

Egz. okazowy

INDEKS 3532264

ISSN - 0137 - 8015

Cena 9,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (**DZ. U.** z 1993 r. Nr 26, poz. **117**)- dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie **Urzędu** Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- **nazwisko** i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- **nazwisko** i imię wynalazcy,
- **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w **danym** numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie **sześciu** miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP **O/O** w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset.kl.** III 70 g. 61x86. Ark. **druk.15,0**. Nakład 825 **egz.**
Cena 9,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. **Zam.** 621/99

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 22 listopada 1999 r.

Nr 24 (676) Rok XXVII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer **zgłoszenia** wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano **zgłoszenia** priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr **zgłoszenia** głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i **imię** twórcy (ów) **wynalazku lub wzoru** użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-**-cyfrowe** kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - **ogłoszenie** o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- UI - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- TB - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 326376 (22) 98 05 19 6(51) A01B 49/06

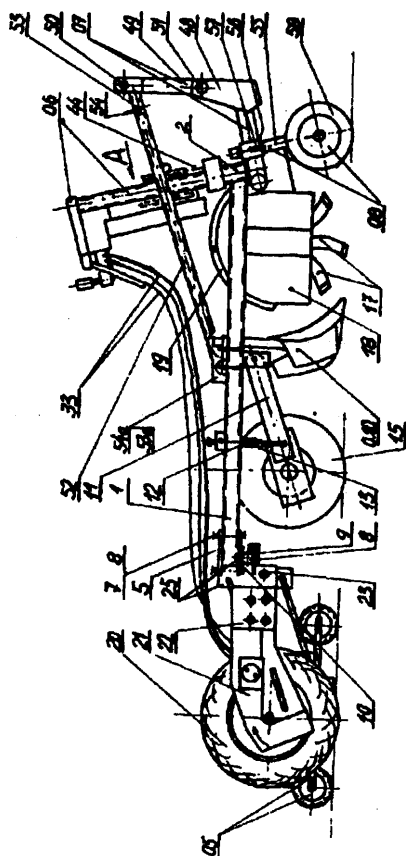
(71) Instytut Warzywnictwa, Skierniewice

(72) Skierkowski Jerzy, Babik Józef, Dudek Jan,
Pelikajniak Adam, Wieprzkowicz Michał,
Paradowski Sławomir

(54) Agregat uprawowo-siewny do oprawy warzyw
korzeniowych na radlinach

(57) Agregat zbudowany jest z szeregu zespołów celowo i logicznie ze sobą powiązanych. Podstawą dla nich jest rama nośna, w obrębie której zamontowane są: do poprzeczki przedniej (2) • turbina powietrzna, podciśnieniowa (06), w polu pierwszym ramy • glebogryzarka wraz z konstrukcją nośną, układem zawieszenia (07) i kołami podporowymi (08), a do poprzeczki środkowej trzy obsypniki, dwustronny i dwa jednostronne (0.10). Do poprzeczki tylnej ramy zamocowany jest od spodu element rurowo-lubkowy, do którego, przy pomocy uchwytów łapowych, mocowane są dwa zestawy jednokolowe oraz siewniki (05).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332893 (22)9904 30 6(51) A01F 15/14

(31) 98 19822359 (32) 98 05 19 (33) DE

(71) Usines Claas France, Woippy, FR i

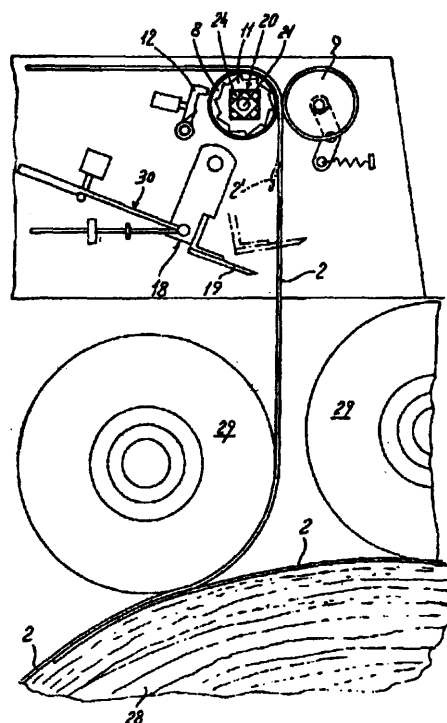
(72) Roth Arsène, FR; Wegert Ralf, DE; I
Guthman Peter, FR

(54) Prasa belująca plony zniwne

(57) Prasy belujące plony zniwne posiadające jednostkę odwijającą taśmowy materiał osłonowy dla sprasowanych beli oraz urządzenie tnące służące do cięcia materiału osłonowego powinny być tak zaprojektowane, aby nowy początek taśmy po obcięciu materiału osłonowego był odrywany od tnącego noża.

Napędzany wał (21) walca naciągającego (8) oraz dający się zatrzymać koło zapadkowe (11) są sprzęgnięte elastycznym nasadowym połączeniem wału (20) w sposób pozwalający na ich obracanie. Nasadowe połączenie wału (20) jest tak zaprojektowane, że podczas zatrzymywania koła zapadkowego (11) dającego skrajne zwiększenie naprężenia taśmy (2) walec naciągający (8) może obrócić się jeszcze o nieznaczny kąt odkształcając przy tym elastyczny element pochłaniający (24). Zgromadzone siły zwrotne w wyniku przecięcia taśmy obracają walec naciągający (8) w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu taśmy (2). Dzięki temu początek taśmy (2) jest odrywany od noża tnącego (19).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 333211 (22)971104 6(51) A01H 1/00
C12N 7/00
C12P 21/02
C07H 21/04

(31) 96 60030078 (32) 96 11 04 (33) US
(86) 97 11 04 PCT/US97/20025

(87) 98 05 14 WO98/19518 PCT Gazette nr 19/98

(71) THE BOARD OF TRUSTEES OF THE
UNIVERSITY OF KENTUCKY,
Lexington, US

(72) Xu Dongmei, Nielsen Mark T., Collins
Glenn B.

(54) Odporność roślin, w której pośredniczą
- białka otoczkowe

(57) Ujawniono m.in. sposób wytwarzania u rośliny odporności na pierwszy patogen wirusowy, znamienny tym, że: (a) dokonuje się selekcji rośliny o endogennym poziomie odporności na drugi patogen wirusowy co najmniej dwa razy takim jak u rośliny nieodpornej; (b) transformuje się komórki wspomnianej rośliny cząsteczką kwasu nukleinowego kodującą gen wirusowego białka otoczkowego; (c) regeneruje się wspomniane komórki roślinne z otrzymaniem rośliny zróżnicowanej oraz (d) dokonuje się selekcji rośliny transgenicznej, u której dochodzi do ekspresji genu wirusowego białka otoczkowego, przy czym ekspresja genu we wspomnianej transformowanej roślinie zapewnia odporność na wspomniany pierwszy patogen wirusowy.

(30 zastrzeżeń)

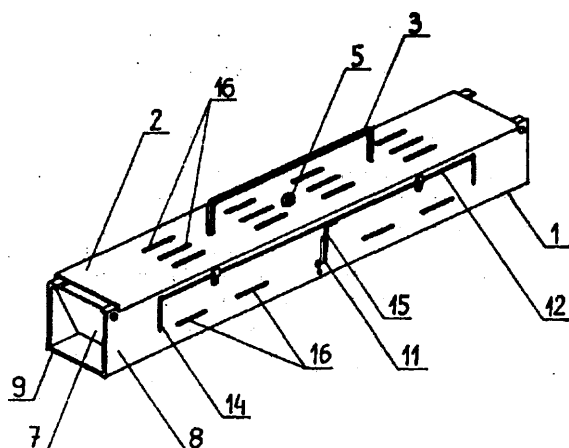
A1(21) 326433 (22)9805 20 6(51) A01M 23/16

(75) Kowalski Stanisław, Olsztyn

(54) Żywołowna pułapka mechaniczna do
monitoringu, wabienia i tępienia gryzoni

(57) Żywołowna pułapka mechaniczna do monitoringu, wabienia i tępienia gryzoni ma postać wolnostojącej, jednopoziomowej skrzynki (1) w kształcie prostopadłościanu, która ma zdejmowaną górną pokrywę (2), a na obu jej końcach zamontowane zapadnie (7). Wewnątrz skrzynki (1), w środkowej i dolnej części, do jej bocznych ścianek (8) zamontowana jest dwuramienna dźwignia kątowa, tworząca podest o stałej osi obrotu, wychodzącej na zewnątrz bocznej ścianki (8) i zagiętej do góry, spełniającej funkcję czujnika (11) dźwigni dwuramiennej. Na bocznej ścianie (8) skrzynki (1) zamocowany jest obrotowo mechanizm spustowy (12), posiadający trzy ramiona, przy czym dwa ramiona wchodzi w otwory (14), wykonane w bocznej ścianie (8), a trzecie ramię (15) spełnia funkcję czujnika spustowego i opiera się o czujnik (11) dźwigni dwuramiennej.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 333122 (22)9710 24 6(51) A01N 25/08
A01N 57/20
A01N 25/30

(31) 96 60029317 (32) 96 10 25 (33) US
97 60034887 970131 US
97 60039789 970304 US

(86) 97 10 24 PCT/US97/19540

(87)980430 WO98/17108 PCT Gazette nr 17/98

(71) MONSANTO COMPANY, St. Louis, US

(72) Warner James M., Ward Anthony J.I.

(54) Kompozycja i sposób traktowania roślin
egzogennymi chemikaliami

(57) Ujawniono sposoby i kompozycje, zgodnie z którymi egzogenne środki chemiczne nakłada się na rośliny w celu wytworzenia pożądanej reakcji biologicznej. Jednym z rozwiązań jest kompozycja, która obejmuje (a) rozpuszczalny w wodzie egzogenne środek chemiczny, (b) wspomagającą ilość stałych nieorganicznych cząstek koloidalnych i (c) zero do S ilości surfaktanta, gdzie $S=1/10$ ilości egzogennego środka chemicznego. Innym rozwiązaniem wynalazku jest wodny koncentrat do traktowania roślin, który obejmuje (a) rozpuszczalny w wodzie egzogenne środek chemiczny, (b) wodny rozcieńczalnik, (c) surfaktant zawierający jeden lub więcej niejonowych surfaktantów i (d) pewną ilość stałych nieorganicznych cząstek koloidalnych efektywnie stabilizujących kompozycję, przy czym wymieniona kompozycja nie wykazuje rozdzielania faz w okresie czasu T, w którym jest przechowywana w zamkniętym pojemniku w temperaturze w zakresie od około 15°C do około 30°C; T określa okres od około 1 godziny do około 60 dni; egzogenne środki chemiczne i surfaktant występują w stężeniach absolutnych lub względnych w stosunku do siebie takich, że bez substancji koloidalnej rozdzielanie faz nastąpiłoby w tym okresie czasu T.

(67 zastrzeżeń)

A1(21) 333207 (22)971008 6(51) A01N 37/50

(31) 96 19642880 (32) 96 10 17 (33) DE

(86) 97 10 08 PCT/EP97/05534

(87) 98 04 30 WO98/17115 PCF Gazette nr 17/98

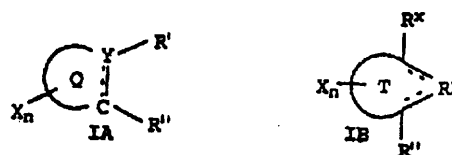
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Schmidt Ralf-Michael, Sauter Hubert,
Ammennann Eberhard, Lorenz Gisela

(54) Sposób zwalczania szkodliwych grzybów w
roślinach uprawnych

(57) Ujawniono sposób zwalczania szkodliwych grzybów w roślinach uprawnych o zmodyfikowanej patogeno-odporności wobec określonych szkodliwych grzybów, przy czym rośliny uprawne traktuje się substancją czynną z klasy strobiluryn, o wzorze IA albo IB.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 333088 (22) 99 05 12 6(51) A01N 43A6

(31) 98 78029 (32) 98 05 13 (33) US

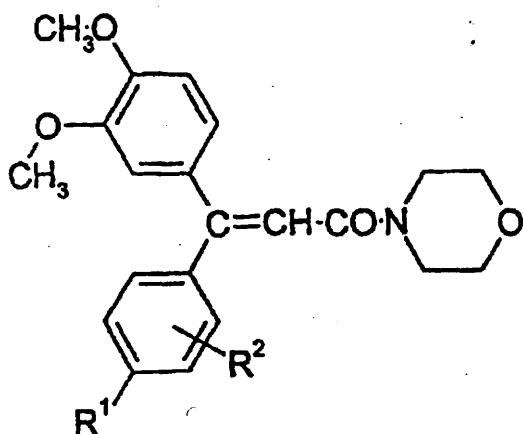
(71) American Cyanamid Company, Madison, US

(72) Sieverding Ewald Gerhard

(54) Mieszanki grzybobójcze

(57) Stężona cieśla kompozycja grzybobójcza zawiera grzybobójczo dopuszczalny nośnik i/lub surfaktant i synergistycznie skuteczne ilości (a) co najmniej jednego morfolidu kwasu akrylowego o wzorze 1, w którym R i R² każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub chlorowca lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkoksylową, alkenylową, alkinyłową, alkadienylową, aryłową, aryloksylową, heteroaryłową, cykloalkilową, cykloalkenylową, bicykloalkilową lub heterocyklilową i (b) co najmniej jednego grzybobójczego związku N-pirydyloanilinowego. Wynalazek obejmuje także sposób zwalczania rozwoju fitopatogennych grzybów, polegający na nakładaniu na to miejsce synergistycznie skutecznej ilości co najmniej jednego morfolidu kwasu akrylowego o wzorze 1 i co najmniej jednego grzybobójczego związku N-pirydyloanilinowego.

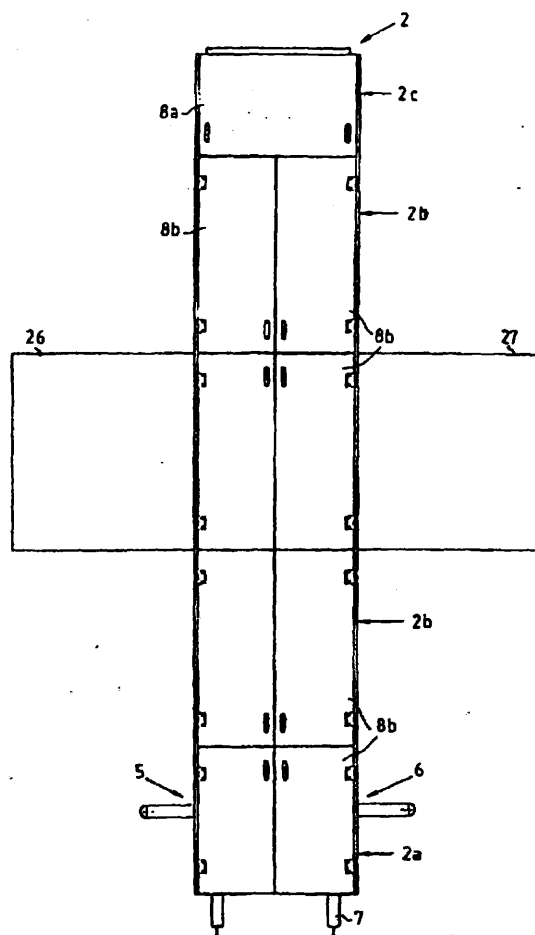
(11 zastrzeżeń)



- A1(21) 333232 (22) 971106 6(51) A21C 15/00
 (31) 96 1931 (32) 961106 (33) AT
 (86) 97 11 06 PCT/AT97/00241
 (87) 98 05 14 W098/19547 PCT Gazette nr 19/98
 (71) FRANZ HAAS
 WAFFELMASCHINEN-INDUSTRIE
 AKTIENGESELLSCHAFT, Wien, AT
 (72) Haas Franz Jun
 (54) Urządzenie do obróbki wyrobów
 produkowanych na bazie skrobi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do obróbki wyrobów produkowanych na bazie skrobi za pomocą powietrza służącego do utrzymania określonej zawartości wilgoci w wyrobach lub do chłodzenia wyrobów. Wyrobami mogą być jadalne wyroby wafelowe lub ulegające butwieniu opakowania. Korpus (7) dźwigający zewnętrzną okładzinę (8a, 8b) zawiera urządzenie transportowe, które transportuje wyroby w przynajmniej jednym kanale transportowym ograniczonym na zewnątrz przez zewnętrzną okładzinę (8a, 8b), od stanowiska podawania, na jednej lub kilku taśmach wyrobów, przez jedną lub kilka stref do stanowiska wydawania. Każda strefa zawiera przynajmniej dwa kanały powietrzne ograniczone na zewnątrz przez zewnętrzną okładzinę (8a, 8b), które do wewnątrz są ograniczone ścianą kanału zaopatrzoną w otwory przelotowe dla powietrza zwróconą do taśmy wyrobów, która jest utworzona przez nośną ścianę korpusu (7). Przynajmniej dwie takie nośne ściany korpusu (7) mieszczą pomiędzy sobą przynajmniej jeden kanał transportowy z przynajmniej jedną taśmą wyrobów.

(13 zastrzeżeń)



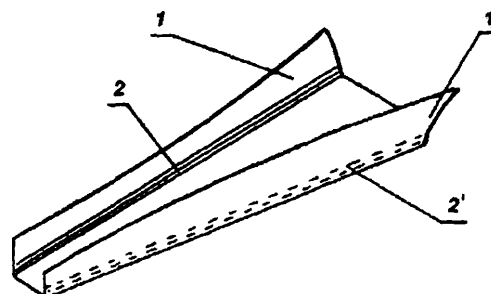
A1(21) 326398 (22) 98 05 18 6(51) A22C 25/12

- (71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
 (72) Dowgiałło Andrzej, Dutkiewicz Daniel
 (54) Układ orientujący rybę

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie jednoznacznej orientacji ryby w urządzeniu obróbczym i umożliwia uniknięcie uszkodzeń tuszek.

Układ, orientujący rybę, składa się z rynny (1), wyposażonej w elementy korygujące, przy czym każda z burt tej rynny (1), będąca lustrzanym odbiciem drugiej, ma śrubowo wygiętą płaszczyznę i tworzy z podstawą rynny (1), na wlocie, kąt wewnętrzny rozwarty, wynoszący 120° do 140°, a na wylocie kąt wewnętrzny prosty. Elementy korygujące mają w przekroju poprzecznym kształt kołowy i stanowią pręty (2, 2'), zamocowane na całej długości wewnętrznych powierzchni burt, na regulowanej, równej sobie wysokości, wynoszącej od 4 do 8 mm względem podstawy rynny (1).

(1 zastrzeżenie)



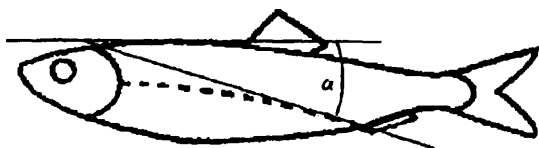
A1(21) 326399 (22) 98 05 18 6(51) A22C 25/14

- (71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
 (72) Dowgiałło Andrzej, Dutkiewicz Daniel
 (54) Sposób uzyskiwania tuszek z małych ryb pelagicznych

(57) Wynalazek umożliwia wykorzystanie małych ryb pelagicznych jako pełnowartościowego surowca w przetwórstwie rybnym.

Sposób uzyskiwania tuszek z małych ryb pelagicznych charakteryzuje się tym, że linię cicia wytacza się od strony grzbietowej ryby wzdłuż linii prostej, stycznej do pokrywy **skrzolowej** i punktu podbrzusza, usytuowanego tuż za otworem análním, a linię cicia wychyla się do poziomu pod kątem ostrym (α), zawartym w granicach 10-25°, najkorzystniej 17°.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333141 (22) 971103 6(51) A23D 7/00

- (31) 96 740845 (32) 961104 (33) US
 (86) 97 11 03 PCT/FI97/00669
 (87) 98 05 14 W098/19556 PCT Gazette nr 19/98
 (71) RAISIO BENECOL LTD., Raisio, FI
 (72) Wester Ingmar
 (54) Teksturyzowane kompozycje do zastosowania w mieszankach tłuszczowych w żywności

(57) Kompozycja teksturująca zawierająca środek teksturujący i ewentualnie utwardzacz, przy czym kompozycja teksturująca ma zasadniczo takie same właściwości fizyczne jak utwardzacz, znamienna tym, że środek teksturujący zawiera jeden lub więcej sterolowych estrów kwasów **tłuszczowych**, jeden lub więcej **stanolowych** estrów kwasów tłuszczowych, lub ich mieszaniny.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 333208 (22) 97 12 03 6(51) A23K 1/00

- (31) 96 19651561 (32) 961211 (33) DE
 (86) 97 12 03 PCT/EP97/06753
 (87) 98 06 18 W098/25478 PCT Gazette nr 24/98
 (71) TETRA WERKE DR. RER. NAT. ULRICH BAENSCH GMBH, Melle, DE
 (72) Kuerzinger Hubert, Schmidt Hartmut, Kuhlmann Dietmar, Heine Rüdiger
 (54) Karma płatkowa dla ryb i stworzeń wodnych oraz sposób jej wytwarzania

(57) Karma płatkowa jest środkiem odżywczym dla ryb, krewetek, bezkręgowców oraz stworzeń wodnych żyjących w wodach słodkich i morskich. Poszczególne płatki karmy mają równomierny kształt, różną grubość oraz zawartość wody mieszczącą się w granicach od 1% do 30%.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 333123 (22) 971105 6(51) A23K 1/18

- (31) 96 9604077 (32) % 11 07 (33) SE
 (86) 97 11 05 PCT/SE97/01850
 (87) 98 05 14 W098/19561 PCT Gazette nr 19/98
 (71) ALFA LAVAL AB, Tumba, SE; Kossmann Heinrich, Tullinge, SE
 (72) Kossmann Heinrich, SE; Ludvigsen Bent, DK

(54) Sposób ciągłego wytwarzania suchej karmy dla ryb i skorupiaków

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania suchej karmy dla ryb i skorupiaków (Crustacea), bazujący na surowcu ze świeżych ryb, charakteryzujący się tym, że produkty węglowodanowe z warzyw razem z innymi dodatkami dodaje się do surowca, aż do uzyskania zawartości węglowodanów w wytwarzanej karmie co najmniej 5%, podczas wytwarzania karmy. Podczas wszystkich etapów procesu, aż do uformowania **połetek** karmy, zawartość wody jest wyższa niż 10%. Wytworzona sucha karma zawiera 25-60% białka, 10-40% tłuszczu i 5-25% węglowodanów. Karma zawiera 25-60% białka z ryb, podczas gdy zawartość tłuszczu w postaci oleju z ryb wynosi do 40%.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 333003 (22) 9905 07 6(51) A23L 1/025

A23L 1/16

- (31) 98 74714 (32) 98 05 08 (33) US
 98 84140 9805 26 US
 98 165080 98 10 02 US
 98 200274 98 11 24 US
 98 215012 98 12 17 US

- (71) BESTFOODS, Englewood Cliffs, US
 (72) Rubbright Harry A, US; Gaeta Stephen A, US; Oh Nam H, KR; Schryer Richard F., US; Hefnawy M. Magdy, US; Beall Nelson J., US; Meiners Mary Deborah, US; Tecedor Silverio Luiz, BR; Meyers Edward J., US

(54) Produkt żywnościowy w pojemniku do gotowania w kuchence **mikrofalowej** i sposób wytwarzania produktu żywnościowego w pojemniku do gotowania w kuchence **mikrofalowej**

(57) Produkt żywnościowy w pojemniku do gotowania mikrofalowego zawiera co najmniej jedną porcję szybko gotującego się, częściowo ugotowanego produktu makaronowego o gęstości od około 0,6 do około 1,05 g/cm³ i stopniu żelatynizacji od około 15 do około 80% oraz korzystnie zawiera dającą się uwadniać, granulowaną kompozycję żywnościową złożoną z granulek zawierających od około 2 do około 55% składnika tłuszczowego, przy czym granulki mają właściwości hydrofobowe i hydrofilowe i nie mają skłonności do zbrylania się po dodaniu wody albo mleka.

Sposób wytwarzania produktu żywnościowego w pojemniku do gotowania w kuchence mikrofalowej, polega na tym, że przygotowuje się co najmniej jedną porcję szybko gotującego się, częściowo ugotowanego produktu makaronowego o gęstości od około 0,6 do około 1,05 g/cm³ i stopniu żelatynizacji od około 15 do około 80%, zawierającego dającą się uwadniać, granulowaną kompozycję żywnościową złożoną z granulek zawierających od około 2 do około 55%, składnika tłuszczowego po czym dodaje się wodę lub mleko o temperaturze od około 5° do około 30°C, a następnie ogrzewa się.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 332993 (22)9905 06 6(51) A23L 1/39

(31) 98 74714 (32) 98 05 08 (33) US
98 200274 981124 US(71) BESTFOODS International Plaza,
Englewood Cliffs, US

(72) Hefnawy M. Magdy

(54) Kompozycja spożywcza granulowana
uwadniania, sposób wytwarzania kompozycji
spożywczej granulowanej uwadnianej i
sposób uwadniania kompozycji spożywczej
granulowanej uwadnianej

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja spożywcza granulowana uwadniania, którą można wykorzystać do sporządzania zup i sosów i która nie wymaga mieszania przed gotowaniem lub w czasie gotowania, sposób wytwarzania kompozycji spożywczej granulowanej uwadnianej i sposób jej uwadniania. Kompozycja składa się z hydrofobowych i hydrofilowych granulek, które nie mają tendencji do tworzenia grudek gdy dodaje się wodę lub mleko, zimne lub o temperaturze otoczenia. Co najmniej około 90% granulek ma wielkość od około 1000 mikronów do około 175 mikronów i ma zewnętrzną powłokę, która zawiera środek emulgujący. W szczególności korzystnym zastosowaniu, granulowana kompozycja spożywcza może być domieszana do węglowodanu, takiego jak makaron i następnie uwodniona razem z nim w celu sporządzenia gotowego do spożycia makaronu z sosem.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 332989 (22)9905 06 6(51) A23L 2/02

(31) 98 19820680 (32) 98 05 08 (33) DE

(71) Eckes-Granini GmbH & Co. KG.,
Nieder-Olm, DE(72) Dechent Hans-Mario, Gumpert Anja,
Simson Ingrid

(54) Napój

(57) Wynalazek dotyczy napoju z roślinnych wyciągów i/lub ekstraktów oraz ewentualnie dalszych zwykłych dodatków, który zawiera kombinację witamin Be, B12 i kwasu foliowego, jak również bezbarwnych polifenoli w określonych stosunkach i wykazuje wartość TEAC 0,5-15. Taki napój ma wysoką wartość smakową i zwiększoną wartość odżywczo-fizjologiczną.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 333206 (22) 97 10 01 6(51) A44B 18/00

(31) 96 19646318 (32) 96 11 09 (33) DE

(86) 971001 PCT/EP97/05412

(87) 98 05 22 WO98/20767 PCT Gazette nr 20/98

(71) GOTTLIEB BINDER GMBH & CO.,
Holzgerlingen, DE

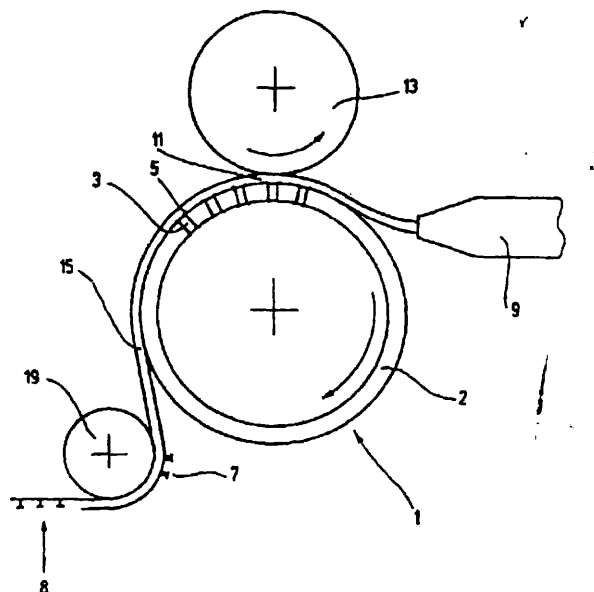
(72) Hammer Pavel

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania części
zapięcia typu „rzep”, z tworzywa
termoplastycznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wytwarzania części (8) zapięcia typu „rzep” ze stanowiącymi całość z nośnikiem (15) elementami haczykowymi (7). Elementy haczykowe (7) wytwarza się tak, że tworzywo termoplastyczne doprowadza się do szczeliny pomiędzy walcem (13) dociskowym i walcem (1) kształtowym. Walec (1) kształtowy ma przy tym sito (2) z otwartymi, pustymi przestrzeniami, wykonanymi za pomocą trawienia lub za pomocą lasera, w związku z czym gotowe elementy haczykowe powstają wyłącznie wskutek tego, że tworzywo termoplastyczne utwardza się co najmniej częściowo

wo w otwartych pustych przestrzeniach sita (2) walca (1) kształtowego. Umożliwia to znaczne obniżenie kosztów wytwarzania walca kształtowego. Poza tym wyeliminowana zostaje druga operacja robocza, dotychczas niezbędna do wytwarzania elementów haczykowych.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 333269 (22) 97 11 11 6(51) A46B 11/00

A46D 1/00

(31) 96 19646519 (32) 96 11 12 (33) DE

(86) 97 11 11 PCT/EP97/06239

(87) 98 05 22 WO98/20774 PCT Gazette nr 20/98

(71) PEDEX & CO. GMBH, Wald-Michelbach,
DE

(72) Weihrauch Georg

(54) Sposób wytwarzania elementów czyszczących
przyrządów do pielęgnacji zębów i przyrząd
do pielęgnacji zębów

(57) W przyrządzie do pielęgnacji zębów z co najmniej jednym elementem czyszczącym z wytłaczanego polimeru, proponuje się, że do polimeru elementu czyszczącego, przynajmniej w rejonie jego powierzchni, dodaje się domieszki rozpuszczalne w wodzie i/lub ślinie, mające działanie dentystyczne i/lub antybakteryjne, w formie stałej i mialkiej. Zaproponowany jest sposób produkcji z polimeru elementów czyszczących przyrządu do pielęgnacji zębów, polegający na tym, że do stopu polimeru dodaje się w mialkiej postaci domieszki, rozpuszczalne w wodzie i/lub w ślinie, mające dentystyczne i/lub antybakteryjne działanie, po czym mieszanina jest wytłaczana.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 333182 (22) 971120 6(51) A47L 9/14

(31) 96 9604267 (32) 961121 (33) SE

(86) 97 11 20 PCT/SE97/01946

(87) 98 05 28 WO98/22014 PCT Gazette nr 21/98

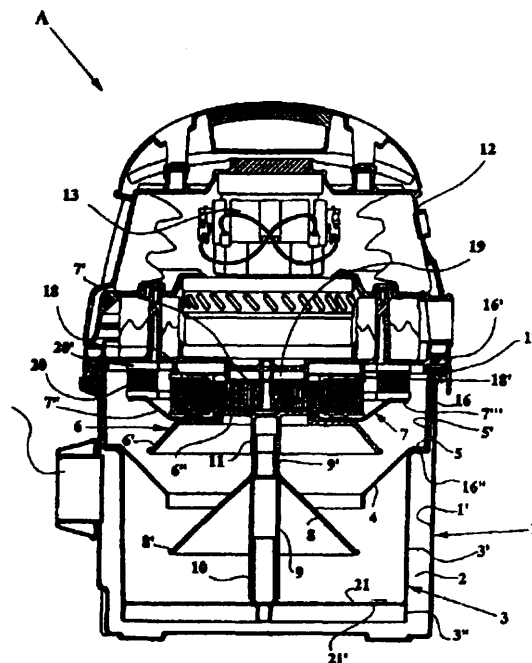
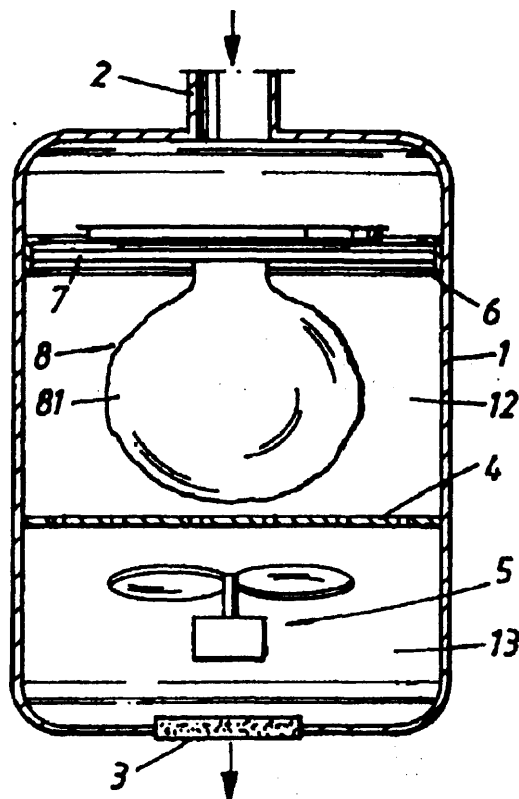
(75) Rydin Anders, Bromma, SE; Liland Reidar,
Bromma, SE

(54) Odpylacz do odkurzacza

(57) Odpylacz do odkurzacza (1-6) złożony jest ze sztywnej płytki osłonowej (7), ograniczającej obszar przelotowy powie-

trza wewnątrz obudowy (1) odkurzacza i zaopatrzonej w otwór oraz z worka (8) na zbierany kurz, połączonego rozłącznie z płytką osłonową (7), oraz **przetkniętego** i uszczelnionego w otworze tej płytki osłonowej (7). Szyjka worka (8) jest wyposażona w sztywny kołnierz zapobiegający przejściu dolnej części (81) worka (8) przez otwór płytki osłonowej (7) w kierunku przepływu powietrza przez odkurzacza. Kołnierz worka (8) jest zaopatrzony w osłabienia względnie w znaczniki zgięcia, umożliwiając jego przelknienie przez otwór płytki osłonowej (7) kiedy worek (8) wypełniony kurzem.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 326393 (22) 98 05 18 6(51) A61K 6/00

(75) Kaczmarek Andrzej, Toruń

(54) Cement dentystyczny

(57) Obecnie znajdujące się w użyciu materiały dentystyczne pod wypełnienia stomatologiczne, tak zwane podkłady dentystyczne, prowadzą w znacznej mierze do martwicy i rozkładu miazgi zęba w przypadku niezamierzonego uszkodzenia nerwu podczas usuwania próchnicy. To prowadzi w najlepszym wypadku do jego usunięcia.

Problem ten może być rozwiązany poprzez zastosowanie propolisu. Jego aplikacja jako cement dentystyczny twardej konsystencji na bazie tlenku cynku z eugenolem, zawierającym dodatkowo wodorotlenek wapnia, wykazuje bardzo korzystne właściwości kliniczne. Zastosowanie tego środka jest przewidziane jako podkład dentystyczny, który się stosuje po usunięciu głębokiej próchnicy z otwarciem lub bez otwarcia komory miazgi zęba.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 333130 (22) 97 11 03 6(51) A47L 9/18

A47L 9/12

(31) 96TV 141 (32) 961107 (33) IT

(86) 97 11 03 PCT/IT97/00270

(87) 98 05 14 W098/19587 PCT Gazette nr 19/98

(71) W.S. S.P.A, Fonte, IT

(72) Pietrobon Silvano

(54) **Odkurzac z co najmniej trzystopniowym zbieraniem kurzu typu z drogą zasysania częściowo zanurzoną w wodzie, wyposażonego w labirynt rozdzielający**

(57) Ulepszony odkurzac z co najmniej trzystopniowym oddzielaniem kurzu, wyposażony w labirynt rozdzielający, zasadniczo podzielony jest na dwie części: odpowiednio górną, która zawiera korpus wsporczy (12) zespołu silnika ssącego (13) z odpowiednim okablowaniem, umieszczony w otworze pokrytym materiałem izolującym akustycznie oraz dolną, w której znajduje się wskazany labirynt, zaopatrzonej jest co najmniej w filtr pośredni (20) z gąbki lub podobnego materiału, nadający się do płukania (prania), połączony pierścieniowo z mikrofiltrem lub filtrem zupełnym (18) i przytrzymywany przez wspólne środki mocujące w pobliżu kanału prowadzącego do wlotu wimika.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 333171 (22) 97 11 11 6(51) A61K 6/00

(31) 96 9604210 (32) 96 11 14 (33) SE

(86) 97 11 11 PCI7SE97/01887

(87) 98 05 22 W098/20838 PCT Gazette nr 20/98

(71) **MEDI TEAM DENTALUTVECKLING I GÖTEBORG AB, Sävedalen, SE**

(72) Bornstein Rolf, Ericson Dan

(54) **Preparat do leczenia dentystycznego i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat do leczenia próchnicy metodą **chemiczno-mechaniczną**, w postaci **dwukomponentowej** cieczy rozpuszczającej substancję próchniczną, w której pierwszym komponentem jest podchloryn sodu, a drugim komponentem aminokwasy, korzystnie trzy aminokwasy o różnych ładunkach, jeden obojętny, jeden o ładunku ujemnym i jeden o ładunku dodatnim. Do komponentu aminokwasowego dodano substancję zwiększającą lepkość, korzystnie w postaci 3% karboksymetylocelulozy lub innego polisacharydu oraz **środek barwiący**, korzystnie 0,04% erytrozynę, zdolny do **oddziaływania** z próchniczną substancją zęba.

Dzięki temu zużycie cieczy jest mniejsze, ciecz staje się łatwiejsza do kontrolowania i **posługiwanie się nią**, a zawieszone substancje stają się lepiej widoczne.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 332935 (22)990504 6(51) A61K 7/00

(31) 98 98810421 (32) 98 05 11 (33) EP

(71) CIBA SPECIALTY CHEMICALS HOLDING INC, Bazylea, CH; VESIFACT AG, Baar, CH

(72) Hüglin Dietmar, DE; Rödning Joachim Friedrich, DE; Supersaxo Andreas Werner, CH; Weder Hans Georg, CH

(54) Zastosowanie **nanodyspersji** w końcowych preparatach kosmetycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności zastosowanie nanodyspersji, która zawiera: (a) cząsteczkę tworzącą membranę, (b) **koemulgator** i (c) składnik **lipofilowy**, w końcowych preparatach kosmetycznych, która to nanodyspersja jest otrzymywana przez (a) mieszanie składników (a), (b) i (c) do otrzymania homogennej klarownej cieczy i (b) dodanie cieczy otrzymanej w etapie (a) do fazy wodnej końcowych preparatów kosmetycznych, przy czym etapy (a) i (b) prowadzi się bez jakiegokolwiek dodatkowego dostarczania energii.

Nanodyspersje te mogą być łatwo otrzymane i nadają się jako układy nośnikowe dla bardzo szerokiego zakresu aktywnych środków kosmetycznych i rozpuszczalnych w olejach barwników.

(35 zastrzeżeń)

A1(21) 333284 (22)980723 6(51) A61K 7/00

(31) 97 60053942 (32) 97 07 28 (33) US
98 60080441 980402 US
98 110409 980706 US

(86) 98 07 23 PCT/US98/09799

(87) 99 02 04 WO99/04752 PCT Gazette nr 05/99

(71) JOHNSON & JOHNSON CONSUMER COMPANIES, INC, Skillman, US

(72) Shapiro Stanley S., Niemiec Susan, Kung John, Seiberg Miri

(54) Sposoby leczenia pigmentacji skóry

(57) Przedmiotem wynalazku są sposoby i preparaty do uzyskiwania zmian pigmentacji skóry. Bardziej szczegółowo, przedmiotem wynalazku są związki, wpływające na **melanogenezę**, które można stosować jako środki **depigmentujące** lub jako środki do ściemniania skóry, z wykorzystaniem szlaku **PAR-2**.

(68 zastrzeżeń)

A1(21) 333271 (22) 97 10 27 6(51) A61K 7/06

(31) 96 9613759 (32) 96 11 12 (33) FR

(86) 97 10 27 PCT/FR97/01922

(87) 98 05 22 WO98/20833 PCT Gazette nr 20/98

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Dupuis Christine

(54) Kompozycja kosmetyczna zawierająca polimer anionowy lub niejonowy i silikon karboksylowy

(57) Wynalazku dotyczy kompozycji kosmetycznej, przeznaczonej do przeprowadzania zabiegów na włóknach **keratyno-**

wych, w szczególności na włosach, zawierającej co najmniej jeden polimer anionowy lub niejonowy i co najmniej jeden silikon zawierający co najmniej jedno ugrupowanie kwasu karboksylowego, jak również sposobu przeprowadzania zabiegów na włóknach keratynowych przy użyciu tej kompozycji.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 333186 (22) 98 07 16 6(51) A61K 7/13

(31)97 9710855 (32)97 0901 (33) FR

(86) 98 07 16 PCT/FR98/01561

(87) 99 03 11 WO99/11229 PCT Gazette nr 10/99

(71) LOREAL, Paryż, FR

(72) Audousset Marie-Pascale

(54) Kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych, zawierająca **2-chloro-6-metylo-3-aminofenol** i dwie zasady **utleniające** oraz sposób farbowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do **farbowania** utleniającego włókien keratynowych, w szczególności ludzkich włókien keratynowych, takich jak włosy, zawierająca **2-chloro-6-metylo-3-aminofenol** jako **środek** sprzęgający, w połączeniu z co najmniej dwiema zasadami **utleniającymi** różniącymi się od siebie, jak również sposób farbowania, stosujący tę kompozycję z czynnikiem utleniającym.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 333229 (22)980716 6(51) A61K 7/13

(31)97 9710856 (32)970901 (33) FR

(86) 98 07 16 PCT/FR98/01560

(87) 99 03 11 WO99/11228 PCT Gazette nr 10/99

(71) OREAL, Paryż, FR

(72) Audousset Marie-Pascale

(54) Kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych zawierająca **2-chloro-6-metylo-3-aminofenol** i dodatkowy **środek** sprzęgający oraz sposób farbowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do **farbowania** utleniającego włókien keratynowych, w szczególności ludzkich włókien keratynowych, takich jak włosy, zawierająca **2-chloro-6-metylo-3-aminofenol** jako **środek** sprzęgający, w połączeniu z co najmniej jedną odpowiednio wybraną zasadą utleniającą i co najmniej jeden dodatkowy **środek** sprzęgający wybrany spośród odpowiednio wybranych **meta-aminofenoli** i **meta-fenylendiamin**, jak również sposób farbowania, stosujący tę kompozycję z czynnikiem utleniającym.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 333231 (22)98 07 16 6(51) A61K 7/13

(31) 97 9710854 (32) 97 09 01 (33) FR

(86) 98 07 16 PCT/FR98/01562

(87) 99 03 11 WO99/11230 PCT Gazette nr 10/99

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Audousset Marie-Pascale

(54) Kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych zawierająca **2-chloro-6-metylo-3-aminofenol** i zasadę **utleniającą** oraz sposób farbowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do **farbowania** utleniającego włókien keratynowych, w szczególności ludz-

kich włókien keratynowych, takich jak **włosy**, zawierająca **2-chloro-6-metylo-3-aminofenol** jako **środek** sprzęgający, w połączeniu z co najmniej jedną odpowiednio wybraną zasadą utleniającą, jak również sposób farbowania, stosujący tę kompozycję z czynnikiem utleniającym.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 333209 (22) 97 11 14 6(51) A61K 7/48
A61K 31/20

(31) 96 9604193 (32) 96 11 15 (33) SE

(86) 97 11 14 PCT/SE97/01921

(87) 98 05 28 WO98/22083 PCT Gazette nr 21/98

(71) INTERHEALTH AB, Huskvarna, SE

(72) Kämerud Lars, Olmeskog Stellan, Näslund Ingemar

(54) **Kompozycje lecznicze i kosmetyczne, ich zastosowanie i sposób ich wytwarzania**

(57) Kompozycja zawiera jako składniki czynne (i) jeden lub kilka składników pochodzących z ekstraktu surowego tranu wątroby rekina, wybranych z grupy składającej się z rafinowanego tranu z wątroby rekina lub jego frakcji, skwalanu, **skwalenu** i alkilogliceroli i/lub ich syntetycznych odpowiedników, (ii) jeden lub kilka węglowodanów tworzących kompleks inkluzyjny i/lub chelatowy ze składnikiem (i) oraz ewentualnie (iii) jeden lub kilka składników terapeutycznie lub kosmetycznie czynnych, nie pochodzących z tranu wątroby rekina. Ujawniono sposób wytwarzania kompozycji oraz zastosowanie kompozycji do sporządzania środków farmaceutycznych i kosmetycznych, w szczególności do zwalczania starzenia się skóry.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 332934 (22) 99 05 04 6(51) A61K 9/107

(31) 98 98810422 (32) 98 05 11 (33) EP

(71) CIBA SPECIALTY CHEMICALS HOLDING INC., Bazylea, CH; VESIFACT AG, Baar, CH

(72) Supersaxo Andreas Werner, CH; Weder Hans Georg, CH; Hüglin Dietmar, DE; Röding Joachim Friedrich, DE

(54) **Zastosowanie nanodispersji w końcowych preparatach farmaceutycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności zastosowanie nanodispersji, która zawiera (a) cząsteczkę tworzącą membranę, (b) **koemulgator** i (c) składnik lipofilowy, w końcowych preparatach farmaceutycznych, która to **nanodispersja** jest otrzymywana przez (a) mieszanie składników (a), (b) i (c) do otrzymania **homogennej** klarownej cieczy i (b) dodanie cieczy otrzymanej w etapie (a) do fazy wodnej końcowych preparatów farmaceutycznych, przy czym etapy (a) i (b) prowadzi się bez jakiegokolwiek dodatkowego dostarczania energii. **Nanodispersje** te są odpowiednie jako układy nośne dla środków farmaceutycznie aktywnych.

(28 zastrzeżeń)

A1(21) 333143 (22) 97 10 29 6(51) A61K 31/70

(31) 96 9622681 (32) 96 10 31 (33) GB

(86) 97 10 29 PCT/EP97/05953

(87) 98 05 07 WO98/18477 PCT Gazette nr 18/98

(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB

(72) Goodson Gary Wayne, Wood Allen Wayne, Ford Katherine Jeannette

(54) **Kompozycje farmaceutyczne zawierające amfiwudynę i zydowudynę**

(57) Ujawnia się kompozycję farmaceutyczną i sposób hamowania wirusa ludzkiego niedoboru odporności (HIV), polegający na podawaniu pacjentowi zakażonemu wirusem HIV jednorodnego połączenia lamiwudyny, zydowudyny i substancji poślizgowej dopuszczonej do stosowania w farmacji, w ilości która pozwala na osiągnięcie skuteczności przeciwwirusowej.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 333118 (22) 99 05 14 6(51) A61K 31/505

(31) 98 60085646 (32) 98 05 15 (33) US

71) PFIZER INC., Nowy York, US

72) Bell-Huff Cristi, US; Dolan Thomas Francis, GB; Hausberger Angela Carol Gatlin, US

(54) **Środek farmaceutyczny, sposób leczenia zaburzeń seksualnych i sposób wytwarzania środka farmaceutycznego**

(57) Środek farmaceutyczny ulegający rozpadowi w jamie ustnej zawiera sildenafil w postaci wolnej zasady oraz farmaceutycznie dopuszczalny nośnik. Wytwarza się go w postaci tabletek. Środek ten jest użyteczny w leczeniu zaburzeń seksualnych.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 326434 (22) 980520 6(51) A61K 35/42

(71) Przedsiębiorstwo Farmaceutyczne JELFA S.A., Jelenia Góra

(72) Pietrzykowski Dariusz, Milewska Krystyna, Wolińska Małgorzata

(54) **Kompozycja farmaceutyczna i sposób otrzymywania kompozycji farmaceutycznej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja farmaceutyczna i sposób otrzymywania kompozycji farmaceutycznej, zawierającej białko o nazwie cytochrom C w ilości nie mniej niż **4 mg/g** produktu i inhibitor enzymów serynowych o nazwie aprotinina w ilości od 200 do **1500 j.i.k/mg** produktu.

Sposób otrzymywania kompozycji polega na tym, że zmielone płuca wołowe poddaje się ekstrakcji wodnym roztworem chlorku wapnia, a otrzymany ekstrakt poddaje się chromatografii na słabym jonowymieniaczu, **ultrafiltruje** się po czym ultrafiltrat zateża się i wysala chlorkiem sodu, a następnie osad chlorkowy rozpuszcza się w wodzie, odsala i poddaje chromatografii na słabym kationicie. Otrzymane frakcje czerwone zateża się na wyparce do refrakcji 15%, wysala się balasty, korzystnie siarczanem amonu do refrakcji **28-30%** w pH 2, po uzyskaniu osadu odsącza się roztwór znanymi metodami, po czym rozcieńcza się roztwór wodą demineralizowaną do refrakcji **15-20%** i doprowadza do pH 6, następnie oczyszcza się i odsala na sicie molekularnym zrównoważonym wodą destylowaną, zateża się poprzez ultrafiltrację, liofilizuje lub suszy rozpyłowo.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 333174 (22) 9710 23 6(51) A61K 38/09

(31) 96 19644994 (32) 96 10 30 (33) DE

(86) 97 10 23 PCT/DE97/02456

(87) 98 05 07 W098/18482 PCT Gazette nr 18/98

(71) ASTA MEDICA

AKTIENGESELLSCHAFT, Dresden, DE

(72) Engel Jürgen, Diedrich Klaus, Felberbaum Ricardo

(54) Zastosowanie antagonistów LH-RH (czynnika uwalniającego hormon luteinizujący) jako środka diagnostycznego

(57) Wynalazek dotyczy środka diagnostycznego do poprawy skuteczności histeroskopii, charakteryzującego się tym, że zawiera antagonistę LH-RH (czynnika uwalniającego hormon luteinizujący), zwłaszcza cetrorelikseu. Środek nadaje się do stosowania przed histeroskopią i/lub w celu przygotowania do operacji, zwłaszcza w pojedynczej dawce 0,1-2 mg/kg wagi ciała. Można go podawać także w postaci wielu dawek po 0,01-0,5 mg/kg wagi ciała, korzystnie w okresie 1-14 dni, przed histeroskopią i/lub w celu przygotowania do operacji. Środek jest także przydatny w histeroskopii połączonej z następującym potem leczeniem stanów patologicznych macicy, takich jak mięśniak i rozrost śluzówki macicy.

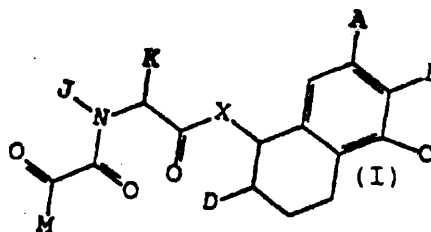
(5 zastrzeżeń)

(54) Sposoby i kompozycje do stymulowania wzrostu neurytu z zastosowaniem związków wykazujących powinowactwo wobec FKBP12 w kombinacji z czynnikami neurotroficznymi

(57) Wynalazek dotyczy sposobów i kompozycji farmaceutycznych do stymulowania wzrostu neurytów w komórkach nerwowych. Kompozycje zawierają neurotroficzną ilość związku i czynnik neurotroficzny, taki jak czynnik wzrostu nerwu (NGF).

Sposoby polegają na traktowaniu komórek nerwowych powyższymi kompozycjami lub kompozycjami, które zawierają związek bez czynnika neurotroficznego. Sposoby można stosować do promowania naprawy uszkodzeń nerwów spowodowanych chorobą lub urazem fizycznym. Wynalazek dotyczy w szczególności związków o ogólnym wzorze (I).

(31 zastrzeżeń)



A1(21) 333282 (22)9709 09 6(51) A61K 38/12

(31) 96 60026327 (32)96 09 12 (33) US
96 9620739 961004 GB

(86) 97 09 09 PCT/US97/15987

(87) 98 03 19 WO98/10782 PCT Gazette nr 10/98

(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

(72) Bartizal Kenneth F., Abruzzo George K., Flattery Amy M.

(54) Kombinacja do terapii przeciwwgrzybiczej

(57) Przedmiotem wynalazku jest terapia przeciwwgrzybicza za pomocą kombinacji, składającej się ze znanego środka przeciwwgrzybiczego, takiego jak azoie lub polleny oraz środka przeciwwgrzybiczego pochodnej pneumokandyny. Bardziej szczegółowo wynalazek dotyczy terapii przeciwwgrzybiczej, obejmującej stosowanie azoli, takich jak flukonazol, vorikonazol, itrakonazol, ketokonazol, mikonazol, ER30346, SCH56592; polienów takich jak amfoterycyna B, nystatyna lub ich formy liposomowe i lipidowe, takie jak Abelcet, AmBisome i Amphocil; purynowych lub pirymidynowych inhibitorów nukleotydowych takich jak flucytozyna lub polioksyn takich jak nikomycyny, zwłaszcza nikomycyna 2 lub innych inhibitorów chityny, inhibitorów czynnika elongacji, takich jak sordarin i jego analogi, inhibitorów mannany, takich jak predamycyna, produktów białkowych bakteriobójczych/indukujących przenikalność, takich jak XMP.97 lub XMP.127 lub złożonych węglowodanowych środków przeciwwgrzybiczych, takich jak CAN-296, w kombinacji z pochodną pneumokandyny.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 333270 (22) 97 11 13 6(51) A61K 38/18

(31) 96 748447 (32) 96 11 13 (33) US

(86) 97 11 13 PCT/US97/20866

(87) 98 05 22 WO98/20891 PCT Gazette nr 20/98

(71) VERTEX PHARMACEUTICALS INCORPORATED, Cambridge, US

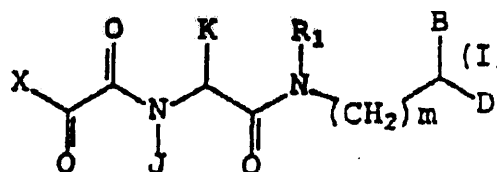
(72) Zelle Robert E, Su Michael

(54) Sposoby i kompozycje do stymulowania wzrostu neurytu z zastosowaniem związków wykazujących powinowactwo wobec FKBP12 w kombinacji z czynnikami neurotroficznymi

(57) Wynalazek dotyczy sposobów i kompozycji farmaceutycznych do stymulowania wzrostu neurytów w komórkach nerwowych. Kompozycje zawierają neurotroficzną ilość związku i czynnik neurotroficzny, taki jak czynnik wzrostu nerwu (NGF).

Sposoby polegają na traktowaniu komórek nerwowych powyższymi kompozycjami lub kompozycjami, które zawierają związek bez czynnika neurotroficznego. Sposoby można stosować do promowania naprawy uszkodzeń nerwów spowodowanych chorobą lub urazem fizycznym. Wynalazek dotyczy w szczególności związków o ogólnym wzorze (I).

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 333242 (22) 97 11 13 6(51) A61K 38/18

(31) 96 748448 (32) 96 11 13 (33) US

(86) 97 11 13 PCT/US97/20867

(87) 98 05 22 WO98/20892 PCT Gazette nr 20/98

(71) VERTEX PHARMACEUTICALS INCORPORATED, Cambridge, US

(72) Zelle Robert E., Su Michael

A1(21) 333286 (22) 97 11 13 6(51) A61K 38/18

(31) 96 749114 (32) 96 11 13 (33) US

(86) 97 11 13 PCT/US97/20868

(87) 98 05 22 WO98/20893 PCT Gazette nr 20/98

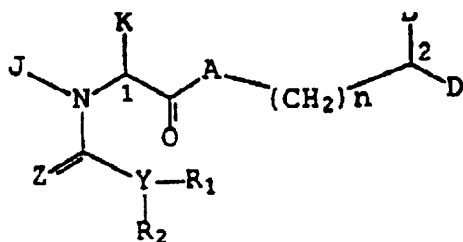
(71) VERTEX PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, Cambridge, US

(72) Zelle Robert E., Su Michael

(54) Sposoby i kompozycje do stymulowania wzrostu neurytu z zastosowaniem związków wykazujących powinowactwo wobec FKBP12 w kombinacji z czynnikami neurotroficznymi

(57) Wynalazek dotyczy sposobów i kompozycji farmaceutycznych do stymulowania wzrostu neurytów w komórkach nerwowych. Kompozycje zawierają neurotroficzną ilość związku i czynnik neurotroficzny, taki jak czynnik wzrostu nerwu (NGF). Sposoby polegają na traktowaniu komórek nerwowych powyższymi kompozycjami lub kompozycjami, które zawierają związek bez czynnika neurotroficznego. Sposoby można stosować do promowania naprawy uszkodzeń nerwów spowodowanych chorobą lub urazem fizycznym. Wynalazek dotyczy w szczególności związków o ogólnym wzorze (I).

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 333127 (22) 97 11 04 6(51) A61K 39/10

A61K 39/05

A61K 39/08

(31)96 9623233

(32)961107 (33) GB

(86) 97 11 04 PCT/EP97/06180

(87) 98 05 14 WO98/19702 PCT Gazette nr 19/98

(71) SMITHKLINE BEECHAM
BIOLOGICALS S.A., Rixensart, BE(72) Florent Patrick, Stephenne Jean,
Vandecasserie Christian

(54) Bezkomórkowa szczepionka krztuścowa z anatoksyną błoniczą i tężcową

(57) Wynalazek ujawnia szczepionki przeciwko błonicy, tężcowi i krztuścowi zawierające małe dawki anatoksyny błoniczej (D), tężcowej (T), toksyny krztuścowej (PT), hemaglutyniny nitkowatej (FHA) i pertaktyny (69K). Szczepionka utrzymuje zdolność do zapobiegania krztuścowi wykazując niezwykle słabą odczynowość. Ujawniono również szczepionki zawierające dodatkowe antygeny.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 333237 (22) 97 10 22 6(51) A61L 9/16

A61L 9/12

A61L 9/04

(31)96 9622354

(32)9610 28 (33) GB

(86) 97 10 22 PCT/GB97/02915

(87) 98 05 07 WO98/18503 PCT Gazette nr 18/98

(71) GLOBOL CHEMICALS (UK) LIMITED,
Bampton, GB

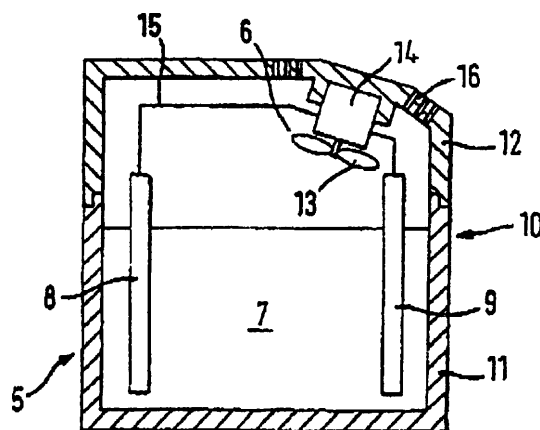
(72) Smith Nigel Peter

(54) Sposób i urządzenie zawierające środki modyfikujące powietrze

(57) Opisano sposób i urządzenie do rozpraszania środka modyfikującego powietrze (np. środka zapachowego) w powietrzu.

Środek modyfikujący powietrze i elektrolit znajdują się w wodnym zbiorniku (7) opartym na żelu, stanowiącym połączenie dla pary elektrod (8, 9), dodatniej i ujemnej tak, że uzyskuje się napięcie elektryczne pomiędzy elektrodami. Napięcie elektryczne napędza masy siłniczek i wentylator (13, 14), który rozprasza środek modyfikujący powietrze z powierzchni zbiornika (7) do otaczającej atmosfery przez otwory (16) w obudowie (10) urządzenia. Napięcie elektryczne można dodatkowo lub alternatywnie zastosować do zasilania urządzeń elektrycznych, takich jak urządzenia oświetlające i grzewcze, a układ może być taki, aby stopień wyczerpania środka modyfikującego powietrze w zbiorniku (7) odpowiada na ogół stopniowi wyczerpania aktywności elektrod (8, 9) tak, że działanie urządzenia elektrycznego świadczy o obecności środka modyfikującego powietrze w zbiorniku (7).

(22 zastrzeżenia)



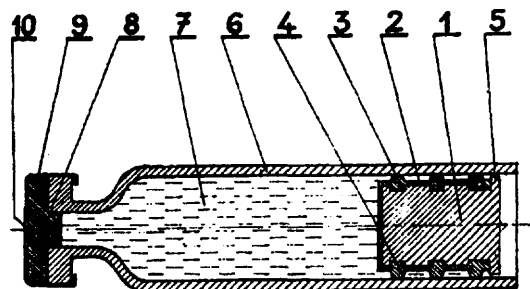
A1(21) 326324 (22) 98 05 14 6(51) A61M 5/315

(75) Ogrodnik Adam, Tarnów

(54) Tłoczek do wyciskania ze szklanych fiolek płynnych leków, podawanych w formie zastrzyków

(57) Tłoczek służy do wyciskania płynnych leków, a w szczególności insuliny, podawanych w formie zastrzyków, wyciskanych wprost z pojemników w formie fiolek szklanych. Posiada korpus wewnętrzny (1), wykonany z nieściśliwego materiału (szkła, metalu), osłoniętego cienką powłoką (2) z materiału elastycznego (guma, lateks lub tp.). Rozwiązanie to pozwala na znaczne zmniejszenie strat wstrzykiwanego leku jakie występują, gdy tłoczek wykonany jest w całości z gumy i pewna objętość leku wypływa przez igłę z opóźnieniem po wyciągnięciu jej z ciała chorego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333278 (22)97 09 18 6(51) A61M 25/00

(31) 96 1224 (32) 96 11 01 (33) DK

(86) 97 09 18 PCT/DK97/00395

(87) 98 05 14 W098/19729 PCT Gazette nr 19/98

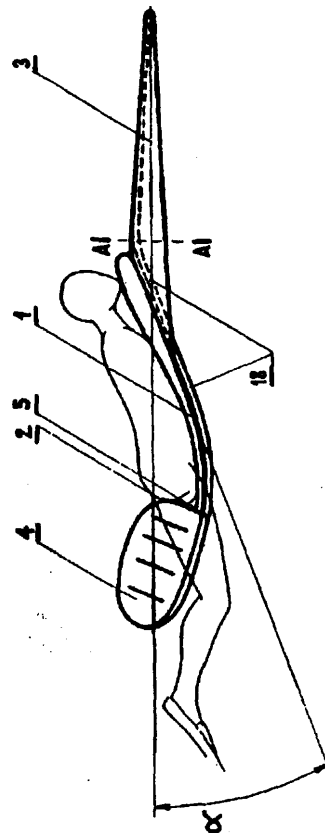
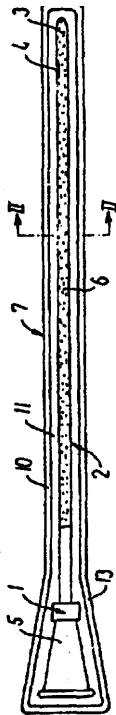
(71) COLOPLAST A/S, Humlebaek, DK

(72) Nosted Ulrik, Torstensen Jan, Kayerød Helle, Tanghøj Allan

(54) Zestaw cewnika moczowego z gotowym do użycia cewnikiem

(57) Zestaw cewnika moczowego, obejmuje cewnik moczowy (1), mający na co najmniej części swej powierzchni **hydrofobową warstwę** powierzchniową (6) przeznaczoną do nadania powierzchni cewnika właściwości niewielkiego tarcia poprzez potraktowanie cieplym środkiem spęczniającym przed użyciem cewnika, oraz opakowanie cewnika (7) mające komorę (11) do przyjęcia cewnika (1). Opakowanie (7) ma **ścianki** z materiału gazoszczelnego, w celu przyjęcia cewnika potraktowanego cieplym środkiem spęczniającym, w celu zachowania przez długi czas właściwości powierzchni o niewielkim tarciu i dostarczenia gotowego do użycia **zestawu cewnika**.

(10 zastrzeżeń)



A3(21) 326437 (22)9805 21 6(51) A63B 35/00

B63C 9/08

(61) 321773

(75) Studnicki Czesław, Katowice; Skolik Jacek, Katowice

(54) Przyrząd do pływania

(57) Przyrząd ma łożo (1) pochylone ku tyłowi, wyposażone w podparcie (2) i połączone z przednim elementem wyporowym (3), usytuowanym przed i powyżej tylnej, najniższej części łoża (1) oraz z tylnym elementem wyporowym (4), usytuowanym z tyłu podparcia (2) i powyżej tylnej, najniższej części łoża (1). Przedni oraz tylny element wyporowy (3, 4) i ewentualnie łożo (1) mają postać jednej albo kilku nadmuchiwanych komór z elastycznego tworzywa wyposażonych w jedną albo kilka części usztywniających.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326574 (22) 98 05 20 6(51) A63B 71/02

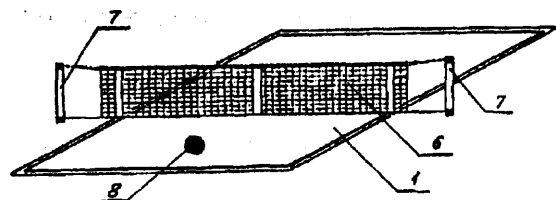
(75) Świtala Jan, Warszawa; Czajkowski Jacek, Warszawa

(54) Sposób gry sportowej oraz plac do jej prowadzenia

(57) Sposób gry sportowej między dwoma osobami, przy udziale elastycznej piłki oraz ustawionej na boisku pośrodku siatki, polega na tym, że zawodnicy obijają dowolną częścią ciała najkorzystniej dłonią elastyczną piłkę (8) o sprężystości gwarantującej odbicie się jej od boiska (1) na wysokość od 0,25 do 0,30 m przy swobodnym spadaniu z wysokości 1 m, przy czym piłka ta może być grana bezpośrednio z powietrza lub po jednokrotnym odbiciu od podłoża.

Plac do gry sportowej mający płaskie i prostokątne boisko drewniane lub syntetyczne o równych polach gry i zagrywki przedzielone pośrodku siatką charakteryzuje się tym, że posiada boisko (1) koloru jasnego o dwóch równych polach gry o łącznej powierzchni od 42 do 44 m² oraz dwóch równych polach zagrywki o wspólnej powierzchni od 13 do 14 m², przy czym długość boiska (1) w stosunku do jego szerokości jest co najmniej dwukrotnie większa a jego wysokość nie powinna być mniejsza od 1/2 jego długości, natomiast wysokość siatki (6) zamocowanej pionowo na słupkach (7) nad osią linii środkowej boiska (1) od podłoża do jej górnej krawędzi wynosi od 0,91 do 0,93 m.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 332814 (22)9904 28 6(51) B01D 17/038
(31)98 1089 (32) 98 05 18 (33) CH

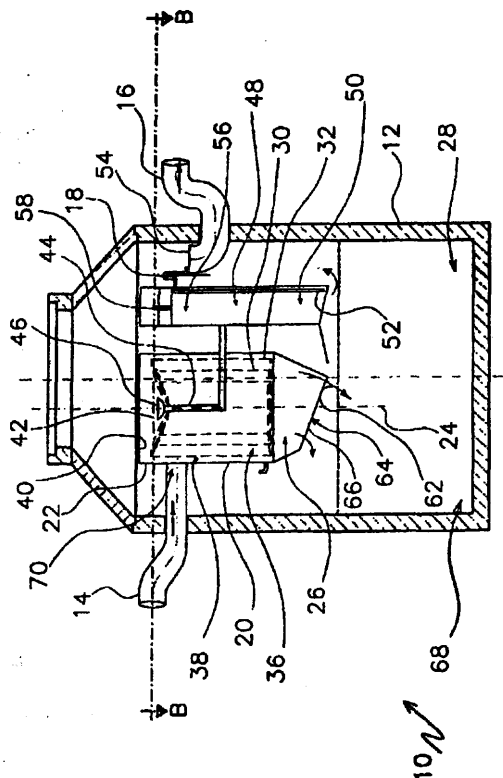
(71) AWAS AG, Weinfelden, CH

(72) Ihne Heinz

(54) Separator do rozdzielania dwufazowej mieszaniny cieczy na ciecz lekką i ciecz o dużej gęstości

(57) Separator (10) zawiera zbiornik oddzielający (12) do przechwytywania cieczy aż do najniższego jej poziomu, wyznaczonego przez próg przelewowy (18) oraz zawiera rurę dopływową (14), rurę odpływową (16) i kolektor cieczy lekkiej (20) w kształcie pionowej rury. Mieszanina z rury dopływowej (14) przechodzi do wnętrza kolektora (20), przy czym z dolnego obszaru (26) kolektora (20) ciecz o dużej gęstości i ewentualnie szlam przechodzą do dolnego obszaru (28) zbiornika oddzielającego (12). Ścianka rozdzielcza (30) w kolektorze (20), poczynając od jego ściany (22), zwiąja się aż do jego osi (24) i tworzy rodzaj spiralnej przestrzeni pośredniej (36), a ze ścianą (22) kolektora (20) tworzy najbardziej zewnętrzną przestrzeń pośrednią (38). ściana (22) i ścianka rozdzielcza (30) mają górne krawędzie (40, 42), z których każda, przynajmniej w pewnym obszarze, położona jest wyżej niż najniższy poziom cieczy. Prawie z taką samą poziomą szerokością w świetle rura dopływowa (14), poprzez ścianę (22) kolektora (20), przechodzi do najbardziej zewnętrznej przestrzeni pośredniej (38) i jest usytuowana do tej ściany prawie stycznie.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 333202 (22) 97 10 18 6(51) B01D 21/02
(31) 96 29618687 (32) 96 10 26 (33) DE

(86) 97 10 18 PCT/DE97/Ö2411

(87) 98 05 07 WO98/18536 PCT Gazette nr 18/98

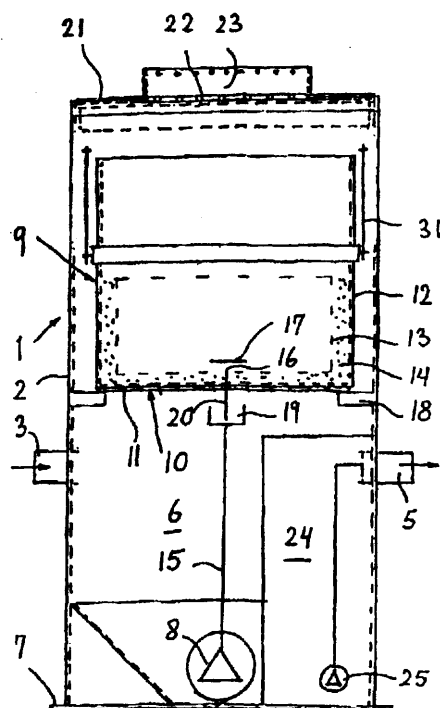
(75) Markgraf Karl, Mackendorf/Bahrdorf, DE

(54) Oczyszczalnia ścieków

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest oczyszczalnia ścieków, zaopatrzona w zbiornik (1) stanowiący oddzielnik większych cząstek, w którego ściankach (2) znajduje się po jednej stronie króciec wlotowy (3) ścieków, połączony z przewodem ściekowym, zaś po przeciwległej stronie - króciec wylotowy (5) dla wstępnie oczyszczonej wody. W dolnej części zbiornika (1) jest utworzony obszar osadczy (6) materiałów osadowych zawierających większe cząstki. Dno (7) zbiornika jest pod obszarem osadczym (6) ukształtowane w postaci leja połączonego z pompą (8) zawiesziny stałych cząstek.

W górnej części zbiornika (1) znajduje się wymiwalny wkład odwadniający (9) w postaci koła, którego dno (10) jest zaopatrzone w otwory sitowe (11), zaś nad tym dnem (10) jest umieszczone współosiowe sito (13), przy czym między sitem a dnem (10) z bocznymi ściankami (12) wkładu (9) jest utworzony kanał odwadniający, wypełniony naturalnym materiałem filtracyjnym, zwłaszcza krótkimi odcinkami gałęzi drzew. W dnie (10) wkładu (9) jest ponadto osadzony króciec wylotowy (16), połączony z przewodem ciśnieniowym (15) pompy (8) oraz współosiowy z nim talerz odbojowy (17), umieszczony nad tym dnem (10) i służący do odchylania kierunku strumienia zawiesziny stałych, wytryskującego z króćca wylotowego (16). Zbiornik (1) jest od góry zamknięty pokrywą (21), zaopatrzoną w otwór (22), łączący jego wnętrze z atmosferą oraz w umieszczony w tym otworze (22) powietrzny filtr biologiczny (23).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 333277 (22) 97 12 04 6(51) B01D 45/12

(31) 96 29621183 (32) % 12 06 (33) DE

(86) 97 12 04 PCT/DE97/02834

(87) 98 06 11 WO98/24533 PCT Gazette nr 23/98

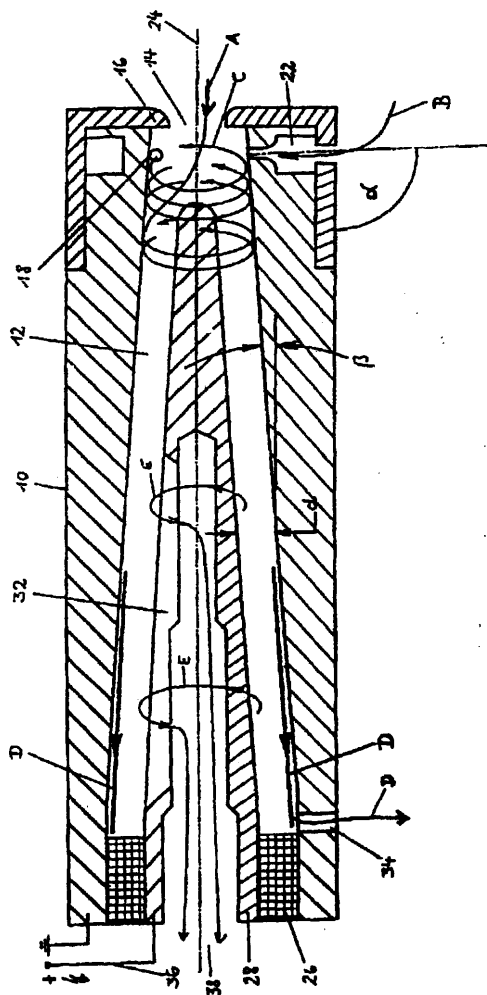
(71) EDER MASCHINENFABRIK GMBH &
CO. KG, Mainburg, DE

(72) Theiler Anton

(54) Separator gazowy

(57) Separator gazowy do oddzielania cieczy oraz ewentualnie ciał stałych albo gazów o innym ciężarze właściwym od strumienia gazu, jest zaopatrzony w komorę stożkową (12), rozszerzającą się w kierunku od otworu wlotowego (14) gazu do otworu wylotowego (38) gazu. W tej komorze stożkowej (12), w pobliżu otworu wlotowego (14) gazu jest usytuowany, stycznie względem powierzchni komory stożkowej (12), przynajmniej jeden otwór wlotowy (18) gazu pomocniczego. Oś otworu wlotowego (18) gazu pomocniczego jest odchylona w kierunku otworu wylotowego (38) gazu od prostopadłej do osi (24) komory stożkowej (12) powodując, że strumień gazu pomocniczego porusza się względem powierzchni komory stożkowej (12) po linii śrubowej w kierunku otworu wylotowego (38) gazu. Konstrukcja separatora jest prosta i pozbawiona części ruchomych, wobec czego w czasie eksploatacji nie wymaga czynności obsługowych.

(23 zastrzeżenia)



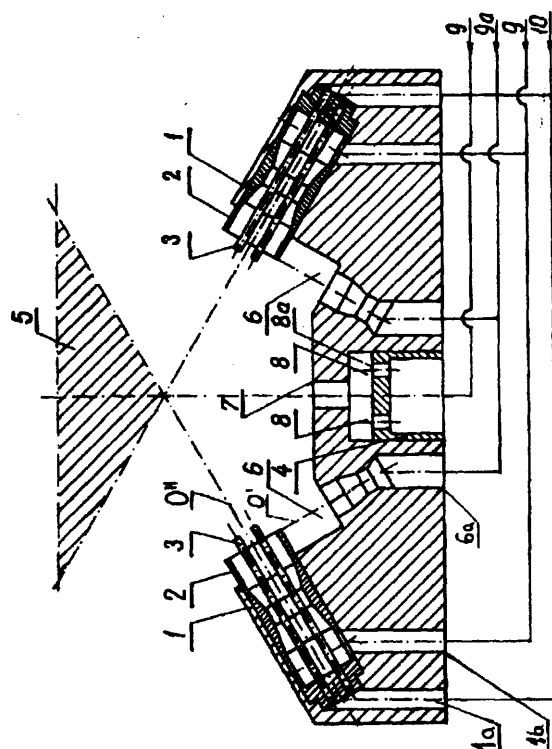
A1(21) 326417 (22) 9805 21 6(51) B01D 47/06

(75) Orłowski Stefan, Warka; Tarnogrodzki
Antoni, Warszawa

(54) Atomizer

(57) Atomizer ma we wspólnej płaszczyźnie z dyszami naddźwiękowymi (2) usytuowany symetrycznie przewód (7) połączony z przewodem sprężonego powietrza (9) i usytuowane symetrycznie we wspólnej płaszczyźnie dysze naddźwiękowe (6) o osiach (O') prostopadłych do osi (O'') dysz naddźwiękowych rozpylających (2). Osie (O' i O'') przecinają się przy wylocie rurek doprowadzających (3) cieczy rozpylaną. Przewód (7) połączony jest z przewodem sprężonego powietrza (9) poprzez końcówkę (4) z otworami dławiaczymi (8a) i zbiornik wyrównawczy (8) a wloty dysz naddźwiękowych (6) połączone są z przewodami doprowadzającymi sprężone powietrze (9a). Rurki doprowadzające (3) są w liczbie co najmniej trzech i usytuowane są korzystnie na koncentrycznym okręgu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 332991 (22) 9905 06 6(51) B01D 53/86

(31) 98 19820990 (32) 98 05 11 (33) DE

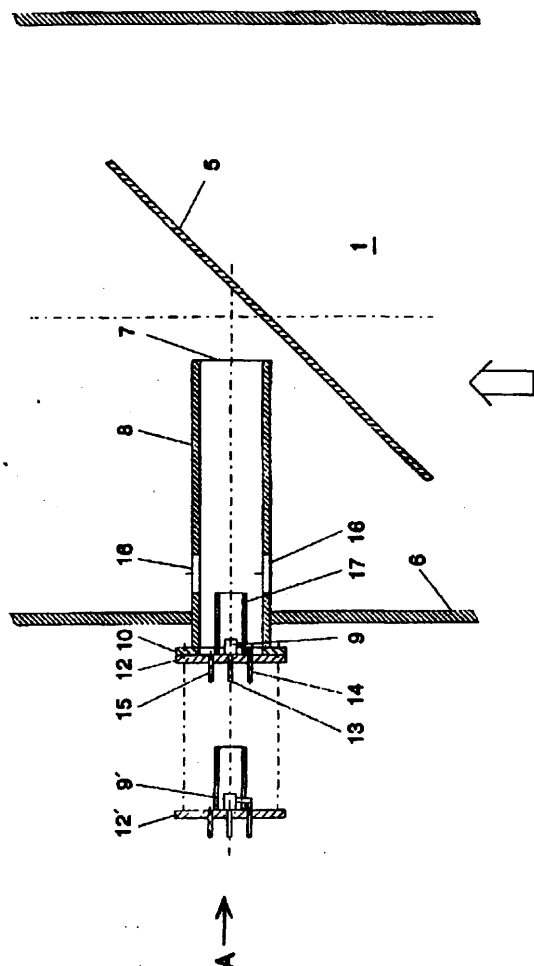
(71) Deutsche Babcock Anlagen GmbH,
Oberhausen, DE

(72) Dohmann Joachim, Kersken Ulrich

(54) Urządzenie dla instalacji do redukcji
tlenków azotu

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie dla instalacji do redukcji tlenków azotu w gazach spalinowych z instalacji do spalania, w której kanał spalinowy (1), prowadzący gazy spalinowe, jest połączony z reaktorem. Wewnątrz kanału spalinowego (1) umieszczony jest mieszalnik statyczny, do obszaru roboczego którego uchodzi lanca, zaopatrzona w dyszę rozpylającą (9) i przechodzącą przez ściankę (6) kanału spalinowego (1). Lanca ma postać rury przesyłowej (8) dla rozpylonego środka redukcyjnego, zaś dysza rozpylająca (9) jest umieszczona w obszarze przejścia rury przesyłowej (8) przez ściankę (6) kanału spalinowego (1).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 333040 (22) 99 05 10 6(51) B01F 5/06

(31) 98 19820992 (32) 98 05 11 (33) DE

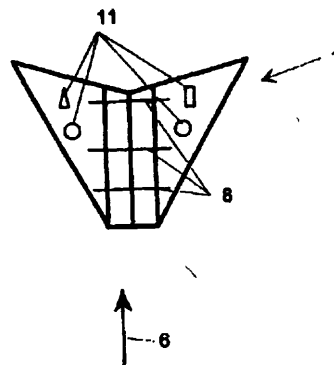
(71) Deutsche Babcock Anlagen GmbH,
Oberhausen, DE

(72) Dohmann Joachim

(54) Urządzenie do mieszania strumienia gazu, przepływającego przez kanał i sposób redukcji tlenków azotu, znajdujących się w gazach spalinowych instalacji spalających, za pomocą środka redukcyjnego przy zastosowaniu tego urządzenia

(57) W celu mieszania strumienia gazu, przepływającego przez kanał, w kanale rozmieszczony jest co najmniej jeden element wbudowywany (1), który ustawiony jest pod kątem ostrym w stosunku do kierunku przepływu strumienia gazu. Element wbudowywany (1) ukształtowany jest jako zawierająca powierzchnia ze swobodnie opływającymi krawędziami przednimi, skierowanymi przeciw kierunkowi strumienia, którego przebieg ma zarówno składową w kierunku strumienia, jak i składową poprzeczną względem niej. Element wbudowywany (1) ma podstawowy kształt trapezu o niejednakowej długości krawędzi równoległych, którego krótsza krawędź, w położeniu zamontowania, jest skierowana przeciw strumieniowi gazu, a dłuższa krawędź zaopatrzona jest w wycięcie strzałkowe i skierowana jest w stronę przepływu strumienia. Element wbudowywany (1) jest zgięty wzdłuż trzech linii prostych w taki sposób, że w celu odchylenia strumienia, po obu stronach jednego zakrzywienia wklęsłego utworzone są dwa zakrzywienia wypukłe w kształcie litery ω lub W.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 326228 (22) 9805 08 6(51) B01J 2/00

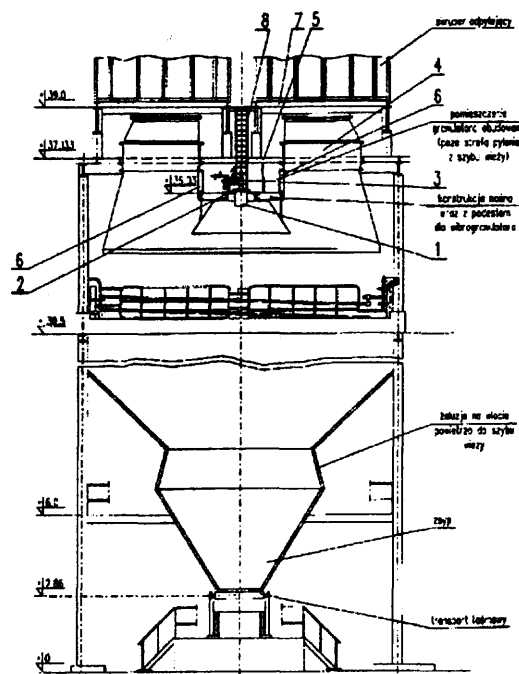
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania
Modernizacji i Rozwoju Z.A. PUŁAWY S.A.
PROZAP Sp. z o.o., Puławy; Zakłady
Azotowe PUŁAWY Spółka Akcyjna, Puławy

(72) Mech Stanisław, Milkowska-Kalbowiak
Elwira, Bernat Marian, Kozak Henryk,
Skalski Andrzej, Kargul Edward, Lasota
Stanisław

(54) Wieża granulacyjna

(57) Wieża granulacyjna, posiadająca obudowany szyb dla swobodnego opadania rozdrobnionego w postaci kropeł, granulowanego materiału, który w trakcie opadania schładzany jest bezprzeponowo, przeciwprądowo strumieniem, zasysanego od dołu wieży, powietrza, wyposażona na szczycie w granulator, rozdrabniający materiał granulowany oraz w zamontowane na konstrukcji nośnej kanały ssawne, odprowadzające zapyłone powietrze, charakteryzuje się tym, że granulator (1) umieszczony jest wraz z podestem obsługowym (2), na którym zamontowana jest armatura regulacyjna (3), pomiędzy kanałami ssawnymi (4) i osadzony jest w konstrukcji nośnej (5) tych kanałów (4). Granulator (1) wraz z podestem obsługowym (2) podwieszony jest do belek konstrukcji nośnej (5) za pomocą belek (6), połączonych jednym ze znanych sposobów, a z poziomu stropu (7) wieży granulacyjnej poprowadzone są na poziom podestu obsługowego (2) schody wejściowe (8), podwieszone do konstrukcji stropu (7).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 333279 (22) 98 07 20 6(51) B05B 15/12
(31) 97 19739644 (32) 97 09 10 (33) DE

(86) 98 07 20 PCT/EP98/04524

(87) 99 03 18 W099/12657 PCT Gazette nr 11/99

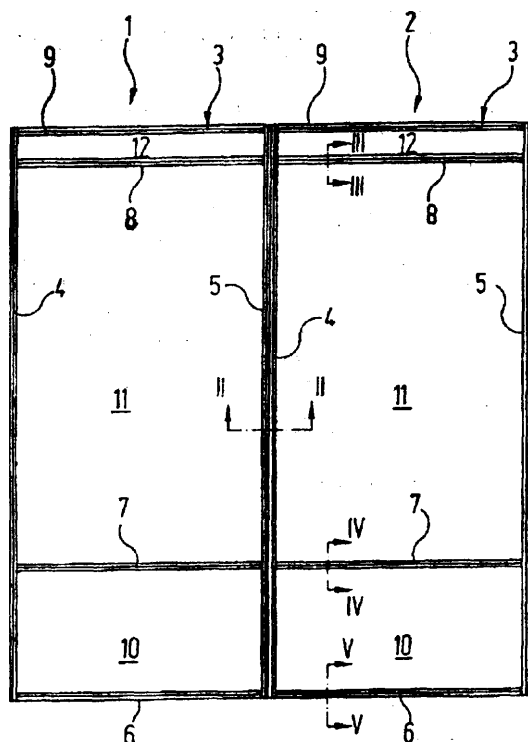
(71) EISENMANN MASCHINENBAU KG,
Böblingen, DE

(72) Kimmerle Walter, Benzinger Rainer

(54) Ściana kabiny urządzenia do lakierowania

(57) Ściana kabiny urządzenia do lakierowania jest w znany sposób zmontowana z poszczególnych elementów ściennych (1, 2). Każdy element ścienny (1, 2) zawiera nośną ramę (3), która jest utworzona z pionowych słupków (4, 5) i poziomych rozpór (6, 7, 8, 9), wykonanych z kształtowników blaszanych. Pola objęte przez słupki (4, 5) i rozpory (6, 7, 8, 9) są zakryte przez płyty (10, 11, 12). Przynajmniej pionowe słupki (4, 5) mają zarys o prostokątnym geometrycznym kształcie podstawowym, przy czym jednak dwa ramiona kształtowników, a mianowicie każdorazowo położone na zewnątrz prostopadłe względem przynależnej płyty (11) ramie i zewnętrzne, przebiegające równolegle do płyty (11) drugie ramie nie rozciągają się przez całą długość odpowiedniego boku prostokąta. W ten sposób jest dostępna wewnętrzna przestrzeń słupków (4, 5), w której mogą być ułożone elementy instalacyjne. Na skróconym, przebiegającym równolegle do płyty (11) ramieniu jest ukształtowany co najmniej jeden wygięty obszar, który skierowany jest następnie z powrotem ku odpowiedniej płycie (11). Ten wygięty obszar służy z jednej strony do mechanicznego usztywnienia odpowiednich słupków (4, 5), zaś z drugiej strony do mocowania przykrycia, które może być wpuszczone pomiędzy skróconymi, przebiegającymi równolegle do płyt (11) ramionami sąsiadujących słupków (4, 5) i w ten sposób zamyka ściśle otwór zapewniający dostęp do wewnętrznej przestrzeni obu sąsiadujących słupków (4, 5).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 333280 (22) 98 07 20 6(51) B05B 15/12

(31) 97 19739642 (32) 97 09 10 (33) DE

(86) 98 07 20 PCT/EP98/04523

(87) 99 03 18 W099/12656 PCT Gazette nr 11/99

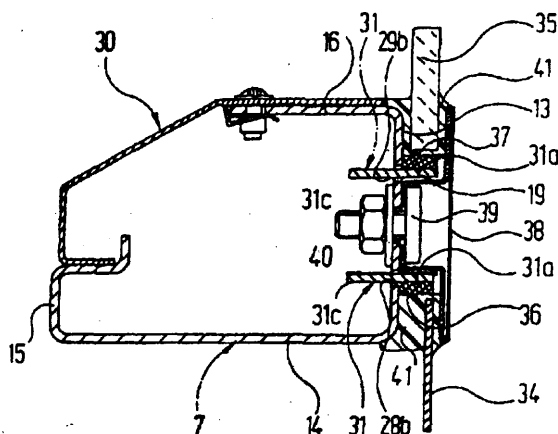
(71) EISENMANN MASCHINENBAU KG,
Böblingen, DE

(72) Kimmerle Walter, Benzinger Rainer

(54) Ściana kabiny urządzenia do lakierowania

(57) Ściana kabiny urządzenia do lakierowania jest w znany sposób utworzona przez ramę kształtownikową, która składa się z co najmniej dwóch pionowych, pustych słupków i co najmniej dwóch poziomych, pustych rozpór. Co najmniej jedno pole, ograniczone dwoma słupkami i dwiema rozporami jest przykryte płytą (34, 35). Mocowanie odpowiedniej płyty (34, 35) na przyporządkowanym polu ramy następuje za pomocą 'lokalnych', rozmieszczonych oddzielnie od siebie w przestrzeni urządzeń podpierających (15, 16, 19). Każde takie urządzenie podpierające zawiera co najmniej jeden odcinek przytrzymujący (31 e), który daje się wsuwać w odpowiedni otwór przyjmujący (28b, 29b) przyporządkowanego słupka lub przyporządkowanej rozpory w ten sposób, że odcinek przylegający (31 a) urządzenia podpierającego przylega do zewnętrznej strony przyporządkowanego słupka lub przyporządkowanej rozpory. Płyty (34, 35) opierają się "lokalnie" na tych odcinkach przylegających (31 a) i są ustalane w kierunku bocznym przez ramę kształtownikową (38) mocowaną rozłącznie do odpowiedniego słupka lub odpowiedniej rozpory.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 333285 (22) 97 10 10 6(51) B08B 3/02
B01F 3/04

(31) 96 1004462 (32) 96 10 24 (33) NL
97 1006604 97 07 17 NL

(86) 97 10 10 PCT/NL97/00566

(87) 98 04 30 W098/17408 PCT Gazette nr 17/98

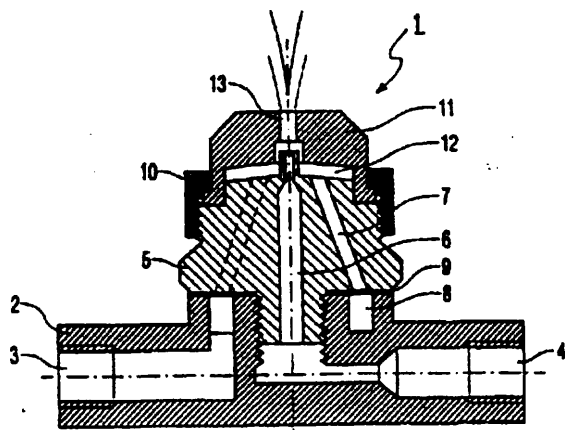
(71) H.T. RESEARCH B. V., Ens, NL

(72) Winters Antonius Paul Leo Maria

(54) Sposób i urządzenie do mycia
zanieczyszczonych powierzchni

(57) Sposób mycia zanieczyszczonych powierzchni polega na tym, że z dyszy wytryskuje się wodę w kierunku powierzchni zanieczyszczonej i usuwa się zanieczyszczenia wraz z wodą. Do komory mieszania (12) usytuowanej przed dyszą doprowadza się powietrze pod ciśnieniem, w wyniku czego woda miesza się z powietrzem, a w kierunku zanieczyszczonej powierzchni z dyszy wytryskuje struga rozpylonej na drobne kropelki wody.

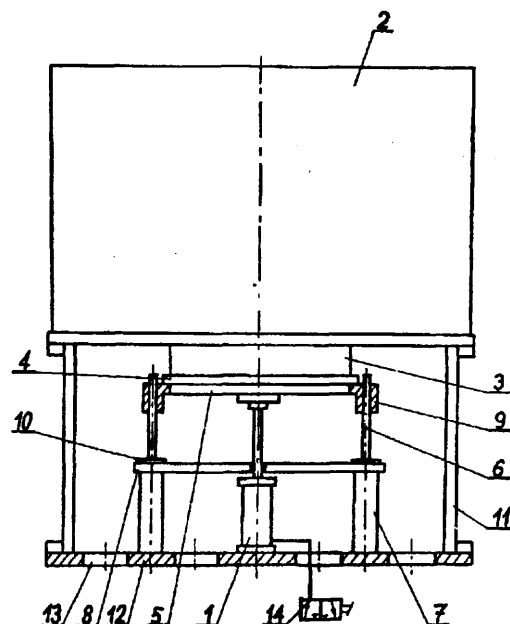
(37 zastrzeżeń)



(54) Głowica maszyny formierskiej, zwłaszcza do impulsowego zagęszczania ziarnistych materiałów formierskich

(57) Głowica maszyny formierskiej, zwłaszcza do impulsowego zagęszczania ziarnistych materiałów formierskich, charakteryzuje się tym, że tłoczysko siłownika hydraulicznego (1) dociska pokrywę (5) do kołnierza (4) wylotu (3) zbiornika ciśnieniowego (2). Pokrywa (5) jest połączona z prowadnicami (6) za pośrednictwem tulei (9), zaś drugie końce prowadnic (6) są osadzone w postumentach (7) połączonych za sobą łącznikiem (8).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 333224 (22) 99 05 19 6 (51) B21J 15/10

(31)98 19822779 (32)9805 20 (33) DE

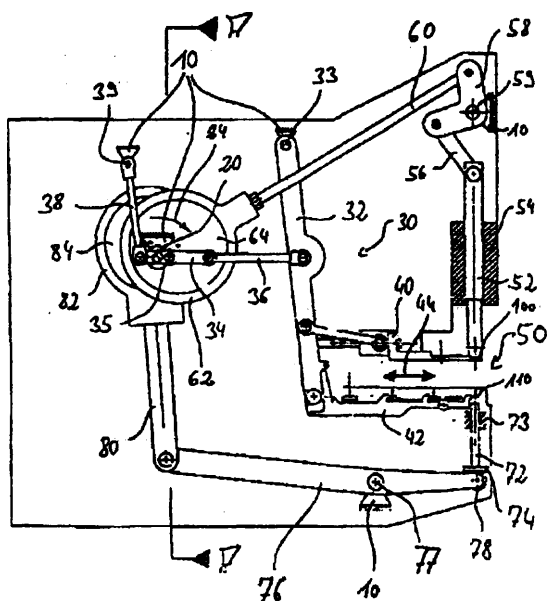
(71) YKK EUROPE LTD., London, GB

(72) Kamps Rolf

(54) Urządzenie do nitowania

(57) Urządzenie do nitowania jest wyposażone w korpus (10), w osadzony na tym korpusie zespół nitujący (50), w napędzany za pomocą wałka głównego (20), wykonującego ruch obrotowy wokół nieruchomej względem korpusu osi i w wykonujący ruch posuwisto zwrotny podajnik (30) nitowanych elementów. Podajnik (30) jest zaopatrzony w, osadzone obrotowo na korpusie (10), jarzmo (32) i w element sprzęgający, którego jeden koniec jest połączony przegubowo z jarzmem (32), a drugi koniec jest połączony, za pomocą przegubu obrotowego (35), z wałkiem napędowym (20). Przegub obrotowy (35) oraz wałek (20) są osadzone obrotowo względem nieruchomej osi i oś przegubu (35) jest przesunięta równolegle względem tej osi.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 326456 (22) 98 05 21 6(51) B23B 51/00

(71) Fabryka Pił i Narzędzi WAPIENICA Spółka Akcyjna, Bielsko-Biała

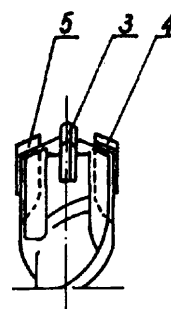
(72) Chelkowski Andrzej

(54) Wiertło z głowicą krzyżową

(57) Przedmiotem wynalazku jest wiertło z głowicą krzyżową, stosowane zwłaszcza do wiercenia w kamieniu, betonie i innych twardych materiałach mineralnych.

Wiertło z głowicą krzyżową wyposażone jest w chwyt, przechodzący w rdzeń, zakończony wydzieloną głowicą, połączoną nierozłącznie ze skrawającą wkładką (3), umieszczoną wzdłuż całej długości rdzenia. Rdzeń zaopatrzony jest w spiralę jedno lub dwuwchodową i ma głowicę, w której znajdują się poza wkładką (3), wkładki (4, 5). Wkładka (3) umieszczona jest wzdłuż średnicy rdzenia i jest korzystnie prostopadła do pozostałych wkładek (4, 5), przy czym pomiędzy wkładkami (3, 4) oraz (3, 5) są cztery wybrania.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 326230 (22)9805 08 6(51) B22C 15/14

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Mikulczyński Tadeusz, Samsonowicz Zdzisław

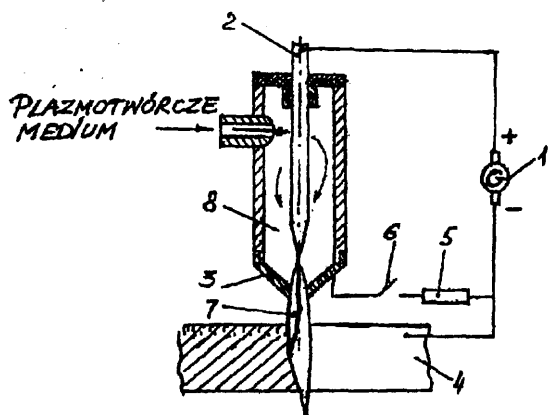
A1(21) 326243 (22) 98 05 12 6(51) B23K 10/00

(75) Horosanski Garri, Kiszyniew, MD; Szandar Jan, Warszawa

(54) **Metoda plazmowo-łukowa ciecienia metali i urządzenie dla tej metody**

(57) Metoda charakteryzuje się tym, że elektryczny łuk stabilizowany podawanym tworzącym plazmę czynnikiem do wnętrza palnika plazmowego jest dociskany kanałem dyszy i jarzy się między wewnętrzną elektrodą palnika plazmowego a rozcinanym metalem. Urządzenie składa się z generatora prądu (1), wewnętrznej elektrody (2) dyszy (3) opornika (5) i stycznika (6).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 326241 (22) 98 05 12 6(51) B23Q 17/00

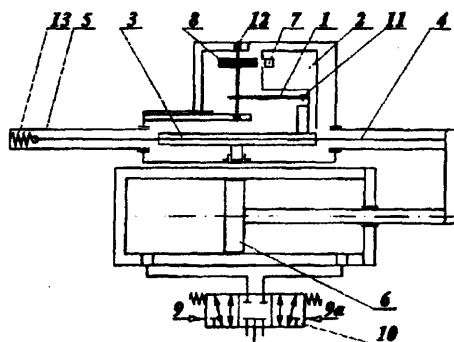
(71) FESTO Sp. z o.o., Janki; Łasiński Andrzej, Warszawa; Perczyński Tomasz, Józefów

(72) Rogalski Ryszard, Łasiński Andrzej, Horecki Jerzy, Bujnowski Witold, Walicki Grzegorz, Szymkiewicz Marek

(54) **Układ pneumatyczny ustawnika pozycyjnego**

(57) Układ pneumatyczny ustawnika pozycyjnego do kontroli położenia elementu wykonawczego, takiego jak wysięgnik, siłownik, kłapa zaworu, zaopatrzonego w zespół pomiarowy położenia elementu wykonawczego ma zespół śledzący (2) położenia wskazówki (1) zespołu pomiarowego, określający wartość zadaną przesuwu elementu wykonawczego, którego pozycja jest sterowana zaworem (10) trójpokoźniowym pneumatycznym. Do osi (12) wskazówki (1) jest zamocowana jednym końcem sprężyna (8) spiralna sprężenia zwrotnego, a drugi koniec sprężyny (7) swobodny stanowi przysłonę sterującą wyjściami (9, 9a) zespołu śledzącego (2).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326229 (22) 98 05 08 6(51) B24B 27/00

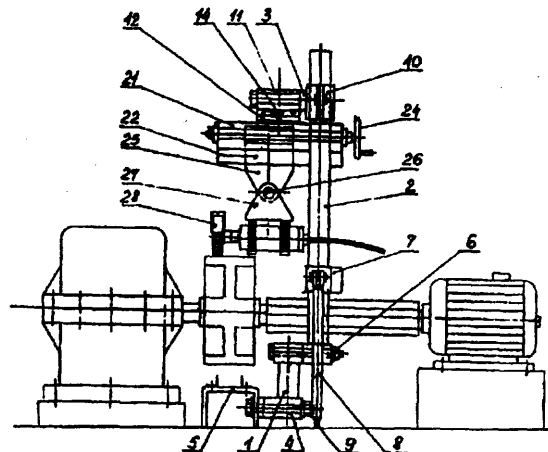
(71) ABB Zamech Ltd. Spółka z o.o., Elbląg

(72) Bugnacki Władysław

(54) **Przyrząd do szlifowania tarcz hamulcowych, zwłaszcza suwnic**

(57) Przyrząd mocowany na suwnicy, posiada wysięgnik z członami (1, 2, 3) oraz nastawny zespół do osadzania szlifierki (28) i jej przemieszczania podczas pracy. W nastawnym zespole wyodrębnia się kątowny wspornik (12) oraz przemieszczającą się po nim kątową płytę z suportem (21) i uchwytem (27) do szlifierki (28).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333273 (22) 97 09 25 6(51) B25B 13/50

(31) 96 9604160 (32) 96 11 14 (33) SE

(86) 97 09 25 PCT/SE97/01619

(87) 98 05 22 WO98/21012 PCT Gazette nr 20/98

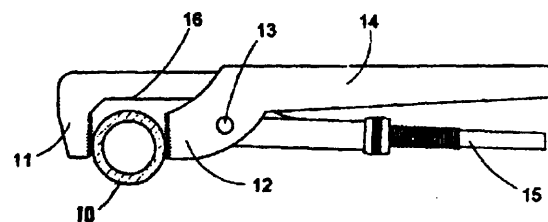
(71) SANDVIK AKTIEBOLAG, Sandviken, SE

(72) Jansson Conny

(54) **Kłucz do rur o zróżnicowanych wymiarach zębów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest klucz do rur z dwoma trzonkami (14, 15), każdy z uzębioną szczęką (11, 12) pod kątem do trzonka, przy czym trzonki połączone są przy złączu a jeden trzonek jest przesuwalny względem złącza w celu regulacji odległości pomiędzy szczękami, z czubkami zębów na każdej szczęce umieszczonymi w płaszczyźnie i wysokością i odległością skoku pomiędzy zębami jednostajnie wzrastającą od małej wartości dla zębów najbliższych trzonka do większej wartości dla zębów najdalszych od trzonka, przy czym wzrost wynosi przynajmniej 25%.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 333233 (22) 97 11 10 6(51) B27G 17/02

(31) 96 03541

97 12297

(32) 96 11 08

97 01 24

(33) AU

AU

(86) 97 11 10 PCT/AU97/00761

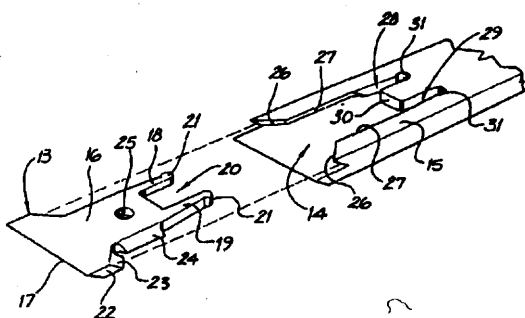
(87) 98 05 22 WO98/21013 PCT Gazette nr 20/98
(71) FIRST AUSTRALIA DESIGN TECHNOLOGY PTY Limited, Toowong, AU

(72) Batchelor Paul

(54) Wymienne ostrza i narzędzia zawierające wymienne ostrza

(57) Przedmiotem wynalazku jest wymienne ostrze (13) utrzymywane w miejscu poprzez wzajemne zaczipienie guzka blokującego (21) na odnodze (18) wymiennego ostrza (13) z blokującym występem (31) narzędzia bez potrzeby oddzielnego łącznika. Wynalazek dotyczy także ręcznych narzędzi posiadających uchwyt ostrza z wymiennym ostrzem (13) ułożonym do osadzenia we wnęce (14) w uchwycie ostrza.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 333481 (22)9905 31 6(51) B28B 23/00

(31) 98 2991 (32) 98 09 18 (33) CZ

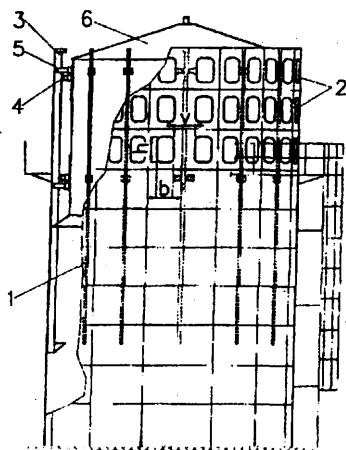
(71) VITKOWICE, a.s., Ostrava-Vitkovice, CZ

(72) Lyčka Petr

(54) Płaszcz anaerobowego reaktora z nasadzonym zbiornikiem gazu do przemieszczania pływającego dzwona

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja płaszcza anaerobowego reaktora z nasadzonym zbiornikiem gazu do przemieszczania pływającego dzwona, wykorzystywanego w biologicznych oczyszczalniach ścieków, która rozwiązuje problem niezawodnego prowadzenia dzwona przy odciążeniu konstrukcji płaszcza. Płaszcz anaerobowego reaktora, zawierający co najmniej jeden element budowlany, charakteryzuje się tym, że od wewnętrznej strony wyposażony jest w co najmniej trzy prowadnice (3) do przemieszczania czołowych rolek (4) i bocznych rolek (5), zamocowanych do pływającego dzwona (6), przy czym w górnej części płaszcza znajdują się odciążające otwory (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333142 (22)97 09 23 6(51) B29C 45/14

(31) 96MI 2271 (32) 96 10 31 (33) IT

(86) 97 09 23 PCT/SE97/01596

(87) 98 05 07 WO98/18609 PCT Gazette nr 18/98

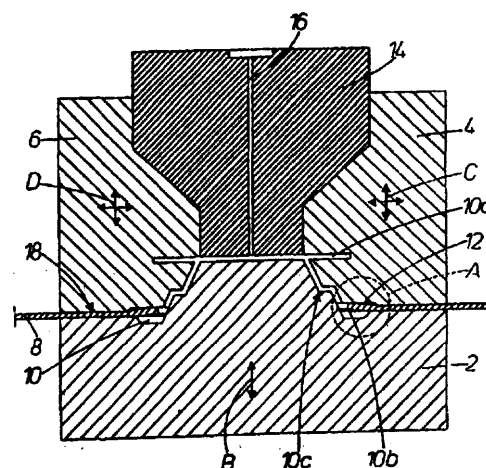
(71) TETRA LAVAL HOLDINGS & FINANCE SA, Pully, CH

(72) Karlsson Magne

(54) Sposób i narzędzia formierskie do wytłaczania wtryskowego części z tworzywa sztucznego w materiale arkusza opakowaniowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytłaczania wtryskowego urządzenia otwierającego z tworzywa sztucznego w otworze wykonanym w materiale arkusza opakowaniowego (8), obejmujący wzajemnie umieszczenie pierwszego narzędzia formierskiego (2) oraz drugiego narzędzia formierskiego (4) tak, by utworzyć jamę formierską, w której umieszczona jest krawędź otworu (12) i tak, by odchylić część arkusza materiału arkusza opakowaniowego, umieszczonego w sąsiedztwie krawędzi otworu od drugiego narzędzia formierskiego, oraz wstrzyknięcie rozgrzanego materiału termoplastycznego do jamy formierskiej tak, by utworzyć urządzenie otwierające z tworzywa sztucznego. Odchylenie części arkusza od drugiego narzędzia formierskiego pomaga w kształtowaniu tworzywa sztucznego po stronie części arkusza umieszczonej w kierunku drugiego narzędzia formierskiego, dla zapewnienia kontrolowanego umieszczenia urządzenia otwierającego przy otworze arkusza.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 333205 (22)97 09 23 6(51) B29C 45/14
B29C 45/33

(31) 96MI 2272 (32) 96 10 31 (33) IT

(86) 97 09 23 PCT/SE97/01594

(87) 98 05 07 WO98/18608 PCT Gazette nr 18/98

(71) TETRA LAVAL HOLDINGS & FINANCE S.A., Pully, CH

(72) Gustafsson Per, SE; Rendina Antonio, IT

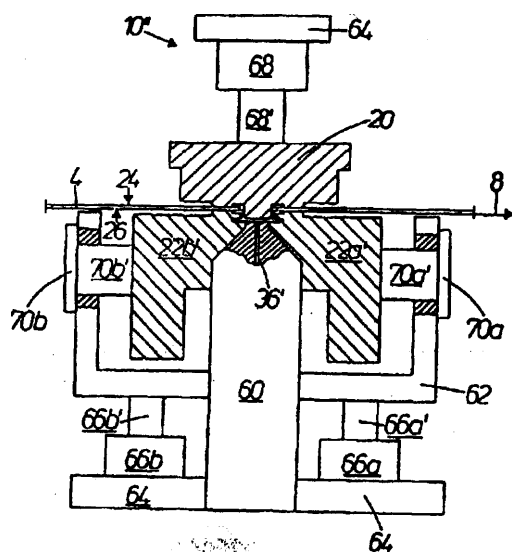
(54) Sposób i urządzenie do formowania otwieracza w arkuszu materiału przeznaczonym na opakowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do formowania otwieracza, w arkuszu materiału (4) przeznaczonym na opakowanie, przy odpowiednich otworach umieszczonych w arkuszu.

Urządzenie zawiera formy (20, 22), pierwszą (20) i drugą (22), mające zdolność do układania się w pozycji zamkniętej tak, żeby być w kontakcie z przeciwnymi stronami (24, 26) arku-

sza, a w pozycji otwartej tak, żeby znajdować się z **dala** od arkusza. W pozycji zamkniętej jest utworzona wnęka formująca pomiędzy formami, pierwszą (20) i drugą (22), do umieszczania w niej obrzeża otworu znajdującego się w arkuszu (4). Dalej, urządzenie zawiera kanał wtrysku (36) do wtryskiwania podgrzanego tworzywa termoplastycznego do wnęki formującej, który to kanał wtrysku (36) rozciąga się w jednej z form tak, że tworzywo termoplastyczne jest wtryskiwane bezpośrednio do wnęki formującej, w punkcie wtrysku wnęki formującej, który jest zlokalizowany z dala od brzegu otworu, dla zapewnienia efektywnego formowania otwieracza na arkuszu. Jedną z form, składa się z dwóch połówek formy (22a, 22b), które są równocześnie przemieszczane od położenia otwartego do położenia zamkniętego i na **powrót**, w taki sposób, że kierunek ruchu każdej z wymienionych połówek formy (22a, 22b) pomiędzy położeniami, otwartym i zamkniętym, utrzymuje się jako styczny do toru w kształcie, dla zapewnienia mniejszego zużycia się form (20, 22). W położeniu zamkniętym form (20, 22), arkusz materiału (4) rozpościera się w **płaszczyźnie**, która jest oddalona od płaszczyzny rozpostarcia arkusza w położeniu otwartym, co pomaga w uwalnianiu z form, arkusza i uformowanych otwieraczy.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 333300 (22) 97 11 05 6(51) B32B 27/04

(31) 96 19646212 (32) 96 11 08 (33) DE

(86) 97 11 05 PCT/EP97/06120

(87) 98 05 22 WO98/21031 PCT Gazette nr 20/98

(71) PELIKAN SCOTLAND LIMITED, High Wycombe, GB

(72) Hogarth Ian W., Wilkinson Robert I, Rothwell Rachel F.

(54) Wielowarstwowy materiał zespolony

(57) Wielowarstwowy materiał zespolony, zawiera elastyczny nośnik pomocniczy i warstwę rozdzielającą umieszczoną przynajmniej na jednej stronie nośnika pomocniczego, która modyfikuje całkowite rozdzielanie albo lokalnie ograniczone oderwanie warstwy funkcjonalnej stykającej się z nim płasko. Materiał charakteryzuje się tym, że warstwa rozdzielająca zawiera fazę ciągłą i wypełniacz w postaci cząstek o stężeniu od około 0,01 do 50% wagowo w stosunku do warstwy rozdzielającej, przy czym powierzchnia cząstek wypełniacza jest całkowicie pokryta **fazą ciągłą**, **faza ciągła** zawiera usieciowany **poliorganosiloksan**, a chropowatość strony warstwy rozdzielającej odwróconej od nośnika pomocniczego ma głębokość nierówności Rt od około 400 do 50000 nm i średnią wartość nierówności Ra od około 40 do 5000 nm. Warstwę funkcjonalną można oderwać od

nośnika pomocniczego minimalnym nakładem siły względnie ma ona po rozdzieleniu od nośnika pomocniczego pożądaną powierzchnię matową.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 333119 (22) 99 05 14 6(51) B32B 31/12

D06M 23/16

(31) 98 19821840 (32) 98 05 15 (33) DE

(71) Von Roll Isola GmbH, Augsburg, DE

(72) Roland Frank, Hörsch Friedrich

(54) Sposób wytwarzania płyty wielowarstwowej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania płyty wielowarstwowej z trójwymiarowej tekstylnej tkaniny przekładkowej, który charakteryzuje się tym, że przy jeszcze nie utwardzonej żywicy tkaninie przekładkowej zaopatrzonej w żywicę i warstwy wierzchnie nadaje się właściwy kierunek przez wytworzenie próżni w przestrzeni określonej z obu stron, prostopadle do kierunku maszyny, dopóki żywica jeszcze nie utwardziła się i na zakończenie utwardza się.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 333283 (22) 980626 6(51) B42F 15/00

(31) 97 9708975 (32) 9707 09 (33) FR

(86) 98 06 26 PCT/FR98/01355

(87) 99 01 21 WO99/02353 PCT Gazette nr 03/99

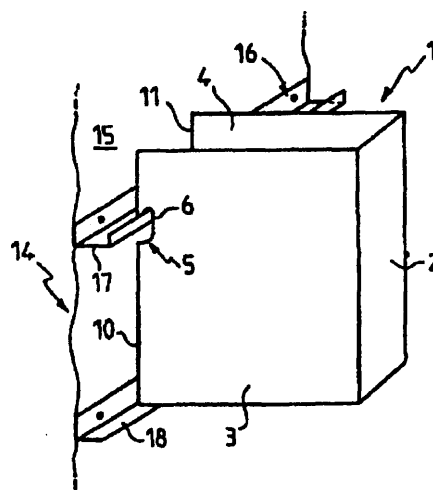
(71) AD CLASSEMENT S.A., Valenciennes, FR

(72) Dottel Jean-Marc

(54) Urządzenie segregujące, zwłaszcza segregator oraz zespół do ustawiania urządzenia segregującego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie segregujące (1), zwłaszcza sztywny segregator, złożone przynajmniej z grzbietu (2) i bocznych ścianek (3, 4), wyposażone w zaczepy (5), korzystnie w postaci hakowatych wycięć (6) w obrzeżach ścianek bocznych (3, 4), znajdujące się po przeciwnej stronie grzbietu (2), a także zespół (14) do pionowego ustawiania urządzenia segregującego (1).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 333281 (22) 97 10 21 6(51) B43K 8/08

(31) 96 735230 (32) 961022 (33) US

(86) 971021 PCT/US97/21120

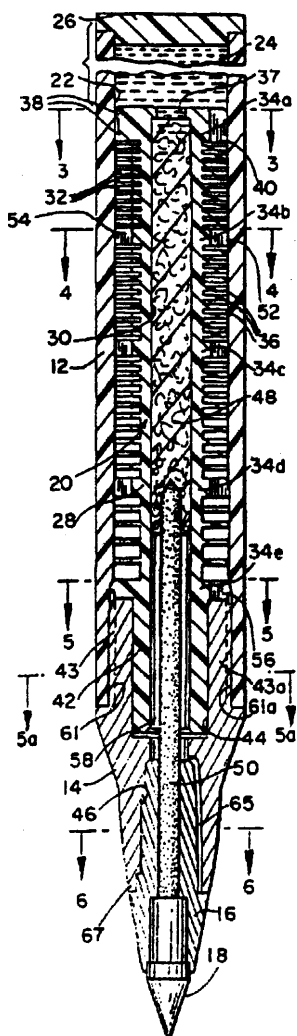
(87) 98 04 30 W098/17482 PCT Gazette nr 17/98

- (71) **BIC CORPORATION, Milford, US**
 (72) **McCulloch Russell, Hart Frank, Rukan**
 Ronald, Chadwick Barry W.

(54) **Przyrząd do pisania bezwkładowy**

(57) Ujawniono przyrząd do pisania zawierający tuleję (12) tworzącą wewnętrzny kanał zawierający zbiornik atramentu. Mechanizm odpowietrzający (20) jest usytuowany co najmniej częściowo wewnątrz wewnętrznego kanału tej tulei w sąsiedztwie jej przedniej części końcowej. Mechanizm odpowietrzający (20) zawiera podłużny korpus posiadający osiowy kanał przechodzący przez niego w połączeniu ze zbiornikiem atramentu (24) i wiele oddalonych od siebie żeber (32) otaczających na obwodzie podłużny korpus i wystających od niego i tworzących wiele pierścieniowych kanałów pomiędzy sobą. Każde z żeber ma rowek łączący pierścieniowe kanały. Przyrząd do pisania zawiera także człon podpierający (16) końcówkę piszącą (18) i usytuowany przy przedniej części końcowej mechanizmu odpowietrzającego oraz mający osiowy kanał współosiowy z osiowym kanałem mechanizmu odpowietrzającego. Pierwszy trzpień dostarczający (48), jest umieszczony wewnątrz osiowego kanału wspomnianego mechanizmu odpowietrzającego i ma tylną część końcową połączoną ze zbiornikiem atramentu do prowadzenia atramentu ze zbiornika do przedniej części końcowej. Drugi trzpień dostarczający (50) przenosi atrament z tylnej części końcowej usytuowanej wewnątrz kanału mechanizmu odpowietrzającego i styka się z pierwszym trzpieniem dostarczającym do przedniej części końcowej usytuowanej w kanale członu podpierającego końcówkę do końcówki piszącej. Określony tor powietrzny jest usytuowany do odpowietrzania zbiornika w tylnej części końcowej do części końcówki piszącej.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 333222 (22) 99 05 19 6(51) B60H 3/00

(31) **98TO** 427 (32) 98 05 20 (33) IT

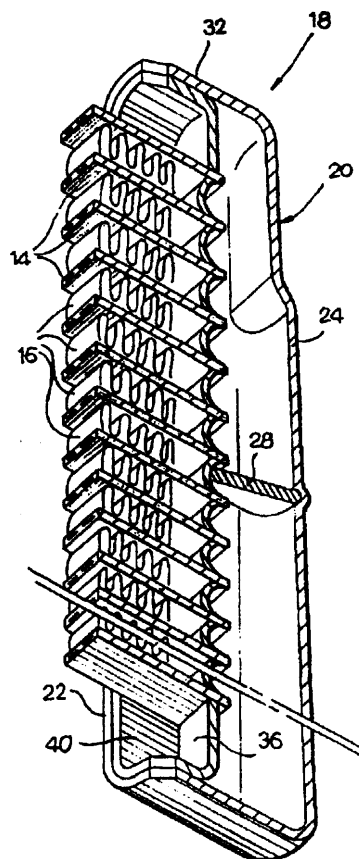
(71) **MAGNETI MARELLI**
 CLIMATIZZAZIONE Spa, Poirino
 /Torino/, IT

(72) **Burguete Vasco Maria, PT; Dentis Luigi, IT**

(54) **Skrapłacz do układów klimatyzacji, zwłaszcza do pojazdów samochodowych**

(57) Skrapłacz do układów klimatyzacji, zwłaszcza do pojazdów samochodowych, posiada co najmniej jeden rząd rurek (14), przymocowanych do wielu żeber (16) oraz co najmniej jeden dystrybutor (18), połączony ze wspomnianymi rurkami (14) tak, żeby zapewnić pomiędzy nimi połączenie przepływowe. W skład dystrybutora (18) wchodzi korpus (20) głowicy oraz płyta dolna z wieloma otworami, w które wkłada się końce rurek (14) i mocuje w nich. Płytę dolną wkłada się z wciskiem w korpus (20) głowicy i spawa z tym korpusem (20) wzdłuż powierzchni ich wzajemnego «tyku».

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 329446 (22) 981029 6(51) B60P 1/28

B62D 33/00

(23) 98 05 21 MT Motoryzacji

(71) **Fabryka Pojazdów Ciężarowych**
ZREMB-WROCŁAW S.A., Wrocław

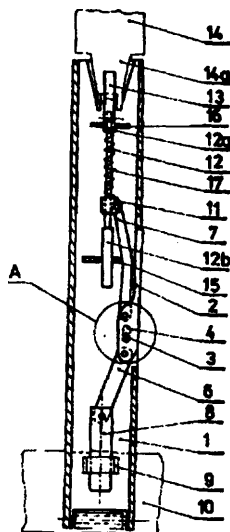
(72) **Gąsiorek Henryk, Starczewski Tadeusz**

(54) **Słupek uchylny burty skrzyń ładunkowych w pojazdach ciężarowych**

(57) Słupek uchylny stosowany, zwłaszcza w pojazdach i naczepach z oponą zawiera obudowę (1) utworzoną z ceownika i płaskownika trwale połączonych tworząc zamknięty profil prostokątny. Wewnątrz obudowy (1) jest umieszczony mechanizm ryglujący, którego dźwignia ryglująca (2) jest osadzona

obrotowo i przesuwnie w otworach podłużnych (4). W dźwigni (2) są osadzone przegubowo cięgła (6, 7), z których cięgło (6) jest połączone z klinem (8), a cięgło (7) z klinem (13) poprzez suwak (11) i trzpień (12), na którym jest osadzona sprężyna (17) pomiędzy suwakiem (11) i podporą (12a) przynależną do trzpienia (12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333084 (22) 99 05 10 6(51) B60P 7/04

(31) 98 29808736 (32) 98 05 14 (33) DE

(71) Franz Miederhoff OHG, Sundern, DE

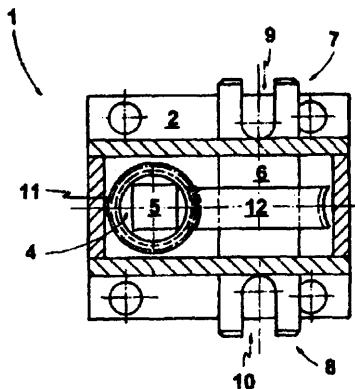
(72) Müllers Than Johannes

(54) Napinacz poziomy do napinania bocznych stron plandek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie napinania w poziomie bocznych stron plandek wszelkich typów w nadwoziach samochodów ciężarowych.

Napinacz poziomy (1) zawiera osiowo usytuowany i ukształtowany na wałku napinającym (6) element sprzęgający (7) w celu sztywnego połączenia z rurą stojakową w którą wyposażone są plandeki z napinaniem bocznym. Wałek napinający (6) usytuowany jest pod kątem względem wałka napędowego (4), z którym jest w przypoście, przy czym wałek napędowy (4) na swym wolnym końcu posiada zabierak (5) do uruchamiania napinacza poziomego (1). Z kolei wałek napinający (6) połączony jest osiowo z rurą stojakową plandeki, zaś na swym wolnym końcu leżącym po przeciwnej stronie względem elementu sprzęgającego (7) posiada drugi element sprzęgający (8) identyczny jak element sprzęgający (7), ale działający w przeciwnym kierunku i który usytuowany jest w osi tegoż wałka napinającego (6).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 333188 (22) 97 09 17 6(51) B60T 13/565

(31) 96 9614264 (32) 961122 (33) FR

(86) 97 09 17 PCT/FR97/01631

(87) 98 05 28 WO98/22319 PCT Gazette nr 21/98

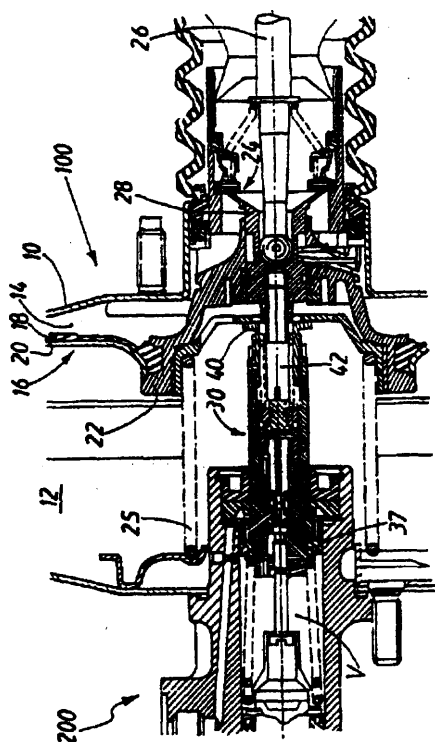
(71) BOSCH SISTEMAS DE FRENADO, S.L., Barcelona, ES

(72) Simon Bacardit Juan

(54) Urządzenie hamujące ze wspomaganiem, ze zmiennym stosunkiem wspomagania i ze zredukowaną histerezą

(57) Wynalazek dotyczy hamulców ze wspomaganiem, stosowanych w pojazdach, zawierających pompę główną (200) i pneumatyczne urządzenie wspomagające (100), w skład którego wchodzi sztywna zewnętrzna obudowa (10) szczelnie rozdzielona na przynajmniej dwie komory (12, 14) przez ruchomą przegrodę (16). Główny tłok hydrauliczny (30) pompy głównej (200) zawiera w sobie wydrążony cylinder ruchomy, wewnątrz którego suwa się tłok reakcyjny, w którym znajduje się układ zaworu dwudrożnego normalnie otwarty, zdolny do przerywania połączenia komunikacyjnego pomiędzy objętością wnętrza (V) pompy głównej i wnętrza cylindra ruchomego oraz w którym znajduje się pierwsza część unieruchomiona, w położeniu nieaktywnym, na cylindrze ruchomym, oraz druga część unieruchomiona, w położeniu nieaktywnym, na pierwszej części oraz trzeci tłok zdolny do suwania się w sposób szczelny wewnątrz cylindra ruchomego, unieruchomiony, w położeniu nieaktywnym, na pierwszej części i zawierający otwór środkowy łączący komunikacyjnie wewnętrzne cylindra ruchomego z objętością wnętrza pompy głównej (200). Wynalazek charakteryzuje się tym, że trzeci tłok jest stopniowany i suwa się w sposób szczelny w stopniowanym wymiarowo otworze cylindra ruchomego, średnica przedniej części stopniowanego otworu jest mniejsza niż średnica tylnej części tego otworu.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 333563 (22) 990602 6(51) B61C 5/00

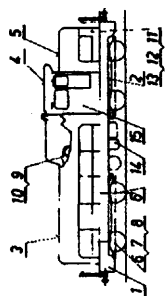
(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego
NOWY SĄCZ SA, Nowy Sącz

(72) Bil Jerzy, Szewczyk Wiesław

(54) Jednokabinowa lokomotywa spalinowa

(57) Lokomotywa ma ostoje (1) posadowioną na wózkach (2). Na ostoje (1) ma zamontowane przedni przedział maszynowy (3), **kabinę** maszynisty (4) i tylny przedział maszynowy (5). Osie zestawów kołowych (6) w wózkach (2) są połączone za pomocą przekładni (7) z silnikami trakcyjnymi (8), ponadto w przednim przedziale maszynowym (3) znajduje się silnik spalinowy przekładni głównej (9), który po stronie kabiny maszynisty (4) jest połączony sprzęgłem z prądnicą przekładni głównej (10). Posadowiona na ostoje (1), w przeciwległej kabinie maszynisty (4) części tylnego przedziału maszynowego (5), prądnica ogrzewania elektrycznego pociągu (11) jest połączona na wspólnej ramie (12) z napędzającym ją oddzielnym silnikiem spalinowym (13), przy czym ich wspólna oś jest prostopadła od osi wzdłużnej ostoje (1). Szafa aparatury wysokiego napięcia prądnicy ogrzewania elektrycznego pociągu (14) jest zamontowana pod ostoją (1) między wózkami (2).

(2 zastrzeżenia)



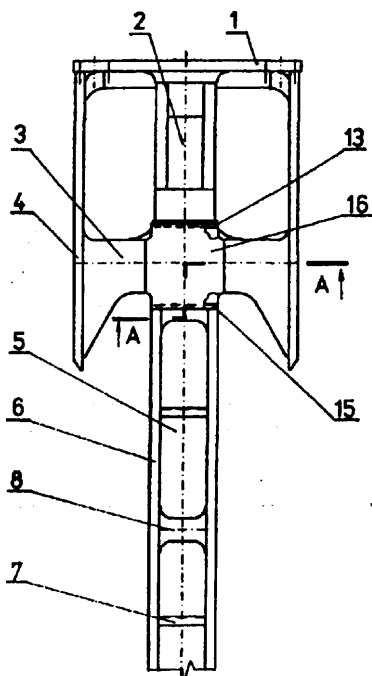
A1(21) 326410 (22) 98 05 19 6(51) B61D 5/06

(75) Lisowski Edward, Kraków

(54) Rama wagonu, zwłaszcza cysterny

(57) Rama składa się z niezależnych zespołów: czołownic (1), komór (2) sprzęgów pociągowych, skrętowych belek (3), zewnętrznych belek (4) i grzbietowej belki (5). Skrętowa belka (3) ma poprzeczną, pionową, przednią płytę (13), do której jest mocowana komora (2) sprzęgu pociągowego. Od wewnątrz ramy skrętowa belka (3) posiada poprzeczną, pionową, tylną płytę (15), do której jest zamocowany koniec grzbietowej belki (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333276 (22) 97 11 11 6(51) B61L 29/22

G08B 29/18**G08B 13/183**

(31) 96 19648623 (32) 96 11 13 (33) DE

(86) 97 11 11 PCT/DE97/02677

(87) 98 05 22 WO98/21079 PCT Gazette nr 20/98

(71) SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, Monachium, DE

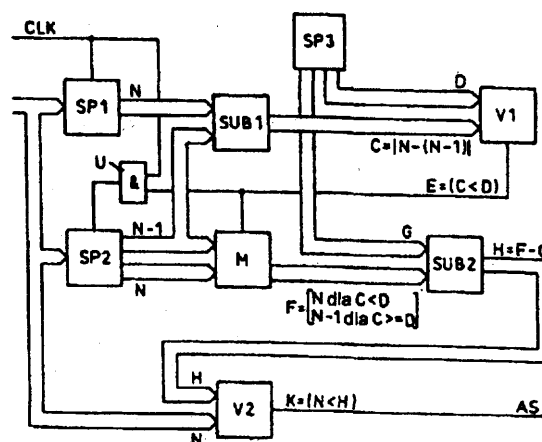
(72) Futerschneider Matthias, DE; Asperger Karl, AT; Canbolant Diyar, AT; Gila Jonas, AT

(54) Sposób i urządzenie do samoczynnego dostosowywania nastawy wartości zadanej dla urządzenia dozoru obszarów niebezpiecznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Dla dozoru obszaru niebezpiecznego, nad tym obszarem generuje się pewne pole promieniowania, którego natężenie jest cyklicznie mierzone i porównywane z wcześniej zmierzoną wartością natężenia. Jego **wartość** pobiera się z pamięci (SP2), przy czym zapamiętana w niej wartość (N-1) natężenia tylko wtedy jest zastępowana aktualną wartością (N) natężenia, kiedy **obie** te wartości różnią się niewiele. W przeciwnym przypadku starsza wartość pozostaje nadal zapamiętana i przy tym stanowi wartość zadaną dla oceny aktualnego natężenia promieniowania. Jeżeli aktualna wartość natężenia jest mniejsza od zapamiętanej wartości natężenia o określoną wielkość (H), to meldowana **jest** zajętość obszaru niebezpiecznego.

Sposób nadaje się szczególnie do dozoru obszarów niebezpiecznych z ustawicznie zmieniającymi się wskutek wpływów pogodowych właściwościami tłumienia.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 333509 (22) 99 05 31 6(51) B62D 1/02

B60L 13/00**B60F 1/00**

(75) Tarkowski Stanisław, Łódź

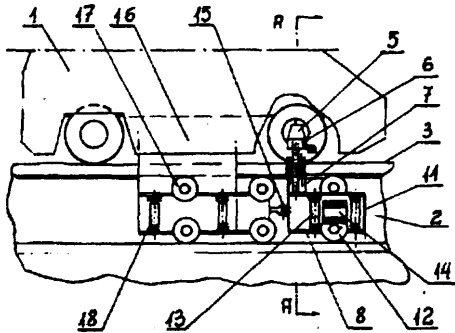
(54) Układ kierowniczy pojazdu lądowego poruszającego się wzdłuż prowadnicy osadzonej w jezdni

(57) Układ kierowniczy pojazdu lądowego, poruszającego się wzdłuż prowadnicy osadzonej w jezdni, charakteryzuje się tym, że sprzężone z sobą zwrotnice (5) przednich kół pojazdu (1) połączone są ze sterowniczym elementem (8) za pośrednictwem kierowniczej przekładni (6) i połączonego z nią przesuwnej drążka (7), zawierającego w górnej części krzyżakowy przegub, którego drugi koniec w sposób trwały zamocowany jest do sterowniczego elementu (8), znajdującego się we wnętrzu prowadnicy (2). Przesuwne połączenie drążka (7) z prze-

kładnią (6) może być wykonane wieloklinem, a drążek (7) na wysokości szczeliny prowadnicy (2) jest zabezpieczony rolkami, których czopy są zamocowane w obudowie, a osie są równoległe do osi drążka (7).

Sterowniczy element (8) ma postać dwukółowego wózka (11), który jest połączony przegubem (15) ze stabilizatorem (16) ruchu pojazdu. Sterowniczy element (8) ma na bokach pomiędzy odbojowymi rolkami (13) elektromagnesy (14).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 332524 (22)990414 6(51) B62D 1/04

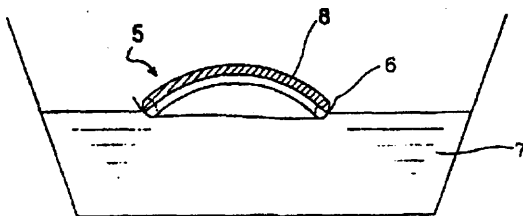
(31) 98 9817424	(32) 98 05 14	(33) KR
98 9817425	98 05 14	KR
98 9836990	98 09 08	KR
98 9836991	98 09 08	KR
99 9903368	990202	KR

(75) Cho Youn-soo, Sungnam-city, KR

(54) Sposób wytwarzania wieńca koła kierownicy pojazdów

(57) Sposób wytwarzania wieńca koła kierownicy pojazdów, polega na tym, że formuje się z materiału uretanowego człon (5) tworzący co najmniej część wieńca oraz kształtuje się pierwszy człon maskujący (8) i nakłada się go na część powierzchni członu (5) wieńca osłaniającego tę część, po czym pokrywa się odsłoniętą powierzchnię wieńca hydraulicznie tworząc pierwszą warstwę pokrywającą na tej powierzchni, a następnie usuwa się pierwszy człon maskujący (8) i odsłania się niepokrytą powierzchnię członu wieńca i z kolei pokrywa się tę powierzchnię hydraulicznie tworząc drugą warstwę pokrywającą, po czym oczyszcza się warstwy pokrywające.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 326233 (22) 98 05 11 6(51) B63B 3/38

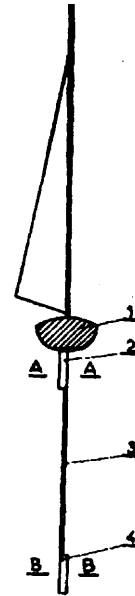
(75) Zbyrowski Jan, Zduńska Wola

(54) Jacht żaglowy

(57) Jacht żaglowy charakteryzuje się tym, że płetwa balastowe stanowi płetwa (2) umieszczona tuż pod dnem kadłuba (1) i płetwa (4), umieszczona względem płetwy (2) na ramieniu (3) o zmiennej długości.

Płetwa (2) i płetwa (4) mają profile o zmiennej geometrii, przy czym powierzchnia płetwy (2) jest w przybliżeniu dwa razy większa od powierzchni płetwy (4). Płetwy (2, 4) mają poszycie oraz wypełnienie w tylnej części, wykonane z materiału sprężystego. Tylna część profilu płetwy (2, 4) odchylana jest na obydwie strony za pomocą układu dźwigni przegubowych, listwy i prowadnicy.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 326234 (22) 98 05 11 6(51) B63B 15AX

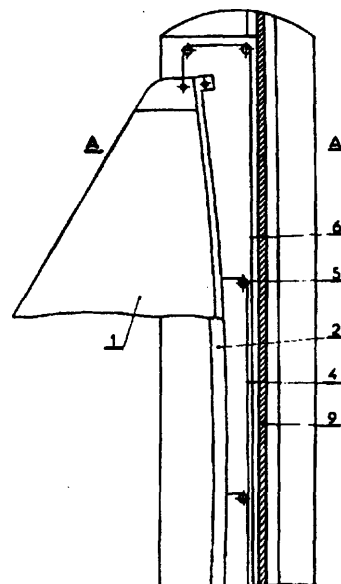
(75) Zbyrowski Jan, Zduńska Wola

(54) Maszt żaglowy, zwłaszcza do jachtów

(57) Maszt żaglowy charakteryzuje się tym, że ma wzdłuż swojej długości giętą listwę (2) ze szparą likową, w której umocowany jest żagiel (1). Listwa (2) umieszczona jest przesuwnie w prowadnicy za pomocą systemu bloczków (5) i cięgieł (4) o regulowanej długości.

W odmianie wynalazku maszt ma dwie listwy ze szparami likowymi, w których umocowany jest żagiel z podwójnym poszyciem. Listwy są wyginane z kontrolowanym ugięciem na całej długości za pomocą systemu bloczków i cięgieł.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332848 (22)9904 29 6(51) B65B 25/14

(31) 98 19820805 (32) 98 05 09 (33) DE

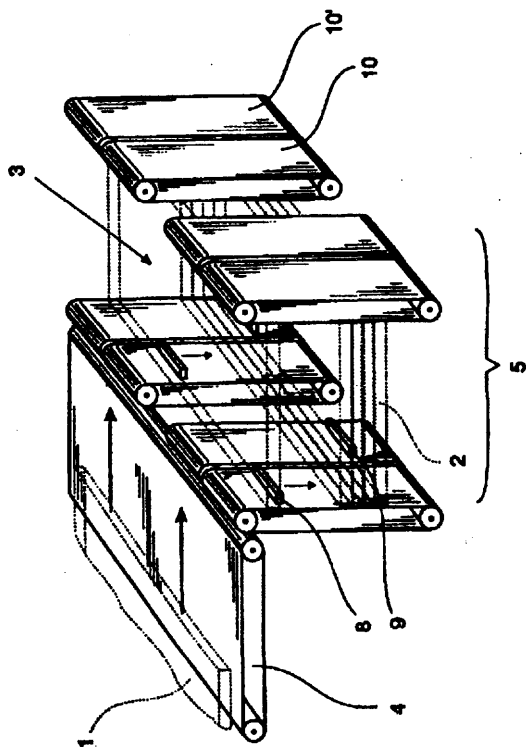
(71) Skinetta **Pac-Systeme Kiener** GmbH + Co.,
Ottobreuren, DE

(72) Berndt Ernst H

(54) **Urządzenie spiętrzające**

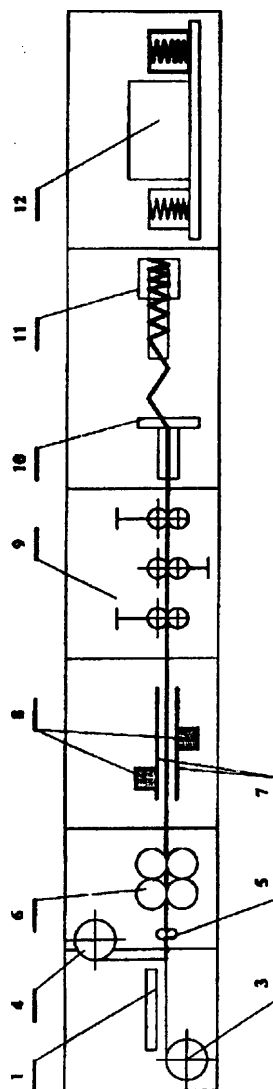
(57) **Urządzenie spiętrzające do kompletowania i spiętrzania przedmiotów płaskich (1), zwłaszcza farmaceutycznych opakowań pęcherzowych (blister), w stosy jest wyposażone w zespół zasilający (4), zespół konfekcjonowania (5) i zespół popychacza, przemieszczający spiętrzony stos dolny do zespołu pakowania. Zespół konfekcjonowania (5) jest wyposażony w magazyn (3) z podporami (8, 9), na których spoczywają i na których są spiętrzane przedmioty płaskie (1), wprowadzone do magazynu (3). Magazyn (3) jest wyposażony w podporę górną (8) i w podporę dolną (9), przy czym podpora górna (8), do chwili wysunięcia stosu dolnego z magazynu (3), jest usytuowana nad stosom dolnym, umożliwiając spiętrzanie kolejnego stosu górnego (2). Po odebraniu z magazynu (3) stosu dolnego spiętrzony stos górny (2) zostaje opuszczony do położenia, w którym zamieniwszy się w stos dolny, może zostać wysunięty z magazynu (3).**

(13 zastrzeżeń)



zespołu połączone są przesuwaną taśmą **podającą**. Zespół do foliowania dokumentu składa się z dwóch podajników folii w postaci zespołów bębnow (3, 4) podających dwie taśmy folii zgrzewalnej, pomiędzy którymi umieszczany jest dokument, oraz zgrzewarki składającej się z wałków zgrzewających (5, 6) chłodzących. Stanowisko do dwustronnego skanowania składa się z przynajmniej dwóch głowic (8) skanujących połączonych z urządzeniem przetwarzającym i usytuowanych pomiędzy nimi prowadnic (7) do umieszczania i/lub przesuwania w nich dokumentu, przy czym każda z prowadnic (7) ma postać płyty z wycięciem usytuowanym naprzeciw odpowiadającej płycie głowicy (8) skanującej, zaś odległość pomiędzy głowicami (8) jest co najwyżej równa najdłuższemu wymiarowi dokumentu. Zespół pakujący składa się z elementu roboczego gnącego (10) naprzemiennie pokryty folią **dokument**, zasobnika (11) formującego tak przygotowane dokumenty w pakiety oraz urządzenia (12) powlekającego pakiety folią termokurczliwą.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 326347 (22) 98 05 15 6(51) B65B 65/00

(75) Werno **Zdzisław**, Gdynia

(54) **Zestaw do przenoszenia danych z dokumentów papierowych na nośnik elektroniczny z jednoczesnym zabezpieczeniem dokumentu przed czynnikami zewnętrznymi, zwłaszcza dokumentów papierowych**

(57) Zestaw zawierający głowice skanujące połączone z układem przetwarzającym charakteryzuje się tym, że składa się z zespołu do foliowania dokumentu, stanowiska do dwustronnego skanowania, zespołu pakującego oraz urządzenia do zgrzewania folii termokurczliwej na uzyskanych uprzednio pakietach, przy czym poszczególne stanowiska i urządzenia

A1(21) 333134 (22) 97 11 06 6(51) B65C 9/18

(31) 96 9623218 (32) 96 11 07 (33) GB
97 9703173 97 02 15 GB

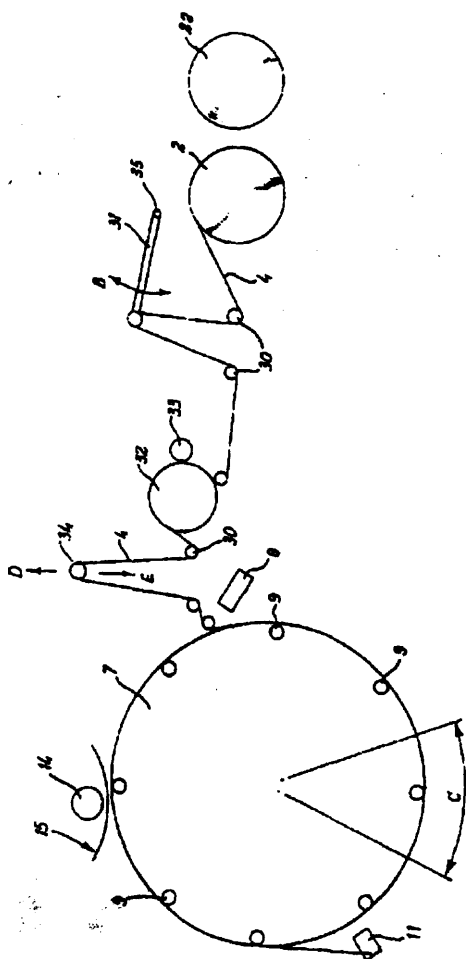
(86) **97 11 06 PCT/GB97/02963**(87) 98 05 14 W098/19916 **PCT** Gazette nr 19/98(71) **CARMICHAEL (SCOTLAND) LIMITED**,
Edinburgh, GB(72) **Gonzalo Rick**

(54) Etykieciarka zasilana ze zwoju

(57) W skład zasilanej ze zwoju etykieciarki wchodzi obrotowy bęben tnący (7) z wielu zespołami tnącymi (9) do cięcia wstęgi etykiet (4) przed doprowadzeniem pojedynczych etykiet na odpowiednie pojemniki lub butelki (14).

Urządzenie zapewnia doprowadzanie wstęgi etykiet (4) do bębna tnącego (7) przy pomijalnym naprężeniu, łagodzącym naprężenie etykiet

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 333245 (22)971104 6(51) B65D 30/12

(31) 96 1004420 (32) 96 11 04 (33) NL

(86) 97 11 04 PCT/NL97/00602

(87) 98 05 14 W098/19927 PCT Gazette nr 19/98

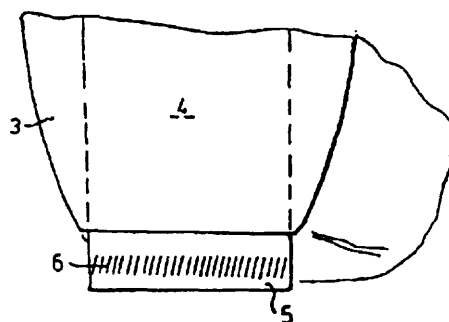
(71) FRANPACK BATES B.V., Maastricht, NL

(72) Janssen Paulus Johannes Maria

(54) Torebka z zamknięciem

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zamykania worka z zamknięciem wykonanego z jednej lub większej ilości warstw materiału podatnego takiego jak papier lub tworzywo sztuczne, w którym worek z zamknięciem posiada otwór napelniający (4, 5), który jest zamknięty po napelnieniu worka. Otwór (4, 5) utworzony jest przez przeciwległe warstwy materiału, które przy zamykaniu worka z zamknięciem leżą po stronie górnej każdej z nich i są połączone nierozłączalnie ze sobą. Zgodnie z wynalazkiem otwór napelniający (4, 5) zamykany jest poprzez łączenie warstw materiału, które leżą po stronie górnej każdej z nich poprzez deformację plastyczną (6). Przedmiotem wynalazku jest także worek mający takie zamknięcie.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 333298 (22)9905 21 6(51) B65D 33/25

(31)98 102157 (32)98 05 21 (33) PT

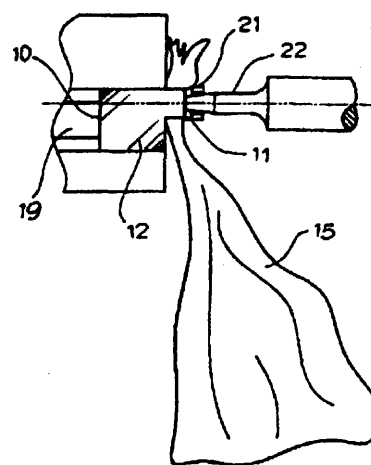
(71) RENIO-COMERCIO E CONSULTADORIA LDA, Madeira, PT

(72) Meazzi Alberto

(54) Element zamykający, gwarantujący szczelność dla produktów spożywczych oraz sposób i urządzenie do zamykania, gwarantujące szczelność dla produktów spożywczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest element zamykający (10), gwarantujący szczelność, dla produktów spożywczych owiniętych opakowaniem, który zamyka to opakowanie i ma kształt etykiety, posiadającej języczek (11), który może być zawinięty w celu objęcia odpowiedniej części opakowania oraz strefę (12), na której można wpisać informację, dotyczącą produktu, taką jak data produkcji i data przydatności do spożycia. Przedmiotem wynalazku jest również sposób i urządzenie do zamykania, gwarantujące szczelność, które zawiera podajnik automatyczny, zawierający stos elementów zamykających, wyjmowanych po jednym od spodu, przesuwkę (19) do manipulowania nakładanymi elementami zamykającymi, narzędzie (21) do zawijania języczka (11) i głowicę aplikatora elementu zamykającego dla zgrzewania ultradźwiękowego, klejenia lub tym podobnych.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 333477 (22)9905 28 6(51) B65D 71/52

B65D 71/12

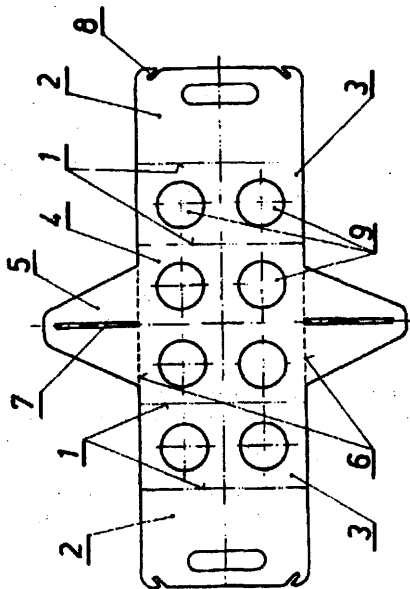
(75) Skrzyniarz Adam, Baranowo

(54) Uchwyt do pojemników

(57) Uchwyt do pojemników, w rozwinięciu, ma postać jednego arkusza, podzielonego czterema liniami gięcia (1) na

części skrajne (2), części boczne (3) i część środkową (4), przy czym szerokości części bocznych (3) są takie same, a ich suma jest równa szerokości części środkowej (4) lub nieco od niej mniejsza. Z pozostałych boków części środkowej (4) wychodzą dwa ramiona (5), oddzielone od niej liniami gięcia (6). W ramionach (5) znajdują się, biegnące od linii gięcia (6), otwory boczne (7), których długość jest nie mniejsza od szerokości części skrajnych (2), mierzonych od linii gięcia (1). W bokach części skrajnych (2), leżących naprzeciw linii gięcia (1), znajdują się zagłębienia (8). Szeregi otworów (9) są rozmieszczone na częściach bocznych (3) i części środkowej (4). W szeregu znajdują się cztery otwory (9), których krawędzie, po złożeniu części bocznych (3) z częścią środkową (4), pokrywają się, tworząc jedną parę otworów (9). Po złożeniu arkusza w zagłębieniach (8) znajdują się fragmenty powierzchni ramion (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333184 (22) 97 11 03 6(51) B65D 85/76

(31) 96 9613708 (32) 96 11 05 (33) FR

(86) 97 11 03 PCT/FR97/01967

(87) 98 05 14 W098/19937 PCT Gazette nr 19/98

(71) PECHINEY EMBALLAGE FLEXIBLE EUROPE, Clichy, FR

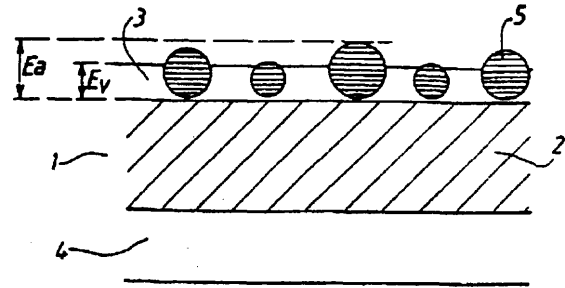
(72) Pierrard Stephane

(54) Cienka folia dla produktów serowarskich na bazie folii aluminiowej o zmniejszonej grubości

(57) Cienka folia (1) dla produktów serowarskich wykonana z folii aluminiowej (2), o grubości nie większej niż 12 µm pokryta

na zewnątrz warstwą lakieru ochronnego (3) i pokryta od wewnątrz warstwą lakieru termoklejącego (4) charakteryzuje się tym, że: a) folia aluminiowa (2) ma grubość nominalną od 6 do 9 µm, b) warstwa lakieru ochronnego zewnętrznego (3) i/lub warstwa lakieru wewnętrznego (4) zawiera sproszkowany wsad (5), o zawartości i granulometrii wybranych w taki sposób, aby kontrolować sztywność i grubość pozorną folii (1) pozwalające na jej zastosowanie w maszynach pakujących dostosowanych do używania cienkiej folii na bazie aluminium o grubości przekraczającej 9 µm.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 326414 (22) 9805 21 6(51) B65D 88/52

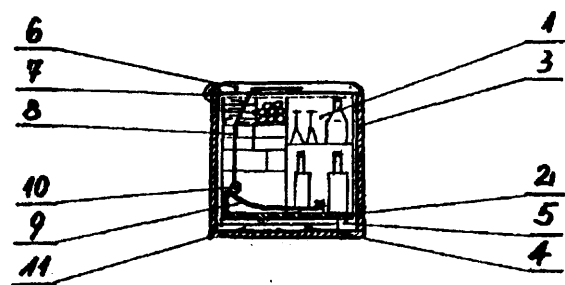
(75) Bober Wiesław, Brzesko

(54) Zespół do podnoszenia wieka, zamocowanego zawiasowo do pojemnika

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do podnoszenia wieka, zamocowanego zawiasowo do pojemnika, posiadający umieszczony wewnątrz pojemnika podnośnik, unoszący blat, na którym położony jest eksponat

Zespół ma ramię (8), którego jeden koniec umocowany jest do ruchomego wieka (6), natomiast drugi koniec przesuwają się po pochylni (9).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 333510 (22) 99 05 31 6(51) C01B 33/24

(71) Kopalnia Węgla Brunatnego BEŁCHATÓW S.A., Bełchatów

(72) Wiśniewski Wojciech, Wyszomirski Piotr

(54) Sposób wytwarzania syntetycznego wollastonitu

(57) Wynalazek przedstawia sposób wytwarzania syntetycznego wollastonitu, stosowanego głównie w przemyśle ceramicznym oraz gumowym i tworzyw sztucznych.

Sposób wytwarzania syntetycznego wollastonitu polega na tym, że surowiec krzemionkowy o wysokiej reaktywności, korzystnie ziemię krzemionkową, miesza się z surowcem wapniowym o wysokiej reaktywności, korzystnie kredą jeziorną, dobierając skład mieszanki tak, by stosunek wagowy $\text{SiO}_2 : \text{CaO}$ wynosił około 52 : 48, przy niedopuszczalnym nadmiarze CaO . Mieszanke poddaje się procesowi syntezy hydrotermalnej, korzystnie w autoklawie. Otrzymany w ten sposób uwodniony, krzemian wapnia wypraża się w temperaturze co najmniej 800°C do całkowitego wyeliminowania wody.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 326305 (22) 98 05 12 6(51) C02F 1/28

(75) Szczepanowska-Samocha Teresa, Szczecin;
Kwiatkowski Jerzy, Szczecin

(54) Sposób oczyszczania wód obiegowych i ścieków powstałych w wyniku malowania farbami wodorozcieńczalnymi epoksydowymi chemoutwardzalnymi, epoksyestrowymi, ftalowymi

(57) Oczyszczanie ścieków powstałych w wyniku malowania farbami wodorozcieńczalnymi prowadzi się stosując adsorbent, który jest mieszaniną bentonitu i diatomitu. Stosunek wagowy bentonitu do diatomitu wynosi 2 : 1. Oczyszczone ścieki można odprowadzać bezpośrednio do kanalizacji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 333170 (22) 971107 6(51) C02F 1/70

(31) 96 9623337 (32) 961108 (33) GB

(86) 97 11 07 PCT/GB97/03067

(87) 98 05 22 WO98/21149 PCT Gazette nr 20/98

(71) THOCAR LTD., Douglas, GB

(72) Delighiannis Andreas Th.

(54) Proces oczyszczania wody

(57) Proces oczyszczania ścieków zawierających rozpuszczone organiczne i nieorganiczne substancje zanieczyszczające możliwe do zredukowania chemicznie i materię zawieszoną w postaci cząstek stałych lub koloidalnej obejmuje kontaktowanie wody z żelazem, w obecności metali katalizujących, takich jak Cu, Pd, Pt, Au, Ag i Ni lub tlenków, siarczków i innych nierozpuszczalnych związków tych metali, które katalizują redukcję redoks wykonywane przez żelazo lub odczynniki żelazawe. Wytwarzanie jonów żelazowych (Fe^{3+}) jako końcowego produktu utleniania żelaza umożliwia równoczesną koagulację i strącanie zawieszonych koloidalnych i rozdrobnionych cząstek stałych z fazy wodnej. Sposób umożliwia równoczesne usuwanie określonych kontrolowanych substancji zanieczyszczających, takich jak fosforany i siarkowodor oraz zmniejszenie w szerokim zakresie substancji węglowych, azotowych i innych substancji kontrolowanych zanieczyszczających obecnych w strumieniu ścieków w postaci rozpuszczonej, koloidalnej lub cząstek stałych.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 326401 (22) 98 05 18 6(51) C02F 3/00

(71) Sobczyński Jan, Chwałęcice

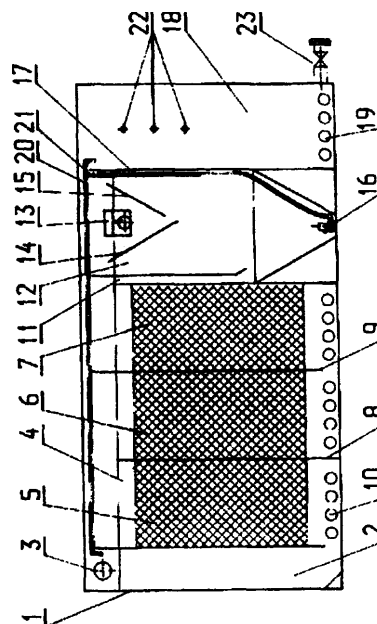
(72) Sobczyński Jan, Sobczyńska Urszula

(54) Sposób oczyszczania ścieków i oczyszczalnia ścieków

(57) W sposobie proces biologicznego oczyszczania prowadzi się przepuszczając ścieki przez co najmniej trzy, wypełnione nośnikami błony biologicznej, sfery komory osadu czynnego o wymuszonym pionowym labiryntowym przepływie. Ścieki napo-

wietrza się włącznie cyklicznie, przemienne w co najmniej dwóch strefach. Oczyszczalnia, zawierająca komorę beztlenową (2), komorę osadu czynnego (4), osadnik wtórny pionowy (12) z układem recyrkulacji osadu i komorę tlenowej stabilizacji osadu nadmiernego (18), ma komorę osadu czynnego (4) podzieloną za pomocą stałych pionowych przegród (8, 9) mocowanych naprzemiennie w dolnej i górnej części komory (4) na co najmniej trzy strefy (5, 6, 7) wyposażone w nośniki błony biologicznej. Takie usytuowanie przegród (8, 9) wymusza pionowy labiryntowy przepływ ścieków przez poszczególne strefy komory. Na dnie komory (4) usytuowany jest system dyfuzorów (10) do przemennego drobnopęcherzykowego cyklicznego napowietrzania co najmniej dwóch stref.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 333482 (22) 9905 31 6(51) C02F 3/00

(31) 98 2564

(32) 98 08 13 (33) CZ

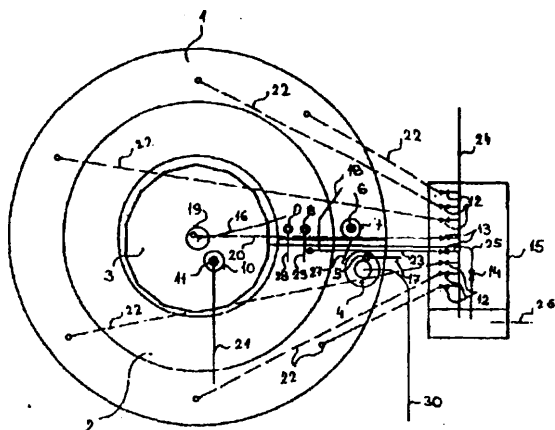
(71) VITKOVICE a.s., Ostrava-Vitkovice, CZ

(72) Miklenda Jiří, Bedeš Jaroslav

(54) Biologiczna oczyszczalnia wód ściekowych, zwłaszcza ścieków z małych gmin

(57) Oczyszczalnia, składająca się z trzech współosiowo usytuowanych zbiorników, tworzących zewnętrzny pierścień podstawowej sedymentacji, wewnętrzny pierścień aktywacji oraz osadnik wtórny, charakteryzuje się tym, że wewnętrznym pierścieniu (1) podstawowej sedymentacji jest umieszczony z jednej strony pionowy wylapywacz (4) piasku, z drugiej strony naczynie ssące (7), wyposażone w pompę (6) nadmiernego osadu, podłączoną do rurociągu (27) nadmiernego osadu, który uchodzi do wewnętrznego pierścienia (1). W wewnętrznym pierścieniu (2) aktywacji jest umieszczona z jednej strony pompa (9) wewnętrznej recyrkulacji oraz pompa (8) powrotnego osadu. Natomiast w osadniku wtórnym (3) jest umieszczona naczynie zbierające (10), wyposażone w pompę (11) pływających zanieczyszczeń, podłączoną do rurociągu tłocznego (21), uchodzącego do zewnętrznego pierścienia (1). Rurociągi (22) sedymentów, rurociąg (20) osadu i rurociąg (23) wypuszczania zawartości zbiornika są połączone za pośrednictwem zaworów (12) wypuszczania sedymentów i zaworów (13) wypuszczania zawartości zbiornika z rurociągiem zbiorczym (24). Natomiast rurociąg (25) oczyszczonej wody, za pośrednictwem zaworu (14) oczyszczonej wody, uchodzi do kanału odprowadzającego (26), przy czym zawory (12, 13, 14) umieszczone są w podziemnej studzienki (15).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 326332 (22) 98 05 15 6(51) C03B 18/12

(75) Garczynski Jerzy, Świnoujście

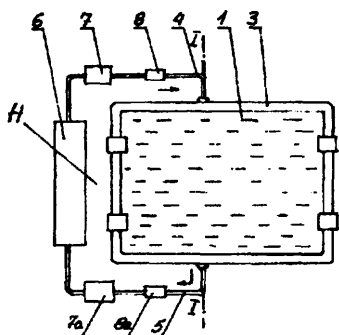
(54) Szyba warstwowa przeciwsłoneczna lub ogrzewana, sposób wykonania szyby przeciwsłonecznej, układ do zaciemnienia szyby przeciwsłonecznej oraz sposób ogrzewania szyby

(57) Szyba warstwowa przeciwsłoneczna lub ogrzewana składa się z dwóch warstw szkła szczelnie i trwale ze sobą zespolonych na obwodzie elementem podatnym (3) na zmiany odległości pomiędzy warstwami w kierunku poprzecznym, przy czym w elemencie tym osadzone są końcówki wylotowe przewodów hydraulicznych, przewodu dolotowego (4) i przewodu wylotowego (5), łączące przestrzeń pomiędzy warstwami z hydraulicznym układem (H) zasilającym w ciecz zabarwioną przezroczystym barwnikiem zaciemniającym lub z układem zasilającym w ciecz o temperaturze wyższej od temperatury otoczenia.

Sposób wykonania szyby przeciwsłonecznej warstwowej polega na tym, że dwie warstwy szkła zespala się ze sobą na obwodzie szczelnie i trwale elementem podatnym (3) na zmiany odległości pomiędzy warstwami w kierunku poprzecznym do ich powierzchni, następnie pomiędzy warstwy wprowadza się pod ciśnieniem ciecz zabarwioną przezroczystym barwnikiem zaciemniającym, zaś intensywność zaciemnienia reguluje się przez zmianę grubości warstwy cieczy. Układ do zaciemnienia szyby przeciwsłonecznej zawiera szybę warstwową o zmiennej odległości pomiędzy warstwami szkła, połączoną przewodami hydraulicznymi dolotowym (4) i wylotowym (5), poprzez zawory (8, 8a) i pompy (7, 7a) ze zbiornikiem (6) cieczy zabarwionej przezroczystym barwnikiem zaciemniającym.

Sposób ogrzewania szyby polega na tym, że pomiędzy dwie warstwy szkła szczelnie i trwale zespolone na obwodzie elementem ramowym sztywnym lub elementem podatnym (3) na zmiany odległości pomiędzy szybami, wprowadza się pod ciśnieniem, przepływowo ciecz o temperaturze wyższej od temperatury otoczenia.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 333129 (22) 98 09 10 6(51) C03B 27/044

(31) 97 9711287 (32) 97 09 11 (33) FR

(86) 98 09 10 PCT/FR98/01933

(87) 99 03 18 WO99/12855 PCT Gazette nr 11/99

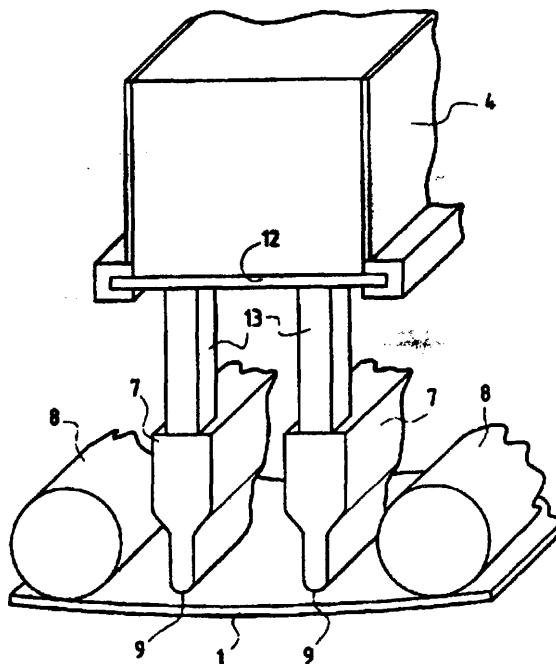
(71) SAINT-GOBAIN VITRAGE, Courbevoie, FR

(72) Douche Jean-Pierre, Petitcollin Jean-Marc, Garnier Gilles

(54) Urządzenie do chłodzenia wypukłych tafli szklanych

(57) Przedmiot wynalazku stanowi urządzenie do chłodzenia wypukłych tafli szklanych (1), przemieszczających się na przenośniku wałkowym (8), zawierające komory dmuchowe, wstawione pomiędzy wałki oraz mające jedną powierzchnię naprzeciwko tafli szklanej w odległości od tej ostatniej, mniejszej od 30 mm, a korzystnie mniejszej od 10 mm, przy czym wymieniona powierzchnia jest zaopatrzona w szereg otworów do odprowadzania powietrza w kierunku tafli szklanej.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 333136 (22) 98 09 01 6(51) C03C 17/00

(31) 97 60058273 (32) 97 09 08 (33) US

(86) 98 09 01 PCT/US98/18116

(87) 99 03 18 WO99/12859 PCT Gazette nr 11/99

(71) ELF ATOCHEM NORTH AMERICA, INC., Philadelphia, US

(72) Papanu Victor D., Carson Stephen W., Schwartz Scott J.

(54) Wzmacnianie płaskiego szkła przez pokrywanie krawędzi

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wzmacniania lub odtwarzania wytrzymałości płaskiego substratu z kruchego tlenku, który obejmuje etap pokrycia krawędzi substratu z kruchego tlenku kompozycją wzmacniającą, bez pokrywania znaczącej części głównych płaskich powierzchni substratu. Przedmiotem wynalazku jest również wzmocniony substrat z kruchego tlenku, taki jak szkło oraz okno zawierające jako szybę szkło wzmocnione na krawędziach.

(28 zastrzeżeń)

A1(21) 326457 (22)9805 21 6(51) C07C 215/28

(71) Zakłady Chemiczne

ORGANIKA-ZACHEM, Bydgoszcz(72) Zachwieja Romuald, Skonieczny Władysław,
Krupa Henryka, Lejman **Janusz**,
Dombrowska-Bejtka Alicja, Maleska
Barbara, Hałas **Wanda**(54) Sposób otrzymywania **5-nitro-2-aminofenolu**

(57) **5-nitro-2-aminofenol** otrzymuje się przez fosgenowanie **2-aminofenolu** do **benzoksazolonu**, który nitruje się w ośrodku kwasu siarkowego o stężeniu 95 - 98%, użytego najkorzystniej w ilości 5,3 - 5,5 mola na 1 mol **benzoksazolonu**, w taki sposób, że 80% tej ilości stosuje się do rozpuszczenia **substratu**, a pozostałą ilość wkrapla się równoległym strumieniem z **nitrozą** o zawartości 88% kwasu azotowego w takiej ilości, aby na 1 mol **benzoksazolonu** przypadło 1 - 1,1 mola kwasu azotowego, przy temperaturze 5 - 10°C. Wyodrębniony **6-nitrobenzoksazon** poddaje się hydrolitycznemu odczyszczeniu grupy karbonylowej wodorotlenkiem wapniowym w obecności wodorotlenku sodowego, inicjując reakcję przy temperaturze 110 - 115°C połową wymaganej ilości wodorotlenku wapniowego, po czym dodaje się resztę wodorotlenku wapniowego, podwyższa temperaturę do 120 - 125°C i utrzymuje ją do zakończenia reakcji, a następnie wyodrębnia **5-nitro-2-aminofenol** w znany sposób.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 333183 (22) 97 10 06 6(51) C07C 243/18

C07C 243/22

C07C 243/28

C07C 281/02

C07C 281/06

(31) 96 9612524 (32) 96 10 09 (33) FR

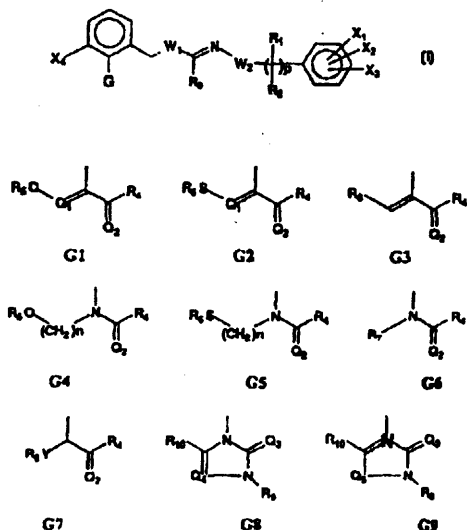
(86) 97 10 06 PCT/FR97/01774

(87) 98 04 16 W098/15512 PCT Gazette nr 15/98

(71) **RHONE-POULENC AGRO**, Lion, FR(72) Desbordes Philippe, Veyrat Christine, Vors
Jean-Pierre, Perez Joseph(54) **Fungicydy zawierające grupy hydroksyiminowe i hydrazonowe**

(57) Wynalazek dotyczy związków grzybobójczych i zawierających je kompozycji, o wzorze ogólnym (I), w którym G jest wybrane spośród grup Q1 do G9. Wynalazek dotyczy także m.in. sposobu traktowania roślin z zastosowaniem tych związków.

(29 zastrzeżeń)



A1(21) 333287 (22) 97 11 12 6(51) C07C 311/19

C07C 311/29

C07D 333/24

A61K31A95

A61K 31/215

(31) 96 317109

97 269234

(32) 96 11 13

97 09 16

(33) JP

JP

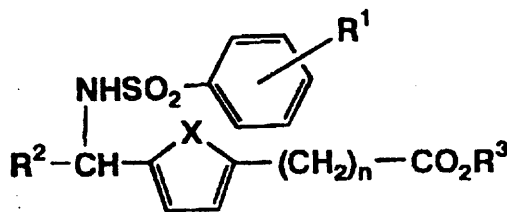
(86) 97 11 12 PCT/JP97/04125

(87) 9805 22 WO98/21177 PCT Gazette nr 20/98

(71) **HOKURIKU SEIYAKU CO., LTD.**, Fukui, JP(72) Yasuda Shingo, Ogawa Nobuo, Sakurai
Shunichiro(54) **Pochodne benzenosulfonamidu oraz leki zawierające te pochodne**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne benzenosulfonamidu o wzorze ogólnym (I), w którym **R¹** stanowi atom wodoru, atom **chlorowca**, niższą grupę alkilową, niższą grupę **alkoksyłową** lub grupę nitrową, **Pr** stanowi grupę alkilową **C₄-C₆**, która jest podstawiona jednym lub kilkoma atomami fluoru, **Ft** stanowi atom wodoru lub niższą grupę alkilową, **X** przedstawia atom siarki lub grupę reprezentowaną przez **CH=CH**, a **n** stanowi liczbę całkowitą od 2 do 4. Leki zawierające wymieniony związek jako składnik aktywny mogą być używane w zapobiegawczym lub leczniczym postępowaniu w przypadkach **zakrzepicy**, **astmy** lub chorób alergicznych.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 333121 (22)990514 6(51) C07C 323/58

(31) 98 19822099

(32) 98 05 16

(33) DE

(71) **Degussa-Hüls** Aktiengesellschaft, Marl, DE(72) Körfer Martin, Rohland Lutz, Binder
Wolfram, Hasselbach Hans Joachim, Alt
Hans Christian, Huthmacher Klaus, Kniesel
Heidemarie(54) **Sposób wytwarzania wodnych roztworów metionianów sodu i granulat metionianu sodu**

(57) Przedmiotem wynalazku Jest sposób wytwarzania wodnych roztworów metionianu sodowego o małej zawartości węglanu sodu z wytrącaną podczas **zmydiania 5-(β-metylo-merkaptotylo)** hydantoiny za pomocą 1,1 do 6 równoważników wodorotlenku sodowego i/lub węglanu sodowego, surowej mieszaniny z hydrolizy, przez oddzielanie bezwodnego węglanu sodu lub w postaci monowodnianu węglanu sodu i/lub wodorowęglanu sodu, w podwyższonej temperaturze i granulaty wytworzone przez dalsze różnorodne sposoby z tych roztworów.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 333200 (22) 99 05 18 6(51) C07C 403/20

(31) 98MI 1093

(32) 98 05 19

(33) IT

(71) **LABORATORI MAG S.p.A.**, Mediolan, IT

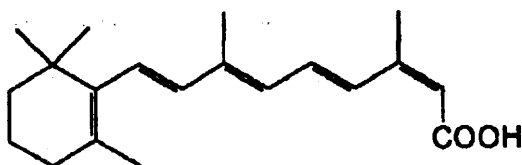
(72) Magnone Grato Angelo

- (54) Sposób wytwarzania kwasu **13-cis-retynowego** wolnego od śladów metali ciężkich oraz **kwas 13-cis-retynowy** wolny od śladów metali ciężkich

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu **13-cis-retynowego** o wzorze 1 o wysokiej czystości i trwałości, bez stosowania metali ciężkich.

Sposób charakteryzuje się tym, że winylo-beta-jonol otrzymany przez reakcję Grignarda beta-jononu z halogenkiem winylomagnezowym poddaje się kondensacji Wittiga z 4-hydroksy-3-metylobutenolidem, otrzymując mieszaninę kwasu **13-cis-retynowego**, kwasu **11,13-di-cis-retynowego** i kwasu **11,13-di-trans-retynowego**, po czym mieszaninę soli metali alkalicznych tych kwasów poddaje się izomeryzacji fotochemicznej. Przedmiotem wynalazku jest także kwas **13-cis-retynowy** wolny od śladów metali ciężkich. Kwas **13-cis-retynowy** (izotretynoina) jest znanym lekiem keratolitycznym.

(6 zastrzeżeń)



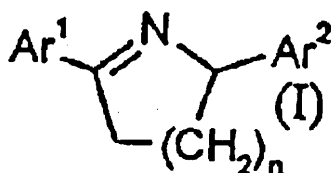
A1(21) 333268 (22) 97 11 07 6(51) C07D 207/20
C07D 409/10
C07D 407/10
C07C 271/18
C07C 205/04
A01N 43/36

- (31) 96 19648011 (32) 96 11 20 (33) DE
(86) 97 11 07 PCT/EP97/06186
(87) 98 05 28 WO98/22438 PCT Gazette nr 21/98
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE
(72) Plant Andrew, GB; Kleefeld Gerd, DE; Pötter Thorsten, DE; Erdelen Christoph, DE; Mencke Norbert, DE; Turberg Andreas, DE; Wachendorff-Neumann Ulrike, DE

(54) Cykliczne iminy jako pestycydy

(57) Wynalazek dotyczy nowych cyklicznych imin o wzorze ogólnym I, w którym Ar¹, Ar² każdorazowo oznaczają podstawioną grupę fenyłową, a n oznacza 1, 2 lub 3. Ponadto wynalazek obejmuje sposób wytwarzania tych związków oraz ich zastosowanie jako środki do zwalczania szkodników.

(13 zastrzeżeń)



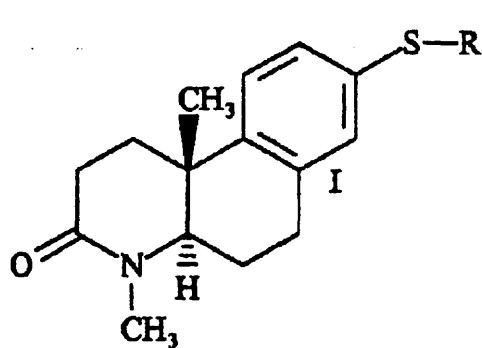
A1(21) 333303 (22) 97 10 27 6(51) C07D 215/227
C07C319A4
C07C 321/28
C07C 323/22
A61K 31/435

- (31) 96 60027868 (32) 96 10 30 (33) US
(86) 97 10 27 PCT/US97/19229
(87) 98 05 07 WO98/18757 PCT Gazette nr 18/98
(71) ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US
(72) Brennan John, Doecke Christopher W., Heath Perry C., Patterson Lawrence E., Udodong Uko E, Weigel Leland O.

(54) Synteza benzo[f]chinolinonów

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności sposobu wytwarzania związków pośrednich i związków o wzorze ogólnym I, użytecznych jako środki farmaceutyczne w leczeniu stanów związanych z 5α-reduktazą.

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 333241 (22) 97 11 04 6(51) C07D 239/26
A61K 31/505
A61K 31/44

- (31) 96 9623283 (32) 96 11 08 (33) GB
97 9715893 97 07 29 GB
(86) 97 11 04 PCT/GB97/03033
(87) 98 05 22 WO98/21188 PCT Gazette nr 20/98
(71) ZENECA LIMITED, Londyn, GB
(72) Preston John, Stocker Andrew, Turner Paul, Smithers Michael James, Rayner John Wall

(54) Pochodne heterocykliczne hamujące czynnik Xa

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych heterocyklicznych o wzorze ogólnym A-B-X-T¹(R³)-L¹-T²(R³)-X²-Q albo ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, które wykazują właściwości przeciwzakrzepowe i przeciwkrzepliwe w związku z hamowaniem czynnika Xa i wobec tego nadają się do stosowania w leczeniu ludzi i zwierząt. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania tych pochodnych heterocyklicznych, kompozycji farmaceutycznych zawierających te związki oraz ich zastosowania do wytwarzania środków leczniczych o działaniu przeciwzakrzepowym lub przeciwkrzepliwym.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 333301 (22) 97 10 29 6(51) C07D 239/52
C07D 239/56
A01N 43/54

(31) 96 19646407 (32) 96 11 11 (33) DE

(86) 97 10 29 PCT/EP97/05954

(87) 98 05 22 WO98/21189 PCT Gazette nr 20/98

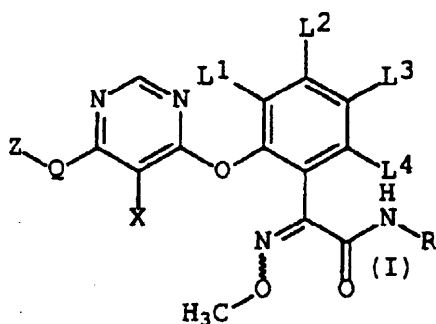
(71) BAYER AKTIENGESellschaft,
Leverkusen, DE

(72) Gayer Herbert, Gerdes Peter, Heinemann
Ulrich, Krüger Bernd-Wieland, Tiemann
Ralf, Dutzmann Stefan, Hänssler Gerd,
Stenzel Klaus

(54) Chlorowcopirymidyny

(57) Wynalazek dotyczy nowych chlorowcopirymidyn o wzorze ogólnym I, dwóch sposobów ich wytwarzania i ich zastosowania jako pestycydy.

(10 zastrzeżenie)



A1(21) 326396 (22) 98 05 18 6(51) C07D 307/42

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Kamińska Janina, Góra Józef, Łobodzińska
Danuta

(54) Sposób wytwarzania (R)- i
(S)-1-(2-furylo)-1,2-etandiolu

(57) Sposób wytwarzania (R)- i (S)-1-(2-furylo)-1,2-etandiolu polega na tym, że racemiczny octan 2-(2-furylo)-2-hydroksyetylu poddaje się enzymatycznej transestryfikacji estrem winylowym kwasu karboksylowego, w obecności preparatów lipaz drobnoustrojowych, w środowisku mieszaniny heksanu lub izooktanu z tetrahydrofuranem w temperaturze pokojowej, po czym odsąca się enzym, z przesączu oddestylowuje się nadmiar czynnika acetylującego i rozpuszczalniki, a pozostałość poddaje chromatografowaniu na kolumnie wypełnionej żelalem krzemionkowym impregnowanym octanem sodu, z której eluuje się, najpierw heksanem, a następnie mieszaniną heksanu i acetonu, dwie kolejne frakcje. Po oddestylowaniu z drugiej frakcji rozpuszczalników, poddaje się ją deacetylacji roztworem metanolanu sodowego w metanolu do homochiralnego (S)-1-(2-furylo)-1,2-etandiolu. Natomiast po oddestylowaniu rozpuszczalników z pierwszej frakcji, poddaje się ją deacetylacji roztworem metanolanu sodowego w metanolu, a następnie transestryfikacji enzymatycznej w środowisku czterochlorku węgla lub mieszaniny heksanu i tetrahydrofuranu, a po odsączeniu enzymu i oddestylowaniu czynnika acetylującego oraz rozpuszczalników, chromatografowaniu na kolumnie w warunkach jak poprzednio, w wyniku którego zbiera się dwie kolejne frakcje. Pierwszą z tych frakcji, po oddestylowaniu z niej rozpuszczalników, poddaje się deacetylowaniu w warunkach jak poprzednio, do homochiralnego (R)-1-(2-furylo)-1,2-etandiolu. Drugą frakcję, po oddestylowaniu z niej rozpuszczalników, wykorzystuje się w kolejnym procesie enzymatycznej transestryfikacji. (R)- i (S)-1-(2-furylo)-1,2-etandiole są dogodnymi surowcami do syntezy deoksy-

aminoheksos oraz innych pochodnych heksos, stanowiących chiralne syntony do produkcji związków biologicznie czynnych, takich jak antybiotyki tetracyklinowe, feromony.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326338 (22) 98 05 15 6(51) C07D 407/06

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

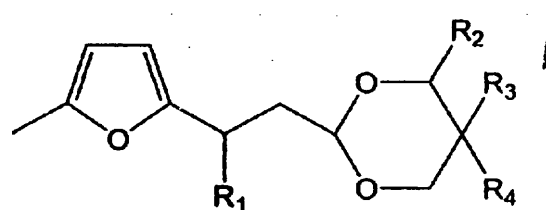
(72) Nowicki Janusz, Góra Józef

(54) Nowe furanowe pochodne 1,3-dioksanu

(57) Ujawniono nowe furanowe pochodne 1,3-dioksanu o wzorze przedstawionym na rysunku, gdzie jako podstawniki R₁, R₂ i R₃ występują atomy wodoru lub grupy CH₃.

Związki te mają zastosowanie jako komponenty zapachowe.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 326339 (22) 98 05 15 6(51) C07D 407/06

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

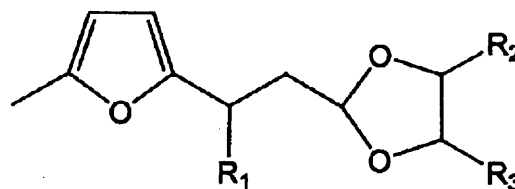
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

(72) Nowicki Janusz, Góra Józef

(54) Nowe furanowe pochodne dioksolanu

(57) Ujawniono nowe furanowe pochodne dioksolanu o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, gdzie jako R₁ i R₃ występują atomy wodoru lub grupy CH₃, a jako R₂ występuje atom wodoru, grupa CH₃ lub grupa C₂H₅.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333238 (22) 97 10 31 6(51) C07D 471/04

A61K 31/435

(31) 96 60029909 (32) 96 11 01 (33) US

(86) 971031 PCT/US97/19872

(87) 98 05 14 WO98/19648 PCT Gazette nr 19/98

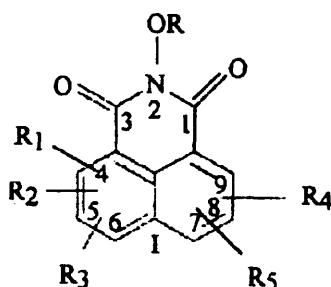
(71) WARNER-LAMBERT COMPANY,
Morris Plains, US

(72) Amegadzie Albert Kudzoj, US; Carey
Maureen Elizabeth, U A; Domagala John
Michael, US; Huang Liren, US; Micetich
Ronald George, CA; Singh Rajeshwar, CA;
Stier Michael Andrew, US; Vaisburg
Arkadii, US; Sanchez Joseph Peter

(54) Izochinolony

(57) Zostały opisane benzo[de]izochinolono-1,3-diony o ogólnym wzorze (I), będące selektywnymi Inhibitorami girazy DNA bakteryjnego i topoiizomerazy DNA bakteryjnego, jak również sposoby ich wytwarzania oraz zawierające je preparaty. Zostały także opisane nowe półprodukty.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 333247 (22) 97 11 10 6(51) C07D 503/02
A61K 31/42

(31) 96 96203117 (32) 96 11 11 (33) EP

(86) 97 11 10 PCT/EP97/06263

(87) 98 05 22 WO98/21212 PCT Gazette nr 20/98

(71) GIST-BROCADES B.V., Delft, NL

(72) Booi Johannes, Van Den Heuvel Antonius

(54) Sposób wytwarzania soli i estrów kwasu klawulanowego

(57) Sposób wytwarzania farmaceutycznie dopuszczalnej soli lub estru kwasu klawulanowego obejmuje następujące etapy: - fermentacja mikroorganizmu wytwarzającego kwas klawulanowy; - zakwaszenie brzezki zawierającej kwas klawulanowy; - ewentualnie dodanie małej ilości rozpuszczalnika mieszanego z wodą; - ekstrakcja zakwaszonej brzezki zawierającej kwas klawulanowy przy użyciu rozpuszczalnika organicznego niemieszanego z wodą; - zażalenie rozpuszczalnika organicznego niemieszanego z wodą zawierającego kwas klawulanowy przez odparowanie; - oczyszczanie zatężonego roztworu kwasu klawulanowego przez adsorpcję; - filtracja roztworu kwasu klawulanowego; - ewentualnie dodanie jednego lub więcej rozpuszczalników organicznych mieszalnych z wodą; • dodanie aminy, ewentualnie wraz z rozpuszczalnikiem mieszanym z wodą, dla wytworzenia soli - klawulanianu wspomnianej aminy; - ewentualna rekryształizacja utworzonej soli • klawulanianu aminy; - przemiana do oczyszczonego kwasu klawulanowego przez zakwaszenie lub do farmaceutycznie dopuszczalnej soli lub estru - klawulanianu przez dodanie źródła odpowiedniej soli lub estru; - oddzielenie farmaceutycznie dopuszczalnej soli lub estru - klawulanianu z roztworu.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 333128 (22) 97 11 07 6(51) C07F 9/6558
A61K 31/66

(31) 96 19645974 (32) 96 11 07 (33) DE

(86) 97 11 07 PCT/EP97/06184

(87) 98 05 14 WO98/20013 PCT Gazette nr 19/98

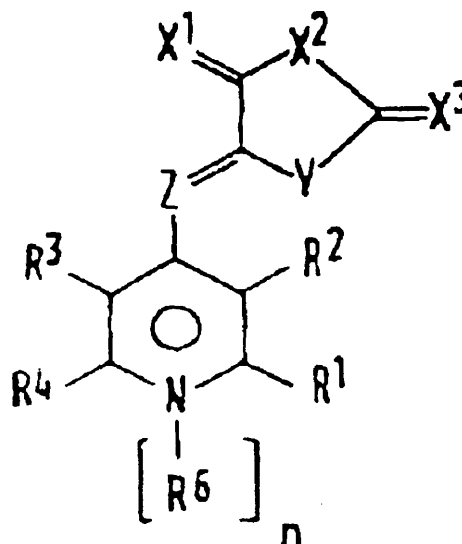
(75) Kesel Andreas Johannes, Monachium, DE;
Oberthür Walter, Kranzberg, DE

(54) Nowe produkty kondensacji Knoevenagel'a, sposób ich wytwarzania i zastosowanie

(57) Przedmiot wynalazku są m. in. związki o ogólnym wzorze 8, w którym X¹, X² i X³ każdorazowo niezależnie od siebie

wybrane są spośród O, S i NR⁵; Y stanowi O lub 8; Z stanowi CR⁵ lub N; R¹, R², R³, R⁴ i R⁵ każdorazowo niezależnie wybrane są spośród dowolnych podstawników; R⁶ wybrany jest spośród ewentualnie podstawionych rodników węglowodorowych i O zaś n wynosi 0 lub 1; oraz sole, wodziany i stereoisomery tych związków, z zastrzeżeniem, że związek nie stanowi pirydoksyli-denorodaniny.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 326329 (22) 98 05 14 6(51) C07H 3/10

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

(72) Wiśniewski Andrzej, Skorupowa Eugenia,
Kurszewska Maria

(54) Sposób otrzymywania
1,4;3,6-dianhydro-D-glucitolu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu otrzymywania 1,4;3,6-dianhydro-D-glucitolu, będącego podstawowym substratem w przemysłowej syntezie medykamentów o właściwościach rozszerzających naczynia krwionośne, przez zastosowanie reagentów przyjaznych środowisku.

Sposób otrzymywania 1,4;3,6-dianhydro-D-glucitolu, będącego substratem do produkcji leków rozszerzających naczynia krwionośne, to jest 'Mononitu' i 'Sorbonitu', charakteryzuje się tym, że przez kwasoodporne naczynie technologiczne, zawierające 10 części wagowych krystalicznego D-glucitolu i 4 części wagowe świeżo prażonych sit molekularnych, zaopatrzonych w aparat chłodzący, przepuszcza się gaz obojętny, najlepiej argon, przez czas od 30 min do 60 min., po upływie którego naczynie technologiczne umieszcza się w łaźni ogrzewającej i ogrzewa zawartą w naczyniu mieszaninę reagującą do temperatury 290°C ± 5°C. Przetrzymuje się zawartość naczynia w tej temperaturze przez czas nie krótszy niż 2 godz., przepuszczając równocześnie w procesie ciągłym bardzo wolno gaz obojętny. Naczynie technologiczne usuwa się następnie z łaźni grzewczej, otwiera się i dodaje do tak otrzymanej ciemnobrązowej substancji olejistej około 200 części wagowych wody demineralizowanej technologicznej lub alkoholu, najkorzystniej metylowego, mającej lub mającego temperaturę około 40°C, całość miesza się mechanicznie przez czas nie krótszy jak 10 min, a następnie po rozpuszczeniu powstałych w naczyniu związków, usuwa się z tak otrzymanego roztworu zawarte w naczyniu sita molekularne, a tak otrzymaną mieszaninę oczyszcza się przez destylację pod zmniejszonym do około 1 hPa ciśnieniem, zbierając w trakcie destylacji frakcję o temperaturze wrzenia w przedziale od 130° do 133°C.

(4 zastrzeżenia)

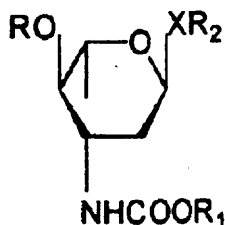
A1(21) 326261 (22)980513 6(51) C07H 17/00

(71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa
 (72) Ramza Jan, Malinowska Iwona,
 Chojecka-Koryn Ewa, Niewiadomska Ewa,
 Wiśniewska Alicja

(54) Sposób otrzymywania glikozydów
N-alkiloksykarbonylowych pochodnych
L-akozaminy

(57) Sposób otrzymywania glikozydów N-alkiloksykarbonylowych pochodnych L-akozaminy o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę zabezpieczającą, zwłaszcza alkilową, alkilokarbonylową, alkilosililową lub alkiloarylosililową, R₁ oznacza grupę alkilową lub alkoksylową ewentualnie podstawioną atomami chlorowca, grupę alilową bądź aryloalkilową ewentualnie podstawioną atomami chlorowca, R₂ oznacza grupę alkilową Ci-Ce, arylową lub alkiloarylową ewentualnie podstawioną atomami chlorowca, grupami nitrowymi, alkilowymi lub alkoksylowymi, a X stanowi atom tlenu lub siarki, polega na tym, że pochodną L-ramnalu przekształca się w reakcji przegrupowania Ferrier'a z alkoholem w 2,3-nienasycony ramnozyd, po wyodrębnieniu poddaje się go reakcji z reaktywnym izocyjanianem, po czym tak otrzymany akozaminal poddaje się reakcji glikozylowania.

(9 zastrzeżeń)



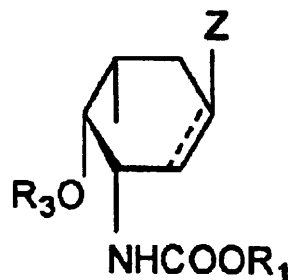
A1(21) 326262 (22)980513 6(51) C07H 17/00

(71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa
 (72) Ramza Jan, Grynkiewicz Grzegorz,
 Chojecka-Koryn Ewa, Niewiadomska Ewa,
 Pribe Waldemar

(54) Sposób otrzymywania glikali i/lub
 glikozydów N-alkiloksykarbonylowych
 pochodnych L-daunozaminy

(57) Sposób otrzymywania glikali i/lub glikozydów N-alkiloksykarbonylowych pochodnych L-daunozaminy o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza grupę alkilową lub alkoksylową ewentualnie podstawioną atomami chlorowca, grupę alilową lub alkiloarylową, R₂ oznacza grupę alkilo- lub arylokarbonylową, ewentualnie podstawioną atomami chlorowca, symbol linia przerywana oznacza, że wiązanie jest pojedyncze lub podwójne, Z oznacza atom wodoru w przypadku, gdy wiązanie to jest podwójne lub grupę XR₄ w przypadku, gdy wiązanie to jest pojedyncze, przy czym R₄ oznacza grupę alkilową Ci-Ce, arylową jedno- lub wielopierścieniową ewentualnie podstawioną atomami chlorowca, grupami alkilowymi, alkoksylowymi lub nitrowymi, a X stanowi atom tlenu lub siarki, polega na tym, że akozaminal z zabezpieczonymi grupami aminowymi sulfonyluje się, a następnie poddaje się reakcji podstawienia nukleofilowego, otrzymując daunozaaminal, który ewentualnie poddaje się reakcji glikozylowania. Wyjściowy akozaminal otrzymuje się korzystnie z pochodnej ramnalu w wyniku reakcji przegrupowania Ferrier'a z alkoholem do ramnozydu, który po wyodrębnieniu poddaje się reakcji z reaktywnym izocyjanianem, a grupy hydroksylowe w pozycji 4 odbezpiecza się.

(13 zastrzeżeń)



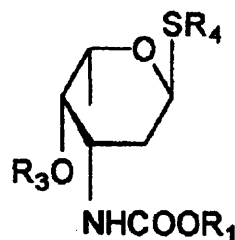
A1(21) 326263 (22) 98 05 13 6(51) C07H 17/00

(71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa
 (72) Ramza Jan, Chojecka-Koryn Ewa,
 Niewiadomska Ewa, Grynkiewicz Grzegorz

(54) Sposób otrzymywania tioglikozydów
N-alkiloksykarbonylowych pochodnych
daunozaminy

(57) Sposób otrzymywania tioglikozydów N-alkiloksykarbonylowych pochodnych daunozaminy o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza grupę alkilową lub alkoksylową ewentualnie podstawioną atomami chlorowca, grupę alilową lub aryloalkilową, R₂ oznacza grupę alkilo- lub arylokarbonylową, R₄ oznacza grupę alkilową Ci-Ce lub arylową ewentualnie podstawioną atomami chlorowca, grupami nitrowymi, alkilowymi lub alkoksylowymi, polega na tym, że akozaminal przekształca się w znany sposób w tioglikozyd akozaminy, a następnie poddaje się go reakcji podstawienia nukleofilowego z inwersją konfiguracji na węglu C-4.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 333272 (22)971103 6(51) C07K 14/00

(31) 96 9622852 (32) 96 11 01 (33) GB
 97 9709494 970509 GB
 97 9717791 97 0821 GB

(86) 97 11 03 PCT/GB97/03015

(87) 98 05 14 WO98/20027 PCT Gazette nr 19/98

(71) EUROGENE LIMITED, Londyn, GB
 (72) Martin John Francis, GB; Ylä-Herttua
 Seppo, FI; Barker Stephen George Edward,

(54) Zastosowanie lecznicze czynnika
 wzrostowego i urządzenie dostarczające,
 zwłaszcza do leczenia rozrostu błony
 wewnętrznej naczyń

(57) Czynniki wzrostowe śródbłonna naczyń (VEGF) jest użyteczny w leczeniu rozrostu błony wewnętrznej naczyń,

nadciśnienia i stanów podatnych na leczenie środkami wytwarzającymi tlenek azotu lub prostacyklinę. Zamiast VEGF można podawać równoważby **środek**, taki jak np. agonista receptorów lub kwas nukleinowy kodujący takiego agonistę. Taki **środek** można podawać poprzez powierzchnię przydankową naczynia krwionośnego, np. z użyciem **urządzenia**, obejmującego zbiornik pomiędzy ścianką korpusu i powierzchnią przydankową naczynia, przy czym zbiornik jest co najmniej częściowo wypełniony preparatem farmaceutycznym, zawierającym dostarczany **środek**.

(36 zastrzeżeń)

A1(21) 333144 (22)960917 6(51) C07K 19/14
C07K 19/22

- (86) 96 09 17 PCT/EP96/04088
- (87) 98 03 26 W098/12342 PCT Gazette nr 12/98
- (71) AMYLUM BELGIUM N.V., Aalst, BE
- (72) Verplaetse Alex René Julien Remi, Rutters Koenraad Frans Paul, Van Lancker Frank Robert Gabriel Maria, Destexhe Alain Michel Pierre

- (54) Syrop glukozowy o specyficznych właściwościach i sposób wytwarzania takiego syropu

(57) Wynalazek dotyczy nowych, enzymatycznie przekształconych kompozycji syropów glukozowych na bazie **skrobi** o wartości równoważnika dekstrozowego DE zawartej w przedziale 30 do 50 i o widmie cukrowym, w którym zawartość frakcji DP1-DP3 wynosi od 30 do 60%, frakcji DP4-DP6 od 25 do 16%, frakcji DP7-DP9 od 14 do 4%, zaś frakcji powyżej DP9 od 38 do 18% w przeliczeniu na suchą masę. Wynalazek dotyczy również sposobu otrzymywania syropu glukozowego **metodą** obróbki skrobi przy użyciu enzymów, obejmującego traktowanie **płynnego substratu** w postaci **kloku** skrobiowego przy zastosowaniu mieszaniny enzymów w jednym etapie przemiany enzymatycznej, przy czym mieszanina enzymów obejmuje **alfa-amylazę** bakteryjną, **amylazę małtogeniczną** i **glukoamylazę**.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 333094 (22) 99 05 13 6(51) C08F 2/22

- (31)98 19821745 (32)980514 (33) DE
- (71) Wacker-Chemie GmbH, Monachium, DE
- (72) Weitzel Hans-Peter, Kotschi Udo, Hannebaum Manfred

- (54) Sposób wytwarzania stabilizowanych koloidami ochronnymi polimerów estrów winylowych i polimerów estrów winylowych - etylen w postaci ich wodnych dyspersji

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania stabilizowanych koloidami ochronnymi polimerów estrów winylowych i polimerów estrów winylowych - etylen w postaci ich wodnych dyspersji, w procesie emulsyjnej polimeryzacji w obecności jednego lub więcej koloidów ochronnych, charakteryzujący się tym, że **proces** polimeryzacji prowadzi się w obecności hydrofobowego, lecz nie zawierającego silanu koloidu ochronnego na bazie polimerów estrów kwasu (meta) akrylowego z 80 - 95% wagowymi, w odniesieniu do całkowitej wagi kopolimeru, estru kwasu akrylowego lub metakrylowego alifatycznych alkoholi o 1 - 12 atomach węgla i 5 - 20% wagowych, w odniesieniu do całkowitej wagi kopolimeru, etylenowo nienasyconych kwasów **mono-** i **dikarboksylowych** o temperaturze zeszklenia Tg kopolimeru wynoszącej 60 • 120° i wartości K polimeru wg Fikentschera wynoszącej 20 - 50.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 333125 (22) 97 10 14 6(51) C08F 6/00
C08F 8/04

- (31) 96 19643959 (32) 96 10 31 (33) DE
- 97 928313 97 09 12 US

- (86) 97 10 14 PCT/US97/18622
- (87) 98 05 07 W098/18829 PCT Gazette nr 18/98
- (71) NATIONAL STARCH AND CHEMICAL INVESTMENT HOLDING CORPORATION, **Wilmington**, US; LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME GMBH, Andernach, DE
- (72) **Hille** Thomas, DE; Petersen Paul M., US; **Burkert** James, US; Foreman Paul B., US

- (54) Kleje o niskim poziomie pozostałości monomerów i sposób ich wytwarzania

(57) Klej zawierający polimery **olefinowe** i mniej niż 1% wagowy wolnych monomerów wytwarzany jest przez uwodornianie katalityczne, po ukończeniu polimeryzacji lub **kopolimeryzacji**. Stosowany jest korzystnie w kosmetyce, w sektorze żywności, w plastrach medycznych i **transdermalnych** układach medycznych.

(26 zastrzeżeń)

A1(21) 333138 (22) 97 10 24 6(51) C08F 10/02
C08F 2/34

- (31) 96 19645939 (32) 96 11 07 (33) DE
- (86) 97 10 24 PCT/DE97/02475
- (87) 98 05 14 W098/20054 PCT Gazette nr 19/98
- (71) BUNA SOW LEUNA OLEFIN VERBUND GMBH, Schkopau, DE
- (72) Fritzsche Gerd, **Kerrinnes Heinz-Jürgen**, Kremtz Christian, Milowski Klaus

- (54) Sposób wytwarzania ultrawielkocząsteczkowego polietylenu i sposób aktywowania nośnika katalizatora

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania ultrawielkocząsteczkowego polietylenu i sposobu aktywowania nośnika **katalizatora**. Określono parametry procesu prowadzonego w fazie gazowej, w złożu fluidalnym: temperatura reaktora, szybkość gazu w obiegu kołowym, efektywny czas przebywania w reaktorze i wartości stężenia **butenu-1** i **CO₂** w obiegu kołowym gazu. Opisano specyficzny, termiczny sposób aktywowania krzemionkowego nośnika katalizatora **chromocenowego**.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 333047 (22) 99 05 11 6(51) C08F 220/04

- (31) 98 76289 (32) 98 05 12 (33) US

- (71) The Goodyear Tire & Rubber Company, Akron, US
- (72) Ngoc Hung Dang

- (54) Ciągły proces wytwarzania polimeru gumopodobnego

(57) Ujawniono w szczególności sposób wytwarzania polimeru gumopodobnego, który może być mieszany z polichlorkiem winylu w celu uzyskania kompozycji skóropodobnych o dobrej odporności na ciepło oraz promieniowanie ultrafioletowe, znamienny tym, że obejmuje prowadzenie w sposób ciągły etapów (I) wprowadzania (a) monomeru akrylanu butylu, (b) przynajmniej jednego monomeru akrylowego wybranego z grupy zawierającej **metakrylan** metylu, **metakrylan** etylu, akrylan metylu, akrylan etylu, (c) monomeru **akrylonitrylowego**, (d) **środk**a sieciującego, (e) **sulfonianowego** środka powierzchniowo

czynnego, (f) środka dyspergującego wybranego z grupy obejmującej produkty kondensacji aromatycznego formaldehydu i polikarboksylany do pierwszej strefy polimeryzacji, (g) wody oraz (h) środka generującego wolne rodniki; (2) **spolimeryzowania** monomerów w pierwszej strefie polimeryzacji w warunkach polimeryzacji emulsyjnej do uzyskania stopnia przemiany monomerów wynoszącego przynajmniej 80% w celu wytworzenia medium polimerizacyjnego o małej zawartości fazy stałej, nie przekraczającej około 10%; (3) wprowadzania (a) medium polimerizacyjnego o małej zawartości fazy stałej, (b) dodatkowego monomeru akrylanu butylowego, (c) dodatkowego monomeru akrylowego, (d) dodatkowego monomeru **akrylonitrylowego** oraz (e) dodatkowego środka sieciującego do drugiej strefy polimeryzacji; (4) **spolimeryzowania** monomerów w drugiej strefie polimeryzacji w warunkach polimeryzacji emulsyjnej do uzyskania stopnia przemiany monomerów wynoszącego przynajmniej 80% w celu wytworzenia medium polimerizacyjnego o średniej zawartości fazy stałej, nie przekraczającej około 20%; (5) wprowadzania (a) medium polimerizacyjnego o średniej zawartości fazy stałej, (b) dodatkowego monomeru akrylanu butylowego, (c) dodatkowego monomeru akrylowego, (d) dodatkowego monomeru akrylonitrylowego oraz (e) dodatkowego środka sieciującego do trzeciej strefy polimeryzacji; (6) **spolimeryzowania** monomerów w trzeciej strefie polimeryzacji w warunkach polimeryzacji emulsyjnej do uzyskania stopnia przemiany monomerów wynoszącego przynajmniej 80% w celu wytworzenia medium polimerizacyjnego o wysokiej zawartości fazy stałej, nie przekraczającej około 30%; (7) wprowadzania (a) medium polimerizacyjnego o wysokiej zawartości fazy stałej, (b) styrenu, (c) dodatkowego akrylonitrylu oraz (d) dodatkowego środka sieciującego do czwartej strefy polimeryzacji; (8) **spolimeryzowania** monomerów w czwartej strefie polimeryzacji w warunkach polimeryzacji emulsyjnej do uzyskania stopnia przemiany monomerów wynoszącego przynajmniej 80% w celu wytworzenia emulsji zawierającej gumopodobny polimer oraz (9) wydzielenia gumopodobnego polimeru z emulsji zawierającej gumopodobny polimer.

Polimery takie mogą być używane m.in. do wytwarzania warstw powierzchniowych paneli kontrolnych oraz drzwiowych wnętrz samochodów.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 326435 (22)980520 6(51) C08G 12/32

- (71) Politechnika Radomska im. K. Pułaskiego, Radom
- (72) Wirpsza Zygmunt
- (54) **Sposób wytwarzania tworzyw melaminowo-formaldehadowych i modyfikowanych melaminowo-formaldehadowych**

(57) Sposób wytwarzania tworzyw melaminowo-formaldehadowych lub modyfikowanych melaminowo-formaldehadowych z roztworów formaldehydowych monomerów kondensacyjnych w reaktywnych rozpuszczalnikach polega na tym, że w 100 częściach wagowych reaktywnego rozpuszczalnika, zawierającego od 70 do 100% substancji aktywnej będącej produktem reakcji od 300 do 600 części wagowych formaldehydu ze 126 częściami wagowymi melaminy oraz od 0 do 30% wody, roztwarza się, mieszając, w temperaturze od 333 do 433 K, od 30 do 260 części wagowych monomeru kondensacyjnego reagującego z formaldehydem, korzystnie melaminy oraz ewentualnie innych monomerów kondensacyjnych, substancji modyfikujących lub pomocniczych, ewentualnie formuje, po czym utwardza w zakresie temperatury od 293 do 473 K. Monomerami kondensacyjnymi, oprócz melaminy, mogą być mocznik, fenol, anilina lub ich pochodne. Jako substancje modyfikujące można stosować alkohole alifatyczne mono- lub wielowodorotlenowe, mono- lub wielokarbaminiany alifatyczne oraz amidy kwasowe. Jako substancje pomocnicze można stosować substancje przyspieszające reakcje utwardzania, korzystnie katalizatory kwasowe lub utajone takalizatory kwasowe, środki powierzchniowo-

czynne, środki antyadhezyjne, stabilizatory, **napelniacze**, pigmenty i barwniki.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 326436 (22)98 05 20 6(51) C08G 12/32

- (71) Politechnika Radomska im. K. Pułaskiego, Radom
- (72) Wirpsza Zygmunt
- (54) **Sposób wytwarzania reaktywnych rozpuszczalników**

(57) Sposób wytwarzania reaktywnych rozpuszczalników formaldehydowych monomerów kondensacyjnych, zwłaszcza melaminy, polega na tym, że 100 części wagowych melaminy reaguje z 240 do 480 częściami wagowymi formaldehydu przez 1 do 24 godzin w temperaturze od 333 do 373 K, przy pH w granicach od 11 do 4. Następnie z mieszaniny reakcyjnej oddestylowuje się pod obniżonym ciśnieniem części lotne tak, aby produkt zawierał nie więcej niż 30% korzystnie nie więcej niż 10% wody. Formalinę przed reakcją korzystnie alkalizuje się aminą trzeciorzędową, roztworem wodorotlenku metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, korzystnie do pH od 8 do 10. Korzystnie jest, jeśli mieszanina reakcyjna przed **oddestylowaniem** części lotnych ma pH w granicach od 4 do 6, a po oddestylowaniu części lotnych pH w granicach od 8 do 11.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 333203 (22)971031 6(51) C08G 18/10

- (31)96 742546 (32)961101 (33) US
- (86) 97 10 31 PCT/US97/20052
- (87) 98 05 14 WO98/20060 PCT Gazette nr 19/98
- (71) THE DOW CHEMICAL COMPANY, Midland, US
- (72) Gruenbauer Henri J.M., Barteunk Camiel F., Elwell Michael J., Moeller Martin
- (54) **Wielofunkcyjna cieśla kompozycja uretanowa**

(57) Ujawniono kompozycję opartą na uretanie, odpowiednią do zastosowań związanych z powlekaniami powierzchni, w tym do obróbki szkła lub materiałów włókienniczych, w klejach i do wytwarzania stabilizowanego lateksu. Kompozycja zawiera wielofunkcyjny ciekły addukt zawierający uretan, który zawiera jako pierwszą grupę funkcyjną co najmniej jedną resztę izocyjanianową na cząsteczkę i jako drugą grupę funkcyjną, grupę która nie jest resztą izocyjanianową i która nie jest reaktywna wobec grupy izocyjanianowej. Drugą grupę funkcyjną może być m. in. grupa estrowa, nitrylowa, chlorowca, grupa chlorowcowęgłowa, siloksyłowa, sililowa, alkinowa lub alkenowa lub kombinacje dwóch lub więcej takich grup.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 333135 (22)9710 07 6(51) C08G 18/22

- (31) 96 96203133 (32) 96 11 08 (33) EP
- (86) 97 10 07 PCT/EP97/05507
- (87) 98 05 22 WO98/21254 PCT Gazette nr 20/98
- (71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES PLC, Londyn, GB
- (72) Eling Berend
- (54) **Sposób wytwarzania sztywnych i elastycznych pianek poliuretanowych**

(57) Ujawniono zastosowanie soli cyny wraz z solą kwasu protonowego posiadającą co najmniej 2 kwasowe atomy wodo-

ru i pK_a w wodzie 2 • 10 do wytwarzania pianek poliuretanowych z wodą jako środkiem porotwórczym. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania pianki poliuretanowej.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 333133 (22) 97 10 07 6(51) C08G 18/66
B29C 44/56

(31) 96 96203135 (32) 96 11 08 (33) EP

(86) 97 10 07 PCT/EP97/05508

(87) 98 05 22 WO98/21261 PCT Gazette nr 20/98

(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES
PLC, Londyn, GB

(72) Leenslag Jan Willem

(54) Nowe elastyczne pianki poliuretanowe

(57) Sposób wytwarzania elastycznej pianki poliuretanowej polega na tym, że poliizocyjanian poddaje się reakcji z dwoma różnymi polioliolami w warunkach tworzenia pianki w celu wytworzenia sztywnej pianki, którą zgina się prostopadle do kierunku wzrostu pianki. Tak wytworzone elastyczne pianki nie wykazują głównej temperatury zeszklenia pomiędzy -100°C do +25°C i posiadają anizotropię 1,80 do 4,0.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 333140 (22) 97 10 07 6(51) C08G 18/66
B29C 44/56

(31) 96 96203136 (32) 96 11 08 (33) EP

(86) 97 10 07 PCT/EP97/05504

(87) 98 05 22 WO98/21258 PCT Gazette nr 20/98

(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES
PLC, Londyn, GB

(72) Leenslag Jan Willem

(54) Sposób wytwarzania elastycznych pianek poliuretanowych

(57) Sposób wytwarzania elastycznej pianki poliuretanowej polega na tym, że poliizocyjanian poddaje się reakcji z dwoma różnymi polioliolami w warunkach tworzenia pianki w celu wytworzenia sztywnej pianki, którą zgina się i wytworzoną elastyczną piankę poddaje się działaniu wysokiej temperatury. Tak wytworzone elastyczne pianki nie wykazują głównej temperatury zeszklenia pomiędzy -100°C do +25°C.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 333172 (22) 97 10 07 6(51) C08G 18/66
C08G 18/70

C08J 9/12

(31) 96 96203132 (32) 96 11 08 (33) EP

(86) 97 10 07 PCT/EP97/05505

(87) 98 05 22 WO98/21259 PCT Gazette nr 20/98

(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES
PLC, Londyn, GB

(72) Huygens Eric, Leenslag Jan Willem

(54) Sposób wytwarzania sztywnych i elastycznych pianek poliuretanowych

(57) Sposób wytwarzania elastycznej pianki poliuretanowej polega na tym, że poliizocyjanian (1) poddaje się reakcji z (2) określonym związkami reaktywnymi wobec izocyjanianu i (3) określonym związkami reaktywnymi wobec poliizocyjanianu, korzystnie określonymi (2), (3) polioliolami, w obecności wody i CO₂, a otrzymaną sztywną piankę poliuretanową zgina się. Tak wytworzone elastyczne pianki nie wykazują głównej temperatury

ry zeszklenia pomiędzy -100°C do +25°C i mają ulepszone własności dotyczące przepływu powietrza.

(26 zastrzeżeń)

A1(21) 333210 (22) 97 10 07 6(51) C08G 18/66
B29C 44/56

(31) 96 96203134 (32) 96 11 08 (33) EP

(86) 97 10 07 PCT/EP97/05506

(87) 98 05 22 WO98/21260 PCT Gazette nr 20/98

(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES
PLC, Londyn, GB

(72) Eling Berend

(54) Sposób wytwarzania sztywnych i elastycznych pianek poliuretanowych

(57) Sposób wytwarzania sztywnej pianki poliuretanowej polega na tym, że poliizocyjanian poddaje się reakcji z określonymi dwoma różnymi polioliolami w warunkach tworzenia pianki, przy czym reakcję poliizocyjanianu z tymi polioliolami prowadzi się w nieobecności związków zawierających pierwszo-, drugo- i trzeciorzędowe grupy aminowe. Elastyczną piankę poliuretanową uzyskuje się przez zginięcie sztywnej pianki poliuretanowej, otrzymanej w/w sposobem. Tak wytworzone pianki nie wykazują głównej temperatury zeszklenia pomiędzy -100°C do +25°C.

(40 zastrzeżeń)

A1(21) 333132 (22) 98 09 10 6(51) C08J 9/32
C08J 9/00

A43B 1/10

(31) 97VR 82 (32) 970916 (33) IT

(86) 98 09 10 PCT/IT98/00245

(87) 99 03 25 W099/14267 PCT Gazette nr 12/99

(71) INTERPLASTICA S.R.L., Bussolengo (Verona), IT

(72) Peretti Giorgio, Pasetto Renzo

(54) Tworzywo sztuczne i sposób jego wytwarzania

(57) Ujawniono tworzywo stosowane do wytwarzania lekkich wyrobów przez formowanie wytłoczone lub prasowanie lub kalandrowanie, przy czym formowanie chemiczne niniejszego tworzywa obejmuje dodanie przynajmniej polimeru termoplastycznego, do którego dodaje się określoną wstępnie ilość mikrosfer polimerowych, zawierających izopentan. Sposób wytwarzania tworzywa obejmuje pierwszy etap, w którym polimer termoplastyczny miesza się z innymi składnikami, takimi jak termiczne środki stabilizujące i/lub kostabilizatory i/lub inne dodatki; drugi etap, podczas którego mieszaninę granuluje się, w celu otrzymania materiału ziarnistego. Pod koniec pierwszego etapu i korzystnie tuż przed rozpoczęciem drugiego etapu, dodaje się do mieszaniny określoną wcześniej ilość polimerowych mikrosfer, zawierających izopentan. Tworzywo będące przedmiotem wynalazku stosuje się do wytwarzania przez formowanie wytłoczone lub prasowanie lub kalandrowanie, wyrobów lekkich dla przemysłu obuwniczego, korzystnie do wytwarzania żelówek.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 326256 (22) 98 05 11 6(51) C09B 65/00

(71) POLIFARB CIESZYN - WROCŁAW
Spółka Akcyjna, Wrocław

(72) Częstka Bogdan, Płatek Edward, Rospond
Wojciech, Kozancki Hieronim, Małek

Tadeusz, Korzelik Andrzej, Zdanowicz Henryk

(54) Farba do znakowania jezdni

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest farba do znakowania jezdni, na bazie żywicy stanowiącej kopolimer **akrylowo-styrenowy** i/lub **metakrylowy**.

Farba zawiera 50% roztwór żywicy **akrylowo-styrenowej** **plastyfikowanej** akrylanem butylu, w ilości 22,00 - 30,00 cz.w. i/lub żywicę **metakrylową**, stanowiącą kopolimer **metakrylanu** metylu i **metakrylanu n-butyłu**, w ilości 0,00 - 14,50 cz.w., **plastifikatora** w ilości od 0,00 - 2,00 cz.w., **rozpuszczalniki**, takie jak **aceton** w ilości 5,00 - 10,10 cz.w., **octan etylu** w ilości 0,00 - 10,00 cz.w., **toluen** w ilości 0,90 - 9,00 cz.w., **wypełniacze**, takie jak **glinokrzemian** w ilości 0,38 - 0,40 cz.w., **mączka kwarcowa** w ilości 0,00 - 5,50 cz.w., **węglan magnezowo-wapniowy** w ilości 35,00 - 45,00 cz.w. i/lub **mączka kaolinowa** w ilości 0,00 - 5,00 cz.w., i/lub **mączka mineralna** w ilości 0,00 - 10,00 cz.w., **środek** przeciwko osadzaniu w ilości 0,50 - 0,75 cz.w., **pigment**, korzystnie **tlenek tytanu**, w ilości 10,00 - 10,50 cz.w., **trójetyloaminę**, w ilości 0,3 - 0,5 cz.w..

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 333048 (22) 99 05 11 6(51) C09C 1/02
C09C 3/04

(31)98 981045 (32)980511 (33) FI

(71) METSÄ-SERLA OYJ, Espoo, FI

(72) Silenius Petri

(54) Porowaty pigment do powłok i sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek opiera się na idei otrzymywania porowatych cząstek **węglanu wapniowego** drogą reakcji rozkładu z krystalicznego materiału wyjściowego, który zawiera wyjściowe składniki do tworzenia **węglanu wapniowego** oraz dodatkowo wyjściowe składniki do tworzenia produktów reakcji usuwanych z materiału wyjściowego. W reakcji zasadnicza część **węglanu wapniowego** tworzy porowaty szkielet w przestrzeni zajętej przez materiał wyjściowy, dookoła otwartej przestrzeni pozostawionej przez materiał opuszczający materiał wyjściowy. Wynalazek opiera się także na zastosowaniu takich cząstek porowatego **węglanu wapniowego** jako substancji pochłaniającej farby drukarskie albo ich rozpuszczalniki na powierzchni podłoża do drukowania.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 333173 (22)980817 6(51) C09D 5/00

(31) 97 2041 (32) 97 09 01 (33) CH

(86) 98 08 17 PCT/IB98/01252

(87)990311 W099/11723 PCT Gazette nr 10/99

) RAFKA GMBH, Mönchaltorf, CH;
Wulschleger Raffael, Mönchaltorf, CH

(72) Wulschleger Raffael

(54) Przyczepny lakier do przyjmowania barwnych proszków

(57) Nowego rodzaju lakier przyczepny do przyjmowania barwnych proszków zawiera **kalafonię** i wstępnie obrobiony olej liniany w układzie rozpuszczalnikowym, który złożony jest głównie z **węglowodorów**, zwłaszcza **benzyny** o granicznej temperaturze wrzenia od około 80 do około 160°C i z **technicznego etanolu**. Układ przyczepny lakier barwny proszek służy do tymczasowego barwienia znakowania i/lub opisywania podłoża ze szkła, polerowanego kamienia, szklanej ceramiki, ale również powierzchni wypalanych lakierów i powierzchni tworzyw sztucznych lub naturalnych, zwłaszcza okien wystawowych.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 326337 (22) 98 05 15 6(51) C09K 3/18

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

(72) Henn Zygmunt, Sajewicz Jolanta, Cybulska Władysława, Marek Zofia, Stempiński Edward, Gniady Jan

(54) Sposób wytwarzania środka do apretury tkanin

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka do apretury tkanin, charakteryzującego się obniżoną zawartością wolnego formaldehydu i nie powodującego ich usztywniania. Sposób wytwarzania środka do apretury tkanin, w procesie kondensacji 1 mola mocznika z 1 molem glioksalu w postaci około 40% roztworu wodnego i 2,1 - 2,3 mola formaldehydu w postaci około 37% roztworu wodnego, który to proces przeprowadza się w obecności 1,5 mola glikolu etylenowego, w temperaturze 60°C, w czasie 3 godzin, przy pH 6 - 7, a następnie przez 1 godzinę przy pH około 3 w temperaturze 60°C jest znamienny tym, że proces kondensacji prowadzi się z udziałem 2 - 6, korzystnie 4 moli metanolu, a następnie produkt, zawierający 0,8 - 2,5% wolnego formaldehydu, alkalizuje się do pH 8 - 9 za pomocą około 40% wodnego roztworu ługu sodowego lub węglanu sodowego, po czym zateża do uzyskania produktu zawierającego około 50 - 60% suchej masy, następnie dodaje się mocznik i ewentualnie glioksal w takiej ilości, aby stosunek molowy formaldehydu do mocznika i glioksalu na tym etapie procesu wynosił 2 : 1 : 1, nastawia się pH mieszaniny reakcyjnej na wartość 6 - 7 i przeprowadza kondensację w ciągu 1 godziny w temperaturze 60 - 70°C, po czym produkt odbarwia się w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326280 (22) 98 05 14 6(51) C10J 1/28

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Niewiadomska Alicja, Turkiewicz Anna

(54) Sposób zapobiegania procesom tworzenia się biogenego siarkowodoru w gazie ziemnym

(57) Sposób jest stosowany w warunkach podziemnego magazynowania gazu w «czerpanym złożu gazu ziemnego.

Sposób polega na sterylizacji zbiornika gazu ziemnego za pomocą wytypowanych biocydów o działaniu synergicznym, które testuje się w odniesieniu do aktywnych kultur bakterii SRB, wyizolowanych z wód złożowych skażonego zbiornika, a następnie włącza do odwiertów eksploatacyjnych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326242 (22) 98 05 12 6(51) C10L 1/08

(71) Wojskowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Służby MPS, Warszawa

(72) Gołębiowski Tomasz, Górski Wiesław, Kolczyński Janusz

(54) Paliwo do silników z zapłonem samoczynnym

(57) Celem wynalazku jest przystosowanie paliwa lotniczego do silników z zapłonem samoczynnym, znajdujących się w pojazdach mechanicznych.

Zgodnie z istotą wynalazku cel ten osiągnięto przez wprowadzenie do frakcji naftowej, stanowiącej produkt hydrorefinacji niskotemperaturowej, w zakresie temperatur wrzenia od 150 do 280°C, dodatku przeciwzuzyciowego, antykorozyjnego i poprawiającego liczbę cetanową. W tym zestawieniu dodatek przeciwzuzyciowy jest mieszaniną kwasu di-linolowego i sebacynianu di-2-etyloheksylowego, korzystnie w stosunku 0,25 : 0,75 w ilości od 0,001 do 0,006% wag. Dodatek antykorozyjny i

zapobiegający krystalizacji wody jest siarczanem **cetylo-dwumetyloaminy** w ilości od 0,003 do 0,01% wag. Dodatek poprawiający liczbę cetanową jest **nitrometanem** w ilości od 0,1 do 1,0% wag.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 326458 (22)9805 21 6(51) C10L 9/00

- (71) Spółka Wodno-Ściekowa GWDA,
Piła-Leszków
(72) Rogusz Waldemar, Giergielewicz Bogdan,
Golik Joletta
(54) Sposób wytwarzania ekologicznego paliwa
stałego

(57) Sposób wykorzystuje **kompost**, uzyskany na bazie osadów pościekowych, korzystnie według zgłoszenia wynalazku nr 314758, który rozkłada się na gruncie w warstwę o grubości do 40 centymetrów i w **ciągu** dwu tygodni osusza do 30 - 40% **uwodnienia**, po czym miesza z dodatkową ilością materiałów energetycznych w postaci wiórów, trocin, zrębków, suchych liści, kory, trzciny itp. w ilości minimalnej od 5,7% wagowych i układa w pryzmy lub formuje w wypraski w postaci brykietów o trwałym kształcie i suszy do uwodnienia na poziomie 25%.

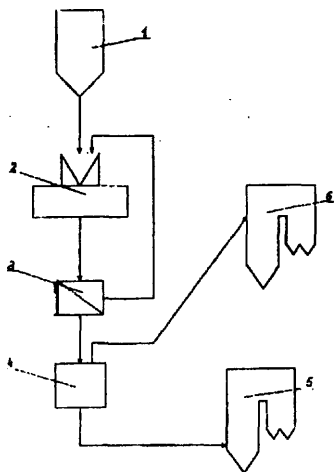
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326325 (22) 98 05 14 6(51) C10L 10/00

- (71) Innowacyjne Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe POLIN Sp. z o.o., Katowice;
Elektrownia TUROW P.P., Bogatynia
(72) Bis Zbigniew, Kabala Jerzy, Krzywoszyński
Wacław, Letner Zbigniew, Łaskawiec Jerzy,
Łatka Zygmunt, Muskała Waldemar, Nowak
Wojciech, Pawluczuk Ryszard, Walkowiak
Roman
(54) Sposób obniżania emisji tlenków siarki z
urządzeń kotłowych **opalaných** paliwem
węglowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obniżania emisji tlenków siarki z urządzeń kotłowych opalanych paliwem węglowym, polegający na zmieleniu kamienia wapiennego w znany sposób, separacji ziaren oraz wprowadzeniu sorbentu w postaci określonej frakcji kamienia wapiennego do komory paleniskowej kotła, charakteryzujący się tym, że zmielony kamień wapienny o wysokiej zawartości wapna poddawany jest przed wprowadzeniem do komory paleniska kotłów fluidalnych (5) separacji wielkości ziaren z oddzieleniem **mikrocząstek** o wielkości ziaren poniżej 150 μm , **najkorzystniej** poniżej 30 μm , wprowadzanych bezpośrednio do komory kotła pyłowego (6).

(1 zastrzeżenie)

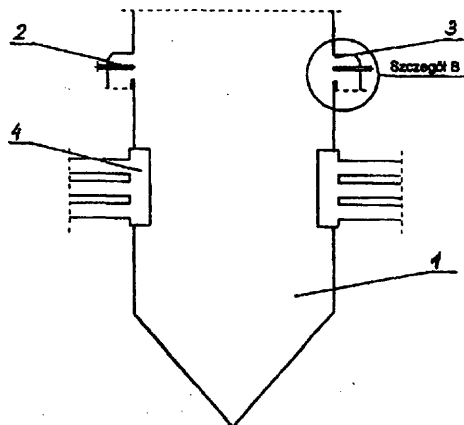


A1(21) 326326 (22) 98 05 14 6(51) C10L 10/00

- (71) Innowacyjne Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe POLIN Sp. z o.o., Katowice;
Elektrownia TUROW P.P., Bogatynia
(72) Bis Zbigniew, Guttmeier Maciej, Jabłoński
Janusz, Krzywoszyński Wacław, Letner
Zbigniew, Muskała Waldemar, Nowak
Wojciech, Ozimowski Tomasz, Pawluczuk
Ryszard, Stolarski Wiesław, Trybała Tadeusz,
Walkowiak Roman, Wyszyński Jan
(54) Sposób obniżania emisji tlenków siarki z
urządzeń energetycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania emisji tlenków siarki do atmosfery z urządzeń kotłowych przez wprowadzanie sorbentu do komory spalania w kierunku przeciwnym do kierunku napływu spalin, charakteryzujący się tym, że sorbent **najkorzystniej** ultradrobny wprowadza się do komory paleniskowej (1) kotła poprzez dysze (3) powietrza górnego dodatkowego dopalającego nad główną strefą spalania. Sorbent wprowadza się poprzez dysze (2) umieszczone wewnątrz dysz (3) powietrza górnego dodatkowego dopalającego. Regulacja kąta wprowadzenia strumienia sorbentu jest równoczesna z regulacją kąta wprowadzenia powietrza górnego dopalającego. Sorbent wprowadzany jest wraz z suchym powietrzem transportującym, pod ciśnieniem nie niższym niż 0,2 MPa i z prędkością nie niższą niż 40 m/sek.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 326327 (22)98 05 14 6(51) C10L 10/00

- (71) Innowacyjne Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe POLIN Sp. z o.o., Katowice;
Elektrownia TUROW P.P., Bogatynia
(72) Bis Zbigniew, Guttmeier Maciej, Jabłoński
Janusz, Krzywoszyński Wacław, Letner
Zbigniew, Łaskawiec Jerzy, Muskała
Waldemar, Nowak Wojciech, Ozimowski
Tomasz, Pawluczuk Ryszard, Stolarski
Wiesław, Trybała Tadeusz, Walkowiak
Roman
(54) Sposób zmniejszania emisji tlenków siarki z
urządzeń kotłowych opalanych pyłem
węglowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania emisji tlenków siarki z urządzeń kotłowych opalanych pyłem węglowym, zawierających komorę spalania z wirami niskotemperaturowymi, z zainstalowanymi na ścianach skierowanymi w dół palnikami do doprowadzania mieszanki **paliwowo-powietrznej**, poprzez doprowadzenie sorbentu do wiązania siarki do komory paleniskowej, charakteryzujący się tym, że sorbent wprowadza się do komory paleniskowej kotła z wirami nisko-

temperaturowym w miejscach wprowadzania powietrza dopalającego w leju żużlowym, strumieniem przeciwnym do strumienia mieszanki paliwowo-powietrznej. Sorbent wprowadza się poprzez dysze, umieszczone w pobliżu dysz dolnego dmuchu, korzystnie **wewnątrz** nich, wraz z suchym powietrzem nośnym z prędkością zbliżoną do prędkości wprowadzanego powietrza dolnego dmuchu, przy stosunku molowym **Ca/S** nie wyższym niż 2. Najkorzystniej jest wprowadzany ultradrobny sorbent o wielkości cząstek poniżej 150 μm .

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 333230 (22)9710 30 6(51) **C11D 3/37**

(31) 96 96870137 (32) 96 10 31 (33) EP

(86) **97 10 30 PCT/US97/20154**

(87) **98 05 07 W098/18893** PCT Gazette nr 18/98

(71) **THE PROCTER & GAMBLE COMPANY**, Cincinnati, US

(72) Del Duca Valerio, Ricci Carlo, **O'Sullivan** Dennis Gerard

(54) **Wodne, ciekłe preparaty wybielające i sposób obróbki wstępnej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kwasowy preparat wodny, korzystny do obróbki wstępnej tkanin, zawierający nadtlenkowy środek wybielający i środek zawieszający zabrudzenia, dobrany z grupy, do której należą **etoksylovana diamina kationowa, etoksylovana poliamina kationowa, etoksylovany kationowy polimer i ich mieszaniny**. Przedmiotem wynalazku jest również sposób obróbki wstępnej w/w preparatem zabrudzonych tkanin.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 326333 (22) **98 05 15** 6(51) **C12N 15/17**
C12N 15/03

(75) Dąbrowski Sławomir, Ostróda; Kur Józef, Wejherowo

(54) **Fuzyjne białko His-proinsuliny, sekwencja DNA, wektory ekspresyjne oraz sposób wytwarzania ludzkiej proinsuliny w postaci fuzyjnego białka His-proinsuliny**

(57) **Wynalazek** dotyczy wytwarzania ludzkiej proinsuliny w postaci fuzyjnego białka His-proinsuliny, które może być łatwo przetransformowane in vitro do ludzkiej proinsuliny i insuliny. Ujawniono również sekwencję DNA, kodującą fuzyjne białko His-proinsuliny oraz dwa wektory ekspresyjne, służące do otrzymania nowych dwóch szczepów transformatorów bakterii *Escherichia coli*.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 333304 (22) **97 10 07** 6(51) **C12N 15/31**
C07K 14/35
C12Q 1/68
C12N 15/62

(31) 96 729622 (32) **96 10 11** (33) US
97 818111 **97 03 13** US

(86) **97 10 07 PCT/US97/18214**

(87) **98 04 23 W098/16645** PCT Gazette nr 16/98

(71) **CORIXA CORPORATION**, Seattle, US

(72) Reed Steven G., Skeiky **Yasir A.**, Dillon Davin G., Campos-Neto Antonio, **Houghton** Raymond, Vedvick Thomas S., **Twardzik** Daniel R., Lodes Michael J.

(54) **Związki i sposoby diagnozowania gruźlicy**

(57) Ujawniono w szczególności związki i sposoby diagnozowania gruźlicy. Związki te obejmują polipeptydy zawierające co najmniej jedną antygenową **część** antygeny **M. tuberculosis** lub określony wariant tego antygeny oraz sekwencje DNA kodujące takie polipeptydy. Zestawy diagnostyczne zawierające takie polipeptydy lub sekwencje DNA i odpowiedni reagent wykrywający można stosować do wykrywania infekcji **M. tuberculosis**. Przedstawiono także **m.in.** przeciwciała skierowane na takie polipeptydy.

(54 zastrzeżenia)

A1(21) 333302 (22)971106 6(51) **C12N 15/63**
C07K 14/703
A61K 38/17

(31) 96 9623236 (32) **96 11 07** (33) GB
97 9715674 97 07 24 GB
97 9719350 97 **09 11** GB

(86) 97 11 06 PCT/GB97/03058

(87) 98 05 14 **W098/20142** PCT Gazette nr 19/98

(11) **LORANTIS LIMITED**, Londyn, GB

(72) Lamb Jonathan Robert, Dallman Margaret Jane, Hoyne Gerald Francis

(54) **Proteina Notch**

(57) Przedmiotem wynalazku jest m.in. zastosowanie związków terapeutycznych do modyfikacji **komórek T**, oddziaływać komórką T- komórką stanowiącą antygen (APC) oraz oddziaływać pomiędzy organizmami chorobotwórczymi i **immunokompetentnymi** komórkami gospodarza. Wynalazek dotyczy, zwłaszcza zastosowania tych związków do modulowania oddziaływania pomiędzy proteinami Notch i ich Ugandami oraz zastosowania takich związków w terapii stanów chorobowych, takich jak odrzucenie przeszczepu, **autoimmunizacja**, alergia, astma, choroby zakaźne i nowotwory.

(26 zastrzeżeń)

A1(21) 333131 (22) **97 10 31** 6(51) **C12N 15/82**
C12N 15/53
C12N 15/54
C12N 15/55
C12N 15/60
A01H 5/00

(31) 96 9623248 (32) **96 11 07** (33) GB
96 9625957 **96 12 13** GB
97 9703855 97 **02 25** GB

(86) **97 10 31 PCT/GB97/02996**

(87) 98 05 14 **W098/20144** PCT Gazette nr 19/98

(71) **ZENECA LIMITED**, Londyn, GB

(72) Thompson Paul Anthony, Knight Mary Elizabeth, Jepson **Ian**, Thomas Paul Graham, Hawkes Timothy Robert

(54) **Rośliny odporne na herbicydy**

(57) Wynalazek dotyczy między innymi **polinukleotydu** zawierającego co najmniej pierwszy region kodujący pierwsze białko zdolne do nadawania zawierającej je roślinie lub tkance oporności lub tolerancji na pierwszy herbicyd oraz drugi region kodujący drugie białko zdolne analogicznie do nadawania zawierającej je roślinie lub tkance oporności lub tolerancji na **drugi** herbicyd, przy założeniu, że (i) polinukleotyd nie koduje fuzyj białkowej zawierającej jedynie **syntazę 5-enolopiruwolloszykmiarno-3-fosforanową** (EPSPS) i i **S-transferazę** glutationową (GST); (ii) że polinukleotyd nie zawiera jedynie regionów kodu-

jących dysmutazę nadtlenkową (SOD) i transferazę glutationową (GST) oraz (iii) że polinukleotyd nie zawiera jedynie regionów kodujących GST i acetylotransferazę fosfinotrycynową (PAT).

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 333169 (22) 97 10 28 6(51) C12Q 1/68

(31) 96 739150	(32) 961028	(33) US
96 759739	96 12 06	US
97 891928	97 07 14	US

(86) 97 10 28 PCT/US97/19575

(87) 98 05 07 W098/18323 PCT Gazette nr 18/98

(71) ASTRA AKTEEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Smith Douglas, Alm Richard A.

(54) Sekwencje kwasów nukleinowych i aminokwasów związane z *Helicobacter pylori* oraz szczepionki

(57) Opisano zrekombinowane lub zasadniczo czyste preparaty polipeptydów *H. pylori*. Opisano także m.in. kwasy nukleinowe kodujące takie polipeptydy. Polipeptydy *H. pylori* są przydatne w szczególności w diagnostyce i jako szczepionki do zapobiegania lub leczenia infekcji *H. pylori*.

(65 zastrzeżeń)

A1(21) 333181 (22) 97 11 05 6(51) C12Q 1/68

(31) 96 744983	(32) 96 11 07	(33) US
----------------	---------------	---------

(86) 97 11 05 PCT/US97/20103

(87) 98 05 14 W098/20163 PCT Gazette nr 19/98

(71) SOCIETE DE CONSEILS DE RECHERCHES ET D'APPLICATIONS SCIENTIFIQUES S.A., Paryż, FR

(72) Beaufour Albert, GB; Moreau Jacques-Pierre, US

(54) Sposób identyfikacji farmaceutyków z ekstraktu roślinnego

(57) Ujawniono w szczególności sposób identyfikacji farmaceutyku z ekstraktu roślinnego, znamienny tym, że najpierw komórkom podaje się ekstrakt roślinny, po czym wyizolowuje się z komórek traktowanych ekstraktem białko lub RNA, a następnie identyfikuje się w przypadku których białek lub RNA wyizolowanego z komórek traktowanych ekstraktem, nastąpiła zmiana stężenia względem komórek nie traktowanych ekstraktem, po czym podaje się komórkom związek lub związki otrzymane z ekstraktu roślinnego, wyizolowuje się białko lub RNA z komórek traktowanych związkiem lub związkami i identyfikuje się, który ze związków powoduje ekspresję lub supresję białka lub RNA, które występuje w innym stężeniu niż w komórkach nie traktowanych ekstraktem.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 333187 (22) 97 10 30 6(51) C12Q 1/68

(31) 96 9622866	(32) 96 11 01	(33) GB
96 9622867	96 11 01	GB
96 9622865	96 11 01	GB
96 9622869	96 11 01	GB
96 9622847	96 11 01	GB
96 9622849	96 11 01	GB
96 9622851	96 11 01	GB
96 9622870	96 11 01	GB
96 9622868	96 11 01	GB

96 9622848	96 11 01	GB
96 9622850	96 11 01	GB

(86) 97 10 30 PCT/GB97/02988

(87) 98 05 14 W098/20158 PCT Gazette nr 19/98

(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentfort, GB

(72) Beeley Lee James

(54) Sposób wykrywania związków, które modulują działania białka otyłości (ob)

(57) Sposób wykrywania związku, który naśladuje, nasila albo hamuje fizjologiczne działanie białka ob, obejmuje: (a) dla związku, który naśladuje efekt fizjologiczny białka ob, ocenę działania związku pod wpływem aktywowanego białkiem ob elementu reagującego DNA przekaźnika sygnału i aktywatora transkrypcji (STAT) sprzęgniętego z genem reporterowym albo (b) dla związku, który nasila albo hamuje efekt fizjologiczny białka ob, ocenę działania związku pod wpływem odpowiedzi dostarczonej przez białko ob na element reagującego DNA STAT aktywowany przez białko ob sprzęgnięte z genem reporterowym; w którym element reagujący i reporter są ekspresjonowane w linii komórkowej reagującej na białko ob, wybranej z listy składającej się z: linii komórkowej pochodzenia podwzgórzowego; linii komórkowej pochodzącej z guza chromochłonnego; linii komórkowej pochodzenia krwiotwórczego; linii komórkowej pochodzenia trzustkowego; linii komórkowej pochodzenia wątrobowego; linii komórkowej pochodzącej z pierwotnych komórek tłuszczowych; linii komórkowej pochodzącej z mięśni szkieletowych i linii komórkowej pochodzenia jajnikowego albo element reagujący i reporter są ekspresjonowane w linii komórkowej, która to linia komórkowa (linia komórkowa uzyskana drogą inżynierii genetycznej) jest również transfekowana z polipeptydem, który jest zdolny do pośredniczenia w stymulacji przez białko ob elementu reagującego DNA STAT aktywowanego przez białko ob i zawierającego odpowiednie białka STAT.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 333248 (22) 97 10 24 6(51) C21B 13/00

(31) 96 1899	(32) 96 10 30	(33) AT
--------------	---------------	---------

(86) 97 10 24 PCT/EP97/05874

(87) 98 05 07 W098/18969 PCT Gazette nr 18/98

(71) VOEST-ALPINE INDUSTRIEANLAGENBAU GMBH, Linz, AT

(72) Stockinger Josef, AT; Kastner Rainer Walter, AT; Mayr Herbert, AT; Lassnig Herbert, AT; Heckmann Hado, DE; Wieder Kurt, AT; Schenk Johannes, AT

(54) Sposób zawracania rozdrobionej fazy stałej wynoszonej z gazem nośnym ze zbiornika reaktora

(57) Ujawniono sposób zawracania rozdrobionej fazy stałej ze zbiornika (1) reaktora za pomocą gazu nośnego z miejsca wylotu (przy 2) ze zbiornika (1) reaktora do miejsca powrotu (przy 15) zbiornika (1) reaktora, przy czym fazę stałą oddziela się w oddzielnym (4) fazy stałej, zwłaszcza w oddzielnym cyklonowym i następnie zawraca za pomocą gazu nośnego przy utrzymaniu różnicy ciśnienia pomiędzy oddzielnym (4) i miejscem powrotu (przy 15) do zbiornika (1) reaktora, przy czym na wlocie do zbiornika (1) reaktora przy doprowadzeniu tlenu co najmniej częściowo zgazowuje się i/lub spala. W celu umożliwienia zawracania fazy stałej przebiegającego w sposób ciągły i kontrolowany i bez zmiennego, a tym samym bez powodującego ścieranie części urządzenia, oddzielną fazę stałą za pomocą gazu wytłaczającego pod działaniem iniektora

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 326429 (22) 98 05 20 6(51) D03D 11/00
D03D 15/12

- (71) MORATEX Instytut Technicznych
Wyrobow Włókienniczych, Łódź
(72) Tarkowska Sylwia, Witczak Elżbieta, Redlich
Grażyna, Bernacka-Pierchlewska Aurelia,
Jargus Franciszek, Krulicka Ewa, Pytlik
Małgorzata, Koch Mieczysław, Majewski
Krzysztof

(54) Włókienniczy materiał ognioodporny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy włókienniczego materiału ognioodpornego, mającego nośnik włókienniczy, który powleczony jest z obu stron dwoma warstwami trudnopalnych mieszanek z polichlorkiem winylu i jest odporny na ogień, temperaturę, czynniki chemiczne, zmienne warunki atmosferyczne, procesy starzeniowe, a także jest wodo- i gazo-szczelny.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 333243 (22) 97 10 30 6(51) D04B 9/46

(31) 96FI 262 (32) 96 11 06 (33) IT
97FI 177 97 07 24 IT

(86) 97 10 30 PCT/IT97/00269

(87) 98 05 14 WO98/20192 PCT Gazette nr 19/98

(71) GOLDEN LADY S.P.A., Jesi, IT

(72) Conti Paolo

(54) Ubiór dziany obejmujący część korpusu i nogi oraz sposób i urządzenie do wytwarzania ubiorów dzianych obejmujących część korpusu i nogi

(57) Maszyna zawiera występujące w połączeniu: dwie jednostki (1, 3), z których każda posiada swój własny cylinder do

formowania tkaniny z licznymi igłami i elementami roboczymi igieł (1F, 3F), cylindry wzajemnie równoległe i położone blisko siebie, oraz dwa prostoliniowe łoża, jedno za drugim, położone w pozycji pośredniej pomiędzy wymienionymi cylindrami, każde ze swoimi własnymi igłami i elementami roboczymi igieł do sterowania igłami wymienionych łoż.

(48 zastrzeżeń)

A1(21) 333246 (22) 97 11 12 6(51) D05B 59/00

(31) 96 19646707 (32) 96 11 12 (33) DE

(86) 97 11 12 PCT/EP97/06320

(87) 98 05 22 WO98/21389 PCT Gazette nr 20/98

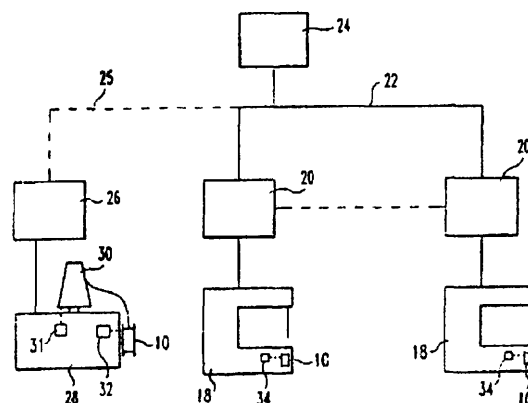
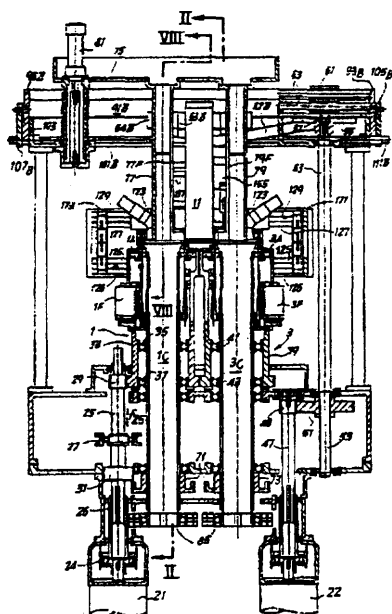
(71) KSL KEILMANN
SONDERMASCHINENBAU GMBH,
Lorsch, DE

(72) Jaeger Guido

(54) Sposób i układ do przesyłania specyficznych danych o przędzy w procesach przewijania do wytwarzania szwów podwójnych ze ściegiem łańcuskowym z koniecznością dokumentowania

(57) Sposób przesyłania specyficznych danych o przędzy w procesach przewijania do wytwarzania podwójnych szwów ze ściegiem łańcuskowym z koniecznością dokumentowania obejmuje następujące etapy: cewkę przyjmującą nić, a zwłaszcza cewkę nici dolnych (10) wyposaża się w jednoznaczny identyfikator cewki; w stacji nawijania (28), w której nawija się przędzę nici dolnej z zapasu przędzy (30) na cewkę nici dolnych (10), wykrywa się identyfikator cewki i razem z pierwszym zbiorem danych charakteryzujących przędzę i proces nawijania zachowuje w pamięci danych (24), po umieszczeniu cewki nici dolnych (10) w maszynie do szycia (18) wykrywa się identyfikator cewki (16); za pomocą identyfikatora cewki przesyła się pierwszy zbiór danych zachowany z nim w pamięci i przyporządkowuje drugiemu zbiorowi danych dotyczącym procesu szycia i ewentualnie materiału do szycia, po czym tak utworzoną ilość danych zachowuje się w pamięci.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 333137 (22) 97 10 27 6(51) D21F 1/00

(31) 96 19645786 (32) 96 11 07 (33) DE

(86) 97 10 27 PCT/EP97/05934

(87) 98 05 14 WO98/20200 PCT Gazette nr 19/98

(71) BAYER FASER GMBH, Dormagen, DE

(72) Büdenbender Jürgen, Gärtner Eckhard, Brokmeier Dieter

(54) Monofilamenty i ich zastosowanie do wytwarzania technicznych wyrobów włókienniczych

(57) Przedmiotem wynalazku są techniczne monofilamenty składające się m.in. ze 100 do 96% wagowych włóknotwór-

czego kopoliamidu (CPA) lub mieszanego poliamidu (MPA) z od 80 do 99% wagowych poliamidu (PA) 6 i od 1 do 20% wagowych jednego lub więcej poliamidów z grupy PA 66, PA 12, PA 11, ich zastosowanie do wytwarzania technicznych wyrobów tekstylnych, tkanin, dzianin lub filców, w szczególności taśm przenośnikowych, tkanin do przesiewaczy sortujących, tkanin do druku sitowego, tkanin do sortowników sitowych, filców prasowanych i igłowanych filców prasowanych oraz filce prasowane lub igłowane filce prasowane do wytwarzania papieru lub celulozy wytwarzane z monofilamentów.

(24 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1(21) 326306 (22) 98 05 13 6(51) E01C 9/06

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu Technicznego POSTEOR Poznań Sp.z o.o., Poznań

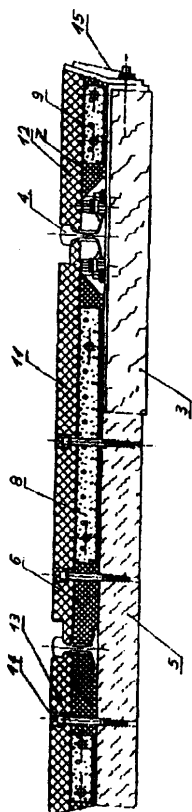
(72) Adamczyk Jan, Targosz Jan, Hydzik Jerzy, Brzózko Edward, Marszałek Marian, Mikołajewicz Stanisław

(54) Struktura przejazdu kolejowego lub tramwajowego dla pojazdów kołowych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem przejazdu pojazdów ruchu kołowego przez skrzyżowania dróg kołowych z drogami ruchu szynowego przy zminimalizowaniu wibracji i hałasu z jednoczesnym wydłużeniem żywotności struktury przejazdów.

Struktura przejazdu kolejowego dla pojazdów kołowych charakteryzuje się tym, że ma w przestrzeniach między podkładami (3) podtorza drogi szynowej osadzone poprzeczne belki (5) z drewna, na których spoczywają wibroizolacyjne płyty międzyszynowe (6) i wibroizolacyjne płyty zewnętrzne (7) z gumy, w których posadowione są inercyjne płyty międzyszynowe (8) i inercyjne płyty zewnętrzne (9). W ich otworach wzdłużnych prowadzone są, na długości przejazdu, sprężające liny. Górną strukturę przejazdu stanowią ochronne płyty międzyszynowe (11) i ochronne płyty zewnętrzne (12), mające profilowane boczne płaszczyzny styku z pobocznikami jezdnych szyn (4), wykonane z materiału sprężystego. Płyty te są przymocowane do poprzecznych belek (5) łącznymi elementami (13) tak, aby miejsca mocowania struktury płytowej drogi ruchu kołowego były niezależne od torowiska.

(11 zastrzeżeń)

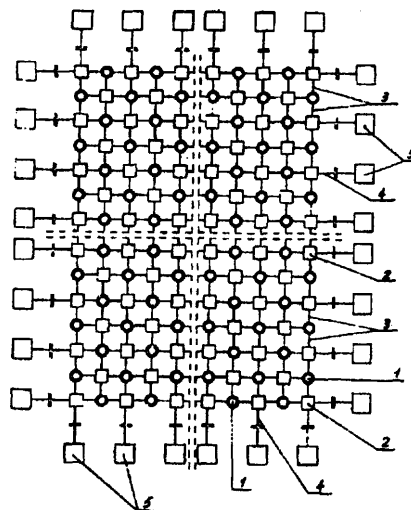


A1(21) 326416 (22) 98 05 21 6(51) E02B 3/02

(75) Koczko Bogdan, Warszawa; Koczko Tomasz, Warszawa

(54) Sposób wytłumiania falowania wody oraz zestaw, wytłumiający falowanie wody

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw, wytłumiający falowanie wody, składający się z elementów, wytłumiających



falowanie (1), ułożonych w formie szachownicy lub liniowo z elementami, podtrzymującymi pływanie (2), połączonych między sobą liniami (3) w formie sieci tworzących pływający materac jedno lub kilkuwarstwowy, mocowany linami (4) do elementów stabilizujących (5), położonych na dnie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326415 (22) 98 05 21 6(51) E02B 3/12

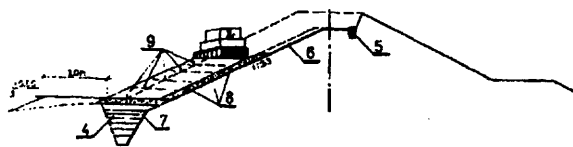
(75) Curyło Edward, Warszawa

(54) Wał przeciwpowodziowy i sposób jego wytwarzania

(57) Wał przeciwpowodziowy charakteryzuje się tym, że ma w skarpi od strony rzeki wbudowany ekran (4), wykonany z folii wodonioprzepuszczalnej, którego górna krawędź (5) wyniesiona jest do poziomu bezpiecznego ponad wodę miarodajną i zakotwiona jest w rowku (6), najkorzystniej o wymiarach 0,3 x 0,4 m, z zagęszczonym gruntem, a dolna krawędź (7) opuszczona jest do rowu przyskarpowego (8), najkorzystniej o szerokości w dnie wynoszącym 0,5 m i nachyleniu skarp 1 : 0,6, wypełnionego gruntem.

Sposób charakteryzuje się tym, że z istniejącej korony i skarpy wału najpierw zdejmuję się, przy pomocy koparki, warstwę roślinną najkorzystniej o grubości 10-15 cm i układa się na drodze przyskarpowej, a później zdejmuję się warstwę ziemi ze skarpy o grubości około 90 cm i z korony około 60 cm. Następnie wyrównuje się ręcznie powierzchnię skarpy i korony, kopie się rów przyskarpowy (8) przy pomocy koparki, kopie się ręcznie rowek (6) i układa ekran (4) przez zakotwienie górnej krawędzi (5) ekranu (4) i zasypanie z ubiciem gruntu oraz zasypanie rowu przyskarpowego (8) z zagęszczeniem.

(2 zastrzeżenia)



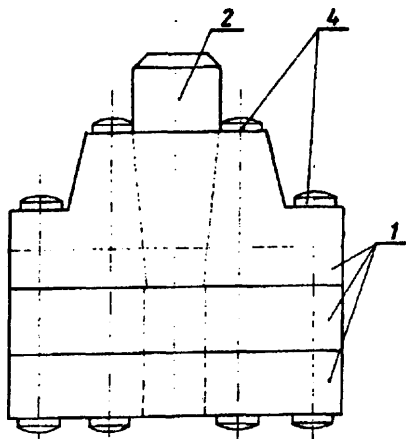
A1(21) 326335 (22) 98 05 15 6(51) E02D 7/04

(75) Staniosz Edward, Łódź

(54) Głowica do wbijania grodzic

(57) Głowica do ręcznego wbijania grodzic, stanowiących stalowe wypraski korytkowe i inne elementy szalunkowe, składa się z korpusu (1) i bijaka (2).

Korpus o segmentowej lub jednorodnej budowie ma u góry wykonany stożkowy otwór, w którym osadzona jest stożkowa część bijaka (2) z czopem, wystającym poza czołową ścianę korpusu (1).



Stożkowy otwór korpusu (1) i osadzona w nim stożkowa część bijaka (2) mają współdziałające ze sobą powierzchnie o zbieżności od 1:2,5 do 1:8. Natomiast korpus (1) ma od spodu cylindryczny otwór do wybijania bijaka (2), łączący się ze stożkowym otworem oraz gniazdo, dostosowane kształtem do poprzecznego przekroju grodzicy.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 333559 (22) 99 06 02 6(51) E02F 9/16

B60N 2/24

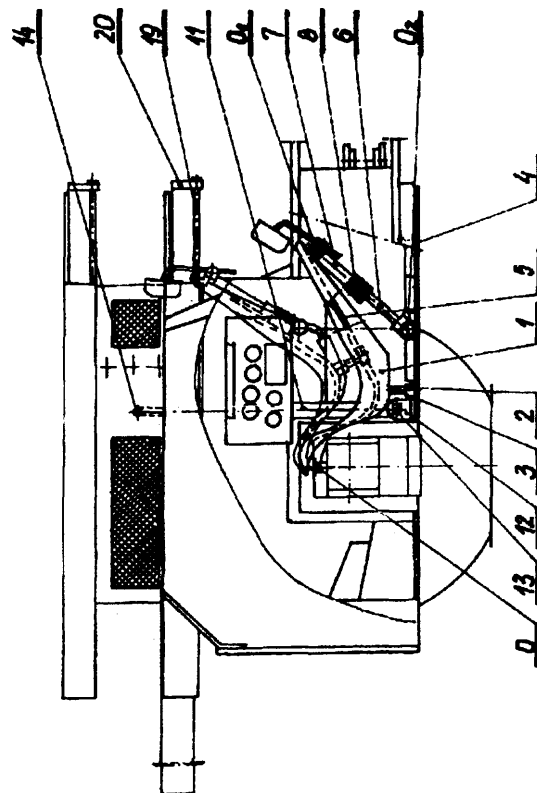
(71) Boart Lena Sp. z co., Wilków

(72) Modzelewski Józef, Pryczynicz Stanisław

(54) Stanowisko operatora, zwłaszcza w samojezdnych maszynach górniczych

(57) Stanowisko operatora charakteryzuje się tym, że fotel (1) operatora oparty jest, poprzez stopę, o platformę (4), a pod płytą (5) oparcia ma mechanizm podnoszenia połączony, poprzez poziomą dźwignię z ruchomą częścią prowadzącego słupa. Płyta daszka ma poziome prowadzące listwy osadzone w prowadnicach zamocowanych na górnych krawędziach prowadzących słupów. Jeden ruchomy prowadzący słup połączony jest, poprzez hydrauliczny siłownik (19), z płytą daszka.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 326402 (22) 98 05 20 6(51) E03B 5/00

(75) Wowk Józef, Leszno

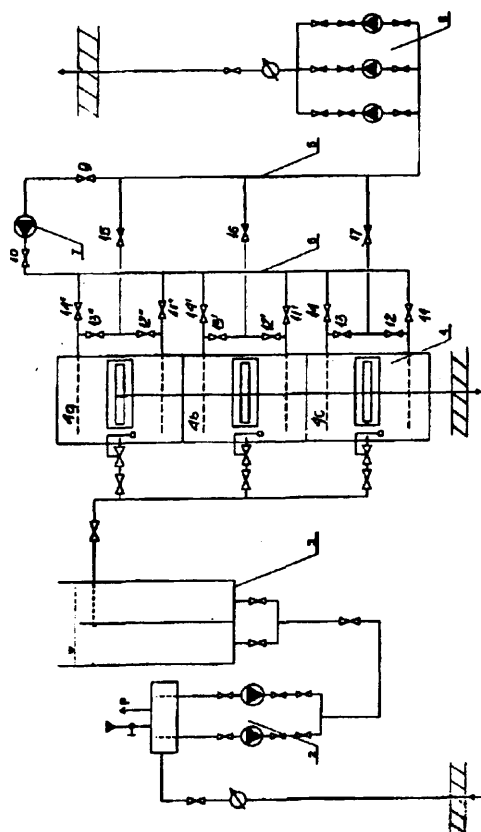
(54) Układ stacji wodociągowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ stacji wodociągowej wyposażony w otwarte filtry dwukomorowe.

Układ charakteryzuje się tym, że zespół (4) filtrów otwartych składa się z co najmniej trzech filtrów i jest wyposażony w pompownię płuczącą (7), której wejście poprzez zawór (9) jest połączone z rurociągiem (5) wody przefiltrowanej, a jej wyjście poprzez zawór (10) jest połączone z rurociągiem (6) wody

płuczającej, który z kolei jest połączony z poszczególnymi komorami filtrów.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332111 (22) 99 03 19 6(51) E03D 1/012

(31)98 1058 (32)98 0512 (33) CH

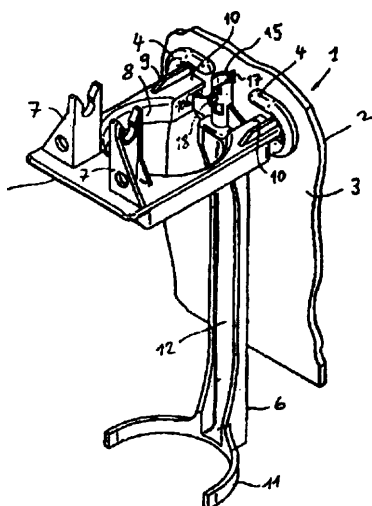
(71) PROSAN d.o.o., Ruse, SI

(72) Vogrinec Ludvik

(54) Zbiornik spłukujący spłuczki klozetowej

(57) Zbiornik spłukujący spłuczki klozetowej jest wyposażony w obudowę (2), w której jest umieszczony zawór wylotowy, mechanizm uruchamiający, wyposażony w wykonany w kształcie mostka, wspornik (5) oraz podporę (6) zaworu. Podpora (6) jest oparta na wsporniku (5) mechanizmu uruchamiającego i jest umocowana na tylnej ścianie (3) obudowy zbiornika (2).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 332990 (22) 99 05 06 6(51) E04B 1/38

(31) 98 29808482 (32)98 05 11 (33) DE

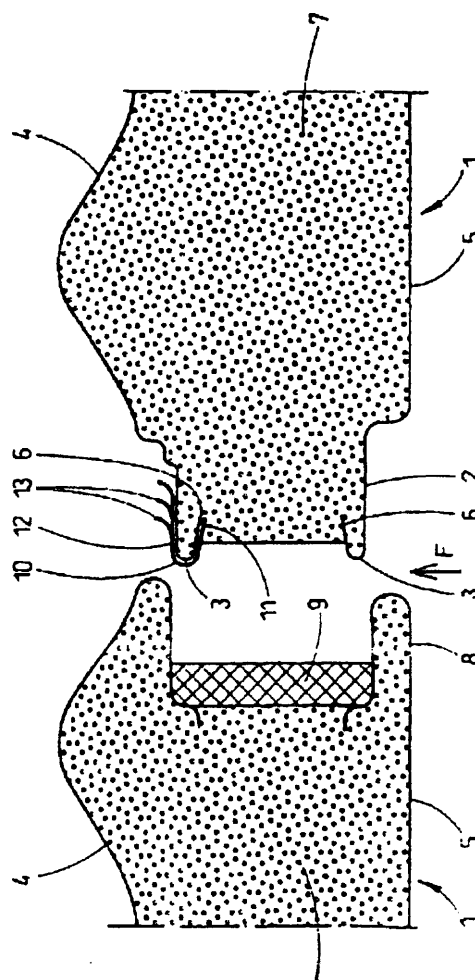
(71) Fischer Profil GmbH, Netphen, DE

(72) Fryn Wolfgang

(54) Uszczelnienie spoinowe dla elementów typu sandwich w systemach ścian zewnętrznych i systemach dachowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest uszczelnienie spoinowe dla elementów (1) typu 'sandwich' w systemach ścian zewnętrznych i systemach dachowych z wewnętrznymi i zewnętrznymi blachami kształtowymi (4), przy czym przestrzeń pomiędzy blachami kształtowymi (4) jest wypełniona izolacją cieplną (7), na przykład twardą pianką. W spoinie (F) o konstrukcji typu pióra i wpustu, pomiędzy każdymi dwoma elementami (1) typu 'sandwich', po stronie wpustu usytuowana jest piankowa taśma uszczelniająca (9) o porach otwartych, w którą w stanie zmontowanym wciśnięte są, usytuowane po stronie pióra, listwowe występy zawijakowe (3) blach kształtowych. Zastosowany jest kształtowy element uszczelniający (10) z lekkiego materiału, który w zmontowanych elementach (1) typu 'sandwich', zarówno w systemach ścian zewnętrznych, jak też w systemach dachowych, jest osadzony w komorze spoiny (F), aby w uszczelnieniu spoinowym stosunkowo prosta piankowa taśma uszczelniająca (9) o porach otwartych pełniła jedynie funkcję termoizolacyjną, a mimo to zapewnione było skuteczne uszczelnienie w stosunku do przepływu powietrza.

(4 zastrzeżenia)



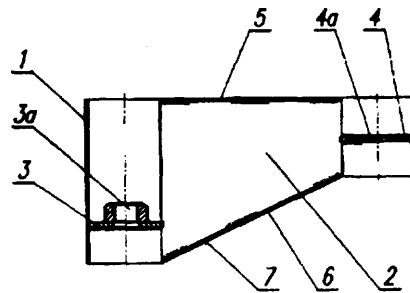
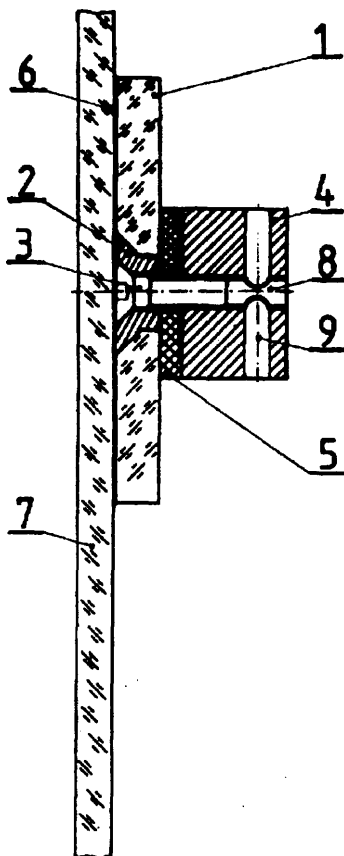
A1(21) 326328 (22) 98 05 14 6(51) E04B 2/90

(75) Urbanowicz Tomasz, Wrocław

(54) Sposób i zespół do mocowania tafli szklanych, zwłaszcza szkła elewacyjnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i zespół do mocowania tafli szklanych, zwłaszcza szkła elewacyjnego. W sposobie płytkę (1) z hartowanego szkła każdego z mocujących zespołów, w otworze której jest osadzona tuleja (2), poprzez którą wymieniona płytką (1) z hartowanego szkła jest gwintowo połączona z dociskowo-mocującym elementem (4) mocującego zespołu, przykleja się jej czołową powierzchnią do powierzchni szklanej tafli (7) w miejscach przeznaczonych do mocowania. Następnie tak przygotowaną szklaną tafnię (7) montuje się poprzez dociskowo-mocujące elementy (4) do konstrukcji wsporczej lub nośnej tafli (7). Zespół do mocowania tafli szklanych, zwłaszcza szkła elewacyjnego stanowi szklana płytką (1), najkorzystniej o kształcie krążka, zaopatrzona w otwór i zahartowana, przy czym w otworze szklanej płytki (1) jest osadzona tuleja (2) przez którą szklana płytką (1) jest połączona z dociskowo-mocującym elementem (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333046 (22)99 05 11 6(51) E04F 13/14

(31) 98 9810248 (32) 98 05 13 (33) GB

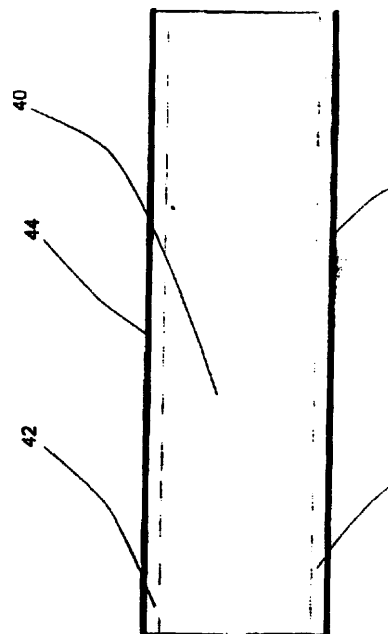
(71) BPB PLC, Slouch, GB

(72) Hazeldine David John, Horsley Stuart Edward

(54) Okładzina gipsowa

(57) Tapetowana gipsowa okładzina tynkowa charakteryzuje się tym, że zawiera warstwę pierwszego typu gipsu (42, 42') oraz warstwę drugiego typu gipsu (40), przy czym pierwszy typ gipsu (42, 42') tworzy szybsze wiązanie mokre z tapetą niż drugi typ i warstwa pierwszego typu gipsu (42, 42') jest przykryta tapetą (44, 46).

(30 zastrzeżeń)



A1(21) 326308 (22) 98 05 13 6(51) E04F 11/035

(75) Bogacki Adolf, Szczecin Mierzyli; Bogacki Jerzy, Szczecin

(54) Wspornik schodów modułowych

(57) Wspornik charakteryzuje się tym, że zawiera dwie równoległe, niedomknięte tuleje (1), połączone ze sobą dwiema, wygiętymi z ramion tych tulei (1), ściankami (2), a całość wykonana jest jako jednorodna z tego samego kawałka blachy stalowej. Wewnątrz tulei (1) wspawane są okrągłe płytki (3, 4), a do jednej z nich przyspawana jest nakrętka (3a). Elementy te służą do łączenia wsporników między sobą przy pomocy pierścieni ustalających i śrub łączących. Między ściankami (2) wspawane są żebra wzmacniające (5, 6), a do górnych płyt mocujących przykręcone są stopnie drewniane.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 333124 (22)971024 6(51) E04F 15/02

(31) 96 9604105 (32) 96 11 08 (33) SE

(86) 97 10 24 PCT/SE97/01780

(87) 98 05 22 WO98/21428 PCT Gazette nr 20/98

(71) AB GOLVABIA, Anderstorp, SE

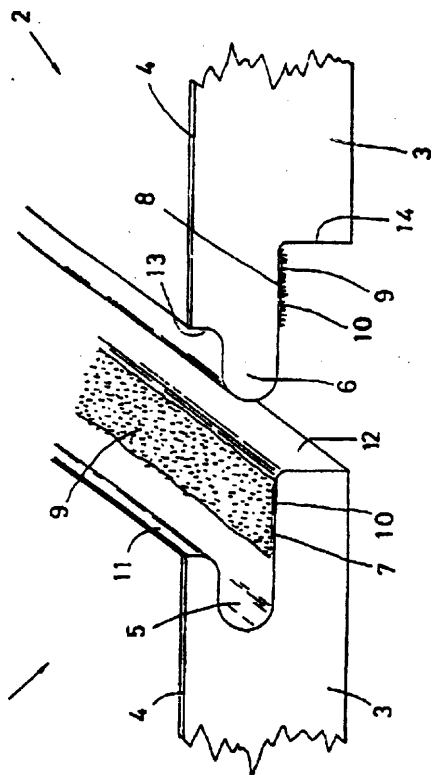
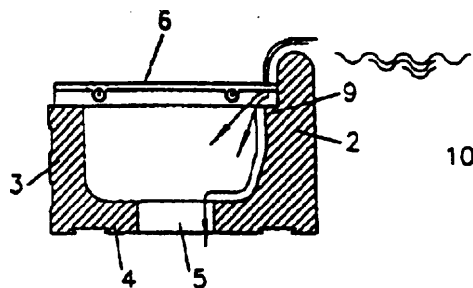
(72) Andersson Kjell

(54) Urządzenie do łączenia sąsiednich elementów podłogowego materiału pokryciowego

(57) W układzie do łączenia ze sobą sąsiednich elementów (1, 2) podłogowego materiału pokryciowego, zwrócone ku sobie części krawędziowe elementów (1, 2) w złączu są wyprofilowane

w taki sposób, żeby w jednym elemencie (1) znajdowała się przestrzeń (5) w kształcie rowka, w którą może wchodzić odpowiedni występ (6) w kształcie pióra na drugim elemencie (2). Na jednym elemencie znajduje się powierzchnia flokowana (9) usytuowana z przeznaczeniem do trzymania sąsiednich elementów razem. W profilu takim znajdują się, poza przestrzenią (5) i występem (6), zwrócone ku sobie powierzchnie (7, 8) na obu elementach (odpowiednio, (1, 2)), przy czym, co najmniej jedna z tych powierzchni jest powierzchnią flokowaną (9). Powierzchnia flokowana (9) lub powierzchnie flokowane (9) znajdują się poza powierzchniami ograniczającymi przestrzeń (5) i występ (6).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 333185 (22) 97 10 21 6(51) E05B 17/20

(31) 96 2723

(32) 96 11 05

(33) CH

(86) 97 10 21 PCT/CH97/00393

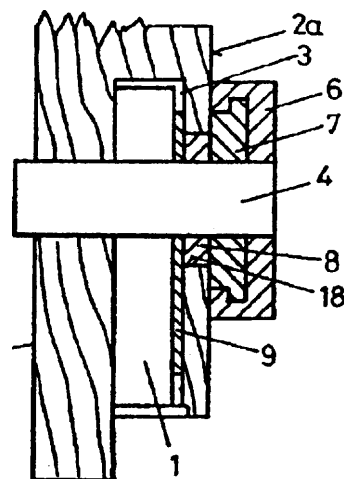
(87) 98 05 14 WO98/20217 PCT Gazette nr 19/98

(75) Keller Ernst, Richterswil, CH

(54) **Urządzenie ochronne dla zamka wtykowego z wkładką bębnekową**

(57) Urządzenie ochronne do zamka wtykowego (1) z wkładką bębnekową (4) jest zaopatrzone w zabezpieczoną przed włamaniem, zewnętrzną osłoną (6), która otacza wystający na stronie zewnętrznej drzwi (2) koniec wkładki bębnekowej (4). Zewnętrzna osłona (6) jest nasunięta na płytkę przesuwaną (7), która jest połączona z co najmniej jedną płytką mocującą (8, 9), tak ukształtowaną, że jest wsuwana przez otwór kieszeni zamka (3) i stanowi zabezpieczenie przed rozwierceniem dla zamka wtykowego (1).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 333199 (22) 99 05 18 6(51) E04H 4/04

(31) 98 19822747

(32) 98 05 20

(33) DE

98 19853473

98 11 19

DE

(71) Deutsche Steinzeug Cremer & Breuer AG, Schwarzenfeld, DE

(72) Baltha Heinz

(54) **Rynna basenu pływakiego, zwłaszcza z materiału ceramicznego**

(57) Rynna basenu pływakiego, zwłaszcza z materiału ceramicznego, składa się z indywidualnych kształtek rynnowych, które mają przekrój w kształcie litery U, ze skierowanymi do góry ściankami bocznymi (2, 3), z których ścianka boczna (2), leżąca bliżej basenu (10), jest wyższa niż, leżąca naprzeciwko, ścianka boczna (3) oddalona od basenu (10) i które są zakryte kratką (6), opierającą się na podporze w obszarze ścianki bocznej (3) oddalonej od basenu (10) i ścianki bocznej (2) położonej bliżej basenu (10), która jest w tym celu wyposażona w odsadzenie (9) służące jako podpora. W celu zmniejszenia szumów wody przelewowej przepływającej nad ścianką bocznią (2) leżącą bliżej basenu (10) podpora w postaci odsadzenia (9) jest tak umieszczona, podzielona na segmenty i ewentualnie nachylona albo zukosowana, że woda przelewowa odpływa przy ściance bocznej (2) leżącej bliżej basenu (10).

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 333049 (22) 99 05 11 6(51) E05C 1/00

(31) 98 19821129

(32) 98 05 12

(33) DE

(71) **SIEGENIA-FRANK KG**, Siegen, DE

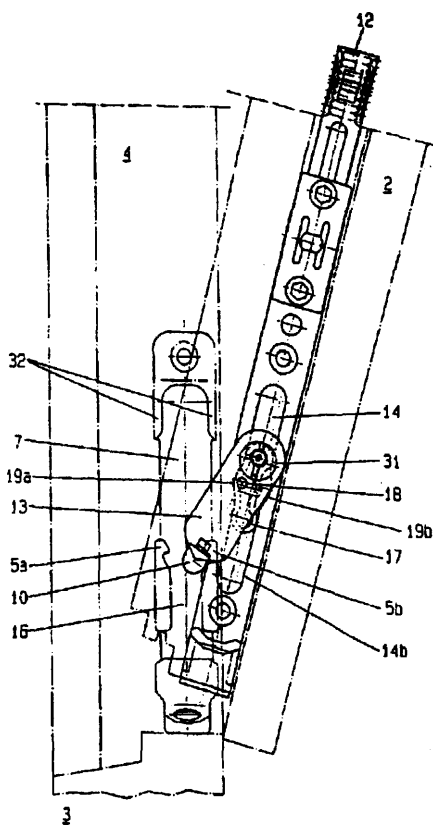
(72) Afflerbach Dirk

(54) **Urządzenie wychylno-ryglujące**

(57) Urządzenie wychylno-ryglujące do okien i drzwi, wyposażonych w skrzydło obrotowo-uchylne, składające się z wychylno-ryglującej płytki, posiadającej mostki członów ryglujących i osadzonej po stronie zamknięcia na pionowej poprzeczce ramy, w dolnym narożniku ramy, z członu ryglującego, przyporządkowanego po stronie zamknięcia w dolnym narożniku pionowej poprzeczce skrzydła, który to człon jest osadzony

na dolnym końcu nakładki obrotowej, połączonej na swoim górnym końcu z drążkiem **napędowym** poprzez czop łożyskowy, przy czym nakładka obrotowa swoim czopem łożyskowym przechodzi przez podłużną szczelinę w **wywinętej** szynie, służącej do prowadzenia drążka napędowego i przynajmniej w położeniu przestawiania "otwarcie wychylne", przy członie ryglującym, wchodzącym w kieszeń członu ryglującego w **wychylny** ryglującej płytce, daje się zwalniać względem szyny wywinętej, drążka napędowego oraz płytki **wychylny-ryglującej** dla ograniczonego ruchu obrotowego oraz z elementu sprężynowego, który wywiera siłę przywracającą na przyporządkowany nakładce obrotowej **zabierak**, który ma tendencję do trzymania nakładki obrotowej w położeniu środkowym. Podłużnej szczelinie, na jej obydwóch wzdłużnych krawędziach, są przyporządkowane wypukłości, w które może się zagłębiać element sprężynowy, gdy poprzez drążek napędowy jest nastawione położenie przestawiania "otwarcie wychylne" i skrzydło **wychyla** się, charakteryzuje się tym, że element sprężynowy (17) jest przyporządkowany przesuwnej nakładce obrotowej (13) i przy osiowym przesuwaniu tej nakładki jest prowadzony poprzez drążek napędowy (12) w podłużnej szczelinie (14) razem z nakładką obrotową (13).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 326309 (22) 98 05 13 6(51) E06B 5/00

(71) CUPROWENT Sp. z o.o., Legnica

(72) Krakowski Edward

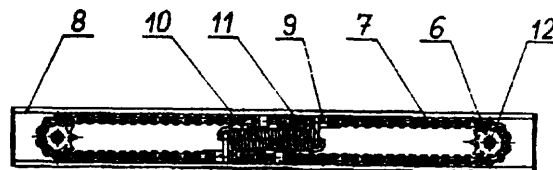
(54) Odciażone drzwi dwuskrzydłowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji odciażonych drzwi dwuskrzydłowych, stosowanych w kopalnianych tamach wentylacyjnych, które służą do regulacji rozpyły strumienia powietrza w podziemnych wyrobiskach.

Odciażone drzwi dwuskrzydłowe tamy wentylacyjnej osadzone są obrotowo w odrzwiach za pomocą pionowych osi obrotu skrzydeł. Osie obrotu połączone są ze sobą za pośrednictwem kół łańcuchowych (6) i łańcucha napędowego (7). Pomiedzy kołami łańcuchowymi (6) i łańcuchem napędowym (7) osadzony jest element sprężysty (10), umożliwiający samo-

czynne zamykanie się skrzydeł drzwi dwuskrzydłowych. Element sprężysty (10) zamocowany jest za pomocą uchwytów (9) i regulatora napięcia (11) do łańcucha napędowego (7). Uchwyt (9) i regulator napięcia (11) włączone są w obwód łańcucha napędowego (7).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333244 (22) 97 11 12 6(51) E21B 7/20

(31) 96 1978 (32) 96 11 12 (33) AT

97 1065 97 0618 AT

(86) 97 11 12 PCT/AT97/00247

(87) 98 05 22 WO98/21439 PCT Gazette nr 20/98

(71) TECHMO ENTWICKLUNGS- UND VERTRIEBS GMBH, Fohnsdorf, AT;
ALWAG TUNNELAUSBAU GESELLSCHAFT GMBH, Pasching, AT

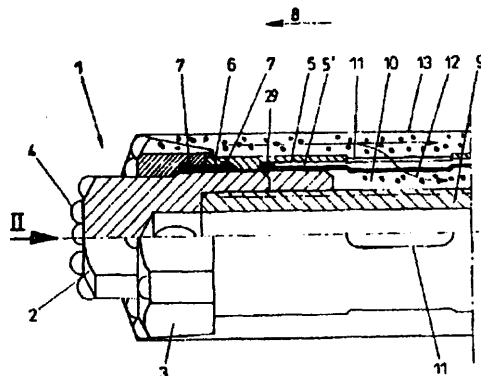
(72) Mocivnik Josef, Böhm Karl

(54) Sposób i urządzenie do wiercenia i osłaniania otworów

(57) W sposobie wiercenia, w szczególności wiercenia udarowego albo **udarowo-obrotowego**, i osłaniania otworów wierconych w gruncie albo materiale skalistym, przy czym za pomocą osadzonej na żerdzi (9) koronki wiertniczej (1, 2, 3) powstaje w wyniku ruchu udarowego i/ albo obrotowego otwór wiertniczy (13), a rura okładzinowa (5) stanowi jego osłonę przewidziano, że wraz z ruchem postępowym przy drążeniu otworu (13) wciągana jest do niego w kierunku osiowym za pomocą koronki (1, 2, 3) przynajmniej jedna sprężona z tą koronką rura okładzinowa (5, 5') i że po zakończeniu wiercenia usuwa się z rury okładzinowej (5, 5') przynajmniej częściowo koronkę wraz z żerdzią wiertniczą (9).

Ponadto w urządzeniu do wiercenia, w szczególności wiercenia udarowego lub **udarowo-obrotowego**, i do osłaniania otworów w gruncie albo materiale skalistym, przy czym osadzona na żerdzi (9) koronka wiertnicza (1, 2, 3) drąży wskutek ruchu udarowego i/ albo obrotowego otwór wiertniczy, przewidziano, że koronka wiertnicza (1, 2, 3) jest podzielona w kierunku promieniowym i że na obwodzie koronki na końcu przeciwnym do powierzchni urabiania jest z nią połączona kształtowo za pośrednictwem przynajmniej jednego elementu sprzęgającego (6) przynajmniej jedna opasująca żerdź wiertniczą (9) rura okładzinowa (5, 5') przeciągana w kierunku wzdłużnym otworu wiertniczego (13).

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 333175 (22) 97 08 18 6(51) E21C 35/19
(31) 96 720904 (32) 96 10 10 (33) US

(86) 97 08 18 PCT/US97/14482

(87) 98 04 16 W098/15714 PCT Gazette nr 15/98

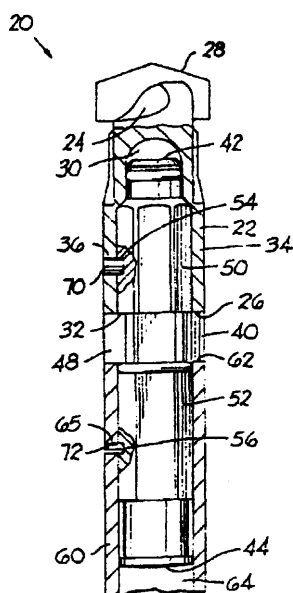
(71) KENNAMETAL INC., Latrobe, US

(72) Woods Gerald L., Bollman Percy D., Ritchey Cary D.

(54) Zespół koronki **wrębowej** do urobku warstwy gruntu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół (20) koronki wrębowej, w którym występuje człon napędzany i koronka (22) wrębowa rozłącznie zamocowana do członu napędzanego za pomocą ustalacza. Ustalacz obejmuje magnetyczny sworzeń (70), który rozłącznie łączy się z co najmniej jedną koronką wrębową i członem napędzanym.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 332338 (22)9903 30 6(51) E21D 23/04
E21F 15/02

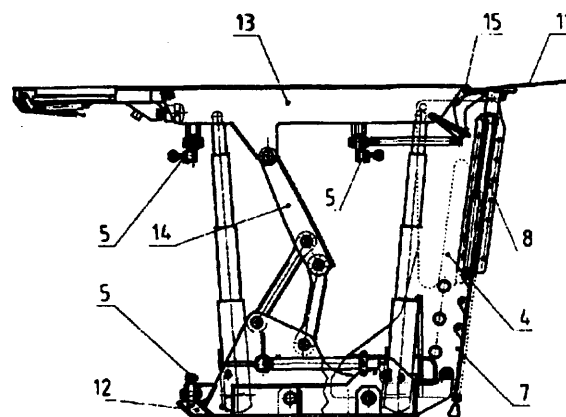
(71) Fabryka **Zmechanizowanych** Obudów
Ścianowych FAZOS SA, Tarnowskie Góry

(72) Buchwald Günter, DE; Wolnik Arkadiusz;
Trembaczewski Henryk

(54) Zestaw skrajny zmechanizowanej obudowy ścianowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw skrajny zmechanizowanej obudowy ścianowej, stosowany w górnictwie, do zabudowy stropu w pobliżu skrzyżowania ściany wydobywczej z chodnikiem. Zestaw skrajny ma rozsuwną, podszadzkową tamę (4), której dolna, stała część (7) jest połączona ze spągnicą (12) sekcji środkowej, a górna, rozsuwna część (8) jest połączona ze stropnicą (13) sekcji środkowej i jednocześnie obie sekcje zewnętrzne są przykryte od góry, w obszarze połączenia z tamą (4), wychylnymi elementami pokrywowymi (11). Stała część (7) tamy (4) ma ramiona, obejmujące spągnice (12) sekcji zewnętrznych. Co najmniej jedno z ramion (6) ma umocowane wsporniki, umożliwiające współpracę z łukową obudową chodnikową. Zestaw może być wykorzystany w ścianowym wyrobisku górniczym przy zabezpieczeniu betonem pasa przychodnikowego.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 326258 (22) 98 05 11 6(51) F01D 25/30

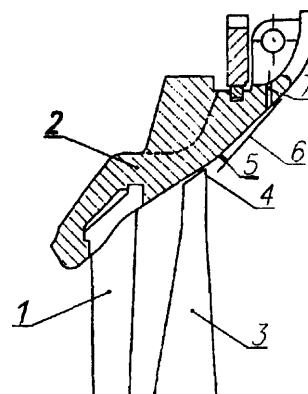
(71) Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn
Przepływowych, Gdańsk

(72) Gardzilewicz Andrzej, Marcinkowski
Stanisław

(54) Stopień wylotowy turbiny

(57) Stopień wylotowy turbiny składa się z palisady łopatek kierowniczych (1) z obejmą (2) i palisady łopatek wirnikowych (3) ze szczeliną (4). Za szczeliną (4), nad łopatkami wirnikowymi (3), do obejm (2) palisady kierowniczej zamocowany jest pierścieniowy deflektor (6), którego ścianka tworzy ze ścianką obejm (2) zbieżny kanał, którego szerszy wlot obejmuje całą wysokość szczeliny (4), a w rejonie jego wylotu, na obwodzie obejm (2), znajdują się otwory przelotowe (7).

(2 zastrzeżenia)



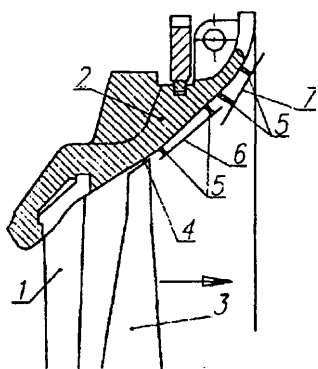
A1(21) 326259 (22) 98 05 11 6(51) F01D 25/30

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn
Przepływowych, Gdańsk
(72) Marcinkowski Stanisław, Gardzilewicz
Andrzej

(54) Stopień wylotowy turbiny

(57) Stopień wylotowy turbiny składa się z palisady łopatek kierowniczych z obejmą i palisady łopatek wirnikowych ze szczeliną. Za szczeliną (4), nad łopatkami wirnikowymi (3), do obejm (2) palisady łopatek kierowniczych (1) zamocowany jest układ co najmniej dwóch pierścieniowych deflektorów (6,7), umieszczonych jeden za drugim w taki sposób, że ich ścianki tworzą ze ścianką obejm (2) kanały o zmiennych przekrojach, przy czym wlot pierwszego kanału obejmuje całą wysokość szczeliny (4), a wylot jednego kanału znajduje się w obrębie wlotu następnego kanału.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 326413 (22) 98 05 21 6(51) F03D 1/00

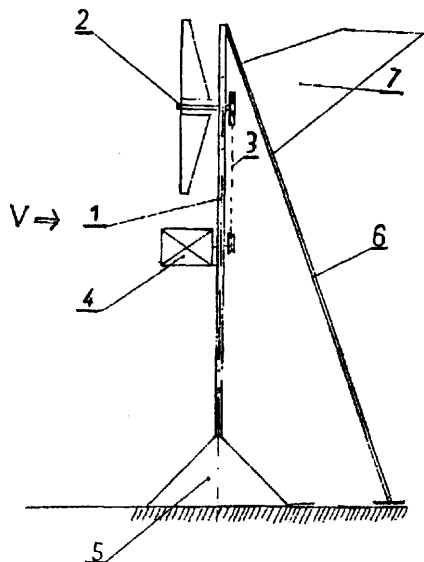
- (75) Bargiel Mirosław, Katowice

(54) Wiatrakowa elektrownia masztowa

(57) Wiatrakowa elektrownia masztowa stanowi pojedynczy maszt (1) z umieszczonym na nim wiatrakiem (2) i samoczynną podporą dociskową (6), dociskaną naporem wiatru (V) po przekroczeniu ustalonej strzałki ugięcia masztu (1) do podłoża.

Na maszcie (1), obniżając środek ciężkości konstrukcji, przymocowana jest przekładnia (3) i generator (4). Maszt (1) osadzony jest w piaście fundamentowej (5) i wyposażony w ster kierunkowy (7).

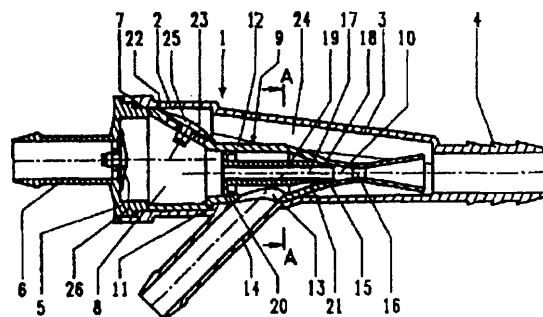
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 333145 (22) 98 04 07 6(51) F04F 5/20
B60T 17/02

- (31) 97 19714858 (32) 97 04 10 (33) DE
(86) 98 04 07 PCT/EP98/02009
(87) 98 10 15 WO98/45602 PCT Gazette nr 41/98
(71) A. KAYSER AUTOMOTIVE SYSTEMS
GMBH, Einbeck, DE
(72) Schulte Franz
(54) Pompa ssąca strumieniowa

(57) Wynalazek dotyczy strumieniowej pompy ssącej z rurą obudową (1), w której utworzone są dwa kanały przepływowe (10, 24). Pierwszy kanał przepływowy (10) jest strumieniową pompą ssącą, a drugi kanał przepływowy (24) jest bocznikiem. Pierwszy kanał przepływowy (10) jest utworzony przez rurę (9), która jest wykonana jednocześnie przy rozgałęziaczu (8) powietrza. Rura (9) jest połączona dla przepływu powietrza poprzez boczny otwór (13) z drugim króćcem (14) doprowadzania powietrza. Oba kanały przepływowe (10, 24) są poprzez zawór przeciwwrotny (26) sprzężone technicznie dla przepływu z pierwszym króćcem (6) doprowadzania powietrza w jednym kierunku, przy czym drugi kanał przepływowy (24), tworzący bocznik, jest jeszcze raz dodatkowo zamknięty względem rozdzielacza (8) powietrza przez drugi zawór przeciwwrotny (25).

(8 zastrzeżeń)

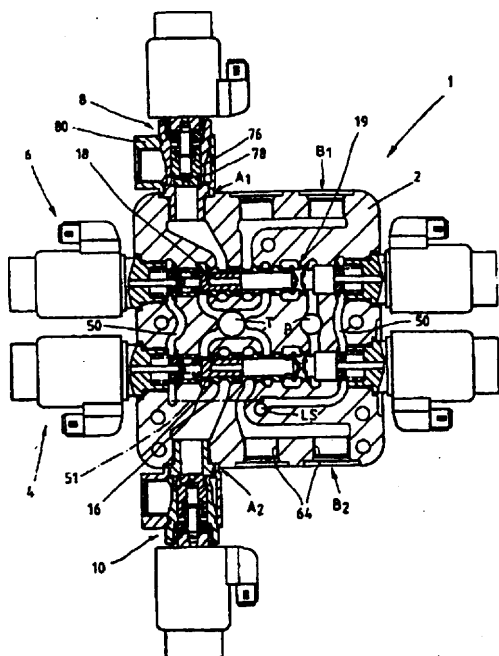


A1(21) 333275 (22) 97 10 20 6(51) F15B U/05

- (31) 96 19646445 (32) 96 11 11 (33) DE
(86) 97 10 20 PCT/DE97/02425
(87) 98 05 22 WO98/21485 PCT Gazette nr 20/98
(71) MANNESMANN REXROTH AG, Lohr,
DE
(72) Knöll Burkhard, Rüb Winfried
(54) Układ zaworowy z manometrem wagowym

(57) Ujawniono układ zaworowy (1) do zasilania strumieniem objętościowym i ciśnieniem co najmniej jednego odbiornika, który poprzez dwa przyłącza robocze (A1, B1, A2, B2) stale przestawianego zaworu sterującego (4,6) jest zasilany płynem hydraulicznym lub połączony ze zbiornikiem (T). Do obydwóch przyłączy roboczych (A1, B1, A2, B2) układu zaworowego (1) jest przyporządkowany wspólny manometr wagowy (16, 18), którego tłok jest przesuwany osiowo w otworze osiowym suwaka zaworu sterującego tak, że przy odpowiednim nasterowaniu rozdzielczego zaworu sterującego (4, 6) jedno z obydwóch według wyboru przyłączy roboczych (A1, B1, A2, B2) jest połączone z przyłączem pompowym (P). Na obydwie czołowe strony suwaka zaworu i na tłok manometru wagowego po stronie sprężyny wywiera każdorazowo działanie ciśnienie sterujące, które odpowiada na przykład najwyższemu ciśnieniu obciążenia systemu, indywidualnemu ciśnieniu obciążenia lub ciśnieniu stąd kierowanemu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 332932 (22)9905 04 6(51) F15B 15/00

(31) 98 19821292 (32) 98 05 13 (33) DE

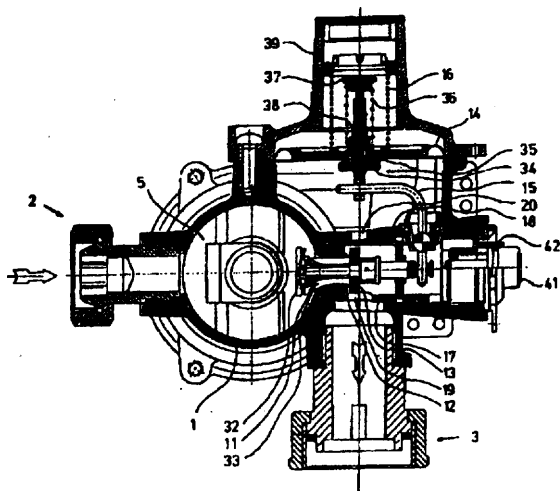
(71) ELSTER Produktion GmbH, Mainz-Kastel, DE

(72) Welker Georg, Winkler Franz Karl, Sohler Manfred

(54) Dwustopniowy regulator ciśnienia gazu

(57) Dwustopniowy regulator ciśnienia gazu jest wyposażony we wlot (2) i wylot (3), których osie są ustawione prostopadłe względem siebie i leżą w jednej płaszczyźnie. Przepust i membrana pierwszego stopnia regulatora są umieszczone **wzdłuż** jednej osi. **Na** tej samej osi jest umieszczony zawór, odcinający dopływ gazu w przypadku zbyt dużego wzrostu ciśnienia na wlocie, przy czym grzybek tego zaworu współpracuje z przepustem. Drugi stopień regulatora jest zaopatrzony w przepust (11), umieszczony w jednej osi z wlotem (2). Oś membrany (14) drugiego stopnia jest prostopadła do osi przepustu (11). Na przepuscie (11) jest umieszczony zawór, zabezpieczający odcinający przepływ gazu przy zbyt dużym spadku ciśnienia. Regulator jest wyposażony w zawór wydmuchowy, który odciąga membranę (14) drugiego stopnia, jeżeli nastąpi nadmierny wzrost ciśnienia na wylocie (3).

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 333239 (22)971105 6(51) F16B 7/14

(31) 96 751041 (32) 96 11 15 (33) US

(86) 97 11 05 PCT/US97/19950

(87) 98 05 22 WO98/21492 PCT Gazette nr 20/98

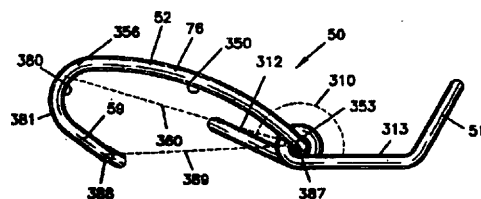
(71) DONALDSON COMPANY, INC., Minneapolis, US

(72) Coulonvaux Paul R., BE; Kreitinger Edward J., US; Miller Thomas G., US

(54) Zespół zatraskowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół zatraskowy (50) do montażu dla zamocowania pierwszej sekcji obudowy do drugiej sekcji obudowy. Takie zespoły są szczególnie dobrze przystosowane do wykorzystania w obudowach filtra powietrza. Kilka opisanych konstrukcji zawiera zespoły z wygiętego drutu, które mają pierwszy segment uchwytu (51) tworzony z pojedynczego odcinka wygiętego drutu i segment zatrasku lub haczykowaty, tworzony z drugiego odcinka wygiętego drutu. Opracowana została korzystna konfiguracja do współpracy z plastikowymi sekcjami obudowy. Opracowany został również alternatywny **zespół** zatraskowy, zawierający pojedynczy kształtowany element zatraskowy.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 333274 (22) 97 10 20 6(51) F16K 31/06

F15B 13/044

(31) 96 19646426 (32) 96 11 11 (33) DE

(86) 97 10 20 PCT/DE97/02424

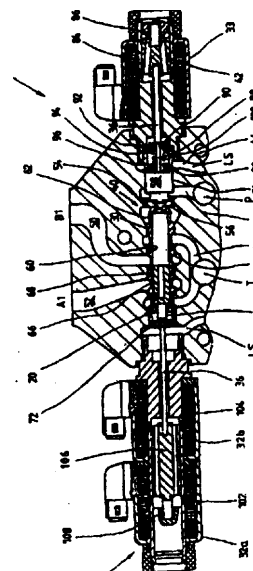
(87) 9805 22 WO98/21510 PCT Gazette nr 20/98

(71) MANNESMANN REXROTH AG, Lohr, DE

(72) Knöll Burkhard

(54) Zawór sterujący suwakowy

(57) Zawór sterujący suwakowy uruchamiany elektrycznie, posiadający suwak zaworowy (24) z dwoma elektromagnesami



sterującymi (32b, 33) oddziaływującymi na jego strony sterowania oraz z dwoma przyłączami roboczymi (A1, B1), które mogą być połączone każdorazowo z przyłączem pompowym (P) lub przyłączem zbiornikowym (T), charakteryzuje się tym, że posiada trzeci elektromagnes (32a) połączony przesuwnie z suwakiem zaworowym (24) z pozycji roboczej do pozycji końcowej, korzystnie pozycji pływającej, w której przyłącza robocze (A1, B1) są ze sobą połączone.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 333235 (22) 97 10 29 6(51) F16K 41/04

(31) 96 19643990 (32) 9610 31 (33) DE

(86) 97 10 29 PCT/DK97/00487

(87) 98 05 07 WO98/19089 PCT Gazette nr 18/98

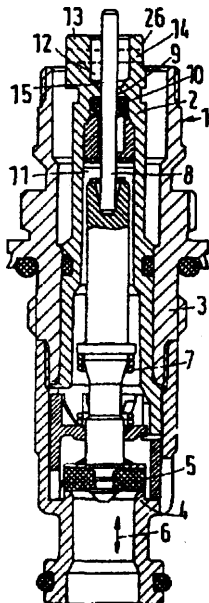
(71) DANFOSS A/S, Nordborg, DK

(72) Larsen Arne Borge, Larsen Hans Erik

(54) Zawór grzejnika i narzędzia do uszczelniania zaworu grzejnika

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór grzejnika (1) i narzędzia do uszczelniania zaworu grzejnika. Zawór grzejnika (1) posiada korpus (2, 3), element zamykający (5) posiadający możliwość przemieszczeń w kierunku osiowym (6) do i od łoża zaworu (4) oraz popychacz (8) posiadający możliwość przemieszczeń osiowych wyprowadzony na zewnątrz poprzez wylot (9) w korpusie (2), który jest uszczelniony wokół wylotu (9) uszczelką (10) znajdującą się w korpusie (2) i otaczającą popychacz (8). Konstrukcja takiego zaworu musi być z jednej strony prosta, a z drugiej strony musi umożliwiać tanią i prostą naprawę kiedy dojdzie do wycieków. Z tego powodu w zewnętrznej części korpusu (2) znajduje się komora uszczelniająca (12) otaczająca popychacz (8), w której można umieścić dodatkową uszczelkę. Korpus (2) posiada występy (14) zapewniające mocowanie dla oprawki dodatkowej uszczelki.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 333204 (22) 9711103 6(51) F17C 1/16

B24C 53/60

(31) 96 9604051 (32) 96 11 04 (33) SE

(86) 97 11 03 PCT/SE97/01832

(87) 98 05 14 WO98/20274 PCT Gazette nr 19/98

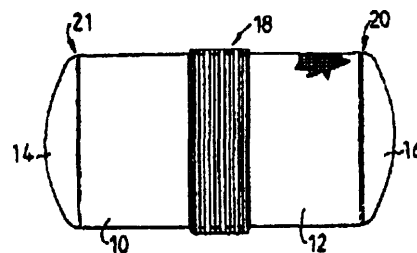
(71) COMPOSITE SCANDINAVIA AB, Pitea, SE

(72) Berglund Kurt

(54) Wzmocniony pojemnik z tworzywa sztucznego, sposób jego wytwarzania i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Pojemnik z tworzywa sztucznego wzmocniony włóknem szklanym, jest przeznaczony dla ciekłego gazu ziemnego pod ciśnieniem lub sprężonego powietrza dla hamulców aerodynamicznych pneumatycznych. Pojemnik wykonany jest z dwóch połówek (10, 12), których otwarte końce są stożkowato ścięte i połączone jeden z drugim poprzez spoiwo. W każdej połówce wzmocnienie wykonane jest z wewnętrznych, pośrednich i zewnętrznych warstw, które zawierają skierowane wzdłużnie, poprzecznie i ukośnie wiązki wzmacniających skrętek. Poprzez skierowanie wzmacniających skrętek do różnych warstw, o założonym z góry wzorze, wytrzymałość jest zoptymalizowana w każdej części pojemnika, włącznie z jego ramionami.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 333087 (22) 99 05 12 6(51) F21S 1/10

(31) 98 822 (32) 98 05 13 (33) AT

(71) ERBRICH HANDEL GMBH, Wiedeń, AT

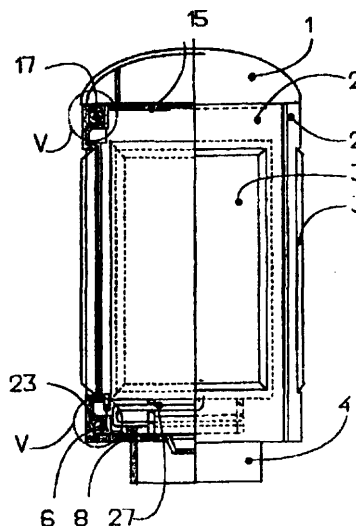
(72) Krancsics Ruth

(54) Latarnia cementarna oraz element cokołowy, element dachowy, element ścienny i element sprężysty latarni cementarnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest latarnia cementarna, mająca co najmniej dwie ścianki (2), drzwiczki, cokół (4) i dach (1), przy czym ścianki (2) i drzwiczki mają ewentualnie wycięcia, korzystnie pokryte przezroczystym materiałem (3).

Ścianki (2), drzwiczki, cokół (4) i dach (1) są wykonane jako oddzielnie wytwarzane elementy i każdy taki element można spiąć z przynajmniej jednym innym z tych elementów.

(11 zastrzeżeń)

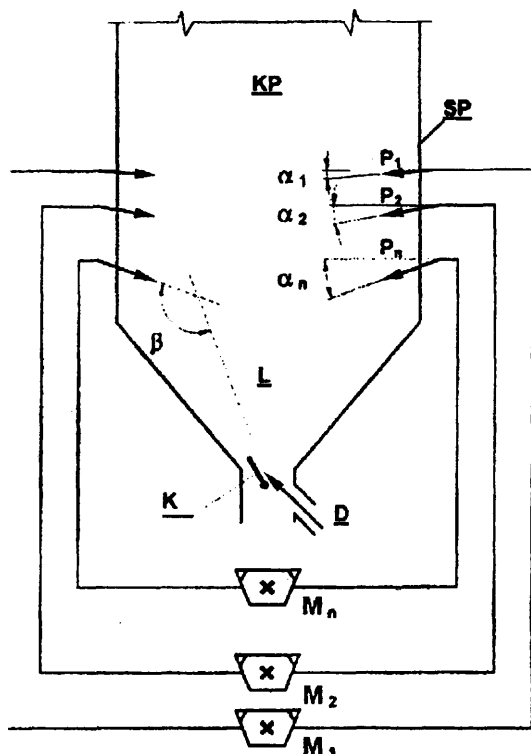


A1(21) 326412 (22) 98 05 20 6(51) F23C 5/08

- (71) **ENERGOWIR Sp. z o.o.** Wdrożenia
Innowacje Rekonstrukcje, Warszawa
(72) **Karbowiak Edward, Sobczuk Czesław,**
Swirski Jan, Szczap Waldemar, Żukowski
Ryszard, Tylutki Alina
(54) **Palenisko wirowe do spalania pyłu węglowego o zmniejszonej emisji tlenków azotu**

(57) Palenisko wirowe do spalania pyłu węglowego o zmniejszonej emisji tlenków azotu charakteryzuje się tym, że wzdłuż ścian pionowych komory paleniskowej (KP), na różnych poziomach wysokości, zamontowanych jest n palników mieszczących mieszaninę pyłowo-powietrzną (P) o różnych kątach nachylenia (α) osi wypływu, zróżnicowanych w granicach od 0° do 45° . Wloty palników (P) są połączone z wylotami młynów węglowych (M) o wydajnościach zróżnicowanych między sobą, przy czym naprzeciw dolnej dyszy powietrza wtórnego (D), umieszczonej we wlocie leja (L), znajduje się kierownica obrotowa (K), której oś wypływu tworzy ze ścianą leja (L) kąt (β) od 1° do 20° , a kąt zawarty między osią wypływu palników (P) dolnego poziomu z ciągu n palników oraz osią wypływu dolnej dyszy powietrza wtórnego (D) mieści się w przedziale 130° - 170° .

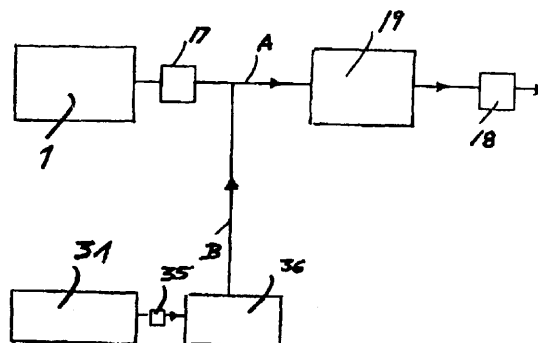
(1 zastrzeżenie)



- (71) L & C Steinmüller GmbH, Gummersbach, DE; VEAG Vereinigte Energiewerke AG, Berlin, DE
(72) Mohn Ulrich, Holste Reinhard, Hinze Bernhard, Schneider Wolfram, Sander Hans-Joachim
(54) **Sposób i urządzenie do spalania odpadów i paliw kopalnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do spalania odpadów i paliw kopalnych, polegający na połączeniu wielkiego pieca opalanego kopalniami (1) i pieca do spalania odpadów (31) i zmieszaniu gazów odlotowych z pieca do spalania odpadów z gazami odlotowymi z wielkiego pieca oraz na oczyszczeniu tych gazów. W celu uproszczenia oczyszczania gazów odlotowych z połączonych pieców, gazy odlotowe z pieca do spalania odpadów (31), przed ich zmieszaniem z gazami odlotowymi z wielkiego pieca (1), oczyszczane są z metali ciężkich i dioksyn/furanów (PCDD/F) (35,36), po czym wstępnie oczyszczone gazy odlotowe z pieca do spalania odpadów połączone z gazami odlotowymi z wielkiego pieca doprowadzane są do urządzenia odsiarczającego (19).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 333089 (22)99 05 12 6(51) F24D 3/02

(31) 98 19821256 (32) 98 05 12 (33) DE

(75) **Baunach Hans-Georg, Titz-Muentz, DE**

- (54) **Sposób ogrzewania albo chłodzenia za pomocą układu ogrzewania obiegowego albo chłodzenia obiegowego i układ ogrzewania albo chłodzenia obiegowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób ogrzewania albo chłodzenia za pomocą układu ogrzewania obiegowego albo chłodzenia obiegowego wyposażonego w obieg bezpośredni połączony z wytwornicą ciepła albo z agregatem chłodzącym oraz w obieg wtórny. Obieg wtórny jest zasilany przez przewód wylotowy wytwornicy ciepła albo agregatu chłodzącego, albo przez strumień medium z przewodu powrotnego obiegu bezpośredniego. Obieg wtórny może być również zasilany przez strumień medium z przewodu powrotnego obiegu bezpośredniego. W układzie ogrzewania albo chłodzenia obiegowego wlot obiegu wtórnego jest połączony z przewodem wlotowym i z przewodem powrotnym obiegu bezpośredniego za pomocą zaworu mieszającego trójdrogowego (MV2) albo czterodrogowego.

Zawór mieszający czterodrogowy, przyłącza przewodu wlotowego i przewodu powrotnego obiegu bezpośredniego, przyłącza przewodu wlotowego i przewodu powrotnego obiegu wtórnego i połączenia między obiegiem bezpośrednim i wtórnym są wykonane jako jeden podzespół montażowy wyposażony w sześć króćców łączących ten podzespół z pozostałą częścią instalacji hydraulicznej.

(12 zastrzeżeń)

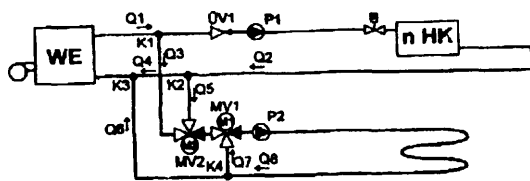
A1(21) 333236 (22) 97 11 05 6(51) F23J 15/02

F23G 5/46

(31) 96 19646099 (32) 96 11 08 (33) DE

(86) 97 11 05 PCT/EP97/06128

(87) 98 05 22 WO98/21525 PCT Gazette nr 20/98



A1(21) 333126 (22) 9710 29 6(51) F24D 19/06
F16K 31/00

(31) 96 19643902 (32) 96 10 30 (33) DE

(86) 97 10 29 PCT/EP97/05967

(87) 98 05 07 WO98/19085 PCT Gazette nr 18/98

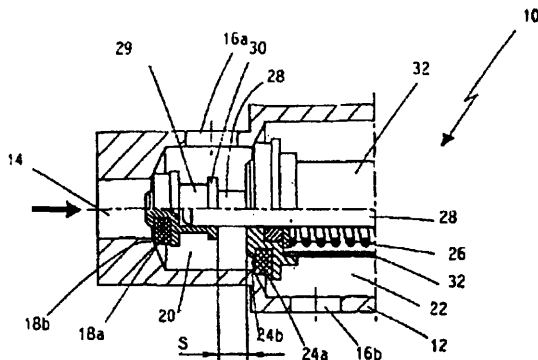
(71) KERMI GMBH, Plattling, DE

(72) Fonfara Harald

(54) Urządzenie zaworowe oraz grzejniki z nim

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia zaworowego z kadłubem, z dopływem (14) i odpływem (16a, 16b) i z urządzeniem zamykającym (18a, 18b, 24a, 24b) przeważnie grzybkim zaworu i gniazdem zaworu. Tego rodzaju urządzenie zaworowe wykazuje co najmniej dwa dopływy lub co najmniej dwa odpływy, przy czym urządzenie zamykające (18a, 24a) jest przyporzędkowane każdemu z dwóch dopływów (14) lub każdemu z dwóch odpływów (16a, 16b).

(29 zastrzeżeń)



A1(21) 328294 (22) 980901 6(51) F25D 23/04

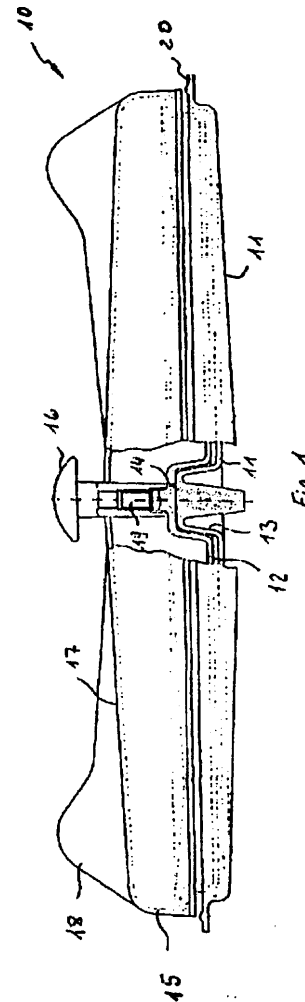
(31) 98 19821341 (32) 98 05 12 (33) DE

(75) Ciesla Krzysztof, Berlin, DE

(54) Pojemnik do przechowywania artykułów spożywczych

(57) Pojemnik (10) do przechowywania artykułów spożywczych stanowi wsuwalna do wnętrza lodówki płyta nośna (11) oraz połączona z nią rozłącznie płyta tacy (12) z pokrywą (15), przykrywającą tę płytę tacy (12). Płyta nośna (11) zaopatrzona jest w środkowy czop obrotowy (13), zaś płyta tacy (12) zawiera gniazdo obrotowe (14), współpracujące z tym czopem obrotowym (13), połączone z czopem (19) uchwytu (16) płyty tacy (12).

(15 zastrzeżeń)



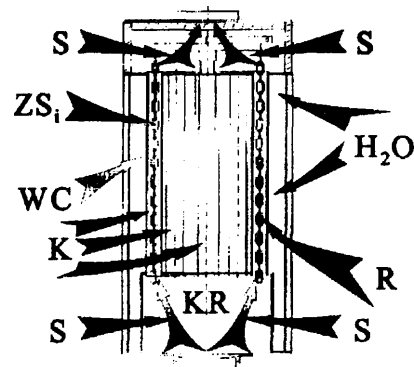
A1(21) 326330 (22) 98 05 15 6(51) F28D 3/02

(75) Urzoń Janusz, Pszczyna

(54) Sposób odbioru ciepła od czynnika grzewczego w wymienniku ciepła, zwłaszcza kotłów wodnych centralnego ogrzewania

(57) Sposób polega na doprowadzeniu gorącego czynnika grzewczego np. w postaci spalin (S) z komory reakcyjnej (KR) do kanału (K) wymiennika ciepła (WC). Przeciwne powierzchnie kanałów są omywane przez ogrzewaną np. wodę H₂O. W kanałach wymiennika ciepła (WC) znajdują się elementy zwane zawirowaniami spalin (ZSi) oraz elementy radiacyjne (R) zwiększające strumień ciepła przekazywany od czynnika grzewczego do czynnika ogrzewanego.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 333120 (22) 99 05 14 6(51) F28F 1/00

(31)98 132923 (32)980515 (33) JP

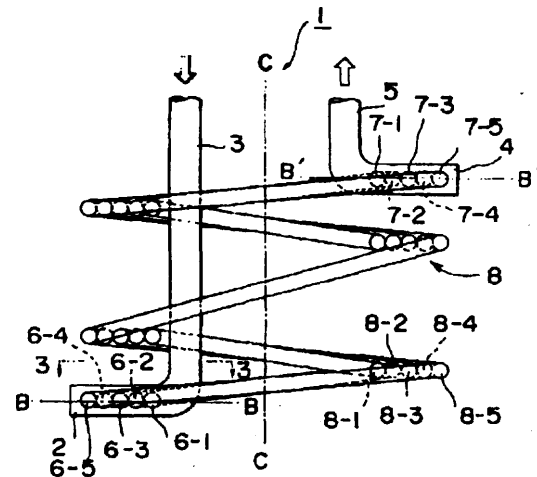
(75) Maruyama Noboru, Japonia, JP

(54) Zespół węzownic do wymiany ciepła

(57) Zespół węzownic do wymiany ciepła daje możliwość powiększenia powierzchni, przewodzącej ciepło, zawartej w ograniczonej objętości. Możliwość ta jest uzyskiwana przez obniżenie wielkości podziałki rozstawienia, występującej pomiędzy węzownicami wymieniającymi ciepło, do minimalnej wielkości przez wyeliminowanie potrzeby uwzględniania odstepu spawalniczego. Zespół węzownic do wymiany ciepła zawiera: rurę rozgałęźną wlotu (2), umieszczoną na odcinku brzegowym rury wlotowej (3), służącej do wprowadzania czynnika, wymieniającego ciepło, dostarczanego do walczaka wymiennika ciepła, rurę rozgałęźną wylotu (4), umieszczoną na swym odcinku brzegowym w pewnej odległości od rury rozgałęźnej wlotu (2), liczne węzownice, wymieniające ciepło, rurę wylotową (5), służącą do wyprowadzania czynnika wymieniającego ciepło, z walczaka, przy czym rura rozgałęźna wlotu (2) i rura rozgałęźna wylotu (4) łączą się przepływowo jedna z drugą i z węzownicami wymieniającymi ciepło, w układ posiadający wspólną linię środkową, w którym węzownice,

wymieniające ciepło, są łączone przemienne do obu stron rury rozgałęźnej wlotu (2) i do obu stron rury rozgałęźnej wylotu (4).

(12 zastrzeżeń)



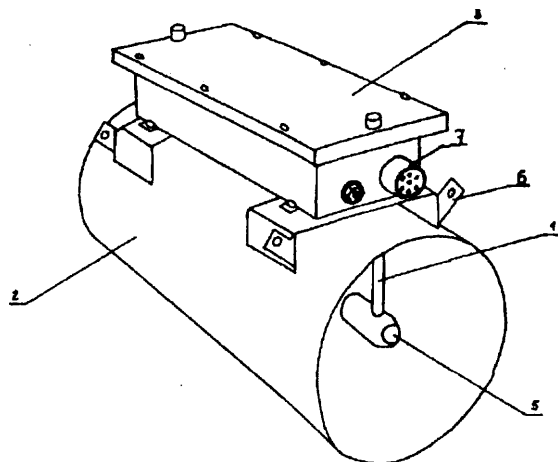
DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 326310 (22) 98 05 13 6(51) G01F 1/66

(71) Centrum Elektryfikacji i Automatykacji
Górnictwa EMAG, Katowice(72) Korczak Ludwik, Balicki Wiesław,
Wasilewski Stanisław, Budziszewski Andrzej(54) Urządzenie do określania prędkości
przepływu powietrza

(57) Urządzenie wyposażone jest w dwa przetworniki ultradźwiękowe (1) umieszczone w osłonie cylindrycznej (2), w których znajduje się głowica ultradźwiękowa zamocowana za pomocą elastycznego elementu i znajduje się przytwierdzony nierozłącznie element optoelektroniczny (5). Ten element (5) usytuowany jest na zewnątrz każdego z dwóch przetworników ultradźwiękowych (1). Głowica ultradźwiękowa i element optoelektroniczny (5) połączone są kablem dwużyłowym z układem elektronicznym znajdującym się w skrzynce pomiarowej (3) przytwierdzonej do cylindrycznej osłony (2).



Element optoelektroniczny (5) zasilany jest także ze źródła baterijnego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 333117 (22) 99 05 14 6(51) G01J 3/46

(31) 98 78507 (32) 98 05 14 (33) US

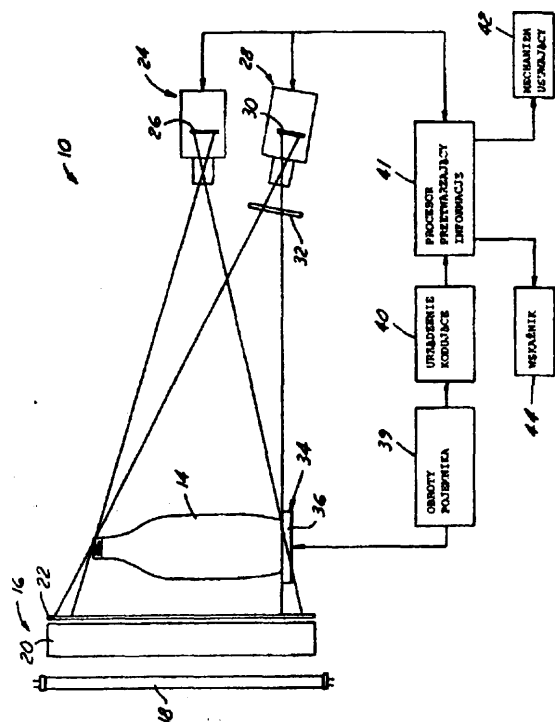
(71) Owens-Brockway Glass Container Inc.,
Toledo, US

(72) Nicks Timothy J., Ringlien James A

(54) Sposób i urządzenie do optycznego badania
przezroczystych pojemników

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do optycznego badania przezroczystych pojemników (14) dla określenia zmian, które wpływają na przemysłową przydatność pojemnika. Urządzenie zawiera źródło światła (16) kierujące rozproszoną, spolaryzowaną energią świetlną przez pojemnik, podczas gdy pojemnik obraca się wokół swojej osi. Pierwsza kamera (24), umieszczona w celu odbierania rozproszonej, spolaryzowanej energii świetlnej biegnącej ze źródła światła przez część pojemnika, odbiera obraz części pojemnika, na którym zmiany przezroczystości pojawiają się jako ciemne elementy na jasnym tle. Druga kamera (28) odbiera energię świetlną biegnącą, ze źródła światła przez zasadniczo tą samą część pojemnika i zawiera polaryzator (32) o orientacji poprzecznej w stosunku do polaryzacji polaryzatora przy źródle światła. Druga kamera odbiera jasny obraz na ciemnym tle odpowiadający zmianie naprężeń w części pojemnika, które zmieniają polaryzację rozproszonej, spolaryzowanej energii świetlnej przechodzącej przez pojemnik. Procesor obrazowy przetwarzający informacje (41) dołączony jest zarówno do pierwszej jak i do drugiej kamery dla analizowania skojarzonych obrazów części pojemnika widzianej przez kamery, w celu wykrywania i rozróżniania zmian w pojemniku, w funkcji porównania pierwszego i drugiego obrazu piksel po pikselu.

(15 zastrzeżeń)



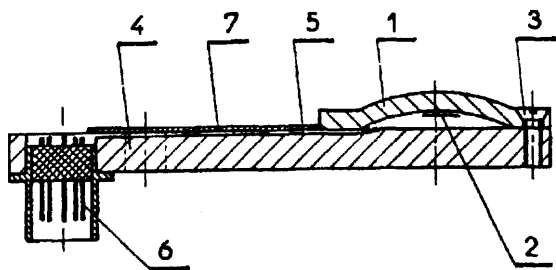
A1(21) 326409 (22) 98 05 19 6(51) G01L 1/22
G01L 5/28

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Irek Joachim, Popowicz Andrzej, Sanetra Andrzej

(54) **Przetwornik tensometryczny do pomiaru siły docisku szczęk hamulcowych, zwłaszcza kopalnianych wózków hamulcowych**

(57) Przetwornik ma pomiarowy element (1) w kształcie czasy, we wnętrzu której są naklejone naprężno-oporowe tensometry (2), korzystnie w układzie pełnego mostka.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 333439 (22) 9905 26 6(51) G01L 5/10

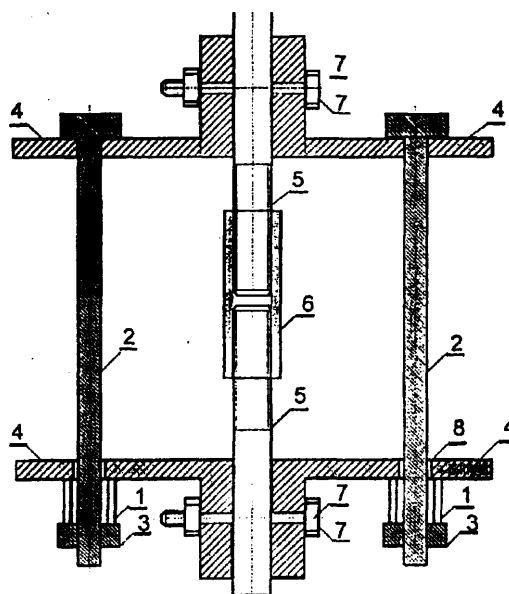
(71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki
ENERGOPOMIAR Sp.z o.o., Gliwice
(72) Gruca Marian, Włoczyk Eugeniusz

(54) **Urządzenie do pomiaru siły w zawieszaniach, zwłaszcza regulowanych nakrętką napinającą**

(57) Element mocujący urządzenia stanowią cztery sztywne półszczerki (4), w kształcie litery L, które w części poziomej posiadają okrągły otwór (8). Ich część pionowa ma na środku krawędzi zewnętrznej wycięty rowek w kształcie trójkąta, którego wierzchołek jest skierowany w stronę otworu (8). Części piono-

we dwóch półszczerki (4) są połączone dwoma śrubami zaciskającymi (7) w płaszczyźnie poziomej tworząc parę. Obie pary są łączone ze sobą, w płaszczyźnie pionowej, dwoma śrubami ściągającymi (2) położonymi równolegle względem siebie i względem cięgieł (5) zawieszenia, a przechodzącymi przez otwory (8) półszczerki (4). Na końcu każdej śruby ściągającej (2), pod dolnymi półszczerkami (4) jest centralnie zamontowany czujnik pomiarowy (1). Czujnik pomiarowy (1) posiada dwa zewnętrzne pierścienie osadzące, górny i dolny. Obydwa pierścienie są połączone między sobą co najmniej trzema elementami pomiarowymi w kształcie kolumn, rozmieszczonymi symetrycznie na obwodzie pierścieni. Z naklejonych na każdej kolumnie czterech tensometrów, dwa tensometry pomiarowe są naklejone promieniowo względem pierścieni na długości kolumny. Wszystkie tensometry połączone są kolejno, z każdej kolumny po jednym, w szereg w taki sposób, że tworzą pełny mostek, którego dwa przeciwległe ramiona łączą po trzy tensometry pomiarowe, zaś dwa pozostałe przeciwległe ramiona mostka łączą po trzy tensometry kompensacyjne.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326430 (22) 9805 20 6(51) G01L 21/10

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin

(72) Hałas Stanisław, Durakiewicz Tomasz

(54) **Sposób pomiaru niskich próżni**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru niskich próżni i jednoczesnego rozszerzenia funkcjonalności próżniomierza jonizacyjnego do pomiaru ciśnień do 1000 h Pa.

Istotą sposobu jest zastosowanie jako włókna wewnętrznego w próżniomierzu cieploprzewodnościowym - włókna głowicy jonizacyjnej połączonej z układem pomiarowym próżniomierza cieploprzewodnościowego poprzez wyprowadzone na zewnątrz końce tego włókna.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326431 (22) 98 05 20 6(51) G01L 21/10

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin

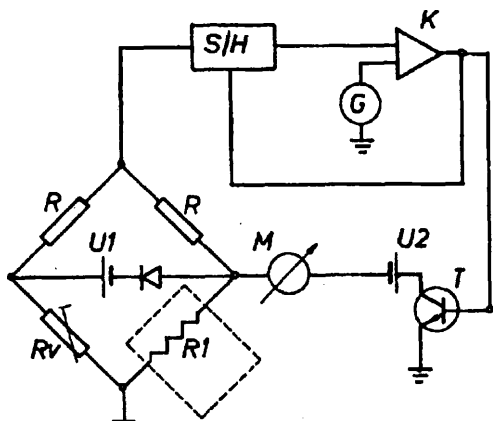
(72) Hałas Stanisław, Durakiewicz Tomasz

(54) **Próżniomierz stalotemperaturowy**

(57) Próżniomierz charakteryzuje się tym, że węzeł wyjściowy mostka jest połączony poprzez wzmacniacz próbkująco-pamiętający (S/H) z komparatorem (K). Do drugiego wejścia

komparatora (K) włączony jest generator (G) napięcia pło- kształtnego. Wyjście komparatora (K) połączone jest z wejściem sterującym wzmacniacza (S/H) oraz bazą tranzystora (T) stanowiącego klucz dołączający równolegle do rezystora (R1) dodat- kowe źródło napięcia (U2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333234 (22) 97 10 31 6(51) G01N 33/04

G01N 33/02

G01N 21/09

(31) 96 1221 (32) 96 11 01 (33) DK

(86) 97 10 31 PCT/DK97/00492

(87) 98 05 14 WO98/20338 PCT Gazette nr 19/98

(71) FOSS ELECTRIC A/S, Hillerød, DK

(72) Frandsen Andreas Skaerlund, Pedersen Søren Christian, Ridder Carsten, Thomsen Henrik

(54) Sposób i układ przepływowy do spektrometrii oraz kuweta dla układu przepływowego

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest integralny sposób i układ przepływowy, jak również kuweta do przeprowadzania spektrometrii IR do analizy płynnych produktów żywnościowych, mogących zawierać rozpuszczone gazy, w linii technologicznej w instalacji do obróbki produktu żywnościowego, szczególnie mleczami do obróbki mleka i produktów mlecznych. Próbkę płynu pobiera się z linii technologicznej do odgałęzienia pomiarowego, próbkę poddaje się termostabilizacji i przechodzi ona do kuwety pomiarowej. Mierzy się spektrum absorpcji IR, np. w zakresie MID-IR lub NIR. W celu uzyskania zintegrowanego monitorowania linii technologicznej, próbkę płynnej żywności pobiera się bezpośrednio z linii technologicznej do odgałęzienia pomiarowego, w którym ciśnienie utrzymywane jest przynajmniej na takim poziomie jak w sąsiedniej linii technologicznej. Wysokie ciśnienie zapewnia to, że rozpuszczone powietrze pozostanie rozpuszczone w żywności płynnej, przed każdą nową próbką, odgałęzienie pomiarowe i kuwetę przepłykuje się z wysokimi prędkościami przepływu częścią nowej próbki w celu oczyszczenia kuwety. Kuweta pomiarowa ma mocne okna, korzystnie okna diamentowe, które mogą wytrzymać wysokie ciśnienie i wysokie prędkości przepływu. Układ zintegrowany zdolny jest do przeprowadzenia np. 120 pomiarów na godzinę.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 326344 (22) 98 05 18 6(51) G01N 33/50

(71) Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Sidorowicz Antoni, Poła Andrzej, Jabłonka Stanisław

(54) Sposób badania struktury błon biologicznych

(57) Badane błony biologiczne traktuje się etanolemowym roz- tworem 3,3'-disulfobutylo-5,5'-difenylo-9-etylo -oksakarbocya- niny, będącej anionem, oznaczonej jako CJ-2, a następnie inkubuje się w ciemności w ciągu 0,5-6 godzin. Wytwarzają się agregaty J o charakterystycznych widmach absorpcji i fluore- scencji. Fluorescencja agregatu CJ-2 jest co najmniej kilkana- ście razy silniejsza niż fluorescencja monomeru i leży w innym zakresie spektralnym w stosunku do monomeru. Sposób ten umożliwia rozpoznawanie stanów patologicznych błon biologi- cznych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 326232 (22) 98 05 11 6(51) G01R 11/24

(75) Samul Stanisław, Jangrot

(54) Urządzenie identyfikujące nielegalny pobór energii elektrycznej w sieciach niskich napięć zasilających odbiorców w systemie TN-C i TN-C-S

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie identyfikujące nielegalny pobór energii elektrycznej w sieciach niskich napięć zasilających odbiorców w systemie TN-C i TN-C-S.

Urządzenie identyfikuje pobieranie energii elektrycznej bezpośrednio z włz - tu, z pominięciem układu pomiarowego w przypadku, gdy natężenie prądu nielegalnie włączonych od- biorników jednofazowych jest większe od 5A.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326278 (22) 98 05 12 6(51) G01R 29/08

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Antończak Arkadiusz, Abramski Krzysztof, Prałat Andrzej, Trzaska Hubert

(54) Sposób pomiaru pola elektromagnetycznego

(57) Sposób pomiaru pola elektromagnetycznego charakte- ryzuje się tym, że spolaryzowaną wiązkę światła dzieli się na co najmniej dwie jednakowe wiązki równoległe, z których każdą moduluje się mierzonym polem elektromagnetycznym. Nastę- pnie każdą zmodulowaną wiązkę światła przetwarza się na sygnał elektryczny, zaś sygnały elektryczne porównuje się ze sobą i wytwarza się sygnał, który stanowi minimum porównywa- nych ze sobą sygnałów, który to sygnał jest zmodulowany tylko mierzonym polem elektromagnetycznym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326279 (22) 98 05 12 6(51) G01R 29/08

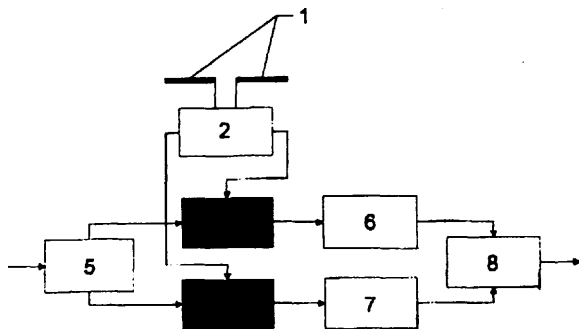
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Antończak Arkadiusz, Abramski Krzysztof, Prałat Andrzej, Trzaska Hubert

(54) Fotoniczny miernik pola elektromagnetycznego

(57) Fotoniczny miernik pola elektromagnetycznego, chara- kteryzuje się tym, że spolaryzowaną wiązkę światła i podzieloną w dzielniku (5) na co najmniej dwie, kieruje się równoległe poprzez co najmniej dwa modulatory elektronooptyczne (3, 4) do co najmniej dwóch fotodetektorów (6, 7). Sygnały elektrycz- ne z fotodetektorów (6, 7) przesyła się do układu korelatora (8), przy czym elektrody modulatorów elektronooptycznych (3, 4) są połączone z anteną pomiarową (1) poprzez zwrotnicę (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 326397 (22) 98 05 18 6(51) G01R 29/24

(71) Akademia Rolnicza, Lublin

(72) Kuna-Broniowski Marek

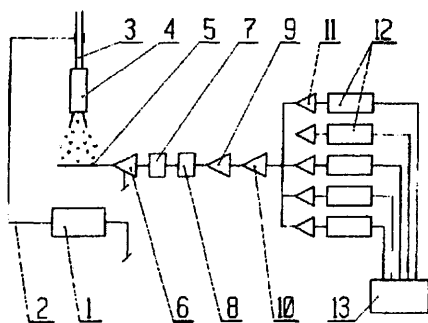
(54) Sposób pomiaru kropli i urządzenie do pomiaru kropli

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru kropli i urządzenie do pomiaru kropli, szczególnie jej masy lub/i urządzenie do wykrywania kropli powstających w wyniku rozpylania cieczy.

Sposób pomiaru kropli powstałej w wyniku rozpylania cieczy polega na tym, że do cieczy doprowadza się wysokie napięcie, a z miejsc, na które upadną naelektryzowane krople, odbiera się ładunek elektryczny, który następnie przetwarza się na poszukiwaną wielkość.

Urządzenie zawiera stabilizowany zasilacz wysokiego napięcia (1), który połączony jest z rurką (3) doprowadzającą ciecz do dyszy (4). Wylatujące z niej krople przenoszą ładunek elektryczny proporcjonalny do ich wielkości na sondę (5), która jest połączona poprzez układ przetwarzający z licznikami (12). Urządzenie można umieszczać na ciągniku z opryskiwaczem bądź wśród opryskiwanych roślin.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 326432 (22) 98 05 20 6(51) G01R 31/00

(71) Asea Brown Boveri Sp. z o.o., Warszawa

(72) Florkowski Marek

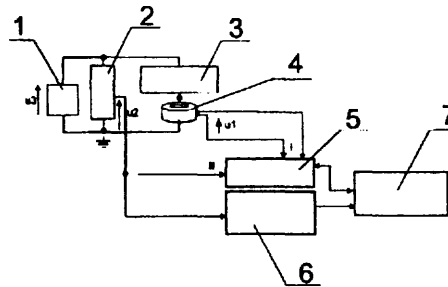
(54) Sposób pomiaru i układ pomiarowy wyładowań niezupełnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru i układ pomiarowy wyładowań niezupełnych, znajdujący zastosowanie do oceny jakości układów izolacyjnych wysokiego napięcia obiektów elektroenergetycznych. Sposób pomiaru polega na tym, że podczas pomiaru dodatkowo mierzy się zawartość wyższych harmonicznych w napięciu probierczym pobranym z dzielnika napięcia, a wyniki pomiaru przesyła się do stacji akwizycji danych.

Układ charakteryzuje się tym, że zawiera moduł analizy harmonicznych (6), którego wejście połączone jest z wyjściem

dzielnika napięcia (2), a jego wyjście połączone jest z drugim wejściem stacji akwizycji danych (7).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332953 (22)9905 05 6(51) G06F 17/60

(31) 98 98108425 (32) 98 05 08 (33) EP

(71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION, Armonk, US

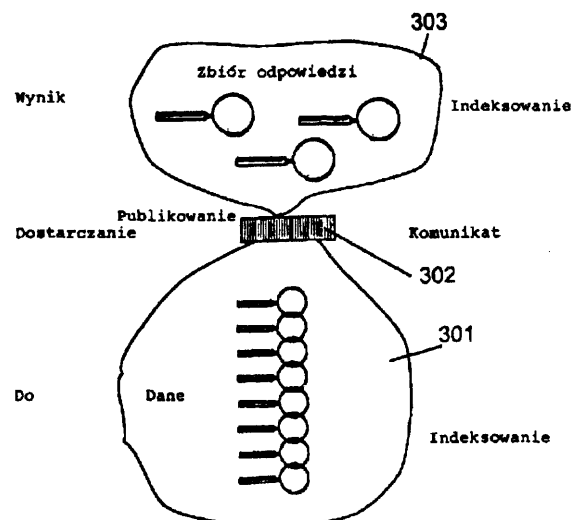
(72) Leymann Frank, Roller Dieter

(54) Sposób i system rozpowszechniania komunikatów

(57) Sposób polega na tym, że przetwarza się żądanie publikowania komunikatu, zawierające komunikat do opublikowania, i jeden lub wiele żądań indeksowania komunikatów, zawierających zapytanie o komunikat kwalifikujący się zgodnie z zapytaniem, przy czym poddaje się obróbkę żądanie indeksowania komunikatu jako daną bazy danych i zapamiętuje się żądanie indeksowania komunikatu w bazie danych oraz poddaje się obróbkę żądanie publikowania komunikatu jako zapytanie bazy danych i odzyskuje się z bazy danych zbiór żądań indeksowania komunikatów, kwalifikujących się zgodnie z zapytaniem bazy danych.

System zawiera pierwsze elementy odbiorcze do odbioru żądania publikowania komunikatu i drugie elementy odbiorcze do odbioru jednego lub wielu żądań indeksowania komunikatów oraz bazę danych (301). Drugie elementy odbiorcze są przystosowane do obróbki żądania indeksowania komunikatu jako danej bazy danych i pamiętania żądania indeksowania komunikatu w bazie danych (301), przy czym pierwsze elementy odbiorcze są przystosowane do obróbki żądania publikowania komunikatu jako zapytania (302) bazy danych i odzyskiwania z bazy danych zbioru (303) żądań indeksowania komunikatów.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 333176 (22)9710 29 6(51) G07C 7/02
 (31)96 9603996 (32)961101 (33) SE
 (86) 97 10 29 PCT/SE97/01812
 (87) 98 05 14 WO98/20462 PCT Gazette nr 19/98
 (75) Söderstrom Sven-Eric, Enköping, SE

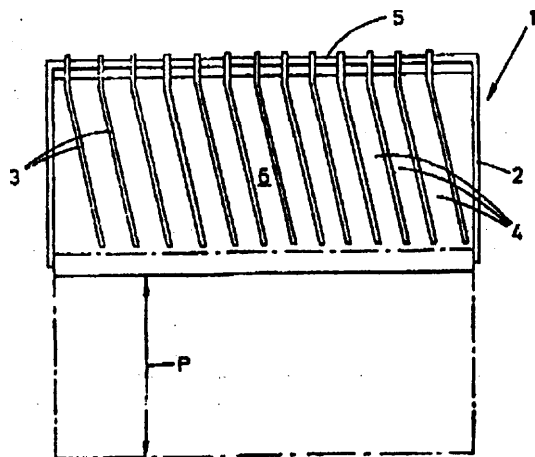
(54) Urządzenie do sortowania dokumentów

(57) Urządzenie (1) do sortowania dokumentów zawiera ramę (2), w której jest umieszczona pewna ilość pionowych i w zasadzie równoległych przegródek (4), do umieszczania dokumentów w pozycji stojącej.

Przegródki (4) są rozdzielone za pomocą ścianek działowych (3), które swoimi **wewnętrznymi**, pionowymi bokami i/lub wewnętrzną częścią górnych boków są na stałe lub ruchomo połączone do elementów (5) tworzących część ramy (2), lub w niej umieszczonych.

Urządzenie sortujące wyróżnia się tym, że przegródki (4) mają dno (6), na którym spoczywają sortowane dokumenty, przy czym wspomniane dno (6) i ścianki działowe mogą się w stosunku do siebie przemieszczać w kierunku, który w poziomej **poziomnie** odchyła się od ogólnego kierunku, w którym biega działowe (3) przynajmniej w końcowej fazie ruchu.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 326231 (22)98 05 11 6(51) G08C 17/00
 (75) Rybak Marceli, Czekanka

(54) System inkasowania należności w oparciu o liczniki w sieciach energetycznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda pomiarów i inkasacji należności za zużytą energię elektryczną (także gazową, ciepłą) u odbiorców prywatnych i podmiotów gospodarczych. System pozwala na oszczędności w sieciach energetycznych gazowych i ciepłych.

System zwiększa efektywność gospodarowania energią, redukuje zatrudnienie, przeciwdziała kradzieżom energii, a może również przez zastosowanie dodatkowych czujników w licznikach powiadamiać automatycznie i błyskawicznie odpowiednie służby interwencyjne (pogotowie gazowe, straż pożarną).

Przez zainstalowanie trzech dodatkowych przycisków w liczniku • Policja, Pogotowie, Straż Pożarna • użytkownik liczni-

ków w sytuacjach absolutnie koniecznych i awaryjnych, po zapłaceniu minimalnego abonamentu w Rejonie Sieci może wykorzystywać je do przywołania w/w instytucji za pośrednictwem właśnie Rejonów Sieci, co zwiększa wydawnie bezpieczeństwo i ochronę zdrowia społeczeństwa.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326281 (22) 98 05 14 6(51) G08G 1/07
 G08G 1/096
 G08G 1/097

(75) Młynarczyk Jan, Smogorzewiec; Szwałkowski Witold, eroki Wies

(54) Układ odmierzający i sygnalizujący czas pozostały do zmiany sygnałów świetlnych nadawanych przez urządzenia umieszczone na drodze

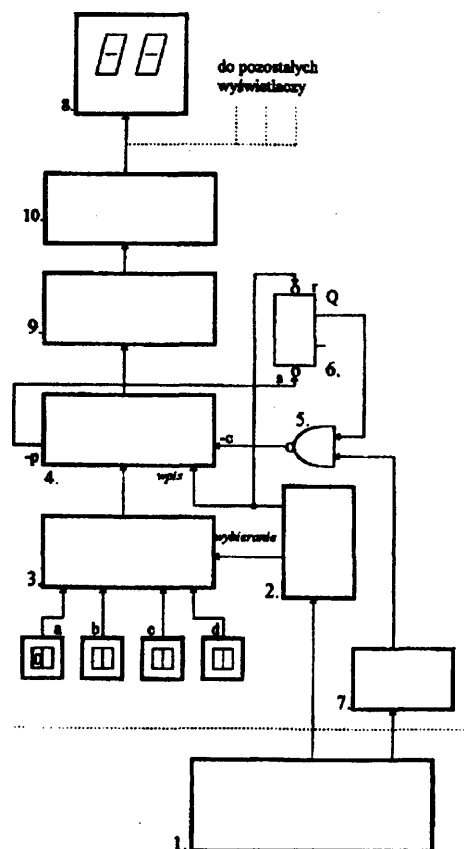
(57) Układ pobiera impulsy sterujące sygnałami świetlnymi ze sterownika sygnalizacji świetlnej (1).

Impulsy te powodują wpisywanie zawartości odpowiednich nastawników dziesiętnych do licznika rewersyjnego (4).

Licznik rewersyjny (4) zlicza w dół impulsy zegarowe z zegara (7) poprzez bramkę (5) w okresach pomiędzy impulsami sterującymi.

Stan licznika rewersyjnego (4) jest wyświetlany na wyświetlaczu (8).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 326375 (22) 98 05 19 6(51) H01L 23/58
H01L 29/868

(71) **Przemysłowy** Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

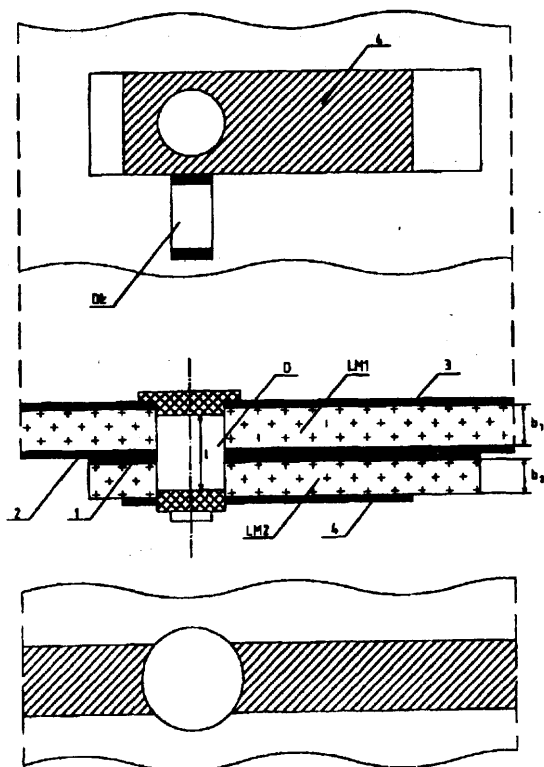
(72) Czwartacka Anna, **Stachowski Bogdan**

(54) **Układ mikrofalowy z kompensacją indukcyjności doprowadzeń diody**

(57) Układ mikrofalowy z kompensacją indukcyjności doprowadzeń diody pozwala na konstrukcję układów kompensacji o małych gabarytach, kontrolowanych charakterystykach w szerokim paśmie częstotliwości oraz struktur wielodiodowych.

Pojemność kompensacyjną diody stanowi odcinek drugiej linii mikropaskowej (LM2) rozwartej na końcu. Przewód zewnętrzny (1) tej linii posiada trwały kontakt elektryczny z przewodem zewnętrznym (2) pierwszej linii mikropaskowej (LM1), którą przesyłana jest energia bardzo wielkiej częstotliwości. Do przewodu wewnętrznego (3) pierwszej linii (LM1) dołączona jest jedna elektroda diody mikrofalowej (0), zaś jej druga elektroda połączona jest z przewodem wewnętrznym (4) drugiej linii mikropaskowej (LM2). W miejscu dołączenia diody (D) do drugiej linii mikropaskowej (LM2) dołączony jest dławik (Dk). Łączny wymiar podłoża obu linii mikropaskowych (LM1, LM2) jest zbliżony do wymiaru (1) rozstawienia elektrod diody (D).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333179 (22) 97 09 03 6(51) H01M 2/02

(86) 97 09 03 PCT/JP97/03093

(87) 99 03 11 W099/12218 PCT Gazette nr 10/99

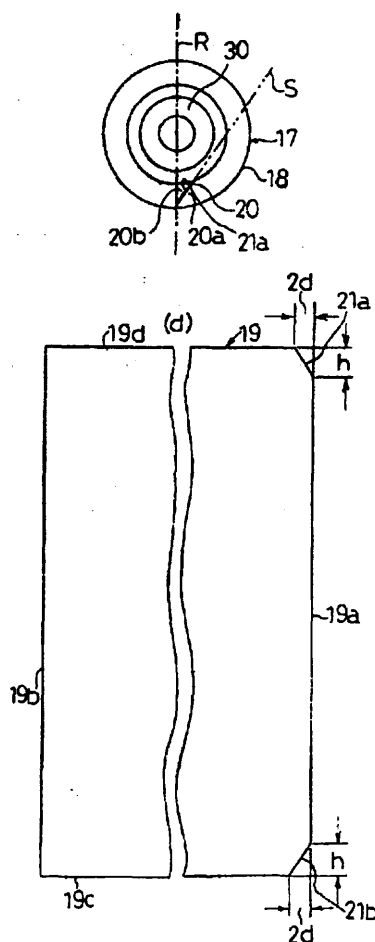
(71) **MATSUSHITA ELECTRIC INDUSTRIAL CO., LTD., Osaka, JP**

(72) **Dokyu** Tensaburo, Sakamoto Akio, Ogino Keiji

(54) **Suche ogniwo i sposób wytwarzania zewnętrznego metalowego płaszcza dla suchego ogniwa**

(57) Zewnętrzna puszka ogniwa posiada karby (21 a, 21 b), które są uformowane w narożnikach tylko krawędzi (19a) metalowego płaszcza osłony półwyrobu (19), mającego kształt prostokątnego metalowego pasma. Półwyrob (19) jest zwinięty w cylindryczny kształt, a jego przeciwległe boki (19a, 19b) są połączone ze sobą na styk, zaś krawędź (19c) półwyrobu (19) jest podwinięta do środka i sfalowana, w celu utworzenia dna i stanowi zewnętrzny metalowy płaszcz obudowy (18). Po umieszczeniu w metalowym płaszczu (18) ogniwa, górny koniec (19d) półwyrobu jest podwijany do wewnątrz i wyginany w celu ukształtowania karbów (21 a, 21 b) co powoduje przyłgnięcie do siebie krawędzi (19b) półwyrobu (19). Zwinięte i przylegające złącze (20) wzdłuż kierunku (S), jest różne od promieniowego kierunku (R) metalowego płaszcza (18). Taki układ zabezpiecza przed zgnieceniem, powstającym na skutek wyboczenia zewnętrznego metalowego płaszcza (18) pod wpływem zwinięcia.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 333178 (22) 97 11 04 6(51) H02K 3/50

(31) 96 9604034 (32) 96 11 04 (33) SE

(86) 97 11 04 PCT/SE97/01844

(87) 98 05 14 WO98/20598 PCT Gazette nr 19/98

(71) ASEA BROWN BOVERI AB, Västerås, SE

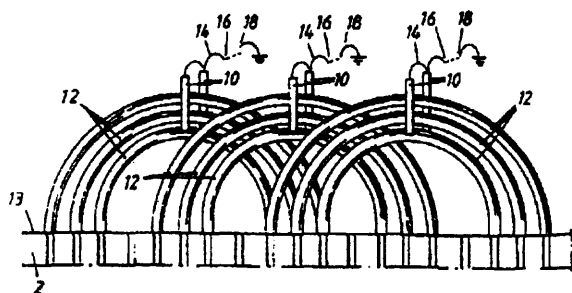
(72) Nygren Jan-Anders, Gertmar Lars, Templin Peter

(54) Urządzenie kontrolujące prądy zakłócenia w wirującej maszynie elektrycznej

(57) Urządzenie (10) kontrolujące prądy zakłócenia w obszarze połączeń czołowych uzwojeń stojan a (2) w wirującej maszynie elektrycznej wysokiego napięcia jest wprowadzone w obszar połączeń czołowych uzwojenia.

Urządzenie (10) składa się z materiału przewodzącego dołączonego do ziemi. Łuk powstający przy przerwaniu izolacji elektrycznej jest kierowany do ziemi poprzez to urządzenie (10).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 333177 (22) 97 11 04 6(51) H02K 9/00

(31) 96 9604027 (32) 96 11 04 (33) SE

(86) 97 11 04 PCT/SE97/01841

(87) 98 05 14 WO98/20600 PCT Gazette nr 19/98

(71) ASEA BROWN BOVERI AB, Västerås, SE

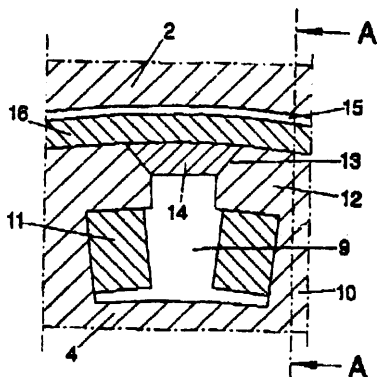
(72) Kylander Gunnar, Leijon Mats

(54) Wirująca maszyna elektryczna z osiowym chłodzeniem wirnika

(57) Maszyna elektryczna wirująca ma stojan (2) wyposażony w uzwojenie i wirnik (4), wyposażony w uzwojenia wzbudające i z wydatnymi biegunami (10), tworzący szczeliny biegunowe (9), pomiędzy nabiegunnikami (12) biegunów (10).

Wirnik (4) jest przystosowany do chłodzenia powietrzem przepływającym osiowo przez szczeliny (9) wirnika (4). Każda szczelina biegunowa (9) pomiędzy nabiegunnikami (12) jest przykryta co najmniej jednym elementem przykrywającym, a szczelina powietrzna (15) jest wyposażona w dławik powietrza (16) dla ograniczenia osiowego przepływu powietrza.

(7 zastrzeżeń)



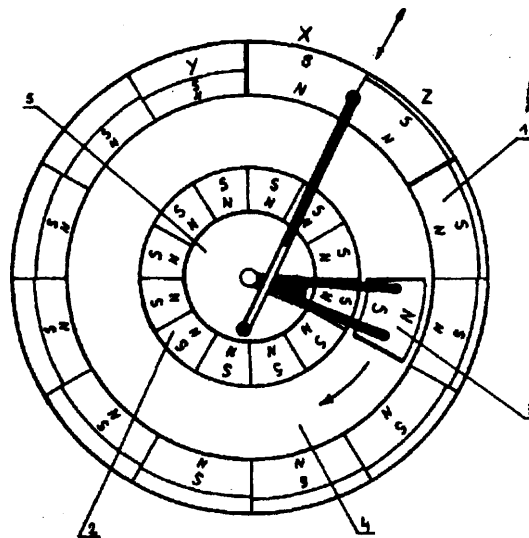
A1(21) 325580 (22) 98 05 12 6(51) H02K 53/00

(75) Jędrasik Krzysztof, Ostrołęka

(54) Urządzenie

(57) Urządzenie stanowi tak skonstruowany układ magnesów (1) trwałych, aby odpychające działanie biegunów jednoimiennych wprawiało w ruch obrotowy magnes ruchomy (3). Dwa nieruchome układy magnesów (1, 2) (zewewnętrzny i wewnętrzny) działają odpychająco na magnes ruchomy (3). Ruch magnesu (3) jest możliwy dzięki zastosowaniu w układzie (1) zewnętrznym magnesów trwałych o coraz mniejszym działaniu pola magnetycznego. Natomiast do przekraczania bariery największej różnicy pól magnetycznych między magnesami (Y, X) wykorzystuje się ruch posuwisto-zwrotny najsilniejszych magnesów (X, Z) uzyskiwany dzięki odpowiedniemu połączeniu tych magnesów z kołem (5) środkowym, obracającym się wraz z magnesem (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 326418 (22) 98 05 21 6(51) H02N 2/00

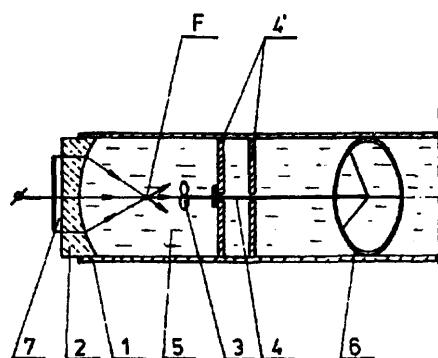
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni

(54) Mikrosilnik akustyczny w ośrodku ciekłym

(57) W mikrosilniku akustycznym w ośrodku ciekłym koniec rurki (1) wypełnionej cieczą (5) jest zamknięty akustyczną, sferyczną soczewką (2) zwróconą swą wklęsłą powierzchnią ku wnętrzu rurki (1), a na płaskiej powierzchni tej soczewki (2) znajduje się przetwornik piezoelektryczny (7), zaś na przeciw tej soczewki (2), w odległości od niej korzystać o 1,5 długości jej ogniskowej mierzonej wzdłuż osi optycznej, usytuowane są pióra (3) mikrorotora (4), przy czym osie: oś optyczna soczewki (2), oś mikrorotora (4) i oś symetrii rurki (1) pokrywają się.

(1 zastrzeżenie)

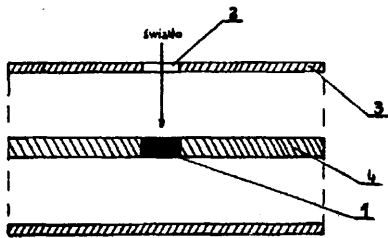


A1(21) 326282 (22) 98 05 14 6(51) H03C 7/02

- (71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa
(72) Pułtorak Jerzy, Twarowski Krzysztof
(54) **Modulator mikrofalowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest modulator mikrofalowy przeznaczony do zmiany propagacji sygnału w mikrofalowej linii transmisyjnej. Modulator posiada światłoczuły element (1) półprzewodnikowy z dwoma złączami 1-h, korzystnie fotorezystor. Element umieszczony jest w wewnętrznym przewodzie (4) linii współosiowej i oświetlany zmiennym sygnałem świetlnym doprowadzonym poprzez otwór (2) w zewnętrznym przewodzie (3) linii współosiowej.

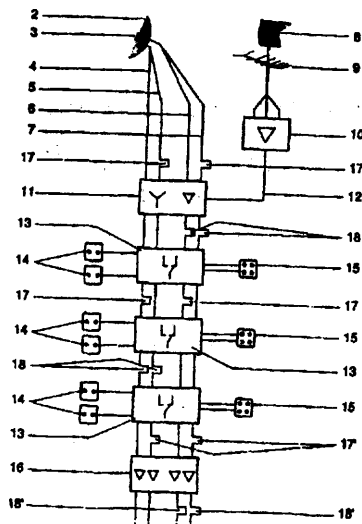
(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333146 (22) 98 02 17 6(51) H03H 7/48

- (31) 97 19722792 (32) 97 05 30 (33) DE
(86) 98 02 17 PCT/EP98/00894
(87) 98 12 03 W098/54835 PCT Gazette nr 48/98
(71) RICHARD HIRSCHMANN GMBH &
CO., Neckartenzlingen, DE
(72) Maier Hartmut, Wendel Wolfgang, Eppler
Ralf, Pasadu Chaiyakarn
(54) **Sieć dystrybucyjna wielkiej częstotliwości z dużym odsprężeniem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sieć dystrybucyjna wielkiej częstotliwości do transmisji sygnałów wielkiej częstotliwości do przynajmniej jednego abonenta (14, 15), zawierająca przynajmniej jedną parę gałęzi transmisji sygnału (4, 7), sprzężonych w przynajmniej jednym podłączonym do nich urządzeniu wielkiej częstotliwości (3, 11, 13, 16). Przynajmniej jeden człon odwracania fazy (17, 17', 18, 18') jest podłączony do przynajmniej jednej gałęzi transmisji sygnału (4-7) każdej pary (4/5, 6/7). Człon ten odwraca fazę transmitowanych pożądaných i niepożądanych sygnałów wielkiej częstotliwości o około 180° względem fazy drugiej gałęzi transmisji sygnału tej pary.



W ten sposób można łączyć w kaskadę dużą liczbę urządzeń wielkiej częstotliwości (3, 11, 13, 16), nawet przełączanych, do wielokablowych instalacji odbiorczych bez spadku poniżej wymaganego minimalnego stosunku sygnału do zakłóceń wskutek sprzężeń sygnału pomiędzy kablami (4-7).

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 333180 (22) 97 10 31 6(51) H04B 7/185

H04B 10/105

H04H 1/100

H04L 9/00

(31) 96 746018 (32) 96 11 05 (33) US

(86) 97 10 31 PCT/US97/19919

(87) 98 05 14 W098/20631 PCT Gazette nr 19/98

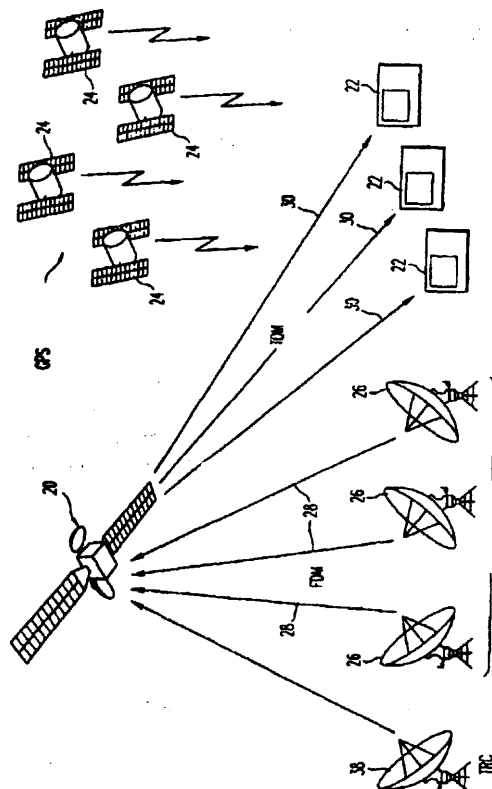
(71) **WORLDSPACE INC.**, Waszyngton, US;
Johnstone Robert L., West Boothbay
Harbor, US

(72) Johnstone Robert L., Campanella S. Joseph

(54) **System dostarczania danych lokalnych do użytkownika**

(57) Wynalazek dotyczy satelitarnego systemu emisji FDMA/TDM do przekazywania map cyfrowych i innego rodzaju danych do znajdujących się w znacznym oddaleniu użytkowników. Selekcja danych odbywa się poprzez monitorowanie kanałów TDM (30) z satelity systemu emisji zgodnie z określonym programem lub też po wykryciu określonego kodu identyfikacyjnego. Terminale użytkowników (22) wyposażone są w odbiorniki GPS (Global Positioning System, globalny system określania położenia), które pozwalają na ustalenie położenia użytkowników. W oparciu o pozycję użytkownika, terminal użytkownika (22) jest w stanie dokonać konwersji danych ogólnych w celu uzyskania danych lokalnych dostosowanych do potrzeb użytkownika. Dane ogólne obejmować mogą mapę cyfrową o zasięgu obejmującym znaczny obszar geograficzny, podczas gdy dane lokalne stanowić może mapa o zasięgu obejmującym część regionu geograficznego, w jakim znajduje się użytkownik.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 333240 (22)971014 **6(51) H04Q 3/70**

(31) 96 19644024 (32) 96 10 31 (33) DE

(86) 97 10 14 **PCT/EP97/05644**

(87) 98 05 07 W098/19469 PCT Gazette nr 18/98

(71) **DETEMOBIL** DEUTSCHE TELEKOM
MOBILNET GMBH, Bonn, DE

(72) **Peschel** Dietmar, **DE**; **Anderlohr** Stefan, DE;
Schönfeld **Mark**, DE; Jacot Jean-Pierre, CH;
Schenker Martin, CH

(54) **Sposób i urządzenie do sprawdzania
prawidłowości i pełności tworzonych
rekordów danych w systemach
telekomunikacyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do sprawdzania prawidłowości i kompletności tworzenia rekordów w systemach telekomunikacyjnych. Za pomocą automatycznego systemu testującego przeprowadza się badanie zorien-

towane na rzeczywiste zachowanie się abonentów łączności w testowanej sieci telekomunikacyjnej, przy czym w stacji wzywającej, jak i w stacji wzywanej parametry komunikacyjne niezależnie nawzajem od nich i od sieci, są wyznaczane, testowane i zachowywane jako rekord danych odniesienia. Rekordy danych telekomunikacyjnych zapisane przez samą sieć telekomunikacyjną i dane rozliczeniowe są następnie weryfikowane na podstawie rekordów danych odniesienia zapisanych przez system testujący. Specyficzne przy tym jest to, że system sam zestawia potrzebne do weryfikacji dane odniesienia. Te dane odniesienia są sprawdzonymi jakościowo w 100% rzeczywistymi danymi telekomunikacyjnymi. Sprawdzenie obejmuje wszystkie parametry istotne dla rozrachunku.

Wadliwe rekordy danych telekomunikacyjnych są analizowane, przy uwzględnieniu określonych przez system testujący i urządzenia telekomunikacyjne danych telekomunikacyjnych i połączeniowych jak również należących do nich danych telekomunikacyjnych i połączeniowych oraz plików sygnalizacyjnych i testowych.

(24 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

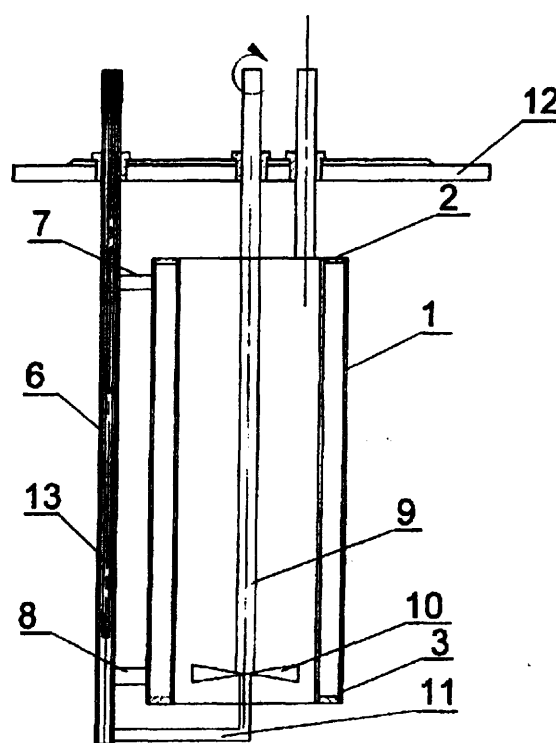
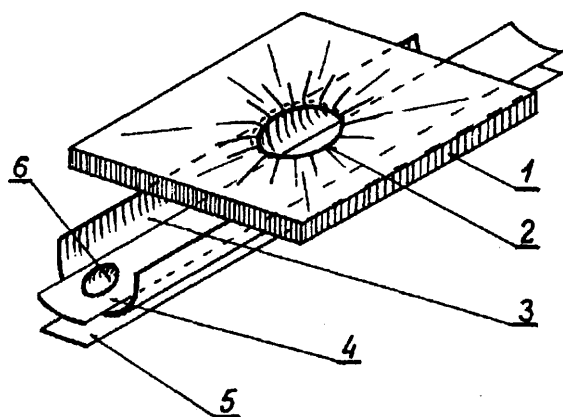
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 108134 (22) 98 05 15 6(51) A01K 31/16

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
 (72) Bąkiewicz Adam, Chmielewski Adam, Celler Wit, Waligóra Tadeusz, Sobczak Joanna
 (54) Urządzenie do zmechanizowanego zbioru jaj w kurniku

(57) Urządzenie składa się z rzędu gniazd z podłogą w którym otwór (2) podłogi (1) usytuowany jest nad rynną (3) z przenośnikiem taśmowym (4). Podłoga (1) gniazda posiada spadek powierzchni do otworu (2) o nachyleniu mniejszym niż 5%.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108144 (22) 98 05 16 6(51) A23C 3/04

- (71) A-LIMA-BIS Sp. z o o., Środa Wlkp.
 (72) Łuczak Tadeusz
 (54) Urządzenie do chłodzenia cieczy

(57) Urządzenie do chłodzenia cieczy jest wyposażone w parownik w kształcie cylindrycznej rury (1) o podwójnych ścianach, przy czym przestrzeń między ścianami jest zamknięta pierścieniami czołowymi (2, 3), zaś do przestrzeni między ścianami doprowadzone są króćce zasilający i powrotny zamocowane w jednym z pierścieni czołowych, ponadto cylinder parownika (1) zawieszony jest na wsporniku (6), zaś wzdłuż osi cylindra parownika umieszczony jest wał (9) pompy osiowej z zamocowaną u dołu, w płaszczyźnie dolnego pierścienia, turbiną (10). Króćce zasilający i powrotny oraz pręt wspornika stanowią konstrukcję zawieszenia urządzenia do chłodzenia z zamocowaną przesuwne pokrywą (12).

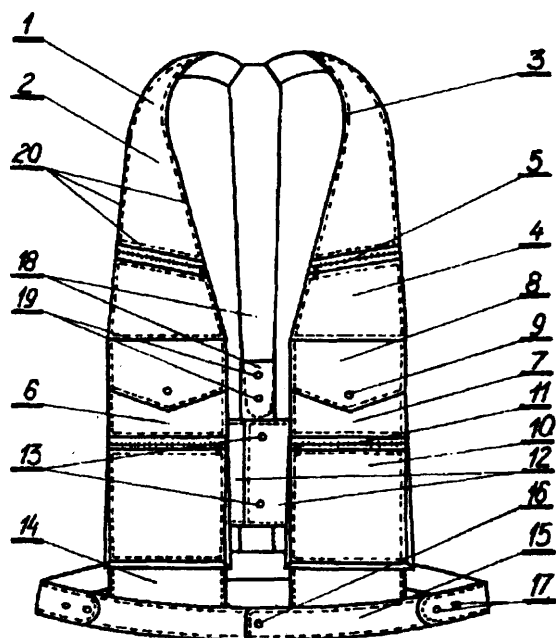
(3 zastrzeżenia)

U1(21) 108154 (22) 98 05 18 6(51) A41D 1/04

- (75) Niewiadomski Robert Andrzej, Główny
 (54) Kamizelka

(57) Kamizelka składa się z dwóch symetrycznych przednich pasów (1), których górne części (2) posiadają wycięcia (3) oraz kieszonki (4) ze skośnie wszytymi suwakami (5). Dolne części (6) przednich pasów (1) zajmują mieszkowe kieszenie (7) z patką (8) i zatrzaskiem (9). Wierzchni element każdej z mieszkowych kieszeni (7) posiada kieszeń (10) z suwakiem (11). Połączenie dwóch przednich pasów (1) umożliwiają łączniki (12) z zatrzaskami (13). Na dole mieszkowe kieszenie (7) poprzez wstawki (14) połączone są z pasem biodrowym (15), składającym się z trzech oddzielnych elementów, połączonych ze sobą za pomocą zatrzasków (16) i (17). Z tyłu pas biodrowy (15) połączony jest z dolną częścią tylnego pasa (18), posiadającego regulacyjne zatrzaski (19). Górna część tylnego pasa (18) połączona jest z końcowymi elementami górnych części (2) przednich pasów (1).

(6 zastrzeżeń)



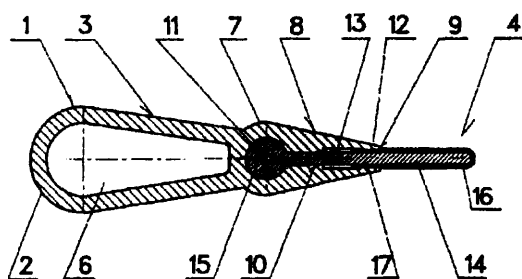
U1(21) 108111 (22) 98 05 08 6(51) A46B 15/00

(75) Rudysz-Orłowska Barbara, Kłodzko;
Tomaszewski Janusz, Kłodzko; Dmitrowicz
Jan, Stary Wielisław

(54) Przyrząd do renowacji i czyszczenia tkanin

(57) Przyrząd, poza płaskim chwycem (1), posiada połączone z nim narzędzie (4), którego część (14) obłożona jest rzepem (16). Narzędzie utrzymywane jest w chwycie przez odpowiednie dopasowanie jego płaskiej części (14) i czopa (15) do wycięcia (10) i walcowego otworu (11) chwytu. Płaski element z rzepem zaciśnięty jest sprężystością szczęk (12) uchwytu, mającego płaski kształt, zaokrągloną krawędź (2), zbieżne powierzchnie (3, 8) i zgrubienie (7), ułatwiające trzymanie i manewrowanie przyrządem.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108115 (22) 98 05 09 6(51) A47G 9/00

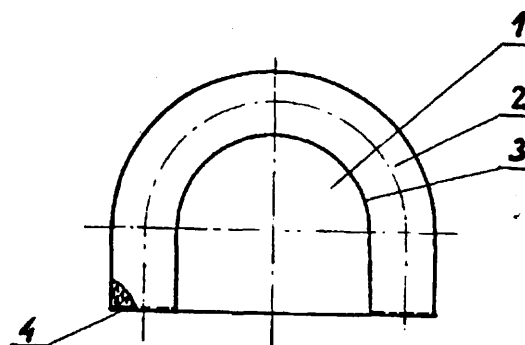
(75) Podstawka Janusz, Jastków

(54) Poduszka ziołowa

(57) Poduszka ziołowa przeznaczona jest do spania, zwłaszcza dla osób cierpiących na bezsenność albo nerwicę.

Poduszka posiada segment środkowy (1) wypełniony tradycyjnym materiałem, np. anilaną oraz obrzeże (2) wypełnione ziołami, korzystnie szyszkami chmielowymi. Obrzeże (2) na końcach ma taśmy samoprzylepne (4). Obrzeże (2) ma większą grubość od segmentu środkowego (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108116 (22) 98 05 12 6(51) A47G 19/22

(71) POLARCUP POLAND Ltd, Siemianowice
Śląskie

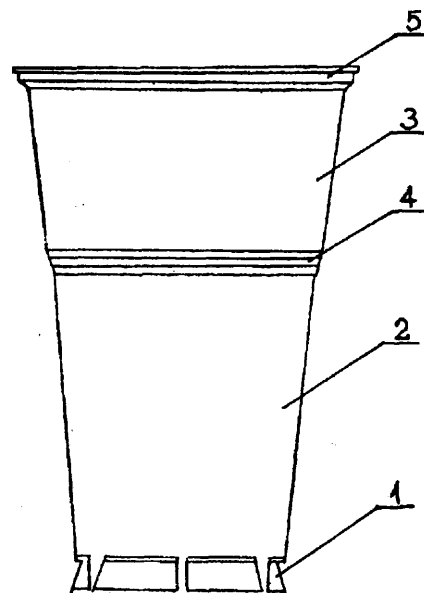
(72) Woźnica Zbigniew

(54) Kubek

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego kształtu kubka, przeznaczonego w szczególności do napojów.

Kubek stanowi przezroczysty pojemnik, posiadający podstawę (1), w przekroju pionowym o zarysie przysmy z wytłoczeniami na bocznych powierzchniach, przechodzącej w zarys dwóch trapezów (2, 3), przedzielonych trapezowym uskokiem (4) na średnicy, przy czym górna krawędź kubka zwieńczona jest kołnierzem (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108130 (22) 98 05 13 6(51) A47J 36/00

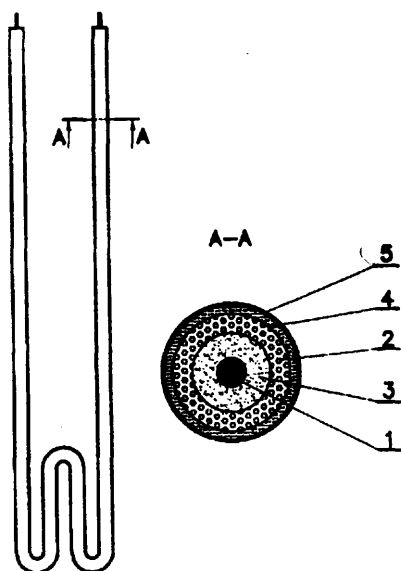
A47L 15/42

(75) Mrozowski Robert, Radom

(54) Element grzejny do pralek lub zmywarek naczyń kuchennych

(57) Element grzejny do pralek lub zmywarek naczyń kuchennych wykonany w postaci dowolnie ukształtowanego drutu oporowego (1) umieszczonego w warstwie izolatora (3) znajdującego się w metalowej obudowie (2) pokryty jest galwanicznie powłoką niklową (4) i cienką powłoką (5) z metalu szlachetnego, korzystnie ze złota.

(7 zastrzeżenie)



U1(21) 108143 (22) 98 05 16 6(51) A61H 1/02

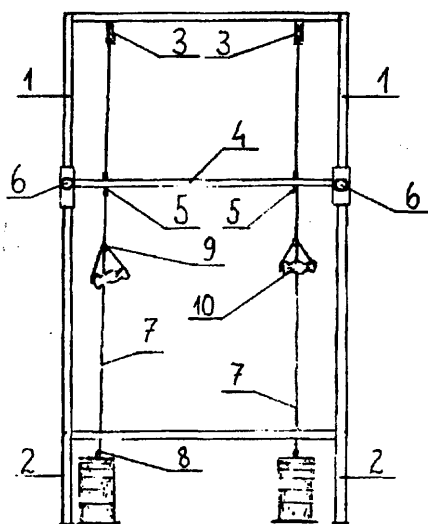
(75) Łeczyński Janusz, Rabka

(54) Urządzenie do wzmacniania mięśni szkieletowych

(57) Urządzeni© do wzmacniania mięśni szkieletowych znamiennie tym, że do krótszego, górnego boku **prostokątnej** ramy (1) przymocowane są ruchome bloczki (3), a przesuwna poprzeczka (4) z ruchomymi bloczkami (5) stabilizowana jest na żądanej wysokości zaciskami (6).

Urządzenie korzystnie posiada linki (7), do których z jednej strony doczepione są uchwyty ciężarków (8), a z drugiej zakończone są petlą (9), do której doczepiane są uchwyty dla kończyn górnych lub dolnych (10).

(2 zastrzeżenia)



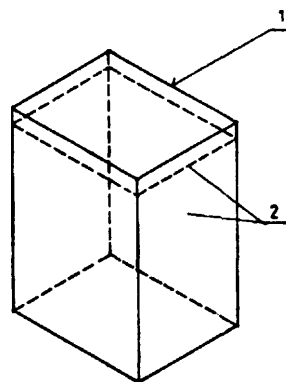
U1(21) 108166 (22)9805 20 6(51) A61J 7/00

(75) Baranowski Grzegorz, Gdańsk

(54) Porcjownik pitnego siemienia lnianego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem budowy porcjownika, który stanowi hermetyczny pojemnik (1), wypełniony pitnym wodnym wyciągiem siemienia lnianego (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108140 (22)98 05 18 6(51) A63F 1/06

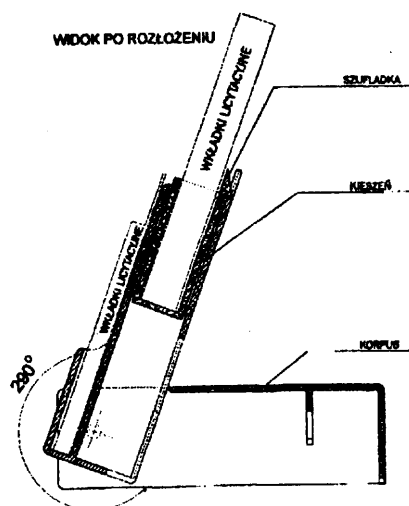
(75) Nabagło Jerzy, Wrocław

(54) Kasety na wkładki licytacyjne do brydza sportowego

(57) **Kaseta**, jak na rysunku przeznaczona jest do przechowywania wkładek licytacyjnych używanych w licytacji w brydżu sportowym. W stanie rozłożonym kasetę utrzymuje wkładki licytacyjne w taki sposób, że zawodnik ma możliwość jedną ręką wyciągać je i swobodnie kłaść na stół brydżowy. Konstrukcja kasety zapewnia zawodnikowi prostotę i łatwość wyciągania wkładek licytacyjnych minimalizując uwagę i zaangażowanie gracza w tę czynność. Po zakończonej grze, kasetę po złożeniu służy do przechowywania i transportu wkładek.

Kaseta w stanie złożonym ma wygląd prostopadłościanu o wymiarach 116x87x35 mm i składa się z trzech współpracujących ze sobą elementów tj. korpusu, kieszeni i szufladki. W korpusie zamocowana jest obrotowa kieszka, która przy przygotowywaniu kasety do gry obracana jest wraz z umieszczoną w niej szufladką o 290° wokół osi obrotu. Szufladka umieszczona w kieszeni ma możliwość posuwu wzdłużnego względem kieszeni za pośrednictwem odpowiednio wyprofilowanych prowadnic. Aby wysunąć szufladkę należy pchnąć ją od strony dolnej do góry. Po dojściu szufladki do odpowiedniego położenia sprężysty języczek zaczepi się w zagłębienie kieszeni uniemożliwiając jej samoczynne opadnięcie w dół. Aby schować szufladkę należy nacisnąć języczek tak, aby nie zaczął się w zagłębienie kieszeni oraz pchnąć szufladkę w dół. W celu zapobieżenia w trakcie transportu samoczynnemu otwieraniu się kasety, na bocznych wewnętrznych ścianach korpusu umieszczone są ślizgi, ściśle przylegające do ścianek bocznych kieszeni, tworząc opór tarcia po zamknięciu kasety. Na korpusie umieszczony jest wypukły napis "Bridge Team" oraz inne napisy. Kaseeta wykonana będzie z polistyrenu za pomocą odpowiednio wykonanej formy wtryskowej.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 109682 (22)9905 26 6(51) A63H 29/00

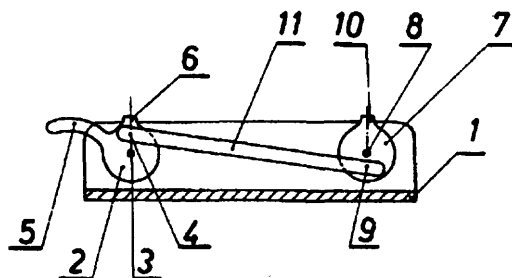
(75) Popis Michał, Krzykosy

(54) Napęd zabawki

(57) Napęd zabawki ma podstawę (1) wewnątrz której znajduje się mimośród (2) osadzony obrotowo na osi (3) wchodzącej końcami w leżące na przeciw siebie ścianki podstawy (1). W pewnej odległości od osi (3) obrotu z powierzchni mimośrodu (2) wychodzi zaczep pierwszy (4). Z powierzchni bocznej mimośrodu (2) prostopadle do jego osi (3) obrotu wychodzą poza podstawę (1) ramię dźwigni (5) oraz podstawa elementu ruchomego (6) zabawki. Oś wzdłużna podstawy elementu ruchomego (6) zabawki oraz oś (3) obrotu mimośrodu (2) i zaczep pierwszy (4) leżą na wspólnej prostej. Wewnątrz podstawy (1), w pewnej odległości od mimośrodu (2) znajduje się mimośród drugi (7) osadzony obrotowo na osi drugiej (8) wchodzącej końcami w leżące naprzeciw siebie ścianki podstawy (1). W pewnej odległości od drugiej osi (8) obrotu z powierzchni mimośrodu drugiego (7) wychodzi zaczep drugi (9) natomiast z powierzchni bocznej mimośrodu drugiego (7), prostopadle do drugiej osi (8)

obrotu, wychodzi poza podstawę (1) podstawa drugiego elementu ruchomego (10) zabawki. Oś wzdłużna podstawy drugiego elementu ruchomego (10) zabawki oraz oś druga (8) mimośrodu drugiego (7) i zaczep drugi (9) leżą na wspólnej prostej. Zaczep pierwszy (4) i zaczep drugi (9) są połączone cięgiem (11).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 108110 (22) 98 05 08 6(51) B23C 1/02

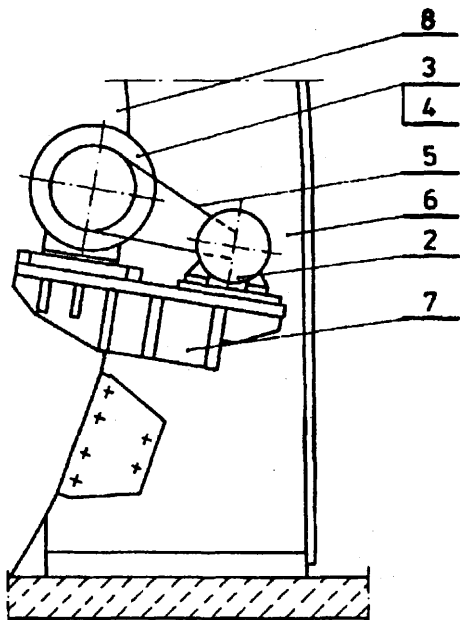
(71) Zakłady Urządzeń Technicznych ZGODA SA, Świętochłowice

(72) Dziekański Lech, Wydra Grzegorz

(54) Urządzenie do frezowania tarcz hamulcowych

(57) Urządzenie do frezowania tarcz hamulcowych, zwłaszcza na stanowisku pracy górniczych maszyn wyciągowych złożone jest z głowicy frezarskiej i napędu posuwu (3) umieszczonych na korpusie (4) zamocowanym do nośnej ramy (7), na której usytuowany jest elektryczny silnik (2) połączony paskiem klinowym (5) z kołem pasowym napędu posuwu (3) głowicy frezarskiej (4). Nośna rama (7) mocowana jest wymiennie w stojaku (6) zabudowy górniczej w miejscu jednego z jej siłowników, na stanowisku pracy tarczy hamulcowej (8) górniczej maszyny wyciągowej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108128 (22) 98 05 13 6(51) B30B 11/00

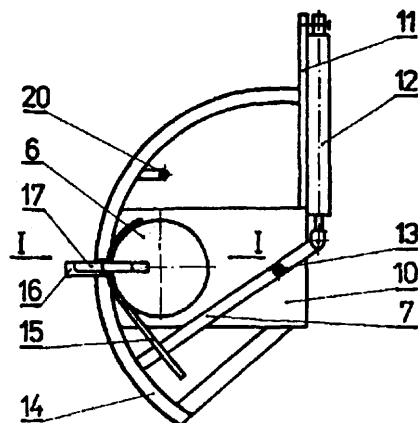
(71) Spółka Wodno-Ściekowa GWDA, Piła-Leszków

(72) Rogusz Waldemar, Giergielewicz Bogdan, Borowski Andrzej, Łotysz Adam

(54) Urządzenie do wytwarzania ekologicznych brykietów opalowych

(57) W urządzeniu cylinder, obudowa siłownika hydraulicznego, stożkowy kanał prasowania i transportowy przewód (6) stanowią samodzielne segmenty montażowe, sprzężone łącznikami gwintowanymi, a wylot transportowego przewodu (6) zakończony jest montażową płytą (10) ze wspornikiem (11), do którego umocowany jest dodatkowy, hydrauliczny siłownik (12). Oś (13) obrotu noża odcinającego (7) osadzona jest na montażowej płycie (10), a jego ramię sprzężone jest z tłokiem dodatkowego, hydraulicznego siłownika (12). Przeciwna strona noża odcinającego (7) prowadzona jest w łukowym torowisku (14) montażowej płyty (10). Wylot transportowego przewodu (6) kończy, umocowana do montażowej płyty (10), zsympowa rynna (15), obok której na wsporniku (16) umieszczona jest dźwigienka (17), współpracująca z czujnikiem, załączającym działanie noża odcinającego (7).

(7 zastrzeżenie)

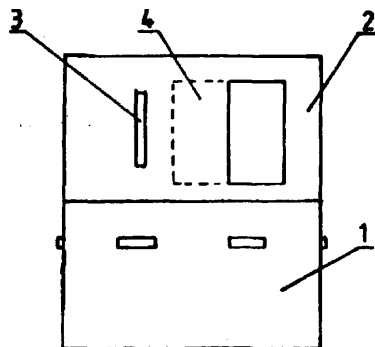


U1(21) 108136 (22) 98 05 14 6(51) B41L 19/00

(75) Jakubowski Krzysztof, Poznań;
Wojciechowski Zbigniew, Poznań**(54) Obudowa drukarki**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa drukarki, mająca zastosowanie do drukarek przenośnych.

Obudowa drukarki w postaci skrzyni z pokrywą charakteryzuje się tym, że pokrywa (2) ma szczelinę (3), usytuowaną w strefie nad wałkiem drukarki oraz wieko (4) z elementem zamykającym, osadzone obrotowo w pokrywie (2), do wewnętrznej powierzchni którego zamocowany jest uchwyt kolektora danych oraz łącznik.

(1 zastrzeżenie)

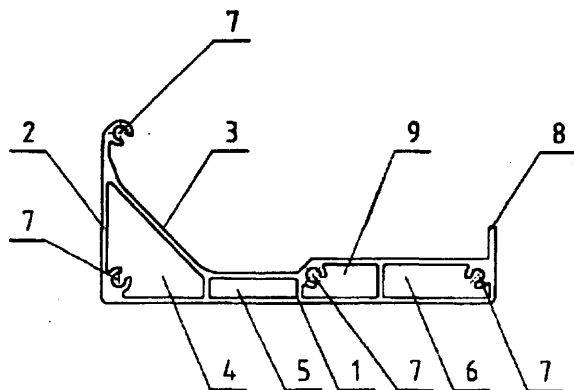
U1(21) 108157 (22) 98 05 20 6(51) B60Q 1/00

(71) Gąsior Adam, Mielec; Gąsior Danuta, Mielec; Gąsior Roman, Chorzełów; Rączka Edward, Mielec; Rączka Zdzisław, Mielec; Rączka Józef, Mielec

(72) Kaźmierczak Jerzy, Pyzik Adam

(54) Element montażowy tablic świetlnych pojazdów komunikacyjnych

(57) Element montażowy tablic świetlnych pojazdów komunikacyjnych ma postać kształtownika mającego ramię (1, 2) z komorami (4, 5, 6, 9), w którym są zgrubienia z wycięciem kolistym (7), a na końcu jest występ maskujący (8), a komora (4) ramienia (1) ma skośne ramię (3) łączące ramiona (1, 2).

(1 zastrzeżenie)

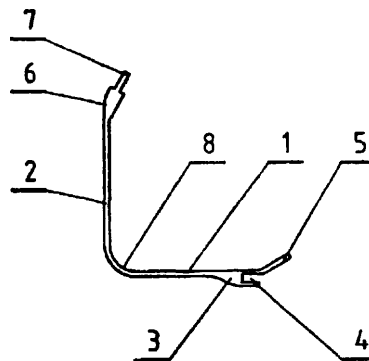
U1(21) 108158 (22) 98 05 20 6(51) B60Q 1/00

(71) Gąsior Adam, Mielec; Gąsior Danuta, Mielec; Gąsior Roman, Chorzełów; Rączka Edward, Mielec; Rączka Zdzisław, Mielec; Rączka Józef, Mielec

(72) Kaźmierczak Jerzy, Pyzik Adam

(54) Element montażowy tablic świetlnych pojazdów komunikacyjnych

(57) Element montażowy tablic świetlnych pojazdów komunikacyjnych ma postać kształtownika mającego ramię (1) przechodzące promieniem (2) w zgrubienie (3) w ramieniu prostopadłym do niego, w którego końcu wybranie (4) do montażu przezroczystej osłony oraz odchylone obrzeże. Na drugim końcu ramienia (1) jest zgrubienie (6) z wystającym **środnikiem** (7) na całej długości do montażu osłony.

(1 zastrzeżenie)

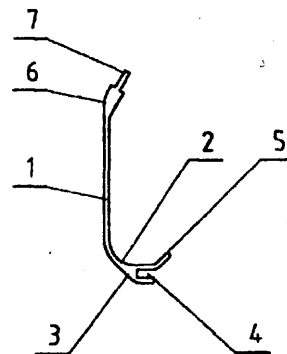
U1(21) 108159 (22) 9805 20 6(51) B60Q 1/00

(71) Gąsior Adam, Mielec; Gąsior Danuta, Mielec; Gąsior Roman, Chorzełów; Rączka Edward, Mielec; Rączka Zdzisław, Mielec; Rączka Józef, Mielec

(72) Kaźmierczak Jerzy, Pyzik Adam

(54) Element montażowy tablic świetlnych pojazdów komunikacyjnych

(57) **Element** montażowy tablic świetlnych pojazdów komunikacyjnych ma postać kształtownika o ramionach (1) i (2) **połączonych** promieniem przy czym na końcach ramion są zgrubienia (3) i (6), ze **środnikiem** (7) i wgłębieniem (4).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 108160 (22) 98 05 19 6(51) B60R 19/00

(71) DAEWOO MOTOR POLSKA Sp. z o.o., Lublin

(72) Onyszkiewicz Tadeusz, Wejman Roman

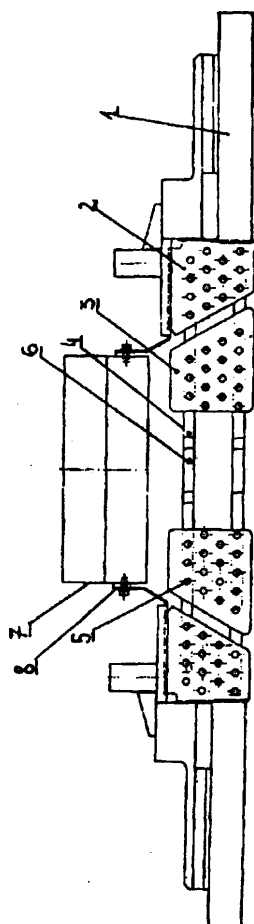
(54) Zderzak samochodowy, tylny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zderzak samochodowy, tylny, stosowany zwłaszcza w pojazdach terenowych.

Zderzak posiada stopień, stanowiący integralną część zderzaka, który to stopień składa się z nakładek bocznych (2) i **środkowych** (3) o kształcie trapezowym, przy czym nakładki boczne (2) mocowane są na stałe do elementów **zderzako-**

wych (1), zaś nakładki **środkowe** (3) osadzone są na co najmniej dwóch równoległych belkach (4) o przekroju prostokątnym, które mocowane są rozłącznie do nakładek (2) bocznych zderzaka.

(3 zastrzeżenia)



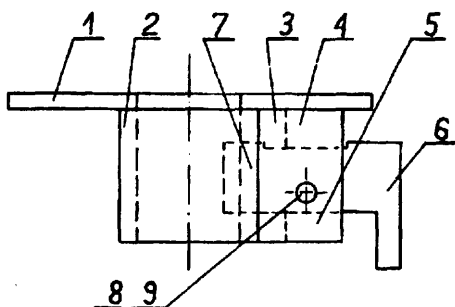
U1(21) 108153 (22) 98 05 18 6(51) B60R 25/00

(71) PREXOR Sp. z o.o., Częstochowa
(72) Orzechowski Janusz, Cichoń Józef, Rauch Tomasz

(54) Urządzenie, zabezpieczające naczepy samochodowe przed kradzieżą

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do płyty (1) ma przymocowaną tuleję (2), a do płyty (1) i do tulei (2) ma przymocowane przewodnice (3), wewnątrz których **przesuwnie** przemieszcza się blokada (6), mająca przełotowy otwór (9). Tuleja (2) ma jednostronnie wykonany **przełotowy otwór** (7), a przewodnice (3) mają przełotowe otwory (8). Urządzenie osadzone jest na sworzniu sprzęgu naczepy i zamykane jest kłódką, wyposażoną w zamek ryglowy.

(2 zastrzeżenia)

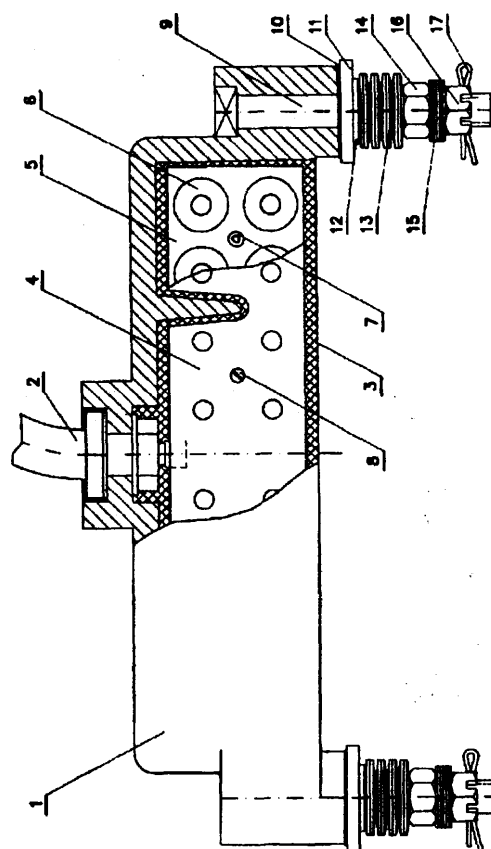


U1(21) 108120 (22) 98 05 11 6(51) B61L 1/02
H01F 27/02

(71) ABB Daimler - Benz Transportation Zwus Sp. z o.o., Katowice
(72) Baran Jan, Górniołek Marek, Okaj Andrzej
(54) Przekładnik dla obwodów torowych, zwłaszcza dla linii metra

(57) Przekładnik dla obwodów torowych posiada obudowę (1) mocowaną dwiema śrubami (9) do szynki szyny. Wewnątrz obudowy umieszczone są dwie płytki (4, 5), w tym jedna drukowana (5), w których osadzone są w dwóch rzędach dławiki (6). Odległość między płytkami (4, 5) ustalona jest przy pomocy kołków dystansowych (7) dwustronnie gwintowanych.

(1 zastrzeżenie)



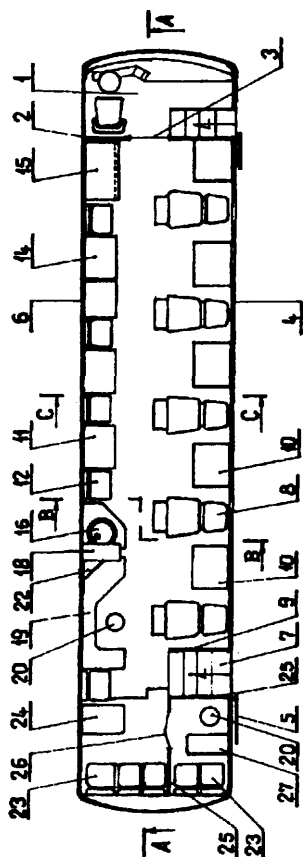
U1(21) 108132 (22) 98 05 15 6(51) B62D 39/00

(71) Regionalne Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa, Katowice
(72) Dyląg Stanisław, wierzbyński Henryk, Bursig Henryk

(54) Nadwozie pojazdu do pobierania krwi

(57) Nadwozie pojazdu charakteryzuje się tym, że powyżej poziomu podłogi kabiny kierowcy (1) oddzielonej ścianą działową (2) wyposażoną w przesuwne drzwi (3) na płaskiej podłodze, wzdłuż ściany bocznej prawej (4) do tylnych drzwi (5) zainstalowanych za tylną osią pojazdu, jest rozmieszczona przestrzeń użytkowa oddawania krwi, a naprzeciwko, wzdłuż ściany bocznej lewej (6), przestrzeń użytkowa przeznaczona do opracowywania pobranych preparatów i dalej, wzdłuż ściany bocznej lewej (6) w przodzie części tylnej, przestrzeń użytkowa pobierania próbek, a za nią, w tyle części tylnej na podwyższonym poziomie podłogi, rejestracja pacjentów, a naprzeciwko tej przestrzeni użytkowej za schodami (7) tylnego wejścia gabinet lekarza.

(7 zastrzeżeń)



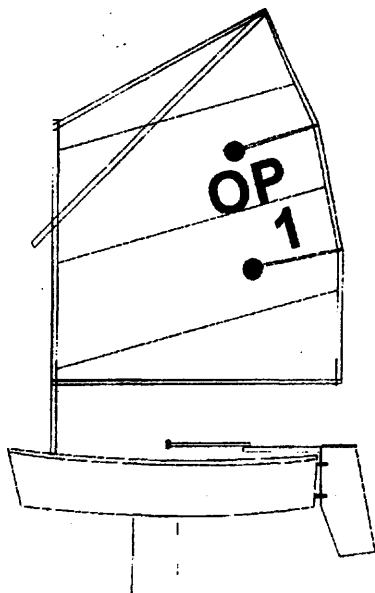
U1(21) 108124 (22) 98 05 13 6(51) B63B 5/24

(75) Ambroziewicz Tomasz, Warszawa

(54) Żaglówka

(57) Żaglówka "AS", pokazana na rysunku, zbudowana jest z kadłuba, który jest integralny wraz z pokładem, tworząc jednolitą, hermetyczną konstrukcję z wewnętrznymi komorami wypornościowymi, wykonaną z laminatu poliestrowo-szkłanego. Powierzchnia zewnętrzna wykonana jest z żelkotu, pletwy, ławka podmasztowa, rajzbelka wykonane są ze sklejki wodoodpornej, maszt, bom, rozprze, rumpel z aluminium anodowanego, natomiast żagiel z dakronu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108152 (22) 98 05 18 6(51) B64C 27/39

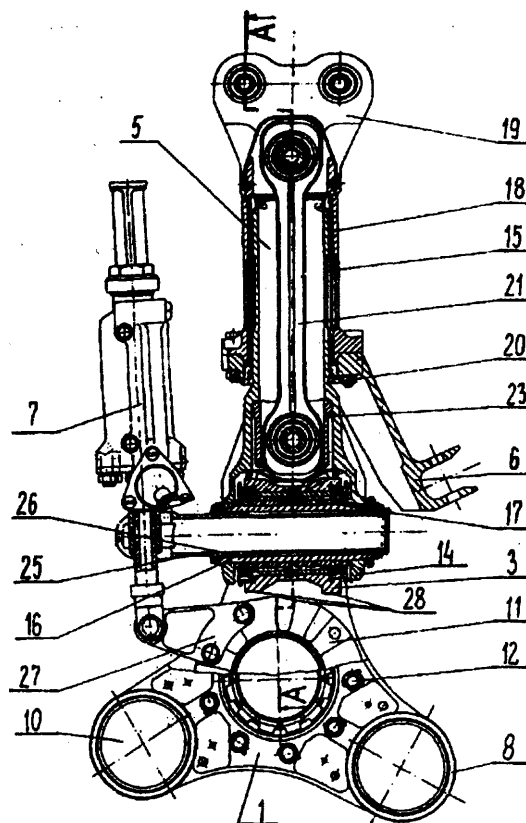
(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
PZL-ŚWIDNIK SA, Świdnik

(72) Dec Zbigniew, Profeta Mirosław

(54) Piasta przegubowa wirnika nośnego,
zwłaszcza śmigłowca

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji piasty przegubowej wirnika nośnego śmigłowca zapewniającej prostą budowę oraz zmniejszenie pracochłonności jej wykonania. Piasta przegubowa wirnika nośnego śmigłowca zestawiona z części centralnej, ramion piasty, z których każde posiada przegub Cardana, przegub osiowy, dźwignię obrotu łopaty oraz tłumik wahań łopaty w płaszczyźnie obrotu charakteryzuje się tym, że kardana (3) o pionowej osi obrotu osadzony jest w otworach (10) płyty górnej (8) i płyty dolnej centralnej części (1) piasty za pośrednictwem łożysk igielkowych i mocowany z widelkami (14) czopa (15) przegubu osiowego (5) za pomocą czopa (16) przegubu poziomego osadzonego wewnątrz kardana (3) za pośrednictwem łożysk igielkowych (17). Tłumik wahań łopaty (7) w płaszczyźnie obrotu zawieszony jest na czopie (25) osadzonym wewnątrz czopa (16) przegubu poziomego za pomocą łożysk teflonowych (26) oraz na środniku (11) centralnej części (1) piasty za pośrednictwem wspornika (27). Na czopie (15) przegubu osiowego (5) osadzony jest obrotowo za pomocą łożysk teflonowych (18) korpus (19) przegubu osiowego (5). Wewnątrz czopa (15) przegubu osiowego (5) umieszczone jest cięgno (21). Do korpusu (19) przegubu osiowego (5) przykręcona jest za pomocą śrub (20) dźwignia obrotu łopaty (6). Ograniczniki (28) ruchu łopat w płaszczyźnie pionowej i poziomej stanowią płaskie powierzchnie oporowe kardana (3), środnika (11) i czopa (15) przegubu osiowego (5).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 109634 (22) 99 05 18 6(51) B65D 27/00

(31) 98 U8062

(32) 98 05 19

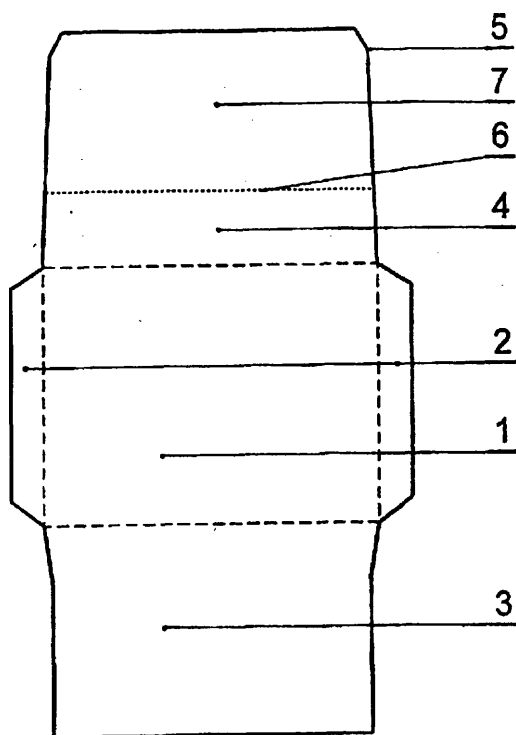
(33) CL

(75) Melich Robert, Příkazy, CZ; Kristek Emil,
AŠ, CZ; Bene Milan, Cheb, CZ

(54) Koperta z kuponem doręczenia

(57) Koperta z kuponem doręczenia, złożona z tylnej ścianki, do której przyłożone są dwie klapki boczne, na których położona jest klapka dolna, połączona z nimi trwale, oraz z górnej klapki z kuponem doręczenia, znamienny tym, że kupon doręczenia (5) jest wyposażony w barwnik do przepisywania danych z kuponu doręczenia (5) na dolną klapkę (3).

(2 zastrzeżenie)



U1 (2 1) 109510 (22) 99 04 12 6(51) B65D 50/00

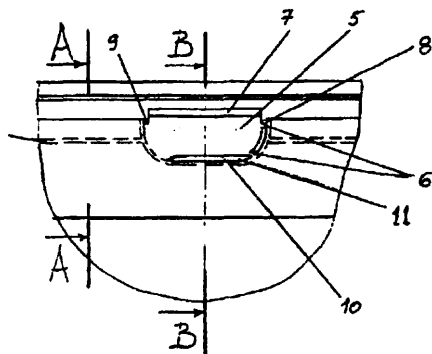
(75) Sobczak Jan, Koszalin

(54) Zespół do zabezpieczania pojemników każdego typu przed niepożądanym otwarciem

(57) Wzór użytkowy zabezpiecza niepożądane otwieranie pojemników przez osoby niepowołane, przy łatwym jego użyciu.

Wzór użytkowy charakteryzuje się tym, że na pewnym odcinku krawędzi zabezpieczającej element zrywany (5), połączony z krawędzią z jednej strony przesmykami zrywającymi (6), a z drugiej strony poprzez zawias (9) blonowy. W górnej części element (5) ma pasek (7) zaczepny, a w dolnej części ma wycięcie (10) ze szczeliną (11), przy czym pasek (7) odchyła się pod kątem ostrym lub prostym, zaś element (5) ma postać krótkiego, wysokiego języka. Zespół znajduje zastosowanie, we wszystkich rodzajach pojemników.

(6 zastrzeżeń)



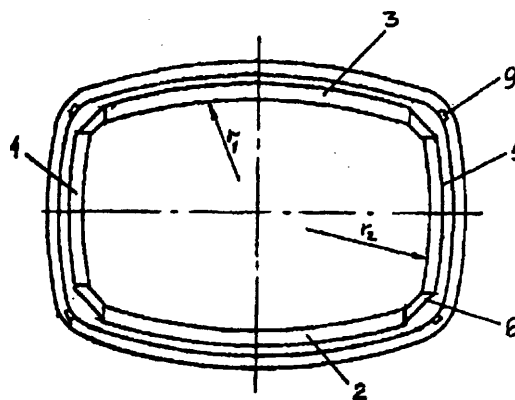
U1(21) 108131 (22) 98 05 13 6(51) B65D 85/00

(75) Sobczak Jan, Koszalin

(54) Pojemnik, zwłaszcza do przechowywania artykułów spożywczych

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że ścianki (2, 3) boczne i ścianki (4, 5) czołowa i tylna mają kształt lukowy i określone są odpowiednio promieniami (r_1) i (r_2), zaś korpus ma dodatkowe ścianki (6), usytuowane na przejściach ścianek (2, 3) bocznych w ścianki (4, 5) czołową i tylną. Ponadto pojemnik ma żebra (9), usytuowane na odsadzeniu pod kołnierzem. Pojemnik znajduje zastosowanie przy konfekcjonowaniu i transporcie artykułów spożywczych, a także może być wykorzystany do konfekcjonowania wyrobów przemysłowych, jak śruby, gwoździe itp.

(3 zastrzeżenia)



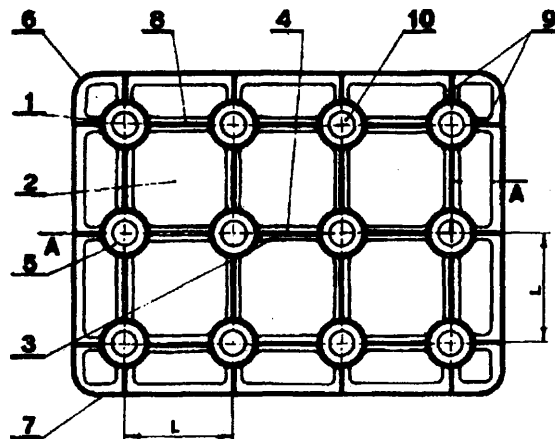
U1(21) 108104 (22) 9805 08 6(51) B65D 85/672

(75) Kaszubski Adam, Toruń

(54) Nakładka górna utrzymująca szpulę z przędzą, zwłaszcza w kartonach

(57) Przedmiotem jest nakładka górna utrzymująca szpulę z przędzą, zwłaszcza w kartonach. Nakładka stanowi ażurową płytę zaopatrzoną w występy (1) w kształcie kubków o średnicach wewnętrznych i rozstawach (L) dostosowanych do wymiarów utrzymujących je szpul z przędzą. Ma ona otwory (2) oddzielone łącznikami (3), których końce połączone są z denkami (5) występy (1).

(4 zastrzeżenia)



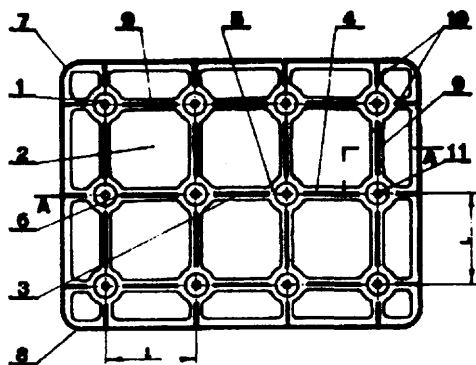
U1(21) 108105 (22)9805 08 6(51) B65D 85/672

(75) Kaszubski Adam, Toruń

(54) **Wkładka dolna, utrzymująca szpule z przędzą, zwłaszcza w kartonach**

(57) Wkładka charakteryzuje się tym, że stanowi ją ażurowa płyta, zaopatrzona w **występy (1)** o rozstawach "L", dostosowanych do wymiarów utrzymujących je szpul z przędzą. Ma ona otwory (2), oddzielone łącznikami (3), których końce połączone są z podstawami (5, 6) występow (1).

(3 zastrzeżenia)



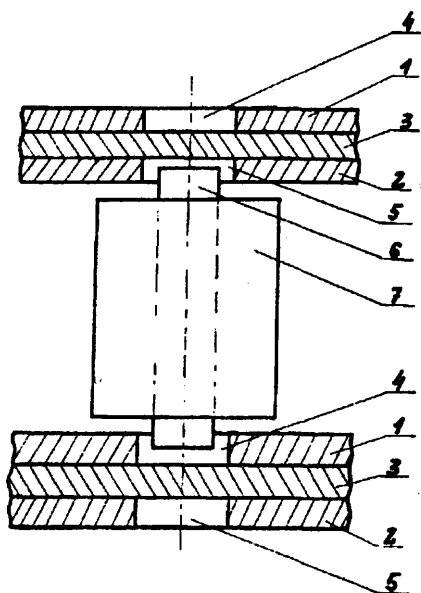
U1(21) 108108 (22) 98 05 08 6(51) B65G 1/14

(75) Duda Jan, Łódź; Jędrzejewski Dariusz, Łódź

(54) **Separator stabilizujący cewki cylindryczne z nawojami przędzy podczas ich transportu i/lub magazynowania**

(57) Separator stabilizujący cewki cylindryczne z nawojami przędzy podczas ich transportu i/lub magazynowania, charakteryzuje się tym, że stanowią go oddzielone przegrodą (3) dwa arkusze, wierzchni (1) i spodni (2), z których każdy ma rozmieszczone w rzędach i szeregach centryczne względem siebie otwory (4, 5) o jednakowej średnicy oraz o głębokości nie mniejszej niż 2 mm.

(2 zastrzeżenia)



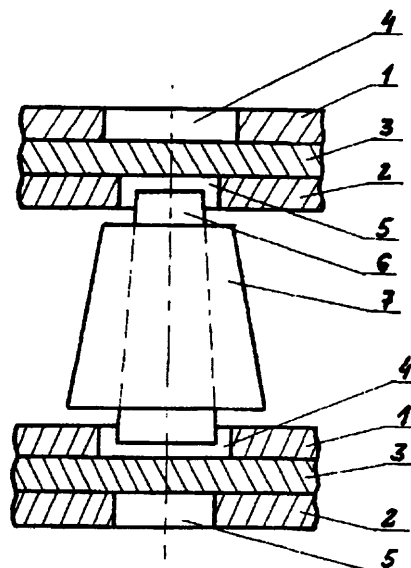
U1(21) 108109 (22)98 05 08 6(51) B65G 1/14

(75) Duda Jan, Łódź; Jędrzejewski Dariusz, Łódź

(54) **Separator stabilizujący cewki stożkowe z nawojami przędzy podczas ich transportu i/lub magazynowania**

(57) Separator stabilizujący cewki stożkowe z nawojami przędzy podczas transportu i/lub magazynowania, charakteryzuje się tym, że stanowią go oddzielone przegrodą (3) dwa arkusze, wierzchni (1) i spodni (2), z których każdy zawiera **centryczne** względem siebie otwory (4, 5) o różnej średnicy, większe na wierzchnim arkuszu (1) i mniejsze na spodnim arkuszu (2), o głębokości nie mniejszej niż 2 mm.

(2 zastrzeżenia)

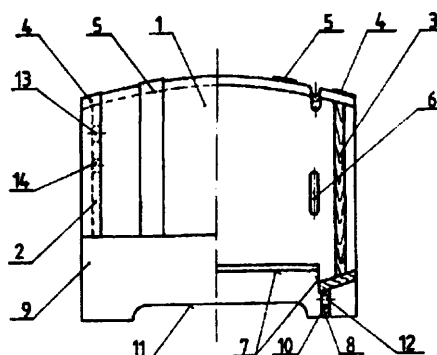


U1(21) 109074 (22)9812 28 6(51) B67D 1/00

(71) **I.B.C. POLSKA-INVESTMENT and BUSINESS CONSULTING INTERNATIONAL GmbH Spółka z o.o.**, Wrocław(72) **Plak Andrzej**(54) **Obudowa agregatu do schładzania piwa lub wina**

(57) Obudowa wykonana z drewnianych desek, składa się z beczulki (1) opartej na czołowych podporach (8) i bocznych listwach (9). Beczulka (1) opasana jest dwoma skrajnymi obręczami (4) i dwoma wewnętrznymi obręczami (5). Między jedną parą obręczy (4, 5), w pobliżu beczulki (1), wykonanych jest szereg wentylacyjnych otworów (6). Od spodu beczulka (1) ma prostokątne wycięcie (7) umożliwiające nakładanie obudowy na agregat chłodniczy. W przedniej czołowej ścianie (2) znajduje się otwór (13) na kran i otwór (14) na pokrętkę regulatora temperatury.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1(21) 109680 (22) 99 05 26 6(51) D01D 13/00

(71) Przedsiębiorstwo Artykułów Technicznych
DEFALIN SA, Świebodzice(72) Trojanowski Lubomir, Zieliński Leszek,
Iwanowski Zbigniew

(54) Wrzeciono skręcarko-kłębiarki

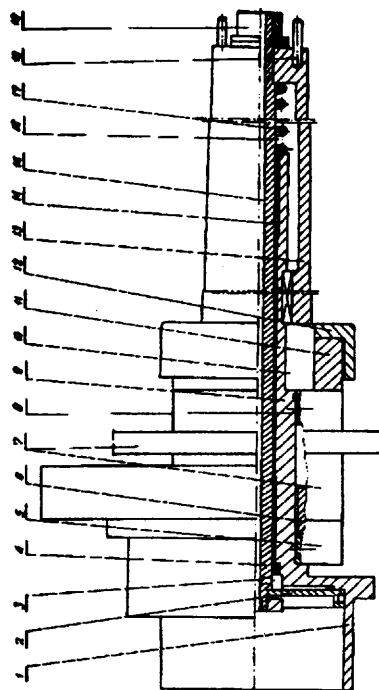
(57) Wrzeciono skręcarko-kłębiarki, rozłącznie przytwierdzone do korpusu (7), zawierające tuleję stożkową (13) z elementem oporowym nastawnym (12), charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w cylinder (1) z tłokiem (2), połączonym z tłoczyskiem (4), w którym wykonane jest wydrążenie (15) kanał (3), przy czym tłoczysko (4) połączone jest z tuleją stożkową (13) z podtoczeniem (16), w którym umieszczona jest sprężyna śrubowa (17).

Cylinder (1) ma ukształtowaną tuleję (9) z wnątką (10), połączoną obrotowo z korpusem (7) skręcarko-kłębiarki na łożyskach (8) poprzez łącznik (5) z odsadzeniem (6).

Na pierścieniu (11) przytwierdzony do korpusu (7) rozłącznie zamocowany jest element oporowy nastawny (12).

Tłoczysko (4) osadzone jest wewnątrz tulei (9) w tulejkach ślizgowych (14), a tuleja stożkowa (13) połączona jest i dociśnięta do tłoczyska (4) nakrętką mocująco-blokującą (19).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

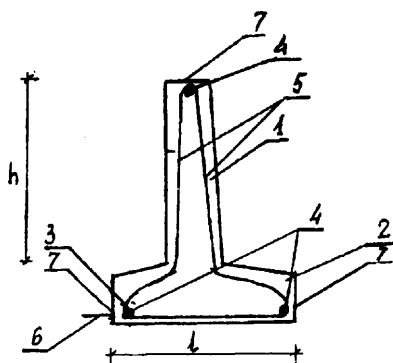
U1(21) 108121 (22) 98 05 13 6(51) E01C 11/22

(71) WODPOL - BUD Sp. z o., Warszawa

(72) Hardejewicz Tadeusz Kazimierz, Roguski
Jerzy

(54) Betonowy krawężnik oporowy

(57) Krawężnik ma przekrój poprzeczny w kształcie litery T, której ramiona poprzeczne (2 i 3) do ramienia oporowego (1) są różnej długości i tworzą podstawę.



Wszystkie ramiona (1, 2, 3) mają w przekroju poprzecznym kształt trapezów prostokątnych, zbieżnych w kierunku zewnętrznych ścian czołowych (7), o równych podstawach i różnej wysokości, przy czym korzystnie o wysokości (h) ramienia oporowego (1) równej długości podstawy (1).

(5 zastrzeżeń)

U1(21) 109694 (22) 99 05 29 6(51) E01F 15/00

(75) Rymer Krzysztof, Bydgoszcz

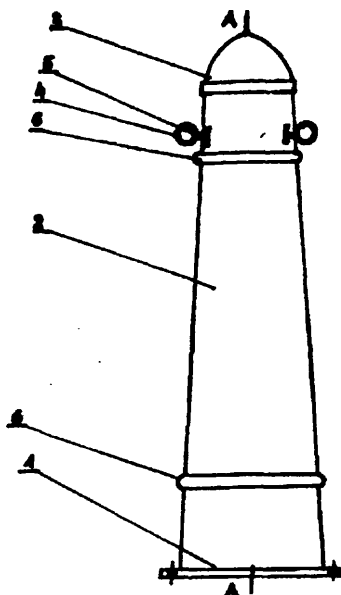
(54) Słupek chodnikowy

(57) Słupek utworzony jest z pacholka (2) w kształcie stożka z występami usztywniającymi (6) na obwodzie zewnętrznym, połączonego na stałe z podstawą (1) mocowaną do podłoża. U góry słupek połączony jest z pokrywą (3) w kształcie półkuli z kołnierzem.

Słupek dodatkowo wyposażony jest w dwa ucha (4) łańcucha przykręcone u góry do pacholka (2) za pomocą śrub z nakrętkami (5).

Przedmiot wzoru użytkowego znajduje zastosowanie w drogownictwie i gospodarce komunalnej.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108148 (22) 98 05 19 6(51) E02D 5/38

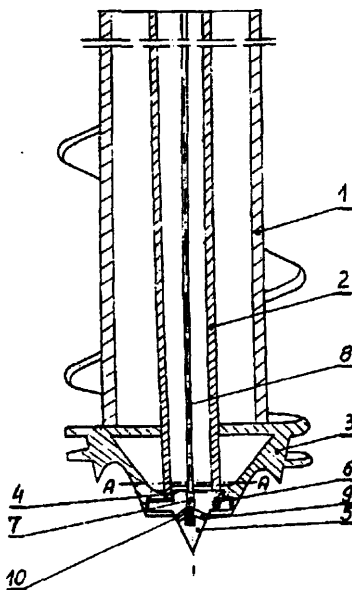
(71) Przedsiębiorstwo Morskiego Budownictwa
Hydrotechnicznego ENERGOPOL SA,
Szczecin

(72) Barcz Stanisław

(54) Urządzenie do formowania pali w gruncie

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do formowania pali w gruncie. Rura obsadowa (1) osadzona jest na bucie (3). Wewnątrz rury obsadowej (1) usytuowana jest rura do podawania betonu (2). W gnieździe (4) buta (3) osadzona jest końcówka buta (5). Wewnątrz rury do podawania betonu (2) usytuowana jest rurka iniekcyjna (8), osadzona w końcówce buta (5).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108149 (22) 98 05 18 6(51) E04G 13/00

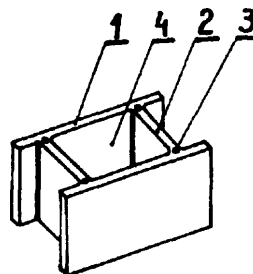
(71) Borkowska Anna, Katowice; Borkowski
Leszek, Katowice

(72) Borkowski Leszek

(54) Pustak szalunkowy

(57) Ścianki zewnętrzne (1) i wewnętrzne (2) pustaka szalunkowego tworzą kształt liter 'H' umieszczonych jedna na drugiej. W górnej części pustaka w miejscach łączenia ścianek wykonane są nieprzelotowe otwory środkujące (3) na kołki, przy czym krawędź otworu środkującego jest stykna z wewnętrzną płaszczyzną zewnętrznej ścianki (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108150 (22) 98 05 18 6(51) E04G 13/00

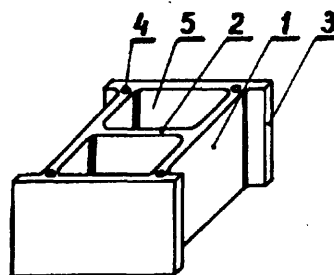
(71) Borkowska Anna, Katowice; Borkowski
Leszek, Katowice

(72) Borkowski Leszek

(54) Pustak szalunkowy

(57) Ścianki wewnętrzne (1) i przegroda (2) tworzą kształt litery 'H' zamkniętej od góry i dołu szerszymi ściankami zewnętrznymi (3). W górnej części pustaka w miejscach łączenia ścianek (1, 3) wykonane są nieprzelotowe otwory środkujące (4) na kołki, przy czym krawędź otworu środkującego jest stykna z wewnętrzną płaszczyzną zewnętrznej ścianki (3).

(1 zastrzeżenie)



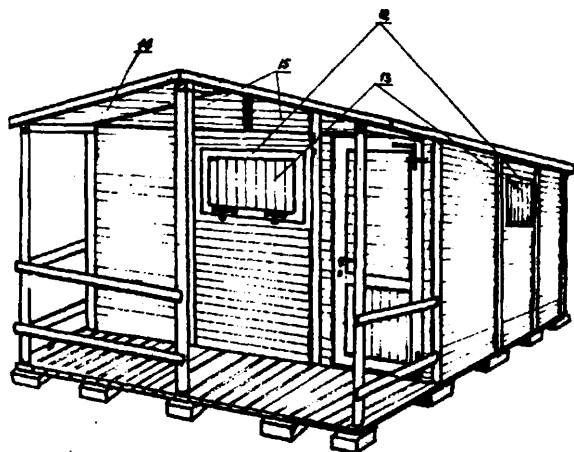
U1(21) 108138 (22) 98 05 14 6(51) E04H 1/12

(75) Dybalski Tomasz, Inowrocław

(54) Domek letniskowy wolnostojący wykonany z
drewna litego stosowany w ogrodach
działkowych lub na działkach rekreacyjnych

(57) Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że domek składa się z prostokątnych modułów ścian i podłogi o równych wymiarach, które stanowią moduły ścian pełnych, moduły ścian z ościeżnicą drzwiową, moduły ścian z ramą okienną, moduły poddasza (15), moduły podłogi zewnętrznej i moduły podłogi tarasu. Wielokrotność modułów ścian dają długość i szerokość domku. Każdy moduł ściany posiada ramę drewnianą obitą od strony zewnętrznej półwałkiem drewnianym, natomiast od strony wewnętrznej deską boazerijną. Powstała szczelina pomiędzy półwałkiem i deską boazerijną jest wypełniona wełną mineralną i izolowana folią izolacyjną. Moduły poddasza (15) w kształcie trójkąta prostokątnego składa się z ramy obitej i wypełnionej identycznie jak moduł ścian. Moduł ścian stanowią konstrukcję nośną domku.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 108139 (22)980515 6(51) E06B 1/70

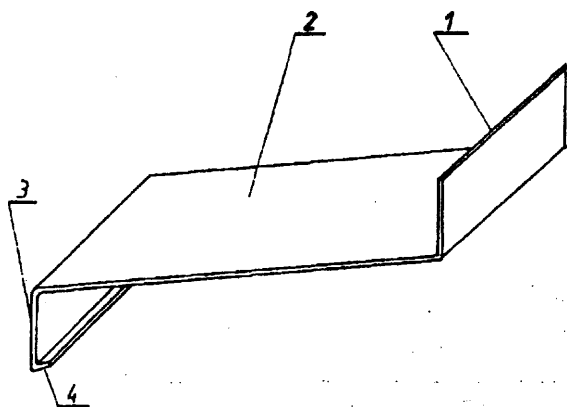
(75) Nowak **Grzegorz**, Bukowina Sycowska

(54) **Parapet blaszany zewnętrzny**

(57) Parapet blaszany **zewnętrzny** służy do odprowadzania wody z wnętrza okiennych.

Parapet blaszany **zewnętrzny** wykonany jest jako jeden element, posiadający cztery płaszczyzny, utworzone poprzez gięcie blachy. Płaszczyzna (1) doczołowa służy do dokładnego przylegania do okna. Płaszczyzna (2) spływowa tworzy z płaszczyzną (1) doczołową korzystnie kąt rozwarty, przez co ułatwia swobodny spływ wody z parapetu. Płaszczyzna (3) czołowa umożliwia swobodny spływ wody ku dołowi, a następnie dzięki korzystnie zagiętej płaszczyźnie (4) okapowej, tworzącej z płaszczyzną (3) czołową kąt ostry, zostaje przerwany kontakt wody z parapetem.

(3 zastrzeżenia)



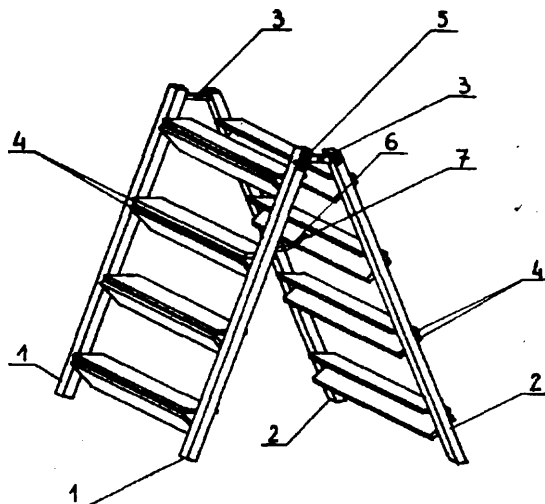
U1(21) 108117 (22) 98 05 12 6(51) E06C 1/18

(75) Gregorkiewicz Elżbieta, Jeziorany

(54) **Drabina składana**

(57) Drabina składana spełnia funkcję drabiny **przystawno-rozstawnej** i składa się z dwóch par równoległych wzdłużnic (1) i (2), połączonych u góry przegubowo i wyposażonych w mechaniczne blokady (5). Wzdłużnice (1) i (2) trwale połączone są ze sobą za pomocą szczebli (4). Szczeble (4) wzdłużnic (1) i (2) tworzą dwie płaskie półki, ustawione względem siebie pod kątem ostrym.

(7 zastrzeżenia)



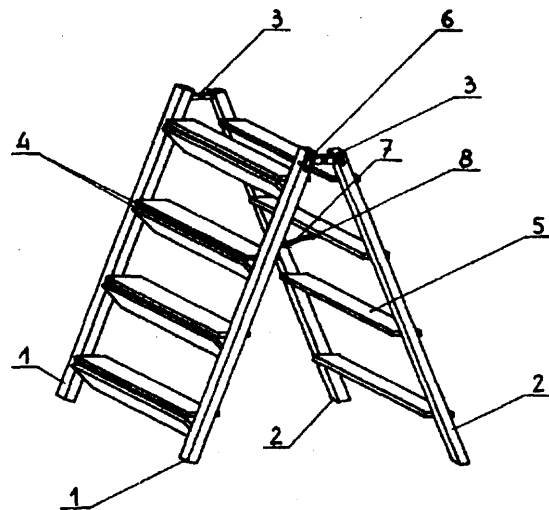
U1(21) 108118 (22) 98 05 12 6(51) E06C 1/18

(75) Gregorkiewicz Elżbieta, Jeziorany

(54) **Drabina składana**

(57) Drabina składana spełnia funkcję drabiny **przystawno-rozstawnej** i składa się z dwóch par równoległych wzdłużnic (1) i (2), połączonych u góry przegubowo i wyposażonych w mechaniczne blokady (6). Wzdłużnice (1) i (2) trwale połączone są ze sobą za pomocą szczebli (4) i (5). Szczeble (4) wzdłużnic (1) tworzą dwie płaskie półki, ustawione względem siebie pod kątem ostrym.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108141 (22)98 05 15 6(51) E21B 10/06

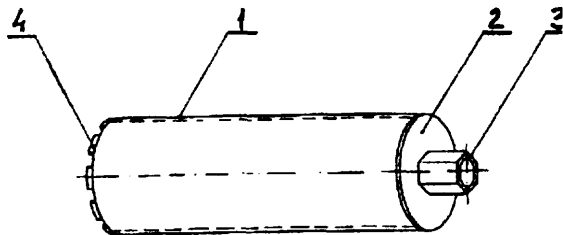
(71) DIAMOND TOOLS TRADING Sp. z o.o., Bydgoszcz

(72) Weide **Erik, DK; Wiścicki Jacek**

(54) **Wiertło rurowe**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wiertła rurowego, zwłaszcza do wiercenia w betonie zbrojonym i kamieniu pionowo i poziomo, stanowiącego rurę (1), połączoną w sposób trwały od tyłu z denkiem (2), zakończonym elementem mocującym (3), a od przodu z diamentowymi ostrzami czołowymi (4). Wiertło przystosowane jest do współpracy bezpośredniej z wiertarką mechaniczną i hydrauliczną oraz pośredniej za pomocą odpowiednich adapterów.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109689 (22) 99 05 28 6(51) E21D 7/00

(71) Rybnicka Spółka Węglowa S.A. KWK ANNA, Pszów

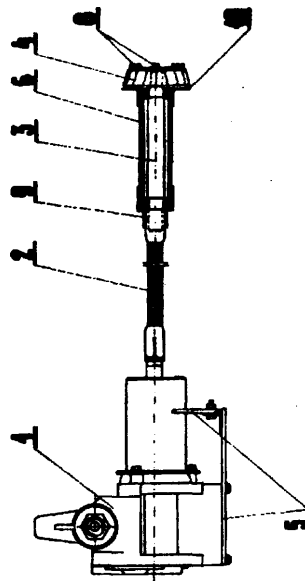
(72) Lach Jan, Berger Damian, Jordan Eugeniusz

(54) Urządzenie do czyszczenia zbrojenia i obmurza szynów

(57) Urządzenie służy do mechanicznego czyszczenia zbrojenia i obmurza szynów z narostów solnych. Urządzenie zaopatrzone jest w głowicę czyszczącą (4) wykonaną w formie nieregularnej bryły zbliżonej do ściętego stożka, który posiada na bocznej powierzchni ukształtowane z wypukłości ostre krawędzie (4), które w czasie jego obrotu służą do działania udarowego. Głowica (4) umieszczona jest mimośrodowo na wałku przekątnikowym (3). Jej większa podstawa ma mimośrodowy otwór przeznaczony do mocowania w położeniu mimośrodo-

wym, umożliwiającym oddziaływanie ze zmienną siłą na czyszczone powierzchnie. Urządzenie sadowi się na głowicy klatki szybowej, a bęben z nawiniętym węzłem zasilającym, podłączonym do szybowego rurociągu sprężonego powietrza, wsunięty jest na piętro klatki.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

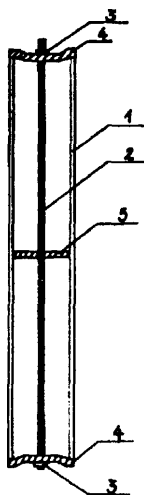
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKAU1(21) 108125 (22) 98 05 14 6(51) F16B 12/00
A47B 91/00

(75) Orski Adam, Ostrołęka

(54) Meblowy element nośny

(57) Meblowy element nośny składa się z rury (1), ściśniętej znajdującym się w niej naciągniętym prętem (2) zaczepionym po obydwu jej końcach i przy znacznych długościach tejże rury przechodzącym przez środek dodatkowego elementu dystansującego (5).

(1 zastrzeżenie)



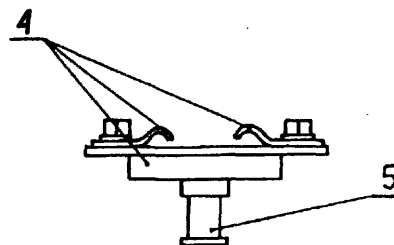
U1(21) 108142 (22) 98 05 15 6(51) F16L 3/00

(75) Małek Mikołaj, Łódź

(54) Uniwersalna płytka do mocowania szyn, po których przesuwają się elementy oświetleniowe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uniwersalna płytka do mocowania szyn, po których przesuwają się elementy oświetleniowe, używane zwłaszcza w studiach fotograficznych, filmowych oraz na ekspozycjach targowych. Płytka (1) w kształcie czworoboku o ściętych lub zaokrąglonych narożach, w których usytuowane są otwory (2), zaopatrzona jest w kilka rozmieszczonych symetrycznie i zamocowanych na stałe w swoje płaszczyzny wkrętów (3) tak, iż nie wystają poza płaszczyznę płytki (1). Dodatkowo płytka (1) zawiera umieszczony korzystnie, pośrodku sworzeń, służący do zawieszania teleskopu, lamp i pantografu. Płytka (1) umożliwia, bez zbytejnej pracochłonności i uciążliwości, realizację zarówno połączeń szyna z szyną pod kątem prostym jak i szyna z elementem stałym np. sufitem.

(4 zastrzeżenia)



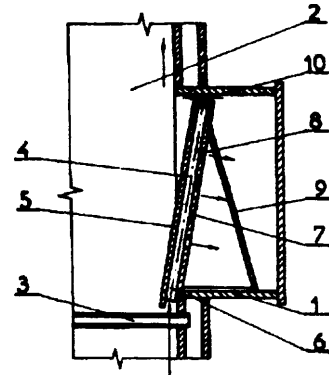
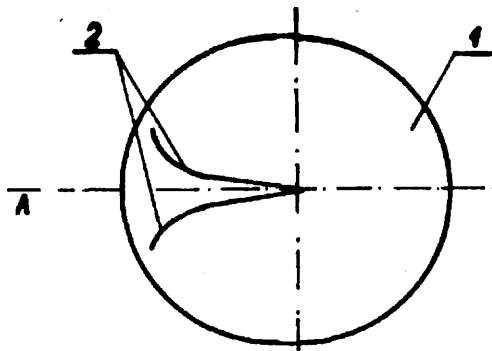
U1(21) 108165 (22) 98 05 20 6(51) F23J 13/06
E04F 17/02

(75) Kącki Jerzy, Łaziska Górne; Smolik Andrzej,
Tychy

(54) Czasza pokrywy aerodynamicznej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obrotowa czasza pokrywy aerodynamicznej, nakładanej na kanały wentylacyjne lub spalinowe, zwłaszcza w budynkach mieszkalnych i przemysłowych. Czasza (1) ma na górnej powierzchni dwie płetwy (2) w kształcie odcinka owalu, których jedno końce, znajdujące się nad otworem wylotowym spalin, są rozchylone na boki, zaś drugie końce zbliżają się do siebie. Czasza (1) połączona jest poprzez wsporniki i poprzeczkę z tuleją łożyska

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108156 (22) 98 05 18 6(51) F24D 19/06

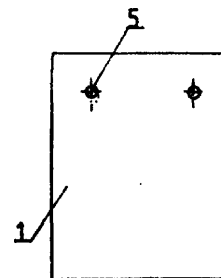
(75) Hańderek Franciszek, Bielsko-Biała

(54) Konwekcyjna nakładka grzejnika

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konwekcyjna nakładka grzejnika, przeznaczona dla grzejników panelowych i żebrowych.

Konwekcyjna nakładka grzejnika składa się z litej płyty czołowej (1) w kształcie geometrycznym, na tylnej powierzchni której osadzono trwale blachę karbowaną w kształtki geometryczne, przy czym długość i szerokość blachy karbowanej są o dziesięć procent mniejsze od tych samych wymiarów płyty czołowej, natomiast wysokość karbu blachy jest wielokrotnością grubości płyty czołowej (1), a na tylnej powierzchni płyty czołowej (1) osadzono poprzez śruby (5), regulowane w szerokości, zawiesia.

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 108133 (22) 98 05 15 6(51) F23L 1/00

(61) 105707

(75) Penkala Mirosław, Pleszew

(54) Kocioł niskotemperaturowy, nadmuchowy

(57) Kocioł niskotemperaturowy, nadmuchowy ma kanał powietrzny od rusztu (3) do górnej warstwy mialu, zasypanego do komory paleniskowej (2). Dolna część tego kanału powietrznego utworzona jest przez wkładkę płytową (4), osadzoną w dolnych drzwiczkach (1) kotła.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 108119 (22) 98 05 11 6(51) G01N 21/01

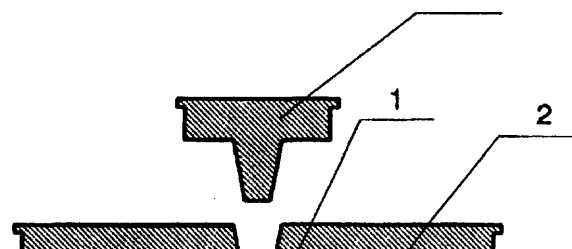
(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Dzido Tadeusz

(54) Dozownik eluentu do poziomej komory chromatograficznej

(57) Dozownik eluentu do poziomej komory chromatograficznej ma dwuśrednicowy trzpień (1) z kołnierzem (2) o średnicy co najmniej pięciokrotnie większej od średnicy grubszej części trzpienia (1), wyposażonym w korek (3), przy czym trzpień (1) ma otwór, przechodzący osiowo w kształt stożka w części stanowiącej kołnierz (2), zaś korek (3) jest wyprofilowany do otworu stożkowego.

(1 zastrzeżenie)

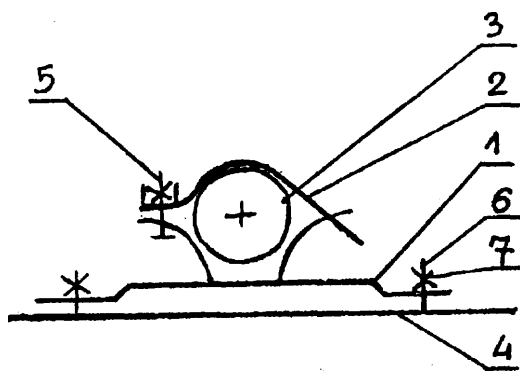


U1(21) 108145 (22)98 05 18 6(51) G09F 7/18

(75) **Dąbczyński** Zdzisław, Tuchów(54) **Uniwersalna podstawa do znaków i tablic drogowych, tablic informacyjnych, tablic reklamowych**

(57) Podstawa uniwersalna jest przeznaczona do mocowania znaków i tablic drogowych, tablic informacyjnych, tablic reklamowych. Podstawa umożliwia mocowanie do konstrukcji nośnej dowolnie za pomocą obejm z ząbkami (2) i kompletu (5) lub taśmy stalowej zabezpieczanej zapinką. Podstawa jest wykonana z jednolitego materiału. Wielkość i naprzeciwległe położenie otworów w podstawie umożliwiają **przetłoczenie** materiału podkładu (4) i zapewniają **dzięki** temu pewne połączenie kształtowe.

(6 zastrzeżeń)

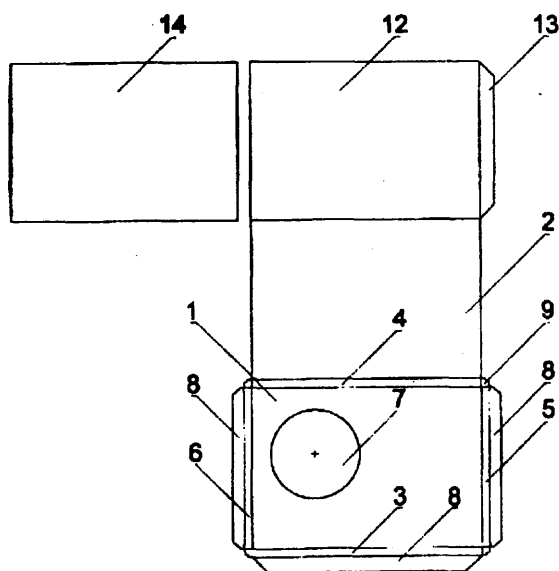
U1(21) 108137 (22) 98 05 14 6(51) G11B 23/033
B65D 85/575

(71) Hoffman Krzysztof, Poznań; Sikorski Piotr, Poznań; Grześkowiak **Jacek**, Poznań; Gaul **Marek**, Poznań; Ganowicz **Grzegorz**, Poznań
(72) Szplit **Dariusz**, Suchecki Wojciech, Płociennik Piotr

(54) **Oprawa na płytę CD-ROM**

(57) **Oprawę** na płytę stanowi płaskie prostopadłościennne pudełko z otworem (7) na ścianie frontowej (1) i wnętrzem w całości wypełnionym wkładem posiadającym prostokątne wycięcie usytuowane w tym samym miejscu gdzie otwór (7) na ścianie frontowej (1) oprawy. Obie podstawy (5, 6) pudełka oprawy są **odchylne** i posiadają skrzydełka (8). Otwór (7) na ścianie frontowej (1) jest okrągły o średnicy mniejszej od krótszego boku prostokątnego wycięcia we wkładzie, który jest **wyjmawalny**. Tylina ściana (2) prostopadłościennego pudełka oprawy jest wydłużona w bok o kartę (12), która z pudełkiem oprawy tworzy rozkładaną okładkę, a ściany boczne (3, 4) obustronnie zaopatrzone są w zameczki (9). Karta (12) przy górnej krawędzi posiada kopertowe skrzydełko (13) i jest **trwale** połączona z przystającą do niej i nałożoną na nią od strony tylnej inną kartą (14) stanowiącą kopertę.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁU

ELEKTROTECHNIKA

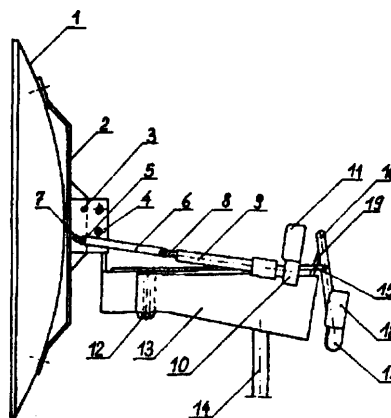
U1(21) 108155 (22) 98 05 18 6(51) H01Q 3/08

(75) Wiśniewski Maurycy, Poznań

(54) **Urządzenie do odchylania czaszy anteny satelitarnej**

(57) Urządzenie do odchylania czaszy anteny satelitarnej posiadające mechanizm do odchylania czaszy w płaszczyźnie poziomej wraz z łącznikiem, do którego zamocowany jest pionowo usytuowany wspornik czaszy, charakteryzuje się tym, że wspornik czaszy (2) zamocowany jest odchylnie do łącznika (4) i połączony jest z dźwignią obrotu pionowego (6), która za pośrednictwem przedłużacza wysięgnika (8) połączona jest z przekładnią ślimakową (10) napędzaną silnikiem elektrycznym (11).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108163 (22) 98 05 19 6(51) H03H 1/00
H05K 5/00

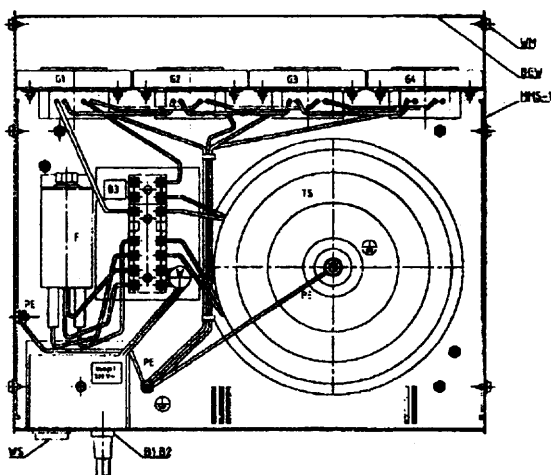
(71) Instytut Techniki i Aparatury Medycznej,
Zabrze

(72) Latos, Sławomir, Rup Janusz, **Pawlaczek**
Wojciech

(54) **Moduł separacyjny**

(57) Moduł separacyjny klasy **ochronności** przeznaczony do zapewnienia bezpieczeństwa elektrycznego od strony sieci elektrycznej oraz niezakłóconej pracy podłączonych do niego urządzeń elektrycznych, a zwłaszcza medycznych, szczególnie w zestawach z urządzeniami komputerowymi, ma w sieciowym obwodzie wejściowym filtrujący układ przeciwzakłóceńowy (F) i przeciwprzepięciowy (W) oraz gniazda wyjściowe osłonięte płytą blokującą (BGW).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108147 (22) 98 05 14

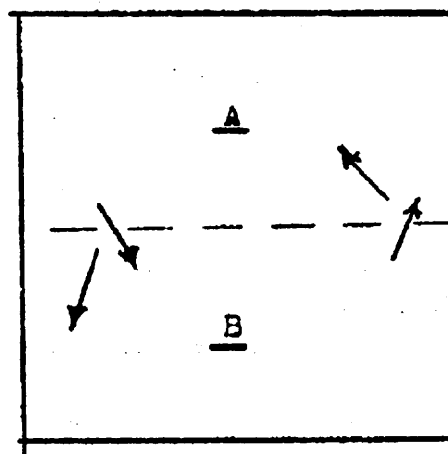
6(51) X

(75) Michalczyk Edward, Kraków

(54) **Projekt restrukturyzacji górnictwa węglowego**

(57) Projekt rozwiązuje problem restrukturyzacji górnictwa węglowego, który zakłada podział sektora górnictwa na dwie strefy, wydobywczą (A) oraz **ekologiczno-produkcyjną** (B), która zalesia zrekultywowane tereny uprawami drzew szybkorosnących. Projekt przewiduje wejście w etap stopniowo samofinansowania się poprzez współdziałanie sumujące i uzupełniające się trzech stref: strefy wydobywczej węgla, strefy pozyskiwania drewna z upraw leśnych z terenów już zrekultywowanych do celów przemysłowych, szczególnie dla przemysłu wydobywczego, hutniczego, energetycznego, celulozowo • papierniczego rtp oraz przewiduje rotacyjną wymianę pewnej liczby pracowników.

(3 zastrzeżenia)



**INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE**

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej		Numer i data zgłoszenia międzynarodowego		Int. Cl. ⁶
1		2		3
WO 9951080 A1	19991014	IL9800416	19980827	A01G 1/00
WO 9951081 A1	19991014	US9906833	19990329	A01G 1/04
WO 9951082 A1	19991014	SG9800024	19980403	A01G 9/04
WO 9951083 A1	19991014	NZ9900042	19990401	A01J 5/007
WO 9951084 A1	19991014	DK9900181	19990326	A01K 1/02
WO 9951085 A1	19991014	NL9900195	19990401	A01K 1/06
WO 9951088 A1	19991014	AU9900257	19990401	A01K 15/04
WO 9951089 A1	19991014	NL9900243	19990401	A01L 15/00
WO 9951090 A1	19991014	US9907603	19990407	A01N 25/08
WO 9951091 A1	19991014	JP9901669	19990331	A01N 25/12
WO 9951092 A1	19991014	JP9901659	19990331	A01N 25/30
WO 9951093 A1	19991014	IL9900171	19990325	A01N 31/02
WO 9951095 A1	19991014	US9906010	19990319	A01N 37/16
WO 9951096 A1	19991014	US9907184	19990331	A01N 43/40
WO 9951097 A1	19991014	US9907340	19990402	A01N 43/54
WO 9951098 A1	19991014	GB9901014	19990401	A01N 47/16
WO 9951099 A1	19991014	US9907180	19990401	A01N 57/20
WO 9951100 A1	19991014	SE9900546	19990401	A21C 8/02
WO 9951102 A1	19991014	US9906065	19990319	A21D 13/00
WO 9951103 A1	19991014	NL9900199	19990406	A22B 3/06
WO 9951104 A1	19991014	EP9901665	19990313	A22C 15/00
WO 9951105 A1	19991014	EP9901977	19990323	A23C 9/15
WO 9951106 A1	19991014	US9907106	19990331	A23J 3/14
WO 9951107 A1	19991014	NO9900102	19990325	A23K 1/10
WO 9951108 A1	19991014	US9907259	19990402	A23K 1/14
WO 9951109 A1	19991014	SE9900545	19990401	A23L 1/01
WO 9951111 A1	19991014	US9907169	19990401	A23L 1/164
WO 9951112 A1	19991014	NL9900194	19990331	A23L 1/19
WO 9951114 A1	19991014	EP9901952	19990323	A23L 1/304
WO 9951118 A1	19991014	IB9900552	19990331	A43B 13/20
WO 9951119 A1	19991014	AT9900083	19990329	A44C 5/00
WO 9951120 A1	19991014	NZ9900043	19990406	A46B 15/00
WO 9951122 A1	19991014	BE9800174	19981110	A47B 37/04
WO 9951127 A1	19991014	US9907300	19990402	A47D 15/00
WO 9951128 A1	19991014	IT9900080	19990331	A47F 3/00
WO 9951129 A1	19991014	IT9900079	19990331	A47F 3/04
WO 9951131 A1	19991014	US9907577	19990407	A47G 19/22
WO 9951132 A1	19991014	US9907697	19990408	A47G 23/06
WO 9951133 A2	19991014	US9907409	19990402	A47J
WO 9951134 A1	19991014	NO9900107	19990330	A47J 36/02
WO 9951135 A1	19991014	TR9800007	19980403	A47J 37/04
WO 9951136 A1	19991014	FR9900765	19990401	A47L 9/14

1		2		3
WO 9951137 A1	19991014	GB9900944	19990326	A47L 13/50
WO 9951138 A2	19991014	SE9900553	19990406	A61B
WO 9951139 A2	19991014	BG9900004	19990401	A61B 1/00
WO 9951140 A2	19991014	BG9900005	19990401	A61B 1/00
WO 9951142 A2	19991014	US9907565	19990406	A61B 5/00
WO 9951144 A1	19991014	AU9900252	19990406	A61B 5/05
WO 9951147 A1	19991014	US9907349	19990407	A61B 6/14
WO 9951148 A2	19991014	US9907617	19990407	A61B 17/00
WO 9951149 A1	19991014	US9907652	19990406	A61B 17/00
WO 9951151 A1	19991014	US9907593	19990406	A61B 17/12
WO 9951152 A2	19991014	BG9900006	19990401	A61B 17/34
WO 9951153 A2	19991014	BG9900007	19990401	A61B 17/34
WO 9951154 A2	19991014	BG9900008	19990401	A61B 17/34
WO 9951155 A1	19991014	GB9900997	19990330	A61B 17/36
WO 9951158 A1	19991014	GB9900995	19990330	A61B 17/39
WO 9951161 A1	19991014	AU9900245	19990406	A61C 3/02
WO 9951162 A1	19991014	US9907518	19990406	A61D 17/32
WO 9951164 A1	19991014	US9906745	19990329	A61F 2/00
WO 9951165 A1	19991014	IE9900019	19990331	A61F 2/06
WO 9951166 A1	19991014	IE9900020	19990401	A61F 2/06
WO 9951167 A2	19991014	IE9900021	19990401	A61F 2/06
WO 9951168 A1	19991014	US9907700	19990408	A61F 2/06
WO 9951169 A1	19991014	FR9900790	19990406	A61F 2/24
WO 9951170 A1	19991014	US9905646	19990315	A61F 2/28
WO 9951171 A1	19991014	US9907655	19990407	A61F 2/28
WO 9951173 A1	19991014	US9907451	19990405	A61F 7/02
WO 9951176 A1	19991014	US9907449	19990405	A61F 13/02
WO 9951178 A1	19991014	US9905880	19990317	A61F 13/15
WO 9951179 A1	19991014	ES9900083	19990330	A61F 13/42
WO 9951180 A1	19991014	CA9900279	19990401	A61H 3/02
WO 9951184 A1	19991014	CN9800054	19980401	A61J 1/00
WO 9951185 A2	19991014	US9906692	19990326	A61K
WO 9951186 A2	19991014	US9907478	19990405	A61K
WO 9951187 A2	19991014	US9907668	19990407	A61K
WO 9951188 A2	19991014	US9907669	19990407	A61K
WO 9951191 A1	19991014	US9906624	19990325	A61K 7/00
WO 9951192 A2	19991014	US9907134	19990331	A61K 7/00
WO 9951193 A1	19991014	EP9901679	19990315	A61K 7/06
WO 9951194 A1	19991014	US9806582	19980402	A61K 7/13
WO 9951195 A1	19991014	US9907285	19990401	A61K 7/13
WO 9951196 A1	19991014	US9908356	19990405	A61K 7/16
WO 9951198 A1	19991014	US9907495	19990406	A61K 7/42
WO 9951201 A1	19991014	NZ9900037	19990401	A61K 9/00
WO 9951202 A2	19991014	US9906500	19990324	A61K 9/00
WO 9951203 A1	19991014	US9906800	19990330	A61K 9/02
WO 9951204 A1	19991014	GB9901066	19990407	A61K 9/08
WO 9951205 A1	19991014	GB9901019	19990401	A61K 9/12
WO 9951206 A1	19991014	US9907413	19990402	A61K 9/127
WO 9951208 A1	19991014	DK9900174	19990325	A61K 9/22

1		2		3
WO 9951209 A1	19991014	US9906987	19990331	A61K 9/22
WO 9951210 A1	19991014	US9907298	19990402	A61K 9/28
WO 9951211 A1	19991014	US9826672	19981216	A61K 9/50
WO 9951212 A2	19991014	US9906779	19990329	A61K 9/70
WO 9951213 A2	19991014	CA9900285	19990406	A61K 31/00
WO 9951214 A2	19991014	EP9902338	19990407	A61K 31/00
WO 9951215 A2	19991014	JP9901806	19990405	A61K 31/00
WO 9951216 A2	19991014	US9904235	19990226	A61K 31/00
WO 9951217 A1	19991014	US9907455	19990405	A61K 31/00
WO 9951218 A1	19991014	EP9902182	19990326	A61K 31/19
WO 9951220 A1	19991014	US9907267	19990402	A61K 31/20
WO 9951221 A1	19991014	US9906678	19990326	A61K 31/215
WO 9951222 A1	19991014	US9907338	19990402	A61K 31/33
WO 9951223 A1	19991014	US9907242	19990401	A61K 31/395
WO 9951224 A1	19991014	EP9901918	19990322	A61K 31/40
WO 9951225 A1	19991014	US9906767	19990329	A61K 31/405
WO 9951226 A1	19991014	FR9900744	19990331	A61K 31/425
WO 9951227 A1	19991014	US9907343	19990407	A61K 31/44
WO 9951228 A1	19991014	US9907613	19990407	A61K 31/44
WO 9951229 A1	19991014	DK9900190	19990330	A61K 31/445
WO 9951230 A1	19991014	EP9902221	19990331	A61K 31/445
WO 9951231 A1	19991014	US9906713	19990329	A61K 31/445
WO 9951232 A1	19991014	US9906726	19990329	A61K 31/445
WO 9951233 A1	19991014	US9906727	19990329	A61K 31/445
WO 9951234 A1	19991014	US9906776	19990329	A61K 31/445
WO 9951236 A1	19991014	US9907615	19990407	A61K 31/47
WO 9951237 A1	19991014	EP9902277	19990329	A61K 31/495
WO 9951238 A1	19991014	US9907471	19990405	A61K 31/495
WO 9951239 A1	19991014	US9907228	19990401	A61K 31/535
WO 9951240 A1	19991014	US9907325	19990402	A61K 31/535
WO 9951241 A1	19991014	US9907760	19990408	A61K 31/535
WO 9951242 A1	19991014	JP9901755	19990402	A61K 31/55
WO 9951243 A1	19991014	DE9900355	19990210	A61K 31/565
WO 9951244 A1	19991014	GB9803540	19981126	A61K 31/66
WO 9951246 A1	19991014	JP9901633	19990329	A61K 33/24
WO 9951247 A1	19991014	US9905349	19990312	A61K 35/12
WO 9951248 A1	19991014	EP9902105	19990329	A61K 35/14
WO 9951249 A1	19991014	AU9800236	19980407	A61K 35/78
WO 9951250 A1	19991014	EP9902152	19990326	A61K 35/78
WO 9951251 A1	19991014	EP9902153	19990326	A61K 35/78
WO 9951252 A1	19991014	US9907427	19990402	A61K 35/78
WO 9951253 A2	19991014	GB9900825	19990317	A61K 38/00
WO 9951255 A1	19991014	US9907533	19990406	A61K 38/00
WO 9951256 A2	19991014	US9907297	19990402	A61K 38/05
WO 9951257 A1	19991014	US9907376	19990402	A61K 38/16
WO 9951258 A1	19991014	US9907321	19990402	A61K 38/17
WO 9951259 A2	19991014	US9907335	19990402	A61K 38/19
WO 9951260 A2	19991014	US9906032	19990319	A61K 38/21
WO 9951261 A1	19991014	GB9901056	19990407	A61K 38/22

1		2		3
WO 9951262 A2	19991014	US9907371	19990402	A61K 38/30
WO 9951263 A2	19991014	US9907704	19990408	A61K 39/00
WO 9951265 A1	19991014	US9907289	19990401	A61K 39/02
WO 9951266 A2	19991014	US9907680	19990406	A61K 39/09
WO 9951267 A1	19991014	CA9900287	19990401	A61K 39/21
WO 9951268 A1	19991014	US9907712	19990408	A61K 39/21
WO 9951269 A1	19991014	FR9900666	19990322	A61K 39/39
WO 9951272 A1	19991014	US9907531	19990402	A61K 47/12
WO 9951274 A1	19991014	FR9900808	19990407	A61K 48/00
WO 9951275 A2	19991014	US9905350	19990312	A61K 48/00
WO 9951277 A1	19991014	US9907879	19990408	A61K 51/00
WO 9951278 A1	19991014	US9906823	19990329	A61K 51/02
WO 9951279 A1	19991014	AU9900249	19990401	A61L 2/16
WO 9951280 A1	19991014	FR9900733	19990330	A61L 9/03
WO 9951282 A1	19991014	US9907568	19990406	A61L 25/00
WO 9951284 A2	19991014	US9907061	19990331	A61M
WO 9951285 A1	19991014	JP9901785	19990405	A61M 1/10
WO 9951287 A1	19991014	IB9900559	19990401	A61M 1/28
WO 9951288 A1	19991014	IT9800120	19980514	A61M 5/168
WO 9951289 A1	19991014	AU9900250	19990401	A61M 5/32
WO 9951290 A1	19991014	IB9900556	19990331	A61M 5/32
WO 9951291 A1	19991014	US9806656	19980403	A61M 11/00
WO 9951293 A1	19991014	DE9801747	19980625	A61M 25/00
WO 9951298 A1	19991014	EP9902360	19990407	A61M 39/28
WO 9951300 A2	19991014	US9907767	19990408	A61N
WO 9951306 A1	19991014	US9820061	19980925	A62C 5/02
WO 9951307 A1	19991014	US9906431	19990324	A62C 5/02
WO 9951309 A1	19991014	US9806714	19980402	A63B 21/002
WO 9951313 A1	19991014	US9907440	19990405	A63F 9/22
WO 9951314 A1	19991014	AU9900235	19990330	A63H 5/00
WO 9951315 A1	19991014	EP9902300	19990403	B01D 11/04
WO 9951316 A1	19991014	US9907480	19990405	B01D 15/08
WO 9951317 A1	19991014	US9807000	19980407	B01D 27/08
WO 9951318 A1	19991014	FR9900750	19990331	B01D 29/21
WO 9951320 A1	19991014	IB9900580	19990402	B01D 45/12
WO 9951322 A1	19991014	EP9902328	19990406	B01D 46/24
WO 9951323 A1	19991014	ZA9900007	19990330	B01D 47/00
WO 9951324 A2	19991014	ZA9900008	19990330	B01D 50/00
WO 9951325 A2	19991014	US9906194	19990322	B01D 53/00
WO 9951327 A1	19991014	JP9804227	19980918	B01D 53/28
WO 9951329 A1	19991014	AU9900244	19990401	B01D 65/08
WO 9951330 A1	19991014	US9906832	19990329	B01D 67/00
WO 9951332 A1	19991014	US9906315	19990323	B01J 8/02
WO 9951333 A1	19991014	JP9801617	19980406	B01J 19/14
WO 9951334 A1	19991014	RU9900096	19990401	B01J 19/26
WO 9951335 A1	19991014	US9907479	19990405	B01J 20/06
WO 9951336 A1	19991014	US9907490	19990405	B01J 20/34
WO 9951337 A1	19991014	JP9901810	19990406	B01J 21/18
WO 9951339 A1	19991014	GB9900996	19990331	B01J 23/68

1			2		3
WO 9951341 A1	19991014	EP9902081	19990326	B01J 23/887	
WO 9951342 A1	19991014	EP9902083	19990326	B01J 23/887	
WO 9951343 A1	19991014	EP9902085	19990326	B01J 23/887	
WO 9951345 A1	19991014	FR9900748	19990331	B01J 35/00	
WO 9951346 A1	19991014	EP9902066	19990326	B01J 37/02	
WO 9951347 A2	19991014	US9907516	19990406	BO1L	
WO 9951348 A1	19991014	FR9900769	19990401	B01L 1/02	
WO 9951349 A1	19991014	US9907249	19990401	B01L 3/00	
WO 9951351 A1	19991014	US9907416	19990402	B01L 9/00	
WO 9951352 A1	19991014	RU9800100	19980403	B02C 7/08	
WO 9951353 A1	19991014	SE9900515	19990330	B04B 9/06	
WO 9951354 A1	19991014	US9907347	19990407	B05B 1/00	
WO 9951355 A1	19991014	US9907299	19990402	B05B 1/34	
WO 9951356 A1	19991014	US9907414	19990402	B05B 1/34	
WO 9951357 A1	19991014	US9907429	19990402	B05B 1/34	
WO 9951358 A1	19991014	FR9900779	19990402	B05B 7/00	
WO 9951361 A1	19991014	DK9900203	19990407	B05C 1/12	
WO 9951362 A1	19991014	US9907836	19990408	B05D 1/02	
WO 9951363 A1	19991014	US9906035	19990319	B05D 1/18	
WO 9951364 A1	19991014	US9907248	19990401	B08B 7/00	
WO 9951365 A1	19991014	US9907835	19990408	B08B 9/00	
WO 9951369 A1	19991014	CA9900294	19990401	B21B 45/02	
WO 9951371 A1	19991014	US9906229	19990322	B21D 3/16	
WO 9951372 A1	19991014	GB9901007	19990331	B21D 26/02	
WO 9951376 A1	19991014	EP9901578	19990311	B21D 53/88	
WO 9951377 A1	19991014	DK9900197	19990331	B21G 3/12	
WO 9951378 A1	19991014	US9905932	19990318	B22C 7/00	
WO 9951379 A1	19991014	AU9900176	19990319	B23B 29/06	
WO 9951380 A1	19991014	IL9900185	19990330	B23B 31/16	
WO 9951382 A2	19991014	IB9900540	19990329	B23H 3/02	
WO 9951386 A1	19991014	US9907330	19990402	B23K 26/08	
WO 9951387 A1	19991014	US9904281	19990330	B23P 11/02	
WO 9951389 A1	19991014	SE9900466	19990324	B23P 23/00	
WO 9951393 A1	19991014	US9907630	19990407	B24B 1/00	
WO 9951395 A1	19991014	NO9900108	19990330	B24B 21/00	
WO 9951403 A1	19991014	RU9900094	19990326	B25B 21/00	
WO 9951404 A1	19991014	NL9900203	19990406	B26B 21/00	
WO 9951406 A1	19991014	GB9801024	19980407	B26F 1/14	
WO 9951408 A1	19991014	GB9901037	19990406	B27G 1/00	
WO 9951411 A1	19991014	EP9901232	19990226	B29B 7/00	
WO 9951412 A1	19991014	UA9800005	19980403	B29B 17/00	
WO 9951416 A1	19991014	EP9902329	19990406	B29C 45/16	
WO 9951417 A1	19991014	US9906966	19990330	B29C 45/18	
WO 9951418 A1	19991014	FI9900278	19990401	B29C 47/14	
WO 9951419 A1	19991014	FI9900277	19990401	B29C 55/02	
WO 9951420 A1	19991014	US9907375	19990402	B29C 65/00	
WO 9951421 A1	19991014	EP9901296	19990227	B29C 65/16	
WO 9951425 A1	19991014	US9907312	19990401	B29D 67/20	
WO 9951427 A1	19991014	KR9900158	19990401	B30B 15/10	

1			2		3
WO 9951428 A1	19991014	US9907114	19990331	B31B 1/84	
WO 9951429 A1	19991014	US9806560	19980402	B32B 3/30	
WO 9951430 A1	19991014	US9907129	19990331	B32B 13/12	
WO 9951431 A1	19991014	US9907128	19990331	B32B 27/06	
WO 9951433 A1	19991014	US9907491	19990405	B32B 27/32	
WO 9951434 A1	19991014	US9907556	19990406	B32B 31/00	
WO 9951435 A2	19991014	US9907430	19990402	B41B	
WO 9951439 A1	19991014	GB9901036	19990401	B41F 5/24	
WO 9951441 A1	19991014	US9905295	19990311	B41J 2/195	
WO 9951445 A1	19991014	US9806812	19980407	B42D 15/00	
WO 9951451 A1	19991014	DE9901027	19990406	B60C 23/20	
WO 9951452 A2	19991014	US9907558	19990406	B60G	
WO 9951454 A1	19991014	US9906718	19990329	B60L 13/03	
WO 9951455 A1	19991014	US9907659	19990408	B60L 13/06	
WO 9951458 A1	19991014	US9906754	19990329	B60P 1/48	
WO 9951459 A1	19991014	US9906834	19990329	B60P 1/48	
WO 9951460 A1	19991014	SE9900396	19990401	B60P 3/04	
WO 9951466 A1	19991014	US9901248	19990121	B60R 21/22	
WO 9951469 A1	19991014	SE9900571	19990407	B60R 22/36	
WO 9951478 A1	19991014	NL9900208	19990407	B61B 11/00	
WO 9951479 A1	19991014	DK9900161	19990324	B61L 3/12	
WO 9951480 A1	19991014	AT9900087	19990331	B61L 5/04	
WO 9951484 A1	19991014	GB9900862	19990319	B62K 3/00	
WO 9951485 A1	19991014	IT9800113	19980506	B62K 15/00	
WO 9951486 A1	19991014	BY9800011	19981230	B62M 19/00	
WO 9951487 A1	19991014	SE9900477	19990325	B63B 25/28	
WO 9951489 A1	19991014	US9904190	19990226	B63B 35/79	
WO 9951490 A1	19991014	US9907121	19990401	B64C 7/02	
WO 9951494 A1	19991014	GB9901032	19990401	B64D 45/02	
WO 9951495 A2	19991014	US9907489	19990406	B64G	
WO 9951496 A1	19991014	NZ9900038	19990331	B65B 43/30	
WO 9951497 A1	19991014	SE9900446	19990322	B65B 55/10	
WO 9951498 A1	19991014	US9904294	19990407	B65B 61/02	
WO 9951499 A1	19991014	GB9901011	19990401	B65B 61/20	
WO 9951500 A1	19991014	US9904293	19990407	B65B 61/26	
WO 9951501 A1	19991014	GB9901017	19990401	B65D 5/465	
WO 9951502 A1	19991014	EP9902215	19990331	B65D 5/74	
WO 9951503 A1	19991014	US9906725	19990329	B65D 6/00	
WO 9951505 A1	19991014	FR9900768	19990401	B65D 33/16	
WO 9951506 A1	19991014	EP9902274	19990329	B65D 41/04	
WO 9951507 A1	19991014	DE9900833	19990323	B65D 41/62	
WO 9951509 A1	19991014	US9906871	19990330	B65D 81/32	
WO 9951510 A1	19991014	AU9900256	19990406	B65D 85/57	
WO 9951511 A1	19991014	SE9900559	19990406	B65F 1/06	
WO 9951512 A1	19991014	IE9900023	19990406	B65F 1/14	
WO 9951516 A1	19991014	FI9900279	19990401	B65H 54/02	
WO 9951517 A1	19991014	FR9900772	19990402	B66B 9/16	
WO 9951518 A1	19991014	US9907346	19990407	B67D 3/00	
WO 9951522 A1	19991014	SE9900547	19990401	C01B 25/34	

1		2		3
WO 9951524 A1	19991014	FI9800305	19980407	C01F 11/02
WO 9951525 A1	19991014	FI9800306	19980407	C01F 11/18
WO 9951527 A1	19991014	DE9900950	19990324	C02F 1/00
WO 9951528 A1	19991014	EP9902306	19990403	C02F 1/18
WO 9951529 A1	19991014	US9907672	19990407	C02F 1/461
WO 9951530 A1	19991014	NO9800118	19980407	C02F 1/52
WO 9951532 A1	19991014	EP9902325	19990406	C02F 3/28
WO 9951533 A1	19991014	US9907139	19990401	C02F 11/12
WO 9951535 A1	19991014	EP9901806	19990318	C03B 37/05
WO 9951536 A1	19991014	EP9902149	19990329	C03B 37/05
WO 9951537 A1	19991014	US9907765	19990408	C03C 13/04
WO 9951538 A1	19991014	EP9901724	19990316	C04B 28/12
WO 9951539 A1	19991014	EP9901577	19990311	C04B 35/573
WO 9951541 A1	19991014	IL9900150	19990317	C04B 35/624
WO 9951542 A1	19991014	EP9901951	19990323	C04B 35/628
WO 9951543 A2	19991014	EP9902326	19990406	C04B 38/08
WO 9951544 A2	19991014	EP9902327	19990406	C04B 40/02
WO 9951545 A1	19991014	AU9900238	19990331	C05F 9/02
WO 9951546 A1	19991014	US9907265	19990402	C07B 61/00
WO 9951547 A2	19991014	US9907623	19990407	C07B 61/00
WO 9951551 A1	19991014	US9906332	19990323	C07C 6/12
WO 9951553 A1	19991014	US9907230	19990401	C07C 17/087
WO 9951554 A1	19991014	EP9900061	19990108	C07C 17/25
WO 9951555 A1	19991014	US9907225	19990401	C07C 17/38
WO 9951556 A2	19991014	US9907224	19990401	C07C 17/383
WO 9951557 A1	19991014	IB9900543	19990329	C07C 29/10
WO 9951559 A1	19991014	US9907563	19990407	C07C 39/15
WO 9951560 A1	19991014	IL9900187	19990330	C07C 43/15
WO 9951561 A1	19991014	IL9900161	19990322	C07C 43/225
WO 9951565 A1	19991014	US9907263	19990402	C07C233/04
WO 9951566 A1	19991014	EP9801955	19980402	C07C233/18
WO 9951567 A1	19991014	JP9901718	19990401	C07C249/08
WO 9951568 A2	19991014	US9906822	19990329	C07C253/00
WO 9951569 A1	19991014	US9907722	19990408	C07C255/33
WO 9951570 A1	19991014	NL9900196	19990401	C07C275/28
WO 9951571 A1	19991014	US9907420	19990405	C07C279/00
WO 9951572 A1	19991014	JP9901751	19990402	C07C311/29
WO 9951573 A2	19991014	US9904292	19990406	C07D207/26
WO 9951575 A1	19991014	US9907621	19990407	C07D209/14
WO 9951576 A1	19991014	US9907622	19990407	C07D209/16
WO 9951577 A1	19991014	EP9901730	19990317	C07D209/20
WO 9951578 A1	19991014	EP9902098	19990325	C07D211/22
WO 9951579 A1	19991014	FR9900753	19990401	C07D213/30
WO 9951580 A1	19991014	US9907766	19990408	C07D231/16
WO 9951581 A1	19991014	FR9900740	19990330	C07D233/48
WO 9951582 A1	19991014	JP9901665	19990331	C07D239/94
WO 9951583 A1	19991014	EP9902223	19990331	C07D261/10
WO 9951584 A1	19991014	CA9900159	19990223	C07D285/08
WO 9951585 A1	19991014	DK9900187	19990330	C07D307/62

1		2		3
WO 9951586 A1	19991014	JP9901658	19990331	C07D311/82
WO 9951589 A1	19991014	EP9901944	19990323	C07D401/12
WO 9951590 A1	19991014	EP9902186	19990330	C07D403/12
WO 9951591 A2	19991014	US9907658	19990407	C07D403/12
WO 9951592 A1	19991014	US9907606	19990407	C07D405/12
WO 9951593 A1	19991014	US9907238	19990401	C07D409/04
WO 9951594 A1	19991014	AU9900254	19990406	C07D471/04
WO 9951595 A1	19991014	US9906728	19990329	C07D471/04
WO 9951596 A1	19991014	US9906766	19990329	C07D471/04
WO 9951597 A1	19991014	US9907122	19990401	C07D471/04
WO 9951598 A1	19991014	US9907243	19990401	C07D471/04
WO 9951599 A1	19991014	US9907253	19990401	C07D471/04
WO 9951600 A1	19991014	US9907254	19990401	C07D471/04
WO 9951601 A1	19991014	US9904324	19990226	C07D471/18
WO 9951602 A1	19991014	US9904728	19990303	C07D471/18
WO 9951603 A1	19991014	EP9902308	19990330	C07D473/00
WO 9951604 A2	19991014	EP9902309	19990330	C07D473/40
WO 9951605 A1	19991014	JP9901670	19990331	C07D487/04
WO 9951607 A2	19991014	EP9902222	19990331	C07D501/22
WO 9951608 A1	19991014	US9906825	19990329	C07D513/04
WO 9951611 A1	19991014	FR9900771	19990402	C07F 7/12
WO 9951613 A1	19991014	SE9900528	19990330	C07F 9/38
WO 9951614 A1	19991014	GB9901016	19990401	C07F 9/50
WO 9951616 A1	19991014	HR9900004	19990402	C07H 17/08
WO 9951617 A2	19991014	EP9902213	19990401	C07H 19/052
WO 9951618 A1	19991014	EP9902214	19990401	C07H 19/052
WO 9951619 A1	19991014	US9907308	19990402	C07H 19/052
WO 9951622 A1	19991014	US9907485	19990406	C07H 21/04
WO 9951624 A1	19991014	US9907776	19990408	C07K 5/11
WO 9951625 A2	19991014	US9907374	19990402	C07K 7/00
WO 9951628 A1	19991014	US9906824	19990329	C07K 7/06
WO 9951629 A2	19991014	EP9902361	19990407	C07K 14/00
WO 9951630 A1	19991014	FR9900792	19990406	C07K 14/025
WO 9951631 A1	19991014	FI9900290	19990406	C07K 14/325
WO 9951632 A1	19991014	US9907331	19990402	C07K 14/36
WO 9951636 A2	19991014	US9907352	19990402	C07K 14/47
WO 9951637 A1	19991014	US9907560	19990406	C07K 14/47
WO 9951638 A1	19991014	US9904295	19990407	C07K 14/56
WO 9951639 A1	19991014	SE9900544	19990331	C07K 14/705
WO 9951640 A1	19991014	US9906502	19990324	C07K 14/705
WO 9951641 A1	19991014	US9907333	19990402	C07K 14/705
WO 9951642 A1	19991014	US9906858	19990331	C07K 16/00
WO 9951643 A1	19991014	US9907188	19990331	C07K 19/00
WO 9951644 A1	19991014	US9907758	19990408	C08B 30/00
WO 9951645 A1	19991014	US9906783	19990329	C08F 4/06
WO 9951646 A1	19991014	FI9900286	19990406	C08F 4/655
WO 9951649 A1	19991014	FI9900289	19990406	C08F 10/02
WO 9951650 A1	19991014	US9905673	19990315	C08F 12/04
WO 9951651 A1	19991014	US9906784	19990329	C08F 20/44

1		2		3
WO 9951652 A1	19991014	FR9900726	19990329	C08F228/02
WO 9951654 A1	19991014	US9907472	19990405	C08G 18/00
WO 9951655 A1	19991014	EP9901753	19990317	C08G 18/38
WO 9951657 A1	19991014	EP9902229	19990331	C08G 18/48
WO 9951658 A1	19991014	EP9902150	19990329	C08G 18/62
WO 9951659 A1	19991014	EP9902416	19990406	C08G 59/12
WO 9951661 A1	19991014	EP9902230	19990331	C08G 65/26
WO 9951664 A1	19991014	EP9901970	19990320	C08J 3/215
WO 9951666 A1	19991014	US9817312	19980820	C08J 5/18
WO 9951667 A1	19991014	US9907529	19990406	C08J 9/00
WO 9951668 A1	19991014	EP9902261	19990401	C08J 9/08
WO 9951670 A1	19991014	US9806884	19980407	C08K 3/10
WO 9951672 A1	19991014	US9816588	19980810	C08K 5/20
WO 9951673 A1	19991014	EP9901912	19990322	C08K 9/04
WO 9951676 A1	19991014	EP9902272	19990329	C08L 95/00
WO 9951677 A1	19991014	GB9900909	19990323	C08L 95/00
WO 9951678 A1	19991014	NO9900104	19990329	C08L 95/00
WO 9951682 A1	19991014	US9907292	19990401	C09B 62/00
WO 9951683 A1	19991014	US9806541	19980402	C09B 62/02
WO 9951684 A1	19991014	US9806559	19980402	C09B 62/02
WO 9951685 A1	19991014	US9907293	19990401	C09B 62/02
WO 9951686 A1	19991014	US9907294	19990401	C09B 62/02
WO 9951687 A1	19991014	US9806543	19980402	C09B 62/20
WO 9951688 A1	19991014	US9806561	19980402	C09B 62/36
WO 9951689 A1	19991014	US9907291	19990401	C09B 62/36
WO 9951690 A1	19991014	US9907461	19990402	C09B 69/00
WO 9951691 A1	19991014	US9907233	19990401	C09C 1/02
WO 9951692 A1	19991014	EP9902160	19990330	C09C 1/30
WO 9951694 A1	19991014	US9907576	19990407	C09D 5/16
WO 9951696 A1	19991014	EP9902279	19990330	C09D151/00
WO 9951697 A1	19991014	SE9900510	19990329	C09J 5/02
WO 9951698 A1	19991014	CH9900116	19990317	C09J 5/06
WO 9951699 A1	19991014	EP9901937	19990323	C09J 103/08
WO 9951702 A1	19991014	US9907627	19990407	C09K 11/06
WO 9951704 A1	19991014	US9907499	19990405	C09K 31/02
WO 9951705 A1	19991014	DE9901033	19990406	C10B 45/02
WO 9951706 A1	19991014	DE9901035	19990406	C10B 45/02
WO 9951708 A1	19991014	EP9902276	19990329	C10L 1/32
WO 9951709 A1	19991014	RU9800219	19980724	C10L 5/02
WO 9951710 A1	19991014	NO9900105	19990329	C10L 5/44
WO 9951714 A2	19991014	EP9900493	19990126	C11D
WO 9951716 A1	19991014	EP9901901	19990322	C11D 17/00
WO 9951717 A1	19991014	US9907694	19990408	C11D 17/00
WO 9951720 A2	19991014	US9907301	19990402	C12N 5/08
WO 9951723 A2	19991014	EP9902259	19990401	C12N 9/00
WO 9951724 A1	19991014	EP9902475	19990406	C12N 9/24
WO 9951725 A2	19991014	IL9900190	19990330	C12N 9/88
WO 9951726 A1	19991014	ES9900075	19990324	C12N 11/08
WO 9951728 A2	19991014	US9907157	19990331	C12N 15/00

1		2		3
WO 9951729 A1	19991014	US9907305	19990402	C12N 15/00
WO 9951730 A2	19991014	US9907336	19990402	C12N 15/00
WO 9951731 A2	19991014	US9907370	19990402	C12N 15/00
WO 9951732 A1	19991014	US9907643	19990407	C12N 15/00
WO 9951733 A2	19991014	US9907649	19990407	C12N 15/00
WO 9951736 A1	19991014	US9907425	19990402	C12N 15/11
WO 9951737 A1	19991014	CA9900314	19990407	C12N 15/12
WO 9951740 A2	19991014	EP9902295	19990402	C12N 15/12
WO 9951741 A2	19991014	US9906831	19990329	C12N 15/12
WO 9951742 A2	19991014	US9907517	19990406	C12N 15/12
WO 9951743 A1	19991014	JP9901768	19990402	C12N 15/13
WO 9951744 A2	19991014	US9904291	19990405	C12N 15/19
WO 9951745 A2	19991014	CA9900292	19990407	C12N 15/31
WO 9951746 A1	19991014	EP9902518	19990407	C12N 15/31
WO 9951748 A2	19991014	US9907717	19990407	C12N 15/31
WO 9951749 A2	19991014	IL9900184	19990330	C12N 15/40
WO 9951750 A1	19991014	EP9902249	19990401	C12N 15/49
WO 9951751 A1	19991014	JP9901722	19990401	C12N 15/49
WO 9951752 A1	19991014	JP9901701	19990331	C12N 15/57
WO 9951755 A2	19991014	US9908355	19990402	C12N 15/63
WO 9951756 A2	19991014	EP9902243	19990401	C12N 15/80
WO 9951758 A1	19991014	US9827759	19981224	C12N 15/82
WO 9951759 A1	19991014	US9906672	19990326	C12N 15/82
WO 9951761 A1	19991014	GB9901045	19990406	C12P 19/34
WO 9951762 A1	19991014	US9907401	19990402	C12P 19/34
WO 9951767 A1	19991014	FR9900781	19990402	C12Q 1/34
WO 9951770 A1	19991014	CN9900013	19990129	C12Q 1/68
WO 9951771 A1	19991014	NL9800186	19980403	C12Q 1/68
WO 9951773 A1	19991014	US9907203	19990331	C12Q 1/68
WO 9951774 A2	19991014	US9907428	19990402	C12Q 1/68
WO 9951776 A1	19991014	US9907551	19990407	C12Q 1/68
WO 9951780 A1	19991014	US9907692	19990408	C12Q 1/68
WO 9951781 A1	19991014	US9907404	19990402	C12Q 1/70
WO 9951783 A1	19991014	US9906248	19990322	C21B 11/10
WO 9951786 A1	19991014	SE9900557	19990406	C21D 9/00
WO 9951787 A1	19991014	US9902212	19990202	C22C 14/00
WO 9951793 A1	19991014	DE9900518	19990226	C23C 22/68
WO 9951795 A1	19991014	EP9902299	19990403	C23F 1/46
WO 9951796 A1	19991014	US9806907	19980406	C23G 1/02
WO 9951803 A1	19991014	CH9900141	19990407	D02G 1/08
WO 9951805 A2	19991014	DE9901343	19990403	D03D
WO 9951806 A1	19991014	NL9900205	19990407	D03D 9/00
WO 9951807 A1	19991014	GB9900519	19990219	D05B 69/18
WO 9951808 A1	19991014	DK9900198	19990331	D06L 3/00
WO 9951809 A1	19991014	FR9900675	19990323	D06N 3/00
WO 9951812 A1	19991014	FI9900256	19990329	D21F 3/10
WO 9951813 A1	19991014	FI9900282	19990406	D21F 5/02
WO 9951814 A1	19991014	IB9900583	19990405	D21F 11/00
WO 9951815 A1	19991014	GB9900888	19990401	D21H 17/68

1		2		3
WO 9951816 A1	19991014	US9907651	19990406	D21H 23/02
WO 9951817 A1	19991014	US9806967	19980407	D21H 23/08
WO 9951818 A1	19991014	CH9800540	19981216	D21H 25/18
WO 9951820 A1	19991014	US9903238	19990310	E02D 5/18
WO 9951821 A1	19991014	NL9900204	19990406	E02D 7/28
WO 9951822 A1	19991014	CA9800814	19980828	E02F 5/10
WO 9951825 A1	19991014	SE9900423	19990318	E04B 1/00
WO 9951826 A1	19991014	CA9900284	19990406	E04B 1/344
WO 9951827 A1	19991014	EP9902262	19990401	E04B 2/80
WO 9951829 A1	19991014	AU9900234	19990331	E04C 2/06
WO 9951830 A1	19991014	DK9900168	19990325	E04D 13/02
WO 9951831 A1	19991014	DK9900169	19990325	E04D 13/02
WO 9951832 A1	19991014	DK9900167	19990325	E04D 13/03
WO 9951833 A1	19991014	FR9900588	19990316	E04D 13/035
WO 9951834 A1	19991014	EP9901743	19990317	E04D 13/04
WO 9951835 A1	19991014	DK9900170	19990325	E04D 13/14
WO 9951836 A1	19991014	US9907557	19990406	E04F 11/18
WO 9951837 A1	19991014	AT9900088	19990401	E05B 19/00
WO 9951838 A1	19991014	US9907494	19990405	E05B 65/10
WO 9951840 A1	19991014	US9907226	19990401	E05C 1/06
WO 9951841 A1	19991014	DE9900262	19990128	E05C 17/20
WO 9951842 A1	19991014	SK9900004	19990318	E05C 19/18
WO 9951844 A1	19991014	DE9900255	19990128	E05D 11/10
WO 9951845 A1	19991014	DE9900259	19990128	E05D 11/10
WO 9951847 A1	19991014	SE9900551	19990401	E06B 3/677
WO 9951848 A1	19991014	GB9901012	19990401	E06C 1/18
WO 9951850 A2	19991014	GB9901044	19990406	E21B 7/30
WO 9951852 A1	19991014	US9907597	19990406	E21B 33/08
WO 9951853 A1	19991014	US9903352	19990217	E21B 43/117
WO 9951854 A1	19991014	CN9800057	19980406	E21B 43/22
WO 9951855 A1	19991014	AT9900086	19990331	E21B 43/25
WO 9951857 A1	19991014	EP9902375	19990406	F01D 25/26
WO 9951858 A1	19991014	DE9901043	19990406	F01D 25/30
WO 9951861 A2	19991014	GB9900971	19990329	F01N 3/00
WO 9951865 A1	19991014	RU9800174	19980605	F02B 33/04
WO 9951866 A2	19991014	US9904319	19990226	F02C
WO 9951868 A1	19991014	US9907421	19990405	F02C 9/58
WO 9951869 A1	19991014	RU9800171	19980605	F02D 15/02
WO 9951880 A2	19991014	IB9900550	19990331	F04B
WO 9951882 A1	19991014	US9907164	19990331	F04B 17/00
WO 9951883 A1	19991014	JP9901661	19990331	F04B 51/00
WO 9951885 A1	19991014	SE9900560	19990406	F16B 2/22
WO 9951886 A1	19991014	EP9902236	19990401	F16B 37/06
WO 9951890 A1	19991014	US9808382	19980427	F16H 1/14
WO 9951894 A1	19991014	US9907552	19990407	F16H 47/04
WO 9951898 A1	19991014	NZ9900041	19990401	F16K 11/14
WO 9951899 A1	19991014	AU9900253	19990406	F16K 21/14
WO 9951900 A1	19991014	US9906059	19990319	F16K 31/02
WO 9951901 A1	19991014	US9906391	19990323	F16K 31/06

1		2		3
WO 9951902 A1	19991014	US9907525	19990406	F16K 31/385
WO 9951903 A2	19991014	US9906988	19990331	F16L
WO 9951904 A1	19991014	IB9900563	19990401	F16L 3/10
WO 9951905 A1	19991014	AU9800233	19980407	F16L 11/22
WO 9951906 A1	19991014	US9907549	19990319	F16L 19/00
WO 9951907 A1	19991014	CH9900032	19990125	F16L 33/00
WO 9951911 A1	19991014	US9906752	19990329	F16M 11/42
WO 9951912 A1	19991014	ZW9800004	19980403	F21L 19/00
WO 9951913 A1	19991014	GB9900949	19990325	F21V 8/00
WO 9951914 A1	19991014	US9907641	19990407	F21V 8/00
WO 9951915 A1	19991014	US9903869	19990223	F22B 1/18
WO 9951916 A1	19991014	US9906345	19990323	F22B 1/18
WO 9951917 A1	19991014	JP9901663	19990331	F23G 5/027
WO 9951918 A1	19991014	SE9900565	19990406	F24F 3/14
WO 9951919 A1	19991014	NO9900098	19990323	F24F 5/00
WO 9951923 A1	19991014	TR9900005	19990208	F25D 27/00
WO 9951924 A1	19991014	DK9900196	19990331	F26B 17/10
WO 9951926 A1	19991014	SE9900300	19990302	F28D 9/00
WO 9951928 A1	19991014	EP9901701	19990316	F28D 20/02
WO 9951933 A1	19991014	US9906979	19990330	F42B 12/02
WO 9951934 A1	19991014	GB9901042	19990406	F42C 15/24
WO 9951935 A1	19991014	EP9902257	19990329	G01B 5/012
WO 9951936 A1	19991014	EP9902251	19990329	G01B 7/012
WO 9951940 A1	19991014	US9907316	19990401	G01C 21/20
WO 9951942 A1	19991014	US9906763	19990329	G01D 5/353
WO 9951943 A1	19991014	AU9900258	19990407	G01F 1/66
WO 9951947 A1	19991014	US9907540	19990406	G01F 11/00
WO 9951951 A1	19991014	RU9800097	19980402	G01J 1/50
WO 9951954 A1	19991014	NL9900201	19990406	G01J 3/44
WO 9951955 A1	19991014	US9906608	19990325	G01J 3/45
WO 9951957 A1	19991014	EP9902250	19990401	G01L 9/00
WO 9951958 A1	19991014	EP9901741	19990317	G01M 9/04
WO 9951960 A2	19991014	US9907410	19990402	G01N
WO 9951962 A1	19991014	GB9901013	19990401	G01N 1/06
WO 9951963 A1	19991014	NO9900110	19990331	G01N 15/00
WO 9951966 A1	19991014	US9906761	19990329	G01N 19/04
WO 9951967 A1	19991014	JP9901734	19990401	G01N 21/17
WO 9951968 A1	19991014	FI9900288	19990406	G01N 21/67
WO 9951972 A2	19991014	US9905876	19990317	G01N 23/20
WO 9951973 A1	19991014	GB9900985	19990330	G01N 27/30
WO 9951980 A2	19991014	US9907304	19990402	G01N 30/02
WO 9951981 A1	19991014	EP9901939	19990323	G01N 33/18
WO 9951982 A2	19991014	DE9900977	19990331	G01N 33/50
WO 9951983 A1	19991014	US9907538	19990406	G01N 33/50
WO 9951985 A1	19991014	US9907272	19990401	G01N 33/53
WO 9951986 A1	19991014	US9907847	19990408	G01N 33/53
WO 9951987 A1	19991014	CA9900277	19990331	G01N 33/564
WO 9951988 A1	19991014	US9907530	19990406	G01N 33/68
WO 9951989 A1	19991014	EP9902180	19990326	G01N 33/76

1		2		3
WO 9951990 A2	19991014	US9907329	19990402	G01P
WO 9951994 A1	19991014	US9907550	19990407	G01R 33/28
WO 9951995 A2	19991014	US9905725	19990312	G01S
WO 9952000 A1	19991014	FR9900725	19990329	G02B 1/04
WO 9952002 A1	19991014	IL9900183	19990329	G02B 5/32
WO 9952008 A1	19991014	US9907477	19990405	G02B 27/30
WO 9952010 A2	19991014	US9907520	19990406	G02F
WO 9952018 A1	19991014	US9904284	19990331	G03F 7/16
WO 9952020 A1	19991014	US9907426	19990402	G04F 10/00
WO 9952022 A1	19991014	FI9900275	19990401	G05D 23/00
WO 9952023 A1	19991014	FI9900225	19990323	G05F 1/573
WO 9952024 A2	19991014	US9904848	19990304	G06F
WO 9952025 A2	19991014	US9907171	19990401	G06F
WO 9952027 A1	19991014	IB9900579	19990406	G06F 3/02
WO 9952028 A1	19991014	CA9900281	19990401	G06F 3/023
WO 9952030 A1	19991014	US9907190	19990331	G06F 9/34
WO 9952032 A1	19991014	US9907637	19990407	G06F 9/44
WO 9952036 A1	19991014	US9907751	19990408	G06F 13/00
WO 9952038 A1	19991014	NL9800197	19980407	G06F 15/02
WO 9952039 A1	19991014	US9907505	19990406	G06F 15/18
WO 9952040 A1	19991014	US9907771	19990408	G06F 15/76
WO 9952041 A1	19991014	CN9900046	19990406	G06F 17/28
WO 9952044 A1	19991014	US9805131	19980407	G06F 17/30
WO 9952046 A2	19991014	US9907117	19990331	G06F 17/30
WO 9952048 A1	19991014	IB9900531	19990326	G06F 17/50
WO 9952049 A2	19991014	US9907303	19990402	G06F 17/50
WO 9952050 A1	19991014	CN9800188	19980911	G06F 17/60
WO 9952051 A1	19991014	GB9900575	19990225	G06F 17/60
WO 9952052 A1	19991014	GB9900659	19990305	G06F 17/60
WO 9952053 A2	19991014	IB9900581	19990402	G06F 17/60
WO 9952054 A2	19991014	NO9900109	19990331	G06F 17/60
WO 9952055 A1	19991014	US9806898	19980406	G06F 17/60
WO 9952057 A1	19991014	CA9800289	19980403	G06F 19/00
WO 9952060 A2	19991014	US9907900	19990407	G06K
WO 9952061 A1	19991014	IL9900180	19990329	G06K 7/08
WO 9952065 A1	19991014	AU9801009	19981204	G06K 19/07
WO 9952066 A1	19991014	CH9900131	19990330	G06K 19/07
WO 9952067 A2	19991014	US9907302	19990402	G06T
WO 9952074 A1	19991014	AU9900231	19990330	G06T 7/60
WO 9952076 A1	19991014	US9907108	19990331	G06T 11/40
WO 9952077 A1	19991014	JP9901692	19990331	G06T 15/00
WO 9952078 A1	19991014	US9907196	19990331	G06T 15/00
WO 9952079 A1	19991014	US9907571	19990406	G06T 15/00
WO 9952082 A1	19991014	US9907200	19990331	G06T 17/00
WO 9952085 A1	19991014	US9806671	19980406	G07C 3/14
WO 9952086 A1	19991014	DK9900175	19990326	G07F 7/06
WO 9952087 A1	19991014	NO9900112	19990406	G08B 13/14
WO 9952088 A1	19991014	NO9900113	19990406	G08B 13/14
WO 9952090 A1	19991014	FI9900287	19990406	G08B 17/10

1		2		3
WO 9952094 A1	19991014	US9907317	19990402	G09G 3/02
WO 9952102 A1	19991014	EP9901933	19990322	G11B 7/09
WO 9952107 A1	19991014	US9826824	19981217	G11B 15/66
WO 9952117 A1	19991014	US9906282	19990325	H01F 1/03
WO 9952121 A1	19991014	US9907172	19990401	H01H 33/36
WO 9952129 A2	19991014	US9906883	19990329	H01L
WO 9952130 A1	19991014	JP9901802	19990406	H01L 21/027
WO 9952131 A1	19991014	GB9900858	19990401	H01L 21/285
WO 9952136 A1	19991014	JP9901732	19990401	H01L 21/3205
WO 9952137 A1	19991014	GB9900857	19990401	H01L 21/331
WO 9952141 A1	19991014	JP9901703	19990401	H01L 21/68
WO 9952147 A1	19991014	US9906879	19990329	H01L 23/40
WO 9952148 A1	19991014	US9906880	19990329	H01L 23/40
WO 9952150 A1	19991014	GB9900856	19990401	H01L 29/06
WO 9952151 A1	19991014	US9806610	19980403	H01L 29/768
WO 9952153 A1	19991014	EP9901832	19990319	H01L 31/048
WO 9952154 A1	19991014	EP9901913	19990322	H01L 31/048
WO 9952157 A1	19991014	GB9900893	19990322	H01L 39/14
WO 9952160 A1	19991014	US9907227	19990401	H01M 4/02
WO 9952162 A1	19991014	US9906861	19990330	H01M 6/34
WO 9952163 A1	19991014	US9907250	19990401	H01M 6/50
WO 9952164 A1	19991014	US9905575	19990316	H01M 8/02
WO 9952165 A1	19991014	US9905601	19990316	H01M 8/02
WO 9952166 A2	19991014	NL9900207	19990407	H01M 8/06
WO 9952167 A1	19991014	US9907252	19990401	H01M 10/42
WO 9952168 A1	19991014	US9907251	19990401	H01M 10/44
WO 9952169 A1	19991014	US9907405	19990405	H01M 10/52
WO 9952170 A1	19991014	US9907170	19990401	H01M 12/06
WO 9952171 A1	19991014	US9907402	19990402	H01P 1/203
WO 9952172 A1	19991014	SE9900496	19990329	H01P 1/213
WO 9952173 A2	19991014	US9905399	19990312	H01Q
WO 9952174 A1	19991014	SE9900562	19990406	H01Q 1/12
WO 9952175 A1	19991014	SE9900471	19990324	H01Q 1/24
WO 9952176 A1	19991014	SE9900563	19990406	H01Q 1/32
WO 9952179 A1	19991014	US9907591	19990406	H01Q 11/12
WO 9952180 A1	19991014	FR9900784	19990406	H01Q 19/06
WO 9952181 A2	19991014	US9903964	19990224	H01Q 25/00
WO 9952182 A1	19991014	US9906184	19990319	H01R 4/24
WO 9952189 A1	19991014	FR9900762	19990401	H02G 3/04
WO 9952191 A1	19991014	CH9800125	19980402	H02G 3/22
WO 9952194 A1	19991014	NO9900117	19990407	H02J 3/14
WO 9952195 A1	19991014	US9906342	19990319	H02K 1/22
WO 9952196 A1	19991014	US9905257	19990311	H02K 3/28
WO 9952206 A1	19991014	US9905681	19990316	H03F 3/217
WO 9952208 A1	19991014	US9905616	19990317	H03H 2/00
WO 9952210 A1	19991014	US9907653	19990406	H03H 7/00
WO 9952211 A1	19991014	US9907707	19990408	H03H 21/00
WO 9952213 A1	19991014	US9906099	19990319	H03K 19/0175
WO 9952217 A1	19991014	US9907682	19990406	H03M 13/12

1		2		3
WO 9952220 A1	19991014	US9907734	19990408	H04B 1/38
WO 9952225 A1	19991014	FI9900224	19990323	H04B 7/005
WO 9952226 A1	19991014	SE9900491	19990326	H04B 7/005
WO 9952227 A1	19991014	US9907281	19990401	H04B 7/185
WO 9952228 A1	19991014	US9903965	19990224	H04B 7/212
WO 9952229 A1	19991014	JP9901735	19990402	H04B 7/26
WO 9952230 A1	19991014	SE9900523	19990330	H04B 7/26
WO 9952231 A1	19991014	US9903960	19990310	H04B 10/10
WO 9952232 A1	19991014	US9907327	19990402	H04B 10/24
WO 9952233 A1	19991014	US9806608	19980403	H04B 15/00
WO 9952234 A1	19991014	US9907269	19990402	H04B 17/00
WO 9952235 A2	19991014	SE9900577	19990406	H04J
WO 9952236 A1	19991014	US9906881	19990329	H04J 3/16
WO 9952237 A1	19991014	US9907587	19990405	H04J 3/16
WO 9952240 A2	19991014	US9902450	19990205	H04L 9/00
WO 9952241 A2	19991014	US9906959	19990330	H04L 9/00
WO 9952242 A1	19991014	US9806379	19980402	H04L 9/32
WO 9952247 A2	19991014	SE9900428	19990318	H04L 12/58
WO 9952250 A1	19991014	US9907422	19990405	H04L 25/03
WO 9952251 A1	19991014	CA9900263	19990326	H04L 25/06
WO 9952255 A2	19991014	DE9901022	19990401	H04M
WO 9952256 A1	19991014	US9806797	19980406	H04M 1/00
WO 9952258 A1	19991014	US9907624	19990407	H04M 1/64
WO 9952260 A2	19991014	F19900284	19990406	H04M 3/30
WO 9952261 A1	19991014	US9907442	19990405	H04M 3/38
WO 9952262 A1	19991014	AU9900216	19990325	H04M 3/42
WO 9952263 A1	19991014	AU9900247	19990401	H04M 3/42
WO 9952264 A1	19991014	US9904215	19990226	H04M 3/42
WO 9952267 A1	19991014	US9907441	19990405	H04M 15/00
WO 9952269 A2	19991014	IL9900191	19990404	H04N
WO 9952273 A1	19991014	US9907459	19990405	H04N 3/15
WO 9952279 A1	19991014	US9904921	19990304	H04N 5/775
WO 9952280 A1	19991014	US9907328	19990402	H04N 7/00
WO 9952281 A2	19991014	CA9900286	19990401	H04N 7/01
WO 9952285 A1	19991014	US9907206	19990401	H04N 7/173
WO 9952286 A1	19991014	US9907629	19990407	H04N 7/173
WO 9952288 A1	19991014	US9907255	19990401	H04N 7/18
WO 9952299 A2	19991014	US9905608	19990317	H04Q
WO 9952300 A1	19991014	AU9900246	19990401	H04Q 3/00
WO 9952301 A1	19991014	CA9900278	19990331	H04Q 3/00
WO 9952302 A1	19991014	GB9800980	19980402	H04Q 7/12
WO 9952304 A1	19991014	FI9900229	19990323	H04Q 7/22
WO 9952305 A1	19991014	FI9900242	19990324	H04Q 7/22
WO 9952306 A1	19991014	FI9900267	19990331	H04Q 7/22
WO 9952307 A1	19991014	SE9900552	19990401	H04Q 7/22
WO 9952308 A1	19991014	AU9900233	19990331	H04Q 7/24
WO 9952310 A2	19991014	FI9900257	19990329	H04Q 7/30
WO 9952311 A1	19991014	SE9900524	19990330	H04Q 7/30
WO 9952314 A1	19991014	US9907351	19990402	H04Q 7/34

1		2		3
WO 9952315 A1	19991014	DE9901028	19990406	H04Q 7/38
WO 9952316 A1	19991014	FI9900227	19990323	H04Q 7/38
WO 9952317 A2	19991014	FI9900276	19990401	H04Q 7/38
WO 9952319 A1	19991014	SE9900549	19990401	H04Q 7/38
WO 9952320 A1	19991014	US9907364	19990401	H04Q 7/38
WO 9952322 A1	19991014	GB9901048	19990406	H04R 1/02
WO 9952323 A1	19991014	US9906829	19990329	H04R 1/44
WO 9952324 A1	19991014	GB9900848	19990330	H04R 7/06
WO 9952327 A1	19991014	US9906112	19990326	H05B 6/72
WO 9952328 A1	19991014	US9825147	19981124	H05B 6/80
WO 9952332 A1	19991014	EP9902413	19990401	H05H 1/30
WO 9952341 A2	19991021	US9907814	19990409	BRAK KLASY
WO 9952343 A1	19991021	GB9900976	19990329	A01G 1/00
WO 9952344 A1	19991021	FR9900806	19990407	A01H 5/10
WO 9952345 A1	19991021	GB9901079	19990408	A01H 5/10
WO 9952346 A1	19991021	US9907803	19990409	A01J 5/017
WO 9952348 A1	19991021	FR9900865	19990414	A01K 11/00
WO 9952350 A1	19991021	US9907666	19990408	A01K 83/00
WO 9952351 A1	19991021	DK9900195	19990331	A01L 13/00
WO 9952352 A1	19991021	GB9901137	19990414	A01M 1/02
WO 9952353 A1	19991021	US9907987	19990412	A01M 1/14
WO 9952354 A1	19991021	GB9900899	19990408	A01M 7/00
WO 9952355 A1	19991021	AU9900164	19990316	A01M 15/00
WO 9952356 A1	19991021	US9907816	19990409	A01N 1/02
WO 9952357 A1	19991021	US9908134	19990414	A01N 2/08
WO 9952359 A1	19991021	US9907008	19990412	A01N 25/00
WO 9952360 A1	19991021	IB9900602	19990407	A01N 25/02
WO 9952361 A1	19991021	US9905958	19990318	A01N 25/02
WO 9952362 A1	19991021	US9908284	19990415	A01N 25/34
WO 9952363 A1	19991021	US9908249	19990415	A01N 37/18
WO 9952364 A1	19991021	US9907890	19990412	A01N 41/06
WO 9952365 A1	19991021	US9905307	19990311	A01N 43/58
WO 9952366 A1	19991021	US9906042	19990319	A01N 47/38
WO 9952367 A1	19991021	EP9902187	19990330	A01N 57/20
WO 9952368 A1	19991021	EP9902188	19990330	A01N 59/14
WO 9952369 A1	19991021	CN9800247	1998101a	A01N 59/16
WO 9952371 A1	19991021	US9908402	19990416	A21D 8/00
WO 9952372 A1	19991021	FR9900801	19990407	A21D 8/04
WO 9952374 A1	19991021	US9907661	19990408	A22C 9/00
WO 9952375 A1	19991021	DK9900188	19990330	A22C 25/16
WO 9952376 A1	19991021	US9907778	19990408	A23D 7/00
WO 9952377 A1	19991021	EP9901974	19990323	A23D 9/00
WO 9952378 A1	19991021	EP9900747	19990204	A23F 5/48
WO 9952379 A1	19991021	US9906210	19990322	A23K 1/18
WO 9952381 A1	19991021	AU9900273	19990414	A23L 1/30
WO 9952382 A1	19991021	US9907074	19990331	A23L 1/32
WO 9952383 A1	19991021	NL9900210	19990408	A23N 15/04
WO 9952384 A1	19991021	US9908181	19990414	A41B 13/10
WO 9952385 A1	19991021	US9908182	19990414	A41B 13/10

1		2		3
WO 9952386 A1	19991021	GB9901146	19990414	A41D 27/06
WO 9952387 A1	19991021	CA9900327	19990415	A43B 13/18
WO 9952389 A1	19991021	US9907527	19990406	A44B 19/26
WO 9952390 A1	19991021	JP9901851	19990408	A44C 1/00
WO 9952393 A1	19991021	US9807241	19980409	A44C 21/00
WO 9952394 A1	19991021	US9817097	19980818	A45B 11/00
WO 9952395 A1	19991021	EP9902342	19990407	A46B 5/00
WO 9952397 A1	19991021	GB9900827	19990317	A46B 11/00
WO 9952398 A1	19991021	DK9900207	19990412	A47B 9/00
WO 9952403 A1	19991021	US9907861	19990409	A47D 13/08
WO 9952404 A1	19991021	US9907915	19990409	A47D 15/00
WO 9952408 A1	19991021	CA9900302	19990414	A47J 36/26
WO 9952409 A1	19991021	US9908227	19990415	A47K 13/00
WO 9952410 A1	19991021	US9907932	19990412	A47L 5/00
WO 9952411 A1	19991021	US9907787	19990409	A47L 9/06
WO 9952412 A2	19991021	RU9900084	19990324	A61B
WO 9952419 A1	19991021	US9907926	19990409	A61B 3/00
WO 9952421 A1	19991021	US9907977	19990412	A61B 5/00
WO 9952422 A1	19991021	US9908120	19990414	A61B 5/00
WO 9952424 A1	19991021	US9907703	19990408	A61B 5/042
WO 9952425 A2	19991021	EP9902540	19990415	A61B 5/05
WO 9952426 A1	19991021	US9907925	19990409	A61B 5/05
WO 9952430 A1	19991021	US9907679	19990405	A61B 5/06
WO 9952431 A1	19991021	IL9800171	19980408	A61B 5/087
WO 9952434 A1	19991021	US9906296	19990325	A61B 6/00
WO 9952435 A1	19991021	DK9900204	19990407	A61B 7/04
WO 9952436 A1	19991021	DK9900205	19990407	A61B 7/04
WO 9952437 A1	19991021	IL9800173	19980408	A61B 7/04
WO 9952438 A1	19991021	IL9900188	19990330	A61B 7/04
WO 9952439 A1	19991021	ES9900077	19990325	A61B 8/00
WO 9952440 A1	19991021	US9907772	19990408	A61B 8/00
WO 9952441 A1	19991021	US9908011	19990413	A61B 8/00
WO 9952444 A1	19991021	US9907728	19990408	A61B 17/00
WO 9952445 A1	19991021	US9820646	19981002	A61B 17/02
WO 9952446 A2	19991021	US9907805	19990409	A61B 17/02
WO 9952447 A1	19991021	US9907863	19990409	A61B 17/02
WO 9952448 A1	19991021	US9908021	19990413	A61B 17/02
WO 9952453 A2	19991021	US9907868	19990409	A61B 17/17
WO 9952454 A1	19991021	US9907848	19990408	A61B 17/22
WO 9952456 A1	19991021	US9812299	19980615	A61B 17/32
WO 9952461 A1	19991021	EP9902515	19990414	A61B 17/39
WO 9952463 A1	19991021	US9907898	19990412	A61B 19/00
WO 9952464 A1	19991021	DE9901054	19990401	A61C 8/00
WO 9952466 A1	19991021	US9907982	19990412	A61C 8/00
WO 9952467 A1	19991021	DK9800129	19980327	A61C 13/00
WO 9952468 A1	19991021	US9908074	19990413	A61C 15/00
WO 9952470 A1	19991021	US9907726	19990409	A61F 2/04
WO 9952472 A1	19991021	US9906750	19990329	A61F 2/08
WO 9952475 A1	19991021	US9907862	19990409	A61F 2/60

1		2		3
WO 9952476 A1	19991021	US9907838	19990409	A61F 2/66
WO 9952477 A1	19991021	GB9901120	19990412	A61F 5/01
WO 9952479 A2	19991021	US9908060	19990414	A61F 9/00
WO 9952480 A1	19991021	US9907628	19990407	A61F 9/02
WO 9952482 A1	19991021	US9807467	19980410	A61F 13/15
WO 9952483 A1	19991021	US9907684	19990408	A61F 13/15
WO 9952484 A1	19991021	US9907686	19990408	A61F 13/15
WO 9952485 A1	19991021	US9907693	19990408	A61F 13/15
WO 9952486 A1	19991021	US9907793	19990409	A61F 13/15
WO 9952487 A1	19991021	US9908125	19990414	A61G 7/05
WO 9952488 A2	19991021	US9908304	19990415	A61H
WO 9952490 A2	19991021	CA9900336	19990413	A61J 3/06
WO 9952491 A1	19991021	JP9901861	19990407	A61J 3/10
WO 9952492 A1	19991021	JP9901939	19990409	A61J 3/10
WO 9952493 A2	19991021	US9908305	19990415	A61K
WO 9952496 A1	19991021	EP9902324	19990406	A61K 7/09
WO 9952499 A1	19991021	EP9902161	19990331	A61K 7/48
WO 9952503 A2	19991021	US9907488	19990405	A61K 9/127
WO 9952504 A1	19991021	EP9902316	19990406	A61K 9/14
WO 9952505 A1	19991021	GB9901100	19990409	A61K 9/14
WO 9952506 A1	19991021	EP9902385	19990408	A61K 9/16
WO 9952507 A1	19991021	SE9900583	19990409	A61K 9/16
WO 9952509 A1	19991021	US9908092	19990414	A61K 9/22
WO 9952510 A1	19991021	EP9902430	19990409	A61K 9/50
WO 9952511 A1	19991021	FI9900259	19990329	A61K 9/52
WO 9952512 A1	19991021	FI9900260	19990329	A61K 9/52
WO 9952513 A1	19991021	GB9901138	19990414	A61K 9/70
WO 9952514 A2	19991021	AT9900093	19990414	A61K 31/00
WO 9952515 A2	19991021	EP9902462	19990413	A61K 31/00
WO 9952516 A2	19991021	GB9901129	19990414	A61K 31/00
WO 9952517 A2	19991021	IT9900084	19990408	A61K 31/00
WO 9952518 A2	19991021	US9904288	19990402	A61K 31/00
WO 9952519 A2	19991021	US9908056	19990414	A61K 31/00
WO 9952520 A1	19991021	FR9900860	19990413	A61K 31/045
WO 9952521 A1	19991021	GB9901091	19990409	A61K 31/13
WO 9952522 A1	19991021	GB9901153	19990415	A61K 31/135
WO 9952523 A2	19991021	US9908111	19990413	A61K 31/165
WO 9952525 A1	19991021	ES9900098	19990415	A61K 31/38
WO 9952526 A1	19991021	EP9902270	19990401	A61K 31/40
WO 9952530 A1	19991021	JP9901924	19990409	A61K 31/43
WO 9952531 A1	19991021	US9904289	19990402	A61K 31/535
WO 9952533 A1	19991021	GB9900984	19990329	A61K 31/565
WO 9952534 A1	19991021	US9907811	19990409	A61K 31/585
WO 9952535 A1	19991021	NL9900211	19990408	A61K 31/715
WO 9952536 A1	19991021	FR9900829	19990409	A61K 35/78
WO 9952538 A1	19991021	US9907747	19990408	A61K 35/78
WO 9952539 A1	19991021	US9907810	19990409	A61K 38/02
WO 9952542 A1	19991021	EP9902422	19990409	A61K 38/18
WO 9952543 A2	19991021	IL9900186	19990330	A61K 38/18

1			2		3
WO 9952544 A2	19991021	US9908192	19990414	A61K	38/18
WO 9952546 A2	19991021	US9907725	19990409	A61K	39/00
WO 9952547 A1	19991021	US9908112	19990413	A61K	39/04
WO 9952549 A1	19991021	EP9902278	19990329	A61K	39/39
WO 9952550 A1	19991021	SE9900582	19990409	A61K	39/39
WO 9952551 A1	19991021	EP9902577	19990415	A61K	39/395
WO 9952553 A1	19991021	US9908076	19990413	A61K	45/06
WO 9952554 A1	19991021	US9908077	19990413	A61K	45/06
WO 9952555 A1	19991021	US9908078	19990413	A61K	45/06
WO 9952556 A1	19991021	US9907754	19990408	A61K	47/00
WO 9952557 A1	19991021	EP9902322	19990406	A61K	47/36
WO 9952558 A1	19991021	EP9902386	19990408	A61K	47/36
WO 9952559 A1	19991021	FR9900612	19990317	A61K	47/36
WO 9952561 A1	19991021	US9908326	19990415	A61K	47/48
WO 9952562 A2	19991021	US9908335	19990415	A61K	47/48
WO 9952563 A1	19991021	US9908209	19990415	A61K	48/00
WO 9952564 A1	19991021	GB9901097	19990409	A61K	49/00
WO 9952566 A1	19991021	US9907874	19990409	A61L	2/10
WO 9952567 A1	19991021	EP9902440	19990412	A61L	2/18
WO 9952568 A1	19991021	FR9900858	19990413	A61L	2/18
WO 9952569 A1	19991021	GB9901131	19990414	A61L	15/26
WO 9952572 A1	19991021	US9907742	19990408	A61L	27/00
WO 9952573 A1	19991021	US9908054	19990413	A61L	27/00
WO 9952575 A1	19991021	US9907446	19990305	A61M	1/00
WO 9952576 A1	19991021	IB9900598	19990407	A61M	3/02
WO 9952578 A2	19991021	US9907454	19990405	A61M	5/00
WO 9952579 A1	19991021	US9908093	19990414	A61M	5/00
WO 9952581 A1	19991021	US9907619	19990407	A61M	16/08
WO 9952586 A1	19991021	US9908088	19990413	A61M	39/02
WO 9952589 A1	19991021	SE9900511	19990330	A61N	1/30
WO 9952594 A1	19991021	GB9901102	19990409	A61N	5/06
WO 9952595 A1	19991021	GB9901107	19990409	A61N	5/06
WO 9952596 A1	19991021	RU9900107	19990407	A61N	5/06
WO 9952597 A1	19991021	RU9900111	19990409	A61N	5/06
WO 9952599 A1	19991021	HU9900027	19990415	A62C	5/02
WO 9952600 A1	19991021	EP9902412	19990409	A63B	21/06
WO 9952601 A1	19991021	IL9900170	19990325	A63B	22/02
WO 9952602 A1	19991021	JP9901887	19990408	A63B	23/04
WO 9952603 A1	19991021	EP9902263	19990401	A63B	31/11
WO 9952605 A1	19991021	US9907904	19990409	A63B	49/02
WO 9952607 A1	19991021	US9907901	19990408	A63C	9/00
WO 9952609 A1	19991021	CA9800968	19981009	A63D	15/00
WO 9952610 A1	19991021	US9908103	19990414	A63F	1/12
WO 9952611 A1	19991021	US9908306	19990415	A63F	1/12
WO 9952612 A1	19991021	CN9800060	19980409	A63F	7/06
WO 9952613 A1	19991021	JP9901935	19990412	A63F	9/22
WO 9952615 A1	19991021	US9908312	19990415	B01D	13/02
WO 9952616 A1	19991021	US9908520	19990416	B01D	15/00
WO 9952617 A1	19991021	US9908330	19990415	B01D	27/14

1			2		3
WO 9952618 A2	19991021	ZA9900016	19990415	B01D 36/00	
WO 9952620 A1	19991021	US9907574	19990407	B01D 45/00	
WO 9952621 A1	19991021	US9907642	19990407	B01D 63/04	
WO 9952622 A1	19991021	DE9901107	19990410	B01F 3/04	
WO 9952626 A1	19991021	EP9902355	19990407	B01J 21/00	
WO 9952627 A1	19991021	US9907616	19990407	B01J 21/08	
WO 9952628 A1	19991021	GB9901029	19990401	B01J 23/04	
WO 9952629 A1	19991021	US9908063	19990414	B01J 23/28	
WO 9952630 A1	19991021	US9908062	19990414	B01J 23/92	
WO 9952633 A1	19991021	US9907965	19990412	B01L 3/00	
WO 9952637 A1	19991021	IB9900604	19990408	B02C 19/06	
WO 9952638 A1	19991021	NL9900212	19990408	B02C 19/12	
WO 9952639 A1	19991021	US9807213	19980414	B03B 5/66	
WO 9952641 A1	19991021	US9908105	19990414	B04B 1/20	
WO 9952642 A1	19991021	US9908141	19990414	B05B 7/04	
WO 9952643 A1	19991021	RU9900112	19990409	B05B 7/26	
WO 9952644 A1	19991021	FR9900832	19990409	B05B 12/14	
WO 9952645 A1	19991021	FR9900833	19990409	B05B 13/04	
WO 9952648 A1	19991021	US9908071	19990413	B05D 1/36	
WO 9952651 A1	19991021	US9908438	19990415	B05D 3/06	
WO 9952652 A1	19991021	EP9901799	19990317	B05D 3/12	
WO 9952653 A1	19991021	EP9902522	19990414	B05D 7/14	
WO 9952655 A1	19991021	ES9800246	19980908	B08B 9/08	
WO 9952658 A1	19991021	EP9902419	19990409	B21B 45/06	
WO 9952661 A1	19991021	AT9900091	19990409	B22F 3/11	
WO 9952663 A1	19991021	SE9900575	19990408	B23B 35/00	
WO 9952666 A1	19991021	US9907730	19990408	B23G 5/00	
WO 9952668 A1	19991021	US9907176	19990401	B23K 9/02	
WO 9952669 A1	19991021	GB9901128	19990413	B23K 20/12	
WO 9952671 A1	19991021	FR9900608	19990317	B23K 35/02	
WO 9952674 A1	19991021	ES9900093	19990412	B24B 23/02	
WO 9952675 A1	19991021	US9807052	19980409	B24C 7/00	
WO 9952676 A1	19991021	US9906828	19990329	B24D 3/28	
WO 9952677 A1	19991021	US9818857	19980909	B24D 3/34	
WO 9952678 A1	19991021	DE9901095	19990410	B25B 1/24	
WO 9952681 A1	19991021	US9907244	19990401	B25B 13/46	
WO 9952682 A1	19991021	AU9900272	19990413	B25B 17/00	
WO 9952683 A1	19991021	AU9900277	19990414	B25B 17/00	
WO 9952687 A1	19991021	US9807509	19980414	B26B 1/04	
WO 9952688 A1	19991021	US9907006	19990412	B26B 21/06	
WO 9952689 A1	19991021	US9908317	19990415	B26B 21/52	
WO 9952690 A1	19991021	US9907719	19990408	B26B 29/02	
WO 9952691 A1	19991021	US9907855	19990409	B26F 3/02	
WO 9952692 A1	19991021	FI9800316	19980409	B27C 5/00	
WO 9952693 A1	19991021	US9807323	19980409	B27F 27/16	
WO 9952695 A1	19991021	GB9901035	19990401	B29B 15/08	
WO 9952698 A1	19991021	US9907724	19990408	B29C 43/20	
WO 9952699 A1	19991021	EP9902330	19990406	B29C 45/16	
WO 9952700 A1	19991021	JP9901883	19990409	B29C 47/88	

1			2		3
WO 9952703 A1	19991021	CH9900150	19990414	B29C 70/38	
WO 9952706 A1	19991021	SE9900584	19990412	B30B 11/26	
WO 9952708 A1	19991021	US9907993	19990413	B32B 5/16	
WO 9952709 A1	19991021	EP9901954	19990317	B32B 21/08	
WO 9952710 A1	19991021	IL9900198	19990412	B32B 31/12	
WO 9952711 A1	19991021	GB9900962	19990414	B41F 21/14	
WO 9952713 A1	19991021	GB9901151	19990415	B41J 3/28	
WO 9952714 A1	19991021	US9907870	19990409	B41M 3/14	
WO 9952716 A1	19991021	US9907660	19990408	B42D 5/02	
WO 9952717 A1	19991021	GB9901077	19990408	B42D 15/04	
WO 9952720 A1	19991021	US9904533	19990302	B60C 11/11	
WO 9952721 A1	19991021	FI9900293	19990408	B60C 11/16	
WO 9952723 A1	19991021	US9807338	19980414	B60C 23/04	
WO 9952724 A1	19991021	US9807836	19980414	B60C 23/04	
WO 9952725 A1	19991021	US9907869	19990409	B60C 27/16	
WO 9952735 A1	19991021	US9908030	19990413	B60L 15/00	
WO 9952738 A1	19991021	AU9900282	19990414	B60P 1/43	
WO 9952739 A1	19991021	SE9900558	19990406	B60P 7/12	
WO 9952746 A1	19991021	US9901649	19990126	B60R 22/34	
WO 9952754 A1	19991021	SE9900588	19990412	B60S 3/04	
WO 9952758 A1	19991021	CN9900047	19990407	B60V 3/08	
WO 9952759 A1	19991021	CN9900048	19990407	B60V 3/08	
WO 9952764 A1	19991021	NO9900115	19990407	B63B 21/50	
WO 9952766 A1	19991021	GB9901087	19990408	B63C 11/46	
WO 9952768 A2	19991021	US9907600	19990406	B64C	
WO 9952769 A1	19991021	US9907938	19990412	B64C 1/00	
WO 9952770 A1	19991021	HU9900025	19990414	B64C 11/00	
WO 9952772 A1	19991021	US9907324	19990402	B65B 1/04	
WO 9952773 A1	19991021	US9807025	19980409	B65B 1/12	
WO 9952774 A1	19991021	IB9900622	19990409	B65B 3/32	
WO 9952775 A1	19991021	AU9900266	19990409	B65B 39/12	
WO 9952776 A1	19991021	EP9902480	19990413	B65B 57/00	
WO 9952778 A1	19991021	US9908225	19990415	B65D 3/20	
WO 9952779 A1	19991021	JP9901816	19990405	B65D 5/44	
WO 9952780 A1	19991021	SE9900459	19990324	B65D 5/54	
WO 9952781 A1	19991021	EP9902368	19990407	B65D 21/04	
WO 9952783 A1	19991021	US9815410	19980724	B65D 25/00	
WO 9952784 A1	19991021	NL9900213	19990409	B65D 30/00	
WO 9952785 A1	19991021	US9820143	19980928	B65D 39/00	
WO 9952786 A1	19991021	FR9900859	19990413	B65D 47/34	
WO 9952789 A1	19991021	DK9900184	19990329	B65D 81/133	
WO 9952790 A1	19991021	US9907736	19990414	B65D 81/34	
WO 9952791 A1	19991021	GB9901058	19990407	B65D 85/10	
WO 9952792 A1	19991021	AU9900262	19990408	B65D 85/50	
WO 9952793 A1	19991021	US9905949	19990318	B65D 85/57	
WO 9952795 A1	19991021	US9907871	19990409	B65D 90/02	
WO 9952797 A1	19991021	AU9900187	19990318	B65G 11/20	
WO 9952800 A1	19991021	US9905540	19990311	B65G 21/10	
WO 9952802 A1	19991021	FR9900760	19990401	B65G 51/03	

1		2		3
WO 9952803 A1	19991021	JP9901857	19990408	B65H 3/06
WO 9952805 A1	19991021	IB9900696	19990401	B65H 39/14
WO 9952813 A1	19991021	GB9901057	19990407	B67D 1/08
WO 9952814 A1	19991021	IE9900025	19990413	B67D 1/16
WO 9952815 A1	19991021	CA9900326	19990414	C01B 3/00
WO 9952816 A1	19991021	FR9900591	19990316	C01B 3/22
WO 9952817 A1	19991021	US9907866	19990409	C01B 6/10
WO 9952818 A1	19991021	EP9902420	19990408	C01B 13/11
WO 9952819 A1	19991021	EP9901972	19990320	C01B 15/023
WO 9952820 A1	19991021	EP9902372	19990331	C01B 15/029
WO 9952827 A1	19991021	JP9901919	19990412	C02F 1/04
WO 9952828 A1	19991021	US9907887	19990412	C02F 1/48
WO 9952829 A1	19991021	DK9900186	19990330	C02F 1/74
WO 9952830 A1	19991021	BE9900048	19990412	C02F 11/06
WO 9952832 A1	19991021	US9907872	19990409	C03B 23/047
WO 9952834 A1	19991021	US9908005	19990413	C03C 25/02
WO 9952836 A1	19991021	FI9900304	19990409	C04B 28/14
WO 9952837 A1	19991021	ZA9900015	19990415	C04B 28/14
WO 9952838 A1	19991021	US9820614	19980929	C04B 35/80
WO 9952839 A1	19991021	NL9900216	19990414	C06D 5/08
WO 9952842 A1	19991021	US9907969	19990412	C07C 5/22
WO 9952845 A1	19991021	EP9902297	19990402	C07C 29/136
WO 9952846 A2	19991021	US9907946	19990412	C07C 41/00
WO 9952849 A1	19991021	US9907466	19990405	C07C 51/16
WO 9952850 A1	19991021	US9907439	19990405	C07C 51/29
WO 9952851 A1	19991021	US9907467	19990405	C07C 63/36
WO 9952852 A1	19991021	GB9901103	19990409	C07C 67/303
WO 9952853 A1	19991021	EP9902287	19990401	C07C 68/06
WO 9952855 A1	19991021	KR9900178	19990414	C07C215/10
WO 9952856 A1	19991021	JP9901836	19990407	C07C217/60
WO 9952858 A2	19991021	GB9901076	19990408	C07C235/12
WO 9952862 A1	19991021	US9907858	19990409	C07C303/40
WO 9952863 A1	19991021	JP9901898	19990409	C07C401/00
WO 9952864 A1	19991021	EP9902643	19990413	C07C407/00
WO 9952865 A1	19991021	US9907733	19990408	C07D201/12
WO 9952866 A1	19991021	EP9902298	19990402	C07D207/26
WO 9952867 A1	19991021	EP9902296	19990402	C07D207/267
WO 9952868 A1	19991021	US9907826	19990409	C07D207/48
WO 9952869 A1	19991021	EP9902436	19990410	C07D209/34
WO 9952870 A1	19991021	US9907967	19990412	C07D209/34
WO 9952872 A1	19991021	JP9901903	19990409	C07D211/58
WO 9952873 A1	19991021	PL9900011	19990408	C07D211/90
WO 9952875 A1	19991021	JP9901871	19990408	C07D215/12
WO 9952876 A1	19991021	FR9900851	19990413	C07D221/20
WO 9952878 A1	19991021	EP9902086	19990326	C07D237/14
WO 9952879 A1	19991021	US9908180	19990414	C07D239/12
WO 9952881 A1	19991021	JP9901976	19990414	C07D239/47
WO 9952883 A1	19991021	US9907714	19990407	C07D301/04
WO 9952884 A1	19991021	US9908250	19990415	C07D301/06

1		2		3
WO 9952885 A1	19991021	US9908248	19990415	C07D301/12
WO 9952886 A1	19991021	US9908418	19990416	C07D301/12
WO 9952888 A1	19991021	GB9901074	19990408	C07D307/58
WO 9952889 A1	19991021	IB9900505	19990324	C07D309/14
WO 9952890 A1	19991021	EP9902349	19990407	C07D311/22
WO 9952891 A1	19991021	JP9901615	19990330	C07D321/00
WO 9952892 A2	19991021	EP9902312	19990406	C07D401/00
WO 9952893 A1	19991021	EP9902313	19990406	C07D401/04
WO 9952894 A1	19991021	JP9802641	19980616	C07D401/04
WO 9952895 A1	19991021	JP9901900	19990409	C07D401/04
WO 9952896 A1	19991021	US9904297	19990409	C07D401/12
WO 9952897 A1	19991021	US9908022	19990413	C07D403/12
WO 9952898 A1	19991021	US9908302	19990415	C07D405/00
WO 9952899 A1	19991021	US9907468	19990405	C07D405/04
WO 9952900 A1	19991021	US9907469	19990405	C07D405/04
WO 9952901 A1	19991021	GB9901106	19990409	C07D405/12
WO 9952903 A1	19991021	US9906041	19990319	C07D405/12
WO 9952904 A1	19991021	EP9902089	19990326	C07D409/12
WO 9952905 A1	19991021	JP9901872	19990408	C07D413/06
WO 9952906 A1	19991021	EP9902087	19990326	C07D417/02
WO 9952907 A1	19991021	IB9900457	19990318	C07D471/04
WO 9952908 A1	19991021	US9907956	19990412	C07D477/14
WO 9952909 A2	19991021	EP9902139	19990329	C07D493/04
WO 9952910 A1	19991021	IB9900503	19990324	C07D493/08
WO 9952911 A1	19991021	FR9900794	19990406	C07D493/22
WO 9952913 A1	19991021	JP9901942	19990413	C07D501/04
WO 9952915 A1	19991021	EP9902432	19990409	C07F 9/6553
WO 9952917 A1	19991021	EP9902282	19990401	C07F 15/00
WO 9952920 A1	19991021	FR9900857	19990413	C07H 3/06
WO 9952921 A1	19991021	EP9902567	19990409	C07H 15/252
WO 9952922 A1	19991021	CA9900297	19990408	C07H 17/04
WO 9952926 A1	19991021	US9908164	19990414	C07H 21/04
WO 9952927 A1	19991021	US9908168	19990414	C07H 21/04
WO 9952929 A1	19991021	US9908314	19990415	C07H 21/04
WO 9952930 A1	19991021	DE9901002	19990326	C07J 9/00
WO 9952932 A1	19991021	IL9900173	19990325	C07J 41/00
WO 9952933 A1	19991021	US9908435	19990415	C07K 1/04
WO 9952934 A1	19991021	DK9900208	19990413	C07K 1/20
WO 9952935 A1	19991021	FR9900799	19990407	C07K 5/023
WO 9952936 A2	19991021	JP9901844	19990407	C07K 5/06
WO 9952937 A1	19991021	JP9901210	19990311	C07K 5/075
WO 9952938 A2	19991021	EP9902463	19990413	C07K 14/00
WO 9952939 A1	19991021	GB9901104	19990409	C07K 14/315
WO 9952941 A2	19991021	GB9901096	19990409	C07K 14/47
WO 9952942 A2	19991021	IB9900744	19990415	C07K 14/47
WO 9952946 A1	19991021	FR9900814	19990409	C07K 14/78
WO 9952947 A2	19991021	CA9900307	19990412	C07K 14/79
WO 9952948 A1	19991021	US9908262	19990415	C08C 19/22
WO 9952950 A1	19991021	EP9902378	19990408	C08F 4/64

1			2		3
WO 9952951 A1	19991021	NO9900116	19990407	C08F 4/78	
WO 9952953 A1	19991021	EP9902138	19990329	C08F 8/04	
WO 9952954 A1	19991021	US9908255	19990415	C08F 8/12	
WO 9952955 A1	19991021	EP9902379	19990408	C08F 10/06	
WO 9952956 A1	19991021	US9902153	19990201	C08F226/06	
WO 9952959 A1	19991021	EP9902280	19990401	C08G 2/18	
WO 9952960 A1	19991021	JP9901879	19990408	C08G 18/10	
WO 9952962 A1	19991021	US9908131	19990413	C08G 63/48	
WO 9952964 A2	19991021	EP9902396	19990408	C08G 77/14	
WO 9952965 A1	19991021	FR9801698	19980730	C08G 77/38	
WO 9952967 A1	19991021	EP9902088	19990326	C08J 3/12	
WO 9952968 A1	19991021	US9908122	19990414	C08J 5/10	
WO 9952971 A1	19991021	US9907790	19990409	C08J 5/18	
WO 9952972 A1	19991021	US9908320	19990415	C08J 5/18	
WO 9952974 A1	19991021	US9816865	19980812	C08J 7/12	
WO 9952975 A1	19991021	US9817556	19980825	C08J 7/12	
WO 9952976 A1	19991021	US9907856	19990409	C08K 3/34	
WO 9952977 A1	19991021	EP9902366	19990331	C08K 5/00	
WO 9952984 A1	19991021	IB9900941	19990406	C09D 17/00	
WO 9952985 A1	19991021	EP9902185	19990331	C09D151/08	
WO 9952988 A1	19991021	GB9901080	19990408	C09J 189/00	
WO 9952990 A1	19991021	NL9900214	19990409	C09K 7/02	
WO 9952991 A1	19991021	US9907740	19990414	C09K 7/02	
WO 9952994 A1	19991021	GB9901073	19990408	C10L 1/10	
WO 9952995 A1	19991021	GB9901064	19990407	C10L 1/22	
WO 9952996 A1	19991021	GB9901072	19990408	C10L 1/32	
WO 9952997 A1	19991021	EP9902426	19990409	C10M 103/00	
WO 9952999 A1	19991021	US9907794	19990409	C10M 171/06	
WO 9953000 A1	19991021	US9907864	19990409	C10M 171/06	
WO 9953001 A1	19991021	DK9900202	19990407	C11B 3/00	
WO 9953003 A1	19991021	US9908392	19990416	C11D 1/75	
WO 9953004 A1	19991021	US9905960	19990318	C11D 1/835	
WO 9953005 A1	19991021	IB9900592	19990407	C11D 3/00	
WO 9953006 A1	19991021	IB9900593	19990407	C11D 3/00	
WO 9953007 A1	19991021	IB9900600	19990407	C11D 3/00	
WO 9953008 A1	19991021	US9907827	19990409	C11D 3/30	
WO 9953009 A1	19991021	US9907913	19990409	C11D 3/30	
WO 9953010 A1	19991021	US9905961	19990318	C11D 3/48	
WO 9953011 A1	19991021	US9905962	19990318	C11D 11/00	
WO 9953012 A1	19991021	EP9901899	19990322	C11D 17/00	
WO 9953013 A1	19991021	EP9901900	19990322	C11D 17/00	
WO 9953014 A1	19991021	EP9902179	19990326	C11D 17/00	
WO 9953015 A1	19991021	EP9902645	19990414	C12M 1/12	
WO 9953018 A2	19991021	GB9901124	19990413	C12N 1/00	
WO 9953021 A1	19991021	AU9900265	19990409	C12N 1/38	
WO 9953022 A2	19991021	GB9901136	19990414	C12N 5/00	
WO 9953023 A1	19991021	JP9901803	19990406	C12N 5/00	
WO 9953025 A1	19991021	AU9900275	19990415	C12N 5/06	
WO 9953026 A1	19991021	EP9902103	19990329	C12N 5/06	

1		2		3
WO 9953027 A1	19991021	EP9902104	19990329	C12N 5/06
WO 9953028 A1	19991021	US9908167	19990414	C12N 5/06
WO 9953029 A1	19991021	FR9800708	19980408	C12N 5/08
WO 9953030 A1	19991021	FR9900810	19990408	C12N 5/08
WO 9953031 A2	19991021	EP9902391	19990408	C12N 5/10
WO 9953032 A1	19991021	US9908285	19990415	C12N 5/10
WO 9953034 A1	19991021	US9907854	19990409	C12N 7/02
WO 9953035 A1	19991021	US9908014	19990413	C12N 9/00
WO 9953036 A2	19991021	US9908150	19990413	C12N 9/00
WO 9953037 A2	19991021	US9908202	19990414	C12N 9/00
WO 9953038 A2	19991021	US9908253	19990414	C12N 9/00
WO 9953039 A1	19991021	US9907723	19990408	C12N 9/99
WO 9953041 A2	19991021	EP9902046	19990324	C12N 15/00
WO 9953043 A2	19991021	GB9901111	19990409	C12N 15/00
WO 9953044 A2	19991021	IB9900690	19990409	C12N 15/00
WO 9953045 A1	19991021	US9907885	19990409	C12N 15/00
WO 9953046 A2	19991021	US9908069	19990413	C12N 15/00
WO 9953047 A2	19991021	US9908220	19990415	C12N 15/00
WO 9953048 A1	19991021	SE9900573	19990408	C12N 15/10
WO 9953049 A1	19991021	US9908276	19990414	C12N 15/10
WO 9953050 A1	19991021	IB9900606	19990407	C12N 15/11
WO 9953052 A2	19991021	DE9901143	19990415	C12N 15/12
WO 9953053 A1	19991021	FR9900843	19990412	C12N 15/12
WO 9953055 A2	19991021	GB9901108	19990409	C12N 15/12
WO 9953057 A1	19991021	JP9901913	19990409	C12N 15/12
WO 9953058 A1	19991021	US9907417	19990402	C12N 15/12
WO 9953059 A1	19991021	US9908110	19990414	C12N 15/12
WO 9953063 A1	19991021	FR9900831	19990409	C12N 15/13
WO 9953064 A2	19991021	IB9900651	19990413	C12N 15/16
WO 9953066 A1	19991021	US9907882	19990409	C12N 15/19
WO 9953067 A2	19991021	CA9900293	19990413	C12N 15/29
WO 9953068 A2	19991021	US9907562	19990407	C12N 15/29
WO 9953069 A2	19991021	US9907640	19990408	C12N 15/29
WO 9953070 A1	19991021	US9908151	19990413	C12N 15/29
WO 9953071 A1	19991021	JP9901987	19990414	C12N 15/52
WO 9953072 A1	19991021	US9907639	19990408	C12N 15/52
WO 9953073 A2	19991021	US9908400	19990416	C12N 15/53
WO 9953074 A1	19991021	US9807070	19980409	C12N 15/54
WO 9953075 A2	19991021	US9907638	19990408	C12N 15/54
WO 9953076 A1	19991021	US9908165	19990414	C12N 15/54
WO 9953078 A2	19991021	US9908177	19990415	C12N 15/57
WO 9953079 A1	19991021	US9908155	19990414	C12N 15/63
WO 9953081 A1	19991021	GB9901059	19990407	C12N 15/82
WO 9953082 A2	19991021	US9907561	19990407	C12N 15/82
WO 9953083 A1	19991021	US9908257	19990415	C12N 15/82
WO 9953084 A1	19991021	EP9902384	19990408	C12N 15/86
WO 9953085 A2	19991021	US9908294	19990415	C12N 15/86
WO 9953086 A1	19991021	US9906525	19990414	C12P 7/64
WO 9953088 A1	19991021	GB9900901	19990322	C12P 19/02

1		2		3
WO 9953090 A2	19991021	NZ9900044	19990408	C12Q
WO 9953091 A2	19991021	DE9901111	19990414	C12Q 1/00
WO 9953095 A2	19991021	US9906893	19990330	C12Q 1/68
WO 9953096 A2	19991021	US9907506	19990406	C12Q 1/68
WO 9953097 A2	19991021	US9907513	19990406	C12Q 1/68
WO 9953099 A1	19991021	US9907886	19990409	C12Q 1/68
WO 9953100 A2	19991021	US9908203	19990415	C12Q 1/68
WO 9953101 A1	19991021	US9908268	19990413	C12Q 1/68
WO 9953103 A1	19991021	DK9900199	19990331	C12Q 1/70
WO 9953105 A1	19991021	EP9901331	19990301	C21C 7/068
WO 9953108 A1	19991021	FR9900813	19990408	C22B 7/02
WO 9953115 A1	19991021	US9907223	19990331	C23C 16/00
WO 9953117 A2	19991021	US9908153	19990414	C23C 16/00
WO 9953118 A1	19991021	US9908251	19990415	C23C 16/00
WO 9953119 A1	19991021	US9907906	19990412	C23C 18/18
WO 9953121 A1	19991021	US9907918	19990409	C23F 1/08
WO 9953122 A1	19991021	EP9902200	19990331	C25B 9/00
WO 9953124 A1	19991021	BE9900047	19990407	D02G 3/00
WO 9953125 A1	19991021	GB9900930	19990409	D03D 3/04
WO 9953126 A1	19991021	IB9900560	19990331	D05B 15/04
WO 9953128 A1	19991021	US9907796	19990409	D05C 3/00
WO 9953130 A2	19991021	TR9900018	19990414	D06F
WO 9953133 A1	19991021	SE9900568	19990407	D21C 9/16
WO 9953135 A1	19991021	US9907447	19990405	D21F 1/00
WO 9953138 A1	19991021	US9806994	19980408	D21H 19/00
WO 9953139 A1	19991021	SE9900593	19990413	D21H 21/16
WO 9953140 A1	19991021	US9907685	19990408	D21H 25/00
WO 9953141 A1	19991021	DE9900844	19990323	E01B 21/00
WO 9953142 A1	19991021	IT9800362	19981211	E01C 3/06
WO 9953143 A1	19991021	FR9900876	19990414	E01C 11/16
WO 9953144 A1	19991021	US9908528	19990416	E01D 15/24
WO 9953145 A1	19991021	FR9900827	19990409	E01F 15/08
WO 9953146 A1	19991021	GB9901126	19990413	E02B 15/04
WO 9953147 A1	19991021	NL9900209	19990408	E02D 5/32
WO 9953148 A1	19991021	AT9900089	19990408	E02D 29/14
WO 9953149 A1	19991021	GB9901116	19990413	E03D 5/00
WO 9953150 A1	19991021	JP9901889	19990408	E03D 9/08
WO 9953151 A1	19991021	RU9900105	19990407	E04B 1/00
WO 9953152 A1	19991021	EP9902390	19990408	E04B 1/348
WO 9953155 A1	19991021	AU9900264	19990409	E04C 2/08
WO 9953156 A1	19991021	US9807362	19980409	E04C 2/52
WO 9953157 A1	19991021	AU9900271	19990413	E04D 13/076
WO 9953158 A1	19991021	GB9901092	19990409	E04G 1/26
WO 9953159 A1	19991021	US9907944	19990412	E04G 3/12
WO 9953161 A1	19991021	US9908360	19990416	E05B 47/02
WO 9953162 A1	19991021	DE9900931	19990327	E05B 47/06
WO 9953164 A1	19991021	DE9900260	19990128	E05C 17/20
WO 9953165 A1	19991021	DE9900252	19990128	E05D 11/10
WO 9953167 A1	19991021	AU9900280	19990415	E06B 9/266

1			2		3
WO 9953168 A1	19991021	NO9900114	19990407	E21B 3/04	
WO 9953169 A1	19991021	DK9800153	19980414	E21B 17/02	
WO 9953170 A1	19991021	US9907852	19990409	E21B 37/06	
WO 9953171 A1	19991021	US9807098	19980409	E21B 43/08	
WO 9953172 A1	19991021	US9908222	19990415	E21B 43/119	
WO 9953175 A1	19991021	US9908174	19990414	F01L 13/00	
WO 9953183 A1	19991021	US9906464	19990326	F02D 33/02	
WO 9953184 A1	19991021	US9906636	19990326	F02D 41/00	
WO 9953196 A1	19991021	EP9902117	19990327	F02M 61/18	
WO 9953198 A1	19991021	US9908089	19990413	F02P 3/06	
WO 9953201 A1	19991021	IL9900204	19990415	F04B 43/08	
WO 9953206 A2	19991021	US9905564	19990316	F16B	
WO 9953207 A1	19991021	US9908097	19990413	F16C 29/02	
WO 9953209 A1	19991021	US9906529	19990415	F16C 33/76	
WO 9953212 A1	19991021	AU9900248	19990401	F16D 65/08	
WO 9953213 A1	19991021	US9907699	19990408	F16D 65/10	
WO 9953214 A1	19991021	GB9901127	19990413	F16D 65/66	
WO 9953216 A1	19991021	CH9800204	19980515	F16F 9/56	
WO 9953217 A1	19991021	JP9901886	19990409	F16F 15/02	
WO 9953221 A1	19991021	DK9900171	19990325	F16H 19/00	
WO 9953222 A1	19991021	C29800033	19980827	F16H 25/12	
WO 9953227 A1	19991021	EP9902482	19990413	F16J 15/36	
WO 9953230 A1	19991021	FR9900828	19990409	F16K 31/06	
WO 9953233 A1	19991021	IB9900564	19990330	F16L 55/132	
WO 9953234 A1	19991021	EP9901336	19990302	F21K 7/00	
WO 9953237 A1	19991021	US9807124	19980410	F21V 7/00	
WO 9953238 A1	19991021	US9906328	19990323	F21V 7/12	
WO 9953239 A1	19991021	US9817661	19980826	F21V 8/00	
WO 9953240 A1	19991021	US9817665	19980826	F21V 8/00	
WO 9953241 A1	19991021	US9818801	19980910	F21V 8/00	
WO 9953242 A1	19991021	US9908383	19990416	F21V 9/00	
WO 9953244 A1	19991021	US9907545	19990407	F21V 33/00	
WO 9953246 A1	19991021	JP9901951	19990412	F24F 5/00	
WO 9953250 A1	19991021	US9907920	19990409	F26B 3/34	
WO 9953251 A2	19991021	US9908118	19990414	F27B	
WO 9953252 A2	19991021	US9908119	19990414	F27B	
WO 9953257 A1	19991021	IT9900087	19990413	F28D 20/00	
WO 9953260 A1	19991021	IL9900126	19990304	F41H 5/04	
WO 9953262 A2	19991021	EP9902434	19990410	F42B	
WO 9953264 A1	19991021	ZA9900012	19990409	F42D 1/04	
WO 9953267 A1	19991021	US9908273	19990414	G01B 9/02	
WO 9953268 A1	19991021	EP9902568	19990410	G01B 11/00	
WO 9953269 A1	19991021	EP9902570	19990410	G01B 11/00	
WO 9953270 A1	19991021	US9907602	19990407	G01B 11/00	
WO 9953271 A1	19991021	EP9902569	19990410	G01B 11/02	
WO 9953272 A1	19991021	US9907424	19990402	G01C 21/20	
WO 9953273 A1	19991021	AU9900259	19990408	G01F 1/66	
WO 9953277 A1	19991021	IL9800172	19980408	G01H 11/08	
WO 9953279 A1	19991021	US9807575	19980414	G01K 7/01	

1		2		3
WO 9953281 A1	19991021	US9807736	19980414	G01K 17/04
WO 9953287 A2	19991021	US9907344	19990407	G01N
WO 9953288 A2	19991021	US9908160	19990414	G01N
WO 9953289 A2	19991021	US9908436	19990415	G01N
WO 9953290 A1	19991021	US9907412	19990402	G01N 1/00
WO 9953292 A1	19991021	US9906787	19990329	G01N 3/40
WO 9953293 A1	19991021	DE9901125	19990415	G01N 11/14
WO 9953295 A1	19991021	US9908086	19990413	G01N 21/03
WO 9953298 A1	19991021	IL9900196	19990411	G01N 21/63
WO 9953299 A1	19991021	CA9900312	19990413	G01N 21/91
WO 9953301 A1	19991021	US9907991	19990412	G01N 27/327
WO 9953303 A1	19991021	AU9900267	19990409	G01N 27/447
WO 9953304 A1	19991021	FR9900830	19990409	G01N 27/447
WO 9953305 A1	19991021	US9907976	1.9990412	G01N 27/447
WO 9953306 A1	19991021	US9908387	19990416	G01N 27/447
WO 9953309 A1	19991021	US9907773	19990408	G01N 29/00
WO 9953310 A1	19991021	IB9900695	19990407	G01N 30/02
WO 9953313 A1	19991021	JP9901965	19990413	G01N 33/15
WO 9953314 A1	19991021	CA9900318	19990413	G01N 33/28
WO 9953319 A2	19991021	US9907799	19990409	G01N 33/543
WO 9953320 A1	19991021	US9908315	19990415	G01N 33/543
WO 9953321 A1	19991021	FR9900848	19990412	G01N 33/552
WO 9953322 A1	19991021	GB9901099	19990409	G01N 33/579
WO 9953323 A1	19991021	IL9900200	19990414	G01N 33/68
WO 9953324 A1	19991021	US9908439	19990415	G01N 33/74
WO 9953326 A1	19991021	SE9900569	19990407	G01P 3/481
WO 9953331 A1	19991021	US9906251	19990322	G01R 33/00
WO 9953332 A1	19991021	GB9901095	19990409	G01R 33/28
WO 9953334 A1	19991021	US9907348	19990407	G01R 33/565
WO 9953335 A1	19991021	AU9900274	19990415	G01S 5/00
WO 9953337 A1	19991021	BG9900010	19990408	G01S 5/14
WO 9953338 A2	19991021	US9907974	19990412	G01S 5/14
WO 9953341 A1	19991021	IB9900624	19990409	G01V 1/20
WO 9953344 A1	19991021	US9807343	19980413	G01V 5/00
WO 9953346 A2	19991021	US9908293	19990415	G02B
WO 9953349 A1	19991021	IB9900590	19990406	G02B 5/30
WO 9953351 A1	19991021	EP9902421	19990409	G02B 6/30
WO 9953354 A1	19991021	HU9900026	19990415	G02B 17/08
WO 9953357 A1	19991021	US9907800	19990409	G02B 21/34
WO 9953360 A1	19991021	US9907833	19990409	G02C 1/04
WO 9953361 A1	19991021	EP9802975	19980520	G02C 7/06
WO 9953362 A1	19991021	FR9900893	19990415	G02C 11/02
WO 9953364 A1	19991021	EP9902235	19990401	G02F 1/03
WO 9953371 A1	19991021	US9907853	19990409	G02F 1/136
WO 9953373 A1	19991021	US9907850	19990409	G02F 1/167
WO 9953374 A1	19991021	JP9901918	19990412	G03B 15/00
WO 9953381 A1	19991021	US9907631	19990407	G03F 7/32
WO 9953383 A1	19991021	CN9900042	19990331	G04B 15/00
WO 9953385 A1	19991021	FI9900220	19990322	G04F 10/00

1			2		3
WO 9953388 A1	19991021	AU9900263	19990409	G05D	16/06
WO 9953389 A2	19991021	US9908308	19990415	G06F	
WO 9953390 A2	19991021	US9908417	19990416	G06F	
WO 9953391 A1	19991021	US9908061	19990414	G06F	1/00
WO 9953399 A1	19991021	US9904298	19990409	G06F	7/48
WO 9953400 A1	19991021	US9907005	19990409	G06F	7/52
WO 9953402 A1	19991021	US9904778	19990304	G06F	13/00
WO 9953403 A1	19991021	US9906530	19990416	G06F	13/00
WO 9953405 A1	19991021	US9908133	19990414	G06F	13/00
WO 9953406 A2	19991021	US9907809	19990409	G06F	13/38
WO 9953407 A1	19991021	GB9901134	19990414	G06F	15/02
WO 9953409 A1	19991021	US9906363	19990324	G06F	15/20
WO 9953411 A2	19991021	US9904299	19990409	G06F	15/80
WO 9953412 A1	19991021	US9907001	19990409	G06F	15/80
WO 9953413 A1	19991021	US9907004	19990409	G06F	15/80
WO 9953415 A1	19991021	US9908169	19990414	G06F	17/00
WO 9953416 A2	19991021	US9904300	19990409	G06F	17/10
WO 9953418 A1	19991021	GB9900752	19990312	G06F	17/30
WO 9953420 A1	19991021	SE9900567	19990407	G06F	17/30
WO 9953422 A1	19991021	US9908281	19990415	G06F	17/30
WO 9953427 A1	19991021	US9907935	19990412	G06K	9/00
WO 9953428 A1	19991021	US9908252	19990414	G06K	9/00
WO 9953430 A1	19991021	US9907934	19990412	G06K	9/78
WO 9953434 A1	19991021	US9908289	19990415	G06K	15/00
WO 9953435 A2	19991021	US9905246	19990311	G06K	17/00
WO 9953439 A2	19991021	US9907002	19990409	G06T	1/20
WO 9953442 A1	19991021	US9821513	19981013	G06T	7/00
WO 9953443 A1	19991021	US9907933	19990412	G06T	7/20
WO 9953445 A1	19991021	JP9901876	19990408	G06T	17/00
WO 9953446 A1	19991021	GB9901049	19990406	G07C	5/00
WO 9953448 A1	19991021	US9901487	19990217	G07F	7/00
WO 9953449 A1	19991021	IL9900192	19990406	G07F	7/08
WO 9953450 A1	19991021	FR9900836	19990409	G07F	7/10
WO 9953451 A1	19991021	FR9900837	19990409	G07F	7/10
WO 9953453 A1	19991021	ES9900086	19990405	G07F	9/10
WO 9953457 A1	19991021	US9908052	19990409	G08B	13/14
WO 9953458 A1	19991021	CA9900296	19990407	G08B	13/24
WO 9953460 A1	19991021	CN9900050	19990409	G08G	1/00
WO 9953464 A1	19991021	US9907834	19990409	G09B	5/00
WO 9953465 A1	19991021	GB9901089	19990408	G09B	19/02
WO 9953466 A2	19991021	KR9900171	19990409	G09F	
WO 9953468 A1	19991021	US9907884	19990409	G09F	19/00
WO 9953469 A1	19991021	US9907634	19990407	G09G	1/28
WO 9953471 A1	19991021	US9907788	19990409	G09G	3/28
WO 9953474 AT	19991021	CA9900320	19990414	G10K	3/00
WO 9953485 A1	19991021	EP9902315	19990406	G11B	7/085
WO 9953499 A1	19991021	US9908240	19990414	G11C	7/00
WO 9953505 A1	19991021	US9908195	19990413	H01C	7/13
WO 9953506 A1	19991021	US9907757	19990408	H01F	1/00

1		2		3
WO 9953507 A1	19991021	MX9800014	19980413	H01F 27/24
WO 9953513 A1	19991021	GB9901132	19990414	H01H 37/00
WO 9953517 A1	19991021	GB9900945	19990325	H01J 37/14
WO 9953518 A1	19991021	US9907586	19990405	H01J 37/304
WO 9953519 A1	19991021	US9907524	19990405	H01J 37/317
WO 9953521 A1	19991021	GB9900948	19990325	H01J 49/16
WO 9953525 A1	19991021	US9814189	19980713	H01J 65/04
WO 9953527 A2	19991021	US9901450	19990125	H01L
WO 9953528 A2	19991021	US9907875	19990409	H01L
WO 9953529 A2	19991021	US9907970	19990412	H01L
WO 9953536 A1	19991021	US9908327	19990415	H01L 21/28
WO 9953538 A1	19991021	US9908066	19990413	H01L 21/30
WO 9953547 A1	19991021	US9907120	19990331	H01L 27/146
WO 9953548 A1	19991021	US9807441	19980413	H01L 27/15
WO 9953554 A1	19991021	AU9900268	19990409	H01L 31/18
WO 9953555 A1	19991021	US9907968	19990412	H01M 2/16
WO 9953556 A1	19991021	EP9902377	19990407	H01M 4/48
WO 9953557 A1	19991021	EP9902527	19990414	H01M 4/92
WO 9953560 A1	19991021	US9807373	19980408	H01M 8/08
WO 9953561 A1	19991021	US9908147	19990414	H01M 8/18
WO 9953562 A1	19991021	US9908073	19990413	H01M 10/46
WO 9953563 A1	19991021	ZA9900013	19990414	H01P 1/08
WO 9953571 A1	19991021	NO9900119	19990413	H01R 4/48
WO 9953574 A1	19991021	US9908443	19990416	H01R 23/02
WO 9953576 A1	19991021	NO9900120	19990414	H01R 43/01
WO 9953579 A1	19991021	US9908298	19990415	H01S 3/0941
WO 9953584 A1	19991021	IL9900073	19990204	H02G 3/04
WO 9953586 A1	19991021	NO9900100	19990324	H02G 5/00
WO 9953587 A1	19991021	US9908295	19990415	H02H 3/16
WO 9953597 A2	19991021	US9827466	19981223	H02K
WO 9953600 A1	19991021	JP9901916	19990412	H02K 41/02
WO 9953607 A1	19991021	FR9900648	19990319	H02P 21/00
WO 9953611 A1	19991021	US9807144	19980408	H03D 3/00
WO 9953612 A1	19991021	US9908055	19990414	H03G 3/00
WO 9953613 A1	19991021	US9908171	19990414	H03G 3/10
WO 9953615 A2	19991021	SE9900531	19990331	H03H 21/00
WO 9953618 A1	19991021	US9907943	19990412	H03K 17/74
WO 9953620 A2	19991021	US9906257	19990322	H04B
WO 9953621 A1	19991021	US9907273	19990401	H04B 1/38
WO 9953622 A1	19991021	US9908211	19990415	H04B 1/38
WO 9953625 A1	19991021	SE9900490	19990326	H04B 1/707
WO 9953628 A2	19991021	FI9900248	19990325	H04B 7/005
WO 9953629 A2	19991021	FI9900297	19990408	H04B 7/005
WO 9953630 A1	19991021	SE9900548	19990401	H04B 7/005
WO 9953632 A1	19991021	JP9901936	19990412	H04B 10/10
WO 9953633 A1	19991021	US9908437	19990415	H04B 10/10
WO 9953634 A1	19991021	US9905565	19990316	H04B 10/20
WO 9953635 A1	19991021	US9906614	19990325	H04B 11/00
WO 9953636 A1	19991021	EP9902424	19990409	H04H 1/00

1		2		3
WO 9953637 A1	19991021	US9907444	19990405	H04J 1/00
WO 9953638 A1	19991021	US9907543	19990406	H04J 3/04
WO 9953639 A1	19991021	EP9802091	19980409	H04J 3/06
WO 9953640 A2	19991021	FI9900247	19990325	H04J 3/06
WO 9953642 A1	19991021	US9908044	19990413	H04J 14/00
WO 9953643 A1	19991021	US9827467	19981223	H04L 1/24
WO 9953644 A1	19991021	FR9900849	19990412	H04L 5/02
WO 9953646 A2	19991021	US9907783	19990409	H04L 12/00
WO 9953647 A2	19991021	US9907784	19990409	H04L 12/00
WO 9953648 A2	19991021	US9907808	19990409	H04L 12/00
WO 9953650 A2	19991021	SE9900542	19990331	H04L 12/24
WO 9953651 A1	19991021	US9815440	19980724	H04L 12/28
WO 9953653 A1	19991021	US9907819	19990409	H04L 12/46
WO 9953654 A1	19991021	US9908024	19990413	H04L 12/46
WO 9953655 A2	19991021	FI9900303	19990409	H04L 12/56
WO 9953656 A1	19991021	US9908033	19990413	H04L 12/56
WO 9953658 A1	19991021	GB9901081	19990408	H04L 25/03
WO 9953659 A1	19991021	DE9901041	19990407	H04L 25/06
WO 9953660 A1	19991021	EP9802168	19980414	H04L 27/00
WO 9953661 A1	19991021	US9907636	19990407	H04L 27/00
WO 9953662 A1	19991021	US9907840	19990409	H04L 27/04
WO 9953663 A1	19991021	US9907841	19990409	H04L 27/04
WO 9953664 A1	19991021	EP9802167	19980414	H04L 27/26
WO 9953665 A1	19991021	EP9802169	19980414	H04L 27/26
WO 9953666 A1	19991021	EP9802170	19980414	H04L 27/26
WO 9953667 A1	19991021	EP9802184	19980414	H04L 27/26
WO 9953668 A2	19991021	FI9900307	19990414	H04L 29/06
WO 9953669 A1	19991021	FR9900861	19990413	H04L 29/06
WO 9953670 A2	19991021	US9907917	19990409	H04M
WO 9953671 A1	19991021	US9907256	19990401	H04M 1/274
WO 9953672 A1	19991021	US9907537	19990406	H04M 3/00
WO 9953673 A1	19991021	GB9901061	19990407	H04M 3/36
WO 9953674 A1	19991021	GB9901062	19990407	H04M 3/36
WO 9953675 A1	19991021	US9908059	19990414	H04M 3/42
WO 9953681 A2	19991021	KR9900174	19990413	H04N
WO 9953682 A1	19991021	US9908287	19990415	H04N 1/00
WO 9953683 A1	19991021	US9903364	19990217	H04N 3/15
WO 9953685 A1	19991021	US9900026	19990104	H04N 5/225
WO 9953686 A1	19991021	US9907596	19990406	H04N 5/225
WO 9953687 A1	19991021	US9907797	19990409	H04N 5/335
WO 9953690 A1	19991021	US9908101	19990414	H04N 7/14
WO 9953696 A2	19991021	FI9900301	19990409	H04Q 3/00
WO 9953697 A1	19991021	EP9901883	19990322	H04Q 3/545
WO 9953698 A1	19991021	FI9900207	19990317	H04Q 7/22
WO 9953699 A2	19991021	FI9900213	19990318	H04Q 7/22
WO 9953700 A1	19991021	SE9900337	19990305	H04Q 7/30
WO 9953701 A2	19991021	FI9900252	19990326	H04Q 7/32
WO 9953702 A1	19991021	SE9900487	19990326	H04Q 7/34
WO 9953703 A1	19991021	SE9900580	19990409	H04Q 7/34

1		2		3
WO 9953704 A1	19991021	FI9900294	19990408	H04Q 7/36
WO 9953705 A1	19991021	SE9900581	19990409	H04Q 7/36
WO 9953706 A1	19991021	FI9900263	19990330	H04Q 7/38
WO 9953707 A1	19991021	FI9900264	19990330	H04Q 7/38
WO 9953708 A2	19991021	FI9900291	19990407	H04Q 7/38
WO 9953709 A2	19991021	FI9900292	19990407	H04Q 7/38
WO 9953711 A1	19991021	SE9900489	19990326	H04Q 7/38
WO 9953712 A1	19991021	SE9900525	19990330	H04Q 7/38
WO 9953713 A2	19991021	US9907605	19990407	H04Q 7/38
WO 9953715 A1	19991021	FI9900265	19990330	H04Q 11/04
WO 9953716 A2	19991021	FI9900302	19990409	H04Q 11/04
WO 9953719 A1	19991021	US9907818	19990409	H04Q 11/04
WO 9953720 A1	19991021	SE9900586	19990409	H04R 1/42
WO 9953721 A1	19991021	US9810694	19980529	H04R 3/00
WO 9953724 A1	19991021	US9907812	19990409	H05B 33/00
WO 9953729 A1	19991021	US9905922	19990318	H05B 39/10
WO 9953730 A1	19991021	US9814190	19980713	H05B 41/16
WO 9953731 A1	19991021	US9907743	19990408	H05B 41/29
WO 9953732 A1	19991021	US9908432	19990415	H05B 41/38
WO 9953733 A1	19991021	US9907721	19990408	H05H 1/24
WO 9953734 A1	19991021	FR9900791	19990406	H05H 1/34
WO 9953737 A1	19991021	US9907795	19990409	H05K 3/02
WO 9953739 A1	19991021	SE9900561	19990401	H05K 5/00
WO 9953740 A1	19991021	US9807578	19980414	H05K 5/00

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.a ⁶	Strona
1	2	3
325580	H02K	62
326228	B01J	15
326229	B24B	18
326230	B22C	17
326231	G08C	60
326232	G01R	58
326233	B63B	24
326234	B63B	24
326241	B23Q	18
326242	C10L	38
326243	B23K	18
326256	C09B	37
326258	F01D	50
326259	F01D	51
326261	C07H	34
326262	C07H	34
326263	C07H	34
326278	G01R	58
326279	G01R	58
326280	C10J	38
326281	G08G	60
326282	H03C	63
326305	C02F	28
326306	E01C	44
326308	E04F	47
326309	E06B	49
326310	G01F	56
326324	A61M	11
326325	C10L	39
326326	C10L	39
326327	C10L	39
326328	E04B	46
326329	C07H	33
326330	F28D	55
326331	C23F	42
326332	C03B	29
326333	C12N	40
326335	E02D	45
326337	C09K	38
326338	C07D	32
326339	C07D	32
326344	G01N	58
326347	B65B	25
326375	H01L	61
326376	A01B	2
326393	A61K	7
326396	C07D	32
326397	G01R	59
326398	A22C	4
326399	A22C	5

Nr zgłoszenia	Int.C1 ⁶	Strona
1	2	3
326401	C02F	28
326402	E03B	45
326409	G01L	57
326410	B61D	23
326412	F23C	54
326413	F03D	51
326414	B65D	27
326415	E02B	45
326416	E02B	44
326417	B01D	14
326418	H02N	62
326429	D03D	43
326430	G01L	57
326431	G01L	57
326432	G01R	59
326433	A01M	3
326434	A61K	9
326435	C08G	36
326436	C08G	36
326437	A63B	12
326456	B23B	17
326457	C07C	30
326458	C10L	39
326574	A63B	12
328294	F25D	55
329446	B60P	21
332111	E03D	46
332338	E21D	50
332524	B62D	24
332814	B01D	13
332848	B65B	25
332893	A01F	2
332932	F15B	52
332934	A61K	9
332935	A61K	8
332953	G06F	59
332989	A23L	6
332990	E04B	46
332991	B01D	14
332993	A23L	6
333003	A23L	5
333040	B01F	15
333046	E04F	47
333047	C08F	35
333048	C09C	38
333049	E05C	48
333084	B60P	22
333087	F21S	53
333088	A01N	3
333089	F24D	54

Nr zgłoszenia	Int.C1 ⁶	Strona
1	2	3
333094	C08F	35
333117	G01J	56
333118	A61K	9
333119	B32B	20
333120	F28F	56
333121	C07C	30
333122	A01N	3
333123	A23K	5
333124	E04F	47
333125	C08F	35
333126	F24D	55
333127	A61K	11
333128	C07F	33
333129	C03B	29
333130	A47L	7
333131	C12N	40
333132	C08J	37
333133	C08G	37
333134	B65C	25
333135	C08G	36
333136	C03C	29
333137	D21F	44
333138	C08F	35
333139	C25F	42
333140	C08G	37
333141	A23D	5
333142	B29C	19
333143	A61K	9
333144	C07K	35
333145	F04F	51
333146	H03H	63
333169	C12Q	41
333170	C02F	28
333171	A61K	7
333172	C08G	37
333173	C09D	38
333174	A61K	9
333175	E21C	50
333176	G07C	60
333177	H02K	62
333178	H02K	62
333179	H01M	61
333180	H04B	63
333181	C12Q	41
333182	A47L	6
333183	C07C	30
333184	B65D	27
333185	E05B	48
333186	A61K	8
333187	C12Q	41

1	2	3
333188	B60T	22
333199	E04H	48
333200	C07C	30
333202	B01D	13
333203	C08G	36
333204	F17C	53
333205	B29C	19
333206	A44B	6
333207	A01N	3
333208	A23K	5
333209	A61K	9
333210	C08G	37
333211	A01H	3
333222	B60H	21
333224	B21J	17
333229	A61K	8
333230	C11D	40
333231	A61K	8
333232	A21C	4
333233	B27G	18
333234	G01N	58
333235	F16K	53
333236	F23J	54

1	2	3
333237	A61L	11
333238	C07D	32
333239	F16B	52
333240	H04Q	64
333241	C07D	31
333242	A61K	10
333243	D04B	43
333244	E21B	49
333245	B65D	26
333246	D05B	43
333247	C07D	33
333248	C21B	41
333268	C07D	31
333269	A46B	6
333270	A61K	10
333271	A61K	8
333272	C07K	34
333273	B25B	18
333274	F16K	52
333275	F15B	51
333276	B61L	23
333277	B01D	14
333278	A61M	12

1	2	3
333279	B05B	16
333280	B05B	16
333281	B43K	20
333282	A61K	10
333283	B42F	20
333284	A61K	8
333285	B08B	16
333286	A61K	10
333287	C07C	30
333298	B65D	26
333300	B32B	20
333301	C07D	32
333302	C12N	40
333303	C07D	31
333304	C12N	40
333439	G01L	57
333477	B65D	26
333481	B28B	19
333482	C02F	28
333509	B62D	23
333510	C01B	27
333559	E02F	45
333563	B61C	22

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
108104	B65D	72
108105	B65D	73
108108	B65G	73
108109	B65G	73
108110	B23C	68
108111	A46B	66
108115	A47G	66
108116	A47G	66
108117	E06C	76
108118	E06C	76
108119	G01N	78
108120	B61L	70
108121	E01C	74
108124	B63B	71
108125	F16B	77
108128	B30B	68
108130	A47J	66
108131	B65D	72

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
108132	B62D	70
108133	F23L	78
108134	A01K	65
108136	B41L	69
108137	G11B	79
108138	E04H	75
108139	E06B	76
108140	A63F	67
108141	E21B	76
108142	F16L	77
108143	A61H	67
108144	A23C	65
108145	G09F	79
108147	H99Z	80
108148	E02D	75
108149	E04G	75
108150	E04G	75
108152	B64C	71

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
108153	B60R	70
108154	A41D	65
108155	H01Q	79
108156	F24D	78
108157	B60Q	69
108158	B60Q	69
108159	B60Q	69
108160	B60R	69
108163	H03H	80
108165	F23J	78
108166	A61J	67
109074	B67D	73
109510	B65D	72
109634	B65D	71
109680	D01D	74
109682	A63H	68
109689	E21D	77
109694	E01F	74

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO98/10782	333282
W098/12342	333144
W098/15512	333183
W098/15714	333175
W098/16645	333304
WO98/17108	333122
W098/17115	333207
WO98/17408	333285
W098/17482	333281
W098/18323	333169
W098/18477	333143
W098/18482	333174
WO98/18503	333237
W098/18536	333202
WO98/18608	333205
WO98/18609	333142
W098/18757	333303
WO98/18829	333125
W098/18893	333230
W098/18969	333248
WO98/19085	333126
WO98/19089	333235
W098/19469	333240
W098/19518	333211
W098/19547	333232
W098/19556	333141
W098/19561	333123
W098/19587	333130
W098/19648	333238
WO98/19702	333127
W098/19729	333278
W098/19916	333134
W098/19927	333245
W098/19937	333184
WO98/20013	333128
WO98/20027	333272
WO98/20054	333138
WO98/20060	333203

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO98/20142	333302
WO98/20144	333131
WO98/20158	333187
WO98/20163	333181
WO98/20192	333243
WO98/20200	333137
WO98/20217	333185
WO98/20274	333204
WO98/20338	333234
WO98/20462	333176
WO98/20598	333178
WO98/20600	333177
WO98/20631	333180
WO98/20767	333206
WO98/20774	333269
WO98/20833	333271
WO98/20838	333171
WO98/20891	333270
WO98/20892	333242
WO98/20893	333286
WO98/21012	333273
WO98/21013	333233
WO98/21031	333300
WO98/21079	333276
WO98/21149	333170
WO98/21177	333287
WO98/21188	333241
WO98/21189	333301
WO98/21212	333247
WO98/21254	333135
WO98/21258	333140
WO98/21259	333172
WO98/21260	333210
WO98/21261	333133
WO98/21389	333246
WO98/21428	333124
WO98/21439	333244
WO98/21485	333275

1	2
WO98/21492	333239
WO98/21510	333274
WO98/21525	333236
WO98/22014	333182
WO98/22083	333209
WO98/22319	333188
WO98/22438	333268
WO98/24533	333277
WO98/25478	333208
WO98/38357	333139
WO98/45602	333145
W098/54835	333146

1	2
WO99/02353	333283
WO99/04752	333284
W099/11228	333229
W099/11229	333186
WO99/11230	333231
W099/11723	333173
W099/12218	333179
W099/12656	333280
W099/12657	333279
W099/12855	333129
W099/12859	333136
W099/14267	333132

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	13
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA.	27
DZIAŁD	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	43
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	44
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	50
DZIAŁG	FIZYKA.	56
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA.	61
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	113

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	65
DZIAŁB	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT.	68
DZIAŁD	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	74
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	74
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	77
DZIAŁ G	FIZYKA.	78
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	79
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW ZDOBNICZYCH	115

INFORMACJA **O** DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE
BIURO **OMPI**, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ **O** UZYSKANIE
OCHRONY W POLSCE. 81

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE
WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ. 116

KOMUNIKAT

DEPARTAMENT WYDAWNICTW

- Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw -

i n f o r m u j e,

że ukazać się drukiem n/w wydawnictwa:

1. Tekst jednolity regulaminu wykonawczego PCT.

(Stan prawny na 01.07.1998 r.)

Cena 1 egz. - 20,00 zł.

2. Tekst jednolity instrukcji administracyjnych PCT.

(Stan prawny na 01.07.1998 r.)

Cena 1 egz. - 18,00 zł.

**Wszystkich zainteresowanych prosimy o składanie zamówień
w formie pisemnej lub na numer faxu 825 14 43.**

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP uprzejmie **informuje** o aktualnych cenach naszych wydawnictw:

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"	- 9,00 zł
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"	- 10,50 zł
"INFORMACJE URZĘDU PATENTOWEGO"	- 1,00 zł

Niniejszym informujemy, że **istnieje jeszcze możliwość prenumeraty** w/w wydawnictw na rok 2000, której koszty kształtują się następująco:

Roczna prenumerata BUP	- 234,00 zł
Roczna prenumerata WUP	- 126,00 zł
Roczna prenumerata Informacji UP RP	- 12,00 zł

Wszystkich zainteresowanych prosimy o niezwłoczne wpłacanie powyższych kwot na konto UP RP NBP O/O Warszawa 10101010-2583-223-1, ponieważ termin płatności upłynął dnia 30.10.1999r.

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie uległa zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy pod nr telefonu 825-80-01 wew 224.