9819571	19980918	C 12N	15/02
WO 9914318 A1	19990325	US9819312	19980916	C 12N	15/10
WO 9914320 A1	19990325	US9819448	19980911	C 12N	15/10
WO 9914321 A1	19990325	AU9800772	19980917	C 12N	15/11
WO 9914324 A1	19990325	JP9804125	19980911	C 12N	15/12
WO 9914327 A2	19990325	US9818824	19980910	C 12N	15/12
WO 9914328 A2	19990325	US9819330	19980916	C 12N	15/12
WO 9914329 A1	19990325	US9819551	19980917	C 12N	15/12
WO 9914330 A1	19990325	US9819661	19980918	C 12N	15/12
WO 9914331 A2	19990325	EP9805895	19980916	C 12N	15/29
WO 9914333 A2	19990325	US9819740	19980918	C 12N	15/31
WO 9914334 A1	19990325	US9819656	19980917	C 12N	15/45
WO 9914335 A1	19990325	EP9805758	19980911	C 12N	15/53

1			2		3
WO 9914336 A2	19990325	US9819494	19980918	C 12N	15/53
WO 9914337 A2	19990325	GB9802802	19980916	C 12N	15/54
WO 9914338 A1	19990325	NL9700524	19970916	C 12N	15/55
WO 9914339 A1	19990325	US9819105	19980915	C 12N	15/55
WO 9914340 A1	19990325	US9819805	19980921	C 12N	15/55
WO 9914341 A2	19990325	US9818677	19980908	C 12N	15/57
WO 9914342 A1	19990325	US9818828	19980908	C 12N	15/57
WO 9914343 A1	19990325	US9819746	19980918	C 12N	15/57
WO 9914344 A1	19990325	GB9802759	19980911	C 12N	15/62
WO 9914345 A2	19990325	EP9805852	19980915	C 12N	15/63
WO 9914346 A2	19990325	US9819492	19980918	C 12N	15/67
WO 9914347 A1	19990325	US9819449	19980911	C 12N	15/81
WO 9914348 A1	19990325	CA9800859	19980911	C 12N	15/82
WO 9914349 A1	19990325	FI9800730	19980916	C 12N	15/82
WO 9914350 A1	19990325	SG9700042	19970915	C 12N	15/82
WO 9914351 A1	19990325	US9819553	19980917	C 12N	15/82
WO 9914352 A2	19990325	GB9802784	19980914	C 12N	15/85
WO 9914354 A1	19990325	US9819479	19980918	C 12N	15/86
WO 9914356 A2	19990325	US9819300	19980917	C 12Q	
WO 9914359 A1	19990325	IB9801411	19980911	C 12Q	1/04
WO 9914360 A1	19990325	AU9800770	19980917	C 12Q	1/68
WO 9914362 A1	19990325	GB9802789	19980915	C 12Q	1/68
WO 9914363 A1	19990325	IB9801429	19980916	C 12Q	1/68
WO 9914365 A1	19990325	NL9800541	19980918	C 12Q	1/68
WO 9914366 A2	19990325	NL9800542	19980918	C 12Q	1/68
WO 9914367 A1	19990325	US9818126	19980901	C 12Q	1/68
WO 9914369 A1	19990325	US9818873	19980908	C 12Q	1/68
WO 9914370 A1	19990325	US9819157	19980915	C 12Q	1/68
WO 9914371 A1	19990325	US9819297	19980917	C 12Q	1/68
WO 9914373 A1	19990325	US9819369	19980917	C 12Q	1/68
WO 9914374 A2	19990325	US9819511	19980918	C 12Q	1/68
WO 9914375 A2	19990325	US9819578	19980918	C 12Q	1/68
WO 9914377 A2	19990325	EP9805829	19980914	C 12Q	1/70
WO 9914378 A2	19990325	US9819616	19980918	C 12Q	1/70
WO 9914379 A1	19990325	EP9805866	19980912	C 13F	1/02
WO 9914380 A1	19990325	IB9701352	19970918	C 14C	9/00
WO 9914383 A1	19990325	US9716497	19970918	C 21D	7/10
WO 9914385 A1	19990325	GB9802718	19980914	C 22B	3/24
WO 9914387 A1	19990325	GB9802733	19980910	C 22C	1/04
WO 9914391 A1	19990325	IB9701089	19970912	C 23C	14/06
WO 9914392 A1	19990325	IB9701090	19970912	C 23C	14/06
WO 9914399 A1	19990325	US9819257	19980916	C 23C	22/34
WO 9914401 A1	19990325	US9819363	19980917	C 25B	15/00
WO 9914402 A1	19990325	EP9805698	19980909	C 25B	15/08
WO 9914403 A1	19990325	US9819069	19980911	C 25C	1/10
WO 9914404 A1	19990325	US9812094	19980611	C 25D	7/00
WO 9914405 A1	19990325	JP9804128	19980911	C 30B	29/36
WO 9914406 A1	19990325	AU9800768	19980917	D 01B	3/04
WO 9914407 A1	19990325	US9819018	19980914	D 01F	1/04
WO 9914411 A1	19990325	CH9800379	19980902	D 03J	1/14
WO 9914413 A1	19990325	US9819487	19980916	D 04B	21/20
WO 9914415 A1	19990325	US9819150	19980915	D 04H	1/54
WO 9914416 A1	19990325	US9818519	19980904	D 04H	1/70
WO 9914417 A1	19990325	JP9802256	19980521	D 05B	59/04
WO 9914418 A1	19990325	JP9802257	19980521	D 05B	59/04
WO 9914420 A1	19990325	DK9800391	19980914	D 06F	93/00
WO 9914422 A1	19990325	IB9701354	19970918	D 06M	15/564
WO 9914423 A1	19990325	SE9801665	19980917	D 21C	3/02
WO 9914424 A1	19990325	GB9802712	19980914	D 21C	7/00

1			2		3
WO 9914425 A1	19990325	IB9801442	19980917	D 21F	1/00
WO 9914427 A1	19990325	FI9800716	19980914	D 21F	5/04
WO 9914428 A1	19990325	IB9801437	19980917	D 21F	5/18
WO 9914429 A1	19990325	IB9801441	19980917	D 21F	5/18
WO 9914432 A1	19990325	GB9802688	19980907	D 21H	23/76
WO 9914433 A1	19990325	FR9801949	19980911	D 21H	25/06
WO 9914434 A1	19990325	EP9805377	19980825	E 01B	1/00
WO 9914435 A1	19990325	NO9800278	19980917	E 01C	1/00
WO 9914439 A1	19990325	CA9800882	19980915	E 01H	5/04
WO 9914440 A1	19990325	EP9805761	19980911	E 02B	3/04
WO 9914441 A1	19990325	AU9800782	19980918	E 02D	5/56
WO 9914442 A1	19990325	US9716328	19970915	E 02D	19/00
WO 9914443 A1	19990325	US9811132	19980602	E 03D	9/02
WO 9914445 A1	19990325	AT9800214	19980911	E 03F	5/06
WO 9914446 A1	19990325	AT9800215	19980911	E 03F	5/06
WO 9914447 A1	19990325	FR9801985	19980916	E 04B	1/84
WO 9914448 A1	19990325	NL9800537	19980917	E 04B	5/10
WO 9914449 A1	19990325	CA9800851	19980909	E 04C	2/04
WO 9914450 A1	19990325	US9817626	19980825	E 04C	2/20
WO 9914451 A1	19990325	AU9800756	19980916	E 04C	3/07
WO 9914452 A1	19990325	FR9801987	19980916	E 04F	13/08
WO 9914454 A2	19990325	US9819673	19980918	E 04H	
WO 9914455 A1	19990325	IL9800175	19980410	E 05B	37/00
WO 9914457 A1	19990325	IL9800356	19980730	E 05B	49/00
WO 9914458 A1	19990325	US9817659	19980827	E 05C	3/06
WO 9914460 A1	19990325	EP9805883	19980916	E 06B	3/54
WO 9914462 A1	19990325	GB9802750	19980911	E 21B	17/01
WO 9914469 A1	19990325	US9817907	19980828	F 02B	27/00
WO 9914470 A1	19990325	GB9802686	19980907	F 02B	29/02
WO 9914472 A1	19990325	GB9802643	19980903	F 02B	75/32
WO 9914473 A1	19990325	US9818255	19980902	F 02C	3/28
WO 9914478 A1	19990325	CA9800856	19980911	F 02M	25/08
WO 9914479 A1	19990325	CA9800857	19980911	F 02M	25/08
WO 9914483 A1	19990325	US9818827	19980909	F 02M	35/02
WO 9914490 A1	19990325	DK9800378	19980904	F 03D	1/06
WO 9914498 A2	19990325	US9819401	19980916	F 04B	51/00
WO 9914499 A1	19990325	US9819518	19980917	F 04B	53/14
WO 9914500 A1	19990325	US9819410	19980917	F 04B	53/16
WO 9914501 A1	19990325	US9819517	19980917	F 04B	53/16
WO 9914502 A1	19990325	CH9700343	19970916	F 04C	18/02
WO 9914504 A2	19990325	US9819130	19980916	F 05B	
WO 9914507 A1	19990325	DK9800380	19980908	F 16B	2/24
WO 9914515 A1	19990325	CN9800187	19980911	F 16D	55/31
WO 9914518 A1	19990325	CH9800381	19980903	F 16J	10/04
WO 9914519 A1	19990325	IL9800447	19980915	F 16K	11/02
WO 9914520 A1	19990325	US9819265	19980916	F 16K	17/16
WO 9914522 A1	19990325	US9816764	19980824	F 16K	31/128
WO 9914523 A1	19990325	HU9800084	19980914	F 16K	31/26
WO 9914524 A2	19990325	NO9800277	19980916	F 16L	
WO 9914528 A1	19990325	US9819519	19980918	F 21S	3/00
WO 9914529 A1	19990325	US9819621	19980918	F 21V	8/00
WO 9914530 A1	19990325	FI9800717	19980914	F 23C	11/02
WO 9914531 A1	19990325	FI9800726	19980915	F 23J	15/00
WO 9914534 A1	19990325	IL9800454	19980917	F 24C	3/04
WO 9914535 A1	19990325	US9716508	19970917	F 24F	5/00
WO 9914536 A1	19990325	CH9800403	19980918	F 24J	2/04
WO 9914537 A1	19990325	US9819477	19980917	F 24J	2/10
WO 9914540 A1	19990325	JP9804160	19980916	F 25D	23/00
WO 9914541 A1	19990325	DE9802642	19980907	F 26B	25/18

1			2		3
WO	9914542A1	19990325	CZ9800036	19980911	F 28D 1/047
WO	9914543 A1	19990325	US9819042	19980911	F 28D 19/04
WO	9914547 A1	19990325	FR9801970	19980915	F 41B 5/00
WO	9914548 A1	19990325	GB9802821	19980917	F 41B 15/02
WO	9914550 A1	19990325	US9819123	19980916	F 41H 1/02
WO	9914552 A1	19990325	DE9802713	19980914	F 42B 33/06
WO	9914553 A1	19990325	CA9800870	19980915	F 42B 35/00
WO	9914554 A1	19990325	NO9800275	19980911	F 42D 1/10
WO	9914556A1	19990325	US9819351	19980916	G 01B 9/02
WO	9914559 A1	19990325	US9819423	19980914	G 01D 5/20
WO	9914568 A1	19990325	US9819017	19980914	G 01K 7/42
WO	9914571 A1	19990325	US9817800	19980827	G 01M 15/00
WO	9914572A1	19990325	AU9800759	19980916	G 01N 1/20
WO	9914573 A1	19990325	IL9800434	19980908	G 01N 5/00
WO	9914574 A1	19990325	DK9800389	19980914	G 01N 15/14
WO	9914575 A1	19990325	US9819564	19980918	G 01N 21/00
WO	9914576 A2	19990325	IL9800458	19980917	G 01N 21/35
WO	9914577 A1	19990325	CA9800871	19980918	G 01N 21/47
WO	9914578 A1	19990325	IB9801410	19980911	G 01N 21/59
WO	9914579 A1	19990325	FI9800723	19980915	G 01N 21/86
WO	9914588 A1	19990325	FR9801984	19980916	G 01N 31/22
WO	9914589 A1	19990325	FR9801902	19980904	G 01N 33/08
WO	9914591 A1	19990325	CA9800874	19980918	G 01N 33/34
WO	9914592 A1	19990325	FI9800694	19980907	G 01N 33/34
WO	9914594A1	19990325	US9819475	19980918	G 01N 33/48
WO	9914595 A1	19990325	US9819418	19980917	G 01N 33/49
WO	9914596 A1	19990325	SE9801562	19980902	G 01N 33/543
WO	9914598 A1	19990325	US9819167	19980915	G 01N 33/543
WO	9914599 A1	19990325	US9819118	19980911	G 01N 33/557
WO	9914600 A2	19990325	US9818489	19980916	G 01N 33/86
WO	9914602 A1	19990325	US9818247	19980917	G 01P 15/00
WO	9914606 A1	19990325	US9716426	19970917	G 01R 21/133
WO	9914608 A1	19990325	DK9800392	19980914	G 01R 31/28
WO	9914614 A1	19990325	AU9800778	19980917	G 01R 33/20
WO	9914619A1	19990325	US9716946	19970916	G 02B 5/08
WO	9914620 A1	19990325	US9801124	19980114	G 02B 5/128
WO	9914622 A1	19990325	US9819110	19980915	G 02B 6/26
WO	9914632 A2	19990325	DE9802789	19980918	G 03B 21/56
WO	9914635 A1	19990325	US9818353	19980903	G 03F 7/039
WO	9914636 A1	19990325	US9819438	19980917	G 03F 9/00
WO	9914637 A1	19990325	US9819439	19980917	G 03F 9/00
WO	9914638 A1	19990325	US9819510	19980917	G 03F 9/00
WO	9914640 A2	19990325	CA9800895	19980914	G 05B 13/02
WO	9914641 A1	19990325	SE9801561	19980902	G 05B 13/02
WO	9914645 A1	19990325	EP9805833	19980914	G 05B 19/418
WO	9914647 A1	19990325	AU9800775	19980918	G 05D 7/06
WO	9914649 A2	19990325	GB9802731	19980910	G 06E 1/00
WO	9914650 A2	19990325	US9819010	19980914	G 06F
WO	9914654 A1	19990325	US9819331	19980916	G 06F 1/18
WO	9914655 A1	19990325	US9818412	19980902	G 06F 3/00
WO	9914657 A1	19990325	US9817408	19980821	G 06F 3/033
WO	9914660 A1	19990325	US9816790	19980812	G 06F 3/14
WO	9914661 A1	19990325	US9819252	19980915	G 06F 7/00
WO	9914665 A2	19990325	US9818699	19980909	G 06F 9/355
WO	9914669 A1	19990325	US9819098	19980914	G 06F 9/45
WO	9914670 A1	19990325	US9817616	19980820	G 06F 9/46
WO	9914673 A1	19990325	US9819128	19980916	G 06F 11/14
WO	9914676A1	19990325	US9819342	19980916	G 06F 12/08
WO	9914678 A1	19990325	US9818046	19980831	G 06F 13/00

1			2		3
WO 9914681 A1	19990325	US9816156	19980731	G 06F	13/38
WO 9914682 A1	19990325	US9817414	19980820	G 06F	13/38
WO 9914684 A1	19990325	US9716552	19970917	G 06F	15/00
WO 9914688 A2	19990325	US9819159	19980915	G 06F	17/00
WO 9914691 A1	19990325	US9818844	19980910	G 06F	17/30
WO 9914694 A1	19990325	EP9805986	19980916	G 06F	17/60
WO 9914695 A1	19990325	GB9802818	19980917	G 06F	17/60
WO 9914698 A1	19990325	US9819161	19980915	G 06F	17/60
WO 9914700 A1	19990325	US9716550	19970917	G 06F	165/00
WO 9914701 A1	19990325	US9716551	19970917	G 06F	165/00
WO 9914702 A1	19990325	US9819711	19980918	G 06F	169/00
WO 9914705 A1	19990325	US9819488	19980916	G 06K	7/10
WO 9914706 A2	19990325	US9816742	19980811	G 06K	9/00
WO 9914708 A1	19990325	US9718705	19971120	G 06K	9/68
WO 9914709 A1	19990325	FR9801996	19980917	G 06K	11/18
WO 9914710 A1	19990325	US9817007	19980817	G 06T	15/50
WO 9914711 A2	19990325	HU9800087	19980917	G 07F	7/10
WO 9914712 A1	19990325	JP9804148	19980914	G 07F	17/26
WO 9914713 A1	19990325	DE9802600	19980831	G 07F	17/32
WO 9914714 A1	19990325	FR9801961	19980915	G 07F	17/32
WO 9914716 A1	19990325	IL9800402	19980824	G 08B	5/00
WO 9914717 A1	19990325	US9819713	19980918	G 08B	13/14
WO 9914720 A2	19990325	FI9800722	19980915	G 08B	23/00
WO 9914722 A1	19990325	US9716554	19970917	G 08G	1/123
WO 9914723 A1	19990325	EP9805970	19980918	G 08G	5/06
WO 9914724 A1	19990325	GB9802823	19980917	G 09B	9/12
WO 9914725 A1	19990325	IL9800435	19980909	G 09B	23/04
WO 9914726 A1	19990325	EP9805789	19980910	G 09B	23/30
WO 9914728 A1	19990325	GB9802739	19980910	G 09F	3/14
WO 9914729 A1	19990325	FI9800731	19980917	G 09F	9/37
WO 9914730 A1	19990325	NL9800536	19980917	G 09G	3/00
WO 9914731 A1	19990325	US9819409	19980917	G 09G	3/34
WO 9914732 A1	19990325	US9817396	19980820	G 09G	3/36
WO 9914734 A1	19990325	DE9802850	19980918	G 10H	1/32
WO 9914736 A1	19990325	FI9800705	19980909	G 10K	11/178
WO 9914737 A1	19990325	FR9801979	19980916	G 10L	3/00
WO 9914738 A1	19990325	FR9801980	19980916	G 10L	3/02
WO 9914739 A1	19990325	FR9801981	19980916	G 10L	3/02
WO 9914742 A1	19990325	NL9800530	19980915	G 10L	5/06
WO 9914744 A1	19990325	FR9801978	19980916	G 10L	7/06
WO 9914748 A2	19990325	NL9800523	19980910	G 11B	7/26
WO 9914749 A1	19990325	US9818687	19980908	G 11B	15/20
WO 9914758 A1	19990325	US9814797	19980717	G 11C	7/00
WO 9914759 A1	19990325	US9819575	19980918	G 11C	7/00
WO 9914762 A1	19990325	NO9800263	19980828	G 11C	11/56
WO 9914763 A1	19990325	NO9800264	19980828	G 11C	11/56
WO 9914769 A1	19990325	NL9800512	19980907	H 01F	7/122
WO 9914771 A1	19990325	CN9800191	19980917	H 01F	27/42
WO 9914775 A1	19990325	SE9801625	19980914	H 01H	1/00
WO 9914778 A1	19990325	US9819381	19980917	H 01H	36/00
WO 9914785 A1	19990325	GB9802720	19980914	H 01H	37/244
WO 9914794 A1	19990325	US9818745	19980910	H 01K	1/50
WO 9914797 A1	19990325	US9818484	19980915	H 01L	21/00
WO 9914798 A1	19990325	US9818925	19980910	H 01L	21/00
WO 9914807 A1	19990325	US9815377	19980723	H 01L	23/473
WO 9914811 A1	19990325	NL9800526	19980911	H 01L	39/22
WO 9914814 A1	19990325	JP9804177	19980917	H 01M	2/10
WO 9914815 A1	19990325	US9812238	19980618	H 01P	1/161
WO 9914817 A1	19990325	US9819338	19980916	H 01Q	1/08

1			2		3
WO 9914819 A1	19990325	US9819078	19980915	H 01Q	1/36
WO 9914820 A1	19990325	US9818864	19980910	H 01Q	13/10
WO 9914825 A1	19990325	IB9801398	19980909	H 01R	13/627
WO 9914828 A1	19990325	US9800769	19980116	H 01R	43/02
WO 9914829 A1	19990325	IB9801379	19980904	H 01R	43/28
WO 9914834 A1	19990325	US9818591	19980904	H 01S	3/25
WO 9914836 A1	19990325	US9819059	19980914	H 02 J	3/18
WO 9914843 A1	19990325	US9816402	19980805	H 02M	1/12
WO 9914844 A1	19990325	AT9800208	19980903	H 02M	3/28
WO 9914847 A1	19990325	US9818965	19980910	H 02P	9/42
WO 9914848 A1	19990325	SE9801291	19980630	H 03B	27/00
WO 9914850 A1	19990325	SE9801570	19980904	H 03C	3/09
WO 9914858 A1	19990325	AU9800777	19980917	H 03K	19/08
WO 9914859 A1	19990325	SE9801623	19980911	H 03L	7/197
WO 9914860 A1	19990325	US9818711	19980908	H 03M	3/02
WO 9914861 A2	19990325	US9819485	19980917	H 04B	
WO 9914862 A1	19990325	US9817511	19980824	H 04B	1/034
WO 9914864 A1	19990325	GB9702476	19970917	H 04B	1/38
WO 9914869 A2	19990325	US9819499	19980918	H 04B	7/00
WO 9914870 A2	19990325	US9819299	19980915	H 04B	7/04
WO 9914872 A1	19990325	EP9805526	19980831	H 04B	7/26
WO 9914874 A1	19990325	SE9801624	19980914	H 04H	1/00
WO 9914876 A1	19990325	US9819562	19980918	H 04J	3/06
WO 9914878 A1	19990325	US9819335	19980916	H 04J	11/00
WO 9914879 A2	19990325	US9819457	19980918	H 04J	14/00
WO 9914881 A2	19990325	US9819316	19980916	H 04L	
WO 9914885 A2	19990325	EP9805908	19980916	H 04L	1/08
WO 9914887 A1	19990325	GB9802774	19980914	H 04L	9/08
WO 9914888 A2	19990325	FI9800721	19980915	H 04L	9/16
WO 9914889 A1	19990325	US9819255	19980916	H 04L	9/28
WO 9914890 A1	19990325	CN9800189	19980914	H 04L	9/32
WO 9914892 A2	19990325	US9818769	19980909	H 04L	12/00
WO 9914893 A2	19990325	US9819169	19980915	H 04L	12/00
WO 9914897 A2	19990325	SE9801555	19980916	H 04L	12/28
WO 9914898 A1	19990325	SE9801646	19980915	H 04L	12/28
WO 9914900 A2	19990325	GB9802804	19980916	H 04L	12/43
WO 9914901 A1	19990325	US9818697	19980909	H 04L	12/44
WO 9914902 A1	19990325	US9818698	19980909	H 04L	12/44
WO 9914903 A1	19990325	US9818737	19980909	H 04L	12/44
WO 9914904 A1	19990325	US9818770	19980909	H 04L	12/44
WO 9914906 A1	19990325	SE9800854	19980511	H 04L	12/56
WO 9914907 A1	19990325	US9818452	19980902	H 04L	12/56
WO 9914909 A1	19990325	GB9802696	19980908	H 04L	12/58
WO 9914910 A1	19990325	SE9801552	19980901	H 04L	12/66
WO 9914911 A1	19990325	EP9705101	19970917	H 04L	25/03
WO 9914912 A1	19990325	US9818773	19980909	H 04L	25/03
WO 9914915 A2	19990325	GB9802806	19980916	H 04L	29/00
WO 9914916 A1	19990325	GB9802450	19980814	H 04L	29/06
WO 9914917 A2	19990325	US9819622	19980918	H 04M	
WO 9914921 A1	19990325	US9805930	19980323	H 04M	3/30
WO 9914926 A1	19990325	GB9802544	19980824	H 04M	3/50
WO 9914928 A1	19990325	US9819816	19980915	H 04M	3/50
WO 9914929 A1	19990325	CA9800879	19980915	H 04M	7/00
WO 9914931 A2	19990325	US9819254	19980916	H 04M	7/00
WO 9914932 A2	19990325	US9819337	19980916	H 04M	7/00
WO 9914933 A1	19990325	CH9800384	19980908	H 04M	15/00
WO 9914934 A1	19990325	IB9801733	19980915	H 04M	15/00
WO 9914936 A2	19990325	US9818527	19980904	H 04N	
WO 9914939 A1	19990325	GB9802595	19980828	H 04N	5/222

1			2		3	
WO 9914941 A2	19990325		US9818443	19980903	H 04N	5/262
WO 9914943 A1	19990325		US9819075	19980915	H 04N	5/335
WO 9914945 A1	19990325		US9819483	19980918	H 04N	5/44
WO 9914946 A1	19990325		US9819631	19980918	H 04N	5/44
WO 9914947 A1	19990325		US9817125	19980819	H 04N	5/445
WO 9914949 A1	19990325		US9818421	19980902	H 04N	5/68
WO 9914950 A1	19990325		AU9800755	19980914	H 04N	5/937
WO 9914952 A1	19990325		US9819209	19980914	H 04N	7/14
WO 9914953 A1	19990325		US9818485	19980915	H 04N	7/173
WO 9914955 A1	19990325		US9817757	19980827	H 04N	7/58
WO 9914958 A1	19990325		US9818491	19980916	H 04Q	7/20
WO 9914959 A1	19990325		SE9801594	19980908	H 04Q	7/22
WO 9914960 A1	19990325		SE9801642	19980915	H 04Q	7/22
WO 9914961 A1	19990325		US9819133	19980915	H 04Q	7/22
WO 9914963 A2	19990325		FI9800713	19980911	H 04Q	7/24
WO 9914967 A1	19990325		F19800728	19980916	H 04Q	7/36
WO 9914972 A2	19990325		FI9800727	19980916	H 04Q	7/38
WO 9914973 A2	19990325		FI9800729	19980916	H 04Q	7/38
WO 9914974 A1	19990325		SE9801648	19980915	H 04Q	7/38
WO 9914975 A2	19990325		US9819334	19980916	H 04Q	7/38
WO 9914976 A2	19990325		EP9805882	19980916	H 04Q	9/00
WO 9914977 A1	19990325		EP9805921	19980917	H 04Q	11/04
WO 9914978 A1	19990325		US9814498	19980710	H 04Q	11/04
WO 9914979 A1	19990325		US9819096	19980914	H 04Q	11/04
WO 9914980 A2	19990325		US9819180	19980914	H 04R	1/06
WO 9914983 A1	19990325		AU9800769	19980916	H 04R	5/033
WO 9914984 A1	19990325		US9819107	19980915	H 04R	25/00
WO 9914986 A1	19990325		US9819501	19980918	H 04R	25/00
WO 9914988 A1	19990325		US9819520	19980918	H 05B	37/02
WO 9914990 A1	19990325		US9819445	19980917	H 05B	41/00
WO 9914992 A1	19990325		IL9800448	19980916	H 05B	41/38
WO 9914994 A1	19990325		SE9801633	19980915	H 05K	3/38

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
322564	A01D	2
323067	H05K	69
323068	H05K	69
323069	B29C	22
323073	H02G	67
323090	G08B	65
323110	C07C	33
323113	A61K	10
323114	C02F	32
323115	D06F	48
323117	G01N	62
323118	A23J	4
323162	E21C	52
323163	E21F	53
323164	F24F	59
323165	B65G	29
323166	C01G	31
323168	G01S	64
323171	A63B	15
323172	A23L	5
323174	C04B	32
323202	C01G	31
323203	C02F	31
323204	A23L	4
323205	B23B	20
323206	A23L	5
323215	A47L	6
323216	A47L	7
323218	C07C	35
323219	C07C	34
323220	B30B	22
323221	B25H	21
323222	A47C	6
323243	C05B	33
323244	G01N	62
323245	A01N	3
323246	A01K	2
323247	B60Q	25
323248	A61K	11
323249	A61K	11
323262	G01N	63
323264	F25B	59
323265	F16H	56
323266	E21F	53
323267	C08J	43
323276	E01C	49
323277	B66F	30
323279	A61K	12
323280	A61K	12
323281	C08J	42

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
323282	B66B	29
323283	E02D	50
323284	C01G	31
323326	B01J	17
325540	C08G	41
325785	A47G	6
326621	B60N	25
328205	G01N	62
328338	A61M	15
329149	B62L	27
329322	B01D	16
329496	G07C	65
329497	B60J	24
329547	B60S	26
329552	C08G	41
329553	C08G	42
329596	C07C	35
329632	F28D	60
329634	C07C	33
329635	C07F	39
329636	B05B	19
329658	A61K	12
329664	C07C	34
329665	E04F	51
329666	B05C	19
329668	H01R	67
329669	C07D	36
329670	C07F	39
329673	F28D	60
329674	C07K	40
329675	B60B	23
329676	D06F	48
329711	G01R	64
329717	F04D	55
329718	F04D	56
329756	A47L	7
329757	E03F	51
329758	B23P	20
329759	A23D	4
329760	B23P	21
329772	F16D	56
329781	B60L	24
329782	B60L	24
329783	B60L	24
329784	B60L	25
329785	F42C	61
329786	A24D	5
329787	H04R	68
329788	F23M	59
329789	C07H	39

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
329790	C07D	36
329823	B07B	19
329954	G01R	63
329955	B02C	18
329969	F16L	57
329970	B62D	27
329973	F23D	58
329996	H01Q	66
330051	B05B	19
330055	H02G	67
330463	A61K	9
330464	C12N	45
330465	C07D	35
330466	A61M	14
330467	A23L	4
330468	B62B	26
330469	B62D	26
330470	E04D	51
330471	B65D	28
330472	A61M	15
330473	CUD	44
330474	D06L	48
330475	A01N	3
330476	C07C	34
330477	B29C	21
330478	A01K	2
330479	C01D	31
330480	A61K	9
330481	B01D	16
330482	C07K	40
330524	A21B	3
330525	C07D	37
330526	A46B	5
330527	B01J	17
330528	B01J	17
330529	B41C	23
330530	A61K	9
330531	C08J	43
330532	C12N	45
330533	B01D	16
330535	A61L	13
330536	B29C	22
330537	C11D	44
330538	F16L	58
330539	C07D	38
330540	F01B	54
330541	H04Q	68
330542	C04B	33
330543	B02C	18
330544	F16J	56

1	2	3
330545	B63B	27
330546	E02D	49
330547	C01C	30
330548	B01F	17
330549	C08F	41
330550	C07H	40
330551	G06F	64
330552	F27B	60
330553	F42B	61
330554	H01M	66
330595	C08F	41
330596	C12N	46
330597	A61K	11
330598	C08L	43
330599	C12N	46
330600	E02D	49
330601	E21D	53
330602	A61K	9
330603	A61K	8
330604	A61K	10
330605	H01H	66
330606	C11D	44
330607	B01J	18
330608	B21D	20
330635	C07D	38
330636	C11D	44
330637	A61K	11
330638	E06B	52
330639	C07D	39

1	2	3
330640	B65B	27
330641	C11D	45
330642	C07D	36
330643	H04B	68
330644	A61M	14
330645	E06B	52
330704	A61F	7
330705	C12N	45
330706	C12P	47
330707	G06F	64
330708	C07D	38
330709	A61K	10
330710	A01N	3
330711	A61L	13
330712	A61M	15
330713	C08J	42
330714	A61L	13
330715	F01N	55
330716	G10K	65
330717	A01N	2
330718	C07C	34
330719	C03B	32
330720	B65D	29
330721	B65B	28
330722	A46B	6
330723	C07D	38
330724	C08J	42
330725	C12P	47
330726	A61K	9

1	2	3
330727	C07H	39
330728	B32B	23
330729	C11D	44
330730	C11D	44
330731	F16L	58
330732	H04B	67
330733	A61L	12
330745	A61K	8
330746	A61J	8
330747	A61K	10
330748	C08F	41
330749	C08L	43
330750	C07D	37
330751	C12P	46
330752	A61K	10
330753	C07C	33
330754	C07D	37
330755	F01D	54
330756	E03C	50
330757	A61M	14
330758	B29C	22
330759	C12P	46
330760	C12P	46
330761	F16L	57
330762	A01N	3
330763	A61K	11
330764	C07D	37

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
107276	E06B	77
107277	A47B	71
107278	A45C	70
107280	B62B	75
107281	B60R	74
107282	E04G	77
107283	A63F	72
107284	A61C	72
107286	D06H	76
107287	B62B	75
107288	A47C	71
107289	E21D	77
107291	F16L	78

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
107294	A47L	72
107296	F16L	78
107297	A01B	70
107300	B28B	73
107301	G01N	80
107302	A47B	71
107304	A47B	71
107305	A47B	71
107307	G04B	80
107310	F21S	78
107311	F21V	80
107318	E03F	76
107319	H02G	81

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
108603	F21S	79
108604	F21S	79
108605	F21S	79
108606	F21S	79
108917	A43B	70
108937	B65D	75
108942	B60H	74
108944	E02D	76
108954	E06B	77
108959	B27D	73
108985	B25G	73
109005	B60N	74

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego	Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2	1	2
W097/40831	330463	W097/47726	330641
W097/44005	330602	W097/47800	330474
W097/44560	330638	W097/47825	330546
W097/44561	330645	W097/47859	330601
W097/45154	330712	W097/47912	330538
W097/45185	330481	W097/48036	330551
W097/46216	330745	W097/48282	330524
W097/46241	330637	W097/48358	330704
W097/46341	330608	W097/48383	330530
W097/46536	330642	W097/48414	330763
W097/46577	330482	W097/48420	330733
W097/46692	330596	W097/48424	330711
W097/47171	330603	W097/48431	330644
W097/47184	330478	W097/48488	330528
W097/47193	330475	W097/48489	330527
W097/47269	330746	W097/48490	330607
W097/47298	330604	W097/48537	330477
W097/47301	330639	W097/48547	330758
W097/47305	330597	W097/48555	330529
W097/47333	330535	W097/48588	330469
W097/47342	330466	W097/48594	330545
W097/47349	330472	W097/48606	330721
W097/47378	330548	W097/48612	330471
W097/47456	330536	W097/48652	330533
W097/47522	330640	W097/48667	330753
W097/47559	330479	W097/48668	330718
W097/47569	330542	W097/48683	330465
W097/47584	330476	W097/48700	330708
W097/47603	330525	W097/48732	330713
W097/47620	330539	W097/48744	330748
W097/47622	330635	W097/48750	330724
W097/47634	330550	W097/48761	330531
W097/47664	330595	W097/48785	330729
W097/47687	330598	W097/48804	330705
W097/47721	330606	W097/48812	330532
W097/47722	330537	W097/48817	330751
W097/47724	330473	W097/48859	330600
W097/47725	330636	W097/48884	330540

1	2
W097/48966	330553
W097/49027	330707
W097/49082	330716
W097/49256	330541
W097/49285	330762
W097/49314	330526
W097/49315	330722
W097/49394	330709
W097/49411	330747
W097/49437	330714
W097/49552	330728
W097/49595	330468
W097/49691	330754
W097/49716	330727
W097/49740	330549
W097/49793	330730
W097/49822	330599
W097/49875	330756
W097/49901	330755
W097/49946	330731
W097/50195	330643
W098/00008	330717
W098/00009	330710
W098/00126	330752
W098/00351	330720

1	2
W098/00416	330750
W098/00665	330761
W098/00929	330732
W098/01127	330726
W098/01173	330757
W098/01444	330723
W098/01883	330605
W098/07429	330480
W098/45211	330547
W098/46355	330543
W098/46915	330544
W098/46952	330552
W098/47393	330467
W098/47703	330719
W098/47966	330749
W098/48019	330464
W098/48034	330759
W098/48035	330760
W098/48036	330706
W098/48038	330725
W098/48468	330554
W098/49411	330470
W098/50687	330715
W098/56772	330764

S P I S T R E Ś C I

I. WYNALAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	16
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA.	30
DZIAŁD	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	48
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	49
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	54
DZIAŁ G	FIZYKA.	62
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA.	66
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	107

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	70
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	73
DZIAŁD	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	76
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	76
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	78
DZIAŁG	FIZYKA.	80
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA.	81
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	109
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	82
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ.	110

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
informuje o cenach swoich wydawnictw tj.:

"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO"

"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"

"INFORMACJI URZĘDU PATENTOWEGO RP"

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	8,00 zł
WUP	-	9,50 zł
IUP	-	1,00 zł

Ceny opisów patentowych wynoszą:

Opisy patentowe	-	1,00 zł
	-	1,50 zł
	-	2,00 zł
	-	4,00 zł
	-	6,00 zł

**Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod nr tel. 825-80-01 wew. 224.**