

INDEKS 3532264

ISSN - 0137 - 8015

Cena

8,00

zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 15 (667)

Warszawa 1999

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 117) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- **nazwisko** i imię wynalazcy,
- **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, A1. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "**Biuletynu** Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

- **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Informację o cenach wydawnictw UP RP podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - A1. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 14,5. Nakład 820 egz.
Cena 8,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. **Zam.** 359/99

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 19 lipca 1999 r.

Nr 15 (667) Rok XXVII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

L Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO** ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz **zgłoszonych** do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną **edycję** MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku **lub** wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed **cyfrowym** kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNAŁAZKI

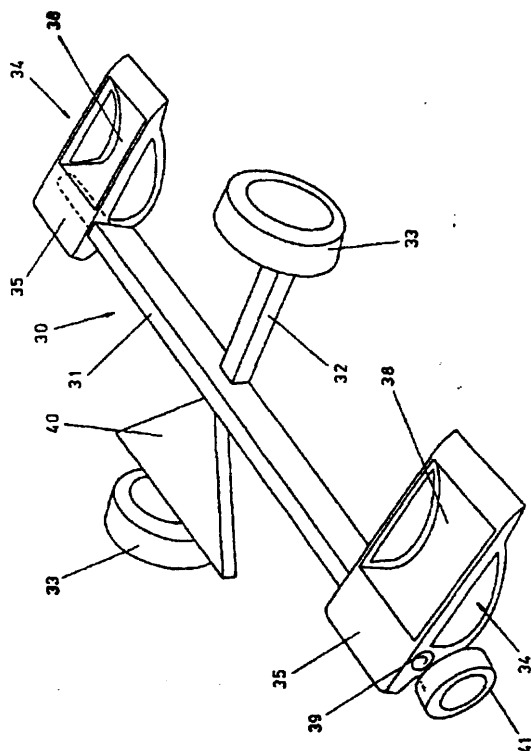
DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 331558 (22)9806 03 **6(51) A01B 73/00**
 (31)97 9711610 (32)97 06 06 (33) GB
 (86) 98 06 03 PCT/GB98/01470
 (87) 98 12 10 W098/54945 PCT Gazette nr 49/98
 (71) KVERNELAND TAARUP A/S,
 Kerteminde, DK
 (72) Pedersen Peder
 (54) **Przyczepa do transportu kosiarek**

(57) W skład przyczepy transportowej do rolniczej kosiarki wchodzi rama (31) kosiarki, zespół kół transportowych (33) osadzony w ramie (31) z zadaniem jej podpierania wraz z kosiarką, po załadunku kosiarki, para nastawianych ramp ładunkowych (34) rozstawionych na pewną odległość od siebie wzdłuż długości ramy (31) przyczepy i każda odpowiadająca jednemu z kół jezdnych kosiarki, które można przestawiać z położenia, w którym stykają się z podłożem, umożliwiającego załadunek kosiarki, do położenia uniesionego, odpowiedniego do transportu kosiarki oraz elementy oporowe (35), połączone z rampami (34) i skonstruowane w sposób umożliwiający przemieszczanie ramp do uniesionego położenia transportowego po załadunku kosiarki w wyniku sprzężenia z jej częściami po jej ustawieniu w położeniu opuszczonym.

(11 zastrzeżeń)



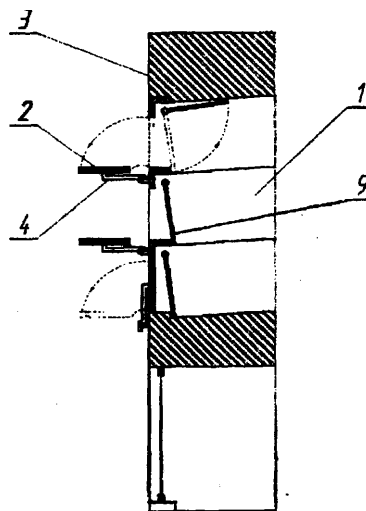
A1(21) 324293 (22)98 01 13 **6(51) A21B 1/00**
A21B 3/02

(75) Galla Edmund, Bydgoszcz

(54) **Piec wielopokładowy, zwłaszcza piec piekarski**

(57) Piec charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden pokład (1) zaopatrzony jest w uchylną na zewnątrz kłapę (2), której oś obrotu usytuowana jest poza obrysem ściany przedniej (3) i przechodzi przez jeden koniec co najmniej jednego ramienia podporowego (4), a drugi koniec ramienia podporowego (4) przytwierdzony jest nierozłącznie do kłapy (2), przy czym koniec ramienia podporowego (4) jest zagięty pod kątem prostym, a kłapa (2) zaopatrzona jest w otwór przelotowy.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 324321 (22) 98 01 14 **6(51) A21C 1/00**

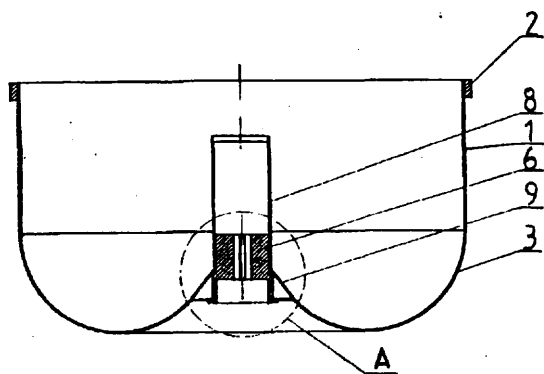
(71) IBIS Sp. z o.o., Bydgoszcz

(72) Bruski **Marek**, Rybak Andrzej, Modrakowski
 Wiesław, Moskał Aleksander, **Łasecki**
 Henryk

(54) **Dzieża, zwłaszcza do miesiarek**

(57) Dzieża charakteryzuje się tym, że piasta (6) ma kształt walca, zaopatrzonego u dołu w wybranie oraz kołnierz, do którego przytwierdzona jest trwale krawędź wewnętrzna wywiniecia dennicy (3), natomiast do krawędzi zewnętrznej wywiniecia przytwierdzona jest dolna krawędź płaszcza środkowego (9), a górna krawędź płaszcza środkowego (9) połączona jest nierozłącznie z tuleją (8), nasuniętą od góry na wałek piasty (6) na co najmniej połowie długości piasty (6).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 331511 (22)97 08 08 6(51) **A22C 13/00**

(31) 96 19632171 (32) 96 08 09 (33) DE

(86) **97 08 08 PCT/EP97/04315**

(87) **98 02 19 WO98/06271** PCT Gazette nr 07/98

(75) **Stemmler** Heinz, Köln, DE; Stemmler Andreas, Köln, DE

(54) Sposób powlekania trwałych kielbas i serów twardych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób powlekania trwałych kielbas w osłonkach z naturalnego i sztucznego jelita i serów twardych zestawem obejmującym szelak i poliamid oraz powleczone tym sposobem trwale kielbasy wędzone suche i sery twarde.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 331428 (22)97 07 04 6(51) **A23G 9/02**

(31) 96 96305497 (32) 96 07 26 (33) EP

96 96305499 960726 EP

96 96308362 **96 11 19** EP

97 97301719 97 **03 14** EP

97 97301733 97 **03 14** EP

(86) **97 07 04 PCT/EP97/03637**

(87) **98 02 05 WO98/04148** PCT Gazette nr 05/98

(71) **UNILEVER N.V., Rotterdam, NL**

(72) Darling Donald Frank, Fenn Richard Anthony, Lillford Peter John, McArthur Andrew John, Needham David, Sidebottom Christopher, Smallwood Keith, Smallwood Margaret Felicia, Byass Louise Jane, Doucet Charlotte Juliette

(54) Mrożone wyroby cukiernicze

(57) Ujawniono mrożone wyroby cukiernicze zawierające jedno lub więcej niż jedno białko AFP pochodzące z roślin, które w wodnej kompozycji po szybkim mrożeniu do -40°C lub poniżej i następnym przechowywaniu przez 1 godzinę w -6°C lub poniżej daje wymiar kryształów lodu mniejszy niż $15\ \mu\text{m}$.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 331483 (22)97 07 04 6(51) **A23G 9/04**

(31) 96 96305497 (32) 96 07 26 (33) EP

96 96305498 960726 EP

(86) **97 07 04 PCT/EP97/03635**

(87) **98 02 05 WO98/04146** PCT Gazette nr 05/98

(71) **UNILEVER N.V., Rotterdam, NL**

(72) Fenn Richard Anthony, Needham David, Smallwood Keith

(54) **Mrożony produkt spożywczy z białkami zapobiegającymi skutkom zamrażania**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania zamrażanego produktu spożywczego, zawierającego białka AFP, w którym warunki dobiera się tak, aby kryształy lodu w produkcie miały wskaźnik stosunku większy niż 1,9 korzystnie od 1,9 do 3.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 331484 (22)97 07 10 6(51) **A23G 9/04**

(31) 96 96305500 (32) 96 07 26 (33) EP

97 9700231 970108 GB

(86) **97 07 10 PCT/EP97/03720**

(87) **98 02 05 WO98/04149** PCT Gazette nr 05/98

(71) **UNILEVER N.V., Rotterdam, NL**

(72) Biggs Donald Reginald, Cox David Robert Graham, Jones Susan Elaine, Richardson Paul Harvey

(54) **Kompozytowe wyroby lodowe**

(57) Wyrób lodowy zawiera mrożoną masę zawierającą mleko i oddzielny element lodów wodnych, przy czym lody wodne zasadniczo nie kleją się i mają kompozycję, która w postaci roztworu wodnych lodów ma liczbę reometryczną większą niż około 1,0. Wyrób lodowy ma miękki element lodów wodnych. Wyrób jest wytwarzany w procesie, w którym (i) mrożoną masę zawierającą mleko kontaktuje się z roztworem wodnych lodów o liczbie reometrycznej większej niż około 1,0 powodując przywieranie roztworu wodnych lodów do mrożonej masy zawierającej mleko; oraz (ii) przywierający roztwór wodnych lodów gwałtownie mrozi się do -15°C lub poniżej.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 331516 (22)97 08 11 6(51) **A23K 1/00**

(31) 96 963146 (32) 96 08 12 (33) FI

(86) **97 08 11 PCT/FI97/00471**

(87) **98 02 19 WO98/06275** PCT Gazette nr 07/98

(71) **REHURAISSIO OY, Raisio, FI**

(72) Huhtanen Pekka, Varvikko Tuomo, Vanhatalo Aila, Aronen Ilmo, Holma Merja

(54) **Mieszanka paszowa i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanka paszowa do podawania, zwłaszcza jako uzupełnienie kisonki, w celu zwiększenia proporcji białko-tłuszcz w mleku i poprawienia wykorzystania azotu u mlecznej krowy. Mieszanka paszowa charakteryzuje się tym, że zawartość surowego białka w niej jest nie większa niż 14% wag. w przeliczeniu na masę mieszanki paszowej, a zawartość frakcji histydyny w surowym białku wynosi korzystnie od 2,8 do 4,0% wagowych.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 324296 (22) 98 01 13 6(51) **A23L 1/39**

(71) **CHŁODNIA OLSZTYN Sp. z o.o., Olsztyn**

(72) Mąlgrem Józef, Spaszczyńska Anna, Pawłowicz Maria

(54) **Zupa jarzynowa zamrożona**

(57) Zupa jarzynowa zamrożona zawiera 15 do 35 części wagowych kalafiorów różyczkowanych zamrożonych, 10 do 30 części wagowych ziemniaków krojonych zamrożonych, 10 do 20

części wagowych fasoli szparagowej ciętej zaniżonej, 10 do 20 części wagowych grochu zielonego zamrożonego, 10 do 20 części wagowych marchwi krojonej zamrożonej, 3 do 7 części wagowych selera pokrojonego zamrożonego, 3 do 7 części wagowych pietruszki krojonej zamrożonej, 3 do 7 części wagowych porów krojonych zamrożonych oraz dodatki i przyprawy: bulion, sól, pieprz naturalny.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 324297 (22) 98 01 13 6(51) A23L 1/39

(71) CHŁODNIA OLSZTYN Sp. z o.o., Olsztyn

(72) Malgrem Józef, Spaszewska Anna,
Pawłowicz Maria

(54) **Zupa fasolowa zamrożona i sposób jej wytwarzania**

(57) Zupa fasolowa zamrożona zawiera 30 do 50 części wagowych fasoli ugotowanej zamrożonej, 10 do 30 części wagowych boczku wędzonego przysmażonego zamrożonego, 8 do 20 części wagowych marchwi krojonej zamrożonej, 7 do 13 części wagowych selera pokrojonego zamrożonego, 7 do 13 części wagowych pietruszki krojonej zamrożonej, 3 do 7 części wagowych porów krojonych zamrożonych oraz dodatki i przyprawy: bulion, sól, pieprz naturalny, sól czosnkowa, liście laurowe, mąka.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 324298 (22) 98 01 13 6(51) A23L 1/39

(71) CHŁODNIA OLSZTYN Sp. z o.o., Olsztyn

(72) Malgrem Józef, Spaszewska Anna,
Pawłowska Maria

(54) **Zupa pieczarkowa zamrożona i sposób jej wytwarzania**

(57) Zupa pieczarkowa zamrożona zawiera 20 do 40 części wagowych pieczarek zamrożonych, 15 do 35 części wagowych ziemniaków krojonych zamrożonych, 10 do 30 części wagowych marchwi krojonej zamrożonej, 5 do 15 części wagowych selera pokrojonego zamrożonego, 5 do 15 części wagowych pietruszki krojonej zamrożonej, 3 do 7 części wagowych porów krojonych zamrożonych oraz dodatki i przyprawy: bulion, sól, pieprz naturalny. Pieczarki są blanszowane w roztworze kwasu cytrynowego, krojone i zamrożone, a wszystkie składniki po dokładnym wymieszaniu pakowane są do jednostkowych opakowań i przechowywane w komorach chłodniczych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 324299 (22) 98 01 13 6(51) A23L 1/39

(71) CHŁODNIA OLSZTYN Sp. z o.o., Olsztyn

(72) Malgrem Józef, Spaszewska Anna,
Pawłowicz Maria

(54) **Zupa grochowa zamrożona i sposób jej wytwarzania**

(57) Zupa grochowa zamrożona zawiera 40 do 60 części wagowych grochu ugotowanego zamrożonego, 7 do 13 części wagowych boczku wędzonego przysmażonego zamrożonego, 8 do 20 części wagowych marchwi krojonej zamrożonej, 7 do 13 części wagowych selera pokrojonego zamrożonego, 7 do 13 części wagowych pietruszki krojonej zamrożonej, 3 do 7 części wagowych porów krojonych zamrożonych oraz dodatki i przyprawy: bulion, sól, pieprz naturalny, sól czosnkowa, majeranek, mąka.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 324270 (22) 98 01 12 6(51) A23L 1/221

(71) Pysz Zdzisław, Żory, Pysz Małgorzata, Żory,
Pysz Grzegorz, Żory

(72) Pysz Zdzisław

(54) **Sposób wytwarzania przyprawy, zwłaszcza do mięs i ryb i przyprawa wytworzona tym sposobem**

(57) W sposobie mieleniu poddaje się otarty korzeń chrzanu, korzystnie przed otarciem uprzednio moczony w roztworze zawierającym pirosiarczyn sodowy w ilości 0,05 - 0,25% wag. i kwas cytrynowy w ilości 0,05 - 3,00% wag. i/lub przynajmniej jedno białe warzywo z grupy obejmującej rzepę, seler, pietruszkę, rzodkiew, korzystnie aromatyzowane aromatem chrzanu, po czym uzyskany przecier podstawowy miesza się z zalewą, zawierającą cukier w ilości 0,20 - 25% wag., kwas cytrynowy w ilości 0,05 - 5,00% wag., sól w ilości 0,20 - 5,00% wag. Po ponownym zmieleniu uzyskanej mieszaniny w celu uzyskania korzystniejszych wartości smakowych dodaje się olej roślinny i/lub tłuszcz zwierzęcy w ilości 0,05 - 5% wag. W celu uzyskania odpowiedniej penetracji korzeń chrzanu korzystnie jest moczony przed otarciem przez co najmniej 30 minut. Równolegle rozdrabnia się żurawinę i/lub przynajmniej jedno z barwnych warzyw lub owoców z grupy obejmującej owoce leśne, porzeczki, truskawki, maliny, paprykę, kapustę czerwoną, buraki ćwikłowe, pomidory, marchew, rabarbar, wiśnie, śliwki, korzystnie wzbogacone aromatami tej grupy owoców i warzyw. Uzyskany barwny produkt miesza się z uprzednio uzyskanym białym przecierem podstawowym, zmieszany z zalewą, stosując od 10 do 90% wag białego przecieru podstawowego w zalewie i do 90% wag barwnej masy. Do uzyskanej tym sposobem przyprawy dodać można składniki smakowe, na przykład dodatek majonezu, grzybów, sosów mięsnych i/lub sosów warzywnych, zwłaszcza pomiarowego, a także musztardy oraz ziaren zbóż, orzechów oraz ziół. W celu zapobieżenia symentacji gotowej przyprawy korzystnie dodaje się odpowiednie stabilizatory. W sposobie według wynalazku można stosować warzywa i owoce w postaci świeżej, a także mrożone i/lub suszone oraz liofilizowane.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 331406 (22) 97 06 11 6(51) A23L 1/314

(31) 96 691894 (32) 960801 (33) US

(86) 97 06 11 PCT/US97/10142

(87) 98 02 12 WO98/05223 PCT Gazette nr 06/98

(75) Pleva Raymond M., Cedar, US

(54) **Produkt mięsny zawierający wiśnie oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Ujawniono produkt mięsny zawierający jedną lub więcej postaci wiśni. Produkt mięsny może stanowić mieszanina rozdrobnionego mięsa zawierająca zmielone lub posiekane wiśnie. Ewentualnie, sok z wiśni lub papka składająca się z soku z wiśni i miąższu wiśni mogą być zmieszane z mięsem tworząc mieszaninę rozdrobnionego mięsa. W innym przypadku, produkty z wiśni mogą być zastosowane przy wytwarzaniu produktów mięsnych do bejcowania. Wszystkie te ujawnione produkty mięsne zawierają małą ale skuteczną ilość maki konjac. Produkty mięsne wytwarzane sposobem według wynalazku mają zwiększoną odporność na utlenianie tłuszczów, polepszony smak i zapach, lepsze zachowanie naturalnego koloru oraz zmniejszoną zawartość niepożądanych elementów takich jak tłuszcz lub sól.

(36 zastrzeżeń)

A1(21) 324192 (22) 98 01 07 6(51) A23N 12/02

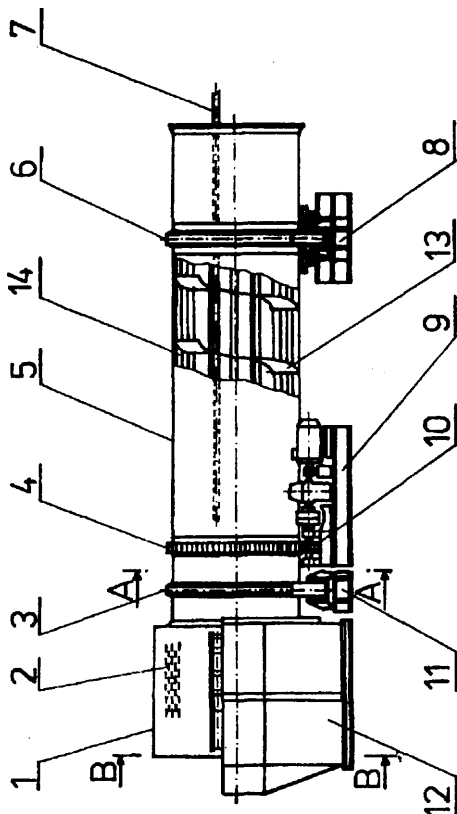
(71) Przedsiębiorstwo Usług Technologicznych
TECHNOTEKS Sp. z o.o., Malbork

(72) Bohatyrewicz Juliusz, Czerniachowski Józef

(54) Płuczka bębnowa

(57) Płuczka bębnowa do wmywania drobin piasku z płodów ziemi, zwłaszcza buraków cukrowych składająca się z oddzielacza wody, urządzenia myjącego, zespołu napędowego, charakteryzuje się tym, że ma zblokowany obrotowy oddzielacz wody (1) z częścią myjącą (5), wspartą pasami (3, 6) na zespole rolkowym promieniowym (11) i zespole rolkowym promieniowo-osiowym (8), napędzaną zespołem napędowym (9) poprzez zębnik (10) z pierścieniem zębatym (4). Oddzielacz wody (1) obudowany w części dolnej obudową (12), ma perforowaną powierzchnię (2) z umieszczoną wewnątrz rynną przeładunkową, zaś część myjąca (5) ma na obwodzie wewnętrznej powierzchni, ślimak (13) oraz wzdlużne elementy (14).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 330838 (22) 99 01 14 6(51) A24C 5/00

(31) 98 19801641 (32) 98 01 17 (33) DE

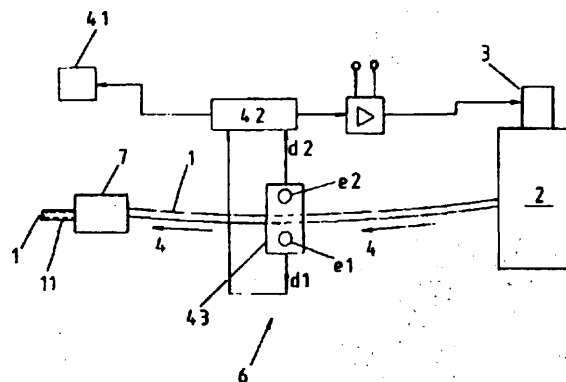
(71) Hauni Maschinenbau AG, Hamburg, DE

(72) Schumacher Peter, Herburg Andreas, Rathjen Andreas

(54) Sposób i układ do wytwarzania pasma papierosowego z wkładką

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do wytwarzania pasma papierosowego z wkładką w postaci pustej lub wypełnionej rurki, która jest prowadzona w sposób ciągły od urządzenia wytwarzającego do strefy doprowadzania tytoniu, celem utworzenia, otaczającego rurkę, podawanego przenośnikiem pasma tytoniowego. Rozwiązanie polega na tym, że rozpoznaje się zwis rurki po jej wytworzeniu i przed dojściem do strefy doprowadzania i steruje się doprowadzaniem w zależności od zmierzonej wielkości. Układ do wytwarzania pasma papierosowego z wkładką w postaci pustej lub wypełnionej rurki charakteryzuje się tym, że między urządzeniem wytwarzającym (2) i strefą doprowadzania posiada miernik (43) do rozpoznawania zwisu rurki (1). Dzięki rozwiązaniu pasmo papierosowe można wytwarzać z dużą prędkością i małą awaryjnością.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 330976 (22)990120 6(51) A43B 13/00

(71) Lubelskie Zakłady Przemysłu Skózanego SA, Lublin

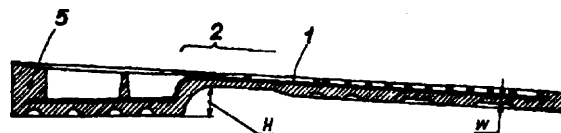
(72) Boryca Wincenty, Grudzień Zenon

(54) Podeszwa do obuwia

(57) Podeszwa zawiera wkładkę metalową (1) w postaci płytki o kształcie geometrycznie podobnym do kształtu podeszwy lub jej części i obrysie pomniejszonym w stosunku do obrysu podeszwy o wymiar, wynoszący co najmniej 5 mm z każdej strony. Wkładka (1) jest trwale połączona ze strukturą podeszwy i osadzona w niej z minimalną warstwą struktury podeszwy od dołu o grubości (w) nie mniejszej niż 3 mm. Wkładka (1) posiada schodkowe przemieszczenie o wysokości nie większej niż wysokość (H) obcasa (5) podeszwy, które przechodzi w część obcasową i część śródstopia (2) łukiem o promieniu nie mniejszym niż 1 mm. Ponad wkładką (1), w części przedniej, jest uźebrowanie, wypełniające co najmniej 25% powierzchni, a w części obcasowej i śródkowej jest co najmniej jedno żebro wzdlużne i co najmniej jedno żebro poprzeczne, trwale związane z wkładką (1). Wkładka (1) wykonana jest z blachy stalowej o grubości powyżej 0,3 mm i posiada co najmniej dwa otwory technologiczne.

Podeszwa ma zastosowanie do obuwia specjalistycznego, przeznaczonego głównie dla strażaków, a także dla ludzi chodzących po gruzowiskach, pogorzeliskach i podobnych miejscach, w których mogą występować ostre przedmioty, mogące przebić podeszwę.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 331564 (22)97 08 21 6(51) A46B 7/10

(31) 96 963433 (32) 96 09 03 (33) FI

(86)97 08 21 PCT/FI97/00486

(87) 98 03 12 WO98/09551 PCT Gazette nr 10/98

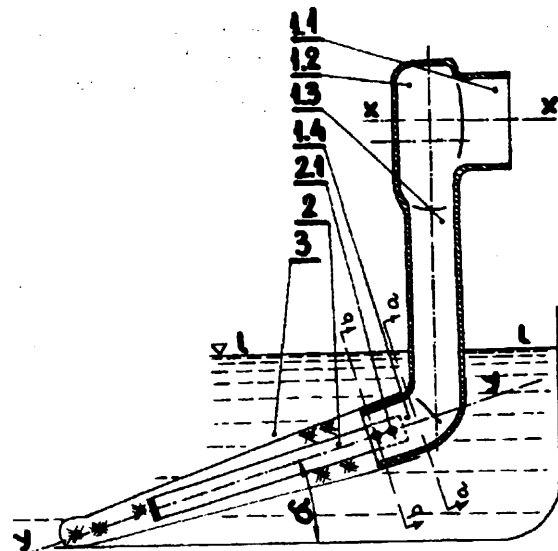
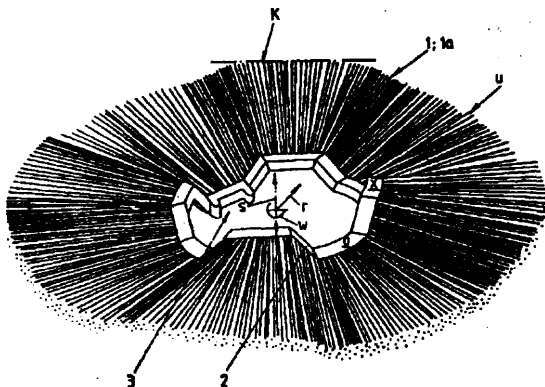
(71) SAJAKORPI OY, Tampere, FI

(72) Sajakorpi Kimmo, Kuivikko Reijo

(54) Pierścień do szczotki

(57) Przedmiotem wynalazku jest pierścień do szczotki, zwłaszcza stosowany z kilkoma odpowiadającymi pierścieniami do szczotek obracającymi się wokół osi wzdłużnej (s) jako szczotka w maszynie do szczotkowania. Pierścień do szczotki składa się ze szczotki (1) i ramy w kształcie pierścienia (2), która łączy promieniowo skierowane (r) szczotki (1 a) tworzące część szczotkową (1), przy czym części te tworzą jednolitą całość, korzystnie są one wykonane z tworzywa sztucznego. W części szczotkowej umieszczone są elementy do blokowania (3) zapobiegające obracaniu się pierścienia po jego zamontowaniu na ramie szczotki maszyny do szczotkowania z innymi pierścieniami umieszczonymi jeden za drugim w kierunku wzdłużnym (s). Punkt styku (K) skierowany promieniowo (r) do zewnętrznego okręgu części szczotkowej (1) pierścienia do szczotki zmienia się na całej szerokości pierścienia zapewniając nieprzerwany styk szczotki w kierunku wzdłużnym (s) w maszynie do szczotkowania w stosunku do czyszczonego obiektu bez względu na długość szczotek (1 a). Pierścienie do szczotek tworzące szczotkę obracają się w kierunku (w) wokół osi wzdłużnej (s).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 330343 (22)981216 6(51) A61B 2/00

(31) 98 4420 (32) 98 01 08 (33) US

(71) MICROSENSE CARDIOVASCULAR SYSTEMS (1996) LTD., Giovat Ela, IL

(72) Richter Jacob, Kaplan Shay

(54) Sposób i urządzenie do umieszczania czujnika w przewodzie ciała, sposób wytwarzania urządzenia do umieszczania czujnika w przewodzie ciała, sposób zdalnego monitorowania co najmniej jednego parametru fizjologicznego w przewodzie ciała, sposób ochrony zdalnie monitorowanego czujnika, umieszczonego w przewodzie ciała i warstwa ochronna do czujnika, umieszczonego w przewodzie ciała

(57) Sposób umieszczania czujnika (50) w przewodzie ciała polega na tym, że umieszcza się czujnik (50) na podporze (44), połączonej z zespołem mocującym i wprowadza się ten zespół

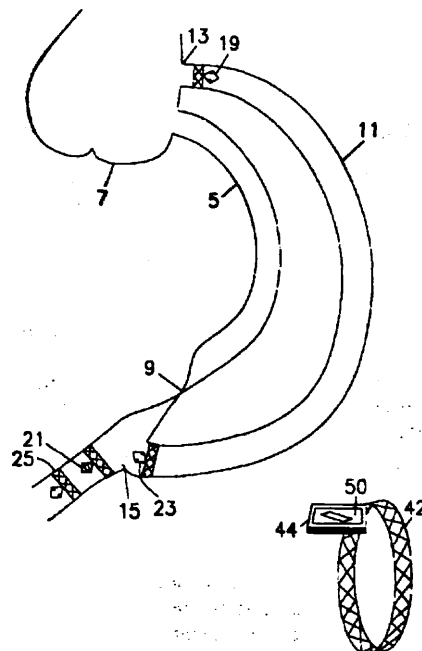
A1(21) 331020 (22) 99 01 22 6(51) A47L 9/18

(75) Bromber Irenuesz, Gdańsk

(54) Filtr wodny do odkurzacza domowego kubelkowego

(57) Filtr wodny od odkurzacza domowego kubelkowego, mający na króćcu wylotowym powietrza zanieczyszczonego osadzony wymienny worek filtracyjny charakteryzuje się tym, że stanowi go & ztywna skorupowa nasadka odprowadzająca powietrza zanieczyszczonego, składająca się z doprowadzającego osadczego króćca (1.1), połączonego z cylindryczną retencyjną komorą powietrzną (1.2), przechodzącą w części dolnej w zwężający się ku dołowi odprowadzający kanał (1.3), mający kształt w widoku z przodu zbliżony do trapezu, mający przekrój poprzeczny w górnej części o zarysie owalnym i przechodzący w części dolnej w mający taki sam owalny przekrój poprzeczny, króćciec wylotowy (1.4), którego oś symetrii (y-y) jest usytuowana pod kątem ostrym (α) w stosunku do lustra (1-1) wody, znajdującej się w zbiorniku odkurzacza kubelkowego. Na zewnętrznej powierzchni wylotowego króćca (1.4) znajdują się dwa umieszczone po bokach półkolnierze osadcze worka filtracyjnego oraz jest osadzona wymiennie płaska elastyczna ramka kształtowa (2), filtracyjnego mokrego wymiennego worka włókninowego jednorazowego użytku (3), mająca w przybliżeniu kształt wydłużonej litery U i zaopatrzona na każdym z jej wolnych końców, w kółkowe zaczepy zatrzaskowe (2.1) i usytuowana sztywno w osi (y-y) króćca wylotowego (1.4).

(10 zastrzeżeń)



do przewodu (5, 11) ciała, a następnie mocuje się go w tym przewodzie, korzystnie poprzez rozszerzenie zespołu mocującego lub przyszycie. Czujnik umieszcza się podczas zabiegu interwencyjnego lub podczas specjalnego zabiegu i steruje się nim z zewnątrz przewodu ciała ciągle lub okresowo. Urządzenia do umieszczania czujnika (50) w przewodzie ciała zawiera zespół mocujący, korzystnie posiadający pierścień mocujący (42) lub rurkę, połączony z podporą (44) czujnika. Czujnik jest wyposażony w powłokę ochronną.

(69 zastrzeżeń)

A1(21) 331433 (22) 96 08 14 6(51) A61B 5/12

(86) 96 08 14 PCT/US96/13130

(87) 98 02 19 WO98/06330 PCT Gazette nr 07/98

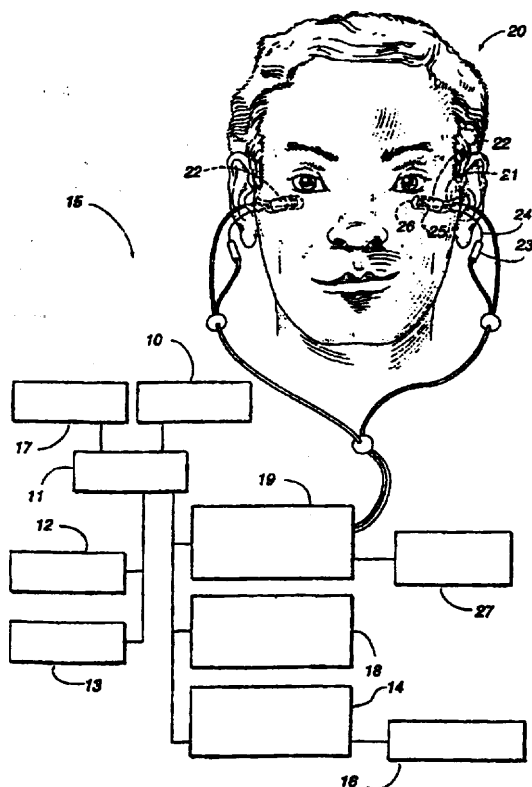
(71) DECIBEL INSTRUMENTS, INC.,
Fremont, US

(72) Shennib Adnan, Urso Richard

(54) Proteza wewnątrzkanalowa do oceny słuchu

(57) System (15) oceny słuchu i dopasowywania aparatu (22) słuchowego zapewnia całkowicie trójwymiarowe otoczenie akustyczne dla oceny osobniczych funkcji słuchu nie wspomaganego, słuchu z symulowanym aparatem słuchowym i wspomaganego aparatem słuchowym. Cyfrowa filtracja jednego lub kilku źródeł sygnału, reprezentujących mowę lub inne logicznie istotne wymuszenia akustyczne odpowiednio do wybranych modeli i cyfrowo sterowane parametry przetwarzania sygnału są używane do syntezy symulowanych warunków akustycznych, w których ocenia się słuch osoby z uszkodzonym słuchem.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 331469 (22) 970821 6(51) A61F 5/01

(31) 96 29614739 (32) 96 08 24 (33) DE

(86) 97 08 21 PCT/EP97/04537

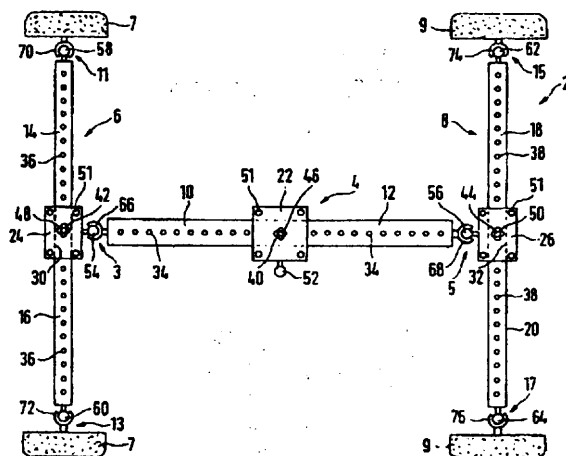
(87) 98 02 26 WO98/07394 PCT Gazette nr 08/98

(75) Frauenberger **Karl-Andreas**, Burgwedel, DE;
Behfar Amir Said, Burgwedel, DE

(54) Orteza odwodząca

(57) Orteza odwodząca dla spastyków do zakładania między kolanami i/lub stopami pacjentów składa się z konstrukcji w postaci litery H w widoku z góry z przestawnym w długości elementem pośrednim (4) i z poprzeczkami (6, 8), umieszczonymi ruchomo na jego obu końcach poprzez przeguby (3, 5), które są również przestawne w długości i służą do podparcia kolan i/lub stawów skokowych. Poprzeczki (6, 8) posiadają umieszczone ruchomo po obu stronach za pomocą przegubów (11, 13 i 15, 17) elementy podpierające (7, 8), przykładowo w postaci wyściółki piankowej, żelowej lub poduszki powietrznej. Elementy podpierające mogą być ukształtowane jednoczęściowo jako proste albo jednoczęściowo z odchyleniem kątowym. Korzystnie elementy podpierające (9) składają się z części, połączonych ze sobą wahlwie albo przegubowo albo z poprzeczką (8), dzięki czemu możliwe jest nastawienie prostego położenia albo położenia z dowolnym odchyleniem kątowym obu części elementów podpierających względem siebie, w celu polepszenia komfortu noszenia dla najróżniejszych pozycji leżenia i siedzenia spastyka. Ortezę odwodzącą można wytworzyć w prosty i tani sposób, jak również jest prosta w zastosowaniu, nakładana w sposób pewny i stosowana w sposób różnicowany.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 331416 (22) 97 06 19 6(51) A61F 13/62
A61F 13/15

(31) 96 681150 (32) 9607 22 (33) US

(86) 97 06 19 PCT/US97/10203

(87) 98 01 29 WO98/03140 PCT Gazette nr 04/98

(71) KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE,
INC., Neenah, US

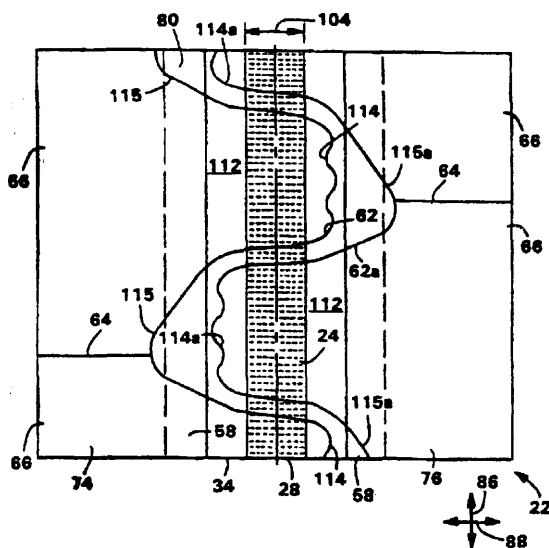
(72) Justmann David Andrae

(54) Proces wytwarzania mechanicznego
elementu mocującego

(57) W jednym z rozwiązań sposób wytwarzania wielu składników mocujących obejmuje wykonywanie kompozytowego pasa (22), który zawiera pas materiału haczykowego (24). Materiał haczykowy zawiera haczykową warstwę bazową, która posiada pierwszą i drugą rozciągającą się wzdłużnie części boczne oraz posiada wiele elementów haczykowych, które są ukształtowane integralnie z warstwą bazową i rozciągającą się od płaszczyzny

bazowej haczykowej warstwy bazowej. Elementy haczykowe są tak ukształtowane, aby operacyjnie łączyć się z wybranym, współpracującym materiałem pętelkowym w celu dostarczenia operacyjnego mocowania oraz pas materiału haczykowego posiada rozszerzającą się część pasa materiału nośnego tak przymocowaną, aby rozciągać się poprzecznie na zewnątrz z każdej z części bocznych pasa materiału haczykowego. Każda część pasa materiału nośnego zawiera pas materiału płatowego tak przymocowany, aby rozciągać się poprzecznie na zewnątrz z każdej części pasa materiału nośnego. Kompozytowy pas jest dzielony wzdłuż pierwszej i drugiej, nie-przecinających się, wężykowatych linii podziału, które wielokrotnie przechodzą w poprzek całej szerokości poprzecznej pasa pierwszego materiału haczykowego i rozciągają się ogólnie wzdłużnie wzdłuż rejonu środkowego kompozytowego pasa, w celu dostarczenia wężykowatego paska (80), który może być usunięty i oddzielony od kompozytowego pasa. Pierwsza wężykowata linia podziału (62) posiada pierwszą wielokrotność poprzecznie wewnętrznych rejonów szczytowych (114) i względnie zewnętrznych rejonów dolinowych (115), które występują naprzemiennie wzdłuż wspomnianego wymiaru wzdłużnego wspomnianego kompozytowego pasa (22). Druga wężykowata linia podziału (62a) posiada drugą wielokrotność poprzecznie wewnętrznych rejonów szczytowych (114a) i względnie zewnętrznych rejonów dolinowych (115a), które występują naprzemiennie wzdłuż wymiaru wzdłużnego kompozytowego pasa. Rejony szczytowe pierwszej i drugiej wężykowatej linii podziału nie rozciągają się do pasów w materiału płatowego.

(21 zastrzeżeń)



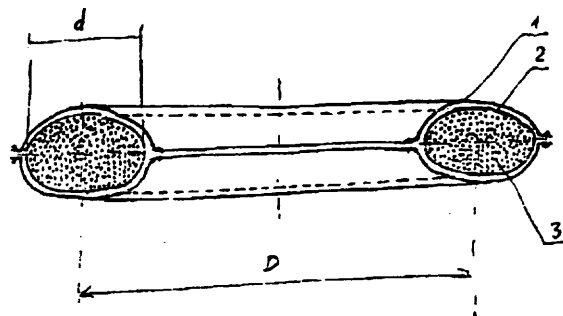
A1(21) 324253 (22) 98 01 13 6(51) A61G 7/057
A61H 39/04

(75) Janicki Jerzy, Wołomin

(54) Kółko do siedzenia

(57) Kółko do siedzenia ma przestrzeń w kształcie koła o przekroju eliptycznym otoczoną płótnem lnianym (1) wypełnioną nasionami gorczycy (3) w takim stopniu, że elipsa w przekroju kółka ma poziomą, większą średnicę (d), której stosunek do średnicy podziałowej kółka (D) korzystnie wynosi 3 : 7, natomiast całość kółka jest z zewnątrz pokryta skórą (2) połączoną na krawędziach tak, aby przylegała do powierzchni kółka

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 331414 (22) 97 07 22 6(51) A61K 7/50

(31) 96 96202168 (32) 96 07 31 (33) EP

(86) 97 07 22 PCT/US97/12824

(87) 98 02 05 WO98/04659 PCT Gazette nr 05/98

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) Bianchetti Giulia Ottavia, Campestrini
Sandro, Di Furia Fulvio, Scialla Stefano

(54) Sposób wytwarzania nadtlenu kwasu i
preparat zawierający ten nadtlenu kwas

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nadtlenu kwasów, który to sposób zawiera etap reakcji w środowisku wodnym kwasu alfaamonoalkilokarboksylowego i/lub kwasu alfaamonoalkoksylkarboksylowego z nadtlenu wodoru lub jego źródłem rozpuszczalnym w wodzie. Ponadto wynalazek ujawnia preparaty zawierające kwas alfaamonoalkiloperoksykarboksylowy i/lub kwas alfaamonoalkoksylperoksykarboksylowy oraz preparaty zawierające kwas alfaamonoalkilokarboksylowy i/lub kwas alfaamonoalkoksylkarboksylowy oraz nadtlenu wodoru lub jego źródło rozpuszczalne w wodzie.

{16 zastrzeżeń}

A1(21) 331531 (22) 98 06 10 6(51) A61K 9/12
A61K 9/72

(31) 97 9712434 (32) 97 06 13 (33) GB

(86) 98 06 10 PCT/EP98/03533

(87) 98 12 17 W098/56349 PCT Gazette nr 50/98

(71) CHIESI FARMACEUTICI C.P.A.,
Parma, IT

(72) Lewis David, Ganderton Davis, Meakin
Brian, Ventura Paolo, Brambilla Gaetano,
Garzia Raffaella

(54) Aerosolowe kompozycje farmaceutyczne

(57) Kompozycja do stosowania w inhalatorach aerozolowych składa się z substancji aktywnej, propelentu zawierającego wodorofluoroalkan i współrozpuszczalnik. Kompozycja zawiera ponadto składnik niskolotny, który dodaje się w celu zwiększenia średniej masowej średnicy aerodynamicznej (MMAD) cząstek aerozolu opuszczającego inhalator. W efekcie dodania składnika niskolotnego, MMAD cząstek aerozolu może być porównywalna z MMAD cząstek aerozolu inhalatora zawierającego propelent fluorochlorowęglowodorowy.

(23 zastrzeżenia)

- A1(21) 331588 (22) 97 08 14 6(51) A61K 9/16
 (31) 96 96202289 (32) 96 08 14 (33) EP
 (86) 97 08 14 PCT/EP97/04570
 (87) 98 02 19 WO98/06382 PCT Gazette nr 07/98
 (71) YAMANOUCI EUROPE B.V.,
 Leiderdorp, NL
 (72) Van Koutrik Robertus Cornelis, Sijbrands
 Gerrit Jan
 (54) Granulaty zawierające związek
 rozpuszczalny w wodzie i celulozę

(57) Opisano granulaty złożony z substancji aktywnej rozpuszczalnej w wodzie, materiału celulozowego, takiego jak celuloza mikrokryształiczna, w ilości do 100% wag względnie i środka wiążącego stosowanego przy granulowaniu na mokro, w ilości do 0,5% wag względnie. Granulaty wytworzono z wykorzystaniem sposobu granulowania na mokro. Ujawniono kompozycje oparte na wspomnianym granulacie.

(4 zastrzeżenia)

- A1(21) 331517 (22) 97 07 11 6(51) A61K 31/24
 A61K 9/28
 (31) 96 9609956 (32) 96 08 07 (33) FR
 (86) 970711 PCT/FR97/01281
 (87) 98 02 12 WO98/05320 PCT Gazette nr 06/98
 (71) PARKE-DAVIS, Courbevoie Cedex, FR;
 JOUVEINAL LABORATOIRES, Fresnes
 Cedex, FR
 (72) Benkerrou Loutfy, Doat Bernard
 (54) Powlekana tabletka maleinianu trymetbutyny

(57) Powlekana tabletka maleinianu trymetbutyny, przeznaczona do podawania drogą doustną, składa się z rdzenia, zawierającego od 30 do 60% maleinianu trymetbutyny oraz środki pomocnicze odpowiednie dla wytwarzania tego rdzenia i środki pomocnicze dostosowane do trwałości i uwalniania składnika aktywnego, z powłoki rozpuszczalnej w wodzie, o skuteczności ograniczonej w czasie, lecz wystarczającej dla zabezpieczenia przed rozpadem rdzenia i przedwczesnym uwalnianiem składnika aktywnego w środowisku jamy ustnej.

(8 zastrzeżeń)

- A1(21) 331407 (22) 97 07 28 6(51) A61K 31/44
 (31) 96 60022900 (32) 96 08 01 (33) US
 (86) 97 07 28 PCT/US97/13185
 (87) 98 02 12 WO98/05324 PCT Gazette nr 06/98
 (71) ELI LILLY AND COMPANY,
 Indianapolis, US
 (72) Bymaster Franklin Porter, Shannon Harlan
 Edgar
 (54) Sposób leczenia zaburzenia dwubiegowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu leczenia zaburzenia dwubiegowego obejmującego podawanie skutecznej ilości olanzapiny potrzebującej tego pacjentowi.

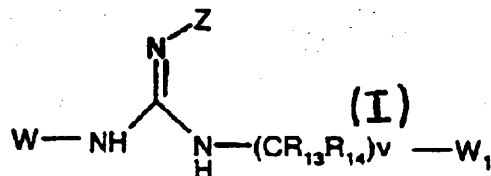
(14 zastrzeżeń)

- A1(21) 331539 (22) 97 08 15 6(51) A61K 31/44
 C07D 211/56
 (31) 96 60023414 (32) 96 08 15 (33) US
 (86) 97 08 15 PCT/US97/14581

- (87) 98 02 19 WO98/06397 PCT Gazette nr 07/98
 (71) SMITHKLINE BEECHAM
 CORPORATION, Philadelphia, US
 (72) Bryan Deborah Lynn, US; Gleason John
 Gerald, CA; Widdowson Katherine L., CA
 (54) Antagoniści receptora IL-8

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe związki o wzorze (I), sposób ich wytwarzania, preparaty farmaceutyczne i ich zastosowanie w leczeniu stanów chorobowych, których mediatorem jest chemokina, w szczególności interleukina 8 (IL-8).

(36 zastrzeżeń)



- A1(21) 331408 (22) 97 08 01 6(51) A61K 31/52
 (31) 96 692012 (32) 960802 (33) US
 (86) 97 08 01 PCT/US97/13386
 (87) 98 02 12 WO98/05335 PCT Gazette nr 06/98
 (71) CV THERAPEUTICS, INC., Palo Alto, US
 (72) Lum Robert T., Blum Cheri Lynn, Mackman
 Richard, Wick Michael M., Schow Steven R.
 (54) Inhibitory purynowe zależnej od cykliny
 kinazy 2 i I_K B-

(57) Ujawniono kompozycję 2,6,9-tripodstawionej puryny, która jest użyteczna w hamowaniu chorób związanych z proliferacją komórkową oraz jako środek przeciwegzycyzy.

(47 zastrzeżeń)

- A1(21) 331478 (22) 97 07 30 6(51) A61K 31/70
 (31) 96 9609649 (32) 960731 (33) FR
 (86) 97 07 30 PCT/IB97/00951
 (87) 98 02 05 WO98/04270 PCT Gazette nr 05/98
 (71) ROC, Issy-Les-Moulineaux Cedex, FR
 (72) Robert Ladislav, Robert Alexandre, Castelli
 Dominique
 (54) Zastosowanie oligosacharydu jako
 immunomodulatora w kompozycji
 dermatokosmetycznej

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania co najmniej jednego oligosacharydu, zawierającego od 2 do 6 reszt ozydowych i mającego resztę galaktozową na nie redukującej końcowej pozycji lub pochodnej takiego oligosacharydu podstawionej przez resztę hydrofobową, do otrzymywania leku immunomodulującego. Dotyczy on także dermatokosmetycznej kompozycji do leczenia lub zapobiegania reakcjom nadwrażliwościowym.

(13 zastrzeżeń)

- A1(21) 331423 (22) 970729 6(51) A61K 31/155
 (31) 96 9616208 (32) 96 08 01 (33) GB
 (86) 97 07 29 PCT/EP97/04165

- (87) 98 02 12 WO98/05313 PCT Gazette nr 06/98
 (71) SMITHKLINEBEECHAM
 PHARMACEUTICALS (PTY.) LIMITED,
 Gauteng, ZA
 (72) Drogemoller Monica Lucie, Linley Stanley
 Leslie
 (54) Kompozycje obejmujące mupirocynę i
 chloroheksydynę

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja farmaceutyczna zawierająca mupirocynę i chloroheksydynę do zastosowania w leczeniu miejscowych zakażeń bakteryjnych, w szczególności zakażonych ran oparzeniowych.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 331533 (22) 97 08 07 6(51) A61K 31/535
 A61K 31/505
 A61K 31/47
 C07D 403/14
 C07D 403/12
 C07D 401/14

(31) 96 60023742 (32) 96 08 08 (33) US
 97 60046867 970508 US

(86) 97 08 07 PCT/US97/13875

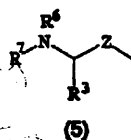
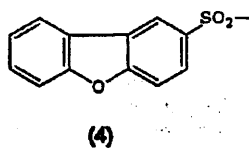
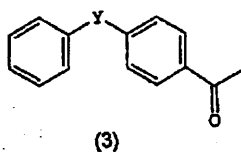
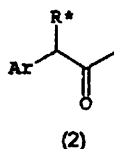
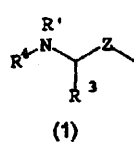
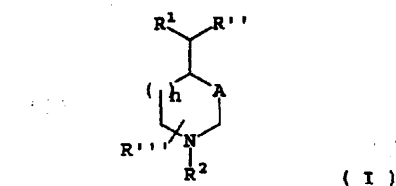
(87) 98 02 12 WO98/05336 PCT Gazette nr 06/98

(71) SMITHKLINEBEECHAM
 CORPORATION, Filadelfia, US

(72) Marquis Robert W., Jr, US; Veber Daniel F.,
 US; Ru Yu, CN; Lo Castro Stephen M., US

(54) Inhibitory proteazy **cysteinowej**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze (I), w którym A oznacza grupę o wzorze C(O) lub CH(OH), R¹ oznacza grupę o wzorze (1), (2), (3) lub (4), R² oznacza atom wodoru,



grupę C₁₋₆-alkilową, -cykloalkilo-Co-6-alkilową, arylo-Co-6-alkilową, heterocyklo-Co-6-alkilową, grupę o wzorze -C(O)-, R⁵-C(S)-, R⁵-SO₂-, R⁵-OCO(O)-, R⁵R⁶NC(O)-, R⁵R⁶NC(S)-, adamantylo-C(O)- lub grupę o wzorze (5), R⁷ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₆-alkilową, arylo-Co-6-alkilową lub heterocyklo-Co-6-alkilową, R⁸ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₆-alkilową, C₃₋₆-cykloalkilo-Co-6-alkilową, arylo-Co-6-alkilową lub heterocyklo-Co-6-alkilową, a n oznacza liczbę 0, 1 lub 2 i ich sole dopuszczone do stosowania w farmacji. W/w związki są inhibitorami proteaz cysteinowych, szczególnie katepsyny K oraz są użyteczne w leczeniu chorób, przy którym czynnikiem terapeutycznym jest hamowanie utraty kości.

(34 zastrzeżenia)

A1(21) 331515 (22) 960902 6(51) A61K 31/575
 (31) 96 963126 (32) 960809 (33) FI

(86) 96 09 02 PCT/FI96/00465

(87) 98 02 19 WO98/06405 PCT Gazette nr 07/98

(71) RAISIO BENECOL LTD., Raisio, FI

(72) Wester Ingmar, Palmu Tapio, Miettinen
 Tatu, Gylling Helena

(54) Kompozycja zawierająca stanole i jej
 zastosowanie

(57) Stwierdzono, że kompozycja stanoli zawierająca oprócz sitostanolu jako składnika głównego również znaczną ilość kompestanolu, równą co najmniej 10%, skutecznie obniża poziom cholesterolu w surowicy, kiedy jest włączona do artykułów jadalnych. Po estyfikacji kompozycja jest przede wszystkim przydatna w tłuszczach i olejach jadalnych oraz w żywności zawierającej tłuszcz.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 331468 (22) 970806 6(51) A61K 35/20
 A23L 1/30

(31) 96 208504 (32) 96 08 07 (33) JP

(86) 97 08 06 PCT/JP97/02728

(87) 98 02 12 WO98/05343 PCT Gazette nr 06/98

(71) CALPIS CO., LTD., Tokyo, JP; GROUPE
 DANONE, Paris, FR

(72) Masuyama Akihiro, Yasui Masaaki

(54) Leki przeciwstresowe i specjalna żywność o
 działaniu przeciwstresowym

(57) Ujawniono czynnik przeciwstresowy i specjalną żywność zawierającą czynnik przeciwstresowy i posiadającą działanie przeciwstresowe, które zawierają jako składnik aktywny sfermentowane kwaśne mleko, przygotowane na przykład na drodze fermentacji zwierzęcego mlecznego materiału wyjściowego bakteriami mlekowymi z rodzaju Lactobacillus, które można przyjmować wielokrotnie i codziennie bez jakichkolwiek problemów z bezpieczeństwem i które mogą łagodzić i zapobiegać psychicznym i fizycznym objawom wywołanym stresem.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 324236 (22) 980109 6(51) A61K 35/78

(75) Ptasński Marek, Lublin

(54) Preparat cebulowy oraz sposób wytwarzania
 preparatu cebulowego

(57) Preparat cebulowy ma zastosowanie na otwarte rany i oparzenia, a także hamuje rozwój niektórych postaci komórek rakowych na skórze.

Preparat składa się z co najmniej 22 części wagowych ekstraktu cebulowego i podłoża maściowego w ilości dopełniającej

do 100 części lub emulsji typu olej/woda w tej samej ilości. Sposób wytwarzania preparatu polega na tym, że rozdrobnioną i zmiażdżoną cebulę odwirowuje się, otrzymany sok poddaje fermentacji w temperaturze od 28 do 38°C, po uprzednim dodaniu mlecza drożdżowego, a po 72 godzinach całość przesącza się, zamyka szczelnie i poddaje procesowi co najmniej trzykrotnej pasteryzacji przez 72 godziny, po czym odstawia na okres 168 godzin do dekantacji, a następnie sączy się jałowo przez sączki o średnicy porów nie większej niż 0,45 µm. Tak otrzymany ekstrakt w ilości co najmniej 22 części wagowych zawieszają w podłożu maściowym, korzystnie hydrożelu, w ilości dopełniającej do 100 części lub w emulsji typu olej/woda w ilości dopełniającej do 100 części wagowych i napełniają pojemniki ciśnieniowe do dozowania aerozolu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 331541 (22)97 0804 6(51) **A61K** 38/14

(31) 96 60022467 (32) 96 08 09 (33) US
96 60030317 96 11 01 US
97 60057017 97 07 24 US

(86) 97 08 04 PCT/US97/13379

(87) 98 02 19 WO98/06418 PCT Gazette nr 07/98

(71) MANNATECH, INC., Coppel, US

(72) McAnalley Bill H., McDaniel H. Reginald, Moore D. Eric, Vennum Eileen P., Fioretti William C.

(54) Kompozycje węglowodanów roślinnych stosowane jako dodatki pokarmowe

(57) W jednym z rozwiązań ujawniono dodatek pokarmowy dostarczający sacharydy zawarte w produktach pokarmowych, które są podstawowymi składnikami glikoprotein u ssaków, zawierający kompozycję składającą się przede wszystkim ze skutecznych pod względem odżywczym ilości co najmniej jednego sacharydu w postaci monomerycznej, oligomerycznej lub polimerycznej i pochodnej lub nie pochodnej, wybranego z grupy składającej się z galaktozy, glukozy, mannozy, kwasu N-acetyluuraminowego, fukozy, N-acetylogalaktozamininy, N-acetyloglukozaminy, ksylozy, arabinozy, kwasu glukuronowego, kwasu galakturonowego, kwasu iduronowego, arabinogalaktanianu i acetylowanej mannozy, z tym, że:

1) gdy obecna jest sama mannoza, to jest ona w formie monomerycznej,

2) gdy obecna jest sama acylowana mannoza, to jest ona w formie monomerycznej.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 331424 (22)97 0731 6(51) **A61K** 39/015

(31) 96 9616351 (32) 96 08 02 (33) OB

(86) 97 07 31 PCT/EP97/04326

(87) 98 02 12 WO98/05355 PCT Gazette nr 06/98

(71) SMITHKLINE BEECHAM

BIOLOGICALS S.A., Rixensart, BE

(72) Cohen Joseph

(54) Kompozycja szczepionki przeciwko malarii

(57) Kompozycja szczepionki przydatna do zapobiegania albo leczenia malarii obejmuje wiele antygenów malarii w kombinacji z adiuwantem, który jest wybiórczym stymulatorem reakcji limfocytów TH1.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 331561 (22)97 08 08 6(51) **A61K** 45/00

A61K 31/16

C07D 213/81

C07D 401/12

C07D 409/14

C07D 405/14

C07D 211/78

(31)96 212409 (32)96 0812 (33) JP

(86) 97 08 08 PCT/JP97/02793

(87) 98 02 19 WO98/06433 PCT Gazette nr 07/98

(71) YOSHITOMI PHARMACEUTICAL INDUSTRIES, LTD., Osaka, JP

(72) Uehata Masayoshi, Ono Takashi, Satoh Hiroyuki, Yamagami Keiji, Kawahara Toshio

(54) Kompozycja farmaceutyczna zawierająca inhibitor kinazy Rho

(57) Ujawniono inhibitor kinazy Rho użyteczny jako nowy środek farmaceutyczny, zwłaszcza jako środek terapeutyczny przeciw nadciśnieniu, przeciw dusznicy bolesnej, środek supresyjny skurczu mózgowo-naczyniowego, środek terapeutyczny przeciw astmie, przeciw zaburzeniu krążenia obwodowego, środek zapobiegający niedojrzałości porodowi, środek terapeutyczny przeciw stwardnieniu tętnic, lek przeciwrakowy, środek przeciwzapalny, środek immunosupresyjny, środek terapeutyczny przeciw chorobie autoimmunologicznej, lek przeciw AIDS, środek antykoncepcyjny, środek zapobiegający infekcji przewodu trawienego, środek terapeutyczny przeciw osteoporozie, środek terapeutyczny przeciw retynopatii i lek polepszający funkcję mózgu.

(66 zastrzeżeń)

A1(21) 331426 (22) 97 07 22 6(51) **A61K** 45/06

(31) 96 9615767 (32) 96 07 26 (33) GB

(86) 97 07 22 PCT/EP97/04159

(87) 98 02 05 WO98/04289 PCT Gazette nr 05/98

(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford, GB

(72) Blackburn Thomas Paul

(54) Kompozycja farmaceutyczna zawierająca antagonistę 5HT_{2C} i antagonistę D₂

(57) Wynalazek dotyczy kombinacji związków o antagonistycznym działaniu 5HT_{2C} i D₂, podawanych równocześnie lub nierównocześnie, związków charakteryzujących się działaniem w obu w/w receptorach, kompozycji farmaceutycznych zawierających je oraz ich zastosowania w leczeniu zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego, np. schizofrenii.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 331487 (22)9702 27 6(51) **A61K** 49/00

(31)96 681710 (32)9607 29 (33) US

(86) 97 02 27 PCT/US97/03007

(87) 98 02 05 WO98/04292 PCT Gazette nr 05/98

(71) ACUSPHERE, INC., Cambridge, US

(72) Bernstein Howard, Straub Julie Ann, Brush Henry T, Church Charles C.

(54) Gazy mikrozakapsułkowane w polimerolipidach do stosowania jako środki obrazowania

(57) Odkryto, że wprowadzenie gazów, zwłaszcza gazów fluorowych, takich jak perfluorowęglowodory, do mikrocząstek

utworzonych z połączenia polimeru naturalnego lub syntetycznego i lipidu znacznie zwiększyło echogeniczność w porównaniu z **mikrocząstkami** nie zawierającymi lipidu. Związki inne niż lipidy, które są hydrofobowe i ograniczają wnikanie i/lub absorpcję wody do mikrocząstki, mogą być także wprowadzane do mikrocząstek dla zwiększenia echogeniczności. W zalecanym wykonaniu polimery są syntetycznymi polimerami **biodegradowalnymi**. Produkowane mikrocząstki mają średnicę odpowiednią dla tkanki, która ma być obrazowana, na przykład średnicę pomiędzy 0,5 a 8 mikrometrów do podania wewnątrznaczyniowego i średnicę pomiędzy 0,5 a 5 mm do podawania doustnego w celu obrazowania drogi **żołądkowo-jelitowej** lub innych światła przewodów. **Zalecanymi** polimerami są kwasy **wielowodorotlenowe**, takie jak polikwas mlekowy razem z kwasem glikolowym, najkorzystniej połączone z **poliglikolem** etylenowym lub innymi materiałami hamującymi absorpcję przez system siateczkowo-śródbłonkowy (RES). Najkorzystniejszymi lipidami są fosfolipidy, korzystnie **dwupalmitylofosfatydylocholina (DPPC)**, **dwustearoilofosfatydylocholina (DSPC)**, **dwuarachidoilofosfatydylocholina (DAPC)**, **dwubehenoilofosfatydylocholina (DBPC)**, **dwutrikozanoilofosfatydylocholina (DTPC)**, **dwulignoceroilofosfatydylocholina (DLPC)**, wprowadzone w stosunku pomiędzy 0,01 - 30 (waga lipidu/waga polimeru), najkorzystniej **0,1 - 10** (waga lipidu/waga polimeru). Mikrocząstki do obrazowania stosujące inne środki wykrywalne mogą być podobnie produkowane.

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 324357 (22) 98 01 16 6(51) A63H 33/06

(71) Przedsiębiorstwo ASTRA-POLLENA Sp. z

o.o, Przemysł

(72) Parol Marek

(54) Zestaw elementów **konstrukcyjnych** do budowy obiektów architektonicznych i modeli zabawek

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw elementów konstrukcyjnych do budowy obiektów architektonicznych i modeli

zabawek w kształcie zamków, pałacy, wież, arkad i podobnych obiektów budowlanych. Zestaw składa się z modułów (1, 2, 3, 4, 5) w postaci prostokątów oraz modułów (6, 7, 8) w postaci brył będących wycinkami kół. Moduł podstawowy (1) zestawu ma kształt sześcienu o wymiarach długości, szerokości i grubości równych, **a wszystkie** pozostałe moduły (2 • 8) mają grubość równą grubości modułu podstawowego (1). Z kolei moduły (2, 3) zestawu mają szerokość modułu podstawowego (1), a ich długości stanowią podwójną krotność długości modułu podstawowego (1), zaś moduły (4, 5) mają długości i szerokości stanowiące podwójną krotność długości i szerokości modułu podstawowego (1).

(5 zastrzeżeń)

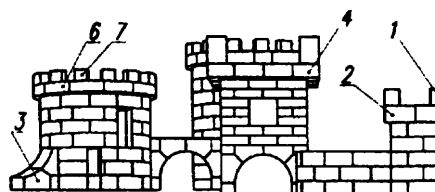


Fig. 10

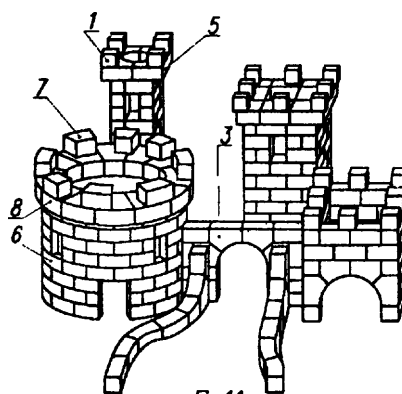


Fig. 11

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 324272 (22) 98 01 14 6(51) B01D 29/62

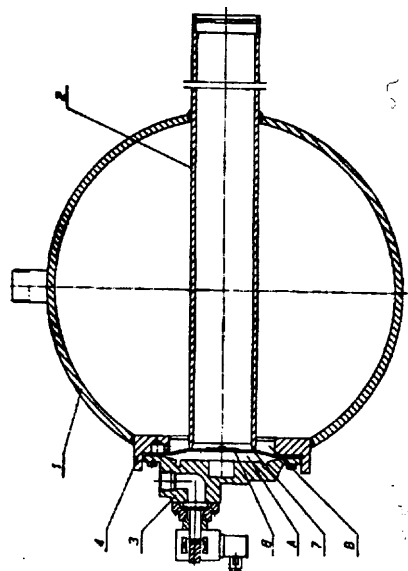
(71) **AMK Kraków S.A.**, Kraków

(72) Patrzykał Edward, Młodawski Jacek,
Jaworski **Czesław**, Majchrzak Anna

(54) Zespół regeneracyjny filtra **workowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół regeneracyjny **filtra** workowego z przedmuchem pulsacyjnym wysokociśnieniowym, w którym zbiornik ciśnieniowy (1) z dwuczęściowymi rurkami **przedmuchowymi** (2) przechodzącymi przez jego środek i wyprowadzonymi na długości jednego rzędu worków filtracyjnych, został zamocowany do ściany filtra na wysokości odpowiedniej do dysz impulsowych. W ścianie zbiornika ciśnieniowego od strony zaworu elektromagnetycznego (3) zostały osadzone pierścienie mocujące (4) z gwintowanymi nieprzelotowymi otworami do mocowania części sterującej zaworu elektromagnetycznego (3) i przelotowym otworem dla przepływu sprężonego powietrza do komory (A).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 331528 (22) 97 08 05 6(51) B01D 35/12

(31) 97 9706100 (32) 97 03 24 (33) GB

(86) 97 08 05 PCT/GB97/02109

(87) 98 02 12 WO98/05407 PCT Gazette nr 06/98

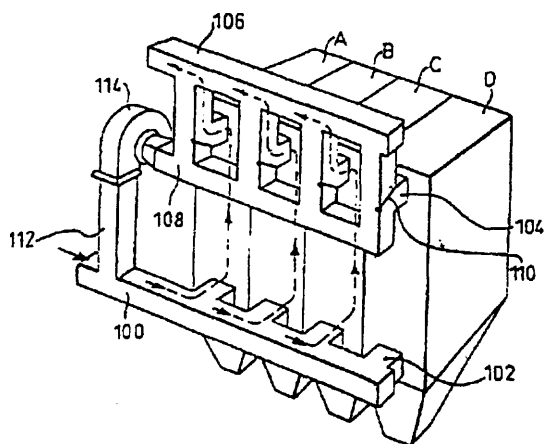
(71) PARFTEC LIMITED, Wolverhampton, GB

(72) Jones Cedric Richard, GB; Niederer Kurt Willy, US

(54) Ulepszenia w filtracji płynu lub jej dotyczące

(57) Urządzenie do filtracji ma równoległe komory filtracyjne (A, B, C, D), z których każda zawiera sito filtracyjne i placek materiału złożonego z cząstek zebrany na tym sicie dla wspomożenia filtracji. W trakcie normalnej eksploatacji w trzech komorach prowadzi się filtrację, z filtrowaniem płynu pomiędzy przewodem wlotowym (100) i przewodem wylotowym (106), a jedna komora, tu pokazana jako (D), jest wyłączona z eksploatacji. Gdy inna komora, np. (A), wymaga oczyszczenia sita filtracyjnego z placka, wyłącza się ją z eksploatacji i włącza się do eksploatacji komorę (D). Po usunięciu placka konieczne jest przygotowanie sita filtracyjnego komory (A) do filtracji, co osiąga się włączając wentylator (114), aby płyn filtrowany poprzez komorę (A) został wciągnięty poprzez przewód recyrkulacyjny (108) i z powrotem do przewodu wlotowego (100). Nie może on opuścić urządzenia dopóki nie zostanie poddany skutecznej filtracji w jednej z pozostałych komór filtracyjnych. Po pewnej przerwie sito filtracyjne w komorze (A) będzie miało wystarczający placek i będzie gotowe do ponownego włączenia do eksploatacji.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 324175 (22)98 0106 6(51) B01D 45/08

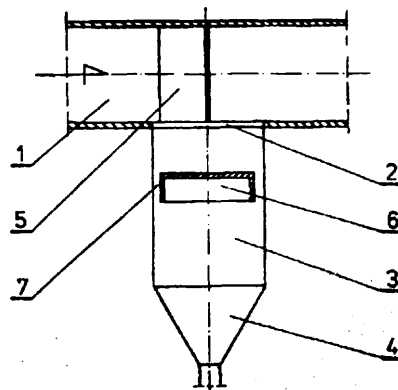
(71) Instytut Metalurgii Żelaza, Gliwice

(72) Matysik Czesław, Kowalewski Maciej, Kuc Konrad, Drożdż Andrzej, Zygmunt Stanisław, Skupień Stanisław

(54) Układ, odpylający gazy spalinowe w kanale odciągowym

(57) Układ, odpylający gazy spalinowe w kanale odciągowym, posiadający w dolnej ścianie kanału (1), na jego szerokości, prostokątny otwór (2), na zewnątrz połączony z komorą (3) o przekroju prostokątnym oraz z pyłowym zsytem (4), a wewnątrz kanału (1), tuż nad prostokątnym otworem (2), ma usytuowaną ukośnie do jego osi pionową przegrodę (5), charakteryzującą się tym, że pod pionową przegrodą (5) w komorze (3) ma umieszczony w pewnej odległości skrzynkowy rozdzielacz (6) w ten sposób, że tworzy on ze ściankami komory (3) szczelinę (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 324269 (22) 98 01 12 6(51) B01D 53/54

B01D 53/56

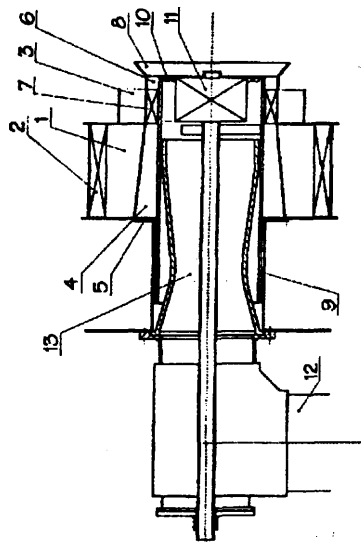
(75) Kleszcz Wojciech, Będzin; Flak Tadeusz, Będzin; Latos Tadeusz, Będzin; Wojewoda Jan, Będzin; Zajęcki Krzysztof, Będzin; Niemiec Dariusz, Siemianowice Śląskie; Olesiak Jacek, Będzin; Buczek Andrzej, Wojkowice; Sołtysik Jerzy, Dąbrowa Górnicza; Stelmach Marek, Będzin

(54) Sposób i palnik do obniżania tlenków azotu w spalinach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu i palnika do obniżania tlenków azotu w spalinach przy spalaniu pyłu węglowego w kotłach energetycznych.

Spalanie odbywa się w czterech palnikach o podwójnej mocy cieplnej jak również w komorze paleniskowej nad tymi palnikami gdzie wytworzono strefy spalania na przemian w warunkach nadstechiometrycznych i podstechiometrycznych. W palniku korpus przedni jest podzielony na dwie części, przy czym pierwsza część (1) ma zabudowane łopatki regulacyjne (2) i zakończona jest pierścieniem wylotowym (3), natomiast druga część korpusu jest w kształcie dyszy (4), która w przedniej części posiada pierścień regulacyjny (5), zaś dysza (4) w części przedniej palnika jest w kształcie cylindra (6), w której to części są zabudowane łopatki kierownicze (7), ponadto na końcu cylindra (6) umocowany jest element w kształcie stożka ściętego (8), zaś na końcu rury pyłowej (9) są zabudowane elementy rozbijające (10), ponadto współosiowo do palnika zabudowana jest dysza Venturiego (13), a w przedniej części rury pyłowej umieszczony jest zaworowywacz (11).

(2 zastrzeżenia)

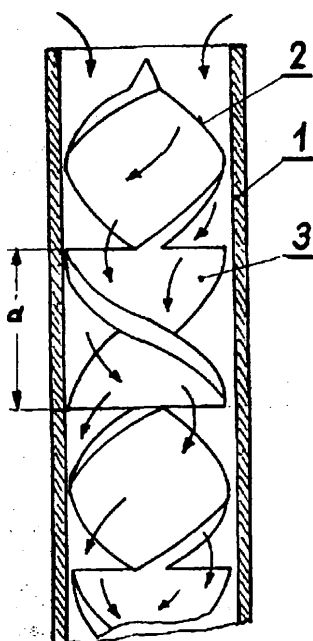


A1(21) 324159 (22)98 01 05 6(51) B01F 5/00

- (71) Górnicze Przedsiębiorstwo Usługowe
HYDROX Sp. z o.o., Siemianowice Śląskie
 (72) Jędrusiński Jacek, Żydek Michał, Kocot Jan
 (54) Urządzenie przepływowe do mieszania
 płynów

(57) Przedmiotem wynalazku jest przepływowe urządzenie do dokładnego i szybkiego mieszania dwóch lub więcej płynów w dowolnym stosunku. Istota tego urządzenia polega na zastosowaniu rurowego korpusu (1), w którym jest umieszczona wkładka (2), złożona z kilku, połączonych ze sobą trwale, elementów (3). Każdy taki element stanowi dwuwchodową śrubę o długości d , równej połowie skoku śruby, uzyskaną przez skrócenie odcinka płaskownika o kąt 180° , przy czym każdy element (3) wkładki (2) jest obrócony o kąt 90° w stosunku do elementów sąsiednich. Urządzenie może składać się z kilku takich korpusów, usytuowanych szeregowo lub równoległe.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 331521 (22) 97 08 05 6(51) B02C 18/40

(31)96 9602947 (32)96 08 08 (33) SE

(86) 97 08 05 PCT/SE97/01325

(87) 98 02 19 WO98/06498 PCT Gazette nr 06/98

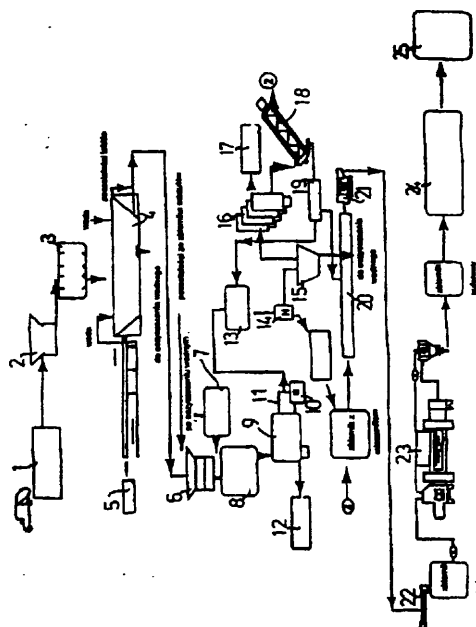
(71) RECULTURE AB, Stockholm, SE

(72) Grunditz Leif

(54) Sposób i urządzenie do obróbki odpadów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki odpadów domowych, przemysłowych itp., który składa się co najmniej z następujących etapów: zgrubne rozdrabnianie dostarczonych odpadów; wydzielenie ciężkich składników z odpadów w fazie wodnej i usunięcie ich do dalszej obróbki; rozcieranie pozostałości po separacji ciężkich składników i transport rozdrobnionego materiału oraz cieczy do roztwarzacza (9); roztwarzanie powyższych materiałów połączone z, co najmniej okresowym rozcieraniem; rozdzielanie zawiesiny po roztwarzaniu na frakcje; oraz transport i dalsza obróbka uzyskanych frakcji. Przedmiotem wynalazku jest także urządzenie do wykonania obróbki w opisany sposób. Sposób daje możliwość uzyskania bardziej efektywnej obróbki ścieków; dużą część ciężkich składników usuwa się wcześniej i unika się powstawania splotów ze składników o budowie pasmowej.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 331485 (22)97 07 19 6(51) B03B 13/00

(31) 96 19630085 (32) 96 07 26 (33) DE

(86) 97 07 19 PCT/DE97/01568

(87) 98 02 05 WO98/04353 PCT Gazette nr 05/98

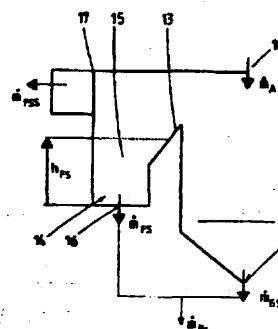
(71) ALLMINERAL
 AUFBEREITUNGSTECHNIK GMBH &
 CO. KG, Duisburg, DE

(72) Körber Rolf

(54) Sposób sterowania urządzeniem sortującym
 i klasyfikującym dla piasku i żwiru

(57) Podano sposób sterowania składem produktu w urządzeniu do klasyfikacji i sortowania surowców mineralnych, zwłaszcza piasku i żwiru, w którym należy zachować wstępnie zadane stężenie piasku bardzo drobnociągnistego w ilości produktu piaskowego. W tym celu przewidziano, że w komorze na wysokości warstwy (h_{FS}) złoża zawieszinowego zalegającego w komorze następuje dodatkowo klasyfikujące oddzielenie frakcji piasku na ilość produktu piaskowego (m_{PF}) i na odprowadzaną przez przelew (17) frakcję piasku drobnociągnistego (n_{VSS}) i, że do nastawienia zadanego stężenia piasku bardzo drobnociągnistego w ilości produktu piaskowego wysokość złoża fluidalnego (h_{FS}) jest tak uregulowana, że udział ilości piasku bardzo drobnociągnistego w ilości zasilania surowym materiałem jest rozdzielany za pomocą złoża zawieszinowego w zależności od zadanego dopuszczonego stężenia na udział ilości piasku bardzo drobnociągnistego, uzyskiwanego w ilości produktu piaskowego (m_{PF}) i na uzyskiwany przez przelew udział ilości piasku bardzo drobnociągnistego (m_{FSS}).

(8 zastrzeżeń)



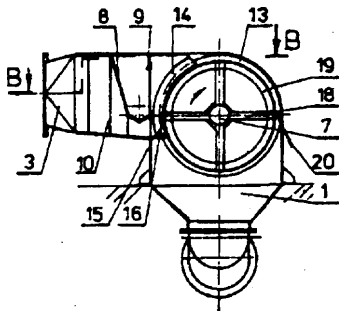
A3(21) 324360 (22)98 01 17 6(51) B07B 1/22
(61) 292343

(75) Pawlik Janusz, **Kraków**; Przybył Mirosław,
Kraków

(54) **Bębnowe sito obrotowe**

(57) Bębnowe sito obrotowe charakteryzuje się tym, że w części przyrządowej napływowego koryta ma dodatkowo umieszczoną przegrodę (8), w kształcie zbliżonym do dużej litery V w przekroju poprzecznym z jednym krótszym ramieniem (9), usytuowaną na całej długości koryta oraz ma dodatkowo co najmniej dwie profilowane kierownice (10), które zaopatrzone są w czołowe krawędzie. Czołowe krawędzie kierownic (10) są usytuowane tak, że tworzą obustronnie szczeliny o wielkości 'a', znajdujące się między wewnętrzną średnicą 'D' wlotowego króćca (3), a czołowymi krawędziami kierownic (10), przy czym wielkość 'a' szczeliny zawiera się w przedziale od 1/3 D do 1/6 D. Natomiast wewnętrzne wzmocnienia (18) w części przyległej do wewnętrznej powierzchni pobocznic bębna posiadają wzmacniający pierścień (19).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 324295 (22) 98 01 13 6(51) B09B 3/00

(75) Piaczyński Józef, **Przedmoście**; Rozwadowski Julian, Wrocław; Woźniakowski Krzysztof, Raszówka

(54) **Sposób utylizacji odpadów z miejskich oczyszczalni ścieków i z procesu oczyszczania spalin z kotłów energetycznych spalających węgiel**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób utylizacji odpadów z miejskich oczyszczalni ścieków i z procesu oczyszczania spalin z kotłów energetycznych spalających węgiel, który polega na równomiernym wymieszaniu odpadu końcowego z procesem oczyszczania spalin, obejmującego odsiarczanie, odazotowanie i odpylanie z odpadem powstającym w oczyszczalni ścieków miejskich, zawierającym osad przefermentowany, piasek i skratki.

W sposobie miesza się 20-40 części wagowych odpadu końcowego z procesem oczyszczania spalin z 40-80 częściami wagowymi odpadu z oczyszczalni ścieków miejskich oraz z wodą w ilości uzupełniającej do 100%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 331415 (22) 97 07 29 6(51) B21D 51/26

(31) 96 60023039 (32) 96 08 02 (33) US

(86) 97 07 29 PCT/US97/13401

(87) 98 02 12 WO98/05445 PCT Gazette nr 06/98

(71) CROWN CORK & SEAL TECHNOLOGIES CORPORATION,
Alsip, US

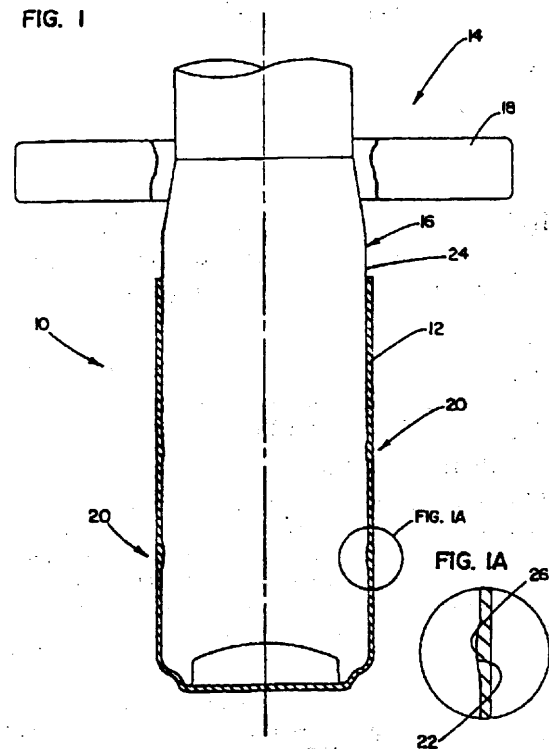
(72) Shore Zeev W., US; Nayar Sudesh K., GB;
Hanna Nasr H., GB

(54) **Puszka metalowa i sposób wytwarzania puszki metalowej**

(57) Sposób wytwarzania metalowej puszki polega na kształtowaniu cylindrycznej ściany bocznej (12) mającej co najmniej jedno obwodowe żebro (26) zintegrowane ze ścianą boczną. Te żebra dostarczają dodatkową wytrzymałość dla bocznej ściany. Cylindryczna ściana boczna może być kształtowana w nie cylindryczny kształt. Żebra (26) są usytuowane w częściach ściany bocznej (12), w celu przyspieszenia wzrostu wytrzymałości, przy czym kształtowana ściana boczna jest wzmocniona bez zwiększenia całkowitej grubości ściany bocznej. Następnie zespala się co najmniej jeden element końcowy z kształtowaną ścianą boczną, w celu utworzenia całkowicie ukształtowanej metalowej puszki. Żebra mogą być usytuowane wzdłużnie lub na obwodzie puszki oraz mogą się przecinać tworząc siatkę komórek.

(16 zastrzeżeń)

FIG. 1



A1(21) 331463 (22)97 08 20 6(51) B23C 5/20

(31) 96 119114 (32) 96 08 22 (33) IL

(86) 97 08 20 PCT/IL97/00278

(87) 98 02 26 WO98/07541 PCT Gazette nr 08/98

(71) ISCAR LTD., Migdal Tefen, IL

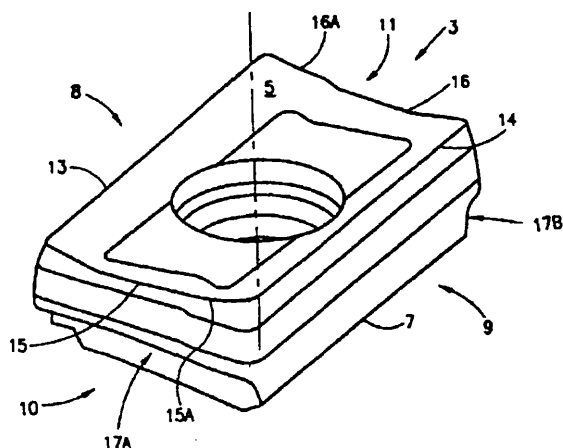
(72) Satran Amir, Men Yuri

(54) **Narzędzie skrawające**

(57) Narzędzie skrawające wyposażone jest w oprawkę, w której są zamocowane rozłącznie przynajmniej dwie czworoboczne płytki skrawające (3). Płytkę skrawającą (3) ma powierzchnię górną (5), powierzchnię dolną (7), powierzchnię boczną (9) zawierającą roboczą krawędź tnącą (14) i dwie prostopadłe do niej przeciwległe powierzchnie boczne (10, 11). Płytkę skrawającą ma krawędź górną (15) i krawędź dolną, stanowiące przecięcie powierzchni górnej i powierzchni dolnej z jedną z przeciwległych powierzchni bocznych (10, 11). Przynajmniej jedna z części powierzchni dolnej (7) jest zaopatrzona w zagłębienie o zmiennej szerokości względem krawędzi górnej (15), mierzonej wzdłuż linii urojonych równoległych do głównej krawędzi

tnącej (14), w widoku z dołu na płytce skrawającej. Największa szerokość zagłębienia jest oddalona od tej głównej krawędzi tnącej (14).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 331467 (22)97 07 28 6(51) B23C 5/20
(31) 96 119114 (32) 96 08 22 (33) IL
97 120814 97 05 09 IL

(86) 97 07 28 PCT/IL97/00256

(87) 98 02 26 WO98/07542 PCT Gazette nr 08/98

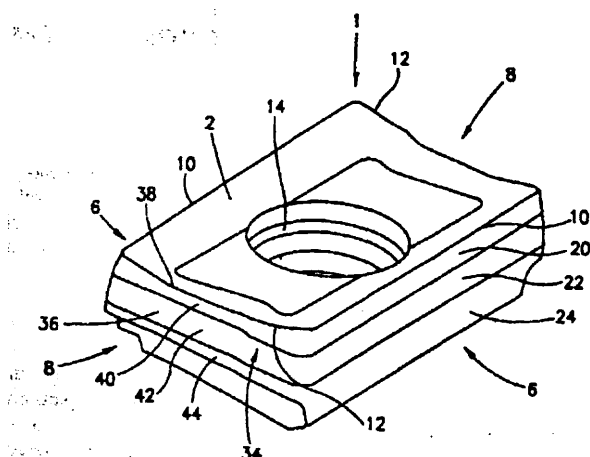
(71) ISCAR LTD., Migdal Tefen, IL

(72) Satran Amir, Men Yuri

(54) Płytkę skrawającą

(57) Płytkę skrawającą do obróbki wiórowej, zwłaszcza mocowana w frezie, ma powierzchnię górną (2), powierzchnię dolną, przynajmniej trzy powierzchnie boczne (6, 8) i przynajmniej dwie krawędzie tnące (10), utworzone na przecięciu powierzchni górnej (2) z dwoma powierzchniami bocznymi (6) płytki. Każda krawędź tnąca (10) jest wyposażona w część początkową i w część końcową. Powierzchnia boczna (6) związana z krawędzią tnącą (10) składa się z górnej, głównej powierzchni przyłożenia (20), nachylonej względem powierzchni dolnej pod głównym kątem wewnętrznym i z dolnej, pomocniczej powierzchni przyłożenia (22), nachylonej względem powierzchni dolnej pod pomocniczym kątem wewnętrznym. Pomocniczy kąt wewnętrzny jest ostry i różni się od głównego kąta wewnętrznego wzdłuż przynajmniej części krawędzi tnącej (10, 12).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 331518 (22)97 08 07 6(51) B23C 5/20
(31)96 119113 (32)96 08 22 (33) IL
(86) 97 08 07 PCT/IL97/00270

(87) 98 02 26 WO98/07540 PCT Gazette nr 08/98

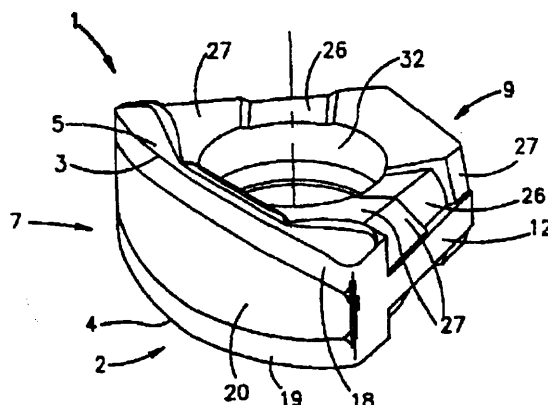
(71) ISCAR LTD., Migdal Tefen, IL

(72) Satran Amir, Men Yuri

(54) Frez walcowo-czołowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest frez walcowo-czołowy, wyposażony w oprawkę z podłużną osią obrotu i w przynajmniej jedno gniazdo dla zamocowanej w nim wymiennej płytki skrawającej (1). Płytkę skrawającą (1) jest wyposażona w czołową część skrawającą (2) z łukową krawędzią tnącą (3) i w stanowiącą z nią integralną całość trapezoidalną część mocowaną (9). Część mocowana (9) ma płaskie powierzchnie: górną i dolną, oraz proste powierzchnie boczne (12), zbiegające się w kierunku od czołowej części skrawającej (2). Krawędź tnąca (3) czołowej części skrawającej (2) płytki skrawającej (1) leży na powierzchni kuli i ma kątową rozpiętość łuku mniejszą niż 90°. Płaszczyzna w której leży cięciwa tego łuku przechodzi przez końce krawędzi tnącej (3). Powierzchnie boczne (12) części mocowanej (9) są usytuowane promieniowo względem środka kuli i są krótsze od długości cięciwy łuku.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 331432 (22)97 09 06 6(51) B23K 35/363
(31) 96 19636897 (32) 96 09 11 (33) DE

(86) 97 09 06 PCT/EP97/04851

(87) 98 03 19 WO98/10887 PCT Gazette nr 11/98

(71) SOLVAY FLUOR UND DERIVATE

GMBH, Hannover, DE

(72) Born Thomas, Belt Heinz-Joachim

(54) Lutowanie aluminium bez stopu lutowniczego

(57) Ujawniono sposób lutowania aluminium, w którym to procesie nie stosuje się dodatku stopu lutowniczego. Stosuje się w tym celu topnik zawierający 6-50% wagowych fluorokrzemianu potasu i 50-94% wagowych fluoroglinianu potasu. Topnik może być stosowany np. w postaci wodnej zawiesiny.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 330810 (22) 99 01 13 6(51) B23P 19/04
(31) 98 7025 (32) 98 01 14 (33) US

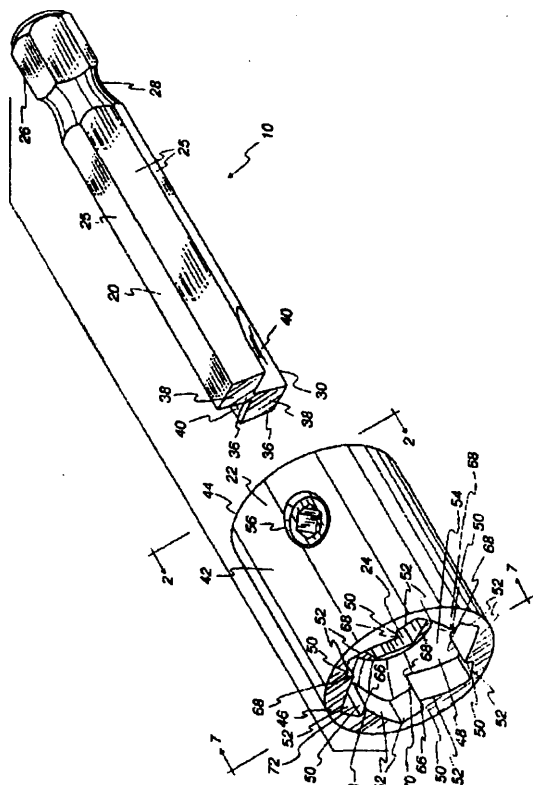
(71) EAZYPOWER CORPORATION, Chicago, US

(72) Kozak Burton, Kozak Ira

(54) Urządzenie do wprowadzania i usuwania jednokierunkowych elementów mocujących

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie (10) do wprowadzania i usuwania elementów mocujących, a zwłaszcza urządzenie do usuwania jednokierunkowych elementów mocujących, które mają płaskie części i wypukłe części, usytuowane zasadniczo w średnicowo przeciwległych ćwiartkach. Urządzenie zawiera kołnierz (22) i trzon (20), który może być wyjmowalnie umieszczony w tym kołnierzu, przy czym trzon (20) jest ukształtowany tak, aby sprzęgał się z komplementarnymi obszarami łba elementu mocującego. Kołnierz (22) zawiera zagłębienie (46), posiadające wzdłużne grzbiety do sprzężenia z częściami obwodu łba elementu mocującego. Trzon (20) i kołnierz (22) współpracują, by zapewnić dodatkową siłę obrotową na elemencie mocującym i wyciągać przez to element mocujący niezależnie od tego czy element mocujący jest zamontowany równo z powierzchnią, czy zagłębiony.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 330688 (22)99 01 04 6(51) B28B 15/00

(31) 98 19800182 (32) 98 01 05 (33) DE

(71) YTONG AG, Monachium, DE

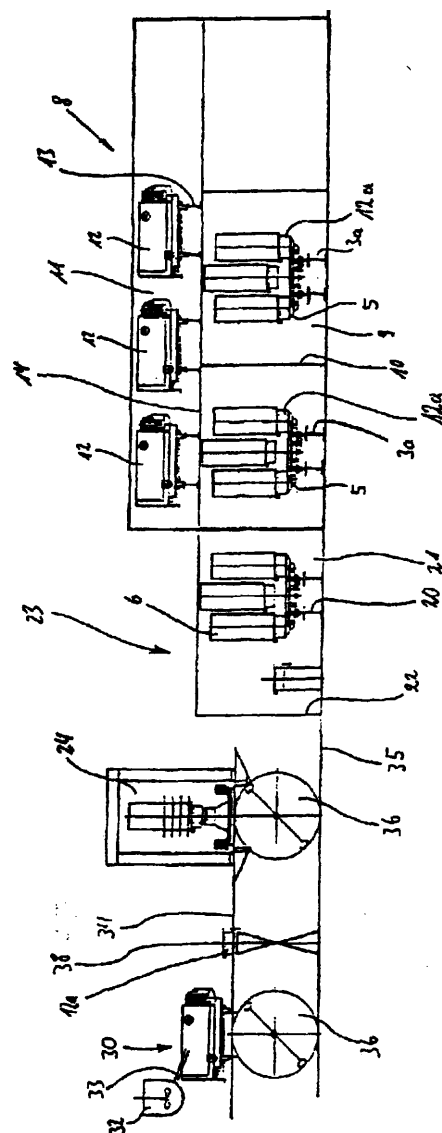
(72) Bailleul Guido, FR; Bayer Peter, DE; Hums Dieter, DE

(54) Urządzenie do wytwarzania lekkich materiałów budowlanych i sposób wytwarzania lekkich materiałów budowlanych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wytwarzania lekkich materiałów budowlanych, w szczególności gazobetonu lub betonu komórkowego, ze stanowiskiem (30)

napelniania, na którym zalewa się formy masą betonu komórkowego, z jedną albo kilkoma komorami (11) cieplnymi, do których doprowadza się napelnione formy i w których następuje wzrastanie i tak zwane wiązanie lub tężenie masy betonowej pod działaniem energii cieplnej, ze stanowiskiem (24) przecinania, na które doprowadza się następnie stężone kęsy betonu komórkowego, które przecina się na potrzebne formaty, z jedną lub kilkoma komorami (9) grzejnymi, do których wprowadza się pocięte kęsy i poddaje się je działaniu energii cieplnej, i z jednym albo kilkoma autoklawami, w które wsuwa się kęsy betonu komórkowego i poddaje się utwardzaniu parą, a także z odcinkiem chłodzenia, na który przesuwają się utwardzone kęsy celem ochłodzenia, przy czym wszystkie urządzenia mają odcinki robocze wyposażone w szyny, przy czym istnieje przynajmniej jedna zespolona komora ciepłno-grzejna, w której masa betonu komórkowego tężeje pod działaniem energii cieplnej i przecięte kęsy betonu komórkowego są nagrzewane energią cieplną przed utwardzaniem parą.

(33 zastrzeżenia)



A1(21) 329897 (22)981125 6(51) B28C 5/12

(31) 98 19801110 (32) 98 01 15 (33) DE

(71) PFT Putz und Fördertechnik GmbH und Co. KG., Iphofen, DE

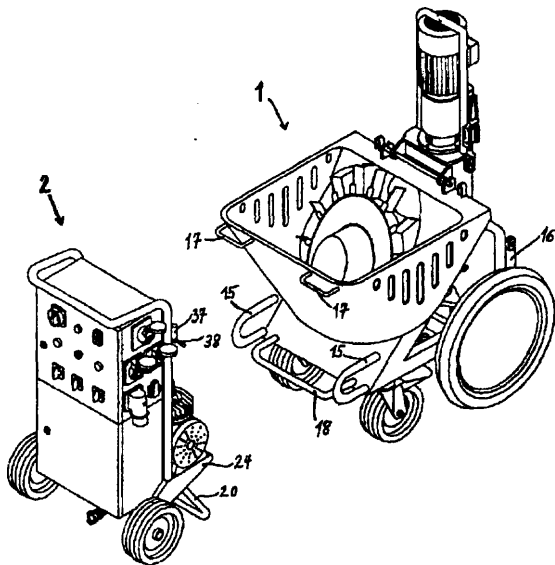
(72) Irsch Hans-Peter

- (54) Urządzenie do mieszania materiału budowlanego, zwłaszcza na tynk wewnętrzny i jastrych, z wodą

(57) Urządzenie do ciągłego mieszania materiału budowlanego na tynk wewnętrzny jastrych z wodą, które jest przejezdne na placu budowy, również w budynku, jest podzielne na dwa oddzielnie przejezdne zespoły (1,2).

Zespół (1) jest czterokołowy i zawiera zasobnik oraz mieszalnik i pompę. Jest on zaopatrzony korzystnie w dwa duże koła i dwa toczące się za nimi kółka. Drugi zespół (2) jest dwukołowy i zawiera elektryczne urządzenia sterujące i armaturę wodociągową. Zespół dwukołowy jest wykonany jako całość na wzór taczki na worki i jest przejezdny w położeniu przechylenym oraz jest ustawny w położeniu łatwego przechylenia w drugą stronę z podparciem na kabłąku. W celu połączenia obu zespołów, jest on zahaczany u dołu o zespół czterokołowy w położeniu przechylenia i podnoszony przez obrót dookoła punktu zahaczenia, z podparciem w nim, oraz ponownie zahaczany u góry w położeniu obrotowego dosunięcia do zespołu czterokołowego.

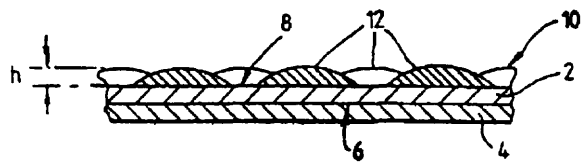
(11 zastrzeżeń)



- A1(21) 331519 (22) 97 08 12 6(51) B32B 27/12
 (31) 96 9617181 (32) 96 08 15 (33) GB
 (86) 97 08 12 PCT/GB97A)2172
 (87) 98 02 19 WO98/06891 PCT Gazette nr 07/98
 (71) W.L. GORE & ASSOCIATES (UK) LTD., Londyn, GB
 (72) Halley David George, GB; Clarkson George, GB; Trouba John Edward, US
 (54) Materiał kompozytowy przepuszczalny dla pary wodnej

(57) Wynalazek dotyczy kompozytowego materiału wykładzinowego na odzież lub tym podobne, zawierającego odporny na wodę, przepuszczalny dla pary wodnej elastyczny substrat (2) mający tkaninę przytwierdzoną do pierwszej strony substratu (2). Druga strona substratu (2) jest wyposażona w odporną na ścieranie nieciągłą warstwę (10), wykonaną z licznych nieciągłych odpornych na ścieranie płamek polimerowych (12). Płamki (12) zapobiegają ścieraniu elastycznego substratu (2) i podczas stosowania tworzą wykładzinę dla materiału.

(57 zastrzeżeń)



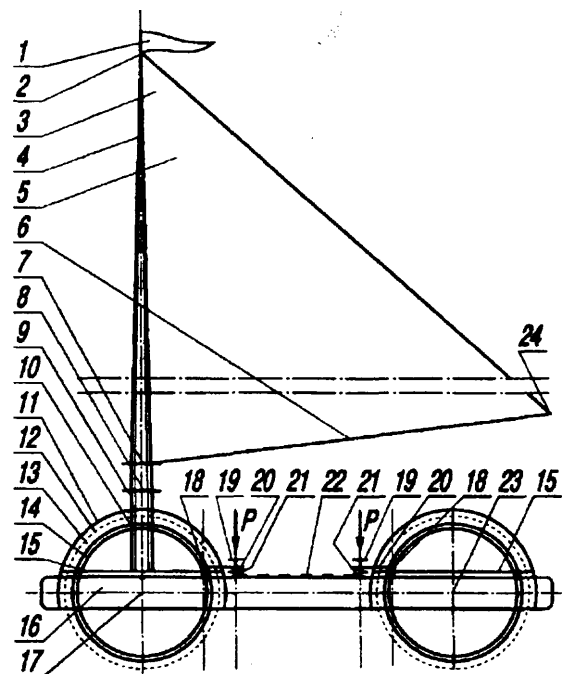
- A1(21) 324308 (22) 98 01 15 6(51) B60F 5/00

(75) Krawczyński Eryk, Warszawa; Małek Andrzej, Warszawa; Strzelecki Andrzej, Warszawa; Paszkiewicz Janusz, **Kraków**; Wencel Tomasz, Warszawa; Wysocki Józef, Warszawa

- (54) Cichobieźna żaglówka

(57) Cichobieźna żaglówka służąca do bezpiecznego żeglowania po lądzie, składa się z masowo produkowanych do deski z żaglem masztu (4, 5, 6, 24) oraz kół rowerowych (17, 23), ogumienia (12, 13) oraz błotników (11, 15), umocowanych do pokładu (16). Wykorzystując odpowiedni pedał hamulcowy przedniego (19) i tylnego (19) koła rowerowego, można skręcać w dowolnym kierunku, jak i bezpiecznie hamować. Cichobieźna żaglówka może mieć zastosowanie do: -patroli ochrony środowiska, -patroli straży miejskiej i granicznej, -patroli policji i wojska, -organizacji zawodów sportowych, -parad sportowców, policji i wojska zamiast trujących środowiska motocykli i trudnych do utrzymania koni.

(1 zastrzeżenie)

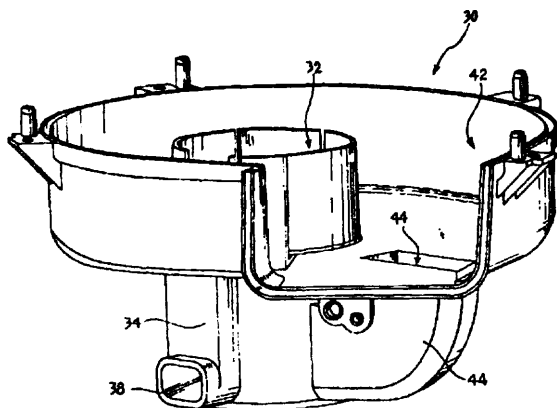


- A1(21) 330774 (22) 99 01 11 6(51) B60H 1/24
 F24F 13/20
 (31) 98TO 16 (32) 98 01 12 (33) IT
 (71) MAGNETI MARELLI
 CLIMATIZZAZIONE SPA, Poirino, IT
 (72) Izzo Antonio, Marchesani Cesario

(54) Zespół wentylatora elektrycznego do układów klimatyzacyjnych w pojazdach

(57) Opisano zespół wentylatora elektrycznego do układów wentylacyjnych w pojazdach, w którego skład wchodzi silnik elektryczny z osadzonym na nim wirnikiem oraz osłona (30) z sekcją (42) do przenoszenia strumienia powietrza i gniazdem (32) do osadzania silnika elektrycznego. W skład zespołu wchodzi złącze elektryczne z pierwszą sekcją przymocowaną do silnika elektrycznego i współdziałającą z gniazdem (38) na złączce, uformowanym jako integralny element we wspomnianym powyżej gnieździe montażowym (32) znajdującym się w osłonie (30) z przeznaczeniem na drugą sekcję złącza.

(12 zastrzeżeń)



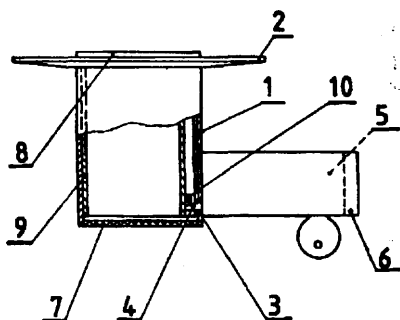
A1(21) 332492 (22) 99 01 15 6(51) B60R 25/00
B62D 53/00

(75) Banachowski Andrzej, Poznań

(54) Zabezpieczenie naczip samochodowych przed kradzieżą

(57) Zabezpieczenie zawiera tuleję (1), mającą przekrój prostokąty. Jeden z końców tulei (1) wieńczy kołnierz (2) w kształcie prostokąta z niewielkim zagłębieniem, zbieżnością skierowaną w stronę przeciwnego końca tulei (1). Ścianka tulei (1) ma otwór przełotowy (3), przez który przechodzi do jej wnętrza zasuwka (4) zamka (5), przymocowanego do ścianki tulei (1) za pomocą obudowy (6). Znajdujący się wewnątrz tulei (1) koniec zasuwki (4) jest skierowany zukośwaniem w stronę kołnierza (2) tulei (1). Koniec tulei (1), leżący naprzeciw kołnierza (2), jest zamknięty zaślepką (7). W położeniu transportowym, kiedy zabezpieczenie nie zamyka dostępu do sworznia sprzęgu naczepy, zabezpieczenie obejmuje uchwyt transportowy, składający się z płaskownika (8), połączonego z rurą (9) o przekroju prostokątnym. Z powierzchni rury (9) wychodzi zaczep (10), który w położeniu transportowym znajduje się pod powierzchnią zasuwki (4).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 330778 (22) 99 01 12 6(51) B60S 5/02
B67D 5/04

(31) 98 98100517

(32) 98 01 14

(33) EP

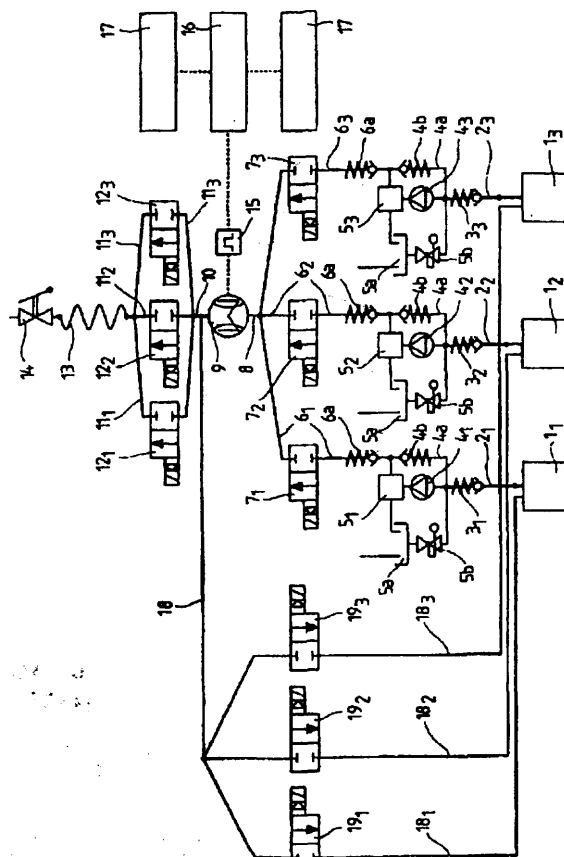
**(71) Scheidt & Bachmann GmbH,
Mönchengladbach, DE**

(72) Miller Gert, Miller Norbert

(54) Sposób i urządzenie do wydawania różnych paliw w miejscu poboru

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do wydawania różnych paliw w miejscu poboru, z co najmniej jednym węzłem czerpalnym (13), zaopatrzonym w zawór czerpalny (14), którym jest doprowadzane wydawane paliwo z przynależnego zbiornika magazynowego (1) za pomocą każdorazowej pompy paliwowej (4) poprzez przewody rurowe, przy czym pomiędzy stroną ciśnieniową przewody rurowe każdej pompy paliwowej (4) są zaopatrzone w zawór sterujący (7) i przed urządzeniem pomiarowym (9) są doprowadzone do wspólnego przewodu dopływowego do urządzenia pomiarowego (9). Aby uniknąć niepożądanych i niedopuszczalnych mieszanin różnych rodzajów paliw, pomimo stosowania wspólnego urządzenia pomiarowego, co najmniej objętość paliwa z ostatniego procesu wydawania istniejąca we wspólnym urządzeniu pomiarowym (9), przy zmianie rodzaju paliwa zastępuje się nowo wybranym rodzajem paliwa, a objętość paliwa przedtem wydanego rodzaju paliwa doprowadza się do zbiornika magazynowego (1).

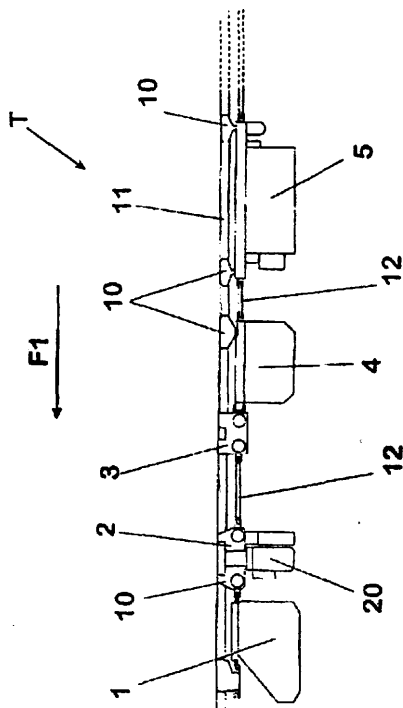
(17 zastrzeżeń)



A1(21) 331559 (22)9806 04 6(51) B61C 13
 (31)97 19723372 (32)97 0604 (33) DE
 (86) 98 06 04 PCT/EP98/03337
 (87) 98 12 10 WO98/55350 PCT Gazette nr 49/98
 (71) BRÄUTIGAM RUHRTHALER
 TRANSPORTTECHNIK GMBH, Moers,
 DE
 (72) Peperkorn Manfred, **Wilzewski** Norbert
 (54) Wózek podwieszony napędowy zasilany
 bateryjnie

(57) Przedmiotem wynalazku jest wózek podwieszony napędowy zasilany bateryjnie (T) dla kolejki jednoszynowej z co najmniej jednym modulem napędu (2) zasilanym przez moduł akumulatora (5), który zawiera co najmniej jedną jednostkę silnikową (20) oddzielną od modułu napędu (2), która każdorazowo zbudowana jest z przekładni, silnika indukcyjnego trójfazowego i koła napędowego, które jest połączone z szyną kolejki jednoszynowej połączeniem czynnym. Przy tak ukształtowanym wózku podwieszonym napędowym za pomocą prostych środków utworzyć wózek podwieszony napędowy zasilany bateryjnie o większej obciążalności, który można łatwo konserwować i dopasować do zmienionych warunków eksploatacji niewielkimi nakładkami.

(16 zastrzeżeń)

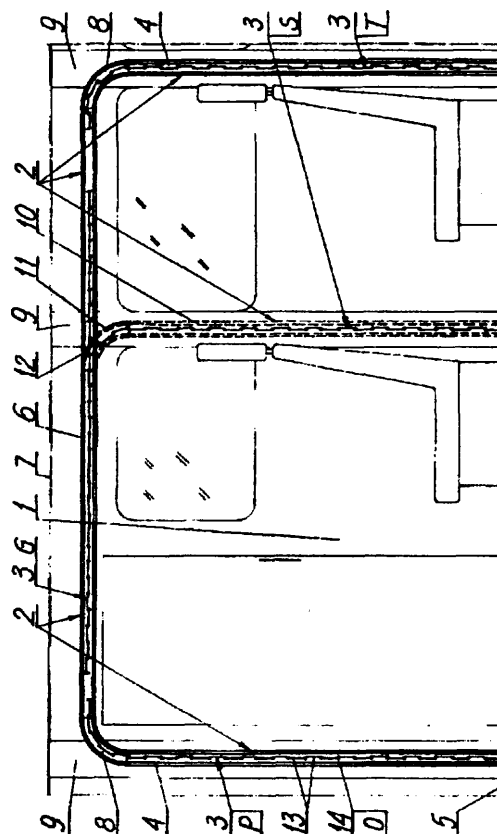


A1(21) 324229 (22)98 0108 6(51) B62D 25/00
B62D 33/04
 (75) Skibiński Waldemar, Piotrków Trybunalski
 (54) Osobowo-towarowe nadwozie pojazdu oraz
 przegroda oddzielająca przedział osobowy od
 towarowego

(57) Boczne ścianki (1) nadwozia są wyposażone w prowadnice (2), wykonane w kształcie odwróconej litery U, z ramionami (4) zwróconymi końcami w stronę podłogi (5) i łożyskami (6) usytuowanymi pod sufitem (7). Ramiona (4) przechodzą w łożyska (6) łagodnymi łukami, za pomocą członów łukowych (8), wykonanych korzystnie jako oddzielne części. Prowadnica (2) może być także wyposażona w dodatkowe ramie (10), umieszczone pomiędzy skrajnymi ramionami (4). W miejscu styku

ramienia dodatkowego (10) ze łożyskami (6) znajduje się zwrotnica (12). Prowadnice (2) są wykonane z kształtowników o przekroju ceowym i są przymocowane do ścianek bocznych (1) w miejscu występowania słupków (9). Przegroda (3) jest wykonana z powtarzalnych segmentów (13) połączonych ze sobą obrotowo za pomocą przegubów (14). Końce segmentów (13) są umieszczone przesuwnie w prowadnicach (2). Przegroda (3) może przyjmować położenie przednie (P) albo tylne (T), można ją też przesunąć w położenie górne (G). W nadwoziu, w którym prowadnica (2) jest wyposażona w ramie dodatkowe (10), przegroda (3) może przyjąć położenie pośrednie (S).

(8 zastrzeżeń)

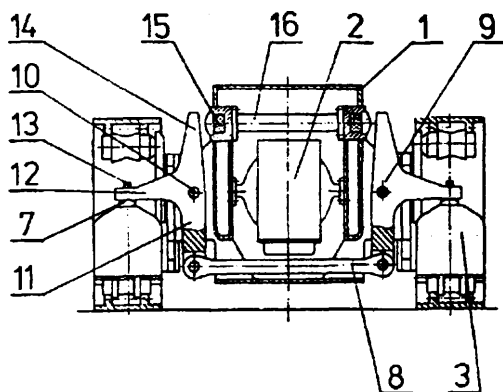


A1(21) 324351 (22) 98 01 15 6(51) B62D 55/104
E02F 9/10

(71) Przedsiębiorstwo Polsko-Amerykańskie
 Sp. z o.o., Kraków
 (72) Kozera Andrzej, Sarapata Jerzy
 (54) Zawieszenie gaśnicowej maszyny roboczej,
 zwłaszcza spycharki do pracy w niskich
 wyrobiskach podziemnych

(57) Ramy trakcyjne (3) wózków gaśnicowych łożyskowane są w pobliżu tylnych kół łańcuchowych na wale poprzecznym, ustalonym w ramie nadwozia (1). W strefie środkowej rami trakcyjne (3) wodzone są w pionowych prowadnicach oraz obciążone pionowo przez zespół stabilizatora poprzecznego. Zespół stabilizatora poprzecznego tworzą poprzeczne ciągnio (8) i dwie dźwignie kątowe (9), zawieszane przegubami sworzniovymi (10) na obu bocznych ścianach rami nadwozia (1). Każda z dźwigni kątowych (9) ma pionowe ramie dolne (11), ramie poziome są i pionowe ramie górne (14). Ramiona dolne (11) połączone są ciągnem (8), prowadzonym bezpośrednio nad dnem rami nadwozia (1), ramie poziome (12) opiera się o grzybek (7), osadzony na ramie trakcyjnej (3), natomiast ramie górne (14), w skrajnych wychyleniach zespołu, opiera się zdeżrak (15), zamocowany na bocznej ścianie rami nadwozia (1).

(2 zastrzeżenia)



(71) **REXAM PLASTIC PACKAGING**
LIMITED, Deeside, GB

(72) **McGeehin** Robert

(54) Zamykany pojemnik składany

(57) Zamykany pojemnik składany (2) jest wykonany z kartonu, tektury lub podobnego sztywnego materiału i ma otwory zamykane parami zachodzących na siebie kłap (10, 12) stanowiących przedłużenie swobodnych brzegów ścian bocznych (4). W celu umożliwienia rozdzielania kłap, dla składania pojemnika na płasko po opróżnieniu, i dla ponownego rozłożenia pojemnika bez użycia jakiegokolwiek dodatkowego materiału, jak taśma adhezyjna, odpowiednie powierzchnie kłap zaopatrzone są w zamocowane do nich płaskie dwuczęściowe połączenia nie-adhezyjne (14, 16). Odpowiednimi połączeniami są połączenia zestawione z materiałów tekstylnych, z runem haczykowym i z runem pętelowym.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 324301 (22) 98 01 13 6(51) B63C 9/08

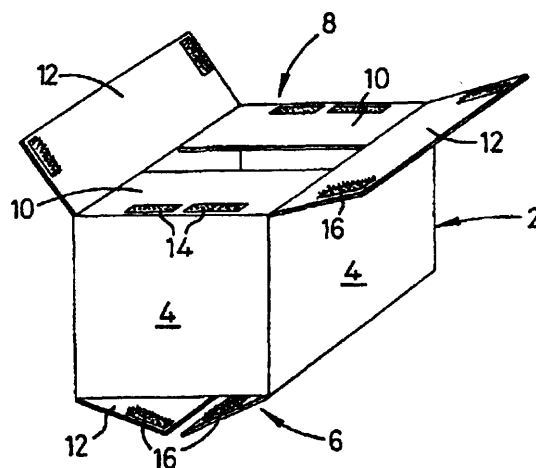
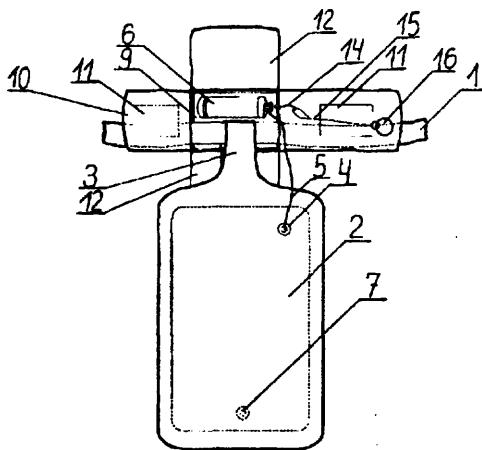
(75) **Imiolkowski** Grzegorz, Swarzędz

(54) Biodrowy sprzęt ratunkowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest biodrowy sprzęt ratunkowy przeznaczony do ratowania przed utonięciem lub do asekuracji podczas nauki pływania.

Sprzęt wyposażony jest w pas zakładany na talię użytkownika oraz w pojemnik ze sprężonym gazem zaopatrzony w dźwignię otwierającą zawór gazu, który to pojemnik jest szczelnie połączony ze zbiornikiem wypornościowym, przy czym zbiornik wypornościowy (2) stanowi odrębną część sprzętu połączoną rozłącznie z pasem (1) i ma postać nadmuchiwaną poduchy zaopatrzonej w przynajmniej dwa trwale zamontowane zawory zwrotne, z których jeden umieszczony jest w tej części poduchy, która w stanie napełnionym usytuowana jest w pobliżu pojemnika z gazem (6) i stanowi miejsce przyłączenia elastycznego przewodu (5) łączącego zbiornik (2) z pojemnikiem (6), a pozostałe zawory zwrotne usytuowane są w miejscach umożliwiających swobodne dopompowanie poduchy przez użytkownika, przy czym zbiornik (2) w stanie nienapełnionym jest złożony i wraz z pojemnikiem z gazem (6) znajduje się w etui zamocowanym w sposób rozłączny na pasie (1), przy czym etui zaopatrzone jest od góry w ruchome części zamykające, przy czym do części zamykającej zamocowany jest uchwyt (16) połączony z ciągnem (15), które z drugiej strony łączy się z ramieniem dźwigni (14) pojemnika ze sprężonym gazem (6).

(3 zastrzeżenia)



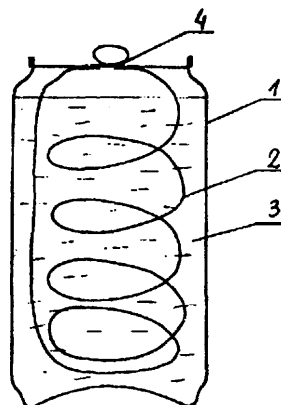
A1(21) 324174 (22) 98 01 05 6(51) B65D 51/32
B65D 1/42

(75) **Wójcicki Mirosław**, Warszawa; Sroczyński
Bolesław, Warszawa

(54) **Samochłodząca** puszka do napoju

(57) Wewnątrz puszki (1) z napojem (3) umieszczona jest cienka i długa rurka (2) zwinięta w spiralę i zanurzona w napoju. Rurka wypełniona jest ciekłym gazem np. CO₂ pod ciśnieniem. Końce rurki połączone są z wieczkiem (4) w ten sposób, że otwierając wieczko powodujemy otwarcie końców rurki i uwolnienie gazu. Rozprężający się gaz w rurce spowoduje bardzo szybkie schłodzenie się rurki i napoju.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 331461 (22) 970804 6(51) B65D 5/02

(31) 96 9616515 (32) 9608 06 (33) GB

(86) 97 08 04 PCT/GB97/02065

(87) 98 02 12 WO98/05562 PCT Gazette nr 06/98

A1(21) 331413 (22)97 08 05 6(51) B65D 90/02
E04B 1/348

(31) 96 963263 (32) 960805 (33) NO

(86) 97 08 05 PCT/NO97/00198

(87) 98 02 12 WO98/05574 PCT Gazette nr 06/98

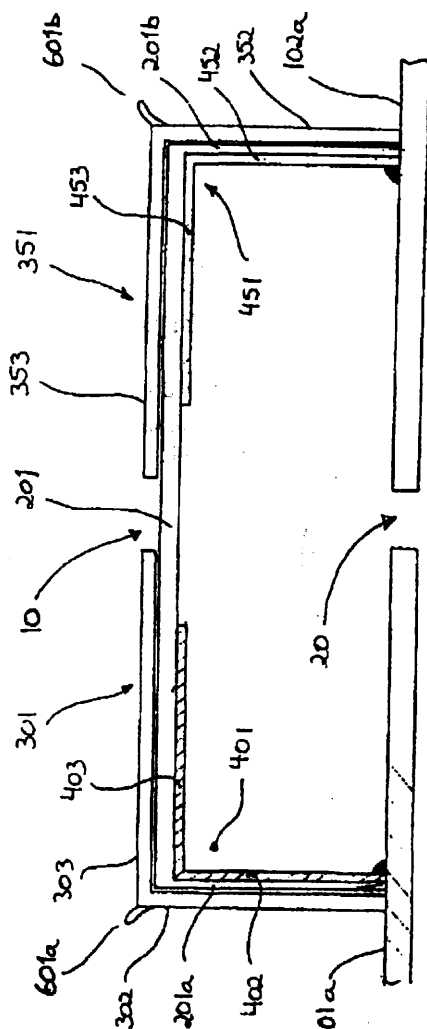
(71) UNITEAM **ASA**, Oslo, NO

(72) **Rene Svein**

(54) **Urządzenie do łączenia kontenerów typu ISO**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do łączenia przynajmniej dwóch kontenerów typu ISO. Element podpierający (401, 451), umieszczony w każdym z kontenerów, otacza ekwiwalentną aperturę (10) każdego kontenera i tworzy powierzchnię styku (402, 452) zwróconą do wewnętrznej przestrzeni każdego z kontenerów odpowiednio. Element uszczelniający stanowi ciągle uszczelnienie, które rozciąga się od pierwszej powierzchni styku (402) pierwszego kontenera przez aperturę (10) między kontenerami na drugą powierzchnię styku (452) drugiego kontenera i wzdłuż całego obwodu apertury (10) między kontenerami i jest szczelnie umiejscowione na pierwszej i drugiej powierzchni styku odpowiednio (402, 452), przez pierwszy i drugi element dociskowy (301, 351) w kształcie ramy. Odpowiednie elementy dociskowe (301, 351) wywierają nacisk, za pomocą elementów utwierdzających, na leżący pod nimi element uszczelniający (201), w stronę odpowiednich powierzchni styku. Urządzenie może zapewnić gazoszczelne i ciepłoszczelne połączenie między kontenerami, pierwszym i drugim, z podciśnieniem lub nadciśnieniem względem otaczającej atmosfery.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 324228 **(22) 98 01 08** 6(51) B65G 3/02
B65F 5/00

(75) **Girczys** Janusz, Bytom; Skrzypczyk Henryk,
Piekary Śląskie; Dąbrowicz Wiesław,
Bobrowniki

**(54) Sposób składowania odpadów
niebezpiecznych zawierających metale ciężkie**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu składowania odpadów niebezpiecznych zawierających metale ciężkie, nie powodującego zanieczyszczenia wód gruntowych tymi metalami.

Sposób polega na tym, że doprowadza się do utworzenia związków nierozpuszczalnych w wodach przenikających przez składowisko, przykładowo metali ciężkich w węglany kontaktując składniki szkodliwe z odcieków odpadów niebezpiecznych z materiałem aktywnym chemicznie. Realizuje się to poprzez mieszanie, dogodnie przekładając warstwowo i przegarniając odpady niebezpieczne zawierające metale ciężkie, przykładowo takie jak: żużle bądź szlamy z hutnictwa metali nieżelaznych, ze szlamami zawierającymi głównie węglany i wodorotlenki wapniowców, nadające im odczyn alkaliczny, przykładowo z oczyszczania wód dołowych kopalń metali nieżelaznych, aż do uzyskania trwałej alkaliczności. Otrzymaną mieszaninę materiałów odpadowych lokuje się na podłożu z odpadów węglanów wapniowców, dogodnie dolomitowych o grubości nie mniejszej niż 1 m.

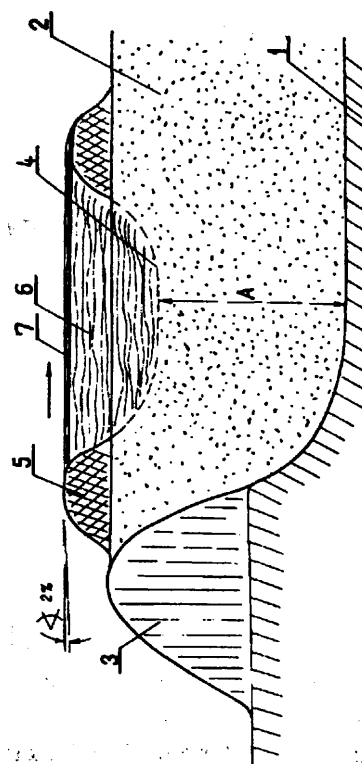
(6 zastrzeżeń)

A1(21) 324237 (22)98 0109 6(51) B65G 3/02
B65F 5/00

(75) Girczys **Janusz**, Bytom; Skrzypczyk **Henryk**,
Piekary Śląskie; Dąbrowicz Wiesław,
Bobrowniki; Sobik-Szołtysek Jolanta, Bytom

(54) Sposób budowy składowisk dla odpadów
niebezpiecznych zawierających metale **ciężkie**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy bezpiecznych dla środowiska składowisk dla odpadów niebezpiecznych, zawierających metale ciężkie i można go realizować na budowanym podłożu, jak i na istniejących zwaliskach odpadów węglanów wapniowców.



Sposób polega na tym, że stosuje się aktywne chemicznie i/lub fizykochemicznie podłoże (2), wiążące jony uwalnianych metali i jako podłoże (2) wykorzystuje się odpady zawierające co najmniej 50% wagowych węglanu wapniowca, przykładowo dolomitowe odpady flotacyjne rud Zn-Pb, w tym zanieczyszczone metalami ciężkimi. Podłoże (2) posiada współczynnik filtracji poniżej 10^{-5} m/s i odczyn pH zawartej w nim wilgoci 7-9. Na podłożu (2) w uformowanym wyrobisku (4), którego dno jest usytuowane w odległości (A) wynoszącej co najmniej 5 m od gruntu naturalnego (1), lokuje się odpady niebezpieczne zawierające metale ciężkie, przykładowo: Pb, Sb, Cd, Cu, Zn w ilości korzystnie nie przekraczającej 100 kg uwalnianych do środowiska jonów metali ciężkich na 1 m powierzchni składowiska.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 324191 (22)980107 6(51) B65G 17/42

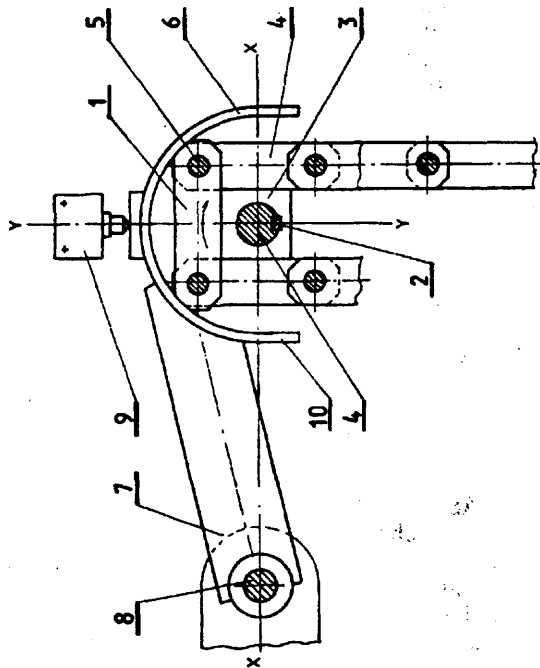
(71) Centrum **Mechanizacji** Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Jędo Antoni, Potoczny Zbigniew, Niecarz Ryszard, Grund Józef

(54) Przenośnik kubelkowy

(57) Przenośnik kubelkowy ma płytkowy łańcuch (1) bez końca, który w miejscu przewijania się przez napędową gwiazdę (3) jest okolony półkolistym pałakiem (6). Pałak (6) jest trwale przymocowany do dźwigni (7) i kontaktuje się z wyłącznikiem (9) napędu przenośnika. Geometryczny środek pałaka (6) pokrywa się z osią napędowego wału (4). Płaszczyzna X-X, w której leży oś (8) obrotu dźwigni (7) oraz oś napędowego wału (4), jest prostopadła do płaszczyzny Y-Y, w której leży oś wału napędowego i oś symetrii płytkowego łańcucha (1).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 331462 (22)960806 6(51) B65H 20/32
B29D 30/30

(86) 96 08 06 PCT/US96/12932

(87) 98 02 12 WO98/05580 PCT Gazette nr 06/98

(71) THE GOODYEAR TIRE & RUBBER COMPANY, Akron, US

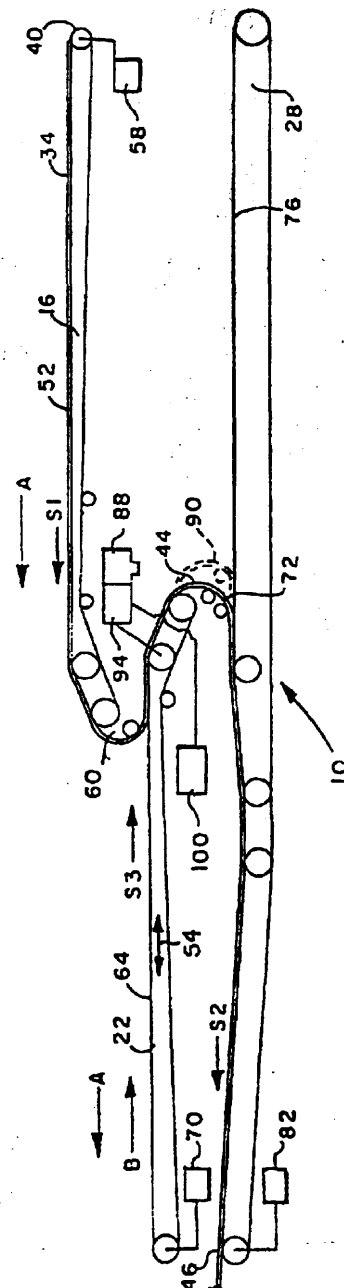
(72) Banas Mark Daniel, Burg Gary Robert, Beer Klaus, Conger Kenneth Dean, **Eckman**

Raymond Patrick, Lundell Dennis Alan,
Ring Ralph **Damon**, Roman John **Patrick**,
Stokes James Dale, Murray Thomas Alan

(54) Układ przenośnikowy o regulowanej długości

(57) Zespół przenośnikowy do przenoszenia i magazynowania materiału taśmowego w układzie przenośnikowym, w którym występują zmiany długości materiału taśmowego spowodowane przerywanym działaniem, zawiera przenośnik górny (16), regulowany, w zasadzie poziomy przenośnik środkowy (22) do odbierania materiału taśmowego (34) z przenośnika górnego, oraz przenośnik dolny (28) do odbierania towarzyszącego materiału taśmowego z przenośnika środkowego. Komputer (94) steruje ruchem i obrotami przenośnika środkowego, a urządzenie do wykrywania pętli na przenośniku środkowym może również wykrywać pętlę (90) na materiale taśmowym biegnącym po przenośniku środkowym, a tym samym może wykrywać zmiany długości materiału taśmowego nie przewidziane przez komputer. Serwomechanizm (100) uruchamiany sygnałami z komputera lub urządzenia do wykrywania pętli przemieszcza przenośnik środkowy w kierunku w przybliżeniu poziomym.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 330703 (22) 99 01 07 6(51) B67D 5/06

(31)98 19800518 (32)98 0109 (33) DE

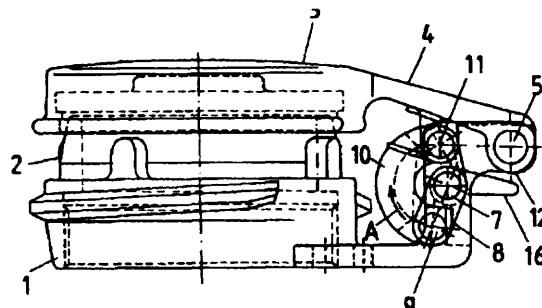
(71) HSB Umwelttechnik GmbH, Hemer, DE

(72) Schulte Hubert

(54) Króciec do tankowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest króciec do tankowania (1) z zakończeniem króćca (2), na które od góry jest nakładana pokrywka (3), przy czym pokrywka (3), przy nakrytym zakończeniu króćca (2), jest na to zakończenie (2) wciśnięta i zaryglowana.

(18 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 331584 (22) 97 08 19 6(51) C02F 3/08

(31) 96 19633629 (32)9608 21 (33) DE

(86) 97 08 19 PCT/DE97/01773

(87) 98 02 26 WO98/07663 PCT Gazette nr 08/98

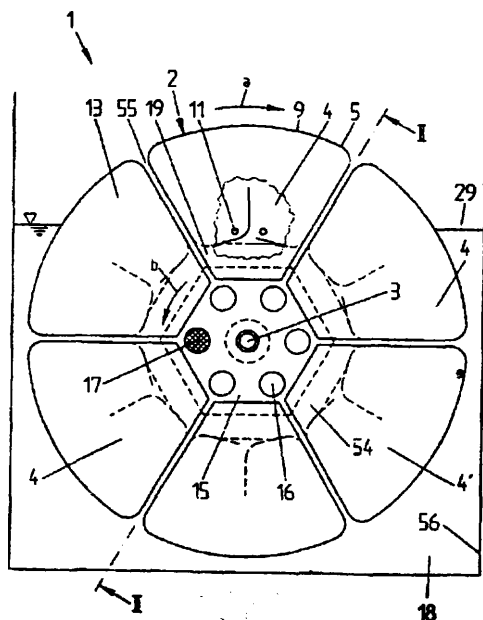
(71) IBERO ANLAGENTECHNIK GMBH, Offenbach, DE

(72) Jodeleit Wolfgang

(54) Sposób i urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków za pomocą aktywnej biomasy w postaci mikroorganizmów zawieszonych i/lub osiadłych oraz za pomocą tlenu, pochodzącego z powietrza atmosferycznego, przy użyciu koła zanurzeniowego (2). Dla zwiększenia sprawności powietrze atmosferyczne wprowadza się do wnętrza (19) koła zanurzeniowego (2) i prowadzi się je tam tak, że co najmniej część mieszaniny, składającej się z zawierającej mikroorganizmy biomasy, ścieków względnie oczyszczanej cieczy oraz powietrza atmosferycznego, porusza się wraz z powietrzem atmosferycznym, mającym postać uwieczonych w niej pęcherzyków powietrza, jako obracający się względem koła zanurzeniowego (2), przepływ cyrkulacyjny.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 330946 (22)990120 6(51) C04B 26/06

(71) Steinwerke Deutsche Granol GmbH Unternehmensbereich, Essen, DE

(72) Siliacks Walter

(54) Sposób wykonywania zewnętrznych warstw posadzkowych oraz zaprawa fakturowa do stosowania tego sposobu

(57) Na podkład posadzkowy nanosi się zaprawę fakturową, rozcieńczoną wodą w ilości do 10% wagowych, a po upływie co najmniej 60 minut nanosi się drugą warstwę nierozcieńczonej zaprawy, na którą jednocześnie sypie się płatki farby, natomiast po kolejnych 60 minutach luźno leżące lub nie związane z podłożem, płatki farby są usuwane, a następnie наносzona jest trzecia warstwa, którą stanowi wymieszana zaprawa fakturowa z żywicą epoksydową i utwardzaczem w stosunku 10:1.

Zaprawę fakturową stanowi kompozycja żywicy akrylowej w ilości 25-50 cz. wagowych, mączki kwarcowej w ilości 35-45 cz. wagowych, pochodnych tłuszczów w ilości 1-4 cz. wagowych, barwników w ilości 0,5-2 cz. wagowych, silikonów w ilości 1-4 cz. wagowych, węglowodorów w ilości 1-5 cz. wagowych, wymieszanych z wodą w ilości od 20-35 cz. wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 331409 (22) 97 08 06 6(51) C05G 3/08

(31)96 19631764 (32)9608 06 (33) DE

(86) 97 08 06 PCT/EP97/04278

(87) 98 02 12 WO98/05607 PCT Gazette nr 06/98

(71) BASF AKTIENGESSELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE

(72) Barth Thomas, DE; Rieber Norbert, DE; Gold Randall Evan, US; Dressel Jürgen, DE; Erhardt Klaus, DE; Horchler von Locquengh Klaus, DE; Leibold Edgar, DE; Rittinger Stefan, DE

(54) Nowe inhibitory nitryfikacji oraz zastosowanie polikwasów do traktowania nawozów mineralnych, które zawierają inhibitor nitryfikacji

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie nieorganicznych albo organicznych polikwasów do traktowania nawozów mineralnych, zwłaszcza zastosowanie polikwasów jako mieszaniny z co najmniej jednym inhibitorem nitryfikacji do traktowania nawozów mineralnych. Wynalazek dotyczy zatem zastosowania wybranych pochodnych pirazolu jako inhibitory nitryfikacji w

nawozach mineralnych i jako stabilizatory gnojowicy albo ciekłych preparatów nawozowych, oraz samych odpowiednich traktowanych nawozów mineralnych, jak również nowych pochodnych pirazolu, które można stosować jako inhibitory nityfikacji w nawozach mineralnych oraz jako stabilizatory gnojowicy albo ciekłych preparatów nawozowych.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 331419 (22)97 0730 6(51) C07B 37/00

C07B 45/00

C07C 319/14

C07C 321/28

C07C 313/04

C07C 313/02

(31) 96 9609753 (32) 96 08 01 (33) FR
96 9609754 960801 FR

(86) 97 07 30 PCT/FR97/01423

(87) 98 02 12 WO98/05609 PCT Gazette nr 06/98

(71) RHODIA CHIMIE, Courbevoie, FR

(72) Forat Gérard, Mas Jean-Manuel,
Saint-Jalmes Laurent

(54) Sposób szczepienia podstawionej grupy difluorometylowej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu szczepienia podstawionej grupy difluorometylowej na związek zawierający co najmniej jedną grupę elektrofilową, który obejmuje etapy polegające na: i) umieszczeniu wymienionego związku zawierającego co najmniej jedną grupę elektrofilową w obecności reagenta nukleofilowego, zawierającego: a) kwas fluorokarboksylowy o wzorze $Ea-CF_2-COOH$, gdzie Ea oznacza atom lub grupę przyciągającą elektrony, co najmniej częściowo przeprowadzony w sól przez kation organiczny lub mineralny, i b) polarny aprotyczny rozpuszczalnik; oraz ii) wystawieniu środowiska reakcyjnego na działanie mikrofal.

Sposób ten pozwala, zwłaszcza na tworzenie fluorowanych kwasów sulfinowych i sulfonowych.

(28 zastrzeżeń)

A1(21) 331497 (22)97 07 30 6(51) C07C 15/14

C07C 25/18

C07C 43/20

C07C 47/575

C07C 65/24

C07C 69/734

C07C 69/78

C07C 205/38

C07C 217/80

C07C 233/80

A61K 31/16

A61K 31/19

(31) 96 201859 (32) 96 0731 (33) JP
96 287782 96 10 30 JP
97 86085 97 0318 JP

(86) 97 07 30 PCT/JP97/02635

(87) 98 02 05 WO98/04508 PCT Gazette nr 05/98

(71) SHIONOGI & CO., LTD., Osaka, JP

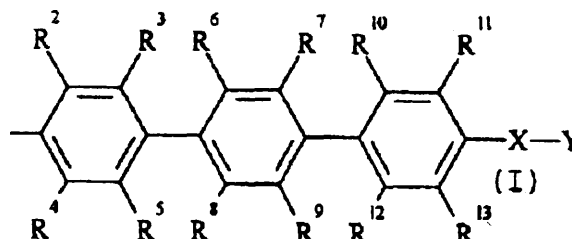
(72) Kawada Kenji, Ohtani Mitsuaki, Suzuki
Ryuji, Arimura Akinori

(54) Nowe związki para-terfenylowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest selektywny supresor wytwarzania IgE obejmujący związek, który hamuje wytwarzanie

IgE w procesie od różnicowania dojrzałej komórki B do komórki wytwarzającej przeciwciała do wytwarzania przeciwciała i który nie hamuje lub słabo hamuje wytwarzanie IgG, IgM i/lub IgA wytwarzanych jednocześnie, związek o wzorze (I), w którym R -R¹³ oznaczają m.in. wodór, chlorowec, niższy alkil, niższy alkoksył X oznacza -O-, -CH₂-, -NR¹⁴- lub -S(O)p- i Y oznacza m.in. niższy alkil, niższy alkenyl, sposób jego wytwarzania, obejmująca go kompozycja farmaceutyczna, a także immunosupresor i środek przeciwalergiczny, które obejmują związek o wzorze I, jego farmaceutycznie dopuszczalną sól, hydrat lub prekursor.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 324274 (22)98 01 14 6(51) C07C 35/21

C07C 29/00

C07C 317/22

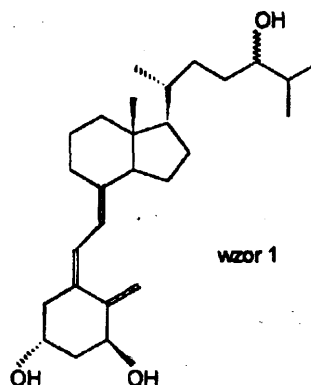
(71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa

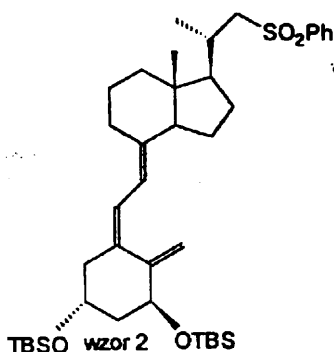
(72) Kutner Andrzej, Chodyński Michał,
Szelejewski Wiesław, Odrzywolska
Małgorzata, Fitak Hanna

(54) Sposób otrzymywania pochodnych cholekalcyferolu oraz nowe związki pośrednie

(57) Sposób otrzymywania pochodnych cholekalcyferolu, zwłaszcza 1 α ,24-dihydroksycholekalcyferolu o wzorze 1, w którym podstawniki R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę zabezpieczającą grupę hydroksylową, przy czym R₁ i R₂ są takie same lub różne, polega na tym, że pochodną fenylosulfonylową o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru lub grupę zabezpieczającą grupę hydroksylową, przy czym R₁ i R₂ są takie same lub różne, poddaje się reakcji z 1,2-epoksy-3-metylobutanem o konfiguracji na atomie węgla C-2 odpowiednio (S) lub (R), wobec silnej zasady organicznej, w obecności rozpuszczalnika aprotycznego, a następnie z otrzymanego hydroksysulfonu o konfiguracji odpowiednio (R) lub (S) usuwa się metodą redukcji grupę fenylosulfonylową, po czym ewentualnie usuwa się w znany sposób grupy zabezpieczające grupy hydroksylowe. Ujawniono także nowe związki pośrednie otrzymywane w w/w sposobie.

(6 zastrzeżeń)





A1(21) 324254 (22) 98 01 13 6(51) C07C 49/20

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Gliński Marek, Kijeński Jacek, Góra Józef, Gibka Julia

(54) Sposób otrzymywania **/Z/-trikoz-14-en-6-onu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania (Z)-trikoz-14-en-6-onu z kwasów heksanowego i (Z)-oktadec-9-enowego (oleinowego) w reakcji ketonizacji, charakteryzujący się tym, że kwasy poddaje się reakcji w obecności katalizatorów, zawierających tlenki manganu i/lub ceru i/lub cyrkonu, osadzone na nośnikach tlenkowych Al_2O_3 , TiO_2 lub SiO_2 , zmodyfikowanych dodatkiem jonów potasu w ilości 0,2-5,0% wagowych, przy czym reakcję prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym w układzie przepływowym, w temperaturze 523-723 K, na mol kwasu oleinowego stosuje się od 2 do 8 moli kwasu heksanowego, a obciążenie złoża katalizatora utrzymuje się w zakresie od 1 do 6 $cm^3/(g \cdot h)$.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 324255 (22) 98 01 13 6(51) C07C 209/32

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Gliński Marek
(54) Sposób otrzymywania aromatycznych amin

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania amin aromatycznych z nitrozwiązków aromatycznych w reakcji wymiany wodoru. Proces charakteryzuje się tym, że aromatyczne nitrozwiązki poddaje się reakcji wymiany wodoru z węglowodarami lub ich mieszaninami, takimi jak: alkan, alkeny i cykloalkeny, zawierającymi więcej niż 5 atomów węgla w cząsteczce, w obecności tlenku magnezu kalcynowanego w temperaturze 673-1273 K jako katalizatora, przy czym reakcję prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym w układzie przepływowym, w temperaturze 523-723 K, na 1 mol nitrozwiązku stosuje się od 2 do 8 moli węglowodoru, a obciążenie złoża katalizatora utrzymuje się w zakresie od 1 do 6 $cm^3/(g \cdot h)$.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 331479 (22) 97 07 29 6(51) C07C 209/48

- C07C 253/30
C07C 209/52
(31) 96 19630788 (32) 96 07 31 (33) DE
(86) 97 07 29 PCT/EP97/04100
(87) 98 02 05 WO98/04515 PCT Gazette nr 05/98

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Schnurr Werner, Voit Guido, Flick Klemens,
Fischer Rolf

(54) Sposób wytwarzania amin i aminonitryli

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związków zawierających grupy NH_2 przez wodorowanie związków, które zawierają co najmniej jedno nienasycone wiązanie węgiel-azot, wodorem w obecności katalizatora, w temperaturze nie poniżej temperatury pokojowej i pod zwiększonym ciśnieniem cząstkowym wodoru, ewentualnie w obecności rozpuszczalnika, w którym a) jako katalizator stosuje się katalizator zawierający kobalt i/lub żelazo i b) po obniżeniu się przemiany, w odniesieniu do wodorowanego związku i/lub selektywności, w odniesieniu dożądanego produktu, poniżej określonej wartości albo po wzroście ilości niepożądanego produktu ubocznego powyżej określonej wartości, przerywa się wodorowanie w ten sposób, że zatrzymuje się doprowadzanie związków przeznaczonych do wodorowania i ewentualnie występującego rozpuszczalnika, c) katalizator traktuje się wodorem w temperaturze wynoszącej 150 do 400°C, przy czym wybiera się ciśnienie wodoru w zakresie 0,1 do 30 MPa, a czas traktowania w zakresie 2 do 48 godzin i d) następnie kontynuuje się wodorowanie związków zawierających co najmniej jedno nienasycone wiązanie węgiel-azot oraz sposobu regeneracji katalizatorów zawierających kobalt i/lub żelazo.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 330841 (22) 99 01 14 6(51) C07C 317/34

C07D 233/62

C07D 213/70

A61K 31/44

A61K 31/505

A61K 31/10

(31) 98 98100690 (32) 98 01 16 (33) EP

(71) F. HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH

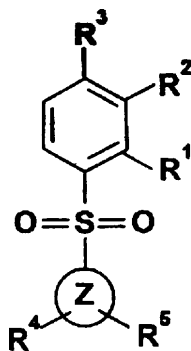
(72) Bös Michael, CH; Hunkeler Walter, CH;
Riemer Claus, DE

(54) Pochodne benzosulfonowe, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki lecznicze

(57) Wynalazek obejmuje nowe pochodne benzosulfonowe o ogólnym wzorze I, w którym R^1 oznacza atom wodoru, R^2 oznacza atom wodoru, grupę trifluorometylową albo niższą grupę alkilową, R^3 oznacza atom wodoru albo grupę aminową albo R^1 i R^2 lub R^3 i R^2 razem oznaczają grupę $-CH=CH-CH=CH-$, Z oznacza grupę pirymidyn-4-yłową, pirydyn-4-yłową, pirydyn-2-yłową albo fenyłową, R^4 i R^5 niezależnie oznaczają atomy wodoru, niższe grupy alkilowe, grupy trifluorometylowe, atomy chlorowca, niższe grupy alkoksylowe, grupy nitrylowe, aminowe, niższe grupy alkilo-aminowe, grupy di-niższe alkilo-aminowe, grupy piperazyńowe, morfolinyłowe, pirolidynyłowe, winyłowe, grupy C₃-C₈-cykloalkilowe, C₃-C₈-cykloalkenyłowe, grupy t-butyloetyńowe, hydroksyalkiloetyńowe, fenyloetyńowe, naftyłowe, tiofenyłowe albo grupy fenyłowe, które są ewentualnie podstawione chlorowcem, niższą grupą alkoksylową, niższą grupą alkilową, grupą trifluorometylową lub nitrową albo grupy $-NH(CH_2)_nNR^6R^7$, $-N(CH_3)(CH_2)_nNR^6R^7$, $-NH(CH_2)_n$ -morfolin-4-yłowe albo $-NH(CH_2)_nOH$, n oznacza 2-4 R^6 i R^7 niezależnie oznaczają atomy wodoru albo niższe grupy alkilowe oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole, sposób wytwarzania tych związków oraz zawierające je środki lecznicze.

Związki o wzorze I wykazują selektywne powinowactwo do receptorów 5HT-6 i nadają się do leczenia lub zapobiegania w przypadku zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 331585 (22)9707 23 6(51) C07D 207/38
C07D 209/96
C07D 307/94
C07D 309/38
C07D 311/02
C07D 333/32
C07D 333/50
A01N 43/36
A01N 43/40

(31) 96 19631586 (32) 96 08 05 (33) DE
97 19716591 97 04 21 DE

(86) 97 07 23 PCT/EP97/03973

(87) 98 02 12 WO98/05638 PCT Gazette nr 06/98

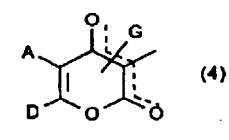
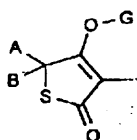
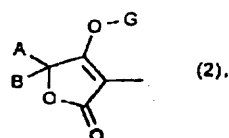
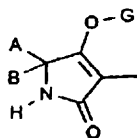
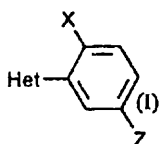
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(72) Lieb Folker, Fischer Reiner, **Bretschneider**
Thomas, **Ruther** Michael, Graff Alan,
Schneider Udo, Erdelen Christoph,
Wachendorff-Neumann Ulrike, Andersch
Wolfram, Turberg Andreas

(54) 2- i 2,5-podstawione fenyloketoenole

(57) Wynalazek dotyczy nowych **fenylo-podstawionych** cyklicznych ketoenoli o wzorze (I), w którym Het oznacza grupę o wzorze (1), (2), (3) lub (4), szeregu sposobów i półproduktów do ich wytwarzania oraz ich zastosowania jako pestycydów.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 330859 (22) 99 01 15 6(51) C07D 209/02
C07D 471/04
A61K 31/40

(31) 98 60071601 (32) 98 01 16 (33) US

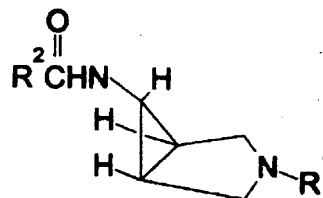
(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US

(72) Chiu Charles Kwok-Fung, CN; Wint Lewin
Theophilus, US

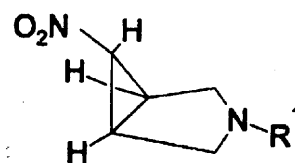
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych **azabicykloheksanu**, sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu **naftyrydonokarboksylowego**, nowe pochodne **azabicykloheksanu**, nowe pochodne kwasu **naftyrydonokarboksylowego** i środek farmaceutyczny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych azabicykloheksanu o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawiony benzyl, a R^2 oznacza Ci-Ce alkil, trifluorometyl lub ewentualnie podstawiony fenyl, polega na tym, że redukuje się związek o wzorze 2 w obecności żelaza i rozpuszczalnika organicznego w kwaśnym środowisku, po czym acyluje się powstały związek środkiem acylującym o wzorze $R^2C(O)X$, w którym X oznacza grupę odczepiającą się.

(13 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 331431 (22)970728 6(51) C07D 211/44
C07D 211/58
C07D 401/06
C07D 405/06
C07D 409/06
A61K 31/445

(31)96 219436 (32)9608 01 (33) JP
97 53979 9702 21 JP

(86) 97 07 28 PCT/JP97/02600

(87) 98 02 12 WO98/05641 PCT Gazette nr 06/98

(71) BANYU PHARMACEUTICAL CO., LTD.,
Tokio, JP

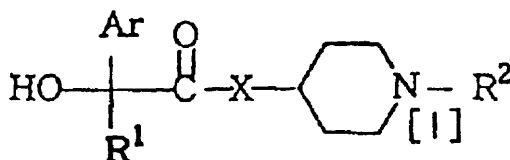
(72) Tsuchiya Yoshimi, Nomoto Takashi, Ohsawa
Hirokazu, Kawakami Kumiko, Ohwaki
Kenji, Hishikibe Masaru

(54) Zawierające fluor 1,4-dipodstawione
pochodne piperidyny

(57) Wynalazek dotyczy nowych zawierających fluor 1,4-dipodstawionych pochodnych piperidyny o ogólnym wzorze [I] oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli. We wzorze I Ar oznacza grupę arylową lub grupę heteroarylową, zawierającą 1

do 2 heteroatomów, wybranych z grupy obejmującej atom azotu, atom tlenu i atom siarki (przy czym dowolne 1 do 3 atomy wodoru w pierścieniu w grupie aryłowej lub heteroaryłowej mogą być podstawione m.in. niższą grupą alkilową). R^1 oznacza grupę C₃-C₈ cykloalkilową, w której dowolne 1-4 atomy wodoru mogą być podstawione atomem (ami) fluoru, R^2 oznacza nasyconą lub nienasyconą alifatyczną grupę C₅-C₁₅ węglowodorową, w której dowolne 1 do 6 atomów wodoru mogą być podstawione atomem (ami) fluoru, grupę aralkilową, grupę aryloalkenylową, heteroaryloalkilową lub heteroaryloalkenylową zawierające 1 do 2 heteroatomów, wybranych z grupy obejmującej atom azotu, atom tlenu i atom siarki (przy czym ewentualnie dowolne 1 do 3 atomy wodoru w pierścieniu w grupie aralkilowej, aryloalkenylowej, heteroaryloalkilowej lub heteroaryloalkenylowej mogą być podstawione niższą grupą alkilową, grupą trifluorometylową, cyjanową, hydroksylową, nitrową, niższą grupą alkoksylkarbonylową, atomem chlorowca, niższą grupą alkoksylową, niższą grupą alkiloaminową lub grupą aminową, a X oznacza O lub NH, pod warunkiem, że co najmniej jeden spośród R^1 i R^2 zawiera jeden lub więcej atomów fluoru. Związki te mają selektywną aktywność antagonistyczną wobec receptorów muskarynowych M₃, doskonałą aktywność przy podawaniu doustnym, doskonały czas działania i parametry farmakokinetyczne, mają mniejsze skutki uboczne, są bezpieczne i skuteczne. Są one użyteczne do leczenia lub profilaktyki chorób układu oddechowego, układu moczowego i układu trawiennego.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 331536 (22) 97 08 13 6(51) C07D 211/46
A61K 31/445

(31) 96 700722 (32) 960815 (33) US

(86) 97 08 13 PCT/US97/13894

(87) 98 02 19 WO98/06697 PCT Gazette nr 07/98

(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US

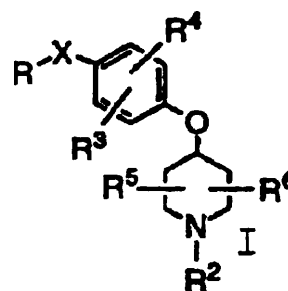
(72) Chang Wei IC, Dugar Sundeep, Chackalamannil Samuel, Wang Yuguang

(54) Antagoniści muskarynowi z wiązaniem eterowym

(57) Ujawniono 1,4-dipodstawione piperidyne o wzorze I, ich izomery, farmaceutycznie dopuszczalne sole, estry i solwaty. We wzorze I X oznacza wiązanie, -O-, -S-, -SO-, -SO₂-, -CO-, -C(OR¹⁷)₂-, -CH₂O-, -O-, CH₂-, -CH=CH-, -CH₂-, -CH(C₁-C₆ alkil), -C(C₁-C₆ alkil)₂-, -CONR¹⁷-, -NR¹⁷CO-, -O-C(O)NR¹⁷-, -NR¹⁷C(O)-O-, SO₂NR¹⁷- lub -NR¹⁷SO₂-, R oznacza cykloalkil, ewentualnie podstawiony lub skondensowany fenyl lub ewentualnie podstawiony pirydyl, R² oznacza atom wodoru, alkil, ewentualnie podstawiony cykloalkil, cykloalkenyl, t-butoksykarbonyl lub ewentualnie podstawiony piperdydyl.

Związki o wzorze I są antagonistami muskarynowymi i są użyteczne do leczenia zaburzeń świadomości lub chorób neurodegeneracyjnych, np. choroby Alzheimer'a. Ujawniono również kompozycje farmaceutyczne, sposoby wytwarzania i kombinacje związków o wzorze I z inhibitorami acetylocholinesterazy.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 331562 (22) 97 08 14 6(51) C07D 215/48
A61K 31/47

(31) 96 9617305 (32) 96 08 17 (33) GB

(86) 97 08 14 PCT/EP97/04440

(87) 98 02 26 WO98/07704 PCT Gazette nr 08/98

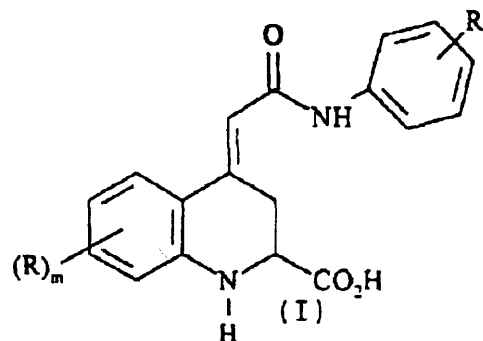
(71) GLAXO WELLCOME S.P.A., Verona, IT

(72) Di-Fabio Romano, Pasquarello Alessandra, Sabbatini Fabio Maria

(54) Pochodne tetrahydrochinoliny jako antagoniści EAA

(57) Ujawniono związki o wzorze (I), lub sól, lub ich metabolicznie labilny ester, w którym R oznacza grupę wybraną z grupy obejmującej chlorowec, alkil, alkoksyl, amino, alkiloamino, dialkiloamino, hydroksyl, trifluorometyl, trifluorometoksyl, nitro, cyjano, SO₂R₂ lub COR₂ gdzie R₂ oznacza hydroksyl, metoksyl, amino, alkiloamino lub dialkiloamino; m oznacza zero lub liczbę całkowitą 1 lub 2; R₁ oznacza grupę (CH₂)_nCN, -CH=CHR₃, (CH₂)_nNHCOCH₂R₄ lub O(CH₂)_pNR₅R₆; R₃ oznacza cyjano lub grupę COR₇; R₄ oznacza alkoksyl lub grupę NHCOR₈; R₅ i R₆ oznaczają niezależnie wodór lub alkil, lub R₅ i R₆ wraz z atomem azotu, z którym są połączone oznaczają grupę heterocykliczną, lub R₅ oznacza wodór i R₆ oznacza grupę COR₉; R₇ oznacza alkoksyl, amino lub hydroksyl; R₈ oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawiony alkil, alkoksyl, aryl lub grupę heterocykliczną; R₉ oznacza grupę R₆ lub grupę NR₁₀R₁₁ gdzie R₁₀ oznacza wodór lub grupę alkilową; R₁₁ oznacza ewentualnie podstawiony alkil, aryl, grupę heterocykliczną lub cykloalkilową; n oznacza zero lub liczbę całkowitą od 1 do 4; p oznacza liczbę całkowitą od 2 do 4; sposoby ich wytwarzania i ich zastosowanie w medycynie.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 331557 (22) 970801 6(51) C07D 237/04
A61K 31/50

(31) 96 19632549 (32) 96 08 13 (33) DE

(86) 97 08 01 PCT/EP97/04191

(87) 98 02 19 WO98/06704 PCT Gazette nr 07/98

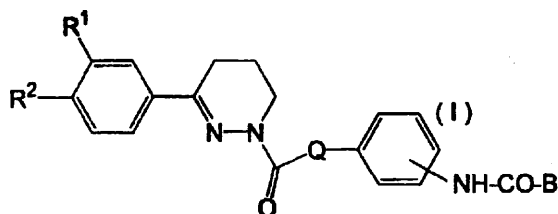
(71) MERCK PATENT GMBH, Darmstadt, DE

(72) Rochus Jonas, Beier Norbert, Kluxen
Franz-Werner, Wolf Michael

(54) **Aryloalkanoilopirydazyny**

(57) Pochodne **aryloalkanoilopirydazyny** o wzorze I oraz ich fizjologicznie dopuszczalne sole wykazują **m.in.** hamowanie fosfodiesterazy IV. Mogą być stosowane do leczenia procesów zapalnych oraz alergii, astmy i chorób **autoimmunologicznych**.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 331481 (22)9707 21 6(51) C07D 251/06

(31) 96 1003709 (32) 96 07 30 (33) NL

(86) 97 07 21 PCT/NL97/00431

(87) 98 02 05 WO98/04533 PCT Gazette nr 05/98

(71) DSM N.V., Heerlen, NL

(72) Van Wijck Julius Gerardus Theodoras

(54) Sposób wytwarzania melaminy

(57) Wynalazek dotyczy procesu wysokociśnieniowego przeznaczonego do produkcji melaminy z mocznika, w którym wysoko oczyszczona melamina jest otrzymywana przez przeniesienie surówki melaminowej opuszczającej melaminowy reaktor do chłodnicy, gdzie melaminowa surówka jest chłodzona do temperatury tuż powyżej punktu topnienia, korzystnie pomiędzy około 1 °C a około 30°C powyżej punktu topnienia melaminy, po którym płynna melamina jest przeniesiona do drugiej chłodnicy, w której surówka melaminowa jest dalej chłodzona przy użyciu zimnego amoniaku, w wyniku czego otrzymuje się zestaloną melaminę.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 331465 (22)9707 30 6(51) C07D 295/20

C07D 211/26

C07D 233/14

A61K 31/495

(31) 96 60023139 (32) 96 07 30 (33) US
97 895772 97 07 17 US

(86) 97 07 30 PCT/US97/13422

(87) 98 02 05 WO98/04537 PCT Gazette nr 05/98

(71) AXYS PHARMACEUTICALS, INC., San Francisco, US

(72) Dener Jeffrey Mark, Kuo Elaine Yee-Lin,
Rice Ken Duane, Wang Vivian Rueywen,
Young Wendy Beth

(54) Nowe związki i środki do leczenia chorób związanych z aktywnością tryptazy

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków o wzorze ogólnym $R^1-X^1-X^2-X^3-X^4-X^5-X^6-X^7-X^8-R^2$, będących inhibitorami tryptazy, ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, **N-tlenków**, proleków i zabezpieczonych pochodnych, zastosowania tych związków jako środków terapeutycznych oraz sposobów ich wytwarzania.

(44 zastrzeżenia)

A1(21) 331495 (22)9707 30 6(51) C07D 307/20

(31) 96 9616034 (32) % 07 31 (33) GB

(86) 97 07 30 PCT/GB97/02047

(87) 98 02 05 WO98/04540 PCT Gazette nr 05/98

(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES PLC, Londyn, GB

(72) Ellis James Morgan Hunter, Lewis Jeremy James, Beattie Roger James

(54) Sposób wytwarzania powierzchniowo czynnych estrów sorbitanu i kwasów tłuszczowych

(57) Estrы sorbitanu i kwasów tłuszczowych, wytwarza się za pomocą poddania **sorbitolu** reakcji bezpośrednio z kwasem tłuszczowym przy użyciu systemu katalitycznego złożonego z tlenowego kwasu fosforu, włącznie z redukującym tlenowym kwasem fosforu, a zwłaszcza kwasem fosforowym, i zasady zawierającej metal alkaliczny lub metal ziemi alkalicznej, zwłaszcza tlenku wodorotlenku lub węglanu, użytych w stosunku molowym kwas:zasada mieszczącym się w zakresie od **0,9:1** do **1,7:1**, przy czym ilość katalizatora wynosi od **1,5** do 30%, zwłaszcza od 3 do **12%** wag. masy sorbitolu. Otrzymane estrы można w dalszym ciągu poddać reakcji z tlenkiem alkilenu, w celu wytworzenia pochodnych, w szczególności polisorbitatów. Estrы i ich pochodne polioksalkilenowe są użytecznymi środkami powierzchniowo czynnymi w rozmaitych zastosowaniach. Produkty słabiej zabarwione, wytworzone bez udziału węgla aktywnego lub bielenia, są atrakcyjne z punktu widzenia zastosowań do pielęgnacji osobistej.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 331534 (22)9708 06 6(51) C07D 405/14

C07D 409/14

C07D 401/04

C07D 413/14

A61K 31/495

(31) 96 700628 (32) 96 08 08 (33) US

(86) 97 08 06 PCT/US97/13383

(87) 98 02 12 WO98/05292 PCT Gazette nr 06/98

(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US

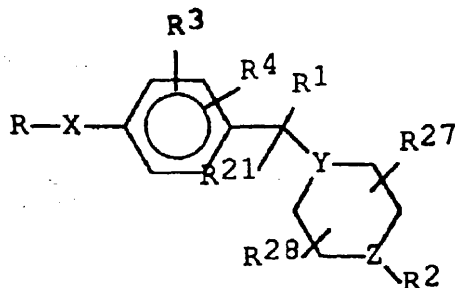
(72) Lowe Derek B., Chang Wei K., Kozłowski Joseph A., Berger Joel G., McQuade Robert, Barnett Allen, Sherlock Margaret, Tom Wing, Dugar Sundeep, Chen Lian-Yong, Clader John W., Chackalamannil Samuel, Wang Yuguang, McCombie Stuart W., Tagat Jayaram R., Vice Susan F., Vaccaro Wayne D., Green Michael J., Browne Margaret E., Asberom Theodros, Boyle Craig D., Josien Hubert B.

(54) Antagoniści mnskarynowi

(57) Ujawniono związki **di-N-podstawionej** piperazyiny i **1,4-di-podstawionej** piperidyiny o podanym niżej wzorze ogólnym

(obejmującym wszystkie izomery, sole, estry i *solwaty*), w którym jeden z symboli Y i Z oznacza N, a drugi oznacza N, CH lub C-alkil, będące antagonistami muskarynowymi, użytecznymi do leczenia zaburzeń poznawczych i chorób neurozwyrodnieniowych, np. choroby Alzheimera, a także kompozycje farmaceutyczne, sposób ich wytwarzania i synergistyczne kombinacje związków o powyższym wzorze z inhibitorami acetylocholinesterazy.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 331470 (22)970729 6(51) C07D 453/02
A61K 31/395

(31) 96 9616305 (32) 96 08 02 (33) GB
96EP 9605874 96 12 19 WO
97 9712963 97 06 19 GB

(86) 97 07 29 PCT/EP97/04166

(87) 98 02 12 WO98/05659 PCT Gazette nr 06/98

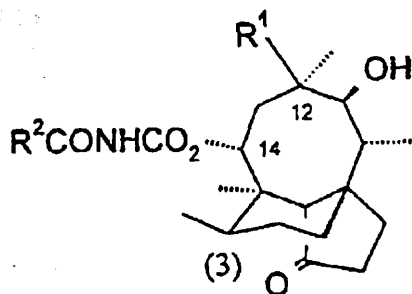
(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford, GB

(72) Takle Andrew Kenneth, Hunt Eric, Naylor Antoinette

(54) Azabicyklokarbamoiloksyłowe pochodne mutyliny do stosowania przeciwbakteryjnego

(57) Związki o wzorze (3) i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole i pochodne, w których R¹ oznacza grupę winylową lub etylową, R² oznacza grupę R³, R⁴CH₂ albo R⁵R⁶C=CH- w których każdy R³ i R⁴ oznacza azabicykliczny układ pierścieniowy albo R⁵ i R⁶ razem z atomem węgla, do którego są przyłączone tworzą azabicykliczny układ pierścieniowy, są użyteczne w leczeniu zakażeń mikrobiologicznych.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 331523 (22)970723 6(51) C07D 487/04
A61K 31/505

(31) 96 60023290 (32) 96 07 24 (33) US
96 686047 960724 US
97 899242 970723 US

(86) 97 07 23 PCT/US97/13072

(87) 98 01 29 WO98/03510 PCT Gazette nr 04/98

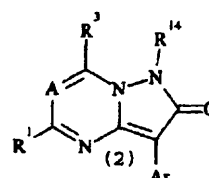
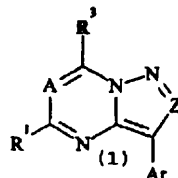
(71) DU PONT PHARMACEUTICALS COMPANY, Wilmington, US

(72) Arvanitis Argyrios Georgious, Chorvat Robert John, He Liqi, Gilligan Paul Joseph

(54) Azolotriazyny i azolopirymidyny

(57) Ujawniono antagonistów czynnika uwalniania kortykotropiny (CRF) o wzorze (1) lub (2). Związki te mogą być stosowane do leczenia stanów lękowych, depresji i innych zaburzeń psychiatrycznych i neurologicznych, a także do leczenia chorób układu odpornościowego, chorób układu sercowo-naczyniowego i chorób serca oraz nadwrażliwości okrężnicy związanej z zaburzeniami psychopatologicznymi i ze stresem.

(74 zastrzeżenia)



A1(21) 331525 (22) 97 07 18 6(51) C07D 489/00

(31)96 9616253 (32)96 0801 (33) GB

(86) 97 07 18 PCT/GB97/01977

(87) 98 02 12 WO98/05667 PCT Gazette nr 06/98

(71) JOHNSON MATTHEY PUBLIC LIMITED COMPANY, London, GB

(72) Mudryk Bogdan, Kant Joydeep, Sapino Chester

(54) Sposób wytwarzania narkotyków przeciwbólowych

(57) Ujawniono nowy sposób wytwarzania narkotyków przeciwbólowych, takich jak hydrokodon i hydromorfon, przy użyciu katalitycznych ilości kompleksu metaloorganicznego.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 331538 (22)97 0730 6(51) C07D 495/04
A61K 31/505

(31) 96 19632423 (32) 96 08 12 (33) DE

(86) 97 07 30 PCT/EP97/04139

(87) 98 02 19 WO98/06722 PCT Gazette nr 07/98

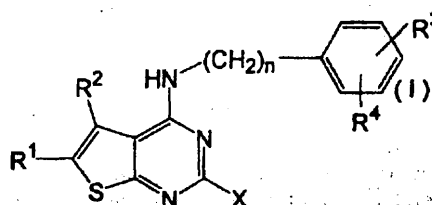
(71) MERCK PATENT GMBH, Darmstadt, DE

(72) Rochus Jonas, Schelling Pierre, Kluxen Franz-Werner, Christadler Maria

(54) Tienopirymidyny

(57) Tienopirymidyny o wzorze (I) oraz ich fizjologicznie dopuszczalne sole wykazują hamowanie fosfodiesterazy V i mogą być stosowane do leczenia schorzeń układu krążenia wieńcowego i do terapii zaburzeń potencji.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 324190 (22)98 0107 6(51) C07F 9/16

- (71) **Rafineria JASŁO SA**, Jasło
 (72) **Bukała Józef**, **Jaworski Andrzej**, **Szczupider Jerzy**, **Szmyd Henryk**, **Siwiec Ewa**, **Przygodzka Ewa**, **Czyżowicz Tadeusz**, **Woś Tomasz**, **Platek Stanisław**, **Machowicz Stanisław**
 (54) Sposób otrzymywania soli sodowych i/lub potasowych kwasów dwualkiloditiofosforowych

(57) Ujawniono sposób otrzymywania soli sodowych i/lub potasowych kwasów dwualkiloditiofosforowych w procesie ciągłym, przez zastosowanie kaskadowych reaktorów reakcji pięciosiarczku fosforu z alkoholem i/lub mieszaniną alkoholi C₂-C₅ oraz neutralizację otrzymanych tym sposobem kwasów dwualkiloditiofosforowych w środowisku zasadowym. Otrzymane sole sodowe i/lub potasowe mają zastosowanie jako środki do flotacji rud miedzi.

(3 zastrzeżenia)

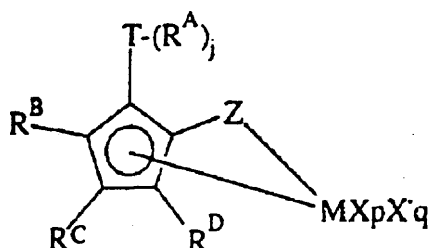
A1(21) 331526 (22)97 07 28 6(51) C07F 17/00

C07F 7/10
C08F 10/00

- (31) 96 60023768 (32) 96 08 08 (33) US
 (86) 97 07 28 PCT/US97/13171
 (87) 98 02 19 WO98/06728 PCT Gazette nr 07/98
 (71) **THE DOW CHEMICAL COMPANY**, Midland, US
 (72) **Klosin Jerzy**, **Kruper William J., Jr**, **Nickias Peter N.**, **Patton Jasson**, **Wilson David R.**
 (54) Kompleksy metali zawierające cyklopentadienyl podstawiony heteroatomem w pozycji 2 i sposób polimeryzacji olefin

(57) Wynalazek dotyczy lidandów zawierających cyklopentadienyl podstawionych heteroatomem, kompleksów metali o podanym niżej wzorze ogólnym zawierających takie ligandy oraz układów katalitycznych, wytworzonych m.in. ze składników katalizatora zawierającego takie kompleksy. Kompleksy metali zawierają wiązanie heteroatom-Cp lub wiązanie heteroatom pierścieniowy-Cp w pozycji 2 Cp. W korzystnych kompleksach metali ligandem jest grupa indenylowa podstawiona heteroatomem w pozycji 2. Układ katalityczny do polimeryzacji olefin można stosować w procesie wysokotemperaturowym, jest on wysoce aktywny i sprzyja wytworzeniu polimeru o wysokim ciężarze cząsteczkowym.

(64 zastrzeżenia)



A1(21) 331527 (22)970728 6(51) C07F 17/00

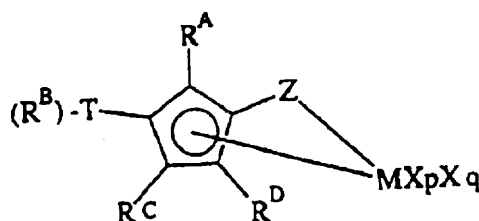
C07F 7/10
C08F 10/00

- (31) 96 60023768 (32) 96 0808 (33) US
 96 60034819 96 12 19 US
 (86) 97 07 28 PCT/US97/13170

(87) 98 02 19 WO98/06727 PCT Gazette nr 07/98

- (71) **THE DOW CHEMICAL COMPANY**, Midland, US
 (72) **Klosin Jerzy**, **Kruper William J., Jr**, **Nickias Peter N.**, **Patton Jasson**, **Wilson David R.**
 (54) Kompleksy metali zawierające cyklopentadienyl podstawiony heteroatomem w pozycji 3 i sposób polimeryzacji olefin
 (57) Wynalazek dotyczy podstawionych heteroatomem ligandów zawierających cyklopentadienyl, kompleksów metali o podanym niżej wzorze ogólnym, zawierających takie ligandy i układów katalitycznych, wytworzonych m.in. ze składników katalizatora zawierającego w/w kompleksy. Kompleksy metali zawierają wiązanie heteroatom-Cp lub wiązanie heteroatom pierścieniowy-Cp w pozycji 3 pierścienia Cp. W korzystnych kompleksach metali ligandem jest grupa indenylowa podstawiona heteroatomem w pozycji 3. Układy katalityczne do polimeryzacji olefin nadają się do stosowania w procesach wysokotemperaturowych, są wysoce aktywne i zapewniają wytworzenie polimeru o wysokim ciężarze cząsteczkowym.

(90 zastrzeżeń)



A1(21) 331522 (22)97 06 09 6(51) C07J 5/00

C07J 7/00
C07J 9/00A61K 31/56
A61K 31/57

- (31) 96 660804 (32) 96 06 07 (33) US
 (86) 97 06 09 PCT/US97/09992
 (87) 97 12 11 W097/46574 PCT Gazette nr 53/97
 (71) **PHERIN PHARMACEUTICALS, INC.**, Menlo Park, US
 (72) **Jennings-White Clive L.**, **Berliner David L.**, **Adams Nathan W.**
 (54) Steroidy **19-norcholanowe** jako **neurochemiczne** inicjatory zmiany funkcji podwzgórzowej u ludzi

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zmiany funkcji podwzgórzowej u pacjenta. Sposób polega na donosowym podawaniu ludzkiej lemiesszoferyny, steroidu **19-norcholanowego** albo farmaceutycznej kompozycji zawierającej lemiesszoferynę, w taki sposób, że lemiesszoferyna wiąże się ze specyficznym receptorem neuronabłonkowym. Steroid albo steroidy podaje się korzystnie w postaci kompozycji farmaceutycznej, zawierającej jeden albo więcej farmaceutycznie akceptowalnych nośników. W innym rozwiązaniu przedmiotem wynalazku są kompozycje farmaceutyczne zawierające steroidy.

(41 zastrzeżeń)

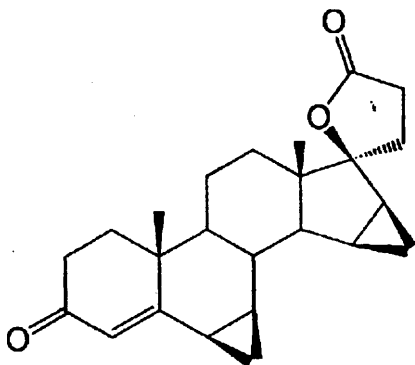
A1(21) 331530 (22)970811 6(51) C07J 53/00

- (31) 96 19633685 (32) 96 08 12 (33) DE
 (86) 97 0811 PCT/EP97/04342
 (87) 98 02 19 WO98/06738 PCT Gazette nr 07/98

- (71) SCHERING AKTIENGESELLSCHAFT, Berlin, DE
 (72) Mohr Jörg-Thorsten, Nickisch Klaus
 (54) Sposób wytwarzania **drospirenonu** (**6 β ,7 β ;15 β ,16 β -dwumetyleno-3-keto-17 α -pregneno-4-karbolaktonu-21,17** o skrócie DRSP) oraz **7 α -(3-hydroksypropylo-1)-6 β ,7 β ;15 β ,16 β -dwumetyleno-5 β -androstano-3 β ,5,17 β (ZK 92836) i **7 β ;15 β ,16 β -dwumetyleno-5 β -hydroksy-3-keto-17 α -androstano-4-karbolakton-21,17 (ZK 90965)** jako pośrednie produkty tego sposobu**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania drospirenonu (60, 7 β , 15 β , 16 β -dwumetyleno-3-keto-17 α -pregneno-4-karbolaktonu-21,17, o skrócie DRSP o podanym niżej wzorze, a także 7 α -(hydroksypropylo-1)-6 β ,7 β ; 15 β ,16 β -dwumetyleno-5 β -androstano-3 β ,5,17 β (ZK 92836) i 60, 70; 15 β ,16 β -dwumetyleno-5 β -hydroksy-3-keto-17 α -androstano-4-karbolakton-21,17 (ZK 90965) jako pośrednie produkty tego sposobu.

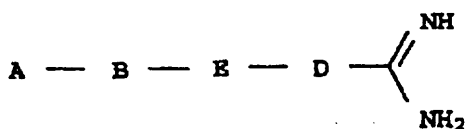
(3 zastrzeżenia)



- A1(21) 331540 (22)970729 6(51) C07K 5/02
A61K 38/85
 (31) 96 19632773 (32) 96 08 14 (33) DE
 (86) 97 07 29 PCT/EP97/04104
 (87) 98 02 19 WO98/06741 PCT Gazette nr 07/98
 (71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE
 (72) Baucke Dorit, Lange Udo, Mack Helmut, Seitz Werner, Zierke Thomas, **Höffken** Hans, Hornberger Wilfried
 (54) Nowe inhibitory trombiny

(57) Opisano związki o podanym niżej wzorze ogólnym oraz ich wytwarzanie. Substancje te nadają się do zwalczania chorób, w szczególności takich, których patomechanizm zależy od trombiny oraz takich, których patomechanizm zależy od kininogenu, zwłaszcza kalikreiny.

(7 zastrzeżeń)



- A1(21) 331535 (22)970808 6(51) C07K 14/00
C07H 21/04
A01H 1A(X)
C12N 5/00
C12N 15A(X)
 (31) 96 60023851 (32) 96 08 09 (33) US
 97 60035166 97 01 10 US
 97 60046769 97 05 16 US
 (86) 97 08 08 PCT/US97/13994
 (87) 98 02 19 WO98/06748 PCT Gazette nr 07/98
 (71) THE GENERAL HOSPITAL CORPORATION, Boston, US; DUKE UNIVERSITY, Durham, US
 (72) Ausubel Frederick M., US; Glazebrook Jane, US; Dong Xinnian, CN; Cao Hui, CN
 (54) **Geny nabytej oporności i ich zastosowania**
 (57) Ujawniono m.in. sekwencje genomowe i cDNA kodujące białka nabytej oporności roślin. Ekspresja tych polipeptydów w roślinach transgenicznym jest przydatna dla zapewnienia polepszonych mechanizmów obronnych przy zwalczaniu chorób roślin.

(41 zastrzeżeń)

- A1(21) 331556 (22)97 0812 6(51) C08G 18/10
 (31)96 19632513 (32)96 0813 (33) DE
 96 19632987 96 0815 DE
 (86) 97 08 12 PCT/EP97/04365
 (87) 98 02 19 WO98/06769 PCT Gazette nr 07/98
 (75) **Vohs** Fatima, Königswinter, DE
 (54) Sposób wytwarzania **strukturalnych** powłok z pianki poliuretanowej
 (57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania dekoracyjnych, trójwymiarowych strukturalnych powłok z pianki poliuretanowej (pianki-PUR) na podłożu, w którym to sposobie spieniałną mieszaninę do wytwarzania pianki-PUR na podstawie jedno- lub dwuskładnikowego układu zawierającego izocyjanian i/lub prepolimery o końcowych grupach izocyjanianowych oraz dwu- i/lub wielowodorotlenowe alkohole a także substancje pomocnicze, nanosi się ewentualnie pod ciśnieniem na powlekane podłoże i tę naniesioną spieniałną mieszaninę bezpośrednio po tym i podczas spieniania i rozpoczynającego się sieciowania mieszaniny rozsmarowuje się, rozprowadza i **strukturyzuje** na podłożu do postaci warstwy pod działaniem siły mechanicznej.

(15 zastrzeżeń)

- A1(21) 330840 (22) 99 01 14 6(51) C08J 9/00
 (31) 98 9800462 (32) 98 01 16 (33) FR
 (71) NORTON PERFORMANCE PLASTICS, **Chaineux**, BE
 (72) **Ladang** Michel, Mertens Marc, Petit Dominique
 (54) Elastyczny materiał komórkowy, kompozycja i sposób jego wytwarzania

(57) Elastyczny materiał komórkowy posiada porowatą lub spienioną matrycę polimerową. Uzyskuje się go przez wytłoczenie jednoskładnikowego produktu, zawierającego składnik makrocząsteczkowy, w obecności sprężonego gazu, w którym to produkcie składnik makrocząsteczkowy jest prepolimerem poliuretanowym, zawierającym izocyjanianowe lub trialkoksylilowe

grupy końcowe, który ulega samosieciowaniu pod wpływem wilgoci. W/w materiał ma zastosowanie do szczelnych uszczelnień.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 331422 (22)9707 21 6(51) C08L 77/00
C08K 7/00
C08K 3/34
C08J 5/18

- (31) 96 19631348 (32)960802 (33) DE
(86) 97 07 21 PCT/EP97/03900
(87) 98 02 12 WO98/05716 PCT Gazette nr 06/98
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE
(72) Götz Walter, Glück Aleksander,
Herchenbach Jochen
(54) Folie poliamidowe zawierające substancje stałe

(57) Folie składają się z: A) 55 do 99% przynajmniej jednego termoplastycznego poliamidu; B) 0,1 do 15% wag. napelnacza mineralnego o stosunku długość/średnica (L/D) od 1:5 do 1:100; C) 0 do 30% wag. dalszych dodatków i środków pomocniczych dla przetwórstwa, przy czym suma procentów wagowych składników A do C) każdorazowo daje 100%.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 331429 (22) 97 08 07 6(51) C09D 7/00
(31) 96 96112722 (32) 96 08 07 (33) EP
(86) 97 08 07 PCT/EP97/04332
(87) 98 02 12 WO98/05719 PCT Gazette nr 06/98
(71) SIGMA COATINGS B.V., Uithoorn, NL
(72) Stienstra Pieter Sijbren, Vos Marcel
(54) Podwyższanie samopolerujących własności farb przeciwporostowych

(57) Przedstawione 1,4,2-oksatiazyyny oraz ich jedno- i dwutlenki, stosuje się jako dodatek w celu podwyższania samopolerujących własności farb przeciwporostowych. Dodatki te stosuje się w ilościach od 0,5 do 9,9% wagowych w odniesieniu do całkowitej wagi suchej masy kompozycji. Korzystnym dodatkiem jest dwutlenek 3(3,4-dwuchlorofenylo)-5,6-dwuwodoru-1,4,2-oksatiazyyny.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 324165 (22)98 0107 6(51) C09D 132/02
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Rokicki Gabriel, Łukasik Leszek, Wyban Aneta
(54) Sposób wytwarzania wodorozcieńczalnych alkidowych wyrobów lakierowych schnących na powietrzu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wodorozcieńczalnych alkidowych wyrobów lakierowych schnących na powietrzu, zawierających grupy hydrofilowe.

Sposób polega na tym, że zubożniony węglanami lub wodorotlenkami metali alkalicznych produkt kondensacji dwóch moli alkoholi C₄-C₈ z 1 molem kwasu 5-sulfoizoftalowego poddaje się transestryfikacji alkoholizatem, będącym mieszaniną niepełnych estrów gliceryny i pentaerytrytu kwasów tłuszczowych olejów roślinnych schnących i półschnących, usuwając ze środowiska reakcji tworzący się alkohol C₄-C₈ przez destylację. Produkt transestryfikacji kondensuje się z kwasami dwukarbo-

ksylowymi lub ich bezwodnikami, po czym powstały produkt w znany sposób zubożniony się, dodaje sykatywy, rozpuszczalniki koalescencyjne, pigmenty, komponenty uszlachetniające i rozcieńcza wodą.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 324239 (22) 98 01 12 6(51) C09J 5/00
C09J 123/10

- (71) Montell North America Inc., Wilmington,
(72) Scanavini Luca, Ottaviani Gino, Bacci Dino
(54) Sposób klejenia części obuwia przez nakładanie na gorąco kleju na cholewki, wewnętrzne podeszwy lub podeszwy właściwe

(57) Sposób klejenia części obuwia polega na nakładaniu na gorąco na cholewki, wewnętrzne podeszwy lub podeszwy obuwia, gorącego wytopu kleju zawierającego (w % wagowych): I) od 95 do 99,5% kompozycji heterofazowej zawierającej: A) od 20% do 60% homopolimeru polipropylenu lub jednego lub więcej kopolimerów krystalicznych propylenu lub mieszaniny wspomnianych powyżej (ko) polimerów, B) od 0% do 25% kopolimeru etylenu nierozpuszczalnego w ksylenie w temperaturze otoczenia (25°), C) od 15% do 80% frakcji kopolimeru olefinowego rozpuszczalnego w ksylenie w temperaturze otoczenia, II) od 0,5% do 5% monomeru polarnego wszczepionego do kompozycji (0).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 324161 (22)98 0105 6(51) C10G 73/02

- (71) Mat-Madajczak Jacek, Poznań
(72) Moskal Maria, Mat-Madajczak Jacek
(54) Sposób produkcji masy parafinowo-zniczowej

(57) Sposób produkcji masy parafinowo-zniczowej na bazie stałych węglowodorów naftowych zrafinowanych ziemią odbarwiającą oraz stapianych z polietylenem i woskiem polietylenowym polega na tym, że podstawową bazę surowcową stanowi mieszanina stałych węglowodorów naftowych o zawartości n-parafin od 10 do 90% wagowych i zawartości oleju od 1 do 5% wagowych, którą po należytnym roztopieniu w temperaturze od 110 do 115°C i wymieszaniu z ziemią odbarwiającą w ilości od 0,3 do 1% wagowego filtruje się, a następnie tak zrafinowaną masę stapia się w temperaturze do 130 do 140°C z woskiem utlenionym w ilości od 0,1 do 2% wagowych oraz mieszaniną powstałą z polietylenem i wosku polietylenowego w ilości od 0,5 do 1% wagowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 324162 (22) 98 01 05 6(51) C10G 73/02

- (71) Mat-Madajczak Jacek, Poznań
(72) Moskal Maria, Mat-Madajczak Jacek
(54) Sposób produkcji parafiny niskokrzepnącej

(57) Sposób produkcji parafiny niskokrzepnącej na bazie stałych węglowodorów naftowych zrafinowanych ziemią odbarwiającą oraz stopionych z polietylenem lub woskiem polietylenowym polega na tym, że podstawową bazę surowcową stanowi mieszanina stałych węglowodorów naftowych krystalizujących z frakcji olejowej o zakresie temperatur wrzenia od 230 do 430°C i zawierających od 0,8 do 1,2% wagowych oleju, którą po należytnym roztopieniu w temperaturze od 110 do 115°C i wymieszaniu z ziemią odbarwiającą w ilości od 1 do 2% wagowych filtruje się, a następnie tak zrafinowaną masę stapia się przy ciągłym mieszaniu w temperaturze od 130 do 140°C z mieszaniną

polietylenu i wosku polietylenowego w ilości od 0,1 do 1% wagowego, uzyskując gotowy produkt

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 324163 (22)98 0105 6(51) **C10G 73/02**

- (71) **Mat-Madajczak Jacek**, Poznań
- (72) Moskal Maria, Mat-Madajczak Jacek
- (54) **Sposób produkcji wosku**

(57) Sposób produkcji wosku na bazie stałych węglowodorów naftowych i rafinowanych ziemi odbarwiających jest znamienny tym, że od 80 do 96% wagowych masy, powstałej ze stałych węglowodorów naftowych o zawartości izoparafina nie mniej jak 80% wagowych i zawartości oleju do 5% wagowych, roztopionej do temperatury od 110 do 115°C, dozjuje się od 0,5 do 1% wagowego ziemi odbarwiającej, a następnie poddaje się ją procesowi filtracji i tak zrafinowaną masę stapia się najkorzystniej w temperaturze 90°C z woskiem utlenionym w ilości od 2 do 10% wagowych oraz woskiem pszczelim w ilości od 2 do 10% wagowych, ciągle mieszając do chwili uzyskania pełnej homogenizacji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 331464 (22)97 0821 6(51) **C12N 9714**
C12Q 1/34

- (31) 96 9617537 (32)96 0821 (33) GB
- (86) 97 08 21 **PCT/GB97/02242**
- (87) **98 02 26 WO98/07839** PCT Gazette nr 08/98
- (71) THE SECRETARY OF STATE FOR DEFENCE IN HER BRITANNIC MAJESTY'S GOVERNMENT OF THE UNITED KINGDOM OF GREAT BRITAIN AND NORTHERN IRELAND, Farnborough, GB
- (72) Nicklin Stephen, Bruce Neil Charles, French Christopher Edward, Travis Emma Rachel, Basran Amrik

(54) **Biodegradacja materiałów wybuchowych**

(57) Przedstawiono enzymatycznie aktywny, wolny od komórek ekstrakt frakcji membranowej, zdolnej do katalizowania usuwania azotynu z heksahydro-1,3,5-trinitro-1,3,5-triazyny (RDX). Wolny od komórek ekstrakt wytwarza się przez hodowlę naturalnego szczepu bakteryjnego *Rhodococcus rhodochrous*. Szczep ten oznaczony 11Y, został zdeponowany jako NCIMB 40820. Przedstawiono również sposoby poprawy biologicznej środowiska, przez użycie wolnego od komórek, tak wytworzonego enzymatycznie aktywnego ekstraktu. Ponadto przedstawiono sposób wykrywania obecności RDX w próbce wraz z biologicznym czujnikiem do stosowania w takim sposobie. Azotyn wytworzony w katalizowanej enzymatycznie reakcji z RDX wykrywa się na przykład kolorymetrycznie albo alternatywnie wykrywa się produkt degradacji RDX, taki jak formaldehyd.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 331405 (22)97 0801 6(51) **C12N 15/12**
C12N 15/62
C07K 14/71
A61K 38/18

- (31) 96 60022999 (32) 96 08 02 (33) US
- 96 740223 961025 US
- (86) **97 08 01 PCT/US97/13557**
- (87) **98 02 12 WO98/05779** PCT Gazette nr 06/98

(71) **REGENERON PHARMACEUTICALS, INC**, Tarrytown, US

(72) Davis Samuel, Yancopoulos George D.

(54) **Modyfikowane Ugandy receptora TIE-2**

(57) Wynalazek ujawnia modyfikowany ligand TIE-2, który zmieniono przez addycję, delecję lub substytucję jednego lub więcej aminokwasów, albo drogą znacznikowania, np. za pomocą części Fc ludzkiej IgG-1, lecz który zachowuje swą zdolność do wiązania receptora TIE-2. Wynalazek ujawnia dalej modyfikowany ligand TIE-2, który jest chimerycznym ligandem TIE-2, obejmującym co najmniej część pierwszego liganda TIE-2 i część drugiego liganda TIE-2, która jest inna od pierwszego. W konkretnej postaci realizacji wynalazek ujawnia także chimeryczny ligand TIE, obejmujący co najmniej część liganda-1 TIE-2 i część liganda-2 TIE-2. Oprócz tego, wynalazek ujawnia wyodrębnioną cząsteczkę kwasu nukleinowego, kodującą opisane modyfikowane ligandy TIE-2, kompozycje terapeutyczne jak również sposób blokowania wzrostu naczyń krwionośnych, sposób pobudzania nowounaczynienia, sposób pobudzania wzrostu lub różnicowania komórki, wykazującej ekspresję receptora TIE, sposób blokowania wzrostu lub różnicowania komórki, wykazującej ekspresję receptora TIE oraz sposób osłabiania lub zapobiegania wzrostowi guza u człowieka.

(50 zastrzeżeń)

A1(21) 331537 (22)97 0808 6(51) **C12N 15/16**
C12N 15/31
C12N 15/62
C07K 7/23
A61K 38/09

- (31) 96 694865 (32) 96 0809 (33) US
- (86) **97 08 08 PCT/CA97/00559**
- (87) **98 02 19 WO98/06848** PCT Gazette nr 07/98
- (71) UNIVERSITY OF SASKATCHEWAN, Saskatoon, CA
- (72) Potter Andrew A, Manns John G.

(54) **Chimery GnRH-leukotoksyna**

(57) Ujawnia się m. in. nowe immunologiczne układy nośnikowe, kodujące je DNA i stosowanie tych układów. Układy nośnikowe zawierają białka chimeryczne, które obejmują polipeptyd leukotoksyny połączony z jednym lub więcej multimerami GnRH, zawierającymi co najmniej jedno powtórzenie sekwencji decapeptydu GnRH lub co najmniej jedno powtórzenie jednostki sekwencji odpowiadającej co najmniej jednemu epitopowi wybranej cząsteczki GnRH. Wybrane sekwencje GnRH mogą wszystkie być takie same lub mogą odpowiadać innym pochodnym, analogom, wariantom lub epitopom GnRH, dopóki sekwencje GnRH są zdolne do wywoływania odpowiedzi immunologicznej. Leukotoksyna działa zwiększając immunogenność połączonych z nią multimerów GnRH.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 331583 (22)97 08 07 6(51) **C12N 15/28**
C07K 14/525
C07K 16/24

- (31) 96 60023541 (32) 96 08 07 (33) US
- 96 60028515 **96 10 18** US
- 97 60040820 970318 US
- (86) **97 08 07 PCT/US97/13945**

- (87) **98 02 12 WO98/05783** PCT Gazette nr 06/98
 (71) BIOGEN, INC., Cambridge, US; THE FACULTY OF MEDICINE OF THE UNIVERSITY OF GENEVA, Geneva, CH
 (72) Chicheportiche Yves, CH; Browning Jeffrey L., US
 (54) **Ligand** pokrewny z czynnikiem martwicy nowotworu

(57) Ujawniono m.in. ligand pokrewny z czynnikiem martwicy nowotworu (TRELL), nowy członek rodziny czynnika martwicy nowotworu (TNF), zmodyfikowany TRELL, zawierające je kompozycje farmaceutyczne i zastosowanie tych kompozycji do zapobiegania albo zmniejszania ciężkości choroby autoagresyjnej, reakcji odpornościowej, pobudzania lub zahamowania układu odpornościowego, leczenia nowotworu.

(35 zastrzeżeń)

A1(21) 331542 (22)9708 08 6(51) **C12N 15/29**
A01H 5/00
C07K 14/415
 C12Q 1/68

- (31) 96 96401764 (32) 96 08 09 (33) EP
 97 97401101 970516 EP
 (86) **97 08 08 PCT/EP97/04340**
 (87) **98 02 19 WO98/06750** PCT Gazette nr 07/98
 (71) **KEYGENE N.V., Wageningen, NL**
 (72) Vos Pieter, NL; Zabeau Marc, BE; Simons Guus, NL; Wijbrandi Jelle, NL
 (54) Odporność przeciw nicieniom i/lub mszycom

(57) Wynalazek dotyczy genów zdolnych do nadawania odporności przeciw nicieniom i/lub mszycom.

Ujawniono zalecane kwasy nukleinowe. Wynalazek dotyczy dalej wektorów, komórek i nasion, obejmujących wymienione kwasy nukleinowe, jak również genetycznie transformowanych roślin, które są odporne na nicienie i/lub mszycę. Wynalazek dotyczy także m.in. oligonukleotydów, primerów, zestawu diagnostycznego i polipeptydów.

(44 zastrzeżenia)

A1(21) 331587 (22) 97 08 12 6(51) **C12N 15/55**
A23K 1/18

- (31) 96 9616957 (32) 96 08 13 (33) GB
 (86) **97 08 12 PCT/EP97/04385**
 (87) **98 02 19 WO98/06856** PCT Gazette nr 07/98
 (71) **FINNFEEDS INTERNATIONAL LTD.,** Marlborough, GB
 (72) **Apajalahti Juha,** Heikkinen Pekka, Kerovuori Janne, Lauraeus Marko, Morgan Andrew, Nurminen Päivi, Siikanen Osmo
 (54) Fitaza z *Bacillus subtilis*, gen kodujący tę fitazę, sposób jej wytwarzania i zastosowanie

(57) Przedmiotem wynalazku jest fitaza lub jej pochodna funkcjonalna, mająca aktywność właściwą równą co najmniej 20 U/mg białka.

Przedmiotem wynalazku są także m.in. kwasy nukleinowe kodujące fitazę, sposoby wytwarzania fitazy i jej zastosowanie w rolnictwie, jak też przy przetwarzaniu żywności i karmy dla zwierząt.

(35 zastrzeżeń)

A1(21) 331493 (22)97 07 23 6(51) **C12N 15/82**
C12C 1/00
A01H 5/00

- (31) 96 96202195 (32) 96 08 05 (33) EP
 (86) **97 07 23 PCT/EP97/04016**
 (87) **98 02 12 WO98/05788** PCT Gazette nr 06/98
 (71) **MOGEN INTERNATIONAL N.V.,** Leiden, NL; **GIST-BROCADES N.V.,** Delft, NL
 (72) Soupe Jérôme, FR; Beudeker Robert Franciscus, NL
 (54) Ulepszony sposób wytwarzania napojów alkoholowych z zastosowaniem ziarna słodowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania napojów alkoholowych, takich jak piwo albo whisky przy użyciu mieszaniny enzymów, która zawiera endo- β -(1,4)-ksylanazę, arabinofuranazydazę, α -amylazę, endoproteazę i β -(1,3;1,4)-glukanazę oraz, ewentualnie, scukrzającą amylazę i/lub egzoptydazę. Korzystne są mieszaniny, w których enzymy, które są konieczne do procesu warzenia są dostarczone przez nasiona transgeniczne. Dla uzyskania smaku i koloru konieczne są jedynie niewielkie ilości słoju.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 331563 (22)97 08 13 6(51) **C12N 15/82**
C12N 15/12
A01H 5/10

- (31) 96 60023940 (32) 96 08 14 (33) US
 (86) **97 08 13 PCT/EP97/04438**
 (87) **98 02 19 WO98/06860** PCT Gazette nr 07/98
 (71) **NOVARTIS AG, Bazylea, CH**
 (72) Vernooij Barnardus Theodoras Maria, Clare Debra Arwood, Chandler Danielle Brost, Kramer Catherine Mae
 (54) Peptyd o aktywności hamującej grzyby patogenne w stosunku do roślin

(57) Stwierdzono, że laktoferycyna ma aktywność przeciwgrzybową w stosunku do patogenów roślin. Przygotowano konstrukty genetyczne zawierające syntetyczny gen dla laktoferycyny bydłowej i wykorzystano je do dostarczania transgenicznych roślin opornych na choroby. Opisana jest też metoda transformacji roślin, aby wyrażały laktoferycynę, która jest ekspresjonowana w roślinach aby nadać tym roślinom oporność na choroby.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 331488 (22) 97 07 25 6(51) **C12P 19/14**
A23L 1/0528

- (31) 96 9600676 (32) 96 08 01 (33) BE
 (86) **97 07 25 PCT/BE97/00087**
 (87) **98 02 12 WO98/05793** PCT Gazette nr 06/98
 (71) **RAFFINERIE TIRLEMONTTOISE,** Bruxelles, BE
 (72) De Leenheer Leen, Booten Karl
 (54) Sposób wytwarzania polizdyspergowanej kompozycji sacharydowej oraz wytworzona polizdyspergowana kompozycja sacharydowa

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania polizdyspergowanej kompozycji sacharydowej o niskiej zawartości glukozy (G), fruktozy (F) i sacharozy (GF), zawierającej co najmniej

93,5% wagowych w przeliczeniu na suchą masę (DM) • frukto-oligosacharydów, zbudowanych z łańcuchów jednostek fruktozy o wzorze F_m oraz łańcuchów jednostek fruktozy zakończonych glukozą o wzorze GF_n , gdzie "n" i "m" zawiera się między 2 i 20 oraz poniżej 5% wagowych w przeliczeniu na suchą masę - łącznie: glukozy, fruktozy i sacharozy.

Sposób polega na tym, że materiał zawierający fruktany poddaje się częściowej hydrolizie, przy czym materiał zawierający fruktany ma średni stopień polimeryzacji co najmniej 7 i zawiera co najwyżej 3,5% wagowych w przeliczeniu na suchą masę - łącznie glukozy, fruktozy i sacharozy.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 331514 (22)97 08 12 6(51) C12P 19/42

(31) 96 96202254 (32) 96 08 12 (33) EP
97 97200054 97 01 14 EP

(86) 97 08 12 PCT/EP97/04568

(87) 98 02 19 WO98/06868 PCT Gazette nr 07/98

(71) GIST-BROCADES B.V., Delft, NL

(72) Bijl Hendrik Louis

(54) Wytwarzanie i zastosowanie kompozycji obejmujących wysokie aktywności witaminy B 12

(57) Wynalazek dostarcza sposobu wytwarzania kompozycji zawierającej naturalną witaminę B12, który zasadniczo zawiera etapy: a) wytworzenia komórek mikroorganizmów zawierających naturalną witaminę B12, b) spowodowanie otwarcia się komórek mikroorganizmów tak, że przynajmniej część rozpuszczalnej zawartości komórek, zawierająca witaminę B12, uwolniona jest do środowiska wodnego, w którym komórki są zawarte, c) rozdzielanie otwartych komórek i roztworu zawierającego witaminę B12, d) przygotowanie mieszaniny witaminy B12 z przynajmniej częścią otwartych komórek.

Sposób jest znamienny tym, że stężenie witaminy B12 w suchej masie kompozycji przekracza 0,1% wagowy.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 331513 (22)9706 02 6(51) C12Q 1/68

(31)96 659453 (32)96 0606 (33) US
96 689587 96 08 12 US

(86) 97 06 02 PCT/US97/09472

(87) 97 12 11 WO97/46704 PCT Gazette nr 53/97

(71) LYNX THERAPEUTICS, INC, Hayward, US

(72) Albrecht Glenn, US; Brenner Sydney, GB; Lloyd David H., US; Dubridge Robert B., US; Pallas Michael C, US

(54) Sposób sekwencjonowania przez ligowanie specyficznych zakodowanych adaptorów oraz kompozycje zawierające dwuniciowe oligonukleotydowe adaptory

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności sposobu analizy sekwencji nukleotydowej kwasu nukleinowego, opartego na doligowywaniu jednego lub większej ilości zestawów zakodowanych adapterów do końca badanego polinukleotydu. Ligowane są zakodowane adaptory, których lepkie końce w pełni parują z komplementarnymi końcami badanego polinukleotydu, po czym rodzaj nukleotydów występujących w lepkim końcu jest określany na podstawie znacznika oligonukleotydowego niesionego przez zakodowany adaptor. Tego typu identyfikacja lub "odkodowywanie" jest przeprowadzana przez specyficzną hybrydyzację wyznakowanego komplementu znacznika z

odpowiadającym mu znacznikiem stanowiącym część doligowywanego adaptoru.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 331421 (22)9707 25 6(51) C21B 13/02
C21C 1/08

(31) 96 19632403 (32) 96 08 02 (33) DE

(86) 97 07 25 PCT/DE97/01609

(87) 98 02 12 WO98/05800 PCT Gazette nr 06/98

(71) MANNESMANN

AKTIENGESELLSCHAFT, Düsseldorf, DE

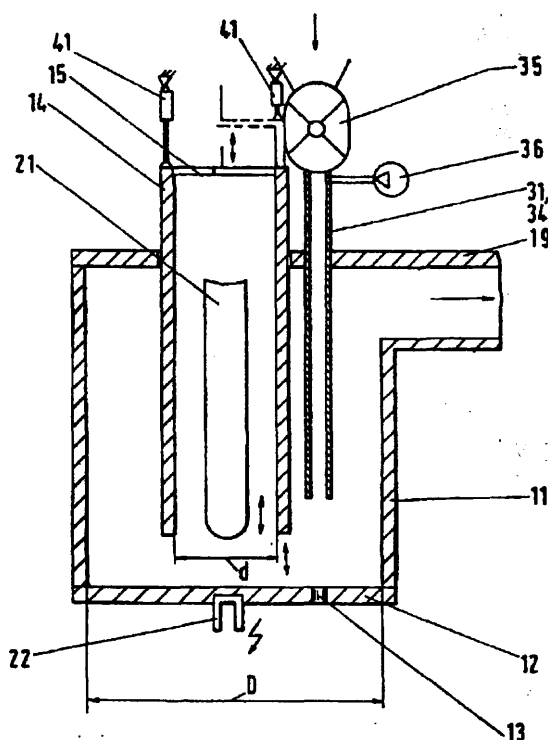
(72) Hofmann Werner, Reichelt Wolfgang

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania surówki odlewniczej o dużej zawartości krzemu

(57) Przedmiotem wynalazku są sposób i urządzenie do wytwarzania surówki odlewniczej o dużej zawartości krzemu. Sposób polega na tym, że: a) do pieca szybowego zostają załadowane tlenki krzemu oraz metale zawierające żelazo+węgiel, b) wsad jest utrzymywany w atmosferze silnie redukującej, c) przynajmniej w pobliżu dna zbiornika słup materiału jest prowadzony w formie pierścienia i d) poddany jest działaniu ciepła promieniowania ze źródła ciepła znajdującego się powyżej dna zbiornika w wolnej przestrzeni obszaru wylotowego pierścieniowego słupa materiału.

Współprądowy piec ze sterzącą do wnętrza zbiornika (11) dochodzącą w pobliżu dna, centralnie umieszczoną elektrodą (21) charakteryzuje się tym, że sterzącą do wnętrza zbiornika elektrodą (21), jest otoczona współosiowo wprowadzoną tuleją (14), której średnica zewnętrzna "d" pozostaje do średnicy wewnętrznej zbiornika pieca (11) "D" w stosunku $d:D=1:4$, i której wylot znajduje się w odległości "a" od dna zbiornika pieca, przy czym $2xd \leq a \leq 4xd$.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 324250 (22)980109 6(51) C23C 14/34

(71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom

(72) Miernik Krzysztof

(54) Sposób otrzymywania powłok

(57) Sposób otrzymywania powłok, zwłaszcza materiałów twardych w próżni przy wykorzystaniu środowiska plazmowego, polegający na odparowaniu materiału katody oraz anody za pomocą wyładowania łukowego jest znamienny tym, że po wywołaniu w obszarze międzyelektrodowym wyładowania łukowego rozdziela się prąd wyładowania między odparowywaną anodą oraz anodą dodatkową.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 324251 (22) 98 01 09 6(51) C23C 14/56

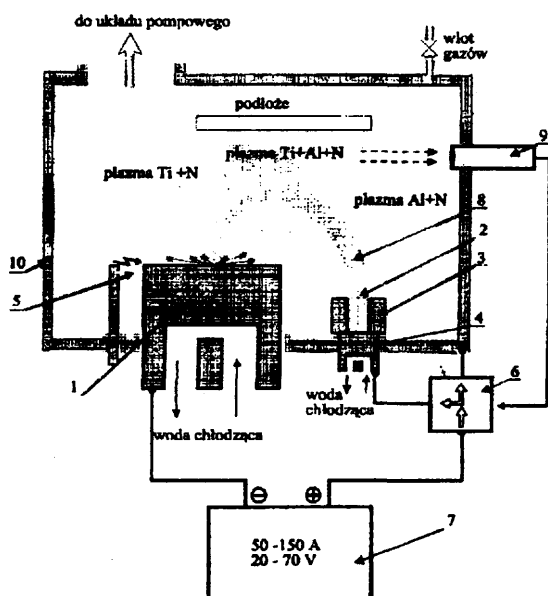
(71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom

(72) Miernik Krzysztof

(54) Urządzenie do otrzymywania twardych powłok

(57) Urządzenie do otrzymywania twardych powłok, składające się z katody mającej postać chłodzonego wodą walca i anody wykonanej z odparowywanego materiału oraz układu zapalającego łuk elektryczny, umieszczonych wewnątrz odpompowywanej komory próżniowej, jak też niskonapięciowego zasilacza wysokoprądowego, którego ujemny biegun podłączony jest do katody, jest znamienny tym, że dodatni biegun zasilacza wysokoprądowego (7) podłączony jest poprzez układ rozdzielacza prądu wyładowania (6) do odparowywanej anody (2), umieszczonej w ceramicznej obudowie (3), usytuowanej na doprowadzającym prąd chłodzoną przepuszczenie próżniowym (4) i do uziemionej komory (10) urządzenia stanowiącej anodą dodatkową.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 331028 (22) 990122 6(51) C23F 11/00

(71) ICSO Chemical Production Spółka z o.o., Kędzierzyn-Koźle

(72) Twers Bożena, Woźniak Aleksander, Marciński Marek, Zawadzki Mieczysław, Świerczyński Ryszard, Niezborala Janusz, Naraniecki Bronisław

(54) Inhibitor korozji przeciwdziałający powstawaniu osadu dla obiegów wody chłodzącej i sposób wytwarzania inhibitora korozji przeciwdziałającego powstawaniu osadu dla obiegów wody chłodzącej

(57) Przedmiotem wynalazku jest inhibitor korozji oraz sposób wytwarzania tego inhibitora, który przeznaczony jest dla zamkniętych układów wody chłodzącej i który zapobiega równocześnie powstawaniu kamienia kotłowego i obrastaniu ścianek wewnętrznych obiegów cyrkulacyjnych.

Inhibitor korozji składa się z 35-45 części wagowych azotynu sodu, 3-8 części wagowych poliakrylanu sodu o średnim ciężarze cząsteczkowym 4500 ± 300 , 0,05-0,15 części wagowych 1,5-tolilotriazolu lub 1-metyleno-/dietanolo-/amino-/4-metylobenzotriazolu, 0,05-0,10 części wagowych wodorotlenku sodu i 50-60 części wagowych wody zdeminielizowanej lub odjonizowanej.

Sposób wytwarzania inhibitora korozji polega na tym, że mieszaninę sporządza się przez wprowadzenie kolejno do 50-60 części wagowych wody zdeminielizowanej lub odjonizowanej 0,05-0,10 części wagowych wodorotlenku sodu, rozpuszczenie go mieszając przez 10-30 minut, następnie 35-45 części wagowych azotynu sodu, mieszanie 10-30 min., 0,05-0,15 części wagowych tolilotriazolu lub 1-metyleno-/dietanolo-/amino-/4-metylobenzotriazolu, homogenizację przez mieszanie w ciągu 10-30 minut, wdozowanie 3-8 części wagowych poliakrylanu o ciężarze cząsteczkowym 4500 ± 300 i wymieszanie do całkowitej homogenizacji.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 324273 (22) 98 01 14 6(51) C30B 15/00

(71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa

(72) Gałązka Zbigniew

(54) Sposób odrywania od cieczy monokryształów z wypukłym frontem krystalizacji w procesie monokryształizacji metodą Czochralskiego

(57) Wynalazek ma zastosowanie w procesach monokryształizacji dowolnego typu materiałów, zwłaszcza tlenkowych o dużych średnicach monokryształów, wymagających dużych osiowych gradientów temperatury.

Sposób, polegający na zmniejszeniu średnicy (A) monokryształu (22) przez zwiększenie temperatury stopionego materiału (11) przy stałej szybkości wyciągania (v), a następnie gwałtownym zwiększeniu szybkości wyciągania (v) aż do utraty kontaktu z cieczą, charakteryzuje się tym, że po uzyskaniu w pierwszym etapie procesu zmniejszonej średnicy (a1) monokryształu (22) w płaszczyźnie powierzchni cieczy (11) do równej 50-90% średnicy (A) jego części walcowej (20), w drugim etapie odrywania monokryształu (22) wyciąga się z szybkością (v1) 500-2000-krotnie większą niż szybkość wyciągania (v) część walcową (20), podnosząc go na wysokość (L1) równą 40-80% wysokości (H) frontu krystalizacji.

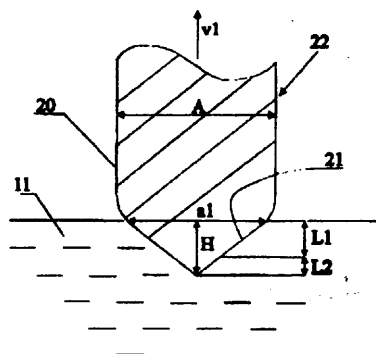


Fig.4

Następnie w trzecim etapie odrywania monokryształ (22) wyciąga się z szybkością (v_2) 5-15-krotnie większą niż w drugim etapie odrywania, podnosząc go na pierwszą odległość (U) od powierzchni cieczy (11), porównywalną z wysokością (H) frontu krystalizacji, aż do całkowitej utraty kontaktu z cieczą (11), po czym w czwartym etapie odrywania monokryształ (22) opuszcza się na drugą odległość (U) od powierzchni cieczy (11), równą 40-80% wartości pierwszej odległości (La).

(2 zastrzeżenia)

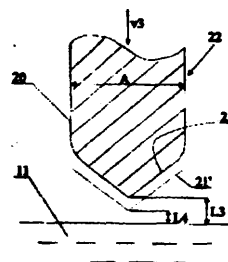


Fig. 6

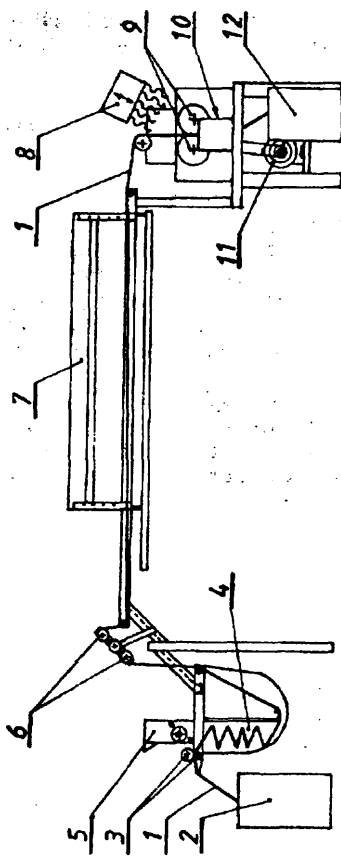
DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 328547 (22)98 09 12 6(51) D01D 5/10
D01D 10/02

- (71) Instytut Włókien Naturalnych, Poznań
(72) Czaplicki Zdzisław, Moraczewski Andrzej,
Ruszkowski Kazimierz, Wojtysiak Jan
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania
nawęglonych włókien

(57) Sposób wytwarzania nawęglonych włókien w procesie termicznego łączenia sproszkowanego węgla aktywnego z włóknami termoplastycznymi polega na tym, że włókna prowadzi się mechanicznie w postaci kabla (1) i nasyca węglem aktywnym, po czym w stanie naprężonym poddaje się działaniu odpowiednio wysokich temperatur uplastyczniających włókna i powodujących wtapienie się węgla w ich strukturę, a następnie wyprowadza się ze strefy działania wysokich temperatur i poddaje się włókna procesowi karbikowania.



Wyprowadzony ze strefy działania wysokich temperatur kabel włókien z naniesionym węglem aktywnym, przed procesem karbikowania, dodatkowo dogrzewa się, a następnie dogniata się mechanicznie dla zwiększenia trwałości połączenia węgla ze strukturą włókna.

Urządzenie wyposażone w komorę (4) do nasywania węgla z dozownikiem (5) i nagrzewnicą (7), ma zespół wałków (6) rozszerzających kabel włókien (1), usytuowany pomiędzy komorą, a nagrzewnicą, za którą jest umiejscowiona głowica (10) do karbikowania włókien z zespołem ściskająco-odbierających wałków (9). Urządzenie ma dodatkowy grzejnik (8) usytuowany za nagrzewnicą.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 324292 (22) 98 01 13 6(51) D01F 1/07

- (71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź;
Częstochowskie Zakłady Przemysłu
Lniarskiego STRADOM, Częstochowa
(72) Struszczyk Henryk, Twarowska-Schmidt
Krystyna, Urbanowski Alojzy,
Grochowska-Lapienis Daniela, Irek
Joachim, Krawczyk Zdzisława, Boral Maria,
Kolczyk Edward, Klimczyk Władysław
(54) Sposób wytwarzania trndnopalnych włókien
polipropylenowych

(57) Sposób wytwarzania trndnopalnych włókien polipropylenowych ze stopionego włóknotwórczego polipropylenu polega na tym, że włóknotwórczy polipropyleen zawiera układ synergiczny, składający się ze związków zawierających atomy bromu i/lub chloru i/lub fosforu i/lub azotu, w ilości od 0,1 do 25% wagowych w stosunku do masy polimeru oraz związków glinu i/lub tytanu w postaci tlenków lub soli, w ilości od 0,0001 do 10% wagowych w stosunku do masy polimeru, z ewentualnym dodatkiem związku antymonu, korzystnie trójtlenku antymonu, w ilości od 0,1 do 10% wagowych w stosunku do masy polimeru, przy czym stosunek wagowy składników układu synergicznego wynosi od 25000:1 do 1:2,5.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 331494 (22)970731 6(51) D04H 1/64
D06M 13/256

- (31) 96 19631935 (32) 96 08 08 (33) DE
(86) 97 07 31 PCT/EP97/04176
(87) 98 02 19 WO98/06888 PCT Gazette nr 07/98

(71) WACKER-CHEMIE GMBH, Monachium, DE

(72) Kohlhammer Klaus, Kogler Gerhard, Lump Andreas, Rockinger Monika

(54) Spoiwo włókiennicze odporne na rozpuszczalniki

(57) Spoiwo włókiennicze odporne na rozpuszczalniki, w postaci wodnej dyspersji kopolimeru lub proszkowego kopolimeru, wytwarzane jest w rodnikowej polimeryzacji emulsyjnej a) jednego lub kilku monomerów z grupy estrów winylowych, estrów kwasu akrylowego i kwasu metakrylowego, winylowych związków aromatycznych, halogenków winylowych i α -olefin i b) od 0,01 do 10% wagowych, w przeliczeniu na całkowitą ilość kopolimeru, jednego lub kilku monomerów b1) z grupy N-(alkoksymetylo)akryloamidów i N-(alkoksymetylo)metakryloamidów lub jednego lub kilku monomerów b2) z grupy N-metyloakryloamidu i N-metylozetakryloamidu, lub mieszanin związków b1) ze związkami b2), przy czym jako emulgator lub emulgatory stosuje się od 0,01 do 10% wagowych, w przeliczeniu na całkowitą ilość kopolimeru, jednego lub kilku emulgatorów z grupy diestrow kwasu sulfobursztynowego z liniowymi, nierozgałęzionymi lub rozgałęzionymi, lub z cykloalfatycznymi alkoholami, a po zakończeniu polimeryzacji emulsyjnej dodaje się je do wodnej dyspersji kopolimeru.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 331586 (22) 97 07 18 6(51) D21G 9/00

(31) 96 19632988 (32) 96 08 15 (33) DE

(86) 97 07 18 PCT/EP97/03859

(87) 98 02 19 WO98/06897 PCT Gazette nr 07/98

(71) STORA PUBLICATION PAPER AKTIENGESSELLSCHAFT, Düsseldorf, DE

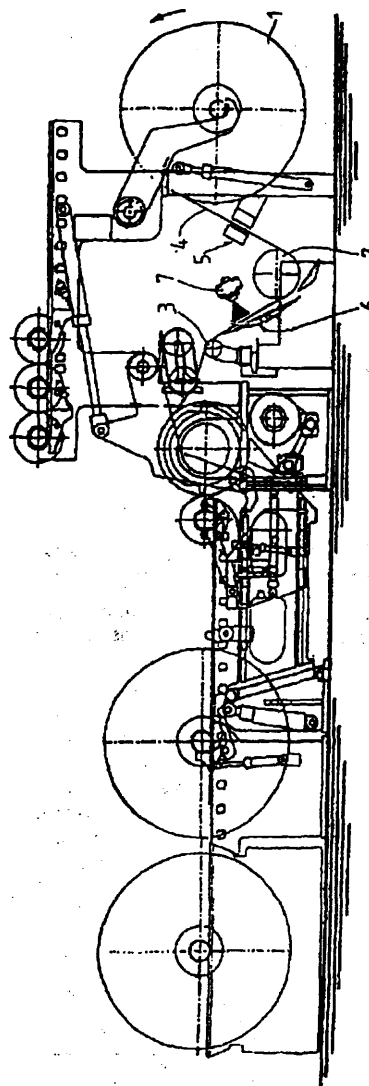
(72) Burkhart Hubertus

(54) Sposób usuwania usterek papieru w procesie ciągłego wytwarzania papieru

(57) Sposób usuwania usterek papieru w procesie ciągłego wytwarzania papieru, za pomocą którego można zmniejszyć straty czasu spowodowane usuwaniem usterek, składa się z następujących etapów: a) rozpoznanie i lokalizacja usterek papieru za pomocą detektora (5), skierowanego na przesuwającą się wstęgę papieru (4); b) wykrycie lub obliczenie prędkości wstęgi papieru (4) między detektorem (5) a włączonym przestrzenniem za detektorem (5) stanowiska (6) usuwania usterek; c) na podstawie prędkości wstęgi papieru (4) obliczenie momentu nadejścia odcinka wstęgi, zawierającego usterkę papieru, do stanowiska (6) usuwania usterek; d) jeszcze przed nadejściem

odcinka wstęgi, zawierającego usterkę papieru, do stanowiska (6) usuwania usterek, obniżenie prędkości odcinka wstęgi do wartości obniżonej względem normalnej prędkości albo do zera; e) automatyczne usunięcie usterek papieru na stanowisku (6) usuwania usterek i f) zwiększenie prędkości odcinka wstęgi do prędkości normalnej.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1(21) 324356 (22) 98 01 16 6(51) E01C 11/22

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

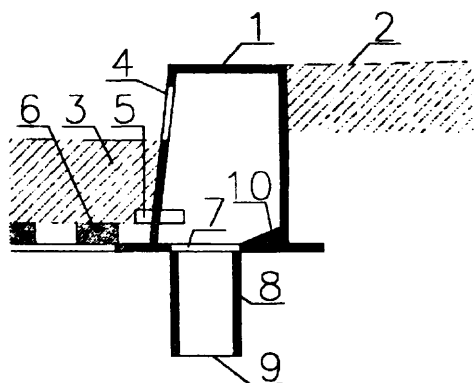
(72) Mańko Zbigniew

(54) Krawężnik stalowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest krawężnik stalowy, stosowany do zabezpieczania zarówno konstrukcji mostu jak i jego użytkowników.

Krawężnik stalowy charakteryzuje się tym, że ma kratkę spustową (1) o przekroju poprzecznym w postaci półtrapezu ze ścianką pionową od strony chodnika (2). Na ściance ukośnej, na wysokości powierzchni jezdni (3) ma wlot kratki spustowej (4), zaś poniżej powierzchni jezdni (3), na wysokości warstwy izolacyjnej (6), ma wlot rurki odwodnieniowej (5). W podstawie jest osadzony wlot rury spustowej (7), a wewnątrz kratki spustowej (1) jest kineta (10), osadzona między wlotem rury spustowej (7), a ścianką pionową.

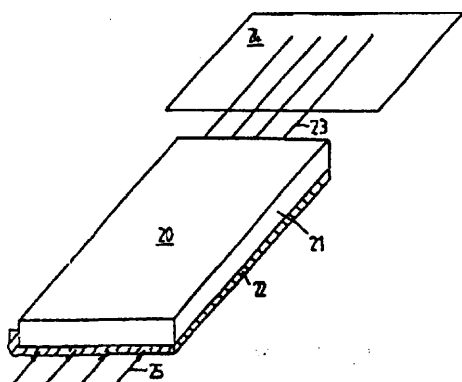
(2 zastrzeżenia)



- A1(21) 331434 (22)97 07 05 6(51) E01C 13/08
 (31)96 19630423 (32)9607 27 (33) DE
 (86) 97 07 05 PCT/DE97/01436
 (87) 98 02 05 WO98/04778 PCT Gazette nr 05/98
 (71) SCHIESS-DEFRIES ENGINEERING
 IMMOBILIEN-UND BAUTRÄGER
 GMBH, Duisburg, DE
 (72) Peuler Raimund, Wessel Georg
 (54) Boisko sportowe, zwłaszcza boisko do piłki
 nożnej, oraz sposób jego poziomowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest boisko sportowe, zwłaszcza do gier drużynowych, jak piłka nożna, ze składającym się z murawy, granulatu lub innego pokrycia naturalnego i/lub sztucznego, boiskiem (20), umieszczonym na podłożu (21), zwłaszcza z ziemi, żwiru lub podobnego materiału. Przedmiotem wynalazku jest również sposób poziomowania tego boiska sportowego (20). Aby tego typu boisko sportowe można było przesuwac poziomo, jest ono umieszczone na korzystnie wannej ramie nośnej (22) wykonanej w zasadzie z betonu i/lub stali, i przesuwanej poziomo na poduszkach ślizgowych, wspartych na stałych prowadnicach ślizgowych (23).

(21 zastrzeżeń)



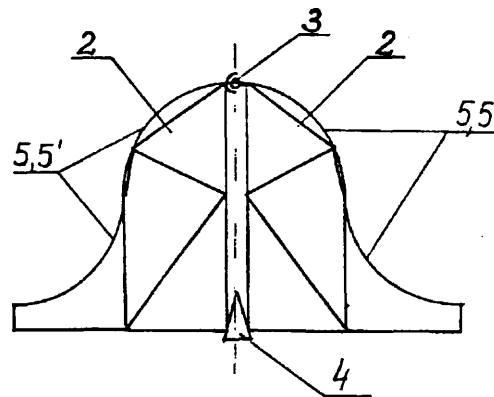
- A1(21) 324300 (22) 98 01 13 6(51) E04B 1/16
 (75) Gazda Lechosław, Pszczyna
 (54) Urządzenie do wytwarzania monolitycznych konstrukcji architektonicznych oraz sposób wytwarzania monolitycznych konstrukcji architektonicznych

(57) Urządzenie do wytwarzania monolitycznych konstrukcji architektonicznych składa się z dwóch symetrycznych tarcz (2) o kształcie trapezu, połączonych w części stożkowej przegubem (3),

a przy podstawie elementem rozpierającym (4) oraz przymocowanych symetrycznie do tarcz nakładek formujących (5, 5') o zmiennym kształcie.

Sposób wytwarzania polega na tym, że pomiędzy dwa pasy ograniczające, połączone przy pomocy ściągów, montuje się naprzemiennie urządzenia z nakładkami formującymi o kształcie odwzorowującym żadaną krzywą matematyczną, a przestrzeń pomiędzy odeskowaniami urządzeń zapelnia się mokrą masą betonową.

(4 zastrzeżenia)



- A1(21) 324212 (22) 98 01 10 6(51) E04B 1/70
 (71) Zawistowska Anita, Warszawa; Grodzki
 Julian, Warszawa
 (72) Zawistowski Piotr
 (54) Sposób osuszania przegród budowlanych

(57) Sposób osuszania przegród budowlanych polega na tym, że w zawilgoconej przegrodzie, w całym jej przekroju, prowadzi się osuszanie akumulacyjne przez wprowadzenie do wszystkich otworów, nawierconych korzystnie do takiej samej głębokości, elementów grzejnych na czas niezbędny do spadku zawilgocenia do najwyżej 3%, po czym wyjmują się elementy grzejne i otwory wypełnia odpowiednią zaprawą budowlaną.

(3 zastrzeżenia)

- A1(21) 324213 (22) 98 01 10 6(51) E04B 1/70
 (71) Zawistowska Anita, Warszawa; Grodzki
 Julian, Warszawa
 (72) Zawistowski Piotr
 (54) Sposób osuszania i zabezpieczania przegród budowlanych przed ponownym ich zawilgoceniem

(57) Sposób osuszania i zabezpieczania przegród budowlanych przed ponownym ich zawilgoceniem polega na tym, że w zawilgoconej przegrodzie, w całym jej przekroju, prowadzi się osuszanie akumulacyjne przez wprowadzenie do wszystkich równomiernie nawierconych otworów elementów grzejnych na czas niezbędny do uzyskania zawilgocenia przegrody poniżej 4%, a następnie, po usunięciu elementów grzejnych, wprowadza się do otworów ciśnieniowo, grawitacyjnie lub mechanicznie środek hydrofobowy ciekły lub w postaci pakerów, po czym wypełnia się szczelnie otwory zaprawą budowlaną.

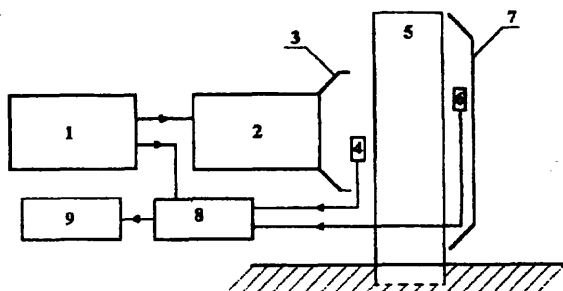
(3 zastrzeżenia)

- A1(21) 324232 (22) 98 01 09 6(51) E04B 1/70
 H05B 6/64
 (71) Politechnika Wroclawska, Wroclaw
 (72) Dziedzic Janusz

(54) Urządzenie do osuszania zawilgoconych murów

(57) W urządzeniu wiązka mikrofalowa z magnetronu (2) jest kierowana przy pomocy reflektora (3) na zawilgocony mur (5), za którym jest usytuowany ekran (7). Po obu stronach zawilgoconego muru (5) są usytuowane dwa detektory (4, 6). Sygnał z pierwszego detektora (4) usytuowanego między reflektorem (3) a zawilgoconym murem (5) i sygnał z drugiego detektora (6) usytuowanego między zawilgoconym murem (5) a ekranem (7) jest przesyłany przez wzmacniacz różnicowy (8) do wyświetlacza (9), przy czym magnetron (2) i wzmacniacz różnicowy (8) są zasilane wspólnym zasilaczem (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 324233 (22)980109 6(51) E04B 1/70

(71) Politechnika Wroclawska, Wrocław

(72) Dziedzic Janusz

(54) Sposób osuszania zawilgoconych murów i zabezpieczenie ich przed ponownym zawilgoceniem

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób osuszania zawilgoconych murów i zabezpieczenie ich przed ponownym zawilgoceniem, stosowany zwłaszcza przy kapilarnym podciąganiu wody gruntowej.

Sposób polega na tym, że zawilgocone mury osusza się mikrofalami. W osuszonym murze skośnie do poziomu nawierca się otwory nieprzelotowe, przez które wprowadza się blokadę hydrofobową. Ponownie osusza się mikrofalami.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 331489 (22)970723 6(51) E04B 2/86

(31) 96 19632528 (32) 96 08 13 (33) DE

(86) 97 07 23 PCT/DE97/01555

(87) 98 02 19 WO98/06911 PCT Gazette nr 06/98

(71) UBS UNIBAU-SYSTEM GMBH, Pfaffenhofen, DE

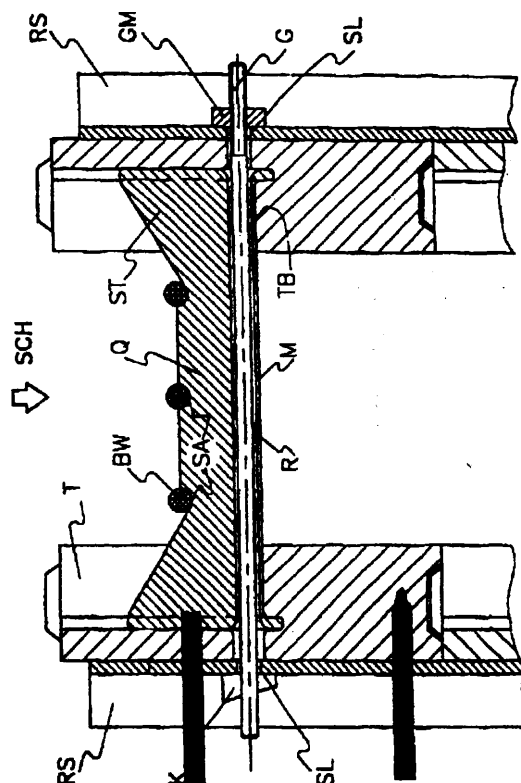
(72) Klauer Heinz Dieter

(54) Element oszalowania i obudowa ścian wykonanych z tych elementów

(57) W elemencie oszalowania składającym się z dwóch płyt szalunkowych połączonych za pomocą wsporników dystansowych (Q), przynajmniej wsporniki (Q) są zaopatrzone w przelotowe podłużne otwory, które nie są połączone z komorą, w której znajduje się materiał wypełniający oszalowanie. Podczas montażu ściany wykonanej z takich elementów, stosuje się elementy stabilizujące, przykładowo szyny montażowe (RS) umocowane za pomocą elementów łączących (G) osadzonych w otworach, w elementach oszalowania. Elementy łączące (G) mogą być

łatwo zdemontowane. Elementy oszalowania są korzystnie montowane z wykonanych osobno płyt szalunkowych i łączących te płyty wsporników dystansowych (Q).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 330614 (22)981230 6(51) E04B 11/49

(31) 98 19800581 (32) 98 01 09 (33) DE

(71) EJOT Kunststofftechnik GmbH & Co.KG, Bad Berleburg, DE

(72) Block Klaus, Tiemann Joachim

(54) Układ kołkowy, element rozprężny do tulei kołka z różnymi strefami rozprężania oraz sposób mocowania odcinków elewacji na ścianach nośnych i jednocześnie kontroli montażu

(57) Układ kołkowy z różnymi strefami rozprężania oraz sposób mocowania odcinków elewacji na ścianach nośnych i jednocześnie kontroli montażu z zastosowaniem układu kołkowego, w którym układ kołkowy zawiera tuleję kołka (5) z pierwszą i drugą strefą rozprężania, zwłaszcza do zastosowania w przypadku dwu powłokowych murów, oraz element rozprężny (1) do tulei kołka z łbem i z pierwszym odcinkiem rozprężania (4), zaopatrzonym w gwint oraz z drugim odcinkiem rozprężania (3), zwróconym w kierunku łba, przy czym w stanie zmontowania pierwsza strefa rozprężania (6) tulei kołka (5) z pierwszym odcinkiem rozprężania (4) elementu rozprężnego (1) i druga strefa rozprężania (7) tulei kołka (5) z drugim odcinkiem rozprężania (3) elementu rozprężnego (1) współpracują ze sobą z uzyskiwaniem działania rozprężającego, a drugi odcinek rozprężania (3) elementu rozprężnego (1) jest utworzony przez obszar o powiększonej średnicy, charakteryzuje się tym, że drugi odcinek rozprężania (3) jest tak wykonany, iż podczas wkręcania pierwszego odcinka rozprężania (4) elementu rozprężnego (1) w pierwszą strefę rozprężania (6) tulei kołka (5) jest on wciągany w drugą strefę rozprężania (7) tulei kołka (5) jedynie wskutek działania siły ciągnącej, zaopatrzonego w gwint, pierwszego odcinka rozprężania (4) elementu rozprężnego (1).

(28 zastrzeżeń)

A1(21) 330839 (22) 99 01 14 6(51) E05D 7/04

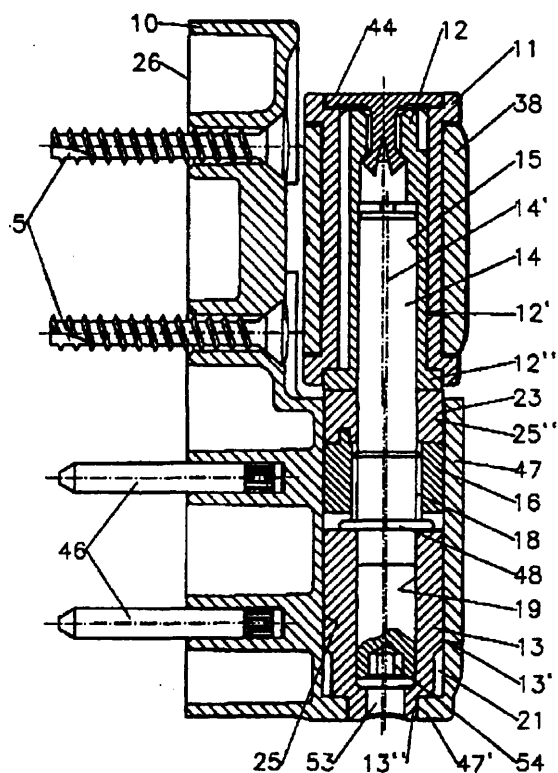
(31) 98 19801434 (32) 98 01 16 (33) DE

(71) Niemann Hans Dieter, Kerpen-Horrem, DE;
ROTO FRANK AG,
Leinfelden-Echterdingen, DE(72) Krämer Stephan, DE; Müller Christiane,
DE; Wagner Hans Otto, DE; Piqueur
Michael, GB(54) **Zawiasa drzwiowa lub okienna**

(57) Zawiasa drzwiowa lub okienna zawierająca łapkę ościeżnicową i łapkę skrzydłową, w strefie łapki skrzydłowej (11) jest ukształtowana z mimośrodową tuleją łożyskową, która pozwala na złożoną regulację boczną/dociskową.

Żeby wpływać na taką regulację, mianowicie wzmacniać ją lub osłabiać, łapka ościeżnicowa (10) jest również wyposażona w mimośrodową tuleję łożyskową.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 331482 (22) 970801 6(51) E06B 3/667

(31) 96 29613519 (32) 96 08 05 (33) DE

(86) 97 08 01 PCT/EP97/04196

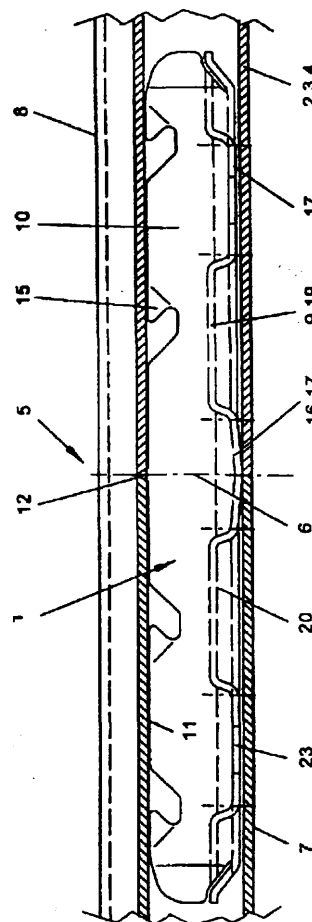
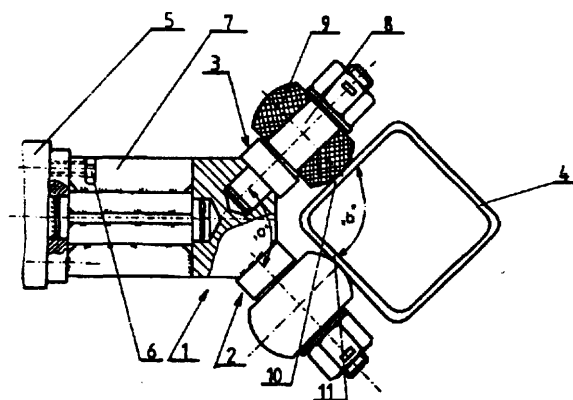
(87) 98 02 12 WO98/05843 PCT Gazette nr 06/98

(75) Kronenberg Max, Solingen, DE

(54) **Rozpórka i łącznik wtykowy dla szyb izolacyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest prosty łącznik wtykowy (1) dla rozpórki szyb izolacyjnych. Łącznik wtykowy (1) ma w miejscu (5) łączenia mały, cienkościenny ogranicznik (12), który ma równoległe lub ostrokątne boki. Ogranicznik (12) przy zsunięciu pustych profili (3, 4) zagłębia się w ściankach (9) profili tak, że ścianki czołowe (6) schodzą się ściśle nad ogranicznikiem (12). Łącznik wtykowy (1) ma naprzeciw ogranicznika (12) kompensację (16) tolerancji do prowadzenia bez luzu wysokościowego bocznych ścianek (10) w pustych profilach (3, 4).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 324252 (22) 98 01 11 6(51) E06B 11/02

(71) METALPLAST Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Elementów Wyposażenia Budownictwa,
Poznań

(72) Kujawski Wojciech

(54) **Zespół prowadzący do bram wielkogabarytowych**

(57) Zespół, składający się z wózka z elementami prowadzącymi i prowadnicy z bieźniami, charakteryzuje się tym, że wózek (1) ma dwa elementy prowadzące (2, 3), usytuowane względem siebie pod kątem "a", a prowadnica (4) ma dwie bieźnie (10, 11), usytuowane względem siebie pod kątem "b", zbliżonym do kąta "a".

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 324323 (22)98 01 16 6(51) E06B 11/02

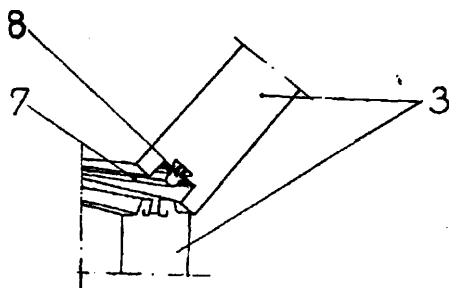
(71) MCM PLUS Sp. z o.o., Kobylnica

(72) Krzoska Marian, Jurcaba Andrzej

(54) Segmentowa brama garażowa

(57) Segmentowa brama garażowa charakteryzuje się tym, że człony (3) drzwi mają na powierzchni przylegania wpusty i wypusty, zaś pomiędzy nimi umiejscowiona jest uszczelka (7), trwale związana z jedną z powierzchni przylegania.

(2 zastrzeżenia)



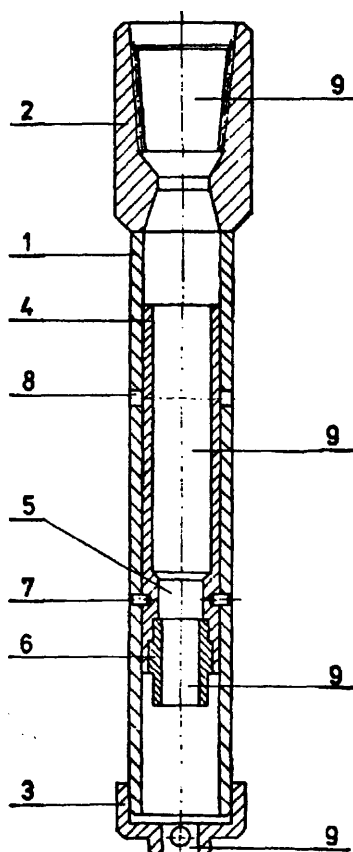
A1(21) 324268 (22) 98 01 12 6(51) E21B 33/134

(75) Król Ryszard, Zielona Góra

(54) Przyrząd do wykonywania korka cementowego w otworze wiertniczym

(57) Przyrząd do wykonywania korka cementowego w otworze wiertniczym zbudowany jest z cylindra (1), w którym osadzony jest tłok (4). W tłoku (4), poprzez ściankę cylindra (1), umieszczone są trzpienie (7), a tłok (4) z jednej strony połączony jest z zabezpieczającym zamkiem (6). W ściance cylindra (1) są cyrkulacyjne otwory (8), a cylinder (1) ma nakrętkę (3), przy czym wzdłuż osi przyrządu w tłoku (4), zamku (6) i nakrętce (3) jest przelotowy otwór (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 330776 (22) 99 01 11 6(51) E21C 29/04 E21C 35/08

(31) 98 19801348

(32) 98 01 16

(33) DE

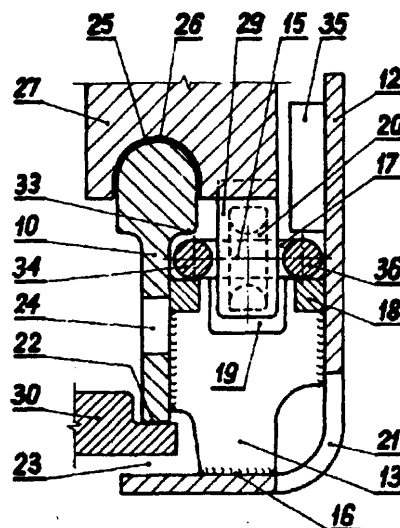
(71) DBT Deutsche Bergbau Technik GmbH, Lünen, DE

(72) Meya Hans, Merten Gerhard

(54) Mechanizm prowadzenia i posuwu górniczej maszyny urabiającej, zwłaszcza kombajnu ścianowego

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji mechanizmu prowadzenia i posuwu górniczej maszyny urabiającej, zwłaszcza kombajnu ścianowego znajdującego zastosowanie w górnictwie podziemnym. W korzystnym wykonaniu mechanizm posiada szyny prowadzące (10) połączone ze ściankami tylnymi (12) za pomocą przyspawanych blach łączących (13), rozmieszczonych w pewnych odstępach od siebie wzdłuż kanału łańcuchowego. Ścianki tylne (12) w swej dolnej części są zagięte w kierunku szyn prowadzących (10) tworząc dno (16) kanału łańcuchowego, przy czym mają one w obszarze zagięcia otwory (21) do odprowadzania mialu. Szyny prowadzące (10) przyspawane są do blach łączących (13) tak, że ich dolna krawędź (22) położona jest powyżej dna (16), co tworzy kanał (23) do odprowadzania mialu, a pod tą dolną krawędź (22) zachodzi trzewik prowadzący (30) maszyny urabiającej. Ponadto szyny prowadzące (10) mają bieżnię (25) współpracującą kształtowo z kołem bieżnym (27) maszyny urabiającej (2), a także posiadają dodatkowe owalne otwory (24) do odprowadzania mialu. Blachy łączące (13) posiadają (19) na pionowe ogniwa (20) łańcucha (15), a wewnątrz kanału łańcuchowego między sąsiednimi blachami łączącymi (13) zamocowane są dodatkowe wsporniki (18) na poziomie ogniwa (17) łańcucha (15). Nad poziome ogniwa (17) zachodzi od strony odciślowej nasadka (33) szyny prowadzącej (10), a od strony odzrobowej listwy dociskowej (35) zamocowane rozłącznie do ścianek tylnych (12).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 324353 (22) 98 01 16 6(51) E21C 31/00

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

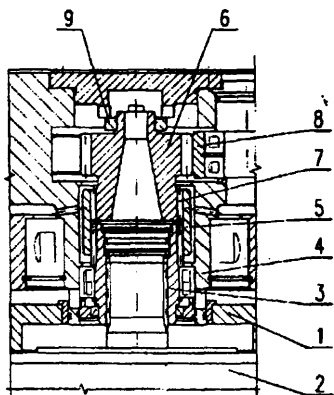
(72) Drabik Piotr, Kusak Edward, Skrzypiec Andrzej, Mazurkiewicz Andrzej

(54) Ramię górniczego kombajnu ścianowego

(57) Ramię górniczego kombajnu ścianowego, zawiera w swym korpusie zespół napędowy organu urabiającego, którego pierwszy stopień stanowi przekładnia planetarna. Zespół ten sprzężony za pośrednictwem sprzęgła nierozłącznego z wałem wyjściowym silnika napędowego zamocowanego do korpusu

ramienia. Ramię charakteryzuje się tym, że pomiędzy ułożyskowaną sztywno w nieruchomym jarzmie (4) przekładni sprzęgłową tuleją (3), współpracującą z wałem wyjściowym silnika (2), a słonecznym kołem (6) zawieszonym pomiędzy satelitami (8) ułożyskowanymi na osiach w jarzmie (4) znajduje się pośrednia tuleja (5). Pośrednia tuleja (5), z wewnętrznym uzębieniem ewolwentowym, jest osadzona na uzębieniu zewnętrznym sprzęgłowej tułi (3) i czopa (7) słonecznego koła (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 324354 (22) 98 01 16 6(51) E21C 31AX)

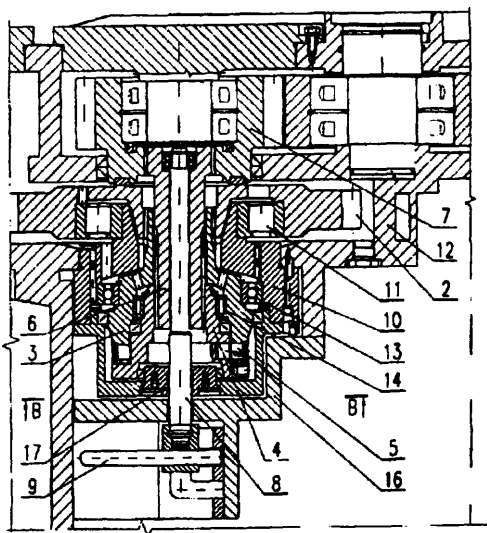
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Kusak Edward, Skrzypiec Andrzej, Drabik Piotr, Mazurkiewicz Andrzej, Tarkowski Artur, Bednarz Ryszard

(54) Ramię górniczego kombajnu ścianowego

(57) Ramię górniczego kombajnu ścianowego charakteryzuje się tym, że przeniesienie napędu z napędzającego koła (2) na napędzane koło (7) poprzez pośredni wał (6) jest realizowane za pośrednictwem pośrednich tulei (3, 4) połączonych między sobą na zewnątrz kadłuba przekładni ramienia ścinanymi kołkami (5). Pośrednia tuleja (3) jest połączona ewolwentowo w obszarze kadłuba przekładni z napędzającym kołem (2) za pośrednictwem uzębienia zewnętrznego, a pośrednia tuleja (4) z pośrednim wałem (6), za pośrednictwem uzębienia wewnętrznego. Pośredni wał (6) sprzęgający pośrednio napędzające koło (2) z napędzanym kołem (7) jest osadzony przesuwnie w pośredniej tulei (4), z możliwością wysprzęgania z napędzającego koła (7).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 324352 (22) 98 01 16 6(51) E21C 35/20
E21C 31/00

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

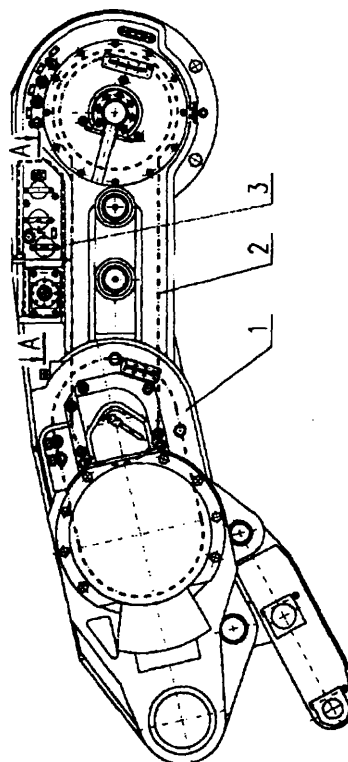
(72) Drabik Piotr, Kusak Edward, Skrzypiec Andrzej, Mazurkiewicz Andrzej, Tarkowski Artur

(54) Ramię górniczego kombajnu ścianowego, wyposażone w ładowarkę osłonową

(57) Ramię górniczego kombajnu ścianowego stanowi zespół napędowy organu urabiającego, który to zespół jest usytuowany w komorach kadłuba ramienia.

Ramię (1) charakteryzuje się tym, że ma w kadłubie utworzoną dodatkową samodzielną komorę (3), która znajduje się nad zespołem komór (2) zawierających elementy przekładni zespołu napędowego ramienia, pomiędzy osią silnika zespołu napędowego i osią wału wyjściowego ramienia. Dodatkowa komora (3) mieści niezależny napędowy zespół osłonowej ładowarki, w postaci wielostopniowej klasycznej przekładni zębatej z wyjściowym wałem wyprowadzonym na zewnątrz kadłuba ramienia.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 324350 (22) 98 01 15 6(51) E21F 13A

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe VALBOT Sp. z o.o., Lublin

(72) Świątkowski Waldemar, Bańbula Bolesław, Kozieja Andrzej, Budzyński Jerzy, Bładyniec Kazimierz, Kot Remigiusz

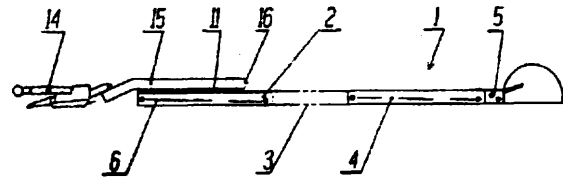
(54) Sposób odstawy urobku i urządzenie do odstawy urobku

(57) Sposób odstawy urobku za pomocą przenośnika taśmowego polega na tym, że w trakcie przesuwania stacji zwrotnej przenośnika taśmowego za postępowym wyrobiskiem jednocześnie rozsuwa się składankę a taśmę pobiera się z pętlicy.

Urządzenie do odstawy urobku stanowi przenośnik taśmowy, który zawiera stację napędową (1), stację zwrotną (2) i

składankę (3). Stacja napędowa (1) posiada wydłużoną konstrukcję, wewnątrz której znajduje się pierwsza pętlica (4). Stacja zwrotna (2) posiada także wydłużoną konstrukcję, która mieści w sobie drugą pętlę (6). Składanka (3) składa się z szeregu podpór połączonych ze sobą za pomocą przegubowych mechanizmów. Stacja zwrotna (2) posiada prowadnice (11), przeznaczone dla przemieszczania wysypu (16) współpracującego z urządzeniem przenośnika (15).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 331510 (22)97 0811 6(51) F01B 3/04
F02B 57/00

(31) 96 01573 (32) 96 08 09 (33) AU

(86)97 08 11 PCT/AU97/00506

(87) 98 02 19 WO98/06932 PCT Gazette nr 07/98

(71) ADVANCED ENGINE TECHNOLOGY
PTY. LTD., Burleigh Gardens, AU

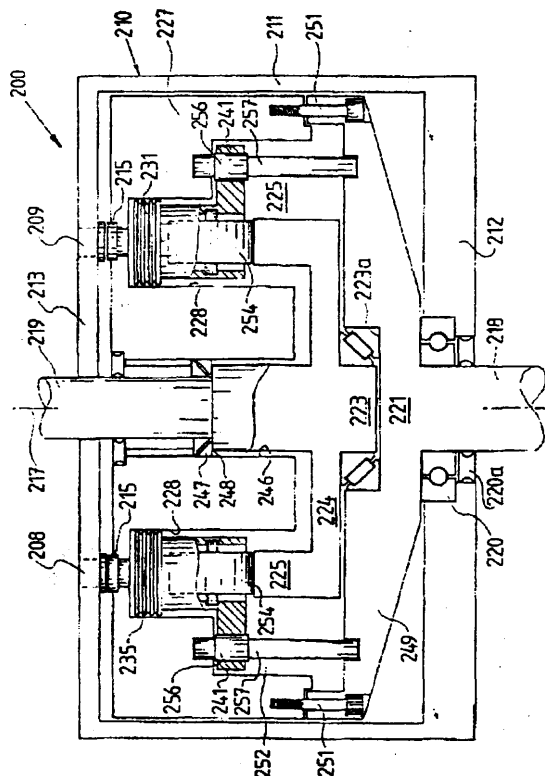
(72) Manthey Steven Charles

(54) Obrotowy silnik spalinowy

(57) Spalinowy silnik tłokowy (200) posiada układ ruchomy umieszczony wewnątrz obudowy (210) tak, iż możliwy jest jego

ruch względem osi wzdłużnej (217). Wspomniana obudowa posiada dwie oddalone od siebie płyty krańcowe (212, 213), a wspomniana oś jest osią obrotu wału wyjściowego (218) połączonego na jednym krańcu ze wspomnianym zespołem ruchomym, a drugi koniec pozostaje wolny i przechodzi przez otwór w jednej ze wspomnianych płyt. Wspomniany zespół ruchomy obejmuje pewną liczbę tłoków (231, 235) zamontowanych w sposób umożliwiający ich ruch posuwisto-zwrotny w stosunku do odpowiednich cylindrów (228) ułożonych w sposób odpowiedni wokół wspomnianej osi podłużnej, oraz popychacz (254) połączony z każdym tłokiem przystosowany do współdziałania z falistą powierzchnią bieźni krzywkowej (225) umieszczonej wokół wspomnianej osi obrotu pomiędzy wspomnianymi płytami. Wprowadzone zostają urządzenia przenoszące (215) służące do dostarczania palnego paliwa oraz odprowadzania gazów spalinowych z krańców operacyjnych cylindrów podczas gdy cykliczne spalanie wspomnianego paliwa we wspomnianych cylindrach przekazuje energię ruchu posuwisto-zwrotnego do wspomnianych tłoków co powoduje napór na wspomniane krzywki powodując obrót wspomnianego zespołu ruchomego oraz wału wyjściowego (218). Wspomniana falista powierzchnia bieźni krzywkowej zawiera pierścieniową bieźnię zamontowaną tak, iż podtrzymuje rdzeń lub wał (219) umieszczony zasadniczo centralnie i ciągnący się w kierunku wspomnianej osi podłużnej. Wspomniany rdzeń podtrzymujący lub wał są osadzone jednym krańcem w drugiej ze wspomnianych płyt krańcowych (213), a oś wspomnianej pierścieniowej bieźni krzywkowej jest osią obrotu wspomnianego zespołu ruchomego.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 331492 (22)971125 6(51) F02F 1/00

(31)96 1384 (32)9612 05 (33) DK

(86) 97 11 25 PCT/DK97/00539

(87) 98 06 11 WO98/25017 PCT Gazette nr 23/98

(71) MAN B & W DIESEL A/S, Kopenhaga, DK

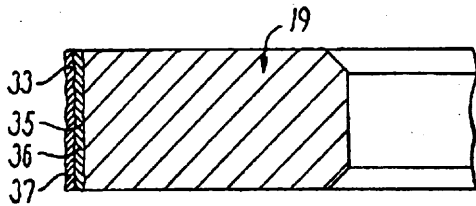
(72) Moczulski Lech

(54) Element cylindrowy, taki jak tuleja
cylindrowa, tłok, płaszcz tłoka lub pierścień
tłokowy w wysokopiętnym silniku
wewnętrznego spalania oraz pierścień
tłokowy do takiego silnika

(57) Element cylindrowy do silnika spalinowego typu diesla, w którym maksymalne ciśnienie spalania przy pełnym obciążeniu przewyższa 100 barów, zawiera dwie warstwy z brązu aluminiowego natryśnięte jedną na drugą, z których zewnętrzna warstwa jest warstwą docieraną (37), mającą średnią twardość

co najwyżej 330 HV20, a leżąca niżej warstwa (36) jest warstwą pracującą na ścieranie, mającą średnią twardość przewyższającą twardość warstwy docieranej i wynoszącą co najmniej 130 HV20.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 331490 (22) 97 09 10 6(51) F02F 3/00

(31)96 1068 (32)96 09 30 (33) DK

(86) 97 09 10 PCT/DK97/00383

(87) 98 0409 W098/14697 PCT Gazette nr 14/98

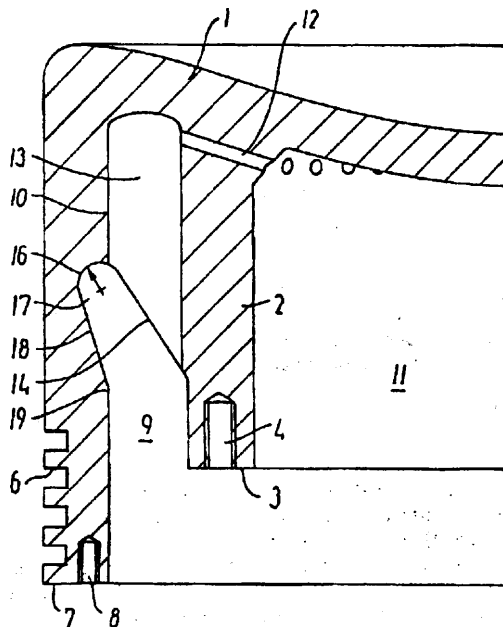
(71) MAN B & W DIESEL A/S, Kopenhaga, DK

(72) Crone Erik

(54) Tłok do silnika spalania wewnętrznego, zwłaszcza do dużego okrętowego silnika wysokopięrznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tłok do silnika spalania wewnętrznego, zwłaszcza do dużego okrętowego silnika wysokopięrznego, typu tłoka mającego, jako człon przenoszący siłę pomiędzy tłokiem, a łożyskiem, pierścieniowe żebro (2) tworzące jedną całość z denkiem (1) tłoka, w którym w pierścieniowym obszarze pomiędzy boczną ścianą tłoka, zwróconą ku dołowi od denka tłoka i wyposażoną w zewnętrzne pierścienie tłokowe, a żebrem znajdują się elementy (13) nośne kończące się u dołu stożkową ścianą, w której znajdują się otwory rozciągające się zasadniczo równoległe do osi tłoka, przez które to otwory może przepływać olej chłodzący, i w którym ta stożkowa ściana, na przekroju osiowym tłoka, jest połączona ze ścianą boczną poprzez zaokrągloną część ściany. W celu zmniejszenia wrażliwości na naprężenia dynamiczne w przejściu pomiędzy elementami nośnymi a ścianą boczną, ściana boczna ma w zaokrąglonej części ściany zmniejszoną grubość ściany.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 330836 (22) 99 01 14 6(51) F02M 35/10

(31) 98 5484 (32) 98 01 14 (33) JP

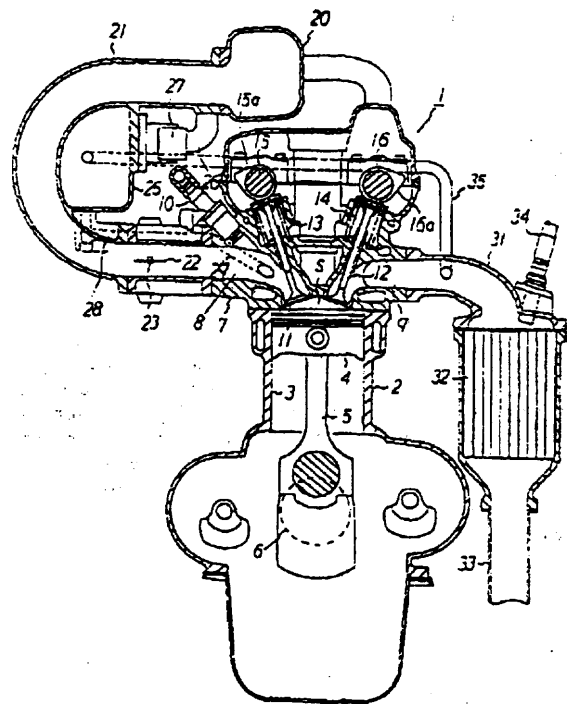
(71) YAMAHA HATSUDOKI KABUSHIKI
KAISHA, Shizuoka-ken, JP

(72) Matsumoto Hiromitsu

(54) Silnik spalania wewnętrznego

(57) W silniku spalania wewnętrznego, w każdym jego kanale wlotowym powietrza (21), łączącym zbiornik wyrównawczy (20), z każdym z cylindrów, zamontowano przepustnice, natomiast w pobliżu zaworów wdechowych powietrza, pomiędzy sąsiednimi kanałami wlotowymi powietrza (21), uformowano międzycylindrowy kanał łączący (29). Od zbiornika wyrównawczego (20) odchodzi pomocniczy kanał wlotowy powietrza (26, 28), omijający przepustnicę i łączący się z międzycylindrowym kanałem łączącym (29), w którym to pomocniczym kanale wlotowym powietrza (26, 28) zamontowano zawór regulacyjny biegu jałowego (27). Można zatem w ten sposób uzyskać stabilne spalanie mieszanki powietrza z paliwem nawet w zakresie niskich i średnich obciążeń roboczych silnika, co polepsza ekonomiczność zużycia paliwa i zmniejsza emisję NO_x. Wynalazek nadaje się, zwłaszcza do silników z recyrkulacją gazów spalinywych.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 324164 (22)980105 6(51) F02P 23/04

F02P 7/00

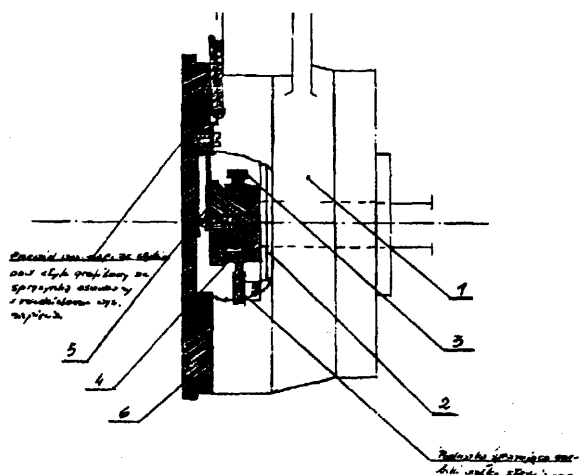
(75) Wachnicki Kazimierz, Bydgoszcz

(54) Laserowy aparat zapłonowy dwusuwowych i czterotaktowych silników spalinowych

(57) Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (1) znajduje się płytka (2) z jednym rozdzielaczem napięcia (3), zaś na wałku sterującym (4) są wygarbienia w ilości odpowiadającej ilości cylindrów silnika. Wewnątrz wałka sterującego (4) osadzony jest stykowy rozdzielacz napięcia (5), a na zewnątrz korpusu (1) umocowana jest przezroczysta pokrywa ze stykami współpracującymi z rozdzielaczem napięcia (5). Do przezroczystej pokrywy (zamiast dotychczasowej kopułki) przytwierdzone są stałe styki, przewody wys. napięcia i przełotka wyprowadzająca przewody wysokiego napięcia na zewnątrz

korpusu (1). Mocowanie do pokrywy w/w elementów może być dowolne.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 324189 (22)980107 6(51) F03D 9/00
F03B 17/00

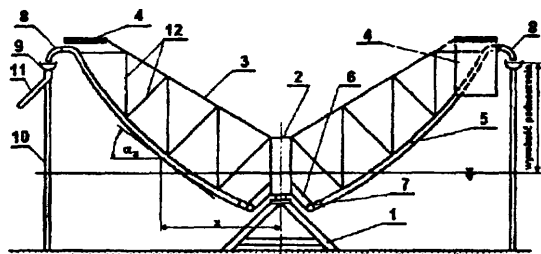
(71) Akademia Rolnicza, Szczecin

(72) Turowski Stanisław, Nowowiejski Rafał

(54) Czerpadło wody z napędem wiatrowym

(57) Czerpadło wody z napędem wiatrowym do przenoszenia wody z poziomu niższego na wyższy, wyposażone jest w silnik wiatrowy z ustawioną pionowo obrotową głowicą (2) i co najmniej jednym płatem napędowym (4) osadzonym na ramieniu wsporczym (3), które skierowane jest od głowicy (2) ukośnie ku górze. Do ramienia podwieszona jest od dołu rura wodna (5), której dolny koniec zanurzony jest w wodzie obok konstrukcji nośnej czerpadła, a górny jest wysunięty poza wiatrowy płat napędowy i usytuowany ponad rynną zlewową (9), ustawioną pierścieniowo na obwodzie urządzenia. Dolny koniec rury wodnej (5) wyposażony jest w nasadkę kierującą (7), z otworem wlotowym ustawionym w kierunku obrotu czerpadła, a na górnym końcu rury osadzona jest obrotowo nasadka kolankowa (8) otworem wylotowym skierowana ukośnie w dół, ku rynnie zlewowej.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 331417 (22)9706 26 6(51) F04B 17/03
H02K 7/14
F16D 1/08
F16H 57/02

(31)96 19632167

(32)96 0809

(33) DE

(86) 97 06 26 PCT/EP97/03353

(87) 98 02 19 WO98/06942 PCT Gazette nr 07/98

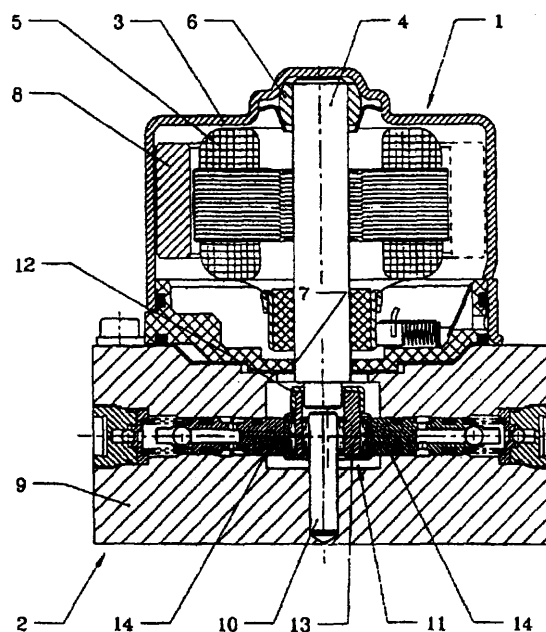
(71) ITT MANUFACTURING ENTERPRISES, INC, Wilmington, US; FAG AUTOMOBILTECHNIK AG, Schweinfurt, DE

(72) Burgdorf Jochen, Hofmann Heinrich

(54) Agregat składający się z silnika elektrycznego i napędzanej tym silnikiem maszyny roboczej

(57) Aby w składającym się z silnika elektrycznego i napędzanej tym silnikiem maszyny roboczej agregacie osiągnąć to, że przy pomocy prostych środków zostanie umożliwione łożyskowanie tanie i oszczędzające przestrzeń konstrukcyjną zarówno silnika elektrycznego jak i maszyny roboczej zaproponowano, aby wał napędowy (4) silnika elektrycznego (1) i oś podporowa (10) maszyny roboczej (2) były ukształtowane jako oddzielne a na osi podporowej (10) jest usytuowane, zaopatrzone w mimośrodowy pierścień pośredni (13), trójpierścieniowe łożysko (11), przy czym pierścień pośredni (13) jest połączony z wałem napędowym (4) połączeniem kształtowym i/lub siłowym.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 324320 (22) 98 01 14 6(51) F04C 13/00

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

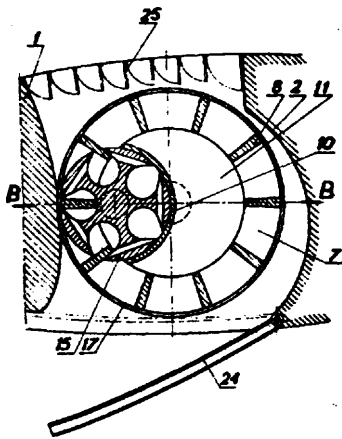
(72) Mączka Waław, Fijałkowski Stefan

(54) Wentylator do samolotu skróconego startu i lądowania lub do poduszkowca

(57) Wentylator do samolotu skróconego startu i lądowania lub poduszkowca charakteryzuje się tym, że posiada dwa wimiki styczne **wewnętrznie**, jeden łopatkowy z prostymi zarysami przekroju poprzecznego łopatek (8), przecinającymi się w jego osi obrotu i drugi wewnętrzny wimik wrębowy (15) współpracujący z łopatkami (8). Wimik wrębowy (15) ma łożyska osadzone w dwóch krążkach (11) zagłębionych w tarczach (7) wimika łopatkowego, które łączą łopatki. Krążki (11) połączone są sztywno z osłoną walcową (10). Łożyska wimika łopatkowego osadzone na tulejach jego tarcz (7) umieszczone są w tulejach żeber płata (1). Wzdłuż którego leży oś obrotu wimika łopatkowego wentylatora od kadłuba samolotu do końca wydłużenia klapy. Tylna ścianka kesonu przedniego (2) ma spiralny zarys poprzeczny, tworząc kanał spiralny u wylotu zakończony klapą (24) połączoną zawiasem z płatem (1). Wentylator zastosowany

do poduszkowca umieszczony jest w jego układzie na obrzeżu poduszkowca, a brzegowa osłona z poboczną wirnika łopatkowego tworzy kanał spiralny wymuszający cyrkulację powietrza wciągającą przy podłożu powietrze pod korpus poduszkowca wytwarzając ciśnieniową poduszkę powietrzną.

(7 zastrzeżeń)



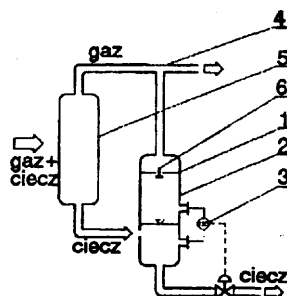
A1(21) 324271 (22) 98 01 14 6(51) F15D 1/00

(75) **Ermich** Stefan, Warszawa; **Piskorski** Jacek, Tarnów; **Pruszyńska-Zajda** Elżbieta, Warszawa; **Długosz** **Kazimierz**, Korczyna

(54) **Sposób i urządzenie do stabilizacji pulsacji gazu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do stabilizacji pulsacji gazu lub par, posiadające zastosowanie w separatorach, odgazowywaczach i regulatorach poziomu gazu cieczy w przemyśle wydobywania, oczyszczania i przetwarzania gazu ziemnego i ropy naftowej. Sposób stabilizacji pulsacji przepływu polega na instalowaniu przegród, dławiących częściowo przepływ w jednym lub kilku kierunkach tak, że pulsacje ciśnienia gazu dławione są w przewodzie bądź przewodach, stanowiących bocznik lub odnogę w stosunku do przewodu, którym odbywa się główny przepływ gazu. Urządzenie, umieszczone na boczniku lub odnodze w stosunku do głównego przewodu gazowego, w którym następują pulsacje, stanowi poprzeczną przegrodę pełną (1), to znaczy na pełnym przekroju wewnętrznym kanału czy zbiornika (2), umieszczoną zwykle w zbiorniku szczególnie zagrożonym pulsacjami, wyposażoną w jeden lub więcej dławików (6) przepływu, umieszczonych tak, że tłumią skoki ciśnienia mocniej w jednym kierunku niż w odwrotnym.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 331427 (22) 97 07 18 6(51) F16B 25/00

F16B 33/02

(31) 96 29612936 (32) 96 07 29 (33) DE
97 29704226 97 03 08 DE

(86) 97 07 18 PCT/EP97/03867

(87) 98 02 05 WO98/04842 PCT Gazette nr 05/98

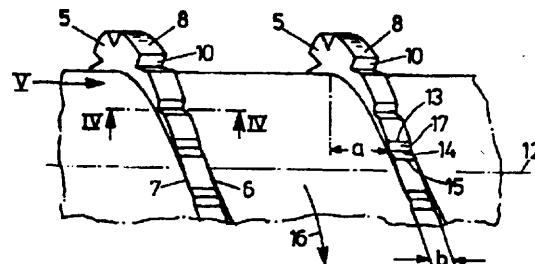
(71) **TOGE-DÜBEL A. GERHARD KG**,
Nürnberg, DE

(72) Gerhard Anton

(54) **Wkręt samogwintujący, zwłaszcza wkręt do betonu**

(57) Wkręt samogwintujący, zwłaszcza wkręt do betonu, ma cylindryczny rdzeń ze środkową osią wzdłużną (12) i wykonany jednocześnie z tym rdzeniem gwint (5), który w obszarze swego obwodu zewnętrznego jest wyposażony w nacięcia tnące (10), które są utworzone przez trójkąty otwarte ku zewnętrznemu obwodowi gwintu. Bloki (6, 7) gwintu (5) przebiegają promieniowo względem środkowej osi wzdłużnej (12) zasadniczo równoległe do siebie.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 331590 (22) 980617 6(51) F16D 13/75

(31) 97 9707482 (32) 97 06 17 (33) FR
97 9716487 97 12 24 FR

(86) 98 06 17 PCT/FR98/01273

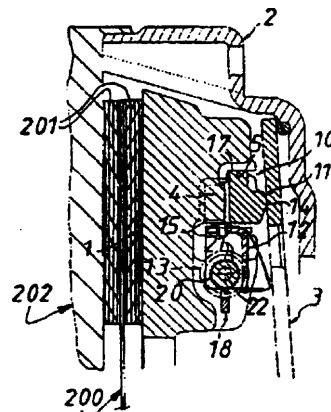
(87) 98 12 23 W098/58186 PCT Gazette nr 51/98

(71) **VALEO**, Paryż, FR

(72) Doremus Olivier, Despres Dominique,
Travers Jean-Luc

(54) **Sprzęgło cierne z urządzeniem do kompensacji zużycia okładzin ciernych, zwłaszcza do pojazdu samochodowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sprzęgło cierne, zwłaszcza do pojazdu samochodowego, wyposażone w tarczę reakcyjną (202), tarczę cierną (200) wyposażoną w okładziny ciernie (201), tarczę dociskową (1), pokrywę (2), elementy sprzęgające (3), które są sterowane przez elementy rozprzegające i które działają z jednej strony pomiędzy pokrywą (2), a z drugiej strony tarczą dociskową (1) za pośrednictwem elementów podporowych (14), urządzenie do kompensacji zużycia okładzin, przy czym jedna



z opór elementów sprzęgających jest przesuwna osiowo, a urządzenie do kompensacji zużycia okładzin zawiera środek kompensacyjny, uruchamiany za pomocą środka uruchamiającego, przewidzianego do realizacji tego przesuwania, sterowanego przez środek zwalniający w połączeniu z elementem detekcyjnym czułym na zużycie okładzin, działając na co najmniej jeden ze środków uruchamiającego, kompensacji i zwalniania, przy czym urządzenie do kompensacji zużycia okładzin jest wyposażone również w środki, zwane środkami do wyłączania z pracy, wyłączające je z pracy przed całkowitym zużyciem okładzin, przystosowane do działania na środek kompensacyjny, środek uruchamiający, środek zwalniający albo element detekcyjny.

(26 zastrzeżeń)

A1(21) 324358 (22) 98 01 16 6(51) F16F 7/00

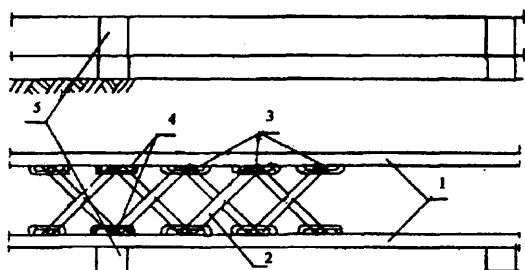
(71) Instytut Podstawowych Problemów Techniki
PAN, Warszawa

(72) Holnicki-Szulc Jan

(54) Pakiet do rozpraszania energii zderzeń

(57) Energochłonny pakiet o zwiększonym rozpraszaniu energii zderzeń charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z warstw (1) połączonych za pośrednictwem powierzchni aktywnego kontaktu. Na powierzchniach tych znajdują się ewentualnie sterowane siłowniki. Energochłonny pakiet o zwiększonym rozpraszaniu energii zderzeń zbudowany z warstw połączonych za pośrednictwem powierzchni aktywnego kontaktu zwiększa jej zdolność rozpraszania energii wywołując względne ruchy posuwiste z tarciem wewnętrznym pomiędzy warstwami w momencie zderzenia.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 324309 (22) 98 01 15 6(51) F16H 1/00

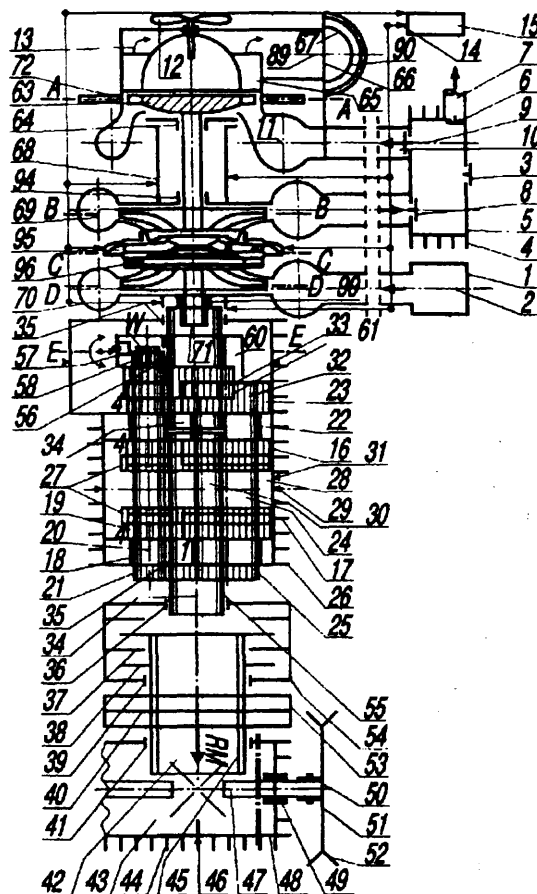
(75) Krawczyński Eryk, Warszawa; Małek Andrzej, Warszawa; Strzelecki Andrzej, Warszawa; Paszkiewicz Janusz, Kraków; Wencel Tomasz, Warszawa; Wysocki Józef, Warszawa

(54) Zespół przenoszenia napędu, zwłaszcza do obrotowych silników spalinowych z kołami zębatymi zamiast łożysk

(57) Zespół przenoszenia napędu, zwłaszcza do obrotowych silników spalinowych z kołami zębatymi zamiast łożysk, składający się z relatywnie małych kół zębatych, charakteryzuje się tym, że turbina spalinowa przekazuje moment obrotowy z małych kół zębatych na podwójne koła zębate z uzębieniem zewnętrznym (27), które osadzone są w dowolnej ilości mniejszej kół zębatych z uzębieniem zewnętrznym o innej średnicy podziałowej zębów, osadzonych na drażonych wałach z wielowypustami. Na końcach tych drażonych wałów z wielowypustami istnieją połączenia różnych mechanizmów - z jednej strony. Z drugiej osadzone są w dowolnej ilości mniejsze koła

zębate z uzębieniem zewnętrznym, należące do skokowej, wewnętrznej skrzyni biegów o identycznych średnicach podziałowych zębów jak w silniku.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 331491 (22) 9710 21 6(51) F16J 9/26

(31) 96 1193 (32) 961028 (33) DK
96 1410 96 12 09 DK

(86) 97 10 21 PCT/DK97/00459

(87) 98 05 07 WO98/19084 PCT Gazette nr 18/98

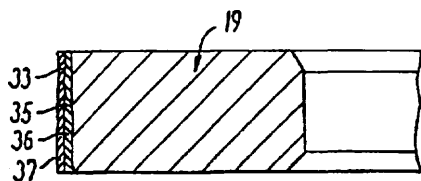
(71) MAN B & W DIESEL A/S, Kopenhaga, DK

(72) Moczulski Lech

(54) Pierścienie tłokowe i/lub tłok w wysokoprężnym silniku wewnętrznego spalania oraz sposób docierania silnika wysokoprężnego

(57) Pierścienie tłokowe i/lub tłok w dwusuwowym silniku wodzikowym zaopatrzone są na swych promieniowych powierzchniach zewnętrznych w warstwę docieraną (37), która ma grubość co najmniej 0,1 mm w kierunku promieniowym i wykonana jest z materiału, który zawiera od 5 do 60% smaru stałego, takiego jak grafit i 40 do 95% spoiwa metalicznego, takiego jak Ni, Al, Si i możliwie do 15% spoiwa organicznego. Makrotwardość warstwy docieranej jest mniejsza niż 300 HV30. Warstwa docierana umożliwia uruchomienie i doprowadzenie silnika do pełnego obciążenia w ciągu łącznego czasu pracy co najwyżej trzech godzin.

(17 zastrzeżeń)



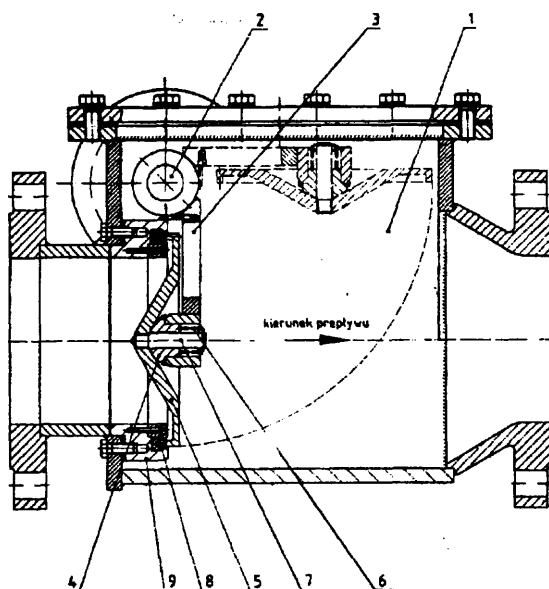
A1(21) 324355 (22) 98 01 16 6(51) F16K 1/18

(71) Elektrownia TURÓW, Bogatynia
 (72) Głowczyk Stanisław, Pabiński Zbigniew,
 Zwierzyk Bolesław

(54) Zawór pyłowo-powietrzny

(57) Zawór pyłowo-powietrzny, posiadający korpus o zwiększonym przekroju poprzecznym w stosunku do przekroju czynnego rurociągu, charakteryzuje się tym, że w korpusie zaworu (1), na wałku (2), znajduje się dźwignia (3) z czopem kulistym (4), przylegającym do kłapy (5) z gniazdem, przy czym czop kulisty (4) połączony jest z kłapą (5) poprzez śrubę (7), na której jest napięta sprężyna (6), zabezpieczona pierścieniem osadczym, zaś w położeniu zamkniętym kłapa (5) na całym swym obwodzie styka się z umieszczonym w rowku obsady (9), pierścieniem uszczelniającym (8) o przekroju kołowym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 331529 (22) 970729 6(51) F16K 15/03

(31) 96 9616013 (32) 9607 30 (33) GB

(86) 97 07 29 PCT/GB97/02045

(87) 98 02 05 WO98/04857 PCT Gazette nr 05/98

(71) GOODWIN INTERNATIONAL
 LIMITED, Stoke-On-Trent, GB

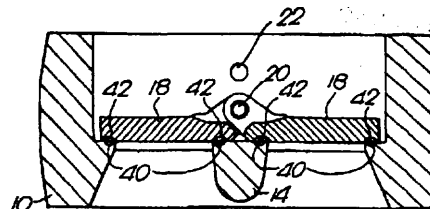
(72) Beckett Kim Stuart

(54) Dwukłapowy zawór zwrotny

(57) Dwukłapowy zawór zwrotny składa się z zasadniczo cylindrycznego korpusu zaworu (10), zaopatrzonego w diametralny człon krzyżowy (14) tworzący parę zasadniczo półkolistych otworów i z dwóch półkolistych kłap (18) wychylnie zamocowanych środkami zawiasu (20) równoległymi do członu

krzyżowego (14) i wychylnych pomiędzy otwartym położeniem zaworu i zamkniętym położeniem zaworu, gdzie powierzchnia uszczelniająca każdej kłapy łączy się z powierzchnią uszczelniającą wykonaną w gnieździe zaworu, które otacza każdy z otworów. W każdej powierzchni uszczelniającej wykonany jest rowek, który następnie napelniono wtopem spoinowym (40, 42) i następnie wykończono w drodze obróbki skrawaniem w celu utworzenia czołowej części uszczelniającej ze stopu metalowego o większej trwałości.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 331512 (22) 97 08 06 6(51) F16L 27/12

(31) 96 19632133 (32) 96 08 09 (33) DE

(86) 97 08 06 PCT/EP97/04295

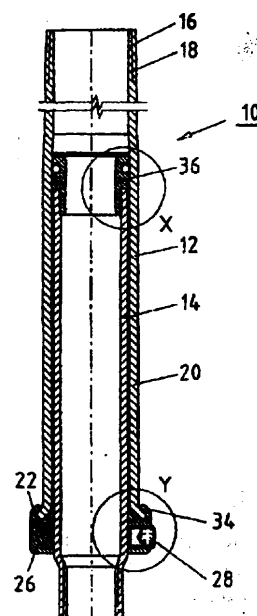
(87) 98 02 19 WO98/06967 PCT Gazette nr 07/98

(75) Vieregge Uwe, Gründau, DE

(54) Rura teleskopowa, zwłaszcza do instalacji tryskaczowych

(57) Wynalazek dotyczy rury teleskopowej (10), zwłaszcza do instalacji tryskaczowych, zawierająca rurę zewnętrzną (12) i przestawną wobec niej rurę wewnętrzną (14) z przebiegającym wewnątrz rury zewnętrznej, wewnętrznym końcem (36) o średnicy zewnętrznej większej w graniczącym z nim obszarze rury wewnętrznej i różniącej się od niego oraz otaczający rurę wewnętrzną element ustalający (26) dla rury zewnętrznej, który swoim zewnętrznym końcem rozciąga się na niej. Aby uzyskać precyzyjne połączenie pomiędzy rurą wewnętrzną i zewnętrzną, jest zaproponowane, że zewnętrzny koniec (22) rury zewnętrznej (12) jest rozszerzony i rozciąga się wewnątrz pierścieniowego uchwytu elementu ustalającego, który ze swojej strony ma zewnętrzną krawędź (34), rozciągającą się od strony zewnętrznej wzdłuż rury zewnętrznej, która po umieszczeniu w uchwycie zewnętrznego końca rury zewnętrznej jest okształcana w jego kierunku.

(11 zastrzeżeń)



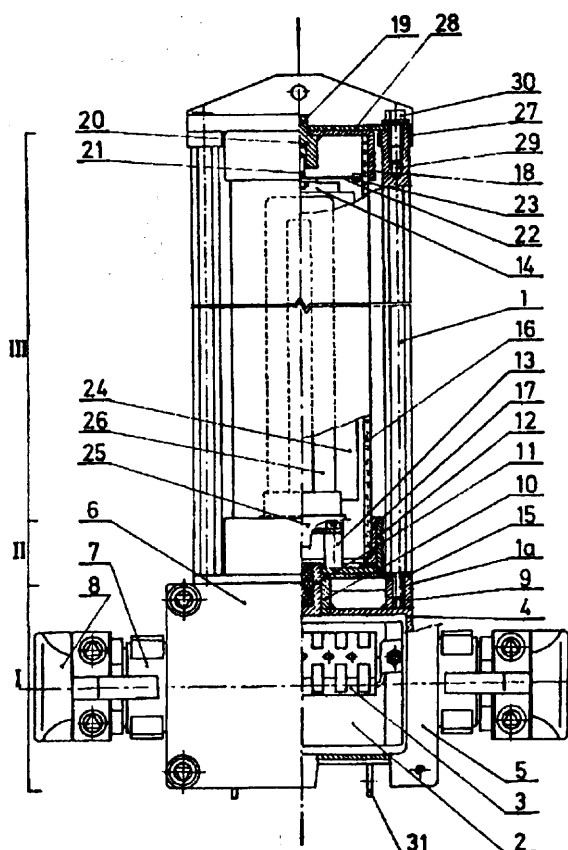
A1(21) 331113 (22) 99 01 27 6(51) F21V 25/12

- (71) Zakład Telemechaniki Górniczej
ELEKTROMETAL Spółka Akcyjna, Cieszyń
(72) Ciompa Krystyna, Fober Zbigniew, Gogółka Jan, Miech Władysław

(54) Lampa przeciwwybuchowa

(57) Lampa przeciwwybuchowa znajdująca zastosowanie w górniczych zakładach wydobywczych, zwłaszcza metanowych do oświetlania ścian i wyrobisk charakteryzuje się tym, że ma nieprzelotową tuleję wewnętrzną (11) połączoną trwale z płytą mocującą (15) i przezroczystą osłoną źródła światła (16) z okulką (17) osadzoną rozłącznie jednym końcem w gnieździe osłony (12) połączonym trwale z opartą na tulejach wsporczych (9) płytą mocującą (15), a z drugiej strony zamkniętą gniazdem zamykającym (18) z wydrążonym przewodnikiem (20). W wydrążonym gnieździe przewodnika (20) jest osadzony suwliwie trzpień (21) listwy wsporczej (14) mocujący do tej listwy płytkę centrującą (22) z elastycznymi nasadkami (23). Gwintowane czopy (1a) prętów (1) są wkręcone w tuleję wsporcze (9), a w gwintowane gniazda (29) prętów (1) wkręcone są śruby (30) mocownika (28). Listwa wsporcza (14) z odbłyśnikiem (24) i z oprawką (25) źródła światła jest mocowana do podpór (13) w dnie gniazda osłony (12).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 330743 (22) 990108 6(51) F27B 1/24
C21B 7/10

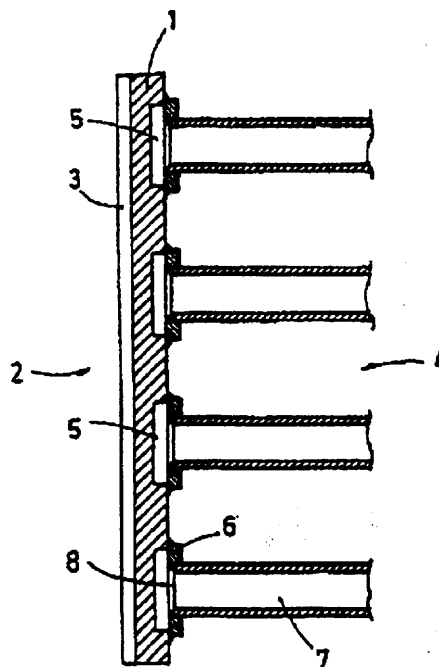
(31) 98 19801425 (32) 98 01 16 (33) DE

- (71) SMS Schloemann-Siemag
Aktiengesellschaft, Düsseldorf, DE
(72) Smialek Karl-Heinz, Hille Hartmut,
Otremba Werner, Heinrich Peter

(54) Płyta chłodząca dla pieca szybowego

(57) Płyta chłodząca dla zaopatrzonego w ognioodporne wyłożenie, pieca szybowego, zwłaszcza wielkiego pieca, składająca się z miedzi lub niskostopowego stopu miedzi, z kanałami dla środka chłodzącego, przy czym płyta chłodząca (1) wykonana jest z kutego lub walcowanego wlewka i posiada, usytuowane na jednej stronie, stronie przedniej, rowki na materiał ogniotrwały, charakteryzuje się tym, że na tylnej stronie (4) płyt chłodzących (1) znajdują się kanały chłodzące (5), które częściowo ograniczone są przez samą płytę chłodzącą (1), a częściowo przez elementy z blachy (6), przy czym kanały chłodzące (5) są wykonane poprzez frezowanie w tylnej stronie (4) płyty chłodzącej (1) i/lub wykonane w elementach z blachy (6).

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 330858 (22) 99 01 15 6(51) F28D 1/04

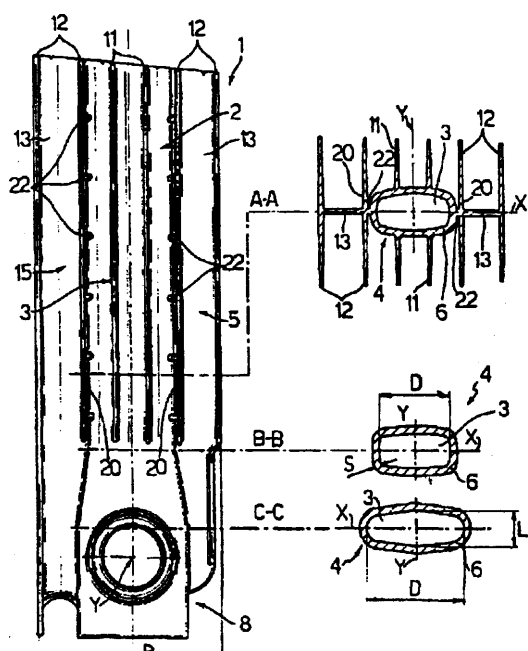
(31) 98TO 38 (32) 98 01 16 (33) IT

- (71) FONDITAL FONDERIE ITALIANE
NUOVA VALSABBIA S.p.A, Vestone, IT
(72) Niboli Silvestro

(54) Grzejnik, zwłaszcza do systemów grzejnych

(57) Grzejnik posiada co najmniej jeden moduł, zawierający: rurową część o płaskim przekroju poprzecznym; przeciwległe końce górny i dolny, posiadające odpowiednie boczne złącza hydrauliczne, zasadniczo usytuowane zgodnie wzdłuż mniejszej osi przekroju poprzecznego; oraz żebrowaną część utworzoną integralnie w jednym kawałku z boczną ścianą części rurowej; przy czym ta część żebrowana zawiera pierwsze żeberka odchodzące bezpośrednio od części rurowej oraz drugie żeberka odchodzące poprzecznie od odpowiednich przednich żeberek z kolei odchodzących od części rurowej i prostopadłych do pierwszych żeberek, przy czym żebra są zasadniczo usytuowane zgodnie z większą osią przekroju poprzecznego; a przekrój poprzeczny ma wymiar (D), mierzony wzdłuż większej osi, mniejszy niż lub równy 45% głębokości (P) modułu, również mierzonej wzdłuż większej osi, oraz grubość (S) ściany w zakresie 2,4 • 4,5 mm; oraz rdzeniową część każdego żebra pozbawioną żeberek i posiadającą pewną liczbę odpowiednich grzbietów łączących część rdzeniową ze ścianą boczną części rurowej i z drugim żeberkiem usytuowanym tuż przy części rurowej.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 331524 (22) 97 08 14 6(51) F28D 17/02
F28D 19/04

(31) 96 9602992 (32) 96 08 15 (33) SE

(86) 97 08 14 PCT/SE97/01349

(87) 98 02 19 WO98/06993 PCT Gazette nr 07/98

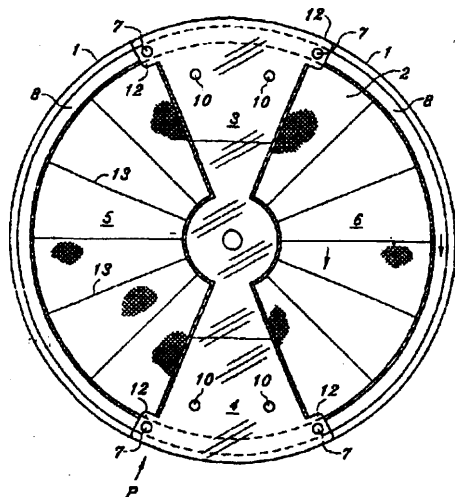
(71) ABB AIR PREHEATER, INC., Wellsville, US

(72) Karlsson Kurt, Lundin Stig

(54) Urządzenie do obrotowego, regeneracyjnego wymiennika ciepła

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia w regeneracyjnym, obrotowym wymienniku ciepła, przeznaczonego do pomiaru i regulowania szczeliny pomiędzy kołnierzem (8), który wystaje promieniowo na zewnątrz wokół końcowych powierzchni wirnika (1), a płytami sektorowymi (3, 4), które mogą przemieszczać się osiowo względem wspomnianych powierzchni końcowych i które wzajemnie oddzielają oba czynniki (5, 6) wymieniające ciepło. Urządzenia czujnikowe (7) szczeliny montuje się na wystęпах (12), które wystają na zewnątrz obwodu z krawędzi płyt sektorowych w sąsiedztwie kołnierza (8) wirnika tak, że urządzenia czujnikowe są ułożone w strumieniach czynników wymieniających ciepło.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 331065 (22)990125 6(51) F28F 1/10
B23P 15/26

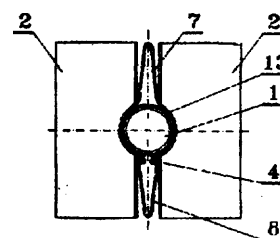
(75) Czapla Józef, Tarnowskie Góry

(54) Rura ożebrowana oraz sposób wytwarzania rury ożebrowanej

(57) Rura ożebrowana jest zbudowana z co najmniej jednej rdzeniowej rury (1), na której są zamontowane wielokrotnie powtarzające się połówkowe żebra (2), połączone z rurą (1) mocującymi elementami zwiększającymi powierzchnię wymiany ciepła.

Sposób wytwarzania rury ożebrowanej polega na wykonaniu szeregu połówkowych żeber utworzonych jako wielokrotnie przewinięty element taśmowy, wycięciu i kształtowaniu w podstawie żeber zaczepów, nałożeniu połówkowych żeber na rurę i zaciśnięciu zaczepów mocującym elementem zwiększającym powierzchnię wymiany ciepła i przyleganie żeber do powierzchni rury.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 331508 (22)970807 6(51) F28F 25/08

(31) 96 29613862 (32) 96 08 10 (33) DE

(86) 97 08 07 PCT/EP97/04300

(87) 98 02 19 WO98/06996 PCT Gazette nr 07/98

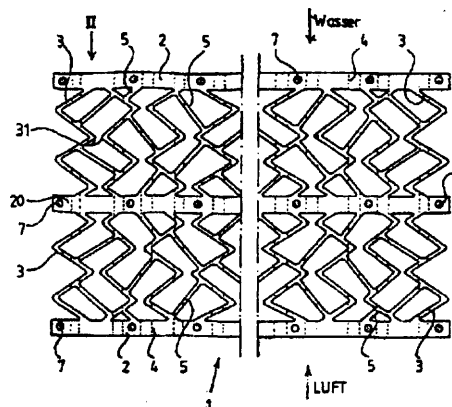
(71) 2H KUNSTSTOFF GMBH, Wettringen, DE

(72) Hagemann Franz-Jozef

(54) Element wypełnienia wymienników ciepła

(57) Element wypełnienia wymienników ciepła składa się z wielu wzajemnie połączonych płaskich korpusów kratowych, przy czym przez element wypełnienia ciecz przepływa w kierunku z góry na dół, a każdy korpus (1) posiada zwykle obrys prostokątny i na dwóch przeciwnych krawędziach wyposażony jest w co najmniej jeden przechodzący pasek krawędziowy (2). Paski krawędziowe połączone są za pomocą wielu żeber ociekowych (3), a co najmniej co drugi korpus (1) znajdujący się w elemencie wypełnienia, zawiera pofalowanie lub pofalowanie usytuowane poprzecznie lub ukośnie w stosunku do pasków krawędziowych (2), przy czym korpusy (1) połączone są wzajemnie w obszarach styku pasków krawędziowych (2) tworząc element wypełnienia.

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 330744 (22) 99 01 08 6(51) G01B 7/06

(31) 98 5017 (32) 98 01 09 (33) US

(71) Owens-Brockway Glass Container Inc.,
Toledo, US

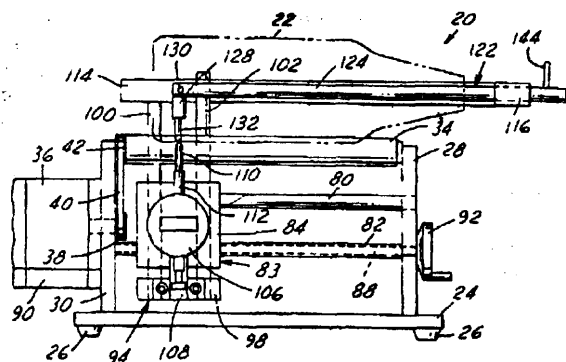
(72) Wacke Robert S.

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru grubości
ściany pojemnika

(57) Sposób pomiaru grubości ściany pojemnika (22) polega na tym, że obraca się pojemnik (22) wokół jego środkowej osi i jednocześnie dotyka się ściany bocznej pojemnika w promieniowo przeciwnych punktach, wewnętrznym i zewnętrznym, w kolejno zmieniających się położeniach wzdłuż osi pojemnika oraz odczytuje się i przechowuje mapę danych grubości ściany pomiędzy tymi punktami przy przyrostach obrotu wokół tej osi i przyrostach położenia wzdłuż tej osi.

Urządzenie do pomiaru grubości ściany pojemnika (22) zawiera dwie, odsunięte od siebie, rolki podporowe połączone z pierwszym silnikiem (36), które są zamontowane obrotowo w płycie podporowej (28). Zawiera też układ pomiarowy, który posiada trzpień (110) i zespół próbnika (122), stykające się odpowiednio z przeciwnymi punktami pojemnika (22), wewnętrznym i zewnętrznym, połączony z drugim silnikiem (90) i wytwarzający elektryczny sygnał w funkcji grubości ściany. Z układem pomiarowym i z zespołem obracającym jest połączony sterownik, czuły na sygnał elektryczny, wytwarzający i przechowyujący trójwymiarową mapę danych grubości ściany pomiędzy punktami w funkcji przyrostów obrotu pojemnika (22) i przesuwu układu pomiarowego wzdłuż osi pojemnika.

(32 zastrzeżenia)

A1(21) 331532 (22) 97 08 14 6(51) G01B 13/02
F28D 19/04

(31) 96 9602991 (32) 96 08 15 (33) SE

(86) 97 08 14 PCT/SE97/01348

(87) 98 02 19 WO98/06994 PCT Gazette nr 07/98

(71) ABB AIR PREHEATER, INC., Wellsville,
US

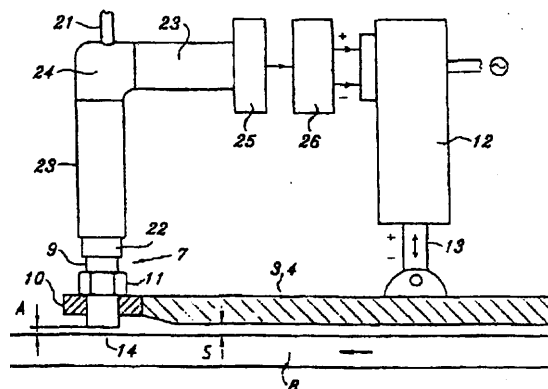
(72) Karlsson Kurt, Lundin Stig

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru szczeliny

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do pomiaru szczeliny pomiędzy obiektem a sąsiadującą z nim powierzchnią.

Sposób pomiaru szczeliny ma być stosowany, zwłaszcza w trudnych warunkach otoczenia, takich jak brudne i korozyjne środowisko oraz w zmiennych warunkach temperatury i ciśnieniowych, np. do pomiaru i utrzymywania na stałym poziomie szczeliny pomiędzy płytami sektorowymi (3, 4) w regeneracyjnym, obrotowym wymienniku ciepła, a końcowymi powierzchniami wirnika (8). Wynalazek charakteryzuje się tym, że stosowany czujnik (7) składa się z puszczalki (9) na sprężone powietrze, która jest zamontowana na obiekcie (3, 4) i w której znajduje się otwór (14), emitujący dźwięk, usytuowany w sąsiedztwie powierzchni (8), przy czym zmiany odległości (S) pomiędzy obiektem (3, 4), a powierzchnią (8) są reprezentowane zmianami częstotliwości puszczalki (9).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 331425 (22) 97 07 25 6(51) G01N 33/00

(31) 96 19629992 (32) 96 07 25 (33) DE

(86) 97 07 25 PCT/DE97/01574

(87) 98 02 05 WO98/04905 PCT Gazette nr 05/98

(75) Winkler Manfred, Sebnitz, DE

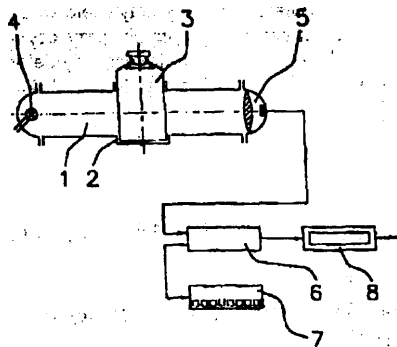
(54) Sposób i urządzenie do oznaczania
ekstynkcji promieniowania świetlnego
przechodzącego przez próbkę

(57) Ciekłą próbkę jako pierwszy reagent miesza się z drugim reagentem i przed lub wkrótce po zetknięciu się obu tych reagentów oznacza się pierwszą wartość ekstynkcji, a następnie w sposób ciągły lub nieciągły oznacza się zmianę ekstynkcji, zaś wartość tej zmiany i/lub prędkość zmiany porównuje się z wartościami odniesienia, przy czym odpowiednie odchylenia badanej próbki wykorzystuje się do jakościowej i/lub ilościowej oceny badanego pierwszego reagenta.

Urządzenie ma przeciwświetlną osłonę (1), w której próbka jest umieszczona w pomiarowym szybie (2) i przy której jednym końcu umieszczone jest źródło światła (4), np. dioda elektroluminescencyjna, a przy drugim końcu umieszczony jest czujnik (5) światła. Za tym czujnikiem (5) światła dołączony jest

elektroniczny zespół określania wartości zmierzonej, który przetwarza analogowe wartości zmierzonej ekstynkcji w wartości cyfrowe i w razie potrzeby zapamiętuje je.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 331480 (22)97 0729 6(51) G01N 33/84

(31)96 218151 (32)96 0801 (33) JP
96 293183 96 10 16 JP
97 175165 97 06 17 JP

(86) 97 07 29 PCT/JP97/02627

(87) 98 02 12 WO98/05970 PCT Gazette nr 06/98

(71) NIPPON KAYAKU KABUSHIKI
KAISHA, Tokyo, JP

(72) Koyama Isamu, Yasumura Tadaki, Nemoto
Kyuichi, Mae Takako, Saiga Kan, Takagi
Hisako, Isoda Atsuko, Tanabe Toshio

(54) Sposób testowania przewlekłego odrzucenia
po transplantacji organu oraz sposób
oznaczania składników moczu

(57) Sposób wykrywania początku przewlekłego odrzucenia we wczesnym stadium, po transplantacji organu, charakteryzuje się oznaczaniem tritlenku azotu (NO_3), matrycy metaloproteiny-2(MMP-2) lub jej prekursora w płynach ustrojowych pobieranych z organizmu.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 324234 (22)98 0109 6(51) G01R 23/14
G01R 27/06

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Chramiec Jerzy

(54) Sposób i układ do rozszerzania
częstotliwościowego zakresu pracy
wektorowych analizatorów sieci

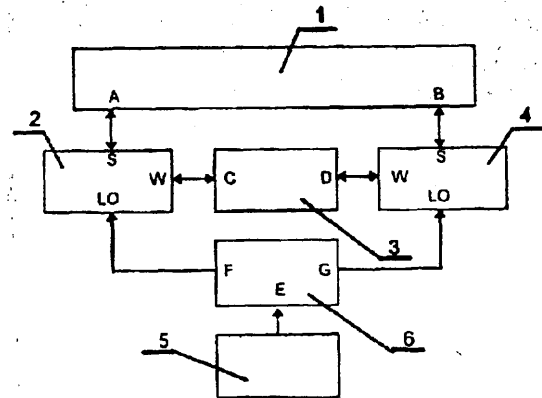
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzania częstotliwościowego zakresu pracy wektorowych analizatorów sieci przy użyciu minimalnej ilości układów pomocniczych oraz bez konieczności dokonywania przełączeń w układzie pomiarowym przy jednoczesnym pomiarze współczynników odbicia i współczynników transmisji układu badanego.

Sposób rozszerzania częstotliwościowego zakresu pracy wektorowych analizatorów sieci polega na wykorzystaniu dwóch mieszaczy odwracalnych, z których pierwszy podwyższa częstotliwość sygnału wyjściowego z wektorowego analizatora sieci i jednocześnie z powrotem obniża częstotliwość sygnału odbitego od układu badanego. Drugi mieszacz obniża częstotliwość sygnału przetransmitowanego przez układ badany i kieruje ten sygnał do drugiego wyjścia wektorowego analizatora sieci.

Układ do rozszerzania częstotliwościowego zakresu pracy wektorowych analizatorów sieci, charakteryzuje się tym, że w celu podwyższenia zakresu częstotliwości pomiarowych

wektorowy analizator sieci (1) jest połączony z układem badanym (3) za pośrednictwem mieszacza odwracalnego (2) i mieszacza odwracalnego (4), przy czym mieszacze odwracalne (2, 4) są połączone z generatorem (5) za pośrednictwem dzielnika (6).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 331410 (22)9708 05 6(51) G09F 3/02

(31)96 694284 (32)96 08 08 (33) US

(86) 97 0805 PCT/GB97/02110

(87) 98 02 19 WO98/07131 PCT Gazette nr 07/98

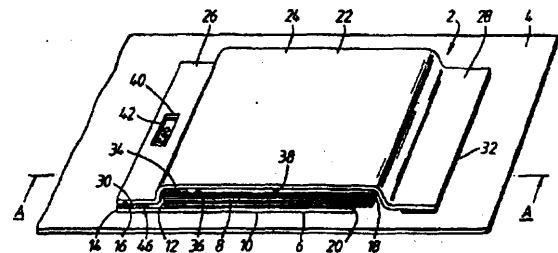
(71) DAVID J INSTANCE LIMITED,
Ashford, GB

(72) Barry David Robert

(54) Etykiety samoprzylepne

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest etykieta samoprzylepna (2), w której skład wchodzi samoprzylepna podstawa (6) osadzona na podkładce (4) z materiału abhezyjnego, wielowarstwowa część umieszczona na pierwszej części podstawy, warstwa kleju na drugiej części podstawy w pobliżu pierwszej części, oraz zadrukowana nakładka (22) mająca pierwszą część krawędziową, która jest przyklejona do podstawy (6) za pomocą warstwy kleju, której część centralna wychodzi poza etykietę wielowarstwową, oraz drugą część krawędziową (26) przeciwną do pierwszej części krawędziowej, która jest skonstruowana w taki sposób, żeby trzymała się na podkładce z materiału abhezyjnego, utrzymując tym samym etykietę samoprzylepną w układzie zamkniętym.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 331411 (22)970805 6(51) G09F 3/02

(31) 96 694281 (32) 96 08 08 (33) US

(86) 9708 05 PCT/GB97/02111

(87) 98 02 19 WO98/07132 PCT Gazette nr 07/98

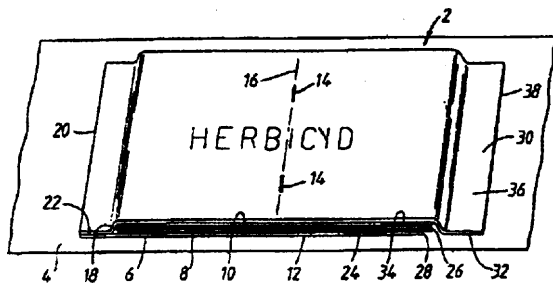
(71) DAVID J INSTANCE LIMITED,
Ashford, GB

(72) Barry David Robert

(54) Etykiety samoprzylepne

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest etykieta samoprzylepna (2), w której skład wchodzi samoprzylepna podstawa (6) z samoprzylepną powierzchnią spodnią, wielostronicowa broszurka (8) w układzie rozłożonym, umieszczona na czołowej powierzchni podstawy (6), nakładka (10) umieszczona na broszurce (8) i samoprzylepny materiał warstwowy (30) z samoprzylepną powierzchnią spodnią, która jest przyklejona na nakładce (10) i do części (22) czołowej powierzchni podstawy (6), przy czym broszurka (8) jest tymczasowo przymocowana do nakładki (10), wskutek czego, po odciągnięciu materiału warstwowego (30) i nakładki (10) od podstawy w celu odsłonięcia broszurki (8), broszurkę można odłączyć od nakładki (10).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 331412 (22)97 0805 6(51) G09F 3/02

(31) 96 694290 (32) 96 08 08 (33) US

(86) 97 08 05 PCT/GB97/02125

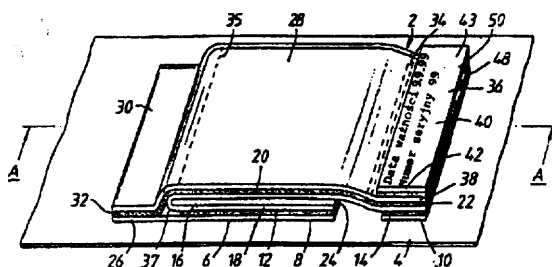
(87) 98 02 19 WO98/07133 PCT Gazette nr 07/98

(71) DAVID J INSTANCE LIMITED, Ashford,
GB

(72) Barry David Robert

(54) Etykiety samoprzylepne i ich wytwarzanie

(57) Przedmiotem wynalazku jest samoprzylepna etykieta (2) osadzona na podkładce z materiału abhezyjnego (6), w skład której to etykiety wchodzi etykieta wielowarstwowa, samoprzylepna warstwa wierzchnia (28) pokrywająca etykietę wielowarstwową i samoprzylepna etykieta wierzchnia (36) przyklejona do górnej powierzchni warstwy wierzchniej (28). Wynalazek ujawnia również sposób wytwarzania szeregu etykiet samoprzylepnych osadzonych na podkładce z materiału abhezyjnego, w skład którego to sposobu wchodzi etap zapewnienia podłużnej wstęgi zawierającej podkładkę z materiału abhezyjnego,



nanoszenia szeregu etykiet wielowarstwowych na podłużną wstęgę, nanoszenia na szereg etykiet wielowarstwowych samoprzylepnej wstęgi wierzchniej z tworzywa sztucznego, nanoszenia szeregu samoprzylepnych etykiet wierzchnich na warstwę wierzchnią i wykrywania matrycowego poprzez etykiety samoprzylepne, warstwę wierzchnią i etykiety wielowarstwowe w celu uformowania etykiet samoprzylepnych, przy czym w każdej z nich co najmniej etykieta wierzchnia jest przyklejona do części wstęgi z warstwą wierzchnią, która pokrywa etykietę wielowarstwową.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 324275 (22) 98 01 14 6(51) G09F 13/00

(75) Sieński Wojciech, Piaseczno

(54) Sposób wykonywania świetlnej reklamy
semaforowej

(57) Sposób polega na tym, że ramę nośną reklamy i jej elementy podstawy łączy się poprzez trwałe połączenie metalowych elementów z gniazdami do osadzania śrub samogwintujących, a następnie osadza się elementy oświetleniowe na szkielecie wykonanym z drutu połączonym ze szkieletem nośnym poprzez mocujące kształtki, po czym na konstrukcję nośną osadza się pokrywę górną i dolną w które to pokrywy osadza się z kolei odpowiednio ukształtowaną obudowę.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 324276 (22) 98 01 14 6(51) G09F 13/00

(75) Sieński Wojciech, Piaseczno

(54) Sposób wykonywania reklamowego
podświetlanego panela ściennego

(57) Sposób polega na tym, że wykonuje się trójboczną metalową podstawę poprzez odpowiednie wykrapowanie poszycia blaszanego, a następnie po zamocowaniu elementów oświetleniowych i dwóch pokryw bocznych montuje się trójboczną pokrywę górną nachodzącą swymi dwoma krawędziami na dwie krawędzie podstawy metalowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 324322 (22)98 01 16 6(51) G09F 15/00

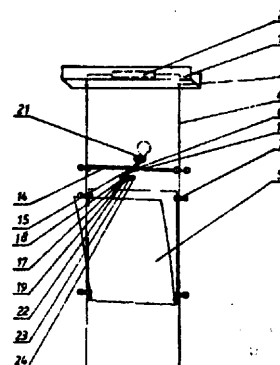
(71) Korycka Mierosława, Warszawa

(72) Korycka Mierosława, Korycki Tadeusz

(54) Urządzenie do ekspozycji, zwłaszcza plakatów

(57) Urządzenie jest zbudowane z przysufitowej, maskującej listwy (1) z otworami (3), przez które są wysunięte linki (4). Na linkach (4) jest zamocowana ekspozycyjna tablica (5) oraz oświetleniowy zespół (6) za pomocą zacisków (7). Wewnątrz przysufitowej, maskującej listwy (1) jest zainstalowany transformator (2), do którego wtórnego uzwojenia są podłączone linki (4).

(5 zastrzeżeń)

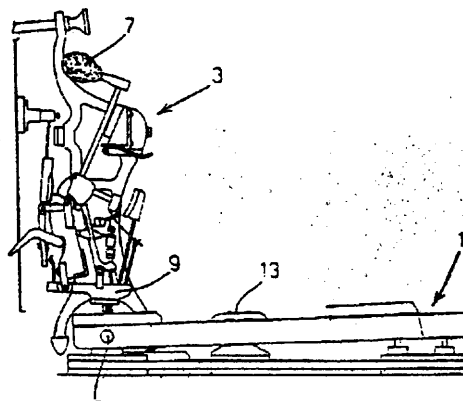


A1(21) 331560 (22)97 0915 6(51) G10C 3/12
 (31) **97TO** 493 (32)9706 06 (33) IT
 (86)970915 **PCT/EP97/05043**
 (87) **98 12 10** W098/55989 PCT Gazette nr 49/98
 (71) **CERRATO PIANOFORTI DI CERRATO**
 DAVIDE, Asti, IT
 (72) Cerrato Davide
 (54) System równoważenia mechanizmów
 klawiszowych pianina

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system równoważenia mechanizmów klawiszowych pianina, w którym obciążenie jest umieszczone w klawiszu (1), w punkcie na jego przedniej części, przeciwnej do części (5), gdzie zwykle umieszcza się obciążenie klawisza. Obciążenie symulujące ciężar młoteczka jest umieszczone w celu, obciążenia części na której spoczywa młoteczek (7), młoteczek natomiast opiera się poprzez dźwignię (9) na

tylnej części klawisza tak, że wytwarza się równowaga pomiędzy częścią przednią i częścią tylną klawisza.

(4 zastrzeżenia)



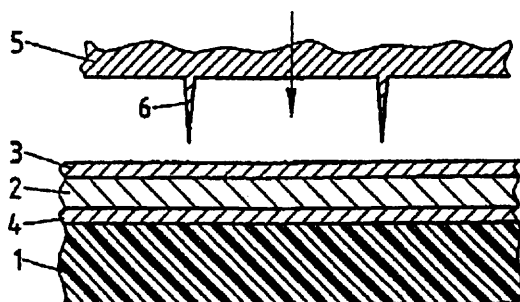
DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 331420 (22) 98 06 02 6(51) H01F 41/04
H05K 3/04
 (31)97 1319 (32)97 0603, (33) CH
 97 1319 97 06 10 CH
 (86) **98 06 02** PCT/CH98/00231
 (87) **98 12 10** WO98/56019 PCT Gazette nr 49/98
 (75) Droz François, La Chaux-de-Fonds, CH
 (54) Sposób wytwarzania cewki transponderowej
 i transponder wytwarzany tym sposobem

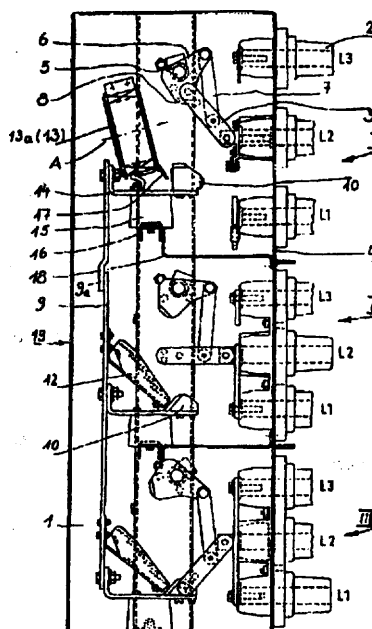
(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania cewki do transpondera zawierającego następujące etapy: wydzielanie zwojów cewki na płacie (1), zawierającym podłoże dielektryczne powleczone przynajmniej jedną warstwą przewodzącą (2) poprzez matrycowanie warstwy przewodzącej przy pomocy matrycy (5), której powierzchnie tnące (6) wchodzi w styczność z warstwą przewodzącą (2), łączenie przynajmniej jednego komponentu elektrycznego ze zwojami, nakładanie przynajmniej jednego płata ochronnego pokrywającego cewkę i komponent elektroniczny. W celu ułatwienia matrycowania i dla uzyskania czystych nacięć, warstwa przewodząca jest przed matrycowaniem pokrywana syntetyczną warstwą. W celu zapobieżenia występowaniu zwarć ponad nacięciami, te ostatnie korzystnie wypełnia się klejem lub lakierem.

(27 zastrzeżeń)



A1(21) 331466 (22)970804 6(51) H01H 33/18
 (31) 96 19631817 (32) 96 08 07 (33) DE
 (86) **97 08 04** PCT/EP97/04241
 (87) **98 02 12** WO98/06120 PCT Gazette nr 06/98
 (71) **FELTEN & GUILLEAUME AG, Koln, DE**
 (72) Dirks Rolf, Kurrat Michael, Schemmann Bruno
 (54) Izolowana gazem **SF** rozdzielnia dla sieci
 rozdzielczych

(57) Proponuje się rozdzielnię dla sieci rozdzielczych izolowaną gazem SF6 dla wielu pól rozdzielni składających się w danym wypadku z trójbiegunowego odłącznika i urządzenia uziemiającego. Każde pole rozdzielni wyposażone jest w ukształtowany jako rozłącznik transformatorowy odłącznik.



Może on mieć postać rozłącznika obciążenia, którego fazy połączone są z bezpiecznikami, albo odłącznika mocy. Rozdzielnia ma przeznaczone do zamocowania ruchomych styków rozłącznikowych i do przyłączania kabli i/lub bezpieczników izolatory przepustowe przy ściankach obudowy i położone na nich wałki łącznika i szyny zbiorcze dla stałych styków faz L1, L2, L3 i połączone bezpośrednio z szynami zbiorczymi (9) urządzenia gaszące dla poszczególnych faz. Urządzenia gaszące rozłączników obciążenia nie stosowanych jako rozłączniki transformatorowe mają postać wyposażonych w blachy gaszące komór gaszących. Należy poprawić zdolność rozłączania przy niezmiennym zapotrzebowaniu przestrzeni. W tym celu zostają wprowadzone cewki gaszące (13, 13a) w układzie, który w stanie rozłączenia spełnia warunki odcinków odłącznikowych, z odpowiadającym pozostałym rozłącznikom układem styków rozłącznikowych dla trzech faz rozłącznika ukształtowanego jako rozłącznik transformatorowy.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 330809 (22) 99 01 13 6(51) H01R 9/07

(31) 98 19801173 (32) 98 01 15 (33) DE

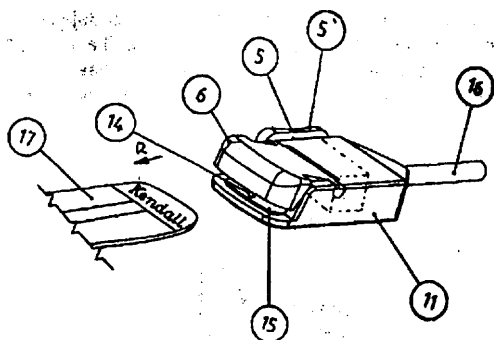
(71) KENDALL Medizinische Erzeugnisse GmbH, Neustadt/Donau, DE

(72) Matschurek Ralf, Kmoch Harry

(54) Łącznik zaciskowy do doprowadzania lub odprowadzania sygnałów elektrycznych do elektrod foliowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest łącznik zaciskowy do doprowadzania lub odprowadzania sygnałów elektrycznych do elektrod foliowych wyposażony w podstawę (11) i klapę zaciskową (6) osadzoną obrotowo na umocowanej na podstawie (11) osi, w którym wtyk (17) elektrody foliowej jest zaciskany między podstawą (11) i klapą zaciskową (6). Klapa zaciskowa (6) jest otwierana albo zamykana za pomocą suwaka połączonego mechanicznie z klapą zaciskową (6) i osadzonego obrotowo na podstawie (11) i przesuwanego w kierunku prostopadłym do kierunku (R) wprowadzania wtyku (17) elektrody foliowej do łącznika.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 331021 (22) 99 01 22 6(51) H01R 19/40 H05B 3/06

(71) CONVECTOR S.A., Kraków

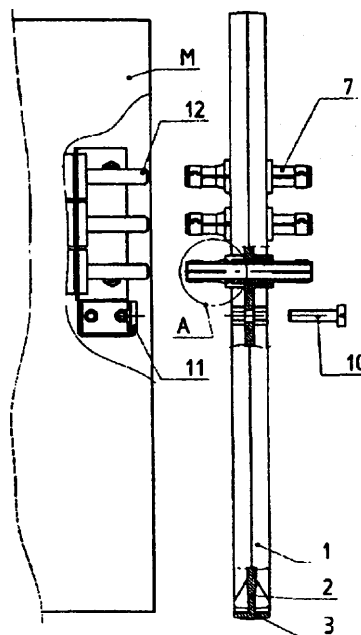
(72) Czudek Krzysztof Jan, Klęsk Marek Zbigniew

(54) Złącze wtykowe do łączenia elektrycznych grzejników modułowych

(57) Złącze zawiera łącznik stanowiący element wtykowy lub element gniazdowy umieszczony pomiędzy łączonymi modułami grzejników. Korpus (1) łącznika stanowi płaska płytka (2), na której ukształtowane są gniazda, w których osadzone są w sposób rozłączny styki przelotowe (7) zasilające i ochronne. Wokół zewnętrznego obrysu płytki (2) korpusu (1) ukształtowane jest obustronnie względem płaszczyzny płytki (2) korpusu (1)

obrzeże (3) nadające korpusowi w przekroju poprzecznym kształt dwuteowy. Styki przelotowe (7) mają, w części umieszczonej w gniazdach, wybrania na powierzchni zewnętrznej o przekroju poprzecznym dostosowanym do kształtu przekroju poprzecznego występow zatraskowych gniazd.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 324235 (22) 980109 6(51) H02G 3/12

(71) Jednostki Innowacyjno-Wdrożeniowe Politechniki Wrocławskiej PROFILE SA, Wrocław; Pędziński Ryszard, Wrocław

(72) Pędziński Ryszard

(54) Puszka instalacyjna

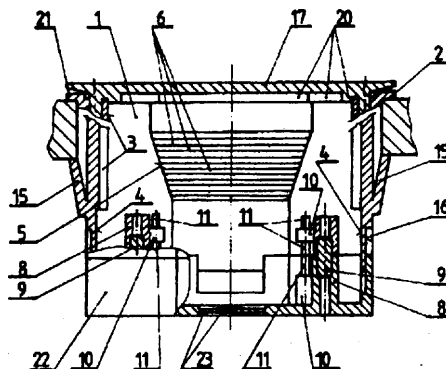
(57) Puszka składa się z co najmniej dwóch rozłącznie mocowanych części, korpusu (1) i denka (22). Jej głębokość może być powiększana przez wmontowanie pomiędzy korpus (1), a denko (22) przynajmniej jednego pośredniczącego pierścienia lub na korpusie (1) co najmniej jednego wyrównawczego pierścienia.

Mocowanie składowych części puszek realizowane jest za pomocą dwusrednicowych tulei (8) i kółków (9).

Korpus (1) na zewnątrz ma symetrycznie rozstawione skrzydełka (15), skośnie rozchylone ku górze po wmontowaniu w tynk lub pod płytą, natomiast w ścianach bocznych i dennej wykonane są prostokątne lub kwadratowe pocienienia (16, 23).

Wewnątrz korpus (1) ma skośnie fragmenty (5) ze schodkami (6), wykonanymi poprzecznie na średnicach malejących od dołu ku górze.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 330689 (22)99 0104 6(51) H02G 15/10

(31)98 3012 (32)980105 (33) US

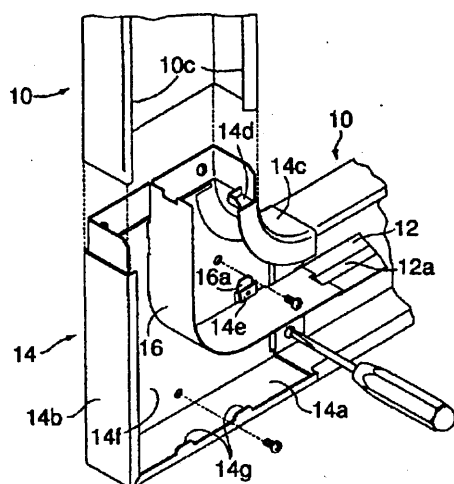
(71) THE WIREMOLD COMPANY, West Hartford, US

(72) Vargas Antonio J., Hemingway Jeffrey D.

(54) Metalowa przewodnica kabla światłowodowego

(57) Dwuczęściowa przewodnica metalowa mieści kabel światłowodowy przy prostokątnych zespołach narożnych, które zawierają krzywoliniowe ścianki boczne i tylne. Promień zaгиęcia tych krzywoliniowych ścianek wynosi co najmniej 51 mm, a ponadto ścianki te są wykonane ze zderzakami do ustalania położenia podstawy (10) przewodnicy i do ochrony kabla przed ścieraniem przez kołnierze (10c) podstawy (10) przewodnicy. Każdy zespół narożny zawiera również pokrywę, która mocuje podstawę przewodnicy do zespołu narożnego.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 331418 (22) 98 06 09 6(51) H03K 17/0812

H03K 17/08

(31) 97 972455 (32)97 06 10 (33) FI

(86) 98 06 09 PCT/FI98/00495

(87) 98 12 30 W098/59421 PCT Gazette nr 52/98

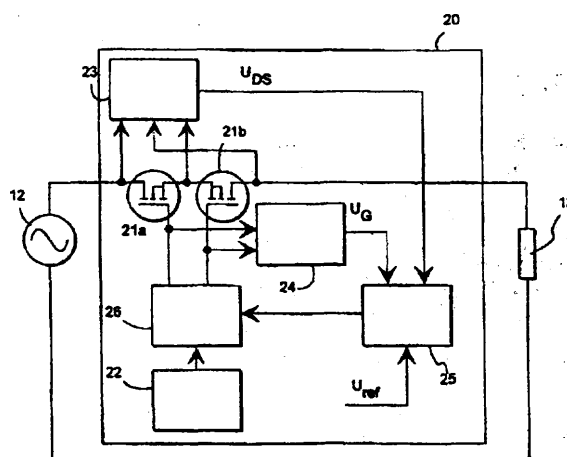
(71) A. AHLSTROM CORPORATION, Noormarkku, FI

(72) Sairanen Martti

(54) Zabezpieczenie przed zwarcie w przełączniku półprzewodnikowym

(57) Sterownik zasilania (20) do sterowania mocą dostarczaną ze źródła napięcia (12) do obciążenia (13) zawiera tranzystor polowy (21) do umożliwiania bądź zabrania przepływu prądu elektrycznego ze źródła napięcia do obciążenia, w odpowiedzi na obecność lub brak występowania impulsu sterującego wysyłanego do bramki tranzystora polowego. Sterownik zasilania zawiera dodatkowo zespół (24) do zezwalania lub zabrania występowania impulsu sterującego na podstawie pomiaru zmian potencjału bramki. W sterowniku zasilania zezwala się impulsowi sterującemu na przełączenie tranzystora polowego (21) do stanu przewodzenia, gdy nastąpi stwierdzenie wystąpienia zatrzymania wzrostu napięcia w związku z efektem Millera na początku impulsu sterującego oraz analogicznie uniemożliwia się przełączanie przez impuls sterujący tranzystora polowego w stan przewodzenia, gdy nie występuje zatrzymanie związane z efektem Millera w zmianie potencjału bramki tranzystora polowego na początku impulsu sterującego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 331496 (22)970122 6(51) H04L 12/14

H04M 3/00

(31) 96 9616396 (32) 96 08 03 (33) GB

(86) 97 01 22 PCT/GB97/00164

(87) 98 02 12 WO98/06199 PCT Gazette nr 06/98

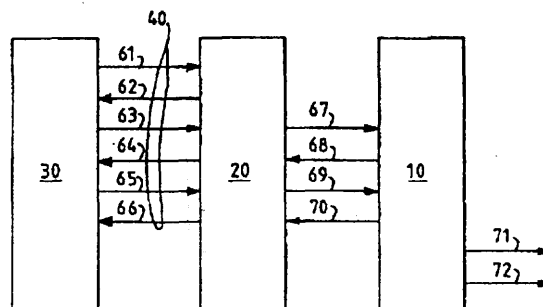
(71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION, Armonk, US

(72) Byford Derrick John, Boydell Graham

(54) System i sposób sterowania dostępem danych w sieci komputerowej

(57) System do sterowania dostępem danych w sieci komputerowej zawiera pierwsze elementy (61) do ustalania pierwszego łącza komunikacyjnego pomiędzy komputerem (30) klienta i komputerem (20) serwera. Klient przesyła żądanie (65) do serwera dla dostarczenia elementu danych od serwera do klienta. Serwer wybiera żądany element danych z pamięci elementów danych w odpowiedzi na żądanie klienta. Serwer wiąże każdy element danych w pamięci z numerem telefonicznym usługowym. Serwer identyfikuje także numer telefoniczny abonenta związany z żądaniem. Drugie łącze komunikacyjne jest następnie ustalone pomiędzy serwerem i urządzeniem (10) telefonicznym. Serwer instruuje (69) urządzenie (10) telefoniczne do rejestrowania połączenia telefonicznego od numeru telefonicznego abonenta do numeru telefonicznego usługowego, związanego z żądanym elementem danych. Żądany element danych jest dostarczany od serwera do klienta przy odbiorze przez serwer potwierdzenia (70) z urządzenia telefonicznego, że połączenie telefoniczne jest zarejestrowane.

(18 zastrzeżeń)



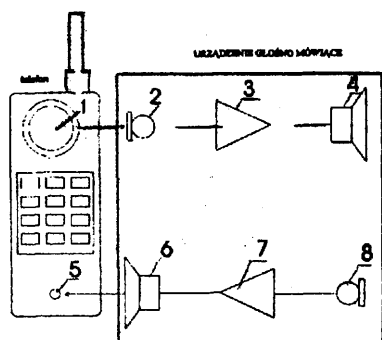
A1(21) 324193 (22) 98 01 09 6(51) H04M 1/60
H04B 3/20
H04M 9/08

(75) Karpiński Jacek, Warszawa; Chorzempa
Paweł, Warszawa

(54) Sposób przekazywania głosu pomiędzy
urządzeniem głośno mówiącym a telefonem,
zwłaszcza komórkowym

(57) Sposób polega na akustycznej komunikacji między urządzeniem głośno mówiącym a telefonem, zwłaszcza komórkowym. Dźwięk przekazywany jest z głośnika (1) telefonu do mikrofonu (2) w urządzeniu głośno mówiącym, następnie sygnał jest wzmacniany we wzmacniaczu (3) i przekazywany do głośnika (4). Głos osoby mówiącej odbierany jest przez mikrofon (8) w urządzeniu głośno mówiącym, następnie sygnał jest wzmacniany we wzmacniaczu (7) i przekazywany do głośnika (6) skąd dźwięk jest emitowany do mikrofonu (5) w telefonie.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 331589 (22) 9707 30 6(51) H04M 1/72
H04Q 7/32

(31) 96 9610225 (32) 96 0814 (33) FR

(86) 97 07 30 PCT/FR97/01419

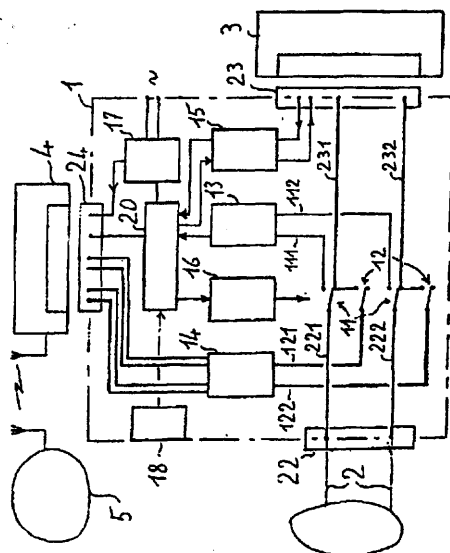
(87) 98 02 19 WO98/07264 PCT Gazette nr 07/98

(71) SAGEM S.A., Paryż, FR

(72) Sykes Francis, Marchadier Bruno

(54) Urządzenie do przełączania między
terminalami różnych sieci telefonicznych

(57) Urządzenie do przełączania między przynajmniej pierwszym terminalem radiowym (4) i drugim terminalem (3), dwóch



różnych współdziałających sieci telefonicznych zawiera środki połączeniowe (11, 12, 121, 122) do połączenia wzajemnego obu terminali (3, 4) i środki sterujące (20) do sterowania środkami połączeniowymi (11, 12), uruchamiane przez przynajmniej jeden z obu terminali (3, 4).

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 331486 (22) 97 06 11 6(51) H04M 15/00
H04Q 7/22

(31) 96 662565 (32) 96 06 13 (33) US

(86) 97 06 11 PCT/US97/10284

(87) 97 12 18 WO97/48221 PCT Gazette nr 54/97

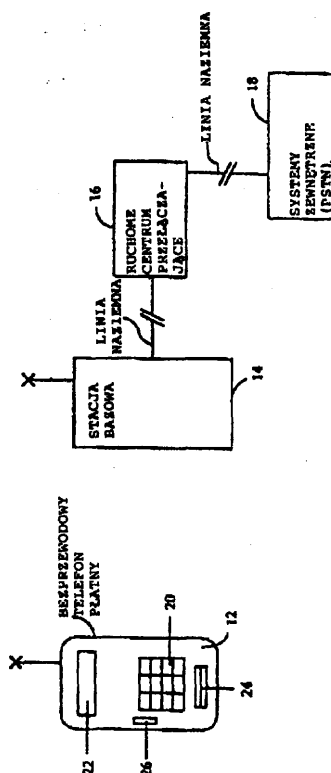
(71) QUALCOMM INCORPORATED, San Diego, US

(72) Robbins Barry R., US; Karmi Gadi, IL

(54) Licznik telefonów w bezprzewodowym
systemie telefonicznym

(57) System bezprzewodowy zawiera jeden lub więcej telefonów płatnych (12), z których abonenci mogą rozpoczynać płatne rozmowy telefoniczne. Ruchome centrum przełączające (16) łączy rozmowy telefoniczne, rozpoczynane z bezprzewodowych telefonów płatnych, z zewnętrznymi systemami telefonicznymi (18), takimi jak publiczna komutowana sieć telefoniczna (PSTN). W celu zliczania opłat ponoszonych podczas rozmowy telefonicznej w systemie zewnętrznym, system zewnętrzny transmituje okresowe impulsy licznikowe do ruchomego centrum przełączającego. Każdy impuls reprezentuje określoną wstępnie wartość pieniędzy, związana z rozmową telefoniczną. Szybkość, z jaką okresowe impulsy są transmitowane do ruchomego centrum przełączającego, zależy od bieżącej taryfy i może mieć na nią wpływ na przykład pora dnia. Zamiast przesyłania wszystkich impulsów licznikowych do bezprzewodowego telefonu płatnego, używając na to część szerokości pasma dostępnego dla bezprzewodowych rozmów telefonicznych, ruchome centrum przełączające (16) oblicza taryfę stanu ustalonego z impulsów licznikowych, a następnie przesyła tylko taryfę stanu ustalonego do bezprzewodowego telefonu płatnego (12).

(19 zastrzeżeń)

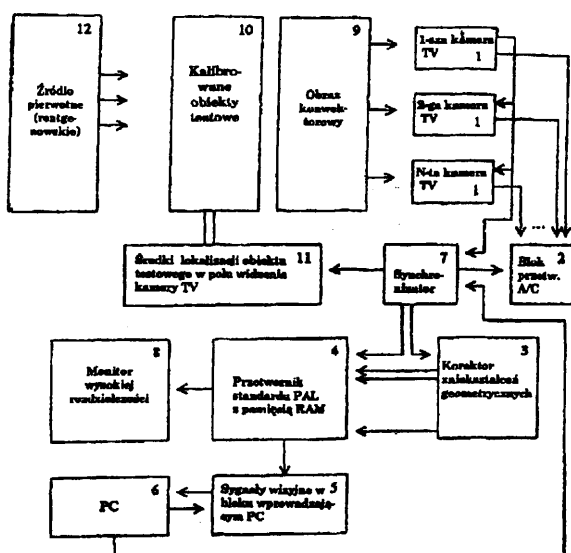


AI(21) 331565 (22) **96 11 13** 6(51)H04N 7/015
 (31) 96 96093517 (32) 96 **09 10** (33) UA
 (86) 96 11 13 **PCT/UA96/00016**
 (87) 98 **03 19** W098/11722 **PCT Gazette nr** 11/98
 (71) **Miroshnichenko Sergey Ivanovich**, Kijów,
 UA
 (72) **Miroshnichenko Sergey Ivanovich**, Zhilko
 Yevgeni **Olegovich**, Kulakov Vladimir
 Vladimirovich, Nevgasimy Andrey
 Alexandrovich

(54) System telewizyjny wysokiej rozdzielczości

(57) System telewizyjny wysokiej rozdzielczości zawiera przynajmniej dwie wideokamery (1), moduł (2) przetworników analogowo - cyfrowych (ADC), konwerter standardów wizyjnych, wewnętrzną pamięć (RAM), urządzenia do syntezy obrazu wizyjnego sygnału wyjściowego dołączone do wyjść wideokamer i wzajemnie połączone oraz procesor (6) centralny na bazie PC. Urządzenie do syntezy wyjściowego sygnału wizyjnego są wykonane na podstawie wielokanałowego korektora zniekształceń geometrycznych i synchronizatora, dla efektywnego "zsywania" częściowych obrazów w obraz integralny procesu dynamicznego, cechujący się rozdzielczością powyżej 3000 x 4000 pikseli, o rozdzielczości geometrycznej i kontraście nie pogorszonych w stosunku do obrazu na szerokiej kliszy rentgenowskiej, nieruchomej lub w postaci ruchomego filmu. Korektor jest dołączony przez moduł przetwornika ADC do wyjść wideokamer i przez konwerter standardów wizyjnych oraz pamięć RAM do wejścia PC, podczas gdy synchronizator jest dołączony przez jego własne wejście sterujące do wyjścia synchronizacyjnego przynajmniej jednej wideokamery i przez jej wejścia sterujące do wejścia zegarowego modułu przetwornika ADC, do wejść adresowych korektora i do wejść adresowych i wejść sterowania synchronizacją konwertera standardów wizyjnych.

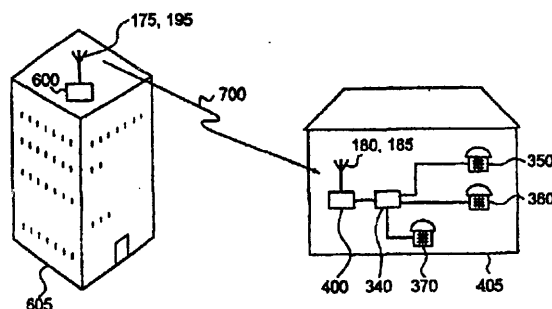
(14 zastrzeżeń)



A1(21) 331520 (22)97 0718 6(51) **H04Q 7/20**
(31)96 693549 (32)9608 07 **(33) US**
(86) 97 **07 18 PCT/SE97/01299**
(87) **98 02 12 WO98/06225** PCT Gazette nr 06/98
(71) **TELEFONAKTIEBOLAGET LM**
ERICSSON (**publ**), Sztokholm, SE
(72) **Ghisler** Walter
(54) **Sposób i urządzenie do równoczesnej realizacji wielu połączeń**

(57) W systemie radiokomunikacyjnym zawierającym przynajmniej jedną radiową stację (600) bazową i przynajmniej dwa telefony (350, 360, 370) dołączone do terminalu (400) radiowego, możliwe jest zestawienie wielu równoczesnych połączeń między radiową stacją (600) bazową a terminalem (400) radiowym. Złącze (340) pośredniczące łączy telefony z terminalem radiowym, który jest dołączony przez radiowy interfejs antenowy do radiowej stacji bazowej. W przypadku połączenia wychodzącego inicjowanego z jednego z telefonów, złącze pośredniczące wykrywa, kiedy w konkretnym telefonie następuje podniesienie z widełek i sygnalizuje tę informację radiowej stacji bazowej przez terminal radiowy i kanał sterujący radiowego interfejsu antenowego. Wtedy następuje zestawienie pierwszego kanału ruchu między radiową stacją bazową a terminalem radiowym. Telefon, w którym nastąpiło podniesienie z widełek jest dołączany do zestawianego kanału ruchu za pośrednictwem złącza pośredniczącego. Po zestawieniu pierwszego kanału ruchu dla pierwszego połączenia, może nastąpić transmisja przez kanał ruchu sygnalizacji żądania zestawienia drugiego połączenia, bez końca pierwszego połączenia. Drugie połączenie jest następnie zestawiane na innym kanale ruchu.

(14 zastrzeżeń)



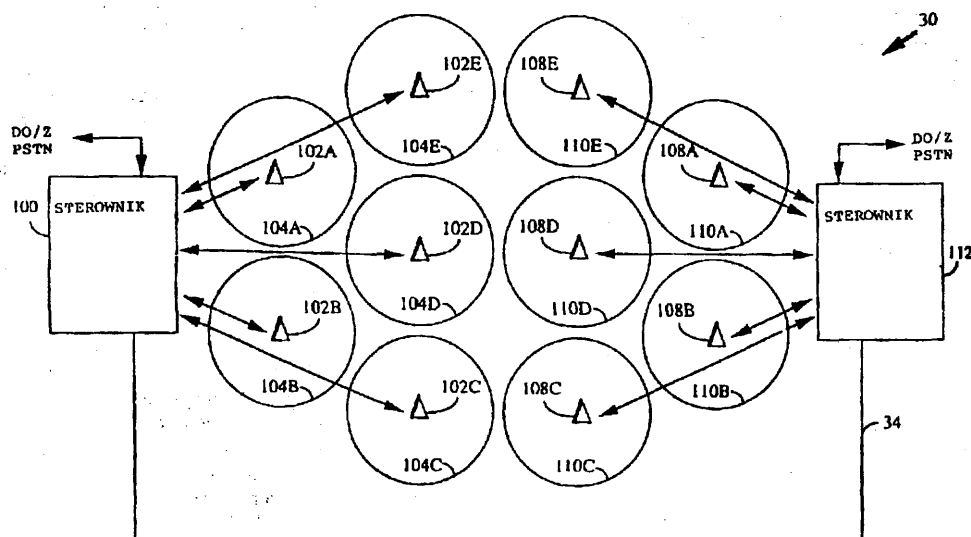
A1(21) 331509 (22)970806 6(51) H04Q 7/22
 (31)96 695241 (32)960807 (33) US
 (86) **97 08 06 PCT/US97/13869**
 (87) 98 02 12 **WO98/06230** PCT Gazette nr 06/98
 (71) **QUALCOMM INCORPORATED**, San
 Diego, US
 (72) Padovani Roberto
 (54) **Sposób i urządzenie do niezawodnego
 przelaczania międzysieciowego w systemie
 CDMA**

(57) W sieci komunikacyjnej użytkownik sieci komunikuje się przez jednostkę oddaloną poprzez co najmniej jedną stację bazową. Sieć komunikacyjna zawiera pierwsze ruchome centrum przełączające (100) do sterowania połączeniami przez pierwszy zestaw stacji bazowych (102) i drugie ruchome centrum przełączające (112) do sterowania połączeniami przez drugi zestaw stacji bazowych (108). Sieć zawiera także stację bazową (102D) zapewniającą usługi, sterowaną przez pierwsze

ruchome centrum przełączające (100) dla dostarczania usługi do pierwszego przejściowego obszaru pokrycia, stosując pierwszy kod szumu pseudolosowego. Pierwszy przejściowy obszar pokrycia określa granicę pomiędzy pierwszym systemem (102) sterowanym przez pierwsze ruchome centrum przełączające (100) i drugim systemem (108) sterowanym przez drugie ruchome centrum przełączające (112). Sieć zawiera następnie stację bazową (108D) zapewniającą przejście, sterowaną przez drugie ruchome centrum przełączające (112) dla dostarczania

usługi do pierwszego przejściowego obszaru, stosując drugi kod szumu pseudolosowego, przesunięty w czasie o pierwszą wartość względem pierwszego kodu szumu pseudolosowego. Stacja bazowa zapewniająca przejście dostarcza usługi do jednostki oddalonej tylko, jeżeli jednostka oddalona wchodzi do pierwszego przejściowego obszaru pokrycia, podczas gdy wychodzi z drugiego systemu lub jest bliska wychodzenia z pierwszego przejściowego obszaru pokrycia, podczas gdy wchodzi do drugiego systemu.

(18 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

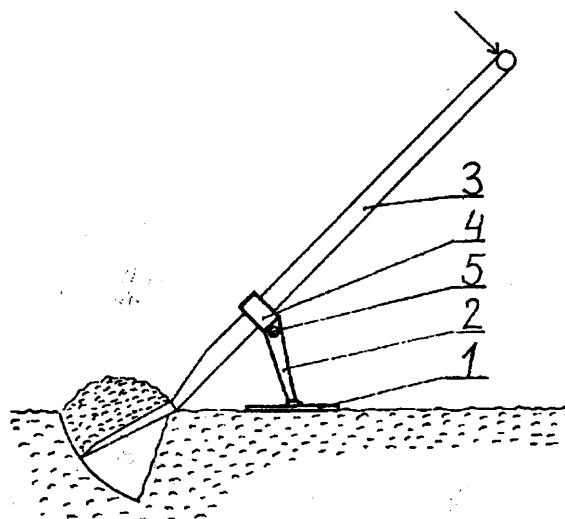
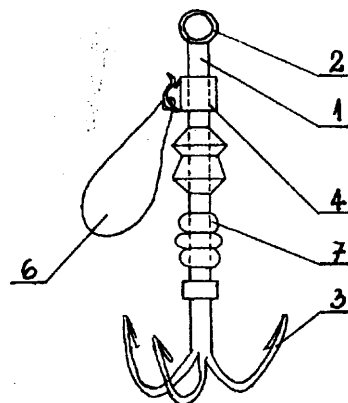
U1(21) 109172 (22)99 0125 6(51) A01D 11/00

(75) Łuczkiwicz Sławomir, Lublin

(54) Podpora

(57) Podpora przeznaczona jest do umieszczania jej na różnego rodzaju ręcznych narzędziach do kopania, jak widły amerykańskie lub łopata. Zadaniem jej jest wyeliminowanie wydzwigania narzędzia wraz z urobkiem w momencie wyprowadzania go z gruntu i zastąpienie tego wydzwigania znacznie łatwiejszą, siłą odgórnego nacisku. Podporę mocuje się na trzonku (3) narzędzia za pomocą obejm (4). Podczas przechylenia narzędzia stopa (1) opiera się o podłoże i stanowi punkt podparcia dla dźwigniowej pracy narzędzia. Podpora może być wykorzystywana, zwłaszcza przez osoby o niepełnej wydolności fizycznej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107524 (22) 98 01 13 6(51) A01K 85/12

(75) Zembowicz Andrzej, Wesoła

(54) Błystka wędkarska

(57) Błystka wędkarska obrotowa, stanowiąca trzpień wykonany najkorzystniej z drutu, na którym osadzone są obrotowo elementy o różnych kształtach i kolorach, zakończona w górnej części uchwytem a w dolnej części kotwiczka, posiada na trzpieniu (1), pomiędzy uchwytem (2) a kotwiczka (3), karabińczyk (4), strzemiączko z przelotowym kanałem, stanowiący uchwyt dla skrzydelka (6).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 107546 (22) 98 01 17 6(51) A21B 1/00
A21B 2/00

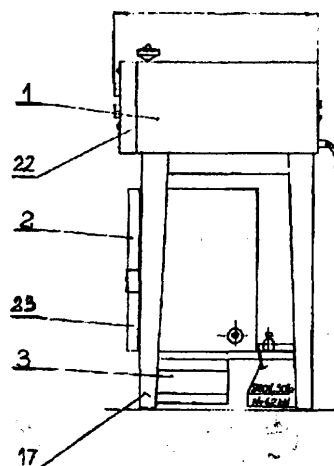
(71) Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego
Sp. z o.o., Bydgoszcz

(72) Sadkiewicz Józef, Sadkiewicz Jacek

(54) Urządzenie do oceny wartości wypiekowej
mąk chlebowych

(57) Istota wynalazku polega na tym, że na wspólnej konstrukcji (17) usytuowany jest piec wypiekowy (1), poniżej którego znajduje się komora fermentacyjna (2) z komorą wytwarzania pary (3), której dwudzielna ściana czołowa jest elastyczna, zaś dno ma wkładkę porowatą.

(4 zastrzeżenia)



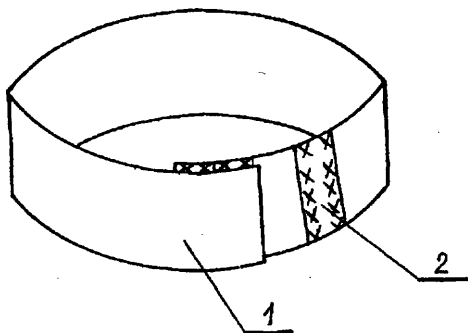
U1(21) 107526 (22) 98 01 14 6(51) A41D 13AX)

(75) Daubek Jacek, Warszawa

(54) **Sygnalizator optyczny**

(57) Sygnalizator optyczny, mający postać przeciętej opaski z elastycznego tworzywa, posiada powierzchnię odbłaskową, a w pobliżu końców opaski (1) ma przyklejone elementy samolące tzw. "rzepy" (2) w celu regulacji obwodu. Sygnalizator może być umieszczany trwale lecz rozłącznie na ludziach, zwierzętach, przedmiotach lub przeszkodach, zwłaszcza w ruchu drogowym w warunkach złej widoczności.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109161 (22) 990120 6(51) A43B 3AX)

(71) Lubelskie Zakłady Przemysłu Skórzanego S.A., Lublin

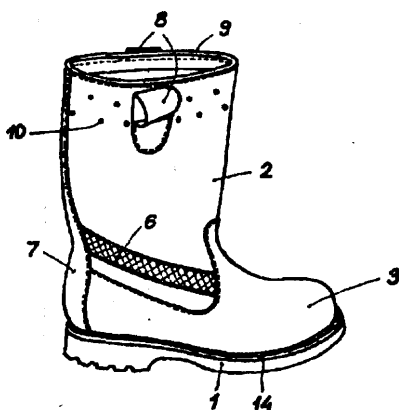
(72) Boryca Wincenty, Grudzień Zenon

(54) **Buty specjalne, zwłaszcza strażackie**

(57) Buty specjalne z cholewami, wyposażone w podnoski stalowe, posiadają podeszwy (1) wykonane z mieszanki gumowej wulkanizowanej, w których w każdej jest wkładka metalowa w postaci płytki o kształcie geometrycznie podobnym do kształtu podeszwy i obrysie zewnętrznym pomniejszonym w stosunku do zewnętrznego obrysu podeszwy (1) o wymiar nie mniejszy niż 5 mm z każdej brzegowej strony oraz posiadają paski odbłaskowe (6), osadzone na cholewach (2), wykonane z taśmy fluorescencyjnej o jasnej barwie, korzystnie żółtej. Cholewy (2) w górnej części posiadają przytwierdzone doń uszy, po jednym z każdej strony oraz otworki wentylacyjne (10). Wkładka metalowa wykonana jest z blachy stalowej o grubości powyżej 0,3 mm, a w przejściu z części obcasowej do części śródstopia posiada schodkowe przemieszczenie.

Buty mają szczególnie zastosowanie jako obuwie ochronne dla strażaków, ale mogą być także używane przez osoby chodzące po halach fabrycznych, zaśmieconych wiórami metalowymi i podobnymi przedmiotami.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 107533 (22) 98 01 16 6(51) A45C 11/16 A45C 13/24

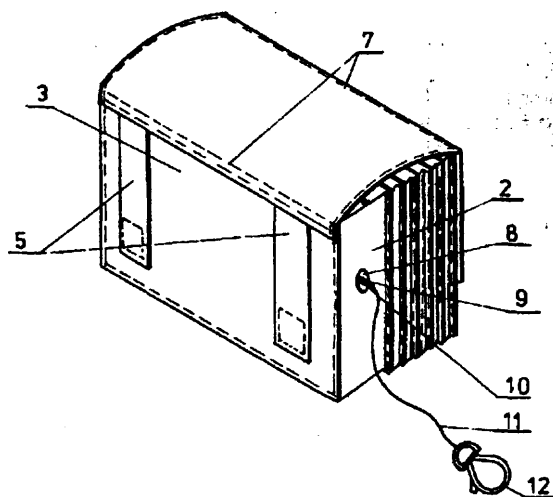
(71) ALBI Sp. z o.o. Joint Venture, Warszawa

(72) Zegarski Sławomir, Borzęcki Adam, Cieciora Marian

(54) **Saszetka do przenoszenia, zwłaszcza przedmiotów wartościowych**

(57) Saszetka jest zaopatrzona w przegrody, a w jednej z nich usytuowany jest układ wysokiego napięcia, zabezpieczający przed kradzieżą, który ma wyprowadzenia połączone elektrycznie z taśmą metalową (7), usytuowaną w szwach. Ścianki (2, 3) są miękkie, a w ścianie układu wysokiego napięcia zabezpieczającego przed kradzieżą jest gniazdo (9) na wtyk (10), połączony z końcem linki (11), której drugi koniec połączony jest z zaczepem (12). Linka (11) przewleczona jest przez otwór (8) w ścianie bocznej (2). Ścianka tylna (3) ma przedłużenie z naszytymi rzepami, stanowiącymi parę z rzepami naszytymi na ścianie przedniej i ma wszyte szlufki (5).

(3 zastrzeżenia)



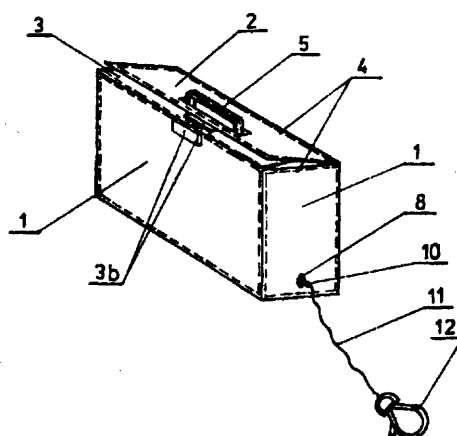
U1(21) 107534 (22) 98 01 16 6(51) A45C 13/24

71 ALBI Sp. z o.o. Joint Venture, Warszawa

(72) Zegarski Sławomir, Borzęcki Adam, Cieciora Marian

(54) **Torba do przenoszenia, zwłaszcza przedmiotów wartościowych**

(57) Torba zawiera usytuowany wewnątrz układ wysokiego napięcia zabezpieczający przed kradzieżą, sterowany przez zewnętrznego pilota, a wyprowadzenia tego układu połączone są elektrycznie z taśmą metalową, usytuowaną w szwach torby (4).



Układ ten ma w ścianie gniazdo na wtyk (10), połączony z końcem linki (11), której drugi koniec połączony jest z zaczepem (12), przy czym linka (11) przewleczona jest przez otwór (8) w ścianie (1), zaś ścianki (1) torby są sztywne. Torba ma kształt prostokątnościenny, a górna ścianka jest pokrywą wierzchnią (2) i spodnią (3), z których każda połączona jest wzdłuż **nieszytywnej** linii z sąsiednią ścianką (1), przy czym pokrywa spodnia (3) zaopatrzona jest pośrodku w uchwyt (5), a wierzchnia pokrywa (2) ma pośrodku otwór na ten uchwyt (5), zaś obie pokrywy (2,3) mają zainstalowany łączący je zamek (3b).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 107190 (22) 98 01 12 6(51) A47G 19/08

(71) Łacek Tomasz, **Kraków**; Ruszało Rafał, **Kraków**

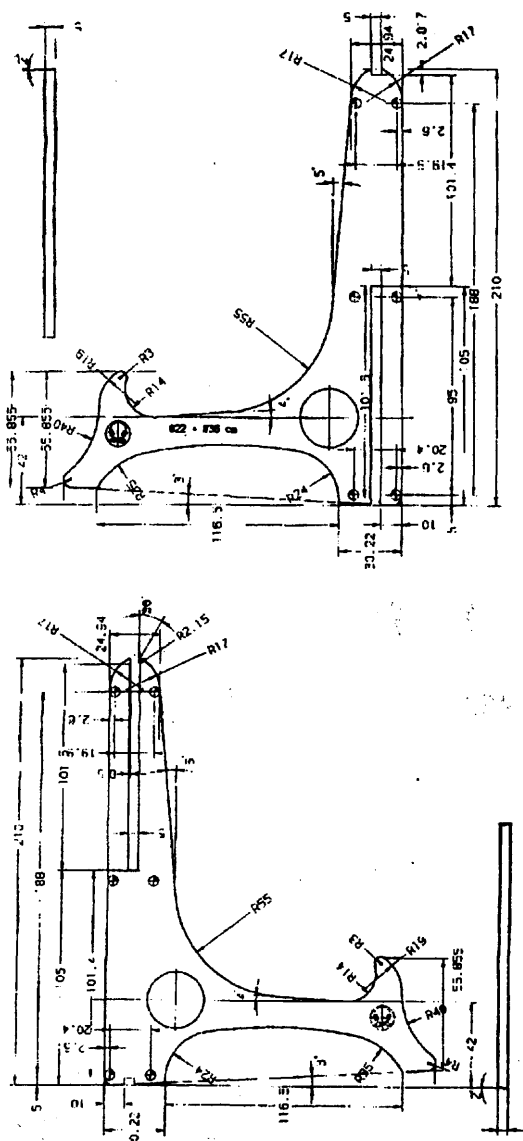
(72) Harasz Andrzej

(54) Przedstawka do porcelany

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest złożona z dwóch elementów, wykonana np. z akrylonu, konstrukcja przestrzenna.

Obydwa elementy kształtem przypominają literę "L", z odpowiednimi **nacięciami** umożliwiającymi złożenie konstrukcji. Całość tworzy konstrukcję przestrzenną, umożliwiającą ustawianie na niej talerzy porcelanowych.

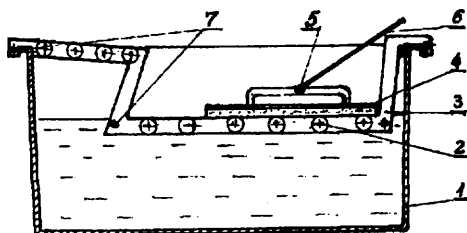
(1 zastrzeżenie)



(54) Zestaw do mycia glazury i terakoty

(57) Zestaw do mycia glazury i terakoty składa się z pojemnika (1), rusztu metalowego (3) z rolkami obrotowymi (2) i packi (4) z gniazdem kulistym (5) do mocowania drążka (6).

(3 zastrzeżenia)



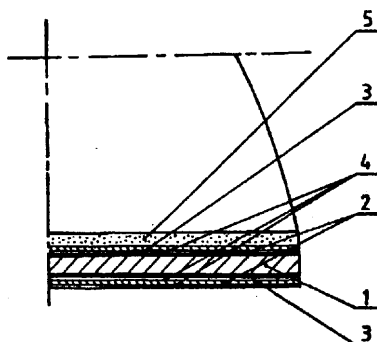
U1(21) 107516 (22) 98 01 07 6(51) A61L 9/00

(75) Rębowska-Paul Anna, Kozłów; Znamirowski Stefan, Kozłów

(54) Element zapachowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest element zapachowy, przeznaczony do odświeżania powietrza. Element składa się z dziewięciu ściśle połączonych ze sobą warstw (1, 2, 3, 4, 5). Środkową warstwę (1) stanowi papierowa, mocno sprasowana, nasiąkliwa włóknina. Z jednej strony warstwa (1) połączona jest cienką klejącą warstwą (2) z ozdobną, papierową warstwą (3), dwustronnie zabezpieczoną ochronnymi powłokami (4) przed penetracją olejku zapachowego. Z drugiej strony warstwa (1) łączy się poprzez klejącą warstwę (2) z ozdobną, papierową warstwą (3), zabezpieczoną powłoką ochronną (4) tylko od strony kontaktu z klejącą warstwą (2). Zewnętrzna powierzchnia tej ozdobnej, papierowej warstwy (3) pokryta jest warstwą (5), którą stanowi przezroczyste i nie zniekształcające obrazu tworzywo. Element charakteryzuje się estetyką wykonania i dużą trwałością.

(1 zastrzeżenie)



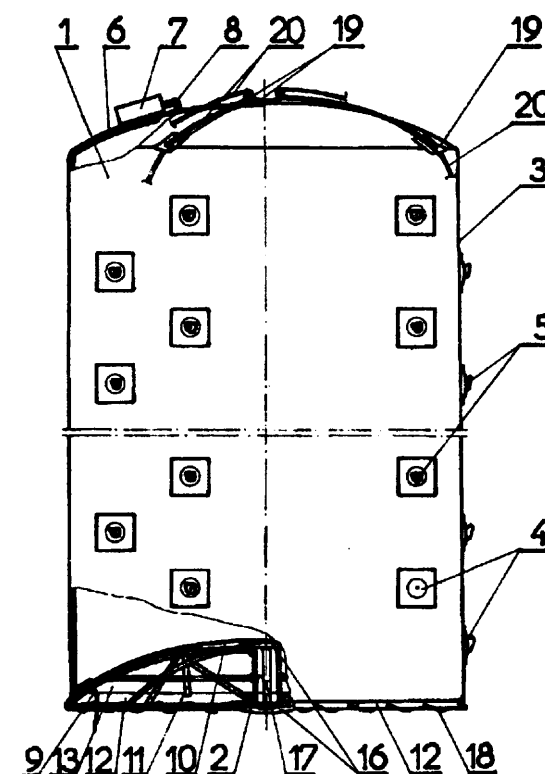
U1(21) 107530 (22) 98 01 13 6(51) A63B 29/00
B64B 1/50

(75) Salomon Sławomir, Wrocław

(54) Balon wspinaczkowy

(57) Komora (1), która po wypełnieniu powietrzem jest w kształcie walca, połączona jest z podstawą ażurową (2) o zarysie czaszy kuli, przy czym komora (1) posiada na powierzchni bocznej (3) gniazda do mocowania uchwytów (4), w których zamocowane są w sposób rozłączny uchwyty (5), na powierzchni górnej (6) zamocowaną sprężarkę (7), do której podłączony jest przewód napełniania (8), zasilana z zewnętrznego źródła zasilania za pomocą przewodu elektrycznego (9), poprowadzonego wewnątrz komory (1) wzdłuż jej powierzchni bocznej (3), z wyprowadzonymi końcówkami w powierzchni górnej (6) i dnie (10), a w dnie (10) przewód spustowo-napełniający (11) oraz przymocowany do dna (10), pas mocujący (12). Podstawa ażurowa (2), składa się z czterech jednakowych elementów (13), które są połączone ze sobą rozłącznie za pomocą sworzni ustalających, łączników śrubowych oraz dwóch łączników bazowych (16), połączonych ze sobą śrubą. Komora (1) na powierzchni górnej (6) posiada uchwyty linowe (19), w których umieszczone są linki asekuracyjne (20) i jest połączona z podstawą ażurową (2), za pomocą linki mocującej (18).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT

U1(21) 109188 (22) 99 01 26 6(51) B23D 61/12

(71) Fabryka Pił i Narzędzi WAPIENICA SA, Bielsko-Biała

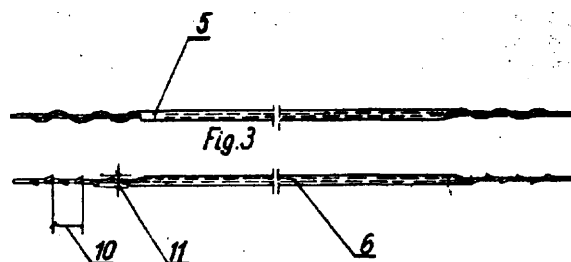
(72) Ganczarczyk Marian

(54) Brzeszczot dwustronny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest brzeszczot dwustronny, służący do cięcia metalu i drewna, stosowany jako narzędzie wymienne w znanych oprawkach ramowych piłek

ręcznych do metalu. Brzeszczot dwustronny wykonany jest z płaskownika, zaopatrzonego na końcach w otwory dla mocujących go sworzni, osadzonych w gniazdach oprawek ramowych pilek ręcznych do metalu oraz ma równoległe do siebie ostrza, z których jedno ma uzębienie do cięcia metalu, natomiast drugie ma zęby przystosowane do cięcia drewna. Stosunek podziałki falowania (10) do szerokości ostrza (11) wynosi około 14,22.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109189 (22) 99 01 26 6(51) B23D 61/12

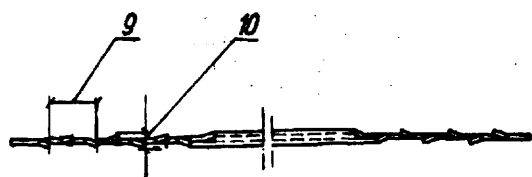
(71) Fabryka Pił i Narzędzi WAPIENICA SA,
Bielsko-Biała

(72) Gańczarczyk Marian

(54) Brzeszczot dwustronny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest brzeszczot dwustronny, służący do cięcia metalu i drewna, stosowany jako narzędzie wymienne w znanych oprawkach ramowych pilek ręcznych do metalu. Brzeszczot dwustronny wykonany jest z płaskownika, zaopatrzonego na końcach w otwory dla mocujących go sworzni, osadzonych w gniazdach oprawek ramowych pilek ręcznych do metalu oraz ma równoległe do siebie ostrza, z których jedno ma uzębienie do cięcia metalu, natomiast drugie ma zęby przystosowane do cięcia drewna. Stosunek podziałki falowania (9) do szerokości ostrza (10) wynosi około 10,66.

(1 zastrzeżenie)



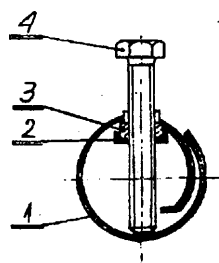
U1(21) 107519 (22) 98 01 12 6(51) B23P 19/08

(75) Celewicz Tomasz, Wschowa

(54) Urządzenie do awaryjnej naprawy układu
wydechowego pojazdu samochodowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi go płaszcz sprężystej blachy stalowej, zwiniętej w rulon (1), posiadającej otwór, w którym zamocowana jest nakrętka (3), zaś w nakrętce znajduje się śruba (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109207 (22) 99 01 30 6(51) B60B 3/08

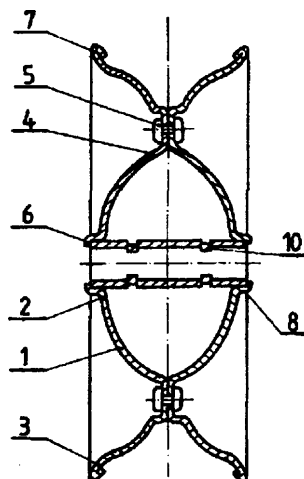
B60B 21/00

(75) Malinowski Marian, Oława

(54) Obręcz dla koła jezdnego, zwłaszcza dla
pojazdów jednośladowych

(57) Obręcz dla koła jezdnego, zwłaszcza dla pojazdów jednośladowych jest utworzona z dwu symetrycznych tarcz (1) złączonych ze sobą, a w otworach tarcz (1) osadzona jest tuleja (6). Tuleja (6) jest osadzona w cylindrycznych króćcach (8) utworzonych z zagięcia na zewnątrz skrajnej wewnętrznej części tarcz (1). Zewnętrzne obrzeża (7) tarcz (1) są zagięte do wewnątrz stykając się do profilu obrzeża (7), a tarcze (1) są złączone ze sobą nitami (5). Obręcz charakteryzuje się tym, że cylindryczne króćce (6), w których osadzona jest tuleja (6), mają krawędzie zagięte stykając się do krawędzi tulei (6), a tuleja (6) ma dwa pierścienie występow (10) skierowanych do wnętrza tulei (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109204 (22) 99 01 28 6(51) B62B 13/06

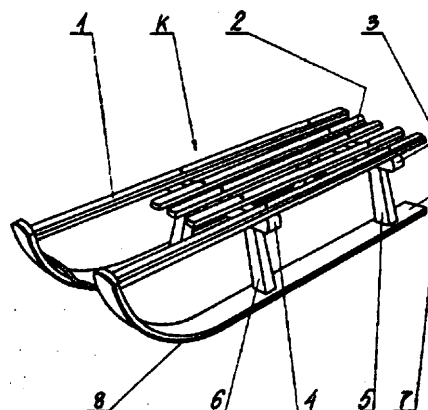
B62B 17/02

(75) Chojnacki Jerzy, Szczecin

(54) Sanki

(57) Wzór użytkowy dotyczy rozwiązania konstrukcyjnego sanek, które użytkowane mogą być na śniegu o dowolnej konsystencji. Sanki mają przestrzenną konstrukcję nośną (K), zbudowaną ze wzdluznych kształtowników (1,2), poprzeczek (3, 4) oraz wsporników (5, 6). Dolne końcówki rzeczonych wsporników połączone są z szerokimi płozami (7), których stosunek długości do szerokości zawiera się w przedziale od 10 do 18, zaś do spodniej powierzchni płóz przyklejona jest warstwa ślizgowa (8) z polietylenu wielkocząsteczkowego.

(4 zastrzeżenia)



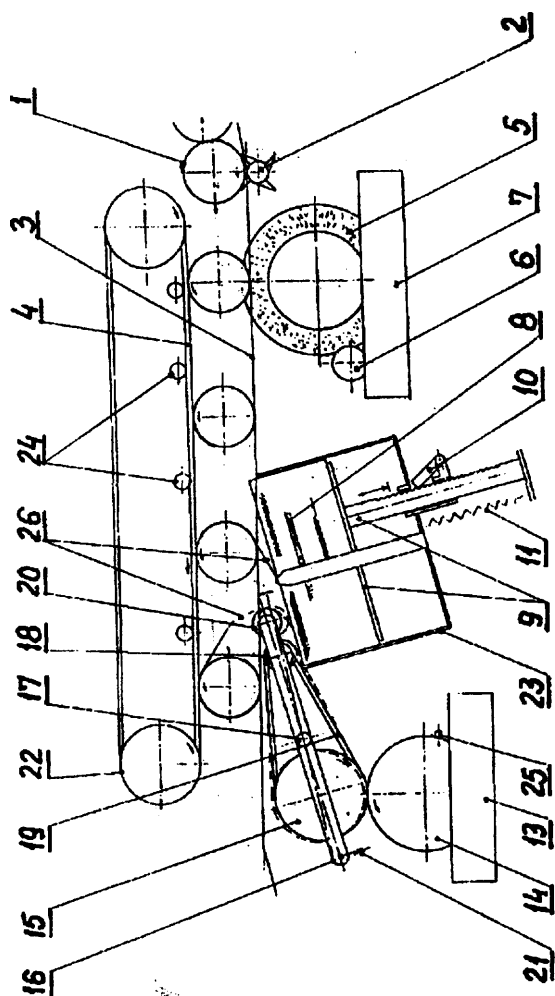
U1(21) 107535 (22) 98 01 15 6(51) B65C 3/06

(75) Auguścik Jan, Bydgoszcz; Auguścik Albert, Bydgoszcz; Pałka Tadeusz, Bydgoszcz

(54) Urządzenie do etykietowania puszek etykietami na zakładkę

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do etykietowania puszek etykietami na zakładkę, zwłaszcza w pozycji poziomej. Na końcu dźwigni wahacza (16) osadzona jest luźno obracająca się rolka (20), która dociśnięta przez toczącą się puszkę (1) zmienia położenie dźwigni wahacza (16) w kierunku magazynku etykiet (23) zawierającego pomiędzy szczelinami grzebienia przytrzymującego od góry plik etykiet (8), warstwę kleju niezbędną dla klejenia końcówki etykiety (26), unieruchamiając w ten sposób uniesione pasy (19) z wałkiem (15). Urządzenie ma gwiazdkę rozdzielającą (2) puszek (1). Magazynek etykiet i dźwignia wahacza (16) są pochylone w stosunku do bieżni (3) puszek (1) pod kątem ostrym.

(3 zastrzeżenia)



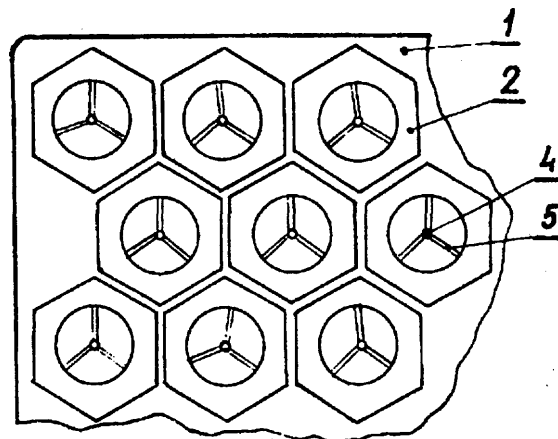
U1(21) 107504 (22) 98 01 05 6(51) B65D 85/34

(71) Górnické Przedsiębiorstwo Usługowe
HYDROX Sp. z o.o., Siemianowice Śląskie
(72) Jędrusiński Jacek, Żydek Michał, Kocot Jan

(54) Wkładka do pojemnika transportowo-magazynowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkładka z tworzywa sztucznego dla pojemnika przeznaczonego do transportu i magazynowania owoców i warzyw, zwłaszcza wrażliwych na wstrząsy i uderzenia. Istotą tej wkładki jest zastosowanie płyty górnej (1), wyposażonej w wytłoczenia (2) o dowolnej długości, usytuowane jednostronnie, o kształcie koła i/lub wieloboku foremnego. Ścianki boczne wytłoczeń mają grubość od 1,5 do 3 razy mniejszą od grubości płyty górnej. Poza tym w widoku z boku wytłoczenie może mieć kształt ostrosłupa ściętego lub walca wyoblonego u dołu, a jego dno jest wyposażone w otwór (4) oraz w co najmniej trzy promieniowe karby (5).

(3 zastrzeżenia)



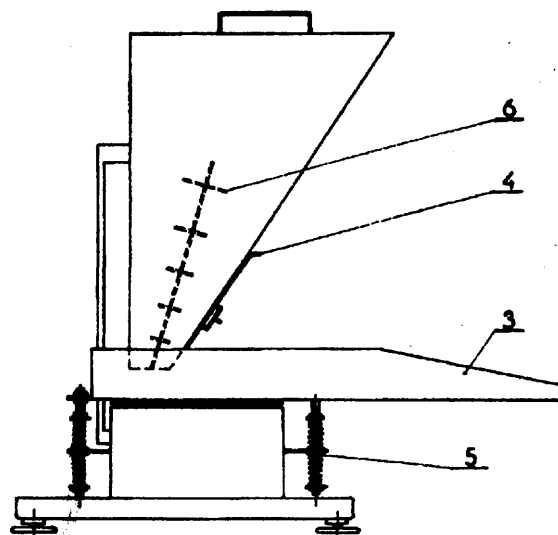
U1(21) 107513 (22) 98 01 08 6(51) B65G 27/26

(75) Małecka Grażyna, Płońsk

(54) Dozownik materiałów sypkich, zwłaszcza polepszaczy do mąki

(57) Dozownik charakteryzuje się tym, że zbiornik posiada regulacyjną zasuwę (4) i luźno umieszczony w nim pręt (6), a zawieszenie sprężyste rynny (3) z mikroregulacją składa się ze śrub, jednym końcem zamocowanych do rynny (3) za pomocą nakrętek, drugim zaś zamocowanych do płyty (5) wibratora poprzez sprężyny, oporowe talerzyki i regulacyjne nakrętki.

(1 zastrzeżenie)



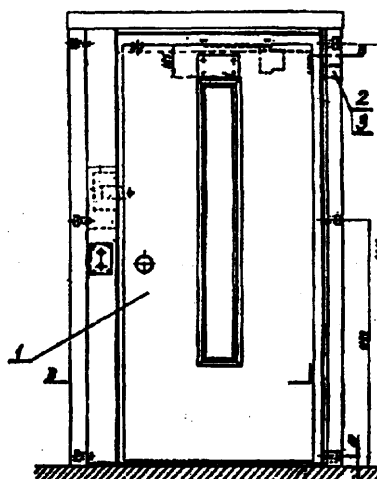
U1(21) 107536 (22) 98 01 15 6(51) B66B 13/14
B66B 13/24

(75) Gawęcki Antoni, Lublin

(54) Zabezpieczenie przed uruchomieniem
dźwigu osobowego przy otwartych drzwiach
przystankowych

(57) Zabezpieczenie, nie pozwalające na uruchomienie dźwigu umyślnie bądź w wyniku powstania usterki wówczas, gdy którekolwiek drzwi przystankowe będą otwarte, składa się z łączników (2), mocowanych przy każdych drzwiach (1) w miejscach niedostępnych z poziomu przystanku, a przez to niemożliwych do zmostkowania przez osoby postronne. Łączniki (2) uruchamiane są przez drzwi (1) lub element na trwałe związany z nimi (3). Styki czynne tych łączników, połączone w szereg, wraz z cewką przekąźnika tworzą dodatkowy obwód, kontrolujący stan zamknięcia drzwi przystankowych. Styk czynny tego przekąźnika włączony jest do istniejącego obwodu elektrycznego dźwigu na zasilaniu cewki stycznika "szybko".

(2 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 107506 (22)980105 6(51) C03B 5/04

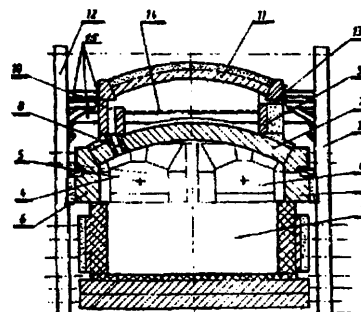
(71) DECO-GLASS Sp. z o.o., Krosno

(72) Polak Piotr, Jankowski Roman

(54) Wannowy piec szklarski

(57) Wannowy piec szklarski posiada część topliwą (1), na której sklepieniu (7) spoczywają boczne ścianki (9) tunelowej odprężarki, ze sklepieniem (11) wspartym na elementach (15). Pomiedzy ściankami (9) a sklepieniem (11) odprężarki są umieszczone dylatacyjne szczeliny (13).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 107518 (22) 98 01 12 6(51) E04C 1/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe
IZODOM 2000 POLSKA Sp. z o.o.,
Zduńska Wola

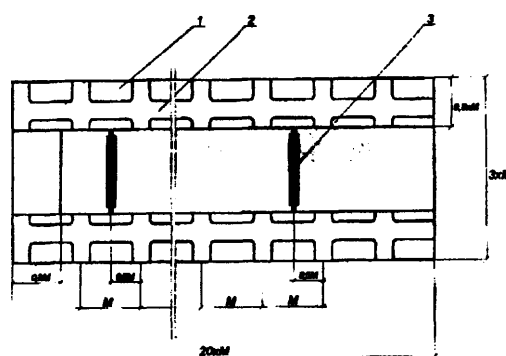
(72) Wójcik Andrzej

(54) Pustak styropianowy

(57) Pustak styropianowy o budowie modułowej, wyposażony w wewnętrzne przewiązki, z rowkami linii modułowego podziału na zewnętrznych powierzchniach bocznych ścianek, z występnymi, tworzącymi zamek typu 'wpust-pióro', posiada dwie równoległe ścianki boczne o płaskiej powierzchni wewnętrznej i zewnętrznej i o grubości równej 0,8 modułu (M), połączone z jednego końca prostą ścianką o grubości równej grubości bocznych ścianek, przy czym długość pustaka równa jest wartości 20 modułów (M), jego wysokość jest równa pięciokrotnemu modułowi (M), a szerokość • trzykrotnej wartości modułu (M), zaś umieszczone wewnątrz pustaka przewiązki (3) są przesunię-

te o 0,5 modułu (M) w stosunku do linii modułowego podziału pustaka

(1 zastrzeżenie)



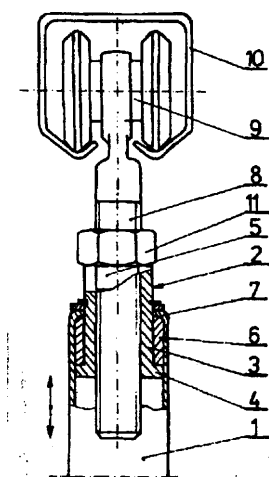
U1(21) 107521 (22) 98 01 11 6(51) E06B 3/42

- (71) **METALPLAST Centralny Ośrodek**
 Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
 Elementów Wyposażenia Budownictwa,
 Poznań
 (72) Kujawski Wojciech

(54) Mechanizm regulacyjny do drzwi i bram

(57) Mechanizm składający się ze śruby jednym końcem połączonej z wózkiem umieszczonym w prowadnicy, a drugim końcem połączonej ze skrzydłem drzwiowym lub bramowym poprzez nakrętkę oraz z nakrętki, charakteryzuje się tym, że nakrętka (2) ma kształt tulei (3) zaopatrzonej w dolnej części w kołnierz (4), a w górnej części w ścięcia (5) do klucza, a nadto tym, że zawiera płytkę oporową (6) i nakrętkę kdntrującą (11).

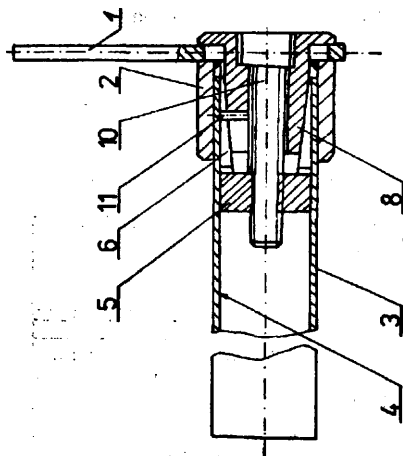
(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107520 (22) 98 01 11 6(51) E06B 7/28

- (71) **METALPLAST Centralny Ośrodek**
 Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
 Elementów Wyposażenia Budownictwa,
 Poznań
 (72) Kujawski Wojciech, Ratajczak Andrzej
 (54) Okucie przeciwpianiczne

(57) Okucie przeciwpianiczne, zawierające dźwignię i uchwyt drążkowy, osadzony w ramieniu dźwigni oraz zespół łączący ramię dźwigni z uchwytem drążkowym, charakteryzuje się tym, że zespół łączący stanowi tuleja zewnętrzna (2),



połączona z dźwignią (1), nakrętka (5) z tuleją rozprężną (6), tuleją stożkową (2) z kołnierzem (9) oraz śruba (10), łącząca nakrętkę (5) z tuleją stożkową (8) i kołek prowadzący (11).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 107528 (22) 98 01 13 6(51) E21D 23/04

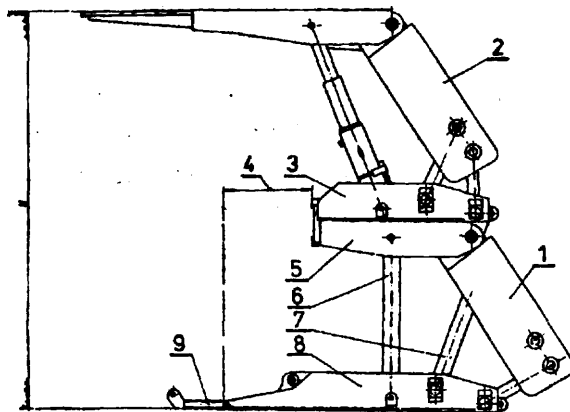
- (75) Gąciarz Janusz, Tychy; Jałowiecka Ewa,
 Tarnowskie Góry; Cieślak Sebastian,
 Radom; Kałuża Jacek, Libiąż; Klima Adam,
 Bytom; Billik Jan, Brzeszczę; Mutwil
Eugeniusz, Miasteczko Śląskie; Raganiewicz
 Wojciech, Tychy; Farmas Zdzisław,
 Katowice; Jagieła Krzysztof, Tarnowskie
 Góry; Wala Franciszek, Tychy

(54) Zmechanizowana obudowa górnicza o podwyższonym zakresie pracy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przystosowania określonej zmechanizowanej obudowy górniczej lemniskatowej do pracy w pokładach o większej miąższości od miąższości wynikającej z nominalnych parametrów obudowy.

Obudowę stanowią dwa zestawy (1, 2) określonej obudowy, posadowione jeden na drugim i połączone rozłącznie. Spągnica (3) górnego zestawu (2), z wymontowanym układem przesuwu obudowy, jest skrócona o wielkość ścieżki (4) dla ruchu załogi, a stropnica (5) dolnego zestawu (1) jest skrócona do długości spągnicy (3). Stropnica dolnego zestawu podparta jest stałymi podporami (6), osadzonymi w gniazdach podpór hydraulicznych, a wewnętrzne lemniskatowe łączniki (7) są wydłużone i połączone z tarczą osłonową, przyjmując pozycję w kierunku pionowym. Spągnica (8) dolnego zestawu (1) jest wydłużona i wydłużona jest belka (9) układu przesuwu obudowy. Rozwiązanie pozwala na podwyższenie zakresu pracy obudowy bez konieczności stosowania specjalnych zespołów i możliwe jest do realizacji przez kopalnię we własnym zakresie. Ponadto możliwe jest zachowanie tej samej technologii transportu obudowy jak dla obudowy nominalnej.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

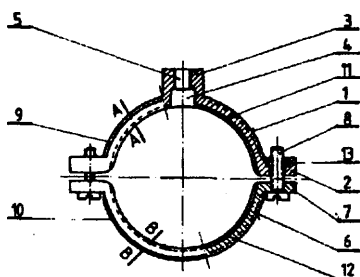
MECHANIKA; **OSWIETLЕНИЕ**; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKAU1(21) 107544 (22) 98 01 16 6(51) F16L 33/00
F16B 7/08(71) Antkowiak Krystian, Wałbrzych; Antkowiak
Patrik Robert, Wałbrzych

(72) Antkowiak Krystian

(54) Uchwyt do mocowania rur

(57) Uchwyt składa się z dwóch półokrągłych połówek (1, 6) z wystającymi po bokach kołnierzami (2, 7) dla połączeń śrubowych (8). Jedna połówka (1) ma wystającą tuleję (3) o obrysie kwadratowym, w której wykonany jest dwuśrednicowy kanał. Część (4) kanału, dostępna od wewnątrz, ma większą średnicę, niż część (5), dostępna z zewnątrz która jest nagwintowana. Na zewnętrznych powierzchniach połówek (1, 6) wykonane są obwodowo półokrągłe zgrubienia (9, 10), zaś od wewnątrz wykonane są półokrągłe rowki (11, 12). W kołnierzach (2) pierwszej połówki (1) mogą być wtopione metalowe nakrętki (13).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 107515 (22) 98 01 08 6(51) F24C 3/10

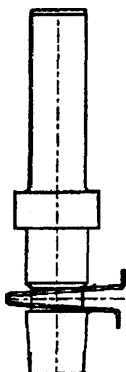
(71) Fabryka Łożysk Toczących **ISKRA** S.A.,
Kielce

(72) Mendak Andrzej, Kabala Jerzy

(54) Zapalacz gazu, zwłaszcza do kuchni domowej

(57) Zapalacz gazu jak na rysunku, zwłaszcza do kuchni domowej, zbudowany z ceramicznego korpusu z elektrodą w środku, charakteryzuje się tym, że ceramiczny korpus ma obwodowe zgrubienie osadcze, a pod nim obwodowe zagłębienie, w którym zamocowana jest płytowa sprężyna dociskowa.

(2 zastrzeżenia)



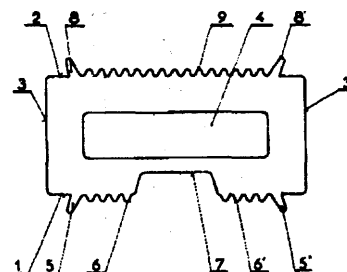
U1(21) 107512 (22) 98 01 08 6(51) F24C 15/34

(75) **Laszczak** Władysław, Dobczyce; Laszczak
Krystyna, Dobczyce; Laszczak Artur,
Dobczyce(54) **Uszczelka**, zwłaszcza drzwi piekarnika

(57) Uszczelka charakteryzuje się tym, że ma w przekroju poprzecznym kształt prostokąta i składa się z podstawy (1) posiadającej odchylone wargi (5, 5'), wzdłużne nacięcia (6, 6') i wzdłużne wgłębienie trapezowe (7), powierzchni górnej (2) posiadającej odchylone wargi (8, 8') i nacięcia (9) oraz z płaskich ścian bocznych (3). Odchylone wargi są zbieżne ku końcowi i tworzą z podstawą (1) lub powierzchnią górną (2) kąt wynoszący najkorzystniej 75°. Wzdłużne nacięcia (6, 6', 9) mają kształt sinusoidalny o kącie nachylenia boków wynoszącym najkorzystniej 30°.

Uszczelka jest stosowana do uszczelnienia drzwi piekarnika.

(2 zastrzeżenia)



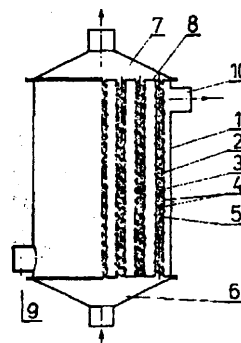
U1(21) 107545 (22) 98 01 16 6(51) F28F 1/18

(75) Scholz Michael, Tychy

(54) Wymiennik **ciepła**, zwłaszcza do układów
wentylacyjnych

(57) Wymiennik ciepła posiada, zabudowany wewnątrz termoizolacyjnej, płaszczowej obudowy (1), pakiet cienkościennej, elastycznych przewodów (2) o zmiennym przekroju, których powierzchnia boczna (3) ma obwodowe, spiralne karbowania (4), pomiędzy którymi znajdują się liczne, nieregularne stałowania (5). Powierzchnię boczną (3) elastycznych przewodów (2) stanowi cienka metalowa folia.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 107525 (22) 98 01 12 6(51) G01N 3/20

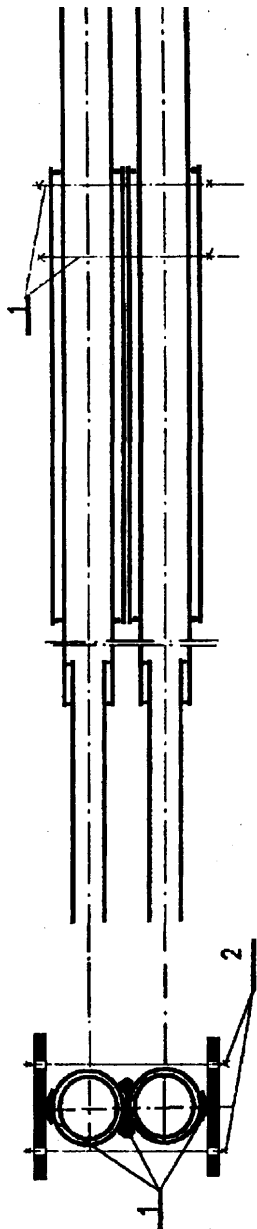
(71) Osmala Jerzy, Będzin; Kuźniak Daniel, Będzin

(72) Osmala Jerzy

(54) Stanowisko do kontroli wytrzymałości słupów na zginanie

(57) Stanowisko do kontroli słupów na zginanie umożliwia badanie równocześnie dwóch słupów bez konieczności budowania fundamentów mocujących słupy. Stanowisko składa się ze śrub ściągających (1) oraz łoży (2) dostosowanych do średnic rur.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107532 (22) 98 01 14 6(51) G10K 11/16 E04B 1/84

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz

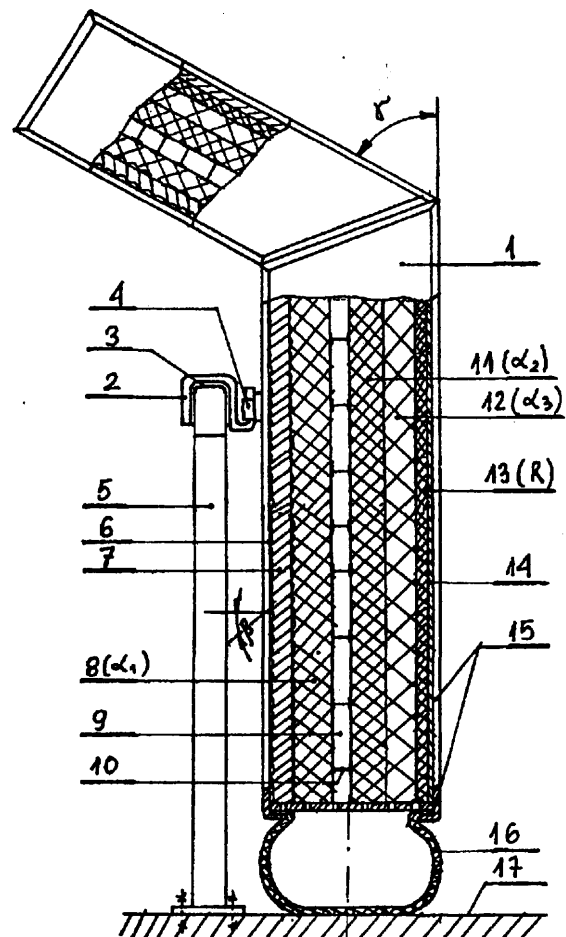
(72) Żołnierczyk Jan, Sadowski Jan

(54) Wielowarstwowy ustrój dźwiękochłonna-izolacyjny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wielowarstwowy ustrój dźwiękochłonna-izolacyjny, służący do minimalizacji hałasu, zwłaszcza na ciągach przenośników taśmowych.

Istota wynalazku polega na tym, że ustrój (1) ma kształt odwróconej litery L, którego ramię odchylone jest o kąt ostry (γ) i zakończony jest stopą uszczelniającą (16) oraz posiada uchwyty osadze (2), izolowane gumą (3). Składa się z płyty (6), mającej otwory kanalikowe (7), nachylone pod kątem ostrym (β) oraz płyt porowatych (8, 11, 12) o różnych współczynnikach pochłaniania ($\alpha_1, \alpha_2, \alpha_3$), oddzielonych przestrzenią powietrzną (9), zabezpieczoną konstrukcją dystansową (10) oraz płyty (13) o izolacyjności (R), zaś całość zamknięta jest płytą (14) i układem nośnym (15).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

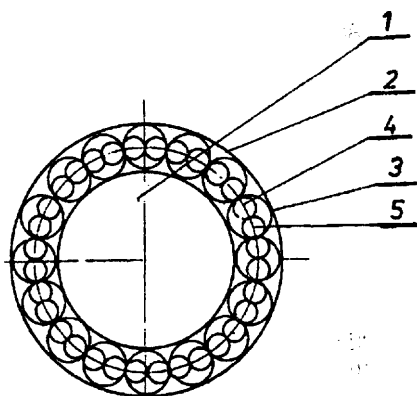
U1(21) 107542 (22) 98 01 16 6(51) H01B 7/02

- (71) Krakowska Fabryka Kabli S.A., Kraków
 (72) Róg Jerzy, Moskała Tadeusz, Limanowska Halina

(54) Elektryczny przewód nawojowy

(57) Elektryczny przewód nawojowy okrągły lub prostokątny charakteryzuje się tym, że na gołym lub lakierowanym drucie (1) okrągłym lub prostokątnym znajduje się obwód stanowiący warstwę (2) składającą się z pasemek (3) utworzonych z nitki (4) włókna szklanego i nitki (5) poliestrowej.

(1 zastrzeżenie)



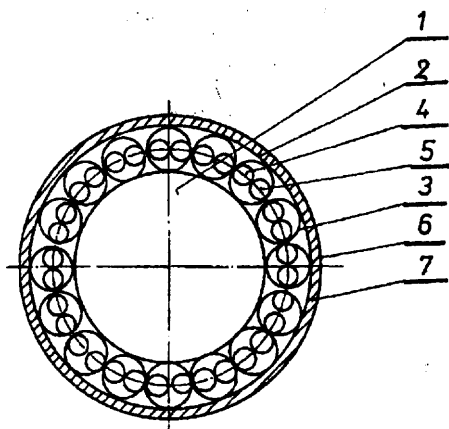
U1(21) 107543 (22) 98 01 16 6(51) H01B 7/02

- (71) Krakowska Fabryka Kabli S.A., Kraków
 (72) Róg Jerzy, Moskała Tadeusz, Limanowska Halina

(54) Elektryczny przewód nawojowy

(57) Elektryczny przewód nawojowy okrągły lub prostokątny charakteryzuje się tym, że na gołym lub lakierowanym drucie (1) okrągłym lub prostokątnym ma obwód stanowiący warstwę (2) składającą się z pasemek (3) mieszaniny włókien szklanych (4) i poliestrowych (5) oraz drugą warstwę (6) z przędzy (7) szklanej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109157 (22) 99 01 21 6(51) H02B 1/26

- (71) Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej S.A., Przygórze

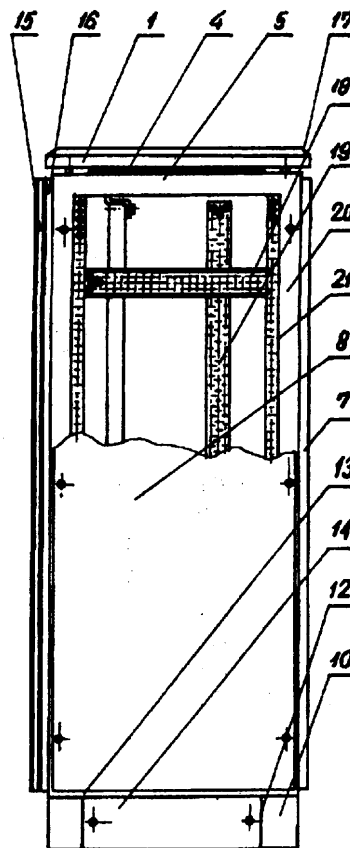
(72) Kamiński Jacek, Niewosz Wacław

(54) Szafa elektroenergetyczna składana

(57) Szafa zawiera szkielet (21) składający się z czterech słupów (20), płyty górnej (5) i płyty dolnej (13), drzwi (7) z zespołem zamka, osłon bocznych (8), osłony tylnej (16), zaślepek dolnej, zaślepek górnej (4), cokołu (12) i dachu (1).

Szafa charakteryzuje się tym, że słup (20) wykonany jako kształtownik w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do ceownika z podstawą, półką wysoką z prostopadłym do niej odgięciem wąskim oraz półką niską z prostopadłym odgięciem, na którym wykonane są na przemian otwory kwadratowe i otwory okrągłe. Na końcach słupa (20) ukształtowany jest występ zbieżny. Od strony osłony tylnej (16) przy krawędziach szafy do jej szkieletu (21) przymocowany jest wieszak szynowy (15). Drzwi (7) szafy wewnątrz obrysu uszczelki wylewanej zamocowane mają ramkę usztywniającą z otworami montażowymi. Zaślepka dolna wykonana jest jako płyta z gniazdami ceowymi w których osadzony jest przepust piankowy, natomiast zaślepka górna (4) wykonana jest w postaci płaskiej płyty wyposażonej na obwodzie w uszczelkę wylewaną i przepust piankowy przytwierdzony do zaślepki górnej (4) zetwornikami przy pomocy wkrętów walcowych. Cokół (12) szafy wyposażony jest w amortyzatory osadzone w narożnikach (10).

(5 zastrzeżeń)



**INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE**

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej		Numer data Zgłoszenia międzynarodowego		Int. Cl. ⁶
1		2		3
WO 9917600 A1	19990415	AU9800740	19980911	A01B 27/00
WO 9917601 A1	19990415	US9820973	19981006	A01D 67/00
WO 9917602 A1	19990415	RU9800321	19981007	A01G 1/00
WO 9917603 A1	19990415	CA9800936	19981002	A01G 9/10
WO 9917604 A1	19990415	FR9802133	19981006	A01K 1/015
WO 9917605 A1	19990415	US9820875	19981005	A01K 61/00
WO 9917606 A1	19990415	DK9800415	19980924	A01M 7/00
WO 9917607 A2	19990415	US9717617	19971002	A01N
WO 9917608 A1	19990415	GB9802951	19981001	A01N 25/30
WO 9917609 A1	19990415	US9819817	19980914	A01N 31/08
WO 9917610 A1	19990415	US9820199	19980924	A01N 43/04
WO 9917611 A1	19990415	US9820794	19981003	A01N 43/08
WO 9917612 A1	19990415	US9820481	19981006	A01N 43/58
WO 9917613 A1	19990415	EP9806658	19981005	A01N 47/02
WO 9917614 A1	19990415	EP9806290	19981002	A01N 57/34
WO 9917615 A1	19990415	US9816580	19980811	A01N 59/24
WO 9917617 A2	19990415	DE9802905	19980930	A23G
WO 9917618 A1	19990415	US9718382	19971007	A23G 3/30
WO 9917619 A1	19990415	DE9802982	19981008	A23J 1/14
WO 9917620 A1	19990415	KR9800304	19981002	A23L 1/015
WO 9917621 A1	19990415	AU9800824	19981001	A23L 1/164
WO 9917622 A1	19990415	US9819066	19980915	A23L 1/164
WO 9917623 A1	19990415	IT9800249	19980918	A23L 1/302
WO 9917627 A1	19990415	IT9800264	19981002	A42B 1/20
WO 9917628 A1	19990415	US9820959	19981006	A43B 23/26
WO 9917629 A1	19990415	GB9802813	19980916	A43C 17/00
WO 9917630 A1	19990415	US9820634	19980929	A44B 18/00
WO 9917631 A1	19990415	US9820858	19981002	A44B 18/00
WO 9917632 A2	19990415	US9821243	19981008	A45D 37/00
WO 9917633 A1	19990415	ES9800188	19980629	A46B 17/04
WO 9917635 A1	19990415	SG9800079	19981003	A47B 61/02
WO 9917636 A1	19990415	US9819903	19980923	A47C 3/025
WO 9917637 A1	19990415	DE9802889	19980930	A47C 3/026
WO 9917638 A1	19990415	IB9801561	19981008	A47C 4/02
WO 9917639 A1	19990415	US9821122	19981008	A47C 7/62
WO 9917640 A1	19990415	NL9800567	19980930	A47C 23/06
WO 9917641 A1	19990415	US9820913	19981002	A47C 31/00
WO 9917642 A2	19990415	GB9803002	19981007	A47F
WO 9917643 A2	19990415	GB9802968	19981002	A47G 9/02
WO 9917644 A1	19990415	GB9802986	19981006	A47G 25/44
WO 9917645 A1	19990415	GB9803000	19981007	A47J 27/21
WO 9917646 A1	19990415	FR9802114	19981002	A47J 42/56
WO 9917647 A1	19990415	FR9802115	19981002	A47J 43/046
WO 9917648 A1	19990415	FR9802103	19981001	A47J 43/07
WO 9917649 A1	19990415	GB9802911	19980928	A47J 43/25
WO 9917650 A1	19990415	CH9800429	19981006	A47K 13/30
WO 9917651 A1	19990415	FR9802102	19981001	A47L 9/24
WO 9917653 A1	19990415	FR9802091	19980930	A47L 13/58
WO 9917659 A1	19990415	FI9800778	19981002	A61B 6/14

1		2		3
WO 9917660 A1	19990415	IB9801663	19981007	A61B 8/08
WO 9917662 A1	19990415	EP9806265	19981001	A61B 17/11
WO 9917663 A1	19990415	US9820371	19980930	A61B 17/12
WO 9917664 A1	19990415	US9821161	19981001	A61B 17/32
WO 9917665 A1	19990415	US9820889	19981002	A61B 17/34
WO 9917669 A1	19990415	US9820827	19981002	A61B 17/38
WO 9917671 A1	19990415	US9820799	19981002	A61B 17/39
WO 9917673 A1	19990415	US9820798	19981002	A61B 18/14
WO 9917676 A2	19990415	US9821031	19981002	A61C 8/00
WO 9917679 A2	19990415	US9821270	19981008	A61F
WO 9917681 A1	19990415	FR9701784	19971007	A61F 2/06
WO 9917682 A1	19990415	IL9800160	19980402	A61F 2/06
WO 9917683 A1	19990415	US9817310	19980820	A61F 2/06
WO 9917684 A1	19990415	US9810431	19980521	A61F 2/14
WO 9917686 A1	19990415	US9802421	19980205	A61F 2/78
WO 9917689 A1	19990415	SE9801729	19980929	A61F 7/12
WO 9917690 A1	19990415	US9820768	19981002	A61F 7/12
WO 9917691 A1	19990415	US9810582	19980521	A61F 9/007
WO 9917692 A1	19990415	US9820257	19980928	A61F 13/15
WO 9917693 A1	19990415	US9820514	19981001	A61F 13/15
WO 9917694 A1	19990415	US9821267	19981008	A61F 13/15
WO 9917695 A1	19990415	US9821268	19981008	A61F 13/15
WO 9917696 A1	19990415	US9821269	19981008	A61F 13/15
WO 9917697 A1	19990415	US9803501	19980223	A61F 13/56
WO 9917698 A1	19990415	US9820923	19981008	A61F 19/00
WO 9917701 A1	19990415	US9820903	19981005	A61G 5/04
WO 9917702 A1	19990415	FI9800745	19980923	A61G 7/00
WO 9917703 A1	19990415	GB9802988	19981007	A61G 7/057
WO 9917704 A1	19990415	CA9800935	19981002	A61G 7/10
WO 9917706 A1	19990415	US9820805	19981005	A61H 3/00
WO 9917708 A1	19990415	US9820829	19981002	A61J 15/00
WO 9917709 A2	19990415	US9820465	19980930	A61K
WO 9917711 A2	19990415	EP9805709	19980831	A61K 7/00
WO 9917712 A2	19990415	EP9806085	19980924	A61K 7/00
WO 9917713 A2	19990415	EP9806243	19980930	A61K 7/00
WO 9917714 A2	19990415	EP9806322	19981006	A61K 7/00
WO 9917718 A1	19990415	EP9805862	19980911	A61K 7/06
WO 9917719 A1	19990415	EP9806242	19980930	A61K 7/06
WO 9917720 A1	19990415	FR9802021	19980922	A61K 7/06
WO 9917721 A1	19990415	FR9802024	19980922	A61K 7/06
WO 9917722 A1	19990415	FR9802027	19980922	A61K 7/09
WO 9917723 A1	19990415	FR9802020	19980922	A61K 7/13
WO 9917724 A1	19990415	FR9802022	19980922	A61K 7/13
WO 9917725 A1	19990415	FR9802023	19980922	A61K 7/13
WO 9917726 A1	19990415	FR9802025	19980922	A61K 7/13
WO 9917727 A1	19990415	FR9802026	19980922	A61K 7/13
WO 9917728 A1	19990415	FR9802073	19980928	A61K 7/13
WO 9917729 A1	19990415	FR9802074	19980928	A61K 7/13
WO 9917730 A1	19990415	FR9802075	19980928	A61K 7/13
WO 9917731 A1	19990415	FR9802076	19980928	A61K 7/13
WO 9917732 A1	19990415	FR9802077	19980928	A61K 7/13
WO 9917733 A1	19990415	FR9802078	19980928	A61K 7/13
WO 9917734 A1	19990415	US9819388	19980917	A61K 7/20
WO 9917735 A1	19990415	IB9801503	19980928	A61K 7/22
WO 9917736 A1	19990415	EP9806329	19981006	A61K 7/48
WO 9917737 A1	19990415	JP9804522	19981007	A61K 9/02
WO 9917738 A1	19990415	US9821014	19981002	A61K 9/06
WO 9917739 A1	19990415	US9820335	19980930	A61K 9/12
WO 9917740 A1	19990415	US9820330	19980928	A61K 9/127

1		2		3
WO 9917741 A1	19990415	US9820737	19981001	A61K 9/14
WO 9917742 A2	19990415	IE9800081	19980930	A61K 9/16
WO 9917743 A1	19990415	US9819735	19980918	A61K 9/16
WO 9917744 A1	19990415	US9820266	19980928	A61K 9/16
WO 9917745 A1	19990415	EP9806228	19981001	A61K 9/20
WO 9917747 A1	19990415	US9818775	19980910	A61K 9/20
WO 9917748 A1	19990415	US9820496	19980930	A61K 9/20
WO 9917752 A1	19990415	US9814869	19980717	A61K 9/50
WO 9917754 A1	19990415	US9821115	19981007	A61K 9/72
WO 9917755 A2	19990415	EP9806278	19981005	A61K 31/00
WO 9917756 A2	19990415	EP9806281	19981002	A61K 31/00
WO 9917757 A1	19990415	GB9803012	19981008	A61K 31/00
WO 9917759 A2	19990415	US9820910	19981005	A61K 31/00
WO 9917760 A2	19990415	US9820916	19981001	A61K 31/00
WO 9917761 A1	19990415	US9815594	19980731	A61K 31/05
WO 9917762 A1	19990415	SE9801785	19981005	A61K 31/19
WO 9917763 A1	19990415	US9820394	19980930	A61K 31/19
WO 9917765 A1	19990415	US9806960	19980408	A61K 31/195
WO 9917766 A1	19990415	US9819356	19980916	A61K 31/21
WO 9917767 A1	19990415	US9818297	19980903	A61K 31/35
WO 9917769 A1	19990415	US9821258	19981006	A61K 31/415
WO 9917770 A1	19990415	US9821259	19981006	A61K 31/415
WO 9917771 A1	19990415	DK9800424	19981002	A61K 31/44
WO 9917772 A1	19990415	US9819992	19980924	A61K 31/44
WO 9917773 A1	19990415	US9821125	19981007	A61K 31/445
WO 9917774 A1	19990415	IB9801489	19980720	A61K 31/455
WO 9917775 A1	19990415	US9821054	19981007	A61K 31/47
WO 9917777 A1	19990415	US9821063	19981007	A61K 31/535
WO 9917778 A1	19990415	US9821053	19981007	A61K 31/55
WO 9917779 A1	19990415	US9820906	19981005	A61K 31/565
WO 9917781 A1	19990415	EP9806214	19980930	A61K 31/66
WO 9917783 A1	19990415	US9820660	19981002	A61K 31/715
WO 9917784 A1	19990415	US9821153	19981007	A61K 31/715
WO 9917785 A1	19990415	US9816659	19980810	A61K 31/74
WO 9917786 A1	19990415	US9816746	19980810	A61K 31/74
WO 9917789 A1	19990415	US9820966	19981006	A61K 38/00
WO 9917790 A1	19990415	US9821055	19981007	A61K 38/05
WO 9917791 A1	19990415	US9805671	19980320	A61K 38/06
WO 9917792 A1	19990415	US9819841	19980924	A61K 38/08
WO 9917796 A2	19990415	US9820557	19980930	A61K 38/17
WO 9917797 A1	19990415	US9821199	19981006	A61K 38/18
WO 9917799 A1	19990415	US9820968	19981006	A61K 38/48
WO 9917800 A1	19990415	US9817173	19980819	A61K 38/55
WO 9917801 A2	19990415	GB9802978	19981005	A61K 39/00
WO 9917802 A1	19990415	US9821016	19981002	A61K 39/00
WO 9917804 A1	19990415	EP9806048	19980922	A61K 47/48
WO 9917806 A1	19990415	GB9803001	19981007	A61K 47/48
WO 9917807 A1	19990415	GB9803024	19981008	A61K 48/00
WO 9917808 A1	19990415	US9818245	19980917	A61K 49/00
WO 9917809 A2	19990415	US9820182	19980924	A61K 49/00
WO 9917810 A1	19990415	US9821255	19981005	A61K 49/00
WO 9917811 A1	19990415	US9821209	19981008	A61K 51/00
WO 9917812 A1	19990415	US9820769	19981002	A61K 51/12
WO 9917813 A1	19990415	SE9801816	19981008	A61L 15/36
WO 9917814 A1	19990415	US9820924	19981008	A61L 25/00
WO 9917815 A1	19990415	JP9804488	19981005	A61L 27/00
WO 9917816 A1	19990415	US9820797	19981002	A61L 27/00
WO 9917817 A1	19990415	US9820411	19980929	A61L 31/00
WO 9917819 A1	19990415	US9821015	19981002	A61M 1/12

1		2		3
WO 9917820 A1	19990415	US9820909	19981005	A61M 5/00
WO 9917821 A1	19990415	US9821001	19981007	A61M 5/18
WO 9917822 A1	19990415	SE9801673	19980918	A61M 5/32
WO 9917826 A1	19990415	US9820585	19981001	A61M 25/00
WO 9917828 A2	19990415	EP9806338	19981005	A61M 25/01
WO 9917831 A1	19990415	JP9804539	19981007	A61M 25/10
WO 9917833 A1	19990415	US9819634	19980918	A61M 37/00
WO 9917837 A1	19990415	US9821048	19981006	A61N 1/30
WO 9917839 A1	19990415	AU9800823	19980930	A62B 1/06
WO 9917840 A1	19990415	US9802110	19980205	A62B 18/08
WO 9917841 A1	19990415	US9820670	19981001	A63B 21/02
WO 9917842 A1	19990415	US9715743	19971008	A63B 23/18
WO 9917845 A1	19990415	NO9800283	19980923	A63B 59/12
WO 9917846 A1	19990415	CA9700732	19971003	A63B 59/14
WO 9917847 A1	19990415	IB9801536	19981005	A63B 67/04
WO 9917849 A1	19990415	NL9700550	19971003	A63D 5/08
WO 9917851 A2	19990415	US9821351	19981008	A63F
WO 9917852 A2	19990415	US9821352	19981008	A63F
WO 9917854 A1	19990415	US9821215	19981007	A63H 3/28
WO 9917862 A1	19990415	SE9801713	19980923	B01D 47/07
WO 9917864 A1	19990415	US9820860	19981005	B01D 57/02
WO 9917865 A1	19990415	US9821000	19981006	B01D 59/44
WO 9917870 A1	19990415	GB9802946	19981001	B01J 8/22
WO 9917871 A1	19990415	IB9801551	19981005	B01J 13/10
WO 9917872 A1	19990415	JP9703521	19971002	B01J 19/12
WO 9917879 A2	19990415	DE9802927	19981002	B01J 41/00
WO 9917883 A1	19990415	US9821198	19981006	B03C 3/45
WO 9917884 A1	19990415	NO9700267	19971003	B04B 1/00
WO 9917885 A1	19990415	AT9800237	19981007	B04C 5/22
WO 9917888 A1	19990415	JP9804479	19981005	B05B 17/06
WO 9917889 A2	19990415	US9820431	19980930	B05D
WO 9917891 A1	19990415	US9820862	19981005	B05D 1/02
WO 9917893 A1	19990415	US9802029	19980205	B06B 3/00
WO 9917894 A1	19990415	CA9800938	19981007	B21D 26/02
WO 9917895 A1	19990415	GB9802980	19981005	B21D 53/26
WO 9917896 A1	19990415	IB9801517	19980930	B21F 27/20
WO 9917897 A1	19990415	US9821028	19981002	B22D 19/14
WO 9917898 A1	19990415	US9820853	19981005	B23B 31/12
WO 9917903 A1	19990415	EP9806250	19981001	B23K 35/28
WO 9917906 A1	19990415	US9802207	19980204	B24D 5/00
WO 9917907 A1	19990415	US9820899	19981005	B25B 13/46
WO 9917908 A1	19990415	AU9800834	19981006	B25B 15/00
WO 9917910 A1	19990415	US9819998	19980924	B26B 29/00
WO 9917911 A1	19990415	EP9806234	19981001	B26F 1/18
WO 9917912 A1	19990415	BR9800084	19981005	B28B 5/08
WO 9917913 A1	19990415	CA9800928	19980930	B28B 19/00
WO 9917914 A1	19990415	EP9806034	19980922	B29C 43/36
WO 9917915 A1	19990415	US9819397	19980917	B29C 45/16
WO 9917916 A1	19990415	CA9800903	19981001	B29C 47/12
WO 9917917 A1	19990415	EP9806205	19980930	B29D 11/00
WO 9917919 A1	19990415	US9718232	19971008	B29D 30/00
WO 9917922 A1	19990415	NL9800568	19981001	B31D 3/02
WO 9917923 A1	19990415	US9820640	19981002	B31D 5/00
WO 9917926 A1	19990415	US9820911	19981002	B32B 5/04
WO 9917927 A1	19990415	EP9806067	19980923	B32B 5/26
WO 9917930 A1	19990415	US9808143	19980423	B32B 27/10
WO 9917932 A2	19990415	US9820509	19981001	B32B 33/00
WO 9917934 A1	19990415	US9820421	19980929	B41F 17/02
WO 9917937 A1	19990415	JP9804372	19980929	B41N 1/00

1		2		3
WO 9917938 A1	19990415	JP9804373	19980929	B41N 1/00
WO 9917939 A1	19990415	DE9802957	19981006	B42D 9/00
WO 9917940 A1	19990415	IB9800303	19980310	B42D 15/10
WO 9917941 A1	19990415	AU9800821	19980930	B44F 1/12
WO 9917942 A1	19990415	US9820839	19981005	B60B 27/00
WO 9917943 A1	19990415	GB9802972	19981002	B60C 11/03
WO 9917944 A1	19990415	US9718031	19971003	B60C 11/04
WO 9917945 A1	19990415	FR9801931	19980910	B60J 1/14
WO 9917947 A1	19990415	US9820668	19981001	B60J 5/04
WO 9917951 A1	19990415	US9820990	19981005	B60L 5/00
WO 9917955 A1	19990415	US9820487	19981007	B60Q 1/20
WO 9917958 A1	19990415	GB9803026	19981008	B60R 5/00
WO 9917980 A1	19990415	SE9801764	19980930	B62M 1/14
WO 9917982 A1	19990415	NO9800303	19981007	B63B 21/50
WO 9917983 A1	19990415	NO9800304	19981007	B63B 21/50
WO 9917984 A1	19990415	US9820688	19980928	B63B 35/85
WO 9917988 A2	19990415	US9820653	19981002	B64G
WO 9917989 A1	19990415	US9815899	19980727	B64G 5/00
WO 9917990 A1	19990415	FR9802126	19981006	B65B 31/04
WO 9917991 A1	19990415	US9820641	19981002	B65B 51/10
WO 9917992 A1	19990415	US9820642	19981002	B65B 51/10
WO 9917993 A1	19990415	SE9801787	19981005	B65B 69/00
WO 9917995 A1	19990415	ES9800272	19981005	B65D 5/00
WO 9917996 A1	19990415	DK9800404	19980918	B65D 5/28
WO 9917998 A1	19990415	US9821162	19981007	B65D 19/00
WO 9917999 A1	19990415	FR9802159	19981008	B65D 23/00
WO 9918000 A1	19990415	GB9802990	19981006	B65D 25/20
WO 9918001 A1	19990415	GB9802998	19981007	B65D 30/22
WO 9918002 A1	19990415	US9820724	19981002	B65D 41/04
WO 9918004 A1	19990415	GB9703439	19971212	B65D 63/16
WO 9918005 A1	19990415	SE9801789	19981005	B65D 63/16
WO 9918006 A1	19990415	US9821099	19981007	B65D 69/00
WO 9918009 A1	19990415	US9820016	19980924	B65D 81/05
WO 9918010 A2	19990415	GB9803003	19981007	B65D 83/16
WO 9918011 A2	19990415	EP9806331	19981005	B65D 85/78
WO 9918013 A1	19990415	US9819985	19980924	B65D 90/02
WO 9918015 A1	19990415	EP9806358	19981006	B65G 1/137
WO 9918016 A1	19990415	US9820851	19981002	B65G 13/02
WO 9918019 A1	19990415	US9821301	19981007	B65G 47/08
WO 9918021 A1	19990415	US9821137	19981007	B65G 57/32
WO 9918022 A1	19990415	US9803047	19980218	B65H 27/00
WO 9918026 A1	19990415	US9818798	19980910	B67D 3/04
WO 9918028 A1	19990415	DK9800371	19980828	B68C 1/12
WO 9918030 A2	19990415	US9820828	19981002	C01B 31/00
WO 9918031 A1	19990415	IL9800490	19981007	C01F 1/00
WO 9918032 A1	19990415	US9820861	19981005	C01G 23/07
WO 9918033 A1	19990415	IL9800469	19980928	C02F 1/44
WO 9918034 A1	19990415	FR9802047	19980923	C02F 3/00
WO 9918035 A1	19990415	FR9802048	19980923	C02F 3/00
WO 9918036 A1	19990415	FR9802046	19980923	C02F 3/12
WO 9918040 A1	19990415	IL9800470	19980928	C02F 9/00
WO 9918041 A1	19990415	US9820084	19980925	C02F 9/00
WO 9918042 A1	19990415	US9819963	19980925	C03C 3/247
WO 9918045 A1	19990415	FR9802122	19981005	C04B 22/14
WO 9918049 A2	19990415	US9820890	19981002	C06B
WO 9918050 A1	19990415	US9821129	19981007	C06B 25/34
WO 9918051 A2	19990415	US9820891	19981002	C06B 45/10
WO 9918054 A1	19990415	GB9802955	19981002	C07B 63/00
WO 9918055 A1	19990415	US9820070	19980925	C07C 1/20

1		2		3
WO 9918056 A1	19990415	US9820370	19980930	C07C 27/06
WO 9918061 A1	19990415	NL9800571	19981002	C07C 51/56
WO 9918063 A2	19990415	US9819359	19980916	C07C227/00
WO 9918064 A1	19990415	FR9802155	19981008	C07C231/12
WO 9918065 A1	19990415	GB9802966	19981002	C07C231/18
WO 9918066 A1	19990415	JP9804396	19980930	C07C233/69
WO 9918067 A1	19990415	EP9804055	19980701	C07C313/04
WO 9918068 A1	19990415	US9820580	19981001	C07C317/02
WO 9918069 A1	19990415	JP9804371	19980929	C07C323/25
WO 9918070 A1	19990415	DK9800423	19981002	C07C401/00
WO 9918071 A1	19990415	CA9800952	19981006	C07D205/08
WO 9918072 A1	19990415	CA9800953	19981006	C07D205/08
WO 9918073 A1	19990415	CA9800954	19981006	C07D205/08
WO 9918074 A1	19990415	US9821037	19981002	C07D207/27
WO 9918076 A1	19990415	US9807380	19980414	C07D215/54
WO 9918078 A1	19990415	US9820830	19981002	C07D225/00
WO 9918079 A1	19990415	US9819875	19980923	C07D231/12
WO 9918080 A1	19990415	US9820855	19981005	C07D231/56
WO 9918081 A1	19990415	JP9804548	19981008	C07D235/16
WO 9918083 A1	19990415	RU9800314	19981005	C07D239/60
WO 9918084 A1	19990415	US9820665	19981002	C07D239/62
WO 9918085 A2	19990415	US9821051	19981006	C07D243/00
WO 9918086 A1	19990415	EP9806111	19980925	C07D249/12
WO 9918087 A1	19990415	EP9806112	19980925	C07D249/12
WO 9918088 A1	19990415	EP9806113	19980925	C07D249/12
WO 9918089 A1	19990415	EP9806397	19981008	C07D249/12
WO 9918090 A1	19990415	US9821050	19981006	C07D261/04
WO 9918091 A1	19990415	US9819854	19980923	C07D263/08
WO 9918093 A1	19990415	FR9802128	19981006	C07D277/34
WO 9918094 A1	19990415	US9818493	19980917	C07D307/02
WO 9918095 A1	19990415	CA9800930	19981001	C07D307/42
WO 9918096 A1	19990415	US9820525	19981001	C07D401/02
WO 9918097 A1	19990415	US9820476	19981005	C07D405/14
WO 9918098 A1	19990415	JP9703607	19971008	C07D409/06
WO 9918099 A1	19990415	CA9800931	19981001	C07D409/12
WO 9918100 A1	19990415	EP9806098	19980924	C07D409/12
WO 9918101 A1	19990415	US9819559	19980918	C07D411/00
WO 9918102 A1	19990415	US9820269	19980928	C07D417/12
WO 9918103 A1	19990415	US9819900	19981007	C07D451/02
WO 9918104 A1	19990415	US9820865	19981005	C07D471/04
WO 9918105 A1	19990415	US9820802	19981005	C07D471/14
WO 9918106 A1	19990415	US9721316	19971121	C07D487/04
WO 9918107 A1	19990415	US9820259	19980928	C07D487/04
WO 9918108 A1	19990415	JP9803046	19980707	C07D493/04
WO 9918109 A1	19990415	US9820781	19981001	C07D493/04
WO 9918110 A1	19990415	FR9802082	19980929	C07D495/04
WO 9918111 A1	19990415	US9820475	19981005	C07D521/00
WO 9918114 A1	19990415	FR9802111	19981002	C07H 19/04
WO 9918115 A1	19990415	US9820655	19981002	C07H 21/02
WO 9918118 A1	19990415	US9820885	19981005	C07H 21/04
WO 9918119 A1	19990415	JP9804416	19980930	C07K 1/14
WO 9918120 A1	19990415	IB9801693	19981008	C07K 7/64
WO 9918121 A1	19990415	US9820625	19980929	C07K 14/00
WO 9918123 A1	19990415	FR9802136	19981006	C07K 14/435
WO 9918125 A1	19990415	AU9800819	19980930	C07K 14/47
WO 9918127 A1	19990415	US9820793	19981002	C07K 14/47
WO 9918128 A1	19990415	US9817919	19980828	C07K 14/50
WO 9918129 A1	19990415	US9820263	19980928	C07K 14/725
WO 9918130 A1	19990415	IL9800483	19981002	C07K 16/06

1		2		3
WO 9918133 A1	19990415	EP9806346	19981006	C08B 37/00
WO 9918134 A1	19990415	US9819647	19980921	C08F 2/46
WO 9918136 A1	19990415	GB9802973	19981002	C08F 8/00
WO 9918137 A1	19990415	US9819753	19980922	C08F 8/42
WO 9918139 A1	19990415	CN9800212	19981007	C08F220/10
WO 9918140 A1	19990415	US9820037	19980922	C08F222/04
WO 9918142 A1	19990415	US9820649	19981002	C08G 65/32
WO 9918150 A1	19990415	US9820998	19981007	C08J 9/32
WO 9918151 A1	19990415	CA9800934	19981002	C08K 3/22
WO 9918155 A1	19990415	US9820403	19980930	C08K 9/00
WO 9918157 A1	19990415	US9821089	19981001	C08L 9/00
WO 9918159 A1	19990415	US9821041	19981006	C08L 67/04
WO 9918160 A1	19990415	IB9801706	19981008	C09C 3/08
WO 9918162 A1	19990415	EP9806282	19981002	C09D 5/14
WO 9918164 A1	19990415	FR9802071	19980928	C09D133/06
WO 9918166 A1	19990415	US9820720	19981002	C09J 7/02
WO 9918169 A1	19990415	US9820834	19981002	C09K 3/18
WO 9918171 A1	19990415	HU9800034	19980331	C1OB 53/00
WO 9918172 A1	19990415	RU9800146	19980518	C10G 9/16
WO 9918175 A1	19990415	GB9802947	19981001	C10M 105/38
WO 9918176 A1	19990415	GB9802995	19981007	C10M 125/00
WO 9918177 A1	19990415	GB9802987	19981007	C11D 1/52
WO 9918179 A1	19990415	US9821240	19981007	C11D 1/90
WO 9918180 A1	19990415	IB9801495	19980925	C11D 3/00
WO 9918181 A1	19990415	US9821172	19981007	C11D 3/00
WO 9918182 A1	19990415	US9820513	19981001	C11D 3/22
WO 9918184 A1	19990415	EP9806396	19981008	C11D 3/43
WO 9918185 A1	19990415	EP9806116	19980925	C11D 17/00
WO 9918186 A1	19990415	US9820763	19981002	C11D 17/00
WO 9918188 A1	19990415	SE9801796	19981005	C12N 1/20
WO 9918190 A1	19990415	US9820533	19981001	C12N 15/00
WO 9918194 A1	19990415	US9821387	19981008	C12N 15/09
WO 9918195 A2	19990415	IL9800486	19981004	C12N 15/11
WO 9918196 A1	19990415	US9817499	19980824	C12N 15/11
WO 9918198 A1	19990415	IB9801628	19981006	C12N 15/12
WO 9918201 A1	19990415	JP9804467	19981002	C12N 15/12
WO 9918206 A2	19990415	US9819609	19980921	C12N 15/12
WO 9918207 A1	19990415	US9820714	19981002	C12N 15/12
WO 9918208 A1	19990415	US9820775	19981001	C12N 15/12
WO 9918209 A1	19990415	US9821091	19981006	C12N 15/12
WO 9918210 A2	19990415	US9821166	19981007	C12N 15/12
WO 9918211 A1	19990415	US9821168	19981007	C12N 15/12
WO 9918212 A1	19990415	JP9804469	19981002	C12N 15/13
WO 9918213 A1	19990415	GB9803033	19981008	C12N 15/31
WO 9918214 A1	19990415	FR9802107	19981001	C12N 15/34
WO 9918216 A2	19990415	US9821308	19981008	C12N 15/40
WO 9918219 A1	19990415	US9717864	19971003	C12N 15/57
WO 9918220 A1	19990415	US9820965	19981006	C12N 15/62
WO 9918222 A1	19990415	SE9801693	19980922	C12N 15/79
WO 9918223 A1	19990415	BR9700053	19971007	C12N 15/82
WO 9918227 A1	19990415	US9821202	19981008	C12N 15/86
WO 9918229 A1	19990415	EP9806226	19980930	C12P 19/56
WO 9918230 A2	19990415	US9821132	19981007	C12Q
WO 9918232 A1	19990415	US9820298	19980929	C12Q 1/08
WO 9918233 A1	19990415	GB9802962	19981002	C12Q 1/26
WO 9918234 A2	19990415	EP9806286	19981002	C12Q 1/68
WO 9918236 A1	19990415	GB9802958	19981005	C12Q 1/68
WO 9918238 A1	19990415	US9820361	19980928	C12Q 1/68
WO 9918242 A1	19990415	US9821251	19981006	C12Q 1/68

1		2		3
WO 9918244 A1	19990415	US9818502	19980918	C21B 7/04
WO 9918246 A1	19990415	DE9802915	19980922	C21D 9/00
WO 9918248 A1	19990415	CA9800926	19980930	C22B 7/02
WO 9918249 A1	19990415	US9820997	19981007	C22C 45/02
WO 9918250 A1	19990415	US9819893	19980923	C22F 1/04
WO 9918261 A1	19990415	US9802308	19980206	C23F 13/00
WO 9918262 A1	19990415	RU9800190	19980622	C25B 9/00
WO 9918263 A1	19990415	US9819680	19980922	C25C 3/08
WO 9918264 A1	19990415	FI9800756	19980924	C25C 7/02
WO 9918265 A2	19990415	US9821103	19981007	C25D 3/56
WO 9918266 A1	19990415	US9820867	19981005	C25D 5/18
WO 9918269 A1	19990415	US9820537	19980930	D01F 8/14
WO 9918277 A1	19990415	JP9802255	19980521	D05B 59/04
WO 9918278 A1	19990415	IT9800263	19981002	D06C 11/00
WO 9918279 A1	19990415	JP9804481	19981005	D06M 13/342
WO 9918283 A1	19990415	US9718127	19971006	D06P 3/66
WO 9918285 A1	19990415	US9820748	19980930	D21B 1/36
WO 9918286 A1	19990415	FI9800782	19981007	D21F 3/10
WO 9918287 A1	19990415	FI9800777	19981002	D21F 5/04
WO 9918288 A1	19990415	GB9803006	19981008	D21H 17/62
WO 9918289 A1	19990415	US9821184	19981008	D21H 21/22
WO 9918290 A1	19990415	FR9802105	19981001	D21H 27/10
WO 9918291 A1	19990415	IL9800482	19981002	E01F 13/02
WO 9918294 A1	19990415	EP9806398	19981008	E03B 7/07
WO 9918296 A1	19990415	DE9802923	19981001	E03D 5/10
WO 9918297 A1	19990415	NL9800578	19981007	E04B 1/86
WO 9918298 A1	19990415	JP9703596	19971008	E04B 2/86
WO 9918299 A1	19990415	DE9702742	19971124	E04B 7/02
WO 9918300 A1	19990415	DE9702745	19971124	E04B 7/02
WO 9918301 A1	19990415	EP9806284	19981002	E04B 7/20
WO 9918302 A1	19990415	US9820963	19981006	E04C 2/288
WO 9918304 A1	19990415	US9819961	19980925	E04C 3/12
WO 9918305 A1	19990415	EP9806235	19981001	E04F 15/024
WO 9918308 A1	19990415	US9820228	19980928	E04H 6/06
WO 9918310 A1	19990415	EP9805653	19980907	E05B 47/06
WO 9918311 A1	19990415	EP9805235	19980818	E05B 63/12
WO 9918313 A1	19990415	US9821205	19981008	E05C 1/06
WO 9918314 A1	19990415	US9819845	19980924	E05C 3/06
WO 9918315 A1	19990415	US9818546	19980904	E05C 19/16
WO 9918316 A1	19990415	GB9702718	19971003	E05D 11/00
WO 9918317 A1	19990415	US9819846	19980924	E05D 11/06
WO 9918318 A1	19990415	DE9802951	19981002	E05F 15/16
WO 9918319 A1	19990415	SE9801775	19981002	E06B 3/40
WO 9918321 A1	19990415	DE9802749	19980917	E06C 7/16
WO 9918322 A2	19990415	US9820473	19981002	E21B
WO 9918323 A1	19990415	US9820297	19980929	E21B 3/04
WO 9918324 A1	19990415	AU9800828	19981001	E21B 4/14
WO 9918326 A1	19990415	US9821254	19981005	E21B 10/20
WO 9918327 A1	19990415	NO9800279	19980917	E21B 21/08
WO 9918328 A1	19990415	US9821118	19981007	E21B 23/01
WO 9918331 A1	19990415	GB9802996	19981007	E21D 11/08
WO 9918332 A1	19990415	AU9800767	19980917	F01B 13/00
WO 9918333 A1	19990415	US9821042	19981006	F01N 3/00
WO 9918334 A1	19990415	DE9802950	19981002	F01N 5/02
WO 9918336 A1	19990415	DE9802737	19980915	F01N 7/10
WO 9918337 A1	19990415	US9820474	19981002	F02B 19/16
WO 9918345 A1	19990415	AU9800837	19981007	F02M 51/00
WO 9918351 A1	19990415	CN9800210	19981005	F02P 23/04
WO 9918353 A1	19990415	US9820880	19981005	F04B 23/00

1	2	3
WO 9918357 A1	19990415	CA9700736 19971007 F15B 15/12
WO 9918360 A1	19990415	ES9800270 19981002 F16B 2/24
WO 9918361 A1	19990415	US9820508 19981001 F16B 23/00
WO 9918363 A1	19990415	FR9802112 19981002 F16F 15/32
WO 9918376 A1	19990415	US9820756 19981002 F16K 1/54
WO 9918383 A1	19990415	US9820664 19981001 F16L 37/00
WO 9918384 A1	19990415	NO9800300 19981007 F16L 50/10
WO 9918388 A1	19990415	SE9801669 19980917 F21L 3/00
WO 9918390 A1	19990415	IT9800265 19981002 F21S 3/14
WO 9918392 A1	19990415	EP9806522 19981008 F23C 11/00
WO 9918396 A1	19990415	FR9701783 19971007 F24F 12/00
WO 9918397 A1	19990415	EP9806158 19980929 F24H 1/48
WO 9918398 A1	19990415	US9718338 19971008 F25B 15/00
WO 9918400 A1	19990415	NL9800552 19980923 F25C 5/10
WO 9918402 A1	19990415	US9820987 19981006 F26B 5/06
WO 9918403 A1	19990415	US9820811 19981005 F26B 13/30
WO 9918404 A1	19990415	CH9800353 19980820 F26B 17/12
WO 9918405 A1	19990415	SE9801781 19981002 F26B 21/06
WO 9918406 A1	19990415	US9717862 19971003 F27B 15/00
WO 9918407 A1	19990415	US9820877 19981002 F41A 17/00
WO 9918408 A1	19990415	CA9800876 19980916 F42B 5/02
WO 9918409 A1	19990415	US9819657 19980918 F42B 12/06
WO 9918412 A1	19990415	US9820713 19981002 G01C 21/00
WO 9918414 A1	19990415	US9801788 19980130 G01D 11/28
WO 9918416 A1	19990415	US9815521 19980728 G01F 1/708
WO 9918417 A1	19990415	US9820521 19981001 G01J 1/00
WO 9918420 A2	19990415	US9818675 19980908 G01N
WO 9918421 A1	19990415	US9820796 19981002 G01N 1/14
WO 9918422 A1	19990415	SE9801776 19981002 G01N 21/03
WO 9918423 A1	19990415	US9811799 19980606 G01N 21/25
WO 9918426 A1	19990415	HU9800091 19981002 G01N 21/86
WO 9918430 A1	19990415	GB9802967 19981006 G01N 27/416
WO 9918431 A1	19990415	US9820764 19981002 G01N 29/02
WO 9918433 A1	19990415	US9820551 19980930 G01N 33/48
WO 9918434 A1	19990415	US9821193 19981006 G01N 33/50
WO 9918436 A1	19990415	AU9800830 19981005 G01N 33/531
WO 9918438 A1	19990415	US9820413 19980930 G01N 33/536
WO 9918439 A1	19990415	BE9800147 19981006 G01N 33/558
WO 9918441 A1	19990415	US9820876 19981002 G01N 33/68
WO 9918442 A1	19990415	US9821110 19981007 G01N 33/68
WO 9918446 A1	19990415	US9820374 19980929 G01R 27/22
WO 9918448 A1	19990415	GB9802949 19981002 G01R 31/36
WO 9918457 A2	19990415	IL9800465 19980927 G02B 5/00
WO 9918458 A1	19990415	IL9800485 19981004 G02B 5/18
WO 9918460 A1	19990415	US9820648 19981002 G02B 6/02
WO 9918462 A1	19990415	US9813916 19980702 G02B 6/16
WO 9918463 A1	19990415	US9820835 19981002 G02B 6/36
WO 9918465 A1	19990415	NL9800574 19981005 G02B 6/44
WO 9918470 A1	19990415	RU9800300 19980922 G02C 1/00
WO 9918472 A1	19990415	IL9800479 19981001 G02F 1/13
WO 9918480 A1	19990415	US9814615 19980715 G04F 10/00
WO 9918487 A2	19990415	US9820661 19981001 G06F
WO 9918488 A2	19990415	US9820832 19981002 G06F
WO 9918490 A1	19990415	GB9802957 19981005 G06F 1/00
WO 9918491 A1	19990415	CA9800912 19980930 G06F 1/16
WO 9918493 A1	19990415	AU9800829 19981001 G06F 3/00
WO 9918494 A1	19990415	AU9800832 19981002 G06F 3/037
WO 9918495 A2	19990415	SE9801763 19980930 G06F 3/147
WO 9918497 A1	19990415	SE9801699 19980922 G06F 9/32

1		2		3
WO 9918499 A1	19990415	US9820757	19981002	G06F 9/44
WO 9918500 A2	19990415	US9821086	19981006	G06F 9/44
WO 9918501 A1	19990415	IL9800481	19981001	G06F 9/455
WO 9918502 A1	19990415	US9819853	19980923	G06F 9/455
WO 9918503 A1	19990415	SE9801777	19981002	G06F 9/46
WO 9918504 A1	19990415	US9819944	19980923	G06F 11/00
WO 9918506 A1	19990415	US9820659	19981002	G06F 11/00
WO 9918508 A1	19990415	US9815772	19980730	G06F 11/22
WO 9918509 A1	19990415	US9821107	19981006	G06F 12/02
WO 9918510 A1	19990415	US9820947	19981005	G06F 12/08
WO 9918511 A1	19990415	US9821088	19981007	G06F 12/10
WO 9918512 A1	19990415	US9820840	19981001	G06F 13/00
WO 9918513 A1	19990415	IB9801606	19981002	G06F 13/38
WO 9918514 A1	19990415	US9821272	19981006	G06F 15/163
WO 9918515 A1	19990415	US9817446	19980821	G06F 15/177
WO 9918517 A2	19990415	EP9806258	19981001	G06F 17/00
WO 9918518 A2	19990415	US9820725	19981002	G06F 17/00
WO 9918527 A1	19990415	US9821126	19981007	G06F 17/50
WO 9918530 A1	19990415	US9820771	19981001	G06F 17/60
WO 9918532 A1	19990415	US9821164	19981007	G06F 19/00
WO 9918533 A1	19990415	US9820471	19981002	G06F15300
WO 9918534 A2	19990415	US9821296	19981006	G06K
WO 9918536 A1	19990415	GB9802997	19981007	G06K 7/10
WO 9918537 A1	19990415	US9820359	19980928	G06K 9/00
WO 9918539 A1	19990415	US9818696	19980909	G06K 19/06
WO 9918540 A1	19990415	FR9802121	19981005	G06K 19/077
WO 9918543 A1	19990415	US9820980	19981006	G07B 17/00
WO 9918544 A1	19990415	GB9802992	19981007	G07F 7/00
WO 9918547 A1	19990415	EP9806365	19981007	G07F 9/10
WO 9918549 A2	19990415	US9819681	19980922	G07F 19/00
WO 9918551 A1	19990415	US9820979	19981006	G08B 1/08
WO 9918553 A1	19990415	IT9800273	19981002	G08G 17/02
WO 9918554 A1	19990415	US9820857	19981005	G08G 1/017
WO 9918565 A2	19990415	FI9800715	19980914	G10L
WO 9918571 A1	19990415	EP9806100	19980924	G11B 7/24
WO 9918572 A1	19990415	NL9800576	19981007	G11B 7/26
WO 9918575 A1	19990415	US9817916	19980828	G11B 20/10
WO 9918577 A2	19990415	NO9800292	19980930	G11C
WO 9918580 A2	19990415	US9820337	19980930	H01B
WO 9918582 A1	19990415	SE9801533	19980827	H01B 3/00
WO 9918585 A1	19990415	JP9804459	19981002	H01C 7/02
WO 9918586 A1	19990415	AT9800233	19981002	H01C 17/065
WO 9918589 A1	19990415	SI9800020	19980930	H01H 9/10
WO 9918590 A1	19990415	US9820972	19981006	H01H 13/70
WO 9918595 A1	19990415	US9820606	19980928	H01J 49/40
WO 9918597 A1	19990415	SE9801769	19980930	H01J 61/35
WO 9918604 A1	19990415	JP9804536	19981007	H01L 21/027
WO 9918606 A1	19990415	DE9802956	19981001	H01L 21/3205
WO 9918607 A1	19990415	US9820669	19981001	H01L 21/44
WO 9918609 A1	19990415	US9802177	19980204	H01L 23/13
WO 9918612 A2	19990415	US9820666	19981002	H01L 27/00
WO 9918614 A1	19990415	US9821389	19981008	H01L 29/12
WO 9918617 A1	19990415	US9821160	19981006	H01L 33/00
WO 9918619 A1	19990415	US9820844	19981002	H01L 38
WO 9918620 A2	19990415	US9821257	19981006	H01M
WO 9918621 A1	19990415	EP9806238	19981001	H01M 2/16
WO 9918625 A2	19990415	EP9806237	19981001	H01M 10/40
WO 9918627 A1	19990415	US9821256	19981006	H01M 12/06
WO 9918628 A1	19990415	US9821260	19981006	H01M 12/06

1		2		3
WO 9918631 A1	19990415	US9820760	19981002	H01Q 3/44
WO 9918633 A1	19990415	US9821222	19981007	H01R 9/09
WO 9918639 A1	19990415	US9818957	19980910	H01S 3/109
WO 9918643 A1	19990415	US9820952	19981006	H02G 3/18
WO 9918644 A1	19990415	SE9801689	19980922	H02G 3/22
WO 9918647 A1	19990415	FR9802142	19981007	H02J 3/14
WO 9918649 A1	19990415	GB9802624	19980901	H02K 33/16
WO 9918651 A1	19990415	US9819842	19980924	H02M 5/257
WO 9918653 A1	19990415	GB9802961	19981002	H02P 6/16
WO 9918654 A1	19990415	CH9800421	19981002	H02P 6/18
WO 9918657 A2	19990415	SE9801726	19980928	H03D
WO 9918660 A1	19990415	US9817399	19980820	H03D 3/24
WO 9918662 A1	19990415	SE9801637	19980915	H03F 1/02
WO 9918665 A1	19990415	US9820920	19981008	H03H 1/00
WO 9918666 A1	19990415	US9820651	19981002	H03H 21/00
WO 9918670 A2	19990415	R9800757	19980924	H03L 7/099
WO 9918675 A2	19990415	GB9802970	19981002	H04B 3/56
WO 9918677 A1	19990415	US9820652	19981002	H04B 7/155
WO 9918679 A1	19990415	DK9800428	19981006	H04B 10/00
WO 9918683 A2	19990415	US9820457	19980929	H04B 17/00
WO 9918684 A1	19990415	US9819881	19980925	H04H 1/00
WO 9918686 A1	19990415	IL9800478	19980929	H04J 11/00
WO 9918687 A1	19990415	AU9800816	19981006	H04J 14/00
WO 9918689 A1	19990415	US9820538	19980930	H04L 1/00
WO 9918691 A1	19990415	US9821377	19981008	H04L 7/04
WO 9918692 A1	19990415	EP9805906	19980916	H04L 9/08
WO 9918694 A2	19990415	US9820772	19981002	H04L 12/00
WO 9918695 A1	19990415	IL9800475	19980928	H04L 12/26
WO 9918696 A1	19990415	US9819977	19980923	H04L 12/46
WO 9918698 A1	19990415	US9819976	19980923	H04L 12/64
WO 9918699 A1	19990415	US9820795	19981002	H04L 12/66
WO 9918700 A1	19990415	GB9802979	19981005	H04L 25/06
WO 9918703 A1	19990415	US9820702	19980929	H04L 29/06
WO 9918704 A2	19990415	US9820434	19980930	H04M
WO 9918705 A1	19990415	US9820977	19981006	H04M 1/72
WO 9918706 A2	19990415	FI9800746	19980923	H04M 3/42
WO 9918710 A2	19990415	SE9801779	19981002	H04M 3/42
WO 9918711 A1	19990415	US9821223	19981007	H04M 3/42
WO 9918712 A1	19990415	US9821112	19981007	H04M 11/06
WO 9918713 A1	19990415	FI9800776	19981001	H04M 17/00
WO 9918715 A1	19990415	US9821145	19981007	H04N 1/00
WO 9918716 A1	19990415	US9820732	19981002	H04N 1/413
WO 9918717 A1	19990415	US9820884	19981005	H04N 3/14
WO 9918718 A1	19990415	US9820705	19980929	H04N 5/00
WO 9918719 A1	19990415	US9820674	19980928	H04N 5/228
WO 9918721 A1	19990415	US9821084	19981006	H04N 5/445
WO 9918722 A1	19990415	US9821087	19981006	H04N 5/445
WO 9918723 A1	19990415	US9821036	19981001	H04N 5/913
WO 9918724 A1	19990415	IB9801613	19981005	H04N 7/00
WO 9918725 A1	19990415	US9821304	19981008	H04N 7/00
WO 9918726 A1	19990415	US9820964	19981006	H04N 7/01
WO 9918727 A1	19990415	US9821069	19981006	H04N 7/01
WO 9918729 A1	19990415	IB9801610	19981002	H04N 7/16
WO 9918730 A2	19990415	IB9801627	19981007	H04N 7/173
WO 9918731 A1	19990415	EP9806369	19981007	H04N 7/18
WO 9918732 A1	19990415	US9820809	19981005	H04N 7/18
WO 9918734 A1	19990415	CH9800413	19980928	H04N 7/30
WO 9918735 A1	19990415	US9820783	19981002	H04N 7/30
WO 9918738 A2	19990415	FI9800783	19981007	H04Q

1		2		3
WO 9918739 A1	19990415	FI9800620	19980807	H04Q 3/00
WO 9918740 A1	19990415	US9820758	19981002	H04Q 7/14
WO 9918741 A1	19990415	SE9801724	19980925	H04Q 7/22
WO 9918742 A1	19990415	SE9801753	19980929	H04Q 7/22
WO 9918743 A1	19990415	SE9801754	19980929	H04Q 7/22
WO 9918744 A1	19990415	SE9801805	19981006	H04Q 7/30
WO 9918746 A1	19990415	DE9802924	19981001	H04Q 7/38
WO 9918747 A1	19990415	FI9800779	19981002	H04Q 7/38
WO 9918749 A2	19990415	SE9801782	19981002	H04Q 7/38
WO 9918750 A1	19990415	US9820804	19981005	H04Q 7/38
WO 9918751 A1	19990415	CA9800937	19981002	H04Q 11/04
WO 9918752 A1	19990415	US9819933	19980923	H04Q 11/04
WO 9918753 A1	19990415	US9819934	19980923	H04Q 11/04
WO 9918754 A1	19990415	US9819935	19980923	H04Q 11/04
WO 9918756 A1	19990415	IL9800480	19981001	H05B 3/06
WO 9918757 A1	19990415	US9820838	19981005	H05B 3/78
WO 9918763 A1	19990415	FI9800742	19980922	H05K 7/20
WO 9918768 A1	19990422	US9821288	19981008	A01B 59/043
WO 9918771 A1	19990422	IL9800488	19981008	A01G 25/02
WO 9918772 A1	19990422	US9818792	19980910	A01H 1/02
WO 9918775 A1	19990422	US9821653	19981014	A01K 1/00
WO 9918779 A1	19990422	AU9800833	19981007	A01K 97/06
WO 9918780 A1	19990422	BG9800017	19981005	A01M 23/38
WO 9918781 A1	19990422	US9821232	19981009	A01N 1/02
WO 9918782 A1	19990422	US9821433	19981009	A01N 25/00
WO 9918784 A1	19990422	FR9802198	19981013	A01N 25/24
WO 9918785 A1	19990422	AU9800852	19981014	A01N 25/30
WO 9918786 A1	19990422	AU9800853	19981014	A01N 25/30
WO 9918787 A1	19990422	AU9800854	19981014	A01N 25/30
WO 9918788 A1	19990422	AU9800855	19981014	A01N 25/30
WO 9918789 A1	19990422	US9821511	19981013	A01N 25/34
WO 9918790 A1	19990422	US9821604	19981009	A01N 37/04
WO 9918791 A1	19990422	GB9803025	19981008	A01N 37/44
WO 9918792 A1	19990422	US9821354	19981008	A01N 43/04
WO 9918793 A1	19990422	US9821061	19981007	A01N 43/38
WO 9918794 A1	19990422	US9821789	19981015	A01N 43/38
WO 9918795 A1	19990422	EP9806495	19981007	A01N 43/88
WO 9918796 A2	19990422	EP9806657	19981007	A01N 47/00
WO 9918797 A1	19990422	US9821320	19981009	A01N 59/08
WO 9918798 A1	19990422	US9821782	19981015	A01N 59/22
WO 9918799 A1	19990422	US9821230	19981009	A01N 63/00
WO 9918800 A1	19990422	US9821305	19981008	A01N 63/00
WO 9918802 A1	19990422	GB9803039	19981009	A01N 65/00
WO 9918803 A1	19990422	US9821713	19981014	A21B 3/13
WO 9918804 A1	19990422	FR9802174	19981009	A21D 13/08
WO 9918805 A1	19990422	US9820564	19981001	A23B 4/12
WO 9918806 A1	19990422	US9819814	19980923	A23C 9/12
WO 9918807 A2	19990422	EP9806241	19980929	A23C 19/032
WO 9918808 A1	19990422	US9821283	19981008	A23J 1/20
WO 9918810 A1	19990422	NL9800555	19980925	A23K 1/16
WO 9918811 A1	19990422	FI9800787	19981007	A23L 1/00
WO 9918813 A1	19990422	EP9805858	19980910	A23L 1/212
WO 9918814 A1	19990422	NL9700662	19971203	A23L 1/302
WO 9918815 A1	19990422	US9821019	19981002	A23L 3/22
WO 9918816 A2	19990422	US9821375	19981009	A44B
WO 9918817 A1	19990422	US9820957	19981006	A44C 5/00
WO 9918819 A1	19990422	US9820433	19980930	A45D 44/08
WO 9918821 A1	19990422	DK9800445	19981013	A47B 47/00
WO 9918822 A2	19990422	GB9803021	19981008	A47C 1/034

1		2		3
WO 9918823 A1	19990422	US9821685	19981014	A47C 3/02
WO 9918824 A1	19990422	IB9701381	19971013	A47C 4/52
WO 9918825 A1	19990422	AU9800841	19981012	A47C 7/66
WO 9918826 A1	19990422	SE9801832	19981012	A47C 9/02
WO 9918827 A1	19990422	US9821332	19981009	A47C 27/10
WO 9918829 A1	19990422	GB9802788	19980915	A47F 5/00
WO 9918830 A1	19990422	US9821187	19981008	A47F 5/00
WO 9918832 A1	19990422	CN9800214	19981008	A47G 25/40
WO 9918833 A1	19990422	US9821686	19981014	A47G 27/00
WO 9918834 A1	19990422	FR9802053	19980921	A47J 31/40
WO 9918835 A1	19990422	GB9803061	19981012	A47K 10/38
WO 9918836 A1	19990422	US9821185	19981008	A47L 13/12
WO 9918837 A1	19990422	DE9702329	19971010	A47L 13/58
WO 9918839 A1	19990422	DE9702308	19971009	A47L 23/26
WO 9918840 A2	19990422	US9718299	19971011	A61B
WO 9918843 A1	19990422	AU9800850	19981015	A61B 5/00
WO 9918845 A1	19990422	US9821450	19981009	A61B 5/00
WO 9918847 A1	19990422	US9821710	19981014	A61B 5/00
WO 9918848 A1	19990422	US9821868	19981015	A61B 5/00
WO 9918849 A1	19990422	US9821085	19981006	A61B 5/02
WO 9918850 A1	19990422	US9821124	19981007	A61B 5/0215
WO 9918851 A1	19990422	NO9700263	19970926	A61B 5/0488
WO 9918852 A1	19990422	US9821976	19981015	A61B 5/05
WO 9918854 A1	19990422	US9818561	19980904	A61B 6/03
WO 9918856 A1	19990422	US9821231	19981009	A61B 8/00
WO 9918860 A1	19990422	EP9806289	19981002	A61B 17/06
WO 9918861 A1	19990422	US9821571	19981013	A61B 17/12
WO 9918862 A1	19990422	US9821437	19981009	A61B 17/22
WO 9918864 A1	19990422	US9821439	19981009	A61B 17/32
WO 9918865 A1	19990422	US9821572	19981013	A61B 17/34
WO 9918866 A1	19990422	US9821662	19981014	A61B 17/34
WO 9918867 A1	19990422	US9820808	19981005	A61B 17/36
WO 9918868 A1	19990422	US9821280	19981008	A61B 17/36
WO 9918869 A1	19990422	US9821600	19981008	A61B 17/38
WO 9918870 A1	19990422	US9821440	19981009	A61B 17/39
WO 9918871 A1	19990422	US9821459	19981009	A61B 17/39
WO 9918872 A1	19990422	IL9800498	19981014	A61B 17/435
WO 9918873 A1	19990422	HR9800004	19981006	A61B 17/56
WO 9918875 A1	19990422	US9814748	19980715	A61B 17/56
WO 9918876 A1	19990422	US9821341	19981009	A61B 17/56
WO 9918880 A1	19990422	US9820843	19981005	A61C 5/04
WO 9918882 A1	19990422	EP9801844	19980328	A61C 13/00
WO 9918883 A1	19990422	US9821336	19981008	A61C 15/00
WO 9918884 A1	19990422	NZ9800147	19981006	A61D 7/00
WO 9918885 A1	19990422	FR9802184	19981013	A61F 2/00
WO 9918886 A1	19990422	US9821173	19981008	A61F 2/02
WO 9918887 A1	19990422	US9817463	19980821	A61F 2/06
WO 9918891 A1	19990422	US9820927	19981009	A61F 2/28
WO 9918893 A1	19990422	US9821369	19981009	A61F 2/28
WO 9918894 A1	19990422	US9821576	19981013	A61F 2/28
WO 9918895 A1	19990422	US9818607	19980908	A61F 2/60
WO 9918896 A1	19990422	GB9803068	19981012	A61F 5/01
WO 9918897 A1	19990422	EP9806164	19980929	A61F 5/41
WO 9918898 A1	19990422	DK9800381	19980908	A61F 5/455
WO 9918899 A1	19990422	GB9803031	19981009	A61F 5/56
WO 9918900 A1	19990422	US9821657	19981014	A61F 9/00
WO 9918902 A1	19990422	US9821183	19981008	A61F 13/00
WO 9918903 A1	19990422	US9821610	19981014	A61F 13/12
WO 9918904 A1	19990422	EP9806409	19981008	A61F 13/15

1		2		3
WO 9918905 A1	19990422	US9821297	19981007	A61F 13/15
WO 9918906 A1	19990422	AU9800847	19981015	A61F 13/56
WO 9918907 A1	19990422	US9821200	19981008	A61G 5/06
WO 9918909 A2	19990422	US9821614	19981014	A61K
WO 9918916 A2	19990422	EP9806308	19981005	A61K 7/00
WO 9918917 A2	19990422	EP9806310	19981005	A61K 7/00
WO 9918918 A1	19990422	US9818805	19980910	A61K 7/00
WO 9918921 A1	19990422	US9821759	19981015	A61K 7/035
WO 9918922 A1	19990422	FR9802131	19981006	A61K 7/09
WO 9918923 A1	19990422	FR9802132	19981006	A61K 7/09
WO 9918924 A1	19990422	US9821217	19981008	A61K 7/32
WO 9918925 A1	19990422	FR9802199	19981013	A61K 7/46
WO 9918926 A1	19990422	GB9803057	19981009	A61K 7/46
WO 9918927 A1	19990422	FR9802163	19981006	A61K 7/48
WO 9918930 A2	19990422	DE9803030	19981016	A61K 9/00
WO 9918931 A1	19990422	US9820928	19981009	A61K 9/00
WO 9918932 A1	19990422	US9821752	19981015	A61K 9/10
WO 9918933 A2	19990422	US9821500	19981009	A61K 9/127
WO 9918938 A1	19990422	US9820779	19981001	A61K 9/28
WO 9918939 A1	19990422	US9820815	19981005	A61K 9/48
WO 9918941 A2	19990422	EP9806651	19981014	A61K 31/00
WO 9918942 A1	19990422	GB9803015	19981008	A61K 31/00
WO 9918943 A1	19990422	GB9803064	19981012	A61K 31/00
WO 9918944 A1	19990422	GB9803067	19981012	A61K 31/00
WO 9918945 A1	19990422	US9820848	19981005	A61K 31/00
WO 9918946 A1	19990422	US9821558	19981013	A61K 31/13
WO 9918947 A1	19990422	US9819874	19980923	A61K 31/135
WO 9918948 A1	19990422	SE9801791	19981005	A61K 31/195
WO 9918949 A1	19990422	US9820638	19981002	A61K 31/195
WO 9918950 A1	19990422	US9821426	19981009	A61K 31/255
WO 9918951 A1	19990422	US9819315	19980916	A61K 31/33
WO 9918952 A1	19990422	US9821464	19981009	A61K 31/35
WO 9918953 A1	19990422	US9821887	19981016	A61K 31/35
WO 9918954 A1	19990422	US9821593	19981013	A61K 31/40
WO 9918956 A1	19990422	US9821570	19981014	A61K 31/415
WO 9918957 A1	19990422	US9805564	19980326	A61K 31/44
WO 9918959 A1	19990422	US9821972	19980914	A61K 31/44
WO 9918960 A1	19990422	SE9801792	19981005	A61K 31/47
WO 9918961 A1	19990422	US9821313	19981009	A61K 31/47
WO 9918962 A1	19990422	US9821395	19981009	A61K 31/47
WO 9918963 A1	19990422	IT9800266	19981006	A61K 31/495
WO 9918965 A1	19990422	EP9806350	19981002	A61K 31/545
WO 9918966 A1	19990422	EP9806382	19981007	A61K 31/55
WO 9918967 A1	19990422	GB9803076	19981012	A61K 31/55
WO 9918971 A1	19990422	US9820480	19981006	A61K 31/58
WO 9918972 A1	19990422	SE9801790	19981005	A61K 31/66
WO 9918973 A2	19990422	DE9803052	19981013	A61K 31/675
WO 9918974 A1	19990422	AU9800844	19981013	A61K 31/70
WO 9918975 A1	19990422	JP9804537	19981008	A61K 31/70
WO 9918976 A1	19990422	US9821349	19981008	A61K 31/70
WO 9918978 A1	19990422	US9718389	19971014	A61K 33/36
WO 9918980 A1	19990422	US9820366	19980929	A61K 35/14
WO 9918981 A1	19990422	US9821413	19981009	A61K 35/14
WO 9918982 A1	19990422	CN9800215	19981008	A61K 35/42
WO 9918983 A1	19990422	DK9800448	19981014	A61K 35/64
WO 9918984 A1	19990422	CH9800437	19981012	A61K 35/78
WO 9918988 AT	19990422	US9821064	19981007	A61K 38/02
WO 9918991 A1	19990422	GB9803089	19981014	A61K 38/18
WO 9918992 A1	19990422	IB9801720	19981009	A61K 38/19

1		2		3
WO 9918994 A1	19990422	JP9804609	19981013	A61K 38/57
WO 9918995 A1	19990422	US9821456	19981009	A61K 39/12
WO 9918996 A1	19990422	US9821561	19981014	A61K 39/145
WO 9918997 A1	19990422	JP9804645	19981014	A61K 39/395
WO 9918999 A1	19990422	US9821656	19981013	A61K 47/48
WO 9919000 A1	19990422	US9821266	19981008	A61K 49/00
WO 9919001 A2	19990422	US9821134	19981007	A61L 2/00
WO 9919004 A2	19990422	EP9806432	19981010	A61L 27/00
WO 9919005 A1	19990422	GB9802976	19981005	A61L 31/00
WO 9919007 A2	19990422	US9821371	19981009	A61M
WO 9919010 A1	19990422	US9821424	19981009	A61M 1/10
WO 9919011 A1	19990422	EP9806247	19980930	A61M 1/16
WO 9919012 A1	19990422	US9821684	19981014	A61M 5/38
WO 9919013 A1	19990422	IB9801794	19981009	A61M 16/04
WO 9919014 A1	19990422	US9820181	19980924	A61M 16/20
WO 9919019 A1	19990422	CA9800917	19980928	A61N 1/36
WO 9919020 A1	19990422	US9821834	19981015	A61N 1/36
WO 9919022 A1	19990422	RU9700297	19970926	A61N 2/06
WO 9919023 A1	19990422	US9821330	19981009	A61N 2/06
WO 9919024 A1	19990422	GB9803073	19981012	A61N 5/06
WO 9919025 A1	19990422	US9821366	19981009	A61N 7/00
WO 9919027 A2	19990422	US9821579	19981013	A63B
WO 9919028 A1	19990422	FR9802150	19981013	A63B 23/04
WO 9919029 A1	19990422	IL9800493	19981011	A63B 31/11
WO 9919031 A1	19990422	US9821212	19981008	A63B 63/00
WO 9919032 A1	19990422	GB9803082	19981014	A63B 67/02
WO 9919033 A1	19990422	US9821499	19981013	A63F 1/14
WO 9919037 A1	19990422	US9820940	19981014	A63F 9/22
WO 9919038 A1	19990422	US9821003	19981007	A63H 1/30
WO 9919039 A1	19990422	RU9700323	19971013	A63H 33/08
WO 9919041 A1	19990422	EP9806160	19980929	B01D 25/26
WO 9919042 A1	19990422	EP9806166	19980929	B01D 25/26
WO 9919046 A1	19990422	CA9800949	19981007	B01D 47/02
WO 9919047 A1	19990422	US9821043	19981006	B01D 47/16
WO 9919055 A1	19990422	US9821996	19981015	B01F 3/04
WO 9919057 A1	19990422	SE9801842	19981013	B01F 5/06
WO 9919058 A1	19990422	CN9800245	19981013	B01J 3/06
WO 9919059 A1	19990422	EP9806125	19980926	B01J 8/24
WO 9919062 A1	19990422	EP9806229	19981001	B01J 27/26
WO 9919063 A1	19990422	EP9806312	19981005	B01J 27/26
WO 9919066 A1	19990422	US9808595	19980429	B01J 35/02
WO 9919067 A1	19990422	US9820970	19981010	B01L 3/00
WO 9919069 A1	19990422	EP9804793	19980731	B02C 18/30
WO 9919071 A1	19990422	EP9806420	19981009	B03C 1/035
WO 9919073 A1	19990422	EP9806516	19981014	B05B 1/32
WO 9919074 A1	19990422	US9718438	19971015	B05B 5/00
WO 9919075 A1	19990422	US9821484	19981013	B05B 11/00
WO 9919077 A1	19990422	IB9801608	19981013	B05C 1/08
WO 9919080 A1	19990422	US9821175	19981008	B05D 1/02
WO 9919085 A1	19990422	US9821751	19981015	B05D 7/00
WO 9919086 A1	19990422	GB9803091	19981013	B05D 7/14
WO 9919087 A1	19990422	EP9705710	19971010	B08B 3/02
WO 9919094 A1	19990422	IB9801556	19981007	B21C 47/18
WO 9919097 A1	19990422	GB9802983	19981005	B21J 15/04
WO 9919098 A1	19990422	DE9802763	19980911	B22D 11/06
WO 9919099 A1	19990422	SE9801812	19981008	B22D 17/00
WO 9919103 A1	19990422	HU9800025	19980313	B23B 31/16
WO 9919107 A1	19990422	DE9802999	19981007	B23K 20/10
WO 9919117 A2	19990422	US9815865	19980730	B25B

1		2		3
WO 9919119 A1	19990422	EP9804128	19980704	B25B 15/00
WO 9919124 A1	19990422	FR9802215	19981015	B26B 21/44
WO 9919125 A1	19990422	US9821569	19981014	B26F 1/44
WO 9919126 A1	19990422	SE9801848	19981014	B27M 3/00
WO 9919129 A1	19990422	US9821645	19981014	B29C 45/30
WO 9919131 A1	19990422	US9821378	19981009	B29C 47/14
WO 9919134 A1	19990422	US9821776	19981013	B29C 65/02
WO 9919137 A1	19990422	BE9800151	19981014	B29C 70/24
WO 9919140 A1	19990422	IT9800270	19981009	B32B 15/14
WO 9919141 A1	19990422	EP9805830	19980914	B32B 21/13
WO 9919142 A1	19990422	US9821850	19981015	B32B 31/00
WO 9919146 A1	19990422	CH9800368	19980826	B41F 15/42
WO 9919147 A1	19990422	GB9803050	19981009	B41J 2/14
WO 9919148 A1	19990422	US9821076	19981007	B41J 11/26
WO 9919152 A1	19990422	EP9805787	19980910	B42D 15/10
WO 9919156 A1	19990422	EP9806488	19981013	B60B 27/00
WO 9919158 A2	19990422	EP9806530	19981015	B60C 17/06
WO 9919159 A1	19990422	AU9800860	19981015	B60J 3/02
WO 9919161 A1	19990422	US9821687	19981014	B60K 1/00
WO 9919163 A1	19990422	US9821409	19981009	B60N 2/02
WO 9919165 A1	19990422	US9821824	19981015	B60N 2/36
WO 9919168 A1	19990422	CA9800955	19981009	B60R 9/045
WO 9919169 A1	19990422	US9821555	19981013	B60R 13/08
WO 9919191 A1	19990422	NL9800589	19981014	B60S 9/215
WO 9919195 A1	19990422	US9821204	19981008	B61B 13/00
WO 9919198 A1	19990422	AU9800214	19980330	B62B 3/00
WO 9919201 A1	19990422	SE9801837	19981013	B62K 19/02
WO 9919202 A1	19990422	US9821726	19981014	B62M 1/04
WO 9919203 A1	19990422	US9717926	19971015	B63B 25/00
WO 9919206 A1	19990422	US9821602	19981009	B63C 9/11
WO 9919207 A1	19990422	FR9802141	19981007	B63G 9/02
WO 9919208 A1	19990422	US9821398	19981009	B63H 3/08
WO 9919211 A1	19990422	US9821844	19981015	B64G 1/10
WO 9919214 A1	19990422	US9821356	19981009	B65B 1/24
WO 9919215 A1	19990422	US9821059	19981006	B65B 1/36
WO 9919216 A1	19990422	FI9800285	19980330	B65B 51/10
WO 9919217 A1	19990422	US9821179	19981008	B65D 1/02
WO 9919219 A1	19990422	GB9803028	19981008	B65D 19/00
WO 9919222 A1	19990422	GB9802993	19981007	B65D 30/24
WO 9919223 A1	19990422	IB9801554	19981006	B65D 33/16
WO 9919224 A1	19990422	GB9803005	19981008	B65D 33/25
WO 9919225 A1	19990422	US9718888	19971014	B65D 41/34
WO 9919226 A1	19990422	GB9803054	19981009	B65D 43/16
WO 9919228 A1	19990422	GB9803040	19981009	B65D 51/16
WO 9919229 A1	19990422	IB9801428	19980916	B65D 65/42
WO 9919230 A1	19990422	US9821923	19981016	B65D 75/00
WO 9919232 A2	19990422	IL9800494	19981013	B65D 79/02
WO 9919233 A1	19990422	US9821540	19981013	B65D 81/34
WO 9919239 A1	19990422	DK9800421	19980930	B65G 19/20
WO 9919240 A1	19990422	FR9802164	19981009	B65G 39/04
WO 9919243 A1	19990422	FI9800790	19981009	B66B 1/20
WO 9919245 A1	19990422	GB9702829	19971014	B66D 1/00
WO 9919246 A2	19990422	DE9802424	19980819	B66F
WO 9919247 A1	19990422	NO9800306	19981009	B66F 7/00
WO 9919248 A1	19990422	KR9800308	19981009	B68G 5/00
WO 9919249 A1	19990422	EP9806653	19981013	C01B 3/00
WO 9919250 A1	19990422	CA9800927	19980930	C01B 6/24
WO 9919252 A1	19990422	US9821182	19981008	C01B 25/16
WO 9919253 A2	19990422	DE9803012	19981006	C01B 31/00

1		2		3
WO 9919255 A1	19990422	US9803289	19980217	C01G 53/00
WO 9919256 A2	19990422	US9821462	19981009	C02F
WO 9919257 A2	19990422	US9821477	19981009	C02F
WO 9919258 A1	19990422	BR9800087	19981013	C02F 1/22
WO 9919260 A1	19990422	NO9800307	19981009	C02F 1/48
WO 9919261 A1	19990422	FR9802135	19981006	C02F 1/52
WO 9919262 A1	19990422	US9821791	19981015	C02F 1/52
WO 9919263 A1	19990422	US9821585	19981014	C02F 1/72
WO 9919267 A1	19990422	EP9806527	19981014	C03C 17/32
WO 9919268 A1	19990422	BE9800149	19981008	C04B 16/06
WO 9919269 A1	19990422	DE9803025	19981008	C04B 24/28
WO 9919271 A1	19990422	EP9806479	19981013	C04B 37/02
WO 9919272 A1	19990422	RU9800320	19981012	C04B 38/02
WO 9919274 A1	19990422	CN9700151	19971225	C05G 3/00
WO 9919275 A1	19990422	IL9800489	19981008	C07B 39/00
WO 9919276 A2	19990422	US9821804	19981014	C07B 61/00
WO 9919277 A1	19990422	US9821214	19981007	C07C 1/04
WO 9919279 A2	19990422	DE9802933	19980923	C07C 2/00
WO 9919280 A1	19990422	US9814799	19980717	C07C 2/30
WO 9919290 A2	19990422	US9821538	19981013	C07C 59/08
WO 9919291 A1	19990422	JP9804456	19981002	C07C 59/64
WO 9919292 A1	19990422	EP9806275	19981002	C07C209/36
WO 9919293 A1	19990422	US9821609	19981014	C07C217/48
WO 9919294 A1	19990422	US9821326	19981009	C07C227/18
WO 9919296 A1	19990422	JP9804529	19980907	C07C233/63
WO 9919297 A1	19990422	US9821786	19981015	C07D205/04
WO 9919298 A1	19990422	US9821749	19981014	C07D209/04
WO 9919299 A1	19990422	US9821470	19981009	C07D211/76
WO 9919300 A1	19990422	IB9801540	19981005	C07D213/71
WO 9919301 A1	19990422	JP9804613	19981013	C07D213/74
WO 9919302 A1	19990422	IB9801555	19981007	C07D213/79
WO 9919303 A1	19990422	JP9804583	19981012	C07D231/12
WO 9919304 A2	19990422	US9818507	19980921	C07D239/00
WO 9919305 A2	19990422	US9821517	19981013	C07D239/48
WO 9919306 A2	19990422	US9821327	19981009	C07D243/24
WO 9919307 A1	19990422	EP9806127	19980926	C07D249/12
WO 9919308 A1	19990422	US9821911	19981016	C07D249/12
WO 9919309 A1	19990422	EP9806124	19980926	C07D251/48
WO 9919310 A1	19990422	NL9800583	19981012	C07D251/60
WO 9919311 A1	19990422	EP9806232	19981001	C07D273/00
WO 9919312 A1	19990422	EP9806274	19981002	C07D273/00
WO 9919313 A1	19990422	US9801397	19980123	C07D279/26
WO 9919316 A1	19990422	EP9806213	19980930	C07D307/83
WO 9919317 A1	19990422	EP9806352	19981006	C07D307/93
WO 9919318 A1	19990422	JP9804524	19981007	C07D311/22
WO 9919319 A1	19990422	US9821392	19981009	C07D311/62
WO 9919320 A1	19990422	EP9805945	19980918	C07D333/16
WO 9919321 A1	19990422	US9821526	19981013	C07D333/38
WO 9919322 A1	19990422	US9820919	19981008	C07D401/04
WO 9919323 A1	19990422	DK9800432	19981008	C07D401/10
WO 9919324 A2	19990422	EP9806521	19981007	C07D409/00
WO 9919325 A1	19990422	FR9802137	19981007	C07D451/02
WO 9919326 A1	19990422	JP9804664	19981015	C07D471/14
WO 9919327 A1	19990422	GB9803080	19981014	C07D473/00
WO 9919328 A1	19990422	JP9804644	19981014	C07D487/22
WO 9919329 A1	19990422	EP9806377	19981007	C07D498/04
WO 9919331 A1	19990422	US9821594	19981013	C07D521/00
WO 9919332 A1	19990422	EP9806162	19980929	C07F 9/32
WO 9919333 A1	19990422	US9821779	19981015	C07F 9/38

1	2	3
WO 9919334 A1	19990422	US9821823 19981015
WO 9919335 A1	19990422	GB9803027 19981008
WO 9919336 A1	19990422	GB9803069 19981009
WO 9919338 A1	19990422	US9821717 19981014
WO 9919339 A1	19990422	US9821142 19981008
WO 9919340 A1	19990422	US9821502 19981013
WO 9919341 A1	19990422	US9817862 19980828
WO 9919342 A1	19990422	EP9705555 19971009
WO 9919346 A1	19990422	EP9805943 19980918
WO 9919347 A1	19990422	SE9801801 19981006
WO 9919349 A1	19990422	US9809652 19980511
WO 9919350 A1	19990422	FR9802203 19981014
WO 9919351 A1	19990422	AU9800864 19981015
WO 9919354 A1	19990422	SE9801548 19980831
WO 9919356 A1	19990422	CA9700745 19971015
WO 9919357 A2	19990422	US9821992 19981002
WO 9919359 A1	19990422	US9821432 19981009
WO 9919360 A1	19990422	US9821704 19981014
WO 9919361 A1	19990422	EP9806386 19981008
WO 9919362 A1	19990422	US9718428 19971015
WO 9919363 A1	19990422	US9821900 19981016
WO 9919366 A2	19990422	EP9806321 19981006
WO 9919367 A1	19990422	EP9806126 19980926
WO 9919368 A2	19990422	EP9806538 19981015
WO 9919371 A1	19990422	US9818806 19980910
WO 9919373 A2	19990422	EP9806231 19981001
WO 9919374 A1	19990422	EP9806061 19980923
WO 9919375 A1	19990422	GB9802985 19981006
WO 9919376 A1	19990422	US9821329 19981009
WO 9919377 A1	19990422	US9821077 19981007
WO 9919380 A1	19990422	EP9806212 19980930
WO 9919383 A1	19990422	JP9802974 19980702
WO 9919384 A1	19990422	US9821360 19981009
WO 9919385 A1	19990422	EP9806230 19981001
WO 9919386 A1	19990422	US9820102 19980924
WO 9919389 A1	19990422	US9821748 19981014
WO 9919390 A1	19990422	FR9802194 19981013
WO 9919395 A1	19990422	US9821898 19981016
WO 9919396 A1	19990422	DK9800440 19981009
WO 9919397 A1	19990422	NL9800572 19981002
WO 9919398 A1	19990422	US9821843 19981015
WO 9919403 A1	19990422	EP9806630 19981009
WO 9919404 A1	19990422	FR9802193 19981013
WO 9919406 A1	19990422	US9811368 19980603
WO 9919409 A1	19990422	HU9700063 19971014
WO 9919410 A1	19990422	US9804145 19980304
WO 9919412 A1	19990422	US9821333 19981009
WO 9919413 A1	19990422	EP9806416 19981009
WO 9919414 A1	19990422	US9821514 19981013
WO 9919415 A2	19990422	US9821174 19981008
WO 9919421 A1	19990422	BE9800146 19981005
WO 9919422 A1	19990422	BE9800148 19981008
WO 9919423 A1	19990422	IB9801560 19981007
WO 9919424 A1	19990422	US9821727 19981014
WO 9919426 A1	19990422	GB9803066 19981009
WO 9919427 A1	19990422	GB9803044 19981009
WO 9919428 A1	19990422	US9718570 19971010
WO 9919429 A1	19990422	US9718842 19971010
WO 9919430 A1	19990422	US9821359 19981009
		C07F 9/40
		C07F 11/00
		C07F 15/06
		C07H 19/00
		C07H 21/00
		C07H 21/00
		C07H 21/04
		C07J 9/00
		C07K 5/065
		C07K 7/06
		C07K 14/045
		C07K 14/37
		C07K 14/47
		C07K 14/72
		C07K 14/815
		C07K 14/82
		C07K 16/00
		C07K 16/00
		C07K 16/18
		C07K 16/28
		C07K 16/38
		C08B 37/08
		C08C 4/00
		C08F
		C08F 2/48
		C08F 10/00
		C08F216/14
		C08F257/02
		C08G 18/28
		C08G 18/42
		C08G 64/30
		C08G 79/02
		C08J 3/02
		C08J 3/12
		C08J 3/14
		C08K 3/04
		C08K 3/22
		C08K 5/521
		C08K 7/04
		C08K 13/02
		C08L 23/02
		C08L 67/06
		C08L 67/06
		C08L 75/04
		C09D 11/00
		C09D 11/10
		C09J 5/02
		C09J 7/02
		C09J 7/02
		C09J 133/08
		C09K 21/02
		C09K 21/04
		C10C 3/02
		C10G 9/14
		C10L 1/14
		C10M 159/22
		C11D 1/00
		C11D 1/00
		C11D 1/37

1		2		3
WO 9919431 A1	19990422	EP9806633	19981009	C11D 1/44
WO 9919432 A1	19990422	EP9806634	19981009	C11D 1/44
WO 9919433 A1	19990422	US9821221	19981008	C11D 1/62
WO 9919434 A1	19990422	IB9801584	19981012	C11D 1/65
WO 9919435 A1	19990422	IB9801604	19981013	C11D 1/65
WO 9919436 A1	19990422	US9821419	19981009	C11D 1/65
WO 9919437 A1	19990422	US9821495	19981009	C11D 1/65
WO 9919438 A1	19990422	US9821788	19981015	C11D 1/825
WO 9919439 A1	19990422	IB9801538	19981005	C11D 1/83
WO 9919440 A1	19990422	IB9801542	19981005	C11D 1/83
WO 9919443 A1	19990422	US9718690	19971010	C11D 3/22
WO 9919444 A1	19990422	US9718697	19971010	C11D 3/22
WO 9919445 A1	19990422	US9718841	19971010	C11D 3/22
WO 9919452 A1	19990422	GB9803053	19981009	C11D 3/50
WO 9919456 A1	19990422	US9821670	19981014	C12F 5/00
WO 9919457 A1	19990422	US9821443	19981009	C12N 1/00
WO 9919459 A1	19990422	US9821703	19981014	C12N 1/20
WO 9919460 A1	19990422	US9821772	19981015	C12N 1/21
WO 9919461 A1	19990422	US9821573	19981013	C12N 5/00
WO 9919462 A1	19990422	US9821318	19981009	C12N 5/08
WO 9919463 A1	19990422	US9821596	19981013	C12N 5/12
WO 9919464 A1	19990422	US9821102	19981007	C12N 7/02
WO 9919465 A1	19990422	US9821550	19981013	C12N 9/02
WO 9919467 A1	19990422	DK9800444	19981013	C12N 9/28
WO 9919468 A1	19990422	US9819852	19980923	C12N 15/00
WO 9919469 A1	19990422	US9821289	19981009	C12N 15/00
WO 9919471 A1	19990422	US9821845	19981015	C12N 15/00
WO 9919472 A1	19990422	US9821975	19981015	C12N 15/00
WO 9919473 A1	19990422	US9821988	19981016	C12N 15/00
WO 9919474 A1	19990422	JP9804625	19981013	C12N 15/11
WO 9919475 A2	19990422	CA9800951	19981013	C12N 15/12
WO 9919476 A2	19990422	CA9800958	19981013	C12N 15/12
WO 9919478 A1	19990422	US9819794	19980922	C12N 15/12
WO 9919479 A1	19990422	US9820119	19980925	C12N 15/12
WO 9919480 A2	19990422	US9820939	19981014	C12N 15/12
WO 9919481 A2	19990422	US9821276	19981008	C12N 15/12
WO 9919482 A2	19990422	US9821314	19981009	C12N 15/12
WO 9919483 A1	19990422	US9821402	19981009	C12N 15/12
WO 9919484 A1	19990422	US9821559	19981013	C12N 15/12
WO 9919486 A1	19990422	US9821728	19981014	C12N 15/12
WO 9919487 A1	19990422	US9821729	19981014	C12N 15/12
WO 9919489 A1	19990422	US9821971	19981014	C12N 15/12
WO 9919490 A1	19990422	US9821407	19981009	C12N 15/19
WO 9919491 A2	19990422	US9820932	19981013	C12N 15/24
WO 9919492 A2	19990422	EP9806977	19981009	C12N 15/29
WO 9919493 A2	19990422	US9820807	19981005	C12N 15/53
WO 9919494 A1	19990422	US9821545	19981013	C12N 15/55
WO 9919495 A1	19990422	US9821956	19981016	C12N 15/55
WO 9919496 A1	19990422	US9821880	19981015	C12N 15/63
WO 9919497 A1	19990422	IL9700328	19971010	C12N 15/82
WO 9919498 A1	19990422	IL9800487	19981008	C12N 15/82
WO 9919499 A1	19990422	US9821922	19981016	C12N 15/82
WO 9919500 A1	19990422	US9821364	19981009	C12N 15/86
WO 9919501 A1	19990422	US9821739	19981014	C12N 15/86
WO 9919502 A1	19990422	EP9806273	19981002	C12N 15/87
WO 9919503 A1	19990422	US9821542	19981013	C12P 7/56
WO 9919507 A1	19990422	US9821815	19981016	C12Q 1/00
WO 9919510 A1	19990422	US9816686	19980811	C12Q 1/68
WO 9919513 A2	19990422	US9821315	19981009	C12Q 1/68

1		2		3
WO 9919514 A1	19990422	US9821461	19981009	C12Q 1/68
WO 9919515 A1	19990422	US9821562	19981014	C12Q 1/68
WO 9919517 A1	19990422	US9821747	19981014	C12Q 1/68
WO 9919521 A1	19990422	EP9805732	19980909	C21D 8/12
WO 9919524 A1	19990422	JP9804508	19981006	C22C 33/02
WO 9919525 A1	19990422	AU9800858	19981014	C22C 33/08
WO 9919529 A1	19990422	NO9800301	19981007	C23C 14/02
WO 9919532 A1	19990422	US9821113	19981007	C23C 16/18
WO 9919534 A1	19990422	US9821434	19981009	C23C 16/40
WO 9919539 A2	19990422	US9821654	19981014	C23F
WO 9919540 A1	19990422	NO9800284	19980930	C23F 13/06
WO 9919541 A1	19990422	FR9802134	19981006	C23G 1/20
WO 9919542 A1	19990422	US9821150	19981006	C25D 3/30
WO 9919546 A1	19990422	US9820484	19981006	C30B 23/04
WO 9919548 A1	19990422	US9821738	19981014	D01F 6/84
WO 9919551 A1	19990422	DK9800443	19981012	D04H 1/54
WO 9919552 A1	19990422	US9818083	19980901	D05B 11/00
WO 9919553 A1	19990422	GB9803056	19981009	D06M 13/00
WO 9919555 A1	19990422	AT9800236	19981007	D06M 13/358
WO 9919557 A1	19990422	US9821487	19981013	D06N 7/00
WO 9919559 A1	19990422	US9821566	19981013	D21C 5/02
WO 9919561 A1	19990422	EP9806652	19981015	D21C 11/12
WO 9919563 A1	19990422	SE9801847	19981014	D21F 5/18
WO 9919564 A1	19990422	US9806362	19980401	D21F 7/10
WO 9919565 A1	19990422	FI9800799	19981014	D21G 1/02
WO 9919566 A1	19990422	IT9700266	19971028	E01C 7/35
WO 9919567 A1	19990422	GB9803047	19981009	E01C 13/06
WO 9919568 A1	19990422	US9821743	19981015	E01C 19/26
WO 9919569 A1	19990422	US9821393	19981009	E01C 23/18
WO 9919570 A1	19990422	US9821196	19981008	E02B 15/08
WO 9919572 A1	19990422	DK9700436	19971009	E04B 1/82
WO 9919577 A1	19990422	US9814907	19980715	E04C 3/07
WO 9919579 A1	19990422	GB9803037	19981009	E04D 1/16
WO 9919580 A1	19990422	ES9800278	19981009	E04D 13/03
WO 9919582 A1	19990422	AU9800859	19981015	E04G 3/04
WO 9919583 A1	19990422	FI9800798	19981014	E04G 21/16
WO 9919588 A1	19990422	EP9805951	19980918	E05D 7/04
WO 9919589 A1	19990422	US9821902	19981016	E05D 15/28
WO 9919590 A1	19990422	DE9803047	19981016	E05F 15/16
WO 9919591 A1	19990422	GB9803084	19981014	E05G 7/00
WO 9919592 A1	19990422	US9821092	19981007	E06B 9/34
WO 9919594 A1	19990422	US9821964	19981016	E21B 4/04
WO 9919595 A1	19990422	US9718486	19971009	E21B 7/06
WO 9919596 A2	19990422	EP9806493	19981009	E21B 7/08
WO 9919597 A1	19990422	US9821363	19981009	E21B 10/18
WO 9919598 A1	19990422	EP9806646	19981013	E21B 17/046
WO 9919600 A1	19990422	US9809623	19980512	E21B 17/10
WO 9919602 A2	19990422	GB9803045	19981009	E21B 34/10
WO 9919603 A1	19990422	GB9803007	19981007	E21D 9/00
WO 9919604 A1	19990422	EP9806517	19981014	E21D 11/10
WO 9919606 A1	19990422	AU9800848	19981015	F01C 1/10
WO 9919611 A1	19990422	SE9801828	19981009	F01N 9/00
WO 9919616 A1	19990422	FR9701800	19971009	F02D 41/34
WO 9919627 A1	19990422	SE9801757	19980930	F04B 39/02
WO 9919628 A1	19990422	EP9806347	19981007	F04B 43/09
WO 9919633 A1	19990422	GB9702792	19971010	F04F 10/00
WO 9919634 A2	19990422	US9821856	19981016	F16B
WO 9919636 A1	19990422	CA9700752	19971009	F16B 23/00
WO 9919637 A1	19990422	CN9700102	19971014	F16B 39/284

1		2		3
WO 9919639 A1	19990422	US9821376	19981012	F16C 19/38
WO 9919641 A1	19990422	EP9806156	19980928	F16D 65/12
WO 9919643 A1	19990422	US9812521	19980617	F16H 57/00
WO 9919646 A2	19990422	US9821479	19981010	F16J
WO 9919648 A1	19990422	AU9800840	19981009	F16J 15/54
WO 9919649 A2	19990422	US9821469	19981009	F16K
WO 9919650 A1	19990422	IL9800425	19980901	F16K 11/02
WO 9919652 A2	19990422	IL9800492	19981011	F16L
WO 9919654 A1	19990422	DK9700450	19971014	F16L 33/01
WO 9919655 A1	19990422	DK9700451	19971014	F16L 33/01
WO 9919656 A1	19990422	DK9700452	19971014	F16L 33/01
WO 9919657 A1	19990422	IT9800269	19981009	F16L 37/42
WO 9919659 A1	19990422	GB9803014	19981009	F16L 55/165
WO 9919660 A1	19990422	FR9802173	19981009	F16L 58/06
WO 9919663 A1	19990422	US9821722	19981014	F17C 9/02
WO 9919665 A1	19990422	SE9801814	19981008	F21V 11/08
WO 9919666 A1	19990422	AU9800842	19981013	F21V 33/00
WO 9919668 A1	19990422	FI9800785	19981007	F23C 7/02
WO 9919669 A1	19990422	RU9800316	19981007	F23C 11/00
WO 9919670 A2	19990422	US9821338	19981009	F23D 11/38
WO 9919673 A1	19990422	US9821213	19981007	F23Q 1/02
WO 9919674 A1	19990422	US9821335	19981009	F23R 3/28
WO 9919678 A1	19990422	EP9806601	19981016	F25D 23/06
WO 9919679 A1	19990422	US9821422	19981009	F25D 23/12
WO 9919680 A1	19990422	ES9800159	19980603	F26B 21/08
WO 9919682 A1	19990422	US9821821	19981015	F27D 17/00
WO 9919683 A1	19990422	US9821745	19981015	F28D 1/02
WO 9919684 A1	19990422	DK9800450	19981015	F41H 11/12
WO 9919685 A1	19990422	FR9802127	19981006	F42B 14/06
WO 9919690 A1	19990422	US9821768	19981015	G01D 5/16
WO 9919691 A1	19990422	GB9803100	19981015	G01D 5/20
WO 9919692 A1	19990422	US9816835	19980813	G01D 5/34
WO 9919693 A1	19990422	GB9803036	19981009	G01D 5/353
WO 9919698 A1	19990422	US9820931	19981013	G01H 17/00
WO 9919699 A1	19990422	US9821475	19981013	G01K 1/02
WO 9919700 A1	19990422	US9821358	19981009	G01K 11/00
WO 9919701 A1	19990422	IL9800495	19981013	G01K 13/00
WO 9919702 A1	19990422	US9718333	19971009	G01K 17/00
WO 9919704 A1	19990422	US9818070	19980831	G01L 5/00
WO 9919707 A1	19990422	US9718772	19971015	G01M 3/22
WO 9919708 A1	19990422	US9816846	19980813	G01M 19/00
WO 9919711 A1	19990422	US9821860	19981016	G01N 1/36
WO 9919713 A1	19990422	US9816824	19980813	G01N 23/00
WO 9919714 A1	19990422	US9817206	19980819	G01N 23/00
WO 9919715 A1	19990422	US9817225	19980819	G01N 23/00
WO 9919716 A1	19990422	US9818515	19980904	G01N 23/04
WO 9919717 A1	19990422	US9821869	19981015	G01N 25/22
WO 9919722 A1	19990422	US9821802	19981015	G01N 27/407
WO 9919723 A1	19990422	US9821287	19981008	G01N 29/02
WO 9919724 A1	19990422	GB9803023	19981008	G01N 31/10
WO 9919726 A1	19990422	US9821695	19981015	G01N 33/00
WO 9919728 A1	19990422	IL9800466	19980927	G01N 33/48
WO 9919736 A1	19990422	AU9800843	19981013	G01R 27/16
WO 9919738 A1	19990422	DE9803045	19981013	G01R 33/28
WO 9919739 A1	19990422	DE9803046	19981013	G01R 33/28
WO 9919742 A1	19990422	IL9800376	19980813	G01S 5/12
WO 9919743 A1	19990422	US9821709	19981014	G01S 5/14
WO 9919745 A1	19990422	US9821109	19981007	G01S 13/93
WO 9919746 A1	19990422	DE9802993	19981006	G01T 1/10

1		2		3
WO 9919748 A1	19990422	CA9800967	19981014	G01V 1/00
WO 9919749 A1	19990422	US9815896	19980727	G01V 1/00
WO 9919752 A1	19990422	US9819607	19980921	G02B 1/02
WO 9919755 A1	19990422	US9820042	19980925	G02B 6/34
WO 9919756 A1	19990422	US9800770	19980116	G02B 6/44
WO 9919760 A1	19990422	IB9701259	19971013	G02C 1/02
WO 9919765 A1	19990422	GB9802586	19980827	G02F 1/1333
WO 9919767 A1	19990422	GB9803097	19981015	G02F 1/1347
WO 9919772 A1	19990422	SE9801835	19981013	G03F 7/20
WO 9919773 A1	19990422	IL9800491	19981008	G03G 7/00
WO 9919774 A1	19990422	US9820946	19981005	G03G 15/01
WO 9919778 A1	19990422	US9815771	19980730	G05B 13/02
WO 9919779 A1	19990422	US9821701	19981014	G05B 13/02
WO 9919780 A1	19990422	SE9801854	19981015	G05B 13/04
WO 9919782 A1	19990422	US9821339	19981012	G05B 19/418
WO 9919786 A1	19990422	US9821582	19981013	G06F 1/12
WO 9919788 A1	19990422	US9821718	19981014	G06F 3/00
WO 9919789 A1	19990422	US9820447	19980930	G06F 3/023
WO 9919790 A1	19990422	US9820822	19981002	G06F 3/023
WO 9919792 A1	19990422	US9821374	19981009	G06F 9/30
WO 9919793 A1	19990422	US9821388	19981008	G06F 9/38
WO 9919794 A1	19990422	US9821454	19981009	G06F 9/38
WO 9919795 A1	19990422	US9821465	19981009	G06F 9/38
WO 9919796 A1	19990422	US9821228	19981009	G06F 9/40
WO 9919797 A1	19990422	US9818250	19980916	G06F 9/44
WO 9919798 A1	19990422	US9819708	19980918	G06F 9/455
WO 9919800 A2	19990422	NO9800293	19981001	G06F 12/00
WO 9919801 A1	19990422	US9821792	19981014	G06F 12/00
WO 9919804 A2	19990422	US9821370	19981009	G06F 13/00
WO 9919808 A1	19990422	US9821833	19981015	G06F 15/163
WO 9919809 A2	19990422	US9821216	19981008	G06F 17/00
WO 9919810 A1	19990422	US9821719	19981014	G06F 17/00
WO 9919813 A1	19990422	IL9800403	19980824	G06F 17/24
WO 9919814 A1	19990422	AU9800849	19981013	G06F 17/28
WO 9919816 A1	19990422	US9821291	19981009	G06F 17/30
WO 9919817 A2	19990422	US9821506	19981013	G06F 17/30
WO 9919819 A1	19990422	US9816517	19980810	G06F 17/60
WO 9919820 A1	19990422	US9821460	19981009	G06F 17/60
WO 9919821 A1	19990422	US9821518	19981013	G06F 17/60
WO 9919823 A2	19990422	US9821353	19981008	G06K 7/10
WO 9919825 A1	19990422	US9821383	19981008	G06K 9/00
WO 9919826 A1	19990422	US9821668	19981010	G06K 9/00
WO 9919827 A1	19990422	US9821669	19981014	G06K 9/36
WO 9919828 A1	19990422	US9821999	19981015	G06K 9/48
WO 9919829 A1	19990422	US9820281	19980928	G06K 15/00
WO 9919835 A1	19990422	US9803220	19980217	G06T 3/60
WO 9919836 A1	19990422	GB9803038	19981012	G06T 7/00
WO 9919837 A1	19990422	GB9803041	19981012	G06T 7/00
WO 9919838 A2	19990422	US9820922	19981008	G06T 7/60
WO 9919839 A1	19990422	SE9801809	19981007	G06T 9/00
WO 9919840 A1	19990422	US9822031	19981015	G06T 17/00
WO 9919841 A2	19990422	EP9806491	19981013	G07C 15/00
WO 9919844 A1	19990422	CZ9800038	19981006	G07F 7/10
WO 9919846 A2	19990422	US9821575	19981013	G07F 7/10
WO 9919847 A1	19990422	SE9801830	19981009	G07F 9/06
WO 9919850 A1	19990422	AP9800003	19981009	G08B 13/14
WO 9919854 A1	19990422	US9821372	19981009	G08B 23/00
WO 9919855 A1	19990422	US9718755	19971014	G08C 21/00
WO 9919858 A1	19990422	CN9800213	19981008	G09F 9/30

1		2		3
WO 9919859 A2	19990422	GB9803090	19981014	G09F 11/32
WO 9919860 A1	19990422	US9821859	19981016	G09G 1/16
WO 9919861 A1	19990422	US9821195	19981007	G09G 5/00
WO 9919865 A1	19990422	GB9803078	19981014	G10L 5/06
WO 9919870 A1	19990422	JP9804636	19981014	G11B 20/12
WO 9919871 A1	19990422	JP9804648	19981014	G11B 20/12
WO 9919873 A1	19990422	US9821851	19981015	G11B 23/03
WO 9919880 A1	19990422	US9821197	19981007	G11C 16/04
WO 9919881 A1	19990422	US9718552	19971015	G21B 1/00
WO 9919882 A1	19990422	US9817205	19980819	G21K 1/12
WO 9919884 A1	19990422	US9821647	19981014	H01B 3/22
WO 9919887 A1	19990422	US9821482	19981012	H01C 10/06
WO 9919888 A1	19990422	EP9805099	19980812	H01C 10/10
WO 9919894 A1	19990422	US9821993	19981013	H01H 21/26
WO 9919899 A1	19990422	US9821693	19981015	H01J 49/10
WO 9919900 A2	19990422	GB9803087	19981014	H01L 21/00
WO 9919909 A1	19990422	US9817909	19980828	H01L 23/427
WO 9919910 A1	19990422	US9821588	19981014	H01L 23/532
WO 9919911 A1	19990422	CA9800943	19981001	H01L 25/065
WO 9919912 A1	19990422	US9821812	19981016	H01L 29/06
WO 9919913 A1	19990422	US9821429	19981009	H01L 29/788
WO 9919914 A1	19990422	EP9806486	19981013	H01L 31/048
WO 9919917 A2	19990422	EP9806394	19981008	H01M
WO 9919918 A1	19990422	US9821620	19981014	H01M 2/02
WO 9919919 A1	19990422	US9821531	19981013	H01M 2/08
WO 9919920 A1	19990422	US9821481	19981012	H01M 2/14
WO 9919921 A1	19990422	EP9805854	19980915	H01M 2/16
WO 9919922 A1	19990422	EP9806500	19981014	H01M 2/16
WO 9919923 A1	19990422	DE9801472	19980528	H01M 2/38
WO 9919924 A1	19990422	US9803063	19980219	H01M 4/02
WO 9919925 A1	19990422	US9802683	19980204	H01M 4/58
WO 9919926 A1	19990422	US9821509	19981013	H01M 6/10
WO 9919927 A1	19990422	JP9804607	19981013	H01M 8/02
WO 9919928 A1	19990422	US9808730	19980429	H01M 8/10
WO 9919929 A1	19990422	US9818211	19980902	H01M 8/10
WO 9919930 A1	19990422	US9818654	19980904	H01M 8/10
WO 9919931 A1	19990422	US9821067	19981006	H01M 10/40
WO 9919932 A1	19990422	US9821663	19981013	H01M 10/40
WO 9919933 A1	19990422	GB9803072	19981014	H01P 1/208
WO 9919934 A1	19990422	US9820386	19980930	H01P 5/18
WO 9919936 A1	19990422	GB9803085	19981014	H01Q 7/00
WO 9919938 A1	19990422	US9821331	19981009	H01Q 15/02
WO 9919940 A2	19990422	DE9803024	19981015	H01R
WO 9919944 A1	19990422	US9821412	19981009	H01R 23/02
WO 9919947 A1	19990422	EP9806532	19981015	H01R 43/042
WO 9919948 A1	19990422	US9821732	19981014	H01S 3/04
WO 9919950 A1	19990422	US9818138	19980901	H01S 3/18
WO 9919951 A1	19990422	US9817380	19980821	H01S 3/22
WO 9919952 A1	19990422	US9820226	19980925	H01S 3/22
WO 9919955 A1	19990422	GB9802938	19980930	H02G 3/04
WO 9919957 A1	19990422	US9817461	19980820	H02H 3/22
WO 9919960 A1	19990422	IE9800082	19981013	H02J 13/00
WO 9919961 A1	19990422	US9821159	19981007	H02K 1/00
WO 9919962 A1	19990422	US9821858	19981016	H02K 1/00
WO 9919963 A1	19990422	SE9801740	19980929	H02K 3/40
WO 9919968 A1	19990422	SE9801739	19980929	H02K 11/00
WO 9919969 A1	19990422	SE9801833	19981012	H02K 15/02
WO 9919970 A1	19990422	SE9801834	19981012	H02K 15/02
WO 9919972 A2	19990422	GB9803088	19981014	H02K 41/02

1		2		3
WO 9919973 A1	19990422	GB9803092	19981015	H02K 41/02
WO 9919977 A2	19990422	US9821005	19981007	H02M 7/538
WO 9919982 A1	19990422	US9821343	19981012	H03H 7/01
WO 9919988 A2	19990422	US9819451	19980917	H04B
WO 9919989 A1	19990422	US9820301	19980929	H04B 1/38
WO 9919990 A2	19990422	FI9800786	19981007	H04B 1/40
WO 9919991 A1	19990422	US9821855	19981014	H04B 1/40
WO 9919992 A1	19990422	US9821466	19981009	H04B 1/707
WO 9919993 A1	19990422	SE9801803	19981006	H04B 1/713
WO 9919995 A1	19990422	US9821253	19981005	H04B 7/005
WO 9919997 A1	19990422	US9821207	19981008	H04B 7/185
WO 9919998 A1	19990422	US9821691	19981015	H04B 7/185
WO 9919999 A1	19990422	US9821707	19981014	H04B 7/185
WO 9920000 A2	19990422	EP9806973	19981015	H04B 7/26
WO 9920001 A1	19990422	US9821778	19981014	H04B 7/26
WO 9920005 A2	19990422	US9821252	19981005	H04B 70/05
WO 9920006 A2	19990422	US9820898	19981001	H04H
WO 9920007 A1	19990422	US9821746	19981006	H04H 1/00
WO 9920008 A1	19990422	US9818414	19980903	H04H 1/02
WO 9920009 A1	19990422	US9809992	19980515	H04J 3/16
WO 9920010 A1	19990422	US9821436	19981009	H04J 3/16
WO 9920011 A1	19990422	DE9802997	19981009	H04J 13/02
WO 9920013 A2	19990422	US9821218	19981008	H04K
WO 9920014 A2	19990422	SE9801843	19981013	H04L
WO 9920015 A2	19990422	US9821379	19981009	H04L 1/00
WO 9920016 A1	19990422	US9821854	19981014	H04L 1/12
WO 9920018 A1	19990422	FR9802169	19981009	H04L 9/06
WO 9920020 A1	19990422	CA9800959	19981014	H04L 9/30
WO 9920021 A2	19990422	FI9800789	19981009	H04L 12/56
WO 9920022 A1	19990422	US9820921	19981008	H04L 12/66
WO 9920023 A1	19990422	US9819894	19980930	H04L 27/233
WO 9920024 A1	19990422	NL9800581	19981009	H04L 29/06
WO 9920025 A2	19990422	NL9800586	19981013	H04L 29/06
WO 9920027 A2	19990422	US9821442	19981009	H04M
WO 9920029 A1	19990422	FR9802192	19981013	H04M 1/56
WO 9920030 A1	19990422	US9821543	19981013	H04M 1/64
WO 9920031 A2	19990422	FI9800795	19981014	H04M 3/42
WO 9920033 A1	19990422	US9805587	19980323	H04M 11/06
WO 9920034 A2	19990422	FI9800794	19981013	H04M 11/08
WO 9920035 A2	19990422	EP9806471	19981012	H04M 17/00
WO 9920039 A1	19990422	US9718328	19971010	H04N 3/233
WO 9920043 A1	19990422	US9821246	19981007	H04N 5/74
WO 9920044 A1	19990422	US9812070	19980609	H04N 5/781
WO 9920047 A1	19990422	US9821473	19981013	H04N 7/16
WO 9920048 A1	19990422	US9819054	19980911	H04N 7/18
WO 9920049 A1	19990422	US9821556	19981013	H04N 7/24
WO 9920056 A1	19990422	AU9800863	19981015	H04N 13/02
WO 9920058 A1	19990422	US9821056	19981006	H04Q 3
WO 9920059 A1	19990422	US9821058	19981006	H04Q 3/00
WO 9920060 A1	19990422	US9821068	19981006	H04Q 3/00
WO 9920061 A2	19990422	DE9802873	19980929	H04Q 7/20
WO 9920062 A1	19990422	FI9800793	19981013	H04Q 7/22
WO 9920063 A1	19990422	FI9800802	19981014	H04Q 7/22
WO 9920064 A1	19990422	GB9803020	19981008	H04Q 7/22
WO 9920065 A1	19990422	SE9801827	19981009	H04Q 7/22
WO 9920066 A1	19990422	US9821201	19981008	H04Q 7/22
WO 9920067 A1	19990422	SE9801784	19981002	H04Q 7/24
WO 9920068 A1	19990422	SE9801825	19981009	H04Q 7/34
WO 9920069 A1	19990422	SE9801755	19980929	H04Q 7/36

1		2		3
WO 9920071 A1	19990422	SE9801783	19981002	H04Q 7/38
WO 9920072 A1	19990422	US9820978	19981006	H04Q 7/38
WO 9920073 A1	19990422	US9821206	19981008	H04Q 7/38
WO 9920074 A1	19990422	US9821467	19981009	H04Q 7/38
WO 9920075 A1	19990422	IE9800083	19981013	H04Q 9/00
WO 9920079 A1	19990422	EP9806647	19981013	H05B 3/74
WO 9920081 A2	19990422	US9821171	19981008	H05B 33/26
WO 9920082 A1	19990422	AU9800839	19981008	H05B 39/02
WO 9920083 A1	19990422	US9821002	19981007	H05B 41/00
WO 9920084 A1	19990422	CH9800432	19981009	H05B 41/392
WO 9920085 A1	19990422	KR9800306	19981008	H05B 43/00
WO 9920086 A2	19990422	US9820201	19980924	H05H
WO 9920088 A1	19990422	GB9803077	19981013	H05K 1/02
WO 9920089 A1	19990422	US9821427	19981009	H05K 1/11
WO 9920095 A2	19990429	US9822025	19981019	BRAK KLASY
WO 9920097 A1	19990429	US9821688	19981014	A01C 1/00
WO 9920098 A1	19990429	US9822184	19981021	A01F 25/02
WO 9920100 A1	19990429	AU9800869	19981020	A01G 9/24
WO 9920101 A1	19990429	FR9701883	19971021	A01H 4/00
WO 9920102 A1	19990429	US9822253	19981023	A01K 29/00
WO 9920103 A1	19990429	NZ9800149	19981009	A01M 21/04
WO 9920106 A1	19990429	EP9806560	19981014	A01N 25/02
WO 9920107 A1	19990429	US9816274	19980806	A01N 25/04
WO 9920108 A1	19990429	US9822476	19981023	A01N 43/04
WO 9920109 A1	19990429	IL9700340	19971022	A01N 43/08
WO 9920110 A1	19990429	US9821901	19981016	A01N 43/16
WO 9920111 A1	19990429	US9821969	19981016	A21D 2/16
WO 9920112 A1	19990429	US9821968	19981016	A21D 2/36
WO 9920113 A1	19990429	SE9801889	19981020	A21D 8/02
WO 9920116 A2	19990429	US9822356	19981022	A23B
WO 9920117 AT	19990429	NO9800313	19981015	A23B 4/044
WO 9920118 A1	19990429	NO9800314	19981015	A23B 4/044
WO 9920119 A1	19990429	NZ9800155	19981015	A23B 7/00
WO 9920121 A2	19990429	EP9806549	19981015	A23J
WO 9920122 A1	19990429	US9820662	19981001	A23J 3/08
WO 9920123 A1	19990429	FI9800815	19981020	A23K 1/18
WO 9920124 A2	19990429	US9822036	19981016	A23L
WO 9920125 A1	19990429	US9821970	19981016	A23L 1/164
WO 9920126 A1	19990429	EP9806457	19981007	A23L 1/22
WO 9920128 A1	19990429	US9821234	19981009	A23L 2/54
WO 9920129 A1	19990429	US9822370	19981023	A23L 3/00
WO 9920130 A1	19990429	IT9800286	19981016	A23N 4/14
WO 9920131 A1	19990429	CN9800209	19980930	A24B 15/16
WO 9920132 A1	19990429	US9818481	19981014	A24F 13/00
WO 9920134 A1	19990429	US9800957	19980116	A43B 13/14
WO 9920138 A1	19990429	US9822297	19981020	A44C 5/00
WO 9920139 A1	19990429	GB9803096	19981015	A45B 3/04
WO 9920140 A1	19990429	IB9801861	19981021	A45B 25/16
WO 9920142 A1	19990429	SE9701761	19971022	A45C 11/18
WO 9920143 A1	19990429	CN9700104	19971020	A45C 11/34
WO 9920144 A1	19990429	US9822147	19981020	A45C 13/00
WO 9920145 A1	19990429	FR9802253	19981021	A45D 8/12
WO 9920147 A1	19990429	EP9803729	19980618	A45D 26/00
WO 9920149 A1	19990429	US9821933	19981020	A45D 40/18
WO 9920150 A1	19990429	US9822195	19981021	A46B 9/04
WO 9920151 A1	19990429	FR9802138	19981007	A46B 11/00
WO 9920153 A1	19990429	BE9800156	19981019	A47B 47/04
WO 9920155 A1	19990429	US9817009	19980817	A47C 7/40
WO 9920156 A1	19990429	US9820029	19980925	A47C 9/10

1		2		3
WO 9920157 A1	19990429	FR9802252	19981021	A47C 21/04
WO 9920158 A1	19990429	US9820459	19980929	A47C 23/05
WO 9920159 A1	19990429	JP9804760	19981021	A47C 27/00
WO 9920160 A1	19990429	FR9802220	19981015	A47D 7/00
WO 9920161 A1	19990429	FR9802219	19981015	A47D 13/06
WO 9920162 A1	19990429	DE9801509	19980603	A47G 19/22
WO 9920163 A1	19990429	CH9800448	19981021	A47J 27/00
WO 9920164 A1	19990429	EP9806293	19981002	A47J 27/08
WO 9920165 A1	19990429	CH9800449	19981021	A47J 36/02
WO 9920166 A1	19990429	AU9800617	19980805	A47K 3/022
WO 9920167 A1	19990429	GB9803111	19981016	A47L 13/60
WO 9920168 A2	19990429	NZ9800160	19981019	A61B
WO 9920169 A2	19990429	US9822579	19981023	A61B
WO 9920173 A1	19990429	US9822122	19981020	A61B 3/14
WO 9920174 A1	19990429	US9822480	19981023	A61B 3/14
WO 9920175 A1	19990429	JP9804547	19981008	A61B 5/05
WO 9920182 A1	19990429	US9818966	19980910	A61B 17/00
WO 9920183 A1	19990429	GB9803147	19981021	A61B 17/122
WO 9920185 A1	19990429	US9822327	19981020	A61B 17/20
WO 9920186 A1	19990429	US9822318	19981022	A61B 17/22
WO 9920188 A1	19990429	US9822207	19981022	A61B 17/32
WO 9920191 A1	19990429	US9821711	19981014	A61B 17/39
WO 9920192 A1	19990429	US9822463	19981022	A61B 17/58
WO 9920193 A1	19990429	US9822069	19981019	A61B 17/62
WO 9920194 A1	19990429	EP9806674	19981021	A61B 17/64
WO 9920196 A1	19990429	US9822104	19981020	A61C 3/02
WO 9920200 A1	19990429	IT9800281	19981014	A61C 17/08
WO 9920202 A1	19990429	EP9804750	19980730	A61C 17/22
WO 9920203 A2	19990429	US9719445	19971020	A61F
WO 9920204 A1	19990429	IB9801675	19981021	A61F 2/00
WO 9920210 A1	19990429	US9822205	19981022	A61F 2/52
WO 9920211 A1	19990429	US9719064	19971021	A61F 5/00
WO 9920212 A1	19990429	US9822021	19981019	A61F 5/01
WO 9920213 A1	19990429	US9822323	19981021	A61F 7/12
WO 9920214 A1	19990429	EP9806408	19981008	A61F 13/15
WO 9920215 A1	19990429	US9821966	19981016	A61F 13/15
WO 9920216 A1	19990429	EP9806157	19980929	A61F 13/42
WO 9920217 A1	19990429	SE9801773	19981001	A61F 13/58
WO 9920219 A1	19990429	SE9801874	19981019	A61G 9/00
WO 9920222 A1	19990429	AU9800876	19981021	A61J 9/00
WO 9920223 A2	19990429	DK9800454	19981020	A61K
WO 9920226 A1	19990429	US9821882	19981016	A61K 6/00
WO 9920229 A1	19990429	EP9806355	19981006	A61K 7/00
WO 9920230 A2	19990429	EP9806441	19981012	A61K 7/00
WO 9920234 A1	19990429	FR9802144	19981007	A61K 7/13
WO 9920235 A1	19990429	FR9802145	19981007	A61K 7/13
WO 9920236 A1	19990429	FR9802231	19981016	A61K 7/13
WO 9920237 A1	19990429	IB9701634	19971017	A61K 7/16
WO 9920238 A1	19990429	US9821438	19981009	A61K 7/16
WO 9920239 A1	19990429	DK9800452	19981016	A61K 7/28
WO 9920240 A1	19990429	US9818972	19980914	A61K 7/38
WO 9920241 A1	19990429	FR9802031	19980922	A61K 7/48
WO 9920242 A1	19990429	FR9802232	19981016	A61K 7/48
WO 9920243 A2	19990429	US9821138	19981007	A61K 7/48
WO 9920245 A1	19990429	EP9806659	19981016	A61K 9/00
WO 9920249 A1	19990429	SE9801831	19981012	A61K 9/08
WO 9920250 A1	19990429	AU9800867	19981019	A61K 9/12
WO 9920251 A1	19990429	US9822044	19981019	A61K 9/12
WO 9920252 A1	19990429	GB9803071	19981014	A61K 9/127

1		2		3
WO 9920253 A1	19990429	SE9801717	19980924	A61K 9/14
WO 9920254 A1	19990429	FR9802251	19981021	A61K 9/16
WO 9920255 A1	19990429	IE9700082	19971205	A61K 9/50
WO 9920256 A2	19990429	EP9806429	19981013	A61K 9/51
WO 9920258 A1	19990429	US9822157	19981020	A61K 9/70
WO 9920259 A2	19990429	EP9806567	19981016	A61K 31/00
WO 9920260 A2	19990429	GB9803122	19981019	A61K 31/00
WO 9920261 A2	19990429	US9822403	19981022	A61K 31/00
WO 9920263 A1	19990429	US9822383	19981023	A61K 31/12
WO 9920264 A1	19990429	US9821814	19981016	A61K 31/13
WO 9920266 A1	19990429	US9821631	19981020	A61K 31/19
WO 9920267 A1	19990429	US9821592	19981013	A61K 31/34
WO 9920268 A1	19990429	US9821705	19981014	A61K 31/35
WO 9920269 A1	19990429	US9822009	19981019	A61K 31/40
WO 9920270 A1	19990429	US9822111	19981019	A61K 31/40
WO 9920271 A1	19990429	IB9801617	19981015	A61K 31/415
WO 9920272 A1	19990429	US9822008	19981019	A61K 31/415
WO 9920274 A1	19990429	US9821605	19981013	A61K 31/44
WO 9920275 A1	19990429	US9821947	19981016	A61K 31/47
WO 9920276 A1	19990429	JP9804657	19981015	A61K 31/495
WO 9920277 A1	19990429	JP9804658	19981015	A61K 31/495
WO 9920278 A1	19990429	GB9803032	19981009	A61K 31/505
WO 9920279 A1	19990429	US9821418	19981009	A61K 31/505
WO 9920280 A1	19990429	US9821886	19981016	A61K 31/52
WO 9920281 A1	19990429	US9821597	19981013	A61K 31/55
WO 9920282 A1	19990429	US9822169	19981021	A61K 31/57
WO 9920286 A1	19990429	US9822371	19981023	A61K 33/00
WO 9920287 A1	19990429	US9822372	19981023	A61K 33/00
WO 9920289 A1	19990429	AU9800878	19981022	A61K 35/78
WO 9920290 A1	19990429	FR9802204	19981014	A61K 35/78
WO 9920291 A2	19990429	US9822506	19981023	A61K 35/78
WO 9920292 A1	19990429	US9822510	19981023	A61K 35/78
WO 9920293 A1	19990429	US9821723	19981014	A61K 37/547
WO 9920294 A1	19990429	US9822369	19981023	A61K 38/00
WO 9920296 A1	19990429	US9822330	19981021	A61K 38/13
WO 9920298 A1	19990429	US9822227	19981020	A61K 38/17
WO 9920302 A1	19990429	US9822145	19981020	A61K 39/00
WO 9920303 A1	19990429	US9821515	19981013	A61K 39/002
WO 9920304 A1	19990429	US9822216	19981020	A61K 39/02
WO 9920305 A1	19990429	AU9800865	19981016	A61K 39/08
WO 9920306 A1	19990429	US9821897	19981016	A61K 39/08
WO 9920308 A1	19990429	US9822390	19981022	A61K 39/395
WO 9920310 A1	19990429	US9822304	19981020	A61K 47/48
WO 9920312 A1	19990429	GB9803155	19981021	A61K 49/00
WO 9920313 A1	19990429	US9822217	19981020	A61K 49/00
WO 9920314 A1	19990429	US9822218	19981020	A61K 49/00
WO 9920315 A1	19990429	US9822492	19981023	A61K 49/00
WO 9920316 A1	19990429	US9821954	19981016	A61K 51/04
WO 9920318 A2	19990429	GB9803106	19981019	A61L 15/00
WO 9920319 A1	19990429	EP9806599	19981019	A61L 27/00
WO 9920320 A1	19990429	JP9804542	19981007	A61L 27/00
WO 9920323 A1	19990429	US9821119	19981006	A61M 1/00
WO 9920326 A1	19990429	US9803344	19980923	A61M 5/00
WO 9920328 A2	19990429	US9822380	19981022	A61M 5/19
WO 9920329 A1	19990429	DK9800453	19981020	A61M 5/20
WO 9920331 A1	19990429	US9821667	19981015	A61M 15/00
WO 9920332 A1	19990429	US9821689	19981015	A61M 16/00
WO 9920334 A1	19990429	US9821962	19981016	A61M 25/02
WO 9920336 A1	19990429	IL9800517	19981022	A61M 35/00

1		2		3
WO 9920338 A1	19990429	SE9801880	19981020	A61M 39/02
WO 9920340 A1	19990429	US9817457	19980821	A61N 1/05
WO 9920342 A1	19990429	US9821935	19981020	A61N 1/36
WO 9920344 A1	19990429	DK9800413	19980923	A61N 2/00
WO 9920345 A1	19990429	DE9803033	19981016	A61N 2/02
WO 9920349 A1	19990429	US9819035	19980911	A62B 18/08
WO 9920350 A1	19990429	US9822288	19981021	A62C 39/00
WO 9920351 A2	19990429	US9822239	19981020	A63B
WO 9920356 A1	19990429	GB9803109	19981016	A63B 43/00
WO 9920357 A1	19990429	US9822303	19981020	A63B 49/02
WO 9920358 A1	19990429	US9822305	19981020	A63B 53/04
WO 9920359 A1	19990429	US9822292	19981021	A63B 57/00
WO 9920361 A1	19990429	FR9802233	19981019	A63F 3/02
WO 9920363 A1	19990429	US9821169	19981007	A63F 9/22
WO 9920364 A1	19990429	US9822287	19981020	A63H 5/00
WO 9920365 A1	19990429	US9821116	19981007	A63H 19/30
WO 9920368 A1	19990429	RU9700336	19971022	B01D 45/04
WO 9920369 A1	19990429	US9820383	19980929	B01D 45/14
WO 9920370 A1	19990429	AT9800239	19981009	B01D 46/04
WO 9920371 A1	19990429	IL9800510	19981019	B01D 50/00
WO 9920373 A1	19990429	GB9803059	19981009	B01D 53/32
WO 9920375 A1	19990429	SE9801732	19980929	B01D 53/94
WO 9920377 A1	19990429	US9821822	19981015	B01D 61/00
WO 9920380 A1	19990429	US9822290	19981021	B01F 11/00
WO 9920388 A2	19990429	US9822358	19981022	B01J 19/08
WO 9920389 A1	19990429	US9819081	19980915	B01J 21/16
WO 9920394 A2	19990429	US9819812	19980923	B01L
WO 9920395 A1	19990429	US9822193	19981021	B01L 3/02
WO 9920396 A1	19990429	US9822186	19981021	B01L 11/00
WO 9920397 A1	19990429	CN9800250	19981021	B03C 1/035
WO 9920398 A1	19990429	US9821883	19981016	B05B 1/26
WO 9920399 A1	19990429	AU9800827	19981005	B05B 7/32
WO 9920401 A1	19990429	FR9802226	19981016	B05B 11/00
WO 9920402 A1	19990429	IL9800506	19981018	B05B 15/00
WO 9920403 A1	19990429	IL9800507	19981018	B05B 15/00
WO 9920404 A1	19990429	US9822262	19981021	B05C 17/04
WO 9920405 A1	19990429	US9822393	19981022	B05D 5/04
WO 9920406 A1	19990429	DE9802423	19980814	B07C 5/06
WO 9920408 A1	19990429	US9821563	19981013	B08B 3/08
WO 9920409 A1	19990429	GB9802934	19980929	B09C 1/02
WO 9920411 A1	19990429	CA9800963	19981016	B21D 22/02
WO 9920417 A1	19990429	US9822048	19981019	B22C 3/00
WO 9920418 A1	19990429	US9821567	19981013	B22D 11/04
WO 9920419 A1	19990429	US9820730	19981002	B22D 11/12
WO 9920420 A1	19990429	IB9801621	19981014	B22D 41/50
WO 9920421 A1	19990429	NL9800595	19981016	B22F 5/10
WO 9920422 A1	19990429	CA9800987	19981021	B22F 9/02
WO 9920424 A1	19990429	CH9800424	19981005	B23D 51/18
WO 9920427 A1	19990429	AU9800857	19981015	B23K 26/00
WO 9920429 A1	19990429	EP9806626	19981020	B23K 26/06
WO 9920430 A1	19990429	EP9806336	19981005	B23K 26/08
WO 9920433 A1	19990429	US9821417	19981009	B23Q 1/25
WO 9920434 A1	19990429	EP9806341	19981006	B23Q 3/154
WO 9920435 A1	19990429	DE9803106	19981019	B24C 3/06
WO 9920437 A1	19990429	EP9805063	19980810	B25B 11/00
WO 9920439 A1	19990429	US9821505	19981013	B26B 5/00
WO 9920440 A1	19990429	US9821628	19981019	B26B 21/22
WO 9920442 A1	19990429	DE9803034	19981016	B27K 5/00
WO 9920443 A1	19990429	SE9801853	19981015	B27M 1/02

1	2	3
WO 9920444 A1	19990429	NL9800584 19981012 B27N 3/00
WO 9920447 A1	19990429	EP9806617 19981020 B29C 39/14
WO 9920449 A1	19990429	US9818666 19980904 B29C 45/00
WO 9920451 A1	19990429	US9820731 19981002 B29C 45/27
WO 9920452 A1	19990429	EP9806302 19981005 B29C 47/00
WO 9920453 A1	19990429	US9818356 19980903 B29C 47/64
WO 9920455 A2	19990429	EP9806611 19981019 B29D 11/00
WO 9920457 A1	19990429	US9821143 19981007 B31C 1/00
WO 9920458 A1	19990429	GB9803022 19981008 B31D 1/02
WO 9920462 A2	19990429	US9822026 19981019 B32B 27/00
WO 9920464 A1	19990429	EP9806373 19981007 B32B 27/40
WO 9920466 A1	19990429	US9821932 19981020 B32B 31/00
WO 9920467 A1	19990429	US9813962 19980706 B41J 2/03
WO 9920468 A1	19990429	US9822466 19981022 B41J 2/32
WO 9920469 A1	19990429	US9820776 19981001 B41J 5/08
WO 9920474 A1	19990429	US9821537 19981014 B42B 5/00
WO 9920475 A1	19990429	US9822010 19981019 B42D 15/00
WO 9920476 A2	19990429	ES9800287 19981022 B60C
WO 9920478 A1	19990429	DE9803011 19981013 B60H 1/00
WO 9920485 A1	19990429	SE9801893 19981021 B60P 7/12
WO 9920486 A1	19990429	US9718928 19971021 B60Q 1/00
WO 9920487 A1	19990429	EP9806013 19980921 B60R 11/02
WO 9920491 A1	19990429	US9822421 19981023 B60R 21/00
WO 9920492 A1	19990429	EP9806270 19981002 B60R 21/16
WO 9920496 A1	19990429	AU9800838 19981009 B60R 25/00
WO 9920497 A1	19990429	US9822344 19981022 B60R 25/10
WO 9920499 A1	19990429	SE9801806 19981007 B60S 1/38
WO 9920500 A1	19990429	US9822131 19981020 B60S 1/38
WO 9920505 A1	19990429	SE9801627 19980914 B60S 9/02
WO 9920511 A1	19990429	AT9800241 19981013 B61L 5/10
WO 9920512 A1	19990429	EP9806597 19981019 B61L 5/10
WO 9920513 A2	19990429	EP9806598 19981019 B61L 5/10
WO 9920514 A2	19990429	EP9806987 19981022 B62B 9/00
WO 9920516 A1	19990429	CA9800962 19981016 B62D 23/00
WO 9920517 A1	19990429	US9821989 19981016 B62J 1/00
WO 9920520 A1	19990429	IT9800278 19981014 B63B 7/06
WO 9920521 A1	19990429	FI9800819 19981020 B63B 35/44
WO 9920524 A1	19990429	NL9800610 19981023 B63H 5/125
WO 9920525 A2	19990429	US9822112 19981020 B64C
WO 9920527 A1	19990429	FI9800817 19981020 B64C 27/10
WO 9920529 A1	19990429	IB9801539 19981005 B65B 9/20
WO 9920532 A1	19990429	DK9800455 19981020 B65B 67/12
WO 9920533 A1	19990429	US9822061 19981016 B65C 9/18
WO 9920534 A1	19990429	GB9803112 19981016 B65D 1/02
WO 9920535 A1	19990429	EP9806465 19981012 B65D 1/20
WO 9920536 A1	19990429	US9822029 19981019 B65D 5/06
WO 9920537 A1	19990429	FR9802160 19981008 B65D 5/20
WO 9920540 A1	19990429	US9822149 19981020 B65D 71/00
WO 9920541 A1	19990429	FR9802195 19981013 B65D 81/24
WO 9920542 A1	19990429	US9821912 19981016 B65D 81/34
WO 9920544 A1	19990429	US9821983 19981016 B65D 85/15
WO 9920545 A1	19990429	BR9800065 19980908 B65D 88/08
WO 9920546 A1	19990429	NO9800308 19981012 B65D 90/02
WO 9920549 A1	19990429	EP9806428 19981009 B65F 3/08
WO 9920550 A1	19990429	GB9803120 19981020 B65G 43/10
WO 9920551 A1	19990429	US9822326 19981021 B65G 47/46
WO 9920553 A1	19990429	NO9800295 19981001 B65G 63/00
WO 9920555 A1	19990429	IB9801769 19981014 B65H 18/10
WO 9920557 A1	19990429	EP9806531 19981015 B65H 51/22

1		2		3
WO 9920561 A1	19990429	NO9800316	19981021	B67D 5/54
WO 9920562 A1	19990429	US9821909	19981016	B67D 5/56
WO 9920563 A1	19990429	NL9800592	19981015	C01B 31/00
WO 9920564 A1	19990429	SE9801849	19981014	C01B 33/157
WO 9920565 A1	19990429	GB9803161	19981022	C01B 35/12
WO 9920566 A1	19990429	US9718960	19971023	C02F 1/32
WO 9920567 A1	19990429	JP9804763	19981021	C02F 1/469
WO 9920569 A1	19990429	US9821835	19981015	C02F 1/72
WO 9920571 A1	19990429	BE9800152	19981014	C02F 3/34
WO 9920573 A1	19990429	EP9806702	19981022	C02F 11/04
WO 9920576 A1	19990429	US9822134	19981020	C03C 1/10
WO 9920578 A1	19990429	US9822133	19981020	C03C 8/14
WO 9920579 A1	19990429	EP9806375	19981007	C04B 35/593
WO 9920581 A1	19990429	FR9802012	19980921	C05F 11/00
WO 9920582 A1	19990429	US9822423	19981023	C07C 1/00
WO 9920584 A1	19990429	US9820373	19980929	C07C 15/46
WO 9920587 A1	19990429	US9822229	19981021	C07C 35/08
WO 9920588 A1	19990429	US9821997	19981015	C07C 41/00
WO 9920589 A1	19990429	AU9800870	19981020	C07C 43/23
WO 9920590 A1	19990429	EP9806301	19981005	C07C 45/33
WO 9920595 A1	19990429	EP9806677	19981021	C07C 67/48
WO 9920599 A1	19990429	US9822309	19981020	C07C233/00
WO 9920600 A1	19990429	EP9806374	19981007	C07C271/28
WO 9920601 A1	19990429	US9821624	19981016	C07C291/02
WO 9920602 A1	19990429	EP9806450	19981012	C07C319/06
WO 9920603 A1	19990429	EP9806467	19981012	C07C323/62
WO 9920604 A1	19990429	EP9806453	19981012	C07C381/02
WO 9920605 A1	19990429	EP9806528	19981014	C07C401/00
WO 9920606 A2	19990429	EP9806751	19981023	C07D211/00
WO 9920607 A1	19990429	JP9804671	19981015	C07D213/56
WO 9920608 A1	19990429	EP9806353	19981005	C07D217/22
WO 9920609 A1	19990429	US9821599	19981013	C07D223/10
WO 9920610 A1	19990429	JP9804525	19981007	C07D231/32
WO 9920611 A1	19990429	GB9803117	19981019	C07D233/60
WO 9920612 A1	19990429	GB9803115	19981019	C07D233/61
WO 9920614 A1	19990429	US9822570	19981026	C07D265/36
WO 9920615 A2	19990429	EP9806299	19981005	C07D271/06
WO 9920616 A1	19990429	EP9806300	19981005	C07D275/06
WO 9920617 A1	19990429	US9821630	19981020	C07D285/12
WO 9920618 A1	19990429	US9821629	19981020	C07D285/135
WO 9920620 A1	19990429	JP9804781	19981022	C07D401/12
WO 9920621 A1	19990429	US9822265	19981021	C07D401/14
WO 9920623 A1	19990429	EP9806354	19981006	C07D405/06
WO 9920624 A1	19990429	EP9806472	19981013	C07D471/04
WO 9920625 A1	19990429	US9822451	19981023	C07D473/16
WO 9920627 A1	19990429	US9822110	19981019	C07D477/14
WO 9920628 A1	19990429	US9822101	19981019	C07D487/04
WO 9920631 A1	19990429	JP9804676	19981016	C07D501/04
WO 9920632 A1	19990429	JP9804787	19981022	C07D513/16
WO 9920633 A1	19990429	FR9802221	19981016	C07D519/00
WO 9920634 A1	19990429	FI9800814	19981020	C07F 9/38
WO 9920635 A1	19990429	1L9800508	19981018	C07F 9/38
WO 9920637 A1	19990429	US9821819	19981016	C07F 17/00
WO 9920638 A1	19990429	DE9803031	19981016	C07H 13/04
WO 9920639 A2	19990429	HR9800005	19981013	C07H 17/08
WO 9920640 A2	19990429	CA9800969	19981016	C07H 21/00
WO 9920641 A1	19990429	CN9800248	19981019	C07H 21/00
WO 9920643 A1	19990429	US9821888	19981016	C07H 21/04
WO 9920644 A1	19990429	US9822034	19981016	C07H 21/04

1		2		3
WO 9920645 A1	19990429	US9822587	19981023	C07H 21/04
WO 9920646 A1	19990429	US9822283	19981021	C07J 31/00
WO 9920647 A1	19990429	JP9804691	19981016	C07J 41/00
WO 9920651 A1	19990429	JP9804746	19981020	C07K 14/37
WO 9920653 A1	19990429	US9821936	19981020	C07K 14/56
WO 9920654 A2	19990429	US9820917	19981002	C07K 14/705
WO 9920655 A1	19990429	JP9804812	19981023	C07K 14/745
WO 9920656 A1	19990429	CU9800007	19981021	C07K 16/42
WO 9920657 A2	19990429	EP9806451	19981012	C08B 11/00
WO 9920658 A1	19990429	JP9804606	19981013	C08F 2/10
WO 9920659 A1	19990429	US9822027	19981019	C08F 2/38
WO 9920660 A1	19990429	US9821191	19981008	C08F 4/602
WO 9920661 A1	19990429	JP9804739	19981020	C08F 4/642
WO 9920664 A2	19990429	US9822028	19981019	C08F 10/00
WO 9920665 A1	19990429	US9821893	19981016	C08F 10/02
WO 9920669 A1	19990429	US9822367	19981023	C08F 22/10
WO 9920670 A1	19990429	EP9806376	19981007	C08F 36/04
WO 9920672 A1	19990429	EP9807015	19981021	C08G 18/48
WO 9920673 A1	19990429	US9821554	19981013	C08G 59/18
WO 9920679 A1	19990429	US9822366	19981023	C08G 77/04
WO 9920680 A1	19990429	US9821536	19981013	C08J 3/12
WO 9920682 A1	19990429	BE9800153	19981015	C08J 5/06
WO 9920683 A1	19990429	US9821226	19981009	C08J 11/00
WO 9920685 A1	19990429	US9821699	19981015	C08K 3/00
WO 9920688 A1	19990429	US9803577	19980224	C08K 5/3435
WO 9920691 A1	19990429	US9822299	19981021	C08L 25/00
WO 9920692 A1	19990429	US9822374	19981023	C08L 51/00
WO 9920693 A1	19990429	EP9806537	19981015	C08L 67/02
WO 9920694 A1	19990429	US9821643	19981014	C08L 101/00
WO 9920697 A1	19990429	BE9800158	19981022	C09D 5/44
WO 9920698 A1	19990429	US9821977	19981015	C09D 7/00
WO 9920699 A1	19990429	GB9802940	19980930	C09D 11/00
WO 9920701 A1	19990429	US9822123	19981019	C09D123/04
WO 9920705 A1	19990429	US9822576	19981023	C09J 5/04
WO 9920707 A1	19990429	EP9806424	19981009	C09J 7/02
WO 9920711 A1	19990429	GB9803154	19981021	C09K 11/06
WO 9920712 A1	19990429	US9810108	19980515	C10G 35/06
WO 9920713 A1	19990429	US9719475	19971022	C10J 1/00
WO 9920714 A1	19990429	US9822075	19981020	C10L 1/04
WO 9920715 A1	19990429	US9822124	19981019	C10L 1/22
WO 9920716 A1	19990429	RU9800339	19981021	C10L 3/00
WO 9920717 A1	19990429	SE9801859	19981016	C10L 5/48
WO 9920719 A1	19990429	EP9807018	19981021	C10M 141/10
WO 9920720 A1	19990429	US9821766	19981015	C10M 143/08
WO 9920723 A2	19990429	US9822486	19981023	C11D
WO 9920725 A1	19990429	EP9806049	19980923	C11D 3/37
WO 9920726 A1	19990429	US9822482	19981023	C11D 3/386
WO 9920727 A1	19990429	US9822588	19981023	C11D 3/386
WO 9920728 A1	19990429	US9820485	19981007	C11D 9/32
WO 9920729 A1	19990429	US9822223	19981020	C11D 10/04
WO 9920730 A1	19990429	EP9806632	19981009	C11D 17/00
WO 9920731 A1	19990429	US9719185	19971023	C11D 17/00
WO 9920732 A1	19990429	US9719190	19971023	C11D 17/00
WO 9920733 A1	19990429	US9815182	19980722	C11D 17/00
WO 9920734 A1	19990429	US9818006	19980831	C11D 17/00
WO 9920735 A2	19990429	DE9803088	19981021	C12C 7/06
WO 9920736 A1	19990429	GB9803150	19981021	C12M 1/00
WO 9920739 A2	19990429	EP9806636	19981009	C12N 1/00
WO 9920742 A2	19990429	EP9806610	19981019	C12N 5/10

1		2		3
WO 9920743 A1	19990429	IB9801618	19981014	C12N 5/10
WO 9920746 A2	19990429	CA9800979	19981021	C12N 15/00
WO 9920747 A2	19990429	EP9806982	19981021	C12N 15/00
WO 9920749 A1	19990429	GB9803135	19981020	C12N 15/10
WO 9920750 A1	19990429	JP9804772	19981021	C12N 15/10
WO 9920751 A1	19990429	US9822033	19981016	C12N 15/10
WO 9920752 A1	19990429	GB9803152	19981021	C12N 15/11
WO 9920753 A2	19990429	US9821401	19981009	C12N 15/11
WO 9920754 A1	19990429	US9822321	19981021	C12N 15/11
WO 9920755 A2	19990429	EP9806497	19981014	C12N 15/12
WO 9920756 A2	19990429	US9821141	19981007	C12N 15/12
WO 9920758 A1	19990429	US9822085	19981021	C12N 15/12
WO 9920759 A1	19990429	US9822282	19981021	C12N 15/12
WO 9920760 A2	19990429	US9822286	19981021	C12N 15/12
WO 9920761 A2	19990429	US9822342	19981022	C12N 15/12
WO 9920764 A1	19990429	US9822164	19981020	C12N 15/18
WO 9920765 A1	19990429	EP9806448	19981012	C12N 15/24
WO 9920766 A2	19990429	US9822225	19981020	C12N 15/30
WO 9920767 A1	19990429	US9822152	19981020	C12N 15/55
WO 9920769 A2	19990429	US9822500	19981023	C12N 15/57
WO 9920770 A2	19990429	US9822572	19981023	C12N 15/57
WO 9920771 A2	19990429	US9822590	19981023	C12N 15/57
WO 9920773 A2	19990429	US9821937	19981020	C12N 15/67
WO 9920774 A2	19990429	US9822226	19981020	C12N 15/67
WO 9920775 A1	19990429	EP9806978	19981020	C12N 15/82
WO 9920776 A1	19990429	US9821627	19981019	C12N 15/82
WO 9920777 A1	19990429	US9821842	19981015	C12N 15/82
WO 9920778 A1	19990429	GB9803114	19981019	C12N 15/86
WO 9920779 A1	19990429	US9821938	19981020	C12N 15/86
WO 9920780 A1	19990429	EP9806616	19981020	C12N 15/90
WO 9920783 A1	19990429	US9821838	19981015	C12P 13/08
WO 9920784 A1	19990429	US9821839	19981015	C12P 13/14
WO 9920785 A1	19990429	US9821891	19981016	C12P 13/14
WO 9920786 A1	19990429	NL9800570	19981001	C12P 35/04
WO 9920788 A1	19990429	US9821915	19981016	C12Q 1/00
WO 9920789 A1	19990429	US9823160	19981016	C12Q 1/00
WO 9920790 A1	19990429	US9804863	19980312	C12Q 1/22
WO 9920791 A1	19990429	US9822557	19981023	C12Q 1/34
WO 9920795 A1	19990429	GB9803081	19981013	C12Q 1/68
WO 9920799 A2	19990429	US9822533	19981023	C12Q 1/68
WO 9920800 A1	19990429	EP9806501	19981014	C21B 5/00
WO 9920801 A1	19990429	JP9804785	19981021	C21B 13/10
WO 9920802 A1	19990429	EP9806091	19980924	C21C 5/52
WO 9920803 A1	19990429	US9821178	19981008	C22B 1/244
WO 9920805 A1	19990429	US9820696	19981001	C22C 1/02
WO 9920808 A1	19990429	BE9800154	19981016	C23C 8/00
WO 9920809 A1	19990429	US9822306	19981020	C23C 8/00
WO 9920810 A1	19990429	US9822428	19981022	C23C 16/00
WO 9920813 A1	19990429	NL9800588	19981014	C25D 1/08
WO 9920816 A1	19990429	FR9802212	19981015	C30B 25/02
WO 9920819 A1	19990429	CZ9800040	19981014	D01H 4/44
WO 9920821 A1	19990429	US9821967	19981016	D04H 1/46
WO 9920822 A1	19990429	US9821965	19981016	D04H 1/64
WO 9920823 A1	19990429	US9821680	19981015	D05B 35/00
WO 9920824 A1	19990429	BG9800018	19981020	D06F 19/00
WO 9920826 A1	19990429	EP9705754	19971017	D06F 39/02
WO 9920827 A1	19990429	SE9801817	19981009	D21C 1/00
WO 9920829 A1	19990429	EP9806639	19981009	D21C 3/02
WO 9920830 A1	19990429	EP9806638	19981009	D21C 3/24

1	2	3
WO 9920831 A1	19990429	US9818060 19980901
WO 9920832 A1	19990429	FI9800820 19981022
WO 9920833 A1	19990429	US9818780 19980910
WO 9920834 A1	19990429	FI9800803 19981015
WO 9920836 A1	19990429	FI9800813 19981019
WO 9920838 A1	19990429	US9822056 19981019
WO 9920840 A1	19990429	FR9802201 19981014
WO 9920841 A1	19990429	DE9802952 19981005
WO 9920842 A1	19990429	AT9800244 19981015
WO 9920843 A1	19990429	EP9806643 19981020
WO 9920844 A1	19990429	EP9806557 19981015
WO 9920846 A1	19990429	CA9800961 19981014
WO 9920847 A1	19990429	US9822090 19981020
WO 9920848 A2	19990429	US9822364 19981021
WO 9920849 A1	19990429	JP9804545 19981008
WO 9920850 A1	19990429	GB9803094 19981016
WO 9920851 A1	19990429	AU9800871 19981020
WO 9920853 A1	19990429	NL9800606 19981022
WO 9920856 A1	19990429	GB9803105 19981016
WO 9920858 A1	19990429	US9718663 19971016
WO 9920859 A1	19990429	US9821990 19981016
WO 9920864 A1	19990429	EP9806533 19981015
WO 9920865 A1	19990429	US9720238 19971112
WO 9920866 A1	19990429	EP9806466 19981012
WO 9920867 A1	19990429	US9719078 19971021
WO 9920868 A1	19990429	DE9802921 19981001
WO 9920869 A2	19990429	US9821809 19981016
WO 9920871 A1	19990429	US9822170 19981021
WO 9920872 A1	19990429	GB9802864 19980922
WO 9920873 A1	19990429	NO9800317 19981022
WO 9920874 A1	19990429	RU9800329 19981019
WO 9920875 A1	19990429	US9718923 19971021
WO 9920876 A1	19990429	EP9806584 19981016
WO 9920877 A2	19990429	US9822302 19981021
WO 9920878 A1	19990429	SE9801883 19981020
WO 9920881 A1	19990429	FR9802227 19981016
WO 9920883 A1	19990429	DE9803079 19981021
WO 9920884 A1	19990429	AT9800253 19981021
WO 9920885 A1	19990429	US9822155 19981020
WO 9920895 A1	19990429	AU9800873 19981020
WO 9920896 A1	19990429	SE9801640 19980915
WO 9920897 A1	19990429	NL9800594 19981016
WO 9920903 A2	19990429	BR9800082 19981008
WO 9920904 A1	19990429	NL9800598 19981019
WO 9920905 A1	19990429	FR9802182 19981012
WO 9920910 A1	19990429	CA9800966 19981020
WO 9920912 A1	19990429	US9822089 19981020
WO 9920918 A1	19990429	US9822432 19981022
WO 9920919 A1	19990429	US9822351 19981022
WO 9920920 A1	19990429	US9719120 19971020
WO 9920928 A1	19990429	JP9703733 19971016
WO 9920930 A1	19990429	FI9800804 19981015
WO 9920931 A1	19990429	IL9800499 19981014
WO 9920932 A1	19990429	DK9800451 19981016
WO 9920934 A1	19990429	US9822067 19981019
WO 9920935 A1	19990429	US9719122 19971020
WO 9920936 A2	19990429	EP9806481 19981013
WO 9920937 A1	19990429	US9821157 19981006
WO 9920938 A1	19990429	GB9803134 19981020
		D21F 1/32
		D21F 3/10
		D21F 5/04
		D21F 7/00
		D21G 1/00
		D21H 21/22
		E01B 5/10
		E01B 21/00
		E01C 7/08
		E01H 8/12
		E02B 3/12
		E02D 29/02
		E03B 9/04
		E03C
		E03C 1/042
		E03D 1/00
		E03D 1/20
		E04B 1/70
		E04C 5/03
		E04H 1/04
		E04H 9/02
		E05D 5/06
		E05D 11/10
		E05D 15/06
		E06B 3/72
		E06B 7/23
		E21B
		E21B 31/00
		E21B 33/035
		E21B 43/34
		F01D 25/30
		F01M 5/02
		F01N 3/20
		F02B
		F02B 25/08
		F02B 75/32
		F02G 3/02
		F02G 5/00
		F02M 21/02
		F02M 67/04
		F03B 13/22
		F03D 9/00
		F04B 45/04
		F04C 11/00
		F15C 1/22
		F16C 9/04
		F16C 33/20
		F16H 15/26
		F16H 21/44
		F16H 57/00
		F16L 37/12
		F16L 41/08
		F16L 55/00
		F16L 59/02
		F17C 5/02
		F21L 7/00
		F21S
		F21V 7/04
		F23G 5/12

1	2	3
WO 9920939 A1	19990429	US9820944 19981014 F23Q 7/00
WO 9920940 A1	19990429	US9820945 19981014 F23Q 7/00
WO 9920941 A1	19990429	SE9701777 19971023 F24C 1/14
WO 9920944 A1	19990429	GB9803108 19981016 F24D 17/00
WO 9920949 A1	19990429	DK9800439 19981009 F24H 9/12
WO 9920951 A1	19990429	AU9800861 19981016 F24J 2/04
WO 9920953 A1	19990429	GR9800025 19981015 F24J 2/10
WO 9920954 A1	19990429	IT9800268 19981008 F24J 2/34
WO 9920955 A1	19990429	SE9801798 19981006 F24J 2/34
WO 9920958 A1	19990429	NL9800609 19981023 F25B 49/02
WO 9920960 A1	19990429	EP9806554 19981015 F25D 23/06
WO 9920961 A1	19990429	EP9806555 19981015 F25D 23/06
WO 9920962 A1	19990429	EP9806556 19981015 F25D 23/06
WO 9920963 A1	19990429	EP9806602 19981016 F25D 23/06
WO 9920964 A1	19990429	EP9806603 19981016 F25D 23/06
WO 9920965 A1	19990429	EP9806604 19981016 F25D 23/06
WO 9920968 A1	19990429	NZ9800152 19981012 F28D 7/10
WO 9920969 A1	19990429	SE9801875 19981020 F28F 9/26
WO 9920970 A1	19990429	US9820085 19980925 F41A 21/00
WO 9920972 A1	19990429	EP9806436 19981010 F41G 3/26
WO 9920973 A1	19990429	US9807767 19980422 F41H 5/04
WO 9920974 A2	19990429	US9821790 19981014 F42B
WO 9920976 A1	19990429	CA9800977 19981020 G01B 11/00
WO 9920983 A2	19990429	US9822192 19981021 G01F
WO 9920987 A1	19990429	IL9800512 19981020 G01H 11/08
WO 9920988 A1	19990429	US9822166 19981020 G01J 5/04
WO 9920989 A1	19990429	US9820950 19981005 G01K 1/14
WO 9920990 A1	19990429	NL9800607 19981023 G01L 9/00
WO 9920994 A1	19990429	NZ9800161 19981021 G01N 1/20
WO 9920995 A1	19990429	NO9800315 19981016 G01N 1/31
WO 9921002 A1	19990429	US9821813 19981016 G01N 33/49
WO 9921004 A1	19990429	GB9803133 19981020 G01N 33/50
WO 9921005 A2	19990429	US9822504 19981023 G01N 33/50
WO 9921006 A1	19990429	US9822505 19981023 G01N 33/50
WO 9921007 A1	19990429	US9822507 19981023 G01N 33/50
WO 9921008 A1	19990429	US9822508 19981023 G01N 33/50
WO 9921009 A1	19990429	US9822509 19981023 G01N 33/50
WO 9921010 A1	19990429	JP9804796 19981022 G01N 33/53
WO 9921011 A1	19990429	US9822616 19981023 G01N 33/53
WO 9921013 A1	19990429	US9822363 19981021 G01N 33/566
WO 9921014 A1	19990429	GB9803153 19981021 G01N 33/574
WO 9921015 A2	19990429	GB9803148 19981021 G01N 33/68
WO 9921017 A1	19990429	US9822190 19981021 G01P 3/56
WO 9921018 A1	19990429	US9821544 19981013 G01R 1/02
WO 9921020 A1	19990429	US9822141 19981020 G01R 23/10
WO 9921021 A2	19990429	US9819158 19980914 G01R 31/26
WO 9921026 A1	19990429	SE9801839 19981013 G01S 5/08
WO 9921027 A1	19990429	SE9801840 19981013 G01S 5/08
WO 9921028 A1	19990429	GB9803149 19981021 G01S 5/14
WO 9921029 A1	19990429	SE9801879 19981020 G01S 7/40
WO 9921030 A1	19990429	CA9800973 19981016 G01V 1/00
WO 9921031 A1	19990429	DK9800425 19981005 G01W 1/14
WO 9921034 A1	19990429	US9803354 19980220 G02B 5/30
WO 9921035 A1	19990429	US9820258 19980929 G02B 5/30
WO 9921037 A1	19990429	US9820044 19980925 G02B 6/26
WO 9921038 A1	19990429	EP9807006 19981019 G02B 6/293
WO 9921041 A1	19990429	NO9800272 19980908 G02B 6/38
WO 9921042 A2	19990429	US9821953 19981016 G02B 21/00
WO 9921045 A1	19990429	US9821247 19981007 G02C 5/02

1		2		3
WO 9921046 A1	19990429	DK9800433	19981008	G02C 5/22
WO 9921047 A1	19990429	DK9800434	19981008	G02C 5/22
WO 9921048 A1	19990429	AU9800868	19981019	G02C 7/10
WO 9921049 A1	19990429	SE9801906	19981021	G02F 1/13
WO 9921052 A1	19990429	US9815526	19980728	G02F 1/137
WO 9921053 A1	19990429	US9821875	19981015	G02F 1/35
WO 9921056 A1	19990429	US9821827	19981015	G03B 21/14
WO 9921057 A2	19990429	US9822079	19981020	G03C
WO 9921063 A1	19990429	GB9803093	19981016	G04F 10/04
WO 9921064 A1	19990429	DE9801859	19980704	G04G 9/00
WO 9921065 A1	19990429	US9822418	19981023	G05B 19/18
WO 9921067 A2	19990429	US9821981	19981016	G05D 7/00
WO 9921068 A1	19990429	US9820572	19980930	G05F 1/10
WO 9921070 A1	19990429	US9815605	19980728	G05G 11/00
WO 9921071 A2	19990429	US9817333	19980826	G06F
WO 9921072 A2	19990429	US9822245	19981022	G06F
WO 9921074 A1	19990429	US9821811	19981016	G06F 1/32
WO 9921075 A1	19990429	US9821445	19981009	G06F 3/00
WO 9921081 A1	19990429	US9821716	19981014	G06F 9/38
WO 9921082 A1	19990429	US9821741	19981014	G06F 9/38
WO 9921083 A1	19990429	US9821742	19981014	G06F 9/38
WO 9921084 A1	19990429	US9820663	19981001	G06F 9/44
WO 9921086 A1	19990429	US9822416	19981022	G06F 9/44
WO 9921087 A1	19990429	US9818016	19980831	G06F 9/46
WO 9921088 A1	19990429	US9821715	19981014	G06F 9/46
WO 9921089 A1	19990429	US9821724	19981014	G06F 9/46
WO 9921090 A1	19990429	US9822411	19981023	G06F 11/00
WO 9921091 A1	19990429	US9822160	19981020	G06F 11/14
WO 9921093 A1	19990429	US9821017	19981005	G06F 12/12
WO 9921098 A2	19990429	US9822161	19981020	G06F 15/00
WO 9921099 A1	19990429	US9822201	19981022	G06F 15/02
WO 9921100 A1	19990429	US9822202	19981022	G06F 15/02
WO 9921101 A1	19990429	US9822203	19981022	G06F 15/02
WO 9921102 A1	19990429	US9822049	19981019	G06F 15/163
WO 9921103 A2	19990429	US9821765	19981015	G06F 17/00
WO 9921108 A1	19990429	GB9803101	19981015	G06F 17/30
WO 9921109 A2	19990429	SE9801872	19981019	G06F 17/30
WO 9921110 A1	19990429	US9822215	19981020	G06F 17/30
WO 9921111 A1	19990429	EP9806605	19981019	G06F 17/60
WO 9921112 A1	19990429	FR9701888	19971020	G06F 17/60
WO 9921114 A1	19990429	JP9804816	19981023	G06F 17/60
WO 9921115 A1	19990429	SE9800504	19980320	G06F 17/60
WO 9921117 A1	19990429	GB9803121	19981019	G06F 19/00
WO 9921118 A1	19990429	US9821924	19981016	G06F 19/00
WO 9921120 A1	19990429	US9822039	19981016	G06K 7/07
WO 9921121 A2	19990429	US9821917	19981019	G06K 9/00
WO 9921122 A1	19990429	US9822392	19981022	G06K 9/00
WO 9921124 A1	19990429	US9822409	19981023	G06K 9/36
WO 9921125 A1	19990429	US9822531	19981023	G06K 9/36
WO 9921126 A1	19990429	US9809445	19980508	G06K 9/54
WO 9921129 A1	19990429	US9822038	19981016	G06K 19/07
WO 9921130 A1	19990429	EP9806402	19981008	G06K 19/077
WO 9921133 A1	19990429	US9821818	19981016	G06K 19/077
WO 9921138 A2	19990429	EP9806974	19981019	G07B 17/00
WO 9921139 A2	19990429	CA9800976	19981019	G07D
WO 9921141 A1	19990429	US9822534	19981023	G07F 17/42
WO 9921142 A1	19990429	GB9803125	19981019	G08B 13/12
WO 9921143 A1	19990429	FR9802230	19981016	G08B 13/14
WO 9921145 A1	19990429	NZ9800148	19981013	G08B 13/194

1		2		3
WO 9921147 A1	19990429	US9820379	19980929	G08B 23/00
WO 9921150 A2	19990429	US9812350	19981021	G08C
WO 9921151 A2	19990429	US9821638	19981021	G08C
WO 9921155 A1	19990429	NL9800596	19981016	G09F 1/06
WO 9921157 A1	19990429	US9820555	19980930	G09F 13/12
WO 9921158 A1	19990429	CA9800980	19981020	G09F 13/16
WO 9921160 A1	19990429	US9821649	19981013	G09G 3/34
WO 9921162 A1	19990429	US9822078	19981020	G09G 5/14
WO 9921163 A1	19990429	SK9800015	19981014	G10H 1/34
WO 9921164 A1	19990429	FI9800812	19981019	G10K 15/08
WO 9921165 A1	19990429	US9718687	19971020	G10L 3/00
WO 9921166 A1	19990429	US9822179	19981021	G10L 3/00
WO 9921168 A1	19990429	US9821451	19981009	G10L 5/04
WO 9921169 A1	19990429	US9822235	19981021	G10L 5/04
WO 9921170 A1	19990429	US9822236	19981021	G10L 5/04
WO 9921171 A1	19990429	CA9800978	19981021	G10L 5/06
WO 9921175 A2	19990429	US9821929	19981019	G11B
WO 9921183 A1	19990429	US9821934	19981020	G11B 17/00
WO 9921184 A1	19990429	US9822159	19981020	G11B 17/22
WO 9921186 A1	19990429	JP9803630	19980814	G11B 27/00
WO 9921191 A1	19990429	DK9800426	19981005	G12B 9/10
WO 9921192 A2	19990429	US9821847	19981015	G21C 17/00
WO 9921194 A1	19990429	SE9801894	19981021	H01B 3/44
WO 9921195 A1	19990429	NL9800608	19981023	H01B 17/30
WO 9921196 A1	19990429	US9821884	19981016	H01F 1/057
WO 9921197 A1	19990429	US9822328	19981021	H01F 7/02
WO 9921199 A1	19990429	IB9801630	19981018	H01F 19/00
WO 9921200 A2	19990429	US9821472	19981013	H01H
WO 9921206 A1	19990429	US9820881	19981005	H01J 5/16
WO 9921207 A1	19990429	GB9803142	19981022	H01J 9/02
WO 9921216 A1	19990429	DE9803097	19981016	H01L 21/205
WO 9921220 A1	19990429	US9821073	19981006	H01L 21/321
WO 9921221 A1	19990429	US9822332	19981020	H01L 21/3213
WO 9921222 A1	19990429	US9815162	19980724	H01L 21/322
WO 9921232 A1	19990429	US9818193	19980901	H01L 31/00
WO 9921233 A1	19990429	US9821665	19981014	H01L 35/24
WO 9921238 A1	19990429	US9821781	19981015	H01M 2/10
WO 9921241 A1	19990429	US9822132	19981020	H01M 10/46
WO 9921242 A1	19990429	NO9800309	19981012	H01M 12/04
WO 9921243 A1	19990429	US9821963	19981016	H01P 1/04
WO 9921245 A1	19990429	US9821284	19981008	H01Q 1/24
WO 9921246 A1	19990429	US9822189	19981021	H01Q 1/24
WO 9921247 A1	19990429	US9822037	19981016	H01Q 1/32
WO 9921248 A1	19990429	SE9801890	19981020	H01Q 21/20
WO 9921249 A1	19990429	FR9802250	19981021	H01R 13/622
WO 9921253 A1	19990429	DE9803021	19981015	H02B 13/065
WO 9921254 A1	19990429	DE9803022	19981015	H02B 13/065
WO 9921255 A1	19990429	DE9803023	19981015	H02B 13/075
WO 9921257 A1	19990429	US9822316	19981022	H02G 1/12
WO 9921258 A1	19990429	SE9801901	19981021	H02G 3/04
WO 9921263 A2	19990429	SE9801913	19981021	H02K
WO 9921266 A1	19990429	NL9800590	19981015	H02K 7/06
WO 9921270 A1	19990429	IL9700333	19971019	H02M 5/40
WO 9921272 A1	19990429	US9818459	19980903	H03B 5/08
WO 9921273 A1	19990429	US9718681	19971020	H03F 1/30
WO 9921274 A2	19990429	SE9801829	19981012	H03H 7/30
WO 9921276 A1	19990429	US9812285	19980615	H03J 7/06
WO 9921277 A1	19990429	US9822130	19981020	H03K 5/1536
WO 9921278 A1	19990429	US9821894	19981016	H03K 5/22

1		2		3
WO 9921280 A1	19990429	US9821512	19981013	H03L 7/06
WO 9921281 A1	19990429	US9821942	19981016	H03L 7/08
WO 9921282 A1	19990429	US9820482	19981006	H03L 7/093
WO 9921283 A1	19990429	US9822138	19981020	H03L 7/093
WO 9921285 A1	19990429	US9822440	19981023	H03M 13/00
WO 9921286 A1	19990429	US9822532	19981023	H04B 1/10
WO 9921287 A1	19990429	US9821634	19981020	H04B 1/38
WO 9921290 A1	19990429	US9821637	19981020	H04B 3/46
WO 9921291 A1	19990429	US9821633	19981020	H04B 7/00
WO 9921292 A2	19990429	SE9801892	19981020	H04B 7/04
WO 9921293 A1	19990429	US9820479	19981005	H04B 7/10
WO 9921294 A1	19990429	US9821636	19981020	H04B 7/212
WO 9921295 A1	19990429	US9822053	19981020	H04B 7/212
WO 9921296 A1	19990429	US9822080	19981020	H04B 7/212
WO 9921297 A2	19990429	DE9803119	19981022	H04B 7/26
WO 9921298 A1	19990429	JP9804637	19981014	H04B 7/26
WO 9921299 A1	19990429	US9810199	19980520	H04B 7/26
WO 9921302 A1	19990429	SE9801795	19981005	H04B 10/12
WO 9921308 A1	19990429	US9821991	19981016	H04H 1/02
WO 9921309 A1	19990429	US9822686	19981022	H04H 1/02
WO 9921313 A2	19990429	US9822178	19981020	H04J 3/26
WO 9921315 A1	19990429	DE9802996	19981009	H04J 13/02
WO 9921317 A2	19990429	US9822276	19981021	H04L
WO 9921318 A1	19990429	EP9806619	19981020	H04L 1/12
WO 9921319 A2	19990429	US9822377	19981021	H04L 9/00
WO 9921320 A1	19990429	CA9800965	19981016	H04L 9/32
WO 9921321 A1	19990429	US9822162	19981020	H04L 9/32
WO 9921322 A2	19990429	US9821984	19981016	H04L 12/00
WO 9921323 A2	19990429	US9822228	19981020	H04L 12/00
WO 9921325 A1	19990429	FR9802240	19981019	H04L 12/28
WO 9921326 A2	19990429	FI9800816	19981020	H04L 12/56
WO 9921328 A1	19990429	SE9801884	19981020	H04L 12/56
WO 9921329 A1	19990429	US9821635	19981020	H04L 12/56
WO 9921330 A1	19990429	US9821946	19981016	H04L 12/58
WO 9921334 A1	19990429	JP9804712	19981019	H04L 27/22
WO 9921335 A1	19990429	FR9802218	19981015	H04L 29/06
WO 9921338 A1	19990429	US9820701	19980929	H04L 29/06
WO 9921343 A1	19990429	US9822066	19981019	H04M 1/02
WO 9921344 A1	19990429	IL9800496	19981018	H04M 1/64
WO 9921346 A1	19990429	US9819592	19980918	H04M 3/00
WO 9921349 A1	19990429	GB9803086	19981014	H04M 3/50
WO 9921350 A1	19990429	FI9700601	19971006	H04M 15/00
WO 9921357 A1	19990429	EP9806582	19981016	H04N 5/57
WO 9921358 A1	19990429	US9820753	19981002	H04N 5/60
WO 9921359 A1	19990429	US9814854	19980717	H04N 7/087
WO 9921361 A1	19990429	EP9806139	19980926	H04N 7/16
WO 9921362 A2	19990429	US9822012	19981019	H04N 7/173
WO 9921363 A1	19990429	US9822014	19981019	H04N 7/173
WO 9921364 A1	19990429	US9822018	19981019	H04N 7/173
WO 9921368 A1	19990429	US9822412	19981023	H04N 7/26
WO 9921369 A1	19990429	US9822439	19981023	H04N 7/26
WO 9921372 A1	19990429	US9822347	19981022	H04N 7/64
WO 9921375 A2	19990429	SE9801921	19981023	H04Q 7/00
WO 9921377 A1	19990429	SE9801886	19981020	H04Q 7/20
WO 9921378 A1	19990429	US9821632	19981020	H04Q 7/20
WO 9921379 A1	19990429	SE9801823	19981009	H04Q 7/22
WO 9921380 A1	19990429	SE9801887	19981020	H04Q 7/22
WO 9921381 A1	19990429	SE9801888	19981020	H04Q 7/22
WO 9921383 A2	19990429	FI9800807	19981016	H04Q 7/30

1		2		3
WO 9921384	A1 19990429	US9822065	19981019	H04Q 7/34
WO 9921385	A1 19990429	DE9802922	19981001	H04Q 7/38
WO 9921386	A2 19990429	FI9800805	19981015	H04Q 7/38
WO 9921387	A2 19990429	FI9800823	19981022	H04Q 7/38
WO 9921388	A1 19990429	SE9801824	19981009	H04Q 7/38
WO 9921389	A1 19990429	SE9801846	19981013	H04Q 7/38
WO 9921390	A2 19990429	SE9801866	19981016	H04Q 7/38
WO 9921391	A2 19990429	SE9801891	19981020	H04Q 7/38
WO 9921394	A1 19990429	US9818589	19980904	H04R 1/02
WO 9921397	A1 19990429	GB9803131	19981016	H04R 7/06
WO 9921398	A1 19990429	US9815732	19980727	H04R 23/00
WO 9921399	A1 19990429	US9815897	19980727	H04R 23/00
WO 9921400	A1 19990429	NL9800602	19981020	H04R 25/00
WO 9921401	A1 19990429	CH9800450	19981021	H05B 3/26
WO 9921403	A1 19990429	CA9800975	19981015	H05K 13/04

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH **WYNALAZKOW**

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
324159	B01F	14
324161	C10G	33
324162	C10G	33
324163	C10G	34
324164	F02P	47
324165	C09D	33
324174	B65D	21
324175	B01D	13
324189	F03D	48
324190	C07F	31
324191	B65G	23
324192	A23N	4
324193	H04M	60
324212	E04B	40
324213	E04B	40
324228	B65G	22
324229	B62D	20
324232	E04B	40
324233	E04B	41
324234	G01R	55
324235	H02G	58
324236	A61K	10
324237	B65G	22
324239	C09J	33
324250	C23C	36
324251	C23C	37
324252	E06B	43
324253	A61G	8
324254	C07C	26
324255	C07C	26
324268	E21B	44
324269	B01D	13
324270	A23L	4
324271	F15D	49
324272	B01D	12
324273	C30B	37
324274	C07C	25
324275	G09F	56
324276	G09F	56
324292	D01F	38
324293	A21B	2
324295	B09B	15
324296	A23L	3
324297	A23L	4
324298	A23L	4
324299	A23L	4
324300	E04B	40
324301	B63C	21
324308	B60F	18
324309	F16H	50

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
324320	F04C	48
324321	A21C	2
324322	G09F	56
324323	E06B	44
324350	E21F	45
324351	B62D	20
324352	E21C	45
324353	E21C	44
324354	E21C	45
324355	F16K	51
324356	E01C	39
324357	A63H	12
324358	F16F	50
324360	B07B	15
328547	D01D	38
329897	B28C	17
330343	A61B	6
330614	E04B	41
330688	B28B	17
330689	H02G	59
330703	B67D	24
330743	F27B	52
330744	G01B	54
330774	B60H	18
330776	E21C	44
330778	B60S	19
330779	E04G	42
330809	H01R	58
330810	B23P	16
330836	F02M	47
330838	A24C	5
330839	E05D	43
330840	C08J	32
330841	C07C	26
330858	F28D	52
330859	C07D	27
330946	C04B	24
330976	A43B	5
331020	A47L	6
331021	H01R	58
331028	C23F	37
331065	F28F	53
331113	F21V	52
331405	C12N	34
331406	A23L	4
331407	A61K	9
331408	A61K	9
331409	C05G	24
331410	G09F	55
331411	G09F	55

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
331412	G09F	56
331413	B65D	22
331414	A61K	8
331415	B21D	15
331416	A61F	7
331417	F04B	48
331418	H03K	59
331419	C07B	25
331420	H01F	57
331421	C21B	36
331422	C08L	33
331423	A61K	9
331424	A61K	11
331425	G01N	54
331426	A61K	11
331427	F16B	49
331428	A23G	3
331429	C09D	33
331430	E04D	42
331431	C07D	27
331432	B23K	16
331433	A61B	7
331434	E01C	40
331461	B65D	21
331462	B65H	23
331463	B23C	15
331464	C12N	34
331465	C07D	29
331466	H01H	57
331467	B23C	16
331468	A61K	10
331469	A61F	7
331470	C07D	30
331478	A61K	9
331479	C07C	26
331480	G01N	55
331481	C07D	29
331482	E06B	43
331483	A23G	3
331484	A23G	3
331485	B03B	14
331486	H04M	60
331487	A61K	11
331488	C12P	35
331489	E04B	41
331490	F02F	47
331491	F16J	50
331492	F02F	46
331493	C12N	35
331494	D04H	38

1	2	3
331495	C07D	29
331496	H04L	59
331497	C07C	25
331508	F28F	53
331509	H04Q	61
331510	F01B	46
331511	A22C	3
331512	F16L	51
331513	C12Q	36
331514	C12P	36
331515	A61K	10
331516	A23K	3
331517	A61K	9
331518	B23C	16
331519	B32B	18
331520	H04Q	61
331521	B02C	14
331522	C07J	31
331523	C07D	30

1	2	3
331524	F28D	53
331525	C07D	30
331526	C07F	31
331527	C07F	31
331528	B01D	13
331529	F16K	51
331530	C07J	31
331531	A61K	8
331532	G01B	54
331533	A61K	10
331534	C07D	29
331535	C07K	32
331536	C07D	28
331537	C12N	34
331538	C07D	30
331539	A61K	9
331540	C07K	32
331541	A61K	11
331542	C12N	35

1	2	3
331556	C08G	32
331557	C07D	28
331558	A01B	2
331559	B61C	20
331560	G10C	57
331561	A61K	11
331562	C07D	28
331563	C12N	35
331564	A46B	5
331565	H04N	61
331583	C12N	34
331584	C02F	24
331585	C07D	27
331586	D21G	39
331587	C12N	35
331588	A61K	9
331589	H04M	60
331590	F16D	49
332492	B60R	19

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
107190	A47G	65
107504	B65D	68
107505	A47L	65
107506	C03B	69
107512	F24C	71
107513	B65G	68
107514	A47K	65
107515	F24C	71
107516	A61L	66
107518	E04C	69
107519	B23P	67
107520	E06B	70

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
107521	E06B	70
107523	A47G	65
107524	A01K	63
107525	G01N	72
107526	A41D	64
107528	E21D	70
107530	A63B	66
107532	G10K	72
107533	A45C	64
107534	A45C	64
107535	B65C	68
107536	B66B	69

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
107542	H01B	73
107543	H01B	73
107544	F16L	71
107545	F28F	71
107546	A21B	63
109157	H02B	73
109161	A43B	64
109172	A01D	63
109188	B23D	66
109189	B23D	67
109204	B62B	67
109207	B60B	67

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO97/46574	331522
WO97/46704	331513
WO97/48221	331486
WO98/03140	331416
WO98/03510	331523
WO98/04146	331483
WO98/04148	331428
WO98/04149	331484
WO98/04270	331478
WO98/04289	331426
WO98/04292	331487
WO98/04353	331485
WO98/04508	331497
WO98/04515	331479
WO98/04533	331481
WO98/04537	331465
WO98/04540	331495
WO98/04659	331414
WO98/04778	331434
WO98/04794	331430
WO98/04842	331427
WO98/04857	331529
WO98/04905	331425
WO98/05223	331406
WO98/05292	331534
WO98/05313	331423
WO98/05320	331517
WO98/05324	331407
WO98/05335	331408
WO98/05336	331533
WO98/05343	331468
WO98/05355	331424
WO98/05407	331528
WO98/05445	331415
WO98/05562	331461
WO98/05574	331413
WO98/05580	331462
WO98/05607	331409

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO98/05609	331419
WO98/05638	331585
WO98/05641	331431
WO98/05659	331470
WO98/05667	331525
WO98/05716	331422
WO98/05719	331429
WO98/05779	331405
WO98/05783	331583
WO98/05788	331493
WO98/05793	331488
WO98/05800	331421
WO98/05843	331482
WO98/05970	331480
WO98/06120	331466
WO98/06199	331496
WO98/06225	331520
WO98/06230	331509
WO98/06271	331511
WO98/06275	331516
WO98/06330	331433
WO98/06382	331588
WO98/06397	331539
WO98/06405	331515
WO98/06418	331541
WO98/06433	331561
WO98/06498	331521
WO98/06697	331536
WO98/06704	331557
WO98/06722	331538
WO98/06727	331527
WO98/06728	331526
WO98/06738	331530
WO98/06741	331540
WO98/06748	331535
WO98/06750	331542
WO98/06769	331556
WO98/06848	331537

1	2
WO98/06856	331587
WO98/06860	331563
WO98/06868	331514
WO98/06888	331494
WO98/06891	331519
WO98/06897	331586
WO98/06911	331489
WO98/06932	331510
WO98/06942	331417
WO98/06967	331512
WO98/06993	331524
WO98/06994	331532
WO98/06996	331508
WO98/07131	331410
WO98/07132	331411
WO98/07133	331412
WO98/07264	331589
WO98/07394	331469
WO98/07540	331518

1	2
WO98/07541	331463
WO98/07542	331467
WO98/07663	331584
WO98/07704	331562
WO98/07839	331464
WO98/09551	331564
WO98/10887	331432
WO98/11722	331565
WO98/14697	331490
WO98/19084	331491
WO98/25017	331492
WO98/54945	331558
WO98/55350	331559
WO98/55989	331560
WO98/56019	331420
WO98/56349	331531
WO98/58186	331590
WO98/59421	331418

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	12
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA	24
DZIAŁD	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	38
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	39
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	112

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	63
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	66
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA	69
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	69
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	71
DZIAŁG	FIZYKA.	72
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	73
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	114
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI , PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	74
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	115

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
informuje o cenach swoich wydawnictw tj.:

"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO"

"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"

"INFORMACJI URZĘDU PATENTOWEGO RP"

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	8,00 zł
WUP	-	9,50 zł
IUP	-	1,00 zł

Ceny opisów patentowych wynoszą:

Opisy patentowe	-	1,00 zł
	-	1,50 zł
	-	2,00 zł
	-	4,00 zł
	-	6,00 zł

**Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod nr tel. 825-80-01 wew. 224.**