

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 9,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, **poz. 117**) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według **Międzynarodowej** Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- **nazwisko** i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego, j
- nazwisko i imię wynalazcy, j
- **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym. j

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, A1. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się **również**, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

- **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, **wzorów** użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - A1. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset.kl.** III 70 g. 61x86. Ark. druk. 15,5. Nakład 825 egz.
Cena 9,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. **Zam.** 641/99

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 6 grudnia 1999 r.

Nr 25 (677) Rok XXVII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko **i imię** lub nazwa zgłaszającego, który **nie** jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87)** - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed **cyfrowym** kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-**-cyfrowe** kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNAŁAZKI

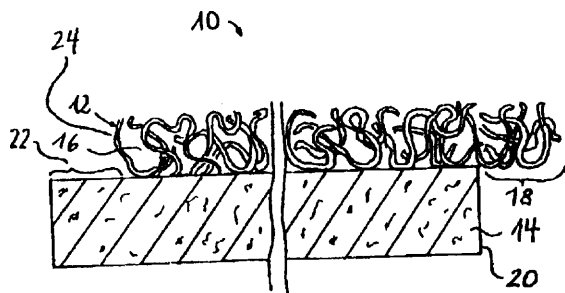
DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 333418 (22)98 09 03 6(51) A01G 1/00
 (31) 97 19740682 (32) 97 09 16 (33) DE
 (86) 98 09 03 PCT/DE98/02638
 (87) 98 03 25 WO99/13703 PCT Gazette nr 12/99
 (75) Behrens Wolfgang, Groß Ippener, DE
 (54) **Pasmowe podłoże do wegetacji roślin**

(57) Rozwiązanie dotyczy pasmowego podłoża do wegetacji roślin (10) składającego się ze strukturalnej maty (12), zwłaszcza z maty pętłkowej (16), która umieszczona jest przynajmniej na jednej warstwie podkładowej (14), przy czym strukturalna mata wypełniona jest podłożem i materiałem roślinnym zdolnym do kiełkowania, zwłaszcza nasionami, pędami, zarodnikami lub częściami pędów. Pasmowe podłoże do wegetacji roślin, w jednym z rozwiązań odznacza się tym, że strukturalna mata (12) umieszczona jest na warstwie podkładowej (14) tak, że pierwszy obszar krawędzi bocznej (18) strukturalnej maty (12) wystaje ponad pierwszą krawędź boczną (20) warstwy podkładowej (14), a położony naprzeciwlegle drugi obszar krawędzi bocznej (22) warstwy podkładowej (14) wystaje pod drugą krawędź boczną (24) strukturalnej maty (12) tak, że strukturalna mata (12) i warstwa podkładowa (14) zachodzą na siebie.

(14 zastrzeżeń)

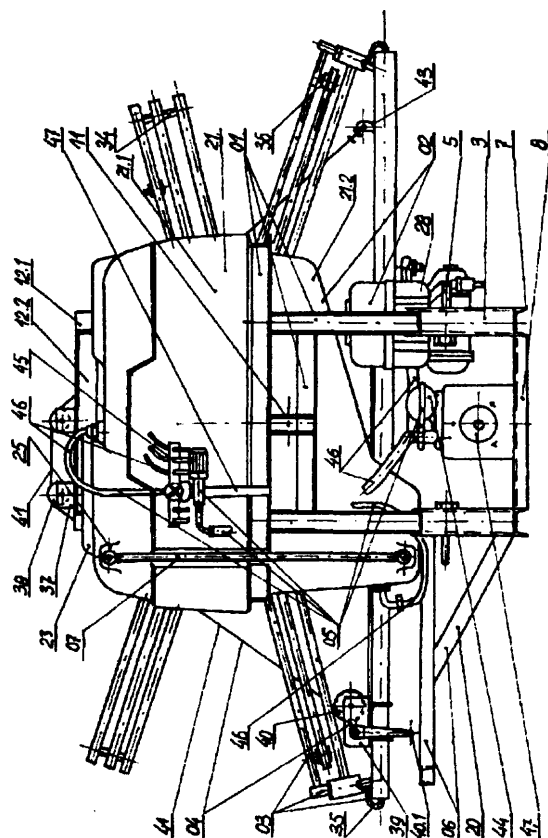


A1 (21) 326683 (22) 98 06 03 6(51) A01M 7/00
 (71) Niegowski Zdzisław, Płatkownica
 (72) Niegowski Zdzisław, Hołownicki Ryszard,
 Powierza Mieczysław
 (54) **Cisnieniowy opryskiwacz,
 zawieszany na ciągniku**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ciśnieniowy opryskiwacz, zawieszany na ciągniku, mający zastosowanie w chemicznej ochronie roślin w uprawach polowych płaskich. Opryskiwacz składa się z zespołów: ramy nośnej, przestrzennej (01), w której

osadzony jest zespół zbiornikowy (02) oraz składanej belki polowej (03), podwieszanej na linie (41), wchodzącej w skład mechanizmu krążkowo-linowego (04) do podwieszania i regulowania wysokości podwieszenia belki (03). Zespół zbiornikowy stanowią zbiornik główny (21) na ciecz opryskową i zbiornik pomocniczy (28) na wodę do mycia rąk, przy czym zbiornik główny (21) zestawiony jest obrysowo z dwóch brył, górnej i dolnej, natomiast zbiornik pomocniczy (28) stanowi bryłę prostopadłościenną i umieszczony jest pod zbiornikiem głównym (21).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 333430 (22) 97 12 18 6(51) A01N 25/04
 A01N 25/06
 (31) 96 768547 (32) 96 12 18 (33) US
 (86) 97 12 18 PCT/US97/23682

- (87) 98 06 25 WO98/26655 **PCT** Gazette nr 25/98
 (71) S. C. JOHNSON & SON, INC., Racine, US
 (72) Hagarty John D.
 (54) **Kompozycje mikroemulsji do zwalczania owadów**

(57) Mikroemulsja owadobójczą zawiera: rozpuszczalnik węglowodorowy stanowiący powyżej 20% wag. a poniżej 60% wag. mikroemulsji; środek powierzchniowo czynny stanowiący pomiędzy 1% wag. a 20% wag. mikroemulsji; a także co najmniej 10% wag. wody; w której ta mikroemulsja zasadniczo nie zawiera konwencjonalnego środka czynnego owadobójczego.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 333367 (22) 97 12 11 6(51) A01N 37/50

(31) 96 3072 (32) 96 12 13 (33) CH
 97 1229 97 05 26 CH

(86) 97 12 11 PCT/EP97/06935

(87) 98 06 18 WO98/25459 PCT Gazette nr 24/98

(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH

(72) Margot Paul, CH; Knauff-Beiter Gertrude, DE

(54) **Środki ochrony roślin**

(57) Bakteriobójcze kompozycje dla roślin, zawierające przy najmniej dwa czynne składniki w ilościach powodujących synergiczne działanie, wraz z odpowiednimi napelniającymi, charakteryzują się tym, że składnik 1 oznacza **O-metylooksym metylowego estru kwasu 2-[α-[(α-metylo-3-trójfliuorometylo-benzyl)imino]-oksy]-o-tolilo]-gliksalowego**; zaś składnik 2 oznacza związek wybrany z grupy obejmującej: 2A) 5,7-dwuchloro-4-(4-fluorofenoksy)chinolinę (**"Quinoxifen"**); 2B) 4-cyklopropylo-6-metylo-N-fenilo-2-pyrimidynaminę (**"Cy-prodinil"**); 2C) **S-m ety l owy ester benzo (1, 2, 3) tiadwiazolo-7-karbotiokwasu ("Acibenzolar-S-methyl")**; 2D) 3-anilino-5-metylo-5-(4-fenoksyfenilo)-1,3-oksazolidyno -2,4-dion (**"Famoxadone"**); 2E) 8-(1,1-dwumetyloetylo) -N-etylo-N-propylo-1,4-dwuoksaspiro[4,5]dekano-2-metanaminę (**"Spiroxamin"**); 2F) 4-(2,2-dwufiuoro-1,3-benzodwuoksol -4-ilo)pirolo-3-karbonitryl (**"Fludioxonil"**); 2G) 4-(2,3-dwuchlorofenilo)pirolo-3-karbonitryl (**"Fenpiclonil"**); 2H) (2,3-dwuchloro-4-hydroksy-fenilo) -amid kwasu 1-metylo-cykloheksanokarboksylowego (**"Fenhexamid"**); 2J) Metylowy ester kwasu 2-{2-[6-(2-cyjano-fenoksy)-pirymidyn-4-yloksy]-fenilo}-3 -metoksy-akrylowego (**"Azoxystrobin"**); 2K) Metylowy ester kwasu metoksyimino-(2-o-toliloksymetylo-fenilo)-octowego (**"Kresoxim-methyl"**) albo odpowiednio sole lub kompleksy metali składników 1 i 2.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 332180 (22)99 03 24 6(51) A23G 9/04

(31) 98MI 1210 (32) 98 06 01 (33) IT

(71) **S.I.D.A.M.STAMPI INDUSTRIA DOLCIARIA AFFINI MILANO S.R.L., Cormano (Milan), IT**

(72) Grigoli Franco Albino Luigi, Maini Ivano

(54) **Sposób wytwarzania lodów w rożku oraz lody w rożku**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania lodów w rożku oraz lodów w rożku mających wypełnienie z zamrożonego wyrobu, warstwę powłokową i wafel, w których warstwa powłokowa rozciąga się na całej wysokości rożka, natomiast wafel ma mniejszą wysokość. W szczególności sposób ten umożliwia realizację powłoki czekoladowej wypełnionej zamrożonym wyrobem, a następnie jej wkładanie do wafela.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 326438 (22) 98 05 22 6(51) **A23K 1/16**

(71) **BIOWET PUŁAWY Spółka z o.o., Puławy**
 (72) Wolski Tadeusz, Grzęda Mirosław, Oleksiak Iwona

(54) **Kompozycja odżywcza i biostymulująca dla zwierząt**

(57) W jednym z rozwiązań kompozycja odżywcza i biostymulująca dla zwierząt, na bazie surowców roślinnych o działaniu adaptogennym i biostymulującym jest znamienna tym, że zawiera koncentrat ekstraktu jeżówki purpurowej o zawartości 50-70% suchej masy, otrzymany z soku świeżych ziół uprzednio stabilizowanych parami alkoholu i zawierający 1,5-4,0% związków polifenolowych, stosowany w ilości 0,2-7,0 części wagowych, czwartorzędową aminę znaną pod nazwą L-karnityną, będącą chlorowodorkiem kwasu 3-hydroksy-4-betainomasłowego w ilości 0,2-7,0 części wagowych, koncentrat ekstraktu korzenia żeńszenia w ilości 0,1-2,0 części wagowych kwas α-amino-γ-metylotiomasłowy (metionina), w ilości 0,2-5,0 części wagowych oraz witaminy w częściach wagowych w ilościach: E-0,5-1,0; C-1,0-5,0; B₆-0,1-3,0 oraz dwucukry w ilości 40-60 części wagowych, polisacharydy, korzystnie skrobię ziemniaczaną w ilości 10-20 części wagowych, fosforan paszowy będący fosforanem wapnia, w ilości 20-30 części wagowych, mączkę mięsno-kostną w ilości 1-3 części wagowych i lepiszcze oraz środki poślizgowe korzystnie, żelatynę i/lub stearynian magnezu w ilości 2,0-4,0 części wagowych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 330025 (22)9812 02 6(51) **A23K 1/16**

(23) **98 06 04 INTERTECHNOLOGY MTNTiWP**

(71) Instytut Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego, Warszawa

(72) Grzybowski Roman A., Milewski Janusz, Stecka Krystyna, Brzóska Franciszek

(54) **Bakteryjny biopreparat dla zwierząt i sposób wytwarzania bakteryjnego biopreparatu dla zwierząt**

(57) Przedmiotem wynalazku jest bakteryjny biopreparat dla zwierząt, stanowiący dodatek do pasz i sposób wytwarzania bakteryjnego biopreparatu dla zwierząt.

Biopreparat zawierający szczepy bakterii kwasu mlekowego, laktozę i nośnik, charakteryzuje się tym, że zawiera żywe kultury bakterii Bifidobacterium bifidum 100J i/lub Bifidobacterium bifidum 557 i/lub Bifidobacterium brfidum 558 i/lub Lactobacillus amylovorus ATCC 33640 i/lub Lactobacillus fermentum ATCC 14931 i/lub Lactobacillus plantarum KKP/593/p i/lub Streptococcus faecium T 208a, w ilości nie mniejszej niż 10⁸ jednostek tworzących kolonię (j-t-k) w 1g preparatu. Nośnik preparatu stanowi laktoza lub rozdrobnione ziarna zbóż, korzystnie kukurydza.

Sposób wytwarzania biopreparatu polegający na hodowli kultury bakteryjnej, wydzieleniu biomasy bakteryjnej, mieszanii z laktozą, łączeniu z nośnikiem i suszeniu, polega na tym, że hodowlę bakterii Bifidobacterium brfidum 100J i/lub Bifidobacterium bifidum 557 i/lub Bifidobacterium bifidum 558 i/lub Lactobacillus amylovorus ATCC 33640 i/lub Lactobacillus fermentum ATCC 14931 i/lub Lactobacillus plantarum KKP/593/p i/lub Streptococcus faecium T 208A prowadzi się na podłożu zawierającym roztwór wodny odbiałzonego krystalizatu laktozowego lub wysuszonej serwatki, namoku kukurydzianego i autolizatu drożdżowego.

Otrzymaną mieszaninę biomasy z laktozą i nośnikiem suszy się metodą konwekcyjną, korzystnie fluidalną i ewentualnie kapsułkuje.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 330026 (22)9812 02 6(51) **A23K 1/16**(23) 98 06 04 INTERTECHNOLOGY
MTNTiWP(71) Instytut Biotechnologii Przemysłu
Rolno-Spożywczego, Warszawa(72) Stecka **Krystyna**, Grzybowski Roman **A.**,
Milewski **Janusz**, Piasecka-Jóźwiak Katarzyna(54) Drożdżowy biopreparat dla zwierząt i sposób
wytwarzania drożdżowego biopreparatu
dla zwierząt(57) Przedmiotem wynalazku jest drożdżowy biopreparat
dla zwierząt przeżuujących, stanowiący dodatek do pasz i
sposób wytwarzania drożdżowego biopreparatu dla zwierzątBiopreparat zawierający drożdże *Saccharomyces cere-*
visiae, węglowodany i nośnik, charakteryzuje się tym, że zawiera
żywą kulturę drożdży *Saccharomyces cerevisiae* KKP 172 w
ilości nie mniejszej niż 10^6 jednostek tworzących kolonię (j.t.k.)
w 1 g preparatu, korzystnie 10^8 j.t.k./g. Nośnik stanowi laktosa
lub rozdrobnione ziarna zbóż, korzystnie kukurydza.Sposób wytwarzania biopreparatu polegający na ho-
dowli kultury drożdżowej, wydzieleniu biomasy, mieszanii z
węglowodanami, łączeniu z nośnikiem i suszeniu polega na
tym, że prowadzi się hodowlę szczepu drożdży *Saccharomyces*
cerevisiae KKP 172 na podłożu zawierającym sklarowaną mela-
sę buraczną wzbogaconą mieszaniną związków mineralnych
zawierającą siarczan cynku korzystnie w ilości 60 mg/l, siarczan
miedzi korzystnie w ilości 10 mg/l i siarczan kobaltu korzystnie
w ilości 40 mg/l.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 333420 (22) 97 11 14 6(51) **A23K 1/16**

(31)96 9604251 (32)961120 (33) SE

(86) 97 11 14 PCT/SE97/01918

(87)98 05 28 WO98/21978 PCT Gazette nr 21/98

(71) RURAL PATENT **SVENSKA AB**,
Sztokholm, SE(72) Lange Stefan, Göransson Leif, Lönnroth **Ivar**(54) Artykuły żywnościowe wywołujące
powstawanie białek przeciwwydzielniczych(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie produktów
posiadających aktywność enzymatyczną do przygotowania ar-
tykułów żywnościowych, w tym paszy, wzbudzających po spo-
życiu białka przeciwwydzielnicze i artykuły żywnościowe tak
przygotowane. Produktami posiadającymi aktywność enzyma-
tyczną mogą być na przykład słodowane ziarna.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 330024 (22)981202 6(51) **A23K 3/00**(23) **98 06 04** INTERTECHNOLOGY
MTNTiWP(71) Instytut Biotechnologii Przemysłu
Rolno-Spożywczego, Warszawa(72) Zielińska Krystyna, Miecznikowski Antoni,
Suterska Alina, Czarniecka Honorata(54) Biopreparat do zakiszania pasz trudno
kiszących się, zwłaszcza wywaru
gorzelniczego i roślin motylkowych(57) Przedmiotem wynalazku jest biopreparat do zakiszania
pasz trudno kiszących się, zwłaszcza wywaru gorzelniczego i
roślin motylkowych, w tym ich kompozycji z trawami. Biopreparat,
posiadający w swoim składzie bakterie fermentacji mlekowej
Lactobacillus plantarum, kompleks enzymów, substancje star-
terowe, emulgator i wypełniacz, charakteryzuje się tym, żezawiera nowy szczep *Lactobacillus plantarum* C - nr kolekcyjny
Kolekcji Kultur Drobnoustrojów Przemysłowych Instytutu Bio-
technologii Przemysłu Rolno-Spożywczego nr KKP/788/p, w
ilości co najmniej 10^8 j.t.k/g preparatu, kompleks enzymów:
alfa-amylazę i **glukoamylazę** o stosunku jednostek aktywności
AS:GA najkorzystniej jak 1:1000 oraz **ksylanazę** i **endo-1,4-beta-**
glukanazę o stosunku jednostek aktywności **X:CMC** najkorzyst-
niej jak 1:1 oraz emulgator otrzymany z **amylolitycznego** szcze-
pu drożdży *Saccharomyces diastaticus*.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 332992 (22)9905 06 6(51) **A23L 1/01**
A23L 1/16(31) 98 84140 (32) 98 05 26 (33) US
99 237117 99 0126 US(71) **BESTFOODS**, Englewood Cliffs, US(72) Oh Nam **H.**, KR; Schryer Richard F., US;
Rios Eduardo, **MX**; Marfil Rafael Carlos,
MX; Tecedor Silverio Luiz, BR; Meyers
Edward J., US; Perez Francisco Javier, MX(54) Produkt makaronowy do szybkiego
gotowania i sposób wytwarzania produktu
makaronowego do szybkiego gotowania(57) Opracowano produkt makaronowy mokry, przypieka-
ny, do szybkiego gotowania, mający wygląd i strukturę normal-
nego makaronu. Produkt taki jest częściowo wstępnie gotowany
i ma unikalną wewnętrzną porowatą strukturę, która zapewnia
małą gęstość i własności szybkiego gotowania. Produkt chara-
kteryzuje się również znakomitymi właściwościami wydajności
gotowania.Sposób wytwarzania produktu obejmuje formowanie
warstw lub wyciskanie bez stosowania podciśnienia lub przy
użyciu małego podciśnienia, po którym następuje przypiekanie
w sterowanych warunkach, w celu uzyskania częściowo wstę-
pnie gotowanego makaronu.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 326536 (22) 98 05 28 6(51) **A23L 1/05**

(71) Lossman Olgierd, Warszawa

(72) Lossman Olgierd, Lossman Karolina

(54) Sposób wytwarzania owoców lub warzyw
suszonych **żelifikowanych**(57) W jednym z rozwiązań sposób wytwarzania owoców lub
warzyw suszonych żelifikowanych charakteryzuje się tym, że
surowiec, którym są owoce lub warzywa wyplukane i wstępnie
przygotowane znanymi sposobami, homogenizuje się i do
otrzymanej pulpy dodaje się cukier oraz substancje smakowe
i/lub przyprawowe, aż do uzyskania roztworu o stężeniu 20-70%,
korzystnie 50-60% roztwór podgrzewa się do temperatury 65-
90°C i dodaje się środki żelujące, korzystnie mieszaninę środ-
ków żelujących, w ilości 1-4% w stosunku do masy roztworu,
korzystnie 1,5-2%. Następnie gorącą mieszaninę pulpy owoco-
wej lub warzywnej ze środkami smakowymi i/lub przyprawowy-
mi oraz środkami żelującymi umieszcza się na warstwie skrobi
w proszku, nadając jej kształt kropli oraz nałożone krople pokry-
wa się także skrobią i suszy się dyfuzyjnie w temperaturze
45-80°C, najkorzystniej w temperaturze 65-75°C. Suszenie
przeprowadza się w suszarkach konwekcyjnych lub próżnio-
wych. Do surowca, zależnie od potrzeby, dodaje się środka
zagęszczającego, zwłaszcza skrobi, skrobi rozpuszczalnej na
zimno i/lub maltodekstryny w ilości takiej, aby stężenie pulpy
było minimum 15% s.m. oraz zależnie od potrzeby dodaje się
słodzika. Jako środka żelującego używa się, zależnie od potrze-
by, alginianu sodu, gumy karagenowej, pektyny, skrobi lub
białka jaja kurzego w proszku.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 326641 (22)9806 01 6(51) A23L 1/09

- (71) Jedliński Stanisław, **Dębica**
 (72) Świdorski **Franciszek**, Jedliński Rafał,
 Jedliński Marcin, **Jędrzejczyk** Hanna,
 Waszkiewicz-Robak Bożena
 (54) **Kompleksowy dietetyczny środek spożywczy dla sportowców dyscyplin siłowych i wytrzymałościowych**

(57) Kompleksowy dietetyczny środek zawierający węglowodany, aminokwasy, witaminy oraz składniki mineralne charakteryzuje się tym, że zawiera 20,0-70,0% wagowych węglowodanów, 4,0-40,0% wagowych suplementów tworzących związki energetyczne biorące udział w przemianach wewnątrzkomórkowych, takie substancje jak: kreatyna, glutamina, kamityna, 0,5-6,0% wagowych składników mineralnych, a także witaminy z grupy B, witaminę C i witaminę E.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 333489 (22)99 06 01 6(51) A24C 1/26

(31) 98 19824849 (32)98 0604 (33) DE

(71) Hauni Maschinenbau AG, Hamburg, DE

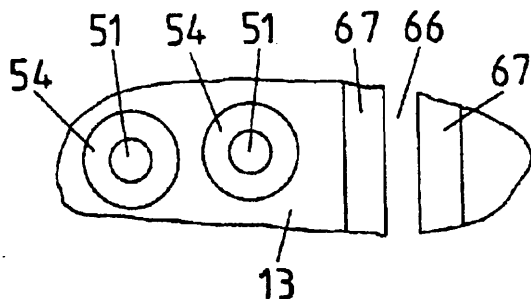
(72) Dombek Manfred; Voss Helmut, DE

(54) **Sposób i urządzenie do obróbki powlekanego pasa papieru**

(57) Sposób i urządzenie do obróbki powleczanego klejem pasa (13) materiału, proponuje, że w zadanych obszarach (54, 67) powierzchni pasa (13) materiału dezaktywuje się naniesiony klej za pomocą promieniowania laserowego, odprowadzając klej lub zawarty w nim rozpuszczalnik. Te obszary (54, 67) powierzchni graniczą korzystnie z otworami perforacyjnymi (51) lub przecięciami oddzielającymi (66), które wytwarza się każdorazowo tym samym promieniem laserowym. W tym celu promieniowanie laserowe ogniskuje się w płaszczyźnie toru ruchu materiału za pomocą dyfrakcyjnych układów optycznych z dwustopniowym rozkładem natężenia. Te obszary (54, 67) działają jak "wolne od kleju strefy". Dzięki wynalazkowi klej można nanieść najpierw na całą powierzchnię tak, iż nie są konieczne kosztowne środki do tworzenia od strony nanoszenia wolnych od kleju stref na pasie (13) materiału.

Ujawniono zastosowanie w/w sposobu i urządzenia do wytwarzania papierosów z filtrem.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 333856 (22) 99 06 17 6(51) A43B 3/00

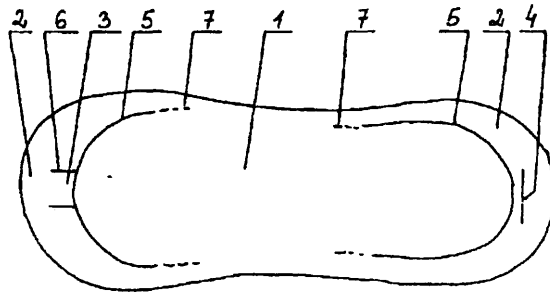
(75) Szymański Wojciech, Leszno

(54) **Obuwie w postaci klapka**

(57) Obuwie charakteryzuje się tym, że w rozłożeniu stanowi płaski i cienki element o wyprofilowanym kształcie zbliżonym do

kształtu stopy i składa się z części stałej (1) oraz części uchylnych (2) w postaci pasków znajdujących się na obu częściach czołowych płaskiego elementu. Zapięcie zbudowane jest z zaczepu (3), znajdującego się na jednej z uchylnych części (2) i wybrania (4) położonego w drugiej z uchylnych części (2) naprzeciw zaczepu (3). Część stała (1) rozdzielona jest od uchylnych części (2) za pomocą nacięć (5), przechodzących z części czołowych w boczne.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326462 (22) 98 05 22 6(51) A47J 27/05

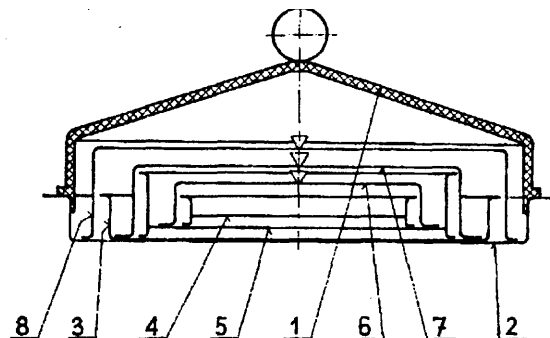
(75) Świdowski Andrzej, Kalisz

(54) **Sposób odprowadzenia pary podczas energooszczędnej obróbki termicznej mięs, warzyw i wody oraz zestaw naczyń do takiej obróbki**

(57) Sposób odprowadzania pary podczas energooszczędnej obróbki termicznej mięs, warzyw i wody oraz zestaw naczyń do takiej obróbki umożliwia, w przypadku mięs i warzyw, prowadzenie jej z małymi ilościami wody. Pary wody, znajdujące się w tych produktach, przefiltrują się przez kolejne pierścienie wodne, znajdujące się na drodze jej, wymuszonego konstrukcją naczyń, przepływu, oczyszczając się z zapachowych składników. Naczynia do energooszczędnej obróbki termicznej mięs i warzyw, z racji swej konstrukcji oraz zastosowanym materiałom, umożliwiają prowadzenie jej korzystnie małymi mocami źródła ciepła, również doprowadzonego z góry wewnątrz tych naczyń.

Sposób odprowadzania pary podczas energooszczędnej obróbki termicznej wody umożliwia jej wykraplanie się na dużej powierzchni pokrywy (1), odizolowane od naczynia (2), w którym znajduje się gotująca woda lub na powierzchni dna drugiego naczynia (3), ustawionego na nim przez przekładkę izolacyjną, przez co zmniejsza się jej ubytek w trakcie jej gotowania. Naczynia do energooszczędnej obróbki termicznej wody, z racji swej konstrukcji, umożliwiają usuwanie z wody części zanieczyszczeń, które osadzają się na powierzchniach naczyń wewnętrznych, w znacznym stopniu intensyfikując proces oczyszczania wody.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 333428 (22) 97 11 13 6(51) A61B 17/00

(31) 96 299763 (32) 96 11 15 (33) NZ
97 328643 97 0829 NZ

(86) 97 11 13 PCT/NZ97/00155

(87) 98 05 28 WO98/22028 PCT Gazette nr 21/98

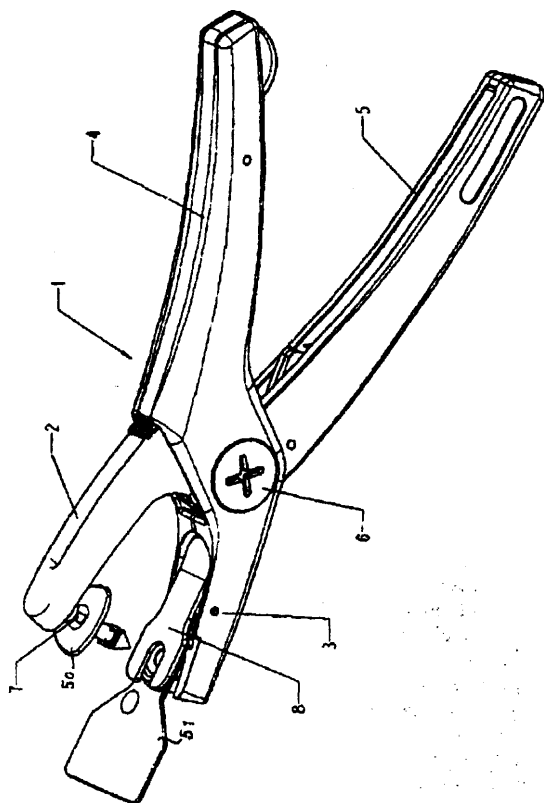
(71) Gardner Michael **Stuart**, Auckland, NZ

(72) Bładen Roy Victor, Gardner Michael Stuart

(54) Kolczykownica

(57) Kolczykownica (1) ma szczękę (2) z obrotowym kołkiem (7), który może trzymać wtykową część (50) kolczyka do kolczykowania zwierząt i sprzęgać ją z gniazdową częścią (51) kolczyka trzymaną w dolnej szczęce (3). Szczeka (2) jest dociskana sprężyną umożliwiając niezależne otwieranie uchwytów (4, 5) po zwolnieniu zatrzasku. Może to nastąpić tylko po całkowitym sprzężeniu się ze sobą wtykowej i gniazdowej części kolczyka. To niezależne zwolnienie szczęki (2) oraz umożliwienie kołkowi (7) obrócenia się do przodu eliminuje możliwość zakleszczenia się kolczyka w kolczykownicy (1), zwłaszcza kiedy zwierzę próbuje się odsunąć. Kolczykownicę można również używać z pojedynczymi kolczykami.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 326580 (22) 98 05 29 6(51) A61B 17/32
B06B 1/18

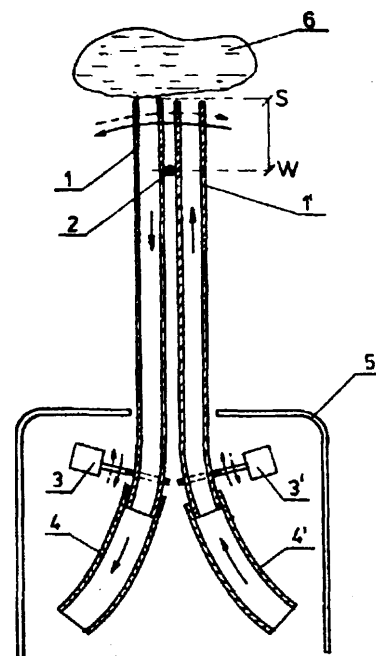
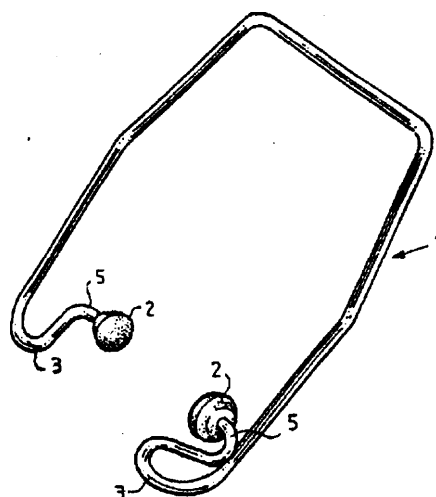
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni

(54) Mikroskalpel wibracyjny

(57) W mikroskalpel u wibracyjnym dwie cienkościenne, metalowe, równoległe do siebie kapilary (1, 1') są połączone ze sobą poprzez, znajdującą się między nimi, kulkę (2), przy czym koniec kapilary (1) ma krawędź zaokrągloną, zaś koniec kapilary (1') ma krawędź zaokrągloną, a kulka (2) znajduje się w odległości od końców obu kapilar (1, 1') o około 1/4 długości fali giętnej, wytworzonej w ściankach kapilar.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333374 (22) 97 11 07 6(51) A61F 11/08

(31) 96 9604134 (32) 96 11 10 (33) SE

(86) 97 11 07 PCT/SE97/01867

(87) 98 05 22 WO98/20820 PCT Gazette nr 20/98

(71) AB KOMPOSITPRODUKTER

VIKMANSHYTTAN, Vikmanshyttan, SE

(72) Lindgren Mats

(54) Ulepszone urządzenie ochrony słuchu

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji urządzeń ochrony słuchu, słuchawek nagłownych itp., zawierającej ramkę (1) i korki (2), usytuowane przy obu końcach ramki (1). Każdy z tych korków (2) jest dociskany do styku z otworem odpowiedniego przewodu słuchowego i może również częściowo wchodzić w kanał. Ramka (1) jest wyposażona w środki (3), które stykają się z kością czaszki przy danym uchu, aby tłumić drgania w ramce (1). Środki te mogą być ukształtowane jako zagłębienie lub części powiększone ramki przy każdym jej końcu, przy czym części te są tak usytuowane, aby przy korzystaniu z urządzenia były utrzymywane w docisku do kości czaszki w obszarze danego ucha.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 333349 (22) 97 11 11 6(51) A61F 13/15

(31) 96 9604221 (32) 96 11 15 (33) SE

(86) 97 11 11 PCT/SE97/01886

(87) 98 05 28 WO98/22062 PCT Gazette nr 21/98

(71) SCA HYGIENE PRODUCTS AB,

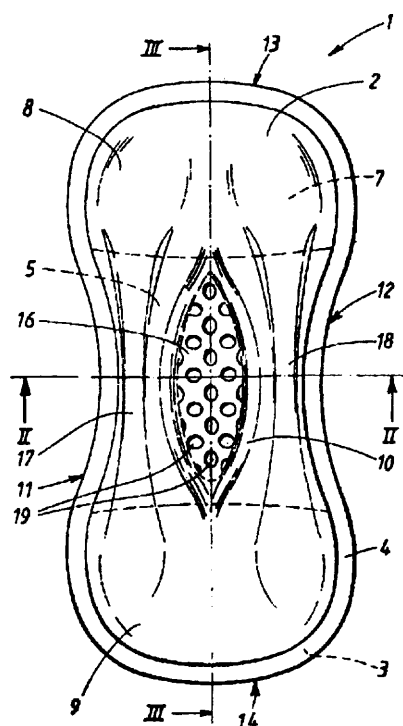
Göteborg, SE

(72) Samuelsson Ann, Johansson Annelie,
Björklund Camilla, Drevik Solgun, Widlund
Urban

(54) Wyrób chłonny z uniesioną częścią

(57) Wynalazek dotyczy wyrobu chłonnego, przeznaczonego dla kobiet, takiego jak podpaska higieniczna lub wyrób ochronny dla osób nie panujących nad wydalaniem, o takim kształcie i wymiarach, że może on w zasadzie być umieszczany w krokowym obszarze pary majtek, mającego kierunek podłużny, kierunek poprzeczny i grubość. W skład wyrobu wchodzi przepuszczalna dla cieczy warstwa pokryciowa (2) i nieprzepuszczalna dla cieczy warstwa pokryciowa (3) oraz ponadto element chłonny, złożony z co najmniej jednego wkładu chłonnego, umieszczonego pomiędzy tymi dwiema powierzchniami (2, 3), gdzie znajduje się garb (16), umieszczony na przepuszczalnej dla cieczy warstwie (2) wyrobu. Garb (16) w zasadzie zachowuje swój kształt w kierunku poprzecznym wyrobu, zarówno w stanie mokrym jak i suchym, w takim stopniu, że nie odkształca się w kierunku poprzecznym, ani chwilowo ani trwale, pod wpływem sił, działających na niego podczas używania wyrobu.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 333350 (22) 97 11 11 6(51) A61F 13/15

(31) 96 9604223 (32) 96 11 15 (33) SE

(86) 97 11 11 PCT/SE97/01881

(87) 98 05 28 WO98/22057 PCT Gazette nr 21/98

(71) SCA HYGIENE PRODUCTS AB,

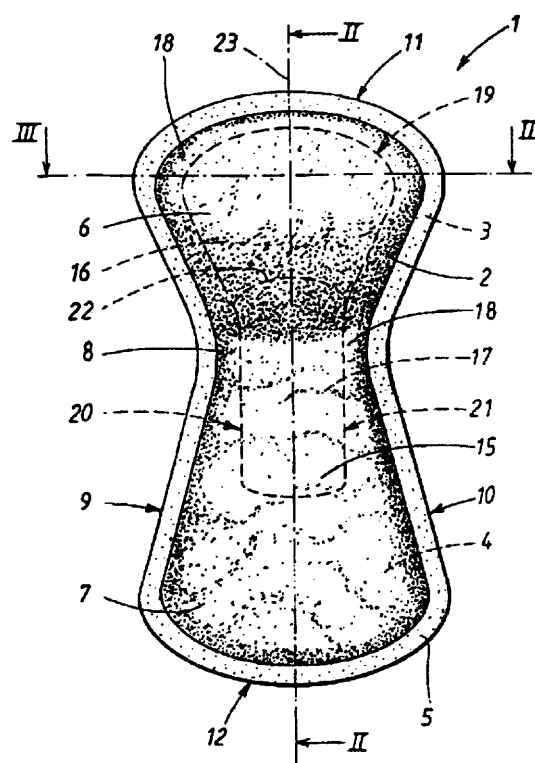
Göteborg, SE

(72) Björklund Camilla, Widlund Urban,
Samuelsson Ann, Drevik Solgun,
Gustafsson Anders

(54) Wyrób chłonny o dużej sztywności

(57) Wynalazek dotyczy wyrobu chłonnego, takiego jak podpaska higieniczna, wyrób ochronny dla osób nie panujących nad wydalaniem lub wkład do majtek, który to wyrób ma w przybliżeniu wydłużony kształt z kierunkiem podłużnym i kierunkiem poprzecznym oraz ma dwie krawędzie boczne (9, 10), dwie części końcowe (6, 7) oraz część krokową (8), usytuowaną pomiędzy wspomnianymi częściami końcowymi (6, 7), w skład którego to wyrobu wchodzi ponadto przepuszczalna dla płynów warstwa pokryciowa (2), która podczas używania ma być zwrócona ku użytkownikowi oraz nieprzepuszczalna dla cieczy warstwa pokryciowa (3), która podczas używania ma być odwrócona od użytkownika. W skład tego wyrobu, co najmniej w krokowej części (8), wchodzi element usztywniający (15) z materiału o bardzo dużej sztywności własnej, w wyniku czego wyrób, w obszarze co najmniej części krokowej (8), ma rozciągłość w kierunku poprzecznym, która podczas używania wyrobu wynosi od 40 mm do 15 mm, a korzystnie wynosi od 20 do 35 mm.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 333360 (22) 97 11 11 6(51) A61F 13/15

(31) 96 9604222 (32) 96 11 15 (33) SE

(86) 97 11 11 PCT/SE97/01882

(87) 98 05 28 WO98/22058 PCT Gazette nr 21/98

(71) SCA HYGIENE PRODUCTS AB,

Göteborg, SE

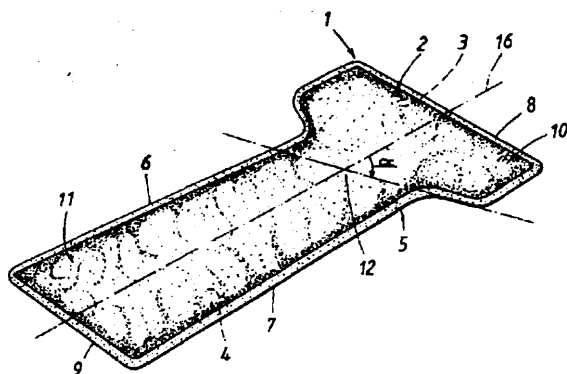
(72) Björklund Camilla, Widlund Urban,
Samuelsson Ann, Drevik Solgun,
Gustafsson Anders

(54) Wyrób chłonny, taki jak podpaska higieniczna, wyrób ochronny dla osób nie panujących nad wydalaniem, wkład do majtek lub podobny

(57) Wynalazek dotyczy wyrobu chłonnego, takiego jak podpaska higieniczna, wyrób ochronny dla osób nie panujących nad wydalaniem lub wkład do majtek, który to wyrób ma w

przybliżeniu wydłużony kształt z kierunkiem podłużnym i kierunkiem poprzecznym oraz ma dwa boki długie (6,7), dwa boki krótkie (8,9), dwie części końcowe (10,11) i część centralną (12), usytuowaną pomiędzy częściami końcowymi (10,11) i mającą, biegnącą poprzecznie, linię przekrojową, od której zwiększa się szerokość wyrobu w kierunku ku krótkiemu bokowi (8) wyrobu, gdzie część końcowa (10), usytuowana na krótszym boku (8), ma szerokość maksymalną, która jest większa niż szerokość części centralnej (12) na linii przekrojowej, gdzie wyrób zmienia pochylenie na linii przekrojowej, gdzie pochylenie jest zdefiniowane jako kąt pomiędzy długim bokiem (6,7) wyrobu, a podłużną linią, równoległą do podłużnego kierunku wyrobu, w którym to wyrobie szerokość części centralnej ma granicę górną 60 mm, a kąt (α) wynosi 30-90°.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 333361 (22) 97 11 11 6(51) A61F 13/15

(31) 96 9604226 (32) 96 11 15 (33) SE

(86) 97 11 11 PCT/SE97/01883

(87) 98 05 28 WO98/22059 PCT Gazette nr 21/98

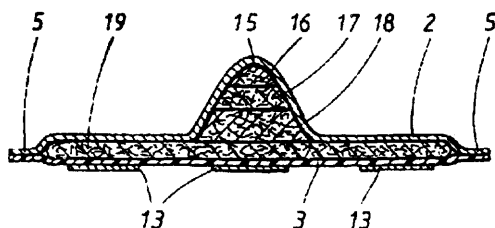
(71) SCA HYGIENE PRODUCTS AB,
Göteborg, SE

(72) Gustafsson Anders, Guidotti Ted

(54) Struktura chłonna do użycia w wyrobie chłonnym

(57) Wynalazek dotyczy struktury chłonnej do użycia w wyrobie chłonnym, takim jak pielucha, wyrób ochronny dla osób nie panujących nad wydalaniem, podpaska higieniczna albo podobny, w którym w skład struktury chłonnej wchodzi dwa różne typy materiałów (16, 17, 18), będące w bezpośrednim lub pośrednim kontakcie ze sobą tak, że pomiędzy tymi typami materiałów może być przenoszona ciecz. Pierwszym typem (17) materiału jest materiał, który pęcznieje po wchłonięciu płynu ustrojowego, a drugim typem materiału (16, 18) jest materiał, który zapada się po wchłonięciu płynu ustrojowego, gdzie, po nasyceniu struktury chłonnej cieczą, wzrost objętości materiału (17) pierwszego typu jest w przybliżeniu równy zmniejszeniu objętości materiału (16, 18) drugiego typu, wskutek czego struktura chłonna ma w przybliżeniu taką samą objętość zarówno w stanie mokrym jak i w stanie suchym.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 333407 (22) 97 11 21 6(51) A61F 13/15

(31) 96 754414 (32) 96 11 22 (33) US

(86) 97 11 21 PCT/US97/21368

(87) 98 05 28 WO98/22065 PCT Gazette nr 21/98

(71) KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.,
Neenah, US

(72) Anderson Richard Allen, Burnes Andrew,
Scott, Chang Kuo-Shu Edward, Gryskiewicz
Stanley Michael, Hetzler Connie Lynn,
Latimer Margaret Gwyn, Li Yong, Little
Sylvia Bandy, Mace Tamara Lee, Matthews
Billie Jean, Riddle James Brian, Wilhelm
Hoa La, Sawyer Lawrence Howell

(54) Wielofunkcyjny materiał chłonny i
wykonane z niego wyroby

(57) Ujawniono materiał wielofunkcyjny do użycia w wyrobach higieny osobistej, który ma przepuszczalność pomiędzy 100 a 10000 Darcy i ciśnienie kapilarne od około 2 do około 15 cm. Materiał wielofunkcyjny powinien mieć korzystnie od około 30 do około 75 procent wagowych materiału superchłonnego o niskiej prędkości wchłaniania, korzystnie od około 25 do około 70 procent wagowych pulpy i korzystnie od dodatniej ilości aż do około 10 procent wagowych spajającego elementu składowego. Materiał ma funkcję przepuszczania cieczy, która umożliwia desorpcję materiału odbierającego w okresie czasu zgodnym z warunkami użytkownika i uwolnienie cieczy do rozprowadzenia do dalszych miejsc magazynowania. Materiał ten, po połączeniu z materiałami odbierającymi i rozprowadzającymi stanowi strukturę kompozytową do użycia w wyrobach chłonnych higieny osobistej.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 333408 (22) 97 11 21 6(51) A61F 13/15

(31) 96 755514 (32) 96 11 22 (33) US

(86) 97 11 21 PCT/US97/21370

(87) 98 05 28 WO98/22066 PCT Gazette nr 21/98

(71) KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE INC.,
Neenah, US

(72) Dodge Richard Norris II, Ellis Clifford
Jackson, Hetzler Connie Lynn, Little Sylvia
Bandy, Mace Tamara Lee, Sawyer Lawrence
Howell, Wilhelm Hoa La

(54) Wysokoelektywny materiał przejmujący do
artykułów absorpcyjnych

(57) Opracowano materiał przyjmujący do produktów ochronnych osobistej takich jak pieluchy, podkładki, produkty higieniczne dla kobiet itp., który zawiera zwilżalną wstęgę z włókien o średnicy 30 mikrometrów lub mniej, przy czym wstęga ma przepuszczalność od około 250 do 1500 Dracy, napięcie kapilarne od 1,5 do 5 cm i utrzymuje przepuszczalność i napięcie kapilarne w całym okresie używania wstęgi.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 333321 (22) 99 05 24 6(51) A61K 7/13

(31) 98 9806549 (32) 98 05 25 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Lang Gerard, Cotteret Jean

(54) Kompozycja farbuująca do włókien
keratynowych, z kationowym barwnikiem
bezpośrednim i polimerem substancywnym

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji do farbowania włókien keratynowych, w szczególności ludzkich włókien keratynowych,

takich jak włosy, zawierającej w środowisku odpowiednim do farbowania co najmniej jeden określony kationowy barwnik bezpośredni o wzorze ogólnym $A-N=N-B$, która charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto co najmniej jeden szczególnie substancywny polimer kationowy lub amfoteryczny.

Wynalazek dotyczy też stosujących ją sposobów i urządzeń do farbowania.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 333347 (22) 99 05 25 6(51) **A61K** 7/13

(31) 98 9806604 (32) 9805 26 (33) FR

(71) **L'OREAL**, Paryż, FR

(72) Lang Gerard, Cotteret Jean

(54) Kompozycja do farbowania utleniającego włókien keratynowych oraz sposób farbowania z użyciem tej kompozycji

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do farbowania utleniającego włókien keratynowych, w szczególności ludzkich włókien keratynowych, takich jak włosy, zawierająca w środowisku odpowiednim do farbowania co najmniej jedną zasadę utleniającą i co najmniej jeden szczególnie barwnik kationowy jako barwnik bezpośredni, jak również sposób farbowania z użyciem tej kompozycji.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 333399 (22) 9905 27 6(51) **A61K** 7/13

(31) 98 9806751 (32) 98 05 28 (33) FR

(71) **L'OREAL**, Paryż, FR

(72) Rondeau Christine

(54) Kompozycja do bezpośredniego farbowania włókien keratynowych z zastosowaniem kationowego barwnika bezpośredniego i polioliu *i/lub* eteru polioliu

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji barwnika bezpośredniego dla włókien keratynowych, w szczególności dla ludzkich włókien keratynowych, takich jak włosy, obejmującej, w ośrodku odpowiednim dla farbowania i pozbawionym oksydaz lub oksydoreduktaz, co najmniej jeden określony kationowy barwnik bezpośredni i która to kompozycja charakteryzuje się tym, że także zawiera co najmniej jeden specyficzny polioli *i/lub* C_1-C_8 alifatyczny eter C_3-C_9 polioliu *i/lub* C_6-C_8 aromatyczny eter C_2-C_9 polioliu. Przedmiotem wynalazku są także sposoby farbowania i urządzenia, wykorzystujące wymienioną kompozycję.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 333403 (22) 99 05 27 6(51) **A61K** 7/13

(31) 98 9806752 (32) 98 05 28 (33) FR

(71) **L'OREAL**, Paryż, FR

(72) Lang Gerard, Cotteret Jean

(54) Kompozycja barwiąca dla włókien keratynowych z kationowym barwnikiem bezpośrednim i poliolem lub eterem polioliu

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji barwiącej dla włókien keratynowych, w szczególności dla ludzkich włókien keratynowych, takich jak włosy, obejmującej, w ośrodku odpowiednim do farbowania, co najmniej jeden określony kationowy barwnik bezpośredni o wzorze ogólnym $A-N=N-B$ i charakteryzuje się tym, że także zawiera co najmniej glicerol *i/lub* specyficzny polioli *i/lub* C_1-C_8 alifatyczny eter C_3-C_9 polioliu *i/lub* C_6-C_8 aromatyczny eter C_2-C_9 polioliu.

Wynalazek dotyczy także sposobów farbowania i urządzeń wykorzystujących te kompozycje.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 326615 (22) 98 05 31 6(51) **A61K** 7/48

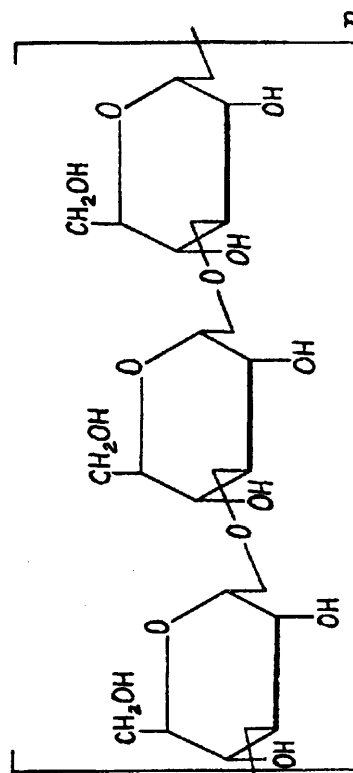
(71) Fabryka Kosmetyków **MIRACULUM S.A.**, Kraków

(72) Fijak Barbara, Kasprzyk Anna, Jaskółka Sabina

(54) Kompozycja kosmetyczna

(57) Kompozycja kosmetyczna w postaci kremu mającego bazę typu emulsja "olej w wodzie", złożoną z emolientów, emulgatorów, środków wiążących, zagęszczających, antypieniących, antyutleniających, chelatujących i nawilżających, składniki aktywne oraz ewentualnie środki zapachowe, po zbilansowaniu wodą do 100% wagowych zawiera: przynajmniej witaminę E w ilości 0,1-2% wagowych, a najlepiej mieszaninę witamin A, C i E w postaci liposomowej w ilości 0,1-5% wagowych, kwas hialuronowy lub jego sole w ilości 0,1-2% wagowych, sfingolipidy *i/lub* ceramidy w ilości 0,1-5% wagowych i poli- β -1-3-glukopiranozę o podanym niżej wzorze w ilości 0,001-0,01% wagowych.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 333423 (22) 97 10 07 6(51) **A61K** 31/20

(31) 96 9621294 (32) 96 10 11 (33) GB

96 9626062 96 12 16 GB

(86) **97 10 07 PCT/GB97/02738**

(87) 98 04 23 WO98/16216 PCT Gazette nr 16/98

(71) **SCOTIA HOLDINGS PLC**, Guildford, GB

(72) Horrobin David Frederick

(54) Preparat farmaceutyczny zawierający kwas eikozapentaenowy *i/lub* kwas stearydonowy

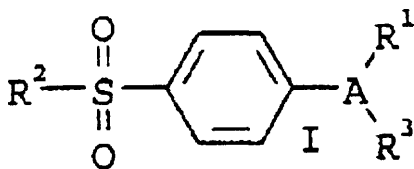
(57) Ujawniono preparat farmaceutyczny do leczenia schizofrenii *i/lub* później dyskinezy, z użyciem oleju zawierającego

kwas eikozapentaenowy (KEP) i/lub kwas stearydonowy (KS) w ilościach większych niż 20%, korzystnie większych niż 40% i bardzo korzystnie większych niż 70% wagowych całości (korzystnie całości nienasyconych) obecnych kwasów tłuszczowych.
(8 zastrzeżeń)

A1(21) 333370 (22) 97 11 19 6(51) A61K 31/415
(31) 96 60031404 (32) 96 11 19 (33) US
(86) 97 11 19 PCT/US97/21489
(87) 98 05 28 WO98/22101 PCT Gazette nr 21/98
(71) G.D.SEARLE & CO., Chicago, US
(72) Masferrer Jaime L., US; Raz Amiram, IL
(54) Sposób stosowania inhibitorów cyklooksygenazy-2 jako środków przeciw rozwojowi naczyń

(57) Przedmiotem wynalazku jest stosowanie inhibitorów cyklooksygenazy o wzorze ogólnym I lub ich pochodnych do zapobiegania i leczenia zaburzeń rozwoju naczyń. W szczególności wynalazek dotyczy stosowania w leczeniu związku o wzorze ogólnym II.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 333524 (22) 99 06 02 6(51) A61K 31/495
(31) 98 60088211 (32) 98 06 05 (33) US
(71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton, US
(72) Dennis Andrew B., Timmins Peter, Hodsdon Alison C.
(54) Ulepszony preparat farmaceutyczny o przedłużonym uwalnianiu, przeznaczony do podawania nefazodonu, doustna postać dawkowania i ulepszony sposób podawania nefazodonu

(57) Kompozycja nefazodonu o przedłużonym uwalnianiu, zawierające chlorowodorek nefazodonu, jonowe i niejonowe polimery żelujące, nierozpuszczalny środek hydrofilowy oraz, ewentualnie, farmaceutycznie dozwolone zaróbki, wykazują modulowane przez pH uwalnianie nefazodonu. Kompozycje te formułuje się w postaci dawek jednostkowych w celu poprawy podawania drogą doustną. Podstawę ulepszenia stanowi profil wydłużonego w czasie uwalniania leku, zapewniający uzyskiwanie poziomu nefazodonu porównywalnego z poziomem osiąganym w przypadku postaci dawkowania o natychmiastowym uwalnianiu i oprócz tego brak wpływu pożywienia na dawkowanie.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 333353 (22) 98 09 16 6(51) A61K 38/13
(31) 97 328751 (32) 97 09 16 (33) NZ
(86) 98 09 16 PCT/CA98/00880
(87) 99 03 25 WO99/13900 PCT Gazette nr 12/99
(75) Sherman Bernard Charles, Ontario, CA
(54) Stałe kompozycje farmaceutyczne zawierające cyklosporyny i anionowy surfaktant

(57) Stała kompozycja farmaceutyczna do podania doustnego zawierająca cyklosporyny i anionowy surfaktant, znamienna tym, że zawiera anionowy surfaktant w ilości stanowiącej co najmniej około czterdzieści procent minimalnej ilości, która jest niezbędna do rozpuszczenia cyklosporyn w wodzie z użyciem ilości wody dostatecznie małej, aby stężenie anionowego surfaktanta w wodzie przekraczało krytyczne stężenie miceli.

Przedmiotem wynalazku jest też stała kompozycja farmaceutyczna zawierająca cyklosporynę i laurylosiarczan sodowy, oraz sposób wytwarzania kompozycji.

(14 zastrzeżeń)

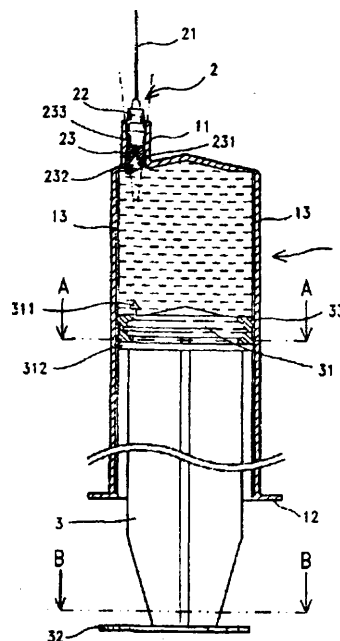
A1(21) 326471 (22) 98 05 25 6(51) A61M 5/178
A61M 5/315

(75) Chen Long-Hsiung, Taipei, TW

(54) Strzykawka z prowadzonym tłokiem do zastrzyków dożylnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest bezpieczna strzykawka z prowadzonym tłokiem do zastrzyków dożylnych składająca się z tulei (1), zespołu igłowego (2) i tłoka (3). Wylot tulei umieszczony jest mimośrodowo na wierzchu tulei. Jednostka igłowa jest złożona z igły (21) i wrzecionowatego uchwyty (22) igły, umocowanego wewnątrz wylotu tulei. Trzonek (23) łączący jest wyposażony w gniazdo umieszczone pod wrzecionowatym uchwytem igły. Tłok (3) ma umieszczoną na wierzchu głowicę, wyposażoną w umieszczony na niej mimośrodowo czop w kształcie grota strzały. Płytkę oporową umieszczoną pod głowicą tłoka ma wewnątrz dwa wycięcia prowadzące, dopasowane do dwóch wzdłużnych zgrubień prowadzących, a czop w kształcie grota strzały skierowany jest dokładnie do zespołu igłowego. Po zastrzyku czop w kształcie grota strzały i zespół igłowy łączą się ze sobą, przy czym jednostka igłowa jest pociągana do boku tulei i ulega deformacji.

(3 zastrzeżenia)



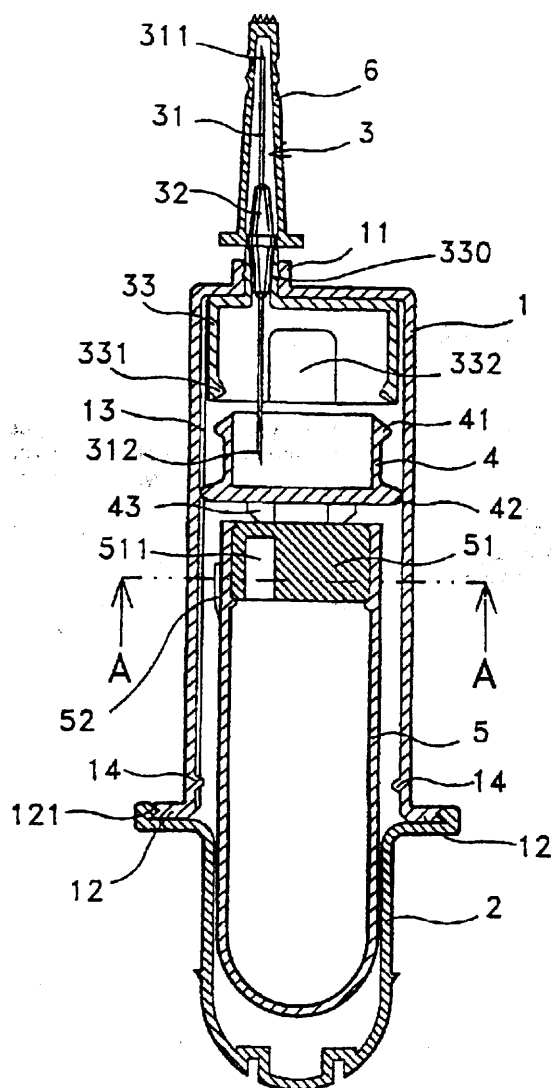
A1(21) 326472 (22) 98 05 25 6(51) A61M 5/178

(75) Chen Long-Hsiung, Taipei, TW

(54) Strzykawka próżniowa do pobierania krwi

(57) Strzykawka próżniowa do pobierania krwi, zgodna z ergonomią oraz bezpieczna składająca się z głowicy igły (3) wyposażonej w igłę (31) z dwiema końcówkami po przeciwnych końcach i utrzymywaną w uchwycie w jego środku, tulei (1) wyposażonej w mimośrodową, zredukowaną część przednią i dolny otwarty koniec, oraz mimośrodowej, zredukowanej rurki (33) osłonowej, umieszczonej w przedniej części tulei (1) zbiorniczka (5) próżniowego, wyposażonego w przedni otwór zamknięty korkiem (51), łącznika rurkowego, który łączy zredukowaną rurkę osłonową i zbiorniczek próżniowy w czasie używania strzykawki, charakteryzuje się tym, że po wykorzystaniu strzykawki odwracalny kapturek (6) przedni może być wciśnięty w igłę w tulei.

(4 zastrzeżenia)



(54) Rękawice odporne na przecięcie

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rękawic, odpornych na przecięcie, powlekanych kauczukiem, ze ściągaczem, które są odpasowane na żadaną wielkość.

(1 zastrzeżenie)

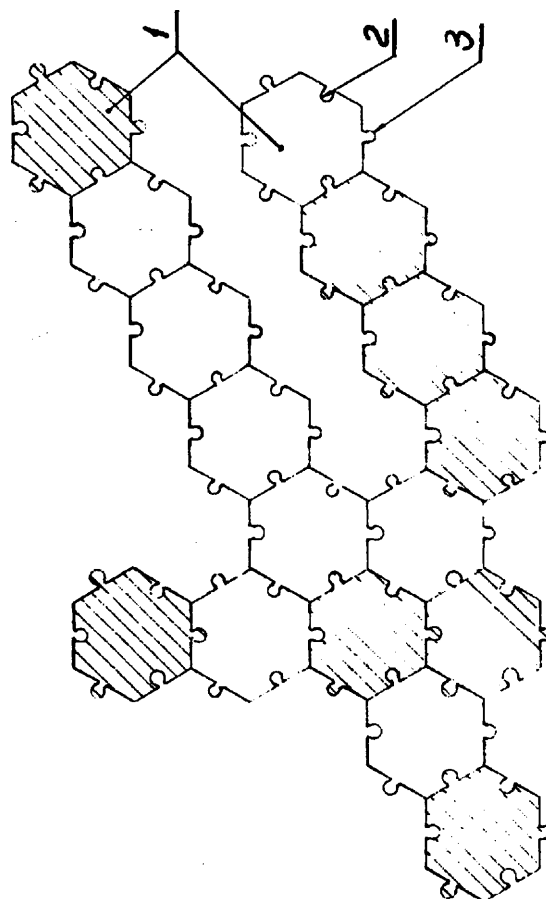
A1(21) 326516 (22) 98 05 25 6(51) A63F 9/08

(75) Rutkowski Grzegorz, Kielce

(54) Gra logiczna

(57) Gra logiczna jest grą bezplanszową, na którą składają się odpowiednio dwa lub trzy zestawy kolorystyczne, jednakowych pod względem kształtu, płaskich klocków (1), pełnych lub wydrążonych, przy czym każdy zestaw kolorystyczny liczy tyle samo klocków w ilości nie mniejszej niż trzy. Korzystnym jest, jeśli poszczególne klocki na powierzchni czołowej mają usytuowany centrycznie uchwyt, zaś od spodu mają wykonany otwór, w który wchodzi uchwyt innego klocka (1), przy czym wysokość uchwytu jest dostosowana do głębokości otworu. Na bokach każdego klocka (1) znajdują się wycięcia (2) i wypusty (3), usytuowane przemiennie i symetrycznie względem osi symetrii klocka (1).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326591 (22) 98 05 28 6(51) A62B 17/00

(71) ORPEL Spółdzielnia Usług
Techniczno-Handlowych i Wdrożeń, Łódź
(72) Roguś Stanisław, Marszałkowski Henryk,
Bryk Mirosław, Bonar Tomasz

A3(21) 326716 (22) 98 06 04 6(51) A63H 33/08

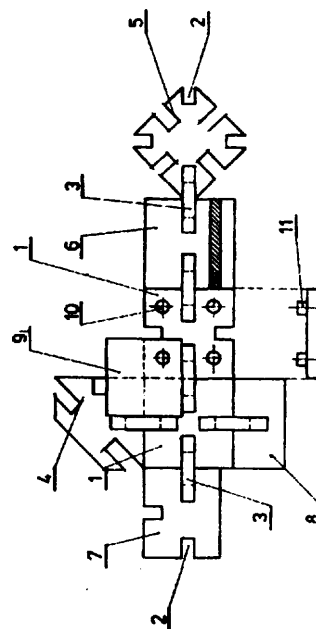
(61) 316510

(75) Kotlicka-Uherek Liliana, Gdynia

- (54) Modułowe płytki do układania zabawek przestrzennych z tworzyw **plastycznych**, sklejk i tektury

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji modułowego węzła połączeniowego, składającego się z elementów o jednakowej grubości i identycznych wymiarach nacięć, w którym podstawową jednostkę modułową stanowi czworokątna, nośna płyta (1) z wykonanymi nacięciami (2) w osi każdego boku na głębokość nie mniejszą niż jedna czwarta wysokości boku, połączona rozłącznie poprzez nacięcia (2) z prostokątną, łącznikową płytą (3) o szerokości równej jej potrójnej grubości i z nacięciami (2), znajdującymi się w osi wzdłużnej na dwóch przeciwnych bokach. Węzeł połączeniowy zawiera uzupełniający zestaw składowych elementów płytowych, połączonych ze sobą rozłącznie poprzez nacięcia (2), utworzony z: trójkątnej płyty (4) z nacięciami (2) na przyprostokątnych, będącej połową czworokątnej, nośnej płyty (1), przeciętej po przekątnej, czworokątnej płyty (5) z nacięciami (2) na narożach, czworokątnej płyty (6) z nacięciami (2) na dwóch przeciwnych bokach, czworokątnej płyty (7) o wielkości równej trzy czwarte powierzchni czworokątnej, nośnej płyty (1) z nacięciami (2), wykonanymi na trzech bokach, prostokątnej płyty (8), będącej połową czworokątnej, nośnej płyty (1) z nacięciami (2) na jednym boku, czworokątnej, wypełniającej płyty (9) o wymiarach zmniejszonych o grubość czworokątnej, nośnej płyty (1).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

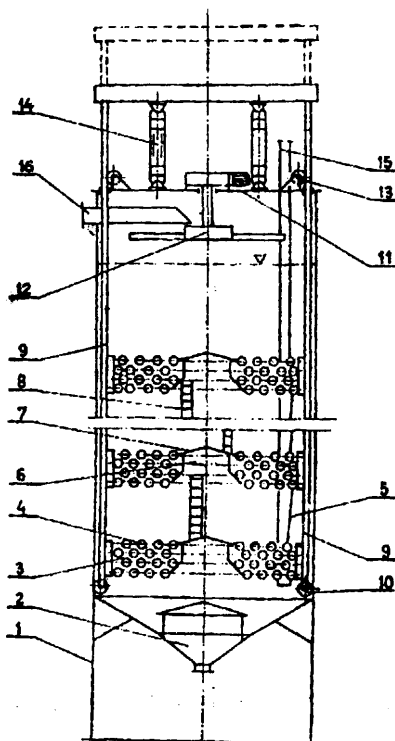
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 326514 (22)98 05 25 6(51) B01D 9/00

(75) Kowalska Genowefa, Poznań

(54) **Krystalizator**

(57) Wynalazek dotyczy nowej konstrukcji krystalizatora, przeznaczonego zwłaszcza dla cukrzycy III.



Krystalizator ma wewnątrz cylindrycznego korpusu układ wymiany ciepła, stanowiący mieszadło, złożony z co najmniej dwóch powtarzających się modułów, wykonanych z poziomych spiral rurowych, przystosowany do wykonywania pionowego ruchu posuwisto-zwrotnego. Każdy moduł (3) układu chłodzącego składa się z co najmniej jednej poziomej, rurowej spirali (4), połączonych między sobą, przy czym każdy z modułów (3) połączony jest na stałe, z usytuowanymi pionowo na jego zewnętrznej powierzchni, rurami nośnymi (9), z których co najmniej trzy w dolnej części mają zamocowane elementy prowadzące (10). Ponadto każdy moduł (3) ma centralny otwór (6), zakryty stożkową pokrywą (7), natomiast na pokrywie (11) korpusu krystalizatora zamocowane są hydrauliczny zespół napędowy (14), wymuszający pionowy ruch posuwisto-zwrotny układu chłodzącego i elementy prowadzące (13) dla rur nośnych (9), będących jednocześnie prowadnicami, a w centrum pokrywy (11) umieszczony jest rozdzielacz (12).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 326588 (22)98 05 28 6(51) B01D 47/06

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice; Przedsiębiorstwo Wielobranżowe WIROMAG, Dobre Miasto

(72) Frydel Walenty

(54) Sposób odpylania czynnika gazowego i urządzenie do odpylania czynnika gazowego

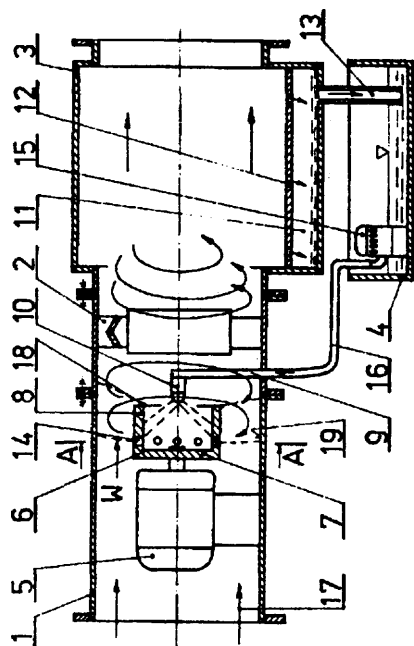
(57) Sposób dotyczy odpylania czynnika gazowego wprowadzanego w ruch postępowy a następnie ruch wirowy, przy czym strumień odpylanego czynnika jest w obrębie zawirowania zwilżany strumieniem rozpylonej wody.

Sposób charakteryzuje się tym, że wprowadzony w ruch postępowy strumień (17) odpylanego czynnika zawirowuje się

strumieniem wody uprzednio wprawionym w ruch wirowy a następnie rozdzielonym na granicy zawirowywania na szereg strug, których krople jednocześnie zawirowują przepływający strumień i częściowo usuwają z niego drobiny pyłu. Następnie tak zawirowany i częściowo oczyszczony strumień wprawia się podczas jego dalszego przepływu w obszarze grubościennego cylindra w ruch turbulentno wirowy poprzez zaburzenie jego kierunku przepływu wytrącając ze strumienia pozostałe cząstki pyłu.

Urządzenie do odpylania czynnika gazowego składa się z obudowy zawierającej silnik z osadzonym na jego wale wirnikiem i przewód doprowadzający wodę do obudowy w obszarze geometrycznej osi wirnika oraz z komory, w której następuje odbiór mieszaniny pyłu z wodą. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma bezłopatkowy wirnik (6), który ma co najmniej jeden rząd promieniowych otworów (14) rozmieszczonych na obwodzie pobocznic (8) wirnika, korzystnie walcowej lub stożkowej, zamkniętej od strony silnika pełną tarczą (7), a w obudowie (1) za bezłopatkowym wirnikiem (6) ma nieruchomą kierownicę (2) strumienia.

(4 zastrzeżenia)



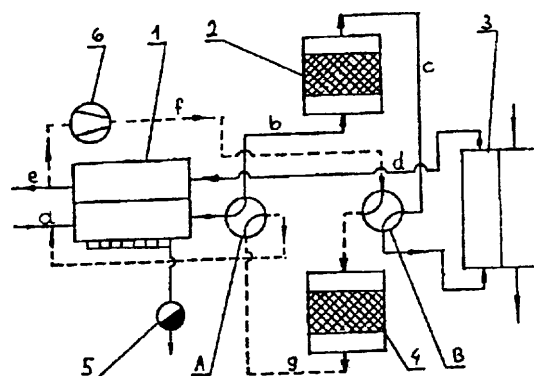
A1(21) 326592 (22) 98 05 29 6(51) B01D 53/14
B01D 53/18

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Inżynierii
Chemicznej, Gliwice
(72) Krupiczka Roman, Rotkegel Adam, Walczak
Honorata
(54) Sposób usuwania par związków
organicznych z gazów

(57) Sposób usuwania par związków organicznych z gazów, w którym gaz zawierający pary związków organicznych wprowadza się do kondensatora przeponowego (1), w którym schładza się go w przeciwnym kierunku z czynnikiem chłodzącym z jednoczesnym wykropleniem części par związków organicznych i odprowadzeniem otrzymanego kondensatu, a gaz z kondensatora zawierający niewykroplone pary związków organicznych wprowadza się następnie do pierwszego adsorbera-desorbera (2), w którym usuwa się z niego pozostałe pary związków organicznych, przy czym po nasyceniu złoża tego adsorbera-desorbera parami związków organicznych, gaz z kondensatora kieruje się do drugiego adsorbera-desorbera (4), pracującego w takich samych warunkach jak pierwszy, podczas gdy do pierwszego adsorbera-desorbera doprowadza się strumień gazu desorbującego, przy czym po nasyceniu złoża drugiego adsorbera-desorbera strumień gazu z kondensatora ponownie kieruje się do

pierwszego adsorbera-desorbera po jego desorpcji, podczas gdy do drugiego adsorbera-desorbera doprowadza się strumień gazu desorbującego, po czym cykl powtarza się tak, że proces adsorpcji na jednym adsorberze-desorberze zachodzi równocześnie z procesem desorpcji na drugim adsorberze-desorberze, charakteryzuje się tym, że strumień gazu z adsorbera-desorbera pracującego jako adsorber, zawraca się do kondensatora jako czynnik chłodzący, po uprzednim dodatkowym schłodzeniu go o 10 do 30°, a po przejściu kondensator dzieli się go na dwa strumienie, z których jeden odprowadza się na zewnątrz, a drugi stosuje jako strumień gazu desorbującego, który z kolei po przejściu przez adsorber-desorber pracujący jako desorber, zawraca się na wlot gazu zawierającego pary związków organicznych do kondensatora.

(1 zastrzeżenie)



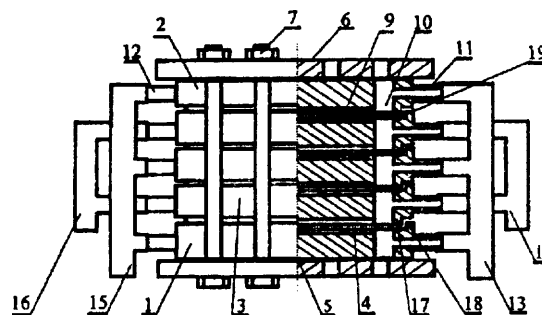
A1(21) 326593 (22) 98 05 29 6(51) B01D 61/36

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Gryta Marek, Tomaszewska Maria,
Morawski Antoni Waldemar

(54) Aparat do destylacji membranowej

(57) Aparat do destylacji membranowej, zbudowany z płyty oporowej i dociskowej, pomiędzy którymi umieszczone są membrany i płyty nośne, wyposażone w króćce wlotowy i wylotowy, połączone z kolektorami wejściowymi i wyjściowymi, charakteryzuje się tym, że płyty nośne, dolna (1) i górna (2), pomiędzy którymi umieszczone są płyty nośne środkowe (3) i membrany (4), mają kształt kwadratu i pełnią jednocześnie rolę płyty rozprowadzającej i podtrzymującej, a także przekładki. Płyty nośne mają równoległe kanały rozprowadzające o szerokości 1-20 razy większej od grubości ich ścianek bocznych (9), zaś z obydwóch końców kanałów rozprowadzających usytuowane są kolektory wewnętrzne (10), prostopadłe do kanałów rozprowadzających, doprowadzające i odprowadzające ciecz z aparatu. Połączone są one z króćcem, odpowiednio wlotowym (11) i wylotowym (12). Króćce znajdują się poniżej linii, wyznaczonej przez dna kanałów rozprowadzających.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 333331 (22) 98 09 08 6(51) B01J 13/02

(31) 97 60058309 (32) 97 09 09 (33) US

(86) 98 09 08 PCT/US98/18639

(87) 99 03 18 WO99/12640 PCT Gazette nr 11/99

(71) SELECTRELEASE, L.C., Midlothian, US

(72) Anderson David M.

(54) **Cząstki powlekane, sposób ich wytwarzania i zastosowanie**

(57) Ujawniono cząstkę powlekaną zawierającą wewnętrzny rdzeń zawierający osnowę i powłokę zewnętrzną zawierającą nielamelarny materiał krystaliczny. Osnowa składa się zasadniczo z co najmniej jednej nanostrukturalnej fazy ciekłej, co najmniej jednej nanostrukturalnej fazy ciekłokrystalicznej lub połączenia tych dwu faz. Ujawniono sposób wytwarzania i stosowania powlekanej cząstki.

(57 zastrzeżeń)

A1 (21) 333357 (22) 96 12 16 6(51) B01J 29/34

(31) 96 9603093 (32) 96 11 08 (33) HU

(86) 96 12 16 PCT/HU96/00077

(87) 98 05 22 WO98/20970 PCT Gazette nr 20/98

(71) MOL MAGYAR OLAJ-ÉS GÁZIPARI
RESZVENYTARSASÁG, Budapest, HU

(72) Balai Mária, Beyer Hermann,
Borbély Gabriella, Czagler Istvan, Fehér Pal,
Forstner János, Georgiádes Gábor,
Gergely János, Horvath József, Jóvér Béla,
Kántor László, Kovács Imre, Lencse István,
Perge József, Petró József, Rátosi Ernő,
Szalmásné Pécsvári Gabriella,
Szirmai László, Szöllösi József, Zsida László

(54) **Katalizator hydrokrakingu i sposób wytwarzania oleju napędowego o niskiej temperaturze krzepnięcia**

(57) Wynalazek dotyczy nowego katalizatora przydatnego w procesie hydrokrakingu węglowodorów. Katalizator zawiera jako katalitycznie aktywne składniki: (a) zeolit ZSM-5, w którym 10-100% wymiennalnych jonów wodorowych zostało zastąpionych jonami niklu (Ni-ZSM-5), oraz (b) 0,3-3 części wagowych magadytu w postaci wodorowej (H-magadytu) na 1 część wagową Ni-ZSM-5. Katalizator można stosować szczególnie korzystnie w procesie deparafinowania oleju napędowego, co umożliwia wytworzenie oleju napędowego o wyjątkowo niskiej temperaturze krzepnięcia.

(7 zastrzeżeń)

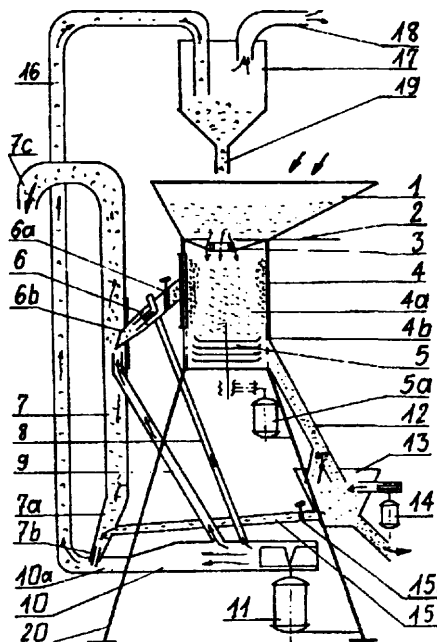
A1(21) 326439 (22) 98 05 22 6(51) B02B 3/00

(75) Kesler Franciszek, Stare Lubiejewo; Kesler Jarosław, Stare Lubiejewo

(54) **Urządzenie do czyszczenia i rozdrabniania ziaren zbóż i innych nasion**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma służbę magnetyczną (3) w kształcie pierścienia z trzema ramionami połączonymi z zasypem (1) i kanał odprowadzający (6) zakończony lejem (6b) połączony suwliwie z korpusem (4) w części powyżej zespołu roboczego (5), a ujściem połączony z kanałem aspiracyjnym (7). Wynalazek ma zastosowanie w rolnictwie do rozdrabniania ziarna, odłuskiwania ziaren owsa, odłuskiwania ziaren w mieszankach zbożowych i innych nasion.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326534 (22) 98 05 28 6(51) B02C 13/06

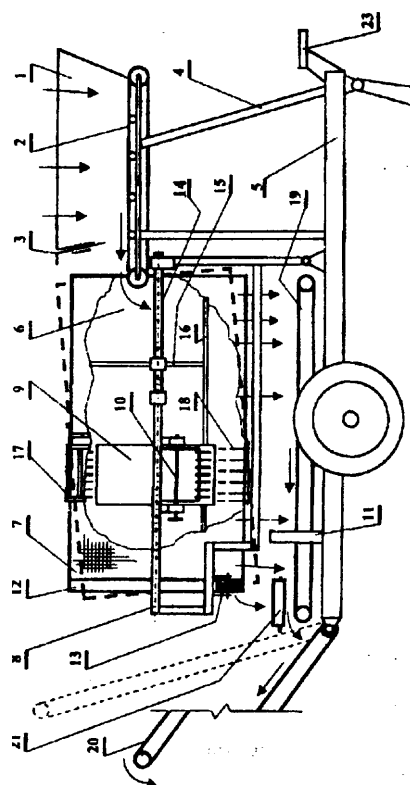
B07B 1/26

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego,
Warszawa

(72) Wawer Marek

(54) **Urządzenie do frakcjonowania z jednoczesnym rozdrabnianiem torfu, kory oraz kompostu**

(57) Urządzenie, wyposażone w zasobnik dozujący (1) z przenośnikiem doprowadzającym oraz bęben przesiewający (6), charakteryzuje się tym, że zasobnik dozujący (1) połączony



jest konstrukcją ramową (4) z **ramą główną** (5), a za przenośnikiem **taśmowo-listwowym** (2) usytuowany jest bęben przesiewający (6). Elementy bębna przesiewającego (6) połączone są za pomocą konstrukcji ramowej (8) z **rozdrabniaczem** bijakowym (9), usytuowanym wewnątrz bębna przesiewającego (6), na obwodzie którego znajdują się elastyczne palce podnoszące (18). Konstrukcja ramowa (8) zamocowana jest z jednej strony przegubowo do ramy głównej (5), wyposażonej w zaczep transportowy (23), a z drugiej podparta jest na wsporniku (11) o regulowanej wysokości, umożliwiającej zmianę kąta pochylenia bębna przesiewającego (6).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 326570 (22)9805 29 6(51) B04B 11/08

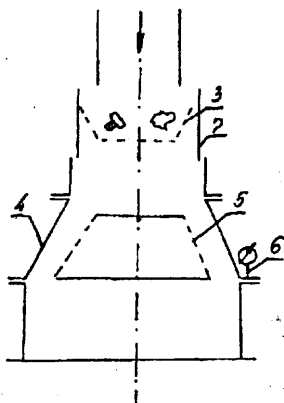
(75) Białas Jerzy, Ruda Śląska; Białas Mirosław, Nasiedle; Białas Weronika, **Nasiedle**

(54) Sposób **poprawy pracy** oraz zabezpieczenie przed uszkodzeniem sitowej wirówki wysokoobrotowej do ciał stałych

(57) Sposób poprawy pracy wirówki wysokoobrotowej do ciał stałych polega na tym, że w zależności od wielkości ziaren nadawcy zmienia się liczba obrotów wirowania od **180-300**, a proces oddzielania ciał stałych odbywa się w wimiku **rozrzuć** pomocą **6-12** wygarniaków przy ich zmiennym kącie natarcia.

Zabezpieczenie sitowej wirówki wysokoobrotowej do ciał stałych przed uszkodzeniem charakteryzuje się tym, że wirówka (4) wyposażona jest we wkłady sitowe (3), umieszczone w rurociągu zasilającym (7), zainstalowane na drodze nadawcy oraz czujnik drgań (6), zamocowany na korpusie wirówki.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333326 (22) 97 11 04 6(51) B05D 7/16

(31)96 743864 (32)961105 (33) US

(86) 97 11 04 PCT/EP97/06090

(87) 98 05 14 WO98/19798 PCT Gazette nr 19/98

(71) THE UNIVERSITY OF CINCINNATI, Cincinnati, US

(72) Van Ooij Wim J., Yuan Wei

(54) Sposób **zapobiegania korozji** z użyciem **winylosilanów**

(57) Sposób zapobiegania korozji blachy, obejmuje etapy: dostarczenia blachy wybranej z grupy obejmującej blachę stalową, blachę aluminiową i blachę ze stopu aluminium; oraz nanoszenia roztworu do obróbki, zawierającego co najmniej jeden zhydrolizowany winylosilan bezpośrednio na tę blachę. Na wierzchnią powłokę winylosilanową można bezpośrednio nanosić powłokę z farby lub innego polimeru.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 326644 (22)9806 02 6(51) B08B 3/12

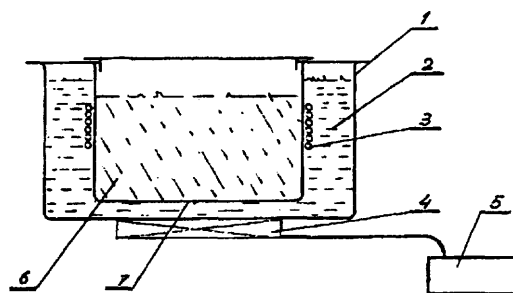
(71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Niemczewski Bogdan, Górczyński Janusz

(54) Urządzenie do **oczyszczania ultradźwiękowego** w rozpuszczalnikach organicznych

(57) Urządzenie do **oczyszczania ultradźwiękowego** w rozpuszczalnikach organicznych, składające się z dwóch **współśrodkowych** zbiorników, z których wewnętrzny zawiera rozpuszczalnik, nadzwikawiany za pośrednictwem cieczy znajdującej się w zbiorniku zewnętrznym przez przetworniki ultradźwiękowe, zasilane generatorem, zawiera zbiornik zewnętrzny (1) **napelniony** roztworem substancji redukującej (6), korzystnie roztworem siarczynu sodu, kwaśnego siarczynu sodu lub pirosiarczynu sodu albo potasu. Co najmniej jeden zbiornik, korzystnie zbiornik zewnętrzny (1), zaopatrzony jest w **wężownice** (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333431 (22) 97 11 19 6(51) B09C 1/06

C22B 43/00

(31) 96 1004566 (32) 96 11 19 (33) NL

(86) 97 11 19 PCT/NL97/00630

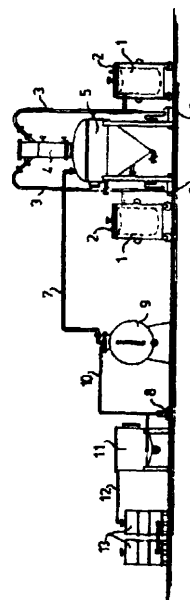
(87) 98 05 28 WO98/22628 PCT Gazette nr 21/98

(71) BEGEMANN HOLDING B.V., Dordrecht, NL

(72) Haverkamp Begemann Roeland

(54) Instalacja i sposób usuwania rtęci z zanieczyszczonych materiałów za pomocą destylacji próżniowej

(57) Instalacja dla usuwania rtęci z zanieczyszczonych materiałów za pomocą destylacji próżniowej zawiera, co najmniej



trzy ogrzewane elektrycznie, ruchome, uszczelniane piece (1), które dla utworzenia zespołu są połączone przez linię łączącą (3) i jednostkę chłodzącą (4) ze zbiornikiem destylacyjnym (5), który to zbiornik (5) jest dołączony do pompy próżniowej (8). Pionowa rura (3) mająca pułapkę rtęci (6) jest włączona w każdą linię łączącą, pomiędzy piecami i zbiornikiem destylacyjnym.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 333368 (22)971120 6(51) B21D 9/03

(31)96 1004579 (32)961121 (33) NL

(86) 97 11 20 PCT/NL97/00633

(87) 98 05 28 WO98/22237 PCT Gazette nr 21/98

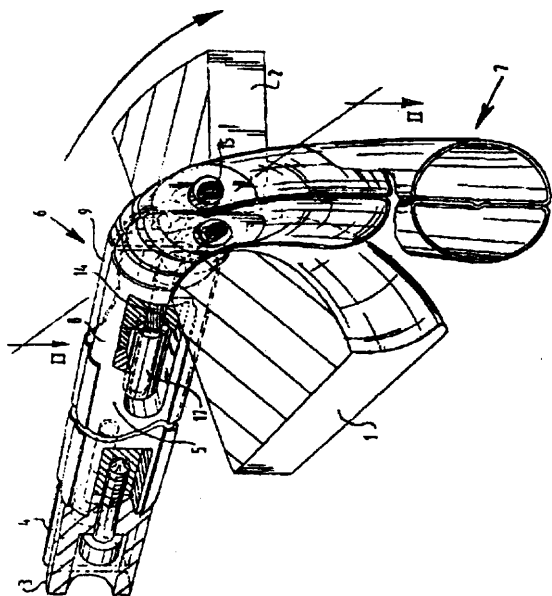
(71) GRAND PRIX SILENCERS B.V.,
Roermond, NL

(72) Grobberhaar Hermanus Gerhardus

(54) Trzpień wyginający

(57) Przedmiotem wynalazku jest trzpień wyginający (5, 6) do wyginania rur, zawierający część główną (8, 9), mogącą się poruszać co najwyżej w kierunku osiowym rur oraz element połączony z częścią główną dla ruchu obrotowego w przynajmniej jednej płaszczyźnie, przy czym element jest połączony z główną częścią dla obracania się w dwóch wzajemnie prostopadłych płaszczyznach. W wyniku tego układu, trzpień wyginający daje się nie tylko wyginać w kierunku krzywki do wygięcia ale również w innych kierunkach, tak że również w czasie wyginania krzywek łączących się bezpośrednio ze sobą i nie umieszczonych w tej samej płaszczyźnie oraz wyginania rurek złożonych ze złączem nie przebiegającym prostopadle do kierunku wygięcia uzyskuje się korzyść.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 326688 (22)980605 6(51) B22F 3/00

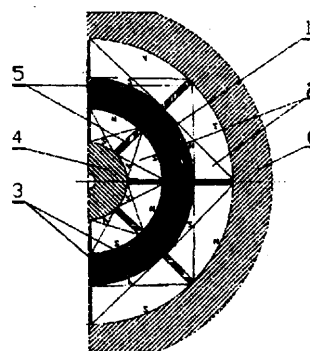
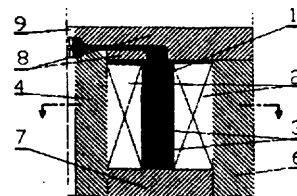
(75) Glinka Tadeusz, Gliwice; Tomaszewicz
Alicja, KKatowice

(54) Forma wtryskowa do produkcji magnesów
trwałych anizotropowych

(57) Forma wtryskowa do produkcji magnesów trwałych anizotropowych z proszków magnetycznych wiązanych lepi-
szcem charakteryzuje się tym, że w gnieździe (1) formy jest

wzbudzone pole magnetyczne przy pomocy magnesów trwałych (2). Magnesy trwałe (2) mogą być umieszczone z dwóch lub jednej strony gniazda (1) formy. Między magnesem trwałym (2) a gniazdem (1) formy może być umieszczona wkładka niemagnetyczna (3) z materiału twardego np. ceramicznego. Magnesy trwałe (2) mogą być wykonane jako pierścien lity bądź jako pierścien złożony z segmentów. Magnesy trwałe (2) są osadzone na feromagnetycznych elementach konstrukcyjnych (4, 6) formy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 333351 (22) 9712 03 6(51) B23B 27/16

(31) 96 119776 (32) 9612 06 (33) IL

(86) 97 12 03 PCT/IL97/00398

(87) 98 06 11 WO98/24578 PCT Gazette nr 23/98

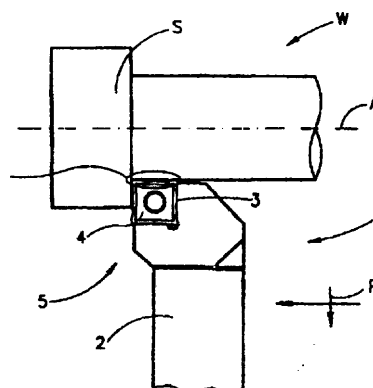
(71) ISCAR LTD., Migdal Tefen, IL

(72) Betman Benjamin, Boianjiu Gideon

(54) Narzędzie skrawające

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest narzędzie skrawające (1) do toczenia prostokątnego odsadzenia przedmiotu obrabianego (W). Toczenia odsadzenia dokonuje się na ograniczoną promieniowo głębokość skrawania, względnie na ograniczoną osiowo długość skrawania. Narzędzie skrawające (1) jest wyposażone w oprawkę (2), w której jest umieszczona wymienna płytka skrawająca zaopatrzona we wklęsłe krawędzie boczne i w naroża tnące o kącie ostrym.

(8 zastrzeżeń)

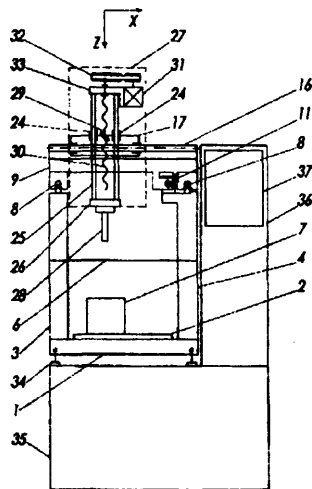


A1(21) 326530 (22)9805 26 6(51) B23H 5/00

- (75) Starzec Ryszard, Tarnów
(54) Drażarka elektroerozyjna

(57) Drażarka charakteryzuje się tym, że jej korpus składa się z nieruchomej płyty (1), stołu (2) i ścian bocznych (3, 4) wanny, na górnych brzegach których umocowana jest przesuwnie, w kierunku osi współrzędnych, głowica (27).

(2 zastrzeżenia)



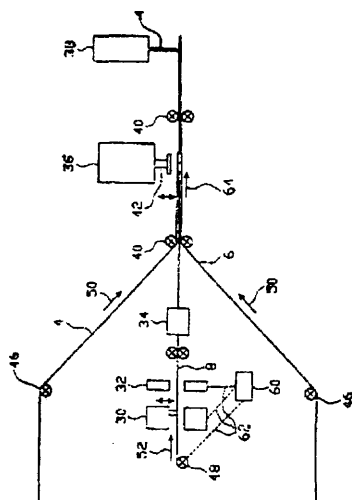
A1(21) 333483 (22)99 05 31 6(51) B23P 13/00

(31) 98 19825080 (32)9806 04 (33) DE

- (71) INDAG GmbH & Co.Betriebs-KG,
Eppelheim/Heidelberg, DE
(72) Wild Hans-Peter, CH; Kraft Eberhard, DE
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania torebek z folii aluminiowej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do wytwarzania torebek foliowych, w które doprowadza się dwie folie (4, 6), przeznaczone na ścianki boczne torebki foliowej i ponadto doprowadza się folię (8), przeznaczoną na dno torebki, mającą wycięte otwory, które są rozstawione w kierunku (52) podawania folii na dno w odległości odpowiadającej szerokości torebki foliowej, przy czym podczas procesu doprowadzania przeprowadza się pomiary w celu określenia, czy zostały wytworzone wycięte otwory, następnie folie boczne (4, 6) i folię (8) na dno umieszcza się na sobie i łączy ze sobą, po czym ciąg warstw folii tną się, wytwarzając pojedyncze torebki foliowe.

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 326596 (22) 98 05 29 6(51) B23P 15/00

- (71) Zakład Narzędziowy GLINIK Sp. z o.o.,
Gorlice
(72) Pasiński Stanisław, Żegleń Antoni
(54) Sposób wytwarzania szczęk stożkowych

(57) Sposób wytwarzania szczęk stożkowych charakteryzuje się tym, że po obróbce mechanicznej powierzchni zewnętrznych wykonuje się osiowy otwór o średnicy wewnętrznej mieszczącej się w przedziale mniejszym od średnicy wewnętrznej znormalizowanego gwintu metrycznego i większym od średnicy wewnętrznej teoretycznego wierzchołka gwintu. Na powierzchniach czołowych półproduktu wykonuje się zatoczenia technologiczne, po czym przecina się wzdłużnie szczękę i mocuje kompletne szczęki za pomocą zatoczeń technologicznych w uchwycie obróbkowym do szlifowania powierzchni zewnętrznej szczęk.

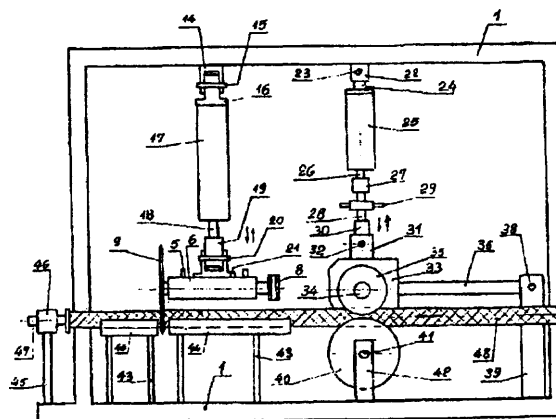
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326616 (22) 98 06 02 6(51) B26D 1/00

- (71) Fabryka Węży Gumowych i Tworzyw
Sztucznych FAGUMIT Spółka z o.o.,
Wolbrom
(72) Osuch Ryszard, Żaba Józef, Małysa
Franciszek, Wójcik Paweł, Kur Kazimierz
(54) Urządzenie do cięcia węży tkaninowo-gumowych

(57) Wynalazek dotyczy cięcia węży tkaninowo-gumowych, zwłaszcza węży hamulcowych PKP na określone odcinki. Istota wynalazku polega na wyposażeniu urządzenia w motoreduktor (33) z nasadzoną rolką profilową (35) na czop (34), przy czym rolka profilowa (35) osadzona jest w osi nad kołem z wieńcem profilowym (40), zaś motoreduktor (33) umocowany jest do ramion (36), które z drugiej strony przytwierdzone są do tulei osadzonej wahlwie na sworznii (38), natomiast w górnej części motoreduktora (33) przytwierdzone jest ucho (31), które poprzez sworzeń (32) połączone jest z uchem gwintowanym (30) w którym z jednej strony osadzona jest śruba rzymska (28), zaś z drugiej strony śruba rzymska (28) osadzona jest w tulei z gwintem (27) przytwierdzonej do tłoczyska (26) siłownika pneumatycznego (25), który poprzez ucho (24), sworzeń (23) i ucho (22) przymocowany jest do górnej części ramy (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 326575 (22) 98 05 29 6(51) B27K 3/34

- (71) INCO-VERITAS p. z o.o. Zakład Chemii
Budowlanej, Warszawa
(72) Kobiela Stanisław, Małaczewska Beata
Teresa, Strzembicka Maria Ewa

(54) Środek do kompleksowej ochrony drewna

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek do kompleksowej ochrony drewna konstrukcyjnego i elewacyjnego, w tym narażonego na działanie czynników atmosferycznych, przed grzybami rozkładu brunatnego, białego, szarego (pleśniowego) oraz przed owadami niszczącymi drewno, zawierający 3-jod-2-propinylobutylkarbaminian, izopropanolowodną emulsję czwartorzędowego halogenku alkilodimetylobenzylamonioowego, pochodne trójtlenku boru w postaci kwasu ortoborowego i/lub jego soli, eteru glikoli, w którym stosunek wagowy 3-jod-2-propinylobutylkarbaminianu do halogenku alkilodimetylobenzylamonioowego do trójtlenku boru wynosi jak 1:10:20 do 1:20:10.

(1 zastrzeżenie)

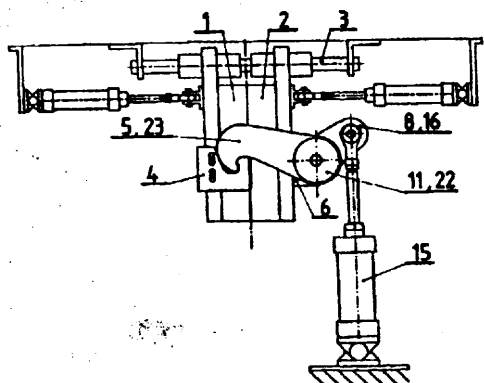
A1(21) 333725 (22)990612 6(51) B29C 33/28

(75) Bronikowski Tadeusz, Poznań

(54) Mechanizm blokady, zwłaszcza blokady formy do wytwarzania wyrobów z tworzyw sztucznych

(57) Mechanizm blokady charakteryzuje się tym, że drugi blokowany element (2) zawiera co najmniej jeden uchwyt (6), w którym jest ustalony obrotowo wałek mimośrodowy z osadzoną na nim nieruchomo dźwignią napędową oraz z obrotowo ustalonym na nim ramieniem zaczepowym, którego ruch obrotowy ustala mechanizm poślizgowy (11), przy czym oś wałka mimośrodowego pod dźwignią napędową (8) i uchwytem (6) jest przesunięta względem osi pod ramieniem zaczepowym (5).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 326663 (22)980604 6(51) B29C 41/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Łatuszek Antoni

(54) Sposób wykonania submikronowych folii metalowych w stanie swobodnym

(57) W sposobie wykonania submikronowych folii metalowych w stanie swobodnym submikronowe warstwy metaliczne różnych metali nanosi się na płaską, wypolerowaną, łatwo rozpuszczalną w wodzie płytkę podłożową, a następnie bardzo wolno rozpuszcza się tę płytkę podłożową w wodzie, przez co folia metalowa osiada na delikatnej siatce, po czym, przy pomocy tej siatki, wyciąga się folie z wody i osusza.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326662 (22)9806 02 6(51) B29C 47/38

(71) Instytut Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych METALCHEM, Toruń

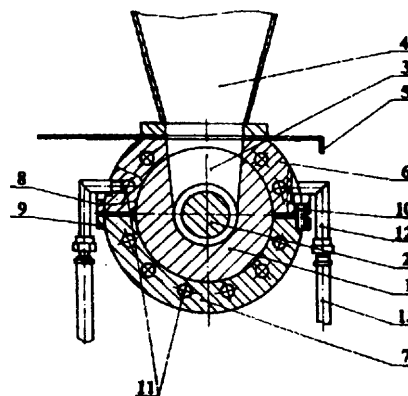
(72) Mazur Józef, Kubiak Grzegorz, Baraniak Janisław, Przytuła Jerzy, Skotarczak Stanisław

(54) Wytłaczarka ślimakowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest wytłaczarka ślimakowa do przetwórstwa tworzyw sztucznych, przeznaczona do wytłaczania rur, profili, folii i innych wyrobów.

Wytłaczarka charakteryzuje się tym, że poniżej zasobnika (4) tworzywa cylinder (1) w strefie zasilania, na obwodzie zewnętrznym, zaopatrzonej jest w wodny układ chłodzenia, składający się korzystnie z dzielonej tulei górnej (6) i dolnej (7), zawierających wzdłużne kanały (11) wodne oraz króćce rurowe (12), zasilające.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 333520 (22) 99 06 02 6(51) B29C 65/18

(31) 98 19825064

(32) 98 06 04

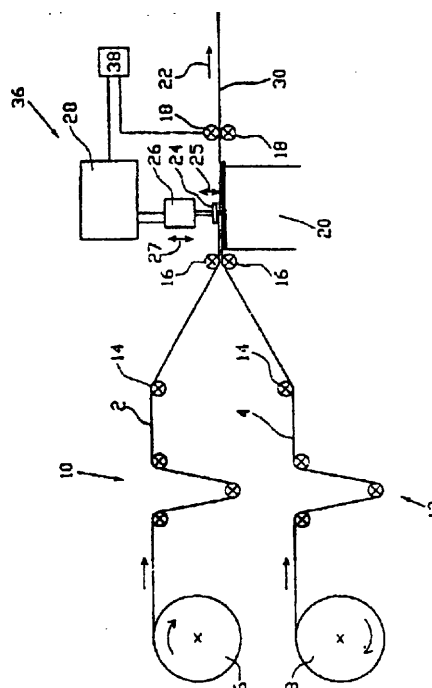
(33) DE

(71) INDAG GmbH & Co. Betriebs-KG, Eppelheim/Heidelberg, DE

(72) Wild Hans-Peter, CH; Kraft Eberhard, DE

(54) Urządzenie zgrzewające folię i sposób zgrzewania folii

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zgrzewające do zgrzewania folii, zwłaszcza torebek foliowych zawierające elementy (16, 18), podające folię i elementy zgrzewające (36) z głowicą zgrzewającą (24). Głowica zgrzewająca (24) przyjmuje



co najmniej jedno położenie zgrzewania dla wykonania operacji zgrzewania folii, położenie pośrednie, w którym głowica zgrzewająca (24) znajduje się w nastawionej odległości od położenia zgrzewania i położenie spoczynkowe, w którym głowica zgrzewająca (24) znajduje się w drugiej nastawionej odległości od położenia zgrzewania, która jest większa od pierwszej odległości. Ponadto przedmiotem wynalazku jest odpowiedni sposób zgrzewania, w którym głowica zgrzewająca (24) jest przenoszona z folii na pierwszą odległość podczas kolejnego przenoszenia folii i jest przenoszona z folii na drugą większą odległość, gdy operacja zgrzewania jest przerwana.

(12 zastrzeżeń)

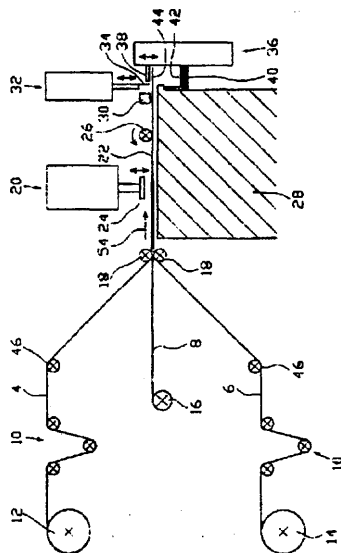
A1(21) 333519 (22)990602 6(51) B29D 22/00

(31) 98 19825065 (32)980604 (33) DE

- (71) INDAG GmbH & Co. Betriebs-KG,
Eppelheim/Heidelberg, DE
(72) Wild Hans-Peter, CH; Kraft Eberhard, DE
(54) Urządzenie do wytwarzania i pakowania torebek foliowych, zwłaszcza do napojów oraz sposób wytwarzania i pakowania torebek **foliowych**, zwłaszcza do napojów

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania i pakowania torebek foliowych, zwłaszcza do napojów, zawierające co najmniej dwa elementy podające (12, 14, 18, 10, 46) dla podawania folii (4, 6, 8), elementy łączące (20) dla łączenia podawanych folii (4, 6), przy czym części łączące (20), w kierunku poprzecznym do kierunku podawania, rozciągają się na całą szerokość folii (4, 6), elementy tnące (32) dla odcięcia połączonych torebek foliowych wzdłuż części łączących (20) i urządzenie składające (36), które bezpośrednio po operacji cięcia składa torebki foliowe zasadniczo w kierunku ruchu ostrza tnącego (34) i układa je w elementach odbierających (40). Ponadto przedmiotem wynalazku jest odpowiedni sposób wytwarzania i pakowania torebek foliowych, który polega na tym, że co najmniej dwie folie (4, 6) podaje się w sposób przerywany, łącząc je wzdłuż części łączących, zorientowanych w kierunku poprzecznym do kierunku podawania (54), przy czym części łączące są oddalone od siebie w kierunku (54) o odległość odpowiadającą wymiarowi jednej torebki foliowej, następnie folie (22), połączone w ten sposób, tnie się za pomocą, zasadniczo poruszającego się w pionie, ostrza tnącego (34) wzdłuż części łączących dla utworzenia pojedynczych torebek foliowych, po czym oddzielone torebki foliowe (42) układa się za pomocą urządzenia składającego (36) zasadniczo w kierunku ruchu ostrza tnącego (34), bezpośrednio po operacji cięcia.

(16 zastrzeżeń)



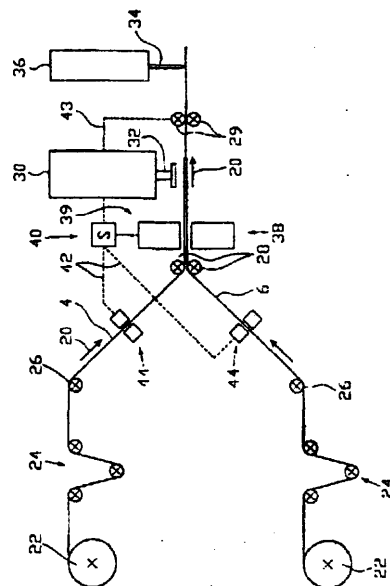
A1(21) 333521 (22) 99 06 02 6(51) B29D 22/00

(31) 98 19824797 (32)98 06 03 (33) DE

- (71) INDAG GmbH & Co. Betriebs-KG,
Eppelheim/Heidelberg, DE
(72) Wild Hans-Peter, CH; Kraft Eberhard, DE

- (54) Sposób wytwarzania torebek foliowych i urządzenie do wytwarzania torebek foliowych
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania torebek foliowych, w którym dostarcza się co najmniej dwie folie (4, 6) dla formowania boków torebek foliowych, następnie folie (4, 6) łączy się ze sobą i tnie dla utworzenia pojedynczych torebek foliowych, zaś różnice, które mogą wystąpić w ilościach materiału folii dostarczanych przez co najmniej dwie folie dla jednej torebki foliowej, w kierunku podawania (20), usuwa się przez rozciąganie folii, która podaje mniejszą ilość materiału na torebkę foliową. Urządzenie do wytwarzania torebek foliowych zawiera co najmniej jeden pierwszy i drugi element podający (22, 24, 26, 28) dla poszczególnych folii (4, 6), elementy (30) dla łączenia pojedynczych folii, elementy odbierające (29) dla odbierania połączonych folii, elementy tnące (36) dla cięcia połączonych folii na poszczególne torebki foliowe, elementy pomiarowe (38, 39) dla wykrywania wielkości porcji podawanej folii (4, 6), dostarczanych w kierunku podawania dla wykonania jednej torebki foliowej i osobne elementy rozciągające (44) dla każdej z co najmniej dwóch podawanych folii, przy czym te elementy są tak skonfigurowane, że rozciągają odpowiednią folię (4, 6) w odpowiedzi na sygnał z elementów pomiarowych.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 333523 (22)99 06 02 6(51) B29D 22/00

(31) 98 19824798 (32)9806 03 (33) DE

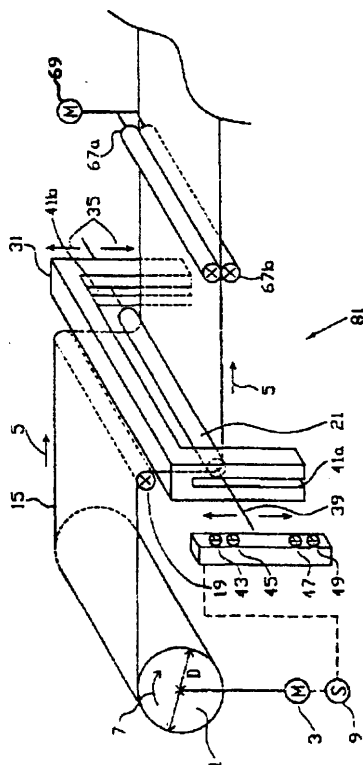
- (71) INDAG GmbH & Co. Betriebs-KG,
Eppelheim/Heidelberg, DE
(72) Wild Hans-Peter, CH; Kraft Eberhard, DE
(54) Sposób i urządzenie do dostarczania materiału foliowego

(57) Sposób dostarczania materiału foliowego, zwłaszcza do produkcji toreb foliowych, polega na tym, że materiał foliowy (15) dostarcza się z, napędzanej silnikiem, rolki zasilającej (1), następnie prowadzi się wokół przynajmniej jednego, stacjonarnego walca odchylającego (19) i przynajmniej jednego walca pomiarowego (21), którego odległość od przynajmniej jednego walca odchylającego (19) jest zmienna i na koniec wyciąga się przez środki wyciągające (67a, 67b). Prędkość napędu (3) rolki

zasilającej zwiększa się, kiedy odległość wałka pomiarowego od wałka odchylającego jest mniejsza niż pierwsza określona odległość, zaś prędkość napędu (3) zmniejsza się, kiedy odległość wałka pomiarowego od wałka odchylającego przewyższa drugą określoną odległość.

Urządzenie zawiera, napędzaną silnikiem, rolkę zasilającą (1), środki wyciągające (67a, 67b) i czujnik zużycia (81) usytuowany między rolką zasilającą, a środkami wyciągającymi w celu sterowania napędem rolki zasilającej (1) w odpowiedzi na zużycie materiału foliowego i przynajmniej jeden stacjonarny wałek odchylający (19), przynajmniej jeden wałek pomiarowy (21) i czujniki. Wałek pomiarowy (21) jest podtrzymywany i umieszczony tak, że zmienia swoją odległość od stacjonarnego wałka odchylającego (19) w odpowiedzi na różnicę między wydajnością dostarczania, a wydajnością wyciągania materiału foliowego, zaś czujniki wykrywają wspomnianą zmianę w odległości i przyspieszają rolkę zasilającą (1) lub zwalniają ją.

(25 zastrzeżeń)

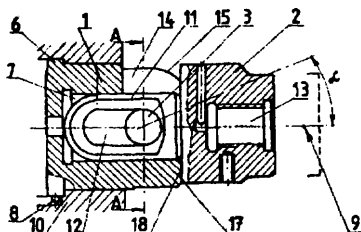


A1(21) 333804 (22) 99 06 15 6(51) B30B 15/12

- (71) Tłocznia Metali PRESSTA S.A
Bolechowo k/Poznań, Owińska
(72) Pawełczak Julian, Kaczmarek Zdzisław,
Materniak Jan Panowicz Ryszard

(54) Przegub samocentryujący, zwłaszcza do prasy hydraulicznej

(57) Przegub samocentryujący, zwłaszcza do prasy hydraulicznej, składa się z kadłuba (1) oraz, umieszczonego obrotowo na przedłużeniu osi symetrii tego kadłuba, wahacza (2).



Kadłub (1) posiada w ścianie bocznej wnękę (14) oraz zaokrąglenie (15), a wahacz (2) ma dwa spłaszczenia. Wahacz (2) wyposażony jest w czop (11) wahacza, osadzony suwliwie w otworze (7) kadłuba, a w czopie (11) usytuowany jest podłużny otwór (12), w którym z kolei osadzony jest kołek walcowany (3).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 333330 (22) 97 11 10 6(51) B32B 15/01

- (31) 96 19646657 (32) 96 11 12 (33) DE
(86) 97 11 10 PCT/EP97/06234
(87) 9805 22 WO98/21028 PCT Gazette nr 20/98
(71) KRUPP VDM GMBH, Werdohl, DE /
(72) Kolb-Teliëps Angelika, Heubner Ulrich

(54) Materiał wielowarstwowy
i jego zastosowanie do monet

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał wielowarstwowy z warstwą główną składającą się z ferrytycznej stali chromowej, platerowanej obustronnie stalą składającą się w % masowych z chromu 16,0 do 18,0, niklu 10,0 do 12,0 miedzi 3,5 do 4,5, oraz wybranych innych pierwiastków, zasadniczo reszty żelaza, oraz zastosowanie materiału do wytwarzania monet, żetonów i żetonów do gry oraz pokrewnych przedmiotów.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 333359 (22) 97 11 12 6(51) B32B 15/08

- (31) 96 746539 (32) 96 11 13 (33) US
(86) 97 11 12 PCT/IB97/01426
(87) 98 05 22 WO98/21029 PCT Gazette nr 20/98
(71) INTELLIGENT ENGINEERING
/BAHAMAS/ LIMITED, Nassau, BS
(72) Kennedy Stephen J.

(54) Kompozytowe układy warstwowe
płyt stalowych przełożonych warstwami
tworzywa sztucznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest płyta warstwowa do zastosowania w budowie zbiornikowca, w której występują: warstwa blachy zewnętrznej; warstwa blachy wewnętrznej; warstwa środkowa związana z warstwą blachy wewnętrznej i warstwą blachy wewnętrznej, warstwa środkowa jest wykonana z materiału plastycznego. Przedmiotem wynalazku jest też zbiornikowiec.

(41 zastrzeżeń)

A1(21) 326598 (22) 98 05 30 6(51) B32B 27/04
B32B 35/00

(75) Staszewski Tomasz, Poznań

(54) Sposób otrzymywania membrany dachowej

(57) Sposób otrzymywania membrany dachowej, przeznaczonej zwłaszcza jako pokrycie dachów warstwowym materiałem wodoodpornym, a równocześnie gazoprzepuszczającym, jest znamienny tym, że warstwę włókniny z tworzywa sztucznego pokrywa się mieszaniną utwardzoną przez wulkanizację i następnie kalandruje.

Mieszaninę wodouszczelniającą, a gazoprzepuszczalną przygotowuje się dodając do dyspersji asfaltowo-gumowej w ilości do 30 części wagowych, 25 części wagowych kauczuku,

uzupełnia do 100 części - klejem lateksowym i wulkanizuje zespolone warstwy w temperaturze 70°C przez 6 minut.

W alternatywnym rozwiązaniu mieszanie wodouczelniającej, a gazoprzepuszczalnej dyspersję asfaltowo-gumową wymienia się na polimery poliwinylowe, dodaje mleczko lateksowe w ilości 25 części wagowych, a po naniesieniu na włókninę wulkanizuje w temperaturze 70°C, w czasie 3 minut i kalandruje.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 333329 (22) 96 11 12 6(51) B32B 31/20

(86) 96 11 12 PCT/CH96/00404

(87) 98 05 22 WO98/21036 PCT Gazette nr 20/98

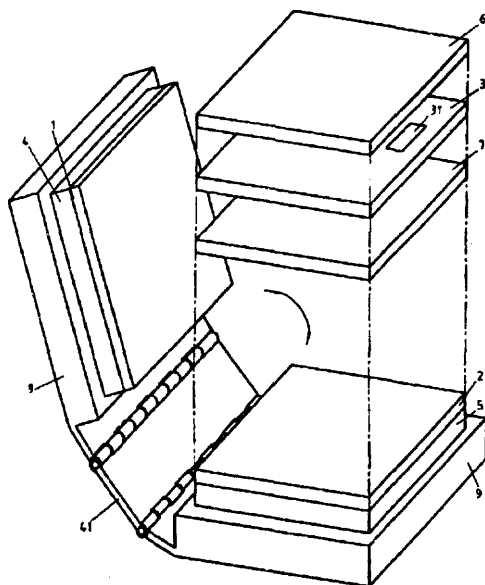
(75) Droz Francois, La Chaux-de-Fonds, CH

(54) Sposób wytwarzania kart i karty wytwarzane według tego sposobu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kart, walcowanych przez prasowanie na zimno.

Pierwsza folia syntetyczna (1) jest najpierw wygładzana przez prasowanie na gorąco na pierwszej płycie wygładzającej (4). Tak samo postępuje się z drugą folią syntetyczną (2) na drugiej płycie wygładzającej (5). Bez odłączania ich od płyt wygładzających walcuje się je z innymi warstwami (3, 6, 7), przy czym wyżej wymienione folie (1, 2) wykorzystywane są jako warstwy zewnętrzne. Jedna z płyt wygładzających może zawierać trójwymiarowy wzór, przeznaczony do wydrukowania jako wypukłość na folii syntetycznej. Walcownia dokonuje się przez prasowanie na zimno różnych warstw (1, 6, 3, 7, 2), które zawiera karta warstwowa, między dwiema płytami wygładzającymi (4, 5), następnie po walcowaniu różne karty o przystosowanych wymiarach mogą być wycinane w foliach laminarnych. Zaletą rozwiązania jest wykorzystanie tych samych płyt do prasowania na gorąco i do walcowania na zimno, ponadto powierzchnia zewnętrzna folii syntetycznych pozostaje zabezpieczona między prasowaniem i walcowaniem.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 333494 (22)99 06 01 6(51) B60M 1/30
B60M 1/10

(31)98 9807012 (32)980604 (33) FR

(71) ALSTOM ENTREPRISE SA, Levallois
Perret, FR

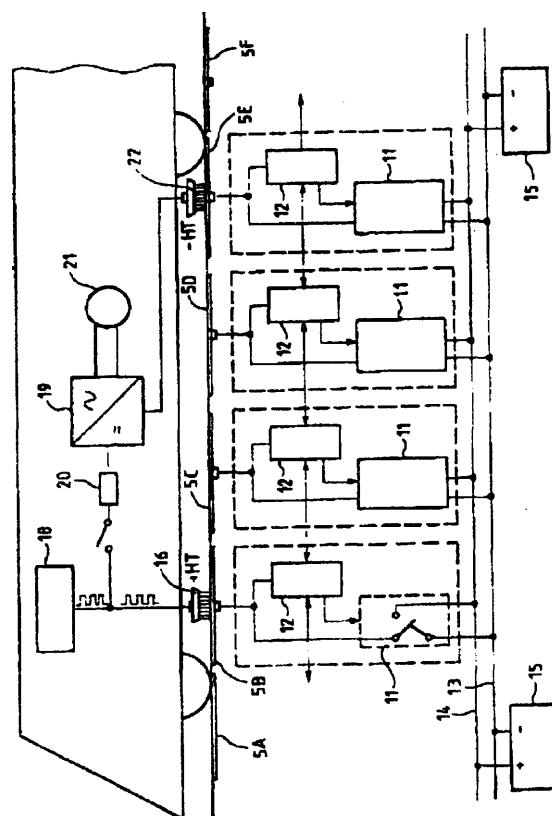
(72) Cornic Daniel

(54) Układ zasilania naziemnego do pojazdu elektrycznego oraz pojazd z wyposażeniem wykorzystującym okład zasilania naziemnego do pojazdu elektrycznego

(57) Układ zasilania naziemnego dla pojazdu elektrycznego (17) wyposażonego w odbieraki lyżwowe (16, 22), zawiera sekwencję segmentów przewodzących (5A, 5B, 5C), wzajemnie elektrycznie odizolowanych, które tworzą ścieżkę przewodzącą na poziomie nawierzchni drogi pojazdu, przeznaczoną dla odbieraków lyżwowych.

Każdy segment jest wyposażony w poszczególne zespoły komutacji (11), typu statycznego, umieszczone pod tym segmentem w kanale, przez który przebiegają łącze zasilania (14) i łącze powrotne zasilania (13), wspólne dla wszystkich segmentów. Te zespoły zapewniają odległość elektryczną danego segmentu złączem powrotnym, gdy tylko sygnał sterujący połączeniem segmentu z łączem zasilania nie jest odbierany z pojazdu, bezpośrednio przez dany segment (5C) bądź przez jeden lub więcej segmentów bezpośrednio sąsiednich (5B, 5D). Pojazdy zawierają zespoły do przesyłania sygnału sterującego połączeniem do danego segmentu ścieżki.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 326600 (22)98 05 28 6(51) B60Q 1/24
B60Q 1/04

(71) Hajduk Marian, Wieliczka; Hajduk Danuta,
Wieliczka; Hajduk Michał, Wieliczka

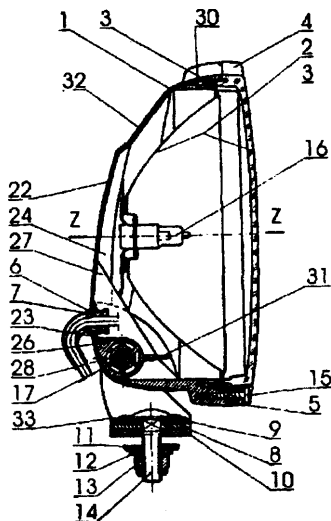
(72) Hajduk Marian

(54) Lampa, zwłaszcza lampa halogenowa

(57) Lampa, zwłaszcza lampa halogenowa, stanowi dodatkowe wyposażenie dla samochodów. Lampa składa się z zespołu oświetlenia (32) i zespołu mocującego (33) połączonych rozłącznie poprzez widlasty uchwyt (8) zaopatrzony w otwory, pomiędzy którymi umieszczony jest występ obudowy (22) zespołu oświetlenia (32) z co najmniej jednym otworem, w których to otworach umieszczony jest element łączący (17). Występ (22)

obudowy (1) zawiera uźebrowaną tuleję (23), która zespolona jest nadlewami (26) obudowy (1) lub której uźebrowane fragmenty końcowe zespolone są z nadlewami (26) obudowy (1), przy czym wybranie (24) występu (22) zaopatrzone jest w co najmniej jedno żebro (27) korzystnie prostopadłe do osi tulei (23) i/lub co najmniej jedno żebro (31) korzystnie równoległe do osi tulei (23). Szerokość występu (22) jest co najmniej 4,9 razy większa i/lub średnica tulei (23) jest co najmniej 2,2 razy większa od średnicy otworu (28) w tulei (23). Występ (22) obudowy (1) wykonany jest co najmniej do przecięcia z płaszczyzną (Z-Z) zawierającą oś żarówki (16), a równoległą do osi tulei (23). W występie (22) wykonany jest otwór, w którym osadzony jest element przelotowy (6) o zagiętej osi, przy czym wylot elementu przelotowego (6) wewnątrz obudowy (1) wypełniony jest elastycznym elementem klinowym (7) zaprasowanym na kablu zasilającym, a drugi wylot elementu przelotowego (6) uszczelniony jest koszulką izolacyjną na kablu zasilającym przechodzącym wewnątrz elementu przelotowego (6). Zespół optyczny (2) docisnięty jest do uszczelki (3) o przekroju klinowym, która umieszczona jest w pierścieniowym wybraniu (30) o przekroju klina. Zespół mocujący składa się z widlastego uchwyty z zespołem łączącym, nakładki górnej, nakładki dolnej, podkładki i podkładki okrągłej nasuniętych na śrubę i zabezpieczonych nakrętką. Środkowa część widlastego uchwyty wykonana promieniem posiada prostokątny otwór spasowany z podsadzeniem łba śruby (14), której łeb umieszczony jest w cylindrycznym wybraniu nakładki górnej (9), przy czym szerokość nakładki górnej (9) stanowi od 50 do 85 procent, korzystnie 70 procent, szerokości występu (22) obudowy (1).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 333492 (22) 99 06 01 6(51) B60R 22/02

(31) 98 29810005 (32) 98 06 04 (33) DE
99 29906629 99 0414 DE

(71) TRW Occupant Restraint Systems GmbH & Co. KG, Alfdorf, DE

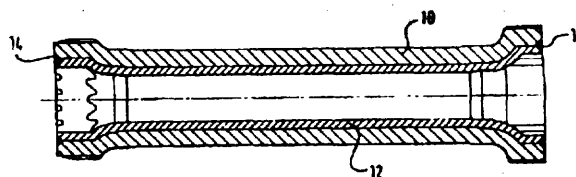
(72) Wier Franz

(54) Podzespół do ograniczania siły w zwijaczu pasa bezpieczeństwa i zwijacz pasa bezpieczeństwa

(57) Przedmiotem wynalazku jest podzespół do ograniczenia siły w zwijaczu pasa bezpieczeństwa, składający się przynajmniej z dwóch drążków skrętnych (10, 12), przy czym pierwszy drążek skrętny (10) jest wydrążony, a drugi drążek skrętny (12) jest umieszczony we wnętrzu pierwszego drążka (10). Podzespół charakteryzuje się tym, że wewnętrzna średnica pierwszego drążka skrętnego (10) co najmniej częściowo jest tak dobrana, że pierwszy drążek (10) przynajmniej w stanie skręcenia opiera się na drugim drążku (12). Przedmiotem wynalazku

jest także zwijacz dla pasa bezpieczeństwa pojazdu, zawierający podzespół do ograniczania siły.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 326532 (22) 98 05 26 6(51) B61D 3/06

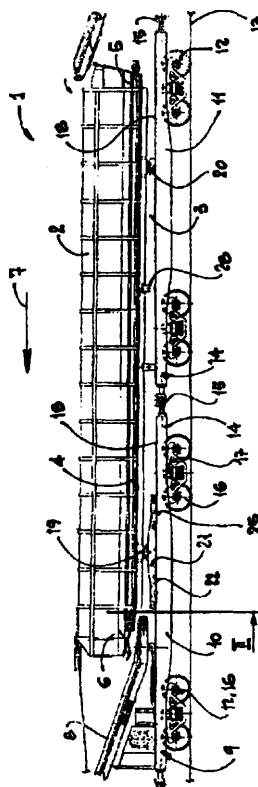
(71) FRANZ PLASSER
BAHNBAUMASCHINEN-INDUSTRIEGES
ELLSCHAFT MBH, Wien, AT

(72) Theurer Josef, Wörgötter Herbert

(54) Wagon załadowczy do materiałów sypkich

(57) Wagon załadowczy (1) do materiałów sypkich jest wyposażony w podłogowy przenośnik taśmowy (4), w skrzynię magazynową (2), zawierającą własną ramę nośną (3), umieszczoną na podstawowej ramie wagonu (9), osadzonej na podwoziach szynowych (12) po obydwóch jej końcach. Końcówce zrzutowej (6) podłogowego przenośnika taśmowego (4) przyporządkowany jest przekazujący przenośnik taśmowy (8), usytuowany pod kątem w stosunku do linii poziomej. Podstawowa rama podwozia (9) składa się z pierwszej i drugiej ramy wagonu (10, 11), połączonych wzajemnie ze sobą sprzęgiem (15). Skrzynia magazynowa (2) jest ułożyskowana jednocześnie na obydwóch ramach wagonu (10, 11) poprzez oddzielne łożyska skrętne (19, 20), z których jedno łożysko skrętne (19) jest ułożyskowane przesuwnie w kierunku wzdłużnym w stosunku do ramy wagonu (10).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 333391 (22) 99 05 25 6(51) B61D 15/00
B60M 1/28

(31) 98 29809971 (32) 98 06 04 (33) DE

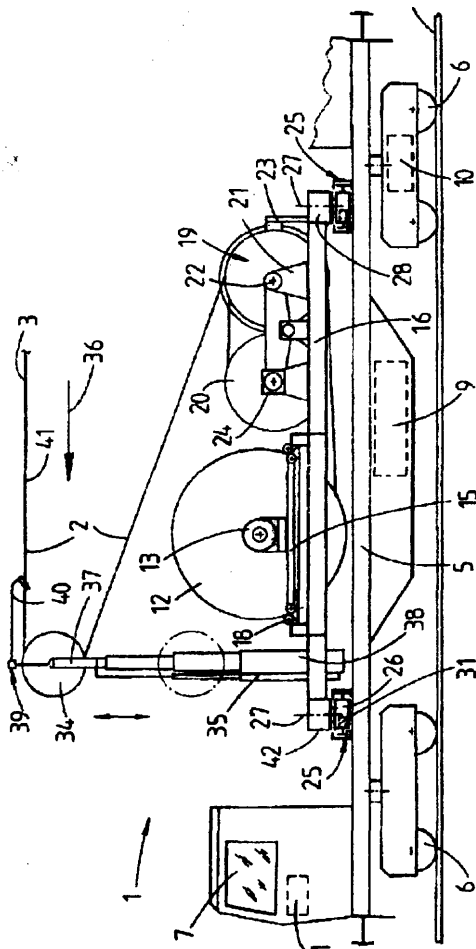
(71) **FRANZ PLASSER**
BAHNBAUMASCHINEN -
INDUSTRIEGESELLSCHAFT M.B.H.,
Wiedeń, AT

(72) Theurer Josef, Gruber Leopold

(54) Maszyna do zakładania przewodu jezdnego sieci trakcyjnej

(57) Jezdna po torze maszyna (1) do zakładania przewodu jezdnego (2) sieci trakcyjnej (3) toru (4) jest wyposażona w ramę (5) wspartą na podwoziach szynowych (6) oraz połączoną z nią nośną ramą (16). Na tej ramie umieszczony jest bęben zasobnikowy (12), zawierający nawinięty przewód jezdny (2), a także naprężająco-rozciągające urządzenie (19) do zapewnienia przewidzianego naprężenia rozciągającego. Do prowadzenia w pionie i na boki przewodu jezdnego jest przewidziany krążek prowadzący (34). Nośną ramę (16) można przesuwac poprzecznie dzięki napędowi (31) poziomo i pionowo do kierunku wzdłużnego maszyny względem ramy (5) maszyny i obracać w stosunku do pionowej osi obrotu (27).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 333389 (22) 99 05 26 6(51) B61D 17/08
(31) 98 19825382 (32) 98 05 28 (33) DE

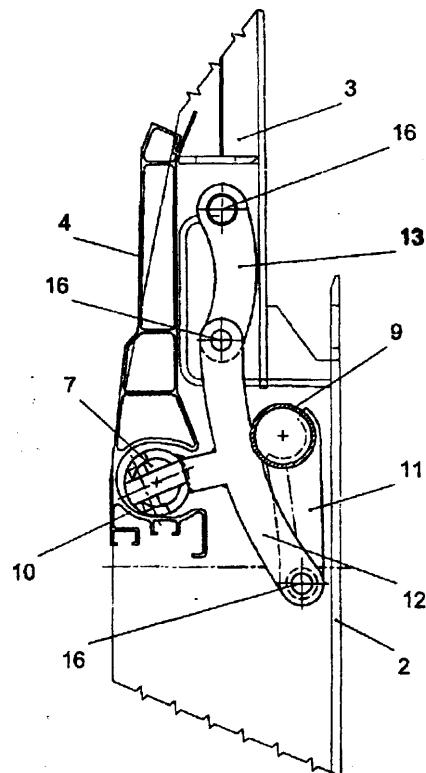
(71) DWA Deutsche Waggonbau GmbH, Berlin, DE

(72) Ernst Andreas, Petrick Renee

(54) Urządzenie
aretujaco-wychylajaco-prowadzące dla
wagonu towarowego ze ścianami
przesuwnymi

(57) Urządzenie **aretujaco-wychylajaco-prowadzące** dla wagonu towarowego ze ścianami przesuwnymi, składające się z płaskiego, umieszczonego w pionowym kierunku poprzecznym wagonu, łańcucha przegubowego, napędzanego poprzez wał, w którym, w obszarze portalu środkowego (3), zamocowany jest na stałe na członie łącznikowym (12) łańcucha przegubowego element **aretujaco-wychylajaco-prowadzący** (7), przy czym łańcuch przegubowy składa się z co najmniej czterech, połączonych przegubami obrotowymi (16), członów mechanizmu, takich jak napędzana korba (11), wahacz (13), człon łącznikowy (12) oraz rama, składająca się ze wspornika stropowego (2) lub portalu środkowego (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333525 (22) 99 06 02 6(51) B61L 5/06

(31) 98 19826269 (32) 98 06 05 (33) DE

(71) Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, DE

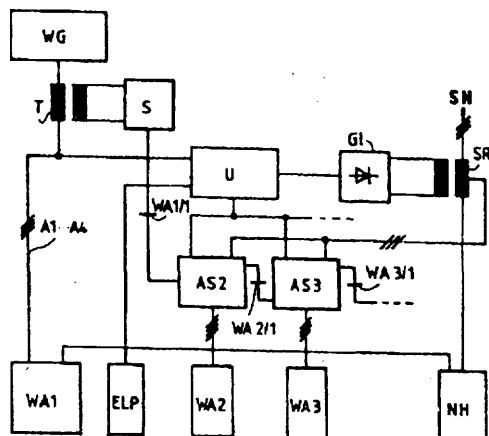
(72) Giese Rudolf, Mielich Reinhardt

(54) Układ do nastawiania i kontroli zwrotnicy z
kilkoma trójfazowymi napędami
zwrotnicowymi

(57) Oprócz pierwszego napędu zwrotnicowego (WA1) sterowanego z modułu zwrotnicowego (WG) istnieje kilka następnych napędów (WA2, WA3) do przestawiania iglic zwrotnicowych lub dzioba krzyżownicy zwrotnicy. Te następne napędy są załączane kaskadowo, przy czym przynależne napędy są zasilane energią z oddzielnego zasilacza sieciowego (SN). Przekazniki dwustanowe zapewniają działanie dodatkowych, oddzielnie załączanych napędów (WA2, WA3) zawsze w tym samym kierunku przestawiania co napęd (WA1) zasilany bezpośrednio z modułu zwrotnicowego. Wszystkie napędy są kontrolowane poprzez moduł zwrotnicowy. W tym celu w obwód kontrolny oprócz styków czynnych napędów włączone są też zestawy przekazników, które kontrolują położenie pozostałych napędów. Układ napędowy

zwrotnicy jest traktowany przez moduł sterujący i kontrolny jak pojedynczy napęd z tylko jednym silnikiem napędowym.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 333201 (22) 99 05 18 6(51) B62D 25/02

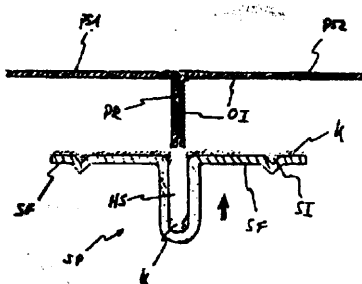
(31) 98 19822884 (32) 98 05 22 (33) DE

(75) Kiesling Peter, Ulm, DE

(54) Element ściany nadwozia pojazdu i sposób wykonania tego elementu

(57) W celu wykonania elementu ściany nadwozia pojazdu łączy się osobno z kilku segmentów płytowych dwie płyty, następnie umieszcza się te płyty równolegle względem siebie w ustalonym odstępnie i przestrzeń między płytami wypełnia się spienionym materiałem izolacyjnym. Segmenty płytowe są wyposażone w wygięcie w kierunku do wnętrza ściany, krawędzie (PR), na których podczas montażu są osadzone, wyposażone w wypełnione klejem jarzmo (HS) oraz boczne skrzydła (SF), profile łączące (SP). Skrzydła (SF) są zaopatrzone w umieszczone równoległe do łączonych krawędzi (PR), wyrzusek albo rowki (SI). Profile (SP) są umocowane do segmentów płytowych za pomocą klejenia.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 329266 (22) 98 10 19 6(51) B62D 65/00

(31) 98 98830335 (32) 98 06 01 (33) EP

(71) COMAU SPA, Grugliasco, IT
Bossotto Piero, IT; Chiorino Luigi, IT;
Bickerstaff David J., GB

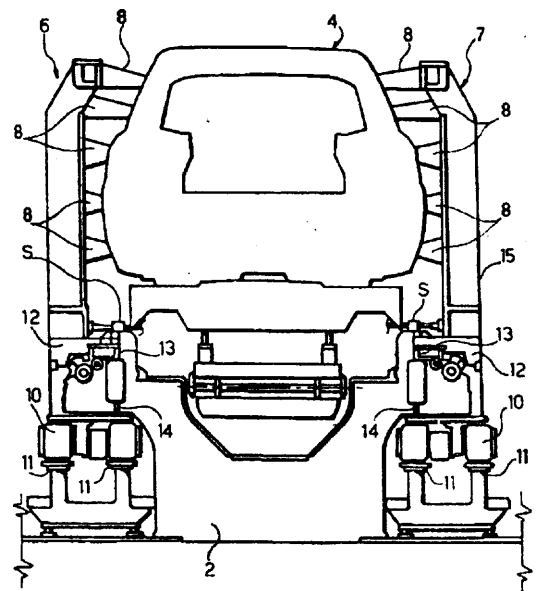
(54) Urządzenie do montażu karoserii pojazdów mechanicznych lub ich podzespołów i sposób montażu karoserii pojazdów mechanicznych lub ich podzespołów z wykorzystaniem tego urządzenia

(57) Stanowisko do montowania karoserii pojazdów mechanicznych lub ich podzespołów zawiera zintegrowany system (S)

do wykrywania mikroodkształceń bocznych bramek ustalających (6,7), które łączą się z karoserią na czas operacji montażu.

Sposób montażu polega na tym, że oblicza się mikroprzemieszczenia na podstawie wykrytego mikroodkształcenia w różnych regionach aktywnej części każdej bramki ustalającej (6, 7) w funkcji odległości od regionu mocowania i oblicza się siły występujące pomiędzy każdą bramką i montowaną konstrukcją, a więc i siły występujące w kierunku poprzecznym do podłużnego kierunku stanowiska montażowego, które oddziałują na montowaną konstrukcję.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 326659 (22) 98 06 02 6(51) B63B 27/04

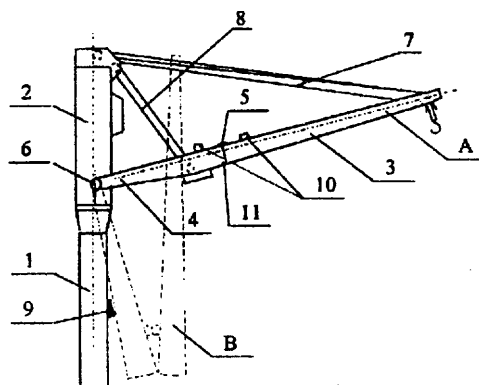
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Hann Mieczysław, Rosochocki Włodzimierz,
Ciechanowicz Leszek

(54) Okrętowy żuraw pokładowy, zwłaszcza do przeładunku kontenerów

(57) Żuraw składa się z kolumny (1), ostojnicy (2) mechanizmów linowych (7, 8) oraz wysięgnika, zawierającego jeden lub kilka dźwigarów, składającego się z części przedniej (3) i części stopowej (4), połączonych ze sobą przegubowo. Przegub (5) usytuowany jest w górnej części przekroju poprzecznego dźwigara, co umożliwia złożenie wysięgnika częścią przednią do góry i jego unieruchomienie w pozycji złożonej na czas rejsu. Dźwigary wysięgnika wyposażone są w mechanizm (11), blokujący składanie wysięgnika, usytuowany w stronie przeciwnej do przegubu (5).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 333266 (22)99 05 20 6(51) B65D 5/28

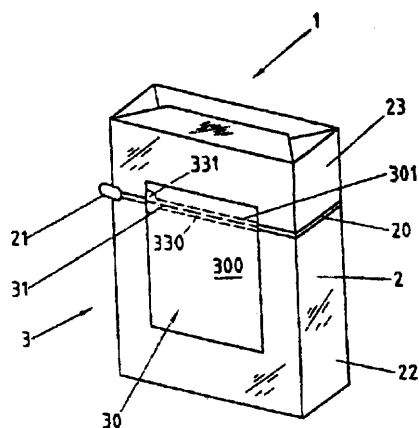
(31) 98 98810491 (32) 98 05 26 (33) EP

(71) Fabriques de Tabac Réunies **SA, Neuchâtel, CH**(72) Tallier Bernard, **Fiems Jean-Pierre**(54) **Opakowanie przedmiotu, sposób wytwarzania opakowania, karton opakowujący wiele paczek i paczka**

(57) Opakowanie (2) zawiera zwłaszcza linię otwarcia (20) utworzoną na przykład przez taśmę zrywaną, za pomocą której użytkownik otwiera to opakowanie, aby uzyskać dostęp do jego zawartości. Kupon (3) zawierający informacje reklamowe lub inne jest przymocowany na ścianie opakowanej paczki. Kupon zawiera także linię otwarcia (31) pozwalającą uzyskać dostęp do informacji zawartych na stronach wewnętrznych kuponu.

Dzięki ułożeniu obok siebie linii otwarcia opakowania (20) i linii otwarcia kuponu (3), użytkownik otwiera jednocześnie kupon (3) i opakowanie (2).

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 333526 (22) 99 06 02 6(51) B65D 8/00

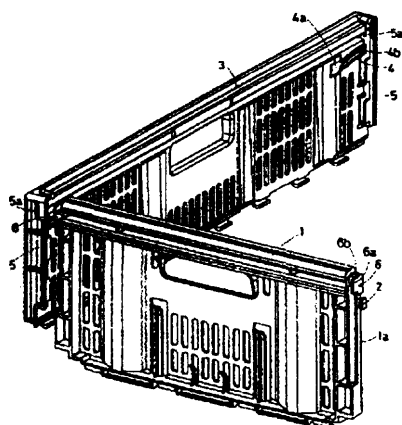
(31) 98AN 33 (32)98 06 05 (33) IT

(75) Tontarelli Sergio, Castelfidardo, IT

(54) **Plastikowa skrzynka wytłaczana**

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest plastikowa skrzynka wytłaczana, typu wyposażonego w składające się boki (1), charakteryzująca się tym, że gdy pracuje w położeniu pionowym, boki (1) są ściśle połączone przy pomocy specjalnych bocznych wystających elementów umieszczonych na przeciwnych bokach (3), które przymocowane są do odpowiednich szczelin (5a) umiejscowionych na podłużnych bokach (3).

(1 zastrzeżenie)

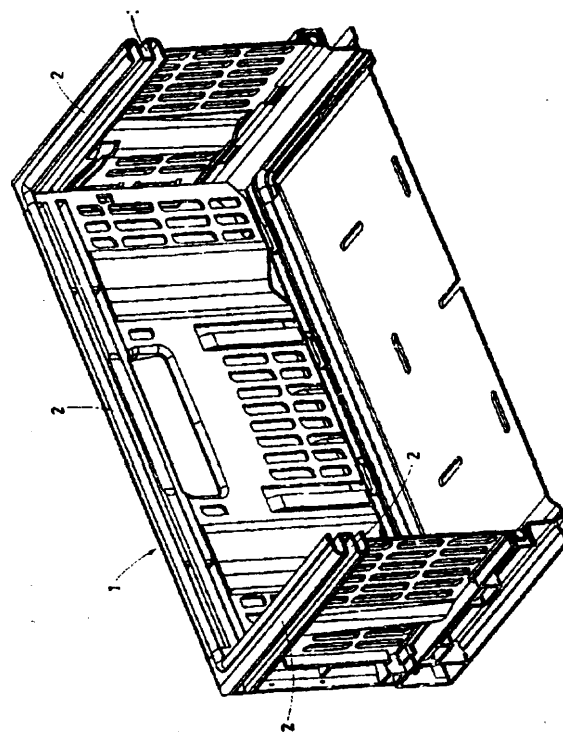


A1(21) 333529 (22) 99 06 02 6(51) B65D 8/00

(31) **98AN** 32 (32) 98 06 05 (33) IT(75) Tontarelli Sergio, **Castelfidardo, IT**(54) **Wytłaczana skrzynka plastikowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest plastikowa skrzynka (1) wytłaczana, wyposażona w powiększoną sztywną krawędź (2) c sinusoidalnym poprzecznym przekroju, który można tradycyjnie określić jako "podwójne S", na szczycie czterech boków.

(2 zastrzeżenia)



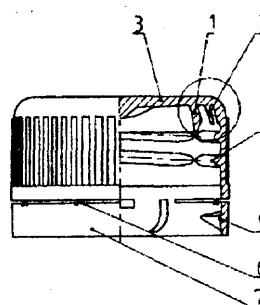
A1(21) 326537 (22) 98 05 28 6(51) B65D 41/04

(71) FORMAD 2 Sp. z o.o., Warszawa

(72) **Dużyński Andrzej, Jabłoński Krzysztof**(54) **Nakrętka z tworzywa sztucznego do zamykania butelek z tworzywa sztucznego**

(57) Nakrętka z tworzywa sztucznego do zamykania butelek z tworzywa sztucznego do napojów gazowanych, składa się z cylindrycznej części górnej i z opaski (7) połączonej z górną częścią nakrętki zrywającymi mostkami (6). Opaska ma także zbierak (5) do jej zrywania. Denko (3) nakrętki ma od strony wewnętrznej uformowany pierścień (1) uszczelniający wewnętrzny, ścięty skośnie na obrzeżu części wprowadzanej do szyjki butelki oraz sprężysty pierścień (2) zewnętrzny uszczelniający szyjkę, odsunięty od wewnętrznej strony poboczniczy nakrętki i pierścienia wewnętrznego. Całość stanowi monolityczną nakrętkę.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333322 (22) 97 11 04 6(51) B65D 51/28

(31) 96 749415 (32) 96 11 15 (33) US

(86) 97 11 04 PCT/US97/20082

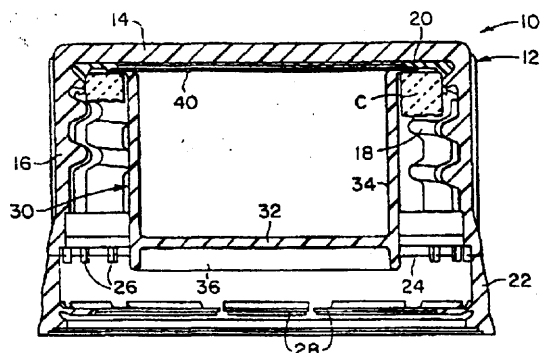
(87) 98 05 22 WO98/21115 PCT Gazette nr 20/98

(71) ALCOA CLOSURE SYSTEMS
INTERNATIONAL, INC.,
Crawfordsville, US(72) Boehm Ted W., Babcock David E., Urmston
Hugh G., Denman Daniel J.,
Ladina Joseph M.

(54) Zamknięcie butelki zawierające nagrodę

(57) Zamknięcie promocyjne (10) zawiera zewnętrzną przykrywkę zamykającą (12) i wymiwalny wewnętrzny przedział promocyjny (30) dla przyjmowania związanego elementu promocyjnego takiego jak kupon, element konkursowy, pieniądze, lub coś podobnego. Przedział promocyjny ma na ogół konfigurację w kształcie mieseczki zawierającej okrągłą dolną ściankę (32) i pionową ogólnie pierścieniową ściankę boczną (34). Kołnierz cylindryczny (36) biegnie na ogół na zewnątrz ścianki bocznej i zawiera dającą się oddzielić część, aby kołnierz pierścieniowy mógł działać jak zaczep palcowy lub pierścień ściągający ułatwiający otwarcie lub rozdzielenie ścianki bocznej przedziału. Kołnierz cylindryczny jest korzystnie dołączony do mocowanej przegubowo sekcji ścianki bocznej, która może być pociągnięta i otwarta przez manipulację kołnierzem, dla ułatwienia dostępu do zawartości przedziału.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 333427 (22) 97 11 19 6(51) B65D 85/10

(31) % 9624274 (32) 961121 (33) GB

97 9716699 97 0806 GB

97 9721080 971003 GB

(86) 97 11 19 PCT/GB97/03184

(87) 9805 28 WO98/22368 PCT Gazette nr 21/98

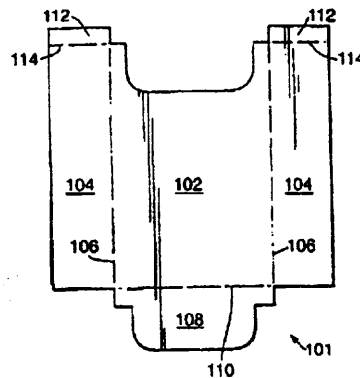
(71) ROTHMANS INTERNATIONAL
SERVICES LIMITED, Londyn, GB

(72) Parker Michael Patrick, Bates David John

(54) Opakowanie wyrobów tytoniowych

(57) Paczka na papierosy i podobne wyroby tytoniowe ma ramkę (101) na zewnątrz ładunku papierosów, ale wewnątrz giętą materiał owijający, który korzystnie stanowi uszczelnioną osłonę z materiału barierowego takiego jak laminat metalu z tworzywem sztucznym lub powlekana metalem folia. Wewnętrzna ramka, która nie jest sztywna, ponieważ jej płyty boczne (104) i końcowy (108) działają porządkując i chroniąc ładunek papierosów i pozwalają na bardziej skuteczne dociśnięcie podczas spajania na gorąco lub innego spajania.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 333433 (22) 97 11 19 6(51) B65D 85/10

(31) 96 9624275 (32) 96 11 21 (33) GB

97 9716699 97 0806 GB

97 9721080 97 10 03 GB

(86) 97 11 19 PCT/GB97/03183

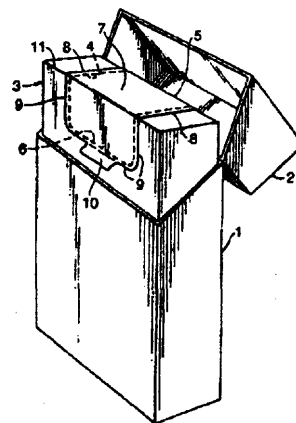
(87) 98 05 28 WO98/22367 PCT Gazette nr 21/98

(71) ROTHMANS INTERNATIONAL
SERVICES LIMITED, Londyn, GB(72) Bray Jonathan Andrew, Parker Michael
Patrick, Sampson John Roger, Stewart-Cox
Adrian Roy

(54) Opakowanie na wyroby tytoniowe

(57) Opakowanie (1) na wyroby tytoniowe takie jak papierosy, ma szczelną osłonę z materiału barierowego z mającym możliwość powtórne uszczelnienia otworem umożliwiającym dostęp do osłony. Okrywa (7) nad tym otworem ma na wszystkich swoich brzegach stałe klejącą powierzchnię zachodzącą na znajdujący się tam materiał barierowy. Okrywa ma nie-lepki języczek (10) wspomagający otwieranie.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 326722 (22) 98 06 05 6(51) B65G 15/00

(75) Szkred Tadeusz, Wrocław

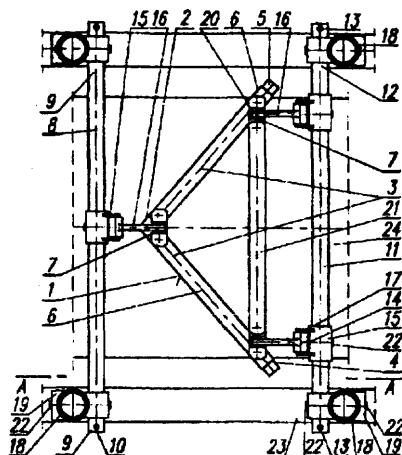
(54) Zgarniacz plugowy ze skrobakiem listwowym typu V

(57) Przedmiotem wynalazku jest zgarniacz plugowy ze skrobakiem listwowym typu V, przeznaczony do czyszczenia taśm w przenośnikach taśmowych.

Zgarniacz plugowy posiada skrobak (1) z ramionami (3) w postaci gumowych listew (5), zamocowanych w obudowach (6) z uchwyty (7), z przodu tworzących wierzchołek (2), a na

końcach (4) połączonych jarzmem (20) z obciążnikiem (21) o masie 50 kg, do rury przedniej (8), usytuowanej przed wierzchołkiem (2) skrobaka (1) i do rury tylnej (11), usytuowanej za końcami (4) ramion (3), do których są obrotowo zamontowane ramiona stałe (15) wahaczy sprężystych (14) śrubami dociskowymi (22), przy czym ramiona (15, 16) wahaczy są połączone elementem sprężystym (17). Rury (8, 11) na swych końcach (9, 12) posiadają otwory (10, 12), a na kolumnach nośnych (18), usytuowanych na konstrukcji ramy nośnej (23) przenośnika z taśmą (24), są zamocowane, poprzez przesuwne uchwyty (19), za pomocą znanych śrub dociskowych (22).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 326723 (22)98 0605 6(51) B65G 15/00

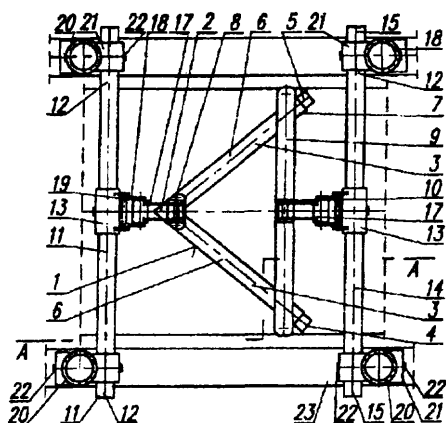
(75) Szkred Tadeusz, Wrocław

(54) Zgarniacz pługowy ze skrobakiem listwowym typu V

(57) Przedmiotem wynalazku jest zgarniacz pługowy ze skrobakiem listwowym typu V, przeznaczony do czyszczenia taśm w przenośnikach taśmowych.

Zgarniacz pługowy posiada skrobak (1) z ramionami (3) w postaci gumowych listew (5), zamocowanych w obudowie (7) z uchwyty (8), z przodu tworzących wierzchołek (2), a na końcach (4) połączonych jarzmem (9) z uchwytem (10), usytuowanym poniżej grzbietu (6), do dwóch rur nośnych, przedniej (11) i tylnej (14), które swoimi końcami (12, 15), poprzez uchwyty przesuwne (21), są zamocowane na kolumnach nośnych (20), na ramie konstrukcji nośnej (23) przenośnika z oczyszczaną taśmą, a stałe położenie tych uchwyty (21) zapewniają śruby dociskowe (22). Skrobak (1) jest zamocowany do uchwyty (19) rur nośnych (11, 14) za pomocą dwóch resorów (17) o ramionach (18) połączonych za pomocą gumowego elementu sprężystego (19), usytuowanych w osi symetrii skrobaka (1).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 326684 (22) 98 06 03 6(51) B65G 19/18

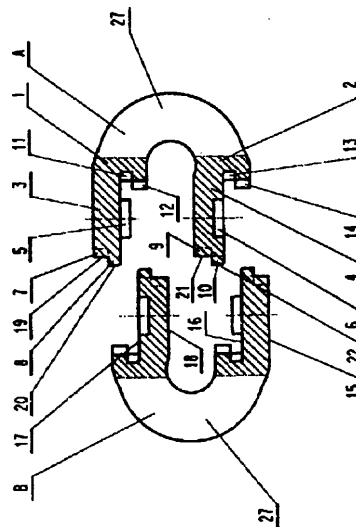
(71) Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych
FASING SA, Katowice(72) Rudziński Janusz, Tilkowski Romuald,
Hanuszkiewicz Kazimierz, Gubała Leszek

(54) Ogniwo złączne, czopowe

(57) Ogniwo złączne jest przeznaczone do stosowania w przenośnikach zgrzeblowych do łączenia odcinków łańcuchów ogniowych, mających zastosowanie głównie w górnictwie.

Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch identycznych półog niw, półogniwa (A) i półogniwa (B), które składają się z ramion (1, 2), połączonych łukiem (27). Ramię (1) zawiera łącznik zewnętrzny (3), zaopatrzony w czop (5), a ramię (2) zawiera łącznik wewnętrzny (4), zaopatrzony w gniazdo (6), przy czym łącznik zewnętrzny (3) posiada koniec (7), zakończony grzbietem (19) oraz występ (8), zakończony czołem (20). Z kolei w pobliżu łuku (27) ramię (1) zaopatrzone jest w wypust, a pomiędzy nim i łącznikiem zewnętrznym (3) utworzony jest rowek (11). Natomiast łącznik wewnętrzny (4) posiada koniec, zakończony grzbietem oraz występ, zakończony czołem (22), a w pobliżu łuku (27) ramię (2) zaopatrzone jest w wypust (14), pomiędzy którym, a łącznikiem wewnętrznym (4) usytuowany jest rowek (13).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 333411 (22) 97 05 12 6(51) B65H 29/16

B65H 20/06

A41H 43/02

(31) 96 29620232 (32) 96 11 21 (33) DE

(86) 97 05 12 PCT/DE97/00988

(87) 98 05 28 WO98/22377 PCT Gazette nr 21/98

(71) SCHMALE-Holding GmbH & Co.,
Ochtrup, DE

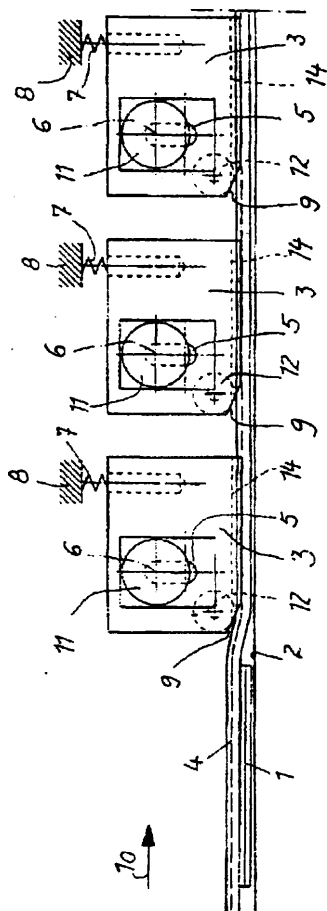
(72) Reinders Peter

(54) System prowadzenia towarów dla towarów tekstylnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system prowadzenia towarów dla płaskich towarów, przy czym towary są prowadzone przez przenośnik do transportu ciągłego do stanowisk obróbkowych, a pasmo towarów jest prowadzone pomiędzy elementami przenośnika do transportu ciągłego a stacjonarnym łożyskiem współpracującym lub stacjonarną szyną lub stacjonarnymi swobodnie obracalnymi rolkami, przy czym są przewidziane środki, aby dociskać pasmo towarów do stacjonarnego łożyska współpracującego, a każdy środek dociskowy ma pionowy środek prowadzący, w który wchodzi kolek przytrzymujący, zamocowany na stałe w korpusie, a obok środka prowadzącego jest

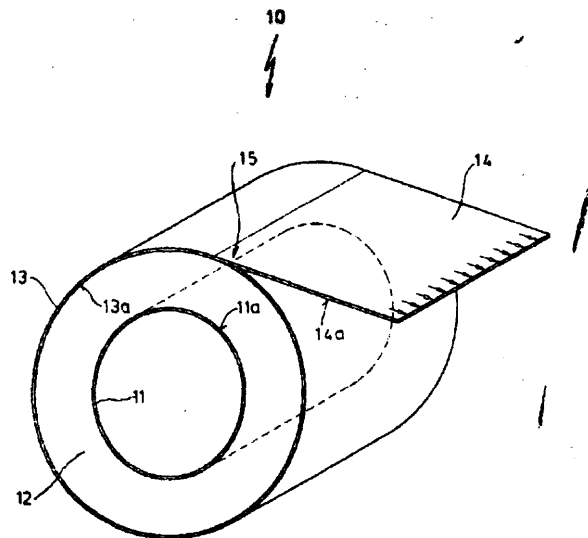
przewidziany co najmniej jeden dociskowy środek sprężysty, w którym powstawanie hałasu środka dociskowego jest w dalekim stopniu uniemożliwione. Zaproponowano, że pionowy środek prowadzący jest umieszczony w pobliżu przedniego końca środka dociskowego (3) w kierunku nabiegu środka przenoszącego, a dociskowy środek sprężysty (7) w pobliżu tylnego końca środka dociskowego (3).

(9 zastrzeżeń)



pomocą, pokrytej po stronie zwróconej do materiału (12), folii ze sztucznego tworzywa, otaczającej obciśle, rodzajem pierścienia, zewnętrzną stronę nawiniętego materiału, przy czym folia ma wystającą nakładkę otwierającą pozbawioną kleju względnie ze zneutralizowaną warstwą kleju.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 326527 (22)98 05 22 6(51) B66F 3/24

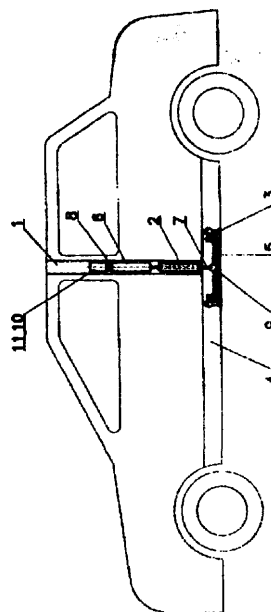
(75) Pliś Krystyna, Kędzierzyn - Koźle; Pliś Tadeusz, Kędzierzyn - Koźle

(54) Sposób podnoszenia samochodu i urządzenie do podnoszenia samochodu

(57) Sposób podnoszenia samochodu polega na pracy podnośnika (2), umieszczonego wewnątrz słupka (1) pionowego karoserii samochodu, którego odpora (5), wysuwana ku dołowi, podnosi bok samochodu.

Urządzenie do podnoszenia samochodu, zbudowane z podnośnika (2), umieszczonego w słupku (1) karoserii samochodu, posiada na tłoczysku (7) siłownika (6) umocowaną podporę (5), umieszczoną w progu (4) podłogi (3) samochodu. Rozdzielacze (8) z zasobnika (10) sterują medium hydraulicznym przy pracy siłownika (6) podnośnika (2).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 333320 (22)9905 24 6(51) B65H 54/00

(31) 98 19823402 (32) 98 05 26 (33) DE

(71) SIGNODE ERNPAK MBH, Dinslaken, DE

(72) Schurig Karl

(54) Zwój materiału, zwłaszcza zwój środka otasmowującego w postaci materiału, służącego do opasywania taśmą ściągającą opakowywanych przedmiotów, sposób wytwarzania zwoju materiału i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Przedstawiony i opisany jest zwój materiału (10), zwłaszcza zwój termoplastycznej taśmy do otasmowywania pakowanych przedmiotów, który ma tuleję rdzeniową (11) z giętkiego pasma ze sztucznego tworzywa, którego końce, nakładając się, są ze sobą połączone, przy czym zewnętrzna powierzchnia tulei rdzeniowej (11), zwrócona do nawijanego na nią materiału (12), ma strukturę, przeciwdziałającą ślizganiu się materiału (12). Taśma ze sztucznego tworzywa (13) wykonana jest z folii, laminowanej klejem, której powierzchnia, wyposażona w klej, stanowi zewnętrzną powierzchnię tulei rdzeniowej (11), zwróconą do materiału (12). Pierwsza warstwa uzwojenia, zwrócona do tulei rdzeniowej (11), jest z nią sklejona wskutek czego zwój, jako całość, ma dużą stabilność, która ulega jeszcze zwiększeniu za

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 326689 (22)980605 6(51) C02F 1/58

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego,
Warszawa(72) Gworek Barbara, **Polubiec** Edward,
Borowiak Marek, Chmielewski Waldemar,
Turowski Przemysław(54) Sposób oczyszczania ścieków, osadów
ściekowych i **gleb** z wielopierścieniowych
węglowodorów aromatycznych

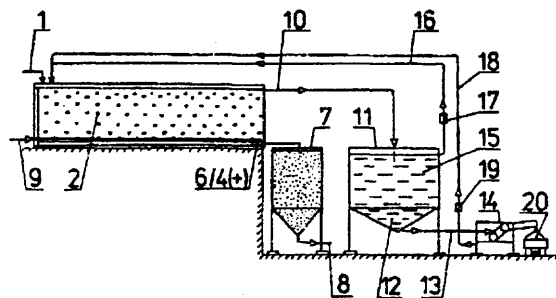
(57) Sposób oczyszczania poprzez filtrację przez skalę zeolitonośną lub zmieszanie ze skalą zeolitonośną charakteryzujące się tym, że do osadu lub gleby zanieczyszczonej dodaje się 1 - 10% skały zeolitonośnej w stosunku do masy gleby lub masy osadu, a ścieki zanieczyszczone wielopierścieniowymi węglowodorami aromatycznymi filtruje się przez skalę zeolitonośną.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 326595 (22)9805 29 6(51) C02F 1/62
C02F 1/46(71) Instytut Górnicztwa Odkrywkowego
POLTEGOR-INSTYTUT, Wrocław(72) Ukleja Kazimierz, Ukleja Janusz, Cebula
Józef, Tatarczyk Barbara(54) Sposób redukowania zawartości metali
ciężkich w szlamach osadowych, w osadach
ścieków komunalnych i przemysłowych

(57) Osad przekazywany jest do bio reaktora (2), po czym zaszczipiany jest bakteriami utleniającymi np. grupy Thiobacillus Thiooxidans i Ferrooxidans, po czym namnaża się bakterie w osadzie i bakterie transformują związki metali ciężkich z postaci nierozpuszczalnej w zjonizowaną postać rozpuszczalną. Przetworzony osad przepuszcza się w sposób laminarny w bioreaktorze (2) w polu elektrycznym prądu stałego między katodą, a anodą (4), które to pole powoduje elektrokineczne segregowanie związków metali ciężkich (anionów) ku anodzie (4).

(2 zastrzeżenia)

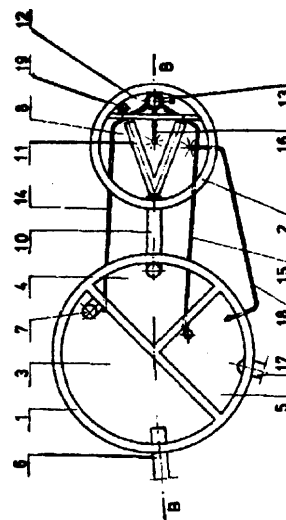


A1(21) 326565 (22) 98 05 27 6(51) C02F 3/30

(71) Białkowski Piotr, Szprotawa
(72) Białkowski **Marian**(54) Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia
ścieków

(57) Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków zbudowana jest z dwóch zbiorników (1, 2), które podzielone są na komory (3, 4, 5, 8, 12). Komora (4) osadnika wstępnego połączona jest za pomocą rurowego przewodu (10) z komorą (8), w której umieszczone jest biologiczne złożo, nad którym usytuowana jest zraszająca rynna (11). Znajdująca się w zbiorczej komorze (12) recyrkulacyjna pompa (13) połączona jest rurowymi przewodami (14, 15, 16) z pierwszą komorą (3) osadnika wstępnego, z komorą (5) osadnika wtórnego oraz komorą (8) biologicznego złoża, przy czym komora (8) biologicznego złoża jest również połączona rurowym przewodem (18) z komorą (5) osadnika wtórnego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 326569 (22)98 05 27 6(51) C04B 11/28

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne MARBET,
Bielsko-Biała(72) **Farański** Roman(54) Sposób wytwarzania spoiw siarkowych i
spoiwa siarkowe

(57) Sposób wytwarzania spoiw siarkowych zawierających siarkę i mieszaninę węglowodorów olefinowych, znamienny tym, że recepturowe ilości siarki od 93% do 98% wagowych oraz węglowodory olefinowe w postaci dimerów i trimerów związków cyklicznych w mieszaninie ze styrenem w ilości 2% do 7% wagowych podgrzewa się do temperatury nie wyższej niż 135°C i wytrzymuje w tej temperaturze przy ciągłym mieszanym homogenizującym całej masy przez okres nie krótszy niż 2,5 godziny. W/w spoiwa siarkowe, stanowiące roztwory stałe eutektycznej mieszaniny siarki i węglowodorów olefinowych, stanowią nowe tworzywa dla produkcji siarkobetonów - materiałów konstrukcyjnych o podwyższonej wytrzymałości, przydatne szczególnie do produkcji elementów instalacji, urządzeń, posadzek i fundamentów, pracujących w warunkach podwyższonych obciążeń, uderzeń mechanicznych, a zwłaszcza przy działaniu agresywnych czynników korozji.

(4 zastrzeżenia)

$$\begin{array}{c}
 \text{O} \\
 \parallel \\
 \text{R}_2 - \text{C} - \text{N} - \text{C}(\text{R})_2 - \text{CONHOH} \\
 | \quad | \\
 \text{R}_1 \quad \text{R}
 \end{array}
 \quad (I)$$

A1(21) 333434 (22) 97 11 26 6(51) C07C 309/73
C07C 309/75
C07D 215/36
C07D 211/22
C07D 317/14
C07D 295/11
A61K 31/225
A61K 31/44

(31) 96 60031822 (32) 96 11 26 (33) US

(86) 97 11 26 PCT/US97/21649

(87) 98 06 04 WO98/23565 PCT Gazette nr 22/98

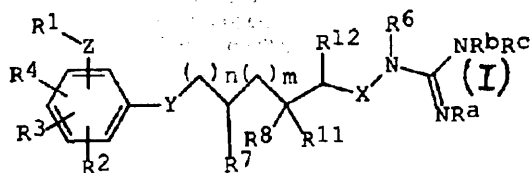
(71) 3-DIMENSIONAL
PHARMACEUTICALS, INC., Exton, US

(72) Tomczuk Bruce E., Lu Tianbao, Illig Carl R.,
Stagnaro Thomas P., Soll Richard M.,
Fedde Cynthia L., Markotan Thomas P.

(54) Aminoguanidyny i alkoksyguanidyny jako
inhibitory proteaz

(57) Opisano związki aminoguanidyny i alkoksyguanidyny, w tym związki o wzorze ogólnym (I), w którym X oznacza O lub NR, jak również ich hydraty, ściwaty lub farmaceutycznie do puszczaalne sole, blokujące enzymy proteolityczne, takie jak trombina. Opisano również sposób wytwarzania związków o wzorze (I). Nowe związki są silnymi inhibitorami proteaz, zwłaszcza serynoproteaz typu trypsyny, takich jak chymotrypsyna, trypsyna, trombina, plazmina i czynnik Xa. Niektóre związki wykazują aktywność przeciwzakrzepową poprzez bezpośrednie selektywne blokowanie trombiny lub stanowią związki przejściowe, sprzyjające powstawaniu związków posiadających aktywność przeciwzakrzepową. Wynalazek obejmuje również kompozycję hamującą utratę płytek krwi, tworzenie się agregatów płytek krwi, tworzenie się fibryny, powstawanie skrzepliny i czopów zatorowych u ssaków, zawierającą związek według wynalazku w farmaceutycznie dopuszczalnym nośniku. Innym zastosowaniem związków z wynalazku jest użycie ich jako antykoagulantów albo przez osadzenie albo połączenie fizyczne z materiałami stosowanymi w produkcji urządzeń do zbierania krwi, krążenia krwi i przechowywania krwi, takich jak cewniki, urządzenia do dializy krwi, strzykawki do pobierania krwi i probówki, linie krwi i rurki umieszczane w przewodach dla utrzymania drożności.

(43 zastrzeżenia)



A1(21) 333414 (22) 97 11 10 6(51) C07D 401/06
C07D 401/12
C07D 407/06
C07D 407/13
A61K 31/435

(31) 96 60031186 (32) 96 11 19 (33) US

(86) 97 11 10 PCT/US97/20509

(87) 98 05 28 WO98/22458 PCT Gazette nr 21/98

(71) ICN PHARMACEUTICALS, INC., Costa
Mesa, US

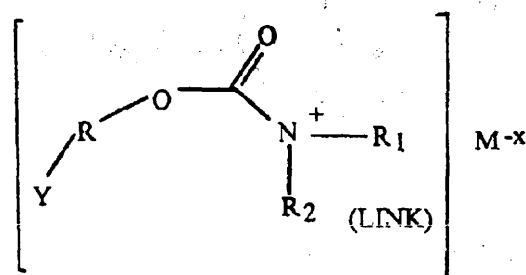
(72) Granger Colin D., GB; Orr Robert, US;
Ramasamy Kandasamy, US

(54) Wielowartościowe sole pirydostygminy i
związki pochodne

(57) Ujawniono związek o podanym niżej wzorze, w którym M oznacza jednowartościowy anion, kilka jednowartościowych anionów lub wielowartościowy anion; R oznacza pierścień lub układ pierścieni; Y oznacza alkil, podstawiony alkil, arył, podstawiony arył, aryloalkil, podstawiony aryloalkil lub NR₃R₄R₅, gdzie R₁, R₂, R₃, R₄, R₅ oznacza niezależnie H, alkil, podstawiony alkil, arył, podstawiony arył; x jest liczbą całkowitą większą od 1 i (LINK) oznacza ewentualny łącznik.

Związki stosuje się jako środki cholinergiczne, szczególnie w leczeniu miastenia gravis, przelykowych bólów pierśiowych i zespołu cieśni nadgarstka.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 333356 (22) 9708 22 6(51) C07D 401/12
A61K 31/445

(31) 96 60024831 (32) 96 08 28 (33) US

(86) 97 08 22 PCT/US97/14768

(87) 9803 05 WO98/08513 PCT Gazette nr 09/98

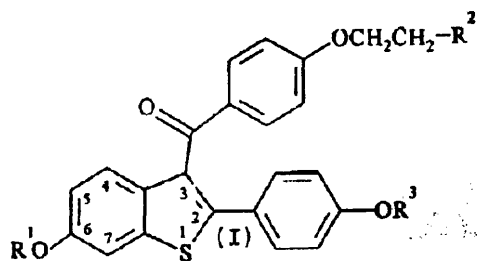
(71) ELI LILLY AND COMPANY,
Indianapolis, US

(72) Cuff George William, Thakkar Arvind Lavji

(54) Amorficzne benzotiofeny, sposoby
wytwarzania i sposoby stosowania

(57) Wynalazek dotyczy amorficznej postaci związku o wzorze (I), a także sposobu wytwarzania tej substancji i jej zastosowania.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 333412 (22) 971104 6(51) C07D 403/06
A61K 31/55

(31) 96 747103 (32) 96 11 08 (33) US
96 60029746 96 11 08 US

(86) 97 11 04 PCT/US97/20036

(87) 98 05 14 WO98/20009 PCT Gazette nr 19/98

(71) DUPONT PHARMACEUTICALS
COMPANY, Wilmington, US

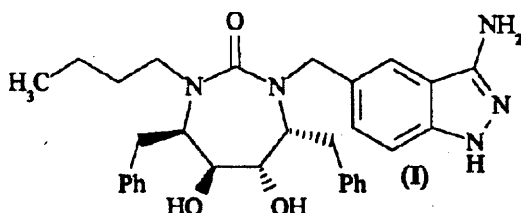
(72) Rodgers James David, Lam Patrick Yuk-Sun

(54) **1-(3-Aminoindazol-5-ilo)-3-butylo-cykliczny mocznik przydatny jako inhibitor proteazy**

mv

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze (I) oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli i proleków, użytecznych jako inhibitory proteazy HIV, zawierających je środków farmaceutycznych i zestawów diagnostycznych oraz sposobów ich stosowania do leczenia infekcji wirusowych albo jako wzorców i reagentów do prób.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 333421 (22) 97 11 04 6(51) C07D 403/06

A61K 31/55

(31) 96 747104 (32) 96 11 08 (33) US
96 60029745 96 11 08 US

(86) 97 11 04 PCT/US97/20035

(87) 98 05 14 WO98/20008 PCT Gazette nr 19/98

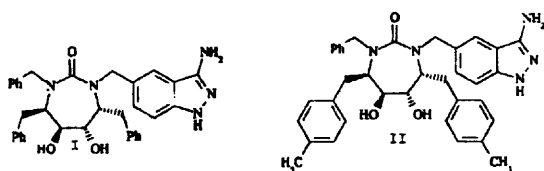
(71) DUPONT PHARMACEUTICALS
COMPANY, Wilmington, US

(72) Rodgers James David, Kaltenbach Robert
Frank III

(54) **1-(3-Aminoindazol-5-ilo)-3-fenylometylo-cykliczne moczniki przydatne jako inhibitory proteazy HIV**

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorach (I) i (II) oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli i proleków, użytecznych jako inhibitory proteazy HIV, zawierających je środków farmaceutycznych i zestawów diagnostycznych oraz sposobów ich stosowania do leczenia infekcji wirusowych albo jako wzorców i reagentów do prób.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 333323 (22) 97 11 12 6(51) C07D 409/06

C07D 405/06

C07D 211/70

A61K 31/445

(31) 96 96203175 (32) 96 11 14 (33) EP

(86) 97 11 12 PCT/EP97/06321

(87) 98 05 22 WO98/21206 PCT Gazette nr 20/98

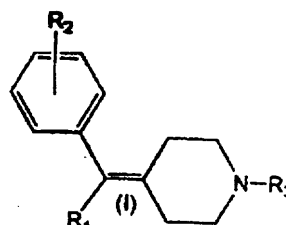
(71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL

(72) Rae Duncan Robertson, Gibson Samuel
George

(54) **Pochodne piperydyny**

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych piperydyny o wzorze I, sposobów ich wytwarzania, zawierających je kompozycji farmaceutycznych i ich zastosowania w terapii medycznej, a zwłaszcza w leczeniu zaburzeń psychiatrycznych.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 333435 (22) 97 11 18 6(51) C07D 417/06

C07D 493/04

C12P 17/08

A01N 43/78

A61K 31/425

(31) 96 19647580 (32) 96 11 18 (33) DE
97 19707506 97 02 25 DE

(86) 97 11 18 PCT/EP97/06442

(87) 98 05 28 WO98/22461 PCT Gazette nr 21/98

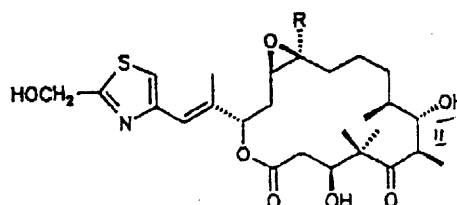
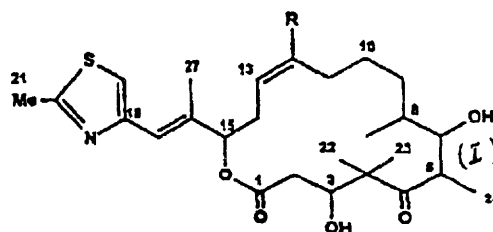
(71) GESELLSCHAFT FÜR
BIOTECHNOLOGISCHE FORSCHUNG
MBH, Braunschweig, DE

(72) Reichenbach Hans, Höfle Gerhard, Gerth
Klaus, Steinmetz Heinrich

(54) **Epotyloony C,D,E i F, sposób ich otrzymywania i zastosowanie jako środek cytostatyczny oraz środek ochrony roślin**

(57) Wynalazek dotyczy epotyloń, w szczególności epotyloń C(R = wodór) i epotyloń D(R = metyl) o wzorze (I) oraz epotyloń E(R = wodór) i epotyloń F(R = metyl) o wzorze (II), ich otrzymywania z wykorzystaniem mikroorganizmu *Sorangium cellulosum*, zdeponowanego w Deutsche Sammlung Von Mikroorganismen und Zellkulturen GmbH pod numerem DSM 6773 oraz ich zastosowania do wytwarzania środków leczniczych, zwłaszcza cytostatycznych oraz środków ochrony roślin.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 333429 (22) 97 11 05 6(51) C07D 471/04

A61K 31/47

(31) 96 19646298 (32) 96 11 11 (33) DE
 96 96118188 96 11 13 EP
 97 19739056 97 09 05 DE

(86) 97 11 05 PCT/EP97/06096

(87) 98 05 22 WO98/21208 PCT Gazette nr 20/98

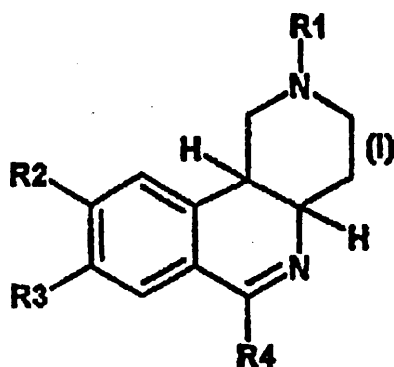
(71) BYK GULDEN LOMBERG CHEMISCHE FABRIK GMBH, Konstanz, DE

(72) Flockerzi Dieter, Gutterer Beate, Amschler Hermann, Ulrich Wolf-Rüdiger, Martin Thomas, Bär Thomas, Hatzelmann Armin, Sanders Karl, Beume Rolf, Boss Hildegard, Häfner Dietrich, Kley Hans-Peter, Goebel Karl-Josef

(54) **Benzonaftyrydyny stosowane**, zwłaszcza w leczeniu chorób oskrzeli

(57) Związki o podanym niżej wzorze ogólnym stanowią nowe aktywne leki, stosowane zwłaszcza w przypadku schorzeń oskrzeli.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 326578 (22) 9805 29 6(51) C07F 5/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Starowieyski Kazimierz, Oknińska Elżbieta

(54) **Sposób otrzymywania soli kompleksowych trialkilogalu i trialkiloindu**

(57) Sposób otrzymywania soli kompleksowych trialkilogalu i trialkiloindu z halogenkami metali alkalicznych przez reakcję kompleksowania polega na tym, że reakcję prowadzi się w rozpuszczalniku aromatycznym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 333419 (22) 97 10 15 6(51) C07H 19/00

A61K 31/70

(31) 96 60028585 (32) 96 10 16 (33) US

(86) 97 10 15 PCT/US97/18767

(87) 98 04 23 WO98/16186 PCT Gazette nr 16/98

(71) ICN PHARMACEUTICALS, INC., Costa Mesa, US

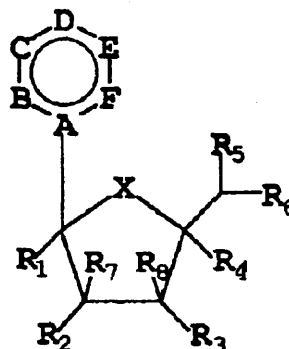
(72) Ramasamy Kandasamy, US; Tam Robert, GB; Averett Devron, US

(54) **L-nukleozydy** monocykliczne, ich analogi oraz zastosowanie tych związków

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe związki L-nukleozydowe o podanym niżej wzorze ogólnym. Uważa się, że odmiany

tych związków są użyteczne w leczeniu różnorodnych chorób, wliczając w to zakażenia, inwazję pasożytów, nowotwory i choroby autoalergiczne. Z punktu widzenia mechanizmu działania, odmiany nowych związków wykazują aktywność w modulowaniu układu odpornościowego i jak się oczekuje są użyteczne w modulowaniu obrazu cytokin, w tym w modulowaniu odpowiedzi limfokin Th1 i Th2.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 333358 (22) 97 11 12 6(51) C07K 7/23

A61K 38/09

(31) 96 96402441 (32) 96 11 14 (33) EP

(86) 97 11 12 PCT/EP97/06322

(87) 98 05 22 WO98/21229 PCT Gazette nr 20/98

(71) LABORATOIRE THERAMEX, Monako, MC

(72) Delansorne Rémi, Paris Jacques

(54) **Konformacyjnie** trwałe analogi **LH-RH**, ich zastosowanie oraz kompozycje zawierające te analogi

(57) Przedmiotem wynalazku są analogi peptydu LH-RH, wykazujące doskonałe powinowactwo do receptorów LH-RH, analogi o wzorze ogólnym V-W-X-SPL-Y-Pro-Z. Przedmiotem wynalazku są także zastosowania tych analogów peptydów samych lub w połączeniu z innymi środkami m.in. do otrzymywania leku do leczenia niepłodności albo stanów hipogonadowych lub hipergonadowych, do leczenia raka prostaty, raka piersi, określonych nowotworów, zaburzeń limfoproliferacyjnych oraz kompozycje farmaceutyczne je zawierające.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 333413 (22) 97 11 18 6(51) C07K 14/715

C12N 15/12

A61K 38/19

(31) 96 746883 (32) 96 11 18 (33) US

(86) 97 11 18 PCT/CA97/00880

(87) 98 05 28 WO98/22580 PCT Gazette nr 21/98

(71) THE WELLESLEY HOSPITAL FOUNDATION, Toronto, CA

(72) Julius Michael H., Filipp Dominik, A1-Izadeh-Khiavi Kamel

(54) **Bydłęce** białko **immunotropowe** związane z laktacją (CD14), kodujący je gen i zastosowanie w aktywacji komórek B

(57) Ujawniono nowe białko oczyszczone z serwatkę siary bydłęcej oraz wyizolowano sekwencje nukleotydów kodujące to białko. Wyizolowane białko nazwano bydłęcym białkiem immunotropowym związanym z laktacją (Bovine Lactation Associated

Immunotropic Protein-Bo-LAFT). Wynalazek przedstawia także ludzki homolog białka Bo-LAIT, białko Hu-LAIT. Opisano również metodę aktywacji komórek B, a w szczególności aktywacji komórek B u ssaka, takiego jak człowiek, potrzebującego takiej aktywacji, przez podanie białka LAU. Białko LAIT może być włączone do mieszanek mlecznych dla niemowląt oraz jako część szczepionki. Białko LAU może być podane pacjentowi mającemu niedobór odporności komórek T, na przykład, szczególnej dysfunkcji komórek T, w której gp39 (CD40L) jest wyrażony na za niskim poziomie lub całkowicie nieobecny na powierzchni komórek T pacjenta. Opisano także przygotowanie leków zawierających białko LAU dla aktywacji komórek B u ssaka potrzebującego takiej aktywacji. Wynalazek dotyczy stosowania naturalnego lub zrekombinowanego białka LAIT.

(49 zastrzeżeń)

A1(21) 333364 (22) 97 11 13 6(51) C07K 14/765
C07K 16/08

(31) 96 03632 (32) 96 11 14 (33) AU
97 08539 97 08 14 AU

(86) 97 11 13 PCT/AU97/00771

(87) 9805 22 WO98/21243 PCT Gazette nr 20/98

(71) BIOTA SCIENTIFIC MANAGEMENT
PTY. LTD., Melbourne, AU

(72) Reece Phillip A., Watson Keith Geoffrey,
Wu Wen-Yang, Jin Betty, Krippner Guy Y.

(54) Nowe związki i sposób ich stosowania

(57) Wynalazek zapewnia nowe makrocząsteczki, sposoby ich wytwarzania, ich preparaty farmaceutyczne i ich zastosowanie jako środki przeciw grypie. Wynalazek zapewnia też nową metodą diagnostyczną, którą można stosować do wykrywania wszystkich typów wirusa grypy A i B. Związek wielkocząsteczkowy ma przyłączone do siebie jedną lub więcej cząsteczek (czynników wiążących neuraminidazę), które wiążą się z aktywnymi miejscami neuraminidazy wirusa grypy lecz nie są rozszczepione przez neuraminidazę.

(29 zastrzeżeń)

A1(21) 333375 (22) 970919 6(51) C08F 4/654
C08F 10/00

(31) 96 963707 (32) 960919 (33) FI

(86) 97 09 19 PCT/FI97/00562

(87) 98 03 26 WO98/12234 PCT Gazette nr 12/98

(71) BOREALIS POLYMERS OY, Porvoo, FI

(72) Garoff Thomas, Leinonen Timo,
Ala-Huikko Sirpa

(54) Sposób polimeryzacji **-olefin**, katalizator
stosowany w tej polimeryzacji oraz jego
otrzymywanie

(57) W polimeryzacji $C_3-C_{12}-\alpha$ -olefin aktywność katalizatora oraz izotaktyczność i ciężar cząsteczkowy produktu polimero-
wego mogą być korygowane i ulepszone w kontrolowany sposób według nowego sposobu, w którym A) układ katalityczny jest otrzymywany poprzez doprowadzenie nośnika, który zawiera chlorek magnezowy, jego pochodną lub reagent go tworzący, do zetknięcia co najmniej z tetrachlorkiem tytanu lub reagentem go tworzącym, w celu wytworzenia tytanowanego nośnika; poprzez doprowadzenie tytanowanego nośnika do zetknięcia co najmniej ze związkiem metalu z grupy 1, 2 lub 13, który zawiera C_1-C_{10} -alkil i aktywuje tetrachlorek tytanu do katalitycznie aktywnej grupy tytanowej, w celu wytworzenia aktywowanego nośnika i przez doprowadzenie substancji wybranej spośród wymienionego nośnika, tytanowanego nośnika i aktywowanego nośnika do zetknięcia co najmniej z jednym donorem lub reagentem go tworzącym, w celu wytworzenia układu katalitycznego, B)

polimeryzacja jest przeprowadzana z użyciem układu katalitycznego poprzez zetknięcie go co najmniej z $C_3-C_{12}-\alpha$ -olefiną, po czym tworzone są łańcuchy poli- $C_3-C_{12}-\alpha$ -olefiny w katalitycznie aktywnych grupach tytanowych i korzystnie poprzez zetknięcie wymienionego układu katalitycznego, wymienionej $C_3-C_{12}-\alpha$ -olefiny i wymienionych łańcuchów poli- $C_3-C_{12}-\alpha$ -olefinowych z wodorem lub innym podobnym czynnikiem transferu łańcucha, w wyniku czego jest tworzona poli- $C_3-C_{12}-\alpha$ -olefina zakończona wodorem lub podobnym. W sposobie jest realizowane ulepszenie takie, że w etapie A): i) na powierzchni wymienionego nośnika, tytanowanego nośnika lub aktywowanego nośnika jest dostarczona pierwsza kontrolowana ilość słabiej rozpuszczalnego wewnętrznego donora i druga kontrolowana ilość bardziej rozpuszczalnego wewnętrznego donora, w celu wytworzenia produktu wewnętrznego donorowanego i ii) produkt wewnętrznego donorowania jest doprowadzany do zetknięcia co najmniej z jednym eluentem, eluującym bardziej rozpuszczalny wewnętrzny donor i co najmniej jeden zewnętrzny donor lub reagent go tworzący, w celu wytworzenia produktu zewnętrznie donorowanego, układ katalityczny tam tworzony posiada co najmniej katalitycznie aktywne grupy tytanowe, wymienioną pierwszą kontrolowaną ilość słabiej rozpuszczalnego wewnętrznego donora i wymienioną drugą kontrolowaną ilość obejmującą zewnętrzny donor.

(25 zastrzeżeń)

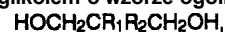
A1(21) 326617 (22) 98 0602 6(51) C08G 63/181

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof.
Ignacego Mościckiego, Warszawa

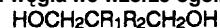
(72) Wardzińska Elżbieta, Penczek Piotr,
Stanecka Jadwiga

(54) Sposób wytwarzania plastyfikatorów
poliestrowych

(57) Sposób wytwarzania plastyfikatorów poliestrowych przez polikondensację kwasu dikarboksylowego i/lub bezwodnika kwasowego z glikolem lub mieszaniną glikoli i estyfikację grup końcowych za pomocą kwasu jednokarboksylowego lub alkoholu jednowodorotlenowego, z wydzieleniem i usuwaniem wody kondensacyjnej, charakteryzuje się tym, że kwas adypinowy, bezwodnik ftalowy lub ich mieszaninę poddaje się polikondensacji z glikolem o wzorze ogólnym:



w którym R_1 i R_2 są różne i jeżeli R_1 oznacza grupę metylową, to R_2 oznacza atom wodoru lub grupę etylową, a jeżeli R_1 oznacza grupę etylową, to R_2 oznacza grupę n -butylową albo R_1 i R_2 łącznie oznaczają grupę pierścieniową (≥ 2) i razem z centralnym atomem węgla we wzorze ogólnym;



tworzą pierścień cykloheksanowy. W ujawnionym sposobie można także stosować glikole o wzorze ogólnym:



w mieszaninie z innymi określonymi glikolami.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 326660 (22) 980602 6(51) C08G 63/183

(71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź

(72) Michalski Andrzej, Grzebieniak Karolina,
Twarowska-Schmidt Krystyna, Sławiński
Kazimierz, Strzelecki Maciej

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanego
politereftalanu etylenowego o wysokiej
zdolności do barwienia

(57) Sposób wytwarzania modyfikowanego politereftalanu etylenowego o wysokiej zdolności do barwienia polega na tym, że do reakcji dwumetylotereftalanu lub kwasu tereftalowego z glikolem etylenowym wprowadza się mieszaninę estrów metylo-
wych alifatycznych kwasów dwukarboksylowych, składającą się z 5 - 30% wagowych estru dwumetylowego kwasu bursztynowego,

35 - 70% wagowych estru dwumetylowego kwasu glutarowego oraz 10 - 40% wagowych estru dwumetylowego kwasu adypinowego, przy czym mieszaninę stosuje się w ilości 2 - 50% wagowych w stosunku do dwumetylotereftalanu lub kwasu tereftalowego.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 333416 (22) 97 11 14 6(51) C08G 83/00
C08G 77/04
C08K 9/06

(31) 96 19647369 (32) 96 11 15 (33) DE

(86) 97 11 14 PCT/EP97/06371

(87) 98 05 22 WO98/21266 PCT Gazette nr 20/98

(71) INSTITUT FÜR NEUE MATERIALIEN
GEM. GMBH, Saarbrücken, DE;
PFLEIDERER DAMMSTOFFTECHNIK
INTERNATIONAL GMBH, Neumarkt, DE

(72) Jonschker Gerhard, Mennig Martin,
Schmidt Helmut, Angenendt Rainer

(54) **Kompozyt**

(57) Opisano kompozyt, który zawiera substrat na bazie włókien szklanych, włókien mineralnych albo materiałów drzewnych oraz będący z nim w funkcjonalnym kontakcie nanokompozyt, który otrzymuje się przez modyfikowanie powierzchni a) koloidalnych cząstek nieorganicznych b) jednym albo kilkoma silanami o wzorze ogólnym I, R_n-Si-A_{4-x} , w którym rodniki A są jednakowe albo różne i oznaczają grupy hydroksylowe albo grupy odszczepialne hydrolitycznie, z wyjątkiem grupy metoksyłowej, rodniki R są jednakowe albo różne i oznaczają grupy nieodszczepialne hydrolitycznie, zaś x ma wartość 0, 1, 2, albo 3, przy czym w co najmniej 50% ilości silanów $x > 1$, w warunkach procesu zol-żel z substechiometryczną ilością wody, w odniesieniu do obecnych grup hydrolizujących, z utworzeniem zolu nanokompozytu, ewentualnie przez dalszą hydrolizę i kondensację zolu nanokompozytu przed skontaktowaniem z substratem i dołączone utwardzanie.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 333299 (22) 99 05 21 6(51) C08J 5/18
C08J 5/22

(31) 98 19823162 (32) 9805 23 (33) DE

(71) Hoechst Trespaphan GmbH,
Neunkirchen/Saar, DE

(72) Rasp Wolfgang, Busch Detlef Klaus

(54) **Folia poliolefinowa, sposób jej wytwarzania i jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielowarstwowa, dwukierunkowo orientowana folia poliolefinowa, zawierająca jedną warstwę podstawową i co najmniej jedną warstwę powierzchniową D1. Warstwa podstawowa zawiera amid kwasu tłuszczowego, a warstwa powierzchniowa D1 zawiera co najmniej 80% wagowych liniowego polimeru olefinowego.

Folia nadaje się do wytwarzania laminatu foliowego, przez wytłaczanie stopionej warstwy polietylenowej.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 333530 (22) 99 06 02 6(51) C08L 3/02
C08J 5/18

(31) 98 19824968 (32) 98 06 04 (33) DE

(71) Kalle Nalo GmbH & Co. KG, Wiesbaden,
DE

(72) Urban Rudolf, Ahlers Michael

(54) **Otoczona siatką osłonka w formie rękawa na pastowate napelnienie oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Osłonka na pastowate napelnienie, składająca się elastycznej folii w formie rękawa z termoplastycznej mieszaniny, przy czym folię wytwarza się przez rozdmuchiwanie przy stosunku powierzchni od 1 : 2 do 1 : 10 i jest ona otoczona siatką, charakteryzuje się tym, że termoplastyczna mieszanina zawiera a) termoplastyczną skrobię i/lub termoplastyczną pochodną skrobi i

b) co najmniej jeden inny polimer otrzymywany w wyniku polikondensacji lub poliaddycji, przy czym stosunek wagowy a) : b) mieści się w zakresie od 90 : 10 do 10 : 90 i osłonka w stanie nieuwodnionym wykazuje wydłużenie wzdłużne lub wydłużenie poprzeczne od 200 do 500%. Polimerem otrzymywanym przez polikondensację jest korzystnie poliesterouretan.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 333417 (22) 97 11 13 6(51) C08L 23/00

(31) 96MI 2390 (32) 96 11 15 (33) IT

(86) 97 11 13 PCT/EP97/06329

(87) 98 05 22 WO98/21273 PCT Gazette nr 20/98

(71) MONTELL NORTH AMERICA INC,
Wilmington, US

(72) Braga Vittorio, Mulas Carlo, Zuccheli Ugo

(54) **Mieszanina polimerowa do formowania osadowego**

(57) Mieszanina elastomerycznych termoplastycznych kompozycji obejmuje (w % wagowych) : A) od 40 do 90% heterofazowej kompozycji poliolefinowej (A) mającej natężenie przepływu roztopionej substancji (mierzone według ASTM-D 1238, warunek L) w zakresie od 20 do 100 g/10 minut; i B) od 10 do 60% heterofazowej kompozycji poliolefinowej (B), która jest częściowo dynamicznie sieciowana. Proszki z powyżej wspomnianej mieszaniny stosuje się w procesach formowania osadowego do wytwarzania laminowanych produktów.

(10 zastrzeżeń)

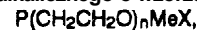
A1(21) 326579 (22) 980529 6(51) C08L 71/02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

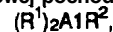
(72) Zygadło-Monikowska Ewa, Florjańczyk
Zbigniew, Bzducha Wojciech,
Langwald Norbert

(54) **Stale elektrolity polimerowe i sposób ich wytwarzania**

(57) Elektrolit stanowi mieszanina kompleksu poli(tlenku etylenu) z solą metalu alkalicznego o wzorze ogólnym:



gdzie Me oznacza Li, Na lub K, a X oznacza ClO_4 , I, BF_4 , CF_4 , CF_3 , AsF_6 , $N(CF_3SO_2)_2$, a n jest liczbą naturalną od 1 do 30 i oznacza stosunek molowy jednostek oksyetylenowych do liczby moli soli oraz karboksylowej pochodnej glinu o wzorze:



w którym R^1 oznacza rodnik alifatyczny C1-C5, R^2 oznacza grupę o wzorze ogólnym:



(2 zastrzeżenia)

A1(21) 333528 (22)990602 6(51) C08L 77/00
C08J 5/18

(31) 98 98500133 (32) 98 06 04 (33) EP

(71) NATURIN GMBH & CO., Weinheim, DE

(72) Grund Hartmut, Lang Horst,
Schauer Helmut

(54) Folia rękawowa zawierająca co najmniej jedną warstwę, dwukierunkowo orientowana i kurczliwa

(57) Wynalazek dotyczy **rękawowej**, dwukierunkowo orientowanej, **mono- lub** wielowarstwowej folii dla produktów spożywczych, zwłaszcza pastowatych produktów spożywczych, takich jak kielbaski, zawierającej co najmniej **jedną warstwę** złożoną z mieszaniny **kopoliamidów**, która to folia wykazuje bardzo dobrą elastyczność i pewien stopień szorstkości powierzchni, co poprawia manipulowanie osłonką podczas **ręcznego** nadziewania.

Folia rękawowa zawiera co najmniej jedną warstwę, zawierającą pierwszy składnik, stanowiący mieszaninę co najmniej dwóch kopoliamidów i **drugi** składnik stanowiący substancję, która nadaje szorstkość powierzchni osłonki. W korzystnym wykonaniu takie **kopoliamidy** stanowią **PA 6/12** i **PA 6/69**. Drugi składnik może stanowić substancja nieograniczona lub **ograniczona**, pod warunkiem, że taka substancja organiczna jest odporna na temperaturę występującą w procesie produkcyjnym i przy stosowaniu.

Korzystnym drugim składnikiem jest **diutlenek** krzemu.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 333527 (22)99 0602 6(51) C08L 89/00
C08J 5/18

(31)98 98500134 (32)980605 (33) EP

(71) NATURIN GMBH & CO., Weinheim, DE

(72) Peiffer Bernd, Göhrig Mathias, Maser Franz

(54) **Czarna, jadalna folia oparta na kolagenie i wyrób spożywczy zawierający taką folię**

(57) Czarna, jadalna, **plaska** folia oparta na kolagenie, o grubości ścianki do 40 μm , zawiera (a) podłoże kolagenowe i (b) co najmniej jeden czarny pigment, przy czym stężenie tego pigmentu wynosi od 2 do 40% wagowych, w stosunku do suchego kolagenu tak, aby spełnić wymagania odnośnie sprężystości i nieprzezroczystości. Takie folie są przydatne w produkcji wyrobów spożywczych z czarną powłoką zewnętrzną.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 333453 (22)99 05 28 6(51) C09C 1/56

(31) 98 19824047 (32) 98 05 29 (33) DE

(71) DEGUSSA-HÜLS

AKTIENGESELLSCHAFT, Marl, DE

(72) Karl Alfons

(54) **Sadza poddana dodatkowej obróbce utleniającej**

(57) Wynalazek dotyczy sadzy poddanej dodatkowej obróbce utleniającej. Charakteryzuje się tym, że jej zawartość lotnych składników wynosi więcej niż **10%** wagowych w odniesieniu do jej ciężaru całkowitego, a stosunek jej powierzchni CTAB do liczby jodowej jest większy niż **2 m²/mg**. Sadzę tę stosuje się korzystnie jako sadzę pigmentową do wytwarzania lakierów bazujących na wodzie, farb drukarskich oraz atramentów do maszynowych i ręcznych przyrządów do pisanie i rysowania. Kombinacja jej własności zapewnia sadzę bardzo dobrą dyspergowalność w ośrodkach wiążących bazujących na wodzie.

Tak wytworzone lakiery, farby drukarskie i atramenty drukarskie mają bardzo dobrą stabilność podczas składowania.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 333401 (22)99 05 27 6(51) C09D 183/04

(31) 98 19824187 (32) 98 05 29 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(72) Kirchmeyer Stephan, Mechtel Markus,
Mager Michael

(54) **Zawiesziny, sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie**

(57) Ujawniono w szczególności zawiesziny znamienną tym, że składa się z: a) 30 do 95% wagowych wody, b) 70 do 5% wagowych przynajmniej jednego silanu lub siloksanu o przynajmniej dwóch rodnikach o wzorze **1**, w którym symbole oznaczają: m = do 6, korzystnie 2 lub **3**, n = 0 do 2, R - **C₁-C₁₈-alkil** i/lub **C₆-C₂₀-aryl**, korzystnie **C₁-C₈-alkil** i X = OH, **C₁-C₄-alkoksyl**, **C₆-C₂₀-aryloksyl**, **C₁-C₈-acyloksyl** i/lub wodór, korzystnie OH, grupy **metoksy-** lub **etoksy-** c) **0,1** do 30% wagowych przynajmniej jednego emulgatora i d) 0 do 20% **wagowych** substancji dodatkowej i/lub środka pomocniczego z tym zastrzeżeniem, że suma składników od a) do d) wynosi 100% wagowych. Korzystnie składnikiem b) jest związek o wzorze ogólnym **2** lub o wzorze ogólnym **3**. Ujawniono zastosowanie **w/w** zawieszin jako środków powlekających i impregnujących.

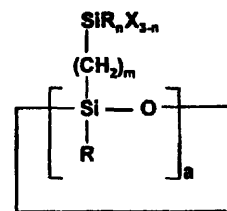
(8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

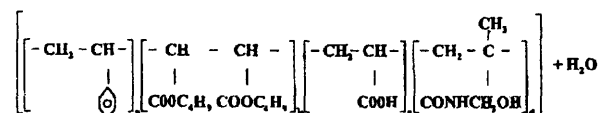
A1(21) 326463 (22) 98 05 22 6(51) C09K 3/00

(75) **Simiczjew Piotr, Wrocław; Czerski Krzysztof, Wrocław; Kiełtyka Maciej, Niemcza**

(54) **Środek do zabezpieczania przed pyleniem materiałów droбноziarnistych**

(57) Środek stanowi wodny roztwór nieusieciowanego kopolimeru winylowego styrenu o wzorze cząsteczkowym przedstawionym na załączonym rysunku, w którym $a + b + c + d = 1$, zaś n oznacza ilość merów w cząsteczce polimeru, przy czym stosunek koncentratu do wody wynosi od 1 : 2 do 1 : 100 w zależności od uziarnienia materiału stabilizowanego. Przy stabilizacji objętościowej, stosowanej korzystnie przy transporcie, omawiany stosunek wynosi do 1 : 150. Środek przy stosowaniu go w temperaturze poniżej 0°C zawiera alkohol w ilości od 6% do 50% w stosunku do wody technologicznej użytej do rozcieńczenia.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333352 (22) 97 11 13 6(51) C09K 17/00
(31) 96 9623578 (32) 96 11 13 (33) GB
(86) 97 11 13 PCT/GB97/03030
(87) 98 05 22 WO98/21292 PCT Gazette nr 20/98
(71) UNIVERSITY OF LEEDS
INNOVATIONS LIMITED, Leeds, GB
(72) Whiteley Geoffrey Michael

(54) **Kondycjonowanie biomasy**

(57) Sposób zapobiegania mikrobiologicznemu rozkładowi materiału biomasy roślinnej obejmuje traktowanie materiału substancjami tworzącymi mineralne półtoratlenki w celu wytworzenia powłok ochronnych na powierzchni materiału oraz zmiany fizycznych i chemicznych właściwości traktowanego materiału. Materiał jest traktowany wodnym roztworem rozpuszczalnej postaci żelaza i/lub glinu co powoduje poprawienie mikrobiologicznej stabilności i jakości materiałów.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 326618 (22) 98 06 02 6(51) C11B 1/08
C11B 1/10

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof.
Ignacego Mościckiego, Warszawa
(72) Kwiatkowski Jacek, Tęcza Witold,
Jarosz Małgorzata, Goś Andrzej

(54) **Sposób wydzielania oleju z nasion roślin oleistych**

(57) Sposób wydzielania oleju z nasion roślin oleistych polega na tym, że nasiona poddaje się tłoczeniu w temperaturze do 313 K, wytloki w temperaturze do 343 K poddaje się ekstrakcji cieplym rozpuszczalnikiem, a otrzymaną mieszaninę, po oddzieleniu fazy stałej kontraktuje się z dwutlenkiem węgla. Otrzymane dwie fazy rozdziela się na fazę ciężką-olejową, z której po rozprężeniu usuwa się dwutlenek węgla i fazę lekką, z której wydzielą się rozpuszczalniki. Sposób pozwala na uzyskanie oleju z wysoką wydajnością i znacznie zmniejszoną ilością produktów degradacji, zwłaszcza nadtlenków.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 326619 (22) 98 06 02 6(51) C11B 1/08
C11B 1/10

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof.
Ignacego Mościckiego, Warszawa
(72) Kwiatkowski Jacek, Tęcza Witold,
Goś Andrzej

(54) **Sposób wydzielania oleju z nasion roślin**

(57) Sposób wydzielania oleju z nasion roślin oleistych polega na tym, że nasiona poddaje się tłoczeniu w temperaturze do 313 K, a wytloki w temperaturze do 363 K i przy ciśnieniu do 40 MPa poddaje się ekstrakcji dwutlenkiem węgla. Z otrzymanej fazy gazowej wydzielą się mieszaninę wody, oleju i wosków, z której wydzielą się olej przez oddzielenie wody i wosku.

Sposób pozwala na uzyskanie oleju z wysoką wydajnością i znacznie zmniejszoną ilością produktów degradacji, zwłaszcza nadtlenków.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 330023 (22) 98 12 02 6(51) C12N 1/20
C12R 1/25

(23) **98 06 04 INTERTECHNOLOGY
MTNTiWP**

(71) Instytut Biotechnologii Przemysłu
Rolno-Spożywczego, Warszawa
(72) Zielińska Krystyna, Suterska Alina,
Miecznikowski Antoni

(54) **Nowy szczep bakterii Lactobacillus
plantarum C**

(57) Wynalazek dotyczy nowego szczepu bakterii - Lactobacillus plantarum C, zdeponowanego w Kolekcji Kultur Drobnoustrojów Przemysłowych Instytutu Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego pod numerem KKP/788/p. Nowy mikroorganizm posiada zdolność wytwarzania kwasu mlekowego z celulozy i/lub ksylanu i/lub skrobi ziemniaczanej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326682 (22) 98 06 03 6(51) C12N 9/04

(71) Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej,
Lublin
(72) Fiedurek Jan, Pielecki Jacek, Gromada Anna

(54) **Sposób równoczesnego otrzymywania
oksydazy glukozowej i katalazy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu natleniania podłoża hodowlanego w procesie równoczesnego otrzymywania oksydazy glukozowej i katalazy przez hodowlę fermentorową szczepu Aspergillus niger AM-11 na pożywce mineralnej wzbogaconej peptonem oraz węglanem wapnia. Podłoże hodowlane natlenia się wodą utlenioną 1 - 30%, korzystnie 20%, wprowadzaną z szybkością 2 - 10 ml/godzinę/litr podłoża w czasie 24-120 godzin.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326461 (22) 98 05 22 6(51) C12N 9/24
C12N 1/20

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Bielecki Stanisław, Buchowiecka Alicja

(54) **Sposób otrzymywania preparatów
β-1,3-glukanaz Oerskovia xanthineolytica**

(57) Sposób otrzymywania preparatów β-1,3-glukanaz Oerskovia xanthineolytica, z cieczy po hodowli bakterii Oerskovia xanthineolytica, polega na tym, że ciecz po hodowli bakterii Oerskovia xanthineolytica lub jej mutantów, wykazującą aktywność β-1,3-glukanaz ową, po schłodzeniu i ewentualnym oddzieleniu z niej biomasy, poddaje się klarowaniu z użyciem nieorganicznych flokulantów, korzystnie chlorku wapnia, przy pH < 7, a następnie wysala się z niej białka enzymatyczne, korzystnie siarczanem amonu przy 70% nasycenia, przy pH 5 - 9, po czym białka odsala się przy pH < 7 i poddaje chromatografii jonowymiennej na anionitach przy pH 7 - 9,5, korzystnie na niskooprowych anionitach przy pH 7,5, stosując najpierw elucję izokratyczną, a następnie gradientem stężenia soli nieorganicznej. Preparaty te są użyteczne do otrzymywania protoplastów, wydajnego odzyskiwania wewnątrzkomórkowych biopolimerów oraz lizatów drobnoustrojowych oraz do hydrolizy i syntezy oligosacharydów.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 326572 (22) 98 05 29 6(51) C12N 9/88

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Biochemii i
Biofizyki, Warszawa
(72) Bardowski Jacek Karol

(54) Sposób wytwarzania enzymu **amylolitycznego**

(57) Sposób wytwarzania amylazy polega natym, że zakłada się hodowlę szczepów *Lactococcus lactis* zawierających plazmidy pIBB500, pIBB501 i pIBB502 na podłożu BHI z dodatkiem cukru indukującego produkcję enzymu, korzystnie maltozy lub skrobi, inkubuje w temperaturze 25 • 35°C, po czym hodowlę zwirowuje się, komórki osadza, a czysty supernatant zawierający amylazę zamraża się w temperaturze -20°C lub używa bezpośrednio do dalszych oznaczeń.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 333405 (22) % 11 18 6(51) C12N 15/82
C12N 15/52
C12N 15/29
A01H 5/00

(86) 96 11 18 PCT/NL96/00458

(87) 9805 28 WO98/22600 PCT Gazette nr 21/98

(71) AVEBE, Foxhol, NL

(72) Van Der Meer Ingrid Maria, Vorst Oscar Frederik Jozef, Bruinenberg Peter Martin, Sanders Johannes Pieter Marinus, Van Tunen Adrianus Johannes

(54) Rośliny transgeniczne z naturalnie wysoką zawartością wody i nadprodukcją co najmniej 2 aminokwasów z rodziny asparaginianu

(57) Przedstawiono w szczególności konstrukt chimerycznego podwójnego genu, obejmujący m.in. sekwencję kwasu nukleinowego kodującą enzym o aktywności kinazy asparaginianowej (AK) oraz sekwencję kwasu nukleinowego kodującą enzym o aktywności syntazy dihydrodipikolinianowej (DHPS). Konstrukt ten umożliwia zróżnicowaną ekspresję dwóch genów, z uzyskaniem w roślinie lub w jej częściach podwyższonego poziomu zarówno lizyny jak i treoniny, ponad 5-krotnie wyższego od poziomu każdego z tych aminokwasów w roślinach typu dzikiego.

(56 zastrzeżeń)

A1(21) 333437 (22) 97 11 18 6(51) C12N 15/82
C12N 15/29
C12N 5/10
C12N 9/22
A01H 5/00

(31) 96 96203213 (32) 96 11 18 (33) EP

(86) 97 11 18 PCT/EP97/06472

(87) 98 05 28 WO98/22599 PCT Gazette nr 21/98

(71) MOGEN INTERNATIONAL N.V., Leiden, NL

(72) Ohl Stephan Andreas, Van Der Lee Frédérique Marianne, Goddiin Oscar Johannes Maria, Klap Joke, Sijmons Peter Christiaan

(54) Regulacyjne sekwencje DNA indukowane przez nicienie

(57) Wynalazek dostarcza w szczególności fragmentu DNA możliwego do uzyskania z *Arabidopsis thaliana*, który jest zdolny do promowania, indukowalnej przez nicienie wytwarzające cysty oraz galasy, transkrypcji powiązanej sekwencji ONA po ponownym wprowadzeniu do rośliny oraz zastosowanie tego fragmentu DNA.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 326571 (22) 98 05 29 6(51) C12N 15/84
C12N 9/88

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Biochemii i Biofizyki, Warszawa

(72) Bardowski Jacek Karol

(54) Nowy szczep i sposób otrzymywania nowego szczepu

(57) Nowy szczep *Lactococcus lactis* IBB501 lub IBB502 charakteryzuje się tym, że stanowi go szczep *Lactococcus lactis*, korzystnie *Lactococcus lactis* IL1403 lub MG 1363 lub *Lactococcus lactis* IBB140 zawierający wbudowany plazmid pIBB501 lub pIBB502 (odpowiednio). Sposób wytwarzania szczepu *Lactococcus lactis* IBB501 lub IBB502, polega na tym, że do komórek szczepu *Lactococcus lactis*, korzystnie IL1403 lub MO 1363 lub *Lactococcus lactis* IBB140 wprowadza się plazmid pIBB501 lub pIBB502 poprzez elektropolację.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 326573 (22) 98 05 29 6(51) C12N 15/84
C12N 9/88

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Biochemii i Biofizyki, Warszawa

(72) Bardowski Jacek Karol

(54) Nowy plazmid oraz sposób jego wytwarzania

(57) Nowy plazmid pIBB501 stanowi plazmid pIL235 zawierający wstawkę około 20 kb z plazmidu pIBB500, nowy plazmid pIBB502 stanowi plazmid pIBB501 zawierający wstawkę z plazmidu pIBB500 zmniejszoną do około 8 kb, natomiast nowy plazmid pIBB504 stanowi plazmid pBluescript zawierający wstawkę PstI, około 1.5 kb z plazmidu pIBB502. Sposób wytwarzania plazmidu pIBB501 polega na tym, że otrzymany w wyniku trawienia 30 kb plazmidu pIBB500 enzymem restrykcyjnym EcoRI, fragment 20 kb łączy się z plazmidem pIL253 trawionym uprzednio również enzymem restrykcyjnym EcoRI, po czym mieszaninę liguje się i wprowadza metodą elektroporacji do komórek *Lactococcus lactis*, które hoduje się w znany sposób, a następnie przesiewa się kolonie wytwarzające enzym amylolityczny i zawierające plazmid pIBB501 na świeżą pożywkę płynną zawierającą antybiotyk i ewentualnie skrobię.

Sposób wytwarzania plazmidu pIBB502 polega na tym, że z plazmidu pIBB501, poprzez trawienie enzymem restrykcyjnym XhoI, usuwa się fragment wstawki o wielkości około 12 kb pochodzącej z plazmidu pIBB500, a pozbawiony tego fragmentu plazmid zamyka się przy pomocy ligazy, po czym wprowadza drogą elektroporacji do komórek *Lactococcus lactis*, które wysiewa się i hoduje w znany sposób, otrzymując kolonie wytwarzające enzym amylolityczny i zawierające plazmid pIBB502.

Sposób wytwarzania plazmidu pIBB504 polega na tym, że otrzymany w wyniku trawienia plazmidu pIBB502 enzymem restrykcyjnym PstI i wyizolowany fragment 1.5 kb łączy się z plazmidem pBluescript trawionym uprzednio również enzymem restrykcyjnym PstI, po czym mieszaninę liguje się i wprowadza metodą transformacji do komórek *Escherichia coli*, które wysiewa się i hoduje w znany sposób na podłożu z ampicyliną i izoluje kolonie zawierające plazmid pIBB504.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 333362 (22) 97 11 11 6(51) C12Q 1/68

(31) 96 19647055 (32) 96 11 14 (33) DE

(86) 97 11 11 PCT/EP97/06276

(87) 98 05 22 WO98/21362 PCT Gazette nr 20/98

(71) ROCHE DIAGNOSTICS GMBH, Mannheim, DE

(72) Ihlenfeldt Hans-Georg, Schmidt Axel, Mühlegger Klaus, Leitenberger Volker

(54) Stabilne wodne roztwory zawierające trifosforany nukleozydów

(57) Wynalazek dotyczy stabilnych wodnych roztworów zawierających jeden albo wiele trifosforanów nukleozydów, których wartość pH wynosi ponad 7,5 i nie zawierają one żadnych dodatkowych substancji o działaniu stabilizującym. Roztwory trifosforanów nukleozydów stosuje się w szczególności w re-

akcjach syntetyzowania DNA, takich jak np. RT-PCR, cykliczne sekwencjonowanie, losowe startowanie transkrypcji i translacji fragmentów. Jednym z najważniejszych zastosowań takich roztworów zawierających trifosforany dezoksy nukleozydów (d-NTP) jest ich zastosowanie w reakcji łańcuchowej polimerazy (PCR).

(14 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 326478 (22)98 05 26 6(51) D06P 3/874
D06P 3/87

(75) Łukasiewicz Andrzej, Warszawa;
Panasiewicz Jacek, warszawa; Szymilewicz
Roman, Otwock

(54) Sposób barwienia włókien **aramidowych** i tkanin z tych włókien

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób barwienia włókien aramidowych i tkanin z tych włókien poprzez ogrzewanie w czasie 10-20 minut, korzystnie 15 minut, korzystnie w temperaturze bliskiej 95°C w roztworze wodno-pirydynowym, korzystnie 6 części objętościowych wody i 4 części objętościowe pirydyny, barwnika kationowego i diaminoantrachinonu, korzystnie 1,4 lub 2,6-diaminoantrachinonu z dodatkiem soli kwasu azotowego, korzystnie azotanu sodu, magnezu lub pirydyny, korzystnie w ilości 5-10 g na litr roztworu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326568 (22) 98 05 27 6(51) D21H 11/00
D21H 15/00

(71) Przedsiębiorstwo ASTRA-POLLENA Sp. z
o.o., Przemysł

(72) Parol Marek, Przysiecka-Pasikowska Grażyna

(54) Masa papierowa w postaci półpłynnej i sposób jej wytwarzania

(57) Masa papierowa w postaci półpłynnej zawiera w swym składzie kurz celulozowy w ilości 2,10-7,50 części wagowych, dyspersję wodną w ilości 32,50-47,70 części wagowych, kaolin ceramiczny suchy w ilości 3,00-8,10 części wagowych, wodę wodociągową w ilości 40,40-53,50 części wagowych, gips budowlany w ilości 1,00-2,00 części wagowych, odpieniacz w ilości 0,5-1,20 części wagowych i konserwant, korzystnie typu paraben w ilości 0,20-0,30 części wagowych.

Sposób wytwarzania masy papierowej w postaci półpłynnej polega na tym, że do kadzi wsypuje się 2,10-7,50 części wagowych kurzu celulozowego i wlewa się 40,40-53,50 części wagowych wody wodociągowej, mieszając oba składniki z sobą, a następnie wlewa się do uzyskanej mieszaniny 32,50-47,70 części wagowych dyspersji wodnej i całość miesza się, aż do całkowitego rozdrobnienia kurzu celulozowego w roztworze klejowym, przy czym w czasie tego mieszania wytwarzaną na powierzchni roztworu pianę gasi się odpieniaczem w ilości

0,50-1,00 kg, po czym porcjami wsypuje się do niego 3,00-8,10 części wagowych kaolinu ceramicznego suchego, a następnie 1,00-2,00 części wagowych gipsu budowlanego cały czas mieszając, po czym dodaje się 0,20-0,30 części wagowych konserwantu, korzystnie typu paraben i miesza się do czasu otrzymania jednorodnej mieszaniny, którą następnie rozlewa się do pojemników za pomocą rozlewaczki z włączonym mieszadłem.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 326567 (22)9805 27 6(51) D21H 15/00
D21H 11/00

(71) Przedsiębiorstwo ASTRA-POLLENA
Sp. z o.o. Przemysł

(72) Parol Marek, Przysiecka-Pasikowska Grażyna

(54) Masa papierowa stała i sposób jej wytwarzania

(57) Masa papierowa stała zawiera w swym składzie kurz celulozowy w ilości 2,10-3,80 części wagowych, dyspersję wodną w ilości 27,0-44,70 części wagowych, kaolin ceramiczny suchy w ilości 32,00-40,00 części wagowych, olej wazelinowy w ilości 2,00-8,10 części wagowych, wodę wodociągową w ilości 1,00-34,90 części wagowych oraz konserwant, korzystnie typu paraben w ilości 0,30-0,50 części wagowych.

Sposób wytwarzania masy papierowej polega na tym, że do mieszalnika wsypuje się 2,50-3,80 części wagowych kurzu celulozowego, a do pojemnika wlewa się 2,50-34,90 części wagowych wody wodociągowej oraz 25,20-27,00 części wagowych dyspersji wodnej dokładnie mieszając je z sobą, a otrzymany roztwór klejowy wlewa się do mieszalnika z kurzem celulozowym, poddając całość mieszaniu, a następnie namakania kurzu celulozowego w czasie około 30 min, przy czym w czasie tego namakania włącza się mieszadło co kilka minut, a po namoknięciu kurzu do mieszalnika wsypuje się porcjami 32,00-37,00 części wagowych kaolinu ceramicznego suchego i całość miesza się, aż do całkowitego połączenia się składników, przy czym dodaje się 0,30-0,50 części wagowych konserwantu, korzystnie typu paraben, całość miesza do ujednolicenia mieszaniny, a następnie dodaje się 2,00-10,00 części wagowych oleju wazelinowego i miesza całość, a otrzymaną masę papierową wyklada się na paletę, pokrytą folią i przykrywa szczelnie folią, po czym poddaje się ją wytlóczeniu, korzystnie w kształt brył, które pakuje się w znany sposób.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

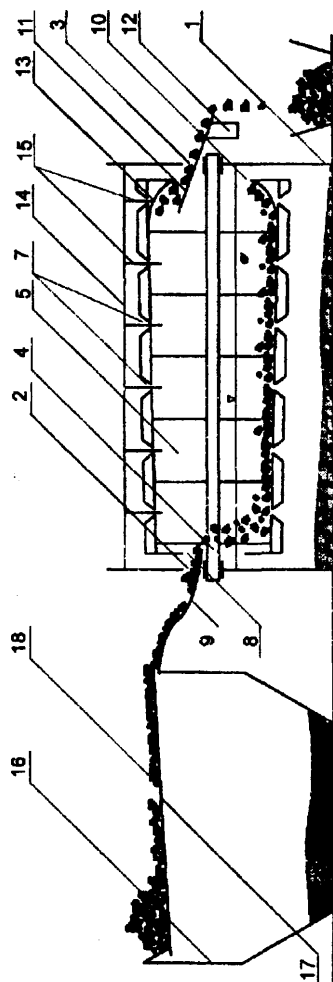
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

A1(21) 333687 (22) 99 06 10 6(51) E01C 19/05

(75) **Przęczek** Krzysztof, Wieliczka(54) **Urządzenie do czyszczenia materiałów kawałkowych, zwłaszcza kamiennych**

(57) Urządzenie stanowi pojemnik (1), w górnej części ściany szczytowej, którego jest otwór wyspowy (2), w przeciwległej ścianie szczytowej jest otwór wyspowy (3), a poniżej jest ułożony wał (4) napędowy. Na wale (4) zamocowany jest za pomocą promieniowych, prętowych łączników bęben (5) płuczący, w pobocznicy którego są obwodowe, przelotowe szczeliny (7). W ścianie czołowej bębna (5), od strony wyspu, jest centralny otwór wlotowy (8), w którym umieszczona jest końcówka rynny wyspowej (9), wyprowadzonej przez otwór wyspowy (2) na zewnątrz pojemnika (1), a w przeciwległej ścianie czołowej jest centralny otwór wylotowy (10), w którym umieszczona jest perforowana rynna wyspowa (11), wyprowadzona przez otwór wyspowy na zewnątrz pojemnika (1). Urządzenie ma korzystnie przystawkę w postaci pojemnika (16), na którym jest ażurowy przenośnik (17).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 326533 (22) 98 05 26 6(51) E01F 9/015

(71) Instytut Naukowo-Techniczny, Lublin

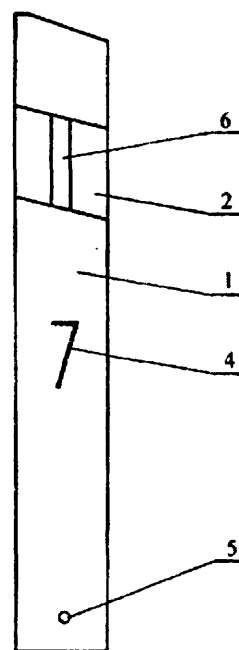
(72) Sikora Robert, Zięcina Krzysztof

(54) **Słupek prowadzący**

(57) Słupek prowadzący ma budowę jednosegmentową, która pozwala na wykonanie całego segmentu z tego samego tworzywa sztucznego, sprężystego, modyfikowanego. Umożliwia to również barwienie całego segmentu w masie, co powoduje dużą trwałość i małą utratę barw pod wpływem szkodliwych oddziaływań zewnętrznych. Poza tym wypukły kształt przekroju poprzecznego oraz wykonanie całego segmentu słupka z materiału sprężystego pozwala na jego ugięcie się w podstawie, na przykład przy najechaniu przez poruszający się pojazd, a następnie jego powrót natychmiastowy do pozycji pionowej po ustaniu siły zginającej. Gładka powierzchnia słupka pozwala na zastosowanie folii odbłaskowej samoprzylepnej.

Słupek prowadzący charakteryzuje się tym, że jest zbudowany z jednego segmentu (1) w przekroju poprzecznym wypukłego od strony kierunku jazdy, wykonanego z tworzywa sztucznego, sprężystego, barwionego w masie, modyfikowanego, podatnego na krótkotrwale zginanie pod kątem 90°, że w pobliżu górnej, ściętej pod kątem, krawędzi segmentu (1) jest naklejony na całym obwodzie pasek (2) z folii czerwonej, na której są naklejone dwa paski (6) folii odbłaskowej, umieszczone na przeciwległych ściankach segmentu, że cały segment (1) jest w swoim przekroju geometrycznie jednakowy oraz, że profil przekroju poprzecznego ma kształt otwarty, wypukły od strony kierunku jazdy.

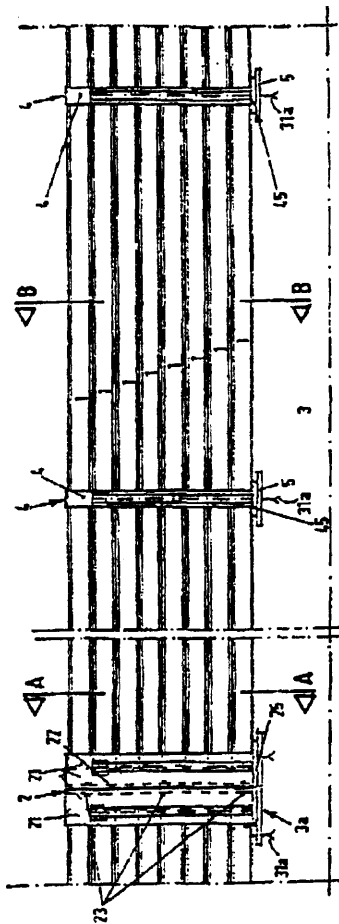
(11 zastrzeżeń)



A1(21) 333372 (22) 97 10 23 6(51) E02B 3/10
 (31) 96 29620193 (32) 96 11 20 (33) DE
 (86) 97 10 23 PCT/DE97/02454
 (87) 98 05 28 WO98/22659 PCT Gazette nr 21/98
 (75) Krill Hans-Joachim, Neuenrade, DE;
 Heringhaus Klaus, Neuenrade, DE
 (54) **Ruchome urządzenie do ochrony przed powodzią**

(57) Ruchome urządzenie do ochrony przed powodzią posiada umieszczone jeden nad drugim, zamknięte na swoich końcach węże (1) z przynajmniej jednym przyłączem wody. Węże (1) są końcami zamocowane rozłącznie w urządzeniach mocujących (2). Urządzenia mocujące (2) są ze swojej strony zakotwiczone rozłącznie na płycie podstawowej (3a), która jest zamocowana na przewidzianej w gruncie podbudowie (3).

(10 zastrzeżeń)

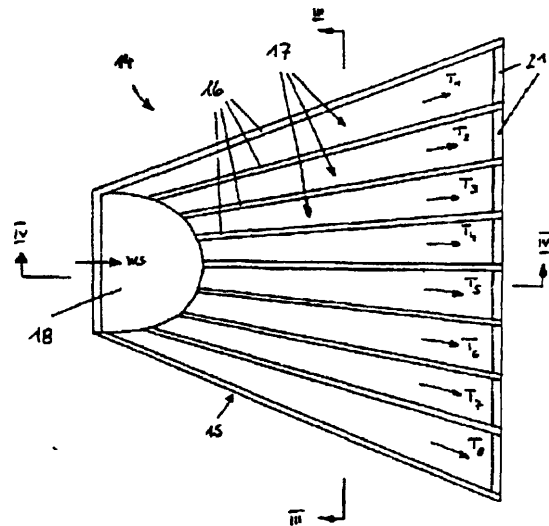


A1(21) 333466 (22) 9905 27 6(51) E02B 11/00
 (31) 98 29809590 (32) 98 05 28 (33) DE
 (75) Grötz Georg, Loffenau, DE
 (54) **Urządzenie odwadniające dla umocnionych powierzchni i budowli**

(57) Urządzenie odwadniające dla umocnionych powierzchni i budowli, w szczególności dróg i budowli wannowych, z rurą kanalizacyjną, która posiada wlot przy odwadnianej powierzchni i która ma ujście poza tą powierzchnią, charakteryzuje się tym, że pod wylotem rury kanalizacyjnej znajduje się urządzenie kierujące w formie płyty kierującej, za pomocą której wypływający strumień wody (W5) może być rozdzielony w poprzek kierunku spływu na kilka niezależnych strumieni płynących w różnych kierunkach (T₁, T₂,...), przy czym płyta kierująca (15)

ma zbiornik (18), do którego wpływa strumień wody (WS) i przynajmniej jeden kanał kierujący (17).

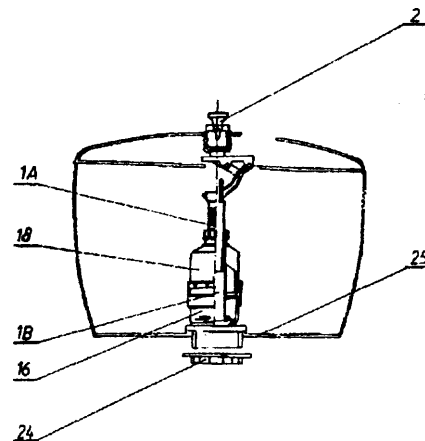
(19 zastrzeżeń)



A1(21) 326469 (22) 9805 25 6(51) E03D 1/30
 (75) Kuczyński Adam, Warszawa
 (54) **Zawór spustowy spluczki ustępowej**

(57) Zawór jest zbudowany z dwudzielnej, przelewowej rury, której górna część (1 A) jest podwieszona do mechanizmu (2), a na dolnej części (1 B) jest zamontowany pływak, ukształtowany w formie jednostronnie otwartego ku dołowi kielicha przy czym, komora pływaka jest zamykana denkiem. W dolnej części (1 B) przelewowej rury jest umieszczona górna część (1 A), które są ze sobą połączone nakrętką i uszczelnione oringiem. Gniazdo (16) jest połączone za pomocą gwintu z korpusem (18), przy czym na zewnętrznej powierzchni korpusu (18) znajduje się pierścień, a poniżej, na korpusie (18), jest osadzona obrotowa tuleja z otworami.

(4 zastrzeżenia)

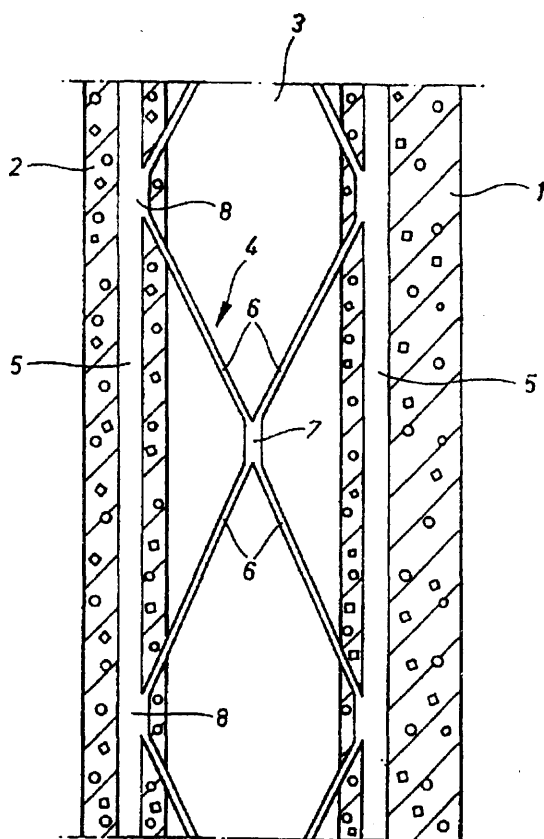


A1(21) 333410 (22) 97 11 20 6(51) E04B 1/80
 (31) 96 964630 (32) 96 11 20 (33) FI
 (86) 97 11 20 PCT/FI97/00708
 (87) 98 05 28 WO98/22670 PCT Gazette nr 21/98

- (71) TERÄSPEIKKO OY, Lahti, FI
 (72) Lamminmäki Pauli
 (54) Kratownica wzmacniająca do betonowych lub ceglanych warstw strukturalnych oraz sposób jej wytwarzania

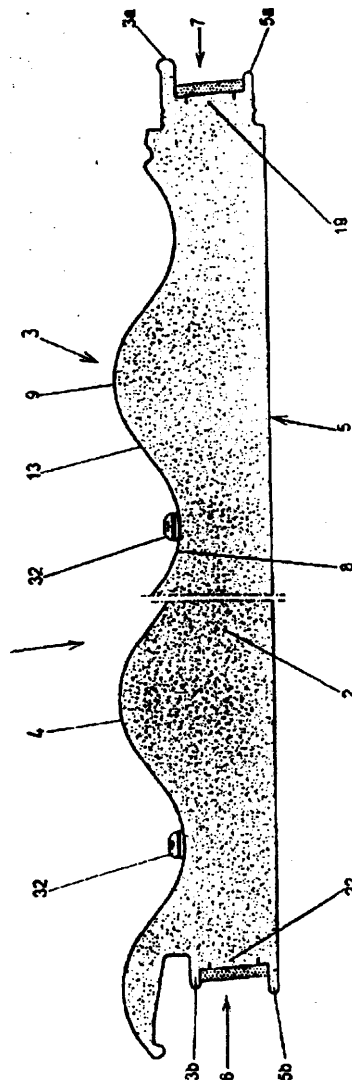
(57) Wynalazek dotyczy łączenia ze sobą strukturalnych warstw betonowych lub murarskich za pomocą kratownicy. Kratownicę tę używa się na przykład, w izolowanym termicznie prefabrykowanym elemencie do spajania ze sobą wewnętrznych i zewnętrznych warstw składowych (1, 2) poprzez izolację (3). Kratownicę wytwarza się z wykroju z blachy, w którym robi się nacięcia, po czym rozciąga się wykroj w kierunku prostokątnym do nacięć. Nacięcia rozmieszcza się i układa w taki sposób, żeby uzyskać po rozciągnięciu wykroju, w przybliżeniu równoległe pasy (5) i znajdujące się pomiędzy nimi diagonalne ściągacze (6), przy czym te ostatnie są rozciągane podczas procesu rozciągania.

(3 zastrzeżenia)



wpust (6) i pióro (7) w celu utworzenia połączenia kształtowego z dwóch elementów wielowarstwowych, zamocowanych obok siebie na dolnej konstrukcji. Wewnętrzne i zewnętrzne odcinki fali (8, 9) profilu falistego (4) powłoki zewnętrznej (3) są utworzone przez łuki o tej samej długości promieni, przy czym środki łuków odcinków fali (8, 9) są położone na zewnątrz profilu falistego (4). Wewnętrzny i zewnętrzny odcinek fali (8, 9) profilu falistego (4) są połączone za pomocą wspólnej stycznej (13) w celu uzyskania wydłużenia profilu falistego.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 333167 (22) 99 05 17 6(51) E04C 2/292
 (31) 98 19824597 (32) 98 06 02 (33) DE

- (71) THYSSEN KRUPP STAHL AG,
 Düsseldorf, DE
 (72) Buch Hans-Jürgen, Clemens Heinz-Willi,
 Franz Peter W., Reuter Manfred, Sydow
 Jochen

(54) Element wielowarstwowy do wytwarzania ścian i dachów

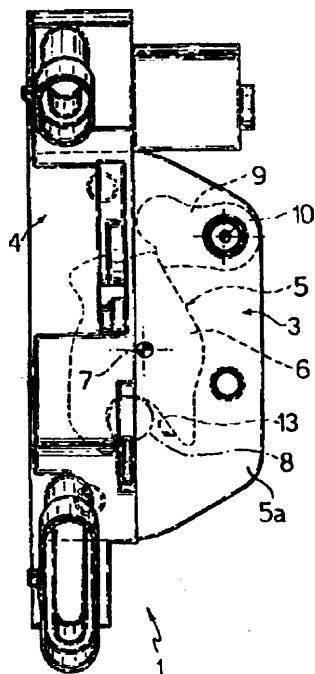
(57) Element wielowarstwowy (1) składa się z rdzenia ze sztywnej pianki z tworzywa sztucznego (2), powłoki zewnętrznej (3) z profilem falistym (4) i płaskiej powłoki wewnętrznej (5) z blachy stalowej. Wzdłużne brzozy (3a, 3b, 5a, 5b) powłoki zewnętrznej (3) i powłoki wewnętrznej (5) są wyprofilowane na

A1(21) 333223 (22) 99 05 19 6(51) E05B 65/20
 (31) 98TO 438 (32) 98 05 22 (33) IT

- (71) Atoma Roltra S.p.A., Pozzilli, IT
 (72) Crotti Giacomo
 (54) Zamek do drzwi samochodowych

(57) Zamek (1) do drzwi samochodowych zawiera mechanizm blokujący (3), mechanizm sterujący współdziałający z mechanizmem blokującym (3) i pojedynczy, elektryczny zespół uruchamiający. Mechanizm sterujący zawiera zwalnianą dźwignię ruchomą od położenia pierwszego do położenia drugiego w celu spowodowania zwolnienia mechanizmu blokującego (3) i z położenia pierwszego do położenia trzeciego, w celu wstrzymania jego zwolnienia, po odpowiednich działaniach elektrycznego zespołu uruchamiającego.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 327364 (22)9807 09 6(51) E05D 3/02

(23) **98 06 04 INTERTECHNOLOGY**
MTNTiWP

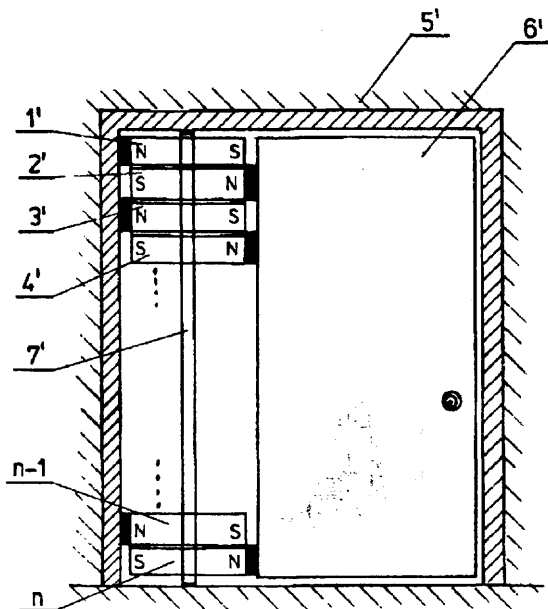
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) **Latuszek Antoni**

(54) Zawiasa drzwi, zwłaszcza wahadłowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie trwałości, niezawodności i bezpieczeństwa. Zawiasa ma pręt (7') końcami zamocowany do framugi (5'), na którym jest ułożony szereg magnesów (1, 2, 3...n-1, n), których bieguny magnetyczne usytuowane są naprzemiennie w szeregu. Końce tych magnesów zamocowane są co drugi do krawędzi drzwi (6') i co drugi do równoległej do pręta (7') listwy framugi (5'). Ilość magnesów (1, 2, 3...n-1, n) jest parzysta.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333415 (22) 98 09 16 6(51) E06B 3/54

(31) 97 19740878 (32) 97 09 17 (33) DE

(86) 98 09 16 PCT/EP98/05883

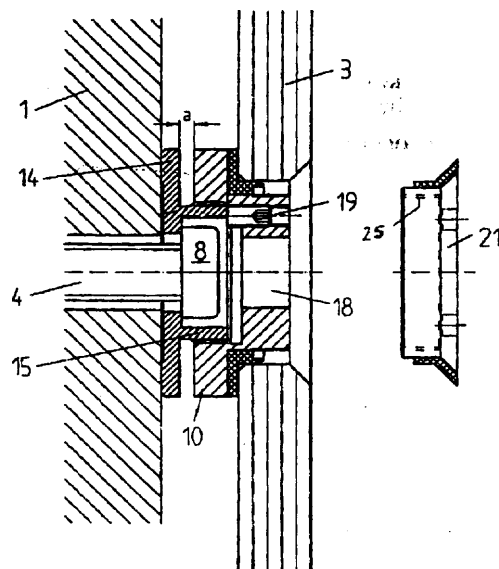
(87) 99 03 25 **WO99/14460** PCT Gazette nr 12/99(71) **DORMA GMBH + CO. KG**, Ennepetal, DE

(72) Kordes Herbert

(54) Okucie zaciskowe do mocowania szklanych tafli

(57) Wynalazek dotyczy okucia zaciskowego do mocowania tafli szklanych przy zastosowaniu przechodzącej przez otwór w tafli szybowej śruby zaciskowej, mającej łeb śruby i trzonek śruby, przy czym trzonek śruby i łeb śruby są ukształtowane jako oddzielne części konstrukcyjne i w odniesieniu do swoich osi są wzajemnie przesuwne, a w osiowym kierunku są wzajemnie ustalone. Wynalazek polega na tym, że nakrętka (10) przestawcza na stronie czołowej jest zaopatrzona w rowek (15) w rodzaju otworu wzdłużnego, przyjmujący kolnierz przytrzymujący śruby zaciskowej, którego podstawa rowkowa, przy utworzeniu kolnierza podpierającego dla kolnierza przytrzymującego, posiada otwór wzdłużny dla przyjęcia i prowadzenia trzonka śruby zaciskowej.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 333354 (22) 97 11 12 6(51) E06B 7/10

(31) 96 19646842 (32) 96 11 13 (33) DE

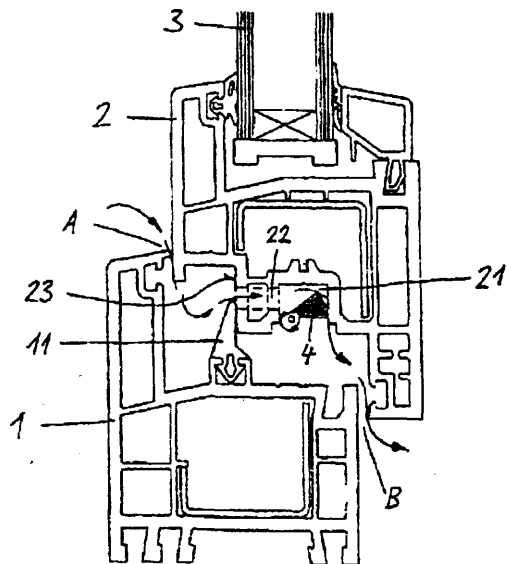
(86) 97 11 12 PCT/EP97/06316

(87) 98 05 22 **WO98/21436** PCT Gazette nr 20/98(71) **GEALAN WERK FICKENSCHER**
GMBH, Oberkotzau, DE(72) **Frehse Helmut**

(54) Okno z klapą wentylacyjną ułożyskowaną wahadłowo w rowku okucia skrzydła okiennego

(57) W oknie składającym się z ościeżnicy i skrzydła, ze środkami do przymusowego wietrzenia w stanie zamkniętym, ścieżka przymusowego wietrzenia przebiega poprzez rowek okucia (21) poziomego ramienia ramy skrzydła okiennego, przy czym w rowek okucia wbudowana jest wahadłowa klapa wentylacyjna (4), która w jej położeniu spoczynku umożliwia cyrkulację powietrza przez rowek okucia, jednak przy zasilaniu większym ciśnieniem przepływ jest wychyłana w położenie dławiące lub zamykające przepływ powietrza.

(5 zastrzeżeń)



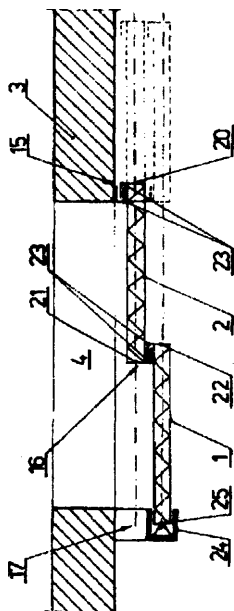
A1(21) 333867 (22)99 06 19 6(51) E06B 11/02

- (71) UNIMA S.A., Komorniki k.Poznań
 (72) Małkowski Zenon, Miśkiewicz Czesław,
 Kerber Witosław

(54) Dwuskrzydłowa brama przesuwna

(57) Przedmiotem wynalazku jest dwuskrzydłowa brama przesuwna, stosowana głównie w budynkach użyteczności publicznej lub obiektach przemysłowych, stanowiąca przegrodę przeciwpożarową. Dwuskrzydłowa brama przesuwna ma dwa skrzydła (1, 2), usytuowane w dwóch równoległych płaszczyznach i w pewnym odstępie od ściany (3), z wejściowym otworem (4). Oba skrzydła (1, 2) są wzajemnie sprzężone w układzie posobnym za pomocą urządzenia napędowego. Brama jest wyposażona w zespół ognioodpornych, labiryntowych uszczelnień, które znajdują się przy bocznych obrzeżach (20, 21, 22) i przy górnych obrzeżach jej skrzydeł (1, 2). Boczne uszczelnienia (15, 16, 17) i górne uszczelnienia są zbudowane odpowiednio z pionowych listew (23) i poziomych listew o kątowym zarysie poprzecznym. W każdym uszczelnieniu współpracujące listwy zazębiają się z sobą bieżąco.

(7 zastrzeżeń)



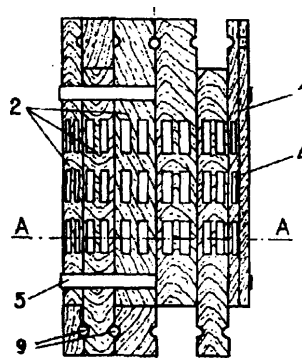
A1(21) 326687 (22) 98 06 03 6(51) E21B 43/08

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St.
 Staszica, Kraków
 (72) Zięba Antoni
 (54) Filtr studzienny

(57) Filtr, zwłaszcza drewniany utworzony jest z jednego lub więcej segmentów (1, 1n+1), połączonych rozłącznie w kolumnę filtrową. Każdy segment filtra (1) zawiera co najmniej "(4+2n) długich elementów listwowych (2), spiętych znanymi obejmami (5), gdzie n=0,1,2,3,..., a elementy listwowe (2) są wzdłużnie przesunięte względem siebie, tworząc zębate krawędzie czołowe do łączenia segmentów (1) ze sobą.

Każda krawędź wzdłużna długiego elementu listwowego (2), w obrębie zębatej krawędzi czołowej segmentu filtra (1), jest wyposażona w co najmniej jedno wybranie, korzystnie półkoliste, do połączenia segmentów (1) ze sobą za pomocą kółek ustalająco-łączących.

(3 zastrzeżenia)



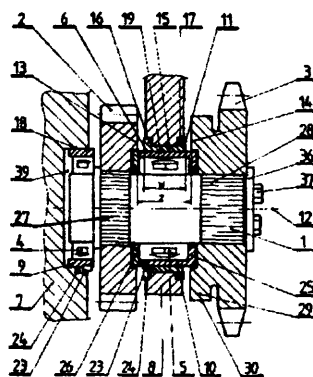
A1 (21) 326585 (22) 98 05 28 6(51) E21C 29/04

- (71) Zabrzańskie Zakłady Naprawcze Przemysłu
 Węglowego SA, Zabrze
 (72) Kusak Edward, Serwotka Ryszard, Skrzypiec
 Andrzej, Wysocki Stanisław

(54) Zespół napędu górniczego kombajnu ścianowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół napędu posuwu górniczego kombajnu ścianowego, który ma wał (1), z którym jest zespolone zębate koło (2) i łańcuchowe koło (3). Wał (1) jest osadzony w saniach (7) i prowadniku (8) na łożyskach (4, 5). Łożyska (4, 5) są osadzone w tulejach (9, 10), a te są osadzone w saniach (7) i prowadniku (8) przesuwnie wzdłuż osi (12) wału (1). Ponadto ślizgowe powierzchnie (6, 11) są poprzeczne do osi (12). Ślizgowe powierzchnie (6, 11) są od siebie oddalone o odcinek (w) mniejszy od odległości (z) oporowej powierzchni (13) na kole (2) od powierzchni (14) na łańcuchowym kole (3).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 326584 (22)9805 28 6(51) E21C 41/22

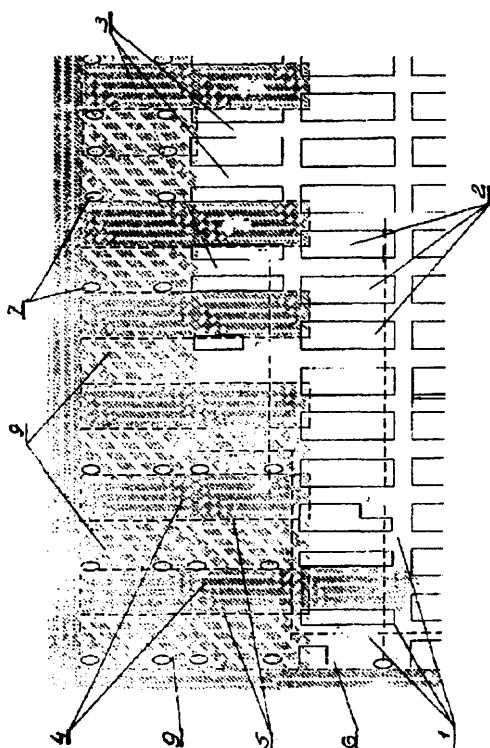
- (71) **KGHM POLSKA MIEDŹ SA**, Lubin
 (72) Bargiel Kajetan, **Bilikowski** Mariusz, Bryja Zbigniew, **Dejlich** Edmund, Laskowski Mirosław, Naporowski Zbigniew, Stankiewicz Andrzej, Wisłowski Stanisław, Zimocha Ryszard, **Zimroz** Jan

(54) Sposób eksploatacji złóż rud miedzi

(57) Sposób eksploatacji złóż rud miedzi polega na roznice złoże, w górnej jego warstwie, na komory eksploatacyjne (3) z wydzieleniem filarów technologicznych (2), które pozostawia się w fazie pokrytycznej. W co drugiej albo w co trzeciej komorze eksploatacyjnej (3) przybiera się filary technologiczne (2), a następnie spąguje się dolną warstwę złoże (1) na pełną jej miąższość. Uzyskaną pustkę podsadza się podsadzką pełną (4), tworząc parcele podparte (5), wybiera się całkowicie, pozostawione między parcelami podpartymi (5), filary technologiczne (2) i spąguje się dolną warstwę złoże (1). Uzyskaną pustkę wypełnia się częściową podsadzką (9) albo pozostawia się ją nie podsadzoną.

Sposób znajduje zastosowanie przy eksploatacji złóż rud miedzi, zwłaszcza o miąższości od 7,0 do 15,0 metrów i upadzie nie przekraczającym 8°, których skały stropowe nadają się do stosowania obudowy kotwicznej, a parcele złoże charakteryzują się zmienną statecznością stropu.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 326519 (22) 98 05 25 6(51) E21D 11/36

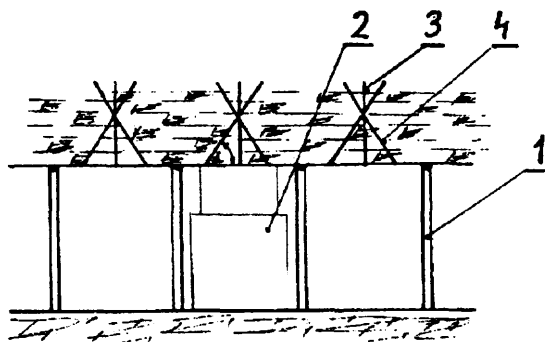
- (11) EMES Minig Service Sp. z o.o., Katowice
 (72) Banszel Henryk, Bernady Andrzej, Granieczny Stanisław, Gołaszewski Antoni, Kozioł Erwin, Major Roman, Nawrat Stanisław, Niezgodą Franciszek, Pojda Ryszard, **Szlazak** Rafał

(54) Sposób obudowy rozcięć ścianowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób drążenia i obudowy rozcięć ścianowych w obudowie podporowo-kotwicznej, przystosowanej do współpracy z zestawami obudowy zmechanizowanej. Istota tego sposobu polega na tym, że odrzwia (1)

obudowy podporowej rozmieszcza się w odstępach D większych od szerokości S zestawów (2) obudowy zmechanizowanej, korzystnie 1,5 m, a w środku między tymi odrzwiami umieszcza się kotwie (3) usytuowane pionowo wzdłuż linii równoległej odrzwia (1) obudowy podporowej. Kotwie mogą być również zabudowane skośnie z obu stron kotwi pionowych.

(2 zastrzeżenia)



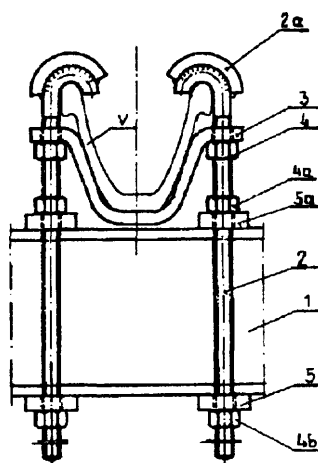
A1(21) 326589 (22) 98 05 28 6(51) E21D 11/40

- (75) Chmielewska Barbara, Sosnowiec

(54) Podciąg górniczy

(57) Wynalazek dotyczy dziedziny górnictwa w szczególności wzmocniania odrzwia obudowy chodnikowej. Podciąg górniczy, służący do powiązania i wzmocnienia odrzwia obudowy wyrobisk korytarzowych, składa się z belki podciagu (1), stabilnie połączonej z profilem obudowy V za pomocą śrub, zwłaszcza górniczych śrub hakowych (2), wykonanych ze wzmocnieniem (2a), obejm profilowych (3), płaskich (5, 5a) oraz nakrętek (4, 4a, 4b), przy czym obejma profilowa (3) stabilnie łączy śruby (2) z profilem obudowy V za pomocą nakrętek (4), zaś obejmy płaskie (5, 5a) i nakrętki (4a, 4b) stabilnie łączą belkę podciagu (1) ze śrubami (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333373 (22) 97 11 08 6(51) E21D 15/44

- (31) 96 19647943 (32) 96 11 20 (33) DE

(86) 97 11 08 PCT/DE97/02656

(87) 9805 28 WO98/22695 PCT Gazette nr 21/98

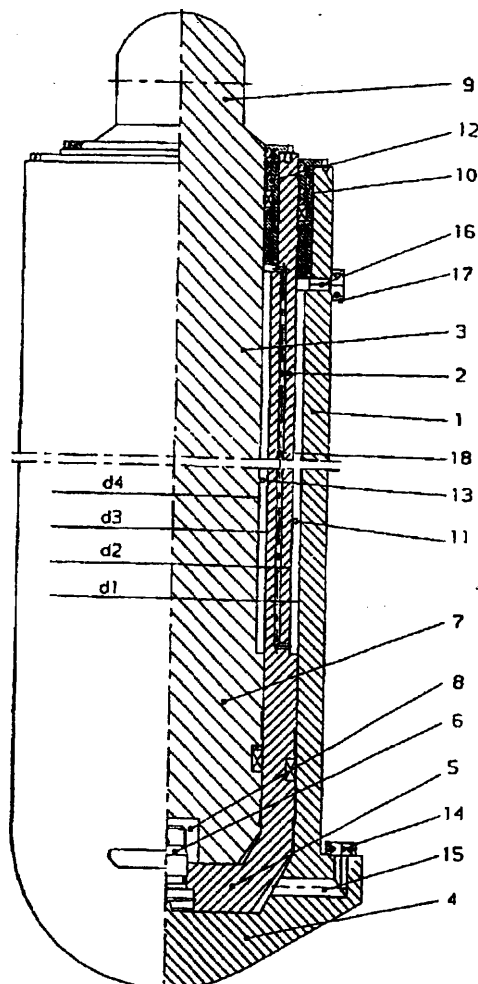
- (71) **DBT DEUTSCHE BERGBAUTECHNIK**
 GMBH, Lünen, DE

(72) Dannehl Friedrich Wilhelm, Reinelt Werner

(54) Hydrauliczny podwójny stojak teleskopowy

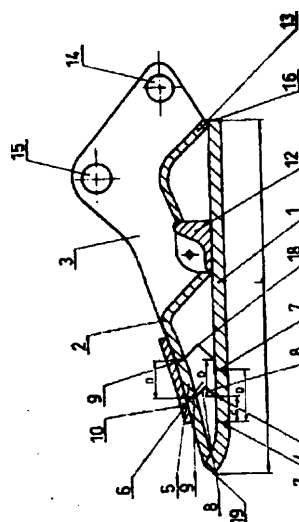
(57) Podwójny stojak teleskopowy jest zestawiony z zewnętrzną rurą płaszczu cylindra (1), z umieszczoną w niej przesuwnej rurą wewnętrzną (2) i z wysuwanego tłoczyska (3). Ciecz ciśnieniowa do wysuwania obu stopni stojaka jest kierowana przez przyłącze (14) do tłoka (5) rury wewnętrznej (2) i przez zawór dennej do tłoka (7) tłoczyska (3). Stojak jest wsuwany, gdy ciecz ciśnieniowa przepływa przez przyłącze (17) do zewnętrznej przestrzeni pierścieniowej (11), pomiędzy rurą płaszczu cylindra (1) a rurą wewnętrzną (2). Pomiedzy powierzchnią tłoka rury wewnętrznej (2) a powierzchnią pierścieniową przestrzeni pierścieniowej (11) istnieje, korzystny do wsuwania stojaka, stosunek wielkości najwyżej 8,5:1.

(2 zastrzeżenia)



spągnicy. Wstawki (6) w ścianach (3) są przesunięte w stronę tylnej krawędzi (16) względem wydłużającej wstawki (4).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 326718 (22)98 06 05 6(51) E21F 16/00

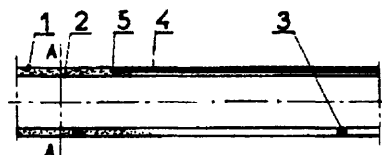
(71) EMES Minig Service Sp. z o.o., Katowice

(72) Gołaszewski Antoni, Bernady Andrzej, Makarski Stanisław, Jędrusiński Jacek, Żydek Michał, Guziński Marek, Steg Marek

(54) Sposób regeneracji kolektorów odpływowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób regeneracji uszkodzonych kolektorów i rurociągów odpływowych, zwłaszcza rurociągów głównego odwadniania, stosowanych w podziemiach kopalń. Istota tego sposobu polega na tym, że wewnątrz uszkodzonego kolektora (1) umieszcza się centrycznie rurę (2) o mniejszej średnicy, a przestrzeń między nimi wypełnia się szczelnie tworzywem spienionym o żądanej wytrzymałości. Centryczne położenie rury (2) w kolektorze (1) zapewnia się za pomocą elementów dystansowych (3), rozmieszczonych na powierzchni rury (2) tak, aby na jej obwodzie kąt między elementami dystansowymi wynosił 120°.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326643 (22) 98 06 01 6(51) E21D 23/06

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe PUMAR Sp. z o.o., Siemianowice Śląskie

(72) Guzera Jan, Machalica Piotr, Adamek Bolesław, Niechwiadowicz Janusz, Swiderski Kazimierz, Kistorz Norbert, Meder Andrzej

(54) Wydłużona spągnica górniczej obudowy ścianowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest wydłużona spągnica górniczej obudowy ścianowej, mającej w podstawowej płycie (1) wydłużającą wstawkę (4), we wzdlużnych, bocznych ścianach (3) boczne wstawki (6), a w przedniej, usztywniającej płycie (2) górną wstawkę (5). Wstawki (4, 5, 6) mają równe szerokości (D), przy czym krawędzie (7) wydłużającej wstawki (4) są odcinkami prostej, są do siebie równoległe i prostopadłe do wzdlużnej osi

A1(21) 333371 (22) 97 10 20 6(51) E21F 17/103

(31) 96 9622675 (32) 96 10 31 (33) GB

(86) 97 10 20 PCT/GB97/02759

(87) 9805 07 WO98/19045 PCT Gazette nr 18/98

(71) FOSROC INTERNATIONAL LIMITED, Swindon, GB

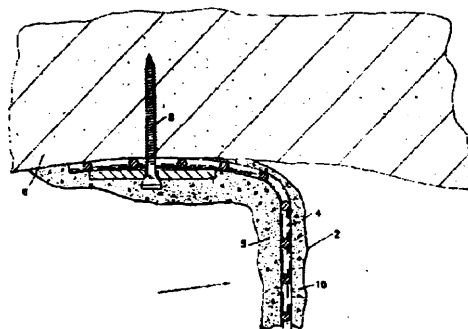
(72) Mills Peter Shelley, Plaisted Anthony Cecil, Amick Michael Robert

(54) Sposób montażu przegrody wentylującej w wyrobisku podziemnym, zestaw służący do montażu tej przegrody i przegroda wentylująca w wyrobisku podziemnym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób montażu przegrody (2) wentylacyjnej w wyrobisku podziemnym, w którym mocuje

się, w wyrobisku, ekran zawierający siatkę (4) o numerach oczek 2 do 24, korzystnie 10 do 20 oraz nakłada się zaprawę (5) na ekran tworząc powłokę na ekranie, następnie kontynuuje się nakładanie zaprawy do momentu, w którym przegroda stanie się hermetyczna. Zestaw elementów do montażu przegrody wyrobisku kopalnianym, zawiera pierwszy element, którym jest ekran z siatki o numerach oczek 2 do 24, odpowiedni do montażu w wyrobisku kopalnianym, przyjmujący zaprawę oraz wzmacniający wspomnianą zaprawę oraz jako drugi element zaprawę, do nakładania na ekran. Przedmiotem zgłoszenia jest również przegroda wentylacyjna w wyrobisku podziemnym.

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 333452 (22) 99 05 28 6(51) F01D 1/02

(31) 98 19824352 (32) 98 05 30 (33) DE

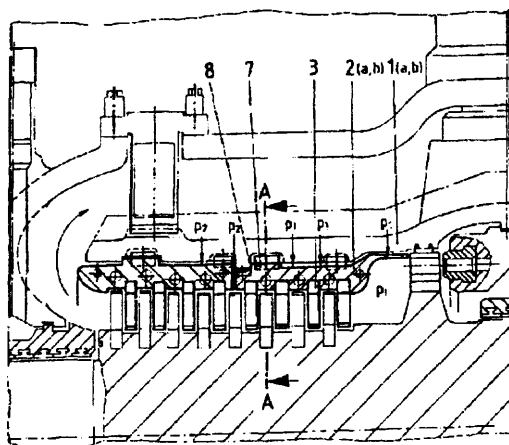
(71) ABB Patent GmbH, Mannheim, DE

(72) Birke Werner, Wenzel Helmut

(54) Turbina parowa

(57) Wynalazek dotyczy turbiny parowej jako turbiny akcyjnej z obudową przepływową, z wewnętrzną obudową (1a, 1b), która jest utworzona z części dolnej i części górnej i jest ukształtowana jako wspornik dla łopatek kierujących i która dla pary, przepływającej przez obudowę, stanowi czynny obszar częściowy przepływu, oraz z rurą, która jest umieszczona w obudowie wewnętrznej (1a, 1b), przy czym turbina parowa jest przekształcana do eksploatacji jako turbina reakcyjna, przy czym w tym celu wewnętrzna obudowa (1a, 1b) jest mechanicznie obrabiana i jest przewidziana do zamocowania dwóch połówek czaszy (2a, 2b) wspornika łopatek kierujących i co najmniej dwie czasze (2a, 2b) wspornika łopatek kierujących są tak zintegrowane w obudowie przepływowej, że są one zasilane promieniowo przez zewnętrzne nadciśnienie wpływającej pary.

(4 zastrzeżenia)



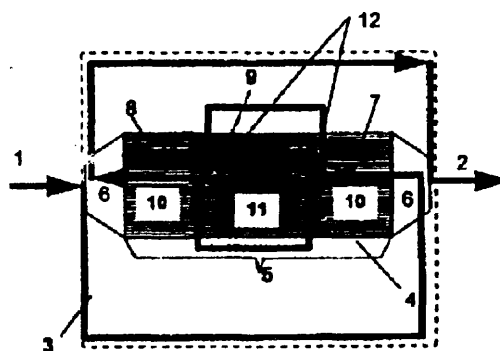
(71) MATROS TECHNOLOGIES, INC.,
Chesterfield, US

(72) Matros Yurii Sh., Bunimovich Grigorii A,
Strots Vadim O.

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania gazów spalinowych

(57) Ujawniono sposób i urządzenie do oczyszczania gazów spalinowych pochodzących z wewnętrznego silnika spalinowego, w czasie rozruchu, ponownego startu, jak również w czasie normalnej pracy silnika. Według sposobu oczyszczania gazów spalinowych, możliwa jest również kontrola spalin wydalanych z silnika Diesla pod małym obciążeniem, napędzanego mieszaną oleju napędowego i metanu. Gazy spalinowe stykają się z materiałem stałym (5) przepuszczającym gaz, który wyposażony jest w adsorbent (11) i w katalizator (10) umożliwiające przetwarzanie substancji szkodliwych w nieszkodliwe. Przechodzący przez materiał stały (5) strumień gazów spalinowych jest odwracany w serii nieprzerwanych cykli, w celu podniesienia, lub utrzymywania określonego zakresu temperatur katalizatora, w którym następuje skuteczne przetwarzanie gazów spalinowych, natomiast poniżej którego następuje adsorpcja szkodliwych substancji przez adsorbent.

(59 zastrzeżeń)



A1(21) 333363 (22) 97 11 06 6(51) F01N 3/08

(31) 96 745686 (32) 96 11 08 (33) US

(86) 97 11 06 PCT/US97/19928

(87) 98 05 14 WO98/20238 PCT Gazette nr 19/98

A1(21) 333388 (22) 99 05 26 6(51) F02B 39/00

(31) 98 98810500 (32) 98 05 29 (33) EP

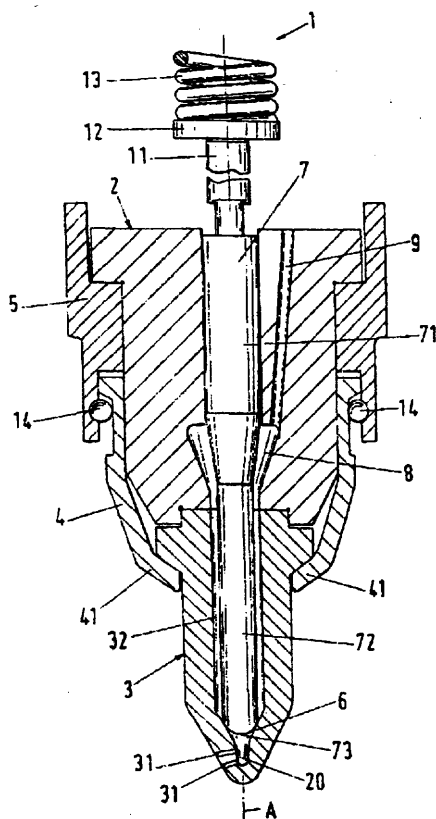
(71) Wärtsilä NSD Schweiz AG, Winterthur, CH

(72) Imhasly David, Hartmann Hans-Jürg

(54) Dysza paliwowa

(57) Dysza paliwowa do silnika wysokoprężnego, w szczególności do dwusuwowego, dużego silnika Diesla, posiada korpus (2) i połączoną z nim końcówkę dyszową (3), która jest wyposażona w otwór wzdłużny (32) i która ma co najmniej jeden wychodzący z otworu wzdłużnego (32) otworek dyszowy (31), przez który może wychodzić paliwo do komory spalania, a także umieszczoną we wnętrzu korpusu dyszowego (2) iglicę dyszową (7), która sięga aż do otworu wzdłużnego (32) końcówki dyszowej (3) i której koniec (73) współpracuje z przewidzianym w końcówce dyszowej (3) gniazdem zaworowym (6) tak, że otwiera się lub zamyka na gnieździe (6) przepust od otworka dyszowego (31). Końcówka dyszowa (3) jest połączona rozłącznie z korpusem dyszowym (2).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 333390 (22) 99 05 26 6(51) F02B 39/00

(31) 98 98810499 (32) 98 05 29 (33) EP

(71) Wärsilä NSD Schweiz AG, Winterthur, CH

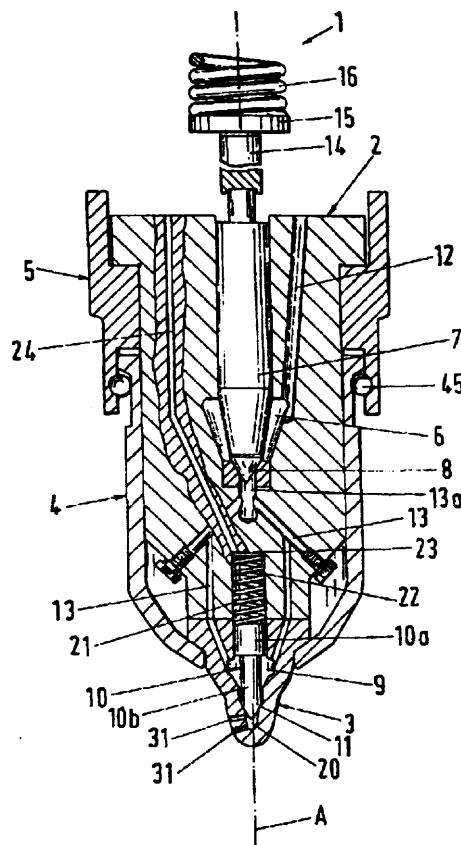
(72) Imhasly David

(54) Dysza paliwowa

(57) Dysza paliwowa do silnika Diesla ma korpus (2) i połączoną z nim końcówkę (3) mającą przynajmniej jeden otworek dyszowy (31), przez który może wychodzić paliwo do komory spalania, pierwszą komorą ciśnieniową (6) we wnętrzu korpusu dyszowego (2), przewód doprowadzający paliwo, który uchodzi do pierwszej komory ciśnieniowej (6), przynajmniej jeden przewód połączeniowy (13) między pierwszą komorą ciśnieniową (6) i otworkiem dyszowym (31) tak, że paliwo może dostawać się z pierwszej komory ciśnieniowej (6) do otworka dyszowego (31), a także umieszczoną we wnętrzu korpusu (2) pierwszą iglicę dyszową (7), która współpracuje z pierwszym gniazdem zaworowym (8) tak, że otwiera lub zamyka przepust od pierwszej komory ciśnieniowej (6) do przewodu połączeniowego (13). Między pierwszą komorą ciśnieniową (6) i otworkiem dyszowym (31) jest umieszczona druga komora ciśnieniowa (9). Poza tym przewidziano drugą iglicę dyszową (10), która współpracuje z

drugim gniazdem zaworowym (11) tak, że otwiera lub zamyka przepust od drugiej komory ciśnieniowej (9) do otworka dyszowego (31).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 333406 (22) 97 11 13 6(51) F02B 73/00

(31) 96 9614109 (32) 96 11 14 (33) FR

(86) 97 11 13 PCT/FR97/02035

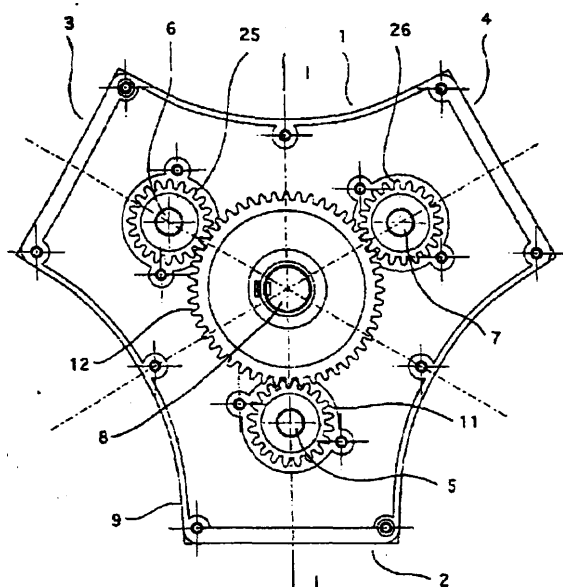
(87) 98 05 22 WO98/21458 PCT Gazette nr 20/98

(75) Desclaux Michel, Venerque, FR

(54) Silnik spalinowy wewnętrznego spalania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest silnik spalinowy wewnętrznego spalania mający co najmniej pierwszy wał korbowy (5) i drugi wał korbowy (6), połączone z wałem wyjściowym (8) tego silnika odpowiednio za pomocą pierwszego i drugiego połączenia i drugiego połączenia obrotowego, przy czym pierwsze połączenie obrotowe jest odwracalne i zawiera pierwsze napędzające koło (11) całkowicie połączone przy obrocie z pierwszym wałem korbowym za pomocą pierwszego połączenia na element pośredni, zdolnego do przekazywania siły napędowej silnika od pierwszego wału korbowego do wału wyjściowego i przerywalnego, w przypadku wadliwego działania powodującego unieruchomienie tego pierwszego wału korbowego, a drugie połączenie obrotowe jest odwracalne i zawiera drugie napędzające koło (25) całkowicie połączone przy obrocie z tym drugim wałem korbowym za pomocą drugiego połączenia na element pośredni, zdolnego do przekazywania siły napędowej silnika od drugiego wału korbowego do wału wyjściowego i przerywalnego, w przypadku wadliwego działania powodującego unieruchomienie tego drugiego wału korbowego, pod działaniem siły mniejszej bądź równej sile koniecznej do unieruchomienia drugiego wału korbowego.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 333265 (22) 99 05 20 6(51) F02F 1/24
E02F 1/38

(31) 98 98810478 (32) 98 05 22 (33) EP

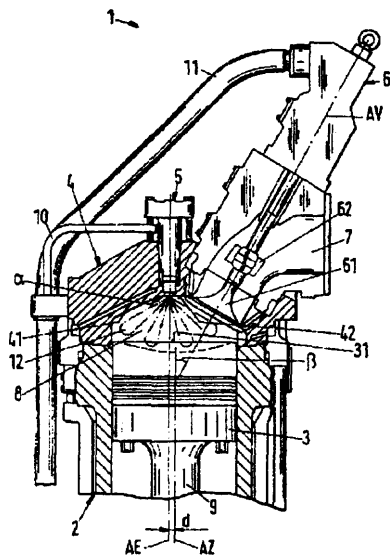
(71) Wärtsilä NSD Schweiz AG, Winterthur, CH

(72) Ruch Henri

(54) Głowica cylindrowa dwusuwowego silnika wysokopięrznego i układ zawierający głowicę cylindrową dwusuwowego silnika wysokopięrznego

(57) Głowica cylindrowa dwusuwowego silnika wysokopięrznego z przedmuchem wzdłużnym, ma przynajmniej jeden cylinder (2), w którym jest umieszczony tłok (3) poruszający się w cylindrze ruchem posuwisto-zwrotnym, ściankę wierzchnią (42) i ściankę boczną (41), które to elementy w stanie zamontowania ograniczają komorę spalania (8) cylindra (2), a także otwór montażowy na dyszę wtryskową (5), wprowadzającą paliwo do komory spalania (8), oraz otwór wylotowy na zawór wydechowy (6) do odprowadzania spalin z komory spalania (8). Otwór montażowy jest przewidziany w ścianie wierzchniej (42).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 326520 (22) 98 05 27 6(51) P04B 37/12

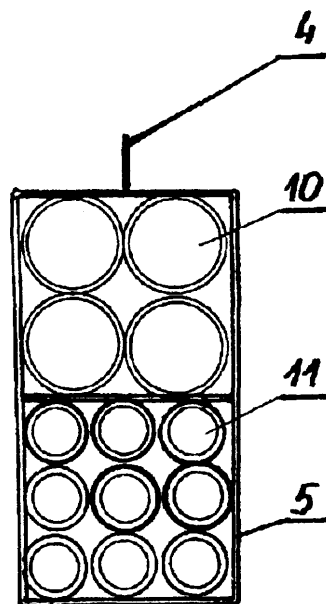
(71) Instytut Technologii Próźniowej, Warszawa

(72) Konarski Piotr, Cyrański Ryszard,
Sobolewski Andrzej, Wymysłowski Artur

(54) Pompa jonowo-sorpcyjna

(57) Przedmiotem wynalazku jest pompa jonowo-sorpcyjna z układem anodowym o podwyższonej stabilności pracy, przy uzyskiwaniu wysokiej i bardzo wysokiej próźni. Pompa posiada obudowę, wewnątrz której znajduje się układ anodowo-katodowy o katodach płaskich z których jedna jest wykonana z tytanu, druga z tytanu lub tantalu. W układzie anodowo-katodowym pompy znajduje się co najmniej jeden zestaw anodowo-katodowy w którym anoda (5) zawiera dwa rodzaje komórek cylindrycznych o różnych średnicach. Anoda (5) ma komórki cylindryczne o mniejszych średnicach (11) rozmieszczone w środkowym obszarze, natomiast komórki cylindryczne o większych średnicach (10) rozmieszczone na obrzeżach lub komórki cylindryczne o mniejszych średnicach (11) usytuowane obok komórek cylindrycznych o większych średnicach (10).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 333365 (22) 97 10 20 6(51) F15B 11/04

(31) 96 29622693 (32) 96 11 11 (33) DE

97 19707722 97 02 26 DE

(86) 97 10 20 PCT/DE97/02421

(87) 98 05 22 WO98/21484 PCT Gazette nr 20/98

(71) MANNESMANN REXROTH AG,
Lohr, DE

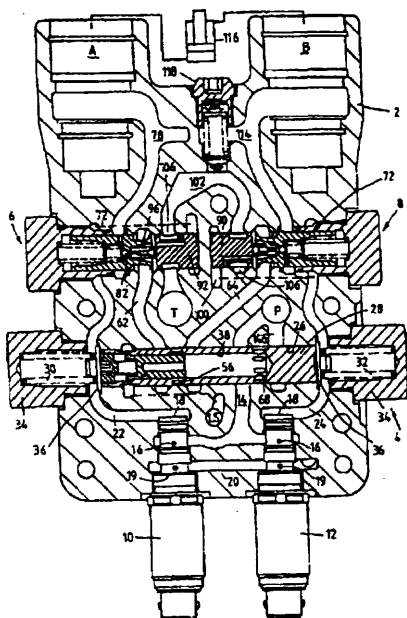
(72) Knöll Burkhard, Rüb Winfried

(54) Układ zaworowy i sposób sterowania takim układem zaworowym

(57) Układ zaworowy do nasterowania odbiornika (116) ma urządzenie dławiące dopływowe (4) i urządzenie dławiące odpływowe (6, 8), które są nasterowywane niezależnie od siebie.

W odbiornikach pojedynczego działania urządzenie dławiące odpływowe (6) jest sterowane w taki sposób, że przy osiągnięciu pożądanego strumienia objętościowego oleju hydraulicznego przekrój otworu dławika odpływowego (6) jest maksymalny, tak, że straty energii w przewodzie odpływowym są zredukowane do minimum.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 333522 (22)9906 02 6(51) F16B 2/00
B61F 5/30

(31) 98 19824937 (32) 98 06 04 (33) DE

(71) ALSTOM LHB GmbH, Salzgitter, DE

(72) Schranz Gottfried, Runge Wolfgang,
Ehrenreich Rudolf

(54) **Złącze siłowo-kształtowe dwóch elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza złącze dwóch elementów konstrukcyjnych z różnych materiałów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest połączenie siłowe i kształtowe między dwoma elementami konstrukcyjnymi, składające się z elementu nośnego (1), elementu przyłączanego (2), rozłącznych elementów mocujących (3) oraz co najmniej jednego elementu rozprowadzającego (4) nacisk, przy czym element przyłączany (2) jest zamocowany na elemencie nośnym (1) za pomocą, przechodzącej przez element nośny (1) i umieszczony za nim element rozprowadzający (4) nacisk, części elementów mocujących w postaci śruby (3a) oraz przyporządkowanej jej, ustalającej części elementów mocujących w postaci nakrętki (3b). Element/elementy, rozprowadzające (4) nacisk, są połączone z elementem nośnym (1) za pomocą spoiny (8), korzystnie pod naprężeniem, po przyłożeniu zadanej siły wstępnego docisku za pomocą rozłącznych elementów mocujących (3).

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 333366 (22) 97 10 20 6(51) F15B 13/01

(31) 96 29622693 (32) 96 11 11 (33) DE
97 19734479 97 08 08 DE

(86) 97 10 20 PCT/DE97/02422

(87) 98 05 22 WO98/21486 PCT Gazette nr 20/98

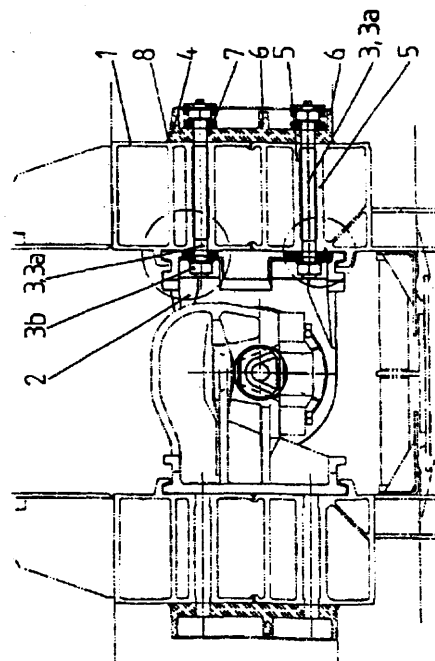
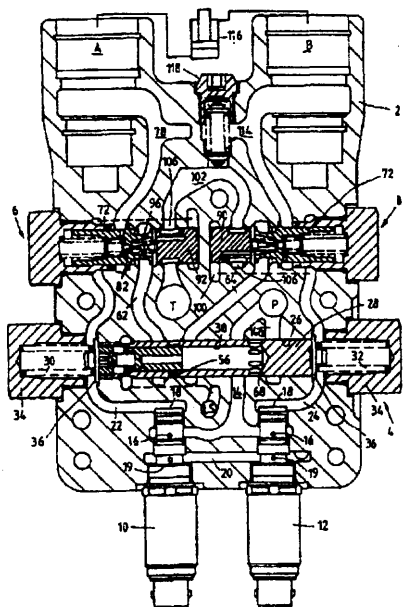
(71) MANNESMANN REXROTH AG,
Lohr, DE

(72) Knöll Burkhard, Rüb Winfried

(54) **Układ zaworów zwrotnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zaworów zwrotnych (6, 8) i układ zaworowy, w którym tłok pchający (92) jest przemieszczany do zetknięcia z grzybką główną (72), w kierunku jego odsunięcia od gniazda zaworowego. Główny grzybek (72) ma kształt komplementarny do gniazda, a tłok pchający (92) jest sterowany zaworem pilotującym (10) tak, że przesunięcie głównego grzybka od gniazda zaworowego jest sterowane.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 326640 (22)9806 01 6(51) F16B 7/00

(71) Łuczak Janusz, Wrocław; Kordecki Zdzisław,
Wrocław

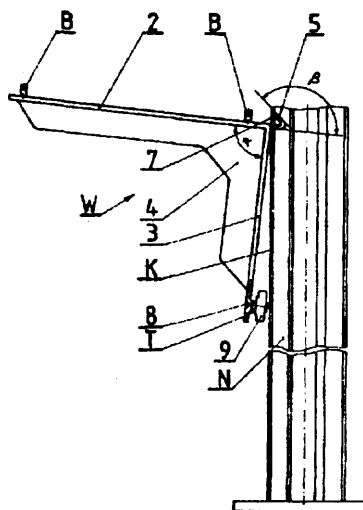
(72) Kordecki Zdzisław

(54) **Moduł konstrukcyjny regałów i mebli wystawienniczych**

(57) Moduł ma pionowy element nośny, który stanowi słup w postaci kształtownika o profilu zamkniętym z ukształtowanymi na zewnątrz profilu teowymi wnękami, biegnącymi na całą długość słupa, zaś każdy z kątownikowych wsporników (W) półek regałów i mebli jest suwliwie osadzony swoim zaczepem (5) w przynależnej mu teowej wnęce (N) słupa, w położeniu blokowanym dociskową płytką (9), usytuowaną wewnątrz teowej wnęki (N) słupa, osadzoną gwintowo na wkręcie (8), przechodzącą przez końcową, przeciwną względem zaczepu (5),

część dolnego ramienia (3) wspornika (W), dociskaną wymiennym wkrętem (8) do zewnętrznej powierzchni ścianek (K) wnęk (N) słupa. Narożnik kątownikowego wspornika (W), którego powierzchnie ramion (2, 3) tworzą między sobą kąt (α), będący kątem prostym lub mniejszym od prostego, ma zaczep (5), stanowiący przedłużenie poza ten narożnik górnego ramienia (2) wspornika (W), które to przedłużenie ma tuż za narożnikiem utworzone przewężenie, za którym jest zagięte ku górze i do tyłu pod kątem (β) większym od 90° , zaś poprzeczna krawędź (7) zaczepu (5) jest usytuowana w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny powierzchni dolnego ramienia (3) wspornika (W), oddległej od tej płaszczyzny na odległość mniejszą od grubości ścianek (K) słupa, w których są utworzone szczeliny.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333449 (22)9905 28 6(51) F16B 13/14

(31) 98 19823779 (32) 98 05 28 (33) DE

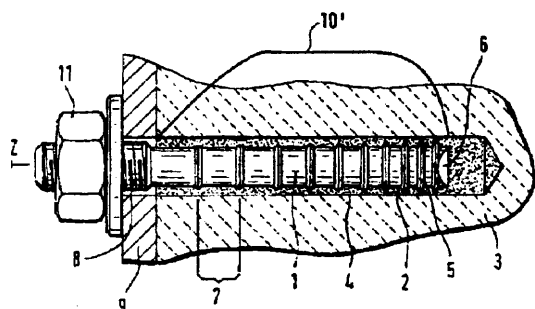
(71) fischerwerke Artur Fischer GmbH & Co.KG, Waldachtal, DE

(72) Mallée Rainer

(54) Kotew łącząca

(57) Przedmiotem wynalazku jest kotew łącząca (1), mocowana za pomocą masy zaprawowej (4) w wywierconym otworze (2), zaopatrzona w elementy ustalające (5), rozmieszczone na jej bocznej powierzchni i stanowiące obszar połączenia w wywierconym otworze oraz, leżący poza wywierconym otworem, odcinek gwintowany (8). Aby osiągnąć równomierny rozkład naprężeń dla przenoszenia większych obciążeń przy jednakowej długości zakotwienia, względnie jednakowe obciążenia przy mniejszych głębokościach montażowych, stanowiące obszar połączenia elementy ustalające (5) są rozmieszczone na kotwie łączącej (1) względem siebie w odstępie (7), zmniejszającym się w sposób ciągły, począwszy od ujścia wywierconego otworu w kierunku jego podstawy.

(6 zastrzeżeń)



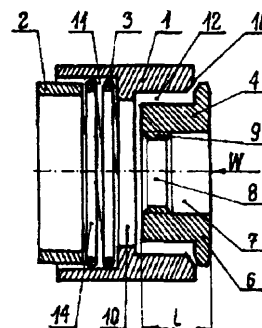
A1(21) 326512 (22) 98 05 25 6(51) F16B 39/38

(75) Dominiak Andrzej, Łagiewniki Małe

(54) Konstrukcja, zabezpieczająca połączenie śrubowe przed rozłączeniem

(57) Konstrukcja zabezpieczająca składa się z tulei zewnętrznej (1), tulei wewnętrznej (2), elementu rozporowego (3) i elementu blokującego (4). Tuleja wewnętrzna (2) ma wielkość, umożliwiającą umieszczenie w niej z luzem nakrętki połączenia śrubowego. Element blokujący (4) ma część przednią w kształcie walca i część tylną (6) w kształcie sześciokątnej nakrętki oraz biegnący współosiowo przez całą długość elementu, otwór (7) z umieszczonymi w czołowej części (8) otworu (7) zwojami gwintu (9). Tuleja zewnętrzna (1) ma przewężenie (10), tworzące wewnątrz niej dwie okrągłe komory (11, 12). W komorze lewej (11) umieszczona jest tu tuleja wewnętrzna (2) i element rozporowy (3) tak, że element rozporowy (3) znajduje się pomiędzy tuleją wewnętrzną (2) i przewężeniem (10), a część tulei wewnętrznej (2) znajduje się na zewnątrz komory lewej (11), natomiast w komorze prawej (12) umieszczony jest element blokujący (4). Średnica komory prawej (12) pokrywa się ze średnicą koła, wpisanego w sześciokątny kształt części tylnej (6) elementu blokującego (4). Przewężenie (10) ma wielkość, umożliwiającą przejście przez nie części przedniej elementu blokującego (4), a sumaryczna długość komory prawej (12) i przewężenia (10) jest większa od długości (1) elementu blokującego (4).

(2 zastrzeżenia)



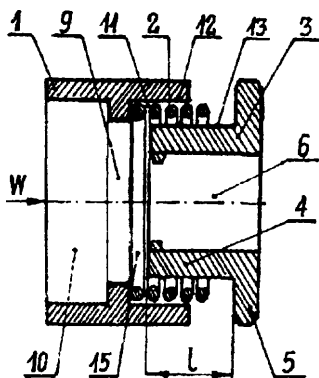
A1(21) 326513 (22) 98 05 25 6(51) F16B 39/38

(75) Dominiak Andrzej, Łagiewniki Małe

(54) Konstrukcja, zabezpieczająca połączenie śrubowe przed rozłączeniem

(57) Konstrukcja zabezpieczająca składa się z tulei (1), elementu amortyzującego (2) i elementu blokującego (3). Element blokujący (3) ma część przednią (4) w kształcie walca i część tylną (5) w kształcie sześciokątnej nakrętki oraz biegnący współosiowo przez całą długość elementu, otwór (6) z umieszczonymi w czołowej części otworu (6) od jednego do kilku zwojami gwintu dzielonego. Tuleja (1) ma przewężenie (9), tworzące wewnątrz tulei (1) dwie okrągłe komory (10, 11), przy czym komora lewa (10) tulei (1), wewnątrz pusta, ma wielkość umożliwiającą umieszczenie w niej z luzem nakrętki połączenia śrubowego. W komorze prawej (11) tulei (1) umieszczony jest element amortyzujący (2) i element blokujący (3). Element amortyzujący (2) znajduje się w przestrzeni pomiędzy okrągłą ścianą (12) komory prawej (11), a walcową powierzchnią (13) części przedniej (4) elementu blokującego (3), natomiast część tylna (5) elementu blokującego (3) znajduje się poza komorą. Średnica komory prawej (11) jest większa od średnicy części przedniej (4) elementu blokującego (3), a mniejsza od wysokości części tylnej (5) elementu blokującego (3). Przewężenie (9) ma wielkość umożliwiającą przejście przez nie części przedniej (4) elementu blokującego (3), natomiast sumaryczna długość komory prawej (11) i przewężenia (9) jest mniejsza od długości (1) części przedniej (4) elementu blokującego (3).

(2 zastrzeżenia)

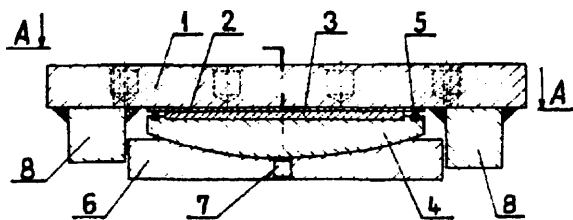


A1(21) 326517 (22) 98 05 25 6(51) F16C 17/02

(71) Fabryka Elektrofiltrów ELWO S.A.,
Pszczyna(72) Ryguła Czesław, Seredynski Andrzej, Goryl
Waldemar(54) Łożysko ślizgowo-przegubowe, kierunkowe
dla podparcia konstrukcji, zwłaszcza komory
elektrofiltru

(57) Łożysko ślizgowo-przegubowe, kierunkowe charakteryzuje się tym, że na obrzeżu powierzchni płaskiej soczewki (4), wokół płyty ślizgowej (3), w wybraniu osadzona jest pierścieniowa uszczelka (5), stykająca się od góry z blachą ślizgową (2) płyty górnej (1). Powierzchnia czaszowa wypukłej soczewki (4) wystaje ponad płytę dolną (6). Płyta górna (1) wzdłuż linii zbliżonej do przekątnej, ma otwory na śruby do scalania w czasie transportu elementów łożyska ściągiaczem. Blacha ślizgowa (2), wzdłuż osi podłużnej, pokrywa od dołu powierzchnię płyty górnej (1) na szerokości co najmniej równej średnicy soczewki (4), a wzdłuż osi poprzecznej pokrywa prawie 90% powierzchni płyty dolnej (1).

(7 zastrzeżeń)

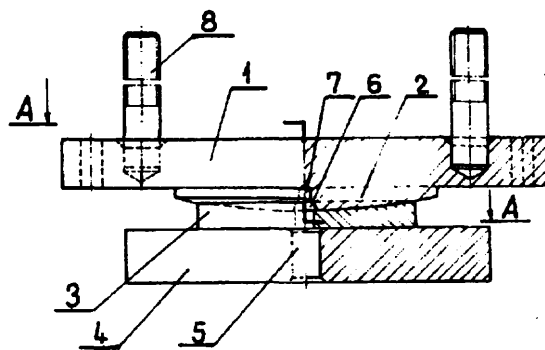


A1(21) 326518 (22) 98 05 25 6(51) F16C 17/02

(71) Fabryka Elektrofiltrów ELWO S.A.,
Pszczyna(72) Ryguła Czesław, Seredyński Andrzej, Goryl
Waldemar(54) Łożysko przegubowe, stałe dla podparcia
konstrukcji, zwłaszcza komory elektrofiltru

(57) Łożysko przegubowe, stałe charakteryzuje się tym, że powierzchnia czaszowa, zbliżona do postaci soczewki, skierowana w dół odsadzenia (2) płyty górnej (1), wystaje na obrzeżu z płyty dolnej (3), a płyta górna (1), wzdłuż jednej osi poprzecznej, ma otwory na śruby do scalania w czasie transportu elementów łożyska ściągiaczem. Płyta górna (1) ma kształt okrągły, a odsadzenie (2) płyty górnej (1) jest nierozłącznie połączone od dołu z płytą górną (1).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 333497 (22) 99 06 01 6(51) F16C 33/12

(31) 98 19824310

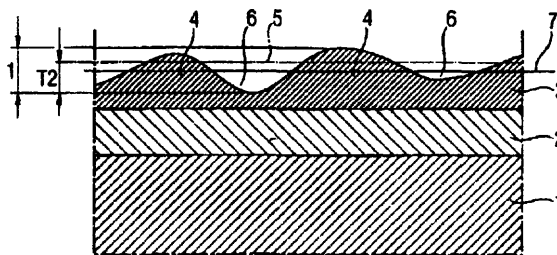
(32) 9806 02

(33) DE

(71) FEDERAL-MOGUL WIESBADEN
GmbH, Wiesbaden, DE(72) Heinss Jens-Peter, Goedicke Klaus, Metzner
Christoph, Andler Gerd(54) Łożysko ślizgowe i sposób wytwarzania
łożyska ślizgowego

(57) Opisano łożysko ślizgowe, którego powłoka (3) ma właściwości znacznie ulepszone, jeśli chodzi o odporność na ścieranie, w porównaniu z powłokami nakładanymi przez powlekanie galwaniczne lub konwencjonalnymi sposobami naparowywania za pomocą wiązki elektronów. Powierzchnia powłoki (3) zawiera okrągłe wzniesione części (4) i obniżone części (6), przy czym w stosunku do poziomej płaszczyzny przekroju (7) wzniesione części (4) przykrywają część pola powierzchni wynoszącą 30-50% całego pola powierzchni łożyska ślizgowego, a płaszczyzna przekroju (7) jest poprowadzona na wysokości, na której całkowity udział pola powierzchni złożony z wzniesionych części (4) i otrzymany w przekroju pionowym jest równy całkowitemu odpowiedniemu udziałowi złożonemu z obniżonych części (6). Okrągłe części wzniesione mają średnicę wynoszącą 3 - 8 μm w widoku z góry, przy czym w przypadku wzniesionych części (4) i obniżonych części (6), które w widoku z góry nie są kołowe, wartość ta odnosi się do maksymalnej średnicy. Powierzchnia ma chropowatość $R_z = 3 - 7 \mu\text{m}$. Sposób wytwarzania takich łożysk ślizgowych oparty jest na naparowywaniu próżniowym za pomocą wiązki elektronów, przy czym stosuje się człon podłoża o chropowatości $R_z \leq 2 \mu\text{m}$, a naparowywanie próżniowe powłoki przeprowadza się przy ciśnieniu mniejszym niż 0,1 Pa.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 333498 (22) 99 06 01 6(51) F16C 33/12

(31) 98 19824308

(32) 98 06 02

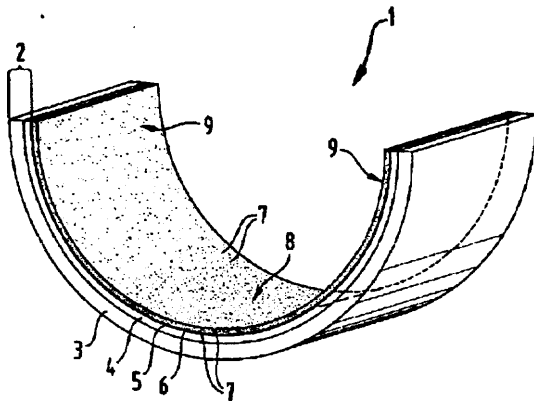
(33) DE

(71) FEDERAL-MOGUL WIESBADEN
GmbH, Wiesbaden, DE(72) Heinss Jens-Peter, Goedicke Klaus, Metzner
Christoph, Andler Gerd

(54) Panewka łożyska ślizgowego oraz sposób wytwarzania panewki łożyska ślizgowego

(57) Opisano panewkę łożyska ślizgowego, która ma człon podłoża i co najmniej jedną metalową powłokę nałożoną przez naparowywanie za pomocą wiązki elektronów, przy czym powłoka ta zawiera co najmniej jeden dokładnie rozproszony składnik w osnowie, a masa atomowa tego składnika jest większa niż masa atomowa materiału osnowy, przy czym stężenie dokładnie rozproszonych składników (7) maleje w sposób ciągły od obszaru wierzchołkowego (8) panewki (1) w kierunku do obszaru (9) powierzchni podziału. Sposób charakteryzuje się tym, że podczas procesu powlekania ciśnienie gazu obojętnego w obszarze wierzchołkowym panewki wynosi 0,1-5 Pa.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 333496 (22) 99 06 01 6(51) F16C 33/24

(31) 98 19824741 (32) 98 06 03 (33) DE

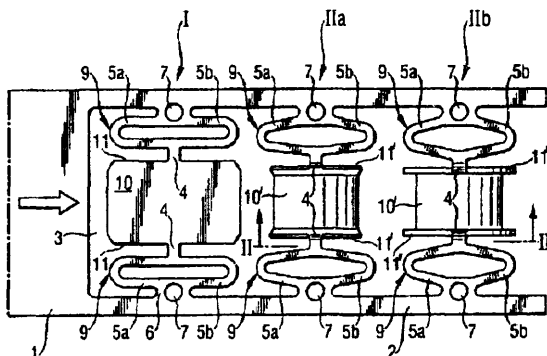
(71) FEDERAL-MOGUL WIESBADEN GmbH, Wiesbaden, DE

(72) Aubele Edwin

(54) Sposób wytwarzania łożyska kołnierowego i urządzenie do wytwarzania łożyska kołnierowego

(57) Opisano sposób wytwarzania łożysk kołnierowych, przy którym wykrawa się półwyrob (10), tworzy się co najmniej dwie przedłużeniowe i trzymające części (9), za pomocą których półwyrob (10) pozostaje połączony z wstęgą lub z sąsiednim półwyrobem podczas kształtowania. Łożysko kołnierowe oddziela się od przedłużeniowych i trzymających części (9) po zakończeniu kształtowania. Opisano również urządzenie do kształtowania półwyrobów, które zawiera matrycę i tuleję matrycową, jak również po każdej stronie suwak przemieszczany w celu kształtowania kołnierza.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 333327 (22) 98 02 28 6(51) F16G 13/12

(31) 97 19711201 (32) 97 03 20 (33) DE
98 19806719 98 02 18 DE

(86) 98 02 28 PCT/DE98/00601

(87) 98 10 01 WO98/42999 PCT Gazette nr 39/98

(71) DBT DEUTSCHE BERGBAU-TECHNIK GmbH, Lünen, DE

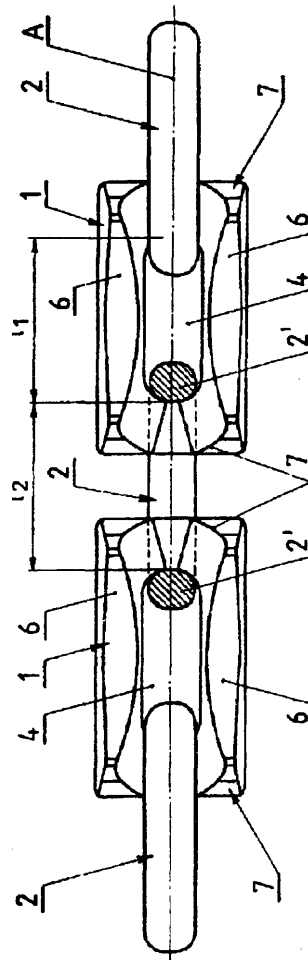
(72) Spies Klaus, Fasel Astrid

(54) Łańcuch napędowy, zwłaszcza do maszyn górniczych

(57) Wynalazek dotyczy łańcucha napędowego, zwłaszcza do maszyn górniczych, znajdującego zastosowanie w szczególności w przenośnikach zgrzeblowych lub łańcuchowych napędach górniczych maszyn urabiających.

Łańcuch zbudowany jest z ogniw roboczych (1) i zawieszonych w nich ogniw łączących (2). Ogniw robocze (1) wyposażone są, w zlokalizowane na ich zewnętrznych powierzchniach czołowych przebiegających poprzecznie do osi (A) łańcucha, zgrubienia części przednich (7) rozmieszczone po obu stronach środkowego sektora wychylnego tworzącego przeguby łańcucha. Otwory wewnętrzne (4) ogniw roboczych (1) po obu stronach sektora wychylnego posiadają powierzchnie przylegania i wsparcia poprzeczne względem podłużnej osi środkowej, współpracujące z zawieszonymi w nich ogniwami łączącymi (2). Szerokość części przedniej tych ogniw łączących (2) jest większa od szerokości wylotu sektorów wychylnych od strony otworu wewnętrznego (4) ogniw roboczych (1). Korzystne ukształtowanie zewnętrznych części przednich (7) ogniw roboczych (1) w powiązaniu z współpracującymi elementami pozwala na optymalizację łańcucha pod względem wytrzymałości dzięki korzystnym relacjom w przenoszeniu obciążeń.

(28 zastrzeżeń)

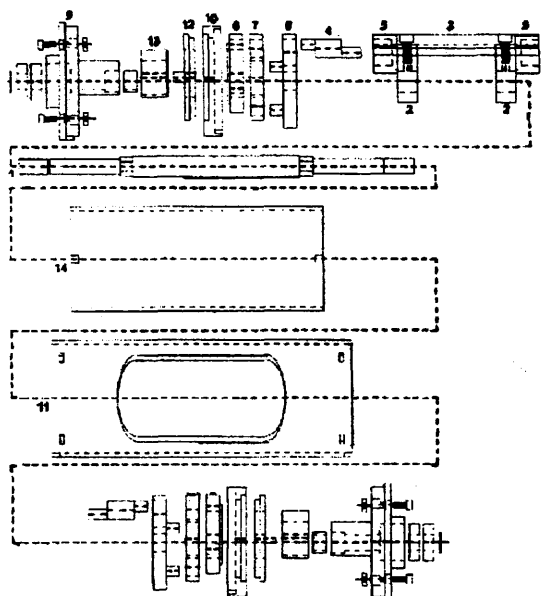


A1(21) 326576 (22) 98 05 29 6(51) F16H 27/04

(75) **Gołko Waldemar, Białystok**(54) **Sposób zamiany ruchu obrotowego na ruch liniowy oraz mechanizmy zamieniające**

(57) Mechanizm zawiera odważniki (3), połączone z wałem napędowym (1), zaś w prowadnice odważników (5) wchodzi końcówki mimośródów napędowych (4), przy czym druga strona mimośródów napędowych (4) wchodzi w otwór koła sterującego (6). Elementy sterujące pozwalają na regulację przesunięcia dynamicznego środka ciężkości i tym samym na regulację siły. Mechanizm z kilkoma odważnikami znajduje zastosowanie do wibratorów z własną siłą docisku, stosowany szczególnie do wibrowania w pozycji pułapowej.

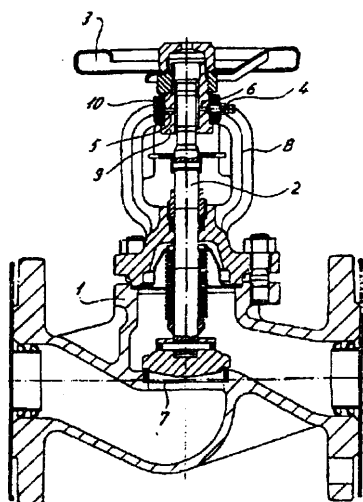
(2 zastrzeżenia)



A1(21) 326470 (22) 98 05 25 6(51) F16K 1/00

(71) **ARI Armaturen Albert Richter GmbH & Co.KG, Schloss Holte-Stukenbrock, DE**(72) **Klusmann Lothar, Lücke Heinz, Gerold Hans-Jürgen, Koch Hans-Werner**(54) **Zawór**

(57) Zawór z przesuwным osiowo, za pomocą koła ręcznego (3) i nakrętki (9), wrzecionem (2), którym otwierany i zamykany



jest zawór, ze złączką wkrętą, smarowniczą (4), wkrętą w tuleję (10) jarzma mocującego (8) i uchodzącą do nakrętki (9), przez którą środek smarujący doprowadzany jest do obszaru gwintowanego pomiędzy nakrętką (9) i wrzecionem (2), jest tak ukształtowany, że nakrętka (9) ustalona jest z zabezpieczeniem przed obrotem za pomocą złączki wkrętnej, smarowniczej (4).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 333424 (22) 97 11 14 6(51) F16L 47/00

(31) 96 9623748 (32) 96 11 14 (33) GB

(86) 97 11 14 PCT/CA97AX)861

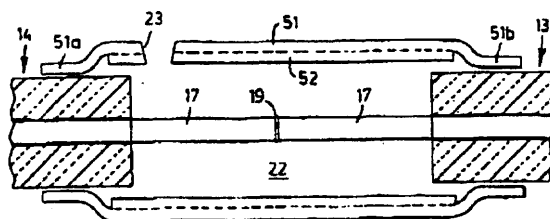
(87) 98 05 22 WO98/21517 PCT Gazette nr 20/9

(71) **SHAW INDUSTRIES LTD., Rexdale, CA**(72) **Tailor Dilip K., Verge Michael, Steele Robert E., Oliver John H., State Jeffery AD., Haberer Sean A**

(54) **Scalony człon obudowy do łączenia odcinków rur i sposób wytwarzania scalonego członu obudowy do łączenia odcinków rur**

(57) Człon ma kurczliwe pod wpływem ciepła części końcowe (51 a, 51 b) dołączenia z odpowiednimi sąsiadującymi powierzchniami końcowymi odcinków rury (13, 14), sąsiadującymi ze złączem (19), oraz część środkową (51) pomiędzy częściami końcowymi odcinków rury (13, 14). Części końcowe (51 a, 51 b) są utworzone integralnie z co najmniej jednym odcinkiem części środkowej (51) i mają strefę o stosunkowo małej grubości ścianki, podczas gdy część środkowa (51) ma stosunkowo dużą grubość ścianki. Człon może być wytworzony przez obkurczanie pod wpływem ciepła tulei na wewnętrznym rdzeniu na trzpień lub przez łączenie przeciwnych końców kurczliwego arkusza składającego się z jednej lub więcej pomocniczych, połączonych z nim warstw. Właściwości rdzenia lub pomocniczych warstw mogą być dostosowywane do wymaganych właściwości i możliwości.

(23 zastrzeżenia)

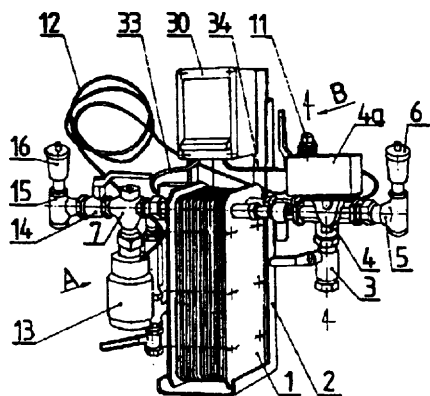


A1(21) 326661 (22) 98 06 02 6(51) F24D 1/00

(71) **Sadowski Andrzej, Wrocław; Bialecki Włodzimierz, Wrocław**(72) **Sadowski Andrzej**(54) **Węzeł cieplny niskoparametrowy**

(57) Węzeł cieplny niskoparametrowy zawierający płytowy wymiennik ciepła wraz z układem sterowania czynnikiem grzewczym przeznaczony do podgrzewania ciepłej wody użytkowej i zasilania indywidualnych mieszkaniowych instalacji centralnego ogrzewania charakteryzuje się tym, że z wymiennikiem płytowym (1) po stronie dopływu wody gorącej jest połączony zawór trójdrogowy (4) z napędem elektrycznym (4a) i trójnik wyjściowy (5), a po stronie odpływu jest zamontowany zawór termoregulacyjny (7) z głowicą termoregulacyjną (13) połączoną kapilarą (12) z czujnikiem cieczowo-gazowym umieszczonym w rozdzielaczu. Z zaworem termoregulacyjnym (7) jest połączony zawór odcinający (14) i trójnik (15) z samoczynnym odpowietrznikiem (16).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333573 (22)99 06 05 6(51) F24D 19/02

F28D 1/02

(31) 98 19825035 (32) 98 06 04 (33) DE

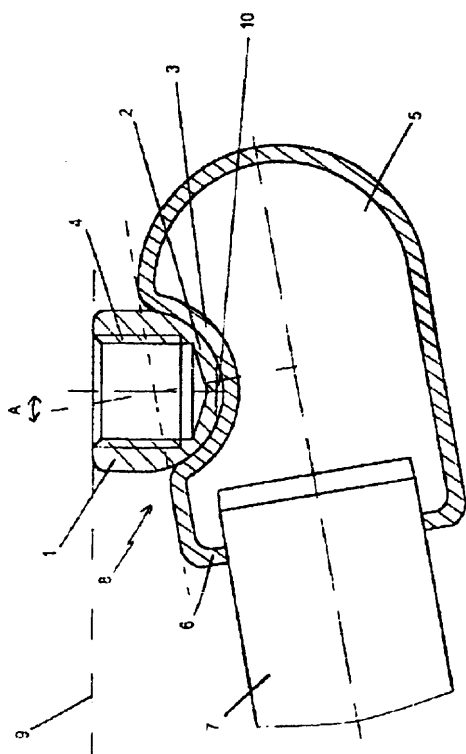
(71) Kermi GmbH, Plattling, DE

(72) Seidl Hermann

(54) Element grzewczy z elementem wyrównawczym kąta

(57) Wynalazek dotyczy elementu grzewczego z przynajmniej jednym elementem wyrównawczym kąta dla montażu i mocowania elementu grzewczego. Element wyrównawczy kąta, przed jego połączeniem z elementem grzewczym, może być przechylony w kierunku przestrzennym pionowo do powierzchni elementu grzewczego, dla odpowiedniego wyosiowania tego elementu, przy czym pozycja elementu wyrównawczego kąta na powierzchni elementu grzewczego istotnie się nie zmienia, natomiast dla prowadzenia elementu wyrównawczego powierzchnia elementu grzewczego w odpowiednim odcinku połączeniowym (8) jest wyposażona w profil (3), który służy dla przyjęcia przeciwprofilu (2) na odcinku elementu wyrównawczego kąta (1). Wynalazek dotyczy także procesu produkcyjnego takiego elementu grzewczego.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 333045 (22) 99 05 11 6(51) F24F 7/00

(31) 98 29809644

(32) 98 05 28

(33) DE

98 29815953

98 09 07

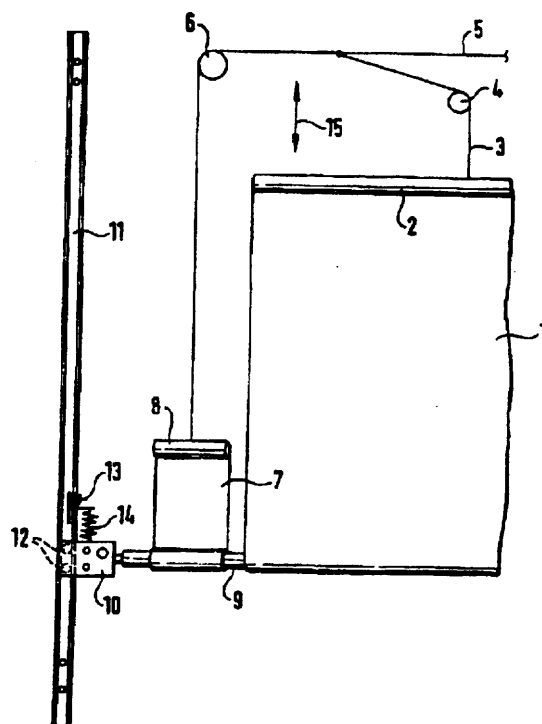
DE

(75) Arntjen Gerd, Rastede, DE

(54) Urządzenie przewietrzające do montowania na ścianie budynków

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przewietrzające do montowania na ścianie budynków. Urządzenie jest zaopatrzone w przesłonę (1) zawieszoną na zaopatrzonym w rolkę zwrotną (4) albo pracującym bez tej rolki elemencie ciągnącym (3, 5, 7). Dolna krawędź przesłony (1) jest umocowana na uruchamianym za pomocą napędu (10) wałka nawijającego (9). Ruch przesłony (1) jest połączony z ruchem uruchamianego również za pomocą napędu (10) elementu ciągnącego (3, 5, 7). Krawędzie elementów ciągnących (3, 5, 7) oraz przesłony (1) są osadzone w szczelinach umieszczonych w belce (2), wałka (9), pręcie (8) i pręcie nawijającym. Za pomocą jednego napędu można otwierać albo zamykać większą ilość urządzeń przewietrzających.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 333473 (22) 99 05 31 6(51) F24F 7/00

F24F 13/24

(31) 98TO 490

(32) 9806 05

(33) IT

(71) MAGNETI MARELLI

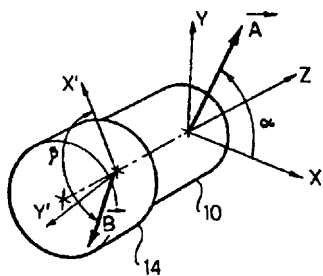
CLIMATIZZAZIONE Spa, Poirino, IT

(72) Pugliese Vincenzo

(54) Sposób montażu wentylatora elektrycznego

(57) Sposób montażu wentylatora elektrycznego zawierającego wentylator połączony z wirnikiem silnika elektrycznego, polega na tym, że wyznacza się orientację wektorów (A, B) niewyważenia zarówno wentylatora (14) jak i wirnika (10) oraz montuje się wentylator i wirnik tak, że odpowiednie wektory ($\vec{A}$, $\vec{B}$) niewyważenia znajdują się w przeciwnych fazach względem siebie.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 333425 (22) 97 10 07 6(51) F24F 12/00
F28D 19/04

(31) 96 19641318 (32) 96 10 08 (33) DE

(86) 97 10 07 PCT/EP97/05502

(87) 98 04 16 WO98/15784 PCT Gazette nr 15/98

(75) Stolz Oleg, Köln, DE

(54) Wymiennik ciepła regeneracyjny

(57) W regeneracyjnym przeciwprądowym wymienniku ciepła dla mediów gazowych, zwłaszcza powietrznym wymienniku ciepła dla wentylacji pomieszczeń w budynkach, z bębnem, przez który przepływa, na zmianę oddające ciepło i pochłaniające ciepło, gazowe medium, w którym aktywna powierzchnia bębna składa się z kilkuwarstwowej siatki, zaś co najmniej jeden wentylator wytwarza strumień powietrza doprowadzanego i powietrza odlotowego, bęben wymiennika ciepła stanowi w zasadzie zewnętrzne stałe ograniczenie urządzenia, przy czym korzystnie napęd bębna wymiennika ciepła jest wytwarzany przez strumień powietrza z momentem pędu.

(53 zastrzeżenia)

A1(21) 333450 (22) 99 05 28 6(51) F24H 9/06

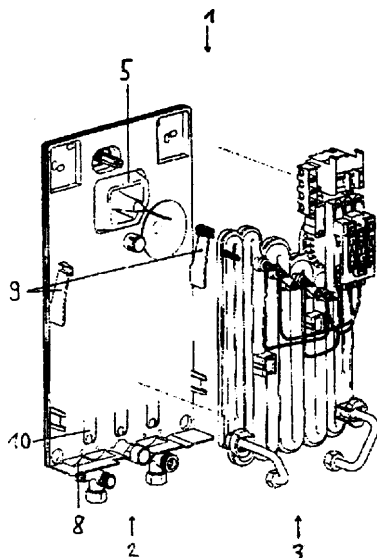
(31)98 19824166 (32)9805 29 (33) DE

(71) BSH Bosch und Siemens Hausgeräte GmbH, München, DE

(72) Helming Markus

(54) Urządzenie gospodarstwa domowego, zamontowane na stałe na ścianie

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie gospodarstwa domowego, zamontowane na stałe na ścianie, zwłaszcza elektryczny grzejnik przepływowy (1), z tylną ścianką (2), zawierającą



podzespoły techniczne, częścią główną (3) i pokrywą osłaniającą. Tylna ścianka (2) jest montowana na ścianie oddzielnie, stanowiąc przy tym ściankę montażową dla pozostałej części grzejnika przepływowego (1). Część główna (3) jest zamocowana rozłącznie na tej ścianie, poprzez nasadzenie jej na występ (8) i połączenie zatrzaskowo z hakami zatrzaskowymi na tylnej ścianie (2) urządzenia. Po podłączeniu przewodów rurowych i prądowych grzejnik przepływowy (1) zostaje szczelnie połączony z pokrywą osłaniającą z jednoczesnym zabezpieczeniem przed rozpryskującą się wodą.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 326590 (22)98 05 28 6(51) F27D 19/00

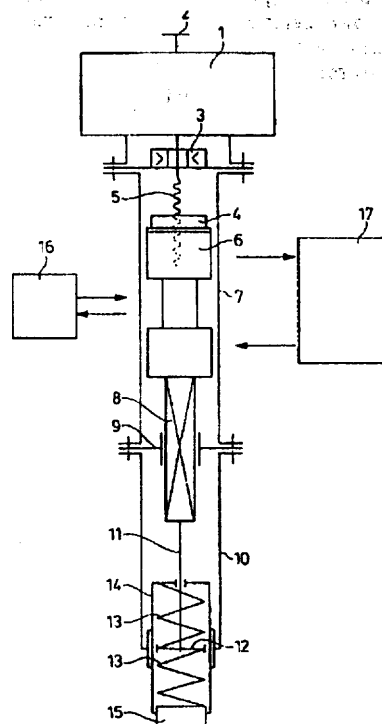
(75) Ciuraj Ryszard, Zabrze

(54) Regulator do hydraulicznego sterowania ruchu elektrod pieców łukowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest regulator do hydraulicznego sterowania ruchu elektrod pieców łukowych, zawierający przekładnię, umieszczoną pomiędzy silnikiem elektrycznym, a hydraulicznym suwakiem sterowniczym.

Przekładnię stanowi zespół śruby kulkowej (5) i nakrętki (4), zamocowanej na hydraulicznym suwaku sterowniczym (6). Wał silnika elektrycznego (1) jest bezpośrednio sprzężony ze śrubą kulkową (5), a suwak sterowniczy (6) jest nieobrotowo połączony z przewodnikiem osiowym (8), który korzystnie jest, poprzez ciągną (11), zakończony poprzecznicą (12), połączony z parą sprężyn powrotnych (13). Silnik elektryczny (1) zamocowany jest na górnej obudowie (7), a dolna obudowa (10), usytuowana za obudową (7), zakończona jest częściowo umieszczoną w niej, obudową (14) sprężyn powrotnych (13) ze śrubą nastawczą (15).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 333495 (22)9906 01 6(51) F28C 1/00

(31)98 19826228 (32)98 06 05 (33) DE

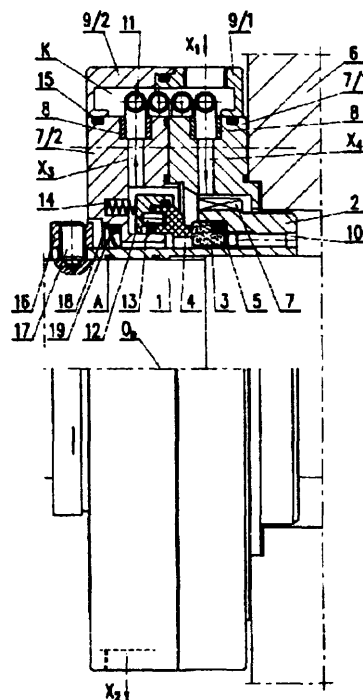
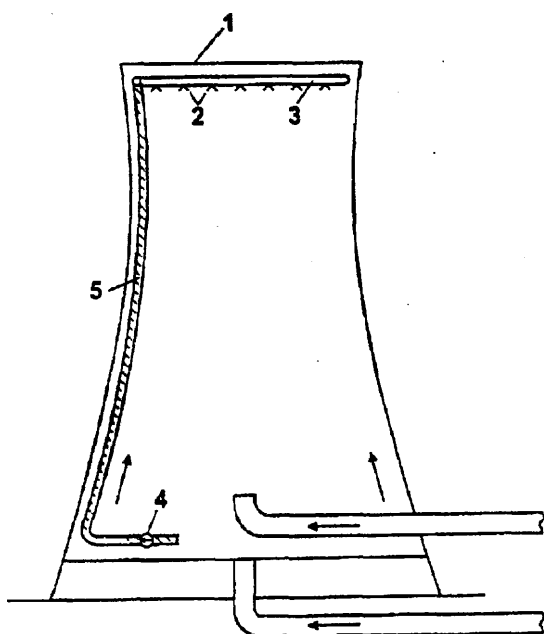
(71) VEAG Vereinigte Energiewerke AG, Berlin, DE

(72) Sparmann Andreas, Schmidt Michael, Lemke Detlef, Titze Bernd

(54) Sposób i urządzenie do ochrony wewnętrznych stron skorupy wieży chłodniczej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do ochrony wewnętrznych stron skorupy wieży chłodniczej, zwłaszcza w wieżach poddanych działaniu oczyszczonego gazu, pochodzącego z urządzenia do odsiarczania gazów spalinowych, przed działaniem silnie kwaśnych osadów, powstających z resztkowej zawartości SO_2 i aerozoli kwasu siarkowego z oczyszczonego gazu. Podczas eksploatacji wieży chłodniczej za pomocą układu natryskowego, tworzy się na wewnętrznych stronach skorupy stały spływ ośrodka zwilżającego, który za pomocą odpowiedniego urządzenia zasilającego doprowadza się do górnej, wewnętrznej ściany skorupy wieży chłodniczej poprzez, wyposażony w dysze (2), przewód pierścieniowy (3), pompę, podwyższającą ciśnienie (4) oraz pionowy przewód (5).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 333400 (22) 99 05 27 6(51) F42B 12/50

(31) 98 124693 (32) 98 05 29 (33) IL

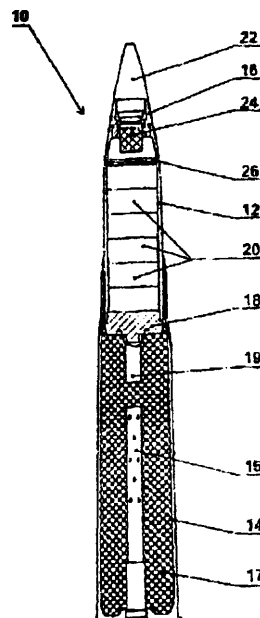
(71) Israel Military Industries Ltd, Ramat Hasharon, IL

(72) Eyal Josef, Levi Amir, Kriger Jacob, Rosenberg Avi, Shragai Aviad, Glickman Ilan

(54) Pocisk przeciw celom żywym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pocisk (10) zawierający wiele nabołów (20) w osłonie (12) pocisku, układ dla jednoczesnego wyrzucania nabołów z osłony i układ do detonacji każdego naboju w powietrzu w innym czasie. Korzystnie, układ do detonacji zawiera zapalnik (22) o opóźnionym działaniu w każdym naboju, przy czym każdy zapalnik (22) o opóźnionym działaniu ma inny czas opóźnienia.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 326721 (22) 98 06 05 6(51) F28D 11/04

(71) ANGA Uszczelnienia Mechaniczne Spółka z o.o., Kozy

(72) Wawak Jan, Lasek Jarosław, Kuder Stefan

(54) Chłodnica cieczy **gorących**, zwłaszcza związanych z czołowym uszczelnieniem elementów obrotowych

(57) Chłodnica cieczy gorących tworzy wraz z czołowym uszczelnieniem elementów obrotowych (1) jeden blok konstrukcyjny, w którym węzownica (11) z płynem chłodzonym zabudowana jest w dzielonej zewnętrznej obudowie (9/1) (9/2) czołowego uszczelnienia elementów obrotowych połączonej z dzieloną bezpośrednią pokrywą (7/1) (7/2) uszczelnienia. Przy tym, dzielona zewnętrzna obudowa (9/1) (9/2) ma wewnętrzną komorę (K) dla płynu chłodzącego, zaś jedna część dzielonej bezpośredniej pokrywy (7/1) posiada otwór (X4) dla wyjścia chłodzonego płynu, a druga część dzielonej bezpośredniej pokrywy (7/2) otwór (X3) dla wejścia chłodzonego płynu. Otwory (X3, X4) połączone są z węzownicą (11) poprzez uszczelniające złączki (8).

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

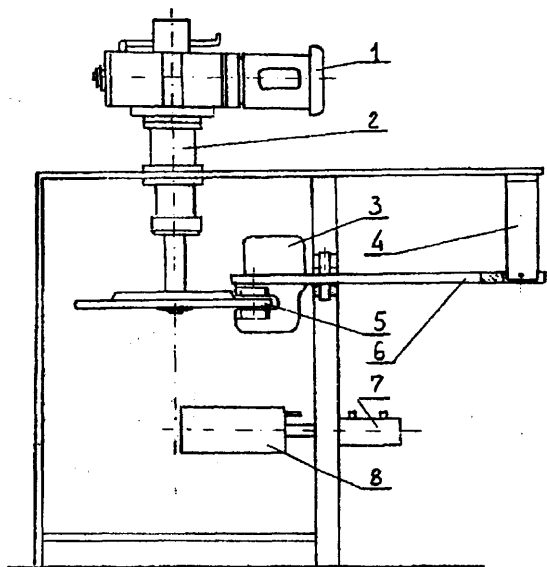
A1(21) 326465 (22)9805 22 6(51) G01L 5/24

- (71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce
 (72) Kaczmarek Zdzisław, Siwoń Cezary,
 Drobnica Arkadiusz, Augustyn Jerzy,
 Miśkiewicz Janusz, Marek Henryk

(54) Stanowisko do pomiarów momentów napędów elektrycznych zasuw

(57) Tarczowy zespół hamujący (3), umocowany do korpusu stanowiska, sterowany jest siłownikiem liniowym (8) sprzężonym z pompą hydrauliczną (7) i połączony poprzez układ dźwigniowy (6) z czujnikiem pomiaru siły (4) połączonym poprzez wzmacniacz i konwerter A/C z komputerem.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 326468 (22)9805 25 6(51) G01M 13/00

(75) Kowal Jacek, Warszawa

(54) Nieniszcząca metoda badania stopnia zużycia elementów konstrukcji na podstawie lokalnego pomiaru krzywizny wywołanej polem naprężeń wprowadzonych z zewnątrz

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nieniszcząca metoda badania stopnia zużycia elementów konstrukcji oparta na bazie lokalnego pomiaru krzywizny wywołanej polem naprężeń wprowadzonych z zewnątrz.

Zebraane dane są wykorzystywane za pomocą analizy elementów skończonych do obliczenia energii właściwej odkształcenia sprężystego, naprężeń oraz innych stałych materiałów pozwalających na lokalizację defektów struktury oraz na ocenę stopnia zużycia elementów konstrukcji poddanych długotrwałej eksploatacji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 333378 (22) 96 07 30 6(51) G01M 17/02

(86) 96 07 30 PCT/US96/12484

(87) 98 02 05 WO98/04897 PCT Gazette nr 05/98

(71) THE GOODYEAR TIRE & RUBBER COMPANY, Akron, US

(72) Barnette Audice Wendell Jr.

(54) Sposób zwiększania dokładności pomiaru maszyny wyrównującej opony

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zwiększania dokładności pomiaru maszyny wyrównującej opony przez dołączanie sygnałów wytwarzanych przez dodatkowe ogniwa obciążnikowe z sygnałami wytwarzanymi przez odpowiednie ogniwa obciążnikowe do sygnałów drgań wytwarzanych przez maszynę wyrównującą.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 333436 (22) 97 07 22 6(51) G01N 3/56

(31) 96 681250 (32)9607 22 (33) US

(86) 97 07 22 PCT/US97/12828

(87) 98 01 29 WO98/03849 PCT Gazette nr 04/98

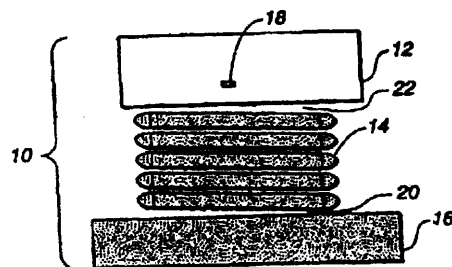
(71) GENENCOR INTERNATIONAL, INC., Rochester, US

(72) Beekman Willem Johan, Meesters Gabriel M.H., Scarlett Brian

(54) Sposób i urządzenie do charakteryzowania uderzości granulki

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do pomiaru uderzości granulek drogą vibracji pojemnika (12) z granulkami (18) z dobrze regulowaną wielkością amplitudy celem spowodowania powtarzalnego uszkodzenia granulek. Uszkodzenie granulek mierzy się w funkcji czasu i wielkości amplitudy. Uzyskane pomiary dostarczają wysoko powtarzalnego środka do charakteryzowania ścierania się i fragmentacji granulek.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 333398 (22)99 05 27 6(51) G01N 21/90

(31) 98 85228 (32) 98 05 27 (33) US

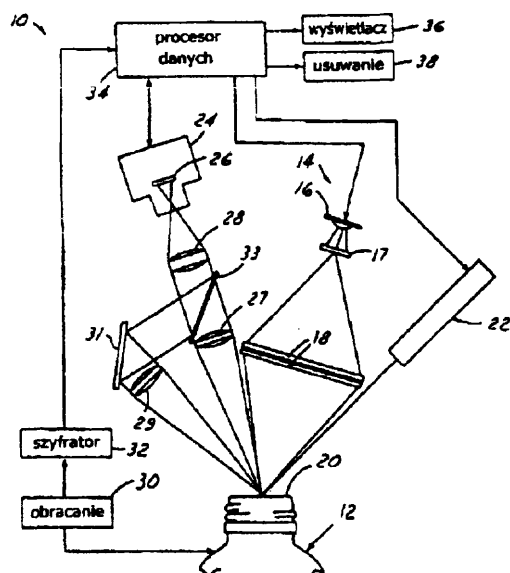
(71) Owens-Brockway Glass Container Inc., Toledo, US

(72) Juvinali John W.

(54) Sposób i urządzenie do badania pojemników

(57) Urządzenie do badania pojemników zawiera pierwsze źródło światła (14) generujące energię świetlną pierwszego typu, zawierające elementy (16, 17, 18) kierujące energię świetlną z pierwszego źródła na określoną część (20) badanego pojemnika, drugie źródło światła (22) generujące energię świetlną drugiego typu, różniącego się od pierwszego typu, zawierające elementy kierujące energię świetlną z drugiego źródła na określoną część (20) badanego pojemnika, powierzchniowy, matrycowy czujnik światła (26) odbierający dwuwymiarowy obraz części pojemnika oświetlonej przez pierwsze i drugie źródła światła, element (34) sekwencyjnego i naprzemiennego zasilania pierwszego i drugiego źródeł światła i przepisywania z czujnika na przemian pierwszego i drugiego dwuwymiarowych obrazów części pojemnika, oświetlanej przez pierwsze i drugie źródła światła i element (34) porównywania pierwszego i drugiego dwuwymiarowych obrazów dla wykrycia wad handlowych, które wpływają na optyczne charakterystyki pojemnika. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób badania pojemników.

(30 zastrzeżeń)



A1 (21) 326686 (22) 98 06 03 6(51) G01N 23/22

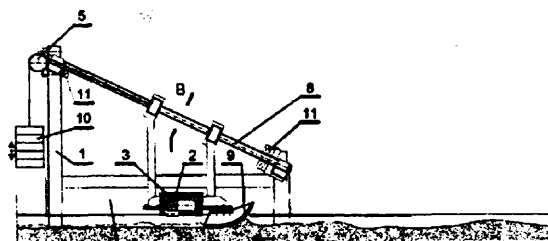
- (71) Centrum Elektryfikacji i Automatykacji
Górnictwa EMAG, Katowice
(72) Natkaniec Henryk, Czerw Bolesław, Sikora
Teresa, Krupa Marek, Motyka Ireneusz,
Makola Ryszard, Mironowicz Władysław,
Jardel Leszek

(54) Sposób i urządzenie do ciągłego oznaczania zawartości popiołu w mialach węglowych

(57) Sposób polega na pomiarze naturalnego promieniowania gamma emitowanego przez miał węglowy, transportowany na przenośniku taśmowym, z jednoczesnym pomiarem masy zmiennego przepływu formowanej warstwy węgla. W każdej dowolnie ustalonej chwili wyznacza się, ze znanych równań, zawartość popiołu w transportowanym miale węglowym.

Urządzenie zawiera detektor naturalnego promieniowania gamma (2), który składa się z dwóch sond scyntylicyjnych i jest umieszczony w oddzielnym zawieszaniu, do którego przymocowana jest ruchoma płoza (9). Zawieszenie to zamontowane jest na ukośnych prowadnicach (8). Detektor (2) posiada osłonę górną (3) i osłonę dolną (4). Blok rejestrujący zmienny przepływ masy mialu złożony jest z wagi taśmociągowej (6) i miernika grubości warstwy węgla (5), które usytuowane są w pobliżu detektora (2).

{9 zastrzeżeń}



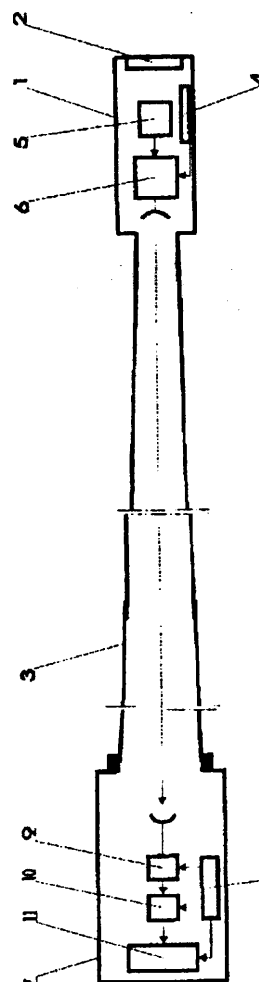
A1(21) 326528 (22) 98 05 26 6(51) G01N 27/00

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Lipowczan Adam, Meinhardt Bolesław,
Skoropacki Witalij, Swiergot Franciszek

(54) Przenośny miernik do detekcji tlenu w pomieszczeniach przemysłowych

(57) Miernik ma pomiarową komorę (1) z dyfuzyjnym filtrem (2) na wysuwanym końcu teleskopowej sondy (3), zawierającą zasilającą mikrobaterię (4) i elektrochemiczny lub półprzewodnikowy, czujnik (5) tlenu o wyjściu dołączonym do mikronadajnika (6) sygnałów pomiarowych, których odbiornik (9) znajduje się w korpusie (7) połączonym z drugim końcem teleskopowej sondy (3). Korpus (7) zawiera zasilającą baterię (8) oraz układ przetwarzania sygnałów pomiarowych, składający się z wyświetlacza (11) i mikrokontrolera (10) połączonego z wyjściem odbiornika (9) tych sygnałów.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326531 (22) 98 05 26 6(51) G01N 33/48

(71) Kownacki Łukasz, Szczecin; Tyrakowski Tomasz, Szczecin; Pomorska Akademia Medyczna, Szczecin

(72) Kownacki Łukasz, Tyrakowski Tomasz

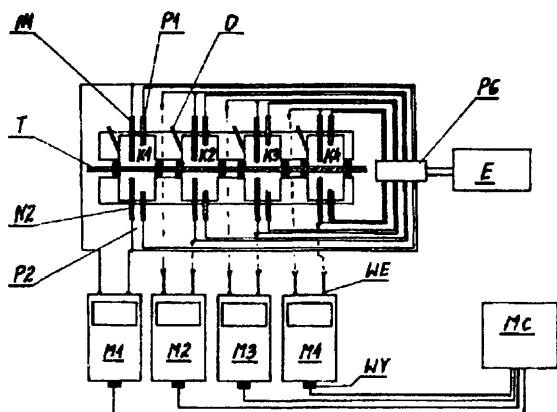
(54) Sposób i układ do wykrywania i pomiaru rozprzestrzeniającej się w ścianie narządu in vitro elektrofizjologicznej reakcji tkanki nabłonkowej na bodźce fizyczne i chemiczne

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i układu do wykrywania i pomiaru rozprzestrzeniającej się w ścianie narządu in vitro elektrofizjologicznej reakcji tkanki nabłonkowej na bodźce fizyczne i chemiczne.

Sposób polega na tym, że ustalone obszary tego samego, biologicznie czynnego płata błony biologicznej, np. ścianki tchawicy (T) zamyka się we wnętrzu odrębnych i izolowanych galwanicznie komór (K1, K2, K3, K4), po czym drażni się powierzchnię co najmniej jednego wybranego obszaru płata i jednocześnie mierzy i rejestruje się wartości parametrów elektrofizjologicznych tego obszaru płata i/lub płatów pozostałych.

Układ zawiera zespół komór (K1, K2, K3, K4) zainstalowanych na tym samym płacie ścianki tchawicy (T) i wyposażonych w pary elektrod napięciowych (N1, N2) i prądowych (P1, P2), przy czym elektrody napięciowe każdej komory połączone są z przetwornikiem analogowo-cyfrowym (M1, M2, M3, M4) i równolegle poprzez jeden zespół styków przełącznika grupowego (PG) z kalibrowanym źródłem napięcia i prądu stałego (E), natomiast wyjście takiego przetwornika przyłączone jest do rejestratora, np. maszyny cyfrowej (MC), zaś elektrody prądowe każdej komory połączone są poprzez inny, drugi zespół styków przełącznika grupowego z tym samym źródłem napięcia i prądu stałego (E).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 333491 (22) 99 06 01 6(51) G01N 33/50

(31) 98 88870 (32) 98 06 02 (33) US

(75) Armstrong E. Glen, Stamford, US; Wagner Gerald, Upper Grandview, US; Peter Christoph, Elmsford, US; Wu Alan, West Simsbury, US

(54) Algorytm refleksowy wczesnego i ekonomicznego diagnozowania zawału serca, odpowiedni dla zautomatyzowanych platform diagnostycznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest algorytm refleksowy badania pacjentów podejrzanych o chorobę serca, który nie wymaga podejmowania decyzji przez człowieka odnośnie testów, jakie należy wykonać. Wykonanie kolejnych testów znaczników biochemicznych u pacjenta jest uzależnione od wyników wcześniej przeprowadzonych testów. Algorytm refleksowy skupia się na uzyskaniu najbardziej dokładnej informacji z testów tak wcześnie jak to możliwe na podstawie kilku różnych testów wykonanych w bardzo krótkich odstępach czasu. Algorytm refleksowy może być wdrożony w komputerze, który może przysyłać polecenia wykonania najbardziej odpowiednich testów z zestawu poleceń automatycznych analizatorów klinicznych testów chemicznych i analizatorów testów immunologicznych. Wynalazek obejmuje również zintegrowaną platformę dla wykonywania klinicznych testów chemicznych i testów immunologicznych według algorytmu refleksowego.

(44 zastrzeżenia)

A1(21) 333493 (22) 99 06 01 6(51) G01N 33/50

G06F 159/00

(31) 98 87871 (32) 98 06 02 (33) US

(71) BAYER CORPORATION, Tarrytown, US

(72) Wagner Gerald

(54) Zautomatyzowany układ diagnostyczny wykorzystujący testy immunologiczne i kliniczne testy chemiczne zgodnie z algorytmem refleksowym

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności algorytmu refleksowego do badania pacjentów podejrzanych o chorobę serca, który nie wymaga podejmowania decyzji przez człowieka odnośnie testów, jakie należy wykonać. Wykonanie kolejnych testów znaczników biochemicznych u pacjenta jest uzależnione od wyników wcześniej przeprowadzonych testów. Algorytm refleksowy skupia się na uzyskaniu najbardziej dokładnej informacji z testów tak wcześnie jak to możliwe na podstawie kilku różnych testów wykonanych w bardzo krótkich odstępach czasu. Algorytm refleksowy może być wdrożony w komputerze, który może przysyłać polecenia wykonania najbardziej odpowiednich testów do zestawu poleceń automatycznych analizatorów klinicznych testów chemicznych i analizatorów testów immunologicznych. Wynalazek obejmuje również zintegrowaną platformę dla wykonywania klinicznych testów chemicznych i testów immunologicznych według algorytmu refleksowego.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 326717 (22) 98 06 05 6(51) G01P 5/18

G01F 1/66

(71) Centrum Elektryfikacji i Automatyzacji Górnictwa EMAG, Katowice

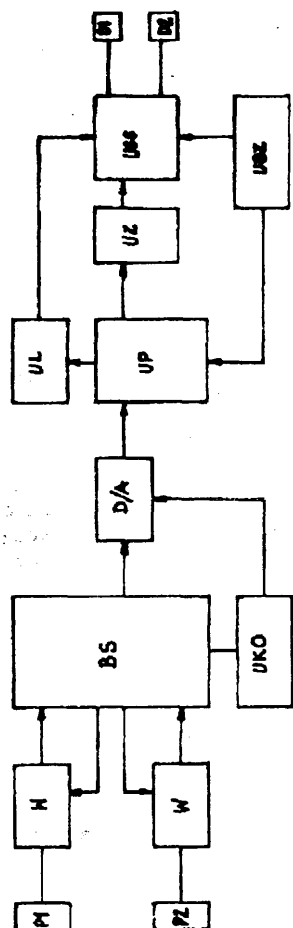
(72) Budziszewski Andrzej, Korczak Ludwik

(54) Układ do pomiaru prędkości przepływu powietrza

(57) Układ, zawierający dwa przetworniki ultradźwiękowe (P1, P2) charakteryzuje się tym, że wyjścia układu progowego (UP) połączone są z wejściami bloku sterowania sygnalizacją (USS), do wyjścia którego włączone są dwie co najmniej dwukolorowe diody (D1, D2). Drugie wejście układu progowego (UP) połączone jest z blokiem bezprzerwowego zasilania (UBZ), którego wyjście połączone jest z blokiem sterowania sygnalizacją (USS). Przetworniki ultradźwiękowe nadawczo-odbiorcze

(P1, P2) połączone są z blokiem sterowania (BS) do którego równolegle włączony jest blok kontroli odbiorów (UKO).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 326477 (22)98 05 25 6(51) G01R 25/08

(71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Lisowiec Aleksander

(54) Sposób porównania fazy sygnału elektrycznego z fazą impulsów wzorcowych

(57) Sposób porównania fazy sygnału elektrycznego z fazą impulsów wzorcowych polega na zliczaniu impulsów powielonej częstotliwości sygnału mierzonego przez układ dwóch liczników zliczających na przemian w takt impulsów wzorcowych. W momencie zaniku impulsów wzorcowych zlicza się przepelnienia licznika aktywnego i wyznacza się, w momencie pojawienia się kolejnego impulsu wzorcowego, fazę przebiegu mierzonego względem tego impulsu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326566 (22) 98 05 27 6(51) G01R 31/04

(71) Jatczak Robert, Stargard Szczeciński;

Stocznia **Szczecińska** S.A, Szczecin

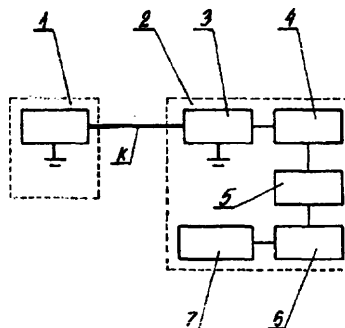
(72) Jatczak Robert

(54) Układ do identyfikacji i oznaczania żył kabla wielożyłowego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem identyfikacji i ustalania par początek-koniec, każdej z żył kabla (K) wielożyłowego.

Układ składa się z części zaciskowej (1), zawierającej przykładowo 20 szeregowo usytuowanych zacisków, do których przyłączone są kolejno oznakowane początki żył kabla. Część pomiarowa (2) układu zawiera generator (3) impulsów prostokątnych, przetwornik częstotliwość-napięcie (4), przetwornik analogowo-cyfrowy (5), dekodery (6) i wyświetlacz (7), szeregowo połączone na drodze przekazywania i przetwarzania sygnału. Część pomiarowa jest również połączona z masą, zaś pętla opornościowa generatora (3) jest zamykana przez dołączenie do wejścia tego generatora jednej z końcówek kabla, wraz z jednym z rezystorów zawartym w części zaciskowej (1).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 333404 (22)99 05 27 6(51) G01R 31/34

(31) 98 **19823787**

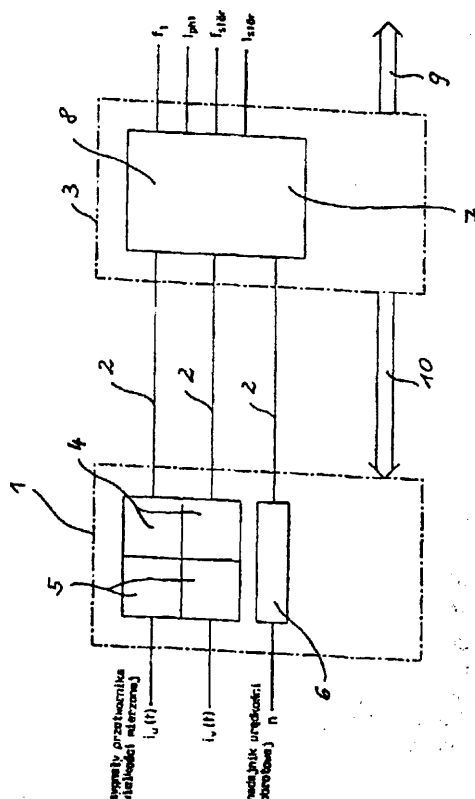
(32) 98 05 28 (33) DE

(71) DaimlerChrysler AG, Stuttgart, DE

(72) Hackmann Wilhelm

(54) Sposób i układ do wczesnego rozpoznania uszkodzeń wirnika w maszynach asynchronicznych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i układu do wczesnego rozpoznania uszkodzeń wirnika w maszynach asynchronicznych, w których sygnały (i_u , i_v , i_n) pomiarowe są przetwarzane (1) na dane cyfrowe i oceniane w maszynie (3) cyfrowej.



Opracowano sposób wczesnego rozpoznania uszkodzeń wirnika w maszynach asynchronicznych, za pomocą którego unika się niedogodności stanu techniki i dzięki prostej konstrukcji urządzeń pomiarowych zapewnia się łatwe w manipulacji, niezawodne, nadające się do stosowania w trącjach, ustalenie nawet niewielkich uszkodzeń wirnika. W rozwiązaniu tym, ustala się składową zakłócenia (f_{zak}) o niskiej częstotliwości w prądzie silnikowym.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 326735 (22)9806 05 6(51) G01R 33/00

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

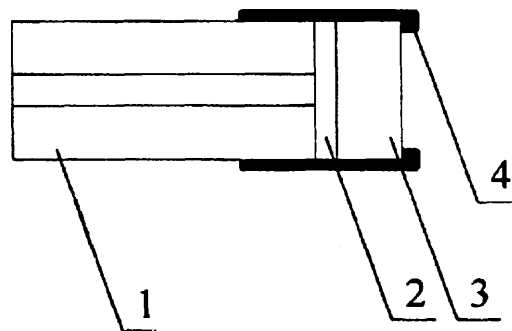
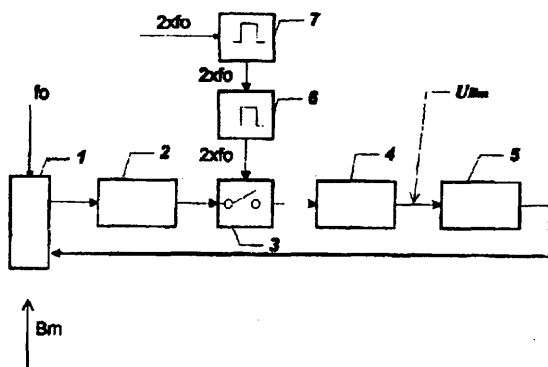
(72) Jarosiński Bolesław

(54) **Sposób pomiaru indukcji słabego i bardzo słabego pola magnetycznego oraz układ do pomiaru indukcji słabego i bardzo słabego pola magnetycznego**

(57) Sposób polega na tym, że do pomiaru wybiera się tylko te fragmenty sygnału pomiarowego z tych chwil pomiarowych, w których następuje nasycenie płytek ferromagnetycznych w czujniku transduktorowym.

Układ charakteryzuje się tym, że wzmacniacz sygnału pomiarowego (2) połączony jest z wejściem bramki analogowej (3), do której dołączony jest poprzez układ odmierzania czasu próbki (6) przesuwnik fazowy (7), zaś wyjście bramki analogowej (3) połączone jest poprzez regulator całkujący lub proporcjonalno-całkujący (4) i źródło prądowe (5) z uzwojeniem pomiarowym lub uzwojeniem autokompensacji czujnika transduktorowego (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 326587 (22)9805 28 6(51) G02B 6/30

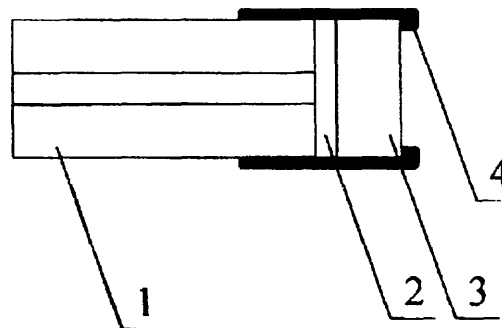
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Andrzejewski Damian, Maruszewski Krzysztof, Podbielska Halina, Stręk Wiesław

(54) **Optoda światłowodowa**

(57) Optoda światłowodowa charakteryzuje się tym, że w kapilarze (4) z teflonu jest osadzony światłowód (1) z elementem czynnym (3), który stanowi kserożel. Między światłowodem (1) a elementem czynnym (3) znajduje się lepiszcze (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333325 (22) 97 11 18 6(51) G02B 6/44

(31)96 9624142 (32)961120 (33) GB
97 9723355 97 11 05 GB

(86) 97 11 18 PCT/GB97/03157

(87) 98 05 28 WO98/22842 PCT Gazette nr 21/98

(71) N.V. RAYCHEM S.A., Kessel-Lo, BE

(72) Macken Luk, Daems Daniel, Graulus Hendrik, Gysemans Astrid, Vernimmen Michel, Mendes Luiz Neves

(54) **Urządzenie do rozprowadzania i magazynowania włókien światłowodowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie (19) do rozprowadzania i magazynowania nieprzyciętych włókien kabla światłowodowego, wyposażone w podstawki (7) magazynujące te włókna. Nieprzycięte włókna każdego pojedynczego obwodu włókna światłowodowego, względnie każdego pojedynczego elementu kabla światłowodowego, są magazynowane na przyporządkowanych im indywidualnych podstawkach (7) magazynujących, niezależnie od pozostałych obwodów włókien, względnie elementów kabli światłowodowych.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 326586 (22)9805 28 6(51) G02B 6/30

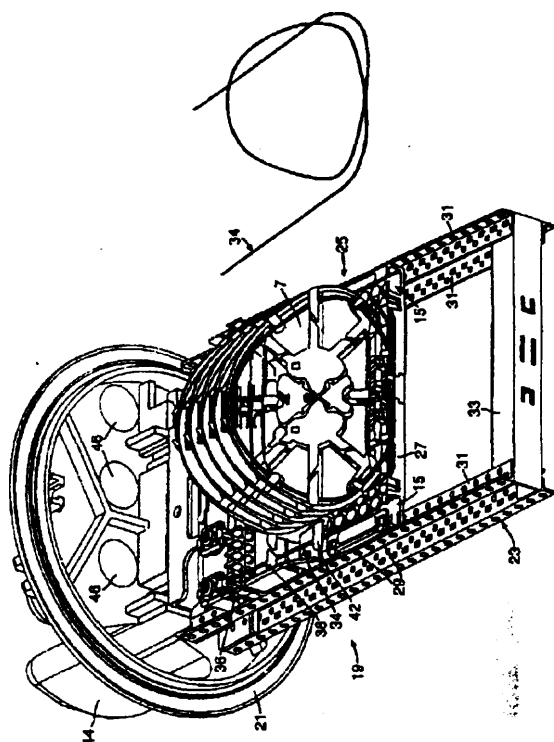
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Andrzejewski Damian, Maruszewski Krzysztof, Podbielska Halina

(54) **Sposób łączenia światłowodu z elementem czynnym**

(57) Sposób łączenia światłowodu z elementem czynnym, polega na tym, że na końcówkę światłowodu (1) nanosi się warstwę lepiszcza (2) i przykleja się element czynny (3), który stanowi kserożel. Następnie końcówkę światłowodu (1), z przyklejonym elementem czynnym (3), oplaszcza się koszulką teflonową (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333324 (22) 97 11 07 6(51) G02B 27/02
G02B 27/22
B42D 15/10
G09F 19/14

(31)96 9623214 (32)961107 (33) GB

(86) 97 11 07 PCT/GB97/03062

(87) 98 05 14 WO98/20382 PCT Gazette nr 19/98

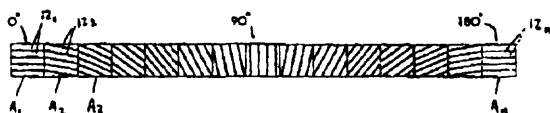
(71) FRYCO LIMITED, Washington, GB

(72) Dunn Paul, Rowe Andrew

(54) Podłoże obrazu optycznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podłoże obrazu optycznego do tworzenia przynajmniej jednego obrazu optycznie zmiennego. Podłoże składa się z dużej liczby grup elementarnych obszarów, z których każda tworzy pojedynczy piksel. Różne elementarne obszary (A_1 do A_n) każdej grupy obszarów są utworzone przez rowki, względnie podłużne występy, korzystnie przez układ rowków, względnie układ podłużnych występów (12_1 do 12_n), które mają dla każdego elementarnego obszaru inną orientację, dzięki czemu elementarne obszary każdego piksela kierują światło do obserwatora pod określonym kątem widzenia. Dla określonego kąta widzenia, widziany przez obserwatora obraz jest utworzony ze światła odbitego i załamane, z wyeliminowaniem interferencji, ale tylko w obrębie elementarnych obszarów każdego piksela.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 326645 (22) 98 06 03 6(51) G05F 1/46

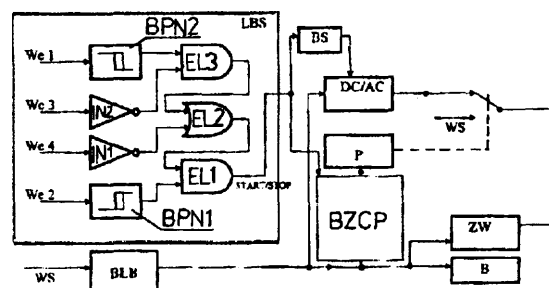
(71) LUXMASTER Sp. z o.o., Warszawa

(72) Prekurat Dariusz

(54) Układ zasilacza awaryjnego lamp fluorescencyjnych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że posiada logiczny blok sterowania przetwornicą (LBS) z pierwszym wejściem pomiaru napięcia sieci (We1) oraz z drugim wejściem pomiaru napięcia baterii (We2) i trzecim wejściem blokady załączania przetwornicy (We3) oraz czwartym wejściem testowania sprawności układu (We4), natomiast wyjście sygnałowe (START/STOP) logicznego sterującego przetwornicą (LBS) jest połączone z wejściem sterującym przetwornicy napięcia stałego na napięcie zmienne (DC/AC) oraz z wejściem sterującym bloku zasilania cewki przekąźnika (BZCP) przekąźnika (P), natomiast blok ładowania baterii akumulatorów (BLB) jest połączony z wejściem napięcia sieciowego (WS) ma wyjście połączone z wejściem zasilającym bloku zasilania cewki przekąźnika (BZCP) oraz z baterią akumulatorów (B), która jest połączona z wejściem zasilającym przetwornicy napięcia (DC/AC) oraz z zasilaczem wewnętrznym układu (ZW), natomiast wyjście przetwornicy napięcia (DC/AC) jest połączone z pierwszym zestykiem przełączającym przekąźnika (P), włączającego w obwód zasilający lampę fluorescencyjną, którego drugi zestyk przełączający połączony jest z wejściem napięcia sieciowego (WS).

(7 zastrzeżeń)



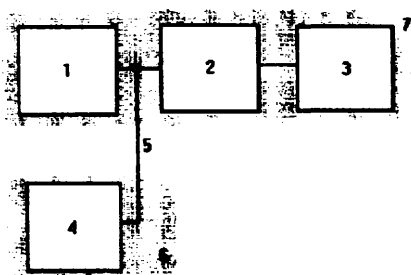
A1(21) 326511 (22) 98 05 25 6(51) G08B 13/24
B60R 25/00

(75) Wisnicki Piotr, Wrocław

(54) Czujnik zabezpieczający lusterka samochodowe przed kradzieżą

(57) Przedmiotem wynalazku jest czujnik zabezpieczający lusterka samochodowe przed próbą kradzieży. Czujnik składa się z dwóch części: sondy (4) pomiarowej zainstalowanej wewnątrz lusterka (6) i układu (7) elektronicznego sterującego pracą całego czujnika. Istota działania czujnika polega na wykorzystaniu wpływu zmian otoczenia lusterka samochodowego na przebieg elektryczny wytwarzany przez generator (1) przebiegu elektrycznego. Generator (1) przebiegu elektrycznego jest jednym z elementów składowych układu (7) elektronicznego. Elementem pomiarowym jest sonda pomiarowa (4) zainstalowana wewnątrz lusterka (6) samochodowego. Parametry przebiegu elektrycznego wytwarzanego przez generator są kontrolowane przez układ (2) pomiarowy i na podstawie zaobserwowanych zmian podejmowana jest decyzja przez układ (3) decyzyjny o uruchomieniu alarmu samochodowego.

(4 zastrzeżenia)

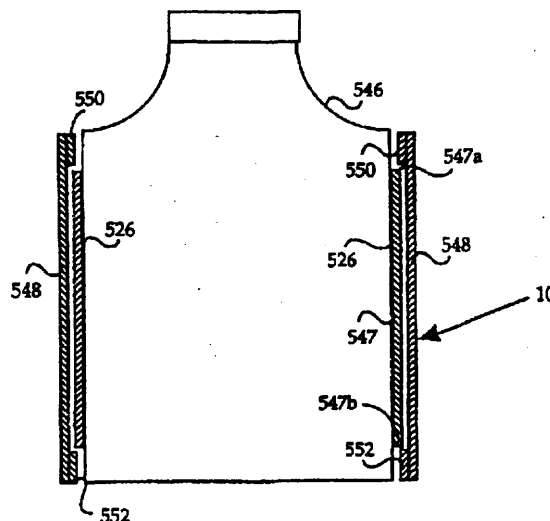


- A1(21) 333355 (22) 97 10 31 6(51) G09F 3/00
 (31)96 741607 (32) 96 10 31 (33) US
 (86) 97 10 31 PCT/US97/19901
 (87) 98 05 07 WO98/19289 PCT Gazette nr 18/98
 (71) STEPHEN KEY DESIGN, LLC, Oakdale,
 US
 (72) Key Stephen M.
 (54) Urządzenie i sposób konstruowania
 obrotowego urządzenia etykietowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie i sposób konstruowania obrotowego urządzenia etykietowego i mocowania go do pojemnika. Obrotowe urządzenie etykietowe zawiera wewnętrzną powłokę (547) i zewnętrzną powłokę (548) koncentrycznie i obrotowo przymocowaną do powłoki wewnętrznej.

Pojemnik (546) albo wewnętrzna powłoka lub zewnętrzna powłoka może zawierać zestaw brzegów (550, 552) do ograniczania zewnętrznej powłoki wzdłuż osi pojemnika. Brzegi te mogą być utworzone przez odłączenie perforowanych sekcji zewnętrznych etykiety. Obrotowe urządzenie etykietowe może być przymocowane do pojemnika w jednym etapie przez przyklejenie najpierw wewnętrznej powłoki do zewnętrznej powłoki, zamontowanie połączonego zespołu, a następnie oddzielenie wewnętrznej powłoki od zewnętrznej powłoki.

(18 zastrzeżeń)



DZIAŁ II

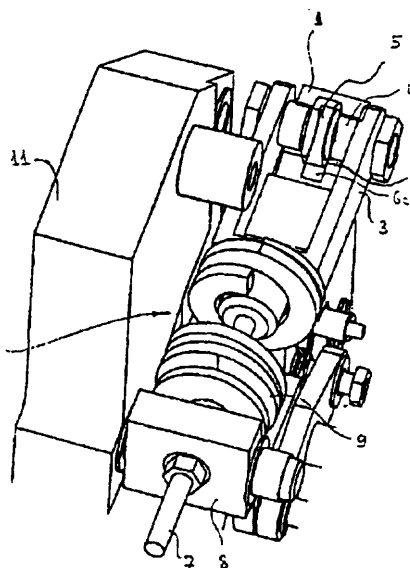
ELEKTROTECHNIKA

- A1(21) 326523 (22) 98 05 27 6(51) H01F 3/04
 (71) ABB Zakłady Wytwórcze Aparatury
 Wysokiego Napięcia ZWAR S.A, Warszawa
 (72) Orzoł Mirosław, Luto Mariusz Andrzej,
 Jasiński Stanisław
 (54) Sposób wytwarzania rdzenia magnetycznego
 zwijanego

(57) Sposób wytwarzania rdzenia magnetycznego zwijanego polega na tym, że taśmę magnetyczną (1) odwija się z bębna (2) i nawija się ją na szablon urządzenia nawijającego (3). W trakcie procesu nawijania taśmy (1), nacina się ją w zadanych odstępach. Po nawinięciu taśmy nacięcia w niej wykonane układają się w kolejnych zwojach z przesunięciem, tworząc linie przelomu nawiniętego rdzenia.

Następnie rdzeń poddaje się wyżarzaniu i rozłamuje się go wzdłuż nacięć. Tak przygotowane elementy rdzenia wplata się w gotowe uzwojenia wplatając po kilka lub po jednym elemencie rdzenia.

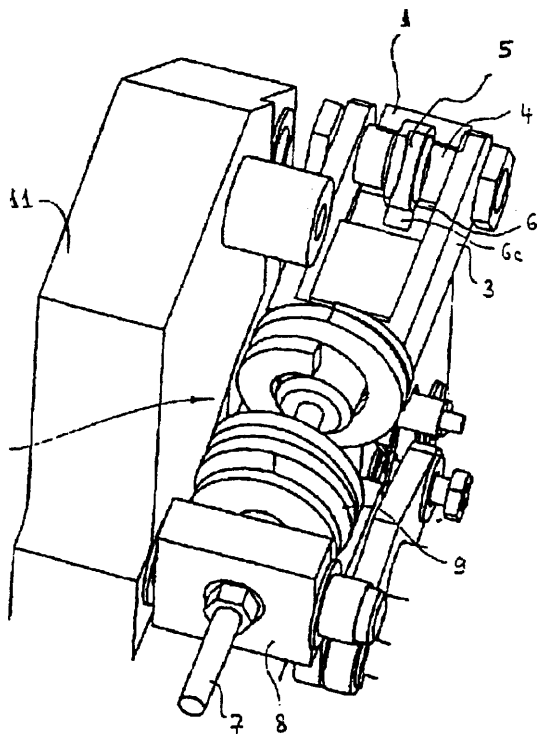
(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333432 (22)9807 21 6(51) H01H 33/28
 (31)97 19741926 (32)97 0923 (33) DE
 (86) 98 07 21 PCT/EP98/04561
 (87) 99 04 01 WO99/16094 PCT Gazette nr 13/99
 (71) AEG NIEDERSPANNUNGSTECHNIK
 GMBH & CO. KG, Neumünster, DE
 (72) Schulze **Claus-Peter**
 (54) Łącznik elektryczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest łącznik z dźwignią stykową (1) i z wyposażonym w oś przegubową (4) elementem naciskowym (2), który za pomocą umieszczonego w otworze przegubowym (6) dźwigni (1) i wspierającego tę oś łożyska (5) tworzy połączenie przegubowe z dźwignią stykową (1), żeby zacisnąć dźwignię (1) w położeniu stykowości, znamienny tym, że otwór przegubowy (6) ma dwa gniazda ukształtowane w taki sposób jedno za drugim w kierunku działania elementu naciskowego (2), że łożysko (5) może być wetknięte w pierwsze gniazdo w kierunku innym niż kierunek nacisku i następnie może przesunąć się w kierunku działania elementu naciskowego celem utworzenia połączenia kształtowo-zaciskowego z drugim gniazdem.

(4 zastrzeżenia)

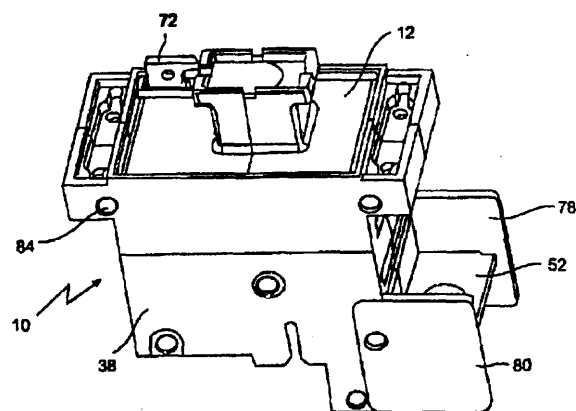


A1(21) 333348 (22) 99 05 25 6(51) H01H 71/02
 (31)98 84963 (32)98 05 27 (33) US
 (71) Cooper Technologies Company, Houston,
 US
 (72) Mollet Ronald, Stevens Thomas C.
 (54) Urządzenie, odłączające zasilanie oraz
 sposób jego instalacji

(57) Urządzenie (10), odłączające zasilanie, zawiera główną obudowę (38) dopasowaną do zasilającej tablicy rozdzielczej, oprawkę w głównej obudowie, odłączalny uchwyt bezpiecznikowy (12), dopasowany do obróbki głównej obudowy, pierwsze

styki elektryczne wewnątrz głównej obudowy, które są zaczepione o bezpiecznik w uchwycie bezpiecznikowym (12), gdy uchwyt jest wstawiony do oprawki głównej obudowy, przy czym uchwyt bezpiecznikowy (12) ma dwie części, które są ruchome względem siebie i które są przesuwne do położenia otwartego dla wstawienia bezpiecznika oraz do położenia zamkniętego dla zamocowania bezpiecznika w uchwycie bezpiecznikowym (12) oraz bezpiecznik alarmowy, podłączony do pierwszych styków elektrycznych dla aktywowania alarmu, gdy bezpiecznik w uchwycie bezpiecznikowym jest przepalony, przy czym bezpiecznik alarmowy (72) jest umieszczony w oprawce w głównej obudowie (38). Sposób instalacji urządzenia odłączającego w zasilającej tablicy rozdzielczej, mającej przynajmniej jedną szynę zasilającą, polega na tym, że otwiera się uchwyt bezpiecznikowy, wstawia bezpiecznik do niego, zamyka się dla zamocowania bezpiecznika w tym uchwycie i wstawia się uchwyt bezpiecznikowy do oprawki głównej obudowy urządzenia odłączającego tak, że styki w oprawce bezpośrednio zaczepiają o ostrza bezpiecznika w uchwycie.

(19 zastrzeżeń)

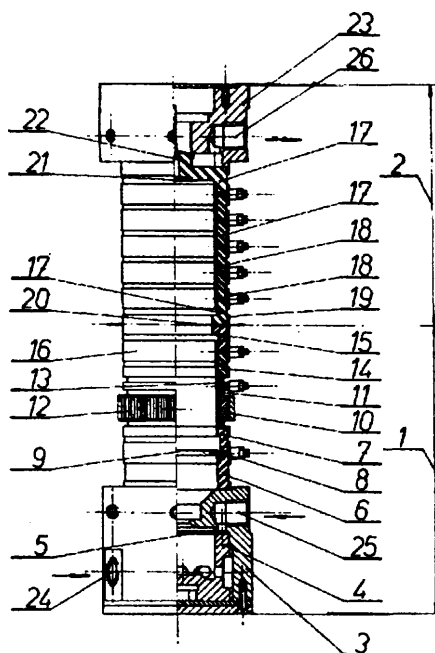


A1(21) 326522 (22) 98 05 27 6(51) H01J 49/40
 (71) Instytut Technologii Materiałów
 Elektronicznych, Warszawa
 (72) Kudła Henryk, Bochniak Anzelm, Olesińska
 Wiesława, Włosiński Władysław Karol, Bień
 Adam, Pietrzak Katarzyna
 (54) Komora spektrometru ruchliwości jonów

(57) Komora składająca się z sekcji reakcyjnej i ruchliwościowej, oddzielonych od siebie siatką dozującą o kontrolowanym potencjale w postaci dwóch segmentów palczastych, zachodzących między siebie, zawierająca w sekcji reakcyjnej membranę półprzepuszczalną w komorze wlotowej i za nią siatkę zamykającą oraz w części ruchliwościowej siatkę ekranującą i elektrodę zbiorczą, charakteryzuje się tym, że sekcję reakcyjną (1), zamkniętą z jednej strony komorą wlotową (3) gazów, stanowi zespół dwóch pierścieni ceramicznych (6, 7), usytuowanych centrycznie i połączonych ze sobą poprzez nierozłącznie umieszczony pomiędzy nimi i okalający je pierścień metalowy (8) z wbudowaną wewnątrz siatką zamykającą (9), dalej zespół usytuowanych centrycznie i połączonych ze sobą rozłącznie dwóch pierścieni metalowych (10, 11) i dalej izolujący pierścień ceramiczny (14), połączony z ostatnim pierścieniem ceramicznym (15) sekcji reakcyjnej (1) poprzez umieszczony pomiędzy nimi i okalający je pierścień metalowy (16), przy czym membrana półprzepuszczalna (5) umieszczona jest centrycznie na drodze gazu pomiędzy dwoma siatkami podtrzymującymi przed siatką zamykającą (9). Sekcję ruchliwościową (2) zaś, zamkniętą z jednej strony komorą wlotową (23) gazów, stanowi zespół usytuowanych centrycznie pierścieni ceramicznych (17), połączonych ze sobą nierozłącznie poprzez umieszczone pomiędzy nimi i okalające je pierścienie metalowe (18), z zamocowaną do ostatniego z pierścieni ceramicznych (17) bezpośrednio przed elektrodą

zbiorczą (22) siatką ekranującą (21). Siatka dozująca (20) zamocowana jest pomiędzy ostatnim pierścieniem ceramicznym (15) sekcji reakcyjnej (1) i pierwszym z pierścieni ceramicznych (17) sekcji ruchliwościowej (2).

(7 zastrzeżeń)

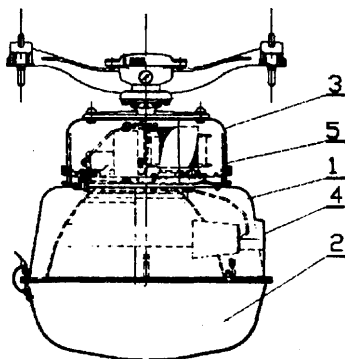


A1 (21) 326535 (22) 98 05 28 6(51) H01J 61/10
H01J 1/92

- (71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego ELGO, Gostynin
- (72) Bogdański Lech, Cybulski Jerzy, Nagalski Zygmunt, Podwalny Władysław, Szymański Leszek
- (54) **Oprawa przewieszkowa do wysokoprężnych lamp wyladowczych**

(57) Oprawa przewieszkowa do wysokoprężnych lamp wyladowczych, zwłaszcza lamp sodowych i metalohalogenowych, składa się z komory lampy z kloszem i komory osprzętu, których obudowy o kształtach zbliżonych do prostopadłości są połączone rozłącznie ze sobą za pomocą dwóch zespołów mocujących, znajdujących się naprzeciw siebie. W komorze osprzętu jest umieszczona płyta montażowa z zamocowanym osprzętem. Oprawa zawiera dwa jednakowe zespoły mocujące do rozłącznego połączenia obudowy (5), komory (3) osprzętu z obudową (4), komory (1) lampy, które znajdują się wewnątrz obudowy (5) komory (3) osprzętu. Płyta montażowa jest uchylanie zamocowana w komorze (3) osprzętu za pomocą dwóch zespołów odchylania, znajdujących się w osi obrotu płyty.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 326521 (22) 98 05 27 6(51) H01L 21/66

- (71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa
- (72) Czerwiński Andrzej
- (54) **Sposób wyznaczania składowych pojemności i prądu złącza p-n**

(57) Sposób wyznaczania składowych pojemności i prądu złącza p-n polega na tym, że w strukturze półprzewodnikowej dobiera się co najmniej dwa złącza p - n w ten sposób, aby spośród trzech parametrów tych złączy: powierzchni złącza, długości krawędzi i liczby naroży, dwa parametry były takie same, a trzeci o różnej wartości. Następnie mierzy się prądy i/lub pojemności tych złączy w tych samych warunkach tzn. przy tych samych wymuszeniach elektrycznych, w tej samej temperaturze i pozostałych warunkach zewnętrznych. Potem wyznacza się gęstość składowego prądu lub pojemność na jednostkę powierzchni, jednostkę długości krawędzi czy dla naroża z liniowej zależności wzrostu zmierzonego prądu lub zmierzonej pojemności od zmiany wartości zmiennego parametru dla co najmniej jednej składowej. Dla wyznaczenia następnej składowej dobiera się kolejne, następne co najmniej dwa złącza.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 326440 (22) 98 05 22 6(51) H01M 4/00

- (71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa; Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogni, Poznań
- (72) Czerwiński Andrzej, Dmochowska Małgorzata, Grdeń Michał, Skowroński Jan, Wójcik Grażyna, Kopczyk Maciej, Młynarek Grażyna
- (54) **Elektroda niklowa do ogniwo elektrochemicznych**

(57) Elektroda niklowa do ogniwo elektrochemicznych ma aktywną warstwę z wodorotlenku niklu oraz porowate podłoże z usieciowanego węgla szklanego pokrytego niklem.

(5 zastrzeżeń)

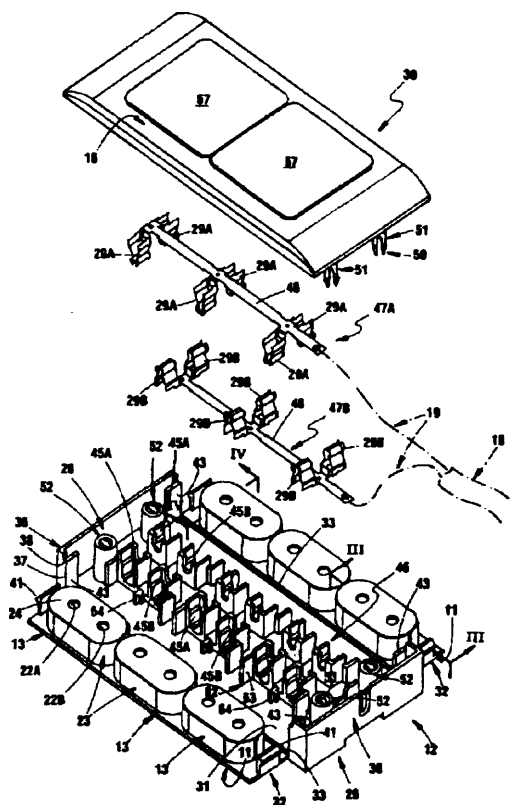
A1(21) 333297 (22) 99 05 21 6(51) H01R 31/02
H01R 19/00

- (31) 98 9806613 (32) 98 05 26 (33) FR
- (71) LEGRAND, Limoges, FR; LEGRAND SNC, Limoges, FR
- (72) Guillon Xavier, Deneu Dominique

- (54) **Gniazdo wtyczkowe wieloczołowe**

(57) Gniazdo wtyczkowe wieloczołowe zawiera na każdej z dwóch powierzchni bocznych jego obudowy (12), leżących naprzeciw siebie, co najmniej jedno pojedyncze gniazdo wtyczkowe (13) mogące przyjąć komplementarną wtyczkę, przy czym ta obudowa zawiera podstawę (26) i pokrywę (30), zaś podstawa (26) zawiera płytkę (31) przyjmującą niezbędne elementy stykowe (29A, 29B) i dwie ścianki (32), z których każda tworzy niezależnie co najmniej częściowo dwie płaszczyzny boczne obudowy (12), z których każda niesie, co najmniej jedno pojedyncze gniazdo wtyczkowe (13). Dwie ścianki (32) podstawy (26) są, każda oddzielnie, przymocowane przegubowo do jej płytki (31), przez dwa równoległe przeguby (33). Gniazdo znajduje zastosowanie zarówno w gniazdach przenośnych jak i w gniazdach stałych, jak również w przedłużaczach.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 333376 (22)971106 6(51) H02B 1/30
H02B 1/01

(31) 96 19647814 (32) 96 11 19 (33) DE

(86) 97 11 06 PCT/EP97/06144

(87) 98 05 28 WO98/23005 PCT Gazette nr 21/98

(71) RITTAL-WERK RUDOLF LOH GMBH & CO. KG, Herborn, DE

(72) Nicolai Walter, Münch Udo, Strackbein Heinrich

(54) Szafa przylączowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest szafa przylączowa ze stojakiem ramowym, zawierającym poziome i pionowe kształtowniki ramowe, przy czym poziome kształtowniki tworzą ramę dolną i ramę górną, a w obszarach narożnych ramy dolnej i górnej zamocowane są pionowe kształtowniki ramowe, które są symetryczne względem położonych w przekroju przekątnych, przechodzących przez wirtualne zewnętrzne krawędzie stojaków ramy. Ouz możliwości wyboru miejsca dla umieszczania elementów wmontowywanych w wewnętrznej przestrzeni szafy przylączowej uzyskuje się dzięki temu, że pionowe kształtowniki ramowe (30) zwrócone ku wewnętrznej przestrzeni szafy przylączowej, są wyposażone w otwartą, przebiegającą w kierunku wzdłużnym kształtownika wnękę wewnętrzną (35.1), przy czym w wewnętrzną wnękę (35.1) mogą być wkładane pionowe szyny montażowe, a do wewnętrznych ścianek (33, 34) jest każdorazowo przylączony bok (31, 32) kształtownika, który jest usytuowany prostopadle do zewnętrznej strony stojaka ramowego, przy czym wewnętrzne ścianki (33, 34), szyny montażowe i boki (31, 32) kształtownika są wyposażone w rzędy otworów mocujących (37), rozmieszczonych według podziałki.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 333758 (22)99 0614 6(51) H02B 1/015

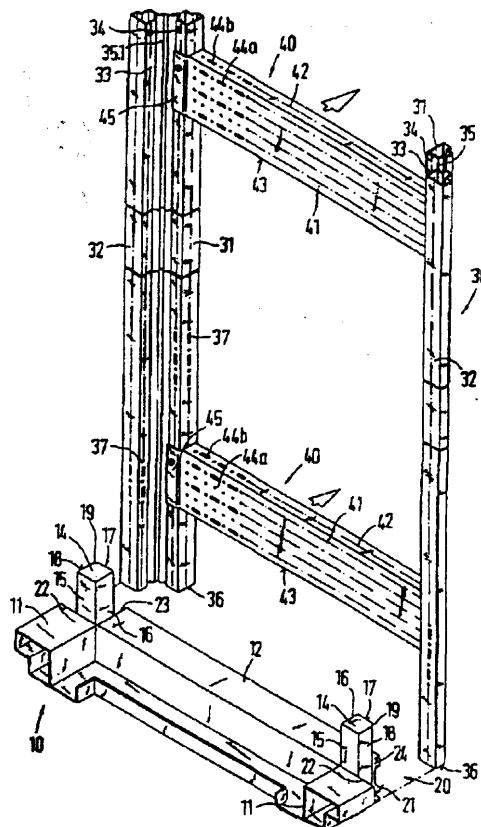
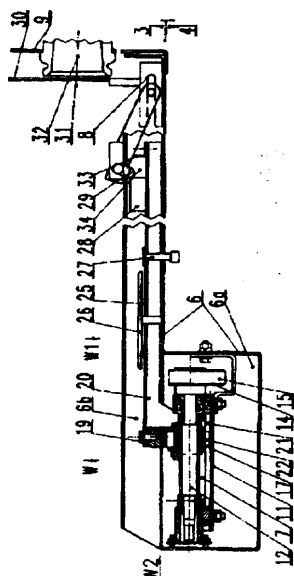
(71) ELEKTROBUDOWA S.A., Katowice

(72) Faron Antoni, Z a c z e k Krzysztof, Gruchel Henryk, Kempski Henryk

(54) Blok funkcjonalny rozdzielnic dwuczłonowej

(57) Blok funkcjonalny charakteryzuje się tym, że pociągowa śruba (12) napędu członu ruchomego wyposażona jest w ruchomo na niej osadzony zabierak (17) współpracujący z usytuowanymi po obu jej stronach oporowymi elementami (21) zamocowanymi ruchomo w kierunku poprzecznym do wzdłużnej osi śruby pociągowej, przy czym zabierak ma jarzmo (19) wyposażone w transportową podłużnicę (20) usytuowaną w łącznikowym przedziale (3).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 333685 (22)9906 09 6(51) H02B 11/00

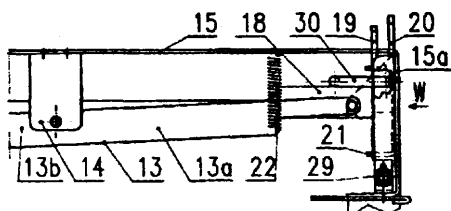
(71) ELEKTROBUDOWA S.A., Katowice

(72) Dębiński Tomasz, Wapniarski Stanisław

(54) Mechanizm do blokowania napędu ruchomego członu bloku funkcjonalnego rozdzielnicy dwuczłonowej

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że zawiera dwuramienną dźwignię (13), której zewnętrzne ramię (13a) wyposażone jest w suwak (18) mający główny rygiel (19) oraz pomocniczy rygiel (20), przy czym dźwignia oraz suwak usytuowane są w przyłączowym przedziale stałego członu bloku funkcjonalnego, a dźwignia zamocowana jest do wysuwnej przegrody (15). Mechanizm zawiera także odblokowującą wkładkę współpracującą z popychaczem znajdującym się na znanym podnośniku wózkowym przeznaczonym do transportu członu ruchomego.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 330948 (22)990120 6(51) H02G 3/22

(31) 98 84751 (32)98 05 26 (33) US

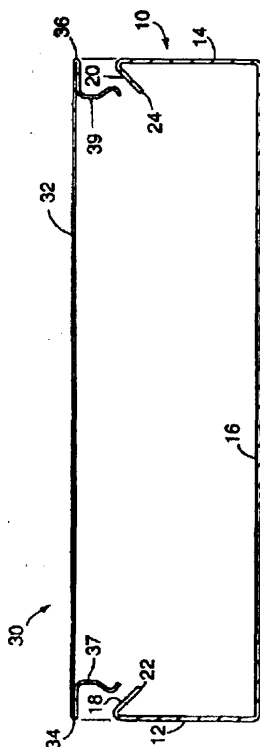
(71) THE WIREMOLD COMPANY, West Hartford, US

(72) Sutton Neil

(54) Prowadnica przewodów

(57) Montowana na powierzchni prowadnica wykorzystuje znany wspornik, który normalnie wspiera płytkę urządzenia elektrycznego w podstawie (10) prowadnicy, do współdziałania z wycięciami w kołnierzach pokrywy (30) prowadnicy jak również z krawędziami brzegowymi podstawy prowadnicy. Pokrywy (30) nie można łatwo usunąć po zmontowaniu wspornika z pokrywą i podstawą.

(14 zastrzeżeń)



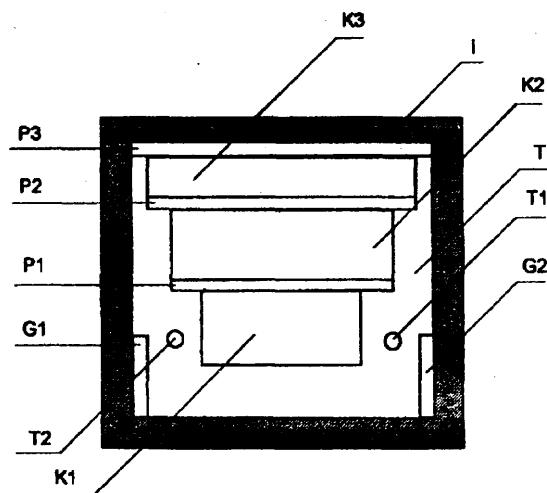
A1(21) 326597 (22)98 05 29 6(51) H03B 1/02
G12B 7/00

(71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa
(72) Masiukiewicz Antoni, Gniewińska Barbara, Rozwadowski Mieczysław, Kalinowska Barbara, Świdzki Marek

(54) Termostat do ultrastabilnych generatorów kwarcowych

(57) Termostat do ultrastabilnych generatorów kwarcowych zawiera trzy komory (K1, K2, K3), wykonane w jednym korpusie (T), ułożone piętrowo jedna nad drugą, zamknięte zwo ram i termicznymi (P1, P2, P3). Komory są ustawione poprzecznie do ustawionych równolegle do osi symetrii termostatu grzejników (G1, G2) zamocowanych na ścianach zewnętrznych korpusu (T). Czujniki temperatury (T1, T2) są umieszczone symetrycznie względem osi symetrii termostatu wewnątrz korpusu (T) pomiędzy grzejnikami (G1, G2), a dolną komorą (K1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333409 (22) 97 11 10 6(51) H04J 3/12

(31) 96 754847 (32) 96 11 22 (33) US

(86) 97 11 10 PCT/US97/20488

(87) 98 05 28 WO98/23052 PCT Gazette nr 21/98

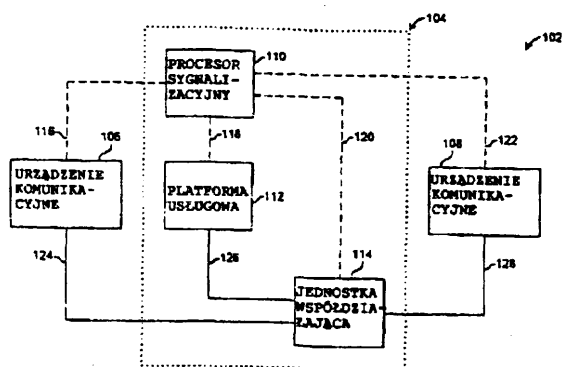
(71) SPRINT COMMUNICATIONS COMPANY, L.P., Kansas City, US

(72) Christie Joseph M., Nelson Tracy Lee

(54) System i sposób dostarczania ulepszonych usług przy wywołaniu telekomunikacyjnym

(57) System i sposób zapewniają ulepszone usługi przy wywołaniu, które jest przesyłane z urządzenia komunikacyjnego (106) przez system trybu przesyłania asynchronicznego. Wywołanie obejmuje transmisję użytkownika (124) w komórkach trybu przesyłania asynchronicznego i sygnalizację wywołania (116). Procesor sygnalizacyjny (110) odbiera sygnalizację wywołania i przetwarza sygnalizację wywołania dla określenia połączenia z platformą usługową (112). Procesor sygnalizacyjny przesyła komunikat sterujący (120) procesorem, wyznaczający wybrane połączenie. Jednostka współdziałająca (114) trybu przesyłania asynchronicznego odbiera transmisję użytkownika z urządzenia komunikacyjnego i komunikat sterujący procesorem z procesora sygnalizacyjnego. Jednostka współdziałająca trybu przesyłania asynchronicznego przetwarza transmisję użytkownika z komórek trybu przesyłania asynchronicznego do formatu zgodnego z platformą usługową i przesyła dynamicznie transmisję użytkownika do platformy usługowej w czasie rzeczywistym. Platforma usługowa przetwarza transmisję użytkownika.

(141 zastrzeżeń)



A1(21) 333448 (22)9905 28 6(51) H04L 5/00
G08C 17/02

(31) 98 19824471 (32)98 05 30 (33) DE

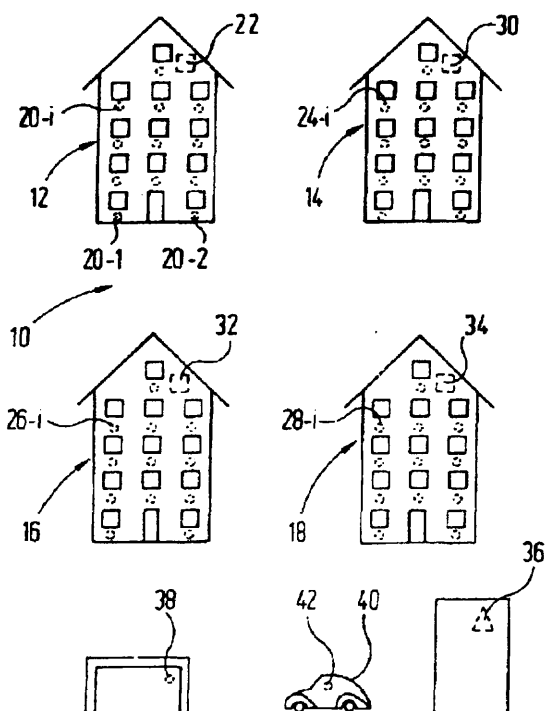
(71) Ziegler Horst, Paderborn, DE

(72) Ziegler Horst, Ziegler Martin Andreas,
Ziegler Ulrike Claudia, Ziegler Tobias Irmo

(54) Sposób transmisji danych

(57) Sposób transmisji danych jest realizowany pomiędzy przynajmniej dwiema jednostkami nadawczymi i jedną jednostką odbiorczą na jednym kanale transmisji danych, który jest zajmowany również przez innych użytkowników. W sposobie, w którym jednostki nadawcze (42) nadają zawsze w specyficznym dla nich ustalonym przedziale czasowym odnoszącym się do początku cyklu zapytania, zmienia się stochastycznie jeden albo więcej parametrów transmisji danych, na przykład początek cyklu zapytania, częstotliwość kanału transmisji danych, typ modulacji, takt transmisji danych, format danych.

{16 zastrzeżeń}



A1(21) 333426 (22) 97 11 10 6(51) H04L 12/28
(31)97 755268 (32) 97 11 10 (33) US

(86) 97 11 10 PCT/US97/20286

(87) 98 05 28 WO98/23063 PCT Gazette nr 21/98

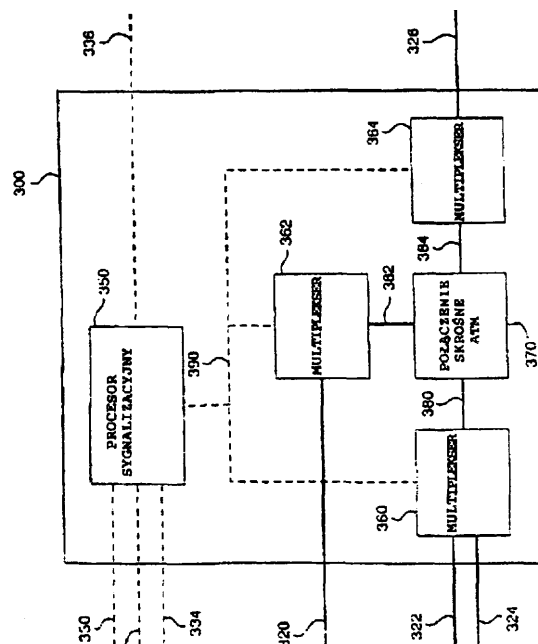
(71) SPRINT COMMUNICATIONS
COMPANY, L.P., Kansas City, US

(72) Christie Joseph M.; Gardner Michael
Joseph, US; DuRee Albert Daniel, US;
Wiley William Lyle, US;
Nelson Tracy Lee, US

(54) Telekomunikacyjny system tandemowy dla ruchu opartego na układach

(57) Wynalazek jest system tandemowym (300) zapewniającym połączenie tandemowe dla ruchu opartego na układach. Ten system tandemowy zawiera połączenie skrośne ATM (370), multiplexery współdziałające ATM (360, 364) i procesor sygnalizacyjny (350). Multiplexer przetwarza ruch odbierany przez system tandemowy w ATM, gdzie jest on kierowany przez połączenie skrośne i przetwarzany ponownie z powrotem do formatu opartego na układach w multiplexerze współdziałającym ATM. Procesor sygnalizacyjny steruje połączeniami wirtualnymi i wysłigowymi połączeniami opartymi na układach, stosowanymi przez multiplexery.

(62 zastrzeżenia)



A1(21) 333328 (22) 97 11 10 6(51) H04M 15/00

(31) 96 19646485 (32) 96 11 11 (33) DE

(86) 97 11 10 PCT/DE97/02626

(87) 98 05 22 WO98/21873 PCT Gazette nr 20/98

(71) DETEMOBIL DEUTSCHE TELEKOM
MOBILNET GMBH, Bonn, DE

(72) Kretschmer Frank

(54) Sposób pobierania opłat zależnego od odległości w ruchomych sieciach komunikacyjnych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu pobierania opłat zależnego od odległości w ruchomych sieciach komunikacyjnych.

Przewiduje się przy tym, że każde nawiązanie połączenia albo jego próba pomiędzy stacją ruchomą i abonentem sieci

stałej są rozpoznawane przez odpowiedni usługowy punkt pośredniczący i jest przez niego inicjalizowane zapytanie IN dla punktu sterowania usługą. Jest tam przetwarzana odpowiednia usługa IN, przy czym nakazuje się usługowemu punktowi pośredniczącemu, aby przekazał do punktu sterującego usługą między innymi docelowy numer telefoniczny i miejsce pobytu wywołującego ruchomego abonenta radiowego. W punkcie sterowania usługą za pomocą przekazanych danych określa się odległość pomiędzy abonentem wywołującym i wywoływany, przepisuje ją odpowiedniej strefie taryfowej i zaznacza w rejestrze billingowym.

Następnie te dane przekazuje się do centrali pobierania opłat i do systemu późnego przetwarzania danych, w którym na podstawie danych w rejestrze billingowym następuje pobranie opłaty za połączenie zależne od czasu i odległości.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 333572 (22)99 0604 6(51) H04N 7/16

H04N 1/32

(31) 98 9807026 (32)9806 04 (33) FR

(71) DASSAULT AUTOMATISMES ET
TELECOMMUNICATIONS, Plaisir, FR

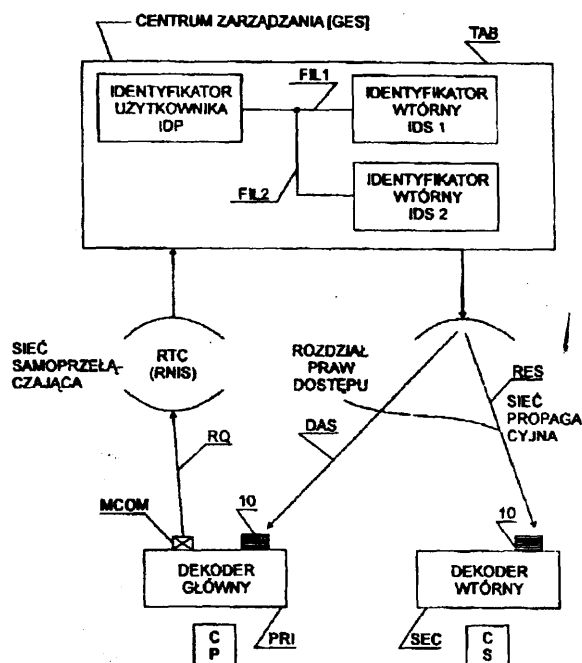
(72) Basset Jean-Claude

(54) Urządzenie do telewizji płatnej wyposażone
w kilka dekodery z rozdziałem praw dostępu

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do telewizji płatnej współpracujące z co najmniej jedną siecią propagacyjną (RES) i centrum zarządzania prawami dostępu (GES). Urządzenie zawiera dekodery główny (PRO) i dekodery wtórny (SEC), zdolne do konwersji sygnałów zakłóconych pochodzących z sieci propagacyjnej w sygnały odkłócone. Każdy dekodery zawiera moduł kontroli dostępu współpracujący z kartą z pamięcią zawierającą identyfikator użytkownika, skojarzony z prawami dostępu. Środki komunikacyjne (MCOM) łączą dekodery

z centrum zarządzania (GES), aby żądać wtórnych praw dostępu (DAS), w zależności od identyfikatora użytkownika głównego, identyfikatora użytkownika wtórnego i od informacji filiacyjnej i aby otrzymać wtórne prawa dostępu jakie są wymagane, na poziomie dekodera głównego (PRI) lub dekodera wtórnego (SEC), przez sieć propagacyjną (RES) i aby je przesłać po przyjęciu, do karty wtórnej (CS) bez przechowywania wewnętrznego w dekoderyze głównym.

(9 zastrzeżeń)



IL WZORY Użytkowe

DZIAŁA

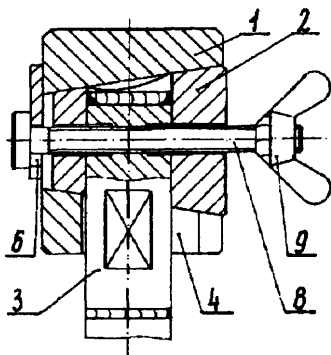
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 108205 (22)9806 01 6(51) A01J 25/06

- (71) Instytut Mleczarstwa, **Warszawa**
 (72) Dajnowiec Zbigniew, Makarewicz Jerzy,
Kadaj Leszek, Oberbek Marek
 (54) Uchwyt stożkowy

(57) Uchwyt stożkowy, zwłaszcza do mocowania wymiennych elementów roboczych, takich jak mieszadła lub ramy tnące, szczególnie używanych w zbiornikach roboczych do obróbki białek mleka, posiadający dwie, współpracujące za sobą, powierzchnie stożkowe, charakteryzuje się tym, że uchwyt składa się z korpusu (1), zaopatrzonego w tuleję mocującą, łączącą uchwyt z układem napędowym, w którym to korpusie (1) poosiowo jest wykonany przelotowy otwór stożkowy i w jego ścianie bocznej, prostopadle do osi stożka, wykonane jest nieprzelotowe wycięcie (4), przez które przechodzi wał (3) mieszadła i w tym otworze stożkowym, poosiowo i rozłącznie, osadzony jest element stożkowy (2), posiadający dwa przelotowe otwory, z których jeden jest poosiowy, gwintowany i do niego wkręcona jest, zaopatrzona w pokrętko (9), śruba (8) z łbem oporowym o średnicy mniejszej od średnicy otworu stożkowego, a drugi otwór jest prostopadły do poosiowego i w nim przy spawany jest walek (3) mieszadła, przy czym w korpusie (1), na jego powierzchni o mniejszej średnicy otworu stożkowego, umieszczony jest trzpień, będący osią obrotu zapadki (6), poruszającej się po tej powierzchni korpusu (1) i której wycięcie wchodzi pod łeb oporowy śruby (8),

(1 zastrzeżenie)



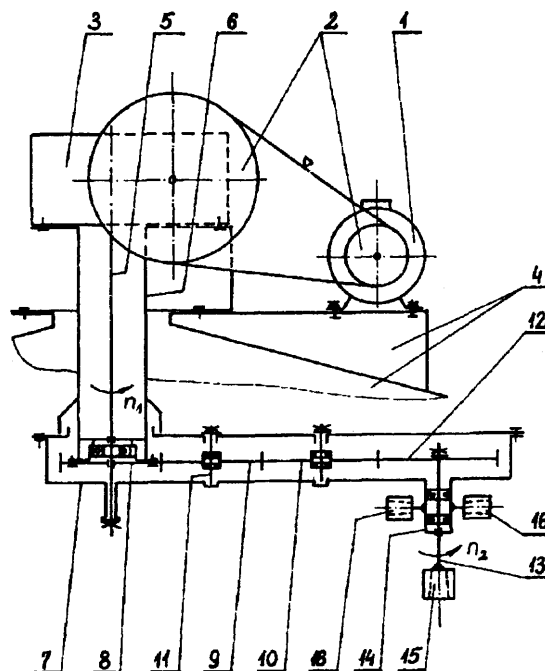
U1(21) 108206 (22) 98 06 01 6(51) A01J 25/06

- (71) Instytut Mleczarstwa, Warszawa
 (72) Dajnowiec Zbigniew, Kadaj Leszek,
 Makarewicz Jerzy, **Oberbek Marek**
 (54) Zespół napędowy

(57) Zespół napędowy, służący do napędzania elementów roboczych, zwłaszcza mieszadeł lub ram tnących używanych w

zbiornikach do obróbki białek mleka, charakteryzuje się tym, że do obudowy (6) wału (5) napędzanego z reduktora (3) jest nieruchomo przymocowane pierwsze koło zębate (8) przekładni walcowej zębatej, a obudowa (7) przekładni walcowej zębatej połączona jest trwale z wałem (5) napędzanym z reduktora (3). Dalsze koła zębate (9, 10) przekładni są obrotowo osadzone w obudowie (7) przekładni i ostatnie koło zębate (12) przekładni osadzone jest na wale wyjściowym (13) przekładni, przy czym na wale wyjściowym (13) przekładni oraz na osłonie (14) wału wyjściowego (13) przekładni znajdują się uchwyty (15, 16) elementów roboczych, zwłaszcza mieszadeł lub ram tnących.

(1 zastrzeżenie)



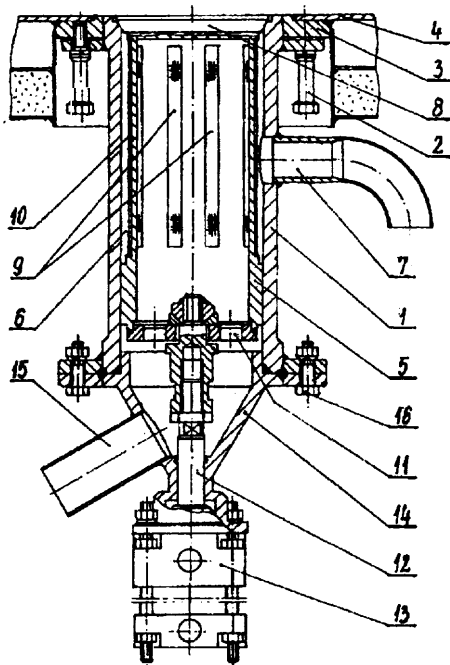
U1(21) 108207 (22) 98 06 01 6(51) A01J 25/11

- (11) Instytut Mleczarstwa, Warszawa
 (72) Dajnowiec Zbigniew, Makarewicz Jerzy,
 Oberbek Marek, Kadaj Leszek
 (54) Zawór do usuwania frakcji płynnych z ośrodków dwufazowych, zwłaszcza do oddzielania serwatki lub popłuczyn od gęstwy białek mleka

(57) Zawór do usuwania frakcji płynnych z ośrodków dwufazowych, zwłaszcza do oddzielania serwatki lub popłuczyn od gęstwy białek mleka, charakteryzuje się tym, że składa się z cylindrycznej tulei (5), osadzonej w wahliwie na trzpieniu (12)

silownika (13), przykręconego do dolnej, stożkowej (14) części zaworu, która to tuleja (5) zakończona jest grzybkiem (8) zamykającym, dopasowanym szczelnie do ścianki zbiornika roboczego w obrębie korpusu (1). Na obwodzie tulei (5), powyżej jej części prowadzącej jest podcięcie oraz są wycięte okienka przelotowe (9) i w przestrzeni szczeliny (6), utworzonej pomiędzy tuleją (5) i korpusem (1), na całym obwodzie tulei (5) są umieszczone elementy filtracyjne (10), przy czym w górnej części korpusu (1) jest króciec odprowadzający (7), łączący otoczenie ze szczeliną (6), utworzoną pomiędzy tuleją (5) i korpusem (1), a w dolnej, stożkowej części (14) zaworu jest króciec wylotowy (15) usuwanych płynów.

(1 zastrzeżenie)



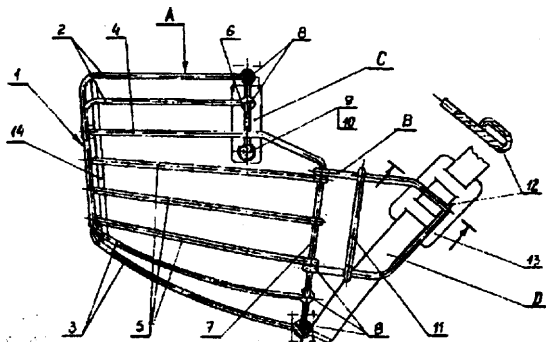
U1(21) 108183 (22) 98 05 27 6(51) A01K 25/00

(75) Rutkowski Waldemar, Bydgoszcz

(54) Kaganiec

(57) Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że końcówki odcinków górnych (2), dolnych (3) i bocznych (5) ukształtowane są w formie okrągłych oczek (8), które są trwale na nich zawinięte. Ponadto poprzeczny pałąk górny (6) ma końce ukształtowane w formie okrągłych oczek nitowych (9), na których osadzony jest pasek nosowy (C). Do pałąka dolnego (7) przymocowane są osłony boczne (B), posiadające na końcach wydłużone oczka (12), służące do przewleczenia paska uprzążowego (D). W kratkowej części przedniej (1) osadzona jest elastyczna wkładka osłonowa (14).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108230 (22)98 06 03 6(51) A43B 3/00

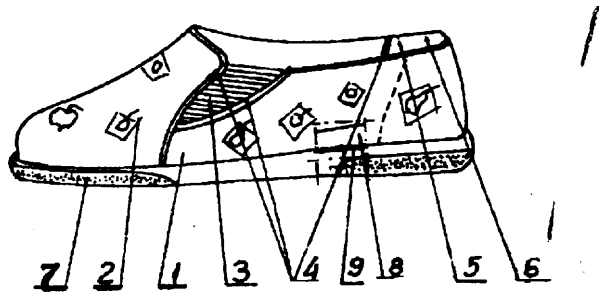
(71) Garbacz Grzegorz, Działdowo

(72) Świdarska Ilona

(54) Pantofel dziecięcy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem wykonania trwałego lekkiego obuwia dziecięcego, taniego i wygodnego w użytkowaniu. Pantofel dziecięcy zawiera obłożynę zewnętrzną (1), obłożynę wewnętrzną (2), gumę (3), zapiętek (5) z zakładką (6), lamówkę (4) oraz podeszwę (7).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 108229 (22)98 06 03 6(51) A43B 3/10

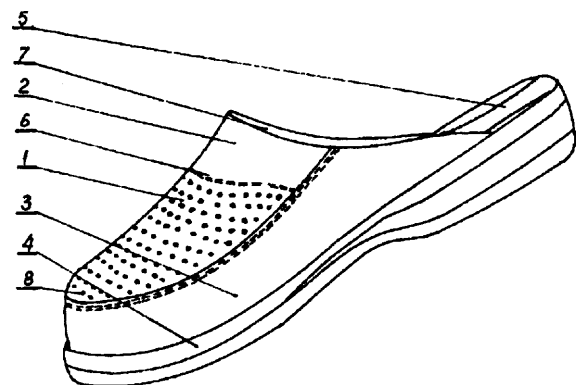
(71) Garbacz Grzegorz, Działdowo

(72) Świdarska Ilona

(54) Łaczek męski

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem wykonania łączka męskiego, estetycznego i o zwiększonej użyteczności oraz trwałości. Łaczek męski zawiera przyszwę (1) z ramką (2), okład (3), podeszwę (4) z podpodeszwą (5).

(3 zastrzeżenia)



U3(21) 108231 (22) 98 06 05 6(51) A45C 5/00

(61) 106624

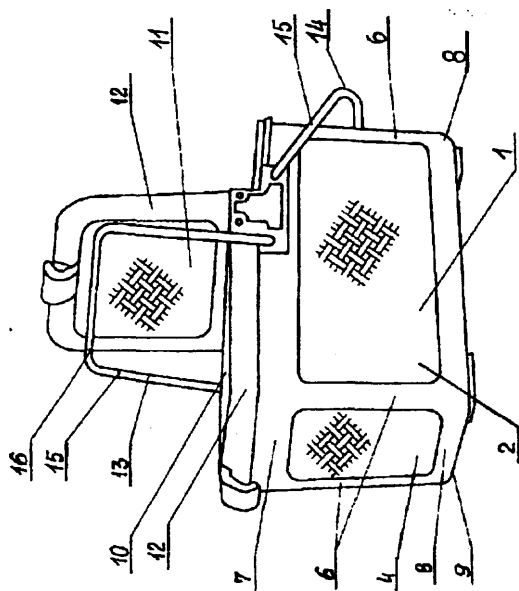
(75) Lipiecki Marek, Warszawa

(54) Koszyk

(57) Koszyk ma korpus (1), utworzony z płaskich ścian wzdłużnych i płaskich ścian czołowych, połączonych narożami (6), tworzący wewnętrzną przestrzeń korpusu (1), połączonego trwale z płytą równoległobocznego dna (9). Dwie połowy pokrywy, wykonane z płaskich płyt (10, 11) mają kształt równoległoboku,

zaś dwa pałaki nośne (13, 14) są wykonane z dwóch prostych ramion (15), połączonych prostym prętem (16).

(1 zastrzeżenie)



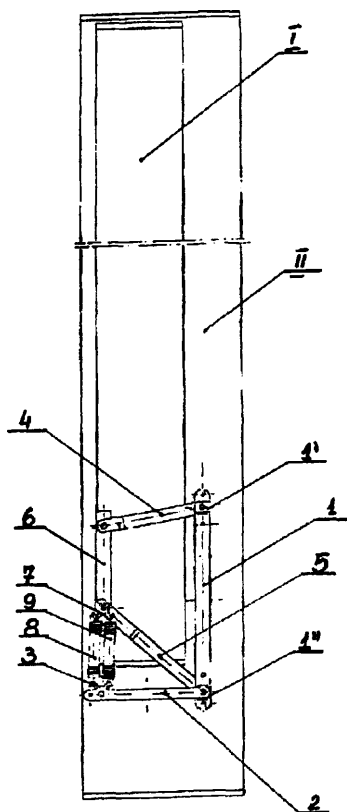
U1(21) 108188 (22)980528 6(51) A47C 17/38

(75) Taglewski Antoni, Toruń

(54) Mechanizm podnośnikowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm podnośnikowy na stelażu łóżek chowanych w zabudowy wnękowe, szafy itp. Mechanizm składa się z dwóch płaskowników mocujących (1, 2) oraz ramion (4, 5), do których zamocowany jest obrotowo kątownik mocujący (6).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108228 (22) 98 06 03 6(51) A47F 5/00

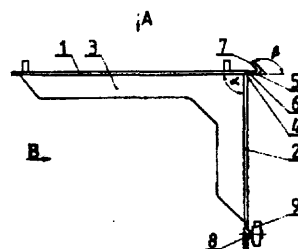
(71) Łuczak Janusz, Wrocław; Kordecki Zdzisław, Wrocław

(72) Kordecki Zdzisław

(54) Wspornik półek regałów i mebli wystawienniczych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik półek regałów i mebli wystawienniczych, w których jako pionowe elementy wsporcze są stosowane słupy, utworzone z kształowników zawierających wnęki teowe, których szczeliny biegną wzdłuż całego kształownika - słupa. Wspornik o postaci kątownika, którego płaskie ramiona (1, 2) tworzą między sobą kąt będący kątem prostym lub mniejszym od prostego, ma zaczep (5), stanowiący przedłużenie poza narożnik (4) górnego ramienia (1), przy czym przedłużenie ma tuż za narożnikiem (4) utworzone przewężenie (6), za którym jest zagięte ku górze i do tyłu pod kątem (8) większym od 90°. Dolna krawędź (7) zaczepu (5) jest usytuowana w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny powierzchni dolnego ramienia (2), a odległej od tej płaszczyzny na odległość mniejszą od grubości ścianek wnęki słupa, w których są utworzone szczeliny. Dolne ramie (2) jest zaopatrzone na końcu przeciwnym względem narożnika (4) w otwór, przez który przechodzi wkręt (8), na którym jest gwintowo osadzona dociskowa płytka (9) o szerokości mniejszej od szerokości szczeliny teowej wnęki słupa, a o długości większej od szerokości wymienionej szczeliny. Płytkę (9) jest zaopatrzoną w sfazowania, tworzące wypust, w którym jest symetrycznie usytuowany nagwintowany otwór wkrętu (8).

(1 zastrzeżenie)



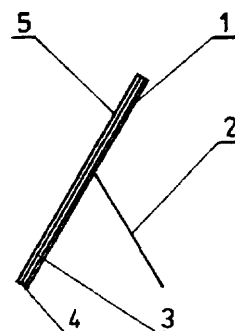
U1(21) 108192 (22) 98 05 28 6(51) A47G 1/14

(75) Opióła Marek, Gdańsk

(54) Ramka

(57) Ramka, zwłaszcza do zdjęć, składająca się z części obrotowania zdjęcia i podpórki, charakteryzuje się tym, że stanowi ją trójwarstwowa, prostokątna płaszczyzna (3), która w części tylnej (1) ma kątowno umieszczony zawias, współpracujący z podpórką (2), zaś w części przedniej (5) ma wycięcie, przy czym pomiędzy częścią tylną (1), a przednią (5) ma obramowanie (4), otwarte w części górnej. Podpórka (2) po złożeniu ma ścięcie pionowe, równoległe do pionowego boku prostokątnej płaszczyzny (3) oraz ścięcie poziome, równoległe do poziomego boku prostokątnej płaszczyzny (3). Obramowanie (4) ma w części górnej zafazowania.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 109739 (22) 99 06 10 6(51) A47G 7A)6
A01G 91/02

(71) Ziegert Andrzej, Gdynia; Ziegert Bernard,
Gdynia

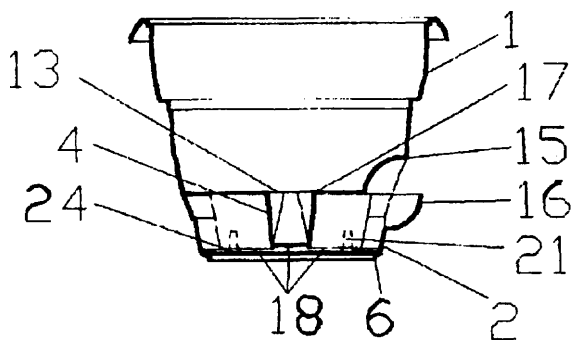
(72) Ziegert Andrzej

(54) Doniczka z podstawką

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest doniczka z podstawką przeznaczona do hodowania roślin ozdobnych.

Doniczka z podstawką o kształcie stożka ściętego z bolcami w dnie podstawki i otworami w dnie doniczki posiada wgłębienie (15), usytuowane w dolnej części wyprofilowanej powierzchni bocznej korpusu doniczki (1) oraz wypstę (16) usytuowany w górnej części wyprofilowanej powierzchni korpusu podstawki (2). Wgłębienie (15) i wypstę (16) tworzą w połączeniu otwór do podlewania. Dwupoziomowe dno (4) doniczki (1) ma wyłoczenie w kształcie krzyża o głębokości zbliżonej do wysokości podstawki (2).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 108233 (22) 98 06 04 6(51) A47J 37/07

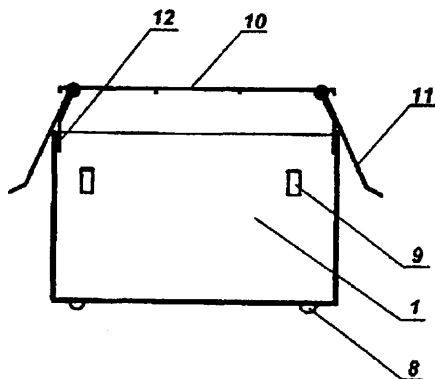
(71) Spółdzielnia Inwalidów PRZODOWNIK,
Żary

(72) Kapuściński Zygmunt, Pierusiak Henryk

(54) Rożen **podręczny**

(57) Rożen składa się ze skrzynki paleniskowej (1), zamykanej pokrywą oraz z rusztu (10), który w pozycji transportowej różna jest ułożony na wspornikach (9) wewnątrz skrzynki paleniskowej (1). Ruszt (10) posiada obrotowo zamocowane uchwyty (11) z zaczepami uchwytów (12), które w przypadku założenia ich za obrzeża boków skrzynki paleniskowej (1) utrzymują go w położeniu powyżej skrzynki paleniskowej (1).

(4 zastrzeżenia)



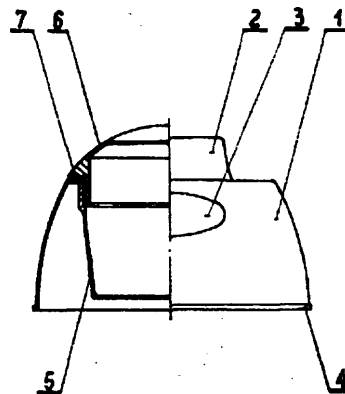
U1(21) 108176 (22) 98 05 22 6(51) A47K 11/06

(75) Stosiek Karol, Prudnik

(54) Nocnik turystyczny

(57) Nocnik turystyczny, przeznaczony dla małych dzieci w długich podróżach samochodowych, zbudowany jest z korpusu (1) z oparciem (2) i uchwytami (3). Korpus posiada wypust (4) i pojemnik (5), łączony z pokrywką (6) poprzez uszczelkę (7) z łączem gwintowym.

(2 zastrzeżenia)



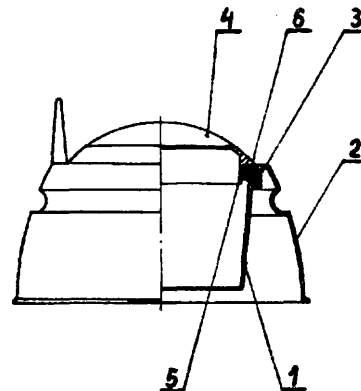
U1(21) 108177 (22) 98 05 22 6(51) A47K 11/06

(75) Stosiek Karol, Prudnik

(54) Składany nocnik turystyczny

(57) Składany nocnik turystyczny, przeznaczony dla małych dzieci w długich podróżach samochodem, posiada pojemnik (1) rozłącznie mocowany do korpusu (2) przez zatrzask (3), usztywniony w korpusie uszczelką (6), dociskaną pokrywką (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109771 (22) 99 06 17 6(51) A61C 1/16

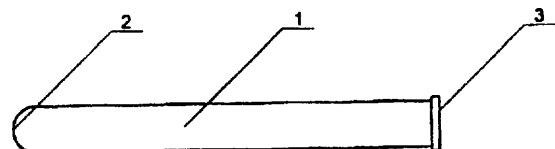
(71) GEVIS Sp. z oo, Kraków

(72) Sacchettino Gennaro

(54) Osłona końcówki wiertarki stomatologicznej

(57) Osłonę stanowi wykonany z tworzywa elastycznego odcinek rury (1) o wymiarach mniejszych od wymiarów końcówki wiertarki, zamknięty z jednej strony ścianką (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108189 (22)9805 28 6(51) A61G 13/00

(71) Liczko Izabela, Naprawa

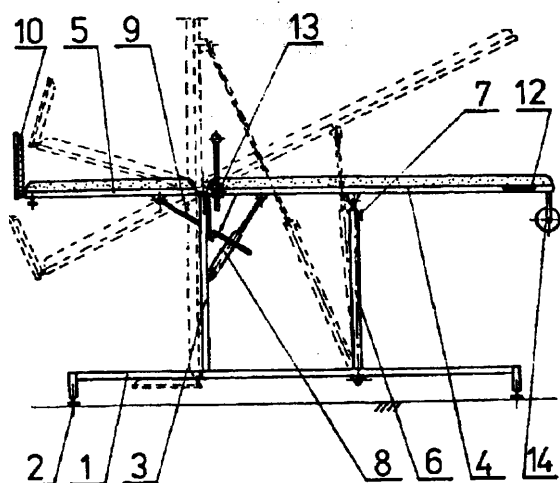
(72) Liczko Tadeusz, Łuniewski Andrzej

(54) Stół diagnostyczno-rehabilitacyjny

(57) Stół posiada podstawę (1) z dwoma kolumnami (3), na których łożyskowane jest wychylne leże, którego powierzchnia podzielona jest na segment tułowia (4) i dwa, zakończone wysuwnymi podnóżkami (10) i niezależnie odchylane, segmenty nożne (5), przy czym między każdym segmentem nożnym (5), a segmentem tułowia (4) zabudowany jest wspornikowy zespół ustawczy (9). Oś wychylania leża usytuowana jest w osi odchylania segmentów nożnych (5), na wewnętrznym, poprzecznym boku segmentu tułowia (4). Zespół pozycjonowania segmentu tułowia (4) stanowią dwie podpory teleskopowe (6), każda posiadająca mechanizm blokujący (7) długości, zamocowane przegubowo między podstawą (1), a ramą segmentu tułowia (4) tak, że w poziomym położeniu segmentu tułowia (4) przyjmują

usytuowanie pionowe przy swej najmniejszej długości. Stół wyposażony jest w amortyzatory gazowe (8), natomiast wewnątrz każdej z podpór teleskopowych (6) zamocowana jest sprężyna, zciągająca jej człony rozsuwane.

(5 zastrzeżeń)



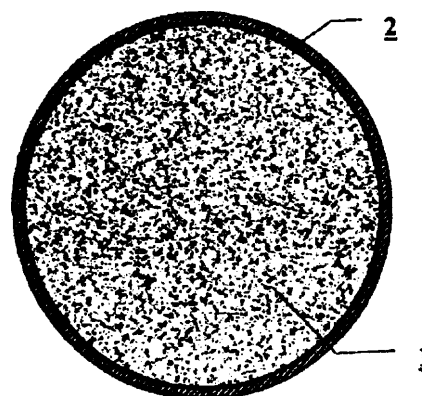
U1(21) 108187 (22)9805 29 6(51) A63B 37/06

(75) Świata Jan, Warszawa; Czajkowski Jacek, Warszawa

(54) Piłka do gry sportowej

(57) Piłka do gry sportowej o kształcie kulistym posiada średnicę od 0,16 do 0,18 m i wykonana jest z elastycznego, gąbczastego tworzywa o gęstości od 0,3 do 0,4 g/cm³, o wielkości w nim poszczególnych porów nie większej jak 1 mm², a jej sprężystość przy swobodnym spadaniu z wysokości 1 m pozwala na odbicie się od twardego podłoża na wysokość od 0,25 do 0,30 m. Korzystnie tworzywo gąbczaste (1) pokryte jest cienką, elastyczną warstwą (2), najkorzystniej gumową.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 108202 (22) 98 05 30 6(51) B01D 35/02

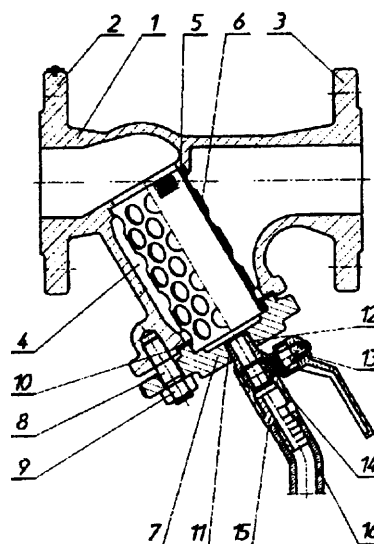
(71) Zakłady Automatyki POLNA S.A.,
Przemysł

(72) Jamroz Stanisław, Rymsza Roman

(54) Filtr siatkowy

(57) Filtr siatkowy zawiera korpus z przyłączami kołnierzo-
wymi, w którego wnętrzu utworzona jest komora przepływowa,
przeznaczona do umieszczania wkładu filtrującego (6), który
to wkład dociskany jest do gniazda komory przez pokrywę,
przytwierdzoną do korpusu elementami śrubowymi i charak-
teryzuje się tym, że w pokrywie (7) osadzony jest na gwincie
zawór spustowy (13), korzystnie w postaci kurka kulowego.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108203 (22) 98 05 30 6(51) B01D 35/02

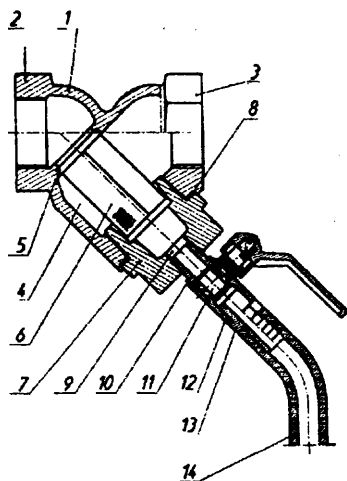
(71) Zakłady Automatyki POLNA S.A., Przemysł

(72) Jamroz Stanisław, Rymśa Roman

(54) Filtr siatkowy

(57) Filtr siatkowy, zawierający korpus z przyłączami gwintowymi, w którego wnętrzu utworzona jest komora przepływowa, przeznaczona do umieszczania wkładu filtrującego (6), a który to wkład filtrujący dociskany jest do gniazda komory przepływowej przez korek, który wkręcony jest w korpus, charakteryzuje się tym, że w korku (7) osadzony jest na gwincie zawór spustowy (11), korzystnie w postaci kurka kulowego.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108197 (22) 98 05 28 6(51) B01D 47/06

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice; Przedsiębiorstwo Wielobranżowe WIROMAG S.A., Dobrze Miasto

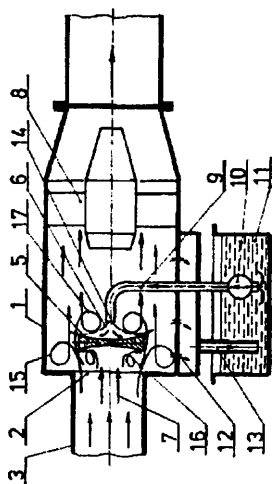
(72) Frydel Walenty, Steindor Marcin

(54) Urządzenie do odpylania czynnika gazowego

(57) Urządzenie do odpylania czynnika gazowego z zastosowaniem środka zwilżającego pył, składa się z komory odpylania, zawierającej na końcu kierownicę strumienia oraz z połączonego z komorą przewodu, doprowadzającego zapyłone powietrze. Urządzenie charakteryzuje się tym, że w osi komory (1) odpylania, w świetle przewodu (3) doprowadzającego zapyłony czynnik (7) jest ustawiona nieruchoma tarcza (5), na którą jest skierowany, usytuowany w osi komory (1) odpylania, wylot (14) przewodu (9), doprowadzającego ciecz na tarczę (5), znajdujący się z co najmniej jednej strony nieruchomej tarczy (5).

»

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 108204 (22) 98 06 01 6(51) B01F 7/14

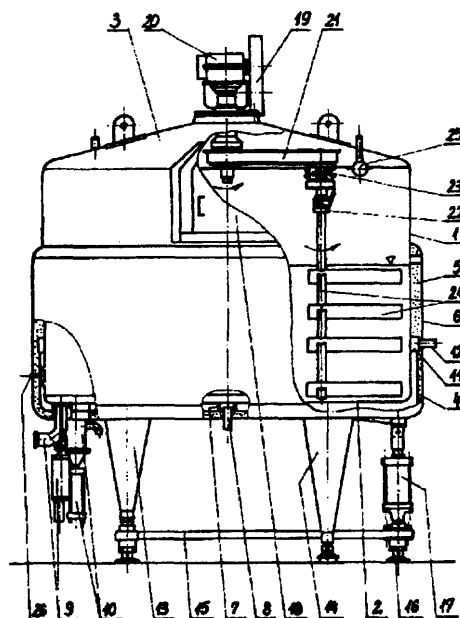
(71) Instytut Mleczarstwa, Warszawa

(72) Dajnowiec Zbigniew, Makarewicz Jerzy, Kądej Leszek, Oberbek Marek

(54) Kadź do obróbki mechaniczno-termicznej mediów płynnych

(57) Kadź do obróbki mechaniczno-termicznej mediów płynnych, mająca oś pionową, wyposażona w oprzyrządowanie do ogrzewania i mieszania oraz wlot i spust obrabianego media, charakteryzuje się tym, że ma zespół napędowy mieszadeł lub ram tnących posiadający przekładnię (21) z przymocowanymi do niej uchwyty mieszadeł (22, 23) lub ram tnących, który to zespół napędowy umieszczony jest wewnątrz walca (1) z płaszczem wodnym, zamkniętego od góry dennicą stożkową (3), a od dołu dennicą płaską (2) z zaworem spustowym (9) oraz zaworem odwadniającym (10) i do dna płaszcza wodnego przyspawane są cztery nogi (11, 12) o regulowanej wysokości, z których dwie są ustawione na posadzce a dwie na konstrukcji wsporczej (13) i pomiędzy tą konstrukcją wsporczą (13), a dennicą płaską (2) zamontowany jest siłownik pneumatyczny (15). Kadź jest szczególnie przydatna dla małych i średnich zakładów mleczarskich do produkcji szerokiego asortymentu wyrobów opartych na procesie obróbki termiczno-mechanicznej skoagulowanych białek mleka, w tym także serków ziarnistych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109772 (22) 99 06 17 6(51) B05B 15/06

(75) Czajka Wojciech, Koziegłowy; Czajka Piotr, Koziegłowy

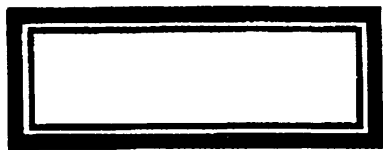
(54) Stojak do węży

(57) Stojak do węży zawiera, połączone ze sobą, pręt górny (1) i pręt dolny (2), przy czym od góry pręt górny (1) jest zakończony obejmą (3). Koniec dolny pręta górnego (1) i koniec górný pręta dolnego (2) są zwieńczone odpowiednio płytką górną i płytką dolną, przez które przechodzi trzpień (6) z gwintem na końcu, a na części gwintowanej trzpienia (6) jest nakręcona nakrętka zaciskowa (7). Leżące naprzeciw siebie krawędzie końca dolnego pręta górnego (1) i płytki dolnej oraz końca górnego pręta dolnego (2) i płytki górnej są oddalone od siebie, gwarantując tym samym unikanie zatarcia połączenia. Obejma (3) jest uformowana w kształtownik, którego przekrój przypomina odwróconą literę "Ω" z podgiętymi w stronę środka półkami.

(1 zastrzeżenie)

odblaskowego lub pokryta jest w części lub całości elementami świecącymi lub kombinację materiału świecącego i elementów (3) świecących.

(4 zastrzeżenia)



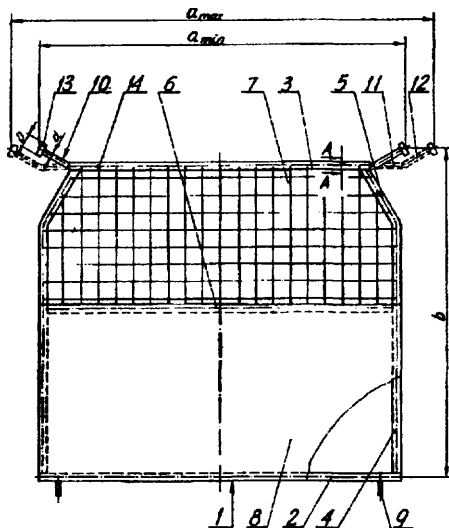
U1(21) 108226 (22) 98 06 03 6(51) B62D 25/08
B62D 25/00

(75) Oktawiec Jacek, Piastów; Grzymkowski
Zbigniew, Warszawa

(54) Przemieszczalna przegroda do samochodu
osobowego z nadwoziem kombi

(57) Przegroda posiada wielokątną ramę (1) zawierającą belkę dolną (2), belkę górną (3), słupki boczne (4) i naroża (5). Rama (1) jest wykonana z rur pospawanych ze sobą, a jej wnętrze jest wypełnione u góry siatką metalową, zaś u dołu sklejką. Belka górną (3) ma przy obu końcach zainstalowane zawieszki prętowe (10) zakończone główkami zaczepowymi (13). Zawieszka (10), wykonana w postaci zagiętego pręta, jest jednym swoim ramieniem (11) umieszczona przesuwnie w belce górnej (3). Drugie ramie (12) zawieszki (10) wystaje na zewnątrz i jest zakończone główką zaczepową (13). Stosunek najmniejszego odstępu ($a_{\min}$) pomiędzy główkami (13) do odległości (b) główki (13) od belki dolnej (2) wynosi $a_{\min} : b = 1,1$ do $1,3$, korzystnie $1,2$.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108227 (22) 98 06 03 6(51) B62D 25/08
B62D 25/00

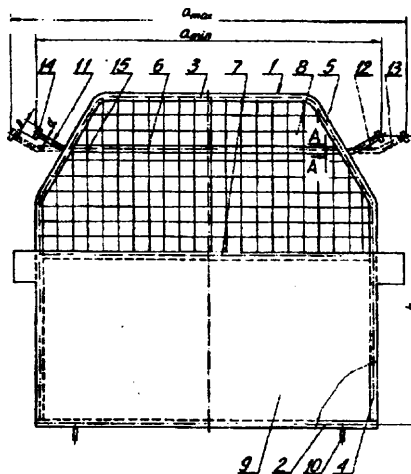
(75) Oktawiec Jacek, Piastów; Grzymkowski
Zbigniew, Warszawa

(54) Przegroda przemieszczalna do samochodu
osobowego z nadwoziem kombi

(57) Przegroda posiada wielokątną ramę (1) zawierającą belkę dolną (2), belkę górną (3), słupki boczne (4), naroża (5) oraz poprzeczkę (6). Rama (1) jest wykonana z rur pospawanych ze sobą, a jej wnętrze jest wypełnione u góry siatką metalową zaś u dołu sklejką. Poprzeczka (6) ma przy obu końcach zainstalowane

zawieszki prętowe (11), zakończone główkami zaczepowymi (14). Zawieszka (11), wykonana w postaci zagiętego pręta, jest jednym swoim ramieniem (12) umieszczona przesuwnie w poprzeczce (6). Drugie ramie (13) zawieszki (11) wystaje na zewnątrz i jest zakończone główką zaczepową (14). Stosunek najmniejszego odstępu ($a_{\min}$) pomiędzy główkami (14) do odległości (b) główki (14) od belki dolnej (2) wynosi $a_{\min} : b = 1,15$ do $1,35$, korzystnie stosunek ten wynosi $1,25$.

(2 zastrzeżenia)



(21) 108193 (22) 98 05 28 6(51) B65G 43/08

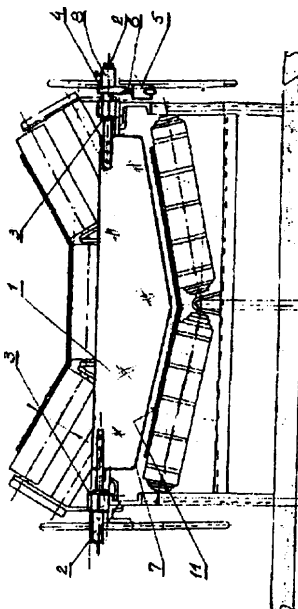
(71) KGHM POLSKA MIEDŹ SA, Lubin

(72) Pajak Jan, Łyszcza Zdzisław

(54) Czujnik awaryjny

(57) Czujnik awaryjny służy do samoczynnego wyłączania taśmowych przenośników transportowych. Czujnik awaryjny zawiera wyłącznik krańcowy (5), dwa łożyska ślizgowe (3), w których osadzone są wałki podtrzymujące (2). Pomiedzy nimi sztywno osadzona jest pletwa (1) - w postaci płaskownika z krawędzią wyprofilowaną w kształcie rozwartej litery V. Na jednym z wałków podtrzymujących (2), osadzony jest mimośród (4), który styka się z dźwignią (6) wyłącznika krańcowego (5). Wyłącznik krańcowy (5) zaopatrzony jest w końcówki przewodów sterujących umożliwiających elektryczne połączenie z układem wyłączającym napęd przenośnika taśmowego.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 108173 (22) 98 05 26 6(51) C02F 3/30

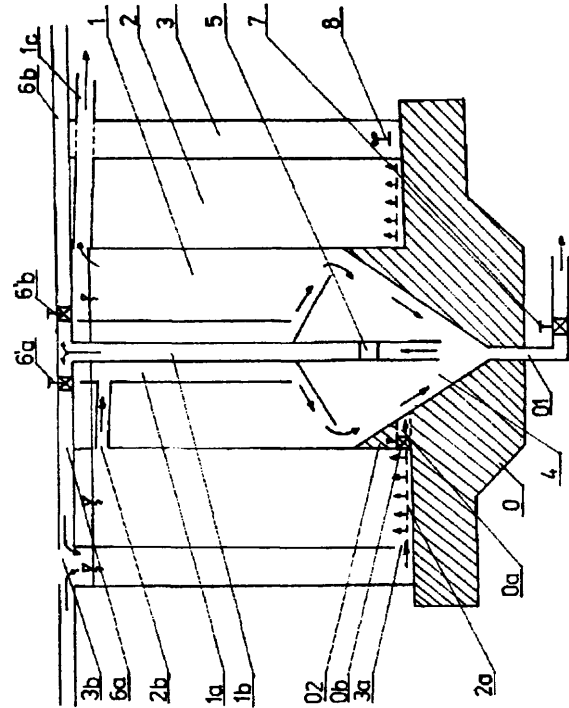
71) ENERGOEXPORT A., Warszawa

(72) Siekierski Tadeusz, Wysocki Jerzy, Jerzy Janusz

(54) Biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Istotą wzoru jest to, że zawiera fundament (0), na którym osadzone są osiowo, szczelnie, równolegle cylindryczne płaszcze, tworzące zbiorniki cieczy komory osadnika wtórnego (1), komory napowietrzania (2) oraz komory denitryfikacji (3). Ponadto fundament (0) ma osiowo wykonany stożkowy lej (4) z dolnym otworem spustowym (01) ścieków i osadu, zaopatrzony w górnej części w kołnierz (02), na którym osadzony jest płaszcz komory osadnika wtórnego (1), w którym wykonany jest otwór (0a), łączący bezpośrednio poprzez pierwszy zawór (0b) z komorą napowietrzania (2). Komora denitryfikacji (3) jest połączona z usytuowanym w obszarze dennym pierwszym przepustem hydraulicznym (3a) z komorą napowietrzania (2), która zaopatrzona jest w tym obszarze w układ napowietrzający (2a), zaś w górnym obszarze w drugi przepust hydrauliczny (2b), połączony z cylindrycznym przewodem (1a), usytuowanym osiowo w komorze osadnika wtórnego (1), wewnątrz którego osadzony jest przewód (1b) z pompą (5) osadu powrotnego, połączony z przewodami osadu powrotnego (6a) oraz osadu nadmiarowego (6b). Ponadto cylindryczny przewód (1a) osadnika wtórnego (1) zaopatrzony jest w sterowany zawór (7) osadu wtórnego, umieszczony w obszarze leja stożkowego (4). W komorze osadu wtórnego (1) w górnej części umieszczony jest pierwszy przelew ścieków oczyszczonych (1c), a komora denitryfikacji (3) zaopatrzona jest w górnej części w drugi przelew (3b) ścieków z kraty.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 108182 (22) 98 05 27 6(51) E01F 15/04

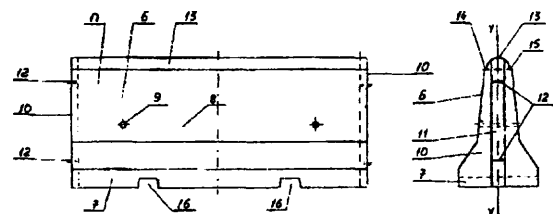
(75) Krawczyk Zbigniew, Dąbrowa Górnicza

(54) Drogowa bariera ochronna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest drogowa bariera ochronna, stanowiąca jednolitą, liniową barierę ochronną, wykonana z pojedynczych, prefabrykowanych elementów betonowych początkowych-końcowych i środkowych-podstawowych, z których każdy w przekroju poprzecznym stanowi ścięty, zbliżony ku górze, symetryczny, dwustopniowy stożek, wsparty na podstawie, na ścianach bocznych którego usytuowane są lub nie otwory montażowe, a płaszczyzny stykających się elementów betonowych posiadają, przebiegające równoległe do pionowej osi, pionowe wgłębienia, w których zamocowane są łączeniowe uchwyty, w której każdy z pojedynczych prefabrykowanych elementów betonowych początkowych-końcowych i środkowych-podstawowych (n) ma w przekroju poprzecznym symetryczny, dwustopniowy stożek (6), zakończony półkolistym grzbietem (13) z odsadzeniami (14, 15), z podstawą (7) z dwoma wycięciami

technologicznymi (16), a płaszczyzny (10) stykających się elementów betonowych posiadają, przebiegające równoległe do pionowej osi (y - y), pionowe półkoliste wgłębienia (11).

(1 zastrzeżenie)



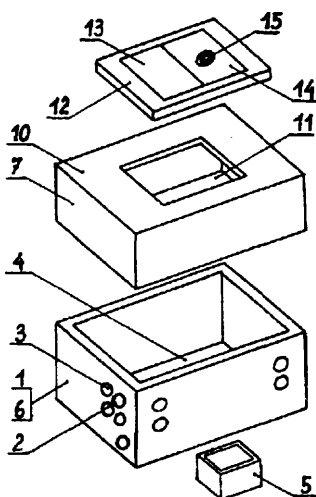
U1(21) 109773 (22)990617 6(51) E02D 29/12

(75) Burzyński Andrzej, Poznań

(54) Prefabrykowana studnia kablowa

(57) Prefabrykowana studnia kablowa charakteryzuje się tym, że w ścianach (6) dolnej części (1) są cylindryczne zaślepione otwory (3). Górna część (7) zakończona jest płaskim stropem (10) z otworem włazowym (11), na którym osadzone jest przykrycie (12) w kształcie prostokątnej płyty z umieszczonymi w nim pokrywami (13, 14).

(2 zastrzeżenia)

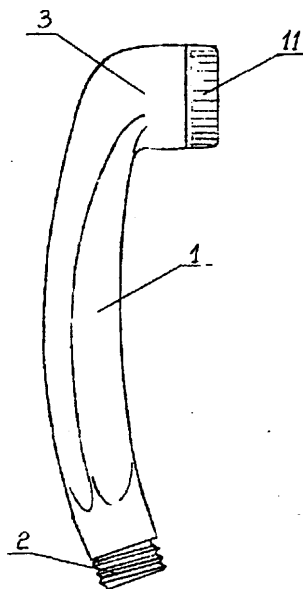
U1(21) 108175 (22) 98 05 25 6(51) E03C 1/16
E03C 1/08

(75) Ćwikilewicz Marek, Kraków; Obryk Barbara, Kraków

(54) Rączka natryskowa prysznica

(57) Rączka natryskowa prysznicowa ma łukowato wygięty korpus (1), pusty w środku zakończony z jednej strony fajkową głowicą (3), a z drugiej strony gwintem (2). Głowica (3) posiada nakrętkę (11), pod którą mieści się dysza, stanowiąca całość z uszczelką i nakładką. Nakrętka (11) głowicy (3) ma w przedniej części walcowate wgłębienie, na dnie którego jest siłko, zaopatrzone w kalibrowane otworki, rozmieszczone na jego obwodzie.

(2 zastrzeżenia)



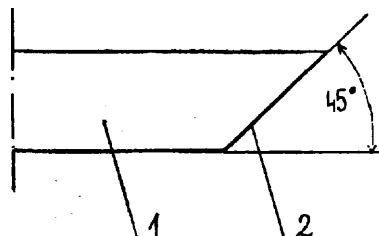
U1(21) 108174 (22)98 05 25 6(51) E04D 5/00

(75) Arbeiter Mariusz, Schneverdingen, DE

(54) Materiał izolacyjny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształt materiału, przeznaczonego do wykonywania budowlanych izolacji termicznych, zwłaszcza przy ocieplaniu dachów. Materiał izolacyjny w postaci płyty, wstęgi jest znamieny tym, że ma jedną lub dwie boczne powierzchnie (2) zukosowane.

(1 zastrzeżenie)



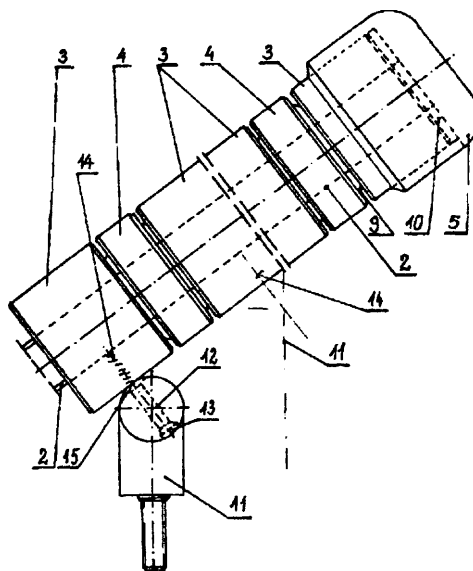
U1(21) 108209 (22) 98 06 01 6(51) E04F 11/18

(75) Osiński Paweł, Poznań; Osiński Piotr, Puszczykowo

(54) Pochwyt, zwłaszcza schodów i balustrad krętych

(57) Pochwyt schodów i balustrad, zwłaszcza krętych, charakteryzuje się tym, że zawiera elastyczny człon nośny (2) o jednakowym przekroju poprzecznym na całej długości i dwa rodzaje elementów chwytnych (3), (4) oraz dwa elementy końcowe (5), z których elementy chwytne (3), (4) mają osiowe przelotowe otwory, odpowiadające wielkością i zarysem zewnętrznej średnicy przekroju poprzecznego członu nośnego (2) i są na ten człon naprzemiennie nasunięte, przy czym ich strony czołowe stykają się ze sobą częściami powierzchni otaczających światło ich przelotowych otworów, które to powierzchnie stanowią wzajemnie dopasowane fragmenty powierzchni kulistych, wklęsłej, należącej do jednego rodzaju elementów chwytnych (3) i wypukłej (9), należącej do drugiego rodzaju elementów chwytnych (4) odpowiednio zaś elementy końcowe (5) nasunięte są na skrajne elementy chwytne (3) pochwyty i ustalone na nich przez połączenie klejowe, przy czym każdy element końcowy (5) dla osadzenia na skrajnym elemencie chwytym (3) ma wydrążone osiowe gniazdo (10), odpowiadające zewnętrznemu kształtowi elementu chwytanego (3).

(1 zastrzeżenie)

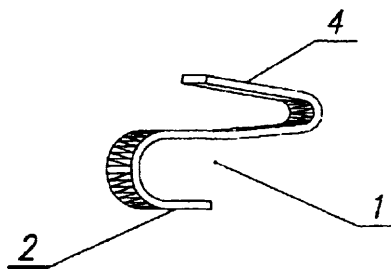
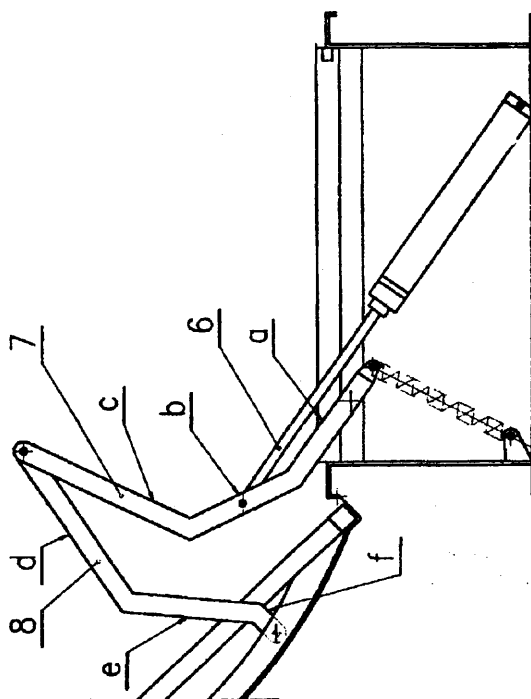


U1(21) 108201 (22) 98 05 30 6(51) E04F 17/02

- (71) REWA Sp. z co., Wola Rafałowska
 (72) Rothgangl Erhard, FR; Czarnota Zbigniew
 (54) Kłapa oddymiająca

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia mechanizmu otwierania i zamykania pokrywy kłapy oddymiającej oraz ograniczenia w stanie zamkniętym wysokości kłapy. Wahacz (7), stanowiący jedną z dźwigni kłapy, ma trzy segmenty (a, b, c), wygięte kolejno w tym samym kierunku pod kątami rozwartymi i jest wahlwie zamocowany jednym swym segmentem (a) do ostoi (4), zaś łącznik (8), stanowiący drugą z dźwigni, ma trzy segmenty (d, e, f), z których dwa segmenty (e, d), wygięte w tym samym kierunku pod kątem rozwartym, są przystające do odpowiednich segmentów (b, c) wahacza (7), a trzeci segment (f) jest wygięty w kierunku przeciwnym pod kątem rozwartym, przy czym łącznik (8) jest uchyl nie zamocowany przeciwnie wygiętym segmentem (f) do poprzecznicy (3) skrzydła (1), zaś pneumatyczny siłownik (5) osadzony jest wahlwie w ramie (2), a koniec jego tłoczyska (6) zamocowany jest wahlwie do środkowego segmentu wahacza (7).

(3 zastrzeżenia)

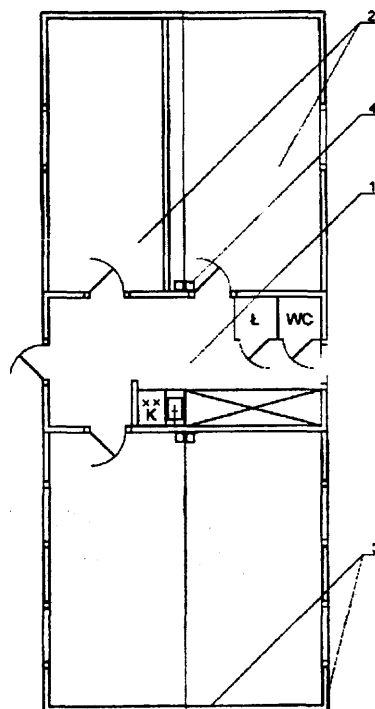


U1(21) 109734 (22) 99 06 10 6(51) E04H 1/00

- (75) Przeczek Krzysztof, Wieliczka
 (54) Zestawialny budynek segmentowy

(57) Budynek ma prostopadłościenny segment obsługowy (1) wyposażony w drzwi zewnętrzne i wewnętrzne oraz dostawiane do niego segmenty funkcyjne (2), utworzone z podłogi, sufitu i dwóch połączonych ze sobą narożem ścian zewnętrznych (3).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 108169 (22) 98 05 22 6(51) E04F 19/06

- (71) METALPLAST-OBORNIKI Sp. z o.o.,
 Oborniki
 (72) Kułzycza Jerzy
 (54) Łącznik listwowy zewnętrznych okładzin płyt warstwowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik listwowy zewnętrznych okładzin płyt warstwowych z rdzeniem poliuretanowym lub styropianowym, w których płyty łączone są podłużnie na "pióro" i "wpust". Łącznik charakteryzuje się tym, że stanowi go listwa z blachy metalowej o grubości 1 mm i długości 60 mm o przekroju poprzecznym zbliżonym do litery "S", której zewnętrzna półka (2) odgięta jest na grubość krawędzi "wpustu", a wewnętrzna półka (4) odgięta jest na grubość krawędzi "pióra", przy czym łącznik listwowy (1) rozmieszczony jest regularnie w odstępach max 500 mm na całej długości płyty.

(1 zastrzeżenie)

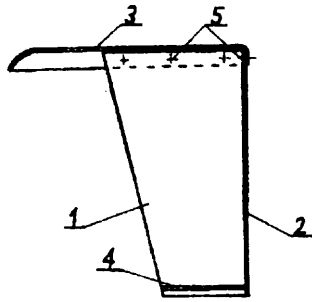
U1(21) 109765 (22) 99 06 14 6(51) E04H 1/14

- (75) Wsół Krzysztof, Wrocław; Dyka Zygmunt,
 Wrocław
 (54) Osłona automatu telefonicznego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona automatu telefonicznego mocowanego wraz z osłoną do ściany lub do słupa.

Osłona automatu telefonicznego, jest utworzona ze ścian bocznych (1), ściany tylnej (2) i zadaszenia (3) oraz półki (4). Osłona charakteryzuje się tym, że boczne ściany (1) mają kształt trapezu prostokątnego o dłuższym boku u góry i stanowią jednolitą całość wraz ze ścianą tylną (2), a zadaszenie (3) ma postać korytka nasadzonego na ściany boczne (1) i ścianę tylną (2). Ściany korytka są połączone elementami złącznymi (5) ze ścianami bocznymi (1) i ze ścianą tylną (2).

(7 zastrzeżenie)



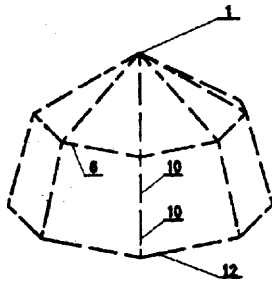
U1(21) 108234 (22) 98 06 04 6(51) E04H 15/44

(75) Rogala Andrzej, Radom; Rogala Grażyna, Radom

(54) Stelaż altany namiotowej

(57) Stelaż altany namiotowej składający się z wykonanego z prętów lub elementów rurkowych stelaża kopuły o podstawie ośmiokątnej foremnej oraz ze słupków podpierających kopułę, zamocowanych w wierzchołkach katów podstawy kopuły tego stelaża i osadzonych w podwalinie altany, charakteryzuje się tym, że stelaż kopuły ma kształt ostrosłupa ośmiokątnego. Wierzchołek (1) kopuły altany wykonany jest w postaci ośmioramiennego elementu, korzystnie rurkowego, którego ramiona tworzą kąty wierzchołkowe mniejsze od 180° .

(4 zastrzeżenia)



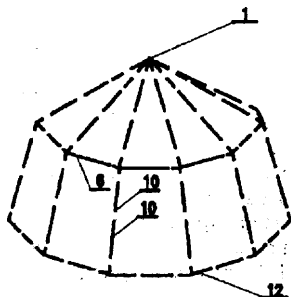
U1(21) 108235 (22) 9806 04 6(51) E04H 15/44

(75) Rogala Andrzej, Radom; Rogala Grażyna, Radom

(54) Stelaż altany namiotowej

(57) Stelaż altany namiotowej składający się z wykonanego z prętów lub elementów rurkowych stelaża kopuły o podstawie dziesięciokątnej foremnej oraz ze słupków podpierających kopułę, zamocowanych w wierzchołkach katów podstawy kopuły tego stelaża i osadzonych w podwalinie altany, charakteryzuje się tym, że stelaż kopuły ma kształt ostrosłupa dziesięciokątnego. Wierzchołek (1) kopuły altany wykonany jest w postaci dziesięcioramiennego elementu korzystnie rurkowego, którego ramiona tworzą kąty wierzchołkowe mniejsze od 180° .

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 108200 (22) 9805 30 6(51) E05B 65/30

(71) DUPUY EQUIPEMENTS SARL, Villepinte Cedex, FR

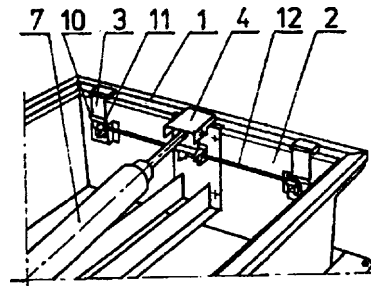
(72) Dupuy Claude, Rothgangl Erhard

(54) Zamek do klap oddymiających, wentylatorów i okien dachowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie odblokowywania rygla zamka pod działaniem jego siłownika.

Zamek ma jeden mechanizm otwierająco-zamykający, przeznaczony dla dwóch rygla (3), składający się z dwóch uchylanych cięgien (12), uruchamianych jednym siłownikiem (7), przy czym końcówka tłoczyska siłownika (7) połączona jest z płytą, umieszczoną suwliwie w przewodniku (4), zamocowanym do ruchomego skrzydła (1), zaś końce cięgien (12) są wygięte w przeciwnych kierunkach pod kątem prostym do osi cięgien (12), przy czym jeden koniec każdego cięgna (12) osadzony jest w organiczniku (11) osady (10) rygla (3), zaś drugi koniec osadzony jest we wsporniku, zamocowanym poniżej przewodnika (4).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 108220 (22) 98 06 04 6(51) E06B 1/00

(71) UNIMA Sp. z co., Komorniki

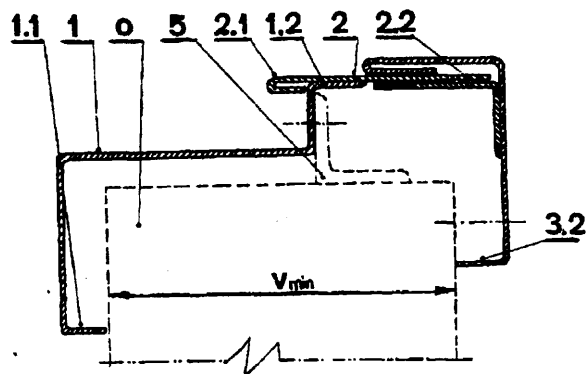
(72) Małkowski Zenon, Kerber Witold

(54) Ościeżnica obejmująca, nastawna, kopertowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej, uproszczonej konstrukcji ościeżnicy obejmującej, nastawnej dla stolarki ogólnobudowlanej oraz stolarki specjalistycznej, na przykład przeciwpożarowej i rentgenowskiej w tym, zwłaszcza stolarki metalowej, pozwalającej na swobodne jej dopasowywanie bezpośrednio na placu budowy do zmieniających się w szerokim zakresie parametrów grubości wynikowej muru. Ościeżnica obejmująca, nastawna, kopertowa charakteryzuje się tym, że składa się z nieuchronnego, sztywnego, cienkościennego, kształtowego, czterokrotnie pod kątem prostym zagiętego, jednolitego profilu podstawowego, otwartego (1), mającego kształt w przekroju poprzecznym zbliżony do trzech, połączonych ze sobą kątowników prostych, którego dolna krótką półka czynna (1.1) pozostaje w kontakcie z jedną z powierzchni ściany (O) otworu budowlanego, a druga krótką półka górna (1.2) jest trwale połączona ze sztywną, płaską, czołową płytą maskującą (2), mającą zewnętrzny koniec usztywniony przez pojedyncze zawinięcie (2.1) do wewnątrz, tworzące z profilem podstawowym (1) korytko wewnętrzne przylgi i mającą wewnętrzny koniec płaski (2.2) wprowadzony, w pasowaniu ruchowym, przestronnym, w szczelinę wewnętrzną, utworzoną w ruchomym, sztywnym, cienkościennym, czołowym profilu, mającym zewnętrzną, szeroką półkę, usztywnioną przez jednokrotne płaskie wywiniecie do wewnątrz, wewnętrzną wąską czynną półkę (3.2), pozostającą w kontakcie z drugą powierzchnią ściany (O) otworu budowlanego oraz mającym wewnątrz, umocowany trwale, nierównoramienny kątownik prowadzący, którego dłuższa, zewnętrzna półka tworzy z podwiniętą częścią szerokiej półki szczelinę, większą od czynnej grubości płaskiego końca (2.2) czołowej płyty maskującej (2), przy czym płaskość krótkiej półki czynnej (1.1) profilu podstawowego (1) nie pokrywa się z płaszczyzną wewnętrzną, czynnej półki (3.2) ruchomego profilu, a nadto nieruchomy profil podstawowy (1) jest

utwierdzony trwale do nośnego elementu wsporczego (5), usytuowanego w środkowej partii płaszczyzny czołowej otworu budowlanego (O).

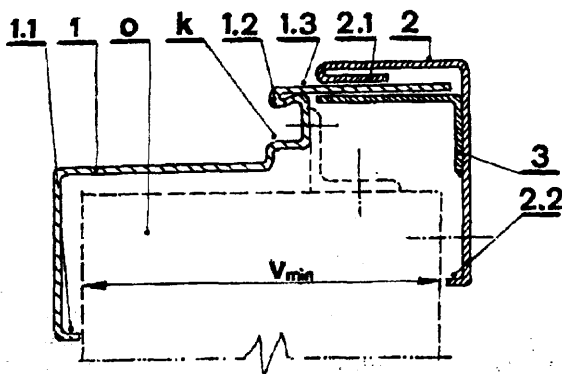
(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108221 (22) 98 06 04 6(51) E06B 1/00

- (71) UNIMA Spółka z o.o., Komorniki
(72) Małkowski Zenon, Kerber Witosław
(54) Ościeżnica **obejmująca**, nastawna, kieszeniowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej, uproszczonej konstrukcji ościeżnicy obejmującej, nastawnej dla stolarki ogólnobudowlanej oraz stolarki specjalistycznej, na przykład przeciwpożarowej i rentgenowskiej, w tym zwłaszcza stolarki metalowej, pozwalającej na swobodne jej dopasowywanie bezpośrednio na placu budowy do zmieniających się w szerokim zakresie parametrów grubości wynikowej muru. Ościeżnica obejmująca, nastawna, kieszeniowa, charakteryzuje się tym, że składa się z nieruchomego, sztywnego, cienkościennego, kształtowego, sześciokrotnie pod kątem prostym zagiętego, jednolitego profilu podstawowego, otwartego (1), mającego kształt w przekroju poprzecznym zbliżony do czterech, połączonych ze sobą, kątowników prostych, którego dolna krótka półka czynna (1.1) pozostaje w kontakcie z jedną z powierzchni ściany (O) otworu budowlanego, a druga krótka półka górna (1.2) przechodzi przez jej zagięcie pod kątem 180° na zewnątrz w sztywną, płaską, czołową płytę maskującą (1.3), tworzącą korytko wewnętrzne (k) przyłgi i mającą wewnętrzny koniec płaski wprowadzony, w pasowaniu ruchowym, przestronnym w szczelinę wewnętrzną, utworzoną w ruchomym, sztywnym, cienkościennym, ceowym profilu (2). Ma on zewnętrzną szeroką półkę (2.1) usztywnioną przez jednokrotne, płaskie wywiniecie do wewnątrz, wewnętrzną wąską czynną półkę (2.2), pozostającą w kontakcie z drugą z powierzchni ściany (O) otworu budowlanego oraz ma wewnątrz umocowany, nierównoramienny kątownik prowadzący (3), którego dłuższa zewnętrzna półka tworzy z podwiniętą częścią zewnętrzną, szerokiej półki (2.1) szczelinę, większą od



czynnej grubości płaskiego końca czołowej płyty maskującej (1.3). Płaszczyzna krótkiej półki czynnej (1.1) profilu podstawowego (1) nie pokrywa się z płaszczyzną wewnętrzną, czynnej półki (2.2) ruchomego profilu (2).

(1 zastrzeżenie)

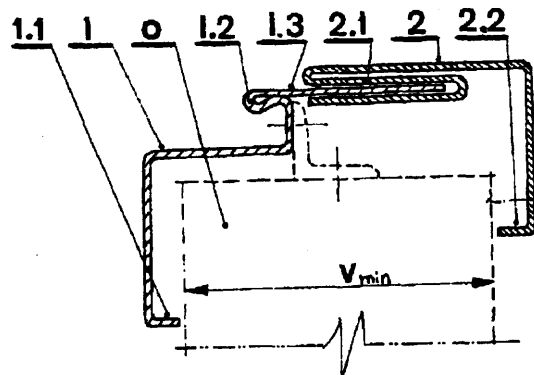
U1(21) 108222 (22) 98 06 04 6(51) E06B 1/04

- (71) UNIMA Spółka z o.o., Komorniki
(72) Małkowski Zenon, Kerber Witosław
(54) Ościeżnica obejmująca, nastawna, suwakowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej, uproszczonej konstrukcji ościeżnicy obejmującej, nastawnej dla stolarki ogólnobudowlanej oraz stolarki specjalistycznej, na przykład przeciwpożarowej i rentgenowskiej, w tym zwłaszcza stolarki metalowej, pozwalającej na swobodne jej dopasowywanie bezpośrednio na placu budowy do zmieniających się w szerokim zakresie parametrów grubości wynikowej muru.

Ościeżnica obejmująca, nastawna, suwakowa charakteryzuje się tym, że składa się z nieruchomego, sztywnego, cienkościennego, kształtowego, czterokrotnie pod kątem prostym zagiętego, jednolitego profilu podstawowego otwartego (1) mającego kształt w przekroju poprzecznym zbliżony do trzech, połączonych ze sobą, kątowników prostych. Jego dolna, krótka półka czynna (1.1) pozostaje w kontakcie z jedną z powierzchni ściany (O) otworu budowlanego, a druga krótka półka górna (1.2) przechodzi przez jej zagięcie pod kątem 180° na zewnątrz w sztywną, płaską, czołową płytę maskującą (1.3), tworzącą korytko wewnętrzne (k) przyłgi i mającą wewnętrzny koniec płaski wprowadzony, w pasowaniu ruchowym, przestronnym w szczelinę wewnętrzną, utworzoną w ruchomym, sztywnym, cienkościennym, ceowym profilu (2). Ma on zewnętrzną szeroką półkę (2.1), usztywnioną przez jednokrotne płaskie wywiniecie do wewnątrz, wewnętrzną wąską czynną półkę (2.2), pozostającą w kontakcie z drugą z powierzchni ściany (O) otworu budowlanego oraz ma wewnątrz, wykonane pod kątem 180° wywiniecie, którego półka tworzy z podwiniętą częścią zewnętrzną, szerokiej półki (2.1) szczelinę, większą od czynnej grubości płaskiego końca czołowej płyty maskującej (1.3). Płaszczyzna krótkiej półki czynnej (1.1) profilu podstawowego (1) nie pokrywa się z płaszczyzną wewnętrzną, czynnej półki (2.2) ruchomego profilu (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108223 (22) 98 06 04 6(51) E06B 1/26

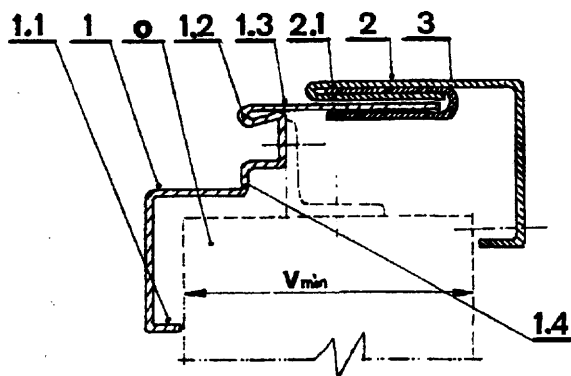
- (71) UNIMA Spółka z o.o., Komorniki
(72) Małkowski Zenon, Kerber Witosław
(54) Ościeżnica obejmująca, **nastawna, lamelowa**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej, uproszczonej konstrukcji ościeżnicy obejmującej, nastawnej dla stolarki ogólnobudowlanej oraz stolarki specjalistycznej,

na przykład przeciwpożarowej i rentgenowskiej w tym, zwłaszcza stolarki metalowej, pozwalającej na swobodne jej dopasowywanie bezpośrednio na placu budowy do zmieniających się w szerokim zakresie parametrów grubości wynikowej muru.

Ościeżnica obejmująca, nastawna, lamelowa charakteryzuje się tym, że składa się z nieruchomego, sztywnego, cienkościennego, kształtowego, czterokrotnie pod kątem prostym zagiętego, jednolitego profilu podstawowego, otwartego (1), mającego kształt w przekroju poprzecznym zbliżony do trzech, połączonych ze sobą, kątowników prostych. Jego dolna, krótka półka, czynna (1.1) pozostaje w kontakcie z jedną z powierzchni ściany (O) otworu budowlanego, a druga krótka półka górna (1.2) przechodzi przez jej zagłębienie pod kątem 180° na zewnątrz w sztywną, płaską, czołową płytę maskującą (1.3), tworzącą korytko wewnętrzne przylgi i mającą wewnętrzny koniec płaski wprowadzony, w pasowaniu ruchowym, przestrzonnym w szczelinę wewnętrzną, utworzoną w ruchowym, sztywnym, cienkościennym, cęowym profilu (2). Ma on zewnętrzną szeroką półkę (2.1), usztywnioną przez jednokrotne płaskie wywinięcie do wewnątrz, wewnętrzną wąską czynną półkę, pozostającą w kontakcie z drugą z powierzchni ściany (O) otworu budowlanego oraz ma wewnątrz umocowaną trwale, prowadnicę szynową (3), mającą w przekroju poprzecznym kształt wydłużonej litery "U", wykonaną przez wywinięcie pod kątem 180° . Jej półka górna jest ulokowana w pasowaniu ciasnym we wnętrzu wywinięcia, a dolna półka tworzy z podwiniętą częścią zewnętrzną, szerokiej półki (2.1) szczelinę, większą od czynnej grubości płaskiego końca czołowej płyty maskującej (1.3). Płaszczyzna krótkiej półki czynnej (1.1) profilu podstawowego (1) nie pokrywa się z płaszczyzną wewnętrzną, czynnej półki ruchomego profilu (2). Nieruchomy profil podstawowy (1) jest utwierdzony trwale do nośnego elementu wsporczego, zwłaszcza kątownika, usytuowanego w środkowej parti i płaszczyzny czołowej otworu budowlanego (O).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 109720 (22) 99 06 09 6(51) E06B 3/96

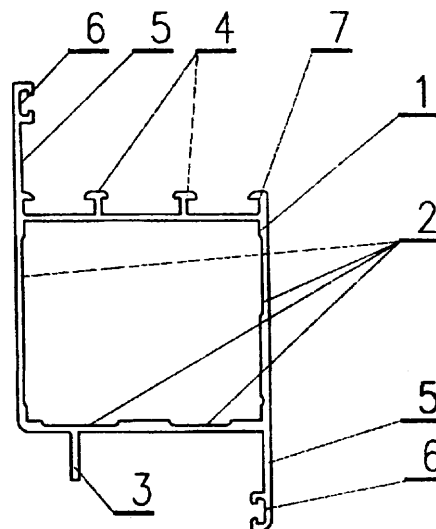
(71) WICONA Sp. z co., Warszawa

(72) Michałek Jerzy

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej, w formie kształtki o prostokątnej części przelotowej zawierającej wypusty prostokątne, wypusty w kształcie litery T i litery "L" oraz wypusty zakończone gniazdami otwartymi, charakteryzuje się tym, że na ściankach wewnętrznych (1) prostokątnej części przelotowej ma wzdłużne wcięcia (2).

(1 zastrzeżenie)



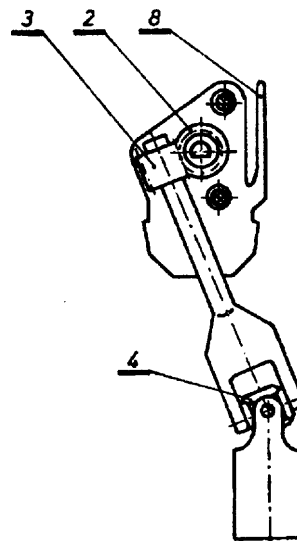
U1(21) 108178 (22) 9805 26 6(51) E06B 9/32

(75) Bednarek Ryszard, Sieradz

(54) Urządzenie sterownicze do żaluzji

(57) W korpusie urządzenia sterowniczego do żaluzji poziomych jest osadzona obrotowo oś ślimacznicy (2) i oś dwuzwojnego ślimaka (3). Zakończenie osi ślimaka stanowi przegub Cardana (4). Także w korpusie są umieszczone dwie rolki hamulca, o równoległych do siebie osiach geometrycznych. Pod rolkami są osadzone w korpusie pręty separujące o osiach geometrycznych prostopadłych do osi rolek. Część korpusu stanowi zaczep w postaci prostokątnej sprężystej płytki (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108179 (22) 9805 26 6(51) E06B 9/32

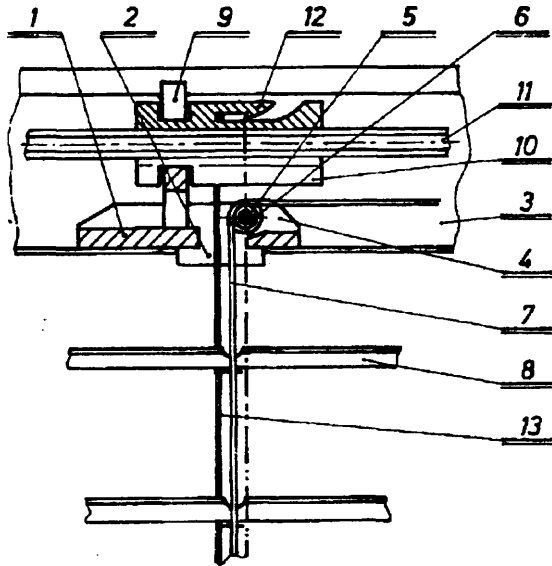
(75) Bednarek Ryszard, Sieradz

(54) Urządzenie do zmiany kąta nachylenia listew żaluzji

(57) Urządzenie do zmiany kąta nachylenia listew (8) żaluzji, którego listwy (8) są uformowane z lakierowanej taśmy aluminiowej, posiada korpus (1) w kształcie prostokątnej płyty, z jednej strony której są prostopadłościennie występy (2), ustalające położenie korpusu (1) w prostokątnym otworze górnej listwy (3) żaluzji. Z drugiej strony płyty stanowiącej korpus (1),

wzdłuż jej dłuższych boków, są także prostopadłościennie występy (4), w których jest osadzona oś (5) rolki (6) cięgna (7) do opuszczania i podciągania listew (8) oraz prostopadły do nich wspornik (9) z zagłębieniem w kształcie litery V, w którym jest zagłębiony prostokątny, obwodowy rowek bębna (10) z przelotowym otworem na oś napędową (11) i dodatkowym rowkiem wzdłuż tworzących i sprężystym zaczepem (12) na cięgna (13) sterujące nachyleniem listew (8).

(1 zastrzeżenie)



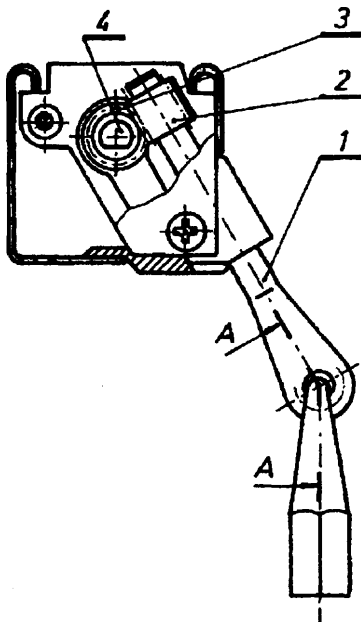
U1(21) 108240 (22)98 0604 6(51) E06B 9/32

(75) Bednarek Ryszard, Sieradz

(54) Urządzenie sterujące kątem nachylenia listew żaluzji

(57) Urządzenie sterujące kątem nachylenia żaluzji, wyposażone w przekładnię ślimakową, posiada koniec osi (1) ślimaka (2) uformowany w kształcie pierścienia kołowego, na którym jest zaczepiony hak, stanowiący zakończenia drążka napędowego, uformowany także w kształcie pierścienia kołowego z wycięciem.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108519 (22) 98 08 17 6(51) E06B 9/42

(31) 98 U8089

(32) 98 05 26

(33) CZ

(71) ISOTRA s.r.o., Opava- Kylesovice, CZ

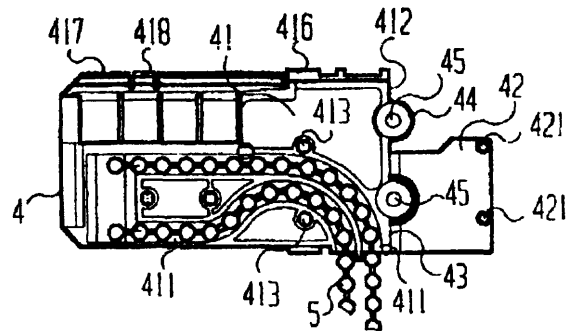
(72) Bohumír Blachut Stavař Erich

(54) Mechanizm napędowy do sterowania żaluzji

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm napędowy do sterowania żaluzji, złożonych z płytek, zawieszonych na drabince, zwłaszcza żaluzji wewnętrznych.

W mechanizmie napędowym do sterowania żaluzji, złożonych z listew, zawieszonych na drabince osadzonym wewnątrz osłony, wyposażonym w podstawę (4), w której osadzone na wale napędowym jest łożyskowe koło napędowe, przynajmniej częściowo opasane ciędnem (5), ułożonym w prowadnicy (411) podstawy, przy czym podstawa (4), korpus (41) oraz skrzynka napędowa, w której jest umieszczone koło napędowe, stanowią jedną całość.

(7 zastrzeżeń)



U3(21) 108170 (22)9805 22 6(51) E06B 9/52

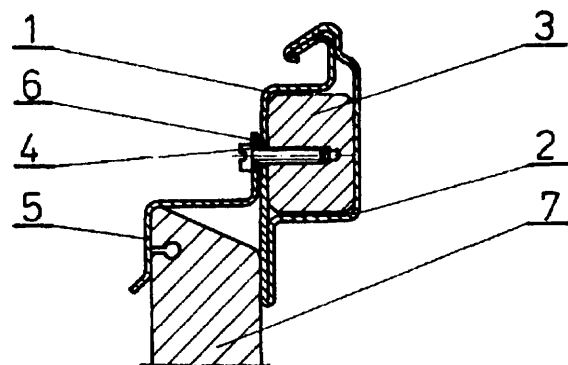
(61) 106735

(75) Jeleń Marek, Tarnów

(54) Uchwyt do mocowania siatki okiennej przeciw owadom

(57) Uchwyt złożony z płytki (5) i klocka (3) osadzony na ramce siatki okiennej charakteryzuje się tym, że płytka (5) jest przyłożona do ścianki ramki poszerzonej o płaski wypust (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

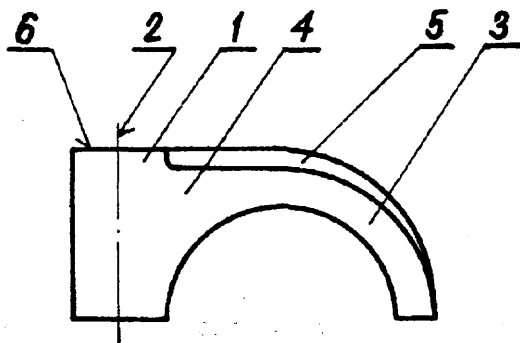
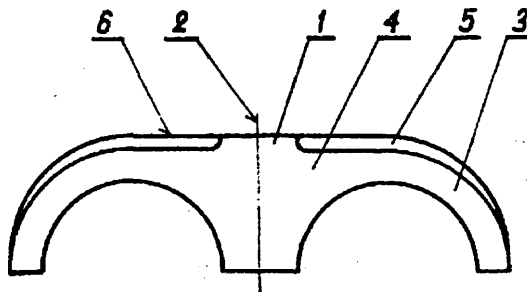
U1(21) 109774 (22)99 0617 6(51) F16B 7/08

(75) Kaczmarczyk **Tadeusz**, Świdnica;
Kaczmarczyk Michalina, Świdnica

(54) Uchwyt jednoramienny

(57) Uchwyt jednoramienny zawiera trzon mocujący (1) z wzdłużnym otworem (2) i osadzone na nim z boku, łukowo wygięte, zwężające się przy końcu ramie dociskowe (3). Klinowa przestrzeń pomiędzy trzonem mocującym (1) i wewnętrzną częścią ramienia dociskowego (3) wypełniona jest sięgającym do górnego obrzeża tego ramienia łącznikiem (4), a ponad zewnętrzną częścią ramienia dociskowego (3) i łącznikiem (4) utworzone jest wzdłużne żebro usztywniające (5). Górne powierzchnie trzonu mocującego (1) i żebra usztywniającego (5) tworzą jednolitą, ciągłą powierzchnię górną uchwyty (6), a czołowe powierzchnie trzonu mocującego (1), łącznika (4) i ramienia dociskowego (3) tworzą z obu stron jednolite, ciągłe powierzchnie czołowe uchwyty.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109775 (22) 99 06 17 6(51) F16B 7/08

(75) Kaczmarczyk **Tadeusz**, Świdnica;
Kaczmarczyk Michalina, Świdnica(54) Uchwyt **dwuramienny**

(57) Uchwyt zawiera środkowy trzon mocujący (1) z wzdłużnym otworem (2) i dwa umieszczone na nim symetrycznie po bokach, łukowo wygięte, zwężające się przy końcach ramiona dociskowe (3). Klinowe przestrzenie pomiędzy trzonem mocującym (1) i wewnętrznymi częściami ramion dociskowych (3) wypełnione są sięgającymi do górnego obrzeża tych ramion łącznikami (4), a ponad zewnętrznymi częściami ramion dociskowych (3) i łącznikami (4) utworzone są wzdłużne żebra usztywniające (5). Górne powierzchnie trzonu mocującego (1) i żebra usztywniających (5) tworzą jednolitą, ciągłą powierzchnię górną uchwyty (6), a czołowe powierzchnie trzonu mocującego (1), łączników (4) i ramion dociskowych (3) tworzą z obu stron jednolite, ciągłe powierzchnie czołowe uchwyty.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 108218 (22)980602 6(51) F16B 12/12

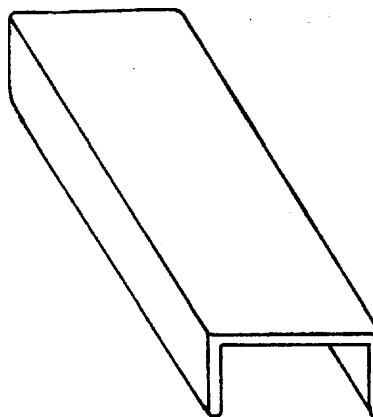
(71) **TOREX** Spółka z o.o., Janowice

(72) Lemański Piotr Andrzej

(54) Łącznik do zestawiania regałów meblowych w segmenty

(57) Łącznik, pokazany na rys. ma kształt ceownika i jest wykonany z drewna. Nakłada się go z góry na ścianki regałów, podlegających łączeniu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108184 (22)9805 27 6(51) F16F 9/02

(75) Kostka Waław, Ostrów; Kostka Elżbieta, Ostrów

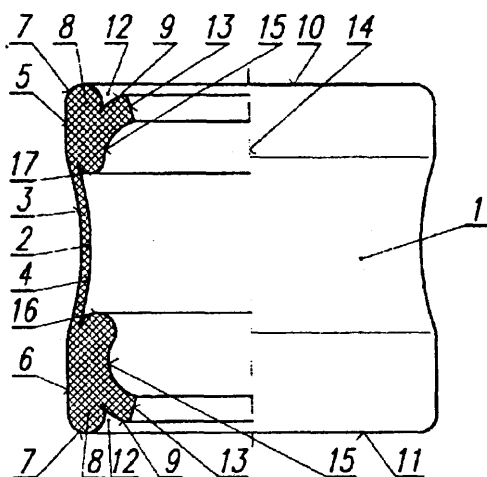
(54) **Miech resora powietrznego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest miech resora powietrznego, wykonany z gumy, stanowiący elastyczną przeponę w postaci bryły obrotowej.

Miech (1) stanowi środkowa tuleja (2), mająca wklęsłą powierzchnię zewnętrzną (3) i wewnętrzną (4), przy czym powierzchnia zewnętrzna (3) tej tulei połączona jest obustronnie z

walcowymi powiechrznięmi (5, 6) o zróżnicowanych długościach, których końce połączone są identycznymi promieniami kulistymi (7), skierowanymi do wnętrza miecha (1), tworząc obwodowe czoła torusowe (8), których powierzchnie zewnętrzne wewnątrz miecha (1) połączone są zewnętrznymi łukami (9), skierowanymi w kierunku jego czoła (10, 11), tworząc czołowe, profilowe gniazda (12), zaś końce łuków (9) stykają się z powierzchniami obwodowymi (13), usytuowanymi skośnie w kierunku osi głównej (14) miecha (1), przy czym ich wewnętrzne krawędzie połączone są łukami (15), usytuowanymi równoległe do zewnętrznych łuków (9) torusów (16, 17), których końce stykają się z końcami wewnętrznej, wklęsłej powierzchni (4) środkowej tulei (2).

(1 zastrzeżenie)

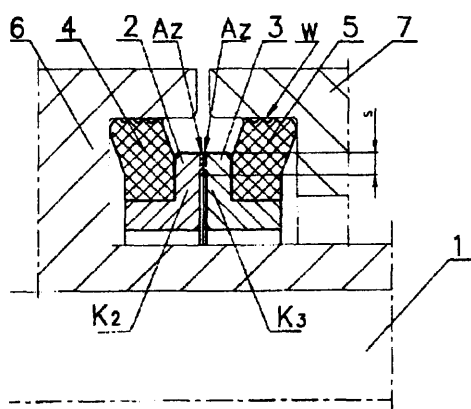


U1(21) 108199 (22) 98 05 29 6(51) F16J 15/54

- (71) ANGA Uszczelnienie Mechaniczne Sp. z o.o., Kozy
 (72) Srock Andrzej, Okrzeszowski Zbigniew
 (54) Uszczelnienie mechaniczne czołowe elementów obrotowych

(57) W uszczelnieniu, wykonane z żeliwa stopowego pierścien ślizgowy obrotowy (2) oraz pierścien ślizgowy stały (3), mają wyżarzoną niezahartowaną strukturę wewnętrzną, zaś na całych zewnętrznych pierścieniowych powierzchniach ślizgowych o szerokości (S) = 2 - 4 mm zależnej od wielkości uszczelnienia posiadają azotowaną warstwę (Az) o twardości ≥ 950 HV, której zewnętrzna stykowa gładkość $Ra \leq 0,16 \mu m$. Przy tym, elastyczne ukośne pierścienie uszczelniające (4, 5) dociskające do siebie pierścien ślizgowy stały (3) i pierścien ślizgowy obrotowy (2), na swej obwodowej zewnętrznej powierzchni posiadają szereg obwodowych rowków (W).

(1 zastrzeżenie)



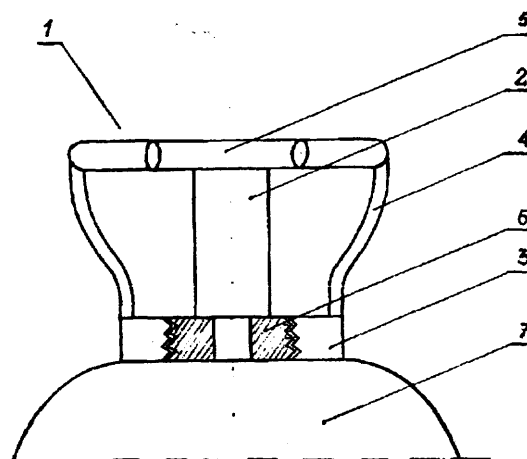
U1(21) 109416 (22)99 03 19 6(51) F17C 1/04

(75) Woźniczko Tadeusz, Wrocław; Szwader Andrzej, Wrocław

(54) Osłona zaworu butli gazowej

(57) Osłona zaworu butli gazowej, przeznaczona do gazu propan - butan, charakteryzuje się tym, że ma nagwintowany od strony wewnętrznej pierścień (3), do którego są przytwierdzone co najmniej dwa wsporniki (4), połączone trwale z niepełną obęczą (5), przy czym pierścień (3) jest trwale zamocowany do kołnierza (6).

(1 zastrzeżenie)



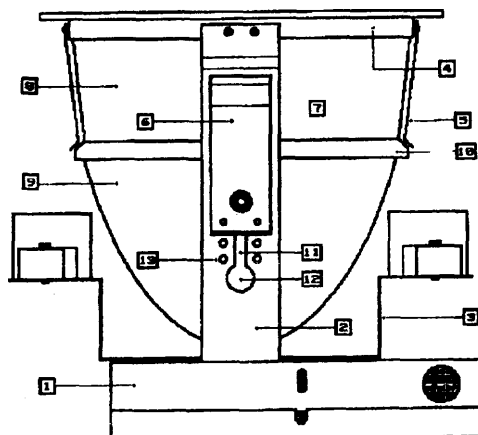
U1(21) 108213 (22) 98 06 01 6(51) F21S 3/02 F21S 1/02

(75) Król Donat, Białogard; Król Dariusz, Białogard

(54) Oprawa oświetleniowa z reflektorem

(57) Oprawa ma podstawę (1) w postaci puszek, na której w jej tylnej części umieszczono dwa wsporniki pierścienia (2) oraz wspornik gniazd świetlówek (3), przy czym wsporniki pierścienia (2) umieszczone są w osi prostopadłej do osi wzdłużnej podstawy (1), a wspornik gniazd świetlówek (3) umieszczony jest w osi wzdłużnej podstawy (1), ponadto pomiędzy wspornikami pierścienia (2) oraz wewnątrz wspornika gniazd świetlówek (3) umieszczony jest reflektor (7). Dodatkowo wsporniki pierścienia (2) mają zaczepy blokujące (5), a reflektor (7) jest dzielony. Tak ukształtowana oprawa może być szeroko stosowana do montażu różnego rodzaju kompaktowych źródeł światła, zwłaszcza w podwieszonych sufitach.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 108212 (22) 98 06 01 6(51) F21V 1/02

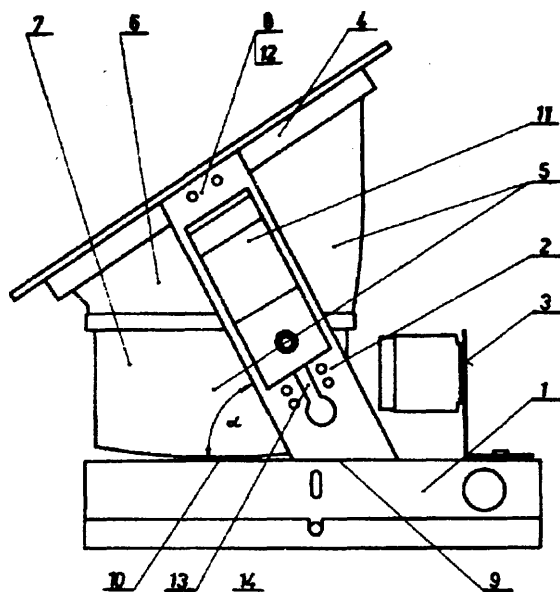
(75) Król Donat, Białogard; Król Dariusz, Białogard

(54) **Oprawa oświetleniowa skośna**

(57) Oprawa skośna ma podstawę (1) w postaci puszki, na której umieszczono dwa wsporniki pierścienia (2) oraz wspornik świetlówek (3), przy czym pomiędzy wspornikami pierścienia (2)

umieszczono pierścień (4) oraz reflektor (5), który ma część górną (6) i część dolną (7), przy czym część górną (6) jest ustalana i mocowana w pierścieniu (4), a część dolna (7) jest mocowana do podstawy (1) za pomocą trzpienia ustalającego (10). Tak ukształtowana oprawa może być szeroko stosowana do montażu różnego rodzaju kompaktowych źródeł światła, stanowiąc punkty świetlne w dowolnych pomieszczeniach.

(3 zastrzeżenia)



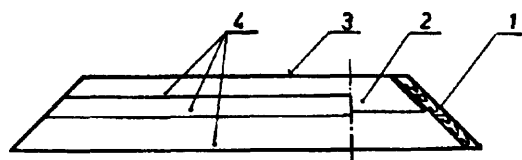
U1(21) 108214 (22) 98 06 01 6(51) F21V 1/02

(75) Król Donat, Białogard; Król Dariusz, Białogard

(54) **Lampa oświetleniowa**

(57) Wewnątrz obudowy kształtowej (1) umieszczona jest oprawa oświetleniowa (2), przy czym obudowa kształtowa (1) i oprawa oświetleniowa (2) są zakryte ozdobną płytą (3) będącą witrażem. Ponadto obudowa kształtowa (1) ma kształt wydrążonej bryły, utworzonej z nałożonych na siebie ramiaków (4), przy czym powierzchnie zewnętrzne ramiaków (4) mogą być dowolnie ukształtowane. Tak ukształtowana lampa oświetleniowa może być szeroko stosowana w różnego rodzaju pomieszczeniach, zwłaszcza użyteczności publicznej i przystosowana jest do wykorzystywania kompaktowych źródeł światła.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 109782 (22) 99 06 19 6(51) G01M 19/00

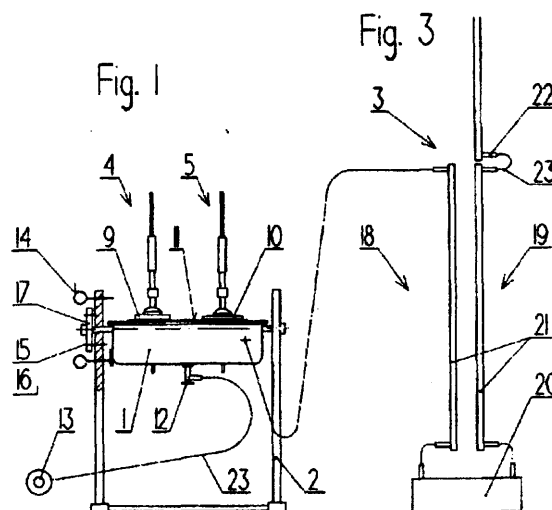
(75) Borowicz Lilianna, Lublin;
Borowicz Konrad, Lublin;
Borowicz Przemysław, Lublin

(54) **Stanowisko do badania zaworów**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stanowisko do badania zaworów, zwłaszcza zaworów bezpieczeństwa stosowanych w zbiornikach do przewozu materiałów niebezpiecznych.

Komora (1) zaopatrzona jest w dwa zespoły mocujące, główny (4) i pomocniczy (5). Poniżej śruby, umieszczony jest badany zawór (9). U dołu komory (1) znajduje się zawór (12), do przyłączenia źródła ciśnienia (13), zaś na tylnej ścianie znajduje się króciec do podłączenia manometru (3). Manometr (3) składa się z dwóch ramion, wejściowego (18) i pomiarowego (19), pomiędzy którymi znajduje się naczynie (20). W jednej z nóg stojaka (2) znajdują się zawleczki (14) do blokowania położenia komory (1) w wybranej pozycji.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108237 (22) 98 06 05 6(51) G01V 35/00

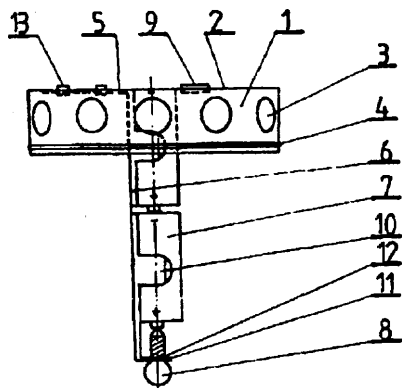
(71) Spółdzielnia Inwalidów INPLAST, Poznań

(72) Rutowski Andrzej

(54) **Wkład świecący lampionu**

(57) Wkład charakteryzuje się tym, że zespół świecący składa się z nośnego uchwyty zbudowanego z mocującej płytki (5) i półtulejowego, pionowo usytuowanego korpusu (6), układu baterii (7), żarówki (8) i włącznika (9).

(1 zastrzeżenie)



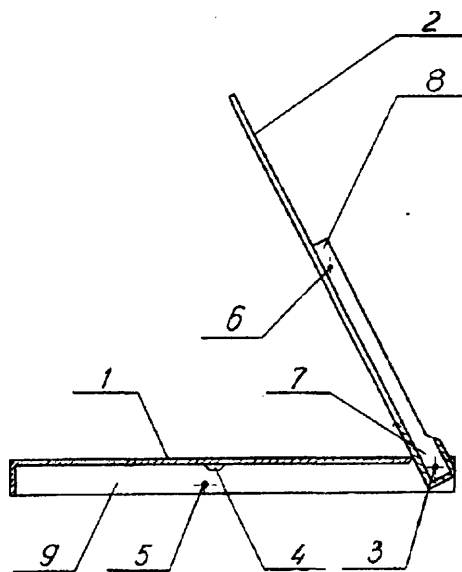
U1(21) 108224 (22) 98 06 04 6(51) G09F 1/10

(75) Dowiatt Andrzej, Warszawa

(54) **Pudelko - stojak**

(57) Pudelko - stojak składa się z dwóch, wzajemnie obrotowych, pokryw (1) i (2), które po otwarciu o kąt większy niż 180 tworzą stojak dla umieszczonych wewnątrz materiałów informacyjno-reklamowych.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 108186 (22) 98 05 29 6(51) G09F 15/00

(71) MEGARAKS Polska Sp. z o.o., Warszawa

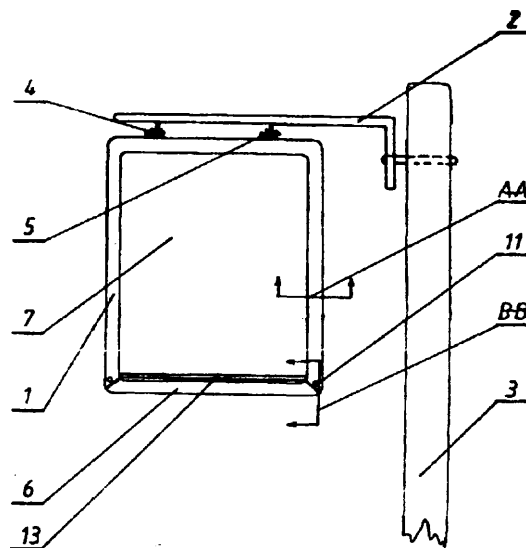
(72) Necip Varol

(54) **Tablica reklamowa**

(57) Tablica reklamowa, jest wyposażona w ramę (1), połączoną z wysięgnikiem (2), mocującym ją do słupa (3).

Rama (1) ma postać zamkniętego obwodu z ruchomą dolną częścią (6) i jest wykonana z profilu, który w przekroju poprzecznym ma zarys zaokrąglonego na narożach trójkąta ze szczeliną pośrodku. Na końcach dolnej części (6), od wewnątrz są zamocowane wzmacniające żebra z otworami (11), rozmieszczonymi po przeciwnych stronach. Pomiedzy pionowymi ramionami ramy (1) są zamontowane obustronnie usztywniające listwy (13).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 108185 (22) 98 05 27 6(51) G09F 21/04

G09F 7/18

G09F 15/00

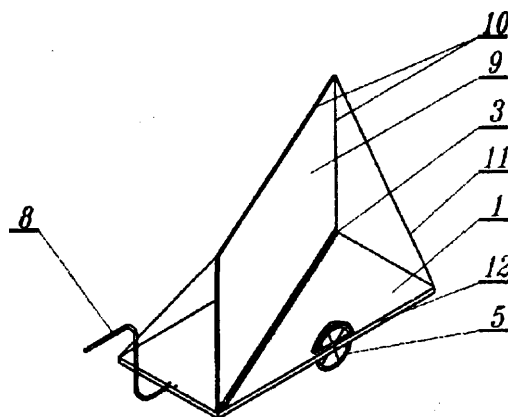
(75) Piotrowicz Kazimierz, Chrzanów

(54) **Wózek reklamowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest lekkiej konstrukcji wózek reklamowy, przemieszczany ręcznie lub ciągnięty za pojazdem jedno- lub wielośladowym.

Wózek reklamowy zbudowany jest z platformy (1), pionowej usztywniającej ramy (12) oraz rozłącznie połączonej z platformą (1), wzdłuż jej dłuższej przekątnej, tablicy reklamowej (9). Tablica reklamowa (9) jest do platformy (1) mocowana w szczelinie, powstałej z trwale zamocowanych dwóch kątowników (3). Dla zachowania stabilności tablicy (9) dodatkowo mocuje się rozłącznie górne naroża tablicy reklamowej (9) cięgnami (11) z naprzeciwległymi narożami platformy (1). Platforma (1) po bokach posiada otwory, wewnątrz których są umieszczone koła (5). Dla przemieszczania wózka reklamowego jest zamontowany dyszel (8).

(2 zastrzeżenia)



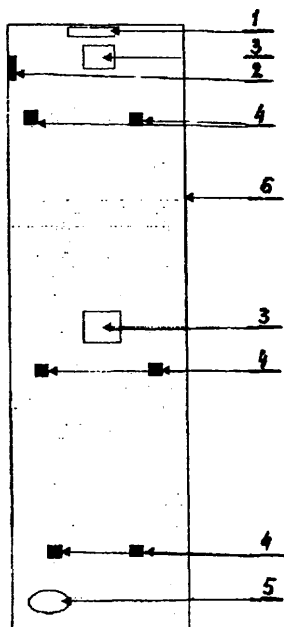
U1 (21) 108232 (22) 98 06 04 6(51) G09F 27/00
G09F 21/04

(75) Polak Karol, Jelenia Góra

(54) Zestaw urządzeń audio-wizualnych w pojeździe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw urządzeń audio-wizualnych w pojeździe przeznaczonych do emisji programów reklamowych i informacyjnych. Zestaw urządzeń audio-wizualnych w pojeździe charakteryzuje się tym, że jest złożony z urządzenia emitującego obraz i dźwięk (1), wzmacniacza głośnikowego (2) oraz monitorów umieszczonych w przedniej i środkowej części pojazdu (6), a ponadto głośników (4) rozmieszczonych po obu stronach pojazdu (6) w jego przedniej, środkowej i tylnej części, przy czym antenę odbiorczą (5) umieszcza się w tylnej części pojazdu (6).

(1 zastrzeżenie)



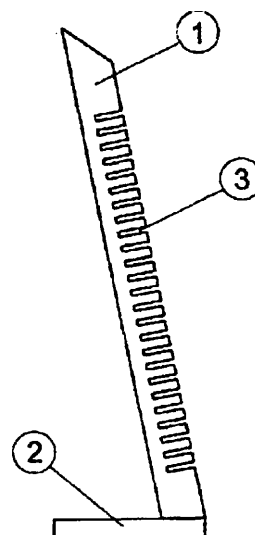
U1(21) 108225 (22) 98 06 04 6(51) G11B 33/02
B65D 85/575

(75) Dąbrowski Marek, Warszawa

(54) Stojak do przechowywania kaset płyt kompaktowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stojak na kasety płyt kompaktowych. Stojak składa się z dwóch elementów: • podłużnego elementu (1) głównego o równoległych płaszczyznach ścian, wyposażonego w nacięcia wykonane prostopadle do jego płaszczyzny czołowej i rozmieszczone miarowo wzdłuż dłuższej osi elementu, - podstawy (2), do której element główny mocowany jest pod kątem nieznacznie odbiegającym od pionu tak, że ściany boczne pozostają prostopadle do poziomu, a pomiędzy płaszczyzną czołową elementu, a poziomem powstaje kąt rozwarty. Mocowanie realizowane jest przez wkret do drewna oraz klej. Kasety płyt kompaktowych mocowane są przez wsunięcie ich w nacięcia wykonane w elemencie głównym.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 108216 (22) 98 06 02 6(51) H01M 10/00

(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań

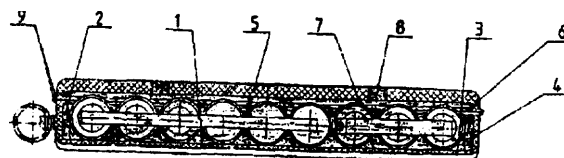
(72) Czymek Wojciech, Gabryelewicz Edmund, Kopczyk Maciej, Kowalski Zbigniew, Kunicki Jerzy, Wiliński Roman

(54) Bateria, zwłaszcza do ratowniczej radiostacji pilota

(57) Bateria do ratowniczej radiostacji pilota charakteryzuje się tym, że naczynie (1) zawiera żebrą (2) wzmacniającą łączącą podstawę (3) z wewnętrznymi ścianami (4) bocznymi. Wieczko (5) ma na wewnętrznych ścianach bocznych (6) występy (7) ustalające wieczko (5) w naczyniu (1), zaś w górnej ścianie wieczko (5) posiada otwory (8). Naczynie (1) i wieczko (5) posiadają na swoich wewnętrznych obwodach kołnierze (9) przylegające do siebie i wykonane są z polipropylenu. W naczyniu (1) umieszczone

są ogniwa litowe układu lit-chlorek tionylu, które są połączone wzajemnie ze sobą szeregowo-równoległe z wyprowadzeniem na zewnątrz i jednocześnie są szczelnie, trwale zatopione całkowicie żywicą silikonową. Kołnierze (9) naczynia (1) i wieczka (5) są szczelnie zgrzane stanowią bezpieczne i pewne połączenie.

(1 zastrzeżenie)



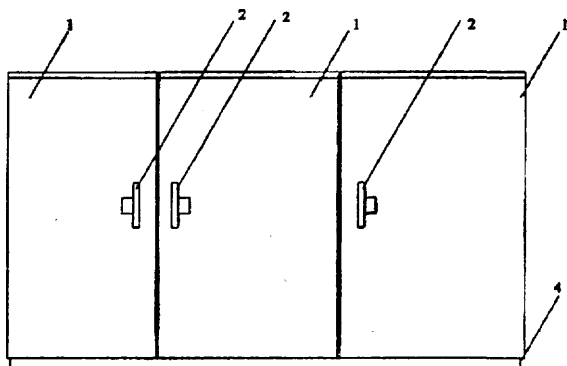
U1(21) 108190 (22)98 05 28 6(51) H02B 1/26

(71) **Miegoć** Piotr, Piechowice; Kapusta Waldemar, **Lubiń**; Szczupak **Marek**, Lubiń(72) **Miegoć** Krzysztof

(54) Rozdzielnica zasilająco sterownicza

(57) Rozdzielnica zasilająco sterownicza z obudową z blachy stalowej i pokrywami czołowymi zamocowaną na zawiasach i zaopatrzona w zamki charakteryzuje się tym, że na każdej pokrywie czołowej (1) umieszczono zamki zamykane na klucz (2). U góry obudowy, na rogach rozdzielnicy umieszczono sześć haków transportowych, a u dołu obudowy znajduje się podstawa (4) wykonana z kątownika stalowego. Z tyłu obudowy, w górnej lewej części i środkowej prawej pierwszego pola odpływowego umieszczono dwie mufy, a w każdym następnym polu odpływowym dodatkowo u dołu umieszczono jeszcze osiem dławików, a w polu sterowniczym umieszczono jedenaście dławików. Wewnątrz obudowy rozdzielnicy zasilająco sterowniczej umieszczono płyty montażowe pola sterowniczego, pierwszego pola odpływowego i kolejnych pól odpływowych. Na płycie montażowej pola sterowniczego u góry w szeregu umieszczono dziewięć przekaźników kontroli ciągłości uziemienia. Poniżej nich w szeregu umieszczono, od lewej dziewięć styków pomocniczych, prostownik prądu przemiennego i dwa przetworniki pomiaru prądu fazy silników, a pod nimi w następnym rzędzie umieszczono kolejno jeden obok drugiego, od lewej sześć wyłączników przeciążeniowo-zwarciovych, dwa gniazda z zabezpieczeniem różnicowo-prądowym, modem. W środkowej części płyty montażowej umieszczono sterownik i jego rozszerzenie, poniżej nich na płycie uchyłnej umieszczono od lewej dwa zabezpieczenia nadmiarowo-prądowe silników głównych, obok nich jeden pod drugim przełącznik stanu pracy trójpołożeniowy i dwupołożeniowy, następnie cztery przekaźniki upływowe blokujące. Pod przekaźnikami upływowymi umieszczono po jednej parze na przekaźnik bezpiecznik radiowy i przycisk próby. Obok płyty uchyłnej, po prawej stronie umieszczono przetwornik czujnika ruchu i zasilacz. W dolnej części płyty montażowej umieszczono dwie listwy zaciskowe, a poniżej nich, w lewym rogu wykonano otwór do wyprowadzenia przewodów i po prawej stronie umieszczono zasilacz.

(1 zastrzeżenie)

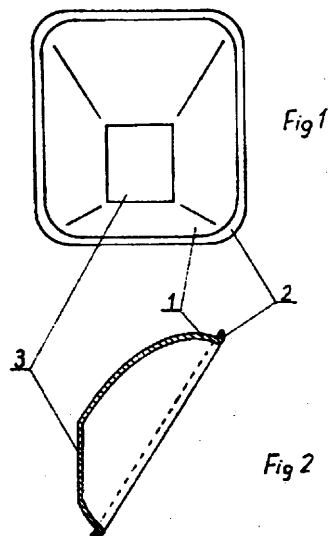


(54) Oslona automatu telefonicznego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona automatu telefonicznego mocowanego wraz z osłoną do ściany lub do słupa.

Oslona automatu telefonicznego, charakteryzuje się tym, że ma postać czaszy (1), której obrzeże (2) jest wygięte na zewnątrz i ma kształt prostokąta z zaokrąglonymi narożami. Część (3) czaszy (1), przy obrzeżu (2) i krótszym boku prostokąta, jest płaska i ma kształt prostokąta.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108196 (22) 98 05 28 6(51) H05K 5/00

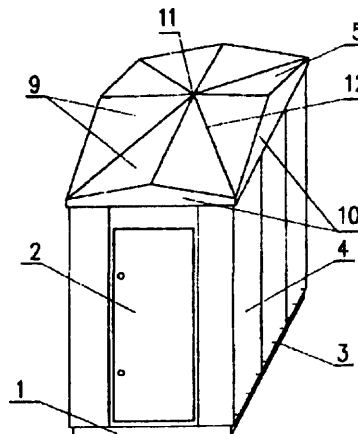
(71) ABB Daimler -Benz Transposition Zwus Sp. z o.o., Katowice

(72) Książek Jan, Pallus Paweł, Dyrda Eugeniusz, Kulosa Ireneusz, Krupa Adam, Wilk Ryszard, Wróbel Krzysztof

(54) Szafa kontenerowa, zwłaszcza do komputerowych urządzeń sterowania ruchem kolejowym

(57) Szafa kontenerowa ma podstawę (1), do której mocowane są, przy pomocy śrub (3), kasetony modułowe (4) ścianek bocznych. Do ścianek bocznych mocowany jest poprzez ramę dach (5) z włókna szklanego, którego powierzchnię stanowi osiem płatów górnych (9) w kształcie trójkątów, których wierzchołki leżą w środku dachu oraz cztery płyty boczne (10), równoległe do ścianek bocznych i mające kształt dwóch trapezów prostokątnych stykających się podstawami.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 109724 (22)990609 6(51) H04M 1/02

H05K 5/03

(75) **Wsół** Krzysztof, Wrocław; Dyka Zygmunt, Wrocław

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej		Numer i data zgłoszenia międzynarodowego		Int. Cl. ⁶
1		2		3
WO 9953742 A2	19991028	CH9900379	19990817	BRAK KLASY
WO 9953745 A1	19991028	BE9900050	19990414	A01G 9/24
WO 9953747 A1	19991028	US9908707	19990420	A01G 17/06
WO 9953748 A1	19991028	FI9800466	19980601	A01G 23/08
WO 9953749 A1	19991028	EP9902507	19990414	A01J 25/00
WO 9953750 A1	19991028	US9908567	19990419	A01K 29/00
WO 9953751 A1	19991028	EP9902624	19990419	A01K 67/027
WO 9953752 A1	19991028	SE9900630	19990420	A01K 85/18
WO 9953754 A1	19991028	US9907957	19990412	A01N 25/00
WO 9953755 A1	19991028	US9908839	19990422	A01N 25/30
WO 9953756 A1	19991028	US9907923	19990409	A01N 37/00
WO 9953757 A1	19991028	US9908774	19990422	A01N 37/18
WO 9953758 A1	19991028	JP9902005	19990415	A01N 43/08
WO 9953759 A1	19991028	US9907748	19990408	A01N 43/90
WO 9953760 A1	19991028	NZ9900045	19990413	A01N 55/02
WO 9953761 A1	19991028	FR9900844	19990412	A01N 61/00
WO 9953762 A1	19991028	US9908213	19990416	A01N 63/00
WO 9953763 A1	19991028	IN9900011	19990331	A01N 65/00
WO 9953764 A2	19991028	NZ9900047	19990421	A01N 65/00
WO 9953766 A1	19991028	GB9901172	19990416	A21B 7/00
WO 9953767 A1	19991028	GB9901179	19990416	A21B 7/00
WO 9953769 A1	19991028	DK9900185	19990330	A21D 8/04
WO 9953771 A1	19991028	IS9900008	19990421	A22C 25/04
WO 9953772 A1	19991028	US9908426	19990416	A23C 9/14
WO 9953773 A1	19991028	SE9900620	19990419	A23C 19/076
WO 9953774 A1	19991028	JP9901850	19990407	A23G 3/00
WO 9953775 A1	19991028	US9908319	19990415	A23K 1/00
WO 9953777 A1	19991028	EP9902668	19990420	A23L 1/308
WO 9953778 A2	19991028	CA9900334	19990416	A24D 1/00
WO 9953780 A1	19991028	US9902929	19990210	A41C 3/00
WO 9953783 A1	19991028	CA9800693	19980716	A41D 13/00
WO 9953784 A1	19991028	FR9900855	19990413	A43B 7/02
WO 9953785 A1	19991028	US9908534	19990416	A43B 7/06
WO 9953786 A1	19991028	US9908521	19990416	A43B 7/14
WO 9953788 A1	19991028	US9908389	19990416	A43B 13/38
WO 9953789 A1	19991028	SE9900595	19990414	A43C 7/08
WO 9953793 A2	19991028	DE9901151	19990417	A45C 11/18
WO 9953796 A1	19991028	GB9901122	19990412	A45D 40/22
WO 9953797 A1	19991028	US9908149	19990412	A45D 40/26
WO 9953798 A1	19991028	FR9900914	19990419	A45F 3/10
WO 9953801 A1	19991028	US9904789	19990304	A46D 1/00
WO 9953803 A1	19991028	US9908830	19990421	A47B 85/00
WO 9953806 A1	19991028	CA9900347	19990421	A47C 9/10
WO 9953807 A1	19991028	FR9800805	19980421	A47F 7/28
WO 9953808 A2	19991028	US9908602	19990420	A47F 10/02
WO 9953810 A1	19991028	IB9900601	19990407	A47G 19/03
WO 9953811 A1	19991028	SE9900607	19990416	A47G 27/02
WO 9953812 A2	19991028	BG9900011	19990421	A47J
WO 9953814 A1	19991028	SE9900597	19990415	A47K 7/00
WO 9953815 A1	19991028	CH9900164	19990422	A47K 10/32

1		2		3
WO 9953816 A1	19991028	EP9902674	19990421	A47K 10/32
WO 9953818 A1	19991028	SE9900266	19990225	A47K 13/26
WO 9953821 A1	19991028	US9807715	19980417	A47L 13/17
WO 9953822 A1	19991028	SE9900590	19990413	A47L 15/00
WO 9953823 A2	19991028	US9908394	19990416	A61B
WO 9953824 A2	19991028	US9908972	19990423	A61B
WO 9953825 A1	19991028	US9808094	19980422	A61B 1/00
WO 9953826 A1	19991028	BG9900009	19990401	A61B 1/005
WO 9953827 A1	19991028	GB9901207	19990421	A61B 1/005
WO 9953828 A1	19991028	US9907706	19990408	A61B 1/303
WO 9953832 A1	19991028	US9907789	19990409	A61B 5/00
WO 9953833 A1	19991028	US9908207	19990415	A61B 5/00
WO 9953835 A1	19991028	EP9902689	19990421	A61B 5/0215
WO 9953839 A1	19991028	AU9900303	19990422	A61B 5/12
WO 9953841 A1	19991028	US9909002	19990423	A61B 10/00
WO 9953845 A1	19991028	US9908817	19990419	A61B 17/064
WO 9953846 A1	19991028	EP9902769	19990420	A61B 17/12
WO 9953847 A1	19991028	US9908406	19990416	A61B 17/12
WO 9953851 A1	19991028	US9807620	19980417	A61B 17/24
WO 9953852 A1	19991028	US9908877	19990423	A61B 17/34
WO 9953853 A1	19991028	US9908811	19990421	A61B 17/36
WO 9953854 A2	19991028	US9908869	19990422	A61B 17/39
WO 9953857 A1	19991028	US9908780	19990421	A61C 7/00
WO 9953858 A1	19991028	US9817486	19980824	A61C 7/36
WO 9953859 A1	19991028	US9817494	19980824	A61C 7/36
WO 9953861 A1	19991028	US9807676	19980417	A61C 13/00
WO 9953863 A1	19991028	US9908343	19990416	A61F 2/06
WO 9953864 A1	19991028	US9908712	19990420	A61F 2/06
WO 9953866 A1	19991028	US9908829	19990421	A61F 2/06
WO 9953868 A1	19991028	NL9900221	19990416	A61F 2/20
WO 9953869 A1	19991028	US9908588	19990419	A61F 2/24
WO 9953871 A1	19991028	US9908898	19990423	A61F 2/44
WO 9953872 A1	19991028	GB9901702	19990528	A61F 5/41
WO 9953874 A1	19991028	US9908825	19990421	A61F 7/00
WO 9953876 A1	19991028	CH9800162	19980423	A61F 13/08
WO 9953877 A1	19991028	IB9900689	19990416	A61F 13/15
WO 9953878 A1	19991028	US9808205	19980423	A61F 13/15
WO 9953879 A1	19991028	US9908390	19990416	A61F 13/15
WO 9953880 A1	19991028	US9908668	19990420	A61F 13/15
WO 9953881 A1	19991028	US9808201	19980423	A61F 13/62
WO 9953882 A1	19991028	US9901152	19990120	A61G 7/015
WO 9953884 A1	19991028	EP9902747	19990412	A61H 3/04
WO 9953886 A1	19991028	US9904116	19990225	A61J 1/00
WO 9953889 A1	19991028	EP9902281	19990330	A61K 7/06
WO 9953890 A1	19991028	US9908540	19990420	A61K 7/06
WO 9953891 A1	19991028	EP9901961	19990322	A61K 7/11
WO 9953892 A1	19991028	AU9900296	19990420	A61K 7/155
WO 9953893 A1	19991028	US9908772	19990422	A61K 7/16
WO 9953897 A2	19991028	CA9900359	19990421	A61K 9/00
WO 9953898 A1	19991028	GB9901185	19990416	A61K 9/00
WO 9953899 A1	19991028	JP9902126	19990421	A61K 9/00
WO 9953901 A1	19991028	EP9902535	19990415	A61K 9/12
WO 9953902 A1	19991028	GB9901240	19990422	A61K 9/16
WO 9953903 A1	19991028	US9907383	19990423	A61K 9/16
WO 9953904 A2	19991028	US9908559	19990416	A61K 9/16
WO 9953907 A2	19991028	CA9900310	19990416	A61K 31/00
WO 9953908 A2	19991028	GB9901220	19990421	A61K 31/00
WO 9953909 A2	19991028	JP9902144	19990422	A61K 31/00
WO 9953910 A2	19991028	US9908429	19990416	A61K 31/00

1		2		3
WO 9953912 A1	19991028	US9807817	19980420	A61K 31/12
WO 9953913 A1	19991028	US9907774	19990409	A61K 31/135
WO 9953914 A1	19991028	JP9902012	19990415	A61K 31/195
WO 9953915 A1	19991028	AU9900284	19990416	A61K 31/34
WO 9953917 A1	19991028	US9908769	19990421	A61K 31/35
WO 9953919 A1	19991028	US9908786	19990422	A61K 31/445
WO 9953920 A1	19991028	EP9902686	19990421	A61K 31/455
WO 9953921 A1	19991028	IT9900088	19990414	A61K 31/455
WO 9953922 A1	19991028	US9908808	19990421	A61K 31/485
WO 9953923 A1	19991028	AU9900294	19990420	A61K 31/505
WO 9953924 A1	19991028	JP9901982	19990414	A61K 31/505
WO 9953926 A1	19991028	SE9900426	19990318	A61K 31/58
WO 9953928 A1	19991028	CA9900331	19990416	A61K 31/675
WO 9953929 A1	19991028	CA9900218	19990312	A61K 31/70
WO 9953930 A1	19991028	US9908481	19990422	A61K 31/70
WO 9953931 A1	19991028	US9908399	19990416	A61K 35/00
WO 9953932 A1	19991028	SE9900608	19990416	A61K 35/74
WO 9953933 A1	19991028	CA9900333	19990416	A61K 35/78
WO 9953934 A1	19991028	DK9900212	19990416	A61K 35/78
WO 9953935 A1	19991028	DK9900213	19990416	A61K 35/78
WO 9953939 A1	19991028	US9908604	19990420	A61K 38/00
WO 9953940 A1	19991028	US9908895	19990423	A61K 38/04
WO 9953942 A1	19991028	US9908793	19990421	A61K 38/17
WO 9953943 A2	19991028	US9908420	19990416	A61K 38/18
WO 9953945 A1	19991028	CA9900304	19990416	A61K 39/00
WO 9953946 A1	19991028	GB9901206	19990421	A61K 39/00
WO 9953947 A1	19991028	JP9902008	19990415	A61K 39/00
WO 9953948 A1	19991028	US9908744	19990420	A61K 39/00
WO 9953949 A2	19991028	US9908889	19990423	A61K 39/00
WO 9953950 A2	19991028	US9908530	19990416	A61K 39/12
WO 9953951 A1	19991028	US9908373	19990416	A61K 39/385
WO 9953952 A1	19991028	RU9800143	19980518	A61K 39/395
WO 9953954 A1	19991028	US9908606	19990420	A61K 39/395
WO 9953955 A1	19991028	US9908763	19990421	A61K 39/395
WO 9953956 A1	19991028	JP9901992	19990414	A61K 45/00
WO 9953957 A1	19991028	JP9801766	19980417	A61K 47/30
WO 9953958 A2	19991028	US9908376	19990416	A61K 47/48
WO 9953959 A2	19991028	EP9902100	19990325	A61K 48/00
WO 9953961 A1	19991028	US9908884	19990423	A61K 48/00
WO 9953963 A1	19991028	GB9901221	19990422	A61K 49/00
WO 9953964 A1	19991028	GB9901228	19990422	A61K 49/00
WO 9953965 A1	19991028	GB9901234	19990422	A61K 49/00
WO 9953966 A1	19991028	DK9900214	19990416	A61L 2/10
WO 9953968 A1	19991028	GB9901033	19990421	A61L 15/24
WO 9953969 A1	19991028	EP9902582	19990416	A61L 25/00
WO 9953970 A1	19991028	DE9901215	19990421	A61L 27/00
WO 9953974 A2	19991028	US9908870	19990422	A61M
WO 9953978 A1	19991028	EP9902605	19990416	A61M 1/28
WO 9953980 A1	19991028	CN9900056	19990421	A61M 5/50
WO 9953981 A1	19991028	US9908507	19990423	A61M 11/00
WO 9953982 A1	19991028	AU9900290	19990420	A61M 15/00
WO 9953983 A1	19991028	US9908695	19990421	A61M 15/00
WO 9953984 A1	19991028	SE9900640	19990421	A61M 16/00
WO 9953986 A2	19991028	US9908815	19990421	A61M 25/00
WO 9953990 A1	19991028	US9905878	19990317	A61M 27/00
WO 9953991 A1	19991028	US9908353	19990416	A61M 36/12
WO 9953992 A2	19991028	US9907373	19990402	A61N
WO 9953996 A1	19991028	US9908450	19990416	A61N 1/36
WO 9953997 A1	19991028	RU9900119	19990420	A61N 5/10

1		2		3
WO 9953998 A1	19991028	RU9900120	19990420	A61N 5/10
WO 9954002 A1	19991028	KR9800092	19980418	A63B 47/00
WO 9954004 A1	19991028	NO9900126	19990419	A63C 5/048
WO 9954005 A1	19991028	FR9900910	19990416	A63C 11/00
WO 9954006 A1	19991028	KR9800364	19981113	A63C 17/01
WO 9954007 A1	19991028	RU9800421	19981218	A63C 17/02
WO 9954008 A2	19991028	US9908470	19990422	A63F
WO 9954009 A1	19991028	GB9901186	19990416	A63F 3/06
WO 9954011 A1	19991028	US9908316	19990415	A63F 9/22
WO 9954012 A1	19991028	RU9900125	19990421	A63H 3/00
WO 9954015 A1	19991028	IL9900202	19990415	A63H 30/00
WO 9954016 A1	19991028	US9908715	19990420	A63H 33/00
WO 9954017 A1	19991028	EP9902398	19990408	B01D 1/22
WO 9954019 A1	19991028	US9905824	19990318	B01D 33/06
WO 9954020 A1	19991028	US9908138	19990414	B01D 35/02
WO 9954021 A1	19991028	GB9901155	19990415	B01D 45/14
WO 9954023 A1	19991028	FR9900898	19990416	B01D 53/04
WO 9954025 A1	19991028	US9807815	19980420	B01D 61/00
WO 9954027 A1	19991028	US9908143	19990414	B01F 17/00
WO 9954028 A1	19991028	CA9900299	19990408	B01J 2/14
WO 9954029 A1	19991028	CA9900300	19990408	B01J 2/14
WO 9954030 A1	19991028	CA9900301	19990408	B01J 2/14
WO 9954033 A1	19991028	US9908727	19990420	B01J 19/12
WO 9954034 A1	19991028	US9908728	19990420	B01J 19/12
WO 9954035 A1	19991028	US9908729	19990420	B01J 19/12
WO 9954036 A1	19991028	FR9900897	19990416	B01J 19/32
WO 9954039 A1	19991028	US9908337	19990416	B01J 31/12
WO 9954040 A1	19991028	US9908338	19990416	B01J 31/38
WO 9954044 A1	19991028	EP9902606	19990419	B02C 4/10
WO 9954045 A1	19991028	FI9900306	19990413	B02C 7/12
WO 9954046 A1	19991028	FI9900308	19990414	B02C 7/12
WO 9954047 A2	19991028	US9906268	19990323	B02C 15/00
WO 9954048 A1	19991028	GB9901189	19990419	B02C 19/06
WO 9954049 A1	19991028	GB9901210	19990422	B02C 21/02
WO 9954050 A1	19991028	JP9902033	19990416	B03C 1/00
WO 9954054 A1	19991028	IB9900704	19990418	B05B 11/00
WO 9954055 A1	19991028	US9908717	19990420	B05C 5/02
WO 9954056 A1	19991028	EP9902683	19990421	B05C 17/035
WO 9954057 A1	19991028	US9908519	19990416	B05D 1/02
WO 9954058 A1	19991028	US9908708	19990420	B05D 1/02
WO 9954060 A2	19991028	DE9901133	19990415	B05D 5/08
WO 9954063 A1	19991028	ES9800097	19980416	B08B 1/04
WO 9954066 A1	19991028	EP9902750	19990415	B21C 9/00
WO 9954067 A1	19991028	IT9900045	19990223	B21C 33/00
WO 9954071 A1	19991028	CH9900123	19990322	B21J 13/03
WO 9954073 A1	19991028	AU9900281	19990416	B22D 19/08
WO 9954075 A1	19991028	US9908535	19990416	B22F 3/22
WO 9954076 A1	19991028	JP9902161	19990423	B22F 5/00
WO 9954077 A1	19991028	ZA9900017	19990420	B22F 7/06
WO 9954081 A1	19991028	GB9901194	19990419	B23K 20/12
WO 9954087 A2	19991028	US9908689	19990421	B24B 23/03
WO 9954089 A1	19991028	AT9900096	19990419	B24D 5/10
WO 9954090 A1	19991028	HR9900005	19990412	B25B 1/24
WO 9954091 A1	19991028	US9908778	19990421	B25B 13/00
WO 9954093 A1	19991028	FR9900878	19990414	B25C 1/00
WO 9954094 A1	19991028	SE9900566	19990407	B25D 9/14
WO 9954097 A1	19991028	IB9900680	19990415	B26B 27/00
WO 9954098 A1	19991028	US9906540	19990420	B26D 1/12
WO 9954100 A1	19991028	DE9900606	19990301	B26D 9/00

1		2		3
WO 9954101 A2	19991028	EP9902410	19990408	B26F
WO 9954102 A1	19991028	RU9900102	19990406	B27B 3/00
WO 9954104 A1	19991028	NO9900127	19990419	B28C 5/16
WO 9954106 A2	19991028	EP9902532	19990415	B29C
WO 9954107 A1	19991028	US9807971	19980421	B29C 33/38
WO 9954108 A1	19991028	AU9900299	19990421	B29C 41/08
WO 9954115 A1	19991028	ZA9900022	19990422	B29C 65/14
WO 9954116 A1	19991028	US9818656	19980904	B29C 65/78
WO 9954117 A1	19991028	FR9900905	19990416	B29C 73/04
WO 9954118 A1	19991028	IT9900090	19990414	B29D 11/00
WO 9954119 A1	19991028	US9906535	19990416	B29D 22/00
WO 9954121 A1	19991028	US9908651	19990420	B29D 30/02
WO 9954124 A1	19991028	US9907380	19990423	B31B 1/84
WO 9954126 A1	19991028	US9908411	19990416	B32B 1/08
WO 9954129 A1	19991028	US9906534	19990416	B32B 7/02
WO 9954133 A2	19991028	EP9902433	19990409	B32B 27/00
WO 9954136 A1	19991028	US9908132	19990414	B32B 31/14
WO 9954138 A1	19991028	EP9903009	19990416	B41F 15/08
WO 9954139 A2	19991028	IL9900209	19990420	B41J
WO 9954140 A1	19991028	GB9901164	19990416	B41J 2/14
WO 9954141 A1	19991028	US9908254	19990414	B41J 3/407
WO 9954142 A1	19991028	NL9900226	19990420	B41J 29/393
WO 9954147 A1	19991028	US9908493	19990422	B42D 1/00
WO 9954149 A2	19991028	KR9900168	19990409	B42F
WO 9954151 A1	19991028	US9908610	19990420	B43L 19/00
WO 9954152 A1	19991028	NL9900231	19990422	B60B 17/00
WO 9954154 A1	19991028	IT9900099	19990421	B60C 5/22
WO 9954157 A1	19991028	JP9902139	19990422	B60G 21/055
WO 9954160 A1	19991028	FR9900746	19990331	B60N 2/28
WO 9954161 A1	19991028	GB9901199	19990420	B60N 2/28
WO 9954163 A1	19991028	IT9900095	19990419	B60N 2/44
WO 9954165 A1	19991028	SE9900639	19990421	B60P 3/10
WO 9954168 A1	19991028	NZ9900048	19990422	B60R 9/052
WO 9954178 A2	19991028	ZA9900018	19990421	B60S 9/00
WO 9954181 A2	19991028	RU9900115	19990412	B60V
WO 9954182 A1	19991028	GB9900110	19990113	B61D 47/00
WO 9954184 A1	19991028	EP9902537	19990415	B61H 7/08
WO 9954188 A1	19991028	IB9900685	19990416	B62D 31/00
WO 9954190 A1	19991028	SE9900618	19990419	B62D 61/00
WO 9954191 A2	19991028	DE9901232	19990423	B62D 65/00
WO 9954192 A2	19991028	DE9901036	19990406	B62M
WO 9954193 A1	19991028	US9816487	19980807	B62M 3/00
WO 9954194 A1	19991028	US9908359	19990416	B62M 23/02
WO 9954195 A1	19991028	NO9900125	19990416	B63B 3/60
WO 9954196 A1	19991028	US9818937	19980911	B63B 21/32
WO 9954197 A1	19991028	US9908863	19990422	B63B 22/02
WO 9954198 A1	19991028	US9908529	19990416	B63B 35/44
WO 9954200 A1	19991028	CH9800160	19980423	B64D 10/00
WO 9954201 A1	19991028	CH9800161	19980423	B64D 10/00
WO 9954202 A1	19991028	CH9800534	19981214	B64D 10/00
WO 9954203 A1	19991028	CH9900159	19990420	B64D 10/00
WO 9954204 A1	19991028	CA9900353	19990421	B64D 33/04
WO 9954206 A1	19991028	CA9800303	19980421	B65B 25/18
WO 9954209 A1	19991028	NZ9800049	19980421	B65B 35/06
WO 9954210 A1	19991028	SE9900649	19990421	B65B 39/00
WO 9954211 A1	19991028	SE9900650	19990421	B65B 39/00
WO 9954212 A1	19991028	SE9900651	19990421	B65B 39/00
WO 9954213 A1	19991028	US9822545	19981023	B65B 43/12
WO 9954216 A1	19991028	EP9805952	19980918	B65C 9/00

1		2		3
WO 9954217 A1	19991028	AU9900307	19990422	B65D 1/32
WO 9954220 A1	19991028	FR9900951	19990421	B65D 33/02
WO 9954221 A1	19991028	US9908852	19990422	B65D 41/10
WO 9954223 A1	19991028	HU9800098	19981113	B65D 47/08
WO 9954224 A2	19991028	FR9900889	19990415	B65D 52/00
WO 9954226 A1	19991028	US9807692	19980417	B65D 77/00
WO 9954227 A1	19991028	AU9900286	19990416	B65D 77/06
WO 9954228 A1	19991028	NO9900129	19990420	B65D 81/02
WO 9954229 A1	19991028	EP9902592	19990416	B65D 81/32
WO 9954231 A1	19991028	US9908629	19990420	B65D 85/48
WO 9954234 A1	19991028	FI9900049	19990125	B65D 88/60
WO 9954235 A1	19991028	US9908350	19990416	B65D 88/78
WO 9954236 A1	19991028	EP9902517	19990414	B65D 90/50
WO 9954237 A2	19991028	IB9900716	19990421	B65F
WO 9954240 A1	19991028	FI9900317	19990420	B65G 19/14
WO 9954242 A1	19991028	SE9900594	19990414	B65G 69/28
WO 9954244 A1	19991028	CH9900151	19990415	B65H 29/02
WO 9954245 A1	19991028	US9908831	19990421	B65H 35/00
WO 9954246 A1	19991028	EP9902546	19990415	B65H 37/00
WO 9954247 A1	19991028	US9908537	19990420	B65H 39/11
WO 9954248 A1	19991028	SE9900619	19990419	B65H 75/34
WO 9954249 A1	19991028	IE9900026	19990419	B66F 9/065
WO 9954251 A1	19991028	SE9900652	19990422	B67D 1/04
WO 9954252 A1	19991028	SE9900653	19990422	B67D 1/04
WO 9954254 A1	19991028	EP9902627	19990419	C01B 15/01
WO 9954256 A1	19991028	EP9902616	19990419	C02F 1/78
WO 9954257 A1	19991028	US9908621	19990420	C02F 5/08
WO 9954258 A1	19991028	US9908579	19990419	C02F 7/00
WO 9954261 A1	19991028	UA9800006	19980420	C03B 37/005
WO 9954263 A2	19991028	EP9903208	19990408	C04B 24/12
WO 9954265 A1	19991028	GB9901198	19990420	C04B 28/14
WO 9954267 A2	19991028	CA9900298	19990408	C05C 9/02
WO 9954269 A1	19991028	US9908653	19990420	C05F 17/02
WO 9954272 A1	19991028	GB9901082	19990408	C07C 49/245
WO 9954273 A1	19991028	GB9901142	19990414	C07C 51/12
WO 9954274 A1	19991028	US9908679	19990420	C07C 51/235
WO 9954276 A1	19991028	EP9901942	19990323	C07C 67/04
WO 9954277 A1	19991028	US9908783	19990421	C07C 67/08
WO 9954279 A1	19991028	US9908582	19990419	C07C229/00
WO 9954280 A1	19991028	CA9900311	19990419	C07C229/28
WO 9954282 A1	19991028	IL9900197	19990412	C07C233/05
WO 9954283 A1	19991028	US9807806	19980421	C07C237/10
WO 9954284 A1	19991028	JP9902028	19990415	C07C237/28
WO 9954285 A1	19991028	FR9900862	19990413	C07C253/34
WO 9954286 A2	19991028	US9908556	19990419	C07C255/00
WO 9954287 A1	19991028	US9907443	19990405	C07C255/29
WO 9954288 A1	19991028	EP9902834	19990414	C07C255/66
WO 9954291 A1	19991028	AT9900097	19990421	C07C279/00
WO 9954292 A1	19991028	FR9900933	19990420	C07C309/42
WO 9954293 A1	19991028	EP9902617	19990419	C07C311/21
WO 9954294 A1	19991028	EP9902618	19990419	C07C311/21
WO 9954295 A1	19991028	US9908261	19990415	C07C313/04
WO 9954296 A1	19991028	JP9902007	19990415	C07C313/08
WO 9954297 A1	19991028	JP9801755	19980416	C07C323/44
WO 9954298 A1	19991028	EP9902574	19990416	C07D207/12
WO 9954299 A1	19991028	US9907945	19990412	C07D207/16
WO 9954300 A1	19991028	US9908332	19990415	C07D209/12
WO 9954301 A1	19991028	EP9902302	19990403	C07D209/16
WO 9954302 A1	19991028	GB9901167	19990416	C07D209/88

1		2		3
WO 9954304 A1	19991028	EP9902611	19990419	C07D213/82
WO 9954305 A1	19991028	EP9902632	19990420	C07D213/82
WO 9954307 A1	19991028	JP9902147	19990422	C07D231/52
WO 9954308 A1	19991028	US9908616	19990420	C07D231/54
WO 9954309 A1	19991028	JP9902143	19990422	C07D233/64
WO 9954310 A2	19991028	EP9902633	19990420	C07D237/00
WO 9954312 A1	19991028	EP9902346	19990407	C07D239/28
WO 9954313 A1	19991028	EP9902464	19990413	C07D239/80
WO 9954316 A1	19991028	NL9900218	19990415	C07D251/62
WO 9954317 A1	19991028	US9908501	19990423	C07D271/06
WO 9954318 A1	19991028	US9907448	19990405	C07D277/22
WO 9954319 A1	19991028	US9907475	19990405	C07D277/24
WO 9954320 A1	19991028	EP9902620	19990419	C07D295/12
WO 9954321 A1	19991028	GB9901230	19990421	C07D295/182
WO 9954322 A1	19991028	CA9900328	19990420	C07D305/14
WO 9954323 A1	19991028	AU9900285	19990416	C07D307/58
WO 9954324 A1	19991028	GB9901190	19990419	C07D307/77
WO 9954325 A1	19991028	JP9902037	19990416	C07D307/80
WO 9954326 A1	19991028	EP9902344	19990407	C07D401/04
WO 9954327 A1	19991028	US9904256	19990315	C07D405/14
WO 9954329 A1	19991028	EP9902345	19990407	C07D417/04
WO 9954330 A1	19991028	US9908114	19990414	C07D417/06
WO 9954332 A1	19991028	EP9902513	19990414	C07D487/04
WO 9954333 A1	19991028	IB9900519	19990325	C07D487/04
WO 9954335 A1	19991028	US9906798	19990330	C07F 5/00
WO 9954336 A1	19991028	FR9900921	19990420	C07F 9/32
WO 9954337 A1	19991028	US9908091	19990414	C07F 9/50
WO 9954340 A1	19991028	US9908491	19990422	C07H 21/00
WO 9954341 A1	19991028	US9908434	19990415	C07H 21/04
WO 9954342 A1	19991028	US9908711	19990420	C07H 21/04
WO 9954344 A1	19991028	GB9901171	19990416	C07J 41/00
WO 9954347 A2	19991028	EP9902610	19990419	C07K 14/00
WO 9954349 A2	19991028	US9908524	19990416	C07K 14/00
WO 9954350 A1	19991028	AU9900288	19990416	C07K 14/435
WO 9954352 A2	19991028	DE9901137	19990415	C07K 14/47
WO 9954354 A1	19991028	US9908282	19990415	C07K 14/47
WO 9954356 A1	19991028	GB9901211	19990421	C07K 14/485
WO 9954357 A1	19991028	JP9901997	19990414	C07K 14/52
WO 9954358 A1	19991028	GB9901195	19990419	C07K 14/68
WO 9954361 A1	19991028	EP9902472	19990413	C08B 1/00
WO 9954363 A1	19991028	US9908527	19990416	C08F 2/50
WO 9954365 A1	19991028	US9908191	19990414	C08F 8/26
WO 9954366 A1	19991028	EP9902399	19990408	C08F 8/32
WO 9954370 A1	19991028	EP9902604	19990416	C08G 18/32
WO 9954371 A1	19991028	US9908735	19990420	C08G 18/32
WO 9954372 A1	19991028	GB9901236	19990422	C08G 59/18
WO 9954374 A1	19991028	JP9902164	19990423	C08G 61/08
WO 9954375 A1	19991028	US9907009	19990422	C08G 63/00
WO 9954377 A1	19991028	JP9902081	19990420	C08G 63/21
WO 9954378 A1	19991028	US9907012	19990422	C08G 63/42
WO 9954379 A1	19991028	US9908339	19990416	C08G 63/85
WO 9954380 A1	19991028	EP9902603	19990416	C08G 63/91
WO 9954381 A2	19991028	EP9902387	19990408	C08G 64/40
WO 9954383 A1	19991028	EP9902397	19990408	C08G 65/26
WO 9954386 A1	19991028	US9908533	19990416	C08G 77/04
WO 9954387 A1	19991028	US9908199	19990414	C08J 3/22
WO 9954389 A1	19991028	EP9902756	19990416	C08J 5/22
WO 9954391 A1	19991028	EP9902647	19990415	C08J 9/16
WO 9954392 A1	19991028	EP9902558	19990415	C08J 11/18

1		2		3
WO 9954393 A1	19991028	US9906222	19990406	C08K 3/00
WO 9954395 A1	19991028	ZA9900020	19990422	C08K 7/20
WO 9954396 A1	19991028	EP9902559	19990416	C08K 9/04
WO 9954397 A1	19991028	EP9901971	19990320	C08K 9/06
WO 9954398 A1	19991028	EP9902411	19990409	C08L 23/08
WO 9954399 A1	19991028	US9907013	19990422	C08L 25/04
WO 9954401 A1	19991028	EP9902318	19990406	C08L 51/00
WO 9954402 A1	19991028	EP9902759	19990419	C08L 51/04
WO 9954403 A1	19991028	US9908290	19990415	C08L 67/06
WO 9954406 A1	19991028	EP9902471	19990413	C08L 73/00
WO 9954407 A2	19991028	EP9902755	19990416	C08L 79/04
WO 9954408 A1	19991028	US9908142	19990414	C09B 61/00
WO 9954410 A1	19991028	EP9902619	19990419	C09B 67/50
WO 9954411 A1	19991028	JP9902159	19990422	C09C 3/06
WO 9954412 A1	19991028	EP9902666	19990420	C09D 5/03
WO 9954413 A1	19991028	US9908676	19990420	C09D 5/08
WO 9954416 A1	19991028	GB9901217	19990421	C09D 11/00
WO 9954418 A1	19991028	US9906061	19990319	C09D175/04
WO 9954421 A1	19991028	US9906903	19990330	C09J 123/28
WO 9954422 A1	19991028	DK9900224	19990421	C09J 153/02
WO 9954426 A1	19991028	US9908492	19990422	C10L 1/32
WO 9954432 A1	19991028	FR9900909	19990416	C12F 3/10
WO 9954433 A1	19991028	US9908552	19990419	C12M 1/04
WO 9954434 A1	19991028	GB9801189	19980423	C12M 1/107
WO 9954435 A2	19991028	EP9902347	19990407	C12N
WO 9954436 A2	19991028	US9908522	19990416	C12N
WO 9954439 A1	19991028	US9908512	19990416	C12N 5/00
WO 9954440 A1	19991028	EP9902693	19990421	C12N 5/10
WO 9954441 A1	19991028	US9908843	19990422	C12N 7/02
WO 9954443 A1	19991028	SE9900648	19990421	C12N 9/20
WO 9954444 A2	19991028	CA9900372	19990422	C12N 13/00
WO 9954445 A2	19991028	CA9900371	19990422	C12N 15/00
WO 9954449 A2	19991028	DE9901192	19990416	C12N 15/00
WO 9954450 A1	19991028	US9908228	19990415	C12N 15/00
WO 9954452 A1	19991028	US9908857	19990421	C12N 15/00
WO 9954453 A1	19991028	DK9900218	19990420	C12N 15/01
WO 9954454 A1	19991028	EP9902438	19990410	C12N 15/01
WO 9954455 A1	19991028	JP9902121	19990421	C12N 15/10
WO 9954456 A1	19991028	EP9902286	19990401	C12N 15/11
WO 9954459 A2	19991028	US9908547	19990419	C12N 15/11
WO 9954462 A2	19991028	EP9902638	19990420	C12N 15/12
WO 9954464 A1	19991028	FR9900957	19990422	C12N 15/12
WO 9954465 A2	19991028	US9908568	19990419	C12N 15/12
WO 9954466 A2	19991028	US9908672	19990420	C12N 15/12
WO 9954467 A1	19991028	US9908847	19990423	C12N 15/12
WO 9954468 A1	19991028	US9908601	19990419	C12N 15/16
WO 9954469 A1	19991028	US9907592	19990406	C12N 15/19
WO 9954470 A2	19991028	EP9902635	19990420	C12N 15/29
WO 9954471 A1	19991028	GB9901191	19990419	C12N 15/29
WO 9954472 A1	19991028	EP9902629	19990419	C12N 15/31
WO 9954473 A2	19991028	EP9902636	19990420	C12N 15/31
WO 9954474 A2	19991028	EP9902640	19990420	C12N 15/31
WO 9954477 A2	19991028	IB9901046	19990420	C12N 15/53
WO 9954480 A1	19991028	EP9902538	19990415	C12N 15/54
WO 9954482 A1	19991028	US9807895	19980416	C12N 15/55
WO 9954484 A1	19991028	US9908647	19990420	C12N 15/62
WO 9954485 A1	19991028	US9908427	19990416	C12N 15/63
WO 9954487 A2	19991028	IB9900740	19990416	C12N 15/70
WO 9954488 A1	19991028	DK9900209	19990414	C12N 15/74

1	2	3
WO 9954489 A1	19991028	EP9902696 19990421 C12N 15/82
WO 9954490 A2	19991028	GB9901182 19990416 C12N 15/82
WO 9954491 A1	19991028	US9908710 19990420 C12N 15/85
WO 9954493 A2	19991028	IB9901024 19990416 C12Q 1/00
WO 9954494 A2	19991028	US9908345 19990416 C12Q 1/00
WO 9954495 A1	19991028	AU9900287 19990416 C12Q 1/32
WO 9954496 A2	19991028	EP9902614 19990419 C12Q 1/68
WO 9954499 A1	19991028	GB9901161 19990416 C12Q 1/68
WO 9954500 A2	19991028	IB9900822 19990421 C12Q 1/68
WO 9954501 A1	19991028	IE9800030 19980422 C12Q 1/68
WO 9954502 A1	19991028	NL9900223 19990419 C12Q 1/68
WO 9954504 A1	19991028	US9908398 19990416 C12Q 1/68
WO 9954506 A1	19991028	US9908561 19990419 C12Q 1/68
WO 9954508 A1	19991028	US9908731 19990420 C12Q 1/68
WO 9954509 A1	19991028	US9908745 19990420 C12Q 1/68
WO 9954510 A2	19991028	US9908968 19990423 C12Q 1/68
WO 9954514 A1	19991028	IB9900714 19990421 C22B 1/00
WO 9954515 A1	19991028	IB9801626 19980920 C22B 11/12
WO 9954516 A1	19991028	US9906539 19990420 C22B 15/00
WO 9954518 A2	19991028	US9908666 19990420 C23C
WO 9954520 A1	19991028	FI9900316 19990420 C23C 14/06
WO 9954528 A1	19991028	CH9800152 19980421 C25F 5/00
WO 9954529 A1	19991028	US9907010 19990422 C32B 19/00
WO 9954530 A1	19991028	US9908580 19990419 D01F 1/07
WO 9954532 A1	19991028	EP9900444 19990123 D01H 13/26
WO 9954533 A1	19991028	US9907011 19990422 D02G 3/00
WO 9954534 A1	19991028	US9907015 19990422 D02G 3/00
WO 9954535 A1	19991028	GB9900775 19990315 D04C 1/02
WO 9954536 A1	19991028	GB9901227 19990422 D04H 1/00
WO 9954537 A1	19991028	DK9900221 19990420 D04H 1/72
WO 9954540 A1	19991028	GB9900977 19990329 D06F 39/08
WO 9954542 A2	19991028	CA9900339 19990419 D07B
WO 9954543 A1	19991028	US9908307 19990415 D21B 1/32
WO 9954545 A1	19991028	CA9900319 19990413 D21C 9/10
WO 9954547 A1	19991028	IB9900631 19990412 D21F 11/00
WO 9954548 A1	19991028	US9908324 19990414 D21H 17/72
WO 9954551 A1	19991028	SE9900574 19990408 D21H 21/54
WO 9954554 A2	19991028	US9906536 19990416 E02F
WO 9954556 A1	19991028	GB9901083 19990408 E02F 5/10
WO 9954559 A1	19991028	SG9900033 19990416 E03C 1/122
WO 9954560 A1	19991028	SG9900032 19990416 E03C 1/28
WO 9954561 A1	19991028	CH9900045 19990202 E03D 1/012
WO 9954562 A1	19991028	AU9900293 19990420 E03D 1/33
WO 9954563 A1	19991028	GB9901053 19990407 E03D 1/34
WO 9954564 A1	19991028	AU9900295 19990420 E03F 5/14
WO 9954566 A1	19991028	GB9901187 19990419 E04B 1/342
WO 9954567 A1	19991028	SE9900403 19990316 E04B 5/10
WO 9954568 A1	19991028	GB9901040 19990406 E04C 5/16
WO 9954569 A1	19991028	IB9900767 19990421 E04D 3/36
WO 9954571 A1	19991028	EP9902549 19990415 E04F 15/18
WO 9954573 A1	19991028	BE9900051 19990415 E04G 21/32
WO 9954574 A1	19991028	CH9900145 19990409 E05B 9/10
WO 9954575 A2	19991028	ZA9900019 19990422 E05B 45/00
WO 9954576 A1	19991028	FR9900912 19990419 E05B 49/00
WO 9954578 A1	19991028	US9908480 19990422 E05B 73/00
WO 9954579 A1	19991028	US9908115 19990414 E05C 1/10
WO 9954580 A2	19991028	EP9902520 19990414 E05C 9/06
WO 9954581 A1	19991028	DE9900253 19990128 E05D 11/08
WO 9954582 A1	19991028	DE9900256 19990128 E05D 11/08

1		2		3
WO 9954583 A2	19991028	KR9900194	19990423	E05F
WO 9954585 A1	19991028	DK9900206	19990412	E06B 9/56
WO 9954586 A1	19991028	US9908190	19990414	E21B 10/32
WO 9954587 A1	19991028	IB9900677	19990416	E21B 19/08
WO 9954589 A1	19991028	US9908412	19990416	E21B 34/12
WO 9954591 A1	19991028	US9908488	19990422	E21B 41/00
WO 9954598 A1	19991028	CA9900340	19990419	F01D 21/04
WO 9954601 A1	19991028	EP9902623	19990419	F01N 3/20
WO 9954603 A1	19991028	CN9900041	19990331	F01P 3/04
WO 9954609 A1	19991028	CA9900352	19990421	F02C 7/18
WO 9954610 A1	19991028	CA9900338	19990419	F02C 7/232
WO 9954611 A1	19991028	FR9900965	19990422	F02D 9/06
WO 9954612 A1	19991028	FR9900966	19990422	F02D 9/06
WO 9954615 A2	19991028	AU9900300	19990421	F02M
WO 9954616 A1	19991028	DE9801314	19980420	F02M 7/02
WO 9954625 A1	19991028	US9906637	19990326	F04B 1/20
WO 9954626 A1	19991028	AU9900298	19990421	F04B 43/08
WO 9954627 A1	19991028	CH9900137	19990401	F04C 18/16
WO 9954628 A1	19991028	DE9901079	19990409	F04D 27/02
WO 9954635 A1	19991028	FI9900298	19990409	F16B 37/12
WO 9954643 A1	19991028	EP9902514	19990414	F16G 13/16
WO 9954647 A1	19991028	CA9900337	19990416	F16H 55/56
WO 9954649 A1	19991028	US9908204	19990415	F16J 15/32
WO 9954652 A1	19991028	IB9900715	19990421	F16L 25/00
WO 9954653 A1	19991028	GB9900764	19990315	F16L 58/10
WO 9954654 A1	19991028	GB9900771	19990315	F16L 58/10
WO 9954658 A1	19991028	NO9900123	19990416	F17C 13/12
WO 9954659 A1	19991028	DK9900216	19990420	F21V 21/22
WO 9954660 A1	19991028	HU9900028	19990416	F23C 3/00
WO 9954661 A1	19991028	US9908336	19990416	F23D 11/36
WO 9954662 A1	19991028	HU9900029	19990416	F23G 5/027
WO 9954665 A1	19991028	SE9900641	19990420	F24D 10/00
WO 9954666 A1	19991028	EP9902583	19990416	F24D 19/08
WO 9954667 A1	19991028	NL9900229	19990421	F24F 3/14
WO 9954668 A1	19991028	AU9900301	19990422	F24H 9/20
WO 9954669 A1	19991028	CH9900158	19990420	F24J 2/04
WO 9954670 A1	19991028	EP9902503	19990414	F24J 2/04
WO 9954671 A1	19991028	FR9900853	19990413	F24J 2/26
WO 9954674 A1	19991028	FI9900310	19990415	F26B 17/32
WO 9954675 A2	19991028	US9908816	19990421	F28D 7/02
WO 9954677 A1	19991028	SG9800029	19980416	G01B 9/02
WO 9954680 A1	19991028	IB9900682	19990416	G01B 21/04
WO 9954683 A2	19991028	SE9900671	19990423	G01D
WO 9954685 A1	19991028	US9908144	19990414	G01D 5/14
WO 9954690 A1	19991028	US9908590	19990419	G01F 11/28
WO 9954691 A1	19991028	NZ9900046	19990416	G01G 13/06
WO 9954692 A2	19991028	US9907905	19990412	G01J
WO 9954694 A1	19991028	US9908894	19990423	G01J 3/00
WO 9954695 A1	19991028	FI9900311	19990416	G01J 5/60
WO 9954696 A1	19991028	EP9902588	19990416	G01K 17/04
WO 9954699 A1	19991028	GB9901139	19990414	G01M 3/02
WO 9954700 A2	19991028	CA9900315	19990420	G01M 3/04
WO 9954706 A2	19991028	US9908441	19990416	G01N
WO 9954707 A2	19991028	US9908794	19990421	G01N
WO 9954711 A1	19991028	US9908410	19990416	G01N 21/03
WO 9954715 A1	19991028	AU9900291	19990419	G01N 21/89
WO 9954716 A2	19991028	CA9900308	19990416	G01N 23/04
WO 9954717 A2	19991028	CA9900309	19990416	G01N 23/18
WO 9954720 A1	19991028	EP9902663	19990420	G01N 27/403

1		2		3
WO 9954722 A1	19991028	US9822443	19981022	G01N 29/04
WO 9954724 A1	19991028	IB9900734	19990422	G01N 33/00
WO 9954725 A1	19991028	FI9900305	19990409	G01N 33/02
WO 9954727 A1	19991028	GB9900973	19990416	G01N 33/24
WO 9954728 A2	19991028	US9906664	19990326	G01N 33/33
WO 9954731 A1	19991028	FR9900915	19990419	G01N 33/53
WO 9954733 A1	19991028	US9908754	19990421	G01N 33/53
WO 9954734 A1	19991028	CA9900364	19990416	G01N 33/543
WO 9954735 A1	19991028	EP9902547	19990415	G01N 33/543
WO 9954740 A1	19991028	GB9901235	19990422	G01R 15/18
WO 9954743 A1	19991028	US9908215	19990416	G01R 31/02
WO 9954749 A1	19991028	GB9901034	19990401	G01R 33/48
WO 9954751 A1	19991028	NO9900082	19990309	G01R 33/54
WO 9954752 A1	19991028	US9907989	19990412	G01S 5/14
WO 9954753 A1	19991028	US9908600	19990419	G01S 5/14
WO 9954754 A2	19991028	US9905356	19990311	G01T
WO 9954756 A1	19991028	US9906341	19990322	G01T 1/164
WO 9954757 A1	19991028	US9905216	19990310	G01T 1/20
WO 9954759 A1	19991028	US9908862	19990422	G01V 3/32
WO 9954762 A1	19991028	US9908670	19990420	G02B 6/00
WO 9954763 A1	19991028	US9907845	19990409	G02B 6/02
WO 9954766 A1	19991028	US9906856	19990331	G02B 6/16
WO 9954767 A1	19991028	CA9900214	19990317	G02B 6/26
WO 9954768 A1	19991028	US9908574	19990419	G02B 6/26
WO 9954769 A1	19991028	US9908541	19990416	G02B 6/38
WO 9954772 A1	19991028	US9908447	19990416	G02B 6/42
WO 9954773 A1	19991028	US9907738	19990414	G02B 7/02
WO 9954776 A1	19991028	JP9801839	19980422	G02B 27/08
WO 9954777 A1	19991028	JP9900471	19990204	G02B 27/08
WO 9954779 A1	19991028	RU9900116	19990414	G02C 7/10
WO 9954780 A1	19991028	GB9901157	19990415	G02F 1/1335
WO 9954783 A1	19991028	US9901222	19990120	G03B 9/10
WO 9954789 A1	19991028	IB9900895	19990412	G04B 3/04
WO 9954795 A1	19991028	US9907345	19990407	G05D 7/00
WO 9954796 A1	19991028	US9907626	19990407	G05D 11/13
WO 9954797 A1	19991028	CA9900349	19990416	G05D 16/16
WO 9954798 A1	19991028	US9909044	19990423	G05F 1/569
WO 9954799 A1	19991028	DE9900681	19990309	G05G 1/14
WO 9954800 A2	19991028	FI9900320	19990420	G06F
WO 9954801 A2	19991028	US9908619	19990420	G06F
WO 9954802 A2	19991028	US9908646	19990420	G06F
WO 9954803 A2	19991028	US9908665	19990420	G06F
WO 9954804 A2	19991028	US9908669	19990420	G06F
WO 9954805 A2	19991028	US9908674	19990420	G06F
WO 9954806 A1	19991028	US9908652	19990420	G06F 1/32
WO 9954815 A1	19991028	US9908797	19990422	G06F 9/44
WO 9954818 A1	19991028	US9907792	19990409	G06F 11/00
WO 9954820 A1	19991028	US9908678	19990420	G06F 11/26
WO 9954821 A1	19991028	US9908633	19990420	G06F 11/30
WO 9954824 A1	19991028	US9908701	19990420	G06F 12/02
WO 9954826 A1	19991028	FI9900285	19990406	G06F 13/00
WO 9954827 A1	19991028	US9908603	19990420	G06F 13/00
WO 9954832 A1	19991028	EP9902639	19990409	G06F 17/30
WO 9954833 A2	19991028	US9908318	19990415	G06F 17/30
WO 9954834 A1	19991028	US9908723	19990420	G06F 17/30
WO 9954835 A1	19991028	AU9900466	19990611	G06F 17/60
WO 9954838 A1	19991028	US9908779	19990421	G06F 17/60
WO 9954841 A1	19991028	US9905839	19990317	G06K 5/00
WO 9954842 A1	19991028	NL9900220	19990415	G06K 19/02

1		2		3
WO 9954844 A1	19991028	EP9902555	19990416	G06K 19/077
WO 9954848 A1	19991028	US9907911	19990409	G06T 15/00
WO 9954849 A1	19991028	US9908618	19990420	G06T 15/00
WO 9954855 A1	19991028	HR9900006	19990416	G08G 1/096
WO 9954856 A1	19991028	IB9901248	19990422	G08G 81/00
WO 9954857 A1	19991028	US9807955	19980420	G09B 7/00
WO 9954859 A1	19991028	GB9901133	19990414	G09B 29/10
WO 9954860 A1	19991028	US9907493	19990406	G09F 3/10
WO 9954862 A1	19991028	GB9901156	19990415	G09F 9/33
WO 9954867 A1	19991028	NZ9900049	19990423	G10K 15/08
WO 9954868 A1	19991028	EP9902641	19990416	G10L 5/06
WO 9954869 A1	19991028	EP9902673	19990421	G10L 5/06
WO 9954871 A1	19991028	IT9900096	19990419	G11B 7/00
WO 9954876 A1	19991028	US9908234	19990414	G11B 17/04
WO 9954878 A1	19991028	IB9900709	19990421	G11B 23/40
WO 9954884 A1	19991028	FR9900886	19990415	G21B 1/00
WO 9954885 A1	19991028	US9902145	19990201	G21C 13/00
WO 9954886 A1	19991028	US9904975	19990305	G21D 1/02
WO 9954887 A1	19991028	GB9901180	19990416	G21F 5/08
WO 9954889 A1	19991028	US9908365	19990416	H01B 11/02
WO 9954903 A2	19991028	GB9901219	19990421	H01H 37/04
WO 9954907 A1	19991028	US9908328	19990415	H01J 25/50
WO 9954910 A1	19991028	EP9902447	19990412	H01J 37/34
WO 9954912 A1	19991028	US9904582	19990303	H01J 40/14
WO 9954922 A1	19991028	JP9902124	19990421	H01L 21/027
WO 9954923 A1	19991028	EP9902665	19990420	H01L 21/285
WO 9954935 A1	19991028	JP9801744	19980416	H01L 25/00
WO 9954936 A1	19991028	GB9901176	19990416	H01L 27/00
WO 9954937 A1	19991028	JP9900586	19990210	H01L 27/04
WO 9954941 A1	19991028	JP9902162	19990423	H01L 35/34
WO 9954944 A1	19991028	EP9901928	19990322	H01M 2/00
WO 9954945 A1	19991028	JP9902092	19990420	H01M 4/80
WO 9954946 A1	19991028	JP9902048	19990419	H01M 4/86
WO 9954947 A2	19991028	US9907830	19990409	H01M 8/00
WO 9954949 A2	19991028	US9907806	19990409	H01M 8/12
WO 9954950 A1	19991028	CA9900332	19990416	H01M 8/22
WO 9954951 A1	19991028	US9907807	19990409	H01M 8/24
WO 9954954 A2	19991028	DE9901177	19990415	H01Q
WO 9954956 A2	19991028	SE9900636	19990420	H01Q
WO 9954957 A2	19991028	SE9900642	19990421	H01Q
WO 9954958 A1	19991028	FR9900918	19990419	H01Q 1/24
WO 9954959 A1	19991028	SE9900600	19990415	H01Q 1/24
WO 9954960 A2	19991028	US9905502	19990312	H01Q 3/00
WO 9954963 A1	19991028	US9904896	19990304	H01R 4/66
WO 9954964 A1	19991028	US9908859	19990421	H01R 13/53
WO 9954965 A1	19991028	EP9902526	19990414	H01R 13/66
WO 9954966 A1	19991028	US9908733	19990420	H01R 13/66
WO 9954967 A1	19991028	US9908624	19990420	H01R 23/02
WO 9954968 A1	19991028	US9908650	19990420	H01R 23/02
WO 9954969 A1	19991028	FR9900899	19990416	H01R 43/18
WO 9954971 A1	19991028	GB9901105	19990409	H01S 3/06
WO 9954975 A1	19991028	SE9900570	19990408	H02G 3/08
WO 9954976 A1	19991028	FI9900318	19990420	H02H 3/02
WO 9954981 A1	19991028	US9908690	19990421	H02H 9/06
WO 9954984 A1	19991028	EP9902590	19990416	H02J 13/00
WO 9954985 A1	19991028	SE9900614	19990419	H02K 1/14
WO 9954987 A1	19991028	AU9900283	19990416	H02K 7/14
WO 9954988 A1	19991028	US9908813	19990421	H02K 11/00
WO 9954992 A1	19991028	US9908442	19990416	H02P 6/10

1		2		3
WO 9954993 A1	19991028	CN9800063	19980417	H03F 3/185
WO 9954998 A1	19991028	US9908367	19990416	H03J 1/00
WO 9954999 A1	19991028	US9908370	19990416	H03K 1/04
WO 9955000 A2	19991028	US9907393	19990423	H03K 5/00
WO 9955001 A2	19991028	US9907523	19990406	H03K 5/00
WO 9955004 A2	19991028	DE9901208	19990421	H03M
WO 9955005 A1	19991028	SE9900635	19990420	H03M 1/38
WO 9955009 A1	19991028	US9908342	19990416	H03M 13/00
WO 9955010 A1	19991028	US9908346	19990416	H03M 13/00
WO 9955013 A2	19991028	US9908673	19990420	H04B
WO 9955015 A1	19991028	US9908659	19990420	H04B 1/30
WO 9955017 A1	19991028	US9906910	19990331	H04B 1/38
WO 9955020 A1	19991028	US9908347	19990416	H04B 7/216
WO 9955021 A1	19991028	FR9900945	19990421	H04B 7/26
WO 9955023 A1	19991028	US9907389	19990423	H04B 10/00
WO 9955024 A1	19991028	US9908380	19990416	H04B 10/00
WO 9955025 A2	19991028	US9908682	19990420	H04B 15/00
WO 9955026 A1	19991028	US9906170	19990319	H04H 1/00
WO 9955027 A1	19991028	US9908803	19990422	H04J 1/00
WO 9955028 A1	19991028	FR9900944	19990421	H04J 3/06
WO 9955036 A2	19991028	SE9900605	19990416	H04L
WO 9955037 A1	19991028	IL9900208	19990420	H04L 1/00
WO 9955038 A1	19991028	GB9901159	19990415	H04L 7/00
WO 9955039 A1	19991028	US9908612	19990420	H04L 9/32
WO 9955040 A1	19991028	AU9900297	19990420	H04L 12/12
WO 9955041 A1	19991028	US9906202	19990322	H04L 12/18
WO 9955042 A1	19991028	US9907750	19990408	H04L 12/18
WO 9955045 A1	19991028	US9815409	19980724	H04L 12/28
WO 9955048 A1	19991028	FI9900312	19990416	H04L 27/20
WO 9955050 A1	19991028	CH9800148	19980417	H04L 29/06
WO 9955051 A1	19991028	EP9902758	19990419	H04L 29/06
WO 9955052 A1	19991028	US9906206	19990322	H04L 29/06
WO 9955053 A1	19991028	US9906386	19990323	H04L 29/06
WO 9955054 A1	19991028	US9906997	19990330	H04L 29/06
WO 9955056 A1	19991028	US9908759	19990421	H04L 29/12
WO 9955057 A2	19991028	NO9900124	19990416	H04M
WO 9955058 A1	19991028	IL9900206	19990416	H04M 1/00
WO 9955059 A1	19991028	FI9900179	19990308	H04M 1/02
WO 9955060 A1	19991028	SE9900616	19990419	H04M 1/02
WO 9955061 A1	19991028	US9907019	19990423	H04M 1/24
WO 9955062 A1	19991028	US9908855	19990422	H04M 1/24
WO 9955063 A1	19991028	US9908210	19990415	H04M 1/57
WO 9955064 A1	19991028	US9907762	19990408	H04M 1/64
WO 9955065 A1	19991028	US9808019	19980420	H04M 1/72
WO 9955066 A1	19991028	US9908102	19990414	H04M 3/00
WO 9955072 A2	19991028	SE9900578	19990409	H04N
WO 9955076 A1	19991028	US9908810	19990421	H04N 3/02
WO 9955079 A1	19991028	US9905366	19990311	H04N 5/21
WO 9955080 A1	19991028	FR9900864	19990413	H04N 5/213
WO 9955081 A1	19991028	US9908035	19990413	H04N 5/225
WO 9955082 A1	19991028	US9903262	19990217	H04N 5/335
WO 9955083 A1	19991028	US9903462	19990218	H04N 5/335
WO 9955087 A1	19991028	US9908513	19990416	H04N 7/08
WO 9955089 A1	19991028	US9908635	19990420	H04N 7/167
WO 9955092 A2	19991028	US9908256	19990415	H04N 7/24
WO 9955094 A1	19991028	US9907769	19990409	H04N 11/18
WO 9955095 A2	19991028	SE9900661	19990423	H04Q
WO 9955099 A1	19991028	US9908236	19990414	H04Q 3/00
WO 9955101 A1	19991028	FI9900314	19990416	H04Q 3/64

1		2		3
WO 9955102 A1	19991028	IL9900214	19990422	H04Q 7/20
WO 9955104 A1	19991028	JP9901051	19990304	H04Q 7/28
WO 9955106 A1	19991028	SE9900486	19990326	H04Q 7/34
WO 9955107 A1	19991028	CH9900130	19990329	H04Q 7/38
WO 9955110 A2	19991028	FI9900280	19990401	H04Q 7/38
WO 9955111 A2	19991028	FI9900313	19990416	H04Q 7/38
WO 9955112 A1	19991028	JP9902077	19990419	H04Q 7/38
WO 9955113 A1	19991028	SE9900488	19990326	H04Q 7/38
WO 9955114 A1	19991028	US9908584	19990419	H04Q 7/38
WO 9955115 A1	19991028	US9908599	19990419	H04Q 7/38
WO 9955117 A1	19991028	SE9900655	19990422	H04R 1/02
WO 9955118 A1	19991028	SE9900654	19990422	H04R 9/06
WO 9955119 A2	19991028	US9908379	19990416	H05B
WO 9955120 A1	19991028	US9908230	19990415	H05B 3/58
WO 9955121 A1	19991028	GB9901233	19990422	H05B 33/10
WO 9955122 A1	19991028	CA9900317	19990413	H05B 37/02
WO 9955125 A1	19991028	US9906228	19990322	H05B 41/392
WO 9955127 A1	19991028	CA9900329	19990409	H05K 7/14
WO 9955129 A1	19991028	EP9902529	19990415	H05K 7/14
WO 9955131 A2	19991104	CH9900421	19990908	BRAK KLASY
WO 9955133 A2	19991104	NO9900130	19990420	BRAK KLASY
WO 9955134 A2	19991104	US9909183	19990427	BRAK KLASY
WO 9955135 A1	19991104	AU9900279	19990415	A01B 1/22
WO 9955136 A1	19991104	FR9900964	19990422	A01B 3/46
WO 9955137 A1	19991104	SE9900665	19990423	A01B 23/02
WO 9955138 A1	19991104	GB9901294	19990426	A01D 34/52
WO 9955139 A1	19991104	FI9900349	19990428	A01G 9/14
WO 9955140 A1	19991104	FI9900355	19990428	A01G 13/02
WO 9955143 A1	19991104	NL9900236	19990423	A01H 1/02
WO 9955145 A1	19991104	RU9800379	19981113	A01K 13/00
WO 9955147 A1	19991104	US9909056	19990427	A01K 31/06
WO 9955148 A1	19991104	GB9901229	19990422	A01K 63/00
WO 9955150 A1	19991104	US9909506	19990430	A01K 97/02
WO 9955151 A1	19991104	CH9900173	19990427	A01M 29/00
WO 9955152 A1	19991104	GB9901242	19990423	A01N 3/00
WO 9955154 A1	19991104	NL9900239	19990426	A01N 3/02
WO 9955155 A1	19991104	US9908918	19990423	A01N 25/30
WO 9955156 A2	19991104	EP9902469	19990413	A01N 43/00
WO 9955157 A1	19991104	US9909205	19990428	A01N 43/40
WO 9955158 A1	19991104	US9909206	19990428	A01N 43/40
WO 9955159 A1	19991104	US9909617	19990430	A01N 43/42
WO 9955160 A1	19991104	FR9900845	19990412	A01N 43/54
WO 9955161 A1	19991104	IL9900218	19990423	A01N 63/00
WO 9955164 A1	19991104	EP9902553	19990416	A22C 13/00
WO 9955165 A1	19991104	EP9902795	19990426	A22C 13/00
WO 9955166 A1	19991104	GB9901309	19990427	A22C 29/00
WO 9955168 A1	19991104	NO9800133	19980429	A23C 7/04
WO 9955169 A2	19991104	US9908300	19990415	A23G
WO 9955171 A1	19991104	CH9800166	19980424	A23K 1/175
WO 9955172 A1	19991104	US9909068	19990427	A23L 1/22
WO 9955173 A1	19991104	FR9900979	19990426	A23L 1/236
WO 9955174 A1	19991104	FR9900919	19990419	A23L 1/305
WO 9955175 A1	19991104	SE9900696	19990428	A23L 3/18
WO 9955176 A1	19991104	US9903344	19990217	A41B 11/00
WO 9955179 A1	19991104	US9909204	19990428	A41D 13/00
WO 9955180 A1	19991104	US9909299	19990429	A41D 13/00
WO 9955182 A2	19991104	KR9900133	19990325	A42B
WO 9955183 A2	19991104	US9909209	19990428	A43B 3/16
WO 9955185 A1	19991104	GB9901245	19990422	A43B 7/18

1		2		3
WO 9955187 A2	19991104	KR9900207	19990429	A44B
WO 9955190 A1	19991104	US9908925	19990423	A45C 5/14
WO 9955191 A1	19991104	US9907463	19990405	A45C 7/00
WO 9955193 A2	19991104	US9908819	19990422	A46B
WO 9955195 A1	19991104	EP9902403	19990409	A46D 1/00
WO 9955196 A2	19991104	US9909074	19990427	A47B
WO 9955197 A1	19991104	DK9800180	19980507	A473 9/10
WO 9955201 A1	19991104	CA9900354	19990421	A47C 23/06
WO 9955202 A1	19991104	FR9900963	19990422	A47C 23/06
WO 9955205 A1	19991104	GB9901255	19990423	A47F 5/08
WO 9955207 A1	19991104	US9824311	19981113	A47H 5/00
WO 9955208 A1	19991104	JP9902201	19990426	A47H 13/14
WO 9955209 A1	19991104	IB9900309	19990222	A47J 27/00
WO 9955213 A1	19991104	IB9900738	19990423	A47K 10/32
WO 9955214 A1	19991104	FR9900656	19990322	A47K 10/36
WO 9955217 A2	19991104	US9909257	19990429	A61B
WO 9955218 A1	19991104	IL9900212	19990420	A61B 1/00
WO 9955219 A1	19991104	KR9900012	19990104	A61B 1/00
WO 9955222 A1	19991104	US9908753	19990421	A61B 5/00
WO 9955224 A1	19991104	HU9900032	19990428	A61B 5/0245
WO 9955227 A1	19991104	US9902550	19990205	A61B 5/0402
WO 9955230 A1	19991104	US9909177	19990427	A61B 5/055
WO 9955232 A1	19991104	US9909030	19990427	A61B 5/14
WO 9955233 A1	19991104	US9908509	19990422	A61B 8/00
WO 9955237 A1	19991104	US9909159	19990428	A61B 17/04
WO 9955239 A1	19991104	US9907399	19990423	A61B 17/12
WO 9955240 A1	19991104	US9909060	19990427	A61B 17/20
WO 9955242 A1	19991104	FR9900458	19990302	A61B 17/32
WO 9955243 A1	19991104	US9908751	19990421	A61B 17/36
WO 9955244 A1	19991104	US9909294	19990428	A61B 17/39
WO 9955245 A1	19991104	US9909422	19990430	A61B 17/39
WO 9955251 A1	19991104	US9909227	19990428	A61F 2/00
WO 9955252 A1	19991104	US9908471	19990422	A61F 2/02
WO 9955253 A1	19991104	FR9900989	19990427	A61F 2/06
WO 9955254 A1	19991104	NL9900255	19990428	A61F 2/06
WO 9955255 A1	19991104	US9909050	19990427	A61F 2/06
WO 9955256 A1	19991104	US9909142	19990428	A61F 2/06
WO 9955257 A1	19991104	US9909383	19990430	A61F 2/06
WO 9955259 A1	19991104	US9909232	19990428	A61F 2/18
WO 9955261 A1	19991104	SE9900690	19990427	A61F 2/64
WO 9955263 A1	19991104	IB9900739	19990423	A61F 13/15
WO 9955264 A1	19991104	IB9900741	19990423	A61F 13/15
WO 9955265 A1	19991104	IB9900751	19990423	A61F 13/15
WO 9955266 A1	19991104	NL9900253	19990428	A61F 13/15
WO 9955267 A1	19991104	US9808515	19980428	A61F 13/15
WO 9955268 A1	19991104	US9808535	19980428	A61F 13/15
WO 9955269 A1	19991104	US9908482	19990422	A61F 13/15
WO 9955270 A1	19991104	US9908483	19990422	A61F 13/15
WO 9955271 A1	19991104	US9908484	19990422	A61F 13/15
WO 9955272 A1	19991104	US9908485	19990422	A61F 13/15
WO 9955273 A1	19991104	US9909094	19990427	A61F 13/15
WO 9955274 A1	19991104	US9908996	19990426	A61G 5/08
WO 9955276 A1	19991104	GB9901154	19990415	A61G 7/057
WO 9955277 A1	19991104	US9909000	19990426	A61G 7/14
WO 9955279 A1	19991104	ES9900092	19990409	A61G 21/00
WO 9955280 A2	19991104	US9908469	19990422	A61H
WO 9955283 A1	19991104	US9808231	19980424	A61H 33/02
WO 9955286 A2	19991104	US9909547	19990430	A61K
WO 9955287 A1	19991104	US9909069	19990427	A61K 6/00

1		2		3
WO 9955294 A1	19991104	US9909090	19990427	A61K 7/06
WO 9955295 A1	19991104	US9816496	19980807	A61K 7/13
WO 9955297 A1	19991104	US9909108	19990427	A61K 7/16
WO 9955299 A1	19991104	ZA9900014	19990414	A61K 7/26
WO 9955300 A1	19991104	EP9902519	19990407	A61K 7/48
WO 9955301 A1	19991104	FR9900757	19990331	A61K 7/48
WO 9955302 A1	19991104	US9908497	19990422	A61K 7/48
WO 9955303 A1	19991104	IB9900635	19990412	A61K 7/50
WO 9955304 A1	19991104	EP9902846	19990427	A61K 9/00
WO 9955305 A2	19991104	FI9900329	19990423	A61K 9/00
WO 9955306 A1	19991104	IL9900217	19990423	A61K 9/127
WO 9955307 A1	19991104	US9907473	19990405	A61K 9/127
WO 9955309 A1	19991104	FR9901005	19990428	A61K 9/16
WO 9955310 A1	19991104	US9909099	19990427	A61K 9/16
WO 9955312 A2	19991104	US9909378	19990429	A61K 9/20
WO 9955313 A1	19991104	EP9902768	19990420	A61K 9/50
WO 9955315 A1	19991104	GB9901310	19990428	A61K 9/70
WO 9955318 A1	19991104	KR9900204	19990428	A61K 31/05
WO 9955319 A1	19991104	EP9902748	19990423	A61K 31/135
WO 9955320 A1	19991104	JP9902192	19990426	A61K 31/155
WO 9955321 A1	19991104	US9908880	19990423	A61K 31/155
WO 9955322 A1	19991104	SE9900701	19990428	A61K 31/165
WO 9955323 A1	19991104	SE9900702	19990428	A61K 31/165
WO 9955325 A1	19991104	CN9900059	19990426	A61K 31/195
WO 9955328 A1	19991104	EP9902884	19990427	A61K 31/21
WO 9955331 A1	19991104	EP9902776	19990423	A61K 31/385
WO 9955332 A1	19991104	JP9902237	19990426	A61K 31/40
WO 9955333 A1	19991104	FR9900973	19990423	A61K 31/415
WO 9955334 A1	19991104	GB9901328	19990429	A61K 31/415
WO 9955336 A1	19991104	FR9900953	19990422	A61K 31/425
WO 9955337 A1	19991104	FI9900331	19990423	A61K 31/50
WO 9955338 A1	19991104	GB9901268	19990423	A61K 31/505
WO 9955339 A1	19991104	US9908879	19990423	A61K 31/52
WO 9955340 A1	19991104	FR9900959	19990422	A61K 31/535
WO 9955341 A1	19991104	US9909146	19990427	A61K 31/55
WO 9955342 A1	19991104	EP9902866	19990428	A61K 31/70
WO 9955344 A1	19991104	CN9800118	19980706	A61K 33/36
WO 9955346 A1	19991104	US9903718	19990226	A61K 35/14
WO 9955347 A2	19991104	EP9902930	19990429	A61K 35/74
WO 9955348 A2	19991104	GB9901295	19990426	A61K 35/76
WO 9955349 A1	19991104	AT9900098	19990422	A61K 35/78
WO 9955350 A1	19991104	GB9901389	19990423	A61K 35/78
WO 9955351 A1	19991104	HR9900008	19990422	A61K 35/78
WO 9955352 A1	19991104	US9909006	19990426	A61K 35/78
WO 9955353 A2	19991104	CA9900376	19990426	A61K 38/00
WO 9955354 A1	19991104	EP9902539	19990415	A61K 38/00
WO 9955355 A1	19991104	US9908795	19990422	A61K 38/00
WO 9955357 A1	19991104	EP9902133	19990329	A61K 38/09
WO 9955359 A1	19991104	US9908303	19990415	A61K 38/16
WO 9955362 A1	19991104	US9909077	19990427	A61K 38/30
WO 9955363 A1	19991104	US9909025	19990426	A61K 39/00
WO 9955366 A1	19991104	US9908850	19990423	A61K 39/29
WO 9955367 A1	19991104	US9907395	19990423	A61K 39/395
WO 9955370 A1	19991104	US9909001	19990423	A61K 45/05
WO 9955371 A1	19991104	US9908752	19990421	A61K 47/00
WO 9955372 A1	19991104	EP9902794	19990426	A61K 47/02
WO 9955374 A1	19991104	US9909374	19990430	A61K 47/16
WO 9955375 A1	19991104	EP9902290	19990401	A61K 47/18
WO 9955377 A2	19991104	US9909161	19990428	A61K 47/48

1		2		3
WO 9955378 A1	19991104	US9908934	19990426	A61K 48/00
WO 9955380 A1	19991104	US9909039	19990427	A61K 48/00
WO 9955382 A1	19991104	US9909412	19990429	A61K 48/00
WO 9955383 A2	19991104	GB9901247	19990422	A61K 49/00
WO 9955384 A1	19991104	US9909141	19990428	A61K 49/00
WO 9955385 A2	19991104	DE9901237	19990427	A61K 51/00
WO 9955386 A2	19991104	US9907662	19990406	A61K 51/00
WO 9955388 A1	19991104	US9908905	19990423	A61K 51/04
WO 9955390 A1	19991104	IB9900688	19990416	A61L 2/06
WO 9955391 A1	19991104	US9816120	19980729	A61L 9/03
WO 9955392 A1	19991104	GB9901115	19990412	A61L 9/12
WO 9955393 A1	19991104	SE9900627	19990420	A61L 15/24
WO 9955394 A1	19991104	US9909373	19990430	A61L 25/00
WO 9955397 A1	19991104	FR9900934	19990420	A61L 31/00
WO 9955399 A2	19991104	US9908591	19990419	A61M 1/10
WO 9955401 A1	19991104	CA9900335	19990427	A61M 5/315
WO 9955404 A1	19991104	DE9901332	19990430	A61M 15/08
WO 9955406 A1	19991104	US9909149	19990427	A61M 25/00
WO 9955407 A1	19991104	US9909488	19990428	A61M 25/00
WO 9955409 A1	19991104	US9909087	19990427	A61M 25/02
WO 9955410 A1	19991104	US9909298	19990429	A61M 25/02
WO 9955420 A1	19991104	US9906541	19990421	A61N 1/40
WO 9955422 A1	19991104	US9909233	19990428	A62B 7/10
WO 9955423 A1	19991104	CA9900358	19990421	A62B 9/00
WO 9955425 A1	19991104	GB9901250	19990423	A62B 35/04
WO 9955426 A1	19991104	US9907388	19990423	A63B 21/00
WO 9955430 A1	19991104	US9909176	19990427	A63B 23/20
WO 9955432 A1	19991104	GB9901314	19990428	A63B 69/00
WO 9955434 A1	19991104	GB9901296	19990426	A63C 11/02
WO 9955435 A1	19991104	GB9901338	19990427	A63C 17/00
WO 9955436 A1	19991104	FR9901026	19990429	A63C 17/28
WO 9955437 A1	19991104	US9908685	19990421	A63D 5/04
WO 9955439 A1	19991104	US9906730	19990329	B01D 19/04
WO 9955440 A1	19991104	US9907020	19990426	B01D 19/04
WO 9955442 A1	19991104	DE9801150	19980424	B01D 46/04
WO 9955446 A1	19991104	GB9901205	19990420	B01D 53/94
WO 9955448 A1	19991104	US9909139	19990428	B01D 65/02
WO 9955449 A1	19991104	GB9901069	19990423	B01D 71/68
WO 9955450 A1	19991104	US9908730	19990420	B01F 5/04
WO 9955451 A1	19991104	US9909552	19990429	B01F 5/06
WO 9955452 A1	19991104	EP9902700	19990422	B01J 2/20
WO 9955453 A1	19991104	US9908186	19990414	B01J 13/00
WO 9955454 A1	19991104	US9909105	19990427	B01J 13/04
WO 9955456 A1	19991104	GB9901281	19990426	B01J 19/00
WO 9955457 A1	19991104	GB9901323	19990428	B01J 19/24
WO 9955458 A1	19991104	US9906981	19990329	B01J 37/02
WO 9955459 A1	19991104	US9907433	19990401	B01J 37/02
WO 9955460 A1	19991104	US9907844	19990409	B01L 3/02
WO 9955461 A1	19991104	US9908956	19990427	B01L 3/02
WO 9955464 A1	19991104	CA9900388	19990428	B04C 5/103
WO 9955465 A2	19991104	US9909061	19990427	B05B
WO 9955468 A2	19991104	DE9901180	19990419	B05B 11/00
WO 9955470 A1	19991104	US9908498	19990422	B05D 1/12
WO 9955471 A1	19991104	EP9902536	19990415	B05D 7/24
WO 9955473 A1	19991104	EP9903035	19990429	B08B 15/02
WO 9955475 A1	19991104	CH9900155	19990419	B21J 5/00
WO 9955476 A1	19991104	EP9902712	19990422	B22D 25/02
WO 9955477 A1	19991104	DK9900222	19990421	B22D 35/04
WO 9955478 A1	19991104	DE9901131	19990415	B22D 39/06

1		2		3
WO 9955479 A1	19991104	IL9900213	19990422	B23B 27/16
WO 9955481 A1	19991104	US9907072	19990331	B23C 1/20
WO 9955483 A1	19991104	IL9900160	19990322	B23C 5/22
WO 9955485 A1	19991104	US9909121	19990427	B23K 1/015
WO 9955487 A1	19991104	US9909396	19990430	B23K 26/06
WO 9955490 A1	19991104	FR9900903	19990416	B23Q 35/26
WO 9955492 A1	19991104	US9909210	19990428	B24C 1/04
WO 9955494 A1	19991104	CA9800432	19980424	B25B 23/04
WO 9955496 A1	19991104	NL9800239	19980429	B25J 9/10
WO 9955498 A1	19991104	US9909214	19990428	B26B 3/00
WO 9955499 A2	19991104	US9908609	19990420	B26B 21/40
WO 9955501 A1	19991104	US9909007	19990426	B26D 7/20
WO 9955502 A1	19991104	US9909055	19990427	B26F 1/38
WO 9955503 A1	19991104	SE9900576	19990415	B27B 17/00
WO 9955504 A1	19991104	SE9900601	19990415	B27B 21/00
WO 9955505 A1	19991104	NZ9900050	19990429	B27K 5/00
WO 9955506 A1	19991104	IT9900104	19990423	B28D 1/08
WO 9955507 A1	19991104	DE9901216	19990421	B29B 11/04
WO 9955508 A1	19991104	IT9800109	19980429	B29B 17/02
WO 9955512 A1	19991104	KR9800104	19980428	B29C 39/22
WO 9955513 A1	19991104	US9816192	19980803	B29C 44/08
WO 9955514 A1	19991104	US9908818	19990422	B29C 45/13
WO 9955516 A1	19991104	US9822097	19981020	B29C 45/20
WO 9955518 A1	19991104	US9906696	19990326	B29C 49/24
WO 9955519 A1	19991104	US9908943	19990428	B29C 53/68
WO 9955523 A1	19991104	US9908876	19990423	B29D 29/00
WO 9955524 A1	19991104	AU9900308	19990423	B31B 1/86
WO 9955526 A1	19991104	US9908246	19990415	B32B 9/04
WO 9955531 A1	19991104	US9909071	19990427	B32B 31/00
WO 9955532 A1	19991104	US9909095	19990427	B32B 31/00
WO 9955534 A2	19991104	US9908920	19990423	B41J
WO 9955535 A1	19991104	US9908891	19990423	B41J 11/42
WO 9955536 A1	19991104	US9907390	19990423	B41J 11/44
WO 9955537 A1	19991104	US9908037	19990413	B41M 5/00
WO 9955539 A1	19991104	JP9902298	19990428	B43K 7/02
WO 9955540 A1	19991104	CA9900387	19990428	B60B 11/06
WO 9955542 A1	19991104	EP9902714	19990422	B60C 19/00
WO 9955548 A1	19991104	GB9901265	19990423	B60J 10/08
WO 9955553 A1	19991104	SE9900572	19990408	B60N 2/42
WO 9955554 A1	19991104	DE9901268	19990429	B60R 11/04
WO 9955555 A1	19991104	ES9800148	19980526	B60R 19/18
WO 9955556 A1	19991104	US9908503	19990423	B60R 21/22
WO 9955559 A1	19991104	US9902205	19990202	B60R 22/44
WO 9955560 A1	19991104	US9909435	19990427	B60R 22/46
WO 9955564 A1	19991104	US9908921	19990423	B60S 1/08
WO 9955567 A1	19991104	US9909127	19990428	B60T 11/00
WO 9955571 A1	19991104	GB9901283	19990426	B61L 5/06
WO 9955572 A1	19991104	NL9900240	19990426	B62B 7/12
WO 9955577 A1	19991104	SE9900674	19990426	B63B 1/16
WO 9955578 A1	19991104	CA9900291	19990406	B63B 17/02
WO 9955580 A1	19991104	NO9800131	19980424	B63B 35/44
WO 9955581 A1	19991104	FI9900348	19990428	B63H 1/04
WO 9955583 A1	19991104	US9909038	19990427	B65B 3/32
WO 9955585 A1	19991104	US9909078	19990427	B65B 39/00
WO 9955586 A1	19991104	US9909040	19990427	B65B 59/00
WO 9955588 A2	19991104	FR9900987	19990427	B65D 1/02
WO 9955590 A2	19991104	NL9900241	19990426	B65D 5/42
WO 9955591 A1	19991104	KR9900201	19990428	B65D 17/50
WO 9955593 A1	19991104	EP9902678	19990421	B65D 41/04

1	2	3
WO 9955594 A1	19991104	FR9901023 19990429 B65D 47/20
WO 9955595 A1	19991104	JP9902214 19990426 B65D 71/08
WO 9955596 A1	19991104	EP9902875 19990428 B65D 75/58
WO 9955599 A1	19991104	IB9900737 19990423 B65D 83/08
WO 9955600 A1	19991104	US9909314 19990429 B65D 83/14
WO 9955601 A2	19991104	GB9901068 19990423 B65D 88/52
WO 9955602 A1	19991104	GB9901113 19990427 B65G 1/127
WO 9955603 A1	19991104	EP9902743 19990423 B65G 47/08
WO 9955604 A1	19991104	EP9902754 19990423 B65G 47/08
WO 9955606 A1	19991104	SE9900638 19990421 B65G 51/00
WO 9955608 A1	19991104	FI9900321 19990421 B65H 18/22
WO 9955609 A1	19991104	CH9900072 19990216 B65H 29/00
WO 9955611 A1	19991104	FR9900975 19990423 B65H 31/06
WO 9955612 A1	19991104	US9907675 19990407 B65H 57/04
WO 9955613 A1	19991104	GB9901319 19990428 B65H 75/40
WO 9955614 A1	19991104	IT9900044 19990223 B66B 13/02
WO 9955615 A1	19991104	EP9902826 19990427 B66C 1/66
WO 9955617 A1	19991104	US9907942 19990412 B67D 1/00
WO 9955618 A1	19991104	NL9900256 19990429 C01B 3/38
WO 9955620 A1	19991104	US9908775 19990421 C01B 21/083
WO 9955621 A1	19991104	EP9902544 19990415 C01B 21/26
WO 9955625 A1	19991104	US9908897 19990422 C02F 1/56
WO 9955626 A1	19991104	RU9900124 19990421 C02F 1/68
WO 9955627 A1	19991104	US9908549 19990419 C02F 1/76
WO 9955628 A1	19991104	IB9900768 19990429 C02F 3/12
WO 9955630 A1	19991104	US9908916 19990423 C03B 23/203
WO 9955631 A1	19991104	FR9900954 19990422 C03B 37/05
WO 9955632 A1	19991104	NL9900248 19990427 C04B 24/38
WO 9955634 A1	19991104	EP9902870 19990428 C04B 28/02
WO 9955636 A1	19991104	GB9901272 19990426 C04B 28/18
WO 9955638 A1	19991104	US9909436 19990429 C04B 35/58
WO 9955642 A1	19991104	SI9900010 19990415 C04B 41/89
WO 9955643 A1	19991104	US9808434 19980427 C05B 13/00
WO 9955644 A1	19991104	AU9900311 19990427 C05F 3/00
WO 9955645 A1	19991104	US9906553 19990429 C05F 11/00
WO 9955646 A1	19991104	IB9900747 19990426 C07C 2/34
WO 9955647 A1	19991104	EP9902470 19990413 C07C 7/08
WO 9955648 A1	19991104	NL9900245 19990426 C07C 7/167
WO 9955649 A1	19991104	US9908329 19990415 C07C 11/02
WO 9955650 A1	19991104	US9908544 19990416 C07C 11/02
WO 9955651 A1	19991104	US9908626 19990420 C07C 11/02
WO 9955655 A1	19991104	US9909371 19990430 C07C 45/00
WO 9955656 A1	19991104	EP9902455 19990412 C07C 45/54
WO 9955657 A1	19991104	FR9901028 19990429 C07C 49/17
WO 9955660 A1	19991104	IE9900028 19990422 C07C227/18
WO 9955661 A1	19991104	GB9901263 19990423 C07C229/38
WO 9955662 A1	19991104	IE9900024 19990409 C07C229/48
WO 9955663 A1	19991104	US9909005 19990426 C07C235/56
WO 9955664 A1	19991104	US9907378 19990423 C07C247/14
WO 9955665 A1	19991104	EP9902454 19990412 C07C251/88
WO 9955666 A1	19991104	IL9900165 19990324 C07C303/34
WO 9955667 A1	19991104	US9907971 19990412 C07C311/15
WO 9955668 A1	19991104	JP9902212 19990426 C07C317/14
WO 9955669 A1	19991104	GB9901307 19990427 C07C323/25
WO 9955670 A2	19991104	ES9900096 19990415 C07D
WO 9955672 A2	19991104	US9909132 19990428 C07D209/08
WO 9955673 A1	19991104	EP9902488 19990414 C07D209/96
WO 9955674 A1	19991104	JP9902056 19990419 C07D211/58
WO 9955676 A1	19991104	EP9903023 19990427 C07D213/73

1		2		3
WO 9955677 A1	19991104	EP9902648	19990415	C07D215/38
WO 9955678 A1	19991104	SE9900676	19990426	C07D215/56
WO 9955679 A1	19991104	US9909216	19990428	C07D217/04
WO 9955680 A1	19991104	IB9900617	19990408	C07D221/22
WO 9955681 A1	19991104	KR9900198	19990426	C07D239/36
WO 9955682 A1	19991104	US9909218	19990429	C07D239/72
WO 9955683 A1	19991104	IB9900612	19990408	C07D239/94
WO 9955685 A1	19991104	JP9901979	19990414	C07D241/44
WO 9955686 A2	19991104	EP9902456	19990412	C07D249/02
WO 9955687 A2	19991104	US9909070	19990427	C07D295/185
WO 9955688 A1	19991104	US9907133	19990331	C07D295/20
WO 9955689 A1	19991104	JP9902138	19990422	C07D313/00
WO 9955690 A1	19991104	JP9902088	19990419	C07D313/08
WO 9955691 A1	19991104	GB9901168	19990430	C07D315/00
WO 9955693 A2	19991104	EP9902815	19990426	C07D401/00
WO 9955694 A1	19991104	US9909129	19990428	C07D401/06
WO 9955695 A1	19991104	US9909181	19990428	C07D401/06
WO 9955696 A1	19991104	EP9902792	19990424	C07D401/12
WO 9955697 A1	19991104	US9909128	19990428	C07D401/14
WO 9955698 A1	19991104	GB9901244	19990423	C07D405/12
WO 9955699 A1	19991104	GB9901246	19990423	C07D405/12
WO 9955700 A1	19991104	US9909092	19990427	C07D405/12
WO 9955701 A1	19991104	US9909093	19990427	C07D405/12
WO 9955702 A1	19991104	EP9902699	19990422	C07D417/04
WO 9955703 A1	19991104	GB9901192	19990419	C07D451/02
WO 9955704 A1	19991104	KR9800320	19981020	C07D455/03
WO 9955705 A1	19991104	SE9900662	19990423	C07D471/04
WO 9955706 A1	19991104	SE9900663	19990423	C07D471/04
WO 9955707 A1	19991104	EP9902509	19990414	C07D487/14
WO 9955708 A1	19991104	EP9902738	19990423	C07D495/04
WO 9955709 A1	19991104	NL9900247	19990427	C07D499/12
WO 9955710 A1	19991104	NL9900246	19990427	C07D499/20
WO 9955711 A1	19991104	US9908655	19990420	C07D501/59
WO 9955712 A1	19991104	US9909004	19990426	C07F 3/00
WO 9955714 A1	19991104	US9909053	19990427	C07F283/00
WO 9955715 A2	19991104	US9909164	19990428	C07H 3/04
WO 9955716 A1	19991104	US9909036	19990427	C07H 17/00
WO 9955717 A1	19991104	US9908873	19990423	C07H 21/00
WO 9955718 A2	19991104	US9908939	19990426	C07H 21/00
WO 9955719 A1	19991104	US9906888	19990330	C07H 21/04
WO 9955720 A1	19991104	US9907398	19990423	C07H 21/04
WO 9955721 A1	19991104	US9908504	19990423	C07H 21/04
WO 9955722 A2	19991104	US9908499	19990423	C07K
WO 9955723 A1	19991104	EP9902694	19990421	C07K 5/06
WO 9955724 A1	19991104	FR9900981	19990426	C07K 5/06
WO 9955725 A1	19991104	US9906090	19990319	C07K 5/06
WO 9955726 A1	19991104	EP9902690	19990421	C07K 5/065
WO 9955727 A1	19991104	EP9902715	19990422	C07K 7/56
WO 9955728 A2	19991104	CA9900375	19990427	C07K 14/00
WO 9955731 A1	19991104	NL9900228	19990421	C07K 14/47
WO 9955732 A1	19991104	SE9900598	19990415	C07K 14/705
WO 9955735 A1	19991104	US9909466	19990430	C07K 16/28
WO 9955736 A2	19991104	US9908951	19990427	C08B
WO 9955739 A1	19991104	EP9902449	19990412	C08F 4/64
WO 9955740 A1	19991104	EP9902719	19990422	C08F 4/654
WO 9955741 A1	19991104	EP9902720	19990422	C08F 4/658
WO 9955743 A1	19991104	US9909076	19990427	C08F 8/32
WO 9955744 A1	19991104	US9908531	19990416	C08F 8/46
WO 9955745 A1	19991104	GB9901267	19990423	C08F 14/06

1	2	3
WO 9955747 A1	19991104	FR9901012 19990428 C08F 26/06
WO 9955748 A1	19991104	EP9903014 19990424 C08F110/02
WO 9955749 A1	19991104	EP9902721 19990422 C08F210/02
WO 9955753 A1	19991104	US9909103 19990427 C08G 18/08
WO 9955755 A1	19991104	US9909107 19990427 C08G 18/71
WO 9955756 A1	19991104	FR9900950 19990421 C08G 18/79
WO 9955759 A1	19991104	US9907138 19990401 C08G 63/42
WO 9955760 A1	19991104	EP9902891 19990428 C08G 63/672
WO 9955762 A1	19991104	GB9900642 19990303 C08G 63/692
WO 9955763 A1	19991104	GB9901201 19990420 C08G 63/91
WO 9955765 A1	19991104	US9909106 19990427 C08G 65/26
WO 9955766 A1	19991104	US9909327 19990429 C08G 67/00
WO 9955767 A1	19991104	EP9902702 19990422 C08J 3/24
WO 9955768 A1	19991104	EP9902799 19990423 C08J 5/18
WO 9955769 A1	19991104	FR9900960 19990422 C08J 7/04
WO 9955772 A1	19991104	EP9902510 19990414 C08K 5/5333
WO 9955775 A1	19991104	AU9900302 19990421 C08L 23/04
WO 9955781 A1	19991104	US9908363 19990416 C08L 69/00
WO 9955783 A1	19991104	EP9902489 19990414 C08L 75/04
WO 9955786 A1	19991104	FR9900983 19990426 C09D 9/04
WO 9955787 A1	19991104	US9908187 19990414 C09D 11/00
WO 9955788 A1	19991104	US9908401 19990416 C09D 11/00
WO 9955791 A1	19991104	US9903695 19990219 C09J 7/02
WO 9955792 A1	19991104	US9908854 19990422 C09J 7/02
WO 9955794 A1	19991104	US9909104 19990427 C09J 201/10
WO 9955795 A1	19991104	EP9901809 19990318 C09K 5/06
WO 9955796 A1	19991104	US9908188 19990414 C09K 11/06
WO 9955797 A1	19991104	FR9900982 19990426 C09K 15/18
WO 9955799 A1	19991104	US9908543 19990416 C10G 3/00
WO 9955800 A1	19991104	US9908932 19990426 C10G 11/00
WO 9955803 A1	19991104	AT9900102 19990426 C10J 3/00
WO 9955805 A1	19991104	EP9902452 19990412 C10L 1/00
WO 9955806 A1	19991104	RU9800122 19980424 C10L 5/20
WO 9955807 A1	19991104	EP9902626 19990419 C10M 133/48
WO 9955809 A1	19991104	FR9900996 19990427 C10M 173/02
WO 9955810 A1	19991104	US9909059 19990427 C10M 175/00
WO 9955811 A1	19991104	EP9902591 19990416 C11B 9/00
WO 9955812 A1	19991104	EP9902596 19990417 C11D 1/22
WO 9955813 A1	19991104	US9825795 19981208 C11D 3/22
WO 9955814 A1	19991104	US9825796 19981208 C11D 3/22
WO 9955815 A1	19991104	US9825797 19981208 C11D 3/22
WO 9955816 A1	19991104	US9808124 19980427 C11D 3/37
WO 9955817 A1	19991104	US9808629 19980429 C11D 3/386
WO 9955818 A1	19991104	IB9900707 19990421 C11D 3/395
WO 9955819 A1	19991104	IB9900687 19990416 C11D 3/50
WO 9955820 A1	19991104	EP9902595 19990417 C11D 11/00
WO 9955821 A1	19991104	IB9900708 19990421 C11D 17/00
WO 9955822 A1	19991104	IB9900710 19990421 C11D 17/00
WO 9955823 A1	19991104	IB9900711 19990421 C11D 17/00
WO 9955824 A1	19991104	KR9800105 19980428 C11D 17/08
WO 9955826 A1	19991104	US9908684 19990421 C12M 1/18
WO 9955828 A1	19991104	FR9900970 19990423 C12M 1/40
WO 9955830 A2	19991104	US9908645 19990420 C12N
WO 9955831 A2	19991104	US9908656 19990419 C12N
WO 9955833 A2	19991104	US9909032 19990427 C12N
WO 9955837 A2	19991104	GB9901317 19990428 C12N 5/00
WO 9955838 A1	19991104	US9907377 19990423 C12N 5/00
WO 9955839 A1	19991104	US9909335 19990429 C12N 5/00
WO 9955841 A2	19991104	GB9901333 19990429 C12N 5/06

1		2		3	
WO 9955843 A2	19991104	CA9900369	19990423	C12N	5/08
WO 9955844 A2	19991104	US9909102	19990427	C12N	5/10
WO 9955845 A1	19991104	US9909347	19990428	C12N	5/12
WO 9955846 A1	19991104	US9908975	19990423	C12N	9/00
WO 9955847 A2	19991104	US9909027	19990426	C12N	9/00
WO 9955848 A2	19991104	US9909548	19990430	C12N	9/00
WO 9955849 A1	19991104	AU9900314	19990427	C12N	9/12
WO 9955851 A2	19991104	EP9902813	19990426	C12N	15/00
WO 9955852 A1	19991104	US9909531	19990429	C12N	15/00
WO 9955853 A1	19991104	JP9902224	19990427	C12N	15/09
WO 9955854 A2	19991104	CA9900323	19990423	C12N	15/11
WO 9955855 A2	19991104	CA9900324	19990423	C12N	15/11
WO 9955856 A2	19991104	CA9900391	19990429	C12N	15/11
WO 9955857 A2	19991104	US9909348	19990428	C12N	15/11
WO 9955859 A2	19991104	EP9903025	19990428	C12N	15/12
WO 9955860 A1	19991104	GB9901238	19990322	C12N	15/12
WO 9955861 A2	19991104	JP9902013	19990415	C12N	15/12
WO 9955865 A1	19991104	NZ9900051	19990429	C12N	15/12
WO 9955866 A1	19991104	US9908266	19990416	C12N	15/12
WO 9955867 A1	19991104	US9908593	19990419	C12N	15/12
WO 9955868 A2	19991104	US9908615	19990420	C12N	15/12
WO 9955869 A1	19991104	US9908821	19990421	C12N	15/12
WO 9955870 A2	19991104	US9908385	19990416	C12N	15/29
WO 9955871 A1	19991104	EP9902764	19990420	C12N	15/31
WO 9955872 A1	19991104	EP9902765	19990420	C12N	15/31
WO 9955873 A2	19991104	EP9902766	19990420	C12N	15/31
WO 9955874 A2	19991104	US9909151	19990427	C12N	15/31
WO 9955875 A2	19991104	US9909486	19990429	C12N	15/31
WO 9955876 A2	19991104	DE9901331	19990430	C12N	15/37
WO 9955877 A1	19991104	NL9900232	19990422	C12N	15/53
WO 9955878 A1	19991104	US9907396	19990423	C12N	15/54
WO 9955879 A1	19991104	US9908790	19990422	C12N	15/54
WO 9955880 A1	19991104	US9909307	19990429	C12N	15/54
WO 9955882 A1	19991104	US9908791	19990422	C12N	15/55
WO 9955883 A2	19991104	US9909280	19990429	C12N	15/55
WO 9955885 A2	19991104	US9909224	19990428	C12N	15/57
WO 9955886 A1	19991104	US9908823	19990421	C12N	15/64
WO 9955887 A2	19991104	US9908384	19990416	C12N	15/82
WO 9955888 A2	19991104	US9908746	19990421	C12N	15/82
WO 9955889 A2	19991104	US9908789	19990422	C12N	15/82
WO 9955890 A1	19991104	US9909067	19990427	C12N	15/82
WO 9955891 A1	19991104	US9909268	19990429	C12N	15/82
WO 9955892 A1	19991104	FR9900974	19990423	C12N	15/86
WO 9955893 A1	19991104	IB9900764	19990428	C12N	15/86
WO 9955895 A1	19991104	EP9902670	19990421	C12P	1/06
WO 9955896 A1	19991104	EP9902671	19990421	C12P	1/06
WO 9955897 A1	19991104	EP9902467	19990413	C12P	7/02
WO 9955898 A1	19991104	DK9900231	19990427	C12P	17/06
WO 9955899 A1	19991104	US9909028	19990427	C12P	21/04
WO 9955902 A1	19991104	US9909366	19990429	C12Q	1/00
WO 9955904 A1	19991104	US9909550	19990429	C12Q	1/26
WO 9955905 A1	19991104	AU9900306	19990423	C12Q	1/68
WO 9955906 A2	19991104	CA9900377	19990426	C12Q	1/68
WO 9955907 A2	19991104	EP9902722	19990422	C12Q	1/68
WO 9955908 A2	19991104	FR9901000	19990427	C12Q	1/68
WO 9955909 A1	19991104	NL9800234	19980427	C12Q	1/68
WO 9955911 A1	19991104	US9906537	19990419	C12Q	1/68
WO 9955913 A2	19991104	US9909119	19990427	C12Q	1/68
WO 9955915 A2	19991104	US9909365	19990429	C12Q	1/68

1		2		3
WO 9955919 A1	19991104	EP9902749	19990423	C21B 13/10
WO 9955920 A1	19991104	GB9901289	19990423	C21C 7/00
WO 9955921 A1	19991104	FR9900707	19990326	C21D 1/76
WO 9955923 A1	19991104	UA9800018	19981030	C22C 1/02
WO 9955924 A1	19991104	GB9901282	19990426	C22C 13/00
WO 9955925 A1	19991104	EP9901825	19990318	C22C 21/00
WO 9955932 A1	19991104	US9908997	19990426	C23C 14/56
WO 9955934 A1	19991104	US9908994	19990426	C23C 16/48
WO 9955936 A1	19991104	EP9902853	19990427	C23C 30/00
WO 9955937 A1	19991104	FR9900991	19990427	C25D 7/04
WO 9955938 A1	19991104	US9808289	19980424	C25F 5/00
WO 9955939 A1	19991104	US9808296	19980424	C25F 5/00
WO 9955941 A2	19991104	(JS9908893	19990423	D01F
WO 9955942 A1	19991104	IT9900109	19990429	D01F 6/46
WO 9955943 A1	19991104	US9908942	19990428	D02J 1/18
WO 9955945 A1	19991104	IB9900691	19990416	D04C 1/06
WO 9955947 A1	19991104	IT9900098	19990420	D06G 3/04
WO 9955948 A1	19991104	US9808125	19980427	D06M 13/148
WO 9955949 A1	19991104	US9808127	19980427	D06M 13/148
WO 9955950 A1	19991104	US9808129	19980427	D06M 13/148
WO 9955951 A1	19991104	US9817577	19980825	D06M 15/03
WO 9955952 A1	19991104	US9908948	19990427	D06M 15/263
WO 9955953 A1	19991104	US9909031	19990427	D06M 15/643
WO 9955954 A2	19991104	US9909011	19990426	D06N 7/00
WO 9955955 A1	19991104	GB9901203	19990420	D06P 5/00
WO 9955957 A1	19991104	FI9900344	19990428	D21F 5/18
WO 9955958 A1	19991104	EP9902883	19990428	D21F 7/00
WO 9955960 A1	19991104	IB9900636	19990412	D21F 11/00
WO 9955961 A1	19991104	IB9900647	19990412	D21F 11/00
WO 9955962 A2	19991104	SE9900678	19990426	D21H
WO 9955963 A1	19991104	FR9900969	19990423	D21H 17/32
WO 9955964 A1	19991104	SE9900679	19990426	D21H 23/04
WO 9955965 A1	19991104	SE9900677	19990426	D21H 23/08
WO 9955966 A1	19991104	FI9800362	19980424	D21H 23/52
WO 9955967 A1	19991104	FR9900972	19990423	D21H 27/40
WO 9955970 A1	19991104	FR9800846	19980428	E01F 15/14
WO 9955971 A1	19991104	CH9900167	19990423	E02B 15/04
WO 9955972 A1	19991104	IB9900421	19990315	E02F 5/10
WO 9955973 A1	19991104	CA9900373	19990421	E04B 1/10
WO 9955975 A1	19991104	FI9900332	19990423	E04B 1/61
WO 9955976 A1	19991104	SG9800030	19980427	E04B 2/06
WO 9955977 A1	19991104	US9808187	19980424	E04B 2/70
WO 9955979 A1	19991104	US9909157	19990427	E04C 1/00
WO 9955980 A1	19991104	DE9900951	19990324	E04C 5/01
WO 9955981 A1	19991104	US9908946	19990428	E04D 1/20
WO 9955982 A1	19991104	GB9901260	19990423	E04D 3/362
WO 9955983 A1	19991104	DE9901236	19990423	E04D 12/00
WO 9955984 A1	19991104	AU9900320	19990428	E04D 13/18
WO 9955985 A1	19991104	NO9900118	19990407	E04F 13/04
WO 9955986 A1	19991104	GB9901118	19990413	E04F 15/14
WO 9955988 A1	19991104	EP9902924	19990429	E04H 1/12
WO 9955993 A1	19991104	EP9902871	19990428	E05D 9/00
WO 9955994 A1	19991104	FR9901027	19990429	E05F 11/48
WO 9955995 A1	19991104	IB9900786	19990429	E05G 5/00
WO 9955996 A1	19991104	EP9902707	19990422	E06B 3/96
WO 9955997 A1	19991104	DK9900232	19990428	E06C 1/397
WO 9955998 A1	19991104	AT9900103	19990427	E21B 7/06
WO 9955999 A1	19991104	EP9902838	19990422	E21B 43/10
WO 9956000 A1	19991104	EP9903013	19990423	E21B 43/10

1		2		3
WO 9956001 A1	19991104	SE9900626	19990420	E21D 20/00
WO 9956002 A1	19991104	AU9900304	19990422	E21F 1/14
WO 9956003 A1	19991104	US9908844	19990422	E21F 17/18
WO 9956004 A1	19991104	DE9901048	19990407	F01C 1/04
WO 9956013 A1	19991104	GB9901290	19990426	F02G 1/043
WO 9956017 A2	19991104	US9908649	19990420	F03B
WO 9956018 A1	19991104	AT9900104	19990427	F03C 1/06
WO 9956024 A1	19991104	AU9900313	19990423	F16B 39/02
WO 9956026 A2	19991104	US9909320	19990429	F16C
WO 9956029 A1	19991104	NL9900251	19990428	F16C 33/41
WO 9956030 A1	19991104	DE9901224	19990423	F16D 3/50
WO 9956033 A1	19991104	IT9900052	19990301	F16F 3/12
WO 9956035 A1	19991104	GB9901252	19990422	F16G 11/10
WO 9956037 A1	19991104	YU9900001	19990113	F16H 15/52
WO 9956038 A1	19991104	US9808438	19980427	F16H 23/08
WO 9956041 A1	19991104	HU9800043	19980427	F16J 1/14
WO 9956042 A1	19991104	HU9800042	19980427	F16J 9/16
WO 9956047 A2	19991104	US9908766	19990422	F16K 37/00
WO 9956048 A1	19991104	US9909211	19990428	F16L 9/14
WO 9956050 A1	19991104	US9808301	19980424	F16L 33/207
WO 9956053 A1	19991104	GB9901070	19990423	F16L 55/128
WO 9956054 A1	19991104	CA9900385	19990423	F16L 55/162
WO 9956057 A1	19991104	US9909137	19990428	F17C 7/04
WO 9956061 A1	19991104	US9906105	19990326	F23C 11/04
WO 9956062 A1	19991104	US9906374	19990324	F23L 15/02
WO 9956063 A1	19991104	US9909237	19990428	F23L 15/02
WO 9956064 A1	19991104	US9909469	19990429	F23R 3/40
WO 9956066 A1	19991104	US9906335	19990323	F25B 41/06
WO 9956067 A1	19991104	AU9900312	19990423	F25C 3/04
WO 9956068 A1	19991104	EP9902554	19990416	F25D 23/06
WO 9956071 A1	19991104	FR9900879	19990414	F25D 25/02
WO 9956072 A1	19991104	SE9900720	19990429	F26B 3/347
WO 9956073 A1	19991104	NL9900257	19990429	F26B 7/00
WO 9956075 A1	19991104	US9908936	19990426	G01B 11/00
WO 9956078 A1	19991104	US9909016	19990426	G01B 11/06
WO 9956082 A1	19991104	GB9901275	19990423	G01C 21/22
WO 9956083 A1	19991104	GB9901271	19990426	G01C 22/02
WO 9956093 A1	19991104	IB9900845	19990428	G01F 23/292
WO 9956095 A1	19991104	EP9902408	19990409	G01G 19/44
WO 9956098 A1	19991104	US9907062	19990331	G01K 3/04
WO 9956099 A1	19991104	GB9900736	19990311	G01L 3/10
WO 9956100 A1	19991104	US9908474	19990422	G01L 7/08
WO 9956101 A2	19991104	ZA9900027	19990429	G01M 3/28
WO 9956102 A1	19991104	US9908902	19990423	G01M 3/32
WO 9956103 A1	19991104	AU9900310	19990427	G01N 1/10
WO 9956104 A1	19991104	DE9801988	19980716	G01N 1/28
WO 9956105 A1	19991104	US9909291	19990428	G01N 13/00
WO 9956112 A1	19991104	FR9900882	19990415	G01N 21/89
WO 9956113 A1	19991104	US9909555	19990430	G01N 21/89
WO 9956114 A1	19991104	GB9901258	19990423	G01N 23/20
WO 9956115 A1	19991104	NL9900197	19990401	G01N 23/207
WO 9956120 A1	19991104	GB9901200	19990420	G01N 27/403
WO 9956121 A1	19991104	US9907895	19990412	G01N 27/46
WO 9956122 A1	19991104	IL9900152	19990322	G01N 27/72
WO 9956123 A1	19991104	EP9902851	19990427	G01N 27/82
WO 9956125 A1	19991104	EP9902451	19990412	G01N 33/28
WO 9956126 A2	19991104	DE9901228	19990424	G01N 33/48
WO 9956127 A1	19991104	NL9900244	19990426	G01N 33/52
WO 9956128 A1	19991104	US9909331	19990430	G01N 33/543

1		2		3
WO 9956129 A1	19991104	US9908468	19990422	G01N 33/566
WO 9956130 A1	19991104	GB9901336	19990429	G01N 33/58
WO 9956131 A1	19991104	EP9902809	19990426	G01N 33/68
WO 9956132 A1	19991104	GB9901341	19990429	G01N 33/68
WO 9956134 A1	19991104	FI9900330	19990423	G01N 33/94
WO 9956135 A1	19991104	AU9900309	19990423	G01P 5/00
WO 9956138 A1	19991104	EP9901433	19990305	G01R 11/00
WO 9956143 A1	19991104	US9907975	19990412	G01S 5/14
WO 9956144 A1	19991104	US9907988	19990412	G01S 5/14
WO 9956145 A1	19991104	US9908083	19990413	G01S 5/14
WO 9956146 A1	19991104	EP9902789	19990424	G01S 5/30
WO 9956153 A1	19991104	US9908928	19990423	G01V 1/00
WO 9956155 A1	19991104	IB9800646	19980428	G01V 1/52
WO 9956156 A1	19991104	US9908726	19990423	G01V 3/00
WO 9956158 A1	19991104	US9820082	19980925	G02B 5/02
WO 9956161 A1	19991104	JP9901446	19990323	G02B 6/04
WO 9956162 A1	19991104	JP9901486	19990324	G02B 6/06
WO 9956168 A1	19991104	EP9902725	19990422	G02F 1/03
WO 9956171 A1	19991104	US9909172	19990427	G02F 1/167
WO 9956173 A2	19991104	CA9900343	19990421	G03B 21/56
WO 9956174 A1	19991104	US9909538	19990429	G03B 27/42
WO 9956175 A1	19991104	US9808452	19980427	G03B 31/02
WO 9956177 A1	19991104	EP9902511	19990414	G03F 7/038
WO 9956180 A1	19991104	US9908917	19990423	G03G 15/02
WO 9956181 A1	19991104	US9908919	19990423	G03G 15/02
WO 9956182 A1	19991104	US9908910	19990423	G03H 1/08
WO 9956186 A1	19991104	JP9902204	19990423	G05B 19/05
WO 9956191 A2	19991104	US9908463	19990422	G06F
WO 9956192 A2	19991104	US9908909	19990423	G06F
WO 9956195 A1	19991104	US9909454	19990430	G06F 1/00
WO 9956196 A1	19991104	US9909622	19990430	G06F 1/00
WO 9956197 A1	19991104	EP9902374	19990403	G06F 1/16
WO 9956198 A2	19991104	CA9900325	19990423	G06F 3/00
WO 9956201 A1	19991104	US9827151	19981218	G06F 7/04
WO 9956202 A1	19991104	US9909156	19990427	G06F 7/38
WO 9956206 A1	19991104	US9908244	19990415	G06F 9/44
WO 9956207 A1	19991104	US9909620	19990430	G06F 9/44
WO 9956210 A1	19991104	US9906609	19990325	G06F 11/00
WO 9956212 A1	19991104	US9908937	19990426	G06F 12/02
WO 9956214 A1	19991104	US9909301	19990429	G06F 13/00
WO 9956215 A1	19991104	US9909316	19990429	G06F 13/00
WO 9956216 A1	19991104	US9909317	19990429	G06F 13/00
WO 9956217 A1	19991104	US9908082	19990413	G06F 13/24
WO 9956220 A1	19991104	US9909189	19990428	G06F 17/00
WO 9956227 A1	19991104	GB9901278	19990423	G06F 17/30
WO 9956228 A1	19991104	US9908505	19990423	G06F 17/30
WO 9956229 A1	19991104	US9908989	19990426	G06F 17/30
WO 9956231 A1	19991104	FI9900109	19990212	G06F 17/60
WO 9956232 A1	19991104	US9908405	19990416	G06F 17/60
WO 9956233 A1	19991104	US9908176	19990414	G06K 7/00
WO 9956236 A1	19991104	US9909166	19990428	G06K 9/00
WO 9956237 A1	19991104	DE9901204	19990421	G06K 9/20
WO 9956238 A1	19991104	NL9900254	19990428	G06K 9/22
WO 9956239 A1	19991104	US9909075	19990427	G06K 9/36
WO 9956240 A1	19991104	US9908878	19990423	G06K 19/04
WO 9956241 A1	19991104	GB9901259	19990423	G06K 19/06
WO 9956243 A2	19991104	KR9900196	19990426	G06T
WO 9956244 A2	19991104	US9909202	19990428	G06T
WO 9956245 A2	19991104	US9909472	19990429	G06T

1		2		3
WO 9956246 A1	19991104	US9907392	19990423	G06T 3/40
WO 9956247 A1	19991104	IB9900460	19990318	G06T 5/00
WO 9956248 A1	19991104	CA9900390	19990428	G06T 11/00
WO 9956250 A1	19991104	CA9900370	19990423	G07C 9/00
WO 9956251 A1	19991104	US9908478	19990422	G07C 15/00
WO 9956253 A1	19991104	EP9902845	19990427	G07F 7/10
WO 9956254 A1	19991104	ZA9900023	19990423	G07F 7/10
WO 9956258 A1	19991104	US9908613	19990420	G08B 5/38
WO 9956259 A1	19991104	US9908962	19990423	G08B 13/14
WO 9956260 A1	19991104	US9908963	19990423	G08B 13/14
WO 9956261 A1	19991104	CA9900322	19990423	G08B 21/00
WO 9956262 A1	19991104	FI9900299	19990409	G08B 21/00
WO 9956266 A1	19991104	RU9900131	19990426	G09B 15/00
WO 9956267 A1	19991104	AU9900315	19990428	G09B 19/18
WO 9956268 A2	19991104	US9909259	19990429	G09F
WO 9956269 A1	19991104	NO9900137	19990426	G09F 3/02
WO 9956270 A1	19991104	NL9900252	19990428	G09F 3/10
WO 9956271 A1	19991104	GB9901110	19990409	G09F 3/20
WO 9956274 A1	19991104	US9908698	19990421	G09G 5/08
WO 9956276 A2	19991104	US9909473	19990429	G11B
WO 9956277 A1	19991104	US9909124	19990427	G11B 13/04
WO 9956279 A1	19991104	GB9901287	19990426	G11B 19/20
WO 9956282 A1	19991104	US9822125	19981019	G11B 23/03
WO 9956284 A2	19991104	US9909277	19990429	G21B
WO 9956288 A2	19991104	FR9901851	19990728	G21K
WO 9956289 A1	19991104	IB9900728	19990421	H01B 11/10
WO 9956290 A1	19991104	CH9900165	19990423	H01C 7/112
WO 9956291 A2	19991104	FI9900336	19990426	H01C 7/12
WO 9956293 A2	19991104	US9909539	19990429	H01F
WO 9956294 A1	19991104	US9808342	19980424	H01H 37/54
WO 9956295 A1	19991104	SE9900712	19990429	H01H 50/32
WO 9956305 A2	19991104	US9908961	19990423	H01L
WO 9956308 A1	19991104	JP9902268	19990428	H01L 21/027
WO 9956316 A1	19991104	US9909020	19990426	H01L 23/02
WO 9956325 A1	19991104	CH9800455	19981023	H01L 31/032
WO 9956329 A1	19991104	US9906970	19990330	H01M 2/10
WO 9956330 A1	19991104	EP9802444	19980424	H01M 2/12
WO 9956331 A1	19991104	US9909384	19990430	H01M 4/48
WO 9956334 A1	19991104	EP9902772	19990423	H01M 8/06
WO 9956335 A1	19991104	US9909235	19990429	H01M 8/10
WO 9956339 A1	19991104	US9909337	19990430	H01P 1/213
WO 9956340 A1	19991104	FI9900322	19990421	H01P 7/00
WO 9956342 A1	19991104	US9900484	19990108	H01Q 1/12
WO 9956343 A1	19991104	JP9902191	19990426	H01Q 1/24
WO 9956344 A1	19991104	US9908980	19990426	H01Q 1/32
WO 9956345 A1	19991104	SE9900658	19990423	H01Q 1/36
WO 9956347 A1	19991104	FR9900881	19990415	H01Q 19/06
WO 9956348 A1	19991104	FR9900913	19990419	H01Q 19/06
WO 9956349 A1	19991104	SE9900474	19990325	H01Q 25/00
WO 9956350 A1	19991104	GB9901123	19990413	H01R 9/26
WO 9956351 A1	19991104	GB9901117	19990413	H01R 13/447
WO 9956352 A2	19991104	US9909163	19990428	H01R 23/68
WO 9956353 A1	19991104	EP9902839	19990422	H01R 25/14
WO 9956356 A1	19991104	US9904250	19990225	H01S 3/00
WO 9956358 A1	19991104	US9907197	19990331	H01S 3/085
WO 9956361 A1	19991104	EP9902621	19990419	H01T 4/06
WO 9956365 A1	19991104	US9909130	19990427	H02G 3/00
WO 9956367 A1	19991104	IB9900462	19990318	H02G 3/04
WO 9956368 A1	19991104	GB9900760	19990315	H02G 3/22

1		2		3
WO 9956369 A1	19991104	DK9900230	19990423	H02G 15/007
WO 9956370 A1	19991104	GB9900993	19990330	H02G 15/013
WO 9956373 A1	19991104	FI9900346	19990428	H02H 3/027
WO 9956374 A1	19991104	US9908109	19990414	H02J 7/00
WO 9956378 A1	19991104	CA9800390	19980429	H02K 9/22
WO 9956380 A2	19991104	GB9901254	19990423	H02K 21/24
WO 9956384 A1	19991104	CN9900014	19990205	H02M 3/155
WO 9956393 A1	19991104	US9908888	19990423	H03K 17/62
WO 9956401 A1	19991104	US9908883	19990423	H04B 1/10
WO 9956403 A1	19991104	US9907014	19990422	H04B 1/707
WO 9956406 A1	19991104	US9906872	19990330	H04B 7/02
WO 9956407 A2	19991104	FI9900334	19990423	H04B 7/06
WO 9956408 A1	19991104	US9909477	19990429	H04B 7/185
WO 9956409 A1	19991104	US9909476	19990429	H04B 7/212
WO 9956413 A1	19991104	SE9900579	19990409	H04B 7/26
WO 9956414 A1	19991104	US9908175	19990414	H04B 7/26
WO 9956415 A1	19991104	US9908988	19990426	H04B 7/26
WO 9956417 A2	19991104	SE9900617	19990419	H04B 10/22
WO 9956418 A1	19991104	US9909109	19990427	H04B 17/00
WO 9956419 A1	19991104	US9908126	19990414	H04H 1/00
WO 9956420 A1	19991104	US9815439	19980724	H04J 1/16
WO 9956421 A1	19991104	US9909003	19990423	H04J 3/00
WO 9956425 A1	19991104	JP9902260	19990427	H04J 13/00
WO 9956428 A1	19991104	US9905322	19990311	H04L 9/00
WO 9956429 A1	19991104	US9908990	19990426	H04L 9/00
WO 9956431 A2	19991104	EP9902844	19990427	H04L 12/00
WO 9956432 A2	19991104	US9908334	19990415	H04L 12/00
WO 9956433 A2	19991104	US9909380	19990429	H04L 12/00
WO 9956434 A1	19991104	EP9902140	19990329	H04L 12/22
WO 9956435 A1	19991104	FR9900943	19990421	H04L 12/28
WO 9956436 A1	19991104	US9908866	19990422	H04L 12/46
WO 9956437 A1	19991104	FI9900340	19990427	H04L 12/56
WO 9956442 A2	19991104	US9907021	19990427	H04L 25/03
WO 9956443 A1	19991104	IL9900047	19990125	H04L 27/20
WO 9956447 A1	19991104	US9908217	19990415	H04M 1/00
WO 9956449 A1	19991104	US9909058	19990427	H04M 1/23
WO 9956450 A1	19991104	US9908967	19990423	H04M 1/64
WO 9956451 A1	19991104	FI9900300	19990409	H04M 3/42
WO 9956453 A1	19991104	US9909245	19990428	H04M 17/02
WO 9956456 A2	19991104	SE9900634	19990420	H04N
WO 9956457 A2	19991104	US9909261	19990429	H04N
WO 9956459 A1	19991104	US9906173	19990319	H04N 1/00
WO 9956460 A1	19991104	US9906052	19990318	H04N 1/32
WO 9956461 A1	19991104	US9909315	19990429	H04N 1/413
WO 9956462 A1	19991104	GB9901256	19990423	H04N 1/60
WO 9956463 A1	19991104	US9909013	19990426	H04N 5/30
WO 9956464 A1	19991104	US9907231	19990401	H04N 5/38
WO 9956465 A1	19991104	IB9900850	19990429	H04N 5/445
WO 9956466 A1	19991104	US9908840	19990422	H04N 5/445
WO 9956467 A1	19991104	US9909136	19990428	H04N 7/01
WO 9956468 A1	19991104	US9905489	19990312	H04N 7/173
WO 9956472 A1	19991104	US9908922	19990423	H04N 7/26
WO 9956473 A1	19991104	US9908842	19990422	H04N 5
WO 9956475 A1	19991104	SE9900664	19990423	H04Q 3/00
WO 9956477 A1	19991104	CN9900057	19990423	H04Q 7/22
WO 9956478 A1	19991104	SE9900632	19990420	H04Q 7/22
WO 9956479 A1	19991104	SE9900633	19990420	H04Q 7/22
WO 9956480 A1	19991104	GB9901277	19990426	H04Q 7/28
WO 9956484 A2	19991104	FI9900350	19990428	H04Q 7/34

1		2		3
WO 9956485 A2	19991104	FI9900351	19990428	H04Q 7/34
WO 9956486 A2	19991104	FI9900353	19990428	H04Q 7/34
WO 9956487 A2	19991104	SE9900596	19990415	H04Q 7/34
WO 9956491 A1	19991104	GB9901005	19990331	H04Q 7/38
WO 9956492 A1	19991104	SE9900612	19990416	H04Q 7/38
WO 9956493 A1	19991104	US9907972	19990412	H04Q 7/38
WO 9956494 A1	19991104	US9908104	19990414	H04Q 7/38
WO 9956495 A1	19991104	US9909155	19990427	H04Q 7/38
WO 9956496 A2	19991104	SE9900646	19990422	H04Q 11/04
WO 9956497 A1	19991104	GB9901101	19990426	H04R 7/06
WO 9956498 A1	19991104	FI9900337	19990426	H04R 7/10
WO 9956499 A1	19991104	CN9900011	19990128	H04R 9/06
WO 9956503 A2	19991104	NO9900121	19990415	H05B 7/09
WO 9956508 A1	19991104	US9909101	19990427	H05K 1/00
WO 9956511 A1	19991104	NO9900138	19990427	H05K 5/00
WO 9956512 A1	19991104	US9908070	19990413	H05K 5/00
WO 9956513 A1	19991104	US9908964	19990423	H05K 5/02
I WO 9956517 A1	19991104	SE9900685	19990427	H05K 9/00

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKOW

Nr zgłoszenia	I n t . Cl ⁶	Strona
1	2	3
326438	A23K	3
326439	B02B	14
326440	H01M	66
326461	C12N	37
326462	A47J	5
326463	C09K	36
326465	G01L	58
326468	G01M	58
326469	E03D	41
326470	F16K	54
326471	A61M	10
326472	A61M	11
326477	G01R	61
326478	D06P	39
326511	G08B	63
326512	F16B	51
326513	F16B	51
326514	B01D	12
326516	A63F	11
326517	F16C	52
326518	F16C	52
326519	E21D	45
326520	F04B	49
326521	H01L	66
326522	H01J	65
326523	H01F	64
326527	B66F	28
326528	G01N	59
326530	B23H	17
326531	G01N	60
326532	B61D	22
326533	E01F	40
326534	B02C	14
326535	H01J	66
326536	A23L	4
326537	B65D	25
326565	C02F	29
326566	G01R	61
326567	D21H	39
326568	D21H	39
326569	C04B	29
326570	B04B	15
326571	C12N	38
326572	C12N	37
326573	C12N	38
326575	B27K	17
326576	F16H	54
326578	C07F	33
326579	C08L	35
326580	A61B	6

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁶	Strona
1	2	3
326584	E21C	45
326585	E21C	44
326586	G02B	62
326587	G02B	62
326588	B01D	12
326589	E21D	45
326590	F27D	56
326591	A62B	11
326592	B01D	13
326593	B01D	13
326595	C02F	29
32659%	B23P	17
326597	H03B	68
326598	B32B	20
326600	B60Q	21
326615	A61K	9
326616	B26D	17
326617	C08G	34
326618	C11B	37
326619	C11B	37
326639	C04B	30
326640	F16B	50
326641	A23L	5
326643	E21D	46
326644	B08B	15
326645	G05F	63
326659	B63B	24
326660	C08G	34
326661	F24D	54
326662	B29C	18
326663	B29C	18
326682	C12N	37
326683	A01M	2
326684	B65G	27
326686	G01N	59
326687	E21B	44
326688	B22F	16
326689	C02F	29
326716	A63H	11
326717	G01P	60
326718	E21F	46
326721	F28D	57
326722	B65G	26
326723	B65G	27
326735	G01R	62
327364	E05D	43
329266	B62D	24
330023	C12N	37
330024	A23K	4
330025	A23K	3

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
330026	A23K	4
330948	H02G	68
332180	A23G	3
332992	A23L	4
333045	F24F	55
333167	E04C	42
333201	B62D	24
333223	E05B	42
333265	F02F	49
333266	B65D	25
333297	H01	66
333299	C08J	35
333320	B65H	28
333321	A61K	8
333322	B65D	26
333323	C07D	32
333324	G02B	63
333325	G02B	62
333326	B05D	15
333327	F16G	53
333328	H04M	69
333329	B32B	21
333330	B32B	20
333331	B01J	14
333347	A61K	9
333348	H01H	65
333349	A61F	7
333350	A61F	7
333351	B23B	16
333352	C09K	37
333353	A61K	10
333354	E06B	43
333355	G09F	64
333356	C07D	31
333357	B01J	14
333358	C07K	33
333359	B32B	20
333360	A61F	7
333361	A61F	8
333362	C12Q	38
333363	F01	47
333364	C07K	34
333365	F15B	49
333366	F15B	50
333367	A01N	3
333368	B21D	16
333369	C07C	30
333370	A61K	10
333371	E21F	46
333372	E02B	41

1	2	3
333373	E21D	45
333374	A61F	6
333375	C08F	34
333376	H02B	67
333377	C07C	30
333378	G01M	58
333388	F02B	47
333389	B61D	23
333390	F02B	48
333391	B61D	23
333398	G01N	58
333399	A61K	9
333400	F42B	57
333401	C09D	36
333402	C04B	30
333403	A61K	9
333404	G01R	61
333405	C12N	38
333406	F02B	48
333407	A61F	8
333408	A61F	8
333409	H04J	68
333410	E04B	41
333411	B65H	27
333412	C07D	31
333413	C07K	33
333414	C07D	31
333415	E06B	43
333416	C08G	35
333417	C08L	35

1	2	3
333418	A01G	2
333419	C07H	33
333420	A23K	4
333421	C07D	32
333422	C07C	30
333423	A61K	9
333424	F16L	54
333425	F24F	56
333426	H04L	69
333427	B65D	26
333428	A61B	6
333429	C07D	33
333430	A01N	2
333431	B09C	15
333432	H01H	65
333433	B65D	26
333434	C07C	31
333435	C07D	32
333436	G01N	58
333437	C12N	38
333448	H04L	69
333449	F16B	51
333450	F24H	56
333452	F01D	47
333453	C09C	36
333466	E02B	41
333473	F24F	55
333483	B23P	17
333489	A24C	5
333491	G01N	60

1	2	3
333492	B60R	22
333493	G01N	60
333494	B60M	21
333495	F28C	56
333496	F16C	53
333497	F16C	52
333498	F16C	52
333519	B29D	19
333520	B29C	18
333521	B29D	19
333522	F16B	50
333523	B29D	19
333524	A61K	10
333525	B61L	23
333526	B65D	25
333527	C08L	36
333528	C08L	36
333529	B65D	25
333530	C08L	35
333572	H04N	70
333573	F24D	55
333685	H02B	67
333687	E01C	40
333725	B29C	18
333758	H02B	67
333804	B30B	20
333856	A43B	5
333867	E06B	44

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
108169	E04F	81
108170	E06B	85
108171	B60N	77
108172	B60N	77
108173	C02F	79
108174	E04D	80
108175	E03C	80
108176	A47K	74
108177	A47K	74
108178	E06B	84
108179	E06B	84
108182	E01F	79
108183	A01K	72
108184	F16F	86
108185	G09F	89
108186	G09F	89
108187	A63B	75
108188	A47C	73
108189	A61G	75
108190	H02B	91
108192	A47G	73
108193	B65G	78
108196	H05K	91
108197	B01D	76

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
108199	F16J	87
108200	E05B	82
108201	E04F	81
108202	B01D	75
108203	B01D	76
108204	B01F	76
108205	A01J	71
108206	A01J	71
108207	A01J	71
108208	B60R	77
108209	E04F	80
108212	F21V	88
108213	F21S	87
108214	F21V	88
108216	H01M	90
108218	F16B	86
108219	B30B	77
108220	E06B	82
108221	E06B	83
108222	E06B	83
108223	E06B	83
108224	G09F	89
108225	G11B	90
108226	B62D	78

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
108227	B62D	78
108228	A47F	73
108229	A43B	72
108230	A43B	72
108231	A45C	72
108232	G09F	90
108233	A47J	74
108234	E04H	82
108235	E04H	82
108237	G01V	89
108240	E06B	85
108519	E06B	85
109416	F17C	87
109720	E06B	84
109724	H04M	91
109734	E04H	81
109739	A47G	74
109765	E04H	81
109771	A61C	74
109772	B05B	76
109773	E02D	80
109774	F16B	86
109775	F16B	86
109782	G01M	88

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego	Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2	1	2
WO98/03849	333436	WO98/22057	333350
WO98/04897	333378	WO98/22058	333360
WO98/08513	333356	WO98/22059	333361
WO98/11063	333369	WO98/22062	333349
WO98/12234	333375	WO98/22065	333407
WO98/15784	333425	WO98/22066	333408
WO98/16186	333419	WO98/22101	333370
WO98/16216	333423	WO98/22237	333368
WO98/19045	333371	WO98/22367	333433
WO98/19289	333355	WO98/22368	333427
WO98/19798	333326	WO98/22377	333411
WO98/20008	333421	WO98/22416	333422
WO98/20009	333412	WO98/22427	333377
WO98/20238	333363	WO98/22458	333414
WO98/20382	333324	WO98/22461	333435
WO98/20820	333374	WO98/22580	333413
WO98/20970	333357	WO98/22599	333437
WO98/21028	333330	WO98/22600	333405
WO98/21029	333359	WO98/22628	333431
WO98/21036	333329	WO98/22659	333372
WO98/21115	333322	WO98/22695	333373
WO98/21206	333323	WO98/22842	333325
WO98/21208	333429	WO98/23005	333376
WO98/21229	333358	WO98/23052	333409
WO98/21243	333364	WO98/23063	333426
WO98/21266	333416	WO98/23565	333434
WO98/21273	333417	WO98/24578	333351
WO98/21292	333352	WO98/25459	333367
WO98/21362	333362	WO98/26655	333430
WO98/21436	333354	WO98/42999	333327
WO98/21458	333406	WO99/12640	333331
WO98/21484	333365	WO99/13703	333418
WO98/21486	333366	WO99/13900	333353
WO98/21517	333424	WO99/14460	333415
WO98/21873	333328	WO99/16094	333432
WO98/21978	333420	WO98/22670	333410
WO98/22028	333428		

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	12
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA	29
DZIAŁD	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO	39
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	40
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	47
DZIAŁG	FIZYKA	58
DZIAŁU	ELEKTROTECHNIKA	64
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW	120

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	71
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	75
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA	79
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	79
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	86
DZIAŁ G	FIZYKA	88
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	90
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	122
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	92
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	123

KOMUNIKAT

DEPARTAMENT WYDAWNICTW

- Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw -

i n f o r m u j e,

że ukazać się drukiem n/w wydawnictwa:

1. Tekst jednolity regulaminu wykonawczego PCT.

(Stan prawny na 01.07.1998 r.)

Cena 1 egz.-20,00 zł.

2. Tekst jednolity instrukcji administracyjnych PCT.

(Stan prawny na 01.07.1998 r.)

Cena 1 egz. - 18,00 zł.

**Wszystkich zainteresowanych prosimy o składanie zamówień
w formie pisemnej lub na numer faxu 825 14 43.**