

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 9,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, **poz. 117**) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, **poz. 179**) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- **nazwisko** i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- **nazwisko** i imię wynalazcy,
- **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP **O/O** w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

- **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.
- Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym **RP — Al.** Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset.kl.** III 70 g. 61x86. Ark. druk. 15,0. Nakład 825 egz.
Cena 9,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. **Zam.** 552/99

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 25 października 1999 r.

Nr 22 (674) Rok XXVII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną **edycję** MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr **zgłoszenia** głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - **data** i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

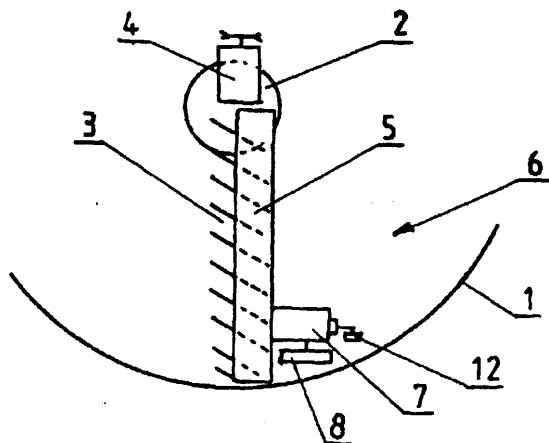
A1(21) 325942 (22)9804 21 6(51) A01F 25/16

(75) Szostkowski Jacek, Wrocław; Cieślak Marek, Wrocław; Resler Tomasz, Wrocław

(54) Zgarniacz materiałów sypkich

(57) Zgarniacz materiałów sypkich, mający zastosowanie do opróżniania zbiorników materiałów sypkich, np. zbóż z zawartości, zwłaszcza w strefie przydennej zbiornika, ma postać transportera ślimakowego, usytuowanego obrotowo w osi zbiornika. Zgarniacz charakteryzuje się tym, że usytuowany na obrotownicy (2) transporter ślimakowy (3), napędzany silnikiem (4), ma na całej swej długości, od strony przeciwnej kierunkowi ruchu obwodowego, kształtową osłonę (5), obejmującą w przybliżeniu połowę obwodu ślimaka (3) z dolną krawędzią w strefie podłogi (6), do której, w jej strefie skrajnej, zamocowane jest napędzane silnikiem, koło napędowe (8), zaś do zespołu napędowego (7) koła napędowego (8) zamocowane jest na ramieniu, osadzonego korzystnie w regulatorze, koło (12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332858 (22) 97 10 15 6(51) A01G 1/04

(31) 96 9621582 (32) 96 10 16 (33) GB

(86) 97 10 15 PCT/GB97/02893

(87) 98 04 23 WO98/16098 PCT Gazette nr 16/98

(71) PICK AND PACK SYSTEMS LTD.,
Norwich, GB

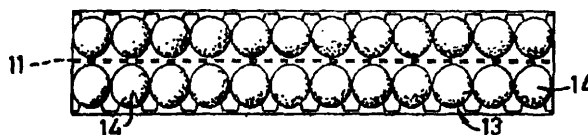
(72) Russell Tony Albert

(54) Sposób i urządzenie do zbierania i przechowywania grzybów

(57) Zerwane z hodowlanej grządki grzyby wkłada się odpowiedniego nośnika wyposażonego we wnęki (13), w których

grzyby (14) są pojedynczo oparte o wewnętrzną stronę swych kapeluszy, zaś ich trzony są swobodnie skierowane do dołu. Wypełnione grzybami nośniki umieszcza się następnie w komorach wielokomorowych pojemników umożliwiając swobodny przepływ powietrza przez te komory. Pojemniki z grzybami przemieszcza się następnie do chłodni, gdzie grzyby poddaje się ochłodzeniu do optymalnej temperatury. Tuż przed sprzedażą grzybów, wysuwa się z pojemników nośniki z grzybami i przycina się odpowiednio trzony tych grzybów, które następnie pakuje się do sprzedaży.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 332901 (22)971024 6(51) A01N 25/30

A01N 57/20

A01N 25/08

A01N 25/04

(31) 96 60029317 (32) 96 10 25 (33) US

97 60034887 970131 US

97 60039789 97 03 04 US

(86) 97 10 24 PCT/US97/19329

(87) 98 04 30 WO98/17109 PCT Gazette nr 17/98

71) MONSANTO COMPANY, St. Louis, US

72) Gillespie Jane L., Ward Anthony J. I.

(54) Kompozycja i sposób traktowania roślin egzogennymi chemikaliami

(57) Opisano kompozycje i sposoby, w których egzogenne chemikalia nanosi się na rośliny, aby wywołać pożądaną biologiczną odpowiedź. Jednym z wykonanych wynalazku jest kompozycja do traktowania roślin, która zawiera (a) egzogenną substancję chemiczną oraz (b) eter alkiłowy jako środek powierzchniowo czynny lub mieszaninę takich środków powierzchniowo czynnych o wzorze $R^{12}-O-(CH_2CH_2O)_n(CH(CH_3)CH_2O)_m-R^{13}$, w którym R^{12} oznacza alkil lub grupę alkenylową, zawierającą od około 16 do około 22 atomów węgla, n oznacza liczbę od około 10 do około 100, m oznacza liczbę od 0 do około 5, a R^{13} oznacza wodór lub C_{1-4} alkil. Eter alkiłowy jako środek powierzchniowo czynny lub ich mieszanina występuje w takiej ilości, że stosunek wag/wag wymienionego eteru alkiłowego jako środka powierzchniowo czynnego lub mieszaniny takich

środków powierzchniowo czynnych do egzogennej substancji chemicznej wynosi od około 1:3 do około 1:100.

(57 zastrzeżeń)

A1(21) 332902 (22) 97 10 24 6(51) A01N 25/30

A01N 57/20

A01N 25/04

A01N 25/28

(31) 96 60029317 (32) 96 10 25 (33) US
97 60034887 970131 US
97 60039789 970304 US

(86) 97 10 24 PCT/US97/19330

(87) 9804 30 WO98/17110 PCT Gazette nr 17/98

(71) MONSANTO COMPANY, St. Louis, US

(72) Ward Anthony J.I.

(54) Kompozycja i sposób traktowania roślin egzogenicznymi środkami chemicznymi

(57) Przedmiotem wynalazku są sposoby i kompozycje, w których **egzogeniczne** środki chemiczne nanosi się na rośliny, w celu generowania korzystnej odpowiedzi biologicznej. Przedmiotem jednej odmiany wynalazku jest kompozycja do traktowania roślin, która zawiera (a) egzogeniczny środek chemiczny i (b) pierwszą substancję **zaróbkki**, która tworzy **liposomy** w wodnej dyspersji i która zawiera jeden lub kilka związków, z których każdy ma (i) **hydrofilowe** ugrupowanie zawierające grupę kationową i (ii) **hydrofobowe** ugrupowanie zawierające dwa łańcuchy **hydrokarbylowe** lub **acylowe**, przy czym od około 40 do 100% wymienionych łańcuchów w kompozycji jest nasycenymi liniowymi grupami alkilowymi lub alkanolowymi, zawierającymi od około 8 do około 22 atomów węgla, korzystnie od około 12 do około 18 atomów węgla.

(62 zastrzeżenia)

A1(21) 332974 (22) 97 10 24 6(51) A01N 25/30

A01N 57/20

A01N 25/04

(31) 96 60029317 (32) 96 10 25 (33) US
97 60039789 970304 US

(86) 97 10 24 PCT/US97/19425

(87) 98 04 30 WO98/17112 PCT Gazette nr 17/98

(71) MONSANTO COMPANY, St. Louis, US

(72) Ward Anthony J.I., Ge Jisheng, Sandbrink Joseph L., Xu Xiaodong C.

(54) Kompozycja i sposób traktowania roślin egzogenicznymi środkami chemicznymi

(57) Ujawniono sposoby i kompozycje, zgodnie z którymi egzogenne środki chemiczne nakłada się na rośliny w celu wytworzenia pożądanej reakcji biologicznej. Jednym rozwiązaniem niniejszego wynalazku jest traktowanie roślin kompozycją, która zawiera egzogeniczny środek chemiczny i pierwszy rozczynnik. Pierwszy rozczynnik jest **amfifilicznym** czwartorzędowym związkiem amoniowym lub mieszaniną takich związków, o wzorze: $\text{R}^9\text{-Wa-X-Yb-CH}_2\text{-N}^+(\text{R}^8)(\text{R}^{10})(\text{R}^{11})\text{T}$, w którym R^8 reprezentuje część hydrofobową oraz oznacza grupę hydrokarbylową lub chlorowcoalkilową zawierającą od około 6 do około 22 atomów węgla, W i Y niezależnie oznaczają O lub NH, a i b niezależnie oznaczają 0 lub 1 lecz co najmniej jeden z a i b oznacza 1, X oznacza CO, SO lub SO_2 , n oznacza 2 do 4, R^9 , R^{10} i R^{11} niezależnie oznaczają C_{1-4} alkil i T oznacza odpowiedni anion.

(53 zastrzeżenia)

A1(21) 32534 (22) 99 04 15 6(51) A21D 8/04

(31) 98 9804701 (32) 98 04 15 (33) FR

(71) LESAFFRE ET CIE, Paryż, FR

(72) Taillade Patrick, Lejeune Pascal, Bryckaert Emilie, Colavizza Didier

(54) Gotowy do zastosowania zaczyn piekarniczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest gotowy do użycia zaczyn piekarniczy, zawierający przynajmniej jedną niesłodową mąkę zbożową, korzystnie również przynajmniej jedną dostarczającą **amylazy** słodową mąkę zbożową lub też inne równoważne źródło amylaz oraz wodę, gdzie wymieniony zaczyn piekarniczy jest zaszczepiony przynajmniej jednym preparatem **heterofermentacyjnych** bakterii mlekowych, możliwie przynajmniej jednym preparatem **homofermentacyjnych** bakterii mlekowych oraz korzystnie, przynajmniej jednym preparatem drożdży, znamieny tym, że zawartość suchej masy wynosi od 12 do 50% wagowych, korzystnie od 12 do 35% wag., a najkorzystniej od 13 do 20% wagowych. Wartość pH zaczynu wynosi od 4 do 4,3. Zaczyn dostarcza przynajmniej 1 miliard zdolnych do życia bakterii mlekowych na gram oraz korzystnie również przynajmniej 1 milion, korzystnie 5 milionów, zdolnych do życia komórek drożdży na gram przez okres przynajmniej 4 tygodni, pod warunkiem, że jest on przechowywany w temperaturach niższych niż 10°C, korzystnie w temperaturze 4°C, gdzie wymieniony zaczyn zdolny jest, po upływie wymienionego okresu przechowywania lub konserwacji, do sfermentowania ciasta piekarniczego w bezpośrednim procesie wytwarzania pieczywo na zaczynie chleba.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 332959 (22) 97 10 21 6(51) A23L 1/304

(31) % 282024 (32) 96 10 24 (33) JP

(86) 97 10 21 PCT/JP97/03799

(87) 98 04 30 WO98/17128 PCT Gazette nr 17/98

(71) CALIFORNIA CALCIUM CORPORATION, San Mateo, US

(72) Kumagai Yoshinari, Kubo Azuma

(54) Produkty żywnościowe zawierające wapń

(57) Kompozycję zawierającą wapń szczególnie odpowiednią do użytku jako pożywienie można wytwarzać przez wypiekanie skorup jeżowca morskiego w temperaturze w zakresie od 500 do 1500°C przez 6 godzin lub dłuższym. Kompozycja zawierająca wapń odznacza się doskonałą szybkością absorpcji wapnia w przewodzie pokarmowym, przetwarzalnością, drobnym i czysto białym wyglądem. Przez zmieszanie tej kompozycji zawierającej wapń z innymi produktami żywnościowymi można wytwarzać produkty żywnościowe.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 332905 (22) 97 10 21 6(51) A23L 1/315

(31) 96 734812 (32) 96 10 22 (33) US

(86) 97 10 21 PCT/US97/18721

(87) 98 04 30 WO98/17129 PCT Gazette nr 17/98

(71) OSI INDUSTRIES, INC., Aurora, US

(72) Afman Brent J., Hope Jerry L., Fischer Robert W., Girdhar Bhupinder K., Tometich Patricia E.

(54) Sposób obróbki całkowicie ugotowanego i panierowanego produktu drobiowego z kością

(57) Ujawniono w szczególności sposób wykonywania przemysłowego procesu wytwarzania całkowicie ugotowanego i panierowanego wyrobu drobiowego z kością, takiego jak kurczak, w którym to sposobie etapy **marynowania**, wstępnego opylania,

otaczania ciastem, panierowania i smażenia są wykonywane przed całkowitym ugotowaniem w kuchence parowej. Produkt końcowy jest mrożony.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 332618 (22)9904 20 6(51) A23L 3/40

(31) 98 9800910 (32)98 0420 (33) HU

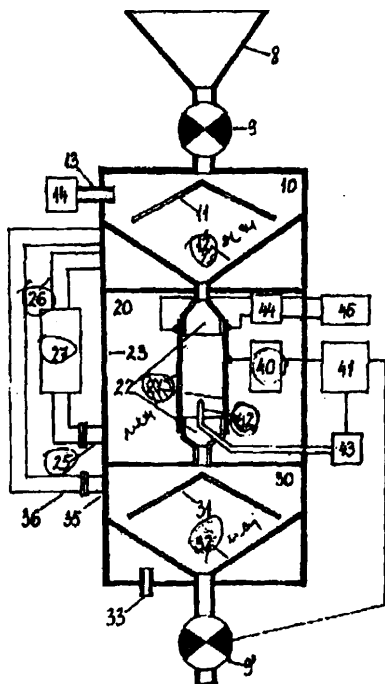
(71) MONORTRADE LTD. Agricultural,
Producing, Trading and Servicing Ltd.,
Budapest, HU

(72) Márkusné Bednárik Zsuzsanna, Czukor
Bálint, Biacs Péter, Jenei István, Tóth Béla,
Édes István, Kovács János

(54) Urządzenie do obróbki cieplnej materiałów
masowych, szczególnie produktów
ziarnistych

(57) Urządzenie ma lej napełniający (8) połączony poprzez podajnik (9) z otworem wlotowym komory (10) wstępnego podgrzewania, komorę (20) obróbki otoczoną ściankami (22) wykonanymi z materiałów izolacyjnych wewnątrz zasadniczo równoległej metalowej obudowy, przy czym otwór wylotowy komory (30) chłodzenia jest połączony z przenośnikiem materiałów poprzez podajnik (9') o nastawialnych i zmiennych obrotach, natomiast generator (40) wysokiej częstotliwości jest połączony z regulatorem (41) z możliwością wzajemnej regulacji. Otwór wlotowy wymiennego regulatora (41) jest połączony z urządzeniem (43) sygnalizującym ciśnienie umieszczonym przy drugim końcu termometru gazowego (42), który wchodzi do komory obróbki (20) albo przez ściankę (22) albo przez otwór w obudowie, przy czym jeden z otworów wylotowych regulatora (41) jest z kolei połączony z możliwością wzajemnej regulacji z nastawialnym podajnikiem (9').

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 332793 (22) 99 04 27 6(51) A43B 17/00

(71) Kowalewski Jerzy, Stawiszyn Zwalewo;
Kowalewska Ewa, Stawiszyn Zwalewo;
Ścierżyńska Beata, Kruszyn; Ścierzynski
Tomasz, Kruszyn

(72) Ścierzynski Tomasz

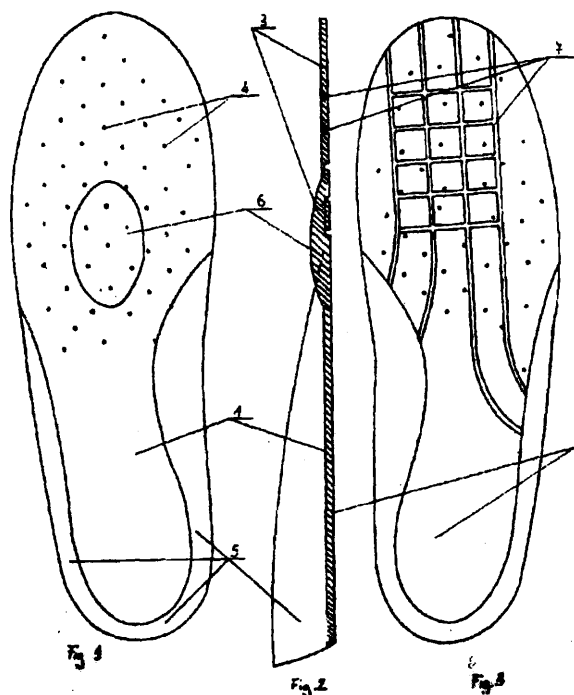
(54) Wkładka do obuwia i sposób jej
otrzymywania

(57) Wkładka do obuwia posiada obrys płaskiej płaszczyzny stopy (1) z nierównomiernie umieszczonymi w części przedniej otworkami (4). Powierzchnię górną (1) stanowi tkanina podszewkowa o wysokim współczynniku przepuszczalności, warstwę wewnętrzną (3) tworzywo sztuczne, korzystnie z pianki z sieciowego polietylenu komórkowego, pokryte folią aluminiową (2). W części górnej (1) od strony pięty powierzchnie boczne i tylna (5) są lekko uniesione od poziomu, tworząc część wklęsłą, zaś w miejscu śródstopia usytuowane jest wzniesienie w kształcie wydłużonej elipsy (6), której dłuższe osie skierowane są w kierunku palców i pięty, a na powierzchni dolnej wkładki od części środkowej do początku palców usytuowane są podłużne kanaliki (7), lekko zaokrąglone przy powierzchni bocznej i połączone kanalikami poprzecznymi.

Sposób otrzymywania wkładki do obuwia polega na poddaniu pianki z sieciowego polietylenu komórkowego jednostronnej laminacji płomieniowej tkaniną podszewkową o wysokim współczynniku przepuszczalności, a z drugiej strony podklejeniu folią aluminiową, następnie obróbce termicznej w temperaturze 160°-240°C w czasie do 1 minuty, formowaniu na zimno na określony kształt i wymiar oraz wykrojeniu na prasach hydraulicznych.

W innej wersji sposób polega na jednostronnej laminacji płomieniowej tkaniną podszewkową o wysokim współczynniku przepuszczalności, następnie obróbce termicznej w temperaturze 160°-240°C w czasie do 1 minuty, formowaniu na zimno na określony kształt i wymiar oraz wykrojeniu na prasach hydraulicznych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 332794 (22)9904 27 6(51) A43B 17/00

(71) Kowalewski Jerzy, Stawiszyn Zwalewo;
Kowalewska Ewa, Stawiszyn Zwalewo;
Ścierżyńska Beata, Kruszyn; Ścierzynski
Tomasz, Kruszyn

(72) Ścierzynski Tomasz

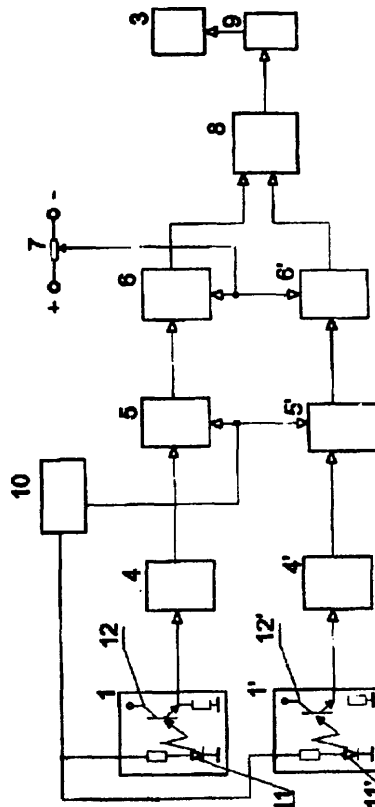
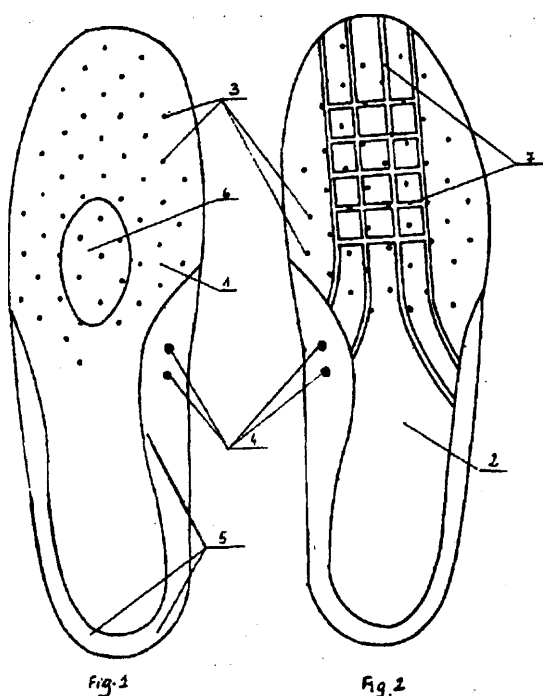
(54) Wkładka do obuwia i sposób jej
otrzymywania

(57) Wkładka do obuwia posiada obrys płaskiej płaszczyzny stopy (1) z nierównomiernie umieszczonymi w części przedniej

otworkami (3), której powierzchnię od strony podeszwy buta (2) oraz powierzchnię górną (1) stanowi tkanina **elektrostatyczna**, zaś warstwę wewnętrzną tworzywo sztuczne, korzystnie pianka z sieciowego polietylenu komórkowego, przy czym wszystkie trzy warstwy połączone są ze sobą dwoma metalowymi nitami (4), rozmieszczonymi w części środkowej wkładki od strony wewnętrznej stopy, zaś w części górnej (1) od strony pięty powierzchnie boczne i tylna (5) są lekko uniesione od poziomu, tworząc część **wklęsłą**, zaś w miejscu śródstopia usytuowane jest wzniesienie w kształcie wydłużonej elipsy (6), której dłuższe osie skierowane są w kierunku palców i pięty. Na powierzchni dolnej (2) wkładki od części środkowej do początku palców usytuowane są podłużne kanaliki (7) lekko zaokrąglone przy powierzchni bocznej i połączone kanalikami poprzecznymi.

Sposób otrzymywania wkładki do obuwia polega na poddaniu pianki z sieciowego polietylenu komórkowego dwustronnej laminacji płomieniowej tkaniną **elektrostatyczną**, następnie obróbce termicznej w temperaturze 160°-240°C w czasie do 1 minuty, formowaniu na zimno na określony kształt i wymiar oraz wykrojeniu na prasach hydraulicznych, po czym wszystkie trzy warstwy wkładki łączą się metalowymi nitami.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 325938 (22)9804 21 6(51) A61K 7/00

(71) AGROPHARM Spółka z o.o., Tuszyn

(72) Lamer-Zarawska Eliza

(54) Preparaty kosmetyczne

(57) Wynalazek dotyczy preparatów kosmetycznych, mających substancje **woskowo-tuszczowe**, nawilżające, emulgatory, rozpuszczalniki, **środki zagęszczające** i uszlachetniające oraz oleje roślinne, które charakteryzują się tym, że jako jeden z olejów roślinnych zawierają 0,1-20% oleju wiesiołkowego tłoczonego na zimno z nasion odmiany *Oenothera paradoxe* Huddock, mającego kwas linolowy w ilości powyżej 73,5% oraz kwas **gamma-linolenowy** w ilości powyżej 8%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332763 (22)990426 6(51) A61B 3/00

(75) Traczyk Władysław Zygmunt, Warszawa;
Dolecki Kazimierz, Łódź; Kołodziejski Paweł Jan, Łódź

(54) Sposób i urządzenie do zachowania percepcji wzrokowej otoczenia

(57) Sposób polega na detekcji jednoczesnego zamknięcia powiek obu oczu na czas dłuższy od ustalonego, u osoby noszącej urządzenie, a następnie wytworzeniu dźwiękowego sygnału alarmowego mającego na celu wywołanie otwarcia powiek obu oczu oraz niedopuszczenie do utraty percepcji wzrokowej otoczenia i do zaśnięcia.

Urządzenie zawiera odbiciowe czujniki optyczne (1, 1') umieszczone przed gałkami ocznymi na oprawce okularowej oraz źródło dźwięku (3) zamocowane na jednym z zauszników oprawki przed przewodem słuchowym zewnętrznym. Układ analizy sygnału odbitego od powiek zawiera wzmacniacze (4, 4'), detektory synchroniczne (5, 5') **dyskryminatory** (6, 6'), układ czasowy (8), blok alarmu (9) oraz generator sterujący (10).

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 332957 (22) 97 10 24 6(51) A61K 9/51

(31)96 9613039 (32)961025 (33) FR

(86) 97 10 24 PCT/FR97/01907

(87) 98 05 07 W098/18455 PCT Gazette nr 18/98

(71) VIRSOL, Paryż, FR

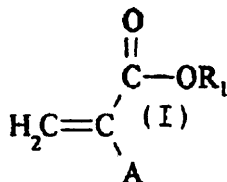
(72) Bru-Magniez Nicole, FR; Guillon Xavier, FR; Breton Pascal, FR; Couvreur Patrick, BE; Lescure François, FR; Roques-Carmes Claude, FR; Riess Gérard, FR

(54) Sposób **wytwarzania nanocząstek malonianu metylidenu**, nanocząstek ewentualnie zawierających jedną lub kilka biologicznie czynnych cząsteczek

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób **wytwarzania** nanocząstek tworzonych z polimeru stochastycznego co najmniej jednego związku o wzorze (0, w którym -A oznacza grupę -C(=O)-OR₂, lub grupę -C(=O)-O-(CH₂)_n-C(=O)-OR₂; -R₁ i R₂, takie same lub różne, oznaczają liniową lub rozgałęzioną grupę

C₁-C₆-alkilowa; n=1, 2, 3, 4 lub 5; charakteryzujący się tym, że monomer rozpuszcza się wcześniej w mieszającym się z wodą aprotowym organicznym rozpuszczalniku tworzącym, ze środowiskiem polimerizacji, nie rozpuszczalną mieszaninę dla powstałego polimeru. Wynalazek dotyczy także tych nanocząstek zawierających ewentualnie jedną lub więcej biologicznie aktywnych cząsteczek i farmaceutycznych kompozycji zawierających je.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 325926 (22) 98 04 20 6(51) A61K 9/127
B01J 14/00

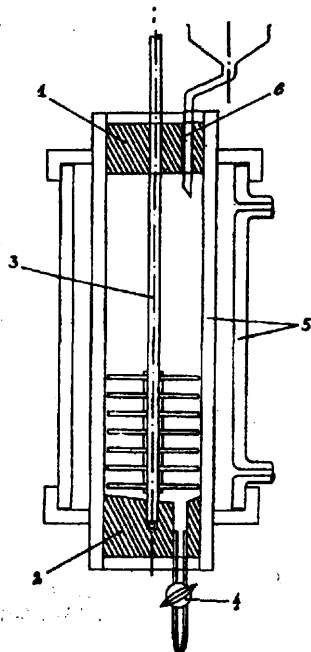
71) Śląska Akademia Medyczna, Katowice

72) Zawada Zygmunt

(54) Sposób otrzymywania homogennych liposomów oraz urządzenie do ich otrzymywania

(57) Sposób otrzymywania homogennych liposomów, polegający na homogenizacji dyspersji wodnolipidowych, charakteryzujący się tym, że jedną objętość fazy hydrofilowej oraz 0,5 do 4 objętości fazy hydrofobowej o temperaturze korzystnie do 4°C, zawierającej składniki błony liposomowej w ilości do 9% fazy hydrofilowej, rozpuszczone w niskowrzących rozpuszczalnikach organicznych, poddaje się intensywnej homogenizacji mechanicznej w atmosferze gazu obojętnego. Po uzyskaniu emulsji wody w rozpuszczalnikach organicznych i odparowaniu niskowrzących rozpuszczalników organicznych, ogrzewa się emulsję korzystnie do temperatury przekraczającej temperaturę przejścia fazowego fosfolipidów. Urządzenie do homogenizacji dyspersji lipidowych składa się ze szklanej termostatowej rury (5), wyposażonej w mieszadło wielopłatowe (3). Przestrzeń robocza termostatowej rury (5) wydzielona jest prowadnicą dolną (2) i górną (1). Prowadnica górna (1) posiada otwór (6), zaś dolna (2) wyposażona jest w zawór spustowy (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332956 (22) 97 10 18 6(51) A61K 31/56
(31)96 739840 (32)961030 (33) US

(86) 97 10 18 PCT/EP97/05774

(87) 98 05 07 W098/18429 PCT Gazette nr 18/98

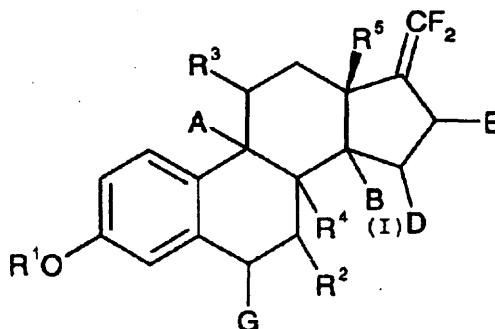
(71) SCHERING AKTIENGESSELLSCHAFT
Berlin, DE

(72) Kauser Katalin, Rubanyi Gabor

(54) Sposób obniżania poziomu lipoproteiny (a) w osoczu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obniżania poziomu Lp(a) w osoczu lub inhibitowania tworzenia apo(a) u ludzi, który obejmuje podawanie skutecznej dawki związku o wzorze (I) w którym: R¹ oznacza wodór lub alkil; A, B, D, E, G, R² i R³ każdy oznacza wodór a R⁴ oznacza wodór w pozycji β; lub R² z R⁴, R⁴ z A, A z R², B z D, D z E, lub G z R² oznacza wiązanie, zaś każdy z innych podstawników oznacza wodór; lub R⁴ oznacza alkil w pozycji β i każdy z A, B, D, E, G, R³ i R⁴ oznacza wodór; lub R³ oznacza grupę alkoksy w pozycji β i każdy z A, B, D, E, G, R² i R⁴ oznacza wodór; lub R⁴ oznacza wodór w pozycji α i każdy z A, B, D, E, G, R² i R³ oznacza wodór; i R⁵ oznacza metyl lub etyl.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 332782 (22)9904 26 6(51) A61K 31/375

(71) Przedsiębiorstwo Farmaceutyczne JELFA
SA, Jelenia Góra(72) Pfeiffer Bronisław, Łozowicka Ludwika,
Kurek Stanisław, Rzepka Włodzimierz,
Przybylski Franciszek

(54) Preparat farmaceutyczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat farmaceutyczny zawierający rutinę lub pochodne rutiny w ilości od 12,5 mg do 500 mg, kwas askorbowy w ilości od 50 mg do 500 mg, sole wapnia zawierające od 50 mg do 500 mg wapnia elementarnego (Ca++), korzystnie wapnia węglan lub wapnia wodorofosforan lub oba te sole jednocześnie oraz środki poślizgowe, przy czym kwas askorbowy powleczony jest środkiem hydrofobowym, korzystnie silikonem. Korzystnie jest, gdy preparat farmaceutyczny zawiera rutinę lub jej pochodne, kwas askorbowy i sole wapnia w stosunku wagowym 1:4:4.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 332873 (22) 97 10 17 6(51) A61K 31/715

(31) 96PD 254 (32)961017 (33) IT

(86) 97 10 17 PCT/IB97/01288

(87) 98 04 30 W098/17285 PCT Gazette nr 17/98

(71) FIDIA S.P.A., Abano Terme, IT

(72) Romeo Aurelio, Silvestrini Bruno, Kirschner
Gunter

(54) Preparaty farmaceutyczne zawierające sól kwasu hialuronowego ze środkami znieczulającymi o działaniu miejscowym

(57) Opisano preparaty farmaceutyczne, zawierające stechiometrycznie obojętne sole kwasu hialuronowego z zasadowymi środkami znieczulającymi, zawierającymi alifatyczne i/lub aromatyczne grupy aminowe, zwłaszcza z benzydaminą lub bupiwakainą. W solach tych co najmniej 50% grup karboksylowych kwasu hialuronowego przekształconych jest w sól z zasadowym środkiem znieczulającym, a reszta tych grup w sól z metalem alkalicznym lub metalem ziem alkalicznych.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 332861 (22) 97 10 07 6(51) A61K 35/78

(31) 96MI 2149 (32) 96 10 17 (33) IT

(86) 97 10 07 PCT/EP97/05510

(87) 98 04 30 W098/17293 PCT Gazette nr 17/98

(71) INDENA S.P.A., Mediolan, IT

(72) Bombardelli Ezio, Cristoni Aldo, Morazzoni Paolo, Seghizzi Roberto

(54) Preparaty farmaceutyczne i kosmetyczne przeciwtrądzikowe zawierające ekstrakty roślinne (Krameria triandria lub Mesua ferrea)

(57) Wynalazek dotyczy nowych preparatów farmaceutycznych i kosmetycznych o działaniu przeciwtrądzikowym, zawierających: a) przeciwdrobnoustrojowy hydrofilowy ekstrakt z Krameria sp., lub czysty związek z tego ekstraktu i/lub przeciwdrobnoustrojowy ekstrakt lipofilowy z Mesua ferrea; b) kwas ksymenilowy i/lub kwas laurynowy; c) saponiny o działaniu przeciwzapalnym ekstrahowane z Olax dissitiflora, Aesculum hippocastanum, Centella asiatica, Terminalia sericea, Glycyrrhiza glabra.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 332870 (22) 97 10 08 6(51) A61K 35/78

(31) 96MI 2148 (32) 96 10 17 (33) IT

(86) 97 10 08 PCT/EP97/05529

(87) 980430 W098/17294 PCT Gazette nr 17/98

(71) INDENA S.P.A., Mediolan, IT

(72) Bombardelli Ezio, Morazzoni Paolo

(54) Preparaty farmaceutyczne i kosmetyczne o działaniu przeciwdrobnoustrojowym

(57) Wynalazek dotyczy nowych preparatów farmaceutycznych i kosmetycznych o działaniu przeciwdrobnoustrojowym, zawierających: a) hydrofilowy ekstrakt z Krameria sp. lub czysty związek z tego ekstraktu i b) lipofilowy ekstrakt z Mesua ferrea.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332972 (22) 97 10 24 6(51) A61K 39/395

A61K 38/55

C07K 19/00

(31) 96 60029060 (32) 96 10 25 (33) US

(86) 97 10 24 PCT/US97/19436

(87) 9804 30 W098/17313 PCT Gazette nr 17/98

(71) BIOGEN, INC., Cambridge, US

(72) Browning Jeffrey, Hochman Paula Susan, Rennert Paul D., MacKay Fabienne

(54) Rozpuszczalne receptory limfotoksyny-B i przeciwciała przeciwko receptorowi i ligandowi limfotoksyny, jako środki terapeutyczne do leczenia chorób immunologicznych

(57) Ujawniono kompozycje i sposoby obejmujące "czynniki blokujące receptor limfotoksyny- β ", które blokują sygnalizację receptora limfotoksyny- β i są przydatne do zmieniania chorób odpornościowych, w szczególności reakcji odpornościowych za pośrednictwem przeciwciał.

(34 zastrzeżenia)

A1(21) 326014 (22)9804 24 6(51) A61L 15/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe LENTA-PASMANTERIA Sp. z o.o., Łódź

(72) Frączkowski Tadeusz, Pytel Dorota

(54) Taśma wysokoelastyczna

(57) Przedmiotem wynalazku jest taśma wysokoelastyczna tkana, przeznaczona zwłaszcza na pasy i opaski lecznicze. Na osnowy podstawowe i brzegowe stosuje się przędzę z włókien naturalnych, chemicznych lub ich mieszanek, a na osnowę wysokoelastyczną przędzę opłataną na bazie lateksu naturalnego lub poliuretanowego. W zależności od masy liniowej stosowanych przędz, pomiędzy nitki przędz wysokoelastycznych opłatanych wprowadza się od 2 do 6 nitk osnów podstawowych. Nitki osnowy podstawowej przeplatają wątek, wykonany z przędzy z włókien naturalnych lub chemicznych w splotach kombinowanych, o gęstości tkania 250x2 do 450x2 wątków na 10 cm długości taśmy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 325984 (22)9804 24 6(51) A63B 69/32

(71) Instytut Sportu, Warszawa

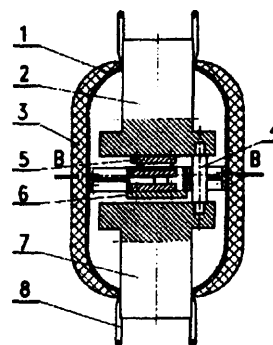
(72) Staniak Zbigniew, Karpiłowski Bohdan, Nosarzewski Zdzisław

(54) Bezwładnościowy bokseński worek pomiarowy, zwłaszcza do pomiaru siły uderzeń

(57) Bezwładnościowy bokseński worek pomiarowy, łatwy w transporcie, podwieszany w sali treningowej, zastosowanie jako trenażer i jako urządzenie pomiarowe w badaniach w konkurencjach gdzie zadaje się uderzenia, a w szczególności dla: bokserów, kick-boxerów, karateków itp.

Bezwładnościowy bokseński worek pomiarowy składa się ze sztywnej, lekkiej powłoki worka (1) z nałożoną warstwą amortyzacyjną (3), w którą zadaje się uderzenia, połączonej sztywno poprzez element łączący (6) z przetwornikiem pomiarowym siły (5), utwierdzonym w okolicy Środka ciężkości odpowiednio dobranej masy bezwładnościowej konstrukcji sztywnej, składającej się z połączonych rozłącznie słupkami (4), zespołu walców inercyjnych (2, 7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332968 (22) 98 08 25 6(51) A63F 9/00

(31) 97 918944 (32) 97 0825 (33) US

(86) 98 08 25 PCT/IB98/01322

(87) 99 03 04 WO99/10057 PCT Gazette nr 09/99

(71) B.C.D. MECANIQUE LTEE, Québec, CA

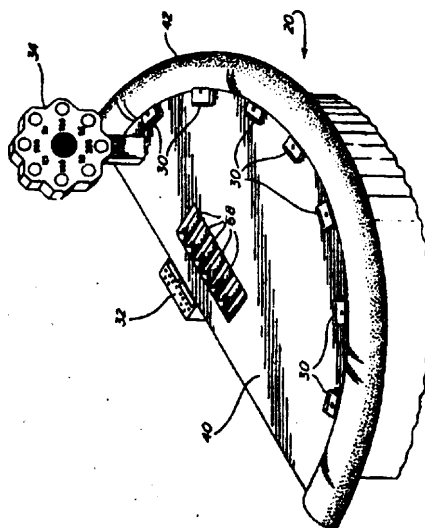
(72) Sawyer Thomas, Cranford Tony A., Berube Réal, Huard Marcel

(54) System elektroniczny i sposób uruchamiania pomocniczej gry motywacyjnej

(57) Równocześnie z główną grą **karcianą**, postęp każdego gracza w motywacyjnej grze pomocniczej kontrolowany jest i obrazowany przy stole do gry. Do stołu przymocowany jest wyświetlacz nagród (34), który wskazuje przynajmniej jedną nagrodę osiągalną dla gracza, który zgromadzi zadaną z góry liczbę punktów premiowych grając w grę pomocniczą. Na stole, w sąsiedztwie każdego gracza znajduje się blok interfejsowy (30) gracza. Blok interfejsowy gracza wyświetla liczbę punktów premiowych otrzymanych przez przyporządkowanego gracza. Blok interfejsowy (30) gracza znajduje się na stole w sąsiedztwie gracza. Blok interfejsowy gracza zawiera elementy sterujące umożliwiające rozdającemu wyświetlanie punktów premiowych przyznawanych każdemu graczemu na jego bloku interfejsowym i aktywizowanie elementu sterowania przyznawaniem nagrody na tym bloku interfejsowym. Gracz wygrywający wybiera indeksowaną losowo nagrodę wskazaną na

wyświetlaczu nagród przez ręczne uruchamianie elementu sterowania przyznawaniem nagrody na swoim bloku interfejsowym. Sterownik połączony jest z wyświetlaczem nagród i blokami interfejsowymi rozdającego, w celu sterowania wyświetlaniem i działaniem sprzętu.

(31 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 332852 (22) 97 10 09 6(51) B01D 33/44

(31) 96 964169 (32) % 10 17 (33) FI

(86) 97 10 09 PCT/FI97/00617

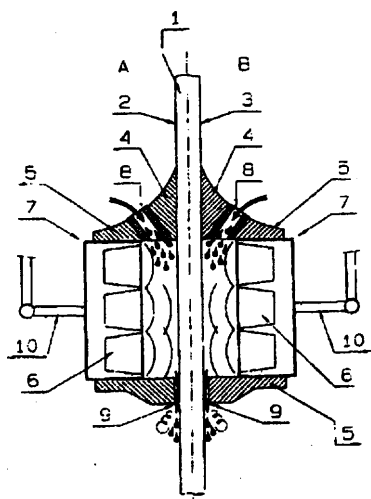
(87) 98 04 30 WO98/17370 PCT Gazette nr 17/98

(71) OUTOKUMPU OYJ, Espoo, FI

(72) Tuori Timo, Sekki Hannu, Ihalaenen Jorma, Pirkonen Pentti, Mursunen Hannu

(54) Sposób i urządzenie do czyszczenia powierzchni filtracyjnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do czyszczenia powierzchni filtracyjnej (2,3) materiału filtracyjnego w suszarce ssącej.



Zgodnie z wynalazkiem, w celu wyznaczenia powierzchni poddawanej czyszczeniu styka się ona z powierzchnią uszczelniającą (4), tworzącą zamkniętą przestrzeń wokół czyszczonej powierzchni. Do owej zamkniętej przestrzeni doprowadzany jest płyn czyszczący (7) w celu przeprowadzenia procesu oczyszczania

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 325876 (22) 980416 6(51) B01D 39/14

(75) Siniarski Michał, Łódź

(54) Sposób wytwarzania filtru

(57) Sposób polega na tym, że nawijanie wiązki włókien na perforowaną tuleję odbywa się ze stałą ilością obrotów tulei na jedno przesunięcie wzdłuż tulei, przy czym w zależności od liczby obrotów nawijanego filtru na jedno przesunięcie wzdłuż tulei uzyskuje się różne ustawienia pustych przestrzeni wewnątrz filtru.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325882 (22) 98 04 17 6(51) B01D 53/80

B01D 53/81

(71) David S Smith Packaging Poland S.A., Kielce

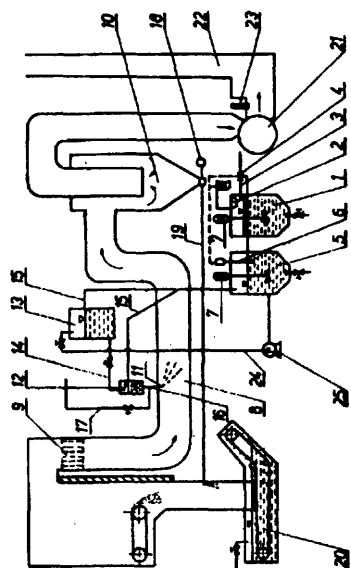
(72) Macuga Kazimierz, Sadkowski Jerzy

(54) Sposób oczyszczania spalin kotłowych i układ do oczyszczania spalin kotłowych

(57) Rozwiązanie polega na przygotowaniu roztworu wody i wodorotlenku wapnia w zbiorniku mieszalnym (1), a następnie przelaniu go do zbiornika pośredniego (5), z którego tłoczony

jest pompą (25) do wanny sorbentu (13), po czym grawitacyjnie podawany jest do zespołu dysz (11), gdzie mieszany ze sprężonym powietrzem wpada do kanału wylotu spalin (8). Częstki, wytracone w cyklonie (10), przedmuchiwane są poprzez wentylator przedmuchowy (18) do odzūlacza (20).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 325811 (22) 98 04 14 6(51) B01J 8/44

(71) Uniwersytet Opolski, Opole

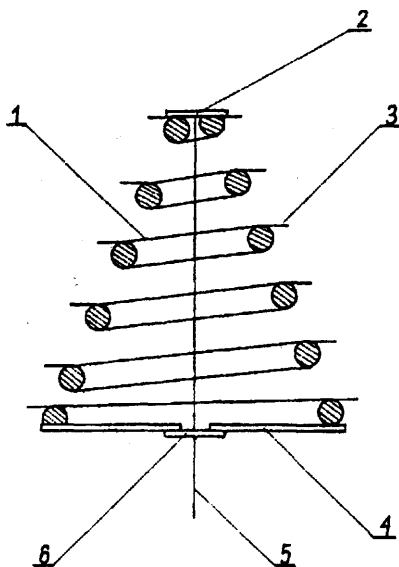
(72) Kornaraki Wiktor, Przybylski Longin

(54) Sito szczelinowe do fluidyzacji

(57) Sito szczelinowe do fluidyzacji stosowane jest w przemyśle chemicznym, spożywczym, energetycznym oraz metalurgicznym przy prowadzeniu procesów fizycznych, chemicznych i fizykochemicznych.

Przegrodę międzyszczelinową sita stanowi rozciągliwa spirala płaska (1) o zwojach przylegających do siebie. Końce spirali (1) umocowane są do równoległych podstaw, mniejszej (2) i większej (4), połączonych ze sobą cięgnem (5), wyposażonym w regulator wielkości szczeliny (6). Korzystnie jest, aby spirala (1) na całej swej długości wyposażona była w element (3) w taki sposób, że dla zwojów, sąsiadujących ze sobą, element (3), umocowany do zwoju o mniejszym promieniu, zachodzi na zwój o promieniu większym.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332999 (22) 99 05 07 6(51) B02C 13/16

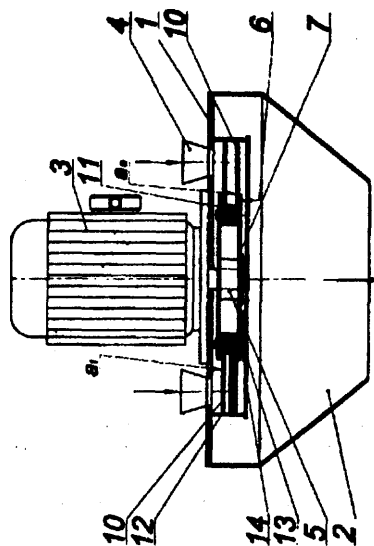
(71) TESTMER Spółka Akcyjna, Warszawa

(72) Bloch Kazimierz, Potocki Tadeusz, Dobek Józef

(54) Zespół roboczy pionowego rozdrabniacza bijakowego

(57) Zespół, składający się z wielotarczowego wirnika (6) wyposażonego w prostopadłe sworznie, na których są osadzone wahliwie bijaki (10) w wielu poziomych płaszczyznach, których liczba wynosi n, równoległych do tarcz (7) wirnika (6), przy czym wirnik (6) jest umieszczony w pobliżu ażurowego dna (13) cylindrycznego sita (12), charakteryzuje się tym, że w liczbie n-3 poziomych płaszczyzn (a1, ..., an) jest osadzona mniejsza ilość bijaków (10) w każdej płaszczyźnie (a1, ..., an) niż w pozostałych płaszczyznach (a1, ..., an). Ponadto w każdej z dwóch górnych poziomych płaszczyzn (a1, a2) jest osadzona większa lub co najmniej równa ilość bijaków (10) w stosunku do każdej z pozostałych poziomych płaszczyzn (a3, ..., an), a bijaki (10) są osadzone na co drugim sworzniu, przemienne w każdej płaszczyźnie (a1 i a2). W dolnej poziomej płaszczyźnie (an) najbliższej ażurowego dna (13) cylindrycznego sita (12) bijaki (10) są osadzone na co drugim sworzniu. Ponadto do dolnej traczy (7) wirnika (6), od strony ażurowego dna (13) cylindrycznego sita (12), są przytwierdzone przecierające listwy (14). Zespół posiada co najmniej dwa leje wlotowe (4) usytuowane ponad przestrzenią roboczą bijaków (10).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 332940 (22) 97 10 15 6(51) B22D 41/42
B22D 41/58

(31) 96 9612664

(32) 96 10 17

(33) FR

96 9615928

96 12 20

FR

(86) 97 10 15 PCT/IB97/01280

(87) 98 04 30 WO98/17420 PCT Gazette nr 17/98

(71) VESUVIUS CRUCIBLE COMPANY,
Wilmington, US

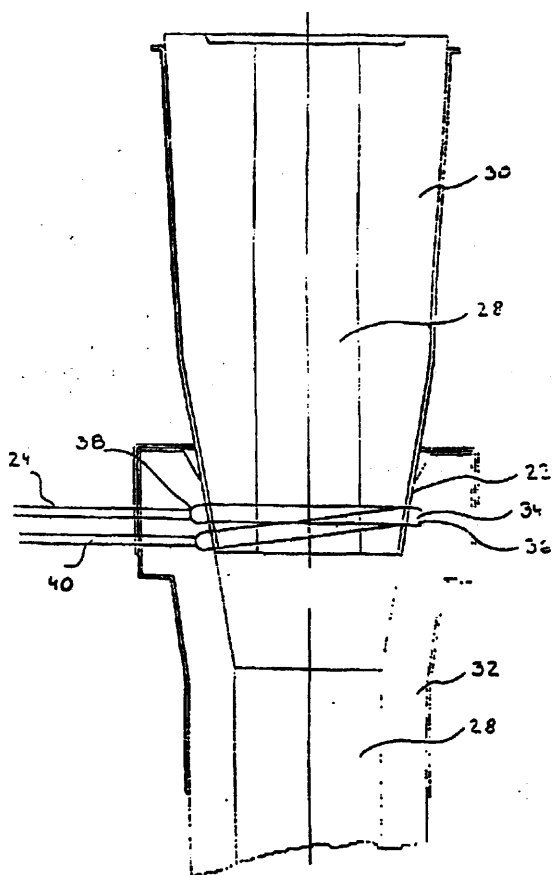
(72) Richard François-Noël

(54) Zespoły ogniотrwale

(57) Wynalazek dotyczy zestawu zespołów ogniотrwalnych (30, 32) do stosowania pomiędzy górnym zbiornikiem i dolnym zbiornikiem instalacji do transportu ciekłego metalu, zwłaszcza stali, zawierającej rynnę spustową (28), przez którą metal płynie z górnego zbiornika do dolnego zbiornika, przy czym każdy zespół ogniотrwale (30, 32) rynnę spustowej (28) ma co najmniej jedną powierzchnię tworzącą powierzchnię styku (22) z odpowiadającą powierzchnią sąsiedniego zespołu ogniотrwalego

(30, 32), regulator przepływu do regulacji przepływu ciekłego metalu przez rynnę spustową (28), kanał osłonowy (34) usytuowany wokół rynny spustowej (28) w pobliżu co najmniej jednej powierzchni styku pomiędzy zespołami ogniotrwałymi (30, 32) i mający wlot (38) umożliwiający wlot (38) umożliwiający pobór płynu, przy czym kanał osłonowy (34) ma wylot (40) umożliwiający wydostawanie się płynu na zewnątrz instalacji.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 332961 (22) 97 10 15 6(51) B22D 41/42
B22D 41/50

(31)96 9612664 (32)961017 (33) FR
96 9615928 96 12 20 FR

(86) 97 10 15 PCT/IB97/01281

(87) 98 04 30 WO98/17421 PCT Gazette nr 17/98

(71) VESUVIUS CRUCIBLE COMPANY,
Wilmington, US

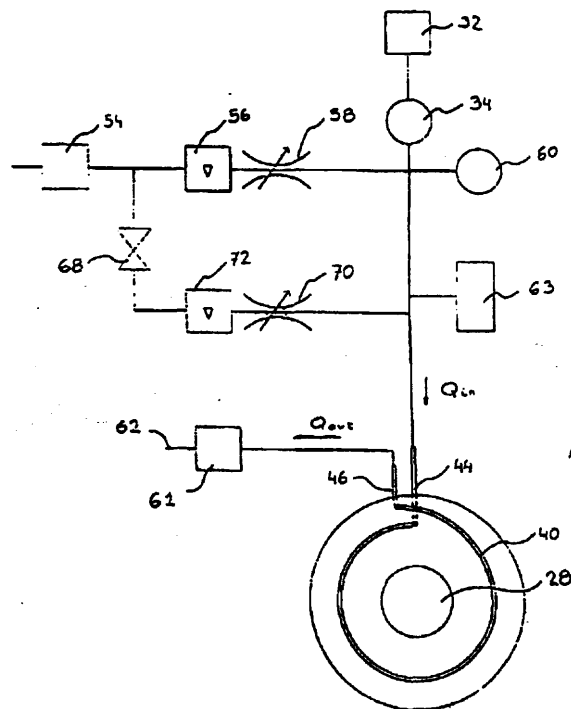
(72) Richard François-Noël, FR; Simoes José, BE

(54) Instalacja do transportu ciekłego metalu,
sposób eksploatacji i materiały ogniotrwałe

(57) Wynalazek dotyczy instalacji do transportu ciekłego metalu, zwłaszcza stali, pomiędzy górnym zbiornikiem i dolnym zbiornikiem zawierającej górny zbiornik, rynnę spustową (28), dolny zbiornik, regulator przepływu do regulowania przepływu metalu przez rynnę spustową (28), zestaw zespołów ogniotrwałych umieszczonych pomiędzy górnym zbiornikiem i dolnym zbiornikiem i wyznaczających rynnę spustową (28), przez którą ciekły metal płynie z górnego zbiornika do dolnego zbiornika, przy czym każdy z zespołów ogniotrwałych rynny spustowej (28) ma co najmniej jedną powierzchnię styku, tworzącą połączenie z odpowiadającą powierzchnią sąsiedniego zespołu ogniotrwałego oraz kanał osłonowy (40) usytuowany wokół rynny spustowej

(28) w pobliżu co najmniej jednej powierzchni styku pomiędzy zespołami ogniotrwałymi, przy czym ten kanał osłonowy ma wlot (44) umożliwiający wprowadzenie materiałów, która to instalacja zawiera środki (32, 34) do wprowadzania środka uszczelniającego od kanału osłonowego (40).

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 332588 (22) 99 04 16 6(51) B22D 41/50
(31)98 9804706 (32)98 0416 (33) FR

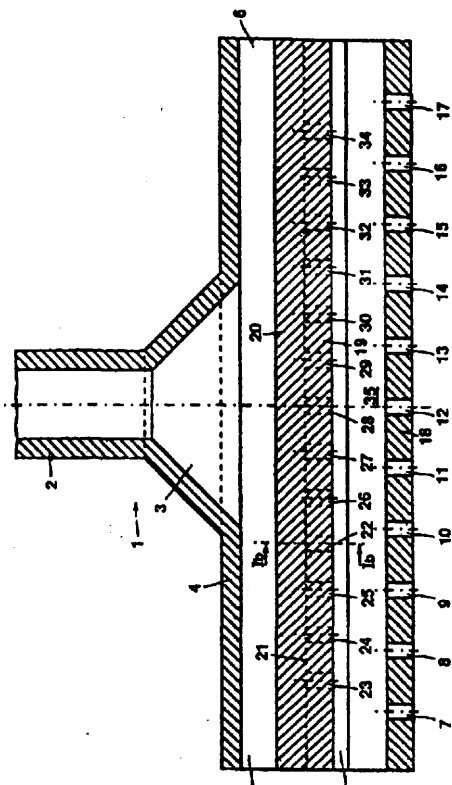
(71) USINOR, Puteaux, FR; VESUVIUS
FRANCE, Feignies, FR

(72) Orihel Fabienne, Goncalves Bernard,
Gacher Laurent, Descaves Frédéric, Richaud
Johan

(54) Wylew kadziowy do wprowadzania ciekłego
metal w wlewnicę do odlewania ciągłego
metali

(57) Przedmiotem wynalazku jest wylew kadziowy (1) do wprowadzania ciekłego metalu we wlewnicę do odlewania ciągłego metali zawierający pierwszą część rurową (2), której jeden koniec przeznaczony jest do połączenia ze zbiornikiem wypełnionym ciekłym metalem, a której drugi koniec ma wylot w drugiej części będącej elementem wydrążonym (4) o kształcie podłużnym, którego co najmniej część przestrzeni wewnętrznej (3) usytuowana jest w przybliżeniu prostopadle do pierwszej części rurowej (2), przy czym element wydrążony (4) zawiera wylot (5, 6), na każdym ze swoich końców, jak również jeden lub kilka otworów wylotowych (7-17) wykonanych w jego dnie (18) i/lub w jego ściankach bocznych, zaś listwa zaopatrzona w otwory (22, 23-34) umieszczona jest w przestrzeni wewnętrznej (3) tego elementu wydrążonego (4) tak, że ciekły metal przechodzi przez te otwory (22, 23-34) przed przejściem przez otwory wylotowe (7-17) wykonane w dnie, i który charakteryzuje się tym, że listwa (19) zawiera na co najmniej części szerokości swojej powierzchni górnej część wypukłą (20) zawierającą wierzchołek usytuowany na wzdłużnej osi poziomej elementu wydrążonego (4), przy czym otwory (22, 23-34) rozmieszczone są z obydwu stron tego wierzchołka.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 332866 (22) 97 10 15 6(51) B22F 5/00

(31) 96 9603805 (32) 96 10 15 (33) SE

(86) 97 10 15 PCT/SE97/01731

(87) 98 04 23 W098/16339 PCT Gazette nr 16/98

(71) HÖGANÄS AB, Höganäs, SE

(72) Carlbaum Nils, Johansson Björn

(54) Sposób wytwarzania części współpracujących

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów z prasowanego proszku metali, które podczas dalszej obróbki są rozdzielane do postaci oddzielnych części współpracujących parami, spiekane i ewentualnie obrabiane cieplnie i ponownie łączone. Według sposobu proszek oparty na żelazie jest prasowany, a otrzymany surowy korpus jest rozdzielany z przełomem na co najmniej dwie części, które są następnie spiekane i ewentualnie obrabiane cieplnie. Otrzymane spiekane części są następnie ponownie łączone.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 326010 (22) 980423 6(51) B23B 5/36

(71) Przedsiębiorstwo Projektowo-Wdrożeniowe KOLTECH Sp.z o.o., Racibórz

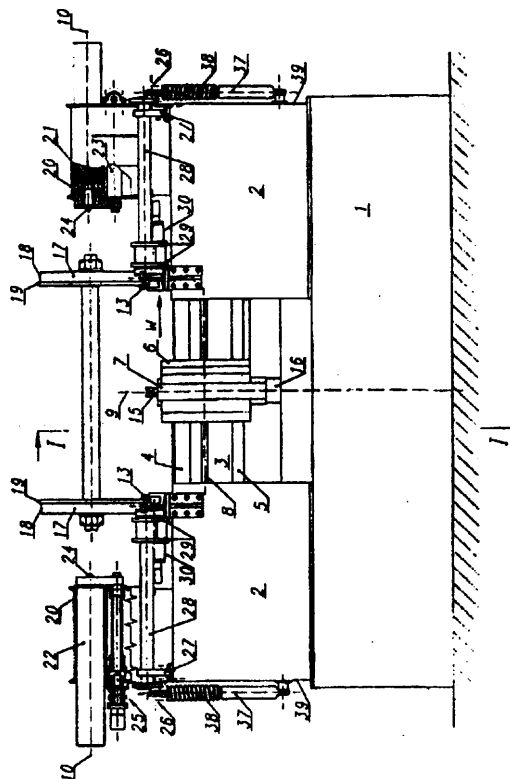
(72) Kroker Józef, Rychły Władysław, Kamiński Stanisław, Darzycki Paweł, Krzynowy Józef, Besz Tomasz

(54) Urządzenie podtorowe do regeneracji profilu kół zestawów kołowych pojazdów tramwajowych

(57) Urządzenie podtorowe do regeneracji profilu kół zestawów kołowych pojazdów tramwajowych ma, mocowane do postumentu (1) fundamentu, oddalone od siebie symetrycznie w stosunku do osi (9), dwa korpusy (2), połączone u góry belką (3), wyposażoną w prowadnice (4, 5) i śrubę pociągową (8) dla pojedynczego suportu (6) z suwakiem (7), posiadającym narzę-

dzie, śrubę z nakrętką i silnik (16), mocowane do belki (3) za pomocą zawias odcinki szyn do łączenia ich z szynami toru (13). Każdy korpus (2) ma, mocowaną do jego ścianki górnej i bocznej (39), parę zespołów (26) do podnoszenia opuszczania i docisku rolek głowic (30) do kół (17) zestawu oraz napędu rolek i kół (17), osadzonych i zaciśniętych w kłach (24) pinol (21, 22), osadzonych przesuwnie w innych korpusach (20), mocowanych do ścianki górnej korpusu (2) obok konsol (27) z osadzonymi w nich wałkami (28), zespolonymi z dźwigniami. Dźwignie (29) zespolone są z głowicami (30) rolek, a dźwignie połączone są z parą siłowników (37) i stopką podnośnika, mocowanych do ścianki bocznej (39).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 332860 (22) 98 08 20 6(51) B23K 3/02

(31) 97 29714929 (32) 97 08 20 (33) DE

(86) 98 08 20 PCT/EP98/05312

(87) 99 02 25 WO99/08824 PCT Gazette nr 08/99

(71) COOPER TOOLS GMBH, Besigheim, DE

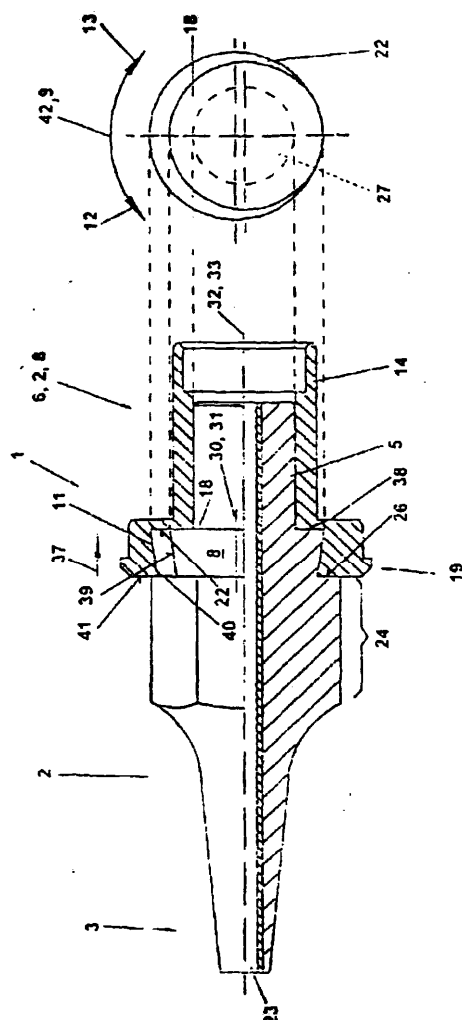
(72) Eisele Ernst

(54) Przyrząd mocujący

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd mocujący (1) służący do mocowania dyszy grotu lutowniczego (2) do urządzenia lutowniczego, przy czym grot (2), zawiera przedni koniec roboczy (3) i tylny mocowany koniec, a wymienione końce znajdują się po wzajemnie przeciwnych stronach. Urządzenie lutownicze posiada koniec przyłączeniowy, do którego mocowany koniec jest wkładany. Przynajmniej przy jednym końcu znajduje się obrotowo symetryczna sekcja (5). Celem wynalazku jest dostarczenie bezpiecznego, prostego, odejmowanego układu mocującego dyszę grotu lutowniczego (2) w urządzeniu lutowniczym, przy zastosowaniu prostej konstrukcji. W tym celu, jeden koniec ma sekcję ukształtowaną stożkowo, która jest uformowana w postaci stożka zewnętrznego (8), przy czym stożek zewnętrzny (8) istnieje przynajmniej we fragmentach na obrzeżu i jest mimośrodowy w stosunku do obrotowo symetrycznej sekcji (5). Drugi koniec jest ukształtowany z wewnętrznym stożkiem (11), przy czym stożek zewnętrzny (8) jest umieszczony w wewnętrznym stożku (11) w taki sposób, że stożek zewnętrzny

trzny (8) jest zdolny do przekraczania się pomiędzy pozycją wkładania i pozycją mocowania.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 325927 (22)98 04 20 6(51) B23K 11/10

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice

(72) Papkala Hubert

(54) Sposób oporowego zgrzewania punktowego na zakładkę blach metalizowanych

(57) Sposób oporowego zgrzewania punktowego na zakładkę blach metalizowanych polega na tym, że w początkowej fazie cyklu zgrzewania blachy nagrzewa się oporowo i wyciska ze styku centralnego blach stopione powłoki, przy stosowaniu siły docisku elektrod (P_0) zwiększonej o co najmniej 50% w stosunku do siły docisku zgrzewania (P_z) lub zwiększonej co najmniej do wartości określonej w kN - wynoszącej 4 s, gdzie (s) - grubość blachy, a przy blachach o różnej grubości, grubość blachy cieńszej określonej w milimetrach, w następnej fazie ochładza się je elektrodami znacznie poniżej temperatury topnienia powłok, a w końcowej fazie blachy te zgrzewa się tworząc jądro zgrzeiny punktowej, stosując parametry zgrzewania zbliżone do parametrów "twardych" stosowanych przy zgrzewaniu blach niemetalizowanych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325928 (22)98 04 20 6(51) B23K 11/087

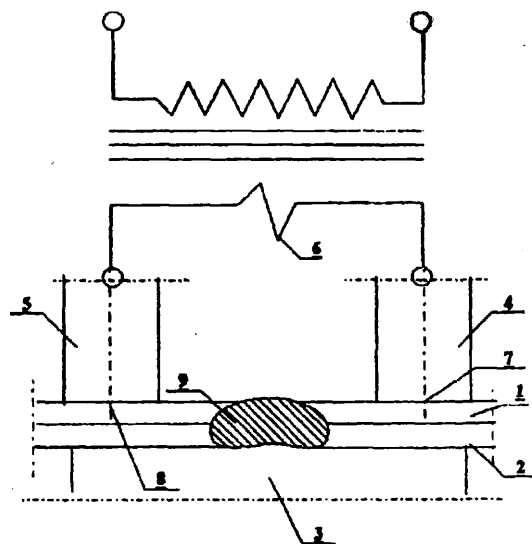
(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice

(72) Papkala Hubert, Boroń Sylwester

(54) Sposób oporowego zgrzewania folii metalowych

(57) Sposób oporowego jednostronnego zgrzewania dwu folii metalowych na zakładkę lub pakietu folii metalowych na nakładkę polega na tym, że części robocze obu elektrod (4, 5) o powierzchniach styków (7, 8) większych od wartości $50 \text{ g [mm}^2\text{]}$, stykają się z zewnętrzną folią (1) poza obszarem spajania (9) w odstępnie wynoszącym $2Vg + 4\sqrt{g}$, gdzie g - oznacza grubość folii w milimetrach.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332537 (22)99 04 15 6(51) B23K 26/12

(31) 98 19817091

(32) 98 04 17

(33) DE

98 19826138

980612

DE

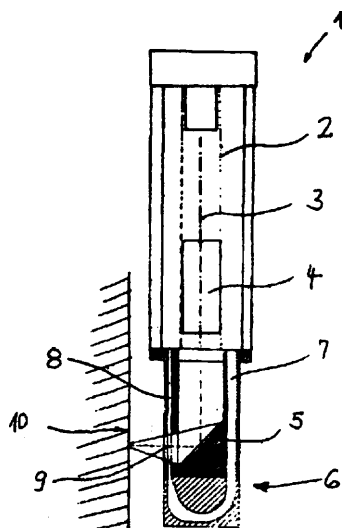
(71) VAW motor GmbH, Bonn, DE; NU TECH Gesellschaft für Lasertechnik, Materialprüfung und Messtechnik mbH, Neumünster, DE

(72) Bady Torsten, Bohling Michael, Lensch Günter, Fischer Alfons, Feikus Franz-Josef, Sach Achim

(54) Sposób i urządzenie do obróbki laserowej powierzchni wewnętrznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób obróbki laserowej powierzchni wewnętrznej, wykonanych ze stopu wyjściowego, pustych elementów o kołowo-symetrycznej osi cylindra, przy czym pod zamocowanym na stałe pustym elementem za pomocą obrotowej sondy wytwarza się na powierzchni wewnętrznej płamkę wiązki na której umieszcza się prowadzony w ciągłym strumieniu gazu nośnego i ochronnego proszek stopowy. Podczas obrotu sondy przesuwają się ją jednocześnie wzdłuż osi cylindra, stapia się proszek stopowy w płamce wiązki i wprowadza się go na głębokość od 0,2 do 2 mm. Urządzenie zawiera prętową sondę (1), w której wraz z doprowadzeniem proszku stopowego w gazie nośnym i ochronnym umieszczona jest prowadnica (2) wiązki laserowej, kierująca wiązkę laserową (3) przez kolimacyjny układ (4) soczewek na ukształtowane w głowicy sondy lustro (5) zmieniające kierunek wiązki, umieszczony w sondzie napęd obrotowy dla odcinka dyszy wyrzucającej proszek oraz urządzenia emitującego wiązkę laserową, umieszczonego w obszarze odbicia lustra zmieniającego kierunek wiązki, osiowe urządzenie do przemieszczania sondy (1) oraz teleskopowy napęd dla odcinka dyszy wyrzucającej proszek oraz urządzenia emitującego wiązkę laserową.

(26 zastrzeżeń)



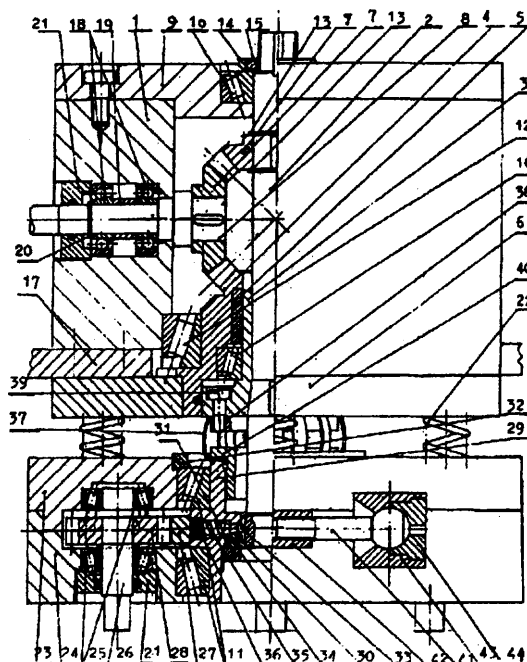
A1(21) 325842 (22)98 04 14 6(51) B24B 41/04

(75) Żogło Ryszard, Kępno

(54) Głowica szlifierska wirująco-wahliwa, czterowrzecionowa

(57) Z koła pasowego przez wałek napędowy (8) napęd jest przenoszony na przekładnię stożkową, natomiast z koła zębatego (7) - na wałek (2), tuleję (3), ciągną (37) oraz tuleję wahliwą (29) poprzez tuleję dociskową (40) i jednocześnie poprzez łeb kulisty wałka (2), kulkę (33), tuleję wahliwą (29) na wieniec zębata (27) i koła zębata (28) z wałkami (26). Z koła zębatego (7) z wałkiem (8) obroty są przenoszone na tuleję zębatą (4), tarczę zabierakową (6) poprzez mechanizm obrotu obudowy na obudowę wirująco-wahliwą. Wychylenia obudowy wirująco-wahliwej odbywają się wokół środka łba kulistego wałka (2). Kulki (33), ciągną sprężyste (37) i sprężyny (22) tłumią drgania i są stabilizatorem; ustawiającym obudowę wirująco-wahliwą prostopadłe do wałka (2). Głowica służy do szlifowania i polerowania płaszczyzn, głównie materiałów mineralnych, np. granit, marmur.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 332907 (22)99 04 29 6(51) B28B 23/08 E04C 1/39

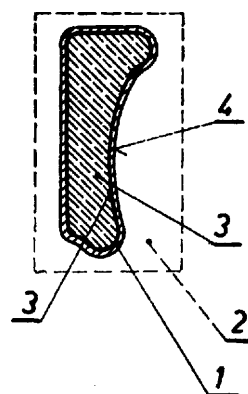
(71) Wacowski Maciej, Poznań; Wacowski Marcin, Kalisz

(72) Wacowski Maciej

(54) Sposób wytwarzania elementów architektonicznych, zwłaszcza gzymsów i element architektoniczny, zwłaszcza gzyms

(57) Element ma siatkę (1), ułożoną w rurę o przekroju poprzecznym, odwzorowującym przekrój poprzeczny typowego gzymsu. Rurę z siatki (1) usztywnia, wypełniając jej wnętrze, lekki, zwarty materiał (3), natomiast powierzchnię zewnętrzną rury pokrywa materiał lica (4). Element cechuje się dużą sztywnością przy małym ciężarze co umożliwia swobodne manipulowanie nim przez osobę, montującą go na ścianie. Mały ciężar elementu pozwala na montowanie go również na ścianach, pokrytych lekkimi płytami izolacyjnymi takimi jak styropian. Siatka (1), tworząca rurę, zapobiega wykruszeniu lub wyszczerbieniu krawędzi gzymsu. Lico (4) umożliwia nanoszenie na powierzchnie elementu w miarę cienkiej warstwy kleju, farby lub zaprawy tynkarskiej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332962 (22)9710 22 6(51) B29C 45/26 B29C 45/33

B29C45/64

(31) 96 1004331 (32) 96 10 22 (33) NL
96 1004509 96 11 12 NL

(86) 97 10 22 PCT/NL97/00586

(87) 98 04 30 W098/17458 PCT Gazette nr 17/98

71) FOMA B.V., Leeuwarden, NL

72) Kuipers Sytze Arnold

(54) System zamykający formę i sposób wytwarzania wyrobów wtryskowych z zastosowaniem bardzo dużych ciśnień, a także wyposażenie wtryskowych urządzeń formujących

(57) Przedmiot zgłoszenia dotyczy nowej metody formowania wtryskowego i nowego wyposażenia, które umożliwia wytwarzanie produktów o bardzo dużych rozmiarach zwykle wymagających generowania ekstremalnie wysokich sił ściskających przy pomocy bardzo drogiego hydraulicznego systemu. To wymaganie wydawało się być technicznym ograniczeniem dla wykonywania tak dużych produktów. Udoskonalenie ujawnia także metodę składania formy w przypadku, kiedy wyroby są tak ukształtowane, że złożoność ich wewnętrznych i zewnętrznych kształtów uniemożliwia usunięcie ich z formy. Wymagane ekstremalnie wysokie siły ściskające podczas procesu formowania wtryskowego są teraz łatwo wytwarzane i utrzymywane przez uprzednio pozycjonowane sekcje formy za pomocą podpór w wielowymiarowym potężnym urządzeniu trzymającym, którego użycie jest realizowane przez zwykłe i

proste hydrauliczne urządzenia. Formujące siły generowane podczas procesu formowania wtryskowego mogą być całkowicie zaabsorbowane przez wielkowymiarowe potężne urządzenie trzymające, które trzyma całą formę obwodowo zamkniętą, jak masywna zaciskająca pięść.

(31 zastrzeżeń)

A1(21) 332955 (22)970912 6(51) B29C 70/76
B29C 45/14

(31)96 2604 (32)9610 24 (33) CH

(86) 97 09 12 PCT/CH97/00337

(87) 98 04 30 W098/17461 PCT Gazette nr 17/98

(75) Kaufmann Georg, Fislisbach, CH

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania **obrzeża** materiału dekoracyjnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do wytwarzania obrzeża materiału dekoracyjnego (1), zwłaszcza dywanu, tkaniny lub płyty, przy czym obrzeże (4) nadaje się do wytwarzania w formie (2) do prasowania wstecznego i/lub wtryskiwania wstecznego przynajmniej części krawędzi (3) tego materiału dekoracyjnego (1). Obrzeże (4) zawiera brzeg (7), który przebiega zasadniczo prostopadle do głównego kierunku przebiegu i wzdłuż krawędzi (3) tego materiału dekoracyjnego (1) i który jest zasadniczo prostopadły do głównego kierunku przebiegu materiału dekoracyjnego (1) i zawiera wiele palców (9) sprężonych nad i/lub pod materiałem dekoracyjnym (1), przy czym brzeg (7) i palce (9) nadają się do wytwarzania w jednym kawałku i do połączenia z materiałem dekoracyjnym (1) w tej samej operacji.

(19 zastrzeżeń)

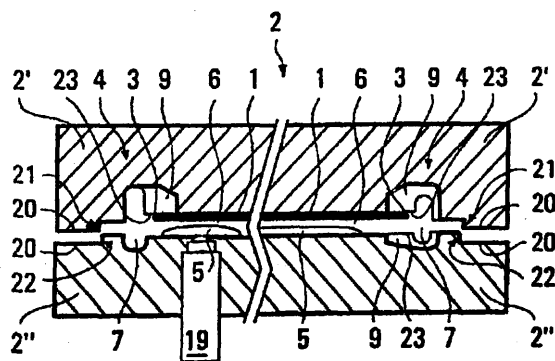


Fig. 1a

Fig. 1b

A1(21) 325888 (22)98 0417 6(51) B30B 12/00

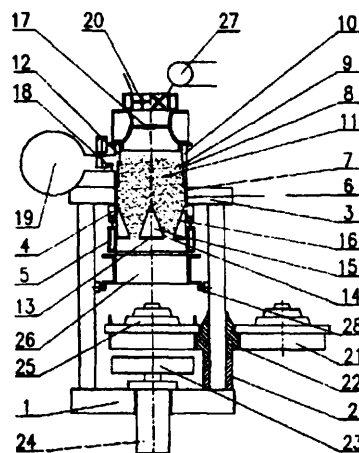
(71) Kopeć Jan, Nowa Sól

(72) Kopeć Jan, Krystkowiak Ryszard

(54) Maszyna do zagęszczania materiałów ziarnistych lub sypkich, zwłaszcza strzelarko-prasa

(57) Przedmiotem wynalazku jest maszyna do zagęszczania materiałów ziarnistych lub sypkich, zwłaszcza strzelarko-prasa, która znajdzie zastosowanie w odlewniach do wykonywania form lub rdzeni odlewniczych. Istota wynalazku polega na tym, że głowica strzałowa (7) posiada cylinder strzałowy, wykonany z, wchodzących w siebie, pierścieniowych segmentów (8), a dno posiada pierścieniowy otwór wylotowy (14), obudowany stożkowymi zsypaniami, osiowym (15) i zewnętrznym (16).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 332662 (22)9904 21 6(51) B32B 31/18

(31)98 65818

(32)9804 23 (33) US

(71) PREMARK RWP HOLDINGS INC,
Wilmington, US

(72) Hautala Richard R., Gaa Peter G

(54) Sposób wytwarzania arkuszy materiału **powierzchniowego** i materiał powierzchniowy wytworzony tym sposobem

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania arkuszy polimerowego materiału powierzchniowego, charakteryzującego się tym, że zawiera etapy: (a) dostarczania stałej płyty polimerowej i (b) przecinania płyty w arkusze materiału powierzchniowego.

(44 zastrzeżenia)

A3(21) 325937 (22)980420 6(51) B41K 1/02

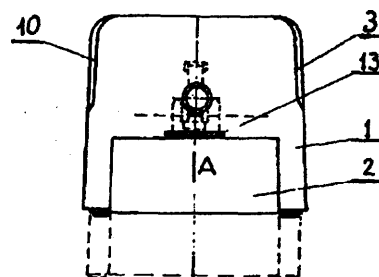
(61) 316722

(75) Popławski Lucjan, Warszawa; Popławski Krzysztof, Warszawa

(54) Oprawa do pieczęci

(57) Oprawa do pieczęci charakteryzuje się tym, iż górny bok części górnej (3) ma kształt łuku o promieniu korzystnie 134 mm, pochylonego w jedną stronę ku przodowi oprawy pieczęci pod kątem 15°, ponadto na górnym boku w postaci łuku pochylonego jest nakładka przezroczysta, zachodząca do tyłu oprawy na tylną ściankę, wyposażona w zaczepy, odpowiadające gniazdom na tylnej ściance oraz dochodząca do końca linii prostej przekroju poprzecznego powierzchni pochylonej i wyposażona w zaczepy, odpowiadające gniazdom na górnej powierzchni górnego boku części górnej. Oprawa ma na boku przezroczystej pokrywy dolnej, z obu stron, wgłębienia uchwytu pokrywy lub z obu stron na boku nie przezroczystej pokrywy dolnej ma owalne okienko, pokryte przezroczystym tworzywem.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 332944 (22) 97 11 19 6(51) B60J 1/00

(31) 96 19649762 (32) 96 11 30 (33) DE

(86) 97 11 19 PCT/EP97/06467

(87) 980611 WO98/24649 PCT Gazette nr 23/98

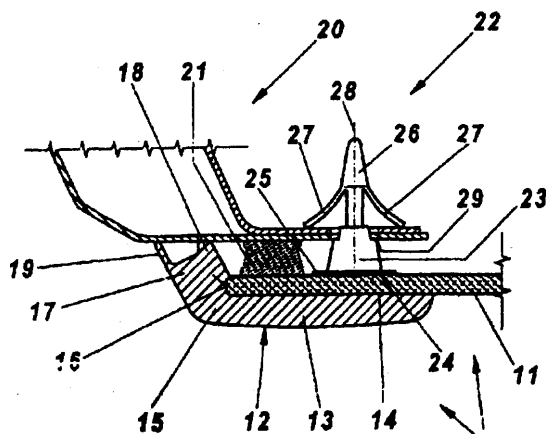
(71) RICHARD FRITZ GMBH + CO. KG,
Besigheim, DE

(72) Herbst Erich

(54) Sposób łączenia szyby z elementem konstrukcyjnym i zespół konstrukcyjny do realizacji tego sposobu

(57) W sposobie łączenia zaopatrzonej w ramę (12) szyby (11) z elementem konstrukcyjnym (20), który ma otwór zamykany szybą (11), umieszcza się na szybie (11) po stronie elementu konstrukcyjnego (20) dwa lub więcej przytrzymywaczy z tworzywa sztucznego, które mają część pierwotną i wyposażoną w elementy ustalające część wtórną, przy czym każda z tych części jest wyposażona w dopasowaną powierzchnię przywierania. Części pierwotne formuje się według zadanego szablonu rozmieszczenia na szybie (11) łącząc je trwale z szybą. Na jednej z dwóch części nanosi się na powierzchnię przywierania warstwę kleju. Część wtórną zespala się trwale z częścią pierwotną. Na szybie (11) i/ albo elemencie konstrukcyjnym (20) w strefie pokrycia rozprowadza się klej w postaci gąsienicy. Szybę (11) nakłada się na element konstrukcyjny (20), przy czym część wtórną przytrzymywaczy wprowadza się w odpowiadający jej otwór przelotowy elementu (20) tak, aby elementy ustalające weszły w położenie zakotwienia.

(13 zastrzeżeń)



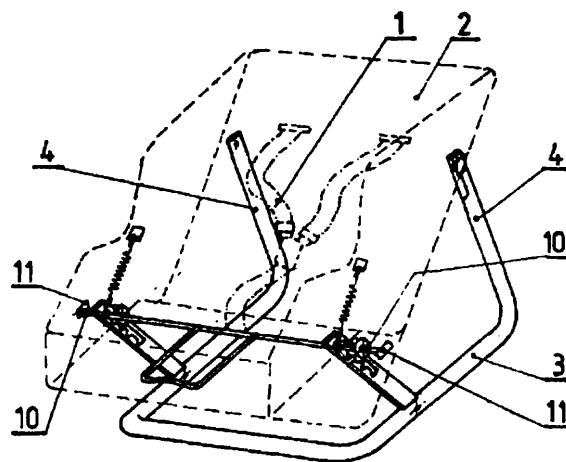
A1(21)32594i (22)98 04 21 6(51) B60N 2/26

(71) Szymański Jan, Chojnice; Muter Wit,
Chojnice(72) Szymański Jan, Kubiak Jarosław, Folerzyński
Tadeusz

(54) Fotelik samochodowy dla dziecka

(57) Fotelik samochodowy dla dziecka charakteryzuje się tym, że wkład usztywniający siedzisko (1) ukształtowany jest z żywicy chemoutwardzalnej zbrojonej włóknem, korzystnie szklanym, a mechanizm regulacji pochylenia fotelika stanowi mechanizm zapadkowy, składający się z wzdłużnej oski, której końce (10) osadzone są obrotowo w uchwytych (11) i przelknięte są przez wzdłużne wycięcia listew zapadkowych, zamocowanych obrotowo jednym końcem na podstawie mocującej, a drugim końcem połączonych ze spiralną sprężyną.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 332522 (22)990414 6(51) B60N 2/44

(31) 98 19817058 (32) 98 04 17 (33) DE

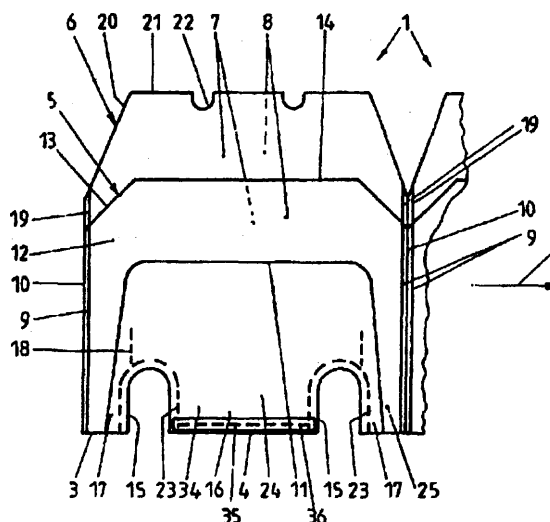
(71) Horn & Bauer GmbH & Co.KG,
Schmalstadt, DE

(72) Horn Joachim

(54) Pokrowiec do ochrony siedzenia samochodowego z dwuwarstwowego elementu z folii z tworzywa sztucznego

(57) Pokrowiec (1) do ochrony siedzenia samochodowego z dwuwarstwowego elementu z folii z tworzywa sztucznego, zwłaszcza do wyposażenia fabrycznego, jest zaopatrzonej w ciągłą, ochraniającą powierzchnię siedziska i powierzchnię oparcia, warstwę przednią (7) oraz połączoną z warstwą przednią za pomocą zgrzewanych spoin poprzecznych (9, 19), warstwę tylną (8). W połączeniu z warstwą przednią (7) utworzona jest w ten sposób, obejmująca co najmniej częściowo oparcie siedzenia, kieszeń oparciowa (6) i obejmująca co najmniej częściowo siedzisko, kieszeń siedziskowa (5). W obszarze szczeliny, pomiędzy oparciem i siedziskiem, na warstwie przedniej (7) lub warstwie tylnej (8) jest ukształtowane lub umieszczone pasowe przedłużenie (34), na którym znajduje się warstwa klejąca (35), osłonięta odrywającym pasem ochronnym (36). Pasowe przedłużenie (34) jest przeprowadzane przez szczelinę pomiędzy oparciem i siedziskiem i po oderwaniu pasa ochronnego (36) łączone za pomocą warstwy klejącej (35) z pokrowcem (1) lub częściami siedzenia samochodowego.

(10 zastrzeżeń)



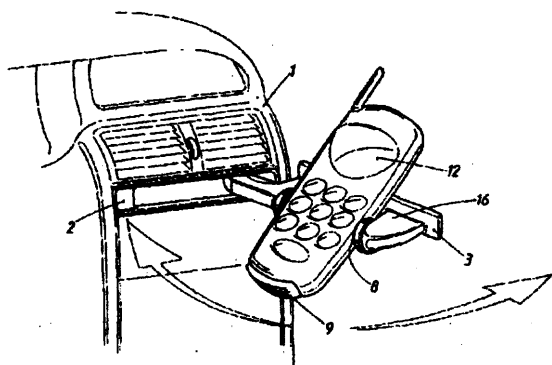
A1(21) 332535 (22) 99 04 15 6(51) B60R 11/02

(31) 98 19817302 (32) 98 04 18 (33) DE

(71) Johnson Controls Interiors GmbH,
Wuppertal, DE(72) Miegitz Hans-Helmut, **Schidan** Alexander,
Roughton Charles(54) **Urządzenie wbudowane dla pojazdów**

(57) Opisane zostało urządzenie wbudowane dla pojazdów, zwłaszcza do rozłącznego mocowania telefonu przenośnego (handy). Urządzenie wbudowane jest ukształtowane z obudową (2), otwartą do przodu, umieszczoną we wnęce części pojazdu (1), takiej jak tablica rozdzielcza, pulpit lub tym podobne, z częścią nośną (16), która poprzez w zasadzie pionowo skierowaną oś obrotu, jest obrotowo wsuwana do obudowy (2) i z obudowy (2) obrotowo wysuwana, z płytą podporową dla umieszczenia telefonu przenośnego (12) przy wysuniętej obrotowo z obudowy (2) części nośnej (16), usytuowaną na części nośnej (16) i z osią wychylania, skierowaną w zasadzie poziomo, pomiędzy częścią nośną (16) i płytą podporową.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 332969 (22) 971029 6(51) B60R 13/08
G10K 11/168

B32B 5/22

(31) 96 381 (32) 9610 29 (33) CH

(86) 97 10 29 PCT/CH97/00412

(87) 98 05 07 WO98/18657 PCT Gazette nr 18/98

(71) RIETER AUTOMOTIVE
(INTERNATIONAL) AG, Zollikon, CH

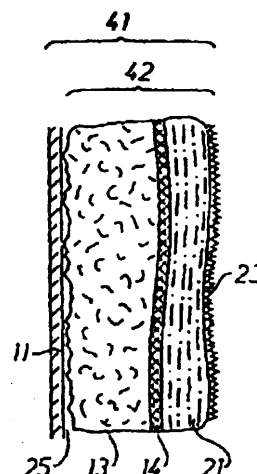
(72) Alts Thorsten

(54) **Ultralekki, wielofunkcyjny zestaw izolujący akustycznie**

(57) Zestaw (41) służy do zmniejszania hałasu w pojazdach i zawiera co najmniej jedną płaską część pojazdu (11) z izolującym akustycznie pakietem montażowym (42) złożonym z wielu warstw oraz z przynajmniej fragmentarycznie znajdującą się pomiędzy nimi warstwą powietrza (25). Taki pakiet montażowy (42) ma co najmniej jedną porowatą warstwę sprężystą (13) i jedną mikroporowatą warstwę usztywniającą (14), która jest lekka i o otwartych porach oraz ma opór dla przepływu powietrza $R_k = 500 \text{ Nsm}^{-3}$ do $R_k = 2500 \text{ Nsm}^{-3}$ i masę powierzchniową $m_F = 0,3 \text{ kg/m}^2$ do $m_F = 2,0 \text{ kg/m}^2$. Zwłaszcza ta warstwa usztywniająca (14) ma wytrzymałość na zginanie $B = 0,005 \text{ Nm}$ do $B = 10,5 \text{ Nm}$. W ten sposób znane układy sprężysto-masowe służące do zmniejszania hałasu w pojazdach można zastąpić przez układ lżejszy o co najmniej 50%. Taki zestaw (41) tłumi nie tylko drgania i dźwięki, lecz w znacznym stopniu pochłania dźwięki i izoluje ciepłino. Korzystnie taki wielofunkcyjny i ultralekki zestaw (41) stosuje się jako osłonę dna pojazdu lub osłonę

jego ściany przedniej oraz jako osłonę drzwi lub wewnętrznej powierzchni dachu.

(47 zastrzeżeń)



A1(21) 332687 (22) 990422 6(51) B60R 21/22

(31) 98 29807424 (32) 98 04 23 (33) DE

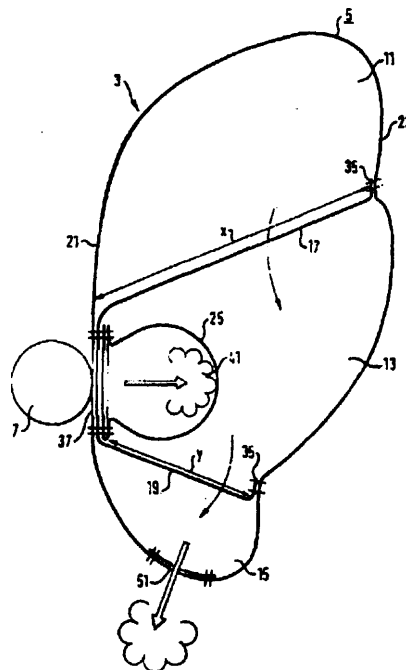
(71) TRW Occupant Restraint Systems GmbH &
Co. KG, Alfdorf, DE

(72) Schultz Dirk

(54) **Urządzenie, zabezpieczające kolana pasażera samochodu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, zabezpieczające kolana pasażera samochodu, zawierające poduszkę gazową (3) ze ścianką (5), która w stanie nadmuchanym rozciąga się przed kolanami pasażera samochodu, przylega do kolan przy przyspieszeniu ujemnym i uniemożliwia w dużej mierze ich przemieszczenie ku przodowi. W poduszce gazowej umieszczone są elementy, łączące przeciwległe odcinki (21, 23) ścianki (5) poduszki gazowej oraz tak na nich zamocowane i usytuowane, że przeciwdziałają zmianie kształtu poduszki gazowej (3) przy zagięciu kolan.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 332352 (22)990401 6(51) B61C 17/04
(31)98 19817860 (32)9804 22 (33) DE

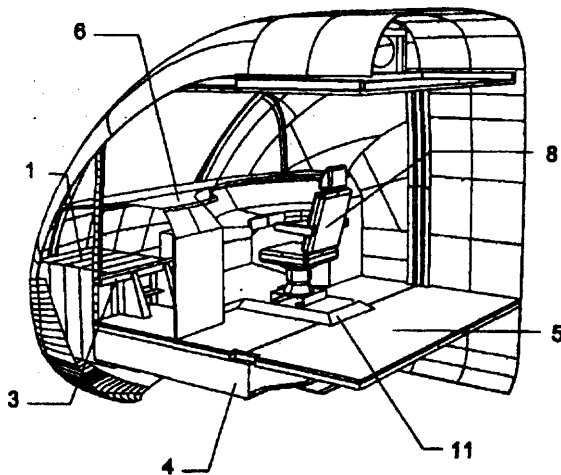
(71) DWA Deutsche Waggonbau GmbH, Berlin, DE

(72) Scharf Steffen, Heidgen Karsten, Israel Frank, Wolter Wilfried

(54) **Urządzenie, zabezpieczające maszynistę pojazdu szynowego**

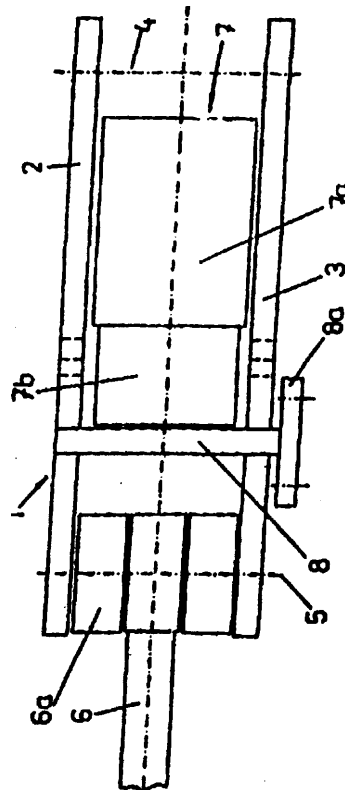
(57) Urządzenie zabezpieczające maszynistę pojazdu szynowego, wyposażone jest w, umieszczony w kabinie maszynisty, zespół (4) kontrolowanego zgniotu, pulpit sterowniczy (6), podstawę fotela i fotel (8) maszynisty. Czołownica (2), górny zespół zabezpieczający (3), pulpit sterowniczy (6), podstawa fotela i fotel (8) maszynisty są do siebie przymocowane w taki sposób, że podczas odkształcania się zespołu (4) kontrolowanego zgniotu zmiana ich położenia wzajemnego nie naraża maszynisty na uszkodzenie ciała. Podstawa fotela i fotel (8) maszynisty są usytuowane nad zespołem (4) kontrolowanego zgniotu na takim poziomie, że umieszczony pod fotelem (8) maszynisty zespół (4) kontrolowanego zgniotu może się odkształcać bez przeszkód, a równocześnie podstawa fotela (8) maszynisty przesuwa się podłużnie względem zespołu (4) kontrolowanego zgniotu.

(6 zastrzeżeń)



zynującym (7) sworznia oporowego (4) oraz sworznia łączącego (5), na którym jest osadzone ramie sprzęgowe (6). Łączniki (2, 3) są osadzone przesuwnie w płycie wspornikowej (8).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 332362 (22)9904 02 6(51) B61G 11/16

(31) 98 19817861 (32) 98 04 22 (33) DE

(71) DWA Deutsche Waggonbau GmbH, Berlin, DE

(72) Scharf Steffen, Heidgen Karsten, Friedrich Mario, Wolter Wilfried

(54) **Urządzenie, zabezpieczające przed skutkami zderzenia pojazd szynowy**

(57) Urządzenie, zabezpieczające przed skutkami zderzenia pojazd szynowy, zabezpiecza zwłaszcza wyposażone w stanowisko maszynisty, czoło lokomotywy wagonu silnikowego, pociągu silnikowego albo wagonu sterowniczego. Urządzenie jest wyposażone w umieszczony w wysięgniku (4) ramy podwozia i zaopatrzony w płytę niszczoną (2), środkowy sprzęg zderzakowy (1), w skrzynkę prowadzącą wysięgnika ramy podwozia, w dolny zespół zabezpieczający (8) i w elementy (5), pochłaniające energię zderzenia, które opierają się swą całą powierzchnią na czołownicy (3) i na górnym zespole zabezpieczającym (6) i są umieszczone z obu stron środkowego sprzęgu zderzakowego (1). Elementy (5) podczas zderzenia z pojazdem szynowym, wyposażonym w zderzaki boczne, odkształcają się miejscowo w rejonach uderzających talerzy zderzaków bocznych, a w tych rejonach są tak zwymiarowane, że uderzającym talerzom zderzaków bocznych przeciwstawiają miejscową siłę odkształcającą F_1 elementy (5), pochłaniające energię zderzenia. Pod czołownicą (3) albo pod elementami (5) jest umieszczony, współdziałający z czołownicą (3) oraz z górnym zespołem zabezpieczającym (6), dolny zespół zabezpieczający (8), którego krawędź przednia jest cofnięta względem krawędzi przedniej elementów (5) przynajmniej o przewidywaną wielkość (S) odkształcenia plastycznego tych elementów (5).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 332862 (22)971008 6(51) B61G 9/04

(31) 96 19641572 (32) 96 10 09 (33) DE

(86) 97 10 08 PCT/EP97/05462

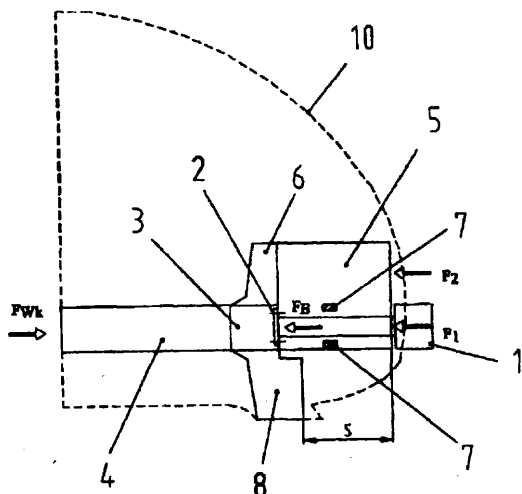
(87) 98 04 16 W098/15446 PCT Gazette nr 15/98

(71) EISENBAHNTÉCHNIK HALBERSTADT GMBH, Halberstadt, DE; "KG" RINGFEDER BAHNTÉCHNIK GMBH, Krefeld, DE

(72) Staub John, Rommerskirchen Kurt

(54) **Urządzenie ciąglowe dla pojazdów szynowych**

(57) Urządzenie ciąglowe dla pojazdów szynowych składa się z umocowanej na pojeździe płyty wspornikowej (8), elementu sprężynującego (7) i cięgła (1) łączącego element sprężynujący (7) z ramieniem sprzęgowym (6) haka ciąglowego albo automatycznego sprzęgła ciąglowego. Cięgło (1) składa się z dwóch łączników (2, 3) umieszczonych w ustalonej odległości od siebie i połączonych za pomocą współpracującego z elementem sprę-



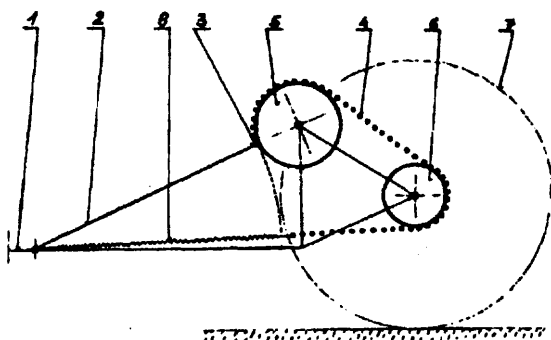
A1(21) 332976 (22)9905 04 6(51) B62M 1/04

(75) Łuczkiewicz Sławomir, Lublin

(54) Napęd pojazdu kołowego

(57) Napęd przeznaczony jest, zwłaszcza do pojazdów o małej średnicy kół jezdnych, jak dekorolka lub hulajnoga. W tylnej części podłogi (1) osadzony jest wahliwie pedal (2), w którym znajduje się ustalenie (3) ciągną (4), opasującego kierunkowy owal (5) i jednokierunkowe sprzęgło (6), osadzone na kole jezdnym (7).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 325940 (22)980421 6(51) B63B 9/06

(75) Wiczorek Julian, Nysa

(54) Trzyetapowa metoda budowy dużych statków typu KATAMARAN

(57) Trzyetapowa metoda budowy dużych statków typu "katamaran", jak statki pasażerskie, pasażersko-wycieczkowe, promy pasażersko-samochodowe, metanowce, kontenerowce, specjalne statki i O.B.O., nie tylko ułatwia i skraca czas budowy ale umożliwia budowę bardzo skomplikowanych statków desantowych i lotniskowców typu "katamaran" z napędem nuklearnym. Charakteryzuje się tym, że statek jest podzielony na bloki o dwóch kadłubach w stocznicach, mających suchy dok o wymiarach od 50 do 100 m.

(6 zastrzeżeń)

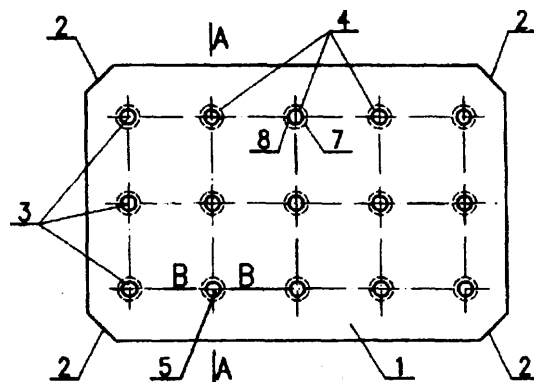
A1(21) 325877 (22)980416 6(51) B65D 19/38

(75) Maciągowski Maciej, Pajęczno

(54) Przekładka paletowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy przekładki paletowej, która jest z tektury wielowarstwowej i ma na powierzchni (1) w kształcie prostokąta o ściętych narożach (2) usytuowane otworowe gniazda (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332491 (22)990413 6(51) B65G 47/53

(31) 98 60082608

(32) 98 04 22

(33) US

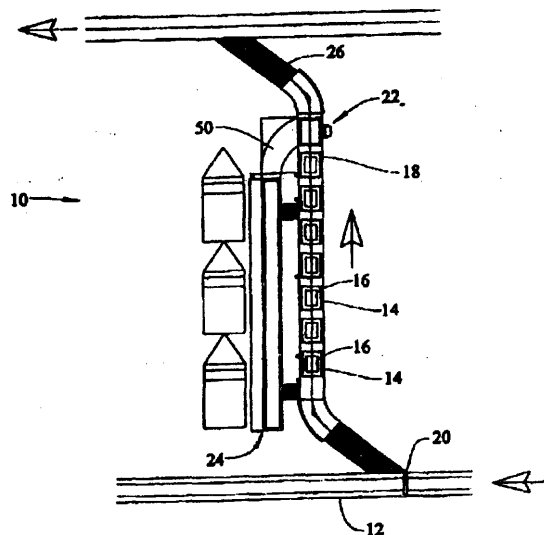
(71) JERVIS B. WEBB INTERNATIONAL COMPANY, Farmington Hills, US

(72) LeCroy Donald L.

(54) Sposób i urządzenie do manipulowania przedmiotami z dużą prędkością

(57) Wynalazek dotyczy systemu przeładunku bagażu, zawierającego wiele mis bagażowych (14) do przenoszenia bagażu i przenośnik do transportowania mis z określoną prędkością. Urządzenie (20) odprowadzające selektywnie usuwa bagaż (16) z przenośnika i umieszcza go na buforze gromadzenia. Przewidziane jest urządzenie rozładunku do rozładowywania bagażu (16) z bufora gromadzenia. Gromadzenie w jednym trybie zwalnia bagaż, odbierany z przenośnika i dostarcza zwolniony bagaż (16) do urządzenia rozładunku z zasadniczo stałą prędkością, przy czym taka prędkość jest zależna od prędkości, z którą bagaż (16) jest odprowadzany z przenośnika. Urządzenie rozładunku wykorzystuje mechanizm wywrotki (22) z prowadnicami kół i urządzenie poruszające do delikatnego wywracania bagażu (16) z bufora gromadzącego do innej strefy, takiej jak obszar zestawiania (24) w systemie manipulowania bagażem w porcie lotniczym.

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 332689 (22)9904 22 6(51) B65G 47/53

(31) 98 60082878 (32)9804 24 (33) US

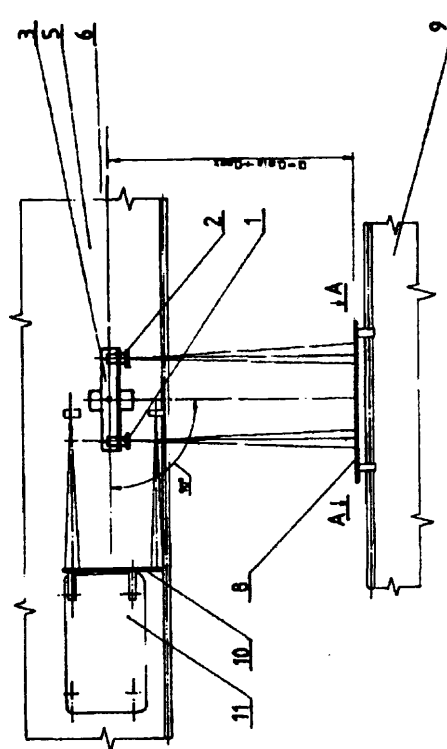
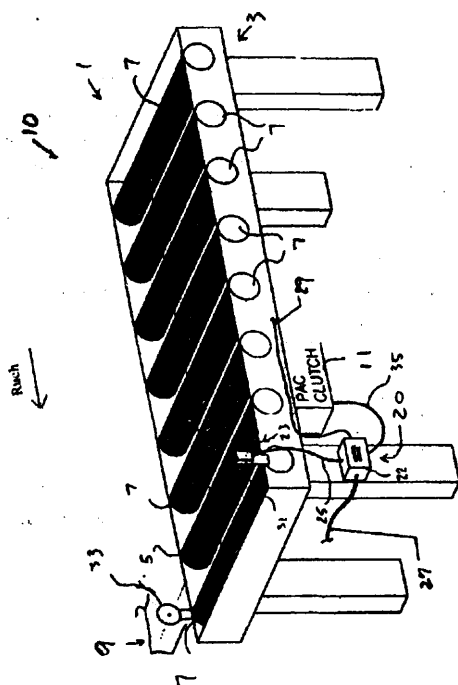
(71) JERVIS B. WEBB INTERNATIONAL COMPANY, Farmington Hills, US

(72) Ebert Jeffrey T.

(54) System sterowania przenośników gromadzenia

(57) System sterowania przenośników gromadzenia zawiera wiele przenośników stref gromadzenia, z których każdy jest wyposażony z elektronicznie sterowanym sprzęgłem (11). System zawiera jeden silnik połączony z każdym przenośnikiem gromadzenia w celu napędzania wałków przenośnika. Sprzęgło (11) łączy wałek napędzający każdego przenośnika z silnikiem poprzez człon napędowy (9), taki jak łańcuch. Moduł sterowania (20) steruje działaniem przenośników przez wyczuwanie obecności lub nieobecności przedmiotu na drodze jednego lub wielu czujników (23) przedmiotów. Kiedy droga jest zablokowana, co oznacza obecność przedmiotu, moduł (20) wysyła sygnał do poprzednich stref i odbiera sygnały z następnych stref, aby sterować działaniem wałków każdej strefy. System umożliwia jednolite zainstalowanie wielu stref z zastosowaniem jednego źródła napędu i bez konieczności stosowania urządzeń mechanicznych, takich jak łączniki wyzwajające lub programowane sterowniki logiczne.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 332914 (22)990430 6(51) B66F 3/00

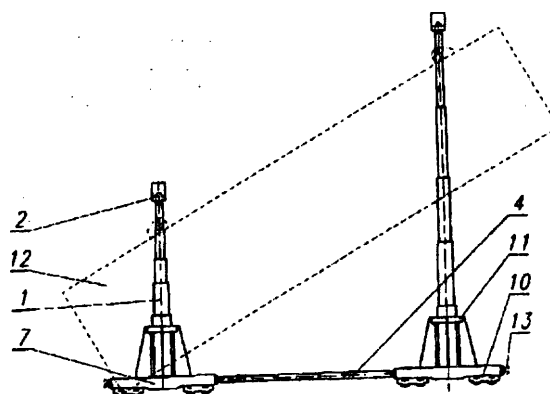
(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Scianowych FAZOS S.A., Tarnowskie Góry

(72) Woszek Tadeusz, Broń Marcei, Mika Marek, Stefanski Jerzy, Jany Krystian, Ogórek Zygmunt, Majewski Andrzej, Keller Jerzy

(54) Sprężony podnośnik hydrauliczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sprężony podnośnik hydrauliczny, stosowany do prac montażowych, remontowych i transportu konstrukcji, maszyn i urządzeń, zwłaszcza w warunkach trudno dostępnych dla typowych urządzeń dźwigowych. Sprężony podnośnik ma dwie pary wielostopniowych, hydraulicznych podpór (1), połączonych pomiędzy sobą poziomą trawersą, poprzez przegub (2), wychylny w kierunku osi wzdłużnej trawersy. Każda z podpór (1) jest pionowana i centrowana w przesuwnej podstawie (7) względem płaszczyzny poziomej. Podnośnik ma system kontroli poziomowania trawers, które mają co najmniej jeden element mocujący. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie przy próbach wodnych kotłów energetycznych, gdzie jest potrzeba precyzyjnego podnoszenia ukośnie podwieszonego zbiornika o masie ponad 200 t na wysokość do 10 m.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 325879 (22) 98 04 16 6(51) B66C 11/26

(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń FAMAK Spółka Akcyjna, Kluczbork

(72) Drużis Tadeusz, Złotopolski Andrzej, Klein Marek

(54) Ogranicznik jazdy dźwignic, pracujących na wspólnym torze

(57) Ogranicznik, wykorzystujący ultradźwiękową technikę pomiaru odległości między dwoma obiektami, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w co najmniej dwa, osadzone obrotowo na dźwigni (6), czujniki ultradźwiękowe (1, 2) współpracujące z ekranem roboczym (8) odpowiednio usytuowanym na współpracującej dźwigni (9) oraz z ekranem kontrolnym (10) odpowiednio usytuowanym na dźwigni (6).

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

- A1(21) 332898 (22) 97 10 24 6(51) C01B 15/023
(31)96 9613028 (32)96 10 25 (33) FR
(86) 97 10 24 PCT/FR97/01909
(87) 98 05 07 WO98/18715 PCT Gazette nr 18/98
(71) PROCATALYSE S.A., Rueil Malmaison, FR
(72) Le Loarer Jean-Luc, Nedez Christophe, Taxil Bernard

(54) Sposób regenerowania pochodnych antrachinonu podczas procesu syntezy nadtlenu wodoru

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób regenerowania roztworu roboczego do wytwarzania nadtlenu wodom, w którym roztwór roboczy kontaktuje się z glinem, pochodzącym z wytwarzania przez koagulację kroplową lub przez wytłaczanie.

(7 zastrzeżeń)

- A1(21) 326015 (22)9804 24 6(51) C01B 17/04
(75) Piękoś Ryszard, Gdańsk; Teodorczyk Jacek, Gdańsk

(54) Stabilizowany kwasami krzemowymi preparat tiosiarczanowy z wysoko zdyspergowaną siarką i sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat tiosiarczanowy z wysoko zdyspergowaną siarką, stabilizowany kwasami krzemowymi. Zawartą w preparacie siarkę otrzymuje się przez częściowy rozkład jonu tiosiarczanowego za pomocą kwasów krzemowych lub kwasów krzemowych z dodatkiem innych kwasów mineralnych lub organicznych, bezwodników kwasowych lub soli hydrolizujących z odczynem kwaśnym.

Wydzielona pod wpływem działania kwasów siarka koloidalna jest okładowana przez stopniowo koagulujący żół kwasów krzemowych, dzięki czemu otrzymuje się preparat zawierający, prócz nierozłożonego tiosiarczanu, siarkę elementarną o wysokim stopniu dyspersji (średnica cząstek rzędu 10 μm).

Preparat może występować w formie niestabilnego zolu, bardziej stabilnego hydrożelu lub, po wysuszeniu, trwałego kserożelu.

Kserożel jest białym, zwilżanym wodą proszkiem. Sposobem tym można otrzymywać preparaty o dowolnym stosunku tiosiarczan/siarka elementarna.

Otrzymany preparat, dzięki zawartości dwu biopierwiastków - siarki i krzemu, obu w wysoko zdyspergowanej postaci, może znaleźć zastosowanie w dermatologii (działanie gojące i regenerujące naskórek, paznokcie i włosy, grzybobójcze, bakteriobójcze, przeciwsłoneczne i przeciwluszczycowe), w weterynarii, w farmacji i kosmetyce.

Specyficzne cechy preparatu otwierają możliwości jego zastosowań w agrotechnice, jako środka uzupełniającego niedobory siarki i krzemu i grzybobójczego oraz w przemyśle gumowym i tworzyw sztucznych.

(5 zastrzeżeń)

- A1(21) 325886 (22) 98 04 17 6(51) C01G 7/00

71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
72) Kolarz Bożena N., Jermakowicz-Bartkowiak Dorota, Trochimczuk Andrzej W., Charewicz Witold, Apostoluk Wiesław

(54) Sposób wydzielania metali szlachetnych, a szczególnie złota, na żywicach chelatujących

(57) Sposób wydzielania metali szlachetnych, a szczególnie złota na żywicach chelatujących, z rozcieńczonych kwasowych roztworów po trawieniu szlamów i ścieków galwanicznych, w których, metale te są przeprowadzane w chlorokompleksy metali, polega na tym, że rozcieńczony kwasowy roztwór wytrząsa się z żywicą chelatującą o strukturze ekspandowanego żelu, zawierającą Ugandy guanidynowe lub aminoguanidynowe o stężeniu od 0,5 do 3 mmol/g i chłonności wody od 0,3 do 1,5 g/g, a zasorbowane aniony eluuje się 0,5-20% roztworem tiomocznika w 0,05-1 M kwasie solnym.

(1 zastrzeżenie)

- A1(21) 325887 (22)980417 6(51) C01G 7/00

71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
72) Kolarz Bożena N., Jermakowicz-Bartkowiak Dorota, Trochimczuk Andrzej W., Charewicz Witold, Apostoluk Wiesław

(54) Sposób wydzielania metali szlachetnych, a szczególnie złota, na żywicach chelatujących

(57) Sposób wydzielania metali szlachetnych na żywicach chelatujących z rozcieńczonych alkalicznych roztworów cyjankowych po ługowaniu rud metali, w których metale te są przeprowadzane w aniony cyjanowe, polega na tym, że rozcieńczony roztwór po ługowaniu rud cyjankiem sodu wytrząsa się z żywicą chelatującą o strukturze ekspandowanego żelu, zawierającą ligandy guanidynowe lub aminoguanidynowe o stężeniu od 0,5 do 3 mmol/g i chłonności wody od 0,3 do 1,0 g/g. Zastosowane aniony cyjanokompleksów metali eluuje się roztworem wodorotlenku sodu w pH wyższym niż 12,5.

(4 zastrzeżenia)

- A3(21) 326012 (22)980424 6(51) C02F 1/62

(61) 319201

71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
72) Kowalski Zygmunt, Kozak Adam, Mróz Andrzej

(54) Sposób oczyszczania ścieków zawierających związki chromu

(57) Sposób oczyszczania ścieków zawierających związki chromu polega na dodawaniu do ścieków równocześnie z popiołami powęglowymi enzymu typu proteazy alkalicznej w proporcji wagowej od 0,00001 : 1 do 0,00005 : 1 w stosunku do zawartego w ściekach chromu. Zawiesinę ogrzewa się do temperatury co najmniej 4°C przy ciągłym mieszaniu co najmniej 10 minut.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 332525 (22) 99 04 14 6(51) C02F 3/10
(31) 98 19817312 (32) 98 04 18 (33) DE

(71) Norddeutsche Seekabelwerke GmbH,
Nordenham, DE

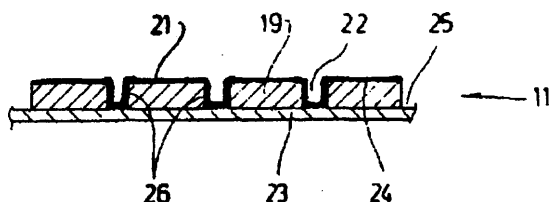
(72) Baße Hartwig

(54) Wypełnienie dla złóż biologicznych do
obróbki płynów, zwłaszcza do biologicznego
oczyszczania ścieków oraz sposób
wytwarzania tego wypełnienia

(57) W znanym wypełnieniu (11) kilka pasów (19) jest połączonych ze sobą za pomocą taśmy mocującej (23). Połączenie pasów (19) z elementem mocującym w postaci taśmy mocującej (23) wykonuje się za pomocą zgrzewania impulsowego, co może pociągać za sobą pogorszenie parametrów pasów (19) i/lub taśmy mocującej (23). Nowe wypełnienie ma umożliwić łatwe do wykonania połączenie pasów, nie powodujące pogorszenia parametrów wypełnienia.

Pasy są tu łączone ze sobą za pomocą co najmniej jednego pasma (21), nakładanego w stanie zmięczonym na pasy (19). Wypełnienie nadaje się do obróbki płynów lub gazów, zwłaszcza do biologicznego oczyszczania ścieków.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 332561 (22) 99 04 16 6(51) C04B 14/04
C04B 16/04

(31) 98 9808261 (32) 98 04 17 (33) GB

(71) BPB PLC, Slough, GB

(72) Boot Frank Lyn

(54) Produkty gipsowe i sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest produkt gipsowy, uformowany ze stwardniałej gipsowej masy tynkarskiej i mający odkrytą powierzchnię gipsową, w którym odporność na działanie wilgoci powierzchni gipsowej jest zwiększona przez dodanie do gipsu hydrofobowego silikonu i co najmniej jednej soli potasowej razem z koloidalną krzemionką.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 325849 (22) 980415 6(51) C04B 14/14

(71) PP-H PREFABET Spółka z o.o.,
Bielsko-Biała; Janczewski Janusz F., Gliwice;
Ratka Gerard, Przysowice

(72) Janczewski Janusz F., Ratka Gerard, Glen
Jacek

(54) Sposób znakowania betonu komórkowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że znakowanie betonu jest wykonane pobłyskującym materiałem, najkorzystniej mika w ilości od 0,1-05% w stosunku do suchej masy zastosowanego surowca, zatopionym w całej jego objętości.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 332857 (22) 980821 6(51) C04B 28/14
C04B 22/16

(31) 97 916058 (32) 97 08 21 (33) US

(86) 98 08 21 PCT/US98/17293

(87) 990225 WO99/08979 PCT Gazette nr 08/99

(71) UNITED STATES GYPSUM COMPANY,
Chicago, US

(72) Yu Qiang, Sucech Steven W., Groza Brent
E., Mlinac Raymond J., Jones Frederick T.,
Henkels Paul J.

(54) Wyrób zawierający gips, o zwiększonej
odporności na trwałą deformację i sposób i
kompozycja dla wytwarzania go

(57) Wynalazek ujawnia wyrób zawierający związany gips, o zwiększonej odporności na trwałą deformację i sposób jego wytwarzania obejmujący tworzenie mieszaniny materiału siarczanu wapnia, wody i odpowiedniej ilości jednego lub więcej materiałów wzmacniających wybranych spośród skondensowanych kwasów fosforowych, z których każdy zawiera 2 lub więcej jednostek kwasu fosforowego i soli lub jonów skondensowanych fosforanów, z których każdy zawiera 2 lub więcej jednostek fosforanu. Mieszaninę utrzymuje się następnie w warunkach wystarczających do przekształcenia materiału siarczanu wapnia w materiał związanego gipsu.

(81 zastrzeżeń)

A1(21) 332967 (22) 97 10 23 6(51) C04B 30/02

(31) 96 19644282 (32) 96 10 24 (33) DE

(86) 97 10 23 PCT/EP97/05853

(87) 980430 W098/17596 PCT Gazette nr 17/98

(71) WACKER-CHEMIE GMBH, Monachium,
DE

(72) Eyhorn Thomas, Kratel Gunter, Klaus
Johann, Kicherer Robert, Mikschl Bernhard,
Wilde Eugen

(54) Kształtka do izolacji cieplnej i sposób jej
wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest kształtka do izolacji cieplnej z materiału nieorganicznego i nieorganicznych włókien wzmacniających, sposób jej wytwarzania i jej zastosowanie.

Kształtka charakteryzuje się następującym składem wagowym: a) 30-70% porowatego wermikulitu, b) 15-40% nieorganicznego środka wiążącego, c) 0-20% środka rozpraszającego promieniowanie podczerwone, d) 15-50% mikroporowatego materiału, e) 0,5 do 8% włókien wzmacniających, zawierających co najwyżej 2% B_2O_3 i co najwyżej 2% tlenków metali alkalicznych w przeliczeniu na masę włókien wzmacniających.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 332562 (22) 99 04 16 6(51) C04B 41/50

(31) 98 19816973 (32) 98 04 17 (33) DE

(71) Degussa - Hüls Aktiengesellschaft, Marl, DE
(72) Göbel Thomas, Lortz Wolfgang, Littmann
Klaus, Gerhard-Abozari Eva

(54) Sposób impregnacji mineralnych materiałów
budowlanych i związki krzemoorganiczne do
impregnacji mineralnych materiałów
budowlanych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób impregnacji i hydrofobowego wykończania mineralnych materiałów budowlanych z zastosowaniem związków krzemoorganicznych, w szczególności bis (trietoksylilopropyl)disulfanu, który prowadzi do

podwyższenia wytrzymałości kamienia oraz związki krzemoorganiczne stosowane do impregnacji i hydrofobowego wykończania.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 325854 (22)98 0417 6(51) C07C 2/66
C07C 15/073

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa;
PETROCHEMIA - BLACHOWNIA Spółka z o.o., Kędzierzyn-Koźle
(72) Tęcza Witold, Galka Sławomir, Jamróz Małgorzata, Mierzwiński Andrzej, Tworek Józef, Siedlecka Małgorzata

(54) Sposób wytwarzania etylobenzenu

(57) Sposób dotyczy wytwarzania etylobenzenu przez alkilację suchego benzenu etylenem i transalkilację otrzymanej frakcji dietylobenzenowej, w obecności stałego chlorku glinu z ewentualnym dodatkiem chlorku etylu lub w obecności ciekłych kompleksów chlorku glinu z polietylobenzenami. Frakcję dietylobenzenową poddaje się działaniu stężonego kwasu siarkowego, użytego w ilości 0,1-5% wagowych w stosunku do frakcji dietylobenzenowej, w temperaturze 10-80°C, przez 10-120 minut, po oddzieleniu H₂SO₄ miesza z benzenem mokrym i poddaje procesowi transalkilacji.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 332616 (22)9904 20 6(51) C07C 49/17

(31) 98 98810338 (32) 98 04 20 (33) EP

(71) GIVAUDAN ROURE
(INTERNATIONAL) SA, Vernier-Geneve,
CH

(72) Gautschi Markus, Ibanez Luis

(54) **Hydroksymetyloheksanony jako środki smakowo-zapachowe**

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności mieszaniny 3-hydroksy-5-metyloheksan-2-onu i 2-hydroksy-5-metyloheksan-3-onu, mającej właściwości smakowo-zapachowe i maskujące.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 325855 (22) 98 04 17 6(51) C07C 49/317
C07C 31/135

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa; Zakłady Azotowe PUŁAWY S.A., Puławy
(72) Zimowski Andrzej, Balcerzak Kazimierz, Gotkowski Andrzej, Uszyński Aleksander, Marchwiany Henryk

(54) Sposób usuwania zanieczyszczeń z mieszanin cykloheksanonu i cykloheksanolu

(57) Sposób usuwania zanieczyszczeń z mieszaniny cykloheksanolu i cykloheksanonu polega na destylacji, w której oddziela się cykloheksanon od zanieczyszczeń niżej wrzących, a cykloheksanol poddawany jest następnie odwodornieniu i zawróceniu do destylacji. Cykloheksanol kierowany do odwodornienia odbiera się jako strumień boczny z kolumny pracującej pod ciśnieniem 1,33-13,3 kPa, po czym destylat z tej kolumny kieruje się do kolumny pracującej pod ciśnieniem 13,3-133,3 kPa.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 332868 (22) 97 10 17 6(51) C07C 51/00

(31) 96 735361 (32) 96 10 18 (33) US

(86) 97 10 17 PCT/US97/18711

(87) 98 04 30 WO98/17619 PCT Gazette nr 17/98

(71) CELANESE INTERNATIONAL CORPORATION, Dallas, US

(72) Singh Madan, US; Blay George A., US; Karnilaw Michael L., US; Melchen Melchior A., DE; Picard Wayne David, US; Santillan Valerie, US; Scates Mark O., US; Tanke Robin Suzanne, US; Torrence G. Pauli, US; Vogel Jr. Richard F., US; Warner R. Jay, US

(54) **Usuwanie związków redukujących nadmanganian i jodków alkilu ze strumienia procesu karbonylowania**

(57) Ujawniono m.in. sposób, w którym związki redukujące nadmanganian i jodki alkilu można dogodnie usuwać z lekkiej fazy strumienia pośredniego procesu przez zastosowanie wielokrotnej destylacji sprężonej z ewentualną ekstrakcją aldehydu octowego. Proces destylacji obejmuje najpierw destylowanie fazy lekkiej w celu zateżenia związków redukujących nadmanganian, a zwłaszcza aldehydu octowego, a następnie oddzielenie związków redukujących nadmanganian i jodków alkilu w drugiej kolumnie destylacyjnej. Druga destylacja służy do usuwania związków redukujących nadmanganian i jodków alkilu z mieszaniny jodku metylu, octanu metlu i metanolu. Jako ewentualny trzeci etap dwukrotnie destylowany strumień można skierować do ekstraktora w celu usunięcia jakichkolwiek pozostałości jodku metylu wodnego strumienia aldehydu octowego, w celu otrzymania kwasu octowego jako produktu końcowego o czystości ponad 99%.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 332859 (22)9808 21 6(51) C07C 65/17
C07C 65/26

C07C 69/94

A61K 31/19

A61K 31/238

(31)97 9710552 (32)9708 21 (33) FR

(86) 98 08 21 PCT/FR98/01834

(87) 99 03 04 WO99/10308 PCT Gazette nr 09/99

(71) GALDERMA RESEARCH & DEVELOPMENT, Valbonne, FR

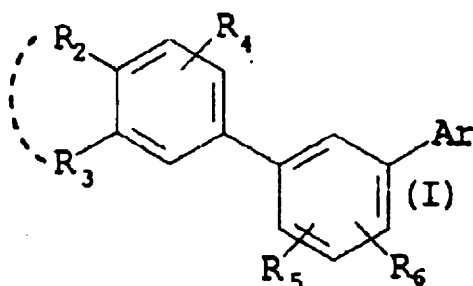
(72) Bernardon Jean-Michel, Nedoncelle Philippe

(54) **Pochodne bifenylu podstawione rodnikiem aromatycznym lub heteroaromatycznym oraz zawierające je kompozycje farmaceutyczne i kosmetyczne**

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze (I), w którym: Ar oznacza rodnik aromatyczny lub heteroaromatyczny, ewentualnie podstawiony, zwłaszcza alkilem lub grupą karboksylową; R₂ i R₃ oznaczają zwłaszcza H, alkil lub R₂ i R₃ tworzą razem 5- lub 6-członowe pierścienie; FU i R₅ oznaczają zwłaszcza H lub halogen; R₆ oznacza zwłaszcza H lub niższy alkil oraz soli związków o wzorze (I).

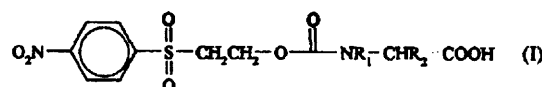
Wymienione związki mogą być stosowane zwłaszcza w leczeniu chorób dermatologicznych związanych z zaburzeniem keratynizacji oraz w zwalczaniu starzenia się skóry.

(27 zastrzeżeń)



3-(N^t-toluenosulfonylo)guanidynopropyl, 3-(N^g-nitro)guanidynopropyl, 3-[N^g-(4-metoksy-2,3,6-trimetylobenzenosulfonylo)] guanidynopropyl, N-(4,4'-dimetoksybenzhydrylo) karboksamidometyl, 2-[N-(4,4'-dimetoksybenzhydrylo) karboksamido]etyl, S-t-butylditiometyl, 4-[2-(4-nitrofenylosulfonylo)etoksykarbamido]butyl, propyl, butyl, etyl, 3-(benzyloksykarbamido)propyl lub 3-(t-butoksykarbamido) propyl, a także sposoby wytwarzania tych pochodnych.

(6 zastrzeżeń)



ÅI(21) 332853 (22) 97 10 09 6(51) C07C 67/31
C07C 69/734
C07C 51/09
C07C 59/64
C07C 67/343

(31) 96 19643592 (32) 96 10 22 (33) DE

(86) 97 10 09 PCT/EP97/05565

(87) 98 04 30 W098/17622 PCT Gazette nr 17/98

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(72) Lui Norbert, Marhold Albrecht

(54) Sposób wytwarzania estrów kwasów
 α -alkoksy- α -trifluorometylo-arylooctowych i
kwasów
 α -alkoksy- α -trifluorometylo-arylooctowych

(57) Z dobrą wydajnością i czystością, w warunkach krótkich czasów reakcji, bez powstawania kwasów benzoesowych w charakterze produktów ubocznych otrzymuje się estry kwasów α -alkoksy- α -trifluorometylo-arylooctowych i kwasy α -alkoksy- α -trifluorometylo-arylooctowe w wyniku, prowadzonej w obecności rozpuszczalnika i fluorku co najmniej słabo rozpuszczalnego W mieszaninie reakcyjnej jako katalizatora, reakcji fenylketoes-tru z trifluorometylo-trimetylosilanem, dalszej reakcji tak uzyskanego eteru trimetylosililowego z alkoholem lub alkoholem o nadanym charakterze zasadowym i na końcu poddania estru hydrolizie lub rozszczepieniu za pomocą kwasu w celu wytworzenia kwasu α -alkoksy- α -trifluorometylo-arylooctowego.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 332963 (22) 96 10 19 6(51) C07C 317/18

(86) 96 10 19 PCT/KR96/00179

(87) 98 04 30 W098/17638 PCT Gazette nr 17/98

(71) HYUNDAI PHARM. IND. CO., LTD.,
Seul, KR

(72) Samukov Vladimir V., RU; Sabirov Aydar
N., RU; Pozdnyakov Pavel I., RU; Kim
Hack-Joo, KR; Kim Young-Deug, KR

(54) N α -2-(4-Nitrofenylosulfonylo)
etoksykarbonyloaminokwasy

(57) Ujawniono zabezpieczone pochodne aminokwasów o ogólnym wzorze (I), w którym R₁ oznacza atom wodoru, a R₂ może oznaczać hydroksymetyl, 1-hydroksyetyl, 4-hydroksybenzyl, imidazolilo-2-metyl, benzyloksymetyl, 1-benzyloksyetyl, 4-benzyloksybenzyl, benzyloksykarbonylometyl, 2-(benzyloksykarbonylo)etyl, S-benzylditiometyl, S-(difenylometylo)tio-metyl, 4-(benzyloksykarbamido) butyl, 3-guanidynopropyl,

A1(21) 332964 (22) 98 08 21 6(51) C07C 323/62

C07C 317/44

C07C 391/02

C07D 213/80

C07D 335/06

A61K 31/19

A61K 31/235

A61K 31/44

(31) 97 9710554 (32) 97 08 21 (33) FR

(86) 98 08 21 PCT/FR98/01835

(87) 99 03 04 WO99/10322 PCT Gazette nr 09/99

(71) GALDERMA RESEARCH &
DEVELOPMENT, Valbonne, FR

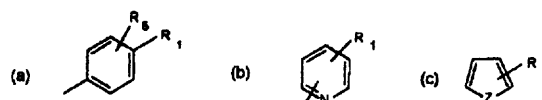
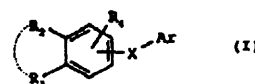
(72) Bemardon Jean-Michel, Diaz Philippe

(54) Bi-aromatyczne związki połączone przez
grupę heteroetylenową oraz zawierające je
kompozycje farmaceutyczne i kosmetyczne

(57) Ujawniono związki o wzorze (I), w którym: Ar stanowi grupę wybraną spośród podanych poniżej wzorów (a) do (c); Z oznacza atom O lub S lub grupę N-R₆; R₁ oznacza w szczególności atom chlorowca, grupę -CH₃ lub karboksylową; R₂ i R₃ oznaczają w szczególności atom wodoru, alkil lub cykloalkil, lub R₂ i R₃ razem oznaczają 5- lub 6-członowy pierścień; R₄ i R₅ oznaczają m.in. atom wodoru lub chlorowca; R₆ oznacza w szczególności atom wodoru lub alkil; X stanowi grupę -Y-C $\equiv$ C-; Y stanowi O, S(O)_n lub Se(O)_n; n i n' oznaczają liczbę 0, 1 lub 2, oraz sole związków o wzorze (I).

Związki te mogą być stosowane w szczególności w leczeniu dolegliwości dermatologicznych związanych z zaburzeniami keratynizacji i w przeciwdziałaniu starzenia się skóry.

(26 zastrzeżeń)



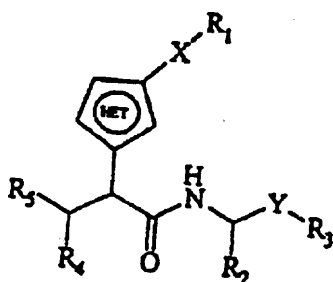
A1(21) 332947 (22) 97 10 06 6(51) C07D 207/327
C07D 307/54
C07D 231/12
C07D 233/56
C07D 333/24
C07D 401/00
C07D 403/00
C07D 405/00
C07D 409/00
C07K 5/078
A61K 31/34

(31) 96 60029115 (32) % 10 24 (33) US
97 823962 9703 25 US

- (86) 97 10 06 PCT/US97/17809
(87) 98 04 30 W098/17643 PCT Gazette nr 17/98
(71) AGOURON PHARMACEUTICALS, INC.,
La Jolla, US; SYNTEX (U.S.A) INC., Palo
Alto, US
(72) Bender Steven L., Castelhana Arlindo L.,
Chong Wesley K. M., Abreo Melwyn A.,
Billedeau Roland J., Chen Jian Jeffrey, Deal
Judith G.

(54) **Heteroarylosukcynamidy i ich zastosowanie jako inhibitorów metaloproteiny**

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze (I). Związki te są użyteczne do hamowania aktywności metaloproteiny.
(29 zastrzeżeń)



A1(21) 332564 (22) 990416 6(51) C07D 209/82
C07D 471/04

(31) 98 62165 (32) 98 04 17 (33) US

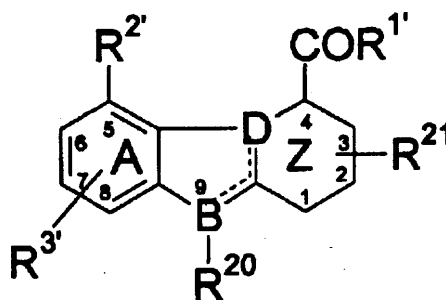
- (71) ELI LILLY AND COMPANY,
Indianapolis, US
(72) Bach Nicholas James, US; Bastian Jolie
Anne, US; Beight Douglas Wade, US;
Kinnick Michael Dean, US; Martinelli
Michael John, US; Mihelich Edward Dawid,
US; Morin John Michael, US; Sall Daniel
Jon, US; Sawyer Jason Scott, US; Smith
Edward CR., US; Suarez Tulio, US; Wang
Qiuping, CN; Wilson Thomas Michael, US

(54) **Nowe związki tricykliczne, środek farmaceutyczny, sposób hamowania sPLA₂, sposób łagodzenia patologicznych skutków chorób związanych z sPLA₂, zastosowanie związków tricyklicznych do wytwarzania leku i sposób leczenia chorób**

(57) Ujawniono m.in. nowe związki tricykliczne o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza fenyl lub pirydyl, w którym atom azotu znajduje się w pozycji 5, 6, 7 lub 8; jeden z B i D oznacza

atom azotu, a drugi oznacza atom węgla; Z oznacza cykloheksenyl, fenyl, pirydyl, w którym atom azotu znajduje się w pozycji 1, 2 lub 3 albo 6-członowy pierścień heterocykliczny zawierający jeden heteroatom wybrany z grupy obejmującej atomy siarki i tlenu w pozycji 1, 2 lub 3 oraz atom azotu w pozycji 1, 2, 3 lub 4; linia przerywana oznacza ewentualnie występujące wiązanie podwójne R²⁰ jest wybrany z grupy obejmującej (a), (b) i (c), przy czym (a) oznacza -(C₅-C₂₀)alkil, -(C₅-C₂₀) alkenyl, -(C₅-C₂₀)alkinyl, rodniki karbocykliczne lub rodniki heterocykliczne, (b) oznacza grupę (a) podstawioną jednym lub większą liczbą niezależnie wybranych nie wprowadzających zakłóceń podstawników, a (c) oznacza grupę -(L)-R⁸⁰, gdzie -(L)- oznacza dwuwartościową grupę łączącą o 1-12 atomach wybranych spośród atomów węgla, wodoru, tlenu, azotu i siarki, przy czym kombinacje atomów w -(L)- są wybrane z grupy obejmującej (i) tylko atomy węgla i wodoru, (ii) tylko jeden atom siarki, (iii) tylko jeden atom tlenu, (iv) tylko jeden lub dwa atomy azotu i atomy wodoru, (v) tylko atomy węgla i wodoru oraz jeden atom siarki i (vi) tylko atomy węgla, wodoru i tlenu i gdzie R⁸⁰ oznacza grupę wybraną spośród (a) i (b); R²¹ oznacza podstawnik nie powodujący zakłóceń; R¹ oznacza -NHNH₂, -NH₂ lub -CONH₂; R² jest wybrany z grupy obejmującej -OH i -O(CH₂)_nR⁵, gdzie R⁵ oznacza atom wodoru, -CN, -NH₂, -CONH₂, -CONR¹⁵, -NHSO₂R¹⁵, -CONHSO₂R¹⁵, gdzie R¹⁵ oznacza (C₁-C₄)alkil lub -CF₃; fenyl lub fenyl podstawiony -CO₂H lub -CO₂(C₁-C₄)alkilem oraz układ -(L_a)-(grupa kwasowa), w którym -(L_a)- oznacza łącznik grupy kwasowej, przy czym długość łącznika grupy kwasowej wynosi 1-7, a t oznacza 1-5; R³ jest wybrany z grupy obejmującej podstawnik nie wprowadzający zakłóceń, rodniki karbocykliczne, rodniki karbocykliczne podstawione podstawnikami nie wprowadzającymi zakłóceń, rodniki heterocykliczne i rodniki heterocykliczne podstawione podstawnikami nie wprowadzającymi zakłóceń oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne racematy, solваты, tautomery, izomery optyczne, pochodne prolekowe i sole; z tym, że jeden z A i Z oznacza pierścień heterocykliczny, a gdy D oznacza atom azotu, to wówczas heteroatom w Z jest wybrany z grupy obejmującej atomy siarki i tlenu w pozycji 1, 2 lub 3 oraz atom azotu w pozycji 1, 2, 3 lub 4. Nowe związki tricykliczne są przydatne w hamowaniu pośredniczonego przez sPLA₂ uwalniania kwasów tłuszczowych w takich stanach, jak wstrząs septyczny.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 332565 (22) 99 04 16 6(51) C07D 209/82
A61K 31/40

(31) 98 62328 (32) 98 04 17 (33) US

- (71) ELI LILLY AND COMPANY,
Indianapolis, US
(72) Anderson Benjamin Alan, Bach Nicholas
James, Bastian Jolie Anne, Harn Nancy Kay,
Harper Richard Waltz, Hite Gary Alan,
Kinnick Michael Dean, Lin Ho-Shen,
Loncharich Richard James, McNeill McGill
John III, Mihelich Edward Dawid, Morin
John Michael, Phillips Michael LeRoy,
Richett Michael Enrico, Sall Daniel Jon,
Sawyer Jason Scott, Schevitz Richard
Walter, Vasileff Robert Theodore

- (54) Nowe związki **tricykliczne**, środek farmaceutyczny, sposób hamowania **sPLA₂**, sposób łagodzenia patologicznych skutków chorób związanych z **sPLA₂**, zastosowanie związków tricyklicznych do wytwarzania leku i sposób leczenia chorób

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe związki tricykliczne, wybrane z grupy obejmującej kwas [9-benzyl-5-karbamoilo-1-fluorokarbazol-4-il]oksyoctowy, kwas {9-[(fenylo)metylo]-5-karbamoilokarbazol-4-il}oksyoctowy, kwas {9-[(3-fluorofenylo)metylo]-5-karbamoilo-karbazol-4-il}oksyoctowy, kwas {9-[(3-chlorofenylo)metylo]-5-karbamoilokarbazol-4-il}oksyoctowy, sól sodowa kwasu {9-[(3-trifluorometylofenylo)metylo]-5-karbamoilokarbazol-4-il}oksyoctowego, sól sodowa kwasu {9-[(2-metylofenylo)metylo]-5-karbamoilokarbazol-4-il}oksyoctowego, sól sodowa kwasu {9-[(1-metylofenylo)metylo]-5-karbamoilokarbazol-4-il}oksyoctowego, sól sodowa kwasu {9-[(3-trifluorometoksyfenylo)metylo]-5-karbamoilokarbazol-4-il}oksyoctowego, kwas [9-benzyl-5-karbamoilo-1-chlorokarbazol-4-il]oksyoctowy, kwas [9-[(cykloheksylo)metylo]-5-karbamoilokarbazol-4-il]oksyoctowy i kwas [9-[(cyklopentyl)-metylo]-5-karbamoilokarbazol-4-il]oksyoctowy oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne **racematy**, **solwaty**, **tautomery**, **izomery optyczne**, pochodne prolekowe i sole, **środek farmaceutyczny**, sposób hamowania **sPLA₂**, sposób łagodzenia patologicznych skutków chorób związanych z **sPLA₂**, zastosowanie tych nowych związków tricyklicznych do wytwarzania leku i sposób leczenia chorób. Nowe związki tricykliczne są przydatne w hamowaniu **pośredniczonego** przez **sPLA₂** uwalniania kwasów **tłuszczowych** w takich stanach, jak **wstrząs septyczny**.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 332566 (22)990416 6(51) C07D 209/82

(31) 98 62328 (32) 98 04 17 (33) US

(71) ELI LILLY AND COMPANY,
Indianapolis, US

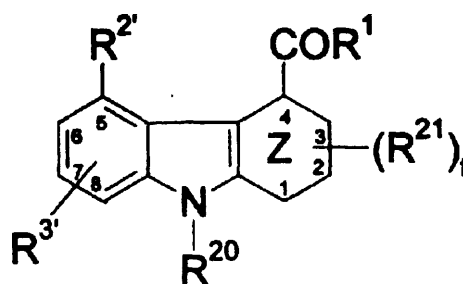
(72) Anderson Benjamin Alan, Bach Nicholas James, Bastian Jolie Anne, Harn Nancy Kay, Harper Richard Waltz, Hite Gary Alan, Kinnick Michael Dean, Lin Ho-Shen, Loncharich Richard James, McNeill McGill John III, Mihelich Edward Dawid, Morin John Michael, Phillips Michael LeRoy, Richett Michael Enrico, Sall Daniel Jon, Sawyer Jason Scott, Schevitz Richard Walter, Vasileff Robert Theodore

- (54) Nowe związki **tricykliczne**, **środek farmaceutyczny**, sposób hamowania **sPLA₂**, sposób łagodzenia patologicznych skutków chorób związanych z **sPLA₂**, sposób leczenia chorób, nowe związki **pośrednie**, sposób wytwarzania związków tricyklicznych i zastosowanie związków tricyklicznych do wytwarzania leku

(57) Ujawniono m.in. nowe związki tricykliczne o ogólnym wzorze 1, w którym Z oznacza cykloheksenyl lub fenyl; R^0 jest wybrany spośród grup (a), (b) i (c), gdzie (a) oznacza $-(C_5-C_{20})$ alkil, $-(C_5-C_{20})$ alkenyl, $-(C_5-C_{20})$ alkinyl, rodniki karbocykliczne lub rodniki heterocykliczne, (b) oznacza człon (a) podstawiony jednym lub większą liczną **niezależnie** wybranych podstawników nie wprowadzających zakłóceń, a (c) oznacza grupę $-(L)-R^{80}$, w której (L) oznacza **dwuwartościową** grupę łączącą o 1-12 atomach wybranych z grupy obejmującej atomy węgla, wodoru, tlenu, azotu i siarki, przy czym połączenie atomów w (L) jest wybrane z grupy obejmującej (i) tylko atomy węgla i wodoru, (ii) tylko jeden atom siarki, (iii) tylko jeden atom tlenu, (iv) tylko jeden lub dwa atomy azotu i atomy wodoru, (v) atomy węgla i wodoru i tylko jeden atom siarki oraz (vi) tylko

atomy **węgla**, wodoru i tlenu; R^{80} oznacza grupę wybraną spośród (a) i (b); R^{21} oznacza podstawnik nie wprowadzający zakłóceń, f oznacza 1-3; R^1 oznacza $-NHNH_2$, $-NH_2$ lub $-CONH_2$; R^2 jest wybrany z grupy obejmującej $-OH$ i ugrupowanie $-O(CH_2)_tR^5$, w którym R^5 oznacza atom wodoru, $-CN$, $-NH_2$, $-CONH_2$, $-CONR^9R^{10}$, $-NHSO_2R^{15}$, $-CONHSO_2R^{15}$, gdzie R^{15} oznacza $-(C_1-C_6)$ alkil lub $-CF_3$; fenyl lub fenyl podstawiony $-CO_2H$ lub $CO_2(C_1-C_4)$ alkilem; lub $-(L_a)-(grupa\ kwasowa)$, gdzie $-(L_a)$ oznacza łącznik grupy kwasowej o długości łącznika grupy kwasowej 1-7, a t oznacza 1-5; R^3 jest wybrany z grupy obejmującej podstawniki nie wprowadzające zakłóceń, rodniki karbocykliczne, rodniki karbocykliczne podstawione podstawnikami nie wprowadzającymi zakłóceń, rodniki heterocykliczne i rodniki heterocykliczne podstawione podstawnikami nie wprowadzającymi zakłóceń oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne **racematy**, **solwaty**, **tautomery**, **izomery optyczne**, **proleki** lub **sole**. Nowe związki tricykliczne są przydatne w hamowaniu **pośredniczonego** przez **sPLA₂** uwalniania kwasów **tłuszczowych** w takich stanach, jak **wstrząs septyczny**.

(44 zastrzeżenia)



A1(21) 332896 (22) 97 10 23 6(51) C07D 209/90

C07D 471/02

C07D 495/16

C07D 513/16

A61K 31/38

(31) 96 60029849 (32) 96 10 30 (33) US

(86) 97 10 23 PCI7US97/19183

(87) 98 05 07 W098/18464 PCT Gazette nr 18/98

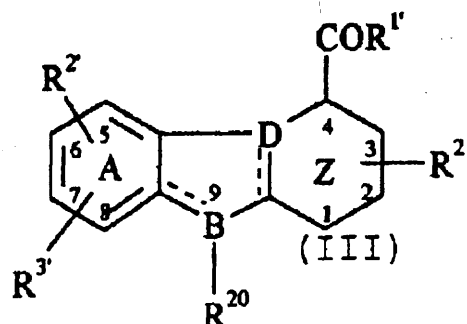
(71) ELI LILLY AND COMPANY,
Indianapolis, US

(72) Bach Nicholas X, Dillard Robert D.,
Draheim Susan E., Morin John M., Jr

(54) Podstawione związki tricykliczne

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków tricyklicznych o podanym niżej wzorze ogólnym oraz zastosowania takich związków do hamowania **pośredniczonego** przez **sPLA₂** uwalniania kwasów **tłuszczowych** w leczeniu takich stanów, jak **wstrząs septyczny**.

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 332877 (22)971017 **6(51) C07D 219/04**
C07D 241/46
A61K 31/435
A61K 31/495

(31) 96 9621795 (32) **96 10 18** (33) GB

(86) 97 10 17 **PCT/GB97/02886**

(87) **98 04 30 WO98/17650** PCT Gazette nr 17/98

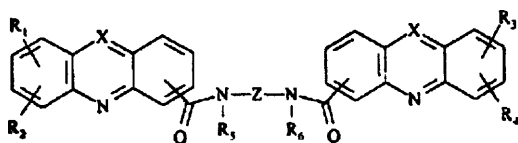
(71) **XENOVA LIMITED**, Slough, GB

(72) Denny William Alexander, Gamage
Swarnalatha Akuritaya, Spicer Julie Ann,
Baguley Bruce Charles, **Finlay Graeme John**

(54) Związki farmaceutyczne

(57) Związek, który jest **bis(akrydynokarboksamidową)** lub **bis(fenazynokarboksamidową)** pochodną o wzorze (I), w którym **każdy** X, który może być taki **sam** lub **różny** w danej cząsteczce, oznacza **-CH=** lub **-N=**, każdy z R₁ do R₄, który może być taki **sam** lub **różny**, oznacza H, C₁-C₄-alkil, OH, SH, NH₂, C₁-C₄-alkoksyl, aryl, aryloksyl, NHR, N(R)₂, SR, SO₂R, w których R oznacza C₁-C₄-alkil, CF₃, NO₂ lub chlorowec lub R₁ i R₂ tworzą razem grupę metylenodioxy, każdy z R₅ i R_s, który może być taki **sam** lub **różny**, oznacza H lub C₁-C₄-alkil, Z oznacza (CH₂)_n, (CH₂)_nO(CH₂)_n, (CH₂)_nN(R₇)(CH₂)_n, (CH₂)_nN(R₇)(CH₂)_mN(R₇)(CH₂)_n lub (CH₂)_nN(CH₂CH₂)₂N(CH₂)_n, gdzie R₇ oznacza H lub C₁-C₄-alkil oraz n i m, które mogą być takie same lub różne, oznaczają liczby całkowite 1 do 4 lub jego farmaceutycznie dopuszczalna sól addycyjna kwasu lub N-tlenek, wykazuje aktywność jako środek przeciwnowotworowy.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 332946 (22)971022 **6(51) C07D 231/14**
A61K 31/415

(31) 96 284479 (32) **96 10 25** (33) JP
 97 55786 97 0311 JP
 97 261305 970926 JP

(86) **97 10 22 PCT/JP97/03840**

(87) **98 05 07 WO98/18765** PCT Gazette nr 18/98

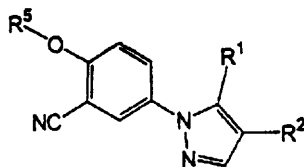
(71) **YOSHITOMI PHARMACEUTICAL INDUSTRIES, LTD.**, Osaka, JP

(72) Ischibuchi Seigo, Morimoto Hiroshi, **Inoue** Hiroyoshi, Naka Yoichi, Fukunari Atsushi

(54) Związki **1-fenylopirazolowe** i ich farmaceutyczne zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy związków **1-fenylopirazolu** o podanym niżej wzorze ogólnym, takich jak kwas **5-amino-1-(3-cyano-4-izobutoksyfenylo)-pirazolo-4-karboksylowy**, jego izomery optyczne i medycznie dopuszczalne sole. Związki te mają właściwości inhibicji kształtowania kształtowania i są użyteczne jako leki do leczenia chorób, m.in. nadmiernego stężenia kwasu moczowego we krwi i skazy moczowej.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 332871 (22) **97 10 02** **6(51) C07D 231/56**

C07D 405/04

C07D 409/14

C07D 401/04

C07D 403/04

C07D 413/04

C07D 417/04

C07D 409/04

C07D 263/32

A61K 31/415

(31) 96 19642319 (32) **96 10 14** (33) DE

96 19642320 **96 10 14** DE

96 19642322 **96 10 14** DE

96 19642323 **96 10 14** DE

(86) **97 10 02 PCT/EP97/05432**

(87) **98 04 23 WO98/16507** PCT Gazette nr 16/98

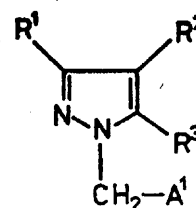
(71) **BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT**, Leverkusen, DE

(72) Straub Alexander, Fürstner **Chantal**, **Niewöhner** Ulrich, Jaetsch Thomas, Feurer Achim, **Kast** Raimund, Stasch Johannes-Peter, Perzborn Elisabeth, Hütter Joachim, Dembowski Klaus, **Arlt** Dieter

(54) Nowe **heterocyklilometylo-podstawione** pochodne pirazolu

(57) Wynalazek dotyczy nowych **heterocyklilometylo-podstawionych** pochodnych pirazolu o ogólnym wzorze I-1, sposobu ich wytwarzania oraz ich zastosowania jako środków leczniczych, zwłaszcza jako środków leczniczych do leczenia schorzeń sercowo-krażeniowych.

(43 zastrzeżenia)



A1(21) 326017 (22)98 0424 **6(51) C07D 251/12**

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Zwierzyński Krzysztof Tarwacki Andrzej, Wilkowska Ewa, Ostrowski Bogdan, Wiśniewska Grażyna, Szcześniak Tadeusz, Głuchowski Bogdan, **Intek** Wiesław

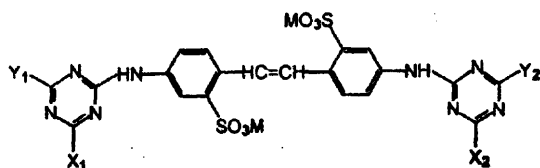
(54) Sposób wytwarzania środków optycznie rozjaśniających będących związkami lub mieszaninami związków pochodnych **bis-(s-triazynylo)-diaminodisulfostilbenu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **środków** optycznie rozjaśniających, będących związkami lub mieszaninami związków pochodnych **bis-(s-triazynylo)-diaminodisulfostilbenu**, o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Y₁ oznacza resztę soli amoniowej lub trietanolamoniowej kwasu aminobenzeno-sulfonowego, w którym grupa sulfonowa związana jest z pierścieniem fenylovym w pozycji -3 lub -4 lub kwasu aminobenzenodisulfonowego, w którym grupy sulfonowe związane są z pierścieniem fenylovym w pozycjach -2 i -5 lub -2 i -4 lub kwasu aminobenzeno-sulfonowego, w którym grupa sulfonowa związana jest z pierścieniem fenylovym w pozycji -3 lub -4 i grupa karboksylowa w pozycji -6, Y₂ jest analogiczne lub różne w stosunku do Y₁

i oznacza resztę soli amoniowej lub trietanolamoniowej lub soli metalu alkalicznego kwasu aminobenzeno-sulfonowego, w którym grupa sulfonowa związana jest z pierścieniem fenylovym w pozycji -3 lub -4 lub kwasu aminobenzeno-disulfonowego, w którym grupy sulfonowe związane są z pierścieniem fenylovym w pozycjach -2 i -5 lub -2 i -4 lub kwasu aminobenzeno-sulfo-karboksylowego, w którym grupa sulfonowa związana jest z pierścieniem fenylovym w pozycji -3 lub -4 i grupa karboksylowa w pozycji -6, M oznacza kation amoniowy, trietanolamoniowy lub kation metalu alkalicznego, X_1 i X_2 są analogiczne lub różne i oznaczają odpowiednio reszty alifatycznych alkiloamin I lub II rzędowych o łańcuchach alkilowych prostych lub rozgałęzionych C_{1-6} , wolnych lub podstawionych w łańcuchu węglowym i zawierających jako podstawniki reszty hydroksylowe i/lub alkoksylowe i/lub reszty pochodnych N- β -cyanoetylowych alifatycznych I rzędowych alkiloamin o łańcuchach alkilowych prostych lub rozgałęzionych C_{1-6} , wolnych lub podstawionych w łańcuchu węglowym i zawierających jako podstawniki reszty hydroksylowe i/lub alkoksylowe i/lub karboksylowe i/lub sulfonowe, w formie wysoko stężonych roztworów wodnych. Środki te otrzymuje się na drodze kondensacji chlorku cyjanuru z aminami w trzech kolejnych etapach odpowiadających podstawieniu trzech kolejnych atomów chloru przy pierścieniu triazynowym, przy czym kondensowane w pierwszym i drugim etapie aminy arylosulfonowe wprowadzane są do procesu w postaci czwartorzędowych soli amoniowych kwasów sulfonowych z aminami alifatycznymi.

Do wstępnego sporządzenia tych soli kwasów aminobenzeno-sulfonowych i/lub aminobenzeno-disulfonowych i/lub aminobenzeno-sulfo-karboksylowych, wprowadzanych do procesu w ilości od 0,9 mola do 1,1 mola na 1 mol wyjściowego chlorku cyjanuru, w pierwszym etapie kondensacji, prowadzonej w temperaturze od 0° do 40°C, korzystnie do 30°C, przy pH mieszaniny reagującej nie wyższej niż pH=6,0, najkorzystniej od pH=2,5 do pH=3,5 oraz soli kwasu 4,4'-diaminostilbeno-2,2'-disulfonowego wprowadzanego do procesu w ilości od 0,35 mola do 0,5 mola na 1 mol wyjściowego chlorku cyjanuru, w drugim etapie kondensacji, prowadzonej w temperaturze od 0° do 80°C, korzystnie do 65°C, przy pH mieszaniny reagującej w granicach od pH=2 do pH=8 i/lub neutralizacji uwalniającego się w toku wymienionych kondensacji amin arylosulfonowych, chlorowodoru stosowane są w połączeniu z innymi neutralizatorami lub samodzielnie reaktywne I lub II rzędowe aminy alifatyczne i/lub pochodne N- β -cyanoetylowe I rzędowych amin alifatycznych, po czym, po praktycznym zakończeniu pierwszej i drugiej kondensacji i zakończeniu pełnienia roli buforującego nośnika dla wcześniej kondensowanych reagentów, aminy te i/lub te pochodne N- β -cyanoetylowe, wprowadzone uprzednio do procesu w łącznej ilości od 1,0 do 1,3 mola na 1 mol wyjściowego chlorku cyjanuru, są odzyskiwane i uwalniane do środowiska reakcji poprzez wprowadzenie czynnika alkalicznego i następnie kondensowane do pierścienia triazynowego w pozycji trzeciego chloru w zwykły sposób.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 332521 (22) 99 04 14 6(51) C07D 295/185

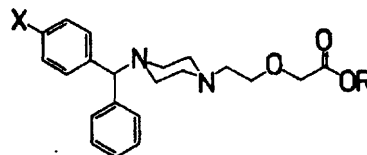
(31) 98 124195 (32) 9804 23 (33) IL

CHEMAGIS LTD., Bnei Brak, IL
Lerman Ori, Gal Erez, Kaspi Joseph

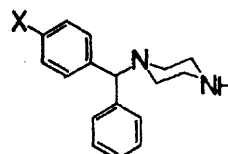
(54) Sposób wytwarzania estrów kwasu
(2-{4-[(4-chlorofenilo)fenylometylo]-1-pipera
zynilo}etoksy)octowego

(57) Wynalazek zapewnia sposób wytwarzania estrów kwasu (2-{4-[(4-chlorofenilo)fenylometylo]-1-piperazylo}etoksy) octowego o wzorze 1, w którym X oznacza atom chlorowca, a R oznacza niższą grupę alkilową, polegający na tym, że poddaje się reakcji w temperaturze co najmniej 100°C związek o wzorze 2, w którym X oznacza atom chlorowca, związek o wzorze 3, w którym X' jest wybrany z grupy obejmującej atom chloru lub bromu, a R oznacza niższą grupę alkilową i trzeciorzędową aminę, stanowiącą rozpuszczalnik i działającą jako środek wiążący kwas.

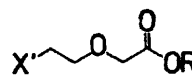
(10 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1(21) 332904 (22) 97 10 31 6(51) C07D 309/32
C07D 405/12
C07C 49/255
C07C 205/45
A61K 31/35

(31) 96 6002906 (32) 96 11 01 (33) US
97 883743 97 06 27 US

(86) 971031 PCT/US97/19853

(87) 98 05 14 W098/19997 PCT Gazette nr 19/98

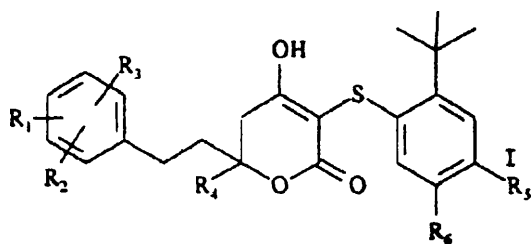
(71) WARNER-LAMBERT COMPANY,
Morris Plains, US

(72) Boyer Frederick Earl, Jr, Domagala John
Michael, Ellsworth Edmund Lee, Gajda
Christopher Andrew, Hagen Susan
Elizabeth, Hamilton Harriet Wall, Markoski
Larry James, Prasad Josyula Venkata
Nagendra Vara, Tait Bradley Dean, Lunney
Elizabeth Ann

(54) Dihydropirony z polepszoną aktywnością
przeciwvirusową

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze ogólnym (I), o polepszonej przeciwvirusowej aktywności powodowanej przez umieszczenie pewnych polarnych podstawników w pozycjach 3 i/lub 6. Te same podstawniki, które polepszają aktywność komórkową, zmniejszają także cytotoksyczność, polepszając dodatkowo pożądane właściwości tych środków jako środków przeciwvirusowych.

(27 zastrzeżeń)



A1(21) 332867 (22)9707 24 6(51) C07D 401/04

A61K 31/445

(31) 96 690258 (32)960724 (33) US
 96 701494 960822 US
 97 60048278 97 05 30 US

(86) 97 07 24 PCT/US97/13375

(87) 98 01 29 WO98/03502 PCT Gazette nr 04/98

(71) CELGENE CORPORATION, Warren, US

(72) Muller George W., Stirling David I., Chen Roger Shen-Chu

(54) Podstawione

**2-(2,6-dioksopiperydyn-3-ylo)ftalimidu
 1-oksoizoindoliny oraz sposób obniżenia
 poziomów TNF- α**

(57) Podstawione 2-(2,6-dioksopiperydyn-3-ylo)ftalimidy i 1-okso-2-(2,6-dioksopiperydyn-3-ylo)izoindoliny obniżają poziomy TNF α u ssaków. Typowymi przykładami są 1-okso-2-(2,6-dioksopiperydyn-3-ylo)-4,5,6,7-tetrafluoroizoindolina i 1,3-dioksopiperydyn-2-(2,6-dioksopiperydyn-3-ylo)-4-aminooizoindolina.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 332941 (22) 97 10 17 6(51) C07D 471/04

(31) 96 19643826 (32)96 10 30 (33) DE
 96 19648214 96 11 21 DE

(86) 97 10 17 PCT/EP97/05743

(87) 98 05 07 WO98/18795 PCT Gazette nr 18/98

(71) BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Antons Stefan, Gehring Reinhold, Bielfeldt Tim, Beitzke Bernhard

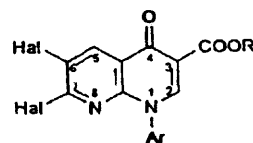
(54) Sposób wytwarzania związków

naftyrydynowych i nowe związki pośrednie

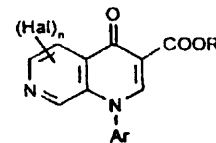
(57) Korzystny sposób wytwarzania związków naftyrydynowych o wzorach Ia-Ic, gdzie R oznacza atom wodoru lub grupę C₁-C₄-alkilową, Ar oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, Hal niezależnie oznaczają atomy fluoru, chloru lub bromu oraz n wynosi 1, 2 lub 3, polega na tym, że odpowiedni chlorowcowany chlorek kwasu aromatycznego z atomem azotu w pierścieniu poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze III, otrzymany związek poddawany jest następnie reakcji z ewentualnie podstawioną aniliną, a uzyskany związek poddaje się reakcji cyklizacji pod wpływem dodatku akceptora kwasu, otrzymując odpowiednio związek o wzorze Ia-Ic, gdzie R oznacza grupę C₁-C₄-alkilową oraz, w przypadku wytwarzania związku o

wzorze Ia-Ic, gdzie R oznacza atom wodoru, związek o wzorze Ia-Ic, w którym R oznacza grupę C₁-C₄-alkilową, poddaje się hydrolizie.

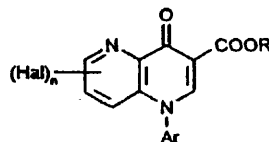
(9 zastrzeżeń)



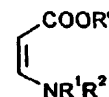
Wzór Ia



Wzór Ib



Wzór Ic



Wzór III

A1(21) 332970 (22) 97 10 08 6(51) C07D 495/04

A61K 31/505

A61K 31/38

(31) 96 19644228 (32) 96 10 24 (33) DE

(86) 97 10 08 PCT/EP97/05530

(87) 9804 30 WO98/17668 PCT Gazette nr 17/98

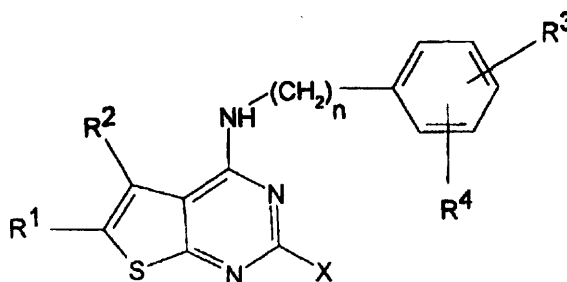
(71) MERCK PATENT GMBH, Darmstadt, DE

(72) Jonas Rochus, Schelline Pierre, Christadler Maria, Kluxen Franz-Werner

(54) **Tienopirymidyny inhibujące
 fosfodiesterazę V**

(57) Przedmiotem wynalazku są tienopirymidyny inhibujące fosfodiesterazę V wyrażone wzorem I jak również ich fizjologicznie tolerowane sole, gdzie odpowiednie symbole oznaczają: R¹, R² każdorazowo niezależnie od siebie podstawniki H, A, OA, alkenyl, alkinył, CF₃ lub Hal, przy czym jedna z reszt R¹ lub R² jest zawsze różna od H, R¹ i R² razem także alkilen o 3-5 atomach C, R³, R⁴ każdorazowo niezależnie od siebie H, A, OA, NO₂, NH₂, NHA, NAA' lub Hal, R³ i R⁴ razem także -O-CH₂-CH₂-, -O-CH₂-O- lub -O-CH₂-CH₂-O-, X 5-7 członowy nasycony pierścień heterocykliczny mono- lub dipodstawiony przez R⁵ lub 5-7 członowy nienasycony lub nasycony pierścień izocykliczny mono- lub dipodstawiony przez R⁵, R⁵ COOH, COOA, CONH₂, COONAA', CONHA, CN, CH₂COOH lub CH₂CH₂COOH, A, A' każdorazowo niezależnie od siebie H lub alkil o 1 do 6 atomach C, Hal F, Cl, Br lub I i n 0, 1, 2 lub 3; które są inhibitorami fosfodiesterazy V i mogą być używane do leczenia chorób serca i układu krążenia oraz leczenia i/lub terapii zaburzeń potencji.

(9 zastrzeżeń)



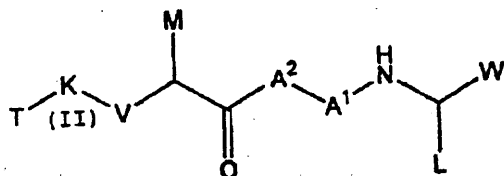
A1(21) 332872 (22) 97 10 17 6(51) C07K 5/10
C07K 7/02
A61K 38/55

- (31) 96 60028290 (32) 96 10 18 (33) US
(86) 97 10 17 PCT/US97/18968
(87) 9804 30 W098/17679 PCT Gazette nr 17/98
(71) VERTEX PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, Cambridge, US
(72) Tung Roger D., Harbeson Scott L.,
Deininger David D., Murcko Mark A.,
Bhiseti Govinda Rao, Farmer Luc J.
(54) Inhibitory proteaz serynowych, a zwłaszcza
proteazy wirusa NS3 zapalenia wątroby C

(57) Wynalazek dotyczy związków o podanym niżej wzorze ogólnym, sposobów i kompozycji farmaceutycznych do hamowania proteaz, zwłaszcza proteaz serynowych, a bardziej konkretnie proteazy NS3 H CV.

Związki oraz kompozycje i sposoby, w których się jej wykorzystuje, można zatem stosować, same lub w kombinacji, do hamowania wirusów, a szczególnie wirusa HCV.

(37 zastrzeżeń)



A1(21) 332874 (22) 971016 6(51) C07K 14/47
C12N 15/62

- (31) 96 9612730 (32) 96 10 18 (33) FR
(86) 97 10 16 PCT/FR97/01850
(87) 98 04 30 W098/17686 PCT Gazette nr 17/98
(71) RHONE-POULENC RORER S.A.,
Antony, FR
(72) Branellec Didier, Fournier Alain, Mahfoudi
Abderrahim, Marcireau Christophe
(54) Polipeptydy zawierające domeny białka
GAX, zaangażowane w represji transkrypcji
i/lub interakcji z innymi białkami,
odpowiednie kwasy nukleinowe oraz ich
zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy polinukleotydów, zawierających domeny GAX zaangażowane w aktywności biologicznej GAX, zwłaszcza domeny zaangażowane w interakcję QAX z innymi cząsteczkami lub domeny odpowiedzialne za aktywność biologiczną. Wynalazek dotyczy też cząsteczek chimericznych, zawierających domenę funkcjonalną GAX, zastosowania GAX do wstrzymywania ekspresji genów, jak też zastosowania związków hamujących interakcję GAX z niektórymi partnerami komórkowymi w celu modulowania aktywności GAX. Dotyczy on także metody wyszukiwania i/lub identyfikacji partnerów komórkowych GAX.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 325796 (22) 98 04 14 6(51) C08B 15/00

- (71) Akademia Medyczna, Wrocław
(72) Kubis Aleksander A., Grabowska-Bochenek
Jadwiga

(54) Sposób wytwarzania kompleksu
metylocelulozy z alkoholem
wielowodorotlenowym lub jego polimerem

(57) Kompleks jest nośnikiem środków farmaceutycznych i jest przeznaczony zwłaszcza do leczenia suchego zębodołu.

Kompleks wytwarza się z mieszaniny metylocelulozy 4000 z metylocelulozą 1000, odpowiednio w stosunku 5-30% masowych do 70-95% masowych. Zmikronizowana uśredniona mieszanina metyloceluloz jest poddawana solwatacji etanolem w roztworze glicerolu lub polietylenoglikolu lub glikolu propylenowego 1,2, po czym etanol odparowuje się. Nośnik przechowuje się w szczelnych naczyniach, chroniących przed pochłanianiem wilgoci, zaś po dodaniu stosownej ilości substancji leczniczej, wytwarza się tabletki znanymi metodami.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 332945 (22) 97 10 16 6(51) C08F 210/16

- (31) % 9600910 (32) 961025 (33) BE
(86) 97 10 16 PCT/EP97/05912
(87) 98 05 07 W098/18834 PCT Gazette nr 18/98
(71) SOLVAY POLYOLEFINS
EUROPE-BELGIUM (SOCIETE
ANONYME), Bruxelles, BE
(72) Koch Benoit

(54) Kopolimer etylenu i co najmniej jednej
alfa-olefiny i sposób jego wytwarzania

(57) Kopolimer etylenu i co najmniej jednej alfa-olefiny, otrzymany przy użyciu stałego katalizatora na bazie tlenku chromu osadzonego na nośniku nieorganicznym, przy czym kopolimer ma wskaźnik płynięcia HLMI mierzony w g/10 min, ilość alfa-olefiny Q wyrażoną w g alfa-olefiny na kg kopolimeru, standardową masę właściwą MVS mierzoną w kg/m³ co najmniej równą $(952,75 + 5,40 \times \log \text{HLMI} - 0,79 \times Q)$ oraz stosunkowo szeroki rozkład mas cząsteczkowych, charakteryzuje się stosunkiem lepkości dynamicznych μ_0/μ_2 równym co najmniej $(23,67 + 6,67 \times \log \text{HLMI})$, przy czym lepkości dynamiczne μ_0 i μ_2 zmierzone są w temp. 190°C przy gradientach prędkości odpowiednio 1 i 100 sek⁻¹.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 325802 (22) 98 04 15 6(51) C08G 83/00

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof.
Ignacego Mościckiego, Warszawa; ELANA
S.A., Toruń
(72) Ostrowski Ryszard, Penczek Piotr,
Szczepankowska Barbara, Poźniak Antoni,
Dejewska Małgorzata, Czarnecki Józef

(54) Sposób wytwarzania poliestroli

(57) Sposób wytwarzania poliestroli, przez kondensację alkoholi wielowodorotlenowych z kwasami wielokarboksylowymi, ich estrami i bezwodnikami, charakteryzuje się tym, że kondensacji poddaje się mieszaninę oleju roślinnego lub mieszaniny olejów, bezwodnika maleinowego i alkoholu wielowodorotlenowego z aromatycznym kwasem wielokarboksylowym, jego estrem metylowym lub glikolowym lub bezwodnikiem cyklicznym oraz ewentualnie dodatkowo difatycznym kwasem dikarboksylowym lub jego estrem dimetylowym lub alifatycznym hydroksykwasem karboksylowym.

Stosunek wagowy ilości bezwodnika maleinowego do ilości oleju roślinnego wynosi od 0,1:1 do 0,8:1, a kondensację prowadzi się w temperaturze 180-220°C.

Poliestrole otrzymane w/w sposobem przeznaczone są zwłaszcza do wyrobu poliuretanów przez reakcję z izocyjanianami.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 328252 (22)980826 6(51) C08L 61/08

(71) Akademia Rolnicza, Poznań

(72) **Babel** Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania adsorpcyjnego włóknistego kompozytu węglowego

(57) Ujawniono w szczególności sposób wytwarzania adsorpcyjnego włóknistego kompozytu węglowego, w którym włókna prekursorowe nasycane są roztworem żywicy fenolowych, po czym nasycone włókna suszy się, utwardza termicznie, poddaje pirolizie i karbonizacji, a następnie utlenia się w warunkach wysokiej temperatury, który charakteryzuje się tym, że nadmiar żywicy odsącza się do momentu uzyskania zawartości suchej masy żywicy 1-25% mas. i doprowadza się pH na powierzchni włókien do poniżej 4,3, w wyniku czego żywica wytrąca się zarówno wewnątrz włókien, jak i na ich powierzchni. Tak przygotowany kompozyt suszy się oraz utwardza w temp. 140-150°C w powietrzu, w czasie 5-15 minut, a następnie pirolizuje się go w atmosferze beztlenowej do temp. końcowej 450-800°C, przy zachowaniu wolnego wzrostu temperatury pirolizowanych włókien oraz utlenia się łagodnie w temp. 820-950°C w czasie od 30 do 90 min.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 332663 (22)990421 6(51) C08L 75/00

(31)98 19818312 (32)9804 23 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Hovestadt Wieland, Fischer Wolfgang, Bock Manfred, Engbert Theodor, Kahl Lothar

(54) **Wodny układ powłokowy na podstawie utwardzających się pod wpływem promieniowania UV uretano/met/akrylanoizocyjanianów zawierających grupy izocyjanianowe**

(57) Ujawniono układy powłokowe złożone z a) uretano/met/akrylanu zawierającego grupy/met/akryloilowe oraz, ewentualnie, wolne grupy izocyjanianowe, b) ewentualnie dalszego polizocyjanianu, c) inicjatora inicjującego polimeryzację rodnikową pod wpływem promieniowania UV, d) wodnego środka wiążącego zawierającego jeden lub większą liczbę reaktywnych atomów wodoru, z których w wyniku utwardzania pod wpływem promieniowania UV powstają suche, nadające się do manipulowania powierzchnie, a dzięki usieciowaniu składników z grupami NCO za pomocą składników o reaktywnych atomach wodoru, wytworzone powłoki charakteryzują się po utwardzeniu wystarczającą odpornością również w miejscach nieapromieniowanych bądź słabo napromieniowanych.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 326008 (22) 98 04 23 6(51) C10G 29/00

(75) Borowiec Zdzisław, Kraków; Koellner Grzegorz, Kraków

(54) **Sposób rafinacji stałych węglowodorów naftowych**

(57) Stałe węglowodory naftowe rafinuje się w fazie ciekłej za pomocą stabilizowanego ciekłego SO_3 w formie gamma, a następnie rafinuje się adsorpcyjnie na ziemiach odbarwiających, stosowanych w ilości równej 30-100-krotnej masy użytego SO_3 , korzystnie 65-70-krotność. Stabilizowany SO_3 dozuje się w warunkach wysokiej turbulencji do stopionych stałych węglowodorów naftowych w układzie cyrkulacyjnym z taką szybkością, aby przyrost temperatury był poniżej 1°C, korzystnie poniżej 0,5°C. Rafinację korzystnie prowadzi się wielostopniowo, stosując nie więcej niż 0,2% mas. SO_3 w jednym stopniu. Rafinację można prowadzić w roztworze rozpuszczalnika alifatycznego o

zakresie temperatur wrzenia 50-200°C, korzystnie 60-80°C i o zawartości węglowodorów aromatycznych poniżej 5% mas., przy czym stosunek masowy stałych węglowodorów naftowych do rozpuszczalnika wynosi od 1:1 do 1:10, korzystnie 1:3 do 1:5, a po rafinacji rozpuszczalnik oddestylowuje się, uzyskując rafinowane stałe węglowodory naftowe.

Sposób znajduje zastosowanie do wytwarzania wysokorafinowanych stałych węglowodorów naftowych.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 325889 (22) 98 04 17 6(51) C10L 1/00

(71) **Wasiak Urszula**, Puławy(72) **Kjeld Nikolajsen**

(54) Gazyfikacja biomasy

(57) Gazyfikacja polega na **przeciwniegiętym, przeciwpłdowym** przepływie paliwa i mediów **gazyfikowanych** przez gazogenerator w celu gazyfikacji biomasy. Jest tu możliwość przemiany smoły, zawierającej gaz na gaz palny oraz łatwe kontrolowanie i pomiar temperatury w strefie gazyfikacji. W gazyfikacji używa się produkty palne pochodzące ze spalania węgla albo węglowodorów. Poprzez spalanie produktów pochodzących z węgla i z węglowodorów dostarcza się większą część energii (50% lub więcej) potrzebnej do procesu gazyfikacji. Jednocześnie dla procesu gazyfikacji potrzebna jest mgła wodna, skierowana do spalania węglowodorów i węgla, która może być dostarczona poprzez wtryskiwanie wody do gazyfikowanych mediów. Woda odparuje i przed osiągnięciem strefy gazyfikacyjnej wytworzy się przegrzana para. Przy tym systemie gazyfikacji jest dość łatwo kontrolować temperaturę gazyfikacji. W jednym z rozwiązań gazyfikowane media użyte w procesie to również produkty spalania pochodzące ze spalania smoły, która jest skondensowana, wydzielona z gazu. Poprzez spalanie produktów pochodzących ze smoły, dostarcza się główną część energii potrzebnej do podtrzymywania procesu gazyfikacji. Jako media gazyfikowane mogą być także użyte produkty spalania pochodzące ze spalania węgla i węglowodorów w istniejących kotłach elektrowni i ciepłowni. Sposób ten może być użyty jako dopalenie w w/w zakładach, a związki chloru jako bardzo korozyjne winny być usuwane wraz z popiołem z **gazogenerators**.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332903 (22) 97 10 28 6(51) C10L 9/00

(31) 96 738524 (32) 96 10 28 (33) US

(86) 97 10 28 PCT/US97/19363

(87) 9805 07 W098/18886 PCT Gazette nr 18/98

(71) **KFX INC.**, Denver, US

(72) Koppelman Edward

(54) Sposób obróbki materiału węglowego

(57) Wynalazek dotyczy takiego sposobu obróbki materiału węglowego, aby uzyskany produkt był odporny na niepożądane spalanie. Materiał węglowy obrabia się mieszaniną gazową, zawierającą przeważającą ilość gazu obojętnego i nieznacznie ilość tlenu, bądź podczas, bądź też w ślad za przeprowadzeniem etapu wzbogacenia, do co najmniej częściowego utlenienia materiału węglowego.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 332864 (22) 97 10 01 6(51) C11D 17/00

(31) 96 733036 (32) 96 10 16 (33) US

(86) 97 10 01 PCT/EP97/05575

(87) 9804 23 W098/16619 PCT Gazette nr 16/98

- 71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
 72) Massaro Michael, Fair Michael Joseph, Park Sanghee, Coyle Laurie Ann, Rattinger Gail Beth, Finucane Kevin Michael

- (54) Nadające się do wylewania kompozycje kostek odlewanych z roztopionego materiału zawierające małą ilość wody i minimalny stosunek polioliu do wody

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji kostek odlewanych ze stopionego materiału zawierającej środek powierzchniowo czynny, kwas tłuszczowy, polialkilenoglikol generalnie o małym ciężarze cząsteczkowym i małą ilość wody. w której stosunek całego polioliu do wody co najmniej 3:1. Dzięki stosowaniu mniejszej ilości wody i większej różnorodności polioli w kostkach można stosować większą ilość generalnie nierozpuszczalnych materiałów, a również utrzymywać zawartość kostki przy stosowaniu ograniczonej ilości mydła (ważne dla łagodności produktu).

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 332865 (22)971001 6(51) C11D 17/00

(31) 96 733035 (32) 96 10 16 (33) US

(86) 97 10 01 PCT/EP97/05576

(87) 98 04 23 WO98/16620 PCT Gazette nr 16/98

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) He Mengtao, CN; Dalton Jasmes Joseph, US; Daniels Kennard, US; Shafer Georgia Lynn, US; Massaro Michael, US

- (54) Kompozycje odlewanych z roztopionego materiału kostek, zawierające dużą ilość polialkilenoglikoli o niskim ciężarze cząsteczkowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja kostki do mycia skóry zawierająca (a) 2% do 35% wagowych, syntetycznego nie-mydlanego anionowego środka powierzchniowo czynnego; (b) 0% do 20% wagowych amfoterycznego, obojętnego, niejonowego środka powierzchniowo czynnego lub ich mieszanin; (c) 10% do 70% wagowych polialkilenoglikoli o ciężarze cząsteczkowym większym niż 300 do około 1500, przy czym stosunek wagowy (c) do (a) jest większy niż 1:1; (d) więcej niż około 1% do 20% wagowych środków żelujących; (e) 2% do mniej niż 10% wagowych wody.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 332965 (22)971003 6(51) C12N 9/02

C12N 15/09

C12N 15/63

A01H 5/00

(31) 96 742605 (32) 96 10 28 (33) US

(86) 97 10 03 PCT/US97/17819

(87) 98 05 07 WO98/18910 PCT Gazette nr 18/98

(71) YISSUM RESEARCH AND DEVELOPMENT COMPANY OF THE HEBREW UNIVERSITY OF JERUSALEM, Jerusalem, IL

(72) Mann Varda, Hirschberg Joseph, Lotan Tamar, Harker Mark

- (54) Sekwencja kwasu nukleinowego kodująca beta -C-4 oksygenazę z *Haematococcus pluvialis* do biosyntezy astaksantyny

(57) Przedmiotem wynalazku jest zwłaszcza peptyd wykazujący aktywność β -C-4-oksygenazy, segment DNA kodujący ten peptyd, segment RNA kodujący ten peptyd, cząsteczka rekombinacyjnego DNA zawierająca wektor i segment DNA, komórka albo organizm gospodarza zawierający wyżej opisaną cząsteczkę DNA albo segment DNA oraz sposób biotechnologicznego wytwarzania (3S, 3'S)-astaksantyny.

binacyjnego DNA zawierająca wektor i segment DNA, komórka albo organizm gospodarza zawierający wyżej opisaną cząsteczkę DNA albo segment DNA oraz sposób biotechnologicznego wytwarzania (3S, 3'S)-astaksantyny.

(33 zastrzeżenia)

A1(21) 332851 (22) 97 10 16 6(51) C12N 15/18

C07K 14/50

C07K 16/22

(31) 96 60028646 (32) 96 10 16 (33) US

(86) 97 10 16 PCT/US97/18635

(87) 98 04 23 WO98/16644 PCT Gazette nr 16/98

(71) ZYMOGENETICS, INC., Seattle, US

(72) Deisher Theresa A., US; Conklin Darrell C., CA; Raymond Fenella, US; Bukowski Thomas R., US; Holderman Susan D., US; Hansen Birgit, DK; Sheppard Paul O., US

- (54) Nowe **homologi czynnika** wzrostu fibroblastów

(57) Wynalazek dotyczy polinukleotydów i cząsteczek polipeptydów dla zFGF-5, nowego członka rodziny FGF. Polipeptydy i kodujące je polinukleotydy wywołują proliferację komórek mięśniowych i mogą być wykorzystywane do przebudowy tkanek serca i do poprawy funkcji mięśnia sercowego. Wynalazek dotyczy również przeciwciał przeciwko polipeptydom zFGF-5.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 332960 (22) 97 10 23 6(51) C12N 15/18

C07K 14/505

A61K 38/18

(31) 96 60034044 (32) 96 10 25 (33) US

(86) 97 10 23 PCT/US97/18703

(87) 9805 07 WO98/18926 PCT Gazette nr 18/98

(71) G.D. SEARLE & CO., Chicago, US

(72) McWherter Charles A, Feng Yiqing, Summers Neena

- (54) Nowi agoniści receptora erytropoetyny

(57) Opisane są nowe białka **agonisty** receptora erytropoetyny, DNA kodujący białka agonisty receptora erytropoetyny, sposoby wytwarzania białek agonisty receptora erytropoetyny i sposoby użycia białek agonisty receptora erytropoetyny.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 332856 (22)97 10 16 6(51) C12N 15/21

A61K 48/00

(31)96 733815 (32) 96 10 18 (33) US

(86) 97 10 16 PCT/US97/17928

(87) 980430 WO98/17801 PCT Gazette nr 17/98

(71) CANJI, INC., San Diego, US

(72) Nagabhushan Tattanahalli L., Saha Deba P.

- (54) Sposoby i kompozycje do dostarczania i ekspresji kwasów nukleinowych dla interferonu

(57) Ujawnione są sposoby i kompozycje do tkankowo-specyficznej ekspresji interferonu alfa w celach terapeutycznych.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 332878 (22) 97 10 07 6(51) C12N 15/31
C07K 14/35
A61K 39/04
A61K 48/00

(31) % 730510 (32) 96 10 11 (33) US
97 818112 97 03 13 US

(86) 97 10 07 PCT/US97/18293

(87) 98 04 23 W098/16646 PCT Gazette nr 16/98

(71) CORIXA CORPORATION, Seattle, US

(72) Reed Steven G., Skeiky Yasir A W., Dillon Davin C., Campos-Neto Antonio, Houghton Raymond, Vedvick Thomas S., Twardzik Daniel R., Lodes Michael J.

(54) Związki i sposoby do immunoterapii i diagnostyki gruźlicy

(57) Ujawniono m.in. związki i sposoby indukowania odporności ochronnej przeciwko gruźlicy. Dostarczone związki obejmują polipeptydy, które zawierają część immunogenną rozpuszczalnego antygenu *M. tuberculosis* lub jego określonej odmiany i obejmują cząsteczki DNA kodujące takie polipeptydy. Związki takie można formułować w postaci szczepionek i/lub kompozycji farmaceutycznych dla immunizowania przeciwko infekcji *M. tuberculosis* lub mogą być użyte w celu diagnozy gruźlicy.

(37 zastrzeżeń)

A1(21) 332938 (22) 97 10 01 6(51) C12N 15/82
C12N 5/10
A01H 5/00

(31) 96 60028165 (32) 96 10 17 (33) US

(86) 97 10 01 PCT/US97/17709

(87) 98 04 23 W098/16650 PCT Gazette nr 17/98

(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY, Wilmington, US

(72) Odell Joan Teilefeen, Krebbers Enno

(54) Wzmocniona ekspresja transgenów w populacji komórek roślin jednoliściennych z wykorzystaniem regionów połączenia z rusztowaniem

(57) Opisano sposób zwiększania ekspresji transgenów w populacji komórek roślin jednoliściennych, obejmujący zastosowanie konstruktów DNA, obejmującego między innymi co najmniej jeden region połączenia z rusztowaniem locus genu liźozy m u kurzego.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 332875 (22) 97 10 17 6(51) C12N 15/86
C12N 7/00
A61K 48/00

(31) 96 9621680 (32) 96 10 17 (33) GB
96 9624457 96 11 25 GB

(86) 97 10 17 PCT/GB97/02857

(87) 98 04 30 W098/17815 PCT Gazette nr 17/98

(71) OXFORD BIOMEDICA (UK) LIMITED, Oxford, GB

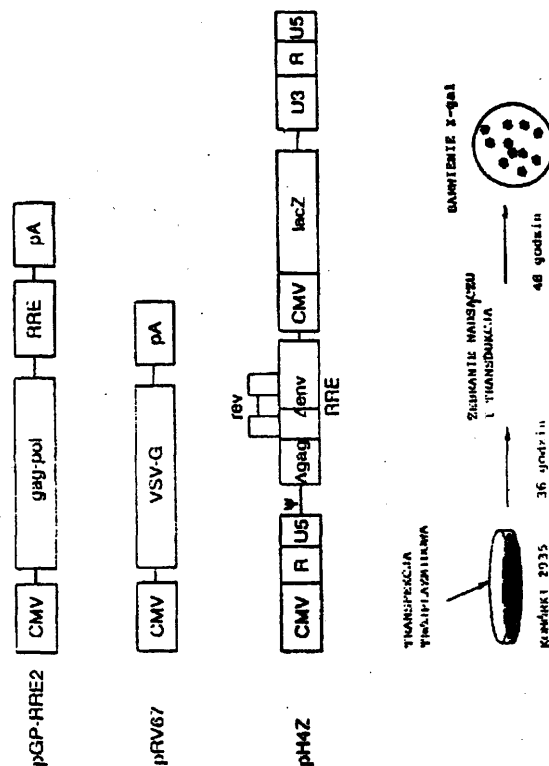
(72) Kingsman Alan John, Kingsman Susan Mary, Kim Narry, Mitrophanous Kyriacos

(54) Wektory retrowirusowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności system wytwarzania wektora retrowirusowego do wytwarzania opartych

na lentiwirusach cząstek wektora, zdolnych do zakażenia i transdukcji nie dzielących się komórek docelowych, przy czym jeden lub kilka genów pomocniczych, takich jak *vpr*, *vif*, *tat* i *nef* w przypadku HIV-1, nie jest obecnych w systemie. Systemy i wytworzone cząstki wektora retrowirusowego wykazują ulepszone bezpieczeństwo w porównaniu z istniejącymi systemami i wektorami.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 332876 (22) 971017 6(51) C12N 15/86
C12N 15/49
A61K 35/76

(31) 96 9621680 (32) 96 10 17 (33) GB

(86) 97 10 17 PCT/GB97/02858

(87) 98 04 30 W098/17816 PCT Gazette nr 17/98

(71) OXFORD BIOMEDICA (UK) LIMITED, Oxford, GB

(72) Kingsman Alan John, Kingsman Susan Mary

(54) Wektory lentiwirusowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności cząstka wektora retrowirusowego, oparta na pierwszym retrowirusie, znamienna tym, że jest zdolna do zakażenia i transdukcji nie dzielących się komórek docelowych, które są komórkami ssaków i zawiera pakowalny genom RNA, który można wprowadzić do genomu komórki docelowej, kiedy jest w postaci prowirusa DNA, przy czym genom RNA zawiera sekwencje zapewniające w prowirusie DNA: a) nielentiwirusowy element kontrolny ekspresji, zlokalizowany w długim terminalnym powtórzeniu 5' (LTR) prowirusa zamiast funkcji promotora pierwszego retrowirusa i b) wybrany gen lub geny, pozostające pod kontrolą transkrypcyjną nielentiwirusowego elementu kontrolnego ekspresji z punktu a), przy czym ten wybrany gen lub geny są zlokalizowane pomiędzy LTR.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 332939 (22) 97 10 23 6(51) C12P 7/60
C12N 1/20

(31) 96 740066 (32) 96 10 24 (33) US

(86) 97 10 23 PCT/US97/19022

(87) 98 04 30 W098/17819 PCT Gazette nr 17/98

(71) ARCHER-DANIELS-MIDLAND
COMPANY, Decatur, US

(72) Stoddard Steven F., Liaw Hungming J.,
Eddington John M., Yang Yueqin

(54) Nowe szczepy bakteryjne i ich stosowanie w
sposobie fermentacji do wytwarzania kwasu
2-keto-L-gulonowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwasu 2-keto-L-gulonowego przez fermentacyjne przekształcenie L-sorbozy i/lub D-sorbitolu. Wynalazek dotyczy ponadto nowych szczepów bakteryjnych, użytecznych w tym sposobie. Nowe szczepy zostały zdeponowane w Agricultural Research Service Culture Collection (NRRL) pod numerami NRRL B-21627 i NRRL B-21630.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 332958 (22) 97 10 24 6(51) C12P 11/00
C12N 15/55

(31) 96 9613077 (32) 96 10 25 (33) FR

(86) 97 10 24 PCT/FR97/01913

(87) 98 05 07 W098/18941 PCT Gazette nr 18/98

(71) RHONE-POULENC NUTRITION
ANIMALE, Antony, FR

(72) Favre-Bulle Olivier, Pierrard Jérôme, David
Christophe, Morel Philippe, Horbez
Dominique

(54) Sposób wytwarzania kwasu
2-hydroksy-4-metylotiomasłowego przez
zastosowanie nitylasy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu 2-hydroksy-4-metylotiomasłowego i/lub soli kwasu 2-hydroksy-4-metylotiomasłowego na drodze hydrolizy enzymatycznej 2-hydroksy-4-metylotiobutyronitrylu, charakteryzujący się tym, że: a) w pierwszym etapie wytwarza się materiał biologiczny mający aktywność nitylazową, b) w drugim etapie zostaje on unieczyniony, c) w trzecim etapie kontaktuje się 2-hydroksy-4-metylotiobutyronitryl z tak unieczynionym materiałem biologicznym, aby otrzymać sól amonową kwasu 2-hydroksy-4-metylotiomasłowego, d) w czwartym etapie ewentualnie przekształca się sól otrzymaną w etapie c) w odpowiedni kwas, e) oraz w piątym etapie zatęża się produkt otrzymany w etapie c) lub d). Przedmiotem wynalazku jest też m.in. instalacja do stosowania sposobu.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 332845 (22) 9904 29 6(51) C14C 9/02

(75) Ładygin Danuta, Bielsko-Biała

(54) Sposób czyszczenia i renowacji odzieżowych
wyróbów futrzarskich

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób czyszczenia i renowacji wyróbów futrzarskich, zwłaszcza skór z włosiem na zewnątrz, takich jak skóry owcze i jagnięce naturalne i barwione oraz nutrii naturalne i barwione.

Sposób czyszczenia i renowacji odzieżowych wyróbów futrzarskich polega na natłuszczeniu włosów i podszywki roztworem tłuszczu nieklarowanego lub anionowego, ostudzonym do temperatury nie niższej niż 45°C i naniesionym metodą natrysku pistoletem, pod ciśnieniem 2 atm, poprzez dyszę o średnicy 1,2

do 1,5 mm na cały wyrób. Następnie wyrób suszymy w temperaturze otoczenia do chwili całkowitego wyschnięcia. Kolejno pierzemy wyrób w agregacie przy użyciu rozpuszczalników chlorowcopochodnych maksymalnie przez okres 6 minut, po czym suszymy wyrób w agregacie maksymalnie przy temperaturze 30° do 40°C i przeprowadzamy wietrzenie wyrobu do chwili utraty przez niego zapachu rozpuszczalnika. Następnie ponownie natłuszczamy cały wyrób za pomocą pistoletu pod ciśnieniem 2 atm, dyszą o średnicy 1,2 do 1,5 mm. Ostatnią operacją jest kosmetyka, polegająca na ręcznym czesaniu owłosionej powierzchni wyrobu • roztrzepaniu włosów.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332846 (22) 9904 29 6(51) C14C 9/02

(75) Ładygin Danuta, Bielsko-Biała

(54) Sposób czyszczenia i renowacji odzieżowych
wyróbów futrzarskich

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób czyszczenia i renowacji wyróbów futrzarskich ze skór licowych i nappalam. Sposób polega na natłuszczeniu powierzchni zewnętrznej i wewnętrznej wyrobu roztworem tłuszczu nieklarowanego lub anionowego rozpuszczonego w wodzie w równej proporcji w temperaturze 100°C, ostudzonym do temperatury 45° do 50°C i naniesionym metodą natrysku pistoletem pod ciśnieniem 2 atm, poprzez dyszę o średnicy 1,2 do 1,5 mm, na cały wyrób. Następnie wyrób poddany jest wysuszeniu w temperaturze otoczenia. W kolejności wyrób jest prany w agregacie pralniczym w rozpuszczalniku chlorowcopochodnym, a po usunięciu rozpuszczalnika z agregatu piorącego następuje w nim suszenie wyrobu maksymalnie w temperaturze 40°C przez okres jednej godziny, po czym wyrób zostaje poddany wietrzeniu do czasu utraty zapachu rozpuszczalnika. Następnie wyrób zostaje poddany procesowi renowacji polegającemu w zależności od stopnia uszkodzenia lica na hydrofobizacji garbarskimi środkami hydrofobowymi w celu zamknięcia porów wyrobu. środek hydrofobowy rozpuszczony jest w wodzie w proporcji 1 do 1. Następnie wyrób suszymy w temperaturze otoczenia do czasu wyschnięcia. Kolejną czynnością renowacji jest natrysk pistoletem pod ciśnieniem 2 atm i dyszą o średnicy 0,8 do 1 mm barwnego lub bezbarwnego roztworu, składającego się z akrylowej drobnocząsteczkowej żywicy samosieciującej, środka wypełniającego, który stanowi miękka emulsja woskowa w ilości 10 części wagowych, środka wypełniającego pigmentu barwnego w ilości 5 części wagowych, a pozostałą część roztworu stanowi woda. Po wysuszeniu wyrobu w temperaturze pokojowej następuje barwny lub bezbarwny natrysk pistoletem, dyszą o średnicy 0,8 do 1,0 mm, pod ciśnieniem 2 atm, roztworu z 20 do 30 części wagowych drobnocząsteczkowej żywicy samosieciującej akrylowej, miękkiej emulsji woskowej w ilości 10 części wagowych, kationowego środka wypełniającego w ilości 5 części wagowych, 10 części wagowych pigmentu barwnego, a pozostałą część stanowi woda. Po ponownym wysuszeniu wyrobu w temperaturze otoczenia następuje czynność prasowania na hydraulicznej prasie odzieżowej pod ciśnieniem 10 do 120 atm, w temperaturze 70° do 150°C. Końcowa operacja to natrysk pistoletem emulsji lakieru nitrocelulozowego bezbarwnego rozcieńczonego wodą w stosunku 1 do 1, prasowanie na prasie hydraulicznej odzieżowej i natrysk w wypadku połysku lakierem nabyszczającym lub woskowym modyfikatorem na bazie silikonów lub matowym na bazie stearynianów.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325939 (22) 980421 6(51) C21B 7/00
F27B 1/22

71) Huta im. Tadeusza Sendzimira S.A., Kraków

72) Łuczyński Ryszard, Woliński Jacek, Słupek
Stanisław, Łędzki Andrzej, Bałak Czesław,
Raszewski Wiesław, Kućmierz Jerzy, Bróg

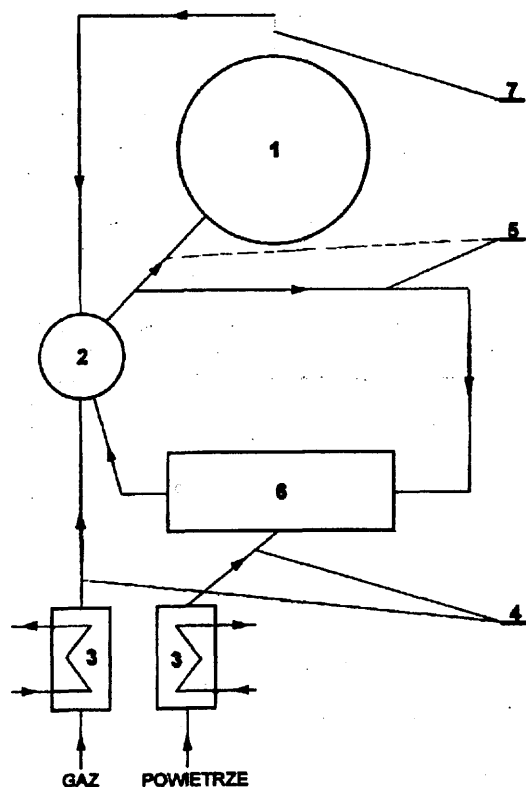
Remigiusz, Skupień Stanisław, Topolski
Augustyn, Buczek Andrzej, **Marzuchowski**
Ireneusz, **Dąbroś** Andrzej

(54) Sposób podnoszenia temperatury dmuchu w nagrzewnicach wielkopieczowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób podnoszenia temperatury dmuchu w nagrzewnicach wielkopieczowych, przez zastosowanie systemu podgrzewania powietrza lub powietrza i gazu do opalania nagrzewnic.

W rozwiązaniu sposób podnoszenia temperatury dmuchu w nagrzewnicach wielkopieczowych charakteryzuje się tym, że powietrze spalania przed skierowaniem do zespołu nagrzewnic wielkopieczowych (2) podgrzewa się w wymiennikach ciepła (3), zasilanych parą technologiczną, wykorzystując efekt cieplny skraplania pary wodnej oraz jej entalpię fizyczną i/lub powietrze spalania miesza się w kolektorze (6) z gorącym dmuchem wydzielonym z ogólnej ilości gorącego dmuchu wielkopieczowego, produkowanego przez nagrzewnice. Gaz natomiast doprowadzany jest odrębnymi rurociągami **bezpośrednio** do zespołu nagrzewnic wielkopieczowych (2).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 325929 (22)980420 6(51) **C22B 1/00**
C22B 3/00

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice; **Zakłady**
 Górniczo-Hutnicze BOLESŁAW, Bukowno
 (72) Krupka Danuta, Ochab Bogusław, Indyka
 Mirosław, **Włoch** Janusz, Fatyga Mirosław,
 Kazibut Julian, Kubiczek Marcin, **Węglarz**
 Adam, Stencel **Leszek**, Nowak Jerzy, **Kulanty**
 Andrzej, Sitko Jacek

(54) Sposób usuwania fluoru i chloru z hutniczego tlenku cynku

(57) Sposób usuwania fluoru i chloru z hutniczego tlenku cynku, przez wymywanie, polega na tym, że hutniczy tlenek cynku miesza się z roztworem węglanu amonu lub wodorowęglanu amonu o stężeniu 0,05 do 1,0 mol/dm³, a po oddzieleniu osadu popłuczyny łączy się z gęstwą otrzymaną po neutralizacji związkami magnezu zużytego elektrolitu cynkowego, w procesie wytwarzania magnezowego nawozu **mineralnego** jako produktu ubocznego przy otrzymywaniu cynku elektrolitycznego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326016 (22)980424 6(51) **C23F 11/00**

- (71) NOBILES Kujawska Fabryka Farb i
 Lakierów Sp. z o.o., **Włocławek**
 (72) **Szalinska** Halina, Gąsiorowska Maria,
 Dyjeta Janusz

(54) Grunt antykorozyjny z pyłem cynkowym

(57) Grunt antykorozyjny epoksydowy z pyłem cynkowym, zawierający utwardzacz, rozpuszczalnik, pigment i/lub wypełniacz oraz środki pomocnicze, przeznaczony do stosowania na podłoża stalowe, charakteryzuje się tym, że zawiera w przeliczeniu na substancje nielotne od 29,0 do 5,5% masowych spoiwa epoksydowego sieciowanego związkami aminowymi, poliaminowymi, **poliaminoamidowymi** lub innymi zawierającymi aktywny atom wodoru związany z atomami azotu lub siarki względnie spoiwa epoksydowego utwardzanego oksydacyjnie, od 50,0 do 90,0% masowych pyłu cynkowego o wielkości cząstki w zakresie 1-8 mikrometrów, od 13,0 do 1,0% masowych pigmentów lub wypełniaczy barierowych płatkowych, np. płatków cynku i/lub płatków aluminium i/lub miki i/lub błyszczu żelaza i/lub płatków szklanych, od 8,0 do 1,0 **środków** pomocniczych z grupy **środków** tiksotropujących, zwilżających i dyspergujących, poprawiających rozlewność, poprawiających wygląd powłoki, poprawiających przyczepność, odpowietrzających i odpieniających, poprawiających wysychanie powłoki oraz **środków** przeciwkożuszeniu.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 328988 (22) **98 10 02** 6(51) D01F 6700

(31) 98 19816979 (32) 98 **04 17** (33) DE

- (71) John Brown Deutsche Engineering GmbH,
 Bochum, DE
 (72) Geier Rudolf, Eifländer Ingo, **Harting** Jürgen

(54) Sposób wytwarzania przędzy poliestrowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania technicznej przędzy poliestrowej, w którym **filamenty** poliestrowe nadmuchuje się, w trakcie rozciągania wstępnego, prowadzonym w przeciwnym kierunku medium gazowym,

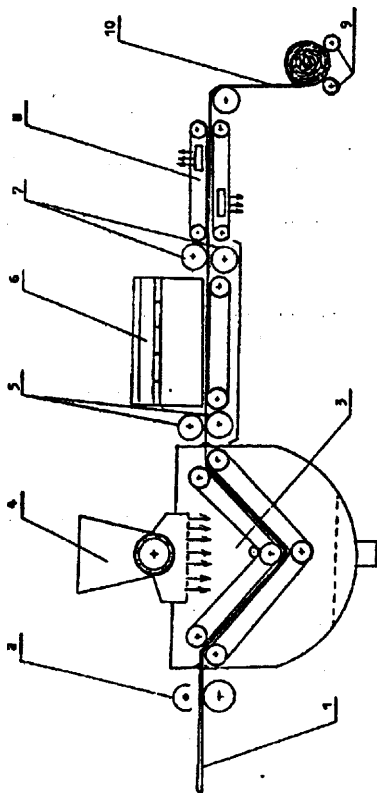
z uwzględnieniem zadanej temperatury i rozciąga się je wstępnie do krystaliczności powyżej 24%.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 325907 (22)9804 21 6(51) D04H 1/54

- (71) Instytut Włókien Naturalnych, Poznań
 (72) Czaplicki Zdzisław, Moraczewski Andrzej,
 Ruszkowski Kazimierz
 (54) Sposób i urządzenie do wytwarzania
 nawęglonych materiałów włókienniczych

(57) Sposób wytwarzania przez łączenie sproszkowanego węgla **aktywnego** z pasmowym materiałem z włókien termoplastycznych polega na tym, że materiał (1) z włókien termoplastycznych elektryzuje się ładunkiem elektrycznym o znaku przeciwnym do ładunku elektrycznego węgla aktywnego i nanosi się na niego sproszkowany węgiel aktywny, po czym materiał z naniesionym węglem wprowadza się w strefę działania odpowiednich temperatur uplastyczniających materiał i powodujących wtapienie się węgla w strukturę włókien a następnie nawęglony materiał (10) przez wyprowadzenie z tej strefy chłodzi się do zestalenia jego struktury.



Bezpośrednio przed wejściem w strefę działania odpowiednich temperatur materiał z naniesionym węglem dodatkowo dogniata się, zaś po wyjściu z tej strefy wprowadza się w strefę podciśnieniowej obróbki pneumatycznej, usuwającej nie związane ze strukturą materiału nadmiar węgla aktywnego.

Urządzenie ma komorę (3) z dozownikiem (4) do napyłania węgla aktywnego, za którą usytuowana jest nagrzewnica (6) uplastyczniająca włókienniczy materiał (1), przy czym przed wejściem do komory z materiałem współdziała elektroda (2) przyrządu elektryzującego. Pomiedzy komorą (3) do napyłania węgla, a nagrzewnicą (6) jest usytuowany zespół ściskających wałków (5), zaś za nagrzewnicą jest usytuowane odsysające urządzenie (8) do usuwania nadmiaru węgla aktywnego i chłodzenia nawęglanego materiału włókienniczego (10).

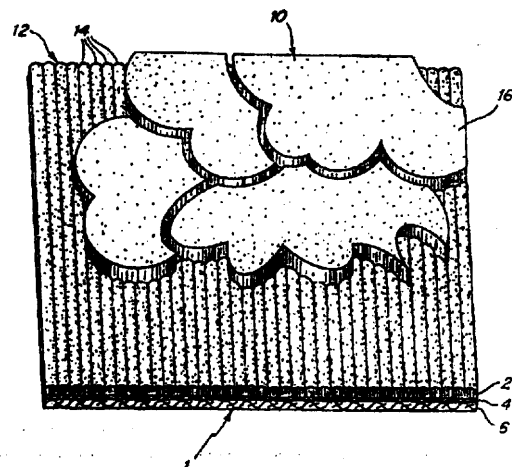
(5 zastrzeżeń)

A1(21) 332897 (22) 97 10 28 6(51) D06C 23/04

- (31) 96 740429 (32) 96 10 29 (33) US
 (86) 97 10 28 PCT/US97/19402
 (87) 98 05 07 WO98/18990 PCT Gazette nr 18/98
 (71) MICROFIBRES, INC., Pawtucket, US
 (72) Morrison David, McCulloch James
 (54) Gofrowany materiał włókienniczy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest gofrowany, wypiętrzony materiał włókienniczy (1) z warstwą pierwszoplanową (10) i warstwą drugoplanową (12), w której warstwa pierwszoplanowa (10) ma głębokość około 1,5 do 100 razy większą od głębokości warstwy drugoplanowej (12). Warstwa drugoplanowa (12) może być uformowana za pomocą rolki gofrującej z częściami, które są wygrawerowane albo techniką frezowania albo trawienia za pomocą kwasu, natomiast warstwa pierwszoplanowa (10) jest uformowana za pomocą rolki gofrującej z częściami uformowanymi techniką żłobienia.

(19 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 324628 (22)98 04 20 6(51) E01B 5/00

- (75) Graja Czesław, Szczecin

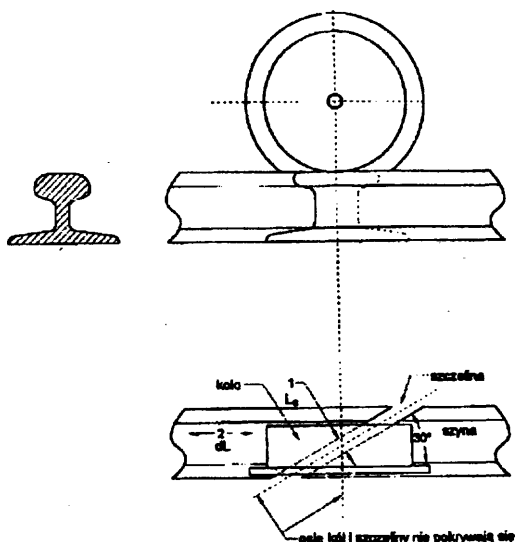
- (54) Skośna szczelina na złączach szyn
kolejowych

(57) Skośna szczelina jak na rysunku na złączach szyn kolejowych służy do uniemożliwienia wpadania osi kół pojazdu

szynowego w szczeliny pomiędzy złączami szyn, a tym samym zapobiega niekorzystnym zjawiskom jakie występują przy wpadaniu osi kół w szczeliny na złączach szyn.

Ponadto skośna szczelina na złączach szyn zdecydowanie poprawia stosunek maksymalnego przyrostu liniowego szyny na skutek rozszerzalności cieplnej do szerokości szczeliny.

(1 zastrzeżenie)



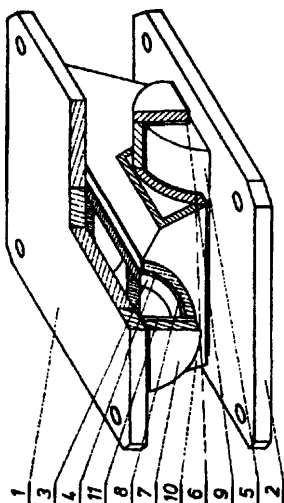
A1(21) 332803 (22)9904 26 6(51) E01D 19/04

(75) Kmita Jan, **Żory**; Strukowski Robert, Katowice

(54) Łożysko stałe

(57) Przedmiotem wynalazku jest łożysko stałe do belek, zwłaszcza mostowych. Łożysko ma płytę górną (1) oraz identyczną do niej płytę dolną (2). Do wewnętrznej powierzchni płyty górnej (1) jest przyspawana półrura (3), której oś symetrii pokrywa się z dolną krawędzią tej płyty, a do wewnętrznej powierzchni płyty dolnej (2) jest przytwierdzona inna półrura (5), która jest usytuowana poprzecznie w stosunku do półrury (3). Płyty górna (1) i dolna (2) są z sobą złączone za pomocą gniazda złożonego z dwóch innych półrur (6, 8) przyspawanych do siebie grzbietami pod kątem prostym. Pomiedzy półrurą (3) płyty górnej (1) oraz półrurą (8) gniazda, jak i półrurą (5) płyty dolnej (2) oraz drugą półrurą (6) gniazda są umieszczone odpowiednio płyty (4, 9) z odpornego na ścieranie tworzywa sztucznego.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 332971 (22) 97 10 28 6(51) E01F 13/06
B61L 29/04

(31) 96 2675 (32) 96 10 30 (33) CH

(86) 97 10 28 PCT/CH97/00408

(87) 98 05 07 WO98/19014 PCT Gazette nr 18/98

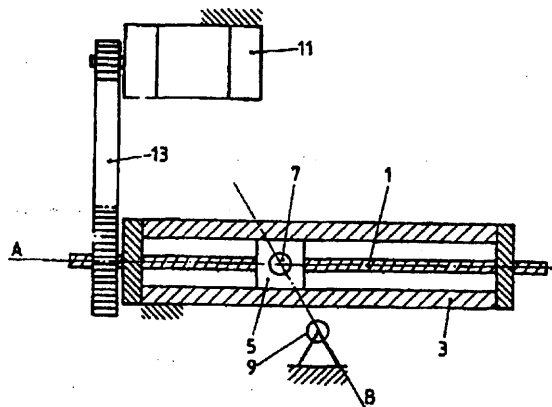
71) SIEMENS SCHWEIZ AG, Zürich, CH

72) Steinmann Markus

(54) Napęd wału bariery podnoszonej

(57) Napęd wału bariery podnoszonej jest zbudowany modułowo w ten sposób, że wychodząc od wspólnego modułu podstawowego, przez dołączanie dodatkowych modułów, nadających się do odpowiedniej funkcji, tworzy się podatne na zmiany, ukształtowane w sposób zróżnicowany napędy, które mogą sprostać we właściwy sposób każdorazowym wymaganiom. Napęd wału bariery podnoszonej obejmuje napędzane silnikiem wrzeciono obrotowe (1), wzdłuż którego osi (A) jest przesuwany organ zabierakowy (5), który jest połączony funkcjonalnie z umieszczoną przestawnie do osi (A) i dającą się połączyć nieobrotowo z wałem bariery podnoszonej (9) dźwignią poprzez znajdującą się w niej szczelinę prowadzącą, która w odniesieniu do osi środkowej (8) dźwigni przebiega przynajmniej na jednym odcinku jako wygięta na zewnątrz, albo przebiega równoległe do osi środkowej (B) dźwigni, lub też przebiega jako wielokrotnie wygięta w odniesieniu do osi środkowej (B) dźwigni. Przy tym ukształtowanie szczeliny prowadzącej jest odpowiednie do wybranego rodzaju eksploatacji.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 332900 (22)970924 6(51) E02D 5/14

(31) 96 88827 (32) 96 10 16 (33) LU

(86) 97 09 24 PCT/EP97/05225

(87) 9804 23 W098/16691 PCT Gazette nr 16/98

71) PROFILARBED S.A., Esch-sur-Alzette, LU

72) Moulin Jean-Michel, FR; Rix André, BE

(54) Uszczelnienie dla grodzic

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie produktu parafinowego jako uszczelnienie grodzic. Produkt parafinowy jest topiony, a następnie odlewany do zamknięć grodzic położonych płasko przed operacją montażu.

(7 zastrzeżeń)

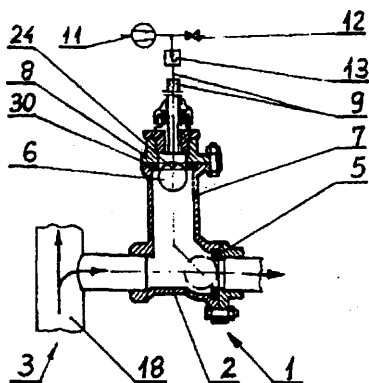
A1(21) 326007 (22)98 0422 6(51) E03F 5/22

(75) Szuster Mirosław, **Naramice**

(54) Sposób i urządzenie do automatycznej cyrkulacji w komorze ściekowej

(57) Sposób polega na tym, że sterowanie zaworem (1) odbywa się za pomocą pływającego elementu zamykającego (6), którego w zależności od potrzeb przemieszcza się w dół, z położenia otwarcia do położenia zamknięcia, pod wpływem obniżania poziomu cieczy i unoszącego się na jej powierzchni pływającego elementu zamykającego (6) przez doprowadzanie do studni (7) gazu z zewnątrz w sposób regulowany czasowo i/lub ilościowo. Urządzenie posiada studnię (7), połączoną szczelnie od dołu z obudową (2) zaworu (1), w której znajduje się pływający element zamykający (6), a studnia (7) przykryta jest szczelnie pokrywą (8) z wyprowadzonym z niej co najmniej jednym przewodem sterującym (9), przy czym w obudowie (2) znajduje się naprzeciw wlotu wylot z gniazdem (5), na którym może osadzić się pływający element zamykający (6).

(25 zastrzeżeń)

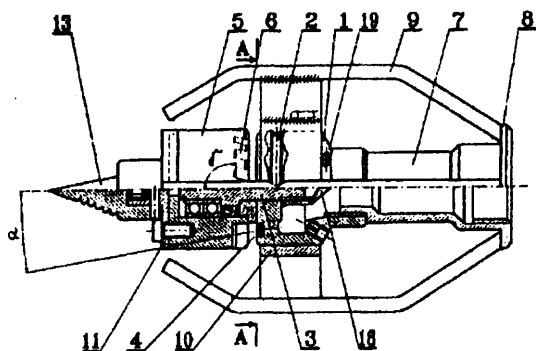


A1(21) 325943 (22)9804 23 6(51) E03F 9AX)
B08B 9/04

(75) Gregorczyk Jerzy, Mielec**(54) Urządzenie do wycinania korzeni w przewodach kanalizacyjnych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że głowica napędowa (1) wyposażona jest w co najmniej dwie dysze kierunkowe (4), usytuowane korzystnie naprzemianległe po obu stronach osi wzdłużnej urządzenia, nachylone do osi urządzenia pod kątem α mieszczącym się w granicach 8° do 12° . Obrótowa głowica frezująca (5) ułożyskowana obrotowo na wałku (3), wyposażona jest w skośne wycięcia (6), przy czym kąt γ zawarty pomiędzy płaszczyzną dna skośnego wycięcia (6) a osią urządzenia mieści się w granicach 95° do 115° . Głowica napędowa (1) jest połączona rozłącznie z tuleją doprowadzającą (7), wyposażoną w kołnierz (8), ściśle przylegający do końcówek płóc prowadzących (9), połączonych trwale ze wspornikiem pierścieniowym (10). Z drugiego końca urządzenia, do czoła obrotowej głowicy frezującej (5) zamocowane jest rozłączne narzędzie tnąco-frezujące.

(3 zastrzeżenia)

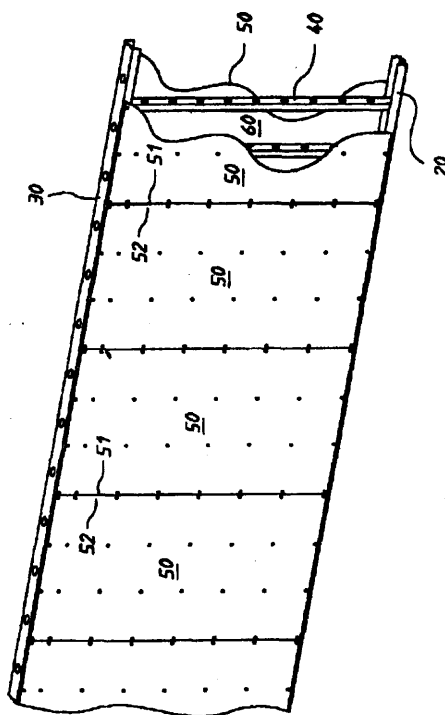


A1(21) 332855 (22)971015 6(51) E04B 1/16
(31)96 O3032 (32)961016 (33) AU

(86) 97 10 15 PCT/AU97/00692**(87) 98 04 23 W098/16697 PCT Gazette nr 16/98****(71) JAMES HARDIE RESEARCH PTY. LIMITED, Sydney, AU****(72) Cottier John Sidney, Collins David Robert, Geeves James Graham****(54) Człon ścienny i sposób budowania go**

(57) Proces budowania ściany, podłogi lub sufitu na miejscu obejmuje etapy montażu zasadniczo sztywnej ramy i mocowania wzmocnionych włóknami płyt cementowych (50) do przedniej i tylnej powierzchni ramy w celu utworzenia pomiędzy tymi stronami wnęki (60). Tę wnękę (60) napętnia się następnie zaprawą cementową z lekkim kruszywem i umożliwia się dojrzewanie. Płyty są przystosowane do pochłaniania z zaprawy z lekkim kruszywem wilgoci wystarczającej do zapewnienia naturalnej adherencji zaprawy cementowej do płyt bez znacznego tracenia przez nie swej integralności strukturalnej podczas wiązania i dojrzewania betonu.

(16 zastrzeżeń)

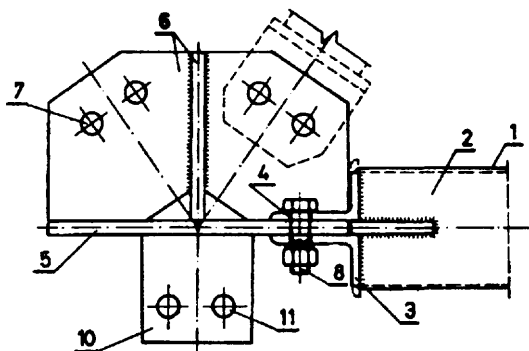


A1(21) 325883 (22) 98 04 17 6(51) E04B 1/19

(75) Szlendak Jerzy, Białystok**(54) Węzeł do łączenia prętów w konstrukcjach przestrzennych**

(57) Węzeł do łączenia prętów w konstrukcjach przestrzennych, zwłaszcza w strukturalnych przekryciach obiektów budowlanych, a także do wykonywania konstrukcji, np. reklam czy pomostów estradowych, charakteryzuje się tym, że blacha węzłowa pasów (5) o dowolnym kształcie geometrycznym ma na swej powierzchni, zamocowane trwale, blachy węzłowe krzyżulców (6) w formie krzyża, którego oś pokrywa się z osią blachy węzłowej pasów (5). W każdej z ćwiartek blachy węzłowej pasów (5) i blachy węzłowej krzyżulców (6) wykonane są co najmniej po dwa otwory (7) do przyłączenia pręta (1), składającego się z trzonu (2), zaopatrzonego w dwunakładkowe końcówki (3) z otworami (4) przyłączeniowymi.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 332966 (22) 97 10 27 6(51) E04B 1/80

(31) 96 964321 (32) 96 10 25 (33) FI
97 970460 970203 FI

(86) 97 10 27 PCT/FI97/00657

(87) 98 05 07 WO98/19023 PCT Gazette nr 18/98

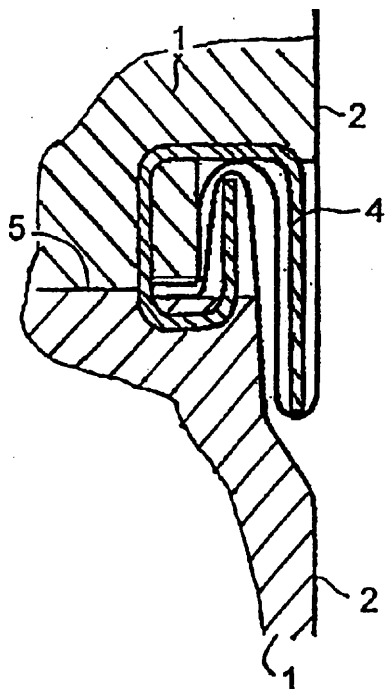
(71) PARTEK PAROC OY AB, Helsinki, FI

(72) Willberg Jim, Willman Tarmo

(54) Konstrukcja **złącza** paneli oraz sposób jej wykorzystania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja złącza służącego do sprzęgania paneli ściennych i podobnych elementów ze sobą i ze szkieletem budynku, w której co najmniej jeden z szerokich boków montowanych elementów musi być **wyłożony** płytą poszyciową (2) pokrywającą rdzeń (1) elementu. Płyta poszyciowa jest kształtowana poprzez zgięcia na krawędziach elementów i łączona w złączu na pióro i wpust. Element dociskowy (4) użyty w złączu, stanowi podłużna taśma o przekroju poprzecznym w kształcie litery G. Wspomniana taśma dociskowa jest tak ukształtowana, aby mogła docisnąć do siebie w kierunku długości elementu, płyty **poszyciowe** (2) na krawędziach łączonych elementów w co najmniej jednym położeniu złącza na pióro i wpust. W sposobie poszczególne elementy są ustawione w grupy o co najmniej dwóch elementach, po czym są one sprzęgane w złączu na pióro i wpust i podnoszone na wyznaczone miejsce montażu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 332615 (22) 99 04 20 6(51) E04B 2/96
E04C 3/08

(31) 98 19817708 (32) 98 04 21 (33) DE

(71) SCHÜCO International KG, Bielefeld, DE

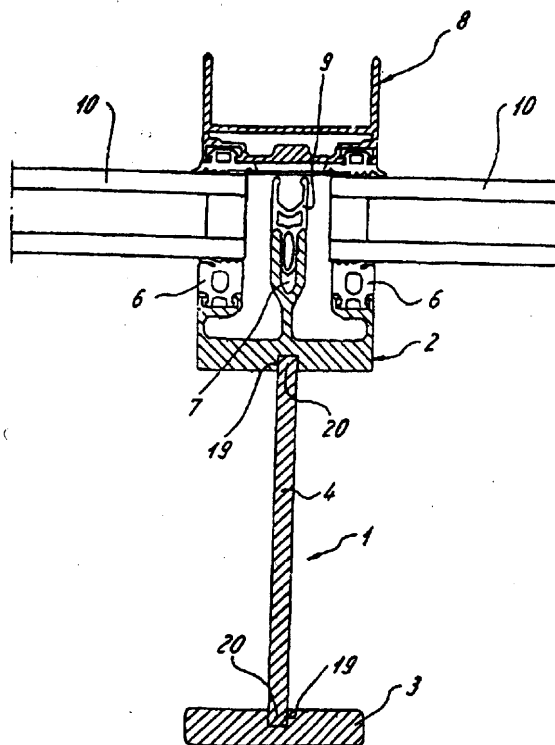
(72) Tönsmann Armin

(54) Kształtownik nośny dla elewacji **ryglowo-słupkowych**, zadaszeń, galerii i temu podobnych

(57) Półki i żebra kształtowników nośnych należy tak ukształtować, aby można było łączyć te części bez stosowania metody termicznej oraz zaopatrywać kształtowniki nośne w półki o różnych szerokościach oraz żebra o różnych wysokościach i kształcie.

Kształtownik nośny (1) ma co najmniej jedną półkę (2, 3) i co najmniej jedno, połączone z nią żebro (4). Półka (2, 3) ma rowek (19) do umieszczenia obszaru wzdłużnej krawędzi żebra (4), w który wchodzi ciasno obszar wzdłużnej krawędzi żebra, przy czym żebro jest połączone z półką za pomocą połączenia wtłaczanego lub połączenia zgrzewanego na zimno. Kształtownik nośny stosuje się w budownictwie wysokościowym.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 332591 (22) 990419 6(51) E04F 19/04

(31) 98 257 (32) 98 04 20 (33) AT

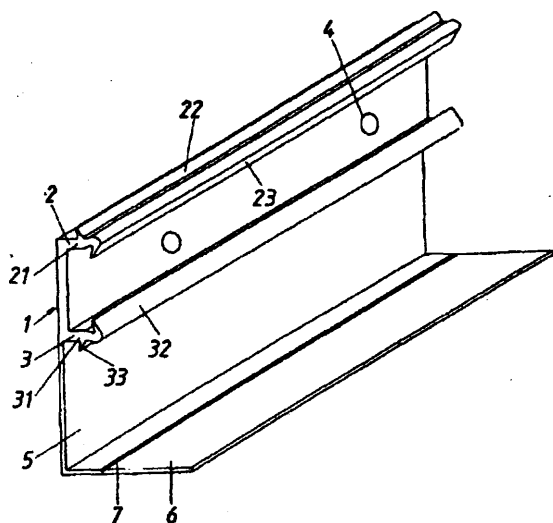
(75) Neuhofer Franz jun., Zell am Moos, AT

(54) Urządzenie do mocowania listew maskujących z rowkiem wzdłużnym

(57) Urządzenie do mocowania listew maskujących z rowkiem wzdłużnym składa się z mocowanej na tylnej stronie ściany lub tp. płyty mocującej, która zawiera co najmniej jedno, wystające do przodu, ramię mocujące, wtykane zaciskające w rowek wzdłużny listew maskujących. Aby w racjonalny sposób uzyskać czyste układanie listew maskujących również w przypadku nierównych powierzchni ściany, płyta mocująca

wraz z jej ramionami mocującymi jest przedłużona do postaci szyny mocującej (1), której rozciągające się w postaci żebra na długości szyny mocującej, ramiona mocujące (2, 3) tworzą części zaciskowe, sprężyste poprzecznie do kierunku wzdłużnego.

(3 zastrzeżenia)



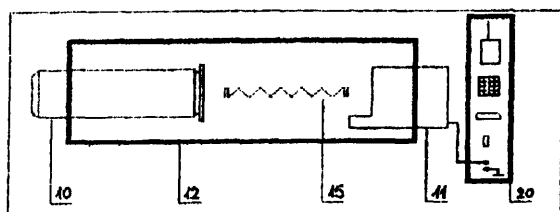
A1(21) 325852 (22) 98 04 17 6(51) E05B 17/22

(75) Sakowicz Mirosław, Radom

(54) Układ naprowadzająco-zamykający zamka, zwłaszcza elektromechanicznego

(57) Układ naprowadzająco-zamykający zamka, zwłaszcza elektromechanicznego ma co najmniej jedną tulejkę. W każdej tulejce jest umieszczony luźno, o ruchu posuwisto-zwrotnym i zarazem obrotowym wokół własnej osi rygiel (10), w którym lub, przed którym umieszczona jest sprężyna napinająca (15), przylegająca jednym końcem do grzybka, będącego częścią łożyska, a drugim końcem, poprzez podkładkę izolacyjną, napiera na nakrętkę regulacyjną, zaś ciągło połączone jednym końcem z nakrętką regulacyjną przylega poprzez podkładkę izolacyjną do sprężyny (15). Drugi koniec tego ciągła przechodząc przez przewodnik połączony jest z zaczepem znajdującym się na suwnicy, a ten z kolei z napędem (11). Ponadto na płaszczyźnie wewnętrznej nad tulejką zamontowana jest zaporą kątową, a w odległości $R/2$ od korpusu obudowy rygla (10) zamocowana jest podstawa suwnicy, a w niej z kolei zamocowana jest suwnica główna wraz z zaczepem przenoszenia napędu. Na tym zaczepie zamocowana jest podstawa blokady głównej, będącej zarazem izolatorem tej blokady. Przy suwnicy głównej pod zaczepem przenoszenia napędu zamontowany jest napęd (11).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 332854 (22) 97 10 17 6(51) E05C 7/06

(31) 96 29618178 (32) 96 10 19 (33) DE

(86) 97 10 17 PCT/DE97/02384

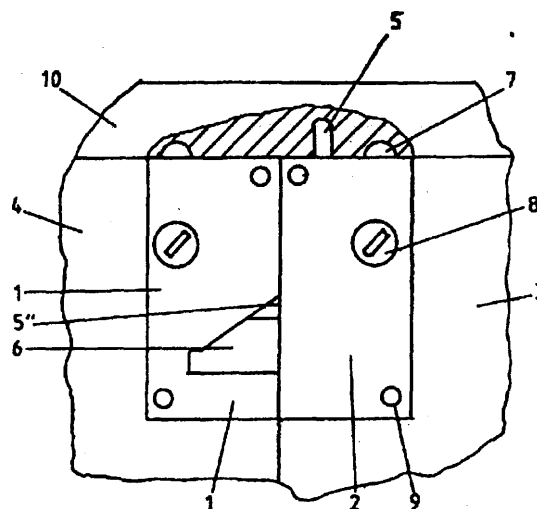
(87) 98 04 30 WO98/17885 PCT Gazette nr 17/98

(75) Lauterbach Heinrich, Schwaig, DE

(54) Samoczynny zamek ryglowy

(57) Ujawniono samoczynny zamek ryglowy do drzwi itp., zwłaszcza do drzwi meblowych, złożony z co najmniej jednej części przyjmującej (1) na jednym skrzydle drzwi lub na ramie oraz z co najmniej jednej części zamykającej (2) na drugim skrzydle drzwi lub na skrzydle drzwi, przy czym zamykająca część (2) ma sterujące jarzmo dla wystającego bocznice z zamykającej części (2) trzpienia (5'') rygla (5) prowadzonego przesuwnie pionowo w zamykającej części (2), przy czym zamykająca część (2) jest usytuowana zasadniczo równo z górną krawędzią lub dolną krawędzią skrzydła drzwiowego (3, 4) tak, że rygiel (5) w położeniu otwartym skrzydła drzwiowego (3) nie wystaje lub wystaje tylko niewiele poza górną krawędź zamykającej części (2), a w położeniu zamkniętym skrzydła drzwiowego (3) wystaje ponad górną krawędź w dopasowane wycięcie w przyporządkowanej części (10) ramy, a ponadto przyjmująca część (1) ma wycięcie (6), z którym przy zamykaniu jest sprzęgany trzpień (5'') rygla (5) i jest przesuwany wzdłuż prowadnicy jarzmowej i w którym trzpień (5'') spoczywa przy zamkniętym skrzydle drzwiowym.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 332661 (22) 990421 6(51) E05D 7/04

(31) 98 29807342 (32) 98 04 24 (33) DE

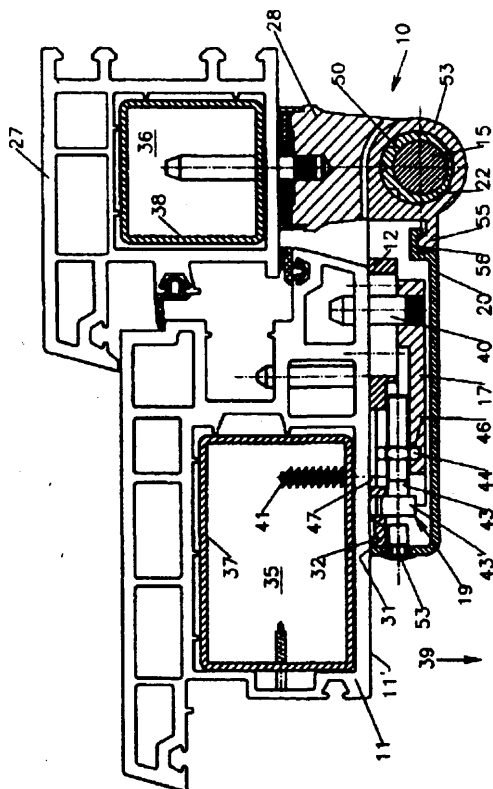
(71) Niemann Hans Dieter, Kerpen-Horrem, DE

(72) Niemann Hans Dieter, Lange Peter, Krämer Stephan

(54) Zawiasa do okien lub drzwi

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawiasa do okien lub drzwi, z zamocowanym na skrzydle (11) drzwi lub okna skrzydełkiem (12) zawiasy, które za pomocą tulei osiowej (53) obejmują wokół oś zawiasy podtrzymywaną osadą, z elementami regulacyjnymi (19) do przestawiania skrzydełka (12) zawiasy na skrzydle (11) i z obejmującym elementy regulacyjne (19) kołpakiem pokrywającym (20). Kołpak pokrywający (20), osadzony zatrzaskowo na swoim oddalonym od osi, zewnętrznym końcu jest zahaczony z tuleją osiową (53) zawiasy tworząc połączenie kształtowe.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 326013 (22)98 04 24 6(51) E21C 35/00
H02G 11/00

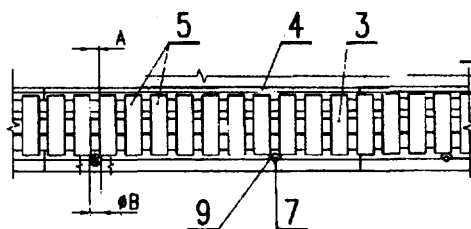
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Wyleżoł Andrzej, Kyć Krystian, Dziura Jan, Bednarz Ryszard, Tarkowski Artur

(54) Prowadnica **układaka** przewodów maszyny urabiającej znajdującej się na nachyleniu

(57) Prowadnica układaka przewodów utworzonego z wielu segmentów (5), z których każdy jest od sąsiedniego oddalony o wymiar (A), ma postać koryta (4), w którym przy jego jednej ścianie, lub przy obu ścianach, jest zamocowany co najmniej jeden pionowy pręt (7). Na każdy pionowy pręt (7) jest nanizana elastyczna rura (9), której zewnętrzna średnica (B) jest większa od wymiaru (A). Pomiedzy układakiem (3) a naprzeciwległą ścianą koryta może występować luz. Pręty (7) są zabezpieczone przed wypadnięciem zawleczkami.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332899 (22)971022 6(51) E06B 3/663

(31) 96 19644346 (32) 96 10 25 (33) DE

(86) 97 10 22 PCT/DE97/02438

(87) 98 05 07 WO98/19036 PCT Gazette nr 18/98

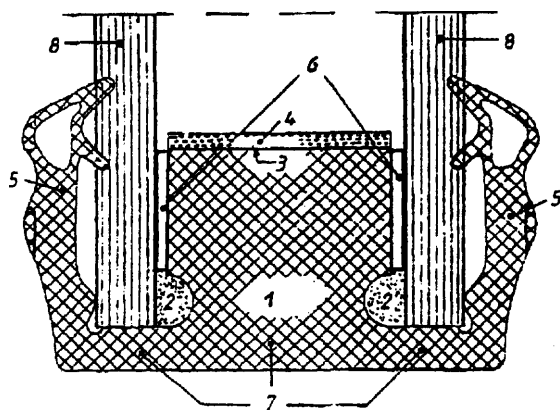
(71) SAAR-GUMMIWERK GMBH, Wadern-Büschfeld, DE

(72) Steffen Friedhelm

(54) Izolująca cieplnie przekładka dla przeszkleń izolacyjnych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i profilu uszczelniającego do oszklenia taflami ze szkła izolacyjnego (8) przy przeszkleniu wielokrotnym w systemach profilowych (konstrukcjach ramowych) dla budowy okien i elewacji. Dla polepszenia izolacji cieplnej oszklenia przekładka (1) jest **wytłaczana** z polimerów i utrzymuje odstęp pomiędzy taflami szkła izolacyjnego (8) przeszklenia wielokrotnego, a taflę szkła izolacyjnego (8) są osadzone gazoszczelnie w obwodowej przekładce (1) polepszając tym samym współczynnik k oszklenia.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 325930 (22)980420 6(51) E21D 15/00

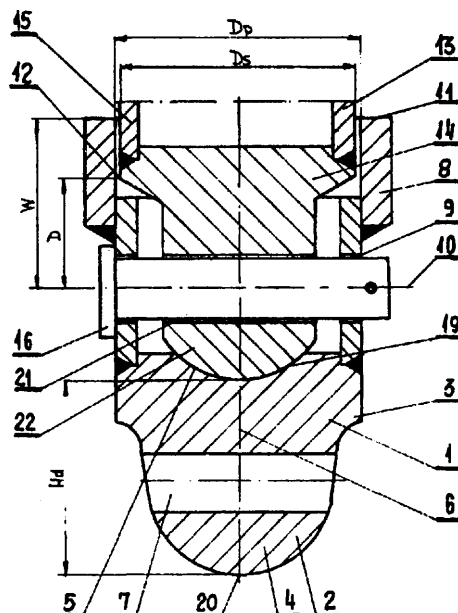
(71) Dyrda Jan, Tarnowskie Góry; Klimczuk Jan, Ziębice; Dyrda Grażyna, Dzierżkowa; Klimczuk Maria, Zabkowice Śląskie

(72) Dyrda Jan, Klimczuk Jan

(54) Przedłużacz stojaka

(57) Przedłużacz (1) stojaka górniczej obudowy zmechanizowanej, osadzony na **spodniku** (14) stojaka (15) od strony dna **spodnika** (14), jest utworzony ze stopy (2) i tulei (8), przy czym stopa (2) jest ukształtowana z walcowej części (3) i kulistej końcówki (4). W kulistej końcówce (4) jest przelotowy otwór (7), prostopadły do osi (6) przedłużacza (1). W pobocznicy tulei (8) przedłużacz ma naprzeciwległe otwory (9) na sworzeń (16), który służy do mocowania przedłużacza (1) do stojaka (15).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 333028 (22) 99 05 06 6(51) E21E 13/02

(71) Katowicki Holding Węglowy S.A. Kopalnia

Węgla Kamiennego WESOŁA, Mysłowice

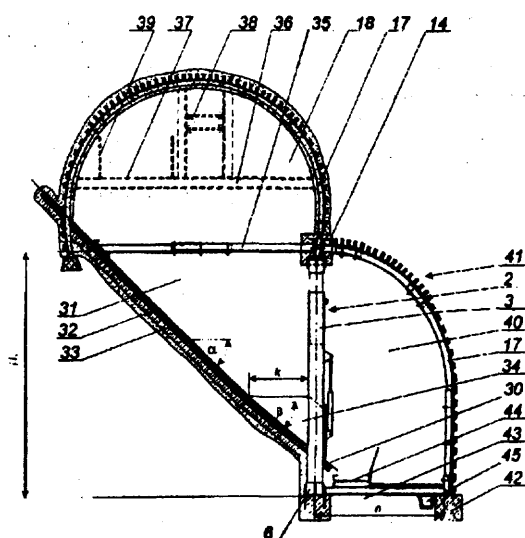
(72) Surma Andrzej, Mizia Antoni, Bondek

Stanisław, Ławnik Brunon, Skiba Stefan

(54) Zbiornik akumulacyjny urobku

(57) Zbiornik akumulacyjny urobku, szczególnie do stosowania w kopalniach głębinowych, zawiera komorę nadawczą (18), osadzoną **częściowo** na belce nośnej żelbetowej (14), wspartej na głowicach stropowych podpór teleskopowych (3) o określonej wysokości, wypełnionych betonem, tworzących zasadniczą część ściany działowej (2), zaś komora magazynująca (31), poprzez okna **wysypowe**, połączona jest z komorą transportową (40), wyposażoną w zsuwnię nadawczą (32) oraz w zsuwnię spadową (30). Dno zsuwni nadawczej (32) i zsuwni spadowej (30) ma zabudowane ślizgi szynowe (33), zaś na wylocie zsuwni spadowej (30) są osadzone kierownice ostrosłupowe (34), jednocześnie położenie zasuw spustowych w prowadnicach pionowych okien wysypowych regulowane jest siłownikami hydraulicznymi. Zsuwnia nadawcza (32) osadzona jest pochyło w komorze magazynującej (31) w zakresie od kąta $\alpha=42^\circ$ do kąta $\alpha=45^\circ$, nadto **część** wylotowa zsuwni spadowej (30) jest usytuowana w zakresie od kąta $\theta=36^\circ$ do kąta $\beta=40^\circ$. Obudowa lukowa (17), zwieńczona sklepieniem **półkolebkowym** (41), połączona poprzez kształtowniki rozporowe (35) z zsuwnią nadawczą (32), stabilizowana jest belką nośną żelbetową (14). Obudowa lukowa (17) komory transportowej (40) usytuowana jest względem ściany działowej (2) w rozstawie (n), równym co najmniej iloczynowi liczby (0,53) wysokości (H_1) kształtowników rozporowych (35). Odległość podpór teleskopowych (3) w segmentach okiennych równa jest co najmniej iloczynowi liczby (0,3) wysokości (H_1) kształtowników rozporowych (35). Maksymalna **długość tłoczysk** siłowników hydraulicznych otwartych zasuw spustowych okien wysypowych równa jest co najmniej iloczynowi liczby (1,6) długości minimalnej.

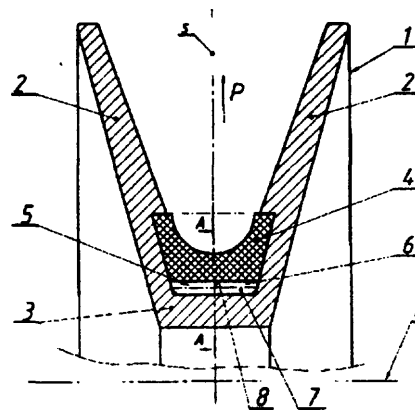
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 325878 (22) 98 04 16 6(51) E21F 13/04
E21D 7/02(75) Ratka Stefan, Katowice; Szady Jan,
Katowice; Famulska Ewa, Piotrków
Trybunalski(54) Koło linowe, zwłaszcza koło wyciągu
szybowego

(57) Koło linowe charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzone w co najmniej jeden element oporowy (5), umocowany do wieńca linowego (1) i umieszczony, przynajmniej swoją częścią

w wybraniu (8), wykonanym przynajmniej w **jednym** segmencie (4) wykładziny **przeciwciernej**.

(11 zastrzeżeń)



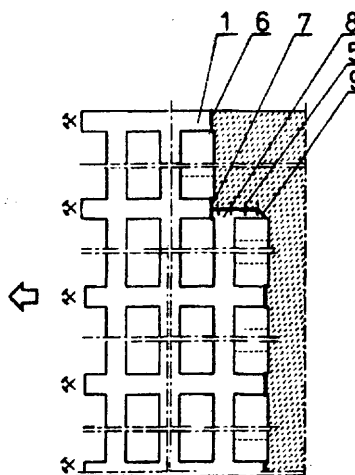
A1(21) 325875 (22) 980415 6(51) E21F 15/08

(75) Kozioł Paweł, Głogów; Cypko Marek, Lubin;
Mróz Janusz, Głogów; Kuźmicki Andrzej,
Lubin; Kosiorowski Alfred, Wrocław;
Wiśłowski Stanisław, Wrocław; Bugajski
Witold, Lubin; Bryja Zbigniew, Głogów;
Świtoń Adam, Chocianów, Butra Jan,
Wrocław

(54) **Komorowo-filarowy** system eksploatacji złóż
minerałów z podszadką płynną

(57) Komorowo-filarowy system eksploatacji złóż minerałów z podszadką płynną charakteryzuje się tym, że wybieranie filarów podporowych w ostacim wzdłuż linii zrobów rzędzie rozpoczyna się od granicy pola eksploatacyjnego wyznaczonego calizną lub przestrzenią podszadzoną, przez ich kolejne sukcesywne wybieranie, po czym do tak stopniowo uzyskiwanej przestrzeni po wybraniu części filara oraz w przylegającym do niego wyrobisku (1) ustawia się obudowę podporową lub obudowę podporową i kotwioną. Następnie wybiera się sukcesywnie następne części filara, aż do jego całkowitej likwidacji, przestawiając do tak stopniowo uzyskiwanych przestrzeni wybranych i do przylegającego wyrobiska obudowę podporową lub zabudowuje się obudowę podporową i kotwioną. Na przedłużeniu dłuższego boku filara następnego rzędu oraz w komorze (8) przylegającej do wybranej przestrzeni ustawia się tamy podszadkowe (6) i (7) wyznaczające nową linię zrobów i podszadza się tak wygradzoną przestrzeń podszadką płynną, po czym po wybraniu ostatniego w danym rzędzie filara i podszadzeniu wyznaczonej przestrzeni, rozpoczyna się w ten sposób wybieranie następnego rzędu filarów.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 325931 (22)9804 21 6(51) F02B 53/00

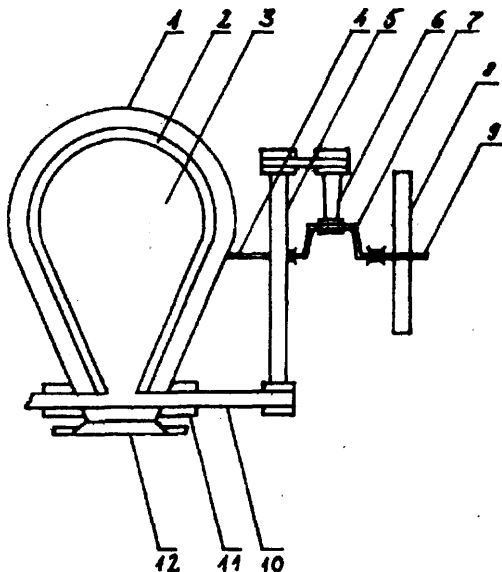
(75) Bujalski Wacław, Warszawa

(54) **Silnik** osiowy

(57) Silnik osiowy jest spalinywym silnikiem **czterotaktowym**, wyposażonym w tłok dwustronnego działania o bardzo prostej konstrukcji, nie posiadającym części ruchomych. Dzięki temu tłok jest odporny na uszkodzenia, wysokie temperatury i ciśnienia. Wykonuje on ruch wahadłowy kolebiąc się wraz z osią w tę i z powrotem. Oś **tłokowa** zaś przenosi ruch wahadłowy tłoka na zaklinowany korbowod, sprzężony z korbą, która za pośrednictwem mimośrodów zamienia go na ruch obrotowy. Konstrukcja silnika osiowego umożliwia zestawianie kilka tłoków, poprzez łączenie sprzęgłami ich osi tłokowych. W czasie eksploatacji można też wyłączać część silników, kiedy wymagana jest mniejsza moc napędu.

Silnik osiowy posiada tłok (3) dwustronnego działania, mający ściany boczne owalne, zaś wewnętrzne - wklęsłe, osadzony w sposób nierozłączny na osi tłokowej (10) wraz z zaklinowanym korbowodem (5), który sprzężony jest za pośrednictwem korby (6) z mimośrodem (7), osią napędową (9), kołem zamachowym (8) oraz napędem rozrządu (4) i umieszczony w kolistej komorze roboczej (2) z wklęsłymi ścianami wewnętrznymi, zbiegającymi się przy osi fokowej (10), wyposażonych w zawory wlotowe, zawory wylotowe oraz zapłon.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325874 (22) 98 04 15 6(51) F03B 1/00

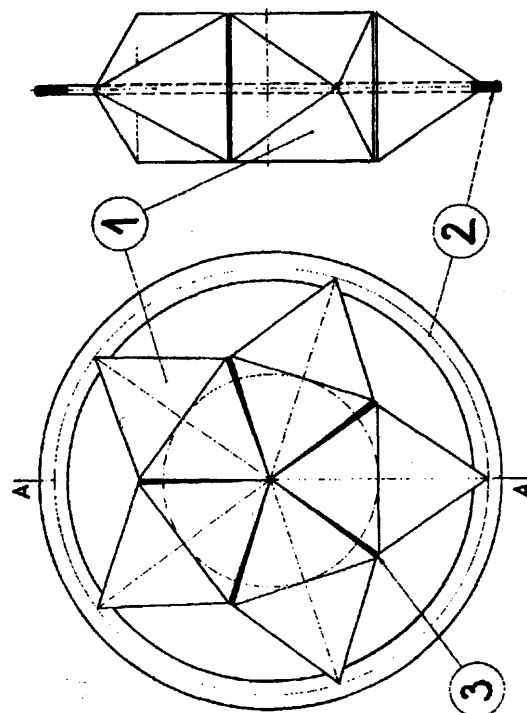
(75) Skowroński Andrzej, Katowice

(54) **Samopławný turbonapęd rewersyjny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest napędzane koło gwiazdowe, pięciooktaedryczne, stanowiące element turbonapędu hydrodynamicznego. Koło turbonapędowe charakteryzuje się

tym, że posiada kształt gwiazdy, składającej się z pięciu puszek oktaedrycznych (1), uszeregowanych wokół osi • wału, a kąty rozstępów pomiędzy poszczególnymi puszkami wynoszą 1°28', które są uzupełniane gumą wulkanizacyjną (3). Cechy statycznego kształtu są potęgowane dynamiką napędu **wiroobrotowego**, dając różnicowe przeniesienie mocy. Posiadając zamkniętą konstrukcję, turbokoło jest niezatapialne i samoistnie stanowi wyporny ponton pięciosekcyjny. Może być zastosowane do napędu pojazdów, poruszających się na wodzie i innym niespójnym podłożu oraz jako różnicowa pompa cieczy przy zachowaniu stałych obrotów lecz różnej głębokości zanurzenia pryzmy ostrosłupy piramidowej obwodowej.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 325846 (22)980415 6(51) F03B 1/02

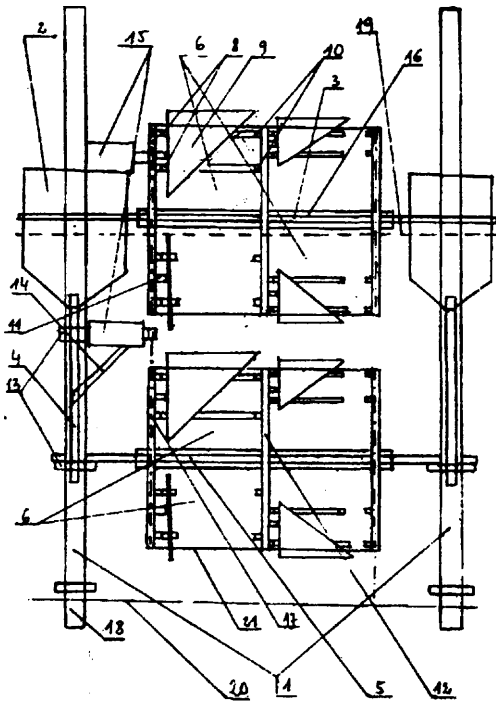
(75) Pluta Feliks, Częstochowa

(54) **Turbina wodna**

(57) Turbina wodna ma dwie pary cewników (1) ze szczelniami w środku oraz dwa pływaki (2). Wirniki (6) mają, przymocowane do ramion cztery płyty (9) w kształcie trójkątów prostokątnych, równoramiennych w każdym segmencie wirników (6) i **bolce** (10), ograniczające odchylenia płyt (9) oraz bolce (11).

W drugiej wersji turbina wodna ma ramę z kolistymi postumentami. Wirniki mają, przymocowane do ramion, po dwa płyty w kształcie trójkątów prostokątnych, równoramiennych w każdym segmencie wirników i bolce, ograniczające odchylenia płyt oraz bolce, przymocowane do obwódki.

(2 zastrzeżenia)



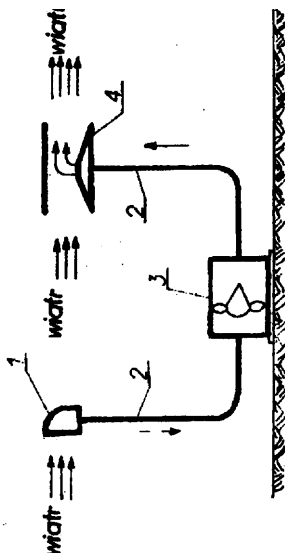
A1(21) 326018 (22)98 04 24 6(51) F03D 9/00

(75) Majkowski Klemens, Sopot

(54) Wykorzystanie energii wiatru do napędu maszyn roboczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zamiany prostoliniowego ruchu strugi wiatru na ruch wirowy turbiny wiatrowej (3) w celu wykorzystania energii. Wynalazek charakteryzuje się tym, że wiatr jest sprowadzany z wyższych części atmosfery do poziomu terenu (1, 2), gdzie posadowiona jest turbina wiatrowa (3). Na wylocie wiatru z turbiny (3) jest dysza ssąca (4), wzorowana na skrzydle samolotu, która po stronie wypukłej wytwarza podciśnienie. W ten sposób turbina wiatrowa (3) zasilana jest dwoma strumieniami wiatru co zwiększa jej wydajność. Całość wynalazku przeznaczona jest do napędu różnych maszyn roboczych, w których zmiana szybkości obrotów nie ma wpływu na jakość pracy, a jedynie zmienia się wydajność.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332560 (22) 99 04 16 6(51) P04B 15/02

(31) 98 29807027 (32) 98 04 18 (33) DE

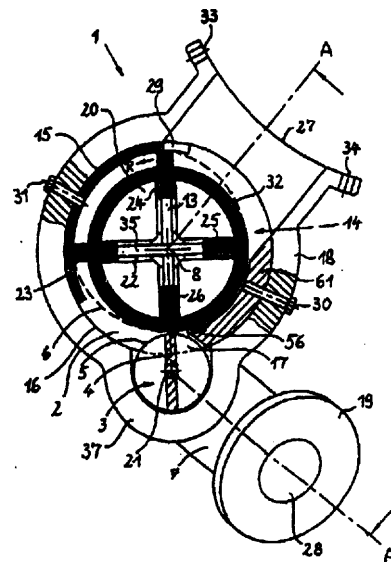
(71) UNIBAUTECH Grossenhainer Maschinenfabrik GmbH, Grossenhain, DE

(72) Stegner Matthias, Stegner Joachim

(54) Zespół pompowy dla materiałów gęstych

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół pompowy dla materiałów gęstych, zwłaszcza dla mokrej zaprawy budowlanej, tynku i betonu, którego obudowa ma otwór wejściowy i wyjściowy i w tej samej obudowie usytuowana jest tłokowa pompa obrotowa w strefie wejściowej obudowy. W obudowie (18) znajduje się miesadło (3) wewnątrz strefy wyjściowej (7) tłokowej pompy (14) obrotowej. Rozwiązanie zapobiega akumulowaniu materiału gęstego w strefie wyjścia tłokowej pompy obrotowej i tym samym rozwarstwianiu się materiału gęstego na składniki.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 325810 (22) 98 04 14 6(51) F04C 18/067

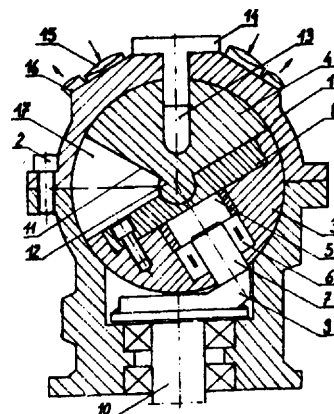
(75) Skrok Benedykt, Poznań

(54) Sprężarka powietrza

(57) Sprężarka powietrza posiada cylinder (1), którego wewnętrzna powierzchnia ma kształt kuli. W dolnym tłoku (3) mającym kształt półkuli, osadzony jest czop (7), który połączony jest z wałem (10), natomiast górny tłok (4) ma kształt części kuli i zakończony jest walcowym występem (12).

Rozwiązanie może również pracować jako pompa, silnik pneumatyczny lub silnik hydrauliczny.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 325980 (22) 98 04 22 6(51) HMD 13/08

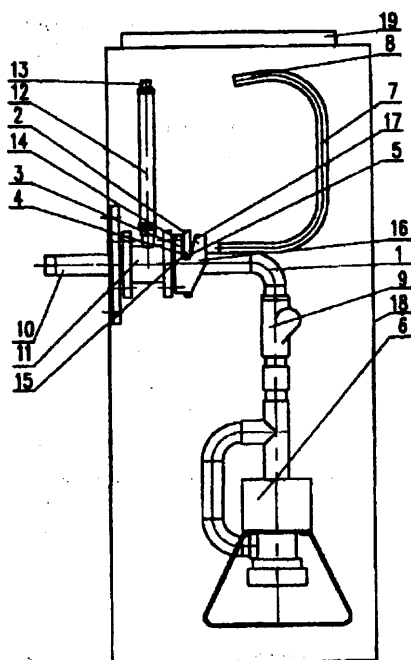
(75) Jodkowski Wiesław, Wrocław; Zuber Stefan, Wrocław

(54) Hydrauliczna instalacja pompowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczna instalacja pompowa, przeznaczona do pompowania cieczy zanieczyszczonych.

Instalacja charakteryzuje się tym, że zawiera ruchomy zespół pompy (1) z zaworem zwrotnym (9) i zabudowany na stałe rurociąg tłoczny (10) z zaworem odcinającym (11), współpracujące poprzez kolnierze (2, 14), z których jeden zawiera uszczelkę elastyczną (3), a drugi wieszak (16), przy czym punkt przyporu (5) krawędzi (4) kolnierza (2) zespołu pompowego (1) do powierzchni skośnej (17) wieszaka (16) kolnierza (14) rurociągu tłoczego (10) jest usytuowany w odległości 0,25 do 0,35 odcinka, na którym współpracują te kolnierze, powyżej osi kolnierza (2) zespołu pompowego (1), natomiast kolnierz (14) rurociągu tłoczego (10) ma przylgę w postaci wkładki (15), zespół pompy (1) posiada uchwyt (7) z końcówką (8), zaś zawór odcinający (11) posiada kolumnę (12) z końcówką (13).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 332973 (22) 97 10 23 6(51) F04F 7/02

(31) 96 9603900 (32)96 10 23 (33) SE

(86) 97 10 23 PCT/SE97/01768

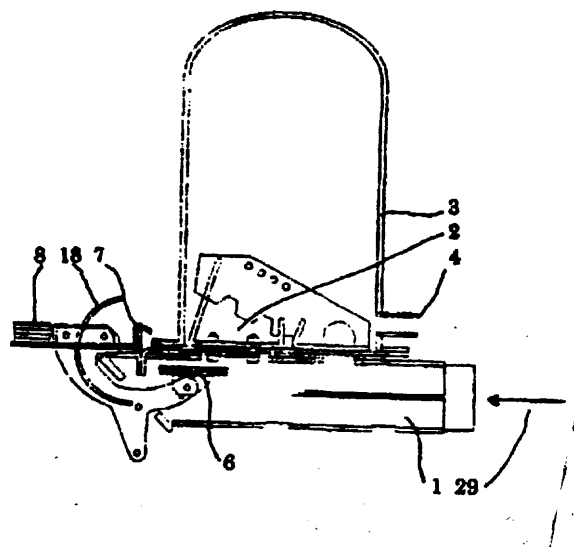
(87) 98 04 30 WO98/17920 PCT Gazette nr 17/98

(75) Lundgren Lars-Olaf, Fredriksdal, SE

(54) Pompa, zwłaszcza taran wodny

(57) Pompa, zwłaszcza taran wodny, wyposażona jest w przewód wlotowy (1) dla cieczy o małym ciśnieniu, w akumulator energii (3) przyłączony do przewodu wlotowego (1) za pośrednictwem zaworu zwrotnego (2), w przewód wylotowy (4) z akumulatora energii dla cieczy o wysokim ciśnieniu, oraz w zawór wylotowy umieszczony w przewodzie wlotowym (1) za akumulatorem energii (3), otwierający i zamykający otwór wylotowy przewodu wlotowego (1). Zawór wylotowy jest wyposażony w tłumik (6) strumienia cieczy, poruszający się między położeniem, w którym otwór wylotowy przewodu wlotowego (1) jest otwarty i położeniem, w którym otwór wylotowy przewodu wlotowego (1) jest zamknięty.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 325880 (22)980416 6(51) F16C 17/10

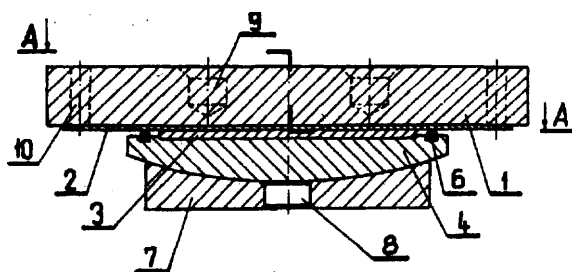
(71) Fabryka Elektrofiltrów ELWO S.A., Pszczyna

(72) Rygula Czesław, Seredyński Andrzej, Goryl Waldemar

(54) Łożysko ślizgowo-przegubowe, wielokierunkowe dla podparcia konstrukcji, zwłaszcza komory elektrofiltru

(57) Łożysko ślizgowo-przegubowe, wielokierunkowe charakteryzuje się tym, że na obrzeżu powierzchni płaskiej soczewki (4), wokół płyty ślizgowej (3), w wybraniu osadzona jest pierścieniowa uszczelka (6), stykająca się od góry z blachą ślizgową (2) płyty górnej (1), przy tym powierzchnia czaszowa, wypukła soczewki (4), wzdłuż osi podłużnej i poprzecznej, wystaje nieco poza płytę dolną (7), a płyta górna (1) ma po przekątnej otwory (10) na śruby do scalania w czasie transportu elementów łożyska ściągnaczem. Blacha ślizgowa (2) od dołu, wzdłuż osi podłużnej i poprzecznej, pokrywa znaczną część powierzchni płyty górnej (1) i ma ścięte naroża.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 333031 (22)9905 06 6(51) F16J 15/00

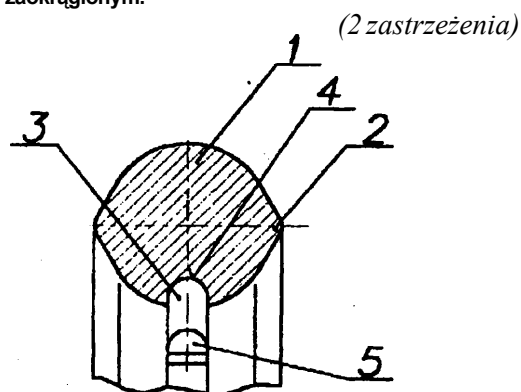
(71) Domański Piotr, Piława Górna; Domański Waldemar, Dzierżoniów

(72) Domański Piotr

(54) Uszczelka do łączników rurowych i rurowo-kolnierzowych

(57) Uszczelka ma postać, wykonanego z elastycznego tworzywa, pełnego pierścienia (1) o przekroju kołowym, symetrycznie poszerzonym na boki klinowymi wybrzuszeniami (2). Posiada ona, utworzony na jej wewnętrznym obwodzie, w płaszczyźnie symetrii poprzecznego przekroju pierścienia (1), kołowy rowek kompensacyjny (3) z uformowanymi wewnątrz niego, rozmieszczonymi w odstępach na całą jego długości,

poprzecznymi ściankami rozporowymi (5). Kołowy rowek kompensacyjny (3) ma w przekroju poprzecznym kształt litery "U", z dnem (4) zaokrąglonym.



A1(21) 329336 (22) 98 10 21 6(51) F16S 3/00

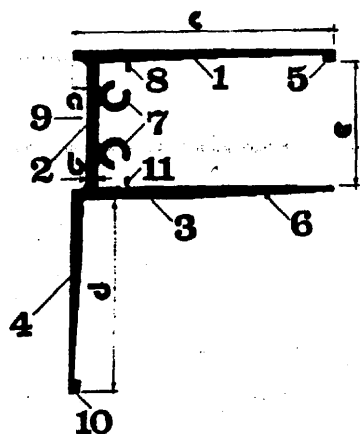
(23) 98 04 23 MTB TARGBUD

(75) Zielańska Dorota, Gliwice; Zielański Leszek, Gliwice

(54) Kształtownik profilowy, otwarty typu F

(57) Kształtownik profilowy, otwarty typu F mający kształt listwy o przekroju poprzecznym podobnym do litery F, charakteryzuje się tym, że pozioma, górna półka (1), zakończona od spodu zatraskowym zgrubieniem (5), jest połączona półką pionową (2), w której od strony wewnętrznej są osadzone dwa gniazda osadcze (7) z poziomą półką dolną (3) i pionowym ramieniem mocującym (4), zakończonym od wewnątrz zatraskowym zgrubieniem (10), umieszczonym pod kątem prostym w stosunku do poziomej, górnej półki (1) i poziomej dolnej półki (3). Półka pionowa (2) jest przesunięta wewnątrz tworząc wybranie (9). Po stronie wewnętrznej półek poziomych, górnej (1) i dolnej (3), znajdują się występy (8, 11), których wewnętrzna krawędź jest zlicowana z zewnętrznymi krawędziami gniazd osadczych (7). Pozioma półka dolna (3) ma od strony spodniej, w pewnej odległości od jej końca, występ (6). Dwie inne odmiany kształtownika profilowego typu F pozbawione są występow (8) lub (6) lub gniazda osadcze (7) posiadają jedną ściankę wspólną.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 325845 (22) 980415 6(51) F16S 3/08

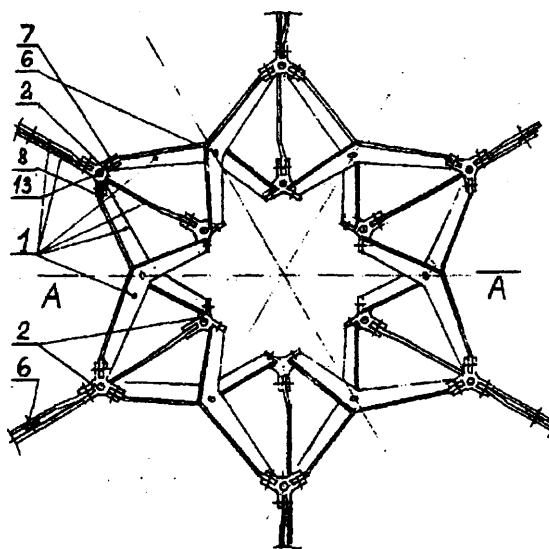
(75) Romatowski Antoni, Kraków

(54) Nożycowa kratownica przestrzenna

(57) Nożycowa kratownica przestrzenna, zbudowana z regularnej siatki foremnych wieloboków jest zmontowana z par

dźwigniowych belek (1), obrotowo scalonych w układy foremnych wieloboków, przy użyciu węzłowych łączników (2). Belki dźwigniowe są łączone w pary przy użyciu środkowych przegubów (6), przy czym układy trzech przegubów (6, 7) rozmieszczonych na każdej z dźwigniowych belek, decydują o geometrycznym kształcie nożycowej kratownicy przestrzennej, zaś przyjęty kształt węzłowych łączników (2) oraz ilość par dźwigniowych belek decydują o kształcie geometrycznym, podstawowego elementu kratownicy, który stanowi foremny wielobok. Węzłowe łączniki (2) posiadają centralne otwory (13) oraz łącznikowe śruby, które służą do stabilizacji założonych geometrycznych kształtów nożycowych kratownic przestrzennych. Rozwiązanie umożliwia budowę nożycowej konstrukcji przestrzennej w formie płaskiego obszaru, czaszy lub kuli, charakteryzujących się możliwością dokonywania zmiany ich wymiarów oraz geometrycznych kształtów, tylko pod wpływem przyłożonych sił zewnętrznych.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 332920 (22) 990430 6(51) F21V 17/00

(71) Zakłady Transformatorów Radiowych ZATRA S.A., Skierniewice

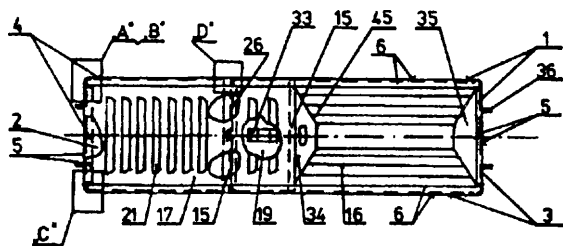
(72) Adamczyk Karol

(54) Oprawa szklarniowa z wyladowczym źródłem światła

(57) Przedmiotem wynalazku jest oprawa szklarniowa z wyladowczym źródłem światła, przeznaczona do doświetlania upraw w szklarniach i pod foliowymi namiotami.

Oprawa posiada bryłową obudowę (1) o obrysie prostopadłościanu ograniczonego płaską podstawą (2) od góry i wokół obrysu podstawy (2), dwoma ściankami osłonowymi (3, 4) o kształcie kątownika. Półki długie (6) ścianek (3, 4) spięte są rozstawionymi beleczkami rozpięrającymi (15). Obudowa (1) zaopatrzona jest w pokrywę (17) z przeponą (26). Przepona (26) i ścianka szczytowa (34) odbłyśnika (16) dzielą przestrzeń obudowy na trzy części: osprzętową, dystansową (19) i lampową. W innym wykonaniu obudowa posiada jako boczne ograniczenie prostopadłościanu oddzielne ścianki: szczytowe i boczne • łączone w czterech narożach, a pozostała konstrukcja pozostaje identyczna jak w wersji pierwszej obudowy (1). W kolejnym wykonaniu ograniczenie boczne stanowią oddzielne ścianki, jak w wersji drugiej, przy czym obudowa posiada pełną ściankę działową i pokrywę bez przepony (26), ale za to w narożach z podgiętymi prostokątnymi wystęgami do zamocowania na obrzeżu ścianki.

(3 zastrzeżenia)



(54) Sposób i urządzenie do spalania substancji stałych w postaci cząstek, zwłaszcza odpadów biologicznych o niskiej wartości opalowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób spalania substancji stałych w postaci cząstek, zwłaszcza odpadów biologicznych o niskiej wartości opalowej. Charakteryzuje się tym, że substancje odpadowe wdmuchuje się wspólnie ze świeżym powietrzem, w stosunku niższym od stechiometrycznego, do komory spalania (4). Wynalazek dotyczy również urządzenia do realizacji tego sposobu.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 325982 (22)980422 6(51) F23C 11/02

(71) Asea Brown Boveri Sp. z o.o., Warszawa

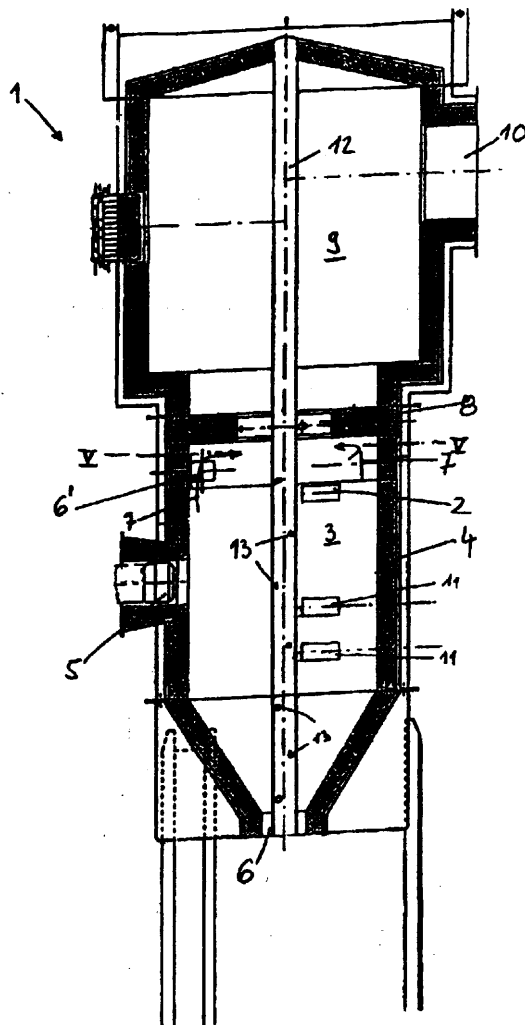
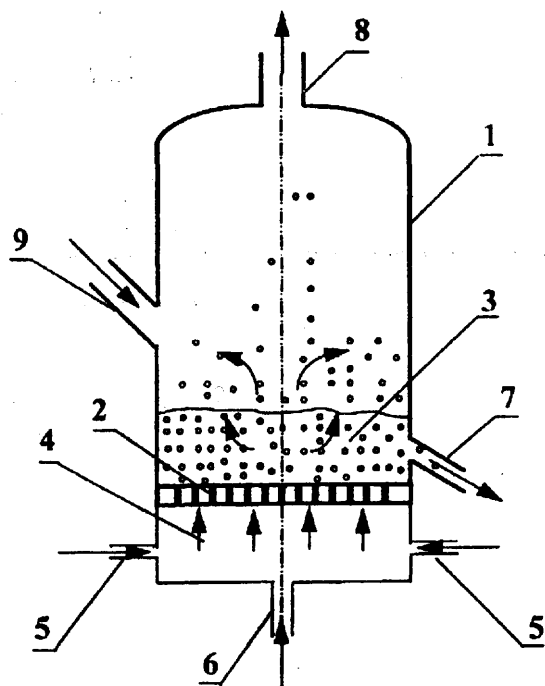
(72) Sekuła Robert, Nowarski Adam

(54) Sposób spalania zasiarzonego paliwa gazowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób spalania zasiarzonego paliwa gazowego w reaktorach ze złożem fluidalnym, stałym i cyrkulacyjnym.

Sposób spalania, w którym gaz fluidyzacyjny wprowadza się do złoża osiowo i od dolnej strony złoża, polega na tym, że zasiarzone paliwo gazowe przed skierowaniem do złoża fluidalnego (3) miesza się z powietrzem fluidyzacyjnym w komorze mieszania (4), a następnie mieszaninę paliwowo-powietrzną doprowadza się do złoża fluidalnego za pomocą dysz, zainstalowanych w płycie dystrybucyjnej (2), umieszczonej nad komorą mieszania i przeprowadza się proces spalania w obecności materiału zdolnego do wiązania tlenków siarki, umieszczonego w inertym złożu fluidalnym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 332688 (22)990422 6(51) F23J 1/02

(31) 98 19817978 (32) 98 04 22 (33) DE

(75) Becker Karl, Wilhelmshaven, DE

(54) Sposób i urządzenie do odprowadzania materiału z kotła

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odprowadzania materiału z kotła (10), szczególnie żużla i popiołu, zawierające środki (30a, 30b) transportowe, służące do transportowania materiału wzdłuż jednej linii transportowej, charakteryzujące się tym, że transportowany materiał jest chłodzony chłodziwem, przy czym chłodziwo oddzielone jest od transportowanego materiału za pomocą ściany oddzielającej,

A1(21) 332526 (22)99 0414 6(51) F23G 5/24

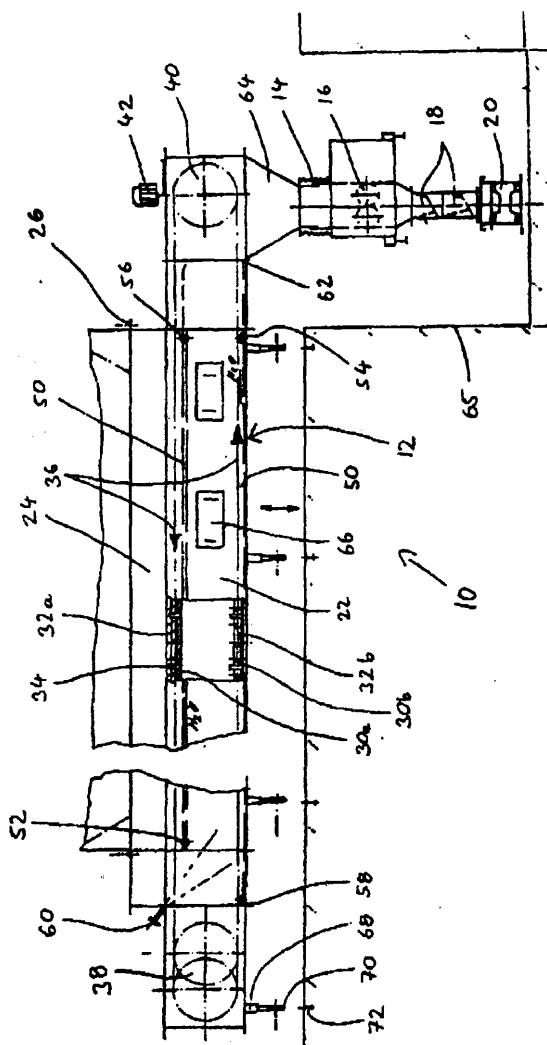
(31)98 647 (32)98 0417 (33) AT

(71) ANDRITZ- Patentverwaltungs -Gesellschaft m.b.H., Graz, AT

(72) Brunnmair Erwin, Moosmann Gerhard

przepuszczającej ciepło. Przedmiotem wynalazku jest również sposób odprowadzania materiału z kotła.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 332538 (22)990415 6(51) F24D 19/02
B23P 19/04

(31) 98 98850056 (32) 98 04 15 (33) EP

71) Industri AB Sigarth, Hillerstorp, SE

72) Lindbäck Kenneth

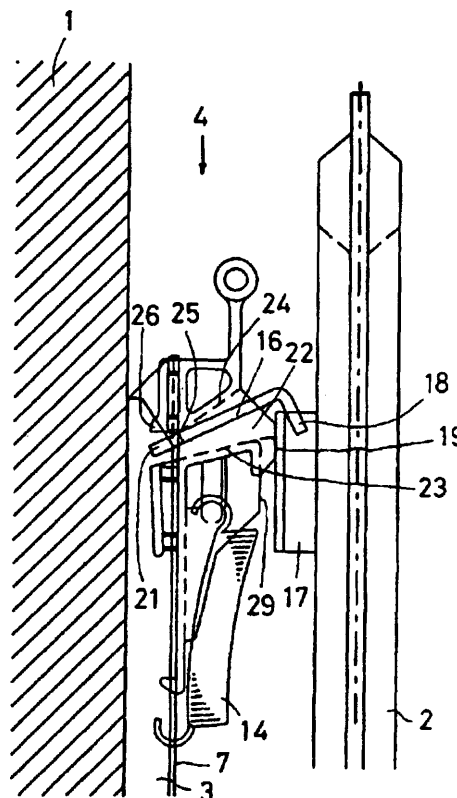
(54) Urządzenie do montażu grzejnika na podłożu, zwłaszcza na ścianie

(57) Urządzenie do montażu grzejnika (2) na podłożu zwłaszcza na ścianie (1) składa się z wydłużonej, pionowej szyny (3) z dolnym zespołem ustalającym umieszczonym na dolnym końcu i przeznaczonym do osadzania na nim grzejnika (2). Na górnym końcu szyny (3) znajduje się górny zespół ustalający do sprzęgania z grzejnikiem.

Górny zespół ustalający może przemieszczać się ruchem posuwisto-zwrotnym względem dolnego i jest dociskany do niego za pomocą wstępnie napiętej sprężyny (14). Na górnym zespole ustalającym znajduje się część blokująca (16) do sprzęgania zarówno z szyną (3) jak i z grzejnikiem (2) i jest usytuowana częściowo w części roboczej (4) zdolnej do poruszania się wzdłuż szyny (3), przy czym część robocza przenosi

siłę wstępnego naprężenia sprężyny (14) na część blokującą. Część blokująca (16), łącznie z częścią roboczą (4) może przemieszczać się ku dolnemu zespołowi ustalającemu pod działaniem siły wstępnego naprężenia sprężyny (14). W sytuacji przemieszczania się grzejnika (2) do góry ku części blokującej (16), część ta wchodzi w ustalone pozycje sprzężenia blokującego z szyną (3).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 326009 (22)9804 23 6(51) F24D 19/10

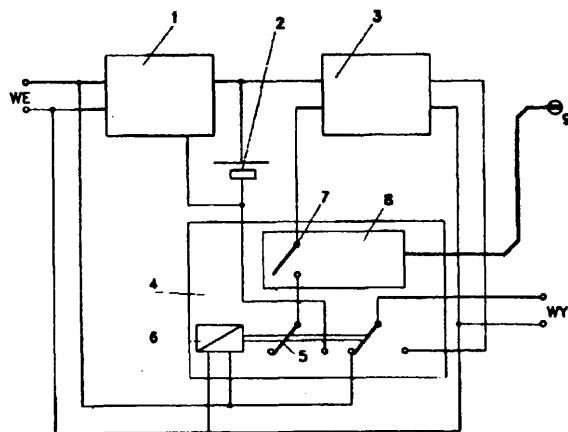
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków

(72) Dymek Janusz, Cież Michał, Grela Wiktor, Grzesiak Wojciech, Maćków Piotr, Początek Jerzy, Polak Artur, Witek Krzysztof, Zaraska Wiesław

(54) Zespół zasilania awaryjnego instalacji centralnego ogrzewania.

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół zasilania awaryjnego instalacji centralnego ogrzewania. Zespół zasilania awaryjnego instalacji centralnego ogrzewania zawiera elektroniczny blok ładowania akumulatora (1), akumulator (2), blok inwertera (3) oraz blok komutacyjny (4). Blok komutacyjny (4) zawiera zespół przekaźnikowy (6), który ma uzwojenie wzbudzące dołączone do wejściowych zacisków zasilania napięcia przemennego (WE). Styki (5) zespołu przekaźnikowego (6) dołączone są do zacisków zasilania napięcia przemennego (WE), zacisków wyjściowych inwertera (3) oraz zacisków wyjściowych zespołu zasilania awaryjnego (WY). W stanie wzbudzenia zespołu przekaźnikowego (6) połączone są wejściowe zaciski zasilania napięcia przemennego (WE) z zaciskami wyjściowymi zespołu zasilania awaryjnego (WY), natomiast przy braku wzbudzenia zespołu przekaźnikowego (6) połączone są zaciski wyjściowe inwertera (3) z zaciskami wyjściowymi zespołu zasilania awaryjnego (WY) oraz osobne styki (5) zespołu przekaźnikowego (6) łączą akumulator (2) z wejściowymi zaciskami inwertera (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 325850 (22)980415 6(51) F24J 3/08

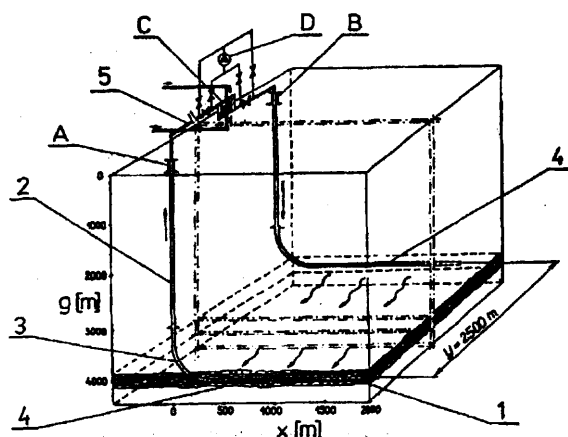
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Szostak **Ludwik**, Chrzaszcz Wacław, Rzyczniak Mirosław, Wiśniowski **Rafał**

(54) Sposób pozyskiwania energii geotermicznej

(57) Sposób polega na wykonaniu w górotworze dwóch, oddalonych od siebie, głębokich i orurowanych odwiertów (A, B), doprowadzonych do tej samej warstwy skały zbiornikowej (1), oraz na wywołaniu przepływu płynu węgelnego w obiegu zamkniętym, utworzonym przez połączenie głowic obu odwiertów (A, B) instalacją napowierzchniową (5), która zawiera wymiennik ciepła (C) i zespół pompowy (D). Odwierty (A, B) wykonuje się jako kierunkowe, o osi wzdłużnej kształtowanej kolejno przez: odcinek pionowy (2), odcinek łukowy (3) o kącie środkowym 90° oraz przebiegający w warstwie skały zbiornikowej (1) odcinek poziomy (4) znacznej - co najmniej kilkusetmetrowej - długości. W zakresie odcinka łukowego (3) odwierty (A, B) wykonuje się znanymi technikami odchylenia pionowej osi otworu w kierunku poziomym.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 325851 (22) 98 04 13 6(51) F24J 3/08

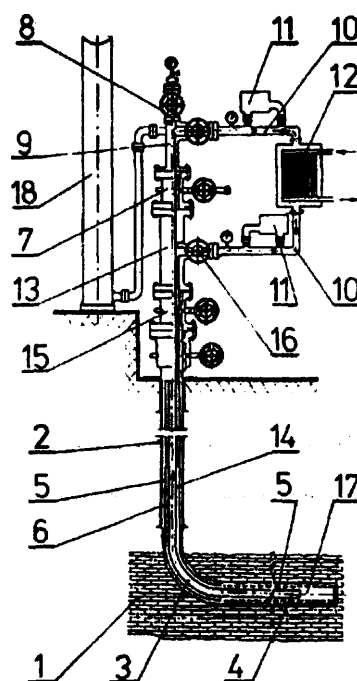
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Szostak **Ludwik**, Chrzaszcz Wacław, Rzyczniak Mirosław, **Wiśniowski Rafał**

(54) Sposób pozyskiwania energii geotermicznej płynów węglnych i skał górotworu

(57) Sposób polega na wykonaniu odwiertu kierunkowego o osi wzdłużnej kształtowanej kolejno przez: odcinek pionowy (2), odcinek łukowy (3) o kącie środkowym 90° oraz przebiegający w warstwie skały zbiornikowej (1), odcinek poziomy (4) znacznej, co najmniej kilkusetmetrowej długości. Do odwiertu zapuszcza się kolumny rur okładzinowych (5) i rur wydobywczych (6), przy czym odcinek poziomy (4) odwiertu uzbraja się perforowanymi rurami okładzinowymi (5), a kolumnę rur wydobywczych (6) doprowadza się w strefę denną (17) odcinka poziomego (4). Wymiary nominalne rur wydobywczych (6) dobiera się tak, aby straty ciśnienia na pokonanie oporów przepływu płynu węgelnego w międzykolumnowej przestrzeni pierścieniowej (14) i w kolumnie rur wydobywczych (6) były możliwie równe. Głowicę eksploatacyjną (8) włącza się adapterem rur wydobywczych (9) i adapterem rurowym (13) międzykolumnowej przestrzeni pierścieniowej (14) w napowierzchniową instalację, zawierającą wymiennik ciepła (12) i zespoły pompy (11).

(4 zastrzeżenia)

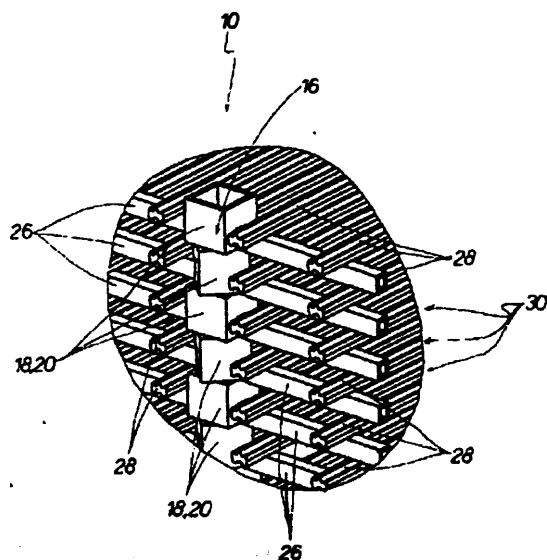
A1(21) 332490 (22)990413 6(51) F27B 9/26
B65G 49/08(31) 98 19816434 (32) 98 04 15 (33) DE
98 19821635 98 05 14 DE(71) Maschinen- und Stahlbau Julius **Lippert**
GmbH & Co.KG, Pressath, DE

(72) Schneider Wolfgang, Zeis Hans

(54) Regał do wypalania dla wózka piecowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest regał (10) do wypalania dla wózka piecowego ze słupkami podporowymi (16), na których są umieszczone belki nośne (26), na których są ułożone pręty przyrządkowe (28), tworzące ruszt (30) do układania produktów, przeznaczonych do wypalania. Dla umożliwienia łatwego załadunku i rozładunku regału (10) do wypalania, każdy słupek podporowy (16) jest utworzony z elementów dystansowych w liczbie odpowiadającej liczbie, umieszczonych jedno nad drugimi rusztów (30). Każdy element dystansowy (18) ma szczelinę, poprzez którą przechodzi przyporządkowana belka nośna (26).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 332587 (22) 99 04 16 6(51) F28D 1/03
F28F 3/02

(31) 98 29807226 (32) 98 04 21 (33) DE

(71) Kermi GmbH, Plattling, DE

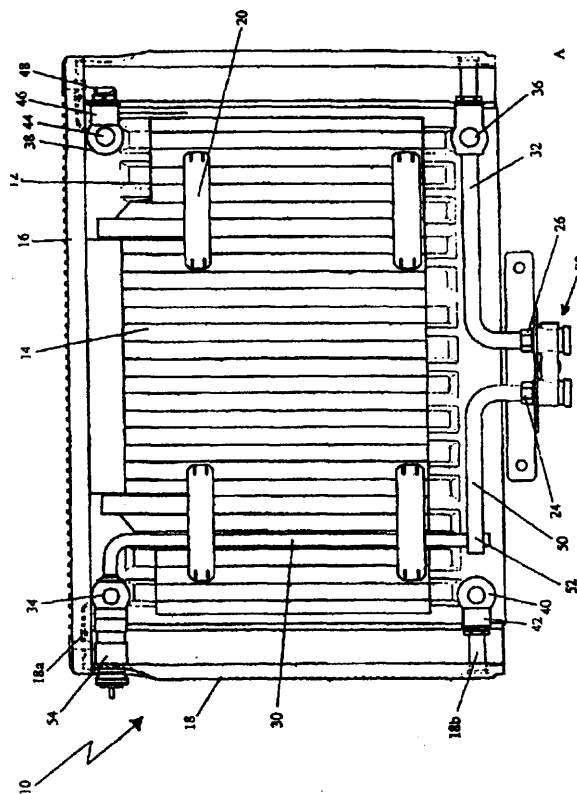
(72) Blab Reinhard

(54) Element grzewczy dla systemu grzewczego

(57) Wynalazek dotyczy elementu grzewczego dla scentralizowanych urządzeń grzewczych, w szczególności dla centralnych urządzeń grzewczych albo urządzeń dla ogrzewania ciepłem, przesyłanym na odległość, z przynajmniej jedną płytą grzewczą oraz podłączeniem doprowadzającym i podłączeniem powrotnym (24, 26), przy czym w bocznym obszarze elementu grzewczego (10) umieszczony jest przewód pionowy (30), którego obszar wylotowy, w górnym, bocznym odcinku przynajmniej jednej płyty grzewczej (12), jest do niej podłączony

i który podłącza przewód doprowadzający (24) do przynajmniej jednej płyty grzewczej (12), przy czym na preferencyjnie innym bocznym obszarze elementu grzewczego (10) względnie płyty grzewczej (12), na dolnym odcinku przynajmniej jednej płyty grzewczej (12) umieszczony jest odcinek przewodu powrotnego (32), który łączy element grzewczy (10) lub płytę grzewczą (12) z podłączeniem przewodu powrotnego (26).

(18 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 332943 (22) 97 10 27 6(51) G01F 1/66

(31) 96 9613219 (32) 96 10 28 (33) FR

(86) 97 10 27 PCT/FR97/01919

(87) 98 05 07 W098/19137 PCT Gazette nr 18/98

(71) SCHLUMBERGER INDUSTRIES, S.A.,
Montrouge, FR

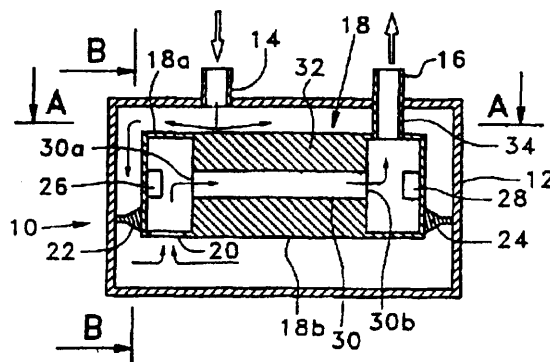
(72) Seddon John Nicholas, GB; Lavrut Eric, FR

(54) Gazomierz o zwiększonej odporności na zapylenie

(57) Przedmiot wynalazku stanowi gazomierz (10) zawierający komorę (12), zaopatrzoną w doprowadzenie (14) i odprowadzenie (16) przepływu gazu, blok pomiarowy (18), który jest umieszczony wewnątrz wymienionej komory i jest zaopatrzony w co najmniej jeden otwór (20), umożliwiający wprowadzanie przepływu gazu do wymienionego bloku. Blok pomiarowy (18) ma ściankę (18a), umieszczoną naprzeciwko doprowadzenia (14) przepływu gazu i na którą napotyka się wymieniony przepływ, wychodzący z doprowadzenia, przy czym wymieniony

otwór jest wykonany jedynie w przeciwległej ścianie (18b) wymienionego bloku pomiarowego.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 325795 (22) 98 04 14 6(51) G01F 17/00
B01L 3/02

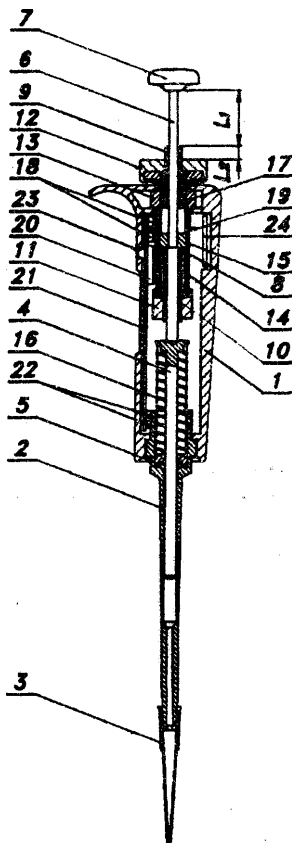
(71) P.Z.HTL Spółka Akcyjna, Warszawa

(72) Czerniecki Andrzej, Sarna Wojciech

(54) Sposób kalibracji pipety

(57) W sposobie kalibracji pipety nastawia się ręcznie objętość pobieranej cieczy przez wkręcanie i wykręcanie śruby (10) nastawczej regulującej długość skoku roboczego numnika (4) w trzonie, określa się położenie śruby (10) nastawczej i przesyła się sygnał o położeniu śruby (10) nastawczej do układu elektronicznego, do którego pamięci wprowadza się wcześniej wzorcowe krzywe pobieralności dla pipety w postaci wielomianu n -tego stopnia, po czym porównuje się sygnał o położeniu śruby nastawczej z jedną z krzywych pobieralności i przyporządkowuje się położenie śruby nastawczej wartości pobieranej objętości cieczy, którą wyświetla się na wyświetlaczu. Krzywe pobieralności pipety przyporządkowuje się różnym rodzajom pobieranej cieczy. Współczynniki wielomianu n -tego stopnia uzależnia się od czynników wpływających na wartość pobieranej objętości cieczy, zaś datę zmiany współczynników wielomianu n -tego stopnia wprowadza się do pamięci układu elektronicznego i wyświetla na wyświetlaczu.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 325985 (22) 98 04 24 6(51) G01L 1/22

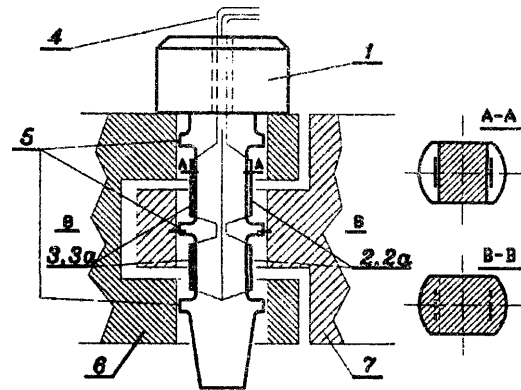
(75) Czajka Józef, Warszawa

(54) Tensometryczny czujnik do pomiaru siły

(57) Przedmiotem wynalazku jest tensometryczny czujnik do pomiaru sił statycznych i dynamicznych metodą odchyłową, stanowiący część układu pomiarowego. Czujnik ma postać sworznia (1) profilowanego, który na powierzchniach (2, 3) rozciąganych i ściskanych ma przekrój korzystnie prostokątny, a na powierzchniach styku (5) z elementami zginającymi (6, 7) korzystnie przekrój owalny. Na powierzchniach (2, 3) rozciąganych i ściskanych sworznia (1) naklejone są tensometry pomiarowe (2a, 3a) połączone z układem pomiarowym (4)

elektrycznym. Sworzeń (1) łączy elementy zginające (6, 7) poprzez wykonane w nich otwory.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 325891 (22) 98 04 20 6(51) G01L 9/12

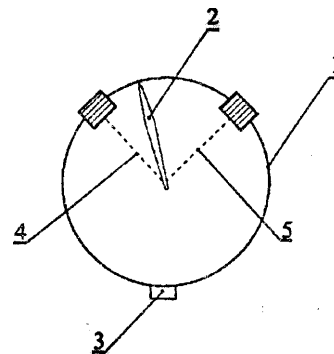
(75) Karwowski Mariusz, Warszawa; Magnus Andrzej, Rawicz

(54) Czujnik zmian ciśnienia, zwłaszcza ciśnienia gazu

(57) Czujnik zmian ciśnienia jest zaopatrzony w co najmniej jeden detektor położenia wskazówki. Detektor posiada dwie części, z których pierwsza posiada co najmniej jeden czujnik położenia wskazówki, zaś druga element zmieniający stan tego czujnika. Przy czym jedna z tych części jest umieszczona w korpusie (1) w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny wychylenia wskazówki i w zakresie (4 - 5) jej wychylenia, zaś druga na wskazówce (2).

Wynalazek znajduje zastosowanie do kontroli gazu w systemach gazowniczych.

(7 zastrzeżeń)



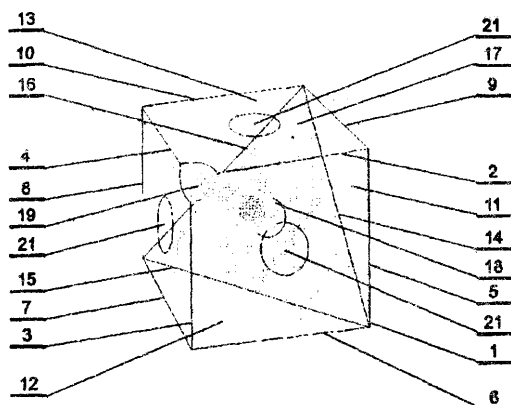
A1(21) 325847 (22) 98 04 15 6(51) G01N 29/22

(75) Ziętek Tomasz, Kraków

(54) Uchwyt do mocowania

(57) Uchwyt do mocowania w postaci kostki (1) stanowiącej pełną bryłę ograniczoną siedmioma ścianami stykającymi się krawędziami ma trzy ściany kwadratowe, które stykają się ze sobą prostopadle, każda dwoma krawędziami (2, 3, 4). Z trzecią i czwartą krawędzią (5, 6; 7, 8; 9, 10) kwadratowych ścian stykają się krawędzie trzech ścian (11, 12, 13) w kształcie trójkątów prostokątnych równoramiennych. Z krawędziami przeciwprostokątnymi (14, 15, 16) tych ścian stykają się krawędzie ściany (17) w kształcie trójkąta równobocznego. Prostopadle do tej ściany wykonany jest otwór (18) na element łączący obrotowo kostkę (1) z podłożem.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325800 (22) 98 04 14 6(51) G01N 33/00

(71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Niemczewski Bogdan

(54) Sposób identyfikacji wody destylowanej lub dejonizowanej i oceny stopnia jej oczyszczenia

(57) Sposób identyfikacji wody destylowanej lub dejonizowanej i oceny stopnia jej oczyszczenia polega na tym, że do próbki badanej wody dodaje się roztwór 2,4-dwuaminofenolu, korzystnie w postaci chlorowodoru i stopień oczyszczenia wody ocenia się po upływie określonego czasu na podstawie jej zabarwienia.

(1 zastrzeżenie)

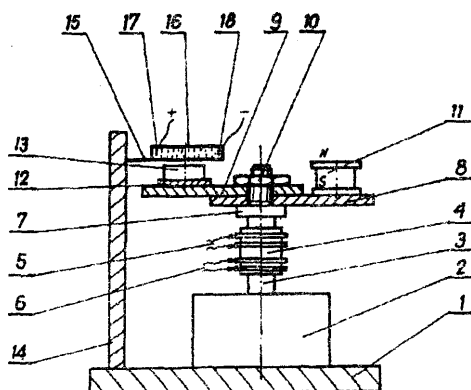
A1(21) 325843 (22) 98 04 15 6(51) G01N 33/00

(75) Dyszkiewicz Andrzej, Cieszyn

(54) Sposób i separator do rozdziału cząstek

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i separator (urządzenie) do rozdziału cząstek, stosowany w analityce do wyodrębniania z mieszanin podstawowych związków chemicznych. Badaną mieszaninę substancji umieszcza się w komorze fonoindukcyjnej, poddaje elektroforezie i równocześnie oddziaływuje wirującym polem magnetycznym i wirującym polem elektromagnetycznym oraz działaniu z dwu stron, prostopadle do prowadzonej elektroforezy, fali dźwiękowej, zsynchronizowanej fazowo o częstotliwości 0,16-10 MHz. Separator posiada poziomą półkę (15) z komorą fonoindukcyjną (16), umieszczoną nad wirującymi magnesami lub elektromagnesami (11) oraz wirującymi elektrodami (13), przy czym komora fonoindukcyjna (16) posiada, umieszczone wewnątrz, elektrody (17, 18) do elektroforezy. Na zewnątrz komory (16) znajdują się naprzeciw dwa układy ogniskujące z przetwornikami piezoelektrycznymi.

(2 zastrzeżenia)

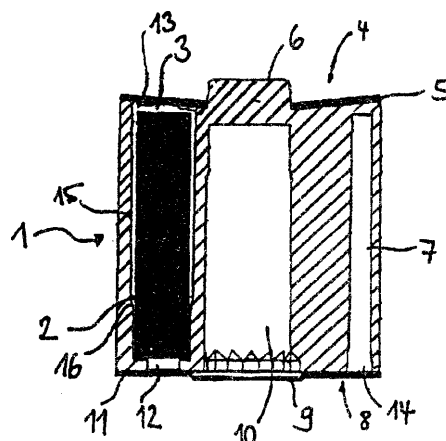
A1(21) 332664 (22) 99 04 21 6(51) G01N 35/00
B01L 9/00(31) 98 19818359 (32) 98 04 24 (33) DE
98 19854316 98 11 25 DE(71) ROCHE DIAGNOSTICS GmbH,
Mannheim, DE

(72) Sacherer Klaus-Dieter

(54) Pojemnik przechowawczy i układ do przechowywania urządzeń analitycznych

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest pojemnik przechowawczy wykonany ze sztywnego materiału, przeznaczony na dwa bądź kilka analitycznych urządzeń, zawierających oddzielne komory (3), w każdej z których zmieścić można co najwyżej jedno urządzenie, przy czym komory są w regularnym geometrycznym układzie względem siebie, a każda z komór (3) ma przynajmniej dwa przeciwległe otwory (12, 13), każdy szczelnie zamknięty folią, zaś każda komora ma zespół do mocowania położenia urządzenia analitycznego w komorze. Dodatkowo, przedmiotem wynalazku jest układ do przechowywania urządzeń analitycznych, zawierający pojemnik przechowawczy i jedno bądź wiele urządzeń analitycznych.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 325885 (22) 98 04 17 6(51) G01R 23/10

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Szafran Janusz, Rebizant Waldemar,
Michalik Marek

(54) Sposób pomiaru częstotliwości

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru częstotliwości stosowany w układach cyfrowego sterowania i zabezpieczeń generatorów elektroenergetycznych.

Sposób charakteryzuje się tym, że odpowiednie funkcje sygnału cyfrowego oraz sygnałów opóźnionych pozwalają na adaptacyjny zgrubny pomiar okresu sygnału. W sposobie tym wartości opóźnienia dostosowuje się do okresu sygnału mierzonego z rozdzielczością wynikającą z częstotliwości próbkowania. Opóźnienie to jest równe jednej czwartej przybliżonego okresu sygnału. Odwrotność tej przybliżonej wartości okresu jest równa przybliżonej wartości częstotliwości sygnału i jest ona składową wyniku pomiaru. Następnie realizuje się dokładny pomiar odchyłki częstotliwości pomiędzy tą wartością przybliżoną a rzeczywistą w oparciu o zmierzone przybliżone wartości okresu sygnału i opóźnienia. Do tego celu wykorzystuje się adaptujące się filtry ortogonalne o zmiennej długości okna oraz odpowiednie algorytmy pomiarowe o zmiennej wartości opóźnienia, a co najważniejsze niezależne od współczynników wzmocnienia filtrów, zmieniających się wraz ze zmianami częstotliwości. Adaptacja filtrów oraz algorytmu pomiarowego powodują, że skuteczna jest filtracja zakłóceń sygnału oraz odpowiednio dokładny jest sam sposób pomiaru. Zmierzona

dokładna wartość **odchyłki** częstotliwości dodana do określonej poprzednio częstotliwości przybliżonej stanowi dokładny **wynik** pomiaru częstotliwości.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325884 (22) 98 04 17 6(51) G01R 27/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Szafran Janusz, Rebizant Waldemar,
Michalik Marek

(54) Sposób pomiaru **impedancji** i jej składowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru impedancji i jej składowych, stosowany w cyfrowych układach sterowania i zabezpieczeń w systemie **elektroenergetycznym**.

Sposób bazuje na zgrubnym pomiarze okresu sygnału oraz dokładnych algorytmach pomiaru impedancji niezależnych od częstotliwości napięć i prądów, adaptowanych do rzeczywistego okresu sygnałów wejściowych. Odpowiednie funkcje cyfrowego sygnału napięciowego oraz sygnałów opóźnionych tworzą algorytm adaptacyjnego zgrubnego pomiaru okresu sygnału taki, że wartości opóźnienia dostosowuje się do okresu sygnału mierzonego z rozdzielczością wynikającą z częstotliwości próbkowania. W oparciu o zmierzoną przybliżoną wartość okresu sygnału dokonuje się adaptacji charakterystyk stosowanych filtrów ortogonalnych oraz parametrów algorytmu dokładnego pomiaru impedancji i jej składowych. Sposób pomiaru impedancji, rezystancji i reaktancji zostały opracowane tak, że wynik pomiaru, przy sygnałach pozbawionych zakłóceń, jest niewrażliwy na zmiany częstotliwości, jak również niezależny od wzmocnień filtrów ortogonalnych. Taki rezultat uzyskuje się bezpośrednio dla pomiaru wartości mierzonej impedancji i rezystancji, których wynik pośrednio daje wartość mierzonej reaktancji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332863 (22) 970915 6(51) G06F 17/30
G06F 19/00

(31) 96 60027677 (32) 96 10 07 (33) US
97 866265 97 05 30 US

(86) 97 09 15 PCT/US97/16241

(87) 98 04 16 WO98/15902 PCT Gazette nr 15/98

(71) NOVAVILLE AG, Berlin, DE

(72) Simmons G Thomas

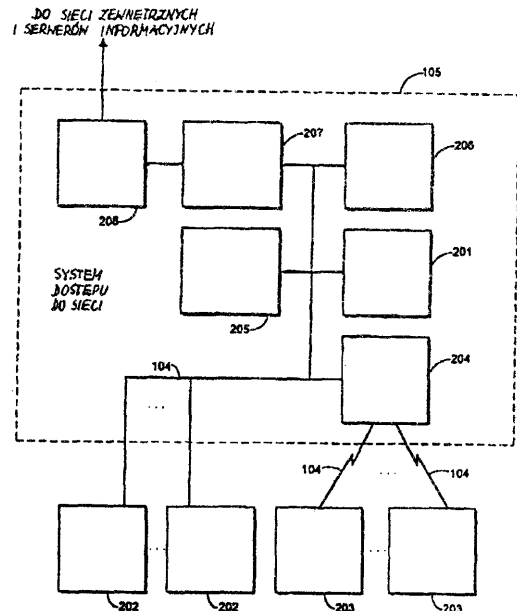
(54) System i sposób dystrybucji biuletynów do komputerów zewnętrznych w rozległych sieciach komputerowych

(57) System dostępu do sieci (105) stosowany jest do dystrybucji biuletynów, takich jak reklamy, do komputerów zewnętrznych podłączonych do rozległej sieci komputerowej. System dostępu do sieci (105) łączy komputery zewnętrzne z rozległą siecią komputerową i wysyła biuletyny wraz z informacją przesyłaną przez zdalne serwery informacyjne w obrębie rozległej sieci komputerowej do komputerów zewnętrznych.

Serwer biuletynów (201) wchodzący w skład systemu dostępu do sieci (105) przechowuje wiele biuletynów, które są przesyłane do komputerów zewnętrznych, sprawdza czy biuletyn ma zostać wysłany wraz z przesyłaną informacją sprawdza, które biuletyny mają być przesłane do komputerów zewnętrznych oraz wysyła biuletyny wraz z informacją przesyłaną pomiędzy zdalnymi serwerami informacyjnym do komputerów zewnętrznych.

Po otrzymaniu biuletynu, komputery zewnętrzne mogą wyświetlić go jako część otrzymanej informacji, wyświetlić biuletyn zanim użytkownik otworzy żadaną informację lub wyświetlić biuletyn w postaci osobnego okna.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 332539 (22) 99 04 15 6(51) G06K 19/10
H04Q 7/22
H03M 11/22

(31) 98 873 (32) 98 04 16 (33) CH

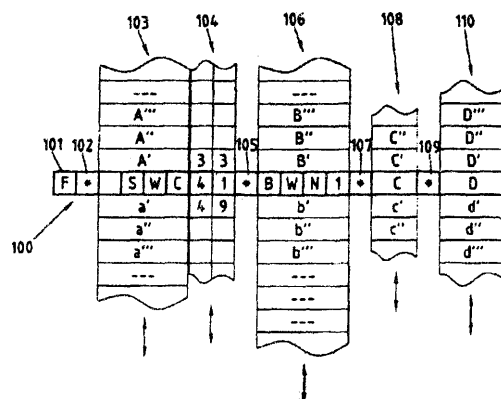
(71) SWISSCOM AG, Berno, CH

(72) Ritter Rudolf

(54) Sposób wprowadzania kodu zamówieniowego do urządzenia ruchomego i karta identyfikacyjna

(57) Sposób w którym na ekranie urządzenia ruchomego wyświetla się maskę do wprowadzania kodu zamówieniowego zawierającego przynajmniej jeden identyfikator dostawcy, za pomocą którego każdy kod zamówieniowy doprowadza się automatycznie do danego dostawcy przez sieć telekomunikacyjną, jak również przynajmniej jeden identyfikator towaru i/lub usługi, charakteryzuje się tym, że do kodu zamówieniowego (100) wprowadza się przynajmniej jedno pole (106, 108, 110) **edytowalne** za pomocą zespołu wprowadzania danych urządzenia ruchomego, jak również przynajmniej jedno pole **przeprogramowalne** (104), którego pierwotną zawartość uzależnia się od zapamiętanego w urządzeniu ruchomym telefonicznego numeru kierunkowego w telekomunikacji ruchomej, przy czym ten zapamiętany numer aktualizuje się przy logowaniu się urządzenia ruchomego w sieci telekomunikacyjnej i przeprogramowuje się za pomocą zespołu wprowadzania danych. Przedmiotem zgłoszenia jest także, powiązana z urządzeniem ruchomym, karta identyfikacyjna dla identyfikacji abonenta.

(22 zastrzeżenia)



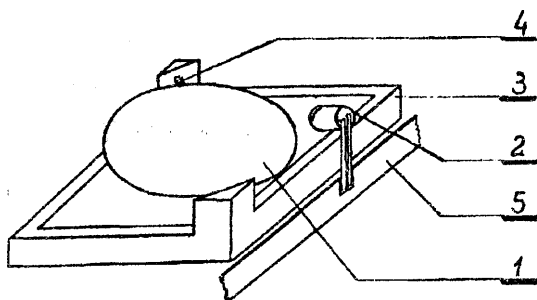
A1(21) 325794 (22) 98 04 11 6(51) G09F 9/38

- (71) Jankowski Sławomir, Bydgoszcz;
Cyrankowski Leszek, Bydgoszcz
(72) Stusiński Sławomir

(54) Sposób **oświetlenia** elementów
wskaźnikowych i element wskaźnikowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oświetlania tablic informacyjnych **złożonych** z jednostkowych **elementów** wskaźnikowych.

Na jasną stronę pochylonej obrotowej tarczki (1) każdego elementu wskaźnikowego kieruje się poziomo strumień światła z przynajmniej jednej diody LED (2), która jest osadzona bezpośrednio **przy** tej **tarczce** (1). Na **jednym** z brzegów korpusu (3), leżącym naprzeciwko jasnej strony obrotowej tarczki (1) umieszczona jest bezpośrednio przy tej tarczce (1) dioda LED (2). Dioda LED (2) zajmuje położenie umożliwiające kierowanie strumienia światła na jasną stronę tarczki (1).



W położeniu aktywnym, obrócenia tarczki (1) stroną ciemną, tarczka (1) zasłania część emisyjną diody LED (2).
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 325890 (22) 98 04 16 6(51) G10D 9/04

(75) Kozieł Dariusz, Kielce

(54) **Poduszka pod klapy i sposób wytwarzania poduszki pod klapy** instrumentów dętych, **zwłaszcza** drewnianych

(57) Poduszka pod klapy instrumentów dętych, zwłaszcza drewnianych, ma uszczelniający element (1) z masy silikonowej. Na nim nadbudowana jest stopka (2) z tożsamej masy, w której najkorzystniej mieści się usztywniająca wkładka (3). Poduszkę wytwarza się w matrycy odzwierciedlającej jej kształt przez zalanie w niej dna stopki (2) masą silikonową, zatopieniu w niej usztywniającej wkładki (3) i następnie uzupełnieniu tą masą objętość matrycy.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 332563 (22) 99 04 16 6(51) H01H 3/38
H01H 3/30

(31) 98 9805119 (32) 98 04 17 (33) FR

(71) SCHNEIDER ELECTRIC SA, Boulogne
Billancourt, FR

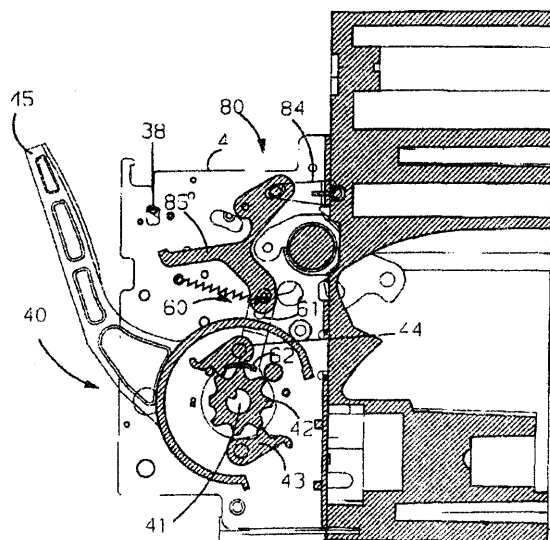
(72) Morel Robert, Grelier Claude, Pinero Eric

(54) **Urządzenie do kontroli rozładowania i odłączenia urządzenia przechowującego energię w czasie usuwania wtykowego wyłącznika automatycznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wtykowy wyłącznik automatyczny, do zapobiegania występowaniu rozładowania mechanizmu zamykającego przy braku obciążenia, występującego przy wysuwaniu wyłącznika automatycznego. Mechanizm napędowy (40) mechanizmu obciążającego i zamykającego wyłącznika automatycznego zawiera mechanizm wyzwalający (60), który jest przesuwany ze stanu zamkniętego podczas ruchu dźwigni oscylacyjnej (45) dla spowodowania przesunięcia sprężyny zamykającej do stanu obciążonego, do stanu zablokowanego, gdy ruch dźwigni oscylacyjnej ma nie powodować przesunięcia sprężyny do stanu obciążonego. Mechanizm wyzwalający powoduje albo odłączenie dźwigni oscylacyjnej albo neutralizację oddziaływania sprzęgła łączącego mechanizmu napędowego. Wyłącznik automatyczny jest ponadto wyposażony w elementy sterujące zamykaniem

i otwieraniem, koordynujące sekwencję: **otwieranie-zamykanie** -otwieranie (OZO) podczas wysuwania bezpiecznika.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 332942 (22) 97 10 20 6(51) H01J 31/00
H01J 29/46
H01K 1/28

(31) 96 60029476 (32) 96 10 24 (33) US

(86) 97 10 20 PCT/US97/18684

(87) 98 04 30 W098/18151 PCT Gazette nr 17/98

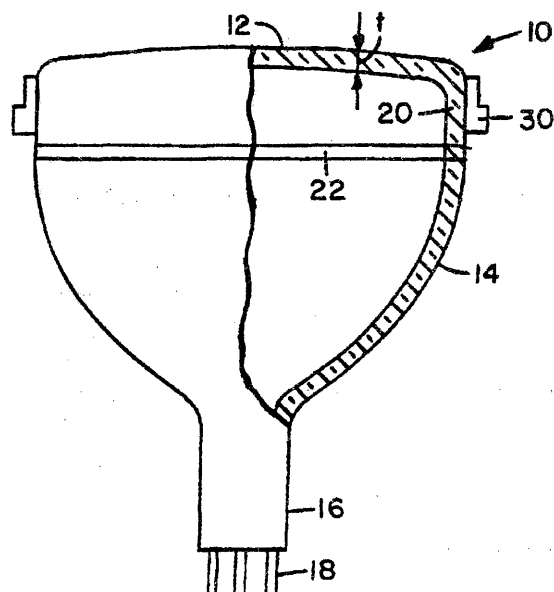
(71) CORNING INCORPORATED, Corning, US

(72) Ghosh Asish, Gulati Suresh T.

(54) Bańka szklana kineskopu oraz sposób jej wytwarzania

(57) Bańka kineskopu (10) zawiera płytę czołową (12) o grubości (t) określonej równaniem dotyczącym naprężenia rozciągającego wypadkowego w płycie czołowej. Płyta czołowa ma rozciągające naprężenie wypadkowe nie przekraczające 1150 psi (7,9 MPa), ma nacisk powierzchniowy indukowany podczas wytwarzania płyty i zaopatrzona jest w taśmę przeciwiwmplozyjną (30) osadzoną z pasowaniem ciasnym skurczowym na obrzeżu (20) płyty, która zwiększa powierzchniowe naprężenie ściskające w płycie czołowej (12), dzięki czemu grubość płyty jest znacznie mniejsza, niż w przypadku odpowiedniej bańki kineskopu nie poddanej obróbce.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 332386 (22) 99 04 01 6(51) H01R 4/24
H01R 9/24

(31) 98 9804885 (32) 98 04 14 (33) FR

(71) POUYET SA, Ivry Sur Seine, FR

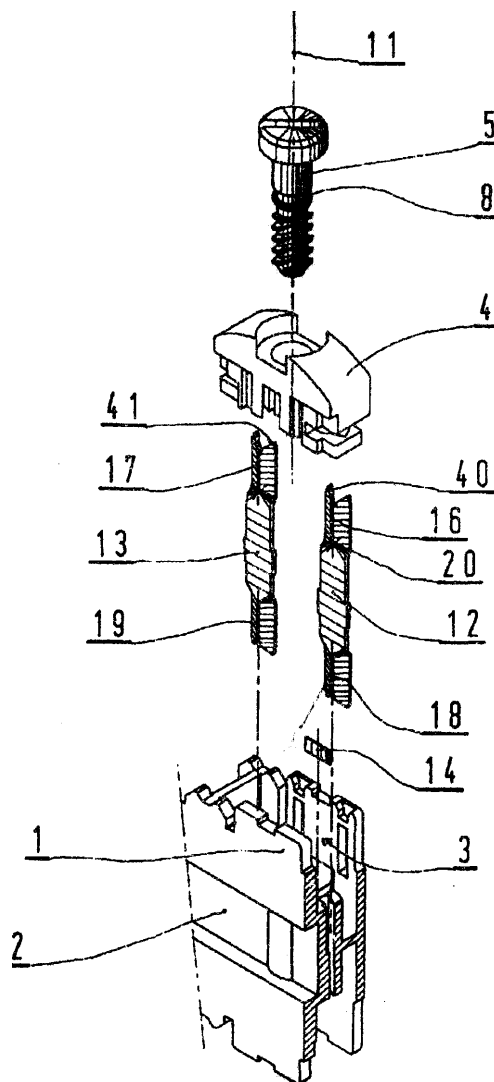
(72) Bonvallat Pierre, Letailleur Jean-Pierre

(54) Urządzenie do wykonywania połączeń jednego lub wielu przewodów z usuwaniem izolacji i odcinaniem odpadu na ich wolnym końcu

(57) Urządzenie do wykonywania połączeń jednego lub wielu przewodów na przełącznicy telefonicznej i/lub informatycznej charakteryzuje się tym, że składa się z podstawki izolującej (1), która tworzy wgłębienie (3), w którym są zainstalowane kontakty I.D.C. (12, 13) przyjmujące przewody. Naprzeciw każdego z koniaków I.D.C. zamocowane jest ostrze (14) do odcinania końcówki przewodu. Przycisk (4) zawiera śrubę prowadzącą (5) wprawiającą w ruch szczeliny przyjmujące wprowadzające przewody połączoną teleskopowo z podstawką (1). Ostrza (14) są tak zamocowane, że po odcięciu wolnych końcówek przewo-

dów, przewody i ostrza nie dotykają się. Całość tworzy ponadto praktycznie zamknięty zasobnik żelii uszczelniającego lub innej analogicznej substancji.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 332869 (22) 97 10 10 6(51) H01R 9/09
H01R 9/00

(31) 96 728194 (32) 96 10 10 (33) US

96 777579 96 12 31 US

96 777806 96 12 31 US

96 778380 96 12 31 US

96 778398 96 12 31 US

(86) 97 10 10 PCT/US97/18354

(87) 98 04 16 W098/15991 PCT Gazette nr 15/98

(71) BERG ELECTRONICS
MANUFACTURING B.V., Hertogenbosch, NL

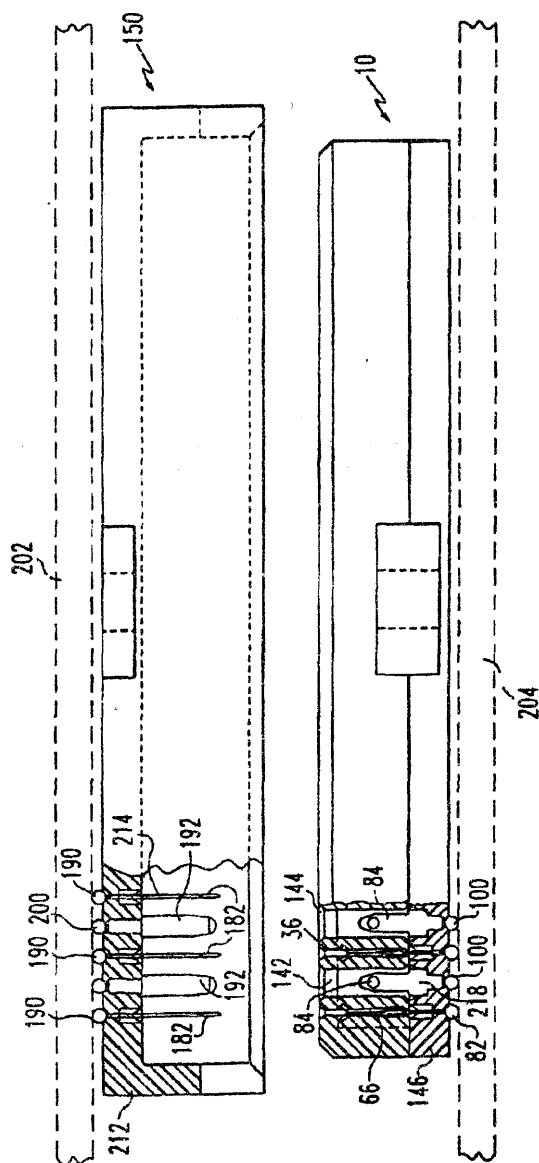
(72) Lemke Timothy A., Houtz Timothy W.

(54) Łącznik elektryczny o dużej koncentracji połączeń i sposób wytwarzania łącznika

(57) Opisane są elektryczne łączniki, które można montować na podłożach układów (204) technikami BGA. Opisany jest również sposób wytwarzania takich łączników. Istnieje przynajmniej jedno zagłębienie w zewnętrznej powierzchni elementów łącznika. Przewodzący styk (66) rozciąga się od sąsiedztwa

wewnętrznej strony do zagłębienia w zewnętrznej stronie obudowy. Kontrolowana objętość pasty lutowniczej jest wprowadzana do zagłębienia. Lutowny element przewodzący, w postaci kulek lutowa (82) jest umieszczany w zagłębieniu. Łącznik jest poddawany procesowi stapiania w celu przyiotowania kulki lutowia do części styku wystającej w wymienione zagłębienie. Styki są przymocowane w obudowie izolacyjnej łącznika przez odkształcalne części, które minimalizują naprężenia w obudowie, a przez to redukują wypaczanie. Rejony odporne na zwilżanie przez lutowie są tworzone w centralnych częściach styków w celu poprawienia jednorodności objętości lutowia. W wyniku tych cech, uzyskiwana jest wysoka współpłaszczyznowość matrycy BGA wzdłuż warstwy montażowej łącznika.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 332449 (22) 99 04 09 6(51) H01R 9/18
H01R 4/38

(31)98 9805122 (32)98 0417 (33) FR

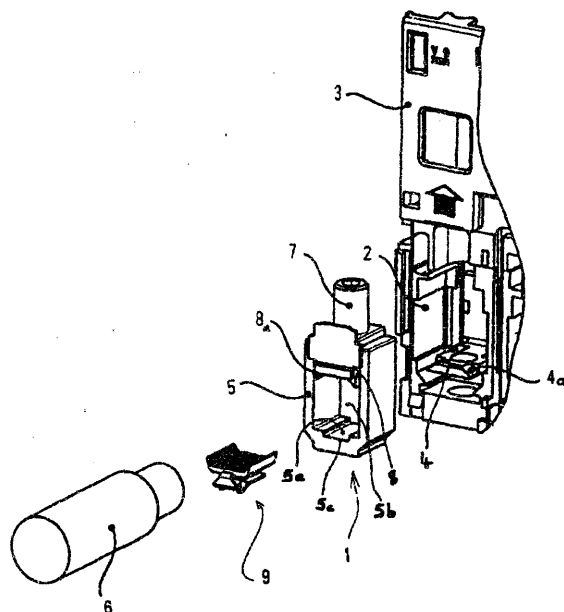
(71) SCHNEIDER ELECTRIC SA, Boulogne Billancourt, FR

(72) Diconne Robert, Lepretre Bernard, Philippe Didier

(54) Połączeniowy element pomocniczy i zacisk wyposażony w **połączeniowy** element pomocniczy

(57) Element pomocniczy (9) jest przeznaczony do realizowania dołączenia przewodu elektrycznego, zwłaszcza kabla aluminiowego, do paska stykowego urządzenia elektrycznego, zwłaszcza wyłącznika. Element pomocniczy wyróżnia się tym, że zawiera podkładkę z materiału przewodzącego i ma przekrój poprzeczny w przybliżeniu w kształcie litery U, przy czym podkładka jest dostosowana do zakładania jej, z możliwością wyjęcia, na pasek stykowy (4) i pomieszczenia w niej przewodu (6), przeznaczonego do zaciśnięcia na **podkładce** za pomocą środka zaciskowego, w celu zapewnienia styku elektrycznego między paskiem stykowym (4), a kablem (6).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 332523 (22) 99 04 14 6(51) H02B 1/26
H05K 7/12

(31)98 256 (32)98 0417 (33) AT

(71) Feiten & Guilleaume Austria AG, Schrems, AT

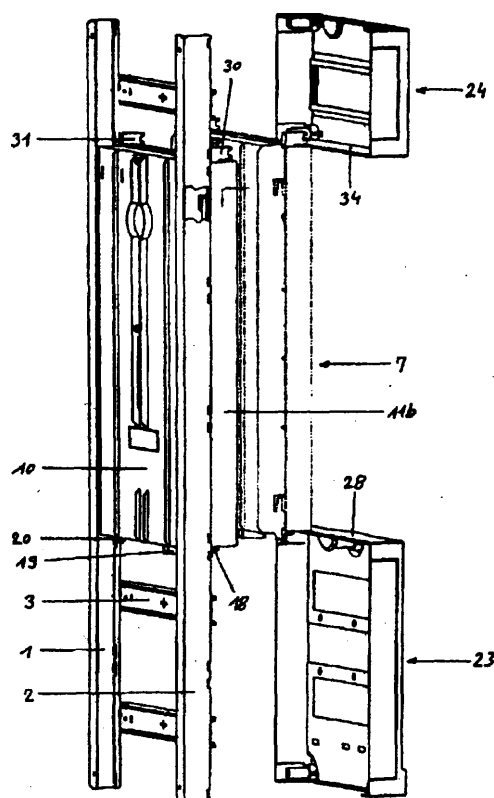
(72) Gegenbauer Bernhard

(54) Układ konstrukcyjny do rozłącznego mocowania korytka licznikowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ konstrukcyjny do rozłącznego mocowania korytka licznikowego.

Celem rozłącznego mocowania korytka licznikowego (7) na konstrukcji nośnej (1, 2, 3) korytka licznikowego (7) na każdej z jego ścianek bocznych ma dwa, zwrócone w dół haki, za pomocą których może być ono zawieszone w odpowiednich wycięciach na szynach bocznych (1, 2) konstrukcji nośnej (1, 2, 3) i po przesunięciu w dół może być trwale połączone z tą ramą. Korytka licznikowe (7) zabezpiecza się za pomocą zaplombowanego przy użyciu plomby, wstępnego segmentu licznikowego (23) przed zdjęciem przez osobę nieupoważnioną w ten sposób, że pokrywka (28) segmentu (23) zachodzi na dolne wypusty (18, 19, 20) na spodzie korytka licznikowego (7) i zahacza o te wypusty uniemożliwiając późniejsze przesunięcie w górę korytka (7) na konstrukcji nośnej (1, 2, 3).

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 325844 (22)98 0415 6(51) H02G 7/00

(71) Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń
Hutniczych HpH SA, Katowice

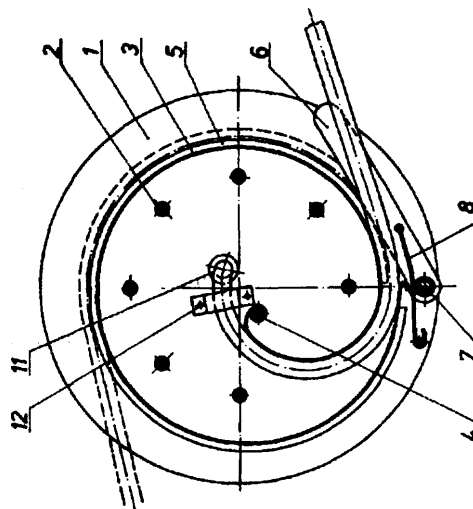
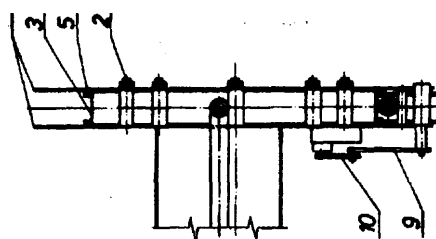
(72) Moncznik Jerzy, Zgórski Wojciech

(54) Prowadnica kabla

(57) Prowadnica kabla z wyłącznikiem krańcowym stosowana jest w elektrycznych pojazdach samojezdnych zasilanych prądem elektrycznym doprowadzonym giętym wielożyłowym kablem z zewnętrznego źródła zasilania.

Prowadnica kabla zbudowana jest z dwóch tarcz (1) połączonych śrubami (2) dystansowymi, oraz ze sprężystej taśmy (3) w kształcie spirali, w początkowej części dodatkowo dogiętej. Taśma (3) umocowana jest obrotowo na sworzniu (4) i usytuowana pomiędzy tarczami (1). Taśma (3) opiera się zewnętrzną powierzchnią na prowadnicach (5) przymocowanych na stałe do wewnętrznych ścian tarcz (1). Koniec taśmy (3) dotyka dźwigni (6), która zamocowana jest obrotowo na osi (7) na której zamocowana jest również sprężyna (8) i ramię współpracujące z wyłącznikiem krańcowym. W centralnej części jednej z tarcz (1) znajduje się otwór (11) o średnicy większej niż średnica kabla oraz uchwyty (12) do mocowania kabla.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332536 (22) 99 04 15 6(51) H02B 1/26
H05K 7/12

(31)98 255 (32)980417 (33) AT

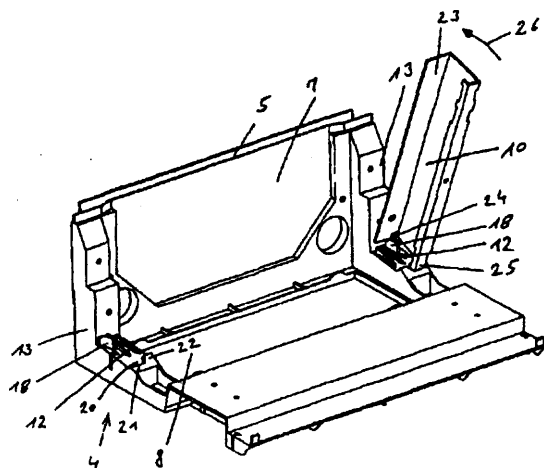
(71) Feiten & Guillaume Austria AG, Schrems,
AT

(72) Gegenbauer Bernhard

(54) Skrzynia rozdzielcza

(57) Dla ramy nośnej z dźwigarami bocznymi (10) osadzonej w obudowie skrzyni rozdzielczej na elektryczne urządzenia instalacyjne, są przewidziane dwa uchwyty (4), na których są umieszczone po dwa występy zatrzaskowe. Występy zatrzaskowe są ukształtowane jako sprężynujące języczki zatrzaskowe (12), które wchodzi od tyłu w ramiona (23) dźwigarów bocznych (10). Za pomocą sprężynujących języczków zatrzaskowych (12) na uchwyty (4), możliwe jest szybkie i łatwe montowanie i demontowanie, bez narzędzi, ramy nośnej w obudowie skrzyni rozdzielczej.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 325853 (22)980417 6(51) H02G 9/04

(75) Sokołowski Stanisław, Rabka

(54) Sposób układania i lokalizacji kabli i
rurociągów

(57) Sposób układania i lokalizacji kabli i rurociągów polega na tym, że na podsypce piaskowej układa się rurę, wewnątrz której osadzony jest na przykład kabel, a następnie nad nim osadzona jest taśma oznaczeniowo-lokalizacyjna z wkładką ze stali kwasoodpornej, nad którą z kolei w odpowiedniej odległości rozciągnięta jest taśma ostrzegawcza, przy czym pod nią lub nad nią osadzone są elektromagnetyczne znaczniki w niewaligicznych punktach, a ponadto taśma ostrzegawczo-lokalizacyjna wyprowadzona jest do słupków oznaczeniowo-pomiarowych lub innych punktów odniesienia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325983 (22)9804 22 6(51) H02H 7/06

(71) Asea Brown Boveri Sp. z o.o., Warszawa

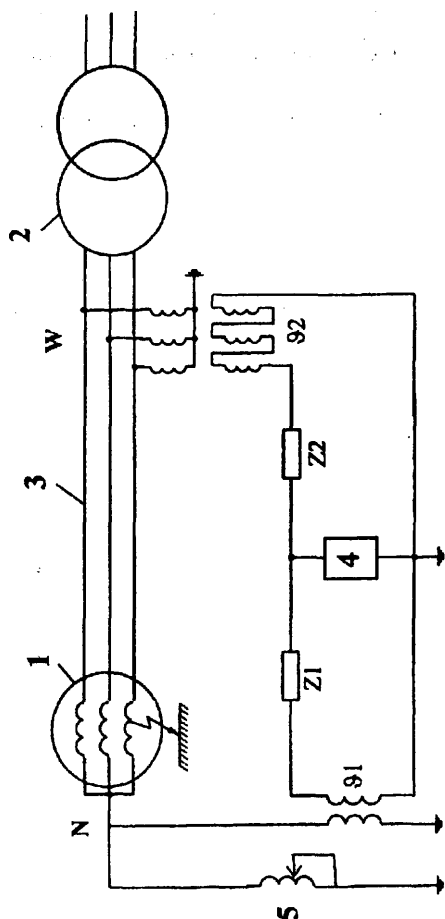
(72) Fulczyk Marek

(54) Sposób zabezpieczenia uzwojenia stojana generatora od zwarć doziemnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia uzwojenia stojana generatora (1) od zwarć doziemnych, w którym wykorzystuje się jako układ zabezpieczający, mostek impedancyjny.

Sposób znajduje zastosowanie, zwłaszcza podczas pracy generatora (1) w bloku z transformatorem (2), a polega na tym, że za pomocą dławika (5) kompensacyjnego, włączonego w obwód generatora pomiędzy jego punkt (N) neutralny a ziemię, kompensuje się prąd ziemnozwarciowy oraz steruje się zmianą rozkładu i wzajemnego stosunku napięć 3-harmonicznych, zasilających mostek impedancyjny z przekładnika napięciowego zainstalowanego w punkcie neutralnym oraz z 3-fazowego przekładnika napięciowego zainstalowanego na zaciskach (W) wyjściowych generatora (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 325801 (22) 98 04 15 6(51) H02K 53/00

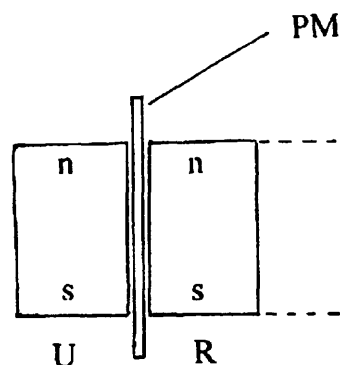
(75) Lachowicz Andrzej, Węgorzewo

(54) Silnik ekranomagnetyczny

(57) Silnik ekranomagnetyczny powinien być maszyną, która wytwarza energię mechaniczną, o postaci dogodnej do napędzania maszyn i urządzeń, z energii magnetycznej pola magnetycznego magnesów trwałych, za pomocą zmiennego ekranowania tego pola. Silnik składa się z przynajmniej jednego układu ekranomagnetycznego. Z kolei układ ekranomagnetyczny składa się z dwóch magnesów trwałych (UR), z których przynajmniej jeden jest ruchomy, z ruchomego względem magnesów (UR) ekranu pola magnetycznego (PM), zawieszenia

oraz źródła energii pomocniczej. Funkcjonowanie silnika ekranomagnetycznego polega na występowaniu cykli pracy jego układów ekranomagnetycznych. W ciągu takiego cyklu, z energii pola magnetycznego magnesów (UR) układ ekranomagnetyczny wytwarza energię mechaniczną EM, którą może oddawać maszynom i urządzeniom, oraz zużywa energię pomocniczą. Ilość energii EM jest większa od ilości energii pomocniczej.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 325979 (22)98 04 22 6(51) H05B 6/02

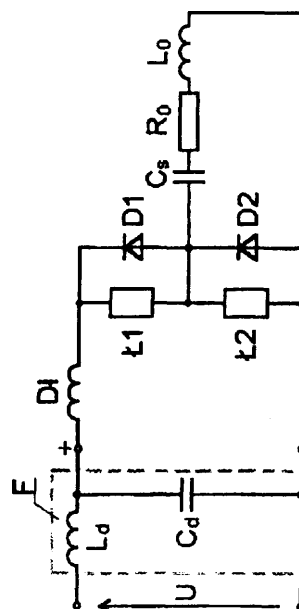
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków

(72) Kurbiel Aleksy, Pasternak Jerzy, Kieroński Roman, Łoziak Władysław, Waradzyn Zbigniew

(54) Układ nagrzewania indukcyjnego

(57) Układ nagrzewania indukcyjnego zawierający filtr dolnoprzepustowy (F), przyłączony równolegle do źródła napięcia stałego (U) oraz podłączoną do filtra (F) gałąź, zawierającą szeregowo połączone pierwszy łącznik elektroniczny (Ł1), kondensator (Cs) i nagrzewnicę indukcyjną (RoLo), przy czym kondensator (Cs) i nagrzewnica (RoLo) są zbocznikowane, połączonymi równolegle i przeciwnie, drugim łącznikiem elektronicznym (Ł2) i diodą (D2) charakteryzuje się tym, że pierwszy łącznik (Ł1) zbocznikowany jest włączoną przeciwnie dodatkową diodą (D1), albo jako pierwszy łącznik (Ł1) stosuje się tranzystor mocy typu MOSFET. Ponadto pomiędzy biegun dodatni dolnoprzepustowego filtra (F) a pierwszy łącznik elektroniczny (Ł1) włączony jest dławik (Df).

(2 zastrzeżenia)



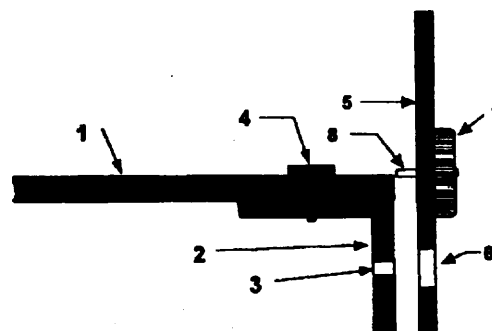
A1(21) 325812 (22)980416 6(51) H05K 1/18
H01R 9/09
H01R 13/40

- (71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa
(72) Rutkowski Remigiusz, Szczęsny Juliusz
(54) Przyrząd mocujący gniazda mikrofalowe do
obwodów drukowanych

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd mocujący gniazda mikrofalowe do obwodów drukowanych. Przyrząd ma co najmniej jedną podporę (2) w kształcie litery L, przymocowaną do krawędzi płytki (1) obwodu drukowanego i połączoną z płytką (5) zawierającą gniazda mikrofalowe. Połączenie podpory z płytką zawierającą gniazda mikrofalowe (7) realizowane jest poprzez łącznik przechodzący przez otwór (3) w podporze (2) i wycięcie (6) w płytce (5), przy czym wycięcie w płytce ma

szerokość równą średnicy otworu w podporze, a długość co najmniej 3 razy większą.

(2 zastrzeżenia)



IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

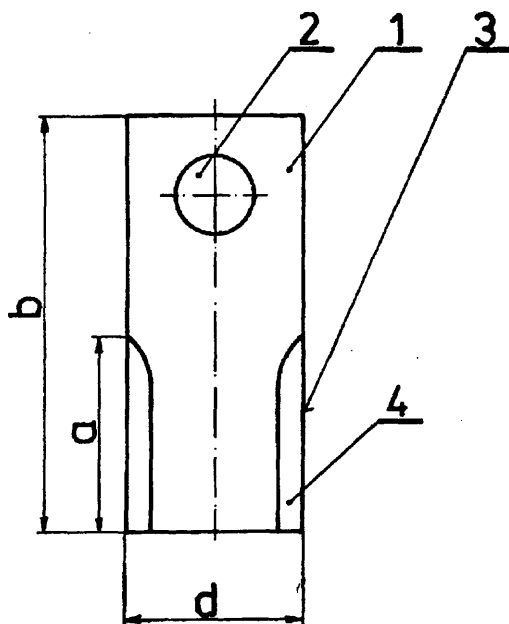
U1(21) 108037 (22) 98 04 23 6(51) A01D 34/73

(75) Grabski Marian, Mroczków Ślepy

(54) Nożyk do kosiarki rotacyjnej

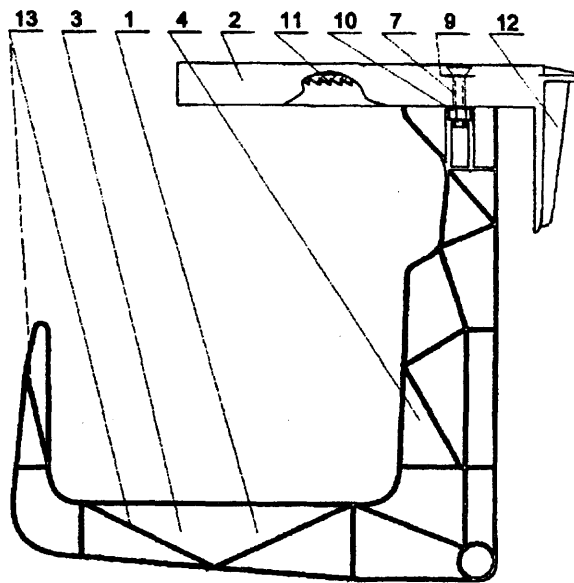
(57) Nożyk ma tnące krawędzie (3) ukształtowane z nachylenia pod kątem od 28° do 32° górnych powierzchni (4) i dolnych powierzchni tnących zakończeń, przy czym dolne powierzchnie tnących zakończeń są na płaszczyźnie, która w części pomiędzy nimi jest nieco oddalona od spodniej powierzchni nożowego płaskownika (1).

(3 zastrzeżenia)



Na wewnętrznej powierzchni poziomego ramienia łącznika (2), po obydwu stronach szczeliny, wykonane są współpracujące z nacięciami na wierzchołku ramienia (4) analogiczne ząbkowane nacięcia (11), charakteryzujące się odwrotnym nachyleniem. Ponadto ścianki boczne podstawy (1) posiadają na swej powierzchni wzmacniające uźebrowania (13), a poziome ramię łącznika (2) ma szerokość dostosowaną do szerokości pionowego ramienia (4) podstawy (1), dzięki czemu nasunięte jest częściowo na górną powierzchnię ramienia (4), zapewniając prawidłowe współdziałanie podstawy (1) oraz łącznika (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108017 (22) 98 04 20 6(51) A01G 9/02

(75) Pawłowska Danuta, Częstochowa

(54) Uchwyt do skrzynki balkonowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do skrzynki balkonowej, stosowany jako element podtrzymujący i mocujący skrzynkę do poręczy balkonowej. Składa się on z podstawy (1) oraz połączonego z nią rozłącznik łącznika (2), przy czym podstawa (1) posiada kształt zbliżony do ceownika, którego poziome ramię (3) ma szerokość odpowiadającą szerokości skrzynki balkonowej, a na wierzchołku dłuższego pionowego ramienia (4) wykonane są ząbkowane nacięcia oraz otwór na śrubę (7). Ruchomy łącznik (2) posiada kształt odwróconej litery 'L' i na jego dłuższym, poziomym ramieniu wykonana jest szczelina, prowadzona po umiejscowionej w otworze śrubie (7).

U1(21) 107994 (22) 98 04 14 6(51) A01G 9/12

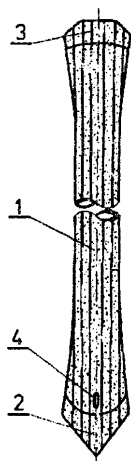
(71) EKOPLAST Sp. z o.o., Kraków

(72) Zymon Mariusz, Brońka Jan, Zymon Bogusław

(54) Palik podporowy roślin

(57) Palik, wykonany z rury (1) z termoplastycznego tworzywa sztucznego, ma grot (2) i zamknięcie górne (3) w kształcie płaskownika, utworzonego z zaciśniętych i spojonych ze sobą w płaszczyźnie osiowej ścianek rury (1). Grot (2) zaostroszony jest symetrycznymi ścięciami, a krawędź czołowa zamknięcia górnego (3) jest prostopadła do osi palika. Powierzchnia zewnętrzna rury (1) ma strukturę gruboziarnisto-chropowatą. Bezpośrednio nad grotem (2), w ściance rury (1) wykonany jest otwór (4).

(3 zastrzeżenia)

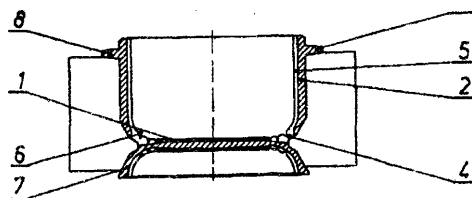


U1(21) 108035 (22) 98 04 23 6(51) A01J 25/13

- (71) Derengiewicz Wojciech, **Międzyborów**;
Sopyło Maria, Warszawa; Firma ALPMA
Alpenland Maschinenbau Hain & Co. KG,
Rott am Inn, DE
(72) Haim Gottfried
(54) Forma **do** sera

(57) Forma do sera twarogowego ma kształt sercowatego naczynia, którego dno (1) ma górną i dolną powierzchnię, ukształtowaną identycznie przez położone na tym dnie, prostoliniowe, podłużne i poprzeczne rowki, wychodzące na zewnątrz przez otwory (4) w jej bocznej ścianie (2). Dno dzieli wnętrze formy na dwie nierówne części, górną - większą i dolną - mniejszą. W pobliżu dna boczna ściana formy zagina się do środka, tworząc łagodne przejścia (6) w górną i w dolną powierzchnię dna. Na dolnej krawędzi ściany bocznej uformowany jest kołnierz (7), którego wewnętrzny obrys ma kształt odpowiadający kształtowi zewnętrznego obrysu bocznej ściany (2), a w pobliżu górnej krawędzi, na zewnętrznym obwodzie bocznej ściany, uformowany jest oporowy pierścień (8). Na zewnętrznych powierzchniach bocznych ścian (2) forma ma ukształtowane pionowe żebra (12).

(1 zastrzeżenie)



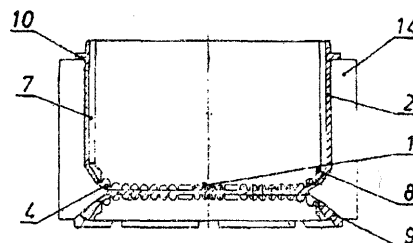
U1(21) 108036 (22) 98 04 23 6(51) A01J 25/13

- (71) Derengiewicz Wojciech, **Międzyborów**;
Sopyło Maria, Warszawa; Firma ALPMA
Alpenland Maschinenbau Hain & Co. KG,
Rott am Inn, DE
(72) Haim Gottfried
(54) Forma **do** sera

(57) Forma do sera twarogowego, niedojrzewającego ma kształt okrągłego naczynia, którego dno (1) ma górną i dolną powierzchnię, ukształtowaną identycznie przez położone na tym dnie, promieniowe rowki, wychodzące na zewnątrz przez otwory (4) w bocznej ścianie (2). Dno (1) dzieli wnętrze formy na dwie części, górną - większą i dolną - mniejszą. W pobliżu dna (1) boczna ściana (2) zagina się do środka, tworząc łagodne przejścia w górną i w dolną powierzchnię dna. Promieniowe rowki na

dnie (1) formy połączone są ze sobą kołowymi rowkami współśrodkowymi. Na centralnym fragmencie jej dna (1) wykonane są równoległe rowki, położone w dwóch wzajemnie prostopadłych kierunkach. Na dolnej krawędzi ściany bocznej forma ma uformowany pierścieniowy kołnierz (9), mający wewnętrzną średnicę odpowiadającą zewnętrznej średnicy bocznej ściany (2), a w pobliżu górnej krawędzi, na zewnętrznym obwodzie bocznej ściany (2), ma uformowany oporowy pierścień (10). Na zewnętrznych powierzchniach bocznych ścian (2) ma ukształtowane pionowe żebra (14).

(1 zastrzeżenie)



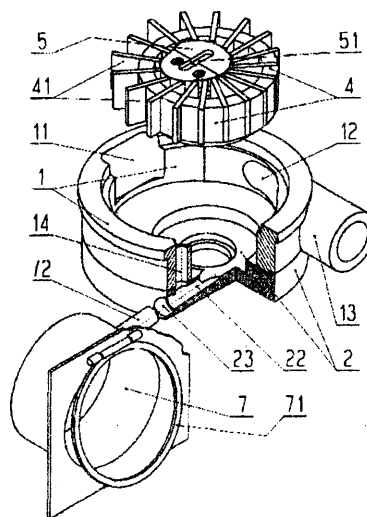
U1(21) 108006 (22) 98 04 16 6(51) A22C 11/02

- (71) PARMAS **Spółka z o.o.**, Nowy Sącz
(72) Paczyński Ryszard, Stasiak Konstanty,
Żegleń Antoni, Dusza Jan

- (54) Nadziewarka, zwłaszcza do napełniania
osłonek wędliniarskich

(57) Nadziewarka wyposażona jest w tłocząco-dozującą pompę o pionowej osi obrotu wirnik(4) z przesuwymi (41) oraz ma układ próżniowy, odsysający powietrze z wnętrza tej pompy, z komorą wyrównawczą (7), usytuowaną w bezpośrednim jej sąsiedztwie. Korpus **tłocząco-dozującej** pompy składa się z oddzielnych części, to jest pobocznic (1) oraz dna (2), połączonych rozłącznie i szczelnie, a wewnątrz pompy połączone jest układem próżniowym co najmniej jednym otworem wylotowym (22, 14). Z łopatkami (41) pompy współpracuje nieruchoma krzywka (5), składająca się z dwóch nastawnych segmentów, zachodzących na siebie **zakładkowo**.

(5 zastrzeżeń)



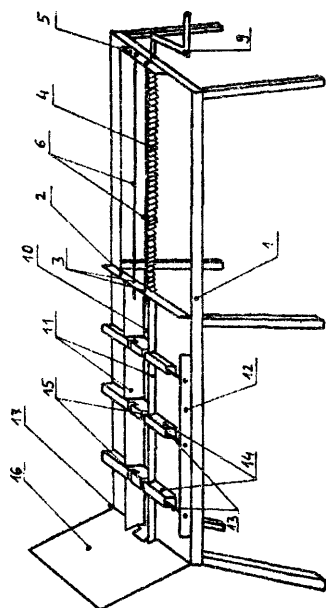
U1(21) 108013 (22) 98 04 17 6(51) A24B 1/00

- (75) **Zemela** Robert, Kraków
(54) Nawlekarka do liści tytoniu

(57) Nawlekarka do liści tytoniu posiada prostokątną ramę (1) podzieloną poprzeczną belką (2) na część przednią i tylną.

W tylnej części ramy jest pozioma rynna (10), wzdłuż której umiejscowione są skośne ściany (11) tworzące kąt rozwarty. Poprzecznie do długiej osi ramy (1) usytuowane są prowadnice (14) dla prętów blokady (13) igieł (6) nawlekarki. Liście tytoniu są układane w rynnie (10) szerszymi częściami blaszek i ogonkami do dołu.

(2 zastrzeżenia)



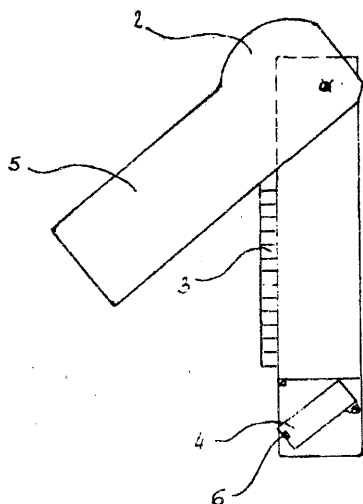
U1(21) 108001 (22) 98 04 17 6(51) A24F 15/00

(75) Sienński Wojciech, Piaseczno

(54) Podajnik papierosów

(57) Podajnik papierosów ma postać trzech oddzielnych pojemników, osadzonych na korpusie, którego górną część (2) stanowi podświetlana reklama, a część środkowa (3), całkowicie przesłonięta, stanowi zasobnik dla paczek papierosów, natomiast dolna, odkryta część w postaci półki (4) stanowi część ekspozycyjną, przy czym zarówno osłona (5) części środkowej (3) jak i dolna ekspozycyjna część w postaci półki (4), wyposażona w zamek (6), zamocowane są wahliwie do korpusu.

(1 zastrzeżenie)



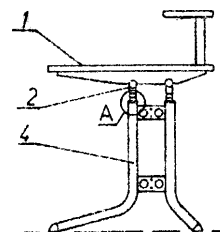
U1(21) 108020 (22) 98 04 21 6(51) A47B 9/04

(75) Mikołajczyk Janusz, Łódź

(54) Stół z regulowaną wysokością

(57) Stół z regulowaną wysokością umożliwia w prosty sposób dostosowanie wysokości płyty do potrzeb użytkownika. Stół z regulowaną wysokością ma **przemieszczalną** pionowo płytę (1) usytuowaną na nogach. Każda noga składa się z rurowego elementu górnego (2) z szeregiem wycięć na obwodzie osadzonego trwale w płycie (1). W jednym z wycięć osadzona jest wewnętrzna część kołnierza tuleja regulacyjna mająca na swoim obwodzie przecięcie promieniowe. Tuleja umieszczona jest wewnątrz rurowego dolnego elementu nogi (4) tak, że opiera się na jego obwodzie na części zewnętrznej kołnierza.

(1 zastrzeżenie)



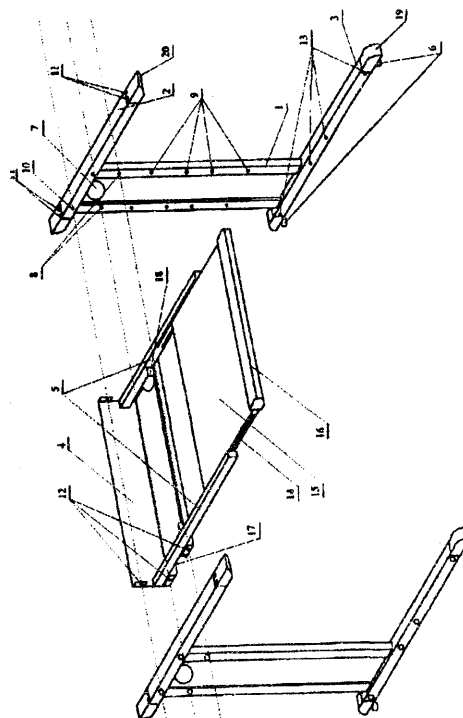
U1(21) 108022 (22) 98 04 21 6(51) A47B 37/02

(75) Dominikowski Krzysztof, Toruń

(54) Konstrukcja nośna

(57) Konstrukcja nośna stolika do sprzętu mikrokomputerowego składa się z dwóch podzespołów: podstawy i łącznika (4). Podstawa składa się z elementu nośnego (1), wspornika (2) i podstawy (3), zaopatrzonej w stopki (6). Łącznik (4) w obydwu końcach zaopatrzony jest w poziome ramiona (5). Na ramionach (5) znajdują się prowadnice (14) na których umocowana jest półka (15). Element nośny (1) na całej swej wysokości posiada pary otworów (9) do mocowania półek.

(6 zastrzeżeń)



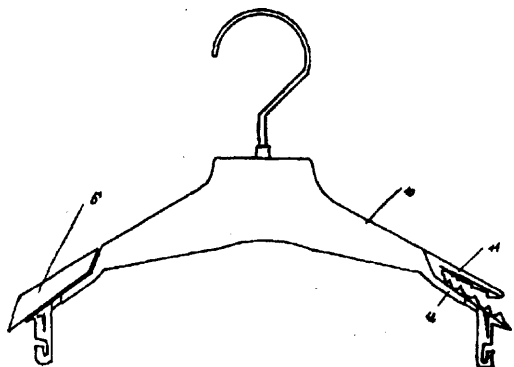
U1(21) 108015 (22) 98 04 18 6(51) A47G 25/14

(75) Marciniak Marek, Włocławek

(54) Wieszak

(57) Wieszak do zawieszania ubioru charakteryzuje się tym, że część wymienna (6) posiada elementy prowadzące, a zakończenie części stałej (10) posiada elementy utrzymujące (12) i (11) część wymienną (6).

(1 zastrzeżenie)



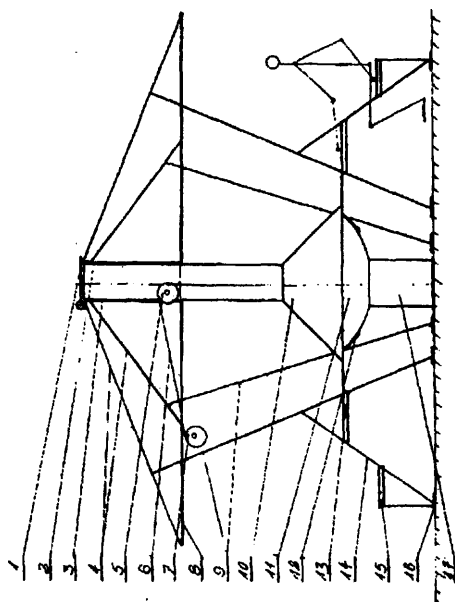
U1(21) 108045 (22) 98 04 24 6(51) A47J 37/07

(75) Kyc Stanisław, Koszalin

(54) Palenisko ogrodowe

(57) Palenisko ogrodowe przeznaczone jest do rozpalania ognisk w ogrodzie przydomowym, na polach namiotowych, biwakach, obozach harcerskich, w okolicach domów wczasowych i sanatoriów, moteli, barów przydrożnych itp. Zawarta konstrukcja i możliwość szczelnego zakrycia palącego się ogniska zapewnia całkowite bezpieczeństwo. Konstrukcję stanowi dach w kształcie sześcioboku oparty na sześciu słupkach (9) z podporami. Centralnie między słupkami umieszczone jest palenisko (11). Nad paleniskiem zamontowany jest przesuwany komin (2) z daszkiem. Po opuszczeniu komina daszek szczelnie zakrywa ognisko, a wylot komina zakrywany jest przez pokrywę (1). Wokół na podporach słupków zamontowane są ławki (15) i stoliki (13) spełniające rolę stolików. Cała konstrukcja dolnymi końcami słupków i ich podpór przytwierdzona jest do podłoża. Daszek posiada uchwyty pozwalające na podwieszenie grilla, kołowrotu do opiekania mięs, czy też naczyń do gotowania posiłków nad ogniskiem. Wszystkie elementy połączone są przy pomocy połączeń rozłącznych umożliwiając tym samym demontaż na okres zimowy i przechowywanie pod zamknięciem w suchych warunkach.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108043 (22) 98 04 23 6(51) A47K 3/00

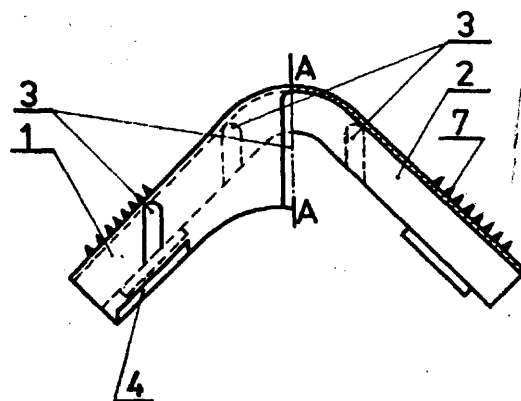
(75) Drabek Maciej, Poręba

(54) Ochraniacz narożników

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania bardziej użytecznego profilu ochroniacza narożników dla wanien kąpielowych, wanien natrysków kąpielowych lub zlewów.

Ochraniacz stanowi profil kątowy o przekroju zbliżonym do litery C, w którym płaszczyzna (1) górna i płaszczyzna (2) dolna na powierzchniach zewnętrznych mają, trwale z nimi zespolone, jednakowe pod wg kształtu, płaskie symetrycznie ułożone występy (3) dystansowe. Końcówki płaszczyzny (1) górnej, wzdłuż krawędzi wewnętrznej, mają zewnętrzne występy (4) oporowe, a płaszczyzny (2) dolnej-wewnętrzne występy (4) mocujące. Zewnętrzne płaszczyzny boczne mają szeregowo, pionowe występy (7) usztywniające.

(2 zastrzeżenia)



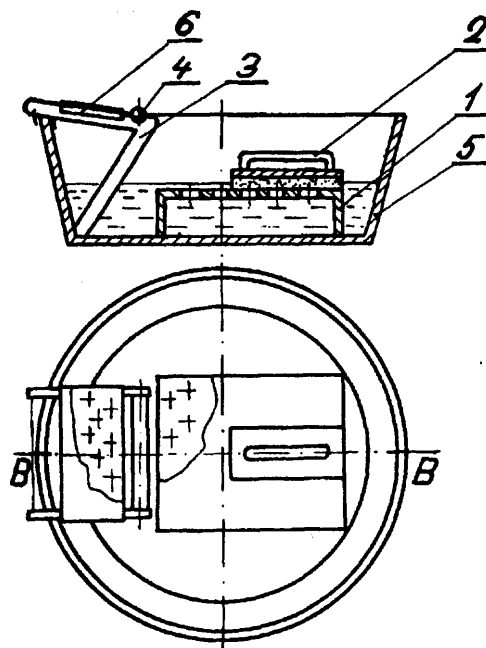
U1(21) 108005 (22) 98 04 16 6(51) A47L 11/04

(75) Czarnota Roman, Olsztyn

(54) Zmywarka uniwersalna ręczna do fug

(57) Zmywarka uniwersalna ręczna do fug wyposażona jest w pojemnik (5), który zawiera dolne sito (1) i packę (2). Odsączenie packi (2) następuje ruchem posuwisto-zwrotnym na zestawie wałków metalowo-gumowych (4), pokrytych wierzchnią warstwą figur geometrycznych, wałków (4) i sita (6) lub samego sita (6), które są osadzone na korpusie (3).

(1 zastrzeżenie)



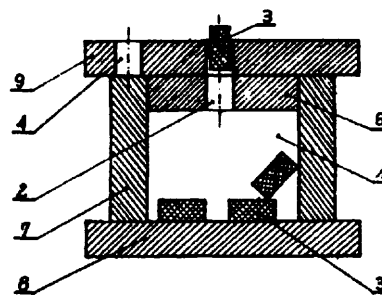
U1(21) 107997 (22)98 04 15 6(51) A63F 3/00

(75) Górski Tomasz, Stargard Szczeciński

(54) Gra towarzyska typu kornik

(57) Ora towarzyska zbudowana jest w kształcie figury geometrycznej i składa się z dwóch zasadniczych części. Część (1) stanowi pojemnik na pionki (3), natomiast część (2) - pokrywę z otworami (4). Otwory (4) rozmieszczone są na wierzchniej części (2) i oznakowane są symbolami lub cyframi. Ilość pionków (3) jest dowolna w zależności i ilości graczy. Gra typu komik jest zabawą dla dzieci i dorosłych.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 108007 (22) 98 04 16 6(51) B01D 1/22

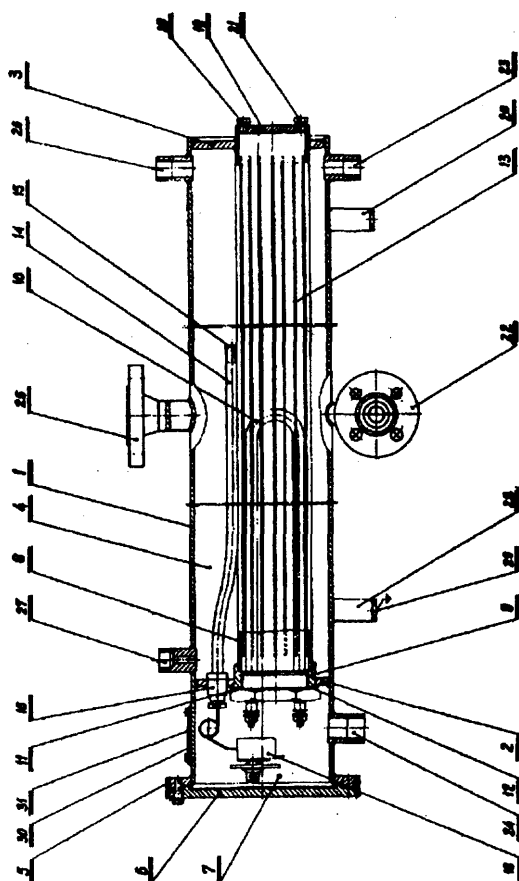
(71) INSTAL Rzeszów SA, Rzeszów

(72) Biło Tadeusz

(54) Odparowywacz gazów skroplonych

(57) Odparowywacz gazów skroplonych składa się z poziomej rury (1) posiadającej dna płaskie: środkowe (2) i prawe (3) tworzące komorę roboczą (4), natomiast z lewej strony tej rury usytuowany jest kolier (5) połączony z pokrywą zaslepiającą (6) tworzącą z dnem środkowym (2) komorę przyłączy elektrycznych (7). Ona płaskie środkowe (2) i prawe (3) połączone są nierozłącznie z poziomo usytuowaną rurą (8), w której za pośrednictwem króćca (9) zamontowany jest element grzewczy (10).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 108008 (22)98 0417 6(51) B05B 1/00

(71) David S Smith Packaging Poland S.A, Kielce

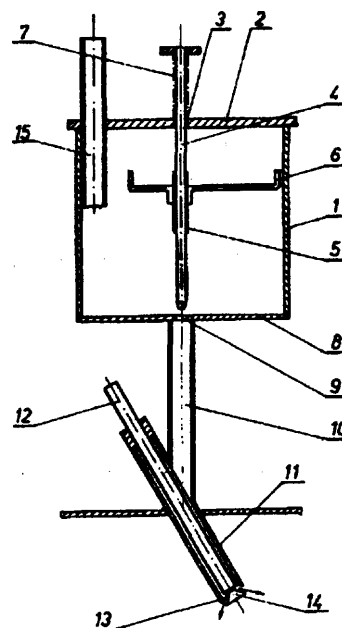
(72) Macuga Kazimierz, Sadtowski Jerzy

(54) Urządzenie rozpylające

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do rozpylania materiałów płynnych i półpłynnych, zwłaszcza roztworów do odsiarczania spalin w kotle.

Urządzenie składa się ze zbiornika (1), połączonego z ukośną rurą (11), wewnątrz której usytuowany jest przewód (12) o średnicy mniejszej od otworu ukośnej rury (11). Ukośna rura (11) z przewodem (12) zakończona jest końcówką rozpylającą (14).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108004 (22) 98 04 16 6(51) B25C 5/02

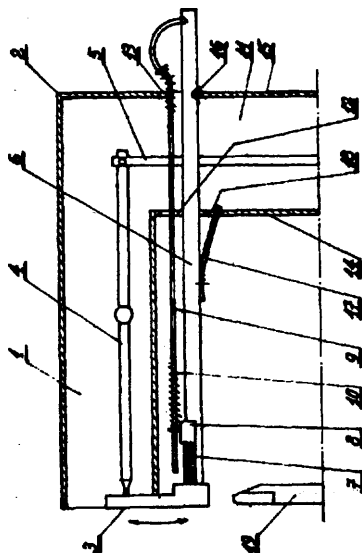
(75) Szlakowski Andrzej, Łódź; Kałucki Roman, Łódź; Maciszewski Grzegorz, Łódź

(54) Zszywacz

(57) Zszywacz, służący dołączenia warstw papieru za pomocą zszywek, charakteryzuje się tym, że zszywająca główka (3)

jest w dolnej części połączona z podajnikiem (6) zszywek (7), podajnik zaś (6) wystaje poza obręb pionowej części (11) korpusu (2) zszywacza przez prostokątne otwory (12) i (13), wykonane w ściankach (14) i (15) tej części korpusu (2). Ponadto podajnik (6) zszywek (7) ma wykonane w tylnej części u dołu zagłębienie (16) i opiera się nim na dolnej krawędzi otworu (13), wykonanego w tylnej ścianie (15) pionowej części (11) korpusu (2), natomiast w środkowej części podajnika (6) u dołu jest zamocowana płaska sprężyna (17), której koniec jest umieszczony w dodatkowym otworze (18) przedniej ścianki (14) pionowej części (11) korpusu (2) **zszywacza**.

(2 zastrzeżenia)

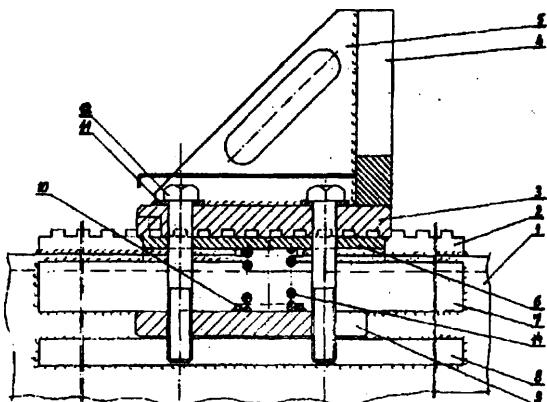


U1(21) 107998 (22)980415 6(51) B30B 15/00

- (71) Kopalnia Węgla Brunatnego TURÓW,
Bogatynia
(72) Przybynowski Bronisław
(54) **Opór ruchomy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest opór ruchomy z regulacją jego **rozstawienia**, przeznaczony do wyposażenia pras hydraulicznych. Opór ruchomy charakteryzuje się tym, że podstawa oporu ruchomego (3) umieszczona jest rozłącznie na zębatej listwie prowadzącej (2), powiązanej na stałe złożem prasy (1) z jednej strony, a z drugiej posiada na wierzchu, prostopadłe do niej przymocowany, opór (4), wzmocniony na bokach dwoma żebrami (5), przy czym na stałe dołoża (1) przymocowano dwustronnie listwy górne (7) i dolne (8), pomiędzy którymi umieszczono blachę (9) sprężyny (14) w tulejach (10), połączoną śrubami (12) z podkładkami (11), poprzez sprężynę (14), z podstawą oporu (3).

(1 zastrzeżenie)

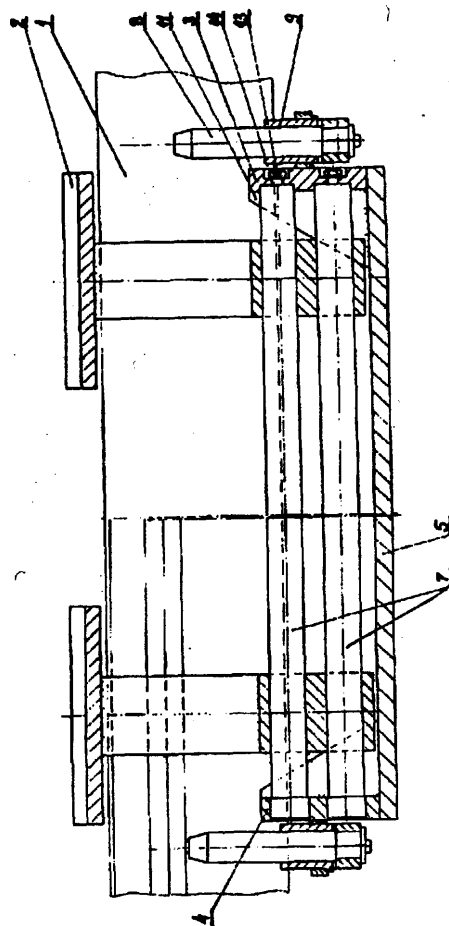


U1(21) 107999 (22)98 0415 6(51) B30B 15/04

- (71) Kopalnia Węgla Brunatnego TURÓW,
Bogatynia
(72) Przybynowski Bronisław
(54) **Przemy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego są przemy z płynną regulacją ich **rozstawienia**, przeznaczone do wyposażenia pras hydraulicznych. Przemy charakteryzują się tym, że umieszczone je przesuwne w prowadnicach (7) umieszczonych w oprawach (3, 4) i mocowanych poprzez podkładki sprężyste (14) śrubami (13), które umieszczone na nośnej płycie montażowej (5), a oprawy poprzez tuleje (9) połączono ze słupami prowadzącymi (8) umieszczonymi we wspornikach i połączonych z nimi śrubami poprzez podkładki.

(1 zastrzeżenie)



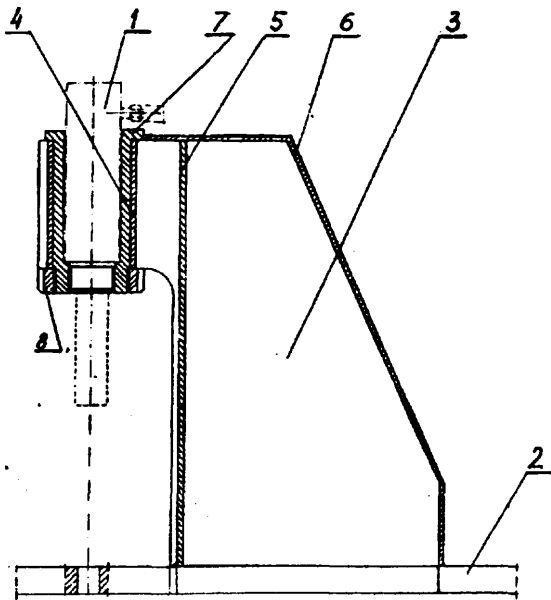
U1(21) 108000 (22) 98 04 15 6(51) B30B 15/04

- (71) Kopalnia Węgla Brunatnego TURÓW,
Bogatynia
(72) Przybynowski Bronisław, Stępiński Jerzy
(54) **Prasa hydrauliczna pionowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest prasa hydrauliczna pionowa o konstrukcji spawanej do udźwigu ciężarów do 30 T.

Prasa hydrauliczna pionowa złożona z korpusu i siłownika charakteryzuje się tym, że na pionowej płycie stołu (2) umieszczono prostopadłe do niej dwie równoległe, nośne blachy boczne (3) osłonięte od góry blachą grzbietową (6). W górnej części blach bocznych (3) wstawiono poprzecznie dwie blachy nośne (4) pod tuleję (7) siłownika roboczego (1).

(1 zastrzeżenie)



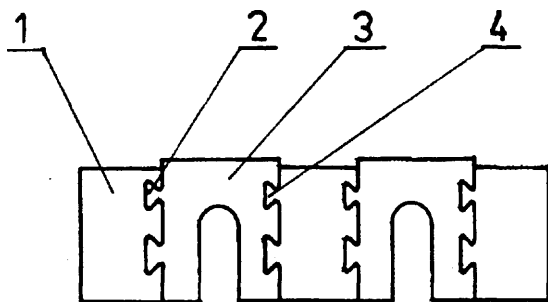
U1(21) 108009 (22) 98 04 17 6(51) B42C 13/00

(75) Śliwa Michał, Tczew

(54) **Linia tnąco bigująca wykrojnika introligatorskiego**

(57) Linia tnąco bigująca wykrojnika introligatorskiego składająca się z noża oraz bigi, charakteryzuje się tym, że na bokach noża (3) przylegających do bigi (1) ma naprzemiennie co najmniej jeden występ (2) i wybranie (40). Występy (2) i wybrania (4) mają kształt odwróconego trapezu z zaokrąglonymi narożnikami, przy czym występy (2) i wybrania (4) wzdłuż linii pionowej zestyku mają zróżnicowane wymiary.

(2 zastrzeżenia)



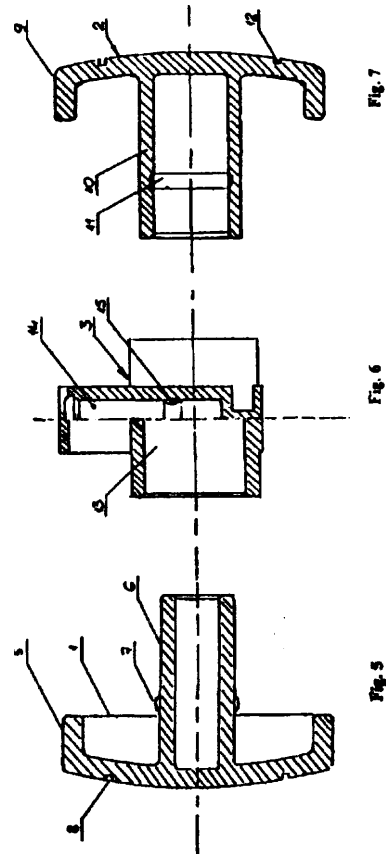
U1(21) 109590 (22) 99 04 30 6(51) B60B 33/00

(75) Marcikiewicz Daniela, Ostrów Wlkp.

(54) **Kółko jezdne**

(57) Kółko jezdne składa się z segmentu bocznego lewego (1), segmentu bocznego prawego (2) oraz segmentu środkowego (3), połączonych w całość poprzez tuleję (6), umieszczoną we wnętrzu tulei (10), osadzonych w otworze przelotowym (13) segmentu środkowego (3). Połączenie, tworzące monolit, jest realizowane poprzez obwodowy pierścień (7) i obwodowe wgłębienie (11).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108039 (22) 9804 22 6(51) B60K 17/08

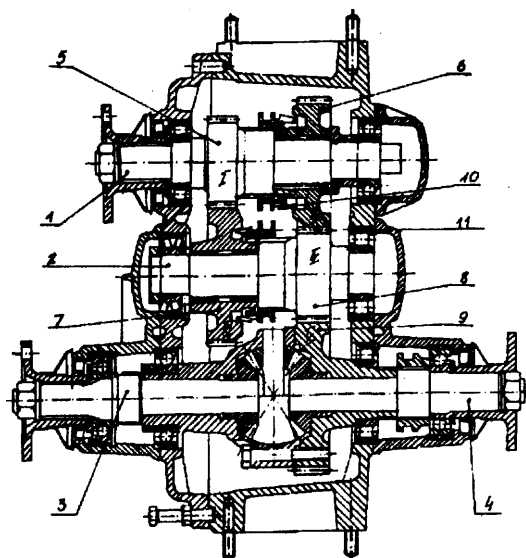
(71) POLMO Sp. z o.o., Gniezno

(72) Brus Janusz

(54) **Skrzynka rozdzielczo-redukcyjna**

(57) Trójosiowa skrzynka rozdzielczo-redukcyjna o stałym zazębieniu ma wałek wejściowy (1) z osadzonym na stałe kołem (5) przełożenia terenowego i osadzonym obrotowo kołem (6) przełożenia szosowego, włączonym synchronizatorem (10), oraz wałek pośredni (2) z osadzonym obrotowo kołem (7) przełożenia terenowego, włączonym synchronizatorem (11) i osadzonym na stałe kołem (8) przełożenia szosowego. Synchronizatory obu kół osadzonych obrotowo włączane są alternatywnie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107993 (22) 98 04 14 6(51) B60N 2/26

(71) Gubała Witold, Mosina; Ciereszko

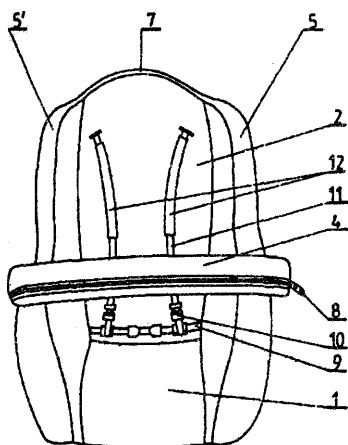
Magdalena, Poznań

(72) Gubała Witold

(54) **Dziecięcy fotelik samochodowy**

(57) Fotelik charakteryzuje się tym, że przednie części bocznych zabezpieczeń (5, 5') oparcia (2) i siedziska (1) mają kształt zbliżony, w widoku z boku, do kształtu stylizowanej cyfry 2, natomiast górną część oparcia (2) stanowi profilowane zwieńczenie (7) w kształcie litery C.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 108029 (22) 98 04 20 6(51) B60N 2/44

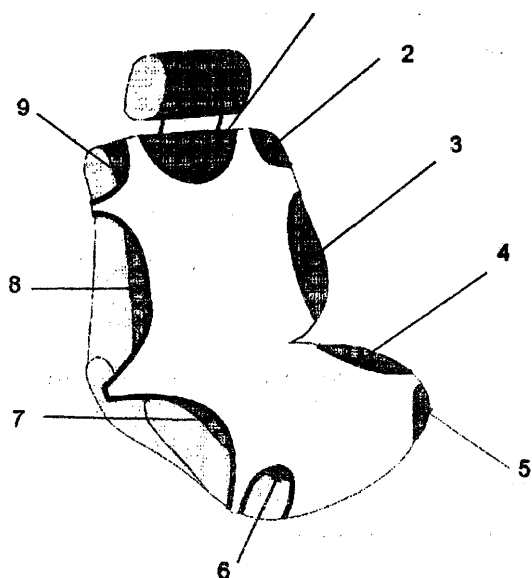
(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne KEGEL - BŁAŻUSIAK, Nowy Targ

(72) Błażusiak Marian

(54) **Pokrowiec na przedni fotel samochodowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie pokrowca na przedni fotel samochodowy, który to pokrowiec składa się z jednej części, na obwodzie której wykonane są wycięcia (1-9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108033 (22) 98 04 21 6(51) B60N 2/44

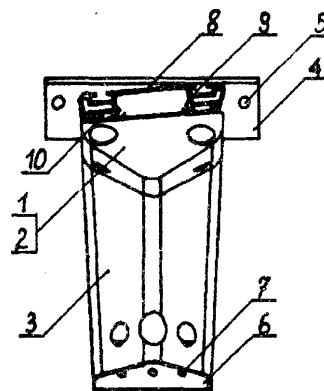
(71) KÍEL POLSKA Sp, z o.o., Nowy Tomyśl

(72) Krüger Jutta

(54) **Rama nośna fotela pojazdu komunikacji masowej**

(57) Rama nośna fotela zawiera wspornik (1), który mocuje się śrubami umieszczonymi w otworach (5, 7) do ściany pojazdu. Do wspornika (1), zamocowana jest za pomocą śrub (10) belka (8) posiadająca na przeciwległych bokach rowki teowe (9).

(1 zastrzeżenie)



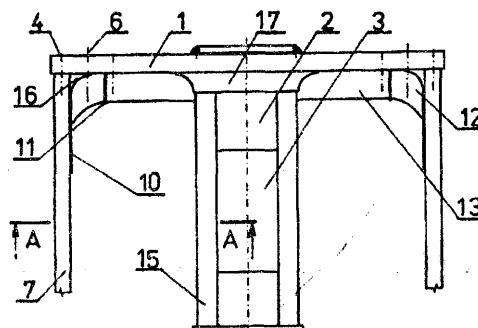
U1(21) 107996 (22) 98 04 14 6(51) B61F 1/10

(75) Lisowski Edward, Kraków

(54) **Czołownica wagonu kolejowego**

(57) **Czołownicowa** belka (1) jest wykonana z kątownika, do którego u dołu jest przymocowany pas blachy tworzący ceowy przekrój belki (1). Symetrycznie między otworami na śruby (4) zderzaka (6) są zamocowane pionowe żebra (10, 11) połączone z sobą grubszym poziomym żebrem (12) umieszczonym na wysokości osi zderzaka (6). Drugie poziome żebro (13) łączy ze sobą pionowe żebro (11) oraz ściankę skrzynki (2) komory (3) sprzęgu pociągowego. Pionowe żebro (10) jest przymocowane do nośnej wzdłużnej belki (7) ramy wagonu oraz do środniczki i półki dolnej belki (1). Nad tym połączeniem znajduje się łukowe żebro (16) łączące górną część belki (7) z górną półką czołownicowej belki (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108019 (22) 98 04 21 6(51) B62B 9/28

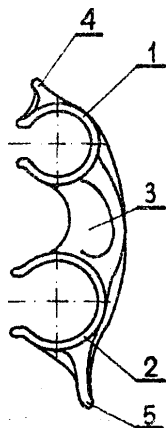
(75) Charlet Anna, Poraj

(54) **Uchwyt do mocowania przenośnego siedziska na podwoziu wózka dziecięcego**

(57) Uchwyt do mocowania przenośnego siedziska na podwoziu wózka dziecięcego charakteryzuje się tym, że stanowi jednolity element z tworzywa sztucznego, zawierający dwie tuleje (1, 2) o równoległych osiach, połączone ze sobą łącznikiem (3) i zaopatrzone w pazury (4, 5), przy czym krótki pazur (4) umieszczony jest po zewnętrznej stronie tulei (1) o mniejszej

średnicy wewnętrznej, powyżej wspólnej płaszczyzny, przechodzącej przez osie tulei (1, 2), a długi pazur (5) umieszczony jest po zewnętrznej stronie tulei (2) o większej średnicy wewnętrznej, poniżej tej płaszczyzny, a ponadto tuleje (1, 2) mają na całej swej długości wybranie na części obwodu, symetryczne względem płaszczyzn, przechodzących przez ich osie i prostopadłych do wspólnej płaszczyzny, przechodzącej przez osie obu tulei (1, 2).

(1 zastrzeżenie)



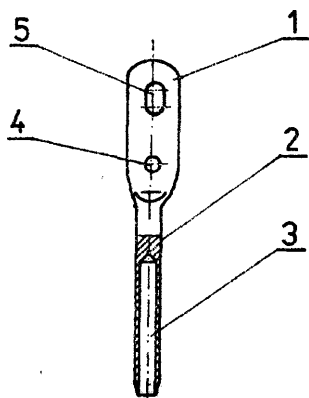
U1(21) 108010 (22) 98 04 17 6(51) B63H 9/08

(75) Kulik Kazimierz, Pruszcz Gdański

(54) Końcówka mocująca

(57) Końcówka mocująca, zwłaszcza żagla jachtowego, charakteryzuje się tym, że stanowi ją walcowo-płaski element, który w części płaskiej (1) ma w górnej części wzdłużny otwór (5), zaś poniżej otwór cylindryczny (4), przy czym w części cylindrycznej (2) ma wewnętrzny cylindryczny wzdłużny otwór (3).

(1 zastrzeżenie)



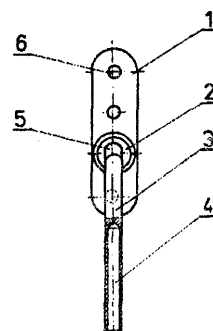
U1(21) 108011 (22) 98 04 17 6(51) B63H 9/10

(75) Kulik Kazimierz, Pruszcz Gdański

(54) Węzeł mocujący

(57) Węzeł mocujący, zwłaszcza lin stalowych wyprowadzonych z wierzchołka masztu jachtowego, składający się z okucia oraz końcówki, charakteryzuje się tym, że okucie (1) stanowi wygięty promieniowo wokół krótszego boku płaskownik i ma otwory mocujące (6) oraz wyoblenie (2) z otworem wzdłużnym (5) współpracującym z hakową końcówką (3) z prostokątnym łbem, przy czym wewnątrz części cylindrycznej ma wzdłużny otwór (4). Okucie (1) ma zaokrąglone naroża oraz wyoblenie (2), umieszczone poniżej poprzecznej osi symetrii, które ma kształt stożka ściętego, zaś nad wyobleniem (2) ma wzdłuż osi symetrii co najmniej dwa otwory mocujące (6).

(2 zastrzeżenia)



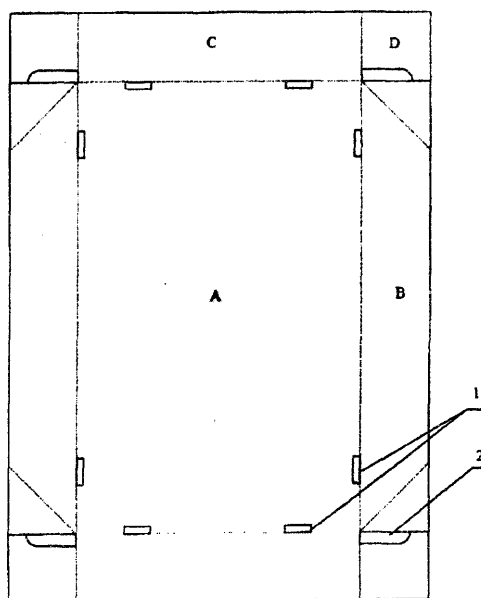
U1(21) 108023 (22) 98 04 21 6(51) B65D 5/18

(75) Prokopek Jan, Toruń

(54) Pudełko otwarte

(57) Pudełko otwarte charakteryzuje się tym, że prostokątne dno (A) posiada na dłuższych krawędziach dłuższe ściany boczne (B) w kształcie prostokąta, a na krótszych krawędziach krótsze ściany boczne (C) w kształcie prostokąta. Dłuższe ściany boczne (B) mają zagięte zewnętrzne dwa rogi, natomiast krótsze ściany boczne wyposażone są w kwadratowe, boczne skrzydła mocujące (D) z wycięciami mocującymi (2) w kształcie prostokąta z zaokrąglonymi rogami. W dnie (A) znajduje się osiem wycięć (1).

(1 zastrzeżenie)



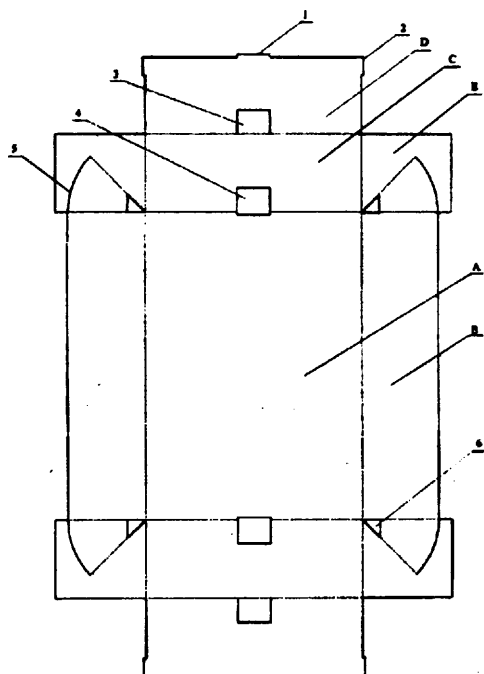
U1(21) 108024 (22) 98 04 21 6(51) B65D 5/18

(75) Prokopek Jan, Toruń

(54) Pudełko otwarte

(57) Pudełko otwarte charakteryzuje się tym, że prostokątne dno (A) posiada na dłuższych krawędziach dłuższe ściany boczne (B) w kształcie prostokąta, a na krótszych krawędziach krótsze ściany boczne (C) w kształcie prostokąta z prostokątnymi wycięciami (4). Krótsze ściany boczne wyposażone są we wzmocnienia (D) w kształcie prostokąta z prostokątnym nacięciem (3), wypustem centralnym (1) i wypustami bocznymi (2). Między dłuższymi ścianami bocznymi (B) i krótszymi ścianami bocznymi (C) znajdują się zakładki (E) z zaokrąglonymi nacięciami (5) i trójkątnymi wycięciami (6), zagięte od narożnika, przy dnie w linii prostej, do zaokrąglonego nacięcia (5).

(1 zastrzeżenie)



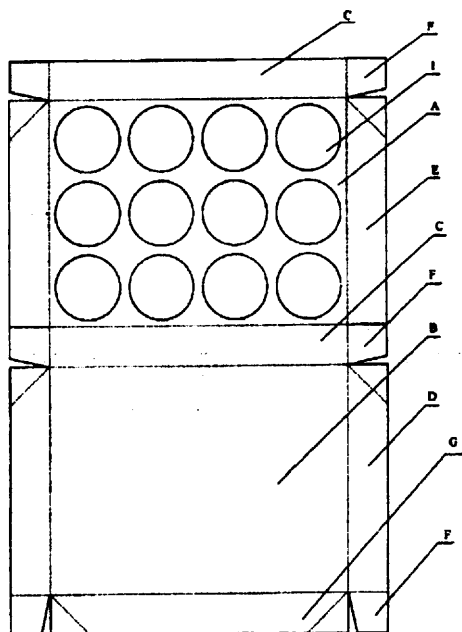
U1(21) 108025 (22) 98 04 21 6(51) B65D 5/18

(75) Prokopek Jan, Toruń

(54) Opakowanie zbiorcze do okrągłych opakowań jednostkowych

(57) Opakowanie zbiorcze do okrągłych opakowań jednostkowych charakteryzuje się tym, że ściana górna (A) posiada dwanaście otworów (1), ułożonych w czterech rzędach po trzy. Wymiary ściany górnej (A) i ściany dolnej (B) są identyczne. Do krawędzi ściany górnej (A) przylegają dłuższe ściany boczne (C) z zakładkami mocującymi (F) oraz krótsze ściany boczne (E) z zagiętym zewnętrznym rógami. Do dłuższej krawędzi ściany dolnej (B) z jednej strony przylega dłuższa ściana boczna (C), z drugiej strony - dłuższa ściana boczna (G) z zagiętymi zewnętrznymi rógami, natomiast do krótszej krawędzi przylegają krótsze ściany boczne (D) z zakładkami mocującymi (F).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109556 (22)99 04 26 6(51) B65D 5/30

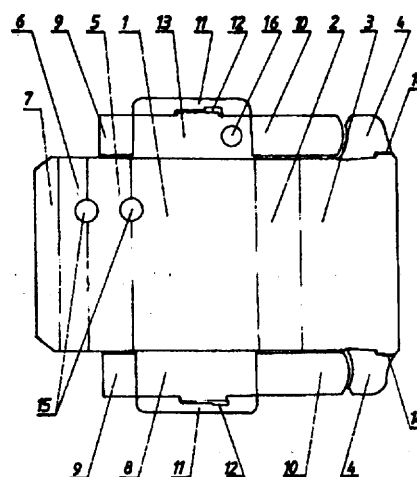
(71) Pieczyńska Barbara, Poznań

(72) Pieczyński Piotr

(54) Pudełko składane

(57) Pudełko składane stosowane jest do przechowywania dokumentów i dokumentacji, zwłaszcza dokumentacji projektowej. Pudełko składane jako podstawową bazę posiada ściankę boczną pełną (1), która z jednej strony łączy się ze ścianką tylną (2) i ścianką boczną niepełną (3), a z drugiej strony łączy się ze ścianką przednią (5) i polem (6). Ścianka boczna pełna (1), wzdłuż krótszych krawędzi, połączona jest ze ścianką górną (8) oraz ścianką dolną (13). Ścianka boczna niepełna (3) posiada skrzydełka (4), które posiadają wycięcia zabezpieczające (14). Ścianka górna (8) oraz ścianka dolna (13) posiadają elementy usztywniające krótkie (9), elementy usztywniające długie (10), wypustki (11) oraz wycięcia (12). Na linii zagięcia między ścianką boczną pełną (1), a ścianką przednią (5) oraz na linii zagięcia między ścianką przednią (5) a polem (6) usytuowane są otwory (15), a na ściance dolnej (13) usytuowany jest otwór (16).

(3 zastrzeżenia)



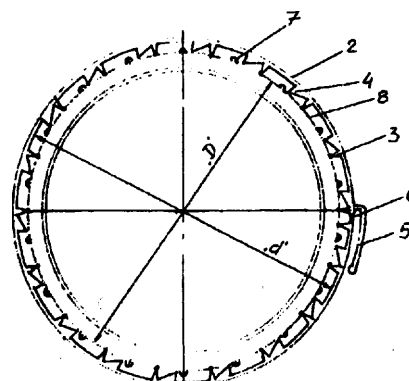
U1(21) 109578 (22)99 04 30 6(51) B65D 41/04

(75) Sobczak Jan, Koszalin

(54) Zamknięcie gwintowane do zamykania pojemników

(57) Zamknięcie charakteryzuje się tym, że pierścień (2) zrywiny ma średnicę (d) znacznie większą od średnicy (D) korpusu, a pierścień (2) połączony jest z korpusem za pośrednictwem przesmyków (3) zrywanych tak, że pomiędzy pierścieniem (2), a korpusem utworzona jest szczelina (8). Ponadto pierścień (2) ma elementy (4) zapadkowe usytuowane na wewnętrznej powierzchni pierścienia (2).

(5 zastrzeżeń)



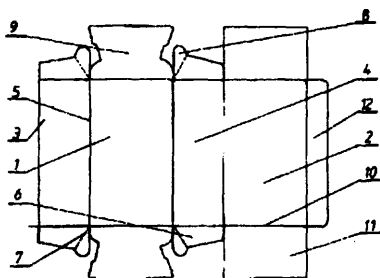
U1(21) 108018 (22) 98 04 20 6(51) B65D 85/60

(75) Suchanecki Adam, Warszawa

(54) **Opakowanie, zwłaszcza wyrobów cukierniczych**

(57) Opakowanie jest utworzone z jednego arkusza usztywnionego materiału, który w rozłożeniu stanowią cztery, połączone liniami zagięcia, prostokąty. Prostokąt stanowiący dno (1) i prostokąt tworzący pokrywę (2) oraz boki (3, 4) są połączone ze sobą dłuższymi bokami wzdłuż linii zagięcia (5). Boki posiadają trapezowe wypustki (6), które od strony dna (1) są połączone perforowaną krawędzią (7) z ruchomymi kłapkami (8). Kłapki (8) mają kształt przypominający zarys połowy stylizowanego serca i w trakcie montażu opakowania są przyklejane do wydłużonych części (9) dna (1). Wydłużone części (9) dna (1) są u dołu ukształtowane obustronnie łukowo tworząc **przewężenia**, a następnie ukośnie rozchodzą się ku górze.

(1 zastrzeżenie)



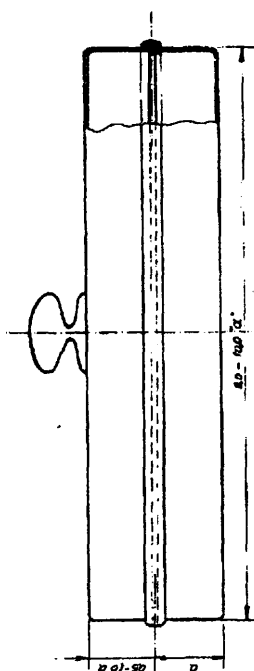
U1(21) 108046 (22) 98 04 24 6(51) B65D 85/72

(75) Nowinski Ryszard, Miłocice Małe

(54) **Uniwersalny ozdobny pojemnik na produkty spożywcze**

(57) Pojemnik na **produkty spożywcze**, w szczególności na wyroby czekoladowe i cukiernicze, przedstawiony na poniższym rysunku, stanowią dwa naczynia z tworzywa przezroczystego, połączone rozłącznym pierścieniem ozdobnym, przy czym pokrywa górna posiada uchwyt ozdobny, ułatwiający jej zdejmowanie. Pojemnik opisany jest przybliżonymi proporcjami: - wysokość dolnego naczynia - "a", • wysokość górnego naczynia - 0,5 do 1,0 "a". - **średnica** (długość boku) pojemnika 8,0 do 10,0 "a".

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109575 (22) 9904 29 6(51) B65D 85/72

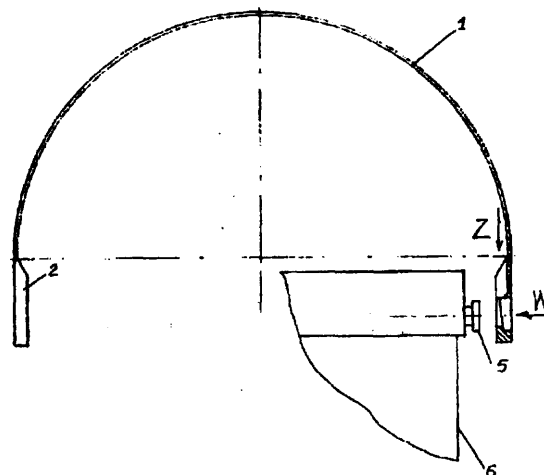
(75) Sobczak Jan, Koszalin

(54) **Rączka pojemnika, zwłaszcza wiaderka**

(57) Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że rączka (1) przy swoich końcach przechodzi w elementy (2), stanowiące **odśa-dzenia** rączki (1), mające prowadnice w **kształcie ściętej** litery V, przy czym prowadnice przechodzą u dołu w gniazda dla czopów (5) pojemnika (6).

Rączka (1) znajduje zastosowanie do różnego rodzaju pojemników, jako uchwyt do przenoszenia pojemnika, a w szczególności do **wiaderek**.

(2 zastrzeżenia)



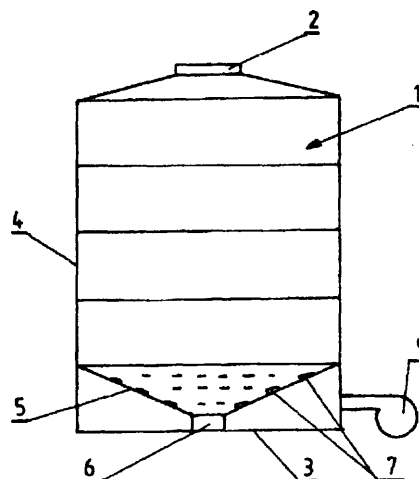
U1(21) 108031 (22) 980421 6(51) B65G 53/36

(75) Szostkowski Jacek, Wrocław; Cieślak Marek, Wrocław; Resler Tomasz, Wrocław

(54) **Dennica zbiornika materiałów sypkich, zwłaszcza zbóż**

(57) Dennica zbiornika materiałów sypkich, zwłaszcza zbóż, ma zastosowanie do przechowywania zbóż oraz innych materiałów sypkich, jak np. cementu. Dennica w postaci kształtowego elementu, o zarysie zewnętrznym odpowiadającym zarysowi zewnętrznemu zbiornika i z króćcem wysypowym w strefie centralnej, charakteryzuje się tym, że stanowi ją płaska podłoga (3), nad którą usytuowana jest górna podłoga (5) o zarysie zbliżonym do odwróconego stożka ściętego, mająca w swej powierzchni kształtowe wypustki (2) ku wnętrzu zbiornika (1) ze szczeliną skierowaną ku osi zbiornika (1).

(2 zastrzeżenia)



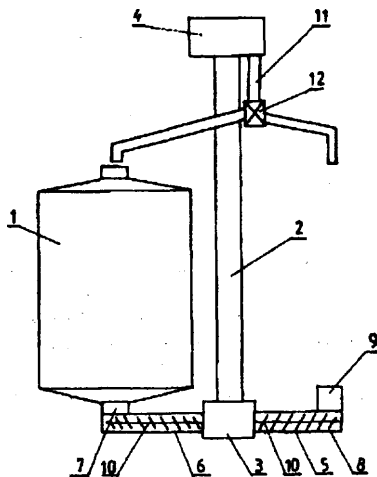
U1(21) 108032 (22) 98 04 21 6(51) B65G 53/40

(75) Szostkowski Jacek, Wrocław; Cieślak Marek, Wrocław; Resler Tomasz, Wrocław

(54) Transporter materiałów sypkich, zwłaszcza zbóż

(57) Transporter materiałów sypkich, zwłaszcza zbóż, ma zastosowanie do napełniania, opróżniania oraz innych procesów przy przechowywaniu i suszeniu zboża w zbiornikach i suszarniach, jak również innych materiałów sypkich, jak cement. Transporter w postaci, usytuowanego w strefie zbiornika w przybliżeniu pionowo, podnośnika łopatkowego z komorą nabierczą i komorą wysypową charakteryzuje się tym, że komora nabiercza (3) osadzona jest w tunelu (5), połączonym z jednej strony z czerpnią (7) zbiornika (1), zaś z drugiej strony, mającym króciec zasypowy (9), przy czym w tunelu (5) osadzone są przenośniki (10), natomiast komora wysypowa (4) ma kolektor (11) z rozdzielaczem wielodrogowym (12).

(2 zastrzeżenia)



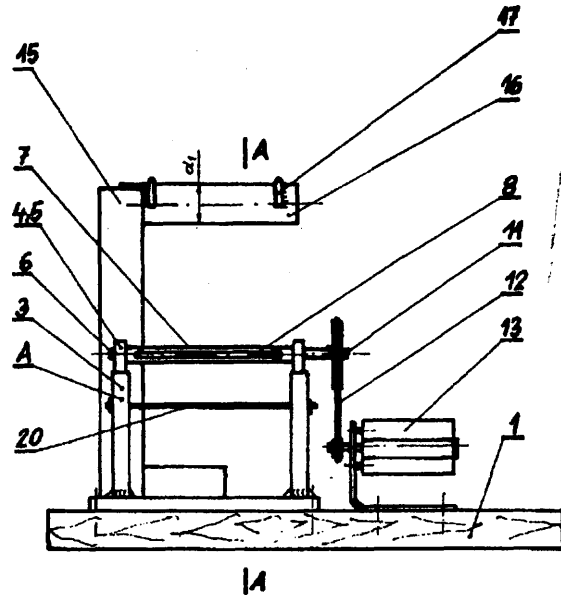
U1(21) 108014 (22) 98 04 18 6(51) B65H 54/00

(75) Macura Rudolf, Gorzyce

(54) Urządzenie do przewijania taśmy

(57) Urządzenie składa się z osadzonych do podstawy (1) naprzeciw siebie wałka stałego (16) oraz wałka napędowego (7), wyposażonego w miecz i współpracujących ze sobą poprzez taśmę. Urządzenie służy do przewijania folii lub papieru, przeznaczonych do opakowywania wyrobów cukierniczych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 108003 (22) 98 04 17 6(51) E02F 5/28

E02F 5/02

(75) Czapka Andrzej, Ciepilów; Szulc Paweł, Lipsko

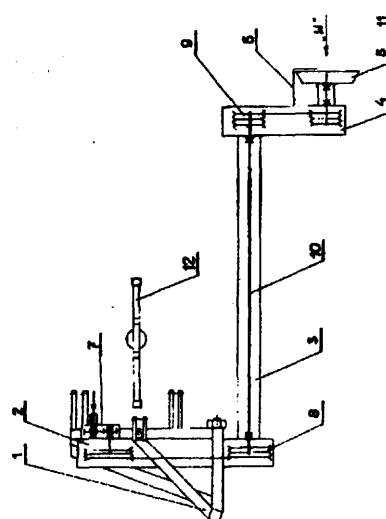
(54) Urządzenie do czyszczenia rowów melioracyjnych - czyszczarka

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada uchylne usytuowanie korpusu (2) w ramie (1), pozwalające na zmianę położenia głowicy nożowej (5) w pozycji poziomej, natomiast odpowiednie usytuowanie punktów zawieszenia oraz zastosowanie specjalnego ciągną umożliwia regulację i podnoszenie w pozycji pionowej.

Napęd odbywa się poprzez przekładnię pasową oraz wałek pośredni, usytuowane wewnątrz konstrukcji.

Wspornik głowicy nożowej (4) jest odchylony od pionu pod kątem 45°.

(1 zastrzeżenie)



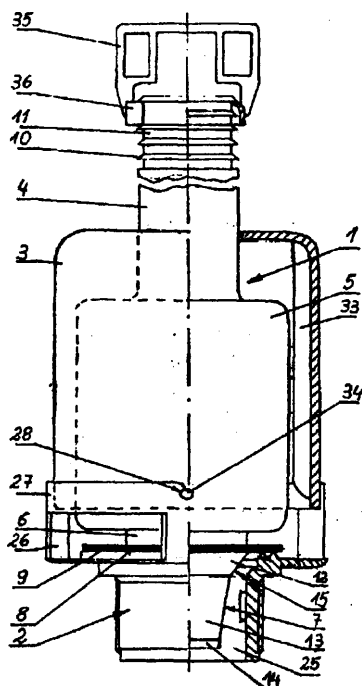
U1(21) 108012 (22)98 0417 6(51) E03D 1/00

(75) Bialek Józef, Rawicz

(54) Zawór splukujący spluczki ustępowej

(57) Zawór splukujący zbudowany z elementu przelewowego (1), tulei osłonowej (3) oraz elementu dolnego (2) charakteryzuje się tym, że gniazdo (15) zaworu znajdujące się w elemencie dolnym (2) zakończone jest dwoma położonymi współosiowo wpustami uszczelniającymi, pomiędzy którymi znajduje się trójkątne wybranie. Bok zewnętrzny wypustu uszczelniającego usytuowanego na zewnątrz gniazda (15) przechodzi w płaski kołnierz, a bok wewnętrzny wypustu uszczelniającego położonego od wewnątrz gniazda (15) przechodzi w część walcową gniazda (15), która dalej przechodzi w otwór odpływowy (25). Zawieszka osadzona jest na końcówce rury (4) elementu przelotowego (1) nierozłącznie.

(3 zastrzeżenia)



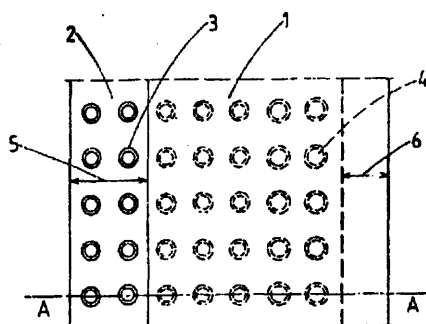
U1(21) 108021 (22) 98 04 21 6(51) E04B 1/62

(75) Socha Wiesław, Mysłowice

(54) Mata izolacyjno-odsączająca

(57) Mata izolacyjno-odsączająca posiada z jednej strony wypstę (5) w postaci płyty (2) z dwoma rzędami odkrytych, stożkowych kubków (3), a z drugiej strony posiada wypstę (6) w postaci warstwy włókniny (1). Kubki (4) znajdujące się w dwóch ostatnich rzędach pod włókniną (1) mają średnicę większą od średnicy pozostałych kubków (3) w macie. Kubki (3, 4) ułożone są równolegle względem siebie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108040 (22)980422 6(51) E04C 1/00

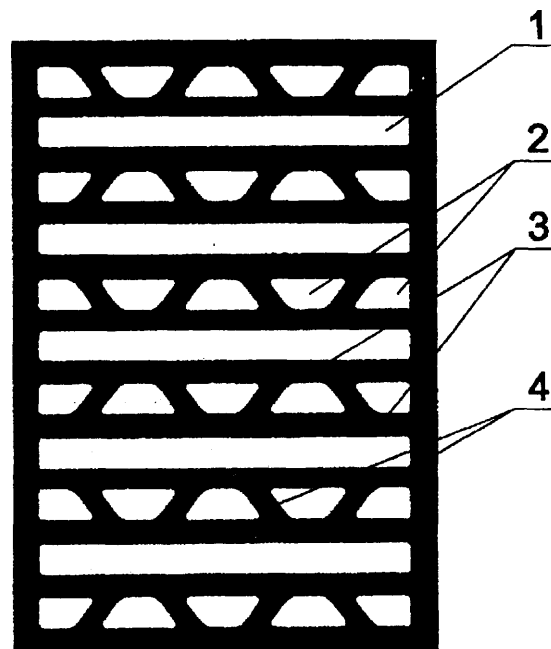
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Olsztyn-Kortowo

(72) Orłowicz Roman, Małyszko Leszek

(54) Ścienny pustak ceramiczny

(57) Ścienny pustak ceramiczny ma szczeliny, ułożone w dwóch różnych równoległych rzędach wielokrotnie powtarzających się. Jeden rząd tworzą szczeliny (1), obejmujące całą szerokość pustaka, a w drugim rzędzie szczeliny (2) mają kształt trapezów na przemian odwróconych.

(1 zastrzeżenie)



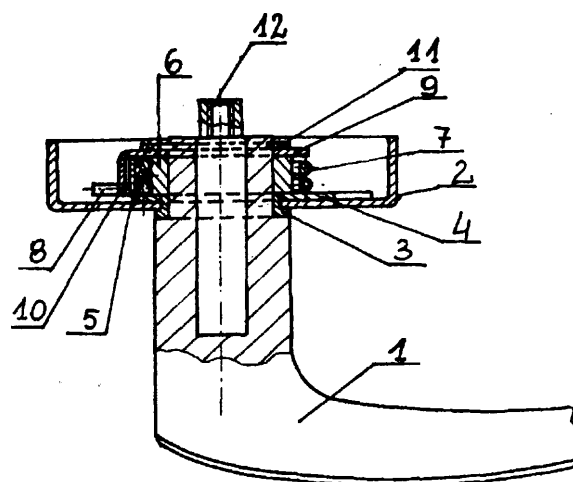
U1(21) 108044 (22)980423 6(51) E05B 3/08

(75) Wiśniewski Andrzej, Włodawa

(54) Mechanizm ustalający położenie klamki

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że składa się z profilowej podkładki (4) z ogranicznikiem (5) zabieraka (9) z występem (10) oraz elementu sprężystego (7) posiadającego zaczepy (8) osadzone wokół występu (10) zabieraka (9) i ogranicznika (5) profilowej podkładki (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108783 (22) 98 10 21 6(51) E05B 73/00

(23) 98 04 22 Kielce IV Międzynarodowe Targi Logistyczne

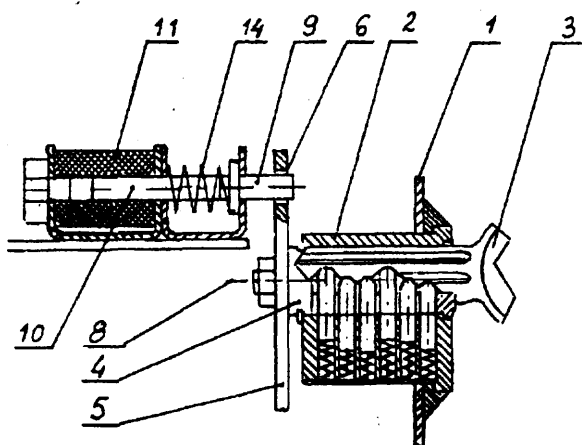
(75) Kołodziejski Tadeusz, Warszawa;

Kołodziejski Stanisław, Warszawa

(54) Depozytor kluczowy, zwłaszcza dla płaskich kluczy profilowych

(57) Depozytor kluczowy składa się ze skrzynki (1), która na ścianie czołowej ma zamocowane wkładki bębnekowe (2) o zastawkach i profilu ściśle odpowiadających kluczowi (3). Rdzeń (4) wkładki (2) połączony jest z płaską tarczą (5), posiadającą wycięcie (6) usytuowane poza osią obrotu (8) rdzenia (4). W wycięcie (6) wchodzi sworzeń (9), połączony ze sworzniem (10) elektromagnesu (11).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108016 (22) 98 04 18 6(51) E05D 5/16

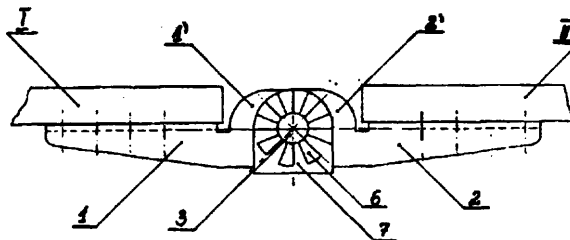
(75) Taglewski Antoni, Lubicz Dolny

(54) Zawias wielopolożeniowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego • zawias wielopolożeniowy wykorzystywany jest w konstrukcjach mebli wypoczynkowych do regulacji położenia górnych części oparcia, podłokietników, boków stelaży metalowych i drewnianych oraz do regulacji położenia pulpity, osłon itp. Zawias wielopolożeniowy składa się z dwóch ząbających się ramion kątowych (1, 2)

oraz płytki blokującej (7) połączonych trzpieniem (3) stanowiącym oś obrotu zawiasu.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 109582 (22) 99 05 04 6(51) E21F 17/103

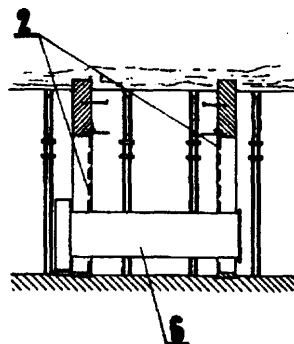
(71) Rybnicka Spółka Węglowa S.A. KWK ANNA, Pszów

(72) Biesek Jan, Gaszka Franciszek, Zając Bogdan, Nosiadek Roman, Aksman Hubert

(54) Przeciwpowarowe tamy bezpieczeństwa

(57) Przeciwpowarowe tamy bezpieczeństwa, stosowane są do budowania korka podszkawkowego, służącego do odgradzania się od ogniska pożaru podziemnego lub odcięcia od niego dopływu powietrza. Przeciwpowarowe tamy bezpieczeństwa zaopatrzone są w zwinięte żaluzje (2), przymocowane od strony wewnętrznej do nadproży obmurzy. Żaluzje (2) są wykonane w kształcie umożliwiającym zasłanianie otworów drzwiowych, z grubego wentylacyjnego płótna, z szeregiem nabitych na nie równoległych wąskich desek. W dolnej części płótna wentylacyjne zaopatrzone zostały w otwór, przeznaczony do umieszczenia w nim końców łutni wentylacyjnej (6), ułożonej pomiędzy obydwooma obmurzami (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 107988 (22) 98 04 14 6(51) F16B 13/00

F16B 12/10

(71) Fabryka Akcesoriów Meblowych SA, Chelmno

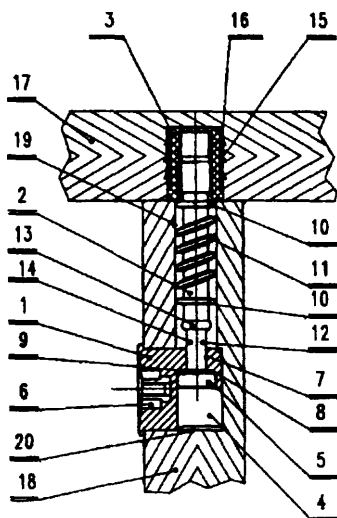
(72) Hatna Marianna

(54) Złącze meblowe mimośrodowe

(57) Złącze meblowe mimośrodowe, składające się z mimośrodem (1), zaczepu (2) i wpustki (3), charakteryzuje się tym, że zaczep (2) w środkowej części ma ukształtowaną metodą obrób-

ki plastycznej kolmierze ustalające (10) i kolmierze sprężyste (11), a na odcinku, który pozbawiony jest tych kolnierzy, uformowany jest pierścień oporowy (13) i szyjka zaczepu (14), natomiast na jednym końcu uformowany jest łeb (5), a z drugiej strony gwint (15). Zaczep (2) kształtowany metodą plastyczną bez naruszenia spójności materiału lepiej przyjmuje siły poprzeczne, zwiększając jednocześnie wytrzymałość łączonych elementów i podzespołów meblowych, a oprócz tego wykonanie zaczepu (2) jest mniej pracochłonne i materiałochłonne.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 107989 (22)98 0414 6(51) F16B 13/00
F16B 12/10

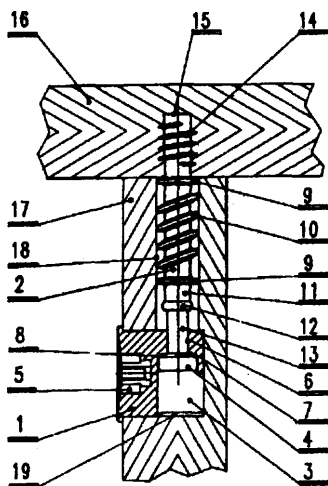
(71) Fabryka Akcesoriów Meblowych SA,
Chełmno

(72) Hatna Marianna

(54) Złącze meblowe **mimośrodowe**

(57) Złącze meblowe mimośrodowe składające się z mimośrodem i zaczepu charakteryzuje się tym, że zaczep (2) w środkowej części ma ukształtowane metodą plastyczną kolnierze ustalające (9) i kolnierze sprężyste (10), a na odcinku który pozbawiony jest tych kolnierzy jest pierścień oporowy (12) i szyjka zaczepu (13), natomiast na jednym końcu uformowany jest leb (4), a z drugiej strony gwint samogwintujący (14). Zaczep ukształtowany metodą plastyczną bez naruszenia spójności materiału lepiej przyjmuje siły poprzeczne zwiększając jednocześnie wytrzymałość łączonych elementów i podzespołów meblowych, a oprócz tego wykonanie zaczepu jest mniej pracochłonne i materiałochłonne.

(2 zastrzeżenia)



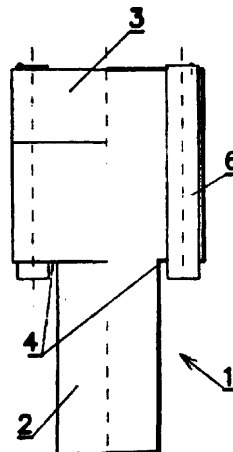
U1(21) 108027 (22) 98 04 21 6(51) F16L 41/04

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
SA w Warszawie Oddział Mazowiecki
Okręgowy Zakład Gazownictwa
GAZOWNIA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) Michalczyk Jerzy, Zbrzeźniak Józef,
Kokoszko Roman

(54) Podstawa **montażowa**, zwłaszcza do montażu
szafki gazomierza

(57) Podstawa montażowa służy do montażu szafki gazomierza na zewnątrz pomieszczeń odbiorcy. Podstawa montażowa (1) w kształcie wielościennnej bryły posiada część dolną (2), na której umieszczona jest część górna (3). Szerokość części górnej (3) jest większa od szerokości części dolnej (2). W bocznych fragmentach (4) część górna (3) osadzone są przelotowo rury (6). Część górna (3) podstawy montażowej (1) zaopatrzone jest w występ.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 109560 (22) 99 04 26 6(51) F16S 3/06

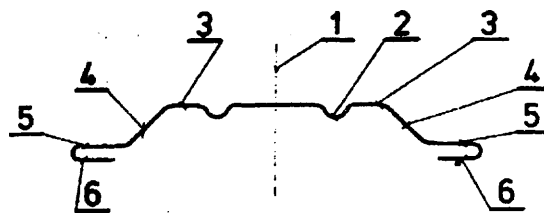
(71) Huta FLORIAN SA, Świętochłowice

(72) Czokalo Krzysztof, Zakrzewski Tadeusz,
Stachoń Jan, Astalosch Gerard

(54) **Kształtownik**

(57) Kształtownik wykonany z blachy stalowej ocynkowanej w procesie zimnego walcowania, będący kształtownikiem otwartym symetrycznie względem osi wzdłużnej, charakteryzuje się tym, że z dwu stron osi (1) wzdłużnej ma utworzone wgłębione rowki (2) na kształt rowków w nacie, a górna powierzchnia kształtownika to wzdłużne powierzchnie (3) płaskie, po bokach kształtownika połączone z bokami (4) pochyłymi, połączonymi z końcowymi płaskimi elementami (5) brzegowymi, przechodzącymi w **podwinięte** wzmocnienia (6), przylegające do płaskich elementów (5) brzegowych. Kształtownik ma wzdłużnie, co pewien odstęp, utworzone w końcowych płaskich elementach (5) i podwiniętych wzmocnieniach (6) otwory.

(2 zastrzeżenia)



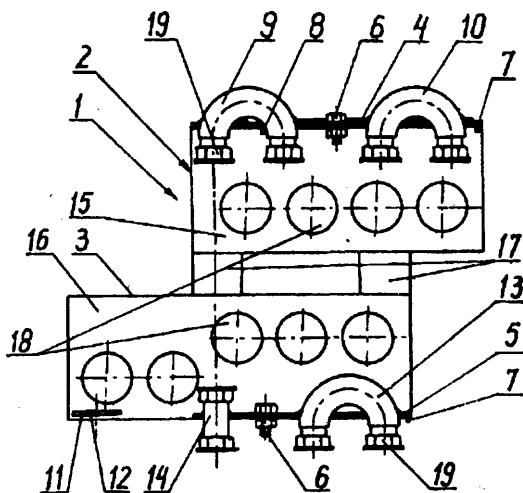
U1(21) 108026 (22)980421 6(51) F17D 3/01

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
SA W Warszawie Oddział Mazowiecki
Okręgowy Zakład Gazownictwa
GAZOWNIA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) Michalczyk Jerzy

(54) Stelaż przyłącza gazowego

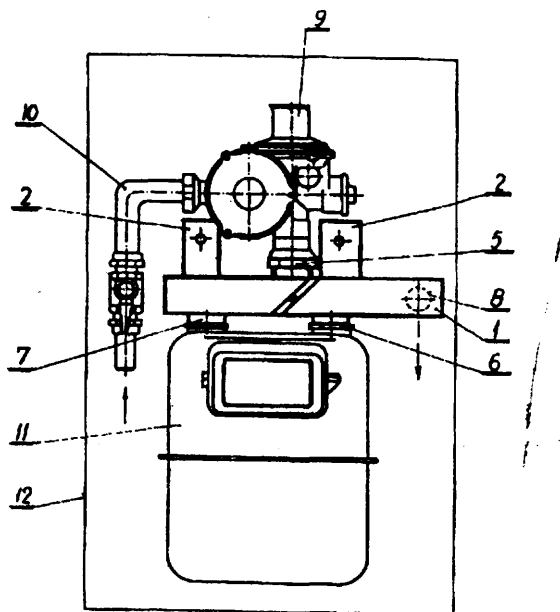
(57) Stelaż ma zastosowanie do łączenia urządzeń redukcyjnych i pomiarowych z instalacją doprowadzającą i odprowadzającą gaz opalowy do obiektów budowlanych. Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że nośny element konstrukcyjny (1) ma postać połączonych ze sobą kątowników (2, 3), z których górny kątownik (2) jest połączony z dwoma łukami 180° (9, 10), zaś dolny kątownik (3) ma półkę (11) z otworem (12) i jest połączony z łukiem 180° (14) i z pionową tuleją (15).

(4 zastrzeżenia)



komory i wylotowej komory, zawierające wlotowe króćce (5, 6) gazu oraz wylotowe króćce (7, 8) gazu. We wlotowej komorze oś wlotowego króćca (5) gazu z osadzonym w nim, redukcyjnym zaworem (9) wraz z adaptacyjnym złączem (10) jest przesunięta w prawo w stosunku do osi wylotowego króćca (7), połączonego z gazomierzem (11).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108028 (22) 98 04 21 6(51) F17D 3/01

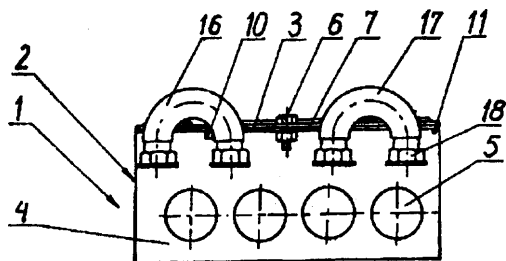
(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo SA w Warszawie Oddział Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa GAZOWNIA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) Michalczyk Jerzy, Zbrzeźniak Józef, Kokoszko Roman

(54) Stelaż przyłącza gazowego

(57) Rozwiązanie ma zastosowanie do łączenia urządzeń pomiarowych z instalacją doprowadzającą i odprowadzającą gaz opalowy do obiektów budowlanych. Stelaż ma postać kątownika (2), którego pozioma ściana (3) jest połączona rozłącznie z poziomą mocującą listwą (7), do której są przyspawane dwa łuki 180° (16, 17).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 108038 (22) 98 04 21 6(51) F17D 3/01

(75) Kiszurno Grażyna, Gdańsk

(54) Zawiesie armatury gazowej

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji zawiesia, którego stanowi nośny rurowy kolektor (1) gazu o zamkniętych, czołowych powierzchniach, mocowany rozłącznie, poprzez uchwyty (2), do podłoża. Nośny rurowy kolektor (1) składa się z wlotowej

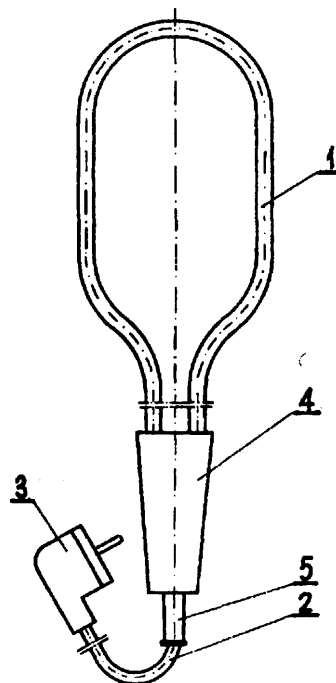
U1(21) 107995 (22) 980416 6(51) F23Q 7/02

(75) Kseniak Eugeniusz, Warszawa; Pyrka Wiktor, Warszawa

(54) Zapalnik żarowy do paliwa stałego

(57) Zapalnik żarowy do paliwa stałego składa się z grzejnika (1) w postaci wygiętej w pętlę rury, wewnątrz której umieszczony jest drut oporowy otoczony masą izolacyjną. Grzejnik (1) połączony jest z przewodem (2) zakończonym wtyczką (3), a miejsce połączenia zalane jest tworzywem tworząc uchwyty (4) z odgiętką (5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 107986 (22) 98 04 14 6(51) G09F 11/04
A47F 5/02

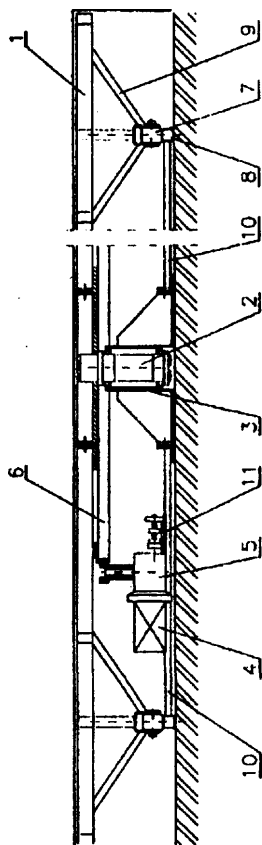
(71) Gidzińska Joanna, Opole; Gidzinski Lech,
Opole

(72) Gidzinski Lech, Ładowski Janusz

(54) Podest ekspozycyjny

(57) Podest ekspozycyjny, przeznaczony dla wystaw i targów do eksponowania na przykład samochodów osobowych, zbudowany jest z płyty (1), osadzonej na czopie (2), obrotowo ułożyskowanym w tulei (3) i napędzany z silnika (4) i przekładni (5). Płyta (1) wsparta jest na zestawach kołowych (7), tocących się po jezdni (8), usztywnionej łącznikiem (10) na podstawie.

(5 zastrzeżeń)



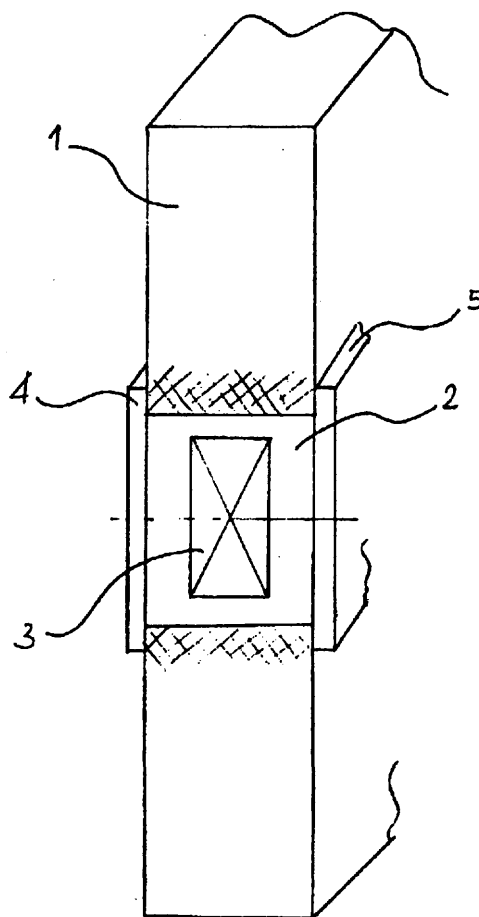
U1(21) 108002 (22) 98 04 17 6(51) G09F 13/04

(75) Sienski Wojciech, Piaseczno

(54) Reklama świetlna

(57) Reklamę świetlną w postaci planszy, wykonanej wyłącznie z przezroczystego plexi, stanowi płyta (1), mająca przełotowy otwór (2), w którym osadzone jest źródło światła (3), przy czym otwór (2) przesłonięty jest z obu stron płyty (1) osłonami (4, 5).

(1 zastrzeżenie)



**INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE**

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej		Numer i data zgłoszenia międzynarodowego		Int. Cl. ⁶
1		2		3
WO 9944411 A1	19990910	NL9900121	19990305	A01G 5/00
WO 9944412 A1	19990910	ES9800362	19981230	A01G 9/24
WO 9944413 A1	19990910	DK9900095	19990301	A01J 11/16
WO 9944414 A2	19990910	DK9900098	19990302	A01K 1/00
WO 9944415 A1	19990910	CN9900027	19990305	A01K 39/02
WO 9944417 A2	19990910	US9904801	19990305	A01M 1/02
WO 9944421 A1	19990910	EP9901243	19990226	A01N 25/26
WO 9944423 A1	19990910	US9904394	19990301	A01N 43/04
WO 9944425 A1	19990910	IL9900048	19990126	A01N 47/34
WO 9944426 A1	19990910	US9905158	19990304	A01N 55/00
WO 9944427 A1	19990910	FR9900480	19990302	A21C 5/00
WO 9944428 A1	19990910	US9904105	19990225	A21D 6/00
WO 9944432 A1	19990910	IS9900005	19990305	A22C 25/08
WO 9944433 A1	19990910	IS9900006	19990308	A23B 4/06
WO 9944434 A1	19990910	EP9901422	19990304	A23G 1/00
WO 9944436 A1	19990910	DK9900108	19990303	A23G 3/30
WO 9944437 A1	19990910	EP9901133	19990223	A23J 3/18
WO 9944439 A1	19990910	GB9900564	19990303	A23L 1/176
WO 9944441 A1	19990910	JP9800872	19980302	A23L 1/32
WO 9944442 A1	19990910	FR9900496	19990304	A23L 1/48
WO 9944443 A1	19990910	US9904539	19990302	A23L 3/015
WO 9944444 A1	19990910	US9904586	19990302	A23L 3/34
WO 9944445 A1	19990910	GB9900691	19990308	A23N 15/08
WO 9944447 A1	19990910	GB9900622	19990302	A24D 1/12
WO 9944448 A1	19990910	US9903283	19990222	A24F 47/00
WO 9944449 A1	19990910	EP9804372	19980714	A41B 11/02
WO 9944451 A1	19990910	RU9800062	19980305	A41D 31/02
WO 9944452 A1	19990910	FR9802689	19981210	A41G 3/00
WO 9944453 A1	19990910	US9903872	19990223	A42B 3/18
WO 9944454 A1	19990910	GB9900676	19990305	A42C 5/04
WO 9944457 A1	19990910	IB9900758	19990302	A44B 18/00
WO 9944459 A1	19990910	CH9900101	19990303	A45B 25/14
WO 9944460 A1	19990910	US9904864	19990304	A45C 3/00
WO 9944461 A1	19990910	US9903368	19990217	A45C 13/00
WO 9944462 A1	19990910	EP9900704	19990203	A45D 26/00
WO 9944463 A1	19990910	FR9900481	19990303	A45D 26/00
WO 9944465 A1	19990910	US9904587	19990303	A46B 5/02
WO 9944466 A1	19990910	US9819187	19980911	A46D 1/04
WO 9944467 A1	19990910	DE9900281	19990203	A46D 3/08
WO 9944470 A1	19990910	NL9900117	19990304	A47B 21/03
WO 9944471 A1	19990910	IL9900116	19990301	A47B 43/00
WO 9944472 A1	19990910	US9904585	19990302	A47B 96/06
WO 9944473 A1	19990910	US9904016	19990224	A47C 1/023
WO 9944475 A1	19990910	SE9900265	19990225	A47C 7/02
WO 9944477 A1	19990910	US9819278	19980916	A47C 20/00
WO 9944478 A1	19990910	NO9800073	19980305	A47D 13/07
WO 9944479 A1	19990910	DK9900100	19990303	A47F 1/08
WO 9944481 A1	19990910	FR9900499	19990304	A47G 19/22
WO 9944482 A1	19990910	IT9900049	19990225	A47G 21/04
WO 9944483 A1	19990910	US9904214	19990226	A47G 29/00

1		2		3
WO 9944487 A2	19990910	US9904500	19990301	A61B
WO 9944488 A2	19990910	US9904845	19990304	A61B
WO 9944492 A1	19990910	US9904764	19990303	A61B 3/10
WO 9944494 A1	19990910	IL9900123	19990302	A61B 5/00
WO 9944495 A1	19990910	SE9900294	19990302	A61B 5/00
WO 9944496 A1	19990910	US9905007	19990305	A61B 5/00
WO 9944497 A1	19990910	US9905013	19990305	A61B 5/00
WO 9944500 A1	19990910	US9903666	19990219	A61B 5/0402
WO 9944502 A1	19990910	EP9801341	19980307	A61B 5/11
WO 9944503 A1	19990910	US9904435	19990226	A61B 6/00
WO 9944505 A1	19990910	SE9900286	19990301	A61B 10/00
WO 9944506 A1	19990910	US9904471	19990302	A61B 10/00
WO 9944507 A1	19990910	US9904983	19990305	A61B 10/00
WO 9944508 A1	19990910	US9904990	19990305	A61B 10/00
WO 9944509 A1	19990910	US9904407	19990301	A61B 17/00
WO 9944510 A1	19990910	US9905163	19990304	A61B 17/00
WO 9944512 A1	19990910	US9904558	19990302	A61B 17/20
WO 9944518 A1	19990910	US9804289	19980304	A61B 17/32
WO 9944519 A2	19990910	US9904521	19990302	A61B 17/39
WO 9944520 A1	19990910	US9904794	19990305	A61B 17/39
WO 9944522 A1	19990910	US9904930	19990305	A61B 17/39
WO 9944531 A1	19990910	PT9900003	19990202	A61C 19/00
WO 9944533 A1	19990910	US9810742	19980527	A61F 2/02
WO 9944534 A1	19990910	US9904978	19990305	A61F 2/02
WO 9944536 A1	19990910	US9812114	19980615	A61F 2/06
WO 9944537 A1	19990910	US9804192	19980303	A61F 2/06
WO 9944538 A1	19990910	US9901790	19990127	A61F 2/06
WO 9944546 A1	19990910	EP9901356	19990303	A61F 2/40
WO 9944547 A1	19990910	GB9900640	19990303	A61F 2/68
WO 9944549 A1	19990910	US9904645	19990302	A61F 5/00
WO 9944550 A1	19990910	US9904736	19990303	A61F 5/00
WO 9944551 A1	19990910	FR9900508	19990305	A61F 7/00
WO 9944552 A1	19990910	IL9900059	19990129	A61F 7/00
WO 9944558 A1	19990910	FR9900454	19990302	A61F 13/08
WO 9944559 A1	19990910	US9904671	19990304	A61F 13/15
WO 9944561 A1	19990910	RU9900056	19990302	A61F 17/00
WO 9944562 A1	19990910	FR9900509	19990305	A61H 39/00
WO 9944563 A2	19990910	US9904945	19990305	A61K
WO 9944564 A2	19990910	EP9901109	19990220	A61K 7/00
WO 9944565 A1	19990910	EP9900783	19990204	A61K 7/00
WO 9944566 A1	19990910	US9807482	19980415	A61K 7/035
WO 9944567 A1	19990910	EP9900321	19990119	A61K 7/06
WO 9944570 A1	19990910	EP9802963	19980520	A61K 7/16
WO 9944571 A1	19990910	US9804341	19980306	A61K 7/16
WO 9944572 A1	19990910	US9804342	19980306	A61K 7/16
WO 9944573 A1	19990910	US9904532	19990302	A61K 7/16
WO 9944575 A1	19990910	US9904147	19990225	A61K 7/32
WO 9944576 A1	19990910	US9904526	19990302	A61K 7/32
WO 9944577 A1	19990910	US9904881	19990304	A61K 7/32
WO 9944579 A2	19990910	FR9900430	19990225	A61K 7/48
WO 9944580 A1	19990910	EP9901395	19990304	A61K 9/00
WO 9944581 A2	19990910	US9904449	19990301	A61K 9/00
WO 9944582 A2	19990910	US9904529	19990302	A61K 9/00
WO 9944583 A2	19990910	US9904637	19990302	A61K 9/00
WO 9944584 A1	19990910	EP9901415	19990304	A61K 9/107
WO 9944585 A1	19990910	SE9900347	19990308	A61K 9/107
WO 9944586 A1	19990910	SE9900348	19990308	A61K 9/107
WO 9944587 A1	19990910	US9904446	19990301	A61K 9/12
WO 9944590 A1	19990910	JP9901011	19990303	A61K 9/16

1		2		3
WO 9944591 A1	19990910	US9904192	19990226	A61K 9/24
WO 9944592 A1	19990910	US9904350	19990226	A61K 9/24
WO 9944593 A1	19990910	US9903623	19990219	A61K 9/44
WO 9944595 A2	19990910	EP9901225	19990225	A61K 31/00
WO 9944596 A2	19990910	EP9901309	19990226	A61K 31/00
WO 9944598 A2	19990910	US9904730	19990303	A61K 31/00
WO 9944599 A1	19990910	US9905447	19990305	A61K 31/00
WO 9944600 A1	19990910	GB9900563	19990224	A61K 31/135
WO 9944601 A1	19990910	US9903827	19990222	A61K 31/135
WO 9944602 A1	19990910	GB9900663	19990305	A61K 31/215
WO 9944603 A1	19990910	US9904879	19990305	A61K 31/385
WO 9944604 A1	19990910	US9904516	19990302	A61K 31/40
WO 9944605 A1	19990910	US9905002	19990305	A61K 31/40
WO 9944606 A1	19990910	US9905003	19990305	A61K 31/40
WO 9944607 A1	19990910	US9905004	19990305	A61K 31/40
WO 9944608 A1	19990910	SE9900319	19990304	A61K 31/405
WO 9944609 A1	19990910	US9904177	19990226	A61K 31/44
WO 9944610 A1	19990910	GB9900585	19990226	A61K 31/485
WO 9944611 A1	19990910	JP9901010	19990303	A61K 31/50
WO 9944613 A1	19990910	FR9900450	19990301	A61K 31/535
WO 9944614 A1	19990910	KR9900095	19990303	A61K 31/545
WO 9944615 A1	19990910	US9903721	19990301	A61K 31/55
WO 9944616 A1	19990910	US9804489	19980306	A61K 31/56
WO 9944617 A1	19990910	JP9901025	19990303	A61K 31/59
WO 9944618 A1	19990910	GB9900615	19990302	A61K 31/63
WO 9944619 A1	19990910	US9904621	19990302	A61K 31/70
WO 9944622 A1	19990910	GB9900605	19990301	A61K 33/00
WO 9944623 A1	19990910	US9904786	19990304	A61K 35/78
WO 9944624 A2	19990910	JP9901031	19990303	A61K 38/00
WO 9944626 A1	19990910	US9904977	19990305	A61K 38/00
WO 9944627 A1	19990910	DK9900083	19990225	A61K 38/08
WO 9944628 A1	19990910	US9904882	19990304	A61K 38/14
WO 9944629 A2	19990910	EP9901440	19990305	A61K 38/17
WO 9944630 A1	19990910	JP9901080	19990305	A61K 38/17
WO 9944631 A1	19990910	KR9800043	19980307	A61K 38/18
WO 9944632 A1	19990910	US9904974	19990305	A61K 38/21
WO 9944633 A1	19990910	FR9900453	19990301	A61K 39/39
WO 9944634 A1	19990910	US9904677	19990304	A61K 39/39
WO 9944635 A1	19990910	US9904678	19990304	A61K 39/39
WO 9944636 A2	19990910	US9904679	19990304	A61K 39/39
WO 9944637 A1	19990910	US9904798	19990305	A61K 41/00
WO 9944638 A1	19990910	US9904929	19990305	A61K 41/00
WO 9944639 A1	19990910	JP9900995	19990302	A61K 45/00
WO 9944640 A1	19990910	GB9900581	19990226	A61K 45/06
WO 9944642 A1	19990910	GB9900656	19990305	A61K 47/24
WO 9944643 A1	19990910	US9904689	19990304	A61K 47/48
WO 9944650 A1	19990910	EP9901446	19990305	A61M 1/06
WO 9944651 A1	19990910	EP9900368	19990120	A61M 1/10
WO 9944653 A1	19990910	US9904734	19990303	A61M 5/00
WO 9944654 A1	19990910	US9904749	19990303	A61M 5/00
WO 9944655 A2	19990910	US9904757	19990303	A61M 5/00
WO 9944656 A1	19990910	US9903731	19990305	A61M 5/178
WO 9944657 A1	19990910	US9904419	19990301	A61M 5/20
WO 9944658 A1	19990910	FR9900476	19990303	A61M 5/30
WO 9944660 A1	19990910	US9902566	19990205	A61M 5/32
WO 9944663 A1	19990910	US9902869	19990210	A61M 15/00
WO 9944664 A2	19990910	US9904878	19990305	A61M 15/00
WO 9944665 A2	19990910	US9904313	19990226	A61M 16/04
WO 9944671 A1	19990910	AU9900124	19990303	A61M 35/00

1		2		3
WO 9944673 A1	19990910	US9904486	19990301	A61M 39/02
WO 9944675 A1	19990910	SE9900216	19990218	A61N 1/05
WO 9944678 A1	19990910	US9904984	19990305	A61N 1/32
WO 9944680 A1	19990910	US9904165	19990226	A61N 1/365
WO 9944682 A1	19990910	US9904695	19990304	A61N 1/368
WO 9944684 A1	19990910	CA9900194	19990305	A61N 1/378
WO 9944687 A1	19990910	US9904964	19990305	A61N 5/10
WO 9944688 A1	19990910	IT9800046	19980304	A62D 3/00
WO 9944694 A1	19990910	CA9900163	19990301	A63B 47/00
WO 9944695 A1	19990910	AU9900116	19990302	A63B 47/02
WO 9944701 A1	19990910	US9904857	19990304	A63F 1/00
WO 9944702 A1	19990910	FR9900486	19990304	A63F 3/00
WO 9944703 A1	19990910	US9904575	19990303	A63F 9/08
WO 9944704 A1	19990910	US9904541	19990302	A63F 9/22
WO 9944705 A1	19990910	IB9900694	19990305	A63G 7/00
WO 9944706 A1	19990910	NL9900114	19990303	A63K 3/04
WO 9944707 A2	19990910	US9904408	19990301	B01D
WO 9944708 A1	19990910	US9904912	19990305	B01D 3/02
WO 9944709 A1	19990910	GB9900614	19990302	B01D 3/38
WO 9944710 A1	19990910	US9903723	19990301	B01D 15/08
WO 9944712 A1	19990910	US9803982	19980302	B01D 24/02
WO 9944713 A2	19990910	US9904834	19990304	B01D 27/00
WO 9944714 A1	19990910	SE9900329	19990304	B01D 27/08
WO 9944715 A1	19990910	SE9900330	19990304	B01D 27/08
WO 9944716 A1	19990910	SE9900331	19990304	B01D 27/08
WO 9944717 A1	19990910	CH9800093	19980306	B01D 29/01
WO 9944718 A1	19990910	US9904544	19990302	B01D 36/00
WO 9944719 A2	19990910	CA9900059	19990125	B01D 39/00
WO 9944720 A1	19990910	FR9900494	19990304	B01D 39/16
WO 9944721 A1	19990910	DE9900602	19990308	B01D 39/20
WO 9944722 A1	19990910	NO9800067	19980302	B01D 47/10
WO 9944723 A1	19990910	QB9900666	19990305	B01D 53/52
WO 9944724 A1	19990910	EP9801746	19980325	B01D 53/72
WO 9944727 A1	19990910	US9904503	19990301	B01D 61/14
WO 9944728 A1	19990910	FR9900393	19990222	B01D 65/10
WO 9944730 A1	19990910	US9904614	19990302	B01F 3/04
WO 9944731 A1	19990910	US9904954	19990305	B01F 5/06
WO 9944732 A1	19990910	GB9900644	19990303	B01F 17/00
WO 9944733 A1	19990910	GB9900587	19990226	B01J 2/04
WO 9944735 A1	19990910	EP9900162	19990114	B01J 13/04
WO 9944742 A1	19990910	US9904454	19990301	B01L 3/00
WO 9944743 A1	19990910	US9904520	19990302	B01L 3/00
WO 9944746 A1	19990910	IB9900447	19990304	B01L 11/00
WO 9944747 A1	19990910	NO9900073	19990303	B04C 5/00
WO 9944749 A1	19990910	US9903948	19990224	B05B 7/04
WO 9944752 A2	19990910	US9904903	19990305	B05D
WO 9944753 A1	19990910	EP9901196	19990224	B05D 1/36
WO 9944754 A1	19990910	DK9900092	19990226	B05D 5/08
WO 9944755 A1	19990910	DK9900093	19990226	B05D 5/08
WO 9944756 A2	19990910	GB9900567	19990302	B05D 7/00
WO 9944757 A1	19990910	IL9900117	19990301	B06B 1/06
WO 9944758 A1	19990910	AU9900135	19990305	B07B 1/12
WO 9944759 A1	19990910	IS9800010	19981118	B07C 5/18
WO 9944761 A1	19990910	EP9901439	19990305	B09B 3/00
WO 9944763 A1	19990910	CH9900078	19990217	B21C 37/08
WO 9944766 A1	19990910	EP9901010	19990218	B21D 22/28
WO 9944767 A1	19990910	US9904504	19990301	B21D 43/05
WO 9944768 A1	19990910	EP9900978	19990216	B21D 51/26
WO 9944769 A1	19990910	SE9900313	19990303	B22D 11/01

1		2		3
WO 9944770 A1	19990910	SE9900222	19990218	B22D 11/10
WO 9944771 A1	19990910	SE9900223	19990218	B22D 11/10
WO 9944774 A1	19990910	US9904317	19990226	B22F 7/04
WO 9944775 A1	19990910	EP9901556	19990305	B23B 13/12
WO 9944777 A1	19990910	US9904867	19990304	B23B 35/00
WO 9944778 A1	19990910	EP9901370	19990303	B23D 47/12
WO 9944781 A1	19990910	US9904891	19990304	B23K 9/10
WO 9944783 A1	19990910	CH9900088	19990226	B23K 26/00
WO 9944784 A1	19990910	CH9900089	19990226	B23K 26/02
WO 9944786 A1	19990910	GB9900650	19990304	B23Q 11/00
WO 9944788 A1	19990910	EP9901344	19990302	B24C 3/06
WO 9944789 A1	19990910	US9904961	19990305	B25B 5/02
WO 9944790 A1	19990910	US9904409	19990301	B25B 7/04
WO 9944794 A1	19990910	NO9900074	19990304	B27B 5/16
WO 9944795 A1	19990910	NO9900075	19990304	B27B 5/16
WO 9944798 A1	19990910	IT9900053	19990303	B28D 1/30
WO 9944803 A1	19990910	GB9900671	19990308	B29C 45/14
WO 9944805 A1	19990910	EP9901398	19990304	B29C 47/22
WO 9944806 A1	19990910	US9904774	19990304	B29C 47/24
WO 9944807 A1	19990910	US9904752	19990303	B29C 49/00
WO 9944808 A1	19990910	FR9800460	19980306	B29C 51/04
WO 9944809 A1	19990910	US9904643	19990302	B29C 59/06
WO 9944813 A1	19990910	SE9900321	19990304	B29D 31/00
WO 9944814 A1	19990910	IT9900051	19990301	B31F 1/07
WO 9944815 A1	19990910	US9904601	19990302	B31F 1/07
WO 9944816 A1	19990910	EP9807435	19981119	B32B 3/10
WO 9944818 A1	19990910	JP9900976	19990301	B32B 15/08
WO 9944819 A1	19990910	US9904906	19990305	B32B 17/00
WO 9944820 A1	19990910	US9804246	19980304	B32B 17/10
WO 9944821 A1	19990910	US9904715	19990304	B32B 17/10
WO 9944823 A1	19990910	US9904684	19990304	B32B 27/08
WO 9944824 A1	19990910	US9904842	19990304	B32B 27/08
WO 9944826 A1	19990910	US9904515	19990302	B32B 27/20
WO 9944829 A1	19990910	DK9900105	19990303	B41F 23/04
WO 9944831 A2	19990910	SE9900274	19990226	B41J 2/415
WO 9944832 A2	19990910	SE9900316	19990304	B41J 2/415
WO 9944840 A1	19990910	US9904377	19990226	B44C 1/10
WO 9944842 A1	19990910	GB9900633	19990303	B44F 1/06
WO 9944844 A1	19990910	CZ9900006	19990305	B60D 1/52
WO 9944850 A1	19990910	CA9900193	19990305	B60J 11/00
WO 9944855 A1	19990910	FR9900425	19990225	B60N 2/42
WO 9944856 A1	19990910	SE9900239	19990222	B60N 2/42
WO 9944857 A1	19990910	EP9802662	19980506	B60N 2/44
WO 9944859 A1	19990910	FR9900424	19990225	B60N 2/48
WO 9944861 A1	19990910	EP9806395	19981008	B60R 13/08
WO 9944862 A1	19990910	EP9807167	19981110	B60R 13/08
WO 9944863 A1	19990910	GB9900648	19990305	B60R 16/02
WO 9944873 A1	19990910	US9904668	19990304	B60T 8/36
WO 9944874 A1	19990910	US9904484	19990302	B61B 13/04
WO 9944881 A1	19990910	EP9901493	19990305	B63B 3/13
WO 9944882 A1	19990910	BR9900010	19990211	B63B 9/04
WO 9944883 A1	19990910	NO9800069	19980304	B63B 21/50
WO 9944884 A1	19990910	AU9900105	19990223	B63B 35/79
WO 9944885 A1	19990910	SE9900285	19990301	B63B 39/06
WO 9944887 A1	19990910	US9904829	19990305	B64C 7/00
WO 9944890 A1	19990910	AU9900117	19990301	B65B 31/04
WO 9944891 A1	19990910	EP9900742	19990204	B65B 33/04
WO 9944892 A1	19990910	US9904428	19990227	B65B 43/04
WO 9944893 A1	19990910	IL9900131	19990305	B65B 69/00

1	2	3
WO 9944895 A2	19990910	EP9808045 19981210 B65D
WO 9944897 A1	19990910	DE9900564 19990303 B65D 1/02
WO 9944898 A2	19990910	US9904551 19990302 B65D 5/46
WO 9944901 A1	19990910	AU9900138 19990308 B65D 25/08
WO 9944902 A1	19990910	CA9900195 19990305 B65D 25/32
WO 9944903 A1	19990910	EP9901217 19990225 B65D 27/30
WO 9944908 A1	19990910	EP9801222 19980304 B65D 51/32
WO 9944909 A1	19990910	SE9900173 19990210 B65D 65/46
WO 9944910 A1	19990910	US9904962 19990305 B65D 73/00
WO 9944911 A1	19990910	IT9800312 19981110 B65D 77/06
WO 9944912 A1	19990910	IT9800352 19981209 B65D 77/06
WO 9944915 A1	19990910	HU9900014 19990302 B65D 83/14
WO 9944918 A1	19990910	GB9900649 19990305 B65D 85/10
WO 9944919 A1	19990910	US9904932 19990305 B65D 85/38
WO 9944920 A2	19990910	GB9900657 19990305 B65G 1/14
WO 9944922 A1	19990910	AU9900103 19990222 B65G 17/16
WO 9944923 A1	19990910	FI9900176 19990305 B65G 23/44
WO 9944924 A1	19990910	NO9900077 19990304 B65G 23/44
WO 9944926 A1	19990910	US9904459 19990301 B65G 47/34
WO 9944928 A1	19990910	EP9802278 19980417 B65G 69/28
WO 9944929 A1	19990910	US9904647 19990302 B65H 3/48
WO 9944930 A1	19990910	FI9900177 19990305 B65H 19/12
WO 9944933 A1	19990910	SE9900309 19990303 B65H 59/36
WO 9944934 A1	19990910	US9811397 19980606 B65H 59/38
WO 9944935 A1	19990910	FI9900161 19990302 B65H 67/06
WO 9944938 A1	19990910	EP9901338 19990302 C01B 21/14
WO 9944939 A1	19990910	EP9901088 19990219 C01C 1/04
WO 9944940 A1	19990910	EP9901152 19990223 C01C 3/11
WO 9944942 A1	19990910	IN9900006 19990301 C01G 21/06
WO 9944943 A2	19990910	DE9900647 19990303 C02F
WO 9944947 A1	19990910	US9902705 19990209 C02F 1/72
WO 9944948 A1	19990910	KR9900098 19990304 C02F 1/74
WO 9944949 A1	19990910	AU9900137 19990305 C02F 1/76
WO 9944951 A1	19990910	US9904744 19990303 C02F 3/20
WO 9944953 A1	19990910	EP9901323 19990301 C03C 10/04
WO 9944954 A1	19990910	FR9900511 19990305 C03C 17/25
WO 9944955 A1	19990910	US9904056 19990225 C03C 25/02
WO 9944956 A1	19990910	US9904057 19990225 C03C 25/02
WO 9944957 A1	19990910	US9904059 19990225 C03C 25/02
WO 9944958 A1	19990910	US9904060 19990225 C03C 25/02
WO 9944959 A1	19990910	US9904086 19990225 C03C 25/02
WO 9944960 A1	19990910	US9904087 19990225 C03C 25/02
WO 9944962 A1	19990910	EP9901302 19990225 C04B 28/02
WO 9944964 A1	19990910	AT9900051 19990301 C04B 35/043
WO 9944966 A1	19990910	US9904915 19990305 C04B 40/06
WO 9944967 A1	19990910	DK9900113 19990305 C05F 17/02
WO 9944968 A1	19990910	CA9800182 19980306 C06C 7/00
WO 9944977 A1	19990910	US9903729 19990304 C07C 35/02
WO 9944980 A1	19990910	FR9900420 19990224 C07C 51/44
WO 9944982 A2	19990910	EP9901149 19990223 C07C209/00
WO 9944983 A1	19990910	EP9901148 19990223 C07C209/48
WO 9944984 A1	19990910	EP9901150 19990223 C07C209/48
WO 9944985 A2	19990910	US9903280 19990222 C07C227/00
WO 9944987 A1	19990910	US9904457 19990301 C07C279/12
WO 9944988 A2	19990910	EP9901209 19990225 C07C323/00
WO 9944989 A1	19990910	DK9900072 19990223 C07C327/42
WO 9944990 A1	19990910	SE9900318 19990304 C07C405/00
WO 9944991 A1	19990910	KR9900099 19990304 C07D207/24
WO 9944992 A1	19990910	JP9901048 19990304 C07D213/89

1	2	3
WO 9944993 A1	19990910	JP9901047 19990304 C07D231/12
WO 9944994 A1	19990910	US9903281 19990222 C07D233/26
WO 9944995 A1	19990910	JP9900925 19990226 C07D237/24
WO 9944996 A1	19990910	US9903279 19990222 C07D239/14
WO 9944998 A1	19990910	EP9901208 19990225 C07D239/52
WO 9944999 A1	19990910	EP9901120 19990220 C07D251/18
WO 9945000 A1	19990910	JP9900975 19990301 C07D277/22
WO 9945001 A1	19990910	US9903874 19990223 C07D305/14
WO 9945002 A1	19990910	JP9900921 19990226 C07D307/86
WO 9945003 A1	19990910	NL9900119 19990305 C07D309/30
WO 9945004 A1	19990910	EP9901226 19990225 C07D401/12
WO 9945006 A1	19990910	IB9900259 19990215 C07D413/14
WO 9945007 A1	19990910	EP9901307 19990226 C07D417/04
WO 9945008 A1	19990910	EP9901327 19990301 C07D417/06
WO 9945009 A1	19990910	US9904499 19990301 C07D471/14
WO 9945010 A1	19990910	US9904321 19990226 C07D477/06
WO 9945011 A1	19990910	EP9901308 19990226 C07D487/04
WO 9945012 A1	19990910	JP9901001 19990303 C07D493/22
WO 9945013 A1	19990910	DK9900079 19990225 C07D495/04
WO 9945014 A1	19990910	JP9901016 19990303 C07F 17/00
WO 9945015 A1	19990910	US9904704 19990303 C07H 15/252
WO 9945016 A2	19990910	US9904908 19990305 C07H 19/00
WO 9945018 A1	19990910	US9905164 19990308 C07H 21/02
WO 9945020 A1	19990910	US9904691 19990304 C07H 21/04
WO 9945021 A1	19990910	US9904705 19990303 C07H 21/04
WO 9945022 A1	19990910	US9903732 19990305 C07J 33/00
WO 9945023 A1	19990910	DE9900408 19990210 C07J 41/00
WO 9945024 A1	19990910	GB9900681 19990308 C07J 41/00
WO 9945025 A1	19990910	US9904605 19990302 C07J 53/00
WO 9945027 A1	19990910	CA9900160 19990223 C07K 5/062
WO 9945029 A1	19990910	DK9900089 19990226 C07K 14/60
WO 9945031 A2	19990910	US9904583 19990303 C07K 16/28
WO 9945032 A1	19990910	FI9900167 19990304 C08B 37/16
WO 9945035 A1	19990910	FI9900172 19990304 C08F 2/34
WO 9945036 A1	19990910	FI9900173 19990304 C08F 2/34
WO 9945037 A1	19990910	US9905006 19990305 C08F 2/46
WO 9945038 A1	19990910	US9904735 19990303 C08F 4/24
WO 9945039 A1	19990910	NL9900112 19990303 C08F 8/32
WO 9945046 A1	19990910	US9904598 19990303 C08F210/00
WO 9945048 A1	19990910	US9904574 19990303 C08F214/22
WO 9945050 A1	19990910	GB9900425 19990225 C08G 18/08
WO 9945051 A1	19990910	EP9901189 19990224 C08G 18/32
WO 9945052 A1	19990910	FR9900457 19990302 C08G 18/70
WO 9945056 A1	19990910	US9904636 19990302 C08G 63/85
WO 9945057 A1	19990910	EP9901445 19990305 C08G 75/02
WO 9945058 A1	19990910	GB9900571 19990304 C08J 9/12
WO 9945059 A1	19990910	CA9900185 19990302 C08K 5/00
WO 9945060 A1	19990910	NL9900115 19990304 C08K 5/15
WO 9945061 A1	19990910	DE9900361 19990210 C08K 5/5313
WO 9945065 A1	19990910	US9904889 19990304 C08L 27/12
WO 9945068 A1	19990910	US9904556 19990302 C08L 75/04
WO 9945069 A1	19990910	EP9805056 19980810 C08L 77/00
WO 9945070 A1	19990910	NL9900109 19990302 C08L 77/00
WO 9945072 A1	19990910	US9806915 19980406 C08L 83/04
WO 9945073 A1	19990910	US9904779 19990304 C08L 99/00
WO 9945074 A1	19990910	GB9800496 19980305 C09B 67/50
WO 9945075 A2	19990910	US9724142 19980303 C09D 1/04
WO 9945076 A1	19990910	FI9900158 19990302 C09D 5/00
WO 9945077 A1	19990910	NL9900108 19990302 C09D 11/00

1		2		3
WO 9945081 A1	19990910	US9904617	19990302	C09K 9/02
WO 9945083 A1	19990910	US9904623	19990303	C10B 39/02
WO 9945085 A1	19990910	US9902121	19990129	C10G 67/04
WO 9945086 A1	19990910	JP9901015	19990303	C11B 15/00
WO 9945088 A1	19990910	US9903883	19990224	C11D 1/72
WO 9945090 A1	19990910	EP9901110	19990220	C11D 17/00
WO 9945091 A1	19990910	EP9901111	19990220	C11D 17/00
WO 9945094 A1	19990910	US9904415	19990301	C12M 1/00
WO 9945095 A1	19990910	US9904511	19990302	C12M 1/34
WO 9945096 A1	19990910	CH9800549	19981222	C12M 3/00
WO 9945099 A1	19990910	SE9900336	19990305	C12N 1/20
WO 9945100 A1	19990910	US9904608	19990302	C12N 5/00
WO 9945101 A1	19990910	US9904716	19990303	C12N 5/04
WO 9945102 A1	19990910	FR9900482	19990303	C12N 5/06
WO 9945103 A2	19990910	US9904535	19990302	C12N 5/10
WO 9945104 A2	19990910	GB9900669	19990305	C12N 7/02
WO 9945109 A1	19990910	US9903726	19990303	C12N 15/00
WO 9945110 A1	19990910	AU9900136	19990305	C12N 15/12
WO 9945111 A1	19990910	US9904676	19990304	C12N 15/12
WO 9945112 A2	19990910	US9904682	19990304	C12N 15/12
WO 9945114 A2	19990910	US9904758	19990303	C12N 15/12
WO 9945115 A1	19990910	US9904847	19990304	C12N 15/12
WO 9945117 A2	19990910	US9903727	19990304	C12N 15/20
WO 9945118 A1	19990910	AU9900130	19990303	C12N 15/29
WO 9945119 A2	19990910	DK9900109	19990305	C12N 15/31
WO 9945121 A1	19990910	US9904326	19990226	C12N 15/31
WO 9945124 A2	19990910	US9904627	19990303	C12N 15/56
WO 9945125 A2	19990910	US9904702	19990303	C12N 15/60
WO 9945126 A2	19990910	GB9900672	19990305	C12N 15/62
WO 9945127 A2	19990910	GB9900674	19990305	C12N 15/62
WO 9945128 A2	19990910	IL9900120	19990302	C12N 15/62
WO 9945129 A1	19990910	EP9901672	19990308	C12N 15/82
WO 9945130 A1	19990910	US9904918	19990304	C12N 15/86
WO 9945132 A1	19990910	US9904441	19990301	C12P 21/06
WO 9945133 A1	19990910	EP9901113	19990220	C12P 41/00
WO 9945135 A1	19990910	US9904548	19990302	C12Q 1/00
WO 9945136 A1	19990910	CA9900183	19990305	C12Q 1/02
WO 9945137 A1	19990910	US9904413	19990301	C12Q 1/02
WO 9945138 A1	19990910	US9903961	19990224	C12Q 1/04
WO 9945139 A1	19990910	US9904775	19990304	C12Q 1/26
WO 9945140 A1	19990910	US9904725	19990303	C12Q 1/32
WO 9945141 A1	19990910	CA9900182	19990305	C12Q 1/68
WO 9945143 A2	19990910	DK9900112	19990305	C12Q 1/68
WO 9945144 A1	19990910	GB9900630	19990303	C12Q 1/68
WO 9945145 A1	19990910	GB9900631	19990303	C12Q 1/68
WO 9945146 A1	19990910	IB9900754	19990222	C12Q 1/68
WO 9945150 A1	19990910	US9904560	19990302	C12Q 1/68
WO 9945153 A2	19990910	US9904883	19990304	C12Q 1/68
WO 9945158 A1	19990910	AU9900126	19990302	C22B 1/02
WO 9945159 A1	19990910	GB9900616	19990302	C22B 3/00
WO 9945160 A1	19990910	AT9900047	19990225	C22B 34/22
WO 9945169 A1	19990910	US9816947	19980814	C23C 18/12
WO 9945171 A1	19990910	EP9901108	19990220	C23C 22/12
WO 9945172 A1	19990910	EP9901325	19990301	C25B 1/02
WO 9945174 A1	19990910	SE9900287	19990301	C25B 11/02
WO 9945175 A1	19990910	FR9900304	19990211	C25B 11/06
WO 9945176 A2	19990910	US9904787	19990304	C25D
WO 9945177 A2	19990910	US9904555	19990302	C25D 3/00
WO 9945179 A1	19990910	SE9900324	19990305	C25F 3/14

1	2	3
WO 9945181 A1	19990910	CA9900177 19990226
WO 9945183 A1	19990910	US9904570 19990303
WO 9945184 A1	19990910	NZ9900028 19990305
WO 9945186 A1	19990910	US9904536 19990302
WO 9945191 A1	19990910	US9904072 19990225
WO 9945192 A1	19990910	SE9900060 19990118
WO 9945197 A1	19990910	FI9900159 19990302
WO 9945198 A1	19990910	US9903552 19990218
WO 9945201 A1	19990910	US9904154 19990225
WO 9945202 A1	19990910	FI9900156 19990301
WO 9945203 A1	19990910	FI9900162 19990302
WO 9945204 A1	19990910	US9904620 19990302
WO 9945209 A1	19990910	US9803269 19980303
WO 9945210 A1	19990910	EP9901425 19990304
WO 9945211 A1	19990910	SE9800366 19980302
WO 9945212 A1	19990910	DE9900547 19990301
WO 9945213 A1	19990910	SE9900263 19990225
WO 9945214 A1	19990910	AU9900141 19990308
WO 9945215 A1	19990910	US9904531 19990302
WO 9945217 A1	19990910	FR9900487 19990304
WO 9945218 A1	19990910	SI9900002 19990202
WO 9945220 A1	19990910	GB9900645 19990304
WO 9945221 A1	19990910	SI9900007 19990302
WO 9945222 A1	19990910	GB9900638 19990303
WO 9945223 A1	19990910	EP9901312 19990301
WO 9945224 A1	19990910	SE9900315 19990304
WO 9945225 A1	19990910	DK9900104 19990303
WO 9945226 A1	19990910	EP9901492 19990308
WO 9945227 A1	19990910	US9904701 19990303
WO 9945228 A1	19990910	US9903888 19990224
WO 9945229 A1	19990910	NZ9900027 19990304
WO 9945231 A1	19990910	US9904840 19990304
WO 9945233 A1	19990910	SE9900328 19990304
WO 9945234 A1	19990910	US9904597 19990303
WO 9945235 A1	19990910	EP9901397 19990304
WO 9945236 A1	19990910	US9904596 19990303
WO 9945237 A1	19990910	SE9900244 19990223
WO 9945238 A1	19990910	GB9900619 19990302
WO 9945250 A1	19990910	NL9900113 19990303
WO 9945251 A1	19990910	US9904784 19990304
WO 9945258 A1	19990910	RU9800076 19980326
WO 9945262 A1	19990910	NL9800123 19980304
WO 9945268 A1	19990910	GB9900573 19990305
WO 9945270 A1	19990910	US9904602 19990301
WO 9945272 A1	19990910	US9904952 19990305
WO 9945273 A1	19990910	JP9900945 19990226
WO 9945274 A1	19990910	US9904880 19990305
WO 9945276 A1	19990910	JP9900943 19990226
WO 9945278 A2	19990910	EP9901358 19990303
WO 9945279 A1	19990910	NO9900072 19990302
WO 9945285 A1	19990910	GB9900628 19990303
WO 9945287 A1	19990910	FR9900346 19990216
WO 9945288 A1	19990910	GB9900667 19990305
WO 9945291 A1	19990910	EP9901187 19990224
WO 9945293 A1	19990910	US9904618 19990302
WO 9945298 A1	19990910	EP9901080 19990219
WO 9945299 A1	19990910	US9803376 19980302
WO 9945300 A1	19990910	US9904368 19990226
WO 9945301 A1	19990910	EP9900769 19990205
		D01B 1/22
		D02G 3/00
		D02G 3/34
		D04H 3/02
		D21C 1/00
		D21C 9/10
		D21G 3/00
		D21H 13/40
		D21H 17/03
		D21H 17/67
		D21H 23/70
		D21H 27/00
		E02D 5/74
		E02F 3/40
		E02F 9/28
		E03C 1/05
		E03F 1/00
		E03F 5/14
		E04B 1/24
		E04B 2/88
		E04C 2/292
		E04H 6/10
		E05B 65/46
		E05D 1/04
		E05F 7/06
		E06B 3/46
		E06B 3/66
		E06B 5/11
		E21B 7/04
		E21B 7/12
		E21B 17/10
		E21B 23/00
		E21B 33/12
		E21B 47/01
		E21B 47/10
		E21B 49/10
		E21C 25/58
		E21C 35/19
		F02B 43/00
		F02C 3/36
		F02G 1/043
		F02M 21/02
		F03B 17/06
		F03H 1/00
		F04B 23/02
		F04B 49/06
		F04C 18/02
		F04D 15/00
		F12L
		F15B 11/20
		F16C 33/20
		F16D 3/205
		F16D 3/72
		F16D 65/092
		F16H 7/12
		F16J 15/12
		F16J 15/18
		F16K 1/22
		F16K 3/12

1		2		3
WO 9945302 A1	19990910	US9904972	19990305	F16K 27/00
WO 9945304 A1	19990910	FR9900435	19990226	F16L 9/133
WO 9945305 A1	19990910	US9804316	19980305	F16L 11/127
WO 9945306 A1	19990910	EP9901171	19990223	F16L 37/084
WO 9945307 A1	19990910	GB9900621	19990302	F16L 55/16
WO 9945310 A1	19990910	SE9900289	19990301	F16M 13/02
WO 9945312 A1	19990910	US9904927	19990304	F21M 3/14
WO 9945313 A2	19990910	EP9901359	19990303	F21S 3/02
WO 9945314 A1	19990910	US9904631	19990302	F21V 7/00
WO 9945317 A1	19990910	US9904567	19990303	F21V 8/00
WO 9945326 A1	19990910	CA9900190	19990304	F24C 3/00
WO 9945327 A1	19990910	US9904578	19990303	F24F 7/02
WO 9945328 A1	19990910	FR9900444	19990226	F24J 2/04
WO 9945331 A2	19990910	US9904855	19990303	F25D
WO 9945332 A1	19990910	FI9900164	19990304	F28F 3/08
WO 9945334 A1	19990910	FR9900449	19990301	F41A 19/21
WO 9945335 A1	19990910	GB9900651	19990305	F41H 11/16
WO 9945336 A1	19990910	ES9800051	19980302	F41J 3/00
WO 9945337 A1	19990910	AU9900134	19990304	F42B 3/087
WO 9945339 A1	19990910	IT9900055	19990308	G01B 11/02
WO 9945340 A1	19990910	US9904053	19990225	G01B 11/02
WO 9945341 A1	19990910	IL9900118	19990301	G01C 9/26
WO 9945343 A1	19990910	GB9900604	19990301	G01D 5/24
WO 9945344 A1	19990910	AU9900118	19990301	G01F 1/64
WO 9945346 A1	19990910	IL9900129	19990304	G01G 9/00
WO 9945348 A1	19990910	IL9800299	19980624	G01H 5/00
WO 9945350 A1	19990910	US9904724	19990303	G01L 3/10
WO 9945351 A1	19990910	DE9900646	19990304	G01L 5/10
WO 9945352 A1	19990910	NO9800370	19981209	G01L 11/02
WO 9945354 A2	19990910	IL9900122	19990302	G01M
WO 9945357 A2	19990910	US9904473	19990302	G01N
WO 9945360 A1	19990910	US9807811	19980420	G01N 1/10
WO 9945361 A1	19990910	GB9900673	19990308	G01N 3/42
WO 9945363 A1	19990910	GB9900574	19990305	G01N 15/04
WO 9945364 A1	19990910	GB9900665	19990305	G01N 15/10
WO 9945365 A1	19990910	US9903406	19990217	G01N 21/01
WO 9945366 A1	19990910	US9905012	19990305	G01N 21/25
WO 9945367 A1	19990910	SE9900144	19990204	G01N 21/35
WO 9945368 A1	19990910	US9904756	19990303	G01N 21/71
WO 9945371 A1	19990910	US9904530	19990302	G01N 23/06
WO 9945372 A1	19990910	US9904595	19990303	G01N 27/26
WO 9945374 A2	19990910	US9904849	19990303	G01N 27/26
WO 9945375 A1	19990910	US9903781	19990222	G01N 27/327
WO 9945376 A1	19990910	DK9900097	19990302	G01N 27/33
WO 9945379 A2	19990910	US9904967	19990305	G01N 33/00
WO 9945380 A1	19990910	BE9900030	19990226	G01N 33/20
WO 9945382 A1	19990910	US9903370	19990217	G01N 33/48
WO 9945383 A1	19990910	US9903733	19990305	G01N 33/48
WO 9945384 A1	19990910	US9903775	19990222	G01N 33/48
WO 9945385 A1	19990910	US9904513	19990302	G01N 33/48
WO 9945386 A1	19990910	US9904976	19990305	G01N 33/48
WO 9945387 A2	19990910	US9901392	19990121	G01N 33/487
WO 9945388 A1	19990910	US9819861	19980923	G01N 33/50
WO 9945389 A2	19990910	US9904518	19990301	G01N 33/50
WO 9945391 A1	19990910	US9902866	19990210	G01N 33/53
WO 9945393 A1	19990910	US9904955	19990305	G01N 33/53
WO 9945395 A1	19990910	US9904175	19990226	G01N 33/543
WO 9945396 A1	19990910	US9904785	19990304	G01N 33/543
WO 9945397 A1	19990910	EP9901332	19990302	G01N 33/569

1	2	3
WO 9945405 A1	19990910	US9904890 19990304 G01R 33/00
WO 9945407 A1	19990910	GB9900692 19990308 G01R 33/385
WO 9945408 A1	19990910	GB9900680 19990308 G01R 33/44
WO 9945409 A1	19990910	GB9900688 19990308 G01R 33/44
WO 9945411 A1	19990910	IB9800386 19980306 G01T 1/24
WO 9945413 A1	19990910	SE9900254 19990224 G02B 5/128
WO 9945415 A1	19990910	FR9900466 19990302 G02B 5/20
WO 9945416 A2	19990910	SE9900349 19990308 G02B 6/12
WO 9945421 A2	19990910	SE9900351 19990308 G02B 6/42
WO 9945422 A1	19990910	US9904589 19990303 G02B 13/16
WO 9945423 A1	19990910	IL9900130 19990304 G02B 26/02
WO 9945424 A1	19990910	CN9900024 19990301 G02C 7/02
WO 9945425 A1	19990910	IL9900128 19990304 G02C 7/06
WO 9945432 A1	19990910	CA9900191 19990304 G03C 7/00
WO 9945433 A1	19990910	IL9800101 19980302 G03F 5/22
WO 9945435 A1	19990910	SE9900291 19990302 G03F 7/20
WO 9945436 A1	19990910	SE9900292 19990302 G03F 7/20
WO 9945437 A1	19990910	SE9900293 19990302 G03F 7/20
WO 9945438 A1	19990910	SE9900296 19990302 G03F 7/20
WO 9945439 A1	19990910	SE9900310 19990302 G03F 7/20
WO 9945440 A1	19990910	SE9900311 19990302 G03F 7/20
WO 9945441 A1	19990910	SE9900312 19990302 G03F 7/20
WO 9945443 A1	19990910	EP9901360 19990303 G03F 7/42
WO 9945444 A1	19990910	CH9900095 19990301 G04B 45/00
WO 9945445 A1	19990910	US9904666 19990304 G05B 19/042
WO 9945446 A1	19990910	JP9900948 19990226 G05B 19/4097
WO 9945447 A1	19990910	US9904673 19990304 G05D 7/01
WO 9945448 A1	19990910	US9804156 19980305 G05D 21/02
WO 9945449 A1	19990910	US9904584 19990303 G05F 1/40
WO 9945450 A2	19990910	US9904674 19990304 G06F
WO 9945452 A2	19990910	US9904808 19990305 G06F
WO 9945453 A2	19990910	US9904960 19990305 G06F
WO 9945454 A1	19990910	IL9900113 19990225 G06F 1/00
WO 9945455 A1	19990910	US9806876 19980415 G06F 1/00
WO 9945457 A1	19990910	US9904546 19990302 G06F 1/04
WO 9945464 A2	19990910	US9904144 19990225 G06F 9/44
WO 9945465 A1	19990910	US9904581 19990303 G06F 9/445
WO 9945467 A1	19990910	US9904685 19990304 G06F 11/34
WO 9945468 A1	19990910	US9904885 19990304 G06F 11/34
WO 9945469 A1	19990910	US9904995 19990305 G06F 11/34
WO 9945470 A2	19990910	US9904234 19990226 G06F 13/00
WO 9945471 A1	19990910	US9904985 19990305 G06F 13/14
WO 9945473 A1	19990910	EP9901231 19990225 G06F 13/38
WO 9945474 A2	19990910	DE9900639 19990307 G06F 15/00
WO 9945480 A1	19990910	US9903568 19990222 G06F 17/30
WO 9945482 A1	19990910	US9904696 19990303 G06F 17/30
WO 9945486 A1	19990910	EP9901346 19990302 G06F 17/60
WO 9945487 A1	19990910	US9826985 19981218 G06F 17/60
WO 9945488 A1	19990910	US9904547 19990302 G06F 17/60
WO 9945490 A2	19990910	US9904861 19990303 G06F 17/60
WO 9945491 A1	19990910	US9904759 19990303 G06F 19/00
WO 9945492 A2	19990910	US9900627 19990111 G06K
WO 9945494 A1	19990910	GB9900635 19990303 G06K 7/00
WO 9945495 A1	19990910	GB9900636 19990303 G06K 7/00
WO 9945497 A1	19990910	US9900626 19990111 G06K 9/36
WO 9945498 A1	19990910	GB9900612 19990301 G06K 17/00
WO 9945500 A1	19990910	GB9900610 19990301 G06K 19/07
WO 9945501 A1	19990910	GB9900611 19990301 G06K 19/073
WO 9945503 A1	19990910	FR9900517 19990308 G06T 15/10

1		2		3
WO 9945504 A1	19990910	JP9901052	19990304	G06T 17/40
WO 9945506 A1	19990910	EP9804729	19980729	G07D 7/00
WO 9945507 A1	19990910	US9904986	19990305	G07F 7/10
WO 9945509 A1	19990910	US9904646	19990302	G07F 17/34
WO 9945510 A2	19990910	US9904754	19990303	G08B
WO 9945511 A1	19990910	US9903860	19990223	G08B 1/00
WO 9945512 A1	19990910	EP9801251	19980305	G08B 13/12
WO 9945513 A1	19990910	NL9900123	19990308	G08B 13/24
WO 9945514 A1	19990910	US9903214	19990216	G08B 15/02
WO 9945516 A1	19990910	IL9900108	19990222	G08B 25/01
WO 9945519 A2	19990910	US9904931	19990305	G08G
WO 9945520 A1	19990910	ES9800058	19980306	G08G 1/0967
WO 9945523 A1	19990910	SE9900314	19990304	G09F 9/30
WO 9945524 A1	19990910	SE9900246	19990223	G09F 11/02
WO 9945528 A1	19990910	US9902473	19990205	G10D 3/00
WO 9945529 A1	19990910	GB9900607	19990301	G10D 7/06
WO 9945531 A1	19990910	US9904410	19990301	G10L 5/06
WO 9945532 A1	19990910	SE9900302	19990302	G10L 9/14
WO 9945533 A2	19990910	SE9900280	19990226	G11B
WO 9945535 A1	19990910	US9904910	19990305	G11B 5/55
WO 9945539 A1	19990910	GB9900553	19990223	G11B 19/02
WO 9945544 A1	19990910	JP9900696	19990218	G21B 1/00
WO 9945545 A1	19990910	US9905448	19990305	G21C 7/00
WO 9945548 A1	19990910	IB9900449	19990302	H01B 7/18
WO 9945549 A1	19990910	IB9900450	19990302	H01B 11/16
WO 9945555 A1	19990910	YU9900003	19990301	H01H 33/56
WO 9945562 A1	19990910	US9904940	19990305	H01J 35/00
WO 9945563 A1	19990910	US9904965	19990305	H01J 35/00
WO 9945568 A1	19990910	US9903922	19990223	H01J 40/14
WO 9945569 A2	19990910	NL9900110	19990302	H01J 49/40
WO 9945572 A2	19990910	US9822778	19981027	H01L
WO 9945581 A1	19990910	JP9900988	19990302	H01L 21/027
WO 9945582 A1	19990910	NO9900023	19990128	H01L 21/26
WO 9945583 A1	19990910	NL9900111	19990302	H01L 21/3063
WO 9945594 A1	19990910	US9904831	19990304	H01L 29/10
WO 9945596 A1	19990910	US9904920	19990304	H01L 31/048
WO 9945600 A2	19990910	DK9900096	19990302	H01L 41/107
WO 9945602 A1	19990910	US9903419	19990217	H01M 2/00
WO 9945603 A1	19990910	US9904973	19990305	H01M 2/12
WO 9945604 A1	19990910	US9904709	19990303	H01M 4/04
WO 9945605 A1	19990910	US9904957	19990305	H01M 6/08
WO 9945608 A1	19990910	FR9900472	19990303	H01Q 3/06
WO 9945610 A1	19990910	EP9901379	19990303	H01R 4/64
WO 9945611 A1	19990910	AU9900139	19990305	H01R 9/11
WO 9945612 A1	19990910	US9904814	19990305	H01S 3/082
WO 9945613 A1	19990910	US9903189	19990216	H01S 3/22
WO 9945614 A1	19990910	US9903784	19990222	H01S 3/22
WO 9945615 A1	19990910	US9904552	19990302	H01T 13/32
WO 9945616 A1	19990910	DK9900106	19990303	H02B 1/03
WO 9945619 A1	19990910	NL9900083	19990217	H02G 3/22
WO 9945620 A1	19990910	NL9900084	19990217	H02G 3/22
WO 9945623 A1	19990910	US9804259	19980303	H02J 3/18
WO 9945624 A1	19990910	US9904698	19990303	H02K 1/22
WO 9945625 A1	19990910	EP9901329	19990301	H02K 3/50
WO 9945626 A1	19990910	JP9900944	19990226	H02K 5/128
WO 9945628 A1	19990910	IT9900037	19990219	H02K 53/00
WO 9945631 A2	19990910	FI9900163	19990303	H02N 2/00
WO 9945632 A1	19990910	AU9900128	19990302	H02P 5/16
WO 9945635 A1	19990910	GB9900629	19990303	H03D 3/00

1		2		3
WO 9945637 A1	19990910	US9904888	19990304	H03F 1/02
WO 9945638 A1	19990910	GB9900695	19990308	H03F 1/32
WO 9945639 A1	19990910	GB9900696	19990308	H03F 1/32
WO 9945640 A1	19990910	GB9900698	19990308	H03F 1/32
WO 9945641 A1	19990910	DK9900102	19990303	H03F 3/217
WO 9945642 A1	19990910	US9816294	19980805	H03F 3/38
WO 9945643 A2	19990910	DE9900550	19990302	H03H 7/01
WO 9945644 A1	19990910	GB9900550	19990302	H03H 17/02
WO 9945648 A1	19990910	EP9901297	19990227	H03K 11/00
WO 9945652 A2	19990910	US9904791	19990302	H04B
WO 9945653 A1	19990910	US9904783	19990304	H04B 1/10
WO 9945654 A1	19990910	US9904545	19990302	H04B 1/40
WO 9945655 A1	19990910	US9904227	19990226	H04B 1/58
WO 9945656 A2	19990910	SE9900299	19990302	H04B 3/02
WO 9945659 A1	19990910	US9904904	19990305	H04B 7/212
WO 9945663 A1	19990910	SE9900350	19990308	H04B 10/08
WO 9945664 A1	19990910	US9904052	19990225	H04B 10/10
WO 9945665 A1	19990910	US9904055	19990225	H04B 10/10
WO 9945666 A2	19990910	FI9900169	19990304	H04B 15/00
WO 9945667 A1	19990910	US9904480	19990302	H04B 17/00
WO 9945668 A1	19990910	US9904426	19990227	H04J 3/16
WO 9945671 A2	19990910	US9905009	19990305	H04L
WO 9945673 A1	19990910	SE9900172	19990209	H04L 9/22
WO 9945678 A1	19990910	US9903380	19990217	H04L 12/56
WO 9945679 A1	19990910	US9903346	19990217	H04L 12/66
WO 9945680 A2	19990910	SE9900288	19990301	H04L 27/18
WO 9945683 A1	19990910	US9902243	19990202	H04L 27/34
WO 9945684 A2	19990910	FI9900157	19990302	H04L 29/06
WO 9945685 A1	19990910	SE9900268	19990225	H04M 1/00
WO 9945687 A1	19990910	US9804024	19980302	H04M 1/27
WO 9945688 A2	19990910	FI9900175	19990305	H04M 3/22
WO 9945689 A1	19990910	NO9900070	19990302	H04M 3/30
WO 9945691 A1	19990910	US9904522	19990302	H04M 3/50
WO 9945692 A1	19990910	IT9800071	19980327	H04M 11/00
WO 9945693 A1	19990910	US9904892	19990304	H04M 11/00
WO 9945694 A1	19990910	US9904690	19990304	H04M 11/06
WO 9945695 A1	19990910	US9904841	19990304	H04M 11/06
WO 9945698 A1	19990910	IB9800660	19980302	H04N 5/225
WO 9945700 A1	19990910	US9904042	19990225	H04N 5/445
WO 9945701 A1	19990910	US9904143	19990225	H04N 5/445
WO 9945702 A1	19990910	US9904163	19990225	H04N 5/445
WO 9945705 A2	19990910	IB9900348	19990302	H04N 5/913
WO 9945706 A2	19990910	IB9900358	19990302	H04N 5/913
WO 9945709 A1	19990910	IB9900461	19990308	H04N 7/00
WO 9945710 A1	19990910	US9903765	19990219	H04N 7/00
WO 9945711 A1	19990910	IB9900509	19990203	H04N 7/167
WO 9945712 A1	19990910	GB9900590	19990226	H04N 7/18
WO 9945715 A1	19990910	EP9901403	19990302	H04N 17/00
WO 9945716 A2	19990910	US9904248	19990225	H04Q
WO 9945717 A1	19990910	IL9900125	19990303	H04Q 1/00
WO 9945718 A1	19990910	NO9900069	19990302	H04Q 3/00
WO 9945720 A1	19990910	US9903713	19990224	H04Q 7/00
WO 9945723 A1	19990910	US9903730	19990304	H04Q 7/20
WO 9945724 A1	19990910	IB9900588	19990304	H04Q 7/22
WO 9945727 A2	19990910	FI9900165	19990304	H04Q 7/30
WO 9945728 A2	19990910	FI9900166	19990304	H04Q 7/30
WO 9945729 A1	19990910	FR9900506	19990305	H04Q 7/32
WO 9945731 A1	19990910	US9904732	19990303	H04Q 7/32
WO 9945732 A1	19990910	EP9901126	19990222	H04Q 7/38

1		2		3
WO 9945733 A1	19990910	FI9900168	19990304	H04Q 7/38
WO 9945734 A1	19990910	SE9900279	19990226	H04Q 7/38
WO 9945735 A1	19990910	SE9900303	19990302	H04Q 7/38
WO 9945736 A1	19990910	SE9900304	19990302	H04Q 7/38
WO 9945737 A1	19990910	US9826354	19981210	H04Q 7/38
WO 9945738 A1	19990910	US9904980	19990305	H04Q 11/00
WO 9945741 A2	19990910	US9904421	19990301	H04R
WO 9945745 A1	19990910	US9904619	19990302	H05B 1/02
WO 9945747 A1	19990910	HU9900016	19990303	H05B 3/16
WO 9945748 A1	19990910	SE9900283	19990301	H05B 6/02
WO 9945751 A1	19990910	GB9900662	19990305	H05H 7/18
WO 9945752 A1	19990910	SE9900326	19990305	H05K 1/02
WO 9945753 A1	19990910	SE9900325	19990305	H05K 1/16
WO 9945756 A2	19990916	RU9900065	19990310	BRAK KLASY
WO 9945757 A2	19990916	IL9900140	19990311	A01D
WO 9945758 A1	19990916	EP9901430	19990305	A01D 65/02
WO 9945759 A1	19990916	US9905403	19990312	A01K 3/00
WO 9945761 A1	19990916	US9905122	19990308	A01K 11/00
WO 9945765 A1	19990916	NO9900058	19990223	A01K 61/02
WO 9945767 A1	19990916	DE9900747	19990312	A01K 67/027
WO 9945768 A1	19990916	CN9900032	19990309	A01K 91/00
WO 9945769 A2	19990916	GB9900711	19990310	A01N 1/00
WO 9945771 A1	19990916	US9904221	19990226	A01N 25/34
WO 9945773 A1	19990916	US9905202	19990310	A01N 37/02
WO 9945775 A1	19990916	US9905130	19990309	A01N 37/18
WO 9945778 A1	19990916	US9902334	19990203	A01N 43/16
WO 9945779 A1	19990916	US9904651	19990311	A01N 43/50
WO 9945780 A1	19990916	US9905157	19990308	A01N 43/64
WO 9945781 A1	19990916	US9905089	19990309	A01N 57/20
WO 9945782 A1	19990916	CA9900206	19990309	A01N 61/00
WO 9945786 A1	19990916	EP9900976	19990212	A23B 7/05
WO 9945787 A1	19990916	SE9900365	19990310	A23B 9/28
WO 9945788 A1	19990916	US9905414	19990312	A23G 1/00
WO 9945789 A1	19990916	US9905451	19990312	A23G 1/00
WO 9945790 A1	19990916	US9905457	19990312	A23G 1/00
WO 9945791 A1	19990916	US9805030	19980313	A23G 3/30
WO 9945795 A1	19990916	DK9900120	19990310	A23K 1/16
WO 9945796 A1	19990916	NO9900051	19990217	A23K 1/16
WO 9945797 A1	19990916	US9905545	19990312	A23K 1/22
WO 9945798 A1	19990916	IB9800308	19980310	A23L 1/304
WO 9945801 A1	19990916	BG9900002	19990309	A41B 9/02
WO 9945802 A1	19990916	US9903164	19990212	A41B 11/00
WO 9945803 A1	19990916	IB9900346	19990302	A41B 13/10
WO 9945804 A1	19990916	IB9900350	19990302	A41B 13/10
WO 9945805 A1	19990916	IT9900056	19990309	A41H 33/00
WO 9945806 A1	19990916	US9903067	19990212	A42B 1/24
WO 9945807 A1	19990916	US9818826	19980909	A42B 3/14
WO 9945808 A1	19990916	US9814096	19980708	A42B 3/22
WO 9945809 A1	19990916	US9814148	19980709	A42B 3/22
WO 9945810 A1	19990916	US9815570	19980723	A42B 3/22
WO 9945813 A1	19990916	EP9900966	19990213	A45D 1/04
WO 9945814 A1	19990916	EP9900970	19990213	A45D 20/00
WO 9945815 A1	19990916	US9804847	19980310	A45D 24/22
WO 9945816 A1	19990916	US9804752	19980311	A45D 29/02
WO 9945817 A1	19990916	FR9900525	19990309	A45D 40/26
WO 9945818 A1	19990916	GB9900677	19990308	A45F 5/10
WO 9945819 A1	19990916	US9905242	19990311	A46B 9/04
WO 9945820 A1	19990916	US9904782	19990304	A46B 15/00
WO 9945821 A1	19990916	US9905083	19990309	A47B 7/02

1		2		3
WO 9945822 A1	19990916	US9905080	19990308	A47B 13/08
WO 9945823 A1	19990916	DE9900645	19990310	A47C 1/026
WO 9945824 A1	19990916	FI9900184	19990310	A47C 17/38
WO 9945825 A1	19990916	US9905371	19990311	A47C 27/22
WO 9945826 A1	19990916	ES9900058	19990309	A47F 3/00
WO 9945827 A1	19990916	US9905354	19990312	A47F 7/14
WO 9945828 A1	19990916	US9904950	19990305	A47G 19/22
WO 9945830 A1	19990916	EP9900796	19990206	A47J 37/04
WO 9945831 A1	19990916	KR9900110	19990309	A47J 37/06
WO 9945832 A1	19990916	FR9900546	19990311	A47J 37/07
WO 9945833 A1	19990916	RU9900051	19990224	A47K 1/00
WO 9945834 A1	19990916	IT9800328	19981120	A47K 11/04
WO 9945835 A2	19990916	US9905469	19990312	A61B
WO 9945836 A1	19990916	HU9900018	19990305	A61B 3/06
WO 9945837 A1	19990916	US9904487	19990301	A61B 5/00
WO 9945841 A1	19990916	BR9800098	19981201	A61B 5/04
WO 9945842 A1	19990916	US9905532	19990312	A61B 5/055
WO 9945843 A1	19990916	RU9900042	19990217	A61B 6/03
WO 9945844 A1	19990916	US9905516	19990312	A61B 6/03
WO 9945845 A1	19990916	US9905234	19990309	A61B 8/00
WO 9945846 A1	19990916	CA9900151	19990219	A61B 8/08
WO 9945848 A1	19990916	US9903904	19990223	A61B 17/00
WO 9945852 A2	19990916	US9904714	19990303	A61B 17/11
WO 9945854 A1	19990916	US9904476	19990302	A61B 17/36
WO 9945855 A1	19990916	US9905040	19990308	A61B 17/36
WO 9945856 A1	19990916	US9905456	19990312	A61B 17/56
WO 9945860 A1	19990916	GB9900721	19990310	A61F 2/00
WO 9945861 A1	19990916	GB9900683	19990308	A61F 2/06
WO 9945862 A1	19990916	US9905512	19990312	A61F 2/52
WO 9945863 A1	19990916	AU9900147	19990311	A61F 5/01
WO 9945864 A1	19990916	GB9900710	19990310	A61F 5/042
WO 9945865 A1	19990916	US9825245	19981125	A61F 5/08
WO 9945866 A1	19990916	DK9900046	19990129	A61F 5/445
WO 9945867 A1	19990916	US9905075	19990309	A61F 9/00
WO 9945869 A1	19990916	US9905135	19990309	A61F 9/013
WO 9945870 A1	19990916	US9905258	19990311	A61F 9/08
WO 9945871 A1	19990916	US9823029	19981029	A61F 13/15
WO 9945872 A1	19990916	US9804650	19980310	A61F 13/15
WO 9945873 A1	19990916	US9804651	19980310	A61F 13/15
WO 9945874 A1	19990916	US9804673	19980310	A61F 13/15
WO 9945875 A1	19990916	US9805040	19980313	A61F 13/15
WO 9945876 A1	19990916	US9805041	19980313	A61F 13/15
WO 9945877 A1	19990916	US9805042	19980313	A61F 13/15
WO 9945878 A1	19990916	US9805043	19980313	A61F 13/15
WO 9945879 A1	19990916	US9805044	19980313	A61F 13/15
WO 9945880 A1	19990916	US9905313	19990311	A61F 13/15
WO 9945881 A1	19990916	GB9900750	19990311	A61G 13/00
WO 9945882 A1	19990916	CN9800281	19981201	A61H 33/06
WO 9945883 A1	19990916	RU9800070	19980311	A61H 39/06
WO 9945884 A1	19990916	KR9900108	19990309	A61J 9/00
WO 9945885 A1	19990916	US9902349	19990204	A61J 9/00
WO 9945886 A2	19990916	EP9901404	19990303	A61K
WO 9945887 A2	19990916	US9904508	19990302	A61K
WO 9945890 A1	19990916	FI9900120	19990215	A61K 6/08
WO 9945891 A1	19990916	EP9901128	19990217	A61K 7/00
WO 9945892 A1	19990916	EP9901194	19990224	A61K 7/00
WO 9945895 A1	19990916	US9905104	19990309	A61K 7/035
WO 9945898 A1	19990916	US9905305	19990311	A61K 7/22
WO 9945901 A1	19990916	US9905520	19990312	A61K 7/48

1		2		3
WO 9945902 A1	19990916	CA9900188	19990310	A61K 9/00
WO 9945903 A1	19990916	US9904366	19990226	A61K 9/16
WO 9945904 A1	19990916	US9905128	19990309	A61K 9/50
WO 9945905 A2	19990916	US9904650	19990311	A61K 31/00
WO 9945907 A2	19990916	US9905291	19990311	A61K 31/00
WO 9945908 A2	19990916	US9905326	19990311	A61K 31/00
WO 9945909 A2	19990916	US9905434	19990312	A61K 31/00
WO 9945910 A2	19990916	US9905437	19990312	A61K 31/00
WO 9945911 A2	19990916	US9905493	19990312	A61K 31/00
WO 9945912 A1	19990916	US9905082	19990309	A61K 31/075
WO 9945915 A1	19990916	EP9901328	19990301	A61K 31/20
WO 9945916 A2	19990916	US9904722	19990303	A61K 31/20
WO 9945918 A1	19990916	US9905151	19990310	A61K 31/335
WO 9945920 A2	19990916	US9905477	19990312	A61K 31/35
WO 9945921 A1	19990916	AU9900149	19990311	A61K 31/375
WO 9945922 A1	19990916	US9904933	19990305	A61K 31/385
WO 9945923 A1	19990916	US9905061	19990309	A61K 31/405
WO 9945924 A1	19990916	EP9901557	19990305	A61K 31/435
WO 9945925 A1	19990916	US9905131	19990309	A61K 31/435
WO 9945926 A1	19990916	GB9900580	19990225	A61K 31/44
WO 9945927 A1	19990916	US9905232	19990310	A61K 31/44
WO 9945928 A1	19990916	JP9901148	19990310	A61K 31/505
WO 9945930 A1	19990916	US9905429	19990315	A61K 31/557
WO 9945931 A1	19990916	EP9901496	19990310	A61K 31/57
WO 9945932 A1	19990916	FR9900515	19990308	A61K 31/57
WO 9945933 A1	19990916	US9905200	19990310	A61K 31/695
WO 9945935 A1	19990916	US9905360	19990311	A61K 31/70
WO 9945936 A1	19990916	FR9900439	19990226	A61K 33/00
WO 9945939 A1	19990916	US9904911	19990305	A61K 38/00
WO 9945940 A1	19990916	US9905139	19990310	A61K 38/00
WO 9945941 A1	19990916	US9905496	19990312	A61K 38/00
WO 9945942 A1	19990916	US9905498	19990312	A61K 38/00
WO 9945943 A1	19990916	US9905549	19990312	A61K 38/00
WO 9945947 A1	19990916	US9905438	19990312	A61K 38/16
WO 9945949 A2	19990916	US9904003	19990224	A61K 38/17
WO 9945952 A2	19990916	US9905375	19990310	A61K 38/18
WO 9945953 A1	19990916	JP9901102	19990305	A61K 38/57
WO 9945954 A1	19990916	US9805039	19980313	A61K 39/00
WO 9945955 A1	19990916	US9905492	19990312	A61K 39/00
WO 9945956 A1	19990916	US9905485	19990312	A61K 39/12
WO 9945957 A2	19990916	EP9901406	19990304	A61K 39/295
WO 9945958 A1	19990916	US9905016	19990309	A61K 39/395
WO 9945961 A1	19990916	US9905494	19990312	A61K 39/395
WO 9945962 A1	19990916	US9905535	19990312	A61K 39/395
WO 9945963 A1	19990916	US9905336	19990311	A61K 45/06
WO 9945964 A1	19990916	US9905333	19990311	A61K 47/48
WO 9945965 A1	19990916	US9904101	19990225	A61K 48/00
WO 9945966 A1	19990916	US9905547	19990312	A61K 48/00
WO 9945969 A2	19990916	DE9900598	19990305	A61K 51/00
WO 9945973 A1	19990916	US9905311	19990311	A61L 15/44
WO 9945974 A1	19990916	US9905315	19990311	A61L 15/44
WO 9945975 A1	19990916	QB9900660	19990305	A61L 15/46
WO 9945976 A1	19990916	US9905396	19990311	A61L 15/46
WO 9945977 A1	19990916	FR9900553	19990312	A61L 15/58
WO 9945979 A1	19990916	US9905100	19990309	A61L 27/00
WO 9945980 A1	19990916	JP9901105	19990308	A61L 29/00
WO 9945981 A1	19990916	US9825402	19981130	A61M 1/10
WO 9945982 A2	19990916	SE9900259	19990224	A61M 1/20
WO 9945984 A1	19990916	US9905449	19990312	A61M 5/00

1		2		3
WO 9945985 A1	19990916	US9905150	19990312	A61M 5/00
WO 9945986 A1	19990916	EP9901486	19990308	A61M 15/00
WO 9945987 A1	19990916	EP9901487	19990308	A61M 15/00
WO 9945990 A1	19990916	AU9900150	19990311	A61M 16/04
WO 9945994 A1	19990916	IL9900136	19990309	A61M 37/00
WO 9945997 A1	19990916	SE9900388	19990315	A61M 39/28
WO 9945998 A1	19990916	US9816546	19980807	A61N 1/00
WO 9946001 A1	19990916	US9905259	19990311	A61N 1/36
WO 9946004 A1	19990916	DE9900638	19990309	A61N 5/06
WO 9946005 A1	19990916	US9905501	19990312	A61N 5/06
WO 9946006 A1	19990916	US9815180	19980722	A62B 9/04
WO 9946007 A1	19990916	AU9900125	19990302	A62B 18/02
WO 9946010 A1	19990916	FR9900514	19990308	A62D 3/00
WO 9946011 A1	19990916	US9905358	19990311	A63B 21/008
WO 9946012 A1	19990916	JP9900466	19990203	A63B 22/06
WO 9946014 A1	19990916	GB9900709	19990310	A63B 47/00
WO 9946015 A1	19990916	US9904253	19990311	A63B 59/02
WO 9946016 A1	19990916	NO9900032	19990204	A63C 5/04
WO 9946017 A1	19990916	BE9900023	19990218	A63C 19/00
WO 9946019 A1	19990916	US9905361	19990311	A63F 1/00
WO 9946020 A1	19990916	US9905108	19990309	A63F 9/22
WO 9946021 A1	19990916	US9905110	19990309	A63F 9/22
WO 9946022 A1	19990916	US9905272	19990310	A63G 13/06
WO 9946024 A1	19990916	IL9900132	19990308	B01D 24/24
WO 9946025 A1	19990916	FI9900183	19990309	B01D 33/067
WO 9946030 A1	19990916	EP9900733	19990204	B01D 53/04
WO 9946031 A1	19990916	FR9900497	19990304	B01D 53/04
WO 9946032 A2	19990916	US9905238	19990310	B01D 53/22
WO 9946036 A1	19990916	NL9900135	19990311	B01F 17/00
WO 9946037 A1	19990916	NL9900131	19990310	B01J 10/00
WO 9946038 A1	19990916	NO9900008	19990111	B01J 21/06
WO 9946039 A1	19990916	NO9900085	19990311	B01J 21/10
WO 9946041 A1	19990916	US9905043	19990308	B01J 27/13
WO 9946042 A1	19990916	EP9901203	19990225	B01J 27/26
WO 9946043 A1	19990916	US9905059	19990309	B01J 29/06
WO 9946045 A1	19990916	EP9901607	19990311	B01L 3/00
WO 9946046 A1	19990916	FI9900155	19990301	B01L 3/02
WO 9946047 A2	19990916	US9905511	19990309	B01L 3/14
WO 9946049 A2	19990916	NZ9900030	19990312	B02C
WO 9946051 A1	19990916	US9905530	19990312	B02C 19/06
WO 9946053 A1	19990916	IT9900054	19990303	B05B 9/08
WO 9946054 A1	19990916	EP9901107	19990220	B05B 11/00
WO 9946057 A1	19990916	US9905461	19990312	B05C 5/02
WO 9946058 A1	19990916	US9813853	19980702	B05D 7/00
WO 9946060 A1	19990916	US9813308	19980626	B06B 3/00
WO 9946062 A2	19990916	US9905196	19990310	B08B
WO 9946067 A1	19990916	US9901175	19990120	B21D 7/02
WO 9946073 A1	19990916	US9904700	19990303	B23B 5/22
WO 9946075 A1	19990916	US9804626	19980310	B23B 51/02
WO 9946077 A2	19990916	US9904874	19990302	B23D 61/18
WO 9946078 A1	19990916	AT9900054	19990305	B23K 9/067
WO 9946079 A1	19990916	US9905723	19990312	B23P 21/00
WO 9946080 A1	19990916	US9904172	19990226	B24B 7/19
WO 9946082 A1	19990916	CH9900111	19990309	B24B 7/28
WO 9946085 A1	19990916	GB9900632	19990303	B24C 1/00
WO 9946086 A1	19990916	US9905664	19990315	B24C 5/04
WO 9946087 A1	19990916	US9804945	19980313	B25B 13/46
WO 9946090 A1	19990916	US9902309	19990203	B25D 1/10
WO 9946092 A1	19990916	GB9900444	19990211	B26F 3/06

1		2		3
WO 9946096 A1	19990916	FR9900530	19990310	B28B 7/06
WO 9946097 A1	19990916	US9905037	19990308	B29C 7/74
WO 9946098 A1	19990916	IB9900389	19990310	B29C 35/02
WO 9946100 A1	19990916	US9905102	19990309	B29C 43/34
WO 9946101 A1	19990916	US9905125	19990309	B29C 43/34
WO 9946102 A1	19990916	US9905129	19990309	B29C 43/34
WO 9946103 A1	19990916	US9905724	19990312	B29C 44/04
WO 9946104 A1	19990916	US9905478	19990312	B29C 44/34
WO 9946105 A1	19990916	EP9901543	19990310	B29C 45/00
WO 9946110 A1	19990916	GB9900758	19990312	B29C 65/08
WO 9946111 A1	19990916	EP9901497	19990309	B30B 5/06
WO 9946112 A1	19990916	US9904478	19990302	B30B 11/22
WO 9946113 A1	19990916	US9904681	19990304	B31B 1/25
WO 9946114 A1	19990916	US9905137	19990310	B32B 3/10
WO 9946118 A1	19990916	US9905253	19990309	B32B 27/12
WO 9946119 A1	19990916	US9905507	19990312	B32B 27/14
WO 9946121 A1	19990916	EP9901495	19990309	B32B 29/00
WO 9946122 A1	19990916	SE9800440	19980311	B32B 35/00
WO 9946124 A1	19990916	US9905254	19990309	B41F 31/06
WO 9946125 A2	19990916	US9905255	19990309	B41J
WO 9946126 A1	19990916	HU9900015	19990302	B41J 2/135
WO 9946129 A2	19990916	GB9900684	19990308	B41J 33/28
WO 9946131 A1	19990916	SG9800018	19980313	B41M 5/26
WO 9946133 A1	19990916	GB9900634	19990303	B42D 15/10
WO 9946134 A1	19990916	GB9900624	19990310	B44C 1/17
WO 9946136 A1	19990916	US9903887	19990224	B44C 31/00
WO 9946138 A1	19990916	EP9901585	19990311	B60K 26/02
WO 9946146 A1	19990916	AU9900158	19990311	B60R 11/00
WO 9946151 A1	19990916	US9902257	19990202	B60R 21/16
WO 9946154 A1	19990916	US9905165	19990308	B61B 3/00
WO 9946157 A1	19990916	US9904543	19990302	B62B 5/04
WO 9946158 A1	19990916	AU9900156	19990312	B62D 55/08
WO 9946159 A1	19990916	KR9800126	19980521	B62M 11/14
WO 9946160 A1	19990916	KR9900112	19990311	B62M 11/14
WO 9946161 A1	19990916	US9805009	19980312	B63B 3/13
WO 9946162 A1	19990916	FI9900181	19990308	B63B 19/197
WO 9946163 A1	19990916	NO9900084	19990310	B63B 21/22
WO 9946164 A1	19990916	RU9800069	19980311	B63B 35/44
WO 9946169 A1	19990916	US9903149	19990216	B65B 61/18
WO 9946170 A1	19990916	US9905142	19990310	B65C 9/18
WO 9946172 A1	19990916	GB9900708	19990310	B65D 5/68
WO 9946173 A1	19990916	SE9900358	19990310	B65D 6/18
WO 9946174 A1	19990916	US9804825	19980311	B65D 8/08
WO 9946175 A1	19990916	IL9900065	19990202	B65D 33/01
WO 9946176 A1	19990916	US9905018	19990308	B65D 41/04
WO 9946178 A1	19990916	US9905115	19990308	B65D 47/06
WO 9946179 A1	19990916	EP9901525	19990309	B65D 47/20
WO 9946180 A1	19990916	IT9900059	19990311	B65D 71/00
WO 9946181 A1	19990916	EP9901461	19990306	B65D 75/56
WO 9946182 A2	19990916	US9905514	19990312	B65D 81/00
WO 9946183 A1	19990916	US9905199	19990310	B65D 83/00
WO 9946185 A1	19990916	JP9901068	19990304	B65D 85/57
WO 9946188 A1	19990916	EP9901350	19990302	B65G 15/24
WO 9946191 A1	19990916	FI9900171	19990304	B65G 37/00
WO 9946192 A1	19990916	SE9900377	19990311	B65G 43/00
WO 9946193 A1	19990916	IT9900058	19990311	B65G 47/252
WO 9946195 A1	19990916	FI9900178	19990308	B65G 67/02
WO 9946198 A1	19990916	GB9900697	19990309	B66B 9/08
WO 9946199 A1	19990916	SE9800468	19980313	B66C 1/02

1		2		3
WO 9946201 A2	19990916	SE9900298	19990302	C01B 13/00
WO 9946202 A1	19990916	SE9900308	19990303	C01B 21/082
WO 9946205 A2	19990916	US9905376	19990310	C02F
WO 9946206 A1	19990916	IL9900135	19990308	C02F 1/02
WO 9946207 A1	19990916	US9903387	19990217	C02F 1/56
WO 9946208 A1	19990916	US9905041	19990308	C02F 1/78
WO 9946209 A1	19990916	GB9900689	19990308	C02F 3/12
WO 9946210 A1	19990916	US9804628	19980310	C02F 3/34
WO 9946212 A1	19990916	EP9901566	19990310	C03C 17/32
WO 9946214 A1	19990916	CA9900209	19990311	C04B 16/06
WO 9946215 A1	19990916	EP9901524	19990305	C04B 28/14
WO 9946216 A1	19990916	US9804789	19980312	C04B 35/101
WO 9946217 A1	19990916	NO9900086	19990312	C04B 38/08
WO 9946218 A2	19990916	AT9900056	19990308	C04B 41/00
WO 9946220 A1	19990916	SE9900383	19990311	C05F 17/02
WO 9946221 A1	19990916	US9904846	19990304	C06C 5/00
WO 9946223 A1	19990916	US9904989	19990305	C07B 39/00
WO 9946224 A1	19990916	US9905522	19990312	C07C 1/30
WO 9946227 A1	19990916	JP9901106	19990308	C07C 39/15
WO 9946228 A1	19990916	EP9901471	19990308	C07C 45/00
WO 9946229 A1	19990916	FR9900559	19990312	C07C 45/77
WO 9946230 A1	19990916	AU9900144	19990311	C07C 49/727
WO 9946232 A1	19990916	JP9901134	19990309	C07C 62/34
WO 9946234 A1	19990916	FI9900180	19990308	C07C213/06
WO 9946236 A1	19990916	DK9900122	19990311	C07C235/84
WO 9946237 A1	19990916	DK9900126	19990312	C07C235/84
WO 9946240 A2	19990916	US9903728	19990304	C07C257/14
WO 9946241 A1	19990916	GB9800754	19980312	C07C259/06
WO 9946242 A1	19990916	JP9901103	19990308	C07C311/14
WO 9946243 A1	19990916	US9800941	19980312	C07D207/12
WO 9946244 A1	19990916	DK9900123	19990311	C07D207/34
WO 9946245 A2	19990916	US9905332	19990311	C07D211/22
WO 9946246 A1	19990916	EP9901198	19990225	C07D231/12
WO 9946247 A1	19990916	JP9901160	19990310	C07D231/14
WO 9946248 A1	19990916	US9905124	19990309	C07D243/02
WO 9946249 A1	19990916	EP9901234	19990226	C07D251/18
WO 9946251 A1	19990916	NL9900130	19990310	C07D251/62
WO 9946254 A2	19990916	EP9901300	19990225	C07D295/00
WO 9946255 A1	19990916	EP9901468	19990308	C07D301/04
WO 9946256 A1	19990916	JP9900974	19990301	C07D311/72
WO 9946257 A1	19990916	JP9900970	19990301	C07D321/00
WO 9946258 A1	19990916	US9824453	19981117	C07D401/04
WO 9946259 A1	19990916	DK9900119	19990309	C07D401/14
WO 9946260 A1	19990916	SE9900276	19990226	C07D403/04
WO 9946261 A1	19990916	EP9901233	19990226	C07D405/12
WO 9946262 A1	19990916	JP9901225	19990312	C07D407/04
WO 9946263 A2	19990916	EP9901472	19990308	C07D413/12
WO 9946264 A1	19990916	SE9900275	19990226	C07D471/04
WO 9946266 A1	19990916	US9900882	19990113	C07D491/08
WO 9946267 A1	19990916	DK9900121	19990311	C07D513/04
WO 9946268 A1	19990916	DK9900124	19990311	C07D513/04
WO 9946270 A1	19990916	US9905230	19990310	C07F 7/00
WO 9946271 A1	19990916	US9905029	19990308	C07F 9/50
WO 9946272 A1	19990916	EP9901617	19990309	C07F 9/572
WO 9946274 A1	19990916	US9905193	19990310	C07H 21/00
WO 9946278 A1	19990916	US9905388	19990312	C07H 21/04
WO 9946279 A2	19990916	CA9900205	19990310	C07J
WO 9946280 A1	19990916	FR9900293	19990210	C07J 41/00
WO 9946281 A2	19990916	US9905028	19990308	C07K

1		2		3
WO 9946282 A1	19990916	US9905155	19990310	C07K 1/00
WO 9946283 A1	19990916	DK9900118	19990309	C07K 1/107
WO 9946286 A2	19990916	US9905665	19990315	C07K 14/00
WO 9946287 A1	19990916	US9905243	19990311	C07K 14/147
WO 9946288 A2	19990916	US9905056	19990309	C07K 14/415
WO 9946289 A1	19990916	US9905721	19990311	C07K 14/435
WO 9946297 A1	19990916	US9905173	19990310	C07K 14/47
WO 9946298 A2	19990916	NL9900136	19990312	C07K 14/72
WO 9946299 A1	19990916	US9905329	19990311	C07K 14/755
WO 9946300 A1	19990916	EP9901678	19990312	C07K 16/00
WO 9946301 A1	19990916	GB9900617	19990311	C08F 2/38
WO 9946302 A1	19990916	GB9900714	19990310	C08F 4/70
WO 9946303 A1	19990916	GB9900715	19990310	C08F 4/70
WO 9946304 A1	19990916	GB9900716	19990310	C08F 4/70
WO 9946306 A1	19990916	US9905044	19990308	C08F 10/00
WO 9946308 A1	19990916	GB9900713	19990310	C08F110/02
WO 9946310 A1	19990916	GB9900618	19990312	C08F220/12
WO 9946312 A1	19990916	FR9900534	19990310	C08G 18/69
WO 9946313 A1	19990916	NL9900132	19990310	C08G 63/672
WO 9946314 A1	19990916	JP9901169	19990311	C08G 64/08
WO 9946315 A1	19990916	EP9901330	19990301	C08G 64/30
WO 9946316 A2	19990916	US9905314	19990311	C08G 65/48
WO 9946318 A1	19990916	US9804950	19980312	C08G 77/388
WO 9946322 A1	19990916	FR9900568	19990312	C08K 5/07
WO 9946323 A1	19990916	EP9900889	19990211	C08K 5/3435
WO 9946324 A1	19990916	US9902936	19990209	C08K 5/54
WO 9946326 A1	19990916	US9904876	19990302	C08L 23/08
WO 9946327 A1	19990916	US9905276	19990310	C08L 23/08
WO 9946329 A1	19990916	US9903996	19990224	C08L 29/04
WO 9946330 A1	19990916	EP9901364	19990303	C08L 53/02
WO 9946331 A1	19990916	EP9901291	19990227	C08L 59/02
WO 9946333 A1	19990916	US9904692	19990304	C08L 77/00
WO 9946334 A1	19990916	US9904693	19990304	C08L 77/00
WO 9946335 A1	19990916	US9905335	19990311	C09B 67/24
WO 9946336 A1	19990916	EP9901572	19990311	C09C 1/00
WO 9946337 A1	19990916	EP9901293	19990227	C09D 5/02
WO 9946340 A1	19990916	AU9900188	19990312	C09D 11/00
WO 9946342 A1	19990916	JP9901184	19990311	C09D161/08
WO 9946348 A1	19990916	US9901364	19990121	C09J 7/02
WO 9946349 A1	19990916	FI9800523	19980617	C09J 161/00
WO 9946351 A1	19990916	US9905166	19990310	C09K 3/00
WO 9946352 A1	19990916	DE9900690	19990312	C09K 3/18
WO 9946353 A1	19990916	US9903615	19990218	C09K 13/00
WO 9946354 A1	19990916	EP9901253	19990226	C10M 129/72
WO 9946358 A1	19990916	EP9901367	19990303	C11D 11/00
WO 9946359 A1	19990916	EP9901130	19990223	C11D 17/06
WO 9946360 A1	19990916	GB9900723	19990310	C12M 1/00
WO 9946361 A1	19990916	JP9901223	19990312	C12M 1/00
WO 9946362 A1	19990916	CA9900197	19990309	C12N 1/15
WO 9946363 A1	19990916	FI9900185	19990311	C12N 1/19
WO 9946364 A1	19990916	US9905021	19990310	C12N 1/21
WO 9946366 A1	19990916	US9905351	19990312	C12N 5/06
WO 9946367 A2	19990916	US9905247	19990311	C12N 5/08
WO 9946368 A2	19990916	US9905722	19990312	C12N 9/00
WO 9946370 A2	19990916	EP9901516	19990309	C12N 15/00
WO 9946371 A2	19990916	US9905359	19990311	C12N 15/00
WO 9946372 A2	19990916	US9905011	19990305	C12N 15/11
WO 9946376 A1	19990916	EP9901252	19990226	C12N 15/12
WO 9946377 A2	19990916	EP9901550	19990310	C12N 15/12

1		2		3
WO 9946378 A1	19990916	JP9901191	19990311	C12N 15/12
WO 9946379 A2	19990916	US9903735	19990308	C12N 15/12
WO 9946380 A2	19990916	US9905073	19990309	C12N 15/12
WO 9946381 A2	19990916	US9905235	19990309	C12N 15/12
WO 9946382 A1	19990916	US9905348	19990312	C12N 15/12
WO 9946383 A1	19990916	US9905392	19990312	C12N 15/12
WO 9946384 A2	19990916	US9905443	19990312	C12N 15/12
WO 9946385 A2	19990916	US9905446	19990312	C12N 15/12
WO 9946387 A1	19990916	US9903212	19990216	C12N 15/52
WO 9946389 A1	19990916	US9904252	19990311	C12N 15/55
WO 9946390 A1	19990916	US9905343	19990312	C12N 15/56
WO 9946392 A1	19990916	US9905345	19990312	C12N 15/62
WO 9946394 A1	19990916	EP9901515	19990309	C12N 15/82
WO 9946395 A1	19990916	US9902478	19990209	C12N 15/82
WO 9946396 A2	19990916	US9905126	19990309	C12N 15/82
WO 9946398 A1	19990916	US9905150	19990310	C12P 13/00
WO 9946399 A1	19990916	DK9900114	19990308	C12P 19/14
WO 9946400 A1	19990916	US9905538	19990315	C12P 19/34
WO 9946401 A2	19990916	EP9901545	19990310	C12Q 1/00
WO 9946403 A1	19990916	FR9900547	19990311	C12Q 1/68
WO 9946404 A1	19990916	GB9900602	19990301	C12Q 1/68
WO 9946407 A1	19990916	US9905217	19990310	C12Q 1/68
WO 9946408 A1	19990916	US9905220	19990310	C12Q 1/68
WO 9946409 A1	19990916	US9905304	19990311	C12Q 1/68
WO 9946410 A1	19990916	US9805006	19980313	C21B 13/08
WO 9946411 A1	19990916	EP9901248	19990226	C21B 13/14
WO 9946412 A1	19990916	EP9901255	19990226	C21C 5/46
WO 9946413 A1	19990916	EP9901466	19990308	C21D 8/12
WO 9946420 A1	19990916	GB9801460	19980520	C22C 38/60
WO 9946422 A1	19990916	US9905293	19990311	C23C 22/05
WO 9946425 A1	19990916	RU9800072	19980313	C23G 1/02
WO 9946429 A1	19990916	US9905726	19990312	C25B 11/00
WO 9946434 A1	19990916	AT9900062	19990310	D01F 2/00
WO 9946435 A1	19990916	US9905285	19990310	D01F 6/30
WO 9946437 A1	19990916	US9905208	19990310	D01F 9/12
WO 9946438 A1	19990916	US9904914	19990305	D03C 3/00
WO 9946439 A1	19990916	JP9800990	19980310	D06M 13/358
WO 9946440 A1	19990916	EP9901611	19990306	D21C 9/10
WO 9946441 A1	19990916	EP9901612	19990306	D21C 9/10
WO 9946445 A1	19990916	CA9900196	19990305	E01C 19/10
WO 9946447 A1	19990916	SE9900345	19990308	E01C 23/08
WO 9946448 A1	19990916	US9905387	19990312	E02B 3/00
WO 9946451 A1	19990916	CA9800205	19980310	E02F 3/40
WO 9946452 A1	19990916	DE9900669	19990311	E03F 9/00
WO 9946453 A2	19990916	US9904371	19990226	E04B
WO 9946454 A2	19990916	US9904464	19990301	E04B
WO 9946455 A2	19990916	US9904524	19990302	E04B
WO 9946456 A1	19990916	GB9802589	19980827	E04B 1/00
WO 9946457 A1	19990916	HU9900019	19990308	E04B 1/74
WO 9946458 A1	19990916	US9903885	19990224	E04B 2/82
WO 9946459 A1	19990916	SE9900370	19990311	E04C 2/26
WO 9946460 A1	19990916	AU9900154	19990312	E04C 2/32
WO 9946462 A1	19990916	AU9800154	19980312	E04D 13/08
WO 9946464 A2	19990916	US9904640	19990302	E05C
WO 9946465 A1	19990916	EP9901478	19990309	E05D 7/04
WO 9946467 A2	19990916	US9905470	19990312	E05F
WO 9946468 A1	19990916	US9804879	19980311	E05F 1/00
WO 9946470 A1	19990916	US9904564	19990302	E06B 1/04
WO 9946471 A1	19990916	AT9900063	19990311	E06B 1/34

1		2		3
WO 9946473 A1	19990916	EP9901469	19990308	E06B 9/26
WO 9946474 A1	19990916	US9904355	19990226	E21B 7/12
WO 9946475 A1	19990916	US9825019	19981123	E21B 21/06
WO 9946476 A1	19990916	US9825430	19981201	E21B 43/117
WO 9946477 A1	19990916	US9905300	19990311	E21B 43/24
WO 9946481 A1	19990916	ES9900008	19990115	F01C 1/20
WO 9946484 A1	19990916	US9905271	19990310	F01K 21/04
WO 9946488 A1	19990916	EP9901421	19990304	F01N 3/02
WO 9946492 A1	19990916	FR9900531	19990310	F02B 19/04
WO 9946494 A1	19990916	HR9900002	19990215	F02B 53/00
WO 9946499 A1	19990916	KZ9900003	19990305	F02K 9/97
WO 9946502 A1	19990916	SE9900385	19990312	F03B 13/12
WO 9946503 A1	19990916	US9905710	19990315	F03B 13/12
WO 9946506 A1	19990916	US9904390	19990226	F04C 18/04
WO 9946507 A1	19990916	CN9800322	19981231	F04C 18/20
WO 9946511 A1	19990916	FR9900536	19990311	F04D 29/02
WO 9946513 A1	19990916	NZ9900029	19990312	F04D 29/50
WO 9946514 A2	19990916	DE9900657	19990311	F15B 15/12
WO 9946515 A1	19990916	US9905404	19990312	F16B 7/00
WO 9946518 A1	19990916	SE9900327	19990305	F16H 3/10
WO 9946519 A1	19990916	SK9900003	19990309	F16H 33/08
WO 9946523 A1	19990916	JP9900989	19990301	F16J 15/18
WO 9946525 A1	19990916	GB9900471	19990215	F16K 3/02
WO 9946526 A1	19990916	US9905144	19990308	F16K 17/32
WO 9946527 A1	19990916	EP9901035	19990217	F16K 17/38
WO 9946529 A1	19990916	FR9900532	19990310	F16L 1/11
WO 9946530 A1	19990916	NL9900134	19990310	F16L 29/02
WO 9946532 A1	19990916	SE9900333	19990305	F16L 47/02
WO 9946533 A1	19990916	EP9901526	19990309	F16L 55/165
WO 9946534 A1	19990916	AU9900159	19990311	F16L 57/00
WO 9946535 A2	19990916	US9905405	19990312	F16M
WO 9946537 A1	19990916	US9905156	19990310	F21V 8/00
WO 9946541 A1	19990916	NO9900076	19990304	F24C 3/14
WO 9946543 A1	19990916	AU9900140	19990309	F24J 2/02
WO 9946545 A1	19990916	US9823895	19981109	F25D 17/06
WO 9946546 A1	19990916	EP9901244	19990226	F26B 3/28
WO 9946549 A1	19990916	SE9900225	19990218	F28D 9/00
WO 9946551 A1	19990916	EP9901075	19990219	F41A 17/06
WO 9946552 A1	19990916	GB9900608	19990309	F41A 21/30
WO 9946553 A1	19990916	KZ9900001	19990302	F41A 21/30
WO 9946555 A1	19990916	KZ9900004	19990305	F42B 1/00
WO 9946556 A1	19990916	AU9900146	19990310	F42B 3/02
WO 9946560 A1	19990916	FR9900537	19990311	G01C 9/10
WO 9946563 A1	19990916	US9903870	19990223	G01C 21/20
WO 9946567 A1	19990916	IB9900384	19990308	G01F 23/72
WO 9946572 A1	19990916	US9905027	19990308	G01M 3/20
WO 9946582 A1	19990916	US9804607	19980310	G01N 21/78
WO 9946584 A2	19990916	DE9900651	19990310	G01N 23/20
WO 9946585 A1	19990916	AU9900152	19990311	G01N 27/26
WO 9946588 A1	19990916	JP9901224	19990312	G01N 27/416
WO 9946589 A1	19990916	FR9900538	19990311	G01N 27/447
WO 9946590 A1	19990916	GB9900742	19990312	G01N 27/447
WO 9946592 A1	19990916	US9905146	19990308	G01N 33/48
WO 9946594 A2	19990916	US9904897	19990305	G01N 33/53
WO 9946595 A1	19990916	US9905209	19990308	G01N 33/53
WO 9946597 A1	19990916	US9905210	19990308	G01N 33/543
WO 9946598 A1	19990916	US9904805	19990305	G01N 33/556
WO 9946600 A1	19990916	US9905290	19990311	G01N 33/58
WO 9946602 A1	19990916	IL9800113	19980309	G01P 3/36

1		2		3
WO 9946603 A1	19990916	IL9900137	19990309	G01P 3/36
WO 9946606 A2	19990916	US9905310	19990311	G01R
WO 9946607 A1	19990916	US9903878	19990222	G01R 1/22
WO 9946608 A1	19990916	US9904800	19990305	G01R 13/34
WO 9946609 A1	19990916	SE9900226	19990219	G01R 31/08
WO 9946611 A2	19990916	CA9900203	19990309	G01S 7/481
WO 9946613 A1	19990916	EP9901480	19990308	G01S 13/92
WO 9946614 A1	19990916	IB9900371	19990304	G01S 17/89
WO 9946615 A1	19990916	US9905123	19990308	G01V 11/00
WO 9946616 A1	19990916	US9905074	19990309	G02B 5/124
WO 9946618 A1	19990916	US9905092	19990309	G02B 6/08
WO 9946619 A1	19990916	US9905045	19990308	G02B 6/12
WO 9946622 A1	19990916	US9905241	19990311	G02B 7/02
WO 9946623 A1	19990916	US9905096	19990309	G02B 21/00
WO 9946624 A1	19990916	EP9901519	19990309	G02B 26/02
WO 9946626 A1	19990916	IT9900062	19990312	G02B 27/01
WO 9946630 A1	19990916	US9905281	19990310	G02C 7/02
WO 9946631 A1	19990916	CH9800460	19981030	G02C 7/04
WO 9946633 A1	19990916	JP9901034	19990304	G02F 1/133
WO 9946637 A1	19990916	US9905370	19990311	G03B 7/00
WO 9946639 A1	19990916	US9804746	19980311	G03B 31/04
WO 9946640 A1	19990916	US9817557	19980825	G03C 1/74
WO 9946641 A1	19990916	US9905141	19990310	G03C 7/413
WO 9946642 A1	19990916	US9905421	19990312	G03F 7/00
WO 9946646 A1	19990916	IL9900119	19990302	G05B 13/04
WO 9946647 A1	19990916	JP9802968	19980701	G05B 13/04
WO 9946651 A1	19990916	US9905534	19990312	G05B 19/418
WO 9946652 A1	19990916	US9905225	19990310	G05D 7/01
WO 9946653 A1	19990916	US9902146	19990201	G05D 16/20
WO 9946655 A1	19990916	US9818174	19980914	G05F 1/565
WO 9946658 A2	19990916	US9905010	19990305	G06F
WO 9946659 A2	19990916	US9905127	19990309	G06F
WO 9946660 A2	19990916	US9905248	19990311	G06F
WO 9946662 A2	19990916	US9905504	19990312	G06F
WO 9946663 A2	19990916	US9905541	19990312	G06F
WO 9946664 A2	19990916	US9905689	19990312	G06F
WO 9946665 A1	19990916	US9905524	19990312	G06F 1/00
WO 9946671 A1	19990916	US9905231	19990310	G06F 3/06
WO 9946672 A1	19990916	US9905197	19990310	G06F 3/14
WO 9946673 A2	19990916	EP9901586	19990311	G06F 9/00
WO 9946675 A2	19990916	EP9901587	19990311	G06F 9/44
WO 9946676 A2	19990916	EP9901590	19990311	G06F 9/44
WO 9946677 A1	19990916	US9904433	19990226	G06F 9/45
WO 9946678 A2	19990916	EP9901589	19990311	G06F 9/46
WO 9946679 A1	19990916	US9905112	19990309	G06F 9/46
WO 9946683 A1	19990916	JP9901162	19990310	G06F 13/00
WO 9946684 A1	19990916	US9905383	19990311	G06F 13/14
WO 9946687 A1	19990916	JP9801032	19980312	G06F 13/42
WO 9946691 A1	19990916	US9810355	19980522	G06F 15/20
WO 9946692 A2	19990916	US9904699	19990303	G06F 17/00
WO 9946694 A1	19990916	US9905109	19990309	G06F 17/00
WO 9946695 A1	19990916	US9905526	19990312	G06F 17/00
WO 9946696 A1	19990916	EP9901588	19990311	G06F 17/30
WO 9946701 A1	19990916	US9904489	19990301	G06F 17/30
WO 9946703 A1	19990916	US9905268	19990309	G06F 17/40
WO 9946704 A1	19990916	US9905273	19990310	G06F 17/50
WO 9946705 A1	19990916	CN9900035	19990312	G06F 17/60
WO 9946707 A1	19990916	US9904442	19990301	G06F 17/60
WO 9946708 A1	19990916	US9904970	19990305	G06F 17/60

1		2		3
WO 9946709 A1	19990916	US9905219	19990310	G06F 17/60
WO 9946710 A1	19990916	US9905373	19990310	G06F 17/60
WO 9946711 A1	19990916	US9905393	19990312	G06F 17/60
WO 9946718 A1	19990916	US9827447	19981221	G06F 19/00
WO 9946719 A1	19990916	US9905363	19990309	G06F 19/00
WO 9946720 A1	19990916	US9905368	19990311	G06F153/00
WO 9946722 A1	19990916	FR9900548	19990311	G06K 7/08
WO 9946725 A1	19990916	EP9901431	19990305	G06K 11/16
WO 9946726 A2	19990916	EP9901636	19990312	G06K 19/00
WO 9946727 A1	19990916	US9905292	19990311	G06K 19/07
WO 9946729 A1	19990916	US9905057	19990309	G06T 5/00
WO 9946730 A1	19990916	US9903261	19990217	G06T 5/20
WO 9946731 A1	19990916	US9905426	19990312	G06T 5/20
WO 9946735 A1	19990916	FR9900550	19990312	G07B 3/00
WO 9946736 A1	19990916	US9905641	19990311	G07C 1/10
WO 9946740 A1	19990916	US9904916	19990304	G07F 1/04
WO 9946741 A1	19990916	IB9900340	19990301	G07F 17/32
WO 9946742 A1	19990916	US9905372	19990310	G08B 5/22
WO 9946745 A2	19990916	IB9900702	19990310	G08C 13/00
WO 9946746 A1	19990916	US9804539	19980309	G08C 13/00
WO 9946747 A1	19990916	US9808028	19980420	G09B 7/00
WO 9946749 A1	19990916	SE9900363	19990309	G09F 9/37
WO 9946750 A1	19990916	SE9900364	19990309	G09F 9/37
WO 9946752 A1	19990916	EP9901532	19990310	G09G 3/00
WO 9946754 A1	19990916	US9905114	19990309	G09G 3/36
WO 9946755 A1	19990916	US9805282	19980313	G10C 5/00
WO 9946756 A1	19990916	BE9800143	19980929	G10D 13/02
WO 9946757 A1	19990916	GB9900712	19990310	G10G 7/02
WO 9946758 A1	19990916	NL9900138	19990312	G10H 1/00
WO 9946764 A2	19990916	FI9900112	19990212	G10L 9/14
WO 9946768 A1	19990916	GB9900658	19990305	G11B 7/135
WO 9946777 A1	19990916	US9905435	19990312	G11C 16/00
WO 9946778 A2	19990916	RU9900068	19990311	G11C 29/00
WO 9946782 A2	19990916	NL9900116	19990304	H01F 1/00
WO 9946783 A1	19990916	GB9900706	19990309	H01F 7/18
WO 9946788 A1	19990916	EP9901567	19990310	H01H 13/70
WO 9946789 A1	19990916	EP9901568	19990310	H01H 13/70
WO 9946790 A1	19990916	GB9900749	19990312	H01H 33/02
WO 9946791 A1	19990916	US9903736	19990309	H01J 1/62
WO 9946792 A1	19990916	US9905515	19990312	H01J 9/24
WO 9946800 A1	19990916	IB9800810	19980525	H01J 61/34
WO 9946803 A1	19990916	NL9800143	19980311	H01L 21/00
WO 9946807 A1	19990916	JP9901118	19990309	H01L 21/027
WO 9946808 A1	19990916	US9901696	19990128	H01L 21/027
WO 9946811 A1	19990916	CH9900110	19990309	H01L 21/311
WO 9946813 A1	19990916	US9905095	19990309	H01L 21/48
WO 9946819 A1	19990916	US9905269	19990309	H01L 23/62
WO 9946820 A1	19990916	US9905270	19990309	H01L 29/48
WO 9946822 A1	19990916	JP9901140	19990310	H01L 33/00
WO 9946825 A1	19990916	US9904781	19990304	H01M 2/04
WO 9946828 A1	19990916	US9904711	19990303	H01M 4/04
WO 9946830 A1	19990916	SE9900379	19990312	H01Q 9/30
WO 9946831 A1	19990916	IL9900139	19990311	H01Q 19/00
WO 9946833 A1	19990916	AT9900059	19990309	H01R 27/00
WO 9946835 A1	19990916	JP9805367	19981130	H01S 3/109
WO 9946836 A1	19990916	US9904032	19990223	H01S 3/13
WO 9946838 A1	19990916	RU9900067	19990311	H01S 3/19
WO 9946839 A1	19990916	AT9900057	19990309	H02G 11/02
WO 9946840 A1	19990916	AT9900058	19990309	H02G 11/02

1		2		3
WO 9946847 A1	19990916	NL9900139	19990312	H02K 7/06
WO 9946848 A1	19990916	JP9901115	19990309	H02K 41/02
WO 9946849 A1	19990916	EP9900645	19990202	H02K 41/03
WO 9946850 A1	19990916	GB9900601	19990301	H02M 3/335
WO 9946851 A1	19990916	US9905181	19990309	H02N 1/40
WO 9946854 A1	19990916	US9905644	19990311	H03F 3/60
WO 9946858 A1	19990916	US9904386	19990226	H03H 11/48
WO 9946861 A1	19990916	US9905301	19990311	H03M 5/08
WO 9946862 A1	19990916	US9900571	19990106	H03M 13/00
WO 9946863 A2	19990916	US9900851	19990115	H04B 1/00
WO 9946865 A1	19990916	FR9900431	19990225	H04B 1/38
WO 9946866 A1	19990916	SE9900334	19990305	H04B 1/707
WO 9946867 A1	19990916	US9905145	19990308	H04B 3/20
WO 9946868 A1	19990916	AU9900151	19990311	H04B 3/54
WO 9946869 A1	19990916	SE9900338	19990305	H04B 7/005
WO 9946871 A1	19990916	JP9901099	19990308	H04B 7/26
WO 9946872 A1	19990916	SE9900384	19990312	H04B 17/00
WO 9946873 A1	19990916	US9903140	19990216	H04B 17/00
WO 9946876 A1	19990916	FI9900053	19990128	H04J 3/16
WO 9946877 A1	19990916	US9905444	19990312	H04J 3/16
WO 9946881 A1	19990916	IL9800116	19980311	H04K 1/00
WO 9946882 A2	19990916	IB9900411	19990311	H04L
WO 9946883 A1	19990916	US9902646	19990209	H04L 1/00
WO 9946886 A2	19990916	US9904437	19990226	H04L 12/00
WO 9946887 A2	19990916	US9900852	19990115	H04L 12/00
WO 9946889 A1	19990916	EP9806980	19981020	H04L 12/28
WO 9946890 A1	19990916	US9905260	19990311	H04L 12/28
WO 9946899 A2	19990916	EP9807222	19981110	H04L 12/56
WO 9946900 A1	19990916	FI9900174	19990305	H04L 12/56
WO 9946902 A1	19990916	US9902984	19990211	H04L 12/56
WO 9946905 A2	19990916	SE9900323	19990305	H04L 29/06
WO 9946906 A1	19990916	US9904624	19990303	H04L 29/06
WO 9946909 A1	19990916	SE9900389	19990312	H04M 1/00
WO 9946911 A1	19990916	US9904968	19990305	H04M 1/274
WO 9946913 A1	19990916	US9804928	19980312	H04M 1/64
WO 9946914 A2	19990916	SE9900362	19990310	H04M 1/65
WO 9946918 A1	19990916	EP9901012	19990218	H04M 3/50
WO 9946921 A2	19990916	FI9900111	19990212	H04M 11/00
WO 9946922 A1	19990916	US9905024	19990308	H04M 11/00
WO 9946924 A1	19990916	IL9900138	19990311	H04M 15/00
WO 9946926 A1	19990916	SE9900368	19990310	H04M 15/30
WO 9946929 A1	19990916	US9905278	19990310	H04N 5/217
WO 9946930 A1	19990916	US9904568	19990303	H04N 5/40
WO 9946931 A1	19990916	US9904370	19990226	H04N 5/46
WO 9946932 A1	19990916	GB9900734	19990311	H04N 5/74
WO 9946934 A1	19990916	US9905099	19990309	H04N 5/91
WO 9946936 A1	19990916	US9903363	19990217	H04N 7/24
WO 9946937 A1	19990916	US9904793	19990305	H04N 7/24
WO 9946938 A1	19990916	US9905249	19990311	H04N 7/52
WO 9946939 A1	19990916	JP9901166	19990310	H04N 9/806
WO 9946940 A1	19990916	US9904860	19990304	H04Q 1/00
WO 9946942 A2	19990916	US9904969	19990305	H04Q 7/00
WO 9946944 A1	19990916	NL9900133	19990310	H04Q 7/24
WO 9946945 A1	19990916	DE9900689	19990312	H04Q 7/38
WO 9946946 A1	19990916	SE9900369	19990310	H04Q 7/38
WO 9946947 A1	19990916	US9905077	19990308	H04Q 7/38
WO 9946948 A1	19990916	US9905159	19990308	H04Q 7/38
WO 9946949 A1	19990916	US9905180	19990308	H04Q 7/38
WO 9946950 A1	19990916	US9905207	19990310	H04Q 7/38

1		2		3
WO 9946951 A1	19990916	EP9901547	19990310	H04Q 11/00
WO 9946954 A2	19990916	IB9900887	19990315	H04Q 11
WO 9946955 A1	19990916	CN9900033	19990310	H04R 1/02
WO 9946956 A1	19990916	CA9900186	19990309	H04R 1/34
WO 9946958 A1	19990916	US9905277	19990310	H04R 3/02
WO 9946964 A1	19990916	CH9900113	19990310	H05H 1/48
WO 9946965 A2	19990916	US9905167	19990310	H05K
WO 9946969 A2	19990923	GB9900836	19990318	BRAK KLASY
WO 9946971 A1	19990923	US9805105	19980316	A01F 12/00
WO 9946972 A1	19990923	US9905704	19990315	A01F 12/46
WO 9946974 A1	19990923	US9805181	19980318	A01G 9/02
WO 9946975 A1	19990923	FI9900188	19990312	A01G 13/00
WO 9946976 A1	19990923	US9905985	19990318	A01H 1/00
WO 9946977 A1	19990923	CA9800777	19980814	A01H 4/00
WO 9946978 A1	19990923	SE9900427	19990318	A01J 7/04
WO 9946980 A1	19990923	US9903734	19990305	A01K 29/00
WO 9946981 A1	19990923	AU9900183	19990318	A01K 61/00
WO 9946982 A1	19990923	AU9900165	19990316	A01K 67/00
WO 9946983 A1	19990923	AU9900186	19990318	A01M 23/38
WO 9946985 A1	19990923	US9905764	19990316	A01N 25/04
WO 9946986 A1	19990923	US9906183	19990319	A01N 25/08
WO 9946987 A1	19990923	DK9900130	19990316	A01N 37/02
WO 9946989 A1	19990923	EP9901813	19990318	A01N 57/34
WC 9946990 A1	19990923	US9905862	19990318	A01N 59/12
WO 9946993 A1	19990923	AU9900198	19990318	A01N 65/00
WO 9946994 A1	19990923	GB9900809	19990317	A01N 65/00
WO 9946997 A1	19990923	GB9900794	19990316	A22B 3/08
WO 9946998 A1	19990923	NL9900150	19990318	A22C 21/06
WO 9946999 A1	19990923	ES9900059	19990309	A23G 9/00
WO 9947000 A1	19990923	US9905445	19990312	A23K 1/00
WO 9947001 A1	19990923	US9905925	19990317	A23K 1/00
WO 9947003 A1	19990923	US9905672	19990315	A23K 1/18
WO 9947005 A1	19990923	US9902938	19990208	A23L 1/18
WO 9947007 A1	19990923	GB9900725	19990318	A23L 1/318
WO 9947008 A1	19990923	IL9900143	19990315	A23L 2/62
WO 9947009 A1	19990923	GB9900811	19990317	A41D 13/00
WO 9947010 A1	19990923	US9818217	19980901	A41D 13/00
WO 9947012 A2	19990923	DE9900658	19990308	A43B 3/12
WO 9947014 A1	19990923	DK9900125	19990312	A43B 17/08
WO 9947015 A1	19990923	US9819786	19980923	A44B 1/04
WO 9947019 A1	19990923	US9905585	19990316	A45F 5/00
WO 9947020 A1	19990923	US9904790	19990304	A46B 3/16
WO 9947022 A1	19990923	DK9900131	19990316	A47B 13/02
WO 9947023 A1	19990923	EP9901538	19990310	A47B 31/02
WO 9947025 A1	19990923	NL9900143	19990316	A47B 83/00
WO 9947026 A1	19990923	CA9900207	19990309	A47B 96/00
WO 9947027 A1	19990923	AT9900064	19990312	A47C 23/06
WO 9947028 A1	19990923	US9905979	19990319	A47D 13/08
WO 9947033 A1	19990923	IB9900433	19990315	A47J 37/04
WO 9947034 A1	19990923	ZA9900002	19990316	A47J 37/07
WO 9947035 A1	19990923	IB9900365	19990303	A47J 39/02
WO 9947036 A2	19990923	US9905825	19990318	A61B
WO 9947038 A1	19990923	US9826399	19981211	A61B 1/267
WO 9947040 A1	19990923	US9905687	19990317	A61B 5/00
WO 9947041 A1	19990923	US9906036	19990319	A61B 5/00
WO 9947042 A1	19990923	US9905936	19990318	A61B 5/055
WO 9947044 A1	19990923	US9906060	19990319	A61B 7/04
WO 9947045 A1	19990923	US9906040	19990319	A61B 8/00
WO 9947046 A1	19990923	US9906026	19990319	A61B 8/08

1	2	3
WO 9947047 A1	19990923	US9905889 19990318 A61B 17/00
WO 9947048 A2	19990923	US9905972 19990318 A61B 17/00
WO 9947050 A2	19990923	US9906085 19990319 A61B 17/04
WO 9947051 A2	19990923	US9905951 19990318 A61B 17/16
WO 9947052 A1	19990923	EP9901719 19990316 A61B 17/17
WO 9947053 A1	19990923	US9905615 19990317 A61B 17/22
WO 9947054 A1	19990923	US9906015 19990319 A61B 17/22
WO 9947056 A1	19990923	US9905597 19990316 A61B 17/32
WO 9947057 A1	19990923	US9821650 19981013 A61B 17/34
WO 9947058 A2	19990923	US9906092 19990319 A61B 17/39
WO 9947059 A1	19990923	US9905288 19990311 A61B 17/50
WO 9947061 A1	19990923	SE9900393 19990315 A61B 17/68
WO 9947063 A1	19990923	FR9900544 19990311 A61B 19/04
WO 9947064 A1	19990923	EP9901814 19990318 A61C 7/12
WO 9947065 A1	19990923	CH9900115 19990316 A61C 13/00
WO 9947066 A1	19990923	JP9901258 19990316 A61C 13/38
WO 9947067 A1	19990923	US9805509 19980319 A61C 17/02
WO 9947068 A1	19990923	US9805508 19980319 A61C 17/08
WO 9947069 A1	19990923	US9905899 19990318 A61F 2/00
WO 9947070 A1	19990923	US9905967 19990318 A61F 2/00
WO 9947072 A1	19990923	US9905653 19990315 A61F 2/02
WO 9947073 A1	19990923	US9905938 19990318 A61F 2/02
WO 9947074 A1	19990923	GB9900620 19990302 A61F 2/06
WO 9947075 A1	19990923	IB9900446 19990316 A61F 2/06
WO 9947080 A1	19990923	US9905661 19990315 A61F 2/28
WO 9947081 A1	19990923	US9905950 19990318 A61F 2/30
WO 9947082 A1	19990923	US9905757 19990316 A61F 2/44
WO 9947083 A1	19990923	US9905895 19990318 A61F 2/44
WO 9947085 A1	19990923	US9905742 19990316 A61F 5/04
WO 9947086 A1	19990923	US9905831 19990316 A61F 5/37
WO 9947087 A1	19990923	US9905773 19990317 A61F 6/00
WO 9947088 A1	19990923	IB9900401 19990312 A61F 13/15
WO 9947089 A1	19990923	IB9900403 19990312 A61F 13/15
WO 9947090 A1	19990923	IB9900406 19990312 A61F 13/15
WO 9947091 A1	19990923	IB9900408 19990312 A61F 13/15
WO 9947092 A1	19990923	IB9900409 19990312 A61F 13/15
WO 9947093 A1	19990923	SE9900284 19990301 A61F 13/15
WO 9947094 A1	19990923	US9905997 19990318 A61F 13/46
WO 9947095 A1	19990923	US9905998 19990318 A61F 13/46
WO 9947099 A1	19990923	SE9900416 19990316 A61J 1/03
WO 9947101 A2	19990923	US9905943 19990317 A61K
WO 9947105 A2	19990923	US9905885 19990317 A61K 7/00
WO 9947106 A1	19990923	US9904659 19990311 A61K 7/06
WO 9947108 A1	19990923	EP9901301 19990225 A61K 7/16
WO 9947110 A1	19990923	EP9901565 19990308 A61K 7/48
WO 9947111 A1	19990923	FR9900609 19990317 A61K 7/48
WO 9947112 A1	19990923	US9905407 19990312 A61K 7/48
WO 9947113 A1	19990923	US9905408 19990312 A61K 7/48
WO 9947114 A1	19990923	US9905409 19990312 A61K 7/48
WO 9947115 A1	19990923	US9905410 19990312 A61K 7/48
WO 9947116 A1	19990923	US9905412 19990312 A61K 7/48
WO 9947117 A1	19990923	US9905413 19990312 A61K 7/48
WO 9947118 A1	19990923	US9905483 19990312 A61K 7/48
WO 9947119 A1	19990923	US9905484 19990312 A61K 7/48
WO 9947120 A1	19990923	EP9901624 19990311 A61K 9/00
WO 9947121 A1	19990923	FR9800556 19980318 A61K 9/00
WO 9947122 A1	19990923	US9905251 19990311 A61K 9/00
WO 9947123 A1	19990923	US9905111 19990309 A61K 9/16
WO 9947124 A1	19990923	JP9804592 19981013 A61K 9/20

1	2	3
WO 9947125 A1	19990923	US9906024 19990319 A61K 9/20
WO 9947126 A1	19990923	US9906238 19990318 A61K 9/20
WO 9947127 A1	19990923	US9905657 19990315 A61K 9/22
WO 9947128 A1	19990923	US9905233 19990310 A61K 9/24
WO 9947131 A2	19990923	GB9900778 19990316 A61K 31/00
WO 9947132 A2	19990923	JP9901358 19990318 A61K 31/00
WO 9947133 A1	19990923	US9904588 19990303 A61K 31/135
WO 9947134 A1	19990923	FR9900545 19990311 A61K 31/195
WO 9947135 A1	19990923	US9905806 19990317 A61K 31/20
WO 9947136 A1	19990923	NL9900157 19990319 A61K 31/35
WO 9947138 A1	19990923	US9824681 19981120 A61K 31/40
WO 9947139 A1	19990923	US9905815 19990318 A61K 31/415
WO 9947141 A1	19990923	US9905411 19990312 A61K 31/455
WO 9947142 A1	19990923	GB9900800 19990316 A61K 31/50
WO 9947143 A1	19990923	EP9901374 19990303 A61K 31/565
WO 9947144 A1	19990923	SE9900406 19990316 A61K 31/58
WO 9947146 A1	19990923	US9805092 19980317 A61K 31/70
WO 9947148 A1	19990923	CN9900038 19990319 A61K 35/78
WO 9947149 A1	19990923	EP9901860 19990319 A61K 35/78
WO 9947150 A2	19990923	EP9902054 19990318 A61K 38/00
WO 9947153 A2	19990923	US9906185 19990319 A61K 38/00
WO 9947154 A1	19990923	US9905729 19990316 A61K 38/05
WO 9947157 A1	19990923	US9903743 19990316 A61K 38/20
WO 9947158 A2	19990923	CA9900221 19990312 A61K 38/21
WO 9947160 A1	19990923	DK9900115 19990308 A61K 38/26
WO 9947161 A1	19990923	US9905571 19990316 A61K 38/26
WO 9947163 A2	19990923	US9905548 19990312 A61K 39/00
WO 9947165 A1	19990923	US9905625 19990317 A61K 39/00
WO 9947166 A1	19990923	US9905829 19990316 A61K 39/00
WO 9947167 A1	19990923	US9905623 19990317 A61K 39/295
WO 9947170 A1	19990923	JP9901298 19990316 A61K 45/00
WO 9947171 A1	19990923	GB9900801 19990316 A61K 45/06
WO 9947172 A2	19990923	EP9901540 19990310 A61K 47/00
WO 9947173 A2	19990923	US9905914 19990319 A61K 47/00
WO 9947174 A1	19990923	GB9900820 19990317 A61K 47/26
WO 9947175 A1	19990923	EP9901539 19990310 A61K 47/48
WO 9947177 A1	19990923	US9905867 19990318 A61K 48/00
WO 9947181 A1	19990923	US9904902 19990305 A61K 51/00
WO 9947182 A1	19990923	EP9901789 19990316 A61L 9/04
WO 9947183 A1	19990923	IB9900404 19990312 A61L 15/42
WO 9947184 A1	19990923	IB9900405 19990312 A61L 15/60
WO 9947185 A2	19990923	EP9901766 19990316 A61L 27/00
WO 9947186 A1	19990923	US9905887 19990318 A61L 27/00
WO 9947188 A1	19990923	US9905847 19990317 A61L 31/00
WO 9947189 A1	19990923	US9904852 19990302 A61M 1/22
WO 9947190 A1	19990923	US9905679 19990315 A61M 1/36
WO 9947191 A1	19990923	US9904485 19990302 A61M 5/14
WO 9947192 A1	19990923	US9904667 19990304 A61M 5/315
WO 9947194 A1	19990923	US9904456 19990301 A61M 5/32
WO 9947195 A1	19990923	EP9901757 19990317 A61M 15/00
WO 9947196 A1	19990923	US9904654 19990311 A61M 15/00
WO 9947197 A1	19990923	AU9900167 19990316 A61M 16/00
WO 9947198 A1	19990923	CA9900228 19990316 A61M 16/00
WO 9947199 A1	19990923	US9905797 19990317 A61M 16/00
WO 9947204 A1	19990923	US9905385 19990311 A61N 1/36
WO 9947208 A1	19990923	US9905803 19990317 A61N 7/00
WO 9947209 A1	19990923	US9905856 19990317 A61N 7/00
WO 9947210 A1	19990923	EP9901021 19990217 A62C 39/00
WO 9947211 A1	19990923	US9905744 19990316 A62C 39/00

1	2	3
WO 9947213 A1	19990923	US9905595 19990315 A63B 39/00
WO 9947214 A1	19990923	AU9900174 19990318 A63B 53/14
WO 9947215 A1	19990923	US9905986 19990318 A63B 69/16
WO 9947216 A1	19990923	AU9900171 19990318 A63B 71/06
WO 9947217 A1	19990923	NO9900071 19990302 A63B 71/06
WO 9947220 A1	19990923	SE9900408 19990317 A63C 11/04
WO 9947221 A1	19990923	AU9900184 19990318 A63G 31/00
WO 9947222 A1	19990923	DK9900140 19990317 A63H 33/06
WO 9947223 A1	19990923	DK9900141 19990317 A63H 33/06
WO 9947224 A1	19990923	DK9900142 19990317 A63H 33/06
WO 9947225 A1	19990923	DK9900143 19990317 A63H 33/06
WO 9947229 A1	19990923	US9905990 19990318 B01D 17/12
WO 9947230 A1	19990923	GB9900755 19990312 B01D 21/00
WO 9947231 A1	19990923	FR9900281 19990209 B01D 21/24
WO 9947232 A1	19990923	US9905473 19990312 B01D 24/24
WO 9947233 A1	19990923	FR9900094 19990119 B01D 29/39
WO 9947235 A1	19990923	US9906141 19990319 B01D 36/00
WO 9947236 A1	19990923	US9900760 19990114 B01D 39/08
WO 9947237 A1	19990923	US9905750 19990316 B01D 46/24
WO 9947240 A1	19990923	SE9900400 19990316 B01D 53/26
WO 9947242 A1	19990923	EP9901824 19990318 B01D 53/32
WO 9947243 A1	19990923	GB9900647 19990305 B01D 53/32
WO 9947244 A1	19990923	CN9900025 19990303 B01D 53/52
WO 9947245 A1	19990923	SE9900343 19990308 B01D 53/56
WO 9947248 A1	19990923	US9904731 19990303 B01F 3/00
WO 9947249 A1	19990923	US9905858 19990317 B01F 17/00
WO 9947250 A1	19990923	EP9901517 19990309 B01J 3/00
WO 9947255 A1	19990923	US9906150 19990317 B01J 19/00
WO 9947258 A1	19990923	IT9900063 19990318 B01J 31/02
WO 9947262 A1	19990923	US9805234 19980317 B01L 3/02
WO 9947263 A1	19990923	AU9900148 19990312 B02C 4/30
WO 9947264 A1	19990923	BE9900034 19990316 B02C 13/18
WO 9947268 A1	19990923	US9905739 19990316 B03C 3/16
WO 9947269 A1	19990923	EP9901638 19990312 B04C 3/06
WO 9947270 A1	19990923	EP9901726 19990317 B05B 1/34
WO 9947272 A1	19990923	IL9900141 19990314 B05B 3/04
WO 9947273 A2	19990923	US9905331 19990311 B05B 7/24
WO 9947274 A1	19990923	CH9800104 19980317 B05B 15/00
WO 9947276 A1	19990923	EP9901720 19990316 B05D 3/02
WO 9947280 A2	19990923	EP9901639 19990312 B09B
WO 9947281 A1	19990923	ZA9900004 19990319 B09B 1/00
WO 9947282 A1	19990923	CA9900220 19990318 B09B 3/00
WO 9947285 A1	19990923	SE9900419 19990317 B21B 37/58
WO 9947287 A2	19990923	US9905897 19990318 B21D
WO 9947292 A1	19990923	DE9900589 19990301 B22D 11/06
WO 9947293 A1	19990923	FR9900527 19990310 B22D 11/06
WO 9947295 A1	19990923	DE9900707 19990315 B22D 17/20
WO 9947296 A1	19990923	CH9900119 19990317 B22D 41/34
WO 9947298 A1	19990923	IL9900146 19990316 B23B 29/12
WO 9947302 A1	19990923	NL9900126 19990309 B23K 9/32
WO 9947303 A1	19990923	US9905700 19990316 B23P 9/02
WO 9947304 A1	19990923	US9905669 19990315 B24B 11/02
WO 9947305 A1	19990923	EP9901437 19990305 B24B 27/033
WO 9947306 A1	19990923	NL9900147 19990317 B24C 9/00
WO 9947307 A1	19990923	FR9900552 19990312 B24C 11/00
WO 9947313 A1	19990923	SE9900401 19990316 B25D 9/26
WO 9947314 A1	19990923	US9905841 19990317 B26B 1/04
WO 9947315 A1	19990923	US9906073 19990319 B26B 15/00
WO 9947318 A1	19990923	US9905727 19990316 B27B 17/00

1		2		3
WO 9947319 A1	19990923	GB9900841	19990318	B27K 3/46
WO 9947320 A1	19990923	GB9900842	19990318	B27K 3/50
WO 9947321 A1	19990923	CA9900229	19990316	B27N 7/00
WO 9947323 A1	19990923	DE9900660	19990304	B28D 1/22
WO 9947324 A1	19990923	US9905697	19990316	B28D 7/04
WO 9947325 A1	19990923	GB9802884	19980924	B29B 13/02
WO 9947326 A1	19990923	RU9800077	19980318	B29B 17/00
WO 9947327 A1	19990923	US9905857	19990318	B29C 17/00
WO 9947328 A1	19990923	CH9900117	19990317	B29C 33/12
WO 9947330 A1	19990923	AU9900161	19990316	B29C 45/08
WO 9947331 A1	19990923	US9905718	19990316	B29C 45/14
WO 9947332 A1	19990923	US9905741	19990316	B29C 45/14
WO 9947337 A1	19990923	GB9900768	19990315	B29C 47/50
WO 9947338 A1	19990923	AP9900004	19990226	B29C 49/48
WO 9947339 A1	19990923	EP9901756	19990317	B29C 59/02
WO 9947340 A1	19990923	GB9900851	19990318	B29C 63/36
WO 9947341 A1	19990923	US9905624	19990317	B29C 67/00
WO 9947342 A1	19990923	EP9901279	19990223	B29C 70/38
WO 9947343 A1	19990923	EP9901609	19990312	B29C 73/18
WO 9947344 A2	19990923	US9904493	19990301	B29D 11/00
WO 9947347 A1	19990923	US9905031	19990308	B31F 1/20
WO 9947348 A1	19990923	US9906175	19990319	B31F 5/00
WO 9947349 A1	19990923	EP9901687	19990315	B32B 7/02
WO 9947350 A1	19990923	US9905987	19990318	B32B 7/12
WO 9947351 A1	19990923	US9903994	19990224	B32B 27/08
WO 9947354 A1	19990923	NL9900155	19990319	B41J 2/01
WO 9947355 A1	19990923	US9905527	19990312	B41J 2/01
WO 9947356 A1	19990923	US9905528	19990312	B41J 2/01
WO 9947359 A2	19990923	SE9900340	19990308	B41J 2/415
WO 9947360 A2	19990923	SE9900341	19990308	B41J 2/415
WO 9947361 A2	19990923	SE9900342	19990308	B41J 2/415
WO 9947367 A1	19990923	JP9901279	19990315	B44D 3/18
WO 9947368 A1	19990923	US9805157	19980317	B60C 11/03
WO 9947369 A1	19990923	EP9901579	19990311	B60C 15/02
WO 9947372 A1	19990923	US9905427	19990315	B60G 7/00
WO 9947378 A1	19990923	CA9900199	19990312	B60N 2/36
WO 9947379 A1	19990923	SE9900411	19990317	B60N 2/42
WO 9947390 A1	19990923	US9906151	19990316	B60R 22/00
WO 9947391 A1	19990923	NO9900092	19990318	B60R 22/10
WO 9947394 A1	19990923	EP9901777	19990317	B60R 25/10
WO 9947399 A1	19990923	US9905762	19990316	B60T 8/72
WO 9947400 A1	19990923	US9905872	19990317	B60T 11/10
WO 9947402 A1	19990923	US9906009	19990319	B60T 13/66
WO 9947406 A1	19990923	US9901637	19990127	B62D 33/02
WO 9947408 A1	19990923	AT9900032	19990205	B62J 1/08
WO 9947410 A1	19990923	IB9900414	19990313	B62M 3/04
WO 9947412 A1	19990923	NO9900088	19990315	B63B 21/16
WO 9947413 A1	19990923	AU9900196	19990319	B63B 35/85
WO 9947418 A1	19990923	US9903750	19990317	B64G 1/14
WO 9947423 A2	19990923	GB9900761	19990315	B65B 29/00
WO 9947424 A1	19990923	IB9900420	19990315	B65D 1/34
WO 9947426 A1	19990923	AU9900190	19990319	B65D 19/12
WO 9947427 A1	19990923	FR9900582	19990316	B65D 23/06
WO 9947429 A1	19990923	US9905809	19990318	B65D 35/08
WO 9947430 A1	19990923	EP9901409	19990304	B65D 51/24
WO 9947431 A1	19990923	GB9800791	19980317	B65D 75/30
WO 9947432 A1	19990923	AU9900178	19990318	B65D 77/06
WO 9947433 A1	19990923	SE9900421	19990318	B65D 83/76
WO 9947434 A1	19990923	AU9900169	19990316	B65D 90/28

1		2		3
WO 9947437 A1	19990923	DE9900635	19990310	B65G 15/34
WO 9947439 A1	19990923	AU9900172	19990318	B65G 57/24
WO 9947440 A1	19990923	FR9900620	19990318	B65G 65/46
WO 9947447 A1	19990923	FI9900209	19990317	B66B 5/00
WO 9947450 A1	19990923	US9906058	19990319	B67B 7/00
WO 9947451 A1	19990923	NL9900144	19990316	B67D 1/04
WO 9947453 A1	19990923	US9905989	19990318	B67D 5/38
WO 9947454 A1	19990923	IB9900441	19990316	C01B 21/06
WO 9947455 A1	19990923	US9903950	19990224	C01B 33/40
WO 9947456 A1	19990923	AU9900173	19990318	C02F 1/28
WO 9947457 A1	19990923	CA9900210	19990316	C02F 1/54
WO 9947458 A1	19990923	CN9800305	19981210	C02F 1/78
WO 9947459 A1	19990923	GB9900779	19990316	C02F 3/30
WO 9947461 A1	19990923	US9905651	19990316	C03B 23/203
WO 9947462 A1	19990923	US9905572	19990316	C03C 1/00
WO 9947463 A1	19990923	US9905678	19990315	C03C 3/087
WO 9947464 A2	19990923	GB9900726	19990319	C03C 4/00
WO 9947468 A1	19990923	FR9900655	19990319	C04B 24/32
WO 9947469 A1	19990923	EP9901669	19990313	C04B 28/14
WO 9947470 A1	19990923	US9905566	19990316	C04B 28/14
WO 9947471 A1	19990923	SE9900443	19990319	C04B 35/584
WO 9947472 A1	19990923	US9905214	19990310	C04B 35/66
WO 9947473 A1	19990923	DE9900601	19990306	C05F 17/00
WO 9947474 A1	19990923	EP9901474	19990308	C07B 37/04
WO 9947475 A1	19990923	FR9900570	19990315	C07B 57/00
WO 9947476 A1	19990923	US9905693	19990316	C07C 2/66
WO 9947477 A1	19990923	US9805449	19980319	C07C 5/42
WO 9947480 A1	19990923	US9815886	19980729	C07C 41/01
WO 9947483 A1	19990923	US9905568	19990316	C07C 67/03
WO 9947486 A1	19990923	EP9901696	19990316	C07C209/52
WO 9947487 A1	19990923	EP9901739	19990317	C07C209/88
WO 9947489 A1	19990923	EP9901803	19990318	C07C229/46
WO 9947490 A1	19990923	IB9900376	19990304	C07C229/50
WO 9947493 A1	19990923	EP9901693	19990316	C07C269/04
WO 9947495 A1	19990923	EP9901695	19990316	C07C303/32
WO 9947496 A1	19990923	US9905965	19990318	C07C309/42
WO 9947497 A2	19990923	CA9900212	19990312	C07C315/00
WO 9947498 A1	19990923	US9905677	19990315	C07C323/52
WO 9947499 A1	19990923	US9904733	19990303	C07C409/04
WO 9947501 A2	19990923	US9905602	19990316	C07D213/00
WO 9947502 A1	19990923	US9905977	19990318	C07D213/02
WO 9947503 A1	19990923	JP9901309	19990317	C07D217/24
WO 9947504 A1	19990923	FR9900344	19990216	C07D233/64
WO 9947505 A1	19990923	EP9901413	19990304	C07D237/32
WO 9947506 A1	19990923	EP9901407	19990304	C07D273/00
WO 9947507 A2	19990923	US9903744	19990316	C07D285/135
WO 9947508 A1	19990923	GB9900739	19990311	C07D295/22
WO 9947511 A1	19990923	GB9900802	19990316	C07D401/04
WO 9947512 A1	19990923	US9905562	19990316	C07D401/04
WO 9947514 A1	19990923	EP9901574	19990311	C07D401/12
WO 9947516 A1	19990923	CA9900222	19990316	C07D403/06
WO 9947517 A1	19990923	DK9900135	19990316	C07D403/06
WO 9947518 A1	19990923	EP9901534	19990310	C07D403/14
WO 9947519 A1	19990923	GB9900793	19990316	C07D405/12
WO 9947520 A1	19990923	EP9901781	19990317	C07D413/06
WO 9947521 A1	19990923	IB9900494	19990317	C07D471/04
WO 9947523 A1	19990923	EP9901770	19990317	C07D493/08
WO 9947524 A1	19990923	DK9900134	19990316	C07D498/04
WO 9947525 A1	19990923	EP9901593	19990311	C07D498/04

1		2		3
WO 9947528 A1	19990923	GB9900797	19990316	C07F 9/50
WO 9947530 A1	19990923	FR9900592	19990316	C07F 9/6568
WO 9947531 A1	19990923	US9805121	19980316	C07H 1/06
WO 9947532 A1	19990923	FI9900206	19990317	C07H 15/04
WO 9947535 A1	19990923	US9905606	19990316	C07H 17/00
WO 9947536 A2	19990923	DE9900755	19990318	C07H 21/00
WO 9947538 A1	19990923	US9905068	19990305	C07H 21/04
WO 9947540 A1	19990923	US9905804	19990318	C07H 21/04
WO 9947545 A2	19990923	US9905919	19990319	C07K 5/023
WO 9947547 A1	19990923	GB9900776	19990316	C07K 5/078
WO 9947548 A1	19990923	SE9900414	19990316	C07K 5/107
WO 9947550 A1	19990923	FI9900204	19990317	C07K 7/06
WO 9947552 A2	19990923	EP9901779	19990317	C07K 14/00
WO 9947553 A2	19990923	GB9900850	19990318	C07K 14/00
WO 9947554 A1	19990923	US9905864	19990318	C07K 14/00
WO 9947555 A1	19990923	US9905939	19990318	C07K 14/00
WO 9947556 A2	19990923	US9905999	19990318	C07K 14/00
WO 9947557 A2	19990923	US9906051	19990318	C07K 14/00
WO 9947558 A2	19990923	US9906187	19990319	C07K 14/00
WO 9947565 A1	19990923	GB9900844	19990318	C07K 16/18
WO 9947566 A1	19990923	US9905875	19990317	C07K 17/00
WO 9947567 A1	19990923	EP9901483	19990308	C08B 1/00
WO 9947570 A1	19990923	US9905940	19990318	C08F 6/26
WO 9947572 A1	19990923	US9905836	19990317	C08F 10/02
WO 9947573 A1	19990923	US9905945	19990318	C08F 14/06
WO 9947575 A1	19990923	EP9900856	19990205	C08F222/00
WO 9947577 A1	19990923	EP9901604	19990311	C08G 18/10
WO 9947578 A1	19990923	US9905594	19990315	C08G 63/66
WO 9947581 A1	19990923	US9824332	19981113	C08G 65/26
WO 9947582 A1	19990923	EP9901628	19990311	C08G 65/30
WO 9947583 A1	19990923	EP9901408	19990304	C08G 67/02
WO 9947584 A1	19990923	FR9900615	19990318	C08G 69/48
WO 9947585 A2	19990923	EP9901754	19990317	C08J 3/00
WO 9947586 A1	19990923	EP9901755	19990317	C08J 3/00
WO 9947587 A1	19990923	US9905662	19990315	C08J 3/075
WO 9947588 A1	19990923	GB9900685	19990315	C08J 3/14
WO 9947590 A1	19990923	US9905884	19990317	C08J 5/18
WO 9947592 A1	19990923	US9905706	19990315	C08J 9/00
WO 9947595 A1	19990923	GB9900686	19990316	C08K 3/00
WO 9947596 A1	19990923	US9904657	19990311	C08K 3/00
WO 9947598 A1	19990923	US9905580	19990316	C08K 3/34
WO 9947599 A1	19990923	FR9900529	19990310	C08K 5/00
WO 9947600 A1	19990923	EP9901473	19990308	C08K 13/02
WO 9947601 A1	19990923	US9903911	19990223	C08L 23/04
WO 9947602 A2	19990923	EP9901436	19990305	C08L 67/00
WO 9947603 A1	19990923	EP9901790	19990316	C08L 67/00
WO 9947604 A1	19990923	EP9902052	19990315	C08L 67/02
WO 9947609 A1	19990923	EP9901537	19990310	C09C 1/60
WO 9947612 A1	19990923	GB9900791	19990316	C09D 5/16
WO 9947613 A1	19990923	GB9900777	19990316	C09D 7/12
WO 9947616 A1	19990923	US9905816	19990318	C09D127/16
WO 9947617 A1	19990923	EP9901136	19990223	C09D167/08
WO 9947618 A1	19990923	US9905968	19990318	C09G 1/02
WO 9947619 A1	19990923	EP9901246	19990226	C09J 7/02
WO 9947620 A1	19990923	GB9900704	19990309	C09J 7/04
WO 9947621 A1	19990923	US9905688	19990317	C09J 11/00
WO 9947623 A1	19990923	DK9900117	19990309	C09J 123/22
WO 9947625 A1	19990923	US9904655	19990311	C10G 47/14
WO 9947626 A1	19990923	US9900478	19990108	C10G 65/00

1		2		3
WO 9947627 A1	19990923	US9906006	19990319	C10L 107/04
WO 9947628 A1	19990923	US9906004	19990319	C10M 107/04
WO 9947630 A1	19990923	US9904257	19990318	C11D 1/72
WO 9947632 A1	19990923	EP9901411	19990304	C11D 3/39
WO 9947636 A2	19990923	NZ9900031	19990316	C12C
WO 9947637 A1	19990923	IB9900428	19990316	C12M 1/12
WO 9947638 A2	19990923	US9905692	19990316	C12N
WO 9947639 A2	19990923	US9905976	19990319	C12N
WO 9947642 A2	19990923	US9905818	19990318	C12N 5/00
WO 9947643 A1	19990923	US9905944	19990318	C12N 5/00
WO 9947644 A1	19990923	AU9900177	19990318	C12N 5/06
WO 9947647 A1	19990923	US9903307	19990212	C12N 5/10
WO 9947648 A2	19990923	FR9900578	19990315	C12N 7/00
WO 9947650 A2	19990923	US9906158	19990316	C12N 9/00
WO 9947651 A1	19990923	DK9900133	19990316	C12N 9/08
WO 9947652 A2	19990923	EP9901653	19990312	C12N 9/22
WO 9947653 A1	19990923	EP9901541	19990310	C12N 9/42
WO 9947654 A2	19990923	CH9900122	19990319	C12N 15/00
WO 9947656 A2	19990923	GB9900816	19990317	C12N 15/00
WO 9947657 A2	19990923	IB9900705	19990316	C12N 15/00
WO 9947659 A1	19990923	US9905760	19990316	C12N 15/00
WO 9947660 A1	19990923	US9905982	19990318	C12N 15/00
WO 9947662 A1	19990923	US9906199	19990318	C12N 15/11
WO 9947668 A2	19990923	DE9900855	19990317	C12N 15/12
WO 9947670 A1	19990923	GB9900838	19990318	C12N 15/12
WO 9947672 A1	19990923	IL9900158	19990318	C12N 15/12
WO 9947673 A2	19990923	US9903740	19990316	C12N 15/12
WO 9947674 A2	19990923	US9905798	19990317	C12N 15/12
WO 9947675 A1	19990923	US9905854	19990317	C12N 15/12
WO 9947676 A1	19990923	US9905946	19990318	C12N 15/12
WO 9947677 A2	19990923	US9905190	19990310	C12N 15/19
WO 9947678 A2	19990923	US9905394	19990312	C12N 15/21
WO 9947679 A2	19990923	CA9900219	19990318	C12N 15/29
WO 9947680 A1	19990923	DK9900136	19990316	C12N 15/29
WO 9947681 A1	19990923	GB9900727	19990319	C12N 15/29
WO 9947682 A1	19990923	GB9900728	19990319	C12N 15/29
WO 9947683 A1	19990923	US9905365	19990311	C12N 15/52
WO 9947685 A1	19990923	GB9900846	19990318	C12N 15/53
WO 9947688 A1	19990923	US9905183	19990310	C12N 15/82
WO 9947689 A2	19990923	US9905227	19990310	C12N 15/82
WO 9947690 A2	19990923	US9905781	19990316	C12N 15/86
WO 9947691 A1	19990923	US9905870	19990318	C12N 15/86
WO 9947692 A2	19990923	US9905930	19990318	C12P
WO 9947693 A1	19990923	FR9900625	19990318	C12P 17/12
WO 9947694 A1	19990923	DE9900849	19990318	C12P 19/30
WO 9947695 A1	19990923	DE9900860	19990318	C12P 19/30
WO 9947696 A2	19990923	EP9901512	19990309	C12Q 1/00
WO 9947697 A1	19990923	US9906075	19990319	C12Q 1/02
WO 9947698 A1	19990923	CA9900227	19990316	C12Q 1/18
WO 9947699 A1	19990923	EP9901599	19990311	C12Q 1/56
WO 9947705 A1	19990923	EP9901782	19990317	C12Q 1/68
WO 9947706 A1	19990923	GB9900875	19990319	C12Q 1/68
WO 9947707 A1	19990923	US9905837	19990317	C12Q 1/68
WO 9947708 A1	19990923	US9905937	19990318	C12Q 1/68
WO 9947709 A2	19990923	US9905996	19990318	C12Q 1/68
WO 9947711 A1	19990923	EP9901792	19990317	C21B 7/10
WO 9947712 A1	19990923	EP9901807	19990318	C21C 7/10
WO 9947713 A1	19990923	US9905859	19990318	C21D 1/63
WO 9947714 A1	19990923	AU9900114	19990301	C22B 3/12

1		2		3
WO 9947715 A1	19990923	AT9900066	19990316	C22B 7/04
WO 9947716 A1	19990923	US 9906164	19990317	C22C 1/03
WO 9947718 A1	19990923	JP 9801197	19980319	C22C 38/00
WO 9947719 A1	19990923	JP 9801198	19980319	C22C 38/00
WO 9947720 A1	19990923	JP 9801196	19980319	C22C 38/16
WO 9947726 A1	19990923	US9805431	19980319	C23C 14/22
WO 9947733 A1	19990923	US9904729	19990303	D01F 2/00
WO 9947737 A1	19990923	FR9900585	19990315	D03D 15/00
WO 9947738 A1	19990923	EP 9901765	19990315	D04B 1/14
WO 9947739 A1	19990923	CH 9900121	19990318	D04B 27/26
WO 9947742 A1	19990923	US9824465	19981116	D06M 15/41
WO 9947744 A1	19990923	CA9900225	19990312	D21C 9/14
WO 9947748 A1	19990923	CA9900226	19990316	D21F 7/08
WO 9947749 A1	19990923	IB 9900418	19990315	D21F 11/00
WO 9947751 A1	19990923	IB 9900419	19990315	D21H 21/14
WO 9947752 A1	19990923	RU9900050	19990224	D21H 27/02
WO 9947756 A1	19990923	NL 9900141	19990316	E02D 3/10
WO 9947757 A1	19990923	NL 9900152	19990318	E02D 7/18
WO 9947758 A1	19990923	FI9900210	19990318	E02F 5/28
WO 9947760 A1	19990923	GB 9900813	19990317	E03D 13/00
WO 9947761 A1	19990923	FR9900611	19990317	E04B 1/346
WO 9947762 A1	19990923	US9905683	19990316	E04B 1/35
WO 9947763 A1	19990923	AU 9900163	19990315	E04B 1/72
WO 9947764 A1	19990923	DK 9900150	19990319	E04B 1/78
WO 9947765 A1	19990923	DK 9900151	19990319	E04B 1/78
WO 9947766 A1	19990923	DK 9900152	19990319	E04B 1/78
WO 9947767 A1	19990923	US9905603	19990316	E04G 3/00
WO 9947769 A1	19990923	EP 9901745	19990317	E04H 3/12
WO 9947770 A1	19990923	CA9900241	19990319	E04H 12/02
WO 9947772 A1	19990923	YU9800021	19981119	E05B 17/00
WO 9947773 A1	19990923	IL9900148	19990317	E05B 47/06
WO 9947775 A1	19990923	FR9900629	19990318	E05B 65/16
WO 9947776 A1	19990923	US9805321	19980318	E05C 1/06
WO 9947777 A1	19990923	FR9900650	19990319	E05D 13/00
WO 9947778 A2	19990923	DE9900709	19990316	E05F
WO 9947780 A1	19990923	DE9900687	19990312	E05F 15/00
WO 9947783 A1	19990923	US9905823	19990318	E06C 1/393
WO 9947785 A1	19990923	US 9905174	19990310	E21B 17/042
WO 9947786 A1	19990923	US 9905198	19990310	E21B 17/042
WO 9947787 A1	19990923	US 9905152	19990310	E21B 33/038
WO 9947788 A1	19990923	GB9900735	19990311	E21B 34/10
WO 9947789 A1	19990923	GB9900754	19990312	E21B 34/10
WO 9947790 A1	19990923	GB9900738	19990311	E21B 43/12
WO 9947791 A1	19990923	AT9900067	19990316	E21C 35/187
WO 9947793 A2	19990923	US9905845	19990317	F01L
WO 9947794 A1	19990923	IN9900008	19990315	F01L 13/00
WO 9947804 A1	19990923	US9905632	19990317	F02G 3/02
WO 9947806 A2	19990923	US9905252	19990311	F02M 29/00
WO 9947809 A1	19990923	CA9900230	19990317	F03G 6/04
WO 9947811 A1	19990923	SE 9900417	19990317	F04B 17/03
WO 9947812 A1	19990923	US9805260	19980317	F04B 43/08
WO 9947813 A2	19990923	US9905770	19990317	F04C
WO 9947815 A1	19990923	BY9900003	19990311	F04D 27/02
WO 9947819 A1	19990923	AU 9900185	19990318	F16B 13/06
WO 9947821 A1	19990923	ES9900062	19990315	F16B 23/00
WO 9947824 A1	19990923	US9905820	19990318	F16C 29/02
WO 9947825 A1	19990923	US9905604	19990316	F16C 29/06
WO 9947830 A2	19990923	US9905432	19990315	F16F
WO 9947831 A1	19990923	CN9900036	19990315	F16F 9/04

1		2		3
WO 9947832 A1	19990923	US9902508	19990204	F16H 3/08
WO 9947833 A1	19990923	CA9900201	19990312	F16H 7/12
WO 9947834 A1	19990923	CA9900202	19990312	F16H 7/12
WO 9947835 A1	19990923	AU9900170	19990317	F16H 21/50
WO 9947837 A2	19990923	US9905587	19990316	F16K
WO 9947838 A1	19990923	US9822642	19981030	F16K 1/04
WO 9947839 A1	19990923	FI9900160	19990302	F16K 3/03
WO 9947840 A1	19990923	US9906008	19990319	F16K 17/14
WO 9947844 A1	19990923	NO9900090	19990317	F16L 3/04
WO 9947845 A1	19990923	US9904604	19990302	F16L 37/252
WO 9947847 A1	19990923	GB9900855	19990318	F16L 55/16
WO 9947848 A1	19990923	US9905783	19990316	F16L 57/00
WO 9947850 A2	19990923	DE9900717	19990309	F17C
WO 9947851 A1	19990923	FR9900560	19990312	F21M 1/00
WO 9947853 A1	19990923	IT9900033	19990216	F21P 1/04
WO 9947854 A1	19990923	FI9900187	19990312	F22B 37/38
WO 9947861 A1	19990923	FI9900189	19990312	F24C 15/02
WO 9947862 A1	19990923	FI9900190	19990312	F24C 15/02
WO 9947865 A1	19990923	EP9902108	19990309	F24F 5/00
WO 9947868 A1	19990923	US9822861	19981028	F25B 7/00
WO 9947870 A1	19990923	EP9901227	19990225	F25D 21/02
WO 9947873 A1	19990923	NO9900080	19990308	F27B 3/28
WO 9947876 A1	19990923	US9904483	19990302	F28F 27/00
WO 9947877 A1	19990923	KZ9900005	19990317	F41A 3/62
WO 9947878 A1	19990923	SE9900378	19990311	F41A 17/44
WO 9947879 A2	19990923	AT9900061	19990309	F41G 3/26
WO 9947880 A1	19990923	US9906043	19990319	F41H 1/02
WO 9947881 A1	19990923	SE9900391	19990312	F42B 39/20
WO 9947883 A2	19990923	EP9901388	19990226	G01B 5/00
WO 9947884 A1	19990923	EP9901389	19990226	G01B 7/00
WO 9947885 A2	19990923	GB9900766	19990315	G01B 11/24
WO 9947886 A1	19990923	IB9900410	19990312	G01B 11/24
WO 9947890 A1	19990923	GB9900722	19990310	G01C 19/56
WO 9947891 A1	19990923	GB9900730	19990310	G01C 19/56
WO 9947894 A1	19990923	US9905160	19990308	G01D 5/20
WO 9947895 A1	19990923	GB9900798	19990316	G01F 1/44
WO 9947896 A1	19990923	FR9900577	19990315	G01F 1/66
WO 9947899 A1	19990923	FR9900551	19990312	G01F 23/00
WO 9947900 A1	19990923	US9904434	19990226	G01J 3/50
WO 9947905 A2	19990923	US9906094	19990319	G01N
WO 9947907 A1	19990923	IL9900156	19990318	G01N 11/00
WO 9947908 A1	19990923	US9905747	19990316	G01N 19/00
WO 9947909 A1	19990923	CH9800418	19980930	G01N 21/27
WO 9947911 A1	19990923	US9905749	19990316	G01N 25/20
WO 9947912 A1	19990923	US9904259	19990318	G01N 27/64
WO 9947913 A1	19990923	AT9900075	19990319	G01N 30/58
WO 9947916 A1	19990923	US9905573	19990316	G01N 33/00
WO 9947919 A1	19990923	EP9901659	19990313	G01N 33/30
WO 9947920 A1	19990923	EP9901511	19990309	G01N 33/50
WO 9947921 A1	19990923	US9902852	19990209	G01N 33/50
WO 9947923 A2	19990923	US9906307	19990322	G01N 33/50
WO 9947924 A1	19990923	EP9901798	19990318	G01N 33/53
WO 9947925 A2	19990923	GB9900763	19990315	G01N 33/53
WO 9947926 A2	19990923	GB9900845	19990318	G01N 33/53
WO 9947928 A2	19990923	US9905790	19990317	G01N 33/53
WO 9947930 A1	19990923	US9905487	19990312	G01N 33/558
WO 9947931 A1	19990923	FI9900192	19990315	G01N 33/569
WO 9947932 A2	19990923	GB9900876	19990319	G01N 33/569
WO 9947933 A1	19990923	CA9900200	19990312	G01N 33/58

1	2	3
WO 9947934 A2	19990923	US9906038 19990319 G01N 33/68
WO 9947937 A2	19990923	US9905953 19990318 G01R 31/28
WO 9947938 A1	19990923	US9902752 19990209 G01R 33/032
WO 9947940 A1	19990923	US9905788 19990317 G01R 33/28
WO 9947942 A2	19990923	US9905730 19990316 G01S
WO 9947943 A1	19990923	US9905583 19990316 G01S 5/14
WO 9947944 A1	19990923	SE9900387 19990312 G01S 7/292
WO 9947945 A1	19990923	US9905425 19990312 G01S 13/62
WO 9947946 A1	19990923	US9905834 19990316 G01T 1/24
WO 9947947 A1	19990923	US9903567 19990219 G01V 3/38
WO 9947948 A1	19990923	GB9900747 19990318 G02B 3/14
WO 9947949 A1	19990923	US9903303 19990219 G02B 5/08
WO 9947950 A2	19990923	US9906152 19990316 G02B 5/122
WO 9947951 A1	19990923	CA9900211 19990317 G02B 5/128
WO 9947955 A1	19990923	US9814340 19980710 G02B 6/293
WO 9947958 A1	19990923	US9905576 19990316 G02B 6/38
WO 9947960 A1	19990923	GB9900643 19990303 G02B 6/44
WO 9947961 A1	19990923	GB9900654 19990303 G02B 6/44
WO 9947962 A1	19990923	US9905650 19990315 G02B 7/00
WO 9947963 A1	19990923	US9905589 19990316 G02B 13/14
WO 9947964 A1	19990923	US9906097 19990319 G02B 26/08
WO 9947965 A1	19990923	US9906023 19990319 G02C 9/00
WO 9947970 A1	19990923	US9905894 19990318 G02F 1/135
WO 9947974 A1	19990923	CA9900223 19990317 G03B 21/32
WO 9947980 A1	19990923	US9906069 19990319 G03F 7/36
WO 9947981 A1	19990923	US9903741 19990316 G03F 9/00
WO 9947988 A2	19990923	US9905909 19990319 G06F
WO 9947989 A1	19990923	US9905218 19990310 G06F 1/00
WO 9947991 A1	19990923	US9906186 19990319 G06F 1/00
WO 9947993 A1	19990923	US9905753 19990316 G06F 1/16
WO 9947994 A1	19990923	KR9900118 19990315 G06F 1/20
WO 9947996 A2	19990923	US9905395 19990312 G06F 3/06
WO 9947999 A1	19990923	US9904887 19990304 G06F 9/30
WO 9948000 A1	19990923	US9816062 19980728 G06F 9/445
WO 9948001 A1	19990923	GB9900840 19990318 G06F 11/00
WO 9948002 A1	19990923	GB9900807 19990317 G06F 11/25
WO 9948003 A2	19990923	US9904738 19990303 G06F 12/00
WO 9948005A1	19990923	US9904261 19990319 G06F 12/08
WO 9948007 A1	19990923	IL9900157 19990318 G06F 13/00
WO 9948009 A1	19990923	US9905649 19990315 G06F 13/00
WO 9948010 A1	19990923	US9905833 19990316 G06F 13/00
WO 9948011 A1	19990923	US9906074 19990319 G06F 13/00
WO 9948012 A1	19990923	US9906100 19990319 G06F 13/00
WO 9948015 A1	19990923	US9905419 19990312 G06F 13/14
WO 9948019 A1	19990923	US9906028 19990318 G06F 15/80
WO 9948022 A1	19990923	US9827031 19981218 G06F 17/00
WO 9948023 A1	19990923	US9906057 19990319 G06F 17/00
WO 9948027 A1	19990923	EP9901671 19990313 G06F 17/30
WO 9948028 A2	19990923	US9905588 19990316 G06F 17/30
WO 9948029 A1	19990923	US9905716 19990316 G06F 17/30
WO 9948031 A1	19990923	DK9900132 19990316 G06F 17/50
WO 9948033 A1	19990923	EP9901965 19990318 G06F 17/60
WO 9948034 A1	19990923	FR9900616 19990317 G06F 17/60
WO 9948036 A1	19990923	US9905978 19990319 G06F157/00
WO 9948037 A1	19990923	GB9900854 19990318 G06K 1/12
WO 9948038 A2	19990923	DE9900659 19990306 G06K 7/00
WO 9948039 A1	19990923	US9906012 19990319 G06K 7/00
WO 9948040 A1	19990923	US9904713 19990303 G06K 9/00
WO 9948041 A1	19990923	US9905559 19990316 G06K 9/00

1	2	3
WO 9948042 A1	19990923	US9905799 19990317
WO 9948043 A1	19990923	EP9901717 19990316
WO 9948044 A1	19990923	GB9900835 19990318
WO 9948045 A1	19990923	GB9900733 19990311
WO 9948046 A1	19990923	GB9900883 19990319
WO 9948051 A1	19990923	FR9900584 19990316
WO 9948056 A1	19990923	EP9901691 19990315
WO 9948057 A1	19990923	US9904712 19990303
WO 9948058 A1	19990923	US9905800 19990317
WO 9948060 A1	19990923	EP9901637 19990312
WO 9948063 A2	19990923	DE9900805 19990317
WO 9948065 A1	19990923	US9905983 19990318
WO 9948066 A1	19990923	EP9901791 19990316
WO 9948067 A1	19990923	GB9900746 19990312
WO 9948069 A1	19990923	US9905634 19990317
WO 9948070 A1	19990923	GB9900694 19990317
WO 9948072 A1	19990923	SE9900405 19990316
WO 9948074 A1	19990923	DK9900147 19990318
WO 9948076 A1	19990923	AU9900162 19990315
WO 9948077 A1	19990923	NO9900078 19990305
WO 9948079 A1	19990923	US9905569 19990316
WO 9948081 A1	19990923	US9905698 19990316
WO 9948082 A1	19990923	US9906585 19990319
WO 9948085 A1	19990923	DK9900128 19990312
WO 9948087 A1	19990923	US9905810 19990317
WO 9948088 A1	19990923	US9906072 19990319
WO 9948089 A2	19990923	US9905051 19990309
WO 9948091 A2	19990923	IB9900398 19990311
WO 9948092 A2	19990923	IB9900417 19990315
WO 9948094 A2	19990923	IB9900343 19990301
WO 9948095 A2	19990923	IB9900438 19990316
WO 9948096 A2	19990923	IB9900439 19990316
WO 9948099 A1	19990923	FR9900566 19990315
WO 9948107 A1	19990923	IB9900425 19990316
WO 9948109 A1	19990923	US9905775 19990317
WO 9948111 A1	19990923	GB9900717 19990317
WO 9948112 A1	19990923	CZ9800041 19981016
WO 9948113 A1	19990923	GB9900743 19990312
WO 9948120 A1	19990923	SE9900442 19990319
WO 9948122 A1	19990923	GB9900765 19990315
WO 9948124 A1	19990923	US9905452 19990312
WO 9948125 A1	19990923	US9805440 19980319
WO 9948137 A2	19990923	EP9901602 19990311
WO 9948150 A1	19990923	US9805070 19980317
WO 9948152 A1	19990923	US9905379 19990310
WO 9948158 A1	19990923	DE9900811 19990312
WO 9948160 A1	19990923	GB9900741 19990312
WO 9948161 A1	19990923	US9905784 19990317
WO 9948165 A1	19990923	US9905488 19990312
WO 9948167 A1	19990923	SE9900430 19990318
WO 9948168 A1	19990923	EP9901161 19990223
WO 9948170 A2	19990923	GB9900792 19990316
WO 9948171 A1	19990923	US9906067 19990319
WO 9948172 A1	19990923	HU9900022 19990319
WO 9948174 A1	19990923	EP9901731 19990317
WO 9948176 A1	19990923	US9906231 19990322
WO 9948177 A2	19990923	EP9901964 19990318
WO 9948180 A2	19990923	US9905347 19990312
WO 9948183 A1	19990923	FR9900555 19990312
		G06K 9/20
		G06K 11/16
		G06K 19/06
		G06K 19/067
		G06K 19/07
		G07B 1/00
		G07C 9/00
		G07D 3/06
		G07D 3/06
		G07D 7/00
		G07F 7/06
		G07F 9/02
		G07F 13/02
		G07F 17/34
		G08B 13/14
		G08B 13/22
		G08B 25/10
		G09B 9/00
		G09F 3/03
		G09F 15/00
		G09G 3/32
		G09G 5/00
		G09G 5/00
		G10L 3/02
		G10L 7/06
		G10L 9/06
		G11B
		G11B 7/09
		G11B 7/09
		G11B 20/12
		G11B 20/12
		G11B 20/12
		G11B 23/087
		G21G 1/12
		H01B 5/00
		H01B 7/22
		H01B 7/34
		H01B 7/34
		H01H 13/70
		H01J 1/30
		H01J 1/62
		H01J 7/18
		H01L 21/00
		H01L 25/00
		H01L 27/146
		H01L 31/18
		H01L 51/20
		H01M 2/12
		H01M 10/44
		H01Q 1/12
		H01Q 1/22
		H01R
		H01R 13/60
		H01R 13/633
		H01R 27/00
		H01S 3/30
		H02B
		H02G
		H02H 7/085

1	2	3
WO 9948185 A1	19990923	SE9900399 19990315 H02J 9/06
WO 9948187 A1	19990923	US9805378 19980319 H02K 1/02
WO 9948189 A1	19990923	EP9901715 19990316 H02K 7/118
WO 9948192 A1	19990923	JP9901345 19990318 H02K 41/03
WO 9948193 A2	19990923	IL9900149 19990317 H02M
WO 9948195 A1	19990923	EP9901603 19990311 H03D 13/00
WO 9948196 A1	19990923	JP9801168 19980319 H03F 3/08
WO 9948197 A2	19990923	US9905694 19990316 H03H
WO 9948198 A1	19990923	EP9901562 19990311 H03H 1/00
WO 9948203 A1	19990923	US9904233 19990226 H03K 5/22
WO 9948206 A2	19990923	EP9901773 19990317 H03K 17/567
WO 9948209 A2	19990923	SE9900245 19990223 H03L 7/02
WO 9948211 A2	19990923	IB9900307 19990222 H03M 7/40
WO 9948212 A2	19990923	IB9900313 19990222 H03M 7/40
WO 9948213 A2	19990923	IB9900317 19990222 H03M 7/40
WO 9948214 A2	19990923	IB9900351 19990302 H03M 7/40
WO 9948217 A2	19990923	US9905832 19990316 H04B
WO 9948218 A1	19990923	US9906096 19990319 H04B 1/00
WO 9948219 A1	19990923	IL9900154 19990318 H04B 1/38
WO 9948221 A1	19990923	US9905782 19990316 H04B 1/707
WO 9948222 A1	19990923	GB9900702 19990309 H04B 3/54
WO 9948223 A1	19990923	GB9900703 19990309 H04B 3/54
WO 9948224 A1	19990923	GB9900799 19990316 H04B 3/56
WO 9948225 A1	19990923	FR9900564 19990315 H04B 5/00
WO 9948228 A1	19990923	US9905776 19990317 H04B 7/26
WO 9948230 A1	19990923	US9905691 19990316 H04B 10/00
WO 9948234 A1	19990923	IT9800053 19980316 H04J 3/06
WO 9948236 A2	19990923	US9904041 19990225 H04L
WO 9948237 A1	19990923	FI9900194 19990316 H04L 1/20
WO 9948238 A1	19990923	US9823841 19981111 H04L 9/00
WO 9948242 A1	19990923	FI9900208 19990317 H04L 9/32
WO 9948243 A1	19990923	SG9800020 19980318 H04L 9/32
WO 9948244 A2	19990923	US9902706 19990209 H04L 12/00
WO 9948246 A1	19990923	US9905731 19990316 H04L 12/18
WO 9948247 A1	19990923	EP9901963 19990318 H04L 12/24
WO 9948248 A1	19990923	DE9900772 19990318 H04L 12/28
WO 9948249 A1	19990923	US9906021 19990319 H04L 12/28
WO 9948250 A1	19990923	ZA9900005 19990319 H04L 12/28
WO 9948255 A1	19990923	SE9900357 19990309 H04L 12/56
WO 9948260 A1	19990923	US9905120 19990308 H04L 25/06
WO 9948262 A1	19990923	US9904687 19990303 H04L 29/14
WO 9948263 A2	19990923	US9905866 19990318 H04M
WO 9948266 A1	19990923	US9905582 19990316 H04M 1/274
WO 9948267 A1	19990923	US9905843 19990317 H04M 1/56
WO 9948272 A1	19990923	US9905170 19990310 H04M 11/06
WO 9948276 A1	19990923	US9900030 19990104 H04N 1/00
WO 9948278 A1	19990923	AT9900065 19990316 H04N 1/401
WO 9948279 A1	19990923	JP9901368 19990318 H04N 1/44
WO 9948281 A1	19990923	US9905830 19990316 H04N 3/14
WO 9948282 A1	19990923	US9905378 19990310 H04N 3/15
WO 9948285 A1	19990923	JP9901353 19990318 H04N 5/272
WO 9948287 A1	19990923	US9905966 19990318 H04N 5/445
WO 9948288 A1	19990923	US9905659 19990315 H04N 5/76
WO 9948290 A2	19990923	IB9900316 19990222 H04N 5/913
WO 9948291 A1	19990923	SG9800021 19980319 H04N 7/01
WO 9948292 A1	19990923	EP9901340 19990302 H04N 7/088
WO 9948302 A2	19990923	US9905802 19990317 H04Q
WO 9948303 A2	19990923	US9905900 19990318 H04Q
WO 9948304 A2	19990923	US9905984 19990318 H04Q

1		2		3
WO 9948305 A1	19990923	GB9900780	19990316	H04Q 1/14
WO 9948307 A1	19990923	FI9900191	19990312	H04Q 3/00
WO 9948308 A1	19990923	US9904638	19990302	H04Q 7/20
WO 9948310 A1	19990923	FI9900212	19990318	H04Q 7/22
WO 9948311 A2	19990923	FI9900214	19990318	H04Q 7/30
WO 9948312 A1	19990923	IB9900557	19990318	H04Q 7/30
WO 9948314 A1	19990923	FI9900205	19990317	H04Q 7/32
WO 9948315 A1	19990923	IB9900555	19990318	H04Q 7/32
WO 9948316 A1	19990923	CH9900120	19990317	H04Q 7/34
WO 9948317 A2	19990923	SE9900381	19990312	H04Q 7/36
WO 9948320 A1	19990923	FI9900195	19990316	H04Q 7/38
WO 9948321 A1	19990923	EP9901716	19990316	H04Q 11/04
WO 9948322 A1	19990923	GB9900719	19990310	H04Q 11/04
WO 9948326 A1	19990923	SE9900142	19990203	H04R 1/22
WO 9948327 A1	19990923	US9906001	19990319	H04R 5/00
WO 9948329 A1	19990923	US9906084	19990319	H04R 25/00
WO 9948331 A1	19990923	GB9900804	19990317	H05B 1/02
WO 9948333 A2	19990923	GB9900808	19990317	H05B 3/82
WO 9948341 A1	19990923	US9903738	19990312	H05B 37/02

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALEZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
324628	E01B	35
325794	G09F	53
325795	G01F	50
325796	C08B	29
325800	G01N	51
325801	H02K	57
325802	C08G	29
325810	F04C	43
325811	B01J	9
325812	H05K	58
325842	B24B	13
325843	G01N	51
325844	H02G	56
325845	F16S	45
325846	F03B	42
325847	G01N	50
325849	C04B	21
325850	F24J	48
325851	F24J	48
325852	E05B	39
325853	H02G	56
325854	C07C	22
325855	C07C	22
325874	F03B	42
325875	E21F	41
325876	B01D	8
325877	B65D	18
325878	E21F	41
325879	B66C	19
325880	F16C	44
325882	B01D	8
325883	E04B	37
325884	G01R	52
325885	G01R	51
325886	C01G	20
325887	C01G	20
325888	B30B	14
325889	C10L	30
325890	G10D	53
325891	G01L	50
325907	D04H	35
325926	A61K	6
325927	B23K	12
325928	B23K	12
325929	C22B	34
325930	E21D	40
325931	F02B	42
325937	B41K	14
325938	A61K	5
325939	C21B	33

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
325940	B63B	18
325941	B60N	15
325942	A01F	2
325943	E03F	37
325979	H05B	57
325980	F04D	44
325982	F23C	46
325983	H02H	57
325984	A63B	7
325985	G01L	50
326007	E03F	36
326008	C10G	30
326009	F24D	47
326010	B23B	11
326012	C02F	20
326013	E21C	40
326014	A61L	7
326015	C01B	20
326016	C23F	34
326017	C07D	26
326018	F03D	43
328252	C08L	30
328988	D01F	34
329336	F16S	45
332352	B61C	17
332362	B61G	17
332386	H01R	54
332449	H01R	55
332490	F27B	48
332491	B65G	18
332521	<i>arm</i>	27
332522	~~B60N~~	15
332523	H02B	55
332525	C02F	21
332526	F23G	46
332534	A21D	3
332535	B60R	16
332536	H02B	56
332537	B23K	12
332538	F24D	47
332539	G06K	52
332560	F04B	43
332561	C04B	21
332562	C04B	21
332563	H01H	53
332564	C07D	24
332565	C07D	24
332566	C07D	25
332587	F28D	49
332588	B22D	10

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
332591	E04F	38
332615	E04B	38
332616	C07C	22
332618	A23L	4
332661	E05D	39
332662	B32B	14
332663	C08L	30
332664	G01N	51
332687	B60R	16
332688	F23J	46
332689	B65G	19
332763	A61B	5
332782	A61K	6
332793	A43B	4
332794	A43B	4
332803	E01D	36
332845	C14C	33
332846	C14C	33
332851	C12N	31
332852	B01D	8
332853	C07C	23
332854	E05C	39
332855	E04B	37
332856	C12N	31
332857	C04B	21
332858	A01G	2
332859	C07C	22
332860	B23K	11
332861	A61K	7
332862	B61G	17
332863	G06F	52
332864	C11D	30
332865	C11D	31
332866	B22F	11
332867	C07D	28
332868	C07C	22
332869	H01R	54
332870	A61K	7
332871	C07D	26
332872	C07K	29
332873	A61K	6
332874	C07K	29
332875	C12N	32
332876	C12N	32
332877	C07D	26
332878	C12N	32
332896	C07D	25
332897	D06C	35
332898	C01B	20
332899	E06B	40

1	2	3
332900	E02D	36
332901	A01N	2
332902	A01N	3
332903	C10L	30
332904	C07D	27
332905	A23L	3
332907	B28B	13
332914	B66F	19
332920	F21V	45
332938	C12N	32
332939	C12P	33
332940	B22D	9
332941	C07D	28
332942	H01J	54
332943	G01F	49

1	2	3
332944	B60J	15
332945	C08F	29
332946	C07D	26
332947	C07D	24
332955	B29C	14
332956	A61K	6
332957	A61K	5
332958	C12P	33
332959	A23L	3
332960	C12N	31
332961	B22D	10
332962	B29C	13
332963	C07C	23
332964	C07C	23
332965	C12N	31

1	2	3
332966	E04B	38
332967	C04B	21
332968	A63F	8
332969	B60R	16
332970	C07D	28
332971	E01F	36
332972	A61K	7
332973	F04F	44
332974	A01N	3
332976	B62M	18
332999	B02C	9
333028	E21E	41
333031	F16J	44

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	IntCl ⁶	Strona
1	2	3
107986	G09F	75
107988	F16B	72
107989	F16B	73
107993	B60N	66
107994	A01G	59
107995	F23Q	74
107996	B61F	66
107997	A63F	63
107998	B30B	64
107999	B30B	64
108000	B30B	64
108001	A24F	61
108002	G09F	75
108003	E02F	70
108004	B25C	63
108005	A47L	62
108006	A22C	60
108007	B01D	63
108008	B05B	63
108009	B42C	65

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
108010	B63H	67
108011	B63H	67
108012	E03D	71
108013	A24B	60
108014	B65H	70
108015	A47G	61
108016	E05D	72
108017	A01G	59
108018	B65D	69
108019	B62B	66
108020	A47B	61
108021	E04B	71
108022	A47B	61
108023	B65D	67
108024	B65D	67
108025	B65D	68
108026	F17D	73
108027	F16L	73
108028	F17D	74
108029	B60N	66

Nr zgłoszenia	IntCl ⁶	Strona
1	2	3
108031	B65G	69
108032	B65G	70
108033	B60N	66
108035	A01J	60
108036	A01J	60
108037	A01D	59
108038	F17D	74
108039	B60K	65
108040	E04C	71
108043	A47K	62
108044	E05B	71
108045	A47J	62
108046	B65D	69
108783	E05B	72
109556	B65D	68
109560	F16S	73
109575	B65D	69
109578	B65D	68
109582	E21F	72
109590	B60B	65

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego	Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2	1	2
WO98/03502	332867	W098/17668	332970
W098/15446	332862	W098/17679	332872
WO98/15902	332863	W098/17686	332874
W098/15991	332869	WO98/17801	332856
WO98/16098	332858	W098/17815	332875
W098/16339	332866	W098/17816	332876
WO98/16507	332871	W098/17819	332939
W098/16619	332864	W098/17885	332854
WO98/16620	332865	WO98/17920	332973
W098/16644	332851	W098/18151	332942
W098/16646	332878	W098/18429	332956
WO98/16650	332938	W098/18455	332957
W098/16691	332900	W098/18464	332896
W098/16697	332855	W098/18657	332969
WO98/17109	332901	W098/18715	332898
WO98/17110	332902	W098/18765	332946
W098/17112	332974	W098/18795	332941
W098/17128	332959	W098/18834	332945
W098/17129	332905	W098/18886	332903
W098/17285	332873	WO98/18910	332965
W098/17293	332861	W098/18926	332960
W098/17294	332870	W098/18941	332958
W098/17313	332972	WO98/18990	332897
WO98/17370	332852	WO98/19014	332971
WO98/17420	332940	WO98/19023	332966
W098/17421	332961	WO98/19036	332899
W098/17458	332962	W098/19137	332943
W098/17461	332955	W098/19997	332904
WO98/17596	332967	WO98/24649	332944
W098/17619	332868	WO99/08824	332860
W098/17622	332853	WO99/08979	332857
W098/17638	332963	WO99/10057	332968
W098/17643	332947	WO99/10308	332859
WO98/17650	332877	WO99/10322	332964

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	8
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA.	20
DZIAŁD	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	34
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	35
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	42
DZIAŁ G	FIZYKA.	49
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA.	53
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	115

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	59
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	63
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	70
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	72
DZIAŁ G	FIZYKA.	75
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	117
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI , PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	76
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	118

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP uprzejmie zawiadamia, że z dniem 1 września 1999 r. nastąpiła zmiana cen niektórych wydawnictw, i tak nowe ceny kształtują się następująco:

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO" od nr 19/99 - 9,00 zł
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO" od nr 9/99 - 10,50 zł

Dla prenumeratorów (przedpłaty) powyższe ceny obowiązywać będą od **01.01.2000** r.

Koszt rocznej prenumeraty BUP wynosi	-	234,00 zł
Koszt rocznej prenumeraty WUP wynosi	-	126,00 zł
Nie uległ zmianie		
koszt rocznej prenumeraty Informacji UP RP i wynosi	-	12,00 zł

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot na konto UP RP NBP O/O Warszawa 10101010-2583-223-1 w terminie do dnia **30.10.1999** r.

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie uległa zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy pod nr telefonu 825-80-01 wew 224.