

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 9,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, **poz. 117**) — dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- **nazwisko** i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT,

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 16,0. Nakład 825 egz.
Cena 9,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. **Zam.** 501/99

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 27 września 1999 r.

Nr 20 (672) Rok XXVII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — **data** i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO **ST16**):

- A1 — **ogłoszenie** o zgłoszeniu wynalazku
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

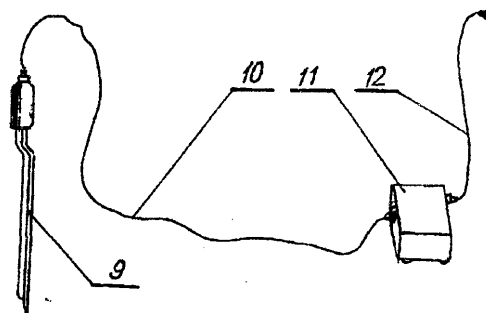
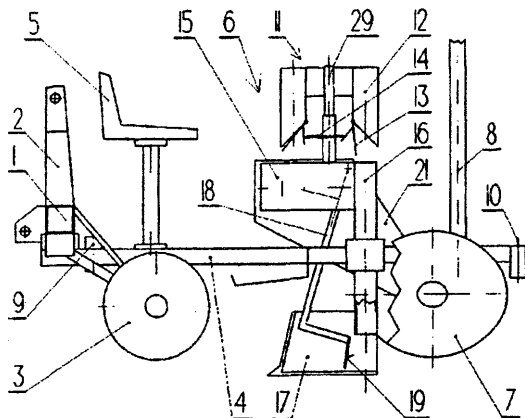
A1(21) 332464 (22) 99 04 08 6(51) A01C 11/02

(75) Czech Tadeusz, **Lublin**

(54) **Zespół sadzący**

(57) Zespół sadzący (6) zawiera zasobnik w postaci bębna (11) z sześcioma rurowymi gniazdami (12) umieszczonymi na obwodzie. Każde gniazdo posiada uchylne dno (13) sterowane krzywką (14). Bęben (11) posadowiony jest na skrzyni napędowej (15), do której przylega rura (16) przechodząca przez ramę (4) i zakończona redlicą (17). W skrzyni napędowej zamocowana jest dźwignia (18) zakończona **wypychaczem** (19), który znajduje się wewnątrz redlicy (17). Zespół sadzący nadaje się do stosowania zarówno w lekkich sadzarkach, jak i w ciężkich, **wielosekcyjnych** urządzeniach.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 332666 (22) 97 10 02 6(51) A01N 43/36

(31)96 261866

(32)961002 (33) JP

(86) 97 10 02 PCT/JP97/03517

(87)98 04 09 WO98/14059 PCT Gazette nr 14/98

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY,
Madison, US

(72) **Fukuchi Toshiki**

(54) **Kompozycje owado- i roztoczobójcze**

(57) Kompozycja owado- i roztoczobójcza zawiera jako aktywny składnik **4-bromo-2-(4-chlorofenilo)-1-** (etoksymetylo)-**5-(trifluorometylo)pirolo-3-karbonitryl** i piretroidowy składnik(i) owadobójczy(e). **Ta** kompozycja owado- i roztoczobójcza jest skuteczna przeciw szkodnikom i roztocom, które są odporne na owadobójcze i roztoczobójcze środki dostępne na rynku.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 325381 (22) 98 03 17 6(51) A01K 59/02

(75) Tokarz Krzysztof, Warszawa; Tokarz Izabela, Warszawa

(54) Elektryczny **nóż** do **odsklepiania** plastrów pszczelich

(57) Elektryczny nóż do odsklepiania plastrów pszczelich składa się z noża (9) i sterownika (11). Nóż (9) składa się z części roboczej wykonanej z płaskiej blachy stalowej i elementu grzejnego. Element grzejny przykryty jest osłoną przynitowaną lub przyklejoną do części roboczej noża. Część robocza noża z elementem grzejnym i osłoną wprowadzone są do rękojeści. W celu wyeliminowania grzania rękojeści zastosowano wkładki przewodzące. Utrzymanie stałej temperatury noża zapewnione jest przez załączanie i wyłączanie dodatkowego elementu grzejnego lub przez przełączanie zasilania elementu grzejnego głównego na różne odczepy **transformatora**. Zmiana mocy grzewczej może się odbywać ręcznie lub automatycznie.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 332667 (22) 97 10 08 6(51) A21B 1/48

(31) 96 9621102

(32) 96 10 08 (33) GB

(86) 97 10 08 PCT/GB97/02771

(87) 98 04 16 W098/15185 PCT Gazette nr 15/98

(71) THE AEROGEN COMPANY LIMITED,
Alton, GB; UNITED BISCUITS (UK)
LIMITED, West Drayton, GB

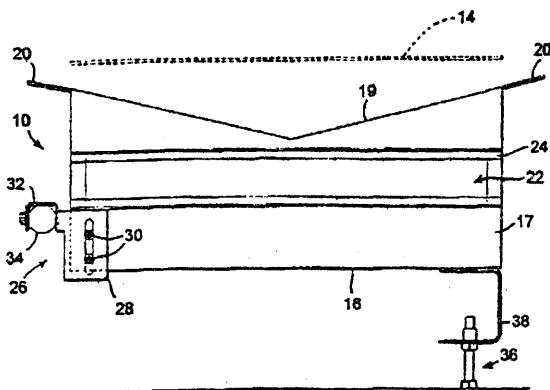
(72) Attrill Michael Cedric, Rolston Robert
Mitchell

(54) **Osłona palnika**

(57) Osłona (10) wzdłużnego palnika pieca przelotowego jest usytuowana bezpośrednio poniżej jednego obiegu siatkowej taśmy (14) bez końca przenośnika, na której jest składowany wyrób przeznaczony do pieczenia. Osłona (10) ma górną ścianę (19), której dwie płaskie części mają pochylone krawędzie względem siebie i w kierunku do dołu w centralnej

części górnej ściany (19) oraz płaską ścianę podstawową (16), płaską ścianę przednią (17) i płaską ścianę tylną. Dwie zewnętrzne krawędzie górnej ściany (19) są ułożone w taki sposób, że kształtują wystające na zewnątrz przegrody (20) dla prowadzenia spalin poza przenośnik (14), zaś wzdłużne końce osłony (10) kształtują otwory przelotowe dla spalin. Ściana przednia (17) osłony (10) palnika ma wzdłużną szczelinę wlotową (22), w której jest usytuowany wzdłużny palnik gazowy. Produkty spalania, pochodzące z pieca, wylatują z jednego z dwóch otworów końcowych osłony (10) i są odchylane przy przejściu przez krawędzie zewnętrzne przenośnika (14) w ten sposób uniemożliwiając spalanie wyrobów umieszczonych na przenośniku (14).

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 325543 (22)9803 25 6(51) A21D 2/36

(75) Krzosek Edward, Piaseczno; Krzosek Sławomir, Piaseczno

(54) Pieczywo razowe i sposób wytwarzania pieczywa razowego

(57) Pieczywo razowe, wytwarzane z mąki żytniej z dodatkiem mąki pszennej, drożdży, soli i ewentualnie karmelu, zawiera suszone śliwki bez pestek w ilości do 25% wagowych w stosunku do ogólnej masy ciasta przed wypiekiem.

Sposób wytwarzania pieczywa razowego odbywa się z mąki żytniej, mąki pszennej, drożdży, soli i ewentualnie karmelu, korzystnie na naturalnych kwasach pięcioletniej metodą fermentacji, podczas której w ostatniej fazie wytwarzania ciasta dodaje się suszone śliwki bez pestek w ilości do 25% wagowych w stosunku do ogólnej masy ciasta, a następnie ciasto formuluje się w kęsy i pozostawia do wtórnego rozrostu, po czym wypieka w temperaturze około 240°C.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 332606 (22) 97 10 01 6(51) A22C 21/04

A23B 4/005

(31) 96 9612053 (32) 96 10 03 (33) FR

(86) 97 10 01 PCT/FR97/01729

(87) 98 04 09 WO98/14066 PCT Gazette nr 14/98

(71) MBH TECHNOLOGIES, Nantes, FR

(72) Bouyer Christian

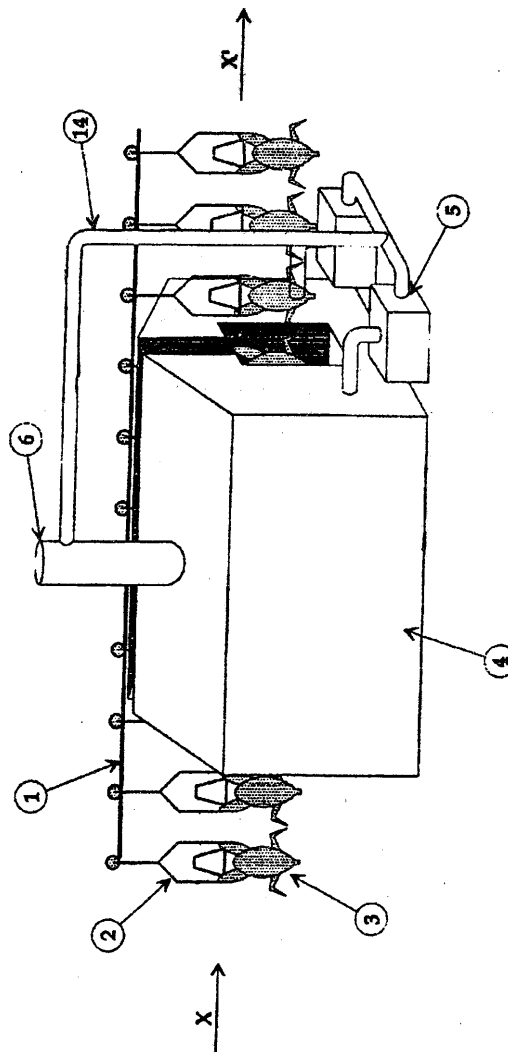
(54) Instalacja i sposób obróbki korpusów

(57) Przedmiotem wynalazku jest instalacja obróbki korpusów w celu zmniejszenia flory bakteryjnej.

Instalacja zawiera co najmniej jedną komorę (4), wewnątrz której przemieszczają się wymienione korpusy (3) do obróbki, co najmniej jedną wytwornicę (5) strumienia do wytwarzania wewnątrz tej komory (4) co najmniej jednego strumienia gorącego płynu gazowego, korzystnie gorącego powietrza,

kierowanego korzystnie w kierunku korpusów do obróbki tak, aby wywołać nagrzanie szybkie i powierzchniowe korpusów oraz elementy usuwania (6) co najmniej części wytwarzanego gorącego strumienia gazowego. Przedmiot zgłoszenia znajduje zastosowanie w obróbce skórnej korpusów drobiu.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 325451 (22)980320 6(51) A23 J 3/08

(71) Instytut Mleczarstwa, Warszawa

(72) Dajnowiec Zbigniew, Korzeniowski Władysław, Jaroń Ewa, Szczepański Szymon

(54) Preparat białkowy i sposób jego otrzymywania

(57) Preparat białkowy charakteryzuje się tym, że składa się z czystego, niemodyfikowanego chemicznie białka pochodzenia mlecznego w ilości minimum 51% laktozy w ilości maksimum 25%, soli mineralnych w ilości maksimum 6% i wody w ilości maksimum 10%. Sposób otrzymywania preparatu białkowego charakteryzuje się tym, że maślanek, otrzymaną przy produkcji masła i/lub masła z dodatkiem oleju roślinnego, poddaje się wielokrotnemu zagęszczaniu, co najmniej dwukrotnemu, przy zastosowaniu technik membranowych i kolejne etapy zagęszczania poprzedza się rozcieńczaniem koncentratu wodą, korzystnie o niskim stopniu twardości, po czym otrzymany koncentrat suszy się znanymi metodami. Preparat białkowy nadaje się do wykorzystania w przemyśle spożywczym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 325537 (22) 98 03 23 6(51) A23J 3/14

- (71) Instytut Włókien Naturalnych, Poznań
 (72) Kozłowska Jadwiga, Biskupska Krystyna,
 Biskupski Marcin

(54) Sposób wytwarzania preparatu
 śluzowo-białkowego

(57) Sposób wytwarzania preparatu **śluzowo-białkowego**, w którym z rozdrobnionych nasion lnu usuwa się olej przez odtłaczanie, a uzyskaną w ten sposób masę suszy się i schładza, po czym miele się i przesiewa przez sita o średnicy oczek poniżej 2,5 mm, charakteryzuje się tym, że olej z nasion lnu usuwa się w temperaturze poniżej 50°C do zawartości poniżej 10%, a ciepłe wytloki osusza się gwałtownie zimnym powietrzem w czasie nie przekraczającym 24 godzin, do wilgotności poniżej 10% i do temperatury poniżej 20°C, przy czym uzyskaną mąkę lnianą przesiewa się powtórnie przez **sita** w celu usunięcia frakcji mniejszej niż 850 μ , o najwyższej zawartości substancji toksycznych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 332644 (22) 97 10 08 6(51) A23L 1/22

- (31) 96 96202822 (32) 96 10 09 (33) EP
 (86) 97 10 08 PCT/EP97/05516
 (87) 98 04 16 W098/15191 PCT Gazette nr 15/98
 (71) GIVAUDAN-ROURE
 (INTERNATIONAL) S.A., Vernier, CH
 (72) De Roos Kris Bart, Wetli Markus

(54) Sposób wytwarzania kulek stanowiących
 dodatki do żywności lub tytoniu

(57) Kulki stanowiące dodatki do żywności **lub** tytoniu, zawierające co najmniej jedną substancję aktywną uwalnianą w sposób przedłużony, wytwarza się sposobem polegającym na tym, że a) tworzy się układ złożony z -roztworu lub zawiesiny lub emulsji ciekłej substancji aktywnej i/lub stałej substancji aktywnej w wodnym roztworze kwaśnego polisacharydu w postaci soli metalu alkalicznego, -emulgatora oraz ewentualnie, -jednej, lub więcej niż jednej innej substancji rozpuszczalnej w wodzie lub zdolnej do rozpraszania się w wodzie; b) formuluje się ten układ w oddzielne kropelki; c) przekształca się kropelki w nierozpuszczalne w wodzie lub zdolne do rozpraszania się w wodzie; d) ewentualnie wyodrębnia się kulki żelu z zawiesiny, po czym, ewentualnie, e) suszy się wyodrębnione kulki.

Substancję aktywną stanowi co najmniej jeden związek wybrany z grupy obejmującej środki smakowo-zapachowe, aromaty, witaminy i/lub środki barwiące.

(41 zastrzeżeń)

A1(21) 332669 (22) 97 10 08 6(51) A23L 1/22

- (31) 96 96202823 (32) 96 10 09 (33) EP
 (86) 97 10 08 PCT/EP97/05517
 (87) 98 04 16 W098/15192 PCT Gazette nr 15/98
 (71) GIVAUDAN-ROURE
 (INTERNATIONAL) S.A., Vernier, CH
 (72) Bouwmeesters Johnny Francisais
 Gerhardus, De Roos Kris Bart

(54) Sposób wytwarzania kulek stanowiących
 dodatki do żywności

(57) Kulki stanowiące dodatki do żywności, obejmujące podłoże z usiecianego kwaśnego polisacharydu zawierającego kation **wielowartościowy** i co najmniej jedną rozpuszczalną w wodzie i lub lotną ciekłą lub stałą substancję aktywną

wypełniającą co najmniej częściowo puste przestrzenie utworzone przez kwaśny polisacharyd, **wytwarza** się sposobem polegającym na tym, że a) tworzy się układ złożony z - zawiesiny lub emulsji substancji nie mieszającej się z wodą w wodnym roztworze kwaśnego polisacharydu, zwłaszcza występującego w postaci soli metalu alkalicznego, -**emulgatora**, oraz ewentualnie, - jednej, lub więcej niż jednej innej substancji rozpuszczalnej w wodzie lub zdolnej do rozpraszania się w wodzie; b) formuluje się układ w oddzielne kropelki; c) przekształca się wspomniane kropelki w nierozpuszczalne w wodzie kulki żelu poprzez wprowadzenie kropelek do wodnego lub alkoholowego roztworu zawierającego kationy wielowartościowe, z utworzeniem w ten sposób zawiesiny kulek żelu; d) wyodrębnia się kulki żelu z zawiesiny, po czym, ewentualnie, e) suszy się wyodrębnione kulki; oraz f) naładowuje się wyodrębnione kulki co najmniej jedną substancją aktywną.

Substancję aktywną stanowi co najmniej jeden związek wybrany z grupy obejmującej środki smakowo-zapachowe, aromaty, witaminy i/lub środki barwiące.

(38 zastrzeżeń)

A1(21) 325487 (22) 98 03 20 6(51) A23L 1/315

- (75) Hulbój Stanisław, Kozy

(54) Sposób wytwarzania sakwy tłuszczowej oraz
 sposób wytwarzania wyrobu z
 wykorzystaniem sakwy tłuszczowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sakwy tłuszczowej oraz sposób wytwarzania wyrobu z wykorzystaniem sakwy tłuszczowej, zwłaszcza do wyrobu wędlin i wędzonek drobiowych. Sposób wytwarzania sakwy tłuszczowej z zewnętrznych warstw boczku oraz warstwy tłuszczowej, uzyskanej z rozbioru szynki i łopatki i/lub słoniny, charakteryzuje się tym, że z zewnętrznych warstw boczku oraz warstwy tłuszczowej, uzyskanej z rozbioru szynki i łopatki **i/lub** słoniny, schłodzonych do temperatury od 0°C do 7°C, korzystnie 4°C, oddziela się płyty o grubości od 1 do 6 mm, korzystnie 3 mm, których co najmniej dwa brzegi przycina się, korzystnie tak, by były do siebie równoległe i następnie składa się je w połowie szerokości wzdłuż przyciętych boków i zszywa się co najmniej dwa brzegi niemi z jelit zwierzęcych lub z kompozycji białkowych. Sposób wytwarzania wyrobu z wykorzystaniem sakwy tłuszczowej charakteryzuje się tym, że sakwę tłuszczową, korzystnie zszytą z trzech stron, napełnia się farszem i zszywa lub spina pozostały brzeg, a następnie tak powstały baton wkłada się do siatki wędliniarskiej lub obowiązuje przedłużenie lnianą, białą lub utrwalą kształt w inny znany sposób, a następnie poddaje się parzeniu, wędzeniu lub pieczeniu.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 325447 (22) 98 03 20 6(51) A23L 1/325

- (75) Niemir Dariusz, Słupsk

(54) Wyrób garmażeryjny ze śledzi oraz sposób
 jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyrób garmażeryjny ze śledzi o wysokiej wartości odżywczej i szczególnych walorach organoleptycznych, szczególnie smakowych. Wyrób garmażeryjny ze śledzi składa się ze świeżych, marynowanych filetów śledziowych, oleju aromatyzowanego i śliwek w zalewie cukrowej. Sposób wytwarzania wyrobu garmażeryjnego polega na tym, że filety śledziowe, wcześniej przygotowane na drodze mechanicznej, marynuje się około 48 godzin w kąpieli marynującej, odsącza przez około 2 do 4 godzin, odfekowuje, czyści, a następnie zwija w ruloniki razem z częścią śliwek z zalewy cukrowej, układa w pojemniku, dekoruje pozostałymi śliwkami i zalewa olejem aromatyzowanym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 325448 (22) 98 03 20 6(51) A23L 1/325

(75) Niemir Dariusz, Słupsk

(54) Wyrób garmazeryjny ze śledzi oraz sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyrób garmazeryjny ze śledzi o wysokiej wartości odżywczej i szczególnych walorach organoleptycznych, szczególnie smakowych. Wyrób garmazeryjny ze śledzi składa się ze świeżych, marynowanych filetów śledziowych, oleju aromatyzowanego i gruszek w zalewie cukrowej. Sposób wytwarzania wyrobu garmazeryjnego polega na tym, że filety śledziowe, wcześniej przygotowane na drodze mechanicznej, marynuje się około 48 godzin w kąpieli marynującej, odsącza przez około 2 do 4 godzin, odskórowuje, czyści, a następnie zawija w ruloniki razem z częścią gruszek z zalewy cukrowej, układa w pojemniku, dekoruje pozostałymi gruszkami i zalewa olejem aromatyzowanym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 325449 (22) 98 03 20 6(51) A23L 1/325

(75) Niemir Dariusz, Słupsk

(54) Wyrób garmazeryjny ze śledzi oraz sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyrób garmazeryjny ze śledzi o wysokiej wartości odżywczej i szczególnych walorach organoleptycznych, szczególnie smakowych.

Wyrób garmazeryjny ze śledzi składa się ze świeżych, marynowanych filetów śledziowych, oleju aromatyzowanego, wiśni w zalewie cukrowej i krojonego w słupki żółtego sera. Sposób wytwarzania wyrobu garmazeryjnego polega na tym, że filety śledziowe, wcześniej przygotowane w procesie obróbki mechanicznej, marynuje się około 48 godzin w kąpieli marynującej, odsącza przez okres około 2 do 4 godzin, odskórowuje, czyści a następnie zawija w ruloniki ze słupkami pokrojonego sera, układa w pojemniku, dekoruje środek pojemnika wcześniej przygotowanymi wiśniami w zalewie cukrowej i zalewa aromatyzowanym olejem.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 325450 (22) 98 03 20 6(51) A23L 1/325

(75) Niemir Dariusz, Słupsk

(54) Wyrób garmazeryjny ze śledzi oraz sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyrób garmazeryjny ze śledzi o wysokiej wartości odżywczej i szczególnych walorach organoleptycznych, głównie smakowych. Wyrób garmazeryjny ze śledzi składa się ze świeżych, marynowanych filetów śledziowych, oleju aromatyzowanego i wiśni w zalewie cukrowej. Sposób wytwarzania wyrobu polega na tym, że filety śledziowe, przygotowane na drodze obróbki mechanicznej, marynuje się około 48 godzin w kąpieli marynującej, odsącza przez około 2 do 4 godzin, odskórowuje, czyści, a następnie zwiija w ruloniki razem z wiśnią z zalewy cukrowej, układa w pojemniku, umieszcza w środku pozostałe wiśnie i zalewa olejem aromatyzowanym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 332066 (22) 99 03 18 6(51) A23P 1/02

(31) 98 98200873 (32) 98 03 20 (33) EP

(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A., Vevey, CH

(72) Guillaín-Beauvois Valerie

(54) Dodatek kulinarny typu kostka

(57) Dodatek kulinarny, mający kształt kostki, zawiera widoczne składniki, utrzymywane w spoiwie, składającym się z tłuszczu i odwodnionej podstawy.

Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania w/w dodatku kulinarnego i instalacji do realizacji tego sposobu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 331916 (22)99 0311 6(51) A24D 3/00

(31) 98 19811014 (32) 98 03 13 (33) DE

(71) Hauni Maschinenbau AG, Hamburg, DE

(72) Chehab Firdausia, Fietkau Stefan, Arnold Franz-Peter

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania filtrów dla prętopodobnych artykułów przemysłu tytoniowego

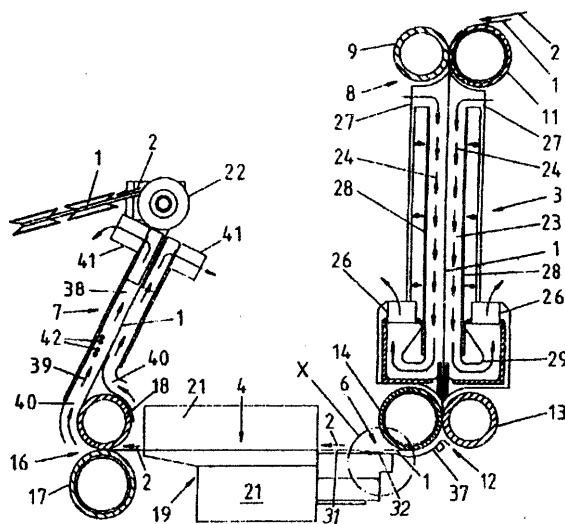
(57) Przedmiotem wynalazku jest układ przetwarzania wstęgi filtracyjnej przy wytwarzaniu filtrów papierosowych, z urządzeniem naprężającym (8, 12), urządzeniem nanoszącym (4) dla środka zraszającego i urządzeniem rafującym (16, 22).

Celem wynalazku jest wspomaganie i optymalizacja procesu przetwarzania w każdym z odcinków (3, 6, 7) drogi transportu wstęgi filtracyjnej (1).

Cel ten osiągnięto za pomocą wytwarzanego w kanale powietrznym (23, 31, 38), równoległe i w kierunku transportu (strzałka 2) wstęgi filtracyjnej, strumienia (24, 32, 39) powietrza.

Tego typu laminarny przepływ eliminuje zawirowania powietrza i pozwala na przeprowadzenie zdefiniowanych procesów naprężania, odprężania lub rafowania wstęgi filtracyjnej.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 332645 (22) 97 09 30 6(51) A43B 7/16

A43B 13/38

(31) 96 720719 (32) 96 10 02 (33) US
97 883553 97 06 26 US

(86) 97 09 30 PCT/US97/17652

(87) 98 04 09 WO98/14083 PCT Gazette nr 14/98

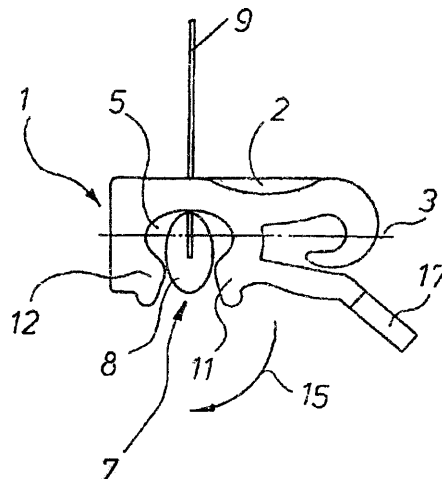
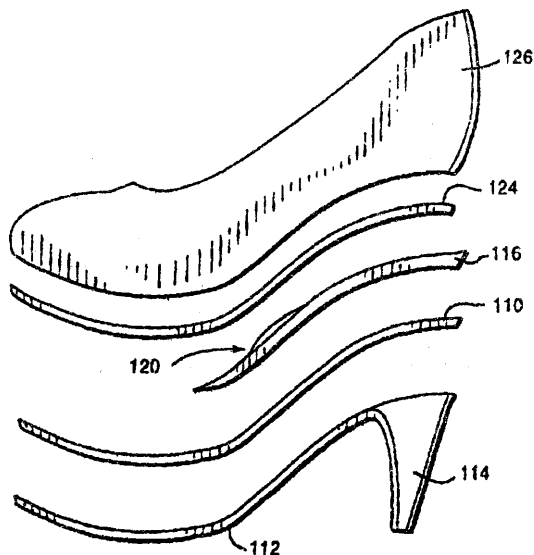
(71) HBN SHOE, LLC, Manchester, US

(72) Dananberg Howard J.

(54) But i sposób wytwarzania buta

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja **buta**, zawierająca uformowane usztywnienie (**116**) zawierające oparcie pięty i anatomicznie uformowany element podpierający sklepienie (**120**) rozciągający się do przodu od oparcia pięty do obszaru w pobliżu głów kości śródstopia. Stopa użytkownika przyjmuje anatomicznie prawidłową pozycję w butcie, zapewnia stabilność skręcania i wpływa na zachowanie integralności strukturalnej buta.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 332105 (22) 99 03 19 6(51) A47F 5/16

(31) 98 29805240 (32) 98 03 23 (33) DE

(71) Tegometall (International) AG, Tägerwilen,

(72) Bohnacker Ulrich

(54) Podpórka do prezentacji urządzeń zaopatrzonych w kabel elektryczny

(57) Podpórka do prezentacji urządzeń zaopatrzonych w **kabel** elektryczny, zawiera dwie boczne części, z których każda jest zaopatrzona w elementy (**11**) hakowe do zawieszania na słupku regatowym i ma na przeciwnych bocznych powierzchniach po jednym elemencie prowadzącym oraz półkę, usytuowaną pomiędzy obiema bocznymi częściami i połączoną z nimi na stałe dla prezentacji urządzeń, a ponadto, zaopatrzoną w dno i przednią osłonę, szufladę do wsuwania na elementach prowadzących obu bocznych części pod półkę, oraz urządzenie zabezpieczające (**4**) do unieruchamiania szuflady w pierwszym położeniu pod półką, w którym to położeniu przestrzeń pomiędzy przednią osłoną szuflady i półką pozostaje otwarta dla przeprowadzenia kabli elektrycznych urządzeń, prezentowanych na półce.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 331666 (22) 99 02 26 6(51) A47C 31/02

(31) 98 29804603 (32) 98 03 14 (33) DE

(75) Tillner Thomas, Hasbergen, DE

(54) Człon blokujący dla pręta ciągnącego do kształtowo formującego połączenia tapicerskiego materiału obiciowego w meblach tapicerskich lub tym podobnych częściach wyścielanych

(57) Opisano człon blokujący (**1**) dla pręta ciągnącego (**8**) z tworzywa sztucznego do formującego kształtowo połączenia tapicerskiego materiału obiciowego, z umieszczonym od strony wyściółki, pasmowym członem ustalającym w meblach tapicerskich lub podobnych częściach wyścielanych, jak części siedzenia i oparcia. Pręt ciągnący (**8**) jest połączony przez rozciągającą się na całej jego długości, chorągiewkę do przyszywania (**9**) z tapicerskim materiałem obiciowym i za pomocą pasmowego członu ustalającego jest blokowany przez człon blokujący (**1**), zawierający element przyjmujący dla niego. Człon blokujący (**1**) jest utworzony z jednoczęściowej kształtki (**2**) z tworzywa sztucznego, której części ściany po obu stronach środkowej płaszczyzny podziału (**3**) zasadniczo otaczają dwie, ułożone kolejno jedna za drugą, puste komory, z których jedna tworzy element przyjmujący dla pasmowego członu ustalającego, a druga komora (**5**) stanowi otwór zatraskowy, dostępny przez boczną szczelinę wlotową (**7**), dla połączenia zatraskowego z prętem ciągnącym (**8**).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 332029 (22) 99 03 17 6(51) A47G 19/24

(31) 98 45742 (32) 98 03 20 (33) US

(71) DART INDUSTRIES Inc., Orlando, US

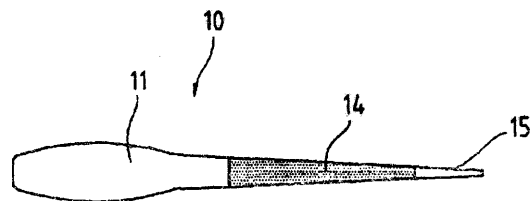
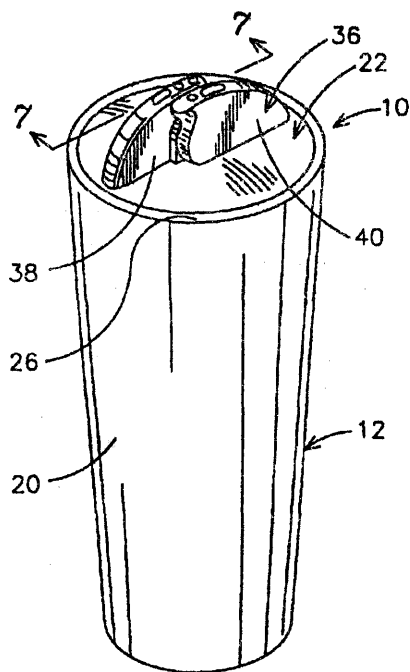
(72) Wallays Nele

(54) Dozownik przypraw

(57) Wynalazek dotyczy dozownika przypraw (**10**), przeznaczonego zasadniczo na sól lub pieprz. Dozownik (**10**) obejmuje pojemnik (**12**), w którym znajduje się przyprawa, a ponadto wyposażony jest w jeden lub więcej otworków, biegnących na wskroś. Do pojemnika (**12**) przymocowany jest przynajmniej jeden element do kontroli dozowania, który ręcznie przesuwany

jest między pozycją otwartą, a zamkniętą. W pozycji zamkniętej element taki zakrywa odpowiedni otworek (otworki). W celu uszczelnienia zamknięcia, element do kontroli dozowania wyposażony być może w korek, zamykający otworek. Stosuje się dwa elementy do kontroli dozowania (38,40), przy czym oba przymocowane są do wspólnego występu, obracając się wokół wspólnej osi. Każdy element do kontroli dozowania (38, 40) służy do zamykania innej ilości otworków, co pozwala na różnicowanie tempa dozowania. Elementy do kontroli dozowania (38, 40) wyposażone są w oznaczenia tempa dozowania. Elementy te przymocowane są ponadto do zdejmowanego wieczka pojemnika, przy czym wokół ścianki górnej zastosowano uszczelnienie.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 325498 (22) 98 03 22 6(51) A61F 5/03

(71) Torbus Piotr, Ustroń; Torbus Ryszard, Ustroń

(72) Suchanowski Andrzej, Torbus Piotr

(54) Pas wyszczuplająco-stabilizujący

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest pas wyszczuplająco-stabilizujący, stosowany w profilaktyce i leczeniu wad postawy, przy leczeniu bólów, przy zmianach zmniejszających kręgosłup, przy poprawie rozkładu warstwy tłuszczowej okolic brzucha i bioder i przy poprawie opuszczonych narządów wewnętrznych.

Pas **wyszczuplająco-stabilizujący** ma część stabilizującą (2) ze skośnie ustawionymi listwami stabilizującymi (11), umieszczonymi w kieszeniach (8), której krawędzie boczne (7) zakończone są taśmą łączącą (15), która po obu stronach części stabilizującej (2) posiada symetrycznie umieszczoną i niesymetrycznie rozmieszczoną w stosunku do wysokości części stabilizującej (2) zasadniczą taśmę opasującą (16) z elementami łączącymi (17) i pomocniczą taśmę opasującą (18) oraz taśmę uzupełniającą, górną (20) i taśmę uzupełniającą, dolną (21) z elementami łączącymi (22), przy czym pomocnicza taśma opasująca (18) różni się kształtem i ułożeniem w stosunku do krawędzi bocznej (7) od zasadniczej taśmy opasującej (16), a szerokość taśmy uzupełniającej, górnej (20) i taśmy uzupełniającej, dolnej (21) jest różna od szerokości zasadniczej taśmy opasującej (16) z tym, że skośnie ustawione listwy stabilizujące (11), umieszczone w kieszeniach (8), tworzą ze sobą figurę w kształcie litery V.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 332572 (22) 97 09 18 6(51) A61C 15/02

(31) 96 19642431 (32) 96 10 15 (33) DE

(86) 97 09 18 PCT/EP97/05118

(87) 9804 23 W098/16169 PCT Gazette nr 16/98

(71) CORONET-WERKE GMBH,

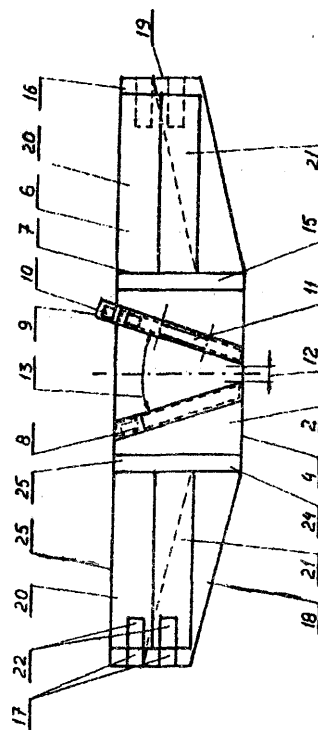
Wald-Michelbach, DE

(72) Weihrauch Georg

(54) **Przyrząd do czyszczenia przestrzeni między zębami i proces jego produkcji**

(57) Celem zapewnienia dobrego oczyszczania przestrzeni między zębami, urządzenie do czyszczenia przestrzeni między zębami posiada **podłużny**, przypominający pręt trzonek (11) wykonany w pierwszego rodzaju materiału plastikowego, który pokryty jest w niektórych rejonach swojej powierzchni przez co najmniej jedną nakładkę lub wkładkę (14) wykonaną z materiału plastikowego drugiego rodzaju, bardziej miękkiego od pierwszego rodzaju materiału. Wkładka może być umieszczona w ustępie uformowanym w trzonku i w nim utrzymywana. Jeżeli pierwszy plastikowy materiał trzonka i/lub drugi plastikowy materiał wkładki lub nakładki zawiera substancje dodatkowe, proces czyszczenia i pielęgnacji może być zróżnicowany i zoptymalizowany. Jeśli chodzi o produkcję urządzenia do czyszczenia przestrzeni między zębami, drugi plastikowy materiał nakładki lub wkładki (14) jest wytłaczany na pierwszy plastikowy materiał trzonka (11); trzonek i nakładka lub wkładka są wytwarzane w dwuskładnikowym procesie wytłaczania.

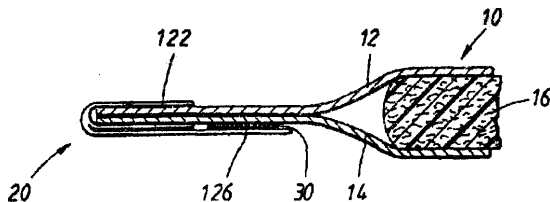
(25 zastrzeżeń)



- A1(21) 332623 (22) 97 09 26 6(51) A61F 13/62
 (31) 96 9603639 (32) 96 10 07 (33) SE
 (86) 97 09 26 PCT/SE97/01622
 (87) 98 04 16 W098/15248 PCT Gazette nr 15/98
 (71) SCA HYGIENE PRODUCTS AB,
 Göteborg, SE
 (72) Lindqvist Bengt, SE; Pfeifer Roland, FR
 (54) Sposób, urządzenie i artykuł dotyczące
 haczykowo-pętłkowego systemu zapięcia

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utrzymania patki zapięcia (20) haczykowo-pętłkowego systemu zapięcia w położeniu składowania na takim artykule jak na przykład pielucha jednorazowego użytku (10). Patka zapięcia (20) posiada pierwszą część końcówki (122) do trwałego zamocowania na artykule i odległą część końcówki (126) zaopatrzoną w wystające człon haczykowe (30). Odległa część końcówki (126) w położeniu gotowości patki zapięcia pozostaje swobodna względem artykułu. Sposób obejmuje zabieg połączenia pierwszej części końcówki (122) patki zapięcia (20) do artykułu, i zagięcie odległej części końcówki (126) patki zapięcia ponad pierwszą częścią końcówki (122) patki w taki sposób, że człon haczykowe (30) stykają się z powierzchnią artykułu. W celu poprawienia styku pomiędzy członami haczykowymi i artykułem człon haczykowe (30) w odległej części końcówki (126) patki mocowania i powierzchnia artykułu są poddawane wzajemnemu przemieszczeniu w kierunku zasadniczo równoległym do powierzchni artykułu. Wynalazek obejmuje ponadto urządzenie do wykonywania tego sposobu, a także pieluchę.

(18 zastrzeżeń)



- A1(21) 325321 (22) 98 03 13 6(51) A61G 7/00
 (75) Krużyński Jan, Warszawa; Krużyński Wojciech, Warszawa; Krużyński Bartłomiej, Warszawa

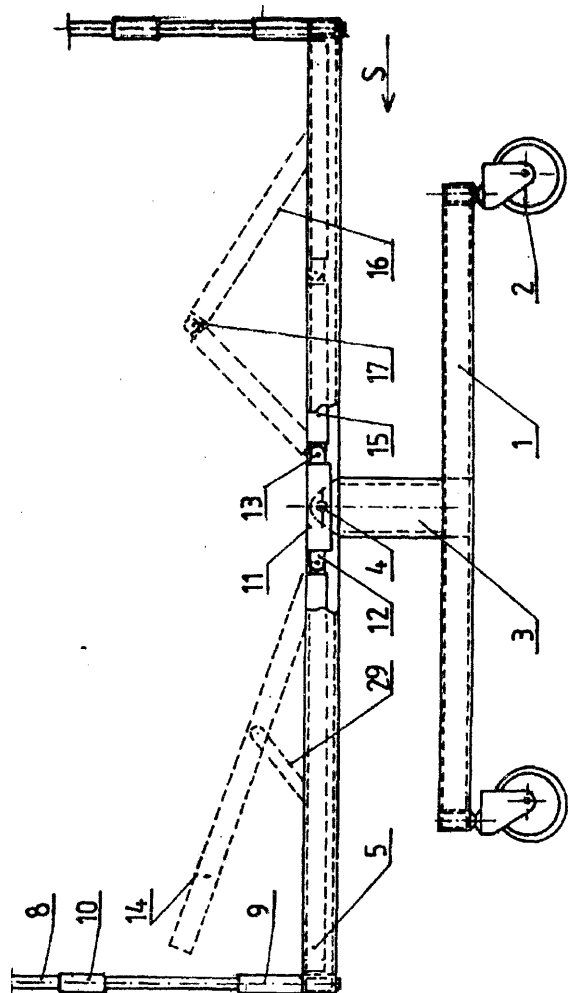
- (54) Szpitalne łóżko ortopedyczne oraz łóżko ortopedyczne, przystosowane do pionizacji jego leża

(57) Szpitalne łóżko ortopedyczne charakteryzuje się tym, że symetrycznie do osi czopów (4) jest przymocowane trwałe siedzisko (11), a do boku ramy leża (5), od strony nóg, są przyspawane gniazda z cylindrycznymi wnękami dla sześciokątnych łbów trzech siłowników śrubowych, napędzanych odejmowaną korbą, z których środkowy siłownik służy do nastawiania kąta nachylenia od poziomu ramy leża (5), zaś oba skrajne siłowniki służą do regulacji podniesienia podpórki (14) pleców i dwuczłonowej podpórki (15, 16) nóg.

Łóżko ortopedyczne, przystosowane do pionizacji jego leża, charakteryzuje się tym, że jego rama podwozia stanowi postać wydłużonej litery "C", stężonej poprzeczką, a od strony zewnętrznej są zespolone z nią dwa swobodne ramiona, przy czym w obu narożach tej ramy oraz na końcach ramion są przyspawane od spodu nóżki, zakończone jezdnyimi kółkami zwrotnymi (2), natomiast wsporniki, utrzymujące uchylne na czopach ramę leża, są usytuowane asymetrycznie w stosunku do pozostałej konstrukcji łóżka. W pobliżu osi czopa, a więc osi przechyłu tego leża, jest przewidziane gniazdo dla sworznia z łbem sześciokątnym siłownika śrubowego, który za pośrednictwem zespołu stożkowych kół zębatych realizuje przechył ramy

leża aż do całkowitej jego pionizacji, jak również natym samym boku ramy leża jest umocowane gniazdo dla łba sześciokątnego siłownika śrubowego podnośnika nożycowego unoszonego siedziska.

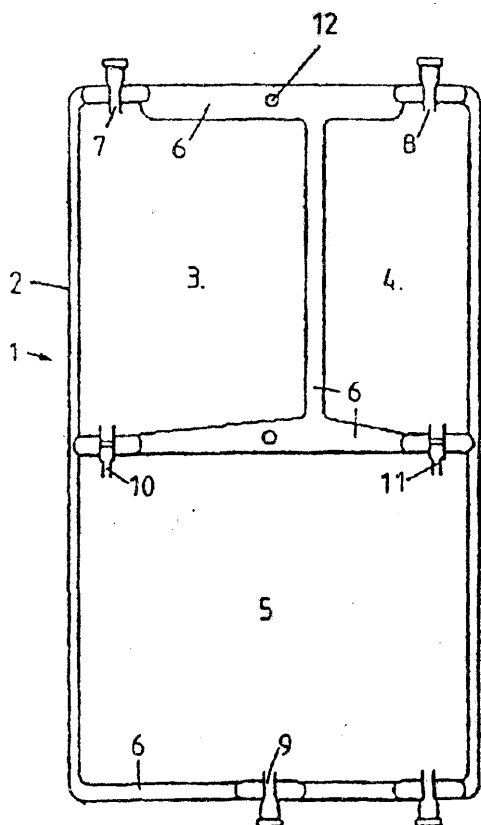
(6 zastrzeżeń)



- A1(21) 332569 (22) 97 10 04 6(51) A61J 1/10
 (31) 96 19641909 (32) 96 10 11 (33) DE
 (86) 97 10 04 PCT/EP97/05461
 (87) 98 04 23 W098/16183 PCT Gazette nr 16/98
 (71) B. BRAUN MELSUNGEN AG, Melsungen, DE
 (72) Loretta Maurice
 (54) Trójkomorowy elastyczny pojemnik plastikowy

(57) Elastyczny pojemnik plastikowy, umożliwia przechowywanie odseparowanych od siebie substancji i ewentualnie na wybiórczą sterylizację składników preparatów do użytku pozajelitowego i jelitowego. Pojemnik ten obejmuje trzy komory (3, 4, 5) do przechowywania poszczególnych składników, a mianowicie węglowodanów w komorze (3), lipidów w komorze (4) i aminokwasów w komorze (5), a ponadto elementy łączące (10, 11) między poszczególnymi komorami. Elementy te otwierać można w sposób sterylny z zewnątrz. Pojemność poszczególnych komór dobrana została w taki sposób, by w komorze (5) przeprowadzić można było szybkie mieszanie wszystkich składników bez konieczności ściskania i ugniatania pojemnika przez personel szpitalny.

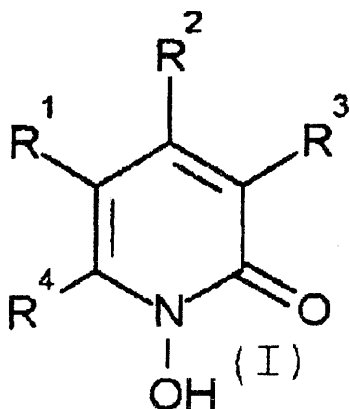
(3 zastrzeżenia)



- A1(21) 332603 (22) 97 09 16 6(51) A61K 7/00
 (31) 96 19639818 (32) 96 09 27 (33) DE
 (86) 97 09 16 PCT/EP97/05070
 (87) 98 04 02 WO98/13009 PCT Gazette nr 13/98
 (71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt nad Menem, DE
 (72) Bohn Manfred, Kraemer Karl Theodor, Markus Astrid
 (54) **Zastosowanie 1-hydroksy -2-pirydonów do leczenia łojotokowego zapalenia skóry**

(57) Ujawniono zastosowanie związków o wzorze I do wytwarzania farmaceutyków do leczenia łojotokowego zapalenia skóry oraz preparat farmaceutyczny zawierający związek o wzorze I.

(13 zastrzeżeń)



- A1 (21) 331983 (22) 99 03 15 6(51) A61K 7/32
 (31) 98 9803539 (32) 98 03 23 (33) FR
 (71) L'OREAL, Paryż, FR
 (72) Pataut Françoise, Aubert Lionel
 (54) **Stała kompozycja dezodoryzująca**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stała kompozycja dezodoryzująca, zawierająca jako środek zestalający, mieszaninę wosków złożoną korzystnie z co najmniej jednego syntetycznego wosku polietylenowego o temperaturze topnienia wyższej od 80°C oraz z co najmniej jednego wosku pochodzenia naturalnego o temperaturze topnienia wyższej od 80°C i zawierające co najmniej jeden aktywny dezodorant, jak również zastosowanie tej kompozycji do zmniejszenia wypływu potu i/lub zamaskowania, poprawienia lub zmniejszenia nieprzyjemnego zapachu, wynikłego z rozkładu ludzkiego potu przez bakterie.

(26 zastrzeżeń)

- A1(21) 332577 (22) 97 08 29 6(51) A61K 9/20
 (31) 96 19640062 (32) 96 09 28 (33) DE
 (86) 97 08 29 PCT/EP97/04717
 (87) 98 04 02 WO98/13028 PCT Gazette nr 13/98
 (71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME GMBH, Neuwied, DE
 (72) Cremer Karsten
 (54) **Preparat doustny zawierający co najmniej jedną substancję farmaceutycznie czynną w matrycy pęczniającej w środowisku wodnym**

(57) Preparat doustny, zawierający co najmniej jedną substancję farmaceutycznie czynną w matrycy pęczniającej w środowisku wodnym, uwalnianą z tej matrycy przy jej pęcznieniu do środowiska wodnego z opóźnieniem, przy zachowaniu w dużym stopniu podczas procesu uwalniania odporności matrycy na rozpad, charakteryzuje się tym, że stanowi tabletkę warstwową o warstwach ze sobą związanych, z których co najmniej jedna jest pęczniącą warstwą matrycową i co najmniej jedna pozostała warstwa jest warstwą pomocniczą i/lub warstwą nośną, przy czym pęczniącą warstwą matrycową zawiera poprzecznie usieciowaną amylozę.

(6 zastrzeżeń)

- A1(21) 332696 (22) 97 10 15 6(51) A61K 9/127
 (31) 96 720997 (32) 96 10 15 (33) US
 (86) 97 10 15 PCT/US97/18546
 (87) 98 04 23 WO98/16200 PCT Gazette nr 16/98
 (71) THE LIPOSOME COMPANY, INC., Princeton, US
 (72) Perkins Walter, Mayhew Eric, Franklin Craig J., Janoff Andrew S.

- (54) **Nośniki zawierające kombinację eterolipidu i lipidu o komplementarnym kształcie oraz ich zastosowania terapeutyczne**

(57) Lipidowe nośniki zawierają lipidowy składnik warstwowy składający się z eterolipidu i lipidu o komplementarnym kształcie. Nowa kombinacja lipidów umożliwia wprowadzenie eterolipidów do nośników w większym stężeniu niż było to dotychczas możliwe. Kompozycje farmaceutyczne zawierające nośniki znajdują zastosowanie terapeutyczne na przykład w leczeniu nowotworów.

(19 zastrzeżeń)

- A1(21) 332642 (22) 97 09 29 6(51) A61K 31/35
 (31) 96 60027223 (32) 96 10 01 (33) US
 96 60027222 9610 01 US
 96 60027224 961001 US
 97 9716805 97 08 09 GB
 97 9719203 97 09 11 GB
 (86) 97 09 29 PCT/GB97/02664
 (87) 98 04 09 W098/14189 PCT Gazette nr 14/98
 (71) **SMITHKLINE BEECHAM**
 CORPORATION, Filadelfia, US;
SMITHKLINE BEECHAM P.L.C.,
 Brentford, GB
 (72) Henkel Timothy John, US; Hatton Anthony
 Guy, GB; Talion Teresita Regina Geradine,
 IE; Scott Hugh, GB; Hilton Jane Elizabeth,
 GB
 (54) Zastosowanie **mupirocyny** do wytwarzania
 leku dla leczenia zakażeń bakteryjnych
 związanych z kolonizacją części nosowej
 gardła przez organizmy chorobotwórcze

(57) **Mupirocynę** lub jej sól lub ester można stosować m.in. do leczenia nawrotowego zapalenia zatok i nawrotowego zapalenia ucha, w szczególności przy pomocy nowych preparatów w postaci płynu do rozpylania lub kremu, przystosowanych do podawania i utrzymywania w nowej części gardła.

(24 zastrzeżenia)

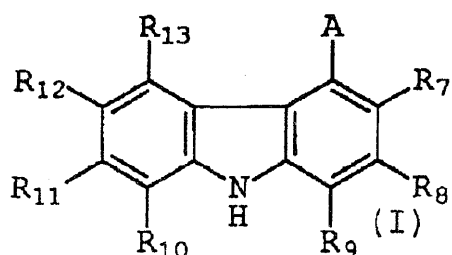
- A1(21) 332638 (22) 97 10 09 6(51) A61K 31/40
 (31) 96 60028459 (32) 96 10 09 (33) US
 (86) 97 10 09 PCT/US97/18272
 (87) 98 04 16 W098/15272 PCT Gazette nr 15/98
 (71) **BOEHRINGER MANNHEIM**
 PHARMACEUTICALS CORPORATION -
SMITHKLINE BEECHAM
 CORPORATION LIMITED
 PARTNERSHIP NO. 1. Gaithersburg, US
 (72) Wang Xinkang, Yue Tian-Li

- (54) Sposób inhibitowania kinaz proteinowych
 aktywowanych stresem

(57) Sposób inhibitowania kinaz proteinowych aktywowanych stresem (SAPKs) obejmuje podawanie potrzebującemu ssakowi skutecznej dawki związku, będącego dualnym **nieselektywnym** antagonistą β -receptora adrenergicznego i **-receptora** adrenergicznego, korzystnie związku o wzorze ogólnym (I), korzystnie karwedilolu.

Sposób można stosować m.in. do blokowania indukowanej przez SAPK apoptozy, szczególnie w komórkach serca.

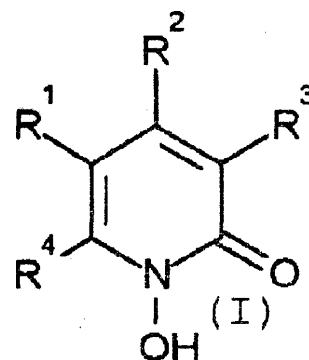
(36 zastrzeżeń)



- A1(21) 332579 (22) 97 09 16 6(51) A61K 31/44
 (31) 96 19639817 (32) 96 09 27 (33) DE
 (86) 97 09 16 PCT/EP97/05069
 (87) 98 04 02 W098/13043 PCT Gazette nr 13/98
 (71) **HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT**,
Frankfurt nad Menem, DE
 (72) Bohn Manfred, **Kraemer** Karl Theodor,
 Markus Astrid
 (54) Zastosowanie **1-hydroksy-2-pirydonów** w
 leczeniu infekcji skóry

(57) Związki o wzorze (I) nadają się do wytwarzania farmaceutyków do miejscowego leczenia chorób skóry, wywołanych przez grzyby lub bakterie.

(11 zastrzeżeń)

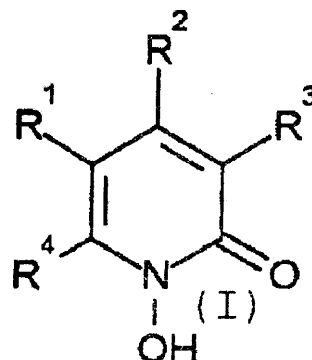


- A1(21) 332604 (22) 970916 6(51) A61K 31/44
 (31) 96 19639816 (32) 96 09 27 (33) DE
 (86) 97 09 16 PCT/EP97/05068
 (87) 98 04 02 W098/13042 PCT Gazette nr 13/98
 (71) **HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT**,
 Frankfurt nad Menem, DE
 (72) Bohn Manfred, **Kraemer** Karl Theodor,
 Markus Astrid

- (54) Żel przeciwgrzybiczy o wysokiej zdolności
 uwalniania substancji czynnej

(57) Wynalazek dotyczy preparatu farmaceutycznego zawierającego hydrofilowy środek żelujący, wodę i związek o wzorze I, odpowiedniego do leczenia i profilaktyki grzybiczy skóry.

(11 zastrzeżeń)



- A1(21) 332692 (22) 97 10 01 6(51) A61K 31/44
 (31) 96 9603725 (32) 96 10 11 (33) SE
 (86) 9710 01 PCT/SE97/01651
 (87) 98 04 23 W098/16228 PCT Gazette nr 16/98
 (71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE
 (72) Lindberg Per, SE; Pinas-Masso Joan, ES;
 Serra-Carreras Jordi, ES; Trofast Jan, SE
 (54) Zastosowanie inhibitora H^+ K^+ -ATPazy w
 leczeniu polipów nosa

(57) Wynalazek dostarcza sposób leczenia polipowatości, polegający na tym, że pacjentowi cierpiącemu na polipowatość podaje się inhibitor H^+ , K^+ -ATPazy i ewentualnie glukokortykoid. Wynalazek dotyczy także preparatu farmaceutycznego do podawania jednocześnie, oddzielnie lub kolejno w leczeniu zespołu Widala i w leczeniu astmy.

(18 zastrzeżeń)

- A1(21) 332610 (22) 97 10 08 6(51) A61K 31/57
 (31) 96 9612239 (32) 9610 08 (33) FR
 (86) 97 10 08 PCT/FR97/01792
 (87) 98 04 16 W098/15279 PCT Gazette nr 15/98
 (71) LABORATOIRE THERAMEX, Monaco, MC
 (72) Lanquetin Michael, Paris Jacques, Thomas Jean-Louis
 (54) Preparaty hormonalne złożone ze związku
 estrogenowego i związku progesteronowego

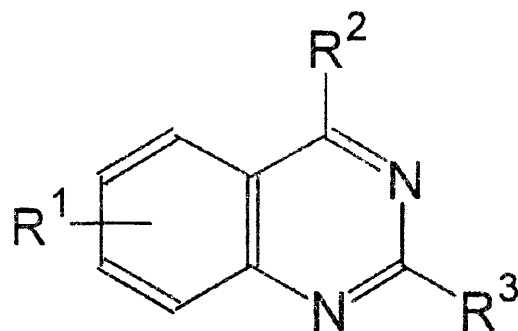
(57) Przedmiotem wynalazku są nowe hormonalne preparaty farmaceutyczne, utworzone z połączenia estrogenowo-progesteronowego, złożonego ze związku estrogenowego i związku progesteronowego, w połączeniu lub w mieszaninie z jednym lub kilkoma farmaceutycznie dopuszczalnymi, obojętnymi, nietoksycznymi **zaróbkami**, przeznaczone do podawania drogą doustną. Przedmiotem wynalazku jest również zastosowanie mieszaniny estrogenowo-progesteronowej, do wytwarzania leku przeznaczonego do leczenia niedoboru estrogenów, zapobiegania osteoporozie i chorobom układu **sercowo-naczyniowego** u kobiet po **menopauzie**, lub hamowania jajczkowania u kobiet w okresie aktywności jajników. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania tych nowych estrogenowo-progesteronowych preparatów farmaceutycznych.

(15 zastrzeżeń)

- A1(21) 325445 (22) 98 03 18 6(51) A61K 31/495
 (71) Politechnika Śląska, Gliwice; Instytut
 Przemysłu Organicznego, Warszawa
 (72) Zieliński Wojciech, Kudelko Agnieszka,
 Klimach Anna, Szybińska Aleksandra,
 Zimińska Zofia
 (54) Środek o działaniu przeciwbakteryjnym

(57) Środek o działaniu przeciwbakteryjnym, zawierający znane środki pomocnicze, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera nowy związek o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R^1 stanowi wodór, chlorowiec grupy alkoksylowej, alkilowej lub nitrowej, R^2 oznacza grupę aminową lub dialkiloaminową, R^3 może oznaczać grupę aminową, dialkiloaminową lub fenyłową ewentualnie podstawioną atomami chlorowca, grupami alkilową, alkoksylową lub nitrową w różnych pozycjach pierścienia.

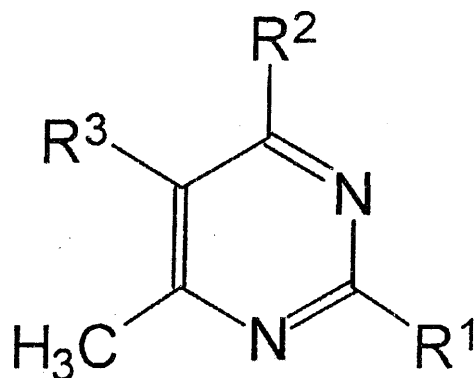
(1 zastrzeżenie)



- A1(21) 325444 (22) 98 03 18 6(51) A61K 31/505
 (71) Politechnika Śląska, Gliwice; Instytut
 Przemysłu Organicznego, Warszawa
 (72) Zieliński Wojciech, Mazik Monika, Klimach
 Anna, Szybińska Aleksandra, Zimińska Zofia
 (54) Środek o działaniu przeciwbakteryjnym

(57) środek o działaniu przeciwbakteryjnym, zawierający znane środki pomocnicze charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera nowy związek o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R^1 oznacza grupę alkilową, aminową lub dialkiloaminową a R^2 oznacza grupę aminową lub dialkiloaminową, R^3 oznacza wodór, grupę alkilową lub fenyłową ewentualnie podstawioną atomami chlorowca, grupami nitrową, **metoksylową** lub alkilową w różnych pozycjach pierścienia.

(1 zastrzeżenie)



- A1(21) 332690 (22) 97 10 14 6(51) A61K 38/16
 (31) 96 60028812 (32) 96 10 18 (33) US
 (86) 97 10 14 PCT/US97/18904
 (87) 98 04 30 W098/17303 PCT Gazette nr 17/98
 (71) AMBI INC., Purchase, US
 (72) Goldstein Beth P.
 (54) Sposób leczenia zakażenia wywołanego przez
 Streptococcus pneumoniae

(57) Wynalazek dotyczy sposobów zabijania **antybiotykoopornych** bakterii patogenicznych, które powodują choroby ludzi i zwierząt. W szczególności sposoby te są ukierunkowane na zabijanie antybiotykoopornych i opornych na wiele leków szczepów bakterii Streptococcus pneumoniae. W sposobach tych jako środek bakteriobójczy stosuje się **lantocynę**, taką jak nizyna lub jej wariant.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 332633 (22) 97 09 30 6(51) A61K 39/39
(31)96 9620795 (32)961005 (33) GB
(86) 97 09 30 PCT/EP97/05578
(87) 98 04 16 W098/15287 PCT Gazette nr 15/98
(71) SMITHKLINE BEECHAM
BIOLOGICALS S.A., Rixensart, BE
(72) Garçon Nathalie, Friede Martin
(54) Szczepionki

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji szczepionki, zawierającej alum., antygen, immunologicznie czynną frakcję saponiny i sterol. W szczególności wynalazek obejmuje szczepionki dotyczące zakażeń wirusowych, bakteryjnych i pasożytniczych oraz nowotworu.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 332146 (22) 99 03 20 6(51) A61K 39/42
(31)98 859 (32)9803 20 (33) CZ
(71) Medipharm CZ s.r.o., Hustopeče u Brna, CZ
(72) Mičan Petr, Štěpánek Jan
(54) Doustny produkt do zapobiegania i leczenia infekcji żołądka i jelit u świń i sposób wytwarzania przeciwciał czynników chorobotwórczych infekcji żołądka i jelit u świń

(57) Doustny produkt do zapobiegania i leczenia infekcji żołądka i jelit u świń, zawiera co najmniej jeden rodzaj specyficznego przeciwciała świńskiego rotawirusa, świńskiego koronawirusa, enteropatogennych i enterotoksycznych szczepów bakterii *Escherichia coli*, *Clostridium* sp., *Salmonella* sp. *Serpulina* sp. oraz pierwotniaków *Isosporasuis* sp. i *Cryptosporidium* sp., otrzymanych z żółtek jaj uodpornionych kur. Ponadto produkt zawiera korzystnie co najmniej jeden szczep stabilizowanej żywej kultury bakterii laktacydogennych. Sposób wytwarzania przeciwciał czynników chorobotwórczych infekcji żołądka i jelit u świń polega na tym, że osobno wytwarza się probiotyczne składniki produktu przez zanurzoną, pulsującą kulturę poszczególnych wybranych kultur bakterii laktacydogennych gatunków *Enterococcus faecium*, *Lactobacillus casei* i *Lactobacillus plantarum*, po czym następuje oddzielanie od pożywki hodowlanej i konserwowanie drogą osuszenia przez **wymrażanie** oraz mieszanie z nośnikiem jako poszczególne składniki lub ich połączenie z przeciwciałami i nośnikiem produktu.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 332699 (22) 97 10 03 6(51) A61K 39/395
(31) 96 60028270 (32) 96 10 11 (33) US
(86) 97 10 03 PCT/US97/18035
(87) 98 04 23 W098/16249 PCT Gazette nr 16/98
(71) BRISTOL-MYERS SQUIBB COMPANY,
Princeton, US
(72) Aruffo Alejandro A, Chalupny N. Jan, Chen
Lieping, Mittler Robert S., Shuford Walter
W., Siadak Anthony W.

(54) Sposoby i kompozycje do immunomodulacji

(57) Wynalazek ujawnia sposób tłumienia pierwszorzędowej i drugorzędowej odpowiedzi **humoralnej** na antygen w gospodarzu polegający na tym, że podaje się gospodarzowi dawkę przeciwciała **anty-4-1 BB**.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 332468 (22) 99 04 09 6(51) A61N 1/16
(75) Goniewicz Jan, Sławków

(54) **Odpromiennik G** do neutralizacji promieniowania geopatycznego

(57) Odpromiennik G to izolowany drut aluminiowy, żelazny lub miedziany o średnicy **0,5-1,5 mm**, którego jedna końcówka połączona jest z kawałkiem mosiądzu (wkręt). Drut aluminiowy, **żelazny** czy miedziany posiada promieniowanie radiestezyjne "-". Wkręt mosiężny posiada promieniowanie radiestezyjne "+". Połączenie drutu aluminiowego, żelaznego czy miedzianego z wkrętem mosiężnym powoduje, że ich masy uzyskują promieniowanie radiestezyjne "+". Analogiczną rolę **odpromiennika** spełnia sam drut mosiężny, który posiada promieniowanie radiestezyjne "+". Odpromiennik G układamy wzdłuż wyznaczonej za pomocą wahadła radiestezyjnego strefy geopatycznej, a najkorzystniej w jej osi. Odpromiennik G wytwarzając własne promieniowanie radiestezyjne "+", które nakłada się na promieniowanie geopatyczne "-", wygłusza je w całości na odcinku ułożonego odpromiennika stałe działanie w likwidacji promieniowania geopatycznego.

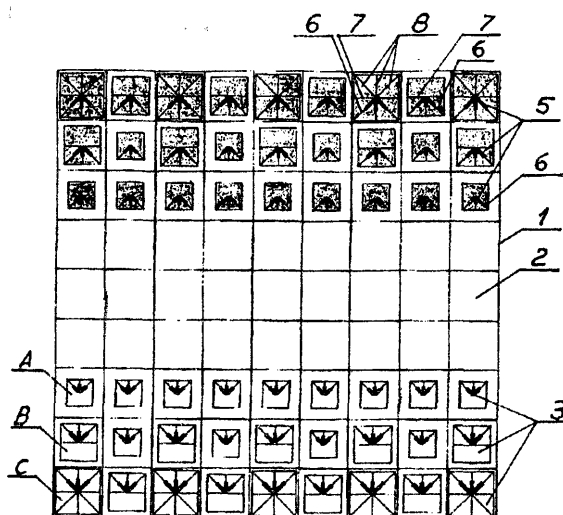
(4 zastrzeżenia)

A1(21) 325481 (22) 98 03 19 6(51) A63F 9/00
(75) Czubała Adam, Poznań

(54) Warcaby taktyczne

(57) Przedmiotem wynalazku jest gra planszowa z pionami typu **warcaby**. Istota wynalazku polega na tym, że gra posiada planszę (1) o 81 jednorodnych polach (2) i dwa komplety pionów po 27 sztuk każdy. W każdym komplecie pionów są ich trzy rodzaje (A, B, C) liczące odpowiednio **13,9** i 5 sztuk. Na podstawach (3) pionów (A, B, C) widnieją rysunki. Na górnych podstawach (3) pionów (A) widnieją trzy promieniście ułożone wyróżnione kreski (5) i ich przedłużenia w postaci innych kreszek (6), pionów (B)- trzy wyróżnione kreski (5), inne kreski (6) i kreska pozioma (7), zaś pionów (C)-trzy wyróżnione kreski (5), inne kreski (6), kreska pozioma (7), oraz kreski dodatkowe (8). Na dolnych podstawach pionów (A) jest krzyż z ramionami ukośnymi, pionów (B) krzyż z ramionami pionowymi i poziomymi, a pionów (C) gwiazdziste skrzyżowanie kreszek pionowych, poziomych i ukośnych.

(4 zastrzeżenia)

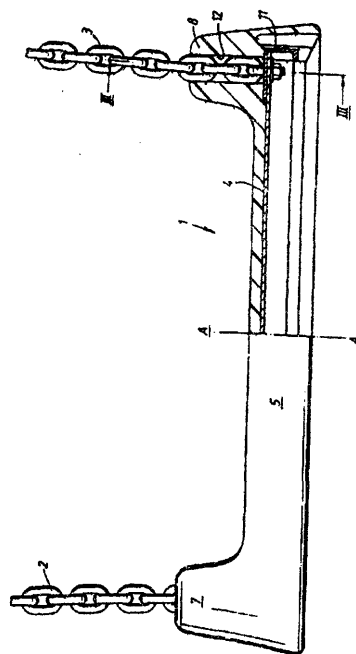


A1(21) 332673 (22)97 09 29 6(51) A63G 9/00
 (31) 96 9621002 (32) 96 10 08 (33) GB
 (86) 97 09 29 PCT/GB97/02663
 (87) 98 04 16 WO98/15330 PCT Gazette nr 15/98
 (71) SUTCLIFFE PLAY LIMITED, Ossett, GB
 (72) Brady David Frank

(54) Ławki do huśtawek

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ławka (1) do zawieszenia na **niesztywnych** elementach zawieszenia, takich jak łańcuchy (2, 3), tworząca huśtawkę dla dzieci, zawierająca płytowy, zasadniczo sztywny człon (4) do przejmowania ciężaru użytkownika siedzącego na tej ławce, sprężysty materiał polimerowy (5) przymocowany do płytowego członu (4), by zapewnić ochronę przy obwodzie płytowego członu (4) i odpowiednie elementy mocujące (6) do mocowania każdego z elementów zawieszenia (2, 3) do płytowego członu (4). Odpowiedni słupek (8) ze sprężystego materiału polimerowego (5) odstaje od płytowego członu (4) w miejscu usytuowania każdego elementu mocującego, tak aby otaczać elementy zawieszenia (2, 3) znaczną grubością materiału polimerowego i przejmować siły boczne wytwarzane przez nie.

(33 zastrzeżenia)



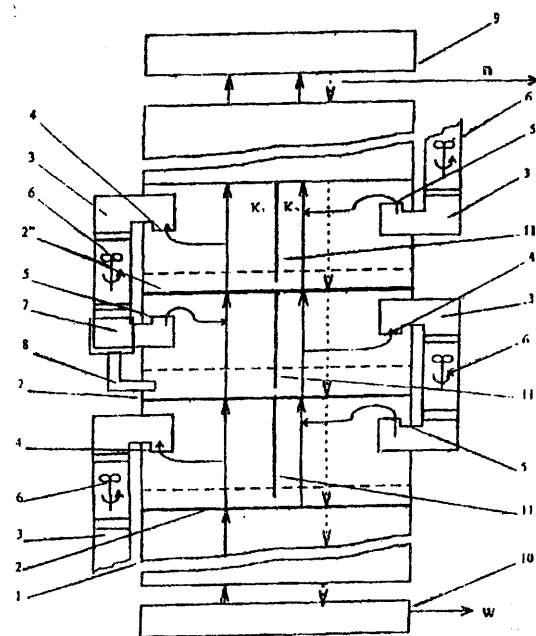
DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 332624 (22) 97 10 01 6(51) B01D 3/14
 (31) 96 96119665 (32) 96 10 10 (33) RU
 (86) 97 10 01 PCT/RU97/00315
 (87) 98 04 16 WO98/15332 PCT Gazette nr 15/98
 (71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Pittsfield, US
 (72) Aristovich Vaery **Jurievich**, Aristovich Jury Valerievich, Sokolov Andrei Jurievich, Sokolova Elena Valerievna
 (54) Sposób i urządzenie do destylacji mieszanin substancji

(57) Wynalazek dotyczy przemysłu alkoholowego i jego przedmiotem jest sposób wprowadzania mieszaniny do kolumny destylacyjnej, która ma urządzenia kontaktowe do odprowadzania par w górnej części kolumny. Sposób obejmuje ponadto poddawanie produktu kotłowego produktu i zawracanie tak wytworzonych par z powrotem na kolumnę. Części pary odbieranej z jednego z urządzeń kontaktowych zawraca się do strumienia pary albo strumienia cieczy na co najmniej jedno z urządzeń kontaktowych znajdujących się po stronie górnej względem kierunku przepływu albo zawraca część pary do strumienia cieczy poniżej jej poziomu na urządzenie kontaktowe, w miejsce jej odprowadzanie, znajdujące się po stronie górnej względem kierunku przepływu pary. Zawracanie pary prowadzi się bez jego całkowitej kondensacji. Urządzenie do realizacji sposobu według wynalazku zawiera kolumnę destylacyjną (1) z urządzeniami kontaktowymi (2, 2''). Co najmniej jedno z urządzeń kontaktowych jest wyposażone w co najmniej jeden środek do wprowadzania odprowadzonej pary. Ten środek znajduje się poniżej kolektora pary względem kierunku przepływu głównego strumienia. Kolumna destylacyjna jest ponadto wyposażona w urządzenie do przesylania wprowadzanej pary.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 332171 (22) 99 03 22 6(51) B01D 24/38

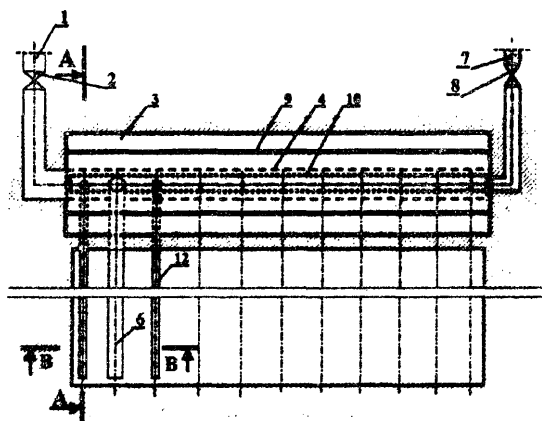
(75) Pasis Jan, Wrocław

(54) Układ instalacji hydraulicznej oraz sprężonego powietrza w filtrych pospiesnym

(57) Wynalazek jest przeznaczony do stosowania w filtrach pospiesznych oczyszczania wody surowej, wykorzystywanej na

cele **pitno-gospodarcze** lub przemysłowe. Rurociągi (6) drenażowe są połączone przewodami z cylindrem (3) równomiernego rozdziału czynnika hydraulicznego, wewnątrz którego jest umiejscowiony perforowany, korzystnie powyżej jego średnicy, rurociąg (4), natomiast rurociągi (12) pneumatyczne są połączone przewodami z cylindrem (9) równomiernego rozdziału czynnika pneumatycznego, wewnątrz którego jest umiejscowiony perforowany, korzystnie poniżej jego średnicy, rurociąg (10). Perforowane rurociągi (6, 12) są umiejscowione w warstwie nośnej złoża filtracyjnego,

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325589 (22) 98 03 25 6(51) B01D 29/11

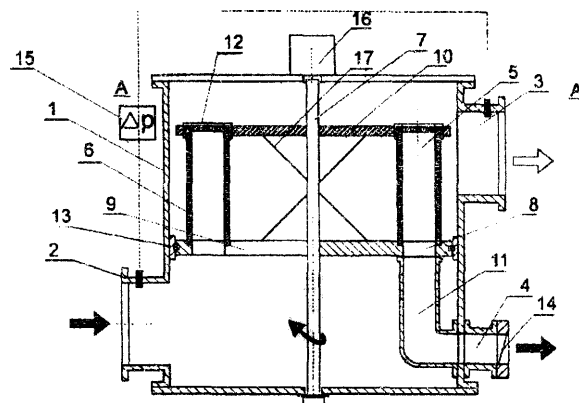
- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu Technicznego POSTEOR Poznań Sp. z o.o., Poznań
(72) Stępień Bernard, Wasilewski Lesław, Cisoń Ryszard

(54) Filtr samooczyszczalny

(57) Przedmiotem wynalazku jest filtr samooczyszczalny, montowany na instalacjach wody chłodzącej lub technologicznej, pozwalający na prowadzenie procesu samooczyszczania bez przerywania procesu filtracji i sterowany automatycznie.

Filtr samooczyszczalny posiada obudowę rurową z zamontowanym elementem filtracyjnym, składającym się ze świec filtrujących (5), zaopatrzonych na ściankach w szczeliny filtrujące (6) i zamocowanych między dwoma, osadzonymi na obrotowym wale (7), tarczami, główną (9) i pomocniczą (10), natomiast rurowy zbieracz zanieczyszczeń (11) usytuowany jest w przestrzeni pod tarczą główną (9) tak, że jego jeden koniec, stanowiący wylot zanieczyszczeń, dochodzi do króćca wyprowadzającego (4), a drugi koniec, stanowiący wlot zanieczyszczeń, usytuowany jest bezpośrednio pod tarczą główną (9). Średnica tarczy głównej (9) jest dobrana w ten sposób, że szerokość szczeliny pomiędzy zewnętrzną krawędzią tej tarczy, a ściankami wewnętrznymi obudowy filtra (1) jest mniejsza od szerokości szczelin filtrujących (6), rozmieszczonych na ściankach świec (5). Świece filtrujące (5) rozmieszczone są koncentrycznie względem osi pionowej filtra, a ich ilość korzystnie równa się liczbie części, powstałych z równego podziału kąta pełnego, przy czym na tarczy głównej (9) znajduje się pole martwe, które po zakończeniu procesu czyszczenia znajduje się nad otworem wlotowym zbieracza (11), blokując wypływ płynnego medium przez niego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325547 (22) 98 03 25 6(51) B01D 39/00

(75) Siniarski Michał, Łódź

(54) Filtr

(57) Wynalazek dotyczy filtru, wykonanego z wiązki włókien ciągłych i/lub nie wymagających skręcania, ułożonych wielowarstwowo. Korzystną postacią filtru jest filtr cylindryczny.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325431 (22) 98 03 17 6(51) B01D 39/14

(71) **MORATEX** Instytut Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź

(72) Wierzbowska Teresa, Stachowiak-Nogacka Marianna, Strzembosz Wiktor

(54) Antyelektrostatyczny materiał na przegrody filtracyjne o właściwościach chemo- i termoodpornych

(57) Przedmiotem wynalazku jest antyelektrostatyczny materiał na przegrody filtracyjne o właściwościach chemo- i termoodpornych, który składa się z mieszanki włókien z **metaaramidu** lub **poliimidu** w ilości **90-98%** albo z polisarczku fenylu w ilości **90-93%**, oraz włókien ze stali nierdzewnej Silver o średnicy **8-12** um w ilości odpowiednio **2-10%** i 7 do **10%**.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 325349 (22) 98 03 13 6(51) B01D 45/16

(71) Zespół Elektrociepłowni Wrocław SA, Wrocław

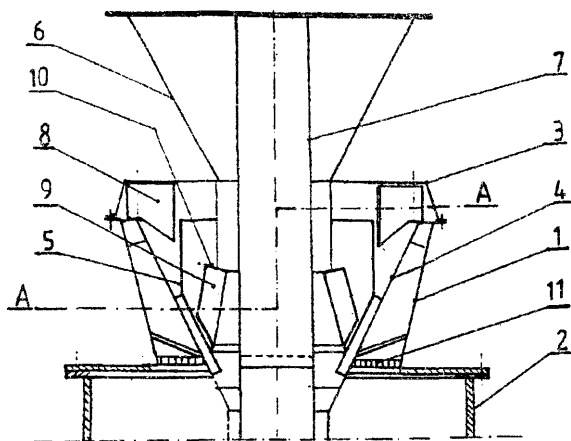
(72) Rzepa Kazimierz, Walus Jan, Stępień Krzysztof, Paluszkiewicz Jerzy, Krzemieniewski Bartosz

(54) Separator młyna miażdżącego

(57) Wynalazek dotyczy separatora młyna miażdżącego, zwłaszcza młyna **kulowo-misowego** lub **rolkowo-misowego**, składającego się ze stożkowej obudowy (1), wewnątrz której znajduje się stożkowa, wewnętrzna przegroda (4), które są usytuowane współosiowo z rurą wlotową głowicy (6) młyna i z rurą zsypaną (7) młyna oraz wyposażonego w łopatki (8), umieszczone obwodowo w górnej części separatora. Istota wynalazku polega na wyposażeniu separatora w dodatkową przegrodę (5) **cylindryczno-stożkową**, umieszczoną we wnętrzu stożkowej, wewnętrznej przegrody (4), w przestrzeni między łopatkami (8), a rurą wlotową głowicy (6) młyna oraz w dodatkowy zespół zakrzywionych łopatek (9), zamocowany na obwodzie rury wlotowej głowicy (6) młyna. Separator znajduje zastosowanie

szczególnie przy przemiale węgla za pomocą młynów kulowo-misowych lub rollowo-misowych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325358 (22) 98 03 13 6(51) B01D 53/50
B01D 53/56

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Gaj Kazimierz, Knop Franciszek
(54) Suchy sposób oczyszczania spalin

(57) Suchy sposób oczyszczania spalin polega na tym, że do strumienia gorących spalin wprowadza się ozon, rozpyloną wodę i pylisty wodorotlenek wapnia, przy czym stosunek molowy dozowanego ozonu do sumy dwutlenku siarki i tlenku azotu zawartych w spalinach utrzymuje się w granicach 0,5-2,0, stężenie dozowanego ozonu utrzymuje się w granicach 1-20 g/m³, natomiast stosunek molowy dozowanego wodorotlenku wapnia do sumy dwutlenku siarki i tlenku azotu zawartych w spalinach utrzymuje się w zakresie 0,5-2,0.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325359 (22) 98 03 13 6(51) B01D 53/50
B01D 53/56

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Gaj Kazimierz, Knop Franciszek, Mech Janina

(54) Suchy sposób oczyszczania spalin

(57) Suchy sposób oczyszczania spalin polega na tym, że proces utleniania, nawilżania i chłodzenia spalin prowadzi się jednocześnie przez wtrysk wodnego roztworu nadmanganianu potasu do strumienia gorących spalin utrzymując wilgotność względną spalin powyżej 60% i różnicę między temperaturą spalin i temperaturą stanu ich nasycenia wilgocią mniejszą niż 15 K. Stosuje się zakwaszony roztwór nadmanganianu potasu, korzystnie stężonym kwasem siarkowym, do pH w zakresie 1-2, zaś stosunek molowy dozowanego nadmanganianu potasu do sumy dwutlenku siarki i tlenku azotu zawartych w spalinach utrzymuje się w granicach 1,0-3,0, natomiast stężenie dozowanego roztworu nadmanganianu potasu utrzymuje się w granicach 3,0-6,5% masowych, zaś stosunek molowy dozowanego wodorotlenku wapnia do sumy dwutlenku siarki i tlenku azotu utrzymuje się w zakresie 0,5-2,0.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325360 (22) 98 03 13 6(51) B01D 53/50
B01D 53/54
B01D 53/56

71 Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Gaj Kazimierz

(54) Półsuchy sposób oczyszczania spalin

(57) Półsuchy sposób oczyszczania spalin polega na tym, że do odsiarczonych i nawilżonych spalin wprowadza się utleniacz, korzystnie ozon, przy czym spaliny odsiarcza się i nawilża wodną zawiesiną wodorotlenku wapnia, przy stosunku molowym dozowanego wodorotlenku do sumy dwutlenku siarki i tlenku azotu zawartych w spalinach w granicach od 0,5 do 2,0 oraz przy stosunku molowym dozowanego ozonu do tlenku azotu zawartego w spalinach w granicach od 0,5 do 2,0, utrzymując stężenie dozowanego ozonu od 1 do 20 g/m³ i utrzymując różnicę pomiędzy temperaturą spalin i temperaturą stanu ich nasycenia wilgocią poniżej 15 K.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325361 (22) 98 03 13 6(51) B01D 53/50
B01D 53/54
B01D 53/56

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Gaj Kazimierz, Knop Franciszek

(54) Suchy sposób oczyszczania spalin

(57) Suchy sposób oczyszczania spalin polega na tym, że proces utleniania, nawilżania i chłodzenia spalin prowadzi się jednocześnie przez wtrysk wodnego roztworu podchlorynu sodu i wody do strumienia gorących spalin, utrzymując wilgotność względną spalin powyżej 50% i różnicę pomiędzy temperaturą spalin i temperaturą stanu ich nasycenia wilgocią mniejszą niż 15 K, przy czym stosunek molowy dozowanego podchlorynu sodu do sumy dwutlenku siarki i tlenku azotu zawartych w spalinach utrzymuje się w granicach 1,5-3,5, natomiast stężenie dozowanego roztworu podchlorynu sodu utrzymuje się w granicach 5-15% masowych, zaś stosunek molowy dozowanego wodorotlenku wapnia do sumy dwutlenku siarki i tlenku azotu zawartych w spalinach utrzymuje się w zakresie 0,5-2,0.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325433 (22) 98 03 18 6(51) B01D 53/50

(75) Mroziński Jerzy, Katowice; Nowak

Wojciech, Częstochowa; Beckschulte Fritz,

Köln, DE; Bis Zbigniew, Częstochowa

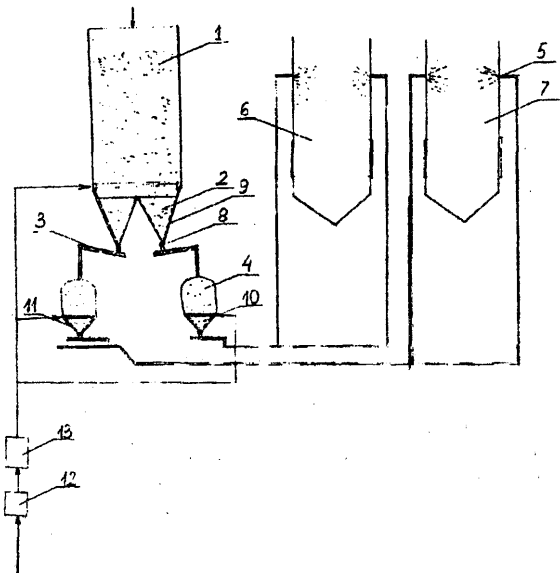
(54) Sposób obniżania metodą suchą emisji tlenków siarki z urządzeń energetycznych i zespół urządzeń do obniżania metodą suchą emisji tlenków siarki z urządzeń energetycznych

(57) Sposób obniżania metodą suchą emisji tlenków siarki z urządzeń energetycznych przez doprowadzenie sorbentu do komory spalania polega na tym, że sorbent drobny, najkorzystniej ultradrobny, poddawany jest podczas magazynowania i dozowania do komory kotłów dwustopniowej aeracji ściśle określonej ilością powietrza o wilgotności poniżej -5°C punktu rosy, gdzie w pierwszym etapie poddawany jest wstępnej aeracji w zbiornikach magazynowych (1) lub w zbiornikach magazynowych (1) i zbiornikach przykotłowych, a w drugim etapie intensywnej aeracji w dozownikach ciśnieniowych (4), po czym doprowadzony jest do komory jednego z kotłów w postaci napowietrzonego sorbentu w zakresie temperatur 800°-900°C w ilości uzależnionej od zawartości siarki w paliwie oraz zmierzonej zawartości SO₂ w emitowanych gazach spalinowych.

Zespół urządzeń składa się ze zbiorników magazynowych (1) z jednym lub wielokrotnością stożków zsypanych (2),

zawierających na ściankach tych stożków, rozmieszczone zbieżnie w kierunku otworów zsympowych (8), elementy aeracyjne (9) oraz z dozowników ciśnieniowych (4) z dolnym lejem wylotowym (10), jednym lub jego wielokrotnością, wyposażonym we wkładkę aeracyjną (11) o bardzo dużej porowatości, zasilających **strumienie** wtryskowe (5), oraz ze **strumienic** wtryskowych (5), wprowadzanych do górnej części kotła w miejscach doprowadzenia powietrza z doprowadzeniem do zbiorników magazynowych (1) i dozowników ciśnieniowych (4) powietrza poprzez filtry powietrza (12) i osuszanie powietrza (13). W drugim wykonaniu zespół urządzeń posiada dodatkowo zbiorniki przykotłowe, zawierające najkorzystniej na ściankach lejów zsympowych, rozmieszczone zbieżnie w kierunku otworów zsympowych, elementy aeracyjne (9).

(14 zastrzeżeń)



- A1(21) 332611 (22) 97 09 26 6(51) B01D 53/86
 (31) 96 9612386 (32) 96 10 10 (33) FR
 (86) 97 09 26 PCT/FR97/01704
 (87) 98 04 16 W098/15339 PCT Gazette nr 15/98
 (71) GAZ DE FRANCE, Paryż, FR
 (72) Hamon Christian, Le Lamer Olivier, Morio Nadego, Saint-Just Jacques
 (54) **Katalizator w szczególności redukcji NOx i proces redukcji NOx**

(57) Wynalazek dotyczy katalizatora, w szczególności redukcji NOx za pomocą metanu lub każdej mieszaniny zawierającej w większej części metan. Katalizator składa się z zeolitu o strukturze **mordenitu** o "małych porach" wymiennego z Pd i/lub Co.

(10 zastrzeżeń)

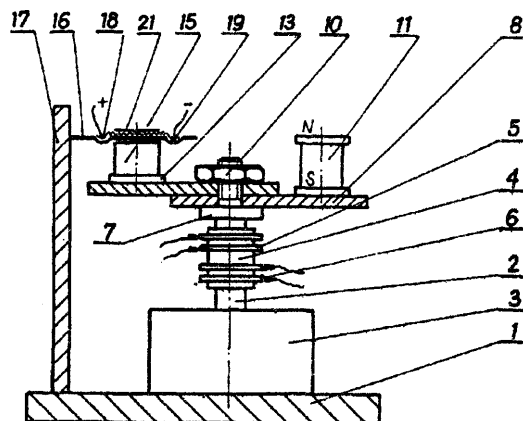
- A1(21) 325566 (22) 98 03 24 6(51) B01D 59/42
 (75) Dyszkiewicz Andrzej, Cieszyn
 (54) **Sposób i separator do rozdzielania cząstek**

(57) Sposób polega na poddaniu badanej mieszaniny substancji wpływom elektroforezy i oddziaływaniu wirującego pola magnetycznego i wirującego pola elektromagnetycznego.

Separator posiada poziomą półkę (16) do elektroforezy z elektrodami (18, 19) zasilanymi prądem stałym, pod którą wirują przynajmniej dwa magnesy lub elektromagnesy (11) oraz przynajmniej dwie pary elektrod (15). Elektromagnesy (11) i elektrody (15) przymocowane są do wysięgników (8) osadzo-

nych nawale (2) z napędem (3) o pionowej osi obrotu. Odmiana separatora posiada wał z napędem o poziomej osi obrotu, na którym osadzono bęben z magnesami lub elektromagnesami oraz elektrodami. Elektroforeza prowadzona jest na poziomym wycinku walca umieszczonym ponad wirującymi magnesami i elektrodami.

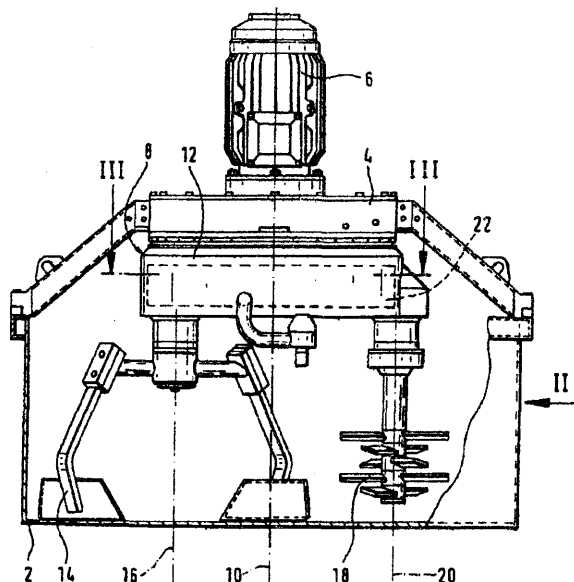
(7 zastrzeżeń)



- A1(21) 332178 (22) 99 03 24 6(51) B01F 7/16
 (31) 98 29805360 (32) 98 03 25 (33) DE
 (75) Stahl Walter, Freisbach, DE
 (54) **Mieszarka**

(57) Mieszarka zawiera koryto mieszarki (2), obrotowy wokół zasadniczo pionowej osi obrotu (10) za pomocą silnika napędowego (6), wirnik mechanizmu **mieszalniczego** (8), na którym jest umieszczone pierwsze narzędzie **mieszalnicze** (14), obrotowe wokół pierwszej osi obrotu. Ponadto na wirniku mechanizmu mieszalniczego (8) jest umieszczone przynajmniej jedno dalsze narzędzie mieszalnicze, przy czym wymienione narzędzia mieszalnicze wchodzi od góry do koryta mieszarki (2) lub w materiał, poddawany mieszaniu. Wirnik mechanizmu mieszalniczego (8) posiada przekładnię (22), poprzez którą pierwsze narzędzie mieszalnicze (14) i drugie narzędzie mieszalnicze (18) są sprzężone ze sobą w ten sposób, że prędkość obrotowa drugiego narzędzia mieszalniczego (18) jest większa o wstępnie zadany współczynnik od prędkości obrotowej pierwszego narzędzia mieszalniczego (14).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 332631 (22) 97 09 26 6(51) B01J 2/00
 (31)96 9620294 (32)96 0928 (33) GB
 96 9625413 96 12 06 GB
 97 9702886 97 02 12 GB

(86) 97 09 26 PCT/GB97/02655

(87) 98 04 02 W098/13133 PCT Gazette nr 13/98

(71) AGGLOMERATION TECHNOLOGY LIMITED, Knaresborough, GB

(72) Duffett William

(54) Krystalizowane rozpryskowo produkty i sposoby

(57) Sposób wytwarzania granulowanego produktu o miękkiej teksturze, polega na tym, że wytwarza się substancję w ciekłej postaci, przy czym ta substancja jest stała w danej temperaturze, rozpyla się tę substancję ciekłą, szybko chłodzi się rozpyloną cieczą z wytworzeniem co najmniej częściowo stałych cząstek i utrzymuje się tę substancję we wspomnianej danej temperaturze lub przywraca się jej zasadniczo tę daną temperaturę tak, by te cząstki uległy **zaglomerowaniu** z wytworzeniem produktu o miękkiej teksturze.

(62 zastrzeżenia)

A1(21) 332627 (22) 97 10 06 6(51) B01J 13/00
 (31) 96 1004214 (32) 96 10 07 (33) NL

(86) 97 10 06 PCT/NL97/00552

(87) 98 04 16 W098/15347 PCT Gazette nr 15/98

(71) COOPERATIEVE VERKOOP- EN PRODUCTIEVERENIGING VAN AARDAPPELMEEL EN DERIVATEN AVEBE B.A., Veendam, NL

(72) Euverink Gerrit Jan Willem, Binnema Doede Jacob

(54) Zastosowanie modyfikowanej skrobi jako środka do tworzenia termoodwracalnego żelu

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie modyfikowanej skrobi otrzymywanej przez obróbkę skrobi zawierającej **amylazę** w środowisku wodnym za pomocą enzymu z grupy **transferaz α -1, 4- α , 4-gliukozylowych** (EC 2.4.1.25) lub enzymów, których aktywność odpowiada aktywności wcześniej wspomnianych enzymów, jako środków tworzących **termoodwracalny** żel. Wynalazek dotyczy także produktów w postaci termoodwracalnego żelu, w których substancją tworzącą żel jest modyfikowana skrobia opisana wyżej. Wynalazek dotyczy również zastosowania modyfikowanej skrobi w postaci wodnego roztworu.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 332636 (22) 97 10 07 6(51) B01J 20/12
 C02F 1/28
 (31)96 964261 (32)961007 (33) NO

(86) 97 10 07 PCT/NO97/00270

(87) 98 04 16 W098/15349 PCT Gazette nr 15/98

(71) A.S. NORSE LECA, Lillestrøm, NO

(72) Rennesund Roy, Jenssen Petter Deinboll, Krogstad Tore

(54) Lekkie, spulchnione agregaty gliny do usuwania fosforu

(57) Opisano spiekane, lekkie, spulchnione agregaty gliny, które sporządza się spulchniając i spiekając materiał na osnowie

gliny. Gotowe agregaty mają średnicę około 32 mm. Przeznaczone są do stosowania jako środek filtrujący do oczyszczania wody. Przed spulchnianiem i spiekaniem do gliny dodaje się jako materiał topnikowy węglan wapnia i/lub magnezu. Opisano również używanie spulchnionych agregatów gliny do usuwania fosforu, a także sposób usuwania fosforu z wody za pomocą agregatów gliny.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 325571 (22) 98 03 26 6(51) B01J 21/18
 B01J 23/46

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Kowalczyk Zbi gniew, Jodzis Sławomir, Sentek Jan, Raróg Wioletta

(54) Sposób wytwarzania węglowego nośnika katalizatora rutenowego do syntezy amoniaku

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania węglowego nośnika katalizatora rutenowego do syntezy amoniaku, w którym etap wysokotemperaturowego wygrzewania węgla prowadzi się pod próżnią, a etap utleniania prowadzi się w atmosferze, zawierającej ozon, w temperaturze niższej od **300°C**, korzystnie w temperaturze pokojowej.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 325484 (22) 98 03 19 6(51) B01J 23/28
 B01J 37/08

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Trawczynski Janusz

(54) Sposób wytwarzania katalizatora molibdenowego

(57) Istotą sposobu wytwarzania katalizatora molibdenowego jest to, że stosuje się tritlenek molibdenu, który ogrzewa się w strumieniu gazowego amoniaku, przy czym temperaturę ogrzewania podnosi się stopniowo od 273 do **1000 K** z szybkością **5-300 K/h** i przepuszcza się uprzednio osuszony amoniak z **szybkością** od 1 do 25 moli **NH₃/(mol MoO₃ x s)**, a po zakończeniu ogrzewania przepuszcza się przez ten katalizator gaz obojętny, zawierający do 1% objętościowego tlenu, utrzymując temperaturę w granicach od 273 do 373 K.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332233 (22) 99 03 26 6(51) B02C 19/00
 (31) 98 19813485 (32) 98 03 26 (33) DE

(71) SEP Gesellschaft für technische Studien, Entwicklung, Planung mbH, Ismaning, DE

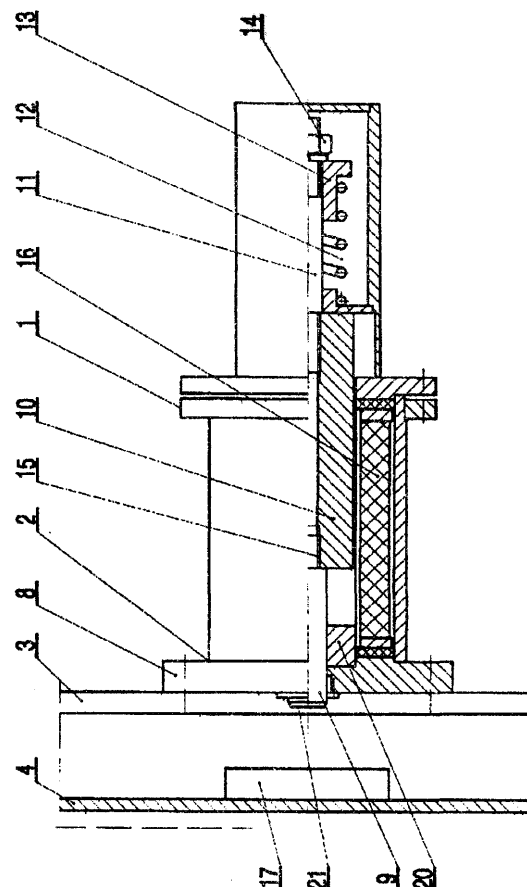
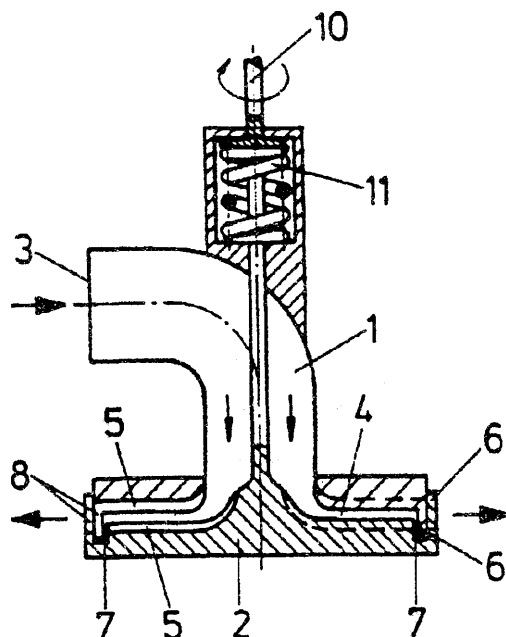
(72) Killer Anton

(54) Urządzenie do rozdrabniania i dystrybucji materiałów

(57) Urządzenie do rozdrabniania i dystrybucji może być wykorzystane do kruszenia materiałów, dających się rozdrabniać i pompować, w szczególności szlamu, odwadnianego mechanicznie na kawałki w przybliżeniu tej samej wielkości i do podawania ich do urządzenia, znajdującego się dalej, np. do suszarki. W tym celu szlam przechodzi przez szczelinę (4), utworzoną pomiędzy dwiema częściami (1,2), mogącymi obracać się w przeciwnych kierunkach. W korzystnych postaciach urządzenia obydwie części mają wybrania (5) na stronie zwróconej w kierunku szczeliny (4), które skonstruowane są w taki sposób, że gdy obydwie części obracają się przeciwie **względnie**

dem siebie w zadanym kierunku obrotu, powstają pasma szlamu o okresowo zmiennych polach z większymi i mniejszymi **polami** przekrojów poprzecznych, które przenoszone są na zewnątrz i dzielą się w miejscach, mających mniejsze pole przekroju poprzecznego.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 325539 (22) 98 03 23 6(51) B08B 3/12
B06B 1/18

(75) Janik Ireneusz, Gliwice; Janik Kazimierz,
Podłęże

(54) Urządzenie i sposób do usuwania nawisów w
zbiornikach

(57) Urządzenie do usuwania nawisów w zbiornikach, zwłaszcza nawisów tworzyw sypkich, tworzących się w zbiornikach lub w lejach zbiorników, złożone z cewki elektromagnetycznej, rdzenia magnetycznego i części prowadzących rdzeń, odznacza się tym, że korpus urządzenia (2), zaopatrzony w przetłową pokrywę (8), w której jest niemagnetyczny trzpień udarowy (9), rozłącznie połączony z rdzeniem magnetycznym (10), jest przytwierdzony do ściany zbiornika (4) poprzez sztywne belki (3), a w osi trzpienia udarowego (9) jest poduszka osłonowa (17). Rdzeń magnetyczny (10) ma cewkę elektromagnetyczną (16), zasilaną źródłem prądu stałego z urządzenia zasilania elektrycznego, trzpień prowadzący (11), zaopatrzony w sprężynę zwrotną (12) oraz niemagnetyczny trzpień udarowy (9), przytwierdzony rozłącznie, korzystnie połączeniem gwintowym (15), lub w odmianie wykonania, połączeniem ryglowym. Sztywne belki (3), łączące korpus urządzenia (2) ze ścianą zbiornika (4), są przytwierdzone końcami, korzystnie spoiną lub poprzez klamry chwytne, do tej ściany. Ściana zbiornika (4), w osi niemagnetycznego trzpienia udarowego (9), ma poduszkę osłonową (17) lub niemagnetyczny trzpień udarowy (9) ma osłonę ściany zbiornika (4).

Sposób usuwania nawisów w zbiornikach, zwłaszcza nawisów tworzyw sypkich, tworzących się w zbiornikach lub w lejach zbiorników, odznacza się tym, że na ścianę zbiornika (4) wywiera się udarowy nacisk, powodując sprężyste odkształcenie, przez czas niezbędny na wytłumienie drgań odkształconego sprężystości rejonu, po czym następuje zwolnienie wywieranego nacisku.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332596 (22) 97 10 03 6(51) B22D 41/50

(31) 96 725589 (32) 96 10 03 (33) US
97 935089 97 09 26 US

(86) 97 10 03 PCT/CA97/00730

(87) 98 04 09 W098/14292 PCT Gazette nr 14/98

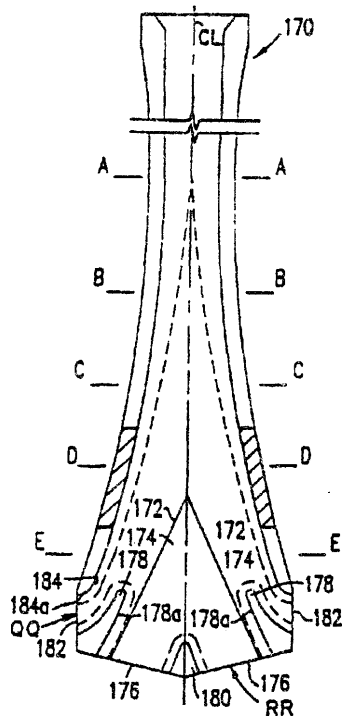
(71) VESUVIUS CRUCIBLE COMPANY,
Wilmington, US

(72) Heaslip Lawrence John, Dorricott James
Derek

(54) Dysza odlewnicza o geometrii wewnętrznej
podobnej do widzianej od środka
powierzchni oszlifowanego diamentu oraz
wieloczęściowa dysza odlewnicza o
zmiennych efektywnych kątach wylotowych
oraz sposób prowadzenia przez nie
przepływu ciekłego metalu

(57) Sposób i urządzenie do prowadzenia przepływu płynnego metalu przez dyszę odlewniczą (170) obejmuje wydłużony kanał z co najmniej jednym oknem wlotowym, co najmniej jednym górnym oknem wylotowym (182) oraz co najmniej jednym dolnym oknem wylotowym (176). W pobliżu górnego okna wylotowego (182) znajduje się kierownica (178) z zadaniem dzielenia strumienia płynnego metalu płynącego przez górne okno wylotowe (182) i centralnego strumienia płynącego za kierownicą (178) i ku dolnemu oknu wylotowemu (176). Kierownica (178) jest przystosowana do przydzielania części płynnego metalu podzielonej pomiędzy strumień zewnętrzny i strumień centralny tak, żeby efektywny kąt wylotowy strumienia zewnętrznego wypływającego przez górne okno wylotowe zmieniał się w zależności od natężenia przepływu płynnego metalu przez dyszę odlewniczą.

(90 zastrzeżeń)



A1(21) 325545 (22) 98 03 25 6(51) B23P 15/00

(71) DESIGN TECHNOLOGIES
INTERNATIONAL DTI Sp. z o.o.,
Pruszków

(72) Siuta Waldemar

(54) Sposób i urządzenie do wykonywania gniazd
w bębnach, **formujących** przedmioty z metali
nieżelaznych

(57) Sposób wykonywania gniazd polega na tym, że proces technologiczny obróbki skrawaniem gniazd podzielony został na operacje obróbki zgrubnej, a następnie operacje obróbki wykańczającej, przy czym operacja technologiczna obróbki zgrubnej polega na obróbce wstępnej gniazd w trzech zabiegach technologicznych za pomocą frezów z ostrzami z węglików spiekanych przy nieruchomym przedmiocie obrabianym, zaś operacja technologiczna obróbki wykańczającej gniazd następuje w kolejnych zabiegach technologicznych za pomocą głowiczek frezarskich, usytuowanych w oprawkach narzędziowych w cyklu automatycznym przy wykorzystaniu interpolacji kołowej sterowania numerycznego obrabiarki.

Urządzenie do wykonywania gniazd stanowi obrabiarka (1), posiadająca wrzeciennik (2), usytuowany na stojaku (3), stół obrotowy, spoczywający na łożu oraz magazyn tarczowy (6) dla opravek narzędziowych (7), zintegrowany funkcjonalnie z obrabiarką (1), przy czym wrzeciennik (2) wyposażony jest w głowicę frezarską, kątową (8), przystosowaną do automatycznego mocowania i wymiany opravek narzędziowych (7).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 331877 (22) 99 03 10 6(51) B23B 51/02

(31)98 19810911 (32)98 03 13 (33) DE

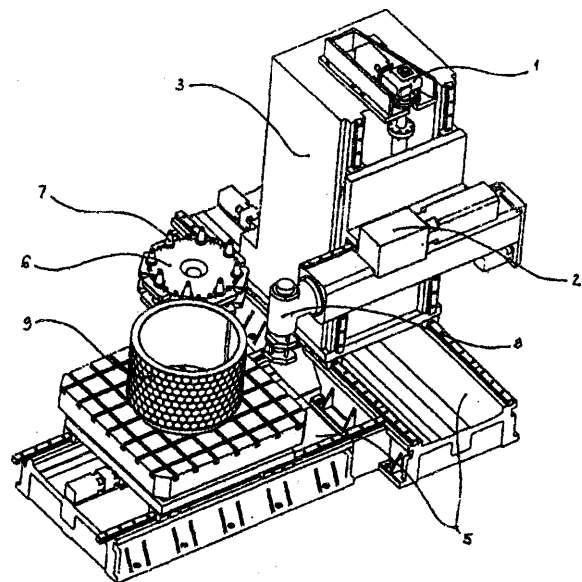
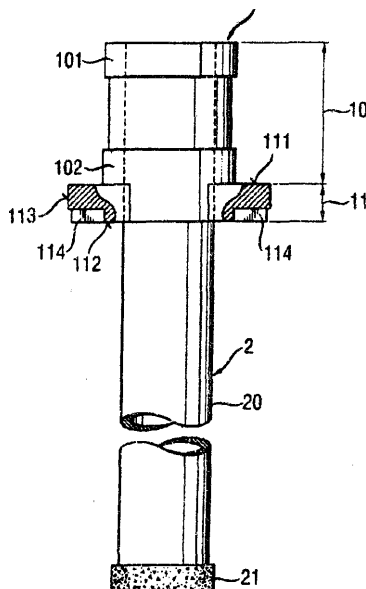
(71) Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, LI

(72) Ostermeier Peter, Hoyss Franz, Roth Peter

(54) Narzędzie do wiercenia oraz uchwyt do
narzędzia do wiercenia

(57) Narzędzie do wiercenia ma koniec wtykowy (1) z obszarem prowadzącym (10) i obszarem blokującym (11), przy czym obszar blokujący (11) wystaje promieniowo poza obszar prowadzący (10). Obszar prowadzący (10) ma co najmniej jedną powierzchnię prowadzącą (101, 102), rozciągającą się na obwodzie tego obszaru, a obszar blokujący (11) ma powierzchnie blokujące (111, 112), przebiegające w zasadzie prostopadle do osi wzdłużnej narzędzia do wiercenia. Obszar blokujący (11) ma przekrój poprzeczny, odbiegający od kołowego.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 325590 (22) 98 03 25 6(51) B23P 15/00

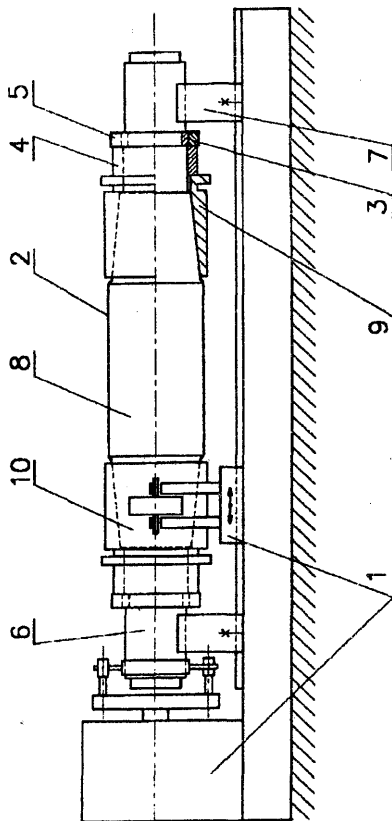
(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira Spółka
Akcyjna, Kraków(72) Jagła Jerzy, Kruszc Jerzy, Tokarz Jan,
Bednarek Kazimierz(54) **Przyrząd do mechanicznej obróbki tulei
czopowych łożysk płynnego tarcia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do mechanicznej obróbki tulei czopowych łożysk płynnego tarcia, zwłaszcza tulei czopowych łożysk typu Morgoil.

Przyrząd, posiadający uniwersalną szlifierkę do szlifowania bęzek walców, wyposażoną w wałek, charakteryzuje się tym, że średnica beczki (8) walca (2) jest mniejsza od średnicy zewnętrznej tulei czopowej (9) łożyska płynnego tarcia, a oba końce (6) walca (2) o gładkich, cylindrycznych powierzchniach ślizgowych ułożone są na **podtrzymankach** (7) szlifierki (1).

Czopy (10) walca (2) mają centryczność i zbieżność powierzchni stożkowych, zgodną z wewnętrzną powierzchnią tulei czopowej (9) łożyska płynnego tarcia z zachowaniem wymaganej tolerancji.

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 325544 (22) 98 03 25 6(51) B23Q 1/66

(61) 325076

(71) DESIGN TECHNOLOGIES
INTERNATIONAL DTI Sp. z o.o.,
Warszawa

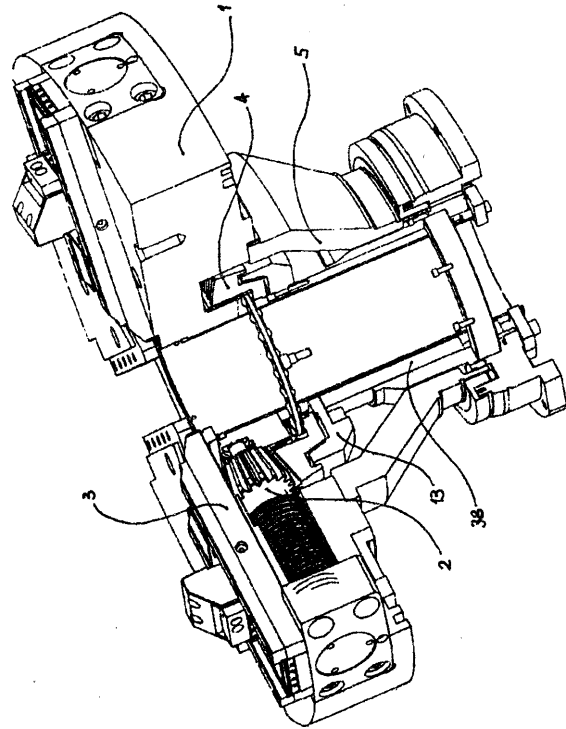
(72) Siuta Waldemar, Bibik Mariusz

(54) Stół obrotowy tokarki karuzelowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest stół obrotowy tokarki karuzelowej wyposażony w mechanizm do automatycznego przesuwania szczęk zaciskowych do ustalania osi geometrycznej przedmiotu obrabianego z osiową geometryczną stołu oraz do przeniesienia sił i momentów obrotowych wywołanych siłami skrawania, posiadający mechanizmy obtaczania sprzężone każdy z mechanizmem napędowym szczęk zaciskowych oraz mechanizm blokujący mechanizm obtaczania według patentu głównego P.325076.

Stół obrotowy tokarki karuzelowej posiada mechanizmy napędowe (2), każdy złożony ze śruby trapezowej zaopatrzonej w stożkowe koło zębate osadzone obrotowo na łożyskach w korpusie stołu (1) sprzężone z kołem zębatym koronowym mechanizmu obtaczania osadzonego w pierścieniowym korpusie (13) sprzęgła połączonym z ruchomą tuleją (38) znanego mechanizmu blokującego. Korpus (13) zaopatrzony jest w sprzęgło cienne z wykładziną usytuowaną na wewnętrznej powierzchni, ponadto koło koronowe posiada wewnętrzną pierścieniową bieżnię, na której spoczywa łożysko rolkowe współpracujące z zewnętrzną bieżnią ukształtowaną w korpusie stołu (1), a ponadto zaopatrzone jest w cylindryczną wewnętrzną powierzchnię współpracującą suwliwie z zewnętrzną cylindryczną powierzchnią ukształtowaną na korpusie stołu (1).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325492 (22) 98 03 23 6(51) B24B 37/00

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego
Łukasiewicza, Rzeszów

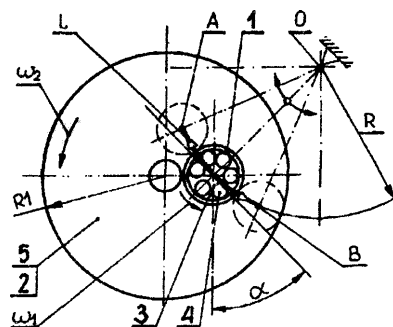
(72) Dzioch Tadeusz, Oczóś Kazimierz E.

(54) Sposób docierania powierzchni płaskich i
urządzenie do docierania powierzchni
płaskich

(57) Sposób docierania powierzchni płaskich polega na obrabianiu płaskich przedmiotów (4), umieszczonych w separatorach (3) w pierścieniach prowadzących (1). Pierścienie prowadzące (1) obracają się współbieżnie z tarczą ściernicą (2) o promieniu (R1) i powierzchni roboczej (5) oraz dodatkowo nadaje się im ruch wahadłowy po torze krzywoliniowym (L), pomiędzy punktami (A, B), który ma postać wycinka okręgu o promieniu (R) i środku (O). Tarcza ściernicy (2) obraca się z prędkością ω_2 , a pierścień prowadzący (1) z prędkością ω_1 .

Urządzenie do docierania powierzchni płaskich posiada napędzaną ściernicę (2) oraz pierścienie prowadzące (1) z obrabianymi przedmiotami. Pierścienie prowadzące (1) współpracują z wahaczami (7), których ramiona, zakończone rolkami, obejmują pierścienie prowadzące (1). Wahacze (7) sprzężone są z napędem, wywołującym ich okresowe, kątowe przemieszczenie. Oś obrotu wahacza (7) jest równoległa do osi obrotu tarczy ściernicy (2).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 325563 (22) 98 03 24 6(51) B24D 5/16

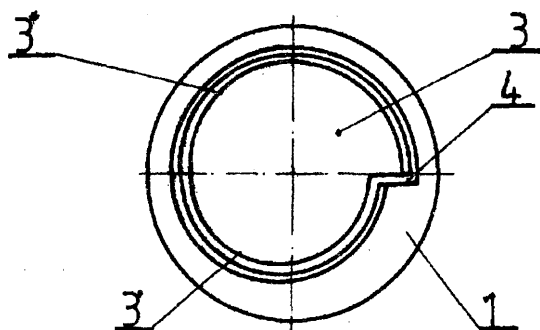
(75) Gustynski Grzegorz, Żywiec; Gustynski Wojciech, Żywiec

(54) Sposób łączenia tarczy ścierniej z uchwytem i uchwyt do stosowania tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia tarczy ścierniej z uchwytem i uchwyt do stosowania tego sposobu, przeznaczony zwłaszcza dla tarcz mocowanych w maszynach szlifierskich z uchwytem od czola.

Sposób łączenia tarczy ścierniej z uchwytem, polega na osadzeniu tarczy w formie, zasypaniu jej ziarnem ściernym zmieszonym ze spoiwem, poddaniu całości, w zależności od granulacji i przeznaczeniu tarczy, naciskowi 50 do 100 ton w temperaturze 100 do 130 stopni przez okres 5 do 8 godzin, a po wyjęciu tarczy z formy z uchwytem poddaniu jej stygnięciu i sezonowaniu w temperaturze otoczenia. Uchwyt tarczy ścierniej ma tarczę (1), która na całej dolnej krawędzi ma wypust w kształcie pierścienia, natomiast w osi ma przelotowy otwór (3), którego jedna połowa (3') ma zarys półkola, a druga połowa (3'') ma zarys połowy elipsy, przy czym w jednym miejscu na średnicy jest ścianka (4) łącząca obie krzywizny, a na górnej powierzchni tarczy (1) jest wypust o tym samym kształcie co otwór (3), przy czym jego wklęsło promieniowo ukształtowana ściana z powierzchnią tarczy tworzy najkorzystniej kąt 60 stopni,

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332599 (22) 97 09 16 6(51) B27N 3/14

(31) 96 19640622 (32) 96 10 01 (33) DE

(86) 97 09 16 PCT/DE97/02074

(87) 98 04 09 W098/14313 PCT Gazette nr 14/98

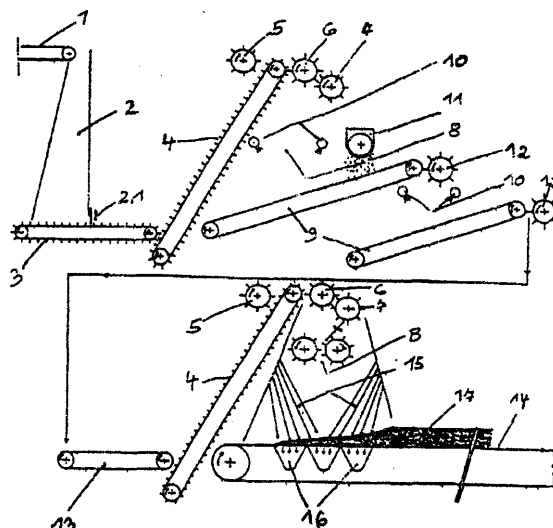
(71) MOELLER PLAST GmbH, Bielefeld, DE

(72) Hesch Rolf

(54) Materiał budowlany oraz sposób i urządzenie do wytwarzania tego materiału

(57) Celem wynalazku jest gospodarcze wykorzystanie paździerz, które dotychczas stanowiły odpad produkcyjny. Podczas produkcji materiałów budowlanych składających się z włókien roślinnych i spoiwa, miesza się paździerz z włóknami roślinnymi, przy czym część włókien nie jest całkowicie oddzielona od paździerzy i tworzy z nimi naturalne połączenia. Włókna te są rozmieszczone nieregularnie względem paździerzy. Długość włókien wynosi od 2 mm do 100 mm. Po procesie rozluźniania i ujednoludniania paździerz i luźne włókna oraz paździerz z połączonymi z nimi włóknami są doprowadzane do urządzenia (10) lub systemu (11) w specjalnych urządzeniach są mieszane z płynnymi albo stałymi dodatkami uszlachetniającymi. W wyniku opisywanego procesu uzyskuje się włókninę albo zwój bezcewkowy. Za pomocą przedmuchiwania materiału strumieniem powietrza uzyskuje się spłisnienie materiału.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 332703 (22) 97 10 14 6(51) B29C 45/02
B29C 70/28

(31) 96 1004268 (32) 96 10 14 (33) NL

(86) 97 10 14 PCT/NL97/00576

(87) 98 04 23 W098/16366 PCT Gazette nr 16/98

(71) DSM N.V., Heerlen, NL

(72) Bulters Markus Johannes Henricus,
Stokman Petrus Hanricus Maria, Geesink
Johannes Hendrik**(54) Wypraska termoplastyczna, sposób jej wytwarzania i jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wypraska termoplastyczna zawierająca co najmniej poliolefinę lub polimer polikondensacyjny i włókna wzmacniające, charakteryzująca się tym, że od 1 do 60% wagowych wypraski składa się ze wzmacniających włókien o długości od 0,8 do 15 mm, że co najmniej część ich znajduje się częściowo w środku i częściowo w nieporowatej części talerza i że wypraska ma porowatość od 5 do 95% objętościowych. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania takiej wypraski.

(5 zastrzeżeń)

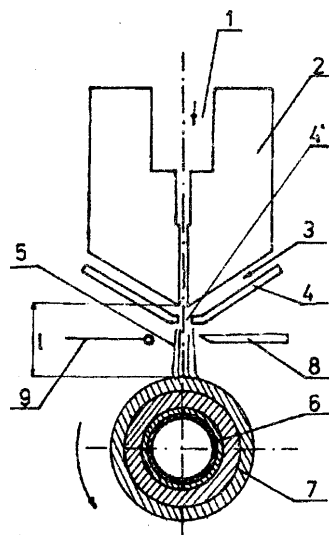
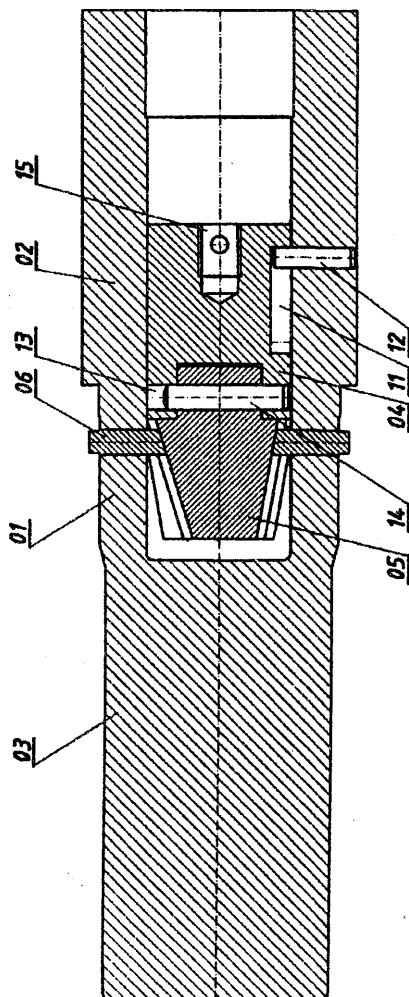
A1(21) 332393 (22) 99 04 01 6(51) B29C 45/14
B29C 33/42(75) Kuczyński Zbigniew, Bydgoszcz; Bąk Janusz,
Bydgoszcz**(54) Sposób formowania rowków i/lub zagłębień w kształtkach i końcach rur, zwłaszcza z tworzyw sztucznych i urządzenie do formowania rowków i/lub zagłębień w kształtkach i końcach rur, zwłaszcza z tworzyw sztucznych**

(57) Sposób formowania rowków i/lub zagłębień w kształtkach i końcach rur, zwłaszcza z tworzyw sztucznych, charakteryzuje się tym, że wszystkie segmenty w postaci odcinków kołowych o jednakowej lub różnej długości wycofuje się jednocześnie, a ich ruch do wnętrza rdzenia odbywa się w płaszczyźnie prostopadłej do osi rdzenia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rdzeń formujący (1) ma co najmniej cztery segmenty formujące w kształcie odcinków kołowych o jednakowej lub różnej długości łuku, tworzących pierścienie formujące (6), a każdy z odcinków kołowych ma prostopadłe nóżki, zakończone stopkami, które przemieszczają

się w rowkach prowadzących, umiejscowionych wzdłuż powierzchni bocznej prowadnika (5), przemieszczającego się wewnątrz rdzenia formującego (1), wzdłuż jego osi, a rowki tworzą co najmniej dwie pary, a każda para rowków ma inny kąt nachylenia w stosunku do osi prowadnika (5) oraz inną szerokość, przy czym segmenty formujące w kształcie odcinków kołowych mają powierzchnie **boczne**, którymi stykają się ze sobą, leżące w płaszczyźnie nie przechodzącej przez oś prowadnika (5).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 332630 (22) 97 10 08 6(51) B29C 70/30

(31) 96 1137

(32) 96 10 14

(33) DK

(86) 97 10 08 PCT/DK97/00431

(87) 98 04 23 W098/16376 PCT Gazette nr 16/98

(71) DANOMAST GT GLASFIBER, Hovborg, DK

(72) Thøgersen Thomas-Peter

(54) **Pręt i sposób wytwarzania pustego pręta**

(57) Pręt (1), na przykład maszt flagowy, jest wykonywany z materiału, który zasadniczo jest wytworzony z pierwszego składnika, takiego jak szkło oraz z drugiego składnika, takiego jak polimer. Dwa składniki wchodzić do materiału jako wstępnie wytworzone włókna kompozytowe, uformowane z obu składników, w postaci tkaniny (2) z niedoprzędów. Polimer stanowi polimer termoplastyczny, na przykład polipropylen, a pręt jest wytwarzany z włókien kompozytowych **pod** naprężeniem cieplnym, które zmniejsza polimer oraz łączy włókna kompozytowe tak, że po ochłodzeniu zachowują one swój kształt. Tym sposobem, na przykład, można wytwarzać maszt flagowy, który jest mniej kosztowny od masztu konwencjonalnego, i który jednocześnie posiada równie dobre właściwości.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 325453 (22) 98 03 20 6(51) B29C 47/02

B01D 39/16

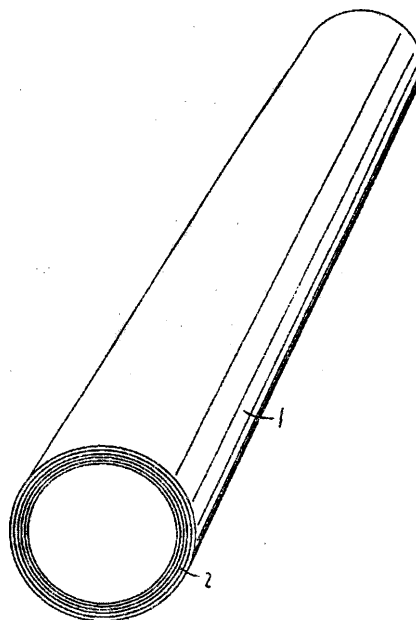
(71) MICROSPUN Sp. z o.o., Warszawa; Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Gradoń Leon, Ciach Tomasz, Bodasiński Jacek

(54) **Sposób wytwarzania filtra do oczyszczania cieczy**

(57) Istota sposobu polega na tym, że w procesie wytwarzania filtra (7) tworzy się strukturę wielowarstwową o stałej porowatości każdej warstwy, w których włókna (5) łączą się ze sobą przez nadanie energii kinetycznej przepływającej strugi rozgrzanego powietrza (3) o temperaturze od 320 do 500 stopni C, poprzez kierownicę (4) oraz ruchu obrotowego wałka (6) o prędkości kątowej powyżej 60 obr./min., natomiast średnicę włókien (5) w kolejnych warstwach zmienia się liniowo, od największej do najmniejszej w kierunku przepływu filtrowanej cieczy filtra (7), przy temperaturze głowicy 300 do 490 stopni C.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 325429 (22) 98 03 17 6(51) B29D 7/01
B29C 53/58

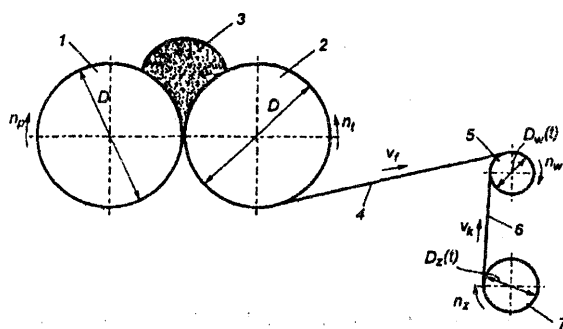
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Sikora Janusz

(54) Sposób odbierania folii z tworzyw termoplastycznych

(57) Sposób odbierania folii z tworzyw termoplastycznych, otrzymywanej w procesie walcowania **zdejmowanej** z jednego z walców walcarki, polega na tym, że folię (4) doprowadza się bezpośrednio nad lub pod wałek (5) do nawijania, a folia (4), stykając się z powierzchnią wałka (5) do nawijania, poprzez docisk i tarcie o niego przy jednoczesnym wprawieniu wałka (5) w ruch obrotowy, powodujący ruch liniowy folii (4), wprowadza się pomiędzy tę powierzchnię i taśmę (6) z tkaniny, odwijającą się ze zwoju (7) ruchem obrotowym (n_2) i z prędkością liniową (V_k) **taką samą** jak folia (4), aż **do wyczerpania** się rulonu tworzywa (3), znajdującego się nad szczeliną **międzywalcową** walcarki.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332182 (22) 9903 24 6(51) B29D 23/00

(31) 98 48482 (32) 98 03 26 (33) US

(71) The Goodyear Tire & Rubber Company, Akron, US

(72) Nadkarni Pradeep Dattatraya, Thomas John Patrick, Brown Thomas Alan

(54) Wąż klimatyzacyjny

(57) W jednym z rozwiązań ujawniono węża zawierającego wewnętrzną warstwę, warstwę pokrycia ciernego, pośrednią warstwę wzmacniającą i warstwę zewnętrzną, który jest znamienny tym, że warstwa wewnętrzna składa się z nieplastyfikowanego **nylonu-6**, zmieszanego z kauczukiem **EPDM** w stosunku wagowym od 95/5 do 85/15, warstwa pokrycia ciernego składa się z mieszanki dwóch kauczuków EPDM, w stosunku 50/50% wagowych, różniących się lepkością Mooney'a i 75 części wagowych sadzy, pośrednia warstwa wzmacniająca składa się z włókien **aramidowych** traktowanych klejem, a zewnętrzna warstwa składa się z mieszanki dwóch akrylanów etylenowych, w stosunku 50/50% wagowych, różniących się lepkością Mooney'a i z 80 części wagowych sadzy. Wąż może być korzystnie stosowany w samochodowych układach klimatyzacyjnych ze zwiększoną odpornością na temperaturę.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 332570 (22) 97 10 02 6(51) B29D 23/20
B65D 35/22

(31) 96 19640833 (32) 96 10 02 (33) DE

(86) 97 10 02 PCT/EP97/05422

(87) 98 04 09 W098/14319 PCT Gazette nr 14/98

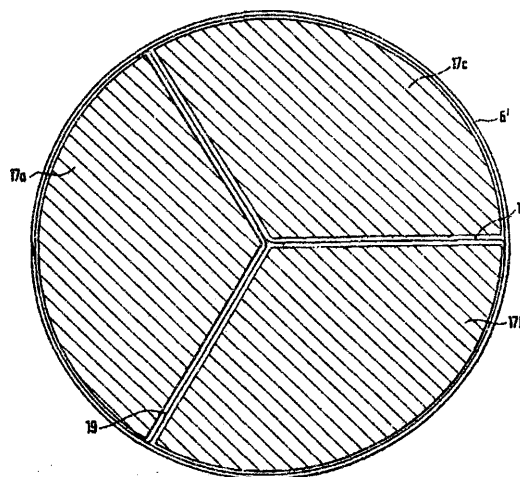
(71) AISA AUTOMATION INDUSTRIELLE S.A., Vouvry, CH

(72) Keller Gerhard, Favre Dominique

(54) Urządzenie do produkcji rur dwu- lub wielokomorowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do produkcji rur dwu- lub wielokomorowych z kształtek rurowych (6), wykorzystujące kształtkę zawierającą jedną przegrodę lub wiele przegród (18, 19) i wyposażone w głowicę z zamykanym otworem wylotowym, stosujące trzpienie odpowiadające **kształtem** konturowi wewnętrznemu wytwarzanej rury i przystosowane do formowania w jednej lub **wielu operacjach**. Trzpienie są podzielone wzdłużnie na poszczególne sekcje (17a, 17b, 17c) odpowiadające ilości wytwarzanych komór rury. **Pomiędzy sekcjami** trzpieni znajduje się szczelina, a odpowiednie sekcje **trzpieni** (17a, 17b, 17c) mają przekrój poprzeczny równy **przekrojom** odpowiedniej przyporządkowanej mu indywidualnej komory rury **wielokomorowej**.

(14 zastrzeżeń)



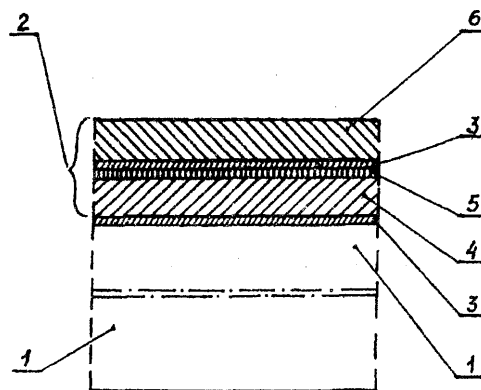
A1(21) 325483 (22) 98 03 19 6(51) B32B 15/20

(75) Jaworski Bogdan, **Wołów**; Jaworski Stanisław, **Wołów**

(54) Element warstwowy do izolacji termicznej

(57) Element składa się ze spodniej warstwy (1) wykonanej z porowatego materiału termoizolacyjnego, na którą naklejona jest wierzchnia warstwa, w postaci laminatu (2). Laminat (2) wykonany jest z polipropylenowej folii (4) z napyłoną warstwą aluminium (5), do której przyklejona jest polietylenowa folia (6). Element warstwowy przeznaczony jest, zwłaszcza do stosowania w systemach ogrzewania podłogowego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325500 (22) 98 03 24 6(51) B41J 29/18

(75) Kaniak Sławomir, Płońsk

(54) **Wskaźnik przepisywanego tekstu**

(57) Ruchomy wskaźnik przepisywanego tekstu, znamienny tym, że sterowanie jego odbywa się bez konieczności odrywania rąk od klawiatury.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332106 (22) 99 03 19 6(51) B41M 5/26

(31) 98VR 16 (32) 98 03 19 (33) IT

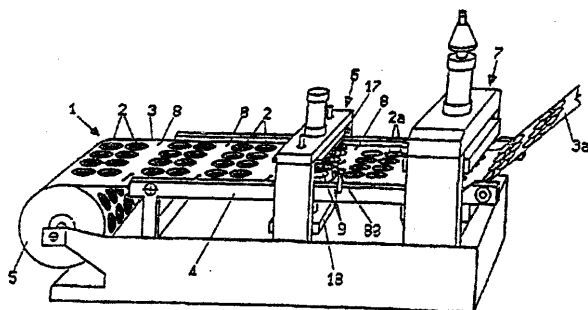
(71) ISAP OMV GROUP SPA, Parona, IT

(72) Padovani Pietro

(54) **Sposób i urządzenie do selektywnego ogrzewania wybranych obszarów formownego termicznie arkusza materiału**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób selektywnego ogrzewania wybranych obszarów formownego termicznie arkusza (3) materiału, na którym znajduje się przeznaczony do identyfikacji co najmniej jeden oznakowany lub ozdobiony obszar, przy czym stopniowo przesuwają się i ogrzewa arkusz materiału wzdłuż toru (4) roboczego tylko po jednej, na której jest oznaczony jeden lub szereg obszarów, przeznaczonych do termicznego kształtowania, przy czym pozostawia się pozostałą część arkusza lub matrycy, nie ogrzaną, zawierającą elementy nie ulegające deformacji termicznej, a następnie wykonuje się formowanie termiczne wzdłuż toru roboczego tylko w tych obszarach, usytuowanych w zimnych matrycach.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 332571 (22) 97 09 22 6(51) B60C 13/00

C08J 7/04

C09D 175/04

(31) 96 19640834 (32) 96 10 02 (33) DE

(86) 97 09 22 PCT/EP97/05196

(87) 98 04 09 W098/14338 PCT Gazette nr 14/98

(71) PIRELLI REIFENWERKE GMBH & CO. KG, Breuberg, DE

(72) Lell Christian, Mickat Fritz, Rapp Eugen, Sallein Otto

(54) **Sposób nadrukowania znakowań na artykuły gumowe, zwłaszcza opony**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu nadrukowania znakowań na artykułach gumowych, zwłaszcza oponach, w którym znakowanie nanosi się za pomocą farby. Sposób jest znamienny tym, że nadrukowuje się znakowanie, że artykuł gumowy w obszarze znakowania nie zawiera dodatków woskowych i ochronnych i że farba drukarska zawiera spoiwo, które jest dopasowane do mieszanki gumowej obszaru znakowania. Według wynalazku w przypadku farby drukarskiej chodzi o zawierającą rozpuszczalnik farbę dwuskładnikową. Nadrukowanie znakowań na artykuły gumowe przeprowadza się sposobem drukowania tamponem.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 325368 (22) 98 03 16 6(51) B60F 5/60

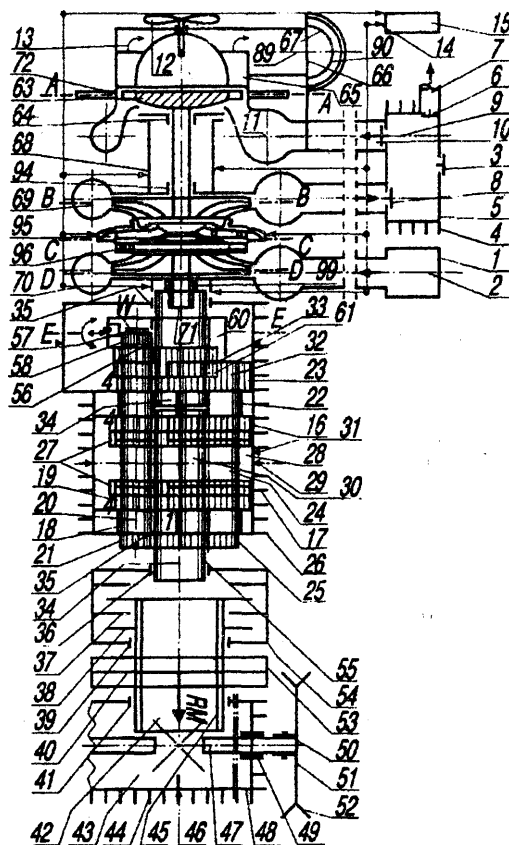
B63H 1/36

(75) Krawczyński Eryk, Warszawa; Małek Andrzej, Warszawa; Strzelecki Andrzej, Warszawa; Paszkiewicz Janusz, Kraków; Wencel Tomasz, Warszawa; Wysocki Józef, Warszawa

(54) **Poduszkowiec lub samochód napędzany płytami osadzonymi w zębach kół zębatych zamiast łożysk**

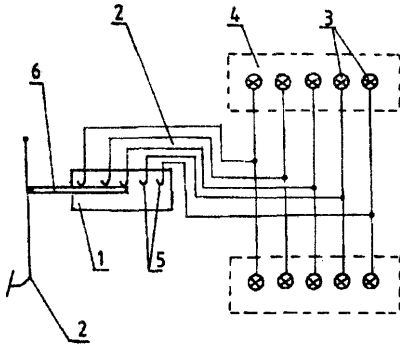
(57) Poduszkowiec napędzany płytami osadzonymi w zębach kół zębatych składający się z relatywnie małych kół zębatych, znamienny tym, że turbina spalinowa przekazuje moment obrotowy z małych kół zębatych na podwójne koła zębate z uzębieniem zewnętrznym (27), które osadzone są w dowolnej ilości mniejszych kół zębatych z uzębieniem zewnętrznym o innej średnicy podziałowej zębów (19, 23) osadzonych na drążonych wałach z wielowypustami (20, 24). Na końcach tych drążonych wałów z wielowypustami istnieją połączenia różnych mechanizmów - z jednej strony, a z drugiej strony osadzone są w dowolnej ilości mniejsze koła zębate z uzębieniem zewnętrznym należące do skokowej wewnętrznej skrzyni biegów o identycznych średnicach podziałowych zębów jak w silniku.

(2 zastrzeżenia)



nymi przewodami z lampami "stop", charakteryzuje się tym, że włącznik stykowy (1) ma połączone z punktami świetlnymi (3) usytuowanymi z tyłu samochodu stałe styki (5) w strefie których usytuowany jest, połączony z dźwignią pedału hamulca, styk przesuwany (6).

(1 zastrzeżenie)



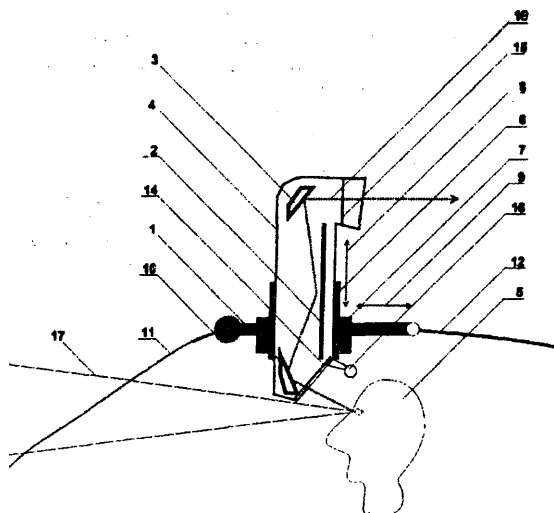
A1(21) 325496 (22) 98 03 23 6(51) B60R 1/08

(75) Dworaczek Andrzej, Morawica; Dworaczek Arkady, Ontario, CA

(54) **System luster cylindrycznych jako urządzenie optyczne do obserwacji obrazu za pojazdem jezdny**

(57) System luster cylindrycznych, jako urządzenie optyczne do obserwacji obrazu za pojazdem jezdny, składający się z co najmniej trzech luster, z których jedno usytuowane jest ponad linią dachu pojazdu, charakteryzuje się tym, że wszystkie lustra umieszczone są w hermetycznej obudowie (4), przy czym lustro (1) znajdujące się ponad bezpośrednim polem widzenia kierunku jazdy i usytuowane na linii wzroku naprzeciwko czoła prowadzącego pojazd jest lustrem cylindrycznym, wklęsłym, stanowiącym wycinek cylindra ciętego, nieprostopadle do jego osi, posiadającym równy lub zbliżony promień krzywizny do górnego, cylindrycznego lustra wypukłego (3), zaś naprzeciwko lustro (1, 3) jest lustro płaskie (2), a na zewnętrznej stronie hermetycznej obudowy (4) jest obejma (6), połączona z uchwytem (16) i zespolona z ławą przesuwu poziomego (7), zakończoną w przedniej części przegubem bezpieczeństwa (10), a ponadto część obudowy (4), ponad linią dachu, zakończona jest w formie osłony przeciwsłonecznej. Hermetyczna obudowa (4) przyrządu optycznego wypełniona jest korzystnie argonem, a jej środek ciężkości jest ponad dachem pojazdu. Lustra (1, 2, 3) są srebrzone zewnętrznie.

(4 zastrzeżenia)



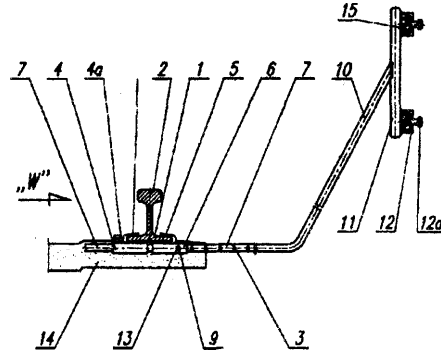
A1(21) 325541 (22) 98 03 23 6(51) B61L 29/02

(75) Leder Stanisław, Stargard Szczeciński

(54) **Bariera ochronna przy kolejowych robotach torowych**

(57) Bariera ochronna charakteryzuje się tym, że zawiera dwie łapy (3,4), mocujące ją do stopy szyny (1), przy czym łapa wewnętrzna (3) przytwierdzona jest do tulei wewnętrznej (4), zaś łapa zewnętrzna (5) do tulei zewnętrznej (6). Tuleje (4, 6) nasunięte są na ramię poziome (7) i na nim zamocowane przy pomocy śruby mocującej (4a) i sworznia (9). Przedłużeniem ramienia poziomego (7) jest wysięgnik (10), do którego przytwierdzony jest wspornik (11) z uchwytem na belki bariery (15).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 332649 (22) 96 10 11 6(51) B63B 19/14

(86) 96 10 11 PCT/FI96/00539

(87) 98 04 23 WO98/16420 PCT Gazette nr 16/98

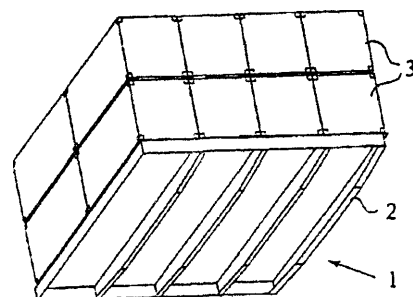
(71) MACGREGOR (FIN) OY, Kaarina, FI

(72) Nissinen Reino, Niiniranta Pekka

(54) **Pokrywa luku do statków towarowych**

(57) Wynalazek dotyczy płyty (1) pokrywy luku nadającej się do podtrzymywania kontenerów (3) ustawionych w stosy na pokładzie statku towarowego, korzystnie płyta boczna pokrywy luku, która to płyta ma kształt zbliżony do prostokątnego i po założeniu na swoje miejsce, podparta jest na trzech ze swoich boków na krawędziach (6) otworu luku, przy czym jeden bok płyty pozostaje nie podparty. Do dolnej powierzchni wspomnianej płyty (1) jest przymocowana co najmniej jedna podłużna belka (2) biegnąca równolegle do niepodpartego boku płyty pokrywy luku, przy czym wspomniana podłużna belka jest usytuowana, korzystnie, na wspomnianym niepodpartym boku płyty lub w jego pobliżu. Wynalazek realizuje się w ten sposób, że mocuje się do wspomnianej płyty bocznej (1) co najmniej jedną poprzeczną belkę biegnącą prostopadle do podłużnej belki nośnej (2) płyty, przy czym wspomniana poprzeczna belka ma długość biegnącą od wspomnianej belki podłużnej ku drugiemu bokowi płyty bocznej pokrywy luku co najmniej na szerokości dwóch sąsiednich kontenerów (3), w wyniku czego powstaje struktura belkowa mająca kształt zbliżony do litery T.

(7 zastrzeżeń)



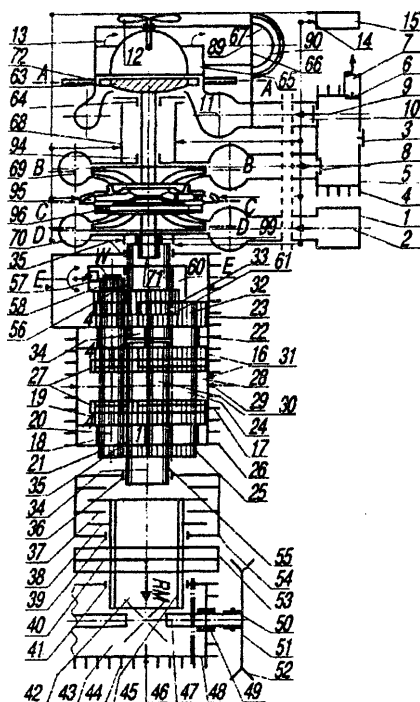
A1(21) 325367 (22) 98 03 16 6(51) B63G 8/08
B63H 1/36

(75) Krawczyński Eryk, Warszawa; Małek Andrzej, Warszawa; Strzelecki Andrzej, Warszawa; Paszkiewicz Janusz, Kraków; Wencel Tomasz, Warszawa; Wysocki Józef, Warszawa

(54) Okręt podwodny **lub** statek napędzany płytami osadzonymi w zębach kół zębatych zamiast łożysk

(57) Okręt podwodny napędzany płytami osadzonymi w zębach kół zębatych składający się z relatywnie małych kół zębatych, znamieny tym, że turbina spalinowa przekazuje moment obrotowy z małych kół zębatych na podwójne koła zębate z uzębieniem zewnętrznym (27), które są w dowolnej ilości mniejszych kół zębatych z uzębieniem zewnętrznym o innej średnicy podziałowej zębów (19, 23) osadzonych na drążonych wałach z wielowypustami (20, 24). Na końcach tych drążonych wałów z wielowypustami istnieją połączenia różnych mechanizmów - z jednej strony, a z drugiej strony osadzone są w dowolnej ilości mniejsze koła zębate z uzębieniem zewnętrznym należące do skokowej wewnętrznej skrzyni biegów o identycznych średnicach podziałowych zębów jak w silniku.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 325407 (22) 98 03 18 6(51) B64B 1/16

(75) Rzeźnicki Jerzy, Warszawa

(54) Areostat

(57) Areostat znamieny tym, że siłą nośną jest próżnia

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325608 (22) 98 03 26 6(51) B64C 1/32

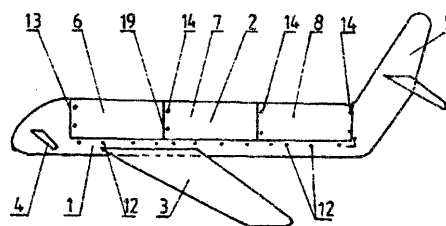
(75) Dyluś Paweł, Poznań; Graczyk Piotr Jan, Poznań; Milkiewicz Antoni, Poznań

(54) Samolot

(57) Przedmiotem wynalazku jest samolot umożliwiający bezpieczny transport lotniczy zarówno pasażerski jak i towaro-

wy. Samolot ma co **najmniej** jeden **odłączalny** segment (6, 7, 8), połączony węzłami (12, 14) **rozłączalnymi** pirotechnicznie z kadłubem (1). Część ogonowa (5) ma spadochron odciągający. Każdy z segmentów (6, 7, 8) ma spadochron ratunkowy połączony ze spadochronem wyciągającym.

(6 zastrzeżeń)



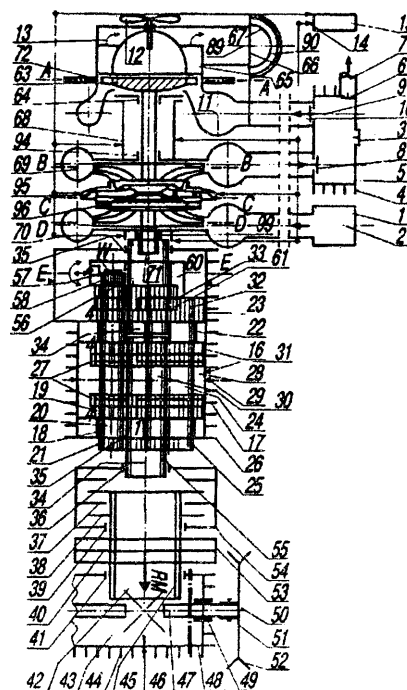
A1(21) 325369 (22) 98 03 16 6(51) B64C 29/00

(75) Krawczyński Eryk, Warszawa; Matek Andrzej, Warszawa; Strzelecki Andrzej, Warszawa; Paszkiewicz Janusz, Kraków; Wencel Tomasz, Warszawa; Wysocki Józef, Warszawa

(54) Samolot pionowego **startu**, napędzany płytami, osadzonymi w zębach kół zębatych zamiast łożysk

(57) Samolot pionowego startu, napędzany płytami, osadzonymi w zębach kół zębatych zamiast łożysk, składający się z relatywnie małych kół zębatych, charakteryzuje się tym, że turbina spalinowa przekazuje moment obrotowy z małych kół zębatych na podwójne koła zębate z uzębieniem zewnętrznym (27), które osadzone są w dowolnej ilości mniejszych kół zębatych z uzębieniem zewnętrznym o innej średnicy podziałowej zębów osadzonych na drążonych wałach z wielowypustami. Na końcach tych drążonych wałów z wielowypustami istnieją połączenia różnych mechanizmów z jednej strony, a z drugiej osadzone są w dowolnej ilości mniejsze koła zębate z uzębieniem zewnętrznym, należące do skokowej, wewnętrznej skrzyni biegów o identycznych średnicach podziałowych zębów jak w silniku. Do relatywnie małych, podwójnych kół zębatych umocowane są korbowody, przekazujące siłę napędową na płyty napędowe.

(2 zastrzeżenia)



- A1(21) 332697 (22) 97 09 18 6(51) B65B 55/06
 (31) 96 9603782 (32) 96 10 16 (33) SE
 (86) 97 09 18 PCT/SE97/01574
 (87) 98 04 23 W098/16431 PCT Gazette nr 16/98
 (71) TETRA LAVAL HOLDINGS & FINANCE S.A., Pully, CH
 (72) Lagerstedt Jan
 (54) Sposób wyjalawiania pojemników o budowie na bazie włókna

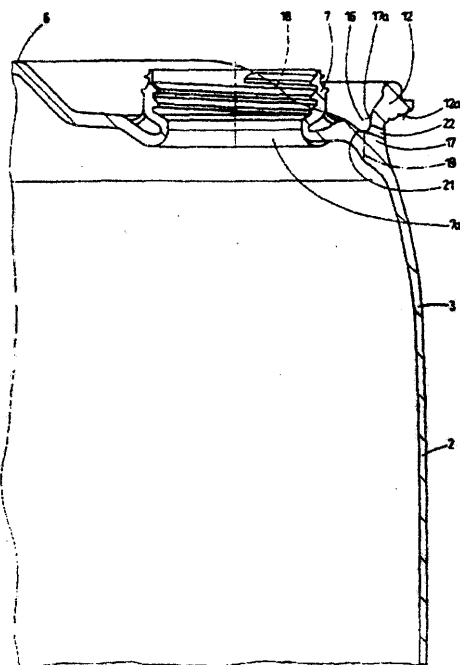
(57) Podczas **autoklawowania** pojemnika o budowie na bazie włókna, czas jednostkowy **cyklu** procesu wyjalawiania może zostać zredukowany przez wymianę nośnika ciepła zastosowanego, odpowiednio, do ogrzewania i/lub schładzania pojemnika, przy temperaturze krytycznej pojemnika.

(4 zastrzeżenia)

- A1(21) 331958 (22) 99 03 12 6(51) B65D 8/02
 (31) 98 19811414 (32) 98 03 17 (33) DE
 (71) Schütz-Werke GmbH & Co. KG, Selters/Westerwald, DE
 (72) Schütz Udo
 (54) Sposób wytwarzania beczek szpuntowych i beczek pokrywowych z tworzywa sztucznego i sposób przerabiania beczek szpuntowych

(57) Sposób wytwarzania beczek szpuntowych i beczek pokrywowych z tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że rozdmuchuje się w znany sposób w całości korpus (2) beczki szpuntowej z cylindrycznym płaszczem (3), dolnym denkiem i górnym denkiem (8) z co najmniej jednym **szpuntem** (7) z **zamykalnym** otworem **szpuntowym** (7a) do napełniania i opróżniania beczek szpuntowych oraz górnym, dostosowanym do nasadzania uchwytu beczki, pierścieniem nośnym (12). Przy wytwarzaniu beczek pokrywowych wycina się górne denko (6) z oziębionych korpusów (2) beczek szpuntowych za pomocą, współśrodkowego względem osi beczki, kołowego wycięcia (19), pozostawiając pierścień nośny (12), tworzący krawędź otworu korpusu beczki pokrywowej. Następnie na krawędzi otworu mocuje się prostą pokrywę beczki lub pokrywę **szpuntową** z uszczelką za pomocą pierścienia zaciskowego.

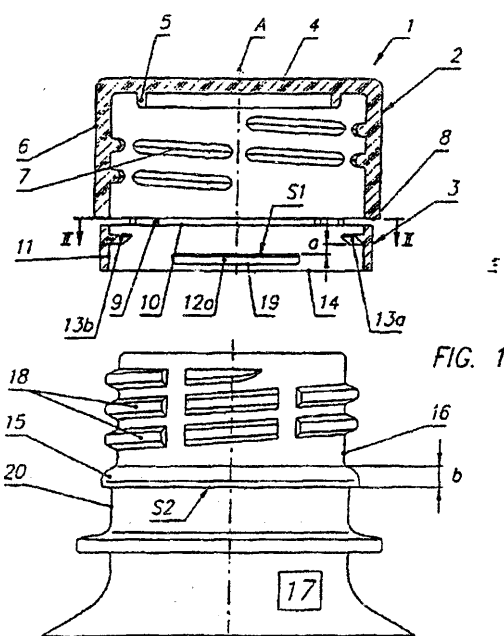
(3 zastrzeżenia)



- A1(21) 332600 (22) 97 10 07 6(51) B65D 41/34
 (31) 96 2448 (32) 96 10 09 (33) CH
 (86) 97 10 07 PCT/CH97/00377
 (87) 98 04 16 W098/15465 PCT Gazette nr 15/98
 (71) CORVAGLIA PRODUCT DEVELOPMENT, Kaltenbach, CH
 (72) Corvaglia Romeo
 (54) Zamknięcie **gwintowane z taśmą** zabezpieczającą i gwarancyjną

(57) Na taśmie (3) zabezpieczającej jednostki (1) zamykającej umieszczone są dwie pary elementów powstrzymujących ułożonych naprzeciwko siebie. Elementy powstrzymujące umieszczone na taśmie zabezpieczającej wystają do wnętrza i przesunięte są względem siebie osiowo. Podczas zamykania butelki (17) najpierw pierwsza para elementów powstrzymujących jest rozchylana i przesłizguje się ponad pierścieniem (15) powstrzymującym. Następnie druga para elementów (13a, 13b) powstrzymujących przesunięta o kąt około 90° w stosunku do pierwszej jest rozchylana i podobnie przesłizguje się ponad pierścieniem (15) powstrzymującym. Podczas otwierania najpierw druga para elementów powstrzymujących jest blokowana przez pierścień powstrzymujący, a mostki (9) łączące taśmę zabezpieczającą z zamknięciem gwintowanym są rozrywane. Także pozostałe mostki łączące są rozrywane w chwili gdy pierwsza para elementów powstrzymujących zostaje zatrzymana w ruchu osiowym przez pierścień powstrzymujący.

(7 zastrzeżeń)

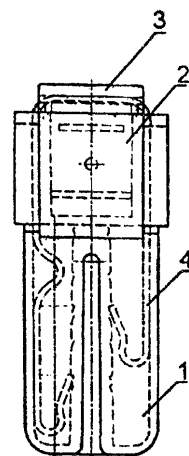
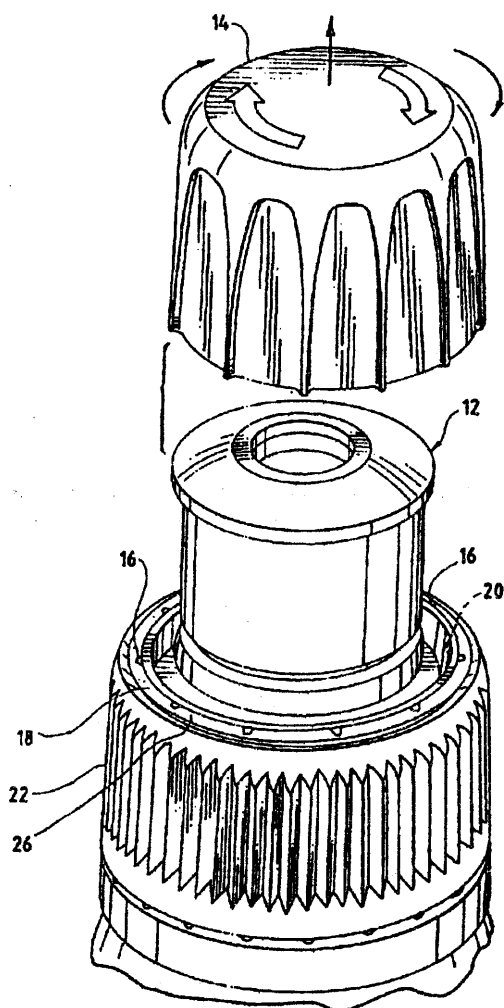


- A1(21) 332637 (22) 97 09 10 6(51) B65D 41/46
 (31) 96 726511 (32) 96 10 07 (33) US
 (86) 97 09 10 PCT/US97/16023
 (87) 98 04 16 W098/15466 PCT Gazette nr 15/98
 (71) CREATIVE PACKAGING CORPORATION, Buffalo Grove, US
 (72) Beck James M.
 (54) Korek z nasadą plombującą

(57) Korek z nasadą plombującą składa się z korka (12) o wystającej części i dolnej części bazowej (22), w której wytoczony jest rowek okalający (20). Nasada (14) jest umieszczona, tak że całkowicie przykrywa wystającą część korka, a jej wystająca listwa okalająca (18) jest trwale umieszczona na wcisk w rowku

okalającym. Wylamywane połączenia (16) umożliwiają oddzielenie nasady od występu okalającego. Przynajmniej występ okalający, ale przeważnie i nasada kontrastują kolorem z korkiem, tak aby pozostająca krawędź (26) występu okalającego wskazywała, że nasada została wcześniej usunięta.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 332691 (22) 97 10 09 6(51) B65D 73/00
 (31)96 728728 (32) 96 10 11 (33) US
 (86) 97 10 09 PCT/US97/18215
 (87) 98 04 23 W098/16441 PCT Gazette nr 16/98
 (71) THE MEAD CORPORATION, Dayton, US
 (72) Bakx Martinus CM.
 (54) **Opakowanie transportowe, zwłaszcza do butelek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie transportowe, zwłaszcza do butelek, którego wykrój jest zaopatrzone w płat boczny (14) i w płat czołowy (12), połączone ze sobą wzdłuż linii zginania (20). Płat uchwytu (58) przylega do części płata bocznego (14) i do części płata czołowego (12) wzdłuż ich krawędzi górnej i jest oddzielony od płata bocznego (14) przecięciem (60) usytuowanym wzdłuż jego krawędzi górnej i jest częściowo oddzielony od płata czołowego (12) przecięciem (62) usytuowanym wzdłuż części jego krawędzi górnej. Przecięcie (62) kończy się w oddalonym od krawędzi bocznej płata uchwytu (58) miejscu, w którym zaczyna się część złączna (66), łącząca płat uchwytu (58) z płatem czołowym (12). Wewnętrzny płat uchwytu (86) i zewnętrzny płat uchwytu (58) przylegają do siebie wzdłuż ich wspólnej krawędzi górnej. Wewnętrzne płaty dzielące (98) połączone są z wewnętrznym płatem uchwytu (86) wzdłuż jego krawędzi przeciwległej względem krawędzi górnej (88), łączącej go z zewnętrznym płatem uchwytu (58).

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 325382 (22) 98 03 17 6(51) B65D 55/04

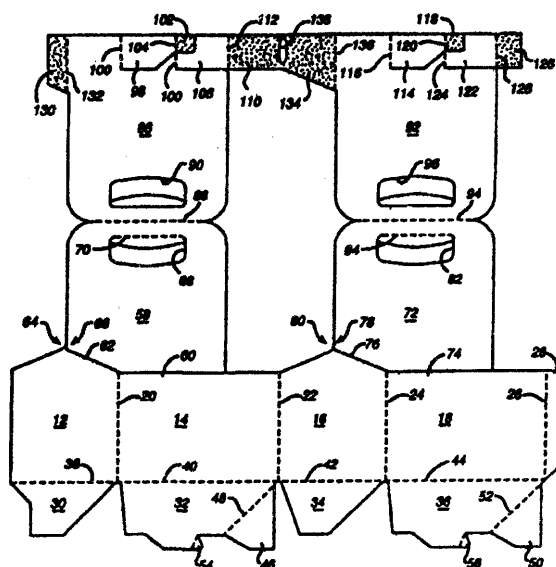
(75) Kowalczyk Andrzej Jakub, Warszawa

(54) **Zatrask**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zatrask, przeznaczony do plombowania na przykład liczników energii, urządzeń pomiarowych, **złącz** rurowych, pojemników, opakowań lub innych obiektów.

Zatrask, składający się z płaskiego korpusu, przedzielonego wewnątrz na dwie komory przegrodą z zatraskowymi wgłębieniami, posiadającego dwa zewnętrzne rowki i z wyposażonego w boczne prowadnice pojemnika z wkładką oraz z zatraskowego elementu drutowego o końcach wygiętych ku sobie i o ramionach różnej długości charakteryzuje się tym, że wkładka (3) ma główkę z wewnętrznym kanałem przelotowym, połączoną z krawędziami dwóch ścianek wkładki (3), a pod nią półeczkę, następnie belkę, umieszczoną prostopadłe między tymi dwoma ściankami tej wkładki, zaś pojemnik ma nóżki oraz niewielkie wybrania w górnej części ścianek bocznych, natomiast korpus ma dwa równoległe wskaźniki zamocowania elementu drutowego w nim, a z kolei na korpusie zewnętrzne, pionowe rowki mają różną głębokość, zaś element drutowy (4) posiada poprzeczne przewężenie tylko na dłuższym ramieniu.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 332580 (22) 97 09 23 6(51) B65D 75/10
B65D 65/14

(31) 96 96202789 (32) 96 10 08 (33) EP

(86) 97 09 23 PCT/EP97/05256

(87) 98 04 16 WO98/15470 PCT Gazette nr 15/98

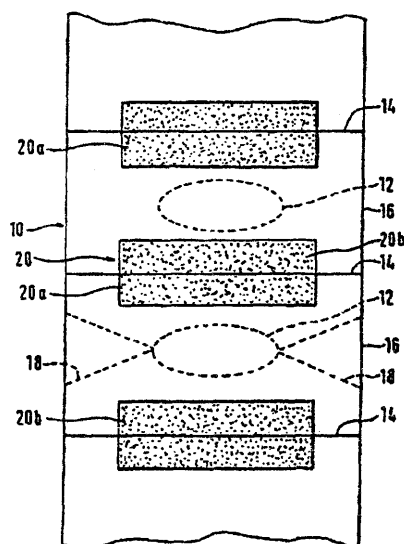
(71) TRANSPAC, N. V., Bruxelles, BE

(72) Daelmans Eddy, Vanoppre Raymond

(54) Opakowania zamykane przez skręcanie i sposób pakowania

(57) Opakowanie w postaci taśmy (10), **zamykane** przez dwa skręcenia (18) z obu stron pakowanego artykułu zawiera po stronie wewnętrznej względem pakowanego artykułu (12) warstwę **klejącą** zawierającą dwa pasma poprzeczne (20a, 20b) po obu stronach opakowywanego artykułu (12) przebiegające równoległe do osi przechodzącej przez dwa skręcenia (18). Sposób opakowania polega na sklejeniu opakowania w miejscu pasm poprzecznych.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 332628 (22) 97 09 30 6(51) B65D 88/12

(31) 96 730323 (32) 96 10 11 (33) US

(86) 97 09 30 PCT/US97/17449

(87) 98 04 23 WO98/16445 PCT Gazette nr 16/98

(71) FEDERAL EXPRESS CORPORATION, Memphis, US

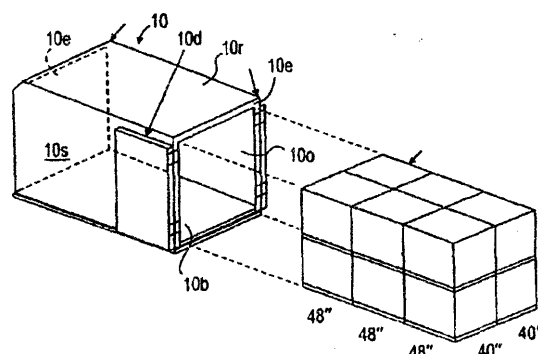
(72) McAdams Allen C, Bullion Bruce Thomas III, Cummings William G., Idell James Harold, Atkins Barry J., Yerger Mark D.

(54) **Kontener towarowy, system i sposób przewozu ładunku**

(57) Kontener (10) do przewozu ładunku może pomieścić palety o standardowym rozmiarze i nadaje się do transportu lądowego, morskiego albo powietrznego. Rozmiar i konstrukcja kontenera umożliwiają ładowanie i wyjmowanie ładunku konwencjonalnym podnośnikiem widłowym i umożliwiają umieszczenie kontenera w ciężarówkach i samolotach o standardowym rozmiarze. Dolne obejmy blokujące rozmieszczone na spodzie kontenera mocują kontener do platform ciężarówek albo samolotów. Kontener towarowy jest również częścią systemu i sposobu transportu, przez co ładunek może być ładowany, **inwentaryzowany**, zamykany i plombowany w bazie klienta i pozostawać pod nadzorem jednej jednostki w całym przewozie **ładunku** do odbiorcy. Pusty kontener towarowy może być dostarczany do bazy klienta na ciężarówce mającej kabinę i odłą-

czaną naczepę tak, że kontener i naczepa mogą tam pozostać dla załadunku, a następnie zostać zabrane przez kabinę i zawieszone do obszarów magazynowania, innych ciężarówek, statków, samolotów albo bezpośrednio do odbiorcy. Informacja transakcyjna dotycząca ładunku i miejsca przeznaczenia jest przechowywana w komputerze, umożliwiając centralnemu systemowi nadzorowanie ładunku i generowanie odpowiedniej dokumentacji biznesowej i dokumentacji klienta.

(58 zastrzeżeń)



A1(21) 332647 (22) 96 10 11 6(51) B65F 1/16

B65F 1/14

(86) 96 10 11 PCT/CH96/00359

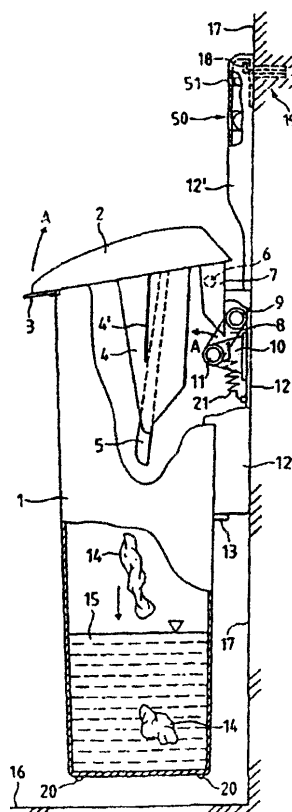
(87) 98 04 23 WO98/16446 PCT Gazette nr 16/98

(71) CWS INTERNATIONAL AG, Baar, CH

(72) Studer Hans-Jörg

(54) **Zbiornik na zanieczyszczony i/lub skażony materiał**

(57) Urządzenie do składowania zanieczyszczonych i/lub skażonych materiałów, jest utworzone ze zbiornika (1), który jest **zamykalny** przez wychylną klapę wrzutową (2) i ma mechanizm napędowy do chwilowego otwierania klapy.



W urządzeniu jest przewidziany czujnik zbliżeniowy (50), umieszczony w obszarze wrzutowym kłapy, który steruje silnikiem elektrycznym, który poprzez napęd linowy uruchamia dźwignię wahliwą (8). Dźwignia wychylna jest wychylana przez ciężar własny kłapy w swoje położenie spoczynkowe, a nawinięta lina jest obtaczana po **rolce**, nasadzonej na osi silnika elektrycznego i zamyka klapę (2).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 332329 (22) 99 03 29 6(51) B65G 19/28

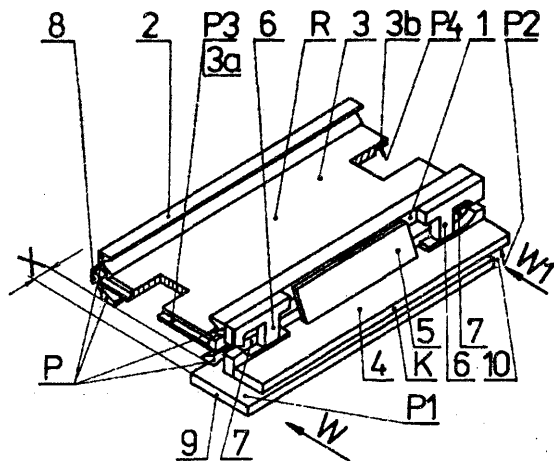
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG
Jednostka **Badawczo-Rozwojowa Zakład**
Doświadczalny Nowych **Technologii-ZDT**,
Mikołów

(72) Turczyk Adrian, Przybytniowski Wenancjus,
Muszyński Jan, Nowak Marian, **Kowalek**
Grzegorz, Sekular Krzysztof

(54) **Segment przenośnika zgrzeblowego**

(57) Schemat charakteryzuje się tym, że **spągowa** zakładka (S) ładującego klina (K), spągowa zakładka wspornika zastawki, a także spągowa zakładka podkładki rynny segmentu znajdują się po stronie dolnej uszczelniającej zakładki (3a) dna (3) rynny segmentu, a wnęka (10) klina ładującego, wnęka wspornika zastawki, a także wnęka rynny znajdują się po stronie górnej uszczelniającej zakładki (3b) dna (3) rynny segmentu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 332601 (22) 97 10 01 6(51) B65G 49/04

B05C 3/10

(31) 96 19641048 (32) 96 10 04 (33) DE

(86) 97 10 01 PCT/EP97/05394

(87) 98 04 16 W098/15359 PCT Gazette nr 15/98

(71) **ABB FLÄKT AKTIEBOLAG**, Sztokholm,
SE

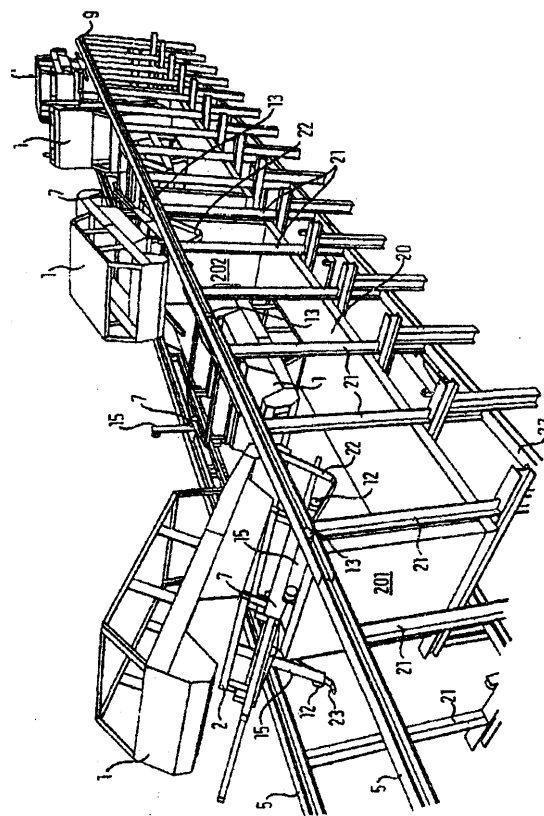
(72) Kreuzer Bernd

(54) **Sposób doprowadzania i odprowadzania przedmiotów obrabianych, zwłaszcza nadwozi samochodowych, urządzenie i instalacja do obróbki powierzchniowej przedmiotów obrabianych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób doprowadzania i odprowadzania przedmiotów obrabianych, zwłaszcza nadwozi

samochodowych, do lub z obszaru obróbczego (20) służącego do obróbki powierzchniowej przedmiotu obrabianego (1), w którym przedmioty obrabiane (1) mocowane są w sposób rozłączalny na ramach mocujących (7), z których każda ma oś obrotu (13) prostopadłą do kierunku poruszania się przedmiotu obrabianego (1), osie obrotu (13) przemieszczane są translacyjnie w sposób ciągły i ze stałą prędkością, oraz równocześnie przedmioty obrabiane (1) na wejściu i na końcu obszaru obróbczego (20) sterowane są **wokół** osi obrotu (13) i **w** każdym momencie prowadzone w kierunku **translacyjnego** przemieszczania z obrotem o około 180°. Przedmiotem wynalazku jest **poza** tym urządzenie do obróbki powierzchniowej przedmiotów obrabianych, jak również instalacja do obróbki powierzchniowej nadwozi samochodowych.

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 325430 (22) 98 03 17 6(51) B65H 54/00

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

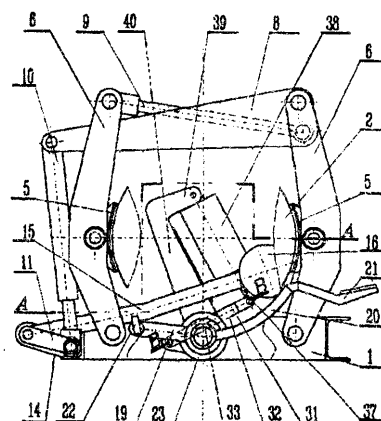
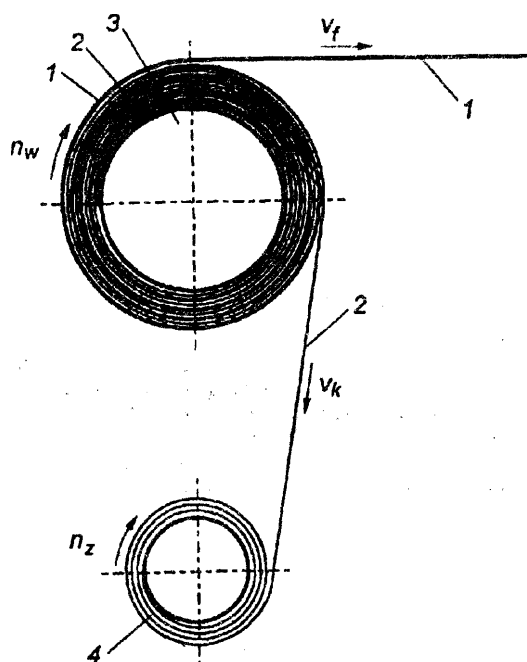
(72) Sikora Robert, Sikora Janusz

(54) **Sposób odprowadzania folii z tworzyw termoplastycznych**

(57) Sposób odprowadzania folii z tworzyw termoplastycznych polega na tym, że folię (1) i tkaninę (2) odwija się przekładkowo, według spirali **Archimedeśa**, złączone czasowo, bez adhezji na wałek (3) do nawijania ruchem obrotowym (n_w) z jednakowymi prędkościami liniowymi (V_f , V_k) folii (1) oraz tkaniny (2) i jednocześnie nawija się tkaninę (2) z **powоротem** na zwój (4) ruchem obrotowym (n_z) i z prędkością liniową (V_k), następnie folię (1) układa się na stół podłużny do układania, znajdujący się naprzeciw urządzenia odbierającego tak, aby jej koniec pokrywał się korzystnie z krawędzią tylną stołu do układania, następnie nad krawędzią przednią stołu mocuje się oś nieruchomą, a za pomocą osi ruchomej owija się część folii (1) wokół osi nieruchomej i z kolei przemieszcza się oś ruchomą wzdłuż stołu ruchem liniowym, powodującym jej ruch obrotowy, którą

doprowadza się korzystnie do krawędzi tylnej stołu do układania i ruchem poziomym wysuwa z folii (1), co powoduje, że powstające zagięcie folii (1) znajduje się korzystnie nad krawędzią folii (1) uprzednio ułożonej, a oś nieruchomą wysuwa się z folii (1), powodując powstanie jej zagięcia, znajdującego się korzystnie nad krawędzią przednią stołu. Proces powtarza się aż do wyczerpania się folii (1), nawiniętej na walek (3) do nawijania, a w tym samym czasie tkaninę (2) nawija się ponownie na zwój (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325432 (22) 98 03 18 6(51) B67C 3/04

(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Hejft Roman, Demianiuk Leon

(54) **Urządzenie do napełniania opakowań płynami**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napełniania opakowań płynami, przeznaczone przede wszystkim do napełniania **niepieniącymi** płynami, takimi jak na przykład woda, olej, środki chemiczne opakowań o dowolnym kształcie i wielkości w małych i średnich zakładach produkcyjnych.

Istotą rozwiązania jest zainstalowanie w podstawie zbiornika (1) co najmniej kilku zaworów kulowych, rozmieszczonych w jednym lub dwu rzędach, pod którymi umieszczone są odpowiednio jedna lub dwie pary szyn jezdnych (13) z posadowionymi na nich wózkami (8) mającymi gniazda do ustalania położenia napełnianych opakowań.

(3 zastrzeżenia)

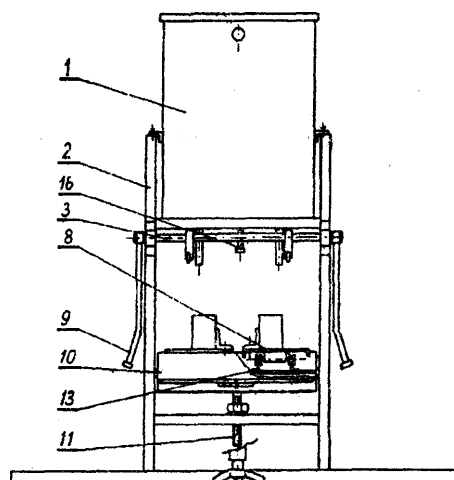
A1(21) 325606 (22) 98 03 26 6(51) B66D 5/00

(75) **Leks** Joachim, Łaziska Górne; Kulikowski Bogusław, Łęczna

(54) **Kołowrót mechaniczny**

(57) Kołowrót mechaniczny ma hamulec szczękowy, zawierający dwie szczęki (5), obejmujące bęben hamulcowy i połączone z **jarzmami** (6), które pod wpływem działania obciążnika (16), umieszczonego na ramieniu ciężarowym, przez układ dźwigni i cięgien **oddziałowują** na bęben hamulcowy. Dźwignia, zwalnająca hamulec, zawiera ramię unoszące (19), połączone z wałkiem, osadzonym obrotowo w podstawie (1) za pośrednictwem sprzęgła (23). Sprzęgło (23) ma dźwignię blokującą (31), która pod wpływem nacisku luzownika (38) elektrohydraulicznego uniemożliwia obrót ramienia unoszącego (19) względem ramienia pedałowatego (20) w czasie, gdy luzownik (38) jest zasilany.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A3(21) 325353 (22) 98 03 13 6(51) C02F 3/00

(61) 284682

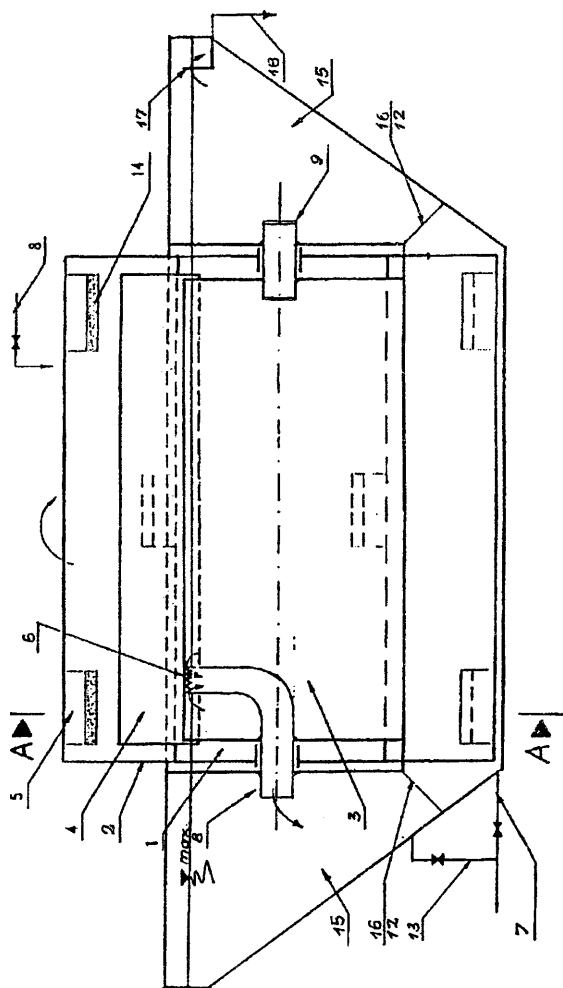
(75) Augustyniak Kazimierz, Ostrołęka

(54) **Biologiczna oczyszczalnia ścieków**

(57) Biologiczna oczyszczalnia ścieków, zwłaszcza z małych zakładów spożywczych i komunalnych, składa się ze zbiornika (1), stanowiącego **komorę** napowietrzania, z usytuowanym w

nim, zbliżonym średnicą, mieszkami (2) z wprawiającym go w ruch obrotowy napędem, z czepakami **powietrzno-ściekowymi** (5), z końcówkami rozdrobnienia powietrza i ścieków (14) oraz z, usytuowanym centralnie i stacjonarnie, wewnętrznym osadnikiem wstępnym (3) z osłaniającymi go płytami rozbryzgowymi (4), ze szczeliną u dołu (12), łączącą go z komorą napowietrzania (1) oraz z usytuowanym wokół komory napowietrzania (1), obwodowym osadnikiem wstępnym (15), posiadającym również u dołu szczeliny opadania osadu (12), łączące go z komorą napowietrzania (1) i pilastym przelewem odprowadzenia oczyszczonych ścieków (17).

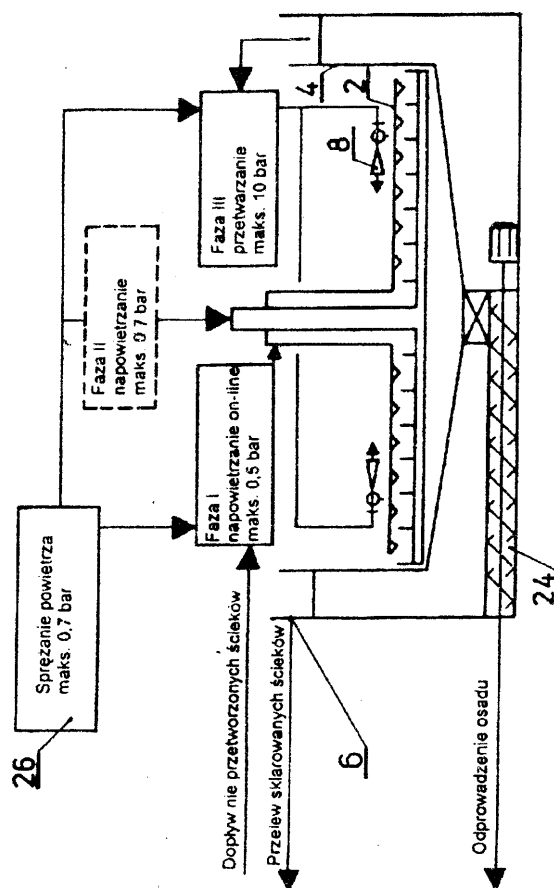
(2 zastrzeżenia)



trającym osadnika (4) włączone urządzenie przetwarzania wstępnego - faza I, umieszczone poza osadnikami (4), zaś za urządzeniem napowietrzającym osadnika (4) jest włączone urządzenie przetwarzania dodatkowego - faza III, umieszczone poza osadnikiem (4).

Urządzenie przetwarzania wstępnego oraz urządzenie przetwarzania dodatkowego zawiera co najmniej jedno urządzenie filtrujące i/lub jedno urządzenie napowietrzające. Urządzenie przetwarzania wstępnego jest urządzeniem napowietrzającym i składa się co najmniej z jednego modułu membranowego. Urządzenie przetwarzania dodatkowego ma drobnoporowaty filtr, którego wyjście jest połączone z wejściem ultrafiltracyjnego modułu, którego wyjście z kolei jest połączone z modulem **membranowego** kontaktora napowietrzającego filtrat względnie permeat z ultrafiltracyjnego modułu.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 332176 (22) 99 03 22 6(51) C02F 3/02
(31)98 19813255 (32)98 03 25 (33) DE

(71) UWATECH Umwelt-und Wassertechnik GmbH, Nienhagen, DE

(72) Kohlheb Robert

(54) **Sposób i instalacja ulepszające wprowadzanie tlenu w aerobiologicznych procesach oczyszczania ścieków i wód**

(57) W sposobie media przed wprowadzeniem do osadnika (4) poddaje się procesowi filtrowania i/lub napowietrzania wstępnego i/lub procesowi filtrowania sklarowanych ścieków, przelewających się z osadnika (4), które w dalszej kolejności poddaje się procesowi dodatkowego napowietrzania, po czym wprowadza się je z powrotem do osadnika (4). Instalacja ulepszająca wprowadzanie tlenu w aerobiologicznych procesach oczyszczania ścieków i wód ma przed urządzeniem napowie-

A1(21) 332014 (22) 99 03 16 6(51) C02F 3/10
(31) 98 19812361 (32) 98 03 20 (33) DE

(71) Norddeutsche Seekabelwerke GmbH, Nordenham, DE

(72) Bittner Hans-Joachim

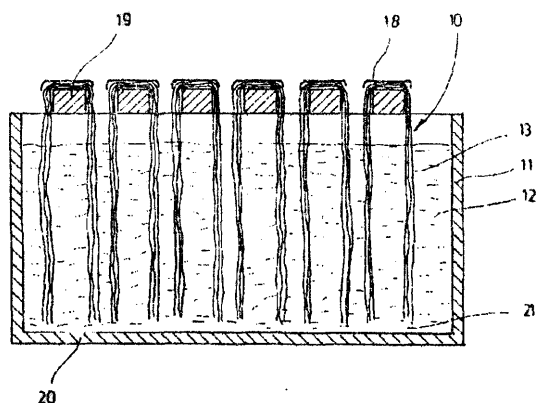
(54) **Wypełnienie dla złóż biologicznych do obróbki płynów oraz sposób wytwarzania tego wypełnienia**

(57) Wypełnienie (10) zawiera dużą liczbę pasów (13) z tworzywa sztucznego do zasadzenia trawnika biologicznego. Wypełnienie jest zawieszane w oczyszczanej cieczy. Pod ciężarem trawnika biologicznego pasy (13), ulegają niepożądanemu wydłużeniu. W skrajnych przypadkach może dojść do pęknięcia pasów (13).

W wypełnieniu (10) pasy (13) są zaopatrzone w biegnące wzdłuż nich co najmniej jedno pasmo, mające wzmocnienie,

zwłaszcza z **włókien** węglowych, włókien szklanych lub podobnych.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 332107 (22) 99 03 19 6(51) C03C 3/00

(31) 98 44877 (32) 98 03 20 (33) US

(71) Owens-Brockway Glass Container Inc., Toledo, US

(72) Weiser Steven M., Fenstermacher James E., Hammel Joseph J., Clark Robert N.

(54) Kompozycja szkła **sodowo-wapniowo-krzemowego** na pojemniki

(57) Kompozycja szkła **sodowo-krzemowego**, znamienna tym, że zawiera następujące składniki w przybliżonych procentach wagowych: **SiO₂ - 69-74, Na₂O - 11-15, CaO - 9-13, MgO - 0,005-3,0, K₂O - 0,005-1,0, SO₃ - 0,1-0,5, Fe₂O₃ + FeO - 0,3-1,0, MnO + MnO₂ - 2,0-3,1.** Korzystnie kompozycja szkła jest znamienna tym, że jej absorpcja promieniowania ultrafioletowego w **zakresie** od 290 do 390 **m** jest znacznie większa niż bezbarwnego szkła sodowo-wapniowego.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332578 (22) 97 08 27 6(51) C04B 33/28

B22D 19/06

(31) 96 96202741 (32) 96 10 04 (33) EP
97 97870099 97 07 04 EP

(86) 97 08 27 PCT/EP97/04762

(87) 98 04 16 W098/15373 PCT Gazette nr 15/98

(75) Francois Hubert, Ans, BE

(54) Zespolony element roboczy

(57) Zespolony element roboczy, wykonany metodą odlewania klasycznego **lub** odśrodkowego, składający się z metalowej matrycy, której powierzchnia robocza lub powierzchnie robocze zawierają wstawki mające bardzo dobrą wytrzymałość na zużycie, jest znamienny tym, że wstawki są wkładkami ceramicznymi, utworzonymi z jednorodnego roztworu stałego 20 do 80% **Al₂O₃** i 80 do 20% **ZrO₂**, gdzie zawartość składników wyrażona jest w procentach wagowych, przy czym wkładka jest impregnowana ciekłym metalem podczas odlewania.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 325482 (22) 98 03 19 6(51) C07C 51/41

(71) Zakłady Azotowe KĘDZIERZYN Spółka Akcyjna, Kędzierzyn-Koźle

(72) Wójtowicz Krystyna, Miszczuk Stanisława, Ledwig Andrzej, Vogt Jerzy, Molka Maria,

Ważna Teresa, Masiarz Anna, Goraus Janina, Majdiuk Elżbieta

(54) Sposób wytwarzania **sol**i metali alkalicznych i soli metali ziem alkalicznych nienasyconych kwasów **dikarboksylowych**

(57) Sposób wytwarzania soli **meta** alkalicznych i soli metali ziem alkalicznych nienasyconych kwasów dikarboksylowych polega na tym, że na roztwór **lub** zawiesinę nienasyconych kwasów dikarboksylowych zawierającą domieszkę roztworu z zagęszczania z poprzedniej szarży o pH **6.5-7.5** w ilości 5-50% ilości wody użytej do reakcji **lub** na roztwór **lub** zawiesinę nienasyconych kwasów dikarboksylowych zawierającą domieszkę filtratu z poprzedniej szarży o pH 5.1-5.5 w ilości 5-30% ilości wody użytej do reakcji działa się, przy ciągłym mieszaniu, wodorotlenkiem **lub** węglanem metalu alkalicznego względnie wodorotlenkiem **lub** węglanem metalu ziem alkalicznych w postaci roztworu wodnego, zawiesiny **lub** proszku. Reakcję prowadzi się w temperaturze **75-110°C**, korzystnie **85-105°C**. Otrzymane sole metalu alkalicznego wydziela się przez zagęszczanie mieszaniny reakcyjnej pod próżnią i krystalizację, a sole metali ziem alkalicznych wydziela się przez schładzanie mieszaniny reakcyjnej i filtrację.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 332594 (22) 97 10 10 6(51) C07C 203/04

C07C 235/06

C07C 234/24

C07F 9/09

A61K 31/21

A61K 31/16

(31) 96 19641667 (32) 96 10 10 (33) DE

96 19652345 96 12 17 DE

97 19726812 97 06 25 DE

(86) 97 10 10 PCT/DE97/02328

(87) 98 04 16 W098/15521 PCT Gazette nr 15/98

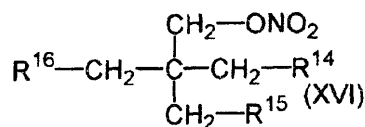
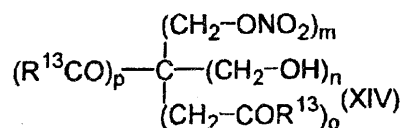
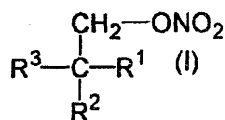
(71) ISIS PHARMA GMBH, Zwickau, DE

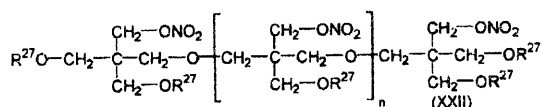
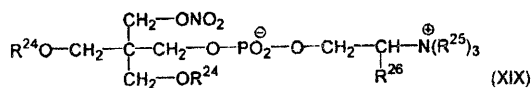
(72) Hess Ulrich, Windeck Anne-Katrin, Brosig Holger

(54) Nowe pochodne pentaerytrytu, ich wytwarzanie i stosowanie oraz związki pośrednie do ich syntezy

(57) Wynalazek omawia nowe, z pentaerytrytu wywodzące się związki o ogólnych wzorach I, XIV, XVI, XIX i XXII, które mogą znaleźć zastosowanie jako farmaceutyczne substancje czynne, zwłaszcza do leczenia schorzeń krążenia wieńcowego/układu krążenia.

(51 zastrzeżeń)





A1(21) 332702 (22) 97 10 02 6(51) C07C 251/52
A01N 37/50

(31) 96 19642530 (32) 96 10 15 (33) DE

(86) 97 10 02 PCT/EP97/05431

(87) 9804 23 WO98/16500 PCT Gazette nr 16/98

(71) BAYER AKTIENGESellschaft, Leverkusen, DE

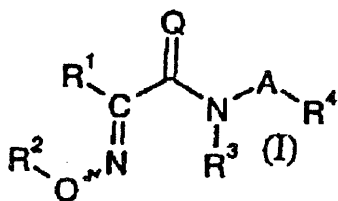
(72) Seitz Thomas, Stenzel Klaus

(54) Amidy kwasu

chlorowcoalkoksyiminooctowego

(57) Wynalazek obejmuje nowe amidy kwasu chlorowcoalkoksyiminooctowego o wzorze I, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie jako środków do zwalczania szkodników.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 332064 (22) 99 03 18 6(51) C07C 255/04
C07C 255/31

(31) 98 665 (32) 98 03 19 (33) CH

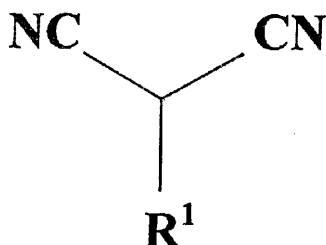
(71) LONZA AG, Gampel/Wallis, CH

(72) Chen Peter, Hoffner Johannes, Mueller André, Fuchs Rudolf

(54) Sposób wytwarzania nityrylu kwasu malonowego

(57) Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania nityrylu kwasu malonowego lub pochodnych nityrylu kwasu malonowego, o wzorze ogólnym 1, obejmującego poddawanie **izonityrylu** działaniu wysokiej temperatury, ewentualnie w obecności nityrylu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 332640 (22) 97 10 09 6(51) C07C 311/13

C07C 311/24

C07C 311/06

C07D 217/24

A61K 31/18

(31) 96 60028313 (32) 96 10 11 (33) US

(86) 97 10 09 PCT/US97/18396

(87) 98 04 23 WO98/16505 PCT Gazette nr 16/98

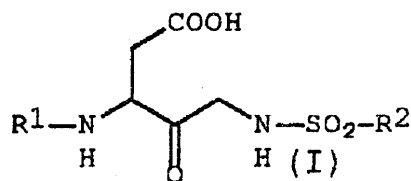
(71) WARNER-LAMBERT COMPANY, Morris Plains, US

(72) Albrecht Hans-Peter, DE; Allen Hamish John, US; Brady Kenneth Dale, US; Harter William Glen, US; Kostlan Catherine Rose, US; Roth Bruce David, US; Walker Nigel, DE

(54) **Sulfonamidowe** inhibitory enzymu przekształcającego **interleukinę-**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki, będące inhibitorami enzymu przekształcającego interleukinę-1 β , o wzorze (I). Wynalazek dotyczy również metody leczenia udaru (apopleksji), gojenia ran, choroby Alzheimer'a, shigeilozy (zakażenia pałeczkami Shigella), chorób zapalnych i wstrząsu septycznego oraz farmaceutycznie dopuszczalnej kompozycji zawierającej związek będący inhibitorem enzymu przekształcającego interleukinę-1 β .

(58 zastrzeżeń)



A1(21) 332704 (22) 97 10 09 6(51) C07C 311/19

C07C 311/29

C07C 311/46

C07C 311/42

C07C 323/67

A61K 31/195

A61K 31/34

(31) 96 60028323 (32) 96 10 11 (33) US

(86) 97 10 09 PCT/US97/18406

(87) 98 04 23 WO98/16504 PCT Gazette nr 16/98

(71) WARNER-LAMBERT COMPANY, Morris Plains, US; BASF AKTIENGESellschaft, Ludwigshafen, DE

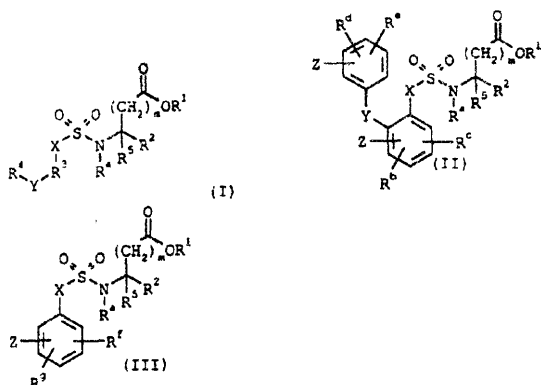
(72) Allen Hamish John, US; Brady Kenneth Dale, US; Harter William Glen, US; Lunney Elizabeth Ann, US; Plummer Mark Stephen, US; Sawyer Tomi, US; Shahripour Aurash, US; Walker Nigel, DE

(54) Pochodne kwasu asparaginowego podstawione grupą sulfonamidową jako inhibitory enzymu przekształcającego interleukinę-1 β

(57) Przedmiotem wynalazku są związki, które są inhibitorami enzymu przekształcającego interleukinę-1 β i które mają wzór I, II lub III. Przedmiotem wynalazku jest także sposób leczenia udaru, chorób zapalnych, wstrząsu septycznego, urazu reperfuzyjnego, choroby Alzheimer'a i zakażenia pałeczkami Shigella,

oraz kompozycja farmaceutycznie dopuszczalna, która zawiera związek, który jest inhibitorem enzymu przekształcającego interleukinę-1 β .

(48 zastrzeżeń)



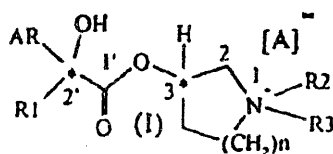
A1(21) 332595 (22) 97 11 11 6(51) C07D 207/12
A61K 31/40

- (31) 96 1973 (32) 96 11 11 (33) AT
(86) 97 11 11 PCT/AT97/00245
(87) 98 05 22 WO98/21183 PCT Gazette nr 20/98
(71) Noe Christian, R., Frankfurt am Main, DE;
Mutschier Ernst, Mainz, DE
(72) Noe Christian R., DE; Mutschier Ernst, DE;
Lambrecht Günter, DE; Elgert Michael, DE;
Czeche Sittah, DE; Waelbroeck Magali, BE

(54) **Enancjomerycznie czyste, zasadowe estry kwasu arylocykloalkilohydroksykarboksylowego, sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie jako środki lecznicze**

(57) Ujawniono enancjomerycznie czyste estry, a mianowicie **enancjomery** o konfiguracji (3R, 2'R), (3S, 2'R), (3R, 2'S) i (3S, 2'S) i o wzorze ogólnym (I), w którym R_1 oznacza **monobi- lub tricykliczną grupę C₃-C₉-cykloalkilową**, ewentualnie podstawioną jedną lub więcej niż jedną grupą **C₁-C₆-alkilową**, grupą **C₂-C₆-alkenylową** i/lub grupą **C₂-C₆-alkinylową** i/lub jednym lub więcej niż jednym atomem chlorowca, takiego jak fluor, chlor, brom lub jod; R_2 oznacza grupę **C₁-C₆-alkilową**, grupę **C₂-C₆-alkenylową** lub grupę **C₂-C₆-alkinylową**, ewentualnie podstawioną jednym lub więcej niż jednym atomem chlorowca, takiego jak fluor, chlor, brom lub jod; R_3 oznacza grupę **C₁-C₆-alkilową**, grupę **C₂-C₆-alkenylową** lub grupę **C₂-C₆-alkinylową**, ewentualnie podstawioną jednym lub więcej niż jednym atomem chlorowca, takiego jak fluor, chlor, brom lub jod; AR oznacza grupę aromatyczną zawierającą od 6 do 10 atomów węgla lub grupę heterocykliczną, zawierającą azot, siarkę lub tlen jako heteroatom; n oznacza liczbę całkowitą 1, 2 lub 3; A oznacza anion farmakologicznie dozwolonego kwasu. Ujawniono także sposób wytwarzania tych związków oraz ich użycie jako środków leczniczych oraz do wytwarzania leków, w szczególności do leczenia skurczów mięśni gładkich przewodu żołądkowo-jelitowego i układu moczowo-płciowego, a także do leczenia czopujących chorób dróg oddechowych.

(18 zastrzeżeń)

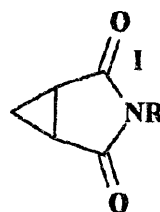


A1(21) 332574 (22) 97 09 09 6(51) C07D 209/52
A01N 43/38

- (31) 96 9620049 (32) 96 09 26 (33) GB
(86) 97 09 09 PCT/EP97/04964
(87) 98 04 02 WO98/13345 PCT Gazette nr 13/98
(71) PFIZER INC., Nowy Jork., US
(72) Schulz Darren John
(54) **Środki odstraszające owady**

(57) Wynalazek dotyczy środka odstraszającego owady lub roztocze, zawierające związek o wzorze 1, w którym R oznacza C₂-10 alk o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu, C₂-10 alkenyl o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu albo C₂-10 alkinyl o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu, które to grupy są ewentualnie podstawione jednym lub większą liczbą podstawników wybranych spośród atomu chlorowca, C₄-8 cykloalkilu i C₁-6 cykloalkenylu oraz odpowiedni środek pomocniczy, rozcieńczalnik lub nośnik.

(13 zastrzeżeń)



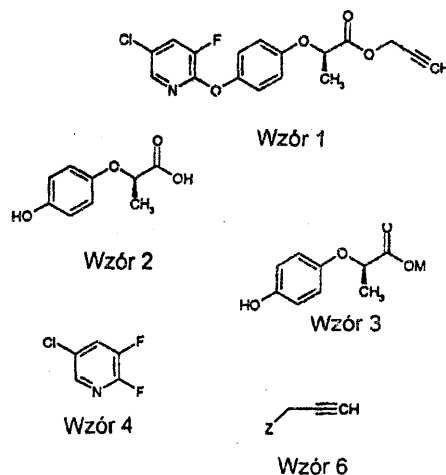
A1(21) 332110 (22) 99 03 19 6(51) C07D 213/643

- (31) 98 687 (32) 98 03 24 (33) CH
(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH
(72) Seifert Gottfried, Sting Andrea Rolf,
Urwyler Bernhard

(54) **Sposób wytwarzania pochodnych kwasu propionowego**

(57) Propylny ester kwasu (R)(+)-2-[4-(5-chloro-3-fluoropirydyn-2-yloksy)-fenoksy]-propionowego o wzorze 1 wytwarzany jest przez przekształcenie związku o wzorze 2 w obojętnym rozpuszczalniku organicznym, bez wydzielania produktów pośrednich, z użyciem M_2CO_3 , w którym M oznacza sól lub potas, w związek o wzorze 3, poddanie tego związku reakcji ze związkiem o wzorze 4 i przekształcenie otrzymanego związku z użyciem związków o ogólnym wzorze 6, w których Z oznacza **fenylosulfonil, toksyl, metylosulfonil, nosyl, bromofenyl, Cl⁻, Br⁻ lub ClCO⁻**, w związek o wzorze 1.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332674 (22) 97 10 01 6(51) C07D 223/16
C07D 233/56
C07D 235/22
C07D 243/14
C07D 401/00
C07D 403/12
C07D 413/12
C07D 417/12
C07D 487/00
A61K 31/44
A61K 31/47
A61K 31/52
A61K 31/495

(31) 96 60027320 (32) 96 10 02 (33) US
97 60043776 97 04 11 US

(86) 97 10 01 PCT/US97/18001

(87) 98 04 09 W098/14192 PCT Gazette nr 14/98

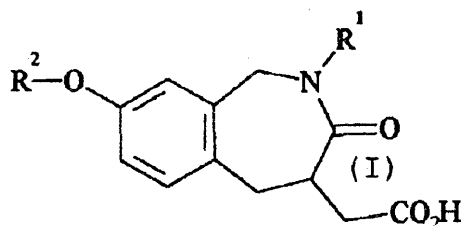
(71) SMITHKLINE BEECHAM
CORPORATION, Philadelphia, US

(72) Callahan James Francis, Cousins Russell
Donovan, Keenan Richard McCulloch,
Kwon Chet, Miller William Henry, Uzinkas
Irene Nijole

(54) **Antagonistyczny receptor witronektyny**

(57) Ujawniono m.in. związki o wzorze ogólnym (I), które są antagonistami receptora witronektyny, przydatnymi do leczenia m.in. osteoporozy, angiogenezy, wzrostu i przerzutów nowotworu, miażdżycy tętnic, nawrotu zwężenia i zapalenia.

(55 zastrzeżeń)



A1(21) 332573 (22) 97 09 24 6(51) C07D 233/44
C07D 233/88
C07D 401/12
A61K 31/415

(31) 96 96202749 (32) 96 10 02 (33) EP

(86) 97 09 24 PCT/EP97/05322

(87) 98 04 09 W098/14432 PCT Gazette nr 14/98

(71) JANSSEN PHARMACEUTICA V.,
Beerse, BE

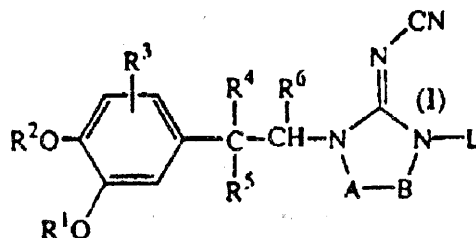
(72) Freyne Eddy Jean Edgard, BE;
Fernandez-Gadea Francisco Javier, ES;
Andres-Gil José Ignacio, ES

(54) Pochodne **2-cyjanoiminoimidazolu** hamujące aktywność **PDE IV**

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych 2-cyjanoiminoimidazolu o wzorze (I), ich N-tlenków, ich farmaceutycznie dozwolonych soli addycyjnych i ich postaci stereochemicznie izomerycznych, w którym to wzorze R¹ i R² każdy niezależnie oznacza wodór, grupę C1-alkilową, grupę difluorometylową, grupę trifluorometylową, grupę C3-6cykloalkilową, nasyconą 5-

6- lub 7-członową grupę heterocykliczną zawierającą jeden lub dwa heteroatomy wybrane z grupy obejmującej tlen, siarkę i azot, grupę indanylową, grupę 6,7-dihydro-5H-cyklopenta-pirydynylową, grupę bicyklo[2.2.1]-2-heptanylową, grupę bicyklo[2.2.1]heptanylową, grupę C1-alkilosulfonylową, grupę arylosulfonylową lub podstawioną grupę C1-10-alkilową; R³ oznacza wodór, chlorowec lub grupę -alkiloksylową; R⁴ oznacza wodór, chlorowec, grupę C1-6-alkilową, grupę trifluorometylową, grupę C3-6-cykloalkilową, grupę karboksylową, grupę C1-4-alkiloksykarbonylową, grupę C3-6-cykloalkiloaminokarbonylową, grupę arylową, grupę Het¹ lub podstawioną grupę C1-6-alkilową albo R⁴ oznacza grupę o wzorze: -O-R⁷ lub -NH-R⁸; R⁵ oznacza wodór, chlorowec, grupę hydroksylową, grupę Ci-e-alkilową lub grupę Ci-e-alkiloksylową; R⁶ oznacza wodór lub grupę C1-4-alkilową albo R⁴ i R lub R⁴ i R⁵ razem tworzą grupę dwuwartościową; -A-B- oznacza -CR¹⁰=CR¹¹ lub -CHR¹¹ -CHR¹¹; L oznacza wodór, grupę C1-6-alkilową, grupę C1-6-alkilokarbonylową, grupę C1-6-alkiloksykarbonylową, podstawioną grupę C1-6-alkilową, grupę C3-6-alkenylową, podstawioną grupę C3-6-alkenylową, grupę piperidynyloową, podstawioną grupę piperidynyloową, grupę -alkilosulfonylową lub grupę arylosulfonylową, które to związki wykazują aktywność polegającą na hamowaniu aktywności PDE IV i cytokin. Wynalazek dotyczy także sposobów wytwarzania związków o wzorze (I) i kompozycji farmaceutycznych zawierających te związki.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 332629 (22) 97 09 08 6(51) C07D 233/96
C07D 277/20
C07D 279/12
C07D 265/32
A61K 31/415
A61K 31/425
A61K 31/54
A61K 31/535

(31) 96 60027111 (32) 96 09 30 (33) US

(86) 97 09 08 PCT/IB97/01062

(87) 98 04 09 W098/14433 PCT Gazette nr 14/98

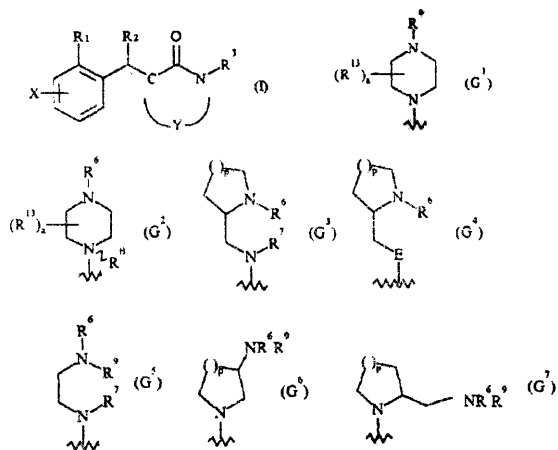
(71) PFIZER INC, Nowy Jork, US

(72) Howard Harry Ralph

(54) **Aralkilowe i aralkilidenowe** heterocykliczne laktamy i imidy

(57) Ujawniono związki o wzorze (I), w którym R¹ oznacza grupę o wzorze G¹, G, G³, G⁴, G⁵, G⁶ lub G⁷; Y oznacza ewentualnie podstawiony mostek (C1-C4) heteroalkilowy, który razem z atomami, do których jest przyłączony, tworzy 5-7-członowy heterocyklil zawierający 2-4 heteroatomy, związki pośrednie do ich wytwarzania, zawierające je środki farmaceutyczne i ich zastosowanie medyczne. Związki te obejmują selektywnych agonistów i antagonistów receptorów serotonicznych 1(5HT₁), w szczególności jednego lub obydwu receptorów, 5HT₁A i 5HT₁D.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 325436 (22) 98 03 19 6(51) C07D 401/04
C07D 215/56

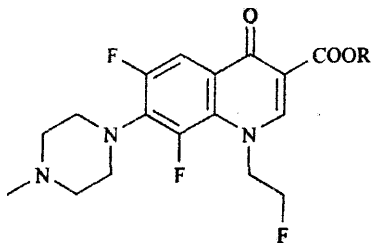
(71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii
Organicznej, Warszawa

(72) Ptaszyńska Katarzyna, Winiarski Jerzy,
Żądek-Sadczuk Hanna, Biedrzycki Marek,
Dzięgielewski Kazimierz, Lewandowska
Bożena, Nowakowska Krystyna,
Michałowska Joanna

(54) Sposób wytwarzania estru alkilowego kwasu
N-(2-fluoroetylo)-6,8-difluoro-7-(4-metylo-1-piperazylo)-chinol-4-ono-3-karboksylowego

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, polega na tym, że **2,3,4-trójfliuoroanilinę** poddaje się reakcji z etoksymetylenomalonianem **dietylu**, ogrzewając do zakończenia wydzielania **stechiometrycznej** ilości (równoważnika molowego) etanolu, następnie do mieszaniny dodaje się eter difenylowy i ogrzewa do zakończenia wydzielania drugiego równoważnika etanolu, po czym dodaje się czynnik alkilujący, podstawioną pochodną fluoroetanu, katalizator, korzystnie jodek tetraalkiloamoniowy i zasadę, korzystnie aminę trzeciorzędową, ogrzewając do zakończenia alkilowania. Po schłodzeniu mieszaniny dodaje się **N-metylopiperazynę** i ogrzewa. Produkt, ester alkilowy kwasu **N-(2-fluoroetylo)-6,8-difluoro-7-(4-metylo-1-piperazylo)-chinol-4-ono-3-karboksylowego**, izoluje się w znany sposób, korzystnie poprzez filtrację.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 332593 (22) 97 10 02 6(51) C07D 401/06
C07D 211/60
C07D 403/06
C07D 401/12
A61K 31/445

(31) 96 1089 (32) 96 10 04 (33) DK

(86) 97 10 02 PCT/DK97/00421

(87) 98 04 16 W098/15546 PCT Gazette nr 15/98

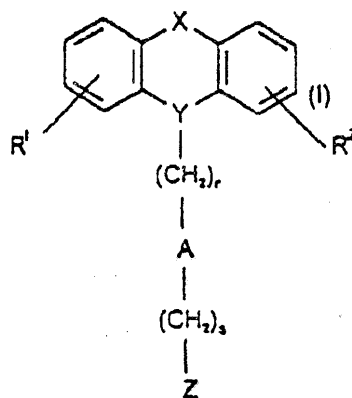
(71) **NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd, DK**

(72) Jørgensen Tine Krogh, DK; Hohlweg Rolf, DK; Madsen Peter, DK; Andersen Knud Erik, DK; Treppendahl Svend, DK; Olsen Uffe Bang, DK; Polivka Zdenek, CZ; Silhánková Alexandra, CZ; Sindelar Karel, CZ; Valenta Vladimír, CZ

(54) N-podstawione **związki azaheterocykliczne**

(57) Wynalazek dotyczy nowych **N-podstawionych** związków **azaheterocyklicznych** o wzorze ogólnym I, ich soli, sposobów ich wytwarzania, **kompozycji** zawierających te związki i ich zastosowania w leczeniu klinicznym stanów bolesnych, stanów przeczulicy bólowej i/lub stanów zapalnych, w których włókna C odgrywają rolę patofizjologiczną poprzez wywołanie bólu neurogennego lub zapalenia, jak również zastosowania tych związków w leczeniu chorób spowodowanych przez lub dotyczących wydzielania i krążenia peptydów antagonistycznych insuliny.

(32 zastrzeżenia)



A1(21) 332602 (22) 970924 6(51) C07D 401/12
C07D 401/14
A61K 31/44

(31) 96 731128 (32) 96 10 09 (33) US

(86) 97 09 24 PCT/EP97/05231

(87) 98 04 16 W098/15547 PCT Gazette nr 15/98

(71) SCHERING AKTIENGESELLSCHAFT,
Berlin, DE

(72) Kochanny Monica J., Morrissey Michael M.,
Ng Howard P.

(54) Monocykliczne związki **N-heterocykliczne**
podstawione tiokwasami jako antykoagulanty

(57) Wynalazek dotyczy **monocyklicznych** związków **N-heterocyklicznych**, które są podstawione przez pochodne acyklicznych lub cyklicznych tiokwasów i które są użyteczne jako antykoagulanty. Wynalazek dotyczy także kompozycji farmaceutycznych zawierających w/w związki i sposobów zastosowania tych związków do leczenia stanów chorobowych, charakteryzujących się aktywnością zakrzepową.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 332597 (22) 97 10 02 6(51) C07D 405/12
C07D 407/12
C07D 401/12
C07D 213/74
A61K 31/495

(31) 96 1090 (32) 96 10 04 (33) DK

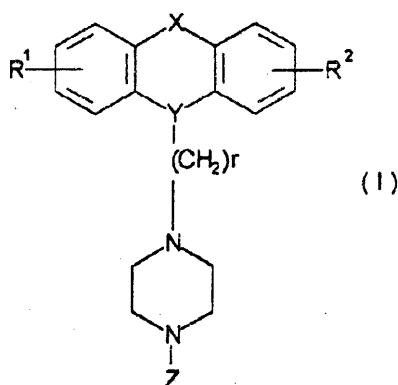
(86) 97 10 02 PCT/DK97/00422

- (87) 98 04 16 W098/15548 PCT Gazette nr 15/98
 (71) NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd, DK
 (72) Hohlweg Rolf, DK; Madsen Peter, DK;
 Jørgensen Tine Krogh, DK; Andersen Knud
 Erik, DK; Watson Brett, DK; Polivka
 Zdenek, CZ; Konigova Otylie, CZ;
 Silhánková Alexandra, CZ; Valenta
 Vladimír, CZ

(54) 1,4-Dwupodstawione piperazyny

(57) Przedmiotem wynalazku są 1,4-dwupodstawione piperazyny o wzorze ogólnym (I), ich sole, sposoby ich wytwarzania, zawierające je **kompozycje**, ich zastosowanie do klinicznego leczenia bolesnych, związanych z przeczulicą bólową i/lub zapalnych stanów chorobowych, w których włókna nerwowe C odgrywają pewną rolę patofizjologiczną przez wywoływanie bólu neurogenicznego albo zapalenia oraz ich zastosowanie do leczenia wskazań spowodowanych przez albo związanych z wydalaniem i krążeniem peptydów antagonistów insuliny, na przykład cukrzycy **insulinoniezależnej (NIDDM)** i otyłości związanej ze starzeniem.

(28 zastrzeżeń)



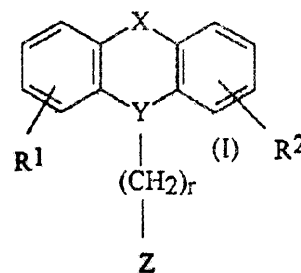
A1(21) 332592 (22) 97 10 02 6(51) C07D 409/06
 C07D 207/08
 C07D 401/06
 C07D 417/06
 C07D 211/60
 A61K 31/445
 A61K 31/41
 A61K 31/535

- (31) 96 1088 (32) 96 10 04 (33) DK
 (86) 97 10 02 PCT/DK97/00420
 (87) 98 04 16 W098/15549 PCT Gazette nr 15/98
 (71) NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd, DK
 (72) Andersen Henrik Sune, DK; Jørgensen Tine
 Krogh, DK; Hohlweg Rolf, DK; Andersen
 Knud Erik, DK; Polivka Zdenek, CZ

(54) N-podstawione związki azaheterocykliczne

(57) Wynalazek dotyczy nowych N-podstawionych azaheterocyklicznych kwasów karboksylowych o wzorze ogólnym (I), ich soli, sposobów ich wytwarzania, kompozycji zawierających je i ich zastosowania do klinicznego leczenia stanów bólu, przeczulicy bólowej i/lub zapalenia, w których włókna C odgrywają rolę patofizjologiczną wywołując neurogeny ból lub zapalenie, jak również ich zastosowania do leczenia wskazań spowodowanych przez lub związanych z wydzielaniem i krążeniem peptydów antagonistów insuliny.

(36 zastrzeżeń)



A1(21) 332648 (22) 97 09 26 6(51) C07D 417/12
 A61K 31/425

(31) 96 9611925 (32) 9610 01 (33) FR

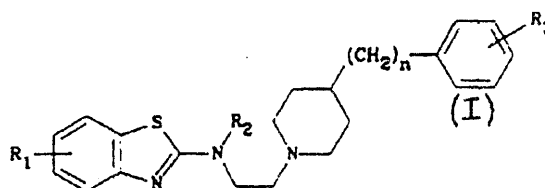
(86) 97 09 26 PCT/FR97/01692

- (87) 98 04 09 W098/14444 PCT Gazette nr 14/98
 (71) SYNTHELABO, Le Plessis-Robinson, FR
 (72) Dargazanli Gihad, FR; George Pascal, BE;
 Lardenois Patrick, FR; Frost Jonathan, GB;
 Schoemaker Johannes, NL; Renones
 Maria-Carmen, FR; Magat Pascale, FR

(54) Pochodne
 N-(2-benzotiazolilo)-1-piperydinoetanoaminy
 , ich wytwarzanie oraz zastosowanie w
 lecznictwie

(57) Ujawniono związki o ogólnym wzorze (I), w którym n oznacza liczbę 0, 1, 2 lub 3; R₁ oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę metylową lub metoksyłową; R₂ oznacza atom wodoru lub grupę metylową; R₃ oznacza atom wodoru lub jeden albo dwa atomy chlorowca oraz ich zastosowanie w leczeniu. W/w związki mają m.in. własności neuroochronne.

(4 zastrzeżenia)



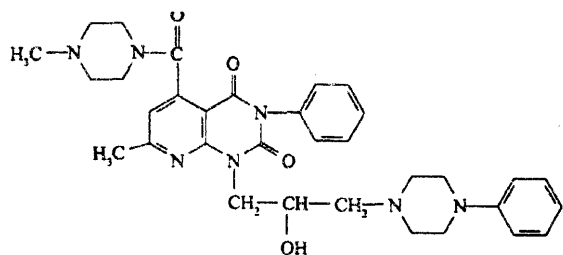
A1(21) 325355 (22) 98 03 13 6(51) C07D 471/04

- (71) Akademia Medyczna, Wrocław
 (72) Śladowska Helena, Sieklucka-Dziuba Maria,
 Rajtar Grażyna, Kleinrok Zdzisław

(54) Nowa pochodna N-metylopiperazyńnyloamidu
 kwasu
 2,4-diokso-1,2,3,4-tetrahydropirydo [2,3-d] piry
 midyno-5-karboksylowego

(57) Nowa pochodna, o nazwie chemicznej N-metylo-piperazyńnyloamid kwasu 1-[2-hydroksy-3(4-fenilo-1-piperazyńnylo)]propylo-3-fenilo-7-metylo-2,4-diokso-1,2,3,4-tetrahydropirydo [2,3-d]pirymidyno-5-karboksylowego i wzorze przedstawionym na rysunku, wykazuje w skrinogowych badaniach farmakologicznych silne działanie przeciwbólowe przy znikomej toksyczności.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325356 (22)98 03 13 6(51) C07D 471/04

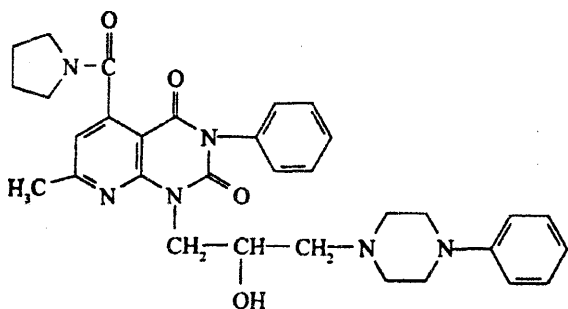
(71) Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Śladowska Helena, Siekiucka-Dziuba Maria, Rajtar Grażyna, Kleinrok Zdzisław

(54) Nowa pochodna **pirolidynoamidu** kwasu 2,4-dioksa-1,2,3,4-tetrahydropirydo [2,3-d] pirymidyno-5-karboksylowego

(57) Nowa pochodna o nazwie chemicznej pirolidynoamid kwasu 1-[2-hydroksy-3(4-fenilo-1-piperazyńnylo)]propylo-3-fenilo-7-metylo-2,4-dioksa-1,2,3,4-tetrahydropirydo[2,3-d] pirymidyno-5-karboksylowego i wzorze przedstawionym na rysunku wykazuje w skринingowych badaniach farmakologicznych bardzo silne działanie przeciwbólowe, przy znikomej toksyczności.

(7 zastrzeżenie)



A1(21) 325561 (22)98 03 24 6(51) C07D 471/04

(71) Akademia Medyczna, Wrocław

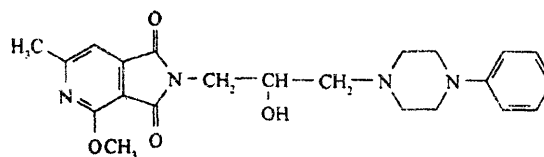
(72) Śladowska Helena, Potoczek Joanna, Siekiucka-Dziuba Maria, Rajtar Grażyna, Kleinrok Zdzisław

(54) Nowa pochodna **pirolo[3,4-c] pirydyny** lub **3,4-pirydynodikarboksymidu**

(57) Wynalazek dotyczy nowej pochodnej pirolo[3,4-c]pirydyny lub 3,4-pirydynodikarboksamidu o nazwie chemicznej 2-[2-hydroksy-3(4-fenilo-1-piperazyńnylo)]propylo-4-metoksy-6-metylo-2,3-dihydro-1,3-dioksa-1H-pirolo-[3,4-c]pirydyna lub N-[2-hydroksy-3(4-fenilo-1-piperazyńnylo)]propylo-2-metoksy-6-metylo-3,4-pirydynodikarboksymid i wzorze przedstawionym na rysunku.

W skринingowych badaniach farmakologicznych związek ten wykazał bardzo silną aktywność przeciwbólową.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325562 (22)9803 24 6(51) C07D 471/04

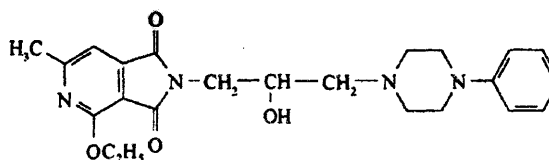
(71) Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Śladowska Helena, Potoczek Joanna, Siekiucka-Dziuba Maria, Rajtar Grażyna, Kleinrok Zdzisław

(54) Nowa pochodna **pirolo[3,4-c] pirydyny** lub **3,4-pirydynodikarboksymidu**

(57) Nowa pochodna, zgodna z wzorem chemicznym przedstawionym na rysunku, ma nazwę chemiczną 4-etoksy-2[2-hydroksy-3(4-fenilo-1-piperazyńnylo)]propylo-6-metylo-2,3-dihydro-1,3-dioksa-1H-pirolo[3,4-c]pirydyna lub 2-etoksy-N-[2-hydroksy-3(4-fenilo-1-piperazyńnylo)]propylo-6-metylo-3,4-pirydynodikarboksymid. W skринingowych badaniach farmakologicznych nowa pochodna wykazała bardzo silną aktywność przeciwbólową.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332643 (22) 97 10 03 6(51) C07D 471/04
A61K 31/435

(31) 96 9612229

(32) 96 10 08

(33) FR

(86) 97 10 03 PCT/FR97/01750

(87) 98 04 16 W098/15552 PCT Gazette nr 15/98

(71) SYNTHELABO, Le Plessis Robinson, FR

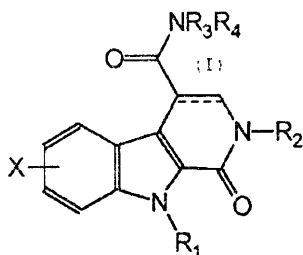
(72) Evanno Yannick, Sevrin Mireille, Maloizel Christian, Legalloudec Odette, George Pascal

(54) Pochodne **H-pirydo- [3,4-b]-indoIo-4-karboksamidowe**, ich wytwarzanie i stosowanie w leczeniu

(57) Ujawniono związek o wzorze ogólnym (I), w którym X jest atomem wodoru lub chlorowca bądź grupą alkilową, alkoxyłową, trifluorometyłową lub fenylometoksyłową; R jest atomem wodoru lub grupą alkilową, cyklopropylową lub fenylometoksyłową; R2 jest ewentualnie podstawioną grupą alkilową, ewentualnie podstawioną grupą fenylalkilową, grupą cykloheksylometoksyłową, tienylometoksyłową, pirydynylometoksyłową, ewentualnie podstawioną grupą fenylową, grupą pirydynylową, 5-metylo-1,2-oksazolilową, 5-metylo-1,3,4-tiadiazalilową albo grupą naftyłową; R3 i R4 są niezależnie atomem wodoru lub grupą alkilową, 2-metoksyetyłową, hydroksyalkilową, karboksyalkilową, alkoksykarbonyloalkilową lub grupą fenylalkilową bądź razem tworzą, wraz z atomem azotu, z którym są związane,

ewentualnie podstawioną grupę pirolidynylową, grupę piperidynylową, mofolinylową, 4-metylopiperazynylową, azetydynylową, albo grupę tiazolidynylową i wiązanie pomiędzy atomami węgla w pozycjach 3 i 4 jest pojedyncze lub podwójne. Związki te można stosować m.in. do leczenia dolegliwości związanych z zaburzeniami przewodnictwa GABAergicznego, choroby Parkinsona oraz jako środki znieczulające.

(11 zastrzeżeń)



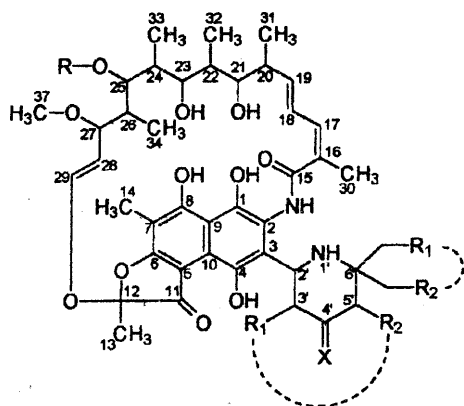
A1(21) 325572 (22)9803 26 6(51) C07D 498/02

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Bujnowski Krzysztof; Synoradzki Ludwik;
 Bojarska-Dahlig Halina; Dinjus Eckhard,
 DE; Gassner Franz, DE

(54) Nowe C-3 podstawione pochodne ryfamycyn i sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe C-3 podstawione pochodne ryfamycyn o wzorze 1, w którym R oznacza grupę acetylową lub wodór, R1, R2 oznacza wodór, niższy alkil (C1-C5) albo R1...R2 oznacza etylen lub trimetylen, ewentualnie podstawione, np. niższym alkilem (C1-C3) lub łańcuch CH2-N(R3) albo CH2-N(R3)-CH2, w którym R3 oznacza niższy alkil (C1-C5), X oznacza atom tlenu lub ma postać N-R4, gdzie R4 oznacza różną podstawnik, np. N-alkilopiperazynyl, piperazynyl, alkil, cykloalkil, fenyl, alkilofenyl, alkoksyl lub I, II albo III-rzędową grupę aminową oraz sposób wytwarzania ryfamycyn. Ryfamycyny są znaną grupą makrocyklicznych antybiotyków.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 325446 (22)98 03 18 6(51) C07F 15/02

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Stolarski Roland, Czajkowski Wojciech,
 Sokołowska-Gajda Jolanta, Szymczyk
 Małgorzata

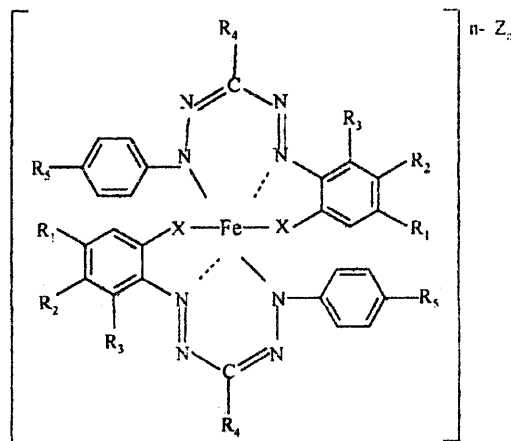
(54) Nowe związki żelazowokompleksowe typu 1:2, pochodne 1,5-difenyloformazanu

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków żelazowokompleksowych typu 1:2, pochodnych 1,5-difenyloformazanu,

o wzorze 1, w którym R1, R2 i R3 oznaczają razem lub niezależnie od siebie atom wodoru, chloru, grupę nitrową, sulfonamidową, sulfonową, X oznacza atom tlenu lub grupę karboksylową, R4 oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1-6 atomów węgla, grupę nitylową, acetylową, 2-furylową, R5 oznacza atom wodoru, grupę sulfonową, sulfonamidową, Z oznacza proton lub kation litowy, sodowy, potasowy, amoniowy, zaś n oznacza liczbę 1-5.

Związki te barwią włókna wełniane, poliamidowe i ich mieszanki oraz skórę na odcienie oranżowe, khaki, oliwkowe, brązowe, czerwone, brązowe granatowe i czarne.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332694 (22) 97 10 15 6(51) C07H 15/20

C07H 19/00

A61K 31/70

- (31) 96 60028586 (32) 96 10 16 (33) US
 97 60043974 9704 23 US
 97 60055487 970812 US

(86) 97 10 15 PCT/US97/18387

(87) 98 04 23 W098/16184 PCT Gazette nr 16/98

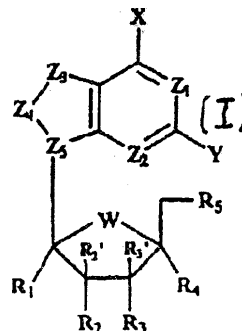
(71) ICN PHARMACEUTICALS, INC., Costa
 Mesa, US

(72) Wang Guangyi, Tam Robert, Avertt Deveron

(54) Purynowe L-nukleozydy, ich analogi oraz zastosowanie

(57) Ujawniono nowe związki purynowe L-nukleozydów o wzorze ogólnym (I). Związki te lub ich farmaceutyczne estry lub sole mogą być stosowane w farmaceutycznych kompozycjach, które mogą być użyteczne w leczeniu zakażeń, zakażeń pasożytami, nowotworów lub chorób autoalergiczych. Nowe związki mogą być także stosowane do modulowania układu odpornościowego, włącznie z modulowaniem Th1 oraz Th2.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 332632 (22) 97 10 03 6(51) C07K 14/47
 (31)96 316416 (32)9610 03 (33) PL
 (86) 97 10 03 PCT/GB97/02721
 (87) 98 04 09 W098/14473 PCT Gazette nr 14/98
 (71) LUDWICK HIRSZFELD INSTITUTE OF
 IMMUNOLOGY AND EXPERIMENTAL
 THERAPY POLISH ACADEMY OF
 SCIENCES, Wrocław; GEORGIADES
 BIOTECH LIMITED, Tortola, VG
 (72) Janusz Marian, Lisowski Józef,
 Dubowska-Ingliot Anna
 (54) Kolostrylina i jej zastosowanie

(57) Ujawniono m.in. zastosowanie **kolostryliny** jako leku. w szczególności do leczenia chorób przewlekłych ośrodkowego układu nerwowego i układu odpornościowego.

(55 zastrzeżeń)

A1(21) 332575 (22)97 09 01 6(51) C07K 14/205
 C12N 15/10
 A61K 39/106
 (31) 96 96116337 (32) 96 10 11 (33) EP
 (86) 97 09 01 PCT/EP97/04744
 (87) 98 04 23 W098/16552 PCT Gazette nr 16/98
 (71) MAX-PLANCK-GESELLSCHAFT ZUR
 FÖRDERUNG DER WISSENSCHAFTEN
 E.V., Monachium, DE
 (72) Meyer Thomas F., Haas Reiner, Zhengxin
 Yan, Gomez-Duarte Oscar, Lucas Bernadette
 (54) Żywa **szczepionka przeciwko Helicobacter pylori**

(57) Wynalazek dotyczy nowych, rekombinowanych, żywych szczepionek, które zapewniają ochronę odpornościową przeciwko zakażeniu przez *Helicobacter pylori* i sposobu przesiewania antygenów *H. pylori* w kierunku optymalnych antygenów szczepionkowych.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 332641 (22) 97 09 19 6(51) C08G 18/22
 (31) 96 9620808 (32) 96 10 05 (33) GB
 97 9701911 97 01 30 GB
 (86) 97 09 19 PCT/GB97/02565
 (87) 98 04 16 W098/15585 PCT Gazette nr 15/98
 (71) TIOXIDE SPECIALTIES LIMITED,
 Londyn, GB
 (72) Skinner Christopher John, Ridland John

(54) Katalizatory

(57) Katalizator, przydatny do stosowania w poliuretanowych kompozycjach, obejmuje: (a) produkt reakcji ortoestru tytanu, cyrkonu, hafnu lub glinu iβ-diketonu lub β-ketoestru i (b) środek **kompleksujący** wybrany spośród **merkaptotwiązku** albo oksazolidyny lub tetrahydro-oksazyny lub ich mieszaniny. Katalizator jest szczególnie przydatny do sporządzania kompozycji powlekających o wysokiej żywotności, nadających się do utwardzania w temperaturze pokojowej.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 332153 (22) 99 03 23 6(51) C08J 3/11
 (31)98 9803884 (32)98 03 26 (33) FR
 98 9813626 98 10 29 FR
 (71) SOLVAY (Société Anonyme), Bruksela, BE
 (72) Vandenhende Bernard, BE; Yernaux
 Jean-Marie, BE; Scheffer Jacques, FR
 (54) Sposób recyklingu przedmiotów opartych na polimerach chlorku winylu

(57) Sposób recyklingu przedmiotu opartego na co najmniej jednym polimerze chlorku winylu charakteryzuje się tym, że: (a) przedmiot jest rozdrabniany na **fragmenty** o średnim wymiarze od 1 cm do 50 cm, w przypadku gdy przekracza te wymiary; (b) suche fragmenty przedmiotu są doprowadzane do kontaktu z rozpuszczalnikiem zdolnym do rozpuszczenia chlorku winylu, zasadniczo bezwodnym, tworzącym z wodą azeotrop; (c) powoduje się wytrącenie polimeru rozpuszczonego w rozpuszczalniku przez wstrzyknięcie pary wodnej do tak uzyskanego roztworu, co powoduje ponadto destylację **azeotropową rozpuszczalnik-woda** i pozwala na otrzymanie mieszaniny składającej się zasadniczo z wody i **stałych** cząstek polimeru; (d) zbiera się cząstki polimeru.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332698 (22) 97 10 14 6(51) C08L 23/12
 B29B 9/14
 (31) 96 1004268 (32) 96 10 14 (33) NL
 97 1006363 97 06 20 NL
 (86) 97 10 14 PCT/NL97/00575
 (87) 98 04 23 W098/16359 PCT Gazette nr 16/98
 (71) DSM N.V., Heerlen, NL
 (72) Ciaessens Hubertus Marie, NL; Bulters
 Markus Johannes Henricus, NL; Wallink
 Hermanus Antonius, DE
 (54) **Peletki o kształcie pałeczki**

(57) Peletki o kształcie pałeczki, zawierające termoplastyczny polimer i włókna szklane, które to włókna szklane przebiegają przez peletki wzdłużnie i mają długość równą długości peletki, charakteryzują się tym, że posiadają rdzeń i otoczkę; rdzeń zawiera mieszaninę włókien szklanych i włókien polipropylenowych, przy czym polipropylen we włóknach jest **homopolimerem** albo statystycznym kopolimerem propylenu z poniżej **10%-ową** (wagowo) zawartością jednej lub większej ilości olefin wybranych z grupy etylenu, **1-olefin** posiadających **4-10** atomów węgla i dienów posiadających **4-10** atomów węgla; polipropylen we włóknach posiada liczbę stopową od 5 do 500 **dg/minutę (230°C/2,16 kg)** i gęstość co najmniej 900 kg/m³, co najmniej 50% wagowych otoczki stanowi **homopolimer** polipropylenu, statystyczny kopolimer propylenu z poniżej 10%-ową (wagowo) zawartością jednej lub większej ilości olefin wybranych z grupy etylenu, 1-olefin posiadających **4-10** atomów węgla i dienów posiadających **4-10** atomów węgla albo kopolimer blokowy propylenu i najwyżej 27% wagowych jednej lub większej ilości olefin wybranych z grupy etylenu i butenu i najwyżej 8% wagowych jednej lub większej ilości olefin wybranych z grupy **1-olefin** zawierających 3-10 atomów węgla i dienów zawierających **4-10** atomów węgla; polipropylen zawarty w otoczce posiada liczbę stopową od 1 do 200 **dg/minutę (230°C/2,16 kg)** i gęstość co najmniej 900 kg/m³.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 331959 (22)99 03 12 6(51) C09C 1/02
 (31) 98 980566 (32) 98 03 13 (33) FI
 (71) Metsä-Serla OYJ, Espoo, FI
 (72) Silenius Petri

(54) Nowy wypełniacz i pigment

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie szczawianu wapniowego jako wypełniacza względnie pigmentu, a zwłaszcza sposób zmniejszania pozostałości po spaleniu wyrobów z powlekanego papieru albo tektury przez zastąpienie szczawianem wapniowym przynajmniej części konwencjonalnych pigmentów i wypełniacza, niezbędnej do uzyskania określonych właściwości optycznych.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 325435 (22) 98 03 19 6(51) C09D 5/25
C09D 133/24

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa

(72) Wardzińska Elżbieta, Penczek Piotr, Łoś-Kuchta Barbara, Stanecka Jadwiga

(54) Lakier elektroizolacyjny **poliestroimidowy** i sposób wytwarzania lakieru **elektroizolacyjnego poliestroimidowego**

(57) Lakier elektroizolacyjny poliestroimidowy, przeznaczony zwłaszcza do powlekania miedzianych przewodów nawojowych, stanowiący roztwór żywicy poliestroimidowej w mieszaninie rozpuszczalników i ewentualnie rozcieńczalników organicznych, z dodatkiem katalizatorów utwardzania, żywicy fenolowej i ewentualnie innych dodatków, charakteryzuje się tym, że jako podstawowy rozpuszczalnik organiczny zawiera związek o wzorze ogólnym $H_3C-OOC-(CH_2)_n-COO-CH_3$, w którym n wynosi 2, 3 lub 4 lub mieszaninę takich związków, przy czym zawartość tych związków w łącznej ilości rozpuszczalników i ewentualnie rozcieńczalników organicznych wynosi nie mniej niż 55% wagowych.

Sposób wytwarzania lakieru elektroizolacyjnego poliestroimidowego polega na tym, że żywicę poliestroimidową rozpuszcza się w rozpuszczalniku stanowiącym związek o ogólnym wzorze $H_3C-OOC-(CH_2)_n-COO-CH_3$, w którym n wynosi 2, 3 lub 4 lub ich mieszaninie, a następnie ewentualnie dodaje się rozcieńczalnik i inne rozpuszczalniki organiczne oraz żywicę fenolową, katalizator utwardzania i ewentualnie inne dodatki, przy czym rozpuszczanie żywicy poliestroimidowej przeprowadza się w temperaturze poniżej 230°C.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 325380 (22) 98 03 17 6(51) C09K 3/00

(75) Adamek Wojciech Jan, Gliwice; Godlewski Maciej, Gliwice

(54) Ciężka ciecz

(57) Ciężka ciecz, którą stanowi zawiesina ziarn materiału zawierającego związek ferromagnetyczny w wodzie charakteryzuje się tym, że materiał zawierający związek **ferromagnetyczny** stanowi **zendra** z procesu obróbki plastycznej stali na gorąco, w której zawartość **Fe₂O** wynosi co najmniej 80% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325581 (22) 98 03 25 6(51) C09K 3/14

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych GAMRAT S.A., Jasło

(72) Brach Bronisław, Żygłowicz Jan

(54) Kompozycja stabilizująco-smarująca do przetwórstwa polichlorku winylu

(57) Kompozycja, mająca zastosowanie do wytwarzania mieszanek na wyroby otrzymywane, zwłaszcza metodą wytłaczania i wtrysku, zawiera jako dynamiczne stabilizatory termiczne kompleksowe sole kwasów tłuszczowych, a zwłaszcza

stearyniany wapniowo-cynkowe w ilości **0,3-1,5** części wagowych, zasadowy węglan **glinowo-magnezowy** w ilości 0,4-3,5 części wagowych i ester kwasu **aminokrotonowego**, zwłaszcza **tio-dwu-etylenoglikolu** w ilości 0,3-3,0 części wagowych na każde 100 części wagowych PVC, o stosunku wagowym estru kwasu aminokrotonowego do łącznej ilości soli kwasów tłuszczowych z zasadowym węglanem **glinowo-magnezowym** zawierającym się w granicach 0,3 do **15,0**, a najkorzystniej 0,5 do 3,0.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325489 (22) 98 03 20 6(51) C09K 3/18

(11) Insodlew Sp. z o.o., Kraków

(72) Fajkiel Aleksander, Korzec Renata

(54) Powłoka mazista do odlewniczych form ciśnieniowych

(57) Powłoka mazista do odlewniczych form ciśnieniowych składa się z gazu parafinowego lub kandeliny w ilości **10-95%** wagowych, oleju mineralnego w ilości 5-90% wagowych, proszku A1 lub pasty A1 o powierzchni krycia minimum 3000 **cm²/g** w ilości 5-30% wagowych i **grafitu** lub osnowy grafitowej w ilości **0-15%** wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332015 (22) 99 03 16 6(51) C09K 17/00

(31) 98 19811607 (32) 98 03 17 (33) DE

(75) Ruf Klaus, Lauf-Neunhof, DE

(54) Zaprawa wtłaczana

(57) Przedmiotem wynalazku jest zaprawa wtłaczana do wtrysku, wtłaczania i wypełniania pęknięć i pustek, przeznaczona zwłaszcza do muru i sporządzona przy użyciu wapna hydraulicznego lub wapna powietrznego. W tym celu zaprawa wtłaczana zawiera w suchej mieszaninie około 2 do około 23% wagowych wodzianu wapna i/lub ubogiego w siarczany (poniżej 1%) wapna hydraulicznego, około 8 do około 12% wagowych wypełniacza, około 60 do około 85% wagowych mączki kwarcowej i/lub piasku, o rozkładzie wielkości ziarna w krzywej przesiewu **0-4** mm, około 0,7 do około 1,8% wagowych środka poślizgowego, około 0,8 do około 2% wagowych pucolanów o wielkości ziarna **0-1** mm i około 0,1 do około 0,5% wagowych dodatków.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 332635 (22) 96 12 26 6(51) C10L 1/12

(31) 96 736527 (32) 9610 24 (33) US

(86) 96 12 26 PCT/US96/20699

(87) 97 10 16 WO97/37764 PCT Gazette nr 44/97

(71) ROBCO INTERNATIONAL CORPORATION, Oak Park, US

(72) Lack Lloyd

(54) Katalityczna kompozycja polepszająca spalanie paliw oraz sposób wytwarzania tej kompozycji

(57) Kompozycja polepszająca spalanie paliw węglowodorowych, takich jak LPG (gaz płynny), benzyna i olej napędowy, składa się z przynajmniej jednego katalizatora tlenu metalu, **zdypergowanego** w ciekłym organicznym nośniku kompatybilnym z paliwem. Katalizator korzystnie zawiera tlenek chromu, tlenek magnezu, tlenek manganu, tlenek kobaltu, tlenek żelaza i/lub mieszaninę tych tlenków. Nośnik korzystnie zawiera rozpuszczalnik Stoddarda razem z przynajmniej jednym wysoko-temperaturowym smarem, związkiem powierzchniowo czynnym

i polarnym rozpuszczalnikiem organicznym. Kompozycja zezwala na zasadniczo całkowite spalanie paliwa, w celu zmniejszenia emisji związanej z niecałkowitym utlenianiem oraz na spalanie w niższej temperaturze, co powoduje, że nie tworzy się NO_x.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332625 (22) 97 09 26 6(51) C11D 162
C11D 1/835

(31) 96 96870124 (32) 96 09 27 (33) EP

(86) 97 09 26 PCT/US97/17368

(87) 980402 W098/13454 PCT Gazette nr 13/98

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) Ardia Gabriella

(54) Kompozycje do namaczania

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji do namaczania, która zawiera ester sorbitanu i środek zawieszający brud wybrany z grupy obejmującej etoksylogowane **diaminy**, etoksylogowane **poliaminy**, etoksylogowane polimery amin i ich mieszaniny. Takie kompozycje rozcieńcza się wodą w celu wytworzenia kąpieli do namaczania. W najszerszym **aspekcie** wynalazek dotyczy sposobu namaczania tkanin, zgodnie z którym tkaniny zanurza się w kąpieli do namaczania, zawierającej wodę i skuteczną **ilość** kompozycji, w skład której wchodzi środek zawieszający brud, po czym wyjmuję się je z tej kąpieli do namaczania. Celem wynalazku jest zwiększenie skuteczności usuwania brudu w postaci cząstek, zwłaszcza mułu i gliny, oraz plam enzymatycznych z tkanin.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 332646 (22) 97 09 26 6(51) C11D 1/722
C11D 1/75

(31) 96 96870123 (32) 9609 27 (33) EP

(86) 97 09 26 PCT/US97/17370

(87) 98 04 02 W098/13455 PCT Gazette nr 13/98

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) Ardia Gabriella, Biscarini Lamberto

(54) Kompozycje do namaczania

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji do namaczania zawierających ester sorbitanu w połączeniu z dianionowym środkiem czyszczącym i/lub **alkoksylogowanym** dianionowym środkiem czyszczącym. **Kompozycje** te rozcieńcza się w wodzie dla otrzymania płynów do namaczania. W najszerszym ujęciu wynalazek dotyczy sposobu namaczania tkanin, który polega na zanurzeniu tkanin w roztworze do namaczania zawierającym wodę i skuteczną ilość kompozycji zawierającej ester sorbitanu w połączeniu z dianionowym środkiem czyszczącym i/lub alkoksylogowanym dianionowym środkiem czyszczącym, korzystnie na ponad 1 godzinę, a następnie na usunięciu tej tkaniny z roztworu do namaczania. Wynalazek jest szczególnie skuteczny do usuwania z tkanin brudu w postaci cząstek, takiego jak muł i glina oraz plam enzymatycznych.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 332626 (22) 97 10 06 6(51) C11D 3/39
C11D 3/37
C11D 7/08

(31) 96 96870128 (32) 96 10 07 (33) EP

(86) 97 10 06 PCT/US97/17943

(87) 98 04 16 W098/15609 PCT Gazette nr 15/98

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) Sirianni Giuseppe

(54) Kompozycja czyszcząca zawierająca środek
bielący, kwas **amidodisulfonowy** i polimer
polikarboksylanowy

(57) Opracowano kompozycję czyszczącą zawierającą chłorowcowy środek bielący oraz organiczny albo nieorganiczny związek -NH₂ i **polimeryczny** związek polikarboksylanowy, dzięki czemu uzyskuje się zmniejszone podrażnienie **skóry** oraz skuteczne zmniejszenie przykryto zapachu środka bielącego.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 332071 (22) 99 03 18 6(51) C12N 1/00
C12P 7/40

(31) 98 69106 (32) 98 03 18 (33) JP
98 224909 98 08 07 JP

(71) AJINOMOTO CO., INC., Tokio, JP

(72) Moriya Mika, Izui Hiroshi, Ono Eiji, Matsui
Kazuhiko, Ito Hisao, Hara Yoshihiko

(54) Mikroorganizm wytwarzający kwas
L-glutaminowy i sposób wytwarzania kwasu
L-glutaminowego

(57) Kwas L-glutaminowy wytwarzany jest w wyniku hodowania w pożywce płynnej mikroorganizmu należącego do rodzaju **Klebsiella**, Erwina lub Pantoea i wykazującego zdolność do wytwarzania kwasu **L-glutaminowego** w podłożu hodowlanym, po czym zbiera się wytworzony kwas L-glutaminowy z podłoża hodowlanego. Szczepem bakteryjnym jest korzystnie szczep cechujący się zmniejszoną aktywnością lub brakiem aktywności enzymu katalizującego reakcję odgałęziającą **się** od szlaku biosyntezy kwasu L-glutaminowego i prowadzącą do wytwarzania związków innych niż kwas L-glutaminowy lub szczep cechujący się zwiększoną aktywnością enzymu katalizującego reakcję biosyntezy kwasu L-glutaminowego.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 332621 (22) 97 10 10 6(51) C12N 1/20

(31) 96 729113 (32) 96 10 11 (33) US

(86) 97 10 10 PCT/US97/18769

(87) 98 04 23 W098/16626 PCT Gazette nr 16/98

(71) THE UNITED STATES OF AMERICA, as
represented by THE SECRETARY OF
AGRICULTURE, Waszyngton, US

(72) Stern Norman J., Cox Nelson A., Bailey
J. Stan, Cray Paula J.

(54) Współzawodniczo eliminująca kultura ze
śluzówki inwentarza żywego do zmniejszania
ilości bakterii **jelitowo** patogenetycznych

(57) Ujawniono sposób leczenia inwentarza żywego zawierający wytworzenie współzawodniczo eliminującej kultury **śluzówkowej** z inwentarza żywego, pochodzącej od zwierzęcia wolnego od patogenów oraz podawanie tej kultury zwierzęciu, gdzie wymienione zwierzę ma przynajmniej zmniejszony poziom bakterii patogenetycznej wobec jelita ludzkiego w porównaniu z oczekiwany bez tego etapu podawania. Przedmiotem zgłoszenia jest też kompozycja otrzymana ze śluzówki zwierzęcia.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 332568 (22) 97 09 29 6(51) C12N 15/12
C12N 5/10
C07K 14/47
A61K 38/18
C12Q 1/68

(31) 96 60027633 (32) 96 10 01 (33) US
97 97100583 97 01 16 EP

(86) 97 09 29 PCT/EP97/05355

(87) 98 04 09 W098/14568 PCT Gazette nr 14/98

(71) Rappold-Hoerbrand Gudrun, Heidelberg,

(72) Rappold-Hoerbrand Gudrun, Rao Ercole

(54) **Region ludzkiego genu wzrostu i genu niskiego wzrostu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest **m.in.** wyizolowana cząsteczka ludzkiego kwasu nukleinowego, kodująca **polipeptydy** zawierające domenę **homeotyczną** złożoną z 60 aminokwasów, z sekwencją aminokwasów SEQ ID NO: 1 i wykazującą działanie regulujące ludzki wzrost. Zidentyfikowano trzy nowe geny istotne dla niskiego wzrostu. Co najmniej jeden z tych genów jest odpowiedzialny za fenotyp niskiego wzrostu. cDNA odpowiadający temu genowi może być przydatny w narzędziach diagnostycznych i w celu dokładniejszej charakterystyki molekularnych podstaw fenotypu niskiego wzrostu. Dodatkowo, identyfikacja tego produktu genu dostarcza nowych środków i sposobów do opracowania korzystniejszych terapii przy niskim wzroście.

(44 zastrzeżenia)

A1(21) 332072 (22) 99 03 18 6(51) C12P 7/40
C12N 1/00

(31) 98 69068 (32) 98 03 18 (33) JP
98 297129 98 10 19 JP

(71) AJINOMOTO CO., ING, Tokio, JP

(72) Izui Hiroshi, Ono Eiji, Matsui Kazuhiko,
Moriya Mika, Ito Hisao, Hara Yoshihiko

(54) **Mikroorganizm wytwarzający kwas L-glutaminowy i sposób wytwarzania kwasu L-glutaminowego**

(57) Kwas L-glutaminowy wytwarzany jest w wyniku hodowania w pożywce płynnej mikroorganizmu należącego do rodzaju *Enterobacter* lub *Serratia*, wykazującego zdolność do wytwarzania kwasu L-glutaminowego i cechującego się zwiększoną aktywnością enzymu katalizującego reakcję biosyntezy kwasu L-glutaminowego lub cechującego się zmniejszoną aktywnością lub brakiem aktywności enzymu katalizującego reakcję odgałęziającą się od szlaku biosyntezy kwasu L-glutaminowego i prowadzącą do wytwarzania związków innych niż kwas L-glutaminowy oraz zbieranie wytworzonego kwasu L-glutaminowego z pożywki hodowlanej.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 325379 (22) 98 03 17 6(51) C22B 7/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych OBRUM, Gliwice

(72) Adamek Wojciech Jan, Godlewski Maciej

(54) **Sposób odzyskiwania czystej zendry**

(57) Sposób polega na tym, że materiał odpadowy w procesie obróbki plastycznej stali na gorąco, który stanowi rozdrobniona zendra, zanieczyszczona olejem i sadzą w ilości do 25% wagowych, miesza się z wodą w proporcjach na 1 litr wody do 0,4 kg materiału odpadowego, do uzyskania zawiesiny, którą

następnie rozdziela się w polu magnetycznym, np. separatora magnetycznego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 332443 (22) 99 04 07 6(51) C22B 19/32

(71) Huta FLORIAN SA, Świętochłowice

(72) Góral Stanisław, Magner Andrzej, Derejczyk
Ryszard, Hoffmann Stefan, Leśniak
Stanisław, Czajerek Henryk

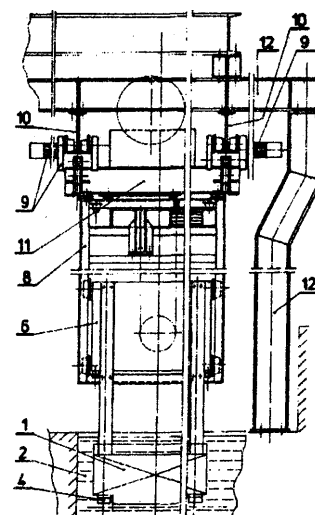
(54) **Sposób i urządzenie do podawania bloków cynku do wanny**

(57) Sposób podawania bloków cynku do wanny do topienia cynku, które to bloki ważące około 1 tony mają na krawędziach wybrania pod łapy widel nośnych i podawane są na stole rolkowym podawczym, charakteryzuje się tym, że na stole odbiorczym tych bloków, między rolkami tego stołu, są usytuowane poniżej poziomu rolek widły podnoszące blok cynku do góry, nad poziom wanny z cynkiem, następnie ruchem poziomym są przeniesione nad wannę z cynkiem i widły wraz z blokiem cynku są opuszczane do kąpeli cynku, najlepiej tak, by cały blok cynku był zanurzony w kąpeli ciekłego cynku, po czym oczekuje się aż blok cynku ulegnie roztopieniu, a puste widły wracają na stanowisko stołu odbiorczego, chowają te widły między rolkami tego stołu poniżej górnego poziomu rolek stołu, umożliwiając najazd nad widły następnemu blokowi cynku.

Urządzenie do podawania bloków cynku (1) do wanny (2), mające stół rolkowy dostawczy, charakteryzuje się tym, że ma najlepiej w prostej linii z nim usytuowany stół rolkowy odbiorczy, mający między rolkami widły (4) nośne usytuowane poniżej poziomu rolek tego stołu, które to widły (4) w kształcie litery "L" mają pionowe ramię sztywno przymocowane do wózka (6) pionowego ruchu widel (4), który jest przesuwany pionowo osadzony w pionowej belce konstrukcji (8) nośnej mechanizmu podnoszenia i opuszczania wózka (6), przy tym ta konstrukcja (8) jest przymocowana do wózka (11) poziomego ruchu mechanizmu widel (4), jeżdżącego po jezdni (10) mającej najlepiej podwójne równoległe szyny dwuteowe, obie przymocowane w pozycji podwieszanej do konstrukcji (12) wsporczej w kształcie bramy.

Wózek pionowego ruchu widel osadzony w pionowej części konstrukcji nośnej mechanizmu podnoszenia widel charakteryzuje się tym, że ma napęd liniowy w postaci typowej wciągarki umieszczonej na końcu poziomej części konstrukcji (8) nośnej mechanizmu podnoszenia widel (4). Wózek poziomego ruchu mechanizmu widel charakteryzuje się tym, że ma szereg przeciwsobnie umieszczonych kół, mających osobne napędy (9) od elektrycznych silników, przy tym te koła współpracują z jezdnią (10) i dla zapewnienia ciągłego styku tych kół z jezdnią (10) wózek (11) ma przymocowany balast.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 332693 (22) 97 10 14 6(51) C23F 11/00
 (31) 96 730581 (32) 96 10 15 (33) US
 (86) 97 10 14 PCT/US97/18447
 (87) 98 04 23 W098/16779 PCT Gazette nr 16/98
 (71) CINERGY TECHNOLOGY, INC.,
 Plainfield, US; ENERGY SYSTEMS
 ASSOCIATES, Pittsburgh, US
 (72) Kramer Edward D., Urich Joseph A,
 Lockhart Keith S., Breen Bernard P.,
 Gabrielson James E.

(54) Ochrona przed korozją ścian bocznych kotła użytkowego

(57) Sposób zmniejszania szybkości korozji ścian bocznych kotła użytkowego opalanego węglem (10) charakteryzuje się tym, że w ścianach bocznych (14) kotła (10) przewiduje się pewną liczbę szczelin (18) tak, że przez szczeliny (18) można wprowadzić warstwę ochronną (22) powietrza i wypychać go do góry przez ciąg do góry wytworzony przez palniki (16).

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332065 (22) 99 03 18 6(51) C25C 1/24
 (31) 98 19812105 (32) 98 03 19 (33) DE
 (71) CREANOVA SpezialChemie GmbH, Marl,
 DE

(72) Helling Jörg, Schmittinger Peter, Hamann
 Carl Heinz

(54) Sposób elektrolitycznego wytwarzania amalgamatu z soli metalu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu elektrolitycznego wytwarzania amalgamatu z soli metalu z zastosowaniem membrany wymiany anionowej.

Ten bezchlorowy sposób daje do dyspozycji amalgamat z soli metalu charakteryzujący się dużym stopniem czystości i zapewnia korzystne parametry, takie jak niewielkie napięcie elektrolizera i duże wykorzystanie prądu.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 332622 (22) 97 09 05 6(51) D01D 5/24
 D01F 8/14
 D04H 1/54

(31) 96 60028064 (32) 96 10 04 (33) US

(86) 97 09 05 PCT/US97/15640

(87) 98 04 09 W098/14646 PCT Gazette nr 14/98

(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND
 COMPANY, Wilmington, US

(72) Hartzog James V., US; Musch Juergen, DE;
 Quinn Darren Scott, US

(54) Włókno poliestrowe

(57) Wynalazek dotyczy ulepszonych włókien poliestrowych i wypełnionych wyrobów, przy czym włókna mają konfigurację śrubową, wysoki udział przestrzeni pustej i małe tarcie.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 332116 (22) 99 03 18 6(51) D03D 15/00
 (31) 98 19812406 (32) 98 03 20 (33) DE
 98 19826120 98 06 12 DE

(71) Eurea Verpackungs GmbH, Rheine, DE

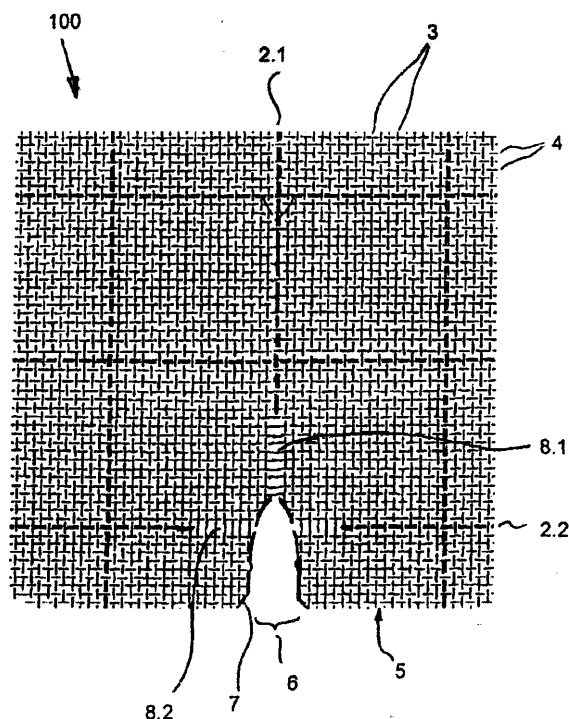
(72) Wurr Egon, Hartmann Siegfried

(54) Trudnopalna tkanina przewodząca elektryczność

(57) Trudnopalna, elektrycznie przewodząca tkanina (100) z nici, pasemek lub włókien sztucznych, do wytwarzania wysokowytrzymałych opakowań lub pasm wykładzin, posiada włókna (3, 4) nie przewodzące oraz włókna (2.1, 2.2) przewodzące elektrycznie. Nie przewodzące włókna (3, 4) są nasycone, pokryte lub wypełnione dodatkiem materiału trudnopalnego. Włókna (2.1, 2.2) elektrycznie przewodzące wytworzone są z termoplastycznego tworzywa sztucznego, nasyconego lub wypełnionego drobno zdyspergowanym dodatkiem podwyższają-

cym przewodność elektryczną lub pokryte warstwą takiego dodatku. Włókna (2.1, 2.2) charakteryzują się skurczem długości pod wpływem ciepła, przy czym skurcz elektrycznie przewodzących włókien (2.1, 2.2) jest większy niż skurcz włókien nie przewodzących (3, 4).

(21 zastrzeżeń)



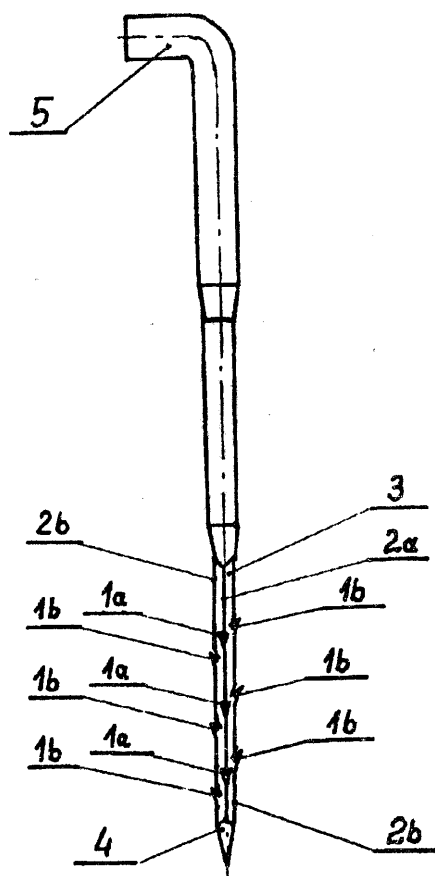
A1(21) 325354 (22) 98 03 13 6(51) D04H 18/00

- (71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom
 (72) Wiśniewski Marek, Ruszkowski Kazimierz,
 Gwardyński Marek

(54) Igła przetykowa

(57) Igła przetykowa do wytwarzania **włóknin**, zawierająca część roboczą, trzon i stopkę, wygiętą prostopadle do trzonu, przy czym część robocza, zwana klingą, na krawędziach zaopatrzona jest w nacięcia, natomiast trzon ma stałą lub zróżnicowaną średnicę, zaś klinga zakończona jest ostrzem w kształcie mieczyka, charakteryzuje się tym, że nacięcia (1a) na krawędzi (2a) klingi (3) skierowane są ku ostrzu (4), zaś nacięcia (1b) na krawędzi (2b), sąsiadującej z krawędzią (2a), skierowane są ku stopce (5). Korzystnym jest jeśli igła przetykowa zaopatrzona **jest** w parzystą liczbę krawędzi (2a, 2b) klingi (3) oraz jednakową liczbę nacięć (1a), skierowanych ku ostrzu (4) i nacięć (1b), skierowanych ku stopce (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332634 (22) 97 11 25 6(51) D06M 16/00

- (31) 96 60034314 (32) 96 12 04 (33) US
 (86) 97 11 25 PCT/US97/21580
 (87) 98 06 11 WO98/24965 PCT Gazette nr 23/98
 (71) NOVO NORDISK BIOCHEM NORTH AMERICA, INC., Franklinton, US
 (72) Miller Carl Andrew, US; Jørgensen Steen-Skjold, DK; Otto Eric W., US; Lange Niels K., US; Condon Brian, US; Liu Jiyin, US

(54) Czyszczenie bawełnianych materiałów włókienniczych enzymem alkalicznym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki materiału celulozowego, jak na przykład, dzianiny lub tkaniny bawełnianej, obejmujący etapy przygotowania wodnego roztworu enzymu zawierającego pektynazę, obróbki **materiału** celulozowego skuteczną ilością wodnego roztworu enzymu w alkalicznych warunkach czyszczenia, na przykład, pH 9 lub powyżej i w temperaturze **50°C** i lub powyżej, w niskiej lub wolnej od zawartości wapnia, dając zmieniony materiał celulozowy taki, że wykazuje on przyspieszoną reakcję na późniejszą obróbkę chemiczną.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 332576 (22) 97 09 05 6(51) D06N 7/00

- (31) 96 19640624 (32) 96 10 01 (33) DE
 (86) 97 09 05 PCT/EP97/04817
 (87) 98 04 09 W098/14655 PCT Gazette nr 14/98
 (75) Wendland Niels, Bad Sooden-Allendorf, DE

(54) Tapeta tekstylna z włókna szklanego

(57) Tapeta z włókna szklanego zawiera płaską tkaninę z włókna szklanego mającą po jednej stronie warstwę kleju termoplastycznego. Trwały klej składa się przeważnie z nierozpuszczalnego w wodzie, **ciągliwego** kleju topliwego, lub kleju **topliwego**, który jest наносzony jednostronnie metodą termiczną i po ochłodzeniu ma trwałą zdolność **klejącą**. Na warstwie kleju może znajdować się ściągająca folia rozdzielająca. Tkanina z włókna szklanego jest odporna na przepuszczanie kleju.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 326214 (22) 98 05 08 6(51) D21H 27/00
D21H 13/36

- (31) 98 98100956 (32) 98 03 25 (33) CN
 (71) Lung Meng Environmental Friendly Paper Products Hone Kong (Holdings) Limited, Hong Kong, CN
 (72) Liang Shih-Huei

(54) Sposób i kompozycje do wytwarzania papieru przyjaznego dla środowiska

(57) Sposób wytwarzania papieru przyjaznego dla środowiska, znamienny tym, że tworzy się granulaty z kombinacji około 56% do około 80% wagowych nieorganicznych proszków mineralnych, około 43% do 18% wagowych polietylenu oraz około 1% do 2% wagowych dodatków w operacjach mieszania, wyłaczania, mielenia i polimeryzacji, umieszcza się te granulaty w urządzeniu do wytwarzania warstewki papierowej, które zawiera przynajmniej **jedną** wyłaczarkę i formę kształtującą posiadającą otwór w kształcie litery **O**, przy czym forma kształtująca ma przynajmniej jeden wlot, a każdy wlot określa kanał wewnętrzny w formie kształtującej, łączący się z otworem formy kształtującej, topi się granulaty w wyłaczarce, przenosi się stopione granulaty do wlotu formy kształtującej i kształtuje się stopione granulaty w pustą w środku rurę z warstewki, w zasadzie odpowiadającą otworowi w kształcie litery **O**, **ochładza** się rurę z warstewki i rurę z warstewki napenia się gazem i ciągnie się za jeden koniec rury z warstewki tak, że rura z warstewki rozciąga się jednocześnie w dwóch kierunkach, tworząc papier przyjazny dla środowiska.

(19 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONEA1(21) 332013 (22) 99 03 16 6(51) E03C 1/044
E03C 1/048

(31) 98 19812269 (32) 9803 20 (33) DE

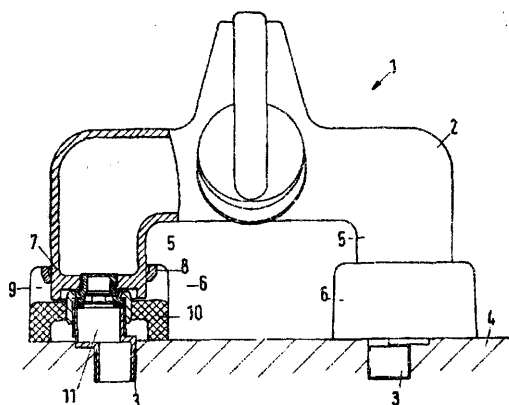
(71) KLUDI Armaturen Scheffer Vertriebs- und
Verwaltung OHG, Menden, DE

(72) Lössner Joachim

(54) Mocowana na ścianie armatura

(57) Przedmiotem wynalazku jest mocowana na ścianie armatura, do gorącej i/lub zimnej wody, zwłaszcza armatura mieszalnikowa z co najmniej jednym, wchodzącym w ścianę, przewodem przyłączeniowym, otoczonym przesuwaną rozetą (6), osłaniającą obszar ściany wokół przewodu przyłączeniowego. W wewnętrznej komorze (9) rozety (6) jest osadzona kształtka wypełniająca (10), która wypełnia całkowicie lub częściowo wewnętrzną komorę.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 325494 (22) 98 03 23 6(51) E03D 1/00

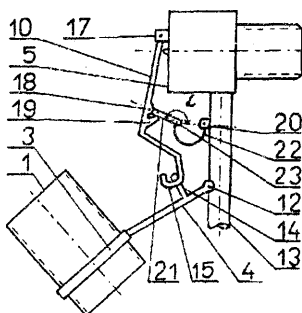
(75) Sałdyka Franciszek, Jaworzno

(54) Urządzenie napełniające

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie napełniające, zwłaszcza do zbiorników o ustalonych poziomach napełnienia.

Według jednego z przedstawionych rozwiązań, dźwignia (4) sterująca zaworem (5) jest zakończona nakrętką (3), w której regulacyjnie osadzono gwintowany pływak (1). Ponadto zaproponowano dwudźwigniowy układ sterujący.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 332700 (22) 97 10 16 6(51) E04C 2/26

(31) 96 9603830 (32) 96 10 17 (33) SE

(86) 97 10 16 PCT/SE97/01737

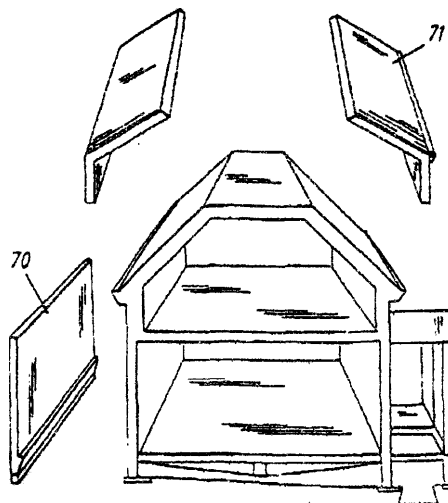
(87) 980423 WO98/16704 PCT Gazette nr 16/98

(75) Engwall Sten, Märsta, SE

(54) Moduł budowlany domu oraz sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy modułu budowlanego domu do systemów modułowych stosowanych w budownictwie domów oraz sposobu ich łączenia ze sobą. W skład modułu wchodzi komórkowe tworzywo sztuczne oraz sekcje w kształcie litery U z blachy wpasowane w komórkowe tworzywo sztuczne jak również co najmniej jedno wzmocnienie betonowe biegnące w podłużnym kierunku modułu. W skład modułu budowlanego domu może wchodzić część ścienna ze scaloną z nią częścią fundamentową (70). Do odlewania betonowego wzmocnienia stosuje się sposób, w którym sam moduł jako taki stanowi formę odlewniczą.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 332027 (22) 99 03 17 6(51) E05B 15/04

(31) 98 9803377 (32) 98 03 19 (33) FR

(71) FERCO INTERNATIONAL FERRURES
ET SERRURES DE BATIMENT, Reding,
FR

(72) Prevot Gérard, Collet Jean-Yves

(54) Urządzenie powrotne elementu
manewrowego i obudowa zamka

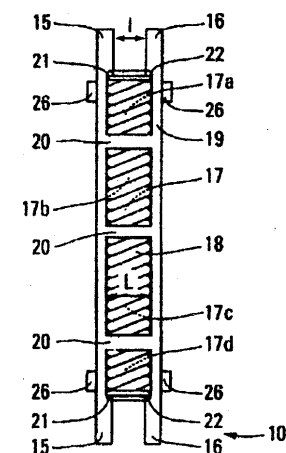
(57) Urządzenie powrotne (10) elementu manewrowego, połączonego z wrzecionem, zawiera korpus, mający na powierzchni przedniej elementy, dostosowane do współpracy z komplementarnymi elementami, sztywno przymocowanymi do wrzeciona, przy czym końce korpusu zawierają odpowiednio dwa ramiona (15, 16), tworzące widelki, biegnące w kierunku

wzdłużnym korpusu, mającego szczelinę wzdłużną (17), przystosowaną do pomieszczenia sprężyny (18) i otwierającą się na dwa końce korpusu. Szerokość (L) szczeliny wzdłużnej (17) jest większa od odległości (1), oddzielającej ramiona (15, 16), tworzące widelki, a szczelina wzdłużna (17) zawiera co najmniej jedną część (17a), wychodzącą na powierzchnię tylną (19) korpusu i przystosowaną do przejścia sprężyny (18).

Obudowa zamka zawiera co najmniej wrzeciono dla sterowania działaniem zatrasku i urządzenie powrotne. Kraweź tylna obudowy zawiera dwa wypusty, biegnące do wnętrza obudowy i w przybliżeniu równoległe do dna obudowy, przy czym te wypusty są przystosowane do wprowadzenia odpowiednio pomiędzy ramiona (15, 16) widełek korpusu urządzenia powrotnego (10), a odległość, oddzielająca wypusty od krawędzi tylnej obudowy, jest mniejsza lub równa długości sprężyny (18), leżącej w położeniu spoczynkowym w korpusie.

Zastosowanie zwłaszcza w obudowie zamka, zamka-zasuwy lub podobnego.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 332109 (22)990319 6(51) E05B 35/00

(31)98 980634 (32)98 03 20 (33) FI
98 981197 9805 29 FI

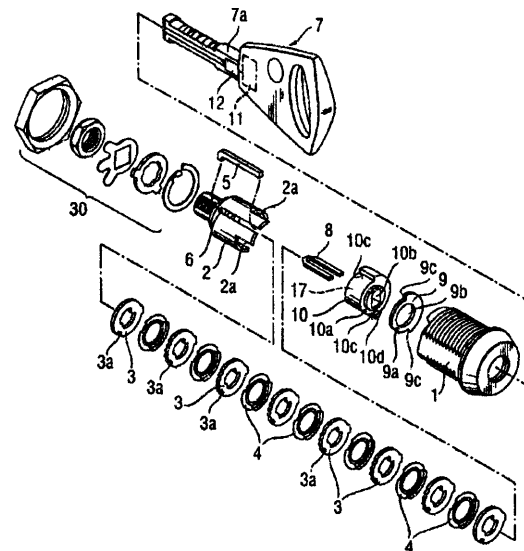
(71) ABLOY OY, Joensuu, FI

(72) Hurskainen Oiva, Sivonen Hannu

(54) Elektromagnetyczny zamek cylindryczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest **elektromechaniczny** zamek cylindryczny, zawierający korpus zamkowy (1) i wewnątrz niego obrotowy cylinder zamkowy (2) oraz mechanizm zamykający, który zawiera element zamykający, normalnie uniemożliwiający obrót cylindra zamkowego (2) względem korpusu zamkowego (1) i który może być przemieszczany za pomocą klucza (7) zamka w położenie zwolnienia umożliwiające obrót cylindra zamkowego (2), przy czym klucz (7) do tego zamka zawiera element (11) do wysyłania kodu elektronicznego, a zamek odpowiednio zawiera element do odbierania i **identyfikowania** kodu klucza, tak że po zidentyfikowaniu prawidłowego kodu element odbierania i identyfikowania kodu umożliwia mechaniczne otwarcenie zamka za pomocą klucza (7). Zamek zawiera co najmniej jeden krążek zamykający (9) z otworem (9b) na klucz, który jest wykonany tak, że obracanie klucza nie działa mechanicznie bezpośrednio na krążek zamykający (9). Zamek zawiera również element sprzęgający do sprzęgania wymienionego co najmniej jednego krążka zamykającego (9), z ruchem obrotowym klucza oraz elektryczny element poruszający uaktywniany za pomocą elektronicznego kodu z klucza, aby w stanie aktywnym sterować wymienionym elementem sprzęgającym tak, że wymieniony co najmniej jeden krążek zamykający (9) obraca się wraz z kluczem do położenia potrzebnego do utworzenia mechanizmu zamykającego.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 332179 (22) 99 03 24 6(51) E05C 9/10

(31)98 19812997 (32)98 03 25 (33) DE

(71) SIEGENIA-FRANK KG, Siegen, DE

(72) Gersdorf Oliver, Lohmann Cord,
Sassmannshausen Jürgen, Sauer Lothar

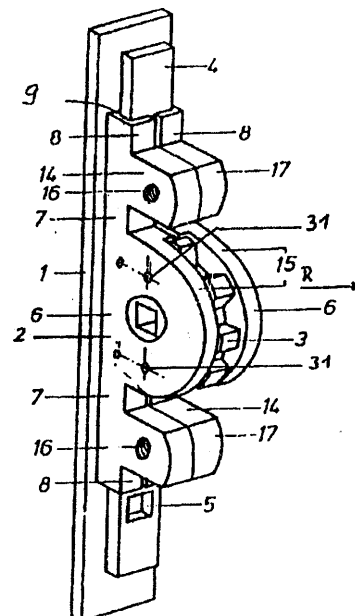
(54) Okno, drzwi lub temu podobne z przekładnią uruchamiającą

(57) Przedmiotem wynalazku jest okno, drzwi lub temu podobne, w którym co najmniej rama skrzydła składa się z elementów kształtowych z drewna, metalu lub tworzywa sztucznego.

Znajdujący się w kanale prowadzącym drążek napędowy jest sprzęgalny z przekładnią uruchamiającą, która ma, osadzony w obudowie i napędzany obrotowo za pomocą uchwytu, człon **napędowy** (3), na przykład zębniak.

Rama skrzydła jest w obszarze montażu przekładni uruchamiającej, zaopatrzona w wybranie, przechodzące przez dno kanału prowadzącego w elemencie kształtowym z metalu lub tworzywa **sztucznego**.

Fragment obudowy przekładni uruchamiającej, w której umieszczony jest człon napędowy (3), przechodzi co najmniej częściowo przez otwór.



Na obudowie znajdują się elementy do chwilowego ustalania położenia przekładni uruchamiającej przed jej ostatecznym zamocowaniem. Aby umożliwić ustalanie położenia we wszystkich możliwych typach elementów kształtowych, obudowa (2) zawiera elementy do działającego w kierunku przeciwnym do kierunku montażowego (R), kształtowego, tarcowego połączenia z wykonanymi otworami i/lub wybraniem.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 332070 (22) 99 03 18 6(51) E05D 7/00

(31) 98 29804967 (32) 98 03 20 (33) DE

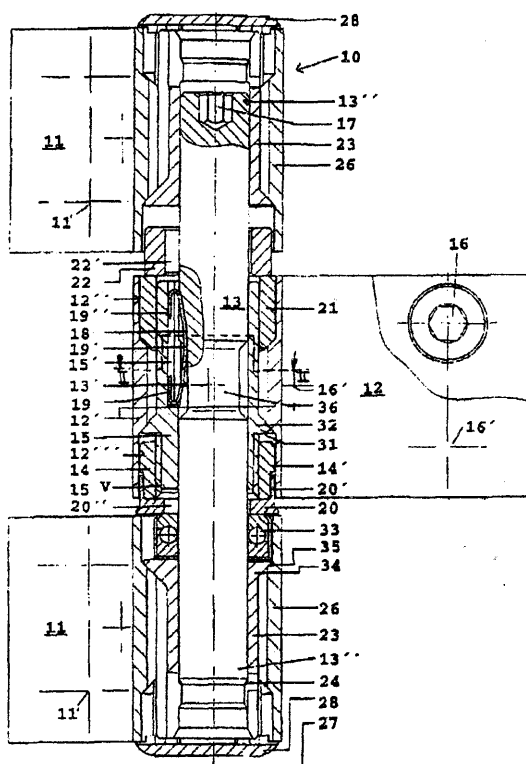
(71) Niemann Hans Dieter, Kerpen-Horrem, DE

(72) Müller Christiane, Lange Peter, Kramer Stephan

(54) Zawiasa drzwiowa lub okienna

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawiasa drzwiowa lub okienna z częściami zawiasy, ramową (11) i skrzydłową (12), które połączone są ze sobą przegubowo za pomocą osi (13) łożyska obrotowego, z otaczającą oś łożyska obrotowego częścią gwintowaną (14), która jest podparta odciażająco na ramowej części (11) zawiasy i pozostaje w sprzężeniu gwintowym z tuleją (13) osi, obciążoną od strony skrzydłowej części zawiasy, na którą oddziałują środki do przestawiania obrotowego. Oś (13) łożyska obrotowego, za pomocą której połączone są przegubowo część ramowa (11) i część skrzydłowa (12) zawiasy (10), zaopatrzona jest w środki (17) do przestawiania obrotowego i zmontowana jest z tuleją (15) osi ze sprzężeniem kształtowym.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 332670 (22) 97 10 22 6(51) E05D 11/00

B60J 5/00

B60R 25/00

(31) 96 19646999 (32) 96 11 14 (33) DE

(86) 97 10 22 PCT/EP97/05833

(87) 9805 22 WO98/21433 PCT Gazette nr 20/98

(71) VOLKSWAGEN

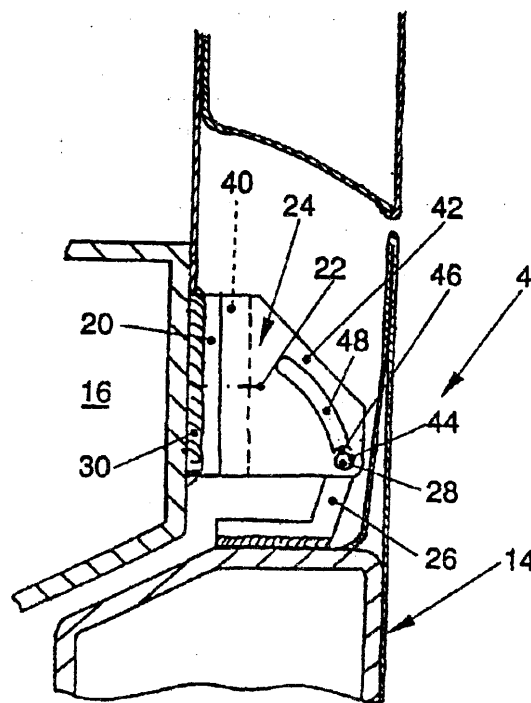
AKTIENGESSELLSCHAFT, Wolfsburg, DE

(72) Friedewald Klaus, Heumann Gert, Ensslen Arnold

(54) Pojazd mechaniczny z bezpieczną karoserią

(57) Wynalazek dotyczy pojazdu mechanicznego z bezpieczną karoserią z bocznymi drzwiami (14), z których każde drzwi są zamocowane przegubowo za pomocą co najmniej jednej zawiasy (4) drzwiowej do słupka drzwiowego (16) bezpiecznej karoserii, tak że przy czołowym zderzeniu pojazdu mechanicznego siły wprowadzone i przenoszone na słupki drzwiowe (16) są przekazywane do oddalonych od miejsca zderzenia zamkniętych obszarów karoserii, poprzez wsparte drzwi w obszarze zawiasy drzwiowej, które nie ulegają bocznemu wyłamaniu względem słupka drzwiowego (16). Aby zapobiec bocznemu wyłamaniu przedniego końca drzwi (14), ma on zgodnie z wynalazkiem zadane miejsce deformacji w postaci przewężenia lub osłabienia zawiasy, tak że w przypadku spowodowanego zderzeniem uszkodzenia zawiasy drzwiowej lub jej zamocowania (30), przedni koniec drzwi zostaje przesunięty względem sąsiadującego słupka drzwiowego (16) w kierunku jazdy równoległe do wzdłużnej osi środkowej pojazdu mechanicznego lub też zbieżnie do tej osi.

(8 zastrzeżeń)



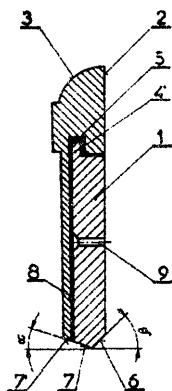
A1(21) 325502 (22) 98 03 24 6(51) E06B 1/70

(75) Kluś Sylwester, Piaseczno Kamionka

(54) Listwa przypodłogowa

(57) Listwa przypodłogowa charakteryzuje się tym, że składa się z dwu elementów listwowych, połączonych korzystnie na pióro i wpust lub/oraz za pośrednictwem kleju, przy czym element wewnętrzny (1) jest połączony z podłogą lub ścianą w znany sposób, natomiast zewnętrzny element (2), dekoracyjny, znajduje się po zewnętrznej stronie elementu wewnętrznego (1) i jest po złożeniu krótszy u dołu od elementu wewnętrznego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 332068 (22) 99 03 18 6(51) E06B 7/18

(31) 98 29805462 (32) 98 03 25 (33) DE
98 19846308 98 10 08 DE

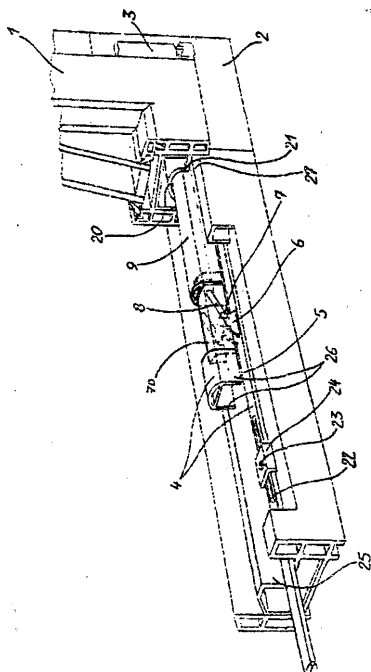
(71) SIEGENIA-FRANK KG., Siegen, DE

(72) Gersdorf Olivier, Lohmann Cord, Loske Stefan, Steigemann Carmen Rotger, Sassmannshausen Jürgen, Stünn Christoph, Zimmermann Michael

(54) Okucie dla okien lub drzwi

(57) Przedmiotem wynalazku jest okucie dla okien lub drzwi, ze stałą ramą (2) i ruchomym względem niej skrzydłem (1), blokowanymi względem siebie za pomocą szyn (9), przy czym szyny (9) są osadzone ruchomo w rowku (25) stałej ramy (2) i za pomocą członów napędowych w postaci drążka napędowego (5) wprowadzane w przeciwną stronę skrzydła (21), przy czym drążek napędowy (5) jest osadzony przesuwnie w kierunku wzdłużnym w elementach oporowych, które mają urządzenie do wytwarzania ruchu blokującego, przy czym każdy z elementów oporowych składa się ze stałego uchwyty i przemieszczanej wraz z drążkiem napędowym (5) płytki oraz prowadzonego drążka napędowego (5), suwaka, przy czym suwak wchodzi poprzecznym kołkiem lub czopem lub innym elementem w ukośną szczelinę (8) lub jarzmo płytki, zaś szyna (9) jest mocowana na suwaku.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 332069 (22) 99 03 18 6(51) E06B 7/18

(31) 98 29805462 (32) 98 03 25 (33) DE
98 19846317 98 10 08 DE

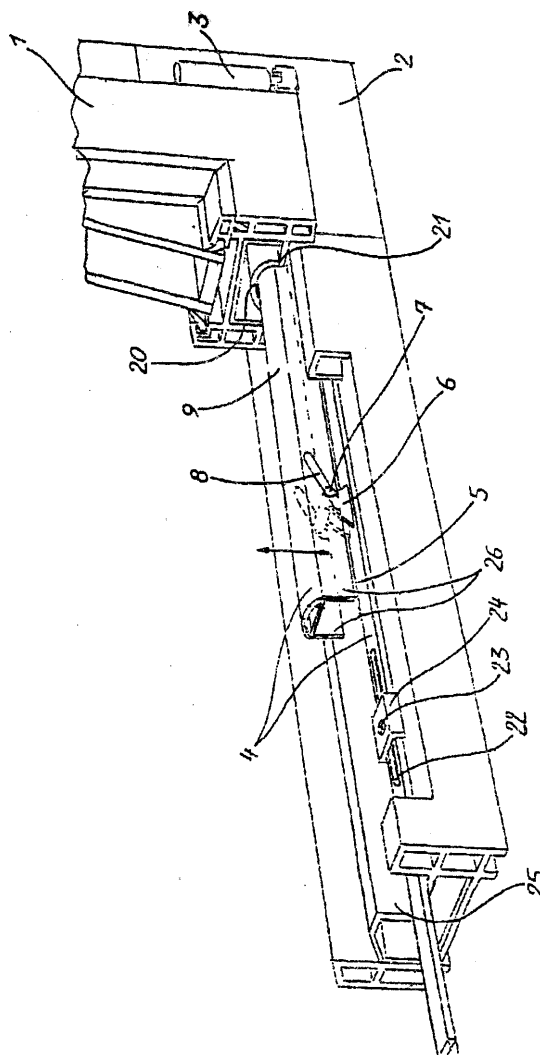
(71) SIEGENIA-FRANK KG., Siegen, DE

(72) Wieland Frank, Gersdorf Oliver, Lohmann Cord, Steigemann Carmen Rotger, Sassmannshausen Jürgen, Zimmermann Michael

(54) Okucie dla okien lub drzwi

(57) Przedmiotem wynalazku jest okucie dla okien lub drzwi lub temu podobnych zamknięć otworów budowlanych. Blokada pomiędzy skrzydłem i ramą jest realizowana za pomocą szyn (9), **przemieszczalnych** prostopadle do rowka (25). Dla uszczelnienia obszaru naroża urządzenie zawiera wypełniacz, przy czym długość szyn (9) łącznie z wypełniaczami odpowiada długości przylgi ramy (2).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 332152 (22) 99 03 23 6(51) E06B 7/18

(31) 98 29805462 (32) 98 03 25 (33) DE
98 19846307 98 10 08 DE

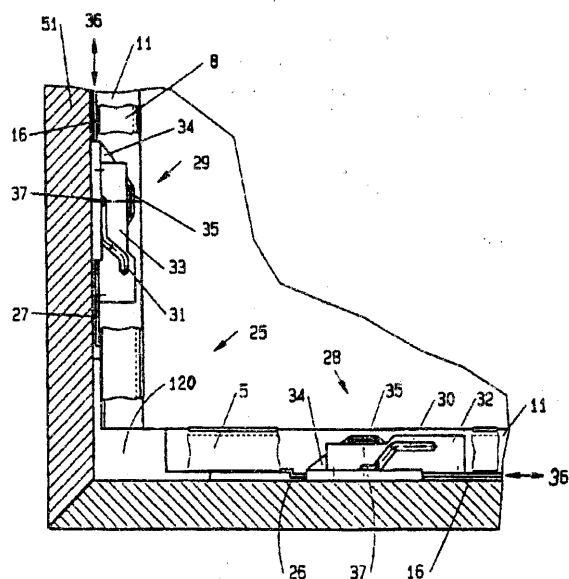
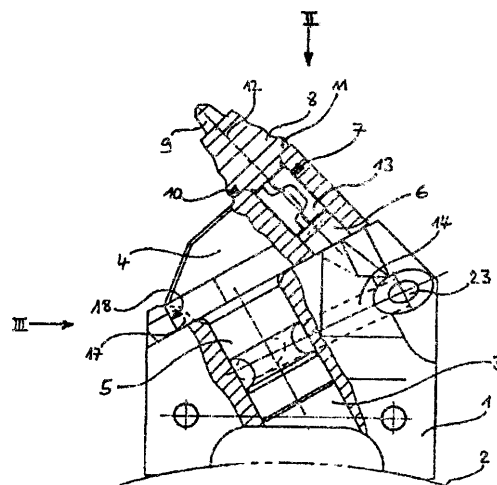
(71) SIEGENIA-FRANK KG, Siegen, DE

(72) Gersdorf Oliver, Lohmann Cord, Loske Stefan, Reuff Theo, Steigemann Carmen Rotger, Sassmannshausen Jürgen, Stünn Christoph, Zimmermann Michael

(54) Urządzenie wentylacyjne

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wentylacyjne dla okien lub drzwi, z przesuwными, umieszczonymi pomiędzy ramą skrzydła i ościeżnicą, listwami lub szynami uszczelniającymi, które znajdują się na wszystkich bokach ramy pomiędzy ramiakami oraz są niezależnie od siebie za pomocą urządzenia nastawczego wsuwane w płaszczyznę okna lub drzwi i z niej wysuwane, otwierając przy tym **zależnie** od potrzeb szczelinę powietrzną pomiędzy ramiakami. Każde z urządzeń nastawczych (28, 29) każdej listwy lub szyny uszczelniającej (5, 8) jest poprzez drążek napędowy (16) połączone napędowo ze wszystkimi pozostałymi urządzeniami **nastawczymi** (28, 29), przy czym drążki napędowe (16) są za pomocą wspólnego mechanizmu napędowego przestawne w kilka, co najmniej jednak w trzy, położenia robocze, a co najmniej jedno urządzenie nastawcze (28 względnie 29) otwiera względnie zamyka szczelinę powietrzną przed innymi urządzeniami nastawczymi (28 względnie 29) w odniesieniu do drogi drążka napędowego (16).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 325582 (22) 98 03 25 6(51) E21C 41/22

- (71) KGHM POLSKA MIEDŹ S.A, Lubin
 (72) Bargiel Kajetan, Biliński Mirosław,
 Bilikowski Mariusz, Bryja Zbigniew, Butra
 Jan, Naporowski Zbigniew, Stankiewicz
 Andrzej, Switon Adam, Wiśłowski Stanisław,
 Zimocha Ryszard

(54) Sposób wybierania złóż rud miedzi

(57) Sposób wybierania złóż *rud* miedzi polega na rozcinie złóż wyrobiskami chodnikowymi na pasy eksploatacyjne (1) i komory eksploatacyjne (2). Z każdej komory eksploatacyjnej (2), bezpośrednio przyległej do strefy (12) występowania nad złożem płonnego, zwięzłego piaskowca, wykonuje się przecinki (3), w stropie których pozostawia się piaskowiec o podwyższonej wytrzymałości. Wymiary oraz długość przecinków (3) jak również filarów (9) pomiędzy nimi dobiera się w zależności od wielkości strefy (12) występowania nad złożem płonnego, zwięzłego piaskowca. Z pasów eksploatacyjnych (1) prowadzi się pochylnie zjazdowe (8) do komór eksploatacyjnych (2). Rozwiązanie znajduje zastosowanie przy wybieraniu grubych złóż, zwłaszcza o miąższości do 15 metrów i upadzie do 8°, w stropie których występuje piaskowiec o podwyższonej wytrzymałości, wynoszącej powyżej 50 MPa.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 332030 (22) 99 03 17 6(51) E21C 35/19

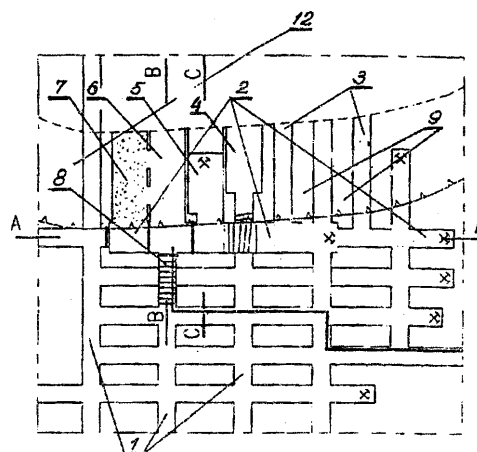
(31) 98 29805007 (32) 98 03 19 (33) DE

- (71) BOART LONGYEAR GMBH & CO.KG
 HARTMETALLWERKZEUGFABRIK,
 Burghaun, DE
 (72) Wald Wolfgang, Stuckardt Martina,
 Heiderich Ernst, Walter Reinhold

(54) Korpus skrawający w kształcie walca

(57) Korpus skrawający w kształcie walca, zwłaszcza do maszyny skrawającej lub frezu drogowego, ma co najmniej jeden, umieszczony na bocznej powierzchni korpusu, kadłub (1), z którym za pomocą zabezpieczenia połączony jest wymiennie imak dłuta (4), przy czym zabezpieczenie utworzone jest przez przelotowy otwór (14), przebiegający poprzez kadłub (1) i umieszczony w tym otworze (14), trzpień zabezpieczający, który przynajmniej w pewnym obszarze, przechodzi przez wybranie imaka dłuta (4) lub je podpira i utrzymywany jest w kadłubie (1) bezgwinotowo, zaciskowo lub **zapadkowo**.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 327697 (22) 98 07 22 6(51) E21D 11/14

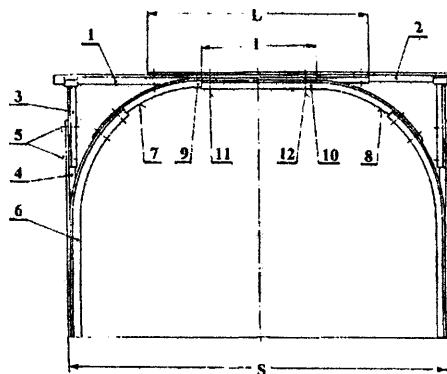
- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Pawelczyk Henryk, Chrostek Józef, Sawka
 Bohdan, Perek Jan, Brewczyński Krzysztof,

Skrzyński Krzysztof, Kowalski Edward,
Werecki Kazimierz, Sitek Jerzy, Kozieł
Karol, Kluka Jerzy, Surma Andrzej, Rułka
Kazimierz

(54) Obudowa górnicza do zabezpieczania
prostokątnych wyrobisk korytarzowych

(57) Obudowa ma wewnętrzne **odrzwia** łukowe, których stropnica składa się z dwóch elementów (**7, 8**) połączonych ze sobą od strony odcinków prostych (**9, 10**) na zakładkę oraz strzemiionami (**11, 12**) z połączonymi na zakładkę dwoma częściami (**1, 2**) elementu stropnicowego odrzwi prostych, posadowionego na dwóch stojakach, na których opierają się łuki ociosowe odrzwi łukowych.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 325588 (22)98 03 25 6(51) F01L 7/00

(75) Sosnowski Zygmunt, Zabrze

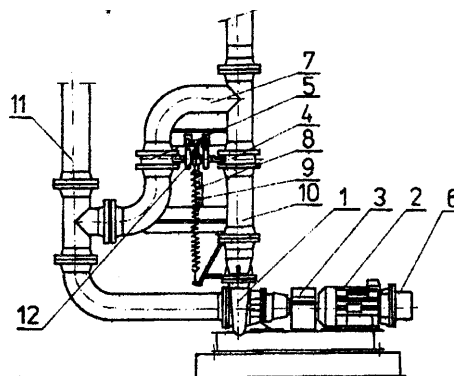
(54) Konstrukcja zaworu silnika spalinowego

(57) Korpus zaworu wykonany jest w kształcie cylindra stalowego, stożkowatego z odpowiednią szczeliną **włotowo-wyłotową** o wym. **15x70mm**, której zamykanie i otwieranie odbywa się za pomocą specjalnie zaprojektowanego elementu w kształcie wałka stalowego z występem, który dopasowuje się do korpusu zaworu (stożek elementu zamykającego wykonany jest z zachowaniem zbieżności korpusu zaworu). Sposób otwierania polega na wstępnym przesunięciu elementu zamykającego wzdłuż osi za pomocą wałka **mimośrodowego**, co powoduje powstanie luzu między płaszczyznami, który pozwala w sposób swobodny wykonać ruch wahadłowy elementu zamykającego. Ruch wahadłowy, potrzebny do otwarcia zaworu, następuje za pomocą dźwigni, na którą wywiera nacisk wałek **mimośrodowy**, przy czym sterowanie wałkami odbywa się jak w tradycyjnym systemie rozrządu. Dla prawidłowego działania zaworu należy zastosować kąt wyprzedzenia 5° między wałkiem odpychającym, a otwierającym. Zamykanie się zaworu następuje samoczynnie przy pomocy sprężyny, która jest zabudowana w korpusie zaworu, kiedy wałki powracają do pozycji wyjściowej. Otwieranie zaworu za pomocą jednego wałka odbywa się w ten sposób, że nałożyskowaniu elementu otwierającego wykonuje się prowadnice ślimakowe, które w czasie wykonywania ruchu posuwistego wzdłuż osi wymuszają ruch wahadłowy, a tym samym spowodują otwarcie zaworu, natomiast zamyknięcie zaworu nastąpi za pomocą sprężyny, zabudowanej w korpusie, kiedy wałek powróci do pozycji wyjściowej.

(1 zastrzeżenie)

jący (**11**) maszyny wirowej (**1**), połączony jest kolektorem upustowym (**7**), przy czym kolektor doprowadzający (**10**) ma zawór (**4**) sprzężony poprzez **urządzenie zamykająco-otwierające** (**12**) z zaworem (**5**) w części kolektora upustowego (**7**), zaś maszyna wirowa (**1**), poprzez sprzęgło (**3**) połączona jest z generatorem (**2**). **Urządzenie zamykająco-otwierające** (**12**) ma ułożyskowany wałek połączony z **zawierakami** zaworów (**4, 5**) poprzez elementy elastyczne, na którym ma tarczę z zamocowaną na jej obwodzie końcówką siłownika hydraulicznego (**8**) wraz ze sprężyną (**9**) sprzężonych mechanicznie z układem wzajemnego przesterowywania zaworów (**4, 5**). Generator (**2**) ma hamulec tarczowy (**6**) sterowany elektromagnetycznie.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325535 (22)98 03 23 6(51) F03B 17/00

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn
Przepływowych, Gdańsk

(72) Stankiewicz **Zenon**, Adamowski Adam,
Łojek Andrzej, Klein Marek

(54) Węzeł odzysku energii w hydraulicznych
instalacjach przemysłowych

(57) Węzeł odzysku energii w hydraulicznych instalacjach przemysłowych składający się z generatora, maszyny wirowej, sprzęgła, zaworów, hamulca tarczowego, kolektorów, charakteryzuje się tym, że kolektor doprowadzający (**10**) i odprowadza-

A1(21) 325495 (22)98 03 23 6(51) F15C 1/10

(71) **MERA PNEFAL S.A.**, Warszawa;

Politechnika Warszawska, Warszawa

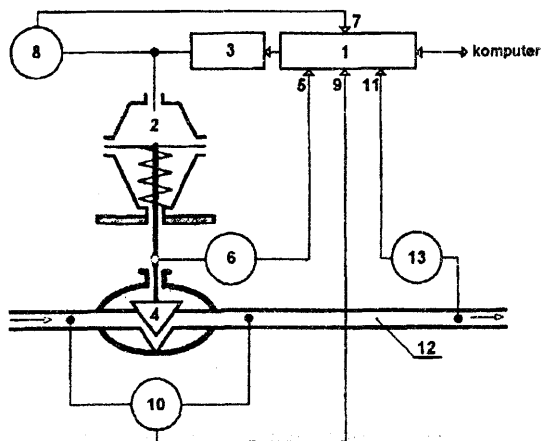
(72) Bartyś Michał, Tomaszewski Bogdan, Golba
Andrzej, Gałązka Andrzej, Szkolnikowski
Wojciech, Wólno Waldemar

(54) Elektropneumatyczny ustawnik pozycyjny

(57) Istota **elektropneumatycznego** ustawnika złożonego z zespołu elektronicznego (**1**) o pierwszym wejściu sterującym (**5**) do wprowadzania informacji o przemieszczeniu organu ruchomego siłownika (**2**), przy czym wyjście zespołu elektronicznego (**1**) jest połączone z pneumatycznym wejściem siłownika (**2**) za pośrednictwem przetwornika elektropneumatycznego (**3**), polega na tym, że **pneumatyczne** wejście siłownika (**2**) jest **połączo-**

ne z dodatkowym, drugim wejściem sterującym (7) zespołu elektronicznego (1) za pośrednictwem przetwornika ciśnienia (8), a ponadto zespół elektroniczny (1) ma trzecie (9) i czwarte (11) wejście sterujące do wprowadzania informacji o stanie napędzanego silownikiem elementu wykonawczego, na przykład zaworu (4) do regulacji przepływu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 325434 (22) 98 03 19 6(51) F16B 29/00

(71) MOSTOSTAL-PROJEKT S.A., Warszawa

(72) Czechowski Andrzej

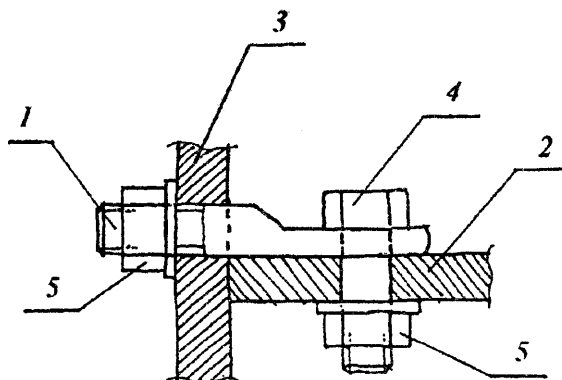
(54) Łącznik śrubowy oraz sposób łączenia elementów

(57) Przedmiotem wynalazku jest łącznik śrubowy i sposób łączenia elementów, zwłaszcza konstrukcji metalowych.

Łączniki śrubowe nadają się do wykonywania tymczasowych połączeń montażowych, służących do odpowiedniej stabilizacji elementów przed wykonaniem właściwych **nośnych** złączy spawanych. Łącznik (1) stanowi gwintowany trzpień z płaskim łbem, w którym wykonany jest okrągły otwór, przy czym grubość łba jest mniejsza od średnicy trzpienia. Łącznik ma jedną płaszczyznę, ograniczającą go styczną do powierzchni trzpienia, zaś druga płaszczyzna, mniej odległa od osi trzpienia, **przechodzi** w jednostronny skos w strefie przejściowej, między trzpieniem, a łbem. Korzystnie grubość łba jest równa połowie średnicy trzpienia, a nachylenie płaszczyzny skosu względem płaszczyzny łba wynosi 1:1. Sposób łączenia elementów polega na tym, iż element prostopadły (2) łączy się z elementem bazowym (3) łącznikiem (1) oraz znaną śrubą (4) tak, by łeb łącznika (1) stykał się z elementem prostopadłym (2) i trzpień przechodził przez otwór elementu bazowego (3), a śruba (4) przechodziła przez łeb łącznika (1) i otwór elementu prostopadłego (2), po czym dokręca się nakrętki (5), uzyskując złącze **doczołowo-zakładkowe**, jednostronne. Sposób łączenia elementów polega na tym, iż element prostopadły (2) łączy się z elementem bazowym (3) dwoma łącznikami (1) i śrubą (4), uzyskując złącze **doczołowo-zakładkowe**, dwustronne. Korzystnie w złączu **doczołowo-zakładkowym** dwustronnym, stycznie do elementu (2), umieszcza się co najmniej jedną przekładkę dystansową (6). Korzystnie w złączu **doczołowo-zakładkowym** jednostronnym lub dwustronnym, stycznie do elementu (3), umieszcza się element dystansowy (7). Sposób łączenia elementów polega również na tym, że uzyskuje się złącze doczołowe na wkręt, złącze przelotowe dwóch łączników, złącze **przyługowe** łączników oraz złącze typu sworzniowego. Łącznik stosuje się do łączenia elementów wzajemnie prostopadłych bez dodatkowych części pośrednich, takich jak kątowniki i teowniki, w **szczególności** do realizacji połączeń doczołowo-zakładkowych dwuteowych belek z **dwuteowymi** słupami. Łączniki śrubowe, zestawione przyługowo łbami, można wykorzystywać do realizacji złączy typu sworzniowego lub innych złączy **na jeden central-**

ny łącznik przelotowy. Łączniki śrubowe stosuje się ponadto do konstruowania stelaży - zespołów elementów o wielu stopniach swobody z ciągłą regulacją.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 332608 (22) 97 10 09 6(51) F16B 35/04

(31) 96 19644507 (32) 96 10 25 (33) DE

(86) 97 10 09 PCT/EP97/05570

(87) 98 05 07 WO98/19071 PCT Gazette nr 18/98

(71) SFS INDUSTRIE HOLDING AG,

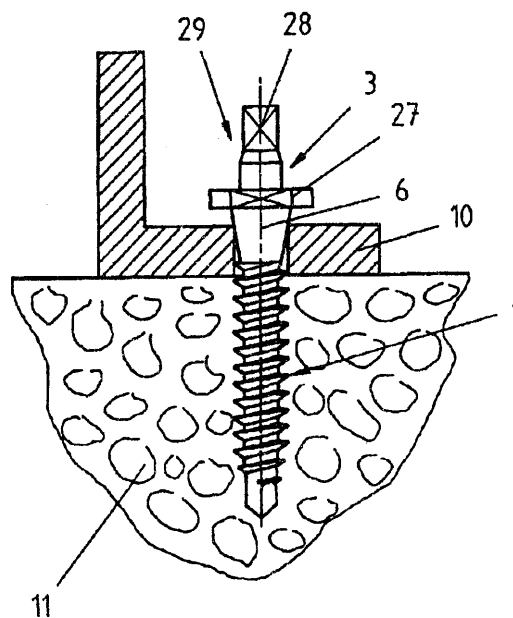
Heerbrugg, CH

(72) Palm Erich

(54) Śruba do mocowania na podłożu profili metalowych i/lub z tworzyw sztucznych

(57) Śruba do **zamocowania** metalowych profili (10) na podłożu (11) posiada trzonek z odcinkiem gwintowanym i odcinek uchwyty (3) do nasadzenia narzędzia wkręcającego. Przylegający do odcinka uchwyty (3) odcinek trzonka rozszerza się **stożkowow** kierunku odcinka uchwyty (3). Gwint wchodzi w podłoże (11), przy czym profil (10) po dojściu stożkowego odcinka (6) zostaje dociśnięty do podłoża (11). W wyniku odpowiedniego tarcia moment obrotowy zostaje także odpowiednio zwiększony tak, że może nastąpić wyłączenie wkręcania zależne od momentu obrotowego.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 332181 (22) 99 03 24 6(51) F16C 9/02

(31) 98 98810262 (32) 98 03 25 (33) EP

(71) Wärtsilä NSD Schweiz AG, Winterthur, CH

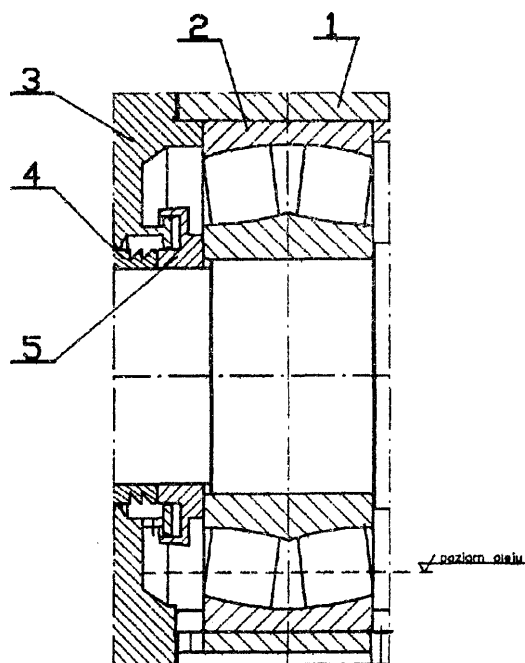
(72) Sönnichsen Samuel

(54) Łożysko wału korbowego, silnik
wysokoprężny i sposób montażu łożyska
wału korbowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest łożysko wału korbowego które zawiera panew (17) łożyska, umieszczoną w płycie podstawowej (1) i pokrywę (2) łożyska, mającą co najmniej dwa ramiona (20, 21), połączone rozłącznie z płytą podstawową (1), mające boczne powierzchnie zewnętrzne (202, 212). W płycie podstawowej (1) są przewidziane boczne powierzchnie przylegania (12,13), które są umieszczone **przeciwnie** względem bocznych powierzchni zewnętrznych (202, 212) ramion (20, 21) pokrywy (2) łożyska. Ramiona (20, 21) pokrywy (2) łożyska, w tych obszarach końcowych (200, 210), które są zwrócone ku **płycie** podstawowej (1), są wstępnie naprężone w kierunku ku bocznym powierzchniom przylegania (12, 13) płyty podstawowej (1) tak, że boczne powierzchnie zewnętrzne (202, 212) ramion (20, 21) są dociskane do bocznych powierzchni przylegania (12, 13) płyty podstawowej (1).

Przedmiotem wynalazku jest także silnik wysokoprężny, zawierający co najmniej jedno łożysko wału korbowego oraz sposób montażu takiego łożyska.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 325350 (22) 98 03 13 6(51) F16K 1/14

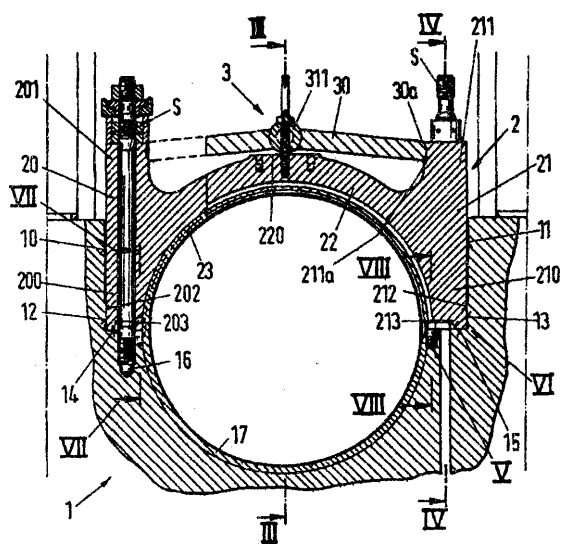
(71) Zakład Urządzeń Gazowniczych
GAZOMET Sp. z o.o. w Rawiczu, Rawicz

(72) Magnus Andrzej

(54) Kurek kulowy

(57) Kurek kulowy, zawierający korpus (1) i zawieradło kulowe (2), połączone z trzonem (3) oraz wyposażony w uszczelki (4) osadzone w gniazdach (5) korpusu (1) i elementu pośredniego (6), połączonego z korpusem (1), charakteryzuje się tym, że pomiędzy ścianą czołową gniazda (5), a uszczelką (4), osadzoną w gnieździe (5), znajduje się kompensator (8), mający postać pierścienia uszczelniającego typu "0". **Kompensator** (8) jest umieszczony w rowkach obwodowych, wykonanych w gnieździe (5) i uszczelce (4).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 325364 (22) 98 03 14 6(51) F16J 15/00

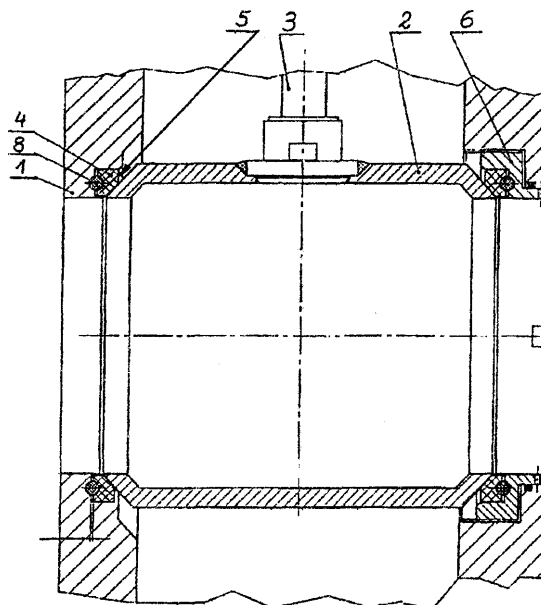
(71) Łęczyckie Zakłady Górnicze SA, Łęczyca

(72) Florczak Aleksander, Rakowski Jacek

(54) Bezstykowe uszczelnienie łożysk

(57) Uszczelnienie **składa się z odrzutnika** zewnętrznego (5), umieszczonego nawale **za** łożyskiem (2), posiadającego pochylenie na powierzchni zewnętrznej, a na powierzchniach czołowych - wycięcia. Na powierzchni czołowej, od strony łożyska (2), posiada podtoczenie, zaś z drugiej strony - wewnętrzny, prostokątny rowek na obwodzie, w którym znajduje się koniec rynienki ściekowej, umieszczony w pokrywie (3). Odrzutnik wewnętrzny (4) znajduje się na wydłużonej końcówce zewnętrznego pierścienia, osadzonego na wale. Cały układ elementów **(5, 4, 3)** jest odpowiednio połączony.

(2 zastrzeżenia)

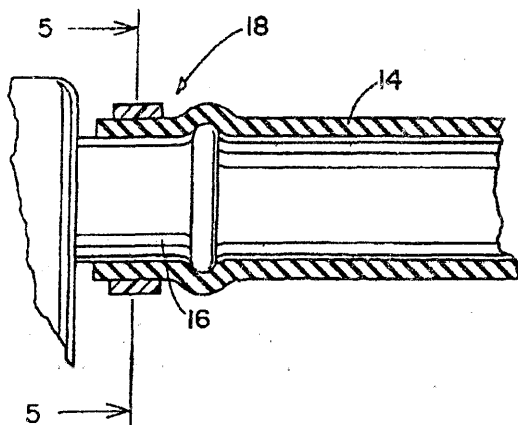


A1(21) 332620 (22) 97 10 10 6(51) F16L 47/00
B29C 61/08
B29C 65/00

- (31) 96 728464 (32) 96 10 10 (33) US
(86) 97 10 10 PCT/US97/18843
(87) 98 04 16 WO98/15770 PCT Gazette nr 15/98
(71) THE GATES CORPORATION, Denver, US
(72) Stuemky Robert E.
(54) Samonastawny zacisk z przynajmniej dwukrotnie ukierunkowanego polimeru dla przewodów giętkkich i rur

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia pozwalającego na uzyskanie zacisku wokół zakończenia przewodu z elastomeru lub rury (14). Urządzenie to obejmuje przynajmniej dwukrotnie ukierunkowany polimer w formie taśmy, która kurczy się w przynajmniej dwóch temperaturach. Zacisk taki charakteryzuje się **samonastawnością** w przeciągu całego okresu użytkowania. Taśmę taką umieścić można na końcach przewodów giętkkich lub rur oraz na uchwytach w rodzaju złączki nakrętnej, wstawki lub trzonu (16) bez konieczności uprzedniego ogrzewania, a zgodnie z korzystnym rozwiązaniem dobierając taśmę o pierwszej temperaturze kurczenia się odpowiadającej w przybliżeniu temperaturze pokojowej. Zacisk taki zapewnia lepsze właściwości kurczeniwe w stosunku do zacisków z polimerów znanych ze stanu techniki.

(10 zastrzeżeń)

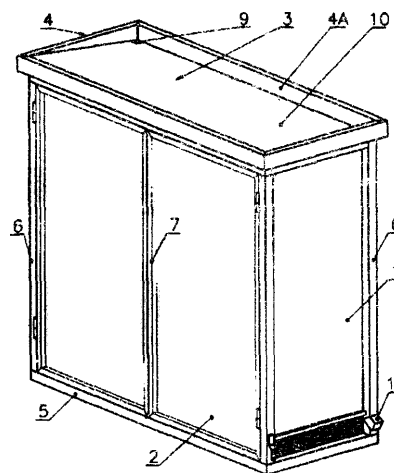


A1(21) 325404 (22) 98 03 16 6(51) F17D 5/00

- (71) Przedsiębiorstwo PHARMGAS Spółka z o.o., Poznań
(72) Jańczak Paweł, Brzostowicz Marek
(54) Obudowa punktu redukcyjnego lub stacji redukcyjno-pomiarowej gazu

(57) Obudowa punktów redukcyjnych lub stacji **redukcyjno-pomiarowych**, charakteryzuje się tym, że w co najmniej jednej z bocznych ścianek (1, 2) co najmniej jeden narożny słupek pionowy (6) stanowi profil zamknięty, zaś powierzchnia blaszana (10) dachu (3), w narożu przyległym do wymienionego pionowego słupka (6), ma wycięcie (9) pokrywające się z otworem górnym profilu tego słupka (6) i jest nachylona pod kątem umożliwiającym swobodny spływ opadów do wnętrza pionowego słupka (6), który u dołu w ścianie zewnętrznej ma wycięcie, na którego krawędziach przyspawany jest ukośny w dół na zewnątrz odpływowy kanalik (11).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 325579 (22) 98 03 23 6(51) F21V 1/14

- (75) Prochoń Marian, Rosnowo

(54) Kształtowniki o profilu otwartym do celów, zwłaszcza oświetleniowych

(57) Z otrzymanych, w wyniku rozcinania kształtownika modułów, których kształt uwarunkowany jest kątem rozcięcia w stosunku do płaszczyzny pionowej lub poziomej przekroju kształtownika, można wykonać dowolną liczbę kształtów płaszczyzn, brył i form przestrzennych.

(8 zastrzeżeń)

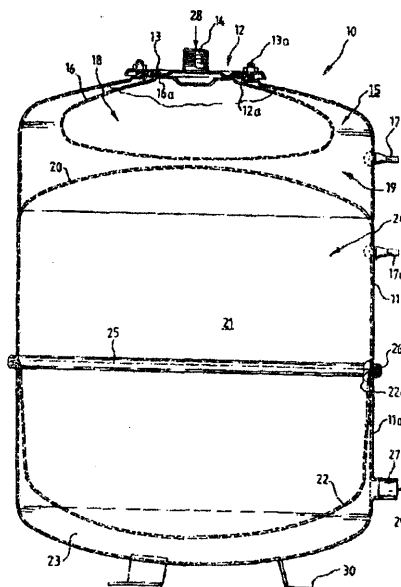
A1(21) 327514 (22) 98 07 14 6(51) F24D 3/10

- (31) 98 19813970 (32) 98 03 20 (33) DE

(71) OTTO HEAT Heizungs-, Energie - und Anlagentechnik GmbH & Co.KG, Wenden-Gerlingen, DE
(72) Böhme Mathias

(54) Naczynie zbiorcze wody użytkowej i wody grzewczej

(57) Naczynie zbiorcze (10) do przyjęcia zmian objętości, wynikających z wahań temperatury w instalacjach wody użytkowej (28) i w instalacjach wody grzewczej (29), stanowi



naczynie (11, 11a), które jest przedzielone membraną (16, 22) na komorę (19, 24) gazu sprężonego i komorę wodną (18, 23), połączoną przyłączami (14, 27) z instalacją wodną (28, 29). Komora wody użytkowej (18) i komora wody grzewczej (23) są zintegrowane w jednym wspólnym naczyniu (11, 11a).

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 332567 (22) 97 09 13 6(51) F24D 5/00
(31) 96 29617136 (32) 96 10 02 (33) DE
(86) 97 09 13 PCT/EP97/05073
(87) 98 04 09 W098/14735 PCT Gazette nr 14/98
(75) Bickel Dieter, Jena, DE
(54) **Budynek z układem ogrzewania**

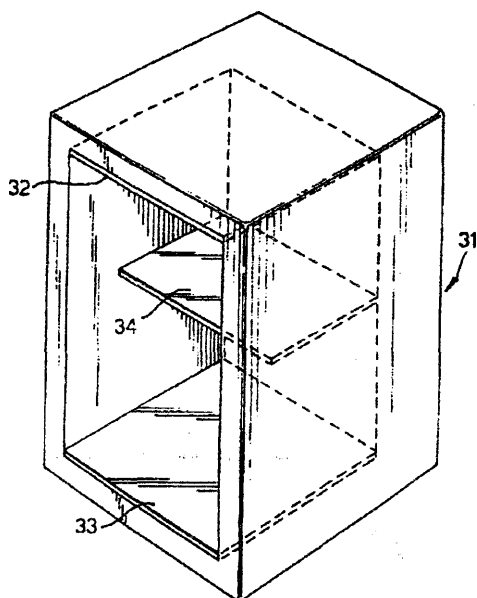
(57) Wynalazek dotyczy budynku, który dla celów grzewczych wykorzystuje istniejącą energię słoneczną oraz ciepło odpadowe wytworzone w samym budynku. Budynek wyposażony jest w układ ogrzewania i cNodzenia, który obejmuje ogrzewanie podłogowe zasilane energią słoneczną oraz ogrzewanie nawiewowe świeżym powietrzem zasilane ciepłem odpadowym. Sam budynek jest domem o konstrukcji słupowej, co najmniej dwupowłokowej.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 332668 (22) 971001 6(51) F25D 27/00
(31) 96 9620620 (32) 96 10 03 (33) GB
(86) 9710 01 PCT/GB97/02703
(87) 98 04 09 W098/14740 PCT Gazette nr 14/98
(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES PLC, Londyn, GB
(72) Bousfield Anthony
(54) **System oświetleniowy**

(57) Lodówka (31) wewnętrznie oświetlona ma system oświetleniowy zawierający panel oświetlenia krawędziowego (32, 33, 34) utworzony z przezroczystego materiału, mającego dwie przeciwległe powierzchnie, z których co najmniej jedna znajduje się wewnątrz lodówki i na której umieszczona jest matryca kropek wytwarzających efekt rozpraszania światła wewnątrz lodówki.

(10 zastrzeżeń)

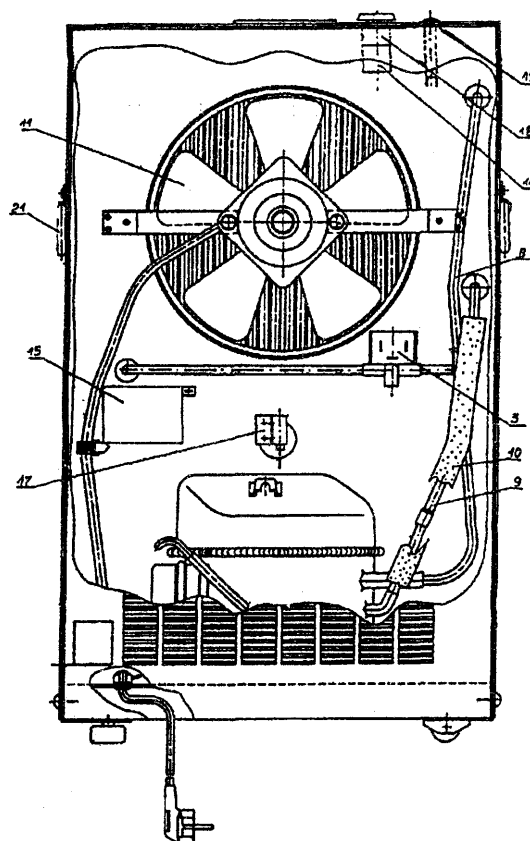


A1(21) 327899 (22) 98 08 06 6(51) F26B 9/02
(23) 98 03 26 X M.TB. Tarbud - Wiosna 98
(75) Downarowski Tadeusz, Wrocław;
Wojciechowski Bronisław, Wrocław;
Bułkowska Maria, Wrocław

(54) **Osuszacz**

(57) Osuszacz, przeznaczony do osuszania zawilgoconych budynków jak też do utrzymywania kontrolowanego poziomu wilgotności powietrza w pomieszczeniach laboratoryjnych, przemysłowych oraz użyteczności publicznej, charakteryzuje się tym, że układ sterujący kierunkiem i czasem przepływu medium, jest wyposażony w elektroniczny, czasowy regulator pracy (15) z automatyczną regulacją czasu przepływu w zależności od temperatury otoczenia.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332671 (22) 970930 6(51) F27D 3/18
F27D 3/16

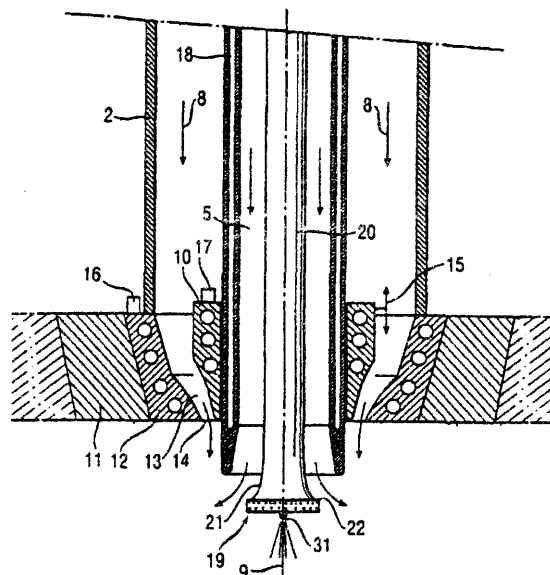
(31) 96 963932 (32) 96 10 01 (33) FI
(86) 97 09 30 PCT/FI97/00588
(87) 98 04 09 W098/14741 PCT Gazette nr 14/98
(71) OUTOKUMPU TECHNOLOGY OY, Espoo, FI
(72) Holmi Ismo, Jokinen Tuomo, Lilja Launo, Sipilä Jussi, Tuokkola Pekka, Töröla Vesa, Valli Lasse

(54) **Sposób podawania i kierowania gazu reakcyjnego i substancji stałych do pieca do wytapiania i wieloregulowany palnik zaprojektowany do tego celu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu regulowania prędkości przepływu gazu reakcyjnego i powietrza dyspersyjnego sprosz-

kowanych substancji stałych przy podawaniu gazu reakcyjnego i drobnopodzielonych substancji stałych do szybu reakcyjnego zawieszinowego pieca do wytapiania dla wytwarzania kontrolowanej i regulowanej zawiesziny. Gaz reakcyjny (8) jest podawany do pieca dookoła przepływu (5) **drobnopodzielonego** materiału stałego tak, że ten materiał stały jest rozpraszany przy ukierunkowaniu w stronę gazu reakcyjnego za pomocą powietrza dyspersyjnego. Prędkość przepływu i kierunek wyładowania gazu reakcyjnego do szybu reakcyjnego są regulowane **bezsstopniowo** za pomocą szczególnie ukształtowanego członu regulacyjnego (10), poruszającego się pionowo w kanale gazu reakcyjnego (13) i za pomocą szczególnie ukształtowanego bloku chłodzącego (12) otaczającego kanał gazu reakcyjnego (13) i umieszczonego na sklepieniu szybu reakcyjnego. Prędkość gazu reakcyjnego jest regulowana tak, że jest właściwa, niezależnie od pożądanej ilości gazu, w otworze wyładowczym (14) umieszczonym przy dolnej krawędzi sklepienia szybu reakcyjnego (11) i z tego otworu jest wyładowywany gaz do szybu reakcyjnego i **tworzy tam** zawieszinę ze sproszkowanym materiałem, zaś powietrze dyspersyjne potrzebne do rozproszenia tego materiału jest regulowane odpowiednio do zasilania materiału sproszkowanego. Wynalazek dotyczy również wieloregulowanego palnika do realizacji tego sposobu.

(32 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 325405 (22) 98 03 16 6(51) G01B 5/26

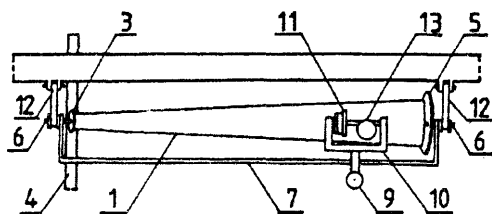
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Sroka Kazimierz

(54) **Planimetr**

(57) Planimetr charakteryzuje się tym, że ma stożek obrotowy (1) o stałe poziomej tworzącej, zaopatrzony na jednym końcu w koło (3), połączone z nim na sztywno, współpracujące z prowadnicą (4), zaś na przeciwległym końcu ma koło (5), osadzone obrotowo na osi (6) tego stożka, przy czym na końcach osi (6) stożka (1) zamocowany jest obrotowo pręt poziomy (7), równoległy do tworzącej poziomej oraz elementy mocujące (12), przy czym pręt poziomy (7) przechodzi przez ramię wodzika (9), które jest połączone za pomocą uchwytu (10) z kółkiem całującym (11) i mechanizmem liczącym (13).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 325584 (22) 98 03 25 6(51) G01B 7/00

(71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom

(72) Zbrowski Andrzej, Wojutyński Jacek

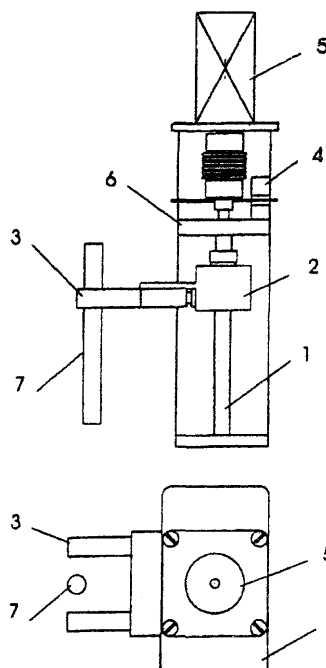
(54) **Sposób i urządzenie do bezstykowego pomiaru przemieszczenia liniowego, zwłaszcza trzpieni pomiarowych w penetrometrze**

(57) Sposób bezstykowego pomiaru przemieszczenia liniowego, zwłaszcza trzpieni pomiarowych w penetrometrze, chara-

kteryzuje się tym, że dokonywany jest poprzez mechanizm śrubowy, bramkę świetlną (3) oraz przetwornik **obrotowo-impulsowy** (4) i polega na zliczaniu ilości impulsów z przetwornika **obrotowo-impulsowego** (4).

Urządzenie do pomiaru przemieszczenia liniowego charakteryzuje się tym, że do nakrętki (2) mechanizmu śrubowego umieszczonego w korpusie (6) przymocowana jest bramka świetlna (3) identyfikująca położenie trzpienia (7) przed i po przemieszczeniu, przy czym bramka świetlna (3) przemieszczana jest poprzez śrubę (1) napędzaną silnikiem elektrycznym (5), zaś z wałkiem silnika elektrycznego (5) oraz śrubą (1) sprzężony jest przetwornik **obrotowo-impulsowy** (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 325585 (22) 98 03 25 6(51) G01B 7/00

(71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom

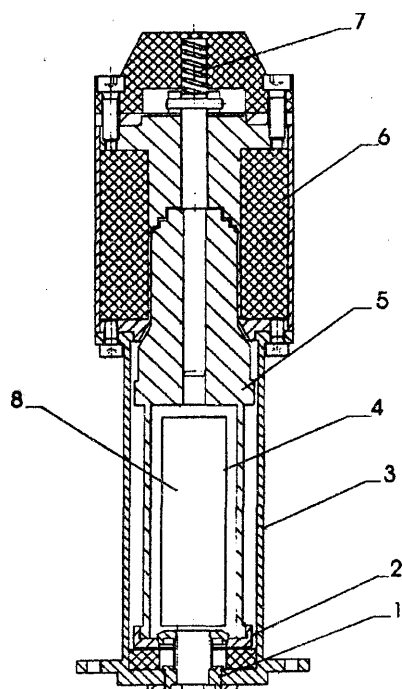
(72) Zbrowski Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do mocowania wałków, zwłaszcza trzpieni pomiarowych w penetrometrze

(57) Sposób mocowania wałków, zwłaszcza trzpieni pomiarowych w penetrometrze, charakteryzuje się tym, że mocowanie wałków dokonywane jest poprzez tulejkę sprężystą (1) i ruchomy pierścień zaciskający (2), sterowany elektromagnesem (3).

Urządzenie do mocowania wałków, zwłaszcza trzpieni pomiarowych w **pentrometrze**, charakteryzuje się tym, że do korpusu chwytaka (3) zamocowana jest **tulejka** sprężysta (1), zaciskana pierścieniem zaciskającym (2) poprzez sprężynę (7) lub elektromagnes (6), przy czym pierścień zaciskający (2) jest integralną częścią rdzenia elektromagnesu (5), cofanego poprzez sprężynę (7) lub elektromagnes (6), a ponadto korpus chwytaka (3) jest zaopatrzony w otwory (4) do kontrolowania położenia elementu zamocowanego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 325587 (22) 98 03 25 6(51) G01B 7/00

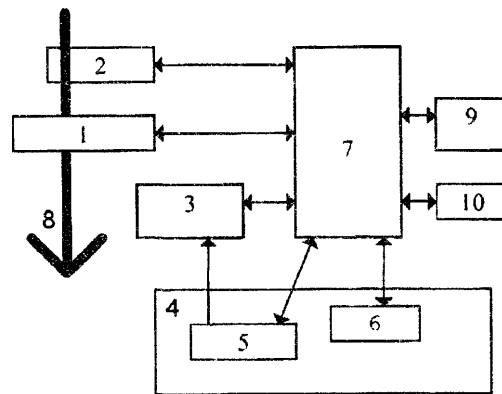
(71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom

(72) Wojutyński Jacek, Gospodarczyk Andrzej, Zbrowski Andrzej

(54) Układ pomiarowy penetrometru

(57) Układ pomiarowy penetrometru charakteryzuje się tym, że składa się z bariery opto sprzężonej z silnikiem i przetwornikiem **obrotowo-impulsowym** (1), **śledzącej** umieszczony w uchwycie (2) trzpień stożka (8), przy czym stożek (8) wraz z uchwytem elektromechanicznym (2) jest połączony poprzez blok napędowy z silnikiem (3) połączonym z blokiem płynnej regulacji prędkości (5), który z kolei jest połączony z blokiem mikroprocesora (7), do którego również dołączony jest wyświetlacz alfanumeryczny (6) oraz klawiatura foliowa (4) i/lub interfejs szeregowy (10), przy czym wyświetlacz alfanumeryczny (6) i blok płynnej regulacji prędkości (5) jest umieszczony w obszarze klawiatury foliowej (4), a ponadto z blokiem mikroprocesora (7) połączony jest blok kontroli ograniczeń oraz blok automatycznego kasowania stanów awaryjnych (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325586 (22) 98 03 25 6(51) G01G 19/03

(71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom

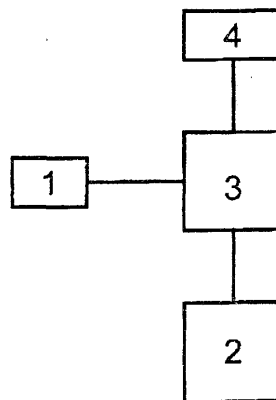
(72) Wojutyński Jacek, Majcher Andrzej, Mazurkiewicz Adam, Zbrowski Andrzej, Samborski Tomasz, Krawsz Janusz

(54) Sposób i układ do określania masy całkowitej pojazdu w ruchu

(57) Sposób określania masy całkowitej pojazdu w ruchu, polega na tym, że pojazd przejeżdża z prędkością poniżej ustalonego progu przez wagę najazdową lub system wag, określający nacisk samochodowego koła jezdnego na podłoże, następnie poprzez konsolę operatora zadaje się kod typu pojazdu z katalogu lub odległości między osiami oraz szacowany przez operatora współczynnik równomierności rozmieszczenia ładunku, po czym system mikroprocesorowy na podstawie bazy wiedzy i wartości nacisku z wag określa masę całkowitą pojazdu.

Układ do określania masy całkowitej pojazdu w ruchu, charakteryzuje się tym, że zawiera wagę najazdową lub system wag (1), połączony z systemem mikroprocesorowym (3), do którego to systemu mikroprocesorowego dołączona jest również konsola operatora (2) i baza wiedzy (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332598 (22) 97 10 08 6(51) G01K 17/02 G01K 17/06

(31) 96 1107

(32) 96 10 08

(33) DK

(86) 97 10 08 PCT/DK97/00432

(87) 98 04 16 WO98/15806 PCT Gazette nr 15/98

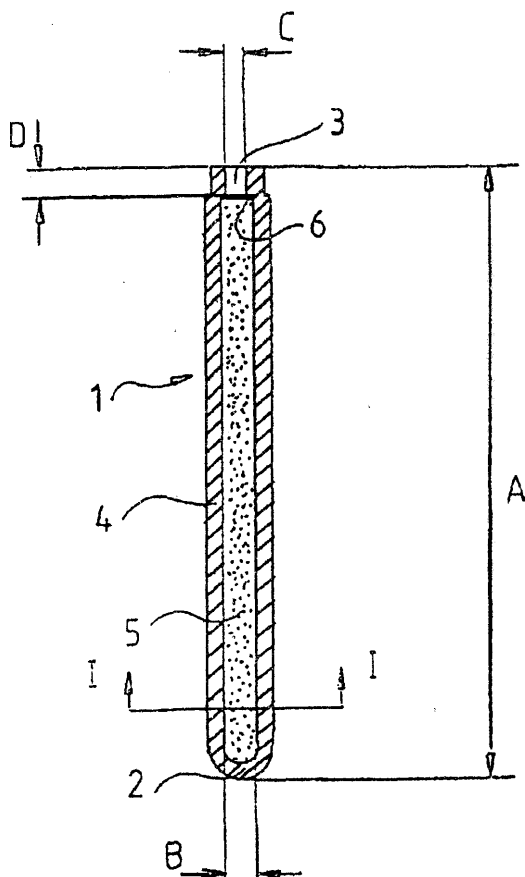
(71) BRUNATA HOLDING A/S, Copenhagen, DK

(72) Fischer Hansen Jens Peter

(54) Miernik rurowy zużycia ciepła

(57) Wynalazek dotyczy rurowego miernika zużycia ciepła, zawierającego korpus rurowy (1), który jest zamknięty na pierwszym końcu (2) i otwarty na drugim końcu (3), przy czym w korpusie rurowym znajduje się parujący płyn, zaś prześwit korpusu rurowego (1), w obszarze wypełnionym płynem ma pole przekroju poprzecznego mniejsze niż pole koła mającego średnicę 3,5 mm. Korpus rurowy (1) jest zaopatrzony w przewężenie prześwitu usytuowane ponad płynnym materiałem wypełniającym.

(5 zastrzeżeń)



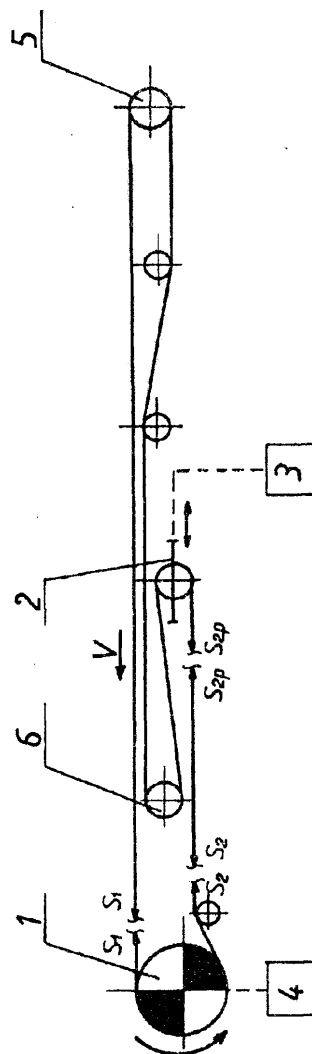
A1(21) 325352 (22) 98 03 13 6(51) G01L 5/04

(75) Pałubski Krzysztof, Piotrków Trybunalski

(54) Sposób pomiaru i uzyskanie wymaganej siły naciągu wstępnego taśmy dla przenośników taśmowych, wyposażonych w urządzenia napinające, okresowe lub urządzenia napinające, wymagające wstępnego naciągu taśmy

(57) Sposób pomiaru i uzyskanie wymaganej siły naciągu wstępnego taśmy dla przenośników taśmowych, wyposażonych w urządzenia napinające, okresowe lub urządzenia napinające, wymagające wstępnego naciągu taśmy, pozwala zmierzyć i uzyskać wymaganą optymalną siłę naciągu wstępnego poprzez uruchomienie urządzenia napinającego. Idea sposobu pomiaru i uzyskanie wymaganej siły naciągu wstępnego polega na tym, że pomiaru i uzyskanie wymaganej siły S_{2p} dokonuje się w ruchu ustalonym przenośnika po zaniku drgań wzdłużnych taśmy, które występują w trakcie rozruchu przenośnika.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 332609 (22) 97 10 08 6(51) G01L 9/00

(31) 96 9612474

(32) 96 10 09

(33) FR

(86) 97 10 08 PCT/FR97/01794

(87) 98 04 16 WO98/15808 PCT Gazette nr 15/98

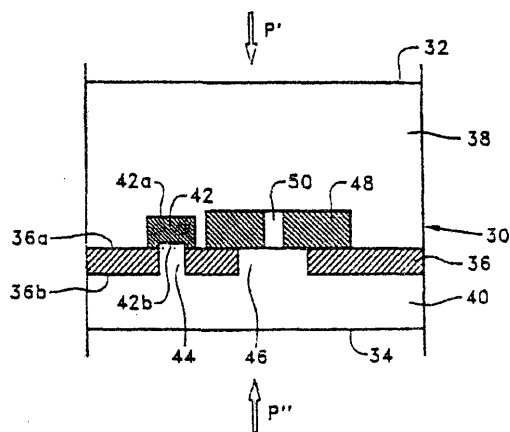
(71) SCHLUMBERGER INDUSTRIES, S.A., Montrouge, FR

(72) Zarudiansky Alain

(54) Ogniwu do przetwarzania ciśnienia różnicowego w sygnał elektryczny

(57) Wynalazek dotyczy ogniwa do przetwarzania ciśnienia różnicowego w sygnał elektryczny, zawierającego: dwie komory (38, 40) napełnione nieściśliwym płynem i każda zamknięta jest przez poszczególną przeponę (32, 34) o kształcie pod wpływem działania ciśnienia zewnętrznego, przy czym komory są oddzielone od siebie przez sztywną ścianę (36); czujnik (42) związany z tą ścianą i reagujący na różnicę ciśnień wywieraną na ścianę, dostarczający w odpowiedzi na to sygnał elektryczny. Wynalazek jest znamienny tym, że co najmniej jeden kanał (50) jest utworzony pomiędzy dwiema komorami (38, 40) i ma właściwe wymiary przystosowane przynajmniej do tłumienia niepożądanego różnicy ciśnień, występującej na ścianie (36) przy częstotliwości, która jest mała lub zerowa i do umożliwienia wykrywania przez czujnik różnicy ciśnień występującej na ścianie przy większych częstotliwościach.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 329271 (22) 98 10 20 6(51) G01L 19/14

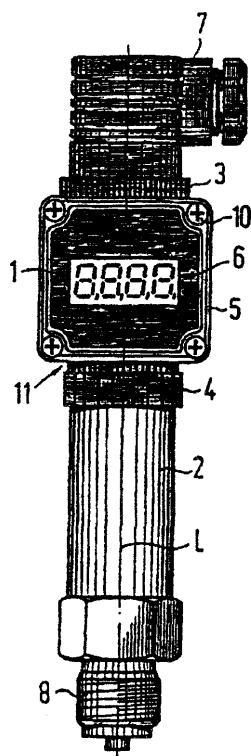
(31) 98 19811970 (32) 98 03 19 (33) DE

(75) Kobold Klaus, Antwerpen, BE

(54) Pomiarowe urządzenie wskazujące

(57) Przedmiotem wynalazku jest pomiarowe urządzenie wskazujące, posiadające pomiarowy przetwornik ciśnieniowy (2), przynależne gniazdo wtykowe (3), dołączone do niego gniazdo przewodowe (7) jak również obudowę (5) do umieszczenia w niej wyświetlacza (6), przy czym w celu polepszenia użyteczności oraz łatwego montażu pomiarowy przetwornik ciśnieniowy (2) i gniazdo wtykowe (3) wraz z gniazdem przewodowym (7) połączone są na kształt sandwicza z przeciwnymi stronami obudowy (5).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 325366 (22) 98 03 16 6(51) G01N 3/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków

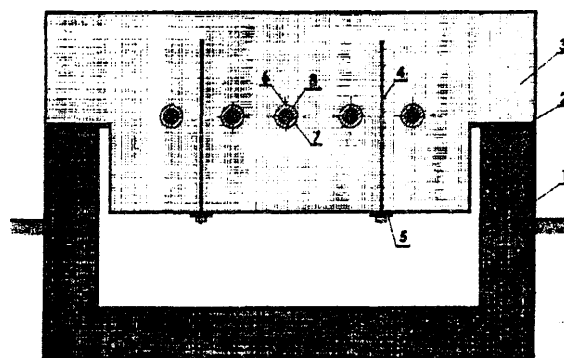
(72) Piechota Stanisław

(54) Sposób i stanowisko do badania wytrzymałości kotwi górniczych na wstrząsy górotworu

(57) Sposób, w którym wstrząsy są symulowane z zastosowaniem materiału wybuchowego, rozwiązuje problem doboru kotwi na obudowę górniczych wyrobisk w podziemnych kopalniach węgla kamiennego lub rudy w zależności od warunków geologiczno-górniczych górotworu.

Polega on na tym, że w bloku badawczym (3), wykonanym z betonu i/lub z innego spoiwa, na przygotowanym uprzednio podłożu badawczym w postaci podpór (1), zabudowuje się kotwie górnicze (4) i wykonuje się otwory strzałowe (6), w których korzystnie osadza się rury stalowe (7), przy czym otwory strzałowe (6) wykonuje się przed lub po zabudowie kotwi (4). Następnie w otworach strzałowych (6) umieszcza się ładunki materiału wybuchowego (8), które w znany sposób odpala się, rejestrując równocześnie parametry skutków ich eksplozji za pomocą rejestrującej aparatury kontrolno-pomiarowej. Stanowisko zawiera podłoże badawcze w postaci podpór (1), na których umieszczony jest blok badawczy (3) z zabudowanymi kotwiami górniczymi (4). W bloku (3) usytuowane są otwory strzałowe (6), korzystnie zbrojone rurami stalowymi (7), w których umieszczone są znane ładunki materiału wybuchowego (8), a ich zapalniki połączone są linią strzelniczą z urządzeniem strzałowym, zaś z blokiem badawczym i kotwiami sprzężone są czujniki rejestrującej aparatury kontrolno-pomiarowej. Pomiędzy blokiem badawczym (3), a podporami (1) usytuowane są podkładki amortyzujące (2).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 325486 (22) 98 03 20 6(51) G01N 33/00

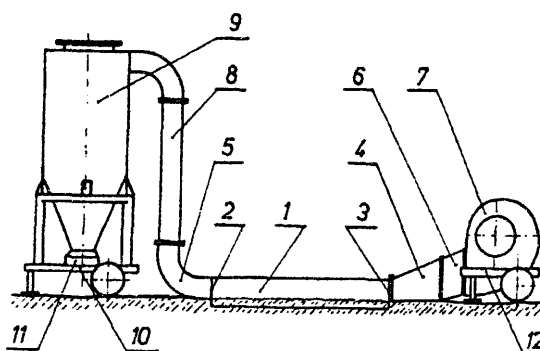
(71) Instytut Upraw, Nawożenia i Gleboznawstwa, Puławy

(72) Nowocien Eugeniusz, Samoń Zbigniew

(54) Urządzenie do badania erozji wietrznej gleby

(57) Urządzenie do badania erozji wietrznej gleby ma kanał erozyjny (1) z króćcami (4, 5), przy czym do króćca (4) przyłączony jest wentylator (7), natomiast do króćca (5) podłączony jest cyklon (9).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325488 (22) 98 03 20 6(51) G01N 33/00

(71) Centrum Elektryfikacji i Automatyzacji
Górnictwa EMAG, Katowice(72) Jardel Leszek, Czerw Bolesław, Sikora
Teresa, Jachacz Krzysztof(54) Sposób ciągłego pomiaru zawartości siarki i
popiołu w węglu

(57) Sposób polega na tym, że w porcjach węgla wyznaczonych przez stałe długości przenośnika taśmowego, oddzielnie i bez wzajemnego zakłócania rejestruje się masy próbek ciągłych i w oparciu o co najmniej dwa popiołomierze różniące się od siebie mierzonymi bezpośrednio parametrami albo różniące się od siebie energią kwantów promieniowania, zlicza się liczbę impulsów wytworzonych w sondach. Sygnały czasowe trwania sekwencji, masę próbki ciągłej oraz liczby impulsów przesyła się do jednostki komputerowej, do której przesyła się także sygnał czasu rozpoczęcia i zakończenia cyklu. Następnie oblicza się zawartość siarki i popiołu z równań, ustalonych wcześniej w procesie wzorcowania i wylicza się ich średnie wartości dla zadeklarowanej liczby porcji węgla albo czasu trwania pomiaru.

(1 zastrzeżenie)

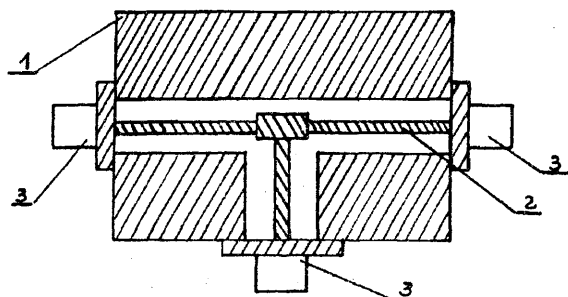
A1(21) 325573 (22) 98 03 26 6(51) G01R 31/02
H01P 5/107(71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa

(72) Rutkowski Remigiusz, Szczesny Juliusz

(54) Głowica do pomiaru parametrów
przełączników mikrofalowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest głowica mikrofalowa do pomiarów parametrów przełączników mikrofalowych, zwłaszcza hybrydowych. Głowica ma metalową obudowę (1) z trzema gniazdami mikrofalowymi (3) i wieczko. Wieczko zawiera rowki stanowiące odcinki falowodów podkrytycznych oraz kołki dociskające badany przełącznik. Wewnątrz obudowy umieszczona jest płytka obwodu drukowanego o liniach paskowych (2) w kształcie litery T, a badany przełącznik umieszczony jest w miejscu, w którym zbiegają się linie paskowe.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332672 (22) 97 10 10 6(51) G01R 31/04

(31) 96 9621238 (32) 96 10 11 (33) GB

(86) 97 10 10 PCT/GB97/02697

(87) 98 04 23 WO98/16840 PCT Gazette nr 16/98

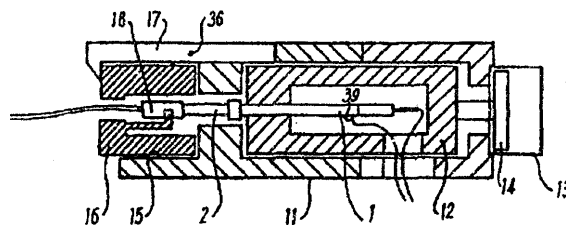
(71) JACKMARK ENGINEERING LIMITED,
Staffs, GB

(72) Sutton David Graham

(54) Próbnik testowy

(57) Urządzenie jest stosowane do sprawdzania mechanicznej integralności zacisku, przez przyłożenie do zacisku (18) siły, poprzez docisnięcie do siebie zacisku (18) oraz próbnika testującego (2). Wprowadzony zatrzask (17) służy do utrzymywania zacisku (18) w stałym względem próbnika testowego (2) położeniu. Zatrzask (17) jest ukształtowany tak, iż urządzenie nie może pracować, dociskając do siebie zacisku (18) i próbnika testowego (2), dopóki zatrzask (17), nie znajdzie się w pozycji, w której zacisk (18) może zostać utrzymany.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 321902 (22) 98 03 20 6(51) G01V 3/04

(75) Molik Marian, Warszawa; Żmuda Maria,
Rzeszów(54) Sposób identyfikacji oraz ustalania
położenia stref poślizgu osuwisk

(57) Sposób identyfikacji oraz ustalania położenia stref poślizgu osuwisk polega na tym, że mając z szeregu miejsc nachylnego zbocza osuwiskowego pomierzone krzywe oporności prostopadłej (ρ_p) oraz pomierzone równocześnie z nimi krzywe oporności pozornej (ρ_a), uzyskane dokładnie na tych samych liniach i dokładnie przy tych samych rozstawach prądowych $/AB/2/$, a potem z tych drugich krzywych, uzyskaną transformacyjnie w znany sposób tzw. oporność poprzeczną (ρ_T), przyjmując istnienie procesu osuwiskowego i związanej z nim strefy poślizgu w tych miejscach zbocza i na tej głębokości, gdzie na tych samych lub zbliżonych rozstawach prądowych $/AB/2/$ sondowań oporności występują odpowiadające sobie jednoznaczne minima oporności prostopadłej oraz minima oporności poprzecznej, rzeczywistą głębokość których to par minimów, a więc faktyczną głębokość danej, tak zidentyfikowanej strefy poślizgu, określa się w znany sposób przy wykorzystaniu tzw. prawa działania anizotropii, przy czym taką jak powyżej podstawową procedurę uściśla się jeszcze poprzez wydzielenie warstw oporności poprzecznej dla sondowań, a na koniec skonstruowanie osiowego przekroju osuwiska, na którym linia korelujących się minimów oporności prostopadłej wyznacza sobą główny i aktualny przebieg danej zidentyfikowanej strefy poślizgu, a towarzysząca jej w podłożu osuwiskowym warstwa obniżonej oporności poprzecznej jest strefą zmian towarzyszących temu poślizgowi, wytworzoną w wyniku procesu osuwiskowego.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 325607 (22) 98 03 26 6(51) G02B 6/22

(75) Wójcik Jan, Lublin; Zbyrad Stanisław,
Lublin; Janoszczuk Barbara, Lublin; Poturaj
Krzysztof, Lublin; Makara Mariusz, Lublin(54) Sposób wytwarzania preformy dla
światłowodów

(57) Na wirującym, ceramicznym rdzeniu osadza się szereg warstw szkła w postaci drobnych kuleczek. Szklane kuleczki uzyskiwane są w wyniku reakcji czterochlorku krzemu z wodą

w **plamieniu** palnika, który jednocześnie ogrzewa rdzeń z wcześniej osadzonymi na nim warstwami. Tak uzyskaną kształtkę poddaje się obróbce cieplnej, chemicznej i przetapia w pręt, który stanowi preformę o określonych właściwościach dla dalszej produkcji światłowodów.

(16 zastrzeżeń)

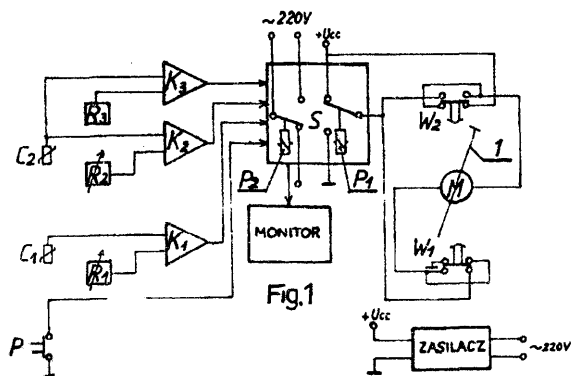
A1(21) 325564 (22) 98 03 24 6(51) G05D 23/19
F23N 5/02

(75) Walczak Paweł, Marzenin

(54) **Urządzenie do samoczynnej regulacji temperatury czynnika grzewczego w piecu centralnego ogrzewania**

(57) Urządzenie składa się z układu sterowania i mechanizmu wykonawczego, sprzężonego z powietrzną klapą pieca, przez otwieranie i zamykanie której uzyskuje się zmianę ciągu pieca i uzyskiwanie właściwej temperatury czynnika grzewczego w postaci wody. Układ sterowania ma czujnik temperatury (C1) umieszczony w ogrzewanym pomieszczeniu, oraz czujnik temperatury (C2) umieszczony na wyjściu wody grzewczej, połączone równolegle z regulatorami temperatury (R1, R2) z zadanymi wartościami poprzez komparatory (K1, K2) z wejściem sterownika (S), zawierającego przełącznik (P1) **ze stykiem przełącznym**, załączającym na wyjściu obwód elektryczny silnika (M) mechanizmu wykonawczego poprzez czujnikowe, krańcowe wyłączniki (W1, W2) z **przełącznymi** zestykami. Silnik (M) jest sprzężony poprzez prostą przekładnię mechaniczną z **popychaczem** (1) w rodzaju dźwigni, osadzonym obrotowo w jego osi obrotu i połączonym z dźwignią powietrznej klapy za pomocą cięgna. Popychacz współdziała w skrajnych położeniach przy obrocie co 180° z czujnikowymi wyłącznikami (W1, W2), przerywającymi obwód zasilania silnika i ustalającymi otwarcie lub zamknięcie powietrznej klapy pieca.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 325583 (22) 98 03 25 6(51) G06F 3/023

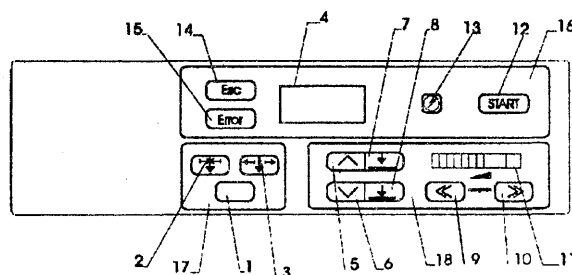
(71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom
(72) Zbrowski Andrzej, Wojutyński Jacek,
Majcher Andrzej

(54) **Klawiatura penetrometru**

(57) Klawiatura penetrometru charakteryzuje się tym, że zawiera pole operacyjne sterowania pomiarem (16), a pod nim pole operacyjne sterowania głowicą (18), przy czym w polu operacyjnym sterowania pomiarem (16) umieszczone są wyświetlacz (4), klawisz startu pomiaru (12), lampka sygnalizacyjna pomiaru (13), kla-

wisz kasowania błędu lub wstrzymywania pomiaru (14) i lampka błędu (15), zaś w polu operacyjnym sterowania chwytaka (17) umieszczone są klawisz sterowania chwytaka (1), lampka chwytaka zamkniętego (2) i lampka chwytaka otwartego (3), natomiast w polu operacyjnym sterowania głowicy (18) umieszczone są klawisz podnoszenia głowicy (5), klawisz opuszczania głowicy (6), lampka podnoszenia głowicy (7), lampka opuszczania głowicy (8), klawisz zmniejszania prędkości głowicy (9), klawisz zwiększania prędkości głowicy (10) i wskaźnik prędkości ruchu głowicy (11), a ponadto wszystkie przyciski są koloru szarego, wszystkie lampki powiązane z piktogramami operacyjnymi są koloru żółtego i są podświetlane podczas działania, zaś lampka sygnalizująca alarm jest koloru czerwonego, a sygnalizująca pomiar koloru zielonego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332067 (22) 99 03 18 6(51) G06F 19/00
B60R 27/00

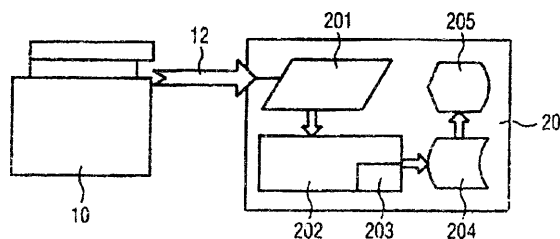
(31) 98 19812318 (32) 98 03 20 (33) DE

(71) ROBERT BOSCH GMBH, Stuttgart, DE
(72) Bitzer Rainer, Bauer Juergen, Diehl Udo,
Bolz Martin-Peter, Mayer Rainer,
Maienberg Uwe, Grosse Christian, Poljansek
Marko

(54) **Urządzenie do przetwarzania danych pojazdu mechanicznego**

(57) Urządzenie zawiera przyrząd pobierający (201) dane eksploatacyjne do pobierania co najmniej jednej wartości danych eksploatacyjnych, w szczególności liczby obrotów silnika, obciążenia silnika i tym podobnych, podczas eksploatacji pojazdu mechanicznego, przyrząd przetwarzający (202) dane eksploatacyjne do przetwarzania pobranych danych eksploatacyjnych i do zapamiętywania przetworzonych danych eksploatacyjnych w przyrządzie pamiętającym (203) oraz przyrząd nakazujący (204) czynność analizy zapamiętanych przetworzonych danych eksploatacyjnych i określania konieczności przeprowadzenia ustalonej czynności w zależności od wyniku analizy według ustalonych kryteriów.

(11 zastrzeżeń)

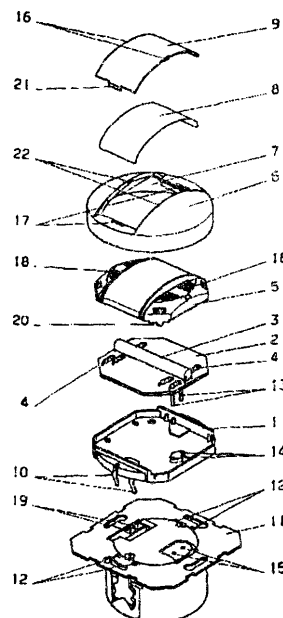


A1(21) 332026 (22) 99 03 17 6(51) G09F 13/10
 (31)98 19812504 (32)98 03 21 (33) DE
 (71) Gebr. Berker GmbH & Co., Schalksmühle,
 DE
 (72) Zimmermann Wilfried

(54) Sygnalizator świetlny

(57) Sygnalizator świetlny, zawierający zespół przyrządowy z częściami obudowy i środkami **świecącymi**, charakteryzuje się tym, że na zespół przyrządowy (11) jest nasadzona płyta podstawy (1), która służy do ujęcia płyty przewodowej (2), wyposażonej na górnej powierzchni w środki świecące (3) i w elektroniczne elementy konstrukcyjne (4), nakrytej rozpuszczającym światło kołpakiem (5) z materiału izolacyjnego, który ze swej strony jest ustalony za pomocą osłony (6) i ma wybranie na wyjście światła (7), w które można włożyć folię z napisami lub z innymi znakami wskaźnikowymi (8), którą można ustalić za pomocą osłony ochronnej(9).

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

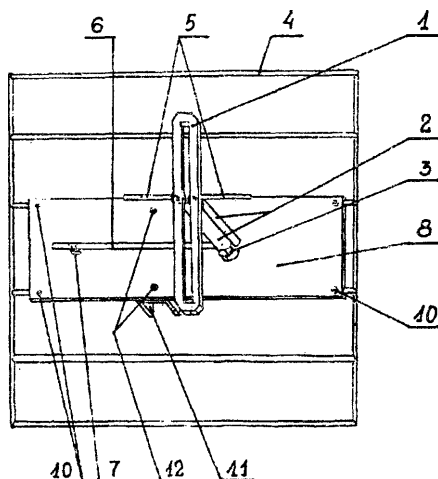
A1(21) 325485 (22) 98 03 20 6(51) H01Q 19/10
H01Q 9/24

(75) Adamus Włodzimierz, Kraków

(54) Antena radiokomunikacyjna

(57) Antena radiokomunikacyjna rozwiązuje zagadnienie przekazywania informacji cyfrowej i analogowej na wysokich częstotliwościach poprzez konstrukcję anteny o dużej sprawności energetycznej, dużej selektywności i o dużym zysku energetycznym. Przeznaczona **jest** w szczególności do pracy w pasmach 450 MHz, 900 MHz i **1800** Mhz. Antena radiokomunikacyjna posiada element czynny (1) połączony przez transformator 1/4 lambda (2) ze złączem wysokiej częstotliwości (3), które to złącze w sposób trwały połączone jest z podstawą (8). Antena posiada również elementy kompensujące (5, 6). Podstawę anteny stanowi element nośny (8) z reflektorem anteny (4) i uchwyt mocujący (11).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332639 (22)971009 6(51) H01R 9/09
 (31) 96 60027611 (32) **96 10 10** (33) US
 97 854125 97 05 09 US

(86) **97 10 09 PCT/US97/18308**

(87) **98 04 16 WO98/15990** PCT Gazette nr 15/98

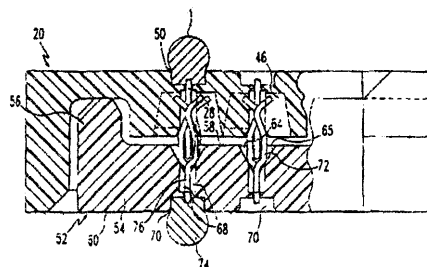
(71) BERG ELECTRONICS
 MANUFACTURING B.V,
AV'S-Hertogenbosch, NL

(72) Lemke Timothy A., Houtz Timothy W.

(54) **Niskoprofilowy** łącznik

(57) Ujawniono **niskoprofilowy** łącznik międzypłytkowy. Obszary utrzymania w łącznikach (20, 52) służą do umieszczenia części leżących naprzeciwko w dopasowanych końcówkach (28, 72). Konstrukcja umożliwia optymalne rozmieszczenie zagłębionych obszarów (46) części (82) końcówek zestykowych (72). Wycentrowane konstrukcje utrzymania (68) umożliwiają również zwiększenie długości belki zestykowej w ograniczonej przestrzeni, co daje korzystną charakterystykę zestyku. Elementu wkładania i utrzymania zestyku umieszczono w pośrednich miejscach na belkach zestykowych, dla lepszego utrzymania zestyku i lepszego działania belki. Zestyki są utrzymywane w przełocie przez występy (68) łączące się z otworami w części utrzymania końcówki zestykowej.

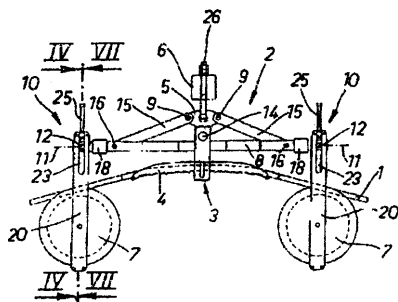
(52 zastrzeżenia)



- A1(21) 332607 (22) 97 10 01 6(51) H02G 1/04
 (31) 96 964107 (32) 96 10 14 (33) FI
 (86) 97 10 01 PCT/FI97/00590
 (87) 98 04 23 W098/16981 PCT Gazette nr 16/98
 (71) ENSTO SEKKO OY, Porvoo, FI
 (72) Horelli Jouko
 (54) Sposób i urządzenie do instalowania na wieszakach napowietrznych przewodów wysokiego napięcia, a w szczególności światłowodów uziemienia

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do instalowania napowietrznych przewodów (1) wysokiego napięcia, a w szczególności światłowodów uziemienia zawieszanych na wieszaku (3) mającym obejmę (4), w której jest zamocowany przewód (1). Wieszak (3) ma ramię (5), do którego jest przegubowo zamocowana rama (6) ciągarki (2). Ciągarka (2) ma co najmniej dwa krążki linowe (7), umieszczone wzdłużnie do przewodu (1) i zamocowane rozłącznie z dwóch stron obejmę (4), do ramy (8) i do ramienia (5) wieszaka obejmę (4). Sposób polega na zamontowaniu ciągarki, naciągnięciu przewodu, zamocowaniu go w obejmie i zdemontowaniu ciągarki.

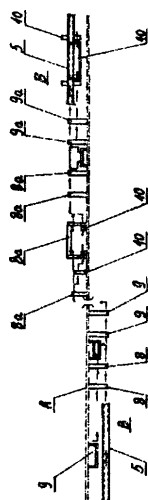
(8 zastrzeżeń)



- A1(21) 325538 (22) 98 03 23 6(51) H02G 3/28
 (71) Stocznia Szczecińska SA, Szczecin
 (72) Brodnicki Tadeusz, Brzozowski Ryszard
 (54) Tor kablowy

(57) Wynalazek dotyczy rozwiązania technicznego toru kablowego przeznaczonego do sytuowania i utrwalania położenia w przestrzeni wiązek kabli, zwłaszcza kabli okrętowych. Tor zawiera wsporniki podwójne (8, 8a) oraz wsporniki pojedyncze (9, 9a), a także drabinki kablowe (5) i wsporniki niskie (10) tworzące funkcjonalną całość. Elementy toru kablowego mocowane są trwale za pomocą spoin do pokładu (A) i ścianek (B) kadłuba statku.

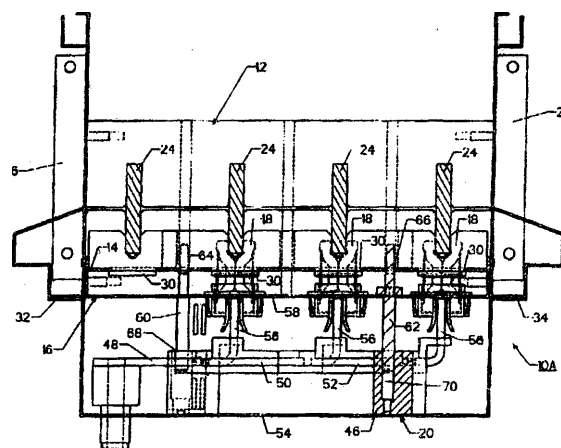
(7 zastrzeżeń)



- A1(21) 332028 (22) 99 03 17 6(51) H02G 5/06
 (31) 98 9803629 (32) 98 03 19 (33) FR
 (71) SCHNEIDER ELECTRIC SA, Boulogne Billancourt, FR
 (72) Potonniee Jean-Christophe, Buet Jacques, Hector Gérard, Vollet Philippe, Grosset-Janin Emile, Rebesco Joseph
 (54) Funkcjonalny zespół zasilania niskonapięciowej elektrycznej szafki rozdzielczej

(57) Funkcjonalny zespół zasilania niskonapięciowej elektrycznej szafki rozdzielczej składa się z pionowej, wielobiegunowej szyny (12), zawierającej paski przewodzące (24) oraz płytki montażowej (20) dla podtrzymywania i podłączenia elektrycznego urządzenia. Kratka zabezpieczająca (14), wyposażona w otwory (30), jest umieszczona z przodu pasków (24), które rozciągają się krawędziowo w równoległych pionowych płaszczyznach między dwoma kołnierzami (26, 28), z przesunięciem wzdłuż kierunku poprzecznego do płaszczyzn pasków, interfejs połączeniowy (16), ze stykami zaciskowymi (18), jest wprowadzony między kratkę zabezpieczającą dla sprzężenia z paskiem (24) o odpowiedniej fazie. Elementy centrujące umiejscawiają płytkę montażową (20) na kratce (14) dla wyjustowania końców (56) przewodów prądowych (48, 50, 52) płytki montażowej (20) względem pasków (24), w kierunku prostopadłym do interfejsu połączeniowego (16).

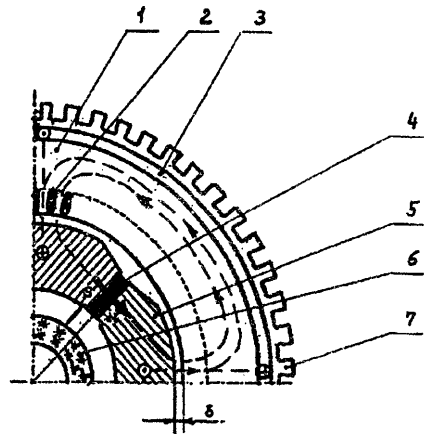
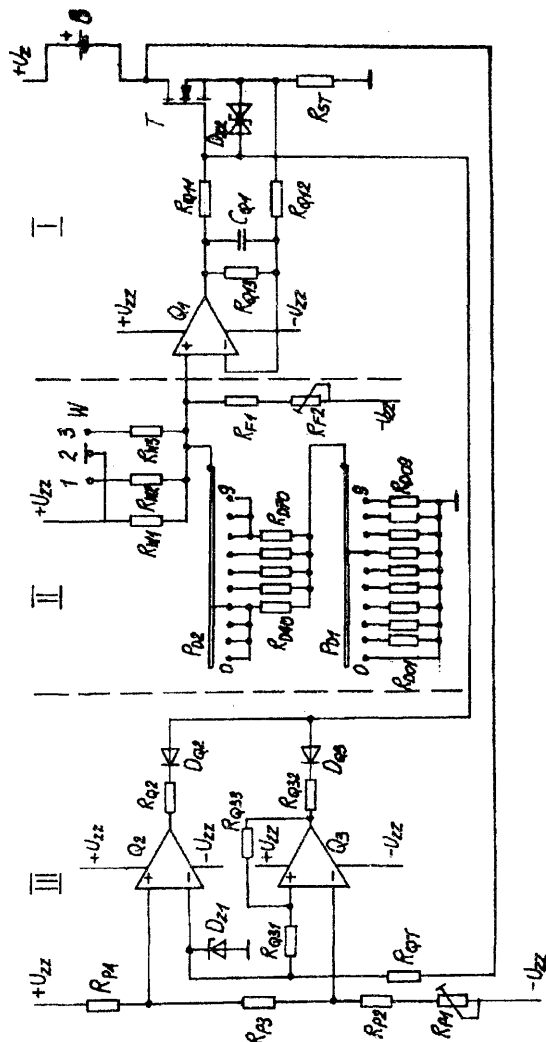
(6 zastrzeżeń)



- A1(21) 325452 (22) 98 03 20 6(51) H02J 7/04
 (75) Stankiewicz Jerzy, Warszawa
 (54) Zasilacz do ładowania akumulatorów, zwłaszcza samochodowych

(57) Zasilacz do ładowania akumulatorów, zwłaszcza samochodowych wyposażony w układ klasycznego prostownika wytwarzającego napięcia zasilające i źródło prądowe mocy sterowane z programatora wejściowego oraz układ ogranicznika w postaci komparatora okienkowego znamienny tym, że ładowany akumulator (B) podłączony jest swoim biegunem "+" do dodatniego bieguna prostownika zasilającego, a biegunem "-" do drenu tranzystora mocy (T) źródła prądowego (I), podczas gdy programator wejściowy źródła (II) wytwarza przy pomocy dzielnika napięcia odpowiedni sygnał sterujący wejściem "+" komparatora źródła prądowego, proporcjonalny do pojemności znamionowej ładunkowego akumulatora.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332435 (22) 99 04 06 6(51) H02K 19/06
H02K 19/20
H02K 21/00

(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia
(72) Wróblewski Janusz, Swarczewicz Katarzyna

(54) **Bezszcotkowa reluktancyjna maszyna synchroniczna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest bezszczotkowa reluktancyjna maszyna synchroniczna z magnesami trwałymi i **domagnesowaniem** elektromagnetycznym mająca zastosowanie w przemyśle budowy maszyn elektrycznych. Bezszczotkowa reluktancyjna maszyna synchroniczna charakteryzuje się tym, że twornik (1) z ferromagnetycznym jarzmem stojana (3) i kołnierzem elektromagnesu (9) są w obwodzie magnetycznym z wirnikiem (13), który ma dwa **przeciwnie** usytuowane jednolite elementy pierścieniowe (10) osadzone **na wale** (12) na tulejach (11), z których utworzone bieguny **magneśnicy** jednego rodzaju oddzielone są od dostawionych biegunów magneśnicy drugiego rodzaju, magnesami trwałymi odpowiednio rozdzielającymi i kierującymi. Szczeliny powietrzne pomocnicze (51) usytuowane są między jednolitymi elementami pierścieniowymi (10) wirnika (13), a nieruchomymi wyposażonymi w cewki (8) pierścieniami elektromagnesów (9). Szczelina powietrzna **przytwornikowa** usytuowana jest między biegunami magneśnicy, **a twornikiem** (1).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332434 (22) 99 04 06 6(51) H02K 19/06
H02K 19/20
H02K 21/00

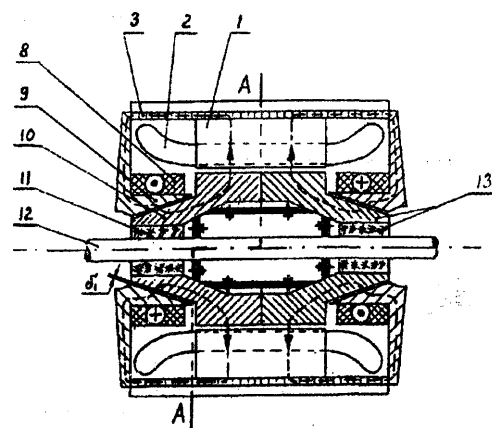
(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia
(72) Wróblewski Janusz, Swarczewicz Katarzyna

(54) **Bezszcotkowa** maszyna synchroniczna

(57) Przedmiotem wynalazku jest bezszczotkowa maszyna synchroniczna z magnesami trwałymi i **domagnesowaniem** elektromagnetycznym, mająca zastosowanie w przemyśle maszyn elektrycznych.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że posiada jarmzo (3) obejmujące twornik (1) z uzwojeniem (2) tworzące obwód magnetyczny. Wirująca **magneśnica** posiada dwa **przeciwległe** usytuowane jednolite **elementy** pierścieniowe z biegunami osadzonymi na wale wirnika na tulejach dystansowych (6) z których utworzone bieguny **magneśnicy** (5) są rozdzielone magnesami trwałymi (4). Szczeliny powietrzne pomocnicze usytuowane są między jednolitymi elementami pierścieniowymi z biegunami, a nieruchomymi wyposażonymi w cewki wzbudzenia pierścieniami elektromagnesów. Szczelina powietrzna przytwornikowa (S) usytuowana jest między biegunami magneśnicy (5), a **twornikiem** (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332675 **(22) 97 12 24** 6(51) H04L 9/20
H04K 1/02

(31) 97 97104754 (32) 97 04 02 (33) RU

(86) 97 12 24 PCT/RU97/00419

- (87) 98 10 08 W098/44678 PCT Gazette nr 40/98
 (75) Moldovyan Alexandr **Andreevich**,
 Vsevolozhsk, RU; Moldovyan Nikolay
 Andreevich, Vsevolozhsk, RU; Moldovyanu
 Petr Andreevich, Vsevolozhsk, RU

(54) Sposób szyfrowania informacji
 zakodowanych binarnie

(57) Przedmiotowy wynalazek dotyczy telekomunikacji i techniki informatycznej, a zwłaszcza środków i systemów kryptograficznych, przeznaczonych do kodowania zaszyfrowanych danych. System według wynalazku obejmuje wytworzenie tajnego kodu, utworzenie $K > 1$ bloków danych zawierających $P > 1$ elementów kodu informacji binarnej i przetwarzanie bloków danych. Nowość tego systemu polega na tym, że generuje się również $D \geq 1$ binarnych wektorów tak, że bloki danych są również wytwarzane przez łączenie tych binarnych wektorów, przy czym wektory binarne są generowane losowo i pseudolosowo i są łączone z odpowiednimi elementami kodu informacji binarnej i to połączenie oparte jest na tajnym kluczu.

(4 zastrzeżenia)

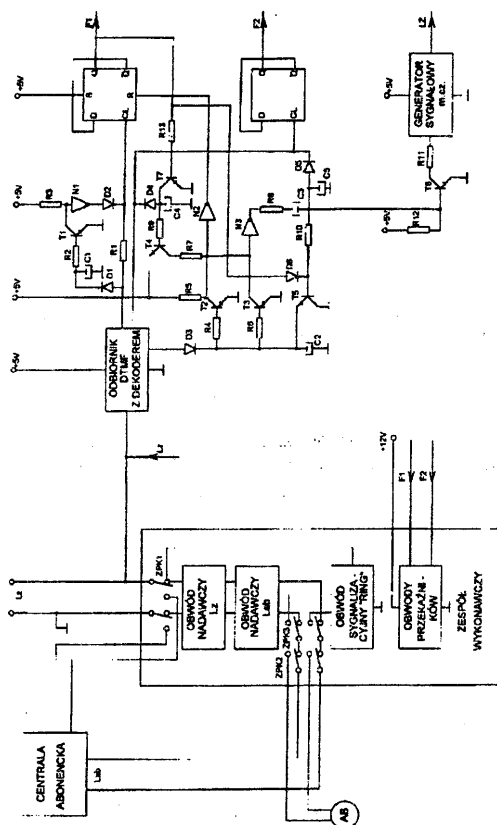
A1(21) 325546 (22)9803 25 6(51) H04M 3/22

(75) Kuryłowicz Leszek, Białystok

(54) Sposób i urządzenie do zdalnego
 programowania abonenckiej centrali
 telefonicznej

(57) Sposób polega na **zdalnym** programowaniu centrali abonenckiej po liniach zewnętrznych z dowolnego miejsca z aparatu z wybieraniem tonowym. Dokonanie transferu i powrót do stanu wyłączania transferu następuje także zdalnie bez udziału osoby trzeciej. Urządzenie jak na rysunku zbudowane jest z zespołu wykonawczego, zespołu odbiorczego DTMF z dekodernem, przerzutników, generatora sygnałowego małej częstotliwości oraz sześciu układów czasowych i dwóch układów blokujących.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332701 (22) 97 02 13 6(51) H04N 7/08
 (31) 96 27271 (32) 96 10 15 (33) JP

(86) 97 02 13 PCT/JP97/00396

(87) 98 04 23 W098/17061 PCT Gazette nr 16/98
 (71) INTERNATIONAL BUSINESS
 MACHINES CORPORATION, Armonk,
 US

(72) Morimoto Norishige, Maeda Junji

(54) Sposób ukrywania danych i sposób
 wydzielania danych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ukrywania informacji (**m**) komunikatu w informacji (**m**) nośnika. Zapewniona jest duża odporność na usuwanie i zmianę ukrytego komunikatu. Nawet gdy przetwarzanie sygnału jest realizowane przy zastosowaniu filtru częstotliwości, ukryta informacja komunikatu jest utrzymywana skutecznie w sposób **ciągły**. Widmo (**f₁**, **f₂**) częstotliwości (**M**) nośnika i informacji (**m**) komunikatu są znajdowane przez przetwarzanie częstotliwościowe informacji (**m**) i informacji (**M**) w celu ukrycia informacji (**m**) komunikatu w informacji (**M**) nośnika. Następnie obszar zawierający charakterystyczną składową częstotliwością, wskazującą cechę informacji (**m**) komunikatu w przestrzeni rzeczywistej jest wydzielany z widma częstotliwości (**f₂**) informacji (**m**) komunikatu jako podstawowy obszar (**B**). Następnie jest wytwarzane widmo częstotliwości (**f₃**) jako informacja pośrednia przez wykonanie n kopii podstawowego obszaru (**B**), umieszczając w sposób rozproszony kopie w przestrzeni częstotliwościowej i czyniąc inne składowe częstotliwościowe równymi zeru. W końcu informacja (**m**) komunikatu jest ukrywana w informacji (**M**) nośnika przez wykonanie operacji w oparciu o widmo częstotliwości (**f₃**) i informację (**M**) nośnika.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 332695 (22)970620 6(51) H04Q 1/00

(31) 96 19642953 (32) 96 10 17 (33) DE

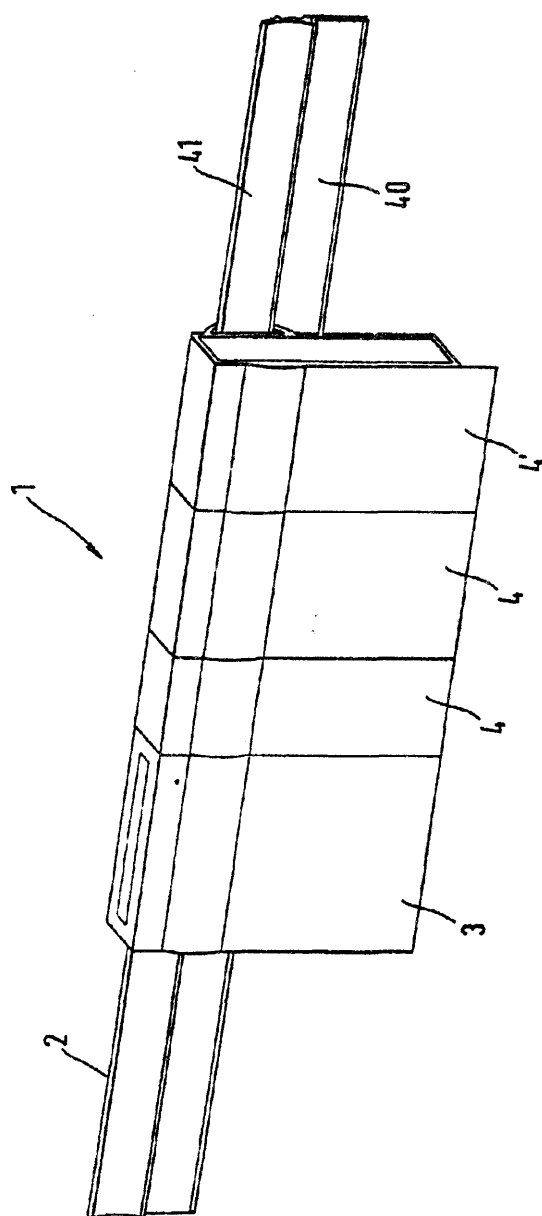
(86) 97 06 20 PCT/DE97/01268

(87) 98 04 30 W098/18266 PCT Gazette nr 17/98
 (71) ROBERT BOSCH GMBH, Stuttgart, DE
 (72) **Kraemer** Dieter, Helfrich Burkhard, Ketteier
 Alfons, Keuchel Helmut, Mayer Helmut R.

(54) Łącznica telekomunikacyjna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznica telekomunikacyjna (1) z mocowanym na ścianie urządzeniem trzymającym (2) i rozmieszczonymi na nim modułami, które są wykonane w postaci zamkniętych obudów i są wyposażone co najmniej w jedną pierwszą wtyczkę do przyłączenia do układu szyn zbiorczych i zasilania w prąd oraz co najmniej w jedną drugą wtyczkę do przyłączania łączy przyłączeniowych i łączy pośredniczących oraz z urządzeniem (3) do zasilania w prąd wykonanym w swojej budowie zewnętrznej jak moduł. Aby moduły były łatwo **wkładalne**, a równocześnie ułatwione było ręczne składanie, zaproponowano, aby pierwsza wtyczka była umieszczona w pierwszej ścianie bocznej modułu (4), a trzecia wtyczka wykonana jako przeciwwtyczka do pierwszej wtyczki znajdowała się w drugiej ścianie bocznej modułu (4) leżącej naprzeciw pierwszej ścianki bocznej oraz aby jako urządzenie trzymające (2) była przewidziana szyna, a moduły umieszczone były przesuwnie na szynie (2), przy czym pierwsza wtyczka modułu daje się łączyć przez przesuwanie modułów z **przeciwwtyczką** sąsiedniego modułu.

(14 zastrzeżeń)



- A1(21) 332605 (22) 97 10 14 6(51) H04Q 7/22
H04Q 7/32
(31) 96 19642515 (32) 96 10 15 (33) DE
(86) 97 10 14 PCT/DE97/02343
(87) 98 04 23 WO98/17073 PCT Gazette nr 16/98
(71) ROBERT BOSCH GMBH, Stuttgart, DE
(72) Weigi Andreas, Weiss Karl-Ernst, Diehl
Udo, Haas Hardy, Schramm Dieter,
Bochmann Harald, Keutmann Christoph,
Kaiser Karl-Heinz, Diebold Bernd

(54) Sposób transmisji sygnałów radiowych

(57) Proponuje się sposób, który służy do transmisji sygnałów radiowych, zwłaszcza o małej mocy.
Sygnały radiowe są wysyłane przez urządzenie nadawcze (20), w szczególności wbudowane w pojazd (1), do

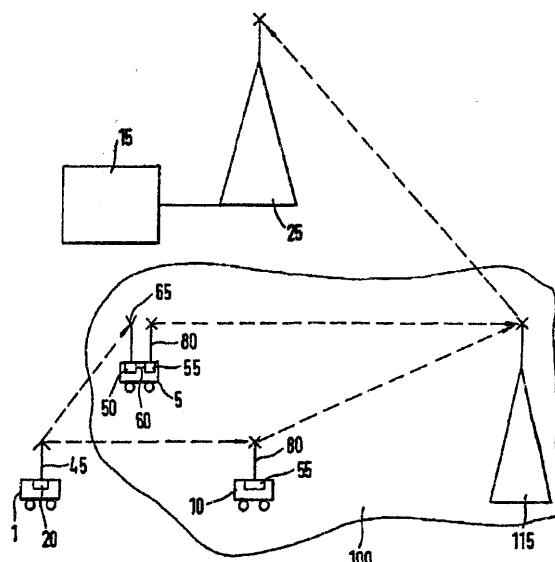
przynajmniej jednego urządzenia odbiorczego (25) znajdującego się w punkcie centralnym.

Zazwyczaj zakodowane i/lub modulowane cyfrowo sygnały radiowe są odbierane przez przynajmniej jedno urządzenie nadawczo-odbiorcze (50, 55) zazwyczaj ruchomej stacji (5, 10). Informacje zawarte w sygnałach radiowych są oceniane w stacji (5, 10).

W zależności od oceny kolejne sygnały radiowe z zawartymi informacjami są wysyłane przez urządzenie nadawczo-odbiorcze (50, 55).

Te sygnały radiowe są odbierane przez urządzenie odbiorcze (25) znajdujące się w punkcie centralnym dla dalszej oceny.

(19 zastrzeżeń)



- A1(21) 331871 (22) 99 03 10 6(51) H05K 7/20
(31) 98 19810948 (32) 98 03 13 (33) DE
(71) Schroff GmbH, Straubenhardt, DE
(72) Schwenk Hans-Martin, Kempf Heinz, Takats
Peter

(54) Szafka elektroniczna wentylowana

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest **szafka** elektroniczna (1) do umieszczenia elementów elektrycznych i elektronicznych, mająca ściankę wewnętrzną (2), w której zamontowany jest wentylator osiowy (5) oraz ściankę zewnętrzną (3).

Aby zapobiec powstawaniu wirów powietrznych przed otworem wlotowym (8) wentylatora, na otworze tym, w przestrzeni pośredniej (4) pomiędzy ścianką wewnętrzną (2) i ścianką zewnętrzną (3) umieszczona jest co najmniej jedna blacha kierująca (16) dla powietrza, ustawiona w kierunku przepływu.

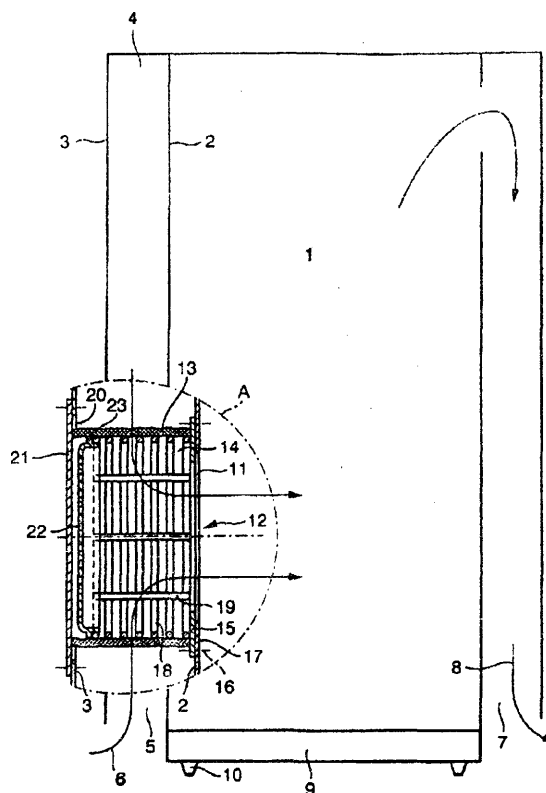
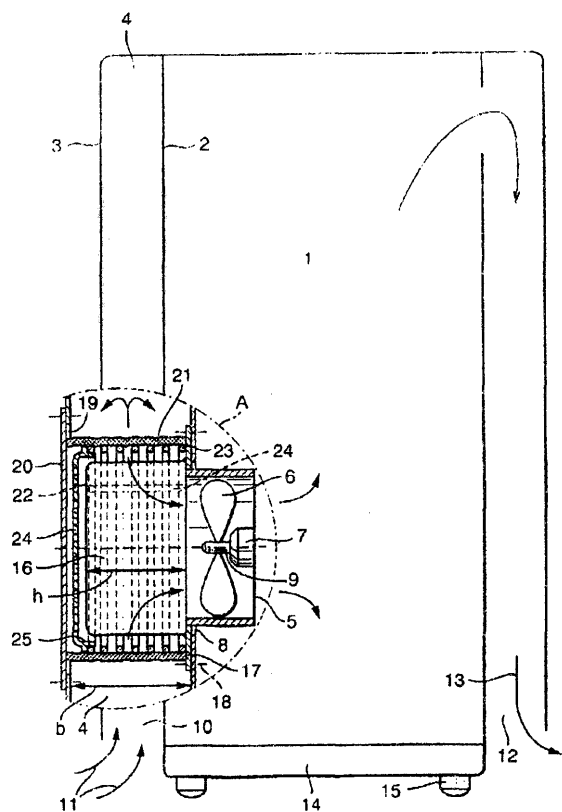
Podział strumienia świeżego powietrza oraz osiągnięte w ten sposób wyeliminowanie wirów powietrznych i różnic ciśnienia powoduje znaczną poprawę sprawności wentylatora osiowego (5).

(14 zastrzeżeń)

(54) Obudowa wentylowana

(57) Przedmiotem wynalazku jest obudowa (1) do umieszczenia elementów elektrycznych i elektronicznych, mająca ściankę wewnętrzną (2) z otworem wentylacyjnym (11) oraz ściankę zewnętrzną (3). W przestrzeni pośredniej (4), pomiędzy ścianką wewnętrzną (2) i ścianką zewnętrzną (3), jest osadzony filtr (12) powietrza z cylindryczną wkładką filtracyjną (13). Jest ona naciągnięta na kratkę oporową (14), zamocowaną na rozłącznym pierścieniu montażowym (15). Zamykany pokrywą (21) otwór serwisowy (20) znajduje się w ścianie zewnętrznej (3) i pokrywa się z otworem wentylacyjnym (11).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 331872 (22) 99 03 10 6(51) H05K 7/20

(31)98 19810945 (32)98 0313 (33) DE

(71) Schroff GmbH, Straubenhardt, DE

(72) Schwenk Hans-Martin, Kempf Heinz, Takats Peter

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

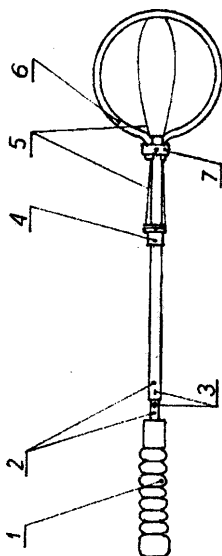
U1(21) 107862 (22) 98 03 24 6(51) A01K 23/00

(75) Skrzypiec Mirosław, Łódź

(54) Urządzenie do zbierania odchodów małych zwierząt domowych, zwłaszcza psów i kotów

(57) Urządzenie, zaopatrzone w rączkę (1) i tuleję teleskopową (2), ma element sprężysty (5) oraz obejmę (6) elementu sprężystego (5). Końce elementu sprężystego (5) zamocowane są na stałe do przeciwnych boków ruchomego pierścienia (4), osadzonego na części ruchomej tulei teleskopowej (2), zaś obejmę (6) elementu sprężystego (5) połączona jest na stałe z ruchomą częścią tulei teleskopowej (2) opaską (7). W celu zebrania odchodów małych zwierząt domowych, od wewnętrznej strony elementu sprężystego (5) wkłada się torebkę, wywijając jej brzegi i dociskając do obejm (6) elementu sprężystego (5). Po zebraniu odchodów zaciskając element sprężysty (5) przez przesunięcie ruchomego pierścienia (4), powoduje się zamknięcie torebki, którą teraz można bezpiecznie wyjąć i wyrzucić bez brudzenia sobie rąk.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 107809 (22) 98 03 17 6(51) A41D 13/06

(71) Beskidzki Instytut Tekstylny, Bielsko-Biała

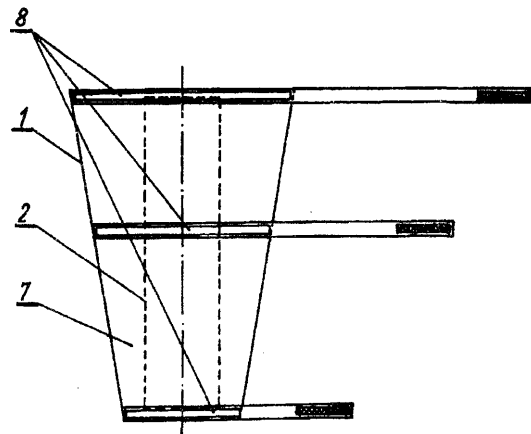
(72) Wnuk Jan, Chodyński Andrzej, Gawor Urszula, Magdziarz Wojciech, Kluska Andrzej, Suski Franciszek

(54) Osłona nóg dla pilarzy

(57) Osłona ma zewnętrzny obrys (1) w kształcie trapezu, którego środkową prostokątną część (2) stanowi przeciwnię-

ciowy wkład. Wkład złożony jest z umieszczonych nierozłącznie wewnątrz pokrowca warstw tkaniny poliamidowej obłożonej z obu stron tkaniną poliamidową. W górnym, środkowym i dolnym obszarze zewnętrznej czołowej części (7) mocowane są nierozłącznie na całej szerokości czołowej części (7) rzepowe paski (8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 107873 (22) 98 03 26 6(51) A43B 1/02

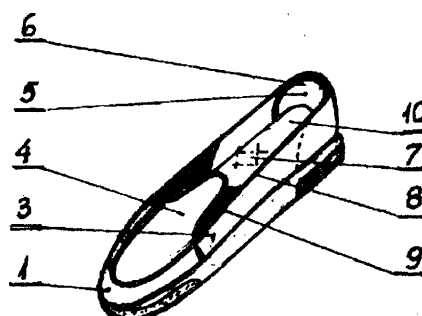
(71) Garbacz Grzegorz, Działdowo

(72) Świdorska Ilona

(54) Pantofel tekstylny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem wykonania lekkiego obuwia tekstylnego dla dzieci i młodzieży, taniego i wygodnego w użytkowaniu. Pantofel tekstylny zawiera przyszwę (1), obłożenie zewnętrzne, obłożenie wewnętrzne (3), wstawkę mokaśyna (4), gumy (9), zapiętek (5) z zakładką (6), podpodszewkę (7) i lamówkę (8).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 107800 (22) 98 03 16 6(51) A45F 3/16
B65D 1/00

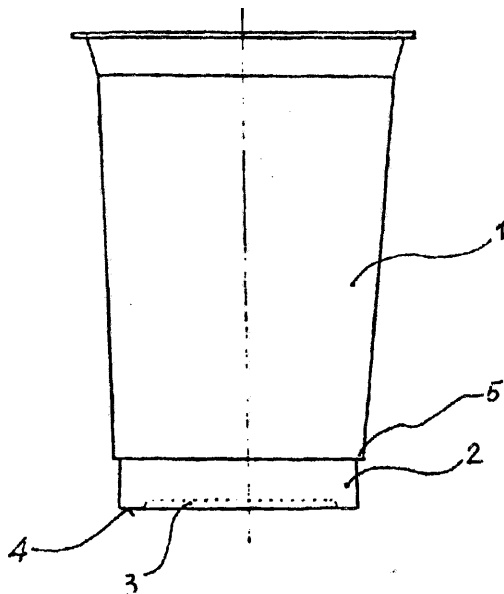
(71) POLARCUP POLAND Ltd., Siemianowice
Śląskie

(72) Woźnica Zbigniew

(54) **Kubek**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kubka. Kubek stanowi pojemnik (1) w kształcie ściętego stożka, którego spodnia powierzchnia, stanowiąca denko kubka, w części środkowej ma wgłębienie (3), a wokół niego usytuowany jest płaski pierścień (4), stanowiący jego podstawę, przy czym w jego dolnej części, na całym obwodzie wewnętrznej powierzchni, wyprofilowany jest pod kątem uskok (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107801 (22) 98 03 16 6(51) A45F 3/16
B65D 1/00

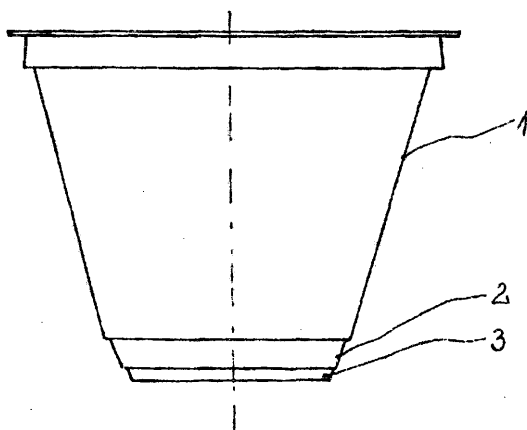
(71) POLARCUP POLAND Ltd., Siemianowice
Śląskie

(72) Woźnica Zbigniew

(54) **Kubek**

(57) Kubek, stanowi pojemnik (1) w kształcie ściętego stożka, przechodzący w dolnej części w stożek (2), którego spodnia powierzchnia, stanowiąca denko kubka, ma przy krawędzi pierścienia (3) stanowiący jego podstawę, przy czym powierzchnia denka ma współśrodkowo usytuowane pierścienie (4).

(1 zastrzeżenie)



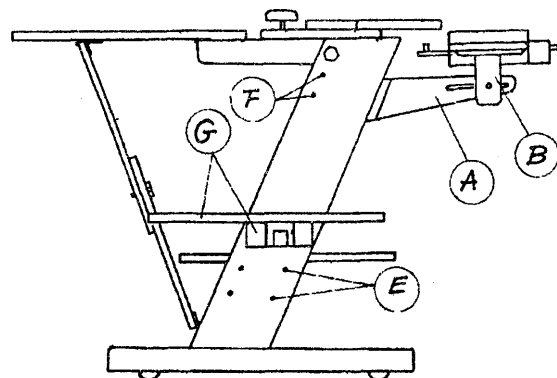
U1(21) 107821 (22) 98 03 19 6(51) A47B 21/00

(75) Kowalski Janusz Jan, Ontario, CA

(54) **Stolik pod komputer**

(57) Stolik pod komputer przypomina swoim kształtem konstrukcję lub stelaż, zajmuje mało miejsca oraz łatwo się składa i rozkłada, umożliwia łatwe dostosowanie wysokości, kąta nachylenia klawiatury komputera w zależności od potrzeb. Podstawa na kółkach daje mu możliwość łatwego przesuwania z jednego miejsca na drugie. Jednym z głównych elementów jest noga w centralnym miejscu, przymocowana do podstawy i nachylona pod kątem do przodu. Front nogi posiada ramię (A), mające na końcu zawias (B), do którego przymocowana jest płyta, na końcu której znajduje się mała płytką z przymocowanymi od tyłu widelkami. Do lewej strony nogi jest również przymocowane ramię, na którym spoczywa płyta (G). Noga od tyłu i u góry ma kolejne płyty.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 107826 (22) 98 03 19 6(51) A47B 85/00

(75) Wydra Jerzy, Truskolasy

(54) **Zestaw mebli uniwersalnych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przedstawiony na poniższych rysunkach zestaw mebli uniwersalnych, który zależnie od potrzeb stosowany może być w domu, w pomieszczeniach zamkniętych lub w ogrodach i który zapewnia łatwy sposób rozstawiania i przenoszenia. Składa się on ze stołu, szafki, ławki i krzeselka, przy czym charakteryzuje się tym, że każdy z powyższych elementów zestawu składa się przegubowo i po złożeniu każdy z nich posiada jednakową długość, a stół, szafka i krzesło posiadają po złożeniu szerokość równą dwukrotnej szerokości ławki, dzięki czemu po złożeniu stanowią małą paczkę w kształcie płaskiego prostokątnianu.

(5 zastrzeżeń)

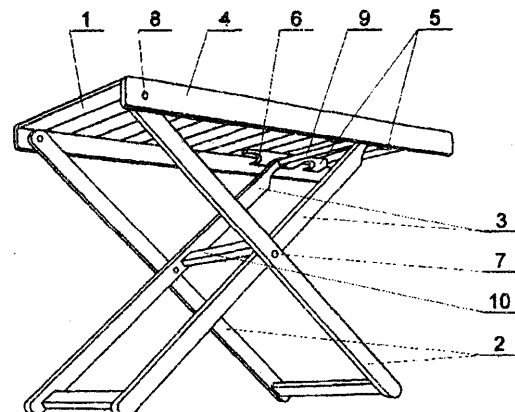


Fig. 1

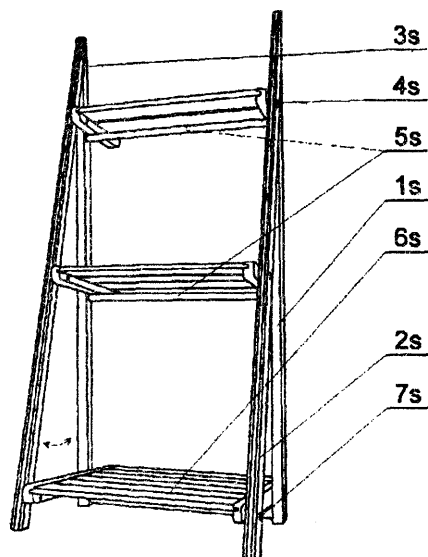


Fig. 2

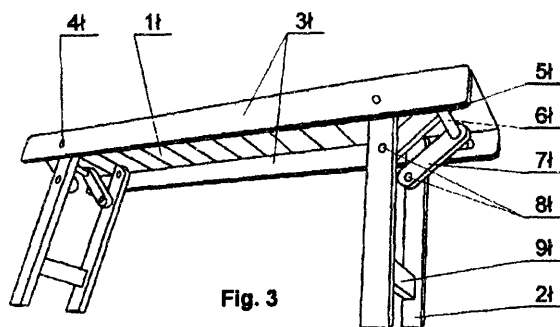


Fig. 3

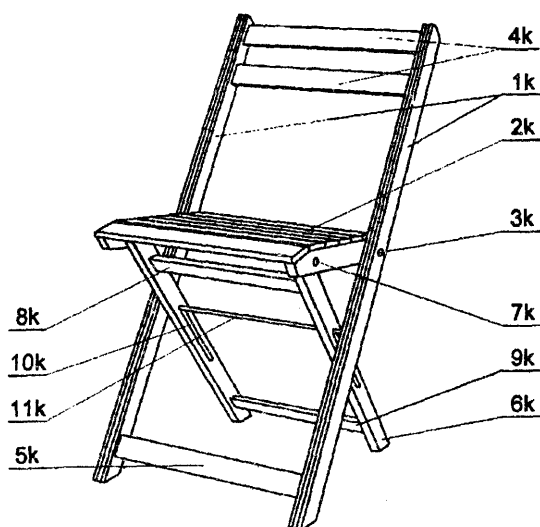
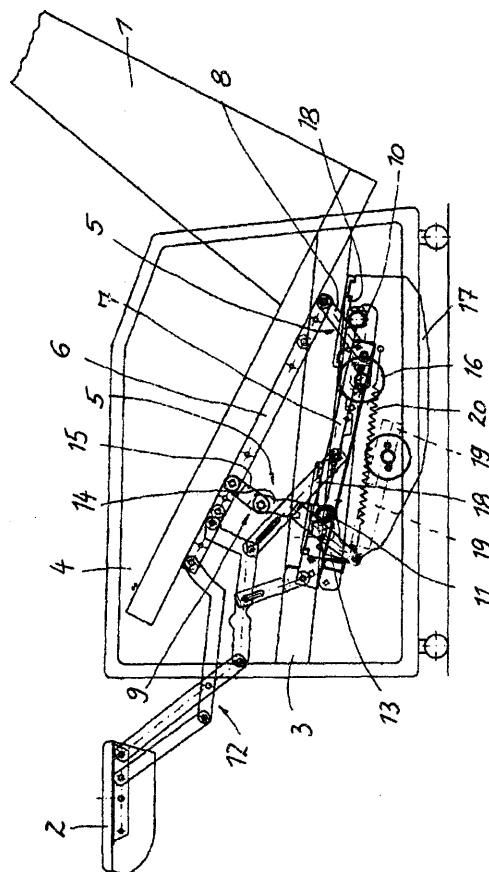


Fig. 4

(54) Mebel do siedzenia

(57) W celu opracowania mebla do siedzenia, z wychylną częścią (1) siedziskową i częścią oparcia oraz z **odchylnym** podnóżkiem (2), składającego się z ramowej części dolnej (3) ze ściankami bocznymi (4), części (1) siedziskowej i oparcia dla pleców, stanowiących sztywny zespół, przy czym zamocowane na ściankach bocznych (4) listowe części okucia (7) są wzmacniane, zaproponowano, że przednia belka poprzeczna (11) jest zamocowana obrotowo, zawiera sztywną dźwignię (13), a od strony końca zawiera drugą dźwignię nastawczą (14), która poprzez płytki (15) jest połączona przegubowo z przednim obszarem albo **tylnym** obszarem pierwszych części okucia (6), że **elektrosilnikowy** napęd nastawczy jest umieszczony w obudowie (17), która za pomocą **wybrań** jest nasadzana na przednią i tylną belkę poprzeczną (11, 10) i w tym położeniu jest mocowana i która nadaje się do mocowania dwóch napędów nastawczych z silnikiem (16) i **popychaczem** (19), przy czym w obudowie jest umieszczony tylko jeden silnik (16) z popychaczem (19) i urządzeniem cofającym (20) dla popychacza (19), połączonego pod względem działania z pierwszą sztywną dźwignią (13) przedniej, obrotowej belki poprzecznej (11).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 107868 (22) 98 03 26 6(51) A47D 1/10

(75) Suszycki Cezary, Warszawa

(54) Fotelik dziecięcy

(57) Fotelik jest zbudowany z wygiętej ramy (1), zaopatrzonej obustronnie w tuleje (2) z przymocowanymi do nich, odgiętymi kątowo, wysięgnikami (3). Na przeciwnych końcach wysięgników (3) znajdują się tuleje (5) z zamontowanymi w nich pionowymi prętami (6). Końce ramy (1) są zaopatrzone w elastyczne nakładki (4), a końce pionowych prętów (6) posiadają elastyczne nakładki (14). Umieszczone na ramie (1) siedzisko (12) posiada u góry rulon (11) i jest wzmacnione pasami (13).

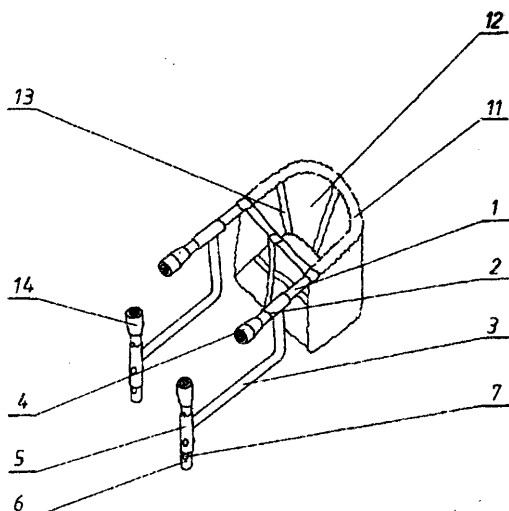
(4 zastrzeżenia)

U1(21) 108051 (22) 98 04 28 6(51) A47C 1/035

(31) 98 29804599 (32) 98 03 14 (33) DE

(71) Stanzwerk Wetter Sichelschmidt GmbH & Co.KG, Wetter, DE

(72) **Schüdzig** Hildegard, Hausherr Klaus, Kristen Martin



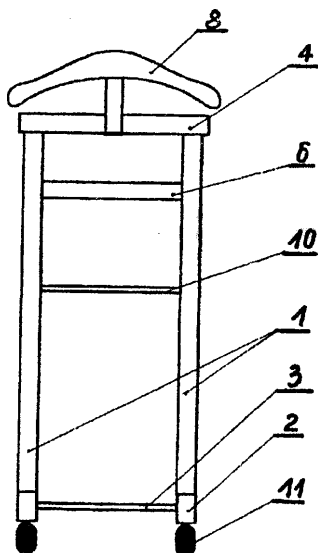
U1(21) 107834 (22) 98 03 20 6(51) A47F 7/19

(75) Dobrzański Marek, Częstochowa

(54) **Uniwersalny wieszak do odzieży**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uniwersalny wieszak do odzieży, znajdujący zastosowanie w hotelach, sanatoriach, gabinetach czy restauracjach, a także w mieszkaniach. Składa się on z prostokątnej, pionowej ramy (1), która w dolnej części osadzona jest na podstawie, utworzonej z poziomych listew (2), połączonych poprzeczkami (3). W górnej części rama (1) zakończona jest półką (4) i na prostych wysięgnikach zamocowaną ma listwę (6), a na łukowatym wysięgniku zamocowane ma **ramiączko** (8). Z boku ramy (1) znajduje się, zakończony gałką, wysuwany pręt, natomiast poziome listwy (2) podstawy wieszaka osadzone są na obrotowych kółkach (11).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107867 (22) 98 03 26 6(51) A47K 10/04

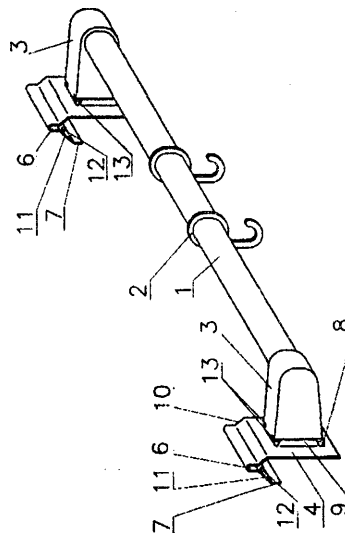
(75) Monkiewicz Paweł, Nowa Wieś

(54) **Wieszak nakładany na grzejniki panelowe**

(57) Ramiona (3) wieszaka nakładanego na grzejniki panelowe, których powierzchnie ścianek dolnej i górnej w widoku z boku tworzą kształt zbliżony do litery U położonej na boku z ramionami skierowanymi ku wspornikom (4), osadzone są rozłącznie swoimi **kanalikami** ustalającymi (13) na prowadnicach (9)

i oparte są o opór (8). Prowadnice (9) i opór (8) stanowią jednolite elementy ze wspornikami (4). Wsporniki (4) mają w górnej części uchwyty (6) w kształcie odwróconej litery V z rozchylonymi ramionami zewnętrznymi (10) i wewnętrznymi (11), przy czym ramiona wewnętrzne (11) zakończone są zaczepami (7) z otworami (12), a cały **wspornik** (4) jest wykonany jako jednolity element ze stali, a ponadto otwory ramion (3) mają obrys owalny dopasowany do kształtu pręta (1). Ramiona (3) wykonane są z tworzywa sztucznego.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107837 (22) 98 03 20 6(51) A61F 13/02

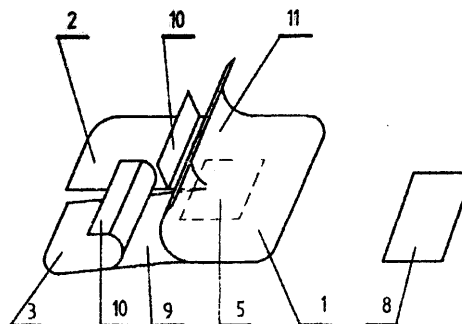
(71) **Zakłady Chemiczne VISCOPLAST S.A.,**
Wrocław

(72) Rożek Krzysztof

(54) **Plaster jednorazowego użytku do stabilizacji cewnika oraz osłony pola wkłucia przy wlewach dożylnych**

(57) Plaster wykonany z **materiału** samoprzylepnego ma formę prostokąta (1), w jednej części którego przymocowany jest opatrunek (5). Z drugiej strony wykonane jest nacięcie środkowe, sięgające aż poza krawędź opatrunku (5). Całe pole samoprzylepne plastra wraz z **opatunkim** (5) osłonięte jest trzema oddzielnymi osłonkami: poprzeczną (11) zabezpieczającą część plastra z opatrunkiem (5) i dwie podłużne (10) osłaniające niezależne ramiona (2 i 3), utworzone przez nacięcie środkowe (4). Koniec osłonki poprzecznej (11) zachodzi na zawinięte końce osłonek podłużnych (10) w taki sposób, że niezależnie można odsłaniać poszczególne pola plastra.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 107865 (22) 98 03 24 6(51) A62B 35/00

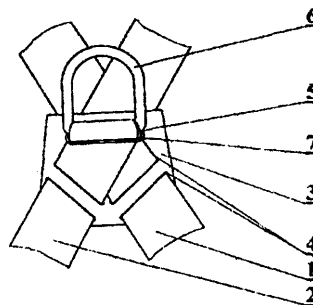
(75) Łaskiewicz Grzegorz, Łódź

(54) Szelki bezpieczeństwa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego są szelki bezpieczeństwa, używane przez osoby pracujące na wysokościach, jako jeden z elementów w łańcuchu zabezpieczeń.

Szelki charakteryzują się tym, że posiadają na taśmach włókienniczych (1, 2), przy płytce krzyżującej (3), obejmę (7), zaciskającą tylne odcinki taśm włókienniczych (1, 2) na poziomej poprzeczce tylnej klamry zaczepowej (6). Zastosowanie obejm (7) powoduje, że klamra zaczepowa (6) zachowuje zawsze tę samą pozycję w stosunku do płytki krzyżującej (3) i przez to łatwiejsze jest podczepianie do niej innych elementów z łańcucha zabezpieczeń.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 107871 (22) 98 03 25 6(51) B23C 3/28

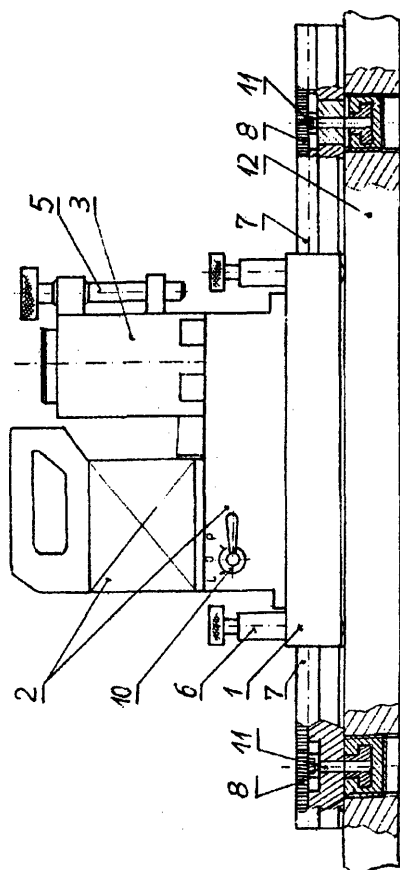
(71) Zespół Elektrowni Dolna Odra S.A, Nowe Czarnowo k/Szczecina

(72) Duchowski Ryszard

(54) Frezarka

(57) Frezarkę stanowi suport (1) osadzony na prowadnicy (7), a na nim osadzony jest zespół napędowo-redukcyjny (2) oraz wrzeciono (3) z frezem. Prowadnicę (7) stanowią dwie listwy zębate (8), między którymi usytuowana jest zębátka. W dolnej części zespołu napędowo-redukcyjnego (2) usytuowana jest dźwignia zmiany kierunku posuwu (10).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 107833 (22) 98 03 20 6(51) B25H 3/00

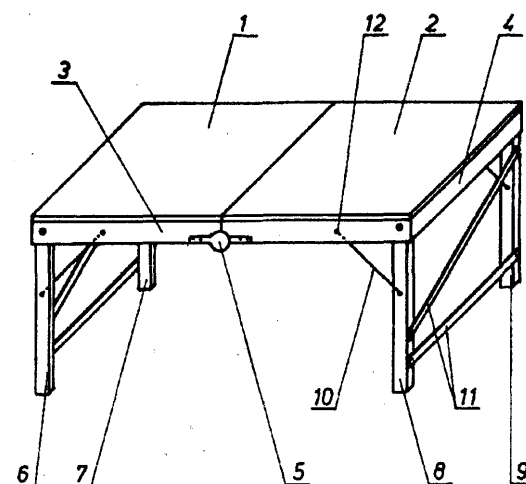
(75) Michta Andrzej, Suchedniów

(54) Stół do tapet

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół służący do przygotowania tapet przed położeniem ich na ścianę.

Stół do tapet składa się z dwóch płyt (1, 2) zamocowanych do ram (3, 4). Ramy połączone są płaskimi zawiasami (5) i w skrajnych narożnikach posiadają obrotowo zamocowane nogi (6, 7, 8, 9). Każda z nóg posiada obrotowo zamocowany wspornik (10) wygięty z drugiej strony na zewnątrz, które to wygięcia usytuowane są w odpowiadających im otworach (12).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107786 (22) 98 03 13 6(51) B62D 25/14

(71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne MERA-BŁONIE, Błonie

(72) Piskorz Janusz

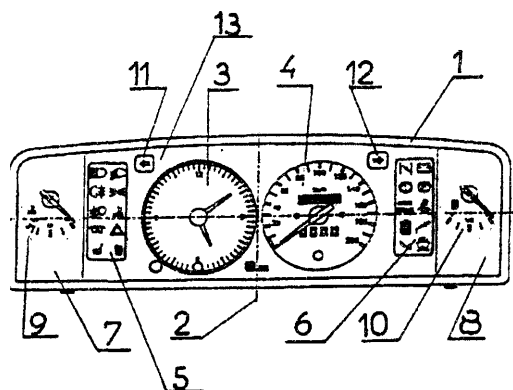
(54) Zestaw wskaźników do samochodów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw wskaźników do samochodów, zwłaszcza do samochodów dostawczych.

Zestaw wskaźników do samochodu, mający korpus w postaci prostokąta, którego górny bok ma kształt łuku, zamknięty płytą czołową, która ma symetrycznie, w stosunku do osi pionowej, rozmieszczone gniazda mierników lub wskaźników, na zewnątrz których znajdują się pionowe, mające kształt pro-

stokąta, gniazda kontrolki parametrów samochodu, charakteryzuje się tym, że na skrajnych płaszczyznach (8, 9) płyty czołowej (13), pomiędzy jej pionowymi bokami, a zewnętrznymi krawędziami gniazd (5, 6) kontrolki parametrów samochodu, są umieszczone gniazdo (9) wskaźnika temperatury oraz gniazdo (10) wskaźnika poziomu paliwa w zbiorniku.

(1 zastrzeżenie)



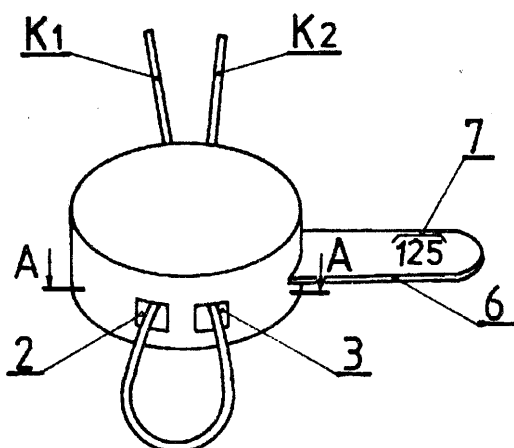
U1(21) 107798 (22) 98 03 13 6(51) B65B 13/34

(75) Szczepara Andrzej, Świdnica; Woźniak Jerzy Tadeusz, Warszawa

(54) **Plomba zabezpieczająca**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest plomba zabezpieczająca, przeznaczona do plombowania za pomocą drutu lub linki **plombowniczej**. Plombę zabezpieczającą stanowi płaska pastylka (1) w postaci krążka lub wielościanu o podstawie **wieloboku**, wykonana z materiału umożliwiającego odciśnięcie cechy plombowniczej za pomocą **plombownicy**, zaopatrzona w dwa wprowadzające kanały (2 i 3) służące do wprowadzania dwóch końców (**K₁** i **K₂**) odcinka (4) drutu lub linki plombowniczej. Pastylka (1) jest zaopatrzona w identyfikacyjną wypustkę (6). Identyfikacyjna wypustka (6) ma postać odcinka paska i wraz z pastylką (1) stanowi jedną całość, wykonaną z tworzywa sztucznego. Wypustka (6) jest zaopatrzona w trwale ukształtowane alfa - numeryczne znaki (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107861 (22) 98 03 25 6(51) B65D 5/18

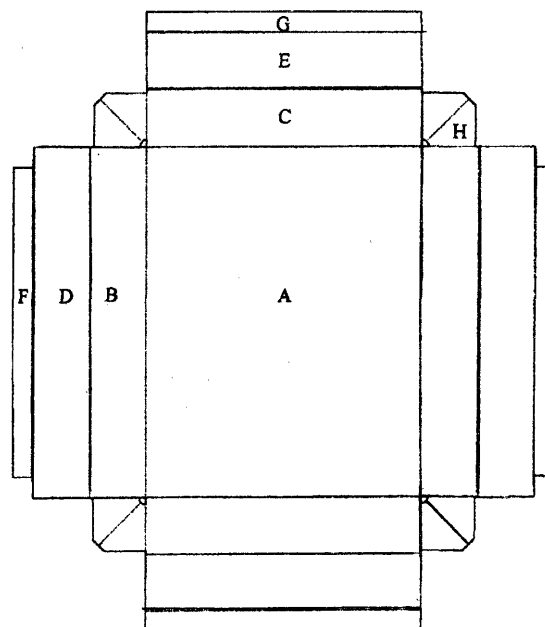
(75) Prokopek Jan, Toruń

(54) **Pudełko otwarte**

(57) Pudełko otwarte charakteryzuje się tym, że prostokątne dno (A) posiada na dłuższych krawędziach dłuższe ściany bo-

czne (B) w kształcie prostokąta, a na krótszych krawędziach krótsze ściany boczne (C) w kształcie prostokąta. Dłuższe ściany boczne (B) posiadają wzmocnienia dłuższe (D), a krótsze ściany boczne posiadają wzmocnienia krótsze (E). Wzmocnienia dłuższe są wyposażone w skrzydła dłuższe (F), a wzmocnienia krótsze w skrzydła krótsze (G). Pomiedzy ścianami dłuższymi (B) i ścianami krótszymi (C) znajdują się kwadratowe wzmocnienia narożne (H), zginane wzdłuż przekątnej, ze ściętym wolnym rogami i **ćwierćokrągłym** wycięciem przylegającym do dna (A).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107808 (22) 98 03 17 6(51) B65D 43/02

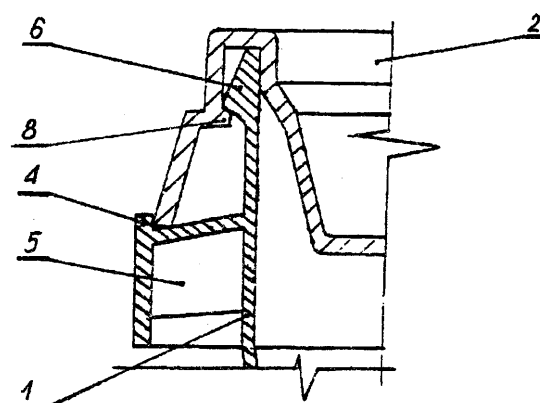
(71) Malborskie Zakłady Chemiczne ORGANIKA Sp. z o.o., Malbork

(72) Tarasiuk Romuald

(54) **Wiadro z pokrywą**

(57) Wiadro z pokrywą z tworzywa sztucznego w kształcie stożka ściętego wyposażone jest w kołnierz stały (4) i plombę. Kołnierz stały (4) z plombą posiada zaczepy, łączące tę plombę z kołnierzem stałym (4) i wiadrem (1). Pokrywa wiadra (2) posiada na całym obwodzie występ wewnętrzny (8), stanowiący uszczelnienie **przy** połączeniu z obrzeżem stożkowym wiadra (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107870 (22) 98 03 25 6(51) B65D 85/52

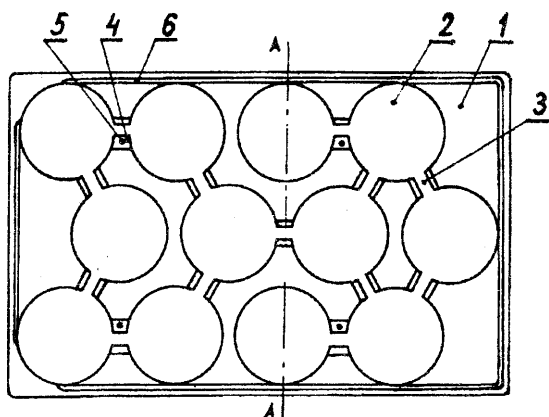
(71) Górnicze Przedsiębiorstwo Usługowe
HYDROX Spółka z o.o., Siemianowice
Śląskie

(72) Jędrusiński Jacek, Kocot Jan, Żydek Michał

(54) Pojemnik do transportu roślin doniczkowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik, przeznaczony do transportu i magazynowania roślin, umieszczonych w doniczkach. Istotą pojemnika jest to, że w prostokątnej płycie górnej (1), wykonanej z tworzywa sztucznego, ma wytłoczone gniazda (2), połączone ze sobą za pomocą kanałów (3). Ponadto kanały gniazd zewnętrznych dodatkowo są wyposażone w **odsadzenia** (4) z otworami (5), a ich górne krawędzie są połączone ze sobą rowkami (6).

(2 zastrzeżenia)

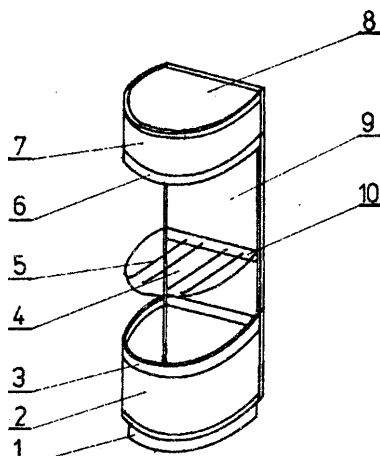


U1(21) 107866 (22) 98 03 24 6(51) B65D 85/575

(75) Balcerski Józef, Gdańsk; Balcerski Robert,
Gdańsk(54) **Gablota**

(57) Gablota, zwłaszcza do ekspozycji wyrobów drobnowymiarowych, składająca się z części ekspozycyjnej, półek, cokołu, charakteryzuje się tym, że stanowi ją walec (8), ścięty wzdłuż tworzącej poza jego osią symetrii, przy czym w części dolnej (2) i górnej (7) ma zabudowę. Na ścianie bocznej (9), pomiędzy częścią dolną (2) i górną (7), ma **poziome** listwy (10) z wyprowadzonymi prętami (5), na których posadowione ma półki (4). Wysokość części dolnej (2) jest większa od części górnej (7), przy czym część dolna (2) ma u góry szerokie obramowanie (3), zaś część górną (7) ma u dołu szerokie obramowanie (6). Powierzchnie tworzące część dolną (2) i górną (7) stanowią kasetony podświetlane.

(3 zastrzeżenia)



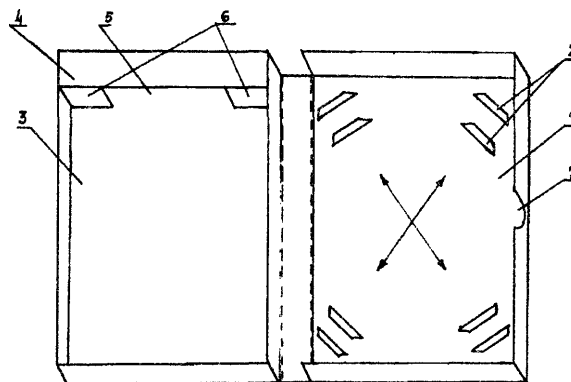
U1(21) 109487 (22) 99 04 06 6(51) B65D 85/677

(75) Malewicz Mieczysław, Kielce

(54) **Pudełko na fotografie**

(57) Pudełko na fotografie posiada pojemnik (3) i przegubowo połączone z nim wieczko (1). Wieczko (1) na wewnętrznej powierzchni, w narożach ma wpustowe zaczepy (2). Pojemnik (3) zawiera, przyległy do jednego z krótszych jego boków, dwuścienny próg (4) z centrycznie, umieszczonym prostokątnym wycięciem (5) na pionowej ścianie, o szerokości zbliżonej do szerokości kliszy fotograficznej. Po obu stronach wycięcia (5) są stopki oporowe (6).

(1 zastrzeżenie)

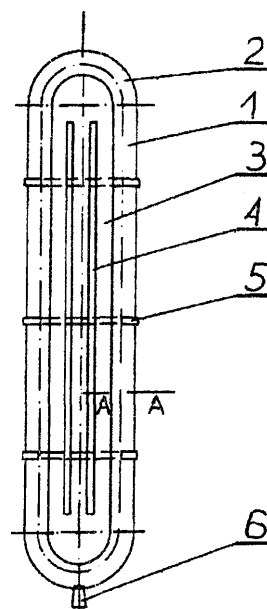


U1(21) 107827 (22) 98 03 19 6(51) B65D 88/00

(75) Pardela Ludwik, Częstochowa; Krestian
Krzysztof, Częstochowa(54) **Zbiornik do stacji badawczej dysz
opryskiwaczy roślin**

(57) Zbiornik ma kształt dużej i wydłużonej litery **O**, a jego długość jest ponad sześciokrotnie większa od szerokości, zaś boczna część obrzeża (1) w części końcowej ma obrzeże (2) w kształcie półokręgu, ponadto wzdłuż dna (3) ma przymocowane dwa równoległe względem siebie tory (4). **Od** spodu do dna (3) i zewnętrznej części obrzeża (1) ma poprzecznie przymocowane taśmy dystansowe (5). Dno (3) zbiornika jest wywinięte, korzystnie na wewnętrznej części bocznego obrzeża (1) i obrzeża (2) w kształcie półokręgu.

(2 zastrzeżenia)



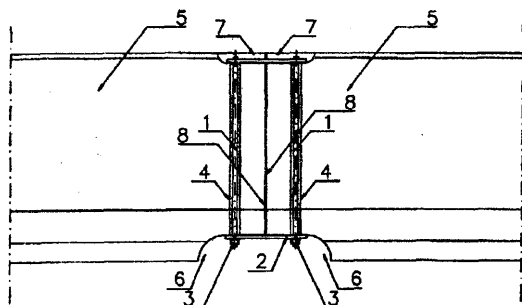
U1(21) 107844 (22) 98 03 23 6(51) E01F 15/04

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
 (72) Rowińska Wiesława, Rajski Omid,
 Dubaniewicz Andrzej, Wysokowski Adam,
 Wodyński Ryszard

(54) Złącze prefabrykowanych elementów betonowej zapory drogowej

(57) Złącze elementów (5) zapory drogowej, mających płaskie powierzchnie czołowe (8) i przełotowe otwory (4) w pobliżu tych powierzchni, ma postać klamry (1) w kształcie zbliżonym do litery U, której ramiona umieszczone są w otworach (4) sąsiednich elementów (5), a poprzeczka usytuowana jest nad szczeliną pomiędzy ścianami czołowymi (8) elementów (5). Wystające poza elementy (5) końce ramion klamry (1) mają stabilizację położenia, którą stanowi poprzeczny łącznik (2), zamocowany do tych ramion nakrętką (3) złącza śrubowego.

(2 zastrzeżenia)



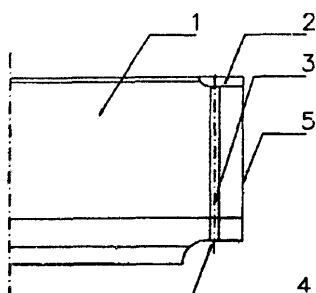
U1(21) 107845 (22) 98 03 23 6(51) E01F 15/04

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
 (72) Rowińska Wiesława, Rajski Omid,
 Dubaniewicz Andrzej, Wysokowski Adam,
 Wodyński Ryszard

(54) Element zapory drogowej

(57) Element zapory drogowej ma postać wielokątnej bryły o równoległych ścianach czołowych (5) w kształcie dwóch, stykających się podstawami trapezów równoramiennych zbieżnych ku górze i prostokątnych do ścian bocznych (1), wspartej na prostokątnej podstawie (4), której długość jest krótsza od długości ścian bocznych (1). W obu, wystających poza podstawę (4), wspornikowych końcach jest przełotowy otwór montażowy (3), korzystnie o osi znajdującej się w płaszczyźnie symetrii i równoległej do ściany czołowej (5). W górnej, przeciwległej do podstawy (4) powierzchni, przy ścianach czołowych (5) są bruzdy (2), prostopadłe do tych ścian i tworzące w nich wycięcie. Bruzdy (2) kończą się poza otworem montażowym (3). W otworze montażowym (3) osadzona jest rurka wzmacniająca.

(3 zastrzeżenia)



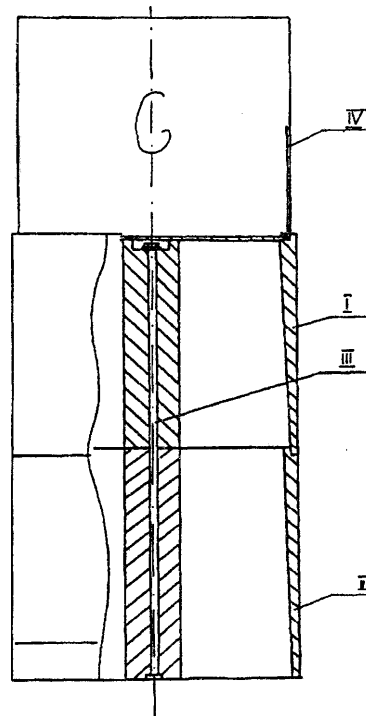
U1(21) 107860 (22) 98 03 25 6(51) E02D 27/44

- (75) Kowalczyk Tomasz, Zalesie Górne;
 Wiśniewski Paweł, Warszawa

(54) Podstawa betonowa pod wolnostojącą szafkę gazową

(57) Podstawa betonowa pod szafki gazowe jest podzielona na dwie części, górną (I) i dolną z wypustkami (II), połączonych ze sobą za pomocą dwóch śrub (III), które można wykorzystać do zamocowania szafki gazowej (IV).

(1 zastrzeżenie)



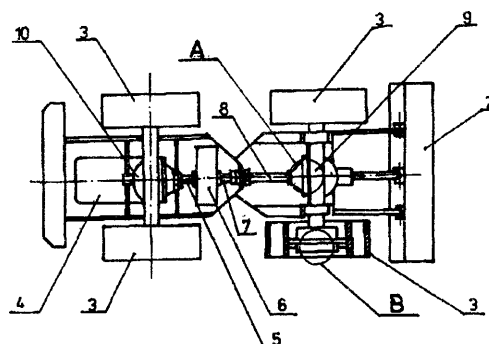
U1(21) 107820 (22) 98 03 18 6(51) E02F 5/30

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
 Ziemnych i Transportowych, Stalowa Wola
 (72) Pokrzywa Tadeusz, Krupiński Jerzy, Mróz
 Stefan, Koza Wacław, Domański Narcyz,
 Szaro Franciszek

(54) Kompakter

(57) Kompakter składa się z maszyny bazowej w postaci ładowarki kołowej, przedsiębiornej, wyposażonej w lemiesz (2) spycharkowy, w robocze koła (3) ze zgarniaczami oraz w układ napędowy. Koła robocze (3) są zaopatrzone w kołki i/lub płytowe elementy rozdrabniające i ugniatające. W napędowym układzie każdy z jego mostów napędowych (9, 10) ma mechanizm różnicowy (11) z uzębieniem o module $m = 8,5$ mm, a połączone z mechanizmem różnicowym przekładnie planetarne, zabudowane w piastach kół roboczych (3), mają koła zębate o module $m = 4$ mm, przy czym całkowite przełożenie mostów napędowych (9, 10) wynosi $i_c = 28,444$.

(3 zastrzeżenia)



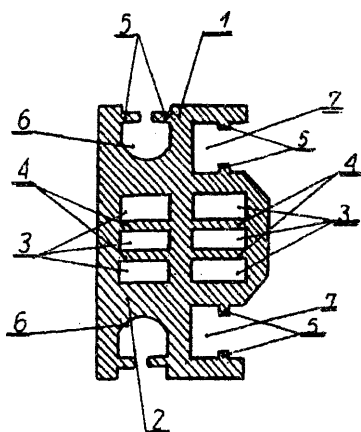
U1(21) 107857 (22) 98 03 23 6(51) E04B 2/80

(75) Dejnarowicz Marek, Gdynia; Dejnarowicz Łukasz, Gdynia

(54) **Profil przestrzenny stolarki budowlanej, zwłaszcza konstrukcji nośnych i ścian oporowych**

(57) Profil charakteryzuje się tym, że korpus (1) od wewnętrznej strony rozbudowany jest w części środkowej o prostopadłościenny wypstę oraz w części zewnętrznej nadbudowany jest wypstę wzmocniający konstrukcję profilu (2), w których znajdują się termiczne łącznikowe komory (3), podzielone ściankami (4). Na zewnętrznych ściankach znajdują się zamki (5), które umiejscowione są w komorach jednostronnie otwartych (6, 7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107848 (22) 98 03 23 6(51) E04C 1/00

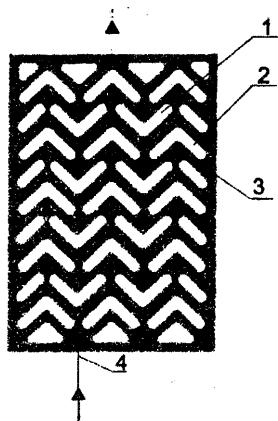
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Olsztyn

(72) Orłowicz Roman, Małyszko Leszek

(54) **Ścienny pustak ceramiczny**

(57) Ścienny pustak ceramiczny ma szczeliny (1) w kształcie litery "V", które rozmieszczone są w równoległych rzędach i szczeliny (2), przy czym szczeliny (2) sąsiednich rzędów mają kształt odwróconej litery "V". Szczeliny rozmieszczone są na przemian względem siebie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107849 (22) 98 03 23 6(51) E04C 1/00

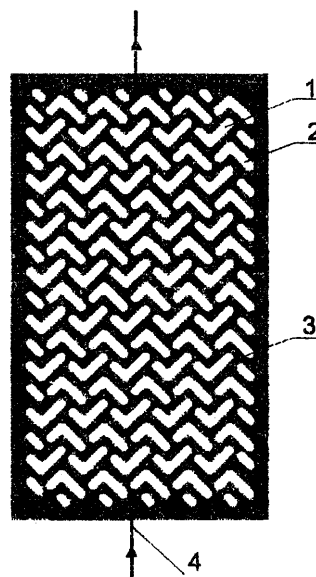
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Olsztyn

(72) Orłowicz Roman, Małyszko Leszek

(54) **Ścienny pustak ceramiczny**

(57) Ścienny pustak ceramiczny ma szczeliny (1) w kształcie litery V o wydłużonym jednym ramieniu, które rozmieszczone są w równoległych rzędach i szczeliny (2), przy czym szczeliny (2) sąsiednich rzędów mają kształt odwróconej litery V o wydłużonym jednym ramieniu. Szczeliny rozmieszczone są na przemian względem siebie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107850 (22) 98 03 20 6(51) E04C 1/00

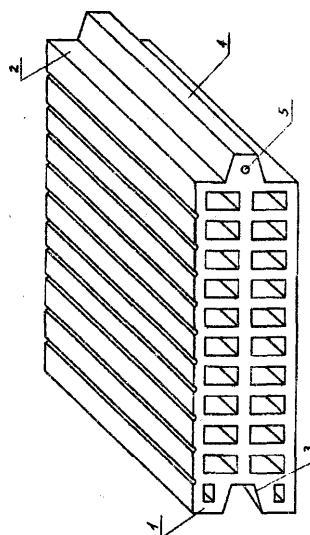
(71) Wroński Krzysztof, Gorlice; Wroński Przemysław, Gorlice; Wroński Stanisław, Gorlice; Kachlik Zofia, Działoszyn; Partyka Maria, Kraków; Wrońska-Węclaw Wanda, Lublin

(72) Wroński Stanisław

(54) **Szczelinowa cegła modułarna**

(57) Szczelinowa cegła modułarna, wyposażona w otwory wewnętrzne i rowki zewnętrzne charakteryzuje się tym, że w środkowej części przeciwnych sobie, mniejszych powierzchni bocznych (1, 2) posiada z jednej strony wzdłużny rowek (3), a z drugiej wypust (4), najkorzystniej o przekroju trapezowym, natomiast w wypuszcie (4) wydrążony jest co najmniej jeden wzdłużny otwór (5), zwłaszcza o przekroju kołowym.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107851 (22) 98 03 20 6(51) E04C 1/00

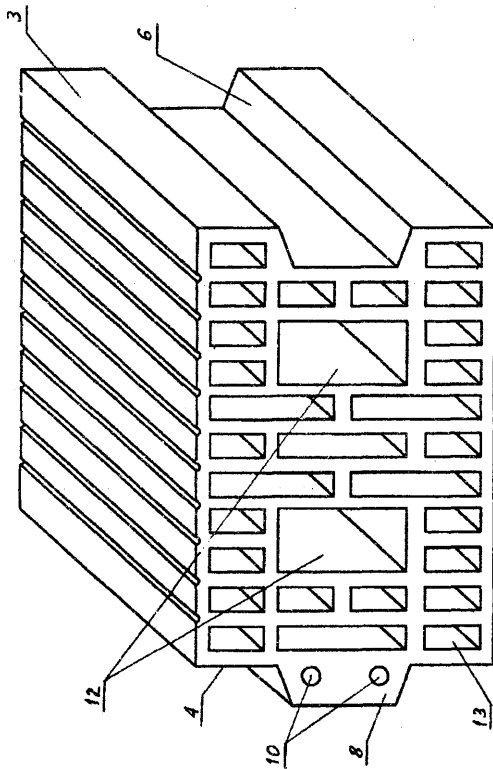
(71) Wroński Krzysztof, Gorlice; Wroński Przemysław, Gorlice; Wroński Stanisław, Gorlice; Kachlik Zofia, Działoszyń; Partyka Maria, Kraków; Wrońska-Węclaw Wanda, Lublin

(72) Wroński Stanisław

(54) Szczelinowy pustak budowlany

(57) Szczelinowy pustak budowlany, wyposażony w wewnętrzne otwory prostokątne oraz zewnętrzne rowki charakteryzuje się tym, że w środkowej części przeciwległych sobie powierzchni (3, 4) najkorzystniej na 1/3 ich długości lub szerokości, posiada z jednej strony wzdłużne rowki (6), a z drugiej strony wypusty (8), zwłaszcza o przekroju trapezowym, z wydrążonymi w nich co najmniej dwoma otworami (10), przy czym kształty te stanowią elementy łączące, natomiast wewnątrz części szczelinowej znajdują się po dwa otwory (12) o przekroju prostokątnym, najkorzystniej siedmiokrotnie większe od najmniejszego otworu szczelinowego (13).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107852 (22) 98 03 20 6(51) E04C 1/00

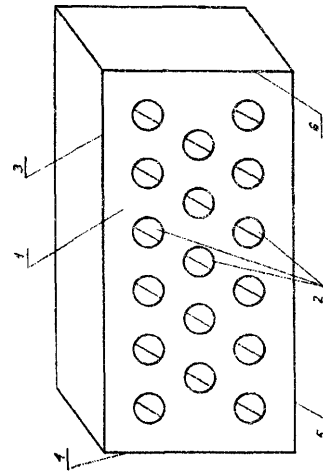
(71) Wroński Krzysztof, Gorlice; Wroński Przemysław, Gorlice; Wroński Stanisław, Gorlice; Kachlik Zofia, Działoszyń; Partyka Maria, Kraków; Wrońska-Węclaw Wanda, Lublin

(72) Wroński Stanisław

(54) Pełna cegła budowlana

(57) Pełna cegła budowlana, posiadająca w podstawie okrągłe, wewnętrzne otwory, umieszczone poprzecznie, charakteryzuje się tym, że w podstawie (1) posiada 17 jednakowych otworów (2) o przekroju najkorzystniej kołowym, wydrążonych w niej poprzecznie, przy czym ich wzajemne odległości tak między sobą jak i do ich najbliższych krawędzi (3, 4, 5, 6) są równe z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek tolerancyjnych.

(1 zastrzeżenie)



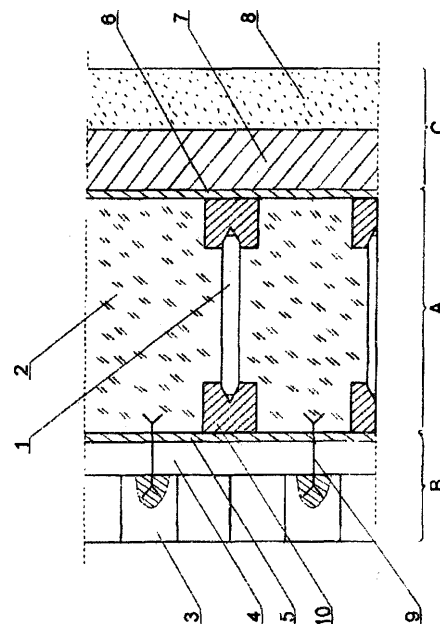
U1(21) 107832 (22) 98 03 20 6(51) E04C 2/16

(75) Stanisławska Elwira, Włocławek; Stanisławski Roman, Włocławek

(54) Płyta ścienna warstwowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta ścienna warstwowa, zwłaszcza o zwiększonej sztywności i izolacyjności, znajdująca zastosowanie w konstrukcjach domów mieszkalnych oraz budynkach użyteczności publicznej. Istotą wynalazku jest to, że stosunek grubości włóknistego ustroju izolacyjnego (A) do warstwy zewnętrznej (B), którą tworzą warstwa izolacyjna wiatrochronna (5), warstwa powietrzna (4) oraz warstwa izolacyjna, wynosi jak 1 : 0,005 : 0,25 : 0,8, natomiast do grubości warstwy wewnętrznej (C), którą tworzą płyta paroizolacyjna (6), płyta wiórowa (7) oraz płyta kartonowo-gipsowa (8), wynosi jak 1 : 0,005 : 0,1 : 0,1.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107854 (22) 98 03 23 6(51) E04C 2/24

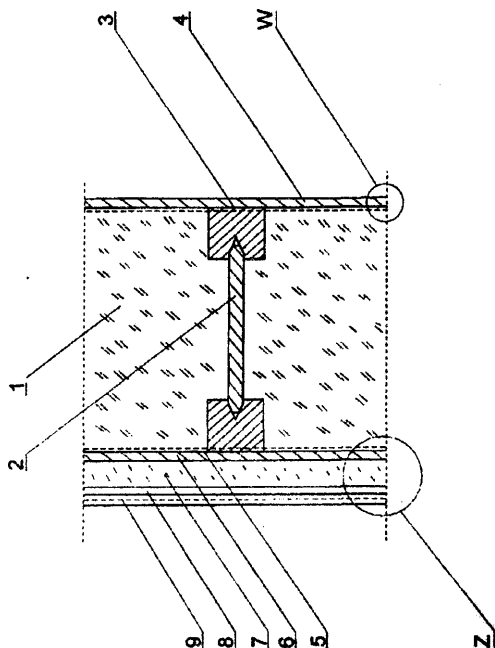
(75) Stanisławska Elwira, Włocławek; Stanisławski Roman, Włocławek

(54) Szkieletowa płyta ścienna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta ścienna, zwłaszcza konstrukcyjno-izolacyjna o podwyższonej sztywności

ści i izolacyjności nadająca się do stosowania w budownictwie lekkim o niskiej zabudowie. Istota wynalazku polega na tym, że płyta wewnętrzna (W) jest dwuwarstwowa i składa się z folii paroizolacyjnej (3) i płyty kartonowo gipsowej (4), natomiast płytę zewnętrzną wielowarstwową (Z) tworzą folia wiatrowa (5), płyta paździerzowa (6), warstwa izolacyjna (7) oraz siatka z włókna szklanego (8) i warstwa tynku (9), przy czym stosunek grubości ustroju izolacyjnego (1) do płyty wewnętrznej (W) i zewnętrznej (Z) wynosi jak 1 : 0,156 : 0,1005.

(1 zastrzeżenie)

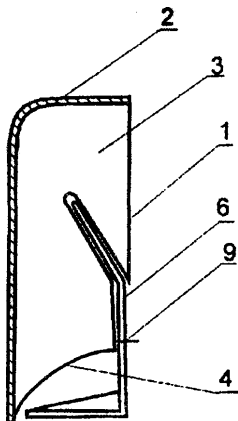


U1(21) 107785 (22) 98 03 13 6(51) E04F 19/04

- (71) MELNOX Spółka z o.o., Mielec
(72) Jańczak Tomasz, Prusiewicz Marek
(54) Listwa przypodłogowa

(57) Listwa przypodłogowa składa się z zaczepów mocujących (6) z zamocowaną rozłącznie listwą osłonową (1), mającą warstwę zewnętrzną (2) połączoną trwale z rdzeniem (3), wyposażonym od dołu w łukowe podcięcie (4). W środkowej części rdzenia (3) usytuowane jest ukośne wycięcie, przy czym kąt zawarty pomiędzy osią ukośnego wycięcia, a tylną ścianką rdzenia (3) mieści się w granicach 135° - 165°. Zaczep mocujący (8) wyposażony jest w zębra wzmacniające usytuowane pomiędzy podstawą, a tylną ścianką, która wyposażona jest w centralnie usytuowany otwór montażowy (9).

(3 zastrzeżenia)



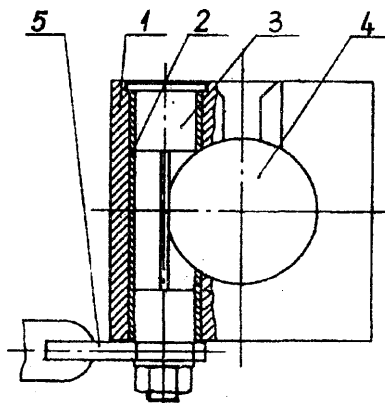
U1(21) 107829 (22) 98 03 20 6(51) E05B 23/00

- (71) WAR-BO Sp. z o.o., Bogdanka
(72) Frąk Józef, Rachubik Piotr, Kulikowski Bogusław

(54) Zamek ryglowy do zasobnika transportowego

(57) Zamek ryglowy do zasobnika transportowego do mocowania zasobnika na podwoziu wozu składa się z gniazda (1) z otworem cylindrycznym, w którym znajduje się rygiel (3), mający w części środkowej wybranie, współpracujące z trzpieniem (4) ze zbieżnym zakończeniem, zaś rygiel (3) osadzony jest w tulei (2) i połączony jest z dźwignią (5).

(1 zastrzeżenie)

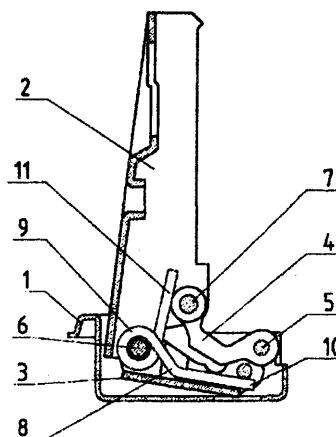


U1(21) 107855 (22) 98 03 23 6(51) E05D 3/06

- (71) Spółdzielnia INPROMET Zakład Pracy Chronionej, Koszalin
(72) Karmazyn Jerzy, Domasławski Mirosław
(54) Zawiasa meblowa

(57) Zawiasa ma ukształtowane w znany sposób ramię stałe (1) i ramię ruchome (2), przy czym ramiona (1) i (2) połączone ze sobą dźwigniami: zewnętrzną (3) i wewnętrzną (4) oraz sworzniem (5) w kształcie litery (U) i sworzniemi (6) i (7). Dźwignia zewnętrzna (3) umieszczona jest na zewnątrz ramienia ruchomego (2). Ponadto sprężyna skrętna (8), umieszczona na sworzniu (6), wydłużonym końcem (10) jest swobodnie oparta o sworznie (5), drugim wydłużonym końcem (11) oparta jest z napięciem wstępnym o część walcową dźwigni wewnętrznej (4). Tak ukształtowana zawiasa jest sztywnym układem kinematycznym, odpornym na działanie poprzecznych sił statycznych, umożliwia montaż sprężyn skrętnych o zwiększonej ilości zwojów i mających luz międzyzwojny. Zawiasa może być stosowana powszechnie w przemyśle meblarskim, zwłaszcza w produkcji szafek.

(1 zastrzeżenie)

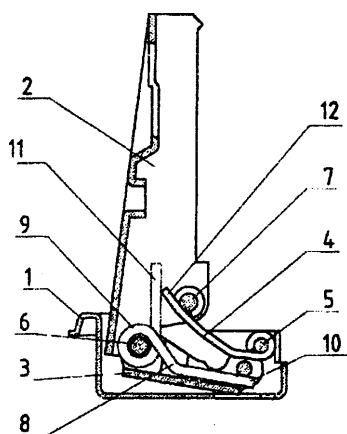


U1(21) 107856 (22) 98 03 23 6(51) E05D 3/06

- (71) Spółdzielnia INPROMET Zakład Pracy
Chronionej, Koszalin
(72) Karmazyn Jerzy, Domasławski Mirosław
(54) Puszka zawiasa meblowa

(57) Zawias puszkowy ma ukształtowane w znany sposób ramie stałe (1) i ramie ruchome (2), przy czym ramiona (i) i (2) połączone są ze sobą dźwigniami: zewnętrzną (3) i wewnętrzną (4) oraz sworzniem (5) w kształcie litery (U) i sworzniemi (6) i (7). Sprężyna skrętna (8), umieszczona na sworzniu (6), jest sprężyną skrętną z luzem **międzyzwojnym** o dowolnych kształcie w przekroju poprzecznym pręta, z którego jest wykonana. Ponadto w miejscu podparcia wydłużonego końca (11) sprężyny (8) dźwignia wewnętrzna (4) ma profilowany zaczep (12). Tak ukształtowany zawias daje możliwość dobrania optymalnej siły dociągającej drzwi mebli do ich boku, w zależności od ciężaru drzwi. Zawias może być stosowany powierzchnie w przemyśle meblarskim, zwłaszcza w produkcji szafek.

(1 zastrzeżenie)

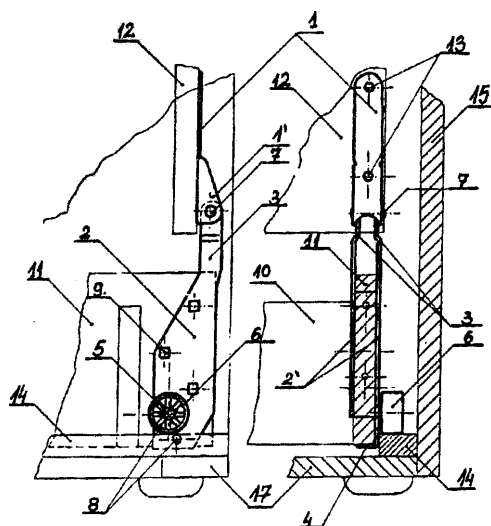


U1(21) 107858 (22) 98 03 23 6(51) E05D 7/06

- (75) Taglewski Antoni, Toruń
(54) **Zawias oparcia z rolką**

(57) Zawias oparcia z rolką jest przeznaczony do rozkładanych mebli tapicerowanych, zwłaszcza sof. Umożliwia wzajemną współpracę skrzyni siedziska (10) z częścią mebla, chowaną za oparcie (12). Zawias oparcia z rolką składa się z ramienia uchylnego (1) oraz ceowej obejmy z rolką (2), połączonych ze sobą obrotowo trzpieniem (7).

(3 zastrzeżenia)



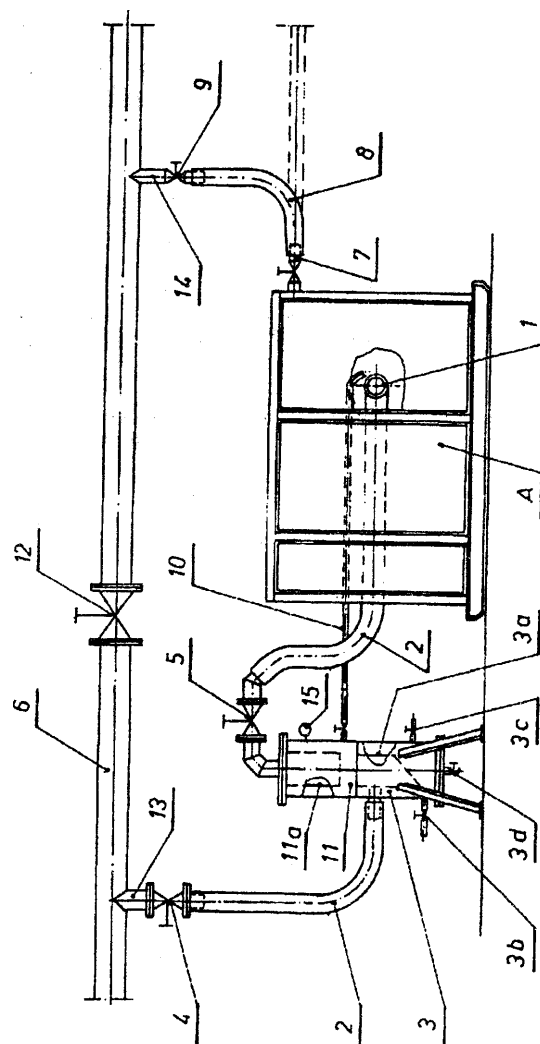
U1(21) 107875 (22) 98 03 26 6(51) E21F 17/02

- (71) PRUG-AIR SA, Katowice
(72) Pojda Ryszard, Gatnar Kazimierz, Kuś
Grzegorz, Polko Alfred, Abramow Leszek,
Stachowiak Tadeusz, Szweda Jerzy

(54) **Instalacja sprężonego powietrza, zwłaszcza w podziemiach kopalni**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania instalacji sprężonego powietrza w kopalni, która zapewni poprawną pracę urządzeniom o napędzie pneumatycznym przy obniżonym ciśnieniu sprężonego powietrza, transportowanego z powierzchni do wyrobisk górniczych. W sprężarce (A) śrubowej króciec (1) ssawny jest podłączony do istniejącego rurociągu (6) sprężonego powietrza przewodem (2) ssawnym, na drodze którego ma zabudowany zawór odcinający wlotowy (4), zawór odcinający pośredni (5), filtr (11a) powietrza w obudowie (11), odwadniacz (3), wykonany w kształcie pionowego zbiornika cylindrycznego z pionową przegrodą (3a) wpółśrodkową i zamontowanymi w dolnej części, kurkiem spustowym (3d), kurkiem przelewowym (3b) oraz kurkiem kontrolnym (3c). Po stronie wysokiego ciśnienia króciec (7) tłoczny sprężarki podłączony jest do rurociągu (6) sprężonego powietrza przewodem (8) tłocznym, na drodze którego jest zabudowany zawór odcinający wylotowy (9). W odcinku rurociągu pomiędzy przyłączem ssawnym (13), a przyłączem tłocznym (14) zabudowany jest zawór (12) rozdzielający.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

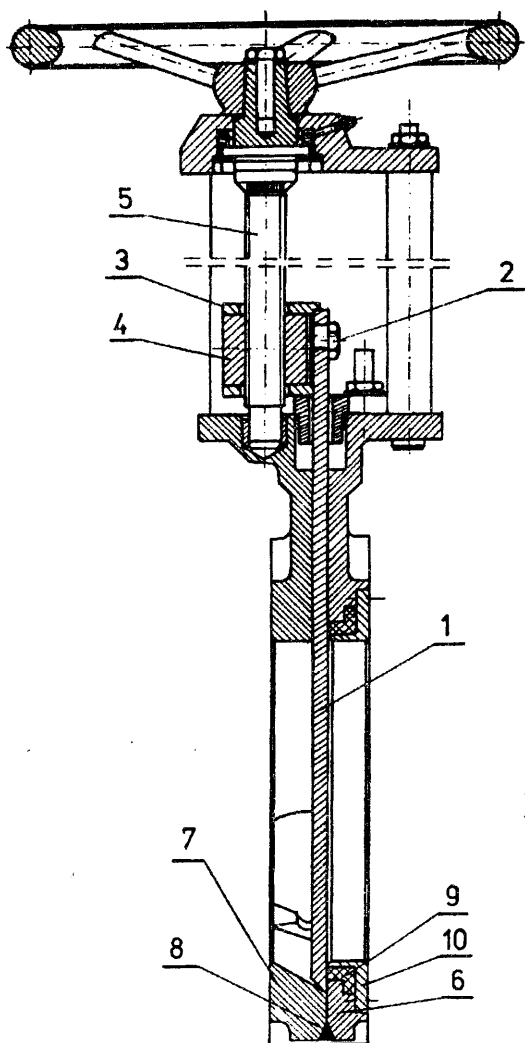
U1(21) 107810 (22) 98 03 17 6(51) F16K 3/04

(75) Chlipała Antoni, Krapkowice

(54) Zasuwa płytowa

(57) Zasuwa płytowa umożliwia wykonanie bardzo szczelnego połączenia ruchomej płyty z korpusem oraz utrzymanie koła ręcznego uruchamiania zasuw na jednej wysokości. Zasuwa płytowa, posiadająca korpus, wewnątrz zaopatrzona w ruchomą płytę oraz mechanizm do przesuwu płyty w postaci śruby pociągowej, osadzonej w jarzmie, na której osadzone jest koło ręczne, a z boku posadowione są kolumny usztywniające, utworzona jest z płyty głównej (1), od góry przymocowanej za pomocą dwóch śrub (2) do kostki (3), wewnątrz której osadzona jest nakrętka (4), przez którą przechodzi śruba pociągowa (5), a korpus stanowi płyta przednia (6), połączona spawem (8) z płytą tylną (7), przy czym płyta przednia (6) zaopatrzona jest w uszczelkę (9) w kształcie okręgu o przekroju kątownika i dociśniętą do płyty (1) tuleją dociskową (10) z dwoma śrubami dociskającymi.

(1 zastrzeżenie)



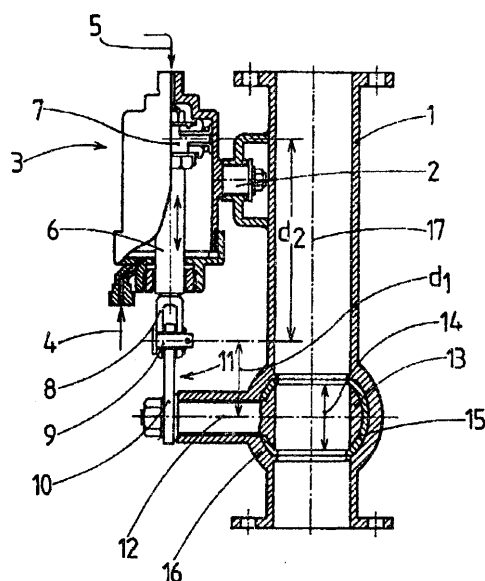
U1(21) 107841 (22) 98 03 23 6(51) F16K 13/08

(75) Mytych Józef, Będzin

(54) Napęd zaworu regulującego przepływ cieczy
lub gazów

(57) Napęd składa się z dwustronnie działającego tłokowego siłownika (3) zamocowanego obrotowo za pomocą przegubu (2) bezpośrednio na przewodzie rurowym (1) oraz z układu korbowego (11) zawierającego ramię (10) połączone z jednej strony z osią (12) zaworu (13), a z drugiej strony poprzez widłowy łącznik (8) z toczyskiem (6) siłownika (3).

(1 zastrzeżenie)

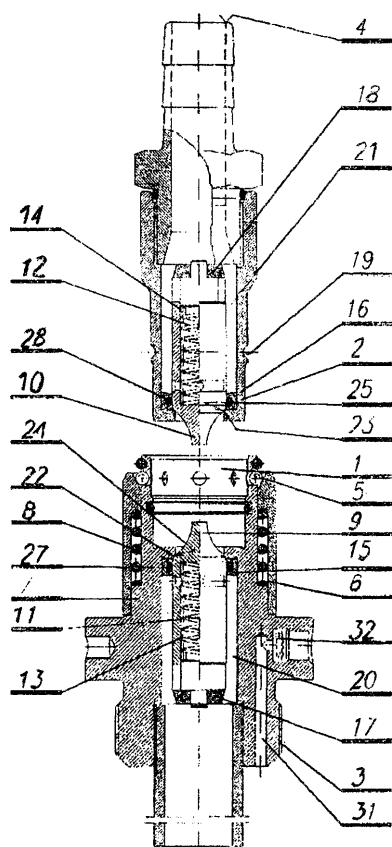
U1(21) 107863 (22) 98 03 24 6(51) F16K 15/04
F16L 37/22(71) Kuska Jerzy, Piotrowice; Pyrcek Henryk,
Tychy

(72) Kuska Jerzy, Pyrcek Henryk, Scierski Karol

(54) Zawór szybkozłączny do mediów płynnych

(57) Zawór szybkozłączny składa się z gniazda (1) i wtyku (2) łączonych ze sobą zestawem kulek (5) blokowanych przesuwaną tuleją (6). Gniazdo (1) i wtyk (2) wyposażone są w wewnętrzne tuleje (15, 16) uszczelniające, które posiadają zestaw równoległych kanałów (20, 21) przepływowych. Wewnętrzne tuleje (15, 16) uszczelniające stanowią prowadzenie dla tłoczków (9, 10), osadzonych na identycznych sprężynach (11, 12) o różnych siłach wstępnego zmontowania. Medium, przed wypływem z rozłączonych gniazda (1) i wtyku (2), zabezpieczone jest podwójnie: uszczelniającymi pierścieniami (27, 28) oraz przylgniami (22, 23) tłoczków (9, 10) i przylgniami (24, 25) gniazda (1) i wtyku (2). Korzystnym jest gdy średnica (d) wewnętrznych tulei (15, 16) uszczelniających jest mniejsza od ich wysokości, a gniazdo (1) posiada odpowietrznik (31) wyposażony w filtr (32).

(3 zastrzeżenia)



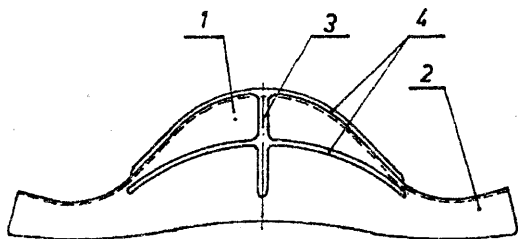
U1(21) 107807 (22) 98 03 16 6(51) F16L 59/14

(75) Dalecki Tadeusz, Wrocław; Michalczak Andrzej, Wrocław; Surowiec Zenon, Wrocław

(54) Osłona izolacji termicznej łuków rurociągu

(57) Osłona przeznaczona jest do zabezpieczenia izolacji termicznej łuków rurociągu przed rozwarstwianiem się materiału izolacyjnego i przed uszkodzeniami mechanicznymi. Wykonana jest z tworzywa sztucznego jako jednolita, jednostronnie otwarta, wytłoczka w kształcie odcinka sferycznej czaszy (1), łączącej się z przeciwnymi odcinkami **owalno-wklęsłymi** (2). Część sferyczna osłony zaopatrzona jest w żebra usztywniające (3, 4), przy czym odpowiednie usytuowanie żeber (4) pozwala na skracanie łuku osłony wzdłuż odpowiedniego żebra tak, że umożliwia jego montowanie na rurociągach o kącie rozwarcia łuków mniejszych od 90°.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108701 (22) 98 09 25 6(51) F24F 1/02

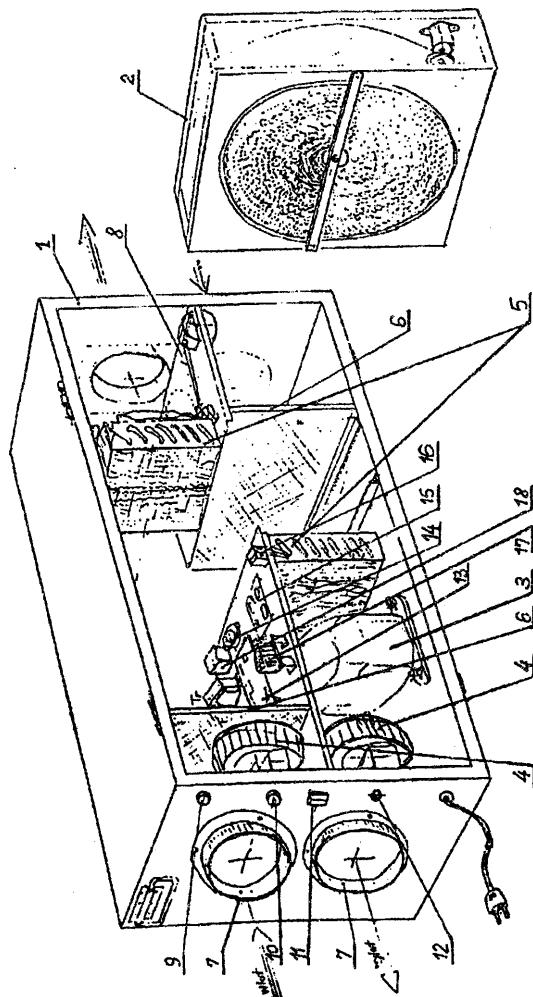
(23) 98 03 26 X M.T.B. Tarbud-Wiosna 98

(75) Downarowicz Tadeusz, Wrocław; Wojciechowski Bronisław, Wrocław; Bułkowska Maria, Warszawa

(54) Wymiennik powietrza

(57) Wymiennik powietrza ma **zastosowanie** w pomieszczeniach domowych i biurowych, salach szpitalnych itp. Składa się z obudowy (1), podzielonej na dwie komory dolną i górną. W poszczególnych miejscach obudowy zabudowane są wentylatory wywiewne i nawiewne (4), rotacyjny wymiennik ciepła (2), sprężarka (3) i chłodnice (5). Poprzez zastosowanie aparatury sterującej uzyskuje się pełną kontrolę intensywności wymienia-
nego powietrza oraz jego temperatury i wilgotności.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109490 (22) 99 04 07 6(51) F25D 31/00

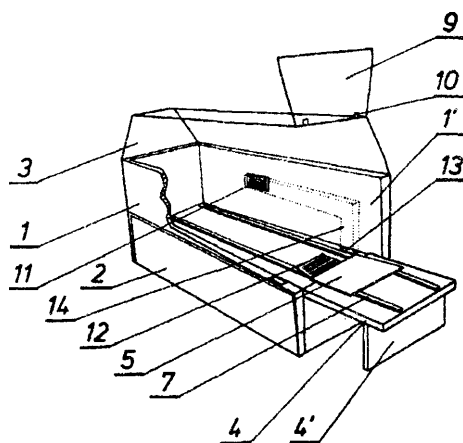
(75) Marek Mirosław, Gliwice; Trzepałka Bogusław, Gliwice

(54) Komora kapliczna do przechowywania zmarłych w niskiej temperaturze

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora kapliczna do przechowywania zmarłych w niskiej temperaturze, nadająca się do ekspozycji w warunkach kaplic przykościelnych i cmentarnych. Komora składa się z podbudowy (2), wewnątrz której jest zabudowany chłodniczy agregat i chłodnica powietrza. Podbudowa (2) ma podstawę wyposażoną w kółka i dodatkowo stanowi element nośny dla chłodniczej komory (1) mającej kształt skrzyni otwartej z góry i posiadającej frontową ścianę (4) uchylną w dół aż do położenia poziomego, dodatkowo zaopatrzoną w podporę (4'). Na dnie chłodniczej komory (1) są umieszczone jezdne szyny (7) z przesuwną płytą (5) oraz kratka (12) dla nadmuchu chłodnego powietrza z chłodnicy, natomiast w bocznych ścianach (1') chłodniczej komory (1) są usytuowane kratki (11), kanały (14) oraz wentylacyjny otwór (13) dla odpro-

wadzenia ogrzanego powietrza z wnętrza komory (1). Na górze chłodniczej komory (1) jest umieszczony przezroczysty klosz (3), który posiada frontową ściankę (9) uchylną ku górze aż do położenia poziomego zamocowaną na zawiasach (10).

(3 zastrzeżenia)

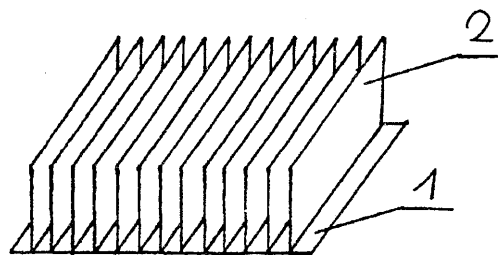


U1(21) 107825 (22) 98 03 19 6(51) F28F 13/00
(75) Żuk Tadeusz, Olsztyn

(54) **Otulina grzejnika i rur centralnego ogrzewania**

(57) Otulina grzejnika i rur centralnego ogrzewania składa się z elastycznego i przylepnego podłoża (1), do którego zamocowane są sztywne żebra (2), zwiększające powierzchnię grzewczą. Otulina wykonana jest z miękkiego i dobrze przewodzącego ciepło metalu.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 107843 (22) 98 03 21 6(51) G01R 11/04

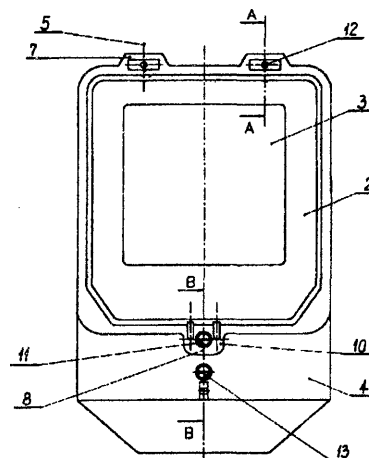
(71) Cąber Antoni, Świdnica; Cąber Jan, Świdnica; Komoński Bolesław, Świdnica; Ostrowska Jadwiga, Świdnica

(72) Cąber Antoni

(54) **Obudowa licznika energii elektrycznej**

(57) Obudowa licznika energii elektrycznej zawiera podstawę obudowy, osłonę licznika (2) z oknem **wziernym** (3) i osłonę skrzynki zaciskowej (4). Osłonę licznika (2) łączą z podstawą obudowy usytuowane od góry dwa rozłączne zawiasy (5), składające się każdy z występu na podstawie obudowy i zaczepu (7) na osłonie licznika (2) oraz usytuowane od dołu złącze śrubowe (8), składające się z wkrętu mocującego (11), nagwintowanego gniazda przy podstawie obudowy i wysuniętego na zewnątrz ucha (10) osłony licznika (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 107806 (22) 98 03 18 6(51) H01L 23/34

H01L 31/024

G12B 15/06

(71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa

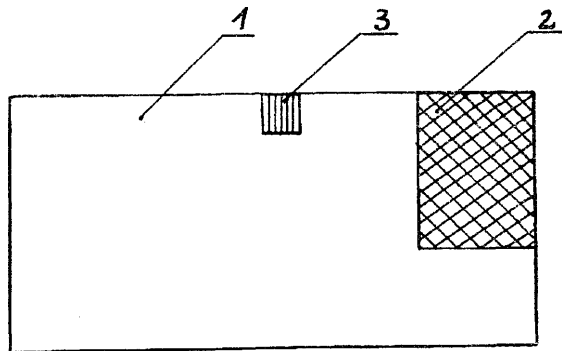
(72) Bar Jan, Dobosz Elżbieta

(54) **Radiator diody krawędziowej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest radiator diody krawędziowej, zwłaszcza diody laserowej. Radiator ten ma kształt prostopadłościanu, który na powierzchni montażowej części przewodzącej (1) ma płytkę ceramiczną (2). Płytkę ceramiczną (2) znajduje się w rogu przylegającym do krawędzi, do której przytwierdzona jest struktura laserowa (3). Ponadto płytka ta ma

wysokość ~ 0.25 mm, a jej powierzchnia stanowi — 0,2 powierzchni montażowej części przewodzącej (1) radiatora.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107818 (22) 98 03 18 6(51) H01R 13/40
H01R 19/00

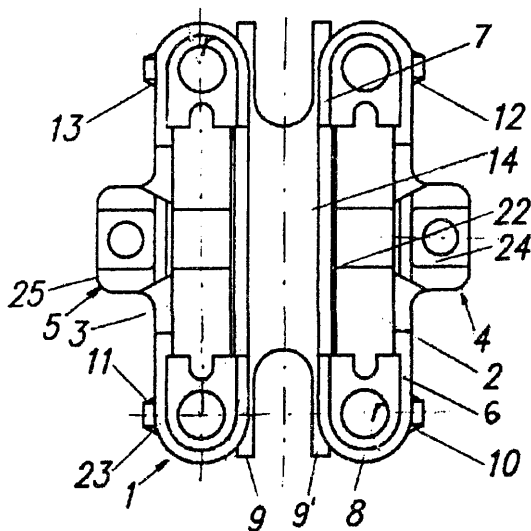
(75) Buchowski Andrzej, Szczecinek; Iżycki Ryszard, Szczecinek

(54) Korpus gniazda wtyczkowego podwójnego

(57) Wzór użytkowy charakteryzuje się tym, że ma dwie prowadnice (9, 9'), usytuowane na przedłużeniu kanału (14) oraz odsadzenia (10, 11, 12, 13), usytuowane na bocznych powierzchniach ścianek (6) zewnętrznych, komór (2, 3), a także wgłębienia wykonane w ściankach wewnętrznych (7) i zewnętrznych (6) komór (2, 3), stanowiące elementy mocowania listew prądowych. Odsadzenia (10, 11, 12, 13) mają wgłębienia w kształcie czworokąta.

Korpus znajduje zastosowanie w gniazdach podtynkowych, instalacji elektrycznej domowej i przemysłowej,

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 107819 (22) 98 03 18 6(51) H01R 13/40
H01R 19/00

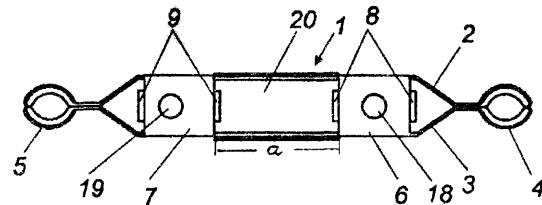
(75) Buchowski Andrzej, Szczecinek; Iżycki Ryszard, Szczecinek

(54) Listwa prądowa jednolita

(57) Wzór użytkowy charakteryzuje się tym, że ma dwie płytki (6, 7) do zaciskania przewodów prądowych, usytuowane w pobliżu przejść półlistew (2, 3) w powierzchni z tulejkami (4, 5) stożkowymi, a w środkowej strefie każda półlistwa (2, 3), na bocznej powierzchni, ma zaczepy odgięte na zewnątrz. Płytki (6, 7) są oddalone od siebie o wielkość (a) wycięcia (20), wykonanego w górnej powierzchni listwy (1).

Listwa znajduje zastosowanie jako element stykowy, w korpusach gniazd wtykowych elektrycznych urządzeń instalacyjnych.

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 109473 (22) 99 03 31 6(51) H01R 13/46

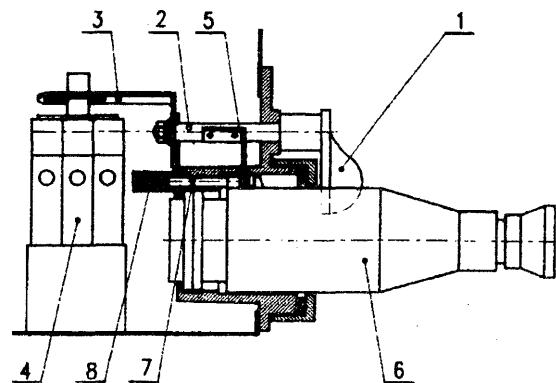
(71) Zakłady Badawczo-Produkcyjne ELDIS Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Ciszewski Krzysztof, Wasielewski Eugeniusz, Winiewicz Zbigniew

(54) Jednostka modułowa zespolonego gniazda kontenerowego

(57) Przedmiot zgłoszenia charakteryzuje się tym, że zawiera mechanizm napędowo - blokujący składający się z pokrętła (1) osadzonego na wałku (2) na końcu którego zamontowane jest ramię (3) oddziałujące na dźwignię poprzecznie ustawionego łącznika (4). Na wałku (2) osadzona jest również krzywka (5) blokująca włożoną do gniazda wtyczkę (6), a we współpracy ze sworzniem (7) i sprężyną (8), umożliwiającą zamknięcie styków łącznika (4), gdy wtyczka (6) jest usunięta z gniazda.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107874 (22) 98 03 26 6(51) H05B 6/64

(75) Parosa Ryszard, Wrocław; Reszke Edward, Wrocław

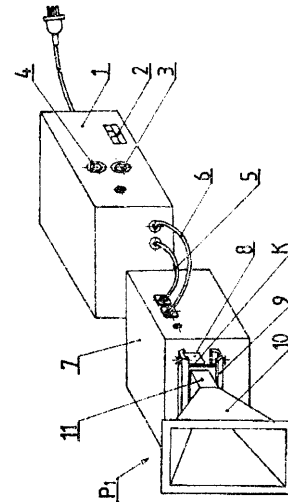
(54) Zestaw mikrofalowego osuszacza murów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw mikrofalowego osuszacza murów przeznaczony do osuszania murów, zwłaszcza wilgotnych ścian budynków popowodziowych.

Zestaw mikrofalowego osuszacza murów ma blok (1) zasilacza wysokiego napięcia stanowiący odrębną całość, połączony elastycznymi przewodami (5, 6) z odrębnym blokiem (7) mikrofalowego generatora. Wyjście bloku (7) mikrofalowego generatora stanowi odcinek (8) prostokątnego falowodu z przyłączeniowym kołnierzem (K).

Zestaw jest zaopatrzony w obejmę (9), którą wymiennie blok (7) jest łączony z jednym z dwóch promienników (P_1) energii mikrofalowej, z których każdy jest zaopatrzony w odcinek (11) prostokątnego falowodu, zakończonego przyłączeniowym kołnierzem (K).

(3 zastrzeżenia)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej		Numer data Zgłoszenia międzynarodowego		Int.Cl. ⁶
1		2		3
WO 9937129 A2	19990729	DE9900194	19990126	BRAK KLASY
WO 9937130 A2	19990729	IB9900656	19990414	BRAK KLASY
WO 9937131 A1	19990729	US9901302	19990121	A01C 1/06
WO 9937132 A1	19990729	US9901301	19990121	A01C 7/08
WO 9937134 A1	19990729	US9901744	19990127	A01D 34/64
WO 9937135 A1	19990729	DE9801874	19980701	A01G 1/00
WO 9937136 A1	19990729	CA9900026	19990115	A01G 23/00
WO 9937137 A1	19990729	US9900669	19990112	A01G 25/02
WO 9937138 A1	19990729	US9827789	19981229	A01G 31/00
WO 9937139 A1	19990729	US9901300	19990121	A01H 5/00
WO 9937141 A1	19990729	NL9900026	19990115	A01K 61/00
WO 9937142 A1	19990729	DK9900041	19990127	A01K 67/027
WO 9937143 A2	19990729	US9901144	19990120	A01K 67/027
WO 9937145 A1	19990729	US9901378	19990121	A01M 1/04
WO 9937148 A1	19990729	US9901534	19990125	A01N 27/00
WO 9937152 A1	19990729	GB9900275	19990127	A01N 43/60
WO 9937153 A1	19990729	EP9900130	19990112	A01N 47/38
WO 9937154 A1	19990729	US9809153	19980508	A01N 55/02
WO 9937155 A1	19990729	US9901581	19990126	A01N 57/00
WO 9937156 A1	19990729	GB9900167	19990119	A01N 63/04
WO 9937157 A1	19990729	FR9900147	19990126	A21C 9/06
WO 9937159 A2	19990729	US9901451	19990125	A22B
WO 9937160 A2	19990729	US9901228	19990121	A22C
WO 9937161 A1	19990729	EP9900352	19990120	A22C 21/00
WO 9937162 A1	19990729	NL9900032	19990118	A23C 19/028
WO 9937163 A1	19990729	GB9900158	19990118	A23G 3/22
WO 9937164 A1	19990729	EP9808552	19981223	A23G 9/02
WO 9937166 A1	19990729	US9901374	19990121	A23K 1/16
WO 9937168 A1	19990729	EP9900370	19990122	A23L 1/06
WO 9937169 A1	19990729	AU9801040	19981217	A23L 1/182
WO 9937170 A1	19990729	FR9900098	19990120	A23L 1/237
WO 9937171 A1	19990729	BG9800013	19980804	A23L 2/38
WO 9937172 A1	19990729	AU9900046	19990121	A23L 3/34
WO 9937173 A1	19990729	EP9900276	19990114	A24B 5/16
WO 9937174 A1	19990729	FR9800145	19980127	A41D 13/00
WO 9937176 A1	19990729	AU9900028	19990115	A43C 11/22
WO 9937181 A1	19990729	FR9900121	19990121	A46B 9/06
WO 9937182 A1	19990729	FR9900122	19990121	A46B 9/06
WO 9937184 A1	19990729	CH9900030	19990122	A47B 23/04
WO 9937185 A1	19990729	US9901788	19990127	A47C 20/02
WO 9937186 A1	19990729	US9809371	19980514	A47F 5/00
WO 9937187 A1	19990729	US9901141	19990120	A47F 5/08
WO 9937188 A1	19990729	CA9800040	19980120	A47G 9/00
WO 9937189 A1	19990729	US9823108	19981030	A47G 9/00
WO 9937190 A1	19990729	IL9900049	19990126	A47G 19/22
WO 9937191 A1	19990729	IB9900128	19990126	A47G 21/18
WO 9937192 A1	19990729	US9901516	19990125	A47H 1/10
WO 9937197 A1	19990729	US9900072	19990105	A47L 7/00
WO 9937198 A1	19990729	US9901324	19990122	A47L 11/34
WO 9937200 A1	19990729	IB9900112	19990125	A47L 13/16

1		2		3
WO 9937203 A2	19990729	US9901656	19990125	A61B
WO 9937204 A1	19990729	US9901723	19990126	A61B 5/00
WO 9937205 A1	19990729	US9901704	19990127	A61B 5/024
WO 9937206 A1	19990729	CA9900044	19990120	A61B 5/04
WO 9937208 A1	19990729	IL9800032	19980122	A61B 5/05
WO 9937210 A1	19990729	US9901493	19990122	A61B 5/12
WO 9937211 A1	19990729	US9901907	19990126	A61B 8/12
WO 9937212 A1	19990729	US9901267	19990121	A61B 10/00
WO 9937215 A1	19990729	US9901298	19990121	A61B 17/02
WO 9937216 A1	19990729	US9901805	19990127	A61B 17/04
WO 9937217 A1	19990729	US9902059	19990127	A61B 17/04
WO 9937222 A1	19990729	US9901215	19990119	A61B 17/34
WO 9937223 A1	19990729	US9901314	19990122	A61B 17/34
WO 9937225 A1	19990729	US9901023	19990119	A61B 17/36
WO 9937227 A1	19990729	US9901519	19990126	A61B 17/38
WO 9937230 A1	19990729	US9816258	19980805	A61B 17/56
WO 9937233 A1	19990729	US9901316	19990122	A61B 19/02
WO 9937234 A1	19990729	US9901579	19990126	A61B 19/08
WO 9937235 A2	19990729	US9900895	19990115	A61C
WO 9937236 A1	19990729	US9901389	19990121	A61C 5/00
WO 9937237 A1	19990729	US9901702	19990127	A61C 7/16
WO 9937239 A1	19990729	EP9900499	19990127	A61C 19/00
WO 9937240 A2	19990729	US9901403	19990122	A61F
WO 9937243 A1	19990729	NL9900035	19990120	A61F 2/06
WO 9937245 A1	19990729	US9901618	19990126	A61F 2/06
WO 9937246 A1	19990729	US9901148	19990120	A61F 2/14
WO 9937256 A1	19990729	US9901185	19990120	A61F 2/46
WO 9937258 A1	19990729	US9901558	19990126	A61F 5/08
WO 9937259 A1	19990729	US9801264	19980121	A61F 6/08
WO 9937260 A1	19990729	NL9900023	19990115	A61F 9/007
WO 9937261 A1	19990729	IB9900052	19990118	A61F 13/15
WO 9937262 A1	19990729	IL9900040	19990122	A61F 13/38
WO 9937264 A2	19990729	SI9900001	19990119	A61G 5/00
WO 9937265 A1	19990729	EP9900397	19990122	A61G 5/08
WO 9937266 A1	19990729	US9901505	19990125	A61H 9/00
WO 9937267 A1	19990729	NL9900038	19990122	A61H 19/00
WO 9937270 A1	19990729	US9901925	19990127	A61J 7/00
WO 9937271 A2	19990729	AU9900042	19990120	A61K
WO 9937272 A1	19990729	EP9801457	19980326	A61K 5/093
WO 9937276 A1	19990729	FR9900085	19990118	A61K 7/06
WO 9937277 A1	19990729	US9815649	19980727	A61K 7/06
WO 9937278 A1	19990729	FR9900114	19990120	A61K 7/13
WO 9937279 A1	19990729	EP9807218	19981109	A61K 7/42
WO 9937280 A1	19990729	EP9808147	19981208	A61K 7/48
WO 9937281 A1	19990729	EP9900335	19990121	A61K 7/48
WO 9937284 A1	19990729	US9901250	19990121	A61K 9/10
WO 9937285 A1	19990729	US9900738	19990113	A61K 9/10
WO 9937287 A1	19990729	US9900391	19990122	A61K 9/14
WO 9937288 A1	19990729	JP9900175	19990120	A61K 9/19
WO 9937289 A1	19990729	EP9800345	19980122	A61K 9/20
WO 9937290 A1	19990729	GB9900193	19990120	A61K 9/28
WO 9937291 A2	19990729	EP9900133	19990112	A61K 31/00
WO 9937292 A2	19990729	EP9900409	19990121	A61K 31/00
WO 9937293 A2	19990729	US9901670	19990126	A61K 31/00
WO 9937294 A2	19990729	US9901718	19990126	A61K 31/00
WO 9937295 A1	19990729	US9806205	19980330	A61K 31/19
WO 9937296 A1	19990729	US9901290	19990122	A61K 31/195
WO 9937297 A1	19990729	EP9900375	19990121	A61K 31/23
WO 9937298 A1	19990729	US9901117	19990120	A61K 31/35

1		2		3
WO 9937299 A1	19990729	EP9900405	19990122	A61K 31/40
WO 9937300 A1	19990729	EP9900105	19990111	A61K 31/44
WO 9937301 A1	19990729	SE9900012	19990111	A61K 31/445
WO 9937302 A1	19990729	US9901242	19990122	A61K 31/445
WO 9937303 A1	19990729	GB9900161	19990119	A61K 31/495
WO 9937304 A1	19990729	US9901682	19990127	A61K 31/505
WO 9937305 A1	19990729	US9901134	19990120	A61K 31/535
WO 9937306 A1	19990729	US9901343	19990122	A61K 31/65
WO 9937307 A1	19990729	US9901393	19990122	A61K 31/65
WO 9937308 A1	19990729	EP9900131	19990112	A61K 31/70
WO 9937309 A1	19990729	US9901197	19990121	A61K 31/70
WO 9937310 A1	19990729	US9901518	19990126	A61K 31/70
WO 9937312 A1	19990729	EP9900483	19990126	A61K 33/24
WO 9937313 A1	19990729	US9901464	19990125	A61K 35/00
WO 9937314 A1	19990729	US9901179	19990120	A61K 35/12
WO 9937316 A1	19990729	US9901383	19990121	A61K 35/78
WO 9937317 A1	19990729	US9901411	19990121	A61K 38/00
WO 9937319 A1	19990729	US9901421	19990122	A61K 38/17
WO 9937322 A1	19990729	US9900640	19990112	A61K 38/20
WO 9937323 A1	19990729	US9901230	19990121	A61K 38/43
WO 9937324 A1	19990729	US9901413	19990121	A61K 38/43
WO 9937325 A2	19990729	DK9900040	19990127	A61K 38/51
WO 9937327 A1	19990729	EP9900745	19990126	A61K 39/245
WO 9937329 A1	19990729	SE9900049	19990115	A61K 39/395
WO 9937331 A1	19990729	US9901382	19990121	A61K 48/00
WO 9937332 A1	19990729	US9900395	19990126	A61K 48/00
WO 9937333 A1	19990729	DE9900161	19990122	A61L 2/00
WO 9937337 A2	19990729	US9901391	19990121	A61L 27/00
WO 9937339 A2	19990729	US9901051	19990119	A61L 33/00
WO 9937340 A2	19990729	US9900863	19990115	A61M 1/00
WO 9937342 A1	19990729	SE9900062	19990119	A61M 1/16
WO 9937345 A1	19990729	EP9900222	19990118	A61M 5/32
WO 9937346 A1	19990729	US9901184	19990120	A61M 5/50
WO 9937347 A1	19990729	US9900972	19990115	A61M 11/00
WO 9937349 A1	19990729	US9826671	19981216	A61M 25/00
WO 9937350 A1	19990729	US9826737	19981216	A61M 25/00
WO 9937356 A1	19990729	GB9900178	19990120	A61M 39/10
WO 9937357 A1	19990729	US9901348	19990122	A61N 1/20
WO 9937358 A1	19990729	US9901293	19990122	A61N 1/32
WO 9937359 A1	19990729	US9902036	19990125	A61N 1/32
WO 9937363 A1	19990729	RU9900016	19990119	A61N 5/06
WO 9937364 A1	19990729	CN9800310	19981218	A61N 7/02
WO 9937365 A1	19990729	SG9800006	19980123	A62C 31/05
WO 9937367 A1	19990729	SE9900069	19990120	A63B 47/00
WO 9937371 A1	19990729	US9901905	19990126	A63F 3/02
WO 9937372 A1	19990729	CA9900032	19990119	A63H 27/00
WO 9937374 A1	19990729	DK9900007	19990107	B01D 1/00
WO 9937375 A1	19990729	US9901032	19990115	B01D 17/12
WO 9937378 A1	19990729	US9901322	19990122	B01D 21/24
WO 9937380 A1	19990729	US9901431	19990122	B01D 35/06
WO 9937381 A1	19990729	US9901176	19990120	B01D 35/147
WO 9937382 A1	19990729	US9901354	19990122	B01D 45/02
WO 9937384 A1	19990729	EP9900257	19990118	B01D 46/02
WO 9937386 A1	19990729	BE9900004	19990119	B01D 46/24
WO 9937387 A1	19990729	CA9900045	19990121	B01D 53/26
WO 9937389 A1	19990729	US9901124	19990120	B01D 53/52
WO 9937390 A1	19990729	GB9900186	19990120	B01D 63/06
WO 9937391 A1	19990729	US9901263	19990121	B01F 3/04
WO 9937392 A1	19990729	US9826511	19981214	B01F 5/10

1		2		3
WO 9937393 A1	19990729	AU9900045	19990122	B01J 2/14
WO 9937396 A1	19990729	US9901892	19990125	B01J 13/02
WO 9937397 A1	19990729	GB9900207	19990121	B01J 23/89
WO 9937401 A1	19990729	US9901272	19990121	B02B 9/00
WO 9937404 A1	19990729	SG9800044	19980612	B02C 23/12
WO 9937405 A1	19990729	DK9900032	19990122	B05B 1/20
WO 9937406 A1	19990729	ES9800015	19980123	B05B 7/20
WO 9937407 A2	19990729	GB9900185	19990120	B05C 17/01
WO 9937409 A1	19990729	US9901428	19990122	B05D 3/04
WO 9937411 A1	19990729	EP9900317	19990121	B07C 3/08
WO 9937413 A1	19990729	CA9900048	19990122	B07C 5/342
WO 9937417 A1	19990729	EP9900287	19990119	B21D 13/02
WO 9937420 A1	19990729	EP9900315	19990118	B21D 51/26
WO 9937424 A1	19990729	SE9900092	19990121	B22F 1/00
WO 9937425 A1	19990729	SE9900093	19990121	B22F 1/00
WO 9937427 A1	19990729	DK9900035	19990122	B23B 27/06
WO 9937428 A1	19990729	EP9900380	19990121	B23B 29/04
WO 9937429 A1	19990729	US9901636	19990127	B23B 47/00
WO 9937430 A1	19990729	US9901665	19990126	B23B 51/12
WO 9937432 A1	19990729	EP9900390	19990121	B23K 1/00
WO 9937433 A1	19990729	EP9900391	19990121	B23K 1/00
WO 9937434 A1	19990729	NL9900025	19990115	B23K 1/00
WO 9937437 A1	19990729	EP9900532	19990127	B23P 15/40
WO 9937438 A1	19990729	US9901008	19990119	B23Q 1/00
WO 9937440 A1	19990729	IL9900035	19990120	B24B 9/16
WO 9937443 A2	19990729	DE9900145	19990121	B24C 3/06
WO 9937444 A1	19990729	ES9900025	19990127	B24D 3/18
WO 9937446 A1	19990729	US9901565	19990125	B25B 7/22
WO 9937448 A1	19990729	CA9900046	19990121	B25H 1/20
WO 9937450 A1	19990729	EP9900098	19990109	B27K 3/50
WO 9937452 A1	19990729	FR9900136	19990122	B29B 17/02
WO 9937453 A1	19990729	US9900798	19990114	B29C 31/00
WO 9937455 A1	19990729	FR9800144	19980127	B29C 33/36
WO 9937459 A1	19990729	IB9900051	19990118	B29C 45/16
WO 9937460 A1	19990729	US9901082	19990119	B29C 45/20
WO 9937461 A1	19990729	CH9900023	19990119	B29C 45/27
WO 9937465 A1	19990729	NZ9900006	19990121	B29C 51/32
WO 9937467 A1	19990729	EP9900328	19990120	B29C 65/14
WO 9937469 A1	19990729	SE9900094	19990122	B29C 70/44
WO 9937472 A1	19990729	SE9900083	19990121	B29D 23/00
WO 9937476 A1	19990729	IB9900116	19990125	B32B 7/02
WO 9937477 A1	19990729	US9814794	19980717	B32B 9/00
WO 9937480 A1	19990729	US9901064	19990119	B32B 31/00
WO 9937481 A1	19990729	US9901321	19990122	B41C 1/10
WO 9937482 A1	19990729	US9901396	19990122	B41C 1/10
WO 9937485 A1	19990729	US9901114	19990119	B41F 35/02
WO 9937486 A1	19990729	US9901338	19990122	B41J 2/05
WO 9937488 A1	19990729	AU9900039	19990118	B44F 1/12
WO 9937490 A1	19990729	US9901312	19990121	B60C 11/01
WO 9937491 A1	19990729	EP9900175	19990114	B60C 15/02
WO 9937492 A1	19990729	CA9900035	19990122	B60C 23/00
WO 9937493 A1	19990729	HU9900006	19990125	B60F 3/00
WO 9937494 A1	19990729	US9901799	19990127	B60G 11/26
WO 9937495 A1	19990729	CN9800014	19980122	B60H 1/02
WO 9937504 A1	19990729	US9901224	19990122	B60R 1/12
WO 9937505 A1	19990729	CA9900023	19990119	B60R 3/02
WO 9937510 A1	19990729	US9901262	19990121	B60R 25/10
WO 9937515 A2	19990729	GB9900233	19990122	B60S 1/50
WO 9937518 A1	19990729	US9900957	19990115	B60T 13/74

1		2		3
WO 9937520 A1	19990729	SE9900111	19990127	B61F 5/00
WO 9937521 A1	19990729	AU9900052	19990127	B62B 1/14
WO 9937522 A1	19990729	EP9900403	19990122	B62D 25/02
WO 9937528 A2	19990729	IT9900009	19990120	B62M 1/04
WO 9937530 A1	19990729	NO9900003	19990106	B63B 19/00
WO 9937531 A2	19990729	US9901540	19990126	B63B 21/10
WO 9937532 A1	19990729	NO9900004	19990106	B63B 25/08
WO 9937533 A1	19990729	DE9900029	19990111	B63B 39/06
WO 9937534 A2	19990729	IL9900032	19990119	B63C
WO 9937535 A1	19990729	NZ9900008	19990122	B63C 9/20
WO 9937536 A1	19990729	US9901258	19990121	B63H 5/12
WO 9937537 A1	19990729	DK9900033	19990122	B63H 9/06
WO 9937538 A2	19990729	US9902039	19990126	B64D
WO 9937540 A2	19990729	GB9900221	19990122	B65B 5/06
WO 9937541 A1	19990729	GB9900217	19990122	B65B 7/06
WO 9937542 A1	19990729	GB9900222	19990122	B65B 29/02
WO 9937543 A1	19990729	EP9806739	19981023	B65B 39/00
WO 9937546 A1	19990729	EP9900418	19990121	B65D 17/28
WO 9937547 A1	19990729	US9801274	19980122	B65D 17/40
WO 9937550 A1	19990729	FR9900087	19990118	B65D 47/20
WO 9937551 A1	19990729	JP9900185	19990120	B65D 47/20
WO 9937552 A1	19990729	US9901252	19990121	B65D 47/20
WO 9937554 A1	19990729	US9900396	19990126	B65D 53/00
WO 9937555 A2	19990729	IL9900039	19990122	B65D 65/00
WO 9937557 A1	19990729	EP9900199	19990115	B65D 77/02
WO 9937558 A1	19990729	AP9900002	19990126	B65D 81/36
WO 9937559 A1	19990729	EP9900042	19990107	B65D 85/10
WO 9937560 A1	19990729	US9901408	19990121	B65D 85/82
WO 9937561 A1	19990729	EP9900239	19990116	B65F 1/14
WO 9937563 A1	19990729	SE9900085	19990121	B65G 43/10
WO 9937564 A1	19990729	NL9900017	19990112	B65G 47/51
WO 9937565 A1	19990729	SE9802424	19981222	B65G 53/04
WO 9937567 A1	19990729	FI9900042	19990122	B65H 18/26
WO 9937569 A1	19990729	EP9900241	19990116	B65H 37/00
WO 9937570 A2	19990729	DE9900165	19990122	B66C
WO 9937573 A1	19990729	US9901553	19990125	B66F 3/00
WO 9937574 A1	19990729	CN9900008	19990121	B66F 3/24
WO 9937575 A1	19990729	CA9900037	19990125	B67B 7/20
WO 9937576 A2	19990729	NL9900039	19990122	B67D 1/00
WO 9937577 A2	19990729	US9901394	19990122	B67D 1/00
WO 9937578 A1	19990729	IE9900006	19990122	B67D 1/08
WO 9937580 A1	19990729	EP9900324	19990119	C01B 3/40
WO 9937581 A2	19990729	US9900911	19990115	C01B 15/00
WO 9937585 A1	19990729	EP9900135	19990112	C02F 1/72
WO 9937587 A1	19990729	SE9900098	19990125	C02F 3/00
WO 9937588 A1	19990729	US9901800	19990127	C02F 3/06
WO 9937589 A1	19990729	GB9900160	19990118	C02F 11/14
WO 9937590 A1	19990729	GB9900059	19990122	C03B 5/00
WO 9937591 A1	19990729	FR9900123	19990122	C03B 5/235
WO 9937592 A1	19990729	US9901545	19990125	C04B 14/00
WO 9937593 A1	19990729	EP9900457	19990123	C04B 22/14
WO 9937594 A1	19990729	GB9900247	19990125	C04B 28/02
WO 9937595 A1	19990729	JP9900316	19990126	C04B 35/54
WO 9937596 A1	19990729	DK9800578	19981222	C05F 3/00
WO 9937597 A1	19990729	US9824070	19981112	C07C 11/02
WO 9937598 A1	19990729	US9810437	19980522	C07C 41/14
WO 9937599 A2	19990729	US9826054	19981208	C07C 51/00
WO 9937600 A1	19990729	KR9900038	19990125	C07C 63/44
WO 9937603 A1	19990729	EP9900363	19990120	C07C255/66

1		2		3
WO 9937604 A2	19990729	US9901151	19990120	C07C275/00
WO 9937605 A1	19990729	EP9900384	19990121	C07C275/42
WO 9937606 A1	19990729	FR9800147	19980127	C07C309/15
WO 9937607 A1	19990729	US9901663	19990127	C07C311/20
WO 9937608 A1	19990729	EP9900134	19990112	C07C311/44
WO 9937609 A1	19990729	EP9900099	19990109	C07C311/44
WO 9937610 A1	19990729	US9901684	19990127	C07C319/14
WO 9937611 A1	19990729	EP9900435	19990123	C07D205/04
WO 9937612 A1	19990729	GB9900219	19990122	C07D205/04
WO 9937613 A1	19990729	GB9900223	19990122	C07D205/04
WO 9937614 A1	19990729	GB9900224	19990122	C07D205/04
WO 9937615 A1	19990729	EP9808327	19981218	C07D211/42
WO 9937616 A1	19990729	GB9900231	19990122	C07D211/46
WO 9937617 A1	19990729	US9901265	19990121	C07D211/52
WO 9937618 A1	19990729	GB9900279	19990127	C07D213/82
WO 9937619 A1	19990729	US9901367	19990121	C07D221/16
WO 9937620 A1	19990729	EP9900289	19990119	C07D233/90
WO 9937621 A1	19990729	EP9900242	19990116	C07D239/16
WO 9937625 A1	19990729	US9901325	19990122	C07D243/14
WO 9937626 A1	19990729	US9900899	19990115	C07D249/18
WO 9937627 A1	19990729	EP9900095	19990109	C07D251/18
WO 9937630 A1	19990729	US9901318	19990122	C07D263/20
WO 9937632 A1	19990729	US9901384	19990121	C07D305/14
WO 9937633 A1	19990729	JP9900346	19990127	C07D311/58
WO 9937634 A1	19990729	IB9900087	19990120	C07D315/00
WO 9937635 A1	19990729	EP9900333	19990121	C07D401/06
WO 9937636 A1	19990729	IB9900068	19990118	C07D401/06
WO 9937638 A1	19990729	EP9900345	19990125	C07D403/14
WO 9937639 A1	19990729	JP9900131	19990118	C07D405/04
WO 9937640 A1	19990729	JP9900269	19990125	C07D405/06
WO 9937641 A1	19990729	EP9900096	19990109	C07D413/04
WO 9937642 A1	19990729	JP9900226	19990122	C07D413/06
WO 9937643 A1	19990729	JP9900276	19990125	C07D417/12
WO 9937644 A1	19990729	GB9900103	19990113	C07D487/04
WO 9937645 A1	19990729	GB9900105	19990113	C07D487/04
WO 9937646 A1	19990729	GB9900106	19990113	C07D487/04
WO 9937647 A1	19990729	GB9900107	19990113	C07D487/04
WO 9937648 A1	19990729	GB9900108	19990113	C07D487/04
WO 9937649 A1	19990729	GB9900109	19990113	C07D487/04
WO 9937650 A1	19990729	US9901513	19990125	C07D487/04
WO 9937651 A1	19990729	US9901266	19990121	C07D491/044
WO 9937652 A1	19990729	EP9900097	19990109	C07D498/04
WO 9937653 A1	19990729	GB9900277	19990127	C07D498/22
WO 9937654 A1	19990729	JP9900277	19990125	C07F 7/00
WO 9937655 A1	19990729	US9901277	19990121	C07F 7/02
WO 9937658 A1	19990729	EP9900288	19990119	C07H 15/04
WO 9937659 A1	19990729	US9901355	19990122	C07H 21/02
WO 9937660 A1	19990729	US9901313	19990122	C07H 21/04
WO 9937666 A1	19990729	US9901097	19990119	C07K 5/03
WO 9937667 A1	19990729	US9901422	19990122	C07K 5/06
WO 9937668 A1	19990729	EP9900434	19990123	C07K 5/065
WO 9937670 A1	19990729	US9901024	19990119	C07K 14/00
WO 9937671 A1	19990729	US9901574	19990126	C07K 14/00
WO 9937673 A2	19990729	EP9808554	19981223	C07K 14/41
WO 9937674 A1	19990729	US9901404	19990121	C07K 14/435
WO 9937675 A1	19990729	US9901418	19990122	C07K 14/435
WO 9937677 A1	19990729	JP9900190	19990120	C07K 14/47
WO 9937678 A2	19990729	NL9900045	19990126	C07K 14/47
WO 9937679 A1	19990729	US9901128	19990120	C07K 14/705

1		2		3
WO 9937680 A1	19990729	AU9900050	19990125	C07K 14/745
WO 9937681 A2	19990729	EP9900481	19990125	C07K 16/00
WO 9937682 A2	19990729	EP9900202	19990115	C07K 16/24
WO 9937683 A1	19990729	EP9900101	19990111	C07K 16/28
WO 9937684 A1	19990729	US9901437	19990125	C07K 16/28
WO 9937685 A1	19990729	DK9900026	19990118	C08B 37/06
WO 9937691 A1	19990729	CA9801178	19981215	C08F 6/02
WO 9937692 A1	19990729	CH9900029	19990122	C08F 10/00
WO 9937694 A1	19990729	EP9900032	19990107	C08F 36/04
WO 9937695 A1	19990729	EP9900039	19990107	C08F 36/04
WO 9937697 A1	19990729	US9901304	19990122	C08F 36/18
WO 9937698 A1	19990729	EP9900038	19990107	C08F210/18
WO 9937701 A1	19990729	EP9900281	19990119	C08G 61/08
WO 9937705 A1	19990729	US9826201	19981209	C08J 9/00
WO 9937709 A1	19990729	EP9900451	19990126	C08K 5/00
WO 9937710 A1	19990729	EP9900068	19990108	C08K 5/136
WO 9937711 A2	19990729	EP9900371	19990121	C08L 23/00
WO 9937712 A1	19990729	US9901494	19990122	C08L 61/06
WO 9937713 A1	19990729	US9901495	19990122	C08L 61/06
WO 9937715 A1	19990729	EP9900235	19990116	C08L 75/04
WO 9937718 A1	19990729	EP9900033	19990107	C09B 67/20
WO 9937720 A1	19990729	US9812095	19980611	C09D 4/00
WO 9937722 A1	19990729	US9901497	19990122	C09D 5/08
WO 9937723 A1	19990729	GB9900263	19990126	C09D 5/16
WO 9937724 A1	19990729	GB9900198	19990121	C09D 5/18
WO 9937726 A1	19990729	FR9900111	19990120	C09D 9/00
WO 9937727 A1	19990729	FR9900112	19990120	C09D 9/00
WO 9937728 A1	19990729	US9811324	19980608	C09J 4/00
WO 9937732 A1	19990729	US9901500	19990122	C09K 3/18
WO 9937733 A1	19990729	SE9900086	19990122	C09K 5/00
WO 9937737 A1	19990729	EP9900293	19990119	C10G 73/42
WO 9937738 A1	19990729	FI9900045	19990122	C10J 3/02
WO 9937739 A1	19990729	FI9900044	19990122	C10J 3/14
WO 9937743 A1	19990729	BE9900005	19990119	C11C 5/00
WO 9937744 A2	19990729	EP9900424	19990122	C11D
WO 9937747 A1	19990729	IB9900111	19990125	C11D 17/04
WO 9937748 A1	19990729	EP9900292	19990119	C12C 11/00
WO 9937749 A1	19990729	GB9900035	19990118	C12M 1/04
WO 9937750 A1	19990729	FR9900105	19990120	C12N 1/06
WO 9937751 A1	19990729	US9901517	19990125	C12N 5/00
WO 9937752 A1	19990729	CA9900057	19990125	C12N 5/06
WO 9937753 A1	19990729	US9901332	19990122	C12N 9/10
WO 9937754 A2	19990729	US9901645	19990126	C12N 11/00
WO 9937755 A2	19990729	US9826498	19981211	C12N 15/00
WO 9937758 A2	19990729	US9901627	19990127	C12N 15/00
WO 9937759 A2	19990729	BE9900007	19990122	C12N 15/11
WO 9937761 A1	19990729	DE9803818	19981230	C12N 15/12
WO 9937763 A2	19990729	EP9808319	19981218	C12N 15/12
WO 9937764 A2	19990729	EP9900329	19990120	C12N 15/12
WO 9937766 A2	19990729	EP9900746	19990126	C12N 15/12
WO 9937768 A1	19990729	US9901199	19990121	C12N 15/12
WO 9937769 A1	19990729	US9901268	19990121	C12N 15/12
WO 9937770 A1	19990729	US9901361	19990121	C12N 15/12
WO 9937771 A1	19990729	US9901395	19990122	C12N 15/12
WO 9937772 A1	19990729	US9901419	19990122	C12N 15/12
WO 9937773 A1	19990729	US9901420	19990122	C12N 15/12
WO 9937774 A2	19990729	US9901549	19990125	C12N 15/12
WO 9937775 A2	19990729	US9901556	19990125	C12N 15/12
WO 9937776 A1	19990729	US9901623	19990126	C12N 15/12

1	2	3
WO 9937777 A2	19990729	US9901624 19990126 C12N 15/12
WO 9937778 A2	19990729	US9901721 19990126 C12N 15/12
WO 9937779 A1	19990729	US9901081 19990119 C12N 15/13
WO 9937781 A1	19990729	EP9900428 19990122 C12N 15/24
WO 9937782 A2	19990729	EP9808553 19981223 C12N 15/29
WO 9937783 A2	19990729	US9901284 19990121 C12N 15/31
WO 9937784 A1	19990729	CA9900064 19990127 C12N 15/40
WO 9937786 A2	19990729	CA9900056 19990122 C12N 15/53
WO 9937787 A2	19990729	US9901145 19990120 C12N 15/54
WO 9937788 A2	19990729	US9901283 19990121 C12N 15/54
WO 9937789 A1	19990729	US9901591 19990126 C12N 15/54
WO 9937790 A1	19990729	US9901079 19990119 C12N 15/55
WO 9937791 A1	19990729	EP9900477 19990125 C12N 15/62
WO 9937793 A1	19990729	DK9900031 19990122 C12N 15/81
WO 9937794 A1	19990729	EP9900419 19990125 C12N 15/82
WO 9937795 A1	19990729	ES9900017 19990123 C12N 15/82
WO 9937797 A1	19990729	US9901462 19990125 C12P 19/34
WO 9937799 A1	19990729	GB9900089 19990112 C12Q 1/18
WO 9937800 A1	19990729	US9901288 19990122 C12Q 1/18
WO 9937801 A1	19990729	GB9900156 19990122 C12Q 1/42
WO 9937803 A2	19990729	DE9900221 19990122 C12Q 1/68
WO 9937805 A1	19990729	GB9900265 19990126 C12Q 1/68
WO 9937806 A2	19990729	GB9900269 19990126 C12Q 1/68
WO 9937807 A1	19990729	IB9900218 19990126 C12Q 1/68
WO 9937809 A1	19990729	US9801260 19980121 C12Q 1/68
WO 9937813 A1	19990729	US9901240 19990122 C12Q 1/68
WO 9937814 A1	19990729	US9901315 19990122 C12Q 1/68
WO 9937816 A1	19990729	US9901463 19990125 C12Q 1/68
WO 9937817 A1	19990729	US9901552 19990125 C12Q 1/68
WO 9937819 A2	19990729	US9901705 19990127 C12Q 1/68
WO 9937820 A1	19990729	US9900834 19990113 C12Q 1/68
WO 9937821 A1	19990729	US9901153 19990120 C12Q 1/70
WO 9937822 A1	19990729	IB9900085 19990120 C21C 5/52
WO 9937823 A1	19990729	IL9900045 19990125 C22B 7/00
WO 9937824 A1	19990729	US9826121 19981209 C22B 58/00
WO 9937826 A1	19990729	FR9900106 19990120 C22C 21/12
WO 9937827 A1	19990729	CH9800028 19980127 C22F 1/18
WO 9937829 A1	19990729	US9824700 19981120 C23C 22/05
WO 9937831 A1	19990729	GR9900004 19990113 C25D 7/04
WO 9937832 A1	19990729	US9901434 19990122 C30B 1/00
WO 9937834 A1	19990729	NL9900041 19990125 D01C 1/02
WO 9937836 A1	19990729	EP9900430 19990122 D01F 1/04
WO 9937839 A1	19990729	US9801247 19980123 D04H 1/54
WO 9937840 A1	19990729	US9801359 19980123 D04H 1/54
WO 9937841 A1	19990729	US9800928 19980123 D04H 1/54
WO 9937842 A1	19990729	US9800929 19980123 D04H 1/54
WO 9937844 A1	19990729	IT9900011 19990126 D06B 13/00
WO 9937845 A1	19990729	US9900152 19990113 D06C 5/00
WO 9937847 A1	19990729	NL9900043 19990125 D06F 17/12
WO 9937850 A1	19990729	FR9802870 19981224 D06F 75/14
WO 9937851 A1	19990729	EP9900358 19990120 D06H 7/22
WO 9937855 A1	19990729	FI9900036 19990120 D21G 3/00
WO 9937857 A1	19990729	AT9900019 19990125 D21H 17/71
WO 9937858 A1	19990729	IB9900115 19990125 D21H 19/68
WO 9937859 A1	19990729	FI9900051 19990127 D21H 21/16
WO 9937860 A1	19990729	US9901059 19990119 D21H 27/30
WO 9937861 A1	19990729	EP9900404 19990122 E01B 9/10
WO 9937863 A1	19990729	CH9900022 19990119 E01C 19/29
WO 9937864 A1	19990729	US9900386 19990121 E01C 23/16

1		2		3
WO 9937865 A1	19990729	AT9900016	19990122	E01D 19/12
WO 9937867 A1	19990729	CH9800356	19980820	E02D 29/02
WO 9937868 A1	19990729	EP9900028	19990105	E04B 2/02
WO 9937870 A1	19990729	US9901200	19990121	E04C 1/00
WO 9937871 A1	19990729	NL9900040	19990122	E04C 2/36
WO 9937873 A1	19990729	EP9900316	19990120	E05B 49/00
WO 9937874 A1	19990729	DK9900013	19990111	E06B 9/322
WO 9937875 A1	19990729	DK9900014	19990111	E06B 9/326
WO 9937876 A1	19990729	DK9900015	19990111	E06B 9/90
WO 9937881 A2	19990729	GB9900093	19990125	E21B 23/00
WO 9937883 A1	19990729	FI9801029	19981230	E21B 29/08
WO 9937884 A1	19990729	US9901136	19990120	E21B 37/06
WO 9937885 A1	19990729	FR9900126	19990122	F01B 17/02
WO 9937886 A1	19990729	GB9900172	19990119	F01C 3/02
WO 9937887 A1	19990729	KR9800358	19981109	F01C 9/00
WO 9937895 A1	19990729	US9901334	19990122	F01M 11/04
WO 9937896 A1	19990729	EP9900528	19990127	F01N 3/28
WO 9937897 A1	19990729	SE9900095	19990125	F01N 3/28
WO 9937899 A1	19990729	CA9800045	19980127	F02B 75/26
WO 9937904 A1	19990729	SE9900074	19990119	F02G 5/04
WO 9937906 A1	19990729	HU9900005	19990119	F02M 35/14
WO 9937907 A1	19990729	US9901205	19990120	F02M 37/22
WO 9937908 A1	19990729	US9901210	19990120	F02M 37/22
WO 9937912 A1	19990729	NL9900046	19990127	F03B 13/08
WO 9937914 A1	19990729	NL9900048	19990127	F03B 17/06
WO 9937920 A2	19990729	US9901612	19990126	F04B 39/00
WO 9937928 A1	19990729	FI9800052	19980122	F15B 11/04
WO 9937932 A1	19990729	SK9800008	19980624	F16D 13/71
WO 9937933 A1	19990729	CA9900025	19990121	F16D 27/112
WO 9937936 A1	19990729	AU9900044	19990122	F16D 57/06
WO 9937939 A1	19990729	NL9800566	19980930	F16D 65/16
WO 9937942 A1	19990729	EP9808455	19981222	F16K 1/52
WO 9937944 A1	19990729	NO9900019	19990126	F16K 3/32
WO 9937946 A1	19990729	EP9900129	19990112	F16L 19/02
WO 9937948 A1	19990729	US9901659	19990126	F21L 7/00
WO 9937949 A1	19990729	US9827477	19981223	F21V 9/04
WO 9937950 A1	19990729	CH9800019	19980121	F21V 31/00
WO 9937952 A1	19990729	US9827460	19981223	F23C 7/00
WO 9937955 A1	19990729	CH9900033	19990125	F24B 1/20
WO 9937956 A1	19990729	SE9900004	19990104	F24F 11/00
WO 9937958 A1	19990729	GB9900255	19990125	F25B 17/08
WO 9937960 A1	19990729	RU9900024	19990122	F25D 9/00
WO 9937961 A1	19990729	FR9800148	19980127	F25D 25/02
WO 9937962 A1	19990729	CA9900024	19990120	F25J 3/02
WO 9937963 A1	19990729	FR9900128	19990122	F25J 3/04
WO 9937965 A1	19990729	NZ9900005	19990120	F28F 3/08
WO 9937968 A1	19990729	US9821167	19981007	F41B 7/08
WO 9937969 A1	19990729	EP9900258	19990118	F41H 1/02
WO 9937972 A1	19990729	SE9900072	19990120	F42B 39/18
WO 9937973 A1	19990729	EP9900344	19990120	G01B 11/02
WO 9937977 A1	19990729	DK9900038	19990127	G01G 11/00
WO 9937978 A1	19990729	DK9900039	19990127	G01J 1/42
WO 9937980 A1	19990729	US9901350	19990122	G01J 4/00
WO 9937981 A1	19990729	US9900735	19990113	G01K 1/14
WO 9937982 A1	19990729	EP9900376	19990121	G01L 1/24
WO 9937986 A2	19990729	US9901165	19990120	G01N
WO 9937988 A1	19990729	GB9900259	19990126	G01N 9/20
WO 9937994 A1	19990729	US9901349	19990122	G01N 21/00
WO 9937996 A1	19990729	EP9900401	19990122	G01N 21/55

1		2		3
WO 9937997 A1	19990729	IB9900047	19990118	G01N 21/64
WO 9937998 A1	19990729	IB9900049	19990118	G01N 21/64
WO 9937999 A1	19990729	US9901508	19990125	G01N 21/64
WO 9938001 A1	19990729	IB9900045	19990118	G01N 21/86
WO 9938003 A1	19990729	US9901375	19990121	G01N 27/26
WO 9938005 A1	19990729	US9900331	19990107	G01N 27/447
WO 9938007 A1	19990729	GB9900199	19990121	G01N 33/00
WO 9938008 A1	19990729	US9901331	19990122	G01N 33/53
WO 9938009 A1	19990729	QB9900208	19990121	G01N 33/542
WO 9938010 A1	19990729	IB9900278	19990126	G01N 33/573
WO 9938011 A1	19990729	US9901362	19990121	G01N 33/574
WO 9938012 A1	19990729	AU9900043	19990121	G01N 33/68
WO 9938013 A2	19990729	DE9900220	19990122	G01N 33/68
WO 9938014 A1	19990729	US9901640	19990127	G01N 33/68
WO 9938015 A1	19990729	DK9900002	19990105	G01N 33/94
WO 9938018 A1	19990729	DE9900120	19990120	G01R 23/16
WO 9938019 A1	19990729	JP9900229	19990122	G01R 27/26
WO 9938020 A1	19990729	JP9900098	19990114	G01R 27/26
WO 9938024 A1	19990729	DE9900182	19990125	G01R 31/28
WO 9938026 A2	19990729	GB9900210	19990121	G01R 33/44
WO 9938028 A1	19990729	FR9900134	19990122	G01S 13/95
WO 9938030 A1	19990729	GB9900060	19990122	G01T 1/02
WO 9938034 A1	19990729	US9811135	19980602	G02B 1/11
WO 9938035 A1	19990729	JP9800264	19980123	G02B 3/00
WO 9938037 A1	19990729	US9901339	19990122	G02B 5/08
WO 9938042 A1	19990729	GB9900023	19990105	G02B 6/44
WO 9938047 A1	19990729	KR9800270	19980829	G02C 5/20
WO 9938048 A1	19990729	US9901168	19990120	G02F 1/01
WO 9938049 A1	19990729	EP9900094	19990109	G02F 1/161
WO 9938050 A1	19990729	US9901172	19990120	G03C 1/035
WO 9938053 A1	19990729	GB9900213	19990121	G04G 1/00
WO 9938056 A1	19990729	SE9802457	19981230	G05D 1/03
WO 9938058 A1	19990729	EP9900198	19990115	G05D 21/02
WO 9938063 A1	19990729	US9901614	19990126	G06F 1/00
WO 9938066 A1	19990729	GB9900188	19990120	G06F 3/06
WO 9938067 A1	19990729	US9901282	19990120	G06F 3/06
WO 9938068 A1	19990729	US9825738	19981204	G06F 3/12
WO 9938070 A1	19990729	US9901598	19990126	G06F 9/06
WO 9938071 A1	19990729	US9901599	19990126	G06F 9/06
WO 9938073 A1	19990729	FI9900039	19990121	G06F 9/46
WO 9938074 A1	19990729	US9901162	19990118	G06F 9/46
WO 9938075 A1	19990729	GB9900234	19990122	G06F 11/00
WO 9938079 A1	19990729	US9901239	19990122	G06F 13/00
WO 9938080 A1	19990729	US9901366	19990121	G06F 13/00
WO 9938081 A1	19990729	US9901583	19990126	G06F 13/00
WO 9938084 A1	19990729	US9901234	19990121	G06F 13/14
WO 9938085 A1	19990729	US9901387	19990121	G06F 13/16
WO 9938089 A1	19990729	SE9802393	19981218	G06F 17/14
WO 9938092 A1	19990729	IB9900101	19990123	G06F 17/30
WO 9938093 A1	19990729	IB9900096	19990123	G06F 17/30
WO 9938094 A1	19990729	IL9900038	19990122	G06F 17/30
WO 9938096 A1	19990729	SE9900087	19990121	G06F 17/30
WO 9938098 A2	19990729	US9901458	19990121	G06F 17/30
WO 9938099 A1	19990729	US9901613	19990126	G06F 17/30
WO 9938102 A1	19990729	US9901287	19990122	G06G 7/48
WO 9938106 A1	19990729	GB9900239	19990122	G06K 7/00
WO 9938107 A1	19990729	GB9900240	19990122	G06K 7/00
WO 9938108 A1	19990729	GB9900242	19990122	G06K 7/00
WO 9938109 A1	19990729	GB9900244	19990122	G06K 7/00

1		2		3
WO 9938110 A1	19990729	SE9900076	19990120	G06K 7/00
WO 9938111 A1	19990729	US9900982	19990115	G06K 7/10
WO 9938113 A1	19990729	US9901066	19990119	G06K 13/00
WO 9938116 A1	19990729	FR9900054	19990114	G06K 19/07
WO 9938117 A1	19990729	US9901808	19990127	G06K 19/07
WO 9938120 A1	19990729	US9901329	19990122	G06T 3/40
WO 9938121 A1	19990729	US9901541	19990126	G06T 5/50
WO 9938122 A1	19990729	EP9900273	19990119	G07B 11/03
WO 9938124 A1	19990729	US9901276	19990121	G07C 5/00
WO 9938125 A1	19990729	US9901089	19990119	G07C 7/00
WO 9938126 A1	19990729	GB9900218	19990122	G07D 3/14
WO 9938128 A1	19990729	NL9900036	19990120	G07F 7/08
WO 9938129 A1	19990729	US9901388	19990121	G07F 7/08
WO 9938130 A1	19990729	FR9900062	19990115	G07F 7/10
WO 9938131 A1	19990729	GB9900209	19990121	G07F 7/10
WO 9938132 A1	19990729	EP9900176	19990114	G07F 11/42
WO 9938133 A1	19990729	GB9900229	19990122	G07F 17/32
WO 9938134 A1	19990729	SE9900088	19990122	G08B 13/02
WO 9938135 A1	19990729	US9901371	19990121	G08B 13/24
WO 9938137 A1	19990729	US9901415	19990122	G09B 3/00
WO 9938138 A1	19990729	US9901423	19990122	G09B 3/00
WO 9938139 A1	19990729	DK9900029	19990121	G09B 5/14
WO 9938140 A1	19990729	RU9800027	19980210	G09B 23/20
WO 9938141 A1	19990729	IL9900028	19990115	G09B 23/28
WO 9938145 A1	19990729	CN9800059	19980408	G09F 3/00
WO 9938146 A1	19990729	SG9900003	19990121	G09F 3/18
WO 9938149 A1	19990729	US9901454	19990125	G09G 5/00
WO 9938150 A1	19990729	DE9900190	19990126	G10D 13/02
WO 9938151 A1	19990729	US9901625	19990126	G10D 13/02
WO 9938154 A1	19990729	US9801337	19980122	G10L 3/00
WO 9938155 A1	19990729	FI9900037	19990120	G10L 9/00
WO 9938156 A1	19990729	JP9900293	19990126	G10L 9/00
WO 9938157 A1	19990729	JP9900294	19990126	G10L 9/14
WO 9938161 A1	19990729	JP9900207	19990121	G11B 11/10
WO 9938162 A1	19990729	IL9900007	19990105	G11B 20/00
WO 9938173 A1	19990729	GB9900205	19990121	H01C 7/02
WO 9938180 A1	19990729	EP9900313	19990120	H01H 13/70
WO 9938182 A1	19990729	US9808967	19980501	H01H 35/34
WO 9938185 A2	19990729	CA9900034	19990125	H01J
WO 9938193 A1	19990729	US9901335	19990122	H01J 49/04
WO 9938194 A1	19990729	US9901292	19990122	H01J 49/40
WO 9938196 A2	19990729	US9901585	19990126	H01L
WO 9938199 A1	19990729	NL9900047	19990127	H01L 21/00
WO 9938207 A1	19990729	JP9900322	19990127	H01L 21/68
WO 9938208 A1	19990729	JP9900255	19990122	H01L 21/768
WO 9938216 A1	19990729	JP9900256	19990122	H01L 31/04
WO 9938226 A1	19990729	NO9900017	19990121	H01Q 1/42
WO 9938229 A1	19990729	US9901306	19990122	H01R 13/24
WO 9938230 A1	19990729	IB9900076	19990119	H01R 13/629
WO 9938231 A1	19990729	FR9900100	19990120	H01R 13/639
WO 9938232 A1	19990729	US9901249	19990122	H01R 23/72
WO 9938236 A1	19990729	IB9900026	19990111	H02G 3/04
WO 9938237 A1	19990729	SE9802456	19981230	H02J 7/00
WO 9938238 A1	19990729	US9900208	19990106	H02J 7/00
WO 9938243 A1	19990729	US9901443	19990125	H02K 3/50
WO 9938245 A1	19990729	DE9900043	19990113	H02K 9/26
WO 9938246 A1	19990729	DE9900044	19990113	H02K 9/26
WO 9938247 A1	19990729	IE9900005	19990122	H02M 3/155
WO 9938248 A1	19990729	AU9900041	19990120	H02M 5/02

1		2		3
WO 9938251 A1	19990729	US9901347	19990122	H03B 5/08
WO 9938256 A1	19990729	US9900542	19990111	H03H 7/01
WO 9938258 A1	19990729	US9900200	19990105	H03K 17/16
WO 9938261 A1	19990729	SE9900023	19990112	H03M 7/30
WO 9938264 A1	19990729	US9900404	19990107	H03M 11/00
WO 9938265 A1	19990729	IL9900037	19990121	H03M 13/00
WO 9938266 A1	19990729	US9901001	19990119	H04B 1/06
WO 9938267 A1	19990729	US9901013	19990119	H04B 1/10
WO 9938268 A1	19990729	US9900354	19990119	H04B 1/10
WO 9938271 A1	19990729	US9900146	19990113	H04B 1/707
WO 9938272 A2	19990729	US9901285	19990121	H04B 5/00
WO 9938273 A2	19990729	US9901342	19990121	H04B 5/00
WO 9938274 A1	19990729	US9901317	19990122	H04B 7/00
WO 9938275 A1	19990729	SE9900021	19990112	H04B 7/08
WO 9938276 A1	19990729	US9901291	19990122	H04B 7/185
WO 9938281 A2	19990729	US9901246	19990120	H04B 15/04
WO 9938282 A1	19990729	US9901101	19990119	H04H 1/00
WO 9938285 A1	19990729	US9901115	19990119	H04J 3/06
WO 9938286 A2	19990729	US9901376	19990121	H04L
WO 9938293 A2	19990729	FR9900141	19990125	H04L 12/56
WO 9938294 A1	19990729	CN9900006	19990118	H04L 12/66
WO 9938296 A1	19990729	CA9900031	19990119	H04L 25/02
WO 9938297 A1	19990729	GB9900201	19990121	H04L 25/03
WO 9938298 A1	19990729	GB9900203	19990121	H04L 25/03
WO 9938300 A2	19990729	GB9900202	19990121	H04L 27/227
WO 9938303 A1	19990729	US9901195	19990121	H04L 29/06
WO 9938305 A1	19990729	CN9900009	19990125	H04M 1/02
WO 9938306 A1	19990729	CN9800012	19980120	H04M 1/15
WO 9938310 A1	19990729	US9901600	19990127	H04M 7/00
WO 9938311 A1	19990729	US9901631	19990127	H04M 7/00
WO 9938312 A1	19990729	US9901791	19990127	H04M 11/06
WO 9938316 A2	19990729	US9901410	19990121	H04N
WO 9938317 A1	19990729	DE9900166	19990121	H04N 1/00
WO 9938318 A1	19990729	EP9808524	19981218	H04N 1/32
WO 9938320 A1	19990729	US9901399	19990122	H04N 5/265
WO 9938321 A1	19990729	US9901425	19990123	H04N 5/445
WO 9938322 A1	19990729	US9901906	19990126	H04N 5/50
WO 9938323 A1	19990729	US9826178	19981210	H04N 7/10
WO 9938324 A1	19990729	US9901789	19990127	H04N 7/14
WO 9938334 A1	19990729	US9901231	19990121	H04N 13/00
WO 9938338 A2	19990729	FI9900022	19990114	H04Q 3/00
WO 9938339 A1	19990729	SE9900013	19990108	H04Q 3/00
WO 9938343 A2	19990729	SE9900022	19990112	H04Q 7/30
WO 9938344 A1	19990729	FI9801030	19981230	H04Q 7/36
WO 9938346 A1	19990729	FI9800999	19981218	H04Q 7/38
WO 9938347 A1	19990729	US9901719	19990126	H04Q 7/38
WO 9938348 A1	19990729	US9901620	19990127	H04Q 11/00
WO 9938350 A1	19990729	EP9900314	19990118	H04Q 11/04
WO 9938351 A1	19990729	IL9900041	19990124	H04Q 11/04
WO 9938352 A1	19990729	US9901372	19990121	H04Q 11/04
WO 9938353 A1	19990729	US9901373	19990121	H04Q 11/04
WO 9938354 A1	19990729	US9901630	19990127	H04Q 11/04
WO 9938355 A1	19990729	FI9900041	19990121	H04R 3/00
WO 9938357 A1	19990729	CA9900061	19990126	H05B 3/14
WO 9938358 A1	19990729	IT9800092	19980420	H05B 3/26
WO 9938359 A1	19990729	FR9802737	19981215	H05B 3/30
WO 9938363 A1	19990729	CA9900030	19990119	H05B 37/02
WO 9938364 A1	19990729	CA9900054	19990115	H05B 43/00
WO 9938365 A1	19990729	AT9900017	19990122	H05H 1/34

1		2		3
WO 9938368 A1	19990729	EP9900546	19990122	H05K 3/32
WO 9938369 A1	19990805	ÜS9902046	19990128	A01D 43/10
WO 9938370 A1	19990805	NL9900052	19990129	A01G 3/00
WO 9938371 A1	19990805	DE9900222	19990128	A01G 27/00
WO 9938372 A1	19990805	EP9900662	19990202	A01G 31/00
WO 9938373 A1	19990805	CA9900093	19990202	A01H 4/00
WO 9938374 A1	19990805	IL9900029	19990117	A01J 7/02
WO 9938376 A1	19990805	US9902520	19990203	A01K 29/00
WO 9938378 A1	19990805	NZ9900011	19990129	A01M 21/04
WO 9938379 A2	19990805	EP9900459	19990125	A01N
WO 9938381 A1	19990805	US9900524	19990108	A01N 25/12
WO 9938384 A1	19990805	SE9900059	19990118	A22B 5/20
WO 9938385 A1	19990805	TR9800022	19981105	A23G 3/00
WO 9938386 A1	19990805	EP9900293	19990114	A23G 9/02
WO 9938387 A1	19990805	FR9802670	19981209	A23J 3/14
WO 9938389 A2	19990805	US9901990	19990129	A23L 1/00
WO 9938390 A1	19990805	US9901992	19990129	A23L 1/09
WO 9938391 A1	19990805	GB9900095	19990126	A23L 1/176
WO 9938392 A1	19990805	EP9900676	19990202	A23L 1/221
WO 9938393 A2	19990805	US9901991	19990129	A23L 2/00
WO 9938394 A2	19990805	US9902026	19990129	A23L 2/00
WO 9938395 A1	19990805	US9902217	19990202	A23L 2/40
WO 9938396 A1	19990805	GB9900260	19990126	A24B 15/28
WO 9938398 A1	19990805	US9817789	19980827	A41D 13/00
WO 9938402 A1	19990805	CA9900027	19990115	A42B 3/20
WO 9938403 A1	19990805	US9901474	19990129	A43B 7/14
WO 9938405 A1	19990805	US9901950	19990128	A43B 13/28
WO 9938406 A1	19990805	US9901475	19990129	A43B 23/28
WO 9938407 A1	19990805	US9901844	19990129	A43C 15/02
WO 9938408 A1	19990805	US9901473	19990129	A43D 9/00
WO 9938409 A1	19990805	CH9900040	19990129	A44C 5/10
WO 9938412 A2	19990805	IL9900058	19990129	A45B
WO 9938414 A2	19990805	US9902179	19990202	A47B
WO 9938415 A1	19990805	US9902175	19990202	A47B 87/00
WO 9938416 A1	19990805	EP9900626	19990201	A47B 96/14
WO 9938417 A2	19990805	FI9900035	19990120	A47B 96/20
WO 9938418 A1	19990805	US9902199	19990202	A47C 1/14
WO 9938421 A1	19990805	ES9900023	19990126	A47F 1/08
WO 9938423 A1	19990805	GB9900312	19990129	A47G 19/22
WO 9938426 A1	19990805	FR9900156	19990127	A47J 27/21
WO 9938428 A1	19990805	CH9900025	19990120	A47K 13/24
WO 9938429 A1	19990805	JP9900320	19990127	A47K 13/30
WO 9938430 A1	19990805	US9902074	19990129	A47L 5/38
WO 9938431 A2	19990805	KR9900049	19990201	A61B
WO 9938432 A1	19990805	US9900394	19990126	A61B 1/267
WO 9938433 A1	19990805	US9902276	19990203	A61B 5/00
WO 9938434 A1	19990805	EP9900573	19990129	A61B 5/0225
WO 9938438 A1	19990805	US9902173	19990201	A61B 5/06
WO 9938440 A1	19990805	US9901838	19990129	A61B 17/02
WO 9938441 A1	19990805	US9900102	19990105	A61B 17/11
WO 9938442 A1	19990805	US9901940	19990128	A61B 17/132
WO 9938443 A1	19990805	US9902015	19990129	A61B 17/36
WO 9938444 A1	19990805	US9902019	19990128	A61B 17/36
WO 9938446 A1	19990805	US9801886	19980129	A61B 17/42
WO 9938449 A1	19990805	US9901755	19990128	A61B 19/00
WO 9938450 A1	19990805	DE9900273	19990202	A61C 8/00
WO 9938453 A1	19990805	US9901937	19990129	A61F 2/04
WO 9938454 A2	19990805	US9826845	19981218	A61F 2/06
WO 9938460 A1	19990805	EP9803245	19980529	A61F 2/44

1		2		3
WO 9938463 A2	19990805	US9901593	19990126	A61F 2/44
WO 9938464 A1	19990805	US9901882	19990127	A61F 5/00
WO 9938465 A1	19990805	US9902340	19990203	A61F 5/00
WO 9938466 A1	19990805	US9900757	19990114	A61F 5/055
WO 9938467 A1	19990805	US9901776	19990128	A61F 6/06
WO 9938468 A1	19990805	EP9900501	19990127	A61F 6/12
WO 9938469 A1	19990805	US9801779	19980130	A61F 7/00
WO 9938472 A2	19990805	US9901830	19990128	A61K
WO 9938473 A2	19990805	EP9900494	19990126	A61K 7/00
WO 9938474 A1	19990805	US9902195	19990202	A61K 7/00
WO 9938475 A1	19990805	US9902110	19990203	A61K 7/06
WO 9938476 A1	19990805	US9902311	19990203	A61K 7/06
WO 9938478 A1	19990805	US9900718	19990113	A61K 7/11
WO 9938479 A1	19990805	US9825161	19981124	A61K 7/14
WO 9938480 A2	19990805	US9902022	19990128	A61K 7/16
WO 9938481 A1	19990805	US9801712	19980129	A61K 7/30
WO 9938482 A1	19990805	US9901835	19990129	A61K 7/30
WO 9938484 A1	19990805	IB9900120	19990125	A61K 7/48
WO 9938485 A1	19990805	US9801746	19980130	A61K 7/48
WO 9938486 A1	19990805	US9821521	19981013	A61K 7/48
WO 9938487 A1	19990805	US9827643	19981229	A61K 7/48
WO 9938488 A2	19990805	EP9900495	19990126	A61K 7/50
WO 9938492 A1	19990805	EP9900555	19990128	A61K 9/00
WO 9938493 A1	19990805	US9827922	19981230	A61K 9/00
WO 9938494 A1	19990805	US9900946	19990113	A61K 9/10
WO 9938495 A2	19990805	US9901967	19990128	A61K 9/16
WO 9938496 A1	19990805	GB9900317	19990129	A61K 9/20
WO 9938498 A1	19990805	US9825495	19981202	A61K 31/00
WO 9938499 A2	19990805	US9901951	19990128	A61K 31/00
WO 9938501 A2	19990805	US9902294	19990202	A61K 31/00
WO 9938502 A1	19990805	US9901952	19990128	A61K 31/135
WO 9938503 A1	19990805	US9901953	19990128	A61K 31/135
WO 9938504 A1	19990805	US9901954	19990128	A61K 31/135
WO 9938505 A1	19990805	US9901400	19990122	A61K 31/205
WO 9938506 A2	19990805	GB9900288	19990128	A61K 31/21
WO 9938507 A1	19990805	AU9900065	19990201	A61K 31/225
WO 9938508 A1	19990805	US9901985	19990129	A61K 31/33
WO 9938509 A1	19990805	US9901771	19990127	A61K 31/35
WO 9938510 A1	19990805	US9900910	19990115	A61K 31/41
WO 9938511 A1	19990805	FR9801783	19980810	A61K 31/44
WO 9938512 A1	19990805	US9901920	19990129	A61K 31/44
WO 9938513 A1	19990805	US9901938	19990129	A61K 31/44
WO 9938514 A1	19990805	US9902165	19990201	A61K 31/445
WO 9938516 A1	19990805	GB9803847	19981221	A61K 31/70
WO 9938517 A1	19990805	FI9900061	19990129	A61K 33/06
WO 9938518 A2	19990805	IL9900062	19990131	A61K 35/00
WO 9938519 A1	19990805	MK9800001	19981218	A61K 35/00
WO 9938520 A1	19990805	US9901922	19990129	A61K 35/14
WO 9938521 A1	19990805	EP9800542	19980202	A61K 35/78
WO 9938522 A1	19990805	GB9900316	19990129	A61K 35/78
WO 9938524 A2	19990805	IB9900149	19990128	A61K 38/17
WO 9938525 A1	19990805	US9901928	19990129	A61K 38/17
WO 9938526 A1	19990805	US9901912	19990129	A61K 38/45
WO 9938527 A1	19990805	US9902096	19990201	A61K 38/47
WO 9938529 A1	19990805	GB9900287	19990128	A61K 39/00
WO 9938530 A1	19990805	GB9900290	19990128	A61K 39/108
WO 9938531 A1	19990805	US9900135	19990106	A61K 39/395
WO 9938532 A2	19990805	US9901524	19990126	A61K 39/395
WO 9938534 A1	19990805	JP9900340	19990127	A61K 45/00

1		2		3
WO 9938535 A1	19990805	IE9900007	19990125	A61K 47/48
WO 9938536 A1	19990805	US9901180	19990120	A61K 47/48
WO 9938537 A1	19990805	US9902116	19990129	A61K 48/00
WO 9938539 A1	19990805	DK9900047	19990201	A61L 2/06
WO 9938541 A1	19990805	US9801409	19980128	A61L 15/46
WO 9938542 A1	19990805	CA9800046	19980129	A61L 27/00
WO 9938543 A2	19990805	US9901677	19990127	A61L 27/00
WO 9938544 A2	19990805	US9901889	19990127	A61L 27/00
WO 9938545 A1	19990805	US9827731	19981231	A61L 29/00
WO 9938546 A1	19990805	US9901919	19990129	A61L 29/00
WO 9938547 A2	19990805	US9901766	19990128	A61L 33/00
WO 9938550 A1	19990805	US9901969	19990128	A61M 3/00
WO 9938551 A1	19990805	US9902083	19990201	A61M 5/142
WO 9938552 A1	19990805	US9902136	19990201	A61M 5/142
WO 9938553 A1	19990805	US9902172	19990201	A61M 5/142
WO 9938554 A1	19990805	DK9900042	19990128	A61M 5/315
WO 9938555 A1	19990805	DE9803808	19981222	A61M 15/00
WO 9938556 A1	19990805	IB9900144	19990127	A61M 15/00
WO 9938557 A1	19990805	JP9804504	19981005	A61M 25/10
WO 9938559 A1	19990805	US9801984	19980130	A61M 29/00
WO 9938560 A1	19990805	US9902109	19990203	A61M 29/02
WO 9938564 A1	19990805	US9901748	19990128	A61N 1/30
WO 9938565 A1	19990805	US9901750	19990128	A61N 1/30
WO 9938566 A1	19990805	US9901960	19990129	A61N 1/32
WO 9938567 A1	19990805	IB9900147	19990127	A61N 1/36
WO 9938569 A2	19990805	US9902166	19990202	A61N 1/40
WO 9938572 A2	19990805	US9902263	19990203	A61N 5/06
WO 9938573 A1	19990805	FI9900068	19990201	A62C 35/00
WO 9938578 A1	19990805	GB9900056	19990108	A63B 57/00
WO 9938579 A1	19990805	US9901918	19990129	A63B 63/08
WO 9938581 A1	19990805	US9901635	19990127	A63B 69/38
WO 9938583 A1	19990805	AT9900021	19990127	A63C 9/00
WO 9938584 A1	19990805	AU9800045	19980128	A63F 3/00
WO 9938585 A1	19990805	US9902011	19990129	A63F 9/00
WO 9938586 A1	19990805	GB9900291	19990128	A63F 9/12
WO 9938587 A1	19990805	GB9900314	19990129	A63F 9/12
WO 9938592 A1	19990805	US9901752	19990128	A63H 19/10
WO 9938593 A1	19990805	US9901768	19990128	A63H 33/30
WO 9938594 A1	19990805	EP9900473	19990126	B01D 15/08
WO 9938595 A1	19990805	US9901757	19990128	B01D 15/08
WO 9938596 A1	19990805	EP9806578	19981016	B01D 24/46
WO 9938602 A1	19990805	US9902435	19990129	B01D 53/22
WO 9938603 A1	19990805	GB9900212	19990121	B01D 53/32
WO 9938604 A1	19990805	EP9900286	19990119	B01D 67/00
WO 9938605 A1	19990805	SE9900112	19990128	B01F 1/00
WO 9938606 A1	19990805	US9901802	19990127	B01F 5/12
WO 9938610 A1	19990805	US9902236	19990202	B01J 13/00
WO 9938611 A1	19990805	FR9900131	19990122	B01J 13/02
WO 9938613 A1	19990805	EP9900236	19990116	B01J 23/46
WO 9938614 A1	19990805	US9900370	19990108	B01J 29/40
WO 9938615 A1	19990805	EP9900290	19990119	B01J 35/00
WO 9938618 A1	19990805	DE9900272	19990201	B03B 9/06
WO 9938619 A1	19990805	US9812212	19980611	B05B 7/24
WO 9938620 A1	19990805	FR9900124	19990122	B05B 11/00
WO 9938621 A1	19990805	DK9900045	19990128	B05B 17/04
WO 9938628 A1	19990805	CA9900058	19990125	B21D 53/16
WO 9938631 A1	19990805	US9901760	19990128	B23B 45/04
WO 9938633 A1	19990805	GB9900101	19990127	B23D 21/06
WO 9938634 A1	19990805	GB9900102	19990127	B23D 21/06

1		2		3
WO 9938635 A1	19990805	GE9900104	19990127	B23D 21/06
WO 9938636 A2	19990805	GB9900293	19990128	B23D 21/66
WO 9938638 A1	19990805	US9901476	19990129	B23D 63/16
WO 9938639 A1	19990805	US9900752	19990114	B23K 1/02
WO 9938640 A1	19990805	FR9900208	19990202	B23K 11/31
WO 9938650 A1	19990805	CA9900066	19990128	B24B 13/00
WO 9938652 A1	19990805	US9901761	19990128	B24B 41/00
WO 9938653 A1	19990805	ES9900027	19990129	B25B 5/14
WO 9938655 A1	19990805	GB9900133	19990129	B25D 9/20
WO 9938658 A1	19990805	FI9900038	19990120	B26D 7/00
WO 9938660 A1	19990805	US9902232	19990202	B26D 7/02
WO 9938661 A1	19990805	US9902113	19990129	B27B 33/02
WO 9938663 A1	19990805	EP9900348	19990120	B28B 19/00
WO 9938664 A1	19990805	US9801701	19980129	B29C 47/32
WO 9938667 A2	19990805	GB9900122	19990129	B29C 65/08
WO 9938668 A1	19990805	US9901680	19990127	B29C 65/18
WO 9938669 A1	19990805	GB9900047	19990120	B29C 65/72
WO 9938674 A1	19990805	US9901909	19990128	B30B 15/04
WO 9938675 A1	19990805	US9901941	19990128	B30B 15/04
WO 9938677 A1	19990805	EP9900515	19990127	B31B 19/74
WO 9938678 A1	19990805	FR9900168	19990128	B31D 1/02
WO 9938679 A1	19990805	US9901957	19990129	B31F 1/07
WO 9938680 A1	19990805	US9901979	19990129	B31F 1/07
WO 9938681 A2	19990805	DE9900258	19990127	B32B
WO 9938685 A1	19990805	FR9900086	19990118	B32B 27/08
WO 9938691 A1	19990805	US9902123	19990129	B41F 31/16
WO 9938695 A1	19990805	EP9900136	19990112	B41J 2/175
WO 9938699 A1	19990805	NL9900049	19990128	B41J 15/16
WO 9938700 A1	19990805	EP9900593	19990129	B41M 3/14
WO 9938701 A1	19990805	EP9900594	19990129	B41M 3/14
WO 9938702 A1	19990805	EP9900595	19990129	B41M 3/14
WO 9938703 A1	19990805	EP9900596	19990129	B41M 3/14
WO 9938704 A1	19990805	GB9900111	19990113	B41M 3/14
WO 9938707 A1	19990805	US9900265	19990106	B42B 43/00
WO 9938708 A1	19990805	JP9900341	19990127	B42D 9/02
WO 9938710 A1	19990805	IB9900043	19990115	B43K 15/00
WO 9938711 A1	19990805	IT9900019	19990129	B44D 2/00
WO 9938712 A2	19990805	HU9900008	19990129	B60B
WO 9938713 A1	19990805	DK9900018	19990113	B60B 30/00
WO 9938714 A1	19990805	SE9900107	19990127	B60B 39/00
WO 9938716 A1	19990805	NZ9900007	19990122	B60D 1/14
WO 9938722 A1	19990805	EP9900572	19990127	B60L 3/00
WO 9938723 A1	19990805	CA9900067	19990128	B60N 2/12
WO 9938725 A2	19990805	US9902169	19990202	B60R
WO 9938726 A1	19990805	AU9900070	19990202	B60R 9/058
WO 9938733 A1	19990805	PL9800004	19980130	B60R 25/00
WO 9938734 A1	19990805	US9901793	19990127	B60R 25/02
WO 9938737 A1	19990805	EP9900229	19990116	B60S 1/08
WO 9938740 A1	19990805	US9902256	19990202	B60T 8/38
WO 9938742 A1	19990805	FR9900133	19990122	B60T 13/66
WO 9938743 A1	19990805	US9901809	19990127	B60T 13/66
WO 9938746 A1	19990805	US9902214	19990202	B60V 3/04
WO 9938747 A1	19990805	EP9900672	19990202	B61B 1/02
WO 9938748 A1	19990805	DE9900144	19990119	B61D 17/04
WO 9938754 A1	19990805	IL9900053	19990128	B62D 43/00
WO 9938755 A1	19990805	US9801992	19980202	B62D 53/08
WO 9938758 A1	19990805	GB9900347	19990202	B62J 6/10
WO 9938759 A1	19990805	EP9900500	19990127	B62K 15/00
WO 9938760 A1	19990805	FR9900191	19990129	B62K 25/24

1		2		3
WO 9938761 A1	19990805	NO9900025	19990129	B63B 27/34
WO 9938762 A1	19990805	NO9900026	19990129	B63B 27/34
WO 9938763 A1	19990805	NO9900020	19990127	B63B 35/44
WO 9938765 A1	19990805	US9901773	19990127	B63B 39/06
WO 9938766 A1	19990805	EP9900575	19990129	B63H 9/10
WO 9938767 A1	19990805	GB9900173	19990119	B63H 16/06
WO 9938768 A1	19990805	GB9803252	19981102	B63J 2/08
WO 9938770 A2	19990805	US9902014	19990129	B64D
WO 9938772 A1	19990805	HU9900007	19990128	B64D 11/00
WO 9938774 A1	19990805	US9801700	19980129	B64D 15/20
WO 9938776 A1	19990805	GB9900331	19990201	B65D 5/72
WO 9938777 A1	19990805	SE9900038	19990114	B65D 5/74
WO 9938778 A1	19990805	SE9900108	19990127	B65D 6/26
WO 9938779 A1	19990805	US9900431	19990108	B65D 17/00
WO 9938780 A1	19990805	IB9900150	19990128	B65D 41/34
WO 9938781 A1	19990805	CH9800545	19981218	B65D 47/08
WO 9938782 A1	19990805	US9902069	19990129	B65D 51/61
WO 9938784 A1	19990805	US9901996	19990129	B65D 85/16
WO 9938785 A1	19990805	US9901471	19990128	B65D 88/76
WO 9938786 A1	19990805	EP9900447	19990126	B65D 90/62
WO 9938788 A1	19990805	EP9900414	19990122	B65H 37/00
WO 9938790 A2	19990805	DE9900270	19990201	B66B
WO 9938793 A1	19990805	FR9802708	19981211	B67B 7/04
WO 9938794 A1	19990805	GB9900123	19990129	B68C 1/12
WO 9938800 A1	19990805	EP9900330	19990121	C01D 7/00
WO 9938803 A1	19990805	US9902084	19990201	C02F 1/24
WO 9938804 A1	19990805	EP9900090	19990109	C02F 1/32
WO 9938805 A1	19990805	EP9900091	19990109	C02F 1/32
WO 9938806 A1	19990805	EP9900093	19990109	C02F 1/32
WO 9938807 A1	19990805	NO9900029	19990201	C02F 1/46
WO 9938808 A1	19990805	EP9900350	19990120	C02F 1/56
WO 9938811 A1	19990805	DK9900050	19990201	C02F 3/08
WO 9938812 A1	19990805	EP9900551	19990128	C02F 3/28
WO 9938813 A1	19990805	GB9900100	19990127	C02F 7/00
WO 9938817 A1	19990805	US9810892	19980529	C04B 35/111
WO 9938820 A1	19990805	GB9900294	19990128	C07B 37/00
WO 9938821 A2	19990805	FR9900162	19990128	C07C
WO 9938823 A1	19990805	US9901961	19990129	C07C 15/08
WO 9938824 A1	19990805	EP9900234	19990116	C07C 29/149
WO 9938827 A1	19990805	US9902035	19990129	C07C 31/725
WO 9938829 A1	19990805	JP9900297	19990126	C07C 43/215
WO 9938830 A1	19990805	EP9900427	19990122	C07C 43/295
WO 9938831 A1	19990805	US9901998	19990201	C07C 45/50
WO 9938832 A1	19990805	US9902090	19990201	C07C 45/50
WO 9938833 A1	19990805	IL9900063	19990201	C07C 45/63
WO 9938834 A1	19990805	US9902222	19990202	C07C 51/00
WO 9938835 A1	19990805	FR9900175	19990128	C07C 51/09
WO 9938836 A1	19990805	US9902024	19990128	C07C 51/12
WO 9938837 A1	19990805	FR9900164	19990128	C07C 68/02
WO 9938838 A1	19990805	EP9900233	19990116	C07C213/00
WO 9938841 A1	19990805	GB9900321	19990101	C07C257/16
WO 9938843 A1	19990805	GB9900313	19990129	C07C317/44
WO 9938844 A1	19990805	US9901923	19990129	C07D205/00
WO 9938845 A1	19990805	US9901147	19990120	C07D213/65
WO 9938846 A1	19990805	US9900361	19990107	C07D215/50
WO 9938847 A1	19990805	US9901201	19990120	C07D233/30
WO 9938848 A1	19990805	US9827356	19981223	C07D233/36
WO 9938849 A1	19990805	JP9900415	19990201	C07D235/30
WO 9938850 A1	19990805	IB9900131	19990125	C07D237/32

1	2	3
WO 9938851 A1	19990805	EP9900237 19990116 C07D239/54
WO 9938852 A1	19990805	EP9900353 19990120 C07D251/60
WO 9938853 A1	19990805	US9901603 19990126 C07D271/113
WO 9938854 A1	19990805	US9900961 19990115 C07D271/113
WO 9938856 A2	19990805	EP9900336 19990119 C07D307/00
WO 9938858 A1	19990805	JP9900358 19990128 C07D311/60
WO 9938861 A1	19990805	EP9900238 19990116 C07D401/12
WO 9938863 A1	19990805	GB9900267 19990126 C07D409/04
WO 9938864 A1	19990805	US9902210 19990202 C07D413/06
WO 9938865 A1	19990805	GB9900225 19990122 C07D451/02
WO 9938866 A1	19990805	DK9900044 19990128 C07D451/06
WO 9938868 A1	19990805	US9901824 19990128 C07D487/04
WO 9938869 A1	19990805	AU9900062 19990129 C07D489/02
WO 9938872 A1	19990805	US9901978 19990129 C07F 7/10
WO 9938873 A1	19990805	US9901587 19990126 C07F 9/09
WO 9938875 A1	19990805	US9901675 19990127 C07H 13/06
WO 9938876 A1	19990805	GB9900336 19990202 C07H 17/00
WO 9938877 A2	19990805	EP9900503 19990129 C07H 19/00
WO 9938878 A1	19990805	US9901949 19990128 C07H 19/11
WO 9938880 A1	19990805	US9901823 19990128 C07H 21/02
WO 9938881 A1	19990805	US9901621 19990127 C07H 21/04
WO 9938882 A1	19990805	US9901698 19990128 C07H 21/04
WO 9938886 A1	19990805	GB9800312 19980202 C07K 14/035
WO 9938887 A1	19990805	US9901726 19990128 C07K 14/16
WO 9938890 A1	19990805	US9902258 19990202 C07K 14/505
WO 9938891 A1	19990805	US9902319 19990202 C07K 14/505
WO 9938892 A1	19990805	FR9900209 19990202 C08B 11/12
WO 9938893 A1	19990805	DK9900048 19990201 C08B 37/08
WO 9938894 A1	19990805	US9826632 19981215 C08F 6/00
WO 9938898 A1	19990805	FR9900185 19990129 C08F287/00
WO 9938901 A1	19990805	US9827691 19981228 C08G 18/46
WO 9938902 A1	19990805	US9900412 19990108 C08G 59/18
WO 9938903 A1	19990805	US9900528 19990108 C08G 59/68
WO 9938904 A1	19990805	CA9801173 19981214 C08G 63/08
WO 9938905 A1	19990805	EP9900456 19990125 C08G 69/04
WO 9938906 A1	19990805	EP9900602 19990129 C08G 69/04
WO 9938907 A1	19990805	EP9900653 19990202 C08G 69/04
WO 9938908 A1	19990805	EP9900654 19990202 C08G 69/04
WO 9938909 A1	19990805	US9827053 19981217 C08G 69/28
WO 9938910 A1	19990805	US9902156 19990201 C08J 3/09
WO 9938911 A1	19990805	FR9900130 19990122 C08J 3/12
WO 9938914 A2	19990805	US9902312 19990202 C08K 3/00
WO 9938915 A1	19990805	US9902137 19990201 C08K 3/34
WO 9938917 A1	19990805	FR9900170 19990128 C08L 57/00
WO 9938919 A1	19990805	EP9900598 19990129 C09B 23/14
WO 9938920 A1	19990805	EP9900282 19990119 C09B 67/08
WO 9938921 A1	19990805	US9902056 19990129 C09C 1/56
WO 9938924 A1	19990805	AU9801032 19981214 C09D 7/12
WO 9938925 A1	19990805	GB9900341 19990202 C09D 11/00
WO 9938926 A1	19990805	EP9900331 19990121 C09D167/08
WO 9938927 A1	19990805	EP9900232 19990116 C09J 7/00
WO 9938929 A1	19990805	DK9900037 19990126 C09J 7/02
WO 9938930 A1	19990805	US9900583 19990111 C09J 7/02
WO 9938931 A1	19990805	EP9900327 19990120 C09K 7/02
WO 9938933 A1	19990805	US9811779 19980608 C09K 21/14
WO 9938934 A1	19990805	DE9900208 19990127 C1OB 45/02
WO 9938935 A1	19990805	CA9900051 19990129 C10C 5/00
WO 9938937 A1	19990805	US9902027 19990129 C10G 29/20
WO 9938938 A1	19990805	IB9900141 19990127 C10M 107/10

1		2		3
WO 9938941 A1	19990805	US9825340	19981130	C11D 1/83
WO 9938942 A1	19990805	US9827357	19981223	C11D 1/94
WO 9938944 A1	19990805	FR9900212	19990202	C11D 3/37
WO 9938945 A1	19990805	FR9900132	19990122	C11D 3/50
WO 9938946 A1	19990805	FR9900211	19990202	C11D 3/50
WO 9938947 A1	19990805	US9902376	19990203	C11D 7/50
WO 9938948 A1	19990805	EP9806403	19981008	C11D 17/00
WO 9938949 A1	19990805	EP9806406	19981008	C11D 17/00
WO 9938950 A1	19990805	GB9900286	19990128	C11D 17/00
WO 9938951 A1	19990805	US9902134	19990202	C12N 1/34
WO 9938952 A2	19990805	US9902006	19990129	C12N 5/00
WO 9938953 A1	19990805	CA9900069	19990128	C12N 5/08
WO 9938954 A1	19990805	US9902253	19990202	C12N 5/10
WO 9938955 A2	19990805	GB9900306	19990129	C12N 7/00
WO 9938957 A1	19990805	US9902133	19990202	C12N 9/01
WO 9938958 A1	19990805	US9902187	19990202	C12N 9/99
WO 9938959 A1	19990805	US9901955	19990128	C12N 15/00
WO 9938960 A2	19990805	US9902049	19990128	C12N 15/00
WO 9938961 A1	19990805	US9901742	19990127	C12N 15/10
WO 9938962 A2	19990805	US9902192	19990202	C12N 15/10
WO 9938963 A1	19990805	CA9900077	19990129	C12N 15/11
WO 9938964 A2	19990805	GB9900308	19990129	C12N 15/11
WO 9938967 A2	19990805	EP9900478	19990127	C12N 15/12
WO 9938968 A1	19990805	EP9900502	19990128	C12N 15/12
WO 9938969 A1	19990805	FR9900196	19990129	C12N 15/12
WO 9938970 A1	19990805	IL9900036	19990121	C12N 15/12
WO 9938972 A2	19990805	US9901619	19990128	C12N 15/12
WO 9938973 A2	19990805	US9901642	19990126	C12N 15/12
WO 9938974 A1	19990805	US9901903	19990128	C12N 15/12
WO 9938975 A2	19990805	US9902033	19990129	C12N 15/12
WO 9938976 A2	19990805	US9900654	19990112	C12N 15/12
WO 9938977 A2	19990805	US9901895	19990128	C12N 15/29
WO 9938978 A1	19990805	US9902031	19990129	C12N 15/29
WO 9938979 A1	19990805	US9901815	19990128	C12N 15/31
WO 9938980 A2	19990805	US9901756	19990128	C12N 15/54
WO 9938981 A2	19990805	US9900661	19990112	C12N 15/54
WO 9938982 A1	19990805	EP9900521	19990127	C12N 15/55
WO 9938985 A2	19990805	US9901725	19990127	C12N 15/70
WO 9938986 A2	19990805	EP9900556	19990128	C12N 15/82
WO 9938987 A1	19990805	FR9900195	19990129	C12N 15/82
WO 9938989 A1	19990805	US9901970	19990128	C12N 15/82
WO 9938990 A1	19990805	US9902071	19990129	C12N 15/82
WO 9938993 A1	19990805	US9901738	19990128	C12Q 1/00
WO 9938994 A1	19990805	US9900623	19990112	C12Q 1/00
WO 9938995 A1	19990805	FR9900166	19990128	C12Q 1/04
WO 9938997 A1	19990805	JP9900291	19990122	C12Q 1/56
WO 9938998 A1	19990805	US9902065	19990127	C12Q 1/58
WO 9938999 A1	19990805	US9900988	19990118	C12Q 1/66
WO 9939001 A2	19990805	EP9900918	19990202	C12Q 1/68
WO 9939002 A1	19990805	JP9900344	19990127	C12Q 1/68
WO 9939005 A1	19990805	US9901834	19990128	C12Q 1/68
WO 9939006 A2	19990805	US9901964	19990129	C12Q 1/68
WO 9939007 A1	19990805	US9901972	19990129	C12Q 1/68
WO 9939008 A1	19990805	US9902158	19990201	C12Q 1/68
WO 9939009 A1	19990805	US9902189	19990202	C12Q 1/68
WO 9939010 A1	19990805	US9902190	19990202	C12Q 1/68
WO 9939013 A1	19990805	BE9900013	19990128	C21B 13/10
WO 9939014 A1	19990805	SE9900041	19990114	C22B 1/24
WO 9939016 A1	19990805	US9902211	19990202	C22C 33/00

1	2	3
WO 9939018 A1	19990805	FR9900089 19990119
WO 9939019 A1	19990805	US9900400 19990128
WO 9939023 A2	19990805	GB9900121 19990129
WO 9939025 A1	19990805	FR9900163 19990128
WO 9939026 A1	19990805	RU9800341 19981026
WO 9939027 A1	19990805	NO9900021 19990127
WO 9939028 A1	19990805	SE9900115 19990128
WO 9939038 A1	19990805	US9827038 19981218
WO 9939039 A1	19990805	GB9802142 19980717
WO 9939040 A1	19990805	GB9802145 19980717
WO 9939042 A1	19990805	US9901628 19990127
WO 9939043 A1	19990805	FI9900055 19990128
WO 9939044 A1	19990805	CA9900050 19990129
WO 9939045 A1	19990805	IB9900122 19990125
WO 9939047 A1	19990805	FI9900058 19990128
WO 9939049 A1	19990805	FI9900060 19990129
WO 9939050 A1	19990805	US9902343 19990203
WO 9939051 A1	19990805	EP9900592 19990129
WO 9939052 A1	19990805	US9901926 19990129
WO 9939053 A1	19990805	SE9900045 19990115
WO 9939055 A1	19990805	EP9900067 19990108
WO 9939057 A1	19990805	AU9900058 19990128
WO 9939058 A1	19990805	US9901995 19990129
WO 9939059 A1	19990805	US9901997 19990129
WO 9939061 A1	19990805	US9901993 19990129
WO 9939062 A1	19990805	US9901933 19990129
WO 9939063 A1	19990805	US9901994 19990129
WO 9939068 A1	19990805	IT9900004 19990115
WO 9939069 A1	19990805	DE9900246 19990130
WO 9939070 A1	19990805	FR9800161 19980129
WO 9939071 A1	19990805	CA9900062 19990126
WO 9939072 A1	19990805	US9901959 19990129
WO 9939073 A2	19990805	US9902117 19990129
WO 9939074 A1	19990805	GB9900196 19990120
WO 9939076 A1	19990805	US9902202 19990202
WO 9939077 A1	19990805	US9902098 19990201
WO 9939078 A1	19990805	US9902324 19990202
WO 9939079 A1	19990805	AU9900055 19990127
WO 9939082 A1	19990805	US9900807 19990114
WO 9939088 A1	19990805	EP9900065 19990108
WO 9939090 A2	19990805	IB9900178 19990129
WO 9939093 A1	19990805	EP9900400 19990122
WO 9939095 A1	19990805	RU9900018 19990120
WO 9939096 A1	19990805	EP9900277 19990119
WO 9939097 A1	19990805	EP9900372 19990121
WO 9939098 A1	19990805	FI9900056 19990128
WO 9939101 A1	19990805	IB9900077 19990119
WO 9939103 A1	19990805	US9901888 19990201
WO 9939105 A1	19990805	EP9808377 19981221
WO 9939107 A1	19990805	US9827212 19981221
WO 9939108 A1	19990805	IE9900008 19990129
WO 9939109 A1	19990805	US9827235 19981221
WO 9939118 A1	19990805	US9902228 19990202
WO 9939120 A1	19990805	US9901831 19990128
WO 9939121 A1	19990805	IB9900318 19990128
WO 9939122 A1	19990805	US9901535 19990125
WO 9939123 A1	19990805	CH9800521 19981209
WO 9939124 A1	19990805	US9902125 19990129
WO 9939125 A1	19990805	US9901414 19990122
		C22C 38/12
		C22F 1/047
		C23C 18/00
		C23F 11/10
		C25C 3/04
		C25C 7/06
		C25F 3/24
		D04H 11/00
		D06M 13/192
		D06M 13/192
		D06N 7/00
		D21B 1/32
		D21C 9/10
		D21C 9/10
		D21D 5/26
		D21F 7/00
		D21F 11/00
		D21H 21/48
		D21H 27/28
		E01B 9/38
		E02D 3/00
		E03F 5/04
		E04B 1/76
		E04B 1/76
		E04D 15/00
		E04D 15/06
		E04D 15/06
		E05B 73/00
		E05C 17/28
		E05D 7/00
		E05D 13/00
		E06B 3/663
		E21B
		E21B 7/06
		E21B 17/042
		E21B 23/00
		E21B 44/00
		E21B 47/01
		F01B 7/00
		F02B 27/02
		F02B 75/00
		F02D 37/02
		F02M 25/00
		F03B 3/12
		F03B 3/12
		F03B 13/10
		F04B 39/16
		F04C 2/18
		F04D 29/22
		F16B 35/06
		F16B 37/06
		F16B 37/16
		F16K 7/04
		F16K 13/10
		F16K 17/04
		F16K 47/08
		F16L 33/02
		F16L 37/092
		F16L 37/28

1		2		3
WO 9939127 A1	19990805	SE9801300	19980701	F16N 7/14
WO 9939129 A2	19990805	US9814076	19980702	F16T 1/00
WO 9939130 A2	19990805	DK9900071	19990129	F17C
WO 9939131 A1	19990805	GB9900266	19990126	F21S 3/00
WO 9939139 A1	19990805	US9901851	19990202	F24H 1/18
WO 9939141 A1	19990805	EP9900627	19990201	F25D 23/10
WO 9939142 A1	19990805	IB9900286	19990125	F25J 1/00
WO 9939144 A1	19990805	US9902100	19990201	F26B 21/06
WO 9939147 A1	19990805	GB9900235	19990122	F41A 21/30
WO 9939148 A1	19990805	DE9900022	19990108	F41G 3/26
WO 9939151 A1	19990805	DE9900171	19990123	F41H 5/013
WO 9939152 A1	19990805	DE9900251	19990127	F41H 5/04
WO 9939154 A1	19990805	FR9900167	19990128	F41H 11/12
WO 9939155 A1	19990805	DE9900250	19990127	F42D 3/00
WO 9939160 A1	19990805	AU9900053	19990128	G01C 21/00
WO 9939163 A1	19990805	US9902167	19990202	G01F 1/38
WO 9939164 A1	19990805	US9900722	19990113	G01F 1/84
WO 9939167 A1	19990805	US9901542	19990125	G01J 5/48
WO 9939174 A2	19990805	IL9900057	19990129	G01N
WO 9939176 A1	19990805	US9901987	19990129	G01N 1/28
WO 9939182 A1	19990805	US9901707	19990127	G01N 15/05
WO 9939184 A1	19990805	US9901647	19990126	G01N 15/14
WO 9939186 A1	19990805	US9801994	19980202	G01N 21/00
WO 9939190 A1	19990805	US9902147	19990201	G01N 27/327
WO 9939192 A1	19990805	FR9900184	19990129	G01N 27/447
WO 9939193 A1	19990805	US9901446	19990125	G01N 27/447
WO 9939194 A1	19990805	US9902111	19990129	G01N 29/12
WO 9939198 A1	19990805	US9901784	19990128	G01N 33/20
WO 9939199 A1	19990805	SE9900123	19990129	G01N 33/497
WO 9939200 A1	19990805	US9901894	19990127	G01N 33/53
WO 9939201 A1	19990805	US9902180	19990203	G01N 33/53
WO 9939204 A1	19990805	US9801961	19980202	G01N 33/541
WO 9939207 A1	19990805	US9901370	19990121	G01N 33/543
WO 9939208 A1	19990805	US9902331	19990202	G01N 33/543
WO 9939210 A1	19990805	AU9900060	19990129	G01N 33/68
WO 9939211 A1	19990805	US9901832	19990128	G01N 33/68
WO 9939212 A1	19990805	AU9900069	19990201	G01N 33/86
WO 9939214 A1	19990805	US9901982	19990129	G01P 15/08
WO 9939216 A1	19990805	US9902078	19990129	G01R 29/02
WO 9939222 A1	19990805	IB9900137	19990126	G02B 5/00
WO 9939224 A1	19990805	US9901818	19990128	G02B 5/28
WO 9939233 A1	19990805	US9902080	19990129	G02B 26/02
WO 9939234 A1	19990805	US9900005	19990104	G02B 26/02
WO 9939238 A1	19990805	US9901759	19990128	G02C 7/04
WO 9939240 A1	19990805	GB9900348	19990202	G02F 1/136
WO 9939243 A1	19990805	US9901264	19990121	G03B 17/24
WO 9939247 A1	19990805	US9901989	19990129	G03F 7/031
WO 9939248 A1	19990805	US9901762	19990128	G03H 1/12
WO 9939251 A1	19990805	EP9900221	19990115	G05B 23/02
WO 9939252 A2	19990805	KR9900048	19990201	G06F
WO 9939253 A2	19990805	US9901948	19990128	G06F
WO 9939255 A2	19990805	US9902227	19990202	G06F
WO 9939256 A1	19990805	FR9900182	19990129	G06F 1/00
WO 9939257 A1	19990805	FR9900096	19990120	G06F 1/00
WO 9939259 A1	19990805	GB9900323	19990201	G06F 3/023
WO 9939261 A1	19990805	US9821406	19981009	G06F 9/40
WO 9939263 A1	19990805	US9901792	19990127	G06F 9/44
WO 9939264 A1	19990805	US9901901	19990128	G06F 9/44
WO 9939265 A1	19990805	US9901902	19990128	G06F 9/44

1		2		3
WO 9939266 A1	19990805	EP9900603	19990129	G06F 9/445
WO 9939271 A1	19990805	US9901582	19990126	G06F 13/00
WO 9939272 A1	19990805	US9902063	19990129	G06F 13/00
WO 9939275 A1	19990805	US9902206	19990202	G06F 13/14
WO 9939277 A1	19990805	US9824572	19981117	G06F 15/163
WO 9939279 A1	19990805	GB9900128	19990129	G06F 17/30
WO 9939280 A2	19990805	IL9900055	19990128	G06F 17/30
WO 9939281 A2	19990805	IL9900056	19990128	G06F 17/30
WO 9939283 A1	19990805	NZ9900009	19990129	G06F 17/30
WO 9939285 A1	19990805	US9901988	19990128	G06F 17/30
WO 9939286 A1	19990805	US9902127	19990128	G06F 17/30
WO 9939288 A2	19990805	US9901965	19990129	G06F 17/50
WO 9939289 A2	19990805	EP9900504	19990129	G06F 17/60
WO 9939290 A1	19990805	EP9900583	19990129	G06F 17/60
WO 9939291 A1	19990805	IL9800249	19980528	G06F 17/60
WO 9939292 A1	19990805	US9901699	19990127	G06F 17/60
WO 9939293 A1	19990805	US9901769	19990128	G06F 17/60
WO 9939294 A1	19990805	US9901826	19990128	G06F 17/60
WO 9939295 A1	19990805	US9902525	19990203	G06F 17/60
WO 9939298 A1	19990805	US9902282	19990203	G06F 19/00
WO 9939299 A2	19990805	KR9900045	19990202	G06K
WO 9939300 A1	19990805	AU9800382	19980522	G06K 1/18
WO 9939301 A1	19990805	US9901602	19990126	G06K 7/08
WO 9939302 A1	19990805	US9902047	19990128	G06K 9/00
WO 9939304 A1	19990805	US9901706	19990127	G06K 11/08
WO 9939305 A1	19990805	DK9900049	19990201	G06K 17/00
WO 9939307 A1	19990805	US9902245	19990202	G06T 5/00
WO 9939308 A1	19990805	US9901846	19990129	G06T 9/00
WO 9939309 A1	19990805	US9901796	19990127	G06T 15/70
WO 9939310 A1	19990805	US9901727	19990128	G07C 9/00
WO 9939311 A1	19990805	SE9900103	19990126	G07D 5/08
WO 9939312 A2	19990805	IL9900012	19990106	G07F 17/32
WO 9939313 A1	19990805	US9827334	19981221	G08B 13/14
WO 9939314 A1	19990805	US9827338	19981221	G08B 13/14
WO 9939315 A2	19990805	US9901822	19990128	G09B
WO 9939317 A1	19990805	US9901664	19990127	G09B 23/28
WO 9939318 A1	19990805	US9901615	19990126	G09B 29/00
WO 9939319 A2	19990805	IL9900061	19990129	G09F
WO 9939320 A1	19990805	AP9900003	19990201	G09F 3/20
WO 9939321 A1	19990805	NO9800353	19981202	G09F 9/30
WO 9939323 A1	19990805	FR9900194	19990129	G09F 25/00
WO 9939329 A1	19990805	US9901812	19990128	G10H 1/02
WO 9939330 A1	19990805	US9901584	19990126	G10H 3/00
WO 9939333 A1	19990805	JP9900345	19990127	G10K 11/168
WO 9939337 A2	19990805	US9827502	19981222	G11B 7/00
WO 9939338 A1	19990805	US9901763	19990128	G11B 7/00
WO 9939339 A1	19990805	GB9900310	19990129	G11B 7/12
WO 9939340 A1	19990805	GB9900309	19990129	G11B 7/24
WO 9939341 A1	19990805	JP9900392	19990129	G11B 11/10
WO 9939348 A1	19990805	GB9900154	19990202	G11B 33/04
WO 9939352 A1	19990805	US9901921	19990129	G11C 13/00
WO 9939355 A1	19990805	US9902072	19990129	G21C 17/00
WO 9939358 A1	19990805	EP9900066	19990108	H01F 1/147
WO 9939366 A1	19990805	US9901947	19990128	H01J 13/00
WO 9939368 A2	19990805	GB9900084	19990112	H01J 49/00
WO 9939369 A1	19990805	GB9900086	19990112	H01J 49/40
WO 9939370 A1	19990805	GB9900083	19990112	H01J 49/42
WO 9939372 A2	19990805	US9902242	19990202	H01L
WO 9939373 A2	19990805	US9901914	19990129	H01L 21/02

1	2	3
WO 9939374 A1	19990805	JP9900363 19990128 H01L 21/027
WO 9939375 A1	19990805	JP9900382 19990129 H01L 21/027
WO 9939376 A1	19990805	JP9900426 19990202 H01L 21/027
WO 9939384 A1	19990805	US9901255 19990121 H01L 21/316
WO 9939385 A1	19990805	AU9900057 19990128 H01L 21/322
WO 9939390 A1	19990805	JP9900257 19990122 H01L 31/04
WO 9939391 A1	19990805	JP9900397 19990129 H01L 31/10
WO 9939394 A1	19990805	US9902239 19990202 H01L 51/20
WO 9939395 A1	19990805	US9902247 19990202 H01L 51/20
WO 9939396 A1	19990805	US9901837 19990129 H01M 8/02
WO 9939399 A1	19990805	US9901573 19990126 H01M 10/40
WO 9939404 A1	19990805	EP9900387 19990121 H01R 13/514
WO 9939407 A1	19990805	US9826527 19981214 H01S 3/036
WO 9939408 A1	19990805	US9900274 19990106 H01S 3/036
WO 9939410 A1	19990805	US9901281 19990120 H01S 3/08
WO 9939411 A1	19990805	IL9900051 19990127 H01S 3/098
WO 9939414 A1	19990805	US9901075 19990119 H01S 3/225
WO 9939415 A1	19990805	FR9900093 19990119 H02B 1/56
WO 9939416 A1	19990805	US9901913 19990129 H02G 3/04
WO 9939417 A1	19990805	AT9900022 19990128 H02H 3/33
WO 9939418 A1	19990805	BE9900010 19990126 H02H 7/122
WO 9939419 A1	19990805	IL9900054 19990128 H02H 7/32
WO 9939420 A1	19990805	US9901935 19990129 H02J 3/18
WO 9939423 A1	19990805	DE9802977 19981008 H02K 3/40
WO 9939426 A1	19990805	AT9900024 19990129 H02K 16/02
WO 9939428 A1	19990805	BE9900011 19990126 H02M 7/00
WO 9939430 A1	19990805	AT9900025 19990129 H02P 21/00
WO 9939431 A1	19990805	US9901986 19990129 H03D 7/12
WO 9939432 A1	19990805	US9901934 19990129 H03D 7/14
WO 9939433 A1	19990805	SE9900036 19990114 H03H 11/04
WO 9939435 A1	19990805	EP9900360 19990120 H03K 17/0422
WO 9939436 A1	19990805	EP9900263 19990118 H03K 17/96
WO 9939437 A1	19990805	EP9900460 19990125 H03K 19/0185
WO 9939442 A1	19990805	US9901000 19990119 H03M 13/12
WO 9939443 A1	19990805	US9902216 19990202 H04B 1/10
WO 9939445 A1	19990805	US9901897 19990128 H04B 1/12
WO 9939448 A1	19990805	US9902174 19990202 H04B 1/38
WO 9939450 A1	19990805	AU9900059 19990129 H04B 1/59
WO 9939454 A1	19990805	SE9900078 19990120 H04B 7/04
WO 9939455 A1	19990805	US9901931 19990129 H04B 7/04
WO 9939456 A1	19990805	US9901932 19990129 H04B 7/04
WO 9939457 A1	19990805	US9902201 19990202 H04B 7/08
WO 9939458 A1	19990805	JP9900295 19990126 H04B 7/10
WO 9939460 A1	19990805	SE9900101 19990126 H04B 7/212
WO 9939461 A1	19990805	US9902041 19990128 H04B 7/212
WO 9939462 A1	19990805	US9901735 19990128 H04B 7/26
WO 9939464 A2	19990805	IL9900044 19990125 H04B 10/00
WO 9939465 A1	19990805	US9902005 19990129 H04B 14/04
WO 9939466 A1	19990805	US9902034 19990129 H04H 1/00
WO 9939467 A1	19990805	US9902004 19990129 H04J 3/12
WO 9939468 A2	19990805	NO9900024 19990129 H04J 3/16
WO 9939470 A1	19990805	US9901010 19990119 H04J 14/02
WO 9939472 A1	19990805	US9901714 19990128 H04L 1/12
WO 9939473 A1	19990805	US9901898 19990128 H04L 1/12
WO 9939474 A1	19990805	US9902124 19990129 H04L 5/20
WO 9939476 A1	19990805	CA9900053 19990201 H04L 9/32
WO 9939477 A1	19990805	SE9900054 19990115 H04L 12/24
WO 9939479 A1	19990805	US9902043 19990128 H04L 12/413
WO 9939480 A2	19990805	FI9900052 19990128 H04L 12/56

1	2	3
WO 9939481 A1	19990805	US9901806 19990127 H04L 12/66
WO 9939484 A2	19990805	FI9900063 19990129 H04L 27/00
WO 9939490 A1	19990805	US9902204 19990202 H04M 1/66
WO 9939493 A1	19990805	GB9900351 19990202 H04M 3/28
WO 9939495 A1	19990805	FI9900028 19990118 H04M 3/42
WO 9939496 A1	19990805	DE9900242 19990125 H04M 3/50
WO 9939497 A1	19990805	SE9900067 19990119 H04M 9/08
WO 9939499 A2	19990805	US9902238 19990202 H04M 11/00
WO 9939504 A1	19990805	US9900402 19990105 H04N 7/167
WO 9939505 A1	19990805	US9901803 19990127 H04N 7/18
WO 9939506 A1	19990805	US9900867 19990115 H04N 7/24
WO 9939510 A1	19990805	US9801618 19980129 H04N 9/31
WO 9939511 A1	19990805	US9801627 19980129 H04N 9/31
WO 9939512 A1	19990805	US9801631 19980129 H04N 9/31
WO 9939513 A1	19990805	US9801736 19980129 H04N 9/31
WO 9939514 A1	19990805	US9801737 19980129 H04N 9/31
WO 9939515 A1	19990805	US9801739 19980129 H04N 9/31
WO 9939516 A2	19990805	US9902009 19990129 H04Q
WO 9939517 A2	19990805	US9902240 19990202 H04Q
WO 9939518 A1	19990805	CA9900070 19990129 H04Q 3/00
WO 9939519 A1	19990805	EP9900498 19990127 H04Q 3/00
WO 9939520 A1	19990805	US9901589 19990126 H04Q 3/00
WO 9939521 A1	19990805	US9901733 19990128 H04Q 3/00
WO 9939522 A1	19990805	KR9900052 19990202 H04Q 7/20
WO 9939523 A1	19990805	US9902013 19990129 H04Q 7/20
WO 9939524 A1	19990805	FI9900019 19990113 H04Q 7/22
WO 9939525 A1	19990805	FI9900059 19990128 H04Q 7/22
WO 9939526 A1	19990805	EP9900463 19990125 H04Q 7/24
WO 9939527 A1	19990805	EP9900475 19990126 H04Q 7/24
WO 9939528 A1	19990805	FI9800674 19980831 H04Q 7/24
WO 9939529 A1	19990805	FI9900064 19990129 H04Q 7/30
WO 9939531 A1	19990805	SE9900065 19990119 H04Q 7/34
WO 9939532 A1	19990805	US9901852 19990202 H04Q 7/36
WO 9939533 A1	19990805	DE9900234 19990129 H04Q 7/38
WO 9939534 A1	19990805	FI9900057 19990128 H04Q 7/38
WO 9939535 A2	19990805	FI9900067 19990201 H04Q 7/38
WO 9939537 A1	19990805	SE9900042 19990114 H04Q 7/38
WO 9939538 A1	19990805	US9901720 19990126 H04Q 7/38
WO 9939539 A1	19990805	US9902017 19990128 H04Q 7/38
WO 9939542 A1	19990805	US9902012 19990129 H04Q 11/04
WO 9939544 A1	19990805	GB9900339 19990202 H04R 1/10
WO 9939546 A1	19990805	GB9801743 19980615 H04R 5/033
WO 9939549 A1	19990805	FR9900188 19990129 H05B 3/10
WO 9939550 A1	19990805	EP9900669 19990202 H05B 3/14
WO 9939552 A1	19990805	N29900010 19990128 H05B 33/12
WO 9939553 A1	19990805	US9902095 19990201 H05B 33/12
WO 9939554 A2	19990805	IB9900148 19990127 H05K
WO 9939556 A1	19990805	DE9900011 19990105 H05K 3/22
WO 9939558 A1	19990805	US9900974 19990115 H05K 7/20
WO 9939560 A1	19990812	DK9900054 19990203 A01B 23/02
WO 9939561 A1	19990812	US9902779 19990209 A01B 39/00
WO 9939562 A1	19990812	CA9900073 19990205 A01C 7/00
WO 9939567 A1	19990812	US9902354 19990204 A01G 25/16
WO 9939568 A1	19990812	EP9900564 19990128 A01J 7/02
WO 9939569 A1	19990812	US9902750 19990205 AQU 7/02
WO 9939570 A1	19990812	US9902751 19990209 A01J 7/02
WO 9939572 A1	19990812	US9902820 19990210 A01K 73/02
WO 9939573 A1	19990812	US9902439 19990204 A01K 91/00
WO 9939576 A1	19990812	EP9900740 19990204 A01N 25/00

1		2		3
WO 9939577 A1	19990812	GB9900282	19990127	A01N 25/34
WO 9939578 A1	19990812	US9901691	19990127	A01N 33/18
WO 9939579 A1	19990812	EP9900807	19990208	A01N 37/46
WO 9939582 A1	19990812	US9902630	19990208	A01N 63/00
WO 9939583 A1	19990812	EP9900851	19990205	A21D 8/02
WO 9939584 A1	19990812	IB9900219	19990206	A22C 29/02
WO 9939585 A1	19990812	EP9900700	19990203	A23C 9/15
WO 9939586 A1	19990812	CA9900099	19990205	A23D 7/015
WO 9939588 A1	19990812	US9802511	19980209	A23G 3/30
WO 9939589 A1	19990812	CA9900075	19990209	A23K 1/10
WO 9939590 A1	19990812	EP9900658	19990203	A23L 2/04
WO 9939591 A1	19990812	US9902265	19990203	A23L 2/38
WO 9939592 A1	19990812	SE9900160	19990205	A23L 3/24
WO 9939593 A1	19990812	SE9900161	19990205	A23L 3/24
WO 9939595 A1	19990812	US9902287	19990203	A24B 3/18
WO 9939596 A1	19990812	AU9900072	19990205	A41B 1/00
WO 9939597 A1	19990812	GE9900001	19990105	A41B 9/00
WO 9939599 A1	19990812	IL9900052	19990128	A43B 7/14
WO 9939600 A1	19990812	US9902606	19990205	A43B 11/00
WO 9939603 A1	19990812	US9902934	19990208	A44B 21/00
WO 9939605 A1	19990812	US9819965	19980925	A44C 15/00
WO 9939610 A1	19990812	EP9900609	19990129	A46B 5/00
WO 9939612 A1	19990812	EP9900070	19990108	A47C 23/06
WO 9939613 A1	19990812	FR9900277	19990209	A47C 31/12
WO 9939617 A1	19990812	US9902510	19990204	A47G 19/22
WO 9939618 A1	19990812	FR9900206	19990202	A47J 27/04
WO 9939622 A1	19990812	US9901073	19990119	A47L 9/00
WO 9939624 A1	19990812	US9802195	19980205	A61B 1/31
WO 9939625 A1	19990812	RU9800140	19980430	A61B 3/16
WO 9939627 A1	19990812	US9802037	19980204	A61B 5/00
WO 9939631 A1	19990812	US9902586	19990205	A61B 5/00
WO 9939633 A1	19990812	US9902798	19990209	A61B 5/00
WO 9939634 A1	19990812	IL9900082	19990209	A61B 5/02
WO 9939635 A1	19990812	US9902509	19990204	A61B 5/0408
WO 9939639 A1	19990812	IB9900368	19990203	A61B 8/12
WO 9939640 A1	19990812	IB9900369	19990203	A61B 8/12
WO 9939641 A1	19990812	IB9900377	19990203	A61B 8/12
WO 9939642 A1	19990812	EP9900743	19990204	A61B 17/00
WO 9939644 A1	19990812	FR9900231	19990203	A61B 17/04
WO 9939645 A1	19990812	IB9900190	19990203	A61B 17/064
WO 9939647 A1	19990812	US9902332	19990203	A61B 17/22
WO 9939651 A2	19990812	US9902356	19990204	A61C
WO 9939652 A1	19990812	DK9900057	19990208	A61C 1/00
WO 9939653 A1	19990812	CH9900038	19990129	A61C 8/00
WO 9939659 A2	19990812	US9902639	19990209	A61F
WO 9939662 A1	19990812	US9902698	19990209	A61F 2/06
WO 9939663 A1	19990812	US9902704	19990209	A61F 2/06
WO 9939666 A1	19990812	US9902157	19990201	A61F 2/46
WO 9939667 A1	19990812	US9902038	19990126	A61F 5/01
WO 9939668 A1	19990812	US9902668	19990203	A61F 5/01
WO 9939669 A1	19990812	RU9900029	19990204	A61F 9/00
WO 9939670 A1	19990812	US9901734	19990128	A61F 9/08
WO 9939671 A1	19990812	IB9900184	19990202	A61F 13/15
WO 9939672 A1	19990812	US9902391	19990203	A61F 13/15
WO 9939673 A1	19990812	US9902393	19990203	A61F 13/15
WO 9939674 A1	19990812	US9902395	19990203	A61F 13/15
WO 9939676 A1	19990812	US9901109	19990119	A61G 5/12
WO 9939677 A1	19990812	JP9805032	19981109	A61H 23/02
WO 9939678 A1	19990812	FR9900274	19990209	A61H 35/00

1		2		3
WO 9939681 A1	19990812	US9902787	19990209	A61K 6/00
WO 9939682 A2	19990812	EP9900685	19990202	A61K 7/00
WO 9939684 A1	19990812	US9902595	19990205	A61K 7/06
WO 9939685 A2	19990812	EP9900319	19990119	A61K 7/16
WO 9939686 A1	19990812	ES9800184	19980626	A61K 7/26
WO 9939687 A1	19990812	EP9900326	19990120	A61K 7/32
WO 9939688 A2	19990812	US9902960	19990208	A61K 7/48
WO 9939689 A2	19990812	EP9900320	19990119	A61K 7/50
WO 9939691 A2	19990812	EP9900663	19990204	A61K 9/00
WO 9939692 A2	19990812	EP9900781	19990205	A61K 9/00
WO 9939693 A2	19990812	IB9900215	19990204	A61K 9/00
WO 9939694 A2	19990812	EP9900702	19990203	A61K 9/08
WO 9939696 A1	19990812	US9903036	19990210	A61K 9/107
WO 9939697 A1	19990812	US9902579	19990205	A61K 9/127
WO 9939699 A1	19990812	US9802265	19980209	A61K 9/48
WO 9939700 A1	19990812	EP9900782	19990205	A61K 9/51
WO 9939704 A1	19990812	GB9900386	19990205	A61K 31/16
WO 9939705 A1	19990812	US9902514	19990205	A61K 31/165
WO 9939706 A1	19990812	US9902388	19990203	A61K 31/195
WO 9939707 A1	19990812	US9902374	19990203	A61K 31/29
WO 9939708 A1	19990812	FR9802462	19981118	A61K 31/295
WO 9939709 A1	19990812	EP9900533	19990127	A61K 31/38
WO 9939710 A1	19990812	FR9900230	19990203	A61K 31/425
WO 9939712 A1	19990812	US9902419	19990204	A61K 31/535
WO 9939713 A1	19990812	KR9900064	19990209	A61K 31/54
WO 9939715 A1	19990812	US9902578	19990205	A61K 31/56
WO 9939717 A1	19990812	FR9900204	19990202	A61K 31/70
WO 9939718 A1	19990812	FR9900229	19990203	A61K 31/70
WO 9939719 A1	19990812	JP9900007	19990105	A61K 31/70
WO 9939721 A1	19990812	US9902817	19990210	A61K 33/00
WO 9939722 A2	19990812	IB9900905	19990202	A61K 38/00
WO 9939723 A2	19990812	US9902298	19990203	A61K 38/00
WO 9939724 A1	19990812	US9902946	19990210	A61K 38/00
WO 9939725 A1	19990812	US9902440	19990204	A61K 38/16
WO 9939726 A1	19990812	US9902443	19990204	A61K 38/16
WO 9939727 A1	19990812	US9902542	19990204	A61K 38/16
WO 9939729 A2	19990812	US9902390	19990203	A61K 38/18
WO 9939731 A1	19990812	US9902538	19990205	A61K 38/27
WO 9939732 A1	19990812	US9902480	19990209	A61K 38/50
WO 9939733 A1	19990812	US9902329	19990202	A61K 39/00
WO 9939734 A1	19990812	US9902549	19990205	A61K 39/02
WO 9939735 A1	19990812	US9902503	19990204	A61K 39/385
WO 9939740 A2	19990812	CA9900089	19990203	A61K 48/00
WO 9939741 A2	19990812	CA9900090	19990203	A61K 48/00
WO 9939742 A1	19990812	US9902410	19990204	A61K 48/00
WO 9939744 A1	19990812	US9902673	19990210	A61K 48/00
WO 9939746 A2	19990812	US9902534	19990208	A61K 51/00
WO 9939747 A1	19990812	US9902583	19990205	A61K 51/08
WO 9939748 A1	19990812	GB9900396	19990208	A61K 51/10
WO 9939749 A2	19990812	RU9900031	19990208	A61L
WO 9939750 A2	19990812	AT9900027	19990202	A61L 2/00
WO 9939751 A2	19990812	AT9900031	19990204	A61L 2/00
WO 9939753 A1	19990812	US9902120	19990128	A61L 2/18
WO 9939754 A1	19990812	US9813463	19980624	A61L 2/26
WO 9939757 A1	19990812	US9902560	19990205	A61L 27/00
WO 9939758 A1	19990812	FR9900260	19990205	A61M 1/02
WO 9939759 A1	19990812	FR9802809	19981221	A61M 5/20
WO 9939762 A1	19990812	US9902696	19990209	A61M 16/00
WO 9939763 A1	19990812	US9902701	19990209	A61M 37/00

1		2		3
WO 9939765 A2	19990812	US9902788	19990209	A61N
WO 9939770 A1	19990812	US9900067	19990105	A61N 5/06
WO 9939772 A1	19990812	EP9900791	19990205	A62B 35/04
WO 9939779 A1	19990812	US9902537	19990205	A63B 22/00
WO 9939780 A1	19990812	US9817945	19980831	A63B 31/08
WO 9939781 A1	19990812	US9902220	19990202	A63B 37/06
WO 9939783 A1	19990812	US9902316	19990202	A63B 65/02
WO 9939784 A1	19990812	US9902118	19990129	A63B 69/36
WO 9939785 A1	19990812	US9902789	19990209	A63B 69/36
WO 9939787 A1	19990812	NZ9900012	19990203	A63C 17/12
WO 9939788 A1	19990812	US9902355	19990204	A63F 1/00
WO 9939790 A1	19990812	FR9900223	19990203	A63F 9/06
WO 9939791 A1	19990812	IB9900275	19990204	A63F 9/22
WO 9939795 A1	19990812	AT9900023	19990129	A63H 33/08
WO 9939796 A1	19990812	US9902077	19990129	A63H 33/08
WO 9939797 A1	19990812	US9902255	19990202	A63H 33/12
WO 9939798 A1	19990812	US9902028	19990129	A63H 33/22
WO 9939799 A1	19990812	US9902456	19990205	B01D 11/00
WO 9939800 A1	19990812	FR9800239	19980206	B01D 21/00
WO 9939801 A1	19990812	GB9900357	19990203	B01D 27/07
WO 9939807 A1	19990812	CA9900108	19990208	B01D 39/20
WO 9939809 A1	19990812	GB9900292	19990128	B01D 53/94
WO 9939811 A1	19990812	CA9800075	19980206	B01D 63/02
WO 9939813 A1	19990812	US9902516	19990205	B01F 3/08
WO 9939814 A2	19990812	US9902567	19990205	B01J
WO 9939815 A1	19990812	US9902471	19990205	B01J 10/00
WO 9939816 A1	19990812	US9902181	19990203	B01J 13/00
WO 9939817 A1	19990812	US9902518	19990205	B01J 19/00
WO 9939821 A1	19990812	SE9900141	19990203	B01J 20/24
WO 9939824 A1	19990812	US9902587	19990205	B01J 20/34
WO 9939826 A1	19990812	EP9900034	19990107	B01J 23/52
WO 9939827 A1	19990812	EP9900035	19990107	B01J 38/60
WO 9939828 A1	19990812	US9902781	19990210	B01L 1/00
WO 9939830 A1	19990812	EP9900816	19990208	B02C 4/28
WO 9939831 A1	19990812	EP9900845	19990209	B03C 1/23
WO 9939832 A1	19990812	GB9900150	19990125	B05B 5/03
WO 9939834 A1	19990812	GB9900333	19990202	B05B 7/26
WO 9939837 A1	19990812	NL9900024	19990115	B05D 1/00
WO 9939840 A1	19990812	US9902835	19990209	B05D 5/12
WO 9939841 A1	19990812	US9902836	19990209	B05D 5/12
WO 9939842 A1	19990812	CH9900050	19990205	B05D 7/24
WO 9939844 A1	19990812	SE9900113	19990128	B07B 1/22
WO 9939845 A1	19990812	NL9900058	19990204	B08B 3/04
WO 9939846 A1	19990812	US9902703	19990209	B09C 1/00
WO 9939847 A1	19990812	GB9900361	19990204	B21B 1/26
WO 9939848 A1	19990812	DK9900056	19990203	B21C 25/02
WO 9939849 A1	19990812	CH9900046	19990203	B21D 43/05
WO 9939850 A1	19990812	NO9900031	19990202	B21J 5/08
WO 9939854 A1	19990812	US9802415	19980209	B23B 29/04
WO 9939855 A1	19990812	EP9900770	19990204	B23B 41/04
WO 9939857 A1	19990812	AU9900075	19990205	B23D 27/00
WO 9939860 A1	19990812	US9902321	19990202	B23K 9/00
WO 9939861 A1	19990812	NO9900042	19990208	B23K 20/12
WO 9939863 A1	19990812	US9802115	19980205	B23K 35/34
WO 9939864 A1	19990812	EP9900569	19990128	B23K 35/40
WO 9939866 A1	19990812	DE9900112	19990120	B23Q 11/00
WO 9939867 A1	19990812	AU9900074	19990204	B23Q 15/22
WO 9939868 A1	19990812	GB9900197	19990205	B24B 3/36
WO 9939875 A1	19990812	GB9900358	19990204	B24D 5/06

1	2	3
WO 9939876 A1	19990812	US9827756 19981228 B24D 5/06
WO 9939878 A1	19990812	US9902791 19990209 B25B 23/03
WO 9939880 A1	19990812	EP9900172 19990114 B25B 23/14
WO 9939881 A1	19990812	US9902610 19990206 B25C 1/04
WO 9939882 A1	19990812	US9901855 19990203 B25G 3/34
WO 9939884 A1	19990812	US9902310 19990203 B26F 1/44
WO 9939886 A1	19990812	CH9900035 19990127 B27K 3/50
WO 9939887 A1	19990812	NZ9900014 19990205 B28B 23/02
WO 9939888 A1	19990812	EP9900531 19990127 B29B 9/12
WO 9939889 A1	19990812	US9902565 19990205 B29C 33/04
WO 9939891 A1	19990812	US9902444 19990205 B29C 44/30
WO 9939892 A1	19990812	DE9900277 19990202 B29C 44/34
WO 9939894 A1	19990812	US9901528 19990126 B29C 47/10
WO 9939895 A1	19990812	US9802294 19980203 B29C 49/08
WO 9939897 A1	19990812	FR9900243 19990204 B29C 70/32
WO 9939898 A1	19990812	US9801932 19980203 B29D 29/06
WO 9939900 A1	19990812	DE9900160 19990122 B30B 9/32
WO 9939901 A1	19990812	EP9900558 19990128 B30B 11/26
WO 9939902 A1	19990812	FI9900043 19990122 B31C 3/00
WO 9939903 A1	19990812	EP9900735 19990204 B31D 1/02
WO 9939905 A1	19990812	US9802551 19980206 B32B 7/08
WO 9939907 A1	19990812	US9827344 19981222 B32B 27/08
WO 9939909 A2	19990812	US9902901 19990210 B41J
WO 9939913 A1	19990812	EP9900736 19990204 B41J 25/34
WO 9939917 A1	19990812	FI9900086 19990208 B42C 11/04
WO 9939922 A1	19990812	US9902683 19990208 B43M 15/00
WO 9939923 A1	19990812	AT9900002 19990105 B60B 3/06
WO 9939925 A1	19990812	BE9900016 19990204 B60B 29/00
WO 9939926 A1	19990812	US9902762 19990209 B60B 37/12
WO 9939929 A1	19990812	SE9900102 19990126 B60C 25/132
WO 9939931 A1	19990812	EP9900750 19990205 B60J 5/04
WO 9939932 A1	19990812	NL9900051 19990128 B60J 7/185
WO 9939938 A1	19990812	DE9900294 19990203 B60Q 1/14
WO 9939940 A1	19990812	EP9900677 19990202 B60R 21/18
WO 9939942 A1	19990812	US9900080 19990105 B60R 21/20
WO 9939949 A1	19990812	FI9900076 19990203 B60S 3/04
WO 9939957 A1	19990812	EP9900790 19990205 B60T 13/66
WO 9939958 A1	19990812	EP9900721 19990204 B60T 13/72
WO 9939959 A1	19990812	DE9900309 19990205 B61K 9/12
WO 9939961 A1	19990812	NL9900059 19990208 B62B 1/04
WO 9939968 A1	19990812	DE9900093 19990118 B62D 5/32
WO 9939969 A1	19990812	US9808080 19980421 B62D 55/253
WO 9939971 A1	19990812	NO9900034 19990203 B63B 3/48
WO 9939972 A1	19990812	US9827369 19981223 B63B 19/12
WO 9939973 A1	19990812	GB9900388 19990205 B63H 1/14
WO 9939974 A1	19990812	US9902721 19990208 B63H 25/46
WO 9939975 A1	19990812	GB9900370 19990204 B64C 1/00
WO 9939977 A1	19990812	RU9900028 19990201 B64D 1/16
WO 9939979 A1	19990812	SE9900176 19990210 B65B 51/00
WO 9939981 A1	19990812	GB9900195 19990120 B65D 1/16
WO 9939982 A2	19990812	DE9900357 19990205 B65D 1/26
WO 9939984 A1	19990812	EP9900785 19990205 B65D 5/74
WO 9939985 A1	19990812	FI9900074 19990203 B65D 19/42
WO 9939986 A1	19990812	US9902688 19990209 B65D 51/00
WO 9939987 A1	19990812	GE9900002 19990204 B65D 51/28
WO 9939988 A1	19990812	IB9900186 19990202 B65D 65/40
WO 9939989 A1	19990812	US9814042 19980707 B65D 75/58
WO 9939991 A1	19990812	EP9900675 19990202 B65D 83/04
WO 9939993 A1	19990812	US9902330 19990202 B65D 85/36

1		2		3
WO 9939995 A1	19990812	GB9900243	19990125	B65F 1/06
WO 9939997 A1	19990812	NL9900018	19990112	B65G 17/08
WO 9939998 A1	19990812	EP9900560	19990128	B65G 47/72
WO 9939999 A1	19990812	JP9900464	19990204	B65G 49/06
WO 9940000 A1	19990812	US9902346	19990204	B65G 57/22
WO 9940001 A1	19990812	US9900359	19990107	B65G 60/00
WO 9940002 A1	19990812	NL9900055	19990203	B65G 67/20
WO 9940003 A1	19990812	FI9900070	19990202	B65H 18/02
WO 9940009 A1	19990812	US9812554	19980616	B65H 37/04
WO 9940010 A2	19990812	US9902607	19990205	B65H 54/64
WO 9940011 A1	19990812	US9800075	19980204	B65H 59/04
WO 9940012 A1	19990812	US9901072	19990119	B65H 75/44
WO 9940014 A2	19990812	EP9900534	19990127	B66B 9/187
WO 9940015 A1	19990812	EP9900535	19990127	B66B 9/187
WO 9940016 A1	19990812	EP9900536	19990127	B66B 9/187
WO 9940017 A1	19990812	IT9800306	19981030	B66B 13/26
WO 9940021 A1	19990812	NO9900036	19990203	B66F 9/18
WO 9940023 A1	19990812	NO9900040	19990205	C01B 3/00
WO 9940024 A1	19990812	EP9900850	19990204	C01B 15/023
WO 9940029 A1	19990812	EP9805150	19980813	C01G 53/00
WO 9940030 A2	19990812	RU9900032	19990208	C02F
WO 9940031 A2	19990812	US9902291	19990204	C02F
WO 9940032 A1	19990812	AU9900051	19990127	C02F 1/30
WO 9940034 A1	19990812	CA9900103	19990208	C02F 1/44
WO 9940035 A1	19990812	GB9900346	19990202	C02F 3/10
WO 9940036 A1	19990812	US9902438	19990204	C02F 3/22
WO 9940039 A1	19990812	EP9900728	19990204	C03C 17/00
WO 9940040 A2	19990812	EP9900487	19990126	C04B 7/00
WO 9940042 A1	19990812	US9900183	19990114	C04B 35/83
WO 9940043 A1	19990812	US9900850	19990114	C04B 35/83
WO 9940044 A1	19990812	SE9900138	19990203	C05F 3/06
WO 9940049 A1	19990812	FI9900085	19990205	C07C 2/052
WO 9940050 A1	19990812	FI9900084	19990205	C07C 5/42
WO 9940053 A1	19990812	GB9900175	19990119	C07C 19/08
WO 9940055 A1	19990812	US9902477	19990209	C07C 29/50
WO 9940056 A1	19990812	GB9900155	19990202	C07C 49/84
WO 9940057 A1	19990812	EP9900772	19990204	C07C 51/12
WO 9940058 A1	19990812	US9900842	19990114	C07C 51/31
WO 9940059 A1	19990812	EP9900472	19990126	C07C209/78
WO 9940060 A1	19990812	FR9900222	19990203	C07C227/04
WO 9940061 A2	19990812	IB9900067	19990118	C07C231/00
WO 9940062 A1	19990812	DK9900053	19990203	C07C251/86
WO 9940063 A1	19990812	JP9900439	19990203	C07C259/06
WO 9940064 A1	19990812	EP9900724	19990204	C07C311/46
WO 9940065 A1	19990812	JP9900542	19990208	C07C317/14
WO 9940066 A1	19990812	EP9900261	19990118	C07C319/14
WO 9940067 A2	19990812	EP9900852	19990205	C07D
WO 9940068 A2	19990812	EP9900855	19990205	C07D
WO 9940070 A1	19990812	JP9900462	19990203	C07D211/26
WO 9940072 A1	19990812	EP9900537	19990128	C07D235/16
WO 9940073 A2	19990812	EP9900727	19990204	C07D235/20
WO 9940074 A1	19990812	EP9900686	19990202	C07D239/95
WO 9940075 A1	19990812	JP9900470	19990204	C07D241/08
WO 9940076 A1	19990812	JP9900473	19990204	C07D277/34
WO 9940077 A2	19990812	EP9900530	19990127	C07D301/08
WO 9940078 A2	19990812	EP9900423	19990125	C07D307/00
WO 9940080 A1	19990812	GB9900374	19990205	C07D309/08
WO 9940081 A1	19990812	JP9900541	19990208	C07D321/00
WO 9940082 A2	19990812	EP9900470	19990126	C07D401/12

1		2		3
WO 9940083 A2	19990812	EP9900726	19990204	C07D401/12
WO 9940084 A1	19990812	GB9900380	19990205	C07D405/12
WO 9940085 A1	19990812	GB9900392	19990208	C07D405/12
WO 9940087 A2	19990812	US9902353	19990204	C07D417/00
WO 9940088 A1	19990812	US9902784	19990209	C07D417/04
WO 9940089 A1	19990812	EP9900622	19990201	C07D417/12
WO 9940090 A1	19990812	JP9900451	19990203	C07D471/04
WO 9940091 A1	19990812	US9902500	19990205	C07D471/04
WO 9940092 A1	19990812	US9901688	19990204	C07D471/14
WO 9940093 A2	19990812	US9902400	19990204	C07D498/00
WO 9940094 A1	19990812	EP9900518	19990127	C07D498/04
WO 9940097 A1	19990812	US9902497	19990204	C07H 1/00
WO 9940099 A1	19990812	EP9900710	19990203	C07H 19/167
WO 9940100 A1	19990812	US9902293	19990204	C07H 21/00
WO 9940101 A1	19990812	US9902474	19990209	C07H 21/00
WO 9940102 A1	19990812	US9902544	19990205	C07H 21/02
WO 9940105 A2	19990812	US9902515	19990205	C07K 1/00
WO 9940108 A1	19990812	JP9900538	19990205	C07K 7/56
WO 9940110 A1	19990812	US9902577	19990205	C07K 14/00
WO 9940113 A2	19990812	FR9900259	19990205	C07K 14/57
WO 9940116 A1	19990812	AU9900071	19990203	C07K 14/72
WO 9940117 A1	19990812	IB9900367	19990204	C07K 14/735
WO 9940118 A1	19990812	JP9900478	19990204	C07K 16/28
WO 9940119 A1	19990812	CU9900001	19990205	C07K 16/30
WO 9940122 A1	19990812	EP9900635	19990201	C08F 2/18
WO 9940125 A1	19990812	CA9900028	19990118	C08F 4/64
WO 9940126 A1	19990812	NO9900043	19990209	C08F 4/69
WO 9940127 A1	19990812	US9802323	19980206	C08F 8/12
WO 9940130 A1	19990812	CA9900029	19990118	C08F 10/02
WO 9940131 A1	19990812	NO9900044	19990209	C08F 10/02
WO 9940134 A1	19990812	US9802024	19980203	C08F220/12
WO 9940135 A1	19990812	EP9900480	19990126	C08F279/02
WO 9940136 A1	19990812	EP9900469	19990126	C08F287/00
WO 9940137 A1	19990812	EP9900154	19990113	C08G 18/08
WO 9940138 A1	19990812	EP9900471	19990126	C08G 18/08
WO 9940143 A1	19990812	BE9900015	19990203	C08G 63/60
WO 9940144 A1	19990812	EP9900857	19990209	C08G 65/32
WO 9940146 A1	19990812	IB9900207	19990208	C08G 77/42
WO 9940147 A1	19990812	US9900689	19990112	C08J 3/09
WO 9940148 A1	19990812	HU9900009	19990202	C08J 5/24
WO 9940152 A1	19990812	GB9900354	19990202	C08K 5/523
WO 9940153 A1	19990812	US9902584	19990205	C08L 1/02
WO 9940156 A1	19990812	US9902526	19990205	C08L 71/02
WO 9940162 A1	19990812	US9902621	19990208	C09K 3/00
WO 9940163 A1	19990812	SE9900140	19990203	C09K 3/18
WO 9940164 A1	19990812	DE9900321	19990201	C10G 7/00
WO 9940166 A1	19990812	EP9900778	19990205	C10L 1/14
WO 9940167 A1	19990812	JP9803463	19980803	C11B 15/00
WO 9940168 A1	19990812	US9812619	19980622	C11D 3/12
WO 9940169 A1	19990812	EP9900322	19990119	C11D 3/395
WO 9940170 A1	19990812	EP9900325	19990119	C11D 17/00
WO 9940171 A1	19990812	EP9900570	19990127	C11D 17/00
WO 9940173 A1	19990812	JP9900524	19990208	C12M 1/00
WO 9940176 A1	19990812	JP9900429	19990202	C12M 1/34
WO 9940177 A1	19990812	DK9900059	19990208	C12N 1/20
WO 9940180 A2	19990812	EP9900597	19990129	C12N 5/00
WO 9940181 A1	19990812	US9902511	19990205	C12N 5/00
WO 9940182 A2	19990812	US9902185	19990203	C12N 9/64
WO 9940183 A1	19990812	US9902292	19990204	C12N 9/64

1		2		3
WO 9940184 A1	19990812	US9902415	19990204	C12N 15/00
WO 9940185 A1	19990812	CA9801137	19981208	C12N 15/10
WO 9940186 A1	19990812	CA9900092	19990203	C12N 15/11
WO 9940188 A2	19990812	EP9900660	19990202	C12N 15/12
WO 9940189 A2	19990812	IB9900282	19990209	C12N 15/12
WO 9940191 A1	19990812	JP9900545	19990209	C12N 15/12
WO 9940193 A1	19990812	US9902303	19990203	C12N 15/12
WO 9940194 A1	19990812	US9902345	19990204	C12N 15/12
WO 9940195 A1	19990812	US9902600	19990205	C12N 15/12
WO 9940196 A1	19990812	US9902642	19990209	C12N 15/12
WO 9940197 A2	19990812	US9902425	19990204	C12N 15/19
WO 9940198 A2	19990812	EP9900748	19990204	C12N 15/31
WO 9940199 A2	19990812	US9902940	19990208	C12N 15/31
WO 9940200 A1	19990812	US9900379	19990114	C12N 15/31
WO 9940201 A1	19990812	GB9900353	19990202	C12N 15/52
WO 9940202 A1	19990812	JP9900422	19990202	C12N 15/52
WO 9940203 A1	19990812	FR9900237	19990204	C12N 15/54
WO 9940204 A1	19990812	IB9900214	19990204	C12N 15/54
WO 9940205 A1	19990812	JP9900321	19990127	C12N 15/54
WO 9940206 A1	19990812	EP9900623	19990201	C12N 15/55
WO 9940207 A1	19990812	EP9900777	19990205	C12N 15/56
WO 9940209 A1	19990812	US9902061	19990127	C12N 15/82
WO 9940210 A1	19990812	US9902528	19990205	C12N 15/82
WO 9940215 A1	19990812	GB9900211	19990121	C12P 7/64
WO 9940216 A1	19990812	EP9900599	19990129	C12P 17/02
WO 9940217 A1	19990812	US9901860	19990205	C12P 19/02
WO 9940219 A1	19990812	EP9900648	19990202	C12Q 1/68
WO 9940220 A2	19990812	EP9900664	19990204	C12Q 1/68
WO 9940221 A2	19990812	EP9900716	19990203	C12Q 1/68
WO 9940222 A1	19990812	US9901936	19990129	C12Q 1/68
WO 9940225 A1	19990812	US9902462	19990205	C12Q 1/68
WO 9940227 A1	19990812	US9902912	19990210	C12Q 1/70
WO 9940228 A1	19990812	JP9900486	19990205	C13D 3/14
WO 9940229 A1	19990812	EP9900113	19990111	C21C 7/00
WO 9940231 A1	19990812	SE9900149	19990204	C22C 1/00
WO 9940234 A1	19990812	CA9900072	19990205	C23C 16/52
WO 9940235 A1	19990812	US9900381	19990115	C23F 1/16
WO 9940236 A1	19990812	US9901692	19990127	C25B 9/00
WO 9940237 A1	19990812	US9902677	19990208	C25B 11/03
WO 9940238 A2	19990812	DE9900316	19990205	C25C
WO 9940240 A1	19990812	US9826943	19981218	C25C 5/02
WO 9940241 A2	19990812	US9902112	19990129	C25D
WO 9940245 A1	19990812	IB9900187	19990202	D01G 19/18
WO 9940246 A1	19990812	US9902932	19990210	D02G 3/00
WO 9940247 A1	19990812	EP9900605	19990129	D03D 1/00
WO 9940248 A1	19990812	US9902489	19990208	D04H 1/60
WO 9940249 A1	19990812	SE9900116	19990128	D06G 3/00
WO 9940250 A2	19990812	US9902182	19990203	D06N 7/00
WO 9940251 A1	19990812	GB9900342	19990202	D06P 3/66
WO 9940252 A1	19990812	US9900398	19990128	D21C 3/20
WO 9940254 A1	19990812	EP9900381	19990121	D21F 9/00
WO 9940256 A1	19990812	FI9900075	19990203	D21F 11/00
WO 9940257 A1	19990812	FI9900071	19990202	D21G 9/00
WO 9940258 A1	19990812	FI9900087	19990208	D21G 9/00
WO 9940259 A1	19990812	SE9900152	19990205	E01F 13/00
WO 9940260 A1	19990812	NO9900030	19990202	E02B 17/04
WO 9940261 A1	19990812	FR9800237	19980206	E02C 1/00
WO 9940264 A1	19990812	HU9800102	19981217	E03D 1/32
WO 9940265 A1	19990812	DE9900318	19990206	E03D 5/00

1		2		3
WO 9940266 A2	19990812	GB9900377	19990205	E03D 5/00
WO 9940267 A1	19990812	GB9900393	19990208	E04B 1/348
WO 9940268 A1	19990812	US9902697	19990209	E04B 1/41
WO 9940269 A1	19990812	US9900523	19990108	E04B 2/00
WO 9940271 A1	19990812	US9901847	19990129	E04D 5/10
WO 9940272 A1	19990812	GB9900360	19990204	E04D 13/03
WO 9940273 A1	19990812	SE9900128	19990201	E04F 15/04
WO 9940274 A1	19990812	AU9800958	19981113	E04G 3/10
WO 9940275 A1	19990812	IT9900020	19990202	E04G 13/00
WO 9940276 A1	19990812	IT9900021	19990202	E04G 13/00
WO 9940278 A1	19990812	GB9900337	19990202	E05B 65/06
WO 9940280 A1	19990812	EP9900808	19990208	E05D 1/06
WO 9940283 A1	19990812	EP9900822	19990209	E05F 3/22
WO 9940284 A1	19990812	EP9900811	19990208	E05F 15/14
WO 9940286 A1	19990812	EP9900249	19990118	E05F 15/16
WO 9940287 A1	19990812	SE9900143	19990204	E06B 3/44
WO 9940290 A1	19990812	DE9900291	19990203	E06B 9/24
WO 9940291 A1	19990812	US9902103	19990202	E21B 10/22
WO 9940292 A1	19990812	NO9900037	19990203	E21B 21/06
WO 9940293 A1	19990812	BR9900004	19990122	E21B 33/14
WO 9940297 A2	19990812	IL9900076	19990204	F01N
WO 9940298 A1	19990812	US9901196	19990120	F01N 3/00
WO 9940299 A1	19990812	US9902506	19990204	F01N 3/00
WO 9940300 A1	19990812	EP9900127	19990112	F01N 3/28
WO 9940302 A1	19990812	US9902317	19990202	F02B 19/10
WO 9940303 A1	19990812	US9820845	19981005	F02B 37/10
WO 9940304 A1	19990812	US9902335	19990203	F02B 43/00
WO 9940309 A1	19990812	NZ9900013	19990205	F02G 1/055
WO 9940310 A1	19990812	NZ9900017	19990209	F02G 5/02
WO 9940322 A1	19990812	JP9900499	19990205	F04B 49/10
WO 9940324 A1	19990812	DE9900140	19990120	F04C 2/14
WO 9940325 A1	19990812	EP9900722	19990204	F04C 29/10
WO 9940327 A1	19990812	EP9900695	19990203	F16B 5/00
WO 9940328 A1	19990812	US9902521	19990202	F16B 13/04
WO 9940329 A1	19990812	NZ9900015	19990209	F16B 25/04
WO 9940332 A1	19990812	EP9900691	19990203	F16B 47/00
WO 9940333 A1	19990812	AU9900061	19990129	F16C 3/04
WO 9940338 A1	19990812	EP9800634	19980206	F16D 51/00
WO 9940341 A1	19990812	US9902574	19990205	F16G 11/04
WO 9940343 A1	19990812	US9902313	19990202	F16H 1/08
WO 9940344 A1	19990812	GB9900378	19990205	F16H 29/04
WO 9940348 A1	19990812	EP9900681	19990202	F16K 5/06
WO 9940350 A1	19990812	DK9900055	19990203	F16K 17/10
WO 9940351 A1	19990812	HU9900010	19990204	F16K 17/36
WO 9940352 A1	19990812	AT9900030	19990204	F16K 31/02
WO 9940353 A1	19990812	NO9900028	19990201	F16L 9/18
WO 9940354 A1	19990812	GB9900230	19990209	F16L 33/00
WO 9940355 A1	19990812	US9902475	19990209	F16L 37/14
WO 9940358 A1	19990812	NO9900033	19990203	F16L 59/10
WO 9940359 A1	19990812	US9902373	19990203	F16N 7/30
WO 9940360 A1	19990812	US9823404	19981103	F17D 1/04
WO 9940361 A1	19990812	EP9807573	19981124	F21P 3/00
WO 9940362 A1	19990812	US9812646	19980617	F21Q 3/00
WO 9940363 A1	19990812	US9901529	19990126	F21S 1/02
WO 9940365 A1	19990812	US9901243	19990122	F21V 7/00
WO 9940373 A1	19990812	NL9900066	19990209	F24D 3/08
WO 9940374 A1	19990812	SE9900133	19990202	F24F 13/20
WO 9940381 A1	19990812	FR9900258	19990205	F25C 3/04
WO 9940382 A1	19990812	KR9800086	19980409	F25D 3/10

1		2		3
WO 9940384 A1	19990812	US9902730	19990204	F28F 5/06
WO 9940385 A1	19990812	US9902917	19990210	F41A 17/04
WO 9940386 A1	19990812	US9902030	19990129	F41J 5/02
WO 9940387 A1	19990812	US9902200	19990202	F42B 5/26
WO 9940388 A1	19990812	US9902378	19990203	G01B 11/03
WO 9940389 A1	19990812	US9900885	19990114	G01B 11/14
WO 9940394 A1	19990812	US9902350	19990205	G01F 1/84
WO 9940396 A1	19990812	AU9900073	19990204	G01F 23/64
WO 9940397 A1	19990812	SE9900051	19990115	G01G 3/16
WO 9940398 A1	19990812	GB9900151	19990118	G01H 9/00
WO 9940399 A1	19990812	FR9900200	19990201	G01J 4/00
WO 9940404 A1	19990812	US9802186	19980204	G01L 5/16
WO 9940406 A1	19990812	DK9900060	19990209	G01M 1/02
WO 9940409 A2	19990812	US9901866	19990210	G01N
WO 9940410 A1	19990812	US9902588	19990205	G01N 21/00
WO 9940414 A1	19990812	NO9900039	19990208	G01N 21/35
WO 9940415 A1	19990812	EP9900701	19990203	G01N 21/64
WO 9940416 A1	19990812	SE9900159	19990205	G01N 21/64
WO 9940417 A1	19990812	US9902672	19990210	G01N 21/71
WO 9940419 A1	19990812	US9803162	19980218	G01N 21/85
WO 9940423 A1	19990812	US9902461	19990205	G01N 31/00
WO 9940430 A2	19990812	IB9900181	19990201	G01N 33/48
WO 9940431 A1	19990812	US9902854	19990209	G01N 33/48
WO 9940435 A1	19990812	US9902612	19990206	G01N 33/53
WO 9940436 A1	19990812	US9902674	19990210	G01N 33/53
WO 9940439 A1	19990812	GB9800374	19980206	G01N 33/551
WO 9940440 A1	19990812	EP9900618	19990201	G01N 33/569
WO 9940441 A1	19990812	DE9900305	19990130	G01N 33/573
WO 9940443 A1	19990812	US9901853	19990203	G01N 33/68
WO 9940444 A1	19990812	IL9900078	19990205	G01N 35/10
WO 9940447 A1	19990812	JP9900230	19990122	G01R 27/26
WO 9940451 A1	19990812	EP9900410	19990122	G01R 31/36
WO 9940453 A2	19990812	US9902811	19990209	G01S 15/52
WO 9940455 A1	19990812	US9901402	19990122	G01V 1/32
WO 9940459 A2	19990812	CH9900042	19990201	G02B 3/00
WO 9940461 A1	19990812	US9811777	19980608	G02B 5/124
WO 9940462 A1	19990812	US9809523	19980603	G02B 5/124
WO 9940463 A1	19990812	US9902941	19990210	G02B 5/32
WO 9940464 A1	19990812	JP9900508	19990205	G02B 6/06
WO 9940465 A1	19990812	US9813555	19980629	G02B 6/38
WO 9940466 A1	19990812	US9902413	19990204	G02B 6/38
WO 9940467 A1	19990812	US9902689	19990209	G02B 7/00
WO 9940471 A1	19990812	US9901849	19990129	G02B 21/00
WO 9940473 A1	19990812	US9902546	19990205	G02B 26/10
WO 9940475 A1	19990812	US9902244	19990202	G02B 27/22
WO 9940476 A1	19990812	US9900554	19990107	G02B 27/22
WO 9940477 A1	19990812	CA9800057	19980204	G02C 7/14
WO 9940478 A1	19990812	IL9800060	19980208	G02F 1/015
WO 9940481 A1	19990812	EP9900411	19990122	G02F 1/155
WO 9940486 A1	19990812	JP9900479	19990204	G03F 7/22
WO 9940487 A1	19990812	JP9900506	19990205	G03F 7/22
WO 9940490 A1	19990812	US9902505	19990204	G05B 13/02
WO 9940499 A1	19990812	US9902404	19990204	G05G 5/04
WO 9940500 A2	19990812	US9902398	19990204	G06F
WO 9940502 A1	19990812	US9902709	19990209	G06F 1/00
WO 9940503 A1	19990812	US9902797	19990209	G06F 1/00
WO 9940504 A1	19990812	IL9900066	19990202	G06F 3/00
WO 9940506 A1	19990812	US9902499	19990204	G06F 3/00
WO 9940507 A1	19990812	US9902512	19990205	G06F 5/01

1		2		3
WO 9940508 A1	19990812	US9902455	19990205	G06F 7/38
WO 9940509 A2	19990812	US9902434	19990204	G06F 9/44
WO 9940510 A1	19990812	US9902708	19990209	G06F 9/44
WO 9940511 A1	19990812	US9902795	19990209	G06F 9/44
WO 9940512 A1	19990812	US9902801	19990209	G06F 9/44
WO 9940514 A1	19990812	US9901477	19990209	G06F 9/46
WO 9940515 A1	19990812	US9902273	19990203	G06F 12/06
WO 9940518 A1	19990812	US9902149	19990201	G06F 13/00
WO 9940519 A1	19990812	US9901900	19990128	G06F 15/16
WO 9940520 A1	19990812	IL9900069	19990203	G06F 15/177
WO 9940521 A1	19990812	DK9900052	19990202	G06F 15/80
WO 9940523 A1	19990812	GB9900403	19990209	G06F 17/18
WO 9940525 A2	19990812	US9901785	19990128	G06F 17/30
WO 9940527 A1	19990812	AU9900079	19990205	G06F 17/60
WO 9940528 A1	19990812	US9901478	19990209	G06F 17/60
WO 9940529 A1	19990812	US9902307	19990203	G06F 17/60
WO 9940530 A1	19990812	US9902064	19990127	G06F 19/00
WO 9940531 A1	19990812	US9902408	19990204	G06F 19/00
WO 9940532 A1	19990812	US9902690	19990209	G06F 19/00
WO 9940533 A1	19990812	US9717619	19971002	G06G 7/60
WO 9940542 A1	19990812	US9901548	19990125	G06T 15/70
WO 9940543 A1	19990812	US9900630	19990111	G06T 17/50
WO 9940544 A1	19990812	GB9900368	19990204	G07C 5/00
WO 9940545 A1	19990812	US9901810	19990127	G07C 5/08
WO 9940548 A1	19990812	GB9900289	19990128	G07F 7/10
WO 9940549 A1	19990812	GB9900350	19990202	G07F 7/10
WO 9940550 A1	19990812	NL9900062	19990208	G07F 11/04
WO 9940551 A1	19990812	US9901512	19990125	G07F 19/00
WO 9940552 A1	19990812	US9900698	19990113	G08B 13/14
WO 9940556 A1	19990812	US9902782	19990209	G09B 19/04
WO 9940558 A1	19990812	CH9900048	19990204	G09F 27/00
WO 9940560 A1	19990812	US9802484	19980206	G09G 3/34
WO 9940562 A1	19990812	IL9900083	19990209	G09G 5/00
WO 9940565 A1	19990812	IL9900068	19990203	G10D 3/16
WO 9940569 A2	19990812	FI9900097	19990209	G10L 5/00
WO 9940570 A1	19990812	DE9900137	19990120	G10L 5/06
WO 9940571 A1	19990812	US9902280	19990203	G10L 5/06
WO 9940572 A1	19990812	US9902402	19990204	G10L 9/00
WO 9940576 A1	19990812	JP9900450	19990203	G11B 7/00
WO 9940578 A1	19990812	US9901887	19990201	G11B 7/12
WO 9940580 A1	19990812	US9813537	19980629	G11B 7/26
WO 9940586 A1	19990812	JP9900385	19990129	G11B 27/034
WO 9940587 A1	19990812	GB9802166	19980720	G11B 27/10
WO 9940589 A1	19990812	SE9900148	19990204	H01B 13/14
WO 9940590 A1	19990812	US9902427	19990204	H01C 1/012
WO 9940593 A1	19990812	IL9900075	19990204	H01F 1/00
WO 9940594 A1	19990812	US9902494	19990204	H01F 1/153
WO 9940599 A1	19990812	EP9900812	19990208	H01H 85/30
WO 9940603 A1	19990812	US9901406	19990121	H01J 9/227
WO 9940604 A1	19990812	US9902609	19990206	H01J 21/10
WO 9940605 A1	19990812	JP9900507	19990205	H01J 35/00
WO 9940606 A1	19990812	JP9900509	19990205	H01J 35/16
WO 9940611 A2	19990812	US9901155	19990120	H01L 21/00
WO 9940613 A1	19990812	JP9900551	19990209	H01L 21/027
WO 9940620 A1	19990812	US9902267	19990203	H01L 21/48
WO 9940621 A1	19990812	SG9800008	19980204	H01L 21/66
WO 9940623 A1	19990812	JP9900444	19990203	H01L 21/68
WO 9940624 A1	19990812	IL9900071	19990203	H01L 21/70
WO 9940625 A1	19990812	US9900052	19990104	H01L 23/10

1		2		3
WO 9940627 A1	19990812	DK9900036	19990125	H01L 23/48
WO 9940628 A1	19990812	US9902855	19990209	H01L 29/06
WO 9940631 A1	19990812	NO9900013	19990114	H01L 29/772
WO 9940632 A1	19990812	IL9900085	19990209	H01L 35/30
WO 9940637 A1	19990812	JP9900393	19990129	H01M 2/12
WO 9940638 A1	19990812	GB9900194	19990120	H01M 2/22
WO 9940641 A1	19990812	US9902135	19990201	H01M 4/88
WO 9940643 A1	19990812	US9902556	19990205	H01M 8/10
WO 9940646 A2	19990812	SE9900164	19990208	H01P 7/06
WO 9940647 A1	19990812	US9900384	19990119	H01Q 1/36
WO 9940648 A1	19990812	US9902108	19990203	H01Q 3/26
WO 9940651 A1	19990812	EP9900567	19990128	H01R 13/59
WO 9940654 A1	19990812	SE9900077	19990120	H01S 3/133
WO 9940662 A1	19990812	US9901447	19990125	H02H 3/00
WO 9940663 A1	19990812	US9902261	19990203	H02H 3/087
WO 9940664 A1	19990812	US9902262	19990203	H02H 3/087
WO 9940668 A1	19990812	US9902481	19990209	H02K 7/02
WO 9940670 A1	19990812	EP9900679	19990202	H02K 7/11
WO 9940677 A1	19990812	EP9900751	19990205	H02P 9/30
WO 9940679 A1	19990812	US9902424	19990204	H03J 3/18
WO 9940680 A1	19990812	US9902458	19990205	H03K 7/00
WO 9940681 A1	19990812	EP9900831	19990209	H03K 17/082
WO 9940683 A1	19990812	FI9900088	19990208	H03M 1/66
WO 9940686 A1	19990812	US9902250	19990202	H04B 1/10
WO 9940689 A1	19990812	US9902339	19990203	H04B 7/005
WO 9940690 A1	19990812	NL9900053	19990201	H04B 7/08
WO 9940692 A1	19990812	US9902290	19990202	H04B 7/185
WO 9940693 A1	19990812	US9902333	19990203	H04B 7/185
WO 9940694 A1	19990812	DE9800314	19980205	H04B 7/26
WO 9940696 A1	19990812	GB9900376	19990205	H04B 10/152
WO 9940699 A1	19990812	US9902491	19990204	H04J 3/16
WO 9940701 A1	19990812	US9816925	19980813	H04K 1/00
WO 9940702 A1	19990812	US9902417	19990204	H04L 9/32
WO 9940703 A1	19990812	AU9900077	19990205	H04L 12/56
WO 9940705 A1	19990812	DE9800320	19980205	H04L 27/28
WO 9940706 A1	19990812	SE9802228	19981207	H04M 1/02
WO 9940708 A1	19990812	DE9900302	19990205	H04M 3/42
WO 9940709 A2	19990812	FI9900047	19990125	H04M 3/42
WO 9940710 A1	19990812	NL9900054	19990203	H04M 3/42
WO 9940711 A1	19990812	US9902433	19990204	H04M 3/42
WO 9940712 A1	19990812	GB9900057	19990108	H04M 3/50
WO 9940716 A2	19990812	SE9900089	19990122	H04M 11/06
WO 9940717 A1	19990812	GB9900372	19990205	H04M 17/00
WO 9940718 A1	19990812	AU9900078	19990205	H04N 1/00
WO 9940719 A1	19990812	IB9900274	19990203	H04N 1/00
WO 9940720 A1	19990812	US9902498	19990204	H04N 5/00
WO 9940721 A1	19990812	US9900130	19990106	H04N 5/21
WO 9940722 A1	19990812	GB9900387	19990205	H04N 5/92
WO 9940723 A1	19990812	US9901337	19990122	H04N 7/14
WO 9940724 A1	19990812	US9902576	19990205	H04N 7/18
WO 9940729 A1	19990812	US9901674	19990126	H04N 9/11
WO 9940730 A1	19990812	DE9900295	19990203	H04Q 3/00
WO 9940731 A2	19990812	DE9900380	19990205	H04Q 3/00
WO 9940732 A2	19990812	FI9900077	19990203	H04Q 3/00
WO 9940733 A2	19990812	FI9900078	19990203	H04Q 3/00
WO 9940734 A2	19990812	FI9900080	19990203	H04Q 3/00
WO 9940735 A2	19990812	FI9900081	19990203	H04Q 3/00
WO 9940736 A2	19990812	FI9900082	19990203	H04Q 3/00
WO 9940738 A1	19990812	EP9900386	19990121	H04Q 3/52

1		2		3
WO 9940741 A1	19990812	SE9900127	19990129	H04Q 7/22
WO 9940742 A1	19990812	FI9900079	19990203	H04Q 7/30
WO 9940743 A2	19990812	SE9900126	19990129	H04Q 7/30
WO 9940744 A2	19990812	FI9900093	19990208	H04Q 7/32
WO 9940746 A1	19990812	US9902778	19990209	H04Q 7/32
WO 9940748 A1	19990812	DE9900358	19990210	H04Q 7/38
WO 9940749 A1	19990812	FI9900091	19990208	H04Q 7/38
WO 9940750 A1	19990812	FR9900232	19990203	H04Q 7/38
WO 9940751 A1	19990812	SE9900134	19990202	H04Q 7/38
WO 9940754 A1	19990812	US9902921	19990210	H04Q 11/04
WO 9940757 A1	19990812	IL9900034	19990120	H05B 41/29
WO 9940761 A1	19990812	US9902748	19990209	H05K 3/30
WO 9940768 A1	19990812	SE9900120	19990129	H05K 7/20
WO 9940769 A1	19990812	DE9803167	19981024	H05K 9/00
WO 9940770 A1	19990812	NL9900056	19990203	H05K 9/00

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
321902	G01V	61
325321	A61G	8
325349	B01D	14
325350	F16K	54
325352	G01L	59
325353	C02F	31
325354	D04H	46
325355	C07D	38
325356	C07D	39
325358	B01D	15
325359	B01D	15
325360	B01D	15
325361	B01D	15
325364	F16J	54
325366	G01N	60
325367	B63G	26
325368	B60F	24
325369	B64C	26
325379	C22B	44
325380	C09K	42
325381	A01K	2
325382	B65D	28
325404	F17D	55
325405	G01B	57
325407	B64B	26
325429	B29D	23
325430	B65H	30
325431	B01D	14
325432	B67C	31
325433	B01D	15
325434	F16B	53
325435	C09D	42
325436	C07D	37
325444	A61K	11
325445	A61K	11
325446	C07F	40
325447	A23L	4
325448	A23L	5
325449	A23L	5
325450	A23L	5
325451	A23J	3
325452	H02J	64
325453	B29C	22
325481	A63F	12
325482	C07C	33
325483	B32B	23
325484	B01J	17
325485	H01Q	63
325486	G01N	60
325487	A23L	4

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
325488	G01N	61
325489	C09K	42
325492	B24B	20
325494	E03D	47
325495	F15C	52
325496	B60R	25
325498	A61F	7
325500	B41J	23
325502	E06B	49
325535	F03B	52
325537	A23J	4
325538	H02G	64
325539	B08B	18
325541	B61L	25
325543	A21D	3
325544	B23Q	20
325545	B23P	19
325546	H04M	66
325547	B01D	14
325561	C07D	39
325562	C07D	39
325563	B24D	21
325564	G05D	62
325566	B01D	16
325568	B60L	24
325571	B01J	17
325572	C07D	40
325573	G01R	61
325579	F21V	55
325581	C09K	42
325582	E21C	51
325583	G06F	62
325584	G01B	57
325585	G01B	58
325586	G01G	58
325587	G01B	58
325588	F01L	52
325589	B01D	14
325590	B23P	19
325606	B66D	31
325607	G02B	61
325608	B64C	26
326214	D21H	46
327514	F24D	55
327697	E21D	51
327899	F26B	56
329271	G01L	60
331666	A47C	6
331871	H05K	67
331872	H05K	68

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
331877	B23B	19
331916	A24D	5
331958	B65D	27
331959	C09C	41
331983	A61K	9
332013	E03C	47
332014	C02F	32
332015	C09K	42
332026	G09F	63
332027	E05B	47
332028	H02G	64
332029	A47G	6
332030	E21C	51
332064	C07C	34
332065	C25C	45
332066	A23P	5
332067	G06F	62
332068	E06B	50
332069	E06B	50
332070	E05D	49
332071	C12N	43
332072	C12P	44
332105	A47F	6
332106	B41M	24
332107	C03C	33
332109	E05B	48
332110	C07D	35
332116	D03D	45
332146	A61K	12
332152	E06B	50
332153	C08J	41
332171	B01D	13
332176	C02F	32
332178	B01F	16
332179	E05C	48
332181	F16C	54
332182	B29D	23
332233	B02C	17
332329	B65G	30
332393	B29C	21
332434	H02K	65
332435	H02K	65
332443	C22B	44
332464	A01C	2
332468	A61N	12
332567	F24D	56
332568	C12N	44
332569	A61J	8
332570	B29D	23
332571	B60C	24

1	2	3
332572	A61C	7
332573	C07D	36
332574	C07D	35
332575	C07K	41
332576	D06N	46
332577	A61K	9
332578	C04B	33
332579	A61K	10
332580	B65D	29
332592	C07D	38
332593	C07D	37
332594	C07C	33
332595	C07D	35
332596	B22D	18
332597	C07D	37
332598	G01K	58
332599	B27N	21
332600	B65D	27
332601	B65G	30
332602	C07D	37
332603	A61K	9
332604	A61K	10
332605	H04Q	67
332606	A22C	3
332607	H02G	64
332608	F16B	53
332609	G01L	59
332610	A61K	11

1	2	3
332611	B01D	16
332620	F16L	55
332621	C12N	43
332622	D01D	45
332623	A61F	8
332624	B01D	13
332625	C11D	43
332626	C11D	43
332627	B01J	17
332628	B65D	29
332629	C07D	36
332630	B29C	22
332631	B01J	17
332632	C07K	41
332633	A61K	12
332634	D06M	46
332635	C10L	42
332636	B01J	17
332637	B65D	27
332638	A61K	10
332639	H01R	63
332640	C07C	34
332641	C08G	41
332642	A61K	10
332643	C07D	39
332644	A23L	4
332645	A43B	5
332646	C11D	43

1	2	3
332647	B65F	29
332648	C07D	38
332649	B63B	25
332666	A01N	2
332667	A21B	2
332668	F25D	56
332669	A23L	4
332670	E05D	49
332671	F27D	56
332672	G01R	61
332673	A63G	13
332674	C07D	36
332675	H04L	65
332690	A61K	11
332691	B65D	28
332692	A61K	11
332693	C23F	45
332694	C07H	40
332695	H04Q	66
332696	A61K	9
332697	B65B	27
332698	C08L	41
332699	A61K	12
332700	E04C	47
332701	H04N	66
332702	C07C	34
332703	B29C	21
332704	C07C	34

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
107785	E04F	80
107786	B62D	73
107797	E01B	76
107798	B65B	74
107800	A45F	70
107801	A45F	70
107806	H01L	84
107807	F16L	83
107808	B65D	74
107809	A41D	69
107810	F16K	82
107818	H01R	85
107819	H01R	85
107820	E02F	77
107821	A47B	70
107825	F28F	84
107826	A47B	70
107827	B65D	75
107828	B65D	76

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
107829	E05B	80
107832	E04C	79
107833	B25H	73
107834	A47F	72
107837	A61F	72
107841	F16K	82
107843	G01R	84
107844	E01F	77
107845	E01F	77
107848	E04C	78
107849	E04C	78
107850	E04C	78
107851	E04C	79
107852	E04C	79
107854	E04C	79
107855	E05D	80
107856	E05D	81
107857	E04B	78
107858	E05D	81

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
107860	E02D	77
107861	B65D	74
107862	A01K	69
107863	F16K	82
107865	A62B	72
107866	B65D	75
107867	A47K	72
107868	A47D	71
107870	B65D	75
107871	B23C	73
107873	A43B	69
107874	H05B	85
107875	E21F	81
108051	A47C	71
108662	E01B	76
108701	F24F	83
109473	H01R	85
109487	B65D	75
109490	F25D	83

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego	Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2	1	2
WO97/37764	332635	WO98/15347	332627
WO98/13009	332603	WO98/15349	332636
WO98/13028	332577	WO98/15359	332601
WO98/13042	332604	WO98/15373	332578
WO98/13043	332579	WO98/15465	332600
WO98/13133	332631	WO98/15466	332637
WO98/13345	332574	WO98/15470	332580
WO98/13454	332625	WO98/15521	332594
WO98/13455	332646	WO98/15546	332593
WO98/14059	332666	WO98/15547	332602
WO98/14066	332606	WO98/15548	332597
WO98/14083	332645	WO98/15549	332592
WO98/14189	332642	WO98/15552	332643
WO98/14192	332674	WO98/15585	332641
WO98/14292	332596	WO98/15609	332626
WO98/14313	332599	WO98/15770	332620
WO98/14319	332570	WO98/15806	332598
WO98/14338	332571	WO98/15808	332609
WO98/14432	332573	WO98/15990	332639
WO98/14433	332629	WO98/16169	332572
WO98/14444	332648	WO98/16183	332569
WO98/14473	332632	WO98/16184	332694
WO98/14568	332568	WO98/16200	332696
WO98/14646	332622	WO98/16228	332692
WO98/14655	332576	WO98/16249	332699
WO98/14735	332567	WO98/16359	332698
WO98/14740	332668	WO98/16366	332703
WO98/14741	332671	WO98/16376	332630
WO98/15185	332667	WO98/16420	332649
WO98/15191	332644	WO98/16431	332697
WO98/15192	332669	WO98/16441	332691
WO98/15248	332623	WO98/16445	332628
WO98/15272	332638	WO98/16446	332647
WO98/15279	332610	WO98/16500	332702
WO98/15287	332633	WO98/16504	332704
WO98/15330	332673	WO98/16505	332640
WO98/15332	332624	WO98/16552	332575
WO98/15339	332611	WO98/16626	332621

1	2
WO98/16704	332700
WO98/16779	332693
WO98/16840	332672
WO98/16981	332607
WO98/17061	332701
WO98/17073	332605
WO98/17303	332690

1	2
WO98/18266	332695
WO98/19071	332608
WO98/21183	332595
WO98/21433	332670
WO98/24965	332634
WO98/44678	332675

S P I S T R E Ś C I

I. WYNALAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	13
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA	31
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	45
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	47
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	52
DZIAŁG	FIZYKA	57
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	63
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW	123

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	69
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	73
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	76
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	82
DZIAŁG	FIZYKA	84
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	84
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	125
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	87
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	126

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP uprzejmie **zawiadamia**, że z dniem **1 września 1999 r.** nastąpiła zmiana cen niektórych wydawnictw, i tak nowe ceny kształtują się następująco:

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO" od nr 19/99 - **9,00 zł**
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO" od nr 9/99 - **10,50 zł**

Dla prenumeratorów (przedpłaty) powyższe ceny obowiązywać będą od **01.01.2000 r.**

Koszt rocznej prenumeraty BUP wynosi	-	234,00 zł
Koszt rocznej prenumeraty WUP wynosi	-	126,00 zł
Nie uległ zmianie		
koszt rocznej prenumeraty Informacji UP RP i wynosi	-	12,00 zł

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot na konto UP RP
NBP O/O Warszawa 10101010-2583-223-1 w terminie **do** dnia **30.10.1999 r.**

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie uległa zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji **udzielamy pod nr telefonu** 825-80-01 wew 224.