

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 9,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, **poz.** 117) — dokonuje ogłoszenia w **"Biuletynie Urzędu Patentowego"** o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w **"Biuletynie"** podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- **nazwisko** i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się **również**, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów **użytkowych** (MP z 1993 r. Nr 18 **poz.** 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer **"Biuletynu Urzędu Patentowego"**, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

- **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym **RP — Al.** Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset.kl.** III 70 g. 61x86. Ark. druk. 15,5. Nakład 825 egz.
Cena 9,00 zł

INDEKS 35.02264

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 11 października 1999 r.

Nr 21 (673) Rok XXVII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

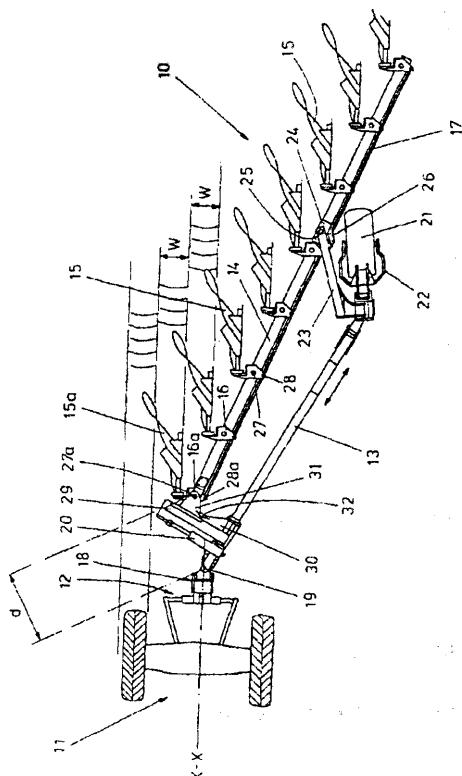
DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 332736 (22) 97 10 14 6(51) A01B 15/14
(31) 96 9621722 (32) 96 10 18 (33) GB
(86) 97 10 14 PCT/GB97/02823
(87) 98 04 30 WO98/17093 PCT Gazette nr 17/98
(71) KVERNELAND KLEPP AS,
Kverneland, NO
(72) Stangeland Kjell-Egil
(54) Obracalny, półzawieszony pług ciągnikowy

(57) Obracalny, półzawieszony pług ciągnikowy (10) charakteryzuje się tym, że przednie połączenie ramowe (30, 31, 32) zawiera wspornik mocujący (31), do którego wychylnie zamocowano przedni koniec grządzieli pługa (14) za pomocą osi przegubu (27a). Wspornik mocujący (31) jest przesuwany względem ramienia podnoszenia (29) w wyniku zadziałania prostoliniowego członu napędowego (32), w celu ustawienia położenia przedniej pary korpusów płużnych (15a) poprzecznie względem osi symetrii (X-X) pojazdu napędzającego, w dostosowaniu do odmiennego rozstawu osi. Wspornik mocujący (31) pozostaje w stałym położeniu na długości ramienia podnoszenia (29) podczas regulacji szerokości brzozy.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 325768 (22) 98 04 08 6(51) A01K 47/06
(75) Wiśniewski Konstanty, Lubin
(54) Belecza powałkowa do uli

(57) Belecza powałkowa do uli charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch jednakowych listewek (1, 2), pomiędzy którymi umieszczone są co najmniej dwa klocki dystansowe (3), połączone rozłącznie z tymi listewkami (1,2).

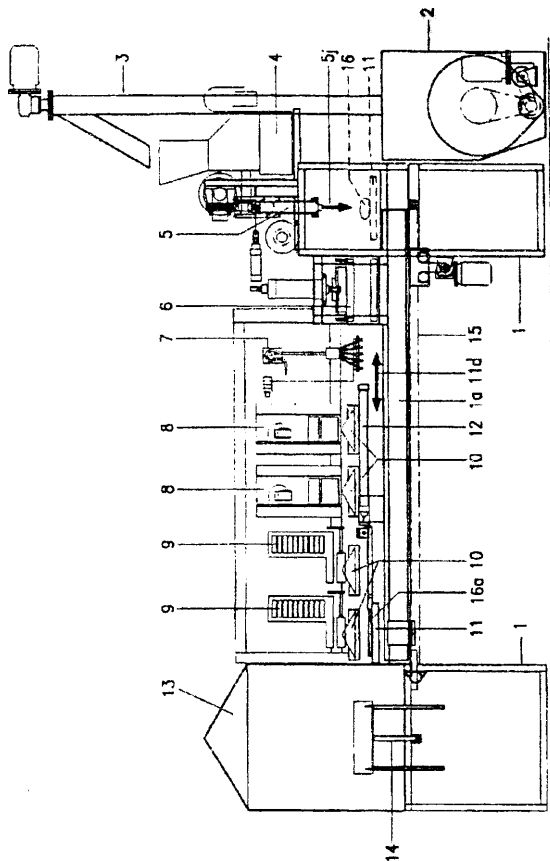
(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332830 (22) 98 08 12 6(51) A21D 13/00
(31) 97BZ 44 (32) 97 08 19 (33) IT
(86) 98 08 12 PCT/EP98/05093
(87) 99 02 25 WO99/08537 PCT Gazette nr 08/99
(71) MAYDON INVESTMENTS LIMITED,
Nassau, BS
(72) Pilati Marco, Malfatti Pierluigi, Torghele
Claudio
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania placzków do pizzy oraz gotowej pizzy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania placzków do pizzy, oraz gotowej pizzy, bez używania form piekarniczych dla placzków i bez używania uformowanych wcześniej placzków. Placzek przygotowuje się z indywidualnie dobranych składników porcji (16) ciasta w zespole (5) wyrabiania i wyciskania ciasta i w zespole (6) formowania placzka. Składniki garnirujące, sosy i przyprawy nakłada się na placzki w przynajmniej jednym zespole (7, 8, 9) nakładania składników garnirujących. Pieczenia umieszczonej na podgrzewanej płycie transportowej (11) pizzy dokonuje się w piecu piekarniczym (13). Każda pizza jest przygotowywana na podstawie indywidualnego zamówienia z zestawu objętego spisem oferowanych rodzajów pizzy.

(24 zastrzeżenia)



catechiny i fenole w stosunku między 0,15 a 0,4, korzystnie między 0,2 a 0,3. Taki produkt przypomina czarną herbatę, ale zazwyczaj posiada aktywność przeciwutleniającą, która jest 10% lub więcej wyższa, niż takiej samej masy tylko czarnej herbaty. Czarna herbata jest korzystnie nisko rosnąca, a zielona herbata jest korzystnie odmiany *Assam*.

(Wzastrzeżeń)

A1(21) 332732 (22) 97 10 17 6(51) A23G 3/00
A23G 3/02

(31) 96 19643088 (32) 96 10 18 (33) DE

(86) 97 10 17 PCT/DE97/02400

(87) 98 04 30 W098/17122 PCT Gazette nr 17/98

(71) MEDERER GMBH, Fürth, DE

(72) Mederer Herbert

(54) Zabawka-cukierek

(57) Wynalazek dotyczy zabawki - cukierka, składającej się z kilku leżących zasadniczo równolegle jeden przy drugim odłanych krążków lub podobnych do krążków części z gumy owocowej i/lub masy piankowej, które w położeniu opakowania jednostkowego utrzymywane są we wzajemnym ułożeniu przez osłonkę (przezroczyste opakowanie), przy czym zabawka-cukierek (1) posiada łącznie przynajmniej cztery warstwy (A, B; D, E), przy czym po dwie warstwy (AB i DE) połączone są ze sobą nierozłącznie w procesie wytwarzania polegającym na odlewaniu i przynajmniej zewnętrzna warstwa piankowa (A) i druga warstwa piankowa (E, tworzą z kolejną warstwą (B, D), zwłaszcza warstwą z gumy owocowej, dwuwarstwową krążek lub dwuwarstwową część podobną do krążka (3, 4).

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 325715 (22) 98 04 06 6(51) A23C 19/06

Sopyło Maria, Warszawa; Firma ALPMA
Alpenland Maschinenbau Hain & Co.KG,
Rott am Inn, DE

(72) Śmietana Zbigniew; Derengiewicz Wojciech;
von Wartenburg Axel, DE

(54) Sposób wytwarzania sera twarogowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sera twarogowego, niedojrzewającego, przeznaczonego do bezpośredniego spożycia, w którym znormalizowane mleko poddaje się pasteryzacji, chłodzeniu i następnie zaprawia zakwasem i/lub podpuszczką. Po skrzepnięciu uzyskany skrzep poddaje się obróbce mechanicznej i termicznej. Po oddzieleniu serwatki gęstwa serowa porcjowana jest do perforowanych forem, które są kilkakrotnie obracane i w których następuje formowanie, **samoprasowanie** i ostatecznie ociekanie sera.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332819 (22) 97 10 29 6(51) A23F 3/14

(31) 96 96308675 (32) 96 11 29 (33) EP

(86) 97 10 29 PCT/EP97/06072

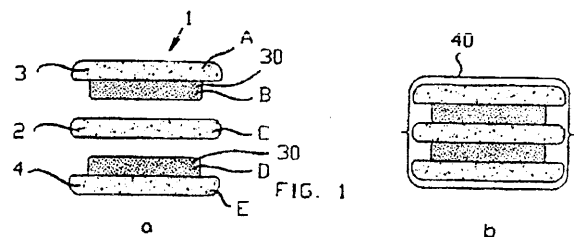
(87) 98 06 04 W098/23164 PCT Gazette nr 22/98

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Humphrey Philip Graham, Quinlan Paul
Thomas

(54) Czarna herbata liściasta

(57) Liściasta herbata zawierająca mieszanke pierwszej zasadniczo fermentowanej herbaty z drugą zasadniczo niefermentowaną herbatą, charakteryzuje się tym, że mieszanaka zawiera



A1(21) 332272 (22) 99 03 29 6(51) A23G 3/02

(31) 98 9806804 (32) 98 03 30 (33) GB

(71) COMPAGNIE GERVAIS DANONE,
Levallois-Perret Cedex, FR

(72) Ison Renny W., GB; Lapierre Dominique,
FR; Lecq Guy, FR; Delaunay Yves, FR

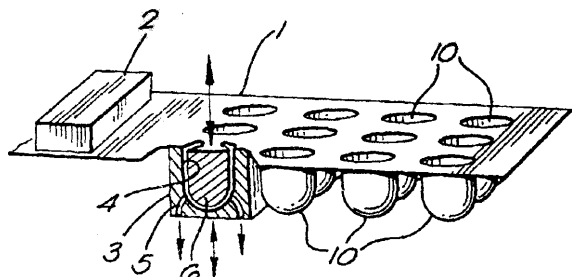
(54) Wyrób cukierniczy i sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy wyrobu cukierniczego w osłonce, przykładowo herbatnika w czekoladzie, jaki umieszczany jest w **samonośnym** opakowaniu, w którym został uprzednio ukształtowany.

Zgodnie z korzystnym rozwiązaniem opakowanie wykonane jest z tworzywa sztucznego o grubości ścianki wynoszącej przykładowo od 150 do 1200 μm . Sposób wytwarzania wyrobu cukierniczego obejmuje etap kształtowania termicznego wielu wgłębień (10) w arkuszu z tworzywa sztucznego (1), etap napełniania każdego wgłębienia określoną ilością płynnej substancji

jadalnej, takiej jak czekolada, etap wprowadzania chłodzącego trzpienia do jadalnej substancji zawartej w każdym wgłębieniu, tak by opłynęła ona jego ścianki, wypełniając w ten sposób przestrzeń między trzpieniem a wgłębieniem, etap schładzania masy do temperatury umożliwiającej ukształtowanie samonośnej osłonki, etap wycofywania chłodzącego trzpienia, etap napelniania osłonki jadalnym nadzieniem oraz etap oddzielania wypełnionych wgłębień od arkusza z tworzywa sztucznego.

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 325680 (22) 98 04 02 6(51) A23J 1/12

(71) HORTEX HOLDING S.A. Oddział ZPOW w Płudach, Płońsk

(72) Czerwiński Jerzy, Trzeciecki Michał, Pietrzak-Brzozowska Irena, Wilkowska Renata

(54) **Mieszanaka substratów zbożowo-warzywnych do szybkiego przygotowywania potraw w postaci stałej jako drugich dań**

(57) Istotą mieszanek w postaci stałej jako drugich dań, zawierających kaszy gryczanej i/lub kaszy jęczmiennej i/lub ryżu curry w łącznej ilości co najmniej 80% wagowych, jest to, że zawiera ona powyżej 20% wagowych suszu warzywnego o wilgotności do 12% i wymiarach cząstek większych od 0,2 x 0,2 x 0,2 cm, stanowiącego mieszaninę od 40 do 60% wagowych marchwi, od 10 do 20% wagowych pietruszki, od 10 do 20% wagowych selera, od 5 do 15% wagowych pora i od 5 do 15% wagowych cebuli.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325703 (22) 98 04 02 6(51) A23L 1/39

(71) CHŁODNIA OLSZTYN Spółka z o.o., Olsztyn

(72) Mąlgrem Józef, Spaszewska Anna, Pawłowicz Maria

(54) **Zupa pomidorowa zamrożona i sposób jej wytwarzania**

(57) Zupa pomidorowa zamrożona zawiera 10 do 20 części wagowych koncentratu pomidorowego 30%, 30 do 40 części wagowych ryżu, 15 do 25 części wagowych marchwi krojonej zamrożonej, 7 do 13 części wagowych pietruszki krojonej zamrożonej, 7 do 13 części wagowych selerów krojonych zamrożonych, 7 do 13 części wagowych porów krojonych zamrożonych oraz dodatki i przyprawy: bulion, sól, pieprz naturalny, ziele angielskie.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 325704 (22) 98 04 02 6(51) A23L 1/39

(71) CHŁODNIA OLSZTYN Spółka z o.o., Olsztyn

(72) Mąlgrem Józef, Spaszewska Anna, Pawłowicz Maria

(54) **Kapuśniak zamrożony i sposób jego wytwarzania**

(57) Kapuśniak zamrożony zawiera 35 do 55 części wagowych kapusty kiszzonej, 7 do 13 części wagowych boczku wp. wędzonego krojonego zamrożonego, 20 do 30 części wagowych ziemniaków krojonych zamrożonych, 3 do 7 części wagowych marchwi krojonej zamrożonej, 3 do 7 części wagowych selerów krojonych zamrożonych, 3 do 7 części wagowych pietruszki krojonej zamrożonej, 3 do 7 części wagowych cebuli krojonej zamrożonej oraz dodatki i przyprawy: bulion, sól, pieprz naturalny, liść laurowy, ziele angielskie.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 325705 (22) 98 04 02 6(51) A23L 1/39

(71) CHŁODNIA OLSZTYN Spółka z o.o., Olsztyn

(72) Mąlgrem Józef, Spaszewska Anna, Pawłowicz Maria

(54) **Zupa z zielonego groszku zamrożona i sposób jej wytwarzania**

(57) Zupa z zielonego groszku zamrożona zawiera 50 do 70 części wagowych grochu zielonego zamrożonego, 7 do 13 części wagowych marchwi krojonej zamrożonej, 7 do 13 części wagowych selerów krojonych zamrożonych, 7 do 13 części wagowych pietruszki krojonej zamrożonej, 3 do 7 części wagowych porów krojonych zamrożonych, 3 do 7 części wagowych cebuli krojonej zamrożonej oraz dodatki i przyprawy: bulion, tymianek, mąka, sól, pieprz.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 325706 (22) 98 04 02 6(51) A23L 1/39

(71) CHŁODNIA OLSZTYN Spółka z o.o., Olsztyn

(72) Mąlgrem Józef, Spaszewska Anna, Pawłowicz Maria

(54) **Krupnik zamrożony i sposób jego wytwarzania**

(57) Krupnik zamrożony zawiera 7 do 13 części wagowych kaszy jęczmiennej, 30 do 50 części wagowych ziemniaków krojonych zamrożonych, 15 do 25 części wagowych marchwi krojonej zamrożonej, 7 do 13 części wagowych selera krojonego zamrożonego, 7 do 13 części wagowych porów krojonych zamrożonych, 7 do 13 części wagowych pietruszki krojonej zamrożonej oraz dodatki i przyprawy: bulion, bulion grzybowy, sól, pieprz.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 325707 (22) 98 04 02 6(51) A23L 1/39

(71) CHŁODNIA OLSZTYN Spółka z o.o., Olsztyn

(72) Mąlgrem Józef, Spaszewska Anna, Pawłowicz Maria

(54) **Zupa ogórkowa zamrożona i sposób jej wytwarzania**

(57) Zupa ogórkowa zamrożona zawiera 35 do 55 części wagowych ogórków kiszonych pokrojonych, 20 do 40 części wagowych ziemniaków krojonych zamrożonych, 3 do 7 części

wagowych marchwi krojonej zamrożonej, 3 do 7 części wagowych selerów krojonych zamrożonych, 3 do 7 części wagowych pietruszki krojonej zamrożonej, 3 do 7 części wagowych porów krojonych zamrożonych, 3 do 7 części wagowych cebuli krojonej zamrożonej oraz dodatki i przyprawy: bulion, sól i pieprz naturalny.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 325681 (22) 98 04 02 6(51) A23L 1/40

(71) HORTEX HOLDING S.A. Oddział ZPOW w Płudach, Płońsk

(72) Czerwiński Jerzy, Trzeciecki Michał, Pietrzak-Brzozowska Irena, Wilkowska Renata

(54) **Mieszanka ryżowa do szybkiego przygotowywania potraw**

(57) Istotą mieszanki, zawierającej ryż w ilości co najmniej 80% wagowych **jest** to, że zawiera nie mniej niż 20% wagowych suszu owocowego, stanowiącego mieszaninę 30-40% wagowych rodzynek oraz 50-70% wagowych suszu jabłkowego o wymiarach cząstek większych od 0,2 x 0,2 x **0,2** cm i wilgotności do 16%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325594 (22) 98 03 27 6(51) A23L 1/226

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa

(72) Peplowski Ryszard, Kwiatkowski Jacek, Kąkol Barbara, Obukowicz Bożenna, Jarosz Małgorzata

(54) **Sposób wydzielania ekstraktu z jądra orzecha włoskiego /Junglans Regia L./**

(57) Ujawniono sposób otrzymywania ekstraktu z orzecha włoskiego przez działanie na zmielone jądra orzecha włoskiego dwutlenkiem węgla, ewentualnie z dodatkiem alkoholu etylowego, w temperaturze 283-353 K, pod ciśnieniem **5-40** MPa, a z uzyskanego ekstraktu przez zmianę temperatury i obniżenie ciśnienia otrzymuje się **5-40** MPa i ewentualnie **5-40** MPa i ewentualnie otrzymuje alkohol.

(71) HORTEX HOLDING S.A. Oddział ZPOW w Płudach, Płońsk

(72) Czerwiński Jerzy, Trzeciecki Michał, Pietrzak-Brzozowska Irena, Wilkowska Renata

(54) **Sok owocowy**

(57) Istotą soku owocowego, zawierającego naturalny, zagęszczony sok z czarnej porzeczki w ilości od 2,0 do **4,0%** wagowych oraz od 0,1 do 0,3% wagowych naturalnego aromatu z czarnej porzeczki **jest** to, że zawiera od **1,5** do 2, 5% wagowych naturalnego, zagęszczonego soku z żurawiny błotnej lub wielkoowocowej, od 0,05 do 0,3% wagowych naturalnego aromatu z żurawiny, od 6,0 do 9,0% wagowych cukru i wodę jako resztę.

(1 zastrzeżenie)

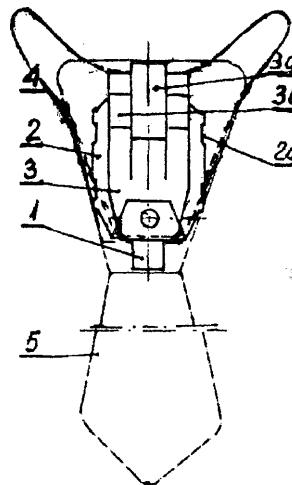
A1(21) 325672 (22) 98 03 31 6(51) A41D 25/00

(75) Walendzik Wiesław, Lidzbark; Walendzik Iwona, Warszawa; Walendzik Anna, Lidzbark; Mamajek Marcin, Nidzica

(54) **Krawat z uchwytem mocującym**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem szybkiego zakładania i wygodnego noszenia krawatów. Krawat z uchwytem mocującym zawiera uchwyt mocujący zamocowany w węźle krawata (5), składający się z podstawy (2), sprężyny (3) z **podgiętymi** ramionami, dźwigni (1) współpracującej z podstawą (2) i sprężyną (3), oraz skrzydła (4) zamocowanego do podstawy (2) i węzła krawata (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 325780 (22) 98 04 09 6(51) A61B 5/14

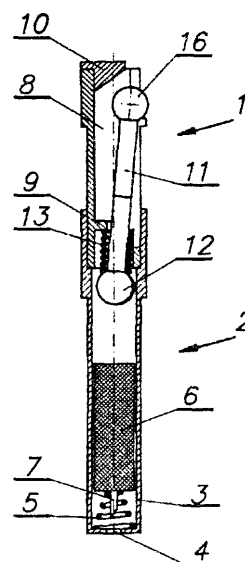
(71) P.Z.HTL Spółka Akcyjna, Warszawa

(72) Rutynowski Włodzimierz

(54) **Urządzenie nakłuwające**

(57) Urządzenie nakłuwające składa się z zespołu napędowego (1) i nasadzonego na nim zespołu nakłucia (2) z obudową (3), w której dnie znajduje się otwór (4) i jest osadzona sprężyna zwrotna (5). W obudowie (3) jest umieszczona także wymienna wkładka nakłuwająca (6). Zespół napędowy (1) zawiera bijak (11), który jest umieszczony w wewnętrznym przewężeniu (9) korpusu (8) zespołu napędowego (1). Na bijaku (11), pomiędzy jego jednym końcem (12) skierowanym w kierunku wkładki nakłuwającej (6), a wewnętrznym przewężeniem (9), jest osadzona sprężyna napędowa (13), zaś drugi koniec (16) bijaka (11) jest podtrzymywany w gnieździe korpusu (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332753 (22) 99 04 23 6(51) A61B 6/00
A61C 19/04

(75) Kozakiewicz Marcin, Łódź

(54) **Sposób monitorowania wyników leczenia chorych po zabiegach wykonywanych w obrębie kości w chirurgii stomatologicznej**

(57) Sposób monitorowania wyników leczenia chorych po zabiegach wykonywanych w obrębie kości w chirurgii stomatologicznej, w którym za pomocą okresowo wykonywanych radiogramów ocenia się skutki leczenia lub gojenia przez porównanie kolejnych radiogramów, charakteryzuje się tym, że do wykonania kolejnych radiogramów każdemu pacjentowi stosuje się indywidualnie ten sam protetyczny wycisk, który tworzy się wokół poziomego ramienia uchwytu mocującego materiał czuły na promieniowanie rentgenowskie między powierzchniami żującymi zębów górnych i dolnych lub wyrostkiem zębodołowym szczęki, a częścią zębodołową żuchwy, następnie po związaniu masy wyciskowej uchwyt z materiałem czułym na promieniowanie rentgenowskie zakłada się na przeznaczone miejsce i naświetla się, a po wyjęciu z uchwytu materiał ten skanuje się lub wywołuje i wprowadza się obraz do bazy danych programu komputerowego, po czym po upływie ustalonego okresu czasu na przykład 6 miesięcy wykorzystuje się ten sam wycisk danego pacjenta oraz czynności powtarza się i po wprowadzeniu następnego obrazu do bazy danych porównuje się go z obrazem poprzednio uzyskanym według opracowanego algorytmu badań na drodze cyfrowej analizy obrazu.

Jako materiał czuły na promieniowanie rentgenowskie poza kliszą rentgenowską zaleca się stosowanie płytki detekcyjnej, na których od strony źródła promieniowania mocuje się wskaźnik intensywności naświetlenia materiału czułego na promieniowanie.

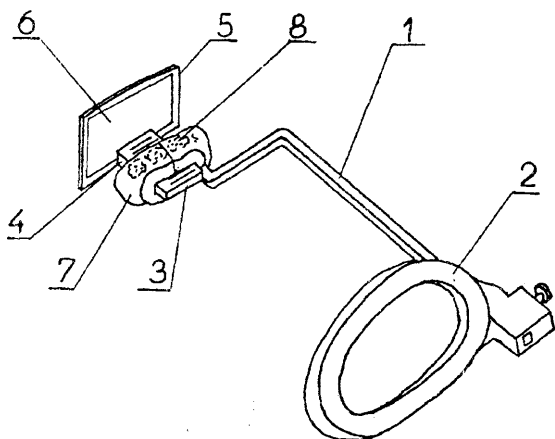
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 332754 (22) 99 04 23 6(51) A61B 6/00
A61C 19/04

(75) Kozakiewicz Marcin, Łódź

(54) **Urządzenie do mocowania w jamie ustnej materiału czułego na promieniowanie jonizujące**

(57) Urządzenie do mocowania w jamie ustnej materiału, czułego na promieniowanie jonizujące, przeznaczone jest do wykonywania radiogramów indywidualnie dla danego pacjenta, które mają spełniać warunek powtarzalnego usytuowania materiału, czułego na promieniowanie jonizujące w stosunku do kierunku wiązki, emitowanej z lampy promieni oraz badanej okolicy pacjenta przy każdorazowym wykonywaniu radiogramów w kilkumiesięcznych odstępach czasu w okresie kilku lat.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że wokół poziomego ramienia (3) uchwytu (4) zamocowany jest protetyczny wycisk (7), który ma w górnej i dolnej części wyciętą wgłębienia i wypukłości (8), odpowiadające powierzchniom żującym zębów górnych i dolnych lub w przypadku bezzębia - części szczęki i odpowiadającej jej części żuchwy pacjenta, a we wnętrzu ma odwzorowane powierzchnie i kształty poziomego ramienia (3) oraz końca pręta (1), przy czym obwód wycisku (7) jest przecięty.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332755 (22) 99 04 23 6(51) A61B 6/00
A61C 19/04

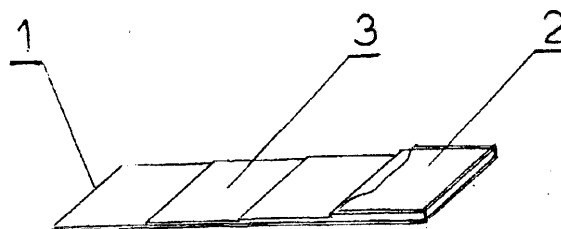
(75) Kozakiewicz Marcin, Łódź

(54) **Wskaźnik intensywności naświetlania materiału czułego na promieniowanie rentgenowskie**

(57) Wskaźnik intensywności naświetlania materiału czułego na promieniowanie rentgenowskie, jest przeznaczony do określania intensywności naświetlania radiogramów tego samego obiektu wykonywanych co kilka miesięcy w okresie kilku lat, zwłaszcza w czasie monitorowania wyników leczenia chorych po zastosowaniu sterowanej regeneracji kości, materiałów kościotwórczych lub tytanowych wszczepów stomatologicznych.

Wskaźnik wykonany jest z materiału pochłaniającego promieniowanie rentgenowskie w postaci paska (1) o stopniowanej grubości na całej długości i obłożony jest dwustronnie przezroczystą folią (2). Wskaźnik może być wykonany w postaci segmentów (3) o podwajanej stopniowo grubości lub może go stanowić pasek (1), którego grubość wzrasta liniowo na całej długości.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325766 (22) 98 04 08 6(51) A61B 17/56

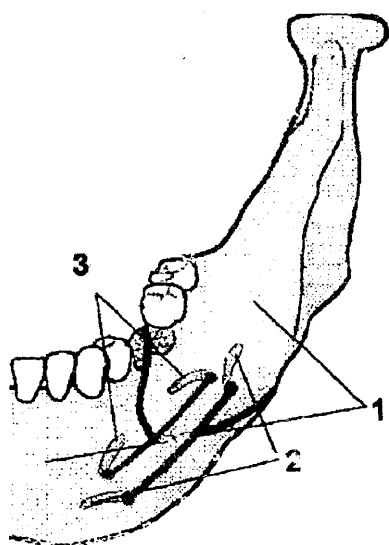
(71) Śląska Akademia Medyczna, Katowice

(72) Drugacz Jan, Lekston Zdzisław, Drugacz Janusz Stanisław

(54) **Sposób zespawania odłamów kostnych w skośnych złamaniach żuchwy**

(57) Sposób zespawania odłamów kostnych w skośnych złamaniach żuchwy, polegający na nastawieniu odłamów kostnych w położenie anatomiczne, nawierceniu w obu odłamach kostnych płytkich otworów w odstępach zapewniających swobodne umieszczenie w nich końcówek szablonów, wyjęciu szablonów i dobraniu klamer, odpowiadających wielkością szablonom, wykonanych z materiału z pamięcią kształtu, które po zanurzeniu w czynniku chłodzącym dopasowuje się do kształtu użytego poprzednio szablonu i mocuje w otworach, nawierconych w odłamach kostnych, charakteryzuje się tym, że w pierwszej kolejności mocuje się kształtkę dystansująco-stabilizującą (2) o końcówkach łukowato odgiętych na zewnątrz w temperaturze otoczenia, a następnie zespala złamanie klamrą (3) o końcówkach zagiętych do wewnątrz.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332363 (22) 99 04 02 6(51) A61K 7/13

(31) 98 9804234 (32) 98 04 06 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Rondeau Christine

(54) **Kompozycja farbująca do włókien keratynowych, z kationowym barwnikiem bezpośrednim i polimerem substancywnym**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji farbującej do włókien keratynowych, w szczególności ludzkich włókien keratynowych, takich jak włosy, zawierającej w środowisku odpowiednim do farbowania co najmniej jeden określony kationowy barwnik bezpośredni, która ci charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto co najmniej jeden szczególnie substancywny polimer kationowy lub amfoteryczny.

Wynalazek dotyczy również sposobów i urządzeń do farbowania, stosujących wymienioną kompozycję.

(29 zastrzeżeń)

A1(21) 332726 (22) 97 10 01 6(51) A61K 7/48

(31) 96 60027552 (32) 96 10 03 (33) US

(86) 97 10 01 PCT/US97/17939

(87) 98 04 09 WO98/14167 PCT Gazette nr 14/98

(71) JOHNSON & JOHNSON CONSUMER COMPANIES, INC., Skillman, US

(72) Aleles Margaret, Kaminski Claudia, Cole Curtis

(54) **Kompozycje kosmetyczne**

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje do pielęgnacji skóry, o niskim profilu podrażniającym, zawierające retinoidy przeciwutleniacz rozpuszczalny w oleju i związek wybrany z grupy zawierającej emulgatory lub środki powierzchniowo czynne.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 332724 (22) 97 10 06 6(51) A61K 31/165

(31) 96 270813 (32) 96 10 14 (33) JP

(86) 97 10 06 PCT/JP97/03567

(87) 98 04 23 WO98/16212 PCT Gazette nr 16/98

(71) KOWA COMPANY, LTD., Aichi, JP

(72) Inagi Toshio, Mada Akira

(54) **Środek miejscowo znieczulający do użytku zewnętrznego**

(57) Środek miejscowo znieczulający do użytku zewnętrznego jest złożony z: a) składnika aktywnego wybranego spośród lidokainy, prilokainy i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, b) akceleratora przezskórnej absorpcji, c) etanolu i/lub alkoholu izopropylowego i d) wody tak, że stosunek wagowy w mieszaninie etanolu i/lub alkoholu izopropylowego do wody wynosi korzystnie 0,5 do 1,2 i pH jest korzystnie skorygowane do 6,0-8,5. Tym sposobem zapewniona jest absorpcja przezskórna środka miejscowo znieczulającego do użytku zewnętrznego, który dogodnie jest наносzony i odrywany, który może być наносzony na rozległą powierzchnię skóry i który ma doskonałą absorpcję przezskórą, szybko działa jak również ma bardzo dobrą trwałość.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 332719 (22) 97 10 01 6(51) A61K 31/415

(31) 96 19642255 (32) 96 10 14 (33) DE

(86) 97 10 01 PCT/EP97/05381

(87) 98 04 23 WO98/16223 PCT Gazette nr 16/98

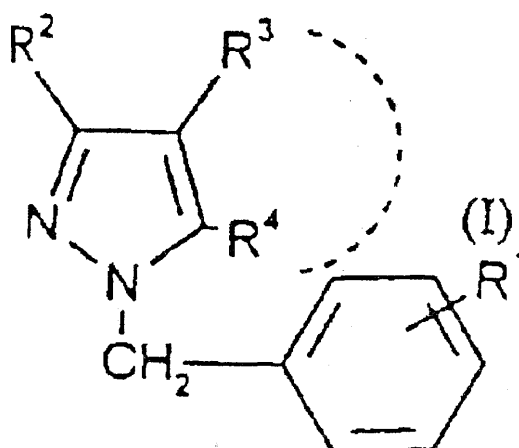
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Robyr Chantal, Straub Alexander, Niewöhner Ulrich, Jaetsch Thomas, Feurer Achim, Kast Raimund, Stasch Johannes-Peter, Perzborn Elizabeth, Hütter Joachim, Dembowski Klaus

(54) **Zastosowanie skondensowanych 1-benzyl-3-(heteroarylo-podstawionych) pochodnych pirazolu**

(57) Wynalazek dotyczy nowego zastosowania, jako leków, skondensowanych 1-benzyl-3-(heteroarylo-podstawionych) pochodnych pirazolu, niektórych z nich znanych, o wzorze ogólnym I, oraz nowych substancji czynnych, w szczególności ich zastosowania jako środków rozszerzających naczynia, ewentualnie w mieszaninie z organicznymi azotanami i donorami NO, oraz ewentualnie, w mieszaninie ze związkami, które inhibują degradację cGMP.

(9 zastrzeżeń)



- A1(21) 332820 (22) 97 10 21 6(51) A61K 49/00
 (31) 96 9621884 (32) 96 10 21 (33) GB
 97 9708239 97 04 23 GB
 (86) 97 10 21 PCT/GB97/02898
 (87) 98 04 30 W098/17324 PCT Gazette nr 17/98
 (71) NYCOMED IMAGING AS, Oslo, NO
 (72) Østensen Jonny, Eriksen Morten,
 Rongved Pal, Frigstad Sigmund

(54) **Ulepszone środki kontrastowe**

(57) Wizualizację ultradźwiękową podmiotu, zwłaszcza perfuzji mięśnia sercowego i innych tkanek, przeprowadza się stosując nowe, zawierające gaz preparaty środka kontrastowego, które pobudzają kontrolowany i czasowy wzrost fazy gazowej in vivo po podaniu i mogą działać jako osadzone znaczniki perfuzji. Preparat zawiera wodne medium do iniekcji zawierające zdyspergowany w nim gaz i podawaną wspólnie kompozycję, zawierającą komponent dyfundowalny zdolny do dyfuzji do wnętrza fazy zdyspergowanego gazu, wzbudzając jej przejściowy wzrost. W obrazowaniu perfuzji mięśnia sercowego preparaty korzystnie podaje się wspólnie z lekami rozszerzającymi naczynia, takimi jak adenozyne, w celu zwiększenia różnic intensywności sygnału powrotnego między normalną tkanką mięśnia sercowego a tkanką o obniżonej perfuzji.

(29 zastrzeżeń)

- A1(21) 325713 (22) 98 04 01 6(51) A61L 15/42

(71) Beskidzki Instytut Tekstylny, Bielsko-Biała
 (72) Wnuk Jan, Chodyński Andrzej, Terlecka Halina, Rozmarynowicz Marta, Zemanek Krystyna

(54) **Sposób otrzymywania wełnianych wyrobów medycznych o obniżonym potencjale w stosunku do włókna wełnianego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania wełnianych wyrobów medycznych o obniżonym potencjale w stosunku do włókna wełnianego, wykonanych z wełny z dodatkiem bursztynu i/lub **glinokrzemianu**, na przykład zeolitu, boraksu i szelaku, charakteryzuje się niższym w stosunku do wełny potencjałem elektrostatycznym.

Sposób charakteryzuje się tym, że do objętości wyjściowej wody destylowanej o temperaturze około 80°C dodaje się szelak, boraks oraz rozdrobniony bursztyn i/lub glinokrzemian np. zeolit z naniesionym srebrem, przy czym stosunek wagowy reagentów wynosi korzystnie 5:2,5:1 i/lub :1, które to składniki miesza się i ogrzewa w celu odparowania nadmiaru wody i uzyskania korzystnie połowy wyjściowej objętości. Tak powstałą dyspersję schładza się do temperatury około 20°C i po 3-krotnym rozcieńczeniu wodą destylowaną umieszcza w niej na okres około 30 min. włókno, przędzę lub wełniany wyrób **tekstylny**, poddany uprzednio obróbce w medium agresywnym o pH 2, przy czym odczyn pH włókna, przędzy lub wełnianego wyrobu przed nanoszeniem dyspersji wynosi korzystnie 4.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

- A1(21) 332409 (22)99 04 07 6(51) B01D 5/00
 (31) 98 19815885 (32)98 04 08 (33) DE
 (71) LINDE AKTIENGESELLSCHAFT,
 Wiesbaden, DE
 (72) Voit Juergen
 (54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania gazowego produktu pod ciśnieniem przy niskotemperaturowym rozdzielaniu powietrza na składniki**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania gazowego produktu pod ciśnieniem drogą niskotemperaturowego rozdzielania powietrza na składniki, polegający na tym, że proces czasowo biegnie w gazowym trybie pracy, a czasowo w kombinowanym trybie pracy, przy czym w gazowym trybie pracy i w kombinowanym trybie pracy (a) oczyszczone powietrze ochładza się pod nadciśnieniem, częściowo upłynnia i poddaje rektyfikacji celem uzyskania gazowych i ciekłych frakcji, (b) głęboko ochłodzoną ciecz co najmniej z jednej z ciekłych frakcji z rektyfikacji odparowuje się pod zwiększonym ciśnieniem drogą bezpośredniej wymiany ciepła z powietrzem wsadowym, ogrzewa i uzyskuje w postaci gazowego produktu pod ciśnieniem, a w kombinowanym trybie pracy (c) konieczne do tego zimno wytwarza się w obiegu chłodniczym powietrza, sprężając powietrze w obiegu chłodniczym i rozprężając je z wykonaniem pracy, przy czym od powietrza odbiera się ciepło i rozprężone z wykonaniem pracy powietrze ogrzewa się ponownie przynajmniej częściowo w przeciwprądzie z chłodzonym powietrzem wsadowym, a następnie spręża, (d) wytwarza się głęboko ochłodzoną ciecz i przynajmniej częściowo **maga-**

zynuje. Przedmiotem wynalazku jest ponadto stosowane do tego urządzenie.

Zgodnie z wynalazkiem w gazowym trybie pracy przepustowość powietrza w obiegu chłodniczym redukuje się do zera, a do kompensacji strat zimna, których już nie pokrywa obieg chłodniczy, wykorzystuje się głęboko ochłodzoną zmagazynowaną ciecz. W gazowym trybie pracy urządzenia, w stacji sprężarek powietrza obiegowego i powietrza dławionego są wyłączone sprężarki do dostarczania powietrza obiegowego.

(12 zastrzeżeń)

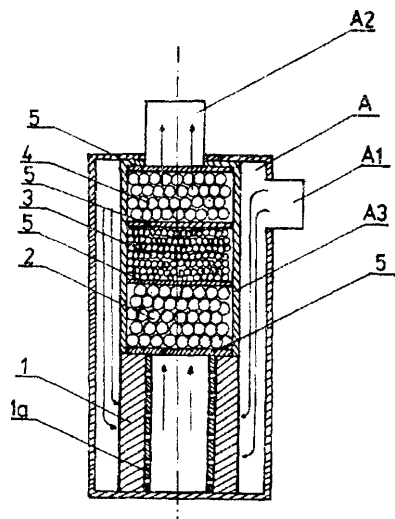
- A1(21) 325626 (22) 98 03 30 6(51) B01D 24/00
 C02F 1/00

(71) MICROSPUN Sp. z o.o., Warszawa;
 Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Ciach Tomasz, Gradoń Leon,
 Bodasiński Jacek

(54) **Układ filtrosorpcyjny do uzdatniania wody, zwłaszcza dla celów spożywczych**

(57) Układ filtrosorpcyjny wyróżnia się tym, że wyjście warstwy sorpcyjnej (2) jest połączone hydraulicznie, posobnie z warstwą jonowymienną (3), której wyjście jest połączone hydraulicznie posobnie z warstwą **mineralizacyjną** (4), z której uzdatniona woda kierowana jest do wylotu (A2).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 325708 (22) 98 04 03 6(51) B01D 53/48
B01D 53/50

(71) Asea Brown Boveri Sp. z o.o., Warszawa

(72) Sekuła Robert, Menszig Marek,
Ciechanowski Piotr, Wnęk Maciej

(54) Sposób odsiarczania spalin w procesie
wytwarzania klinkieru

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odsiarczania spalin w procesie wytwarzania klinkieru, zwłaszcza w cementowych piecach obrotowych, które wyposażone są w urządzenia odpylające w postaci wielosekcyjnych elektrofiltrów.

Sposób charakteryzuje się tym, że cały pylisty produkt odsiarczania, zebrany w trzeciej sekcji elektrofiltra (1), zawraca się za pomocą transportu pneumatycznego (4) do gorącego końca pieca (2) i wdmuchuje się go do komory spalania pieca (2). W innej odmianie sposobu cały pylisty produkt odsiarczania, zebrany w trzeciej sekcji elektrofiltra, przesyła się do zasobnika paliwa stałego, skąd następnie wprowadza się go do gorącego końca pieca wraz z paliwem.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 332829 (22) 97 10 17 6(51) B01D 25/21

(31) 96 9612711 (32) 96 10 18 (33) FR

(86) 97 10 17 PCT/FR97/01865

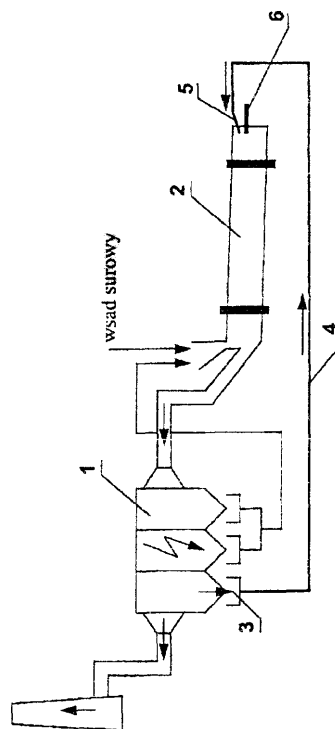
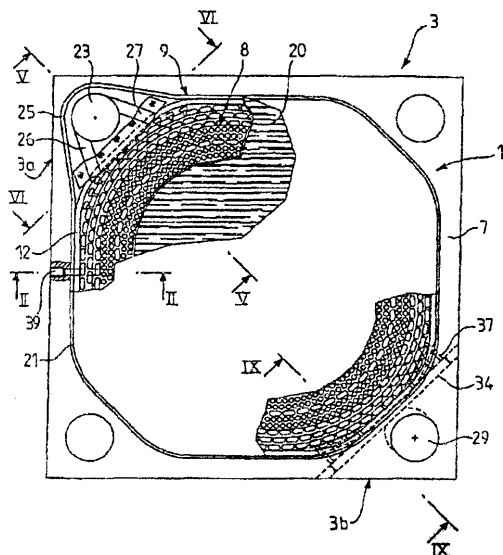
(87) 98 04 30 W098/17367 PCT Gazette nr 17/98

(75) Hubert Bernard Louis Félicien,
Saint-Marcellin, FR

(54) Prasa filtracyjna

(57) Prasa filtracyjna ma zestaw co najmniej dwóch płyt (1), które zawierają przylegające części zewnętrzne, określające płaszczyznę uszczelki (7) i które ograniczają między sobą przestrzeń filtracji, przeponę (8), która rozciąga się w tej przestrzeni i której część zewnętrzna (9) jest utrzymywana między wspomnianymi częściami zewnętrznymi płyt przynajmniej na części swej długości tak, aby stanowić strefę ruchomą, której obie strony ograniczają komorę filtracyjną i komorę ciśnieniową, drogi (23, 26) doprowadzenia filtrowanego produktu do wymienionej komory filtracyjnej, drogi (39) do doprowadzenia fluidu do wymienionej komory ciśnieniowej i drogi (20, 29, 37) do odprowadzania przesączu ze wspomnianej komory filtracyjnej, przy czym wymieniona powyżej część zewnętrzna (9) wspomnianej przepony (8) zawiera co najmniej jeden boczny przewód odprowadzający (25), który znajduje się między wymienionymi częściami zewnętrznymi wspomnianych płyt.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 325675 (22) 98 03 31 6(51) B01D 53/50

(71) Asea Brown Boveri Sp. z o.o., Warszawa

(72) Sekuła Robert, Nowarski Adam, Wnęk
Maciej

(54) Sposób **wewnątrzpaleniskowego**
odsiarczania gazów spalinowych

(57) Sposób wewnątrzpaleniskowego odsiarczania gazów spalinowych, w którym podczas spalania ciężkiego paliwa ciekiego dokonuje się jednocześnie odsiarczania spalin za pomocą materiału odsiarczającego zdolnego do wiązania tlenków siarki, charakteryzuje się tym, że materiał odsiarczający w postaci wodnego roztworu wodorotlenku wapnia $\text{Ca}(\text{OH})_2$ wprowadza się do paliwa ciekiego poza komorą spalania, a następnie paliwo ciekie wraz z materiałem odsiarczającym miesza się z wodą w ilości wody do 10% wagowych, po czym tak przygotowaną emulsję wprowadza się do komory spalania pieca poprzez układ palnikowy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326374 (22) 98 04 03 6(51) B01D 53/60

(71) OMEGA Spółka z o.o. Oddział Gdańsk, Gdańsk

(72) Grzegorz Wiesław, Wasieńska Zofia, Marcewicz-Kuba Agnieszka, Nazimek Dobiesław

(54) **Sposób otrzymywania środka do jednoczesnej redukcji tlenków azotu i utleniania dwutlenku siarki do trójtlenku siarki w gazach spalinowych**

(57) Sposób otrzymywania środka do jednoczesnej redukcji tlenków azotu i utleniania dwutlenku siarki do trójtlenku siarki w gazach spalinowych pochodzących z urządzeń kotłowych, z zastosowaniem znanego zabiegu dyspersji i znanej operacji osadzania substancji pylistych na nośniku stałym oraz przez kreację pola katalizy i wiązanie produktów toksycznych w strefie spalania paliwa z zastosowaniem znanego prekursora nośnika w postaci dolomitu charakteryzuje się tym, że fazę aktywną złożoną z tlenków metali i/lub z soli metali ulegających rozkładowi termicznemu do tlenków, składającą się z 40% do 85% wagowo MgO, od 2% do 20% wagowo Na_2CO_3 i/lub K_2CO_3 , użytych w dowolnym stosunku wzajemnym, od 3% do 10% wagowo ZnO, od 1% do 7% wagowo V_2O_5 oraz od 1% do 6% wagowo MoO_3 i/lub od 1% do 2% wagowo TiO_2 , użytych w dowolnym stosunku wzajemnym, poddaje się dyspersji w naczyniu technologicznym otwartym, przy temperaturze nie niższej jak 50°C i przy intensywnym mieszaniu homogenizującym trwającym przez czas nie krótszy jak 180 minut. Otrzymaną mieszaninę fizyczną osadza się na tlenku Mg i/lub na tlenku Ca lub na solach tych metali, ale najkorzystniej na stanowiącym ich mieszaninę dolomicie naturalnym, sproszkowanym uprzednio przez zmielenie w młynie, najlepiej kulowym, do ziaren o wielkości nie przekraczającej 0,005 mm. Osadzanie do realizuje się w drodze intensywnego mieszania homogenizującego przez czas nie krótszy jak dalsze 180 min i przy tej samej nie niższej jak 50°C temperaturze środowiska, przy czym dolomitu pylistego używa się w ilości utrzymywanej w granicach od 2% do 20% wagowo w stosunku do masy zdyspergowanej mieszaniny fazy aktywnej. Tak otrzymaną mieszaninę poddaje się rozcieńczaniu wodą technologiczną, najkorzystniej destylowaną, aż do otrzymania formy wynikowej w postaci substancji **zadko płynnej**, przy dalszym intensywnym mieszaniu trwającym nie krócej jak 30 min. i pozostawia się ją do zestarzenia i ostudzenia naturalnego do temperatury pokojowej nie wyższej jak 20°C i przy ciśnieniu otoczenia, przez czas nie krótszy jak 24 godziny. Otrzymany w ten sposób osad poddaje się odfiltrowaniu na filtrze podciśnieniowym, zwłaszcza na podciśnieniowej nuczcy lub też najkorzystniej oddzieleniu przez odwirowanie na wirówce odśrodkowej, a otrzymany filtrat lub przesącz, będący użyteczną substancją odpadową, zwraca się do procesu. Oddzielony osad poddaje się suszeniu w suszarce pod ciśnieniem atmosferycznym, przez czas nie krótszy jak 10 godzin i przy temperaturze suszenia nie niższej jak 150°C i następnie **kalcynuje** się tak uzyskany suchy półprodukt w atmosferze powietrza otoczenia przy temperaturze nie niższej jak 500°C , w czasie nie krótszym jak 4 godziny. W ten sposób uzyskany układ fazy stałej, po jego wystudzeniu do temperatury otoczenia, trwającym nie krócej jak 6 godzin i z zachowaniem wilgotności względnej powietrza otoczenia nie przekraczającej 12%, poddaje się mieleniu w młynie, zwłaszcza kulowym, do granulacji utrzymywanej w przedziale od 0,05 mm do 0,005 mm, z przeważającym jednak udziałem frakcji drobnocząsteczkowej rzędu 0,005 mm, otrzymując w wyniku suchą substancję o rozwiniętej powierzchni ogólnej utrzymywanej w przedziale od $100\text{ m}^2/\text{g}$ do $130\text{ m}^2/\text{g}$ i o ciężarze **nasypowym** zawierającym się w przedziale od $0,118\text{ g}/\text{cm}^3$ do $0,077\text{ g}/\text{cm}^3$.

Otrzymany po filtracji lub wirowaniu użyteczny ściek, przed jego ponownym zawróceniem do procesu, mającego najlepiej charakter ciągły, poddaje się oczyszczaniu od nadmiaru jonów sodu oraz węglanów i octanów, aż do uzyskania śladowych ich zawartości oraz śladowych ilości jonów magnezu i jonów cynku.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 332228 (22) 99 03 26 6(51) B01D 53/86

(31) 98 19813655 (32) 98 03 27 (33) DE

(71) DEGUSSA-HÜLS AKTIENGESELLSCHAFT, Marl, DE

(72) Strehlau Wolfgang, Göbel Ulrich, Domesle Rainer, Lox Egbert, Kreuzer Thomas

(54) **Materiał magazynujący tlenki siarki**

(57) Wynalazek dotyczy materiału magazynującego tlenki siarki, który zawiera spinel **glinianowo-magnezowy** ($\text{MgO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$) i który stosuje się jako tak zwaną pułapkę siarkową do usuwania tlenków siarki z gazów spalinowych. Szczególnie można go stosować przy katalitycznym oczyszczaniu spalin silników spalinowych do usuwania tlenków siarki z gazów spalinowych, dla ochrony katalizatorów gazów spalinowych przed zatruciem siarką. Materiał charakteryzuje się tym, że posiada stosunek molowy tlenku magnezu do tlenku glinu w zakresie od 1,1:1 i że nadmiar **stechiometryczny** występującego tlenku magnezu jest rozprowadzony równomiernie w wysoce zdyspergowanej formie w materiale magazynującym.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 332227 (22) 99 03 26 6(51) B01D 53/94

(31) 98 19813654 (32) 98 03 27 (33) DE

(71) DEGUSSA-HÜLS AKTIENGESELLSCHAFT, Marl, DE

(72) Strehlau Wolfgang, Göbel Ulrich, Lox Egbert, Müller Wilfried, Domesle Rainer

(54) **Sposób eksploatacji urządzenia do oczyszczania gazów spalinowych, zawierającego wytrącalnik siarki i katalizator magazynujący tlenki azotu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób eksploatacji urządzenia do oczyszczania spalin z silników spalinowych, pracujących przez przeważający czas przy ubogim stosunku powietrze/paliwo. Urządzenie do oczyszczania spalin zawiera katalizator magazynujący tlenki azotu, o zakresie aktywności ATNOX w zakresie temperatur $T_{K,1}$ i $T_{K,2}$, do magazynowania tlenków azotu przy współczynniku nadmiaru powietrza wyższym niż 1 i do uwalniania tlenków azotu przy współczynniku nadmiaru powietrza mniejszym i równym 1 i zawiera wytrącalnik siarki umieszczony przeciwnie do katalizatora magazynującego tlenki azotu, o temperaturze odsiarczania $T_{S,DeSOx}$, powyżej której siarczany zmagazynowane na **wytrącalniku** siarki rozkładają się przy współczynniku nadmiaru powietrza mniejszym lub równym 1. Tlenki azotu znajdujące się w spalinach magazynowane są na katalizatorze magazynującym tlenki azotu, a tlenki siarki magazynowane są w wytrącalniku siarki przy współczynniku nadmiaru powietrza powyżej 1 i temperaturze spalin w zakresie aktywności ATNOX, przy czym równocześnie temperatura spalin przed **wytrącalnikiem** siarki jest mniejsza niż jego temperatura odsiarczania $T_{S,DeSOx}$. Przez cykliczne obniżanie współczynnika nadmiaru powietrza poniżej 1 zmagazynowane tlenki azotu uwalnia się z katalizatora magazynującego (koniec cyklu magazynowania). Po każdorazowo zadanej liczbie N_1 cykli magazynowania tlenków azotu odsiarcza się wytrącalnik siarki.

Realizuje się to przez podniesienie temperatury spalin przed wytrącalnikiem siarki powyżej temperatury odsiarczania $T_{S,DeSOx}$ oraz obniżenie współczynnika nadmiaru powietrza spalin poniżej 1.

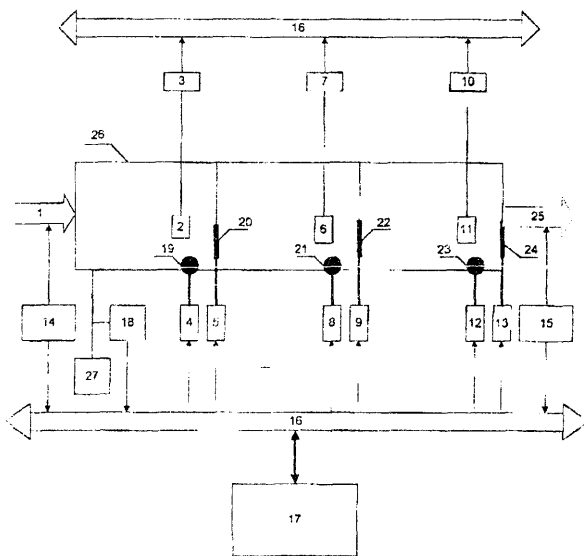
(21 zastrzeżeń)

A1(21) 325783 (22) 98 04 09 6(51) B03B 13/06

- (71) Centrum Elektryfikacji i Automatyzacji Górnictwa EMAG, Katowice
 (72) Będkowski Zbigniew, Gola Marian, Makola Ryszard, Mironowicz Władysław, Motyka Ireneusz, Sikora Teresa, Kryca Marek
 (54) Układ sterowania odbiorem produktów w przedziałach roboczych wodnych osadzarek pulsacyjnych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że do wejść łączy transmisyjnego (16) włączona jest waga przenośnikowa (14) i przepływomierz (18), a także znajdujący się w każdym przedziale osadzarki czujnik pływakowy (2, 6, 11). Do wyjść wykonawczych łączy transmisyjnego (16), włączone są, znajdujące się także w każdym przedziale osadzarki, sterownik klapy przepustu ciężkiego (19, 21, 23) oraz sterownik zasowy międzypodziałowej. Wspomniane elementy wykonawcze są połączone złączem (16) oddzielnymi torami. Popiołomierz radiometryczny (15) jest włączony poprzez to łączy go głównego sterownika (17). Wynalazek ma zastosowanie w zakładach przerobczych kopalń węgla kamiennego.

(1 zastrzeżenie)



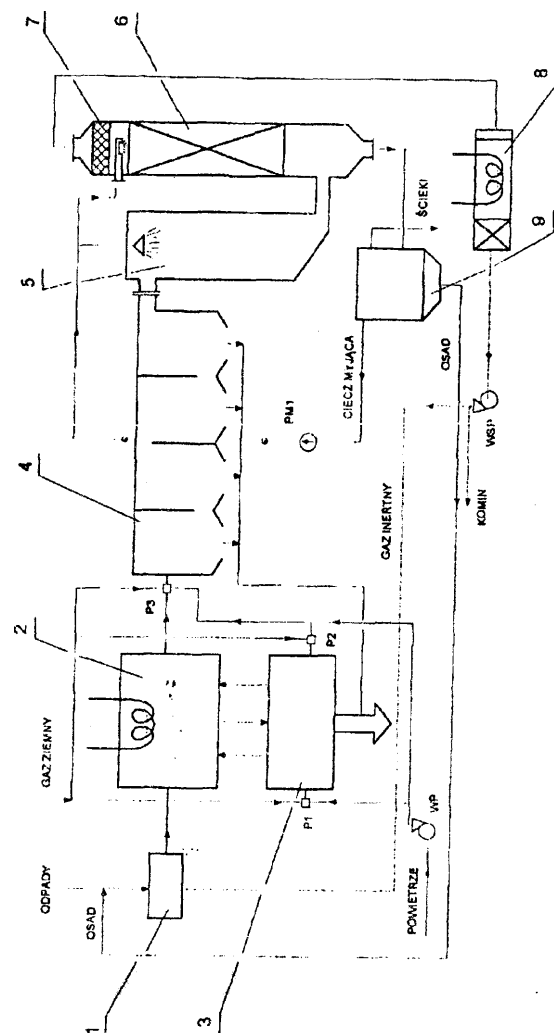
A1(21) 325656 (22) 98 03 30 6(51) B09B 3/00

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
 (72) Wandrasz Janusz W, Gaska Krzysztof, Olczyk Wojciech, Ścierański Waldemar, Wandrasz Andrzej J.
 (54) Sposób unieszkodliwiania stałych, pastowatych i/lub ciekłych odpadów agresywnych oraz toksycznych, zawierających pierwiastki metali szlachetnych lub ich związki

(57) Wynalazek dotyczy sposobu degradacji odpadów, zawierających pierwiastki metali szlachetnych typu Pt, Au, Ag w dowolnej postaci, mogących w normalnych warunkach powodować detonacje.

Sposób unieszkodliwiania stałych, pastowatych i/lub ciekłych odpadów agresywnych i toksycznych, zawierających pierwiastki metali szlachetnych lub ich związki, polega na tym, że odpady ciekłe miesza się z substancją stałą, niskopopiołową, a po uzyskaniu konsystencji stałej i zmieszaniu z pozostałymi odpadami wprowadza się do komory załadunku odpadów (1), wentylowanej gazem inertnym, skąd wprowadza się je do komory rozkładu pirolitycznego (2) (proces niskotemperaturowego odgazowania) o atmosferze inertnej, zapewniającej rozcieńczenie uwalnianego tlenku do wartości poza granicą zapłonności. Otrzymana substancja uwęglona wędruje następnie do komory dopalania popiołu (3), gdzie ulega procesowi zgazowania. Produkty gazowe procesu zgazowania wraz z produktami komory rozkładu pirolitycznego (2) zasysane są do komory dopalającej (4) (proces spalania i dopalania produktów gazowych) skąd przez schładzacz (5) i komorę absorpcyjną (6) oraz odkraplacz (7) dopływają do komory podgrzewu gazu z filtrem ceramicznym (8). Ciecz absorbująca z absorbera spływa do zbiornika (9), gdzie ulegają wytrąceniu substancje stałe, zawracane wraz z odpadami do komory załadunku odpadów (1).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 325727 (22) 98 04 07 6(51) B09B 5/00 B09C 1/00

- (71) Mężyk Piotr, Tarnowskie Góry
 (72) Mężyk Piotr, Kardasz Piotr, Krzyżak Wojciech

(54) Sposób rekultywacji terenów przemysłowych, zwłaszcza szlamowisk

(57) Sposób rekultywacji przemysłowych, zwłaszcza szlamowisk, charakteryzuje się tym, że napełnia się rękawy z biodegradującej się perforowanej włókniny rozdrobionymi: makulaturą w ilości od 20-80% wagowych, drewnem i/lub torfem w ilości od 15-30% wagowych i/lub styropianem w ilości od 1-5% wagowych oraz tkaninami i włókninami naturalnymi i/lub sztucznymi w ilości od 10-70% wagowych, dodając nasion w ilości od 0,2-2,5% wagowych oraz zrzesów wikliny konopianki (*Salix viminalis*) i/lub trzciny pospolitej (*Phragmites australis*) w ilości od 1500-2000 sztuk na jeden ar rekultywowanego terenu wraz z domieszką nawozów sztucznych w ilości niezbędnej dla ich wzrostu, następnie pozostawia się rękawy na brzegu rekultywowanego terenu do czasu rozpoczęcia się w nich procesu wegetacyjnego, po czym rozmieszcza się je na powierzchni rekultywowanego terenu, przy czym poszczególne rękawy łączą się ze sobą tak, aby zachować pomiędzy sąsiadującymi rękawami odległość równą od 75 do 150% średnicy rękawa.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332780 (22) 97 10 13 6(51) B22C 15/00

(31) 96 1139 (32) 96 10 14 (33) DK

(86) 97 10 13 PCT/DK97/00445

(87) 98 04 23 W098/16333 PCT Gazette nr 16/98

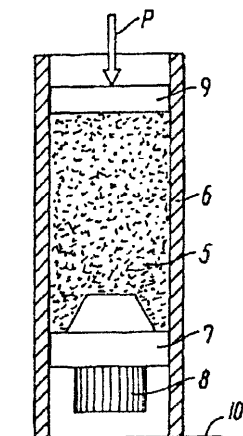
(71) BRØDRENE GRAM INVEST A/S,
Aabenraa, DK

(72) Dall Benny

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania form odlewniczych

(57) Sposób i urządzenie służą do wytwarzania form odlewniczych do odlewania stopów metalicznych, na przykład żeliwa. Model (7) posiadający konfigurację zgodną z odlewami, które należy odlać tworzy odcisk w objętości masy formierskiej (5), podczas, gdy masa formierska poddawana jest naraz działaniu ciśnienia statycznego od płyty dociskowej (9) i działaniu ultradźwięku z generatora ultradźwiękowego (8). W formie odlewniczej mogą być odlewane odlewy o mniejszej ilości wypływek oraz o bardziej równej i gładkiej powierzchni niż znane per se.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 332301 (22) 99 03 30 6(51) B23B 45/00

(31) 98 19814470 (32) 98 04 01 (33) DE

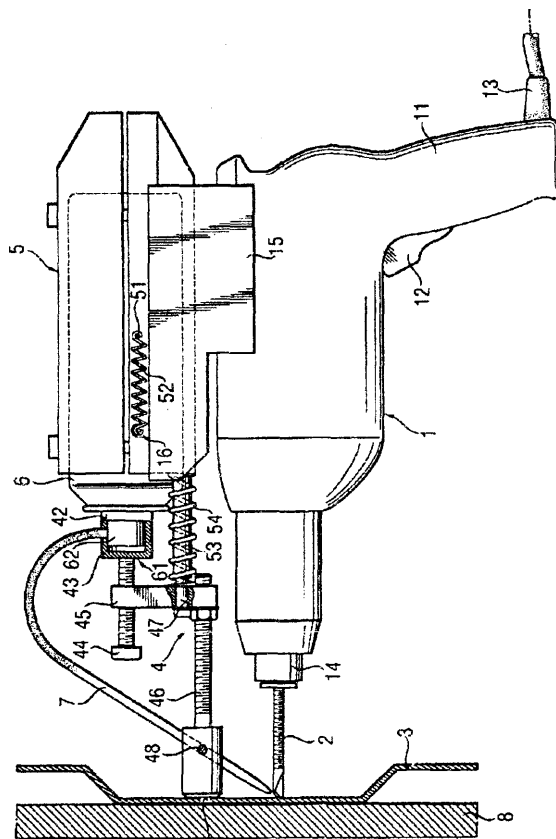
(71) Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, LI

(72) Daubinger Gerd, Rahmsdorf Horst,
Fertlmann Felix, Brandenburg Frank,
Wirtz Holger

(54) Przyrząd do wytwarzania ruchu obrotowego

(57) Przyrząd do wytwarzania ruchu obrotowego, oddziałujący na narzędzia do wiercenia lub elementy mocujące, które są zaopatrzone w część wierzącą, charakteryzuje się tym, że zawiera urządzenie (6) do magazynowania środka chłodzącego, umieszczone w obudowie (1) przyrządu i za pomocą urządzenia doprowadzającego (7) środek chłodzący jest doprowadzany co najmniej chwilowo do obszaru końcowego, od strony obróbki narzędzia do wiercenia lub elementu mocującego.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 332412 (22) 99 04 07 6(51) B23P 19/04

(31) 98 19815773 (32) 98 04 08 (33) DE

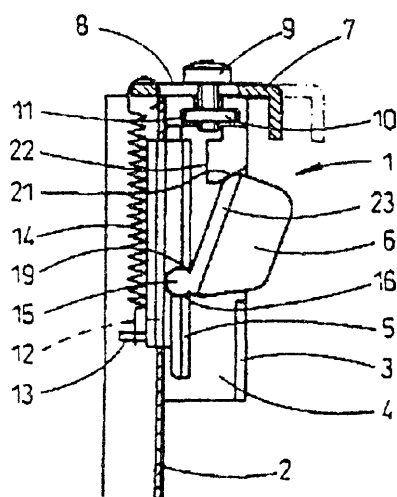
(75) Heuel Wilhelm, Drolshagen, DE

(54) Urządzenie mocujące do umieszczenia na jedno- lub wieloczęściowych szynach montażowych, lub na kołkach montażowych dla grzejników, lub tym podobnych urządzeń

(57) Urządzenie mocujące ma element hakowy (7), znajdujący się pod napięciem sprężyny i ma część uruchamiającą, która przy wychyleniu grzejnika w jego położenie montażowe wprowadza element hakowy (7) w połączenie funkcjonalne z grzejnikiem lub jego nakładką łącznikową. Część uruchamiająca stanowi dźwignia krzywkowa (6), która w części łożyskowej (5) jest na skutek własnej sprężystości ułożyskowana wychylnie w ograniczonym zakresie i która ma powierzchnię skośną, która skośnymi krawędziami (21) współpracuje z obudową (3), prowadzoną przesuwnie pod napięciem sprężyny. Na obudowie (3) jest zamocowany przesuwnie element hakowy (7), który przy

wychylaniu grzejnika lub podobnego **urządzenia** zostaje uniesiony, aż zatrzaśnie się na grzejniku lub na jego nakładce łącznikowej.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 325678 (22) 98 04 02 6(51) B27B 5/29

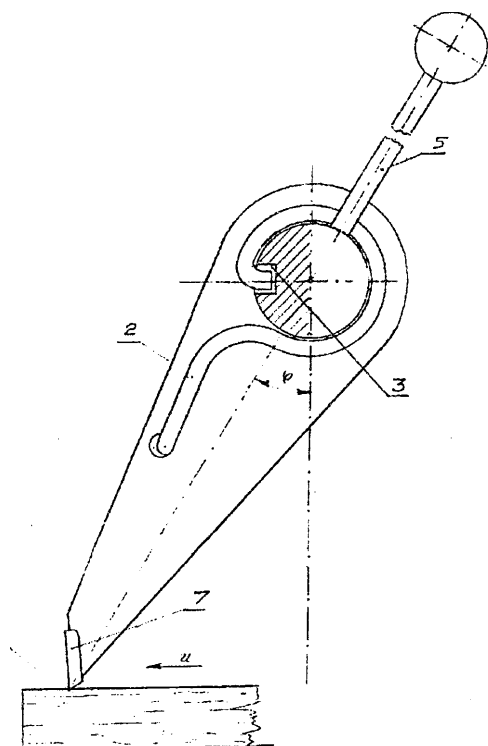
(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego,
Warszawa

(72) Duchnowski Kazimierz

(54) Zapadki **przeciwdrzutowe** do stosowania w obrabiarkach do drewna

(57) Zapadki przeciwdrzutowe do stosowania w obrabiarkach do drewna, zaopatrzone w sprężyny, charakteryzują się tym, że zapadki są luźno osadzone na pręcie z dźwignią (5), przy czym jeden koniec sprężyny skrętnej (2) wchodzi w rowek (3) pręta, a drugi koniec - w otwór w zapadce.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 325791 (22) 98 04 10 6(51) B27N 9/00
D21J 1/16

(71) ALPEX-KARLINO SA, Karlino

(72) Kukulski Stefan, Molecki Zdzisław,
Janiszewski Mirosław, Mazurkiewicz Wanda,
Wałoszek Zofia

(54) Sposób wytwarzania **ogniouodpornionych** tworzyw drewnopochodnych, zwłaszcza płyt wiórowych

(57) Do aparatów klejących, na rozdrobnione tworzywo drewnopochodne dozuje się, w postaci pylistej lub drobnego granulatu, mieszaninę soli fosforowych w takiej proporcji, aby stanowiły 10-20% wagowych gotowego wyrobu. Jenocześnie do kleju roboczego dodaje się wodny 30% roztwór soli siarkowych w określonej proporcji. Całość miesza się z dodatkiem emulsji hydrofobowej, formuje **wtrójwarstwowy** kobierzec, który poddaje się prasowaniu w temperaturze **150-180°C** przez okres **4-15** minut. Otrzymany gotowy wyrób w postaci płyt poddaje się sezonowaniu przez okres **40-120** godzin.

Powyższy sposób może być stosowany w każdej wytwórni płyt wiórowych, pilśniowych i im podobnych, umożliwia produkcję płyt ogniouodpornionych o bardzo wysokich parametrach użytkowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 325674 (22)98 03 31 6(51) B29C 47/66

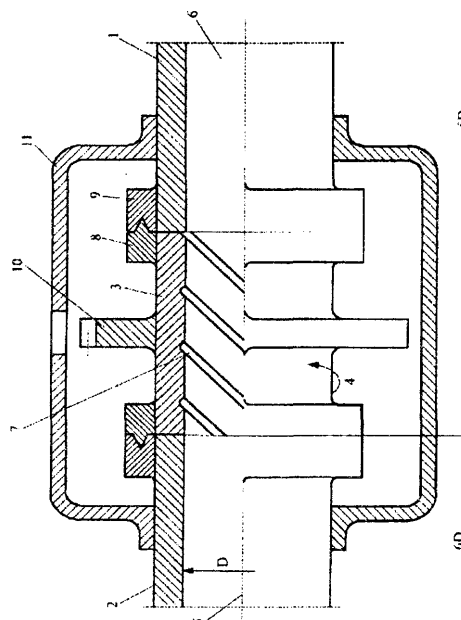
(71) Instytut Naukowo-Techniczny, Lublin

(72) Sikora Robert, Sikora Janusz

(54) Cylinder wylączarki

(57) Cylinder układu uplastyczniającego wylączarki do tworzyw wielkocząsteczkowych jest zbudowany z co najmniej trzech składowych elementów konstrukcyjnych (1, 2, 3), przylegających do siebie, o osiach wzdlużnych tworzących ściśle jedną wspólną prostą, przy czym jeden z nich wykonuje ruch obrotowy (4) wokół wspólnej osi (5), korzystnie w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu obrotowego ślimaka, znajdującego się wewnątrz (6) cylindra. Element obrotowy (3) cylindra jest oddalony od początku cylindra i od końca cylindra o korzystnie co najmniej dwie średnice wewnętrzne. Powierzchnia wewnętrzna elementu obrotowego (3) cylindra jest walcowa, jednolita geometrycznie lub walcowa niejednolita geometrycznie, korzystnie mająca rowki (7) liniowe bądź śrubowe.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 332202 (22) 99 03 25 6(51) B29C 53/24
B29C 70/40
(31)98 19815477 (32)98 04 07 (33) DE
98 19818406 98 04 24 DE

- (71) Schuller GmbH, Wertheim, DE
(72) Zeiner Arnulf Michael, Hahmann Paul
(54) Sposób wytwarzania **plyt falistych**

(57) Sposób wytwarzania płyt falistych polega na tym, że materiał podłożowy nasycy się materiałem termoplastycznym i nadaje się mu kształt falisty. Jako materiał podłożowy stosuje się materiał płaski o małej zdolności zachowania kształtu, przy czym taki materiał podłożowy nasycy się podgrzanym materiałem termoplastycznym, a następnie nadaje się mu kształt falisty i ochładza się go.

(16 zastrzeżeń)

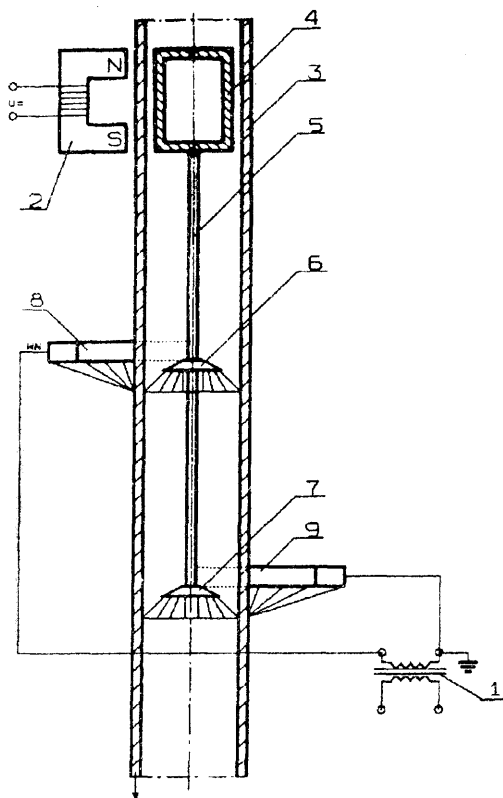
A1 (21) 325661 (22) 98 04 01 6(51) B29C 59/10

- (71) Instytut Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych
METALCHEM, Toruń
(72) Gołębiewski Jan, Lutomirski Stanisław,
Żenkiewicz Marian
(54) **Urządzenie do modyfikacji warstwy
wierzchniej rur polimerowych metodą
wyładowań koronowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do modyfikacji warstwy wierzchniej rur polimerowych metodą wyładowań koronowych, które jest przeznaczone w szczególności do instalowania w technologicznej linii wytłaczarskiej, wytwarzającej z PEHD rury osłonowe izolowanych rur stalowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że elektroda zewnętrzna zbudowana jest z dwóch, otaczających rurę (3) polimerową wzajemnie odizolowanych segmentów (8, 9), których półpierścieniowe części robocze umieszczone są po przeciwnych stronach tej rury (3).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 331873 (22) 99 03 10 6(51) B29C 65/18
(31) 98 19813846 (32) 98 03 27 (33) DE
(71) 4P Rube Göttingen GmbH, Getynga, DE
(72) Riess Ludwig, Friedlaender Klaus-Michael
(54) Sposób **zamykania** przez zgrzewanie
pojemnika

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zamykania przez zgrzewanie pojemnika, wyposażonego w krawędź zgrzewania, który jest wykonany z folii z tworzywa sztucznego w procesie wgłębnego formowania, przez zgrzewanie z folią zgrzewalną, w którym na co najmniej jednej z dwóch powierzchni, które mają być ze sobą zgrzane, wykonuje się żebro w zasadzie z materiału zgrzewanego.

(3 zastrzeżenia)

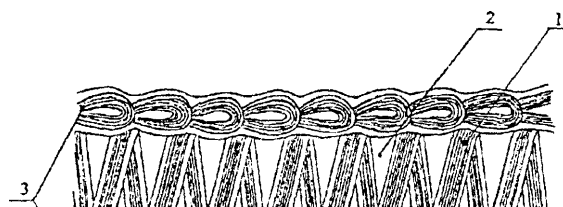
A1(21) 325613 (22) 98 03 27 6(51) B32B 27/04
B32B 24/06

- (71) Instytut Inżynierii Materiałów
Włókienniczych, Łódź
(72) Schmidt Hubert, Lao Marek, Kamińska Irena
(54) **Kompozyty polimerowe wzmocnione
strukturami włókienniczymi**

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozyty polimerowe, wzmocnione strukturami włókienniczymi, przeznaczone zwłaszcza do wytwarzania sztywnych elementów konstrukcyjnych, np. kadłubów łodzi, lekkich stropów, ścianek działowych, dachów, elementów karoserii samochodowych i innych elementów konstrukcyjnych, przegród drenażowych itp.

Kompozyty utworzone są z dwóch równoległych warstw dzianych lub tkanych, połączonych prostokątnymi do nich lub skośnymi nićmi osnowy łączącej, których matrycę stanowi żywica **chemoutwardzalna**. Obie równoległe warstwy (3) wyrobu są powleczone całkowicie lub częściowo żywicą, a nici (1) łączące te warstwy są oklejone żywicą, usztywniając cały układ. Przestrzenie (2) między nićmi łączącymi (1) pozostają niewypełnione lub są wypełnione spienioną żywicą. W ten sposób otrzymuje się lekki kompozyt o masie objętościowej 50-1000 kg/m³.

(2 zastrzeżenia)

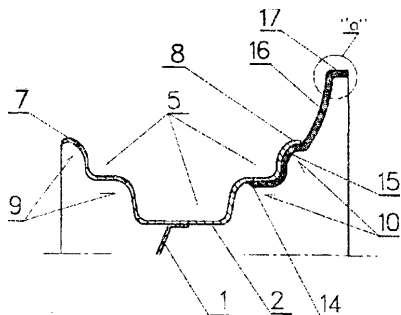


A1(21) 325738 (22) 98 04 06 6(51) B60B 21/02
(75) Dominiak Zdzisław, Nowa Ruda
(54) Obręcz **koła** pojazdu samochodowego

(57) Wynalazek dotyczy zabezpieczenia pasażerów i pojazdu samochodowego przed skutkami uszkodzenia ogumienia.

Obręcz koła posiada zabezpieczający pierścień (16), umieszczony poza krawędzią (8) profilowego pierścieniowego korpusu (2), związanego z tarczą (1). Pierścień ten ma od strony opony ukształtowaną łukową część (16), przechodzącą odgięciem w walcową część (17).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 325786 (22) 98 04 10 6(51) B60J 7/185
E05B 65/12

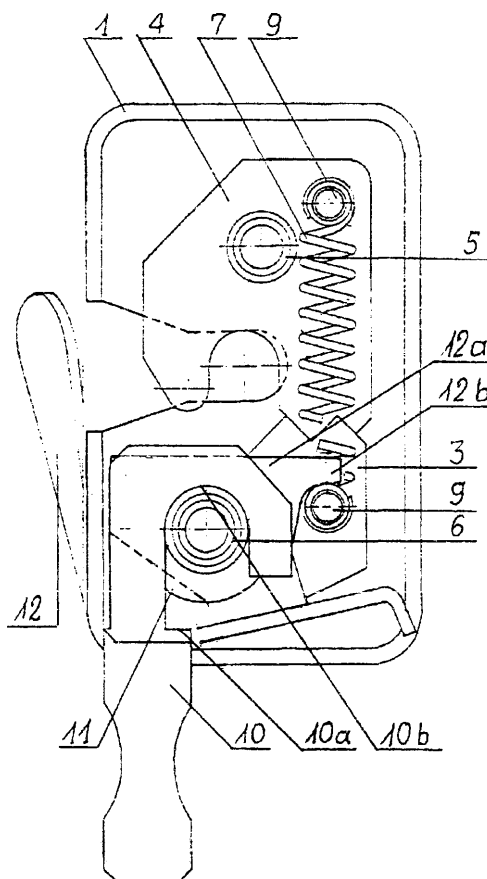
(71) Konopka Janina, Grabowo

(72) Konopka Stanisław

(54) Zamek do drzwi pojazdów mechanicznych

(57) Zamek składa się z pokrywy przedniej (1), pokrywy tylnej, połączonych tulejami (5, 6), przy czym na tulei (5) osadzony jest płaski rygiel bierny (4), a na tulei (6) sprężyna dociska do pokrywy przedniej (1) mechanizm blokujący (10), a do pokrywy tylnej dociska płaszczyzną osadzenia dźwigni (12b) i płaskim rygłem czynnym (3), osadzonymi w podcięciu tulei (6). Zamek ma zastosowanie do drzwi pojazdów mechanicznych, a w szczególności do drzwi ciągnika rolniczego.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325756 (22) 98 04 07 6(51) B60H 1/24
B60H 3/00

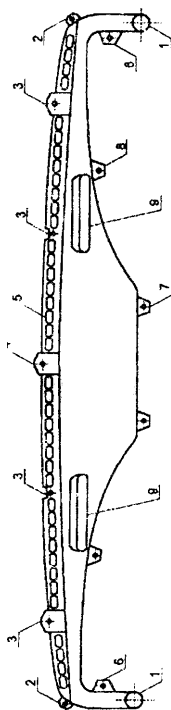
(71) Spółdzielnia Inwalidów ELREMET Zakład
Pracy Chronionej, Biała Podlaska

(72) Gościcki Konrad, Sikora Robert

(54) Kanał główny zespołu rozprowadzania powietrza

(57) Kanał główny zespołu rozprowadzania powietrza z tworzywa sztucznego do układu wentylacji i klimatyzacji kabiny samochodu, wykonany metodą wytłaczania z rodmuchiwanym, ma długość nieco krótszą od szerokości przedniej, wewnętrznej strony samochodu, jest zbudowany w kształcie wydłużonej litery "C". Z obu stron, na końcach, ma zagięte ku górze okrągłe wloty (1), przechodzące łagodnie do części środkowej kanału. Na zewnętrznym obrzeżu kanału jest wykonanych szereg występow do mocowania, skrajnych (2) na przejściu wlotów (1) do środkowej części kanału, korzystnie dwie pary przednich (3) środkowych i przednich (4) centralnych, przy czym występy te przedzielają symetrycznie wykonane na obrzeżu rzędy szczelin (5) do wydmuchiwania powietrza. Na wewnętrznym obrzeżu kanału jest wykonanych symetrycznie szereg uchwytów do mocowania, skrajnych (6) na kanałach wlotowych, środkowych (7) na części pogrubionej i pośrednich (8) między skrajnymi i środkowymi. W górnej części kanału, wzdłuż kanału, są wykonane symetrycznie na wysokości rzędów szczelin (5) wydmuchowych, korzystnie w liczbie siedem i osiem, co najmniej dwa wycięcia (9) w kształcie spłaszczonych owali.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 332744 (22) 99 04 22 6(51) B60N 2/50

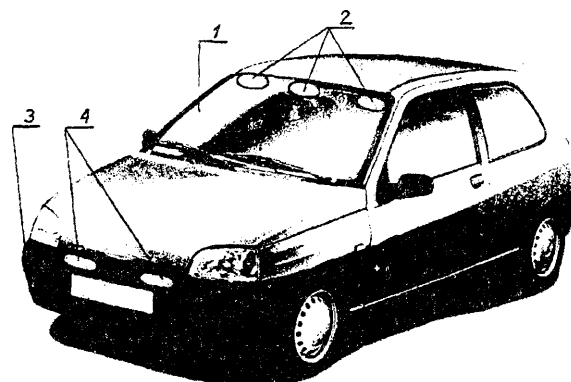
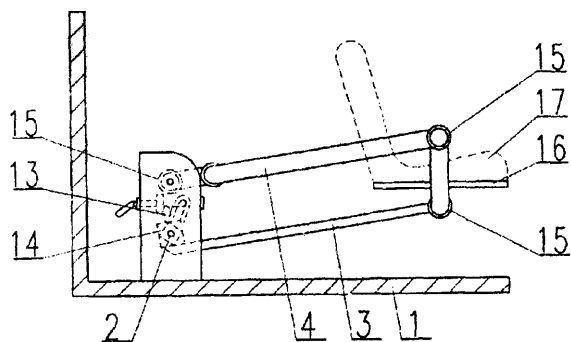
(75) Głębocki Józef, Zbrosławice; Kojzar Roman,
Kędzierzyn-Koźle

(54) Urządzenie amortyzujące siedzenie pojazdu

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie amortyzujące siedzenie pojazdu, stosowane do elastycznego ustawienia siedziska w samochodach, maszynach rolniczych lub powozach sporotowych, gdzie występuje potrzeba łagodzenia dużych obciążeń dynamicznych - pionowych i bocznych.

Urządzenie składa się z zespołu wahaczy, dolnego (3) i górnego (4), ustawionych w zasadzie równolegle, a konstrukcja urządzenia ma w co najmniej jednym punkcie obrotu elastyczny element (14). Wysokość położenia i siła napięcia pomiędzy wahaczami (3, 4) jest regulowana zespołami, które korzystnie są umieszczone w jednej obudowie przymocowanej do ramy (1). Urządzenie amortyzujące może pracować w układzie, kiedy ustawienie wahaczy (3, 4) jest czołowo zbieżne.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 332230 (22) 99 03 26 6(51) B60P 3/28

B66F 9/06

(31) 98TO 271 (32) 98 03 27 (33) IT

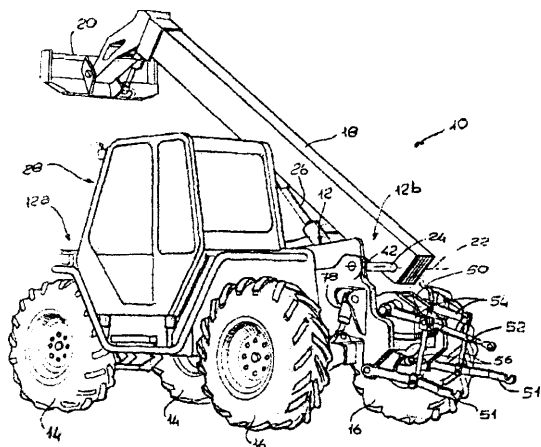
(71) MERLO Spa Industria Metalmeccanica,
Frazione San Defendente di Cervasca, IT

(72) Merlo Amilcare, Galfre' Renato

(54) Pojazd z wysięgnikiem podnoszącym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojazd z wysięgnikiem podnoszącym, w którego skład wchodzi rama nośna (12) z częścią przednią (12a) i częścią tylną (12b), wysięgnik podnoszący (18) biegnący równolegle do podłużnej osi pojazdu i osadzony przegubowo w części tylnej (12b) ramy (12), kabina sterowania i napędu (28) umieszczona z boku wspomnianego ramienia (18) oraz silnik spalania wewnętrznego umieszczony z przeciwnej strony ramienia (18) niż kabina sterowania (28). Tylna część (12b) ramy ma platformę przeznaczoną do montowania na niej urządzenia podnoszącego (50), zwłaszcza roboczo połączonego z trzypunktowym zaczepem (50, 52), dzięki czemu pojazd można używać również jako maszynę rolniczą.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 325615 (22) 98 03 27 6(51) B60Q 1/26

B60Q 1/44

(75) Lasoń Alfreda, Trzebinia

(54) **Pojazd mechaniczny, zwłaszcza samochodowy**

(57) Pojazd mechaniczny, zwłaszcza samochodowy wyposażony w światła hamowania, ma w przedniej części pojazdu najkorzystniej na przedniej szybie (1) lub zderzaku (3) dodatkowo najkorzystniej dwa czerwone światła hamowania (2, 4), przy czym światła te są zsynchronizowane z tylnymi światłami hamowania.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 332300 (22) 99 03 30 6(51) B60R 21/22

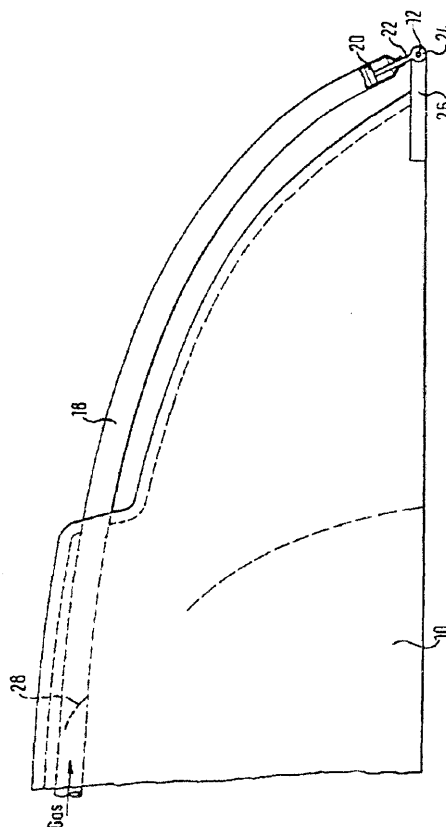
(31) 98 29806200 (32) 98 04 03 (33) DE

(71) TRW Occupant Restraint Systems GmbH &
Co.KG, Alfdorf, DE

(72) Fischer Anton

(54) **Poduszka ochronna, nadmuchiwana do
pokrywania bocznych szyb pojazdu**

(57) Poduszka ochronna (10), nadmuchiwana do pokrywania bocznych szyb pojazdu zawiera przedni zaczep (12), usytuowany w jej przednim końcu, w obszarze przedniego słupka pojazdu i tylny zaczep, usytuowany w jej tylnym końcu, w obszarze tylnego słupka pojazdu. Ponadto zawiera kanał rozprowadzający (18) do gazu, rozciągający się pomiędzy jej końcami przednim i tylnym i połączony z generatorem gazu. Kanał rozprowadzający (18) ma, umieszczony ślizgowo wewnątrz swojego końca, tłok (20), z którym jest połączone tłoczysko (22), wystające z końca kanału rozprowadzającego (18). Swobodny koniec tłoczyska (22) jest połączony z jednym z zaczepów (12).



A1(21) 329234 (22) 98 10 16 6(51) B60R 25/06

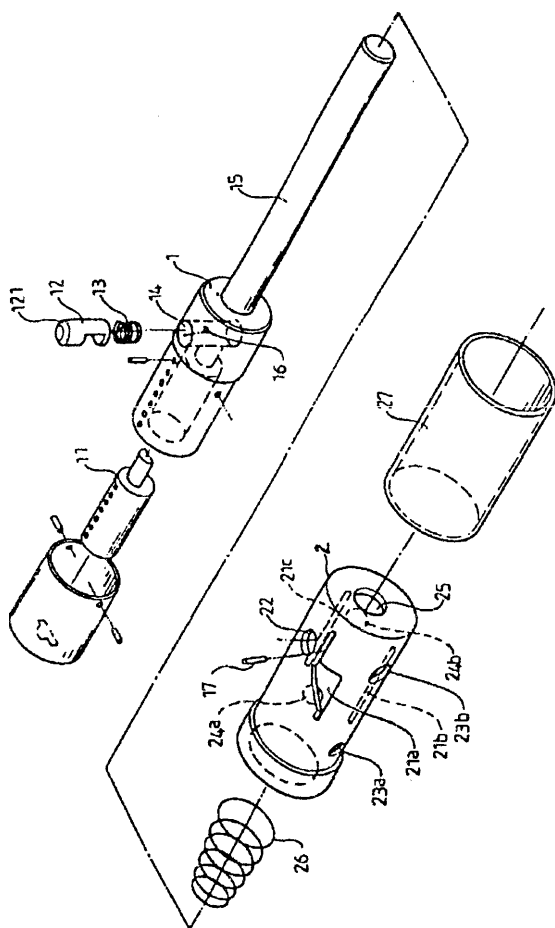
(31) 98 87205273 (32) 98 04 07 (33) TW

(75) Gaieter Liou, Kaohsiung, TW

(54) Urządzenie, blokujące dźwignię skrzyni biegów pojazdu mechanicznego

(57) Urządzenie, blokujące dźwignię skrzyni biegów pojazdu mechanicznego, złożone z osłony (2), z umieszczonego w niej walcowego suwaka (1), zaopatrzonego w rdzeń blokujący (11), w zatrzask (12) i we wstępnie ściśniętą sprężynę (13), osadzonych w poprzecznym otworze (14) tego suwaka (1), z prętą zatrzaskową (15), umieszczonego w suwaku (1) i częściowo wystającego z otworu (25) osłony (2) oraz z zespołu (26) przesuwu suwaka (1) wraz z prętą zatrzaskową (15) z położenia cofniętego (odblokowanego) w położenie wysunięte (zablokowane), charakteryzuje się tym, że jego osłona (2) jest zaopatrzona przynajmniej w jeden otwór pozycjonujący (22, 23a, 23b, 24a, 24b), współpracujący z końcówką zatrzasku (12), osadzonego przesuwnie wewnątrz walcowego suwaka (1) i przyjmującego położenie cofnięte i wysunięte.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 325782 (22) 98 04 09 6(51) B62D 53/06

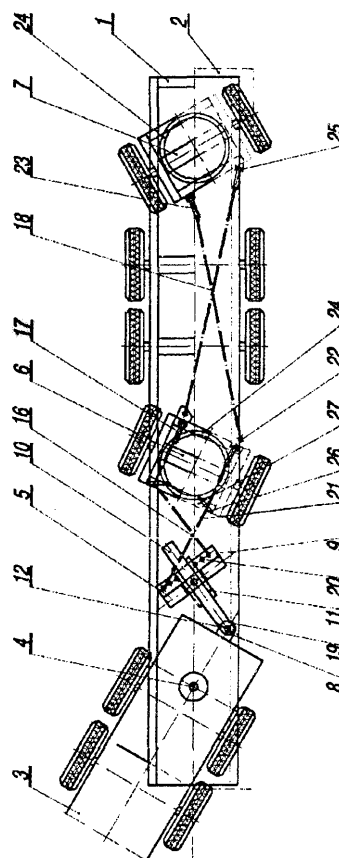
(75) Rakoczy Jan, Bukowska Wola; Dziedzic Zdzisław, Zawiercie; Rakoczy Tomasz, Bukowska Wola

(54) Naczepa wieloosiowa

(57) Naczepa wieloosiowa, przeznaczona do przewozu ciężkich elementów o znacznej długości, zwłaszcza wyrobów hutniczych, zaopatrzona w nośną konstrukcję szkieletową, platformę ładunkową, elementy, zabezpieczające przewożone ładunki,

wieloosiowy układ jezdny, zaczep łączący z ciągnikiem, odznacza się tym, że konstrukcja szkieletowa (1) platformy ładunkowej (2) ma poprzeczną belkę skrętną (5), osadzoną na przegubie skrętnym (8), połączoną wysuwym dyszlem (10) z ciągnikiem naczepy (3) przegubem kierunkowym (12). Poprzeczna belka skrętna (5), zaopatrzona w regulacyjne zaczepy (9), jest połączona zespołem cięgien skrętnych (16) z przeciwnymi uchwytami kompensacyjnymi (17) skrętnego zestawu prowadzącego (6), który z kolei jest połączony z przeciwnym zestawem kierunkowym (7) poprzez zestaw cięgien kierunkowych (18). Połączenie przegubowe skrętnie (8) poprzecznej belki skrętniej (5) stanowi sworzeń skrętny. Poprzeczna belka skrętna (5) jest połączona z wysuwym dyszlem (10) suwliwym łożyskiem (11) lub jest połączona trwale z wysuwym dyszlem (10). W odmianie wykonania wysuwny dyszel (10) jest połączony z ciągnikiem naczepy (3) połączeniem wysuwym, stanowiącym tuleję prowadzącą.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 332558 (22) 99 04 14 6(51) B63B 9/06

(71) Stocznia Szczecińska Spółka Akcyjna, Szczecin

(72) Wesołowski Henryk, Jabłoński Tomasz, Malinowski Eugeniusz, Strzeboński Andrzej, Ozga Jerzy

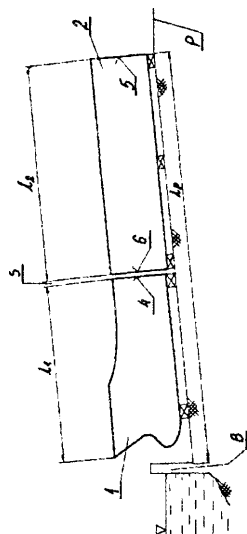
(54) Sposób budowy i wodowania statku, zwłaszcza na stanowisku mniejszym od długości całkowitej statku

(57) Wynalazek ujawnia sposób budowy i wodowania statku, zwłaszcza na stanowisku mniejszym od długości całkowitej statku, którego kadłub zestawia się z bloków i łączy w integralną całość wzdłuż linii styków, wyznaczonych przez początkowe i końcowe płaszczyzny węgów bloków łączonych.

Zgodnie ze sposobem, w pierwszym etapie budowy statku na stanowisku jego budowy wytwarza się najpierw dwie odrębne części kadłuba statku w postaci części skrajnej (1) i

części środkowej (2), po czym część skrajną (1) woduje się, zaś następnie na zwolnionym miejscu stanowiska budowy, do pozostałej na nim środkowej części (2) kadłuba statku, dobudowuje się i doń przytwierdza przeciwną część skrajną kadłuba, po czym obie tak połączone części kadłuba woduje się, a następnie łączy z uprzednio zwodowaną częścią skrajną (1).

(4 zastrzeżenia)



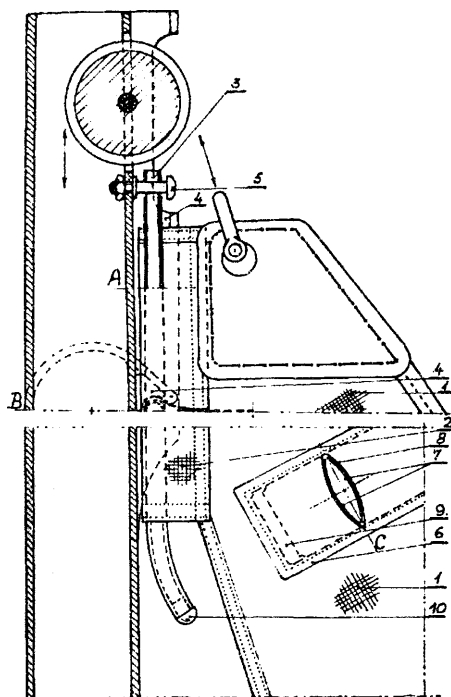
A1 (21) 325729 (22) 98 04 07 6(51) B63H 9/08

(75) Łatkiewicz Jerzy, Warszawa

(54) **Żagiel nawijalny**

(57) Wynalazek dotyczy żagla (1) nawijalnego, przymasztowego, bez utrudniającej nawijanie likliny, która jest zastąpiona cienką kieszenią (2), nawlekaną na rdzeń (3), znajdujący się w likszparze (4). posiadającego listwy usztywniające, sztywne w wymaganym zakresie, gdy żagiel pracuje, natomiast przy nawijaniu tracą grubość i stają się wiotkie - nawijalne. Grubość jednej warstwy nawoju żagla wynosi średnio 0,8 mm razem z listwami dla grota o powierzchni około 8 m².

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 332737 (22) 97 09 26 6(51) B65B 53/00

(31) 96 96116634 (32) 96 10 17 (33) EP

(86) 97 09 26 PCT/EP97/05284

(87) 98 04 30 W098/17534 PCT Gazette nr 17/98

(71) PI-PATENTE GESELLSCHAFT MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG (GMBH) ENTWICKLUNG UND VERWERTUNG, Wettenberg, DE

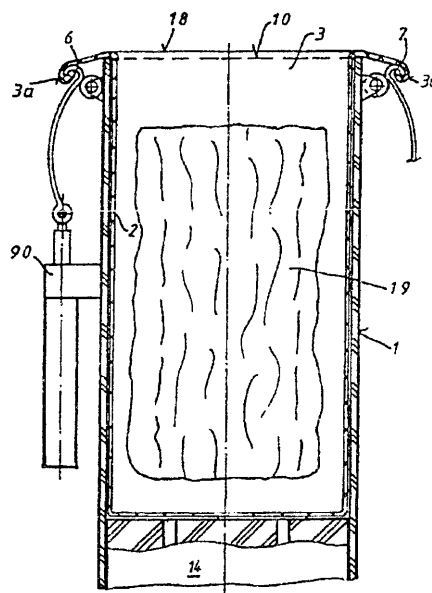
(72) Meixner Hans-Werner

(54) Sposób opakowywania przedmiotów w elastyczny materiał opakowaniowy oraz urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu opakowywania przedmiotów i/lub rzeczy, przy którym przedmioty pakuje się w elastyczny materiał opakowaniowy (2), a elastyczny materiał opakowaniowy służący do pakowania przedmiotów podczas procesu opakowywania rozciąga się. W tym celu materiał opakowaniowy umieszcza się w pojemniku (1), w którym wytwarza się podciśnienie. Wskutek działania zewnętrznego ciśnienia atmosferycznego na materiał opakowaniowy ulega on rozciągnięciu. Następnie opakowywany towar umieszcza się w materiale opakowaniowym lub na tym materiale.

Po zlikwidowaniu podciśnienia materiał opakowaniowy wskutek własnej elastyczności samoczynnie powraca do stanu pierwotnego i przylega do opakowywanego towaru. Poza tym wynalazek dotyczy także urządzenia do przeprowadzania sposobu.

(83 zastrzeżenia)



A1(21) 332735 (22) 9710 23 6(51) B65D 19/34

(31) 96 9603905 (32) 96 10 25 (33) SE

(86) 9710 23 PCT/SE97/01767

(87) 98 05 07 W098/18686 PCT Gazette nr 18/98

(71) DALWELL AB, Bäckefors, SE

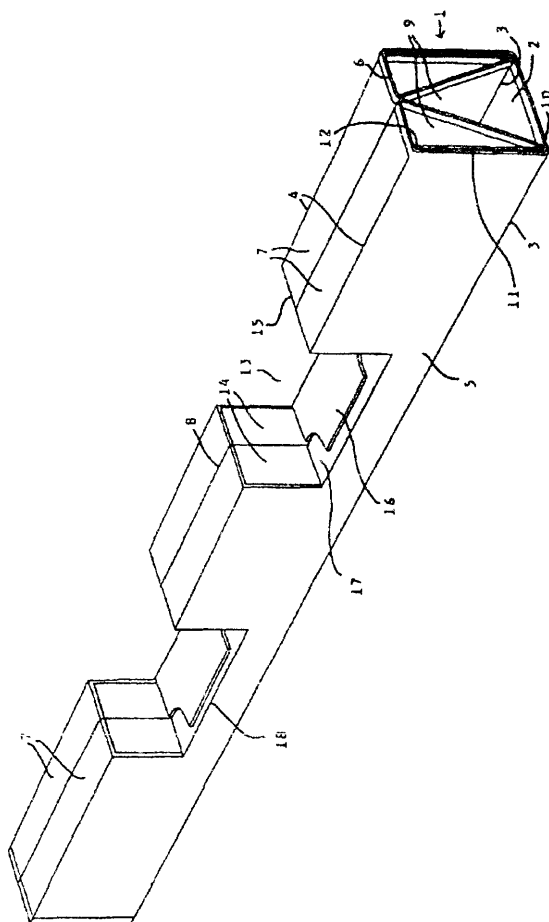
(72) Haugan Olav

(54) **Paleta tekturowa i sposób wytwarzania palety tekturowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest paleta tekturowa wyposażona w wykonane z tektury falistej podpory, mające postać zagiętego wykroju (1) zaopatrzonego w zagniecenia lub perforacje. Kierunek fali tektury falistej jest prostopadły do osi podłużnej podpory. Stężenia (9), w widoku czołowym na podporę,

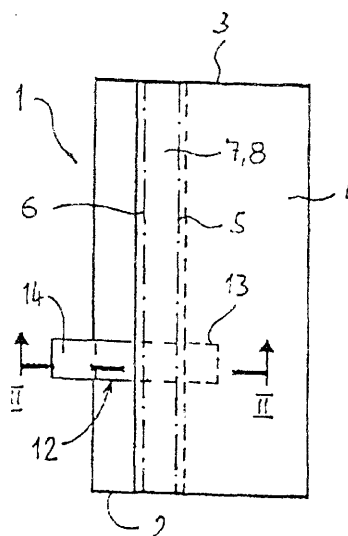
są usytuowane ukośnie od krawędzi styku płyt górnych (7) do naroży między podstawą (2) i odpowiednim płatem bocznym (5), tworząc sklepienie ciśnień. Stężenia (9) są przedłużone płytami wzmacniającymi (11), przylegającymi pionowo, płasko i sprężyste do całej powierzchni wewnętrznej płyt bocznych (5). Podpory są przymocowane swymi płytami górnymi (7) do dolnej powierzchni tacki palety, która po połączeniu z odpowiednią ilością podpór ma postać kompletnej palety.

(10 zastrzeżeń)



odpowietrzającego. Komora powietrzna jest zaopatrzona w zawór odpowietrzający w postaci węża zaworowego (12), otaczającego w postaci kanału otwór odpowietrzający, którego jeden koniec (13), w celu przeprowadzenia odpowietrzenia, uchodzi swobodnie do komory powietrznej, a drugi koniec (14) po zakończeniu procesu odpowietrzania, tworzy, zamykany szczelnie od zewnątrz, obszar zamknięcia.

(10 zastrzeżeń)



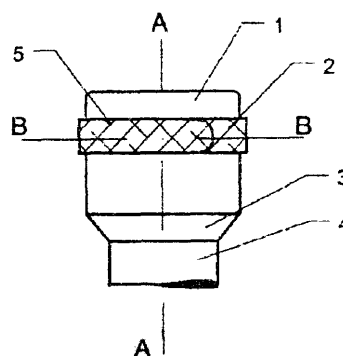
A1(21) 325739 (22) 98 04 06 6(51) B65D 41/10

(75) Wolski Jan, Bielawa

(54) Zatraskowy zamek do butelek hermetycznych

(57) Zatraskowy zamek do butelek charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) w kształcie cylindra, zamkniętego z jednej strony z umieszczonym pierścieniem uszczelniającym od strony wewnętrznej oraz otworami w kształcie kwadratów umieszczonych na całej średnicy korpusu (1). Część środkowa cylindra składa się z zamka zatraskowego w kształcie opaski (2) wraz z uchwytem paskowym (5), umożliwiającym ręczne otwarcie zamka. Dolna część cylindra to pierścień usztywniający, zapewniający docisk zamka do korpusu (1) i uszczelnienie butelki (4). Całość wykonana jest z tworzywa elastycznego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 331696 (22) 99 03 02 6(51) B65D 30/00

(31) 98 29806122 (32) 98 04 03 (33) DE
98 29807807 98 04 30 DE(71) Bischof und Klein GmbH & Co.,
Lengerich, DE

(72) Sunderman Jürgen

(54) Środek opakowaniowy w postaci worka lub torebki z folii z tworzywa sztucznego lub tp. materiału, nieprzepuszczającego powietrze

(57) W środku opakowaniowym w postaci worka (1) lub torebki z folii z tworzywa sztucznego lub tp. materiału nieprzepuszczającego powietrze, jest przewidziany obszar wylotu powietrza na ścianie worka, w którym materiał worka, jako wewnętrzna część ściany, jest wykonany jako przepuszczający powietrze w celu przepuszczania powietrza z komory wypełniającej worka (1) i jest przykryty od strony zewnętrznej materiałem nieprzepuszczającym powietrze ściany zewnętrznej (4) z utworzeniem komory powietrznej, zamkniętej do otoczenia z wyjątkiem otworu

A1(21) 332231 (22) 99 03 26 6(51) B65G 1/16

(31) 98 19814516 (32) 98 04 01 (33) DE

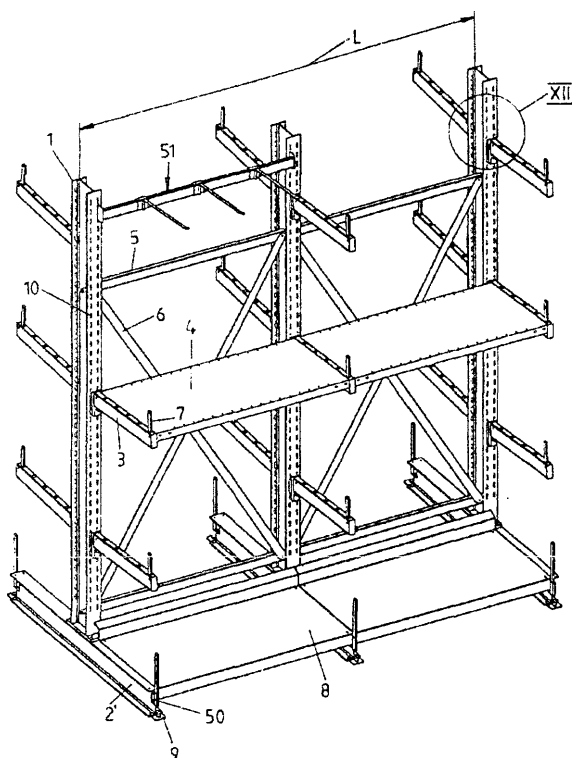
(71) META - Regalbau GmbH & Co.KG,
Arnsberg, DE

(72) Hasenclever Bernd, Angenendt Hubert

(54) Regał, wspornik do montażu w regale oraz sposób wytwarzania wspornika

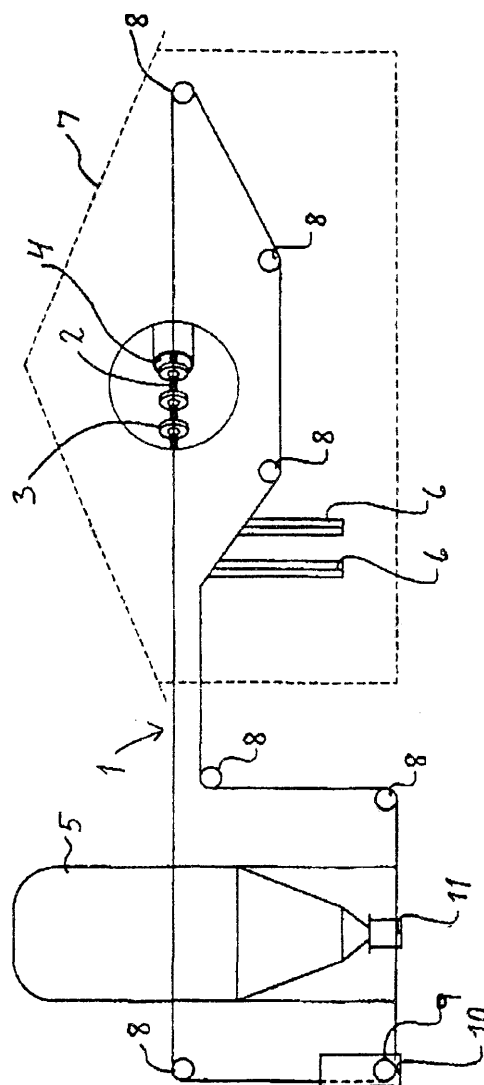
(57) Przedmiotem wynalazku jest regał, zawierający, wsparte na nóżkach, pionowe słupki (1), w których zawieszono są wsporniki (3) do mocowania półek (4) oraz elementy, stabilizujące (5, 6) regał w jego kierunku wzdłużnym (L). Zaproponowano wykonanie kształtowych elementów wsporników (3) z wygiętych ścianek względnie zastosowanie wtykowych elementów łącznikowych do mocowania elementów stabilizujących. Wynalazek dotyczy również wspornika do montażu w regale oraz sposobu wytwarzania tego wspornika.

(21 zastrzeżeń)



z syntetycznych strun włóknistych, na których są uformowane lub zgrzane elementy zgrzeblowe (3). Elementy zgrzeblowe (3) są wykonane z materiału mającego temperaturę topnienia niższą niż temperatura zwęglania włókien syntetycznych ciągną (2). Przez to osiągnięto bardzo bezpieczne kształtowanie tak, że elementy zgrzeblowe są umieszczone trwale na ciągnie i nie mogą być przemieszczone w kierunku wzdłużnym. Ze względu na to, że syntetyczne włókna są niewydłużalne, elementy zgrzeblowe nie są sytuowane niewłaściwie w stosunku do koła napędzającego i kół skręcających (8, 9). Dzięki temu uzyskuje się bezpieczne działanie.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 332773 (22) 97 10 03 6(51) B65G 19/08
(31) 96 1113 (32) 96 10 09 (33) DK

(86) 97 10 03 PCT/DK97/00424

(87) 98 04 16 W098/15479 PCT Gazette nr 15/98

(71) ECHBERG FODERANLAEG A/S,
Them, DK

(72) Echberg Ingolf

(54) Taśma przenośnika i sposób wytwarzania takiej taśmy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest taśma przenośnika (1) do przenośnika zgrzeblowego. Przenośnik zgrzeblowy jest przede wszystkim stosowany do dostarczania paszy z sianu (5) poprzez kanał (4) przenośnika do stanowiska karmienia (6). Taśma przenośnika (1) posiada elementy zgrzeblowe (3), które są równooddalone wzdłuż długości ciągną w celu przenoszenia materiału przez kanał (4) przenośnika. Ciągno (2) jest wykonane

A1(21) 332361 (22) 99 04 02 6(51) B65G 47/53
(31) 98 55512 (32) 98 04 06 (33) US

(71) OWENS-BROCKWAY GLASS
CONTAINER INC., Toledo, US

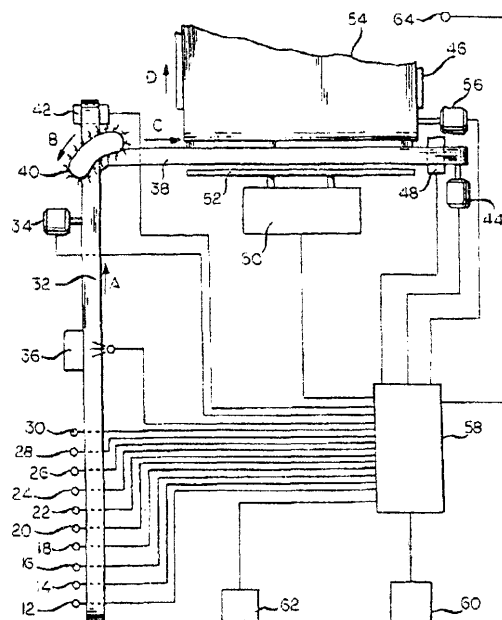
(72) Leidy D.Wayne

(54) Sposób transportowania pojemników szklanych

(57) Pojemniki szklane przenosi się z płyt do odstawiania maszyny formującej typu I.S. na przyległy przenośnik (32) maszyny za pomocą mechanizmów odchylających (12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30) o 90°, przy czym każde urządzenie napędza się siłownikiem prądu przemiennego (34). Przenośnikiem (32) maszyny, który jest także napędzany siłownikiem

prądu przemiennego (34), przenosi się pojemniki na przenośnik poprzeczny (38), który rozciąga się prostopadle do przenośnika (32) maszyny i przenosi się pojemniki w położenia przyległe do wlotu do odprężarki tunelowej (46). Przenoszenie pojemników z przenośnika (32) maszyny na przenośnik poprzeczny (38) odbywa się za pomocą łańcuchowego urządzenia przenoszącego (40), przy czym przenośnik poprzeczny (38) i łańcuchowe urządzenie przenoszące (40) są napędzane za pomocą silownika prądu przemiennego (44). Grupy kontenerów przenosi się harmonijnie z przenośnika poprzecznego (38) na ruchomy przenośnik odprężarki tunelowej (46) za pomocą pręta popychającego (52) ładowarki (50) odprężarki tunelowej, który porusza się ruchem posuwisto-zwrotnym wzdłuż trzech osi i jest napędzany za pomocą trzech silowników prądu przemiennego. Jednocześnie mierzy się i reguluje działanie każdego z silowników prądu przemiennego mechanizmów odchylających (12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30) o 90°, przenośnika (32) maszyny, łańcuchowego urządzenia przenoszącego (40) i pręta popychającego (52) odprężarki tunelowej oraz działanie silownika odprężarki tunelowej (46), który jest napędzany silownikiem prądu przemiennego, celem obróbki z określonymi regulowanymi szybkościami w każdym czasie pojemników od płyt do odstawiania maszyny formującej do przenośnika odprężarki tunelowej (46).

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A3(21) 325709 (22) 98 04 03 6(51) C01B 3/00
(61) 281649

- (71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy;
Zakłady Azotowe KĘDZIERZYN S.A.,
Kędzierzyn-Koźle
(72) Wąsala Tadeusz, Dmoch Marek,
Cwalina Janusz, Możeński Cezary,
Żak Witold, Pietroński Józef,
Reterska Zdzisława, Jurczyk Jerzy

**(54) Sposób wytwarzania gazu syntezowego,
zwłaszcza do syntezy alkoholi oxo**

(57) Sposób wytwarzania gazu syntezowego, zwłaszcza do syntezy alkoholi oxo, w zakresie dotyczącym, jednoczesnego wytwarzania gazu syntezowego i wodoru, charakteryzuje się tym, że do gazu ziemnego i/lub lekkich węglowodorów dodaje się CO₂, cały ten strumień ogrzewa się i miesza ze strumieniem tlenu, a uzyskaną mieszaninę o temperaturze niższej od temperatury jej samozapłonu kieruje na warstwę katalizatora **reformingu**. Dodawany CO₂ stanowi część CO₂ wydzielonego w procesie regeneracji **chemisorbenta** i ewentualnie kierowany jest częściowo do strumienia tlenu. Tlenu doprowadza się tyle, aby mieszanina poreakcyjna na wylocie z reaktora posiadała temperaturę 950-1050°C. Ciepło gazu procesowego po reformingu odbiera się w kotle, zasilanym kondensatem otrzymywanym w procesie oczyszczania gazu od CO₂ poprzez absorpcję roztworem chemisorbenta. Końcowe schładzanie gazu poreakcyjnego po reformingu realizuje się przez bezprzeponowy kontakt z wydzielonym z tego gazu kondensatem, zawróconym do aparatu, w którym zachodzi schładzanie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325771 (22) 98 04 10 6(51) C01G 7/00
(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń

(72) Szłyk Edward, Łakomska Iwona, Grodzicki Antoni

**(54) Nowe kompleksy złota (I) z trimetylofosfiną i
alifatycznymi perfluorowanymi
karboksylanami oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe kompleksy złota (I) z trimetylofosfiną i alifatycznymi perfluorowanymi karboksylowymi, o ogólnym wzorze $\text{RCOOAuP}(\text{CH}_3)_3$, przeznaczone do otrzymywania cienkich warstw złota, zwłaszcza w mikroelektronice oraz sposób ich wytwarzania.

Wynalazek dotyczy nowych kompleksów złota (I) z trimetylofosfiną i alifatycznymi perfluorowanymi karboksylanami, o wzorze ogólnym $\text{RCOOAuP}(\text{CH}_3)_3$, w którym R oznacza rodnik tridekafluoroheksyloowy, pentadekafluoroheptyloowy, heptadekafluorooktyloowy lub nonadekafluorononyloowy.

Sposób polega na tym, że sól srebrową kwasu karboksylowego o ogólnym wzorze $[\text{RCOOAg}]_2$, w którym R oznacza rodnik tridekafluoroheksyloowy, pentadekafluoroheptyloowy, heptadekafluorooktyloowy lub nonadekafluorononyloowy, poddaje się reakcji z chlorkiem trimetylofosfiny złota (I) w środowisku rozpuszczalnika organicznego, poniżej temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej, bez dostępu światła i w atmosferze bez-tlenowej, a uzyskany produkt reakcji zatęża się i oddziela w znany sposób.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 325658 (22) 98 03 30 6(51) C01G 19/00

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Kocemba Ireneusz, Paryjczak Tadeusz,
Rynkowski Jacek, Szafran Sławomir

(54) **Sposób wytwarzania gazoczułej mieszaniny tlenków, przeznaczonej zwłaszcza na rezystancyjne czujniki gazowe**

(57) Sposób wytwarzania gazoczułej mieszaniny tlenków przeznaczonej, zwłaszcza na rezystancyjne czujniki gazowe, polega na tym, że sproszkowany Al_2O_3 o powierzchni właściwej $120m^2/g$, stopniu granulacji $< 0,1$ mm, z przewagą kapilar o promieniu $2,5$ nm, poddaje się działaniu $SnCl_2$, stosowanego w ilości $0,25$ g/2g Al_2O_3 , w postaci wodnego roztworu, w trakcie intensywnego mieszania w temperaturze $95^\circ C$, pod ciśnieniem około 1 mm Hg, w czasie 30 minut, do odparowania wody. Pozostałość, po wysuszeniu w temperaturze $150^\circ C$ w czasie 2 godzin, poddaje się redukcji w strumieniu wodoru w temperaturze $400^\circ C$, w czasie 4 godzin. Produkt redukcji schładza się w strumieniu wodoru do temperatury pokojowej i powstający szarobrazowy osad poddaje się działaniu stężonego kwasu azotowego, aż do zmiany barwy osadu na białą i zaprzestania wydzielania się tlenków azotu. Powstały biały osad przemycia się wodą do odczynu obojętnego, suszy w temperaturze $130^\circ C$ w czasie 2 godzin i praży w temperaturze $600^\circ C$ w czasie 4 godzin. Powstały w ten sposób tlenek, pełniący rolę lepiszcza i środka rozcieńczającego, w postaci Al_2O_3 z naniesionym na jego powierzchni SnO_2 , miesza się z wytworzonym odrębnie SnO_2 w stosunku wagowym 60% SnO_2 i 40% Al_2O_3 z naniesionym na jego powierzchnię SnO_2 . SnO_2 wytwarza się znanym sposobem w wyniku działania na sproszkowaną cynę stężonym kwasem azotowym w podwyższonej temperaturze, a następnie poddania powstałego w tej reakcji osadu myciu do odczynu obojętnego, wysuszeniu w temperaturze $130^\circ C$ i prażeniu w temperaturze $600^\circ C$.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 332800 (22) 97 10 17 6(51) C02F 1/00

(31) 96 9621637 (32) 96 10 17 (33) GB

(86) 97 10 17 PCT/GB97/02871

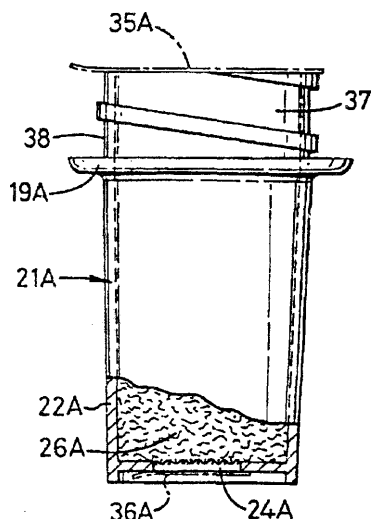
(87) 98 04 30 W098/17582 PCT Gazette nr 17/98

(71) BRITA GmbH, Taunusstein, DE

(72) Robinson Thomas

(54) **Wkład do uzdatniania wody i domowe urządzenie uzdatniania wody zawierające taki wkład**

(57) Wymienny wkład uzdatniający wodę dla m.in. domowych dzbanków filtrujących wodę zawiera pojemnik (21A) w kształcie donicy posiadający czynnik uzdatniający wodę (26A) i wpasowany z wymienną nieprzepuszczalną membraną (35A, 36A), która osłania otwartą górę pojemnika (21A) i wylot (24A) u podstawy pojemnika (21A).



Zewnątrz pojemnika (21A) jest spiralny rowek (37) uformowany w jego części przewężeniowej (38) blisko brzegu i obrzeżowy kołnierz (19A) w dolnym końcu części przewężeniowej (38). Membrany (35A i 36A) zostały wprowadzone dla przechowywania i utrzymania wilgoci wewnątrz czynnika uzdatniającego wodę zawartego wewnątrz pojemnika (21A). Kiedy wkład jest zainstalowany, membrany (35A i 36A) są usuwane i wkład jest przykręcany do odpowiedniego otworu w podstawie kubła, obrzeżowy kołnierz (19A) tworzy wodoodporne uszczelnienie z konstrukcją kubła.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 325712 (22) 98 04 06 6(51) C04B 2/02

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice

(72) Klecan Roman, Wojsa Józef, Marszałek Jeremi, Stojek Henryk, Nawłoka Wiesława, Korzeniewska Elżbieta, Łuczyński Ryszard, Bocho Jan, Olszowski Stanisław, Bebak Zbigniew, Guliński Ryszard, Ziomek Jan

(54) **Sposób wytwarzania wapna palonego upłynnionego**

(57) Sposób wytwarzania wapna palonego upłynnionego w trakcie mielenia, polega na dozowaniu do młyna w trakcie mielenia, w sposób ciągły, środka upłynniającego, będącego aminą, alkoholem mono- lub wielowodorotlenowym, kwasem tłuszczowym i/lub jego solą, bądź ich mieszaniną, przy czym ilość dozowanego środka upłynniającego wynosi - w przypadku amin nie więcej niż $1,1\%$ wag. w stosunku do nadawy, w przypadku alkoholi mono- i wielowodorotlenowych nie więcej niż $1,3\%$ wag., a w przypadku kwasów tłuszczowych i/lub ich soli - nie więcej niż $1,5\%$ wag.

(3 zastrzeżenia)

(31) 97 915014 (32) 97 08 20 (33) US

(86) 98 08 12 PCT/US98/16805

(87) 99 02 25 W099/08977 PCT Gazette nr 08/99

(71) USG INTERIORS, INC., Chicago, US

(72) Baig Mirza A.

(54) **Kompozycja do płyt dźwiękochłonnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja odpowiednia do wytwarzania płyt dźwiękochłonnych przez spielnianie wodą, przy czym wymieniona kompozycja zawiera spieniony perlit, glinę, spoiwo wybrane z grupy obejmującej skrobię, lateks, włókno celulozowe i ich mieszaniny i ewentualnie wełnę mineralną. Zastosowanie spienionego perlitu o stosunkowo dużej gęstości, korzystnie od około 9 funtów na stopę sześcienną do około 20 funtów na stopę sześcienną (od około $0,148$ do około $0,320$ g/cm³) umożliwia wytwarzanie odpowiedniej zawiesiny zawierającej stosunkowo małą ilość wody i umożliwia bardziej całkowite odwodnienie mat przed suszeniem.

(36 zastrzeżeń)

A1(21) 332772 (22) 97 10 16 6(51) C04B 14/22

(31) 96 299596 (32) 96 10 16 (33) NZ
97 328130 97 06 19 NZ

(86) 97 10 16 PCT/NZ97/00138

(87) 98 04 23 W098/16483 PCT Gazette nr 16/98

(71) Leed Natalie Lynette Tira, Wanganui, NZ;
Leed Cliff James, Wanganui, NZ

(72) Leed Cliff James

(54) Kompozycje cementowe stosowane do wytwarzania betonu i wyroby betonowe otrzymywane z tych kompozycji

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje cementowe, stosowane do wytwarzania betonu i wyroby otrzymywane z tych kompozycji. Kompozycje te zawierają cement i cząstki szklane, które w zasadniczej większości znajdują się w dużym rozdrobnieniu.

Szkoło w postaci bardzo drobnych cząstek jest stosowane jako kruszywo do produkcji wyrobów betonowych. Szkło charakteryzuje się dużą ilością cząstek mniejszych niż 150 mikronów. Szkło jest korzystnie łączone z żużlem, korzystniej są one wstępnie stopione razem, a następnie rozdrobnione do cząstek o żądanej wielkości. Wyroby otrzymywane z w/w kompozycji mogą mieć różne korzystne właściwości, takie jak nieprzepuszczalność dla wody i kwasu, odporność na rozkład w reakcji zasady z krzemionką i dużą wytrzymałość natychmiast po związaniu.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 332831 (22) 96 10 25 6(51) C04B 22/00
C04B 24/00

(86) 96 10 25 PCT/EP96/04647

(87) 98 05 07 WO98/18740 PCT Gazette nr 18/98

(71) BK GIULINI CHEMIE GMBH & CO.OHG, Ludwigshafen, DE

(72) Lunkenheimer Rudolf, Breker Johannes, Potencsik Istvan, Altmann Horst, Sedelies Reinhold

(54) Środek przyspieszający wiązanie i twardnienie spoiw hydraulicznych

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe, ciekłe środki przyspieszające wiązanie i twardnienie, które drogą przemiany następujących składników: (a) zasadowe sole glinowe i ewentualnie wodorotlenek glinowy, (b) siarczan glinowy i ewentualnie kwas siarkowy, (c) organiczne kwasy karboksylowe albo mieszaniny co najmniej dwóch organicznych kwasów karboksylowych, (d) sole glinowe organicznych kwasów karboksylowych, (e) organiczne i ewentualnie nieorganiczne siarczany i ewentualnie wodorosiarczany i ewentualnie węglany i ewentualnie wodorowęglany i ewentualnie tlenki metali ziem alkalicznych i ewentualnie wodorotlenki metali ziem alkalicznych doprowadza się do reakcji w wodzie w temperaturach do 150°C tak, że otrzymuje się przy tym roztwór, przy czym 1. wszystkie składniki albo wybrane składniki reagujące sobą tak, że stosunki molowe glinu do siarczanu w produkcie końcowym wynoszą od 0,83 do 13,3, a stosunki molowe glinu do organicznych kwasów karboksylowych wynoszą od 0,67 do 33,3 albo 2. wszystkie składniki oprócz składników (e) albo wybrane składniki oprócz składników (e) reagują ze sobą tak, że stosunki molowe glinu do siarczanu w produkcie końcowym wynoszą od 0,83 do 13,3, a stosunki molowe glinu do organicznych kwasów karboksylowych w produkcie końcowym wynoszą od 0,67 do 33,3 albo 3. składniki (e) rozpuszcza się na koniec w produkcie reakcji według punktu 2. Związki można stosować w połączeniu z innymi związkami.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 325789 (22) 98 04 10 6(51) C04B 30/00
C04B 26/06

(75) Gazda Waldemar, Radom; Majewski Mieczysław, Radom; Tomasik Józef, Wierzbica; Wójtowicz Wojciech, Kolonia Pomorzany; Żuchowski Jerzy, Radom

(54) Masa włóknisto-cementowa

(57) Masa zawiera cement portlandzki w ilości od 80 do 95 części wagowych, włókno naturalne w postaci kolagenowych włókien skórzanych w ilości 1,5 do 3,5 części wagowych, włókno syntetyczne w ilości od 0,5 do 2,5 części wagowych, dodatki modyfikujące w ilości od 5 do 15 części wagowych.

Masa charakteryzuje się dużą elastycznością i nadaje się do formowania wyrobów o pofalowanej powierzchni, dla przykładu falistych płyt dachowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325714 (22)98 04 06 6(51) C04B 32/00

(71) Skawińskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Skawina

(72) Wielanowski Krzysztof, Kawecki Marian, Suszczyński Janusz, Haberkowski Krzysztof, Czechowski Jerzy, Pawełek Alicja, Pędzich Zbigniew, Pyda Waldemar, Cader Krzysztof, Handziak Tadeusz, Nowak Radosław

(54) Sposób wytwarzania ogniotrwałych kształtek ceramicznych, zwłaszcza płyt do zamknięć suwakowych

(57) Sposób wytwarzania ogniotrwałych kształtek ceramicznych, zwłaszcza płyt do zamknięć suwakowych, polegający na formowaniu i wypalaniu wyrobów z masy sypkiej, zawierającej korund spiekany, niestabilizowany tlenek cyrkonu i/lub krzemian cyrkonu, surowiec ilasty i/lub SiO_2 , spoiwo organiczne i/lub nieorganiczne, substancję poślizgową, charakteryzuje się tym, że z masy zhomogenizowanej w mieszalce, o składzie 35-65% masowych korundu spiekane o uziarnieniu 0,3-3,5 mm, 25-55% masowych mieszaniny korundu spiekane niestabilizowanego ZrO_2 i SiO_2 w proporcjach od 12:2,0:1 do 5:6:1 o uziarnieniu poniżej 0,04 mm, 1-5% spoiwa organicznego i/lub nieorganicznego oraz 0-2% masowych substancji poślizgowej o uziarnieniu 0-0,02 mm formuje się kształtki ceramiczne przy nacisku jednostkowym minimum 100 N/mm² i wypala je w temperaturze 1650-1750°C. Masa może zawierać dodatkowo 0-5% masowych surowca ilastego o zawartości Al_2O_3 powyżej 34% o uziarnieniu 0-0,9 mm. Płyty suwakowe i kształtki nasycą się substancją smołowo-pakową i/lub syciwem żywicznym, następnie poddaje się obróbkę termiczną w atmosferze redukcyjnej w temperaturze 500°C, szlifuje i/lub wierci otwory i/lub montuje w otulinie stalowej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 325781 (22) 98 04 09 6(51) C05C 3/00
C05C 11/00
C05D 9/02

(75) Kubiczek Marcin, Olkusz; Węglarz Przemysław, Kraków; Kazibut Agata, Olkusz

(54) Sposób wytwarzania środka nawozowego sypkiego dla ogrodnictwa

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania środka nawozowego sypkiego dla ogrodnictwa o cechach uniwersalnych, a więc przydatnego zarówno do przedsięwzięcia zaprawiania nasion, jak i do nawożenia rosnących czy wysianych roślin.

Sposób polega na tym, że do preparowanego gliko-krzemianu typu smektynowego, przykładowo bentonitu, dodaje się jednorodną, o wielkości ziaren najwyższej 0,1 mm, dogodnie 0,06 mm, mieszaninę substancji chemicznych zawierających azot w ilości około 9% wagowych w postaci amonowej, jako: siarczan amonowy, fosforan jednoamonowy i molibdenian amonowy w ilości śladowej i po wymieszaniu sezonuje się przez okres około 5 godzin. Następnie do mieszaniny dodaje się

makro- i mikroskładniki, po czym, przy zastosowaniu naturalnego lepiszcza, dogodnie skrobi rozpuszczalnej i wymieszaniu przez około 1 godzinę, poddaje procesowi granulacji. Preparowany glinokrzemian stosuje się w ilości 2,5-3,5% wagowych, co pozwala na wchłonięcie całej ilości amoniaku uwalnianego z substancji zawierających azot.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 332364 (22) 99 04 02 6(51) C05F 17/02

(31) 98 234

(32) 98 04 07

(33) AT

(71) M-U-T

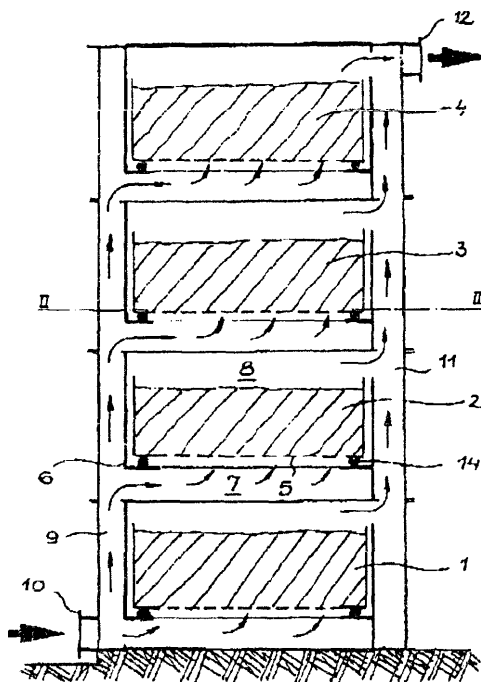
Maschinen-Umwelttechnik-Transportanlagen
Gesellschaft m.b.H., Stockerau, AT

(72) Harrer Ewald

(54) **Zamknięty gnilnik o budowie piętrowej**

(57) Zamknięty gnilnik o budowie piętrowej zawiera kosze filtracyjne (1, 2, 3, 4) w postaci wsuwanych filtrów w obudowę ramową (6) filtrów. Okładzina uszczelniona przed zapachami i przepływem, tworzy poniżej każdego kosza filtracyjnego (1, 2, 3, 4) przestrzeń rozdziału powietrza (7), a powyżej powierzchni każdego kosza filtracyjnego (1, 2, 3, 4) przestrzeń zbiorczą powietrza (8). Wszystkie przestrzenie rozdziału powietrza (7) są bezpośrednio połączone ze wspólnym szybem rozdzielczym (8), a wszystkie przestrzenie zbiorcze powietrza (8) z szybem zbiorczym (11). Dzięki temu pojedyncze piętra, względnie ich kosze filtracyjne (1, 2, 3, 4) są włączone równolegle. Szyb rozdzielczy (9) i szyb zbiorczy (11) są umieszczone z lewej i prawej strony obudowy ramowej (6), której okładzina od strony czołowej jest utworzona przez drzwi.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 332733 (22) 97 10 17 6(51) C07C 27/12

C07C 29/50

C07C 45/33

(31) 96 19643154

(32) 96 10 18

(33) DE

(86) 97 10 17 PCT/EP97/05740

(87) 98 04 30 W098/17612 PCT Gazette nr 17/98

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Rehfinger Alwin, Gann Martin, Märkl
Robert, Schmitt Rüdiger

(54) **Sposób wytwarzania produktów utleniania
cykloheksanu w przeciwnie**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania produktów utleniania cykloheksanu przez katalityczne utlenianie w fazie ciekłej gazami zawierającymi tlen, przy czym gazy kontaktuje się zasadniczo równomiernie z ciekłym cykloheksanem w co najmniej jednej strefie reakcyjnej.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 332779 (22) 9710 08 6(51) C07C 49/697

C07C 45/81

(31) 96 9602762

(32) 9610 09

(33) HU

97 9701137

97 07 02

HU

(86) 97 10 08 PCT/HU97/00058

(87) 98 04 16 W098/15516 PCT Gazette nr 15/98

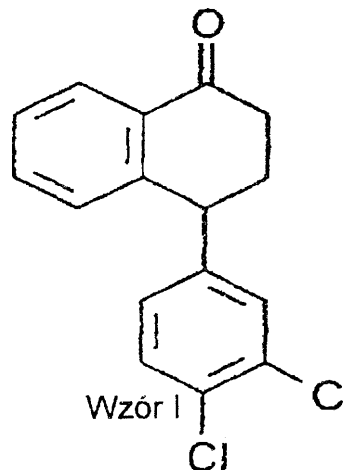
(71) EGIS GYÓGYSZERGYÁR RT.,
Budapeszt, HU

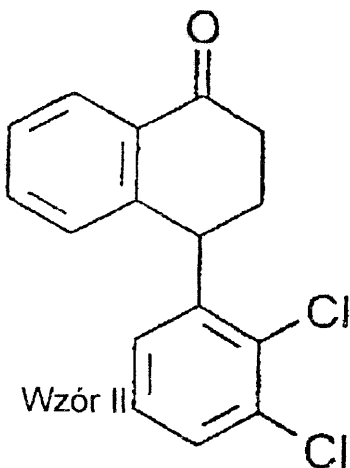
(72) Kótay Nagy Peter, Barkóczy József, Simig
Gyula, Sztuhár Ilona, Balázs László, Domán
Imre, Greff Zoltán, Rátkai Zoltán, Seres
Peter, Clementis György, Karancsi Tamas,
Ládanyi László

(54) **Sposób otrzymywania farmaceutycznego
związku przejściowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania wysokiej czystości 4-(3,4-dwuchloro-fenilo)-3,4-dwuwodoro-1 (2H)-naftalen-1-onu o wzorze I, w reakcji o-dwuchlorobenzenu i α -naftolu w środowisku rozpuszczalnika, w obecności katalizatora Friedel-Crafts'a. Surowy produkt reakcji, o wzorze I, poddaje się krystalizacji przynajmniej jeden raz z polarnego rozpuszczalnika i przynajmniej raz z niepolarnego rozpuszczalnika lub mieszaniny rozpuszczalników, zawierających rozpuszczalnik niepolarny, przy czym wymienione etapy krystalizacji mogą być prowadzone w różnej kolejności. Ilość produktu ubocznego 4-(2,3-dichloro-fenilo)-3,4-dihydro-1 (2H)-naftalen-1-onu o wzorze II jest zmniejszona do poniżej 1%. Jako rozpuszczalnik polarny stosuje się alkanol C₁₋₃, korzystnie metanol, natomiast jako rozpuszczalnik niepolarny stosuje się alkan C₅₋₁₀ lub eter lub mieszaninę rozpuszczalników, zawierającą taki rozpuszczalnik, korzystnie n-heksan lub eter metylo-tertbutylowy. Uzyskuje się korzystnie obniżenie ilości produktu ubocznego o wzorze II do poniżej 0,5%.

(7 zastrzeżeń)





R2 niezależnie oznaczają atomy wodoru albo grupy (C₁-C₈)-alkilowe albo wraz z atomem węgla, z którym są związane, oznaczają grupę (C₃-C₇)-cykloalkilową, R4 stanowi od 0 do 2 podstawników niezależnie wybranych spośród chloru, bromu, jodu, fluoru, liniowych lub rozgałęzionych grup (C₁-C₈)-alkilowych, hydroksyloowych, (C₁-C₄)-alkoksyloowych, (C₁-C₄)-acyloowych albo grupa o wzorze 8 we wzorze 1 oznacza grupę **naftylową**, która może być z kolei podstawiona grupami R4, n oznacza liczbę całkowitą 1 do 4, m oznacza 0 albo 1, B oznacza liniową lub rozgałęzioną grupę C₁-C₁₀-alkilową, -CO-C(R₃)=CH-R, -CH=C(R₃)-CO-Ar, -CO-CH(R₃)-CH₂-R albo grupę -CO-CH(R₃)-CH₂-NR₅R₆, gdy m oznacza 0 albo oznacza grupę -CH=C(R₃)-CO-Ar, gdy m oznacza 1, ich **stereoizomerów** i ich soli z farmaceutycznie dopuszczalnymi kwasami lub zasadami. Związki te nadają się do wytwarzania środków leczniczych o działaniu **antagonistycznym** wobec MDM2.

Wynalazek obejmuje także nowe związki o powyższym wzorze oraz kompozycje farmaceutyczne zawierające co najmniej jeden z wyżej omówionych związków.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332302 (22) 99 03 30 6(51) C07C 57/42

C07C 57/48

A61K 31/19

C07D 213/55

(31) 98 9803976 (32) 98 03 31 (33) FR

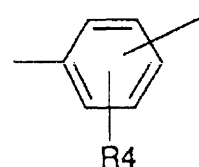
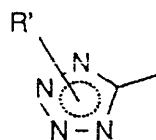
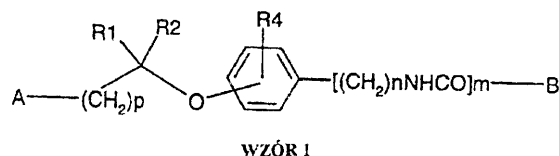
(71) GALDERMA RESEARCH & DEVELOPMENT, S.N.C., Sophia-Antipolis, FR

(72) Bernardon Jean-Michel

(54) Aromatyczne związki **bicykliczne** i ich zastosowanie w medycynie ludzkiej i weterynaryjnej oraz w **kosmetologii**

(57) Wynalazek dotyczy nowych aromatycznych związków bicyklicznych o ogólnym wzorze Ar₁-Ar₂-X-R₁ i ich zastosowania do kompozycji farmaceutycznych, przeznaczonych do użytku w medycynie ludzkiej i weterynaryjnej (zwłaszcza w chorobach dermatologicznych, reumatycznych, oddechowych, sercowo-naczyniowych i oftalmologicznych) i do kompozycji kosmetycznych.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 332273 (22) 99 03 29 6(51) C07C 59/31

C07D 257/02

A61K 31/19

A61K 31/41

(31) 98 98105726 (32) 98 03 30 (33) EP

(71) F.HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH

(72) Di Domenico Roberto, IT; Hansen Silke, DE; Kaluza Brigitte, DE; Menta Ernesto, IT; Schumacher Ralf, DE

(54) Pochodne kwasu fenoksyoctowego i fenoksymetylotetrazolu oraz kompozycje farmaceutyczne zawierające te związki

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych kwasu fenoksyoctowego i fenoksymetylotetrazolu o działaniu przeciwnowotworowym o ogólnym wzorze 1, w którym grupa -O-C(R₁)(R₂)-(CH₂)_p-A może występować w pozycji orto, meta lub para, A oznacza grupę -COOH, -COO-(C₁-C₄)-alkilową, grupę -CN albo grupę o wzorze 7, w której R' oznacza atom wodoru albo grupę (C₁-C₄)-alkilową, albo grupa A-(CH₂)_p-C(R₁)(R₂)-oznacza grupę fenylową, benzylową lub (indolilo)-metylową, które mogą być podstawione grupami R4, p oznacza 0, 1 lub 2, R1 i

A1(21) 325787 (22) 98 04 10 6(51) C07C 69/80

C07C 67/48

C07C 67/52

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

(72) Fiszer Renata, Makuch Maria, Błaszkiwicz Franciszek, Cichał Tomasz, Konojowski Zbigniew, Lipiński Bogdan, Pastuchow Jan

(54) Sposób otrzymywania dimetyloizoftalanu i dimetylotereftalanu z odpadowej frakcji z procesu wytwarzania dimetylotereftalanu

(57) Sposób otrzymywania dimetyloizoftalanu i dimetylotereftalanu polega na tym, że odpadową frakcję z produkcji dimetylotereftalanu zawierającą dimetylotereftalan i dimetyloizoftalan miesza się na gorąco z wodnym roztworem pirosiarczynu sodowego, ochładza się i odwirowuje, a następnie krystalizuje się z roztworu dimetyloizoftalanu w metanolu, nasyconego w temperaturze końcowej krystalizacji, po czym uzyskany osad odwirowuje się.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325788 (22) 98 04 10 6(51) C07C 69/80
C07C 67/48
C07C 67/52

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle
(72) Fiszer Renata, Makuch Maria, Błaszkiwicz
Franciszek, Cichal Tomasz, Lipiński Bogdan,
Pastuchow Jan, Wołczyński Mirosław
(54) Sposób otrzymywania dimetyloizoftalanu i
dimetylotereftalanu z odpadowej frakcji z
procesu wytwarzania dimetylotereftalanu

(57) Sposób otrzymywania dimetyloizoftalanu i dimetylotereftalanu polega na tym, że odpadową frakcję z produkcji dimetylotereftalanu, zawierającą dimetylotereftalan i dimetyloizoftalan, miesza się na gorąco z wodnym roztworem pirosiarczynu sodowego, ochładza się i odwirowuje, a następnie odpadową frakcję poddaje się krystalizacji z metanolu, schładza do temperatury 273-288 K, korzystnie utrzymuje w tych warunkach przez 24-72 godziny, po czym odwirowuje się.

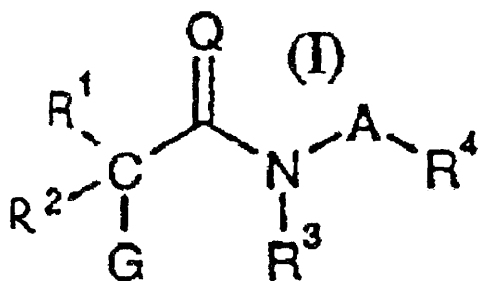
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 332776 (22) 97 10 06 6(51) C07C 235/78
A01N 37/36

- (31) 96 19642863 (32) 96 10 17 (33) DE
(86) 97 10 06 PCT/EP97/05474
(87) 98 04 30 WO98/17630 PCT Gazette nr 17/98
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE
(72) Seitz Thomas, Stenzel Klaus
(54) Pochodne amidowe i ich zastosowanie jako
środków do zwalczania szkodników

(57) Wynalazek obejmuje nowe amidy o ogólnym wzorze I, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie jako środków do zwalczania szkodników.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 332450 (22) 99 04 09 6(51) C07C 259/04
C07D 309/32

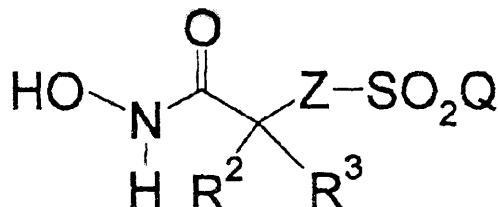
- (31) 98 60081365 (32) 98 04 10 (33) US
(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US
(72) Hawkins Joel Michael
(54) Sposób wytwarzania pochodnych kwasu
hydroksamowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych kwasu hydroksamowego, które są inhibitorami metaloproteinaz macierzy, polegającego na tym, że hydroksyloaminę lub jej sól

poddaje się reakcji z halogenkiem sililu w obecności zasady, a następnie reakcji ze związkiem zawierającym ugrupowanie halogenku kwasu karboksylowego, po czym prowadzi się reakcję z kwasem, przy czym związek zawierający ugrupowanie halogenku kwasu karboksylowego nie zawiera hydroksylu, pierwszorzędowej grupy aminowej, drugorzędowej grupy aminowej lub grupy tiolowej.

Ujawniono w szczególności sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1.

(8 zastrzeżeń)

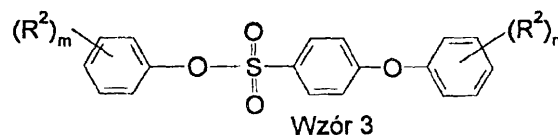
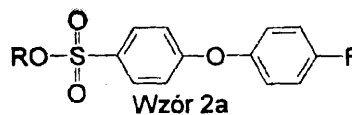


A1(21) 332452 (22) 99 04 09 6(51) C07C 309/42

- (31) 98 60081393 (32) 98 04 10 (33) US
(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US
(72) Hawkins Joel Michael
(54) Nowe pochodne kwasu
fenoksyfenylosulfonowego i sposób
wytwarzania nowych pochodnych kwasu
fenoksyfenylosulfonowego

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych kwasu fenoksyfenylosulfonowego, w szczególności związków o ogólnych wzorach 2a i 3 i sposobu wytwarzania związków przydatnych jako związki pośrednie do wytwarzania inhibitorów metaloproteinaz macierzy.

(15 zastrzeżeń)



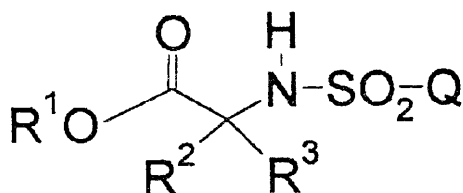
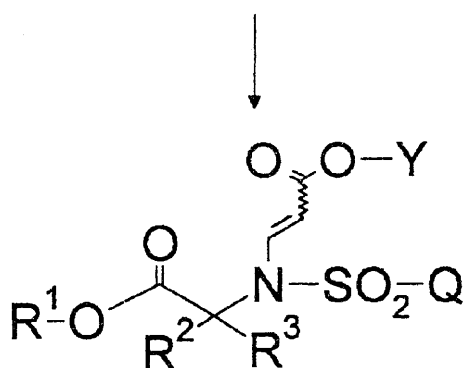
A1 (21) 332451 (22) 99 04 09 6(51) C07C 311/29
C07D 307/00

- (31) 98 60081310 (32) 98 04 10 (33) US
(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US
(72) Hawkins Joel Michael

(54) Nowe sulfonoamidy i sposób wytwarzania nowych sulfonoamidów

(57) Wynalazek dotyczy nowych sulfonoamidów o ogólnym wzorze 4 i sposobu ich wytwarzania ze związków o wzorze ogólnym 5, drogą addycji Michaela do propiolanów. Nowe sulfonoamidy są prekursorami inhibitorów metaloproteinaz macierzy.

(10 zastrzeżeń)

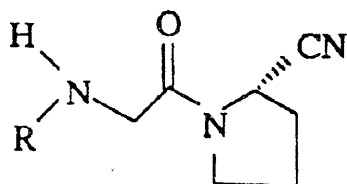
**Wzór 5****Wzór 4**

A1(21) 332777 (22) 97 11 05 6(51) C07D 207/00
C07D 401/00
C07K 5/00

(31) 96 746295 (32) 96 11 07 (33) US
(86) 97 11 05 PCT/EP97/06125
(87) 98 05 14 W098/19998 PCT Gazette nr 19/98
(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH
(72) Villhauer Edwin Bernard
(54) **N-podstawione 2-cyjanopirolidyny**

(57) N-(N'-podstawione glicylo)-2-cyjanopirolidyny, np. związki o ogólnym wzorze 1, są nowe. Powstrzymują one działanie DPP-IV (dwupeptydylo-peptydazy-IV). W związku z tym są one wskazane do stosowania w charakterze środków farmaceutycznych do powstrzymywania DPP-IV oraz do leczenia stanów, w których pośredniczy DPP-IV, takich jak cukrzyca insulino-niezależna, zapalenie stawów, otyłość, zrzeszczotnienie kości oraz innych stanów osłabionej tolerancji glukozy.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 332827 (22) 97 10 15 6(51) C07D 209/52
C07D 491/18

(31) 96 732024 (32) 96 10 16 (33) US
(86) 97 10 15 PCT/US97/18365
(87) 98 04 23 WO98/16510 PCT Gazette nr 16/98
(71) RHONE-POULENC RORER
PHARMACEUTICALS INC., Collegeville,
US
(72) O'Brien Michael, US; Leon Patrick, FR;
Largeau Denis, FR; Powers Matthew, US;
Durand Thierry, FR

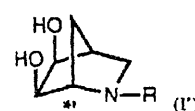
(54) Sposób wytwarzania związków 2-azadihydroksybicyklo[2.2.1]heptanowych i sole kwasu L-winowego tych związków

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związku 2-azadihydroksybicyklo[2.2.1]heptanowego o wzorze (I) albo (I'), w którym * oznacza R chiralność, * oznacza S chiralność, R oznacza wodór albo, odpowiednio, grupę o wzorze (II) albo (U'), w których R₁ oznacza alkil, a Ar oznacza ewentualnie podstawiony aryl, obejmującego bishydroksylację związku bicyklo[2.2.1]heptanowego o wzorze (III) albo (III'), w którym *, * oraz R są uprzednio zdefiniowane, w obecności około 0,1% molowego do około 5% molowych związku będącego osmianem metalu albo około 0,06% molowego do około 0,07% molowego czterotlenku osmu oraz środka utleniającego zdolnego do regeneracji czterotlenku osmu. Wynalazek dotyczy także traktowania (1R) diastereomeru związku 2-azadihydroksybicyklo[2.2.1]heptanowego (I), w którym R oznacza grupę o wzorze (II), kwasem L-winowym oraz dotyczy jego soli z kwasem L-winowym. Dalej wynalazek dotyczy zastosowania (1R) diastereomeru związku 2-azadihydroksybicyklo[2.2.1]heptanowego w ułatwionej kwasem reakcji acetylowania lub ketalowania, która powoduje zabezpieczenie jego podstawników dihydroksylo-wych, w izopropanolu. Dodatkowo wynalazek dotyczy utleniania bis-O-zabezpieczonej pochodnej (1R) diastereomeru związku 2-aza-dihydroksybicyklo[2.2.1]heptanowego do odpowiedniego związku laktamowego, w obecności około 0,01% molowych do około 1% molowego RuO₂ albo jego hydratu z około 3 równoważnikami utleniacza, tworząc związek laktamowy z nadwyżką enancjomeryczną ("ee") większą lub równą około 95%.

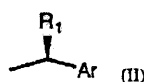
(27 zastrzeżeń)



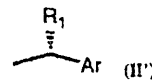
(I)



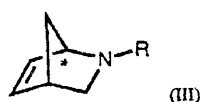
(I')



(II)



(II')



(III)



(III')

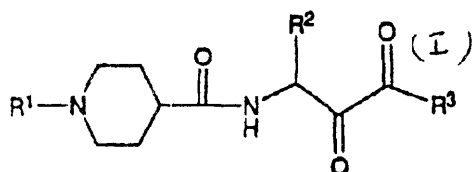
A1(21) 332720 (22) 97 09 23 6(51) C07D 211/62
C07D 401/12
A61K 31/445

(31) 96 19642591 (32) 96 10 15 (33) DE
(86) 97 09 23 PCT/EP97/05202
(87) 98 04 23 WO98/16512 PCT Gazette nr 16/98

- (71) BASF AKTIENGESSELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE
(72) Lubisch Wilfried, Möller Achim, Delzer
Jürgen
(54) **Nowe pochodne kwasów
piperydino-ketonokarboksylowych, ich
wytwarzanie i zastosowanie**

(57) Ujawniono pochodne kwasów piperydino-ketonokarboksylowych o wzorze ogólnym I oraz ich tautomeryczne i izomeryczne odmiany, jak również fizjologicznie tolerowane ich sole, przy czym we wzorze I R^1 oznacza grupy $CO-R^4$, SO_2-R^4 , $CONH-R^4$, $COOR^4$, $C(=N)-R^4$, $C(=O)-NHR^4$ i $C(=S)-NHR^4$, R^2 oznacza grupę C_1-C_6 -alkilową, rozgałęzioną albo nierozgałęzioną, która ewentualnie zawiera jeszcze pierścień fenyłowy, pirydynowy albo naftylowy, który ze swej strony ewentualnie jest podstawiony przez najwyżej dwa rodniki R, przy czym R ewentualnie oznacza grupy takie, jak C_1-C_4 -alkil, rozgałęziony albo nierozgałęziony, $O-C_1-C_4$ -alkil, OH, Cl, F, Br, J, CF₃, NO₂, NH₂, CN, COOH, $COO-C_1-C_4$ -alkil, $NHCO-C_1-C_4$ -alkil, $NHCO$ -fenyl, $NHSO_2-C_1-C_4$ -alkil, $NHSO_2$ -fenyl, $SO_2-C_1-C_4$ -alkil oraz SO_2 -fenyl, R^3 oznacza grupę OR^6 i NHR, oraz ich zastosowanie jako środki lecznicze.

(16 zastrzeżeń)



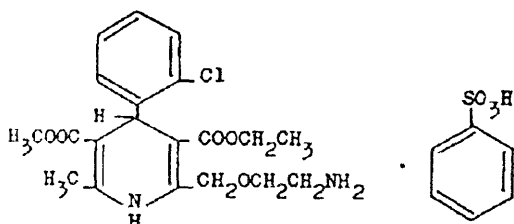
A1 (21) 325757 (22)98 04 09 6(51) C07D 213/80

- (71) ADAMED Sp. z o.o., Pieńków
(72) Włostowski Marek, Wieczorek Maciej
(54) **Sposób otrzymywania benzenosulfonianu
amlodypiny**

(57) Sposób polega na tym, że sól amlodypiny z kwasem nieorganicznym lub organicznym poddaje się reakcji z benzenosulfonianem metalu alkalicznego, w środowisku wodnym lub w środowisku woda-alkohol C1-C2.

Benzenosulfonian amlodypiny o wzorze I znajduje zastosowanie do wytwarzania leku o działaniu blokującym kanał wapniowy, stosowanego w leczeniu choroby wieńcowej i nadciśnienia tętniczego.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 332725 (22) 97 10 17 6(51) C07D 217/04

A61K 31/47

- (31) 96GB 9602552 (32) 96 10 18 (33) WO
97 9717576 97 08 19 GB
(86) 97 10 17 PCT/GB97/02885

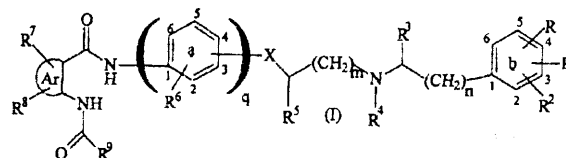
(87) 98 04 30 W098/17648 PCT Gazette nr 17/98

- (71) XENOVA LIMITED, Slough, GB
(72) Ryder Hamish, Ashworth Philip Anthony,
Roe Michael John, Brumwell Julie
Elizabeth, Hunjan Sukhjot, Folkes Adrian
John, Sanderson Jason Terry, Williams
Susannah, Maximen Levi Michael

(54) **Związki farmaceutyczne**

(57) Pochodne kwasu antranilowego o wzorze (I), w którym każdy z podstawników od R do R oznacza podstawnik organiczny, n oznacza 0 lub 1, m oznacza 0 lub liczbę całkowitą od 1 do 6, X oznacza bezpośrednie wiązanie, atom tlenu siarki, grupę o wzorze $-S-(CH_2)_p-$ lub $-C-(CH_2)_p-$, w których p oznacza liczbę od 1 do 6; oraz Ar oznacza nienasyconą grupę karbocykliczną lub heterocykliczną; oraz ich sole dopuszczone do stosowania w farmacji, wykazują aktywność jako inhibitory P-glikoproteiny i mogą być zastosowane jako modulatory wielolekowej oporności w leczeniu wielolekowo-opornych nowotworów, na przykład, w celu potęgowania cytotoksyczności leku przeciwnowotworowego.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 332728 (22) 97 10 17 6(51) C07D 219/04

C07C 229/58

- (31) 96 9621795 (32) 96 10 18 (33) GB
96 9626457 96 12 20 GB

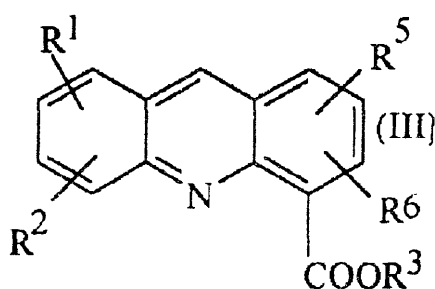
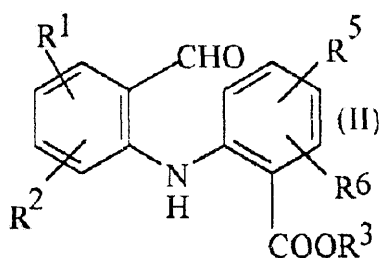
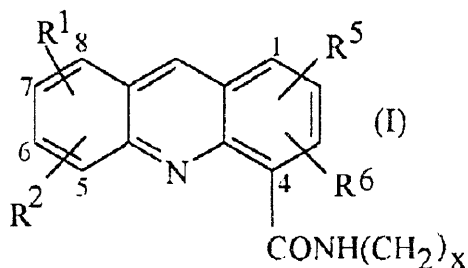
- (86) 97 10 17 PCT/GB97/02884
(87) 98 04 30 W098/17649 PCT Gazette nr 17/98
(71) XENOVA LIMITED, Slough, GB
(72) Denny William Alexander, NZ; Gamage
Swarnalatha Akuratiya, NZ; Spicer Julie
Ann, NZ; Wright Michael, GB; Hayman
David Frank, GB

(54) **Sposób wytwarzania N-[2-(dimetyloamino)
etylo] akrydino-4-karboksyamidu**

(57) Sposób wytwarzania karboksyamidu akrydyny o wzorze (I), w którym każdy z R^1 , R^2 , R i R^6 , które mogą być jednakowe lub różne, oznacza atom wodoru H lub organiczny podstawnik, x oznacza liczbę całkowitą od 1 do 6 i Y oznacza N(R)2 w którym R oznacza C_1-C_6 alkil lub farmaceutycznie dopuszczalnej jego soli, charakteryzuje się tym, że (a) cyklizuje się związek o wzorze (II), w którym R^1 , R , R^5 i R^6 mają wyżej podane znaczenia i R^3 oznacza C_1-C_6 alkil, aryl lub arylo- C_1-C_3 -alkil przez traktowanie kwasem Lewisa w rozpuszczalniku organicznym z wytworzeniem związku o wzorze (III), w którym R^1 , R^2 , R^3 , R i R^6 mają wyżej podane znaczenia; (b) traktuje się albo (i) związek o wzorze (III) jak zdefiniowany powyżej pierwszorzędową alkoilaminą o wzorze (IV): $NH_2(CH_2)_xY$, w którym x i Y mają wyżej podane znaczenia; albo (ii) kwas karboksylowy osiągalny na drodze hydrolizy związku o wzorze (III) zdefiniowanym powyżej w warunkach zasadowych traktuje się pierwszorzędową

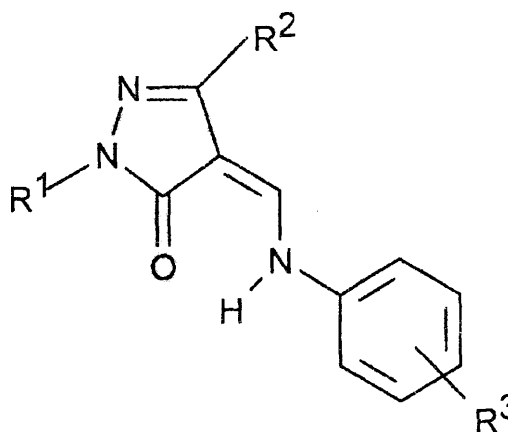
alkiloaminą wzorze (IV) jak zdefiniowano powyżej w obecności odpowiedniego środka sprzęgającego z wytworzeniem związku o wzorze (I) jak zdefiniowany powyżej i (c) jeśli potrzeba, przekształca się związek o wzorze (I) w inny związek o wzorze (I) i/lub przekształca się związek o wzorze (I) w farmaceutycznie dopuszczalną jego sól. Aldehyd o wzorze (II) otrzymuje się przez utlenianie odpowiadającego alkoholu, który z kolei wytwarza się przez delikatną redukcję odpowiadającego kwasu karboksylowego przez związek pośredni imidazolid.

(10 zastrzeżeń)



mono-, di- lub tripodstawioną przez Hal, NO₂, CN, COOH, CONH₂, CONHA, CONAA', NH₂, NH-CO-A, NHSO₂A, SO₂NH-CO-A, NA-SO₂-A', NH-CO-OA, SO₃H, SO₂NR⁴R⁵, CO-NHSO₃H, CO-NHSO₂A, tetrazol lub PO₃H, R² - A, grupę alkoxy-CO-alkilenową, HO-CO-alkilenową lub HO-alkilenową, R³ - H, A, grupę alkoxyową, NH₂, NHA, NAA', NH-CO-A lub SO₂NR⁴R⁵, R⁴, R⁵ - każdorazowo niezależne podstawniki H lub A, R⁴ i R⁵ razem - także nasycone, całkowicie lub częściowo nienasycone 4 do 5 członowe pierścienie alkilenowe, w których 1 do 3 atomów C może być zastąpionych przez N i/lub 1 do 2 atomów C przez 1 do 2 atomy O i/lub 1 do 2 atomy S, A, A' - każdorazowo niezależne podstawniki alkilowe o 1 do 8 atomach C, przy czym 1 do 7 atomów H może być podstawionych atomami F i/lub Cl, Hal - F, Cl, Br lub J i ich fizjologicznie tolerowane sole, przeznaczone w szczególności do leczenia zaburzeń potencji.

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 332723 (22) 98 08 17 6(51) C07D 305/14
(31) 97 60056000 (32) 97 08 18 (33) US

98 60081265 98 04 09 US
98 63477 98 04 20 US

(86) 98 08 17 PCT/US98/17016
(87) 99 02 25 WO99/09021 P CT Gazette nr 08/99
(71) FLORIDA STATE UNIVERSITY,
Tallahassee, US
(72) Holton Robert A, Zhang Zhuming, Clark
Paul A.

(54) Sposób selektywnej **derywatyzacji** taksanów

(57) W jednym z rozwiązań sposób acylowania grupy hydroksylowej C(10) taksanu jest znamienny tym, że taksan traktuje się czynnikiem **acylującym** w mieszaninie reakcyjnej zawierającej poniżej jednego równoważnika zasady na każdy równoważnik taksanu, z wytworzeniem C(10) acylowanego taksanu.

(44 zastrzeżenia)

A1(21) 332821 (22) 9710 08 6(51) C07D 231/12
A61K 31/415

(31) 96 19642284 (32) 96 10 14 (33) DE

(86) 97 10 08 PCT/EP97/05532
(87) 98 04 23 W098/16224 PCT Gazette nr 16/98
(71) MERCK PATENT GMBH, Darmstadt, DE
(72) Arlt Michael, Jonas Rochus, Schelling
Pierre, Christadler Maria, Kluxen
Franz-Werner

(54) **Pirazolinony** do leczenia zaburzeń potencji

(57) Przedmiotem wynalazku są pirazolinony wyrażone wzorem I, w którym odpowiednie symbole oznaczają: R¹ - resztę benzyłową niepodstawioną lub monpodstawioną grupą alkoxyłową, resztę fenyłową lub pirydyłową niepodstawioną i/lub

A1(21) 332802 (22) 9710 08 6(51) C07D 333/68
C07D 333/38
C07D 409/12
A61K 31/38

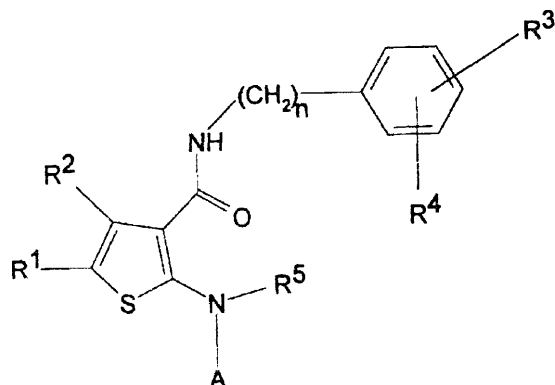
(31) 96 19642451 (32) 96 10 15 (33) DE

(86) 97 10 08 PCT/EP97/05531
(87) 98 04 23 W098/16521 PCT Gazette nr 16/98
(71) MERCK PATENT GMBH, Darmstadt, DE
(72) Jonas Rochus, Schelling Pierre, Kluxen
Franz-Werner, Christadler Maria

(54) Amidy kwasów karboksylowych aminotiofenu i ich zastosowanie jako inhibitorów fosfodiesterazy

(57) Przedmiotem wynalazku są amidy kwasów karboksylowych aminotiofenu, wyrażone wzorem I i ich fizjologicznie tolerowane sole, gdzie odpowiednie symbole oznaczają: R^1 , R^2 każdorazowo niezależnie H, A, OA, alkenyl, alkynyl, CF_3 lub Hal, przy czym jedna z grup R^1 lub R^2 jest zawsze różna od H, R^1 i R^2 razem także alkenyl o 3-5 atomach C, R^3 , R^4 każdorazowo niezależnie H, A, OA, NO_2 lub Hal, R^3 i R^4 razem także $-O-CH_2-CH_2-$, $-O-CH_2-O-$ lub $-O-CH_2-CH_2-O-$, A, A' każdorazowo niezależnie H lub alkil o 1 do 6 atomach C, R^5 -X-Y-, X CO, CS lub SO_2 , Y nasycony lub nienasycony 5-7 członowy pierścień izocykliczny lub heterocykliczny niepodstawiony lub mono- lub dipodstawiony przez COOH, COOA, $CONH_2$, CONAA', CONHA, CN, $NHSO_2A$, $N(SO_2A)_2$ lub SO_2A , Hal - F, Cl, Br lub J i n 0, 1, 2 lub 3, które są inhibitorami fosfodiesterazy V i mogą być używane do leczenia chorób sercowo-naczyniowych oraz podczas terapii zaburzeń potencji.

(9 zastrzeżeń)



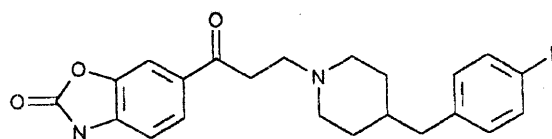
A1(21) 332771 (22) 97 10 10 6(51) C07D 413/06
A61K 31/445

(31) 96 19643790 (32) 96 10 30 (33) DE
(86) 97 10 10 PCT/EP97/05590
(87) 98 05 07 W098/18793 PCT Gazette nr 18/98
(71) MERCK PATENT GMBH, Darmstadt, DE
(72) Prücher Helmut, Gottschlich Rudolf, Leibrock Joachim

(54) Pochodne benzoksazoli o powinowactwie do miejsc wiążących receptorów aminokwasowych

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne benzoksazoli o powinowactwie do miejsc wiążących receptorów aminokwasowych, posiadające strukturę 6-{3-[4-(4-fluorobenzyl)-piperidyn-1-yl]propionyl}-3H-benzoksazol-2-onu o wzorze I, jak również ich fizjologicznie tolerowane sole, które jako pobudzający antagoniści aminokwasów mogą być używane do leczenia schorzeń neurodegeneratywnych, w tym, chorób naczyniowo-mózgowych, epilepsji, schizofrenii, chorób Alzheimera, Parkinsona względnie Huntingtona, niedokrwienia mózgu, zawałów mózgu lub psychoz.

(7 zastrzeżeń)



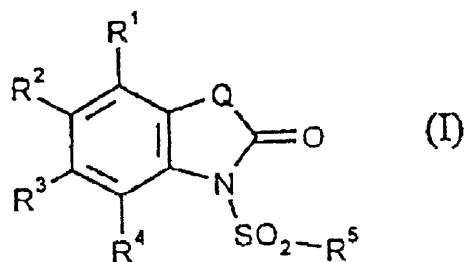
A1(21) 332778 (22) 97 10 06 6(51) C07D 413/12
C07D 417/12
A01N 43/76

(31) 96 19642865 (32) 96 10 17 (33) DE
(86) 97 10 06 PCT/EP97/05473
(87) 98 04 30 W098/17665 PCT Gazette nr 17/98
(71) BAYER AKTIENGESellschaft, Leverkusen, DE
(72) Assmann Lutz, Elbe Hans-Ludwig, Markert Robert, Tiemann Ralf, Stenzel Klaus

(54) Sulfonylobenzazolonony

(57) Wynalazek dotyczy sulfonylobenzazolonów o wzorze (I), sposobu wytwarzania tych związków oraz ich zastosowania jako środków mikrobójczych w dziedzinie ochrony roślin i ochrony materiałowej.

(10 zastrzeżeń)



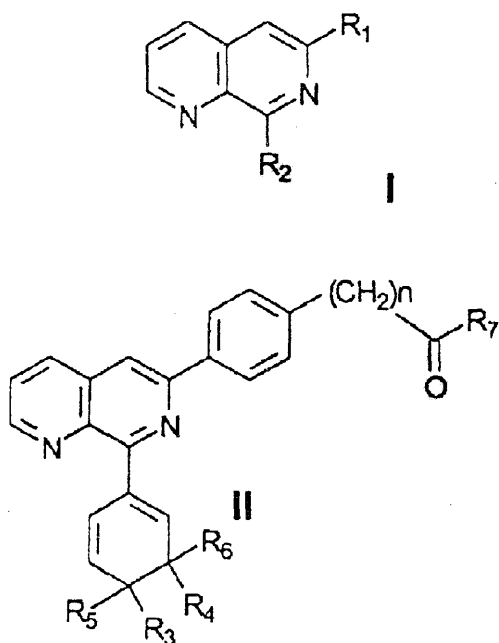
A1(21) 332738 (22) 97 10 24 6(51) C07D 471/04
A61K 31/44

(31) 96 9622386 (32) 96 10 28 (33) GB
(86) 97 10 24 PCT/EP97/05898
(87) 98 05 07 W098/18796 PCT Gazette nr 18/98
(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH
(72) Hersperger Rene

(54) Pochodne naftyrydyny

(57) Nowe pochodne 8-arylo-1,7-naftyrydyn, w postaci wolnej lub soli, są inhibitorami PDE IV i wskutek tego są użyteczne jako farmaceutyki, np. do leczenia astmy. Korzystne są związki o wzorach I i II. Ujawnione są kompozycje farmaceutyczne zawierające w/w związki, sposoby otrzymywania związków i nowe półprodukty stosowane w tych sposobach.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 332775 (22) 97 10 22 6(51) C07F 9/6509

A61K 31/675

(31) 96 2621 (32) 96 10 24 (33) CH

(86) 97 10 22 PCT/EP97/05843

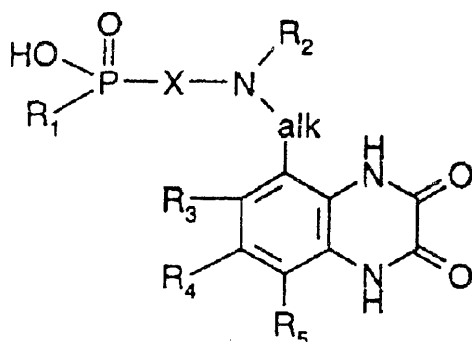
(87) 98 04 30 W098/17672 PCT Gazette nr 17/98

(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH

(72) Acklin Pierre, CH; Allgeier Hans, DE;
Auberson Yves, CH; Ofner Silvio, CH;
Veenstra Siem Jacob, DE**(54) Podstawione kwasy aminoalkanofosfonowe**

(57) Związki o ogólnym wzorze 1, w których R_1 oznacza hydroksyl albo resztę alifatyczną, aryloalifatyczną lub aromatyczną, X oznacza dwuwartościową resztę alifatyczną, cykloalifatyczną, cykloalifatyczno-alifatyczną, aryloalifatyczną, heteroaryloalifatyczną lub aromatyczną, R_2 oznacza wodór albo resztę alifatyczną lub aryloalifatyczną, alk oznacza niższy alkiliden, zaś R_3 , R_4 i R_5 niezależnie oznaczają wodór, niższy alkil, chlorowec, trójtłorometyl, grupę cyjanową lub grupę nitrową, oraz ich sole można stosować w leczeniu takich stanów patologicznych, które wymagają blokowania pobudzających receptorów aminokwasów, oraz do wytwarzania preparatów farmaceutycznych.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 325629 (22) 98 03 30 6(51) C07F 15/02

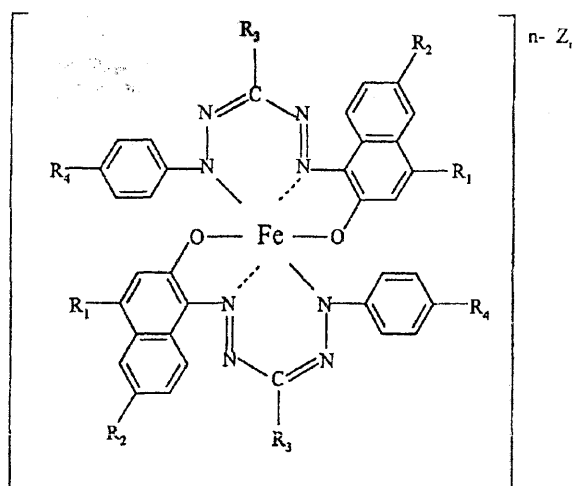
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Stolarski Roland, Czajkowski Wojciech,
Sokołowska-Gajda Jolanta, Szymczyk
Małgorzata**(54) Nowe związki żelazowokompleksowe typu 1:2, pochodne 1-naftylo-5-feniloformazanu**

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków żelazowokompleksowych typu 1:2, pochodnych 1-naftylo-5-feniloformazanu, o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę sulfonianową, R_2 oznacza atom wodoru lub grupę nitrową, R_3 oznacza grupę fenylową, nitrową, acetylową, 2-furylową, R_4 oznacza grupę sulfonianową lub sulfonamidową, Z oznacza proton lub kation sodowy, potasowy lub amoniowy, zaś n oznacza liczbę 3-5.

Związki te barwią włókna proteinowe, poliamidowe, ich mieszanki oraz skórę na odcienie fioletowe, błękitne, granatowe, granatowozielone, szare i czarne.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 331960 (22) 99 03 12 6(51) C07K 4/00

(31) 98 9804559 (32) 98 04 10 (33) FR

(71) ADIR ET COMPAGNIE, Courbevoie
Cedex, FR(72) Calas Bernard, Grassy Gérard, Chavanieu
Alain, Sarrauste de Menthier Cyril, Renard
Pierre, Pfeiffer Bruno, Manechez Dominique**(54) Nowe związki peptydowe analogiczne do peptydów -1(7-37) podobnych do glukagonu, sposób ich wytwarzania i kompozycje farmaceutyczne je zawierające**

(57) Wynalazek dotyczy związku peptydowego o wzorze 1 : Z_1 -X₁-X₂-X₃-Gly-Thr-Phe-Thr-Ser-X₄-X₅-Ser-X₆-X₇-X₈-Glu-Gly-Gln-Ala-X₉-Lys-X₁₀-X₁₁-X₁₂-Ala-X₁₃-X₁₄-Val-Lys-Gly-X₁₅-Gly-Z₂, w którym Z_1 , jako podstawnik końcowej grupy aminowej, oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę acylową, lub ewentualnie podstawione grupy: grupę arylokarbonylową, heteroarylokarbonylową, aryloalkilkarbonylową, heteroaryloalkilkarbonylową, aryloksykarbonylową, aryloalkoksykarbonylową lub alkoksykarbonylową, Z_2 , jako podstawnik końcowej grupy karboksylowej, oznacza grupę hydroksylową, alkoksylową lub ewentualnie podstawioną grupę aminową, X_1 do X_{14} każdy niezależnie oznacza określoną resztę aminokwasową posiadającą konfigurację D lub L, X_{15} oznacza wiązanie lub resztę arginy (Arg).

Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania związku peptydowego o wzorze 1 oraz kompozycji farmaceutycznych zawierających związek o wzorze 1.

(26 zastrzeżeń)

A1(21) 332774 (22) 97 10 14 6(51) C07K 16/06
A61K 39/395

- (31) 96 96810690 (32) 96 10 14 (33) EP
(86) 97 10 14 PCT/CH97/00388
(87) 98 04 23 W098/16558 PCT Gazette nr 16/98
(71) ROTKREUZSTIFTUNG
ZENTRALLABORATORIUM
BLUTSPENDEDIENST SRK, Bern, CH
(72) Rentsch Markus
(54) Sposób wytwarzania preparatu IgM dla
aplikacji dożylniej

(57) W sposobie wytwarzania odpowiedniego do aplikacji dożylnej roztworu immunoglobulinowego o zawartości IgM większej niż 5% wagowych, w odniesieniu do udziału immunoglobuliny, poddaje się działaniu proteazy zawierający IgM roztwór immunoglobulinowy. Otrzymany dożylnie tolerowany preparat wyróżnia się tym, że nie jest chemicznie modyfikowany i wykazuje niską aktywność antykomplementarną ACA.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 325595 (22) 98 03 27 6(51) C08F 220/06

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof.
Ignacego Mościckiego, Warszawa
(72) Kędzierski Michał, Florjańczyk Zbigniew
(54) Sposób otrzymywania polimerowego
elektrolitu protonoprzewodzącego

(57) Ujawniono sposób otrzymywania polimerowego elektrolitu protonoprzewodzącego przez kopolimeryzację monomerów akrylowych rozpuszczalnych w wodzie, prowadzoną z udziałem jako nośnika protonów fosforylowanej żywicy fenolowej oraz z ewentualnym dodatkiem środka żelującego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 332727 (22) 97 09 30 6(51) C08F 255/00

- (31) 96 733551 (32) 96 10 18 (33) US
(86) 97 09 30 PCT/US97/17698
(87) 98 04 30 WO98/17701 PCT Gazette nr 17/98
(71) KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE,
INC., Neenah, US
(72) Wang James Hongxue, Schertz David
Michael
(54) Poliolefiny posiadające ponad 5 procent
szczepionego na nich metakrylanu
2-hydroksyetylu

(57) Poliolefina, taka jak polietylen lub polipropylen, jest modyfikowana przez szczepienie na szkielet poliolefiny od 5% wagowych do około 30% wagowych metakrylanu 2-hydroksyetylu. Odpowiednie do szczepienia kompozycje polietylenu obejmują polietylen i ultra wysokiej masy cząsteczkowej, polietylen o dużej gęstości, polietylen o ultra małej gęstości, polietylen o małej gęstości, liniowy polietylen o małej gęstości i polipropylen.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 332739 (22) 97 10 14 6(51) C08G 18/40
C08G 18/48

- (31) 96 96307495 (32) 96 10 15 (33) EP
(86) 97 10 14 PCT/EP97/05766
(87) 98 04 23 W098/16567 PCT Gazette nr 16/98
(71) SHELL INTERNATIONALE RESEARCH
MAATSCHAPPIJ B.V., Haga, NL
(72) Bastin Benoit Etienne Jean-Marie Ghislain,
Boelens Mark Maria Herman Alma
(54) Kompozycja polioli

(57) Kompozycja polioli do wytwarzania pochłaniającej energię pianki, zawiera, w przeliczeniu na 100 części wagowych: (a) 30-70 części wagowych polioli o ciężarze cząsteczkowym w zakresie 2500-6500, o funkcyjności w zakresie 2,5-6 i o zawartości pierwszorzędowych grup hydroksylowych co najmniej 40%, ewentualnie z trwale zdyspergowanym w nim polimerem; w połączeniu lub w mieszaninie z (b) 70-30 częściami wagowymi sztywnego polioli o ciężarze cząsteczkowym w zakresie 300-1000, o funkcyjności w zakresie 2,5-6,0 i o liczbie hydroksylowej w zakresie 200-600. Przy zastosowaniu tej kompozycji można wytwarzać pianki o gęstości poniżej 50 kg/m³.

Przedmiotem zgłoszenia jest też pochłaniająca energię pianka i sposób jej wytwarzania.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 332729 (22) 97 10 14 6(51) C08G 59/68

- (31) 96 731495 (32) 96 10 16 (33) US
(86) 97 10 14 PCT/EP97/05638
(87) 98 04 23 WO98/16310 PCT Gazette nr 16/98
(71) ARCO CHEMICAL TECHNOLOGY, L.P.,
Greenville, US
(72) Le-Khac Bi
(54) Cyjankowe katalizatory dimetaliczne
zawierające polimery funkcjonalizowane

(57) Ujawnione są cyjankowe katalizatory dimetaliczne (katalizatory DMC), użyteczne w polimeryzacjach epoksydów. W jednym z rozwiązań katalizatory zawierają cyjankowy związek dimetaliczny, organiczny środek kompleksotwórczy i od około 2% do około 80% wagowych polimeru funkcjonalizowanego lub rozpuszczalnej w wodzie soli, pochodnej polimeru. Katalizatory można łatwo otrzymać i wydzielić, są w zasadzie niekrytyczne i wykazują wysoką aktywność w reakcji polimeryzacji epoksydów. Poliole otrzymane w reakcji z udziałem tych katalizatorów charakteryzują się niskim stopniem nienaczenia, niską lepkością oraz obniżonymi poziomami zawartości ogona poliolowego o wysokim ciężarze cząsteczkowym.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 332349 (22) 99 04 01 6(51) C08G 77/06

- (31) 98 53291 (32) 98 04 01 (33) US
(71) WITCO CORPORATION, Greenwich, US
(72) Austin Paul E., Ritscher James S., Kayser
Robert A., Crane William E., Farris David D.
(54) Ciągły sposób wytwarzania kopolimerów
silikonowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest ciągły sposób wytwarzania kopolimerów silikonowych z zastosowaniem szeregu, składającego się z przynajmniej jednego reaktora zbiornikowego z mieszaniem, a ostatni z reaktorów we wspomnianym szeregu zasila strumieniem surowego produktu przynajmniej jeden reaktor

z przepływem tłokowym, w którym ten strumień surowego produktu jest wystarczająco jednorodny tak, że w tym strumieniu, który ulega dalszej reakcji w reaktorze z przepływem tłokowym, nie ma miejsca rozdzielanie faz.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 325790 (22) 98 04 10 6(51) C08J 5/14

(75) Pitry Zdzisław, Bielsko-Biała

(54) Sposób wytwarzania włókien ściernych i polerskich

(57) Sposób polega na tym, że do masy włókninowej dodaje się materiał ścierny lub polerski, następnie całość miesza się i wytwarza włókninę znanymi metodami. Odmianą sposobu jest naniesienie na wytworzoną włókninę materiału ściernego lub polerskiego, a następnie sprasowanie całości pomiędzy walcami.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 332332 (22) 99 03 31 6(51) C08L 1/10

(31) 98 1008777 (32) 98 04 01 (33) NL
98 98201296 98 04 22 EP

(71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL;
WOLFF WALSRODE AG, Walsrode, DE
(72) Kraaijevanger Paulus Theodorus Franciscus Maria, NL; Kruithof Klaas Jan Hendrik, NL; Rassing Jörgen Eiler, DK; Hecht Reinhold, DE; Hoppe Lutz, DE

(54) Mieszaniny lub pasty oparte na celulozie i

(57) Przedmiotem wynalazku są mieszaniny lub pasty oparte na estrze celulozy, żywicy wiążącej, wodzie i ewentualnie zawierające plastifikator, rozpuszczalnik organiczny, emulgator i/lub środek zagęszczający, w których co najmniej część żywicy wiążącej jest funkcjonalizowana acetalem z aminowymi grupami funkcyjnymi. Przedmiotem wynalazku jest również kompozycja powłokowa, zawierająca takie mieszaniny lub pasty, którą można utwardzać w temperaturze otoczenia. Kompozycje oparte na estrach celulozy wykorzystuje się w wielu różnych zastosowaniach do powlekania drewna, metalu, materiałów syntetycznych, papieru, skóry, szkła, folii z tworzywa sztucznego i wszystkich powierzchni, gdzie duże znaczenie ma stosowanie kompozycji powłokowych pozbawionych rozpuszczalnika.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332734 (22) 97 10 15 6(51) C08L 53/02
C08L 53/00
C08L 23/08
C08L 25/02

(31) 96 732108 (32) 96 10 15 (33) US

(86) 97 10 15 PCT/US97/18773

(87) 98 04 23 W098/16582 PCT Gazette nr 16/98

(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY,
Midland, US

(72) Esneault Calvin P., Edmondson Morris S.,
Cheung Yunwa W., Guest Martin J., Ho
Thoi H., Speth David R.

(54) Mieszaniki elastomerycznego kopolimeru blokowego i interpolimeru alifatyczna α -olefina/monomer monowinylienoaromatyczny i/lub alifatyczny monomer winylidenowy z zawadą przestrzenną

(57) Ujawniono termopalstyczną kompozycję mieszanek elastomerycznych, zawierającą (A) od 99 do 1% wagowych styrenowego kopolimeru blokowego oraz (B) od 1 do 99% wagowych interpolimeru (1) co najmniej jednej alifatycznej α -olefiny i (2) co najmniej jednego monomeru winylienoaromatycznego lub (3) kombinacji co najmniej jednego monomeru winylienoaromatycznego i co najmniej jednego alifatycznego monomeru winylidenowego z zawadą przestrzenną, przy czym w interpolimerze tym monomer winylienoaromatyczny jest obecny w ilości od 0,5 do 15% molowych albo od 17 do 65% molowych oraz wyroby wytworzone z takich kompozycji.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 332519 (22) 99 04 12 6(51) C08L 95/00

(71) BITREX Sp. z o.o., Trzebinia

(72) Karczmietowicz Sławomir, Szymoniak
Ryszard, Zdzienicki Andrzej

(54) Sposób produkcji lepiku do stosowania na zimno

(57) Sposób produkcji lepiku do stosowania na zimno, oparte go na asfaltach pochodzenia naftowego, polimerach, rozpuszczalniku węglowodorowym oraz estrach syntetycznych, polega na tym, że w temperaturze od 100°C do 230°C stapia się asfalt o temperaturze mięknięcia od 40°C do 120°C w ilości od 20 do 70% masowych z kopolimerem typu styren-butadien-styren w ilości do 5% masowych, esterem kalafonii o temperaturze mięknięcia od 15°C do 130°C w ilości do 10% masowych, estrem syntetycznym, najkorzystniej kwasu ftalowego i wyższych alkoholi, w ilości do 5% masowych, a następnie schładza się tak uzyskaną mieszaninę do temperatury nie niższej niż 120°C, po czym całość upłynnia się rozpuszczalnikiem alifatycznym o zakresie temperatur wrzenia od 140°C do 200°C, temperaturze zapłonu w tyglu zamkniętym wyższej od 30°C i na koniec dozuje się wypełniacz mineralny i/lub syntetyczny w ilości od 10 do 50% masowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332442 (22) 99 04 08 6(51) C09C 1/50

(31) 98 19816025 (32) 98 04 09 (33) DE

98 19839925 98 09 02 DE

98 160143 98 09 25 US

98 60101772 98 09 25 US

(71) DEGUSSA-HÜLS

AKTIENGESSELLSCHAFT, Marl, DE

(72) Vogler Conny, Vogel Karl, Niedermeier
Werner, Freund Burkhard, Messer Paul

(54) Ulepszone sadze inwersyjne i sposób ich wytwarzania

(57) Sadza piecowa charakteryzuje się tym, że ma wartość CTAB wynoszącą 20-190 m²/g i absorpcję 24M4-DBP wynoszącą 40-140 mL/100 g, o stosunku $\tan \delta_0 / \tan \delta_{60}$, który po wprowadzeniu do związku gumy SSBR/BR spełnia warunek $\tan \delta_0 / \tan \delta_{60} > 2,76 - 6,7 \times 10^{-4} \times \text{CTAB}$, gdzie wartość $\tan \delta_{60}$ jest zawsze mniejsza, niż wartość dla sadz według normy ASTM o identycznym obszarze powierzchniowym CTAB i absorpcji 24M4-DBP, przy czym krzywa rozkładu wielkości cząstek posiada pochYLENIE bezwzględne wynoszące mniej niż 400 000 nm³, a pochYLENIE bezwzględne AS jest określone przez podaną niżej formułę ze zmierzonego rozkładu wielkości bryłek sadzy, gdzie

H_i oznacza częstotliwość, z którą występuje średnica cząstek x_i , zaś $\bar{x}$ stanowi średnicę cząstek bryłki, której ciężar odpowiada średniemu ciężarowi cząstki bryłki sadzy a suma jest w zakresie 1 do 3000 nm w równo odległym odstępach dla każdego nanometru.

(4 zastrzeżenia)

$$AS = \frac{\sum_{i=1}^k H_i (x_i - \bar{x})^3}{\sum_{i=1}^k H_i}$$

A1(21) 325700 (22) 98 04 02 6(51) C09D 4/02

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice;
Polifarb Cieszyn-Wrocław SA, Wrocław
(72) Sobczyńska Ewa, Radlak Lidia, Siwoń
Urszula, Kwiatkowski Andrzej, Drobionka
Joanna, Mańczyk Krzysztof, Mann Gabriela,
Zadrozny Marek, Cuber Antoni, Kozieł
Józef, Gajewska-Moszumajska Monika

(54) **Emalia poliuretanowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest dwuskładnikowa emalia poliuretanowa, w której pierwszy składnik stanowi kopolimer akrylowy, pigmenty, środki pomocnicze, absorber UV, rozpuszczalniki, natomiast drugi składnik - alifatyczna żywica izocyjanianowa typu HDI (diizocyjanian heksametyleny) i octan butylu.

W procesie polimeryzacji kopolimeru akrylanowego zastosowano mieszaninę inicjatorów: maślan 3,3 di(terc-amyloperoxy)etylu i nadbenzoesan III-rz. butylu, przy czym sumaryczna ilość inicjatorów wynosi 6-10 części wagowych w przeliczeniu na 100 części wagowych monomerów zawartych w kopolimerze akrylowym. Emalia odznacza się bardzo dobrymi właściwościami mechanicznymi, dekoracyjnymi i odpornościami powłok.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 332589 (22) 99 04 19 6(51) C09J 133/08
C09J 133/10

- (71) CHESTER MOLECULAR Sp. z o.o.,
Łomianki
(72) Miętek Czesław
(54) **Masa klejąca i uszczelniająca**

(57) Przedmiotem wynalazku jest masa klejąca i uszczelniająca, przeznaczona szczególnie do klejenia i uszczelniania połączeń metalowych.

Masa klejąca i uszczelniająca jest utworzona na bazie mieszanki zawierającej monomery i/lub oligomery estrów kwasu akrylowego i/lub metakrylowego z jedno- lub wielowodorotlenowymi alkoholami, inicjatory polimeryzacji wolnorodnikowej, przyspieszacze oraz środki stabilizujące, zagęszczacze, plastyfikatory, wypełniacze oraz barwniki. Masa charakteryzuje się tym, że zawiera związki aminowe. Jako związki aminowe zawiera aminy II i III rzędowe.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 325648 (22) 98 03 31 6(51) C10L 1/04

- (75) Rychlik Wojciech Terespol

(54) **Olej opałowy do przemysłowych systemów grzewczych**

(57) Olej opałowy do przemysłowych systemów grzewczych o niskiej zawartości siarki wyróżnia się tym, że stanowi mieszaninę frakcji węglowodorowej, pochodzącej z wtórnych procesów przeróbki ropy naftowej, w udziale 30-80% objętościowych, korzystnie 50-70% objętościowych, charakterystycznej tym, że 90% objętościowych destyluje w zakresie temperatur od 200-360°C, lepkość w 50°C wynosi 25-40 mm/s, temperatura zapłonu 75-100°C, również frakcji węglowodorowej pochodzącej z procesu przerobu benzolu koksowniczego w udziale 0-20% objętościowych, korzystnie 5-15% objętościowych, charakterystycznej tym, że 50% objętościowych przeddestylowuje w zakresie temperatur 130-150°C, a 95% objętościowych do temp. 280°C, temp. zapłonu jest nie niższa niż 25°C i nie wyższa niż 50°C, frakcji parafinowo-naftowej z procesów zachowawczych i wtórnych przerobu ropy naftowej w udziale 0-25% objętościowych, korzystnie 5-15% objętościowych, charakterystycznej tym, że 50% objętościowych destyluje w zakresie temp. 130-200°C, a 95% objętościowych przeddestylowuje do 230°C, lepkość w 20°C jest nie wyższa niż 30 mm/s, temp. zapłonu jest nie niższa niż 40°C, zawartość siarki jest nie wyższa niż 0,15% masowych, również frakcji węglowodorowej będącej podestylacyjną pozostałością syntezy izopropylbenzenu lub etylbenzenu, charakterystycznej tym, że destyluje w zakresie temperatur 200-335°C w ilości nie mniejszej niż 90% objętościowych, zawiera siarki nie więcej niż 0,1% masowych, posiada lepkość w 20°C w zakresie 6-20 mm/s i temp. zapłonu nie niższa niż 80°C, a udział takich frakcji wynosi 10-50% objętościowych, korzystnie 15-25% objętościowych oraz 0-10% objętościowych, korzystnie 1-4% objętościowych produktu ubocznego z syntezy wysokocząsteczkowych alkoholi, charakterystycznego tym, że nie zawiera siarki, temp. zapłonu jest nie niższa niż 50°C, a lepkość w 20°C zawiera się w przedziale 3-7 mm/s.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332612 (22) 99 04 19 6(51) C10L 1/14

- (71) Instytut Technologii Nafty im. prof.
Stanisława Pilata, Kraków; Polski Koncern
Naftowy S.A., Płock
(72) Siemba Edward, Stanik Winicjusz,
Wesołowski Józef, Karpisz Sławomir,
Piekarczyński Ryszard,
Mierzejewski Mieczysław, Stokłosa Tadeusz,
Zylik Wiesław, Bieniecki Zbigniew,
Cichoński Mirosław, Sadłowski Marek,
Ziembicki Jerzy, Kołodziejski Wiesław,
Popkowski Andrzej, Putek Stanisław,
Wysocki Jacek, Ciepliński Jerzy,
Pater Krystian, Gałęcki Tadeusz,
Stegenta Andrzej, Kłosiński Ryszard,
Jabłoński Jarosław, Sarnecki Jan,
Rutkowska Janina

(54) **Uniwersalny sposób wytwarzania paliw do silników turbodoładowanych w oparciu o głęboko rafinowane komponenty z procesu hydrokrakingu**

(57) Uniwersalny sposób wytwarzania paliw do silników turbodoładowanych w oparciu o głęboko rafinowane komponenty z hydrokrakingu, polega na tym, że frakcję naftową głęboko rafinowaną w procesie hydrokrakingu w granicach wrzenia 130-280°C, korzystnie 130-230°C, zawierającą dodatek antyutleniający, stanowiący związek butylo-fenolowy, w ilości 18-24 mg/litr, miesza się z frakcją naftową destylatem nierafinowanym o granicach wrzenia 130-240°C, korzystnie 130-220°C, po czym dodaje się dodatek antystatyczny w ilości 1-3 mg/litr i poddaje się dokładnemu mieszanii.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 332684 (22)99 04 20 6(51) C10L 1/14

- (75) Bożek Stefan, Kraków; Stanik Winicjusz, Kraków; Kossowicz Ludwik, Kraków; Kornblit Ludwik, Kraków; Kaczmarczyk Aleksander, Kraków; Pałuchowska Martynika, Kraków; Danek Bogusław, Kraków; Szklarski Aleksander, Kraków; Stokłosa Tadeusz, Płock; Żyliński Wiesław, Płock; Sadłowski Marek, Płock; Bieniek Zbigniew, Płock; Góralski Stanisław, Płock; Ziembicki Jerzy, Płock; Cichoński Mirosław, Płock; Popkowski Andrzej, Płock; Dobkowska Marianna, Płock; Pater Krystian, Płock; Stegenta Andrzej, Płock; Kawka Wincenty, Płock; Cukras Mirosława, Płock; Tomaszewski Jacek, Płock

(54) Bezołowiowa benzyna silnikowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest bezołowiowa benzyna silnikowa o liczbie oktanowej motorowej co najmniej 85 jednostek i liczbie oktanowej badawczej co najmniej 95 jednostek, to jest odpowiadająca benzynie klasy Premium. Posiada ona prężność par nie większą niż 70 kPa w lecie i nie większą niż 90 kPa w zimie oraz indeks lotności nie większy niż 950 w lecie i nie większy niż 1150 w zimie. Składa się z 40 do 60% (V/V) reformatu, od 15 do 40% (V/V) benzyny z krakingu katalitycznego, od 4 do 15% (V/V), benzyny ciężkiej z hydrokrakingu, lub pełnofrakcyjnej benzyny z hydrokrakingu i/lub rafinatu z ekstrakcji aromatów, do 20% (V/V) lekkich detylatów pierwotnych i/lub izomerizatu frakcji o 5 i 6 atomach węgla w cząsteczce, do 6% (V/V) frakcji złożonej głównie z węglowodorów o 4 atomach węgla w cząsteczce, do 6% (V/V) frakcji zawierających głównie węglowodory aromatyczne o co najmniej 7 atomach węgla w cząsteczce, 4 do 18% (V/V) eteru metylo-*tert*-butylowego i/lub alkilatu i do 10% (V/V) innych komponentów z przeróbki wtórnej posiadają-

benzyna zawiera nie więcej niż 42,0% (V/V) węglowodorów aromatycznych, nie więcej niż 18,0% (V/V) węglowodorów olefinowych, nie więcej niż 150 mg/kg siarki, co najmniej 75% (V/V) benzyny przedestylowuje do temperatury 150°C, a jej prężność par jest korzystnie nie większa niż 60 kPa w okresie letnim. Przez obniżenie w użytym do zestawiania benzyny reformacie zawartości benzenu obniża się w niej zawartość tego związku do nie więcej niż 1% (V/V). Wprowadzenie do benzyny etanolu pozwala na dodatkowe zwiększenie w niej udziału benzyny ciężkiej z hydrokrakingu lub pełnofrakcyjnej benzyny z hydrokrakingu i/lub rafinatu z ekstrakcji aromatów.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 325743 (22) 98 04 06 6(51) C10L 5/02

- (71) Serkowski Stanisław, Katowice
(72) Serkowski Stanisław, Boryczko Jan, Kurek Janusz, Wąsik Zbigniew

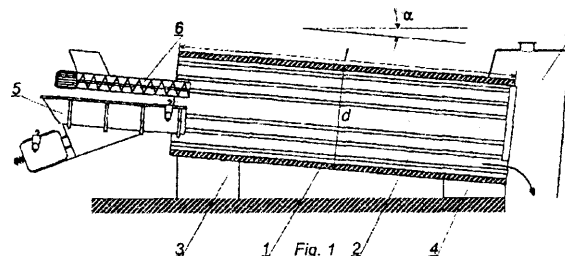
(54) Sposób wytwarzania jednorodnych, ekologicznych mieszanek mialowych lub mułowo-mialowych o kontrolowanej wilgotności oraz urządzenia do stosowania tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania jednorodnych, ekologicznych mieszanek mialowych lub mułowo-mialowych o kontrolowanej wilgotności polegający na tym, że do mialu węglowego lub do mieszaniny mułowo-mialowej, zawierającej mial węglowy w ilości od 0-100 części wagowych i muł węglowy w ilości 0-90 części wagowych, dodaje się rozdrobnione wapno palone CaO w ilości od 0,5-5,0% wagowych

w stosunku do całkowitej masy pozostałych składników, a następnie uzyskaną kompozycję poddaje się intensywnemu mieszaniu z jednoczesnym napowietrzeniem, przy czym kompozycje nie zawierające mułu poddaje się mieszaniu i napowietrzeniu, korzystnie w bębnowym mieszalniku reakcyjnym, w czasie nie krótszym niż 2 minuty, a kompozycje mialowo-mułowe poddaje się mieszaniu i napowietrzeniu w odśrodkowym mieszalniku aeracyjnym lub w innym intensywnym mieszalniku dowolnej konstrukcji, który umożliwia odpowiedni wkład energii mieszania, korzystnie w wysokości co najmniej 15kW/100kg osuszanego i/lub mieszanego materiału. Do uzyskanej mieszaniny dodaje się w efektywnych ilościach substancje zdolne wiązać chemicznie kwaśne gazy, tworzone w trakcie spalania, zwłaszcza dodaje się mocznik i/lub związki amonowe i/lub związki metali I i II grupy, dające z wodą odczyn alkaliczny.

Bębnowy mieszalnik reakcyjny posiada obracający się wokół swej osi korpus (1) w kształcie cylindrycznego bębna, którego stosunek długości (l) do średnicy wewnętrznej (d) osiąga wartości nie mniejsze od 3, przy czym oś korpusu (1) jest odchylona od poziomu o taki kąt (α), aby czas przebywania mieszanek w obracającym się bębnowym mieszalniku reakcyjnym nie był krótszy od 2 min., natomiast mieszalnik zaopatrzony jest w zasyp mialu (5) i dozownik (6) wapna palonego i innych ewentualnych dodatków oraz urządzenie wentylacyjne (7), wymuszające przepływ gazów w komorze mieszania, Korpus (1) obraca się z prędkością 15-25 obrotów/minutę, a kąt nachylenia jego osi (α) zawiera się w granicach 3-8°. Odśrodkowy mieszalnik aeracyjny posiada obudowę (8), wyposażoną w otwór zasypowy (9) oraz wylot produktu (10), w której na dwóch niezależnie napędzanych wałach umieszczone są współśrodkowo wirujące w przeciwnych kierunkach tarcze (14, 15), połączone sztywno z obręczami przy pomocy prętów o przekroju okrągłym lub wielokątnym. Odstęp (m) między sąsiednimi prętami zawiera się korzystnie w przedziale od 3 do 25 cm, przy czym tarcze (14, 15) z obręczami obracają się w przeciwnych kierunkach z szybkością regulowaną tak, aby zapewniała odśrodkowe rozrzucanie dozowanego przez otwór zasypowy (9) materiału, natomiast w swej górnej części komora mieszania wyposażona jest w urządzenie wentylacyjne (11). Końcówka wału (12) posiada kształt wklęsłego stożka.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 325744 (22) 98 04 06 6(51) C10L 5/02

- (71) Serkowski Stanisław, Katowice
(72) Serkowski Stanisław, Boryczko Jan

(54) Sposób wytwarzania ekologicznych granulatów z mialów i mułów węglowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ekologicznych granulatów z mialów węglowych i mułów węglowych, w którym mial węglowy w ilości 10-90 części wagowych miesza się z mułem węglowym w ilości 10-90 części wagowych oraz z wapnem palonym CaO w ilości 0,0-5,0 części wagowych

w przeliczeniu na masę pozostałych składników, przy czym miał węglowy przed zmieszaniem z mulem węglowym lub, korzystnie, po zmieszaniu z mulem węglowym, poddaje się mikronizacji do uzyskania przynajmniej 50% wagowych frakcji poniżej 200 μm , korzystnie przy intensywności mieszania większej niż 15 kW/100 kg mikronizowanego materiału, a następnie całość poddaje się granulacji. Do granulowanej mieszaniny lub do jej składników przed granulowaniem dodaje się w efektywnych ilościach substancje zdolne wiązać chemicznie kwaśne gazy, tworzone w trakcie spalania, a zwłaszcza mocznik i/lub związki amonowe i/lub związki metali I i II grupy, dające z wodą odczyn alkaliczny.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 325660 (22) 98 03 30 6(51) C10L 5/12

(75) Menzla Henryk, Siemianowice Śląskie;
Matusik Barbara, Siemianowice Śląskie;
Matusik Czesław, Siemianowice Śląskie

(54) **Mieszanka do produkcji brykietów z węgla kamiennego**

(57) Mieszanka składa się z 70-90% węgla, 5-25% odpadowego surowca energetycznego oraz 1-15% dodatku chłonno-wiążąco-stabilizującego w postaci surowca pucolanowego i/lub popiołu lotnego i/lub gipsu i/lub cementu i/lub wapna.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 325611 (22) 98 03 27 6(51) C10L 5/46

(75) Jaruszewski Józef, Bydgoszcz

(54) **Wysokokaloryczne paliwo kompozytowe**

(57) Wysokokaloryczne paliwo kompozytowe, wykonane z odpadów przemysłowych, ma zastosowanie do ogrzewania pomieszczeń mieszkalnych, użyteczności publicznej i przemysłowych. Wysokokaloryczne paliwo kompozytowe tworzą odpady, powstające w procesach produkcyjnych, procesach oczyszczania ścieków w oczyszczalniach szczególnie w przemyśle tłuszczowym.

Wysokokaloryczne paliwo kompozytowe posiada różnorodne formy w zależności od stosowanych technologii spalania, konstrukcji palenisk i.t.p.

Wysokokaloryczne paliwo kompozytowe charakteryzuje się wysoką kalorycznością, umożliwiającą w sposób skuteczny zastąpić ogólnie stosowane paliwa w tym węgiel kamienny w szczególności lub też być doskonałym ich uzupełnieniem.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 325619 (22) 98 03 28 6(51) C10M 169/04

(71) Rafineria Trzebinia S.A., Trzebinia

(72) Trębacz Kazimierz, Woźniczko-Kadela
Wiesława, Karczmowicz Sławomir, Baliś
Andrzej, Folga Mirosław, Bednarski Tomasz

(54) **Sposób produkcji oleju sprężarkowego**

(57) Sposób produkcji oleju sprężarkowego, na bazie głęboko rafinowanego oleju naftowego oraz inhibitora utleniania i rdzewienia, polega na tym, że do bazy olejowej zestawionej z głęboko rafinowanych olejów o lepkości kinematycznej mieszczącej się w przedziale od 3 do 15 mm^2/s w temperaturze 100°C w ilości od 93,5 do 99,5% wagowych dozuje się w temperaturze od 20 do 70°C, najkorzystniej 60°C, pakiet dodatków uszlachetniających w ilości od 0,5 do 1,5% wagowych, zawierający inhibitor utleniania w postaci mieszaniny związków alkilo-arylofenolowych i alkilo-aryloamin w ilości od 30 do 60% wagowych, inhibitor rdzewienia i korozji w postaci estrów kwasu alkilo-bursztynowego w ilości od 20 do 40% wagowych, dodatki przeciwpienne typu poliestrów kwasu akrylowego w ilości od 5 do 15%

wagowych oraz deemulgatoru typu sulfonianowego w ilości od 5 do 15% wagowych i po wymieszaniu tego pakietu wprowadza się dodatek typu kopolimerów metakrylanów w ilości do 5% wagowych, przeprowadzając ciągle mieszanie aż do chwili pełnej homogenizacji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325620 (22) 98 03 28 6(51) C10M 169/04

(71) Rafineria Trzebinia S.A., Trzebinia

(72) Rogalski Mieczysław, Woźniczko-Kadela
Wiesława, Folga Mirosław,
Karczmowicz Sławomir

(54) **Sposób produkcji olejów maszynowych niskokrzepnących**

(57) Sposób produkcji olejów maszynowych niskokrzepnących, na bazie hydorafinatów i kopolimerów metakrylanów, polega na tym, że do olejów bazowych o granicach lepkości kinematycznej od 3 do 15 mm^2/s w temperaturze 100°C, otrzymanych w drodze próżniowego rozfrakcjonowania pozostałości atmosferycznej, selektywnie rafinowanych furfurem, odparafinowanych metodą rozpuszczalnikową i poddanych rafinacji wodorem oraz do bazy olejowej o lepkości w 100°C nie mniejszej niż 28 mm^2/s , otrzymanej na drodze odasfaltowania propa-nem pozostałości próżniowej, selektywnie rafinowanej furfurem, odparafinowanej metodą rozpuszczalnikową i poddanej rafinacji wodorem, które razem lub oddzielnie stanowią nie mniej jak 97% wagowych, dozuje się w temperaturze pokojowej od 0,05 do 2% wagowych kopolimerów metakrylanów oraz do 1% wagowego dodatku przeciwutleniającego typu alkilofenolowego lub mieszaniny alkilo-arylo fenolu i alkilo-arylo amin i przeprowadza się ich wzajemne mieszanie do chwili uzyskania pełnej homogenizacji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325673 (22) 98 03 31 6(51) C10M 169/04

(71) Rafineria Trzebinia S.A., Trzebinia

(72) Trębacz Kazimierz, Woźniczko-Kadela
Wiesława, Wronkowski Kazimierz, Baliś
Andrzej, Folga Mirosław, Karczmowicz
Sławomir

(54) **Sposób produkcji oleju hydraulicznego**

(57) Sposób produkcji oleju hydraulicznego, na bazie oleju naftowego oraz pakietu dodatków uszlachetniających, polega na tym, że do rafinowanego oleju naftowego w ilości od 95 do 99,3% wagowych, o lepkości kinematycznej od 15 do 165 mm^2/s w temperaturze 40°C, dozuje się pakiet dodatków uszlachetniających w temperaturze najkorzystniej 60°C w ilości od 0,5 do 1,5% wagowych, zawierających inhibitor utleniania w postaci mieszaniny związków typu alkilo-arylofenolowych i alkilo-aryloamin w ilości od 30 do 60% wagowych, inhibitor rdzewienia i korozji w postaci pochodnych estrów kwasu alkilo-bursztynowego w ilości od 20 do 40% wagowych oraz dodatki przeciwpienne typu poliestrów kwasu akrylowego w ilości od 5 do 15% wagowych i deemulgatory powierzchniowo aktywne najkorzystniej typu sulfonianowego w ilości od 5 do 15% wagowych i po wymieszaniu tego pakietu wprowadza się dodatek lepkościowo-depresujący typu kopolimerów metakrylanów w ilości do 5% wagowych, przeprowadzając ciągle mieszanie aż do chwili pełnej homogenizacji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332822 (22) 97 10 08 6(51) C11D 3/48

(31) 96 19642957 (32) 96 10 17 (33) DE

(86) 97 10 08 PCT/EP97/05525

- (87) 98 04 30 W098/17772 PCT Gazette nr 17/98
 (71) MERCK PATENT GMBH, Darmstadt, DE
 (72) Jalalian Mohammad, DE; Prenzel Maria Elizabeth, DE; Martin Roland, DE; Rosell I Oller Francesco, ES

(54) **Środki czyszczące**

(57) Przedmiotem **wynalazku** są wszelkie środki czyszczące, które zawierają środek zabezpieczający przed owadami w postaci estru etylowego kwasu 3-(N-butyloacetamino) -propionowego, służą do czyszczenia i jednoczesnego zabezpieczenia czyszczonych powierzchni i pomieszczeń przed insektami.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 325617 (22) 98 03 28 6(51) C11D 11/00
 C11D 1/68
 C11D 3/40
 C11D 1/825

- (71) Rafineria Trzebinia S.A., Trzebinia
 (72) Trębacz Kazimierz, Woźniczko-Kadela Wiesława, Folga Mirosław, Karczmowicz Sławomir, Baliś Andrzej, Rusiński Radosław, Sikora Bronisław

(54) **Sposób produkcji płynu, zwłaszcza do mycia latem szyb samochodowych**

(57) Sposób produkcji płynu, zwłaszcza do mycia latem szyb samochodowych, na bazie najkorzystniej barwionych mieszanin alkoholi, wody, detergentów i środków zapachowych, polega na tym, że do alkoholu o gęstości do 0,9 g/ml mierzonej w temperaturze 20°C, najkorzystniej izopropylowego lub skażonego etylowego, w ilości do 20% wagowych, wprowadza się w temperaturze otoczenia, najczęściej 25°C, do 95% wagowych wody **demineralizowanej**, do 2% wagowych środka zapachowego i do 1% wagowego barwnika kwasowego oraz do 5% wagowych detergentu w postaci dwuskładnikowej mieszaniny składającej się z produktu addycji tlenu etylenu do syntetycznego alkoholu tłuszczowego o sumarycznej masie cząsteczkowej do 400 oraz wodnego roztworu soli sodowej siarczanowanego adduktu nasyconego alkoholu tłuszczowego o sumarycznej masie cząsteczkowej do 500, zawierającej oksyetylaty w ilości nie mniejszej jak 50% wagowych, przy czym tak przygotowaną mieszaninę homogenizuje się do chwili uzyskania jednorodnego płynu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325618 (22) 98 03 28 6(51) C11D 11/00
 C11D 1/68

- (71) Rafineria Trzebinia S.A., Trzebinia
 (72) Trębacz Kazimierz, Woźniczko-Kadela Wiesława, Folga Mirosław, Karczmowicz Sławomir, Baliś Andrzej, Rusiński Radosław, Sikora Bronisław

(54) **Sposób produkcji płynu, zwłaszcza do mycia zimą szyb samochodowych**

(57) Sposób produkcji płynu, zwłaszcza do mycia zimą szyb samochodowych, na bazie barwionych wodnych mieszanin alkoholi i glikoli, polega na tym, że do alkoholu o gęstości do 0,9 g/ml mierzonej w temperaturze 20°C, najkorzystniej izopropylowego lub skażonego etylowego, w ilości do 50% wagowych, wprowadza się w temperaturze otoczenia, najczęściej 25°C, do 10% wagowych glikolu etylowego, do 70% wagowych wody **demineralizowanej**, do 2% wagowych środka zapachowego i do 1% wagowego barwnika kwasowego oraz do 5% wagowych detergentu w postaci dwuskładnikowej mieszaniny składającej

się z produktu addycji tlenu etylenu do syntetycznego alkoholu tłuszczowego o sumarycznej masie cząsteczkowej do 400 oraz wodnego roztworu soli sodowej siarczanowanego adduktu nasyconego alkoholu tłuszczowego o sumarycznej masie cząsteczkowej do 500, zawierającej oksyetylaty w ilości nie mniejszej jak 50% wagowych, przy czym całość miesza się do chwili uzyskania pełnej homogenizacji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332833 (22) 97 08 13 6(51) C12N 9/14

(86) 97 08 13 PCT/US97/14212

(87) 99 02 25 WO99/09147 PCT Gazette nr 08/99

(71) ICOS CORPORATION, Bothell, US

(72) Cousens Lawrence S., Eberhardt Christine D., Gray Patrick, Trong Hai Le, Tjoelker Larry W., Wilder Cheryl L.

(54) **Okrojona acetylohydrolaza czynnika aktywującego płytki**

(57) Wynalazek dotyczy oczyszczonych i wyizolowanych sekwencji **polinukleotydowych**, kodujących ludzką osoczną acetylohydrolazę czynnika aktywującego płytki. Dostarczone są również materiały i metody dotyczące **rekombinacyjnego** wytwarzania produktu acetylohydrolazy i substancji o aktywności przeciwciała swoistych wobec acetylohydrolazy czynnika aktywującego płytki, które powinny być przydatne do regulowania patologicznych zjawisk zapalnych.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 332742 (22) 97 10 03 6(51) C12N 15/13
 C12N 15/63
 C12P 21/08
 C07K 16/28
 A61K 39/395

(31) 96 264756 (32) 96 10 04 (33) JP

(86) 97 10 03 PCT/JP97/03553

(87) 98 04 09 WO98/14580 PCT Gazette nr 14/98

(71) CHUGAI SEIYAKU KABUSHIKI KAISHA, Tokio, JP

(72) Ono Koichiro, Ohtomo Toshihiko, Tsuchiya Masayuki, Yoshimura Yasushi, Koishihara Yasuo, Kosaka Masaaki

(54) **Przekształcone ludzkie przeciwciała anty-HM 1.24**

(57) Ujawniono m.in. przekształcone ludzkie przeciwciała anty-HM 1.24 obejmujące: (A) łańcuch L, zawierający:

(1) region C ludzkiego łańcucha L oraz,

(2) region V łańcucha L, zawierający FR ludzkiego łańcucha L i CDR łańcucha L mysiego przeciwciała **monoklonalnego** anty-HM 1.24 oraz (B) łańcuch H, zawierający:

(1) region C ludzkiego łańcucha H oraz,

(2) region V łańcucha H, zawierający FR ludzkiego łańcucha H i CDR łańcucha H mysiego przeciwciała **monoklonalnego** anty-HM 1.24.

Ponieważ większość tego przekształconego ludzkiego przeciwciała pochodzi od przeciwciała ludzkiego i CDR ma niską antygeniczność, przekształcone ludzkie przeciwciała ma niską antygeniczność, a zatem oczekuje się jego stosowania w traktowaniu medycznym, np. przeciw szpiczakowi.

(88 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 325792 (22) 98 04 10 6(51) D04H 1/40

- (71) Instytut Włókiennictwa, Łódź
 (72) Bartkowiak Eugenia, Rakowski Witold,
 Mączka Iwona, Swiderski Tadeusz,
 Majchrzak Andrzej, Grzybowska Wanda,
 Wojtowicz Jerzy, Wileński Piotr

(54) Włóknina na warstwy pośrednie w nawierzchniach bitumicznych

(57) Włóknina charakteryzuje się tym, że stanowi ją przeigłowane runo, utworzone z mieszaniny włókien ciętych o różnicowanych masach liniowych, przy czym masy liniowe włókien, występujących w mieszaninie, różnią się kolejno jedna od drugiej w przybliżeniu o co najmniej jedną krotność grubości, zaś masowy udział włókien o różnicowanych masach liniowych w mieszaninie, stanowiącej runo, jest zbliżony.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1(21) 332262 (22) 99 03 25 6(51) E01F 8/00

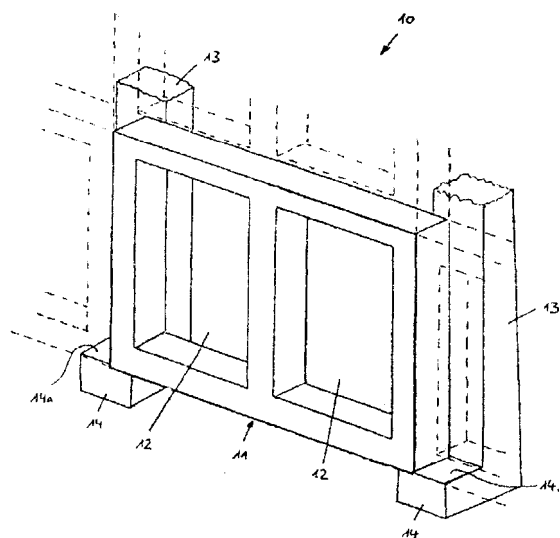
(31) 98 29805730 (32) 98 03 28 (33) DE

(75) Grötz Georg, Loffenau, DE

(54) Ściana dźwiękoszczelna dla szlaków komunikacyjnych

(57) Ściana dźwiękoszczelna dla szlaków komunikacyjnych, obejmująca, opartą o powierzchnię ziemi, konstrukcję nośną, do której przymocowane są prefabrykowane, pochłaniające dźwięk, elementy ścienne, charakteryzuje się tym, że konstrukcja nośna obejmuje kilka prefabrykowanych, pionowych ram (11), w których osadza się elementy ścienne, przy czym elementy ścienne wykonane są przynajmniej częściowo z surowców wtórnych i/lub nieszkodliwych odpadów. Rama (11) może mieć kilka jednakowych otworów kasetonowych (12), w których osadza się po jednym elemencie ściennym z częścią przyporową.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 332721 (22) 97 09 04 6(51) E02B 15/04 B01J 20/24

(31) 96 9603221 (32) 96 09 05 (33) SE

(86) 97 09 04 PCT/SE97/01478

(87) 98 03 12 WO98/10146 PCT Gazette nr 10/98

(71) PROLUP ABSORBENTER AB, Atvidaberg, SE

(72) Södergren Bo

(54) Środki pochłaniające

(57) Ujawniono środki pochłaniające z trocin lub granulek paliwowych, z których zostały usunięte terpeny i które zostały poddane działaniu wosku teflonowego tak, że cząsteczki trocin uzyskują pokrycie z niego. Trociny przetworzone w ten sposób stają się hydrofobowe i w efekcie nie pochłaniają wody, a jednocześnie znacznie polepsza się zdolność do pochłaniania oleju. Te środki pochłaniające stają się dlatego bardzo użyteczne w kontroli wycieków oleju.

(29 zastrzeżeń)

A1 (21) 325679 (22) 98 04 02 6(51) E03F 5/08

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

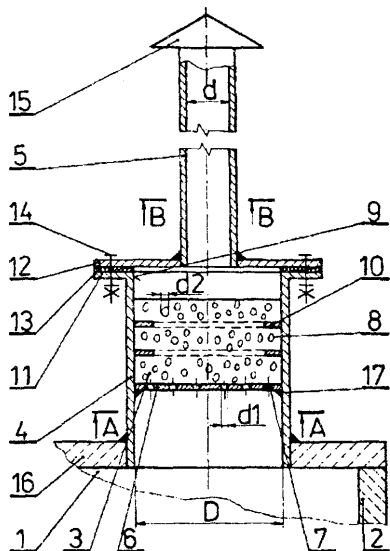
(72) Józwicki Tomasz, Eymontt Andrzej, Dubicki Kazimierz

(54) Część wyjściowa gazów wylotowych zbiorników osadowych małych oczyszczalni ścieków, korzystnie ze złożem torfowym, zwłaszcza oczyszczalni zagrodowych, wiejskich lub zakładów przetwórstwa rolno-spożywczego oraz studzienek kanalizacyjnych

(57) Przestrzeń wewnętrzna (1) obiektu (2) jest połączona z otoczeniem za pomocą wkładu pochłaniającego (3), unieszkodliwiającego nieprzyjemną woń nadmiaru czynnika lotnego,

uchodzącego do otoczenia. Wkład pochłaniający (3) jest umieszczony korzystnie w cylindrze (4), połączonym szczelnie ze zbiornikiem (2) oraz z kominkiem wylotowym (5). W cylindrze (4) jest umieszczona przegroda (6) z otworami (7), będąca podstawą dla wkładu pochłaniającego (3), umieszczonego na niej, stanowiąca sito z przelotowymi otworami (7). Iloczyn liczby otworów (7) przegrody (6) i ich powierzchni przekroju jest nie mniejszy niż powierzchnia przekroju wewnętrznego kominka wylotowego (5) o średnicy (d).

(13 zastrzeżeń)



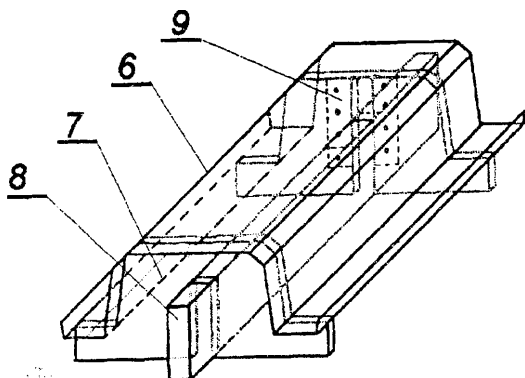
A1(21) 332743 (22) 99 04 21 6(51) E04G 11/46
E04B 5/32

(75) Wróblewski Lech, Mysłowice

(54) **Żelbetowy strop gęstożebrowy i szalunek do budowy stropu**

(57) Dolna płaszczyzna żelbetowego, monolitycznego stropu gęstożebrowego posiada podłużne występy, tworzące belki stropowe z umieszczonym wewnątrz zbrojeniem. Szalunek do budowy stropu zawiera płytę szalunkową (6), która ma kształt odwróconej rynny. Górna i dolne płaszczyzny płyty (6) są równoległe, natomiast brzegi są zawinięte do góry. Płyta wsparta jest na poprzecznie umieszczonych żebrach (7) o kształcie zbliżonym do profilu płyty szalunkowej, podpartych od dołu belką nośną (8). Żebro (7), w środkowej części u dołu, posiada wycięcie na pionowo umieszczaną belkę nośną (8) i wykonane jest z dwóch symetrycznych połówek, połączonych metalowymi łącznikami (9), które wyprofilowane są w kształcie litery "C" i wykonane są z prostokątnej płytki z dwoma równoległymi nacięciami w dolnej części i odgiętym środkowym wycinkiem pod kątem prostym względem płaszczyzny łącznika i żebra.

(4 zastrzeżenia)



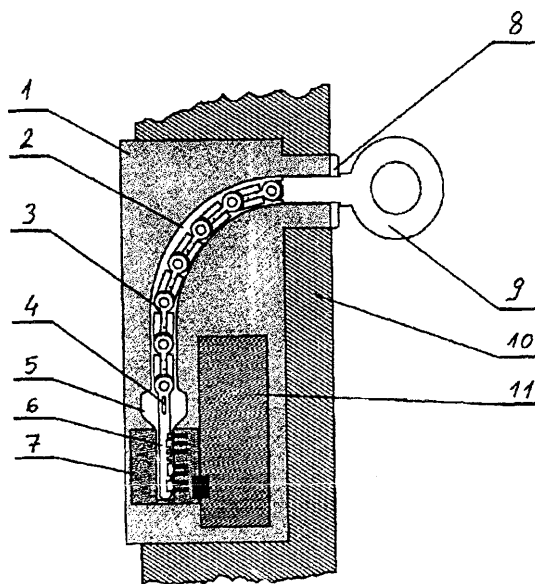
A1(21) 325695 (22) 98 04 03 6(51) E05B 17/14

(75) Buś Maksymilian, Warszawa

(54) **Sposób zabezpieczenia mechanizmów zamków i zasuw przed sforsowaniem i giętki klucz do uruchamiania tych mechanizmów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia mechanizmów zamków i zasuw przed sforsowaniem polegający na tym, że usytuowany w głębi obudowy (1) zamek (7) jest połączony kluczowym kanałem (2) z wlotowym otworem (8) znajdującym się na powierzchni obudowy (1). Giętki klucz, do uruchamiania mechanizmów zamków i zasuw, składa się ze sztywnego osiowo łańcucha (3) mającego na jednym końcu osadzoną końcówkę (6) klucza ze skrzydełkami (4), a na drugim końcu uchwyt (9) klucza.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 325591 (22) 98 03 27 6(51) E05B 47/00
B61D 19/00

(71) FESTO Sp. z o.o., Janki k/Warszawy

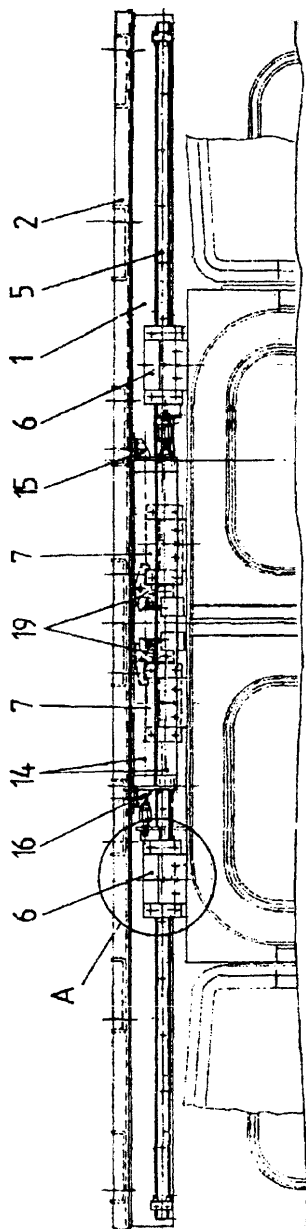
(72) Suwalski Ryszard, Rogalski Ryszard, Horecki Jerzy, Bujnowski Witold, Soldaty Andrzej, Gołębiewski Jarosław

(54) **Mechanizm zawieszenia i napędu drzwi, zwłaszcza do pojazdów szynowych**

(57) Mechanizm zawieszenia i napędu drzwi, zwłaszcza do pojazdów szynowych ma centralnie zawieszony siłownik napędu i zamki ryglujące współpracujące z wózkami zawieszenia platów drzwi.

Siłowniki napędu drzwi (14) są zamocowane centralnie nad otworem drzwiowym, jeden bezpośrednio nad drugim na wspólnych wspornikach (15, 16) i współpracują z zewnętrznymi wózkami (6). Wewnętrzne wózki (7) współpracują z zamkami ryglującymi (19) składającymi się z trójramiennych dźwigni z pazurem zabezpieczającym, popychaczem i zwalniającym oraz rygla sterowanego siłownikiem zamka zasilanego sprężonym powietrzem przez zawór elektropneumatyczny.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325628 (22) 98 03 30 6(51) E05C 03/08

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
PZL-ŚWIDNIK SA, Świdnik

(72) Korczak Andrzej

(54) Zamek **zatraskowy drzwi przesuwnych,**
zwłaszcza statku powietrznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zamka zatraskowego drzwi przesuwanych z obrotowym ryglem, zapewniającym podwójne zabezpieczenie drzwi przed niepożądanym otwarciem oraz sygnalizację o zamkniętych drzwiach i zablokowanym ryglu.

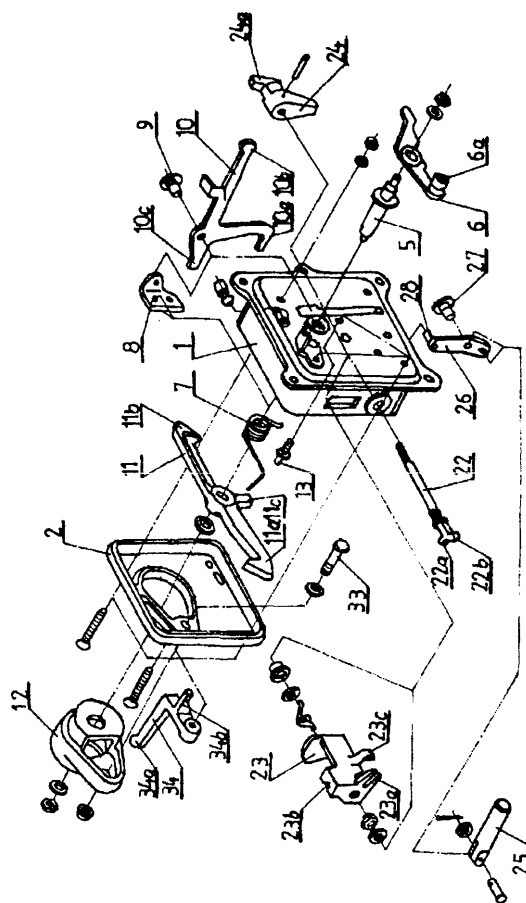
Zamek zatraskowy, zestawiony z korpusu (1) z pokrywą (2), wewnątrz którego znajduje się obrotowy rygiel (11), współpracujący z dźwigniami uruchamianymi przyciskami, działającymi na popychacze, umieszczone w klamkach, charakteryzuje się tym, że ma mechanizm, blokujący rygiel od wewnątrz oraz mechanizm, blokujący rygiel z zewnątrz.

Mechanizm, blokujący rygiel od wewnątrz, składa się z osi blokady (22), na której osadzona jest dźwignia (23), zaopatrzona w widelki (23a), gniazdo (23b), które przy włączonej

blokadzie ząbą się z pazurem (11 c) rygla (11) oraz w występ (23c), współpracujący ze stopką (10a) dźwigni (10), zamocowanej na osi (5) za pośrednictwem wspornika (8). Oś blokady (22) zaopatrzona jest z jednej strony w część roboczą, zestawioną z zaczepu (22a) i główki (22b), która przy zamkniętych drzwiach i zablokowanym ryglu zajmuje położenie poziome w otworze nakładki, zamocowanej do przedniej ramy drzwi i zaczepem (22a) naciska na dźwignię, zamocowaną do nakładki, która to dźwignia uruchamia, poprzez mikrowyłącznik, sygnał do pilota, natomiast na drugim końcu osi blokady (22) osadzone jest pokrętko blokady (24), zaopatrzone w występ (24a).

Mechanizm, blokujący rygiel z zewnątrz, zestawiony jest z przycisku blokady (25), który jednym końcem osadzony jest suwliwie w drzwiach, natomiast drugi koniec połączony jest z ramieniem dźwigni (26), zamocowanej na czopie (27) do wspornika korpusu zamka (1), przy czym drugie ramie dźwigni umieszczone jest w widelkach (23a) dźwigni (23) za pośrednictwem kołka (28).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325650 (22) 98 03 31 6(51) E09B 3/00

(71) Elektrownia ŁAGISZA Spółka Akcyjna,
Będzin

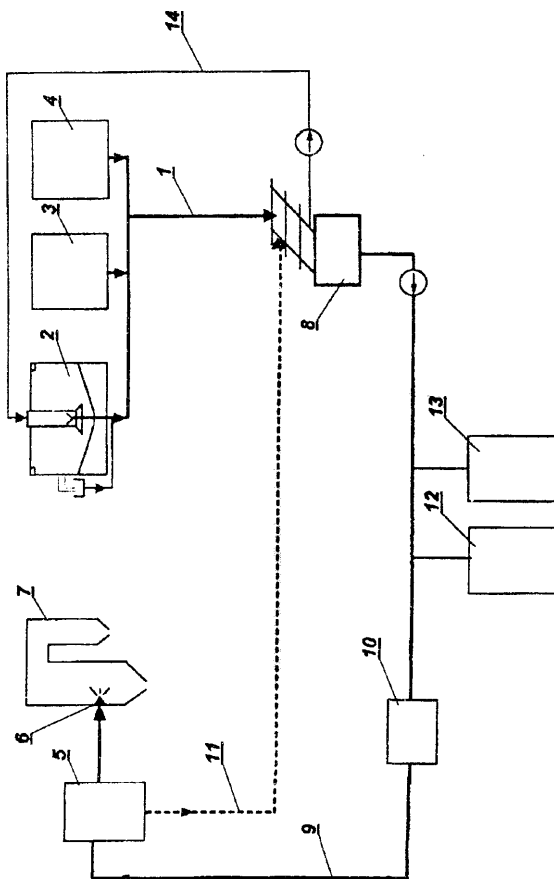
(72) Krain Franciszek, Skórka Zenobiusz,
Gadaczek Tadeusz, Maciejewski Henryk,
Kleszcz Wojciech, Niemiec Dariusz

(54) **Sposób utylizacji uwodnionych odpadów**
podkarbonizacyjnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utylizacji odpadów podkarbonizacyjnych do kondycjonowania spalin zawierających ponadnormatywne zawartości tlenków siarki. Odmuliny po

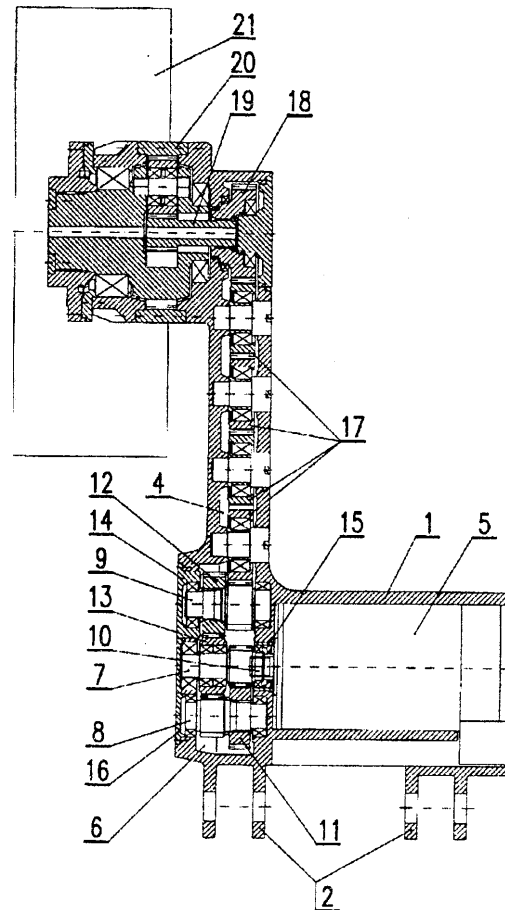
akceleratorze (2), filtrze ciśnieniowym (3) i po mikrofiltracji (4) wprowadza się do separatora odpadów (8) gdzie są zagęszczane do 15% substancji stałej, a następnie poprzez rurociąg tłoczny odpadów (9) i dysze wtryskowe (6), zapewniające mikronowej wielkości średnice kropelki zawiesiny, wtłaczane są do kotła energetycznego (7) gdzie w temperaturze, korzystnie powyżej 900°C woda zawarta w kropelkach zawiesiny ulega odparowaniu, związki organiczne spaleniowi, a węglany wapnia i magnezu ulegają rozpadowi termicznemu do CaO i MgO, które w obecności tlenków siarki łączą się do siarczanów wapnia i magnezu, zaś przy spalaniu węgla o zawartości siarki powyżej 0,6% dozują się dodatkowo odpowiednie ilości zawiesiny tlenku wapnia i roztworu mocznika dla obniżenia emisji SO_2 i NO_x .

(1 zastrzeżenie)



Ramię charakteryzuje się tym, że w rozszerzonej części (6) komory (4) korpusu ramienia sąsiadującej z komorą silnika (5) osadzono tocznie, równolegle względem siebie, uźębione wały (7, 8, 9) trzech pierwszych stopni przełożenia przekładni napędowej. Uźębiony wał (7) pierwszego stopnia usytuowany pośrodku, zazębia się z kołem zmianowym pierwszego stopnia, osadzonym na uźębionym wale (8) drugiego stopnia usytuowanym od strony osi przegubów (2) ramienia. Wał (8) jest zazębiany z kołem (12) drugiego stopnia, osadzonym na uźębionym wale (9) trzeciego stopnia usytuowanym od strony osi urabiającego organu (21), poprzez pośrednie zębate koło (13). Zębate koło (13) jest osadzone tocznie w osi uźębionego wału (7) pierwszego stopnia na jego walcowej części.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325616 (22) 98 03 28 6(51) E21C 27/00
E21C 35/12

- (71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice
(72) Bednarz Ryszard, Tarkowski Artur
(54) Ramię górniczego kombajnu ścianowego

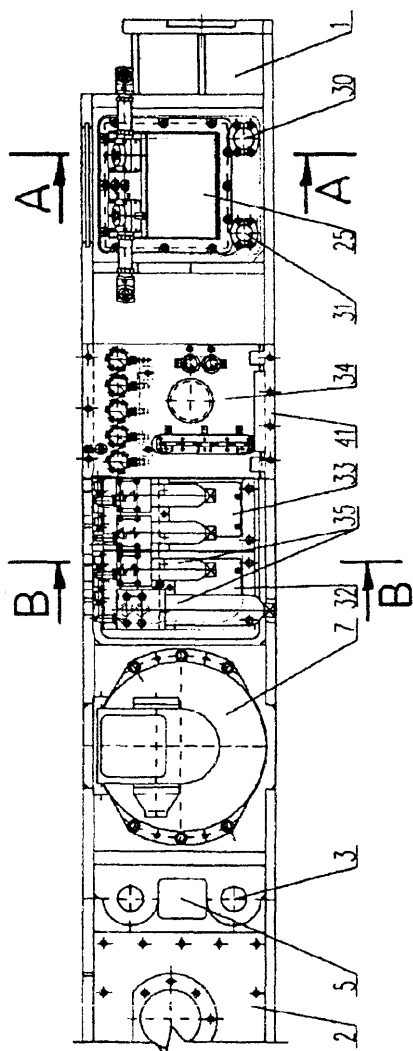
(57) Ramię górniczego kombajnu ścianowego ma korpus podzielony na komorę silnika oraz komorę lub komory z zabudowaną przekładnią zębatą, której wał napędowy pierwszego stopnia jest usytuowany w osi silnika napędowego i zasprzęglony z nim, a ostatni stopień stanowi przekładnia obiegowa przenosząca napęd z silnika osadzonego w korpusie ramienia na organ urabiający.

A1(21) 325764 (22) 98 04 08 6(51) E21C 29/00

- (71) Fabryka Maszyn Górniczych FAMUR SA, Katowice
(72) Błażewicz Andrzej, Frysz Wojciech, Knyć Józef, Nawa Józef, Niemiec Zdzisław, Nowak Henryk, Pawlus Andrzej, Styński Bogusław, Trzęsimiech Krzysztof, Wowro Konrad
(54) Zespół zasilająco-sterowniczy kombajnu górniczego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół zasilająco-sterowniczy kombajnu górniczego, który składa się z dwu oddzielnych połączonych ze sobą korpusów (1, 2). W korpusie (1) umieszczony jest zespół hydrauliczny oraz napędowy silnik (7), główna i pomocnicza pompa, a w korpusie (2) zamontowany jest zestaw aparatury elektrycznej. Do ściany korpusu (1) od zewnętrznej strony mocowana jest zębata przekładnia, a w końcowej części korpusu (1) znajduje się komora oleju, do której wprowadzony jest kadłub (25), w którym osadzone są spływowe filtry oleju.

(11 za strzeżeń)



A1(21) 325693 (22) 98 04 01 6(51) E21C 41/18

(75) Kluka Jerzy, Katowice; Kugiel Mirosław, Katowice; Layer Andrzej, Katowice; Skiba Jan, Mysłowice; Stopyra Michał, Kraków

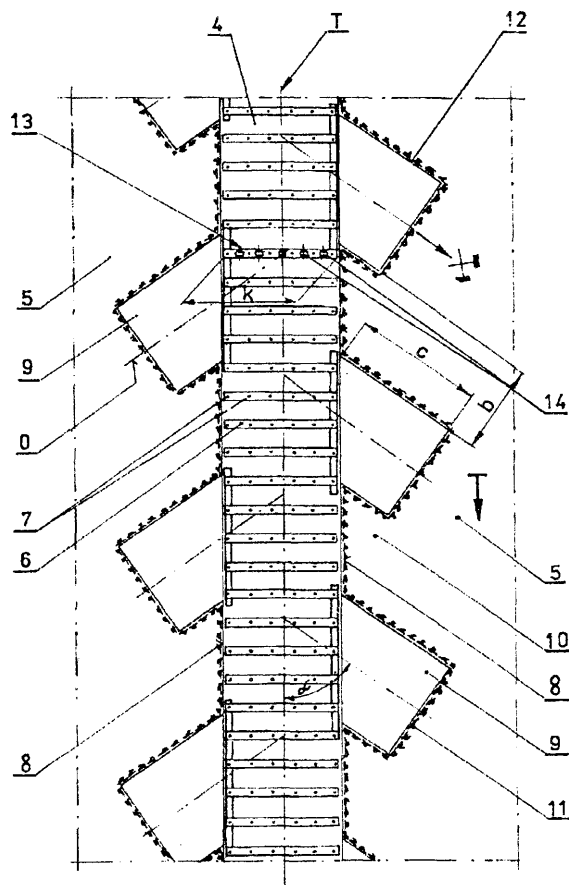
(54) Sposób wybierania resztek pokładu, zwłaszcza węgla

(57) Wynałazek dotyczy sposobu wybierania resztek pokładu, zwłaszcza węgla, znajdującego zastosowanie w górnictwie podziemnym.

Sposób polega na tym, że w parceli resztki pokładu ograniczonej chodnikami wentylacyjnym i odstawczym wykonuje się kolejno, korzystnie po upadzie pokładu, równolegle względem siebie wyrobiska wąskoprzodkowe (4) rozdzielone filarami (5). Po przebicciu wyrobiska wąskoprzodkowego (4) wycofuje się maszyną urabiającą i w trakcie tego wycofywania, korzystnie w obydwóch ociosach (8) wyrobiska wąskoprzodkowego (4), wykonuje się wcinki (9) rozdzielone między sobą wspornikami (10) z odpowiednim wzajemnym usytuowaniem dobranym do miejscowych warunków górnictwo-geologicznych. Przed rozpoczęciem drążenia kolejnej wcinki (9) wyrobisko wąskoprzodkowe, korzystnie zabezpiecza się barierą podporowo-zamykającą (13).

W wykonanych wyrobiskach wąskoprzodkowych (4) z wcinkami (9), z odpowiednim opóźnieniem do postępu ich drążenia, w końcowej fazie kolejno lokuje się odpady poprodukcyjne.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 325702 (22) 98 04 02 6(51) E21D 15/51

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

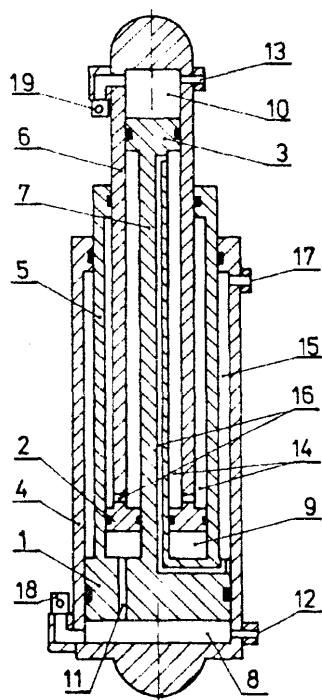
(72) Oleś Stefan

(54) Hydrauliczna podpora dwustopniowa

(57) Hydrauliczna podpora dwustopniowa zawiera trzy tłoki, z których jeden jest przynależny do pierwszego stopnia podpory, a dwa pozostałe, usytuowane przeciwsośnie, należą do drugiego stopnia podpory. Jeden z tłoków drugiego stopnia podpory ma drąg, który po przejściu przez otwór w drugim z tłoków jest połączony z tłokiem pierwszego stopnia podpory, a przestrzeń podtłokowa pierwszego stopnia podpory jest połączona z obiegiem hydraulicznym poprzez króciec przyłączeniowy, zaopatrzony w zawór przelewowy.

Podpora charakteryzuje się tym, że ma tylko jedną z podtłokowych przestrzeni (9) drugiego stopnia, połączoną z obiegiem hydraulicznym poprzez podtłokową przestrzeń (8) pierwszego stopnia podpory. Druga z podtłokowych przestrzeni (9) drugiego stopnia podpory jest połączona z obiegiem hydraulicznym oddzielnie, poprzez przyłączeniowy króciec (13), zaopatrzony w zawór przelewowy o regulowanym ciśnieniu otwarcia.

(2 zastrzeżenia)



(54) Sposób eksploatacji pokładu węgla oraz sposób likwidacji i zabudowy wyrobiska korytarzowego w eksploatacji pokładu węgla

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu eksploatacji pokładu węgla, prowadzonego systemem ubierkowo-zabierkowym z jednoczesnym lokowaniem odpadów, oraz sposobu likwidacji i zabudowy wyrobiska korytarzowego w prowadzonej eksploatacji.

Sposób eksploatacji pokładu węgla polega na tym, że równocześnie z prowadzoną zabierką (3) przed jej frontem lokuje się odpady i/lub podsadza przestrzeń pomiędzy odrzwiami (7, 8) dwóch kolejno wykonanych wygradzeń chodników technologicznych (10, 11), zabudowanych w sąsiednich, uprzednio wykonanych ubierkach (4, 5) oraz kieruje się stropem przez ciągły pomiar jego rozwarstwienia, na podstawie wyników którego wykonuje się pas łamiąco-oporowy stropu o zwiększonej wytrzymałości na ściskanie oraz odpręża się strop strzelaniem zruszającym dla jego kontrolowanego przerwania.

Sposób likwidacji i zabudowy wyrobiska korytarzowego w eksploatacji pokładu węgla, prowadzonej frontem ubierkowo-zabierkowym, polega na nadążnym odzyskiwaniu części obudowy przed frontem prowadzonej zabierki (3) we wcześniej wykonanej ubierce (5), przemieszczeniu jej chodnikiem technologicznym (11) i zabudowaniu za frontem zabierki (3) w wykonywanej ubierce (6).

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 325740 (22) 98 04 06 6(51) E21D 23/06

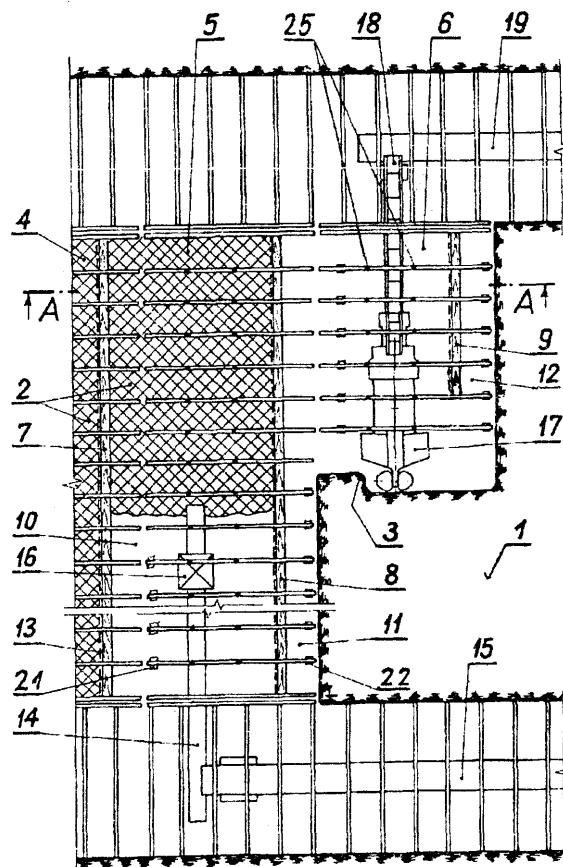
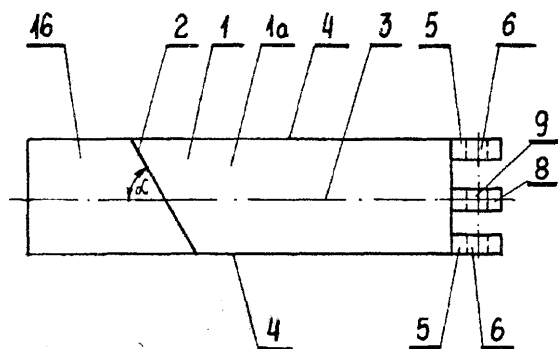
(71) Dyrda Grażyna, Dzierzkowa; Klimczuk Maria, Żąbkowice Śląskie; Dyrda Jan, Tamowskie Góry; Klimczuk Jan, Ziębice

(72) Dyrda Jan, Klimczuk Jan

(54) Spągница obudowy górniczej zmechanizowanej

(57) Spągница obudowy górniczej zmechanizowanej ma podstawową płytę (1) podzieloną na części co najmniej jedną podziałową linią (2) przebiegającą skośnie względem osi (3) symetrii spągnicy i rozciągającą się między bocznymi krawędziami (4) podstawowej płyty (1). Części, na które jest podzielona podstawowa płyta (1), są ze sobą połączone spoiną.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325677 (22) 98 03 31 6(51) E21F 15/00

(71) Nadwiślańska Spółka Węglowa SA Kopalnia Węgla Kamiennego PIAST, Bieruń

(72) Borycz Józef, Mielniczuk Lech, Turek Zbigniew, Zdunek Andrzej, Pamuła Zbigniew, Gendarz Janusz, Grudnik Janusz, Laszczak Jerzy, Beczała Roman

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

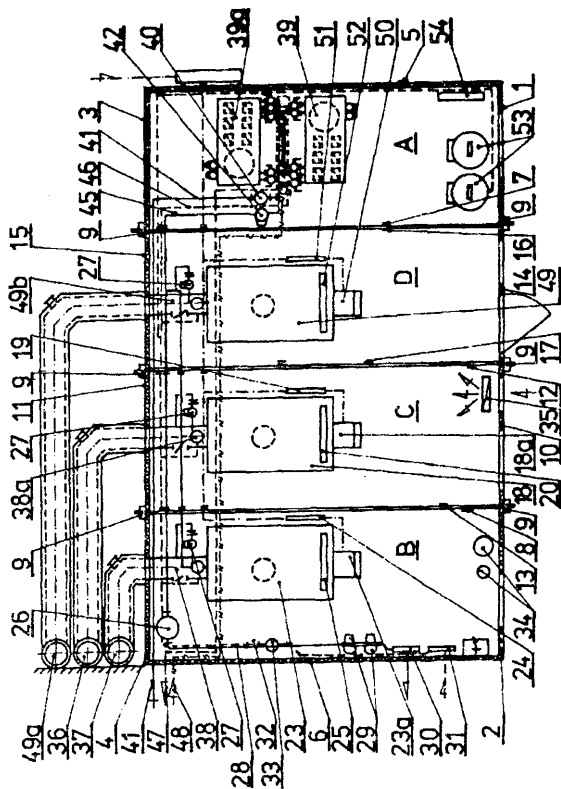
A1(21) 325765 (22) 98 04 08 6(51) F01K 13/00

(75) Sadowski Andrzej, Wrocław

(54) **Kotłownia, zasilana paliwem gazowym lub płynnym**

(57) Kotłownia, zasilana paliwem gazowym lub płynnym, jest zbudowana z kilku segmentów i może być dwusegmentowa (A, B) trzysegmentowa (A, C, B) oraz czterosegmentowa (A, D, C, B), z których segmenty (A, B) są utworzone z elementów zunifikowanych i zawierają ścianki przednie (1, 2), ścianki tylne (3, 4), ścianki boczne (5, 6) i boki otwarte (7, 8), wzmocnione na całym obwodzie ramami, do których są zamocowane płyty górne i dolne. Segmenty (D, C) zawierają ścianki przednie (14, 10), ścianki tylne (15, 11) i boki otarte (12, 13, 16, 17), wzmocnione na całym obwodzie ramami, do których są zamocowane płyty dolne i górne. Każda ścianka w każdym segmencie jest utworzona z dwóch płyt osłonowych, wewnętrznej i zewnętrznej, zaś przestrzeń pomiędzy tymi płytami jest wypełniona warstwą izolacyjną. Segmenty są ze sobą łączone łącznikami śrubowymi (9), zamocowanymi do wszystkich ram wzmacniających w bokach otwartych (7, 8, 12, 13, 16, 17).

(6 zastrzeżeń)



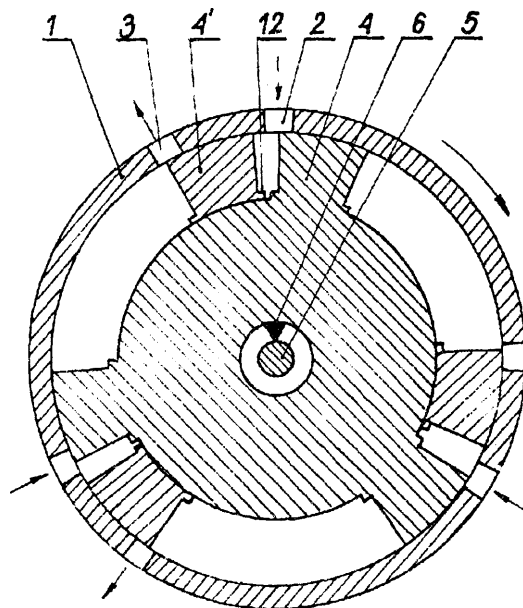
A1 (21) 325767 (22) 98 04 08 6(51) F02B 53/00

(75) Kwietniewski Adam, Sandomierz

(54) **Silnik**

(57) Silnik z tłokami obrotowymi składa się z cylindra (1), z otworami wlotowymi (2) i wylotowymi (3) medium napędzającego i z kół zamachowych bezwładnościowych z tłokami (4, 4'), zasprężanymi z wałkiem (5) zapadkami (6) w kierunku wirowania silnika.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 332826 (22) 97 10 08 6(51) F03B 3/12

(31) 96 3045
97 972(32) 96 10 17
97 03 28(33) CZ
CZ

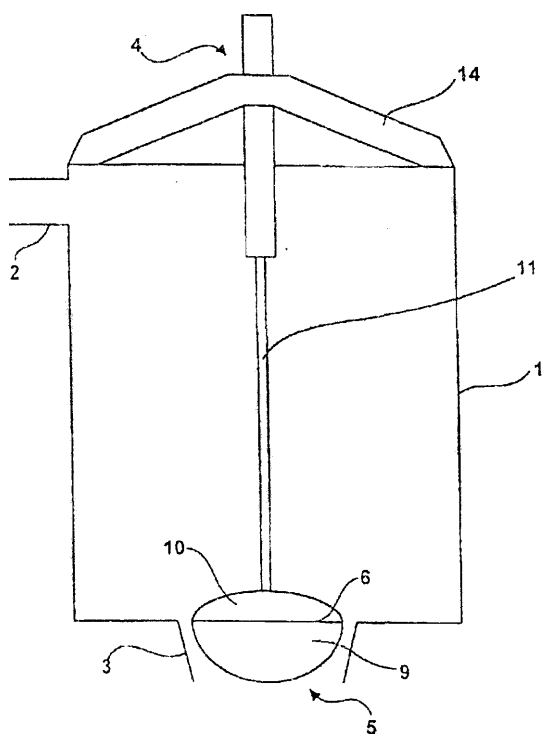
(86) 97 10 08 PCT/CZ97/00034

(87) 98 03 30 WO98/17910 PCT Gazette nr 17/98

(75) Sedláček Miroslav, Praga, CZ; Hostin
Stanislav, Bratislava, SK(54) **Urządzenie hydrauliczne**

(57) Urządzenie hydrauliczne zawiera zbiornik (1) płynu wyposażony we wlot (2) i co najmniej jedną wylotową dyszę (3), przy czym w obszarze wylotowej dyszy (3) na urządzeniu podtrzymującym (4) zamontowany jest co najmniej jeden toczący się wirnik (5) reprezentowany przez bryłę o kształcie obrotowym.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 325614 (22) 98 03 27 6(51) F04B 17/03

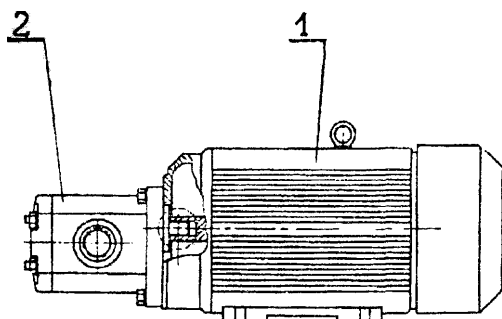
(71) Wytwórnia Pomp Hydraulicznych SA,
Wrocław

(72) Bogudziński Bolesław, Chrobot Mirosław

(54) Zespół silnikowo-pompowy

(57) Zespół silnikowo-pompowy charakteryzuje się tym, że w osi wału silnika (1) osadzona jest ciasno tuleja, wyposażona w wewnętrzny wielowpust, natomiast końcówka wału pompy (2) wyposażona jest w zewnętrzny wielowpust, współpracujący z wewnętrznym wielowpustem tulei, osadzonej w wale silnika (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332226 (22) 99 03 26 6(51) F16B 25/00

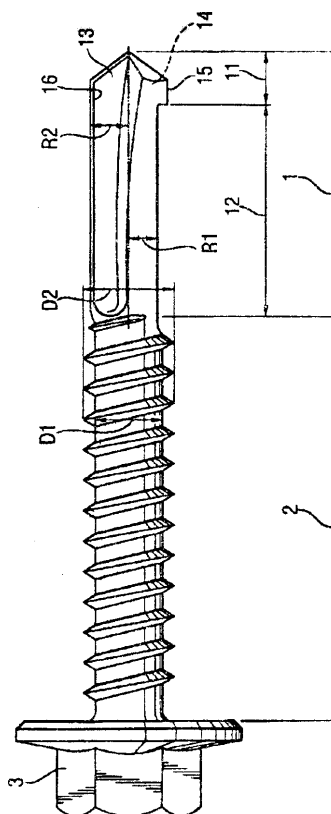
(31) 98 19814128 (32) 98 03 30 (33) DE

(71) HILTI AKTIENGESELLSCHAFT,
Schaan, LI(72) Daubinger Gerd, Rahmsdorf Horst,
Ferlemann Felix, Jochmann Sven,
Spielberg Daniel E.

(54) Śruba samowkrętna

(57) Śruba samowkrętna ma łeb (3), przylegający do niego gwintowany odcinek (2) i odcinek wiertłowy (1), który ma dwa średnicowo naprzeciw siebie usytuowane rowki odprowadzające (13) i krawędzie tnące (15, 16) równoległe do wzdłużnej osi śruby. Odcinek wiertłowy (1) dzieli się na dwa odcinki cząstkowe (11, 12), przy czym na pierwszym odcinku cząstkowym (11) promieniowe rozprzestrzenienie krawędzi tnących (15, 16) jest symetryczne. W obszarze pierwszej krawędzi tnącej (15) drugi odcinek cząstkowy (12) ma promieniowe rozprzestrzenienie (R1) odpowiadające co najwyżej połowie średnicy rdzenia (D1) gwintowanego odcinka (2). Druga krawędź tnąca (16) na drugim odcinku cząstkowym (12) ma promieniowe rozprzestrzenienie mniejsze niż połowa średnicy (D2) powierzchni nośnej gwintu gwintowanego odcinka (2) i odpowiada co najmniej połowie średnicy rdzenia (D1) gwintowanego odcinka (2).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 332334 (22) 99 03 31 6(51) F16B 43/00

(31) 98 497 (32) 98 04 07 (33) DK

(71) VELUX Industri A/S, Soborg, DK

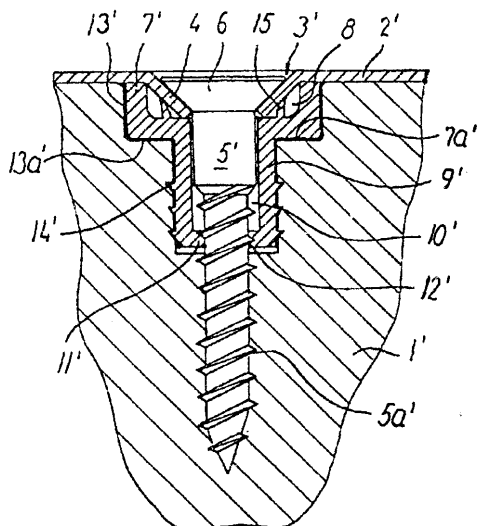
(72) Hansen Birgitte

(54) Tuleja oporowa

(57) Tuleja oporowa dla śrub mocujących (5'), służąca do wkręcania w profile drewniane (1'), na przykład przy mocowaniu elementów okładzinowych (2') z materiału chroniącego przed wpływami atmosferycznymi, jest wykonana jako korpus z tworzywa sztucznego, służący do wciskania w nawiercone zagłębienie (13) w korpusie drewnianym (1').

Tuleja ma część główkową (7') i część trzpieniową (9') z otworem lub otworem obrobionym dla śruby mocującej (5'), wykonanym w ten sposób, że tuleja, wykonana z tworzywa sztucznego, ciasno obejmuje nagwintowaną część (5a') śruby (5'). Tuleja może mieć przelotowy otwór (10'), który w części główkowej (7') może pomieścić, ukształtowany w celu schowania, łeb śruby (6).

(10 zastrzeżeń)



- A1(21) 332201 (22) 99 03 25 6(51) F16F 9/56
 (31) 98 980698 (32) 98 03 27 (33) FI
 (71) Instrumentarium Corporation, Lahti, FI
 (72) Kankkunen Osmo, Masanen Timo
 (54) **Mechanizm do zwalniania amortyzatora gazowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm do zwalniania amortyzatora gazowego. Amortyzator gazowy (4) zaopatrzony jest w zwalnający trzpień (5) dla zwalniania amortyzatora z pozycji zablokowania, dla jego wydłużania bądź skracania. Mechanizm (6) zawiera ramię dźwigni (7), które ma pierwszy koniec (7a), który jest swobodny i który działa gdy amortyzator gazowy (4) jest zwolniony, ponadto ma otwór (8), w którym

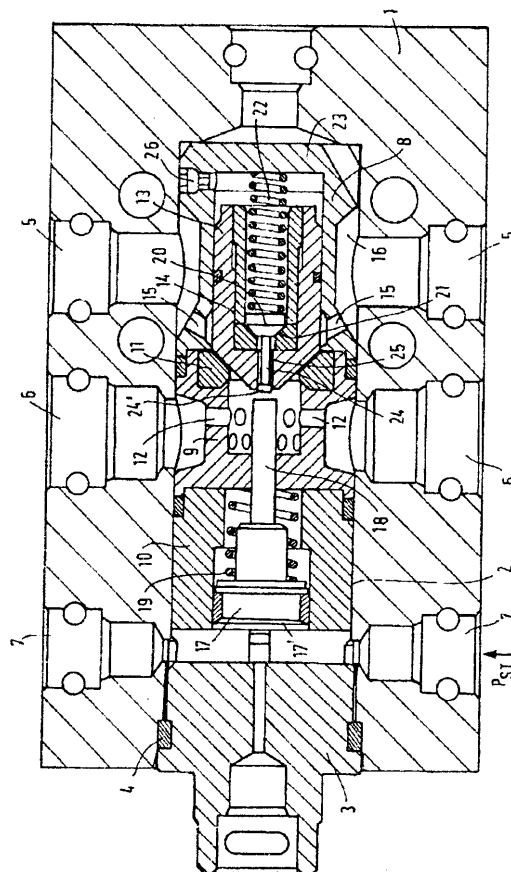
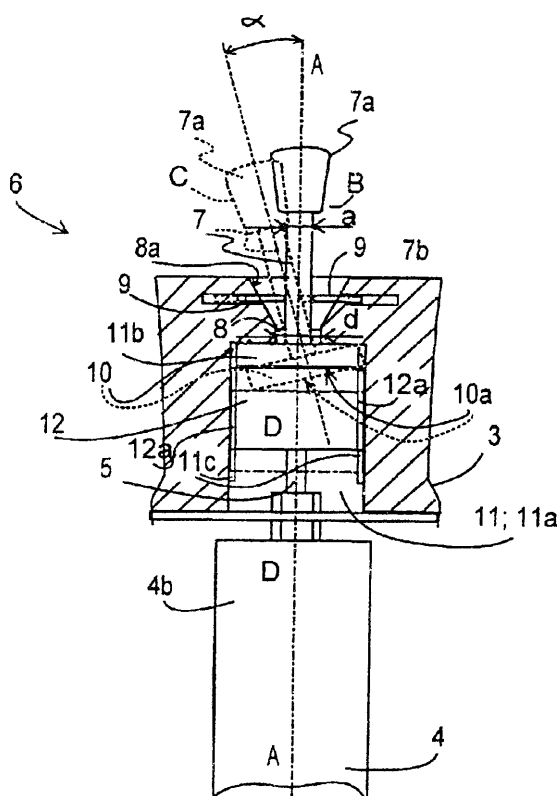
ramię dźwigni (7) jest zamocowane obrotowo i który to otwór (8) znajduje się we wzdłużnej sekcji, do której dołączony jest koniec (4b) amortyzatora gazowego (4) zamocowanego ze zwalnającym trzpieniem (5), przy czym otwór (8) jest usytuowany przed zwalnającym trzpieniem (5) amortyzatora gazowego (4), oraz zawiera ramię poprzeczne (10), umieszczone w końcu (7b) ramienia dźwigni (7), które to ramię poprzeczne (10) ma powierzchnię (10a), która jest zasadniczo prostopadła do osi wzdłużnej (A-A) ramienia dźwigni (7) i która jest przystosowana do oddziaływania na trzpień (5) amortyzatora gazowego (4) dla zwalniania tego amortyzatora, w wyniku przekręcenia ramienia dźwigni (7). Amortyzator gazowy jak i mechanizm zwalnający mogą być instalowane w podporach teleskopowych, dźwigarach oraz w połączeniu z odpowiednimi mechanizmami stanowiącymi ruchome podłużne elementy.

(10 zastrzeżeń)

- A1(21) 332229 (22) 99 03 26 6(51) F16K 15/00
 (31) 98 19813909 (32) 98 03 28 (33) DE
 (71) DBT Deutsche Bergbau-Technik GmbH, Lünen, DE
 (72) Dettmers Michael, Kobow Wolfgang, Reinelt Werner
 (54) **Hydraulicznie sterowany zawór zwrotny do układu hydraulicznego w górnictwie podziemnym**

(57) Hydraulicznie sterowany zawór zwrotny do hydraulicznego układu w górnictwie podziemnym ma w obudowie (1) element zaworowy (13), obciążony sprężyną zamykającą (22) w kierunku zamykania oraz tłok sterujący (17), zasilany hydraulicznym ciśnieniem sterowania, przez którego zasilanie ciśnieniowe element zaworowy (13) jest podnoszony ze swojego gniazda zaworowego (11).

W obudowie (1) zaworu zwrotnego jest umieszczony zawór odciążenia wstępnego (20,21), sterowany przez tłok



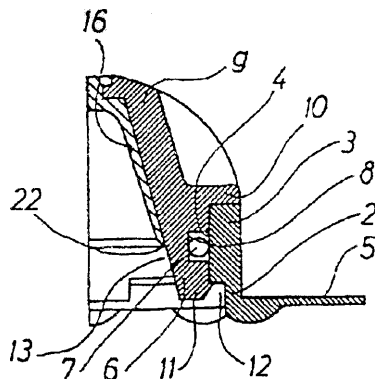
sterujący (17) wbrew sile jego sprężyny zamykającej (22), a zasilany hydraulicznym ciśnieniem sterującym tłok sterujący (17), w odniesieniu do swojej powierzchni (17') zasilanej ciśnieniem sterowania, jest tak **zwymerowany**, że element zaworowy (13) zaworu zwrotnego jest podnoszony przez tłok sterujący (17) ze swojego gniazda zaworowego (11) przy odciążeniu ciśnienia roboczego poprzez otwarty zawór odciążenia wstępnego po stronie wysokiego ciśnienia.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 332740 (22) 97 10 16 6(51) F16K 15/20
(31) 96 1148 (32) 96 10 16 (33) DK
(86) 97 10 16 PCT/DK97/00454
(87) 98 04 23 W098/16767 PCT Gazette nr 16/98
(71) BATES KORSNÄS A/S, Nørresundby, DK
(72) Andersen Carsten
(54) Zawór powietrzny do worków, poduszek lub podobnych pojemników

(57) W zaworze powietrznym do pojemników z niesztynnymi ściankami, przeznaczonych do ciśnieniowania korzystnie za pomocą powietrza, znajduje się kołnierz (2) z okrągłym cylindrycznym otworem (4), który to kołnierz (2) jest przymocowany do pojemnika. Dyszę napełniającą (6), łączącą się z korpusem (9) zaworu, montuje się korzystnie z pierścieniem uszczelniającym (7) typu O-ring w otworze (4) rurkowej części (3). Korpus (9) zaworu z dyszą napełniającą (6) jest osadzony obrotowo w rurkowej części (3) i zaopatrzony w stożkową ściankę wewnętrzną (13), do której mocuje się stożkowy element zaworowy (16). Element zaworowy zamyka kanał doprowadzający powietrze, zaopatrzony w ściśle dopasowany otwór, w który wchodzi rurka doprowadzająca gaz, której jeden koniec jest przystosowany do mechanicznego wypychania elementu zaworowego (16) na bok podczas wkładania rurki doprowadzającej gaz tak, że powoduje to otwarcie zaworu powietrznego.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 325692 (22) 98 04 01 6(51) F16L 5/02
(71) Gibała Stanisław, Radom
(72) Gibała Stanisław, Kosior Zdzisław
(54) Sposób wytwarzania jednolitych uszczelki gumowych o różnych oddzielnych twardościach

(57) Sposób na wytwarzanie takich dwu- (lub wielo-) warstwowych uszczelki polega na zastosowaniu dwuczściowej matrycy. Uszczelkę wykonuje się dwuetapowo. **Najpierw** wkłada się określoną ilość odpowiednio uplastycznionego na walcach półfabrykatu miękkiej gumy do pierwszego gniazda matrycy i działa na nią odpowiednią temperaturą i naciskiem prasy na stempel w czasie do 10 minut, następnie po dołączeniu drugiej

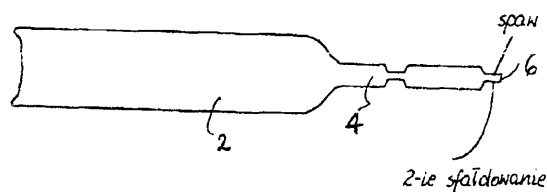
części matrycy, w drugie gniazdo, uzupełniające kształt uszczelki, wkłada się określoną ilość również uplastycznionego półfabrykatu twardej gumy na już wcześniej uformowaną gumę miękką i działa się na nią również odpowiednią temperaturą i naciskiem prasy na stempel w czasie do 15 minut, otrzymując w efekcie trwale zgrzaną jednolitą o kształcie kołowym i dowolnym przekroju uszczelkę, przy zastosowaniu temperatury w gniazdach matrycy 80-250°C i ciśnienia nacisku tłoczni matrycy na gumę 10-30 MPa, a twardość zgrzewanych gum mieści się w zakresie 30-100°C sh. Uszczelki te przydatne są szczególnie do łączenia i uszczelniania rur wodociągowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332350 (22) 99 04 01 6(51) F17C 1/00
(31) 98 9807175 (32) 98 04 03 (33) GB
(71) The BOC Group plc., Windlesham, GB
(72) Garrett Michael Ernest
(54) Kapsuła gazowa oraz sposób jej napełniania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób napełniania kapsuły helem, w którym tworzy się pierwsze sfałdowanie na części (4) szyjkowej kapsuły oddalone od wolnego końca (6) części szyjkowej, a następnie tworzy się drugie sfałdowanie na sąsiednim wolnym końcu części szyjkowej, aby utworzyć komorę pomiędzy dwoma sfałdowaniami, która wstrzymuje hel przed przedostaniem się do wolnego końca (6), który następnie zostaje zespawany.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 325609 (22) 98 03 27 6(51) F21V 17/00
(75) Prochoń Marian, Rosnowo
(54) Kształtownik o profilu zamkniętym do celów, zwłaszcza oświetleniowych

(57) Z otrzymanych, w wyniku rozcinania kształtownika, modułów, których kształt uwarunkowany jest kątem rozcięcia w stosunku do płaszczyzny pionowej lub poziomej przekroju kształtownika, można wykonać dowolny kształt płaszczyzn, brył i form przestrzennych.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 332731 (22) 97 10 17 6(51) F22B 21/34
(31) 96 1155 (32) 96 10 18 (33) DK
(86) 97 10 17 PCT/DK97/00456
(87) 98 04 30 W098/17946 PCT Gazette nr 17/98

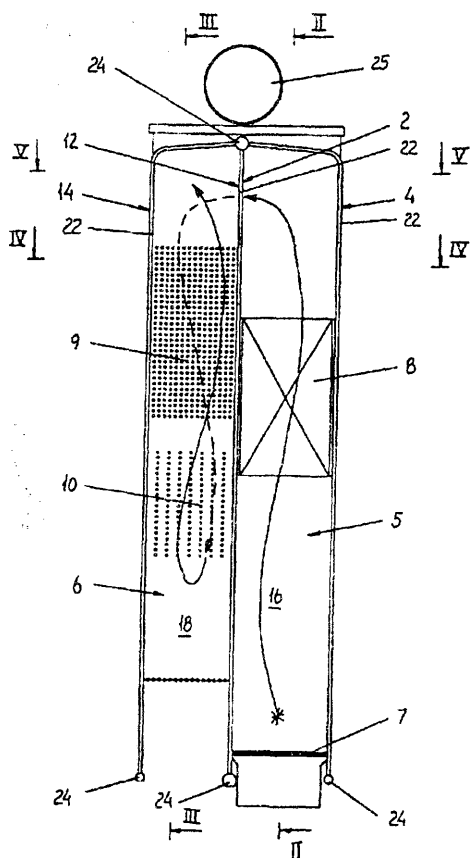
(71) AALBORG ENERGIE TECHNIK A/S,
Aalborg, DK

(72) Askou Hans Erik

(54) Instalacja kotłowa na paliwo stałe oraz układ
pieca i układ spalinowy do stosowania w
takiej instalacji kotłowej

(57) Wynalazek odnosi się do instalacji kotłowej na paliwo stałe zawierającej sekcję spalania (5) i sekcję spalinową (6). Wynalazek odnosi się również do pieca i układu spalinowego. Sekcja spalania (5) i sekcja spalinowa (6) mają pierwszą boczną ściankę, drugą boczną ściankę (2, 12), trzecią boczną ściankę i czwartą boczną ściankę (4, 14). Boczne ścianki są utworzone przez układy rur (22) ze środkiem przenoszącym ciepło, korzystnie wodą/parą wewnątrz rur (22). Drugie boczne ścianki (2, 12) sekcji spalania (5) i sekcji spalinowej (6) odpowiednio, pokrywają się. Druga boczną ścianką (2, 12) rozciąga się równoległe do zasadniczego kierunku przepływu gazów spalinowych przez sekcję spalania (5) i sekcję spalinową (6) odpowiednio i tworzy ściankę ochronną między częścią spalania (5), a częścią spalinową (6). W korzystnym przykładzie wykonania sekcja spalania (5) jest wyposażona w wykładzinę (8).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 325711 (22) 98 04 03 6(51) F22B 37/26

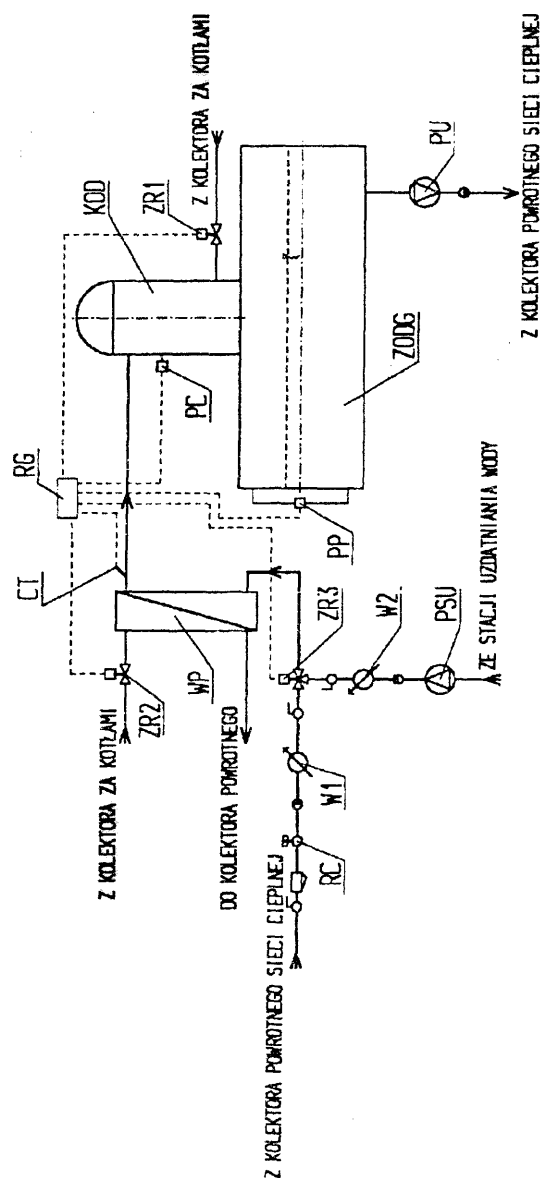
(75) Wandzioch Karol, Suwałki

(54) Układ połączeń technologicznych wody
podawanej do kolumny odgazowywacza
termicznego wraz z układem regulacji ilości i
składu wody poddawanej odgazowaniu
termicznemu

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń technologicznych wody podawanej do kolumny odgazowywacza termicznego w kotłowniach lub ciepłowniach zasilających systemy ciepłownicze.

Proponowany układ połączeń technologicznych polega na tym, że rurociąg wody uzdatnionej podawanej przez zespół pomp (PSU) podłączony jest z króćcem dopływowym zaworu regulacyjnego mieszającego (ZR3) oraz rurociąg doprowadzający wodę z powrotu sieci ciepłej poprzez reduktor i ogranicznik przepływu (RC) podłączony jest do drugiego króćca dopływowego zaworu regulacyjnego mieszającego (ZR3). Na rurociągach przewidziano zainstalowania urządzeń pomiarowych (W1, W2). Oba strumienie wody po wymieszaniu doprowadzane są do wymiennika ciepła przeponowego, a po podgrzaniu do temperatury 90°C, do kolumny odgazowywacza (KOD). W przypadkach zwiększonych ubytków strumień wody dopływającej z kolektora powrotnego sieci ciepłej do zaworu (ZR3) jest zmniejszony do zera i do kolumny odgazowywacza (KOD) doprowadzana jest tylko woda ze stacji uzdatniania wody. Proponowany układ zapewnia stabilną i stałą ilość doprowadzanej wody dla celów odgazowania na zadanym przez użytkownika poziomie zgodnym z nominalną wydajnością zainstalowanej kolumny odgazowywacza (KOD).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325754 (22) 98 04 07 6(51) F23B 7/00

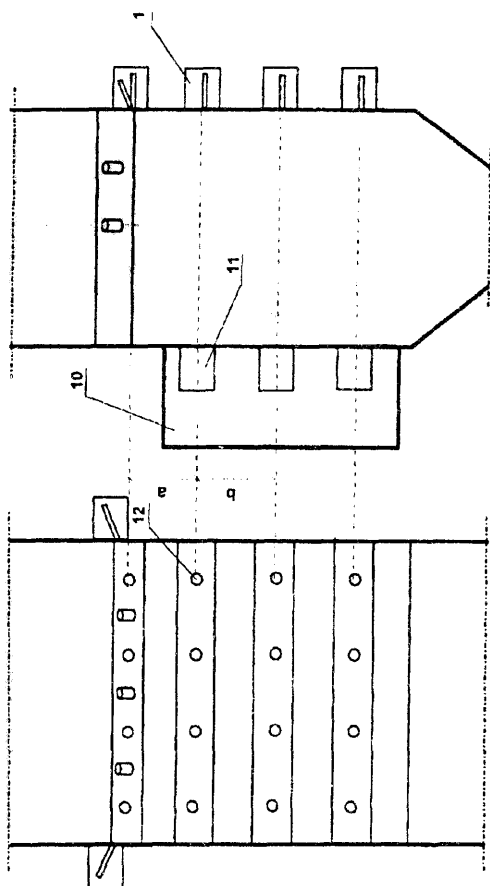
(75) Kleszcz Wojciech, Będzin; Latos Tadeusz,
Będzin; Krupa Mirosław, Sosnowiec;

Niemiec Dariusz, Siemianowice Śl.; Zajęcki Krzysztof, Będzin

(54) Urządzenie do niskoemisyjnego spalania paliwa

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do niskoemisyjnego spalania paliwa, zwłaszcza pyłu węglowego, w komorach paleniskowych kotłów energetycznych. Nad górnym rzędem dysz powietrza zaporowego (12) umieszczonych jest siedem dysz powietrza dopalającego, a stosunek odległości górnego rzędu dysz powietrza zaporowego od rzędu dysz powietrza dopalającego (a) do odległości pomiędzy dwoma rzędami dysz powietrza zaporowego (b) wynosi 0,95, przy czym co druga dysza powietrza dopalającego zabudowana jest pod kątem, korzystnie 14° , a pozostałe dysze powietrza dopalającego - prostopadle do ściany komory paleniskowej. Również na ścianach bocznych, bliżej tylnej ściany, na wysokości równej lub powyżej rzędu dysz powietrza dopalającego ściany tylnej, zabudowane są po dwie dysze powietrza dopalającego pod kątem, korzystnie 14° , do ściany komory paleniskowej, a ilość powietrza, dostarczanego do dysz powietrza dopalającego, jest regulowana.

(1 zastrzeżenie)



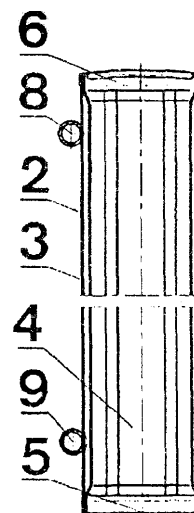
A1(21) 325755 (22) 98 04 07 6(51) F24D 3/12

(75) Dzimiński Jan, Żagań

(54) Grzejnik

(57) Przedmiotem wynalazku jest grzejnik centralnego ogrzewania zestawiony z członów grzewczych połączonych przewodami: zasilającym (8) i powrotnym (9). Człon grzewczy jest utworzony z rury zewnętrznej (2) połączonej szczelnie z rurą wewnętrzną (3) o kielichowo ukształtowanych krańcach: dolnym i górnym. W rurze wewnętrznej (3) jest umieszczony radiator (4). Na rurę zewnętrzną (2) nasadzone są kołpaki: dolny (5) i górny (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332295 (22) 99 03 28 6(51) F24D 19/02

(31)98 19845428 (32)98 04 01 (33) DE
98 29805991 98 04 01 DE

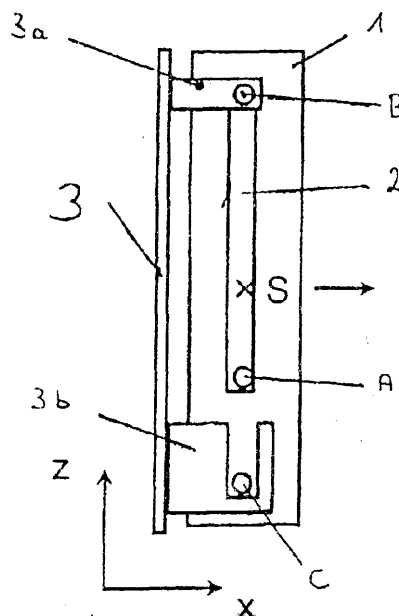
(71) Kermi GmbH, Plattling, DE

(72) Koch Peter, Götz Thomas, Artinger Manfred, Edelmann Dieter

(54) Urządzenie wychylne dla jednostek grzewczych lub chłodzących, nie wymagające do jego stosowania dużej siły

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do wychylnego trzymania jednostki (1) chłodzącej lub grzewczej z mechanizmem prowadnicowym i wychylnym, umieszczonym naprzeciwko ściany, przy pomocy którego jednostka (1) chłodząca lub grzewcza może być od ściany odchylana i do niej dosuwana. Mechanizm prowadnicowy i wychylny tak jest ukształtowany, że punkt ciężkości jednostki (1) chłodzącej lub grzewczej podczas ruchu wychylnego w zasadzie nie doświadcza zmiany wysokościowej.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 332718 (22) 97 10 13 6(51) F24F 5/00
 (31) 96 19642428 (32) 96 10 15 (33) DE
 96 19644715 96 10 28 DE

(86) 97 10 13 PCT/DE97/02344

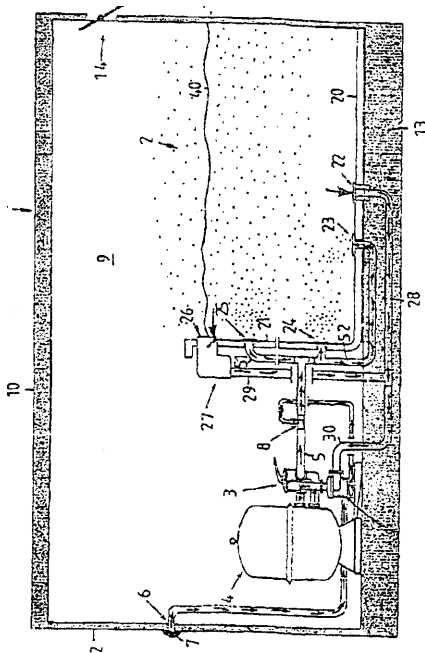
(87) 98 04 23 W098/16782 PCT Gazette nr 16/98

(75) Schydlo Martin T., Ratingen, DE

(54) Sposób doprowadzania wody i powietrza do basenu pływackiego i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do doprowadzania wody i powietrza do umieszczonego w zamkniętym budynku lub pomieszczeniu (1), względnie wyposażonego w zwijany dach, basenu pływackiego (2), w którym powietrze i wodę wdmuchuje się poniżej powierzchni (40) wody. Aby wykorzystać inne możliwości doprowadzania powietrza do wody w basenie pływackim, według wynalazku powietrze zasysa się spoza budynku lub zamkniętego pomieszczenia (1).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 332410 (22) 99 04 07 6(51) F24F 7/08
 (31) 98 606 (32) 98 04 07 (33) AT

(71) M-U-T

Maschinen-Umwelttechnik-Transportanlagen
 Gesellschaft m.b.H, Stockerau, AT

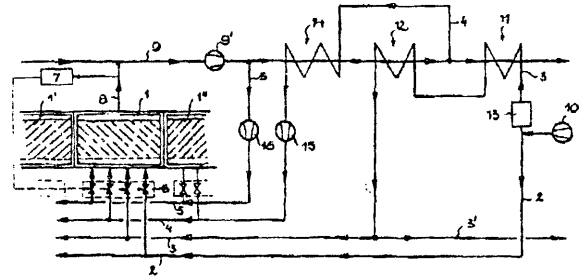
(72) Harrer Ewald

(54) Układ do rozkładu resztek organicznych

(57) Układ do rozkładu resztek organicznych (1, 1', 1''), w celu indywidualnego kondycjonowania surowego powietrza procesowego, zawiera korzystnie cztery przewody doprowadzające (2, 3, 4, 5) z powietrzem o różnych stanach oraz zawór mieszający lub grupę zaworów mieszających (6) na zbiornik do rozkładu resztek (1, 1', 1''). Przewód doprowadzający (2) pobiera powietrze z zewnątrz przez dmuchawę (10). Drugi przewód doprowadzający (3) prowadzi powietrze z zewnątrz przez wymiennik ciepła (11, 12) do zaworów (6). Trzeci przewód doprowadzający (4) pobiera powietrze odlotowe z procesu i prowadzi je przez wymiennik ciepła (14) i dmuchawę (15) do grupy zaworów (6). Czwarty przewód doprowadzający (5) jest połączony bezpośrednio z przewodem (9) dla powietrza odlotowego

i prowadzi je bez dalszej obróbki do grup zaworów (6). Miejsce pomiaru w przewodzie (8) dla powietrza odlotowego jest przyporządkowane indywidualnie każdorazowo do zbiornika do rozkładu resztek (1, 1', 1''). Komputer (7) otrzymuje dane i ze stanu rzeczywistego indywidualnego powietrza odlotowego, w porównaniu ze stanem zadany, wyprowadza optymalne parametry surowego powietrza procesowego. Komputer (7) steruje zaworami każdorazowo indywidualnie i wytwarza optymalny stan surowego powietrza procesowego przez wymieszanie.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 325627 (22) 98 03 30 6(51) F24F 13/00

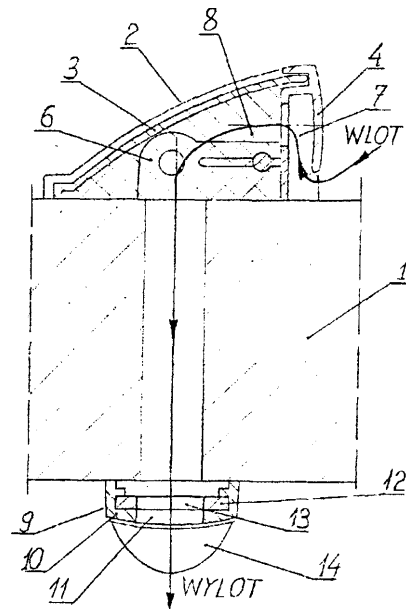
(75) Ćwikilewicz Marek, Kraków; Dzieża
 Krzysztof, Kraków

(54) Nawiewnik powietrza

(57) Nawiewnik powietrza do mocowania na ościeżnicy (1) okna ma czerpnię (2) powietrza, zakładaną po zewnętrznej

w kształcie wycinka elipsy z profilem zamykającym (4), o ściankach tworzących labirynt (7), posiadających otwory nawiewu. Pomiędzy osłoną czerpni (3), a profilem zamykającym (4) mieści się substancja filtracyjna (8). Drugą główną część nawiewnika stanowi regulator nawiewu (9), mocowany po wewnętrznej stronie ościeżnicy (1) i posiadający przesuwkę (12). Korpus (10) regulatora nawiewu (9) i przesuwka (12) mają otwory.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 332448 (22) 99 04 09 6(51) G01B 11/06

(31) 98 58180 (32) 98 04 10 (33) US

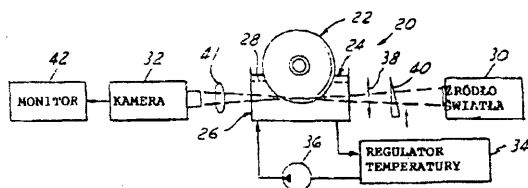
(71) Owens-Brockway Glass Container Inc.,
Toledo, US

(72) Myers Ronald T., Graham Paul W.L.

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru grubości
warstwy szkła, zwłaszcza w ścianie bocznej
pojemnika szklanego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do pomiaru grubości warstwy szkła, zwłaszcza w ścianie bocznej szklanego pojemnika (22), w którym pojemnik jest umieszczony w misce (26) oleju, przy czym szkło ma wskaźnik załamania światła odpowiadający wskaźnikowi zewnętrznej powierzchni ściany bocznej pojemnika. Korpus pojemnika (22) jest zazębiony wewnątrz miski (26), co umożliwia obrót pojemnika (22) bez bocznej jego ruchu podczas obrotu szypki pojemnika. Energia świetlna kieruje się poprzez miskę i styknie, poprzez ścianę boczną pojemnika (22), przy czym ustala się wzór energii świetlnej jako funkcję grubości warstwy ściany bocznej pojemnika (22), a grubość warstwy określa się jako funkcję wzoru świetlnego. Sposób pomiaru grubości warstwy szkła zastosowano dla warstwy szkła okładzinowego w pojemniku ze szkła powlekanego, przy czym grubości szkła okładzinowego określa się jako funkcję wzoru energii świetlnej, która wyłania się z miski (26) zawierającej olej.

(49 zastrzeżeń)



A1(21) 325724 (22) 98 04 07 6(51) G01J 3/18

G01J 9/02

(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa

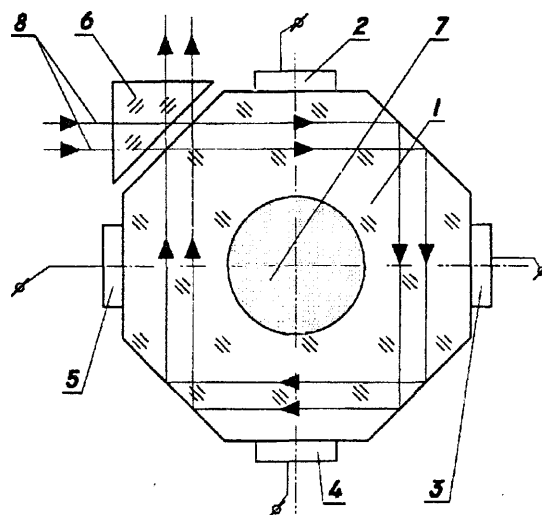
(72) Gonera Marek, Latuszek Antoni, Machalica Piotr

(54) Deflektor akustooptyczny

(57) Deflektor akustooptyczny, zwłaszcza do precyzyjnych urządzeń optycznych, charakteryzuje się tym, że stanowi bryłę szklaną (1) uformowaną na kształt ośmiościanu, w której na czterech dowolnych, równoległych ścianach przyłączone są cztery piezoelektryczne przetworniki (2, 3, 4, 5) o częstotliwościach stanowiących różne dowolnie obrane harmoniczne precyzyjnego generatora kwarcowego. Do jednej ze ścian szklanej bryły (1) przyłączony jest rozłącznik pryzmat (6). W środku symetrii szklanej bryły (1) wykonany jest okrągły otwór (7) wypełniony tworzywem pochłaniającym fale ultradźwiękowe.

Urządzenie znajduje zastosowanie do kalibrowania precyzyjnych urządzeń optycznych (siatki dyfrakcyjnej, pryzmatu, interferometru), w pomiarach światłowodów oraz do różnych precyzyjnych pomiarów dyspersji światła.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 325725 (22) 98 04 07 6(51) G01J 3/18

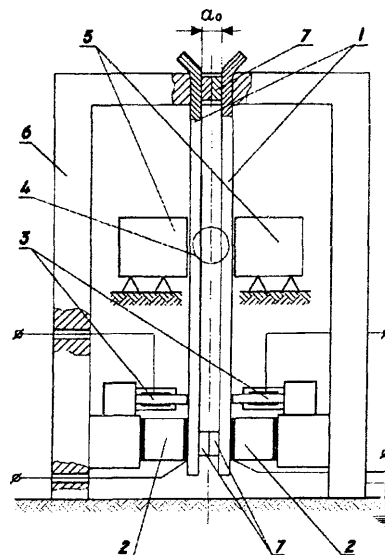
G01J 9/02

(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa

(72) Gonera Marek, Latuszek Antoni,
Machalica Piotr

(54) Szczelinowy deflektor światła

(57) Przedmiotem wynalazku jest szczelinowy deflektor światła do dyfrakcyjnej defleksji światła laserowego charakteryzujący się tym, że zestawiony jest z dwóch bardzo blisko siebie



rozpiętych strun (1) tworzących szczelinę (ao), przy czym końce strun (1) z jednej strony połączone są trwale z obudową (6), a z drugiej strony ich końce połączone są trwale z piezoelementami (2), nad którymi usytuowane są przetworniki piezoelektryczne (3) połączone ze strunami (1). Urządzenie znajduje zastosowanie w optycznych - zdalnych badaniach drgań maszyn i w doplerowskich pomiarach przepływów gazów i cieczy.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 332799 (22) 97 10 27 6(51) G01M 3/16
G08B 21/00
B65D 30/50

(31) 96 9613121 (32) 96 10 28 (33) FR

(86) 97 10 27 PCT/FR97/01916

(87) 98 05 07 W098/19146 PCT Gazette nr 18/98

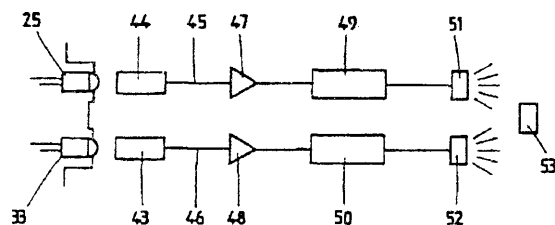
(71) COMPAGNIE DES GAZ DE PETROLE
PRIMAGAZ, Paryż, FR

(72) Bouvier Daniel

(54) Cysterna z urządzeniem alarmowym

(57) Cysterna zawiera zespół do detekcji jej stanu poprzez wysyłanie sygnałów do urządzenia alarmowego (25) emitującego sygnały świetlne, w którym przewidziany jest zespół (50) do przekształcania sygnałów świetlnych z urządzenia alarmowego (25) na sygnały, które mogą być zapisywane przez nośnik zapisu (53), który jest tak rozmieszczony, by zapisywać przekształcone sygnały pochodzące z zespołu przekształcającego.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 332411 (22) 99 04 07 6(51) G01N 21/00

(31) 98 19815684 (32) 98 04 08 (33) DE

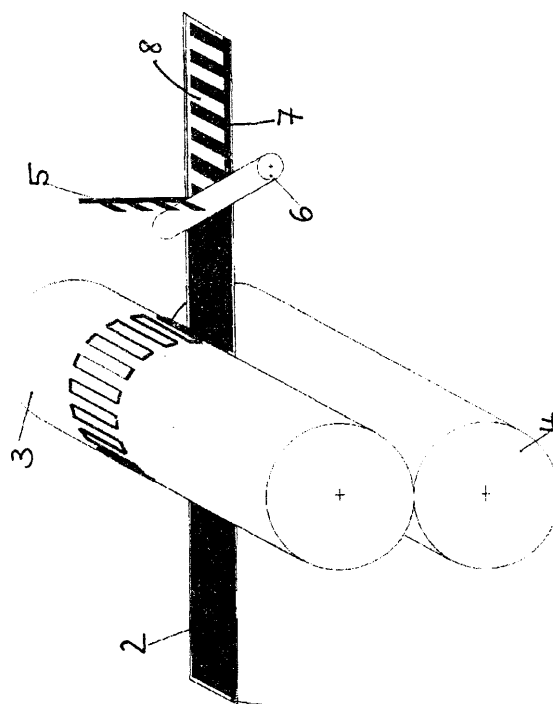
(71) ROCHE DIAGNOSTICS GMBH,
Mannheim, DE

(72) Schwöbel Wolfgang, Hein Bernd

(54) Sposób wytwarzania urządzeń analitycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania urządzeń analitycznych ze strefą aktywną kapilarnie, zwłaszcza analitycznych elementów testowych do badań próbek ciekłych. W sposobie przygotowuje się warstwę nośną (1), laminuje się warstwę dystansującą (2) na warstwie nośnej (1), przebija się, wycina lub wytłacza przez warstwę dystansującą (2), laminowaną na warstwie nośnej (1), kontur, który określa kształt strefy aktywnej kapilarnie (8), usuwa się te fragmenty warstwy dystansującej (2), które nie są potrzebne do nadania kształtu strefie aktywnej kapilarnie oraz umieszcza się warstwę pokrywową na warstwie dystansującej tak, że tworzy się strefę aktywną kapilarnie (8). Sposób jest korzystnie odpowiedni dla wytwarzania urządzeń analitycznych z materiałów w postaci taśmy. Przedmiotem wynalazku są również urządzenia analityczne, wytwarzane według opisanego powyżej sposobu.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 325655 (22) 98 03 30 6(51) G01N 27/16

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

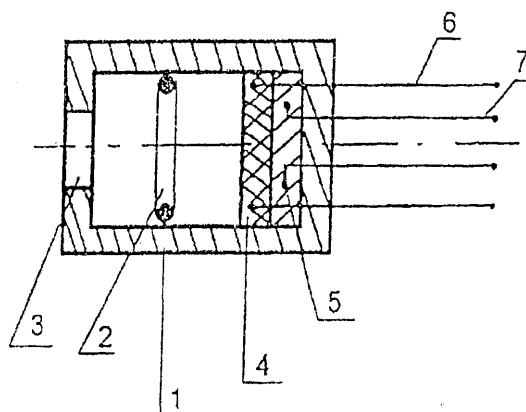
(72) Kocemba Ireneusz, Paryczak Tadeusz,
Rynkowski Jacek, Szafran Sławomir

(54) Rezystancyjny czujnik gazowy oraz sposób wytwarzania rezystancyjnego czujnika gazowego

(57) Rezystancyjny czujnik gazowy jest wyposażony w ceramiczną obudowę (1), wewnątrz której jest umieszczona gazoczuła warstwa (4) w postaci wypraski z tlenku półprzewodzącego i ewentualnie środka izolującego elektrycznie, z umieszczonymi w niej, elektrodami z folii metalicznej, wyposażonymi w wyprowadzenia (6) do miernika oporu. Gazoczuła warstwa (4) jest od dołu pokryta grzewczą warstwą (5) w postaci wypraski z materiału izolacyjnego, zawierającej element grzejny. Nad gazoczułą warstwą (4) jest nadto umieszczony element grzejny (2), połączony szeregowo z elementem grzejnym wprasowanym w grzewczą warstwę (5). Obydwa elementy grzejne są zaopatrzone w wyprowadzenia (7) do źródła zasilania. W ścianie obudowy (1), nad element grzejnym (2), jest otwór (3) do doprowadzania badanego medium gazowego do wnętrza czujnika.

Sposób wytwarzania rezystancyjnego czujnika gazowego polega na tym, że sprasowane końce dwóch drutów oporowych, sprasowuje się ze sproszkowaną warstwą materiału elektrod, pod ciśnieniem 10 T/cm², po czym otrzymane w ten sposób elektrody z folii metalicznej pokrywa się warstwą tlenku półprzewodzącego, sprasowuje pod ciśnieniem 20 T/cm², następnie pokrywa warstwą środka izolującego elektrycznie i sprasowuje pod ciśnieniem 20 T/cm². Na tak przygotowaną warstwę gazoczułą nakłada się element grzejny, zaopatrzony w wyprowadzenia do źródła zasilania i po pokryciu tego elementu warstwą materiału izolacyjnego, całość sprasowuje się pod ciśnieniem 35 T/cm i tak przygotowaną wypraskę warstwy gazoczułej i umieszczonej pod nią warstwy grzejnej zamocowuje się wewnątrz ceramicznej obudowy z otworem. Nad warstwą gazoczułą, poniżej otworu, umieszcza się element grzejny, z wyprowadzeniem do źródła zasilania, który łączy się szeregowo z elementem grzejnym wprasowanym w warstwę grzejną. Wyprowadzenia elektrod oraz wyprowadzenia elementów grzejnych umieszcza się na zewnątrz obudowy.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 325610 (22) 98 03 27 6(51) G01N 30/02

- (71) Zakłady Azotowe w Tarnowie-Mościcach SA, Tarnów
 (72) Wierchowski Piotr, Stopa Halina, Kondrat Aleksandra, Zatorski Leon, Oczkowicz Stanisław

(54) **Sposób oznaczania ilości produktów częściowego utleniania cykloheksanu**

(57) Sposób oznaczania ilości produktów częściowego utleniania cykloheksanu z wykorzystaniem metody chromatografii gazowej polega na tym, że próbkę produktu utleniania cykloheksanu wobec katalizatora chłodzi się, oddziela katalizator występujący w postaci zawiesiny ciała stałego, a klarowną ciecz po dodaniu wzorca wewnętrznego wprowadza się do szklanej komory odparownika chromatografu gazowego, którą ogrzewa się od temperatury 60°C do temperatury 100°C, a rozdział produktów prowadzi się w szklanej kapilarnej kolumnie chromatograficznej na fazie stacjonarnej, przy czym ilościową detekcję realizuje się detektorem płomieniowo-jonizacyjnym. Wynalazek pozwala na selektywne i dokładne oznaczanie ilości głównych produktów utleniania cykloheksanu to jest cykloheksanonu, cykloheksanolu i wodoronadtlenku cykloheksylu w jednej analizie chromatograficznej, przy czym uzyskuje się zarówno prawidłowy rozdział jak i ilościową powtarzalność wyników.

(7 zastrzeżeń)

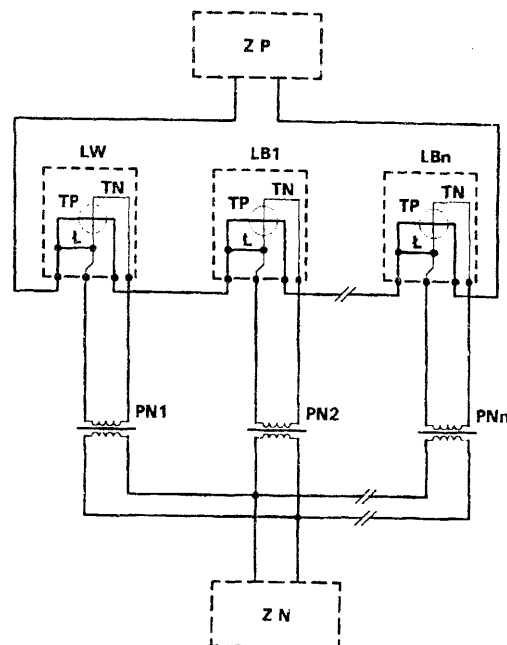
A1(21) 325694 (22) 98 04 01 6(51) G01R 35/04

- (71) Cąber Antoni, Świdnica; Cąber Jan, Świdnica; Komoński Bolesław, Świdnica; Ostrowska Jadwiga, Świdnica
 (72) Trudziński Wojciech, Bukszyński Zbigniew, Cąber Jan, Cąber Antoni

(54) **Układ do sprawdzania dokładności wskazań liczników energii**

(57) Układ do sprawdzania dokładności wskazań liczników energii zawiera odrębne zasilacze, prądowy (ZP) i napięciowy (ZN), oraz licznik kontrolny (LW), z podłączeniem torów prądowych (TP) licznika kontrolnego (LW) i liczników badanych (LB) do zasilacza prądowego (ZP) w układzie szeregowym. W indywidualne równoległe podłączenia do zasilacza napięciowego (ZN) torów napięciowych (TN) poszczególnych liczników, kontrolnego (LW) i badanych (LB), układ posiada wstawione odrębne dla każdego licznika transformatorowe przekładniki napięciowe (PN).

(1 zastrzeżenie)



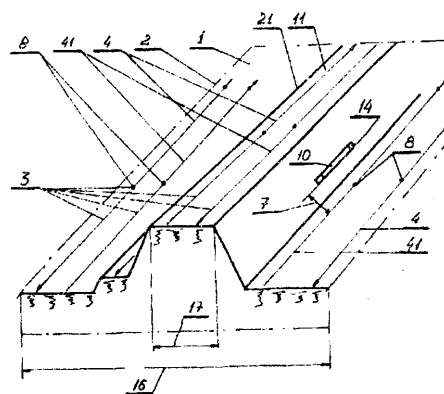
A1(21) 325621 (22) 98 03 28 6(51) G01V 3/00

- (71) Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowe POL-GEO Sp. z o.o., Sosnowiec
 (72) Pryciuk Zenon, Szewczyk Bogdan, Majchrzak Krzysztof, Wziętek Krystian

(54) **Sposób badania zróżnicowania geologicznego gruntu metodą elektromagnetyczną**

(57) Sposób badania zróżnicowania geologicznego grunów metodą elektromagnetyczną, przy pomocy przenośnego przyrządu pomiarowego z ciągłym zapisem dokonanych pomiarów, polega na tym, że na obszarze badanym (1) wzdłuż krawędzi (2) obszaru badanego (1) i/lub wzdłuż krawędzi (21) części (11) obszaru badanego (1) wyznacza się skrajną linię pomiarową (4) a następnie równoległe do skrajnej linii pomiarowej (4) wewnętrzne linie pomiarowe (41) z punktami kontrolnymi zrównania ciągłego zapisu fali (8) tworzące wspólnie siatkę pomiarową (3) nad którą liniami pomiarowymi i równoległe do tych linii przemieszczany jest na wysokości (7) przyrząd pomiarowy (10) przy czym, skrajną linię pomiarową (4) wytycza się nie bliżej niż 0,5 m od krawędzi (2) obszaru badanego (1) i/lub krawędzi (21) części (11) obszaru badanego (1), a wewnętrzne linie pomiarowe (41) od skrajnej linii pomiarowej (4) i między sobą, w zależności od szerokości (16) obszaru badanego (1) i/lub szerokości (17) części (11) obszaru badanego (1), wytycza się w odległości od 0,5 m do 5 m.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 325592 (22) 98 03 27 6(51) G02B 21/22

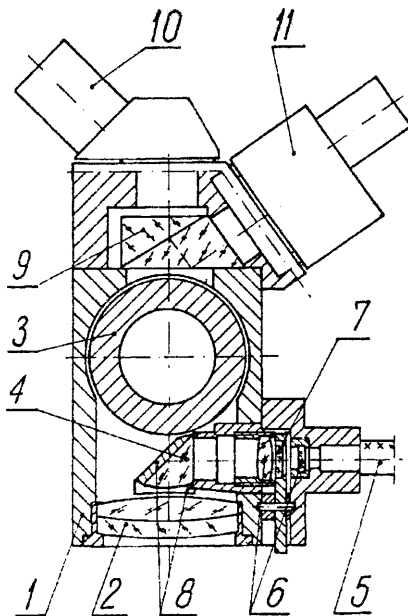
(71) Polskie Zakłady Optyczne S.A., Warszawa

(72) Żółkowski Andrzej, Kapkowski Krzysztof

(54) Mikroskop stereoskopowy

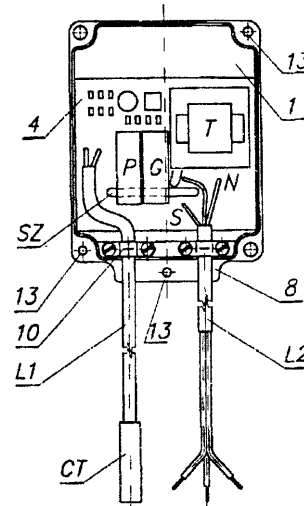
(57) Jednoobiektywowy mikroskop stereoskopowy o skokowej zmianie powiększenia z oświetleniem koaksjalnym służy do obserwacji powierzchni, zlokalizowanych na dnie wąskich przewodów, a w szczególności do obserwacji dna oka. W mikroskopie, pomiędzy głównym obiektywem (2), a zmieniaczem powiększeń (3) lub okularową nasadką stereoskopową (11), jest umieszczony prostokątny pryzmat (4) z jedną powierzchnią sferyczną w taki sposób, że oś optyczna pryzmatu (4) pokrywa się z osią optyczną obiektywu (2), a energia świetlna z oświetlaczem jest doprowadzana światłowodem (5) o końcówce, aktywnej optycznie, w kształcie prostokąta. Mikroskop nadaje się szczególnie do diagnostyki i mikrochirurgii okulistyczno-laryngologicznej i może być mocowany do dowolnego mechanizmu manipulacyjnego, napędzonego ręcznie bądź elektrycznie.

(2 zastrzeżenia)



plytką (4) i z pokrywy o profilowanych krawędziach bocznych ścian współpracujących z krawędziami ścian podstawy (1). Od strony kabli (L1, L2) wypuszcza podstawy (1) oraz wypuszcza (8) pokrywy wykonane są kształtowe rowki tworzące przepusty wyposażone w poprzeczne wewnętrzne karby.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325726 (22) 98 04 07 6(51) G08B 13/00

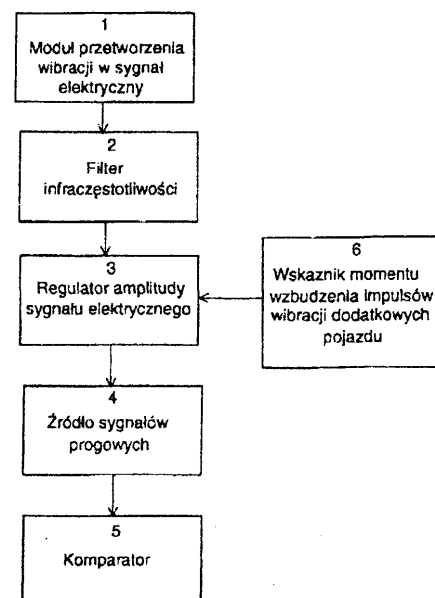
(71) STEKOP S.A., Białystok

(72) Kopczyński Stefan; Sotin Władimir, RU

(54) Sposób wykrycia człowieka ukrywającego się w pojeździe oraz urządzenie do wykrywania

(57) Sposób polega na wykrywaniu człowieka ukrytego w pojazdach różnych typów poprzez wykrycie takich drgań mechanicznych jak: bicie serca, oddech, i.t.p., a następnie przetwarzaniu je w sygnał elektryczny przy jednoczesnym wzbudzeniu dodatkowych impulsów wibracji, które określane są przez wskaźnik momentu wzbudzenia impulsów wibracji dodatkowych pojazdu. Urządzenie zawiera moduł przetworzenia wibracji w sygnał elektryczny (1), filtr infraczerwotliwości (2), regulator amplitudy sygnału elektrycznego (3), źródło sygnałów progowych (4), komparator (5) oraz wskaźnik momentu wzbudzenia impulsów wibracji dodatkowych pojazdu (6).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 325659 (22) 98 03 30 6(51) G05D 23/19

F25B 49/00

(71) Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych LUMEL, Zielona Góra

(72) Statuch-Chmielnik Elżbieta, Staniec Radosław, Kałużny Emil, Bąkowski Jerzy, Hałabaty Zbigniew

(54) Regulator temperatury do schładzarki mleka

(57) Regulator ma termistorowy czujnik (CT) w obudowie wodoszczelnej połączony czujnikowym kablem (L1) przechodzącym przez wykonany w dwudzielnej obudowie regulatora przepust z drukowaną płytką (4) z układem elektronicznym regulatora. Układ regulatora zawiera wykonawczy przełącznik (P) ze zwiernym zestykiem, do którego przyłączony jest gasikowy układ (G) i którego jeden styk połączony jest z przewodem fazowym (U), a drugi z przewodem (S) dołączanym do sprężarki. Drukowana płytka (4) wyposażona jest we wzdlużną szczelinę (SZ) usytuowaną pomiędzy ścieżką połączoną z przewodem (S) dołączanym do sprężarki a ścieżką połączoną z przewodem fazowym (U). Przewody (S, U) połączone z zestykiem wraz z neutralnym przewodem (N) wyprowadzone są z drukowanej płytki (4) regulatora zasilającym kablem (L2) przechodzącym przez drugi przepust w obudowie regulatora. Obudowa regulatora złożona jest z podstawy (1) z mocowaną w niej drukowaną

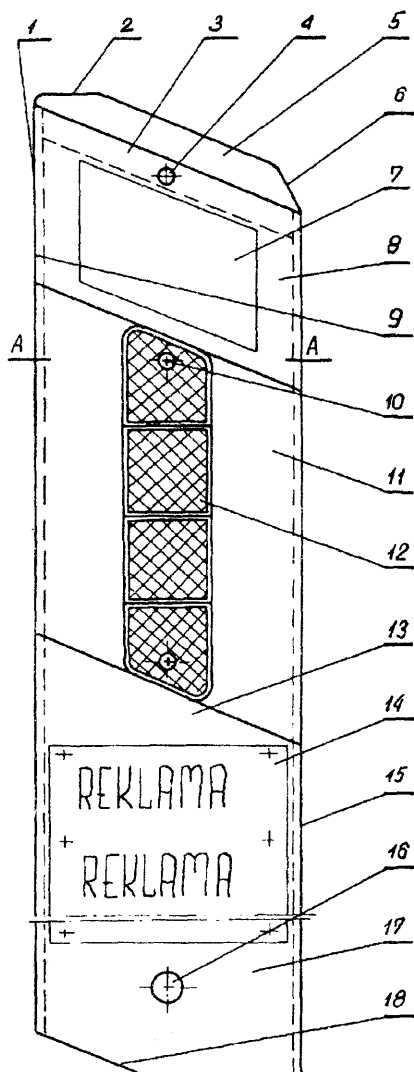
A1(21) 332487 (22) 99 04 12 6(51) G09F 19/22

(75) Adamski Leszek, Kowary

(54) Sposób eksponowania reklam oraz słupki drogowe do eksponowania reklam

(57) Sposób eksponowania reklam (14), zwłaszcza wzdłuż tras ruchu drogowego polega natym, że reklamy (14) umieszcza się na powierzchniach wolnych (13) ścian bocznych (17) korpusu (9) słupka drogowego. Słupki drogowe do stosowania sposobu eksponowania reklam (14) zbudowany jest jako profil zamknięty zbliżony w przekroju poprzecznym do trapezu równoramiennego ze ścięciem (18) i otworem kotwiącym (16) u dołu, oraz zaślepką górną (5) poniżej której zamocowane są na ściankach bocznych (17) odbłaski (12). Słupki charakteryzuje się tym, że na powierzchniach wolnych (13) ścianek bocznych (17) umieszczone są reklamy (14) o szerokości nie przekraczającej szerokości ścianki bocznej (17) korpusu (9) słupka. Reklamy (14) mocowane mogą być trwale, rozłącznie bądź malowane bezpośrednio na powierzchni wolnej (13) ścianki bocznej (17).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 332825 (22) 97 08 05 6(51) G10K 11/72

G10K 11/168

(31) 96 29617845 (32) 96 10 14 (33) DE

(86) 97 08 05 PCT/EP97/04258

(87) 98 04 23 W098/16915 PCT Gazette nr 16/98

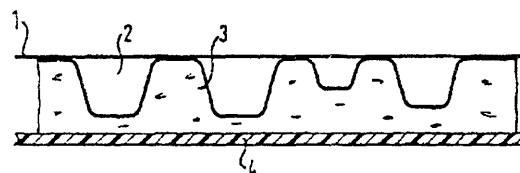
(71) M. FAIST GMBH & CO. KG, Krumbach, DE

(72) Pfaffelhuber Klaus, Lahner Stefan, Ruhe Thomas, Koeck Gerhard

(54) Urządzenie do pochłaniania i tłumienia fal dźwiękowych

(57) Urządzenie do pochłaniania i tłumienia fal dźwiękowych wyposażone w układ tłumienia i pochłaniania drgań zaopatrzone w umieszczoną od strony źródła fal dźwiękowych cienką powłokę (1) podatną na drgania jest w celu poprawienia własności tłumiących i pochłaniających wyposażone w cienką powłokę (1) wykonaną z aluminium albo stopu aluminium. Grubość powłoki wynosi od 0,004 mm do 0,35 mm. Powłoka jest umieszczona po stronie urządzenia, na którą padają fale dźwiękowe. Powłoka zapewnia skuteczne tłumienie i pochłanianie fal dźwiękowych w długim okresie czasu i również przy dużych obciążeniach cieplnych.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 332798 (22) 97 08 12 6(51) G11B 20/10

G06F 12/14

H04N 5/91

G09C 5/00

(31) 96 273551 (32) 96 10 16 (33) JP
97JP 9700957 97 03 21 WO
97JP 9702286 97 06 30 WO

(86) 97 08 12 PCT/JP97/02822

(87) 98 04 23 W098/16928 PCT Gazette nr 16/98

(71) INTERNATIONAL BUSINESS
MACHINES CORPORATION,
Armonk, US

(72) Miwa Kunihiko, Kobayashi Hiroya,
Morimoto Norishige

(54) Sposób i system zarządzania dostępem do danych

(57) Przedstawiono system, który może zarządzać dostępem do danych, aby efektywnie zapobiegać nielegalnemu dostępowi do danych i tym podobnym. Ujawniono system do osadzania informacji zarządzającej dostępem, który przygotowuje informację zarządzającą do zarządzania dostępem do danych i osadza informację zarządzającą w danych poprzez transformację danych bez zmiany ilości danych. Przy zarządzaniu dostępem do danych, przedstawiono sposób, który wyciąga informację zarządzającą osadzoną w danych poprzez deformację danych bez zmiany ilości danych i zarządza dostępem do danych zgodnie z wyciągniętą informacją zarządzającą, a również sposób zmiany zarządzaniem dostępem do danych zgodnie z typem nośnika, na którym zapisane są dane (RAM albo ROM). Informacja zarządzająca zawiera ponadto informację do sterowania nagrywaniem danych, odbiorem danych, odtwarzaniem danych, interferencją wyjścia danych, historią kopiowania danych albo modyfikacją informacji zarządzającej. Ten sposób zarządzania dostępem może zapobiec nielegalnemu kopiowaniu danych i temu podobnym i może efektywnie chronić dzieło.

(21 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 332441 (22) 99 04 08 6(51) H01B 17/00

(31) 98MI 751 (32)98 04 08 (33) IT

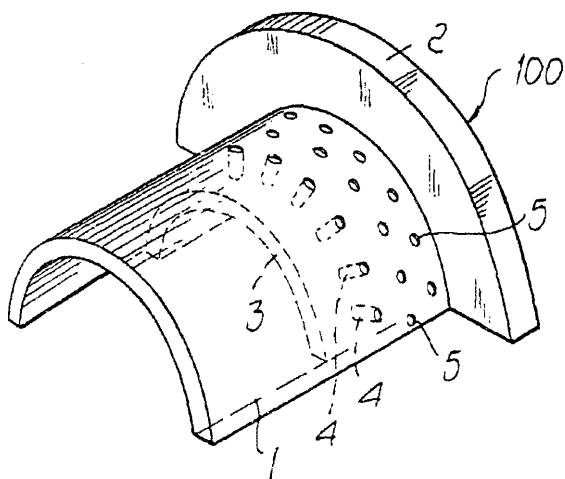
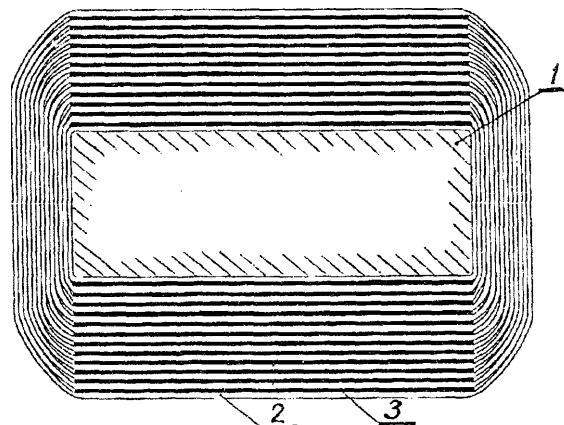
(71) ABB Research Ltd., Zurich, CH

(72) Giampieretti Roberto, Parolini Alessandro

(54) Izolator wydrążony dla elektrycznych linii przesyłowych i/lub rozdzielczych

(57) Izolator wydrążony dla elektrycznych linii przesyłowych i/lub rozdzielczych zawierający rurę (1) izolacyjną wykonaną z materiału zespolonego, połączoną co najmniej w swojej części końcowej z metalowym kołnierzem (100), ma kołnierz (100) metalowy połączony z rurą (1) izolacyjną za pomocą wielu elementów łączących dostosowanych do przeniesienia do kołnierza naprężeń zginających, wywołanych momentem zginającym przyłożonym do rury, przy czym te elementy łączące pracują zasadniczo przy naprężeniach ścinających.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 325770 (22) 98 04 10 6(51) H01F 27/28

(71) ABB Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia Zwar SA, Warszawa

(72) Luto Mariusz Andrzej

(54) Sposób wykonania uzwojenia

(57) Sposób wykonania uzwojenia, zwłaszcza uzwojenia przekładnika napięciowego, polega na tym, że każdą warstwę oddzieloną izolacją (1) międzywarstwową wykonuje się w ten sposób, że przewód (2) nawija się w trzech sekcjach na przestrzeni każdej warstwy, przy czym każda sekcja zajmuje 1/3 szerokości warstwy. Pierwszą warstwę nawija się tak, że pierwszą 1/3 szerokości warstwy nawija się ściśle, drugą 1/3 szerokości warstwy pozostawia się wolną, tzn. nie nawiniętą i trzecią 1/3 szerokości warstwy nawija ściśle. Drugą warstwę wykonuje się tak, że pierwszą 1/3 szerokości warstwy pozostawia się wolną, drugą 1/3 szerokości warstwy nawija się ściśle i trzecią 1/3 szerokości warstwy pozostawia się wolną. Trzecią i każdą następną nieparzystą warstwę wykonuje się analogicznie do pierwszej warstwy, a czwartą i każdą następną parzystą warstwę wykonuje się analogicznie do drugiej warstwy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 325769 (22) 98 04 10 6(51) H01F 3/04

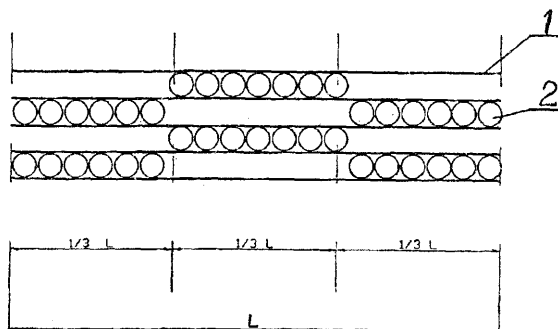
(71) ABB Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia Zwar SA, Warszawa

(72) Chojnacki Jarosław

(54) Sposób wytwarzania rdzenia magnetycznego paskowo-zwijanego

(57) Sposób wytwarzania rdzenia magnetycznego paskowo-zwijanego o profilu zbliżonym do prostokąta, o nierównomiernym przekroju, zwłaszcza do przekładnika, polega na tym, że na element (1) o odpowiednim profilu prostokątnym nawija się taśmę magnetyczną (2) i w trakcie nawijania, korzystnie co pół obrotu, między zwojami taśmy magnetycznej (2) umieszcza się pasek (3), lub pakiet pasków, wykonany również z taśmy magnetycznej (2). Długość tych pasków (3) jest równa długości kolumny rdzenia.

(3 zastrzeżenia)



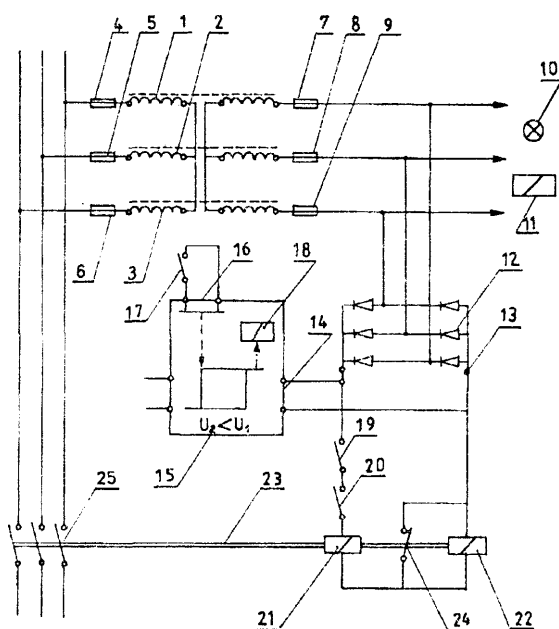
A1(21) 325742 (22) 98 04 06 6(51) H01H 9/54
H01H 47/22

- (71) Przedsiębiorstwo
Projektowo-Usługowo-Produkcyjne
ELMING Sp. z o.o., Katowice
(72) Jedyniak Krzysztof, Musioł Czesław,
Frąckowiak Czesław, Bożek Witold,
Kapuścik Andrzej
(54) Układ sterowania stycznika prądu
przemiennego

(57) Wynalazek dotyczy układu sterowania stycznika prądu przemiennego, zwłaszcza średniego napięcia w którym dwuprogowy przekaźnik podnapięciowy wykonuje pomiar napięcia wyjściowego prostownika pełnookresowego przed załączeniem stycznika, oraz zmienia wartość napięcia progowego bezpośrednio przed wysterowaniem stycznika.

Układ sterowania stycznika prądu przemiennego charakteryzuje się tym, że wyjście (13) prostownika (12) pełnookresowego połączone jest z pomiarowym wejściem (14) dwuprogowego przekaźnika (15) podnapięciowego, a styk (17) przekaźnika sterowniczego połączony jest z wejściem (16) przekaźnika (15) podnapięciowego powodując obniżenie jego progu działania. Styk (19) przekaźnika (18) będącego elementem wykonawczym przekaźnika (15) podnapięciowego połączony jest szeregowo z obwodem cewek (21, 22) stycznika (23).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 332348 (22) 99 04 01 6(51) H01H 73/00
(31) 98 9804153 (32)98 04 03 (33) FR

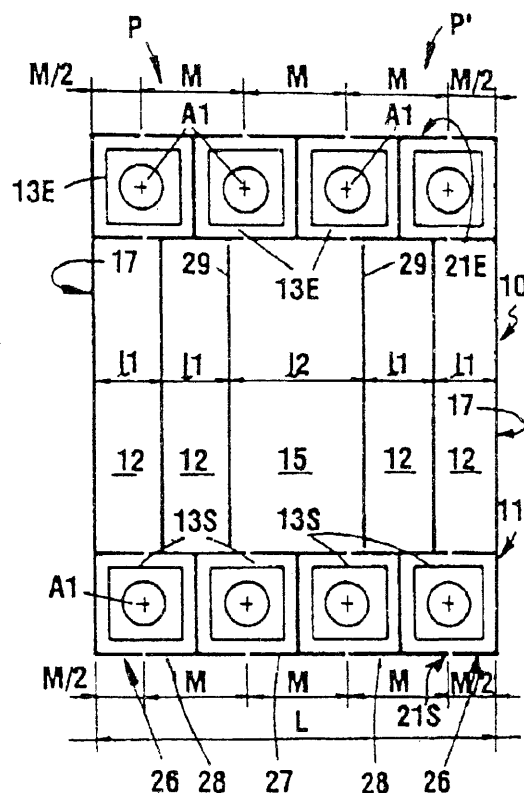
- (71) LEGRAND, Limoges, FR; LEGRAND
SNC, Limoges, FR
(72) Simond Alain, Evrard Jean-Luc, Lenco
Patrick
(54) Wyłącznik samoczynny różnicowy
wielobiegunowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyłącznik zawierający, w tej samej skrzynce (11) o szerokości L równej wielokrotności n modułu podstawowego, z jednej strony pewną liczbę n_1 par przedziałów wyłączania (12) o tej samej szerokości l_1 , które wszystkie rozciągają się równolegle względem siebie i z każdym z nich jest związany jeden zacisk wejściowy (13E) i jeden zacisk

wyjściowy (13S), a z drugiej strony przedział ochrony różnicowej (15). Przedział ochrony różnicowej rozciąga się równolegle do przedziałów wyłączania (12), szerokość l_1 przedziałów wyłączania (12) jest, abstrahując od nieuchronnie istniejących grubości ścianek, prawie równa wartości: $l_1 = 2M/3$, a szerokość l_2 przedziału ochrony różnicowej jest równa cc najwyższej wartości $l_2 = 0,5n_1l_1$.

Wyłącznik znajduje zastosowanie mianowicie do wyłączników różnicowych dwubiegunowych i czterobiegunowych.

(18 zastrzeżeń)



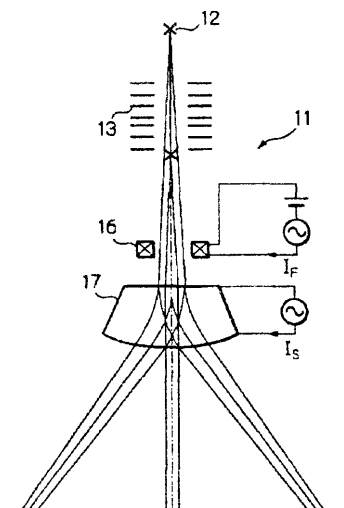
A1(21) 332232 (22) 99 03 26 6(51) H01J43/00
(31)98 100406 (32)98 03 27 (33) JP

- (71) EBARA CORPORATION, Tokio, JP
(72) Naito Yoshihiko
(54) Sposób promieniowania wiązki elektronów i
urządzenie do promieniowania wiązki
elektronów

(57) Sposób polega na tym, że steruje się średnicą wiązki elektronów przez przykładanie pierwszego pola magnetycznego do wiązki elektronów, przykładają się drugie pole magnetyczne do wiązki elektronów o sterowanej średnicy, przez co odchyła się i analizuje wiązkę elektronów, oraz steruje się pierwszym polem magnetycznym tak, że uzyskuje się maksymalną średnicę wiązki w maksymalnych punktach analizy.

Urządzenie zawiera źródło (12) wiązki elektronów, rurę przyspieszającą (13) elektrony promieniowane ze źródła (12), elektromagnes ogniskujący (16) do przykładania pola magnetycznego do wiązki elektronów wytwarzanej przez rurę przyspieszającą (13) i elektromagnes analizujący (17). Składowa prądu elektrycznego, synchronizowana z prądem elektrycznym elektromagnesu analizującego (17), jest nakładana na prąd elektryczny elektromagnesu ogniskującego (16) dla sterowania prądem elektrycznym elektromagnesu ogniskującego (16) i średnicę wiązki.

(4 zastrzeżenia)



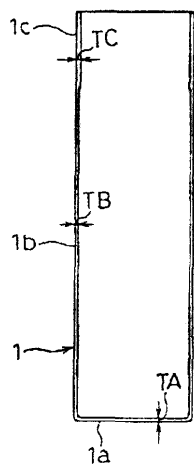
- A1(21) 332741 (22) 98 08 03 6(51) H01M 2/02
 (31)97 224282 (32)97 08 05 (33) JP
 (86) 98 08 03 PCT/JP98/03465
 (87) 99 02 18 WO99/08332 PCT Gazette nr 07/99
 (71) MATSUSHITA ELECTRIC INDUSTRIAL CO., LTD., Osaka, JP
 (72) Moriwaki Yoshio, Iwase Akira, Kitaoka Susumu, Matsumoto Isao

(54) Bateria i sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bateria do przechowywania w naczyniu metalowym (1) elementów wytwarzających moc. Naczynie posiada denko i ma kształt cylindryczny, prostopadłościenny lub podobny. Współczynnik grubości denka (TA) do grubości ścianki (TB) wynosi 1,5-7,0. Naczynie jest wykonane głównie z żelaza, gdzie przynajmniej na wewnętrznej stronie baterii nałożono warstwę niklu z licznymi płytkami rowkami prostopadłymi do spodniej powierzchni warstwy niklu.

Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania baterii, w którym formowana jest blacha zawierająca głównie żelazo, z przynajmniej jedną powierzchnią pokrytą warstwą niklu, przy czym z blachy wyciągany jest kształt cylindryczny. Podczas ciągłego wyciągania cylindrycznego naczynia z denkiem uzyskuje się współczynnik ciągnięcia 20%-90%. Naczynie cylindryczne (1) posiada liczne płytki rowki prostopadłe do spodniej powierzchni warstwy niklu i wykonane na wewnętrznej stronie baterii.

(12 zastrzeżeń)



- A1(21) 332104 (22) 99 03 19 6(51) H01M 6/00
 (31) 98 81739 (32) 98 03 27 (33) JP
 (71) Matsushita Electric Industrial Co., Ltd., Osaka-fu, JP
 (72) Ashihara Ryohei, Kobayashi Tetsuya, Ogino Keiji, Inui Michiko

(54) Bateria manganowa sucha beztrzęciowa

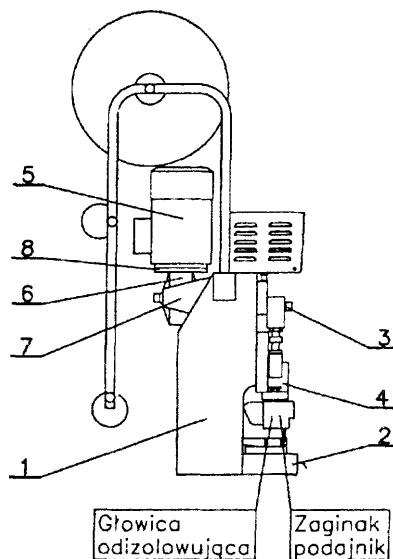
(57) Przedmiotem wynalazku jest beztrzęciowa sucha bateria manganowa, gdzie mieszanina katodowa zawiera kwas borny lub boran alkaliczny w ilości 0,04 do 0,4 części wagowych na 100 części wagowych dwutlenku manganu, jako wartość przeliczeniową boru lub gdzie separator zawiera kwas borny lub boran alkaliczny w ilości 0,1 do 8,0 części wagowych, jako wartość przeliczeniową boru, na 100 części wagowych suchej zawartości pasty. Taka bateria ma doskonałe właściwości rozładowania przy małych obciążeniach.

(4 zastrzeżenia)

- A3(21) 325717 (22) 98 04 06 6(51) H01R 43/06
 (61) 284926
 (71) PREDOM - OBR Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Warszawa
 (72) Jakóbczyk Jerzy, Maliszewski Józef, Piotrowski Aleksander, Tutka Mieczysław
 (54) **Półautomatyczna prasa do zdejmowania izolacji oraz zaciskania złączy na przewodach elektroenergetycznych**

(57) Prasa składa się z korpusu (1) i podstawy (2). W korpusie (1) ułożony jest wał mimośrodowy (3) z suwakiem roboczym (4). Na korpusie (1) osadzony jest elektryczny silnik (5) sprzęgnięty przez przekładnię ślimakową (7) z wałem mimośrodowym (3). Na wale silnika (5) umieszczony jest elektromagnetyczny hamulec (8) o działaniu impulsowym.

(1 zastrzeżenie)

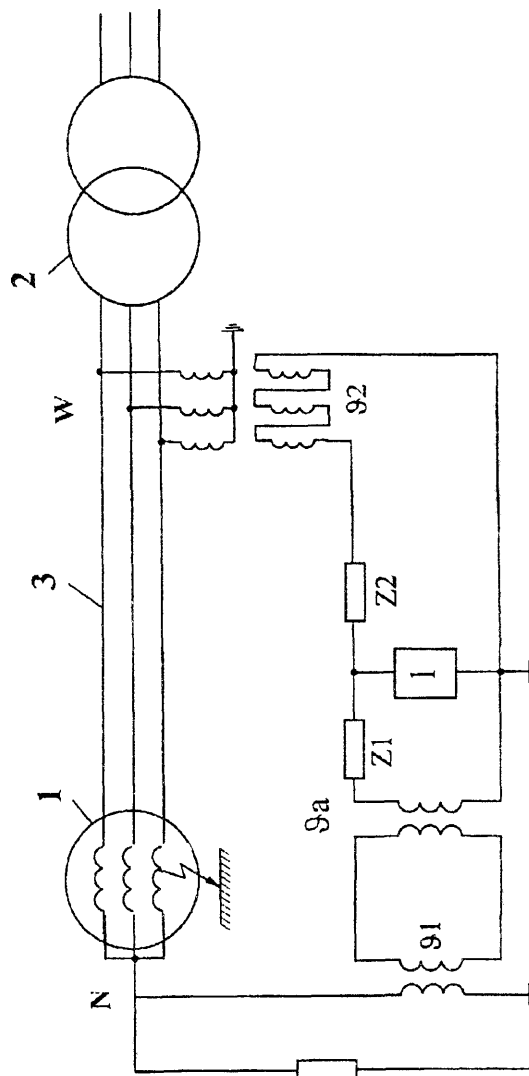
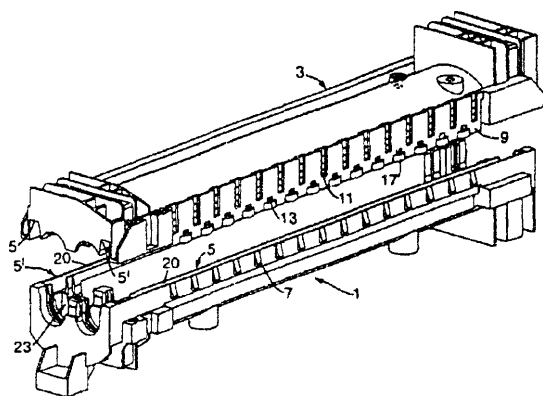


- A1(21) 332801 (22)97 1107 6(51) H02G 15/113
 (31) 96 9623230 (32) 96 11 07 (33) GB
 (86) 97 11 07 PCT/GB97/02989
 (87) 98 05 14 WO98/20591 PCT Gazette nr 19/98
 (71) N.V. RAYCHEM S.A., Kessel-Lo, BE
 (72) Roosen Dirk, Scapicchio Daniele

(54) Oprawa złącza kablowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest oprawa złącza kablowego, wyposażona w korpus złożony z dwóch części (1,3) połączonych wzdłuż ich podłużnych krawędzi (5, 5'), z szeregu występów (7) znajdujących się na zewnętrznej stronie i przyległych do zewnętrznej krawędzi (5') pierwszej części korpusu (1) oraz z szeregu otwarć (11) znajdujących się w rozszerzonej ściance (9) i przyległych do krawędzi drugiej części (3) korpusu, przy czym rozszerzona ścianka (9) drugiej części (3) korpusu zachodzi po zamknięciu oprawy na zewnętrzną stronę pierwszej części korpusu (1), zaś występy (7) pierwszej części (1) wchodzą w przyporządkowane im otwarcia (11) drugiej części (3) tworząc połączenie ryglujące. Rozszerzona ścianka (9) drugiej części (3) korpusu jest wyposażona w otwory (13) przez które jest wsuwana dźwignia wciskająca jedną część korpusu w drugą przez zaryglowanie występów (7) pierwszej części (1) w otwarcia (11) drugiej części (3) korpusu podczas zamykania oprawy, a ponadto rozłączająca obydwie części korpusu, przez odryglowanie występów (7) z otwarć (11) podczas otwierania oprawy.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 325676 (22)98 03 31 6(51) H02H 7/06
H02H 3/08

(71) Asea Brown Boveri Sp. z o.o., Warszawa

(72) Fulczyk Marek

(54) Układ zabezpieczenia ziemnozwarciowego stojana generatora

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczenia ziemnozwarciowego uzwojenia stojana generatora, znajdujący zastosowanie, zwłaszcza podczas pracy generatora uziemionym punktem neutralnym, w bloku z transformatorem.

Układ charakteryzuje się tym, że w obwód mostka impedancyjnego, pomiędzy stroną wtórną przekładnika (v1) zainstalowanego w punkcie neutralnym (N) generatora (1), a impedancją równoważącą (Z1) włączony jest równolegle dodatkowy przekładnik napięciowy (va). W drugiej odmianie układu dodatkowy przekładnik napięciowy włączony jest w obwód mostka impedancyjnego, pomiędzy stroną wtórną 3-fazowego przekładnika (v2) zainstalowanego na zaciskach wyjściowych (W) generatora, a drugą impedancją (Z2) równoważącą mostek impedancyjny. W trzeciej odmianie układu w obwód mostka impedancyjnego pomiędzy stronami wtórnymi przekładników (v1, v2), a impedancjami równoważącymi mostek, włączone są dwa dodatkowe przekładniki napięciowe.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 332824 (22) 97 10 17 6(51) H02M 7/217

(31) 96 964184 (32) 96 10 18 (33) FI

(86) 97 10 17 PCT/FI97/00632

(87) 98 04 30 W098/18198 PCT Gazette nr 17/98

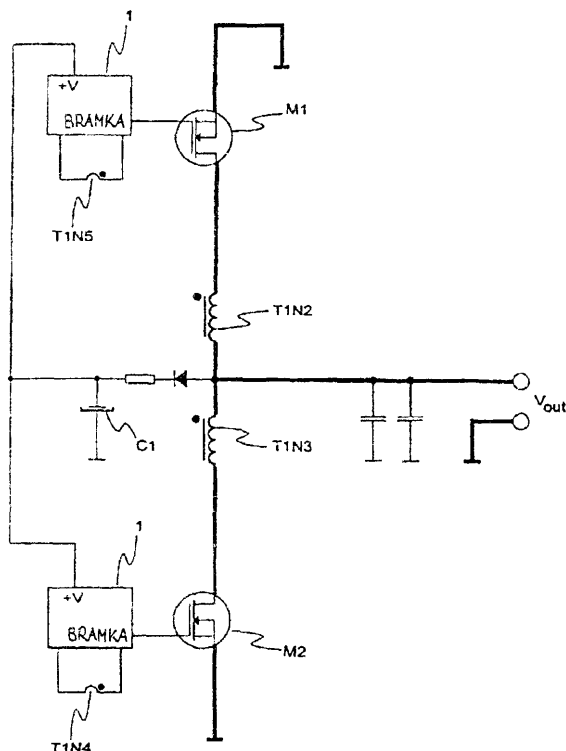
(71) A. AHLSTROM CORPORATION,
Noormarkku, FI

(72) Sairanen Martti, Salonen Olli

(54) Układ prostownika aktywnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest źródło zasilające, zwłaszcza układ prostowniczy realizowany z tranzystorami MOSFET. W układzie źródła tranzystorów (M1, M2) komutacyjnych MOSFET są dołączone do potencjału ziemi, a uzwojenia (T1 N2, T1N3) wtórne transformatora sieciowego włączone są pomiędzy dren tranzystora komutacyjnego i dodatni zacisk wyjściowy źródła zasilającego. Sterowanie bramek tranzystorów MOSFET odbywa się za pomocą małych transformatorów zasilających spomiędzy drenu tranzystora komutacyjnego i wtórnego uzwojenia transformatora sieciowego, a odpowiednio do napięcia wtórnego transformatorów zasilających, przy czym oddzielne obwody sterowania bramek szybko przełączają tranzystory MOSFET w tryb przewodzenia lub nieprzewodzenia. Przy zastosowaniu konstrukcji osiąga się skrajnie szybką komutację i odpowiednio skrajnie małe straty mocy.

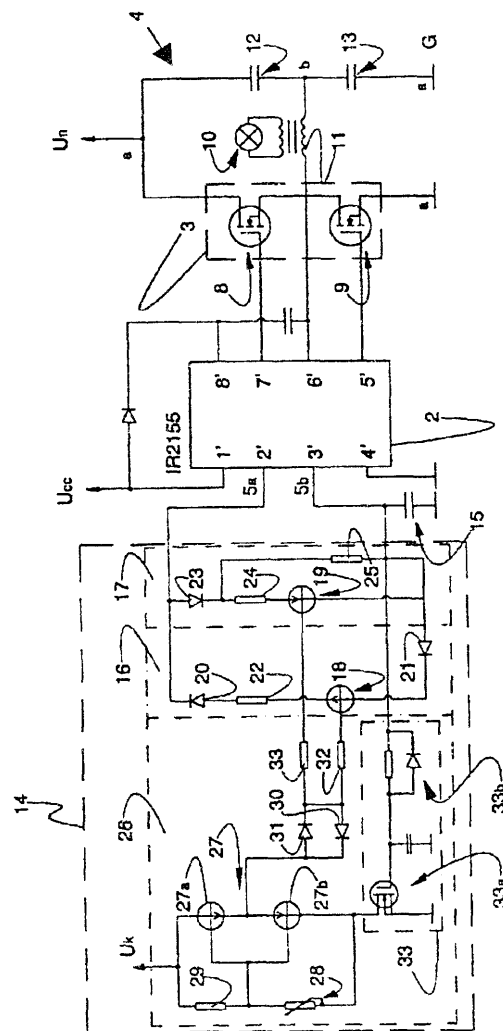
(7 zastrzeżeń)



- A1(21) 332832 (22) 97 10 17 6(51) H02M 7/538
 (31) 96 964182 (32) 96 10 18 (33) FI
 (86) 97 10 17 PCT/FI97/00630
 (87) 98 04 30 W098/18199 PCT Gazette nr 17/98
 (71) A. AHLSTROM CORPORATION,
 Noormarkku, FI
 (72) Sairanen Mañiti, Salonen Olli
 (54) Elektroniczny regulator **mocy** z zasilaczem
 impulsowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny regulator mocy z zasilaczem impulsowym, stosowany jako ściemniacz. Regulator mocy zawiera **półmostkowy** blok sterujący (2) zaopatrzony w układ generatora z dwoma blokami sterującymi i przynajmniej dwoma elementami komutacyjnymi, na przykład tranzystorami polowymi (8, 9). Tranzystory te są włączone w konfigurację **półmostka** i są połączone swoimi siatkami sterującymi do wyjść bloków sterujących bloku **półmostkowego** (2). Czas przełączania elementów komutacyjnych (8, 9), jak również moc elektryczna doprowadzana do obciążenia jest regulowana przez zmianę współczynnika wypełnienia **napięcia** wyjściowego układu generatora. Półmostkowy układ sterujący (2) zaopatrzony jest w zaciski (5a, 5b) dla dołączenia elementów zewnętrznych, zwłaszcza rezystora i kondensatora do ustawienia częstotliwości pracy bloku sterującego półmostka. Zaciski (5a, 5b) częstotliwości roboczej półmostkowego bloku regulacyjnego (2) zaopatrzone są w układ rezystora aktywnego (14) oraz kondensator (15). Układ rezystora aktywnego (14) zawiera dwa regulowane rezystory (16, 17), z których pierwszy rezystor (16) jest włączony tak, że działa podczas ładowania kondensatora (15), a drugi rezystor (17) tak, że działa przy rozładowaniu tego kondensatora (15).

(5 zastrzeżeń)

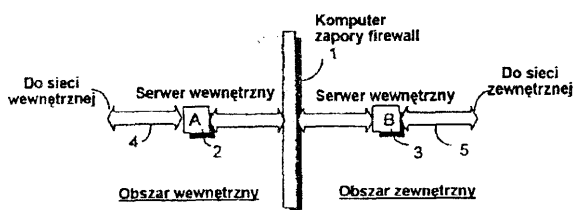


- A1(21) 332828 (22) 97 10 02 6(51) H04L 29/06
 (31) 96 731800 (32) 96 10 21 (33) US
 (86) 97 10 02 PCT/GB97/02712
 (87) 98 04 30 W098/18248 PCT Gazette nr 17/98
 (71) INTERNATIONAL BUSINESS
 MACHINES CORPORATION, Armonk,
 US
 (72) Jade Prashanth, Moore Victor Stuart, Rao
 Arun Mohan, Walters Glen Robert
 (54) **Zewnętrzny dostęp do zasobów
 komputerowych przez zaporę firewall**

(57) Zapora firewall jak na rysunku separuje zasoby komputerowe i sieciowe wewnątrz zapory firewall od sieci, komputerów i aplikacji komputerowych na zewnątrz zapory. Zwykle zasoby wewnętrzne stanowią będące w prywatnym posiadaniu bazy danych i sieci lokalne (LAN-Local Area Network), a obiektami zewnętrznymi mogą być jednostki i aplikacje komputerowe działające przez publiczne sieci telekomunikacyjne, jak na przykład Internet. Ogólnie biorąc, **zapora** firewall umożliwia użytkownikom lub obiektom wewnętrznym generowanie połączenia do zewnętrznego obiektu lub sieci, lecz nie pozwala na generację połączeń w kierunku odwrotnym. Opisany wynalazek zapewnia specjalny mechanizm "połączenia tunelowego", działający po obu stronach zapory firewall, dla takich połączeń "od zewnątrz do wewnątrz", kiedy żądają ich pewne "uwierzytelnione" osoby lub obiekty, bądź aplikacje na zewnątrz zapory firewall. Dąży się tu do zminimalizowania zasobów potrzebnych do zestawiania

połączeń "tunelowych" (połączeń przez zaporę firewall, dla których żądania z zewnątrz są skuteczne), przy równoczesnym zminimalizowaniu ryzyka narażenia bezpieczeństwa związanego w ogóle z zezwoleniem na tworzenie takich połączeń. Mechanizm obejmuje specjalne aplikacje tworzące połączenie tunelowe działające na komputerach interfejsowych wewnątrz i na zewnątrz zapory firewall, oraz specjalną tablicę "interfejsów uwierzytelnionych", tworzoną i utrzymywaną przez wewnętrzną aplikację tworzącą połączenie tunelowe. Pozycje w tablicy interfejsów uwierzytelnionych określają obiekty wewnątrz zapory firewall wraz ze specjalnymi portami wewnętrznymi, protokołem telekomunikacyjnym do stosowania w każdym porcie, i obiektem nadrzędnym przyporządkowanym do każdego portu. Każda pozycja jest "uwierzytelniana" w tym sensie, że jest znana przypuszczalnie tylko osobom upoważnionym do posiadania "tunelowego" dostępu przez zaporę firewall od zewnątrz. Te aplikacje wykorzystują tablicę do realizowania połączeń przez zaporę firewall w odpowiedzi na zewnętrzne żądania identyfikujące ważne pozycje listy.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 332823 (22) 97 10 10 6(51) H04Q 7/24

(31) 96 19643658 (32) 96 10 22 (33) DE

(86) 97 10 10 PCT/DE97/02323

(87) 98 04 30 W098/18275 PCT Gazette nr 17/98

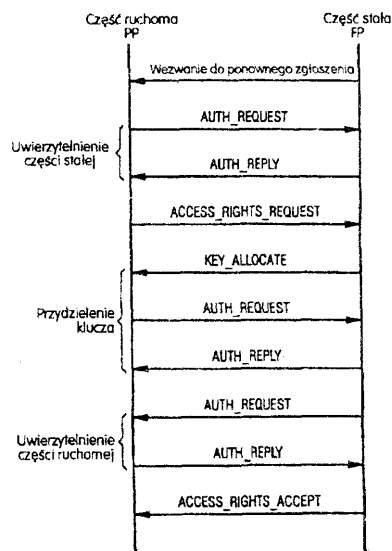
(71) SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, Monachium, DE

(72) Schmitz Georg, Kamper-Schroer Erich, Kordsmeyer Martin, Beckers Michael

(54) Sposób sterowania zgłaszaniem bezprzewodowej części ruchomej do bezprzewodowej stacji bazowej uniwersalnego ruchomego systemu telekomunikacyjnego, zwłaszcza części ruchomej DECT do stacji bazowej DECT systemu telekomunikacyjnego zgodnego z CAP

(57) Sposób sterowania zgłaszaniem bezprzewodowej części ruchomej do bezprzewodowej stacji bazowej uniwersalnego ruchomego systemu telekomunikacyjnego, zwłaszcza części ruchomej DECT do stacji bazowej DECT systemu telekomunikacyjnego zgodnego z CAP, w którym: - bezprzewodowa część ruchoma (PP) jest zgłaszana w bezprzewodowej stacji bazowej (FP) przez interfejsy antenowe według procedur zgłoszeniowych protokołu dla interfejsów antenowych, - przy zgłoszeniu bezprzewodowej części ruchomej (PP) zapamiętywane są dane znamionowe zgłoszenia, znamienne tym, że - przy ponownym zgłaszaniu bezprzewodowej części ruchomej (PP) zapamiętane dane znamionowe zgłoszenia są kopiowane w taki sposób, że występują podwójnie, - podczas procedury ponownego zgłaszania w celu zmiany danych charakterystycznych parametrów dostępowych, przyporządkowanych bezprzewodowej części ruchomej (PP), kopiowane dane są przynajmniej częściowo przetwarzane, - skopiowane, przynajmniej częściowo przetworzone dane znamionowe ponownego zgłoszenia zapamiętywane są jako nowe dane zgłoszeniowe.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332722 (22) 97 09 16 6(51) H05B 3/74

H05B 3/24

(31) 96 19638832 (32) 96 09 21 (33) DE

(86) 97 09 16 PCT/EP97/05055

(87) 98 03 26 W098/12898 PCT Gazette nr 12/98

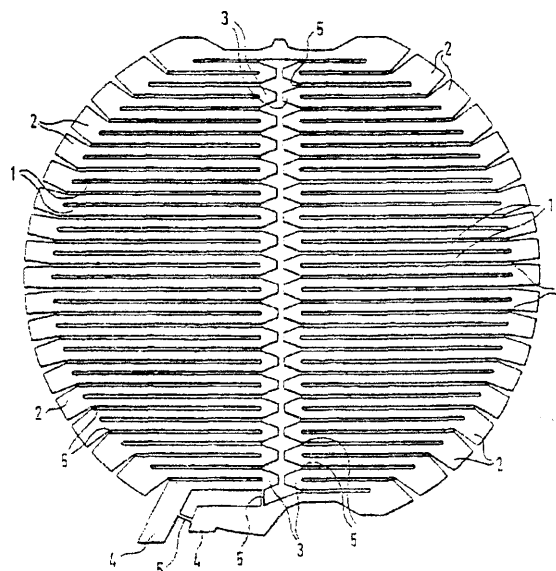
(71) AKO-WERKE GMBH & CO. KG, Wangen, DE

(72) Dittmar Günter, Wauer Roman-Hartmut

(54) Przewód grzejny dla płyty kuchennej

(57) Przewód grzejny, zamontowany we wzorze geometrycznym w promiennikowym elemencie grzejnym płyty kuchennej, jest łatwy do zamontowania w promiennikowym elemencie grzejnym i charakteryzuje się dobrymi własnościami wypromieniowującymi. Przewód grzejny jest w postaci wzoru geometrycznego lub jego części, oddzielony z folii metalowej, tworząc żebra grzejne (1). We wzorze geometrycznym znajdują się żebra stabilizujące (5), których szerokość jest na tyle mniejsza od szerokości żeber grzejnych (1), że przy przyłożeniu napięcia elektrycznego, nieszkodliwego dla żeber grzejnych (1), ulegają przepaleniu.

(7 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 107940 (22) 98 04 06 6(51) A01B 1/00

(75) Krawczyk Witold, Opole

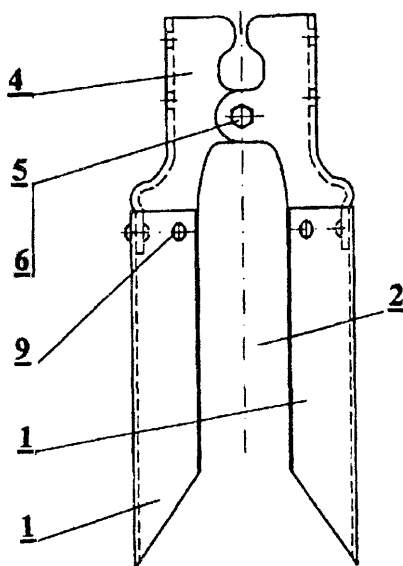
(54) Narzędzie do wycinania dołków w gruncie

(57) Narzędzie do wycinania dołków w gruncie charakteryzuje się tym, że część roboczą stanowią dwie szczęki (1) wygięte ku sobie posiadające dwa współosiowe przecięcia (2).

Krawędzie zewnętrzne części roboczej każdej szczęki (1) posiadają łukowaty kształt umożliwiając im wcinanie w ziemię, natomiast część chwytowa (4) złożona jest z dwóch elementów połączonych ze sobą rozłącznie za pomocą śruby (5) z nakrętką (6). Każdy z elementów części chwytowej (4) wygięty jest w kształcie podkowy i posiada po dwa otwory w celu zamocowania trzonka, następnie za pomocą łukowatego przejścia tworzy dwa półokręgi o znacznie większej średnicy.

Część robocza złożona z dwu szczęk (1) połączona jest z półokręgami części chwytowej (4) w sposób trwały za pomocą nitów (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107902 (22) 98 04 01 6(51) A01B 21/06

(71) Anioł Kazimierz, Pilzno

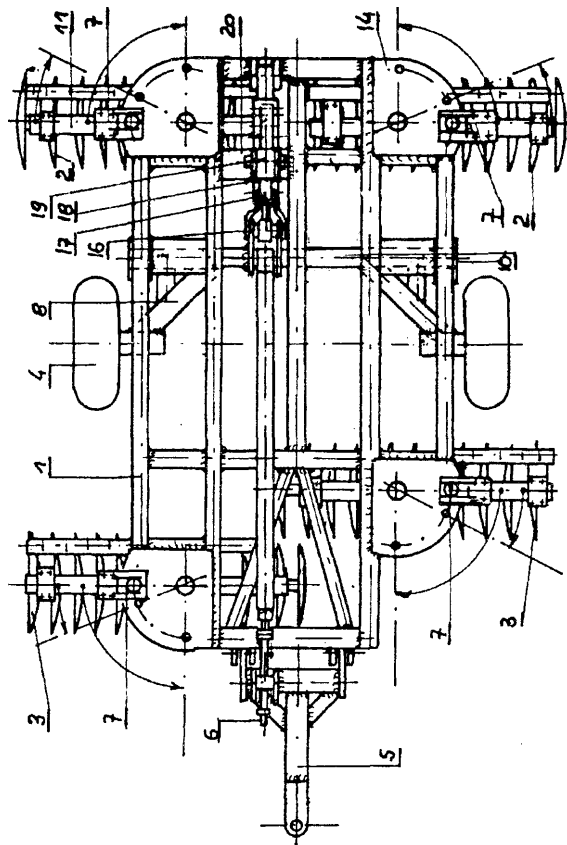
(72) Lechciec Rujewit Janusz

(54) Brona talerzowa, zaczepiana

(57) Brona talerzowa, zaczepiana posiada ramę (1), wykonaną z kształtowników zamkniętych w postaci rury, uformowanej w dwa prostokąty o różnej wielkości. W narożach zewnętrznych belki ramy (1) wzdłużne i poprzeczne są połączone od góry i

dołu z płytą (14), zakończoną promieniem, wychodzącym z osi otworu pod czopy nośnic (11), znajdującym się w ich narożu oraz są zamknięte płaskownikami. Od linii równoległej do belek poprzecznych, przechodzącej przez oś otworu pod czopy nośnic (11), na promieniu obrotu nośnic (11), w płytach (14) znajduje się szereg kolejnych otworów oraz po jednym otworze w linii, przechodzącej przez oś czopa i równoległej do belek wzdłużnych ramy (1). Zamocowane nośnice (11) sekcji wałcy tylnych (2) i przednich (3) czopami w płytach (14) są połączone rozłącznie uchwytami z jarzmem (7), którego wysięg ze śrubą znajdują się w polu otworów płyty (14). Siłownik hydrauliczny podwójnego działania posiada blokadę koła (4) względem podłoża.

(3 zastrzeżenia)



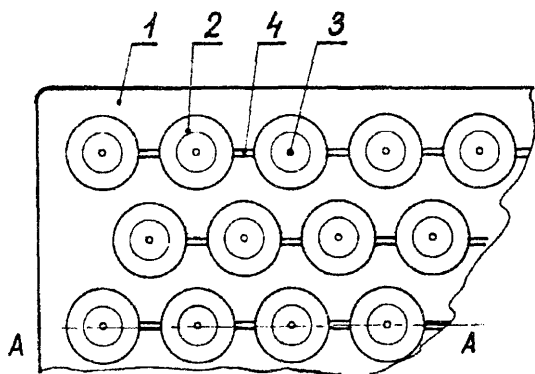
U1(21) 107878 (22) 98 03 30 6(51) A01G 9/00

(71) Górnice Przedsiębiorstwo Usługowe
HYDROX Sp. z o.o., Siemianowice Śląskie
(72) Jędrusiński Jacek, Kocot Jan, Żydek Michał

(54) Wkładka do uprawy rozsady

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkładka, przeznaczona do uprawy rozsady warzyw i kwiatów dla potrzeb rolnictwa. Istotą tej wkładki jest to, że stanowi ją prostokątna płyta górna (1), wykonana z tworzywa sztucznego oraz wytłoczone w niej gniazda (2) w kształcie ściętych stożków. Dna tych gniazd są wyposażone w otwory (3), a krawędzie górne tych gniazd w każdym rzędzie są połączone ze sobą za pomocą kanalików (4). Poza tym grubość płyty górnej (1) jest od 2 do 4 razy większa od grubości ścianek bocznych gniazd (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107945 (22) 98 04 08 6(51) A01K 85/18

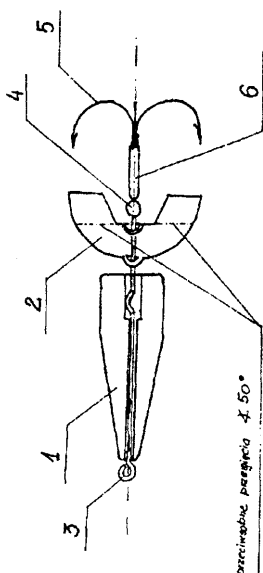
(75) Kowalik Ryszard, Warszawa

(54) Sztuczna przynęta wędkarska

(57) Błystka składa się z korpusu (1) będącego połączeniem stożka i walca o dł. 30 mm. Bezpośrednio za korpusem wiruje śmigielko (2) o szer. 21 mm osadzone na koraliku. Rozstaw kotwiczki (5) równy jest szerokości śmigielka i wynosi też 21 mm.

Waga błystki ok. 20 g pozwala na dalekie rzuty, a śmigielko utrzymuje ją pod powierzchnią w czasie prowadzenia. Całość osadzona jest na drucie stalowym o gr. 1 mm, Kotwiczka jest połączona spawem w osłonie argonu.

(1 zastrzeżenie)



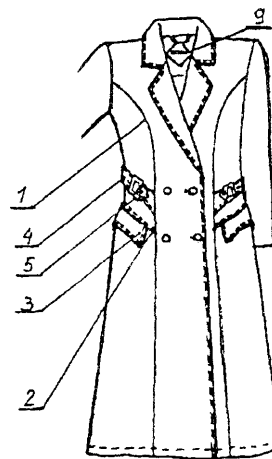
U1(21) 107913 (22) 98 04 03 6(51) A41D 3/02

(75) Goł Tadeusz, Rybnik

(54) Płaszcz damski

(57) Płaszcz damski długi, dopasowany w talii, poszerzony dołem, charakteryzuje się tym, że ma cięcia od pachy do dołu zarówno na tylnej jak i przedniej części. Dodatkowo na bokach przodów ma cięcia (2) na wysokości odszycia kieszeni, biegnące od boku skosem do cięcia wzdłużnego przodu (1). W cięcia (2) wszyte ma patki (3), zakrywające odszyte kieszenie wpuszczone w kształcie lekkiego łuku. Nad cięciami (2) na bokach ma naszyte ozdobne paski (4) z klamkami (5). W środkowej części tyłu na wysokości talii ma wszyty marszczony dragon z klamką.

(4 zastrzeżenia)



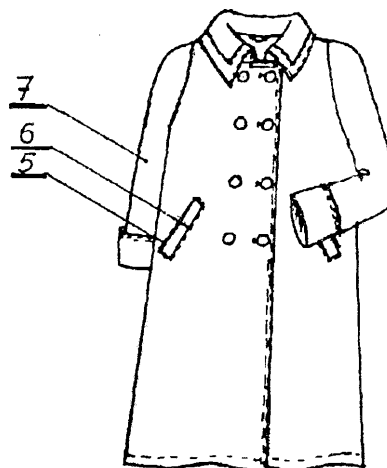
U1(21) 107914 (22) 98 04 03 6(51) A41D 3/02

(75) Goł Tadeusz, Rybnik

(54) Płaszcz damski

(57) Płaszcz damski długi, zapinany dwurzędowo ze skośnymi kieszeniami, charakteryzuje się tym, że jest lekko poszerzany dołem i ma kształt zbliżony do trapezu równobocznego. Na szwach bocznych, od dołu, wykonane ma rozporki z wszytymi patkami. Środek kołnierza i mankiety wykonane ma z tkaniny, skoordynowanej z tkaniną zasadniczą, przy czym środek kołnierza połączony jest w obrzeżach z listwą o szerokości od 1,5 do 6 cm. Patki mają guzik i mocowane są do tylnej części płaszcza, natomiast mankiety mocowane jest stębnówką do krawędzi dołu rękawa (7).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 107972 (22) 98 04 08 6(51) A41D 13/00

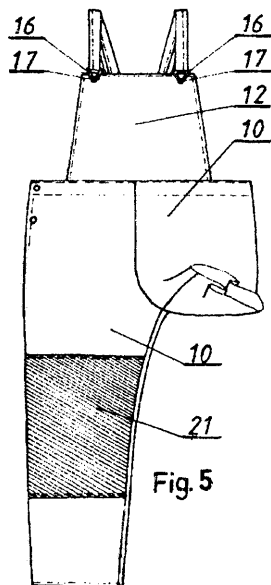
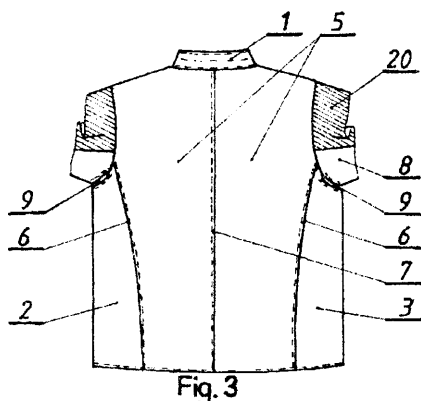
(71) Spółdzielnia Inwalidów HUTNIK Zakład Pracy Chronionej, Kraków

(72) Demus Jadwiga, Danisiewicz Wiesława, Świątkowska Jadwiga, Filek Anna, Sadowski Zbigniew

(54) Ubranie ochronne

(57) Ubranie ochronne, składające się z rozpinanej bluzy i spodni z szelkami, wykonane z materiału wełnianego na podszywce z apreturą niepalną, korzystnie wzmocnione miejscowo dwoiną skórzaną termoodporną, ma lewą i prawą część (2 i 3) przodu bluzy poszerzoną od strony bocznej i połączoną z tyłem (5) wzdłuż tylnych szwów (6). Tył (5) bluzy jest łukowo zwężony ku dołowi i utworzony z dwóch części, połączonych pośrodku wzdłuż pionowego szwu (7). Spodnie są połączone z szelkami rozłączanie za pomocą klamerek (16), zamocowanych do szelek i przegubowych guzików (17), zamocowanych u góry do przodu spodni lub przyszytego bewetu (12), przy czym szelki mają wszyte gumowe taśmy.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 107884 (22) 98 03 30 6(51) A41D 13/02

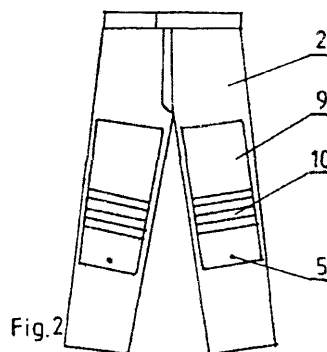
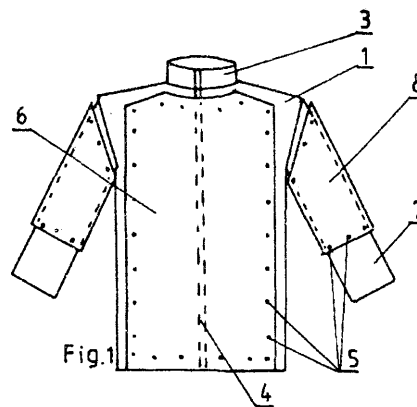
(75) Ulanowska Bogumiła, Nowa Sól

(54) Ubranie ochronne

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ubranie ochronne, mające zastosowanie do prac spawalniczych w hutnictwie, odlewnictwie i innych pracach o dużym rozpyleniu isker.

Przednia część bluzy (1) w pobliżu krańcowego zarysu oraz rękawy (7) w strefie przyramieniowo-pachowej oraz w strefie łokcia mają elementy mocujące (5), do których przypięte są naramienniki (8) oraz płat przedni (6), natomiast spodnie (2) mają z przodu w strefie kolanowej i powyżej naszyte łąty (9).

(6 zastrzeżeń)



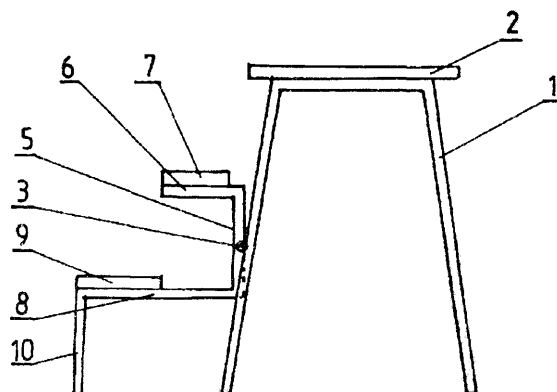
U1(21) 107912 (22) 98 04 03 6(51) A47C 12/02

(75) Kijewski Bronisław, Poznań

(54) Taboret

(57) Taboret, mający zastosowanie w gospodarstwie domowym również jako drabinka, w postaci przestrzennego elementu stanowiącego cztery nogi zwierczone w górnej strefie elementem osadczym siedziska, charakteryzuje się tym, że między jedną parą nóg (1) ma oś (3), na której obrotowo osadzony jest kształtowy element (5) z profilem poziomym górnym (6), na którym zamocowana jest górna półka (7). Ponadto ma profil poziomy dolny (8), zakończony wspornikami (10), na którym osadzona jest dolna półka (9). Profil dolny (8) jest w przybliżeniu dwukrotnie dłuższy od profilu górnego (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107984 (22) 98 04 10 6(51) A47G 23/02

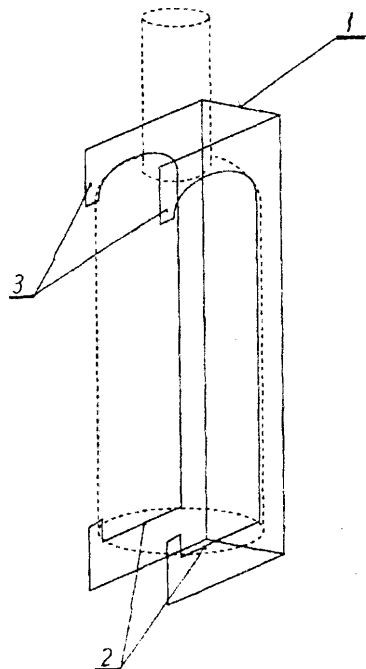
(71) Michalczewski Lech, Sopot

(72) Chwastek Leszek

(54) Uchwyt ekspozycyjny, zwłaszcza do buteiek

(57) Uchwyt ma dwie pionowe płaszczyzny, w których ukształtowane są w części dolnej osadczce oporowe gniazda (2), zaś w części górnej oporowe obejmy (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107898 (22) 98 04 01 6(51) A47G 23/03

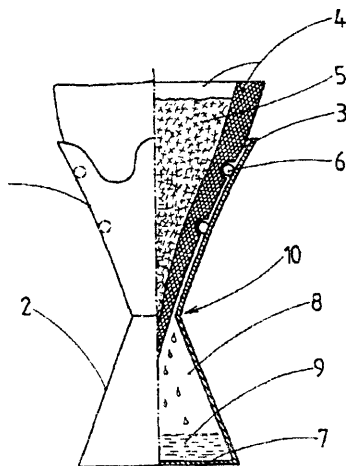
(71) AKCENT Spółka z o.o., Sosnowiec

(72) Hernfeld Lukas

(54) Podstawka do kieliszków lodowych

(57) Podstawka składa się z dwóch pojemników (1, 2) w kształcie stożków ściętych, połączonych wzajemnie ze sobą podstawami o mniejszych średnicach, z których górny pojemnik (1) stanowi otwarte gniazdo (3), a dolny pojemnik (2), połączony z górnym przewężonym otworem (10) i zamknięty od dołu denkiem (7), stanowi zbiornik dla ociekającej wody z topniejącego lodowego kieliszka.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107939 (22) 98 04 06 6(51) A47G 33/02

(75) Jakóbczak Jan, Częstochowa

(54) Komplet kołędowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dwuczęściowy krzyż, stosowany zależnie od potrzeb jako krzyż wiszący na ścianie lub jako krzyż stojący. Charakteryzuje się on tym, że składa się z posiadającej kształt krzyża podstawy (1) oraz łączącego z nią właściwego krzyża (2). Wierzchnia strona krzyża (2) jest gładka, przystosowana do umieszczenia na niej wizerunku Chrystusa, a na spodniej stronie, na dwóch skrajnych końcach pionowego ramienia (4), wykonane są dwa otwory (5). Na poziomym ramieniu (6) podstawy (1), w jej osi symetrii, wykonany jest podłużny otwór (7) o wymiarach dostosowanych do wymiarów pionowego ramienia (4) krzyża (2), a także wykonane są po obydwu stronach otworu (7) dwa symetrycznie rozmieszczone otwory (9). Poniżej otworu (7), na pionowym ramieniu (10) podstawy (1), wykonane jest eliptyczne wyżłobienie (11) z umieszczonym w nim korytkiem (12), wykonanym z materiału nie przepuszczającego wody, przystosowane do przechowywania w nim rekwizytów lub wiania wody. Poniżej umiejscowiony jest boleć (13) i analogiczny boleć (13) umiejscowiony jest na drugim końcu pionowego ramienia (10).

(2 zastrzeżenia)

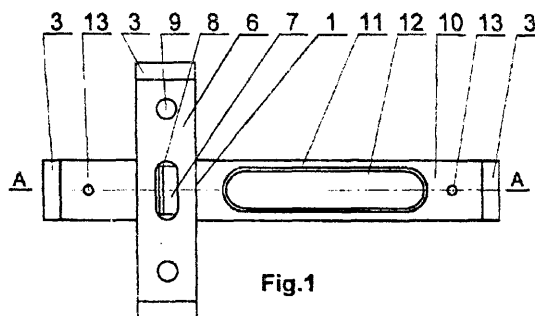


Fig.1

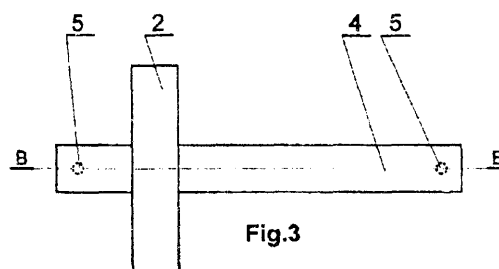


Fig.3

U1 (21) 107887 (22) 98 03 30 6(51) A61B 3/00

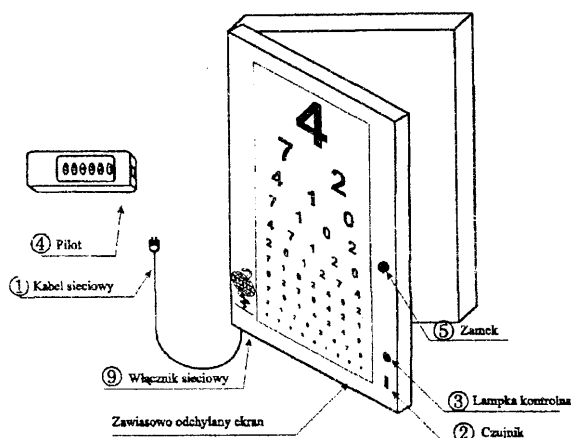
(71) MEDEN Spółka z o.o. Pomorskie Centrum Techniki Medycznej, Koszalin

(72) Zinka Wiesław

(54) Tablica okulistyczna

(57) Tablica jest zbudowana w postaci pojedynczego prostopadłościanu. Część przednia z ekranem jest zamocowana uchylnie, co umożliwia łatwy i szybki dostęp do żarówek podświetlających znaki. Wewnątrz umieszczony jest układ elektroniczny zasilający żarówki i sterujący kolejnością włączania żarówek zgodnie z odbieranymi przez czujnik (2) sygnałami, wysyłanymi przez pilota (4). Ekran wraz ze światłowodem i płytą z żarówkami stanowi jedną konstrukcyjnie całość typu "sandwich". Konstrukcja pilota jest uproszczona, posiada on tylko 6 klawiszy. W celu wydłużenia czasu bezawaryjnej pracy żarówek tablica posiada system ograniczający prąd płynący przez żarówki w momencie jej włączenia. W przypadku braku sygnałów sterujących w czasie dłuższym niż 5 min urządzenie automatycznie przechodzi w stan czuwania.

(6 zastrzeżeń)



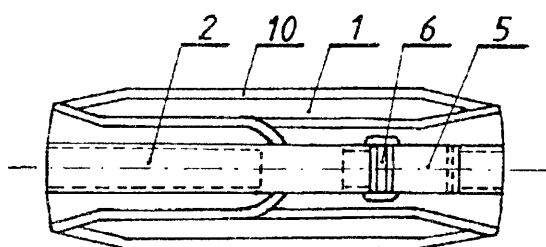
U1(21) 107891 (22) 98 03 31 6(51) A61F 5/02

(75) Fortecki Czesław, Zduńska Wola

(54) Pas stabilizujący

(57) Pas stabilizujący kręgosłup ma uciskową opaskę (1), wzdłuż której przymocowana jest wychodząca poza nią nośna taśma (2) z rozmieszczonymi na niej samoszczepnymi taśmami i klamrą (6) do zaciskania pasa. Uciskowa opaska jest utworzona z elastycznego płata tworzywa porowatego, obłożonego z obu stron tekstylnymi materiałami, wykończonymi na obrzeżach wzmacniającą tasiemką (10), tworzącą obłamowanie pasa na całej długości jego opaski. Klamra (6) jest przymocowana do opaski (1) i taśmy (2) za pomocą taśmowego łącznika (5).

(3 zastrzeżenia)



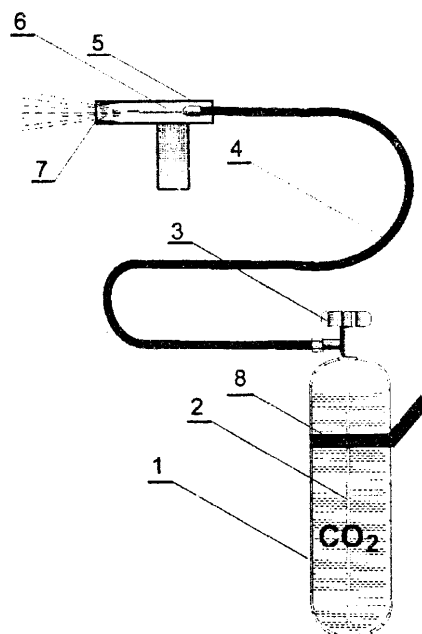
U1(21) 107872 (22) 98 03 27 6(51) A61F 7/00

(75) Sokulski Marek, Warszawa

(54) Urządzenie przenośne do chłodzenia powierzchni ciała człowieka parami cieczy niskowrzących, zwłaszcza dwutlenku węgla

(57) Urządzenie przenośne do chłodzenia zewnętrznego ciała człowieka parami cieczy niskowrzących, zwłaszcza dwutlenku węgla, składa się z butli (1) z syfonem (2) i zaworem odcinającym (3), ciśnieniowego węża elastycznego (4), tuby osłonowej - dyfuzora (5), rozprężacza (6). Na butli (1) przymocowana jest rękojeść (8). Transport i przechowywanie urządzenia odbywa się w futerale walizkowym.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108426 (22) 98 07 23 6(51) A61F 7/00

(23) 98 03 31 MTP SALMED

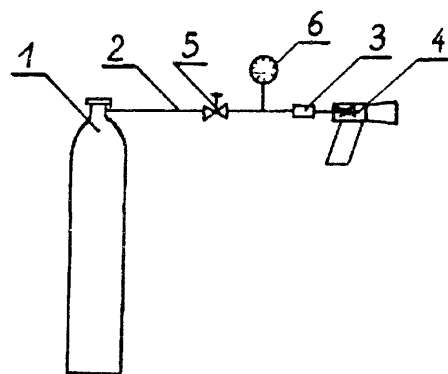
(75) Brojek Wiesław, Białystok

(54) Urządzenie do krioterapii

(57) Urządzenie do krioterapii posiada butlę (1) wypełnioną sprężonym dwutlenkiem węgla, połączoną elastycznym przewodem (2) z dyszą rozprężną (4).

Urządzenie służy do schłodzenia powierzchni ciała, zwłaszcza po złamaniach stłuczeniach, oparzeniach, w rehabilitacjach pooperacyjnych, chorobach reumatycznych i zwyrodnieniowych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107904 (22) 98 04 01 6(51) A61N 1/16

(75) Kowalski Tadeusz Jacek, Wrocław

(54) Ekran ochronny do użytku osobistego

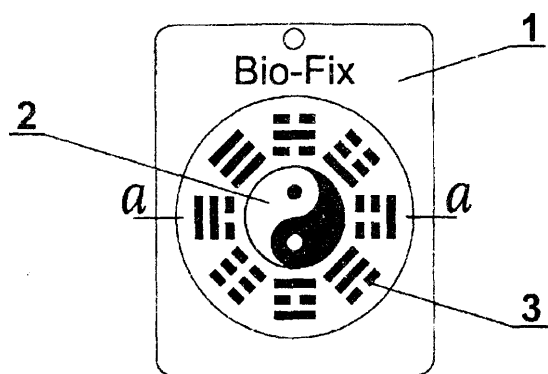
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ekran ochronny do użytku osobistego, służący do tłumienia i neutralizowania stałego wpływu słabych pól elektromagnetycznych EMR, pochodzących od telefonów komórkowych i różnych innych urządzeń elektrycznych, na biopole ochronne i żywe komórki organizmu człowieka.

Na przedniej stronie przyrządu na płaskiej płytce (1) wykonanej z twardego gładkiego kartonu, poniżej otworu, pod

którym umieszczono nazwę Bio-Fix, naniesiony jest metodą druku wypukłego chiński wzór Jin-jang (2), otoczony współosiowo układem trigramów Pa-koua (3), naniesionym metodą druku wypukłego, zamknięty okręgiem. Powierzchnia pod trigramami jest zabarwiona kolorami składowymi widma słonecznego.

Na tylnej stronie przyrządu, na tej samej płycie (1), poniżej otworu, pod którym umieszczono nazwę Bio-Fix, naniesiony jest metodą prasowania układ rezonansowy, zbudowany z induktora posiadającego pojemność własną, zwarty diodą krzemową, pokryty w węzłach układu mieszaniną składającą się z żywicy poliestrowej wypełnionej cząsteczkami złota, niklu i kwarcu w proporcji odpowiednio 20%, 30%, 50%. Na przekroju poprzecznym pokazana jest plakietka (1), na której umieszczono współosiowo, po przeciwnej stronie wzoru Jin-jang (2) otoczonego trigramami Pa-Koua (3), induktor z diodą, a mieszanina zakrywa i wypełnia całkowicie miejsca posadowienia diody.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 107906 (22) 98 04 02 6(51) A61N 1/16

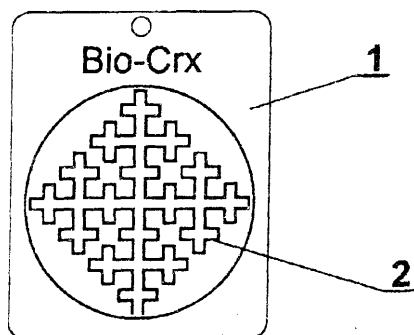
(75) Kowalski Tadeusz Jacek, Wrocław

(54) **Ekran - stymulator**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest miniaturowy ekran-stymulator do użytku osobistego, służący do stałej stymulacji i wyrównywania bilansu energetycznego organizmu człowieka a także do energetyzowania żywności i wody.

Na przedniej stronie przyrządu, na płaskiej płycie (1) wykonanej z twardego gładkiego kartonu, poniżej otworu, pod którym umieszczono nazwę Bio-Crx, naniesiony jest metodą druku wypukłego, mieszaniną żywicy poliestrowej wypełnionej cząsteczkami złota i kwarcu, przestrzenny kształt fraktalnego krzyża (2), prowadzony linią obrysową przerywaną na jednym z końców, otoczony współosiowo okręgiem. Na tylnej stronie przyrządu, na tej samej płycie (1), poniżej otworu, pod którym umieszczono nazwę Bio-Crx, naniesiony jest metodą druku wypukłego, mieszaniną żywicy poliestrowej wypełnionej cząsteczkami złota i kwarcu, przestrzenny kształt fraktalnego krzyża (2), prowadzony linią obrysową przerywaną na jednym z końców, otoczony współosiowo okręgiem.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 107894 (22) 98 03 31 6(51) A62B 31/00

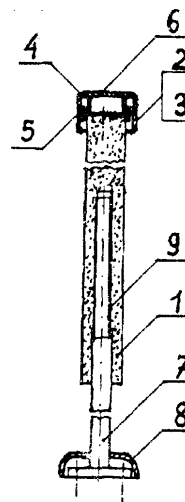
(71) SANIPOL Sp. z co., Międzyrzecz

(72) Derwich Wojciech, Hudziak Mirosław

(54) **Kabina sanitarna**

(57) Kabina sanitarna, znajdująca się w pomieszczeniu, ma ścianki działowe (1) o swobodnej krawędzi górnej. Ścianki działowe (1) połączone są ze sobą zwiercieniem (2), składającym się z podstawy (3) o kształcie zbliżonym do dwuteownika, mającej występy (4, 5) oraz osłony (6) o kształcie ceownika zamykającej profil podstawy (3). Stopa (7) połączona jest gwintem (9) ze ścianką działową (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 109513 (22) 99 04 13 6(51) A63B 23/04

U1(21) 109513 (22) 99 04 13 6(51) A63B 23/04

(71) Paszka Czesław, Tarnowskie Góry

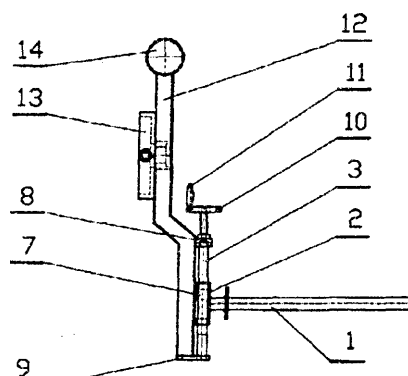
(72) Paszka Czesław, Karp Kazimierz

(54) **Zespół nastawny, zwłaszcza do maszyny sportowej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół nastawny, zwłaszcza do maszyny sportowej, stosowany do regulacji dźwigni i drążków w zależności od potrzeb ćwiczącego.

Zespół nastawny ma prowadzący korpus (2), w którym pomiędzy przelotowymi otworami ze znanymi przewodnikami (3) jest otwór z wewnętrznym gwintem, korzystnie trapezowym, w którym jest prowadzona pociągowa śruba zakończona pokrętelem (10), umieszczonym zawsze od strony ćwiczącego. Śruba jest ułożyskowana w górnym uchwycie (8) i precyzyjnie, równolegle ustawiona względem przewodników (3).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 107880 (22) 98 03 30 6(51) A63B 63/00

(71) Zakłady Sprzętu Sportowego POLSPORT,
Bielsko-Biała(72) Borgiel Leszek, Duc Czesław, Kasztura
Karol, Szczygieł Mieczysław

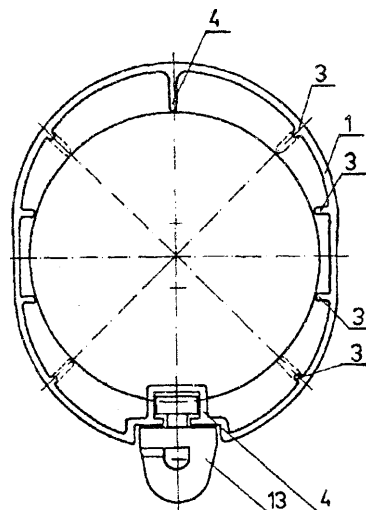
(54) Bramka piłkarska

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest bramka piłkarska, przeznaczona w zależności od swej wielkości do różnych gier w piłkę, w których winna być umieszczona na boisku.

Bramkę piłkarską stanowi skorupowy kształtownik (1) o poprzecznym przekroju spłaszczonego koła, gdzie na jego powierzchni wewnętrznej w obu połówkach, symetrycznie do osi poziomej, rozmieszczono po cztery występy (3), zaś na osi pionowej z jednej strony osadzono występ (4), a na przeciwległej stronie osi jest gniazdo zaczepu (4) siatki. Odcinki kształtownika (1) połączone są ze sobą narożnikiem, którego ramiona o poprzecznym przekroju odciętego koła tworzą między sobą kąt prosty, natomiast elementy boczne z kształtownikiem (1) połączone są śrubą, osadzoną w uchwycie w kształcie litery U, zamocowanym poprzez śrubę w kształtowniku (1), przy czym zaczepy boczne siatki w kształcie pierścienia z zaczepem sprężystym osadzono suwliwie na elemencie bocznym, a zaczepy górne mocujące siatkę (13) osadzono suwliwie w gnieździe

zaczepu (4). Wszystkie elementy bramki są ze sobą połączone rozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

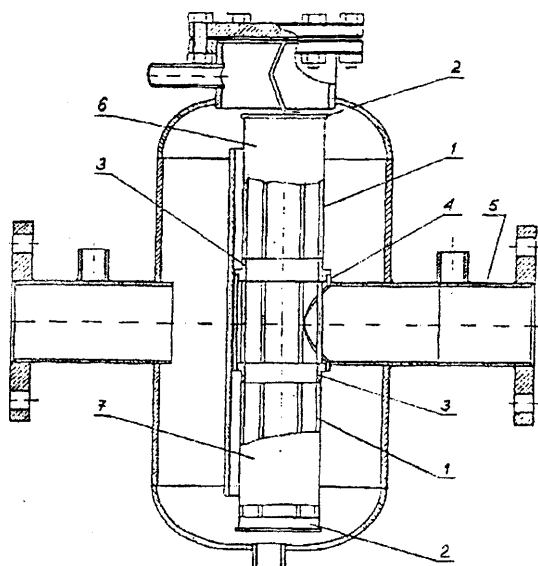
U1(21) 107987 (22) 98 04 07 6(51) B01D 21/00

(75) Kuchta Waldemar, Borkowo; Kielczewski
Zdzisław, Gdańsk

(54) Odmulacz siatkowy

(57) Odmulacz siatkowy charakteryzuje się tym, że na prętach (1) szkieletu filtra osadzono dwie siatki o różnej gęstości oczek. W górnej jego części znajduje się siatka (6) o mniejszej gęstości oczek, a w dolnej części szkieletu siatka (7) o większej gęstości oczek.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107899 (22) 98 04 01 6(51) B23P 15/00

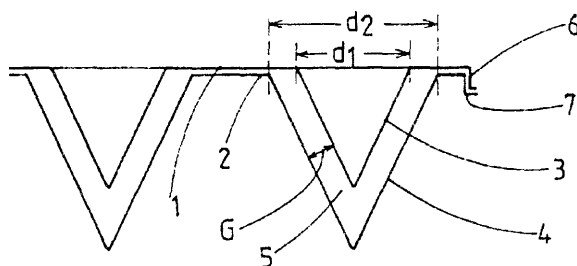
(71) AKCENT Spółka z o.o., Sosnowiec

(72) Hernfeld Lukas

(54) Przyrząd do wykonywania kieliszków
lodowych

(57) Przyrząd składa się z dwóch połączonych ze sobą płyt (1, 2) z wydrążonymi naprzeciwległymi wgłębieniami (3, 4) w kształcie stożka kołowego prostego. Wgłębienie (3) płyty (1) ma średnicę (d1) mniejszą od średnicy (d2) dolnego wgłębienia (4) płyty (2), przy czym obydwie płyty są zaopatrzone w zaciskowo-łącznikowe krawędzie (6, 7) zachodzące na siebie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107970 (22) 98 04 07 6(51) B25B 13/12

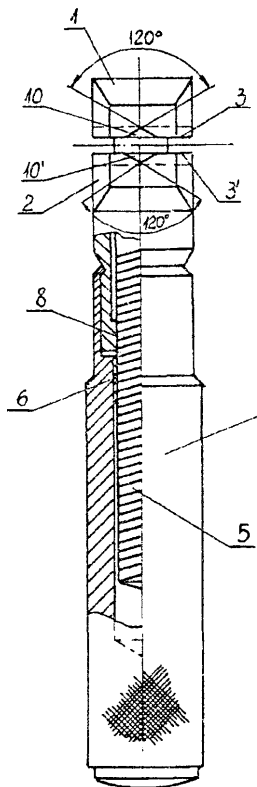
(75) Krakowiak Aleksandra, Łódź; Krakowiak
Eugeniusz, Łódź

(54) Klucz nastawny do śrub i nakrętek

(57) Klucz nastawny do śrub i nakrętek charakteryzuje się tym, że górna szczeka (1) i dolna szczeka (2) mają na roboczych płaszczyznach (3, 3') wykonane naprzeciw siebie dwie pary

wycięć, usytuowane względem siebie pod kątem prostym, o profilu równoramiennych trójkątów, których wierzchołki mają kąt 120° . Jedną z w/w par wycięć tworzą wycięcia (10, 10').

(1 zastrzeżenie)



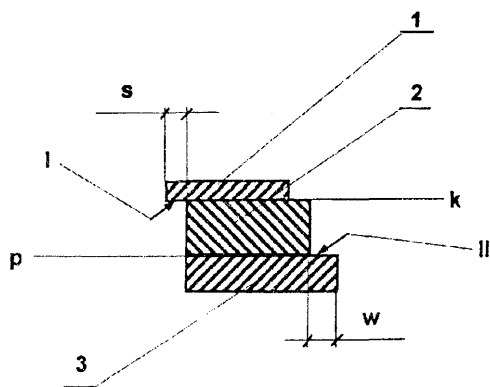
U1(21) 107885 (22) 98 03 30 6(51) B27F 1/00

(75) Majewski Ryszard, Harkłowa

(54) **Lamelowy zestaw profilu stolarki otworowej**

(57) Lamelowy zestaw profilu do zestawienia ram stolarki otworowej zawiera co najmniej trzy warstwy listew (1, 2, 3), różniących się kształtem, przy czym kształt poszczególnych listew (1, 2, 3) odpowiada kształtowi fragmentów kształtu docelowego profilu, zestawionego w ramę. Płaszczyzny (p, k) styku listew leżą w tej samej płaszczyźnie co boki (I, II) wybrań.

(3 zastrzeżenia)



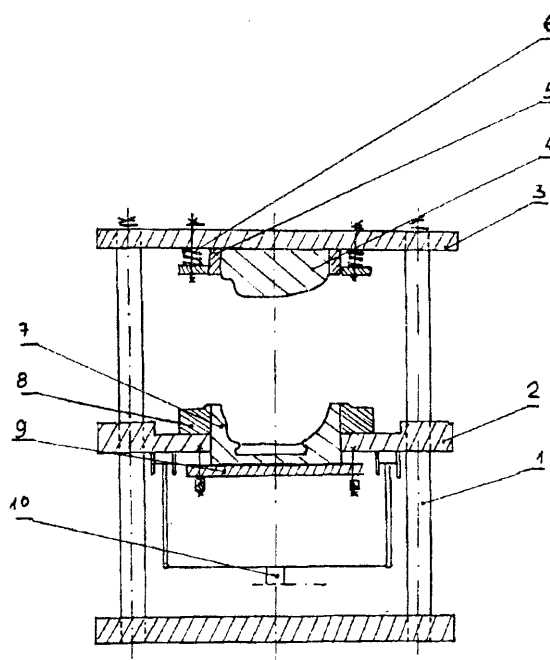
U1 (21) 107969 (22) 98 04 07 6(51) B30B 12/00

(75) Wałęsiński Włodzimierz, Łódź; Jaszczyński Ryszard, Łódź; Wolak Włodzimierz, Kraków

(54) **Urządzenie do kształtowania czasz półmasek ochronnych z włókniyny**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w nieruchomą płytę górną (3) i przesuwную płytę dolną (2), osadzone na prowadnicy słupowej (1). Do płyty górnej (3) zamocowana jest na stałe matryca, składająca się z wzornika (4) oraz pierścienia tnącego (5) okalającego podstawę wzornika (4). Ponadto do płyty górnej (3) zamocowana jest na amortyzatorach płyta (6). Przesuwная płyta dolna (2) wyposażona jest w stempel, składający się z wzornika (7) i pierścienia tnącego (8). Od strony napędu wzornik (7) stempla wyposażony jest w płytę (9), zamocowaną do płyty dolnej (2) na amortyzatorach, przy czym do płyty dolnej (2) zamocowany jest mechanizm przenoszenia napędu (10).

(1 zastrzeżenie)



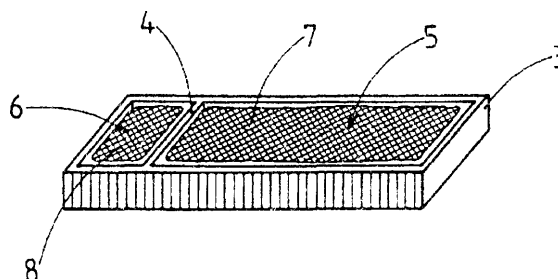
U1(21) 107897 (22) 98 04 01 6(51) B41K 1/02

(75) Szulik Grzegorz, Rybnik

(54) **Samotuszający automat pieczętkarski**

(57) Automat pieczętkarski składa się z dwuczęściowej, teleskopowej obudowy, której wysuwna część zawiera kasetę (3) z tuszem. Istota wzoru polega na tym, że kaseeta (3) ma przegrody (4) i oddzielne pojemniki (5, 6) z poduszkami (7, 8), nasączonymi różnymi płynami do oznaczania na dokumentach tekstów i/lub znaków graficznych.

(1 zastrzeżenie)

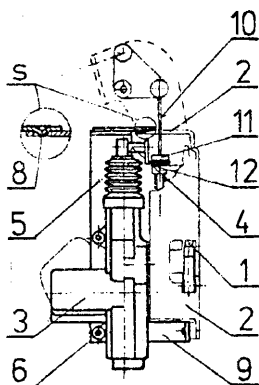


U1(21) 107942 (22) 98 04 08 6(51) B60J 7/185
E05B 65/12

- (71) Magierski Andrzej, Kraków; Gęgotek Leszek, Zabierzów
(72) Gęgotek Leszek
(54) Zespół do zdalnego sterowania zastawką, blokującą rygiel zamka drzwi pojazdu

(57) Zespół, montowany jako osprzęt na kasecie zamka manualnego, rozbudowuje jego funkcje włączania i wyłączania zastawki blokującej do właściwości zamka centralnego, z możliwością zdalnego sterowania. Elektromechaniczny siłownik liniowy (3) zamocowany jest do wspornika (5) w postaci listwy. Przedni koniec wspornika (5) zagięty jest prostopadłe, tworząc opór przedni, w którym wytłoczony jest zaczep punktowy (8). Przy tylnym końcu wspornika (5) trwale zamocowana jest nóżka (9), posiadająca stopkę mocującą. W oczku trzona napędowego siłownika liniowego (3) obrotowo osadzony jest widelkowy wózek (4), wprowadzany między elementy zamka, płytkę oporową (11) ciągną (10), a dźwignię (12) zastawki (1).

(1 zastrzeżenie)

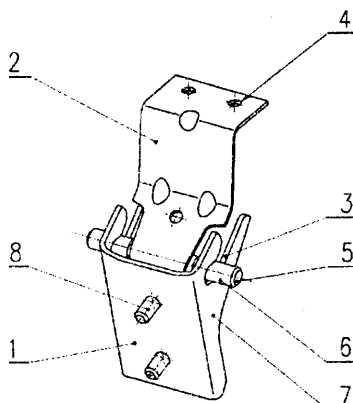


U1(21) 107979 (22) 98 04 09 6(51) B60K 37/00

- (71) DAEWOO MOTOR POLSKA Sp. z o.o., Lublin
(72) Gorzym Marek
(54) Zespół, mocujący deskę rozdzielczą

(57) Zespół, mocujący deskę rozdzielczą, stosowany zwłaszcza w samochodach dostawczych, posiada uchwyt (1) z wycięciami prowadzącymi (3) oraz zaczep (2) z otworami (4), podwójnie wygięty, zakończony trzpieniem (5) z elastycznymi, rurkowymi nasadkami (6), przy czym trzpień (5) umieszczony jest w wycięciach prowadzących (3), wykonanych symetrycznie w ściankach bocznych (7) uchwytu (1), który ma w podstawie dwie śruby (8), osadzone na stałe.

(3 zastrzeżenia)

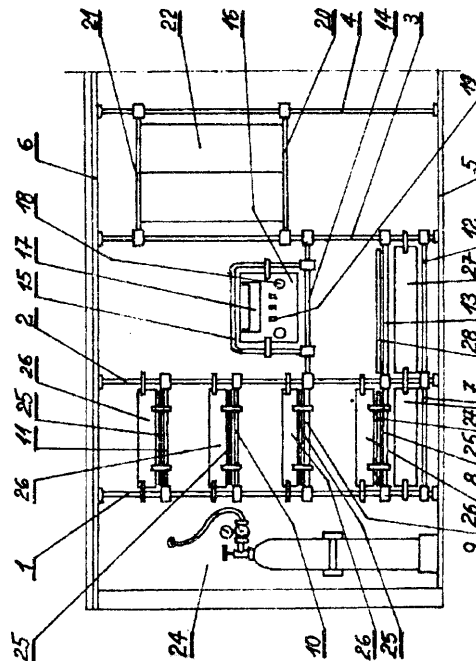


U1(21) 107877 (22) 98 03 28 6(51) B60P 3/14

- (71) Wielobranżowe Zakłady Mechaniczne AMZ Sp. z o.o., Kutno
(72) Sztobryn Marek
(54) Stelaż wewnętrzny karetki pogotowia ratunkowego

(57) Stelaż wewnętrzny karetki pogotowia ratunkowego charakteryzuje się tym, że stanowią go cztery pionowe wsporniki (1, 2, 3, 4) z tym, że pionowe wsporniki (1, 2) są połączone pięcioma poziomymi łącznikami (7, 8, 9, 10, 11), a pionowe wsporniki (2, 3) są połączone trzema poziomymi łącznikami (12, 13, 14), przy czym łącznik (14) ma wychylną, trójboczną ramę (15) z płytą (16), na której znajduje się kieszeń (17), gniazda (18) i łączniki (19). Ponadto pionowe wsporniki (3, 4) są połączone poziomymi łącznikami (20, 21), do których jest zamocowana szafka (22), a pionowe wsporniki (1, 4) mają boczne łączniki, których końce są zamocowane do ściany (24) karetki. Do poziomych łączników (8, 9, 10, 11) oraz do bocznych łączników są zamocowane większe płyty (25) oraz mniejsze płyty (26), tworzące cztery półki o podwyższonych obrzeżach. Nadto do pionowych wsporników (1, 2, 3) oraz u dołu, są za mocowane osłonowe płyty (27), natomiast do poziomego łącznika (13) jest zamocowana płyta (28), tworząca otwartą półkę.

(3 zastrzeżenia)

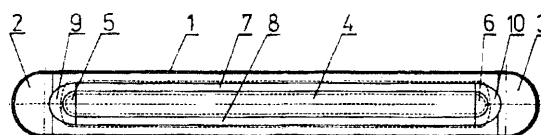


U1(21) 107978 (22) 98 04 09 6(51) B60R 19/04
B60R 19/02

- (75) Bursztein Waczesław, Kielce
(54) Osłona narożnika zderzaka samochodowego

(57) Osłona charakteryzuje się tym, że ma elastyczny korpus (1) z półokrągłymi końcówkami (2, 3), przy czym na dolnej powierzchni korpusu (1) znajduje się kołnierz z występną i taśmą obustronnie przylepną.

(2 zastrzeżenia)



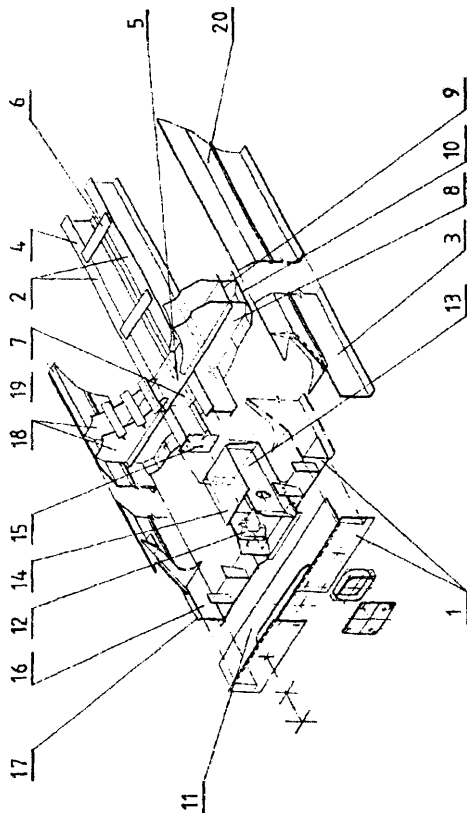
U1(21) 109540 (22) 99 04 20 6(51) B61D 5/06

- (71) Wagony ŚWIDNICA SA, Świdnica
 (72) Betker Robert, Cychowski Henryk,
 Furmanek Tomasz, Kubik Mariusz,
 Litwińczuk Antoni, Studziński Dionizy

(54) Ostoja dla wagonów towarowych, zwłaszcza wagonów-cystern

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** opracowania takiej konstrukcji ostoji dla wagonów-cystern iub wagonów do przewozu materiałów sypkich, która przenosiłaby wszystkie obciążenia wynikające z eksploatacji, a jednocześnie posiadałaby stosunkowo małą masę własną. Zostało to rozwiązane w ten sposób, że do obu końców części środkowej ostoji (2) składającej się z **podłużnic** (4) połączonych w miejscu podparcia czołów skrzętu belkami skrzętowymi (5), przyłączone są za pomocą płyt oporowych (15) skrajne części ostoji (1) zbudowane z czołownicy (11) i belki sprzęgu (12) tak, że dolne płaszczyzny belki sprzęgu (12) i podłużnic (4) tworzą jedną płaszczyznę, a końce czołownicy (11) połączone są z odpowiednimi końcami belek skrzętowych (5) **ostojnicami** (3) utworzonymi z kątownika (16) nierówno-ramiennego o pionowym dłuższym ramieniu, z przyspawanym do niego poziomym prętem płaskim (17), na których zamocowane są blachy boczne siodła (20), złączone ze środknikami siodła (18) ustawionymi na belkach skrzętowych (5) i związanych parami podkładkami.

(3 zastrzeżenia)



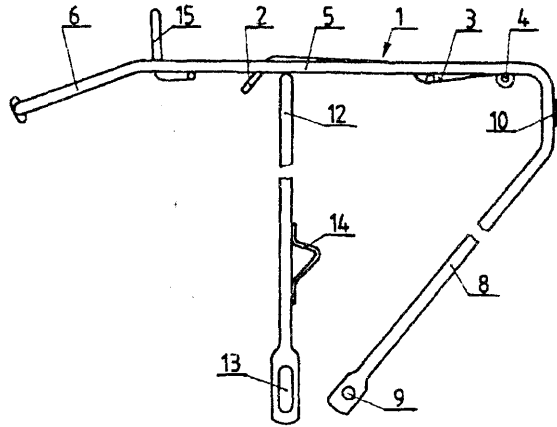
U1(21) 109548 (22) 99 04 21 6(51) B62J 7/04

- (23) 98 10 22 MTP BICYKL
 (71) Spółdzielnia Inwalidów im. Hieronima
 Derdowskiego Zakład Pracy Chronionej,
 Chojnice
 (72) Trzebiatowski Zbigniew
 (54) Bagażnik rowerowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest bagażnik rowerowy, przeznaczony do zamocowania nad tylnym kołem roweru.

Rozwiązanie bagażnika rowerowego charakteryzuje się tym, że jego pręty boczne (5) przechodzą łukowo we wsporniki nośne tylne (8), przy czym ich części proste między łukami są połączone nośnikiem (10), natomiast płyta nośna (1) w części przedniej ma zamocowaną do prętów bocznych (5) kształtową poprzeczkę (15) skierowaną ku górze, przy czym wsporniki nośne przednie (12) są wyposażone w kształtowe uchwyty (14).

(4 zastrzeżenia)



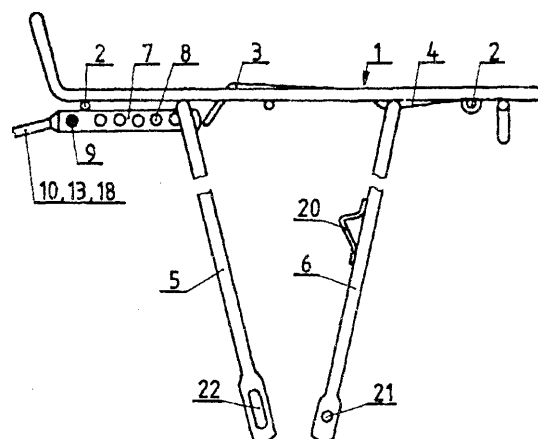
U1(21) 109549 (22) 99 04 21 6(51) B62J 7/04

- (23) 98 10 22 MTP BICYKL
 (71) Spółdzielnia Inwalidów im. Hieronima
 Derdowskiego Zakład Pracy Chronionej,
 Chojnice
 (72) Gończar Bogdan
 (54) Bagażnik rowerowy uniwersalny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest bagażnik rowerowy uniwersalny, przeznaczony do zamontowania nad tylnym kołem roweru.

Rozwiązanie bagażnika charakteryzuje się tym, że do jego przednich prętów poprzecznych (2) płyty nośnej (1) od spodu są zamocowane wzdłużnie i równolegle rozstawione dwie płytki (7) zawierające szeregi odpowiadających sobie parami otworów (8), przy czym z płytkami (7) poprzez gwintowe elementy łączące (9) są łączone zamiennie elementy łączące ramę roweru z płytą nośną (1), stanowiące integralne zespoły bagażnika - uchwyt prętowy w kształcie litery U, pary łączników prostych, pary łączników prostych z uchwytem w kształcie litery C i pary łączników **odsadzonych**, natomiast co najmniej jedna para wsporników nośnych (5, 6) jest wyposażona w kształtowe uchwyty (20).

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 109550 (22) 99 04 21 6(51) B62J 7/04

(23) 98 10 22 MTP BICYKL

(71) Spółdzielnia Inwalidów im. Hieronima Derdowskiego Zakład Pracy Chronionej, Chojnice

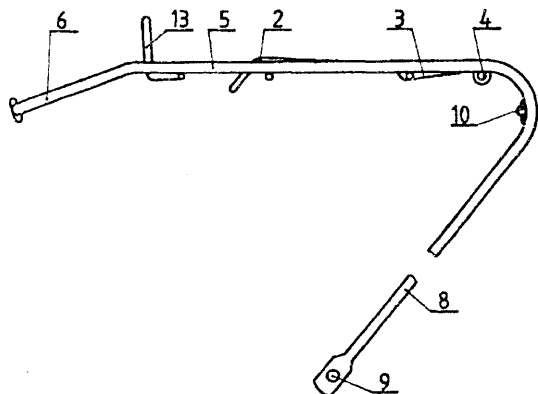
(72) Baczyński Jan

(54) Bagażnik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest bagażnik, przeznaczony do zamocowania nad tylnym kołem roweru.

Rozwiązanie bagażnika charakteryzuje się tym, że jego pręty boczne (5) przechodzą we wsporniki nośne (8) łukowo, przy czym ich części łukowe są połączone nośnikiem (10), natomiast płyta nośna w części przedniej ma zamocowaną do prętów bocznych (5) kształtowaną poprzeczkę (13) skierowaną ku górze.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 107911 (22) 98 04 02 6(51) B63B 23/20

(71) Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych TOWIMOR S.A., Toruń

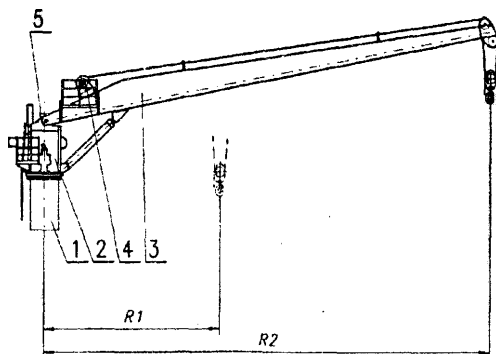
(72) Kawa Krzysztof, Wójcik Marian, Matusiak Marek, Janiszewski Edward

(54) Żuraw okrętowy

(57) Żuraw okrętowy służy do obsługi zrzutowej łodzi ratunkowej oraz do obsługi magazynów, siłowni itp. na statkach morskich.

Żuraw charakteryzuje się tym, że wysięgnik (3) jest zaopatrzony w mechanizm (4) podnoszenia do obsługi zrzutowej łodzi ratunkowej i obsługi magazynów, itp. Na ostojnicy (2) jest zamocowany wyłącznik (5), ograniczający wysięg żurawia przy obsłudze zrzutowej łodzi ratunkowej, mający dwa zakresy wysięgu, mniejszy R1 do obsługi zrzutowej łodzi ratunkowej i większy R2 do obsługi magazynów, itp. W pulpicie sterowniczym, który może być zdalny lub lokalny, jest usytuowany przełącznik do wyboru jednej z dwóch funkcji żurawia.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 107888 (22) 98 04 01 6(51) B63C 11/52

(71) Akademia Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia

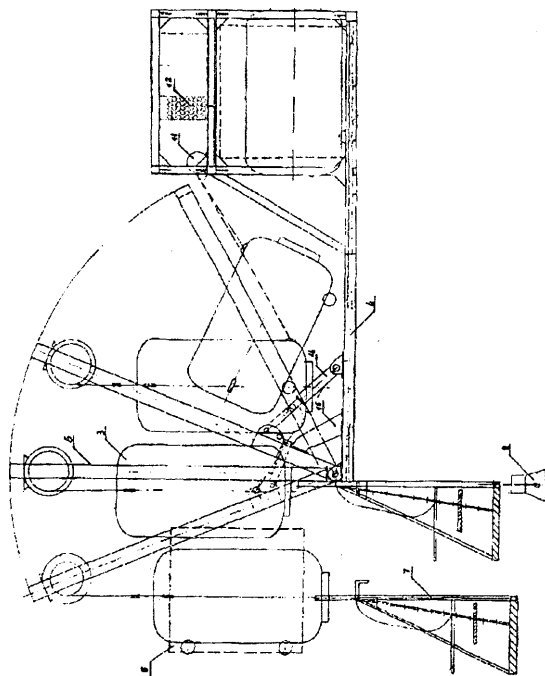
(72) Czarnecki Stefan, Skrzyński Stanisław, Jakus Bartłomiej

(54) Przewoźne, zespolone urządzenie do obsługi nurków

(57) Urządzenie do obsługi nurków, ma za zadanie obsługę płytkich i głębokich nurkowań w ograniczonym czasie do 120 minut, powtarzalnych i ma możliwość transportowania go różnymi środkami transportu drogowego, kolejowego i wodnego.

Na ramie (4) modułu dzwonu nurkowego zainstalowana jest wychylna bramownica (5) wyposażona w hydrauliczne wciągarki dzwonu i podestu nurkowego oraz kotwicy nurkowej. W drugiej części ramy usytuowane jest stanowisko postojowo-transportowe dzwonu nurkowego (3), nad którym umieszczony jest kosz na węże nurkowe (12) oraz zespół napędu hydraulicznego i wciągarka pomocnicza (11). Ponadto urządzenie zawiera moduł komory dekompresyjnej i moduł kontenera zasobników gazów oddechowych. Moduł dzwonu nurkowego posiada wymiary ekwiwalentne gabarytom kontenera dwudziestostopowego, zaś wymiary gabarytowe pozostałych modułów są mniejsze, czyniąc je podatnymi do transportu samochodowego, którego nośność nie przekracza dwóch ton.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 107976 (22) 98 04 08 6(51) B63H 20/06

(71) DAEWOO Motor Polska Sp. z o.o. Filia Spółki Zakład Części Samochodowych, Węgorzewo

(72) Tarasewicz Zdzisław, Stępiak Wiesław

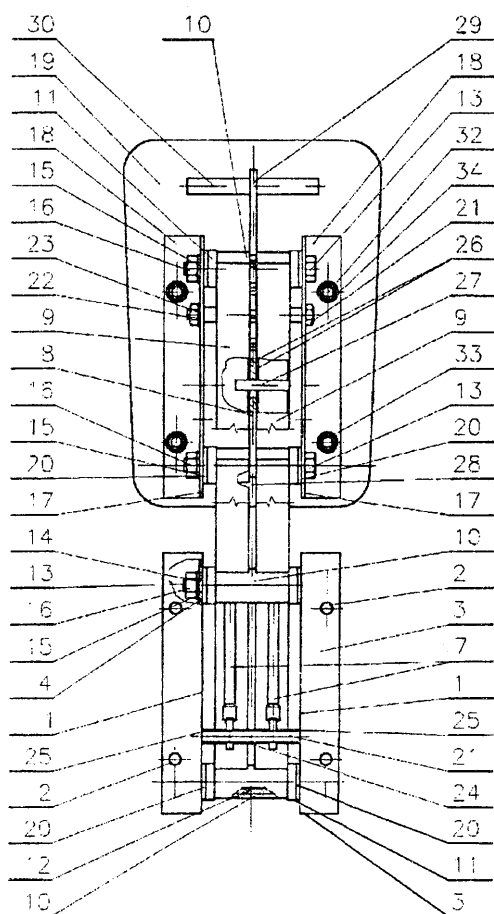
(54) Pantograf do zawieszania silnika pomocniczego na łodziach żaglowych

(57) W pantografie dźwignia górna i dźwignia dolna wykonane są z dwóch profili zamkniętych (9) o przekroju kwadratowym, oddzielonych szczeliną (8) i połączonych na krańcach, przyspawanymi do nich, prostopadłymi tulejami (10). Dźwignia górna i dźwignia dolna skojarzone są obrotowo przy pomocy

śrub (13) z ramionami (4) wsporników (1) oraz z ramionami (17) wsporników (18). Kółek ustalający (27) dźwigni górnej osadzony jest w ścianach bocznych (26) profili (9), a jego część robocza znajduje się w szczelinie (8). Ustalak (29) posiada postać płaskownika, osadzony jest obrotowo natulejce (12) i umiejscowiony w szczelinie (8) oraz posiada cztery wybrania do ustalania górnego i dolnego położenia silnika. Tuleje (10) zaopatrzone są w osadzone w ich otworach, tulejki (12) z tworzywa sztucznego do ustalania luzu poprzecznego i wzdłużnego dźwigni. Dodatkowa pawęż (19) wykonana jest z twardego drewna liściastego, składa się z kilku, sklejonych ze sobą listew z ukształtowanymi na powierzchni ich styku wczepami.

Pantograf ma zastosowanie do zawieszania silnika pomocniczego do łodzi żaglowych o wysokiej rufie.

(2 zastrzeżenia)



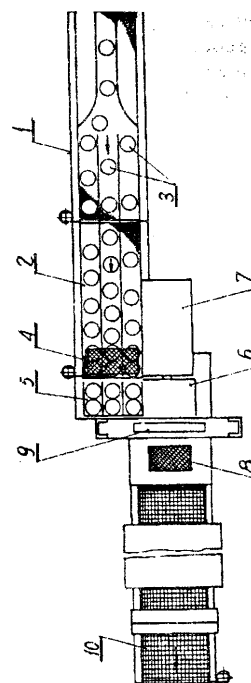
U1(21) 107985 (22) 98 04 10 6(51) B65B 35/00

(75) Trejnowski Tadeusz, Starogard Gdański;
Sobota Bogdan, Starogard Gdański

(54) Automatyczna pakowarka produktów folią termokurczliwą

(57) Automatyczna pakowarka charakteryzuje się tym, że za dociskowym zespołem (4) opakowań (3), na przenośniku (2), znajduje się, zamontowany prostopadle do osi wzdłużnej przenośnika (2), prowadzący kanał (5) z liniowym przepychaczem (6) luźno uformowanych w pakiet opakowań (3) do płaszczyzny pakowania. W płaszczyźnie tej usytuowany jest, od strony przenośnika (2), przesuwany zespół (7), przemieszczający luźno uformowane w pakiet opakowania przez przestrzeń roboczą owijająco-zgrzewająco-tnącego układu (9) pod dociskowy, roboczy zespół (8) opakowań (3), ostatecznie owiniętych folią termokurczliwą w szczelny pakiet.

(1 zastrzeżenie)



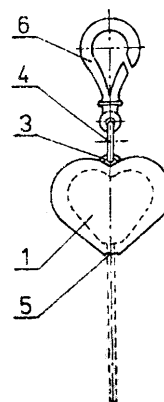
U1(21) 107943 (22) 98 04 08 6(51) B65D 85/60

(75) Ostrowski Krzysztof, Bochnia

(54) Etui na lizak

(57) Etui posiada otwierany pojemnik z tworzywa sztucznego, złożony z części tylnej (1) i przedniej, czołowo nasuniętych na siebie. Pojemnik ma kształt serca, w górnym wgłębieniu obie części pojemnika mają oczkowe zawiesia (3), którymi nawleczony są na pierścieni (4). W strefie dolnego koniuszka serca części przedniej i tylnej (1), od strony ich krawędzi czołowych, wykonane są wycięcia (5), tworzące otwór na prętek lizaka. Na pierścieni (4) nawleczony jest również zaczep (6), posiadający pętlę, której jedno ramię jest przecięte i sprężyste odchylnie.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 107983 (22) 98 04 10 6(51) B65D 85/60

(71) Michalczewski Lech, Sopot

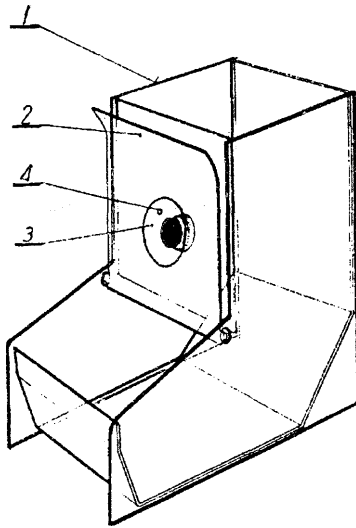
(72) Grybisz Krzysztof

(54) Pojemnik zasypowy, zwłaszcza do cukierków i artykułów spożywczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji pojemnika charakteryzującego się tym, że w korpusie (1), przy wewnętrznej krawędzi otworu wyspowego, osadzona jest wychylnie zamykająca pokrywa (2), utrzymywana w położeniu

otwartym przez przyssawkę (3), znajdującą się na jednej ze współpracujących ze sobą przyległych powierzchni korpusu (1). W elastycznym elemencie przyssawki (3) wykonany jest co najmniej jeden przetłowy otwór (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107915 (22) 98 04 03 6(51) B65F 1/14

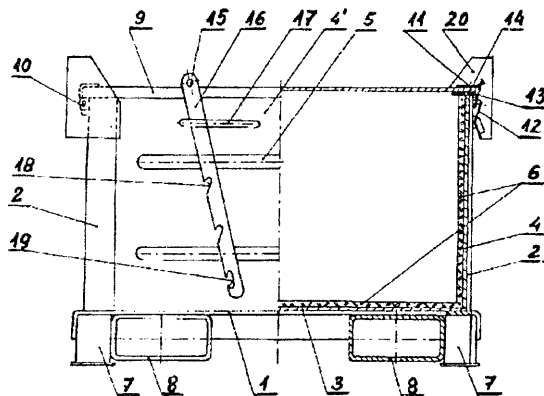
(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego
GNIEWCZYNA S.A., Gniewczyzna Łańcucka

(72) Murzyn Tadeusz

(54) Pojemnik, zwłaszcza do transportu zużytych akumulatorów

(57) Pojemnik, zwłaszcza do transportu zużytych akumulatorów, o stalowej konstrukcji, spawanej z blach i kształtowników, ma kształt prostopadłościanu o typowych gabarytach europalety. Pojemnik posiada, zamocowaną na zawiasach (10), pokrywę (9), zamykaną zamkami dźwigniowymi (12) i wyposażoną w listwę blokującą (16). Nogi (7) pojemnika wystają poza jego obrys, podobnie zaczepy (20), które wystają także ponad pokrywę (9). Ściany (4, 4') oraz dno (3) pojemnika wyłożone są od wewnątrz warstwą laminatu poliestrowo-szklanego (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 107916 (22) 98 04 03 6(51) B65F 1/14

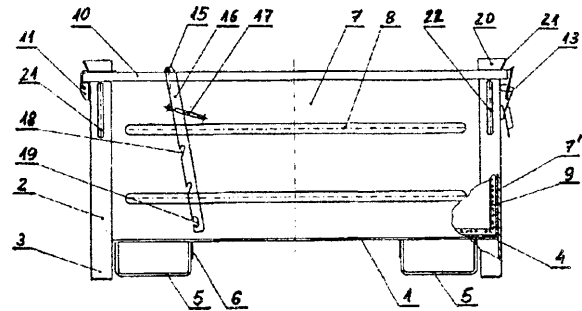
(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego
GNIEWCZYNA SA, Gniewczyzna Łańcucka

(72) Kołtuniewicz Piotr

(54) Pojemnik, zwłaszcza do transportu zużytych akumulatorów

(57) Pojemnik, zwłaszcza do transportu zużytych akumulatorów, o stalowej konstrukcji spawanej z blach i kształtowników, ma kształt prostopadłościanu, o podstawie posiadającej typowe gabaryty europalety. Pojemnik wyposażony jest w zamocowaną na zawiasach (11) pokrywę (10) zamykaną zamkami dźwigniowymi (13) i wyposażoną w listwę blokującą (16) oraz w strzemię (5) i uchwyty (22). Ściany (7, 7') oraz dno (4) pojemnika wyłożone są od wewnątrz warstwą laminatu poliestrowo-szklanego (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 107925 (22) 98 04 03 6(51) B65G 19/18

(71) Fabryka Maszyn GLINIK S.A., Gorlice;
Zakład Maszyn Górniczych GLINIK Sp. z
co., Gorlice

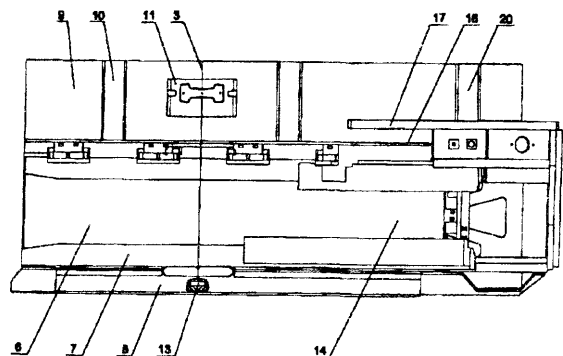
(72) Połuszyński Ryszard, Koszela Edward, Byrski
Jerzy, Świątek Stanisław

(54) Kadłub napędu zwrotnego górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia transportowania kadłuba napędu zwrotnego przenośnika zgrzeblowego, z zachowaniem jego walorów użytkowych.

Kadłub posiada człon przedni i człon tylny, które na sąsiadujących ze sobą końcach mają zamocowane trwale płyty łączące (11) z umieszczonymi w nich łącznikami. Stykające się powierzchnie czołowe (3) członu przedniego i członu tylnego mają otwory z kółkami ustalającymi (13).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

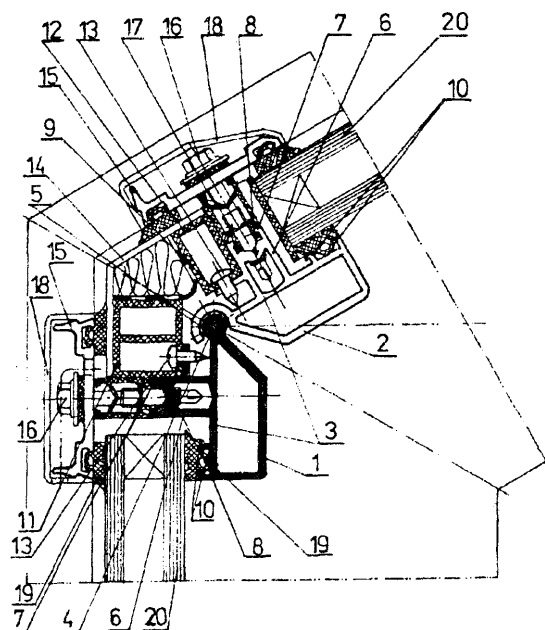
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

U1(21) 107922 (22) 98 04 06 6(51) E04B 2/56

- (71) Zakłady Elementów Wyposażenia
Budownictwa METALPLAST-BIELSKO
Spółka Akcyjna, Bielsko-Biała
(72) Ruśniok Dariusz, Żurawski Andrzej
(54) **Ściana słupowo-ryglowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ściana słupowo-ryglowa, przeznaczona do stosowania przy kątowym ukształtowaniu ścian. Ściana słupowo-ryglowa ma dwa jednakowe, wewnętrzne kształtowniki (1, 2), różniące się tym, że kształtownik (1) ma na krawędzi dłuższego boku (3) wypust (4) w kształcie wałka, a kształtownik (2) na krawędzi dłuższego boku (3) ma wypust (5) w kształcie wycinka pierścienia, którego średnica wewnętrzna jest równa średnicy zewnętrznej wypustu (4). Wewnętrzne kształtowniki (1, 2) mają na dłuższym boku (3) występ, utworzony z dwóch równoległych do siebie i prostokątnie do dłuższego boku (3) usytuowanych ścian (6), zakończonych na górnej krawędzi występnym kątowym (7), przy czym ściany (6) połączone są ze sobą łącznikiem (8) w kształcie rowka. Jedna ze ścian (6) ma płaski wypust (9), usytuowany prostokątnie do tej ściany. Przy drugiej krawędzi dłuższego boku (3) jest zamek (10), składający się z występu kąтового i występu w kształcie litery T. Na płaskim występie (9) kształtownika (1) osadzono prostokątny, dwukomorowy element dystansowy (11) i na płaskim występie (9) kształtownika (2) osadzono prostokątny, jednokomorowy element dystansowy (12), przy czym elementy dystansowe (11, 12), poprzez element śrubowy (13), przytwierdzone są do występu płaskiego (9) i od zewnątrz osłonięte są osłoną (14). Zewnętrzny kształtownik (15), połączony elementem śrubowym (16), poprzez nakładkę (17), z wewnętrznym kształtownikiem (1) lub (2), dociska osłonę (14) i ma nakładkę (18). Pomiedzy uszczelkami (19), osadzonymi w wewnętrznych kształtownikach (1, 2) oraz w zewnętrznych kształtownikach (15), zamocowano element wypełniający (20).

. (1 zastrzeżenie)



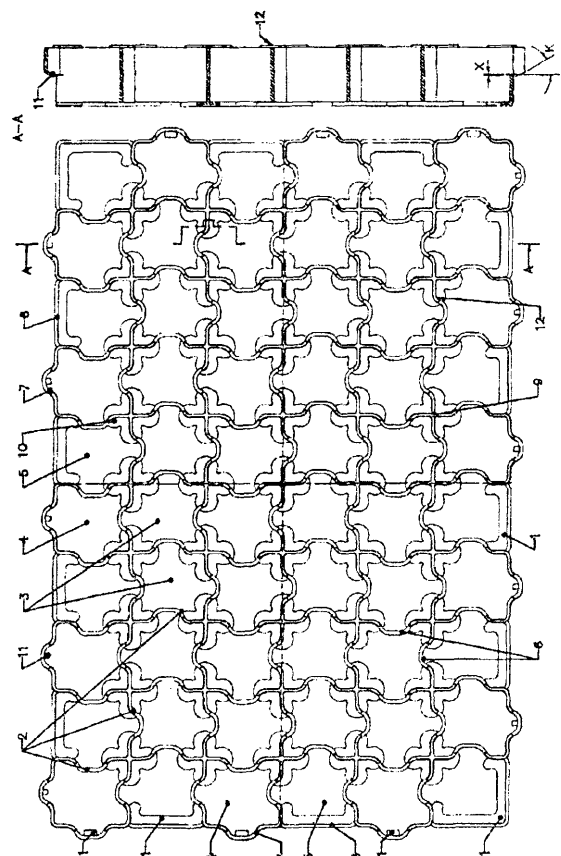
U1(21) 107889 (22) 98 04 01 6(51) E04C 2/04

- (75) Gamalczyk Ryszard, Gorzów Wielkopolski
(54) **Płyta nawierzchniowa, otworowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta nawierzchniowa, otworowa do formowania osiedlowych dróg dojazdowych, podjazdów, parkingów oraz skarp z równoczesnym utrzymaniem powierzchni trawiastych.

Płyta nawierzchniowa utworzona jest na planie kratownicy (2) ograniczonej szczątkową ramą (1), stanowiącej układ prostokątnych komór (3, 4, 5). Płaszczyzny boczne komór (3, 4, 5) mają w środkowej części wygięcie o kształcie trapezu z zaokrąglonymi narożnikami (6), za wyjątkiem ściany (8), która jest prosta. Ściany zewnętrzne (7, 8) mają wysokość nieco mniejszą od połowy wysokości ścian wewnętrznych z tym, że ściana (8) umieszczona jest w dolnej, a ściana (7) w górnej części płyty tak, że powstaje między nimi luz (X). Ściana (7) ma dodatkowo ścięcie montażowe (K). W dolnej części węzłów (9) znajduje się płaska stopa podporowa (10) z wybraniem. Na górnej, zewnętrznej powierzchni płyty znajdują się zaokrąglone wypusty (12). Na wewnętrznej stronie ściany (7) umiejscowione są prostokątne zaczepy montażowe (11).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107977 (22) 98 04 09 6(51) E04C 2/22

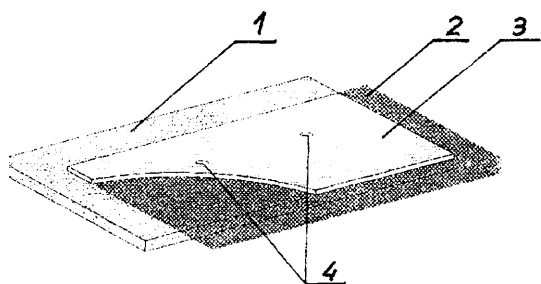
(75) Dyrłaga Zdzisław, Leszno; Matuszewski Zdzisław, Leszno; Świerko Zdzisław, Leszno

(54) Płyta **ociepleniowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta ociepleniowa, służąca do ocieplania ścian budynków i sufitów.

Płyta ociepleniowa wykonana jest ze styropianu o kształcie prostokątnej płyty (1) i posiada na swej powierzchni siatkę (2) oraz warstwę kleju (3), a także otwory (4) na kołki mocujące, przy czym siatka (2) przesunięta jest z dwóch stron na zewnątrz względem płyty styropianowej (1). Przy pozostałych bokach płyty styropianowej (1) siatka (2) nie dochodzi do krawędzi tej płyty o takie same odcinki, jak odcinki siatki (2) wystające na zewnątrz.

(1 zastrzeżenie)



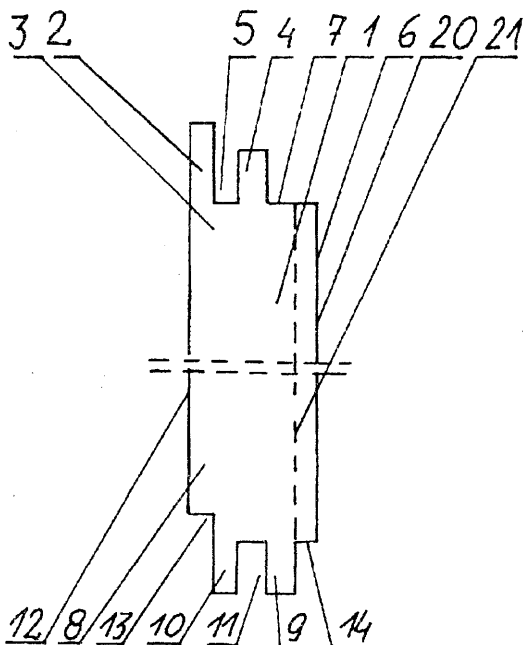
U1(21) 109526 (22) 99 04 15 6(51) E04F 13/08

(75) Gołębiewski Marek, Trzebnica

(54) **Okładzina elewacyjna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest okładzina elewacyjna w postaci listew, którymi wyklada się elewacje budynków. Okładzina posiada odpowiednio ukształtowany górny bok (3) i dolny bok (8) listew (1) tak, że wypusty górnego boku (3) wchodzą we wpusty dolnego boku. Okładzina jest mocowana do ścian budynku przez umocowanie do nich przyściennego wypustu (2) w górnym boku (3) listwy (1).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 107982 (22) 98 04 10 6(51) E04H 15/34

(75) Rogala Andrzej, Radom; Rogala Grażyna, Radom

(54) Namiot, zwłaszcza **tunelowy**

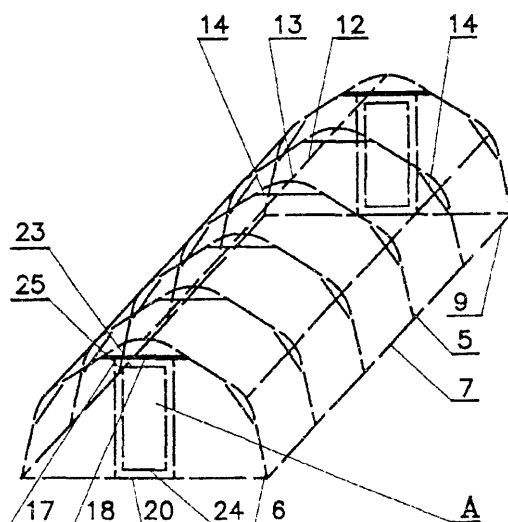
(57) Namiot, zwłaszcza tunelowy, posiada stelaż, składający się z pałaków, osadzonych na podwalinie i połączonych płatwami: górną i bocznymi. W pałakach czołowych na futrynach osadzone są bramki.

Każda z podstawowych części stelaża składa się z rurkowych elementów składowych o małych gabarytach, wśród których zasadniczo znaczącym wymiarem jest długość elementu.

Pałaki stelaża składają się z elementów łukowych i prostych, płatwie górna i boczna składają się z dłuższych elementów prostych (12) i krótkich elementów (13), przyspawanych do elementów łukowych, podwalina składa się z posiadających prostopadłe króćce (5) elementów prostych (7) i z posiadających ukośnie usytuowane króćce (6) elementów narożnych (9). Pałaki posiadają stężenia (14) części łukowych.

Wszystkie elementy składowe stelaża namiotu stanowią elementy rurkowe, przystosowane w dowolnie znany sposób do wzajemnego połączenia.

(8 zastrzeżeń)

U1(21) 107886 (22) 98 03 30 6(51) E06B 1/00
E06B 3/18

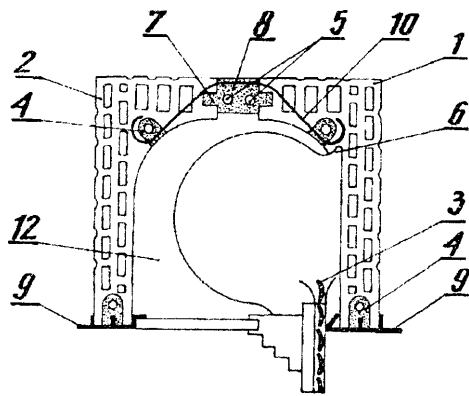
(75) Bollig Rudolf, Weichering, DE

(54) **Nadproże do rolet**

(57) Nadproże do rolet wykonane jest z prefabrykowanych, wielootworowych, porowatych cegieł kształtówek i przeznaczone do instalowania zewnętrznych rolet zwijanych w otworach okiennych i drzwiowych.

Wewnętrzna część prawych cegieł kształtówek (1) od strony rolety, w górnej części, pod zaokrąglonym wzdłużnym wybraniem (4) posiada uskok na blokadę rolety (3). Krótsze ramiona prawych (1) i lewych (2) cegieł kształtówek w miejscu ich czołowego styku, posiadają na całej długości wzdłużne prostokątne wybrania (7), które połączone ze szczeliną utworzoną między rozsuniętymi czołami dwóch cegieł kształtówek i wypełnione spoiwem betonowym, stanowią spojenie wzdłużne (8) nadproża. Na całej długości spojenia umieszczono obok siebie co najmniej dwa pręty zbrojeniowe (5). Nadproże wyposażone jest w odpowiednio profilowane listwy wykończeniowe (9), umieszczone w dolnych częściach dłuższych ramion cegieł oraz posiada zaczepy transportowe (10). Wewnętrzna część nadproża, od strony pomieszczeń użytkowych posiada profilowaną warstwę izolacyjną (12) w kształcie zbliżonym do ostrza sierpa.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 107921 (22) 98 04 06 6(51) E06B 1/62

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia
Budownictwa METALPLAST - BIELSKO
Spółka Akcyjna, Bielsko-Biała

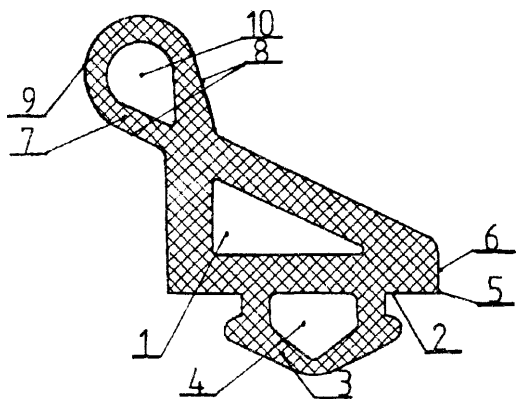
(72) Ruśniok Dariusz, Tomalik Bolesław

(54) **Uszczelka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uszczelka, przeznaczona dla aluminiowych konstrukcji okien rozwieranych, uchylnych i rozwierano-uchylnych.

Uszczelkę tworzy kształtownik w formie trójkąta różnoramiennego z tego samego kształtu otworem (1), gdzie na powierzchni zewnętrznej dłuższego boku (2) osadzono występ (3) w kształcie grzybka z wewnętrznym otworem (4), powstałym z połączenia prostokąta i trójkąta równoramiennego, który tworzy jeden jego dłuższy bok, przy czym wszystkie krawędzie otworu są zaokrąglone, zaś krawędź (5) dłuższego boku (2) łączy się ze ścianą (6), usytuowaną prostopadle do tego dłuższego boku (2), a krawędź przystokątną przyległą i przeciwprostokątną ukształtowana jest w pętlę (7) w kształcie dwóch boków (8), tworzących między sobą kąt ostry, połączonych półkołem (9), przy czym pętla ma otwór (10) o tym samym zarysie co jej powierzchnia zewnętrzna, natomiast elementy uszczelki tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107881 (22) 98 03 30 6(51) E06C 9/14

(71) Zakłady Sprzętu Sportowego POLSPORT,
Bielsko-Biała

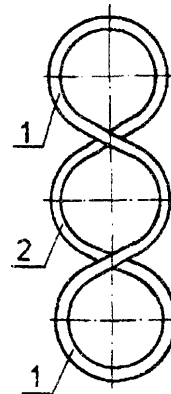
(72) Borgiel Leszek, Duc Czesław

(54) **Zabezpieczenie szczębla drabiny sznurowej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabezpieczenie szczębla drabiny sznurowej, przeznaczone dla drabin ćwiczebnych i techniczno-roboczych.

Zabezpieczenie szczębla drabiny sznurowej stanowi linka w kształcie okręgu, dwukrotnie skrzyżowana, tworząc trzy koła, gdzie koła skrajne (1) są swym lustrzanym odbiciem, przedzielonym kołem środkowym (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107944 (22) 98 04 08 6(51) E21B 17/00

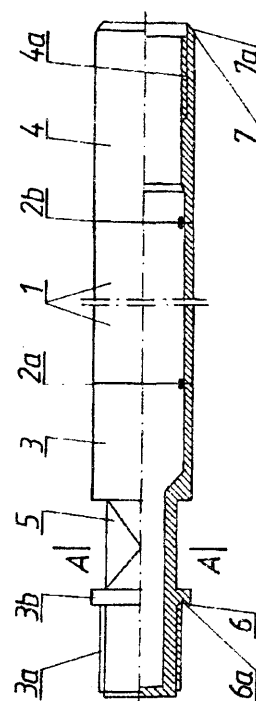
E21B 21/00

(75) Krótki Stanisław, Cieszyn; Grabowski
Jindrich, Karvina-Nove Mesto, CZ

(54) **Rura płuczkowa przewodu wiertniczego**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji rury płuczkowej przewodu wiertniczego do wierceń obrotowych, małych średnicowych otworów górniczo-geologicznych, wykonanej z cienkościennej rury (1), połączonej trwale zgrzejną cierną jednym końcem ze zwornikiem (3) z czopem (3a) oraz drugim końcem ze zwornikiem (4) z mufą (4a). Czop (3a) ma zewnętrzny gwint walcowy, płaski, obok którego jest wykonane posobnie czworokątne nacięcie płaskie (5) dla klucza montażowego. Po między którymi zwornik (3) ma ściankę oporową (3b) z bocznym występnym zamkowym (6) o wewnętrznym, skosowym wcięciu (6a), dostosowanym do zewnętrznego, skosowego nacięcia (7a) występu zamkowego (7) na końcu mufy (4a) z wewnętrznym gwintem walcowym płaskim drugiego zwornika (4).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

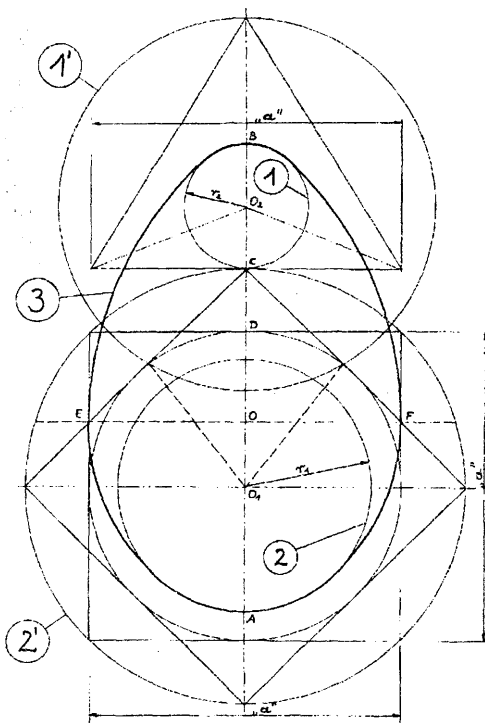
U1(21) 107883 (22) 98 03 30 6(51) F03G 3/00

(75) Skowroński Andrzej, Katowice

(54) **Uniwersalna bryła termogravitacyjna - androcyklosfera**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest określenie matematyczno-techniczne kształtu bryły energetycznej, zbliżonej kształtem do naturalnego jajka. Bryła androcyklosferyczna (3) jest naturalnym akumulatorem termoindukcyjnym o właściwościach tworzenia elektrolewitacji przeciwttermicznej. W zależności od ukierunkowania osi androcyklosfery (dopływ energii zewnętrznej do części przykurzonej-półelipsoidalnej ujemnej lub do części wydłużonej-półelipsoidalnej dodatniej) energia, tworząca się wewnątrz, posiada odmienne właściwości termodynamiczne i elektrodynamiczne. Asymetria kształtu androcyklosfery rodzi asymetrię zjawisk fizycznych, które odpowiednio wykorzystane, dają uniwersalność zastosowania bryły, której punkty charakterystyczne wyznacza wzór matematyczny.

(9 zastrzeżeń)



U1(21) 107923 (22) 98 04 06 6(51) F04C 18/08

(71) Piesik Eugeniusz, Cekcyn; Figiel Henryk, Tuchola

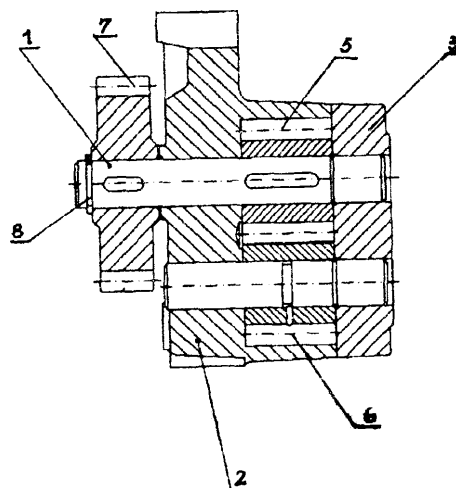
(72) Piesik Eugeniusz

(54) **Pompa olejowa zębata z napędem mechanicznym, stosowana zwłaszcza w układach smarowania**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji pompy olejowej zębataj z napędem mechanicznym, stosowanej w

układach smarowania. Pompa olejowa charakteryzuje się tym, że posiada jeden nie dzielony korpus (2), a w tylnej pokrywie (3) pompy jako nierozłączna całość znajduje się zawór przelewowy. Koło zębate zewnętrzne (7) jest zabezpieczone przed zsunieniem się z wału (1) pierścieniem osadczym (8).

(1 zastrzeżenie)



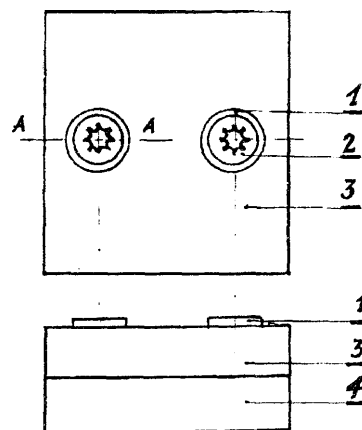
U1(21) 107896 (22) 98 04 02 6(51) F16B 41/00

(75) Malesza Marek Bogdan, Łomianki

(54) **Tuleja zabezpieczająca śrubę**

(57) Tuleja zabezpieczająca (1) zamontowana w pokrywie pudełka (3) zabezpiecza śrubę (2), co uniemożliwia otwarcie pudełka-obudowy przez osoby niepowołane.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107900 (22) 98 04 01 6(51) F16K 3/00

(75) Buzuk Wenancjusz, Zielona Góra

(54) Zawór zasurowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór zasurowy z zawieradłem w postaci płyty umieszczonym w przewodnicy wewnątrz dwudzielnego korpusu, posiadający mechanizm do przesuwu płyty złożony z pokrętła i śruby regulacyjnej umieszczonej we wsporniku, zamocowanym do korpusu.

Korpus (1) jest podzielony na dwie symetryczne części wzdłuż płaszczyzny prostopadłej do kierunku przepływu cieczy, natomiast prowadnica (6) płyty (7) ma postać szczeliny utworzonej między elastycznymi wykładzinami (2), wewnętrznych powierzchni obu części korpusu (1) i ograniczonej od zewnątrz obwodową uszczelką (8) o kształcie zbliżonym do litery U, w której wewnętrzny zarys odpowiada zarysowi bocznej krawędzi (9) płyty (7). Wykładziny (2) wewnętrznych powierzchni obu części korpusu (1) posiadają kołnierze (3), mające w przekroju poprzecznym kształt litery U, obejmujące krawędzie (4) przełotowego otworu (5) korpusu.

(4 zastrzeżenia)

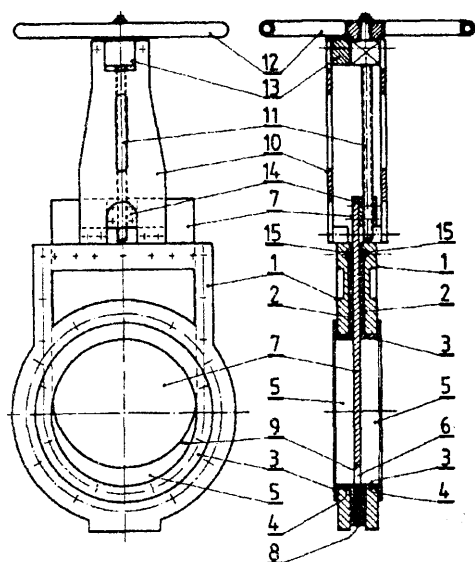


Fig. 1

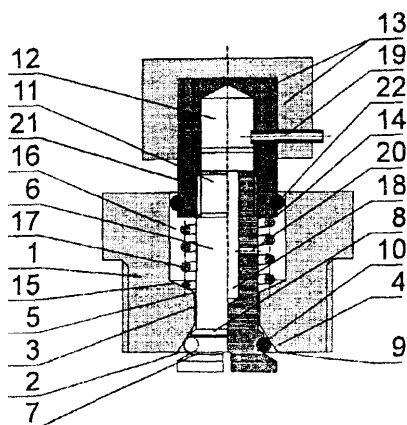
Fig. 2

U1(21) 107926 (22) 98 04 04 6(51) F16K 24/00

(75) Dryjak Anna, Kęty

(54) Zawór odpowietrzający

(57) Zawór odpowietrzający składa się z korpusu zaworu (1), mającego postać tulejki z kołnierzem, gdzie wlot (2) do otworu odpowietrzającego (3) zaopatrzony jest w gniazdo zaworowe (4) o kształcie stożkowego wgłębienia na wlocie (2), zwężającego się w kierunku do wnętrza korpusu zaworu.



Na przedłużeniu otworu odpowietrzającego (3) znajduje się walcowe zagłębienie korpusu (16) o średnicy większej od średnicy otworu odpowietrzającego (3). W korpusie zaworu (1) umieszczony jest trzonek zaworowy (6), zakończony z jednej strony grzybkiem zaworowym (7) z pierścieniem uszczelniającym (10) oraz sprężyna (17). Na drugim końcu trzonka zaworowego osadzony jest przycisk (13).

(2 zastrzeżenia)

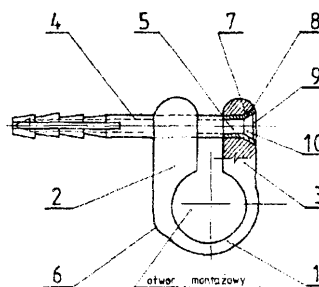
U1 (21) 109512 (22) 99 04 13 6(51) F16L 3/04

(75) Rybus Zdzisław, Wrocław

(54) Uchwyt montażowy, zwłaszcza dla rur mocowanych do ściany

(57) Uchwyt zawiera sprężystą obejmę (1) z końcówkami (2, 3), zawierającymi przełotowe otwory, w których suwliwie jest umiejscowiony kołek rozporowy (4) z wkrętem (5), zaś poniżej osi otworu montażowego ma jednostronnie wyoblenie (6) w kształcie łagodnego łuku. Końcówka (3) zawiera stożkowe gniazdo (7), w którym jest umiejscowiona, tak samo ukształtowana, nasada (8) kołka rozporowego (4), a w nim analogicznie znajduje się stożkowe gniazdo (9) na łeb (10) wkręta (5).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 109431 (22) 99 03 23 6(51) F21S 1/00

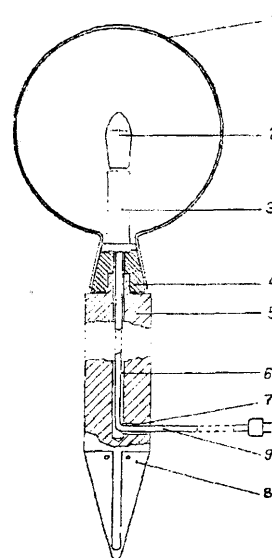
(31) 98 29805687 (32) 98 03 31 (33) DE

(71) NARVA-GOLUX, Oberweißbach, DE

(72) Eichler Gerald

(54) Urządzenie oświetleniowe elektryczne do ustawienia na dworze

(57) Ujawniono urządzenie oświetleniowe elektryczne do ustawiania na dworze, korzystnie do ustawiania w ogrodach, przy wejściach domów i tym podobnych, w którym szklany



korpus wydrążony o średnicy od 10 cm do korzystnie 20 cm ma w dolnym obszarze stożkowy otwór, wewnątrz szklanego korpusu wydrążonego znajduje się element oświetleniowy elektryczny, a szklany korpus wydrążony usytuowany jest na pręcie (5), który jest zamocowany w stożkowym otworze szklanego korpusu wydrążonego.

(5 zastrzeżeń)

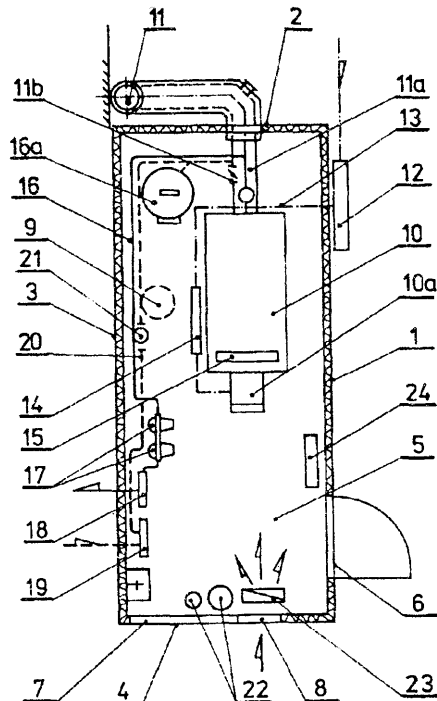
U1(21) 107980 (22) 98 04 09 6(51) F24C 3/14

(75) Sadowski Andrzej, Wrocław

(54) Kotłownia zasilana paliwem gazowym

(57) Kotłownia zasilana paliwem gazowym do wytwarzania ciepła na cele grzewcze zawiera obudowę utworzoną z czterech ścianek prostokątnych i dwóch płyt prostokątnych, dolnej stanowiącej jednocześnie konstrukcję nośną wyposażenia technicznego i górnej stanowiącej jednocześnie konstrukcję dachową. Każda ścianka jest uformowana z osłony zewnętrznej i wewnętrznej, zaś przestrzeń pomiędzy osłonami jest wypełniona izolacją termiczną. Wewnątrz obudowy jest zainstalowany kocioł (10) z palnikiem gazowym (10a), zespół automatyki (14) sterujący dopływem gazu do palnika (10a), zespół automatyki (15) sterujący pracą kotła (10), pompy obiegowe (17), rozdzielacz powrotny (19), filtrododmulnik (21), stacja uzdatniania wody (22), nagrzewnica elektryczna (23) i szafa sterownicza (24).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 107920 (22) 98 04 04 6(51) G09F 3/10

B65C 9/00

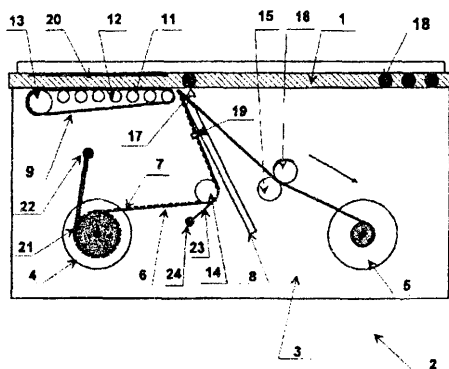
B65C 3/06

(75) Pietrzak Adam, Warszawa

(54) Etykietarka automatyczna do naklejania etykiet samoprzylepnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji etykietarki do etykietowania pojemników z wykorzystaniem etykiet samoprzylepnych na zrolowanej taśmie. W rozwiązaniu zastosowano aplikator (8), który usytuowano skosem w stosunku do transportera (1). Krawędź aplikatora (8) charakteryzuje się ukośnym ścięciem od strony butelek (18) przeznaczonych do etykietowania. Na aplikatorze (8) umieszczone są dwa czujniki: czujnik (17) podawania butelek oraz czujnik (19) końca etykiety, a etykietarka w stosunku do transportera montowana jest uchylnie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107917 (22) 98 04 03 6(51) G09F 19/00

A47F 3/00

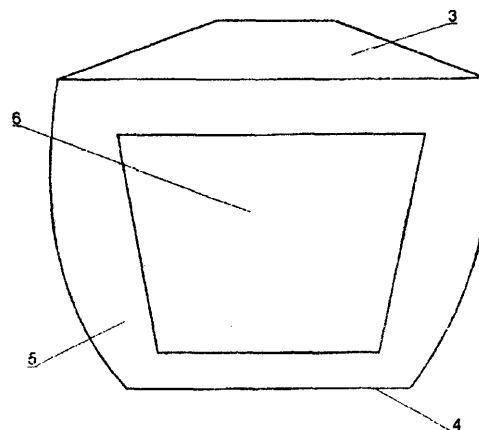
(71) BAT GROUP POLAND Sp. z o.o.,
Warszawa

(72) Szymański Krzysztof Janusz

(54) Narożny kaseton reklamowy

(57) Narożny kaseton reklamowy ma dwa boki, które połączone są ze sobą pod kątem prostym oraz połączone są ze ścianą górną (3) i ścianą dolną (4), przy czym wyprofilowana ścianą przednią (5) posiada przestrzeń do ekspozycji towarów (6), zabezpieczoną przezroczystą osłoną.

(1 zastrzeżenie)

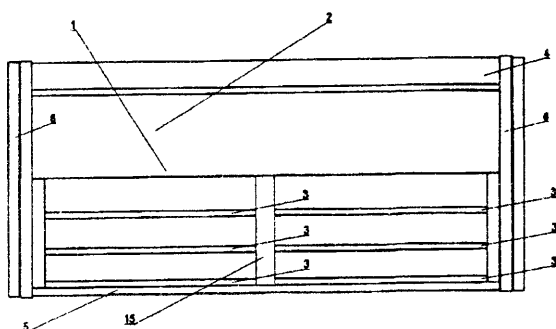


U1(21) 107918 (22) 98 04 03 6(51) G09F 19/00
A47F 3/00

- (71) BAT GROUP POLAND Sp. z o.o.,
Warszawa
(72) Szymański Krzysztof Janusz
(54) Gablota ekspozycyjna, zwłaszcza na
papierosy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest gablota ekspozycyjna, zwłaszcza na papierosy, zawierająca przezroczystą ścianę przednią, połączoną ze ścianami bocznymi oraz ścianą środkową. Przednia ściana gabloty (1) składa się z kasetonu reklamowego (2) oraz umieszczonych pod nim półek ekspozycyjnych (3). Przednia ściana połączona jest ze ścianą górną (4) oraz dolną (5) ścianami bocznymi (6) oraz ścianą środkową, między którymi umieszczone są wysuwane szuflady na towary, przy czym kaseton reklamowy (2), oraz półki ekspozycyjne zabezpieczone są od zewnątrz przezroczystą osłoną, natomiast na wewnętrznych stronach ścian bocznych (6) oraz ścian środkowej (15) zamocowane są prowadnice szuflad, a ścianę tylną gabloty stanowią zasuwane rolety.

(6 zastrzeżeń)

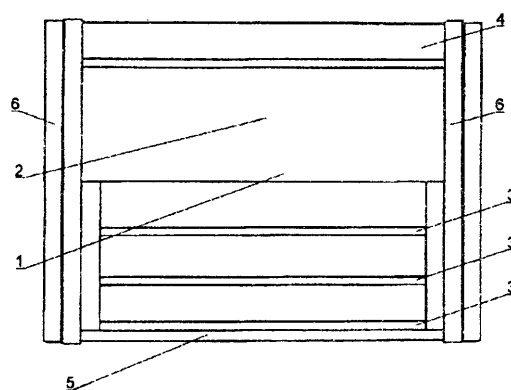


U1(21) 107919 (22) 98 04 03 6(51) G09F 19/00
A47F 3/00

- (71) BAT GROUP POLAND Sp. z o.o.,
Warszawa
(72) Szymański Krzysztof Janusz
(54) Gablota ekspozycyjna, zwłaszcza na
papierosy

(57) Gablota ekspozycyjna, zwłaszcza na papierosy, zawiera przezroczystą ścianę przednią, połączoną ze ścianami bocznymi. Przednia ściana gabloty (1), składa się z kasetonu reklamowego (2) oraz umieszczonych pod nim półek ekspozycyjnych (3). Przednia ściana połączona jest ze ścianą górną (4) oraz dolną (5) ścianami bocznymi (6), między którymi umieszczone są wysuwane szuflady na towary, przy czym kaseton reklamowy (2) oraz półki ekspozycyjne zabezpieczone są od zewnątrz przezroczystą osłoną, natomiast na wewnętrznych stronach ścian bocznych (6) zamocowane są prowadnice szuflad, a ścianę tylną gabloty stanowi zasuwana roleta.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

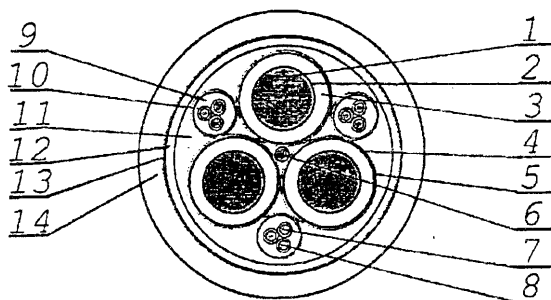
ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 107907 (22) 98 04 02 6(51) H01B 9/00

- (71) Bydgoska Fabryka Kabli Spółka Akcyjna,
Bydgoszcz
(72) Wieluński Jan, Cichiewicz Józef, Polański
Ryszard, Boron Winicjusz, Rabsztyn Jerzy,
Wnuk Antoni
(54) Elektroenergetyczny kabel górniczy
ekranowany

(57) Kabel górniczy ekranowany ma trzy robocze żyły (1) w ekranach (2) i (4), przedzielonych izolacją (3) oraz nałożone indywidualne ekrany (5), skrócone wokół centralnego rdzenia (6). We wnękach pomiędzy roboczymi żyłami (1) ułożone są pomocnicze żyły (7), w izolacji (8) i powłoce (9), z nałożonym opłotem (10). Na skrócone robocze żyły (1) i ułożone w ich wnękach pomocnicze żyły (7) wytłoczona jest powłoka wypełniająca (11) oraz powłoka (12), na której nałożony jest ekran (13). Warstwę zewnętrzną stanowi osłona ochronna (14).

(1 zastrzeżenie)

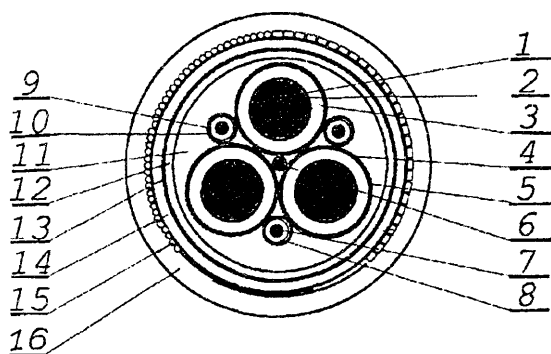


U1(21) 107908 (22) 98 04 02 6(51) H01B 9/00

(71) Bydgoska Fabryka Kabli Spółka Akcyjna,
Bydgoszcz(72) Wieluński Jan, Cichiewicz Józef, Polański
Ryszard, Boroń Winicjusz, Rabsztyn Jerzy,
Wnuk Antoni(54) Elektroenergetyczny kabel górniczy
ekranowany

(57) Kabel górniczy ekranowany ma trzy robocze żyły (1) w ekranach (2) i (4), przedzielonych izolacją (3) oraz nałożone indywidualne ekrany (5), skręcone wokół centralnego rdzenia (6). We wnękach pomiędzy roboczymi żyłami (1) ułożone są pomocnicze żyły (7), w izolacji (8) i powłoce (9), z nałożonym opłotem (10). Na skręcone robocze żyły (1) i ułożone w ich wnękach pomocnicze żyły (7) **wytłoczona jest powłoka wypełniająca (11) oraz powłoka (12), na której nałożony jest ekran (13), powłoka rozdzielająca (14) i pancerz (15). Warstwę zewnętrzną stanowi osłona ochronna (16).**

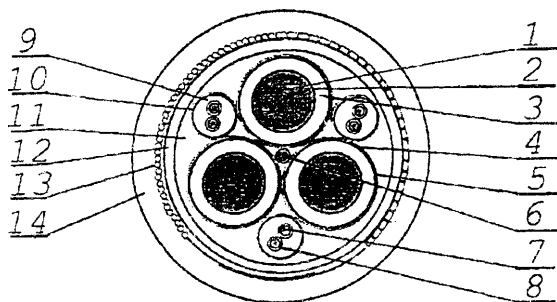
(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107909 (22) 98 04 02 6(51) H01B 9/00

(71) Bydgoska Fabryka Kabli Spółka Akcyjna,
Bydgoszcz(72) Wieluński Jan, Cichiewicz Józef, Polański
Ryszard, Boroń Winicjusz, Rabsztyn Jerzy,
Wnuk Antoni(54) Elektroenergetyczny kabel górniczy
ekranowany

(57) Kabel górniczy ekranowany ma trzy robocze żyły (1) w ekranach (2) i (4), przedzielonych izolacją (3) oraz nałożone indywidualne ekrany (5), skręcone wokół centralnego rdzenia (6).



We wnękach pomiędzy roboczymi żyłami (1) ułożone są pomocnicze żyły (7), w izolacji (8) i powłoce (9), z nałożonym opłotem (10). Na skręcone robocze żyły (1) i ułożone w ich wnękach pomocnicze żyły (7) **wytłoczona jest powłoka wypełniająca (11) oraz powłoka (12), na której nałożony jest pancerz (13). Warstwę zewnętrzną stanowi osłona ochronna (14).**

(1 zastrzeżenie)

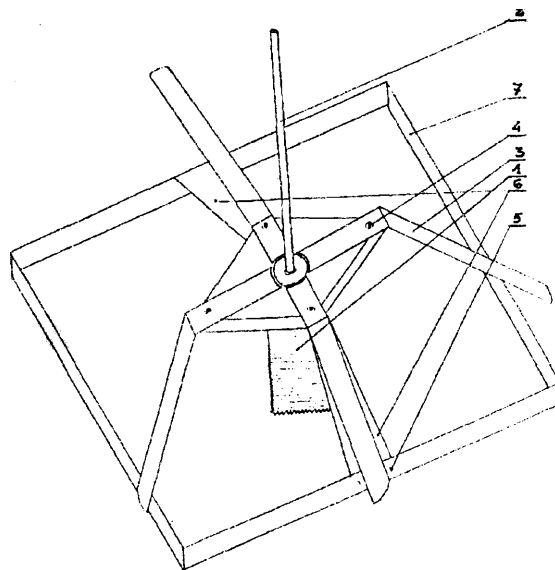
U1(21) 107903 (22) 98 04 01 6(51) H01Q 9/28

(75) Adamus Włodzimierz, Kraków

(54) Antena radiokomunikacyjna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest antena radiokomunikacyjna, zbudowana ze złącza gwintowanego wysokiej częstotliwości (1), wibratora $1/4$ λ (2) osadzonego trwale w złączu wysokiej częstotliwości (1) oraz z przeciwwag (3) połączonych ze złączem (1) wkrętami (4). Konstrukcja anteny zamocowana jest do podstawy (7) poprzez wsporniki (6), które połączone są z podstawą (7) wkrętami mocującymi (5).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 109547 (22) 99 04 21 6(51) H01R 25/00
H01R 19/40(71) Tomczak Andrzej, Szczecinek; Tomczak
Stanisława, Szczecinek

(72) Tomczak Andrzej, Rachwański Adam

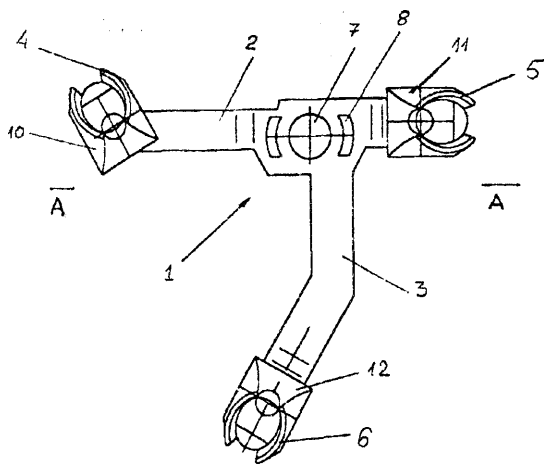
(54) Listwa prądowa

(57) Listwa (1) prądowa jednobiegunowa ma jednolitą budowę i posiada ramię (2) proste i ramię (3) katowe, a tulejki (4, 5, 6) prądowe usytuowane są na końcach ramienia (2) prostego i (3) katowego i posadowione są na podstawach (10, 11, 12) tulejek prądowych.

Listwa (1) prądowa posiada wytłoczenie kształtowe, a także otwór (7) i wycięcia (8) kształtowe.

Listwa prądowa jednobiegunowa znajduje zastosowanie w gniazdach **podtynkowych**, gniazdach wtykowych, rozdzielaczach czy przenośnych przedłużaczach, w instalacjach elektrycznych stałych i przenośnych.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 107974 (22) 98 04 09 6(51) H02G 7/05

(71) Towarzystwo Śląsko-Paryskie TELEKOM
Sp. z o.o., Katowice

(72) Auriga Cezary, Mikołajczyk Maciej

(54) **Uchwyt, zwłaszcza do dwustronnego
podwieszania kabli**

(57) Uchwyt, zwłaszcza do dwustronnego podwieszania kabli składa się z dwóch jednakowych płytek nośnych (1, 2) w kształcie zbliżonym do trójkąta, dwóch jednakowych klocków zaciskowych (4, 5), śrub zaciskowych (6, 7, 8) i sworznia (9) z zawleczką (10), na którym zaczepiony jest prętowy wieszak.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 107973 (22) 98 04 09 6(51) H02G 7/05

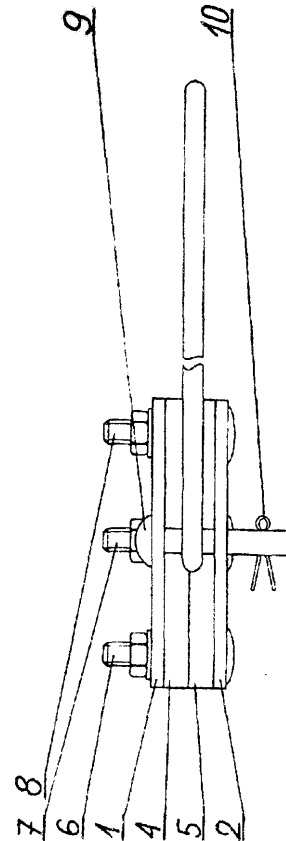
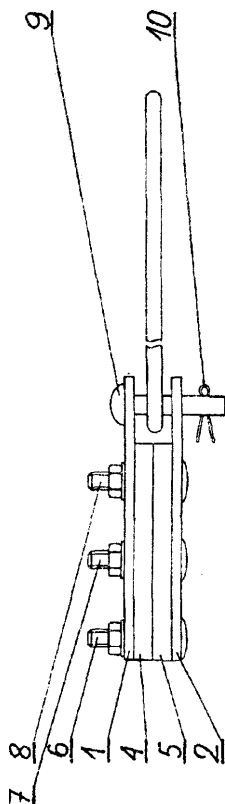
(71) Towarzystwo Śląsko-Paryskie TELEKOM
Sp. z o.o., Katowice

(72) Auriga Cezary, Mikołajczyk Maciej

(54) **Uchwyt, zwłaszcza do jednostronnego
podwieszania kabli**

(57) Uchwyt, zwłaszcza do jednostronnego podwieszania kabli składa się z dwóch jednakowych płytek nośnych (1, 2), dwóch jednakowych klocków zaciskowych (4, 5), śrub zaciskowych (6, 7, 8) osadzonych w wydłużonych częściach płytek nośnych (1, 2) i sworznia (9) z zawleczką (10), na którym zaczepiony jest prętowy wieszak.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 107924 (22) 98 04 06 6(51) H04B 1/18

H03H 11/34

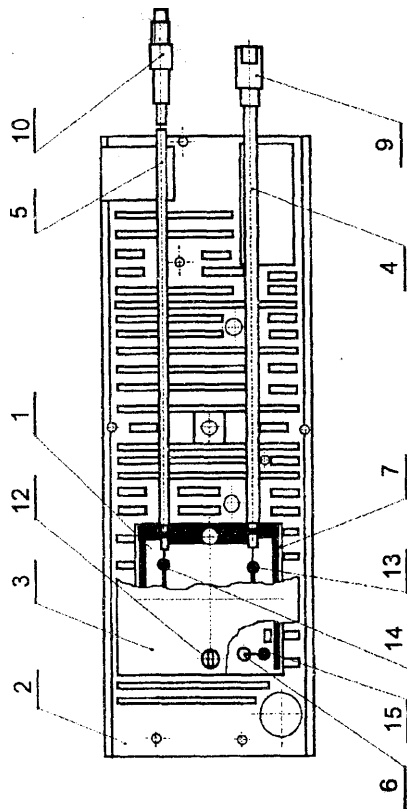
H01Q 1/50

(75) Mendel Janusz, Sulejówkę

(54) **Zwrotnica sygnału antenowego**

(57) Zwrotnica sygnału antenowego zawiera prostokątną płytkę drukowaną (1) z elementami elektronicznymi montażu powierzchniowego, która jest umieszczona w prostopadłościennym gnieździe (7), znajdującym się wewnątrz czołowej powierzchni radiatora (2), będącego jednocześnie tylną ścianką obudowy radioodtworacza samochodowego i jest osłonięta ekranującą przykrywką (3), przy czym do płytki drukowanej (1), jest dołączony kabel współosiowy (4) zakończony wtykiem współosiowym (9), poprzez który jest doprowadzany do zwrotnicy zespolony sygnał antenowy, kabel współosiowy (5) zakończony gniazdem współosiowym (10), poprzez który jest wyprowadzany ze zwrotnicy oddzielony sygnał antenowy do telefonu komórkowego, oraz kabel współosiowy (6), poprzez który doprowadzany jest sygnał antenowy do obwodów wejściowych tunera radiowego radioodtworacza.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 107910 (22) 98 04 02 6(51) H05K 5/00

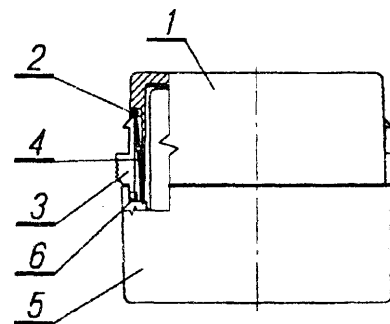
(71) Zakłady Radiowe RADMOR SA, Gdynia

(72) Guza Jerzy, Czerwiński Waldemar

(54) Obudowa regenerowalnej baterii zasilającej, zwłaszcza do radiotelefonu przenośnego

(57) Obudowa zapewnia wymianę zużytych regenerowalnych ogniw na nowe, przez co uzyskano wydłużenie czasu eksploatacji obudowy baterii zasilającej radiotelefon. Obudowa charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch części łączonych ze sobą, z których część pierwsza (1) ma w naprzeciwległych ścianach bocznych wnęki (2) odpowiadające kształtem zaczepom (3) połączenia zatrzaskowego, w których są umieszczone sprężyny (4) ustalające zaczepy, a w co najmniej jednym narożniku ściany wyposażonej w pola stykowe ma wgłębienie ustalające, natomiast część druga (5) ma gniazda (6) sprężyny (4) zaczepu (3) połączenia zatrzaskowego.

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej		Numer i data zgłoszenia międzynarodowego		Int. Cl. ⁶
1		2		3
WO 9940771 A2	19990819	US9903226	19990216	BRAK KLASY
WO 9940773 A1	19990819	US9903392	19990217	A01D 34/00
WO 9940774 A1	19990819	US9904026	19990204	A01D 55/00
WO 9940775 A1	19990819	CA9900096	19990212	A01G 27/04
WO 9940779 A1	19990819	IL9900074	19990204	A01K 29/00
WO 9940780 A1	19990819	AU9900082	19990210	A01K 61/00
WO 9940781 A1	19990819	GB9900417	19990210	A01K 63/04
WO 9940782 A1	19990819	AT9900033	19990210	A01L 7/00
WO 9940783 A1	19990819	US9902664	19990208	A01N 1/02
WO 9940784 A1	19990819	EP9900818	19990208	A01N 25/04
WO 9940785 A1	19990819	US9902950	19990212	A01N 25/04
WO 9940786 A1	19990819	EP9900562	19990128	A01N 25/10
WO 9940787 A1	19990819	US9902678	19990208	A01N 37/10
WO 9940788 A1	19990819	US9902554	19990205	A01N 37/18
WO 9940789 A1	19990819	US9817908	19980828	A01N 43/04
WO 9940790 A1	19990819	US9809027	19980508	A01N 43/16
WO 9940791 A1	19990819	US9903050	19990211	A01N 59/16
WO 9940792 A1	19990819	US9903091	19990212	A01N 59/26
WO 9940794 A1	19990819	FR9900265	19990208	A21B 3/13
WO 9940797 A1	19990819	EP9900801	19990206	A22C 13/00
WO 9940798 A1	19990819	FI9900100	19990210	A23C 21/00
WO 9940799 A1	19990819	EP9900775	19990204	A23F 3/08
WO 9940800 A1	19990819	NO9900005	19990107	A23G 1/21
WO 9940801 A1	19990819	FR9900287	19990210	A23L 1/304
WO 9940803 A1	19990819	US9903027	19990211	A23L 3/26
WO 9940806 A1	19990819	CA9900111	19990209	A24F 13/00
WO 9940807 A1	19990819	GB9900496	19990217	A24F 19/00
WO 9940809 A1	19990819	FR9900115	19990120	A41H 43/00
WO 9940812 A1	19990819	US9902897	19990211	A44B 18/00
WO 9940814 A2	19990819	RU9900035	19990209	A45F
WO 9940815 A1	19990819	US9903359	19990217	A46B 29/17
WO 9940818 A1	19990819	GR9900011	19990209	A47B 47/00
WO 9940819 A1	19990819	US9903361	19990217	A47C 13/00
WO 9940824 A1	19990819	US9901968	19990128	A47G 25/14
WO 9940825 A1	19990819	DK9900062	19990210	A47J 27/00
WO 9940827 A1	19990819	US9903183	19990216	A47J 31/00
WO 9940828 A1	19990819	US9903184	19990216	A47J 31/00
WO 9940829 A1	19990819	IE9900009	19990210	A47J 31/02
WO 9940830 A1	19990819	DE9900383	19990211	A47J 31/20
WO 9940832 A1	19990819	NL9900068	19990211	A47K 1/09
WO 9940833 A1	19990819	RO9800008	19980619	A47K 13/16
WO 9940835 A1	19990819	NO9900047	19990215	A47L 25/00
WO 9940836 A1	19990819	US9900886	19990114	A47L 25/00
WO 9940837 A2	19990819	US9902590	19990205	A61B
WO 9940838 A1	19990819	EP9901237	19990210	A61B 3/18
WO 9940844 A1	19990819	US9902956	19990211	A61B 5/0408
WO 9940845 A1	19990819	US9902982	19990211	A61B 5/06
WO 9940849 A1	19990819	CH9900058	19990205	A61B 17/00
WO 9940850 A1	19990819	IL9900084	19990209	A61B 17/04
WO 9940852 A1	19990819	US9903096	19990212	A61B 17/12

1		2		3
WO 9940853 A1	19990819	US9802672	19980213	A61B 17/22
WO 9940854 A1	19990819	US9802662	19980213	A61B 17/28
WO 9940856 A1	19990819	1L9800064	19980210	A61B 17/36
WO 9940859 A2	19990819	US9903086	19990211	A61B 17/39
WO 9940860 A1	19990819	US9903087	19990211	A61B 17/39
WO 9940862 A1	19990819	GB9900482	19990216	A61B 17/41
WO 9940865 A1	19990819	JP9900585	19990210	A61B 17/58
WO 9940867 A1	19990819	US9902990	19990212	A61B 19/00
WO 9940868 A1	19990819	US9903032	19990212	A61B 19/00
WO 9940869 A1	19990819	US9903366	19990217	A61B 19/00
WO 9940870 A1	19990819	US9903100	19990212	A61C 3/00
WO 9940873 A1	19990819	CA9900100	19990212	A61F 2/06
WO 9940874 A1	19990819	US9901241	19990122	A61F 2/06
WO 9940875 A1	19990819	US9901868	19990210	A61F 2/06
WO 9940877 A1	19990819	US9903090	19990212	A61F 2/16
WO 9940880 A1	19990819	US9902826	19990210	A61H 7/00
WO 9940881 A2	19990819	EP9900941	19990212	A61K
WO 9940882 A2	19990819	US9902513	19990205	A61K
WO 9940883 A2	19990819	US9903014	19990211	A61K
WO 9940884 A1	19990819	US9902531	19990208	A61K 6/083
WO 9940888 A1	19990819	US9903169	19990212	A61K 7/04
WO 9940889 A1	19990819	FR9802862	19981223	A61K 7/06
WO 9940890 A1	19990819	FR9802863	19981223	A61K 7/06
WO 9940891 A1	19990819	FR9802864	19981223	A61K 7/06
WO 9940892 A1	19990819	FR9802865	19981223	A61K 7/06
WO 9940893 A1	19990819	FR9802866	19981223	A61K 7/06
WO 9940896 A1	19990819	FR9900220	19990203	A61K 7/48
WO 9940897 A1	19990819	FR9900245	19990204	A61K 7/48
WO 9940898 A2	19990819	CA9900095	19990211	A61K 9/00
WO 9940899 A1	19990819	NL9900076	19990216	A61K 9/00
WO 9940900 A1	19990819	US9903059	19990211	A61K 9/00
WO 9940901 A1	19990819	US9900880	19990113	A61K 9/00
WO 9940902 A1	19990819	FR9900280	19990209	A61K 9/50
WO 9940903 A1	19990819	GB9900441	19990212	A61K 9/70
WO 9940904 A2	19990819	EP9900614	19990130	A61K 31/00
WO 9940906 A2	19990819	US9902671	19990210	A61K 31/00
WO 9940907 A1	19990819	US9902679	19990208	A61K 31/13
WO 9940908 A1	19990819	US9903153	19990212	A61K 31/135
WO 9940909 A1	19990819	IB9900354	19990211	A61K 31/185
WO 9940910 A1	19990819	GB9900284	19990127	A61K 31/215
WO 9940911 A1	19990819	FR9900264	19990208	A61K 31/28
WO 9940913 A1	19990819	GB9900332	19990202	A61K 31/40
WO 9940914 A1	19990819	GB9900335	19990202	A61K 31/40
WO 9940915 A1	19990819	US9903048	19990211	A61K 31/44
WO 9940916 A1	19990819	US9901874	19990212	A61K 31/445
WO 9940917 A1	19990819	FR9900318	19990212	A61K 31/475
WO 9940918 A1	19990819	FR9900326	19990215	A61K 31/485
WO 9940920 A1	19990819	US9903316	19990217	A61K 31/535
WO 9940921 A2	19990819	US9903318	19990217	A61K 31/535
WO 9940922 A1	19990819	US9903003	19990212	A61K 31/56
WO 9940925 A2	19990819	US9903536	19990217	A61K 35/00
WO 9940926 A1	19990819	US9903019	19990212	A61K 35/34
WO 9940927 A1	19990819	RU9800049	19980213	A61K 35/78
WO 9940928 A1	19990819	US9902603	19990205	A61K 37/02
WO 9940931 A1	19990819	US9903147	19990210	A61K 38/05
WO 9940932 A1	19990819	CA9900106	19990205	A61K 38/28
WO 9940934 A1	19990819	US9903055	19990211	A61K 39/00
WO 9940936 A2	19990819	US9902847	19990210	A61K 39/09
WO 9940937 A2	19990819	US9902848	19990210	A61K 39/155

1		2		3
WO 9940939 A1	19990819	CA9900109	19990209	A61K 39/395
WO 9940940 A1	19990819	CA9900140	19990216	A61K 39/395
WO 9940941 A1	19990819	US9903371	19990217	A61K 47/00
WO 9940942 A1	19990819	JP9900570	19990210	A61K 47/30
WO 9940943 A1	19990819	US9819750	19980922	A61K 47/34
WO 9940944 A2	19990819	GB9900416	19990210	A61K 47/48
WO 9940945 A2	19990819	US9902702	19990209	A61K 48/00
WO 9940946 A2	19990819	US9902865	19990210	A61K 48/00
WO 9940947 A2	19990819	CA9900101	19990211	A61K 51/00
WO 9940948 A1	19990819	US9817671	19980826	A61L 2/00
WO 9940950 A1	19990819	FR9900135	19990122	A61L 9/12
WO 9940951 A1	19990819	GB9900271	19990211	A61L 11/00
WO 9940952 A1	19990819	US9812415	19980615	A61L 15/42
WO 9940953 A1	19990819	IB9900185	19990202	A61L 15/46
WO 9940954 A1	19990819	US9812565	19980617	A61L 29/00
WO 9940955 A2	19990819	US9900677	19990112	A61M
WO 9940956 A1	19990819	EP9900461	19990125	A61M 1/36
WO 9940957 A1	19990819	US9802835	19980217	A61M 5/00
WO 9940961 A1	19990819	SE9900129	19990201	A61M 16/12
WO 9940963 A1	19990819	US9803067	19980213	A61M 29/00
WO 9940964 A1	19990819	BE9900020	19990216	A61M 29/02
WO 9940965 A1	19990819	IL9800062	19980210	A61M 31/00
WO 9940966 A1	19990819	NZ9900016	19990209	A61M 31/00
WO 9940967 A1	19990819	IL9900077	19990205	A61N 1/30
WO 9940969 A1	19990819	US9803359	19980220	A61N 1/40
WO 9940975 A1	19990819	US9902184	19990203	A62D 3/00
WO 9940978 A1	19990819	US9902724	19990208	A63B 67/02
WO 9940979 A1	19990819	GB9900451	19990212	A63B 71/12
WO 9940980 A1	19990819	US9813069	19980625	A63F 1/00
WO 9940981 A1	19990819	FR9900081	19990118	A63F 1/14
WO 9940982 A1	19990819	IB9900620	19990126	A63F 9/22
WO 9940983 A1	19990819	JP9900668	19990216	A63F 9/22
WO 9940984 A1	19990819	JP9900669	19990216	A63F 9/22
WO 9940985 A1	19990819	JP9900670	19990216	A63F 9/22
WO 9940987 A2	19990819	US9903076	19990211	A63H
WO 9940989 A1	19990819	US9903372	19990217	B01D 11/02
WO 9940990 A1	19990819	US9903313	19990217	B01D 15/04
WO 9940991 A1	19990819	IL9900088	19990211	B01D 16/038
WO 9940992 A1	19990819	GB9900439	19990212	B01D 17/02
WO 9940995 A1	19990819	ES9800047	19980226	B01D 36/04
WO 9940996 A1	19990819	IL9900092	19990215	B01D 39/00
WO 9940997 A1	19990819	US9903079	19990211	B01D 39/14
WO 9940998 A1	19990819	IB9900381	19990208	B01D 47/00
WO 9941002 A2	19990819	US9903152	19990212	B01F 3/00
WO 9941005 A1	19990819	EP9900902	19990211	B01J 19/00
WO 9941006 A1	19990819	GB9900457	19990215	B01J 19/00
WO 9941007 A2	19990819	US9902945	19990210	B01J 19/00
WO 9941008 A1	19990819	NL9900075	19990212	B01J 19/24
WO 9941011 A1	19990819	EP9900901	19990211	B01J 23/31
WO 9941023 A1	19990819	US9903325	19990217	B08B 6/00
WO 9941024 A1	19990819	US9902881	19990211	B08B 7/00
WO 9941025 A1	19990819	DE9900499	19990217	B21B 13/14
WO 9941027 A2	19990819	EP9900867	19990210	B21D
WO 9941028 A1	19990819	EP9900340	19990120	B21D 26/06
WO 9941030 A1	19990819	US9902479	19990209	B22C 1/18
WO 9941031 A1	19990819	FR9900319	19990212	B22D 11/06
WO 9941032 A1	19990819	US9901722	19990127	B23B 31/00
WO 9941033 A1	19990819	BG9800005	19980213	B23D 53/08
WO 9941034 A1	19990819	IB9900097	19990125	B23D 57/00

1		2		3
WO 9941041 A1	19990819	US9803300	19980212	B25B 5/04
WO 9941044 A1	19990819	EP9900196	19990115	B26D 1/00
WO 9941045 A1	19990819	EP9900215	19990115	B26D 3/18
WO 9941048 A1	19990819	SE9900137	19990209	B27B 33/14
WO 9941049 A1	19990819	SE9900175	19990210	B27F 7/00
WO 9941050 A1	19990819	IT9800133	19980526	B27K 7/00
WO 9941051 A1	19990819	IT9800047	19980305	B27L 1/06
WO 9941052 A1	19990819	IB9800167	19980211	B28B 3/02
WO 9941055 A1	19990819	GB9900489	19990215	B29C 43/00
WO 9941057 A1	19990819	AU9900067	19990129	B29C 45/76
WO 9941058 A1	19990819	FR9900272	19990208	B29C 53/08
WO 9941059 A1	19990819	FI9900105	19990211	B29C 65/34
WO 9941060 A1	19990819	US9903097	19990212	B29D 22/00
WO 9941061 A1	19990819	US9903034	19990211	B29D 24/00
WO 9941062 A1	19990819	US9903041	19990211	B29D 24/00
WO 9941063 A1	19990819	KR9900061	19990209	B31D 3/00
WO 9941064 A1	19990819	IT9900029	19990208	B31F 1/07
WO 9941065 A1	19990819	US9816167	19980803	B32B 7/08
WO 9941067 A1	19990819	US9802674	19980213	B32B 9/00
WO 9941068 A1	19990819	US9827211	19981221	B32B 9/00
WO 9941069 A1	19990819	EP9900611	19990130	B32B 18/00
WO 9941070 A1	19990819	US9901648	19990126	B32B 23/04
WO 9941071 A1	19990819	US9903053	19990211	B32B 25/08
WO 9941072 A1	19990819	US9902824	19990210	B32B 27/12
WO 9941074 A1	19990819	US9903105	19990212	B32B 31/16
WO 9941075 A1	19990819	FR9900205	19990202	B32B 31/20
WO 9941077 A1	19990819	US9900970	19990115	B41C 1/00
WO 9941079 A1	19990819	US9903146	19990216	B41F 1/28
WO 9941081 A1	19990819	NL9900074	19990212	B41F 15/08
WO 9941087 A1	19990819	SE9900202	19990216	B42F 1/12
WO 9941088 A1	19990819	EP9900821	19990208	B42F 11/00
WO 9941089 A1	19990819	IT9900024	19990208	B44B 3/06
WO 9941091 A2	19990819	US9902888	19990211	B60B
WO 9941092 A1	19990819	US9802828	19980216	B60C 9/26
WO 9941093 A1	19990819	US9902976	19990211	B60C 23/04
WO 9941094 A1	19990819	US9903502	19990217	B60F 1/00
WO 9941095 A1	19990819	KR9900070	19990211	B60G 15/06
WO 9941097 A1	19990819	SE9900158	19990208	B60H 1/00
WO 9941098 A1	19990819	DE9900406	19990212	B60J 10/00
WO 9941100 A1	19990819	CA9900085	19990210	B60N 2/12
WO 9941102 A1	19990819	CA9900086	19990210	B60N 2/20
WO 9941104 A1	19990819	CA9900084	19990210	B60N 2/48
WO 9941105 A2	19990819	US9825036	19981123	B60R
WO 9941106 A1	19990819	US9903213	19990216	B60R 1/08
WO 9941108 A1	19990819	US9802896	19980213	B60R 16/02
WO 9941115 A1	19990819	US9901261	19990121	B60R 22/46
WO 9941116 A1	19990819	US9903249	19990216	B60R 22/46
WO 9941128 A1	19990819	AU9900081	19990209	B62B 1/20
WO 9941130 A1	19990819	US9903351	19990217	B62B 9/04
WO 9941132 A1	19990819	NZ9800154	19981012	B62D 63/06
WO 9941134 A1	19990819	US9902875	19990210	B62J 1/00
WO 9941135 A1	19990819	US9903474	19990217	B62J 1/16
WO 9941136 A1	19990819	IT9900031	19990211	B62K 5/08
WO 9941138 A1	19990819	US9902818	19990210	B62K 21/12
WO 9941139 A1	19990819	ES9900035	19990211	B62M 3/04
WO 9941140 A1	19990819	IT9800141	19980528	B62M 3/04
WO 9941141 A2	19990819	DE9900430	19990215	B63B 1/10
WO 9941142 A1	19990819	US9902161	19990201	B63B 35/44
WO 9941143 A1	19990819	GB9900272	19990211	B63C 9/26

1		2		3
WO 9941147 A1	19990819	US9902874	19990210	B65B 1/04
WO 9941149 A1	19990819	SE9900203	19990217	B65B 3/26
WO 9941150 A1	19990819	US9802834	19980217	B65B 61/20
WO 9941152 A2	19990819	IL9900093	19990215	B65D
WO 9941153 A1	19990819	BR9900005	19990210	B65D 17/00
WO 9941155 A1	19990819	SE9900206	19990217	B65D 33/36
WO 9941156 A1	19990819	US9903298	19990216	B65D 39/00
WO 9941157 A1	19990819	CH9900041	19990201	B65D 41/34
WO 9941158 A1	19990819	EP9900731	19990204	B65D 47/20
WO 9941161 A1	19990819	FI9900108	19990211	B65D 59/00
WO 9941162 A1	19990819	IL9900089	19990211	B65D 85/57
WO 9941163 A1	19990819	NL9900069	19990211	B65F 1/16
WO 9941165 A1	19990819	DE9900431	19990212	B65G 17/00
WO 9941166 A1	19990819	US9804506	19980306	B65G 27/02
WO 9941167 A1	19990819	GB9900406	19990210	B65G 47/26
WO 9941169 A1	19990819	US9904239	19990217	B65G 47/31
WO 9941171 A1	19990819	CA9900123	19990212	B65G 57/30
WO 9941173 A1	19990819	US9902829	19990210	B65H 3/52
WO 9941177 A1	19990819	US9802868	19980212	B65H 23/025
WO 9941178 A1	19990819	US9806602	19980402	B65H 29/00
WO 9941179 A1	19990819	KR9800177	19980624	B65H 35/07
WO 9941183 A1	19990819	IB9900251	19990215	B65H 75/34
WO 9941186 A1	19990819	US9902693	19990209	B66F 11/04
WO 9941187 A1	19990819	US9903235	19990216	B67B 7/44
WO 9941188 A1	19990819	EP9800821	19980213	C01B 3/48
WO 9941189 A1	19990819	GB9900424	19990211	C01B 7/03
WO 9941190 A1	19990819	FR9900186	19990129	C01B 15/029
WO 9941191 A1	19990819	ES9900040	19990216	C01B 39/02
WO 9941192 A1	19990819	EP9900228	19990116	C01C 3/02
WO 9941200 A1	19990819	IB9900272	19990216	C01G 23/047
WO 9941201 A1	19990819	EP9900712	19990203	C02F 1/00
WO 9941204 A1	19990819	US9903064	19990212	C02F 1/461
WO 9941205 A1	19990819	FR9900349	19990216	C02F 3/12
WO 9941206 A1	19990819	SE9900179	19990211	C03B 7/07
WO 9941209 A1	19990819	EP9900341	19990120	C04B 26/10
WO 9941210 A1	19990819	FR9900240	19990204	C04B 30/02
WO 9941213 A1	19990819	DE9900414	19990211	C06C 9/00
WO 9941214 A1	19990819	JP9805579	19981210	C07B 39/00
WO 9941215 A1	19990819	GB9900446	19990212	C07B 61/00
WO 9941216 A1	19990819	US9902452	19990205	C07B 61/00
WO 9941221 A1	19990819	US9902619	19990208	C07C 51/265
WO 9941224 A1	19990819	CA9900120	19990211	C07C 59/64
WO 9941226 A1	19990819	JP9900591	19990212	C07C 67/08
WO 9941227 A1	19990819	US9903012	19990211	C07C211/00
WO 9941228 A1	19990819	GB9900236	19990122	C07C231/06
WO 9941230 A1	19990819	US9901689	19990127	C07C255/00
WO 9941231 A1	19990819	JP9900622	19990212	C07C257/18
WO 9941232 A1	19990819	GB9900456	19990212	C07C259/06
WO 9941233 A1	19990819	IB9900086	19990120	C07C311/08
WO 9941235 A1	19990819	GB9900369	19990204	C07D207/12
WO 9941237 A1	19990819	US9901871	19990211	C07D213/80
WO 9941239 A1	19990819	EP9900817	19990208	C07D215/48
WO 9941240 A1	19990819	DE9900382	19990209	C07D221/16
WO 9941241 A1	19990819	US9902966	19990212	C07D235/18
WO 9941242 A1	19990819	FR9900299	19990211	C07D241/08
WO 9941243 A1	19990819	EP9900616	19990130	C07D249/12
WO 9941244 A1	19990819	US9901854	19990203	C07D261/04
WO 9941247 A1	19990819	US9903308	19990212	C07D307/91
WO 9941248 A1	19990819	FR9900298	19990211	C07D311/68

1		2		3
WO 9941252 A1	19990819	US9902918	19990210	C07D401/12
WO 9941253 A1	19990819	US9903136	19990212	C07D403/04
WO 9941254 A1	19990819	SE9900154	19990205	C07D487/04
WO 9941255 A1	19990819	US9902808	19990209	C07D487/04
WO 9941256 A1	19990819	US9903127	19990212	C07D491/04
WO 9941257 A1	19990819	US9903210	19990215	C07D491/052
WO 9941260 A1	19990819	US9802883	19980212	C07F 9/02
WO 9941261 A1	19990819	JP9900611	19990212	C07F 15/00
WO 9941262 A1	19990819	JP9900612	19990212	C07F 15/00
WO 9941263 A1	19990819	GB9900389	19990208	C07F 17/02
WO 9941265 A1	19990819	JP9800614	19980216	C07H 15/10
WO 9941266 A1	19990819	US9903093	19990212	C07H 15/10
WO 9941267 A1	19990819	EP9900915	19990212	C07H 19/16
WO 9941268 A1	19990819	SE9900189	19990212	C07H 19/16
WO 9941269 A1	19990819	US9902963	19990212	C07H 21/00
WO 9941271 A1	19990819	US9902597	19990205	C07H 21/04
WO 9941274 A1	19990819	EP9808166	19981214	C07K 1/14
WO 9941275 A1	19990819	SE9900194	19990215	C07K 5/00
WO 9941276 A1	19990819	US9802891	19980212	C07K 5/06
WO 9941278 A1	19990819	AU9900087	19990215	C07K 7/64
WO 9941279 A2	19990819	US9903231	19990212	C07K 14/00
WO 9941280 A1	19990819	FR9900338	19990216	C07K 14/47
WO 9941281 A1	19990819	US9903112	19990211	C07K 14/47
WO 9941282 A1	19990819	US9903018	19990212	C07K 14/475
WO 9941284 A1	19990819	US9902898	19990211	C07K 14/52
WO 9941285 A1	19990819	US9903488	19990217	C07K 16/28
WO 9941286 A1	19990819	GB9900385	19990205	C07K 16/42
WO 9941288 A1	19990819	JP9900606	19990210	C08B 37/00
WO 9941289 A1	19990819	US9901363	19990121	C08F 4/606
WO 9941290 A1	19990819	US9901863	19990208	C08F 4/62
WO 9941291 A1	19990819	US9902969	19990212	C08F 8/00
WO 9941292 A1	19990819	US9902769	19990210	C08F 8/44
WO 9941297 A1	19990819	EP9900932	19990212	C08G 69/00
WO 9941298 A1	19990819	FR9900321	19990212	C08J 3/21
WO 9941299 A1	19990819	US9802768	19980213	C08J 5/10
WO 9941300 A1	19990819	EP9900847	19990210	C08J 5/18
WO 9941303 A1	19990819	EP9900711	19990203	C08J 9/08
WO 9941304 A1	19990819	US9902882	19990211	C08K 3/04
WO 9941305 A1	19990819	US9903470	19990217	C08K 3/08
WO 9941306 A1	19990819	US9901380	19990121	C08K 3/34
WO 9941307 A1	19990819	US9900189	19990115	C08K 5/15
WO 9941308 A1	19990819	EP9900659	19990203	C08K 13/00
WO 9941309 A1	19990819	EP9900761	19990205	C08K 13/02
WO 9941310 A1	19990819	FI9900101	19990210	C08L 23/04
WO 9941311 A1	19990819	EP9900617	19990130	C08L 25/08
WO 9941312 A1	19990819	EP9900714	19990203	C08L 25/08
WO 9941313 A1	19990819	EP9900795	19990206	C08L 27/12
WO 9941316 A1	19990819	IB9900271	19990216	C09C 1/36
WO 9941317 A1	19990819	IB9900273	19990216	C09C 1/36
WO 9941319 A1	19990819	US9811091	19980601	C09D 11/00
WO 9941322 A1	19990819	JP9900582	19990210	C09D183/04
WO 9941323 A2	19990819	EP9901009	19990212	C09D201/00
WO 9941325 A1	19990819	KR9800167	19980617	C09K 5/04
WO 9941326 A1	19990819	EP9900920	19990212	C09K 9/02
WO 9941328 A1	19990819	US9826033	19981209	C10G 9/12
WO 9941331 A1	19990819	EP9900948	19990212	C10G 51/04
WO 9941339 A1	19990819	US9902469	19990205	C10L 1/32
WO 9941340 A1	19990819	FR9900165	19990128	C10L 3/02
WO 9941345 A1	19990819	FR9900267	19990208	C11D 3/12

1		2		3
WO 9941347 A1	19990819	FR9900269	19990208	C11D 3/37
WO 9941348 A1	19990819	FR9900270	19990208	C11D 3/37
WO 9941349 A1	19990819	GB9900305	19990216	C11D 3/37
WO 9941350 A1	19990819	EP9806473	19981013	C11D 17/00
WO 9941351 A1	19990819	EP9806474	19981013	C11D 17/00
WO 9941352 A1	19990819	EP9900665	19990202	C11D 17/00
WO 9941353 A1	19990819	EP9900749	19990204	C11D 17/00
WO 9941354 A1	19990819	US9903123	19990212	C12M 1/14
WO 9941355 A2	19990819	US9903162	19990212	C12N
WO 9941358 A1	19990819	DK9900064	19990210	C12N 1/21
WO 9941359 A1	19990819	US9903233	19990216	C12N 7/01
WO 9941360 A1	19990819	US9903217	19990212	C12N 7/06
WO 9941361 A1	19990819	US9901690	19990127	C12N 9/48
WO 9941362 A1	19990819	JP9900525	19990208	C12N 15/00
WO 9941363 A1	19990819	US9901780	19990128	C12N 15/00
WO 9941364 A2	19990819	US9902962	19990212	C12N 15/00
WO 9941365 A1	19990819	US9903296	19990216	C12N 15/00
WO 9941366 A1	19990819	US9902691	19990209	C12N 15/09
WO 9941368 A2	19990819	US9903020	19990210	C12N 15/10
WO 9941369 A2	19990819	US9903022	19990210	C12N 15/10
WO 9941370 A1	19990819	CA9900119	19990211	C12N 15/11
WO 9941371 A1	19990819	US9903166	19990212	C12N 15/11
WO 9941372 A1	19990819	GB9900423	19990211	C12N 15/12
WO 9941373 A2	19990819	US9902527	19990205	C12N 15/12
WO 9941374 A2	19990819	US9902570	19990205	C12N 15/12
WO 9941375 A2	19990819	US9902572	19990205	C12N 15/12
WO 9941376 A2	19990819	US9903072	19990212	C12N 15/12
WO 9941377 A1	19990819	US9903104	19990212	C12N 15/12
WO 9941380 A1	19990819	IT9900026	19990208	C12N 15/13
WO 9941381 A1	19990819	IB9900248	19990212	C12N 15/15
WO 9941382 A2	19990819	US9901484	19990217	C12N 15/24
WO 9941383 A1	19990819	US9902944	19990210	C12N 15/31
WO 9941385 A1	19990819	US9902974	19990212	C12N 15/54
WO 9941386 A2	19990819	EP9900860	19990209	C12N 15/55
WO 9941387 A2	19990819	US9902571	19990205	C12N 15/57
WO 9941388 A2	19990819	US9903016	19990211	C12N 15/57
WO 9941389 A1	19990819	IB9900130	19990125	C12N 15/60
WO 9941390 A2	19990819	EP9900829	19990201	C12N 15/61
WO 9941391 A1	19990819	FR9900315	19990212	C12N 15/82
WO 9941392 A1	19990819	FR9900316	19990212	C12N 15/82
WO 9941393 A1	19990819	GB9900465	19990216	C12N 15/82
WO 9941394 A1	19990819	US9902900	19990211	C12N 15/82
WO 9941395 A1	19990819	US9900560	19990108	C12N 15/82
WO 9941396 A1	19990819	FR9900061	19990114	C12N 15/86
WO 9941397 A1	19990819	GB9900325	19990217	C12N 15/86
WO 9941398 A1	19990819	US9902889	19990211	C12N 15/86
WO 9941402 A2	19990819	US9903023	19990210	C12N 15/87
WO 9941403 A1	19990819	US9902883	19990211	C12N 15/88
WO 9941405 A1	19990819	US9901485	19990216	C12P 41/00
WO 9941406 A1	19990819	US9903302	19990216	C12Q 1/00
WO 9941407 A1	19990819	EP9900876	19990210	C12Q 1/02
WO 9941408 A1	19990819	GB9900438	19990212	C12Q 1/04
WO 9941411 A2	19990819	SE9900177	19990211	C12Q 1/68
WO 9941412 A1	19990819	US9903029	19990211	C12Q 1/68
WO 9941413 A2	19990819	US9903117	19990211	C12Q 1/68
WO 9941415 A1	19990819	US9903196	19990216	C12Q 1/68
WO 9941416 A2	19990819	US9901873	19990212	C15N 7/00
WO 9941418 A1	19990819	AT9900034	19990210	C22B 9/02
WO 9941419 A1	19990819	US9902081	19990201	C22B 15/00

1		2		3
WO 9941425 A1	19990819	US9902530	19990205	C23C 14/34
WO 9941427 A1	19990819	GB9900359	19990204	C23F 13/06
WO 9941429 A1	19990819	IB9900222	19990209	C25C 3/06
WO 9941430 A1	19990819	IB9900223	19990209	C25C 3/06
WO 9941431 A1	19990819	US9902919	19990210	C25C 3/18
WO 9941434 A2	19990819	US9900964	19990115	C25D 5/08
WO 9941436 A1	19990819	GB9900320	19990129	D01B 1/04
WO 9941437 A1	19990819	EP9900859	19990209	D01F 6/30
WO 9941438 A1	19990819	US9901917	19990129	D01F 8/14
WO 9941439 A1	19990819	DE9900432	19990212	D01G 9/18
WO 9941440 A1	19990819	US9903089	19990212	D02G 3/00
WO 9941443 A1	19990819	NL9900071	19990211	D06F 81/04
WO 9941444 A1	19990819	NL9900072	19990211	D06F 81/04
WO 9941445 A1	19990819	NL9900070	19990211	D06F 81/10
WO 9941446 A1	19990819	RU9800031	19980213	D06M 13/364
WO 9941447 A1	19990819	GB9900429	19990211	D06N 3/14
WO 9941448 A1	19990819	US9902643	19990209	D21B 1/02
WO 9941449 A1	19990819	FI9900103	19990211	D21F 1/02
WO 9941450 A1	19990819	FI9900104	19990211	D21F 3/00
WO 9941451 A1	19990819	FI9900119	19990215	D21F 7/00
WO 9941452 A1	19990819	US9901436	19990125	D21H 21/16
WO 9941453 A1	19990819	US9901561	19990126	D21H 21/16
WO 9941454 A1	19990819	DE9900346	19990209	D21H 25/18
WO 9941455 A1	19990819	US9802741	19980415	E01B 25/08
WO 9941456 A1	19990819	NO9900050	19990216	E01C 23/06
WO 9941459 A1	19990819	CA9900121	19990212	E02B 3/10
WO 9941460 A1	19990819	SG9900008	19990211	E02B 3/14
WO 9941462 A1	19990819	SG9800013	19980217	E02D 17/20
WO 9941463 A1	19990819	BE9900018	19990210	E02F 3/92
WO 9941464 A1	19990819	FR9900288	19990210	E03D 9/05
WO 9941465 A1	19990819	IB9900220	19990208	E04B 1/10
WO 9941466 A1	19990819	GB9900437	19990211	E04B 1/19
WO 9941467 A1	19990819	AU9900091	19990216	E04B 2/74
WO 9941468 A1	19990819	US9901865	19990209	E04C 2/292
WO 9941469 A1	19990819	IT9900027	19990208	E04D 1/20
WO 9941470 A1	19990819	GB9900418	19990210	E04D 1/26
WO 9941471 A1	19990819	NZ9900018	19990209	E04D 3/362
WO 9941473 A1	19990819	CA9900132	19990215	E04H 15/18
WO 9941474 A1	19990819	GB9900327	19990201	E05B 47/00
WO 9941480 A2	19990819	IL9900102	19990217	E06B
WO 9941481 A1	19990819	DE9900188	19990121	E06B 3/663
WO 9941482 A1	19990819	DE9900156	19990119	E06B 9/262
WO 9941483 A1	19990819	US9903156	19990212	E21B 4/14
WO 9941484 A1	19990819	NL9900077	19990216	E21B 17/01
WO 9941487 A1	19990819	US9901875	19990216	E21B 31/107
WO 9941488 A1	19990819	US9903322	19990216	E21C 35/20
WO 9941490 A1	19990819	US9903174	19990212	F01B 31/16
WO 9941491 A1	19990819	US9903051	19990211	F01N 1/04
WO 9941494 A1	19990819	EP9900732	19990204	F01N 3/28
WO 9941498 A1	19990819	ES9900033	19990209	F03D 1/00
WO 9941505 A1	19990819	CA9900063	19990127	F04D 29/04
WO 9941507 A1	19990819	FI9900072	19990202	F14F 13/06
WO 9941508 A2	19990819	EP9900916	19990211	F16B
WO 9941511 A1	19990819	SE9900106	19990127	F16C 11/04
WO 9941512 A1	19990819	GB9900448	19990212	F16C 33/06
WO 9941514 A1	19990819	US9903082	19990211	F16D 3/06
WO 9941521 A1	19990819	GB9900453	19990212	F16F 15/00
WO 9941522 A1	19990819	GB9900379	19990205	F16F 15/12
WO 9941523 A1	19990819	GB9900434	19990212	F16F 15/12

1		2		3
WO 9941525 A1	19990819	GB9900454	19990212	F16F 15/131
WO 9941529 A1	19990819	EP9806192	19980930	F16H 63/20
WO 9941534 A1	19990819	US9902876	19990210	F16K 3/30
WO 9941537 A1	19990819	US9814059	19980708	F16L 9/12
WO 9941539 A1	19990819	IL9900002	19990105	F16L 41/16
WO 9941541 A1	19990819	US9903054	19990211	F16M 11/00
WO 9941543 A1	19990819	GB9900493	19990215	F21V 8/00
WO 9941545 A1	19990819	US9903130	19990212	F21V 21/00
WO 9941546 A1	19990819	US9901754	19990128	F22B 1/18
WO 9941547 A1	19990819	EP9900541	19990128	F22D 1/32
WO 9941550 A1	19990819	DE9900403	19990212	F24D 13/02
WO 9941551 A1	19990819	SE9900174	19990210	F24D 13/02
WO 9941552 A1	19990819	BE9800121	19980806	F24F 5/00
WO 9941553 A1	19990819	DK9900051	19990201	F24F 7/00
WO 9941554 A1	19990819	US9902905	19990210	F24J 1/00
WO 9941555 A1	19990819	CN9900017	19990212	F25D 3/00
WO 9941556 A1	19990819	EP9900871	19990210	F25D 17/04
WO 9941557 A1	19990819	EP9900962	19990211	F25J 3/04
WO 9941559 A1	19990819	EP9900633	19990201	F27B 15/10
WO 9941560 A1	19990819	IB9900221	19990208	F27D 1/18
WO 9941561 A2	19990819	DE9900334	19990203	F27D 3/00
WO 9941562 A1	19990819	US9818357	19980903	F28D 19/04
WO 9941564 A1	19990819	US9902327	19990202	F42B 7/06
WO 9941565 A1	19990819	CA9900136	19990216	G01B 7/16
WO 9941567 A1	19990819	DE9900169	19990125	G01B 11/04
WO 9941569 A1	19990819	US9816076	19980731	G01D 3/02
WO 9941574 A1	19990819	IL9900087	19990210	G01G 7/06
WO 9941578 A1	19990819	US9903098	19990212	G01J 3/42
WO 9941579 A1	19990819	FR9900308	19990211	G01M 1/32
WO 9941581 A1	19990819	EP9900990	19990216	G01M 3/28
WO 9941587 A1	19990819	EP9900917	19990212	G01N 11/14
WO 9941589 A1	19990819	GB9900296	19990128	G01N 21/25
WO 9941590 A1	19990819	FI9900098	19990210	G01N 21/35
WO 9941591 A1	19990819	GB9900367	19990204	G01N 21/35
WO 9941592 A1	19990819	SE9900145	19990204	G01N 21/35
WO 9941593 A1	19990819	CA9800929	19980930	G01N 21/49
WO 9941596 A1	19990819	HU9900012	19990210	G01N 21/86
WO 9941597 A2	19990819	US9903077	19990211	G01N 23/04
WO 9941598 A1	19990819	GB9900430	19990211	G01N 27/12
WO 9941600 A1	19990819	US9903206	19990215	G01N 29/26
WO 9941605 A1	19990819	CA9900130	19990212	G01N 33/04
WO 9941606 A1	19990819	NL9900057	19990204	G01N 33/487
WO 9941608 A2	19990819	GB9900440	19990212	G01N 33/50
WO 9941611 A1	19990819	IT9900032	19990212	G01N 33/569
WO 9941612 A1	19990819	GB9900458	19990215	G01N 33/574
WO 9941613 A1	19990819	US9903073	19990212	G01N 33/58
WO 9941614 A2	19990819	GB9900467	19990216	G01N 33/68
WO 9941615 A1	19990819	US9902792	19990209	G01N 33/86
WO 9941621 A2	19990819	GB9900409	19990210	G01R 31/309
WO 9941622 A1	19990819	EP9900661	19990202	G01S 17/02
WO 9941628 A1	19990819	GB9900461	19990215	G02B 6/287
WO 9941631 A1	19990819	US9804315	19980305	G02B 17/08
WO 9941632 A1	19990819	US9901492	19990122	G02B 27/00
WO 9941633 A1	19990819	EP9900708	19990203	G02C 7/00
WO 9941639 A1	19990819	GB9900436	19990212	G02F 1/29
WO 9941643 A1	19990819	US9902935	19990210	G03G 5/06
WO 9941647 A1	19990819	US9802407	19980211	G04B 47/00
WO 9941653 A2	19990819	US9902676	19990208	G06F
WO 9941654 A1	19990819	US9802635	19980213	G06F 1/00

1		2		3
WO 9941657 A1	19990819	JP9804582	19981012	G06F 9/06
WO 9941658 A1	19990819	JP9805079	19981111	G06F 9/06
WO 9941661 A1	19990819	US9902575	19990205	G06F 9/40
WO 9941663 A1	19990819	US9901328	19990122	G06F 9/445
WO 9941664 A1	19990819	US9902965	19990212	G06F 11/14
WO 9941665 A1	19990819	FI9900066	19990129	G06F 11/22
WO 9941666 A1	19990819	US9901885	19990128	G06F 12/00
WO 9941667 A1	19990819	US9901942	19990128	G06F 12/00
WO 9941668 A1	19990819	GB9900237	19990122	G06F 12/02
WO 9941670 A1	19990819	US9902092	19990201	G06F 12/16
WO 9941671 A1	19990819	US9827832	19981230	G06F 13/00
WO 9941672 A1	19990819	US9902957	19990212	G06F 13/00
WO 9941674 A1	19990819	SG9800012	19980216	G06F 13/30
WO 9941675 A1	19990819	US9803017	19980212	G06F 15/00
WO 9941676 A1	19990819	US9901514	19990125	G06F 15/00
WO 9941677 A1	19990819	US9902774	19990210	G06F 15/00
WO 9941678 A1	19990819	FR9900351	19990216	G06F 15/02
WO 9941682 A2	19990819	US9902970	19990212	G06F 17/30
WO 9941684 A1	19990819	US9903028	19990211	G06F 17/30
WO 9941687 A2	19990819	US9901872	19990212	G06F 17/60
WO 9941688 A1	19990819	US9902487	19990208	G06F 17/60
WO 9941689 A1	19990819	US9902488	19990208	G06F 17/60
WO 9941690 A1	19990819	US9903099	19990212	G06F 17/60
WO 9941691 A1	19990819	US9818008	19980831	G06F 19/00
WO 9941692 A1	19990819	US9902649	19990208	G06F 19/00
WO 9941693 A1	19990819	US9902902	19990210	G06F 19/00
WO 9941695 A1	19990819	US9902616	19990208	G06K 5/00
WO 9941696 A1	19990819	SE9900195	19990215	G06K 9/00
WO 9941697 A1	19990819	US9902954	19990211	G06K 9/36
WO 9941699 A1	19990819	JP9900581	19990210	G06K 19/00
WO 9941704 A1	19990819	US9903227	19990216	G06T 15/00
WO 9941705 A1	19990819	US9903225	19990216	G06T 15/10
WO 9941706 A1	19990819	US9903270	19990217	G06T 15/10
WO 9941707 A1	19990819	GB9900395	19990208	G07C 1/10
WO 9941710 A1	19990819	EP9800793	19980212	G07D 7/00
WO 9941716 A1	19990819	AU9900085	19990212	G07F 11/16
WO 9941719 A1	19990819	EP9800724	19980210	G07F 17/32
WO 9941721 A1	19990819	US9902894	19990211	G08B 13/187
WO 9941722 A1	19990819	SE9900181	19990212	G08B 15/00
WO 9941723 A1	19990819	US9902896	19990211	G08B 21/00
WO 9941724 A1	19990819	GB9900426	19990211	G08B 25/08
WO 9941725 A1	19990819	GB9900274	19990211	G08B 26/00
WO 9941727 A1	19990819	ES9800025	19980210	G09F 3/10
WO 9941729 A1	19990819	SI9900003	19990205	G09F 11/02
WO 9941731 A1	19990819	US9901697	19990128	G09G 1/16
WO 9941732 A2	19990819	US9903374	19990217	G09G 3/00
WO 9941733 A1	19990819	US9903061	19990211	G09G 3/36
WO 9941744 A1	19990819	US9902389	19990203	G11B 20/00
WO 9941746 A1	19990819	FR9900233	19990203	G11B 23/50
WO 9941747 A1	19990819	US9902765	19990210	G11B 25/04
WO 9941748 A1	19990819	US9902880	19990210	G11B 25/04
WO 9941752 A1	19990819	GB9900246	19990210	G21C 19/48
WO 9941753 A1	19990819	EP9900972	19990215	G21D 1/00
WO 9941767 A1	19990819	US9902948	19990210	H01J 61/06
WO 9941769 A1	19990819	GB9900420	19990210	H01J 61/56
WO 9941770 A2	19990819	US9901555	19990125	H01L
WO 9941772 A2	19990819	SE9900146	19990204	H01L 21/00
WO 9941779 A1	19990819	US9902625	19990208	H01L 21/76
WO 9941787 A1	19990819	US9903381	19990217	H01L 25/16

1		2		3
WO 9941794 A1	19990819	US9902927	19990210	H01M 4/32
WO 9941799 A1	19990819	US9903355	19990217	H01P 7/08
WO 9941800 A1	19990819	KR9900042	19990128	H01Q 1/08
WO 9941801 A1	19990819	KR9900065	19990211	H01Q 1/10
WO 9941803 A1	19990819	GB9900469	19990215	H01Q 11/08
WO 9941805 A2	19990819	US9903446	19990217	H01R
WO 9941808 A1	19990819	GB9900411	19990210	H01R 13/622
WO 9941809 A1	19990819	GB9900463	19990215	H01R 21/22
WO 9941814 A1	19990819	US9903122	19990212	H02G 3/28
WO 9941815 A2	19990819	GB9900459	19990215	H02G 5/06
WO 9941816 A1	19990819	DE9900373	19990211	H02J 1/10
WO 9941817 A1	19990819	DE9900374	19990211	H02J 1/10
WO 9941823 A1	19990819	DE9900324	19990208	H02K 17/16
WO 9941826 A1	19990819	IL9900086	19990210	H02M 1/12
WO 9941827 A1	19990819	US9903116	19990211	H02M 3/335
WO 9941828 A1	19990819	US9903177	19990212	H02M 7/521
WO 9941829 A2	19990819	KR9900069	19990209	H02P
WO 9941830 A1	19990819	US9903065	19990212	H02P 7/62
WO 9941831 A1	19990819	US9902968	19990212	H03F 21/00
WO 9941834 A1	19990819	GB9900443	19990212	H03K 3/84
WO 9941842 A1	19990819	FI9900048	19990125	H04B 1/40
WO 9941845 A1	19990819	FI9900107	19990211	H04B 1/69
WO 9941846 A1	19990819	US9901869	19990210	H04B 1/707
WO 9941847 A1	19990819	US9902281	19990203	H04B 1/707
WO 9941848 A1	19990819	SE9900135	19990202	H04B 3/23
WO 9941849 A1	19990819	AU9900084	19990211	H04B 7/00
WO 9941850 A2	19990819	FI9900110	19990212	H04B 7/005
WO 9941851 A1	19990819	SE9900170	19990209	H04B 7/02
WO 9941852 A1	19990819	SE9900182	19990212	H04B 7/02
WO 9941854 A1	19990819	SE9900169	19990209	H04B 7/26
WO 9941857 A2	19990819	F19900115	19990212	H04B 10/12
WO 9941858 A1	19990819	US9902766	19990210	H04B 10/135
WO 9941863 A1	19990819	US9902602	19990205	H04J 3/22
WO 9941864 A1	19990819	US9902148	19990201	H04J 3/26
WO 9941868 A1	19990819	FI9900114	19990212	H04J 14/02
WO 9941870 A1	19990819	US9903367	19990217	H04J 14/08
WO 9941871 A1	19990819	US9902838	19990210	H04L 1/04
WO 9941872 A1	19990819	SE9900171	19990209	H04L 1/12
WO 9941873 A1	19990819	FI9900116	19990212	H04L 7/00
WO 9941874 A1	19990819	IB9900328	19990212	H04L 9/00
WO 9941875 A1	19990819	US9902278	19990203	H04L 9/00
WO 9941876 A1	19990819	SE9900155	19990205	H04L 9/08
WO 9941877 A2	19990819	FI9900113	19990212	H04L 9/14
WO 9941880 A1	19990819	US9902823	19990210	H04L 12/16
WO 9941884 A1	19990819	IB9900279	19990216	H04L 12/56
WO 9941885 A1	19990819	FR9900306	19990211	H04L 12/66
WO 9941893 A1	19990819	US9902988	19990212	H04M 3/00
WO 9941894 A1	19990819	AU9900088	19990215	H04M 3/42
WO 9941896 A1	19990819	GB9900394	19990208	H04M 3/56
WO 9941899 A1	19990819	US9902864	19990210	H04M 15/00
WO 9941903 A1	19990819	US9901439	19990125	H04N 5/268
WO 9941904 A1	19990819	JP9900561	19990210	H04N 5/335
WO 9941907 A1	19990819	IB9900303	19990211	H04N 5/913
WO 9941908 A1	19990819	IB9900288	19990208	H04N 7/00
WO 9941913 A1	19990819	IB9900280	19990208	H04N 7/52
WO 9941918 A1	19990819	SE9900125	19990129	H04Q 7/22
WO 9941919 A2	19990819	CH9900070	19990215	H04Q 7/32
WO 9941920 A1	19990819	FI9900094	19990209	H04Q 7/32
WO 9941921 A1	19990819	IB9900265	19990215	H04Q 7/32

1	2	3
WO 9941924 A1	19990819	US9827376 19981223 H04Q 7/34
WO 9941925 A1	19990819	EP9800866 19980216 H04Q 7/38
WO 9941926 A2	19990819	FI9900106 19990211 H04Q 7/38
WO 9941927 A2	19990819	FI9900117 19990212 H04Q 7/38
WO 9941928 A1	19990819	FI9900089 19990208 H04Q 7/38
WO 9941929 A2	19990819	FI9900099 19990210 H04Q 7/38
WO 9941930 A1	19990819	KR9900073 19990212 H04Q 7/38
WO 9941931 A1	19990819	SE9900104 19990126 H04Q 7/38
WO 9941932 A1	19990819	SE9900153 19990205 H04Q 7/38
WO 9941933 A1	19990819	SE9900165 19990209 H04Q 7/38
WO 9941934 A1	19990819	US9903088 19990212 H04Q 7/38
WO 9941935 A2	19990819	DE9900008 19990104 H04Q 11/00
WO 9941938 A2	19990819	US9903017 19990212 H04R
WO 9941939 A1	19990819	GB9900404 19990209 H04R 7/06
WO 9941942 A1	19990819	FR9900255 19990205 H04R 23/00
WO 9941944 A1	19990819	US9901481 19990211 H04R 25/00
WO 9941945 A1	19990819	US9901482 19990211 H04R 25/00
WO 9941946 A1	19990819	US9902446 19990205 H04R 25/00
WO 9941948 A1	19990819	GB9803613 19981203 H05B 3/56
WO 9941949 A2	19990819	DK9900061 19990210 H05B 6/12
WO 9941950 A2	19990819	DK9900063 19990210 H05B 6/12
WO 9941966 A1	19990826	US9903696 19990219 A01D 34/73
WO 9941968 A1	19990826	US9803254 19980220 A01G 1/04
WO 9941969 A1	19990826	US9903571 19990222 A01G 1/04
WO 9941970 A1	19990826	FI9900141 19990223 A01G 9/00
WO 9941971 A1	19990826	US9803418 19980223 A01G 13/00
WO 9941972 A1	19990826	FI9800158 19980223 A01G 23/08
WO 9941973 A1	19990826	NL9900094 19990222 A01G 27/00
WO 9941974 A1	19990826	US9903429 19990217 A01H 1/00
WO 9941975 A1	19990826	US9903517 19990218 A01H 1/06
WO 9941976 A2	19990826	IE9900010 19990219 A01K
WO 9941978 A1	19990826	IB9900250 19990212 A01K 45/00
WO 9941979 A1	19990826	CH9900039 19990129 A01K 61/00
WO 9941981 A1	19990826	US9903667 19990219 A01N 1/00
WO 9941982 A1	19990826	EP9900843 19990209 A01N 25/10
WO 9941983 A1	19990826	US9803261 19980220 A01N 25/34
WO 9941984 A1	19990826	US9903702 19990219 A01N 37/18
WO 9941985 A1	19990826	US9903777 19990223 A01N 37/18
WO 9941986 A1	19990826	EP9900875 19990210 A01N 51/00
WO 9941987 A1	19990826	EP9900878 19990210 A01N 51/00
WO 9941988 A1	19990826	FR9900374 19990219 A21C 9/06
WO 9941989 A1	19990826	US9903875 19990223 A22B 5/08
WO 9941991 A1	19990826	US9903607 19990219 A22C 25/16
WO 9941992 A1	19990826	US9903701 19990219 A23D 9/00
WO 9941993 A1	19990826	US9903110 19990216 A23G 3/00
WO 9941994 A1	19990826	EP9900800 19990218 A23G 9/02
WO 9941995 A1	19990826	EP9900975 19990212 A23G 9/02
WO 9941996 A1	19990826	SE9900231 19990219 A23K 1/16
WO 9941997 A1	19990826	BR9900016 19990219 A23L 1/16
WO 9941998 A1	19990826	US9902522 19990202 A23L 1/164
WO 9942000 A1	19990826	IB9900227 19990210 A23L 1/217
WO 9942001 A1	19990826	EP9808568 19981230 A23L 1/29
WO 9942002 A1	19990826	US9803347 19980220 A23L 1/304
WO 9942003 A1	19990826	FR9900369 19990218 A23L 3/015
WO 9942004 A1	19990826	EP9901022 19990217 A23P 1/10
WO 9942005 A1	19990826	EP9900797 19990206 A23P 1/14
WO 9942006 A1	19990826	US9900782 19990114 A24D 3/06
WO 9942007 A1	19990826	RU9800252 19980804 A24F 3/16
WO 9942009 A1	19990826	US9803266 19980220 A41B 1/00

1		2		3
WO 9942013 A1	19990826	CN9900015	19990209	A43D 8/28
WO 9942014 A1	19990826	DE9900435	19990217	A45D 29/02
WO 9942015 A1	19990826	IB9900352	19990217	A45D 29/02
WO 9942016 A1	19990826	US9901033	19990115	A45D 40/04
WO 9942017 A1	19990826	US9817427	19980825	A45F 3/08
WO 9942019 A2	19990826	CA9900133	19990212	A46D 1/08
WO 9942021 A1	19990826	US9902771	19990210	A47C 20/04
WO 9942022 A1	19990826	US9901369	19990121	A47C 31/00
WO 9942023 A1	19990826	ES9800040	19980223	A47F 7/00
WO 9942024 A1	19990826	GB9900402	19990209	A47G 1/06
WO 9942026 A1	19990826	US9903873	19990223	A47J 37/00
WO 9942027 A1	19990826	FR9800692	19980406	A47K 11/02
WO 9942028 A1	19990826	US9903656	19990219	A61B 1/00
WO 9942029 A1	19990826	US9903559	19990219	A61B 1/04
WO 9942030 A1	19990826	US9903653	19990219	A61B 1/04
WO 9942032 A1	19990826	US9903501	19990217	A61B 5/0484
WO 9942033 A1	19990826	EP9900949	19990215	A61B 5/087
WO 9942034 A2	19990826	US9903239	19990216	A61B 6/00
WO 9942035 A1	19990826	US9903985	19990223	A61B 6/00
WO 9942037 A1	19990826	US9903339	19990217	A61B 17/00
WO 9942038 A1	19990826	US9903495	19990218	A61B 17/12
WO 9942039 A1	19990826	US9902271	19990203	A61B 17/20
WO 9942042 A1	19990826	IB9900395	19990223	A61B 17/36
WO 9942044 A1	19990826	US9903752	19990219	A61B 17/39
WO 9942045 A1	19990826	US9903764	19990219	A61B 17/39
WO 9942046 A1	19990826	US9903768	19990219	A61B 17/39
WO 9942047 A1	19990826	US9903769	19990219	A61B 17/39
WO 9942049 A1	19990826	US9903592	19990219	A61B 17/56
WO 9942050 A1	19990826	JP9900704	19990218	A61B 17/58
WO 9942053 A1	19990826	GB9900545	19990223	A61B 17/74
WO 9942054 A1	19990826	IL9900100	19990217	A61C 1/00
WO 9942055 A1	19990826	US9903357	19990217	A61C 3/14
WO 9942059 A2	19990826	US9903544	19990219	A61F 2/06
WO 9942065 A1	19990826	US9903435	19990218	A61F 5/56
WO 9942066 A1	19990826	CA9900139	19990216	A61F 13/15
WO 9942067 A1	19990826	IB9900225	19990210	A61F 13/15
WO 9942068 A1	19990826	IB9900226	19990210	A61F 13/15
WO 9942070 A1	19990826	US9820265	19980928	A61G 5/10
WO 9942071 A1	19990826	AU9800100	19980218	A61H 1/00
WO 9942073 A1	19990826	UA9800004	19980219	A61H 39/00
WO 9942074 A1	19990826	GB9900499	19990218	A61J 9/00
WO 9942075 A2	19990826	US9902949	19990210	A61K
WO 9942076 A2	19990826	US9903268	19990217	A61K
WO 9942077 A2	19990826	US9903309	19990218	A61K
WO 9942078 A2	19990826	EP9900877	19990210	A61K 6/00
WO 9942079 A2	19990826	US9903588	19990219	A61K 6/00
WO 9942080 A2	19990826	US9903651	19990219	A61K 6/00
WO 9942081 A1	19990826	EP9806668	19981021	A61K 7/155
WO 9942083 A1	19990826	US9808661	19980430	A61K 9/00
WO 9942084 A1	19990826	US9902859	19990210	A61K 9/10
WO 9942085 A1	19990826	IB9900249	19990212	A61K 9/127
WO 9942086 A1	19990826	EP9900994	19990216	A61K 9/16
WO 9942087 A2	19990826	HU9900013	19990219	A61K 9/52
WO 9942088 A2	19990826	EP9901153	19990223	A61K 31/00
WO 9942089 A2	19990826	EP9900886	19990211	A61K 31/00
WO 9942090 A2	19990826	GB9900502	19990218	A61K 31/00
WO 9942095 A1	19990826	DE9900428	19990217	A61K 31/135
WO 9942096 A1	19990826	JP9900784	19990223	A61K 31/16
WO 9942097 A1	19990826	US9903934	19990224	A61K 31/16

1		2		3
WO 9942099 A1	19990826	US9903936	19990224	A61K 31/16
WO 9942100 A1	19990826	JP9900772	19990222	A61K 31/30
WO 9942101 A1	19990826	US9903120	19990212	A61K 31/34
WO 9942102 A1	19990826	US9903906	19990223	A61K 31/405
WO 9942106 A1	19990826	JP9900728	19990218	A61K 31/47
WO 9942107 A1	19990826	US9903373	19990217	A61K 31/495
WO 9942108 A1	19990826	DE9900353	19990210	A61K 31/565
WO 9942109 A1	19990826	EP9901023	19990218	A61K 31/565
WO 9942110 A1	19990826	US9903441	19990218	A61K 31/565
WO 9942111 A1	19990826	IS9900003	19990216	A61K 31/715
WO 9942113 A1	19990826	CA9801190	19981222	A61K 35/74
WO 9942115 A1	19990826	EP9901176	19990223	A61K 35/78
WO 9942116 A1	19990826	US9903937	19990224	A61K 37/02
WO 9942117 A1	19990826	US9902872	19990210	A61K 38/00
WO 9942118 A2	19990826	US9903265	19990217	A61K 38/00
WO 9942119 A1	19990826	US9903350	19990217	A61K 38/00
WO 9942121 A1	19990826	US9903561	19990219	A61K 38/00
WO 9942124 A1	19990826	US9903052	19990211	A61K 38/13
WO 9942125 A1	19990826	GB9900511	19990218	A61K 38/15
WO 9942126 A1	19990826	US9902873	19990210	A61K 38/16
WO 9942127 A2	19990826	US9903910	19990223	A61K 38/17
WO 9942129 A1	19990826	US9901880	19990218	A61K 39/00
WO 9942130 A1	19990826	CA9900157	19990223	A61K 39/385
WO 9942131 A1	19990826	US9902396	19990203	A61K 39/395
WO 9942132 A1	19990826	US9902775	19990210	A61K 39/395
WO 9942133 A1	19990826	US9903566	19990219	A61K 39/395
WO 9942136 A1	19990826	CA9900161	19990223	A61K 47/48
WO 9942137 A2	19990826	IB9900294	19990218	A61K 48/00
WO 9942138 A1	19990826	US9903358	19990217	A61K 48/00
WO 9942139 A2	19990826	EP9900853	19990209	A61K 49/00
WO 9942140 A1	19990826	US9902582	19990205	A61K 49/00
WO 9942141 A1	19990826	IB9900267	19990215	A61L 2/08
WO 9942142 A1	19990826	US9900992	19990119	A61L 2/08
WO 9942143 A1	19990826	US9903404	19990218	A61L 2/20
WO 9942144 A1	19990826	US9903510	19990218	A61L 2/20
WO 9942146 A1	19990826	GB9900533	19990222	A61L 25/00
WO 9942147 A1	19990826	US9903977	19990223	A61L 27/00
WO 9942149 A2	19990826	US9903203	19990216	A61M
WO 9942150 A1	19990826	US9903604	19990219	A61M 5/00
WO 9942151 A1	19990826	GB9900508	19990218	A61M 5/168
WO 9942153 A1	19990826	GB9803415	19981113	A61M 15/00
WO 9942154 A1	19990826	GB9900532	19990219	A61M 15/00
WO 9942156 A1	19990826	US9903982	19990223	A61M 25/00
WO 9942157 A2	19990826	US9903546	19990219	A61M 25/01
WO 9942158 A2	19990826	US9903547	19990219	A61M 25/01
WO 9942159 A1	19990826	IL9900104	19990218	A61M 25/10
WO 9942160 A1	19990826	US9902484	19990208	A61M 25/10
WO 9942161 A2	19990826	US9903545	19990219	A61M 25/10
WO 9942163 A1	19990826	US9903548	19990219	A61M 29/02
WO 9942164 A1	19990826	US9903591	19990219	A61M 29/02
WO 9942165 A1	19990826	US9903565	19990220	A61M 36/06
WO 9942168 A2	19990826	US9903947	19990224	A61N
WO 9942174 A1	19990826	FR9900382	19990219	A61N 1/30
WO 9942176 A1	19990826	US9902272	19990203	A61N 5/00
WO 9942177 A1	19990826	US9903600	19990219	A61N 5/00
WO 9942178 A1	19990826	CA9900156	19990222	A61N 5/06
WO 9942181 A1	19990826	US9904027	19990224	A62C 13/76
WO 9942182 A1	19990826	US9803050	19980219	A62D 3/00
WO 9942183 A1	19990826	AT9900039	19990215	A63B 23/04

1		2		3
WO 9942186 A1	19990826	GB9900495	19990218	A63F 3/00
WO 9942187 A1	19990826	NO9900053	19990218	A63F 9/22
WO 9942188 A1	19990826	US9903523	19990218	A63G 1/16
WO 9942190 A1	19990826	FR9802305	19981028	A63H 33/08
WO 9942191 A1	19990826	US9903515	19990218	B01D 9/00
WO 9942193 A1	19990826	US9903293	19990216	B01D 15/08
WO 9942195 A1	19990826	SE9900081	19990120	B01D 33/21
WO 9942196 A1	19990826	SE9900211	19990217	B01D 39/16
WO 9942198 A1	19990826	GB9900507	19990218	B01D 45/12
WO 9942199 A1	19990826	FR9900317	19990212	B01D 46/24
WO 9942200 A1	19990826	US9903970	19990224	B01D 47/00
WO 9942201 A1	19990826	US9903971	19990224	B01D 53/48
WO 9942202 A1	19990826	GB9900419	19990210	B01D 53/94
WO 9942203 A2	19990826	EP9900437	19990123	B01D 61/16
WO 9942205 A1	19990826	US9902490	19990208	B01F 11/00
WO 9942206 A1	19990826	IB9900183	19990202	B01F 17/00
WO 9942209 A1	19990826	JP9900707	19990218	B01J 19/00
WO 9942210 A1	19990826	US9904033	19990224	B01J 19/10
WO 9942212 A1	19990826	US9901807	19990127	B01J 23/52
WO 9942213 A1	19990826	US9903865	19990223	B01J 27/22
WO 9942214 A1	19990826	GB9900527	19990219	B01J 33/00
WO 9942215 A1	19990826	FI9900142	19990223	B01L 7/00
WO 9942216 A1	19990826	US9903575	19990219	B01L 11/00
WO 9942217 A1	19990826	BE9900024	19990218	B02C 17/18
WO 9942218 A1	19990826	CA9900137	19990217	B03B 9/02
WO 9942219 A1	19990826	US9903579	19990219	B03C 1/035
WO 9942222 A1	19990826	SE9801631	19980915	B05C 17/02
WO 9942224 A1	19990826	EP9900865	19990210	B07B 4/02
WO 9942226 A1	19990826	DE9900134	19990120	B08B 3/02
WO 9942228 A1	19990826	US9803401	19980220	B08B 7/00
WO 9942231 A1	19990826	US9903689	19990218	B09B 3/00
WO 9942233 A1	19990826	JP9900695	19990217	B21D 5/02
WO 9942234 A1	19990826	CA9900097	19990212	B21D 39/04
WO 9942236 A1	19990826	CA9900145	19990216	B22D 11/06
WO 9942238 A1	19990826	US9803140	19980218	B23B 1/00
WO 9942239 A1	19990826	NL9900078	19990216	B23C 3/12
WO 9942240 A1	19990826	US9901490	19990218	B23D 15/00
WO 9942242 A1	19990826	ES9900042	19990218	B23K 26/00
WO 9942244 A1	19990826	US9903616	19990218	B23P 19/00
WO 9942246 A1	19990826	GB9900542	19990222	B23Q 5/38
WO 9942247 A1	19990826	US9903376	19990217	B24B 3/52
WO 9942248 A1	19990826	GB9900355	19990219	B24B 9/00
WO 9942249 A1	19990826	GB9900494	19990217	B24B 21/20
WO 9942250 A1	19990826	US9903326	19990217	B24D 3/34
WO 9942251 A1	19990826	US9813538	19980629	B24D 5/16
WO 9942252 A1	19990826	EP9900182	19990114	B25E 23/14
WO 9942254 A1	19990826	EP9901097	19990219	B25G 3/18
WO 9942260 A1	19990826	EP9900927	19990212	B26D 7/01
WO 9942263 A1	19990826	EP9900705	19990203	B27G 19/04
WO 9942264 A1	19990826	US9803265	19980220	B27K 3/02
WO 9942267 A1	19990826	EP9900907	19990212	B28D 1/06
WO 9942268 A1	19990826	NL9900091	19990219	B29B 15/10
WO 9942270 A1	19990826	US9901566	19990125	B29C 33/38
WO 9942272 A1	19990826	US9812369	19980612	B29C 43/28
WO 9942273 A1	19990826	DE9803629	19981210	B29C 44/12
WO 9942274 A1	19990826	CA9900131	19990215	B29C 45/28
WO 9942275 A1	19990826	CA9900126	19990219	B29C 45/64
WO 9942277 A1	19990826	US9723240	19980223	B29C 49/20
WO 9942279 A1	19990826	NL9900079	19990216	B29C 57/04

1		2		3
WO 9942283 A1	19990826	FR9900395	19990222	B32B 17/10
WO 9942285 A1	19990826	EP9901001	19990216	B32B 27/08
WO 9942287 A1	19990826	EP9901002	19990216	B32B 27/34
WO 9942289 A1	19990826	US9903385	19990217	B32B 35/00
WO 9942290 A1	19990826	IL9800086	19980223	B41F 21/10
WO 9942293 A1	19990826	US9813827	19980702	B41J 2/175
WO 9942295 A1	19990826	US9903788	19990222	B41M 3/14
WO 9942297 A1	19990826	FR9900364	19990218	B41M 5/04
WO 9942300 A1	19990826	US9803417	19980223	B42D 15/00
WO 9942301 A1	19990826	US9903150	19990216	B42D 15/00
WO 9942303 A1	19990826	US9903586	19990219	B43K 25/00
WO 9942304 A1	19990826	EP9804204	19980707	B43K 25/02
WO 9942305 A1	19990826	CA9900162	19990223	B43M 3/04
WO 9942307 A1	19990826	EP9900906	19990212	B60C 11/01
WO 9942308 A1	19990826	GB9900544	19990223	B60C 23/04
WO 9942310 A1	19990826	SI9900005	19990219	B60C 27/14
WO 9942312 A1	19990826	CA9900074	19990208	B60G 7/02
WO 9942313 A1	19990826	EP9901096	19990219	B60G 9/02
WO 9942321 A1	19990826	US9903620	19990219	B60N 2/00
WO 9942323 A1	19990826	FI9900069	19990202	B60P 1/54
WO 9942324 A1	19990826	SE9900250	19990223	B60Q 1/04
WO 9942325 A1	19990826	US9815211	19980723	B60Q 1/26
WO 9942326 A2	19990826	US9825016	19981123	B60R
WO 9942328 A2	19990826	US9902773	19990210	B60R
WO 9942332 A1	19990826	US9901728	19990128	B60R 21/16
WO 9942333 A1	19990826	US9900508	19990108	B60R 21/16
WO 9942334 A1	19990826	US9901257	19990121	B60R 21/18
WO 9942336 A1	19990826	US9901055	19990119	B60R 21/20
WO 9942337 A1	19990826	US9901121	19990119	B60R 21/20
WO 9942338 A2	19990826	US9901260	19990121	B60R 21/26
WO 9942339 A1	19990826	US9902772	19990210	B60R 21/26
WO 9942340 A1	19990826	US9900456	19990108	B60R 21/26
WO 9942342 A1	19990826	US9900349	19990107	B60R 22/28
WO 9942344 A1	19990826	EP9901082	19990219	B60R 25/00
WO 9942349 A1	19990826	US9903538	19990219	B60T 8/40
WO 9942352 A2	19990826	KR9900082	19990220	B62D
WO 9942353 A1	19990826	EP9901069	19990218	B62J 1/00
WO 9942354 A1	19990826	CN9800020	19980218	B62K 15/00
WO 9942355 A1	19990826	CN9800021	19980218	B62K 15/00
WO 9942356 A1	19990826	CN9800022	19980218	B62K 15/00
WO 9942358 A1	19990826	NO9900041	19990208	B63B 27/34
WO 9942359 A1	19990826	GB9900268	19990126	B63C 9/06
WO 9942360 A1	19990826	US9903627	19990219	B63H 1/28
WO 9942361 A1	19990826	US9803206	19980218	B63H 11/103
WO 9942362 A1	19990826	US9903445	19990218	B64C 1/00
WO 9942363 A1	19990826	GB9900498	19990218	B64C 25/14
WO 9942364 A1	19990826	CA9900146	19990218	B64D 1/22
WO 9942365 A1	19990826	SE9900213	19990217	B64D 9/00
WO 9942368 A1	19990826	EP9901043	19990217	B65B 43/12
WO 9942371 A1	19990826	DE9900506	19990218	B65B 63/02
WO 9942372 A1	19990826	JP9900173	19990120	B65C 11/00
WO 9942373 A1	19990826	FR9900347	19990216	B65D 5/42
WO 9942374 A1	19990826	NL9900087	19990218	B65D 5/44
WO 9942375 A1	19990826	GB9900326	19990217	B65D 5/74
WO 9942376 A1	19990826	US9903332	19990217	B65D 25/00
WO 9942378 A1	19990826	JP9900754	19990219	B65D 25/22
WO 9942379 A1	19990826	GB9900523	19990219	B65D 30/18
WO 9942382 A1	19990826	US9903690	19990218	B65D 71/00
WO 9942383 A1	19990826	US9903187	19990216	B65D 71/12

1		2		3
WO 9942387 A1	19990826	EP9901106	19990220	B65D 85/10
WO 9942390 A1	19990826	US9803324	19980218	B65G 39/16
WO 9942391 A2	19990826	US9903699	19990219	B65G 47/68
WO 9942392 A1	19990826	FI9900124	19990217	B65H 18/26
WO 9942393 A1	19990826	IT9900028	19990208	B65H 19/30
WO 9942395 A1	19990826	FI9900134	19990219	B65H 23/025
WO 9942396 A1	19990826	US9812494	19980615	B65H 27/00
WO 9942399 A1	19990826	NL9900095	19990223	B66B 9/08
WO 9942400 A2	19990826	US9900796	19990114	B66D
WO 9942401 A1	19990826	US9900734	19990113	B67D 5/32
WO 9942404 A1	19990826	EP9900890	19990211	C01G 51/00
WO 9942405 A1	19990826	US9903383	19990217	C02F 1/28
WO 9942406 A1	19990826	US9903855	19990222	C02F 1/32
WO 9942410 A1	19990826	NL9900093	19990222	C02F 5/10
WO 9942412 A1	19990826	EP9900522	19990127	C03B 11/06
WO 9942413 A1	19990826	SI9900004	19990216	C03B 37/05
WO 9942414 A1	19990826	US9903410	19990217	C03C 17/36
WO 9942416 A1	19990826	US9903759	19990219	C04B 7/36
WO 9942417 A1	19990826	US9903412	19990217	C04B 18/06
WO 9942418 A1	19990826	JP9900777	19990222	C04B 28/18
WO 9942419 A1	19990826	US9825930	19981207	C04B 35/10
WO 9942420 A1	19990826	US9903514	19990218	C04B 35/486
WO 9942422 A2	19990826	US9903425	19990217	C05F
WO 9942423 A1	19990826	DK9800069	19980220	C05F 3/00
WO 9942424 A1	19990826	FR9900381	19990219	C07B 37/04
WO 9942425 A1	19990826	EP9901005	19990216	C07C 15/44
WO 9942426 A1	19990826	EP9901006	19990216	C07C 15/44
WO 9942427 A1	19990826	FI9900137	19990219	C07C 43/23
WO 9942428 A1	19990826	US9901608	19990126	C07C 45/27
WO 9942429 A1	19990826	US9903660	19990219	C07C 49/497
WO 9942430 A1	19990826	US9900843	19990114	C07C 51/31
WO 9942432 A1	19990826	DK9900067	19990215	C07C 61/35
WO 9942434 A2	19990826	EP9900993	19990216	C07C213/00
WO 9942435 A2	19990826	EP9901131	19990222	C07C231/00
WO 9942436 A1	19990826	US9817633	19980826	C07C239/14
WO 9942437 A1	19990826	EP9900744	19990204	C07C277/08
WO 9942439 A1	19990826	EP9900965	19990213	C07C327/48
WO 9942440 A1	19990826	NL9900080	19990216	C07D201/08
WO 9942442 A1	19990826	JP9900703	19990218	C07D209/08
WO 9942443 A1	19990826	EP9900646	19990202	C07D209/48
WO 9942444 A1	19990826	EP9900931	19990212	C07D209/48
WO 9942445 A1	19990826	US9903694	19990219	C07D209/48
WO 9942446 A1	19990826	JP9900659	19990216	C07D211/26
WO 9942447 A1	19990826	GB9900304	19990216	C07D213/61
WO 9942448 A1	19990826	US9903608	19990219	C07D213/82
WO 9942449 A1	19990826	JP9900710	19990218	C07D233/60
WO 9942452 A1	19990826	JP9900688	19990217	C07D237/34
WO 9942453 A1	19990826	EP9900776	19990205	C07D239/60
WO 9942454 A1	19990826	EP9900950	19990213	C07D251/68
WO 9942455 A1	19990826	US9902947	19990210	C07D277/40
WO 9942456 A2	19990826	DK9900070	19990218	C07D285/24
WO 9942457 A2	19990826	EP9900951	19990213	C07D295/00
WO 9942458 A1	19990826	GB9900464	19990215	C07D295/12
WO 9942459 A1	19990826	JP9900650	19990216	C07D311/30
WO 9942460 A1	19990826	GB9900518	19990219	C07D319/08
WO 9942461 A1	19990826	US9826707	19981215	C07D401/04
WO 9942462 A1	19990826	EP9900914	19990212	C07D401/12
WO 9942463 A1	19990826	US9902581	19990205	C07D405/04
WO 9942464 A1	19990826	US9826706	19981215	C07D471/14

1		2		3
WO 9942468 A1	19990826	GB9900338	19990218	C07F 9/142
WO 9942470 A1	19990826	US9903458	19990218	C07H 21/04
WO 9942471 A1	19990826	CA9900150	19990219	C07J 9/00
WO 9942472 A1	19990826	US9901588	19990126	C07K 1/00
WO 9942474 A2	19990826	US9903692	19990219	C07K 1/00
WO 9942475 A1	19990826	US9902627	19990208	C07K 5/097
WO 9942476 A1	19990826	US9903850	19990222	C07K 7/50
WO 9942478 A2	19990826	US9904040	19990224	C07K 14/00
WO 9942479 A1	19990826	SE9900230	19990219	C07K 14/29
WO 9942480 A1	19990826	GB9800534	19980220	C07K 14/435
WO 9942482 A1	19990826	US9903915	19990223	C07K 14/62
WO 9942483 A1	19990826	IL9900095	19990216	C07K 14/705
WO 9942486 A1	19990826	US9903271	19990219	C07K 14/78
WO 9942487 A1	19990826	US9902492	19990204	C07K 17/00
WO 9942488 A1	19990826	US9903628	19990219	C08B 37/08
WO 9942489 A2	19990826	US9903676	19990219	C08F
WO 9942490 A1	19990826	EP9900804	19990206	C08F 2/24
WO 9942491 A1	19990826	EP9900771	19990205	C08F 4/46
WO 9942492 A1	19990826	GB9900362	19990204	C08F 4/60
WO 9942494 A1	19990826	EP9901087	19990219	C08F 8/30
WO 9942496 A1	19990826	EP9901065	19990218	C08F 8/42
WO 9942498 A1	19990826	EP9900766	19990205	C08F 12/04
WO 9942499 A1	19990826	EP9900773	19990205	C08F 12/04
WO 9942500 A1	19990826	US9903921	19990223	C08F 18/10
WO 9942501 A2	19990826	EP9900891	19990211	C08F 26/00
WO 9942502 A1	19990826	US9903632	19990219	C08F 32/08
WO 9942503 A1	19990826	EP9900803	19990206	C08F 36/04
WO 9942504 A1	19990826	SK9900002	19990217	C08F218/10
WO 9942506 A1	19990826	EP9900774	19990205	C08F297/04
WO 9942508 A1	19990826	US9903823	19990223	C08G 18/42
WO 9942510 A1	19990826	US9903771	19990219	C08G 61/08
WO 9942512 A1	19990826	EP9900837	19990209	C08G 63/668
WO 9942514 A1	19990826	EP9900805	19990206	C08G 69/44
WO 9942523 A1	19990826	JP9900813	19990223	C08L 71/12
WO 9942524 A1	19990826	US9812179	19980622	C08L 71/12
WO 9942526 A1	19990826	CA9900155	19990222	C08L 95/00
WO 9942527 A1	19990826	JP9900721	19990218	C08L 101/00
WO 9942528 A2	19990826	US9903923	19990223	C08L 101/00
WO 9942529 A1	19990826	US9903251	19990216	C09D 5/02
WO 9942530 A1	19990826	US9903253	19990216	C09D 5/02
WO 9942531 A1	19990826	US9903254	19990216	C09D 5/02
WO 9942532 A1	19990826	US9903582	19990218	C09D 11/00
WO 9942533 A1	19990826	US9903252	19990216	C09D167/08
WO 9942534 A1	19990826	US9903145	19990216	C09G 1/04
WO 9942535 A1	19990826	US9900991	19990119	C09J 4/00
WO 9942536 A1	19990826	US9813135	19980629	C09J 201/02
WO 9942537 A1	19990826	US9903143	19990216	C09K 3/14
WO 9942539 A1	19990826	GB9900298	19990128	C09K 7/02
WO 9942540 A1	19990826	NL9900089	19990219	C10J 3/04
WO 9942542 A1	19990826	EP9901003	19990216	C10M 143/12
WO 9942544 A1	19990826	GB9900484	19990219	C10M 169/06
WO 9942547 A1	19990826	US9903378	19990217	C11D 3/00
WO 9942548 A1	19990826	EP9900496	19990126	C11D 3/22
WO 9942549 A1	19990826	US9803280	19980219	C11D 3/37
WO 9942552 A1	19990826	IB9900326	19990223	C11D 3/395
WO 9942553 A1	19990826	US9903584	19990219	C11D 3/43
WO 9942554 A1	19990826	EP9900753	19990204	C11D 9/48
WO 9942556 A1	19990826	EP9806475	19981013	C11D 17/00
WO 9942557 A1	19990826	US9903669	19990219	C12M 1/26

1		2		3
WO 9942560 A1	19990826	SE9900232	19990219	C12N 1/16
WO 9942565 A1	19990826	EP9803261	19980602	C12N 9/00
WO 9942566 A1	19990826	DK9900068	19990217	C12N 9/20
WO 9942567 A1	19990826	DK9900066	19990215	C12N 9/28
WO 9942568 A1	19990826	IT9800275	19981013	C12N 9/78
WO 9942569 A1	19990826	IL9900110	19990222	C12N 15/00
WO 9942571 A1	19990826	FR9900376	19990219	C12N 15/11
WO 9942573 A1	19990826	CA9900128	19990219	C12N 15/12
WO 9942575 A2	19990826	EP9900995	19990216	C12N 15/12
WO 9942577 A2	19990826	GB9900546	19990223	C12N 15/12
WO 9942578 A2	19990826	US9902115	19990129	C12N 15/12
WO 9942579 A2	19990826	US9902463	19990205	C12N 15/12
WO 9942581 A1	19990826	US9903273	19990219	C12N 15/12
WO 9942583 A1	19990826	US9903585	19990219	C12N 15/12
WO 9942584 A1	19990826	US9903703	19990219	C12N 15/12
WO 9942585 A1	19990826	US9903908	19990223	C12N 15/12
WO 9942586 A2	19990826	US9903909	19990223	C12N 15/12
WO 9942587 A1	19990826	GB9900232	19990122	C12N 15/29
WO 9942588 A2	19990826	CA9900114	19990217	C12N 15/31
WO 9942589 A2	19990826	EP9901015	19990218	C12N 15/31
WO 9942590 A1	19990826	EP9901017	19990218	C12N 15/53
WO 9942592 A1	19990826	US9903181	19990216	C12N 15/54
WO 9942593 A1	19990826	US9903171	19990212	C12N 15/55
WO 9942594 A1	19990826	US9903176	19990212	C12N 15/55
WO 9942595 A1	19990826	US9903274	19990219	C12N 15/55
WO 9942596 A2	19990826	US9903879	19990223	C12N 15/55
WO 9942597 A1	19990826	US9903603	19990219	C12N 15/62
WO 9942598 A2	19990826	GB9900238	19990122	C12N 15/82
WO 9942600 A1	19990826	US9903197	19990216	C12N 15/82
WO 9942601 A1	19990826	IB9900808	19990217	C12P 17/06
WO 9942602 A2	19990826	EP9901025	19990217	C12P 17/18
WO 9942604 A1	19990826	US9903459	19990218	C12Q 1/00
WO 9942605 A1	19990826	US9903707	19990219	C12Q 1/00
WO 9942606 A1	19990826	US9903852	19990222	C12Q 1/00
WO 9942607 A1	19990826	US9904011	19990224	C12Q 1/00
WO 9942608 A1	19990826	US9904039	19990224	C12Q 1/00
WO 9942609 A1	19990826	EP9901058	19990218	C12Q 1/68
WO 9942610 A1	19990826	EP9900992	19990216	C12Q 1/68
WO 9942611 A1	19990826	GB9900504	19990218	C12Q 1/68
WO 9942613 A1	19990826	US9803253	19980220	C12Q 1/68
WO 9942614 A1	19990826	US9902682	19990208	C12Q 1/68
WO 9942619 A2	19990826	US9903700	19990219	C12Q 1/68
WO 9942620 A2	19990826	US9903704	19990219	C12Q 1/68
WO 9942621 A2	19990826	US9903754	19990219	C12Q 1/68
WO 9942624 A1	19990826	IB9900485	19990219	C21B 13/02
WO 9942625 A1	19990826	EP9901101	19990219	C21C 5/56
WO 9942626 A1	19990826	EP9901123	19990220	C21D 8/12
WO 9942627 A1	19990826	EP9901011	19990218	C22C 21/06
WO 9942628 A1	19990826	CA9900138	19990217	C22F 1/04
WO 9942629 A1	19990826	US9903516	19990218	C22F 1/10
WO 9942631 A1	19990826	ES9900043	19990218	C23C 4/12
WO 9942632 A1	19990826	GB9900528	19990219	C23C 4/14
WO 9942634 A1	19990826	US9901142	19990120	C23C 16/00
WO 9942635 A1	19990826	US9901149	19990120	C23C 16/00
WO 9942640 A1	19990826	FR9802920	19981230	C23F 11/02
WO 9942642 A1	19990826	US9902615	19990208	D01H 7/92
WO 9942645 A1	19990826	FR9900355	19990217	D04B 21/14
WO 9942648 A1	19990826	NL9900086	19990218	D06L 1/00
WO 9942650 A1	19990826	US9900676	19990112	D06P 1/64

1		2		3
WO 9942652 A1	19990826	US9903463	19990218	D21C 3/00
WO 9942653 A1	19990826	SE9900162	19990209	D21C 7/06
WO 9942655 A1	19990826	FI9900128	19990217	D21F 5/00
WO 9942656 A1	19990826	FI9900126	19990217	D21F 7/06
WO 9942657 A1	19990826	FR9900366	19990218	D21H 17/70
WO 9942658 A1	19990826	US9903698	19990219	D21H 21/36
WO 9942662 A1	19990826	DE9900470	19990216	E01C 11/24
WO 9942664 A1	19990826	DE9900479	19990220	E01C 19/48
WO 9942665 A1	19990826	AU9900092	19990217	E01C 21/00
WO 9942666 A2	19990826	US9903345	19990217	E02B
WO 9942667 A1	19990826	US9903583	19990218	E02B 1/98
WO 9942668 A1	19990826	SE9900228	19990219	E02B 5/08
WO 9942670 A1	19990826	NL9900037	19990120	E02F 3/36
WO 9942671 A1	19990826	IT9900035	19990217	E04B 1/343
WO 9942672 A1	19990826	DE9900468	19990216	E04B 1/76
WO 9942673 A2	19990826	US9903691	19990218	E04C
WO 9942674 A1	19990826	CH9900075	19990216	E04C 2/04
WO 9942675 A1	19990826	DE9900487	19990223	E04C 2/54
WO 9942676 A1	19990826	US9903613	19990218	E04C 3/12
WO 9942677 A1	19990826	EP9900490	19990126	E04C 3/2S4
WO 9942678 A1	19990826	DE9900469	19990216	E04C 5/04
WO 9942679 A1	19990826	DE9900451	19990218	E04D 1/30
WO 9942680 A1	19990826	CA9900147	19990218	E04F 13/08
WO 9942681 A1	19990826	AU9900104	19990222	E04F 15/02
WO 9942682 A1	19990826	SE9900224	19990218	E04G 1/36
WO 9942683 A1	19990826	FR9900368	19990218	E04H 1/12
WO 9942684 A1	19990826	ES9900044	19990219	E04H 5/02
WO 9942686 A1	19990826	EP9901016	19990218	E05B 47/00
WO 9942688 A1	19990826	EP9901019	19990218	E05B 49/00
WO 9942690 A1	19990826	DE9900444	19990217	E05F 1/00
WO 9942692 A1	19990826	CA9900148	19990218	E06B 3/54
WO 9942693 A1	19990826	EP9900454	19990123	E06B 3/663
WO 9942694 A1	19990826	AU9900097	19990222	E06B 9/52
WO 9942695 A1	19990826	EP9900997	19990216	E06C 7/16
WO 9942696 A1	19990826	US9903671	19990219	E21B 7/40
WO 9942699 A2	19990826	US9903423	19990216	E21B 23/00
WO 9942701 A1	19990826	US9903954	19990224	E21B 43/25
WO 9942705 A1	19990826	DE9803607	19981208	F01D 25/26
WO 9942706 A1	19990826	NZ9900020	19990219	F01K 3/20
WO 9942707 A1	19990826	US9903194	19990216	F01N 7/18
WO 9942708 A1	19990826	US9902295	19990203	F02B 3/12
WO 9942710 A1	19990826	US9903637	19990219	F02B 23/00
WO 9942711 A1	19990826	AU9900102	19990222	F02B 27/04
WO 9942712 A1	19990826	GB9900525	19990219	F02B 31/00
WO 9942713 A1	19990826	US9902326	19990202	F02B 47/02
WO 9942716 A1	19990826	US9903844	19990222	F02D 41/20
WO 9942719 A2	19990826	US9903267	19990217	F02M 35/024
WO 9942724 A2	19990826	US9903903	19990223	F04B
WO 9942727 A1	19990826	PT9900002	19990115	F04C 15/04
WO 9942730 A1	19990826	TR9800020	19980828	F04D 25/14
WO 9942732 A1	19990826	FR9900279	19990209	F04D 31/00
WO 9942734 A1	19990826	GB9900478	19990215	F16B 19/10
WO 9942740 A1	19990826	US9902687	19990208	F16D 67/00
WO 9942743 A1	19990826	DE9900477	19990215	F16G 13/16
WO 9942750 A1	19990826	EP9901004	19990216	F16K 17/08
WO 9942752 A1	19990826	US9902884	19990211	F16K 31/06
WO 9942753 A1	19990826	US9903756	19990219	F16K 31/163
WO 9942756 A1	19990826	SE9900234	19990219	F16L 41/08
WO 9942759 A1	19990826	US9820534	19981001	F21V 7/10

1		2		3
WO 9942766 A1	19990826	DE9900401	19990212	F24J 2/28
WO 9942767 A1	19990826	IT9900034	19990217	F25B 30/06
WO 9942768 A1	19990826	US9803150	19980218	F25B 47/02
WO 9942769 A1	19990826	US9903330	19990217	F25D 13/06
WO 9942770 A1	19990826	JP9900682	19990217	F25D 17/06
WO 9942771 A1	19990826	JP9900683	19990217	F25D 17/06
WO 9942773 A1	19990826	EP9901127	19990222	F25J 3/04
WO 9942774 A1	19990826	EP9901057	19990218	F26B 3/28
WO 9942776 A1	19990826	FI9900139	19990222	F26B 23/02
WO 9942779 A1	19990826	CA9900115	19990217	F27D 23/00
WO 9942780 A1	19990826	GB9900171	19990119	F28D 9/00
WO 9942781 A1	19990826	FI9900131	19990218	F28D 15/02
WO 9942782 A1	19990826	DE9900399	19990212	F28D 20/00
WO 9942783 A1	19990826	US9901323	19990122	F41G 3/32
WO 9942795 A1	19990826	FR9900348	19990216	G01G 19/12
WO 9942801 A1	19990826	CA9900166	19990223	G01L 5/28
WO 9942804 A2	19990826	US9903677	19990219	G01N
WO 9942805 A1	19990826	US9903486	19990218	G01N 1/14
WO 9942806 A1	19990826	CA9900158	19990223	G01N 1/20
WO 9942809 A1	19990826	US9903476	19990218	G01N 15/14
WO 9942810 A1	19990826	US9903638	19990219	G01N 15/14
WO 9942811 A1	19990826	GB9900543	19990222	G01N 17/02
WO 9942813 A1	19990826	US9903807	19990222	G01N 21/00
WO 9942814 A1	19990826	US9903755	19990219	G01N 21/35
WO 9942815 A1	19990826	CH9900079	19990219	G01N 21/47
WO 9942817 A1	19990826	US9903678	19990219	G01N 21/64
WO 9942818 A1	19990826	US9903269	19990217	G01N 23/04
WO 9942821 A2	19990826	GB9900506	19990218	G01N 33/00
WO 9942822 A1	19990826	US9903532	19990217	G01N 33/00
WO 9942823 A1	19990826	US9903477	19990218	G01N 33/12
WO 9942825 A1	19990826	GB9900149	19990118	G01N 33/18
WO 9942826 A1	19990826	US9802649	19980206	G01N 33/48
WO 9942828 A2	19990826	GB9900503	19990218	G01N 33/53
WO 9942829 A1	19990826	US9902580	19990205	G01N 33/53
WO 9942832 A1	19990826	FI9900135	19990219	G01N 33/543
WO 9942833 A1	19990826	GB9900510	19990218	G01N 33/573
WO 9942834 A2	19990826	GB9900500	19990218	G01N 33/574
WO 9942835 A1	19990826	GB9900501	19990218	G01N 33/574
WO 9942836 A1	19990826	GB9900505	19990218	G01N 33/574
WO 9942837 A1	19990826	GB9900509	19990218	G01N 33/574
WO 9942839 A2	19990826	GB9900512	19990218	G01N 33/68
WO 9942841 A1	19990826	EP9901092	19990219	G01N 35/02
WO 9942844 A1	19990826	AU9900107	19990222	G01R 15/04
WO 9942845 A1	19990826	AU9900096	19990219	G01R 19/00
WO 9942847 A1	19990826	JP9900735	19990219	G01R 27/26
WO 9942848 A2	19990826	JP9900736	19990219	G01R 27/26
WO 9942849 A1	19990826	DE9900369	19990217	G01R 31/00
WO 9942852 A1	19990826	GB9900447	19990212	G01R 33/44
WO 9942853 A1	19990826	IS9900004	19990223	G01S 5/14
WO 9942856 A2	19990826	US9903605	19990219	G01S 13/93
WO 9942857 A1	19990826	US9903606	19990219	G01V 1/00
WO 9942861 A1	19990826	US9901305	19990122	G02B 5/04
WO 9942865 A1	19990826	CH9800331	19980807	G02B 6/00
WO 9942867 A1	19990826	US9903581	19990218	G02B 6/00
WO 9942868 A1	19990826	US9903593	19990219	G02B 6/138
WO 9942869 A1	19990826	US9903403	19990217	G02B 6/16
WO 9942870 A1	19990826	US9803172	19980218	G02B 6/26
WO 9942871 A1	19990826	GB9900529	19990219	G02B 6/287
WO 9942872 A1	19990826	GB9900531	19990219	G02B 6/293

1		2		3
WO 9942875 A1	19990826	US9903853	19990222	G02B 6/34
WO 9942877 A1	19990826	CH9900061	19990210	G02B 6/38
WO 9942880 A1	19990826	US9902813	19990210	G02B 6/42
WO 9942881 A1	19990826	GB9900318	19990129	G02B 6/44
WO 9942882 A1	19990826	US9903540	19990219	G02B 6/44
WO 9942883 A1	19990826	US9903636	19990219	G02B 11/04
WO 9942890 A1	19990826	EP9900364	19990120	G02C 1/06
WO 9942893 A1	19990826	US9903854	19990222	G02F 1/01
WO 9942895 A1	19990826	US9903467	19990218	G02F 1/1333
WO 9942898 A1	19990826	US9903347	19990217	G02F 1/135
WO 9942900 A1	19990826	DK9900058	19990208	G03B 15/06
WO 9942901 A1	19990826	US9903411	19990217	G03F 1/14
WO 9942902 A2	19990826	US9903767	19990219	G03F 7/00
WO 9942904 A1	19990826	NL9900090	19990219	G03F 7/20
WO 9942905 A1	19990826	US9903848	19990222	G03F 7/20
WO 9942906 A1	19990826	GB9900307	19990216	G03G 9/09
WO 9942907 A1	19990826	US9903475	19990218	G03G 15/34
WO 9942914 A1	19990826	US9903421	19990217	G05F 1/575
WO 9942915 A2	19990826	IL9900103	19990217	G06F
WO 9942916 A2	19990826	US9903266	19990217	G06F
WO 9942919 A1	19990826	NO9900054	19990219	G06F 3/033
WO 9942920 A1	19990826	US9903468	19990218	G06F 3/033
WO 9942921 A1	19990826	EP9901091	19990219	G06F 7/06
WO 9942924 A1	19990826	US9901398	19990122	G06F 9/445
WO 9942925 A1	19990826	US9903518	19990218	G06F 9/45
WO 9942926 A1	19990826	US9903480	19990217	G06F 13/00
WO 9942927 A1	19990826	US9903633	19990219	G06F 13/38
WO 9942929 A1	19990826	US9903469	19990217	G06F 15/80
WO 9942931 A1	19990826	FR9900354	19990217	G06F 17/30
WO 9942934 A2	19990826	US9903710	19990219	G06F 17/30
WO 9942938 A2	19990826	AU9900121	19990223	G06F 17/60
WO 9942939 A1	19990826	AU9900098	19990222	G06F 17/60
WO 9942941 A1	19990826	US9903539	19990219	G06F 17/60
WO 9942944 A1	19990826	US9903496	19990218	G06F15700
WO 9942945 A1	19990826	US9901916	19990129	G06K
WO 9942953 A1	19990826	CH9900068	19990215	G06K 19/077
WO 9942954 A1	19990826	US9902828	19990210	G06T 9/00
WO 9942955 A1	19990826	IL9900105	19990218	G06T 15/10
WO 9942961 A1	19990826	NL9900060	19990208	G07F 7/10
WO 9942963 A1	19990826	NZ9800022	19980220	G07F 15/06
WO 9942964 A1	19990826	CH9900077	19990217	G07F 17/32
WO 9942965 A1	19990826	US9901877	19990218	G07F 19/00
WO 9942966 A1	19990826	ES9900038	19990216	G08B 3/10
WO 9942969 A1	19990826	SE9900235	19990221	G08B 25/10
WO 9942976 A1	19990826	US9815726	19980729	G09B 19/04
WO 9942977 A1	19990826	IL9800087	19980223	G09B 23/28
WO 9942982 A1	19990826	MX9900006	19990219	G09F 7/12
WO 9942983 A1	19990826	GB9900383	19990205	G09G 3/32
WO 9942984 A1	19990826	US9903560	19990219	G09G 3/32
WO 9942985 A1	19990826	US9903562	19990219	G09G 3/32
WO 9942987 A1	19990826	US9903762	19990219	G09G 5/08
WO 9942990 A1	19990826	US9903138	19990212	G10H 1/00
WO 9942992 A1	19990826	US9903976	19990224	G10L 9/00
WO 9943003 A1	19990826	US9903822	19990223	G11C 7/00
WO 9943005 A2	19990826	US9902246	19990202	G21C
WO 9943006 A1	19990826	BE9900019	19990216	G21F 9/00
WO 9943007 A1	19990826	RU9900044	19990218	G21H 7/00
WO 9943008 A1	19990826	US9903304	19990218	G21K 1/06
WO 9943009 A1	19990826	US9903442	19990218	G21K 1/06

1		2 -		3
WO 9943014 A2	19990826	US9903621	19990219	H01J 1/02
WO 9943017 A1	19990826	US9903229	19990216	H01J 37/32
WO 9943018 A1	19990826	US9903291	19990216	H01J 37/32
WO 9943025 A1	19990826	US9903997	19990224	H01L 21/312
WO 9943028 A1	19990826	GB9900381	19990205	H01L 27/15
WO 9943031 A1	19990826	GB9900530	19990219	H01L 51/20
WO 9943034 A1	19990826	US9903335	19990217	H01M 4/04
WO 9943037 A2	19990826	US9903528	19990219	H01Q
WO 9943038 A1	19990826	AU9900101	19990222	H01Q 1/24
WO 9943039 A1	19990826	US9903505	19990218	H01Q 1/24
WO 9943040 A1	19990826	US9903506	19990218	H01Q 1/24
WO 9943041 A1	19990826	US9903507	19990218	H01Q 1/24
WO 9943043 A1	19990826	US9902470	19990205	H01Q 1/36
WO 9943044 A1	19990826	US9903432	19990218	H01Q 1/52
WO 9943045 A1	19990826	US9903527	19990219	H01Q 9/04
WO 9943046 A1	19990826	US9903434	19990218	H01Q 13/10
WO 9943047 A1	19990826	EP9806487	19981013	H01Q 15/24
WO 9943048 A1	19990826	IB9900362	19990219	H01Q 19/00
WO 9943050 A1	19990826	EP9900971	19990215	H01R 9/05
WO 9943051 A1	19990826	US9903932	19990223	H01R 13/52
WO 9943053 A1	19990826	US9812433	19980612	H01R 23/66
WO 9943057 A1	19990826	US9826145	19981208	H01S 3/06
WO 9943058 A1	19990826	US9903534	19990219	H01S 3/07
WO 9943060 A1	19990826	US9903612	19990218	H01S 3/13
WO 9943063 A1	19990826	CH9800332	19980807	H02G 1/08
WO 9943064 A1	19990826	US9903553	19990218	H02G 3/18
WO 9943065 A1	19990826	US9901801	19990127	H02H 3/00
WO 9943066 A1	19990826	US9901881	19990127	H02H 7/00
WO 9943068 A1	19990826	IB9900302	19990218	H02J 13/00
WO 9943069 A1	19990826	US9903945	19990224	H02K 3/48
WO 9943070 A1	19990826	FR9800354	19980223	H02K 9/26
WO 9943073 A1	19990826	US9823373	19981103	H02K 41/03
WO 9943077 A1	19990826	US9903857	19990222	H02P 1/46
WO 9943079 A1	19990826	US9903563	19990220	H03B 5/12
WO 9943080 A1	19990826	US9903285	19990223	H03C 3/08
WO 9943085 A1	19990826	SE9900156	19990205	H03J 7/04
WO 9943086 A1	19990826	US9902044	19990128	H03K 3/01
WO 9943090 A1	19990826	US9903286	19990223	H04B 1/16
WO 9943091 A1	19990826	AU9900100	19990222	H04B 1/38
WO 9943092 A1	19990826	AU9900099	19990222	H04B 1/38
WO 9943093 A1	19990826	US9903416	19990217	H04B 1/38
WO 9943094 A1	19990826	US9903503	19990218	H04B 1/38
WO 9943095 A1	19990826	US9903849	19990222	H04B 1/38
WO 9943096 A1	19990826	US9827003	19981218	H04B 1/59
WO 9943100 A1	19990826	US9903530	19990219	H04B 7/005
WO 9943101 A1	19990826	US9903683	19990219	H04B 7/005
WO 9943104 A1	19990826	US9900828	19990113	H04B 7/185
WO 9943105 A1	19990826	US9903533	19990219	H04B 7/26
WO 9943108 A1	19990826	US9903310	19990218	H04B 10/207
WO 9943109 A1	19990826	GB9900514	19990218	H04H 1/00
WO 9943111 A1	19990826	US9803444	19980223	H04H 1/02
WO 9943112 A1	19990826	US9903494	19990218	H04J 3/00
WO 9943113 A1	19990826	US9901569	19990126	H04J 3/26
WO 9943119 A1	19990826	US9818910	19980911	H04J 14/08
WO 9943120 A1	19990826	US9903275	19990219	H04K 1/00
WO 9943121 A2	19990826	US9903835	19990219	H04L
WO 9943122 A1	19990826	DE9800498	19980219	H04L 1/14
WO 9943127 A1	19990826	US9902288	19990203	H04L 12/28
WO 9943128 A1	19990826	US9902568	19990205	H04L 12/28

1		2		3
WO 9943131 A1	19990826	GB9900405	19990209	H04L 12/56
WO 9943132 A2	19990826	DK9900076	19990223	H04L 27/06
WO 9943133 A2	19990826	FI9900092	19990208	H04L 29/06
WO 9943134 A1	19990826	EP9900863	19990210	H04M 1/02
WO 9943136 A1	19990826	US9900570	19990111	H04M 1/72
WO 9943139 A1	19990826	CH9800066	19980219	H04M 3/48
WO 9943143 A1	19990826	SE9900185	19990212	H04M 7/00
WO 9943144 A1	19990826	EP9900996	19990216	H04M 15/28
WO 9943145 A1	19990826	US9903654	19990219	H04M 17/00
WO 9943146 A2	19990826	US9902241	19990202	H04N
WO 9943148 A1	19990826	US9903845	19990222	H04N 1/00
WO 9943149 A1	19990826	US9903846	19990222	H04N 1/00
WO 9943150 A1	19990826	EP9901062	19990218	H04N 5/222
WO 9943153 A1	19990826	US9903473	19990217	H04N 5/335
WO 9943156 A1	19990826	SE9900249	19990223	H04N 7/10
WO 9943157 A1	19990826	US9902411	19990204	H04N 7/12
WO 9943158 A1	19990826	US9903511	19990218	H04N 7/16
WO 9943159 A1	19990826	US9903512	19990218	H04N 7/16
WO 9943160 A1	19990826	US9903513	19990218	H04N 7/16
WO 9943162 A1	19990826	US9902318	19990202	H04N 7/26
WO 9943164 A1	19990826	SE9900124	19990129	H04Q 3/00
WO 9943165 A1	19990826	SE9900233	19990219	H04Q 3/00
WO 9943166 A1	19990826	FI9900123	19990216	H04Q 3/62
WO 9943169 A1	19990826	US9903524	19990218	H04Q 7/20
WO 9943171 A1	19990826	US9903697	19990219	H04Q 7/20
WO 9943172 A1	19990826	FI9900090	19990208	H04Q 7/22
WO 9943174 A1	19990826	US9903972	19990223	H04Q 7/34
WO 9943175 A1	19990826	FI9900125	19990217	H04Q 7/38
WO 9943176 A2	19990826	FI9900136	19990219	H04Q 7/38
WO 9943177 A1	19990826	FI9900095	19990209	H04Q 7/38
WO 9943178 A1	19990826	FI9900096	19990209	H04Q 7/38
WO 9943180 A1	19990826	US9903529	19990219	H04Q 7/38
WO 9943181 A1	19990826	US9900582	19990111	H04Q 7/38
WO 9943182 A1	19990826	AT9900043	19990217	H04Q 11/04
WO 9943184 A1	19990826	US9901358	19990122	H04Q 11/04
WO 9943187 A1	19990826	EP9900442	19990123	H05B 6/42
WO 9943188 A1	19990826	SE9900219	19990217	H05B 41/36
WO 9943191 A1	19990826	SE9900227	19990218	H05K 9/00
WO 9943192 A1	19990826	AT9900037	19990212	H05K 13/04
WO 9943193 A2	19990902	CH9900261	19990616	BRAK KLASY
WO 9943194 A2	19990902	CH9900262	19990616	BRAK KLASY
WO 9943195 A2	19990902	IL9800091	19980224	BRAK KLASY
WO 9943197 A1	19990902	IT9900039	19990219	A01B 35/26
WO 9943199 A1	19990902	NL9900065	19990209	A01D 85/00
WO 9943201 A1	19990902	EP9804795	19980731	A01G 25/09
WO 9943203 A1	19990902	US9904097	19990225	A01H 5/00
WO 9943204 A1	19990902	GB9900561	19990223	A01K 29/00
WO 9943205 A1	19990902	DK9900091	19990226	A01N 25/24
WO 9943206 A1	19990902	US9903102	19990212	A01N 25/34
WO 9943210 A1	19990902	US9903828	19990222	A01N 43/56
WO 9943213 A1	19990902	BE9900025	19990218	A21D 10/00
WO 9943214 A1	19990902	FR9900416	19990224	A23C 19/032
WO 9943215 A1	19990902	ES9900049	19990225	A23L 1/182
WO 9943216 A1	19990902	KR9900090	19990227	A23L 1/22
WO 9943217 A1	19990902	DK9900074	19990223	A23L 1/29
WO 9943218 A1	19990902	FI9900121	19990215	A23L 1/30
WO 9943221 A1	19990902	KR9900091	19990227	A23L 1/337
WO 9943222 A2	19990902	US9903717	19990225	A24C
WO 9943223 A1	19990902	HU9800020	19980306	A24D 3/16

1		2		3
WO 9943225 A1	19990902	CA9800158	19980225	A41D 13/10
WO 9943226 A1	19990902	FR9900436	19990226	A42B 3/22
WO 9943227 A1	19990902	US9816934	19980814	A43B 7/14
WO 9943228 A1	19990902	GB9900576	19990225	A43B 9/06
WO 9943229 A1	19990902	US9903719	19990226	A43B 13/00
WO 9943232 A1	19990902	US9904073	19990225	A45D 29/12
WO 9943233 A1	19990902	KR9800252	19980819	A47B 21/00
WO 9943234 A1	19990902	SE9900221	19990218	A47B 53/00
WO 9943236 A2	19990902	DE9900594	19990225	A47C
WO 9943238 A1	19990902	JP9805999	19981228	A47C 21/04
WO 9943239 A1	19990902	EP9900991	19990216	A47C 23/20
WO 9943240 A1	19990902	US9904045	19990225	A47C 27/18
WO 9943243 A1	19990902	US9904084	19990225	A47G 19/22
WO 9943244 A1	19990902	US9903933	19990224	A47J 37/08
WO 9943249 A1	19990902	US9903975	19990224	A47K 11/10
WO 9943250 A1	19990902	SE9900166	19990210	A47L 9/04
WO 9943251 A1	19990902	AU9900113	19990226	A47L 15/10
WO 9943252 A1	19990902	US9904228	19990226	A61B 1/24
WO 9943253 A1	19990902	US9813736	19980702	A61B 5/00
WO 9943254 A1	19990902	US9903806	19990222	A61B 5/00
WO 9943258 A1	19990902	NO9900038	19990204	A61B 5/117
WO 9943260 A1	19990902	US9904150	19990225	A61B 6/00
WO 9943262 A1	19990902	US9904349	19990226	A61B 17/39
WO 9943263 A1	19990902	US9904365	19990226	A61B 17/39
WO 9943264 A1	19990902	US9902924	19990210	A61B 17/41
WO 9943267 A1	19990902	US9904081	19990225	A61B 19/00
WO 9943268 A1	19990902	US9904155	19990225	A61B 19/00
WO 9943269 A2	19990902	NZ9900022	19990225	A61D
WO 9943270 A1	19990902	US9803538	19980224	A61F 2/00
WO 9943271 A1	19990902	US9904440	19990226	A61F 2/02
WO 9943272 A1	19990902	DK9900078	19990224	A61F 2/06
WO 9943273 A1	19990902	FR9900396	19990223	A61F 2/06
WO 9943276 A1	19990902	US9903836	19990219	A61F 5/24
WO 9943277 A1	19990902	US9901946	19990128	A61F 5/441
WO 9943280 A1	19990902	SE9900273	19990226	A61G 5/14
WO 9943282 A1	19990902	US9904077	19990225	A61J 1/20
WO 9943283 A1	19990902	FI9900154	19990226	A61J 7/04
WO 9943284 A1	19990902	NL9900105	19990225	A61J 7/04
WO 9943285 A2	19990902	US9903449	19990218	A61K
WO 9943286 A2	19990902	US9903897	19990224	A61K
WO 9943287 A2	19990902	US9904068	19990225	A61K
WO 9943290 A1	19990902	IB9900335	19990226	A61K 7/16
WO 9943291 A1	19990902	US9903980	19990223	A61K 7/16
WO 9943292 A1	19990902	US9903984	19990223	A61K 7/16
WO 9943293 A1	19990902	US9904387	19990226	A61K 7/16
WO 9943294 A1	19990902	IB9900334	19990226	A61K 7/20
WO 9943295 A1	19990902	IB9900336	19990226	A61K 7/20
WO 9943296 A2	19990902	EP9900764	19990204	A61K 7/48
WO 9943297 A2	19990902	US9903151	19990212	A61K 7/48
WO 9943298 A1	19990902	US9904195	19990226	A61K 7/48
WO 9943299 A2	19990902	US9903675	19990219	A61K 9/00
WO 9943302 A1	19990902	US9904361	19990226	A61K 9/14
WO 9943303 A1	19990902	EP9901100	19990224	A61K 9/16
WO 9943304 A1	19990902	IB9900233	19990210	A61K 9/16
WO 9943305 A1	19990902	CA9900169	19990224	A61K 9/20
WO 9943306 A1	19990902	JP9900894	19990226	A61K 9/20
WO 9943307 A1	19990902	US9904311	19990226	A61K 9/64
WO 9943309 A2	19990902	IL9900099	19990217	A61K 31/00
WO 9943310 A2	19990902	US9904020	19990224	A61K 31/00

1		2		3
WO 9943312 A1	19990902	US9904240	19990226	A61K 31/195
WO 9943313 A1	19990902	US9904114	19990225	A61K 31/28
WO 9943314 A1	19990902	US9904124	19990225	A61K 31/34
WO 9943315 A1	19990902	JP9900651	19990216	A61K 31/35
WO 9943316 A1	19990902	US9904202	19990225	A61K 31/355
WO 9943317 A1	19990902	EP9901048	19990222	A61K 31/40
WO 9943320 A1	19990902	EP9901147	19990223	A61K 31/425
WO 9943322 A1	19990902	US9903896	19990224	A61K 31/44
WO 9943329 A1	19990902	US9904130	19990225	A61K 31/56
WO 9943330 A1	19990902	JP9900833	19990224	A61K 31/59
WO 9943332 A1	19990902	EP9901283	19990224	A61K 31/70
WO 9943333 A1	19990902	US9904432	19990226	A61K 31/70
WO 9943334 A1	19990902	US9903714	19990224	A61K 31/715
WO 9943335 A1	19990902	AU9900111	19990225	A61K 35/78
WO 9943336 A1	19990902	US9903941	19990224	A61K 35/78
WO 9943337 A1	19990902	US9903492	19990218	A61K 38/00
WO 9943338 A1	19990902	US9904351	19990226	A61K 38/00
WO 9943339 A1	19990902	SE9900262	19990224	A61K 38/08
WO 9943340 A1	19990902	EP9901068	19990218	A61K 38/16
WO 9943341 A1	19990902	DK9900084	19990225	A61K 38/26
WO 9943343 A1	19990902	US9904218	19990226	A61K 38/28
WO 9943344 A2	19990902	IB9900337	19990226	A61K 38/39
WO 9943347 A1	19990902	JP9900853	19990225	A61K 38/57
WO 9943348 A1	19990902	US9903498	19990218	A61K 39/00
WO 9943349 A1	19990902	SE9900277	19990226	A61K 39/04
WO 9943350 A1	19990902	US9904128	19990225	A61K 39/39
WO 9943355 A2	19990902	GB9900572	19990225	A61K 47/00
WO 9943356 A1	19990902	CA9800817	19980826	A61K 47/48
WO 9943357 A1	19990902	CA9900143	19990225	A61K 47/48
WO 9943361 A1	19990902	DK9900080	19990225	A61K 58/26
WO 9943362 A1	19990902	AT9900046	19990224	A61L 2/02
WO 9943363 A1	19990902	US9823854	19981109	A61L 2/18
WO 9943364 A1	19990902	US9904242	19990225	A61L 17/00
WO 9943366 A1	19990902	US9904184	19990226	A61M 1/20
WO 9943372 A1	19990902	EP9804794	19980731	A61M 5/32
WO 9943373 A1	19990902	FI9900127	19990217	A61M 5/44
WO 9943374 A1	19990902	CA9900180	19990226	A61M 16/00
WO 9943375 A1	19990902	EP9901218	19990225	A61M 16/06
WO 9943376 A1	19990902	US9903133	19990212	A61M 25/00
WO 9943378 A1	19990902	US9904322	19990226	A61M 29/00
WO 9943380 A1	19990902	US9904398	19990226	A61M 31/00
WO 9943383 A1	19990902	US9902834	19990209	A61N 1/32
WO 9943387 A1	19990902	IL9900030	19990117	A61N 5/06
WO 9943388 A1	19990902	US9903839	19990223	A62B 18/02
WO 9943390 A1	19990902	US9803865	19980228	A62D 1/00
WO 9943391 A1	19990902	US9903946	19990224	A62D 1/00
WO 9943393 A1	19990902	IL9900101	19990217	A63B 24/00
WO 9943394 A1	19990902	US9904122	19990225	A63B 37/02
WO 9943399 A1	19990902	CA9800167	19980227	A63C 17/06
WO 9943400 A1	19990902	CA9800168	19980227	A63C 17/06
WO 9943401 A1	19990902	CA9800169	19980227	A63C 17/16
WO 9943404 A1	19990902	US9904025	19990224	A63F 1/14
WO 9943406 A1	19990902	US9903629	19990219	B01D 3/38
WO 9943407 A1	19990902	EP9901089	19990219	B01D 11/02
WO 9943409 A1	19990902	US9904334	19990226	B01D 15/08
WO 9943410 A1	19990902	US9903464	19990218	B01D 33/15
WO 9943411 A1	19990902	CN9900022	19990225	B01D 35/00
WO 9943412 A1	19990902	US9904392	19990301	B01D 46/24
WO 9943413 A1	19990902	GB9900328	19990201	B01D 46/52

1		2		3
WO 9943415 A1	19990902	US9904219	19990226	B01D 53/047
WO 9943416 A1	19990902	US9904383	19990226	B01D 53/047
WO 9943417 A1	19990902	US9904388	19990226	B01D 53/047
WO 9943418 A1	19990902	US9904384	19990226	B01D 53/053
WO 9943419 A1	19990902	GB9900470	19990216	B01D 53/32
WO 9943421 A1	19990902	US9904058	19990225	B01D 61/00
WO 9943422 A1	19990902	MX9800027	19980626	B01F 11/00
WO 9943423 A1	19990902	GB9900344	19990219	B01J 2/10
WO 9943424 A1	19990902	GB9900345	19990219	B01J 7/00
WO 9943425 A1	19990902	US9903819	19990223	B01J 8/18
WO 9943427 A1	19990902	IL9900097	19990216	B01J 13/02
WO 9943428 A1	19990902	EP9901275	19990223	B01J 19/00
WO 9943429 A1	19990902	US9825900	19981207	B01J 21/02
WO 9943430 A1	19990902	US9903402	19990217	B01J 21/18
WO 9943434 A1	19990902	US9904379	19990226	B01L 3/02
WO 9943435 A1	19990902	EP9801038	19980224	B02C 15/14
WO 9943436 A1	19990902	GB9900343	19990219	B02C 17/16
WO 9943437 A1	19990902	GB9900596	19990226	B03C 7/02
WO 9943439 A1	19990902	NO9900055	19990222	B04C 5/103
WO 9943440 A1	19990902	US9902893	19990211	B05B 5/00
WO 9943441 A1	19990902	US9903005	19990212	B05B 7/30
WO 9943443 A1	19990902	FR9900417	19990224	B05B 17/06
WO 9943445 A1	19990902	US9904423	19990301	B05D 7/22
WO 9943447 A1	19990902	US9903931	19990223	B08B 3/00
WO 9943448 A1	19990902	US9903880	19990223	B08B 3/12
WO 9943449 A1	19990902	ES9800194	19980706	B08B 9/04
WO 9943450 A1	19990902	SE9900097	19990122	B08B 9/04
WO 9943453 A1	19990902	US9904107	19990225	B21H 1/00
WO 9943454 A1	19990902	US9904050	19990225	B21H 5/00
WO 9943455 A1	19990902	US9903916	19990223	B22C 1/22
WO 9943456 A2	19990902	GB9900401	19990209	B22C 9/12
WO 9943458 A1	19990902	FR9900434	19990226	B22D 21/04
WO 9943459 A1	19990902	DE9900360	19990210	B23B 29/034
WO 9943461 A1	19990902	US9904096	19990225	B23K 11/06
WO 9943462 A1	19990902	FI9900151	19990225	B23P 21/00
WO 9943469 A1	19990902	US9904106	19990225	B24B 19/04
WO 9943470 A1	19990902	EP9901047	19990219	B24C 1/00
WO 9943473 A1	19990902	CH9800522	19981209	B25B 25/00
WO 9943474 A1	19990902	US9904331	19990226	B26D 7/26
WO 9943475 A1	19990902	IB9900269	19990215	B26F 1/20
WO 9943476 A1	19990902	CA9900088	19990202	B27K 3/22
WO 9943477 A1	19990902	GB9900579	19990225	B28B 7/02
WO 9943478 A1	19990902	DE9900520	19990226	B28C 5/38
WO 9943480 A1	19990902	US9904436	19990226	B29B 17/00
WO 9943481 A1	19990902	NL9800117	19980227	B29C 35/08
WO 9943482 A1	19990902	US9904465	19990301	B29C 44/02
WO 9943483 A1	19990902	EP9901071	19990219	B29C 44/34
WO 9943487 A1	19990902	CN9900010	19990125	B29C 45/76
WO 9943488 A1	19990902	US9803917	19980227	B29C 47/34
WO 9943490 A1	19990902	SE9900258	19990224	B29D 17/00
WO 9943492 At	19990902	US9904612	19990301	B32B 5/16
WO 9943493 A1	19990902	CA9900167	19990224	B32B 21/14
WO 9943494 A2	19990902	EP9901182	19990224	B32B 27/00
WO 9943495 A1	19990902	US9904018	19990224	B32B 27/00
WO 9943497 A1	19990902	NL9900096	19990223	B32B 27/08
WO 9943499 A1	19990902	DK9900075	19990223	B32B 31/00
WO 9943502 A2	19990902	SE9900238	19990222	B41J 2/415
WO 9943505 A1	19990902	EP9901042	19990217	B60C 19/08
WO 9943506 A1	19990902	EP9901044	19990217	B60C 19/08

1		2		3
WO 9943516 A1	19990902	EP9901247	19990301	B60R 1/12
WO 9943528 A2	19990902	NO9900046	19990210	B61B 1/00
WO 9943529 A1	19990902	NL9900104	19990225	B61B 13/10
WO 9943531 A1	19990902	AU9900106	19990223	B62B 3/00
WO 9943532 A1	19990902	FR9900407	19990224	B62B 7/14
WO 9943533 A1	19990902	US9904475	19990226	B62B 9/00
WO 9943534 A1	19990902	US9904429	19990224	B62D 7/06
WO 9943536 A1	19990902	NO9800244	19980819	B62J 9/00
WO 9943537 A1	19990902	BR9900009	19990225	B62K 15/00
WO 9943538 A1	19990902	GB9900569	19990224	B62K 15/00
WO 9943539 A1	19990902	CA9900170	19990225	B62M 9/08
WO 9943540 A1	19990902	US9903868	19990223	B62M 27/02
WO 9943541 A1	19990902	NO9900066	19990226	B63B 13/00
WO 9943542 A1	19990902	NO9900062	19990225	B63B 35/00
WO 9943543 A1	19990902	NO9900063	19990225	B63B 35/00
WO 9943544 A1	19990902	US9902657	19990208	B63H 9/08
WO 9943546 A1	19990902	DE9900537	19990219	B64D 17/34
WO 9943547 A1	19990902	FR9900423	19990224	B64D 47/02
WO 9943548 A1	19990902	US9903813	19990222	B64G 1/10
WO 9943549 A1	19990902	GB9900577	19990225	B65B 3/02
WO 9943550 A1	19990902	EP9901079	19990219	B65B 5/10
WO 9943555 A1	19990902	IB9900327	19990224	B65B 61/24
WO 9943556 A2	19990902	DE9900591	19990226	B65D
WO 9943557 A2	19990902	US9904305	19990226	B65D
WO 9943558 A1	19990902	FR9900399	19990223	B65D 1/02
WO 9943560 A1	19990902	GB9900558	19990224	B65D 5/00
WO 9943561 A1	19990902	EP9900841	19990209	B65D 5/74
WO 9943562 A1	19990902	ES9900021	19990125	B65D 6/28
WO 9943563 A1	19990902	US9901966	19990128	B65D 23/00
WO 9943564 A1	19990902	SE9900188	19990212	B65D 25/28
WO 9943567 A1	19990902	DE9900128	19990116	B65D 47/06
WO 9943568 A1	19990902	EP9900755	19990204	B65D 47/26
WO 9943570 A1	19990902	CH9900056	19990208	B65D 65/40
WO 9943571 A1	19990902	EP9901262	19990226	B65D 75/58
WO 9943572 A1	19990902	EP9900671	19990202	B65D 77/20
WO 9943573 A1	19990902	US9903793	19990222	B65D 81/02
WO 9943576 A1	19990902	CH9800469	19981104	B65D 85/10
WO 9943577 A1	19990902	EP9804834	19980803	B65D 85/57
WO 9943578 A1	19990902	US9903802	19990222	B65D 85/57
WO 9943579 A1	19990902	EP9901157	19990223	B65F 1/00
WO 9943581 A1	19990902	CH9800541	19981216	B65G 37/00
WO 9943583 A1	19990902	US9903757	19990219	B65G 69/00
WO 9943585 A1	19990902	US9903886	19990224	B65H 75/24
WO 9943587 A1	19990902	BE9800026	19980224	B66B 5/00
WO 9943604 A2	19990902	US9827120	19981218	B66C
WO 9943605 A1	19990902	US9826772	19981217	B66C 23/76
WO 9943606 A1	19990902	US9904024	19990224	B67B 7/00
WO 9943607 A1	19990902	EP9806738	19981023	B67C 7/00
WO 9943608 A1	19990902	US9903556	19990219	C01B 3/26
WO 9943609 A1	19990902	US9903572	19990219	C01B 3/26
WO 9943610 A1	19990902	US9903574	19990219	C01B 3/26
WO 9943612 A1	19990902	US9903602	19990219	C01B 25/20
WO 9943615 A1	19990902	US9904074	19990225	C01F 1/00
WO 9943616 A1	19990902	IL9800090	19980224	C01G 23/053
WO 9943620 A1	19990902	IT9900046	19990223	C02F 1/68
WO 9943622 A1	19990902	NL9900101	19990224	C02F 3/12
WO 9943623 A1	19990902	CA9900171	19990219	C02F 3/28
WO 9943632 A1	19990902	US9903720	19990226	C05F 11/08
WO 9943635 A1	19990902	BE9900028	19990225	C07C 17/20

1		2		3
WO 9943638 A1	19990902	US9903998	19990224	C07C 39/17
WO 9943641 A1	19990902	JP9900856	19990225	C07C 69/734
WO 9943642 A1	19990902	GB9900589	19990226	C07C235/60
WO 9943644 A1	19990902	EP9901216	19990225	C07C307/06
WO 9943645 A1	19990902	JP9900796	19990223	C07C401/00
WO 9943646 A1	19990902	EP9901118	19990220	C07C403/08
WO 9943647 A1	19990902	EP9801282	19980226	C07D205/04
WO 9943648 A1	19990902	JP9900924	19990226	C07D205/08
WO 9943649 A1	19990902	EP9901029	19990217	C07D207/38
WO 9943650 A2	19990902	EP9901273	19990222	C07D209/00
WO 9943651 A2	19990902	US9903899	19990224	C07D209/00
WO 9943652 A1	19990902	JP9900732	19990219	C07D209/08
WO 9943653 A1	19990902	US9904008	19990224	C07D209/12
WO 9943654 A2	19990902	US9903898	19990224	C07D209/18
WO 9943657 A1	19990902	EP9901102	19990219	C07D211/26
WO 9943658 A1	19990902	US9825007	19981120	C07D211/58
WO 9943659 A1	19990902	JP9900718	19990217	C07D213/72
WO 9943660 A1	19990902	US9904303	19990226	C07D213/82
WO 9943661 A2	19990902	US9904310	19990226	C07D221/04
WO 9943663 A1	19990902	IB9900206	19990205	C07D249/06
WO 9943664 A1	19990902	EP9901303	19990225	C07D277/20
WO 9943665 A1	19990902	SI9900006	19990224	C07D309/30
WO 9943666 A1	19990902	EP9901179	19990225	C07D311/96
WO 9943669 A1	19990902	BE9900027	19990224	C07D319/12
WO 9943670 A1	19990902	US9904309	19990226	C07D401/06
WO 9943671 A1	19990902	US9904262	19990210	C07D413/14
WO 9943672 A1	19990902	US9903388	19990217	C07D417/06
WO 9943674 A1	19990902	JP9900920	19990226	C07D471/04
WO 9943675 A1	19990902	US9903450	19990218	C07D473/16
WO 9943676 A2	19990902	US9903451	19990218	C07D473/16
WO 9943677 A1	19990902	GB9900485	19990217	C07D487/04
WO 9943678 A1	19990902	JP9900828	19990224	C07D487/04
WO 9943679 A1	19990902	JP9900919	19990226	C07D487/04
WO 9943680 A1	19990902	US9904085	19990225	C07D487/04
WO 9943681 A1	19990902	US9904185	19990226	C07D495/04
WO 9943682 A1	19990902	US9904223	19990226	C07D495/04
WO 9943687 A1	19990902	FR9900415	19990224	C07F 7/08
WO 9943691 A1	19990902	US9904051	19990225	C07H 19/06
WO 9943693 A1	19990902	US9903939	19990224	C07H 21/00
WO 9943694 A1	19990902	US9904213	19990226	C07H 21/00
WO 9943696 A1	19990902	US9903826	19990222	C07H 21/04
WO 9943697 A1	19990902	US9904129	19990225	C07H 21/04
WO 9943699 A1	19990902	FR9900409	19990224	C07K 7/06
WO 9943700 A1	19990902	EP9900930	19990212	C07K 7/60
WO 9943701 A2	19990902	IL9900096	19990216	C07K 14/47
WO 9943703 A1	19990902	JP9900885	19990225	C07K 14/47
WO 9943705 A1	19990902	DK9900081	19990225	C07K 14/605
WO 9943706 A1	19990902	DK9900082	19990225	C07K 14/605
WO 9943707 A1	19990902	DK9900085	19990225	C07K 14/605
WO 9943708 A1	19990902	DK9900086	19990225	C07K 14/605
WO 9943711 A1	19990902	US9904438	19990226	C07K 14/715
WO 9943712 A1	19990902	AT9900048	19990225	C07K 14/755
WO 9943713 A1	19990902	US9903966	19990224	C07K 19/00
WO 9943716 A1	19990902	GB9802977	19981005	C08F 2/38
WO 9943720 A1	19990902	EP9901188	19990224	C08F 8/30
WO 9943721 A1	19990902	US9903431	19990218	C08F 8/30
WO 9943722 A1	19990902	US9903074	19990211	C08F 10/02
WO 9943724 A1	19990902	US9827729	19981230	C08F210/16
WO 9943726 A1	19990902	GB9900597	19990226	C08F283/01

1		2		3
WO 9943728 A1	19990902	EP9901191	19990224	C08G 18/83
WO 9943731 A2	19990902	GB9900540	19990222	C08G 65/40
WO 9943732 A1	19990902	EP9808239	19981216	C08G 69/00
WO 9943733 A1	19990902	EP9901257	19990226	C08G 69/04
WO 9943734 A1	19990902	EP9901169	19990223	C08G 69/08
WO 9943735 A1	19990902	EP9901135	19990222	C08G 69/20
WO 9943742 A1	19990902	EP9900382	19990121	C08J 9/14
WO 9943743 A1	19990902	US9827826	19981229	C08J 9/28
WO 9943744 A1	19990902	GB9900299	19990128	C08J 11/08
WO 9943745 A1	19990902	US9904455	19990301	C08K 3/00
WO 9943746 A1	19990902	IB9900325	19990215	C08K 5/103
WO 9943753 A1	19990902	FR9900419	19990224	C08L 83/04
WO 9943754 A1	19990902	GB9900479	19990216	C09B 29/00
WO 9943755 A1	19990902	US9826297	19981210	C09C 1/00
WO 9943756 A1	19990902	FI9900140	19990223	C09C 1/02
WO 9943757 A1	19990902	DE9900466	19990220	C09D 5/08
WO 9943760 A1	19990902	GB9900373	19990205	C09D 11/00
WO 9943762 A1	19990902	EP9901000	19990216	C09K 15/08
WO 9943765 A1	19990902	RU9900038	19990211	C10G 9/00
WO 9943768 A1	19990902	FI9900153	19990226	C10J 3/54
WO 9943769 A1	19990902	US9903995	19990224	C10M 137/04
WO 9943773 A1	19990902	GB9900397	19990223	C11D 1/65
WO 9943776 A1	19990902	IB9900230	19990210	C11D 1/94
WO 9943777 A1	19990902	EP9900497	19990126	C11D 3/00
WO 9943778 A1	19990902	US9902191	19990202	C11D 3/10
WO 9943779 A1	19990902	US9902193	19990202	C11D 3/10
WO 9943781 A1	19990902	GB9900352	19990217	C11D 3/39
WO 9943784 A2	19990902	US9904237	19990226	C12N
WO 9943786 A2	19990902	US9904352	19990226	C12N 5/00
WO 9943787 A2	19990902	US9903859	19990223	C12N 5/06
WO 9943788 A1	19990902	US9904425	19990301	C12N 5/08
WO 9943789 A1	19990902	US9904212	19990225	C12N 5/16
WO 9943790 A1	19990902	US9904186	19990226	C12N 7/04
WO 9943793 A1	19990902	DK9900087	19990226	C12N 9/28
WO 9943794 A1	19990902	DK9900088	19990226	C12N 9/28
WO 9943795 A1	19990902	CA9800607	19980625	C12N 15/00
WO 9943796 A1	19990902	US9903882	19990223	C12N 15/00
WO 9943797 A2	19990902	US9904203	19990225	C12N 15/00
WO 9943798 A1	19990902	US9904222	19990226	C12N 15/00
WO 9943800 A1	19990902	GB9900582	19990226	C12N 15/12
WO 9943801 A1	19990902	GB9900583	19990226	C12N 15/12
WO 9943803 A1	19990902	JP9900884	19990225	C12N 15/12
WO 9943804 A1	19990902	NL9900106	19990226	C12N 15/12
WO 9943805 A1	19990902	US9902634	19990208	C12N 15/12
WO 9943806 A1	19990902	US9902713	19990208	C12N 15/12
WO 9943807 A2	19990902	US9902739	19990208	C12N 15/12
WO 9943808 A1	19990902	US9902942	19990210	C12N 15/12
WO 9943810 A1	19990902	US9904137	19990225	C12N 15/12
WO 9943811 A1	19990902	US9904142	19990225	C12N 15/12
WO 9943812 A2	19990902	US9904164	19990225	C12N 15/12
WO 9943813 A1	19990902	US9904430	19990226	C12N 15/12
WO 9943814 A1	19990902	US9900967	19990115	C12N 15/12
WO 9943815 A2	19990902	CA9900178	19990226	C12N 15/13
WO 9943816 A1	19990902	US9803679	19980225	C12N 15/13
WO 9943817 A1	19990902	US9803680	19980225	C12N 15/13
WO 9943819 A1	19990902	US9903011	19990211	C12N 15/29
WO 9943820 A1	19990902	US9903199	19990216	C12N 15/29
WO 9943821 A1	19990902	US9903337	19990217	C12N 15/29
WO 9943822 A1	19990902	US9904393	19990225	C12N 15/29

1		2		3
WO 9943824 A1	19990902	US9904047	19990225	C12N 15/31
WO 9943825 A1	19990902	US9903200	19990216	C12N 15/53
WO 9943826 A1	19990902	US9903776	19990222	C12N 15/53
WO 9943827 A1	19990902	US9903455	19990218	C12N 15/54
WO 9943828 A1	19990902	US9904112	19990225	C12N 15/54
WO 9943829 A2	19990902	US9902633	19990208	C12N 15/55
WO 9943830 A2	19990902	US9901489	19990218	C12N 15/56
WO 9943832 A2	19990902	US9902632	19990208	C12N 15/57
WO 9943833 A1	19990902	IB9800232	19980226	C12N 15/60
WO 9943834 A2	19990902	US9904302	19990225	C12N 15/62
WO 9943835 A2	19990902	US9904360	19990226	C12N 15/75
WO 9943836 A1	19990902	GB9900599	19990226	C12N 15/82
WO 9943837 A1	19990902	NL9900102	19990224	C12N 15/82
WO 9943838 A1	19990902	US9903863	19990223	C12N 15/82
WO 9943839 A1	19990902	US9904332	19990226	C12N 15/85
WO 9943840 A1	19990902	US9900637	19990112	C12N 15/85
WO 9943841 A1	19990902	FI9900152	19990226	C12N 15/86
WO 9943843 A1	19990902	US9904062	19990225	C12N 15/86
WO 9943846 A1	19990902	IL9900112	19990224	C12Q 1/28
WO 9943851 A1	19990902	IE9900012	19990225	C12Q 1/68
WO 9943852 A1	19990902	KR9900078	19990218	C12Q 1/68
WO 9943855 A1	19990902	US9904094	19990225	C12Q 1/68
WO 9943856 A1	19990902	US9904168	19990226	C12Q 1/68
WO 9943858 A1	19990902	US9904376	19990226	C12Q 1/68
WO 9943859 A1	19990902	NO9900068	19990226	C22B 21/02
WO 9943868 A1	19990902	EP9901186	19990224	C23C 22/12
WO 9943870 A1	19990902	US9904427	19990227	C25B 3/00
WO 9943872 A1	19990902	NL9900103	19990224	C25D 15/02
WO 9943881 A1	19990902	EP9900884	19990211	D04H 1/46
WO 9943886 A1	19990902	FI9900143	19990223	D21D 1/02
WO 9943888 A1	19990902	CA9900174	19990225	E01C 5/00
WO 9943892 A1	19990902	IT9900048	19990224	E01F 15/04
WO 9943893 A1	19990902	NO9900067	19990226	E01H 13/00
WO 9943894 A1	19990902	CH9900044	19990202	E02D 17/20
WO 9943895 A1	19990902	AT9900012	19990118	E02D 29/14
WO 9943898 A1	19990902	FI9900144	19990224	E03D 11/02
WO 9943900 A1	19990902	US9815262	19980722	E04B 1/04
WO 9943902 A1	19990902	FR9800387	19980227	E04B 1/70
WO 9943903 A1	19990902	JP9800773	19980226	E04B 1/80
WO 9943904 A1	19990902	CA9900154	19990222	E04B 2/86
WO 9943905 A1	19990902	US9904230	19990226	E04B 5/43
WO 9943906 A1	19990902	US9903668	19990219	E04B 7/02
WO 9943907 A1	19990902	AU9900109	19990224	E04B 9/04
WO 9943908 A1	19990902	SE9801774	19981001	E04C 2/16
WO 9943909 A1	19990902	CH9900076	19990216	E04C 5/07
WO 9943910 A1	19990902	FR9900411	19990224	E04C 5/10
WO 9943911 A1	19990902	EP9901183	19990224	E04F 10/06
WO 9943912 A1	19990902	ES9900030	19990202	E04G 13/02
WO 9943913 A1	19990902	CA9800160	19980226	E05B 47/00
WO 9943915 A1	19990902	GB9900568	19990224	E05B 63/18
WO 9943920 A1	19990902	NO9800053	19980224	E21B 15/00
WO 9943921 A1	19990902	NO9900064	19990225	E21B 15/02
WO 9943922 A1	19990902	SE9900207	19990217	E21B 33/03
WO 9943924 A1	19990902	IB9900314	19990222	E21B 43/34
WO 9943925 A1	19990902	IB9900319	19990222	F01B 3/10
WO 9943926 A1	19990902	NO9900060	19990219	F01C 1/344
WO 9943927 A1	19990902	US9904353	19990226	F01D 25/16
WO 9943931 A1	19990902	SE9900201	19990216	F01M 5/00
WO 9943936 A1	19990902	US9903938	19990224	F02B 71/04

1		2		3
WO 9943943 A1	19990902	US9804666	19980311	F02M 25/07
WO 9943944 A1	19990902	US9804707	19980311	F02M 25/07
WO 9943945 A1	19990902	CN9800028	19980225	F02M 27/02
WO 9943955 A1	19990902	DK9900073	19990223	F03D 1/06
WO 9943956 A1	19990902	DK9900094	19990301	F03D 11/04
WO 9943959 A2	19990902	US9903973	19990224	F04D
WO 9943962 A1	19990902	EP9901184	19990224	F16C 19/52
WO 9943968 A1	19990902	US9904210	19990225	F16D 65/34
WO 9943969 A1	19990902	EP9901213	19990225	F16H 7/08
WO 9943971 A1	19990902	US9904138	19990225	F16K 11/02
WO 9943972 A1	19990902	US9903349	19990217	F16K 17/38
WO 9943973 A1	19990902	US9904152	19990225	F16K 35/00
WO 9943974 A1	19990902	US9903974	19990224	F16L 9/14
WO 9943975 A1	19990902	GB9900551	19990301	F16L 19/075
WO 9943976 A1	19990902	US9902794	19990209	F16L 21/06
WO 9943977 A1	19990902	FR9900375	19990219	F16L 37/084
WO 9943978 A1	19990902	GB9900566	19990301	F16L 37/084
WO 9943979 A1	19990902	SE9802266	19981209	F16S 1/00
WO 9943980 A1	19990902	FR9900360	19990218	F21M 1/00
WO 9943981 A2	19990902	IE9900011	19990225	F21V
WO 9943984 A1	19990902	SE9900271	19990225	F21V 17/04
WO 9943985 A1	19990902	JP9900946	19990226	F23C 11/02
WO 9943987 A1	19990902	EP9901277	19990223	F23G 5/24
WO 9943990 A1	19990902	NZ9900024	19990225	F24F 1/02
WO 9943991 A1	19990902	US9904194	19990226	F24F 9/00
WO 9943993 A1	19990902	CA9800155	19980224	F24H 1/43
WO 9943994 A1	19990902	US9904019	19990224	F25B 19/00
WO 9943995 A1	19990902	FR9900448	19990225	F25B 21/00
WO 9943996 A1	19990902	EP9901072	19990219	F25D 3/12
WO 9943997 A1	19990902	US9904108	19990225	F25D 17/06
WO 9943998 A1	19990902	JP9900826	19990224	F25D 25/00
WO 9944001 A1	19990902	EP9900935	19990209	F27D 15/02
WO 9944002 A1	19990902	BY9800006	19980820	F28C 1/00
WO 9944004 A1	19990902	GB9900330	19990201	F28F 3/02
WO 9944005 A1	19990902	AT9800309	19981216	F28F 9/02
WO 9944006 A1	19990902	DK9900090	19990226	F42B 12/74
WO 9944007 A1	19990902	EP9807479	19981120	G01B 5/255
WO 9944008 A1	19990902	FI9900149	19990225	G01B 7/06
WO 9944010 A1	19990902	US9904178	19990226	G01B 9/02
WO 9944012 A1	19990902	FI9900148	19990225	G01B 11/06
WO 9944014 A1	19990902	FI9900147	19990225	G01B 13/06
WO 9944015 A1	19990902	FI9900150	19990225	G01B 13/06
WO 9944017 A1	19990902	GB9900557	19990224	G01C 22/02
WO 9944018 A1	19990902	US9900723	19990113	G01F 1/84
WO 9944019 A1	19990902	EP9808461	19981223	G01F 11/26
WO 9944021 A1	19990902	US9904358	19990226	G01K 11/08
WO 9944022 A1	19990902	SE9900163	19990209	G01K 13/12
WO 9944023 A1	19990902	CH9900017	19990114	G01L 1/24
WO 9944024 A1	19990902	NO9900027	19990201	G01L 1/24
WO 9944025 A1	19990902	US9904201	19990225	G01L 5/10
WO 9944026 A1	19990902	CH9900065	19990212	G01L 9/00
WO 9944028 A1	19990902	IT9800233	19980817	G01M 15/00
WO 9944030 A1	19990902	US9904181	19990226	G01N 1/30
WO 9944031 A1	19990902	US9904093	19990225	G01N 1/31
WO 9944032 A1	19990902	US9904159	19990225	G01N 1/31
WO 9944037 A1	19990902	US9904183	19990226	G01N 15/14
WO 9944039 A1	19990902	NO9900059	19990223	G01N 21/17
WO 9944040 A1	19990902	NO9900065	19990226	G01N 21/17
WO 9944042 A2	19990902	GB9900399	19990224	G01N 21/55

1		2		3
WO 9944044 A1	19990902	US9827343	19981221	G01N 21/64
WO 9944046 A1	19990902	NL9900085	19990217	G01N 27/00
WO 9944047 A1	19990902	GB9900366	19990203	G01N 27/24
WO 9944049 A1	19990902	US9903919	19990223	G01N 29/04
WO 9944052 A1	19990902	US9902650	19990208	G01N 29/24
WO 9944053 A2	19990902	EP9901391	19990227	G01N 30/60
WO 9944054 A1	19990902	US9903427	19990217	G01N 30/96
WO 9944056 A1	19990902	US9904200	19990225	G01N 31/22
WO 9944058 A1	19990902	FI9900138	19990222	G01N 33/34
WO 9944059 A1	19990902	US9823921	19981110	G01N 33/46
WO 9944060 A1	19990902	EP9901156	19990223	G01N 33/49
WO 9944061 A1	19990902	FR9900387	19990222	G01N 33/50
WO 9944062 A1	19990902	US9904000	19990224	G01N 33/50
WO 9944063 A2	19990902	US9904001	19990224	G01N 33/50
WO 9944064 A1	19990902	US9904005	19990224	G01N 33/53
WO 9944066 A1	19990902	CA9900172	19990225	G01N 33/558
WO 9944067 A1	19990902	US9904015	19990224	G01N 33/68
WO 9944068 A1	19990902	US9903715	19990225	G01N 35/10
WO 9944071 A1	19990902	FI9900102	19990211	G01R 21/133
WO 9944072 A1	19990902	US9901441	19990125	G01R 33/04
WO 9944073 A1	19990902	US9902164	19990201	G01S 5/14
WO 9944075 A1	19990902	DE9900514	19990224	G01S 13/44
WO 9944076 A1	19990902	GB9900480	19990215	G01S 13/52
WO 9944077 A1	19990902	US9904038	19990224	G01T 1/16
WO 9944079 A1	19990902	IT9900043	19990222	G01V 8/10
WO 9944086 A1	19990902	US9904173	19990226	G02B 6/42
WO 9944087 A1	19990902	US9904174	19990226	G02B 6/42
WO 9944088 A1	19990902	US9904191	19990226	G02B 6/42
WO 9944089 A1	19990902	US9904356	19990226	G02B 21/00
WO 9944090 A1	19990902	AT9900044	19990219	G02B 25/00
WO 9944093 A1	19990902	US9903390	19990218	G02F 1/01
WO 9944096 A2	19990902	US9904121	19990225	G03B
WO 9944098 A1	19990902	IT9800039	19980225	G03B 21/64
WO 9944099 A1	19990902	US9904131	19990225	G03F 7/029
WO 9944100 A1	19990902	GB9900598	19990226	G03F 7/038
WO 9944105 A1	19990902	JP9900837	19990224	G05B 13/04
WO 9944107 A1	19990902	JP9900947	19990226	G05B 19/4097
WO 9944111 A2	19990902	US9904209	19990225	G06F
WO 9944113 A2	19990902	US9904247	19990225	G06F
WO 9944114 A1	19990902	EP9900763	19990205	G06F 1/00
WO 9944115 A2	19990902	US9903522	19990218	G06F 1/00
WO 9944119 A2	19990902	US9903521	19990218	G06F 7/00
WO 9944120 A2	19990902	DE9900505	19990225	G06F 9/00
WO 9944121 A2	19990902	US9904064	19990225	G06F 9/00
WO 9944123 A1	19990902	US9903221	19990216	G06F 9/46
WO 9944124 A1	19990902	US9903223	19990216	G06F 9/46
WO 9944125 A1	19990902	US9903394	19990217	G06F 9/46
WO 9944126 A2	19990902	US9903395	19990217	G06F 9/46
WO 9944127 A1	19990902	US9903396	19990217	G06F 9/46
WO 9944128 A1	19990902	US9903398	19990217	G06F 9/46
WO 9944129 A1	19990902	US9903399	19990217	G06F 9/46
WO 9944130 A1	19990902	US9903400	19990217	G06F 9/46
WO 9944131 A1	19990902	US9903520	19990218	G06F 9/46
WO 9944132 A1	19990902	US9903944	19990224	G06F 9/46
WO 9944133 A2	19990902	US9904065	19990225	G06F 9/46
WO 9944134 A1	19990902	US9904066	19990225	G06F 9/46
WO 9944135 A1	19990902	DE9900498	19990217	G06F 11/16
WO 9944136 A1	19990902	US9902545	19990205	G06F 11/34
WO 9944137 A2	19990902	US9903389	19990218	G06F 12/00

1		2		3
WO 9944139 A2	19990902	US9903224	19990216	G06F 13/00
WO 9944140 A2	19990902	US9903397	19990217	G06F 13/00
WO 9944143 A1	19990902	AT9900049	19990225	G06F 15/02
WO 9944144 A1	19990902	CH9900084	19990220	G06F 15/02
WO 9944146 A1	19990902	US9903437	19990218	G06F 15/173
WO 9944147 A2	19990902	DE9900504	19990225	G06F 15/76
WO 9944151 A1	19990902	EP9901210	19990225	G06F 17/30
WO 9944154 A1	19990902	US9903192	19990216	G06F 17/30
WO 9944155 A2	19990902	US9904070	19990225	G06F 17/30
WO 9944156 A1	19990902	US9904071	19990225	G06F 17/30
WO 9944157 A1	19990902	US9904146	19990225	G06F 17/30
WO 9944158 A1	19990902	US9904148	19990225	G06F 17/30
WO 9944160 A1	19990902	US9904466	19990301	G06F 17/30
WO 9944161 A1	19990902	AU9900120	19990226	G06F 17/60
WO 9944162 A1	19990902	CA9801198	19981222	G06F 17/60
WO 9944163 A1	19990902	EP9901313	19990301	G06F 17/60
WO 9944164 A1	19990902	US9803736	19980224	G06F 17/60
WO 9944165 A1	19990902	US9904132	19990225	G06F 17/60
WO 9944166 A1	19990902	US9901973	19990129	G06F 19/00
WO 9944167 A1	19990902	US9903008	19990212	G06F 19/00
WO 9944170 A2	19990902	US9901459	19990125	G06K 9/00
WO 9944171 A1	19990902	DE9900522	19990226	G06K 17/00
WO 9944177 A1	19990902	US9903674	19990219	G08B 13/181
WO 9944179 A1	19990902	US9903071	19990212	G08B 21/00
WO 9944180 A1	19990902	US9904088	19990225	G08B 21/00
WO 9944181 A1	19990902	CA9900042	19990125	G08B 29/18
WO 9944183 A1	19990902	NO9900056	19990222	G08G 1/01
WO 9944184 A1	19990902	DE9801301	19980511	G08G 1/0967
WO 9944185 A1	19990902	DE9802739	19980916	G08G 1/0967
WO 9944186 A1	19990902	IL9900111	19990224	G08G 1/127
WO 9944189 A1	19990902	AU9900112	19990225	G09G 3/36
WO 9944193 A1	19990902	DE9900509	19990225	G11B 3/00
WO 9944205 A1	19990902	US9904035	19990224	G21D 3/04
WO 9944206 A1	19990902	SE9900240	19990222	H01B 3/44
WO 9944207 A1	19990902	SE9900241	19990222	H01B 3/44
WO 9944208 A1	19990902	EP9901240	19990226	H01B 7/04
WO 9944210 A1	19990902	US9904320	19990226	H01H 9/00
WO 9944212 A1	19990902	US9904162	19990225	H01H 13/70
WO 9944215 A1	19990902	RU9800056	19980227	H01J 1/30
WO 9944218 A1	19990902	US9904382	19990226	H01J 31/12
WO 9944219 A1	19990902	US9904325	19990226	H01J 37/32
WO 9944222 A1	19990902	US9903625	19990219	H01L 21/00
WO 9944224 A1	19990902	US9904346	19990226	H01L 21/20
WO 9944228 A1	19990902	JP9900892	19990225	H01L 21/60
WO 9944229 A1	19990902	NO9900022	19990128	H01L 21/64
WO 9944232 A1	19990902	US9903791	19990222	H01L 21/768
WO 9944233 A1	19990902	US9901695	19990128	H01L 23/13
WO 9944235 A1	19990902	US9903493	19990218	H01L 25/065
WO 9944244 A1	19990902	HU9800019	19980226	H01M 2/28
WO 9944245 A1	19990902	IL9900109	19990222	H01M 4/58
WO 9944246 A1	19990902	US9902593	19990205	H01M 4/62
WO 9944251 A1	19990902	US9903967	19990224	H01M 8/04
WO 9944252 A1	19990902	US9904123	19990225	H01M 8/04
WO 9944257 A1	19990902	US9903949	19990224	H01Q 1/00
WO 9944258 A1	19990902	US9902268	19990203	H01Q 1/24
WO 9944260 A1	19990902	IB9900324	19990223	H01R 9/09
WO 9944262 A1	19990902	SE9802437	19981222	H01R 13/24
WO 9944265 A1	19990902	US9901701	19990127	H01S 3/22
WO 9944268 A1	19990902	US9900573	19990111	H02J 7/00

1		2		3
WO 9944276 A1	19990902	US9901576	19990126	H02M 1/12
WO 9944288 A1	19990902	US9902651	19990208	H03M 1/00
WO 9944289 A1	19990902	GB9900472	19990216	H03M 1/06
WO 9944294 A2	19990902	FI9900133	19990219	H03M 13/12
WO 9944296 A2	19990902	US9903222	19990216	H04B
WO 9944297 A2	19990902	US9903794	19990222	H04B
WO 9944301 A1	19990902	BE9800098	19980626	H04B 1/38
WO 9944304 A1	19990902	IB9900232	19990210	H04B 1/707
WO 9944305 A2	19990902	SE9900248	19990223	H04B 7/00
WO 9944308 A1	19990902	US9827881	19981230	H04B 7/08
WO 9944309 A1	19990902	US9902863	19990210	H04B 7/185
WO 9944310 A1	19990902	US9904048	19990225	H04B 7/185
WO 9944311 A1	19990902	US9904207	19990225	H04B 7/185
WO 9944313 A1	19990902	EP9901318	19990301	H04B 7/26
WO 9944314 A1	19990902	EP9901319	19990301	H04B 7/26
WO 9944315 A1	19990902	EP9901320	19990301	H04B 7/26
WO 9944317 A2	19990902	SE9900256	19990224	H04B 10/12
WO 9944318 A2	19990902	SE9900196	19990216	H04J 3/16
WO 9944319 A1	19990902	JP9900852	19990225	H04J 13/00
WO 9944320 A1	19990902	NZ9900023	19990225	H04J 14/08
WO 9944323 A2	19990902	EP9901321	19990301	H04L
WO 9944324 A2	19990902	US9904126	19990225	H04L
WO 9944326 A2	19990902	CA9900175	19990225	H04L 7/00
WO 9944328 A1	19990902	US9903893	19990224	H04L 7/10
WO 9944330 A1	19990902	RU9800181	19980619	H04L 9/00
WO 9944331 A1	19990902	US9903025	19990211	H04L 9/00
WO 9944334 A2	19990902	US9904069	19990225	H04L 12/00
WO 9944338 A1	19990902	US9903369	19990217	H04L 12/28
WO 9944339 A2	19990902	US9904156	19990225	H04L 12/28
WO 9944341 A1	19990902	US9902223	19990202	H04L 25/14
WO 9944344 A2	19990902	US9904080	19990225	H04M
WO 9944346 A1	19990902	IL9900098	19990217	H04M 1/00
WO 9944348 A1	19990902	US9904182	19990226	H04M 1/11
WO 9944349 A1	19990902	EP9901134	19990222	H04M 1/60
WO 9944352 A1	19990902	US9904067	19990225	H04M 11/00
WO 9944355 A2	19990902	US9904036	19990224	H04N
WO 9944359 A1	19990902	US9901333	19990122	H04N 3/14
WO 9944360 A1	19990902	US9901971	19990128	H04N 5/222
WO 9944361 A1	19990902	US9904133	19990225	H04N 7/10
WO 9944362 A1	19990902	US9803864	19980228	H04N 7/12
WO 9944363 A1	19990902	GB9900570	19990224	H04N 7/14
WO 9944364 A1	19990902	IL9900094	19990215	H04N 7/167
WO 9944365 A1	19990902	US9901143	19990120	H04N 7/171
WO 9944366 A1	19990902	US9904206	19990225	H04N 7/18
WO 9944367 A1	19990902	US9904357	19990226	H04N 7/18
WO 9944371 A1	19990902	US9903393	19990217	H04N 17/04
WO 9944374 A1	19990902	US9902401	19990204	H04Q 3/72
WO 9944379 A1	19990902	SE9900281	19990226	H04Q 7/32
WO 9944380 A1	19990902	US9901502	19990125	H04Q 7/32
WO 9944381 A1	19990902	SE9900183	19990212	H04Q 7/34
WO 9944382 A1	19990902	US9903867	19990223	H04Q 7/36
WO 9944383 A1	19990902	EP9901316	19990301	H04Q 7/38
WO 9944384 A1	19990902	EP9901317	19990301	H04Q 7/38
WO 9944385 A1	19990902	FR9900158	19990127	H04Q 7/38
WO 9944386 A1	19990902	SE9900184	19990212	H04Q 7/38
WO 9944387 A1	19990902	EP9901251	19990226	H04Q 11/00
WO 9944389 A1	19990902	US9903782	19990222	H04Q 11/04
WO 9944390 A1	19990902	US9903783	19990222	H04Q 11/04
WO 9944392 A1	19990902	FR9900437	19990226	H05B 6/78

1		2		3
WO 9944394 A1	19990902	EP9901314	19990301	H05B 6/80
WO 9944396 A1	19990902	US9803541	19980224	H05B 37/00
WO 9944399 A1	19990902	GB9900517	19990218	H05H 1/00
WO 9944402 A1	19990902	GB9900556	19990224	H05K 3/34
WO 9944405 A1	19990902	US9904354	19990226	H05K 7/20

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALEZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
325591	E05B	39	325708	B01D	9	332226	F16B	45
325592	G02B	54	325709	C01B	21	332227	B01D	10
325594	A23L	5	325711	F22B	48	332228	B01D	10
325595	C08F	32	325712	C04B	22	332229	F16K	46
325609	F21V	47	325713	A61L	8	332230	B60P	16
325610	G01N	53	325714	C04B	23	332231	B65G	19
325611	C10L	36	325715	A23C	3	332232	H01J	57
325613	B32B	14	325717	H01R	58	332262	E01F	38
325614	F04B	45	325724	G01J	51	332272	A23G	3
325615	B60Q	16	325725	G01J	51	332273	C07C	25
325616	E21C	41	325726	G08B	54	332295	F24D	49
325617	C11D	37	325727	B09B	11	332300	B60R	16
325618	C11D	37	325729	B63H	18	332301	B23B	12
325619	C10M	36	325738	B60B	14	332302	C07C	25
325620	C10M	36	325739	B65D	19	332332	C08L	33
325621	G01V	53	325740	E21D	43	332334	F16B	45
325626	B01D	8	325742	H01H	57	332348	H01H	57
325627	F24F	50	325743	C10L	35	332349	C08G	32
325628	E05C	40	325744	C10L	35	332350	F17C	47
325629	C07F	31	325754	F23B	48	332361	B65G	20
325648	C10L	34	325755	F24D	49	332363	A61K	7
325650	E09B	40	325756	B60H	15	332364	C05F	24
325655	G01N	52	325757	C07D	28	332409	B01D	8
325656	B09B	11	325764	E21C	41	332410	F24F	50
325658	C01G	21	325765	F01K	44	332411	G01N	52
325659	G05D	54	325766	A61B	6	332412	B23P	12
325660	C10L	36	325767	F02B	44	332441	H01B	56
325661	B29C	14	325768	A01K	2	332442	C09C	33
325672	A41D	5	325769	H01F	56	332448	G01B	51
325673	C10M	36	325770	H01F	56	332450	C07C	26
325674	B29C	13	325771	C01G	21	332451	C07C	26
325675	B01D	9	325780	A61B	5	332452	C07C	26
325676	H02H	59	325781	C05C	23	332487	G09F	55
325677	E21F	43	325782	B62D	17	332519	C08L	33
325678	B27B	13	325783	B03B	11	332558	B63B	17
325679	E03F	38	325786	B60J	15	332589	C09J	34
325680	A23J	4	325787	C07C	25	332612	C10L	34
325681	A23L	5	325788	C07C	26	332684	C10L	35
325682	A23L	5	325789	C04B	23	332718	F24F	50
325692	F16L	47	325790	C08J	33	332719	A61K	7
325693	E21C	42	325791	B27N	13	332720	C07D	27
325694	G01R	53	325792	D04H	38	332721	E02B	38
325695	E05B	39	326374	B01D	10	332722	H05B	61
325700	C09D	34	329234	B60R	17	332723	C07D	29
325702	E21D	42	331696	B65D	19	332724	A61K	7
325703	A23L	4	331873	B29C	14	332725	C07D	28
325704	A23L	4	331960	C07K	31	332726	A61K	7
325705	A23L	4	332104	H01M	58	332727	C08F	32
325706	A23L	4	332201	F16F	46	332728	C07D	28
325707	A23L	4	332202	B29C	14	332729	C08G	32

1	2	3
332730	C04B	22
332731	F22B	47
332732	A23G	3
332733	C07C	24
332734	C08L	33
332735	B65D	18
332736	A01B	2
332737	B65B	18
332738	C07D	30
332739	C08G	32
332740	F16K	47
332741	H01M	58
332742	C12N	37
332743	E04G	39
332744	B60N	15
332753	A61B	6

1	2	3
332754	A61B	6
332755	A61B	6
332771	C07D	30
332772	C04B	22
332773	B65G	20
332774	C07K	32
332775	C07F	31
332776	C07C	26
332777	C07D	27
332778	C07D	30
332779	C07C	24
332780	B22C	12
332798	G11B	55
332799	G01M	52
332800	C02F	22
332801	H02G	58

1	2	3
332802	C07D	29
332819	A23F	3
332820	A61K	8
332821	C07D	29
332822	C11D	36
332823	H04Q	61
332824	H02M	59
332825	G10K	55
332826	F03B	44
332827	C07D	27
332828	H04L	60
332829	B01D	9
332830	A21D	2
332831	C04B	23
332832	H02M	60
332833	C12N	37

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁶	Strona
1	2	3
107872	A61F	66
107877	B60P	70
107878	A01G	63
107880	A63B	68
107881	E06C	77
107883	F03G	78
107884	A41D	64
107885	B27F	69
107886	E06B	76
107887	A61B	65
107888	B63C	72
107889	E04C	75
107891	A61F	66
107894	A62B	67
107896	F16B	78
107897	B41K	69
107898	A47G	65
107899	B23P	68
107900	F16K	78
107902	A01B	62
107903	H01Q	82
107904	A61N	66
107906	A61N	67
107907	H01B	81
107908	H01B	82

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁶	Strona
1	2	3
107909	H01B	82
107910	H05K	84
107911	B63B	72
107912	A47C	64
107913	A41D	63
107914	A41D	63
107915	B65F	74
107916	B65F	74
107917	G09F	80
107918	G09F	81
107919	G09F	81
107920	G09F	80
107921	E06B	77
107922	E04B	75
107923	F04C	78
107924	H04B	83
107925	B65G	74
107926	F16K	79
107939	A47G	65
107940	A01B	62
107942	B60J	70
107943	B65D	73
107944	E21B	77
107945	A01K	63
107969	B30B	69

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁶	Strona
1	2	3
107970	B25B	68
107972	A41D	64
107973	H02G	83
107974	H02G	83
107976	B63H	72
107977	E04C	76
107978	B60R	70
107979	B60K	70
107980	F24C	80
107982	E04H	76
107983	B65D	73
107984	A47G	65
107985	B65B	73
107987	B01D	68
108426	A61F	66
109431	F21S	79
109512	F16L	79
109513	A63B	67
109526	E04F	76
109540	B61D	71
109547	H01R	82
109548	B62J	71
109549	B62J	71
109550	B62J	72

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO98/10146	332721
W098/12898	332722
W098/14167	332726
WO98/14580	332742
W098/15479	332773
W098/15516	332779
W098/16212	332724
W098/16223	332719
W098/16224	332821
WO98/16310	332729
W098/16333	332780
W098/16483	332772
WO98/16510	332827
WO98/16512	332720
W098/16521	332802
W098/16558	332774
W098/16567	332739
W098/16582	332734
W098/16767	332740
W098/16782	332718
W098/16915	332825
W098/16928	332798
WO98/17093	332736
W098/17122	332732
W098/17324	332820
W098/17367	332829
W098/17534	332737
W098/17582	332800

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
W098/17612	332733
WO98/17630	332776
W098/17648	332725
W098/17649	332728
W098/17665	332778
W098/17672	332775
WO98/17701	332727
W098/17772	332822
WO98/17910	332826
W098/17946	332731
W098/18198	332824
W098/18199	332832
W098/18248	332828
W098/18275	332823
W098/18686	332735
WO98/18740	332831
W098/18793	332771
W098/18796	332738
W098/19146	332799
W098/19998	332777
WO98/20591	332801
WO98/23164	332819
WO99/08332	332741
WO99/08537	332830
WO99/08977	332730
WO99/09021	332723
WO99/09147	332833

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	8
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	21
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	38
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	38
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	44
DZIAŁ G	FIZYKA	51
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	56
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW	121

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	62
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	68
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	75
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	78
DZIAŁ G	FIZYKA	80
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	81
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	123
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	85
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	124