

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 9,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 117) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbliski opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

— opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

**Informację o nowych cenach wydawnictw UP RP oraz warunki prenumeraty na 2000 rok
podano w komunikacie.**

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 15,5. Nakład 820 egz.
Cena 9,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. Zam. 476/99

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 13 września 1999 r.

Nr 19 (671) Rok XXVII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraj u)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

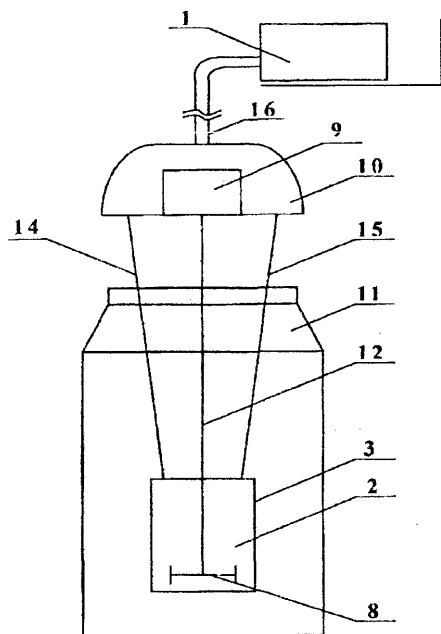
A1(21) 325344 (22) 98 03 12 6(51) A01J 9/04

(75) Unicki Mirosław, Smolec; Reszewski Stefan, Wrocław

(54) **Urządzenie do schładzania cieczy, zwłaszcza mleka**

(57) Urządzenie do schładzania cieczy ma parownik (2), zbudowany z dwóch cylindrów, wypełniony w przestrzeni między cylindrami odpowiednią ilością pierścieni bądź ma, utworzony na wewnętrznym cylindrze, element wypełniający, o tworzącej ułożonej w kształcie ślimaka, bądź też ma powierzchnię zewnętrzną cylindra wewnętrznego o kształcie wyznaczającym powierzchnię odparowania czynnika.

(10 zastrzeżeń)



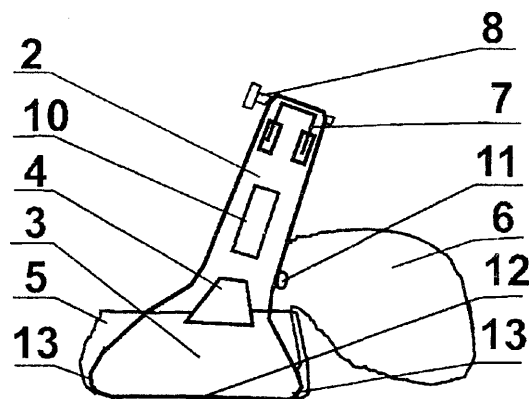
A1 (21) 325124 (22) 98 03 03 6(51) A01K 23/00

(75) Baranowski Andrzej, Suwałki

(54) **Urządzenie do zbierania psiego kału**

(57) Urządzenie do zbierania psiego kału posiada dwa ramiona ruchomo połączone, tworzące szczypce z rękojeścią (2) oraz łopatkami (3). Na stronie zewnętrznej ramion umieszczone są chwytaki (4). Torba zakładana na urządzenie tworzy zakładkę ochronną (5) oraz kieszeń zbiorczą (6). Ramiona może rozwierać sprężyna (7).

(6 zastrzeżeń)



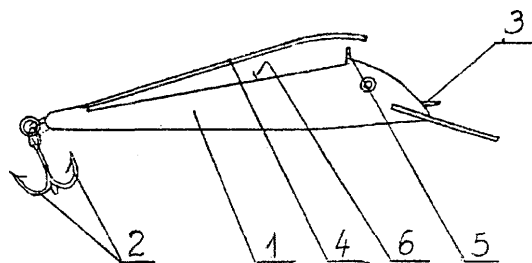
A1(21) 332053 (22) 99 03 16 6(51) A01K 85/00

(75) Tyranowski Mariusz, Poznań

(54) **Wabik wędkarski**

(57) Wabik zawiera znany korpus (1) o opływowym, obłym kształcie. Korpus (1) jest uzbrojony w kotwiczkę z trzema hakami (2) i ma w części przedniej uszko (3), przeznaczone do mocowania do żyłki lub linki. W części grzbietowej korpusu (1) znajduje się agrałka, którą tworzą powierzchnia grzbietowa korpusu (1) oraz zamocowany w nim jednym końcem element sprężysty (4), którego drugi koniec wchodzi w zaczep (5). Zaczep (5) stanowi oddzielny element, wychodzący z powierzchni części grzbietowej korpusu (1). Część grzbietowa korpusu (1), w miejscu biegnącym wzdłuż elementu sprężystego (5), ma zagłębienie (6). Agrałka służy do szybkiego i niezawodnego mocowania filetów.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 332368 (22) 97 09 12 6(51) A01N 43/88

(31) 96 19639839

(32) 96 09 27

(33) DE

(86) 97 09 12 PCT/EP97/05002

(87) 98 04 02 W098/12922 PCT Gazette nr 13/98

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Bratz Matthias, Jäger Karl-Friedrich,
Berghaus Rainer, Parg Adolf

(54) Stała mieszanina 2,2-ditlenku
3-izopropyl-2,1,3-benzotiadiazyn-4-onu
albo jego soli

(57) Ujawniono stałą mieszaninę zawierającą A) 2,2-ditlenek 3-izopropyl-2,1,3-benzotiadiazyn-4-onu albo jedną z jego soli oraz B) co najmniej jedną niejonową substancję powierzchniowo czynną, sposób jej wytwarzania i jej zastosowanie do zwalczania niepożądaney vegetacji.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 331754 (22) 99 03 04 6(51) A21B 1/26

(31)98 19809980 (32)9803 09 (33) DE

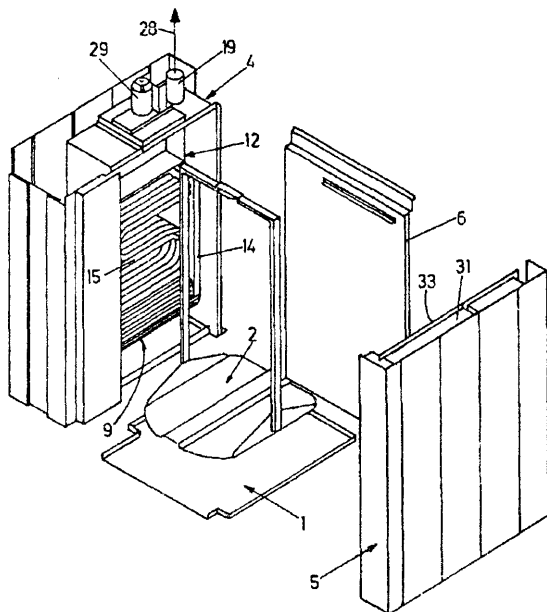
(71) Werner & Pfleiderer Lebensmitteltechnik
GmbH, Dinkelsbühl, DE

(72) Gebhardt Ralf, Dannenhauer Bernd, Blümel
Frank

(54) Piec do pieczenia

(57) Piec do pieczenia ma zespół grzania powietrzem obiegowym, który posiada palnik z komorą spalania i dołączony do tej komory, krzyżowo-przeciwprądowy wymiennik ciepła (12). Wymiennik ten ma węzłownicowo ukształtowane rury (15) przekazywania ciepła, które są dołączone do tylko jednego kanału (14) doprowadzania spalin i tylko jednego kanału odprowadzania spalin. Wymiennik ciepła (12) jest w każdym kierunku współrzędnych zamocowany tylko w jednym miejscu (34).

(10 zastrzeżeń)



(54) Sposób i urządzenie do płukania kawałków
mięsa

(57) Sposób płukania kawałków mięsa, które zostały wysortowane korzystnie w związku z samym procesem rzeźnym, ponieważ zostały zalane krwią, polega na tym, że porcja kawałków mięsa jest wirowana przy równoczesnym doprowadzaniu zimnej wody płuczącej przez 2 - 4 min i gdzie wymieniona porcja jest następnie wirowana bez dodawania wody płuczącej przez 2 - 3 min, po czym wypłukane i odwirowane mięso, które może być teraz użyte do celów konsumpcyjnych, jest korzystnie automatycznie usuwane z wirówki.

Przedmiotem zgłoszenia jest też urządzenie w postaci wirówki typu uderzająco-zdzierającego z nieruchomym cylindrycznym zbierającym pojemnikiem (8) na mięso, które ma być płukane, przy czym urządzenie to zawiera napędzaną silnikiem kołową denną płytę (22) z zabierającymi zębami otoczonymi przez odłączalną pierścieniowo ukształtowaną wydrążoną płytę (18), przy czym wymieniony zbierający pojemnik (8) jest po stronie wewnętrznej wyposażony w pionowe pochyłe żebra i ma bok otwierany za pomocą osiatkowanej otwieranej kłapy w celu usuwania wypłukanych kawałków mięsa, które są doprowadzane poprzez górny środkowy otwór w górnej płycie (10) zbierającego pojemnika (8), który jest zawiasowo połączony z nośnym szkieletem (2) tak, że zbierający pojemnik (8) może być przechylany do góry, dzięki czemu można uzyskać swobodny dostęp w celu wymycia wewnętrznej strony pojemnika zbierającego i dolnej płyty (22), ponieważ płytowy pierścień (18) jest odłączalny.

(4 zastrzeżenia)

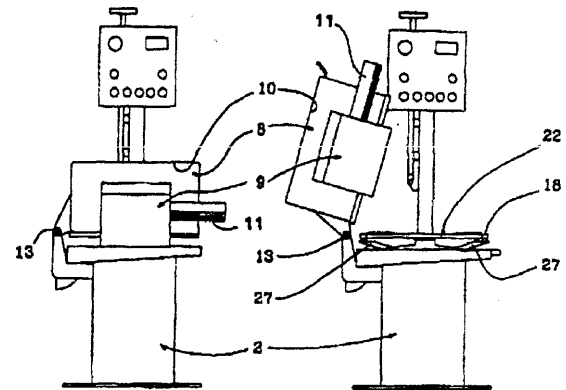


Fig. 3

Fig. 4

A1 (21) 325300 (22) 98 03 12 6(51) A23L 1/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof.
Ignacego Mościckiego, Warszawa

(72) Kwiatkowski Jacek, Brzozowski Robert,
Tęcza Witold, Kasprzycka-Gutman Teresa,
Lisicki Zygmunt

(54) Sposób wydzielania karotenów z surowców
naturalnych

(57) Sposób wydzielania karotenów z suszonego lub liofilizowanego surowca naturalnego polega na ekstrakcji karotenu dwutlenkiem węgla z zawiesiny surowca w oleju roślinnym.

Sposób pozwala uzyskać bardzo wysokie wydobyć karotenu, a produktem jest ekstrakt karotenu w oleju roślinnym.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 332424 (22) 97 09 22 6(51) A22C 17/08
B04B 15/06

(31) 96 1026 (32)96 09 20 (33) DK

(86) 97 09 22 PCT/DK97/00399

(87) 98 04 02 W098/12928 PCT Gazette nr 13/98

(75) Amstrup Fritz, Bjerringbro, DK

A1 (21) 325301 (22) 98 03 12 6(51) A23L 1/00

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. Igancego Mościckiego, Warszawa
 (72) Kwiatkowski Jacek, Brzozowski Robert, Tęcza Witold, Kasprzycka-Gutman Teresa, Lisicki Zygmunt

(54) Sposób wydzielania karotenów z surowców naturalnych

(57) Sposób wydzielania karotenów metodą ciągłą z rozdrobnionego surowca naturalnego przez ekstrakcję dwutlenkiem węgla, polega na zmieszaniu surowca naturalnego z wodą i jednoczesnym wprowadzaniu do otrzymanej mieszaniny dwutlenku węgla i oleju roślinnego.

Sposób pozwala uzyskać bardzo wysokie wydobycie karotenu, a produktem jest ekstrakt karotenu w oleju roślinnym.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 325296 (22) 98 03 10 6(51) A23L 1/40

- (71) Rolniczy Kombinat Spółdzielczy CZEMPIŃ, Czempin
 (72) Rozynek Felicjan, Seelieb Elżbieta, Pszczoła Teresa, Stachowiak-Gallas Dorota

(54) Koncentrat barszczyku czerwonego

(57) Przedmiotem wynalazku jest koncentrat barszczyku czerwonego, mający zastosowanie do ekspresowego przyrządzania zupy.

W koncentracie zagęszczony sok z buraków ćwikłowych stanowi 50 - 80% masy, dodatki smakowe w postaci soli, cukru, oleju sojowego i kwasu cytrynowego stanowią 10 - 40% masy, aromaty przyprawowe w postaci naturalnego aromatu pieprzu, naturalnego aromatu wołowy, naturalnego aromatu warzyw stanowią 3 - 5% masy, zaś woda stanowi uzupełnienie w granicach 5 - 7% masy.

(1 zastrzeżenie)

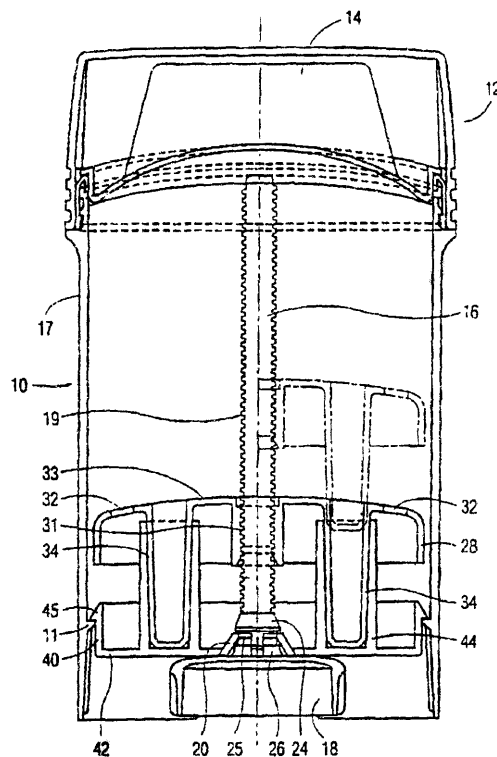
A1 (21) 332478 (22) 97 09 25 6(51) A45D 40/00
A45D 40/04

- (31) 96 722692 (32) 96 09 30 (33) US
 (86) 97 09 25 PCT/US97/17251
 (87) 98 04 09 WO98/14087 PCT Gazette nr 14/98
 (71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, New York, US
 (72) Fattori Joseph Edward

(54) Pojemnik kosmetyku o zmiennej pojemności

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik (10) kosmetyku o zmiennej pojemności, w którym części są wymienne w taki sposób, że część rurowa (17) może być zastosowana dla różnych pojemności. Różne pojemności stosowane są w różnych okolicznościach, jak np. podczas promocji, kiedy pojemność może wynosić (10-25%) lub więcej produktu. Dobierając różną długość użytkowe występow (34) na dolnej powierzchni obsady (28) kosmetyku i/lub występow (44) na górnej powierzchni podstawy (40) pojemnika, można dobrać różne odległości obsady kosmetyku od podstawy, przy całkowitym jej wycofaniu. Długością użytkową jest długość, przy której występ utrzymuje część podstawy i obsadę kosmetyku oddzielnie. Ponieważ przestrzeń między obsadą kosmetyku, a wierzchołkiem części rurowej pojemnika wypełniana jest produktem, położenie obsady kosmetyku w stosunku do podstawy wyznacza pojemność pojemnika. W ten sposób dla uzyskania różnych pojemności można zastosować mniej części.

(24 zastrzeżenia)



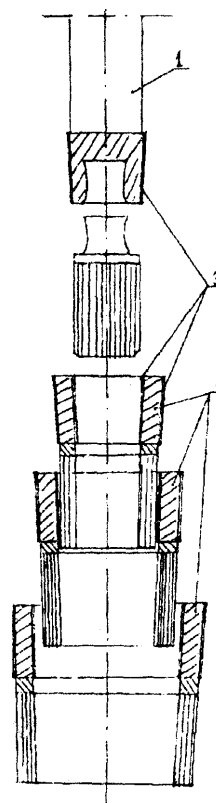
A3 (21) 325186 (22) 98 03 06 6(51) A46B 3/12

(61) 322054

(75) Słowińska Agnieszka, Kornica

(54) Zestaw pędzla malarskiego

(57) Zestaw pędzla malarskiego składa się z trzonka (1) i pierścieni (2) z włosiem lub bez włosia nasadzanych na końcówkę



walcową trzonka (1). Końcówka walcowa trzonka (1) i pierścienie (2) mają kształt stożków ściętych o powierzchniach gładkich. Powierzchnie te tworzą powierzchnie styku ze sobą i jednocześnie powierzchnie uszczelniające. Ścianki trzonka (1) i pierścieni (2) mają strukturę jednolitą lub wielowarstwową.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 332378 (22) 97 09 18 6(51) A46B 7/06

(31) 96 9620092 (32) 96 09 26 (33) GB

(86) 97 09 18 PCT/EP97/05136

(87) 98 04 02 W098/12948 PCT Gazette nr 13/98

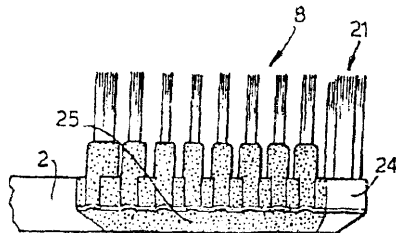
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Inns George Richard, IT; Raven Stephen John, GB; Savill Derek Guy, GB

(54) **Szczotka i sposób jej wytwarzania**

(57) Szczotka ma rączkę (2) na jednym końcu, a na drugim głowicę z włosiem, w której włosie jest osadzone w elastomerym mostku (25) znajdującym się między włosiem, a głowicą, przy czym mostek tworzy łącznik między włosiem, a głowicą.

(22 zastrzeżenia)



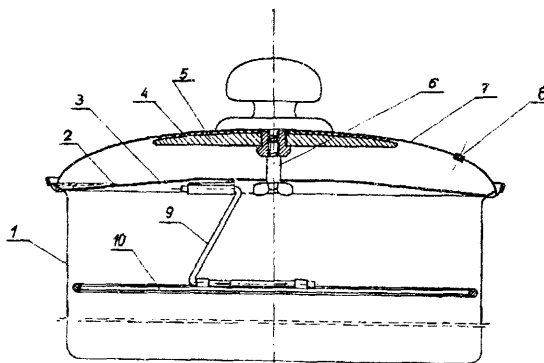
A1 (21) 325105 (22) 98 03 02 6(51) A47J 27/08

(75) Kroczek Longin, Kraków

(54) **Energoozczędny garnek do gotowania, duszenia, parzenia z pokrywą konwekcyjno-kondensacyjną wyposażoną w ruszt**

(57) Przedmiotem wynalazku jest energoozczędny garnek do gotowania, duszenia, parzenia produktów spożywczych z pokrywą konwekcyjno-kondensacyjną wyposażoną w ruszt. Garnek charakteryzuje się tym, że posiada pokrywę (7) zaopatrzoną w ruszt (10) do umieszczania przyrządzanych potraw, zawieszony pod dwuwarstwową pokrywą. Górna warstwa pokrywy posiada otwór sygnalizujący nadmiar pary i energii oraz płytkę akumulującą energię cieplną. Dolna warstwa pokrywy posiada cztery do pięciu promieniowych otworów w kształcie szczelin do przepływu pary. Przestrzeń pomiędzy górną, a dolną warstwą pokrywy tworzy komorę konwekcyjną.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 325256 (22) 98 03 11 6(51) A47K 3/23

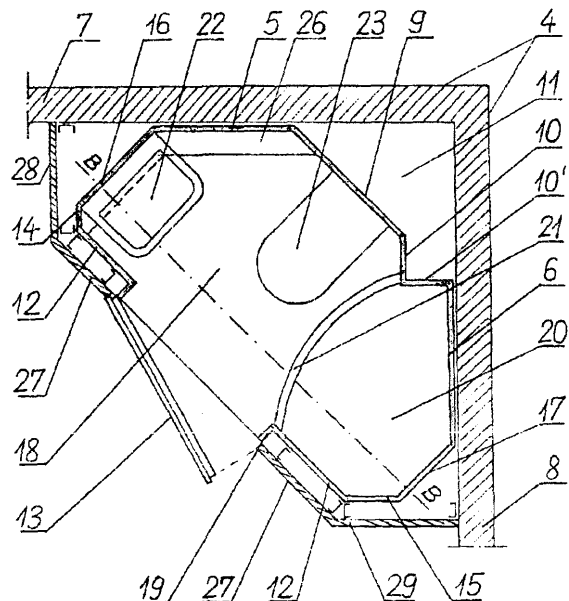
(71) AGA-FILO Sp. z o.o., Warszawa

(72) Bombrych Andrzej, Pietrzak Mirosław

(54) **Kabina łazienkowa**

(57) Kabina łazienkowa składana ma kształt prostopadłościanu o podstawie wieloboku nieforemnego i składa się z trzech połączonych ze sobą części, dolnej, środkowej i sufitowej, umieszczonych jedna na drugiej. Wszystkie części kabiny są zaopatrzone na obrzeżach w kryzy (24), które przylegają parami do siebie i są połączone za pomocą śrub (25). Kabina ma dwie ścianki (5, 6), przylegające do ścian (7, 8) pomieszczenia, połączone ścianką (6) tylną, naprzeciw której znajduje się ścianka (12) przednia kabiny z otworem na drzwi (13). Dolna część kabiny ma podłogę (18) z podestem (19) na brodzik (20), naprzeciw którego przy ścianie (16) bocznej znajduje się umywalka (22). Przy ścianie (9) tylnej kabiny jest zainstalowany sedes.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 331918 (22) 99 03 11 6(51) A47L 9/24

(31) 98 9800800 (32) 98 03 12 (33) SE

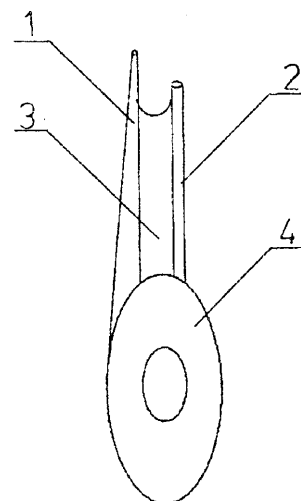
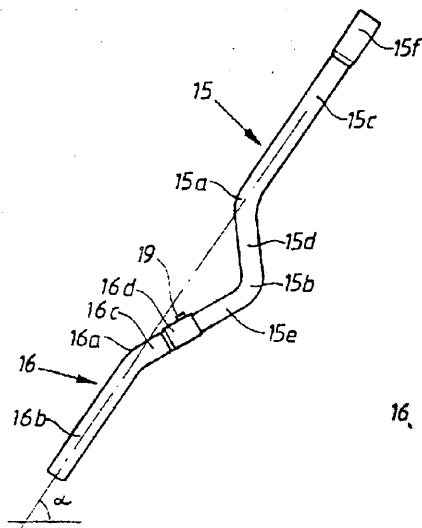
(71) AKTIEBOLAGET ELECTROLUX, Stockholm, SE

(72) Edin Anders

(54) **Rura węża ssącego odkurzacza**

(57) Rura węża ssącego odkurzacza posiada górną część rurową i dolną część rurową, połączone obrotowo, każda zawierająca przynajmniej dwie sekcje rurowe (15c, 15e, 16b, 16c), tworzące układ katowy. Dolna część rurowa (16) zawiera sekcję końcową (16b), utrzymującą końcówkę wlotową posiadającą końcówkę ssącą i część łączącą. Część łącząca jest połączona z sekcją końcową dolnej części rurowej (16), podczas gdy górny koniec (15f) górnej części rurowej (15) jest połączony z węzłem ssącym. Dolna część rurowa (16) jest obracana o 180° względem górnej części rurowej (15) jak również względem końcówki ssącej, przy czym sekcja końcowa (16b) jest nachylona pod kątem (α) względem podłogi, aż do położenia obrotu, w którym ta sekcja jest nachylona pod kątem mniejszym od kąta (α).

(9 zastrzeżeń)



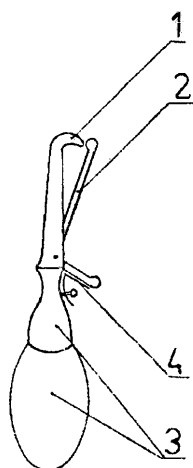
A1(21) 325259 (22)98 03 11 6(51) A61C 5/08

(75) Osytek Jan, Komorów

(54) Przyrząd do usuwania koron protetycznych

(57) Przyrząd przeznaczony jest do usuwania złuzowanych, protetycznych koron z ich filarów z jamy ustnej. Przyrząd posiada zakrzywioną wypustkę (1), ramię dociskowe (2) łącznie ze sprężyną stabilizującą (4), które są umiejscowione na rękojeści (3). Czynność usuwania korony z jamy ustnej przy użyciu przyrządu jest szczególnie funkcjonalna i nie stwarza zagrożenia dla pacjenta i operatora.

(2 zastrzeżenia)



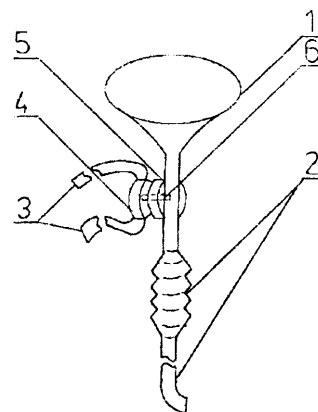
A1(21) 325261 (22) 98 03 11 6(51) A61C 17/14

(75) Osytek Jan, Komorów

(54) Indywidualna spluwaczka dentystyczna

(57) Spluwaczka wchodzi w zakres stomatologicznego sprzętu pomocniczego i przeznaczona jest do funkcjonalnego usuwania płynów z jamy ustnej. Stanowi ona rozwarty lejek (1) z odprowadzającym przewodem (2) i stabilizatorem poziomym, składającym się z krążków (4, 5), obracających się na trzpieniu (6), do których przytwierdzona jest węższa część lejka (1) oraz mocujące taśmy (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325260 (22) 98 03 11 6(51) A61C 15/00

(75) Osytek Jan, Komorów

(54) Przyrząd do pielęgnacji zębów

(57) Przyrząd przeznaczony jest do czyszczenia zębów przez usuwanie resztek pokarmowych, umiejscowionych w punktach stykowych koron zębów.

Przyrząd posiada zawężający się pręcik (1), prowadnicę (2) oraz płaskownik (3), które osadzone są w wyprofilowanym uchwycie (4). Zaletami w stosowaniu przyrządu są: utrudnienie w załamaniu się pręcika, ułatwienie w naprowadzaniu pręcika oraz obecność płaskownika, który zastępuje oddziaływanie nici.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 332498 (22) 97 09 30 6(51) A61F 2/24

A61F 2/02

(31)96 722661

(32)96 09 30

(33) US

97 791890

97 0131

US

(86) 97 09 30 PCT/US97/17613

(87) 98 04 09 W098/14139 PCT Gazette nr 14/98

(71) ST. JUDE MEDICAL, INC., St. Paul, US

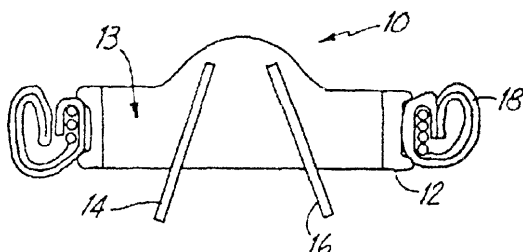
(72) Tweden Katherine S., Holmberg William R., Bergmann Darrin J., Shepherd Terry L.

(54) Powlekane protetyczne urządzenie sercowe

(57) Wynalazek dotyczy powleczenia metalicznego na częściach protez (10) celem zwiększenia ogólnej przyswajalności implantowanego urządzenia (10) lub tkaniny/szwu stosowanego do implantowania protezy. Korzystnym metalem jest srebro, które jest nanoszone na powierzchnie, które są ekspozowane

na tkankę serca. Obrobione srebrem fragmenty tego urządzenia inhibują lub znacznie zmniejszają kolonizację bakterii wywołujących zapalenie wsierdza, nie pogarszając całkowitej biokompatybilności urządzenia. Opisane jest pasywne elastyczne urządzenie wspomagające w postaci opaski dopasowanej do komór, służące zwiększeniu kurczliwości serca.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 331578 (22) 99 02 22 6(51) A61K 7/13

(31) 98 9802775 (32) 98 03 06 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Laurent Florence, De La Mettrie Roland

(54) **Sposób farbowania utleniającego i kompozycja do farbowania utleniającego włókien keratynowych, zawierająca kationowy polimer amfifilowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności sposób farbowania włókien keratynowych, w szczególności ludzkich włókien keratynowych, takich jak włosy, polegający na nakładaniu na włókna kompozycji do farbowania utleniającego (A), zawierającej, w środowisku odpowiednim do farbowania, co najmniej jeden prekursor barwnika utleniającego i ewentualnie jeden lub kilka środków sprzęgających, wywołaniu koloru w środowisku alkalicznym, obojętnym lub kwaśnym za pomocą kompozycji utleniającej (B), zawierającej środek utleniający, przy czym co najmniej jedna z kompozycji (A) i (B) zawiera ponadto skuteczną ilość co najmniej jednego kationowego polimeru amfifilowego wybranego spośród czwartorzędowanych celuloz modyfikowanych grupami zawierającymi co najmniej jeden łańcuch tłuszczowy, wybranymi spośród grup alkilowych, aryloalkilowych, alkiloarylowych, zawierających co najmniej 8 atomów węgla lub ich mieszanin oraz wybranego spośród czwartorzędowanych hydroksyetyloceluloz modyfikowanych grupami zawierającymi co najmniej jeden łańcuch tłuszczowy, wybranymi spośród grup alkilowych, aryloalkilowych, alkiloarylowych, zawierających co najmniej 8 atomów węgla lub ich mieszanin, przy czym kompozycje (A) i (B) zostają zmieszane tuż przed użyciem lub nałożone jedna po drugiej na włókna keratynowe.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 332430 (22) 97 09 18 6(51) A61K 7/48

(31) 96 60026824 (32) 96 09 27 (33) US

(86) 97 09 18 PCT/EP97/05150

(87) 98 04 02 WO98/13020 PCT Gazette nr 13/98

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Granger Stewart Paton, US; Rawlings Anthony Vincent, GB; Scott Ian Richard, GB; Burger Allan Robert, US; Iwata Koichi, JP; Zhang Kelly Hua, CN

(54) **Kompozycje do pielęgnacji skóry zawierające kombinacje związków dla naśladowania działania na skórę kwasu retinowego**

(57) Związki, które skutecznie hamują katalizowaną LRAT lub ARAT estryfikację retinolu do nieaktywnych estrów retinylu mają takie samo działanie na keratocyty jak kwas retinowy. Skutki działania retinolu lub estrów retinylu w połączeniu z tymi związkami są analogiczne do traktowania kwasem retinowym.

Korzystne związki do stosowania w wynalazku są cyklicznymi alifatycznymi nienasyconymi węglowodorami, diterpenami, flarononami, flaronolami, tłuszczowymi hydroksyetyloimidazolinowymi środkami powierzchniowo czynnymi i ich mieszaninami.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332542 (22) 97 09 18 6(51) A61K 7/48

(31) 96 721874 (32) 96 09 27 (33) US

(86) 97 09 18 PCT/EP97/05135

(87) 98 04 02 WO98/13017 PCT Gazette nr 13/98

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Granger Stewart Paton, Rawlings Anthony Vincent, Scott Ian Richard

(54) **Kompozycje do pielęgnacji skóry zawierające amid i retinoid**

(57) Amid hydroksykwasy tłuszczowego w połączeniu z retinolem i/lub estrem retinylu dają synergistyczne zahamowanie różnicowania keratynocyty. Skutki działania retinolu lub estrów retinylu w połączeniu z amidami hydroksykwasy tłuszczowych są analogiczne do traktowania kwasem retinowym.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 332544 (22) 97 09 18 6(51) A61K 7/48

(31) 96 722539 (32) 96 09 27 (33) US

(86) 97 09 18 PCT/EP97/05138

(87) 98 04 02 WO98/13018 PCT Gazette nr 13/98

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Granger Stewart Paton, Rawlings Anthony Vincent, Scott Ian Richard

(54) **Kompozycje do pielęgnacji skóry zawierające amid i retinol lub ester retinylu**

(57) N-podstawione amidy kwasów tłuszczowych o specyficznej budowie hamują LRAT lub ARAT katalizowaną estryfikację retinolu do nieaktywnych estrów retinylu. Skutki retinolu lub estrów retinylu w połączeniu z tymi N-podstawionymi amidami kwasów tłuszczowych są analogiczne do traktowania kwasem retinowym.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 332547 (22) 97 09 18 6(51) A61K 7/48

(31) 96 721878 (32) 96 09 27 (33) US

(86) 97 09 18 PCT/EP97/05139

(87) 98 04 02 WO98/13019 PCT Gazette nr 13/98

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Granger Stewart Paton, Scott Ian Richard

(54) **Kompozycje do pielęgnacji skóry zawierające kwas i retinoid**

(57) Kwas oleanolowy i/lub kwas ursolinowy w połączeniu z retinolem lub estrem retinylu zasadniczo hamują różnicowanie keratynocyty. Skutki działania kwasu oleanolowego i/lub kwasu

ursolinowego w połączeniu z retinolem lub **estrem** retinyli są analogiczne do traktowania kwasem retinowym.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 332377 (22) 97 09 04 6(51) A61K 7/50

(31) 96 60026650 (32) 96 09 24 (33) US
96 60026652 96 09 24 US

(86) 97 09 04 PCT/EP97/04924

(87) 98 04 02 WO98/13022 PCT Gazette nr 13/98

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Puvvada Sudhakar, IN; Kołodziej Richard, US; Shana'a May, GB

(54) Ciekłe kompozycje zawierające zwiększające stabilność środki powierzchniowo czynne oraz sposób zwiększania stabilności takich kompozycji w niskiej temperaturze

(57) Wynalazek dotyczy lamelarnie strukturyzowanej ciekłej kompozycji czyszczącej zawierającej 5% do 50% **układu** środków powierzchniowo czynnych zawierającego: (a) anionowy środek powierzchniowo czynny albo mieszaninę anionowych środków powierzchniowo czynnych; i (b) amfoteryczny środek powierzchniowo czynny i/lub obojętnoanionowy środek powierzchniowo czynny albo ich mieszaninę, przy czym **alkiloamfocet** metalu alkalicznego stanowi 25% do 90% składnika (b). Wynalazek dotyczy również sposobu zwiększania stabilności w niskich temperaturach takich lamelarnie strukturyzowanych ciekłych kompozycji czyszczących przez staranny dobór **alkiloamfocet** metalu alkalicznego w ilości 25% do 90% składnika (b). Osiągnięto stabilność w niskich temperaturach.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332462 (22) 97 09 26 6(51) A61K 9/00

(31) 96 963904 (32) 96 09 27 (33) FI

(86) 97 09 26 PCT/FI97/00585

(87) 98 04 02 WO98/13023 PCT Gazette nr 13/98

(71) SUOMEN SOKERI OY, Helsinki, FI

(72) Tiainen Ilkka, Nurmi Juha, Klasi Leena

(54) Produkt, sposób jego wytwarzania i jego zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy produktu zawierającego mikrokryształiczny sterol roślinny, sposobu jego wytwarzania poprzez proszkowanie oraz jego zastosowania do wytwarzania jadalnych produktów. Wynalazek dotyczy również produktów, wytworzonych z zastosowaniem produktu zawierającego mikrokryształiczny sterol roślinny. Korzystnie produkt jest pastą, opartą na kombinacji środka słodzącego, mikrokryształicznego sterolu roślinnego oraz odpowiedniej jagody lub owocu.

(36 zastrzeżeń)

A1(21) 331961 (22) 99 03 12 6(51) A61K 9/16

(31) 98 98200790 (32) 98 03 12 (33) EP

(71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL

(72) Vromans Herman, Poels-Janssen Hendrika Gerardina Maria

(54) Sposób wytwarzania jednostkowej formy dawkowania przez granulację z użyciem niskiej siły ścinania, granulatu i opakowanie

(57) Sposób wytwarzania farmaceutycznej jednostkowej formy dawkowania zawierającej jako substancję aktywną od 0,005 do 1% wag. mikronizowanego Org 30659, obejmujący: (a) etap

mieszania polegający na doprowadzeniu do połączenia substancji aktywnej i odpowiedniego wypełniacza do utworzenia mieszanki i, (b) etap granulacji, w którym mieszaninę poddaje się granulacji do utworzenia aglomeratów lub granulek poprzez zwilżanie mieszanki za pomocą ciekłego środka wiążącego, przy czym zwilżanie prowadzi się podczas mieszania, polega na tym, że etap granulacji (b) prowadzi się w taki sposób, aby siła ścinania wywierana na granulki nie przekraczała wytrzymałości na rozciąganie aglomeratów lub granulek.

Proces pozwala na uzyskanie granulek i tabletek posiadających zadowalającą jedność składu.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 332503 (22) 97 09 18 6(51) A61K 9/16

(31) 96 60026633 (32) 96 09 24 (33) US

(86) 97 09 18 PCT/US97/16547

(87) 98 04 02 WO98/13027 PCT Gazette nr 13/98

(71) ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US

(72) Morris Tommy Clifford, Lange Hans Joerg

(54) Preparat zawierający powlekane cząstki

(57) Ujawniono stały preparat do podawania doustnego, zawierający **olanzapinę** jako substancję czynną z jedną lub większą liczbą farmaceutycznie dopuszczalnych **zawieszek**, w którym olanzapina jest pokryta **powłoczką** z polimeru wybranego z grupy obejmującej alkohol cetylowy, воск z estrów cetylowych, **wosk karnauba**, szelak, воск pszczeli, stearynian magnezu, **hydroksypropylometylocelulozę**, hydroksyetylocelulozę, metylohydroksyetylocelulozę, sól **sodową karboksymetylocelulozy**, hydroksypropylcelulozę, poliwinylpirolidon, kopolimer **metakrylanu dimetyloaminoetylu** i estru kwasu **metyloakrylowego**, kopolimer akrylanu etylu i metakrylanu metylu, **metylocelulozę** i etylocelulozę.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 332461 (22) 97 09 16 6(51) A61K 9/20
A61K 47/26

(31) 96 715825 (32) 96 09 19 (33) US

(86) 97 09 16 PCT/FI97/00548

(87) 98 03 26 WO98/11878 PCT Gazette nr 12/98

(71) XYROFIN OY, Kotka, FI

(72) Pearson Julita, GB; Olinger Philip, US

(54) Bezpośrednio ściśliwy laktytol oraz sposób wytwarzania bezpośrednio ściśliwego laktytolu

(57) Przedmiotem wynalazku jest bezpośrednio ściśliwy laktytol granulowany oraz tabletki zawierające laktytol, wykonane z tego granulatu. Granulat zawiera laktytol i fizjologicznie dopuszczalną substancję wiążącą nie powodującą próchnicy, którą może być nie powodujący próchnicy alkohol cukrowy, **spolimerizowany cukier redukujący** oraz związki **karboksymetylocelulozy** z metalem alkalicznym, hydrolizat uwodornionej skrobi, hydroksypropylceluloza, fizjologicznie dopuszczalna pochodna celulozy, poliwinylpirolidon, guma arabska lub inne fizjologicznie dopuszczalne żywice. Korzystnie jako substancję wiążącą stosuje się laktytol.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania bezpośrednio ściśliwego laktytolu granulowanego, który może być użyty do produkcji tabletek. Wytworzone tabletki wykazują wysoką twardość i niską kruchość. Tabletki nie powodują próchnicy i posiadają profil smakowy i właściwości metaboliczne laktytolu.

(25 zastrzeżeń)

- A1(21) 332555 (22) 97 10 06 6(51) A61K 9/52
 (31) 96 9620709 (32) 96 10 04 (33) GB
 (86) 97 10 06 PCT/GB97/02726
 (87) 98 04 16 W098/15265 PCT Gazette nr 15/98
 (71) DANBIOSYST UK LIMITED, Nottingham, GB
 (72) Watts Peter James
 (54) Dookrężnicze dostarczanie leków o niskiej kwasowości

(57) Dostarczono **formulację** o kontrolowanym uwalnianiu, zawierającą wewnętrzny rdzeń złożony z lub powleczony lekiem, który to lek posiada (a) wolną grupę kwasową, która może być przekształcona w sól metalu alkalicznego i (b) pKa w zakresie 2,0 do 9,0, a wewnętrzny rdzeń jest kolejno powlekany membraną, kontrolującą szybkość, która determinuje uwalnianie leku. Lek jest obecny jako sól, która wykazuje wyższą rozpuszczalność przy pH 4,5 do 8,0, niż odpowiadający związek zawierający wolną grupę kwasową.

(20 zastrzeżeń)

- A1(21) 332422 (22) 97 09 23 6(51) A61K 9/72
 (31) 96 9620187 (32) 96 09 27 (33) GB
 (86) 97 09 23 PCT/US97/16869
 (87) 98 04 02 WO98/13031 PCT Gazette nr 13/98
 (71) MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY, Saint Paul, US
 (72) Govind Nayna, Ross Danna L., Jinks Philip A, Ward Gary
 (54) Lecznice preparaty aerozolowe zawierające **budesonid**

(57) Ujawniono w **szczególności farmaceutyczny preparat** aerozolowy, odpowiedni dla podawania przez inhalację dostaną lub donosową, zawierający zawiesinę rozdrobnionego budesonidu, propelent hydrofluoroalkanowy i ewentualnie dodatkowe propelenty hydrofluoroalkanowe, środek powierzchniowo czynny wybrany sposób kwasu olejowego, oleinianu sorbitanu i lecytyny oraz adiuwant o liczbie kauri-butanolowej co najmniej 10.

(20 zastrzeżeń)

- A1 (21) 332455 (22) 97 09 10 6(51) A61K 31/20
 (31) 96 715009 (32) 96 09 17 (33) US
 97 916624 97 08 22 US
 (86) 97 09 10 PCT/US97/16007
 (87) 98 03 26 WO98/11887 PCT Gazette nr 12/98
 (71) AVANIR PHARMACEUTICALS, San Diego, US
 (72) Katz David H., Pope Laura E., Khalil Mohammed H., Marcelletti John E, Katz Lee R.
 (54) **Kompozycja przeciwwirusowa zawierająca długocząsteczkowe alkohole, alkany, kwasy tłuszczowe i amidy**

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje lecznicze, zawierające jako składniki aktywne niejonowe środki powierzchniowo czynne łączące z długocząsteczkowymi kwasami tłuszczowymi, alkanami, amidami lub mononienasyconymi alkoholami, zwłaszcza alkoholem stearylowym erukowym, brazydylowym, arachidylowym, n-dokozanem, kwasem behenowym, amidem kwasu erukowego i kwasem stearynowym lub ich mieszaninami.

Przedmiotem wynalazku są również sposoby zapobiegania lub leczenia infekcji wirusowych, stanów zapalnych skóry lub błon śluzowych, a także zahamowania wzrostu lub rozmnażania się komórek.

(19 zastrzeżeń)

- A1 (21) 332481 (22) 97 09 09 6(51) A61K 31/55
 (31) 96 60026884 (32) 96 09 23 (33) US
 (86) 97 09 09 PCT/US97/15874
 (87) 98 03 26 W098/11897 PCT Gazette nr 12/98
 (71) ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US
 (72) Bymaster Franklin Porter, Perry Kenneth Wayne, Tollefson Gary Dennis
 (54) **Terapia skojarzona w leczeniu psychoz**

(57) Ujawniono sposób leczenia pacjenta cierpiącego lub podatnego na psychozy, ostry stan pobudzenia maniakalnego, łagodne stany lękowe lub depresję w połączeniu z epizodami psychotycznymi, polegający na podawaniu takiemu pacjentowi skutecznej ilości pierwszego składnika będącego **atypowym** środkiem przeciwpyschotycznym w połączeniu ze skuteczną ilością drugiego **składnika**, którym jest inhibitor wychwytu zwrotnego serotoniny. Wynalazek obejmuje także środki farmaceutyczne zawierające w/w składniki.

(18 zastrzeżeń)

- A1 (21) 332413 (22) 97 08 15 6(51) A61K 31/66
 (31) 96 718703 (32) 96 09 27 (33) US
 97 842360 97 04 24 US
 97 858985 97 05 27 US
 97 863624 97 05 27 US

97 884479 97 06 27 US

- (86) 97 08 15 PCT/US97/14344
 (87) 98 04 02 WO98/13046 PCT Gazette nr 13/98
 (71) GUILFORD PHARMACEUTICALS INC., Baltimore, US
 (72) Slusher Barbara S., Jackson Paul F., Tays Kevin L., Maclin Keith M.
 (54) **Kompozycje z inhibitorami NAALADazy oraz sposoby leczenia nieprawidłowości glutaminianowej i wpływania na czynność neuronową u zwierząt**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób leczenia nieprawidłowości glutaminianowej, sposób wpływania na czynność neuronową u zwierząt z wykorzystaniem inhibitora NAALADazy, a także kompozycja farmaceutyczna, zawierająca taką ilość inhibitora NAALADazy, która działa **efektywnie** w leczeniu nieprawidłowości glutaminianowej i wpływaniu na czynność neuronową u zwierząt.

(108 zastrzeżeń)

- A1 (21) 332496 (22) 97 10 02 6(51) A61K 31/66
 (31) 96 60026765 (32) 96 10 04 (33) US
 97 9700541 97 01 13 GB
 97 60036002 97 01 22 US
 (86) 97 10 02 PCT/US97/15740
 (87) 98 04 09 W098/14196 PCT Gazette nr 14/98
 (71) MERCK & CO., INC, Rahway, US
 (72) Nerurkar Maneesh J, Hunke William A, Ostovic Drazen

(54) Ciekłe preparaty alendronate

(57) Ciekły preparat farmaceutyczny zawiera kwas alendronowy lub jego dopuszczalną farmaceutycznie sól i ma wystarczającą ilość bufora tak, że pH preparatu wynosi 3,5 - 7,5 i 15 ml tego preparatu jest zdolne do zwiększenia pH 50 ml 0,1 N HCl z 1 do co najmniej 3.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 332367 (22) 97 09 15 6(51) A61K 31/135

(31)96 9619961 (32)96 0925 (33) GB

(86) 97 09 15 PCT/EP97/05040

(87) 98 04 02 WO98/13034 PCT Gazette nr 13/98

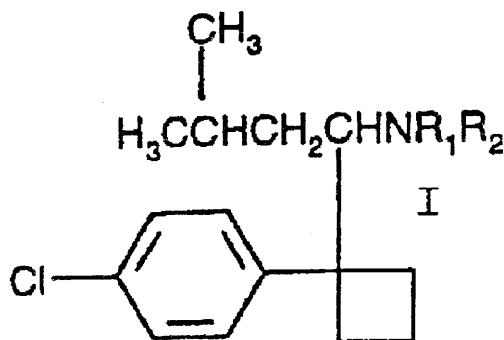
(71) KNOLL AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Kelly Peter Finian, Jones Stephen Paul

(54) Zastosowanie analogów sibutraminy do obniżania poziomu lipidów

(57) Związek o wzorze I, w tym jego sól dopuszczalną farmaceutycznie, w którym R_1 i R_2 oznaczają niezależnie H albo metyl (przykładowo chlorowodorek *N,N*-dimetylo-1-[1-(4-chlorofenyl)cyklobutylo]-3-metylobutylaminy, ewentualnie w postaci monohydratu) stosuje się do obniżania poziomu lipidów w organizmie człowieka i/lub do zwiększenia stosunku HDL:LDL w organizmie człowieka, przykładowo u ludzi z hiperlipidemią, hipercholesterolemią albo hipertriglicerydemią.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 332423 (22)97 0915 6(51) A61K 31/135

(31)96 9619962 (32)96 09 25 (33) GB

(86) 97 09 15 PCT/EP97/05034

(87) 98 04 02 WO98/13033 PCT Gazette nr 13/98

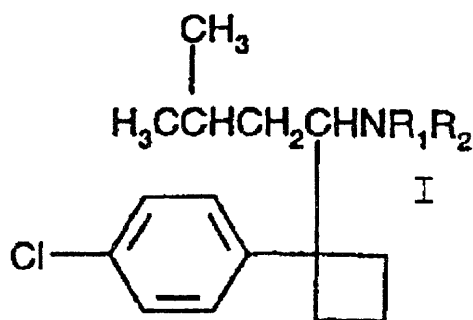
(71) KNOLL AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Kelly Peter Finian, Jones Stephen Paul

(54) Sposób leczenia

(57) Związek o wzorze I, w tym jego sól dopuszczalną farmaceutycznie, w którym R_1 i R_2 oznaczają niezależnie H albo metyl (przykładowo chlorowodorek *N,N*-dimetylo-1-[1-(4-chlorofenyl)cyklobutylo]-3-metylobutylaminy, ewentualnie w postaci monohydratu) stosuje się do obniżania poziomu kwasu moczowego u ludzi, przykładowo u ludzi, u których występuje ryzyko rozwoju dny, hiperurykemii albo choroby naczyń wieńcowych, a także cierpiących na te choroby.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 332497 (22)97 09 15 6(51) A61K 31/135

(31)96 9603408 (32)96 0918 (33) SE

(86) 97 09 15 PCT/SE97/01555

(87) 9803 26 W098/11885 PCT Gazette nr 12/98

(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Andrews Paul L.R., GB; Lehmann Anders, SE

(54) Inhibitory refluksu

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania agonistów receptora GABAB do wytwarzania leku hamującego przejściową relaksację zwieracza dolnego przełyku i leczenia choroby refluksowej przełyku.

(29 zastrzeżeń)

A1(21) 332541 (22) 97 09 18 6(51) A61K 31/395

(31) 96 60026486 (32) 96 09 23 (33) US

(86) 97 09 18 PCT/US97/16586

(87) 98 03 26 W098/11893 PCT Gazette nr 12/98

(71) ELI LILLY AND COMPANY,
Indianapolis, US(72) Larsen Samuel D., Reutzel Susan M.,
Nichols John R., Stephenson Gregory A

(54) Dihydrat D olanzapiny

(57) Wynalazek dotyczy nowego trwałego krystalicznego polimeru dihydratu D olanzapiny i zawierającego taki dihydrat D preparatu, korzystnie w postaci zawiesiny wodnej.

Olanzapina jest przydatna w leczeniu stanów psychiatrycznych.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 332119 (22) 99 03 18 6(51) A61K 35/12

(71) Przedsiębiorstwo Farmaceutyczne JELFA
S.A., Jelenia Góra(72) Turowski Gabriel, Pietrzykowski Dariusz,
Milewska Krystyna, Wolińska Małgorzata

(54) Sposób otrzymywania kompleksu ubikwityn o aktywności biologicznej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kompleksu ubikwityn o aktywności biologicznej, polegający na wodnej ekstrakcji narządów zwierzęcych, oddzieleniu ekstraktu

od miazgi, zateżeniu pod zmniejszonym ciśnieniem, dwukrotnym **wysoleniu** siarczanem amonu, **ultrafiltracji**, rozdzieleniu roztworów na sitach molekularnych i wytrąceniu właściwych frakcji zimnym alkoholem etylowym, przy czym ekstrakcji poddaje się wytloki płucne lub płuca lub śledziony wołowe lub jadra bycze lub serca wołowe i prowadzi się ją wodnym roztworem kwasu solnego przy wartości pH od 3,5 do 4,5, w temperaturze od 20°C do 80°C. Kompleks **ubikwityn** powoduje skuteczną **immunopotencjalizację** chorych, wykazujących zmniejszoną odporność komórkową, **humoralną**, a także ma zastosowanie w procesach regeneracyjnych.

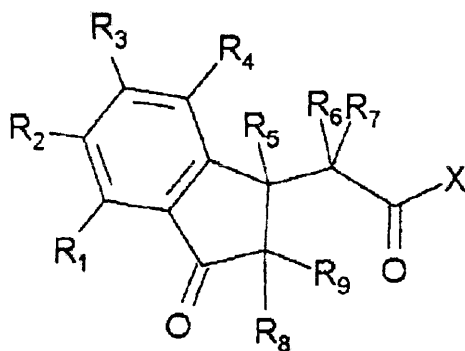
(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332383 (22) 97 09 23 6(51) A61K 38/04
(31) 96 719042 (32) 96 09 24 (33) US
(86) 97 09 23 PCT/US97/17013
(87) 98 04 02 WO98/13061 PCT Gazette nr 13/98
(71) CV THERAPEUTICS, INC., Palo Alto, US
(72) Lum Robert T., Schow Steven R., Joly Alison, Kerwar Suresh, Nelson Marek G., Wick Michael M.

(54) **Inhibicja proteasomu 26S i 20S za pomocą indanonów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zapobiegania rozrostowi komórek z zastosowaniem związków o wzorze przedstawionym na rysunku.

(39 zastrzeżeń)



A1(21) 332458 (22) 97 09 15 6(51) A61K 38/22
C07K 14/575
(31) 96 19638487 (32) 96 09 20 (33) DE
(86) 97 09 15 PCT/EP97/05035
(87) 98 03 26 WO98/12224 PCT Gazette nr 12/98
(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt nad Menem, DE
(72) Ertl Johann, Preibisch Gerald, Müller Günter

(54) **Zastosowanie antagonistów leptyny do leczenia oporności na insulinę w cukrzycy typu II**

(57) Wynalazek dotyczy środków farmaceutycznych do leczenia cukrzycy typu II, zawierających antagonistów leptyny. Jeden z antagonistów leptyny jest oparty na fragmencie mysiej leptyny i zawiera aminokwasy od 116 do 167 lub od 116 do 166. Ujawniono również sposoby leczenia cukrzycy typu II.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 332540 (22) 97 09 26 6(51) A61K 39/40
(31) 96 60027084 (32) 96 09 30 (33) US
(86) 97 09 26 PCT/US97/17259
(87) 98 04 09 WO98/14212 PCT Gazette nr 14/98
(71) EMBREX, INC., Research Triangle Park, US
(72) Thoma John A., Haddad Eid E., Whitfill Craig E., Avakian Alan P.

(54) **Sposób wywoływania aktywnej odporności przy użyciu koniugatu szczepionki**

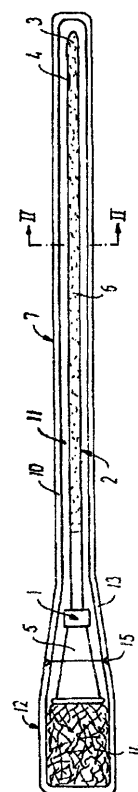
(57) Sposób wywoływania aktywnej odporności przeciwko chorobie bakteryjnej albo **pierwotniakowej** u osobnika obejmuje podawanie **osobnikowi** koniugatu szczepionki, obejmującego żywe bakterie albo pierwotniaki i czynnik neutralizujący związany z żywymi bakteriami albo pierwotniakami. Czynnik neutralizujący wybrany jest z grupy obejmującej przeciwciała i fragmenty przeciwciała. Przeciwciała albo fragment przeciwciała jest zdolny do neutralizacji żywej bakterii albo pierwotniaka. Koniugat szczepionki podawany **jest** w ilości skutecznej do wywołania reakcji odpornościowej u osobnika na żywe bakterie albo pierwotniaki.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 332545 (22) 97 09 18 6(51) A61M 25/00
(31) 96 1023 (32) 96 09 18 (33) DK
96 1224 961101 DK
(86) 97 09 18 PCT/DK97/00396
(87) 9803 26 WO98/11932 PCT Gazette nr 12/98
(71) COLOPLAST A/S, Humlebaek, DK
(72) Kayerød Helle, Nøsted Ulrik, Tanghøj Allan, Torstensen Jan

(54) **Gotowy do użycia zestaw cewnika moczowego**

(57) Zestaw cewnika moczowego obejmuje cewnik moczowy (1), mający na co najmniej części swej powierzchni hydrofobową warstwę powierzchniową (6), przeznaczoną do nadania



powierzchni cewnika właściwości niewielkiego tarcia poprzez potraktowanie cieplą środkiem spęzniającym przed użyciem cewnika oraz opakowanie cewnika (7) mające komorę (11) mieszczącą cewnik (1). Opakowanie (7) ma przedział (12) ze ściankami z materiału gazoszczelnego, zawierający cieplą środek spęzniający lub cewnik wstępnie potraktowany tym środkiem, dla długotrwałego zachowania powierzchni o niewielkim tarcu i dla dostarczania gotowego do użycia zestawu cewnika.

(40 zastrzeżeń)

A1(21) 332419 (22) 97 08 07 6(51) A62B 35/00

(31) 96 718931 (32) 96 09 24 (33) US

(86) 97 08 07 PCT/US97/13912

(87) 98 04 02 WO98/13104 PCT Gazette nr 13/98

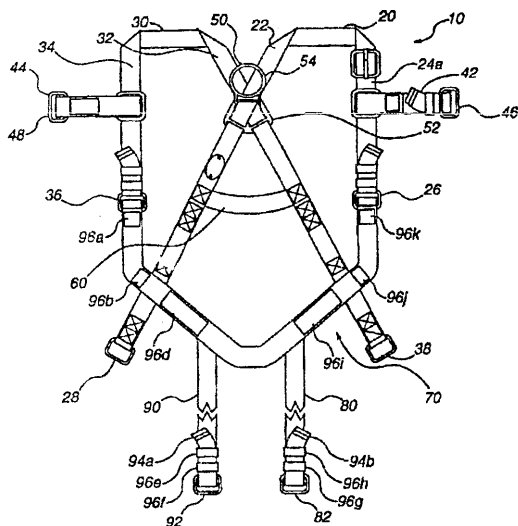
(71) DALLOZ SAFETY, INC., Reading, US

(72) Cox Ronald J.

(54) **Pas bezpieczeństwa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pas bezpieczeństwa (10), przeznaczony do noszenia przez osobę. Pas bezpieczeństwa (10) zawiera element taśmowy (20, 70, 80) do rozmieszczenia na części tułowia osoby, do utrzymywania osoby w pasach bezpieczeństwa (10). Element taśmowy (20, 70, 80) jest wykonany z giętkiego materiału, mającego właściwość elastycznego wydłużania się w zakresie od około 3% do około 15% pod obciążeniem rozciągającym wynoszącym około 45 N, do około 90 N, przy czym element taśmowy ma wytrzymałość na rozciąganie wynoszącą przynajmniej 22,5 kN. Materiał elementu taśmowego (20, 70, 80) również ma wytrzymałość na rozciąganie wynoszącą przynajmniej 22,5 kN.

(26 zastrzeżeń)



A1 (21) 331651 (22) 99 02 23 6(51) A62B 37/00

(71) IMAKON Sp. z co., Luban

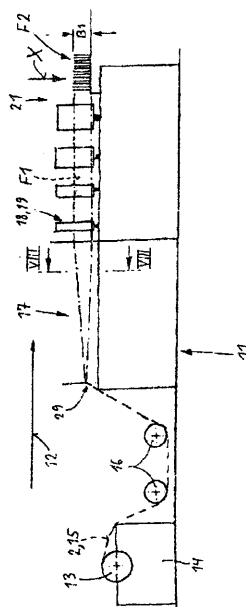
(72) Pawlowski Josef Waldemar

(54) **Koc ratowniczy oraz urządzenie do jego składania**

(57) Koc ratowniczy używany jest do przykrywania lub owijania chronionych osób, a szczególnie w przypadku ratowania i transportu ofiar wypadków, w celu zabezpieczenia ich przed zabrudzeniem i oddziaływaniem promieniowania słonecznego, jak i przed zbędnym ogrzaniem lub ochłodzeniem. Koc ratowniczy w kształcie prostokąta składa się z folii (2), która jest refleksyjna na co najmniej jednej powierzchni i złożona w postać gotowości, przy czym posiada ona pierwszy odcinek składania (F1), rozciągający się przez całą długość i jest złożona zygzakowato na pierwszej linii składania oraz posiada drugi odcinek składania (F2), tworzony przez zygzakowate złożenie pierwszego odcinka składania (F1) na drugich liniach składania, przebiegających poprzecznie lub pod kątem prostym w stosunku do pierwszych linii składania.

Urządzenie do składania koca ratowniczego charakteryzuje się tym, że posiada w kierunku przelotu (12) i leżące jeden na drugim wałek podający (13) dla wstęgi folii (15), stację składania wzdłużnego (17) z żebrami pilokształtnymi i zazębiającymi się pilokształtnie, pomiędzy którymi znajduje się szczelina dla wstęgi folii (15), przy czym żebra rozciągają się promieniowo, zbieżnie wzdłuż kierunku przelotu (12) w stosunku do szpary elementu wylotowego lub pary wałków (18). Przed lub w obszarze urządzenia składającego przewidziano urządzenie do wstępnego ciągnięcia dla wstęgi folii (15).

(14 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 332376 (22) 97 09 05 6(51) B01D 35/30

(31) 96 19639262 (32) 96 09 25 (33) DE

(86) 97 09 05 PCT/IB97/01059

(87) 98 04 02 WO98/13122 PCT Gazette nr 13/98

(71) WTS KERESKEDELMI ES

SZOLGALTATÓ KORLATOLT

FELELŐSÉGÜ TARSASÁG, Budapest, HU

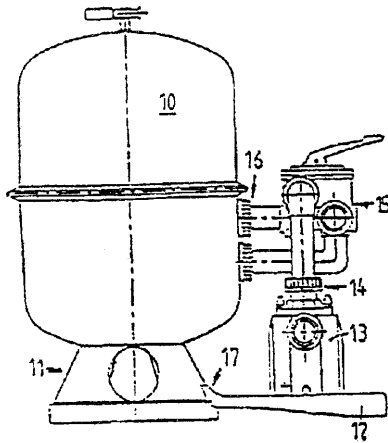
(72) Ficsor Istvan

(54) **Cokół wspólny dla zbiornika filtracyjnego i pompy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest cokół dla zbiornika filtracyjnego (10) i pompy (13) do tłoczenia cieczy przepływających ze zbiornika filtracyjnego (10). Aby otrzymać wspólny cokół dla zbiornika filtracyjnego i pompy, wymagający przy stawianiu jak najmniejszej powierzchni i ułatwiający manipulacje w zakresie względnego ustawienia pompy lub jej przyłączy, cokół jest kilkuczęściowy i składa się z pierwszego, dopasowanego do

dna zbiornika filtracyjnego, cokołu (11) oraz drugiego, wystającego promieniowo w kierunku poziomym z cokołu, ramienia (12) z powierzchnią do ustawienia pompy (13), przy czym cokol ma na obwodzie kilka, stanowiących część rozłącznego połączenia (17), elementów ustalających dla korespondujących elementów mocujących mocowanego tam końca ramienia (12) cokołu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 332495 (22) 97 09 30 6(51) B01D 46/02
(31)96 1064 (32)96 09 30 (33) DK

(86) 97 09 30 PCT/DK97/00416

(87) 98 04 09 W098/14266 PCT Gazette nr 14/98

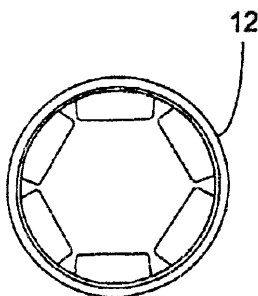
(71) NORDIFAGRUPPEN AB, Halmstad, SE

(72) Jensen Jørgen Højmark

(54) Element do oczyszczania powietrza w filtrze typu wkładowego

(57) W bateriach z wkładami filtrującymi do oczyszczania powietrza stosuje się materiał filtracyjny, taki jak węgiel aktywny umieszczony pomiędzy koncentrycznymi, perforowanymi rurami nośnymi. Istnieją pewne problemy z regeneracją takich filtrów, natomiast według wynalazku odkryto, że pod tym względem korzystne jest stosowanie pojedynczej rury filtrującej (12), w której umieszcza się cylindryczny element znanego, płaskiego i komórkowego filtracyjnego materiału wkładowego, który można wymienić jako całość i który można osadzić bez żadnej przeciwległej rury filtrującej. Komórkowe płyty filtrujące powinny się dostosować wymiarowo do długości i obwodu rur filtrujących, natomiast po ich ułożeniu w stos są one dobrze dostosowane do zwartego pakowania do transportu. Na ich krawędziach bocznych mogą być wystające części wstęgi umożliwiające użytkownikowi zwijanie płytowego elementu w cylinder bez zachodzenia na siebie oraz łączenie krawędzi, np. za pomocą dwustronnej taśmy przylepnej, w celu utrwalenia odpowiedniego cylindrycznego kształtu elementu.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 325176 (22) 98 03 04 6(51) B01D 53/50
B01D 53/48

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice;
Zakłady Azotowe PUŁAWY S.A., Puławy

(72) Dworak Edward, Krawczyk Henryk, Zych Andrzej, Adamczyk Zdzisław, Białecka Barbara, Janczarek Marian

(54) Sposób odsiarczania spalin z kotłów pyłowych z równoczesnym wytwarzaniem **kruszywa**

(57) Sposób polega na granulowaniu mieszaniny popiołów lotnych i wodorotlenku wapnia oraz wprowadzaniu granulatu do złoża fluidalnego i kontaktowaniu ze spalinami w temperaturze co najmniej 150°C, gdzie zawarty w popiele wodorotlenek wapnia reaguje z zawartym w spalinach SO₂, a jego nadmiar wiąże się z CO₂, dając w wyniku CaCO₃, a także reagując ze składnikami popiołu tworzy krzemiany i gliniany, powodując utwardzenie granul. Otrzymane kruszywo ochładza się w znany sposób.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 325107 (22) 98 03 02 6(51) B01D 53/56
B01D 53/54

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa

(72) Chmielewski Andrzej, Zimek Zbigniew,
Licki Janusz

(54) Sposób usuwania tlenków azotu z przemysłowych gazów odlotowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania tlenków azotu z przemysłowych gazów odlotowych metodą radiacyjną. Do gazów odlotowych wcześniej zwilżonych parą wodną i wzbogaconych amoniakiem w ilości bliskiej stechiometrycznej względem NO_x lub sumy NO_x i SO₂ dodaje się pary związków alifatycznych, korzystnie alkoholu etylowego korzystnie w ilości stechiometrycznej do NO_x i tak otrzymaną mieszaninę napromienia się w komorze reakcyjnej wiązką lub wiązkami przyspieszonych elektronów w zakresie energii 0.3 - 3.0 MeV. Dodanie par alkoholu do strumienia gazów odlotowych pozwala przy zmniejszonej dawce promieniowania zachować dużą skuteczność procesu usuwania NO_x.

Sposób może znaleźć zastosowanie w ograniczeniu emisji tlenków azotu z dużych silników Diesla stosowanych w energetyce, przemyśle stoczniowym, hutniczym itp.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332372 (22) 97 09 09 6(51) B01D 53/56
F23C 11/02

(31)96 723226 (32)96 09 27 (33) US

(86) 97 09 09 PCT/FI97/00530

(87) 98 04 02 W098/13649 PCT Gazette nr 13/98

(71) FOSTER WHEELER ENERGIA OY,
Helsinki, FI

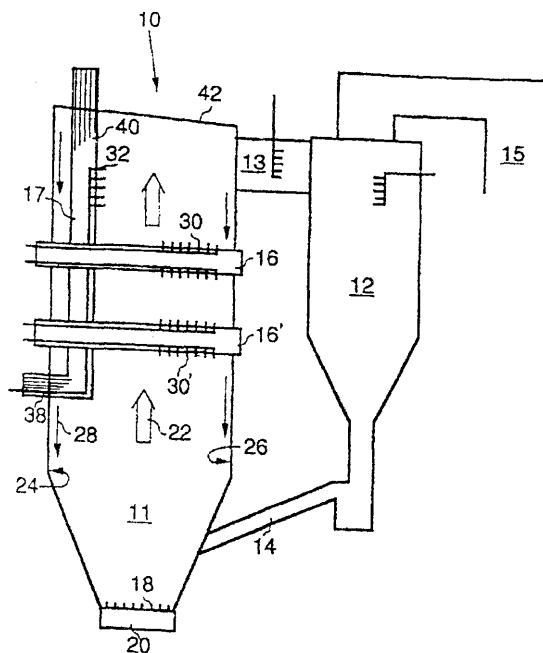
(72) Tsuo York, Johnk Carl, Lee Yam

(54) Sposób i urządzenie do wtryskiwania środka redukującego **NO_x**

(57) Wynalazek dotyczy ulepszonego sposobu i ulepszonego urządzenia do zmniejszania stężenia tlenków azotu w gazach spalinowych wytwarzanych w wyniku spalania paliwa węglowego w urządzeniach do spalania wyposażonych w piec (11) ze złożem fluidalnym z cząstek stałych. Wytwarzane w piecu (11) gorące gazy płyną w nim głównie ku górze. Ciepło odzyskuje się z gorących gazów i gorącego materiału stałego na powierzchniach (16, 16') wymiany ciepła znajdujących się w piecu. Do pieca wprowadza się środek redukujący tlenki azotu za pomocą

urządzeń wtryskowych (30, 30', 32) połączonych integralnie z powierzchniami wymiany ciepła w celu utrzymywania temperatury środka redukującego na wlocie na odpowiednio niskim poziomie oraz w celu skutecznego wymieszania go z płynącym głównie ku górze strumieniem gorących gazów.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 332415 (22) 97 09 15 6(51) B03D 1/012
B03D 1/014

(31) 96 721177 (32) 96 09 26 (33) US

(86) 97 09 15 PCT/US97/16337

(87) 98 04 02 W098/13142 PCT Gazette nr 13/98

(71) CYTEC TECHNOLOGY CORP.,
Wilmington, US

(72) Gutierrez Amaro Ruben Quiroz, Yanez
Carlos Guillermo Torres

(54) **Kompozycje i sposoby wzbogacania rud**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe kompozycje zawierające kwas dialkiloarylodisulfonowy i kolektor różny od kwasu dialkiloarylodisulfonowego, które to kompozycje są przydatne do wzbogacania rud. Przedmiotem wynalazku są również nowe sposoby stosowania do wzbogacania rud kompozycji zawierających kwas dialkiloarylodisulfonowy i kolektor różny od kwasu dialkiloarylodisulfonowego.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332373 (22) 97 09 24 6(51) B05D 5/00
B05D 7/00

(31) 96 9620246 (32) 96 09 26 (33) GB

(86) 97 09 24 PCT/GB97/02596

(87) 98 04 02 W098/13148 PCT Gazette nr 13/98

(71) PRC-DESOTO INTERNATIONAL, INC.,
Burbank, US

(72) Fowler Michael

(54) **Ulepszenia dotyczące powlekania podłoży**

(57) W sposobie pokrywania podłoża mającego utwardzoną powłokę gruntu utwardzalną powłoką wierzchnią, która po utwardzeniu jest możliwa do spęcznienia rozpuszczalnikami

usuującym, nietlotny materiał polarny nanosi się na zagruntowane podłoże z wodnego nośnika ciekłego przed powlekaniem powłoką wierzchnią. Materiał polarny ułatwia usuwanie powłoki wierzchniej z gruntu przez rozpuszczalnik usuwający, co jest wymagane np. przy ponownym malowaniu samolotu. Materiał polarny ma dostatecznie wysokie powinowactwo do powierzchni gruntu tak, że nie zmywa się z powierzchni gruntu przez płukanie wodą lub przez nanoszenie farby powłoki wierzchniej.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 331816 (22) 99 03 08 6(51) B05D 7/22

(31) 98 19810260 (32) 98 03 10 (33) DE

(71) DEGUSSA-HÜLS

AKTIENGESELLSCHAFT, Marl, DE

(72) Foerster Martin, DE; Dittrich Ewald, DE;
Birtigh Gerhard, DE; Leibold Walter, DE;
Mergner Bernd, DE; Hoffmann Michael,
US; Hasselmann Wolfgang, ZA; Schäfer
Robert, DE

(54) **Sposób pokrywania kanalików
przepływowych w powietrznorurkowym
nośniku katalitycznym za pomocą
pokrywania zawieszinowego**

(57) Sposób pokrywania kanalików przepływowych w powietrznorurkowym nośniku katalitycznym o kształcie cylindrycznym za pomocą pokrywania zawieszinowego, przez wypełnienie ustawionych pionowo kanalików przepływowych ilością wypełniającą zawiesziny pokrywającej wprowadzanej przez dolną powierzchnię nośnika katalitycznego i następujące opróżnienie w dół oraz ekstrakcję udrażniającą kanalików przepływowych, jak również suszenie i kalcynację nośnika katalitycznego obejmuje następujące etapy: a) wypełnianie kanalików przepływowych ilością wypełniającą, która jest około 10% większa niż objętość pustych kanalików przepływowych tak, że zawieszina pokrywająca przelewa się nad górną powierzchnię nośnika katalitycznego po zakończeniu cyklu wypełniania, b) usunięcie nadmiaru zawiesziny pokrywającej z wierzchu, przed opróżnieniem kanalików przepływowych oraz c) opróżnianie i udrażnianie kanalików przepływowych impulsem ekstrakcyjnym, dokonywanym przez połączenie zbiornika próżniowego z dnem nośnika katalitycznego, gdzie czas pomiędzy rozpoczęciem cyklu wypełniania i końcem opróżniania i udrażniania wynosi nie więcej niż 5 sekund.

(8 zastrzeżeń)

A (21) 332475 (22) 97 09 17 6(51) B08B 9/00
F41A 29/00

(31) 96 719791 (32) 96 09 25 (33) US
97 790676 97 01 28 US

(86) 97 09 17 PCT/US97/16940

(87) 98 04 02 W098/13150 PCT Gazette nr 13/98

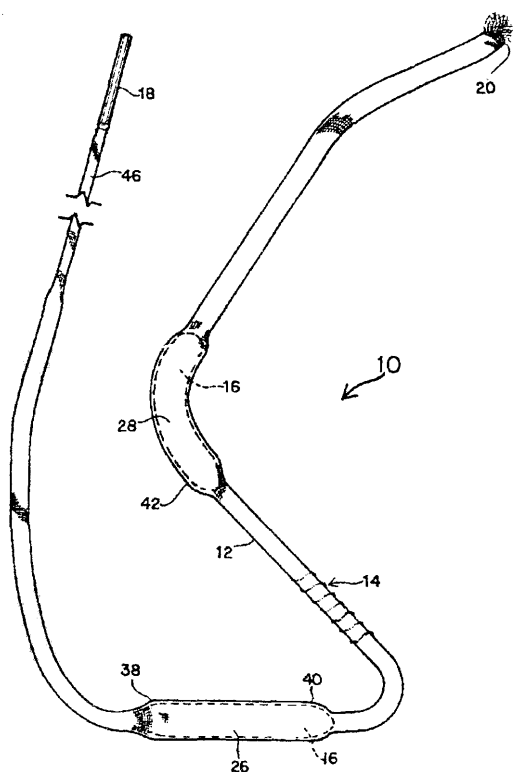
(75) Hedge Bruce F., Boise, US

(54) **Urządzenie czyszczące lufę i rurę**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu czyszczenia wnętrza rur, w szczególności luf broni palnej oraz narzędzia czyszczącego (10), składającego się z metalowej szczotki (14) umieszczonej wewnątrz rurowej powłoki z materiału (12), zwykle tkaniny. Metalowa szczecina szczotki (14) przechodzi przez ścianę tkaniny tekstylnej powłoki. Rurową powłokę (12) przeciąga się przez rurę, a szczecina szczotki (14) czyści wnętrze rury. Wewnątrz rurowej powłoki (12) mogą być zawarte także jedna lub więcej piankowych wkładek (16), które tworzą wybrzuszenia powłoki (12) usuwające zanieczyszczenia z rury, rozpraszające płyn czyszczący, wchłaniające ten płyn oraz zanieczyszczenia, w

szczegółności zanieczyszczenia powstałe przy wystrzale, a także rozprowadzające w rurze lub lufie środek konserwujący.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 325318 (22)98 03 11 6(51) B09B 3/00
B09C 1/00

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu Technicznego POSTEOR Poznań Sp. z o.o., Poznań

(72) Nowak Leszek, Biskup Henryk, Maciejewski Jan

(54) **Podłoże uszlachetniające powierzchnie gleb**

(57) Podłoże uszlachetniające powietrze gleb, zawierające łuskę kakaową oraz inne dodatki uszlachetniające, charakteryzuje się tym, że zawiera 68 - 95 części wagowych łuski kakaowej, korzystnie rozdrobnionej oraz 2 - 32 części wagowych dolomitu. Podłoże zawiera korzystnie 0.5 - 2 części wagowych korzenia mydlnicy oraz 1 - 5 części wagowych owocu kasztanowca.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 328757 (22) 98 09 21 6(51) B22C 3/00
B22D 15/00

(31) 98 19810031 (32)98 03 09 (33) DE

(71) ACHESON INDUSTRIES, INC., Port Huron, US

(72) Kok Douwe Marten, Gankema Harold

(54) **Bezwodna mieszanka do obróbki ścian formy do kształtowania pierwotnego albo przekształcania i sposób jej wytwarzania**

(57) Mieszanka wolna od wody do obróbki ścian formy do oryginalnego kształtowania albo ponownego kształtowania zawiera do 30% wosku poliolefinowego i/lub parafinowego i przynajmniej 70% oleju, przy czym olejem jest olej silikonowy, syntetyczny, roślinny, mineralny albo mieszanka kilku takich olejów.

W celu wytworzenia mieszanki wolnej od wody jeden albo więcej wosków miesza się z olejem albo olejami i wszelkimi pożądanymi domieszkami, aż uzyska się **homogenną** mieszaninę. Środki **smarowniczo-uwalniające** bezwodne stosuje się, zwłaszcza do obróbki ścian formy do kształtowania albo ponownego kształtowania.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 328758 (22) 98 09 21 6(51) B22C 3/00
B22D 15/00

(31) 98 19810032 (32) 98 03 09 (33) DE

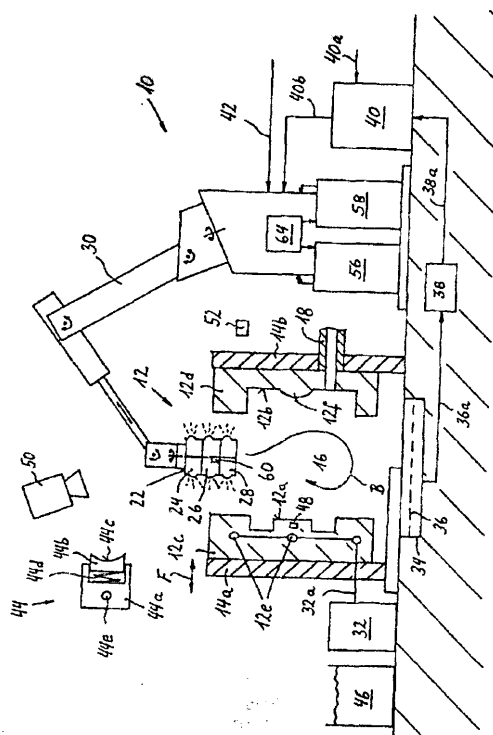
(71) ACHESON INDUSTRIES, INC., Port Huron, US

(72) Renkl Hans-Dieter, DE; Kok Douwe Marten, NL; Junker Thomas, DE; Keim Karl-Heinz

(54) **Sposób przygotowywania ścian formy do formowania części formowanej dla przygotowania formy do następnego cyklu formowania, urządzenie do przygotowywania ścian formy do formowania części formowanej dla przygotowania formy do następnego cyklu formowania i element rozpylający do natryskiwania ścian formy środkiem obróbczym**

(57) W procesie i w urządzeniu (10) do przygotowywania ścian formy (12a, 12b) dla formy (12) do tłoczenia albo kształtowania tłoczonej części po zakończeniu cyklu tłoczenia i po usunięciu wytłoczonej części z formy (12) w celu przygotowania ścian formy do następnego cyklu tłoczenia, przeprowadza się niezależnie od siebie, tj. bez nałożenia się w czasie oraz w sposób sterowany, korzystnie w sposób sterowany programowo, regulowanie temperatury i pokrywanie ścian środkiem do obróbki ścian formy. W celu nałożenia pokrycia, korzystnie stosuje się element rozpylający z atomizacją odśrodkową i sterowaniem powietrznym, przy czym ściany formy korzystnie pokrywa się środkiem obróbki ścian formy zasadniczo wolnym od rozpuszczalnika.

(91 zastrzeżeń)



A1(21) 331874 (22) 99 03 10 6(51) B22D 21/04

(31) 98 9803028 (32) 98 03 10 (33) FR

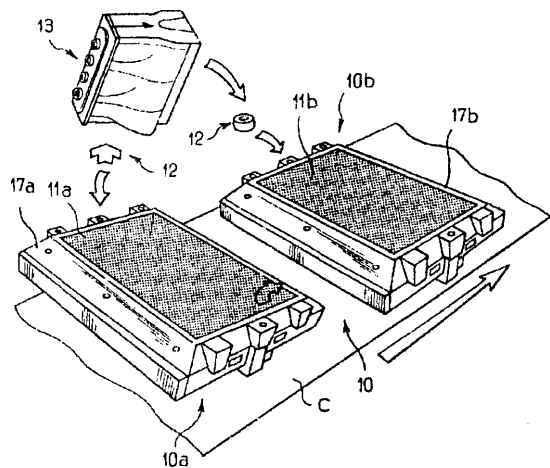
(71) MONTUPET S.A, Clichy, FR

(72) Meyer Philippe

(54) Sposób odlewania elementu ze stopu lekkiego, instalacja do odlewania elementu ze stopu lekkiego i forma do odlewania elementu ze stopu lekkiego

(57) Sposób odlewania elementu ze stopu lekkiego, takiego jak stop aluminium, zawiera kolejne etapy, polegające na: - przygotowaniu formy z wnęką z piasku, zestawianego fizycznie, - wprowadzeniu do formy wymiwalnego elementu zamykającego w sąsiedztwie przewodu wprowadzającego formy, - ustawieniu formy w taki sposób, aby jej przewód wprowadzający znajdował się w części dolnej, - połączeniu przewodu wprowadzającego formy z rurą, dostarczającą pod ciśnieniem roztopiony stop, - napełnieniu formy tym stopem - i przed całkowitym skrzepnięciem zasadniczej części elementu przestawieniu elementu zamykającego dla zamknięcia przewodu wprowadzającego, a następnie odwróceniu formy o około 180° dla zapewnienia krzepnięcia w sposób grawitacyjny. Instalacja do odlewania elementu ze stopu lekkiego, takiego jak stop aluminium, zawiera: formę (10), zamocowaną obrotowo wokół zasadniczo poziomej osi, mającą kanał, wprowadzający roztopiony stop i wbudowany element, zamykający ten kanał i urządzenie manipulacyjne do manipulowania formą, przemieszczające formę przez obrót wokół poziomej osi, mające element napędzający ten element zamykający. Forma do odlewania elementu ze stopu lekkiego, takiego jak stop aluminium, jest wyposażona w kanał, wprowadzający roztopiony stop pod ciśnieniem i jest zamontowana obrotowo na zasadniczo poziomej osi z zapewnieniem możliwości obrotu po napełnieniu i zawiera element, zamykający mechanicznie kanał wprowadzający. Sposób ma zastosowanie, zwłaszcza do wytwarzania bloków silników do pojazdów samochodowych.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 332380 (22) 97 10 17 6(51) B23B 29/06

(31) 96 O3043 (32) 96 10 17 (33) AU

(86) 97 10 17 PCT/AU97/00695

(87) 98 04 30 W098/17426 PCT Gazette nr 17/98

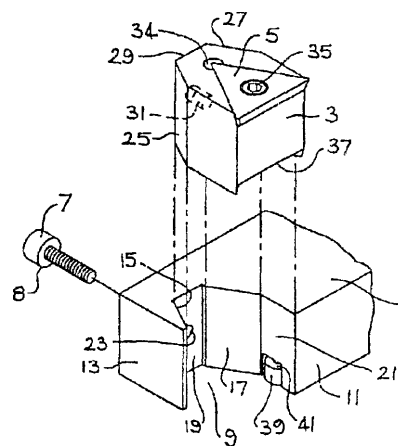
(75) Ziegler Karl, Kew, AU

(54) Zespół narzędzia skrawającego

(57) Zespół narzędzia skrawającego zawiera imak (1) oraz usuwalną wkładkę (3), na której zamontowany jest wkład skrawający (5). Imak (1) służy do montowania zespołu na skrawarce.

Wkładka (3) jest montowana z możliwością jej usunięcia za pomocą śruby łącznej (7) przechodzącej przez otwór w imaku (1) do gwintowanego otworu (31) we wkładce (3). Imak zawiera zagłębienie (9) mające pochylone przeciwległe ścianki (15, 17) do sprzęgania dopełniającej części gniazdowej, mającej pochylone ścianki (25, 27) wkładki (3). Zagłębienie (9) oraz dopełniająca część gniazdowa wkładki są tak ukształtowane, że wkładka jest klinowana w zagłębieniu, gdy dokręcana jest śruba łączna (7). Wynalazek ten pozwala na zredukowanie kosztów poprzez umożliwienie dokonywania wymiany wkładek zamiast całego narzędzia skrawającego. Klinujące połączenie wzajemne wkładki oraz imaka zapewnia sztywność zespołu. Opisano modyfikację, w której zastosowano zagłębienie dla śruby łącznej zamiast otworu (23), co pozwala na szybką wymianę wkładek.

(11 zastrzeżeń)



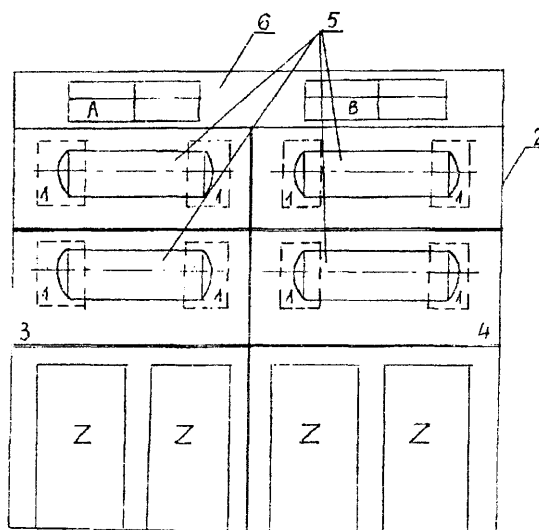
A1(21) 325254 (22) 98 03 09 6(51) B23K 9/10

(75) Borkowski Zbigniew, Szczekociny

(54) Urządzenie do obwodowego spawania walczków i układ do zasilania urządzenia do obwodowego spawania walczków

(57) Urządzenie do obwodowego spawania walczków ma jedno lub wielopoziomą konstrukcję regalową (2), w której na dole zlokalizowane są źródła prądu (7), a ponad nimi na regałach gniazda spawalnicze (1), rozdzielone na pracujący zespół spawania (3) i manewrowy zespół spawania (4), uruchamiane przemiennie. Układ zasilania posiada układ sterowania, sterujący przemiennie dwoma zespołami podającymi.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332543 (22) 97 09 13 6(51) B23K 26/00
B23K 20/04

(31)96 19640612 (32)9610 01 (33) DE

(86) 97 09 13 PCT/EP97/05018

(87) 98 04 09 WO98/14301 P CT Gazette nr 14/98

(71) THYSSEN STAHL

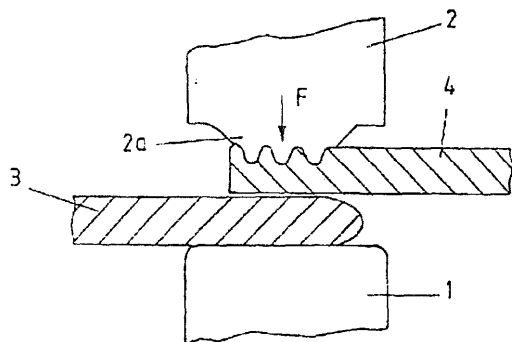
AKTIENGESELLSCHAFT, Duisburg, DE

(72) Pircher Hans, Kawalla Rudolf, Sussek Gerd,
Stegemann-Auhage Thomas, Polzin Ralf

(54) Sposób i urządzenie do spajania łączonych
ze sobą na zakładkę wyrobów płaskich

(57) Przedmiotem wynalazku jest spajanie łączonych ze sobą na zakładkę wyrobów płaskich z tworzyw metalicznych. Spajanie prowadzi się w szczelinie między walcami (1, 2), w którą wprowadza się pod kątem ostrym łączone ze sobą wyroby (3, 4) płaskie. Zanim wyroby płaskie docisną się do siebie w szczelinie między walcami, nagrzewa się je energią promieniowania na zwróconych ku sobie powierzchniach leżących w obszarze złącza zakładkowego, nie stapiając ich przy tym. Poprzez odpowiednie wyprofilowanie powierzchni bocznej co najmniej jednego walca (2) lub wyrobu płaskiego ogranicza się docisk powierzchniowy do obszaru złącza zakładkowego i utrudnia się płynięcie materiału w kierunku poprzecznym do złącza zakładkowego.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 325106 (22) 98 03 02 6(51) B27K 5/00

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa

(72) Łukasiewicz Andrzej, Waliś Lech, Sartowska
Bożena

(54) Nowe środki do barwienia drewna i innych
materiałów celulozowych o właściwościach
grzybobójczych

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe środki do barwienia drewna i innych materiałów celulozowych, o właściwościach grzybobójczych, oznaczone tu symbolami XC i XYC.

Nowy środek XC stanowi wodny roztwór polimerycznego kompleksu aminotriazolu z miedzią, aminą alifatyczną oraz barwnikiem kationowym lub mieszaniną barwników kationowych i opisany jest wzorem ogólnym $CuA_2atr_2(p) + AA + C$, w którym A oznacza anion octanowy, atr oznacza 3-amino-1,2,4-triazol, (p) oznacza kompleks polikondensowany formaldehydem, AA oznacza aminę alifatyczną, korzystnie etanoloaminę lub mieszaninę etanoloaminy i etylenodiaminy, przy czym jako mieszaninę etanoloaminy i etylenodiaminy przyjmuje się korzystnie stosunek 4 części objętościowych etanoloaminy do 1 części objętościowej etylenodiaminy, natomiast C oznacza barwnik kationowy lub mieszaninę barwników kationowych występujące w ilości nie większej niż 1 mol na 1 mol miedzi w

roztworze. Nowy środek XYC stanowi wodny roztwór polimerycznego kompleksu aminotriazolu z miedzią, octanem miedziowym, aminą alifatyczną oraz barwnikiem kationowym lub mieszaniną barwników kationowych i opisany jest wzorem ogólnym $CuA_2atr_2(p) + nCu(CH_3COO)_2 + AA + C$, w którym A oznacza anion octanowy, atr oznacza 3-amino-1,2,4-triazol, (p) oznacza kompleks polikondensowany formaldehydem, n oznacza stosunek molowy octanu miedziowego do miedzi w kompleksie $CuA_2atr_2(p)$ i korzystnie $n = 4$, AA oznacza aminę alifatyczną, korzystnie etanoloaminę lub mieszaninę etanoloaminy i etylenodiaminy, przy czym jako mieszaninę etanoloaminy i etylenodiaminy przyjmuje się korzystnie stosunek 4 części objętościowych etanoloaminy do 1 części objętościowej etylenodiaminy, natomiast C oznacza barwnik kationowy lub mieszaninę barwników kationowych występujące w ilości nie większej niż 1 mol na 1 mol miedzi w roztworze.

(2 zastrzeżenia)

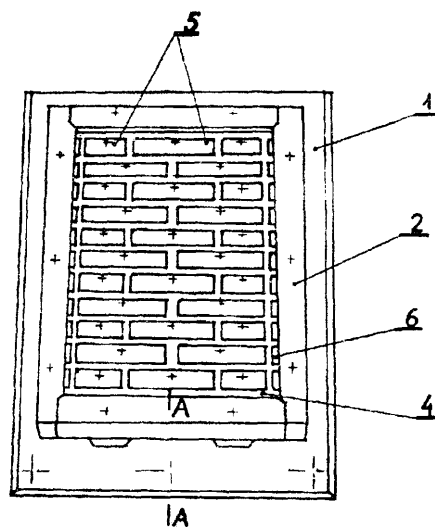
A1(21) 325297 (22) 98 03 11 6(51) B28B 3/26

(75) Bujnowski Wacław, Warszawa

(54) Dysza wylotowa wytłaczarki do formowania
profilu wyrobów, zwłaszcza elementów
budowlanych

(57) Dysza wylotowa wytłaczarki do formowania profilu wyrobów, zwłaszcza elementów budowlanych takich jak cegły, pustaki, ma postać ramy, której pole przekroju poprzecznego ma kształt płaskiej figury geometrycznej. W polu tym umieszczony jest wkład, kształtujący otwory w formowanym wyrobie. Dysza charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej ścianie korpusu (1) dyszy wylotowej są umieszczone, połączone trwale, kalibrujące nakładki ceramiczne (2) oraz prowadzące nakładki ceramiczne. Wkład (4), kształtujący otwory w formowanym wyrobie, posiada umieszczone na trzpieniach, połączone rozłącznie, kształtki ceramiczne (5). Nakładki ceramiczne i kształtki (5) wykonane są z tlenku glinu, domieszkowanego tlenkiem cyrkonu i/lub tlenkiem chromu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 332427 (22) 97 09 22 6(51) B28B 7/28

(31)96 02523 (32)96 09 23 (33) AU

(86) 97 09 22 PCT/AU97/00621

(87) 98 04 02 WO98/13178 PCT Gazette nr 13/98

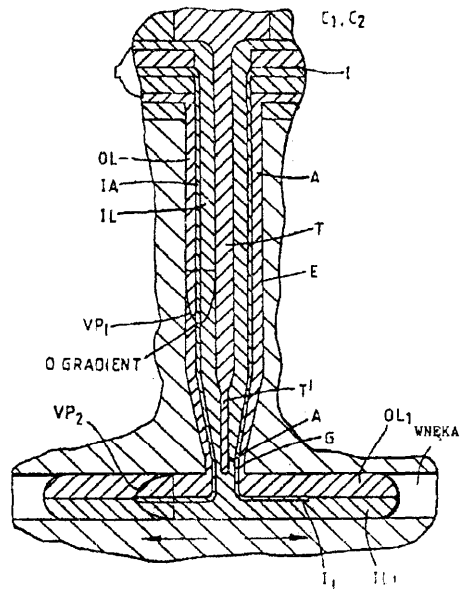
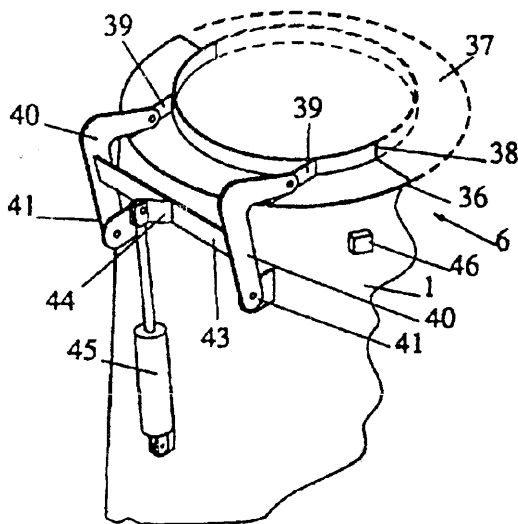
(71) HUME BROTHERS PTY. LTD.,
Werribee, AU

(72) Hume Graeme Reginald

(54) Szybkie formowanie długich słupów betonowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do formowania wydłużonych, pierścieniowych wyrobów, takich jak słupy. Urządzenie składa się z dwóch zewnętrznych, połówkowych skorup formy (1) przemieszczanych jedna względem drugiej, w celu utworzenia w pierwszej pozycji w zasadzie zamkniętej, ustawionej pionowo komory formowania i w drugiej pozycji otwartej komory formowania, ustawionego pionowo rdzenia mającego możliwość ruchu do komory formowania i z komory formowania i gdy jest umieszczony w komorze formowania tworzy on pierścieniową strefę formowania (37) pomiędzy rdzeniami zewnętrznymi, połówkowymi skorupami formy (1), łącznika do napełniania przystosowanego do napełniania od dołu pierścieniowej strefy formowania (37) i pokrywy końcowej (6) przystosowanej do zamykania górnego końca strefy formowania (37), przy czym pokrywa końcowa (6) zawiera membranę filtracyjną przystosowaną do umożliwiania odpływu płynów poprzez membranę filtracyjną, podczas gdy drobne cząstki ciał stałych zatrzymywane są wewnątrz strefy formowania (37).

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 332453 (22) 97 09 18 6(51) B29C 49/08
B29C 57/08
F16L 47/06

(31)96 9611704 (32)96 09 26 (33) FR

(86) 97 09 18 PCT/FR97/01652

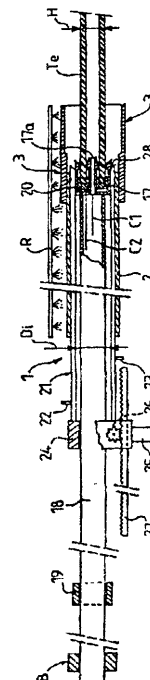
(87) 98 04 02 WO98/13190 PCT Gazette nr 13/98

(71) ALPHACAN, La Celle Saint-Cloud, FR

(72) Prevotat Bernard, Acket Jean-Jacques

(54) Sposób wytwarzania ciągnionych dwuosiowo rur z tworzywa sztucznego, rura wytwarzana tym sposobem oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania rur z tworzywa sztucznego, w którym półfabrykat (Te) rury doprowadzony do temperatury zbliżonej do temperatury orientacji cząsteczek poddaje się dwuosiowemu ciągnięciu na drodze



A1 (21) 332507 (22) 96 12 06 6(51) B29C 45/16

(31)96 720385 (32)96 09 27 (33) US

(86) 96 12 06 PCT/IB96/01369

(87) 98 04 02 WO98/13187 PCT Gazette nr 13/98

(71) KORTEC INC., Gloucester, US

(72) Swenson Paul

(54) Sposób i urządzenie do wytłaczania współbieżnego kilku tworzyw sztucznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do wytłaczania współbieżnego kilku tworzyw sztucznych do formowanych wtryskowo wnęk, które to urządzenie do wytłaczania jest wyposażone wewnątrz i wzdłużnie w ogranicznik lub dławicą przetyczkę (T), pręt lub element, który powoduje, że połączone strumienie tworzyw sztucznych, uformowane przez wewnętrzny strumień rdzeniowy otoczony przez zewnętrzną i wewnętrzną warstwę strumienia, tworzą odpowiednio współśrodkowe pierścieniowe warstwy przepływu, które są ostatecznie rozdzielane poprzecznie w przeciwnych kierunkach we wnękę otwartej w stronę wylączarki, przy czym strumień rdzeniowy znajduje się w obszarze o gradientie zerowym profilu prędkości poprzecznego przepływu wewnątrz wylączarki i wnęki.

(29 zastrzeżeń)

rozprężania promieniowego półfabrykatu rury znajdującej się w tulei formującej (2). Na jednym końcu rury tworzy się pęcherz i poddaje się go kontrolowanemu przemieszczaniu aż do drugiego końca rury, którą rozciąga się również w kierunku podłużnym. Rozprężanie promieniowe przeprowadza się w co najmniej dwóch etapach, a mianowicie: w pierwszym etapie, w którym półfabrykat (Te) rury nadmuchuje się do osiągnięcia pośredniej średnicy (Di) wyznaczonej przez dwuosiową osłonę (21) wprowadzoną do formującej tulei (2), przy czym między dwiema ściankami osłony krąży gorący płyn; następnie osłonę (21) stopniowo wyjmuje się z formującej tulei (2) aby, w drugim etapie, umożliwić promieniowe rozprężanie rury z tworzywa sztucznego do osiągnięcia wewnętrznej średnicy formującej tulei (2) oraz wzdłużne rozciąganie tej rury.

(18 zastrzeżeń)

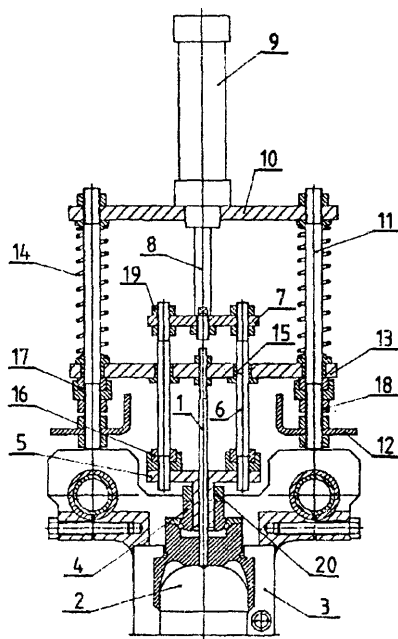
A1(21) 332172 (22) 99 03 22 6(51) B29C 49/70

(75) Bronikowski Tadeusz, Poznań

(54) Wyrzutnik pojemników z tworzyw sztucznych kształtowanych w formie maszyny do ich wytwarzania

(57) Wyrzutnik charakteryzuje się tym, że na kolumnach (11) ma osadzoną suwliwie płytę ruchomą (13) z centralnie ustalonym w niej prętem wyrzutowym (1), a ponadto na kolumnach (11) między płytą stałą (10), a płytą ruchomą (13) znajdują się napięte nimi sprężyny (14). Dennica (2) formy (3) poprzez prowadnice (6) przechodzące swobodnie przez otwory (15) płyty ruchomej (13) jest sprzężona z tłoczyskiem (8) siłownika pneumatycznego (9). Prowadnice (6) od strony dennicy (2) formy (3) są wyposażone w zabieraki (16) wchodzące w kontakt z płytą ruchomą (13), zaś kolumny (11) od strony korpusu (12) maszyny zawierają zderzaki (17) wchodzące w kontakt z płytą ruchomą (13).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 332454 (22) 97 09 18 6(51) B29C 55/26
B29C 47/88

(31) 96 9611705

(32) 96 09 26

(33) FR

(86) 97 09 18 PCT/FR97/01653

(87) 98 04 02 W098/13182 PCT Gazette nr 13/98

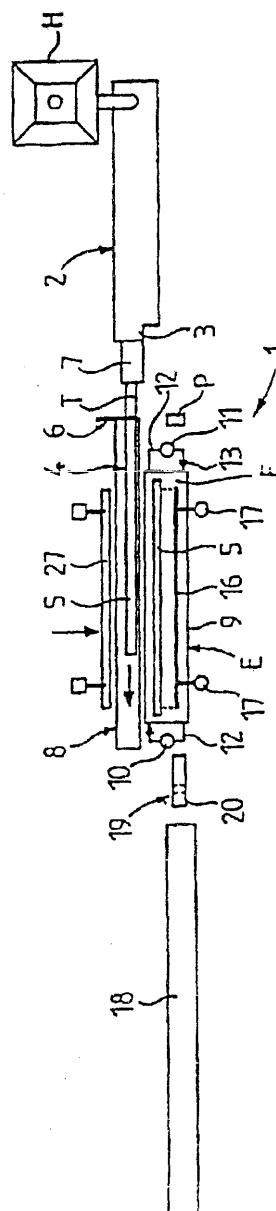
(71) ALPHACAN, La Celle Saint-Cloud, FR

(72) Prevotat **Bernard**, Acket Jean-Jacques

(54) Sposób obróbki rur z tworzywa sztucznego, ciągniętych dwuosiowo i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób obróbki rur z tworzywa sztucznego, zwłaszcza z PCW, otrzymanych przez wytłaczanie, w którym rurę doprowadza się do temperatury orientacji cząsteczek, wyższej niż temperatura otoczenia i poddaje się ją ciągnięciu dwuosiowemu na drodze rozprężania promieniowego i wydłużania osiowego dla uzyskania rury o podwójnej orientacji, o ulepszonych właściwościach mechanicznych polega na tym, że rurę (T) tną się na odcinki (4) o właściwej długości bezpośrednio po wytłoczeniu, gdy jej temperatura jest wyższa, niż temperatura orientacji cząsteczek, przy czym każdy odcinek stanowi półfabrykat (5), następnie każdy półfabrykat umieszcza się w komorze (E), w której chłodzi się ją za pomocą płynu (F) o temperaturze zbliżonej do temperatury orientacji cząsteczek, przy czym czas przebywania półfabrykatu w komorze jest dłuższy niż czas wytłoczenia półfabrykatu. Następnie półfabrykat (5) wyjmuje się z komory (E) i poddaje się go obróbce nadającej orientację podwójną.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 325258 (22) 98 03 11 6(51) B29D 1/505

(75) Szafrowski Dariusz, Wrocław

(54) Sposób wytwarzania wyrobów gumowych ze zużytych opon

(57) Sposób wytwarzania wyrobów gumowych ze zużytych opon polega na tym, że oponę przecina się poprzecznie w co najmniej jednym miejscu, rozkłada się na płasko przy użyciu walcarki i wycina czoło opony wraz z bieżnikiem wzdłuż obu jego krawędzi. Otrzymane płyty poddaje się matowieniu, nadając ich powierzchniom odpowiednią chropowatość. Po czym układa się je warstwami i łączy w sposób trwały przy użyciu znanych metod, a w szczególności wulkanizowania, zgrzewania, klejenia lub łączenia mechanicznego, a następnie formuje się wyrób, nadając mu dowolny kształt, stosując obróbkę mechaniczną.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 332549 (22) 97 09 30 6(51) B32B 5/02

D04H 13/00

(31) 96 730511 (32) 96 10 11 (33) US

(86) 97 09 30 PCT/US97/17692

(87) 98 04 23 WO98/16380 PCT Gazette nr 16/98

(71) KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC., Neenah, US

(72) Haffner William Bela, Morman Michael Tod, Taylor Jack Draper, Tinsley Jon Edward

(54) Laminowana tkanina o sprężystości poprzecznej

(57) Przedmiotem wynalazku jest rozciągliwy poprzecznie sprężysty laminat wytwarzany techniką polegającą na laminowaniu co najmniej jednej warstwy włóknistej z co najmniej jedną warstwą sprężystą, a następnie przewężaniu i ogrzewaniu wspomnianego laminatu. Przedmiotem wynalazku są też m.in. sposoby wytwarzania tego laminatu.

(54 zastrzeżenia)

A1 (21) 332476 (22) 98 07 28 6(51) B41J 2/21

(31) 97 203494 (32) 97 07 29 (33) JP

(86) 98 07 28 PCT/JP98/03362

(87) 99 02 11 WO99/06215 PCT Gazette nr 06/99

(71) SONY CORPORATION, Tokio, JP

(72) Kakinuma Koichiro, Kato Naoya, Deguchi Tatsuya

(54) Urządzenie drukarskie i sposób drukowania obrazu

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie drukujące i sposób drukowania obrazu, w którym, jeżeli ma być reprezentowana gradacja w przypadku barwy niebiesko-zielonej, to dla reprezentowania obszaru o dolnej gradacji gradacji nakłada się farbę (C') o małym nasyceniu. Ta farba niebiesko-zielona jest wykorzystywana w połączeniu z farbą błękitną (B) o dużym nasyceniu i farbą zieloną (G) o dużym nasyceniu. Przy reprezentowaniu obszaru górnej gradacji, zmienia się proporcje emisji farby błękitnej (B) o dużym nasyceniu i farby zielonej (G) o dużym nasyceniu, umożliwiając delikatną zmianę odcienia barwnego w obszarze górnej gradacji dla poprawienia odtwarzalności barw.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 325150 (22) 98 03 05 6(51) B60J 1/20

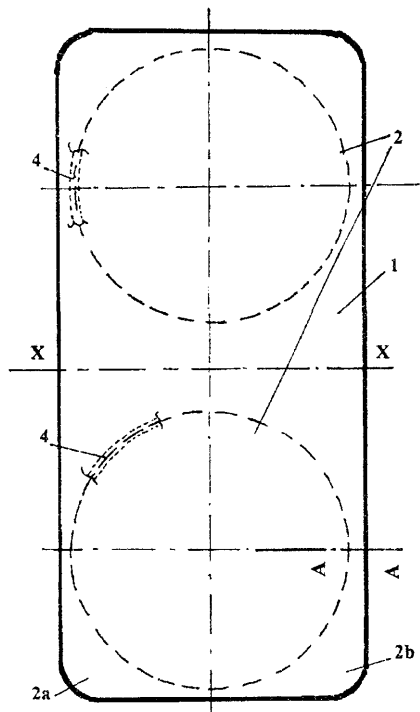
B60J 3/00

(75) Sandomierski Zbigniew, Radom

(54) Osłona przeciwsłoneczna, zwłaszcza do pojazdów samochodowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest osłona przeciwsłoneczna, zwłaszcza do pojazdów samochodowych, mająca postać wycinka materiału przynajmniej częściowo nie przepuszczającego światła. Z wycinkiem (1) materiału są połączone dwa pierścienie (2) odkształcalne sprężysto, umieszczone w odstępie względem siebie, których średnica jest większa od wymiaru wysokości osłanianych szyby.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 325320 (22) 98 03 12 6(51) B60R 19/42

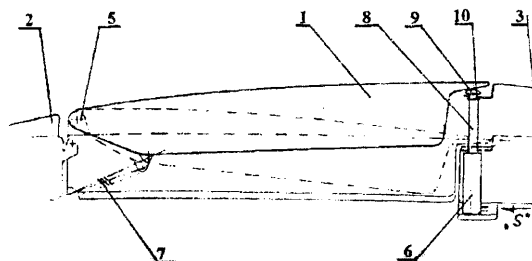
(75) Foltyński Marek, Warszawa

(54) Urządzenie, zabezpieczające przed uderzeniem bocznym

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, zabezpieczające pasażera przed skutkami uderzenia bocznego, zwłaszcza w pojazdach.

W skład urządzenia wchodzi ruchoma belka (1) umiejscowiona w drzwiach samochodu, zajmująca w trakcie użytkowania samochodu dwa podstawowe położenia jest schowana do wnętrza drzwi, gdy samochód nie jest narażony na kolizję boczną oraz jest wystawiana poza obrys nadwozia w pozostałych warunkach eksploatacji. Ruch belki (1) wywołuje siłownik (6) pełniący jednocześnie funkcję tłumika, wchłaniającego część energii uderzenia bocznego. Istota działania urządzenia sprowadza się do wydłużenia dystansu, na którym następuje wchłonięcie energii uderzenia.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 331697 (22) 99 03 02 6(51) B61L 3/16
(31) 98 38693 (32) 98 03 09 (33) US

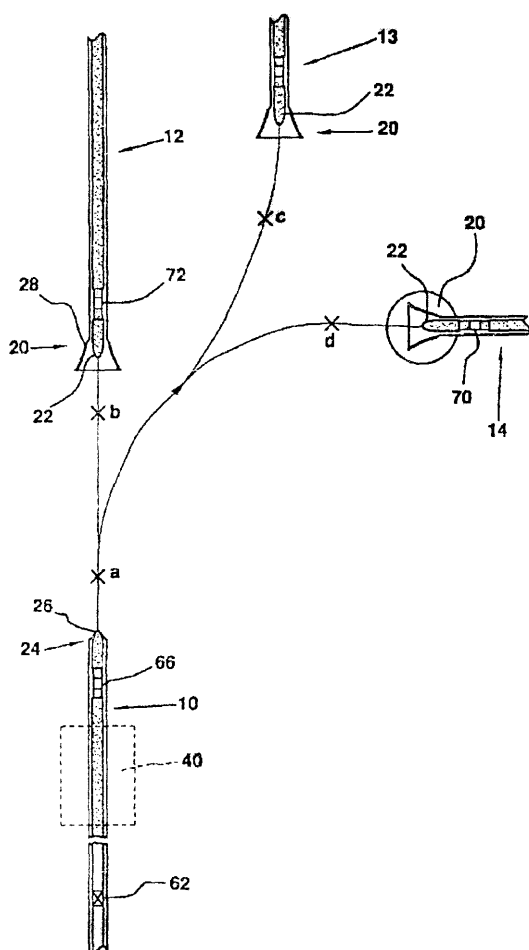
(71) JERVIS B. WEBB INTERNATIONAL
COMPANY, Farmington Hills, US

(72) Alofs Cornell W., Drenth Ronald R.

(54) Układ prowadzenia automatycznie sterowanego pojazdu

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ prowadzenia automatycznie sterowanego pojazdu wzdłuż drogi (18), który zawiera szyny (10, 12, 14) do utrzymywania automatycznie sterowanego pojazdu na zasadniczo prostych częściach drogi i nieszynowy system prowadzący do kierowania automatycznie sterowanego pojazdu od końca pierwszego segmentu szynowego do początku drugiego segmentu szynowego. Szyny zapewniają niezbędny poziom kontroli, aby umożliwić ruch bezzałogowego pojazdu z dużymi prędkościami, natomiast nieszynowy system prowadzący eliminuje konieczność zwrotnic szynowych, które w przeciwnym razie byłyby niezbędne do przedstawiania sterowanego szynowo pojazdu z jednej części szyny na drugą.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 332122 (22) 99 03 18 6(51) B61L 5/06

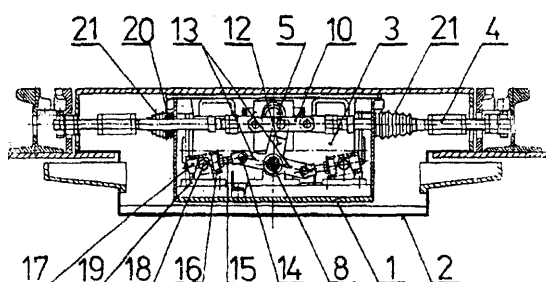
(71) Kolejowe Zakłady Automatyki SA, Kraków;
Miejski Zakład Torów, Sieci i Podstacji
Trakcyjnych Sp z o.o., Kraków

(72) Kwiecień Jan, Popieła Bogusław, Płatek
Marek, Raźniak Ryszard, Stefański
Zbigniew, Zimnicki Andrzej

(54) Mechanizm nastawczy zwrotnicy tramwajowej

(57) Mechanizm posiada siłownik elektromagnetyczny (3) dwustronnego działania z wbudowanym przetwornikiem liniowego ruchu rdzenia na ruch obrotowy poziomego wałka wyjściowego (5). Wałek wyjściowy (5) napędza wał (8) przekładni dźwigniowej z osadzoną na nim trójramienną dźwignią o kształcie odwróconej litery T. Ramię pionowe (12) dźwigni sprzężone jest przez wodzik z łącznikiem środkowym (10) obu cięgien (4), a każde z jej ramion bocznych (13) połączone jest przegubowo przez sworzeń przedni (14) z prowadnikiem (15) sprężyny (16) zespołu dociskowego. Zespół dociskowy zamocowany jest na drugim końcu wychylnie przez sworzeń tylny (18) do obudowy w takim położeniu, że osie wału (8), sworzni przednich (14) i sworzni tylnych (18) obu zespołów dociskowych leżą w jednej płaszczyźnie dla połowy skoku siłownika elektromagnetycznego (3). Ruch siłownika elektromagnetycznego (3) tłumiony jest amortyzatorem tłokowym.

(5 zastrzeżeń)



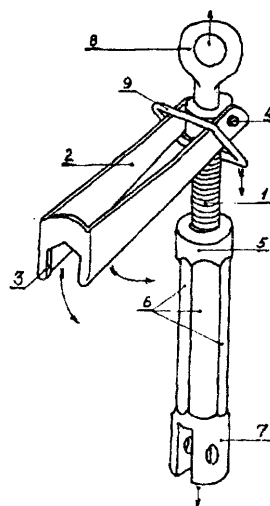
A1(21) 325218 (22) 98 03 09 6(51) B63H 9/10

(75) Łatkiewicz Jerzy, Warszawa

(54) Ściągacz jednośrubowy

(57) Ściągacz jednośrubowy do sztagów i want jachtów z zabezpieczeniem przeciw rozkręcaniu się gwintu oraz z dodatkową, samoczynną blokadą posiada pokrętko wahlwe (2), połączone osią (4) ze śrubą ściągającą (1), którego obrotem reguluje się naciąg ściągacza. Zakończeniem (3) pokrętki wahlwego (2), odpowiednio uformowanym, sprzęga się je z powierzchnią (6), obudowy śruby (5) ściągającej, co uniemożliwia obrót śruby ściągającej (1) w wewnętrznym gwincie obudowy śruby (5). Sprzęgnięcie obu tych części blokuje nasuwana na nie obejmująca (9) po dokonanej regulacji naciągu, przy czym regulacja nie wymaga narzędzi. Wykonanie wynalazku pokazane jest w dwóch wersjach technologicznych, umożliwiających przykręcenie różnych przyłączy do takielunku.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325146 (22) 98 03 03 6(51) B65B 7/14

(75) Buchner Grzegorz, Kołobrzeg

(54) Sposób pakowania produktów spożywczych w tuby

(57) Sposób pakowania produktów spożywczych w tuby polega na tym, że wcześniej przygotowany surowiec w postaci zagęszczonej cieczy lub jednorodnej w swojej masie pasty, będący majonezem, musztardą czy keczupem, pakuje się w tuby, przy czym pakowanie odbywa się jednocześnie wszystkich trzech produktów lub jednocześnie po dwa produkty spożywcze w dowolnym ich zestawieniu. Pakowanie może być realizowane w znanych pakowarkach, wyposażonych w lejki wielodrogowe, działające jednocześnie lub w zestawy lejków. Ponadto urządzenia pakujące powinny być wyposażone w zespoły, odpowietrzające tuby.

Powyższy sposób pakowania produktów spożywczych może być szeroko stosowany w różnego rodzaju zakładach przetwórczych przemysłu spożywczego, w których pakuje się, zwłaszcza takie produkty jak: majonez, musztarda i keczup.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332493 (22) 97 07 23 6(51) B65B 31/04

(31) 96 19640142 (32) 96 09 28 (33) DE

(86) 97 07 23 PCT/DE97/01556

(87) 98 04 02 W098/13264 PCT Gazette nr 13/98

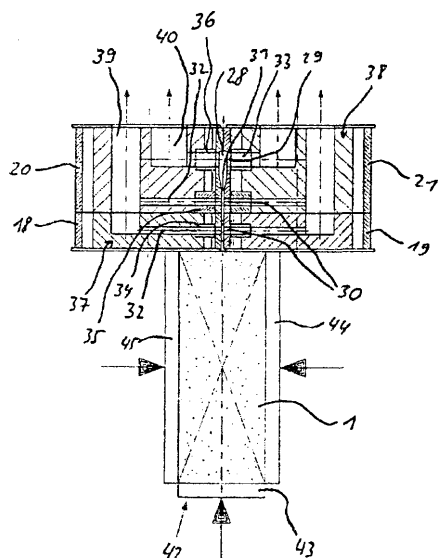
(71) ROBERT BOSCH GMBH, Stuttgart, DE

(72) Schenk Dieter, Haak Juergen

(54) Urządzenie do wytwarzania próżni w opakowaniach torbowych i zamykania tych opakowań

(57) Urządzenie do wytwarzania próżni w opakowaniach torbowych (1) i zamykania tych opakowań ma urządzenie transportowe do transportu systemem taktowym opakowań torbowych (1). Nad urządzeniem transportowym (11) są umieszczone dwa przenośniki podciśnieniowe z każdorazowo dolną taśmą ssawną (18, 19) i górną taśmą ssawną (20, 21), pomiędzy którymi przenoszony jest obszar wierzchołkowy opakowań torbowych (1). W taśmach ssawnych (18 do 21) utworzone są kieszenie (28), połączone ze źródłem próżni, które w celu wytworzenia próżni rozciągają ścianki zamknięcia wierzchołkowego opakowań torbowych (1). Na przedłużeniu dolnych taśm ssawnych (18, 19) znajduje się, pod górnymi taśmami ssawnymi (20, 21), urządzenie zgrzewające do tworzenia spoiny wierzchołkowej w opakowaniu torbowym (1).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 332366 (22) 97 09 25 6(51) B65D 21/032

(31) 96 1049

(32) 96 09 26 (33) DK

(86) 97 09 25 PCT/DK97/00407

(87) 98 04 02 W098/13268 PCT Gazette nr 13/98

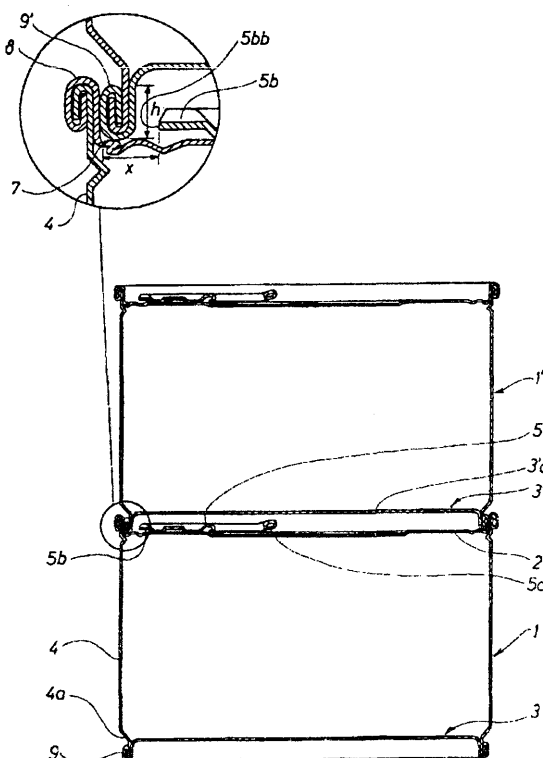
(71) GLUD & MARSTRAND A/S, Løsning, DK

(72) Storgaard Bo

(54) Puszka z wieczkiem zaopatrzonym w pierścień pociągowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest puszka z wieczkiem (2) i denkiem (3), w której skład wieczka wchodzi pierścień pociągowy (5) z noskiem (5b). W pobliżu kołnierza zamykającego (8) wieczka znajduje się linia nacięcia (7). Denko (3) jest przymocowane do pobocznic (4) puszek za pomocą obwodowego kołnierza zamykającego (9) denka. Nosek (5b) pierścienia pociągowego (5) znajduje się w takiej odległości (x) od linii osłabiającej (7), że po ustawieniu dwóch puszek (1', 1) na sobie, pomiędzy kołnierzem (8) wieczka dolnej puszek, a wspomnianym noskiem (5b) jest miejsce na kołnierz (9') denka górnej puszek. Wysokość (h) kołnierza (9) denka jest taka, że kołnierz (9) denka górnej puszek może stać bezpośrednio na wieczku (2) dolnej puszek bez dotykania pierścienia pociągowego (5) i bez stykania się dolnej powierzchni denka (3) górnej puszek z pierścieniem pociągowym (5). Po uniesieniu części uchwytywowej (5a) pierścienia pociągowego może równocześnie przemieścić się na odległość (x) na zewnątrz ku kołnierzowi (8) wieczka zanim końcówka (5bb) noska zostanie zmuszona do wejścia w dół w linię nacięcia (7) w materiale wieczka. Powstała w ten sposób puszka jest mniej wrażliwa w porównaniu ze znanymi puszkami na uszkodzenia na linii nacięcia podczas manipulowania nią, a tym samym może wytrzymać większe obciążenia pionowe. Ponadto w puszcze tego typu jest więcej miejsca na uchwyt zamykający podczas zamykania wieczka.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 332384 (22) 97 09 09 6(51) B65D 81/26

(31) 96 19638239

(32) 96 09 19 (33) DE

(86) 97 09 09 PCT/EP97/04920

(87) 98 03 26 W098/12126 PCT Gazette nr 12/98

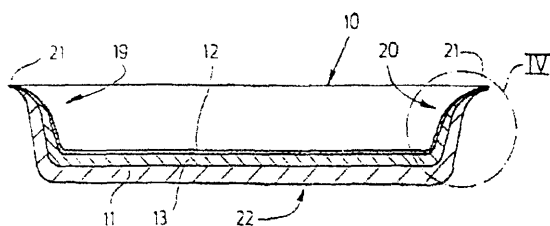
(71) LINPAC PLASTICS LIMITED,
Knottingley, GB

(72) Gröne Horst-Ditmar

(54) **Tacka na zwykłe i luksusowe wyroby
spożywcze wydzielające cieczę**

(57) Znane są tacki z dwiema wodoodpornymi warstwami i tworzywa sztucznego, pomiędzy którymi znajduje się wkładka z papieru chłonnego, przy czym w górnej warstwie znajdują się otwory dla przepływu cieczy. Ponowne użycie tych tack wymaga oddzielenia wkładki od innych warstw. Według wynalazku, wkładka (13) jest również wykonana z tworzywa sztucznego, tj. z otwarto-komórkowej pianki z tworzywa sztucznego. Wszystkie trzy warstwy (11, 12, 13) są sprasowane ze sobą w obszarze obrzeża obwodowego (21) tak, że wkładka (13) nie jest już w tym obszarze otwarto-komórkowa ani chłonna.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 331695 (22) 99 03 02 6(51) B65D 85/10

(31) 98 98301513 (32) 98 03 02 (33) EP

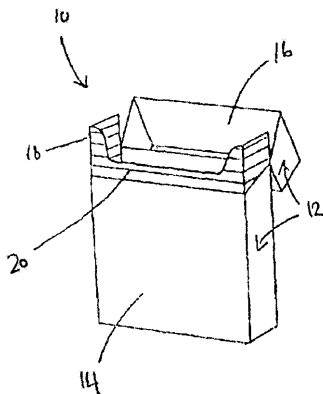
(71) FABRIQUES DE TABAC REUNIES S.A.,
Neuchatel, CH

(72) Borgognon Pierre

(54) **Opakowanie na wyroby do palenia, sposób
fałdowania arkusza kartonu stosowanego na
opakowania na wyroby do palenia i
urządzenie do fałdowania arkusza kartonu
stosowanego na opakowania na wyroby do
palenia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest opakowanie z zawiasowym wiekiem na wyroby do palenia, zawierające pudełko (12), które składa się z korpusu (14) i wieka (16) zamocowanego zawiasowo do korpusu, przy czym opakowanie zawiera ponadto wewnętrzną ramkę (18), która jest pofałdowana, a pofałdowania na górnych tylnych narożach wewnętrznej ramki (18) zakrzywiają się do wewnątrz tak, że nie zaczepiają o ściany boczne wieka, gdy jest ono zamknięte.

(50 zastrzeżeń)



A1(21) 325109 (22) 98 03 02 6(51) B65G 1/12

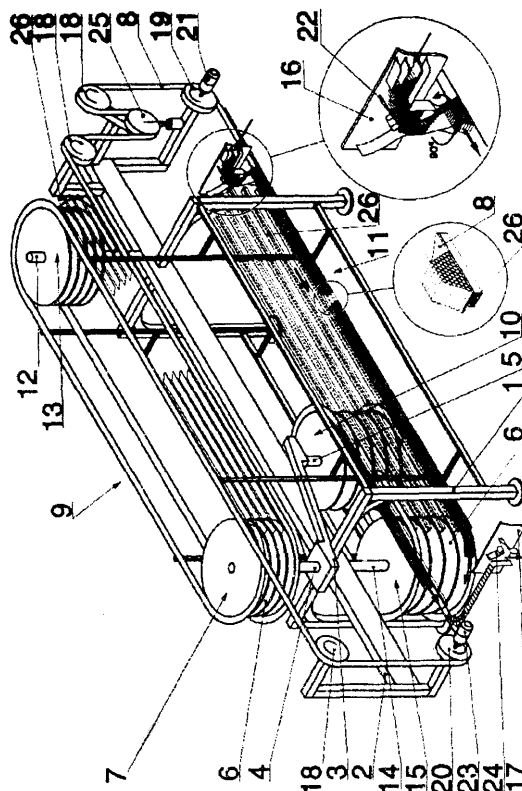
(71) INTERNATIONAL TOBACCO
MACHINERY Poland Ltd., Radom

(72) Sikora Leszek

(54) **Zmienno-pojemnościowy magazyn buforowy
dla podłużnych elementów prętopodobnych**

(57) W magazynie, na wejściu sektora transportowego (11), jest umieszczony pierwszy zespół napędowy (21) przenośnika (8), połączony z układem nadążnym sterowanym czujnikiem wypełnienia (22), zamocowanym w stacji wejścia (16), a na wyjściu sektora transportowego (11) jest umieszczony drugi zespół napędowy (23), połączony z układem nadążnym sterowanym czujnikiem wypełnienia (24), zamocowanym w stacji wyjścia (17), przy czym sektor transportowy (11) wyznaczają dwa, aktywny i bierny, identyczne zespoły **podtrzymująco-prowadzące** (10, 15) dla przenośnika (8), składające się z niezależnych modułów krążkowych (6), zamocowanych obrotowo na osiach (5, 14), natomiast sektor powrotny (9) zawiera dwa, aktywny i bierny, identyczne zespoły **podtrzymująco-prowadzące** (7, 13) dla przenośnika (8), składające się także z niezależnych modułów krążkowych (6), zamocowanych obrotowo na osiach (4, 12), przy czym oś (5) aktywnego zespołu **podtrzymująco-prowadzącego** (10) w sektorze transportowym (11) jest sztywno połączona z osią (4) aktywnego zespołu **podtrzymująco-prowadzącego** (7) w sektorze powrotnym (9) za pośrednictwem wózka (3), zamocowanego przesuwnie na poziomej prowadnicy (2) ramy (1) magazynu, w płaszczyźnie prostopadłej do osi (5, 4). Ponadto moduły krążkowe (6) są zamocowane pochyło w stosunku do osi (4, 5, 12, 14) zespołów **podtrzymująco-prowadzących** (7, 10, 13, 15), przy czym płaszczyzny modułów krążkowych (6) w każdym zespole **podtrzymująco-prowadzącym** (7, 10, 13, 15) są równoległe, a osie (4, 5, 12, 14) są usytuowane korzystnie w jednej płaszczyźnie. Ponadto korzystnie stacja wejścia (16) i stacja wyjścia (17) mogą być umieszczone prostopadle do toru przenośnika (8). Magazyn posiada napinacz (25) przenośnika (8), a ponadto poziome listwy prowadzące (26), zamocowane do ramy (1) w strefie działania zespołów **podtrzymująco-prowadzących** (7, 10, 13, 15), poniżej przenośnika (8).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 331843 (22) 99 03 09 6(51) B65G 31/04
B65G 47/00

(31) 98 19810224 (32) 98 03 10 (33) DE

(71) SÍM Automation GmbH & Co.KG,
Heiligenstadt, DE

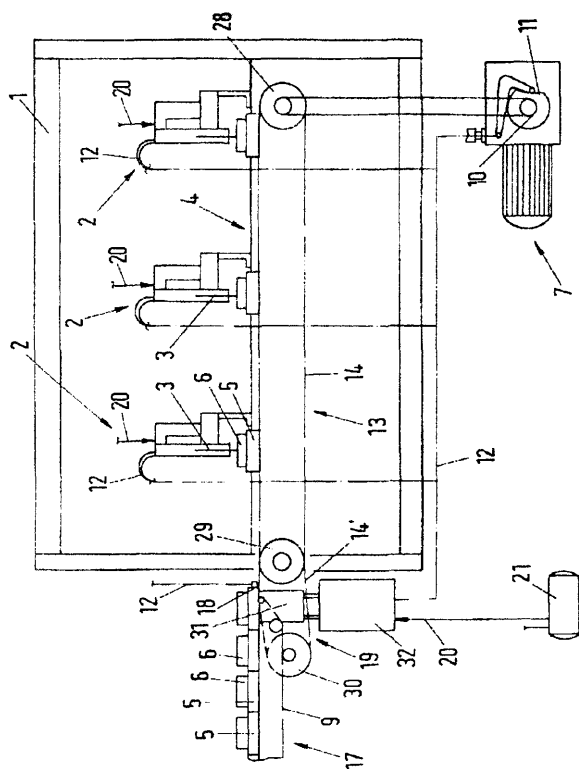
(72) Dornieden Georg, Strietzel Steffen

(54) Maszyna montażowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest maszyna montażowa z co najmniej jednym zamocowanym na stałe stanowiskiem roboczym (2) z urządzeniem montażowym albo obróbkowym (3),

liniowym urządzeniem przenoszącym (4) do transportu i ustawienia w stanowisku roboczym uchwytów (5) obrabianych przedmiotów z nasadzonym obrabianym przedmiotem (6). Urządzenie przenoszące (4) jest wyposażone w napędzaną w sposób przerywany przekładnię pasową (13) z co najmniej jednym pasem zębatym (14), który ma na zewnętrznej stronie profil sprzęgający dopasowany do znajdującego się na stronie dolnej zębatego profilu uchwytów (5) obrabianych przedmiotów. Uchwyty (5) z nasadzonym obrabianym przedmiotem są ustawione w jednym szeregu na torze urządzenia doprowadzającego (17) przed elementem nagromadzającym (18). Odcinek sprzęgania (19) przekładni pasowej (13) daje się podnosić i opuszczać, przy czym sprzęgający pas zębaty (14') przy ruchu do góry wchodzi w sposób sprzęgający w znajdujący się na dolnej stronie profil sprzęgający pierwszego uchwytu (5) obrabianych przedmiotów, przylegającego do elementu nagromadzającego. Ruch do góry odcinka sprzęgania (19) i uruchomienie elementu nagromadzającego (18) są sterowane ze sobą.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 325133 (22) 98 03 02 6(51) B66D 3/12

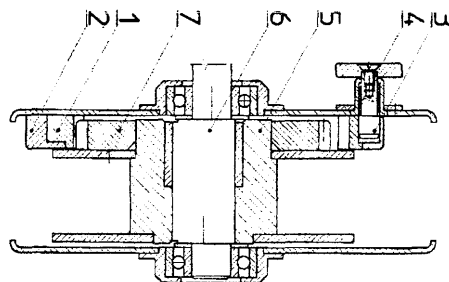
(71) Zakład Mechaniczny
BUMAR-MIKULCZYCE S.A., Zabrze

(72) Kaliszyk Grzegorz, Mydlarz Jerzy,
Rabuczewski Bogdan

(54) Wciągarka

(57) Wciągarka wyposażona w układ napędowy o dużym przełożeniu i samohamowny rozwiązuje zagadnienie szybkiego odwijania cięgna z bębna w celu zamocowania obciążenia. Jeden z elementów uzębionych napędu (1) mocowany jest do obudowy (2) obrotowo i unieruchamiany jest za pomocą kołka blokującego (3) mocowanego w obudowie i dociskanego sprężyną (4).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 325187 (22) 98 03 06 6(51) C01B 31/00

(71) instytut Technologii Próźniowej, Warszawa

(72) Czerwosz Elżbieta, Wronka Halina

(54) Sposób wytwarzania cienkowarstwowych,
ostrzowych struktur węglowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania cienkowarstwowej ostrzowej struktury węglowej - w układzie C₆₀/C₇₀ + metal przejściowy.

Sposób polega na wytworzeniu w procesie rekrystalizacji cienkowarstwowej ostrzowej struktury węglowej. Procesowi rekrystalizacji poddaje się fulleren w postaci C₆₀/C₇₀ + metal przejściowy, nałożone na przewodzące podłoże. Rekrystalizację prowadzi się w temperaturze 400 - 550°C, w atmosferze ochronnej. Atmosferę ochronną stanowi wysoka próżnia < 10⁻² Tora lub gaz szlachetny pod ciśnieniem ~10⁻² Tora.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 325185 (22) 98 03 06 6(51) C01B 31/08

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa

(72) Bimer Jan, Salbut Piotr D., Borłożecki Stanisław, Broniek Elżbieta, Siemienińska Teresa

(54) Sposób modyfikacji węgla aktywnych

(57) Sposób polega na tym, że węgiel aktywny poddaje się reakcji z formamidem w temperaturze od 150°C do temperatury wrzenia formamidu. Korzystnie otrzymany produkt reakcji z formamidem poddaje się dodatkowej obróbce termicznej w temperaturze od 500°C do 800°C.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 325346 (22) 98 03 12 6(51) C02F 1/72

(75) Drapała Edward, Włocławek; Drapała Andrzej, Warszawa

(54) Zastosowanie tlenu O₂ do uzdatniania wody i utylizacji ścieków

(57) Wynalazek znamienny jest tym, że do utylizacji ścieków i uzdatniania wody stosuje się tlen, a nie jak dotychczas powietrze, które zawiera 21% tlenu. Tlen w stanie ciekłym pozyskuje się z powietrza, transportuje się go cysternami i przechowuje w zbiornikach izolowanych próżniowo. Ciekły tlen pobierany ze zbiorników do odparowania w parownicy, przechodząc w fazę gazową zasila instalację technologiczną.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332381 (22) 98 07 21 6(51) C03B 5/03

(31) 97 9709302 (32) 97 07 22 (33) FR
98 9806323 98 05 19 FR

(86) 98 07 21 PCT/FR98/01597

(87) 99 02 04 WO99/05068 PCT Gazette nr 05/99

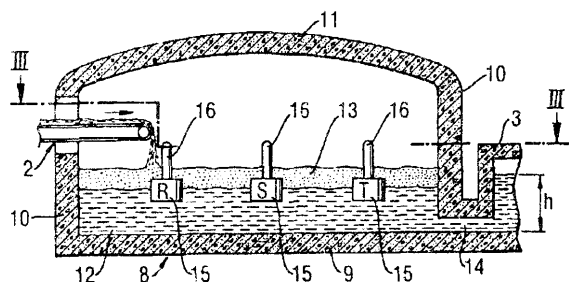
(71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR

(72) Maugendre Stephane, Massart Tanguy, Szalata François

(54) Piec szklarski i instalacja zawierająca taki piec

(57) W jednym z rozwiązań piec do wytwarzania szkła przez topienie elektryczne, w którym energia topienia jest rozpraszana w roztopionej masie dzięki efektowi Joula, zawierający elementy dostarczające surowce szklarskie, nakładające warstwę tych materiałów na powierzchni kąpieli roztopionego szkła i elektrody wytopowe zanurzone od strony powierzchni kąpieli, poprzez warstwę surowca do wytopu pokrywającą kapiel, znamienny tym, że wysokość h roztopionej kąpieli jest mniejsza od 800 mm, a stosunek wysokości h do powierzchni S kąpieli jest mniejszy od 0,5 m/m².

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 325178 (22) 98 03 04 6(51) C03B 18/20
C22B 7/02

(71) Instytut Gospodarki Odpadami, Katowice

(72) Gulińska Teresa, Grabowski Jacek, Baic Ireneusz, Adamczyk Małgorzata, Stoch Zofia

(54) Sposób unieszkodliwienia pyłów stalowniczych

(57) Sposób unieszkodliwiania pyłów stalowniczych charakteryzuje się tym, że pyły stalownicze miesza się ze skruszonym do granulacji poniżej 2 mm żużlem wielopieczowym w proporcji od 1:1 do 1:3, a następnie zeszkliwia w wannie szklarskiej w temperaturze korzystnie 1300°C i otrzymany stop irtuje się lub odlewa z niego kształtki. Do masy wtryskowej korzystnie dodaje się do 5% wagowych sody.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 331756 (22) 99 03 04 6(51) C03B 32/00

(31) 98 19809582 (32) 98 03 06 (33) DE

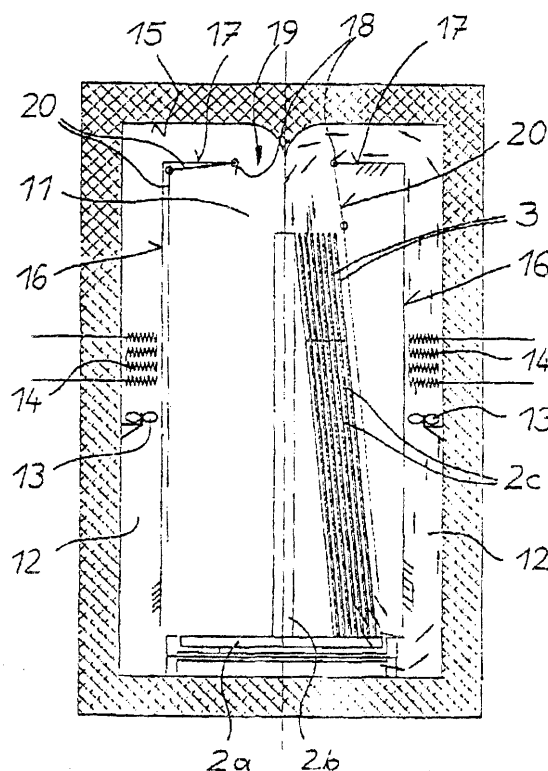
(71) SAINT-GOBAIN VITRAGE, Courbevoie, FR

(72) Becker Guido, Funke Bodo

(54) Instalacja do obróbki cieplnej płyt szklanych

(57) Instalacja do obróbki cieplnej płyt szklanych (3), zwłaszcza dla wykonywania próby wygrzewania dla selekcji płyt szklanych (3) podatnych na samoistne tłuczenie, zawiera co najmniej jedną ogrzewaną komorę (11), która jest załadowana płytami szklanymi (3), co najmniej jeden stojak wyposażony w rozpórki (2c), dla przyjęcia wielu płyt szklanych (3) w komorze (11) i elementy (13) dla wytwarzania strumienia powietrza mogącego regulować, przez konwekcję, temperaturę płyt szklanych (3). Przekrój doprowadzenia stanowiący górą szczelinę rozładowania (19) strumienia powietrza jest ograniczony wymiarami zewnętrznymi, od strony nadmuchu powietrza, zespołu złożonego z płyt szklanych (3) i stojaka, umieszczonego wewnątrz komory (11).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 325179 (22) 98 03 04 6(51) C03C 4/00

- (71) Instytut Gospodarki Odpadami, Katowice
 (72) Gulińska Teresa, Grabowski Jacek, Baic Ireneusz, Adamczyk Małgorzata, Stoch Zofia

(54) **Bezodpadowy sposób zagospodarowania zużytego katalizatora wanadowego z unieszkodliwieniem zawartych w nim tlenków metali**

(57) Bezodpadowy sposób zagospodarowania zużytego katalizatora wanadowego z unieszkodliwieniem zawartych w nim tlenków metali charakteryzuje się tym, że do znanego zestawu szklarskiego szkła sodowo-wapniowego do produkcji szkła gospodarczego i opakowaniowego, wywodzącego się z prostego układu trójskładnikowego $\text{SiO}_2\text{-Na}_2\text{O-CaO}$, wprowadza się 1 - 3% suchej masy zmielonych do uziarnienia 0,1 - 2 mm zużytych katalizatorów wanadowych o składzie tlenkowym V_2O_5 4 - 6%, K_2O 6 - 10%, Na_2O 0,6 - 1,0%, SO_4 15 - 27%, SiO_2 40 - 60%, CaO 0,7 - 1,2%, Fe_2O_3 1,2 - 1,7%, Al_2O_3 1,5 - 2,0%, po czym ujednorodniony zestaw szklarski topi się w wannie szklarskiej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325131 (22) 98 03 02 6(51) C04B 14/00

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków; Zakład Surowców Ogniotrwałych GÓRKA S.A., Trzebinia
 (72) Stok Andrzej, Konik Zofia, Kurdowski Wiesław, Małolepszy Jan, Brylicki Witold, Głowacki Zbigniew, Zastawnik Maria, Duda Zenon, Stachowicz-Ciołczyk Maria

(54) **Sposób otrzymywania mieszanki ekspansywnej**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem otrzymania wysokiej jakości mieszanki ekspansywnej, która dzięki zdefektowanej strukturze wykazuje wysoką reaktywność z glinianem wapniowym i wodą w procesie hydratacji. Sposób polega na tym, że mieszaninę złożoną z gipsu i/lub anhydrytu oraz surowca wapiennego lub z surowca odpadowego, korzystnie z oczyszczania gazów, ewentualnie uzupełnionego gipsem i/lub anhydrytem oraz surowca wapiennego w takiej proporcji, aby stosunek wagowy CaSO_4/CaO w przeliczeniu na stan wyprażony wynosił od 1,8 do 5,0, wypala się w temperaturze nie niższej niż 1100°C , po czym otrzymany spiek chłodzi się nie wolniej niż 25°C na minutę. Następnie spiek, powstały w trakcie wypalania, miele się i miesza z materiałami, zawierającymi związki takie jak gliny wapniowe, glinosiarczany wapniowe i/lub z siarczanem glinowym w takiej proporcji, aby stosunek wagowy tych związków do sumy CaSO_4 i CaO w mieszance ekspansywnej wynosił 0,15 - 0,50.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 325183 (22) 98 03 05 6(51) C04B 30/02

- (71) Politechnika Białostocka, Białystok
 (72) Bołtryk Michał, Dworząńczyk Dorota

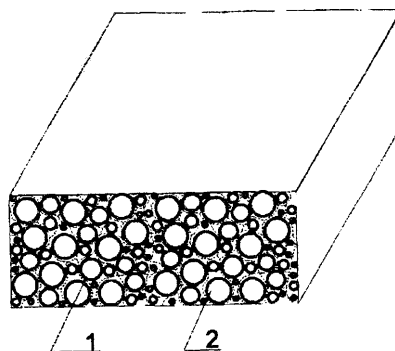
(54) **Lekki materiał budowlany i sposób wytwarzania wyrobu budowlanego z lekkiego materiału budowlanego**

(57) Lekki materiał budowlany, przeznaczony zwłaszcza do wytwarzania wyrobów budowlanych o właściwościach izolacyjno-konstrukcyjnych, odznacza się tym, że matryca (1) zbrojona rozproszonym włóknem polipropylenowym i/lub włóknem szklanym i/lub włóknem ceramicznym posiada wypełniacz granulowany (2), korzystnie w stosunku objętościowym zbrojonej matrycy do wypełniacza jak 1 : 1,1.

Sposób wytwarzania wyrobu budowlanego polega na tym, że kolejne warstwy lekkiego materiału budowlanego ułożone w formie poddaje się zagęszczaniu na wstrząsarkach w

czasie ~30 sek. Operacje przeprowadza się aż do uzyskania wymaganej grubości wyrobu budowlanego.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 332060 (22) 99 03 16 6(51) C05C 1/02

- (71) Zakłady Azotowe KĘDZIERZYN SA, Kędzierzyn-Koźle
 (72) Żak Witold, Ochał Andrzej, Reterska Zdzisława, Biskupski Andrzej, Kura Wojciech, Pietroński Józef, Klementowicz Bodo, Nowak Bożena, Jelocha Jerzy, Kozioł Krzysztof, Kuciel Edward, Radwański Mieczysław

(54) **Sposób wytwarzania nawozowej saletry amonowej**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nawozowej saletry amonowej, metodą granulacji mechanicznej stopu azotan amonowego, z wykorzystaniem surowca dolomitowego. Istotą wynalazku jest to, że do granulatora wprowadza się 88,7 - 96,6% masowych azotanu amonowego i siarczany amonowego, w postaci stopu azotanu amonowego, zawierającego 93 - 95% masowych azotanu amonowego i 0,1 - 1,1% masowych siarczany amonowego oraz 3,4 - 11,3% masowych mączki dolomitowej, zawierającej 29,0 - 30,4% masowych tlenku wapniowego, 20,4 - 22,0% masowych tlenku magnezowego, poniżej 0,40% masowych Fe_2O_3 , poniżej 0,30% masowych Al_2O_3 , poniżej 1,10% masowych SiO_2 , po czym wytworzone granule suszy się, oddziela frakcję o żądanym uziarnieniu, a pozostałość, po ewentualnym rozdrobnieniu, zwraca się do granulatora. Korzystne jest stosowanie mączki dolomitowej, której co najmniej 95% masowych ziaren ma średnicę poniżej $100\ \mu\text{m}$, oraz w której stosunek molowy tlenku wapniowego do tlenku magnezowego wynosi 0,95 - 1,06. Ponadto korzystne jest utrzymywanie pH stopu azotanu amonowego w granicach 4,5 - 5,6.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 332459 (22) 97 09 29 6(51) C05G 3/00

(31) 96 19640268 (32) 96 09 30 (33) DE

(86) 97 09 29 PCT/EP97/05353

(87) 98 04 09 W098/14414 PCT Gazette nr 14/98

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE

(72) Erhardt Klaus

(54) **Otoczkowany folią nawóz z ukierunkowanym uwalnianiem składników odżywczych**

(57) Ujawniono otoczkowany folią nawóz, zawierający jedną lub więcej pojedynczo otoczkowanych objętości co najmniej jednej substancji, zawierającej składniki odżywcze, przy czym folia, otoczkująca objętości co najmniej jednej substancji zawierającej składniki odżywcze, zawiera polimer przepuszczający

wodę, materiał zawierający celulozę, materiał tekstylny, materiał lignocelulozowy albo kombinację dwóch albo więcej z nich oraz sposób jego wytwarzania i sposób nawożenia, w którym stosuje się otoczkowany folią nawóz.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332500 (22) 97 09 29 6(51) C05G 3/00

(31) 96 19640269 (32) 96 09 30 (33) DE

(86) 97 09 29 PCT/EP97/05352

(87) 98 04 09 W098/14413 PCT Gazette nr 14/98

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Horschler von Locquenghien Klaus, DE;
Yamamoto Motonori, JP; Erhardt Klaus,
DE; Nguyen Kim Son, DE; Warzelhan
Volker, DE

(54) Zastosowanie wodnej dyspersji biologicznie rozkładalnego poliestru do otoczkowania granulatów nawozowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie do otoczkowania granulatów nawozowych dyspersji poliestru, zawierającej wodę i biologicznie rozkładalny kopoliester, który zawiera jednostki monomeryczne pochodzące zarówno od alifatycznych, jak też aromatycznych (pochodnych) kwasów karboksylowych. Poza tym przedmiotem zgłoszenia jest wytworzony z zastosowaniem tej dyspersji poliestru otoczkowany granulát nawozowy jako taki, jak również sposób jego wytwarzania i sposób nawożenia, w którym znajduje zastosowanie zgodny z wynalazkiem otoczkowany granulát nawozowy.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 325140 (22) 98 03 04 6(51) C07C 2/66
C07C 4/14
C07C 15/085

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im.Prof.
Ignacego Mościckiego, Warszawa;
Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i
Petrochemiczne PETROCHEMIA PŁOCK
S.A., Płock

(72) Tęcza Witold, Gałka Sławomir, Jamróz
Małgorzata, Sęp Karol Marek, Szablewski
Stanisław, Żebrowski Michał, Pijus Robert

(54) Sposób wytwarzania kumenu

(57) Sposób wytwarzania kumenu polega na katalitycznej alkilacji benzenu suchego propylenem, wydzieleniu kumenu i frakcji diizopropylobenzenowej, którą poddaje się działaniu stężonego kwasu siarkowego i następnie po zmieszaniu z benzenem mokrym poddaje się procesowi transalkilacji.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 325255 (22) 98 03 09 6(51) C07C 17/00
C07C 2/067

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle;
Zakłady Chemiczne
ORGANIKA-ZACHEM, Bydgoszcz

(72) Madej Władysław, Wilusz Tadeusz, Gorzka
Andrzej, Pokorska Zofia, Spadło Marian,
Wasilewski Jerzy, Ciemielewski Leszek,
Gajewski Roman

(54) Sposób wytwarzania chlorku allilu na drodze wysokotemperaturowego chlorowania propylenu

(57) W sposobie ograniczono znacznie korozję aparatury i wyeliminowano problem osadzania się sadzy i związków smo-listych na wymiennikach chłodzenia. Zawartość 1,5-hexadienu w czystym chlorku allilu nie przekraczała 0,28% wagowego.

Osiągnięto to przestrzegając, aby wzrost ciśnienia w układzie reaktorowym i w układzie przeponowego chłodzenia, mierzony przyrostem ciśnienia, nie był wyższy niż 2 kPa/dobę, a szybkość spadku intensywności wymiany ciepła w wymienniku przeponowym, w którym schładza się mieszaninę poreakcyjną propylenem reakcyjnym, mierzona średnią szybkością spadku temperatury propylenu po tym wymienniku, nie przekraczała 1 K/dobę.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332511 (22) 97 07 31 6(51) C07C 43/23

(31) 96 718978 (32) 96 09 26 (33) US

(86) 97 07 31 PCT/US97/13587

(87) 98 04 02 W098/13327 PCT Gazette nr 13/98

(71) REICHHOLD CHEMICALS, INC.,
Durham, US

(72) Nava Hildeberto

(54) Sposób hydroksyalkilowania fenoli

(57) Ujawniono sposób wytwarzania hydroksyalkilowanego związku fenolowego lub hydroksyalkilowanego związku tiofenolowego. Sposób obejmuje dostarczenie związku fenolowego lub tiofenolowego, cyklicznego węglanu organicznego i katalizatora wybranego z grupy składającej się z metali alkalicznych, soli alkoholi z metalami alkalicznymi i ich mieszanin oraz reakcję związku fenolowego lub tiofenolowego z cyklicznym węglanem organicznym w obecności katalizatora, z utworzeniem hydroksyalkilowanego związku fenolowego lub hydroksyalkilowane-

go związku tiofenolowego. Korzystnie jako katalizator stosuje się metal alkaliczny wybrany z sodu, potasu lub litu.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 331729 (22) 99 03 03 6(51) C07C 211/30
C07D 211/32

C07D 307/02

C07D 233/44

A61K 31/13

A61K 31/395

A61K 31/335

(31) 98 9802585 (32) 98 03 04 (33) FR

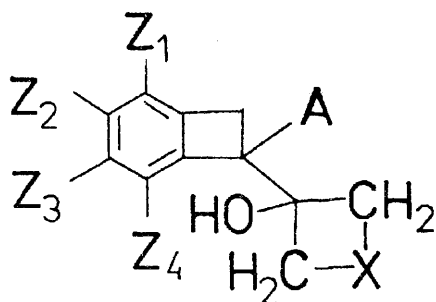
(71) ADIR ET COMPAGNIE, Courbevoie
Cedex, FR

(72) Peglion Jean-Louis, Dessinges Aimée,
Harmange Jean-Christophe, Milian Mark,
Newman-Tancredi Adrian, Brocco
Mauricette

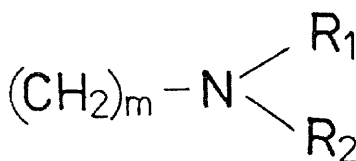
(54) Nowe związki benzocyklobutanu, sposób ich wytwarzania i kompozycje farmaceutyczne zawierające te związki

(57) Ujawniono związki o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu, grupę S(O)_p, -(CH₂)_n lub -CH₂-Y-CH₂-, A oznacza grupę o wzorze 15 lub grupę o wzorze 16, ich izomery i ich sole addycyjne z kwasem akceptowalnym farmaceutycznie. W/w związki działają jako mocne inhibitory ponownego wychwytu serotoniny i inhibitory ponownego wychwytu noradrenaliny.

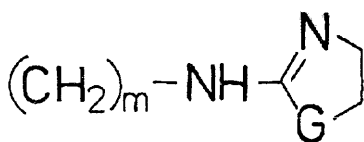
(11 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 15



Wzór 16

- A1(21) 332426 (22)97 09 23 6(51) C07C 231/16
 (31) 96 9600805 (32)96 09 24 (33) BE
 (86) 97 09 23 PCT/NL97/00531
 (87) 98 04 02 W098/13335 PCT Gazette nr 13/98
 (71) DSM N.V., Heerlen, NL
 (72) Boonen Jozef Johannes Catharina Jacobus
 (54) **Sposób wytwarzania nieorganicznej soli optycznie czynnej pochodnej fenyloglicyny**

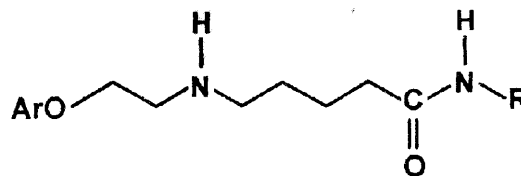
(57) Sposób wytwarzania nieorganicznej soli optycznie czynnej pochodnej fenyloglicyny, w którym diastereoizomeryczną sól optycznie czynnej pochodnej fenyloglicyny i optycznie czynnego kwasu poddaje się działaniu mocnego kwasu nieorganicznego, polega na tym, że co najmniej część mocnego kwasu nieorganicznego dodaje się do mieszaniny zawierającej sól diastereoizomeryczną jako stałą substancję. Proces może być stosowany ze szczególną korzyścią przy wytwarzaniu optycznie czynnej pochodnej fenyloglicyny poprzez asymetryczną transformację, w której mieszaninę reakcyjną, otrzymaną po transformacji asymetrycznej, poddaje się działaniu mocnego kwasu nieorganicznego bez izolowania i rozpuszczania uprzednio utworzonej i wytrąconej soli diastereoizomerycznej optycznie czynnej pochodnej fenyloglicyny i optycznie czynnego kwasu.

(8 zastrzeżeń)

- A1(21) 332479 (22)97 09 26 6(51) C07C 237/04
 C07C 237/06
 C07C 229/14
 A61K 31/165
 (31)96 9611797 (32)96 09 27 (33) FR
 (86) 97 09 26 PCT/FR97/01690
 (87) 98 04 02 W098/13337 PCT Gazette nr 13/98
 (71) SOCIETE DE CONSEILS DE RECHERCHES ET D'APPLICATIONS SCIENTIFIQUES (S.C.R.A.S.), Paryż, FR
 (72) Bigg Denis, Galcera Marie-Odile
 (54) **Nowe pochodne fenoksyetyloaminy, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie jako leki oraz zawierające je kompozycje farmaceutyczne**

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych fenoksyetyloaminy o ogólnym wzorze 1, o dużym powinowactwie w stosunku do receptora 5HT_{1A}, sposobów ich wytwarzania, zawierających je kompozycji farmaceutycznych leków stanowiących te związki oraz zastosowania tych związków do wytwarzania leków hamujących wydzielanie kwasu żołądkowego, przeciwwymiotnych, działających na opróżnianie żołądka, czynność ruchową jelit oraz na układ nerwowy i sercowonaczyniowy.

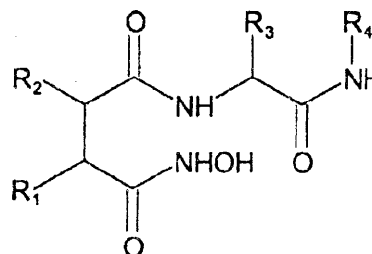
(15 zastrzeżeń)



- A1(21) 332477 (22)97 09 30 6(51) C07C 259/06
 (31) 96 9620572 (32) 96 10 02 (33) GB
 97 9706667 97 04 02 GB
 (86) 97 09 30 PCT/EP97/05376
 (87) 98 04 09 W098/14424 PCT Gazette nr 14/98
 (71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH
 (72) Kottirsch Georg, DE; Neumann Ulf, CH
 (54) **Pochodne kwasu hydroksamowego**

(57) Nowe pochodne kwasu hydroksamowego, np. o podanym niżej wzorze zostały uznane za użyteczne farmaceutyki, m.in. w inhibitowaniu uwalniania TNF i do leczenia chorób autoimmunizacyjnych oraz zapalnych, np. stwardnienia rozsianego i reumatoidalnego, zapalenia stawów. Dostarczone są sposoby wytwarzania w/w związków i kompozycje farmaceutyczne zawierające te związki. Wynalazek obejmuje także nowe półprodukty.

(18 zastrzeżeń)



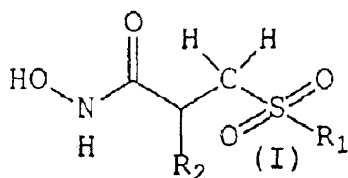
A1(21) 332509 (22) 97 09 19 6(51) C07C 317/44
C07D 233/72
A61K 31/16

(31) 96 60026848 (32) 96 09 27 (33) US
(86) 97 09 19 PCT/US97/16348
(87) 98 04 02 WO98/13340 PCT Gazette nr 13/98
(71) PHARMACIA & UPJOHN COMPANY,
Kalamazoo, US
(72) Warpehosi Martha A, Harper Donald E.

(54) **Kwasy β -sulfonylo-hydroksamowe jako inhibitory metaloproteinaz substancji międzykomórkowej**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze (I) i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole, przy czym R_1 oznacza C4-12 alkil, C4-12 alkenyl, C4-12 alkinył, $-(CH_2)_n-C_{3-8}$ cykloalkil, ewentualnie podstawiony $-(CH_2)_n$ -aryl lub ewentualnie podstawiony $-(CH_2)_n$ -het; R_2 oznacza C1-12 alkil, C2-12 alkenyl, C2-12 alkinył, $-(CH_2)_n-C_{3-8}$ cykloalkil, $-(CH_2)_n-C_{3-8}$ cykloalkenyl, $-(CH_2)_n$ -aryl, $-(CH_2)_n$ -het, $-(CH_2)_n-Q$, $-(CH_2)_n-X-R_4$, które są ewentualnie podstawione lub $-(CH_2)_n-CH(R_5)R_6$. Związki te są inhibitorami metaloproteinaz substancji międzykomórkowej (matriksu), uczestniczących w degradacji tkanki.

(16 zastrzeżeń)



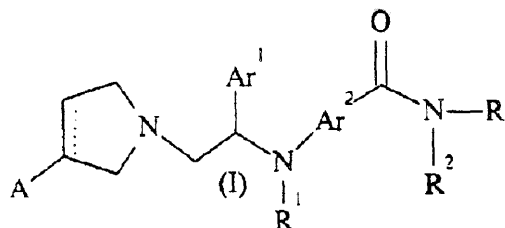
A1(21) 332546 (22) 97 08 21 6(51) C07D 207/12
C07D 207/10
C07D 401/12
C07D 409/12
C07D 207/20
C07D 207/22
C07D 207/24
C07D 295/08
C07D 295/12
C07C 237/30
C07C 237/32
C07C 237/44
A61K 31/40

(31) 96IB 9600957 (32) 96 09 18 (33) WO
(86) 97 08 21 PCT/IB97/01021
(87) 98 03 26 WO98/12177 PCT Gazette nr 12/98
(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US
(72) Ito Fumitaka, Kondo Hiroshi
(54) **Związki pirolidynylo- i pirolinylo-etyloaminowe jako antagoniści K**

(57) Ujawniono m.in. związek o podanym niżej wzorze i jego sole, przy czym A oznacza m.in. atom wodoru, atom chlorowca, hydroksyl, linia przerywana oznacza ewentualnie obecne podwójne wiązanie, przy czym, gdy linia przerywana oznacza podwójne wiązanie, to wówczas podstawnik A jest nieobecny, Ar oznacza m.in. ewentualnie podstawiony fenyl, Ar oznacza aryl lub heteroaryl, wybrany z grupy obejmującej m.in. fenyl, naftyl, pirydyl, przy czym ten aryl lub heteroaryl jest ewentualnie podstawiony, R oznacza m.in. atom wodoru, hydroksyl, C1-C4-alkil,

a R i R są niezależnie wybrane z grupy obejmującej m.in. ewentualnie podstawiony C1-C7-alkil, C3-C6-cykloalkil, C2-C6-alkenyl, C2-C6-alkinył albo R^2 i R^3 razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą ewentualnie podstawiony pierścień pirolidynyowy, piperidynyowy lub morfolinowy. Te związki są użyteczne jako agony receptorów kappa.

(14 zastrzeżeń)

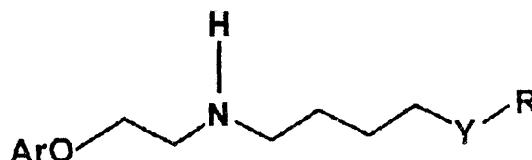


A1(21) 332480 (22) 97 09 26 6(51) C07D 215/00
A61K 31/47

(31) 96 9611798 (32) 96 09 27 (33) FR
(86) 97 09 26 PCT/FR97/01691
(87) 98 04 02 WO98/13349 PCT Gazette nr 13/98
(71) SOCIETE DE CONSEILS DE RECHERCHES ET D'APPLICATIONS SCIENTIFIQUES (S.C.R.A.S.), Paryż, FR
(72) Bigg Denis, Galcera Marie-Odile
(54) **Nowe heteroaryloksyetyloaminy, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie jako leki oraz zawierające je kompozycje farmaceutyczne**

(57) Wynalazek dotyczy nowych heteroaryloksyetyloamin o wzorze ogólnym 1, o dużym powinowactwie w stosunku do receptora 5-HT_{1A}, sposobów ich wytwarzania, zawierających je kompozycji farmaceutycznych, leków stanowiących te związki oraz zastosowania tych związków do wytwarzania leków hamujących wydzielanie kwasu żołądkowego, przeciwwymiotnych, działających na opróżnianie żołądka, czynność ruchową jelit oraz na układ nerwowy i sercowo-naczyniowy.

(15 zastrzeżeń)



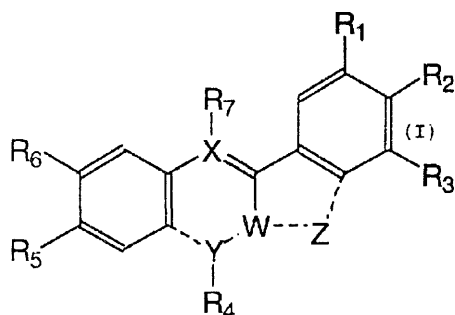
A1(21) 332416 (22) 97 09 23 6(51) C07D 221/18
C07D 491/04
A61K 31/435

(31) 96 60026511 (32) 96 09 23 (33) US
(86) 97 09 23 PCT/US97/17012
(87) 98 03 26 WO98/12181 PCT Gazette nr 12/98
(71) RUTGERS, THE STATE UNIVERSITY OF NEW JERSEY, New Brunswick, US
(72) Lavoie Edmond J., Liu Leroy Fong, Makhey Darshan B.

(54) Podstawione związki heterocykliczne jako środki przeciwnowotworowe

(57) Wynalazek zapewnia związki o wzorze (I) i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole, które są użyteczne jako środki przeciwnowotworowe. Ujawniono również kompozycje farmaceutyczne, zawierające jeden lub więcej związków o wzorze (I), sposób przygotowywania związków o wzorze (I) oraz półprodukty użyteczne do przygotowywania związków o wzorze (I).

(29 zastrzeżeń)



A (21) 332385 (22) 97 09 23 6(51) C07D 239/94
C07D 405/12
C07D 403/12
C07D 401/12
A61K 31/505

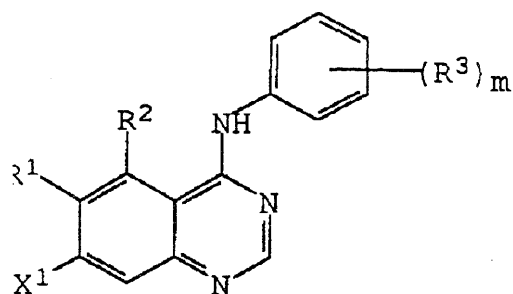
(31) 96 96402033 (32) 96 09 25 (33) EP
97 97401042 97 05 09 EP

(86) 97 09 23 PCT/GB97/02588
(87) 98 04 02 W098/13354 PCT Gazette nr 13/98
(71) ZENECA LIMITED, Londyn, GB
ZENECA PHARMA S.A., Cergy Cedex, FR
(72) Thomas Andrew Peter, GB; Hennequin
Laurent Francois André, FR; Johnstone
Craig, GB; Stokes Elaine Sophie Elizabeth,
GB; Lohmann Jean-Jacques Marcel, FR;
Clayton Edward, GB

(54) Pochodne chinazolinu i zawierające je kompozycje farmaceutyczne

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne chinazolinu o wzorze I, w którym: m oznacza liczbę całkowitą od 1 do 2; R¹ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, atom chlorowca, grupę nitrową, trifluorometylową, cyjanową, C₁-3alkilową, C₁-3alkoksylową, C₁-3alkilolową lub -NR⁵R⁶ (gdzie R⁵ i R⁶ mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę C₁-3alkilową); R² oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, atom chlorowca, grupę metoksylową, aminową lub nitrową; R³ oznacza grupę hydroksylową, atom chlorowca, grupę C₁-3alkilową, C₁-3alkoksylową, C₁-3alkanoiloksy, trifluorometylową, cyjanową, aminową lub nitrową; X¹ oznacza -O-, -CH₂-, -S-, -SO-, -SO₂-, NR⁷CO-, -CONR⁸-, -SO₂NR⁹-, -NR¹⁰SO₂- lub -NR¹¹- (gdzie R⁷, R⁸, R⁹, R¹⁰ i R¹¹ oznaczają niezależnie atom wodoru, grupę C₁-3alkilową lub C₁-3alkoksylową); R⁴ oznacza grupę wybraną spośród grup: C₁-5alkilol¹³, C₁-5alkilol¹², C₂-5alkenylol¹⁴, C₂-5alkinylol¹⁵, C₁-5alkilolX², C₁-5alkilolX³, C₁-5alkilolX⁴CO²², C₁-5alkilolX⁶R²⁷, C₁-3alkoksyl C₂-4alkilolowa lub C₁-4alkilolowa, C₁-5alkilolX⁹C₁-5alkilolR³³, grupa R³⁹, C₁-5alkilolR⁴⁰, C₁-5alkilolR⁴³, C₁-5alkilolR⁴⁴ i ich sole; sposób ich wytwarzania i kompozycje farmaceutyczne zawierające jako składnik aktywny związek o wzorze I lub jego farmaceutycznie dopuszczalną sól. Związki o wzorze I i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole są inhibitorami VEGF, co jest cenną właściwością w leczeniu wielu stanów chorobowych, włącznie z rakiem i pierwotnie postępującym gośćcem stawowym.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 332553 (22) 97 10 03 6(51) C07D 261/12
C07D 261/18
C07D 275/03
C07D 413/04
C07D 417/04
A61K 31/41

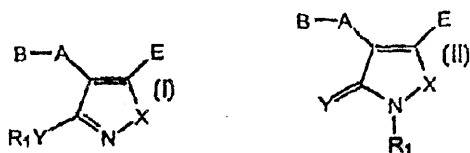
(31) 96 1092 (32) 96 1004 (33) DK

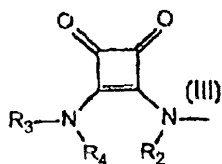
(86) 97 1003 PCT/DK97/00426
(87) 98 04 16 W098/15542 PCT Gazette nr 15/98
(71) H. LUNDBECK A/S, Kopenhaga-Valby, DK
(72) Bang-Andersen Benny, Bøgesø Klaus Peter,
Krogsgaard-Larsen Povl, Moltzen Lenz
Sibylle

(54) 3Alkoksyzoksazol-4-ilo-podstawione kwasy 2-aminokarboksylowe

(57) (3-Alkoksyzoksazol-4-ilo)- podstawione pochodne kwasu 2-aminokarboksylowego i ich analogi siarkowe, o wzorze ogólnym (I) lub (II), gdzie R₁ oznacza atom wodoru, alkil, alkenyl, alkynyl, cykloalkil(enyl), cykloalkil(enyl)-alkil(enyl/iny) lub ewentualnie podstawiony fenilo-alkil(enyl/iny); A oznacza wiązanie lub łącznik węglowodorowy; B oznacza grupę -CR_a(NR_bR_c)-COOR₅, gdzie każdy z R_a-R_c oznacza niezależnie atom wodoru lub alkil, a R₅ oznacza R₁ lub piwaloiloksymetyl albo B oznacza grupę o wzorze (III), w którym każdy z R₂, R₃ i R₄ jest niezależnie wybrany z grupy obejmującej atom wodoru, niearomatyczną grupę węglowodorową, fenilo- i tienilo-alkil oraz grupę alkilową, alkenylową lub alkynylową zawierającą heteroatom(y) albo R₃ i R₄ są połączone i tworzą alkilen, alkenylen lub alkinylen lub R₄ i R₂ są połączone i tworzą alkilen, alkenylen lub alkinylen ewentualnie mono- lub dipodstawiony hydroksylem lub metylem albo tworzą CH₂-O-CH₂; E oznacza COOR₆, gdzie R₆ oznacza R₅ albo E oznacza tetrazolil lub triazolil; X oznacza O lub S oraz Y oznacza O lub S; są ligandami receptorów pobudzających aminokwasów (EAA), zwłaszcza AMPA i/lub NMDA, przydatnymi w leczeniu niedokrwienia mózgu, choroby Huntingtona, zaburzeń epileptycznych, choroby Parkinsona, choroby Alzheimera, schizofrenii, bólu, depresji i lęku.

(22 zastrzeżenia)





A1 (21) 332432 (22) 97 10 15 6(51) C07D 271/06
C07D 413/04
C07D 413/12
C07D 451/06
C07D 471/08
A61K 31/41

(31) 96 19643037 (32) 96 10 18 (33) DE

(86) 97 10 15 PCT/EP97/05693

(87) 98 04 30 W098/17652 PCT Gazette nr 17/98

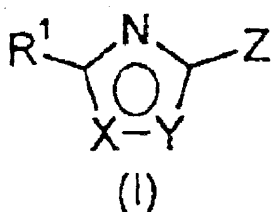
(71) BOEHRINGER INGELHEIM PHARMA KG, Ingelheim am Rhein, DE

(72) Brenner Michael, DE; Maier Roland, DE; Wienrich Marion, DE; Weiser Thomas, DE; Palluk Rainer, DE; Bechtei Wolf-Dietrich, DE; Sagrada Angelo, IT; Ensinger Helmut, DE; Pschorn Uwe, DE; Cesana Raffaele, IT

(54) Oksadiazole, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie jako środków leczniczych

(57) Wynalazek obejmuje pochodne oksadiazolu o ogólnym wzorze I, w którym X i Y oznaczają tlen lub azot, przy czym X i Y nie oznaczają równocześnie tlenu i azotu, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie jako środków leczniczych o działaniu neurochronnym, w szczególności: do leczenia schorzeń neurozwyrodnieniowych oraz niedokrwienia mózgu różnego pochodzenia.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 332351 (22) 97 08 25 6(51) C07D 311/22
C07C 49/245
C07F 5/04
C07C 205/19
C07C 33/26

(31) 96 60026372 (32) 96 09 16 (33) US

(86) 97 08 25 PCT/IB97/01024

(87) 98 03 19 WO98/11085 PCT Gazette nr 11/98

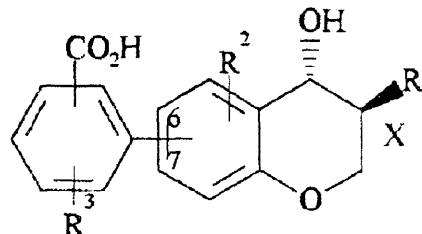
(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US

(72) Piscopio Anthony D., Hawkins Joel M., Caron Stephane, Kelly Sarah E., Raggon Jeffrey W., Castaldi Michael J., Dugger Robert W., Ruggeri Sally G.

(54) Sposoby i związki pośrednie do wytwarzania podstawionych pochodnych chromanolu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związku o wzorze (X) i enancjomeru tego związku, gdzie ugrupowanie kwasu benzoesowego jest przyłączone w pozycji 6 lub 7 pierścienia chromanowego. Wynalazek dotyczy też związków pośrednich przydatnych do wytwarzania związku o wzorze (X). Związki o wzorze (X) hamują działanie LTB4.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 331724 (22) 99 03 03 6(51) C07D 321/04

(31) 98 19808844 (32) 98 03 03 (33) DE

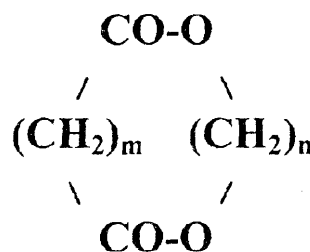
(71) HÜLS AKTIENGESELLSCHAFT, Marl, DE

(72) Osterholt Clemens, Metz Josef, Köhler Günter, Feld Marcel

(54) Sposób wytwarzania makrocyklicznych estrów

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania makrocyklicznych estrów o ogólnym wzorze I, w którym m oznacza liczbę całkowitą 6 - 14, a n oznacza liczbę całkowitą 2 - 12, przez cykliczanie estrów bisglikolowych kwasu dikarbonsowego o ogólnym wzorze II: HO-(CH2)m-O-CO-(CH2)n-CO-O-(CH2)n-OH, gdzie m i n mają znaczenia wyżej podane, przy czym w w/w sposobie (a) ester bisglikolowy kwasu dikarbonsowego o wzorze II, (b) ewentualnie do 100% wag., w odniesieniu do estru o wzorze II, estrów o ogólnym wzorze III: H[O-(CH2)m-O-CO-(CH2)m-CO]x-O-(CH2)n-OH, IV: H[O-(CH2)m-O-CO-(CH2)m-CO]x-OH i/lub V: HO-CO-(CH2)m-CO-[O-(CH2)n-O-CO-(CH2)m-CO]x-OH, odpowiadających pod względem swych modułów estru o wzorze II, w których m i n mają poprzednio podaną wartość liczbową, a x jest liczbą całkowitą większą niż 1, (c) glikol o ogólnym wzorze VI: HO-(CH2)n-OH, w którym n ma taką samą wartość liczbową jak we wzorach IV, w ilości molowej 1 - 50-krotnej w stosunku do estru o wzorze II i modułów kwasu dikarbonsowego estru o wzorze III-V oraz (d) obojętne wysokowiskrzające medium reakcji, w ilości wagowej 0,1 - 20-krotnej w odniesieniu do sumy ilości wagowych estrów o wzorach II i III-V, w obecności (e) katalizatora, ogrzewa się w wyparce o dużej powierzchni do temperatury 150 - 350°C, przy zmniejszonym ciśnieniu 0,1 - 500 mbarów, przez co po rozszczepieniu glikolu powstaje makrocykliczny ester o wzorze I, który oddestylowuje się wraz z glikolem i otrzymuje przez kondensację.

(18 zastrzeżeń)

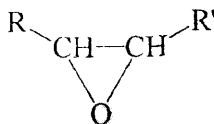


A1(21) 325292 (22)98 03 10 6(51) C07D 327/10

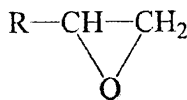
- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
 (72) Pielichowski Jan, Czub Piotr
 (54) Sposób wytwarzania podstawionych 1,3-oksotiolano-2-tionów

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że reakcję związków epoksydowych z disiarczkiem węgla przeprowadza się przy stosunku molowym disiarczku węgla do związku epoksydowego w granicach od 1 : 1 do 5 : 1, w temperaturze 15 - 100°C, stosując rozpuszczalnik organiczny w postaci eteru, w ilości 300 - 1000 części wagowych na 100 części wagowych związku epoksydowego. Katalizator stanowią tlenki metali alkalicznych w ilości 5-30 części wagowych na 100 części wagowych związku epoksydowego, a produkt reakcji wydziela się w postaci stałej lub ciekłej. Związek epoksydowy posiada wzór ogólny 1, 2, 3 lub 4, gdzie R i R' oznacza grupę alkilową, alilową, hydroksyalkilową, chloroalkilową, akrylową, metakrylową, benzylową lub fenyłową. Jako eter stosuje się eter dietylowy, diizopropylowy, di-n-propylowy lub tetrahydrofuran. Katalizator stanowi obojętny tlenek glinu - Al₂O₃, MgO lub B₂O₃. Katalizator oddziela się przez filtrowanie. Produkt reakcji wydziela się przez krystalizację lub adsorpcję.

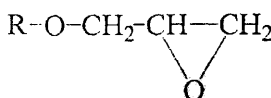
(6 zastrzeżeń)



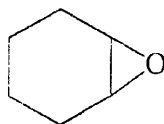
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



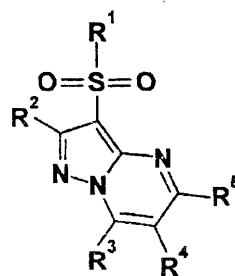
Wzór 4

A1(21) 331875 (22)99 03 10 6(51) C07D 487/04 A61K 31/395

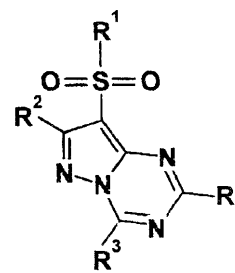
- (31) 98 98104346 (32) 98 03 11 (33) EP
 (71) F. HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH
 (72) Bös Michael, CH; Riemer Claus, DE; Stadler Heinz, CH
 (54) Pirazolopirymidyny i pirazolotriazyny, sposób ich wytwarzania oraz kompozycje farmaceutyczne zawierające te związki

(57) Wynalazek obejmuje pirazolopirymidyny i pirazolotriazyny o ogólnym wzorze I-A i I-B oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole, sposób wytwarzania tych związków oraz zawierające je kompozycje farmaceutyczne. Związki te wykazują selektywne powinowactwo do receptorów 5HT-6. W związku z tym nadają się do stosowania w leczeniu i zapobieganiu w przypadku zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego, takich jak psychozy, schizofrenia, depresje maniakalne, depresje, zaburzenia neurologiczne, zaburzenia pamięci, choroba Parkinsona, stwardnie zanikowe boczne, choroba Alzheimera i płaszczyca Huntingtona.

(15 zastrzeżeń)



Wzór I-A



Wzór I-B

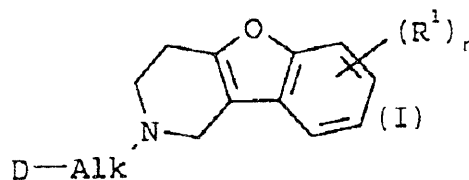
A1(21) 332382 (22)98 04 02 6(51) C07D 491/04 C07D 498/04 C07D 513/04 A61K 31/435

- (31) 97 97201045 (32) 97 04 08 (33) EP
 (86) 98 04 02 PCT/EP98/02136
 (87) 98 10 15 W098/45297 PCT Gazette nr 41/98
 (71) JANSSEN PHARMACEUTICAN.V., Beerse, BE
 (72) Kennis Ludo Edmond Josephine, BE; Love Christopher John, GB; Bischoff François Paul, FR

(54) Pochodne 1,2,3,4-tetrahydro-benzofuro [3,2-c] pirydyny

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze (I), ich N-tlenki, farmaceutycznie dopuszczalne sole addycyjne i postaci stereochemicznie izomeryczne, gdzie każde R¹ niezależnie oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę C1-6 alkilową, grupę nitrową, grupę hydroksylową lub grupę C1-4 alkiloksyłową; Alk oznacza grupę C1-6 alkanodiyłową; n oznacza 1 lub 2; D oznacza ewentualnie podstawiony układ heterocykliczny mono-, bi- lub tricykliczny zawierający azot, mające aktywność antagonistyczną wobec ośrodkowego receptora adrenergicznego α₂. Następnie przedmiotem wynalazku jest ich wytwarzanie, zawierające je kompozycje i ich zastosowanie jako leku.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 332482 (22)97 09 18 6(51) C07D 495/04

- (31) 96 60026487 (32) 96 09 23 (33) US
 (86) 97 09 18 PCT/US97/16499
 (87) 98 03 26 W098/12199 PCT Gazette nr 12/98
 (71) ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US
 (72) Bunnell Charles A, US; Larsen Samuel D., US; Nichols John R., GB; Reutzel Susan M., US; Stephenson Gregory A, US

(54) Związki pośrednie i sposób wytwarzania olanzapiny

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania zasadniczo czystej postaci li olanzapiny i obejmuje związki pośrednie do jej wytwarzania. Sposób polega na suszeniu dihydratu olanzapiny.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 332494 (22) 97 09 26 6(51) C07K 14/62
C07K 7/06
A61K 38/28

- (31) 96 9603533 (32) 96 09 27 (33) SE
(86) 97 09 26 PCT/GB97/02627
(87) 98 04 02 W098/13384 PCT Gazette nr 13/98
(71) CREATIVE PEPTIDES SWEDEN AB,
Djursholm, SE
(72) Wahren John, Johansson Bo-Lennart,
Jörnvall Hans

(54) Peptydy C insuliny

(57) Wynalazek dotyczy peptydu będącego fragmentem peptydu C ludzkiej insuliny, który obejmuje sekwencję ELGGG-PGAG albo jej fragment, albo sekwencję EGSLQ albo jej fragment i ma zdolność do pobudzania aktywności $\text{Na}^+\text{K}^+\text{ATPazy}$. Dalej, ujawnione są biomimetyczne związki organiczne wykazując zdolność pobudzania aktywności $\text{Na}^+\text{K}^+\text{ATPazy}$ i/lub wiązania z komórkami kanalików nerkowych i fibroblastami w stopniu przynajmniej wykazywanym przez wspomniane peptydy i ich fragmenty. Peptydy i związki mają zastosowanie w zwalczaniu cukrzycy i powikłań cukrzycowych, albo pobudzania aktywności $\text{Na}^+\text{K}^+\text{ATPazy}$.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 332502 (22) 97 09 25 6(51) C07K 14/325
C12N 15/32
A01N 63/00
C12N 15/82

- (31) 96 721259 (32) 96 09 26 (33) US
(86) 97 09 25 PCT/US97/17507
(87) 98 04 02 W098/13497 PCT Gazette nr 13/98
(71) ECOGEN, INC., Langhorne, US
(72) Rupar Mark J., Donovan William P.,
Tan Yuping, Slaney Annette C.

(54) Kompozycje CryET29 *Bacillus thuringiensis* toksyczne wobec chrząszczy oraz *Ctenocephalides* spp

(57) Ujawnia się nową δ -endotoksynę, oznaczoną CryET29, która wykazuje aktywność owadobójczą wobec pcheł, łącznie z larwą pchły kociej (*Ctenocephalides felis*), jak również wobec chrząszczy, łącznie z południowym robakiem korzeni kukurydzy (*Diabrotica undecimpunctata howardi*), zachodnim robakiem korzeni kukurydzy (*D. virgifera*), stonką ziemniaczaną (*Leptinotarsa decemlineata*), chrząszczem japońskim (*Popillia japonica*) oraz chrząszczem czerwonego pyłu (*Tribolium castaneum*). Ujawnia się także segmenty kwasu nukleinowego, kodującego CryET29, rekombinowane wektory, komórki gospodarza i rośliny transgeniczne, obejmujące segment DNA cryET29.

Ujawnia się sposoby wytwarzania i zastosowania opisanego białka i segmentów kwasu nukleinowego, jak również testy i zestawy diagnostyczne do wykrywania CryET29 oraz sekwencji cryET29 in vivo oraz in vitro.

(71 zastrzeżeń)

A1(21) 332460 (22) 97 09 24 6(51) C07K 16/26
C07K 16/46
C12P 21/08
C12N 15/13

(31) 96 255196 (32) 96 09 26 (33) JP
97 214168 97 07 24 JP

- (86) 97 09 24 PCT/JP97/03382
(87) 98 04 02 W098/13388 PCT Gazette nr 13/98
(71) CHUGAI SEIYAKU KABUSHIKI
KAISHA, Tokio, JP
(72) Sato Koh, Wakahara Yuji, Yabuta Naohiro
(54) **Przeciwciała przeciwko ludzkiemu białku spokrewnionemu z parathormonem**

(57) Ujawniono m.in. przeciwciała przeciwko ludzkiemu peptydowi spokrewnionemu z parathormonem, DNA kodujący przeciwciała, rekombinowany wektor zawierający DNA, transformant wytworzony przy użyciu wektora i zastosowanie przeciwciał w kompozycjach i w czynnikach do hamowania hiperkalcemii i do poprawiania hipofosfatemii.

(84 zastrzeżenia)

A1(21) 332055 (22) 99 03 16 6(51) C08B 31/00

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Ziemniaczanego, Poznań
(72) Gzyl Piotr, Lewandowicz Grażyna,
Wąlkowski Aleksander, Urbaniak Grzegorz,
Szymańska Grażyna, Mączyński Marian
(54) **Sposób otrzymywania skrobi modyfikowanej**

(57) Sposób otrzymywania skrobi modyfikowanej polega na tym, że obróbkę skrobi chemikaliami prowadzi się po uprzednim wysuszeniu skrobi do zawartości 0-5% wody, a nawilżoną chemikaliami skrobię dokładnie ujednolica się i kondycjonuje w temperaturze 50 - 60°C, korzystnie 55°C, w czasie 0,5 - 3h i następnie poddaje się procesowi prażenia. Skrobię nawilża się mieszaniną chemikaliów, zawierających 4,0 - 12% mocznika, 0,5 - 5% ortofosforanu jednosodowego i 0,5 - 5% kwasu fosforanowego, w przeliczeniu na suchą substancję skrobi. Proces prażenia mieszaniny reakcyjnej prowadzi się w temperaturze 90 - 150°C, korzystnie 110°C. Skrobię poddawaną modyfikacji stanowi skrobia ziemniaczana, kukurydziana, kukurydziana woskowa, tapiokowa, pszenna lub mieszanina tych skrobi.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 332552 (22) 97 10 01 6(51) C08G 18/22

- (31) 96 96202738 (32) 96 10 01 (33) EP
(86) 97 10 01 PCT/BE97/00112
(87) 98 04 09 W098/14492 PCT Gazette nr 14/98
(71) RECTICEL, Bruksela, BE
(72) Du Prez Eddie, Coppens Pierre
(54) **Wypraski z poliuretanowego elastomeru, odporne na światło i sposób ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wyprasek poliuretanowych mikrokomórkowych lub niekomórkowych, odpornych na światło, elastomerycznych, giętkich lub półgiętkich, szczególnie odpowiednich dla zastosowań w hermetyzacji okien, z mieszaniny reakcyjnej, sposobem reakcyjnego formowania wtłaskowego, w którym: A) składnik izocyjanianowy, zawierający mieszaninę trimeru i monomeru diizocyjanianu izofofonu (IPDI), o zawartości NCO od 24,5 do 34% wagowych, reaguje z B) składnikami reaktywnymi wobec izocyjanianu, obejmującymi: b1) polieteropoliole posiadający grupy końcowe OH, o

średniej nominalnej funkcyjności 2 do 4 i średnim równoważnym ciężarze od 800 do 4000; b2) co najmniej jeden składnik przedłużający łańcuch, posiadający jako grupy funkcyjne tylko alifatyczne lub alicykliczne grupy OH; b3) co najmniej jeden składnik aminy - inicjatora; w obecności C) co najmniej jednego składnika katalizycznego wybranego spośród grupy złożonej z katalizatorów ołowiu(II) organicznych, bismuto(III) organicznych i cyno(IV) organicznych; D) co najmniej jednego składnika pigmentowego i E) co najmniej jednego składnika stanowiącego przeciwutleniacz/pochłaniacz UV.

(24 zastrzeżenia)

A1 (21) 332369 (22) 97 09 10 6(51) C08G 59/32
C08G 59/14

(31) 96 19639720 (32) 96 09 26 (33) DE

(86) 97 09 10 PCT/DE97/02019

(87) 98 04 02 WO98/13407 PCT Gazette nr 13/98

(71) SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT,
München, DE

(72) Von Getzkow Wolfgang, Heintl Dieter,
Kapitza Heinrich, Schreyer Michael

(54) Mieszanki żywic epoksydowych

(57) Mieszanki żywic epoksydowych, które są odpowiednie do wytwarzania, niepodtrzymujących palenia, bezchlorowcowych tworzyw wielowarstwowych, zawierają następujące składniki: (A) bezfosforową alifatyczną i/lub aromatyczną i/lub heterocykliczną żywicę epoksydową; (B) zawierający grupy epoksydowe związek fosforowy; (C) zmodyfikowaną fosforem żywicę epoksydową o równoważniku epoksydowym 0,02 - 1 mol/100 g, otrzymywaną na drodze reakcji wieloepoksydowych związków o co najmniej dwóch grupach epoksydowych w cząsteczce z bezwodnikami kwasu fosfinowego i/lub kwasu fosfonowego lub z monoestrami kwasu fosfonowego i następnego termicznego odszczepienia alkoholu; (D) co najmniej jedną pierwszorzędową lub drugorzędową alifatyczną wieloaminę, wykazującą grupy-NH i/lub -NH₂ (jako utwardzacz); (E) ewentualnie zwykłe dodatki.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 332456 (22) 97 07 31 6(51) C08G 63/42
C08G 63/58
C08G 63/83
C07C 67/10

(31) 96 718950 (32) 96 09 26 (33) US

(86) 97 07 31 PCT/US97/13586

(87) 98 04 02 WO98/13409 PCT Gazette nr 13/98

(71) REICHHOLD CHEMICALS, INC.,
Research Triangle Park, US

(72) Nava Hildeberto

(54) Sposób wytwarzania produktów estryfikacji

(57) Ujawniono sposób wytwarzania produktu estryfikacji, który obejmuje dostarczenie polifunkcyjnego kwasu lub bezwodnika organicznego, cyklicznego węglanu organicznego i katalizatora wybranego z grupy obejmującej metal alkaliczny, sól alkoholu z metalem alkalicznym i ich mieszaniny i reakcję polifunkcyjnego kwasu lub bezwodnika organicznego i cyklicznego węglanu organicznego w obecności katalizatora z wytworzeniem produktu estryfikacji. Produkt można dalej poddać reakcji z kwasami karboksylowymi lub ich bezwodnikami i ewentualnie z hydroksy związkiem, uzyskując poliester. Opisano również sposób wytwarzania żywicy poliesterowej.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 331757 (22) 99 03 04 6(51) C08G 77/06
C08L 83/04

(31) 98 19809548 (32) 98 03 05 (33) DE

(71) WACKER-CHEMIE GMBH,
Monachium, DE

(72) Braun Rudolf, Wöhrhel Helmut, Trajer
Werner, Steiner Johann, Felber Thomas

(54) Sposób ciągłego wytwarzania sieciujących z wilgocią mas organopolisiloksanowych

(57) W trójetapowym sposobie ciągłego wytwarzania mas RTV-1, w pierwszym etapie wytwarza się surową mieszaninę, składającą się z α , ω -dihydroksypolidiorganosiloksanu, wypełniacza i ewentualnie dalszych składników, w drugim etapie surową mieszaninę uwalnia się pod zmniejszonym ciśnieniem z włączeń gazowych i ewentualnie miesza się ją z dalszymi składnikami, a w trzecim etapie odgazowaną mieszaninę miesza się z nie dodawanymi w pierwszym ani drugim etapie środkami sieciującymi, katalizatorem kondensacji i ewentualnie dodatkowymi składnikami.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 332504 (22) 97 09 12 6(51) C08J 3/205

(31) 96 19639465 (32) 96 09 26 (33) DE

(86) 97 09 12 PCT/EP97/05000

(87) 98 04 02 WO98/13412 PCT Gazette nr 13/98

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Güntherberg Norbert, Hofmann Jürgen,
Mailahn Elmar, Ohlig Hilmar, Czaundera
Bernhard, Grabowski Sven, Bus Klaus

(54) Sposób wytwarzania termoplastów

(57) Sposób wytwarzania termoplastów o zmodyfikowanej uduwności lub mieszanin polimerów zawierających termoplasty o zmodyfikowanej uduwności, przy czym termoplasty wzgl. mieszaniny polimerów zawierają A) 5 do 95% wag. przynajmniej jednego elastomerowego składnika A, przesyconego wodą, zawierającego do 60% wag. pozostałości wody, B) 5 do 95% wag. przynajmniej jednego termoplastycznego polimeru B, C) 0 do 95% wag. przynajmniej jednego dalszego polimeru C i D) 0 do 70% wag. substancji dodatkowej D, poprzez zmieszanie elastomerowego składnika A z termoplastycznym polimerem B oraz o ile występuje, z dalszym polimerem C i, a ile występuje, z substancją dodatkową D, w urządzeniu ślimakowym z mechanicznym odwadnianiem elastomerowego składnika A jest znamienny tym, że składniki A, B, C i D wprowadza się do wytłaczarki z przynajmniej dwoma obracającymi się współbieżnie lub przeciwbieżnie ślimakami o określonej średnicy ślimaka, przy czym wytłaczarka w kierunku transportu (w kierunku przepływu strumienia materiału) składa się głównie z przynajmniej jednego odcinka dozowania, w którym za pomocą urządzenia dozującego do wytłaczarki wprowadzany jest elastomerowy składnik A, przynajmniej jednego odcinka odcedzającego, służącego do odwadniania elastomerowego składnika A, który zawiera przynajmniej jeden element sprężający oraz każdorazowo przynajmniej jeden przyporządkowany mu otwór odwadniający, znajdujący się w odległości przynajmniej równej średnicy ślimaka od (pierwszego) elementu sprężającego, w kierunku transportu, przynajmniej jednego odcinka zasilania, w którym do wytłaczarki doprowadzany jest polimer B w postaci stopu, przynajmniej jednego odcinka plastyfikującego wyposażonego w elementy mieszające i/lub ugniatające, przynajmniej jednego odcinka odgazowującego wyposażonego w przynajmniej jeden otwór odgazowujący, w którym usuwana jest pozostała woda w postaci pary i strefy wyladowczej, przy czym woda wypływająca z otworów odwadniających występuje całkowicie lub częściowo w postaci ciekłej, a składniki C i/lub D wspólnie lub niezależnie od siebie wprowadzane są albo razem ze składnikiem A i/lub B

oddzielnie od A i B do jednego lub więcej wymienionych odcinków wylączarki.

(29 zastrzeżeń)

A1(21) 331917 (22) 99 03 11 6(51) C08L 9/06

(31) 98 60079789	(32) 98 03 28	(33) US
98 60104755	98 10 19	US
98 60109530	98 11 23	US
99 60117305	99 01 26	US
99 60120024	99 02 13	US

(71) The Goodyear Tire & Rubber Company,
Akron, US

(72) Colvin Howard Allen,
Senyek Michael Leslie

(54) Emulsyjny kauczuk styrenowo-butadienowy

(57) Wynalazek ujawnia emulsyjny kauczuk styrenowo-butadienowy (SBR), który można stosować do wytwarzania kompozycji bieżników opon, które wykazują odporność na toczenie i charakterystykę zużycia bieżnika podobną do charakterystyki opon wytworzonych z roztworowego SBR, lecz z polepszoną charakterystyką trakcyjną. Tak więc emulsyjny SBR według wynalazku jest lepszy z wielu powodów do stosowania w mieszankach na bieżniki opon względem konwencjonalnego roztworowego SBR i konwencjonalnego emulsyjnego SBR.

Wynalazek ujawnia w szczególności kompozycję kauczuku styrenowo-butadienowego, złożonego z powtarzalnych jednostek pochodzących ze styrenu i 1,3-butadienu, gdzie kompozycja kauczuku styrenowo-butadienowego ma średnią liczbowo masę cząsteczkową określoną przez frakcjonowanie przepływowe w polu cieplnym w zakresie od około 50000 do 150000 i gdzie kauczuk styrenowo-butadienowy wykazuje stosunek współczynnika rozpraszania światła do załamania światła w zakresie od 1,8 do 3,9. Wynalazek ujawnia ponadto m.in. kompozycję kauczuku styrenowo-butadienowego złożonego z powtarzalnych jednostek pochodzących ze styrenu i 1,3-butadienu, gdzie wykres logarytmu częstotliwości względem składowej rzeczywistej modułu zespolonego kompozycji kauczuku styrenowo-butadienowego przecina wykres logarytmu częstotliwości względem modułu stratności kompozycji kauczuku styrenowo-butadienowego przy logarytmie częstotliwości w zakresie od 0,001 radianów na sekundę do 100 radianów na sekundę przy testowaniu w temperaturze 90°C do 120°C z użyciem układu równoległych płyt przy dynamicznym oscylacyjnym przemiataniu częstotliwością kauczuku styrenowo-butadienowego.

(265 zastrzeżeń)

A1(21) 331725 (22) 99 03 03 6(51) C08L 23/00

(31) 98 19808809	(32) 98 03 03	(33) DE
------------------	---------------	---------

(71) CREAMOVA SpezialChemie GmbH,
Marl, DE

(72) Simon Ulrich, Gurke Thorsten,
Losensky Hans-Willi

(54) Sieciowalna masa topliwego kleju do powlekania i/lub laminowania płaskich struktur

(57) Opisano sieciowalną masę kleju topliwego do powlekania i/lub laminowania płaskich struktur, przy czym składnik sieciujący jest chroniony przez poliolefinową osłonę i sieciuje dopiero w roztopie.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 325135 (22) 98 03 02 6(51) C09C 1/36

(71) BLACHOWNIA HOLDING S.A.,
Kędzierzyn-Koźle

(72) Krzyż Tadeusz, Rolnik Bronisław,
Bańkowski Czesław, Spyra Roman

(54) Sposób wytwarzania koncentratów bieli tytanowej w poliolefinach oraz koncentrat bieli tytanowej w poliolefinach

(57) Wynalazek obejmuje sposób wytwarzania wysokostężonych koncentratów bieli tytanowej w tworzywach poliolefinowych, wysokostężonych poliolefinowych koncentratów bieli tytanowej i wypełniaczy, wysokostężonych poliolefinowych koncentratów wypełniaczy przeznaczonych do barwienia i wypełniania poliolefinowych tworzyw sztucznych oraz koncentrat bieli tytanowej w poliolefinach.

Sposób jako podstawowy składnik poliolefinowy stosuje proszek polimeru o granulacji od 1 μm do 2000 μm i postrzępionych ziarnach, charakteryzujący się współczynnikiem płynięcia od 15 g/10 min. do 40 g/10 min. dla koncentratów bieli tytanowej o zawartości 40 - 80% wag. oraz koncentratów i wypełniaczy o stężeniu łącznym do 85% wag. Tak uzyskaną surowkę miesza się i homogenizuje, a następnie granuluje w znany sposób.

Koncentrat bieli tytanowej w poliolefinach zawiera w swym składzie 30 - 85% wag. bieli tytanowej, 15 - 60% wag. proszku poliolefinowego o wskaźniku płynięcia od 15 g/10 min. do 40 g/10 min., 0 - 85% wag. węglanów wapnia, 0,5 - 3% wag. mieszanki krzemionki amorficznej i stearynianu wapnia, sporządzonej odpowiednio w stosunku 2 : 1 do 1 : 1 cz. wag., 0 - 45% wag. litoponu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 331876 (22) 99 03 10 6(51) C09D 175/12

(31) 98 19810660	(32) 98 03 12	(33) DE
------------------	---------------	---------

(71) BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT,
Leverkusen. DE

(72) König Eberhard, Müller Heino, Blum
Harald, Petzoldt Joachim

(54) Wodne poliizocyjanianowe środki sieciujące zawierające kwas hydroksypivalinowy i zablokowane dimetylopirazolem oraz sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy wodnych, zablokowanych związków z pierścieniem pirazolowym poliizocyjanianowych środków sieciujących, sposobu ich wytwarzania oraz ich zastosowania w szczególności jako składników prześwitujących emalii lakierniczej lub farby o dużej zawartości pigmentu w procesie lakierowania samochodów.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 325180 (22) 98 03 04 6(51) C10L 5/04

(71) Instytut Gospodarki Odpadami, Katowice

(72) Gulińska Teresa, Grabowski Jacek, Baic
Ireneusz

(54) Sposób produkcji brykietów z przemysłowych odpadów palnych

(57) Sposób produkcji brykietów z przemysłowych odpadów palnych z dodatkiem odpadów pochodzenia organiczno-roślinnego i lepiszcza rozpuszczalnego w wodzie charakteryzuje się tym, że suche płyty koksowe lub odpady pyłowe z produkcji elektrod węglowych w ilości 30 - 40% i/lub osady sadzowe z produkcji sadzy technicznej w ilości do 10% oraz muł węglowy w ilości 40 - 30%, odpady pochodzenia organiczno-roślinnego korzystnie trociny w ilości 20 - 30% wagowych i lepiszcze, korzystnie melasę w ilości 4 - 8%, miesza się i formuje metodą

prasowania przy nacisku korzystnie do 120 kG/cm, po czym brykiety suszy się w warunkach naturalnych lub w suszarni komorowej. Do lepszycza dodaje się również chlorek sodu w ilości do 2%.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 332418 (22)97 09 11 6(51) C10M 173/02

(31)96 2186419 (32)96 09 25 (33) CA

(86) 97 09 11 PCT/CA97/00658

(87) 98 04 02 W098/13445 PCT Gazette nr 13/98

(71) KELSAN TECHNOLOGIES CORP.,
North Vancouver, CA

(72) Chiddick Kelvin Spencer

(54) Smary stałe i modyfikatory tarcia
przeznaczone do zastosowań związanych z
pracą przy dużych obciążeniach,
a zwłaszcza w kolejnictwie

(57) Wynalazek dotyczy nowych kompozycji, zawierających w środowisku wodnym środek smarujący i modyfikujący tarcie, ewentualnie zawierających smar stały i środek wiążący, nadających się do smarowania powierzchni przylegania współpracujących elementów układu typu stal/stal, takich jak powierzchnie stykowe występujące w łącznikach typu ciągnik/przyczepa, w układach typu szyna/koło i w innych zastosowaniach związanych z pracą przy dużym obciążeniu. Wynalazek dotyczy także opisanych powyżej kompozycji zawierających modyfikatory tarcia o wysokich lub bardzo wysokich i dodatnich wartościach współczynników tarcia, znacznie przewyższających wartości wykazywane przez smary stałe.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 332505 (22)97 09 22 6(51) C10M 173/02

(31) 96 19640489 (32) 96 10 01 (33) DE

(86) 97 09 22 PCT/EP97/05185

(87) 98 04 09 W098/14539 PCT Gazette nr 14/98

(71) HENKEL TEROSON GMBH, Heidelberg,
DE

(72) Beck Horst

(54) Środek smarowy na bazie wodnego roztworu
albo emulsji wodnej polialkoholi i
zastosowanie tego środka do cięcia
utwardzalnych elastomerów

(57) Środek smarowy i chłodzący na bazie polialkoholi, niejonowych emulgatorów i wody jest stosowany do smarowania i chłodzenia podczas cięcia elastomerów. Zabezpiecza przed przegrzaniem przecinany materiał i narzędzie tnące. Orzymana po przecięciu powierzchnia może ponownie i bez wstępnych przygotowań tworzyć spoinę, której wytrzymałość na rozciąganie albo na ścinanie dla bezpośrednich połączeń sztyw z karoserią pojazdu opowiada wymaganiom producentów samochodów.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 332421 (22) 97 09 26 6(51) C11D 17/00

(31) 96 722514 (32)96 09 27 (33) US

(86) 97 09 26 PCT/US97/17401

(87) 98 04 02 W098/13468 PCT Gazette nr 13/98

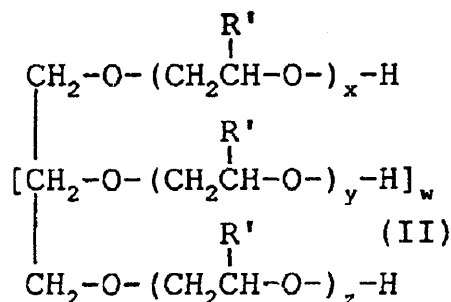
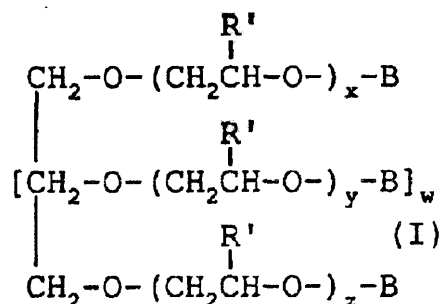
(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
New York, US

(72) Blanvalet Claude, BE; Mondin Myriam, BE;
Broze Guy, BE; Thomas Barbara, US;
Lambremont Yves, BE

(54) Ciekłe mikroemulsyjne kompozycje
dezynfekujące i czyszczące ogólnego
zastosowania

(57) W jednym z rozwiązań ujawniono kompozycję mikroemulsji znaną tym, że zawiera: (a) 0,1% wag. do 20% wag. mieszaniny związków o wzorach I i II, gdzie w równie się jeden do czterech, B wybiera się z grupy obejmującej atom wodoru lub grupę reprezentowaną przez $C(=O)R$, gdzie R wybiera się z grupy obejmującej grupę alkiłową mającą 6 do 22 atomów węgla i grupy alkenylowe mające 6 do 22 atomów węgla, gdzie co najmniej jedna z grup B jest reprezentowana przez $C(=O)R$, R' wybiera się z grupy obejmującej atom wodoru i grupy metylowe; x, y i z mają wartość pomiędzy 0 i 60, przy zastrzeżeniu, że $(x + y + z)$ równa się 2 do 100, gdzie we wzorze (I) proporcja monoestru (diestru) triestru wynosi 40 do 90 (5 do 35) 1 do 20, przy czym proporcja wzoru (I) do wzoru (II) stanowi wartość między 3 do 0,02; (b) 0,1% wag. do 20% wag. anionowego środka powierzchniowo czynnego; (c) 0 do 10% wag. aldehydu mającego wzór $HC(=O)-(CH_2)_n-C(=O)H$, w którym n równa się 2 do 6; (d) 0,1% wag. do 50% wag. środka wspomagającego powierzchniowo czynnego; (e) 0,1% wag. do 10% wag. nierozpuszczalnego w wodzie węglowodoru lub aromatu i (f) resztę stanowi woda.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 332483 (22) 97 09 26 6(51) C12M 1/04

C12M 3/02

C12M 1/12

(31)96 119310 (32)96 09 26 (33) IL

(86) 97 09 26 PCT/IL97/00316

(87) 98 04 02 W098/13469 PCT Gazette nr 13/98

(71) METABOGAL LTD., Kiryat Shemona, IL

(72) Shaaltiel Yoseph

(54) Sposób i urządzenie do hodowli komórek/tkanek

(57) Ujawniono urządzenie jednorazowego użytku i sposób aksenicznej hodowli i zbierania komórek i/lub tkanek w kolejnych cyklach. Urządzenie składa się z dającego się sterylizować, przezroczystego i/lub przeświecającego, jednorazowego pojemnika, który może być przynajmniej częściowo wypełniony odpowiednią jałową biologiczną pożywką do hodowli komórek i/lub tkanek i/lub posiewem aksenicznym i/lub jałowym powietrzem i/lub wymaganymi innymi jałowymi domieszkami. Pojemnik ma zespół do usuwania z niego nadmiaru powietrza i/lub gazów odpadowych oraz zespół do wprowadzania doń posiewu i/lub pożywki hodowlanej i/lub domieszek. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zespół zbierania wielokrotnego użytku, który służy do umożliwienia zbierania przynajmniej części pożywki zawierającej komórki i/lub tkanki, gdy jest to pożądane, tym samym umożliwiając ciągłe użytkowanie urządzenia przez przynajmniej jeden następny kolejny cykl hodowli/zbierania. Część pożywki zawierającej komórki i/lub tkanki, pozostająca z poprzedniego cyklu zbierania może służyć jako posiew dla następnego cyklu hodowli i zbierania, przy zapewnieniu pożywki hodowlanej i/lub domieszek. Urządzenie może zatem być używane w sposób ciągły w kolejnych cyklach i może być wyrzucone, gdy zostanie zanieczyszczone. W innym aspekcie wynalazku, bateria tych urządzeń, dogodnie wzajemnie połączonych, umożliwia regulację skali produkcji komórek/tkanek, gdy jest to wymagane.

(40 zastrzeżeń)

A1(21) 331792 (22) 99 03 05 6(51) C12N 7/00
A61K 39/00

(31) 98 98200668 (32) 98 03 05 (33) EP

(71) Akzo Nobel N.V., Arnhem, NL

(72) Guntram Paul, Hess Michael Bernhard

(54) **Aviadenowirus, sekwencja kwasu nukleinowego kodująca determinantę antygenową, komórka gospodarza transformowana tą sekwencją, przeciwciała albo surowica odpornościowa reagująca z determinantą antygenową oraz szczepionka przeciwko chorobom związanym z nowym aviadenowirusem**

(57) Wynalazek dotyczy nowego aviadenowirusa obejmującego antygen swoisty wobec grupy I, który nie jest neutralizowany przez surowicę odpornościową przeciwko dowolnemu spośród serotypów 1 - 12 FAV. W zakresie wynalazku wchodzi również sekwencja kwasu nukleinowego, kodująca determinantę antygenową włókna aviadenowirusa oraz komórka gospodarza transformowana tą sekwencją. Ponadto wynalazek dotyczy przeciwciała albo surowicy odpornościowej reagującej z determinantą antygenową włókna aviadenowirusa oraz szczepionka przeciwko chorobom związanym z nowym aviadenowirusem. Wynalazek obejmuje aviadenowirusa PiAV197/5, zdeponowanego w Collection Nationale de Cultures de Microorganismes pod numerem dostępu I-1988.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 332375 (22) 97 09 25 6(51) C12N 9/16
A23K 1/165

C12R 1:01

(31) 96 253564 (32) 96 09 25 (33) JP

(86) 97 09 25 PCT/JP97/03414

(87) 98 04 02 WO98/13480 PCT Gazette nr 13/98

(71) KYOWA HAKKO KOGYO CO., LTD.,
Tokio, JP; SHIN NIHON CHEMICAL CO.,
LTD., Aichi, JP(72) Nagashima Tadashi, Kuroyanagi Satoshi,
Yamamura Tadanori, Anazawa Hideharu,
Kato Yoko, Sugimoto Seiji, Yano Keiichi(54) **Nowe fitazy i sposób ich wytwarzania**

(57) Ujawniono fitazę o niskiej wartości Km wobec kwasu fitynowego, sposób wytwarzania fitazy przy użyciu mikroorganizmu zdolnego do wytworzenia i skumulowania fitazy oraz paszę zawierającą fitazę. Nowa fitaza może hydrolizować kwas fitynowy (działający jako czynnik antytroficzny) zawarty w paszy, co podwyższa jej wartość odżywczą i zapewnia skuteczne wykorzystanie kwasu fosforowego uwolnionego na drodze hydrolizy.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 325184 (22) 98 03 06 6(51) C12N 15/00

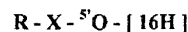
(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań
Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź(72) Cierniewski Czesław S., Pawłowska Zofia,
Piłskota Elżbieta, Stec Wojciech J.,
Okruszek Andrzej, Kobylańska Anna

(54) **Nowe antysensowne koniugaty oligonukleotydowe oraz sposób podwyższania zawartości t-PA w komórkach śródbłonna ludzkiego**

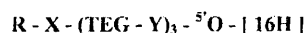
(57) Antysensowne koniugaty oligonukleotydów regulujące zawartość t-PA w komórkach śródbłonna ludzkiego, będące pochodnymi antysensownego oligodeoksyrybonukleotydu, są konstrukcjami o wzorze 1, gdzie R oznacza resztę lipofilowego alkoholu, korzystnie cholesterolu, borneolu, mentolu lub heptadekanolu, X oznacza wiązanie tiofosforanowe o wzorze 3, a 16H oznacza oligodeoksyrybonukleotyd o strukturze fosfodiesterowej i sekwencji zasad 5' -GAGGGCTGGAGACATC albo konstrukcjami o wzorze 2, w którym R, X i 16H mają wyżej podane znaczenie, natomiast TEG oznacza łącznik złożony z trzech reszt glikolu tetraetylenowego o wzorze -OCH₂CH₂OCH₂CH₂OCH₂CH₂OCH₂CH₂O-, a Y oznacza wiązanie fosfodiesterowe o wzorze 4. W koniugatach sekwencja oligodeoksyrybonukleotydu 16H korzystnie oznacza sekwencję zasad 5'-GAGGGCTGGAGACATC.

Sposób podwyższania zawartości t-PA w komórkach śródbłonna ludzkiego poprzez hamowanie ekspresji inhibitora aktywatorów plazminogenu (PAI-1) za pomocą sekwencji antysensownych dla mRNA PAI-1, polega na tym, że komórki śródbłonna inkubuje się z w/w antysensownymi koniugatami oligonukleotydowymi o wzorze 1 lub 2, dodanymi do hodowli do stężenia 10 μM, korzystnie 1.25 μM.

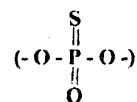
(5 zastrzeżeń)



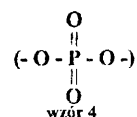
wzór 1



wzór 2



wzór 3



wzór 4

A1 (21) 332431 (22) 97 09 18 6(51) C12N 15/11
C12N 15/33

(31) 96 717294 (32) 96 09 20 (33) US

(86) 97 09 18 PCT/US97/16639

(87) 98 03 26 WO98/12207 PCT Gazette nr 12/98

(71) THE GENERAL HOSPITAL
CORPORATION, Boston, US

(72) Seed Brian, US; Haas Jurgen, DE

(54) Wysoki poziom ekspresji białek

(57) Przedmiotem wynalazku jest syntetyczny gen kodujący białko normalnie ulegające ekspresji w komórce ssaka, lub innej eukariotycznej komórce, w którym co najmniej jeden niekorzystny lub mniej korzystny kodon w naturalnym genie kodującym to białko zastąpiono korzystnym kodonem kodującym ten sam aminokwas.

(28 zastrzeżeń)

A1(21) 332417 (22) 97 08 29 6(51) C12N 15/12
C07K 14/47

A61K 48/00

(31) 96 19637518 (32) 96 09 13 (33) DE

(86) 97 08 29 PCT/EP97/04709

(87) 98 03 19 WO98/11212 PCT Gazette nr 11/98

(75) Siffert Winfried, Essen, DE

(54) Białka G wrażliwe na PTX, ich wytwarzanie i ich zastosowanie

(57) Opisano w szczególności podjednostkę beta-3 ludzkiego białka G, składającą się z nie więcej niż sześciu motywów powtórzeń WD.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 332414 (22) 97 09 24 6(51) C12N 15/32
C07K 14/325

C12N 15/82

A01N 63/00

(31) 96 718905 (32) 96 09 24 (33) US

(86) 97 09 24 PCT/US97/17600

(87) 98 04 02 WO98/13498 PCT Gazette nr 13/98

(71) ECOGEN, INC., Langhorne, US

(72) Donovan William P., Donovan Judith C.,
Slaney Annette C.

(54) Kompozycje *Bacillus thuringiensis* CryET33 i CryET34 i ich zastosowania

(57) Ujawnia się szczepy *Bacillus thuringiensis*, zawierające nowe białka krystaliczne, które wykazują aktywność owadobójczą wobec owadów tęgopokrywych, łącznie z larwą chrząszcza z rodziny czarnuchowatych o nazwie red flour beetle (*Tribolium castaneum*) oraz larwą chrząszcza japońskiego (*Popillia japonica*). Ujawnia się także nowe geny toksyn krystalicznych *B.thuringiensis*, oznaczone cryET33 i cryET34, które kodują białka krystaliczne toksyczne wobec tęgopokrywych, białko krystaliczne CryET33 (29 kDa) i białko krystaliczne CryET34 o 14 kDa. Białka krystaliczne CryET33 i CryET34 są toksyczne wobec larwy chrząszcza o nazwie red flour beetle i chrząszcza japońskiego. Ujawnia się także m.in. sposoby wytwarzania i zastosowania komórek transgeniczných, zawierających nowe sekwencje kwasu nukleinowego. Szczepy bakterii *Bacillus thuringiensis* zdeponowano w Agricultural Research Culture Collection, Northern Regional Research Laboratory (NRRL) pod numerami NRRL B-21365, NRRL B-21366 i NRRL B-21367.

(68 zastrzeżeń)

A1 (21) 332512 (22) 97 08 13 6(51) C25B 9/00

(31) 96 19641125 (32) 96 10 05 (33) DE

(86) 97 08 13 PCT/EP97/04402

(87) 98 04 16 WO98/15675 PCT Gazette nr 15/98

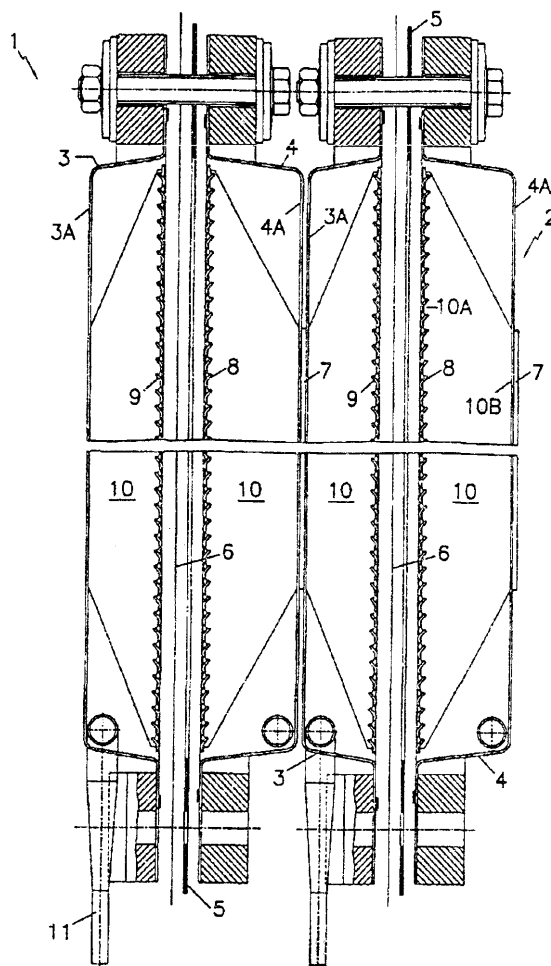
(71) KRUPP UHDE GMBH, Dortmund, DE

(72) Borucinski Thomas, Dulle Karl-Heinz,
Gegner Jürgen, Woliny Martin

(54) Elektrolizer do wytwarzania gazów halogenowych

(57) W elektrolizerze do wytwarzania gazów halogenowych z wodnego roztworu halogenku litowca, z kilkoma ustawionymi obok siebie w stosie i pozostającymi w kontakcie elektrycznym, płytkowymi ogniwami elektrolitycznymi, z których każde ma obudowę w postaci dwóch połówkowanych elementów skorupowych z materiału przewodzącego prąd elektryczny, zaopatrzonych w zewnętrzne paski stykowe na co najmniej jednej tylnej ścianie obudowy, przy czym anoda i katoda są oddzielone od siebie przegrodą i ustawione równolegle do siebie oraz połączone w sposób przewodzący prąd elektryczny, za pomocą metalowych usztywnień, z przyporządkowaną im tylną ścianką obudowy, omywane powierzchnie powinny być jak największe, aby zapobiec nierównomiernemu rozkładowi prądu. Zadanie to rozwiązano tak, że metalowe usztywnienia mają postać pokrywających się z paskami stykowymi (7) żeber (10), których boczne krawędzie (10A, 10B) przylegają na całej wysokości tylnej ścianki (3A, 4A) i anody (8) względnie katody (9) do tylnej ścianki (3A, 4A) i anody (8) względnie katody (9).

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

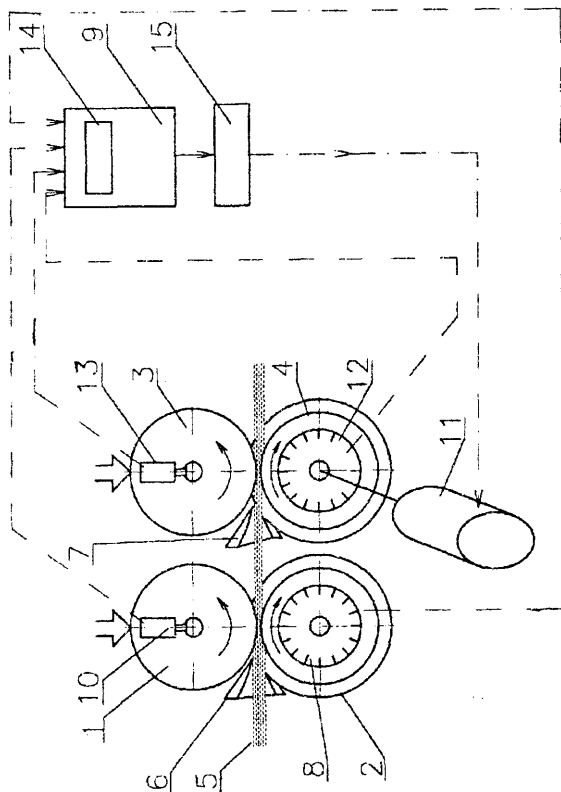
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 325298 (22) 98 03 12 6(51) D01H 5/22

(71) COBR Maszyn Włókienniczych
POLMATEX-CENARO, Łódź(72) Jarzębowski Janusz, Kot Zdzisław, Fiszer
Andrzej, Nowacki Janusz, Cichoń Jan(54) Urządzenie do automatycznej regulacji
grubości taśmy włókienniczej

(57) Urządzenie do automatycznej regulacji grubości taśmy włókienniczej charakteryzuje się tym, że czujniki (10, 13) przesunięć liniowych, usytuowane nad osiami górnych wałków (1, 3) aparatu rozciągowego oraz obrotowo-impulsowe przetworniki (8, 12), zamocowane do dolnych wałków (2, 4) aparatu rozciągowego, są połączone z komputerem (9), który poprzez sterownik (15) jest połączony z serwowalnikami (11), napędzającym dolny, rozciągowy wałek (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332428 (22) 97 10 01 6(51) D06F 39/02

(31) 96 19641746 (32) 96 10 10 (33) DE

(86) 97 10 01 PCT/EP97/05402

(87) 98 04 16 W098/15684 PCT Gazette nr 15/98

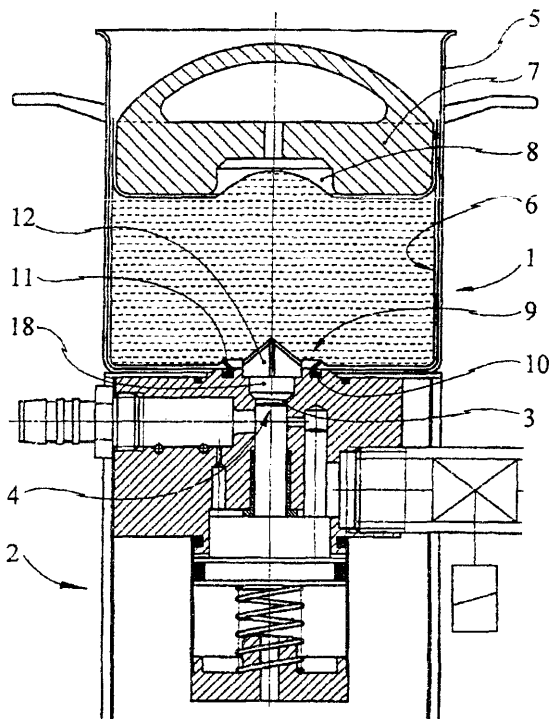
(71) HENKEL-ECOLAB GMBH & CO. OHG,
Duesseldorf, DE

(72) Amberg Guenther, Huber Wolfgang

(54) Dozownik do pasty

(57) Ujawniono urządzenie do doprowadzania pasty z elastycznej beczki magazynowej (6) umieszczonej w zbiorniku (5) o stałym kształcie, ze zstępującym prowadzeniem produktu do urządzenia dozującego (2) tłoczącego za pomocą podciśnienia, przy czym na elastycznej beczce magazynowej (6) jest umieszczona płyta nadążna (7), która wywiera nacisk na beczkę magazynową (6). W dnie zbiornika (5) znajduje się otwór (9). Na brzegu otworu (9) znajduje się urządzenie uszczelniające (10), wewnątrz którego przewiduje się szczelne połączenie od elastycznej beczki magazynowej (6) do dojścia (3) do urządzenia dozującego (2), przy czym dojście (3) do urządzenia dozującego (2) daje się zamykać. Urządzenie uszczelniające może być pierścieniem uszczelniającym (10), a wewnątrz otworu (9) pierścienia uszczelniającego (10), w kanale łączącym (18) z urządzeniem dozującym (2), jest umieszczony skierowany do góry nóż (12). Pomiedzy nożem (12) i kanałem łączącym (18) znajduje się wolny przekrój dla przejścia pasty,

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 332506 (22) 97 10 01 6(51) D06F 39/02

(31) 96 19641750 (32) 96 10 10 (33) DE

(86) 97 10 01 PCT/EP97/05401

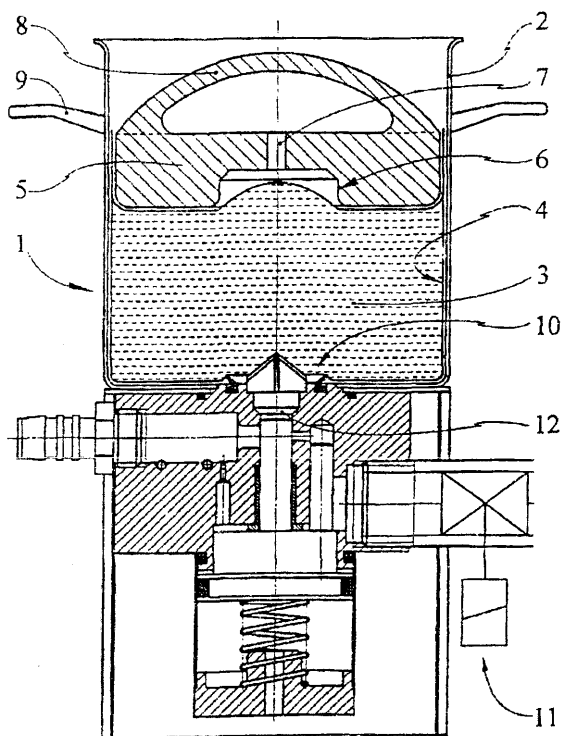
(87) 98 04 16 W098/15683 PCT Gazette nr 15/98

(71) HENKEL-ECOLAB GMBH & CO. OHG,
Duesseldorf, DE(72) Amberg Guenther, Huber Wolfgang, Rutz
Klaus

(54) Urządzenie z elastyczną beczką magazynową i płytą nadążną

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do doprowadzania pasty z elastycznej beczki magazynowej (3), umieszczonej w zbiorniku o stałym kształcie (2), ze zstępującym prowadzeniem produktu, do urządzenia dozującego (11) tłoczącego za pomocą podciśnienia. Przy tym na elastycznej beczce magazynowej (3) jest umieszczona płyta nadążna (5), która wywiera nacisk na elastyczną beczkę magazynową (3). W dnie zbiornika (2) znajduje się otwór (10), który jest umieszczony centralnie i obejmuje ciśnienioszczelne połączenia pomiędzy beczką magazynową (3) i doprowadzeniem (12) do urządzenia dozującego (11).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 332374 (22) 97 09 22 6(51) D06P 3/79
(31) 96 1004094 (32) 96 09 23 (33) NL

(86) 97 09 22 PCT/NL97/00527

(87) 98 03 26 W098/12376 PCT Gazette nr 12/98

(71) DSM N.V., Heerlen, NL

(72) Froehling Peter Ernst, De Brabander-Van Den Berg Ellen Marleen Monique, Mostert Hubertus Antonius Maria

(54) Sposób wprowadzania substancji czynnej do części plastikowej wypraski

(57) Sposób wprowadzania substancji czynnej do obiektu wykonanego częściowo lub całkowicie z plastiku polegający na wprowadzeniu tego obiektu w kontakt z substancją czynną, charakteryzuje się tym, że plastik, z którego wykonany jest obiekt zawiera dendrymer z grupami końcowymi, które są z tym plastikiem kompatybilne. Sposób ten nadaje się, na przykład, do barwienia włókien.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 332195 (22) 99 03 23 6(51) D21C 1/06

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Rutkowski Jan, Perlińska-Sipa Katarzyna

(54) Sposób okresowy siarczanowego roztwarzania drewna sosny

(57) Sposób okresowy siarczanowego roztwarzania drewna sosny polega na tym, że zrębki drewna poddaje się w pierwszej kolejności impregnacji roztworem węgla sodowego, siarczku sodowego oraz antrachinonu w wodzie, zawierającym, w stosunku do masy suchego drewna, 1,2 - 2,5, korzystnie 2,5% wagowych węgla sodowego, $0,7 \pm 0,1\%$ wagowych siarczku sodowego i $0,1 - 0,2$ korzystnie $0,2\%$ wagowych antrachinonu przy module cieczy 3,0 - 3,5, korzystnie 3,5, w temperaturze $115 \pm 5^\circ\text{C}$, w czasie 45 - 75 minut, korzystnie 60 minut i po oddzieleniu nie wchłoniętego roztworu impregnacynego, warzeniu ługiem warzelnym zawierającym alkalia czynne w ilości, w przeliczeniu na wodorotlenek sodowy, $24 \pm 1\%$ wagowych w stosunku do masy suchego drewna, o siarczkowości 30 - 35%, zawierającym nadto siarczyn sodowy w ilości 1,0 - 1,6, korzystnie 1,6% wagowych, w stosunku do masy suchego drewna, przy module cieczy 3,0 - 3,5, korzystnie 3,5, w temperaturze $155 \pm 2^\circ\text{C}$, w czasie 180 - 210 minut, korzystnie 210 minut, otrzymaną masę celulozową poddaje się następnie ogólnie znanemu myciu i sortowaniu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 332194 (22) 99 03 23 6(51) D21C 3/02

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Rutkowski Jan, Perlińska-Sipa Katarzyna

(54) Sposób okresowy siarczanowego roztwarzania drewna sosny

(57) Sposób okresowy siarczanowego roztwarzania drewna sosny polega na tym, że zrębki drewna poddaje się wrzeniu ługiem warzelnym, zawierającym alkalia czynne w ilości, w przeliczeniu na wodorotlenek sodowy, $24 \pm 1\%$ wagowych w stosunku do masy suchego drewna, o siarczkowości 32,5 $\pm$ 2,5%, zawierającym nadto siarczyn sodowy w ilości 1,0 - 1,8, korzystnie 1,6% wagowych w stosunku do masy suchego drewna, przy module cieczy 3,0 - 3,5, korzystnie 3,0 w temperaturze $155 \pm 2^\circ\text{C}$, w czasie 180 - 240 minut, korzystnie 210 minut, następnie otrzymaną masę celulozową poddaje się ogólnie znanemu myciu i sortowaniu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 325108 (22) 98 03 02 6(51) D06P 1/00

(75) Zieliński Krzysztof, Kalisz

(54) Sposób barwienia, zwłaszcza wyrobów żakardowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu barwienia, szczególnie takich wyrobów jak żakardowe firany, serwety, bieżniki i inne. Sposób polega na tym, że do rozłożonej na powierzchni tkaniny przykładają się uprzednio przygotowany szablon, a następnie w tym kierunku kieruje się strumień farby pod ciśnieniem, korzystnie $0,1 - 0,2$ MPa.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

A1(21) 331694 (22) 99 03 02 6(51) E01B 27/06
(31) 98 19808956 (32) 98 03 03 (33) DE

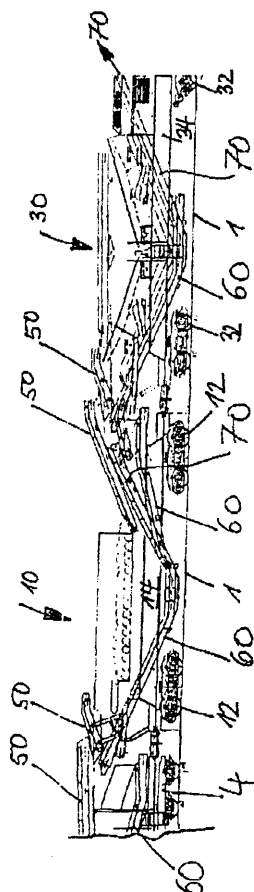
(71) Hermann Wiebe Grundstücks-und
Maschinenanlagen KG, Dörverden, DE

(72) Konecny Dietrich

(54) Przewoźna maszyna do robót torowych

(57) Przewoźna maszyna do robót torowych, służąca do oczyszczania tuczni, wykonanego z tuczni podłoża, znajdującego się pod torem kolejowym, która zawiera urządzenie do usuwania, służące do wydobywania tuczni, znajdującego się pod torem kolejowym, urządzenia do czyszczenia, służące do oczyszczania tuczni, urządzenia do osadzania, służące do osadzania oczyszczonego tuczni pod torem kolejowym jak również pierwszy przenośnik od urządzeń do usuwania do urządzeń do czyszczenia i drugi przenośnik od urządzeń do czyszczenia do urządzeń do osadzania charakteryzuje się tym, że urządzenia do czyszczenia zawierają przynajmniej jedno urządzenie do oddzielania (10), służące do oddzielania cząstek zanieczyszczeń od tuczni, i że urządzenie do oddzielania (10) posiada kilka równoległych, napędzanych wałów, które są wyposażone w kilka wieńców kształtowych lub krążków kształtowych i które posiadają, skierowane na zewnątrz, przedłużenia kształtowe.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 331915 (22) 99 03 11 6(51) E01B 35/12
(31) 98 9800537 (32) 98 03 12 (33) ES

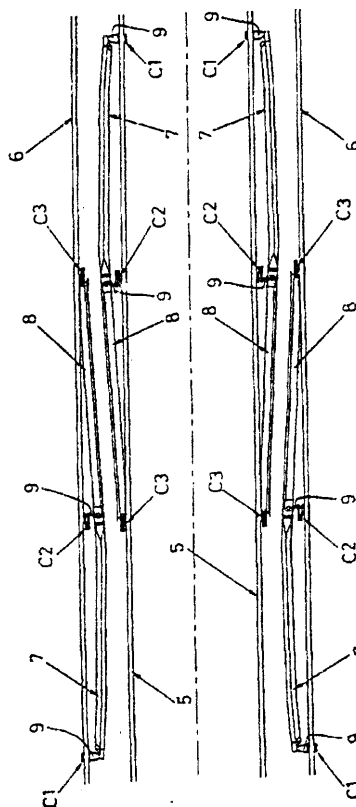
(71) PATENTES TALGO S.A., Madrid, ES

(72) Lopez Gomez José Luis, Archilla
Aldeanueva Faustino, Gomez Gomez Carlos
Javier

(54) Układ sterujący przestawianiem kół w
zmieniaczu rozstawu torów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ sterujący przestawianiem kół w zmieniaczu rozstawu torów, w którego skład wchodzi ogniw obciążnikowe (C1, C2, C3) wmontowane w sprężyste elementy czujnikowe (9) osadzone i zamocowane w prowadnicach odblokowujących (5, 6) i połączone z poprzecznymi prowadnicami przedstawiającymi (7, 8), sumujące skrzynki przyłączowe połączone ze wspomnianymi ogniwami obciążnikowymi (C1, C2, C3) w celu odbioru sygnałów wytwarzanych przez te ogniw podczas przejazdu zestawów kołowych, urządzenie do przetwarzania sygnałów połączone z sumującymi skrzynkami przyłączowymi w celu przetwarzania przesyłanych z nich sygnałów analogowych, oraz urządzenie cyfrowe do przetwarzania i magazynowania danych odebranych z ogniw obciążnikowych (C1, C2, C3) oraz innych danych dotyczących pociągu i jego zestawów kołowych. Wynalazek jest użyteczny w dziedzinie wykrywania nieprawidłowego zachowania się jednego lub więcej kół podczas ich przestawiania torów o jednym rozstawie na tor o rozstawie innym.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 332508 (22) 97 10 14 6(51) E02B 15/10

(31) 96 9603777 (32) 96 10 14 (33) SE

(86) 97 10 14 PCT/SE97/01723

(87) 98 04 23 WO98/16690 PCT Gazette nr 16/98

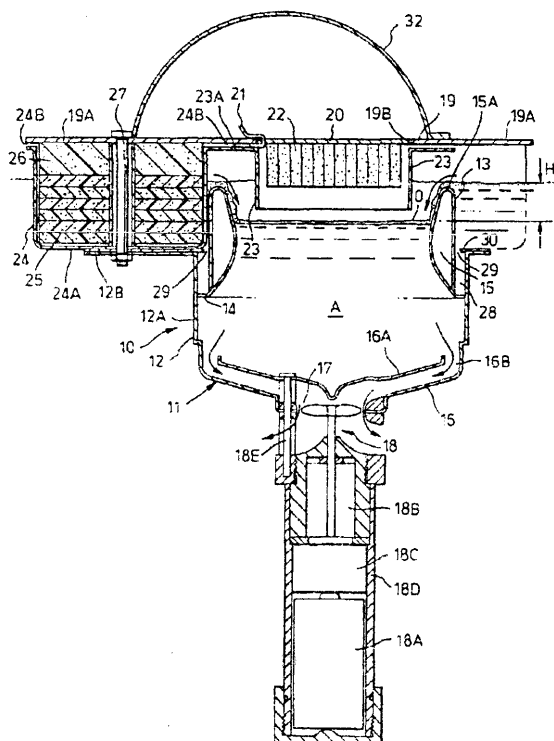
(71) ECTACOR AB, Stockholm, SE

(72) Lundbäck Stig

(54) Sposób i urządzenie do zbierania substancji pływającej na powierzchni wody

(57) W celu zebrania oleju lub innej substancji z powierzchni wody zostaje zanurzony w niej pojemnik zbierający (11) posiadający komorę zbierającą (A). Warstwa powierzchniowa, niosąca zbieraną substancję zostaje wprowadzona z przestrzeni wokół pojemnika zbierającego do komory zbierającej (A) poprzez przemieszczający się pionowo przelew zgarniający (15A) w pojemniku zbierającym. Woda jest odprowadzana z dolnej części komory zbierającej z taką prędkością aby poziom cieczy w komorze zbierającej (A) był niższy niż poziom wody otaczającej pojemnik. Zebrana na powierzchni cieczy substancja zostaje usunięta, jeśli podlegającą usunięciu substancją jest olej o niskiej lepkości, do jego usunięcia z powierzchni cieczy w komorze zbierającej stosujemy hydrofobiczny materiał absorbujący olej. W celu wytłumienia ruchów oscylacyjnych przelewu zgarniającego (15) zastosowano układ tłumiący (28 - 30).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 325252 (22) 98 03 09 6(51) E02D 35/00

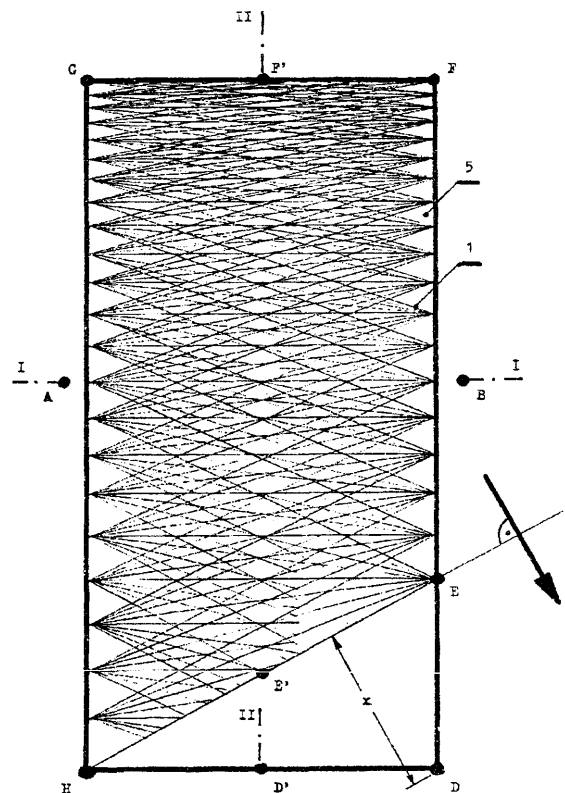
(75) Pallado Juliusz, Katowice

(54) Sposób rektyfikacji obiektów budowlanych

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się obrotu obiektu w płaszczyźnie pionowej, równoległej do wypadkowej wychyleń (W), na zasadzie działania dwuramiennej dźwigni (D'-E'-F') wokół osi obrotu (H-E), prostopadłej do kierunku wypadkowej wychyleń (W), odległej do najniższego naroża (D) o długości

(X), której wielkość nie powinna przekraczać połowy szerokości budynku (H-D). Obrót obiektu umożliwia obniżenie, związanej z budowlaną, bryły gruntu poprzez usunięcie gruntu spod części fundamentów budynku w obszarze (E-F-G-H), między osią obrotu (H-E), a najwyżej położonym narożem fundamentu budowli (G), przy pomocy ukośnych odwiertów (1) w płaszczyznach odchylonych od pionu najczęściej o kąt 45° i najczęściej równoległych do dłuższych ścian budynku, w systemie przecinających się w planie wachlarzy wierceń, z pozostawieniem trójkątnych, przykrawędziowych sektorów nienaruszonego podłoża (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325212 (22) 98 03 06 6(51) E02F 3/43

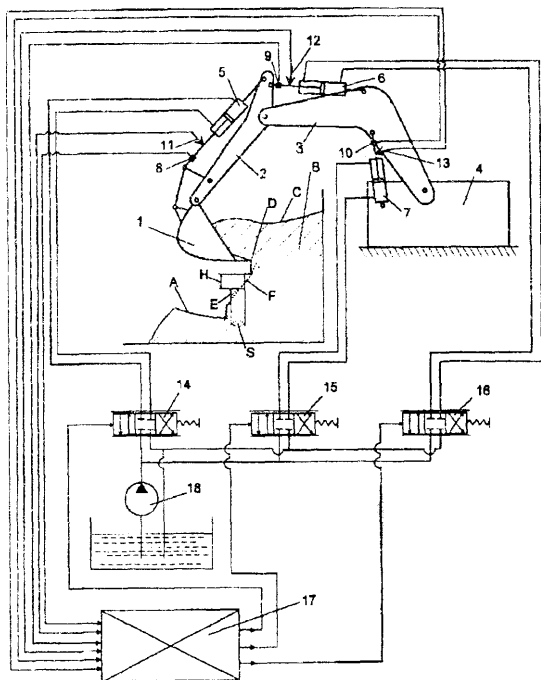
(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Cendrowicz Julian, Gierulski Waław, Jarzębowski Andrzej, Maciejewski Jan, Płonecki Leszek, Trąmpczyński Wiesław

(54) Sposób i układ sterowania ruchem łyżki maszyny do robót ziemnych

(57) Sposób sterowania charakteryzuje się tym, że przy pomocy czujników siły i przemieszczeń, zainstalowanych na siłownikach osprzętu, pośrednio mierzy się siłę działającą na łyżkę, która to siła jest sygnałem wejściowym układu adaptacyjnego sterowania, wymuszającym ruch końca łyżki, powodujący próbne zagłębienie (S) w gruncie z siłą nie przekraczającą zadanej wartości i przemieszczenia ku górze o zadaną wartość skoku (H), przy czym próbne zagłębienie (S) w gruncie i przemieszczenie ku górze (H) powtarza się cyklicznie tak, że koniec łyżki przemieszcza się ruchem schodkowym i wyznacza tor, dla którego siła zagłębień próbnych nie przekracza zadanej wartości. Układ posiada czujniki siły (8,9,10) i przemieszczenia (11,12,13), zainstalowane korzystnie na siłownikach osprzętu (5,6,7), połączone z mikroprocesorowym układem adaptacyjnego sterowania, połączonym z elektrohydraulicznymi zaworami (14,15,16), sterującymi ruchem siłowników osprzętu.

(2 zastrzeżenia)



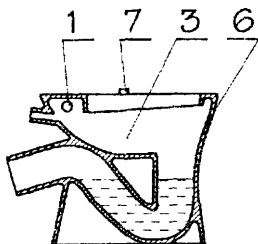
A1 (21) 332217 (22) 99 03 24 6(51) E03D 9/052

(75) Rabiega Ryszard, Zamość; Ignatowicz Tadeusz, Zamość

(54) Układ wentylacji muszli sedesowej

(57) Układ wentylacji muszli sedesowej ceramicznej w konwencjonalnym kształcie i wszystkich typów posiada w najwyższej części pod górnym pierścieniem zamykającym przestrzeń wewnętrzną, otwór (1) na zewnątrz zakończony króćcem łączącym przestrzeń (3) wewnętrzną muszli (6) przewodem rurowym z kanałem wentylacyjnym w obieg wymuszony przez wentylator zamocowany, korzystnie blisko muszli (6) w króćcu, włączany elektrycznie poprzez wyłącznik (7) zamocowany pod żeberkiem deski sedesowej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 331685 (22) 99 03 01 6(51) E04B 1/76 E04B 1/49

(31) 98 19808927 (32) 98 03 03 (33) DE

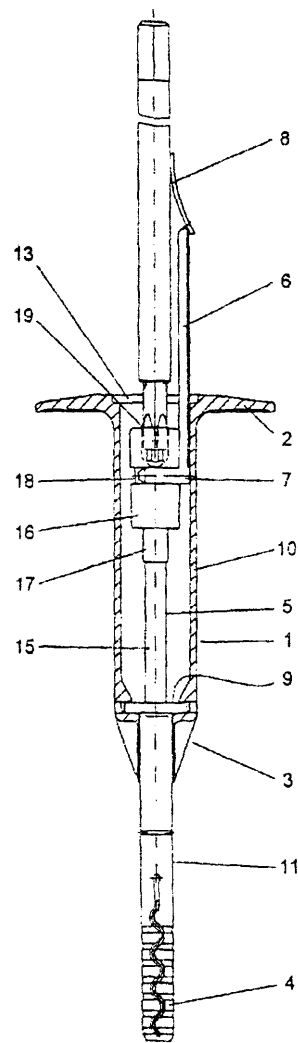
(71) EJOT Kunststofftechnik GmbH & Co.KG, Bad Berleburg, DE

(72) Tiemann Joachim

(54) Element mocujący do zamocowania płyt termoizolacyjnych na konstrukcji spodniej z kontrolą montażu

(57) Przedmiotem wynalazku jest element mocujący do zamocowania płyt termoizolacyjnych na konstrukcji spodniej z kontrolą montażu, z elementem utrzymującym (1) i z elementem sprężystym (5), przy czym element utrzymujący (1) ma na swym górnym końcu płytkę dociskową (2), część chwytową (3), która łączy się u dołu z płytką dociskową (2) i w dolnym obszarze strefę sprężystą (4), przy czym element sprężysty (5) jest ukształtowany w ten sposób, że aż do swego położenia końcowego (9) w elemencie utrzymującym (1) daje się wprowadzić w ten element utrzymujący (1) tak, że w stanie wprowadzonym rozpięta on strefę sprężystą (4) elementu utrzymującego (1), przy czym pręt pozycyjny (6) jest na elemencie sprężystym (5) umocowany w ten sposób, że dokładnie wtedy, gdy element sprężysty (5) jest wprowadzony w element utrzymujący (1) aż do swego dolnego położenia końcowego (9), jest ten pręt pozycyjny zagłębiony całkowicie w elemencie utrzymującym (1).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 332457 (22) 97 09 22 6(51) E04B 1/78

(31) 96 1030 (32) 96 09 20 (33) DK

(86) 97 09 22 PCT/DK97/00400

(87) 98 03 26 W098/12395 PCT Gazette nr 12/98

(71) ROCKWOOL INTERNATIONAL A/S, Hedehusene, DK

(72) Cridland Ian, Nørgaard Luis

(54) Sposób wytwarzania warstwowej płyty izolacyjnej, warstwowa płyta i zastosowanie tej płyty

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania płyty izolacyjnej z włókien mineralnych mającej co najmniej jedną warstwę o dużej gęstości i co najmniej jedną warstwę o małej gęstości. Ten sposób polega na tym, że wytwarza się wstęgę pierwotną zawierającą środek wiążący, tę wstęgę pierwotną sprasowuje się w jednej lub większej liczbie rozciągających się wzdłużnie stref zawierających dodany środek ułatwiający sprasowanie, składa się tę wstęgę pierwotną z wytworzeniem wstęgi wtórnej, po czym tę wstęgę wtórną utwardza się i ewentualnie sprasowuje.

(18 zastrzeżeń)

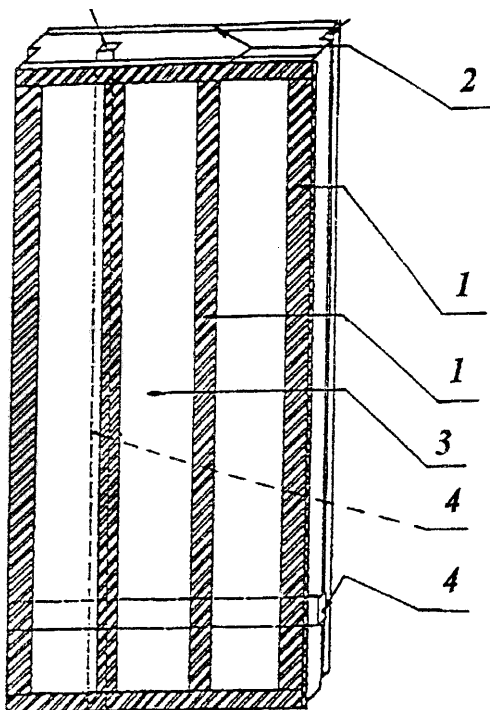
A1(21) 332216 (22) 99 03 24 6(51) E04C 2/20

(75) Chudzik Zygmunt, Oborniki Śląskie;
Chudzik-Węgrzynowska Beata, Oborniki Śląskie;
Chudzik-Babczyńska Agnieszka, Oborniki Śląskie

(54) Sposób wykonania panelu budowlanego i panel budowlany

(57) Panel zawiera, trwale połączone ze sobą, izolacyjną płytę styropianową (3) oraz osiem pionowych słupów (1) i cztery poziome poprzeczki (2). Pionowe słupy (1) są rozmieszczone tak, iż centralne fragmenty ich powierzchni leżą na ścianach izolacyjnej płyty styropianowej (3), natomiast co najmniej część powierzchni ich półek jest zagłębiona w izolacyjnej płycie styropianowej (3), tak, że zagłębione w izolacyjnej płycie styropianowej (3) półki pionowych słupów (1), leżących na przeciwnych ścianach izolacyjnej płyty styropianowej (3), są przemieszczone względem siebie. Pionowe słupy (1) oraz poziome poprzeczki (2) tworzą krawędzie zewnętrzne izolacyjnej płyty styropianowej (3), która ma formę przypominającą w przekroju poprzecznym ośmiobok, powstały w wyniku równoległego przesunięcia dwóch prostokątów. Z jednego skrajnego, pionowego słupa (1) wychodzi na zewnątrz izolacyjnej płyty styropianowej (3) półka, mająca szereg otworów równooddalonych od krawędzi izolacyjnej płyty styropianowej (3). Izolacyjna płyta styropianowa (3) ma wewnątrz dwa przelotowe kanały (4), przeznaczone do prowadzenia przyłączy instalacyjnych.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 330139 (22) 98 12 07 6(51) E04D 1/34

(31) 98 29804195 (32) 98 03 10 (33) DE

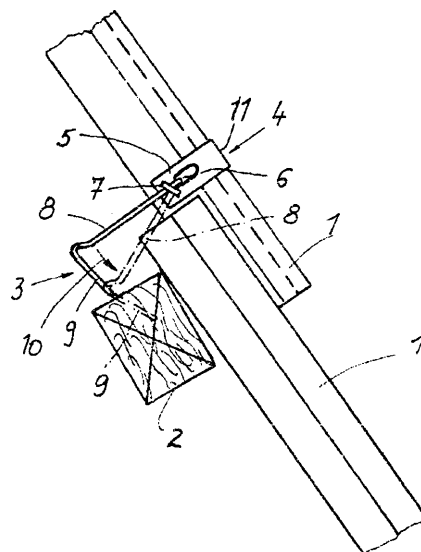
(71) Friedrich Ossenberg-Schule & Söhne GmbH & Co.KG, Altena, DE

(72) Kaemper Eberhard

(54) Klamra wiatrowa do pokryć dachowych

(57) Klamra wiatrowa do pokryć dachowych, zwłaszcza klamra z zagięciem bocznym do zabezpieczenia położenia dachówek na łacie dachowej, składająca się z uchwyty z drutu, przybijanego dołaty dachowej, który jest ukształtowany w przybliżeniu w postaci L i ma ostry koniec jako ostrze szpilkowe oraz z części kształtowej z blachy, która jest utrzymywana na drugim końcu uchwyty i za pomocą odgięcia wchodzi za krawędź, zwłaszcza krawędź żłobka bocznego, dachówki ceramicznej, dachówki cementowej lub tym podobnej części pokryciowej, charakteryzuje się tym, że część kształtowa (4) z blachy jest utrzymywana na uchwycie (3) z ograniczonym ruchem wychylnym.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 331660 (22) 99 02 26 6(51) E04F 19/06

(31) 98 9802468 (32) 98 03 02 (33) FR

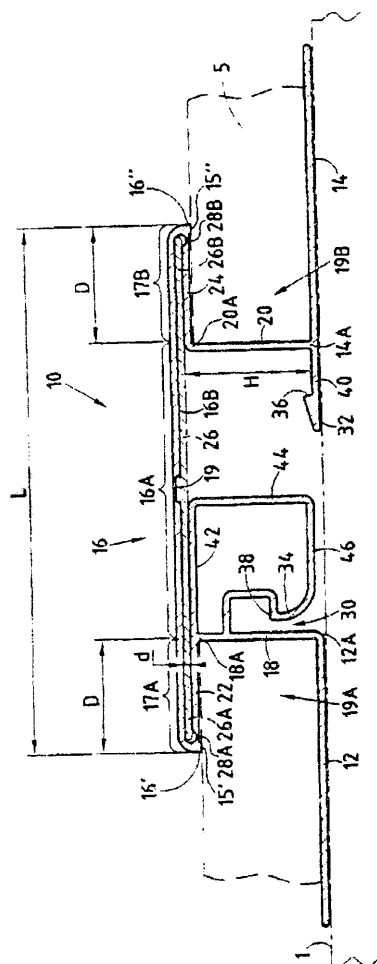
(71) GROSFILLEX S.A.R.L., Oyonnax, FR

(72) Vulin Michel

(54) Profil wykończeniowy do montażu płyt, pokrywających ścianę lub sufit

(57) Profil wykończeniowy (10) zawiera co najmniej jedną listwę nośną (12,14), przeznaczoną do mocowania na strukturze nośnej (1), listwę zewnętrzną (16) i co najmniej jeden bok rozpinający (18,20), utrzymujący listwę zewnętrzną w odległości od listwy nośnej. Bok rozpinający jest połączony z listwą zewnętrzną za pomocą listwy łączącej (22), która biegnie równolegle do pierwszej części bocznej (17A), z którą tworzy pierwsze zagięcie. Wolny koniec drugiej części bocznej (17B) jest wyposażony w element zamykający (24, 20, 14), zawierający listwę zamykającą (24), która z drugą częścią boczną tworzy drugie zagięcie. Listwa zewnętrzna (16) profilu jest wytłoczona z przezroczystego tworzywa sztucznego, a profil jest przystosowany do tego, aby zawierał wstawkę dekoracyjną (26) w postaci taśmy, przystosowanej do umieszczenia we wnętrzu profilu w taki sposób, aby stykała się z powierzchnią wewnętrzną (16B) listwy zewnętrznej i była utrzymywana na swoim miejscu przez dwa wspomniane zagięcia.

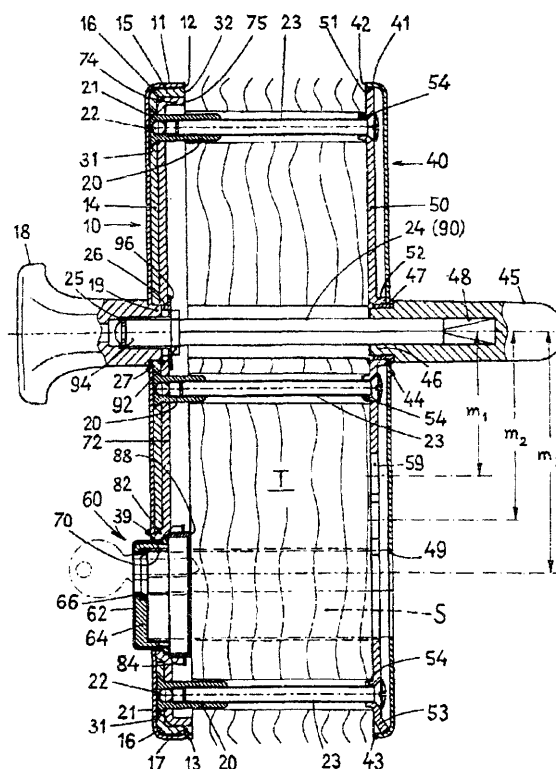
(15 zastrzeżeń)



- A1(21) 331793 (22) 99 03 05 6(51) E05B 15/00
 (31) 98 29803955 (32) 98 03 06 (33) DE
 (71) HOPPE AG., Stadtaliendorf, DE
 (72) Buschmann Susanne, Kasten Guenter, Reitz Reinhold, Kraus Wilhelm
 (54) **Okucie do drzwi**

(57) Okucie drzwi jest wyposażone w umieszczoną na zewnętrznej stronie płyty drzwi (T) pokrywę zewnętrzną (10), pod którą jest umieszczona płyta pośrednia (14) i płyta wzmacniająca (72). W płycie (14) są osadzone tuleje gwintowane (20) połączone za pomocą śrub z płytą podstawową (50) umocowaną po wewnętrznej stronie drzwi (T). Uchwyt wewnętrzny (45) jest zaopatrzony w otwór czworokątny (48), w którym jest osadzony czworokątny pręt uchwytu (24). Powierzchnia ścianki obwodowej (15) płyty pośredniej (14) jest prostopadła do płaszczyzny płyty (14) i skierowana do płaszczyzny drzwi i na ścianie (15) jest osadzona pokrywa zewnętrzna (10). Płyta wzmacniająca (72) jest wyposażona w ściankę obwodową (74), której kształt jest dopasowany do kształtu ścianki (15) i w zamontowanym okuciu krawędzie przylegające pokrywy i płyty (32, 75) są zlicowane. Płyta pośrednia (14) jest wyposażona w wykonaną z tworzywa sztucznego owalną wkładkę pierścieniową (84) połączoną z osłoną cylindra zamka (60) i umocowaną do płyty pośredniej (14) albo wzmacniającej (72). Osłona zamka cylindra (60) jest umocowana za pomocą elementów zatraskowych. Wymienny trzpień (90) jest wyposażony w pręt czworokątny (24), w odcinek gwintowany (94) i w sześciokąt (92), który podczas montażu jest umieszczany w sześciokątnym otworze tulei montażowej.

(24 zastrzeżenia)

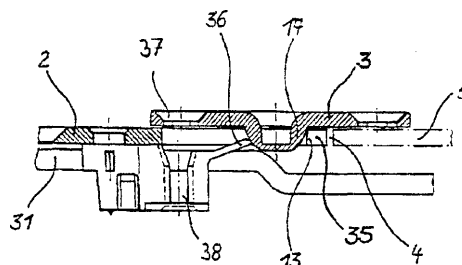


- A1 (21) 331791 (22) 99 03 05 6(51) E05C 9/00
 (31) 98 19809698 (32) 98 03 06 (33) DE
 98 19854263 98 11 25 DE
 (71) SIEGENIA-FRANK KG, Siegen, DE
 (72) Gersdorf Oliver, Kanehl Thomas, Sassmannshausen Jürgen

(54) **Złącze zakładkowe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze zakładkowe (1) pomiędzy dwiema, przesuwными w ograniczonym stopniu, płytkowymi częściami (2, 3), zwłaszcza na okuciach zasuwowych z szynami nakładkowymi (2) i przyporządkowanymi miejscami styku, płytkami osłaniającymi względnie blokującymi (3), przy czym jedna z płytkowych części (2, 3) zawiera, dopasowany do przewidzianej drogi przesuwu, podłużny otwór (7), przez który przechodzi czop względnie żebro drugiej płytkowej części, którego wolny koniec wystaje kołnierzem (19) na boki, poza wzdłużne krawędzie podłużnego otworu (7), przy czym złącze zakładkowe jest zabezpieczone przed niepożądanym przesuwem. Na jednej z płytkowych części (2, 3) umieszczone jest urządzenie zatraskowe, ustalające względem siebie części (2, 3) co najmniej w pierwszym skrajnym położeniu przesuwu, w którym płytkowe części (2, 3) pokrywają się wzajemnie.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 331661 (22)99 02 26 6(51) E05D 7/04

(31) 98 29803806 (32) 98 03 06 (33) DE

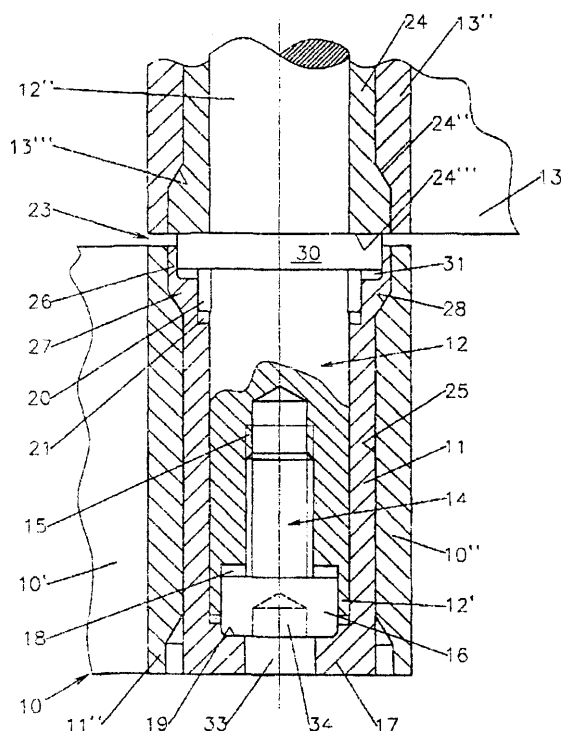
(71) Niemann Hans Dieter, Kerpen-Horrem, DE

(72) Müller Christiane, Lange Peter, Krämer Stophan

(54) Zawias drzwiowy lub okienny

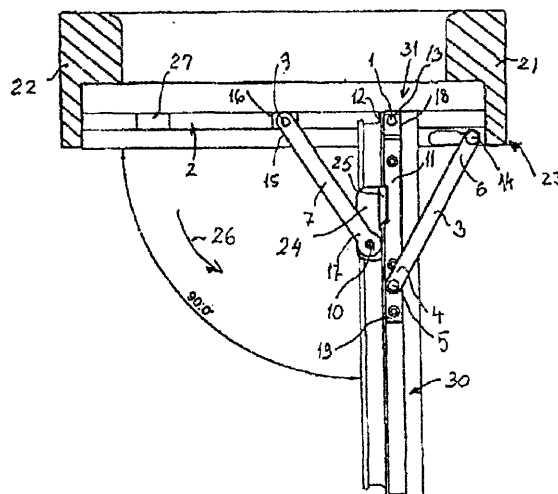
(57) Przedmiotem wynalazku jest zawias drzwiowy lub okienny z przybijaną do stałej ramy częścią ramową (10), podpierającą osiowo tuleję prowadzącą (11), w której umieszczony jest jeden koniec (12') osi (12) łożyska obrotowego, a drugi koniec (12'') służy do obsadzenia części skrzydłowej (13), oraz ze śrubą nastawczą (14), poprzez obrót której regulowane jest osiowe położenie osi (12) łożyska obrotowego względem części ramowej (10). Aby wysokość części ramowej nie była uzależniona od wysokości przestawiania śruby nastawczej, zawias jest tak ukształtowany, że śruba nastawcza (14) jest umieszczona wewnątrz tulei prowadzącej (11), wspierając stamtąd osiowo oś (12) łożyska obrotowego.

(22 zastrzeżenia)



Przeciwległe elementy (30) skrzydła są połączone z przeciwległymi elementami (31) ościeżnicy za pomocą urządzenia zawiasowego, obejmującego element prowadzący (1) zamocowany w narożu (13) skrzydła do przemieszczania względem ościeżnicy, pierwsze ramie (3) połączone obrotowo z narożem (23) ościeżnicy i z elementem (30) skrzydła usytuowany m w odstępie od naroża (13) skrzydła oraz drugie ramie (7) połączone w sposób przesuwny i obrotowo na jednym końcu (15) z ościeżnicą i połączone obrotowo na drugim końcu (17) z elementem (30) odległym od naroża (13) skrzydła. Element prowadzący (1) w postaci kołka i ramiona (3,7), pierwsze i drugie, są połączone w jednolitą konstrukcję urządzenia zawiasowego za pomocą trzeciego ramienia (11) przymocowanego do elementu (30) skrzydła, a element cierny jest wbudowany w połączenie obrotowe drugiego ramienia (7) z trzecim ramieniem (11).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 332370 (22) 97 09 25 6(51) E05F 15/16

(31) 96 29616807 (32) 96 09 26 (33) DE

(86) 97 09 25 PCT/DE97/02182

(87) 98 04 02 W098/13569 PCT Gazette nr 13/98

(71) HÖRMANN KG ANTRIEBSTECHNIK, Halle, DE

(72) Hörmann Thomas J.

(54) Sanie prowadzące napędu bramy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest napęd bramy z saniami prowadzącymi (1) urządzenia prowadzącego napędu bramy dla ruchu posuwisto-zwrotnego jedno- lub wieloczęściowego skrzydła bramy, zwłaszcza bramy garażowej ze skrzydłem bramy prowadzonym przesuwnie, korzystnie poprzez głowicę, z szyną prowadzącą (4), rozciągającą się na odcinku przesuwania, zwymiarowanym do przeprowadzenia skrzydła bramy między jego położeniem zamknięcia a położeniem otwarcia, korzystnie o profilu szyny w postaci litery C, zwłaszcza złożonej z szeregu odcinków wzdłużnych szyny, w której są osadzone przesuwne wzdłużnie sanie prowadzące, do których jest przyłączalny napędzany silnikiem człon przesuwny, jak łańcuch drabinkowy tulejkowy, pas zębaty, pas cierny lub tym podobne, które zawierają element przyłączowy (21) przechodzący przez szczelinę wzdłużną (44) szyny prowadzącej, położony na zewnątrz zarysu zewnętrznego przekroju poprzecznego przez profil szyny, do mocowania elementu łączącego, zwłaszcza połączenia przegubowego, do skrzydła bramy i które obejmują prowadzony w szynie prowadzącej (4) korpus ślizgowy (11) i ustaloną na nim część zabierakową (2), zawierającą element przyłączowy (21).

A1 (21) 331844 (22) 99 03 09 6(51) E05D 15/00

(31) 98 119800320 (32)98 03 09 (33) DK

(71) VELUX Industri A/S, Soborg, DK

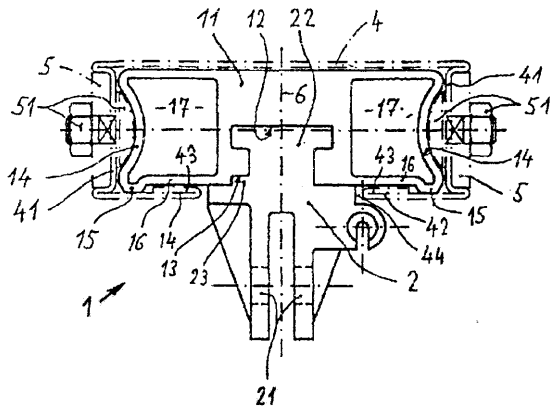
(72) Jepsen Lars Houmann, Smedegaard Kaj

(54) Urządzenie zawiasowe do okna lub drzwi i odwracane okno lub drzwi

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia zawiasowego do okna lub drzwi i odwracanego okna lub odwracanych drzwi. W odwracanym oknie albo odwracanych drzwiach skrzydło jest przystosowane do ruchu przemieszczania i obrotu względem ościeżnicy tak, aby umożliwić przemieszczanie skrzydła pomiędzy położeniem zamkniętym względem ościeżnicy poprzez położenia otwarte do położenia odwrotnego lub prawie odwrotnego.

Sanie prowadzące, są wykonane z ograniczeniem do zarysu profilu szyn prowadzących w ten sposób, że osadzony w szynie prowadzącej (4) korpus ślizgowy (11), w odniesieniu do swojego wymiaru zewnętrznego, jest zwymiarowany jako położony wewnątrz zewnętrznego zarysu profilu szyny i że, w tym stanie osadzenia ustalona na korpusie ślizgowym (11) część zabierakowa (2) przechodzi przez wzdłużną szczelinę (44) szyny prowadzącej (4).

(10 zastrzeżeń)

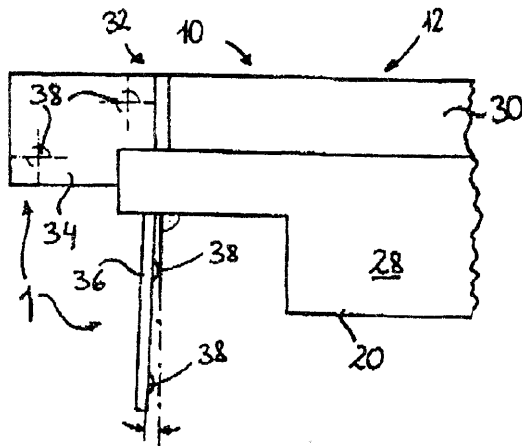


A (21) 331728 (22) 99 03 03 6(51) E06B 1/12
(31) 98 29803814 (32) 98 03 04 (33) DE
(71) HOERMANN KG Freisen, Freisen, DE
(72) Hoermann Thomas J.

(54) Zespół łączący narożnika ościeżnicy drzwi oraz ościeznica, wyposażona w ten zespół

(57) Połączenie kątowe narożnika jest wykonane za pomocą zespołu łączącego narożnika (1), który jest wyposażony w co najmniej jeden łącznik (34, 36), umocowany do bocznych belek ościeżnicy za pomocą zgrzewania punktowego. W szczególności korzystnym rozwiązaniu zespół (1) jest wyposażony w oba łączniki (34, 36), jeden z tych łączników jest ustawiony równolegle do kątownika, tworzącego belkę (10), drugi łącznik jest prostopadły do belki (10).

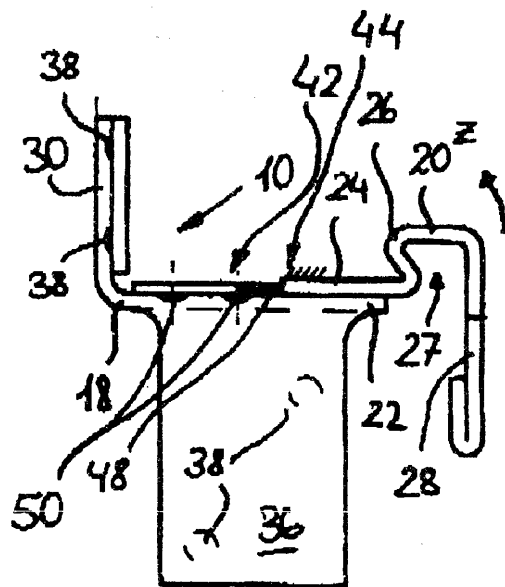
(15 zastrzeżeń)



A1(21) 331727 (22) 99 03 03 6(51) E06B 1/52
(31) 98 29803812 (32) 98 03 04 (33) DE
(71) HOERMANN KG Freisen, Freisen, DE
(72) Hoermann Thomas J.
(54) **Ościeznica drzwi, zwłaszcza przeciwpożarowych**

(57) Ościeznica drzwi, zwłaszcza przeciwpożarowych, składa się z dwóch belek bocznych i z dwóch albo z jednej belki poziomej (10). Co najmniej jedna belka pozioma (10) składa się z dwóch elementów (18, 20), połączonych za pomocą zgrzewania punktowego. Na połączeniach obu elementów (18, 20) są umieszczone miejsca łamania (42), które umożliwiają łatwe usunięcie zbędnych elementów ościeżnicy.

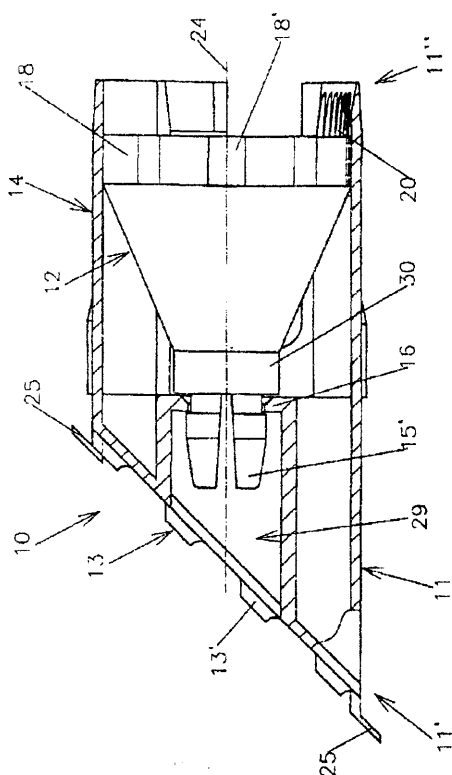
(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 331662 (22) 99 02 26 6(51) E06B 3/96
(31) 98 19809482 (32) 98 03 06 (33) DE
(71) Niemann Hans Dieter, Kerpen-Horem, DE
(72) Budich Wolfgang, Niemann Hans Dieter
(54) **Łącznik narożny spawany dla komorowych elementów kształtowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest łącznik narożny spawany (10) dla komorowych elementów kształtowych, z dopasowanym od zewnątrz do komory, elementem wtykowym (11), który na pierwszym końcu (11') ma spawalną powierzchnię przyłączeniową (13), zaś na drugim końcu (11'') jest zaopatrzony w rozporalne poprzeczne odcinki końcowe (14), oraz z elementem rozporowym (12), usytuowanym pomiędzy odcinkami końcowymi (14) i rozporającym je przy uruchomieniu. Aby osiągnąć ulepszone, zwłaszcza bardziej niezawodne osadzenie narożnego łącznika spawanego (10) w komorowym elemencie kształtowym, narożny łącznik spawany (10) jest tak ukształtowany, że element rozporowy (12) jest osadzony w elemencie wtykowym (11) wyłącznie z regulacją położenia obrotowego i zabezpieczony przed niezamierzonym obrotem powrotnym w położeniu, powodującym rozparcie odcinków końcowych (14).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 331726 (22) 99 03 03 6(51) E06B 3/96

(31) 98 29803813 (32) 98 03 04 (33) DE

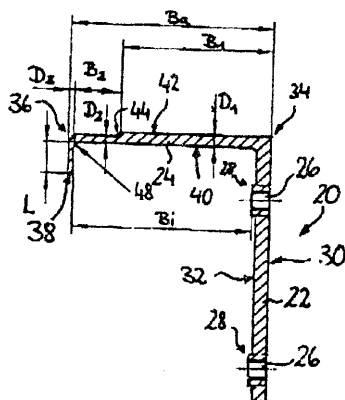
(71) HOERMANN KG Freisen, Freisen, DE

(72) Hoermann Thomas J.

(54) **Drzwi wyposażone w kształtowy element mocujący**

(57) Drzwi wyposażone są w kształtowy element mocujący (20), służący do przymocowania do płyty drzwiowej mechanizmu napędowego automatu, powodującego obrót tej płyty drzwiowej. Kształtowy element mocujący (20) jest zaopatrzony w półkę pionową (22), do której jest przymocowany korpus mechanizmu napędowego, przenoszący siły poprzeczne i w półkę poziomą (24), przylegającą do obrzeża płyty drzwiowej oraz w obejmujące obrzeże płyty drzwiowej, podłużne żebro (38), przejmujące, działające na płytę drzwiową, siły poprzeczne, pochodzące od kształtowego elementu mocującego (20). Żebro (38) stanowi prostokątne przedłużenie półki poziomej (24), jest usytuowane na końcu jej powierzchni wewnętrznej (40), przeciwnieległym względem półki pionowej (22).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 325222 (22) 98 03 06 6(51) E06B 9/58

(71) IMBAC S.p.A., Mezzago, IT

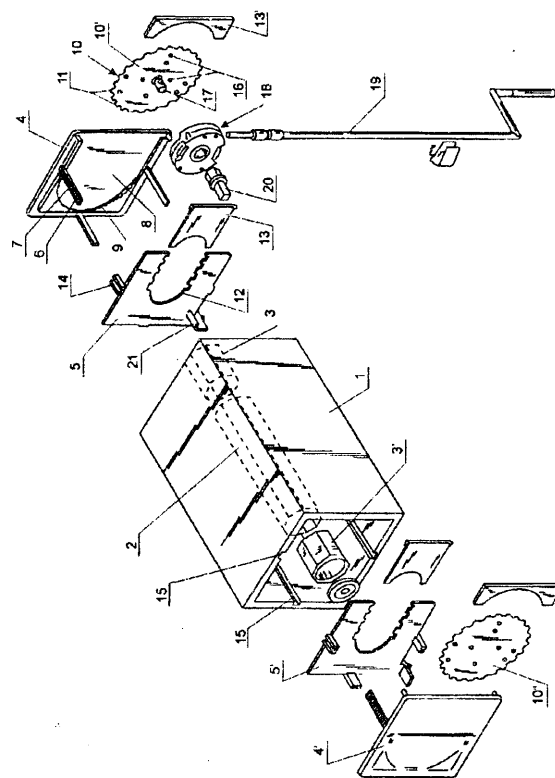
(72) Cattaneo Rino

(54) **Szyno-głowica dla zasłon zwijanych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest szyno-głowica dla zasłon zwijanych, która posiada osłonę (1) o kształcie równoległobokowym zaopatrzoną w leżące przeciwległe zamykające płytki (4, 4') tworzące głowice oraz w wałek (2), z którego odwijana jest i na który nawijana jest zasłona, usytuowany w tej osłonie (1). Wymieniona osłona (1) zaopatrzona jest, odpowiednio dla obu głowic, w gniazdo o zmiennej szerokości dla osadzenia w nim elementów manipulacyjnych. Wymienione gniazdo określane jest przez zamykającą płytkę (4, 4') i kołnierz (5, 5') usytuowane i przymocowane we wnętrzu osłony (1). Każda płytka (4, 4') zaopatrzona jest na wewnętrznej powierzchni czołowej, w dwa lub więcej przedłużeń (6), które z łatwością sprzęgają się z odpowiadającymi im podobnymi do pudełek przedłużeniami (14) otrzymanymi na powierzchni czołowej odpowiedniego kołnierza (5, 5').

Para podobnych dc płytek elementów, które mogą być łączone ze sobą, mocuje osłonę (1) do leżącego poniżej okna, przy czym jedne z podobnych do płytek elementów przymocowane są do okna, a drugie elementy zostają przymocowane do podstawowej ścianki osłony (1).

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 325319 (22) 98 03 11 6(51) E21C 31/00

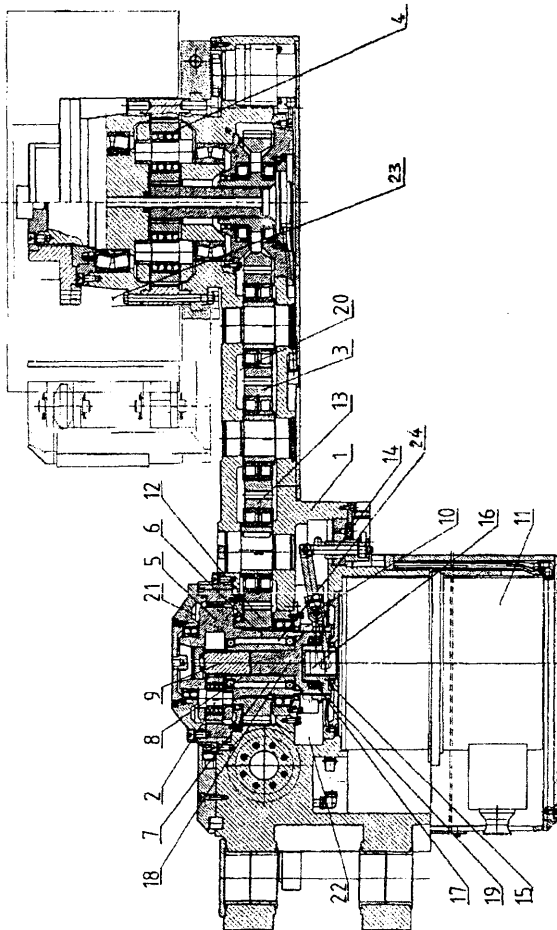
(71) Fabryka Maszyn Górniczych FAMUR SA, Katowice

(72) Błażewicz Andrzej, Knyć Józef, Pawlus Andrzej, Płonka Rudolf, Wowro Konrad

(54) Ramię kombajnu górniczego

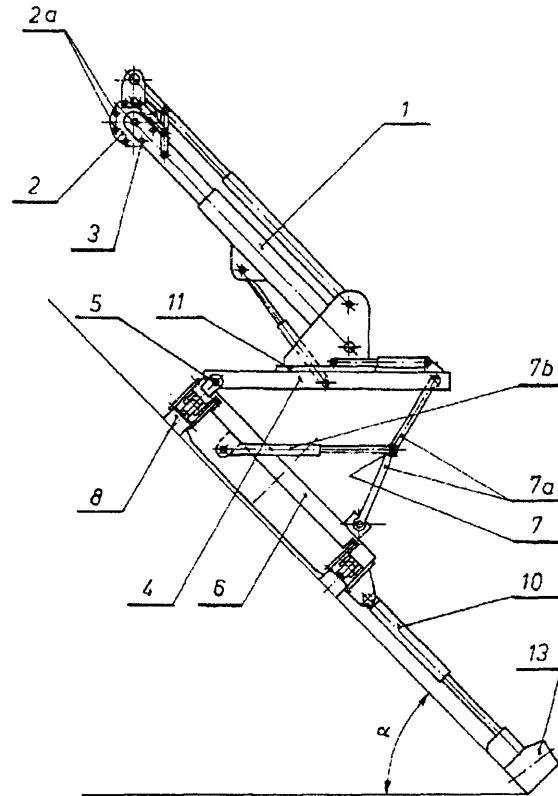
(57) Przedmiotem wynalazku jest ramię kombajnu górniczego, zawierające korpus, we wnętrzu którego zabudowana jest przekładnia zębata, której pierwszy i ostatni stopień stanowią przekładnie obiegowe, przy czym przekładnia obiegowa (2), przenosząca napęd z silnika elektrycznego, składa się z jarzma (5), którego wał wyjściowy (6) posiada wydrążony otwór (7), w którym osadzona jest ułożyskowana tuleja (8), sprzęgająca koło (9) słoneczne przekładni (2) z tuleją (18) wyjściową wysprężnika (10). Na wał (6) wyjściowy jarzma (5) osadzone jest koło (12) zębate przekładni (3) zębatej.

(6 zastrzeżeń)



a z drugiej strony za pośrednictwem podnoszącego trójdramennego mechanizmu (7). Podstawa (6) posiada cztery wahlwie mocowane łapy (8), wyposażone w gniazda oraz dwa przesuwniki (10), zaopatrzone w but (13) do posadowienia stojaków rozporowych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325208 (22) 98 03 06 6(51) E21D 11/40
E21D 11/12

(75) Folta Mieczysław, Katowice; Urbaś Marek,
Katowice; Kocjan Janusz, Mikołów;
Kasprusz Józef, Mikołów

(54) Funkcyjne urządzenie wysięgnikowe

(57) Wynalazek rozwiązuje opracowania prostego urządzenia do małej mechanizacji robót w podziemnych wyrobiskach górniczych. Wysięgnik (1) ma zabudowaną głowicę (2) o poziomej osi obrotu, posiadającą na obwodzie co najmniej dwa otwory montażowe dla osprzętu oraz blokadę (3), unieruchamiającą głowicę, korzystnie w postaci sworzni lub zapadki. Jest on mocowany wraz z obrotnicą (11) do wychylnej ramy (4), połączonej z jednej strony bezpośrednio sworzniami (5) z podstawą (6),

A1(21) 325217 (22) 98 03 09 6(51) E21D 11/40

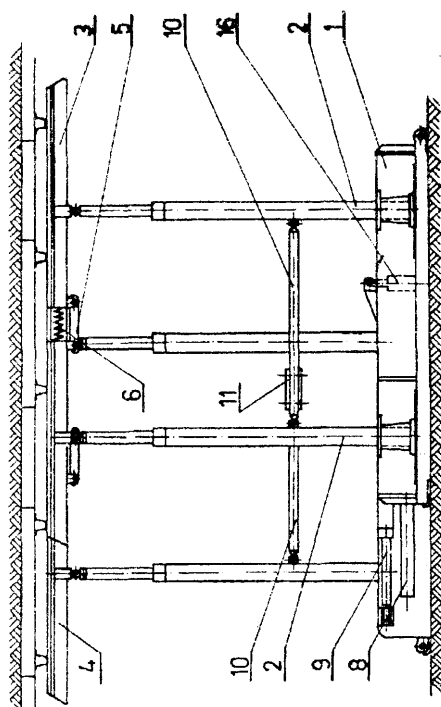
(71) Katowicki Holding Węglowy S.A. Kopalnia
Węgla Kamiennego MURCKI, Katowice

(72) Fornal Ryszard, Żelek Zbigniew

(54) Urządzenie do rabowania obudowy
górnich wyrobisk korytarzowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest samokroczące urządzenie do rabowania obudowy w likwidowanych wyrobiskach górniczych, zwłaszcza obudowy łukowej. Urządzenie stanowią dwie samokroczące, wzajemnie równoległe, podporowe ramy o zmiennej wysokości. Ramę tworzy spągnica (1) oraz dwie hydrauliczne podpory (2), osadzone w spągnicach (1), na których to podporach mocowana jest przegubowo dwusegmentowa stropnica. Do spągnic (1) poszczególnych ram mocowany jest odpowiednio wzdłużny prowadnik i wzdłużna prowadnica (8), korzystnie rurowe, łączące przesuwne poszczególne ramy oraz pomiędzy spągnicami (1) osadzony jest wzdłużny siłownik (9) przesuwu, mocowany tłoczyskiem do jednej spągnicy i cylindrem do drugiej spągnicy, korzystnie dwa siłowniki ułożone posobnie i połączone wzajemnie cylindrami, a tłoczyskami do poszczególnych ram. Dla wzajemnej stabilizacji poszczególnych ram urządzenia jako całości hydrauliczne podpory (2) każdej ramy połączone są ciągiem (10), pełniącym funkcję prowadnika, przy czym do cięgła (10) jednej ramy mocowana jest dystansowa prowadnica (11), obejmująca cięgło (10) drugiej ramy i ślizgająca lub tocząca się po tym cięgłe. Urządzenie całkowicie eliminuje konieczność stosowania podpór drewnianych do zabezpieczania odrzwi obudowy.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 325206 (22) 98 03 05 6(51) E21D 23/16

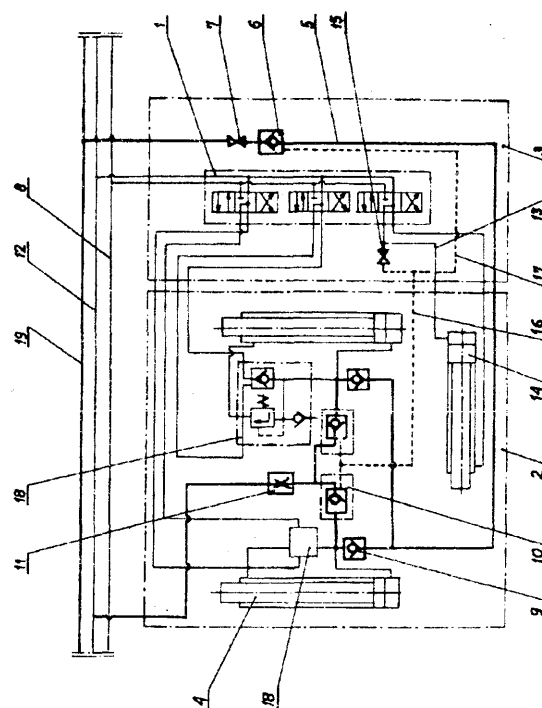
(75) Dabiński Zygmunt, Katowice; Pawlak Kazimierz, Katowice; Jarczyk Marek, Mysłowice; Jazowski Maciej, Jaworzno; Moskal Krzysztof, Gliwice; Siekierski Marek, Katowice; Rozalski Ryszard, Katowice; Drzewiecki Jan, Rokitno Szlacheckie; Adamczewska Katarzyna, Gliwice; Glimos Andrzej, Jaworzno

(54) Układ hydrauliczny do szybkiego manewrowania zmechanizowaną obudową górnictwem

(57) Przedmiotem wynalazku jest równoległy układ hydrauliczny szybkiego manewrowania zmechanizowaną obudową górnictwem, zapewniający samoczynną realizację poszczególnych cykli manewrowania obudową. W zasilająco-spywowe przewody podtłokowej przestrzeni każdej podpory (4) wbudowane są sterowane, zwrotne zwory (10), łączące podtłokowe przestrzenie podpór (4) z centralną, spływową magistralą (12), korzystnie poprzez dławicę zawór (11), ponadto w dodatkowy

zasilający przewód (5), za odcinającym zaworem (7), ma wbudowany sterowany, zwrotny zawór (6). Za zwrotnymi zaworami (9), w zasilająco-spywowy przewód (13) siłownika (14), realizującego cykl przesuwania obudowy, łączący zasilającą magistralę (8) poprzez rozdzielacz przesuwu w zestawie rozdzielaczy (1), układ ma równoległy przewód z odcinającym zaworem (15), rozgałęziający się na dwa sterujące przewody (16, 17) zwrotnych zaworów (10, 6). Zespół dodatkowych przewodów (5, 16, 17) wraz z przynależnymi zaworami (6, 7, 15), zawory (9, 10) oraz dławicę zawór (11) z przynależnym przewodem spływowym, stanowią dodatkowe przyłączne elementy standardowego układu sterowania obudowy, nie rzutujące na możliwość pracy obudowy z zastosowaniem klasycznego sterowania zespołem rozdzielaczy (1) przez operatora obudowy. Dla realizacji pracy obudowy w klasycznym sterowaniu przez operatora wystarczające jest zamknięcie odcinających zaworów (7, 15), natomiast dla samoczynnej pracy obudowy w układzie otwiera się odcinające zawory (7, 15). Operator jednym rozdzielaczem zespołu rozdzielaczy (1), rozdzielaczem przesuwu obudowy, realizuje kolejno wszystkie funkcje obudowy, co pozwala na znaczne skrócenie czasu pełnego cyklu sterowania obudową.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1(21) 332551 (22) 97 09 25 6(51) F01D 5/18

(31) 96 725990 (32) 96 10 04 (33) US

(86) 97 09 25 PCT/CA97/00705

(87) 98 04 16 W098/15717 PCT Gazette nr 15/98

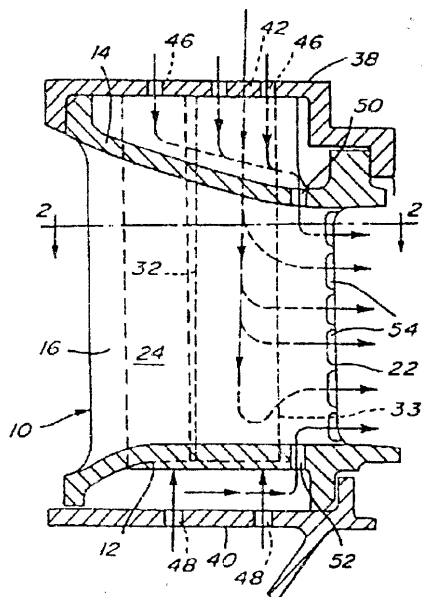
(71) PRATT & WHITNEY CANADA INC.,
Longueuil, CA

(72) Tibbott Ian, Abdel-Messen William, Papple Michael

(54) Chłodzenie płatowej turbiny gazowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ chłodniczy dla łopatek płata (10) w turbinie silnika turbiny gazowej, w którym platformy płatów mają otwory (50, 52) w dół od rury wkładkowej do przepuszczania zużytego powietrza chłodzącego uderzającego w platformę do jamy płata w dół od rury wkładkowej w celu zwiększenia ciśnienia w strefie rufowej płata i polepszenia gradientu temperatury na przekroju płata.

(4 zastrzeżenia)



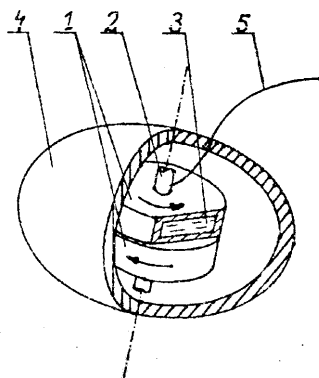
A1(21) 325225 (22) 98 03 10 6(51) F03G 3/00

(75) Witkowski Igor, Warszawa

(54) Elektrogravitacyjne urządzenie napędowe

(57) Urządzenie napędowe zawierające układ dwóch dysków (1), wirujących w trakcie pracy w przeciwnych kierunkach, charakteryzuje się tym, że dyski są wypełnione rtęcią (3), przy czym są one w trakcie pracy naładowane elektrycznie.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 332501 (22) 971014 6(51) F04B 39/06

(31) 96 9621405 (32) 96 10 14 (33) GB

(86) 97 10 14 PCT/GB97/02832

(87) 98 04 23 W098/16741 P CT Gazette nr 16/98

(71) NATIONAL POWER PLC, Swindon, GB

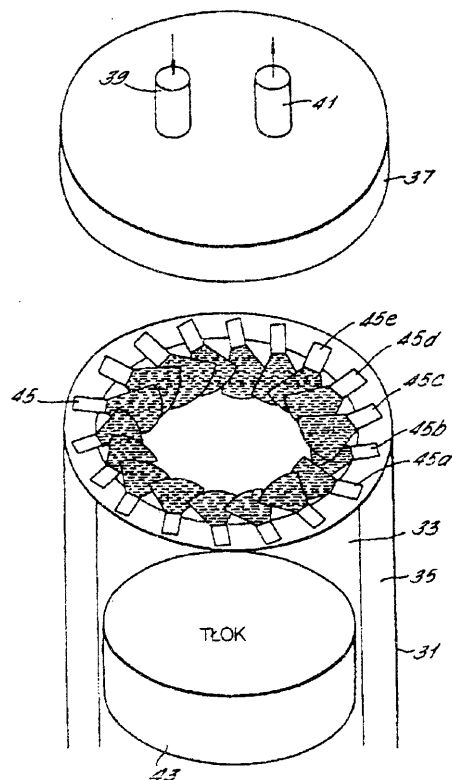
(72) Coney Michael Willoughby Essex, Huxley Richard Aidan

(54) Urządzenie do kontrolowania temperatury gazu

(57) Przedstawiono urządzenie do kontrolowania temperatury gazu podczas sprężania lub rozprężania. W urządzeniu tym występuje komora (33) napełniania gazem, tłok (43) do zmiany objętości gazu w tej komorze, rozpylacze (45) wtryskujące ciecz do komory oraz środki doprowadzające ciecz do tych rozpylaczy. W każdym rozpylaczu (45) występuje otwór rozpylania i

środki wytwarzające tor przepływu, które wywołują ruch rotacyjny wypływu cieczy wokół osi otworu, w wyniku czego podczas opuszczania otworu ciecz dziei się na stożkową strugę. Otwory rozpylania są rozmieszczone obok siebie, a osie sąsiednich otworów rozpylania są ustawione w taki sposób, że odnośne strugi przecinają się w miejscu zbliżonym przynajmniej do jednego z otworów rozpylania.

(56 zastrzeżeń)



A1(21) 332379 (22) 98 07 28 6(51) F16B 25/00

(31) 97 19732615 (32) 97 07 29 (33) DE

97 19749845 97 11 11 DE

(86) 98 07 28 PCT/EP98/04720

(87) 99 02 11 WO99/06719 PCT Gazette nr 06/99

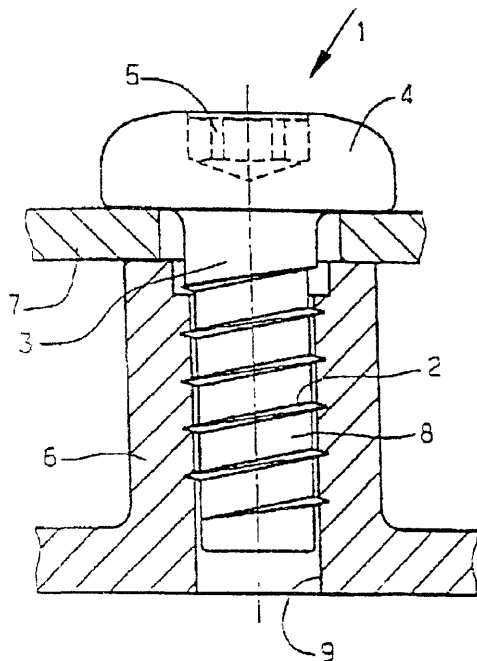
(71) EJOT VERBINDUNGSTECHNIK GMBH & CO. KG, Bad Laasphe, DE

(72) Grossberndt Hermann, König Gottfried

(54) Śruba do mocowania z samowygniatającym gwintem

(57) Śruba mocująca (1) uformowana jest przez zimne walcowanie, z samowygniatającym gwintem (2), do wkręcania zwłaszcza w termoplastyczne tworzywa sztuczne, z zasadniczo ciągłą cylindryczną podstawą gwintową (8) i z zębami gwintowymi, które mają stałe tę samą wysokość wierzchołków, przy czym przestrzenie swobodne pomiędzy sąsiadującymi zębami gwintowymi wzdłuż gwintu są ukształtowane jednakowo. Śruba wykazuje kombinację następujących cech: 1. - średnica zewnętrzna D_o i średnica rdzenia D_k gwintu, tworzą iloraz $Q_1 = D_o/D_k$ o wartości 1,2 do 1,4; 2. - odstęp osiowy P sąsiednich zębów gwintowych tworzy z wysokością H zębów gwintowych iloraz $Q_2 = P/H$ o wartości między 2,75 i 2,9; 3. - kąt wierzchołkowy zębów gwintowych wynosi około 30° ; albo: 1. - średnica zewnętrzna D_o i średnica rdzenia gwintu D_k tworzą iloraz $Q_1 = D_o/D_k$ o wartości 1,25 do 1,65; 2. - odstęp osiowy P tworzy z wysokością H zębów gwintowych iloraz $Q_2 = P/H$ o wartości między 2,35 i 2,7; 3. - kąt wierzchołkowy zębów gwintowych wynosi około 30° ,

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332474 (22) 98 07 28 6(51) F16B 25/02
(31) 97 19732652 (32) 97 07 29 (33) DE
97 19732636 97 07 29 DE

(86) 98 07 28 PCT/EP98/04719

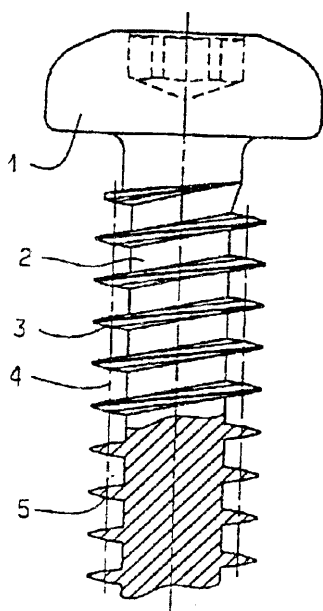
(87) 99 02 11 WO99/06715 PCT Gazette nr 06/99

(71) EJOT VERBINDUNGSTECHNIK GMBH & CO. KG, Bad Laasphe, DE

(72) Grossberndt Hermann, König Gottfried

(54) Śruba samogwintująca

(57) Przedmiotem wynalazku jest śruba kształtowana walcowaniem na zimno do wkręcania w tworzywo sztuczne, z gwintem samonacinającym, którego zwoje w przekroju ukształtowane są prawie nożowo, przy czym jedna z powierzchni nośnych zwojów (3) gwintu w przybliżeniu na środkowej jednej trzeciej ma załamanie (5) do wewnątrz i tworzy pewien kąt zewnętrzny wynoszący około 30° (między załamaniem, a wierzchołkiem gwintu) oraz



pewien kąt wewnętrzny (między załamaniem, a podstawą gwintu, przy czym kąt wewnętrzny na środku jest w zasadzie równy 1/3 kąta zewnętrznego między powierzchniami nośnymi lub większy. Przedmiotem wynalazku jest poza tym śruba, w przypadku której zewnętrzny koniec trzpienia stanowi prowadzenie do wkręcania śruby w otwór, przy czym koniec gwintu ukształtowany jest przez powierzchnię końcową oddzielającą swój zwoj gwintu, ściętą i skośną względem promieniowego kierunku śruby z krawędzią i z linią podstawy, która przedłuża istniejącą krawędź stopy gwintu występującą między jedną z powierzchni nośnych gwintu, a płaszczem trzpienia, przy czym linia podstawowa przechodzi względem kierunku nachylenia gwintu pod znacznie różniącym się od 90° kątem względem kierunku wznoszenia się gwintu i krawędź skrawająca przechodzi w wierzchołek gwintu.

(26 zastrzeżeń)

A1(21) 332371 (22) 97 09 25 6(51) F16G 3/00

(31) 96 29616808 (32) 96 09 26 (33) DE

(86) 97 09 25 PCT/DE97/02181

(87) 98 04 02 W098/13625 PCT Gazette nr 13/98

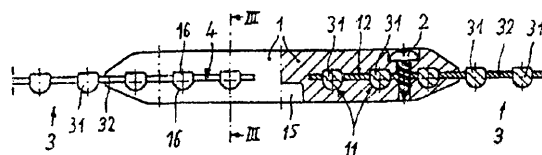
(71) HÖRMANN KG ANTRIEBSTECHNIK, Halle, DE

(72) Hörmann Thomas J.

(54) Sprzęgło dla pasów zębatych

(57) Ujawniono sprzęgło do łączenia obu końców odcinka pasa zębatego do postaci zamkniętego pasa bez końca, które w celu łatwej manipulacji, jak również pewnego i ponownie rozłącznego mocowania końców odcinka pasa zębatego posiada jednoczęściowy korpus sprzęgła (1) z ukształtowanymi wybraniami (11), dopasowanymi do kolejności zębów pasa zębatego (3), do mocowania zębów (31) z zamknięciem kształtowym w kierunku wzdłużnym obu odcinków pasa, skierowanych w przeciwnie strony w kierunku wzdłużnym pasa, oraz przebiegającą z boku w kierunku wzdłużnym pasa szczeliną (4), przez którą końce pasa swoimi krawędziami po stronie wąskiej z przodu są wsuwane w położenie zamocowania, pod wpływem elastycznego rozszerzenia szczeliny (4).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 325182 (22) 98 03 04 6(51) F16K 1/42

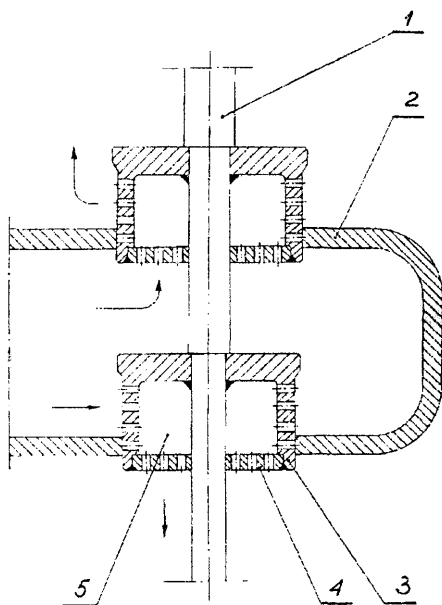
(71) Instytut Techniki Cieplnej, Łódź

(72) Adamowicz Konrad, Darcz Sylwester

(54) Zawór regulacyjny

(57) Zawór regulacyjny, dwugniazdowy ma grzyby w kształcie walcowego naczynia o perforowanej ścianie bocznej (3), zamkniętego perforowaną pokrywą (4), przy czym wewnątrz grzybów jest utworzona komora przepływowa (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 331794 (22) 99 03 05 6(51) F16L 19/00

(31) 98 1008491 (32) 98 03 05 (33) NL

(71) Insigne-Berg Groep B.V., Oud-Alblas, NL

(72) Schilt Piet

(54) Złącze szybko działające

(57) Złącze szybko działające do łączenia złączki albo innej części, współpracującej (2) z końcem rury (1), obejmuje pierścień zaciskowy (12), zaopatrzony w uzębienie wewnętrzne, przy czym ten pierścień zaciskowy (12) można dokręcać w kierunku osiowym w celu wytworzenia, skierowanej promiennie do wewnątrz, siły, działającej na pierścień zaciskowy (12). Pierścień zaciskowy (12) obejmuje osłonę, która ma nacięcia, biegnące w kierunku osiowym od końca oddalonego od końca rury oraz w szereg ostrych zębów, biegnących w kierunku obwodowym, na końcach segmentów, utworzonych przez te nacięcia.

Złącze to nadaje się do węży giętkich, wykonanych w postaci twardego zbrojenia w kształcie spirali, pokrytego powłoką z miękkiego tworzywa sztucznego, w przypadku których na powierzchni zewnętrznej występuje spiralny rowek.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 332117 (22) 99 03 18 6(51) F16L 3/08

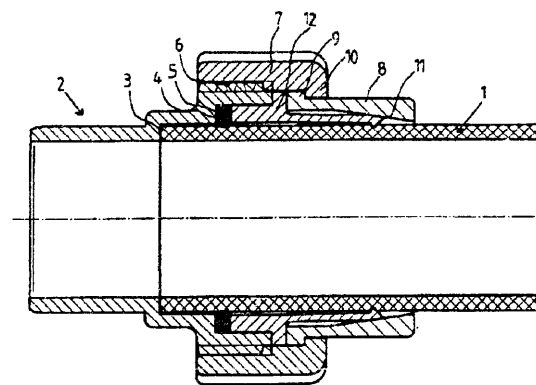
(71) DAGA Sp. z o.o., Wrocław

(72) Myszkowski Kazimierz

(54) Opaska zaciskowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest opaska zaciskowa przeznaczona do uszczelniania złączy przewodów elastycznych z elementami współpracującymi, a zwłaszcza do połączenia przewodów z króćcami rur.

Opaska zaciskowa jest utworzona z taśmy (1), która ma



haczyki (2,3) usytuowane przy jednym końcu. Opaska charakteryzuje się tym, że ma otwory (4) rozmieszczone w odległościach (L) równych odległościom (A) haczyków (2,3), przy czym otwory (4) są umieszczone przy drugim końcu taśmy (1). W pobliżu otworów (4) taśma (1) ma wygięcie (5) skierowane w tą samą stronę, w stosunku do taśmy (1), co haczyki (2,3). Haczyki (2,3) mają różne długości i różne kształty.

(6 zastrzeżeń)

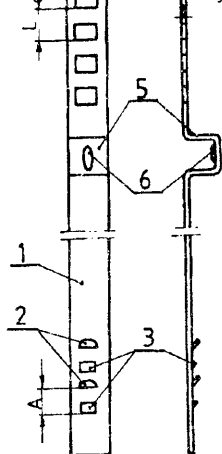


Fig. 1

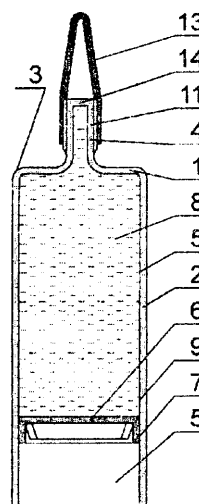
Fig. 2

A1(21) 325250 (22) 98 03 09 6(51) F16N 3/10

(75) Sierzputowski Czesław, Bujaków

(54) Sposób pakowania i dozowania smaru oraz pojemnik na smar

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do otworu (5) pojemnika (3) smaru (8) i po jego wypełnieniu zamyka się pojemnik (3), wciskając w otwór (5) denko (6). Naciskając na denko (6)



przesuwa się go w kierunku ścianki czołowej (1), co powoduje wyciskanie smaru (8) przez otworek kołpaka (4) na zewnątrz pojemnika (3). Pojemnik składa się z odcinka rury (2), zamkniętego z jednej strony ścianką czołową (1) z wypiętrzeniem w postaci kołpaka (4), a z drugiej strony zamkniętego przesuwnym denkiem (6), gdzie w otworze (5) pojemnika (3) znajduje się smar (8).

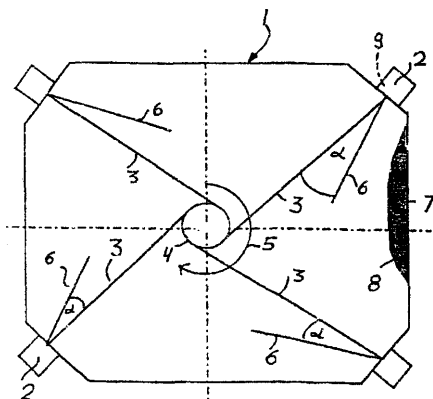
(7 zastrzeżeń)

A1(21) 332429 (22) 98 06 17 6(51) F23C 5/32
F15D 1/08

- (31) 97 19731474 (32) 97 07 22 (33) DE
(86) 98 06 17 PCT/EP98/03655
(87) 99 02 04 WO99/05451 PCT Gazette nr 05/99
(71) L. & C. STEINMÜLLER GMBH,
Gummersbach, DE
(72) Christ Werner, Schreier Wolfgang
(54) Sposób działania palnika narożnego dla
paleniska komorowego o stycznym układzie
palników, oraz palnik narożny realizujący
ten sposób

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób działania palnika narożnego (2) dla paleniska komorowego o stycznym układzie palników, w którym przez palnik narożny są wprowadzane do paleniska co najmniej jeden strumień (3) pyłu węglowego i powietrza pierwotnego oraz ewentualnie dodatkowy strumień powietrza do spalania i/lub zawierający gaz spalinowy, stycznie do w zasadzie poziomego, koncepcyjnego obwodu (4) znajdującego się w komorze paleniska oraz wprowadzany jest, przez dyszę palnika narożnego (9), przynajmniej jeden dodatkowy strumień powietrza (6) (strumień powietrza przyściennego) w sposób pozwalający regulować jego kąt przesunięcia w kierunku ściany (7) paleniska względem strumienia pyłu węglowego i powietrza pierwotnego. Kąt przesunięcia strumienia powietrza drugorzędowego jest uzyskiwany dzięki zmieszaniu co najmniej dwóch składowych strumieni powietrza posiadających różne prędkości przepływu, przy czym jeden ze strumieni składowych jest skierowany prostoliniowo do otworu wyjściowego dyszy (9), natomiast drugi strumień składowy jest skierowany pod kątem do otworu wyjściowego dyszy, przy czym prędkości przepływu tych strumieni mogą być regulowane.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 331790 (22) 99 03 05 6(51) F24C 14/02

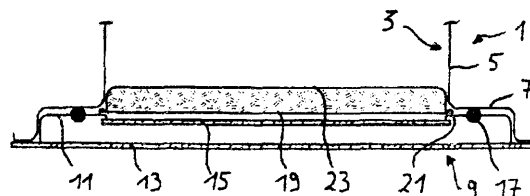
- (31) 98 19809761 (32) 98 03 06 (33) DE
(71) BSH BOSCH UND SIEMENS
HAUSGERÄTE GMBH, München, DE
(72) Herbst Johann, Gerl Josef, Zimmermann
Christian, Rabenstein Klaus, Mallinger
Peter, Hopfenmüller Bernd, Unterreiner

Christian, Roch Klemens, Fleissner
Reinhard, Wagner Michael, Schnell
Wolfgang

(54) Piekarnik z pirolitycznym samooczyszczaniem

(57) Piekarnik z elementami do pirolitycznego samooczyszczania się i ogrzewaną muflą, której wolne światło od strony czołowej daje się zamykać drzwiczkami piekarnika, zawiera płaski element (19) ekranujący, który dla przeprowadzenia pirolizy jest mocowany w prosty, zdejmowalny sposób na muflę (3) albo na drzwiczkach (9) piekarnika i rozciąga się w zasadzie co najmniej nad wolnym światłem muflę piekarnika, przez co zmniejsza się transport ciepła od muflę do drzwiczek piekarnika.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 332554 (22) 97 09 24 6(51) F24D 19/06

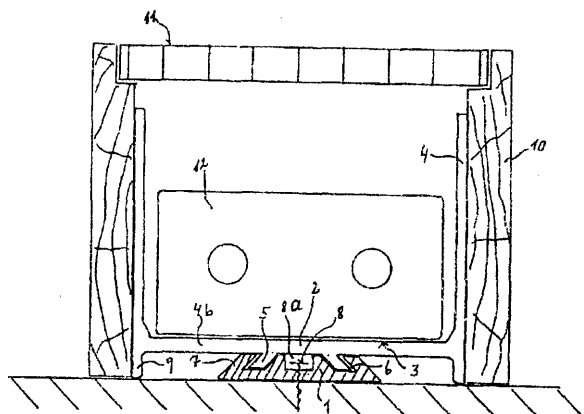
- (31) 96 1687 (32) 96 09 24 (33) AT
(86) 97 09 24 PCT/EP97/05248
(87) 98 04 02 W098/13651 PCT Gazette nr 13/98
(75) Fennesz Manfred, Wien, AT
(54) Układ mocujący wymiennik ciepła i osłonę

(57) Wynalazek dotyczy systemu uchwytów i innych urządzeń do montażu wymienników (12) ciepła lub elementów instalacyjnych, z równoczesnym montażem okładziny (10). Dla wielu celów, przede wszystkim do kurtyn ciepłych przed dużymi oknami lub przed ścianami przeszkłonymi aż do podłogi, w wystawach sklepowych, ogrodach zimowych, werandach itd. stosuje się grzejniki lub konwektory, przeznaczone do zamontowania na podłodze lub do montażu wspornikowego na cokołach. Wymiary tych urządzeń muszą być ograniczone, tj. sięgają one tylko tak wysoko w górę i w dół, na ile pozwalają okoliczności albo wymagania. Omawiane urządzenia grzejne wykonywane są z żelaza, blachy i innych materiałów. Zamierzeniem niniejszego udoskonalenia jest utworzenie wydłużonego elementu instalacyjnego lub elementu grzejnego albo chłodzącego, który można pokryć okładziną (10), na przykład drewnem, modułami, kafelkami, płytkami itd., podobnie jak pokrywa się elementy ogrzewania podłogowego listwowego. Należy dążyć do utworzenia takiego urządzenia grzewczego, które można z dużą dokładnością zamontować w jednej linii, a także pod różnymi kątami, a które składałoby się z lekkich elementów. Powinna istnieć także możliwość wytwarzania takich urządzeń w dowolnych wielokrotnie większych/dłuższych połączeniach, a w szczególności w systemach modułowych.

Urządzenie mocujące, przeznaczone do montażu zarówno krótkich jak i bardzo długich wymienników ciepła, powinno, w określonych wersjach, cechować się ruchomością oraz możliwością łatwego przestawiania i dostosowania. Powinno dawać możliwość montowania tych instalacji bezpośrednio na podłodze albo w pewnej odległości od podłoża jak też montażu na wspornikach. Urządzenie powinno zarówno składać się z pojedynczych elementów, jak i umożliwiać montaż w jednej linii. W przypadku okładzin kaflowych lub flizowych, płyty nośne do okładzin powinny być wykonywane przede wszystkim z materiałów dobrze przewodzących ciepło, aby częściowo przenieść na okładzinę ciepło z wymiennika. Powinna istnieć możliwość rozwiązania wszystkich problemów, które mogą wynikać przy

wykonywaniu okładziny z najrozmaitszych materiałów, jak drewno i materiały podobne albo jak kamień, ceramika, flizy itd.

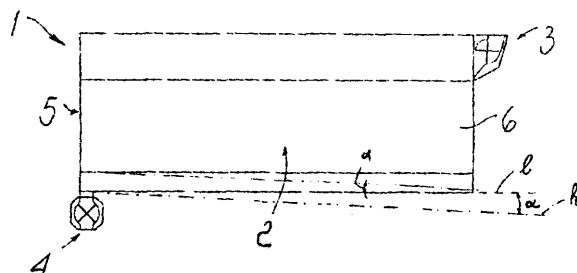
(14 zastrzeżeń)



(54) Sposób zawieszinowego suszenia wyrobów i urządzenie suszące, zawieszinowe

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zawieszinowego suszenia wyrobów i urządzenia suszącego, zawieszinowego, używanego zwłaszcza, ale nie wyłącznie, do suszenia tytoniu. W skład tego urządzenia wchodzi komora suszarnicza (2) z wlotem załadunkowym (3) i wylotem (4) do wyładunku wyrobu, w której znajdują się otwory dla przepływu płynu suszącego. Komora suszarnicza ma w przybliżeniu rurowy kształt (5), rozłożony wzdłuż podłużnej osi (I) i w przybliżeniu trójkątny kształt (5) pionowego przekroju poprzecznego. Podłużna oś (I) jest w przybliżeniu skośna względem osi poziomej oraz urządzenie posiada zespół wtryskiwania płynu suszącego w przybliżeniu pod kątami prostymi do podłużnej osi (I).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 325342 (22) 98 03 11 6(51) F26B 3/00
F26B 23/08

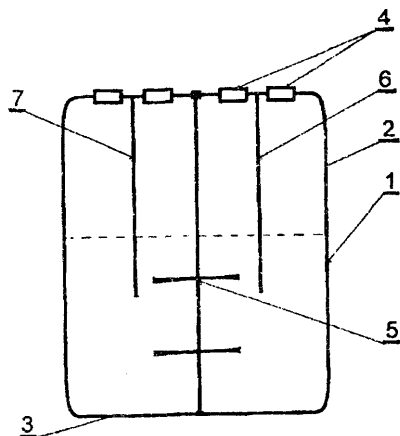
(71) MAZER 2000 Sp. z o.o. j.v., Jastrzębie Zdrój

(72) Paździora Zbigniew, Gozdek Waldemar,
Banko Katarzyna

(54) Komora do suszenia i wyprężania materiałów sypkich

(57) Komora do suszenia i wyprężania materiałów sypkich, składająca się z obudowy, otworu wysypowego w górnej części, z otworu wysypowego w części dolnej oraz z mieszadła mocowanego do obudowy ścian komory, charakteryzuje się tym, że ma zbudowane emiterzy fal wysokiej częstotliwości (4), czujniki wilgotności (6) i czujniki temperatury (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 331755 (22) 99 03 04 6(51) F26B 3/06
F26B 17/00

(31) 98TV 29

(32) 98 03 04

(33) IT

(71) GARBUIO Sp.A., Treviso, IT

(72) Favaro Mansueto

A1(21) 325294 (22) 98 03 10 6(51) F28D 1/03

(71) SeCeS-Pol Spółka z o.o., Gdańsk

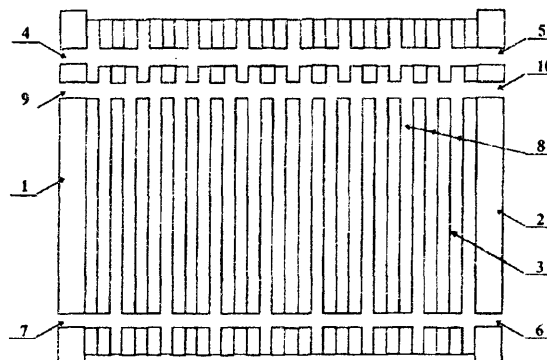
(72) Szymański Edward

(54) Płytkowy wymiennik ciepła

(57) Rozwiązanie konstrukcyjne płytkowego wymiennika ciepła eliminuje konieczność instalowania systemów separacyjnych, dwubiegowych przy równoczesnym zachowaniu właściwości zabezpieczenia czynnika użytkowego przed negatywnym wpływem czynnika nośnego.

Wymiennik posiada płytę czołową (1) i płytę tylną (2), pomiędzy którymi umieszczony jest pakiet profilowanych płyt (3). Wszystkie płyty posiadają w swoim obrysie roboczym więcej niż cztery otwory przepływowe i są połączone między sobą na obrzeżach i wokół otworów wlotowych i wylotowych w taki sposób, że przestrzeń między płytami (3) dla czynnika pierwszego i dla czynnika drugiego jest oddzielona przestrzenią (8), wypełnioną czynnikiem pośrednim, przewodzącym ciepło oraz połączona jest ze znanymi urządzeniami zabezpieczenia i sygnalizacji stanów awaryjnych, jak również z układem napełniania czynnikiem pośrednim.

(2 zastrzeżenia)



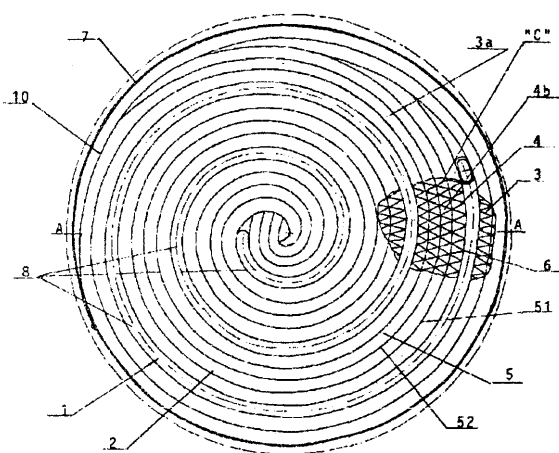
A1(21) 325224 (22) 98 03 10 6(51) F28D 1/04

(75) Sokulska Elżbieta, Warszawa; Sokulski Andrzej, Warszawa

(54) Konwekcyjny wymiennik ciepła

(57) Wynalazek dotyczy konwekcyjnego wymiennika ciepła, zbudowanego z rury (1) i wkładu żebrowego (2) o rozwiniętej powierzchni, wytworzonego z nielicznych elementów dobrze i trwale do siebie przylegających w punktach styków, o możliwie sztywnej konstrukcji własnej i niewielkiej masie. Rozwiązanie znajduje zastosowanie w urządzeniach lub zespołach wymiany ciepła, wykorzystywanych w branżach ciepłowniczej, chłodniczej, klimatyzacyjnej i procesach technologicznych, gdzie jeden z czynników, biorących udział w tej wymianie, ma postać gazową.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 325295 (22) 98 03 10 6(51) F28D 7/00

(71) SeCeS-Pol Spółka z o.o., Gdańsk

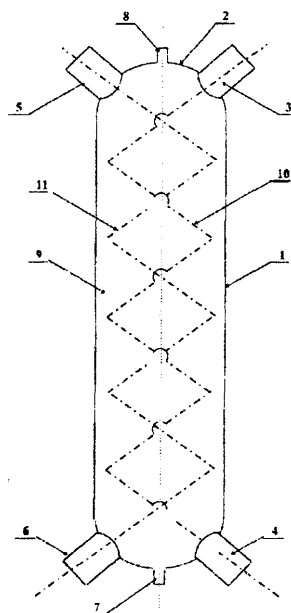
(72) Szymański Edward

(54) Rurowy wymiennik ciepła

(57) Rozwiązanie konstrukcyjne rurowego wymiennika ciepła eliminuje konieczność instalowania systemów separacyjnych, dwuobiegowych przy jednoczesnym zachowaniu właściwości zabezpieczenia czynnika użytkowego przed negatywnym wpływem czynnika nośnego.

Wymiennik posiada płaszcz zewnętrzny (1) w kształcie walca, zamkniętego obustronnie dennicami (2) z otworem wlotowym (3) i wylotowym (4) pierwszego czynnika oraz z otworem wlotowym (6) i wylotowym (5) drugiego czynnika. Przestrzeń (9) wewnątrz płaszcza (1) wypełniona jest czynnikiem pośrednim, przewodzącym ciepło i znajdującym się na zewnątrz ścianek przewodów przepływu czynnika pierwszego (10) i na zewnątrz ścianek przewodów przepływu czynnika drugiego (11). Przestrzeń (9) połączona jest ze znanymi urządzeniami zabezpieczenia i sygnalizacji stanów awaryjnych oraz z układem napełniania przestrzeni czynnikiem pośrednim.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 325207 (22) 98 03 06 6(51) G01F 23/00

(71) MICROOMEGA Sp.z o.o. Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe, Wrocław

(72) Smęda Jacek, Hanzlik Tomasz

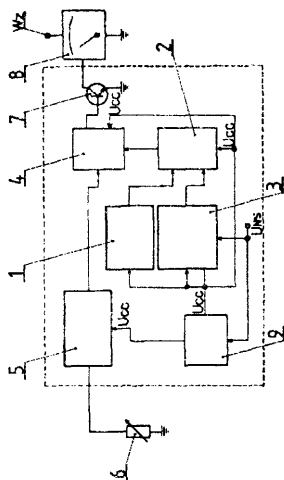
(54) Układ połączeń sterowania ilorazowym wskaźnikiem poziomu paliwa

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń sterowania ilorazowym wskaźnikiem poziomu paliwa, przeznaczony do stosowania w samochodowej instalacji wskaźników. Układ według wynalazku ma generator (1) napięcia o przebiegu trójkątnym połączony z jednym wejściem sumatora (2), którego drugie wejście jest połączone z wyjściem układu (3) kompensacji skła-

dowej stałej napięcia generatora (1). Wejście układu (3) kompensacji jest połączone ze źródłem niestabilizowanego napięcia (Uns) instalacji samochodowej. Wyjście sumatora (2) jest połączone z jednym wejściem komparatora (4), którego drugie wejście jest połączone z wyjściem znanego układu (5) elektronicznego tłumienia nagłych zmian położenia pływaka rezystancyjnego czujnika (6) poziomu paliwa. Wyjście komparatora (4) jest połączone poprzez elektroniczny klucz (7) ze sterującym wejściem ilorazowego wskaźnika (8) poziomu paliwa. Zasilające wejście (W_2) ilorazowego wskaźnika (8) poziomu paliwa oraz wejście stabilizatora (9) są połączone ze źródłem niestabilizowanego napięcia (Uns) samochodowej instalacji. Układ włączany w tor wyjścia czujnika (6) -wejście ilorazowego wskaźnika (8) tak oddziaływujący na wskaźnik, że możliwą staje się jego

współpraca z elektronicznym układem (5) tłumienia, przy jednoczesnym zasilaniu ilorazowego wskaźnika (8) poziomu paliwa niestabilizowanym napięciem instalacji samochodowej, tak jak to jest stosowane przy mechanicznym układzie tłumienia nagłych zmian położenia pływaką rezystancyjnego czujnika poziomu paliwa.

(1 zastrzeżenie)

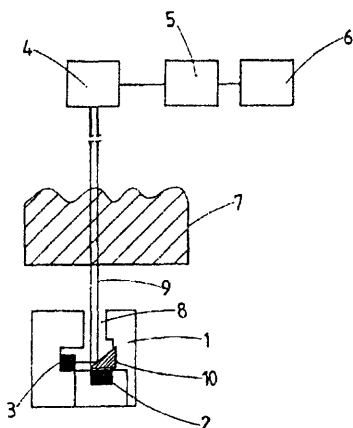


A1(21) 325347 (22) 98 03 12 6(51) G01N 23/12

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrożeń Przemysłowych WILPO Sp.z o.o., Katowice
 (72) Górny Waclaw, Grzybczyk Andrzej, Mainka Marian, Mirkowski Czesław, Papierkowski Marcin, Rotko Marian, Zieliński Wiesław
 (54) Sposób pomiaru parametrów fizyko-chemicznych w ruchomej strudze kopaliny oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Pomiar parametrów fizyko-chemicznych w ruchomej strudze kopaliny wykonuje się roboczą wiązką (9) promieniowania gamma, składającą się z kwantów o niskiej i średniej energii, emitowaną z pojemnika roboczego (1), co udało się zrealizować dzięki kompilacji konwencjonalnego źródła niskoenergetycznego promieniowania gamma i układu źródła przetwornikowego zbudowanego na bazie źródła (3) cezu 137 i stalowego targetu (10) usytuowanych w stosunku do siebie i otworu kolidującego (8) w geometrii wstecznego rozpraszania pierwotnego promieniowania cezu. Kwanty z przedziału energii niskich i średnich, po przejściu przez ruchomą strugę kopaliny (7) i detektor promieniowania (4), zliczane są w spektrometrycznym układzie zliczającym (5), a następnie przetwarzane są na parametry fizykochemiczne kopaliny w elektronicznym układzie (6).

(2 zastrzeżenia)

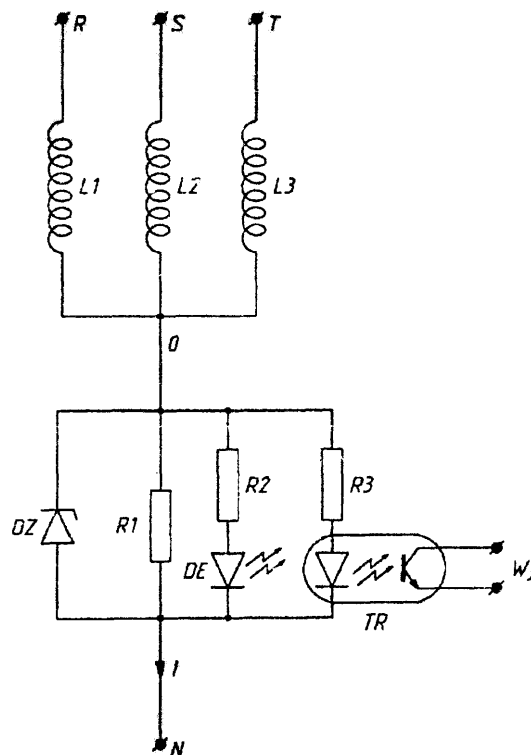


A1(21) 325132 (22) 98 03 02 6(51) G01R 11/42

- (71) Fabryka Aparatury Pomiarowej PAFAL S.A., Swidnica
 (72) Borucki Ludwik, Mackiewicz Bolesław
 (54) Układ kontroli obwodów napięciowych licznika do sieci trójfazowej czteroprzewodowej odporny na narażenia

(57) Układ charakteryzuje się tym, że równolegle do rezystora (R1) włączona jest dioda Zenera (DZ), o dopuszczalnym prądzie przewodzenia większym od dopuszczalnego prądu mogącego płynąć przez cewki licznika (L1, L2, L3). Równolegle do diody Zenera (DZ) przyłączony jest układ składający się z szeregowo połączonej diody elektroluminescencyjnej (DE) i rezystora (R2), sygnalizując optycznie stany awaryjne. Sygnalizację elektryczną stanów awaryjnych uzyskano przyłączając równolegle do diody Zenera (DZ) układ składający się z transoptora (TR) i rezystora (R3), przy czym dioda transoptora (TR) połączona jest szeregowo z rezystorem (R3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325257 (22) 98 03 11 6(51) G01R 19/00

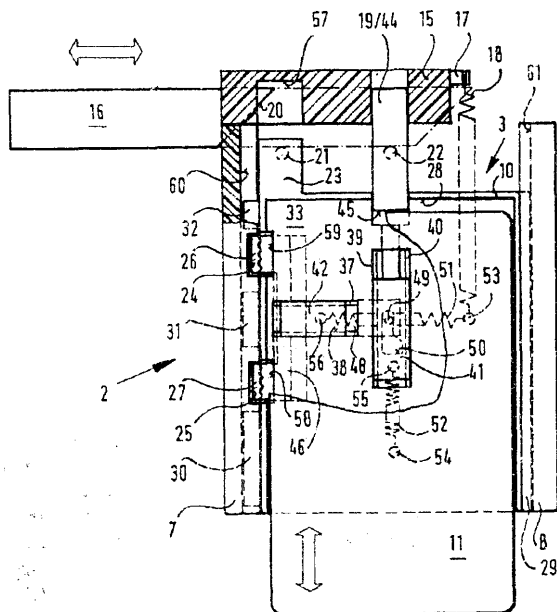
- (71) Przedsiębiorstwo Wdrożeniowo-Produkcyjne NEEL Sp.z o.o., Warszawa
 (72) Stolarski Marek, Bieniaszewski Piotr, Czystkowski Jacek, Szubski Andrzej, Fałat Wiesław, Frajs Wojciech
 (54) Układ do pomiaru prądu i napięcia w sieci zasilającej trakcji, zwłaszcza kolejowej

(57) Układ do pomiaru prądu i napięcia w sieci zasilającej trakcji, zwłaszcza kolejowej, posiada zespół cyfrowy (2) pomiarów prądu i napięcia, który jest połączony bezpośrednio z odbiornikiem (4) energii i z zespołem (3) cyfrowej korelacji prądu napięcia i czasu. Zespół (3) cyfrowej korelacji prądu i napięcia jest połączony także z wyłącznikiem (1) głównym oraz z zespołem (5) wstępnej kontroli prądu.

(2 zastrzeżenia)

(54) Urządzenie do transportu kart danych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie transportowe (3), za pomocą którego wkładana w uchwyt (2) karta (11) danych jest transportowana z pozycji wprowadzania (wyjmowania do pozycji odczytu) zapisu.



Urządzenie transportowe (3) zawiera osadzone sprężysce sanki (10) do umieszczenia karty danych. Na sankach (10) osadzone są dwa suwaki, które poprzez tworzącą przechyłowy mechanizm skokowy prowadnicę, składającą się z kołka (49) i jarzma (50), są połączone przekładniowo ze sobą, zaś każdy z nich jest połączony czynnie ze sprężyną (51, 52). Jeden suwak jest przy tym przesuwany w kierunku ruchu sanek (10), zaś drugi suwak w kierunku do niego poprzecznym. Przesunięcie suwaka na sankach (10) i wyzwolenie skokowej funkcji suwaka odbywa się przy wprowadzaniu karty danych. Przy ruchu skokowym suwaka następuje z jednej strony zniesienie blokady sanek (10) w pozycji wprowadzania/wyjmowania, z drugiej zaś za pomocą ukształtowanych na suwaku palców (26, 27) wprowadzona karta zostaje uchwycona i zamocowana na sankach (10).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 332548 (22) 97 10 01 6(51) G09F 11/26

A47F 5/04

B65G 15/00

(31) 96 964179 (32) 96 10 02 (33) NO

(86) 97 10 01 PCT/NO97/00266

(87) 98 04 09 WO98/14930 PCT Gazette nr 14/98

71) BALDER PROMOTION AS, Oslo, NO

72) Vonholm Christian, Knutsen Stian Valentin

(54) Sposób nanoszenia usuwalnych wskaźników informacyjnych/reklamowych

(57) Sposób nanoszenia informacji/reklamy w postaci folii/nalepki na taśmę przenośnikową lady kasowej w sklepach spożywczych, lotniskach, itp. charakteryzuje się tym, że stosuje się ciepło/ciśnienie, za pomocą którego wciska się części taśmy przenośnikowej i tworzy się wgłębienia w tej taśmie, a następnie w te wgłębienia wprowadza się usuwalną folię/nalepkę.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 325210 (22) 98 03 06 6(51) H01B 17/26

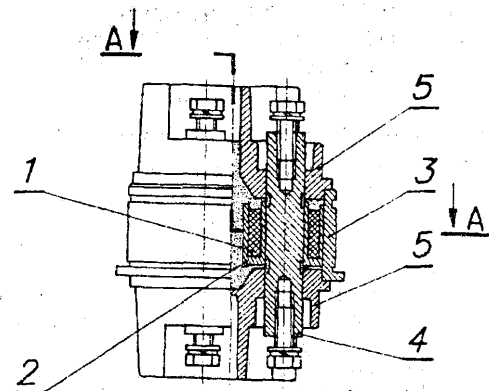
(71) APATOR Spółka Akcyjna, Toruń

(72) Bartoszyński Jan, Christke Eugeniusz, Krauze Piotr

(54) Izolator trójfazowy przepustowy z zabudowanym transrektorem powietrznym, zwłaszcza dla urządzeń górniczych

(57) Izolator zawierający odizolowane tory prądowe charakteryzuje się tym, że ma toroidalne cewki (1) usytuowane na korzystnie symetrycznie ułożonych torach prądowych (3) izolatora przepustowego osłoniętego korzystnie ferromagnetyczną tuleją (4). Toroidalne cewki (1) umiejscowione są korzystnie w wyprase izolacyjnej (2) oraz osłonięte są nakładkami izolacyjnymi (5) oraz połączone z masą izolacyjną.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325313 (22) 98 03 11 6(51) H01F 1/47

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

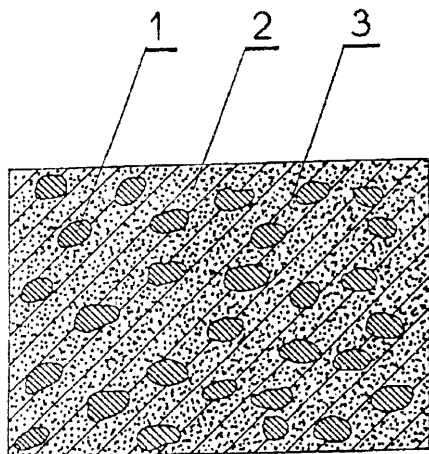
(72) Bednarek Stanisław

(54) **Kompozytowy materiał magnetyczny i sposób jego wytwarzania**

(57) Kompozytowy materiał magnetyczny, stanowiący elastyczne ciało stałe o właściwościach ferromagnetycznych, przewodzące prąd elektryczny, składa się z cząstek (1) ferromagnetycznych substancji magnetycznie miękkich, korzystnie żelaza chemicznie czystego, stali krzemowej lub ferrytu manganowo-cynkowego, o rozmiarach ziaren od 0,1 mm do 0,25 mm, cząstek (2) substancji przewodzącej prąd elektryczny, korzystnie pyłu grafitowego lub srebrowego o rozmiarach ziaren od 0,5 μm do 5 μm oraz nieferromagnetycznego i nieprzewodzącego prądu elektrycznego spoiwa (3) w postaci elastomeru, korzystnie silikonu, przy czym zastępcza rezystywność materiału wynosi od $9,2 \cdot 10^{-3} \Omega\text{m}$ do $5,1 \cdot 10^{-3} \Omega\text{m}$, zastępcza względna przenikalność magnetyczna wynosi od 1,65 do 1,68, a zastępczy moduł Younga wynosi od 5,6 MPa do 5,8 MPa.

Sposób wytwarzania tego materiału polega na tym, że cząstki substancji ferromagnetycznych magnetycznie miękkich, korzystnie żelaza chemicznie czystego, stali krzemowej lub ferrytu manganowo-cynkowego oraz cząstki substancji przewodzącej prąd elektryczny, korzystnie pyłu grafitowego lub srebrowego poddaje się najpierw zmieszaniu ze sobą, a następnie otrzymaną mieszaninę miesza się ze spoiwem w postaci prepolymeru elastomeru o konsystencji pasty i poddaje polimeryzacji w temperaturze od 18°C do 22°C.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 325189 (22) 98 03 06 6(51) H01F 38/28

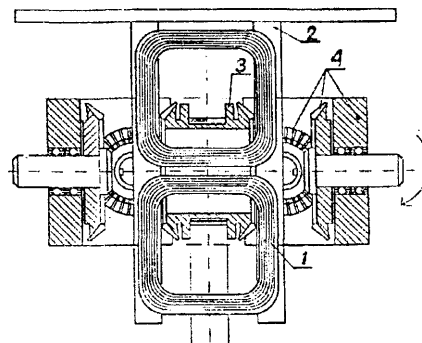
(71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia ZWAR SA, Przasnysz

(72) Chojnacki Jarosław, Orzół Mirosław, Jabłoński Wacław, Jasiński Stanisław, Aleksy Mirosław, Nałęcz Bogumiła

(54) **Sposób wykonania przekładnika prądowego**

(57) Sposób wykonania przekładnika prądowego, a dokładniej wnętrza przekładnika, przeznaczonego do układów pomiarowych i zabezpieczeniowych średniego napięcia polega na tym, że rdzenie z uzwojeniami wtórnymi (1) umieszcza się na technologicznym przyrządzie (2) tak, że dzielony obrotowy szablon przechodzi przez przestrzeń wewnątrz pierścieniowych rdzeni z uzwojeniami wtórnymi (1) a następnie nawija się materiał nawojowy na dzielony obrotowy szablon (3). Po nawinięciu wymaganej ilości zwojów szablon (3) usuwa się z nawiniętego uzwojenia pierwotnego, po czym przekładnik z wywinętym uzwojeniem pierwotnym zdejmuje się z przyrządu (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 331789 (22) 99 03 05 6(51) H01H 13/18

(31) 98 19809350 (32) 98 03 05 (33) DE

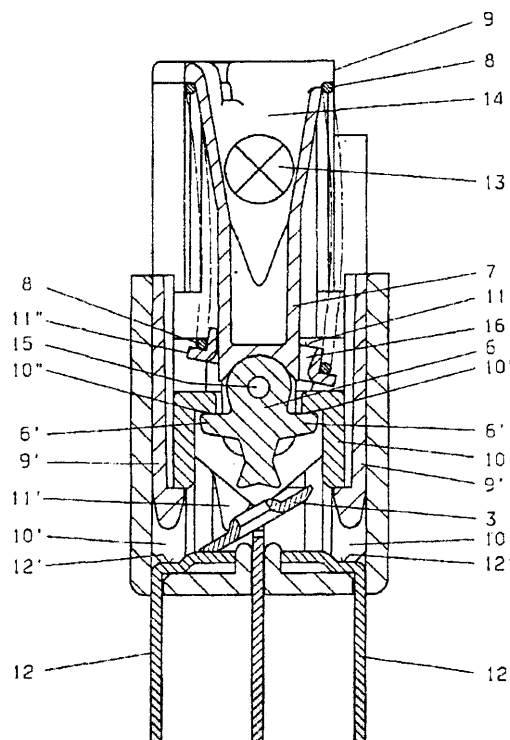
(71) Gebr. Berker GmbH & Co., Schalksmühle, DE

(72) Lewe Ulrich

(54) **Przełącznik wciskowy elektryczny podświetlany**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przełącznik wciskany elektryczny podświetlany z urządzeniem do przechylania jego dźwigni stykowej w inne położenie przełączeniowe na krótkiej drodze, oraz samoczynnego powrotu przycisku bez położenia pośredniego, zawierającym popychacz przycisku ze sprężyną dociskową i szynami stykowymi w obudowie przełącznika. Istota wynalazku polega na tym, że osadzona obrotowo na szynie stykowej w obudowie przełącznika, dźwignia stykowa (3) jest zaopatrzona w centralny otwór przelotowy z wygiętą do góry krawędzią do wczepienia zabieraka (6) w popychacz (11), przechylający dźwignię stykową (3) w położenie przełączeniowe, przy czym w położeniu uruchomienia przycisku (9) sprężyna dociskowa (8) popychacza (7) wspomaga poprzez prowadzony uchylnie w konsoli (10) element dociskowy (11) moment przechyłowo-przełączający dźwigni stykowej (3), zaś droga przycisku zostaje znacznie skrócona.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 325188 (22) 98 03 G6 6(51) H01L 21/328

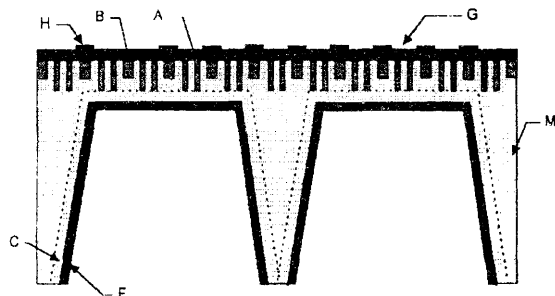
(71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa

(72) Jabłoński Wiesław

(54) Sposób wytwarzania przyrządów
półprzewodnikowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania przyrządów półprzewodnikowych, a w szczególności diod PIN i diod mocy. Sposób polega na tym, że w monokrystalicznej płytce podłożowej (M), za pomocą znanych procesów utleniania, fotolitografii, dyfuzji i chemicznego trawienia, wykonuje się pierścień ochronny, który przebiega przez całą grubość struktury przyrządu półprzewodnikowego. W sposobie tym najpierw wykonuje się silnie domieszkowany obszar (A) tego pierścienia, a następnie obszary (B) właściwych złączy p-n, po czym pocienia się selektywnie podłoże od spodu. Następnie wykonuje się silnie domieszkowany obszar (C), przy czym proces wytwarzania obszaru (C) prowadzi się aż do połączenia tego obszaru z obszarem (A) pierścienia ochronnego.

(1 zastrzeżenie)



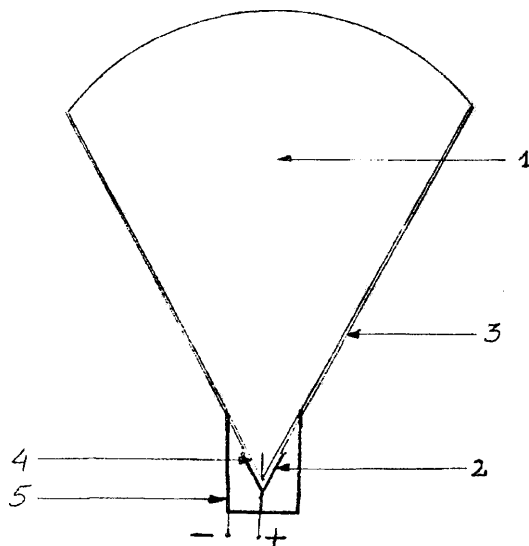
A1(21) 325177 (22) 98 03 04 6(51) H01L 31/042

(75) Pańczak Andrzej, Słupsk

(54) Bateria słoneczna

(57) Bateria słoneczna wykorzystuje zjawisko fotoelektryczne. Skupione promienie świetlne wychodząc z materiału przezroczystego przechodzą przez cienką, przezroczystą warstwę (4) metalu (katodę) wybijając elektrony, które w próżni podążają do anody (2).

(2 zastrzeżenia)

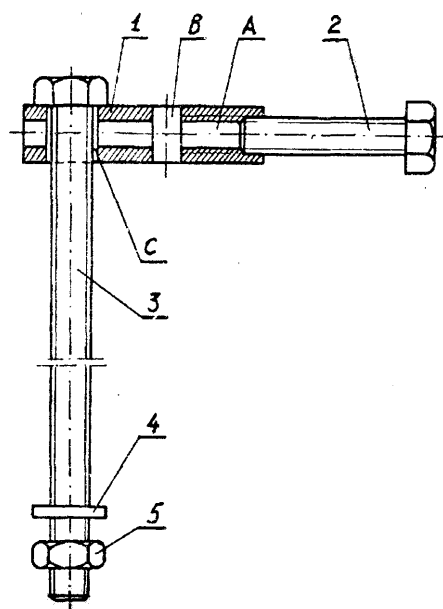
A1(21) 325181 (22) 98 03 04 6(51) H01R 4/30
H02G 13/00

(75) Woźniak Artur, Ostrów Wlkp

(54) Złącze śrubowe do instalacji odgromowych

(57) Złącze śrubowe do instalacji odgromowych, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w podłużny korpus (1), w którym wykonane są poziomy otwór (A) z gwintem dla wkręcania dociskowej śruby (2) z łbem i pionowy otwór (B) dla drutu odgromowego oraz pionowy otwór (C) dla naciągowej śruby (3) z łbem mającą podkładkę (4) i nakrętkę (5) tworząc odwróconą literę L, przy czym otwór (B) dla drutu odgromowego i otwór (C) dla naciągowej śruby (3) są do siebie równoległe i prostopadłe do otworu (A) z gwintem.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 325348 (22) 98 03 12 6(51) H02J 3/18

(71) Pućko Andrzej, Toruń

(72) Pućko Andrzej, Zajączkowski Wojciech

(54) Sposób zdalnego sterowania, zwłaszcza
regulatora mocy urządzeń elektrycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zdalnego sterowania regulatora mocy urządzeń elektrycznych z wykorzystaniem sygnału o dowolnym sposobie modulacji przesyłanego w zakresie promieniowania podczerwonego.

Do odbiornika układu sterowania wprowadza się zdalnie, sygnałem przesyłanym w zakresie promieniowania podczerwonego kod ustalający parametry sygnału zdalnego komunikowania się z nadajnikiem układu sterowania, przy czym jako kod ten przyjmuje się sygnał emitowany przez dowolny nadajnik podczerwieni pozostający w dyspozycji użytkownika.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 332550 (22) 97 10 10 6(51) H02K 5/14

(31) 96 19641834 (32) 96 10 10 (33) DE

(86) 97 10 10 PCT/DE97/02327

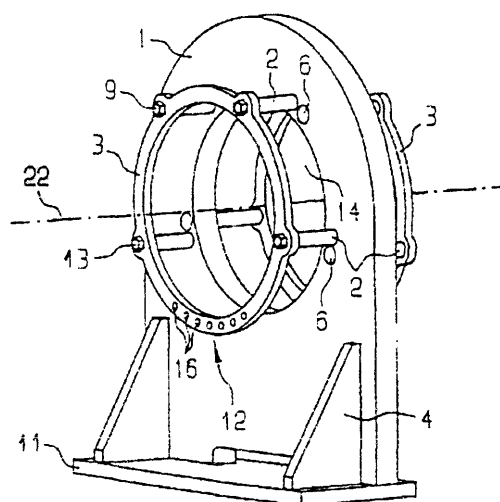
(87) 98 04 16 W098/15998 PCT Gazette nr 15/98

(71) SIEMENS AKTIENGESSELLSCHAFT,
München, DE(72) Reinhardt Helmut, Bell Rolf-Guenter,
Brandtner Michael, Müller Erwin, Preissner
Klaus, Rohrer Herbert, Zimmermann Fred

(54) Urządzenie do utrzymywania i elektrycznego stykania szczotek, zwłaszcza dla turbogeneratorów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do utrzymywania i elektrycznego stykania szczotek, za pomocą których wytwarzany jest ślizgowy styk elektryczny z pierścieniami ślizgowymi na wale generatora elektrycznego lub silnika elektrycznego, przy czym urządzenie ma element nośny, który z kolei ma podstawę nośną (1) i kilka zamocowanych na niej bolców, za pomocą których co najmniej jedna szczotka jest łączona nośnie z podstawą nośną (1). Urządzenie ma co najmniej jeden rozdzielacz prądu, który jest zwierany elektrycznie z co najmniej dwiema szczotkami i do którego przyłączany jest co najmniej jeden elektryczny przewód przyłączeniowy, przy czym więcej niż jeden z bolców stanowi w postaci elektrycznego bolca stykowego (2) element co najmniej jednego rozdzielacza prądu, w związku z czym za jego pomocą co najmniej jedna szczotka jest zarówno łączona nośnie, jak też stykana elektrycznie. Podstawa nośna (1) jest co najmniej w obszarach połączenia z bolcami stykowymi (2) elektrycznie izolująca.

(13 zastrzeżeń)



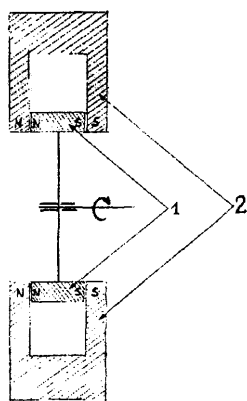
A1(21) 325345 (22) 98 03 12 6(51) H02K 57/00

(75) Pańczak Andrzej, Słupsk

(54) Silnik magnetyczny

(57) Silnik magnetyczny wykorzystuje właściwości magnesów trwałych w celu uzyskania energii. Ułożenie domen magnetycznych pod kątem około 45° w stosunku do płaszczyzny magnesu trwałego stojana (2) i wirnika (1) kieruje siłą odpychającą między jednoimiennymi biegunami w kierunku, który pozwala uruchomić wirnik (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325314 (22) 98 03 11 6(51) H03M 7/00

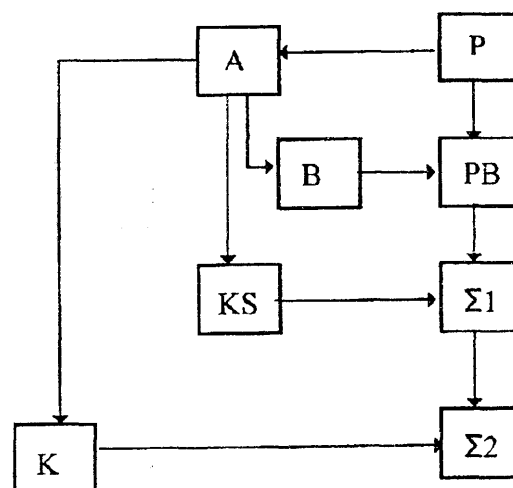
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kuriata Eugeniusz

(54) Układ do szyfrowania wiadomości

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ, w którym wiadomość z pamięci zachowania pliku (?) jest przesyłana przez pamięć poszerzoną (PB), pierwszą pamięć poszerzoną (21) do drugiej pamięci poszerzonej (22) oraz z pamięci zachowania pliku (P) przez bufor sygnatury pliku (A) i bufor z zaszyfrowaną sygnaturą pliku (B) do pamięci poszerzonej (PB). 2 bufora sygnatury pliku (A) wiadomość jest przesyłana przez symetryczny system kryptograficzny (KS) do pierwszej pamięci poszerzonej (21) i jednocześnie z bufora sygnatury pliku (A) przez bufor klucza jawnego (K), do drugiej pamięci poszerzonej (22).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325315 (22) 98 03 11 6(51) H03M 7/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kuriata Eugeniusz

(54) Sposób szyfrowania wiadomości

(57) Sposób polega na tym, że do przeznaczonego do szyfrowania pliku dodaje się ciąg bitów przedstawiających wartość skrótu pliku zaszyfrowany tajnym kluczem nadawcy i tak poszerzony plik szyfruje się symetrycznym systemem kryptograficznym, którego kluczem jest ciąg bitów przedstawiających wartość skrótu pliku, następnie szyfruje się ciąg bitów przedstawiających wartość skrótu pliku jawnym kluczem odbiorcy, a rezultat tego szyfrowania dodaje do uprzednio zaszyfrowanego poszerzonego pliku.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 325316 (22) 98 03 11 6(51) H03M 7/00

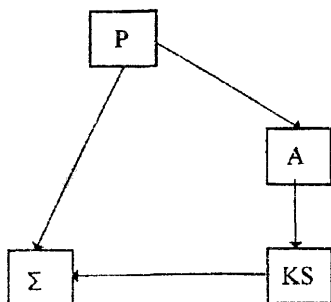
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kuriata Eugeniusz

(54) Układ do wytwarzania kluczy szyfrujących

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wiadomość z pamięci zachowania pliku (P) przesyłana jest do pamięci poszerzonej (2) i jednocześnie z pamięci zachowania pliku (P), przez bufor sygnatury pliku (A), do symetrycznego systemu kryptograficznego (KS).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325317 (22) 98 03 11 6(51) H03M 7/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kuriata Eugeniusz

(54) Sposób wytwarzania kluczy szyfrujących

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że przeznaczony do szyfrowania plik szyfruje się symetrycznym systemem kryptograficznym, kluczem którego jest ciąg bitów stanowiących wartość skrótu szyfrowanego pliku.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332425 (22) 97 09 25 6(51) H04B 5/00

G05B 19/00

(31)96 19640367 (32)96 09 30 (33) DE

(86) 97 09 25 PCT/DE97/02180

(87) 98 04 09 WO98/15069 PCT Gazette nr 14/98

(71) SIEMENS AKTIENGESSELLSCHAFT, München, DE

(72) Heitzer Herbert

(54) Bezprzewodowe przekazywanie energii i danych do modularnego układu peryferyjnego

(57) W modularnie zbudowanym elektronicznym zespole sterującym, zwłaszcza programowanym pamięciowo zespole do sterowania i/lub kontroli procesów technologicznych, przenoszenie energii (energii zasilania poszczególnych modułów) i równocześnie transmisja informacji (wymiana danych między poszczególnymi modułami) odbywa się drogą elektromagnetyczną, a zatem bez stałego czynnika transmisyjnego.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 332510 (22)97 09 23 6(51) H04B 7/00

(31) 96 722763 (32) 96 09 27 (33) US

(86) 97 09 23 PCT/US97/16977

(87) 98 04 02 WO98/13951 PCT Gazette nr 13/98

(71) QUALCOMM INCORPORATED, San Diego, US

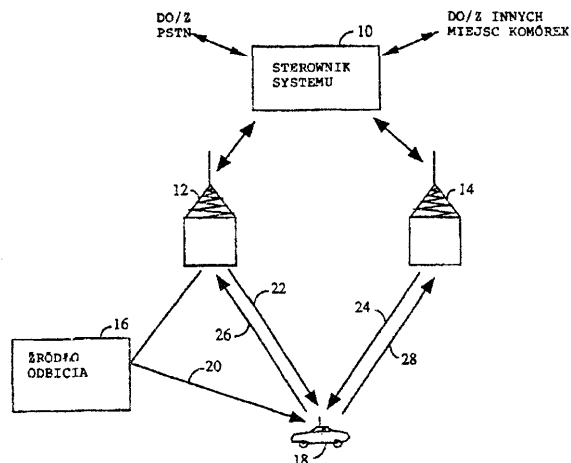
(72) Saints Keith W.

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru jakości połączenia w systemie komunikacyjnym o rozciągniętym widnie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do dostarczania miary jakości odbieranego sygnału, który jest przeznaczony do sterowania mocą transmisyjną nadajnika w systemie sterowania mocą w obwodzie zamkniętym. Wynalazek jest opisany w kontekście systemu komunikacyjnego o rozciągniętym widnie, lecz jest również możliwy do zastosowania w innych

typach systemów komunikacyjnych. Przedstawiono układ sterowania mocą do sterowania mocą transmisyjną ze stacji bazowej (14) do stacji ruchomej (18).

(10 zastrzeżeń)



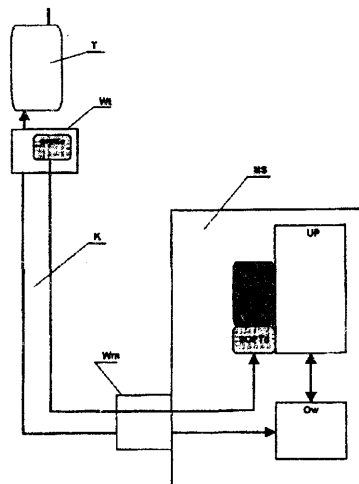
A1(21) 325311 (22) 98 03 12 6(51) H04M 1/72

(75) Mendel Janusz, Sulejówkę

(54) Sposób przyłączania telefonu komórkowego do urządzeń współdziałających

(57) Sposób przyłączania telefonu komórkowego (T) do urządzeń współdziałających, polega na tym, że moduł sterujący (MS) działa pod kontrolą mikroprocesora (UP) sterowanego oprogramowaniem, którego uniwersalna część (SOFTw) jest trwale umieszczona w pamięci modułu sterującego (MS), a oprogramowanie (SOFTs) specjalizowane dla danego typu telefonu komórkowego (T), znajduje się w trwałej lub programowalnej pamięci, umieszczonej we wtyku (Wt) do telefonu komórkowego (T) lub wtyku (Wm) do modułu sterującego (MS), połączonych kablem połączeniowym (K), przy czym z chwilą zaistnienia połączenia telefonu komórkowego (T) z modułem sterującym (MS), następuje kompletowanie oprogramowania mikroprocesora (UP) modułu sterującego (MS), poprzez przeladowanie oprogramowania (SOFTs) i/lub parametrów danego zidentyfikowanego typu telefonu komórkowego (T), podczas którego mikroprocesor (UP) przepisuje je do swojej pamięci, w wyniku czego następuje dostosowanie się jego działania do wymagań pracy danego typu telefonu komórkowego (T).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 332499 (22) 97 10 02 6(51) H04M 19/00
 (31) 96 1744 (32) 96 10 02 (33) AT
 97 1643 97 09 26 AT

(86) 97 10 02 PCT/AT97/00211

(87) 98 04 09 WO98/15110 PCT Gazette nr 14/98

(71) ERICSSON AUSTRIA

AKTIENGESELLSCHAFT, Wien, AT

(72) Stadibauer Günther, Steininger Robert

(54) Układ połączeń do zdalnego zasilania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ połączeń do zdalnego zasilania przyłącza abonenckiego z abonentami, których można połączyć poprzez łącza abonenckie z punktem centralnym, przy czym doprowadzanie napięcia albo prądu zasilającego do abonenta następuje poprzez przynajmniej jeden element, odłączający zasilanie, połączony szeregowo z abonentem i odpowiednim łączem abonenckim. Układ umożliwia sterowanie napięciem wyjściowym (V_s) źródła napięcia zasilania (5).

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332420 (22) 97 09 12 6(51) H04Q 7/38
 (31) 96 19640450 (32) 96 09 30 (33) DE

(86) 97 09 12 PCT/DE97/02060

(87) 98 04 09 WO98/15148 PCT Gazette nr 14/98

(71) SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT,
 München, DE

(72) Biedermann Rolf, Baumeister Josef

(54) Stacja bazowa z funkcją szybkiej komutacji kanałów komórkowego systemu TDMA/FDMA, zwłaszcza komórkowego systemu DECT

(57) Wynalazek ma na celu umożliwienie ekonomicznego pod względem częstotliwości dosynchronizowania się części ruchomej, z funkcją wolnej komutacji kanałów, równocześnie do co najmniej dwóch stacji bazowych z funkcją szybkiej komutacji kanałów komórkowego systemu TDMA/FDMA, zwłaszcza komórkowego systemu DECT/GAP. Stacja bazowa transmituje

rozsyłane ogólnie informacje do części ruchomej, która już utrzymuje połączenie telekomunikacyjne z jedną ze stacji bazowych systemu radiowego, w pewnym, zadawanym w przedziałach czasowych TDMA, odstępie nadawania, który jest większy od zadawanego w przedziałach czasowych TDMA przez funkcję wolnej komutacji kanałowej części ruchomej, odstępu odbioru.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 332175 (22) 99 03 24 6(51) H05B 3/40

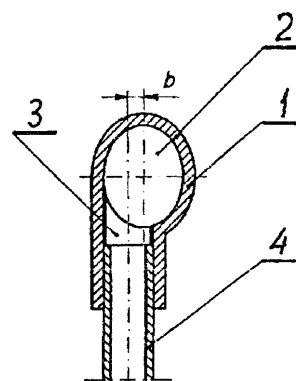
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Usług
 Różnych BUDOPLAN Sp. z o.o., Wrocław

(72) Świerczek Czesław

(54) Element grzejny do ogrzewania lub chłodzenia powierzchniowego

(57) Element grzejny do ogrzewania lub chłodzenia powierzchniowego, zwłaszcza element grzejnika do ogrzewania lub chłodzenia powierzchniowego, charakteryzuje się tym, że wyjścia (3) z kolektora (1) odprowadzającego lub doprowadzającego są przesunięte w kierunku powierzchni ogrzewanej lub chłodzonej, a ich średnice wewnętrzne usytuowane są na stycznej do przestrzeni przepływu (2), przy czym ich osie wzdlużne są równoległe do osi poprzecznej przestrzeni przepływu (2) i przesunięte o wielkość (b).

(4 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

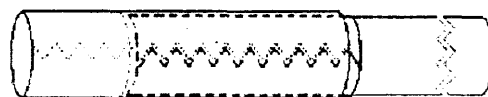
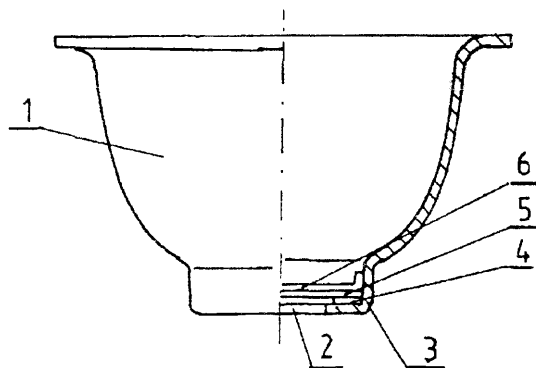
U1(21) 107744 (22) 98 03 03 6(51) A01J 1/00

(75) Kropiński Ryszard, Przeźmierowo

(54) **Cedzidło, zwłaszcza do mleka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest cedzidło, zwłaszcza do mleka, mające zastosowanie do wstępnego oczyszczania z zanieczyszczeń mechanicznych mleka po udoju podczas zalewania go do konwi i schładzalników w gospodarstwach hodowlanych, a także do wstępnego oczyszczania z zanieczyszczeń mechanicznych innych płynów. Cedzidło w postaci kształtowej czaszy z otworem wylewowym w strefie osadzenia sita drobnootworowego i sita grubootworowego, rozdzielonych tkaniną, charakteryzuje się tym, że sito drobnootworowe (4) obwiedzione jest trwale obustronnie warstwą gumy, zaś sito grubootworowe (6) ma na obwodzie lity kołnierz.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107784 (22) 98 03 10 6(51) A41D 13/00

(71) Spółdzielnia Inwalidów ZGODA,
Konstantynów

(72) Ruprecht Helena, Kocjan Henryk

(54) **Pas ocieplający**

(57) Pas ocieplający, składający się z warstwy materiału skóropodobnego (1) i warstwy materiału ocieplającego (2), połączonych ze sobą, ma kształt czworoboku, którego dwa dłuższe boki (3) stanowią łuki o różnym promieniu krzywizny, zaś dwa krótsze boki (4) są prostoliniowe. Końce pasa wyposażone są w elementy mocujące - rzepy w postaci taśm (5). Ponadto na warstwie materiału skóropodobnego (1), stanowiącej warstwę zewnętrzną pasa, umocowane są dwa pasy zabezpieczające (7).

(1 zastrzeżenie)

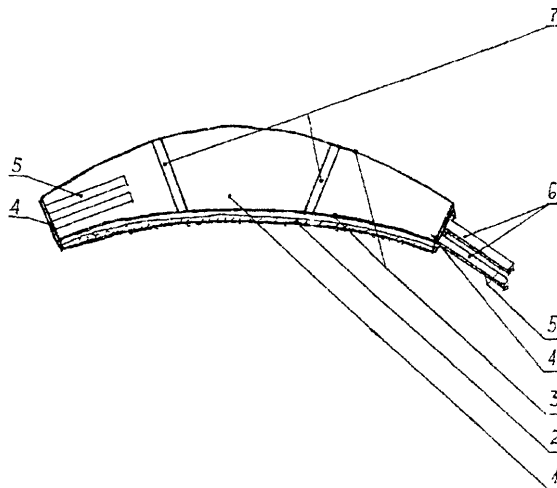
U1(21) 107770 (22) 98 03 06 6(51) A24D 3/00

(75) Woźny Rafał, Tomaszów Lubelski

(54) **Dwuczęściowy filtr papierosowy**

(57) Wzór użytkowy charakteryzuje się tym, że posiada dwa oddzielne filtry papierosowe, pokazane na rysunku, które można zsunąć i rozsunąć. Jeden z filtrów jest doklejony do papieru w kształcie rurki z zawartością tytoniu i posiada papierowe ząbki, widoczne od zewnątrz, natomiast w drugim filtrze papierowe ząbki są częściowo widoczne od wewnątrz, ponieważ są częściowo zasłonięte przez bibułę papierosową. Filtry te są nasunięte na siebie, tworząc jeden duży filtr. Przy rozsuwaniu filtrów tworzy się pomiędzy nimi przestrzeń, w której powietrze, wchodzące przez dziurki, miesza się z dymem z tytoniu, przechodzącym przez bibułę z filtru, dołączonego do papieru z tytoniem. Po zmieszaniu powietrze z dymem jest wciągane do drugiego filtra. Zmniejsza to ilość substancji smolistych i nikotyny.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107740 (22) 98 03 03 6(51) A44C 1/00

(71) Bramski Bogdan, Warszawa; Bramska

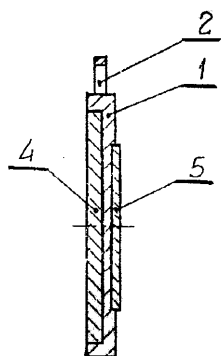
Wioletta, Warszawa

(72) Bramski Bogdan

(54) Amulet

(57) Amulet w postaci płaskiej bryły z uchem (2) na jej obrzeżu ma podstawę (1) w postaci płaskiej miseczki, wewnątrz której jest trwale osadzona wkładka (4) z naniesionym nadrukiem, zalana przezroczystą żywicą. Po drugiej stronie podstawa (1) ma płaskie wgłębienie w kształcie koła, w którym jest trwale osadzony krążek (5).

(2 zastrzeżenia)



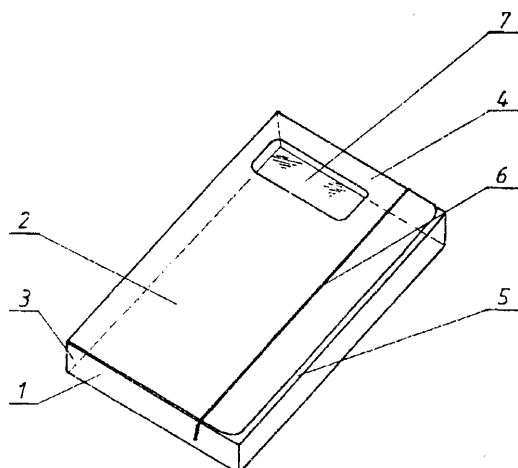
U1(21) 107730 (22) 98 03 02 6(51) A45C 3/02

(75) Makowski Hubert, Raszyn

(54) Teczka do akt

(57) Teczka do akt zbudowana jest z dolnej okładki (1), połączonej grzbietem (3) z górną okładką (2). Dolna okładka (1) jest wyposażona w poprzeczne skrzydełko (4) i wzdłużną klapę (5). W narożu górnej okładki (2) znajduje się okienko (7), osłonięte folią.

(1 zastrzeżenie)

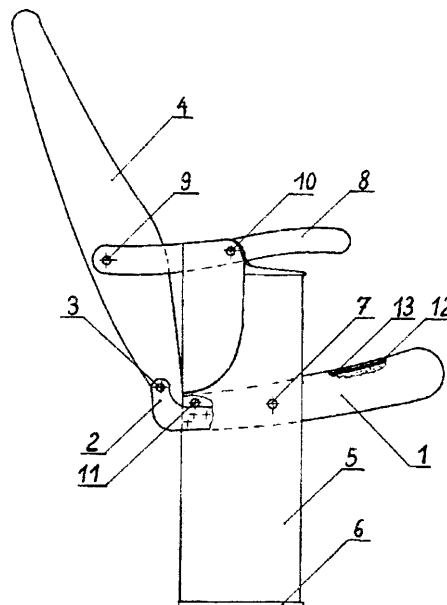


U1(21) 107794 (22) 98 03 12 6(51) A47C 1/02

(71) Instytut Włókien Naturalnych, Poznań;
Zakłady Mebli Giętych FAMEG S.A.,
Radomsko(72) Kozłowski Ryszard, Mieleniak Bożena,
Muzyczek Małgorzata, Borkowski
Przemysław, Owczarzak Włodzimierz,
Cyganek Sławomir, Ciemniecki Andrzej(54) Fotel składany o podwyższonej odporności
ogniowej

(57) Fotel składany o podwyższonej odporności ogniowej posiada oparcie (4), połączone odchylnie łącznikami (2) z siedziskiem (1). Podłokietniki (8) połączone są odchylnie z oparciem (4) i nogami (5). Oparcie (4) oraz siedzisko (1) pokryte są niezapalną tkaniną barierową (12) i tkaniną obiciową (13) trudnospalną. Fotel przeznaczony jest do obiektów użyteczności publicznej, zwłaszcza sal teatralnych, kinowych i konferencyjnych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 107729 (22) 98 03 02 6(51) A47J 31/00

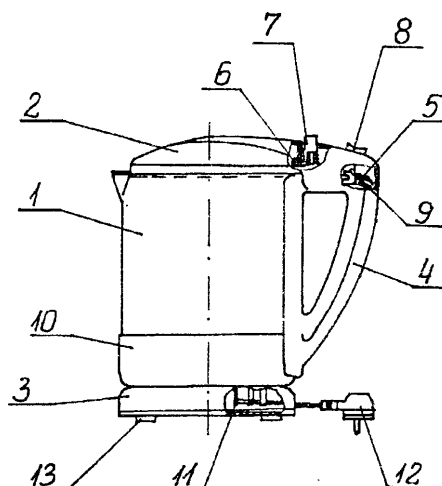
(71) DOMGOS Sp. z o.o., Racibórz

(72) Rozmus Adam, Gulczyński Jerzy, Ochmanek
Jan, Wolnik Henryk

(54) Metalowy czajnik elektryczny

(57) Czajnik składa się z metalowego pojemnika (1), zamkniętego od góry pokrywką (2) i umieszczonego na podstawie (3), poprzez którą czajnik zasilany jest w energię elektryczną. W górnej części korpusu uchwytu (4) umieszczony jest wyłącznik termiczny (5) i rygiel (6) zabezpieczający pokrywę (2) przed otwarciem. Uchwyt (4) ma w przekroju wzdłużnym kształt trójkąta prostokątnego.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 107743 (22) 98 03 03 6(51) A61F 9/06

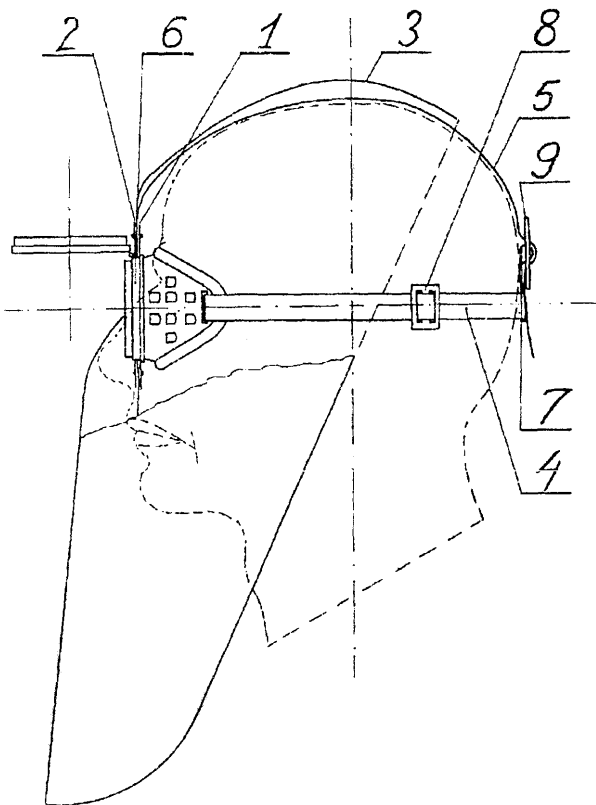
(71) Spółdzielnia Pracy ERMET, Częstochowa

(72) Gzielo Andrzej, Jeziorowski Andrzej

(54) **Okularowa osłona spawalnicza**

(57) Okularowa osłona składa się z wewnętrznego sztywnika (1) zewnętrznego sztywnika (2), elastycznej maski (3), umieszczonej pomiędzy sztywnikami (1, 2) i mocującego systemu szelkowego, wykonanego z elastycznego paska (4) i nośnego paska (5). Wewnętrzny sztywnik (1) połączony jest nierozłącznie ze stałą oprawą okularów spawalniczych (6). Nierozłącznie połączony jest również zewnętrzny sztywnik (2) i elastyczna maska (3) z wewnętrznym sztywnikiem (1). Sztywnik (1) i sztywnik (2) wykonane są w kształcie zbliżonym do cyfry trzy.

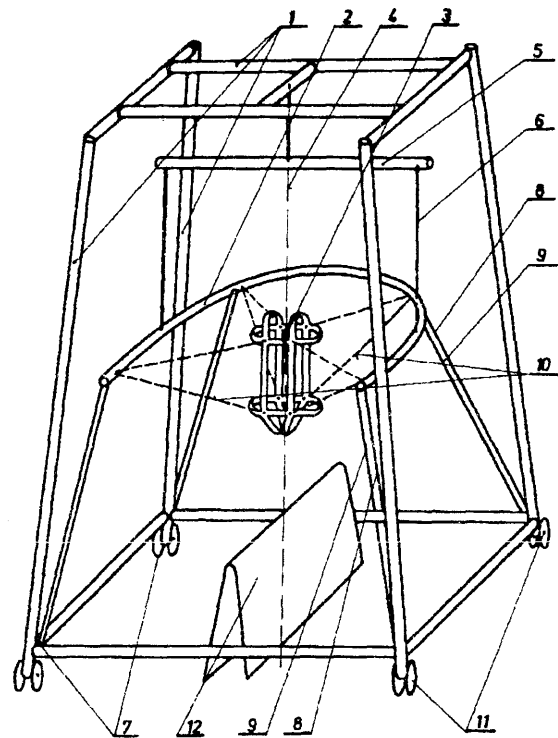
(3 zastrzeżenia)



główną osią pionową (4) konstrukcji nośnej (1). Ruchoma poręcz (2) jest przymocowana do części górnej konstrukcji nośnej (1) za pomocą belki nośnej (5) i lin nośnych (6), a do narożników dolnych (7) konstrukcji nośnej (1) - za pomocą zespołu dwóch lin (8, 9), przy czym lina (8) jest rozciągliwa. Uprząż (3) jest zamocowana do ruchomej poręczy (2) za pomocą elastycznych cięgien (10), ponadto konstrukcja nośna (1) wyposażona jest w elementy jezdne (11) i rozdzielacz nóg (12).

Urządzenie jest dogodne w montażu i transporcie, może być stosowane w dowolnym pomieszczeniu, dogodnym dla pacjenta.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 107783 (22) 98 03 10 6(51) A61H 1/02

(75) Kobusiński Rafał, Świecie

(54) **Urządzenie do aktywnej pionizacji i mobilizacji, zwłaszcza dla osób z dziecięcym porażeniem mózgowym**

(57) Urządzenie do aktywnej pionizacji i mobilizacji, zwłaszcza dla osób z dziecięcym porażeniem mózgowym, mające konstrukcję nośną oraz liny nośne i ciągną, charakteryzuje się tym, że konstrukcja nośna (1) jest konstrukcją szkieletową, ma wewnątrz ruchomą poręcz (2) oraz uprząż (3), które są umieszczone w konstrukcji nośnej (1) w taki sposób, że osie pionowe ruchomej poręczy (2) i uprząży (3) pokrywają się z

UI (21) 109440 (22) 99 03 23 6(51) A61M 1/00

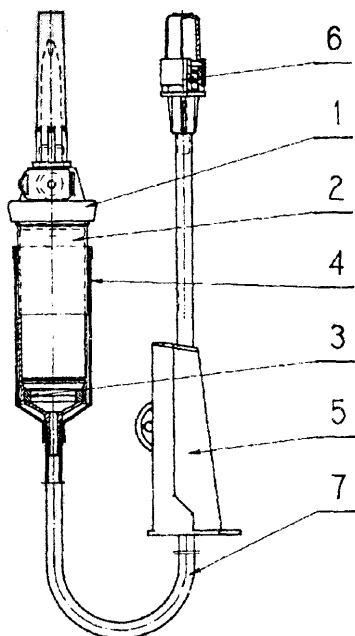
(71) Lubelskie Zakłady Farmaceutyczne POLFA Spółka Akcyjna, Lublin

(72) Biela Mirosław

(54) **Przyrząd do przetaczania płynów infuzyjnych, zwłaszcza płynów wrażliwych na światło**

(57) Przyrząd do przetaczania płynów infuzyjnych, zwłaszcza płynów wrażliwych na światło, składa się na wejściu z igły biorczej (1), osadzonej na komorze filtracyjnej (2), na którą jest nasunięta obciskająca osłonka (4). Na drenie (7), łączącym komorę filtracyjną (2) z wyjściem, dren-igła podająca (6), jest osadzony regulator przepływu (5), przy czym zarówno osłonka obciskająca (4) jak i dren (7) są wykonane z materiału nieprzepuszczającego światło.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107791 (22) 98 03 12 6(51) A61M 16/20

(71) INSTAL-RZESZÓW SA, Rzeszów

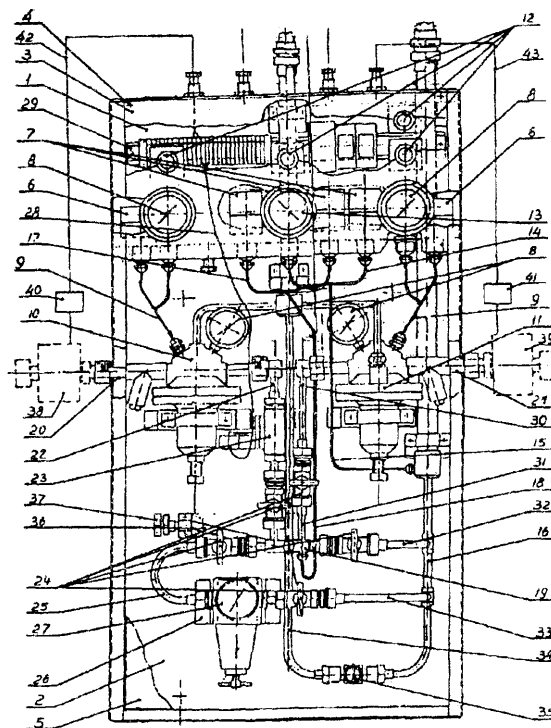
(72) Sęk Wiesław, Kotarba Janusz

(54) **Tablica redukcyjna, dwustopniowa**

(57) Tablica redukcyjna, dwustopniowa posiada dwa przedziały, górny (1) i dolny (2). W przedziale górnym (1) umieszczone są czujniki ciśnienia zasilania (6) i czujniki niskiego ciśnienia (7) oraz lampki sygnalizacyjne (12) i manometry ciśnienia (8), połączone rurkami (9) z reduktorami (10, 11). W przedziale dolnym znajdują się otwory pod wejścia gałęzi lewej (20) i

prawej (21) zasilania wysokim ciśnieniem, połączonych z reduktorami (10, 11) oraz poprzez zawory kulowe (24) i łączniki rurkowe (25, 30, 31), z kostką łączącą (11) i zaworem redukcyjnym (26) drugiego stopnia redukcji, który równocześnie jest połączony z rurą (16), zasilającą instalację wewnętrzną.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 109152 (22) 99 01 18 6(51) B28C 5/14

(31) 98 29804459 (32) 98 03 12 (33) DE

(71) Wildgruber Baustoffwerke GmbH & Co.KG, Garching, DE

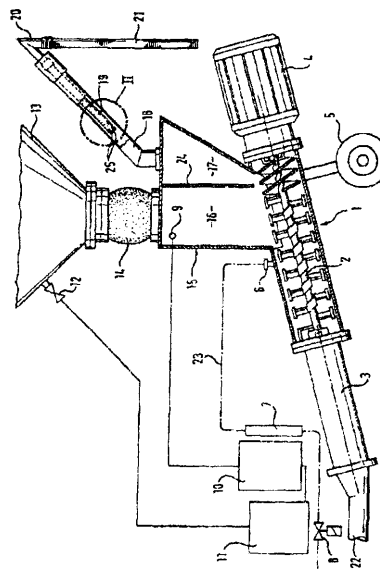
(72) Wild Johan

(54) **Urządzenie do wytwarzania na placu budowy dających się pompować zapraw murarskich**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wytwarzania na placu budowy dających się pompować zapraw murarskich mieszanych z suchego materiału i wody w mieszalce, która od strony zasilania ma lej zasypowy z króćcem łączącym dla doprowadzenia materiału suchego i skierowaną do góry rurę odpowietrzającą.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rura odpowietrzająca (18) posiada wąż (19), którego koniec od strony dopływu z leja zasypowego ma urządzenie odcinające, które przy nagłym zwiększeniu prędkości powietrza zostaje zamknięte, przy czym wąż (19) od strony wlotu powietrza jest umieszczony w rurze odpowietrzającej (18).

(8 zastrzeżeń)



U1(21) 107755 (22) 98 03 05 6(51) B41F 15/44

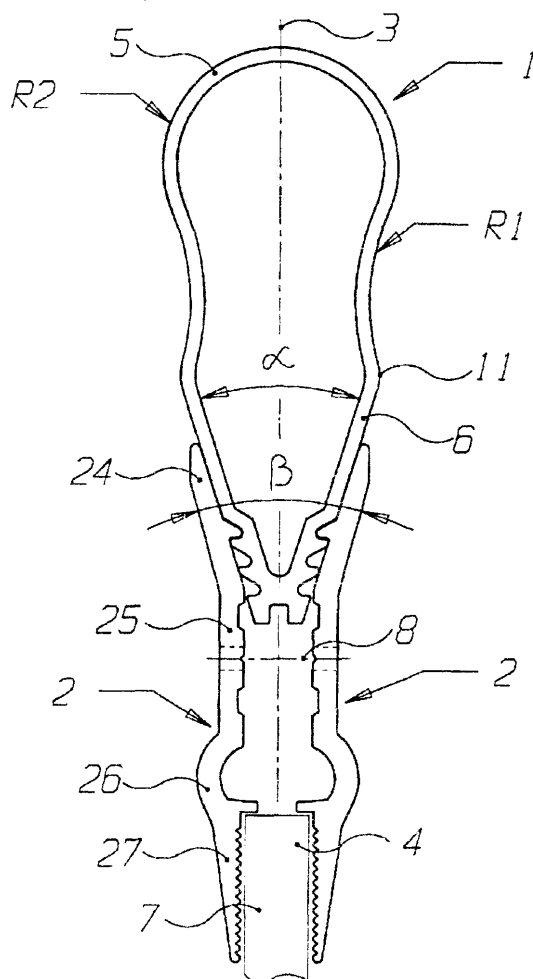
(75) Olędzka Irena, Ząbki

(54) Uchwyt rakla

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt rakla, przeznaczonego do ręcznego druku sitowego.

Uchwyt składa się z wydrążonej kształtki (1), na której suwiiwie są osadzone dwa jednakowe kształtowniki (2), mocujące elastyczną listwę (4). Kształtkę (1) stanowi chwytna część (5) i mocująca część (6), wyposażona w pary rowków, wzdłuż których z kształtką (1) są suwiiwie połączone kształtowniki (2) przy pomocy wypustków, mających kształt dopasowany do rowków.

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 107780 (22) 98 03 10 6(51) B60B 3/00

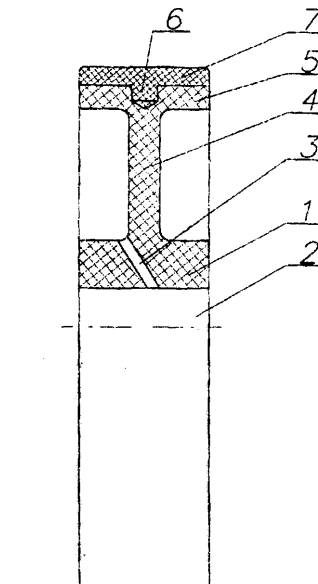
(71) IBIS Sp. z o.o., Bydgoszcz

(72) Wiśniewski Henryk, Buczkowski Józef

(54) Koło toczne, zwłaszcza dla wózka z dziecią

(57) Koło charakteryzuje się tym, że płaskie obrzeże (5) posiada od sześciu do ośmiu otworów (6) na swej zewnętrznej powierzchni, do którego przylega ściśle bieżnia (7) o szerokości równej szerokości obrzeża (5), zaopatrzona w sześć do ośmiu wypustków, odpowiadających wymiarami i rozmieszczeniem otworom (6), przy czym grubość bieżni (7) jest zbliżona do grubości obrzeża (5).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 109428 (22) 99 03 22 6(51) B60Q 1/00

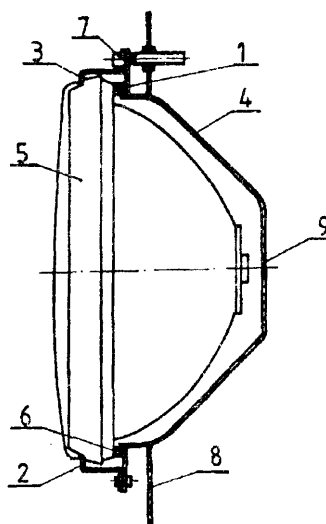
(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego POSTEOR Spółka z o.o., Wrocław

(72) Szarski Piotr

(54) Zespół mocujący do reflektora samochodowego

(57) Zespół mocujący do reflektora samochodowego stanowi mocująca płyta (8), z otworem usytuowanym centralnie w płycie (8), a w otworze umieszczona jest osłona (4) reflektora (5). Do osłony (4) reflektora (5) przymocowany jest pierścień (1), do którego przymocowany jest rozłącznik pierwszy zaczep (2), a drugi zaczep (3) jest przymocowany trwale. Pierścień (1) jest połączony z płytą (8) dwoma śrubami regulacyjnymi (7). Zespół charakteryzuje się tym, że osłona (4) ma w centralnej części otwór (9), a pierścień (1) jest dodatkowo połączony z płytą (8) za pomocą sprężyny, której jeden koniec jest zaczepiony w otworze pierścienia (1), zaś drugi jest zaczepiony w otworze wspornika trwale przytwierdzonego do płyty (8), natomiast płytka (8) ma czop usytuowany przy wsporniku od strony pierścienia (1), zaś czop i sprężyna są umieszczone po przeciwnej stronie regulacyjnych śrub (7).

(1 zastrzeżenie)



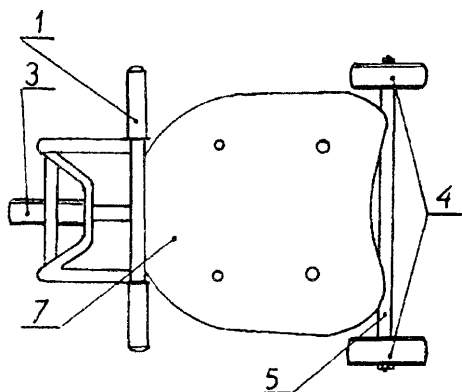
U1(21) 107760 (22) 98 03 06 6(51) B62M 1/00

(75) Ziemba Witold, Łódź

(54) **Hulajnoża trójkołowa**

(57) Hulajnoża zbudowana z kierownicy (1), elementu sterującego, podstawy, płyty (7) zaopatrzonej w jedno koło przednie (3) oraz dwa koła tylne (4), umieszczone na wspólnej osi (5). Podstawę hulajnoży stanowią dwie równoległe rurki, a zamocowana nań płyta (7) ma szerokość co najmniej dwóch stóp dziecka.

(3 zastrzeżenia)



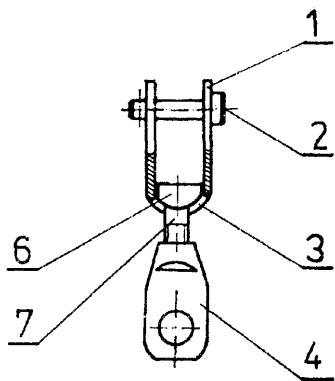
U1 (21) 107778 (22) 98 03 09 6(51) B63H 9/10

(75) Kulik Kazimierz, Pruszcz Gdański

(54) **Złączka ściągacza przegubowego**

(57) Złączka ściągacza przegubowego do napinania lin, zwłaszcza jachtowych składająca się z szekli, sworznia, cięgna i końcówki, charakteryzuje się tym, że szekli (1) ma w dolnej części otwór (3) z wyprowadzonym cięgnem śrubowym współpracującym z nagwintowaną końcówką (4), przy czym cięgno śrubowe ma łeb (6) w kształcie półwalca o osi wzdłużnej prostopadłej do osi wzdłużnej cięgna śrubowego i średnicy odwzorowanej wygięciu wewnętrznemu szekli (1). Długość tworzącej walca łba (6) równa jest szerokości szekli (1) od strony zamkniętego boku.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 109326 (22) 99 03 03 6(51) B65D 1/12

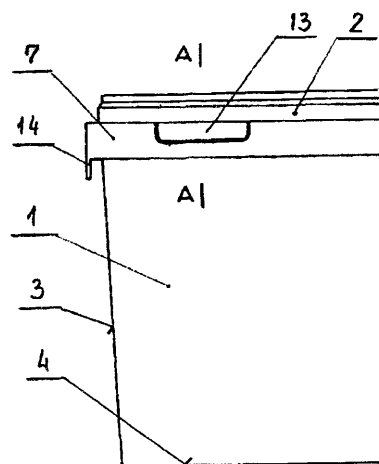
(75) Rumiński Konrad, Mroków

(54) **Pojemnik z pokrywą**

(57) Pojemnik z pokrywą ma w widoku z góry kształt eliptyczny. Ściana boczna (3) jest lekko zbieżna ku dołowi i jest wyposażona od strony zewnętrznej w wystający pas obwodowy (7)

oraz pogrubione górne obrzeże zaopatrzone od strony zewnętrznej w stożkową powierzchnię. Na obwodowym pasie (7) znajduje się wgłębienie uchwytowe, otwarte od góry, o zarysie trapezowym z dolną powierzchnią stożkową, zbieżną ku górze. Wgłębienie uchwytowe zasłonięte jest odrywaną osłoną (13) o tym samym kształcie, styczną do obwodowego pasa (7). Pokrywa (2) ma na zewnątrz wywinięty dwustopniowy kołnierz, skierowany ku dołowi, przy czym pierwszy stopień od strony wewnętrznej ma obwodowy garbik z powierzchnią stożkową, a drugi stopień kołnierza ma dolną krawędź, która znajduje się po zatrzasknięciu pokrywy (2) w obwodowym kanalku obwodowego paska (7).

(3 zastrzeżenia)



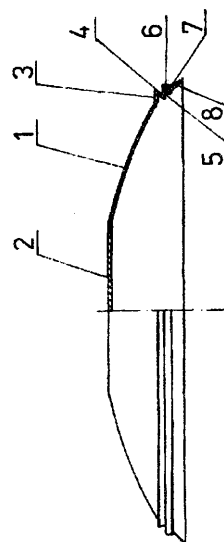
U1(21) 109432 (22) 99 03 22 6(51) B65D 23/00

(75) Paszyna Lucjan, Piekary Śląskie; Szpek Stanisław, Pszczyna

(54) **Wieczko**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieczko, przeznaczone jako przykrycie dodatkowe do kubków jednorazowych. Wieczko o skorupowej konstrukcji ma wypukłe dno (1) w kształcie wycinka kuli z górną płaską podstawą (2), ograniczone jest u dołu krawędzią z dwóch ścian (3) i (4), tworzących między sobą kąt ostry. Ściana (4) łączy się z kolejno połączonymi ze sobą ścianami (5), (6) i (7) w kształcie odwróconej litery C. Ściana (7) łączy się ze skierowaną na zewnątrz wieczka ścianą (8), tworząc z nią kąt ostry. Wszystkie elementy wieczka tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



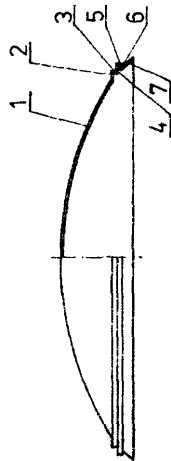
U1(21) 109433 (22) 99 03 22 6(51) B65D 43/00

(75) Paszyna Lucjan, Piekary Śląskie; Szpek Stanisław, Pszczyna

(54) Wieczko

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieczko, przeznaczone jako pokrywa do kubków jednorazowych. Wieczko o skorupowej konstrukcji ma wypukłe dno (1) w kształcie odciętej kuli, ograniczone krawędzią w kształcie dwóch ścian (2) i (3), tworzących między sobą kąt ostry. Dalej ściana (3) łączy się z kolejno połączonymi ze sobą ścianami (4), (5) i (6), tworząc odwróconą literę G. Ściana (6) łączy się ze skierowaną na zewnątrz wieczka ścianą (7), tworząc z nią kąt ostry. Wszystkie elementy wieczka tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



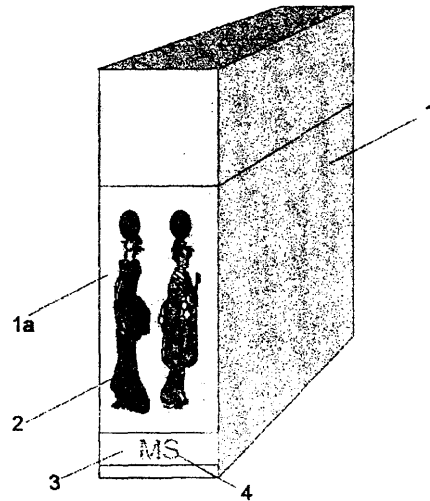
U1(21) 107777 (22) 98 03 10 6(51) B65D 85/10

(75) Shimada Barbara Monika, Konstancin-Jeziorna

(54) Opakowanie do papierosów

(57) Opakowanie charakteryzuje się tym, że do jednej ściany bocznej (1 a) są przymocowane w sposób rozłączalny zapalki (2), a w odstępie od nich jest umieszczona potarka (3), rozciągająca się poziomo na całej szerokości ściany bocznej (1 a). Potarka (3) posiada znaki graficzne (4).

(3 zastrzeżenia)



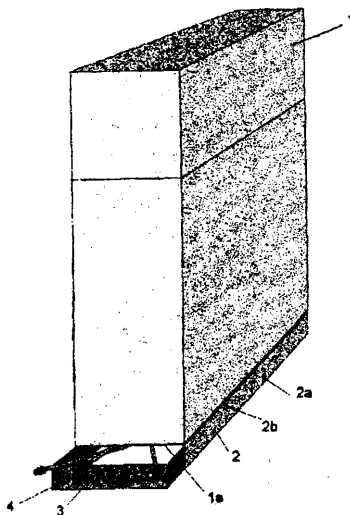
U1(21) 107776 (22) 98 03 10 6(51) B65D 85/10

(75) Shimada Barbara Monika, Konstancin-Jeziorna

(54) Opakowanie do wyrobów do palenia

(57) Opakowanie charakteryzuje się tym, że do dna (1a) opakowania (1) jest przymocowane dodatkowe pudełko (2) na zapalki, którego wysokość wynosi od około 0,4 - 0,9 wymiaru wysokości opakowania (1) z tym, że pudełko (2) ma jedną ściankę boczną (2a) utworzoną jako potarkę, a wysuwana szufladka (3) na obu bokach czołowych jest zaopatrzona w znak graficzny (4).

(2 zastrzeżenia)

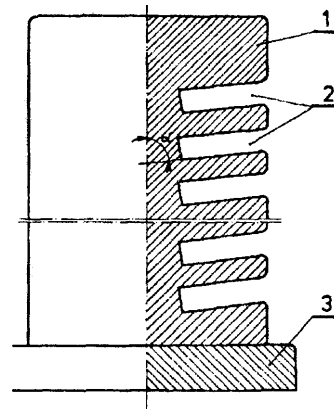
U1(21) 107771 (22) 98 03 07 6(51) B65D 85/57
G11B 23/023

(75) Gapski Krzysztof, Pruszcz Gdański; Moreń Janusz, Gdynia

(54) Stojak na kasety i płyty kompaktowe

(57) Stojak charakteryzuje się tym, że w bocznej ścianie korpusu (1) znajdują się osadzone wycięcia (2), których równoległe prowadzące boczne ścianki wykonane są pod kątem $\alpha < 90^\circ$ w stosunku do osi wzdłużnej korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107779 (22) 98 03 09 6(51) B65D 85/72

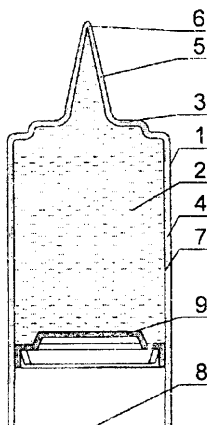
(75) Sierzputowski Czesław, Bujaków

(54) Pojemnik na smar

(57) Pojemnik, w którym znajduje się smar (2), składa się z odcinka rury (4), stanowiącego ściankę boczną pojemnika oraz

z zamykającej ten odcinek rury (4) ścianki czołowej (3) z wypiętrzeniem (5) w postaci stożkowej szyjki, skierowanej na zewnątrz pojemnika (1), przy czym w otworze (7) pojemnika (1) osadzone jest przesuwne denko (9).

(1 zastrzeżenie)



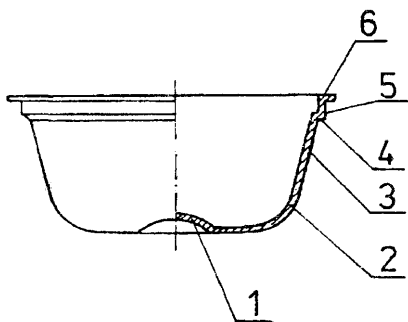
U1 (21) 109444 (22) 99 03 24 6(51) B65D 85/72

(75) Paszyna Lucjan, Piekary Śl.; Szpek Stanisław, Pszczyna

(54) Pojemnik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik, przeznaczony jako opakowanie jednorazowe dla przetworów mleczarskich. Pojemnik o skorupowej konstrukcji ma dno (1) ukształtowane promieniowo do wewnątrz pojemnika, które łączy się z poboczną, ukształtowaną u dołu w część promieniową (2) i dalej w część stożkową (3), łączącą się u góry z odsadzeniem zewnętrznym, utworzonym z dwóch ścian (4) i (5), usytuowanych do siebie pod kątem prostym. Pojemnik u góry zakończony jest kołnierzem, tworząc ze ścianą (6) kąt prosty. Wszystkie części pojemnika tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



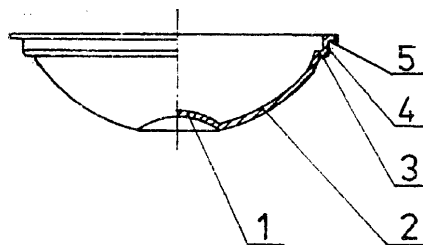
U1 (21) 109445 (22) 99 03 24 6(51) B65D 85/72

(75) Paszyna Lucjan, Piekary Śl.; Szpek Stanisław, Pszczyna

(54) Pojemnik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik, przeznaczony jako opakowanie jednorazowe dla przetworów mleczarskich. Pojemnik o skorupowej konstrukcji ma dno (1), ukształtowane promieniowo do wewnątrz pojemnika, które łączy się z poboczną (2), ukształtowaną promieniowo, łączącą się u góry z odsadzeniem zewnętrznym, utworzonym z dwóch ścian (3) i (4), usytuowanych do siebie pod kątem prostym. Pojemnik u góry zakończony jest kołnierzem, tworząc ze ścianą (5) kąt prosty. Wszystkie części pojemnika tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 107788 (22) 98 03 12 6(51) B65G 1/16

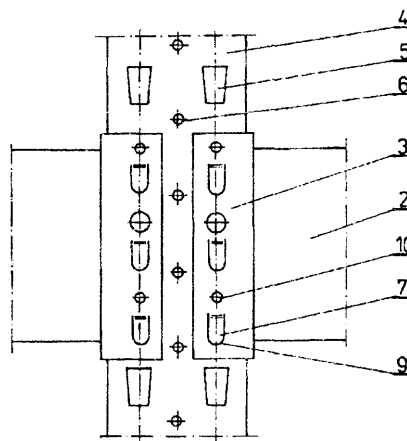
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji, Handlu i Usług PROMAG S.A., Poznań

(72) Malczewski Mariusz, Stefanek Jan

(54) Węzeł regału

(57) Węzeł regału charakteryzuje się tym, że nośny słup ma w widoku z góry kształt otwartego od góry prostokąta, usytuowanego poziomo wzdłuż dłuższego boku, przy czym jego zewnętrzne krótsze boki zwężają się w kierunku ku górze, przechodząc następnie w linie równoległe do krótszych boków zasadniczego prostokąta. Czołowa ściana (4) słupa wyposażona jest w układ trapezowych otworów (5) usytuowanych poziomo, w jednej linii, parami jeden obok drugiego i parami jedna para nad drugą, wzdłuż pionowej osi słupa. Poprzecznicą (2) zaopatrzoną jest w zaczep (3), posiadający w widoku czołowym kształt prostokąta, który wyposażony jest w profilowane otwory (7) i hakowe, mocujące występy. Profilowane otwory (7) mają kształt prostokąta, zwieńczonego w dolnej części owalną krawędzią (9), a hakowe występy mają w widoku z boku kształt litery C.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 107789 (22) 98 03 12 6(51) B65G 1/16

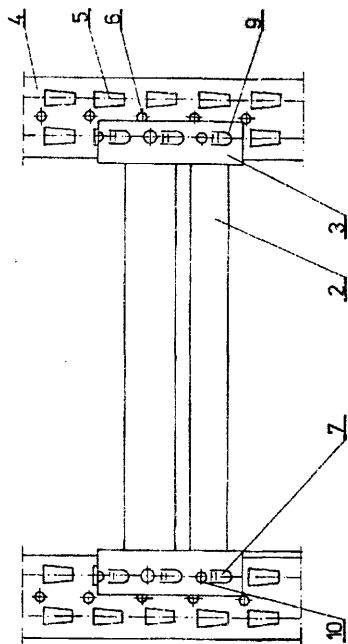
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji, Handlu i Usług PROMAG S.A., Poznań

(72) Malczewski Mariusz, Stefanek Jan

(54) Regał

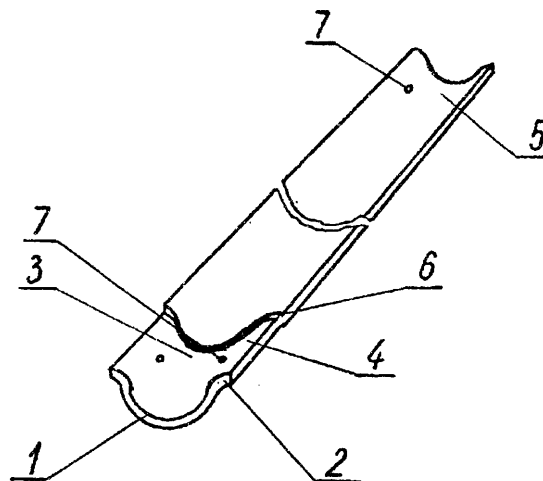
(57) Regał charakteryzuje się tym, że nośne słupy mają w widoku z góry kształt dużej litery T o profilu otwartym, zaś czołowe ściany (4) słupów wyposażone są w układ trapezowych otworów (5), usytuowanych poziomo, w jednej linii, parami jeden obok drugiego i parami jedna para nad drugą, wzdłuż pionowej osi słupów. Poprzecznicę (2) zaopatrzoną są w zaczepy (3), posiadające w widoku czołowym kształt prostokąta i wyposażone w profilowane otwory (7) i hakowe, mocujące występy. Profilowane otwory (7) mają kształt prostokąta, zwieńczonego w dolnej części owalną krawędzią (9), a hakowe występy mają w widoku z boku kształt litery C.

(4 zastrzeżenia)



powierzchnie górne z uskokiem (4) oraz ma, wykonane poniżej wygiętych zakończeń (2) na obojczykach (3, 5) i w odległości równej połowie długości uskoku (4), otwory do mocowania (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 107790 (22) 98 03 12 6(51) B65G 1/16

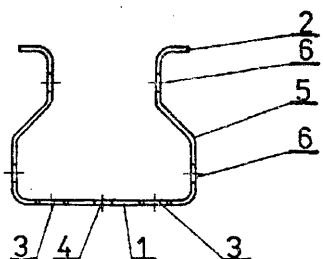
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji, Handlu i Usług
PROMAG S.A., Poznań

(72) Malczewski Mariusz, Stefanek Jan

(54) **Słup nośny regału**

(57) Słup nośny regału charakteryzuje się tym, że czołowa ściana (1) słupa (2) zaopatrzona jest w układ trapezowych otworów (3) **usytuowanych poziomo**, w jednej linii, parami jeden obok drugiego i parami jedna para nad drugą, wzdłuż pionowej osi słupa (2), przy czym otwory usytuowane po lewej stronie czołowej ściany (1) słupa (2) i otwory usytuowane po jej prawej stronie umieszczone są współosiowo w stosunku do sąsiadujących otworów znajdujących się powyżej i poniżej każdego otworu. Pomiedzy trapezowymi otworami (3) znajdują się montażowe, okrągłe otwory (4), usytuowane jeden nad drugim. Również obie boczne ściany (5) słupa (2) wyposażone są w okrągłe otwory (6), usytuowane jeden nad drugim, wzdłuż dwu pionowych osi słupa.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107745 (22) 98 03 03 6(51) B65G 7/02

(71) Popiela Henryk, Nowy Sącz, Popiela
Bogusław, Nowy Sącz

(72) Popiela Henryk, Popiela Bogusław, Popiela
Rafał

(54) **Segment ślizgu do transportowania drzewa**

(57) Segment ślizgu ma w przekroju poprzecznym kształt rozchylonego półkola (1) z zakończeniami (2), wygiętymi promieniowo na zewnątrz i na górnym końcu (3) posiada obniżone

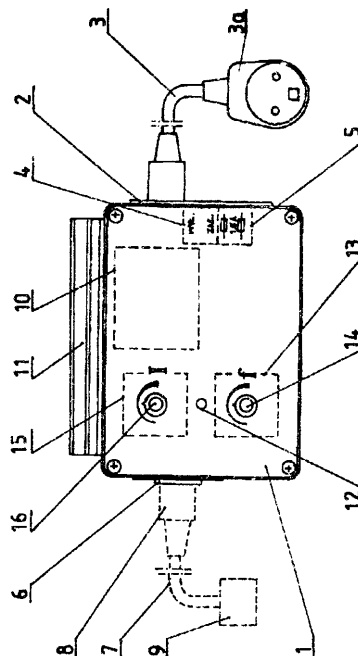
U1(21) 107762 (22) 98 03 06 6(51) B65G 29/00

(75) Lipiński Maciej, Warszawa

(54) **Zasilacz wibratora przystosowanego, zwłaszcza do podajników wibracyjnych**

(57) Zasilacz wibratora, umieszczony w prostokątnej obudowie z tworzywa sztucznego, charakteryzuje się tym, że układ elektroniczny zasilacza, połączony równolegle z gniazdem wyjściowym (6) po stronie obniżonego napięcia transformatora wewnętrznego (10), zawiera człon regulatora częstotliwości (13), dostrajającego drgania wibratora (9) do rezonansu drgań podajnika oraz człon regulatora prądu (15), sterujący **amplitudą** tych drgań, a więc wydajnością przenośnika, przy czym pokrętła (14, 16) tych regulatorów (13, 15) mają czytelne oznakowanie w postaci zunifikowanych symboli "f" i "I".

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

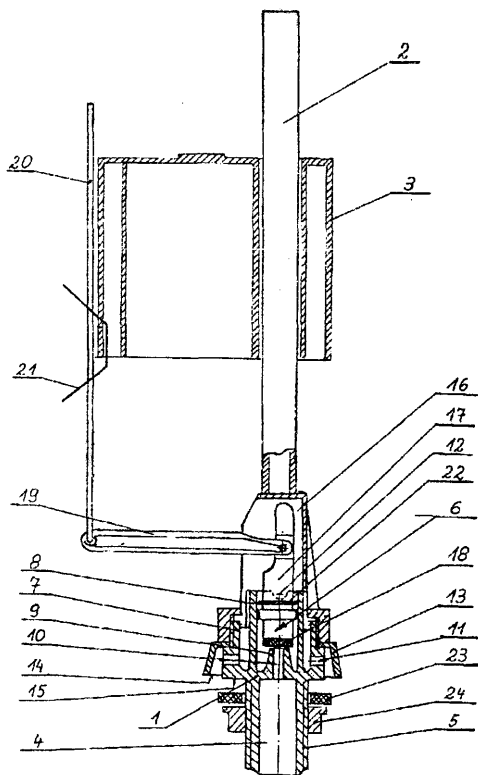
U1(21) 107746 (22) 98 03 03 6(51) E03D 1/30

(75) Bialek Józef, Rawicz

(54) **Zawór pływakowy spluczki ustępowej**

(57) Zawór pływakowy zbudowany jest z korpusu (1) mającego gniazdo (6) wyposażone w obudowę zewnętrzną (7) z otworami napełniającymi (11), w której znajduje się obudowa wewnętrzna (8) z dyszą (9). Obudowa wewnętrzna (8) zakończona jest przejściem (12) łączącym przestrzeń obudowy wewnętrznej (8) i zewnętrznej (7). Pływak (3) umieszczony jest przesuwnie na prowadnicy (2) mającej w dolnej części wybranie (16). W wybraniu (16) znajduje się przesuwny tłoczek (17) zakończony od strony dyszy (9) elastyczną uszczelką (18), a drugi koniec tłoczka (17) połączony jest poprzez dźwignię (19) z ciągnem (20), do którego za pomocą elementu mocującego (21), przesuwnie zamocowany jest pływak (3).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 108122 (22) 98 05 12 6(51) E04H 1/14

(23) 98 03 10 IXMTŁ INTERTELECOM

(71) MICRONET Sp. z ., Gdańsk

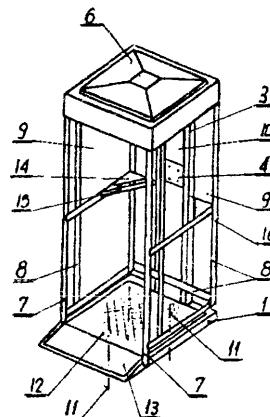
(72) Kiszurno Andrzej

(54) **Konstrukcja nośna rozmównicy telefonicznej**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem budowy konstrukcji nośnej rozmównicy telefonicznej składającej się z poziomej ramowej podstawy (1), na której rozłącznie osadzona jest mocująca płyta stojaka (3) zawierającego krawędziowe pionowe

nośne profile połączone ze sobą ponad mocującą płytą, na poziomie średniej wysokości człowieka, płaskim elementem (4) będącym podstawą do mocowania od wewnętrznej strony aparatu telefonicznego. Od góry krawędziowe pionowe nośne profile zespala pozioma listwa stanowiąca krawędź podtrzymującą od tylnej strony zadaszenie (6) kabiny, podparte po przeciwnej stronie narożnymi kolumnami (7) przytwierdzonymi do poziomej ramowej podstawy (1). Tylna ściana i boczne ściany usztywnione są pionowymi i poziomymi profilami (8) tworzącymi w trzech płaszczyznach układy kratowe, na których zamocowane są przezroczyste osłonowe płyty (9). Między krawędziowymi pionowymi nośnymi profilami stojaka (3) pozostała wolna przestrzeń wypełniona jest osłonowymi płytami (10). Pozioma ramowa podstawa (1) sztywno zamocowana jest do podłoża poprzez rozprężne kotwiące elementy (11).

(3 zastrzeżenia)



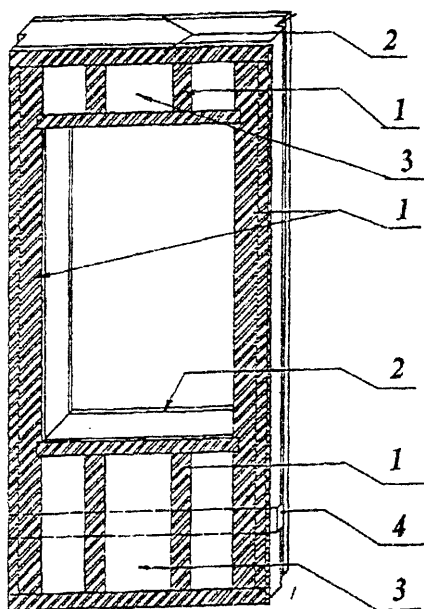
U1(21) 109448 (22) 99 03 24 6(51) E06B 1/36

(75) Chudzik Zygmunt, Oborniki Śląskie;
Chudzik-Węgrzynowska Beata, Oborniki
Śląskie; Chudzik-Babczyńska Agnieszka,
Oborniki Śląskie

(54) **Budowlany panel okienny**

(57) Panel okienny zawiera izolacyjną płytę styropianową (3) oraz pionowe słupy (1) i poziome poprzeczki (2). Pionowe słupy (1) są rozmieszczone tak, iż centralne fragmenty ich powierzchni leżą na ścianach izolacyjnej płyty styropianowej (3), natomiast część powierzchni ich pól jest zagłębiona w izolacyjnej płycie styropianowej (3) tak, aby zagłębione w izolacyjnej płycie styropianowej (3) półki pionowych słupów (1) leżących na przeciwnych ścianach izolacyjnej płyty styropianowej (3) były przemieszczone względem siebie. Pionowe słupy (1) oraz poziome poprzeczki (2) tworzą krawędzie zewnętrzne izolacyjnej płyty styropianowej (3), która w widoku z czoła ma prostokątny otwór przelotowy. Izolacyjna płyta styropianowa (3) w przekroju poprzecznym części usytuowanych poza prostokątnym otworem przelotowym ma formę przypominającą ośmiobok, powstały w wyniku równoległego przesunięcia dwóch prostokątów, natomiast przekrój poprzeczny w części izolacyjnej płyty styropianowej (3), usytuowanej poza prostokątnym otworem przelotowym, jest podzielony na dwie części.

(4 zastrzeżenia)



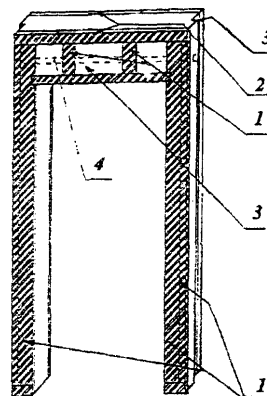
U1(21) 109449 (22) 99 03 24 6(51) E06B 1/52

(75) Chudzik Zygmunt, Oborniki Śląskie;
Chudzik-Węgrzynowska Beata, Oborniki
Śląskie; Chudzik-Babczyńska Agnieszka,
Oborniki Śląskie

(54) **Budowlany panel drzewiowy**

(57) Budowlany panel drzewiowy zawiera izolacyjną płytę styropianową (3) oraz pionowe słupy (1) i poziome poprzeczki (2). Pionowe słupy (1) są rozmieszczone tak, iż centralne fragmenty ich powierzchni leżą na ścianach izolacyjnej płyty styropianowej (3), natomiast część powierzchni ich pótek jest zagłębiona w izolacyjnej płycie styropianowej (3) tak, aby zagłębiona w izolacyjnej płycie styropianowej (3) półki pionowych słupów (1) leżących na przeciwnych ścianach izolacyjnej płyty styropianowej (3) były przemieszczone względem siebie. Pionowe słupy (1) oraz poziome poprzeczki (2) tworzą krawędzie zewnętrzne izolacyjnej płyty styropianowej (3), która w widoku z czoła przypomina odwróconą literę "U" z pogrubionym środkiem, ponadto izolacyjna płyta styropianowa (3) w przekroju poprzecznym części górnej ma formę przypominającą ośmiobok, powstały w wyniku równoległego przesunięcia dwóch prostokątów, natomiast przekrój poprzeczny części dolnej izolacyjnej płyty styropianowej (3) jest podzielony na dwie części.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 107754 (22) 98 03 05 6(51) E06B 3/263

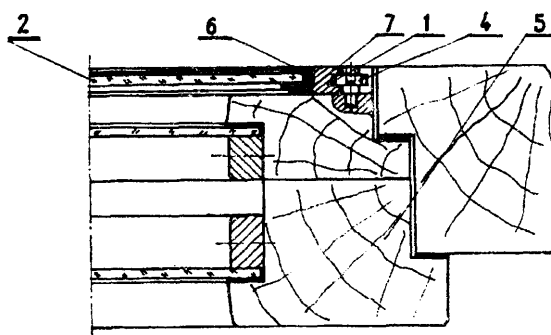
(75) Załęski Józef, Maków Mazowiecki

(54) **Urządzenie do zwiększania izolacyjności cieplnej i akustycznej okna**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że skrzydło okienne stanowi ramka (1), wykonana z jednego kawałka kątownika, mająca na jednym boku co najmniej dwie zawiasy i na przeciwnym boku mimośrodowe zamki (4), zamocowane do ramy okiennej (5) oraz szyba (2), osadzona na całym obwodzie ramki (1) za pomocą elementu uszczelniająco - zabezpieczającego (6). Ramka (1), od strony ramy okiennej (5), ma trwale zamocowaną uszczelkę (7).

Urządzenie przeznaczone jest do zwiększenia izolacyjności cieplnej i akustycznej okna w budynku mieszkalnym.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OSWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1 (21) 107753 (22) 98 03 05 6(51) F16B 35/00

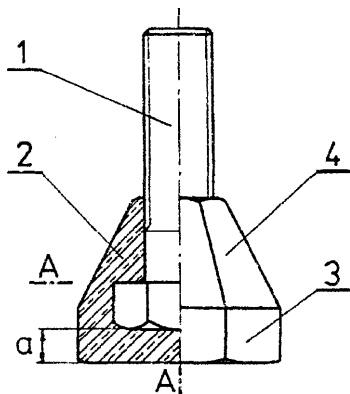
(71) Hałaszką Mieczysław, Bochnia

(72) Hałaszką Mieczysław,
Milczanowski Kazimierz

(54) **Podpora nastawna, zwłaszcza do poziomowania wolnostojących urządzeń**

(57) Stopa (2) podpory - wykonana techniką wtryskową z tworzywa sztucznego o właściwościach sprężysto-elastycznych - ma kształt bryły stanowiącej współosiowo połączone podstawami ze sobą: graniastosłup (3) prosty, o podstawie ośmiokątą foremną oraz usytuowany na nim ośmioboczny ostrosłup

ścięty (4), Odległość (a) łba śruby (1) od dolnej podstawy graniastosłupa (3) jest nie mniejsza niż 0,5 średnicy śruby (1).
(1 zastrzeżenie)

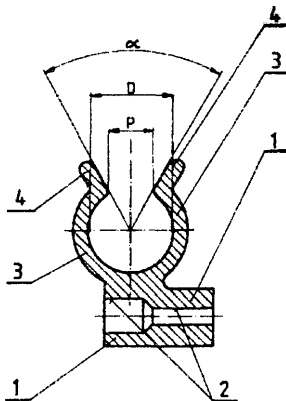


U1 (21) 107766 (22) 98 03 06 6(51) F16L 3/02

- (71) Antkowiak Krystian, Wałbrzych; Antkowiak Patryk Robert, Wałbrzych
(72) Antkowiak Krystian
(54) Uchwyt do mocowania rur

(57) Część mocującą uchwyt w konstrukcji nośnej stanowi dwuśrednicowa tuleja (1), zaś część utrzymującą rurę stanowi otwarte u góry gniazdo (3), usytuowane pod kątem 90° w stosunku do tulei (1). Gniazdo (3) ma wywinięte krawędzie (4), rozchylone pod kątem 55 - 65 stopni. Prześwit (P) gniazda (3) wynosi 0,52 - 0,62 wewnętrznej średnicy (D) gniazda (3).

(2 zastrzeżenia)

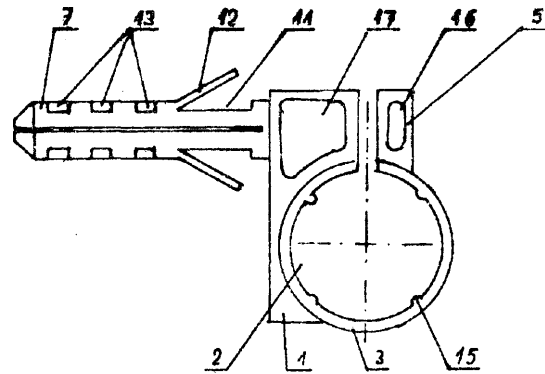


U1(21) 107761 (22) 98 03 06 6(51) F16L 3/08

- (75) Kopacz Krzysztof, Warszawa; Cymbalek Mieczysław, Warszawa
(54) Uchwyt do mocowania przewodów

(57) Uchwyt do mocowania przewodów składa się z podstawy (1) z półkolistym wgłębieniem (2), do której do podstawy z jednej strony jednolicie przytwierdzona jest obejma zakończona z drugiej strony zgrubieniem (5). W dolnej części wystającej podstawy (1) umieszczony jest kołek rozporowy (7). W zgrubieniu (5) znajduje się gniazdo pod wkręt z główką stożkową. W podstawie oraz w połowie długości kołka rozporowego znajduje się otwór. Na zewnętrznej górnej części kołka rozporowego (7) umieszczone są ścieżki (11), w których przytwierdzone są rozporowe wazy (12), natomiast dolna część kołka rozporowego (7) pokryta jest wgłębieniami (13) tworzącymi siatkę uźebrowań.

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 109415 (22) 99 03 18 6(51) F16L 3/08

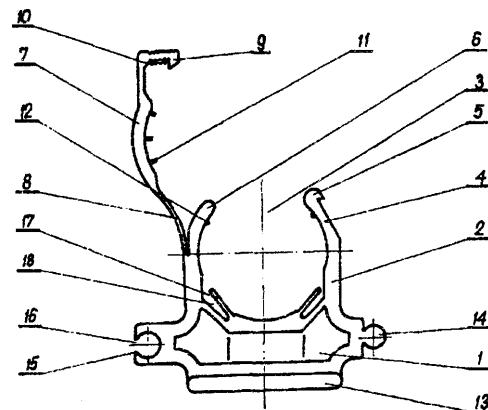
(61) 106654

(75) Kaczmarczyk Tadeusz, Świdnica;
Kaczmarczyk Michalina, Świdnica

(54) Uchwyt do rur

(57) Uchwyt zawiera korpus wsporczy (1) i zblokowane z nim, obejmujące od dołu ponad połowę obwodu gniazda mocujące (2) zakończone od góry - z jednej strony końcówką mocującą (4) z uformowanym od zewnątrz zębem zaczepowym (5), a z drugiej strony - końcówką przytrzymującą (6) oraz usytuowaną równolegle do niej od zewnątrz opaską dociskową (7), zaczynającą się łączącym ją z rurowym gniazdem mocującym (2) zawiasowym przewężeniem (8), a zakończoną dostosowanym do zęba zaczepowego (5) zatrzaskiem (9, 10). Uchwyt posiada utworzone przy dnie rurowego gniazda mocującego (2), ustawione symetrycznie w stosunku do osi uchwytu i rozchylone ukośnie ku górze płytkowe wazy wsporcze (17) oraz wykonane pod nimi w ścianie rurowego gniazda mocującego (2) wybrania (18).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108589 (22) 98 08 28 6(51) F21S 1/04

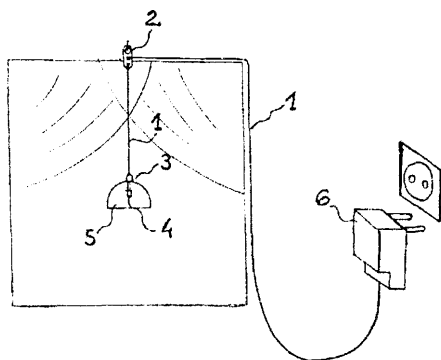
(23) 98 03 05 MTG AMBERIF'98

(75) Pawlak Sebastian, Gdańsk Wrzeszcz;
Pawlak Zenon, Gdańsk Wrzeszcz

(54) Lampion

(57) Lampion wyposażony jest w zasilający przewód (1), zamocowany do wieszaka (2), tworząc lampionowy zwis, na końcu którego jest oprawka (3) z miniaturową halogenową żarówką (4) i kloszem (5). Z drugiej strony wieszaka (2), przewód (1) jest podłączony do transformatora (6) mającego wtykowe bolce do sieciowego gniazda 220 V.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 107764 (22) 98 03 05 6(51) F28D 1/04

(75) Wyciśłok Edward, Jawiszowice

(54) Segment grzejnika centralnego ogrzewania

(57) Segment grzejnika ma ciśnieniowo odlany korpus (1) i elementy grzewcze (2, 3, 4, 5, 6, 7, 8). Elementy grzewcze (5, 6, 7, 8) są wykonane w kształcie prostokątnych pasków, a trzy z nich w górnej części są wyprofilowane w kształcie łuku. Elementy grzewcze (2, 3, 4) mają postać płaskich płyt.

(1 zastrzeżenie)

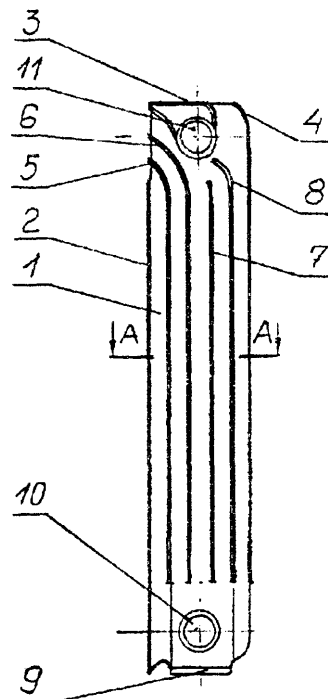
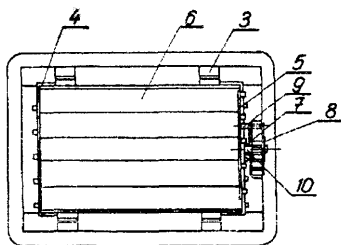
U1(21) 107772 (22) 98 03 07 6(51) F24F 7/10

(75) Darlak Józef, Dębica

(54) Kratka wentylacyjna

(57) Kratka wentylacyjna składa się z płyty czołowej, z którą od tyłu jest połączona ramka (4) z osadzonymi obrotowo żaluzjami (6), spiętymi łącznikiem (5). Z boku ramki (4) jest połączony nit (10), na którym znajduje się pokrętło, wychodzące poza płytę czołową, a łącznik (5) jest połączony z bolcem (9), wchodzącym do otworu w pokrętle, zaś pomiędzy pokrętłem, a ramką (4) na nitcie (10) znajduje się sprężyna (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 107759 (22) 98 03 04 6(51) G01G 5/04

G01G 19/10

G01G 3/14

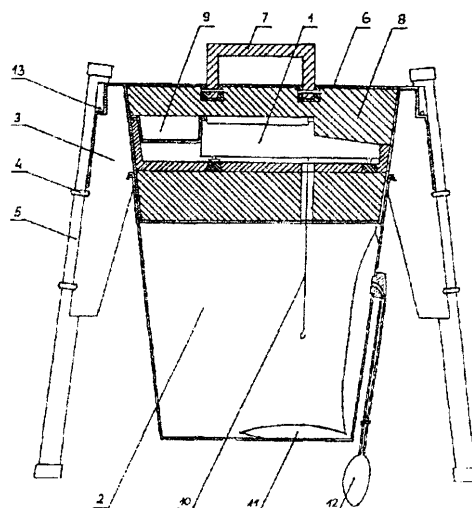
G01G 19/52

(75) Włazełko Marian, Murowana Goślina

(54) Urządzenie do pomiaru ciężaru i wyporności przedmiotów w postaci trwałej

(57) Urządzenie do pomiaru ciężaru i wyporności przedmiotów w postaci trwałej składa się z wagi (1) z zawieszem (10), umieszczonej w zamkniętym pojemniku obudowy (3), wspartej na teleskopowych podporach (5) oraz podwieszonego odejmowalnie w obudowie (3), poniżej wagi (1), metrycznego zbiornika (2) z poduszką powietrzną (11).

(2 zastrzeżenia)



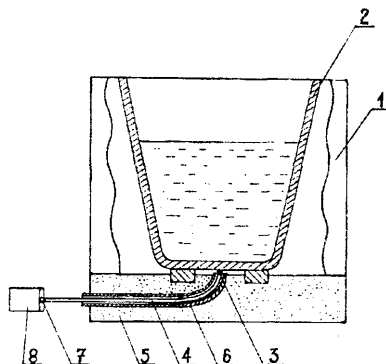
U1(21) 107768 (22) 98 03 06 6(51) G01K 7/04
G01K 13/00

- (71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
GORZYCE, Gorzyce
(72) Wartoń Władysław, Kułaga Bronisław

(54) **Urządzenie do pomiaru temperatury płynnego metalu**

(57) Urządzenie do pomiaru temperatury płynnego metalu charakteryzuje się termoelementem płaszczyznowym (4) umieszczonym w metalowej żaroodpornej prowadnicy (6), której koniec jest wyprofilowany, a na wyjściu z prowadnicy (6) termoelement jest zakończony spoiną w kształcie główki (3), przy czym drugi koniec termoelementu (4) dołączony jest do zacisków wejścia (7) wskaźnika cyfrowego (8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 107741 (22) 98 03 02 6(51) G01R 31/02

- (71) Fabryka Aparatury Pomiarowej PAFAL
S.A., Świdnica
(72) Borucki Ludwik, Mackiewicz Bolesław

(54) **Wskaźnik optycznej sygnalizacji wystąpienia stanów awaryjnych w obwodach napięciowych licznika energii elektrycznej do sieci trójfazowej czteroprzewodowej**

(57) Wskaźnik optycznej sygnalizacji składa się z obudowy (1) i z diody elektroluminescencyjnej (4) w oprawce (5), połączonej z nią elastycznym przewodem (3) z rezystorem (3). Wewnątrz obudowy (1) znajduje się dioda Zenera połączona równolegle z rezystorem. Obudowa (1) posiada też zacisk (8), do podłączenia przewodu neutralnego licznika oraz element (9) do połączenia z zaciskiem neutralnym skrzynki zaciskowej licznika.

(4 zastrzeżenia)

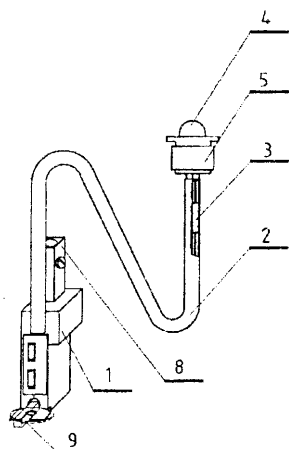


Fig.1

U1(21) 107774 (22) 98 03 09 6(51) G09F 13/10

- (71) PROTEA-FILM Spółka z o.o., Warszawa
(72) Fedorowicz Andrzej
(54) **Świetlna tablica reklamowa**

(57) Świetlna tablica reklamowa charakteryzuje się tym, że w obudowie składającej się z prostokątnej ramy (2) wykonanej z kształowników połączonych na narożach kątownikami (4), połączonej z nią rozłącznie ramki maskującej i uszczelki (8), umieszczona jest płyta światłowodowa (1) z nakładanymi z obu jej stron barwnymi diapozytami, świetlówki (5) osadzone w uchwytych umieszczonych w pionowych częściach ramy (2) i zasilacz (7) umieszczony w poziomej, dolnej części ramy (2), przy czym płytę światłowodową (1) stanowią dwie wkłose soczewki stykające się płaską powierzchnią i mające wierzchnie powierzchnie zmatowione, a boczne wypolerowane.

(1 zastrzeżenie)



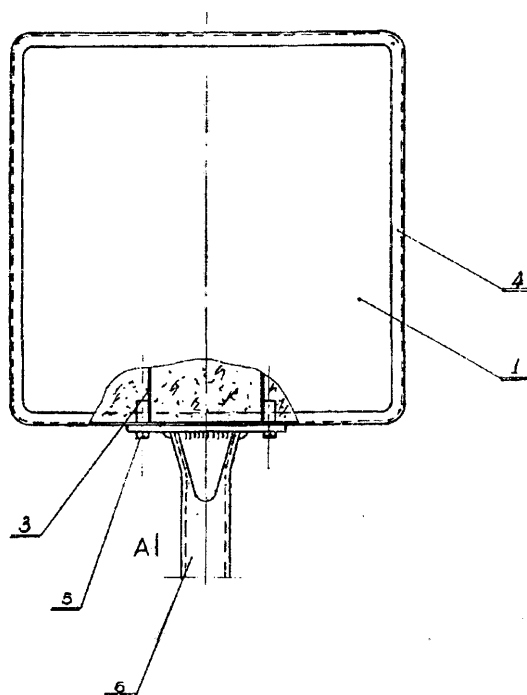
U1(21) 107758 (22) 98 03 04 6(51) G09F 15/00
E01F 9/00

- (75) Dąbczyński Zdzisław, Tuchów

(54) **Tarcza znaku drogowego, tablicy informacyjnej i reklamowej**

(57) Tarcza znaku i tablica składa się z dwóch równoległych płyt okładzinowych (1), tworzących jej zewnętrzne powierzchnie i warstwy usztywniająco-wypełniające (2) z lekkiego materiału, znajdującej się pomiędzy płytami okładzinowymi (1). Płyty okładzinowe (1) połączone są wzdłuż obrzeży elementem dystansowym (3) i osadzone w ramce (4) w kształcie ceownika, tworzącej obejmę płyt (1).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 107775 (22) 98 03 09 6(51) H02G 3/10

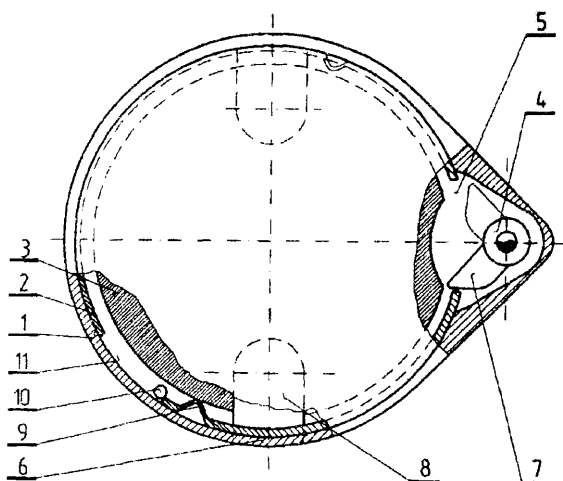
(71) Telekomunikacja Polska S. A Zakład Usług Technicznych, Lublin

(72) Koliński Jan, Brodziński Andrzej, Caboń Zenon, Szacun Marek

(54) **Puszka instalacyjna naścienna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest puszka instalacyjna naścienna, zabezpieczająca złącze przewodów, zwłaszcza telekomunikacyjnych przed dostępem osób niepowołanych.

Puszka naścienna składa się z połączonych rozłącznie elementów montażowych. Podstawa puszki (1) posiada kształt przenikających się figur okręgu i kwadratu o boku równym promieniowi tego okręgu. Jedno z naroży kwadratu znajduje się w centrum okręgu. W części kwadratu wystającej poza okrąg usytuowany jest zamek (4) z rygłem obrotowym (7). Na powierzchni podstawy (1) w centralnej części okręgu usytuowany jest pierścień montażowy (3). Okrągłą część podstawy (1) przykrywa pokrywa (2) w kształcie walca zamkniętego z zewnętrznej strony. Na obrzeżach pokrywy (2) wykonane są dwa rozmieszczone symetrycznie przetłoczenia (9), skierowane do wnętrza. Również na obrzeżach pokrywy (2) wykonane są dwa podcięcia, z których jedno (5) pokrywa się z rygłem (7) zamka (4) w pozycji zamkniętej, natomiast drugie podcięcie (11) opiera się o występ oporowy (10), usytuowany w dnie podstawy (1). W pierścieniu montażowym (3) znajdują się dwa otwory (8), pokrywające się z otworami (6) w ściankach podstawy (1), po przeciwnych stronach jej osi krótkiej.



U1(21) 107773 (22) 98 03 09 6(51) H02G 3/22

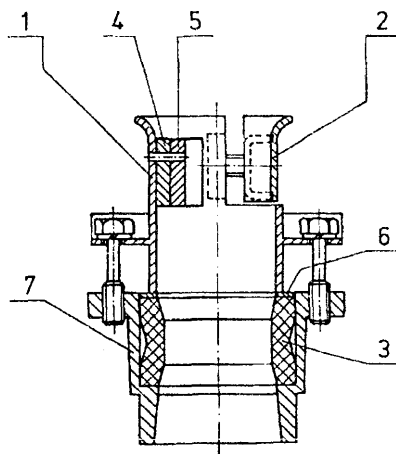
(75) Pastuszka Edward, Katowice; Pastuszka Bohdan, Katowice

(54) **Wpust kablowy zwłaszcza dla przewodów do elektrycznych urządzeń przeciwwybuchowych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wpust kablowy, przeznaczony zwłaszcza do przyłączenia przewodów do

elektrycznych urządzeń przeciwwybuchowych, dla których wymagane jest szczelne i odporne na siły wrywające wyprowadzenie przewodów o zróżnicowanych średnicach zewnętrznych. Wpust charakteryzuje się tym, że wykonany ze stali kielich mocujący (1) jest dwudzielny, w którym umieszczone są wkładki centrujące (4, 5). Dolną część wpustu stanowi tuleja gniazdowa (7), w której umieszczony jest dławik uszczelniający (3). Zewnętrzna i wewnętrzna powierzchnia dławika (3) uszczelniającego ma kształt stożkowo-cylindryczny. Jedna z powierzchni czołowych dławika (3) opiera się o pierścień dociskowy (6).

(1 zastrzeżenie)



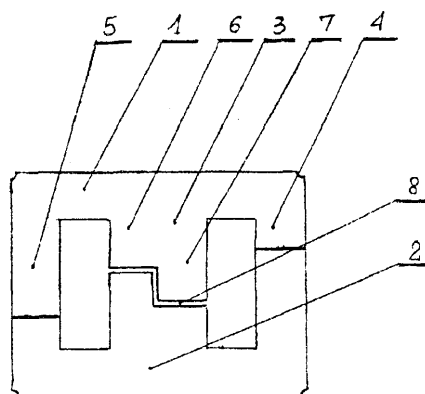
U1(21) 107782 (22) 98 03 11 6(51) H05B 41/02

(75) Trojnar Marian, Okuniew

(54) **Magnetowód statecznika, zwłaszcza do lamp fluorescencyjnej**

(57) Istotą wzoru użytkowego dotyczącego magnetowodu statecznika, zwłaszcza do lamp fluorescencyjnych, utworzonego z dwóch kształtek E, polega na tym, że środkowe ramię (3) kształtek E (1, 2) ma dwa stopnie wysokości, przy czym stopień niższy (6) ma długość równą długości krótszego ramienia bocznego (4), a stopień wyższy (7) jest krótszy od dłuższego ramienia bocznego (5) o szerokość szczeliny powietrznej (8).

(2 zastrzeżenia)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej		Numer i data Zgłoszenia międzynarodowego		Int.Cl. ⁶
1		2		3
WO 9933331 A1	19990708	NL9800740	19981228	A01C 1/02
WO 9933332 A1	19990708	GB9803796	19981222	A01D 57/20
WO 9933335 A2	19990708	US9827858	19981230	A01K
WO 9933336 A1	19990708	FR9802844	19981223	A01K 63/02
WO 9933337 A1	19990708	GB9803870	19981221	A01K 85/01
WO 9933338 A1	19990708	FI9801005	19981221	A01K 85/18
WO 9933339 A2	19990708	NZ9800191	19981224	A01N
WO 9933340 A1	19990708	US9827358	19981223	A01N 25/02
WO 9933341 A1	19990708	NZ9800193	19981224	A01N 25/10
WO 9933343 A2	19990708	EP9808384	19981221	A01N 43/00
WO 9933344 A1	19990708	US9826046	19981208	A01N 43/54
WO 9933345 A1	19990708	EP9808394	19981221	A01N 57/34
WO 9933346 A1	19990708	US9827263	19981222	A01N 65/00
WO 9933347 A1	19990708	AT9800321	19981223	A21B 3/04
WO 9933348 A1	19990708	EP9808281	19981217	A21C 15/02
WO 9933352 A1	19990708	US9724132	19971230	A23G 3/30
WO 9933353 A1	19990708	US9824680	19981120	A23G 3/30
WO 9933354 A2	19990708	US9827304	19981223	A23L
WO 9933356 A1	19990708	US9827740	19981229	A23L 1/00
WO 9933357 A1	19990708	US9827726	19981230	A23L 1/217
WO 9933358 A1	19990708	IB9802002	19981214	A23L 1/23
WO 9933359 A1	19990708	IB9802004	19981214	A23L 1/23
WO 9933360 A1	19990708	US9827303	19981223	A23L 1/32
WO 9933361 A1	19990708	US9827305	19981223	A23L 1/32
WO 9933362 A1	19990708	US9827306	19981223	A23L 1/32
WO 9933364 A1	19990708	EP9808213	19981215	A24D 1/00
WO 9933365 A1	19990708	FR9802868	19981223	A24D 3/14
WO 9933366 A1	19990708	AU9801062	19981223	A41B 9/14
WO 9933367 A1	19990708	US9827911	19981231	A41D 19/00
WO 9933368 A2	19990708	KR9800482	19981229	A43B
WO 9933372 A1	19990708	JP9805538	19981208	A45D 29/00
WO 9933374 A1	19990708	US9827315	19981221	A46B 9/04
WO 9933375 A1	19990708	SE9802453	19981229	A46B 17/08
WO 9933377 A1	19990708	US9723735	19971231	A47B 81/00
WO 9933378 A1	19990708	GB9803894	19981223	A47B 96/20
WO 9933379 A1	19990708	US9827255	19981222	A47C 31/11
WO 9933381 A1	19990708	FR9802881	19981224	A47G 25/90
WO 9933382 A1	19990708	US9827349	19981223	A47J 37/00
WO 9933383 A1	19990708	US9826838	19981217	A47K 10/40
WO 9933384 A1	19990708	US9826819	19981217	A47K 10/42
WO 9933387 A1	19990708	GB9803799	19981224	A47L 9/14
WO 9933388 A1	19990708	KR9800458	19981224	A47L 11/30
WO 9933389 A2	19990708	US9827207	19981221	A61B
WO 9933390 A2	19990708	US9827458	19981223	A61B
WO 9933391 A2	19990708	US9827835	19981230	A61B
WO 9933393 A2	19990708	US9827793	19981229	A61B 3/107
WO 9933394 A1	19990708	IL9800631	19981230	A61B 5/00
WO 9933395 A1	19990708	EP9808429	19981223	A61B 5/022
WO 9933396 A1	19990708	EP9808430	19981223	A61B 5/0225
WO 9933399 A1	19990708	US9827638	19981229	A61B 6/00

1		2		3
WO 9933400 A1	19990708	US9827206	19981221	A61B 8/00
WO 9933403 A1	19990708	US9824729	19981119	A61B 17/11
WO 9933405 A1	19990708	US9826844	19981218	A61B 17/80
WO 9933406 A1	19990708	US9827841	19981230	A61B 19/00
WO 9933407 A1	19990708	US9827846	19981230	A61B 19/00
WO 9933408 A1	19990708	US9827645	19981230	A61B 19/08
WO 9933409 A1	19990708	US9827778	19981229	A61C 15/04
WO 9933412 A1	19990708	US9826344	19981211	A61F 2/24
WO 9933413 A1	19990708	US9826596	19981215	A61F 2/24
WO 9933414 A1	19990708	US9827481	19981223	A61F 2/24
WO 9933415 A1	19990708	US9827808	19981230	A61F 2/28
WO 9933416 A1	19990708	EP9808473	19981229	A61F 2/34
WO 9933417 A1	19990708	CA9801187	19981222	A61F 5/14
WO 9933419 A1	19990708	US9827854	19981230	A61F 13/02
WO 9933420 A1	19990708	SE9802454	19981229	A61F 13/15
WO 9933421 A1	19990708	US9826131	19981209	A61F 13/15
WO 9933422 A1	19990708	US9826836	19981217	A61F 13/15
WO 9933423 A1	19990708	US9826929	19981218	A61F 13/15
WO 9933424 A1	19990708	US9826930	19981218	A61F 13/15
WO 9933425 A1	19990708	US9826931	19981218	A61F 13/15
WO 9933426 A1	19990708	US9826979	19981218	A61F 13/15
WO 9933427 A1	19990708	US9827009	19981218	A61F 13/15
WO 9933428 A1	19990708	US9827722	19981230	A61F 13/15
WO 9933429 A1	19990708	EP9808400	19981223	A61F 13/26
WO 9933431 A2	19990708	US9827695	19981229	A61K
WO 9933433 A2	19990708	EP9808200	19981214	A61K 7/00
WO 9933436 A1	19990708	FR9802356	19981104	A61K 7/13
WO 9933437 A1	19990708	US9724121	19971229	A61K 7/16
WO 9933438 A1	19990708	US9826270	19981210	A61K 7/16
WO 9933439 A1	19990708	US9827433	19981222	A61K 7/42
WO 9933440 A1	19990708	EP9808148	19981208	A61K 7/48
WO 9933441 A1	19990708	FR9802840	19981223	A61K 7/48
WO 9933443 A1	19990708	IL9800615	19981217	A61K 7/48
WO 9933444 A1	19990708	FR9802687	19981210	A61K 7/50
WO 9933445 A1	19990708	US9724122	19971229	A61K 9/00
WO 9933446 A1	19990708	US9826654	19981215	A61K 9/00
WO 9933447 A2	19990708	US9827596	19981224	A61K 9/00
WO 9933448 A1	19990708	EP9808100	19981211	A61K 9/20
WO 9933449 A1	19990708	US9814814	19980724	A61K 9/52
WO 9933450 A2	19990708	EP9808249	19981216	A61K 31/00
WO 9933451 A2	19990708	EP9808437	19981223	A61K 31/00
WO 9933452 A2	19990708	US9827512	19981222	A61K 31/00
WO 9933453 A2	19990708	US9827704	19981229	A61K 31/00
WO 9933454 A2	19990708	US9827708	19981229	A61K 31/00
WO 9933456 A1	19990708	US9827619	19981223	A61K 31/135
WO 9933457 A1	19990708	US9827620	19981223	A61K 31/135
WO 9933458 A1	19990708	JP9805919	19981225	A61K 31/155
WO 9933459 A1	19990708	US9827755	19981228	A61K 31/22
WO 9933460 A1	19990708	US9825829	19981204	A61K 31/33
WO 9933462 A1	19990708	US9827916	19981230	A61K 31/335
WO 9933463 A1	19990708	IB9802108	19981223	A61K 31/365
WO 9933464 A1	19990708	JP9805781	19981221	A61K 31/41
WO 9933466 A1	19990708	FR9802712	19981214	A61K 31/44
WO 9933467 A1	19990708	KR9800436	19981217	A61K 31/495
WO 9933468 A1	19990708	US9827660	19981229	A61K 31/52
WO 9933469 A1	19990708	US9827027	19981216	A61K 31/535
WO 9933471 A1	19990708	FI9801000	19981221	A61K 31/56
WO 9933472 A1	19990708	GB9803526	19981126	A61K 31/66
WO 9933475 A1	19990708	SE9802407	19981221	A61K 31/70

1				3
WO 9933476 A1	19990708	US9827435	19981223	A61K 31/70
WO 9933481 A2	19990708	EP9808532	19981222	A61K 38/00
WO 9933482 A1	19990708	US9827367	19981223	A61K 38/00
WO 9933483 A1	19990708	US9827805	19981229	A61K 38/00
WO 9933484 A1	19990708	US9825208	19981207	A61K 38/12
WO 9933486 A1	19990708	CA9801192	19981222	A61K 38/19
WO 9933487 A1	19990708	JP9805602	19981211	A61K 38/30
WO 9933488 A2	19990708	EP9808562	19981218	A61K 39/00
WO 9933489 A1	19990708	JP9805914	19981225	A61K 47/16
WO 9933490 A1	19990708	JP9805915	19981225	A61K 47/16
WO 9933491 A1	19990708	JP9805916	19981225	A61K 47/16
WO 9933492 A1	19990708	US9827926	19981231	A61K 51/00
WO 9933493 A1	19990708	CA9801185	19981222	A61K 319/127
WO 9933494 A2	19990708	US9826660	19981216	A61L 2/00
WO 9933495 A2	19990708	US9826915	19981217	A61L 2/00
WO 9933497 A1	19990708	IL9800630	19981230	A61L 2/20
WO 9933498 A2	19990708	US9827737	19981228	A61L 15/00
WO 9933500 A2	19990708	US9827852	19981230	A61M
WO 9933501 A1	19990708	IL9800619	19981221	A61M 1/00
WO 9933505 A1	19990708	EP9707265	19971223	A61M 15/00
WO 9933506 A1	19990708	US9827679	19981228	A61M 16/00
WO 9933508 A1	19990708	GB9803849	19981221	A61M 16/04
WO 9933509 A1	19990708	US9827829	19981230	A61M 25/01
WO 9933510 A1	19990708	US9827824	19981230	A61M 31/00
WO 9933512 A2	19990708	US9826653	19981215	A61M 37/00
WO 9933513 A1	19990708	US9827208	19981221	A61M 37/00
WO 9933515 A2	19990708	US9825129	19981201	A61N
WO 9933516 A1	19990708	US9827818	19981230	A61N 1/00
WO 9933519 A1	19990708	BY9700010	19971229	A61N 2/02
WO 9933521 A2	19990708	GB9803839	19981218	A61R 31/44
WO 9933522 A2	19990708	US9827904	19981231	A61R 38/16
WO 9933523 A1	19990708	US9827200	19981221	A62B 18/08
WO 9933524 A1	19990708	JP9803520	19980806	A62D 3/00
WO 9933525 A1	19990708	JP9805978	19981225	A62D 3/00
WO 9933527 A1	19990708	US9827459	19981223	A63B 37/14
WO 9933528 A1	19990708	US9827770	19981229	A63B 53/04
WO 9933530 A1	19990708	US9827894	19981231	A63B 53/04
WO 9933531 A1	19990708	GB9803603	19981203	A63B 69/00
WO 9933532 A1	19990708	ST9800377	19981223	A63C 17/06
WO 9933533 A1	19990708	SE9802447	19981223	A63F 3/06
WO 9933535 A1	19990708	US9827216	19981221	A63H 33/06
WO 9933537 A1	19990708	RU9800444	19981218	B01D 1/00
WO 9933539 A1	19990708	US9826317	19981211	B01D 15/04
WO 9933540 A1	19990708	JP9805842	19981224	B01D 15/08
WO 9933541 A1	19990708	JP9805901	19981225	B01D 21/02
WO 9933542 A1	19990708	CA9801200	19981223	B01D 29/11
WO 9933543 A1	19990708	US9723994	19971230	B01D 35/02
WO 9933546 A1	19990708	DE9803729	19981218	B01D 53/26
WO 9933548 A1	19990708	EP9808061	19981210	B01D 53/94
WO 9933549 A1	19990708	US9827023	19981217	B01D 53/94
WO 9933550 A1	19990708	AU9801066	19981222	B01D 57/02
WO 9933551 A1	19990708	US9827719	19981230	B01D 61/00
WO 9933554 A1	19990708	EP9807438	19981119	B01F 5/04
WO 9933555 A1	19990708	NL9800733	19981224	B01J 2/18
WO 9933556 A1	19990708	US9808590	19980504	B01J 3/03
WO 9933557 A1	19990708	US9827676	19981228	B01J 10/00
WO 9933558 A1	19990708	EP9707308	19971229	B01J 13/04
WO 9933559 A1	19990708	US9827632	19981224	B01J 19/00
WO 9933561 A1	19990708	FR9802856	19981223	B01J 25/04

1		2		3
WO 9933562 A1	19990708	EP9808073	19981210	B01J 27/26
WO 9933565 A1	19990708	JP9802745	19980618	B01J 35/02
WO 9933567 A1	19990708	EP9808547	19981222	B01J 35/04
WO 9933569 A1	19990708	US9827523	19981228	B02C 19/12
WO 9933571 A1	19990708	IL9800620	19981221	B05B 1/14
WO 9933572 A1	19990708	IB9802101	19981222	B05B 1/34
WO 9933573 A1	19990708	IB9802104	19981222	B05B 1/34
WO 9933575 A1	19990708	CN9800287	19981208	B05B 11/00
WO 9933578 A1	19990708	GB9803772	19981222	B05C 17/10
WO 9933585 A1	19990708	FR9802882	19981224	B09C 1/10
WO 9933586 A1	19990708	IB9802097	19981221	B21B 31/20
WO 9933587 A1	19990708	IB9802103	19981222	B21B 37/64
WO 9933588 A1	19990708	DE9803749	19981216	B21B 45/08
WO 9933590 A2	19990708	IL9800628	19981229	B21D 26/12
WO 9933591 A2	19990708	IL9800629	19981229	B21D 26/14
WO 9933592 A1	19990708	US9827611	19981228	B21D 43/05
WO 9933593 A1	19990708	US9827816	19981230	B21D 53/30
WO 9933594 A1	19990708	US9827853	19981230	B21D 53/30
WO 9933596 A1	19990708	AU9801050	19981218	B22F 1/00
WO 9933597 A1	19990708	JP9805846	19981224	B22F 1/00
WO 9933599 A1	19990708	FI9801028	19981229	B23B 35/00
WO 9933600 A1	19990708	IB9802046	19981217	B23D 47/04
WO 9933605 A2	19990708	US9822787	19981027	B23P
WO 9933607 A1	19990708	FR9802878	19981224	B23Q 3/08
WO 9933610 A1	19990708	US9827672	19981228	B24B
WO 9933615 A1	19990708	US9827773	19981229	B24B 37/04
WO 9933618 A1	19990708	EP9808438	19981223	B26D 3/08
WO 9933619 A1	19990708	GB9803871	19981222	B26D 7/26
WO 9933620 A1	19990708	IL9700434	19971229	B26D 7/30
WO 9933621 A1	19990708	JP9805931	19981224	B26F 1/44
WO 9933622 A1	19990708	HU9700087	19971223	B28D 1/00
WO 9933623 A1	19990708	DE9803361	19981110	B29B 15/12
WO 9933624 A1	19990708	US9827421	19981223	B29C 43/08
WO 9933626 A1	19990708	US9826890	19981217	B29C 44/20
WO 9933627 A1	19990708	US9826891	19981217	B29C 44/20
WO 9933628 A1	19990708	US9826892	19981217	B29C 44/20
WO 9933629 A1	19990708	NL9800742	19981229	B29C 44/34
WO 9933635 A1	19990708	DE9803694	19981214	B29C 49/64
WO 9933636 A1	19990708	GB9803797	19981222	B29C 51/02
WO 9933637 A1	19990708	EP9808433	19981223	B29C 51/14
WO 9933639 A1	19990708	SE9801969	19981030	B29C 53/56
WO 9933640 A1	19990708	US9826835	19981217	B29C 59/04
WO 9933642 A1	19990708	EP9808463	19981224	B29D 11/00
WO 9933644 A1	19990708	AU9800708	19980831	B30B 9/30
WO 9933645 A2	19990708	ES9800349	19981221	B31B
WO 9933646 A1	19990708	EP9807994	19981209	B31F 1/07
WO 9933648 A1	19990708	US9827908	19981231	B32B 7/06
WO 9933649 A1	19990708	US9827803	19981229	B32B 15/08
WO 9933650 A1	19990708	EP9808399	19981222	B32B 25/00
WO 9933651 A1	19990708	US9827655	19981230	B32B 25/08
WO 9933652 A1	19990708	US9827370	19981223	B32B 27/00
WO 9933653 A1	19990708	US9827389	19981222	B32B 27/08
WO 9933654 A1	19990708	US9827656	19981230	B32B 27/08
WO 9933655 A1	19990708	US9827696	19981229	B32B 27/08
WO 9933656 A1	19990708	US9827697	19981229	B32B 27/08
WO 9933658 A1	19990708	AU9801074	19981223	B32B 27/20
WO 9933659 A1	19990708	FR9802860	19981223	B32B 27/34
WO 9933668 A1	19990708	US9827449	19981223	B41J 2/01
WO 9933670 A1	19990708	JP9804888	19981029	B43K 7/10

1		2		3
WO 9933671 A1	19990708	GB9803889	19981223	B44B 7/00
WO 9933674 A1	19990708	US9827817	19981230	B60B 3/06
WO 9933675 A1	19990708	EP9808035	19981214	B60B 7/20
WO 9933678 A1	19990708	DK9800548	19981214	B60J 1/06
WO 9933679 A1	19990708	DE9803791	19981221	B60J 5/04
WO 9933684 A2	19990708	US9827654	19981230	B60R 1/00
WO 9933685 A1	19990708	EP9808071	19981210	B60R 21/26
WO 9933686 A1	19990708	US9827761	19981224	B60R 25/04
WO 9933688 A2	19990708	US9827813	19981230	B60T
WO 9933689 A2	19990708	US9827815	19981230	B60T
WO 9933690 A1	19990708	RU9800063	19980306	B60V 1/08
WO 9933691 A1	19990708	US9827401	19981223	B61B 13/08
WO 9933694 A1	19990708	DE9803792	19981221	B62D 23/00
WO 9933695 A1	19990708	EP9808436	19981223	B62H 3/02
WO 9933696 A1	19990708	NL9800726	19981222	B62M 1/08
WO 9933698 A1	19990708	US9827262	19981222	B62M 25/08
WO 9933699 A1	19990708	NO9800372	19981210	B63B 21/24
WO 9933700 A1	19990708	IB9801946	19981207	B63B 21/66
WO 9933701 A2	19990708	RU9800443	19981229	B64D
WO 9933702 A1	19990708	US9827532	19981230	B65B 13/06
WO 9933703 A1	19990708	NZ9800186	19981218	B65B 31/02
WO 9933704 A1	19990708	GB9703545	19971224	B65B 63/08
WO 9933705 A1	19990708	US9827634	19981228	B65B 67/04
WO 9933706 A2	19990708	GB9803898	19981223	B65D
WO 9933711 A1	19990708	NZ9800192	19981224	B65D 19/12
WO 9933715 A1	19990708	GB9803907	19981223	B65D 77/06
WO 9933716 A1	19990708	EP9808151	19981210	B65D 83/16
WO 9933717 A1	19990708	US9827914	19981231	B65F 3/04
WO 9933718 A1	19990708	AU9801071	19981222	B65F 3/12
WO 9933719 A1	19990708	DK9800558	19981217	B65G 17/06
WO 9933720 A1	19990708	CH9800543	19981217	B65G 21/22
WO 9933722 A1	19990708	CH9800525	19981209	B65G 35/08
WO 9933723 A1	19990708	DK9800536	19981209	B65G 47/64
WO 9933727 A1	19990708	FI9801017	19981223	B65G 65/48
WO 9933729 A1	19990708	GB9803905	19981223	B65H 19/22
WO 9933730 A1	19990708	CH9800523	19981209	B65H 29/02
WO 9933731 A1	19990708	CH9800524	19981209	B65H 29/02
WO 9933732 A1	19990708	CH9800526	19981209	B65H 29/02
WO 9933733 A1	19990708	CH9800527	19981209	B65H 29/02
WO 9933734 A1	19990708	CH9800528	19981209	B65H 29/02
WO 9933735 A1	19990708	CH9700484	19971224	B65H 29/04
WO 9933737 A1	19990708	EP9807981	19981208	B65H 29/60
WO 9933738 A1	19990708	FR9802499	19981123	B65H 75/22
WO 9933739 A1	19990708	NO9800381	19981215	B65H 75/28
WO 9933740 A1	19990708	FR9802845	19981223	B66B 1/04
WO 9933741 A2	19990708	FI9801015	19981223	B66B 1/18
WO 9933742 A1	19990708	CH9800533	19981211	B66B 11/00
WO 9933743 A1	19990708	FI9801016	19981223	B66B 11/02
WO 9933746 A1	19990708	GB9803770	19981221	B67D 1/08
WO 9933750 A1	19990708	EP9808538	19981222	C01D 7/35
WO 9933752 A1	19990708	DK9800584	19981229	C02F 9/00
WO 9933754 A1	19990708	NL9800743	19981229	C03B 17/02
WO 9933756 A1	19990708	US9827779	19981229	C03B 37/018
WO 9933760 A1	19990708	US9827385	19981222	C03C 15/00
WO 9933761 A1	19990708	US9825306	19981130	C03C 23/00
WO 9933762 A1	19990708	FR9800964	19980514	C04B 28/02
WO 9933763 A1	19990708	EP9808535	19981217	C04B 28/06
WO 9933765 A1	19990708	US9827855	19981230	C04B 35/14
WO 9933768 A1	19990708	SE9802413	19981222	C07B 53/00

1		2		3
WO 9933769 A1	19990708	US9827601	19981223	C07C 2/56
WO 9933770 A1	19990708	US9824643	19981118	C07C 7/14
WO 9933776 A1	19990708	FR9802669	19981209	C07C 31/22
WO 9933777 A1	19990708	EP9808042	19981210	C07C 39/16
WO 9933778 A1	19990708	US9827411	19981223	C07C 45/49
WO 9933779 A1	19990708	NL9800729	19981223	C07C 51/14
WO 9933780 A1	19990708	US9808521	19980428	C07C 51/43
WO 9933781 A1	19990708	US9826871	19981217	C07C 69/74
WO 9933782 A1	19990708	KR9800456	19981223	C07C211/18
WO 9933783 A1	19990708	EP9808302	19981217	C07C213/04
WO 9933784 A1	19990708	JP9805843	19981224	C07C227/28
WO 9933786 A1	19990708	US9827712	19981229	C07C233/12
WO 9933789 A1	19990708	GB9803859	19981223	C07C275/42
WO 9933790 A1	19990708	IB9802105	19981222	C07C275/54
WO 9933792 A2	19990708	US9827403	19981223	C07C311/00
WO 9933793 A2	19990708	US9827424	19981223	C07C311/00
WO 9933795 A1	19990708	US9827510	19981224	C07D207/26
WO 9933797 A1	19990708	IT9800363	19981216	C07D207/323
WO 9933798 A1	19990708	JP9805849	19981224	C07D209/08
WO 9933799 A1	19990708	US9827291	19981222	C07D209/20
WO 9933800 A1	19990708	EP9808030	19981210	C07D209/42
WO 9933802 A1	19990708	EP9808218	19981215	C07D209/84
WO 9933803 A1	19990708	JP9805844	19981224	C07D209/88
WO 9933805 A1	19990708	JP9806002	19981228	C07D211/26
WO 9933806 A1	19990708	US9827350	19981223	C07D211/58
WO 9933807 A2	19990708	CA9801153	19981211	C07D213/00
WO 9933809 A1	19990708	JP9805804	19981222	C07D213/61
WO 9933810 A1	19990708	JP9805816	19981222	C07D213/64
WO 9933811 A1	19990708	US9827407	19981223	C07D217/02
WO 9933812 A1	19990708	FR9802842	19981223	C07D231/22
WO 9933813 A1	19990708	FR9802843	19981223	C07D231/28
WO 9933814 A1	19990708	US9814624	19980715	C07D239/26
WO 9933815 A1	19990708	US9804595	19980309	C07D307/20
WO 9933820 A1	19990708	JP9704797	19971224	C07D335/06
WO 9933821 A1	19990708	US9827314	19981221	C07D335/06
WO 9933822 A1	19990708	EP9808561	19981217	C07D401/12
WO 9933823 A1	19990708	GB9803840	19981218	C07D401/12
WO 9933824 A1	19990708	US9827822	19981230	C07D403/04
WO 9933825 A1	19990708	EP9808101	19981211	C07D405/12
WO 9933827 A1	19990708	JP9805930	19981224	C07D417/12
WO 9933828 A1	19990708	EP9808582	19981221	C07D455/04
WO 9933829 A1	19990708	FR9802751	19981216	C07D471/14
WO 9933830 A1	19990708	JP9805782	19981221	C07D487/04
WO 9933831 A1	19990708	JP9805841	19981224	C07D487/04
WO 9933832 A1	19990708	GB9803884	19981223	C07D487/06
WO 9933833 A1	19990708	US9827857	19981230	C07D487/22
WO 9933834 A1	19990708	FR9802804	19981221	C07D495/08
WO 9933835 A1	19990708	JP9805866	19981224	C07D498/06
WO 9933836 A1	19990708	US9827644	19981230	C07D498/22
WO 9933839 A1	19990708	KR9800463	19981224	C07D501/24
WO 9933842 A1	19990708	FI9801002	19981221	C07F 3/00
WO 9933843 A1	19990708	FI9801004	19981221	C07F 3/00
WO 9933845 A1	19990708	AU9801072	19981223	C07F 5/02
WO 9933846 A2	19990708	US9827659	19981230	C07F 9/00
WO 9933847 A1	19990708	US9827175	19981221	C07F 9/30
WO 9933848 A1	19990708	US9827180	19981221	C07F 9/30
WO 9933849 A1	19990708	US9827179	19981221	C07F 9/38
WO 9933850 A1	19990708	US9827518	19981223	C07F 9/40
WO 9933852 A1	19990708	EP9808074	19981210	C07F 17/00

1		2		3
WO 9933853 A2	19990708	GB9803888	19981223	C07H 15/12
WO 9933854 A1	19990708	US9827172	19981221	C07H 21/04
WO 9933855 A1	19990708	EP9808470	19981223	C07J 41/00
WO 9933856 A1	19990708	JP9805944	19981225	C07J 41/00
WO 9933857 A1	19990708	JP9805945	19981225	C07J 41/00
WO 9933859 A2	19990708	US9827406	19981223	C07J 41/00
WO 9933861 A1	19990708	US9827394	19981223	C07K 1/14
WO 9933862 A1	19990708	US9826251	19981210	C07K 1/22
WO 9933863 A1	19990708	CA9801201	19981223	C07K 5/08
WO 9933865 A1	19990708	US9826789	19981216	C07K 7/00
WO 9933868 A2	19990708	EP9808563	19981218	C07K 14/00
WO 9933869 A2	19990708	US9827416	19981222	C07K 14/00
WO 9933870 A2	19990708	US9827471	19981222	C07K 14/00
WO 9933871 A2	19990708	US9827918	19981230	C07K 14/00
WO 9933872 A1	19990708	FR9802727	19981214	C07K 14/16
WO 9933875 A1	19990708	CA9801207	19981223	C07K 14/705
WO 9933876 A1	19990708	JP9805886	19981224	C07K 14/705
WO 9933877 A1	19990708	US9827628	19981223	C07K 14/705
WO 9933878 A1	19990708	JP9805697	19981216	C07K 16/18
WO 9933879 A1	19990708	US9827535	19981230	C08B 37/14
WO 9933882 A1	19990708	JP9805858	19981224	C08F 4/642
WO 9933883 A1	19990708	FI9801003	19981221	C08F 4/654
WO 9933886 A1	19990708	KR9800495	19981231	C08F 8/32
WO 9933887 A1	19990708	US9827122	19981216	C08F 18/24
WO 9933888 A1	19990708	US9827124	19981216	C08F 18/24
WO 9933890 A1	19990708	FR9802803	19981221	C08F220/04
WO 9933892 A1	19990708	FR9802872	19981224	C08G 18/38
WO 9933894 A1	19990708	US9826186	19981210	C08G 18/62
WO 9933895 A1	19990708	EP9808043	19981210	C08G 18/66
WO 9933896 A1	19990708	FR9802588	19981202	C08G 18/69
WO 9933897 A1	19990708	EP9808193	19981214	C08G 59/62
WO 9933898 A1	19990708	NL9800730	19981223	C08G 63/185
WO 9933899 A1	19990708	US9827836	19981230	C08G 65/30
WO 9933900 A1	19990708	US9827537	19981230	C08G 73/02
WO 9933901 A1	19990708	US9827538	19981230	C08G 73/02
WO 9933903 A1	19990708	FR9802859	19981223	C08H 1/00
WO 9933906 A1	19990708	US9827685	19981228	C08J 7/04
WO 9933907 A1	19990708	DE9803653	19981212	C08J 11/04
WO 9933908 A1	19990708	FR9802703	19981211	C08K 3/04
WO 9933909 A1	19990708	US9827464	19981223	C08K 3/26
WO 9933911 A1	19990708	FR9802777	19981218	C08K 5/00
WO 9933912 A1	19990708	GB9803759	19981218	C08K 9/08
WO 9933913 A1	19990708	US9827709	19981229	C08L 23/16
WO 9933915 A1	19990708	US9827353	19981222	C08L 33/14
WO 9933916 A1	19990708	US9826035	19981209	C08L 63/00
WO 9933917 A1	19990708	FR9802892	19981228	C08L 67/02
WO 9933920 A1	19990708	US9827701	19981229	C08L 71/02
WO 9933921 A1	19990708	US9827703	19981229	C08L 71/02
WO 9933922 A1	19990708	US9827768	19981229	C08L 71/02
WO 9933924 A1	19990708	US9823484	19981104	C08L 89/00
WO 9933926 A1	19990708	EP9808460	19981222	C09D 5/03
WO 9933927 A1	19990708	GB9803883	19981223	C09D 5/16
WO 9933928 A1	19990708	US9827540	19981230	C09D 10/00
WO 9933929 A1	19990708	US9827736	19981228	C09J 153/02
WO 9933930 A1	19990708	US9827455	19981223	C09J 175/04
WO 9933931 A1	19990708	EP9808194	19981214	C09J 201/02
WO 9933932 A1	19990708	US9826137	19981209	C09K 7/06
WO 9933935 A1	19990708	US9827844	19981230	C09K 19/06
WO 9933938 A1	19990708	FR9802823	19981222	C10L 1/18

1		2		3
WO 9933940 A1	19990708	US9827683	19981228	C11C 3/00
WO 9933941 A1	19990708	US9827125	19981221	C11D 1/02
WO 9933942 A1	19990708	US9827158	19981221	C11D 1/02
WO 9933943 A1	19990708	US9827159	19981221	C11D 1/94
WO 9933944 A1	19990708	US9827128	19981221	C11D 3/00
WO 9933945 A1	19990708	US9724120	19971229	C11D 3/06
WO 9933946 A1	19990708	US9827127	19981221	C11D 3/386
WO 9933949 A1	19990708	US9827379	19981224	C12G 3/08
WO 9933950 A2	19990708	US9827733	19981231	C12M
WO 9933951 A1	19990708	US9827845	19981230	C12M 3/00
WO 9933952 A1	19990708	FR9802880	19981224	C12N 1/14
WO 9933954 A1	19990708	IL9800627	19981229	C12N 1/20
WO 9933955 A1	19990708	EP9808522	19981217	C12N 5/00
WO 9933956 A1	19990708	US9827909	19981231	C12N 5/06
WO 9933957 A1	19990708	DK9800569	19981221	C12N 9/00
WO 9933958 A2	19990708	GB9803895	19981223	C12N 9/00
WO 9933959 A2	19990708	US9826972	19981217	C12N 9/00
WO 9933960 A2	19990708	US9827040	19981217	C12N 9/00
WO 9933961 A1	19990708	JP9805974	19981225	C12N 9/12
WO 9933964 A1	19990708	DK9800554	19981216	C12N 11/02
WO 9933965 A1	19990708	AU9801076	19981224	C12N 15/00
WO 9933966 A2	19990708	EP9808534	19981222	C12N 15/00
WO 9933967 A2	19990708	US9827688	19981228	C12N 15/00
WO 9933971 A1	19990708	US9827728	19981230	C12N 15/11
WO 9933972 A1	19990708	CA9801193	19981224	C12N 15/12
WO 9933976 A1	19990708	JP9805805	19981222	C12N 15/12
WO 9933977 A1	19990708	JP9805809	19981222	C12N 15/12
WO 9933978 A1	19990708	JP9805967	19981225	C12N 15/12
WO 9933981 A2	19990708	US9827598	19981222	C12N 15/12
WO 9933982 A2	19990708	US9827610	19981222	C12N 15/12
WO 9933983 A1	19990708	US9827626	19981223	C12N 15/12
WO 9933984 A1	19990708	US9827627	19981223	C12N 15/12
WO 9933987 A1	19990708	US9827693	19981229	C12N 15/12
WO 9933988 A1	19990708	KR9800464	19981224	C12N 15/17
WO 9933989 A2	19990708	EP9808354	19981221	C12N 15/19
WO 9933992 A1	19990708	US9827792	19981229	C12N 15/48
WO 9933994 A1	19990708	GB9803860	19981224	C12N 15/52
WO 9933995 A1	19990708	GB9803903	19981223	C12N 15/53
WO 9933996 A1	19990708	IB9802109	19981223	C12N 15/53
WO 9933998 A2	19990708	EP9808216	19981222	C12N 15/54
WO 9934000 A1	19990708	US9827917	19981230	C12N 15/54
WO 9934001 A2	19990708	US9826971	19981217	G12N 15/57
WO 9934002 A2	19990708	US9827018	19981217	C12N 15/57
WO 9934003 A2	19990708	US9827020	19981217	C12N 15/57
WO 9934005 A1	19990708	FR9802820	19981222	C12N 15/82
WO 9934006 A2	19990708	EP9808395	19981222	C12N 15/86
WO 9934007 A1	19990708	EP9808345	19981218	C12N 15/87
WO 9934008 A1	19990708	FR9802819	19981222	C12P 7/42
WO 9934009 A1	19990708	US9827536	19981230	C12P 19/00
WO 9934011 A2	19990708	US9827629	19981223	C12Q 1/00
WO 9934012 A1	19990708	GB9803890	19981223	C12Q 1/02
WO 9934013 A1	19990708	US9825864	19981204	C12Q 1/18
WO 9934015 A2	19990708	GB9803887	19981222	C12Q 1/68
WO 9934016 A2	19990708	IL9800625	19981228	C12Q 1/68
WO 9934018 A1	19990708	US9827405	19981223	C12Q 1/68
WO 9934021 A1	19990708	FI9801013	19981222	C13K 1/00
WO 9934024 A1	19990708	CA9801152	19981211	C22B 21/06
WO 9934030 A1	19990708	US9825468	19981201	C23C 14/35
WO 9934031 A1	19990708	US9826776	19981216	C23F 11/10

1		2		3
WO 9934032 A1	19990708	SE9802240	19981208	C23F 13/02
WO 9934034 A1	19990708	US9827661	19981230	C25B 9/00
WO 9934036 A1	19990708	US9827662	19981228	C25D 17/14
WO 9934039 A1	19990708	US9827819	19981230	D01D 4/02
WO 9934040 A1	19990708	FR9802857	19981223	D01D 5/24
WO 9934041 A1	19990708	US9827509	19981224	D01F 6/36
WO 9934042 A1	19990708	US9827657	19981230	D01F 6/46
WO 9934043 A1	19990708	US9827710	19981229	D01F 6/66
WO 9934046 A1	19990708	BR9800100	19981204	D02G 3/40
WO 9934047 A2	19990708	CZ9800048	19981210	D03D
WO 9934048 A1	19990708	IL9700426	19971224	D04B 15/78
WO 9934049 A1	19990708	US9827707	19981229	D04H 13/00
WO 9934050 A1	19990708	US9827767	19981229	D04H 13/00
WO 9934052 A2	19990708	TR9800028	19981230	D06F
WO 9934054 A1	19990708	DK9800560	19981217	D06P 5/08
WO 9934055 A1	19990708	SE9802461	19981229	D21F 11/00
WO 9934056 A1	19990708	US9827607	19981223	D21H 11/14
WO 9934057 A1	19990708	US9826834	19981217	D21H 17/00
WO 9934058 A1	19990708	US9827534	19981230	D21H 17/71
WO 9934059 A1	19990708	US9826045	19981208	D21H 21/20
WO 9934060 A1	19990708	US9827738	19981228	D21H 25/06
WO 9934062 A1	19990708	HU9700088	19971229	E01F 13/06
WO 9934063 A1	19990708	EP9808353	19981219	E02D 5/14
WO 9934065 A1	19990708	CA9801199	19981223	E03C 1/05
WO 9934066 A1	19990708	IB9802123	19981229	E03D 1/14
WO 9934067 A1	19990708	US9827741	19981231	E03D 11/02
WO 9934068 A2	19990708	DE9803786	19981224	E04B
WO 9934070 A1	19990708	DE9803772	19981222	E04B 9/04
WO 9934071 A1	19990708	US9827225	19981222	E04C 2/04
WO 9934073 A1	19990708	US9827107	19981218	E04D 1/26
WO 9934074 A1	19990708	GB9802563	19980826	E04D 3/08
WO 9934076 A1	19990708	US9827925	19981231	E04H 3/12
WO 9934078 A1	19990708	FR9802675	19981209	E04H 15/20
WO 9934079 A1	19990708	NZ9800188	19981223	E05B 47/00
WO 9934080 A1	19990708	JP9704895	19971226	E05B 49/00
WO 9934083 A1	19990708	EP9808326	19981218	E06B 3/667
WO 9934084 A2	19990708	NL9800735	19981224	E06B 9/36
WO 9934085 A1	19990708	IT9800282	19981015	E21B 4/00
WO 9934086 A1	19990708	GB9803891	19981223	E21B 12/06
WO 9934089 A1	19990708	NL9700727	19971224	E21B 19/16
WO 9934090 A1	19990708	NL9700725	19971224	E21B 21/00
WO 9934091 A1	19990708	NL9700726	19971224	E21B 21/00
WO 9934093 A1	19990708	EP9808536	19981221	E21B 33/138
WO 9934094 A1	19990708	KR9800431	19981216	F01B 29/00
WO 9934095 A1	19990708	US9827511	19981222	F01C 1/34
WO 9934098 A1	19990708	GB9803914	19981224	F01N 3/04
WO 9934099 A1	19990708	RU9800412	19981208	F02B 47/02
WO 9934100 A1	19990708	NL9800734	19981224	F02B 71/04
WO 9934106 A2	19990708	US9825678	19981203	F02M
WO 9934115 A1	19990708	KR9800454	19981222	F04B 19/02
WO 9934119 A1	19990708	DK9800571	19981221	F15B 15/18
WO 9934120 A1	19990708	SE9802271	19981210	F16B 2/14
WO 9934121 A1	19990708	US9827847	19981230	F16C 1/06
WO 9934124 A1	19990708	NL9800738	19981228	F16C 33/66
WO 9934125 A1	19990708	NL9800739	19981228	F16C 33/66
WO 9934133 A1	19990708	GB9803734	19981214	F16H 15/38
WO 9934138 A1	19990708	DK9800532	19981208	F16K 31/06
WO 9934139 A1	19990708	GB9803846	19981221	F16K 31/34
WO 9934140 A1	19990708	GB9803579	19981130	F16K 31/40

1		2		3
WO 9934141 A1	19990708	GB9803915	19981224	F16L 9/18
WO 9934145 A1	19990708	US9827787	19981229	F21V 1/06
WO 9934146 A1	19990708	US9724112	19971230	F23B 5/00
WO 9934153 A1	19990708	EP9807982	19981208	F24H 1/18
WO 9934154 A1	19990708	EP9807980	19981208	F24H 9/20
WO 9934155 A1	19990708	NL9800737	19981224	F24J 2/04
WO 9934160 A1	19990708	US9827366	19981223	F25B 49/02
WO 9934161 A1	19990708	RU9800433	19981225	F27D 3/02
WO 9934162 A1	19990708	US9827054	19981217	F28D 7/02
WO 9934165 A1	19990708	SE9802365	19981217	F42B 33/06
WO 9934171 A1	19990708	GB9803910	19981224	G01D 5/244
WO 9934179 A1	19990708	US9826908	19981216	G01K 11/06
WO 9934189 A2	19990708	US9826450	19981211	G01N
WO 9934190 A1	19990708	DK9800580	19981223	G01N 1/31
WO 9934193 A1	19990708	AU9800951	19981117	G01N 21/31
WO 9934197 A1	19990708	GB9803885	19981223	G01N 21/87
WO 9934205 A1	19990708	US9827796	19981229	G01N 30/86
WO 9934207 A1	19990708	FI9801023	19981228	G01N 33/34
WO 9934211 A1	19990708	NL9800741	19981229	G01N 33/53
WO 9934212 A1	19990708	US9827882	19981231	G01N 33/53
WO 9934214 A1	19990708	US9827850	19981230	G01N 33/543
WO 9934216 A1	19990708	DE9803793	19981224	G01N 33/569
WO 9934219 A1	19990708	GB9803750	19981215	G01N 33/58
WO 9934220 A2	19990708	US9826172	19981209	G01N 33/68
WO 9934224 A1	19990708	AU9801073	19981223	G01R 27/02
WO 9934228 A1	19990708	US9827810	19981230	G01R 31/316
WO 9934230 A2	19990708	NZ9800194	19981224	G01S
WO 9934233 A1	19990708	US9827251	19981221	G01S 7/52
WO 9934237 A1	19990708	IB9801945	19981207	G01V 1/20
WO 9934239 A2	19990708	EP9808465	19981224	G02B 1/04
WO 9934241 A1	19990708	US9723873	19971229	G02B 5/128
WO 9934244 A1	19990708	EP9808464	19981224	G02B 7/04
WO 9934246 A1	19990708	US9827833	19981230	G02B 27/10
WO 9934247 A1	19990708	ES9800357	19981224	G02B 27/22
WO 9934248 A1	19990708	EP9808466	19981224	G02C 7/04
WO 9934250 A1	19990708	US9825004	19981119	G02F 1/1335
WO 9934251 A1	19990708	GB9803787	19981216	G02F 1/1337
WO 9934255 A1	19990708	JP9805912	19981225	G03F 1/08
WO 9934256 A1	19990708	US9808995	19980504	G03F 7/09
WO 9934266 A1	19990708	IL9800618	19981218	G04C 23/42
WO 9934269 A1	19990708	GB9803801	19981222	G05D 9/02
WO 9934270 A1	19990708	US9724026	19971229	G05F 3/02
WO 9934271 A2	19990708	IB9802090	19981221	G06F
WO 9934272 A2	19990708	US9826220	19981217	G06F
WO 9934277 A2	19990708	US9827210	19981221	G06F 3/023
WO 9934278 A1	19990708	US9827412	19981222	G06F 3/023
WO 9934283 A1	19990708	US9827362	19981223	G06F 9/38
WO 9934285 A1	19990708	US9827890	19981231	G06F 9/44
WO 9934286 A1	19990708	US9827420	19981223	G06F 9/46
WO 9934287 A1	19990708	US9827889	19981231	G06F 9/46
WO 9934288 A1	19990708	US9827893	19981231	G06F 9/46
WO 9934289 A1	19990708	US9826698	19981215	G06F 11/00
WO 9934290 A1	19990708	US9826874	19981218	G06F 11/00
WO 9934295 A1	19990708	US9827378	19981224	G06F 12/08
WO 9934296 A1	19990708	US9827515	19981222	G06F 13/00
WO 9934298 A1	19990708	US9827514	19981222	G06F 13/24
WO 9934299 A1	19990708	US9827470	19981223	G06F 13/38
WO 9934300 A1	19990708	US9827513	19981222	G06F 15/00
WO 9934301 A1	19990708	US9827915	19981231	G06F 15/00

1		2		3
WO 9934302 A1	19990708	US9827702	19981229	G06F 15/46
WO 9934304 A1	19990708	US9825580	19981203	G06F 17/30
WO 9934305 A1	19990708	US9827217	19981222	G06F 17/30
WO 9934306 A1	19990708	US9827465	19981223	G06F 17/30
WO 9934307 A1	19990708	US9827664	19981228	G06F 17/30
WO 9934310 A1	19990708	US9827488	19981222	G06F 17/50
WO 9934311 A1	19990708	AU9801056	19981222	G06F 17/60
WO 9934313 A2	19990708	US9827609	19981224	G06F 17/60
WO 9934315 A2	19990708	EP9808452	19981222	G06K
WO 9934316 A2	19990708	US9827374	19981223	G06K
WO 9934319 A1	19990708	US9827671	19981228	G06K 9/00
WO 9934320 A1	19990708	US9827888	19981231	G06K 9/00
WO 9934322 A1	19990708	US9827624	19981223	G06K 15/332
WO 9934323 A1	19990708	US9827799	19981229	G06K 19/00
WO 9934326 A1	19990708	IL9800624	19981228	G06K 19/07
WO 9934330 A1	19990708	US9827541	19981231	G06T 7/20
WO 9934331 A1	19990708	US9827543	19981231	G06T 7/20
WO 9934335 A1	19990708	NO98C0390	19981229	G06T 17/00
WO 9934336 A1	19990708	US9827597	19981224	G06T 17/20
WO 9934339 A2	19990708	US9826525	19981214	G08B
WO 9934341 A1	19990708	US9827806	19981229	G08B 5/00
WO 9934342 A1	19990708	US9827157	19981221	G08B 29/00
WO 9934345 A1	19990708	US9827849	19981230	G09B 19/04
WO 9934347 A1	19990708	US9723793	19971229	G09F 7/12
WO 9934350 A1	19990708	IL9800622	19981224	G09F 21/04
WO 9934353 A1	19990708	US9827843	19981230	G10L 3/00
WO 9934354 A1	19990708	JP9805513	19981207	G10L 9/14
WO 9934355 A2	19990708	RU9800435	19981228	G11B
WO 9934356 A2	19990708	US9827417	19981223	G11B
WO 9934357 A1	19990708	EP9808242	19981216	G11B 5/702
WO 9934371 A1	19990708	EP9808075	19981210	H01B 1/12
WO 9934376 A1	19990708	JP9805970	19981225	H01F 1/11
WO 9934385 A1	19990708	EP9808403	19981222	H01J 1/30
WO 9934395 A1	19990708	US9827522	19981228	H01J 35/20
WO 9934399 A1	19990708	US9827885	19981231	H01J 37/32
WO 9934401 A1	19990708	NL9800728	19981223	H01J 49/46
WO 9934404 A1	19990708	JP9805819	19981222	H01J 61/68
WO 9934405 A1	19990708	JP9805820	19981222	H01J 61/68
WO 9934406 A1	19990708	JP9805821	19981222	H01J 61/68
WO 9934407 A1	19990708	JP9805822	19981222	H01J 61/68
WO 9934408 A1	19990708	JP9805823	19981222	H01J 61/68
WO 9934415 A1	19990708	US9825498	19981201	H01L 21/00
WO 9934416 A1	19990708	JP9805913	19981225	H01L 21/027
WO 9934417 A1	19990708	JP9805917	19981225	H01L 21/027
WO 9934418 A1	19990708	JP9805987	19981228	H01L 21/027
WO 9934423 A1	19990708	US9824358	19981116	H01L 21/31
WO 9934427 A1	19990708	US9827426	19981223	H01L 21/311
WO 9934428 A1	19990708	US9827427	19981223	H01L 21/311
WO 9934429 A1	19990708	US9827429	19981223	H01L 21/311
WO 9934439 A1	19990708	US9825500	19981201	H01L 23/48
WO 9934440 A1	19990708	US9825467	19981201	H01L 23/485
WO 9934442 A1	19990708	US9826689	19981215	H01L 23/522
WO 9934443 A1	19990708	US9826263	19981210	H01L 23/66
WO 9934453 A1	19990708	US9827669	19981228	H01L 41/08
WO 9934456 A1	19990708	US9826647	19981215	H01M 2/00
WO 9934457 A1	19990708	SE9802341	19981216	H01M 2/02
WO 9934459 A1	19990708	US9826488	19981214	H01M 2/16
WO 9934460 A1	19990708	US9826489	19981214	H01M 4/26
WO 9934461 A1	19990708	US9826487	19981214	H01M 4/30

1		2		3
WO 9934462 A1	19990708	US9826490	19981214	H01M 4/30
WO 9934464 A2	19990708	EP9808432	19981223	H01M 8/00
WO 9934467 A2	19990708	US9819221	19980910	H01M 8/24
WO 9934475 A2	19990708	US9827807	19981229	H01Q
WO 9934476 A1	19990708	US9826994	19981218	H01Q 1/24
WO 9934477 A1	19990708	US9723747	19971229	H01Q 1/38
WO 9934478 A1	19990708	US9827690	19981228	H01Q 3/26
WO 9934479 A1	19990708	US9826805	19981216	H01Q 9/04
WO 9934480 A1	19990708	US9824712	19981119	H01Q 9/28
WO 9934481 A1	19990708	SE9802428	19981222	H01Q 11/08
WO 9934483 A1	19990708	US9812136	19980611	H01R 13/502
WO 9934484 A2	19990708	US9827681	19981228	H01S
WO 9934488 A1	19990708	US9827112	19981218	H01S 3/19
WO 9934489 A1	19990708	SE9801192	19980617	H01T 2/00
WO 9934492 A1	19990708	FR9802884	19981224	H02G 1/08
WO 9934495 A1	19990708	NO9800382	19981216	H02G 15/22
WO 9934496 A1	19990708	SE9801191	19980617	H02H 9/04
WO 9934497 A1	19990708	US9827490	19981222	H02K 1/24
WO 9934500 A1	19990708	CH9800520	19981209	H02M 1/12
WO 9934503 A1	19990708	US9827771	19981222	H02P 9/44
WO 9934504 A1	19990708	US9824734	19981119	H03D 1/04
WO 9934505 A1	19990708	GB9803877	19981222	H03D 9/06
WO 9934506 A1	19990708	F19801014	19981222	H03G 3/20
WO 9934507 A1	19990708	AT9800307	19981216	H03H 7/46
WO 9934508 A1	19990708	US9826668	19981216	H03K 1/04
WO 9934509 A1	19990708	EP9808386	19981221	H03K 17/06
WO 9934511 A1	19990708	US9825177	19981124	H03K 19/00
WO 9934513 A1	19990708	US9827443	19981222	H03K 19/094
WO 9934514 A1	19990708	GB9803902	19981223	H03K 19/177
WO 9934517 A1	19990708	SE9802444	19981223	H03M 1/12
WO 9934520 A1	19990708	US9827346	19981222	H03M 13/00
WO 9934521 A1	19990708	GB9703551	19971224	H03M 13/12
WO 9934523 A2	19990708	US9827912	19981231	H04B
WO 9934524 A1	19990708	FR9802914	19981229	H04B 1/38
WO 9934526 A1	19990708	AU9801077	19981224	H04B 1/59
WO 9934530 A1	19990708	US9827811	19981230	H04B 1/707
WO 9934531 A1	19990708	SE9802330	19981215	H04B 7/005
WO 9934532 A2	19990708	FI9800974	19981211	H04B 7/04
WO 9934533 A1	19990708	US9826361	19981210	H04B 7/08
WO 9934534 A1	19990708	US9827616	19981223	H04B 7/08
WO 9934535 A1	19990708	US9827617	19981223	H04B 7/08
WO 9934536 A1	19990708	FI9800960	19981210	H04B 7/15
WO 9934537 A1	19990708	US9822386	19981022	H04B 10/00
WO 9934544 A1	19990708	US9827396	19981223	H04J 3/14
WO 9934547 A1	19990708	GB9803899	19981223	H04K 1/10
WO 9934548 A2	19990708	US9827017	19981217	H04L
WO 9934549 A1	19990708	US9827469	19981223	H04L 1/24
WO 9934551 A1	19990708	IL9700435	19971229	H04L 9/00
WO 9934553 A1	19990708	US9827531	19981230	H04L 9/08
WO 9934555 A2	19990708	US9827268	19981222	H04L 12/00
WO 9934557 A1	19990708	US9827390	19981222	H04L 12/24
WO 9934562 A1	19990708	FR9802783	19981218	H04L 12/58
WO 9934564 A1	19990708	US9827472	19981222	H04L 17/02
WO 9934565 A1	19990708	US9824368	19981113	H04L 25/49
WO 9934566 A1	19990708	US9824369	19981113	H04L 27/04
WO 9934567 A1	19990708	FI9800975	19981211	H04L 27/22
WO 9934572 A2	19990708	US9827592	19981222	H04M
WO 9934574 A1	19990708	US9827042	19981218	H04M 1/00
WO 9934577 A1	19990708	US9827668	19981228	H04M 1/24

1		2		3
WO 9934578 A1	19990708	US9824769	19981118	H04M 1/56
WO 9934579 A1	19990708	US9826237	19981223	H04M 1/64
WO 9934581 A1	19990708	US9827266	19981222	H04M 3/00
WO 9934582 A1	19990708	US9826876	19981218	H04M 3/22
WO 9934583 A1	19990708	NZ9800182	19981216	H04M 3/30
WO 9934585 A1	19990708	EP9808571	19981221	H04M 3/50
WO 9934586 A1	19990708	EP9808574	19981224	H04M 3/50
WO 9934587 A1	19990708	US9827432	19981222	H04M 7/00
WO 9934589 A1	19990708	EP9808573	19981222	H04M 15/00
WO 9934590 A1	19990708	FI9801020	19981223	H04M 15/00
WO 9934591 A1	19990708	AT9800317	19981221	H04M 19/00
WO 9934592 A1	19990708	US9827821	19981230	H04N 3/15
WO 9934593 A1	19990708	US9827126	19981221	H04N 3/20
WO 9934595 A1	19990708	US9826544	19981214	H04N 7/01
WO 9934596 A1	19990708	US9826545	19981214	H04N 7/01
WO 9934597 A1	19990708	US9827542	19981231	H04N 7/01
WO 9934598 A1	19990708	CA9801155	19981222	H04N 7/088
WO 9934599 A1	19990708	US9827415	19981222	H04N 7/10
WO 9934602 A1	19990708	US9825865	19981204	H04N 7/26
WO 9934605 A1	19990708	US9826240	19981230	H04N 7/50
WO 9934610 A1	19990708	US9724211	19971229	H04N 9/64
WO 9934611 A2	19990708	FI9801019	19981223	H04Q
WO 9934613 A1	19990708	CA9801191	19981222	H04Q 3/00
WO 9934615 A1	19990708	EP9808570	19981221	H04Q 3/00
WO 9934616 A1	19990708	EP9808572	19981218	H04Q 3/00
WO 9934617 A2	19990708	FI9800983	19981215	H04Q 3/00
WO 9934618 A1	19990708	US9826889	19981217	H04Q 3/00
WO 9934620 A1	19990708	US9827878	19981230	H04Q 3/00
WO 9934622 A1	19990708	US9827892	19981231	H04Q 3/00
WO 9934623 A1	19990708	FI9800972	19981211	H04Q 3/545
WO 9934624 A1	19990708	US9827381	19981224	H04Q 7/08
WO 9934625 A1	19990708	SE9802438	19981222	H04Q 7/20
WO 9934626 A2	19990708	US9827899	19981231	H04Q 7/20
WO 9934628 A1	19990708	SE9802398	19981218	H04Q 7/22
WO 9934629 A1	19990708	US9827649	19981230	H04Q 7/22
WO 9934631 A1	19990708	SE9802445	19981223	H04Q 7/32
WO 9934633 A1	19990708	SE9802253	19981208	H04Q 7/38
WO 9934634 A1	19990708	SE9802256	19981208	H04Q 7/38
WO 9934635 A2	19990708	SE9802396	19981218	H04Q 7/38
WO 9934638 A1	19990708	EP9707264	19971223	H04Q 11/04
WO 9934639 A2	19990708	FI9800973	19981211	H04Q 11/04
WO 9934640 A1	19990708	GB9803908	19981223	H04R 1/10
WO 9934641 A1	19990708	FR9802874	19981224	H04R 1/28
WO 9934652 A1	19990708	US9827380	19981224	H05F 3/00
WO 9934656 A1	19990708	US9827906	19981231	H05K 5/18
WO 9934659 A1	19990708	SE9802385	19981218	H05K 9/00
WO 9934661 A1	19990715	CA9900013	19990107	A01D 91/04
WO 9934662 A1	19990715	US9900070	19990105	A01G 9/02
WO 9934663 A1	19990715	AU9900004	19990107	A01H 4/00
WO 9934664 A1	19990715	SE9802392	19981218	A01J 5/08
WO 9934667 A1	19990715	US9900572	19990111	A01K 45/00
WO 9934668 A1	19990715	NO9900006	19990107	A01K 61/00
WO 9934669 A1	19990715	US9900045	19990108	A01K 67/00
WO 9934670 A1	19990715	JP9900015	19990107	A01K 67/027
WO 9934671 A1	19990715	GB9900054	19990108	A01M 1/02
WO 9934673 A1	19990715	US9900270	19990106	A01M 4/62
WO 9934675 A1	19990715	US9900423	19990107	A01N 43/04
WO 9934677 A1	19990715	FR9702449	19971230	A01N 43/50
WO 9934678 A1	19990715	EP9808309	19981217	A01N 51/00

1		2		3
WO 9934679 A1	19990715	FI9801034	19981230	A01N 63/00
WO 9934681 A1	19990715	NL9900010	19990108	A21C 5/02
WO 9934682 A1	19990715	US9900346	19990107	A21D 13/00
WO 9934683 A1	19990715	US9900459	19990108	A23B 7/153
WO 9934684 A1	19990715	EP9808144	19981209	A23D 7/015
WO 9934685 A1	19990715	US9900521	19990108	A23G 1/22
WO 9934688 A1	19990715	US9900683	19990112	A23L 1/0528
WO 9934689 A1	19990715	DK9900004	19990105	A23L 1/236
WO 9934694 A1	19990715	US9826335	19981210	A23P 1/04
WO 9934695 A1	19990715	DE9803648	19981208	A23P 1/08
WO 9934697 A1	19990715	US9900038	19990106	A24D 1/02
WO 9934698 A1	19990715	US9824689	19981120	A41F 3/00
WO 9934699 A1	19990715	US9824765	19981118	A43B 5/04
WO 9934700 A1	19990715	EP9808019	19981209	A43B 13/38
WO 9934702 A1	19990715	CN9800064	19980422	A45C 7/00
WO 9934703 A1	19990715	US9900557	19990108	A45C 13/00
WO 9934705 A1	19990715	US9827015	19981218	A46B 17/06
WO 9934708 A1	19990715	US9800101	19980106	A47B 87/02
WO 9934711 A1	19990715	SE9802283	19981211	A47C 23/053
WO 9934713 A1	19990715	AU9900038	19990111	A47G 7/02
WO 9934714 A1	19990715	US9801583	19980130	A47G 9/02
WO 9934715 A2	19990715	BE9900001	19990105	A47G 21/02
WO 9934718 A1	19990715	DK9800579	19981222	A47K 3/23
WO 9934719 A1	19990715	CN9800263	19981102	A47K 13/14
WO 9934720 A1	19990715	CZ9900001	19990112	A47K 13/16
WO 9934721 A1	19990715	FR9900024	19990108	A47L 9/06
WO 9934723 A1	19990715	EP9808170	19981216	A47L 15/00
WO 9934724 A2	19990715	IL9900019	19990112	A61B
WO 9934725 A2	19990715	US9827913	19981231	A61B
WO 9934726 A1	19990715	AU9900005	19990107	A61B 1/005
WO 9934728 A1	19990715	US9827887	19981231	A61B 3/10
WO 9934729 A1	19990715	US9900592	19990112	A61B 5/00
WO 9934731 A1	19990715	IL9900014	19990106	A61B 5/02
WO 9934733 A1	19990715	FR9900040	19990112	A61B 8/10
WO 9934734 A1	19990715	CA9801209	19981230	A61B 10/00
WO 9934735 A1	19990715	DK9900001	19990105	A61B 10/00
WO 9934736 A1	19990715	US9900503	19990108	A61B 17/00
WO 9934737 A1	19990715	US9900107	19990105	A61B 17/02
WO 9934738 A1	19990715	US9900022	19990104	A61B 17/17
WO 9934739 A1	19990715	DK9900005	19990105	A61B 17/20
WO 9934740 A1	19990715	US9900119	19990106	A61B 17/36
WO 9934741 A1	19990715	US9900232	19990107	A61B 17/36
WO 9934742 A1	19990715	US9900066	19990105	A61B 17/36
WO 9934747 A1	19990715	IL9800593	19981207	A61C 7/00
WO 9934749 A1	19990715	NZ9900002	19990108	A61F 2/06
WO 9934750 A1	19990715	US9900252	19990106	A61F 2/08
WO 9934752 A1	19990715	IB9900014	19990108	A61F 2/16
WO 9934757 A1	19990715	US9900625	19990111	A61F 5/01
WO 9934758 A1	19990715	US9900374	19990112	A61F 7/12
WO 9934761 A1	19990715	CH9900002	19990105	A61H 3/00
WO 9934762 A1	19990715	US9900530	19990108	A61J 1/00
WO 9934763 A2	19990715	IL9900018	19990111	A61K
WO 9934764 A2	19990715	US9800662	19980109	A61K
WO 9934765 A1	19990715	SE9900005	19990107	A61K 6/00
WO 9934767 A2	19990715	EP9808494	19981229	A61K 7/00
WO 9934768 A2	19990715	EP9900149	19990106	A61K 7/00
WO 9934769 A2	19990715	US9900546	19990111	A61K 7/00
WO 9934770 A1	19990715	FR9802688	19981210	A61K 7/06
WO 9934772 A1	19990715	US9824529	19981124	A61K 7/16

1		2		3
WO 9934775 A1	19990715	FR9802898	19981229	A61K 7/48
WO 9934778 A1	19990715	FI9801001	19981221	A61K 9/14
WO 9934779 A1	19990715	US9900243	19990106	A61K 9/16
WO 9934780 A1	19990715	CH9800350	19980819	A61K 9/20
WO 9934781 A1	19990715	US9801140	19980108	A61K 9/44
WO 9934782 A1	19990715	EP9900078	19990108	A61K 9/70
WO 9934783 A1	19990715	FR9802894	19981228	A61K 31/00
WO 9934784 A2	19990715	IL9900017	19990111	A61K 31/00
WO 9934785 A2	19990715	IL9900003	19990105	A61K 31/00
WO 9934786 A2	19990715	US9900195	19990106	A61K 31/00
WO 9934787 A2	19990715	US9900028	19990104	A61K 31/00
WO 9934790 A1	19990715	US9900445	19990108	A61K 31/195
WO 9934791 A1	19990715	US9827814	19981230	A61K 31/33
WO 9934792 A1	19990715	US9900132	19990106	A61K 31/35
WO 9934794 A1	19990715	US9900596	19990111	A61K 31/35
WO 9934797 A1	19990715	US9900126	19990106	A61K 31/41
WO 9934798 A1	19990715	US9900214	19990106	A61K 31/41
WO 9934799 A1	19990715	EP9900143	19990105	A61K 31/445
WO 9934800 A1	19990715	EP9900144	19990105	A61K 31/445
WO 9934801 A1	19990715	EP9900145	19990105	A61K 31/445
WO 9934802 A1	19990715	EP9900146	19990108	A61K 31/445
WO 9934803 A1	19990715	US9827600	19981223	A61K 31/52
WO 9934806 A1	19990715	US9900321	19990106	A61K 31/56
WO 9934807 A1	19990715	IB9802115	19981223	A61K 31/68
WO 9934808 A1	19990715	FR9900028	19990108	A61K 31/70
WO 9934810 A1	19990715	CA9900003	19990108	A61K 35/78
WO 9934811 A1	19990715	US9827842	19981230	A61K 35/78
WO 9934812 A1	19990715	US9900334	19990107	A61K 35/78
WO 9934814 A1	19990715	US9827650	19981230	A61K 38/00
WO 9934815 A1	19990715	US9900290	19990107	A61K 38/11
WO 9934816 A1	19990715	US9900324	19990107	A61K 38/11
WO 9934817 A1	19990715	GB9900070	19990108	A61K 38/16
WO 9934818 A1	19990715	US9900491	19990108	A61K 38/16
WO 9934819 A2	19990715	FR9802900	19981229	A61K 38/17
WO 9934820 A1	19990715	FI9900009	19990108	A61K 38/18
WO 9934821 A1	19990715	DK9900006	19990106	A61K 38/28
WO 9934822 A1	19990715	US9800288	19980109	A61K 38/28
WO 9934825 A1	19990715	US9827658	19981230	A61K 39/00
WO 9934826 A1	19990715	GB9900080	19990111	A61K 39/35
WO 9934827 A1	19990715	US9814715	19980721	A61K 39/35
WO 9934829 A1	19990715	GB9803920	19981231	A61K 47/10
WO 9934830 A1	19990715	CZ9800054	19981217	A61K 47/18
WO 9934832 A1	19990715	JP9900020	19990107	A61K 47/38
WO 9934833 A1	19990715	US9900594	19990106	A61K 47/48
WO 9934836 A1	19990715	US9900348	19990107	A61K 48/00
WO 9934837 A1	19990715	US9900488	19990108	A61K 48/00
WO 9934838 A2	19990715	US9900269	19990105	A61K 51/04
WO 9934839 A1	19990715	US9813931	19980706	A61L 2/00
WO 9934841 A1	19990715	IB9802086	19981221	A61L 15/60
WO 9934842 A1	19990715	IB9802088	19981221	A61L 15/60
WO 9934843 A1	19990715	IB9802091	19981221	A61L 15/60
WO 9934845 A1	19990715	CA9801202	19981223	A61L 27/00
WO 9934848 A1	19990715	US9900535	19990107	A61M 1/34
WO 9934850 A1	19990715	IT9800262	19981002	A61M 5/46
WO 9934852 A1	19990715	US9900202	19990105	A61M 11/00
WO 9934854 A1	19990715	GB9900002	19990104	A61M 15/00
WO 9934859 A1	19990715	US9900700	19990112	A61M 39/02
WO 9934860 A1	19990715	US9900453	19990108	A61N 1/05
WO 9934861 A1	19990715	EP9900006	19990104	A61N 1/16

1		2		3
WO 9934864 A1	19990715	IL9900008	19990105	A61N 5/00
WO 9934867 A1	19990715	IL9800605	19981214	A61N 5/06
WO 9934868 A1	19990715	US9827132	19981218	A61N 5/06
WO 9934872 A1	19990715	FI9900007	19990107	A62C 35/68
WO 9934873 A1	19990715	EP9808356	19981221	A62D 1/06
WO 9934875 A1	19990715	US9826762	19981217	A63B 21/02
WO 9934877 A1	19990715	FI9801024	19981228	A63B 23/025
WO 9934878 A1	19990715	FI9801025	19981228	A63B 23/025
WO 9934880 A1	19990715	US9827677	19981228	A63B 31/08
WO 9934882 A1	19990715	US9806795	19980406	A63B 53/02
WO 9934883 A1	19990715	GB9900042	19990106	A63B 63/08
WO 9934884 A1	19990715	GB9900001	19990104	A63B 69/38
WO 9934885 A1	19990715	US9824647	19981118	A63C 9/08
WO 9934886 A1	19990715	AU9801007	19981230	A63C 17/06
WO 9934890 A1	19990715	DE9900010	19990106	A63G 21/04
WO 9934891 A1	19990715	US9827830	19981230	A63H 3/36
WO 9934893 A1	19990715	US9900421	19990107	B01D 1/26
WO 9934895 A1	19990715	US9827050	19981217	B01D 53/00
WO 9934897 A1	19990715	US9900289	19990107	B01D 53/04
WO 9934898 A1	19990715	US9900595	19990106	B01D 53/34
WO 9934901 A1	19990715	FR9802747	19981216	B01D 53/86
WO 9934903 A1	19990715	GB9803909	19981224	B01D 53/94
WO 9934904 A1	19990715	GB9900026	19990106	B01D 53/94
WO 9934905 A1	19990715	EP9807091	19981106	B01F 13/10
WO 9934911 A1	19990715	US9827699	19981229	B01J 19/32
WO 9934912 A1	19990715	US9900529	19990108	B01J 20/06
WO 9934913 A1	19990715	BE9800205	19981224	B01J 20/16
WO 9934914 A1	19990715	US9814134	19980708	B01J 20/28
WO 9934915 A1	19990715	US9814211	19980708	B01J 20/28
WO 9934916 A1	19990715	CA9900004	19990111	B01J 20/32
WO 9934917 A1	19990715	EP9808545	19981228	B01J 23/75
WO 9934918 A1	19990715	IB9900065	19990106	B01J 23/78
WO 9934920 A1	19990715	US9900088	19990105	B01L 3/00
WO 9934921 A2	19990715	US9900614	19990112	B01L 3/14
WO 9934922 A1	19990715	CN9900003	19990107	B02C 1/06
WO 9934924 A1	19990715	EP9803789	19980622	B02C 18/00
WO 9934925 A1	19990715	US9800367	19980107	B02C 19/12
WO 9934926 A1	19990715	US9800234	19980106	B03B 1/00
WO 9934929 A1	19990715	US9900493	19990108	B05B 7/16
WO 9934931 A1	19990715	US9900092	19990105	B05B 13/02
WO 9934932 A1	19990715	US9900495	19990108	B05C 1/00
WO 9934933 A1	19990715	US9827910	19981231	B05D 3/02
WO 9934935 A1	19990715	FI9801033	19981230	B06B 1/16
WO 9934937 A1	19990715	US9815810	19980810	B08B 3/02
WO 9934938 A1	19990715	US9900347	19990107	B08B 3/02
WO 9934940 A1	19990715	US9821560	19981013	B08B 3/08
WO 9934941 A1	19990715	EP9900019	19990105	B09B 3/00
WO 9934942 A1	19990715	GB9803893	19981223	B21D 22/28
WO 9934944 A1	19990715	US9820856	19981005	B22C 1/00
WO 9934945 A1	19990715	FR9802908	19981229	B22D 18/04
WO 9934946 A1	19990715	US9800419	19980107	B23B 5/36
WO 9934950 A1	19990715	GB9803645	19981207	B23K 37/00
WO 9934951 A1	19990715	SE9802390	19981218	B23K 37/04
WO 9934953 A1	19990715	US9900276	19990106	B23P 11/00
WO 9934954 A1	19990715	CA9900002	19990105	B24B 7/22
WO 9934955 A1	19990715	SE9802282	19981211	B24B 27/04
WO 9934960 A1	19990715	IL9900001	19990103	B25B 13/06
WO 9934963 A1	19990715	CA9800011	19980107	B27N 3/02
WO 9934964 A1	19990715	US9800056	19980105	B29B 7/26

1		2		3
WO 9934965 A1	19990715	GB9900061	19990108	B29C 44/46
WO 9934967 A2	19990715	US9827927	19981230	B29D 31/518
WO 9934968 A2	19990715	US9900656	19990112	B31D 5/00
WO 9934969 A1	19990715	US9900440	19990108	B31F 1/28
WO 9934971 A1	19990715	US9827711	19981229	B32B 3/06
WO 9934972 A1	19990715	GB9803804	19981230	B32B 3/30
WO 9934973 A1	19990715	US9827519	19981223	B32B 5/16
WO 9934974 A1	19990715	CH9800551	19981223	B32B 15/00
WO 9934975 A1	19990715	JP9900024	19990106	B32B 27/42
WO 9934976 A1	19990715	IL9800623	19990105	B32B 31/00
WO 9934977 A1	19990715	US9900473	19990108	B32B 31/20
WO 9934980 A1	19990715	US9900311	19990107	B41J 2/05
WO 9934981 A1	19990715	US9900312	19990107	B41J 2/05
WO 9934983 A1	19990715	DK9900017	19990112	B41J 2/325
WO 9934985 A1	19990715	AU9900001	19990104	B42D 15/02
WO 9934987 A1	19990715	CN9800050	19980326	B43L 23/06
WO 9934988 A1	19990715	US9900341	19990107	B60B 37/10
WO 9934992 A1	19990715	GB9803800	19981222	B60C 25/02
WO 9934999 A1	19990715	US9900435	19990108	B60N 2/24
WO 9935004 A1	19990715	AU9801069	19981222	B60P 1/44
WO 9935005 A1	19990715	FI9900005	19990107	B60P 1/54
WO 9935022 A1	19990715	FR9802780	19981218	B62D 25/20
WO 9935027 A1	19990715	FR9800776	19980417	B62H 3/04
WO 9935028 A1	19990715	NL9900002	19990104	B62K 21/00
WO 9935030 A1	19990715	GB9803803	19981230	B63B 23/36
WO 9935031 A1	19990715	NO9900002	19990105	B63B 27/34
WO 9935032 A1	19990715	GB9800035	19980107	B63C 15/00
WO 9935033 A1	19990715	SE9802361	19981217	B63H 5/10
WO 9935034 A1	19990715	SE9802362	19981217	B63H 20/02
WO 9935035 A1	19990715	US9900228	19990107	B64C 27/00
WO 9935036 A2	19990715	US9827647	19981230	B65B
WO 9935039 A1	19990715	US9823919	19981110	B65D 5/54
WO 9935040 A1	19990715	US9900039	19990106	B65D 17/32
WO 9935041 A1	19990715	IT9800353	19981209	B65D 19/00
WO 9935042 A1	19990715	US9827528	19981228	B65D 19/00
WO 9935044 A1	19990715	US9900660	19990112	B65D 27/08
WO 9935045 A1	19990715	US9900308	19990107	B65D 41/18
WO 9935046 A1	19990715	US9900081	19990105	B65D 45/30
WO 9935047 A1	19990715	FR9900013	19990107	B65D 47/12
WO 9935048 A1	19990715	NZ9800195	19981224	B65D 65/28
WO 9935049 A1	19990715	CN9800172	19980824	B65D 65/46
WO 9935050 A1	19990715	US9900373	19990112	B65D 75/00
WO 9935051 A1	19990715	EP9900020	19990105	B65D 75/42
WO 9935052 A1	19990715	EP9808426	19981223	B65D 75/58
WO 9935053 A1	19990715	EP9808501	19981229	B65D 81/02
WO 9935055 A2	19990715	US9900220	19990106	B65D 81/32
WO 9935056 A1	19990715	EP9808490	19981229	B65D 85/10
WO 9935057 A1	19990715	IB9802047	19981217	B65D 85/76
WO 9935058 A1	19990715	GB9900037	19990106	B65D 88/16
WO 9935059 A1	19990715	US9900464	19990108	B65D 90/00
WO 9935060 A1	19990715	IT9900001	19990108	B65F 1/14
WO 9935061 A1	19990715	NL9900001	19990104	B65G 1/06
WO 9935062 A1	19990715	CA9900020	19990112	B65G 15/02
WO 9935063 A1	19990715	NL9900016	19990112	B65G 17/06
WO 9935064 A1	19990715	DK9800586	19981230	B65G 17/12
WO 9935066 A1	19990715	CH9800507	19981202	B65G 47/78
WO 9935067 A1	19990715	US9900444	19990108	B65G 69/00
WO 9935070 A1	19990715	FI9800959	19981210	B65H 18/22
WO 9935071 A1	19990715	CH9800557	19981229	B65H 29/66

1		2		3
WO 9935072 A1	19990715	CH9800561	19981229	B65H 29/66
WO 9935075 A1	19990715	EP9808510	19981230	B65H 63/06
WO 9935076 A1	19990715	DE9900085	19990111	B66B 5/00
WO 9935078 A1	19990715	US9826068	19981209	B67D 5/00
WO 9935080 A1	19990715	US9900345	19990107	B67D 5/56
WO 9935081 A1	19990715	SE9802275	19981210	B68G 9/00
WO 9935082 A1	19990715	US9900629	19990111	C01B 3/38
WO 9935084 A1	19990715	US9900343	19990106	C01B 31/08
WO 9935085 A1	19990715	IL9800634	19981231	C01B 33/12
WO 9935086 A1	19990715	IL9800635	19981231	C01B 33/12
WO 9935088 A1	19990715	EP9808498	19981229	C01F 7/00
WO 9935091 A1	19990715	US9900256	19990107	C02F 1/00
WO 9935092 A1	19990715	US9900332	19990107	C02F 1/00
WO 9935093 A1	19990715	US9900350	19990107	C02F 1/28
WO 9935094 A1	19990715	EP9808488	19981229	C02F 1/62
WO 9935095 A1	19990715	US9900339	19990107	C02F 1/78
WO 9935096 A1	19990715	US9900340	19990107	C02F 1/78
WO 9935098 A1	19990715	GB9900051	19990107	C02F 11/14
WO 9935099 A1	19990715	FR9900027	19990108	C03B 5/225
WO 9935103 A1	19990715	GB9900064	19990108	C04B 28/14
WO 9935104 A1	19990715	US9827859	19981231	C04B 35/01
WO 9935106 A2	19990715	CA9801196	19981230	C05F 17/00
WO 9935107 A2	19990715	CA9801210	19981231	C05F 17/02
WO 9935110 A1	19990715	US9827700	19981229	C07C 11/04
WO 9935112 A1	19990715	FI9801031	19981230	C07C 29/141
WO 9935113 A2	19990715	EP9900014	19990105	C07C 29/149
WO 9935114 A1	19990715	EP9900016	19990105	C07C 29/149
WO 9935115 A1	19990715	GB9803868	19981221	C07C 43/23
WO 9935116 A1	19990715	DK9900008	19990108	C07C 47/225
WO 9935117 A1	19990715	IB9802116	19981228	C07C 51/15
WO 9935119 A1	19990715	US9900225	19990106	C07C209/16
WO 9935120 A1	19990715	US9900213	19990106	C07C219/06
WO 9935122 A1	19990715	EP9808443	19981224	C07C231/02
WO 9935123 A1	19990715	EP9808158	19981212	C07C237/20
WO 9935124 A1	19990715	EP9808565	19981223	C07C237/22
WO 9935125 A1	19990715	EP9808157	19981212	C07C255/54
WO 9935128 A1	19990715	US9900255	19990107	C07C333/00
WO 9935129 A1	19990715	GB9803869	19981221	C07D207/40
WO 9935130 A1	19990715	IB9802065	19981218	C07D209/18
WO 9935131 A1	19990715	IB9801813	19981113	C07D221/22
WO 9935132 A1	19990715	GB9900076	19990111	C07D239/94
WO 9935133 A2	19990715	EP9808330	19981218	C07D257/02
WO 9935134 A1	19990715	EP9808364	19981221	C07D257/02
WO 9935135 A1	19990715	EP9900021	19990107	C07D281/10
WO 9935136 A1	19990715	EP9900013	19990105	C07D307/08
WO 9935139 A1	19990715	EP9900003	19990104	C07D315/00
WO 9935140 A1	19990715	EP9900060	19990108	C07D401/04
WO 9935141 A1	19990715	EP9808444	19981224	C07D401/06
WO 9935143 A1	19990715	EP9808360	19981218	C07D405/14
WO 9935144 A1	19990715	EP9808497	19981229	C07D413/14
WO 9935145 A1	19990715	US9826443	19981211	C07D471/02
WO 9935146 A1	19990715	EP9900048	19990108	C07D471/04
WO 9935148 A1	19990715	US9900034	19990104	C07D473/04
WO 9935149 A1	19990715	EP9900057	19990107	C07D501/34
WO 9935151 A1	19990715	GB9803911	19981224	C07F 9/38
WO 9935152 A2	19990715	US9827275	19981222	C07H 15/04
WO 9935154 A2	19990715	CZ9800001	19980102	C07H 17/00
WO 9935155 A1	19990715	FR9900014	19990107	C07H 17/075
WO 9935156 A1	19990715	IB9802099	19981221	C07H 17/08

1		2		3
WO 9935157 A1	19990715	IB9802100	19981221	C07H 17/08
WO 9935158 A1	19990715	US9900108	19990106	C07H 21/00
WO 9935160 A1	19990715	US9900120	19990106	C07H 21/04
WO 9935161 A1	19990715	EP9808527	19981217	C07J 73/00
WO 9935162 A1	19990715	US9900272	19990106	C07K 5/06
WO 9935163 A1	19990715	GB9900062	19990108	C07K 5/078
WO 9935165 A1	19990715	US9900338	19990107	C07K 14/435
WO 9935166 A1	19990715	CA9801208	19981230	C07K 14/47
WO 9935167 A1	19990715	FR9802899	19981229	C07K 14/47
WO 9935168 A1	19990715	US9900608	19990112	C07K 14/47
WO 9935169 A2	19990715	US9900471	19990108	C07K 14/62
WO 9935170 A2	19990715	US9900106	19990105	C07K 16/30
WO 9935171 A1	19990715	US9900540	19990108	C08F 4/64
WO 9935172 A1	19990715	EP9808511	19981230	C08F 8/46
WO 9935174 A1	19990715	GB9900021	19990105	C08F 10/02
WO 9935175 A1	19990715	US9900576	19990111	C08F 10/02
WO 9935177 A1	19990715	FR9802867	19981223	C08F293/00
WO 9935178 A1	19990715	FR9802891	19981228	C08F293/00
WO 9935179 A1	19990715	EP9808489	19981229	C08G 69/44
WO 9935180 A1	19990715	FR9802897	19981229	C08G 77/38
WO 9935181 A1	19990715	FR9802858	19981223	C08J 3/03
WO 9935182 A1	19990715	US9900509	19990108	C08J 3/20
WO 9935183 A1	19990715	US9900025	19990104	C08J 9/10
WO 9935184 A1	19990715	NL9800463	19980814	C08K 3/00
WO 9935185 A1	19990715	NL9900006	19990108	C08K 3/22
WO 9935186 A1	19990715	NL9900007	19990108	C08K 3/22
WO 9935188 A1	19990715	US9827359	19981223	C08K 5/00
WO 9935190 A1	19990715	JP9900028	19990108	C08L 1/00
WO 9935193 A1	19990715	FR9802877	19981224	C09C 1/00
WO 9935196 A1	19990715	US9827530	19981228	C09D 5/18
WO 9935197 A1	19990715	US9900645	19990112	C09D163/00
WO 9935199 A1	19990715	EP9808423	19981223	C09J 4/06
WO 9935201 A1	19990715	US9827875	19981221	C09J 7/02
WO 9935202 A1	19990715	US9808947	19980501	C09J 7/02
WO 9935209 A1	19990715	US9900549	19990111	C09K 3/30
WO 9935211 A1	19990715	US9900439	19990108	C09K 7/06
WO 9935212 A1	19990715	US9900483	19990108	C09K 7/06
WO 9935213 A1	19990715	US9900486	19990108	C09K 7/06
WO 9935214 A1	19990715	IB9900001	19990105	C10J 3/02
WO 9935215 A2	19990715	US9900598	19990111	C10L 1/18
WO 9935217 A1	19990715	GB9900049	19990107	C10L 1/24
WO 9935220 A1	19990715	JP9900023	19990107	C10M 173/02
WO 9935221 A1	19990715	US9819462	19980918	C10M 173/02
WO 9935222 A2	19990715	US9900671	19990112	C11C
WO 9935223 A1	19990715	US9900295	19990107	C11D 1/38
WO 9935224 A1	19990715	US9820993	19981006	C11D 1/88
WO 9935225 A2	19990715	EP9808373	19981221	C11D 3/00
WO 9935226 A1	19990715	EP9808541	19981223	C11D 9/02
WO 9935228 A1	19990715	EP9808540	19981222	C11D 13/18
WO 9935229 A1	19990715	EP9807151	19981109	C11D 17/00
WO 9935230 A1	19990715	EP9807152	19981109	C11D 17/00
WO 9935231 A1	19990715	EP9807153	19981109	C11D 17/00
WO 9935232 A1	19990715	EP9808363	19981221	C11D 17/00
WO 9935233 A1	19990715	EP9808365	19981221	C11D 17/00
WO 9935234 A1	19990715	EP9808368	19981221	C11D 17/00
WO 9935235 A1	19990715	EP9808372	19981221	C11D 17/00
WO 9935236 A1	19990715	EP9808374	19981221	C11D 17/00
WO 9935237 A1	19990715	US9900219	19990106	C11D 17/00
WO 9935238 A1	19990715	US9900229	19990106	C11D 17/00

1		2		3
WO 9935239 A1	19990715	FR9802923	19981230	C12F 3/00
WO 9935240 A1	19990715	AT9800316	19981221	C12N 1/20
WO 9935241 A1	19990715	US9900401	19990108	C12N 5/00
WO 9935242 A1	19990715	US9900633	19990111	C12N 5/00
WO 9935243 A2	19990715	US9900682	19990112	C12N 5/00
WO 9935245 A2	19990715	US9900553	19990111	C12N 5/10
WO 9935246 A1	19990715	US9900490	19990108	C12N 5/12
WO 9935248 A2	19990715	US9900048	19990111	C12N 9/68
WO 9935252 A2	19990715	US9827903	19981231	C12N 15/00
WO 9935253 A1	19990715	US9900117	19990105	C12N 15/00
WO 9935254 A1	19990715	US9900559	19990108	C12N 15/00
WO 9935255 A2	19990715	US9900631	19990111	C12N 15/00
WO 9935256 A1	19990715	IB9900048	19990106	C12N 15/10
WO 9935258 A1	19990715	US9900293	19990107	C12N 15/11
WO 9935259 A1	19990715	CA9801195	19981230	C12N 15/12
WO 9935260 A1	19990715	GB9803918	19981230	C12N 15/12
WO 9935261 A1	19990715	JP9900039	19990108	C12N 15/12
WO 9935262 A2	19990715	US9900242	19990107	C12N 15/12
WO 9935263 A2	19990715	US9900515	19990108	C12N 15/12
WO 9935264 A1	19990715	US9900516	19990108	C12N 15/12
WO 9935265 A1	19990715	US9900055	19990104	C12N 15/12
WO 9935267 A1	19990715	US9900513	19990108	C12N 15/19
WO 9935268 A1	19990715	US9900514	19990108	C12N 15/25
WO 9935269 A2	19990715	FR9900021	19990108	C12N 15/29
WO 9935270 A1	19990715	CA9801203	19981229	C12N 15/31
WO 9935271 A2	19990715	CU9800008	19981230	C12N 15/31
WO 9935272 A1	19990715	US9900196	19990106	C12N 15/31
WO 9935274 A2	19990715	IB9900069	19990105	C12N 15/56
WO 9935276 A1	19990715	US9826214	19981216	C12N 15/57
WO 9935277 A2	19990715	US9900632	19990111	C12N 15/57
WO 9935278 A1	19990715	US9800083	19980105	C12N 15/82
WO 9935279 A1	19990715	US9900663	19990112	C12N 15/85
WO 9935280 A1	19990715	EP9900002	19990103	C12N 15/86
WO 9935282 A1	19990715	AU9900018	19990108	C12Q 1/04
WO 9935286 A2	19990715	EP9900150	19990106	C12Q 1/68
WO 9935288 A1	19990715	US9817311	19980820	C12Q 1/68
WO 9935292 A1	19990715	US9900601	19990111	C12Q 1/68
WO 9935293 A2	19990715	US9900666	19990108	C12Q 1/68
WO 9935294 A1	19990715	EP9808067	19981210	C21B 5/00
WO 9935295 A1	19990715	EP9900076	19990108	C22C 1/05
WO 9935298 A1	19990715	CN9800275	19981119	C22C 38/58
WO 9935303 A1	19990715	US9823920	19981110	C23C 16/26
WO 9935304 A1	19990715	EP9807798	19981202	C23C 16/50
WO 9935312 A1	19990715	SE9900014	19990108	C30B 29/16
WO 9935313 A1	19990715	DE9900016	19990107	D01D 5/08
WO 9935315 A1	19990715	US9900428	19990108	D02G 3/00
WO 9935316 A2	19990715	DE9900004	19990104	D03C
WO 9935317 A1	19990715	EP9900110	19990111	D04B 1/24
WO 9935318 A1	19990715	EP9900045	19990107	D04H 1/74
WO 9935319 A1	19990715	EP9808416	19981222	D06B 5/26
WO 9935320 A1	19990715	GB9900027	19990106	D06F 37/22
WO 9935322 A1	19990715	AU9900006	19990107	D06F 95/00
WO 9935325 A1	19990715	DK9800564	19981218	D06M 15/11
WO 9935327 A2	19990715	US9900605	19990112	D06N 7/00
WO 9935328 A1	19990715	US9900561	19990108	D06P 7/00
WO 9935330 A1	19990715	US9827883	19981231	D21C 9/00
WO 9935332 A1	19990715	FI9900001	19990104	D21F 3/02
WO 9935333 A1	19990715	FI9800558	19980625	D21H 17/63
WO 9935334 A1	19990715	FI9900014	19990111	D21H 25/00

1		2		3
WO 9935335 A1	19990715	FR9802875	19981224	D21H 27/28
WO 9935336 A1	19990715	FR9802926	19981231	E01C 19/17
WO 9935337 A1	19990715	FR9802925	19981231	E01C 19/48
WO 9935340 A1	19990715	NO9800377	19981211	E02B 15/04
WO 9935342 A1	19990715	FR9900004	19990105	E02D 29/02
WO 9935344 A1	19990715	EP9805602	19980904	E02F 3/34
WO 9935345 A1	19990715	AU9900010	19990111	E02F 3/88
WO 9935349 A1	19990715	GB9900007	19990107	E03D 9/052
WO 9935350 A1	19990715	DE9800039	19980108	E04B 1/76
WO 9935351 A1	19990715	US9900194	19990106	E04B 1/82
WO 9935352 A1	19990715	GB9803922	19981231	E04B 1/94
WO 9935353 A2	19990715	KR9900026	19990108	E04C
WO 9935355 A1	19990715	DK9800555	19981216	E04D 13/03
WO 9935356 A1	19990715	US9826229	19981221	E05B 13/00
WO 9935357 A1	19990715	GB9803879	19981222	E05B 43/00
WO 9935358 A1	19990715	DE9803751	19981217	E05C 17/20
WO 9935359 A1	19990715	US9900294	19990107	E05D 15/06
WO 9935361 A1	19990715	US9800134	19980105	E05F 5/02
WO 9935362 A1	19990715	AU9801079	19981230	E06B 3/26
WO 9935363 A1	19990715	US9827775	19981229	E06B 3/48
WO 9935365 A2	19990715	US9900429	19990108	E21B 7/18
WO 9935366 A1	19990715	NZ9900001	19990105	E21B 17/10
WO 9935367 A1	19990715	NO9800387	19981221	E21B 19/08
WO 9935368 A1	19990715	EP9808549	19981228	E21B 43/10
WO 9935369 A1	19990715	GB9900045	19990107	E21B 43/16
WO 9935370 A1	19990715	NO9900001	19990105	E21B 43/36
WO 9935371 A1	19990715	RU9800001	19980105	F01C 3/06
WO 9935372 A1	19990715	US9827307	19981222	F01D 9/02
WO 9935378 A1	19990715	DK9800588	19981230	F01N 1/08
WO 9935381 A1	19990715	CA9801174	19981214	F02B 43/00
WO 9935382 A1	19990715	CN9800131	19980722	F02B 53/00
WO 9935392 A1	19990715	EP9808458	19981222	F02M 35/10
WO 9935396 A1	19990715	KR9800237	19980828	F03D 9/02
WO 9935397 A1	19990715	EP9808332	19981218	F04B 1/14
WO 9935398 A1	19990715	US9900004	19990104	F04B 17/00
WO 9935399 A1	19990715	US9900472	19990108	F04B 43/067
WO 9935402 A1	19990715	CH9800547	19981222	F04C 29/04
WO 9935403 A1	19990715	EP9808518	19981230	F04D 13/02
WO 9935406 A1	19990715	DK9900011	19990108	F15B 11/04
WO 9935407 A1	19990715	DK9900009	19990108	F15B 11/04
WO 9935410 A1	19990715	DE9900026	19990106	F16B 47/00
WO 9935411 A2	19990715	IB9900463	19990107	F16C
WO 9935412 A1	19990715	US9824748	19981118	F16C 11/02
WO 9935413 A1	19990715	CH9800003	19980106	F16C 32/06
WO 9935414 A1	19990715	NL9900012	19990111	F16C 33/38
WO 9935416 A1	19990715	FI9801021	19981223	F16H 1/20
WO 9935417 A1	19990715	GB9900075	19990111	F16H 15/50
WO 9935420 A1	19990715	US9900511	19990108	F16H 57/02
WO 9935424 A1	19990715	DK9900010	19990108	F16K 11/07
WO 9935425 A1	19990715	EP9808542	19981222	F16K 15/14
WO 9935426 A1	19990715	EP9900064	19990108	F16K 27/02
WO 9935427 A1	19990715	US9900304	19990107	F16K 31/00
WO 9935428 A1	19990715	NL9900008	19990108	F16K 31/06
WO 9935430 A1	19990715	EP9808487	19981229	F16L 9/127
WO 9935432 A1	19990715	US9900369	19990108	F16L 33/20
WO 9935433 A2	19990715	FR9802911	19981229	F16L 47/02
WO 9935435 A1	19990715	FI9801009	19981221	F16N 39/00
WO 9935439 A1	19990715	EP9900001	19990102	F23D 14/10
WO 9935440 A1	19990715	JP9800095	19980112	F23D 14/48

1		2		3
WO 9935441 A1	19990715	US9827715	19981230	F23D 23/00
WO 9935442 A1	19990715	US9900138	19990106	F23L 15/02
WO 9935444 A1	19990715	US9800284	19980110	F24C 15/32
WO 9935445 A1	19990715	CA9801206	19981229	F24F 1/01
WO 9935446 A1	19990715	US9826740	19981216	F24F 7/02
WO 9935447 A1	19990715	BR9700076	19971230	F24F 13/20
WO 9935443 A1	19990715	BR9700078	19971230	F24F 13/20
WO 9935449 A1	19990715	BR9700079	19971230	F24F 13/20
WO 9935450 A1	19990715	BR9700075	19971230	F24F 13/22
WO 9935451 A1	19990715	BR9700077	19971230	F24F 13/28
WO 9935452 A1	19990715	BR9700080	19971230	F24F 13/30
WO 9935453 A1	19990715	IB9900024	19990111	F25D 3/08
WO 9935455 A1	19990715	US9900087	19990104	F25J 3/00
WO 9935456 A1	19990715	AU9801015	19981230	F26B 17/32
WO 9935457 A1	19990715	DK9900012	19990111	F28F 3/10
WO 9935458 A1	19990715	GB9803919	19981230	F28F 19/04
WO 9935462 A1	19990715	AU9900009	19990112	G01B 5/18
WO 9935465 A1	19990715	US9900470	19990108	G01C 5/00
WO 9935468 A1	19990715	US9816161	19980731	G01D 3/02
WO 9935472 A1	19990715	FR9802910	19981229	G01J 3/06
WO 9935474 A1	19990715	US9827316	19981221	G01K 1/06
WO 9935480 A1	19990715	US9900036	19990105	G01M 15/00
WO 9935481 A1	19990715	US9827614	19981223	G01N 7/00
WO 9935483 A1	19990715	FR9802639	19981207	G01N 21/07
WO 9935485 A1	19990715	US9900263	19990106	G01N 21/27
WO 9935486 A1	19990715	US9826576	19981215	G01N 21/64
WO 9935492 A1	19990715	US9900613	19990112	G01N 33/49
WO 9935494 A1	19990715	US9900474	19990108	G01N 33/50
WO 9935495 A2	19990715	US9900551	19990111	G01N 33/50
WO 9935496 A1	19990715	IB9900121	19990108	G01N 33/52
WO 9935497 A2	19990715	GB9900052	19990107	G01N 33/53
WO 9935498 A1	19990715	US9900103	19990105	G01N 33/53
WO 9935499 A1	19990715	BE9800206	19981224	G01N 33/543
WO 9935500 A1	19990715	FR9900011	19990106	G01N 33/543
WO 9935501 A1	19990715	CA9900018	19990108	G01N 33/68
WO 9935503 A2	19990715	US9827377	19981223	G01P
WO 9935504 A1	19990715	FR9800018	19980107	G01P 1/10
WO 9935505 A2	19990715	US9827393	19981221	G01R
WO 9935506 A2	19990715	US9900510	19990108	G01R
WO 9935508 A1	19990715	GB9803904	19981223	G01R 33/28
WO 9935510 A1	19990715	US9900357	19990107	G01S 7/40
WO 9935513 A2	19990715	GB9803921	19981231	G01V 1/38
WO 9935514 A1	19990715	GB9900050	19990107	G01V 3/06
WO 9935515 A1	19990715	US9900502	19990108	G01V 3/08
WO 9935517 A2	19990715	US9827098	19981218	G02B
WO 9935518 A2	19990715	US9900121	19990104	G02B
WO 9935519 A2	19990715	US9900691	19990112	G02B
WO 9935520 A1	19990715	EP9900058	19990107	G02B 1/04
WO 9935522 A1	19990715	US9826268	19981210	G02B 6/28
WO 9935526 A1	19990715	US9826697	19981215	G02B 7/02
WO 9935527 A1	19990715	GB9900065	19990108	G02B 21/00
WO 9935528 A1	19990715	GB9900003	19990106	G02B 27/01
WO 9935529 A1	19990715	US9900267	19990106	G02B 27/46
WO 9935530 A1	19990715	EP9900011	19990107	G02C 5/00
WO 9935533 A1	19990715	US9825896	19981207	G03B 17/08
WO 9935535 A1	19990715	US9900494	19990108	G03D 5/04
WO 9935537 A1	19990715	JP9805854	19981224	G03F 7/20
WO 9935538 A1	19990715	US9900077	19990105	G03F 7/26
WO 9935542 A1	19990715	CH9800542	19981217	G04B 45/04

1		2		3
WO 9935545 A1	19990715	US9827445	19981221	G05F 1/10
WO 9935547 A2	19990715	US9900204	19990105	G06F
WO 9935548 A2	19990715	US9900307	19990107	G06F
WO 9935549 A2	19990715	US9900497	19990108	G06F
WO 9935550 A2	19990715	US9900520	19990108	G06F
WO 9935553 A1	19990715	GB9900079	19990111	G06F 1/00
WO 9935555 A1	19990715	DE9900024	19990108	G06F 1/16
WO 9935558 A2	19990715	DE9900080	19990112	G06F 3/00
WO 9935564 A1	19990715	US9900019	19990104	G06F 7/58
WO 9935565 A1	19990715	US9827442	19981222	G06F 9/38
WO 9935568 A2	19990715	SE9802301	19981214	G06F 9/44
WO 9935571 A2	19990715	EP9808507	19981229	G06F 9/46
WO 9935574 A1	19990715	US9827593	19981222	G06F 11/00
WO 9935576 A1	19990715	GB9900053	19990107	G06F 11/14
WO 9935577 A2	19990715	IB9801940	19981207	G06F 12/00
WO 9935578 A1	19990715	US9900310	19990107	G06F 12/00
WO 9935582 A1	19990715	SG9800047	19980619	G06F 12/14
WO 9935585 A1	19990715	US9900498	19990108	G06F 13/00
WO 9935588 A1	19990715	US9822830	19981029	G06F 15/42
WO 9935589 A1	19990715	US9808952	19980504	G06F 17/00
WO 9935592 A1	19990715	US9900062	19990105	G06F 17/21
WO 9935595 A2	19990715	FI9801027	19981229	G06F 17/30
WO 9935598 A1	19990715	FR9802909	19981229	G06F 17/50
WO 9935599 A1	19990715	GB9900046	19990107	G06F 17/50
WO 9935600 A2	19990715	CA9900012	19990105	G06F 17/60
WO 9935602 A1	19990715	US9900261	19990104	G06F 19/00
WO 9935603 A1	19990715	FI9801035	19981231	G06G 7/16
WO 9935604 A2	19990715	US9900469	19990108	G06K
WO 9935607 A2	19990715	US9900436	19990108	G06K 9/00
WO 9935608 A1	19990715	US9900589	19990112	G06K 9/36
WO 9935610 A1	19990715	GB9900081	19990112	G06K 19/06
WO 9935612 A1	19990715	CH9800558	19981229	G06M 7/00
WO 9935613 A1	19990715	CH9800559	19981229	G06M 7/00
WO 9935614 A1	19990715	CH9800560	19981229	G06M 7/00
WO 9935615 A1	19990715	US9900406	19990107	G06T 9/00
WO 9935619 A1	19990715	US9900139	19990106	G07D 9/00
WO 9935620 A1	19990715	US9900239	19990107	G07F 7/08
WO 9935622 A1	19990715	GB9803882	19981222	G07F 9/02
WO 9935623 A2	19990715	US9900296	19990107	G08B
WO 9935625 A1	19990715	US9900021	19990104	G08B 5/36
WO 9935626 A1	19990715	CH9800535	19981215	G08B 21/00
WO 9935627 A1	19990715	US9900451	19990108	G08C 19/16
WO 9935628 A1	19990715	US9827823	19981230	G08G 1/00
WO 9935629 A1	19990715	EP9808555	19981224	G08G 1/09
WO 9935630 A1	19990715	US9827706	19981229	G08G 5/06
WO 9935631 A1	19990715	US9900407	19990107	G09B 5/00
WO 9935633 A2	19990715	US9900086	19990104	G09G
WO 9935634 A1	19990715	KR9900023	19990106	G09G 3/00
WO 9935637 A1	19990715	US9827648	19981230	G10L 3/00
WO 9935638 A1	19990715	US9825641	19981203	G10L 3/02
WO 9935639 A1	19990715	IL9800341	19980722	G10L 5/04
WO 9935641 A1	19990715	GB9803878	19981222	G11B 7/00
WO 9935644 A1	19990715	JP9900065	19990112	G11B 11/10
WO 9935645 A1	19990715	US9807255	19980410	G11B 11/10
WO 9935647 A1	19990715	KR9900046	19990108	G11B 23/28
WO 9935648 A1	19990715	EP9900009	19990105	G11B 33/04
WO 9935650 A1	19990715	US9825217	19981124	G11C 16/04
WO 9935652 A1	19990715	SE9802412	19981222	H01B 3/44
WO 9935653 A1	19990715	US9900305	19990107	H01B 19/00

1		2		3
WO 9935656 A2	19990715	US9900210	19990106	H01F 7/16
WO 9935657 A1	19990715	FR9900043	19990112	H01F 41/14
WO 9935658 A1	19990715	EP9900052	19990107	H01H 85/32
WO 9935659 A1	19990715	US9825072	19981124	HOU 1/34
WO 9935660 A1	19990715	US9900501	19990108	HOU 13/00
WO 9935662 A1	19990715	RU9900001	19990105	HOU 25/50
WO 9935663 A1	19990715	RU9900002	19990105	HOU 25/50
WO 9935664 A1	19990715	EP9808168	19981216	HOU 29/50
WO 9935668 A2	19990715	GB9900009	19990112	HOU 49/00
WO 9935669 A1	19990715	CA9800527	19980528	HOU 49/42
WO S935686 A1	19990715	US9827517	19981221	H01L 23/02
WO 9935688 A1	19990715	US9900599	19990105	H01L 23/26
WO 9935697 A1	19990715	IL9800537	19981105	H01L 31/0203
WO 9935698 A2	19990715	US9822822	19981028	H01M
WO 9935700 A2	19990715	GB9900014	19990104	H01M 6/06
WO 9935701 A1	19990715	US9900422	19990105	H01M 6/10
WO 9935702 A1	19990715	US9800250	19980108	H01M 8/04
WO 9935703 A1	19990715	GB9900004	19990106	H01M 10/42
WO 9935705 A2	19990715	US9825150	19981125	H01Q
WO 9935706 A2	19990715	US9827256	19981222	H01Q
WO 9935709 A1	19990715	SE9802281	19981210	H01Q 1/32
WO 9935710 A1	19990715	US9900078	19990105	H01Q 15/06
WO 9935715 A1	19990715	US9818450	19980902	H01R 11/18
WO 9935718 A1	19990715	US9826904	19981217	H01R 23/02
WO 9935722 A1	19990715	CN9900001	19990104	H01S 3/08
WO 9935725 A1	19990715	US9825567	19981207	H02B 9/09
WO 9935726 A1	19990715	EP9900104	19990111	H02G 3/12
WO 9935727 A1	19990715	EP9900029	19990106	H02J 7/00
WO 9935728 A1	19990715	SE9900006	19990107	H02K 3/40
WO 9935731 A1	19990715	CN9800321	19981230	H02K 19/16
WO 9935733 A2	19990715	EP9808471	19981224	H02M
WO 9935736 A1	19990715	US9900251	19990106	H03D 7/16
WO 9935737 A1	19990715	GB9803858	19981221	H03G 5/00
WO 9935745 A1	19990715	AU9801075	19981223	H03K 17/96
WO 9935746 A1	19990715	US9900580	19990111	H03M 3/02
WO 9935751 A1	19990715	US9900410	19990107	H03M 13/00
WO 9935752 A2	19990715	US9900457	19990108	H03M 13/00
WO 9935753 A2	19990715	US9827758	19981224	H04B 1/00
WO 9935754 A1	19990715	US9900342	19990106	H04B 1/10
WO 9935755 A1	19990715	US9826542	19981214	H04B 1/38
WO 9935756 A1	19990715	US9900519	19990108	H04B 1/38
WO 9935759 A1	19990715	US9827092	19981218	H04B 1/707
WO 9935760 A1	19990715	US9827591	19981222	H04B 1/707
WO 9935761 A1	19990715	US9827594	19981222	H04B 1/707
WO 9935762 A1	19990715	US9900140	19990106	H04B 1/707
WO 9935763 A1	19990715	US9900372	19990112	H04B 1/707
WO 9935764 A1	19990715	FI9800818	19981020	H04B 7/06
WO 9935766 A1	19990715	US9900003	19990104	H04B 7/204
WO 9935770 A2	19990715	US9826822	19981217	H04H
WO 9935771 A1	19990715	CH9900006	19990106	H04H 9/00
WO 9935775 A1	19990715	US9900367	19990107	H04J 14/02
WO 9935776 A2	19990715	US9826454	19981211	H04L
WO 9935780 A1	19990715	GB9900008	19990111	H04L 5/14
WO 9935782 A1	19990715	US9827896	19981231	H04L 9/30
WO 9935783 A1	19990715	US9900344	19990106	H04L 9/30
WO 9935784 A1	19990715	FI9900008	19990107	H04L 9/32
WO 9935787 A2	19990715	US9827605	19981223	H04L 12/00
WO 9935789 A1	19990715	EP9800005	19980102	H04L 12/56
WO 9935792 A1	19990715	US9900684	19990112	H04L 12/56

1		2		3
WO 9935794 A1	19990715	FI9801026	19981229	H04L 12/66
WO 9935798 A1	19990715	EP9900111	19990111	H04L 29/06
WO 9935799 A2	19990715	FI9801032	19981230	H04L 29/06
WO 9935800 A2	19990715	FI9900004	19990105	H04L 29/06
WO 9935805 A1	19990715	US9900427	19990108	H04M 1/00
WO 9935807 A1	19990715	US9900624	19990108	H04M 1/65
WO 9935810 A1	19990715	EP9808556	19981224	H04M 3/56
WO 9935811 A1	19990715	SE9802394	19981218	H04M 7/00
WO 9935812 A1	19990715	US9826231	19981222	H04M 9/08
WO 9935813 A1	19990715	US9826238	19981229	H04M 9/08
WO 9935814 A2	19990715	US9827533	19981230	H04M 9/08
WO 9935815 A1	19990715	US9900250	19990106	H04M 11/06
WO 9935816 A2	19990715	US9827764	19981224	H04N
WO 9935817 A2	19990715	US9900588	19990112	H04N
WO 9935818 A2	19990715	US9900664	19990112	H04N
WO 9935819 A1	19990715	HU9900002	19990112	H04N 1/32
WO 9935821 A1	19990715	US9900241	19990107	H04N 3/15
WO 9935824 A1	19990715	US9900315	19990107	H04N 5/04
WO 9935826 A1	19990715	US9826970	19981217	H04N 5/232
WO 9935827 A1	19990715	US9900604	19990112	H04N 5/38
WO 9935830 A1	19990715	US9900409	19990108	H04N 5/445
WO 9935831 A1	19990715	US9900461	19990108	H04N 5/445
WO 9935834 A1	19990715	US9900413	19990108	H04N 5/60
WO 9935835 A1	19990715	US9900328	19990107	H04N 5/775
WO 9935837 A1	19990715	US9820529	19981001	H04N 7/00
WO 9935838 A1	19990715	US9826177	19981210	H04N 7/10
WO 9935839 A1	19990715	US9827441	19981222	H04N 7/10
WO 9935840 A1	19990715	US9827795	19981229	H04N 7/10
WO 9935846 A1	19990715	US9900123	19990105	H04N 7/16
WO 9935847 A1	19990715	US9900408	19990108	H04N 7/16
WO 9935855 A1	19990715	US9827794	19981229	H04N 13/00
WO 9935856 A2	19990715	US9826166	19981209	H04Q
WO 9935857 A1	19990715	SE9802452	19981229	H04Q 1/44
WO 9935859 A1	19990715	EP9900152	19990105	H04Q 3/00
WO 9935860 A1	19990715	FI9900002	19990104	H04Q 3/00
WO 9935861 A2	19990715	FI9900011	19990108	H04Q 7/20
WO 9935862 A1	19990715	EP9707322	19971230	H04Q 7/24
WO 9935863 A1	19990715	EP9707351	19971230	H04Q 7/24
WO 9935865 A1	19990715	US9826049	19981208	H04Q 7/28
WO 9935866 A1	19990715	US9900662	19990112	H04Q 7/32
WO 9935867 A1	19990715	GB9803881	19981222	H04Q 7/34
WO 9935868 A1	19990715	IL9800636	19981231	H04Q 7/36
WO 9935869 A2	19990715	FI9900010	19990108	H04Q 7/38
WO 9935870 A1	19990715	FI9900003	19990104	H04Q 7/38
WO 9935871 A1	19990715	FI9900006	19990107	H04Q 7/38
WO 9935872 A1	19990715	US9900335	19990107	H04Q 7/38
WO 9935873 A1	19990715	EP9807836	19981202	H04Q 11/00
WO 9935875 A1	19990715	EP9707324	19971231	H04Q 11/04
WO 9935876 A1	19990715	EP9800006	19980102	H04Q 11/04
WO 9935877 A1	19990715	FR9900005	19990105	H04Q 11/04
WO 9935878 A1	19990715	SE9802219	19981204	H04Q 11/04
WO 9935879 A1	19990715	US9900607	19990112	H04Q 11/04
WO 9935880 A1	19990715	EP9808136	19981209	H04R 1/22
WO 9935882 A1	19990715	GB9900055	19990108	H04R 25/00
WO 9935883 A1	19990715	US9826304	19981210	H04R 25/00
WO 9935884 A1	19990715	US9900314	19990107	H04R 25/00
WO 9935885 A1	19990715	JP9806010	19981228	H04S 1/00
WO 9935886 A1	19990715	JP9806011	19981228	H04S 5/00
WO 9935887 A1	19990715	IL9800007	19980107	H05B 3/10

1		2		3
WO 9935888 A1	19990715	US9900209	19990106	H05B 3/34
WO 9935894 A1	19990722	US9900979	19990115	A01B 59/06
WO 9935895 A1	19990722	DE9900081	19990116	A01D 25/04
WO 9935896 A1	19990722	US9900388	19990119	A01D 34/03
WO 9935897 A1	19990722	IL9900033	19990120	A01G 7/04
WO 9935898 A1	19990722	EP9807578	19981124	A01G 9/02
WO 9935900 A1	19990722	FI9900029	19990118	A01G 23/08
WO 9935901 A1	19990722	FI9900034	19990120	A01G 23/081
WO 9935902 A1	19990722	AU9900029	19990114	A01H 1/00
WO 9935904 A1	19990722	SE9900003	19990104	A01J 5/007
WO 9935905 A1	19990722	US9901112	19990119	A01K 43/08
WO 9935906 A1	19990722	EP9800229	19980116	A01K 67/027
WO 9935907 A2	19990722	IB9900217	19990115	A01K 67/027
WO 9935908 A1	19990722	US9802872	19980212	A01M 1/22
WO 9935910 A2	19990722	EP9900184	19990114	A01N
WO 9935911 A1	19990722	EP9808578	19981222	A01N 25/34
WO 9935913 A1	19990722	EP9900183	19990114	A01N 51/00
WO 9935914 A1	19990722	JP9900097	19990114	A01N 57/16
WO 9935915 A1	19990722	NL9800032	19980120	A22B 5/00
WO 9935916 A2	19990722	US9901108	19990119	A23B 4/00
WO 9935917 A1	19990722	US9900181	19990114	A23B 7/08
WO 9935918 A1	19990722	DE9900143	19990114	A23J 3/18
WO 9935919 A1	19990722	US9900931	19990115	A23L 1/187
WO 9935921 A1	19990722	US9900878	19990113	A23L 1/226
WO 9935922 A1	19990722	GB9900098	19990113	A23N 15/04
WO 9935923 A1	19990722	JP9900162	19990119	A24D 1/02
WO 9935926 A1	19990722	US9810138	19980518	A41D 31/00
WO 9935927 A1	19990722	US9900928	19990115	A42B 3/28
WO 9935928 A1	19990722	US9901204	19990120	A43B 13/18
WO 9935929 A1	19990722	GB9900025	19990115	A43C 1/04
WO 9935930 A1	19990722	US9901118	19990119	A45B 9/04
WO 9935931 A1	19990722	FR9900065	19990115	A45C 5/14
WO 9935932 A1	19990722	JP9900171	19990120	A45C 11/00
WO 9935933 A1	19990722	AU9900026	19990118	A45F 3/14
WO 9935935 A1	19990722	US9900672	19990112	A46B 9/06
WO 9935936 A1	19990722	CH9800010	19980113	A47B 9/02
WO 9935937 A1	19990722	FI9900016	19990112	A47B 21/00
WO 9935938 A1	19990722	EP9900165	19990114	A47B 47/00
WO 9935939 A1	19990722	US9824446	19981117	A47C 1/032
WO 9935942 A1	19990722	CH9800012	19980113	A47G 25/90
WO 9935943 A2	19990722	CA9900014	19990111	A47G 27/04
WO 9935944 A2	19990722	CA9900015	19990111	A47G 27/04
WO 9935945 A2	19990722	IT9900003	19990113	A47J 43/00
WO 9935946 A1	19990722	US9900758	19990114	A47K 1/08
WO 9935947 A1	19990722	FR9900035	19990112	A47K 3/034
WO 9935949 A1	19990722	GB9900010	19990113	A47K 5/122
WO 9935951 A1	19990722	FR9900046	19990113	A47L 9/02
WO 9935952 A1	19990722	FR9900047	19990113	A47L 9/02
WO 9935953 A1	19990722	FR9900048	19990113	A47L 9/02
WO 9935958 A1	19990722	JP9900166	19990119	A47L 13/16
WO 9935959 A2	19990722	US9900737	19990113	A61B
WO 9935960 A1	19990722	US9900740	19990113	A61B 1/267
WO 9935961 A1	19990722	US9827423	19981223	A61B 3/113
WO 9935964 A1	19990722	FR9900064	19990115	A61B 5/117
WO 9935966 A1	19990722	US9900134	19990106	A61B 6/00
WO 9935967 A1	19990722	GB9900144	19990115	A61B 8/00
WO 9935969 A1	19990722	FR9801371	19980626	A61B 8/08
WO 9935971 A1	19990722	US9900170	19990113	A61B 17/00
WO 9935974 A1	19990722	IL9900031	19990118	A61B 17/04

1		2		3
WO 9935975 A1	19990722	EP9900140	19990113	A61B 17/12
WO 9935976 A1	19990722	IB9900100	19990115	A61B 17/12
WO 9935977 A1	19990722	US9826932	19981218	A61B 17/22
WO 9935978 A1	19990722	US9826933	19981218	A61B 17/22
WO 9935979 A1	19990722	US9826938	19981218	A61B 17/22
WO 9935980 A1	19990722	US9827090	19981218	A61B 17/22
WO 9935982 A1	19990722	GB9900162	19990119	A61B 17/32
WO 9935984 A1	19990722	US9900699	19990113	A61B 17/36
WO 9935985 A1	19990722	GB9900142	19990115	A61B 17/39
WO 9935986 A1	19990722	US9900693	19990113	A61B 17/39
WO 9935987 A1	19990722	US9900694	19990113	A61B 17/39
WO 9935988 A1	19990722	US9900725	19990113	A61B 17/39
WO 9935989 A1	19990722	AT9900010	19990113	A61B 17/58
WO 9935990 A1	19990722	US9900813	19990114	A61B 17/60
WO 9935991 A1	19990722	NO9900016	19990120	A61B 19/00
WO 9935994 A1	19990722	DE9900106	19990114	A61C 13/00
WO 9935995 A1	19990722	US9901126	19990120	A61C 13/15
WO 9935996 A1	19990722	EP9808197	19981214	A61C 17/02
WO 9935997 A1	19990722	JP9900145	19990118	A61C 19/00
WO 9935998 A1	19990722	US9800885	19980120	A61D 1/12
WO 9935999 A1	19990722	SE9802446	19981223	A61F 2/06
WO 9936000 A1	19990722	US9827505	19981222	A61F 2/06
WO 9936001 A1	19990722	US9901012	19990119	A61F 2/06
WO 9936002 A1	19990722	US9900835	19990113	A61F 2/06
WO 9936003 A1	19990722	IL9900004	19990105	A61F 2/16
WO 9936004 A1	19990722	IL9900005	19990105	A61F 2/16
WO 9936005 A1	19990722	IL9900006	19990105	A61F 2/16
WO 9936006 A1	19990722	US9800680	19980115	A61F 5/37
WO 9936007 A1	19990722	US9800681	19980115	A61F 5/37
WO 9936008 A1	19990722	GB9900181	19990120	A61F 5/41
WO 9936009 A1	19990722	US9900923	19990115	A61F 5/453
WO 9936010 A1	19990722	US9800684	19980115	A61F 5/46
WO 9936011 A1	19990722	US9801125	19980115	A61F 6/14
WO 9936012 A1	19990722	NO9900012	19990114	A61F 7/12
WO 9936013 A1	19990722	US9900795	19990114	A61F 9/013
WO 9936014 A1	19990722	US9901083	19990119	A61F 9/02
WO 9936016 A1	19990722	NL9900031	19990118	A61F 11/08
WO 9936017 A1	19990722	DK9900024	19990115	A61F 13/02
WO 9936018 A1	19990722	HU9900003	19990113	A61F 13/04
WO 9936019 A1	19990722	GB9900190	19990120	A61F 13/08
WO 9936020 A1	19990722	US9900743	19990113	A61F 13/15
WO 9936021 A1	19990722	MX9900001	19990108	A61F 13/42
WO 9936022 A1	19990722	US9827274	19981222	A61F 15/00
WO 9936026 A1	19990722	1T9900005	19990115	A61H 7/00
WO 9936028 A1	19990722	US9819416	19980918	A61H 31/00
WO 9936029 A1	19990722	IB9900083	19990120	A61J 1/00
WO 9936030 A2	19990722	US9901207	19990119	A61K
WO 9936031 A1	19990722	US9900704	19990113	A61K 6/02
WO 9936032 A1	19990722	US9900180	19990115	A61K 7/00
WO 9936033 A1	19990722	US9900703	19990113	A61K 7/04
WO 9936034 A1	19990722	FR9802752	19981216	A61K 7/13
WO 9936035 A1	19990722	FR9802794	19981218	A61K 7/13
WO 9936036 A1	19990722	FR9802805	19981221	A61K 7/13
WO 9936037 A1	19990722	FR9802807	19981221	A61K 7/13
WO 9936038 A1	19990722	FR9802830	19981222	A61K 7/13
WO 9936039 A1	19990722	FR9802831	19981222	A61K 7/13
WO 9936040 A1	19990722	FR9802832	19981222	A61K 7/13
WO 9936041 A1	19990722	FR9802833	19981222	A61K 7/13
WO 9936042 A1	19990722	FR9802834	19981222	A61K 7/13

1		2		3
WO 9936043 A1	19990722	FR9900036	19990112	A61K 7/13
WO 9936044 A1	19990722	FR9900037	19990112	A61K 7/13
WO 9936045 A1	19990722	FR9900038	19990112	A61K 7/13
WO 9936046 A1	19990722	FR9900039	19990112	A61K 7/13
WO 9936047 A1	19990722	US9826122	19981209	A61K 7/13
WO 9936048 A1	19990722	US9827760	19981224	A61K 7/16
WO 9936049 A1	19990722	US9900739	19990113	A61K 7/42
WO 9936050 A1	19990722	AU9801054	19981221	A61K 7/48
WO 9936051 A1	19990722	EP9900085	19990109	A61K 7/48
WO 9936053 A1	19990722	US9822685	19981026	A61K 7/48
WO 9936054 A1	19990722	FR9900073	19990115	A61K 7/50
WO 9936055 A1	19990722	EP9900160	19990113	A61K 9/00
WO 9936056 A1	19990722	US9900924	19990115	A61K 9/127
WO 9936058 A1	19990722	US9900258	19990107	A61K 9/20
WO 9936060 A1	19990722	US9900925	19990115	A61K 9/66
WO 9936063 A2	19990722	US9901171	19990120	A61K 31/00
WO 9936065 A1	19990722	JP9900152	19990119	A61K 31/135
WO 9936067 A1	19990722	US9901093	19990119	A61K 31/35
WO 9936068 A1	19990722	JP9900103	19990113	A61K 31/40
WO 9936069 A1	19990722	US9901029	19990115	A61K 31/41
WO 9936070 A1	19990722	US9901178	19990120	A61K 31/425
WO 9936073 A1	19990722	US9827848	19981230	A61K 31/52
WO 9936074 A1	19990722	US9900143	19990113	A61K 31/70
WO 9936075 A1	19990722	GB9900024	19990115	A61K 31/715
WO 9936076 A1	19990722	CA9900005	19990113	A61K 33/24
WO 9936077 A1	19990722	US9900749	19990114	A61K 35/54
WO 9936078 A1	19990722	IL9900020	19990113	A61K 35/58
WO 9936079 A1	19990722	US9900667	19990107	A61K 35/76
WO 9936081 A1	19990722	US9900771	19990114	A61K 38/00
WO 9936082 A2	19990722	CA9900006	19990113	A61K 38/17
WO 9936083 A1	19990722	US9901077	19990119	A61K 38/22
WO 9936085 A1	19990722	US9900935	19990115	A61K 39/00
WO 9936086 A1	19990722	US9900590	19990112	A61K 39/02
WO 9936088 A1	19990722	US9900943	19990115	A61K 39/385
WO 9936089 A1	19990722	US9900860	19990115	A61K 39/39
WO 9936090 A1	19990722	US9900861	19990115	A61K 39/39
WO 9936092 A2	19990722	GB9900174	19990119	A61K 39/395
WO 9936094 A2	19990722	US9900827	19990113	A61K 39/395
WO 9936095 A1	19990722	SE9802427	19981222	A61K 45/06
WO 9936096 A1	19990722	US9900748	19990114	A61K 47/12
WO 9936097 A1	19990722	JP9900083	19990113	A61K 47/26
WO 9936099 A1	19990722	JP9900086	19990113	A61K 47/30
WO 9936100 A2	19990722	IL9900023	19990114	A61K 47/34
WO 9936101 A1	19990722	US9901038	19990115	A61K 48/00
WO 9936104 A2	19990722	US9900747	19990114	A61K 49/00
WO 9936105 A2	19990722	US9900857	19990115	A61K 51/00
WO 9936106 A1	19990722	US9800731	19980114	A61L 2/26
WO 9936107 A1	19990722	GB9900192	19990120	A61L 31/00
WO 9936108 A2	19990722	US9900875	19990114	A61M
WO 9936109 A1	19990722	US9900702	19990113	A61M 1/00
WO 9936110 A1	19990722	IB9900041	19990114	A61M 1/34
WO 9936112 A1	19990722	US9900808	19990114	A61M 5/148
WO 9936114 A2	19990722	EP9900357	19990120	A61M 5/24
WO 9936115 A2	19990722	IB9900032	19990113	A61M 15/00
WO 9936116 A1	19990722	NL9900028	19990115	A61M 15/00
WO 9936124 A1	19990722	US9900879	19990113	A61N 1/362
WO 9936127 A2	19990722	US9900864	19990115	A61N 1/40
WO 9936129 A1	19990722	US9800935	19980120	A63B 22/02
WO 9936131 A1	19990722	US9900789	19990114	A63B 53/00

1		2		3
WO 9936136 A1	19990722	US9900171	19990113	A63B 71/00
WO 9936137 A1	19990722	US9900292	19990107	A63B 71/04
WO 9936138 A1	19990722	SE9900029	19990113	A63C 17/06
WO 9936139 A1	19990722	SE9900030	19990113	A63C 17/06
WO 9936140 A1	19990722	SE9900031	19990113	A63C 17/06
WO 9936141 A1	19990722	SE9900032	19990113	A63C 17/06
WO 9936142 A1	19990722	SE9900033	19990113	A63C 17/14
WO 9936143 A1	19990722	IB9900071	19990118	A63F 3/06
WO 9936144 A1	19990722	US9800805	19980113	A63F 9/18
WO 9936146 A1	19990722	US9824799	19981120	A63H 17/36
WO 9936147 A1	19990722	GB9900131	19990115	A63H 33/04
WO 9936148 A1	19990722	EP9800252	19980119	A63H 33/10
WO 9936150 A2	19990722	US9901192	19990120	B01D
WO 9936152 A1	19990722	US9807534	19980417	B01D 35/04
WO 9936153 A1	19990722	US9900678	19990112	B01D 35/18
WO 9936154 A1	19990722	GB9900148	19990115	B01D 46/02
WO 9936155 A1	19990722	SE9802425	19981222	B01D 46/02
WO 9936156 A1	19990722	SE9800906	19980515	B01D 46/02
WO 9936157 A1	19990722	IL9800607	19981215	B01D 53/047
WO 9936158 A1	19990722	US9806225	19980330	B01D 53/06
WO 9936159 A1	19990722	EP9802272	19980416	B01D 53/22
WO 9936162 A1	19990722	GB9900090	19990112	B01D 53/56
WO 9936163 A1	19990722	SE9900050	19990115	B01F 3/00
WO 9936165 A1	19990722	FR9900075	19990115	B01F 5/06
WO 9936168 A1	19990722	GR9900003	19990111	B01J 2/00
WO 9936170 A1	19990722	EP9900125	19990112	B01J 13/00
WO 9936173 A1	19990722	SE9802373	19981218	B01J 20/24
WO 9936174 A1	19990722	US9900848	19990114	B01J 20/34
WO 9936177 A1	19990722	AU9900024	19990115	B02C 18/16
WO 9936178 A1	19990722	US9901209	19990119	B02C 19/12
WO 9936179 A1	19990722	BE9800204	19981223	B02C 21/00
WO 9936180 A1	19990722	DE9803802	19981222	B03B 9/06
WO 9936181 A1	19990722	AU9800513	19980703	B05B 1/22
WO 9936186 A1	19990722	US9900767	19990114	B05C 9/00
WO 9936189 A1	19990722	US9900679	19990112	B05C 17/02
WO 9936193 A1	19990722	US9808917	19980709	B05D 3/00
WO 9936194 A1	19990722	US9901130	19990120	B05D 7/22
WO 9936198 A1	19990722	SE9800051	19980114	B08B 5/04
WO 9936200 A1	19990722	DK9900019	19990114	B21C 37/26
WO 9936201 A1	19990722	US9827754	19981228	B21D 7/04
WO 9936202 A1	19990722	FI9900026	19990118	B21D 11/20
WO 9936204 A1	19990722	GB9900066	19990118	B21D 51/26
WO 9936205 A1	19990722	US9900799	19990114	B21F 25/00
WO 9936207 A1	19990722	GB9900119	19990114	B21J 5/08
WO 9936208 A1	19990722	EP9900194	19990115	B21K 1/30
WO 9936210 A1	19990722	DE9803483	19981124	B22D 11/00
WO 9936211 A1	19990722	DE9803798	19981222	B22D 11/04
WO 9936212 A1	19990722	US9900586	19990112	B22D 11/04
WO 9936217 A1	19990722	IB9801793	19981111	B23C 5/20
WO 9936219 A1	19990722	AT9900003	19990108	B23K 9/10
WO 9936221 A1	19990722	US9823364	19981103	B23K 26/08
WO 9936224 A1	19990722	US9900707	19990113	B24B 1/00
WO 9936226 A1	19990722	US9900690	19990112	B24B 17/00
WO 9936228 A1	19990722	US9900615	19990112	B25B 13/00
WO 9936229 A1	19990722	US9800219	19980120	B25B 23/14
WO 9936231 A1	19990722	AU9900012	19990112	B25H 5/00
WO 9936232 A1	19990722	AU9900032	19990115	B26B 1/04
WO 9936233 A1	19990722	US9900184	19990113	B26B 19/16
WO 9936234 A1	19990722	US9807547	19980413	B26D 7/06

1		2		3
WO 9936235 A1	19990722	SE9900055	19990117	B27M 3/00
WO 9936238 A1	19990722	US9900675	19990112	B29B 7/74
WO 9936240 A1	19990722	DE9900104	19990118	B29B 17/00
WO 9936241 A1	19990722	DE9803777	19981223	B29C 33/04
WO 9936242 A1	19990722	GB9900043	19990120	B29C 33/38
WO 9936243 A1	19990722	US9900770	19990114	B29C 44/06
WO 9936244 A1	19990722	IB9900057	19990118	B29C 45/16
WO 9936247 A1	19990722	CA9900021	19990112	B29C 47/00
WO 9936248 A2	19990722	US9900745	19990113	B29C 47/70
WO 9936249 A1	19990722	SE9802422	19981222	B29C 65/08
WO 9936251 A1	19990722	US9900064	19990105	B30B 15/30
WO 9936252 A1	19990722	CH9900007	19990107	B31D 5/00
WO 9936253 A1	19990722	FR9900029	19990111	B31F 1/07
WO 9936255 A1	19990722	US9900792	19990114	B32B 5/16
WO 9936256 A1	19990722	US9826105	19981209	B32B 7/02
WO 9936258 A1	19990722	US9900713	19990113	B32B 7/02
WO 9936259 A1	19990722	US9900872	19990114	B32B 9/04
WO 9936260 A1	19990722	SE9900001	19990104	B32B 13/02
WO 9936262 A2	19990722	US9900506	19990108	B32B 27/00
WO 9936263 A1	19990722	HU9800026	19980318	B32B 27/20
WO 9936266 A1	19990722	IL9900026	19990114	B41C 1/10
WO 9936269 A1	19990722	US9901226	19990120	B41M 5/00
WO 9936270 A1	19990722	US9800323	19980115	B41N 10/04
WO 9936271 A1	19990722	AU9900021	19990114	B42D 15/00
WO 9936272 A1	19990722	US9900876	19990114	B42D 15/00
WO 9936273 A1	19990722	US9812370	19980612	B42F 7/02
WO 9936276 A1	19990722	US9900912	19990115	B44C 1/22
WO 9936277 A1	19990722	US9900932	19990115	B60B 37/00
WO 9936278 A1	19990722	US9800717	19980115	B60C 11/00
WO 9936283 A1	19990722	FR9800061	19980114	B60J 10/00
WO 9936285 A2	19990722	US9900906	19990116	B60K
WO 9936286 A1	19990722	AT9900006	19990111	B60K 1/00
WO 9936288 A1	19990722	AT9900001	19990105	B60M 1/12
WO 9936290 A1	19990722	US9900868	19990115	B60P 7/02
WO 9936292 A1	19990722	FR9900067	19990115	B60R 21/18
WO 9936294 A1	19990722	US9825037	19981123	B60R 22/28
WO 9936297 A1	19990722	US9900919	19990115	B60R 25/00
WO 9936298 A1	19990722	CN9900005	19990111	B60R 25/02
WO 9936301 A1	19990722	HU9900001	19990106	B60S 1/38
WO 9936302 A1	19990722	US9900831	19990113	B60T 11/236
WO 9936304 A1	19990722	GB9900125	19990114	B62B 1/04
WO 9936305 A1	19990722	IT9900006	19990119	B62D 9/00
WO 9936306 A1	19990722	IB9900060	19990118	B62K 25/02
WO 9936307 A1	19990722	KR9900022	19990115	B62M 11/16
WO 9936310 A1	19990722	DK9900028	19990119	B63C 9/26
WO 9936311 A1	19990722	FR9802917	19981230	B63C 13/00
WO 9936316 A1	19990722	AU9900326	19990503	B64F 1/28
WO 9936317 A2	19990722	US9900853	19990115	B65B 5/02
WO 9936318 A1	19990722	FI9800683	19980901	B65B 11/58
WO 9936319 A1	19990722	US9900994	19990119	B65D 1/04
WO 9936320 A1	19990722	GB9900113	19990113	B65D 19/16
WO 9936321 A1	19990722	NL9900027	19990115	B65D 19/44
WO 9936322 A1	19990722	NL9900020	19990114	B65D 21/04
WO 9936323 A1	19990722	SE9802342	19981216	B65D 25/22
WO 9936325 A1	19990722	FR9900070	19990115	B65D 33/25
WO 9936326 A1	19990722	US9901208	19990119	B65D 39/00
WO 9936327 A1	19990722	EP9900151	19990105	B65D 45/34
WO 9936329 A1	19990722	US9900234	19990107	B65D 75/62
WO 9936331 A1	19990722	US9901011	19990119	B65D 81/34

1		2		3
WO 9936332 A1	19990722	EP9800208	19980115	B65D 81/36
WO 9936333 A1	19990722	IT9900010	19990120	B65D 83/00
WO 9936334 A1	19990722	US9901004	19990119	B65D 83/54
WO 9936335 A1	19990722	SE9802448	19981223	B65D 88/72
WO 9936338 A1	19990722	US9825250	19981125	B65H 39/04
WO 9936343 A1	19990722	DE9900084	19990111	B66C 23/82
WO 9936345 A2	19990722	US9900313	19990107	B67C
WO 9936346 A1	19990722	GB9900082	19990112	B67D 1/00
WO 9936347 A1	19990722	GB9800091	19980113	B67D 1/12
WO 9936348 A1	19990722	FR9900076	19990115	B67D 1/14
WO 9936349 A1	19990722	GB9900136	19990115	B67D 3/04
WO 9936351 A1	19990722	US9900833	19990113	C01B 3/38
WO 9936352 A2	19990722	US9901044	19990118	C01B 7/00
WO 9936354 A2	19990722	EP9900334	19990112	C01B 33/00
WO 9936355 A2	19990722	US9900161	19990113	C01B 33/00
WO 9936356 A2	19990722	US9900166	19990113	C01B 33/00
WO 9936357 A1	19990722	US9901116	19990120	C01B 33/12
WO 9936358 A1	19990722	US9900162	19990113	C01B 33/143
WO 9936360 A1	19990722	FR9900110	19990120	C01B 33/193
WO 9936361 A1	19990722	FI9900033	19990119	C01F 11/18
WO 9936362 A1	19990722	EP9808341	19981219	C01G 23/053
WO 9936363 A1	19990722	US9900877	19990114	C02F 1/469
WO 9936365 A1	19990722	ES9300008	19980116	C02F 1/52
WO 9936368 A1	19990722	NL9900029	19990115	C03C 25/02
WO 9936369 A1	19990722	NL9900030	19990115	C03C 25/02
WO 9936372 A1	19990722	IB9900022	19990111	C04B 35/185
WO 9936373 A1	19990722	IB9900023	19990111	C04B 35/195
WO 9936376 A1	19990722	US9825414	19981130	C07C 2/64
WO 9936378 A1	19990722	US9901043	19990118	C07C 17/20
WO 9936381 A1	19990722	US9901220	19990120	C07C 43/17
WO 9936384 A1	19990722	US9900916	19990115	C07C 62/32
WO 9936385 A1	19990722	GB9900146	19990115	C07C 67/38
WO 9936386 A1	19990722	US9901088	19990119	C07C 69/035
WO 9936387 A1	19990722	US9900581	19990111	C07C 69/28
WO 9936389 A1	19990722	GB9900012	19990114	C07C213/10
WO 9936390 A1	19990722	GB9900013	19990114	C07C213/10
WO 9936391 A1	19990722	US9900536	19990108	C07C229/40
WO 9936392 A1	19990722	FR9802694	19981211	C07C233/18
WO 9936393 A1	19990722	US9900993	19990119	C07C233/87
WO 9936394 A1	19990722	IB9801619	19981015	C07C249/02
WO 9936396 A1	19990722	EP9900100	19990111	C07C255/02
WO 9936398 A1	19990722	GB9900099	19990113	C07C311/16
WO 9936402 A1	19990722	EP9900026	19990105	C07D209/48
WO 9936404 A1	19990722	US9827382	19981222	C07D213/02
WO 9936406 A1	19990722	SE9900053	19990115	C07D213/61
WO 9936408 A1	19990722	JP9900069	19990112	C07D239/52
WO 9936413 A1	19990722	US9900245	19990106	C07D305/14
WO 9936414 A1	19990722	US9901102	19990119	C07D307/12
WO 9936415 A1	19990722	US9900785	19990114	C07D307/64
WO 9936416 A1	19990722	EP9900132	19990112	C07D307/88
WO 9936417 A1	19990722	EP9900022	19990105	C07D307/93
WO 9936418 A1	19990722	EP9900031	19990107	C07D307/93
WO 9936419 A1	19990722	EP9900023	19990105	C07D309/18
WO 9936420 A1	19990722	US9900786	19990114	C07D333/34
WO 9936421 A1	19990722	IB9900012	19990108	C07D401/04
WO 9936422 A1	19990722	US9900810	19990114	C07D401/12
WO 9936423 A1	19990722	GB9900063	19990108	C07D487/04
WO 9936424 A1	19990722	US9900046	19990111	C07D487/08
WO 9936425 A1	19990722	US9900518	19990108	C07D513/04

1		2		3
WO 9936426 A1	19990722	US9824848	19981120	C07F 9/6512
WO 9936428 A1	19990722	FR9900045	19990113	C07H 15/04
WO 9936430 A1	19990722	EP9900120	19990112	C07K 2/00
WO 9936431 A1	19990722	DK9900021	19990115	C07K 5/08
WO 9936436 A1	19990722	US9826225	19981221	C07K 14/47
WO 9936437 A1	19990722	US9900773	19990114	C07K 14/715
WO 9936438 A1	19990722	NZ9900003	19990114	C07K 14/735
WO 9936440 A2	19990722	GB9900152	19990118	C07K 16/00
WO 9936441 A2	19990722	EP9900318	19990118	C07K 17/52
WO 9936442 A1	19990722	US9901098	19990119	C08B 30/18
WO 9936443 A1	19990722	FR9900044	19990113	C08B 37/00
WO 9936447 A1	19990722	US9809301	19980508	C08F 3/28
WO 9936451 A1	19990722	EP9900137	19990112	C08F236/10
WO 9936453 A1	19990722	EP9900027	19990105	C08G 18/42
WO 9936457 A1	19990722	JP9900114	19990114	C08G 64/30
WO 9936459 A1	19990722	EP9900220	19990115	C08G 65/20
WO 9936460 A1	19990722	FR9900103	19990120	C08G 73/02
WO 9936462 A1	19990722	US9900898	19990115	C08G 73/10
WO 9936464 A1	19990722	JP9900146	19990118	C08J 9/26
WO 9936465 A1	19990722	US9900375	19990112	C08K 5/08
WO 9936466 A1	19990722	AU9900036	19990119	C08K 5/14
WO 9936468 A1	19990722	EP9900025	19990105	C08K 5/521
WO 9936469 A1	19990722	EP9808551	19981223	C08L 5/14
WO 9936470 A1	19990722	GB9900145	19990115	C08L 5/14
WO 9936472 A1	19990722	US9900812	19990114	C08L 23/08
WO 9936474 A1	19990722	EP9900024	19990105	C08L 69/00
WO 9936475 A1	19990722	US9900482	19990108	C08L 91/00
WO 9936476 A2	19990722	US9901225	19990120	C09B
WO 9936479 A1	19990722	US9900157	19990113	C09C 1/30
WO 9936480 A1	19990722	US9900163	19990113	C09C 1/30
WO 9936481 A1	19990722	US9900897	19990115	C09D 5/03
WO 9936482 A1	19990722	US9900884	19990114	C09D163/00
WO 9936483 A1	19990722	US9808807	19980501	C09J 7/02
WO 9936484 A1	19990722	IE9900001	19990114	C09J 163/00
WO 9936485 A1	19990722	US9901031	19990115	C09K 5/04
WO 9936488 A1	19990722	GB9900141	19990115	C10L 1/14
WO 9936489 A1	19990722	US9900952	19990112	C10L 1/18
WO 9936492 A1	19990722	US9900538	19990111	C10M 141/02
WO 9936493 A1	19990722	US9800587	19980113	C11D 1/83
WO 9936494 A1	19990722	US9800571	19980113	C11D 3/00
WO 9936497 A1	19990722	US9827276	19981222	C11D 3/395
WO 9936498 A1	19990722	EP9900040	19990107	C11D 3/40
WO 9936499 A1	19990722	EP9900246	19990108	C11D 3/42
WO 9936500 A1	19990722	EP9900247	19990108	C11D 3/42
WO 9936501 A1	19990722	EP9900248	19990108	C11D 3/42
WO 9936505 A1	19990722	EP9900295	19990119	C12M 1/36
WO 9936506 A1	19990722	KR9900028	19990116	C12N 1/20
WO 9936507 A1	19990722	US9900894	19990115	C12N 5/10
WO 9936509 A1	19990722	US9900568	19990108	C12N 9/38
WO 9936510 A1	19990722	EP9800230	19980116	C12N 15/00
WO 9936511 A2	19990722	US9901194	19990119	C12N 15/00
WO 9936512 A1	19990722	US9900550	19990111	C12N 15/00
WO 9936514 A1	19990722	US9901036	19990115	C12N 15/09
WO 9936516 A2	19990722	US9901164	19990115	C12N 15/10
WO 9936519 A1	19990722	US9900717	19990113	C12N 15/11
WO 9936520 A1	19990722	AU9900033	19990115	C12N 15/12
WO 9936529 A2	19990722	EP9900266	19990118	C12N 15/12
WO 9936530 A2	19990722	EP9900361	19990120	C12N 15/12
WO 9936531 A1	19990722	GB9900072	19990108	C12N 15/12

1		2		3
WO 9936533 A2	19990722	NL9900033	19990118	C12N 15/12
WO 9936535 A1	19990722	US9901039	19990115	C12N 15/12
WO 9936537 A2	19990722	US9900182	19990114	C12N 15/12
WO 9936538 A1	19990722	US9900732	19990113	C12N 15/12
WO 9936540 A1	19990722	US9900651	19990112	C12N 15/19
WO 9936542 A1	19990722	SG9800004	19980116	C12N 15/29
WO 9936543 A1	19990722	US9900939	19990115	C12N 15/29
WO 9936544 A2	19990722	IB9900103	19990114	C12N 15/31
WO 9936546 A1	19990722	GB9900117	19990114	C12N 15/52
WO 9936548 A1	19990722	CA9900038	19990118	C12N 15/55
WO 9936549 A1	19990722	US9900603	19990112	C12N 15/57
WO 9936550 A2	19990722	US9900655	19990112	C12N 15/57
WO 9936551 A1	19990722	US9900883	19990113	C12N 15/61
WO 9936553 A2	19990722	US9900178	19990115	C12N 15/62
WO 9936554 A1	19990722	US9900371	19990112	C12N 15/63
WO 9936555 A1	19990722	US9900893	19990115	C12N 15/70
WO 9936556 A2	19990722	NL9900021	19990115	C12N 15/74
WO 9936558 A2	19990722	CA9900010	19990113	C12N 15/86
WO 9936559 A1	19990722	CA9900007	19990113	C12N 15/86
WO 9936560 A2	19990722	CA9900008	19990113	C12N 15/86
WO 9936562 A1	19990722	US9900733	19990113	C12N 15/86
WO 9936564 A1	19990722	US9900918	19990115	C12P 1/68
WO 9936565 A1	19990722	US9900818	19990113	C12P 21/00
WO 9936566 A1	19990722	US9900995	19990119	C12P 21/06
WO 9936567 A2	19990722	US9900176	19990114	C12Q
WO 9936568 A2	19990722	DE9900175	19990115	C12Q 1/00
WO 9936573 A1	19990722	US9901017	19990119	C12Q 1/68
WO 9936574 A1	19990722	US9901030	19990115	C12Q 1/68
WO 9936575 A1	19990722	US9901037	19990115	C12Q 1/68
WO 9936576 A1	19990722	US9901170	19990120	C12Q 1/68
WO 9936579 A1	19990722	EP9808453	19981222	C21B 3/02
WO 9936580 A1	19990722	EP9900072	19990108	C21B 7/14
WO 9936581 A1	19990722	AU9900023	19990115	C21B 13/00
WO 9936582 A1	19990722	CA9800144	19980227	C22B 1/10
WO 9936585 A1	19990722	US9825740	19981204	C23C 16/00
WO 9936591 A1	19990722	IB9900079	19990119	C25C 3/12
WO 9936592 A1	19990722	IB9900080	19990119	C25C 3/12
WO 9936593 A1	19990722	IB9900081	19990119	C25C 3/12
WO 9936594 A1	19990722	IB9900084	19990119	C25C 3/12
WO 9936595 A1	19990722	IL9900022	19990113	C25D 3/56
WO 9936596 A2	19990722	GB9900097	19990113	C25D 9/08
WO 9936598 A1	19990722	IT9800021	19980211	C25D 17/00
WO 9936599 A1	19990722	IL9900011	19990106	C25F 3/02
WO 9936601 A1	19990722	FR9900102	19990120	D01F 1/10
WO 9936602 A1	19990722	GB9900029	19990114	D01F 2/06
WO 9936603 A1	19990722	GB9900030	19990114	D01F 2/06
WO 9936604 A1	19990722	GB9900031	19990114	D01F 2/06
WO 9936606 A1	19990722	US9901074	19990119	D01F 8/12
WO 9936608 A1	19990722	EP9900338	19990120	D04B 1/26
WO 9936609 A1	19990722	FI9900017	19990113	D04H 1/00
WO 9936610 A1	19990722	US9901042	19990118	D06F 43/00
WO 9936614 A1	19990722	FI9900025	19990118	D21F 5/18
WO 9936615 A1	19990722	SE9900028	19990113	D21F 5/18
WO 9936616 A1	19990722	FI9900030	19990119	D21G 1/00
WO 9936617 A1	19990722	SE9802455	19981229	D21H 11/10
WO 9936618 A1	19990722	US9825097	19981124	D21H 17/20
WO 9936620 A1	19990722	SE9802458	19981229	D21H 21/18
WO 9936621 A2	19990722	FI9900032	19990119	D21H 23/52
WO 9936622 A1	19990722	DK9800576	19981222	D21H 27/00

1		2		3
WO 9936623 A1	19990722	DK9800581	19981223	D21H 27/00
WO 9936624 A1	19990722	EP9900063	19990108	D21H 27/20
WO 9936629 A1	19990722	US9900685	19990112	E01F 9/00
WO 9936630 A1	19990722	SE9900027	19990113	E01F 15/00
WO 9936631 A1	19990722	IT9900007	19990119	E01F 15/04
WO 9936636 A1	19990722	EP9808402	19981221	E04B 1/80
WO 9936637 A1	19990722	AU9900020	19990114	E04B 2/74
WO 9936638 A1	19990722	AU9900027	19990115	E04B 5/48
WO 9936639 A1	19990722	US9900871	19990115	E04C 1/00
WO 9936640 A1	19990722	US9900617	19990112	E04C 5/07
WO 9936641 A1	19990722	DE9803479	19981125	E04C 5/12
WO 9936642 A1	19990722	GB9900132	19990115	E04C 5/16
WO 9936643 A1	19990722	EP9900166	19990114	E04F 10/10
WO 9936644 A1	19990722	AT9900008	19990112	E04F 19/08
WO 9936647 A1	19990722	AP9900001	19990113	E04H 17/14
WO 9936648 A1	19990722	US9901003	19990119	E04H 17/16
WO 9936652 A1	19990722	FR9900078	19990115	E05B 73/00
WO 9936655 A1	19990722	IE9900002	19990119	E06B 3/54
WO 9936656 A1	19990722	SE9900034	19990113	E06B 9/262
WO 9936657 A2	19990722	US9900793	19990114	E06B 9/82
WO 9936659 A1	19990722	NO9900009	19990112	E21B 12/06
WO 9936664 A1	19990722	US9900892	19990114	E21B 33/13
WO 9936665 A1	19990722	SE9900047	19990115	E21B 33/138
WO 9936670 A1	19990722	AU9900013	19990112	E21D 20/00
WO 9936671 A1	19990722	AU9900014	19990112	E21D 20/00
WO 9936672 A1	19990722	AU9900015	19990112	E21D 20/00
WO 9936673 A1	19990722	AU9900016	19990112	E21D 20/00
WO 9936674 A1	19990722	FI9900027	19990118	E21D 20/00
WO 9936676 A2	19990722	US9900097	19990105	F01K 17/02
WO 9936677 A1	19990722	AU9900034	19990119	F01L 1/08
WO 9936679 A1	19990722	US9900705	19990113	F01N 1/08
WO 9936682 A1	19990722	EP9900047	19990107	F01N 3/28
WO 9936685 A1	19990722	IB9800374	19980220	F01N 7/18
WO 9936686 A1	19990722	US9800641	19980115	F02B 43/00
WO 9936687 A1	19990722	AU9900031	19990115	F02C 3/30
WO 9936691 A1	19990722	US9800882	19980120	F02G 3/00
WO 9936694 A1	19990722	EP9900367	19990120	F03B 17/04
WO 9936695 A1	19990722	DK9900020	19990114	F03D 7/04
WO 9936703 A1	19990722	DE9900035	19990112	F16B 13/06
WO 9936704 A2	19990722	US9900376	19990113	F16C
WO 9936706 A1	19990722	GB9900138	19990115	F16C 33/46
WO 9936709 A1	19990722	DK9900023	19990115	F16D 41/00
WO 9936711 A1	19990722	TR9900001	19990114	F16H 25/06
WO 9936714 A2	19990722	US9901100	19990119	F16K
WO 9936715 A1	19990722	US9900825	19990114	F16K 3/30
WO 9936716 A1	19990722	US9900854	19990115	F16K 5/06
WO 9936717 A1	19990722	CN9900007	19990118	F16K 11/065
WO 9936718 A1	19990722	DK9900016	19990112	F16K 31/06
WO 9936719 A1	19990722	SE9900015	19990108	F16K 31/66
WO 9936720 A1	19990722	SE9900016	19990108	F16K 31/66
WO 9936723 A1	19990722	CN9800246	19981015	F16L 51/02
WO 9936724 A1	19990722	GB9900153	19990118	F16L 55/28
WO 9936725 A1	19990722	US9900164	19990113	F16L 59/02
WO 9936726 A1	19990722	US9900160	19990113	F16L 59/06
WO 9936728 A1	19990722	GB9900124	19990114	F21L 7/00
WO 9936730 A1	19990722	US9900837	19990114	F23D 3/24
WO 9936731 A1	19990722	FI9900018	19990113	F24B 1/189
WO 9936732 A1	19990722	GB9900038	19990119	F24D 19/00
WO 9936734 A1	19990722	AU9900030	19990115	F24F 13/30

1		2		3
WO 9936736 A1	19990722	IE9900004	19990120	F25D 25/04
WO 9936737 A1	19990722	NO9800214	19980714	F26B 17/32
WO 9936738 A1	19990722	US9819276	19980916	F27D 21/02
WO 9936740 A1	19990722	SE9900048	19990115	F28D 9/00
WO 9936741 A1	19990722	IL9900024	19990114	F28F 3/08
WO 9936744 A1	19990722	EP9900216	19990115	F42B 6/00
WO 9936745 A1	19990722	US9819224	19980910	F42B 39/08
WO 9936746 A1	19990722	CZ9900002	19990113	G01B 11/10
WO 9936747 A1	19990722	US9900151	19990113	G01F 1/50
WO 9936748 A1	19990722	US9900156	19990113	G01F 1/50
WO 9936750 A1	19990722	GB9900092	19990112	G01F 23/28
WO 9936751 A1	19990722	US9900759	19990114	G01G 9/00
WO 9936752 A1	19990722	IS9900001	19990120	G01G 11/00
WO 9936753 A1	19990722	IS9900002	19990120	G01G 11/04
WO 9936754 A1	19990722	JP9900134	19990118	G01J 1/42
WO 9936755 A1	19990722	GB9900044	19990118	G01K 3/04
WO 9936757 A1	19990722	GB9900115	19990114	G01L 1/20
WO 9936758 A1	19990722	US9900650	19990112	G01M 3/02
WO 9936760 A1	19990722	US9900730	19990113	G01N 1/14
WO 9936761 A1	19990722	SE9802234	19981207	G01N 11/14
WO 9936762 A1	19990722	NO9900014	19990115	G01N 15/06
WO 9936763 A1	19990722	US9900172	19990113	G01N 17/00
WO 9936764 A1	19990722	SE9900040	19990114	G01N 21/03
WO 9936765 A1	19990722	SE9900046	19990114	G01N 21/03
WO 9936770 A1	19990722	US9901132	19990120	G01N 30/60
WO 9936771 A1	19990722	EP9900112	19990111	G01N 33/00
WO 9936774 A1	19990722	DE9900061	19990113	G01N 33/497
WO 9936778 A1	19990722	US9901086	19990119	G01N 33/53
WO 9936781 A1	19990722	US9827802	19981229	G01N 33/558
WO 9936787 A1	19990722	CH9900015	19990113	G01N 35/04
WO 9936788 A1	19990722	IL9900021	19990113	G01P 15/02
WO 9936789 A1	19990722	GB9900019	19990105	G01P 15/12
WO 9936790 A2	19990722	RU9900014	19990118	G01R
WO 9936792 A1	19990722	US9827047	19981217	G01R 25/00
WO 9936793 A1	19990722	US9900788	19990114	G01R 27/00
WO 9936795 A1	19990722	US9901105	19990119	G01S 5/14
WO 9936797 A1	19990722	US9800836	19980116	G01S 13/90
WO 9936798 A2	19990722	US9900814	19990113	G01V
WO 9936799 A1	19990722	IB9900042	19990115	G01V 1/16
WO 9936803 A2	19990722	US9900652	19990112	G02B
WO 9936804 A1	19990722	US9900712	19990113	G02B 1/11
WO 9936805 A1	19990722	US9825967	19981208	G02B 5/124
WO 9936806 A1	19990722	US9826180	19981210	G02B 5/124
WO 9936809 A1	19990722	US9900452	19990108	G02B 5/28
WO 9936810 A1	19990722	US9900525	19990108	G02B 5/28
WO 9936812 A1	19990722	US9826331	19981210	G02B 5/30
WO 9936813 A1	19990722	US9900458	19990108	G02B 5/30
WO 9936814 A1	19990722	US9900466	19990108	G02B 5/30
WO 9936816 A1	19990722	US9900287	19990107	G02B 6/16
WO 9936817 A1	19990722	US9900298	19990107	G02B 6/26
WO 9936820 A1	19990722	US9900574	19990111	G02B 6/44
WO 9936825 A1	19990722	US9900564	19990111	G02B 26/08
WO 9936826 A1	19990722	US9900727	19990113	G02B 27/14
WO 9936827 A1	19990722	US9807310	19980409	G02C 5/12
WO 9936828 A1	19990722	US9900142	19990113	G03B 21/14
WO 9936832 A1	19990722	JP9900160	19990119	G03F 7/20
WO 9936835 A1	19990722	US9825728	19981203	G03G 15/08
WO 9936837 A1	19990722	KR9800486	19981230	G04B 19/22
WO 9936839 A1	19990722	NZ9900004	19990115	G05B 15/00

1		2		3
WO 9936843 A1	19990722	EP9900156	19990113	G05B 19/418
WO 9936846 A2	19990722	RU9900009	19990113	G06F
WO 9936848 A1	19990722	US9900481	19990108	G06F 1/00
WO 9936850 A1	19990722	US9900751	19990114	G06F 7/00
WO 9936853 A1	19990722	GB9803825	19981218	G06F 9/46
WO 9936854 A1	19990722	US9900968	19990115	G06F 11/00
WO 9936855 A1	19990722	US9900908	19990115	G06F 13/00
WO 9936858 A1	19990722	US9900199	19990105	G06F 13/42
WO 9936859 A1	19990722	US9900333	19990107	G06F 15/20
WO 9936862 A1	19990722	GB9900112	19990113	G06F 17/30
WO 9936864 A2	19990722	SE9900019	19990111	G06F 17/30
WO 9936874 A1	19990722	GB9800097	19980113	G06F 17/60
WO 9936875 A1	19990722	US9900779	19990114	G06F 17/60
WO 9936877 A1	19990722	FR9900079	19990115	G06K 7/00
WO 9936878 A1	19990722	FR9900080	19990115	G06K 7/00
WO 9936879 A1	19990722	SE9802459	19981230	G06K 9/00
WO 9936880 A1	19990722	SE9802460	19981230	G06K 9/00
WO 9936883 A1	19990722	US9825727	19981203	G06K 11/18
WO 9936887 A1	19990722	IL9900027	19990115	G07B 15/02
WO 9936888 A1	19990722	FR9800349	19980223	G07F 7/00
WO 9936889 A2	19990722	GB9900139	19990115	G07F 7/08
WO 9936891 A1	19990722	AU9900022	19990114	G08B 17/00
WO 9936892 A1	19990722	US9901071	19990119	G08B 17/12
WO 9936893 A1	19990722	EP9900300	19990115	G08B 21/00
WO 9936894 A1	19990722	FR9900060	19990114	G08B 21/00
WO 9936895 A1	19990722	US9900849	19990115	G08B 21/00
WO 9936897 A1	19990722	US9900819	19990113	G08G 29/00
WO 9936899 A1	19990722	FR9800065	19980114	G09B 29/02
WO 9936900 A1	19990722	DK9900027	19990118	G09F 1/06
WO 9936901 A1	19990722	US9810300	19980520	G09F 3/02
WO 9936902 A1	19990722	GR9900006	19990115	G09F 23/00
WO 9936903 A1	19990722	US9900726	19990113	G09G 5/00
WO 9936904 A1	19990722	US9900933	19990115	G09G 5/00
WO 9936906 A1	19990722	US9825254	19981125	G10L 9/14
WO 9936908 A1	19990722	NL9900019	19990113	G11B 7/26
WO 9936913 A1	19990722	GB9800055	19980116	G11B 20/18
WO 9936917 A1	19990722	US9825066	19981124	G11B 23/28
WO 9936925 A1	19990722	US9900780	19990112	H01F 1/00
WO 9936932 A1	19990722	DK9800585	19981229	H01J 5/60
WO 9936933 A1	19990722	CA9900009	19990113	H01J 9/42
WO 9936938 A1	19990722	US9900904	19990119	H01J 35/32
WO 9936940 A2	19990722	US9900047	19990111	H01J 65/04
WO 9936942 A1	19990722	RU9800182	19980619	H01L 9/00
WO 9936949 A1	19990722	JP9900122	19990118	H01L 21/027
WO 9936950 A1	19990722	JP9900142	19990119	H01L 21/027
WO 9936951 A1	19990722	US9824745	19981118	H01L 21/285
WO 9936953 A1	19990722	US9901119	19990119	H01L 21/312
WO 9936958 A1	19990722	JP9900183	19990120	H01L 21/60
WO 9936960 A1	19990722	EP9900244	19990106	H01L 23/38
WO 9936967 A1	19990722	US9900380	19990115	H01L 31/00
WO 9936969 A2	19990722	RU9900013	19990118	H01M
WO 9936970 A2	19990722	US9827526	19981228	H01M
WO 9936971 A1	19990722	US9901054	19990119	H01M 2/02
WO 9936973 A1	19990722	EP9900010	19990105	H01M 2/10
WO 9936975 A1	19990722	JP9900095	19990114	H01M 2/12
WO 9936976 A1	19990722	US9900756	19990114	H01M 2/12
WO 9936978 A1	19990722	EP9807757	19981204	H01M 2/16
WO 9936982 A2	19990722	US9900859	19990115	H01P
WO 9936983 A1	19990722	US9900862	19990115	H01P 1/20

1		2		3
WO 9936984 A1	19990722	US9800747	19980114	H01P 3/04
WO 9936985 A1	19990722	US9901068	19990119	H01P 7/06
WO 9936987 A1	19990722	ES9900004	19990113	H01Q 1/14
WO 9936988 A1	19990722	US9900856	19990115	H01Q 1/24
WO 9936990 A1	19990722	SE9802400	19981221	H01Q 3/26
WO 9936992 A2	19990722	US9900141	19990113	H01Q 25/00
WO 9936996 A1	19990722	FI9900020	19990114	H01R 13/40
WO 9936999 A1	19990722	US9900069	19990105	H01R 17/12
WO 9937005 A1	19990722	US9900547	19990111	H02G 3/22
WO 9937008 A1	19990722	US9901040	19990116	H02H 9/00
WO 9937009 A1	19990722	US9800666	19980114	H02J 1/00
WO 9937010 A1	19990722	NL9800033	19980120	H02K 7/06
WO 9937011 A1	19990722	JP9800672	19980218	H02K 53/00
WO 9937013 A1	19990722	US9900648	19990112	H02N 1/00
WO 9937021 A1	19990722	US9900578	19990111	H03F 3/45
WO 9937024 A1	19990722	US9900191	19990105	H03K 5/13
WO 9937025 A1	19990722	US9819892	19980930	H03K 17/94
WO 9937026 A1	19990722	US9827448	19981221	H03L 7/07
WO 9937029 A1	19990722	US9901052	19990119	H03M 13/00
WO 9937030 A1	19990722	US9901069	19990119	H03M 13/00
WO 9937031 A1	19990722	US9901099	19990119	H03M 13/00
WO 9937032 A1	19990722	US9816590	19980810	H04B 1/00
WO 9937033 A1	19990722	US9900829	19990113	H04B 1/10
WO 9937035 A1	19990722	US9900844	19990114	H04B 1/38
WO 9937036 A1	19990722	US9900845	19990114	H04B 1/38
WO 9937037 A1	19990722	US9900909	19990115	H04B 1/707
WO 9937041 A1	19990722	US9900938	19990115	H04B 7/155
WO 9937044 A1	19990722	GB9900129	19990115	H04B 13/02
WO 9937045 A1	19990722	US9900217	19990106	H04H 1/00
WO 9937048 A1	19990722	US9900360	19990107	H04J 3/24
WO 9937052 A1	19990722	US9900896	19990115	H04L 9/00
WO 9937053 A1	19990722	EP9900299	19990114	H04L 9/08
WO 9937054 A1	19990722	SG9800003	19980116	H04L 9/32
WO 9937055 A1	19990722	US9900778	19990114	H04L 9/32
WO 9937056 A2	19990722	US9900953	19990113	H04L 12/00
WO 9937057 A2	19990722	US9900954	19990113	H04L 12/00
WO 9937059 A1	19990722	US9900175	19990114	H04L 12/28
WO 9937061 A1	19990722	US9900147	19990113	H04L 12/46
WO 9937062 A1	19990722	US9900153	19990113	H04L 12/46
WO 9937063 A1	19990722	US9900154	19990113	H04L 12/46
WO 9937064 A1	19990722	US9900155	19990113	H04L 12/46
WO 9937066 A1	19990722	US9825959	19981208	H04L 12/58
WO 9937067 A1	19990722	US9901219	19990120	H04L 25/02
WO 9937068 A1	19990722	US9900929	19990115	H04L 25/02
WO 9937069 A1	19990722	EP9900283	19990114	H04L 29/06
WO 9937070 A1	19990722	EP9900309	19990119	H04L 29/06
WO 9937071 A1	19990722	US9900708	19990113	H04L 29/06
WO 9937072 A2	19990722	US9900955	19990113	H04L 29/06
WO 9937073 A1	19990722	EP9900253	19990118	H04L 29/12
WO 9937075 A1	19990722	US9826093	19981209	H04M 1/00
WO 9937076 A1	19990722	US9901202	19990120	H04M 1/00
WO 9937077 A1	19990722	US9901146	19990120	H04M 1/72
WO 9937078 A1	19990722	FI9801018	19981223	H04M 3/38
WO 9937081 A1	19990722	GB9900058	19990108	H04M 3/56
WO 9937083 A2	19990722	RU9800403	19981130	H04N
WO 9937085 A2	19990722	US9900865	19990115	H04N
WO 9937088 A1	19990722	IB9900173	19990115	H04N 5/262
WO 9937091 A1	19990722	US9900846	19990114	H04N 7/01
WO 9937092 A1	19990722	IB9900046	19990118	H04N 7/10

1		2		3
WO 9937093 A1	19990722	IB9900063	19990118	H04N 7/10
WO 9937096 A1	19990722	US9900351	19990119	H04N 7/26
WO 9937097 A1	19990722	US9900352	19990119	H04N 7/26
WO 9937103 A1	19990722	FI9900012	19990111	H04Q 7/22
WO 9937104 A2	19990722	FI9900013	19990111	H04Q 7/22
WO 9937106 A1	19990722	SE9900025	19990112	H04Q 7/22
WO 9937107 A1	19990722	DE9900076	19990115	H04Q 7/32
WO 9937108 A1	19990722	FR9800048	19980113	H04Q 7/32
WO 9937109 A2	19990722	FI9900024	19990115	H04Q 7/34
WO 9937114 A2	19990722	FI9900015	19990112	H04Q 7/38
WO 9937115 A1	19990722	SE9900066	19990119	H04Q 7/38
WO 9937117 A1	19990722	SE9802466	19981230	H04Q 11/04
WO 9937119 A1	19990722	GB9900087	19990112	H04R 3/02
WO 9937120 A1	19990722	US9901167	19990120	H04R 5/00
WO 9937121 A1	19990722	GB9900143	19990115	H04R 7/06
WO 9937123 A1	19990722	US9900029	19990104	H04R 17/00
WO 9937125 A1	19990722	SG9800109	19981228	H05B 41/14
WO 9937126 A1	19990722	US9827831	19981230	H05F 3/06
WO 9937128 A1	19990722	US9900443	19990108	H05K 5/06

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH **WYNALAZKOW**

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
325105	A47J	5
325106	B27K	17
325107	B01D	13
325108	D06P	40
325109	B65G	23
325124	A01K	2
325131	C04B	26
325132	G01R	57
325133	B66D	24
325135	C09C	35
325140	C07C	27
325146	B65B	22
325150	B60J	20
325176	B01D	13
325177	H01L	61
325178	C03B	25
325179	C03C	26
325180	C10L	35
325181	H01R	61
325182	F16K	52
325183	C04B	26
325184	C12N	37
325185	C01B	25
325186	A46B	4
325187	C01B	24
325188	H01L	61
325189	H01F	60
325206	E21D	50
325207	G01F	56
325208	E21D	49
325210	H01B	59
325212	E02F	42
325217	E21D	49
325218	B63H	21
325222	E06B	48
325224	F28D	56
325225	F03G	51
325250	F16N	53
325251	G06F	58
325252	E02D	42
325254	B23K	16
325255	C07C	27
325256	A47K	5
325257	G01R	57
325258	B29D	19
325259	A61C	6
325260	A61C	6
325261	A61C	6
325291	G01R	58
325292	C07D	32

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
325294	F28D	55
325295	F28D	56
325296	A23L	4
325297	B28B	17
325298	D01H	39
325300	A23L	3
325301	A23L	4
325311	H04M	63
325313	H01F	60
325314	H03M	62
325315	H03M	62
325316	H03M	62
325317	H03M	63
325318	B09B	15
325319	E21C	48
325320	B60R	20
325342	F26B	55
325344	A01J	2
325345	H02K	62
325346	C02F	25
325347	G01N	57
325348	H02J	61
328757	B22C	15
328758	B22C	15
330139	E04D	44
331578	A61K	7
331651	A62B	12
331660	E04F	44
331661	E05D	46
331662	E06B	47
331685	E04B	43
331686	G06K	58
331694	E01B	41
331695	B65D	23
331697	B61L	21
331724	C07D	31
331725	C08L	35
331726	E06B	48
331727	E06B	47
331728	E06B	47
331729	C07C	27
331754	A21B	3
331755	F26B	55
331756	C03B	25
331757	C08G	34
331789	H01H	60
331790	F24C	54
331791	E05C	45
331792	C12N	37
331793	E05B	45

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
331794	F16L	53
331816	B05D	14
331843	B65G	24
331844	E05D	46
331874	B22D	16
331875	C07D	32
331876	C09D	35
331915	E01B	41
331917	C08L	35
331918	A47L	5
331961	A61K	8
332053	A01K	2
332055	C08B	33
332060	C05C	26
332117	F16L	53
332119	A61K	10
332122	B61L	21
332172	B29C	19
332175	H05B	64
332194	D21C	40
332195	D21C	40
332216	E04C	44
332217	E03D	43
332351	C07D	31
332366	B65D	22
332367	A61K	10
332368	A01N	2
332369	C08G	34
332370	E05F	46
332371	F16G	52
332372	B01D	13
332373	B05D	14
332374	D06P	40
332375	C12N	37
332376	B01D	12
332377	A61K	8
332378	A46B	5
332379	F16B	51
332380	B23B	16
332381	C03B	25
332382	C07D	32
332383	A61K	11
332384	B65D	22
332385	C07D	30
332413	A61K	9
332414	C12N	38
332415	B03D	14
332416	C07D	29
332417	C12N	38
332418	C10M	36

1	2	3
332419	A62B	12
332420	H04Q	64
332421	CUD	36
332422	A61K	9
332423	A61K	10
332424	A22C	3
332425	H04B	63
332426	C07C	28
332427	B28B	17
332428	D06F	39
332429	F23C	54
332430	A61K	7
332431	C12N	38
332432	C07D	31
332453	B29C	18
332454	B29C	19
332455	A01K	9
332456	C08G	34
332457	E04B	43
332458	A61K	11
332459	C05G	26
332460	C07K	33
332461	A61K	8
332462	A61K	8

1	2	3
332474	F16B	52
332475	B08B	14
332476	B41J	20
332477	C07C	28
332478	A45D	4
332479	C07C	28
332480	C07D	29
332481	A61K	9
332482	C07D	32
332483	C12M	36
332493	B65B	22
332494	C07K	33
332495	B01D	13
332496	A61K	9
332497	A61K	10
332498	A61F	6
332499	H04M	64
332500	C05G	27
332501	F04B	51
332502	C07K	33
332503	A61K	8
332504	C08J	34
332505	C10M	36
332506	D06F	39

1	2	3
332507	B29C	18
332508	E02B	42
332509	C07C	29
332510	H04B	63
332511	C07C	27
332512	C25B	38
332540	A61K	11
332541	A61K	10
332542	A61K	7
332543	B23K	17
332544	A61K	7
332545	A61M	11
332546	C07D	29
332547	A61K	7
332548	G09F	59
332549	B32B	20
332550	H02K	61
332551	F01D	50
332552	C08G	33
332553	C07D	30
332554	F24D	54
332555	A61K	9

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁶	Strona
1	2	3
107729	A47J	66
107730	A45C	66
107740	A44C	66
107741	G01R	78
107743	A61F	67
107744	A01J	65
107745	B65G	73
107746	E03D	74
107753	F16B	75
107754	E06B	75
107755	B41F	69
107758	G09F	78
107759	G01G	77
107760	B62M	70
107761	F16L	76
107762	B65G	73
107764	F28D	77

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁶	Strona
1	2	3
107766	F16L	76
107768	G01K	78
107770	A24D	65
107771	B65D	71
107772	F24F	77
107773	H02G	79
107774	G09F	78
107775	H02G	79
107776	B65D	71
107777	B65D	71
107778	B63H	70
107779	B65D	71
107780	B60B	69
107782	H05B	79
107783	A61H	67
107784	A41D	65
107788	B65G	72

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁶	Strona
1	2	3
107789	B65G	72
107790	B65G	73
107791	A61M	68
107794	A47C	66
108122	E04H	74
108589	F21S	76
109152	B28C	68
109326	B65D	70
109415	F16L	76
109428	B60Q	69
109432	B65D	70
109433	B65D	71
109440	A61M	67
109444	B65D	72
109445	B65D	72
109448	E06B	74
109449	E06B	75

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO98/11085	332351
WO98/11212	332417
WO98/11878	332461
WO98/11885	332497
WO98/11887	332455
WO98/11893	332541
WO98/11897	332481
WO98/11932	332545
WO98/12126	332384
WO98/12177	332546
WO98/12181	332416
WO98/12199	332482
WO98/12207	332431
WO98/12224	332458
WO98/12376	332374
WO98/12395	332457
WO98/12922	332368
WO98/12928	332424
WO98/12948	332378
WO98/13017	332542
WO98/13018	332544
WO98/13019	332547
WO98/13020	332430
WO98/13022	332377
WO98/13023	332462
WO98/13027	332503
WO98/13031	332422
WO98/13033	332423
WO98/13034	332367
WO98/13046	332413
WO98/13061	332383
WO98/13104	332419
WO98/13122	332376
WO98/13142	332415
WO98/13148	332373
WO98/13150	332475
WO98/13178	332427
WO98/13182	332454

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO98/13187	332507
WO98/13190	332453
WO98/13264	332493
WO98/13268	332366
WO98/13327	332511
WO98/13335	332426
WO98/13337	332479
WO98/13340	332509
WO98/13349	332480
WO98/13354	332385
WO98/13384	332494
WO98/13388	332460
WO98/13407	332369
WO98/13409	332456
WO98/13412	332504
WO98/13445	332418
WO98/13468	332421
WO98/13469	332483
WO98/13480	332375
WO98/13497	332502
WO98/13498	332414
WO98/13569	332370
WO98/13625	332371
WO98/13649	332372
WO98/13651	332554
WO98/13951	332510
WO98/14087	332478
WO98/14139	332498
WO98/14196	332496
WO98/14212	332540
WO98/14266	332495
WO98/14301	332543
WO98/14413	332500
WO98/14414	332459
WO98/14424	332477
WO98/14492	332552
WO98/14539	332505
WO98/14930	332548

1	2
WO98/15069	332425
WO98/15110	332499
WO98/15148	332420
WO98/15265	332555
WO98/15542	332553
WO98/15675	332512
WO98/15683	332506
WO98/15684	332428
WO98/15717	332551
WO98/15998	332550
WO98/16380	332549

1	2
WO98/16690	332508
WO98/16741	332501
WO98/17426	332380
WO98/17652	332432
WO98/45297	332382
WO99/05068	332381
WO99/05451	332429
WO99/06215	332476
WO99/06715	332474
WO99/06719	332379

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	12
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA.	24
DZIAŁD	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	39
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	41
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	50
DZIAŁ G	FIZYKA.	56
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA.	59
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	118

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	65
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	68
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	74
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	75
DZIAŁG	FIZYKA.	77
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA.	79
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	120
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	80
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ.	121

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP uprzejmie zawiadamia, że z dniem **1 września 1999 r.** nastąpi zmiana cen naszych wydawnictw, i tak nowe ceny kształtować się będą następująco:

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO" - **9,00 zł**
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO" - **10,50 zł**

Powyższe ceny obowiązywać będą:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 01.01.2000 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od 01.09.1999 r. tj.

BUP - od nr 19/99

WUP - od nr 9/99

Jednocześnie informujemy, że istnieje możliwość **prenumeraty na 2000 rok** nw. wydawnictw:

Koszt rocznej prenumeraty **BUP** - **234,00 zł**

Koszt rocznej prenumeraty **WUP** - **126,00 zł**

Koszt rocznej prenumeraty **Informacji UP RP** - **12,00 zł**

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot na konto UP RP NBP O/O Warszawa 10101010-2583-223-1 w terminie **do dnia 30.10.1999 r.**

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych

Wszelkich informacji udzielamy pod nr tel 825-80-01 wew. 224.