

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 9,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 117) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, A1. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

— opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — A1.Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset.kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk.13,5. Nakład 825 egz.
Cena 9,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. Zam. 649/99

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 20 grudnia 1999 r.

Nr 26 (678) Rok XXVII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej **Klasyfikacji Patentowej**:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa **zgłaszającego**, który **nie** jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku **lub** wzoru użytkowego, **który** jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer **publikacji** zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

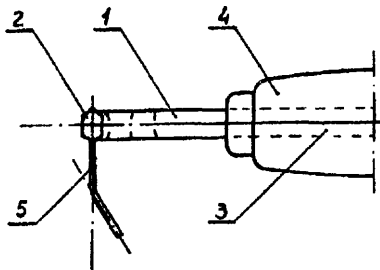
A1(21) 326809 (22)980610 6(51) A01K 13

(75) Rutkowski Waldemar, Bydgoszcz

(54) Grzebień do czesania zwierząt

(57) Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że osadzone w części roboczej (2) wyprofilowanego pręta (1) igły (5) są jednakowo przegięte na bok, końcówkami w kierunku przeczesywania. Część robocza (2) w jednym wykonaniu przechodzi poprzez dwa esowate zagięcia w część oprawkową (3) i jest do niej prostopadła. Część robocza (2) w drugim wykonaniu przechodzi bezpośrednio w część oprawkową (3). Obie części leżą na tej samej osi, przy czym na części oprawkowej (3) osadzona jest rękojeść (4).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326736 (22)980609 6(51) A01N 37/18

(71) Świętosławski Jacek, Jaworzno;

Świętosławska Małgorzata, Jaworzno

(72) Krzemińska Alicja, Świętosławski Janusz

(54) Środek do zwalczania karaczanów

(57) Wynalazek dotyczy środka do zwalczania karaczanów, zawierającego 0.001 - 99% wagowych regulatora wzrostu owadów: 2,6-dichloro-N-[[[4-trifluorometylo]fenyloamino] karbonylo]benzamidu ewentualnie z dodatkiem znanych środków do zwalczania form dorosłych karaczanów. Środek może być stosowany w formie przynęty pokarmowej lub w postaci zawiesiny wodnej, służącej do oprysku zainfekowanych powierzchni.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326733 (22)98 0608 6(51) A23F 5/42

(75) Mokrysz Teresa, Ustroń

(54) Dietetyczny środek spożywczy uzupełniający dietę w magnez

(57) środek charakteryzuje się tym, że zawiera 5 - 40% wagowych ekstraktu rozpuszczalnej kawy naturalnej, 5 - 60%

wagowych cukru, 20 - 75% wagowych zabielaacza o właściwościach spieniających oraz 0,2 - 8% wagowych dodatku magnezowego. Korzystnie środek zawiera 10 - 25% wagowych ekstraktu rozpuszczalnej kawy naturalnej, 25 - 40% wagowych cukru, 50 - 60% wagowych zabielaacza o właściwościach spieniających oraz 1 - 4% wagowych dodatku magnezowego, którym może być węgiel magnezowy, siarczan magnezowy lub chlorek magnezowy.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 326734 (22)98 06 08 6(51) A23F 5/42

(75) Mokrysz Teresa, Ustroń

(54) Preparat dietetyczny wspomagający odchudzanie

(57) Preparat charakteryzuje się tym, że zawiera 10 - 80% wagowych ekstraktu rozpuszczalnej kawy naturalnej, 10 - 80% wagowych fruktozy, 0,01 - 0,7% wagowych witaminy Be, 0,2 - 5,0% wagowych kwasu hydroksycytrynowego, 0,00001 - 0,0007% wagowych chromu elementarnego oraz 0,00001 - 0,0004% wagowych wanadu. Korzystnie preparat zawiera 20 - 70% wagowych ekstraktu rozpuszczalnej kawy naturalnej, 20 - 70% wagowych fruktozy, 0,08 - 0,2% wagowych witaminy Be, 0,5 - 3,0% wagowych kwasu hydroksycytrynowego, 0,00002 - 0,0004% wagowych chromu elementarnego oraz 0,00002 - 0,0002% wagowych wanadu, przy czym korzystnie kwas hydroksycytrynowy jest wyciągiem z rośliny *Garcinia Cambogia*, a chrom jest chromem trójwartościowym.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 326815 (22) 98 06 12 6(51) A23G 9/04

(75) Ziębińska Maria, Kęty; Ziębiński Stanisław, Kęty

(54) Sposób wytwarzania tortu lodowego i tort lodowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tortu lodowego i tort lodowy.

Sposób wytwarzania tortu lodowego polega na tym, że tort lodowy jest wykonywany z dwóch okrągłych blatów biszkoptowych nasączonych syropem oraz z mas lodowych o określonym smaku i owoców nasączonych w syropie owocowym. Na górnej powierzchni dolnego blatu biszkoptowego nakładane są kawałki owoców, które są pokrywane masą lodową o określonym smaku, a na masę lodową przykładany jest drugi blat biszkoptowy, na którego górnej powierzchni nakładane są kawałki owoców, pokrywane masą lodową o określonym smaku, a całość tortu na górnej powierzchni dekorowana jest dwoma masami lodowymi ułożonymi kółkiem i przyozdabiana owocami. Tort lodowy składa się z dwóch blatów biszkoptowych nasączonych syropem, na powierzchni których znajdują się masy lodo-

we o określonym smaku i owoce. Górna powierzchnia tortu jest udekorowana dwoma masami lodowymi ułożonymi **koliście** i przyozdobiona kawałkami owoców.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 333697 (22)990611 6(51) A23L 2/54

(31) 98 9812915 (32) 98 06 15 (33) GB
99 9906310 99 03 18 GB

(71) **UNILEVER N.V., Rotterdam, NL**

(72) Bee Rodney David, Gerrard Alan John

(54) Sposób wytwarzania jadalnych produktów mrożonych

(57) Przedmiotem wynalazku jest prosty, tani sposób wytwarzania hydratu gazu, obejmujący etapy: (i) **napętnienia** zbiornika pewną ilością ciepłej wody i/lub zamrożonej wody, (ii) dodanie pewnej ilości skondensowanego tworzącego hydrat gazu do zbiornika w taki sposób, że skondensowany gaz nie kontaktuje się z ciepłą wodą, (iii) zetknięcie skondensowanego gazu i/lub jego produktów **sublimacji** lub skroplenia pod odpowiednim ciśnieniem z ciepłą i/lub zamrożoną mieszaniną wodną z utworzeniem mieszaniny reakcyjnej i trzymanie mieszaniny reakcyjnej w temperaturze lub poniżej temperatury maksymalnej, przy której hydrat gazu jest trwały i pod odpowiednim ciśnieniem przez dostateczny czas z utworzeniem hydratu gazu. Przedmiotem wynalazku jest również hydrat gazu wytworzony tym sposobem, o wysokiej zawartości gazu, a także zbiornik reakcyjny.

(17 zastrzeżeń)

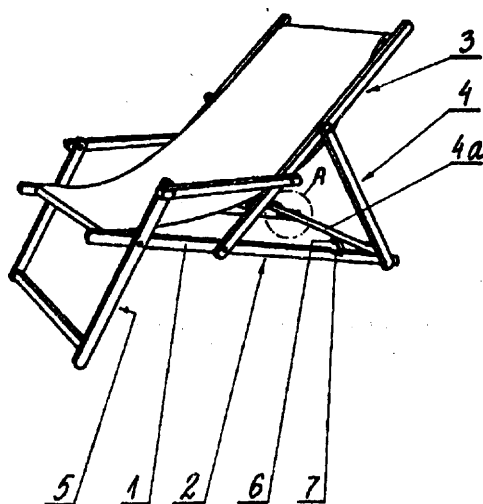
A1(21) 326949 (22) 98 06 18 6(51) **A47C 1/14**
A47C 4/40

(75) Chojnacki Jerzy, Szczecin

(54) Układ blokowania przestrzennego położenia konstrukcji nośnej leżaka

(57) Wynalazek rozwiązuje problem skutecznego i pewnego zapobiegania zdarzeniom niekontrolowanego złożenia się leżaka podczas jego użytkowania. Układ zawiera zespół **pozycjonerów** (6), utwierdzonych spoczynkowo na **dźwigarach** (1) ramy głównej leżaka, przy czym każdy z tych pozycjonerów (6) jest usytuowany w bezpośrednim sąsiedztwie wrębu (7) i składa się z **płytki** mocującej i elastycznego zaczepu. Pozycjoner (6) jest tak usytuowany na dźwigarze (1), że dla wprowadzenia poprzeczki (4a) ramy pomocniczej (4) do wnętrza wrębu (7) należy użyć siły, zaś we wnętrzu tym do dna wrębu poprzeczka jest dociskana siłą odkształconego, elastycznego zaczepu tego pozycjonera (6).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 333619 (22)9906 09 6(51) **A47C 17/04**

(31)98 1004 (32)980610 (33) AT

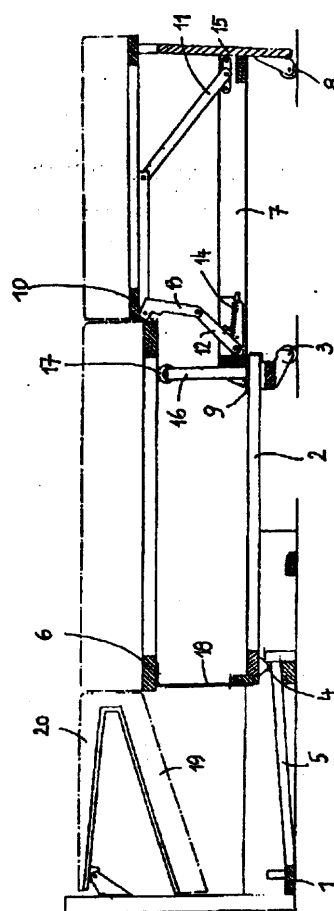
(71) Hodry Metallwarenfabrik R. Hoppe
Ges.m.b.H. & Co.KG, Wiedeń, AT

(72) **Plattner Herbert**

(54) Mebel do siedzenia przekształcalny w łóżko

(57) Przedmiotem wynalazku jest mebel do siedzenia przekształcalny w łóżko, ze wspartą na korpusie (2) wyścielaną ramą do siedzenia (6), pod którą wsunięta jest w położeniu mebla przeznaczonym do siedzenia wyścielana rama dodatkowa (10). Dodatkowa rama (10) jest osadzona na wyciągu (7) za pomocą okucia (11, 12, 13, 14) z możliwością podnoszenia i opuszczania. Rama (6) do siedzenia jest wsparta w położeniu mebla przeznaczonym do leżenia za pośrednictwem co najmniej jednej podpory (16), umieszczonej w tylnej części wyciągu (7) oraz co najmniej jednej podpory (18), umieszczonej w tylnej części korpusu (2). Dzięki temu został utworzony mebel do siedzenia przekształcalny w łóżko, w którym wyścielana rama dodatkowa (10) może być tak szeroka jak wyścielana rama (6) do siedzenia.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 326812 (22)980610 6(51) **A47K 1/09**

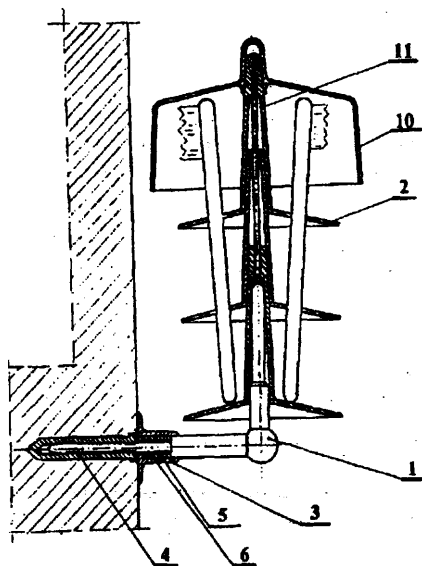
(75) Jakóbczak Antoni, Lublin

(54) Element wyposażenia mieszkania, mocowany do ściany, zwłaszcza stojak dla szczoteczki do zębów, półka, mydelniczka

(57) Przedmiotem wynalazku jest element (1) wyposażenia mieszkania, mocowany do ściany pomieszczenia, zwłaszcza stojak (2) dla szczoteczki do zębów, półka, mydelniczka, w którym podczas jego mocowania do tej ściany wkrętem bez główki, występuje dostatecznie duży odcinek przemieszczania się tego elementu (1) w kierunku prostopadłym do ściany, przy

którym to odcinku wielkość szczeliny między szyldem (3) i mocowanym elementem (1) jest tak mała, że utrudnia gromadzenie się w niej brudu. W pierwszej wersji mocowania elementu (1) szyld (3), maskujący kolek (4) rozporowy, przyklejony jest do ściany lub też dociskany jest do tej ściany przez tuleję (5) sprężystą, ukrytą w przestrzeni (6), ograniczonej szyldem (3) i mocowanym elementem (1). W innej wersji mocowania elementu (1) szyld dociskany jest do ściany przez elastyczną tuleję z tworzywa sztucznego o gładkiej powierzchni, opierającą się o zgrubienie wkręta, wykonane jako pierścien ze sztywnego tworzywa sztucznego, osadzony "na gorąco" na wkręcie. Stojak (2) dla szczoteczek do zębów posiada osłonę (10), osadzoną na rdzeniu (11) stojaka (2), co umożliwia osuszanie szczoteczek. Osłona pozbawiona jest drobnych zagłębień, co ułatwia utrzymanie jej w czystości i osadzona jest na rdzeniu za pośrednictwem sprężystej wkładki, łatwej do umycia po wyjęciu z osłony.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 326826 (22)980616 6(51) A61F 2/28

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Święcki Zbigniew, Polesiński Zbigniew, Karaś Joanna, Jaegermann Zbigniew, Rosiek Genowefa, Wala Danuta, Badura Ryszard, Buczek Antoni, Bieniek Jan

(54) Implant bioceramiczny

(57) Wynalazek przedstawia implant bioceramiczny do stosowania w chirurgii kostnej i otolaryngologii, który charakteryzuje się tym, że zawiera od 30% do 100% wagowych siarki, od 0% do 1% wagowych sadzy i od 0% do 1% pyłu krzemionkowego oraz związane ziarna porowatego tlenku glinu o średnicy poniżej 5 mm, albo zwartego tlenku glinu o uziarnieniu poniżej 5 mm bądź węglanu wapnia o uziarnieniu poniżej 3 mm lub bioszklą o uziarnieniu poniżej 3 mm lub hydroksyapatytu o uziarnieniu poniżej 2 mm osobno albo łącznie, przy czym zawartość każdego z tych składników pozostaje w granicach od 0% do 70% wagowych i powstaje przez działanie termiczne w temperaturze do 200°C przez odlewanie lub prasowanie albo wytłaczanie.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 326827 (22) 98 06 16 6(51) A61F 2/32
A61B 17/56

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Święcki Zbigniew, Polesiński Zbigniew, Karaś Joanna, Jaegermann Zbigniew, Rosiek Genowefa, Wala Danuta, Badura Ryszard, Buczek Antoni, Bieniek Jan

(54) Sposób sporządzania endoprotezy stawu, zwłaszcza stawu biodrowego

(57) Sposób sporządzania endoprotezy stawu, zwłaszcza stawu biodrowego polega na tym, że trzon metalowy i panewkę metalową endoprotezy pokrywa się w temperaturze do 200°C spoiwem zawierającym siarkę od 30% do 99,5 wagowych, sadzę od 0% do 1% wagowych, krzemionkę od 0% do 70% wagowych, tlenek glinu od 0% do 70% wagowych, węglan wapnia od 0% do 70% wagowych, bioszklę od 0% do 70%, hydroksyapatyt od 0% do 70% wagowych, włókno szklane od 0% do 30% wagowych, włókno węglowe od 0% do 30% wagowych, włókno z tlenku glinu od 0% do 30% wagowych, włókno polipropylenowe lub polietylenowe od 0% do 30% wagowych, a do warstwy tego spoiwa przytwierdza się przez napyłanie, wciskanie lub wciąganie ziarna biogodnego korundu o średnicy poniżej 2 mm lub ziarna węglanu wapnia, bioszklę lub o tym samym uziarnieniu hydroksyapatytu wszystkie o temperaturze wyższej od 200°C, przy czym pokryte warstwą spoiwa części endoprotez bezpośrednio wsuwa się w przygotowane łożo w kości albo też łączy się je z kością za pomocą biogodnego kompozytu cementowego.

Spoiwo może być wykorzystane zarówno do sporządzania endoprotez wsuwanych bezpośrednio w obręb Kości jak i połączonych z kością za pośrednictwem kompozytu cementowego.

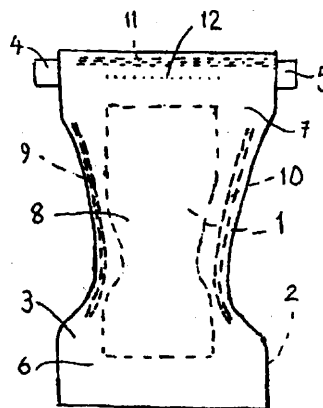
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 333743 (22)990615 6(51) A61F 13/15
(31)98 9802167 (32)980617 (33) SE

- (71) SCA HYGIENE PRODUCTS AB,
Göteborg, SE
(72) Jönbrink Anna Karin
(54) Pielucha

(57) Wynalazek dotyczy pieluchy, posiadającej część przednią (6), część tylną (7) i pośrednią część krokową (8), w której występuje korpus chłonny (1), przebiegający w kierunku podłużnym pieluchy, od części tylnej poprzez część krokową do części przedniej, oddalony od skrajnej krawędzi części przedniej i części tylnej. Pielucha posiada linię osłabienia (12), przebiegającą poprzecznie w tej części pieluchy, która leży na zewnątrz korpusu chłonnego (1) w podłużnym kierunku, w części przedniej (6) i w części tylnej pieluchy (7). Linia osłabienia kończy się w odległości od krawędzi bocznej we wspomnianej części pieluchy.

(9 zastrzeżeń)



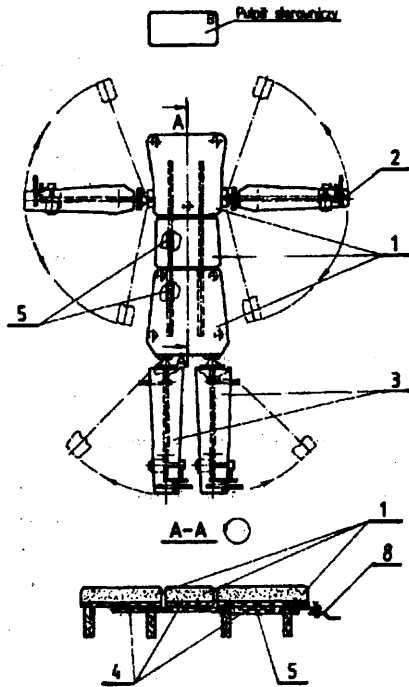
A1(21) 326793 (22)9806 09 6(51) A61H 1/02

- (75) Kosidło Konrad Kalikst, Puławy; Kiełpsz Paweł Adam, Puławy; Banach Marek, Puławy; Figura Wiesław, Puławy

(54) Urządzenie do rehabilitacji kończyn

(57) Urządzenie do rehabilitacji kończyn, składające się z materacy, stelaża, elementów rurkowych, prętów i płaskowników, przegubów, przekładni, silniczków i kółek charakteryzujące się tym, że posiada łożo rehabilitacyjne (1), umieszczone na stelażu (4) i zamocowane do niego, w miejscach zdeterminowanych budową ciała ludzkiego, ramiona rehabilitacyjne (2) dla kończyn górnych i ramiona rehabilitacyjne (3) dla kończyn dolnych. Każde z ramion zaopatrzone jest w kółko jezdne oraz w silniczek wraz z mechanizmem przekładniowym, przenoszącym na nie napęd.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 333698 (22) 99 06 11 6(51) A61K 7/06
C08G 63/688

(31) 98 9807375 (32) 980611 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Rollat-Corvol Isabelle, Samain Henri

(54) Kompozycja kosmetyczna zawierająca co najmniej jeden rozgałęziony poliester sulfonowy i co najmniej jeden środek kondycjonujący

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja kosmetyczna do włókien keratynowych takich jak włosy, zawierająca co najmniej jeden rozgałęziony poliester sulfonowy i co najmniej jeden środek kondycjonujący wybrany z grupy obejmującej nietłotne silikony, polimery kationowe albo amfoteryczne i środki powierzchniowo czynne kationowe albo amfifilowe. Przedmiotem wynalazku jest także sposób obróbki włókien keratynowych takich jak włosy, a szczególności sposób utrwalania i/lub utrzymywania fryzury przy użyciu tej kompozycji, jak również zastosowanie tej kompozycji w albo do wytwarzania kosmetycznego preparatu do fryzowania włosów.

(28 zastrzeżeń)

A1(21) 333732 (22) 990614 6(51) A61K 7/06

(31) 98 9807513 (32) 98 0615 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Dupuis Christine

(54) Kompozycja kosmetyczna zawierająca polimer kationowy i terpolimer akrylowy oraz zastosowanie tej kompozycji do traktowania substancji keratynowych

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje kosmetyczne zawierające w środowisku wodnym kosmetycznie dopuszczalnym co najmniej jeden polimer kationowy i terpolimer akrylowy jak również zastosowanie tych kompozycji do traktowania materiałów keratynowych. Terpolimer akrylowy składa się z: a) około 20 do 70% wagowo kwasu karboksylowego o nienasyceniu α,β -monoetylenowym; b) około 20 do 80% wagowo monomeru o nienasyceniu monoetylenowym, który jest nieczynny powierzchniowo, różnego od a) i c) około 0,5 do 60% wagowo niejonowego monomeru uretanowego, który jest produktem reakcji niejonowej substancji powierzchniowo czynnej jednowodorotlenowej z monoizocyjanianem o nienasyceniu monoetylenowym. Wynalazek dotyczy w szczególności produktów kapilarnych zawierających, gdy są w postaci niesplukiwanej, kopolimery winylopirolidonakrylan lub -metakrylan dialkiloaminoalkilu, czwartorzędowe lub nie lub czwartorzędowe polimery winylopirolidonu i winyloimidazolu.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 333733 (22) 990614 6(51) A61K 7/06

(31) 98 9807514 (32) 98 06 15 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Dupuis Christine

(54) Kompozycja kosmetyczna zawierająca polimer anionowy i terpolimer akrylowy i zastosowanie tej kompozycji do traktowania substancji keratynowych

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje kosmetyczne zawierające w środowisku wodnym kosmetycznie dopuszczalnym co najmniej jeden polimer anionowy i terpolimer akrylowy, jak również zastosowanie tych kompozycji do traktowania skóry lub włosów. Terpolimer akrylowy zawiera: a) około 20 do 70% wagowo kwasu karboksylowego o nienasyceniu α,β -monoetylenowym; b) około 20 do 80% wagowo monomeru o nienasyceniu monoetylenowym, nieczynnego powierzchniowo, różnego od a) i c) około 0,5 do 60% wagowo niejonowego monomeru uretanowego, który jest produktem reakcji jednowodorotlenowego niejonowego środka powierzchniowo czynnego z monoizocyjanianem o nienasyceniu monoetylenowym. Wynalazek dotyczy w szczególności produktów kapilarnych nie splukiwanych takich jak żele, pianki lakieru jak również kompozycje słoneczne.

(26 zastrzeżeń)

A1(21) 333734 (22) 99 06 14 6(51) A61K 7/06

(31) 98 9807515 (32) 980615 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Dupuis Christine

(54) Kompozycja kosmetyczna zawierająca polisacharyd i terpolimer akrylowy i zastosowanie tej kompozycji do traktowania substancji keratynowych

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje kosmetyczne, zawierające w środowisku wodnym, kosmetycznie dopuszczalnym, co najmniej jeden polisacharyd i terpolimer akrylowy, jak również zastosowanie tych kompozycji do traktowania skóry lub włosów. Terpolimer akrylowy zawiera: a) około 20 do 70% wagowo kwasu karboksylowego o nienasyceniu α,β -monoetylenowym; b) około 20 do 80% wagowo monomeru o nienasyceniu monoetylenowym, nieczynnego powierzchniowo, różnego od a) i c) około 0,5 do 60% wagowo niejonowego monomeru

uretanowego, który jest produktem reakcji **jednowodorotlenowego niejonowego środka powierzchniowo czynnego z monoizocyjanianem o nienasyceniu monoetylenowym**. Polisacharydem korzystnie jest żywica guarowa.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 333736 (22) 99 06 14 6(51) A61K 7/06

(31) 98 9807512 (32) 98 06 15 (33) FR

(71) OREAL, Paryż, FR

(72) Dupuis Christine

(54) **Kompozycja kosmetyczna zawierająca poliorganosiloksan oraz terpolimer akrylowy oraz stosowanie tej kompozycji do traktowania materiałów keratynowych**

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje kosmetyczne zawierające, w wodnym środowisku kosmetycznie dopuszczalnym, co najmniej jeden poliorganosiloksan i terpolimer akrylowy, a także użycie tych kompozycji do traktowania materiałów keratynowych, zwłaszcza skóry lub włosów. Terpolimer akrylowy zawiera: a) około 20 do 70% wagowych kwasu karboksylowego o nienasyceniu α,β -monoetylenowym; b) około 20 do 80% wagowych monomeru o nienasyceniu monoetylenowym nie powierzchniowo czynnego innego niż a) i c) około 0,5 do 60% wagowych niejonowego monomeru uretanowego, będącego produktem reakcji niejonowego jednowodorotlenowego środka powierzchniowo czynnego z monoizocyjanianem o nienasyceniu monoetylenowym. Poliorganosiloksan jest korzystnie nietłotnym silikonem.

(26 zastrzeżeń)

A1 (21) 333735 (22) 99 06 14 6(51) A61K 7/42

(31) 98 9807511 (32) 980615 (33) FR

(71) OREAL, Paryż, FR

(72) Candau Didier, FR; Hansenne Isabelle, US

(54) **Fotoochronne kompozycje kosmetyczne zawierające nanopigment z tlenku metalu i terpolimer akrylowy oraz stosowanie tych kompozycji do ochrony materiałów keratynowych przed promieniowaniem ultrafioletowym**

(57) Przedmiotem wynalazku są fotoochronne kompozycje kosmetyczne, zawierające co najmniej jeden nanopigment z tlenku metalu i terpolimer akrylowy, a także użycie tych kompozycji do ochrony skóry, włosów, brwi, rzęs lub słuzówek przed promieniowaniem ultrafioletowym. Terpolimer akrylowy zawiera: a) około 20 do 70% wagowych kwasu karboksylowego o nienasyceniu α,β -monoetylenowym; b) około 20 do 80% wagowych monomeru o nienasyceniu monoetylenowym nie powierzchniowo czynnego, innego niż a) i c) około 0,5 do 60% wagowych niejonowego monomeru uretanowego, będącego produktem reakcji niejonowego jednowodorotlenowego środka powierzchniowo czynnego z monoizocyjanianem o nienasyceniu monoetylenowym. Nanopigmenty z tlenków metali są zwłaszcza wybrane spośród nanopigmentów z tlenków tytanu, ceru, cynku, żelaza i cynku lub ich mieszanin, powlekanych lub niepowlekanych, o rozmiarze cząstek elementarnych większym od 5 nm i mniejszym od 100 nm.

(23 zastrzeżenia)

A1 (21) 333463 (22) 97 11 17 6(51) A61K 31/135

(31) 96 9624038 (32) 96 11 19 (33) GB

(86) 97 11 17 PCT/EP97/06408

(87) 98 05 28 WO98/22100 PCT Gazette nr 21/98

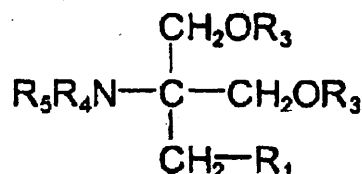
(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH

(72) Cottens Sylvain, Hof Robert Paul, Wenger Roland

(54) **Nowe zastosowanie pochodnych 1,3-propanodiolu**

(57) Ujawniono w szczególności zastosowanie **związków** o podanym niżej wzorze, w którym R_1 oznacza ewentualnie podstawiony **prosty** lub rozgałęziony łańcuch węglowy, mający 12 do 22 atomów węgla, które mogą być ewentualnie rozdzielane przez ewentualnie podstawiony fenyl i każdy z R_2 , R_3 , R_4 i R_5 niezależnie oznacza H lub niższy **alkil**, w postaci wolnej lub w postaci farmaceutycznie dopuszczalnej soli, do zapobiegania lub leczenia przewlekłego odrzucenia u biorcy organu lub tkanki **alo-** lub **heteroprzeszczepu** lub ostrego odrzucenia u biorcy transplantowanego heteroprzeszczepu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 333737 (22) 990614 6(51) A61K 31/495

(31) 98 60089229 (32) 98 06 15 (33) US

(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US

(72) Busch Frank Robert, Hausberger Angela Carol Gatlin, Rasadi Bijan, Arenson Daniel Ray

(54) **Środek farmaceutyczny, sposób leczenia psychoz, sposób wytwarzania monohydratu chlorowodoru zipsadone i sposób wytwarzania środka farmaceutycznego**

(57) Wynalazek dotyczy środka farmaceutycznego, zawierającego cząstki krystalicznego zipsadone w postaci wolnej zasady lub krystalicznego chlorowodoru zipsadone o średniej wielkości co najwyżej około 85 μm oraz farmaceutycznie dopuszczalny rozcieńczalnik lub nośnik. Wynalazek dotyczy również sposobu leczenia psychoz, takich jak np. schizofrenia, sposobu wytwarzania monohydratu chlorowodoru zipsadone w postaci dużych kryształów, a także sposobu wytwarzania środka farmaceutycznego do leczenia psychoz.

(35 zastrzeżeń)

A1(21) 333508 (22) 971110 6(51) A61M 5/19

A61M 5/31

(31) 96 9604162 (32) 96 11 13 (33) SE

(86) 97 11 10 PCT/SE97/01876

(87) 9805 22 WO98/20921 PCT Gazette nr 20/98

(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE; DANAPAK FLEXIBEL A/S, Odense S, DK

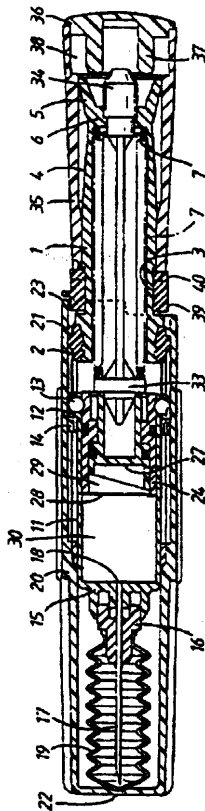
(72) Friis Jörgen, DK; Horppu Petri, SE

(54) **Przepona i komora urządzenia do podawania leku**

(57) Urządzenie do podawania leku zawiera mieszaninę pierwszej i drugiej substancji. W urządzeniu tym występuje pierwsza komora (24), przeznaczona do umieszczenia pier-

wszej substancji, druga komora (30), przeznaczona do umieszczenia drugiej substancji i przepona (28), która po wystąpieniu określonego stanu przemieszcza się z pierwszego położenia, gdzie rozdziela pierwszą i drugą komorę, zapobiegając mieszanii pierwszej i drugiej substancji, do drugiego położenia, gdzie umożliwia zmieszanie pierwszej i drugiej substancji. W jednym aspekcie przepona (28) zawiera materiał zaporowy w postaci polichlorotrójfłuooretylenu lub jego kopolimeru, polichlorek winylidenu lub jego kopolimer lub tlenek krzemu. W innym aspekcie pierwsza komora (24) jest utworzona z polimeru na bazie polietylenu.

(43 zastrzeżenia)



A1(21) 333456 (22) 97 11 14 6(51) A63F 3/00
(31)96 748886 (32) 96 11 14 (33) US

(86) 97 11 14 PCT/US97/20775

(87) 98 05 22 WO98/20948 PCT Gazette nr 20/98

(71) CASHFLOW TECHNOLOGIES, INC.,
Reno, US

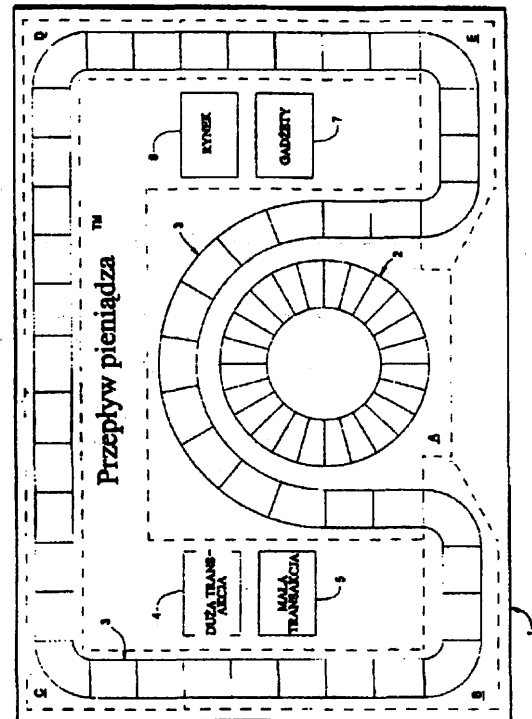
(72) Kiyosaki Robert T., Parta Rolf H.

(54) Gra planszowa ucząca podstawowych zagadnień prowadzenia finansów **osobistych**, inwestowania i księgowości

(57) Ora planszowa ucząca zasad prowadzenia finansów osobistych, przy czym można zgromadzić znaczny majątek, zawiera planszę (1), która ma pierwszą ścieżkę (2). Wyścig Szczurów i całkowicie oddzielną drugą ścieżkę (3) Szybka Ścieżka. Każdy gracz rozpoczyna grę na ścieżce (2) Wyścig Szczurów i otrzymuje Kartę Gry, by śledzić swe finanse. Karta Gry jest zbudowana jako połączony arkusz przychodów/bilansu, a przy uaktualnianiu Karty Gry, gdy gracz przemieszcza się wzdłuż ścieżki Wyścig Szczurów zgodnie z rzutem kostką, obowiązują dokładnie podstawowe zasady księgowania osobistych finansów. Ścieżka (2) Wyścig Szczurów zawiera pola, na których gracz może wylądować, które przedstawiają nieoczekiwane przeszkody finansowe, ale Wyścig Szczurów zawiera również pola, które przedstawiają okazje finansowe. Przez roztropne

inwestowanie, gdy pojawiają się okazje, gracz może uzyskać oprócz płacy dochód bierny. Kiedy dochód bierny gracza przewyższa jego wydatki, gracz przechodzi do dalszej gry na Szybkiej Ścieżce. Na Szybkiej ścieżce gracz cieszy się znacznie poprawionym życiem osoby, która zgromadziła znaczny majątek. Przewidziane są jednak nieoczekiwane problemy na różnych polach Szybkiej Ścieżki, po których gracz porusza się. W związku z tym aktualny stan finansowy gracza na Szybkiej ścieżce jest również starannie uaktualniany według podstawowych zasad księgowania finansów osobistych. W grę tę gra się zgodnie z formalnymi przepisami, które określają, kto zostaje zwycięzcą.

(40 zastrzeżeń)



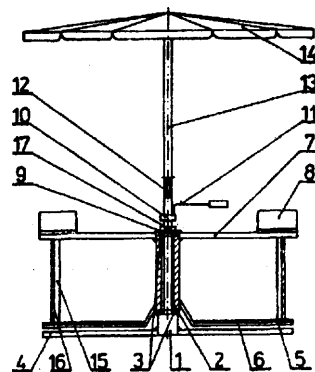
A1(21) 326858 (22)980617 6(51) A63G 1AX

(75) Korbecka Krystyna, Warszawa; Korbecki Zdzisław, Warszawa

(54) Karuzela ogródkowa **dziecięca**

(57) Karuzela ma nieruchomy wał (1), połączony z obrotowym wirnikiem (2), przy czym w górnej części wału (1) jest zamocowany zapadkowy mechanizm (10), wyposażony w ręczną dźwignię. Do spodniej części wirnika (2) przytwierdzone są podłogowe podtrzymki (5), do których jest zamocowana podłoga (6), połączone z krzeselkowymi wysięgnikami (7) poprzez pionowe wsporniki (15).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 330249 (22)9812 09 6(51) B01D 3/02

(23) 98 06 15 70 MPT

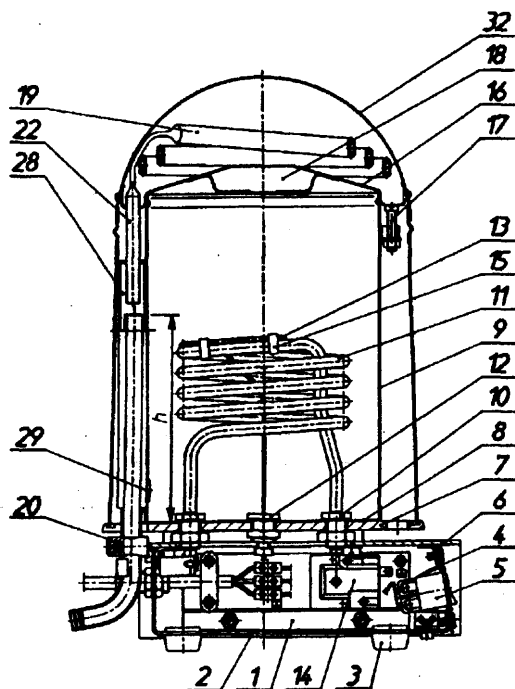
(71) Zakłady Automatyki POLNA S. A, Przemysł

(72) Jamroz Stanisław, Naumowicz Władysław,
Rymsza Roman, Przywara Ireneusz, Zatoń
Ryszard

(54) Destylator elektryczny

(57) W destylatorze do górnej części elementu grzejnego (11) przytwierdzony jest czujnik temperatury (13). Ponadto w króćcu wody surowej umieszczony jest dławik przepływu (20). Przy tym rura tworząca wymiennik ciepła (19) w chłodnicy (16) ma przekrój owalny i dodatkowo chłodnica wyposażona jest w odstojnik kondensatu.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 333454 (22) 97 10 31 6(51) B01D 45/15

B04C 5/04

F23C 11/02

(31) 96 964615

(32) 96 11 19

(33) FI

(86) 97 10 31 PCT/FI97/00665

(87) 98 05 28 WO98/22199 PCT Gazette nr 21/98

(71) FOSTER WHEELER ENERGIA OY,
Helsinki, FI

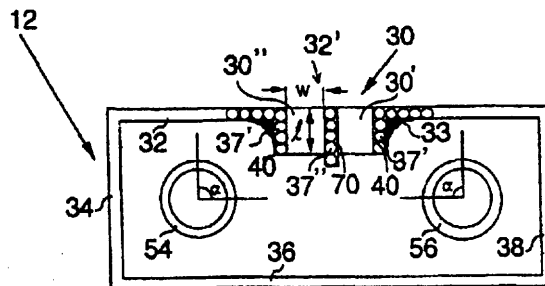
(72) Hyppänen Timo, Ristola Jari

(54) Urządzenie i sposób oddzielania cząstek
stałych od gazu

(57) Ujawniono zespół odśrodkowego separatora połączony z reaktorem, takim jak reaktor ze złożem fluidalnym, przeznaczony do oddzielania cząstek stałych od gazu odprowadzanego z

Jego komory reaktora. W skład zespołu separatora wchodzi ścianki zewnętrzne (32, 34, 36, 38) ograniczające komorę wirową (12). Ścianki zewnętrzne zawierają wspólną część ściannkową (32) łączącą zespół separatora z komorą reaktora. W pierwszej części ściannkowej (32') wspólnej części ściannkowej (32) znajduje się wlot (30) gazu przeznaczony do doprowadzania gazu z komory reaktora do masy gazu. W skład wlotu (30) gazu wchodzi co najmniej dwa kanały wlotowe (30', 30'') usytuowane obok siebie w pierwszej części ściannkowej (32') w sektorze o kącie mniejszym niż 90° każdego z co najmniej jednego wiru gazu, jakie powstają wewnątrz komory wirowej. Wynalazek dotyczy również sposobu oddzielania cząstek za pomocą zespołu separatora.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 326955 (22)980618 6(51) B01D 53/34

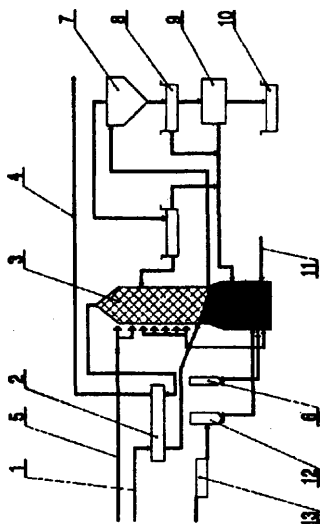
(71) Zakład Realizacyjno-Projektowy Obiektów
Ochrony Ekologicznej EKO-PAR Sp. z o.o.,
Kraków(72) Jasiński Andrzej, Balak Czesław, Pobiegły
Stanisław, Tworek Hieronim, Parnicki
Władysław, Skoczyła Stanisław(54) Sposób i układ do odsiarczania spalin
odlotowych na mokro

(57) Sposób odsiarczania spalin odlotowych na mokro, pochodzących zwłaszcza ze spalania węgla w paleniskach kotłów energetyczno-ciepłowniczych z wykorzystaniem wodnych roztworów związków wapnia, odznacza się tym, że wodny roztwór wapnia uzyskuje się poprzez wprowadzanie do mieszalnika układu odsiarczania zawierającego wodę odpad wapienny z zakładów sodowych, korzystnie w postaci sprasowanych płaskich bloków o kształcie nieregularnym i zawierający powyżej 40% wody, korzystnie 50% ogólnej masy i zawierający korzystnie dodatki wzbogacające zwłaszcza w postaci mielonego kamienia wapiennego i/lub dolomitu i uziarnieniu poniżej 0,07 mm, a po ich rozbiciu i rozmieszaniu mieszadłami do jednorodnej zawiesiny, wprowadza się do absorbera w ilości nie mniejszej niż 5% korzystnie do 100% ogólnego roztworu wapnia prowadząc proces odsiarczania spalin odlotowych według znanej metody.

Układ do odsiarczania spalin odlotowych na mokro, złożony z absorbera, silosa mieszającego, wymiennika ciepła, hydrocyklonu, rozdzielacza, odwadniacza, zbiornika, rurociągu doprowadzania zanieczyszczonych spalin, oraz układu rurociągów odprowadzania oczyszczonej spalin i produktu odsiarczania, odznacza się tym, że ma mieszalnik uzdatniający (12) uzdatniania absorbenta, stanowiący dodatkowe źródło zasilania

absorbera (3), który ma zbiornik **urabiająco** mieszający (13) wstępnego przygotowania zagęszczonego szlamu.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 326796 (22)9806 09 6(51) B J 8/00

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń

(72) **Kreja** Ludwik

(54) Sposób doboru optymalnej masy katalizatora w reakcjach rozkładu jonu podchlorynowego

(57) Sposób doboru optymalnej masy katalizatora w reakcjach rozkładu jonu podchlorynowego polega na tym, że w określonej masie katalizatora w znany sposób eksperymentalnie wyznacza się liczbę miejsc aktywnych katalizatora, a następnie dobiera do niej równoważną liczbę molekuł jonu podchlorynowego i przeleca na jego stężenie. Liczbę miejsc aktywnych katalizatora wyznacza się w warunkach prowadzenia reakcji jonu podchlorynowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 326770 (22) 98 06 10 6(51) B05B 5/00

(75) Monkiewicz **Paweł**, Nowa Wieś; Szczerbicki Wojciech, Warszawa

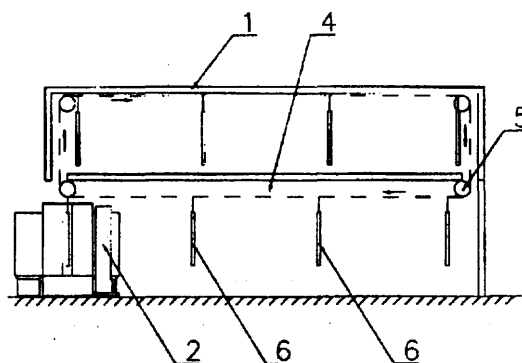
(54) Sposób i układ do nanoszenia i stapiania farb proszkowych

(57) Detale obrabiane sposobem według wynalazku umieszcza się na zawieszach (6) belki umocowanej do dwóch równoległych łańcuchów (4) sprzężonych ze sobą wspólnym układem napędowym (5) tak że ich osie wzdłużne usytuowane są prostopadłe do kierunku ruchu transportu podwieszzonego. Następnie systemem transportu podwieszzonego, ruchem taktowym naprowadza się detale na zawieszach (6) w płaszczyźnie poziomej nad podłogowy tor jezdny kabin (2), po czym na detale napyta się farbę proszkową podczas taktowego ruchu wybranej kabiny (2) do napyłania farby proszkowej. Kabinę (2) przesuwają ruchem posuwisto-zwrotnym po podłogowym torze jezdny prostopadłe do kierunku ruchu transportu podwieszzonego z belkami i zawieszami (6), a równoległe do osi wzdłużnych detali. Obrabiane detale wprowadza się ruchem taktowym do pieca (1) przemieszczając zawieszki (6) w płaszczyźnie pionowej równoległej do podłogowego toru jezdny ruchem z dołu do góry, po czym w piecu stapia się farbę proszkową na detalach (7) obrabianych, które przemieszcza się ruchem taktowym w płaszczyźnie poziomej wzdłuż pieca. Po zakończeniu stapiania farby na końcu pieca (1) wyprowadza się z niego przemieszczając zawieszki w płaszczyźnie pionowej z góry do dołu, ponadto kabinom nadaje

się ruch sprzężony w zamkniętym cyklu taktowym z ruchem transportu podwieszzonego.

Układ do nanoszenia i stapiania farb proszkowych zawiera jedną lub dwie kabiny (2) do napyłania farb proszkowych na obrabiane detale. Kabiny te umieszczone są przesuwnie o ruchu posuwisto-zwrotnym na podłogowym torze jezdny kabin (2). Nad torem jezdny i nad poziomem pracy kabin (2) usytuowany jest piec (1). Prostopadłe do toru jezdny usytuowany jest system podwójnego sprzężonego automatycznego transportu podwieszzonego z zawieszami (6) połączonymi z belkami umocowanymi do dwóch równoległych łańcuchów (4) sprzężonych ze sobą wspólnym napędem (5). Dolna część transportu podwieszzonego usytuowana jest pod piecem (1), zaś górna wewnątrz pieca, a cały transport podwieszony tworzy obwód zamknięty. Na końcach toru jezdny usytuowane są pomieszczenia do czyszczenia kabin.

(2 zastrzeżenia)



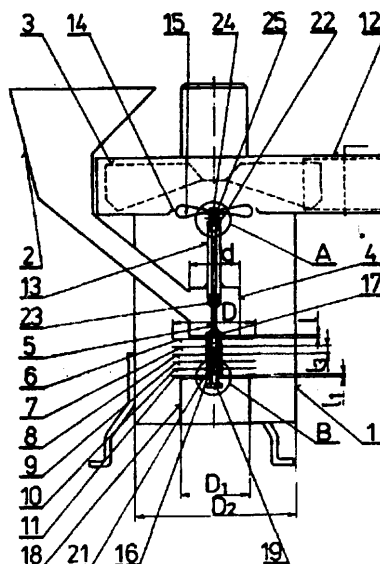
A1(21) 326909 (22) 98 06 19 6(51) B07B 4/00

(75) Sosnowski Włodzimierz, Ciechanów

(54) Urządzenie do oddzielania lekkich zanieczyszczeń z materiału ziarnistego, zwłaszcza traw, zbóż i roślin strączkowych

(57) Na górnym końcu wału napędowego (5), ułożyskowanego w obudowie (13) zamocowanej do obudowy wewnętrznej (4), w otworze (14) wentylatora wyciągowego (3), w strudze powietrza zasysanego przez wentylator wyciągowy (3), jest zamocowany wirnik (15). Zamocowana na dolnym końcu wału napędowego (5) tarcza obrotowa, dolna (11) ma powierzchnię pełną, a tarcza obrotowa, górna (6) ma wykonane przelotowe otwory, rozmieszczone w obrysie obudowy wewnętrznej (4).

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 333461 (22) 96 11 15 6(51) B08B 9/08
C11D 3/20
C11D 3/33
C11D 3/36
C11D 3/60

(86) 96 11 15 PCT/US96/18261

(87) 98 05 28 WO98/22566 PCT Gazette nr 21/98

(71) ECOLAB INC., St. Paul, US

(72) Cords Bruce R., US; Wichmann Gerald K., US; Wei Guang-jong Jason, US; McSherry David D., US; Herdt Brendon L., US; Valencia Arturo, MX

(54) Sposób czyszczenia pojemników z politereftalanu etylenu

(57) Sposób czyszczenia pojemników z politereftalanu etylenu, znamienny tym, że obejmuje następujące etapy: łączenie pierwszego koncentratu z drugim koncentratem w alkalicznym wodnym roztworze myjącym, (a) wspomniany pierwszy koncentrat zawiera: (i) od około 0,3 do 25% wag. środka powierzchniowo czynnego i (ii) od około 5 do 30% wag. kwasu; (b) wspomniany drugi koncentrat zawiera: (i) od około 8 do 60% wag. wypełniacza aktywnego; przy czym sposób obejmuje dalej kontaktowanie pojemnika z roztworem myjącym, w którym zachodzi usuwanie zanieczyszczeń przy minimalnym zmętnieniu pojemnika.

(59 zastrzeżeń)

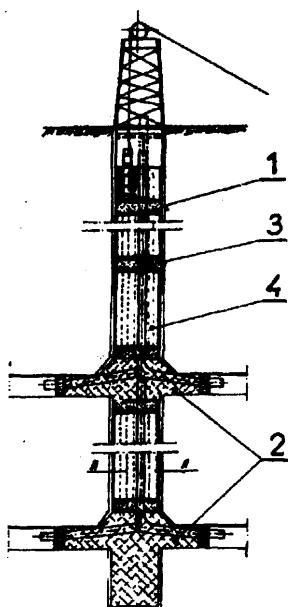
A1(21) 326948 (22) 98 06 19 6(51) B09B 3/00

(71) EMES Minig Service Sp. z o.o., Katowice

(72) Gołaszewski Antoni, Bernady Andrzej, Wojnicki Jan, Makarski Stanisław, Golisz Tadeusz

(54) Sposób składowania odpadów toksycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób składowania odpadów toksycznych i szkodliwych dla środowiska naturalnego w likwidowanych górniczych wyrobiskach szybowych. Istota tego sposobu polega na tym, że w likwidowanym wyrobisku szybowym (1) najpierw wykonuje się hydroizolację, a następnie dzieli się to wyrobisko na komory (4), które oddziela się od siebie za pomocą trwałych pomostów (3). Po wykonaniu tych czynności komory wypełnia się odpadami toksycznymi, do których ewentualnie dodaje się substancje, neutralizujące lub przyspieszające ich rozpad.



W przypadku bardzo toksycznych odpadów umieszcza się je w pojemnikach, które ustawia się warstwami w komorach (4) likwidowanego szybu, a przestrzeń wolną między tymi pojemnikami wypełnia się szczelnie materiałem izolacyjnym, korzystnie spienionym tworzywem mineralnym.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 326957 (22) 98 06 18 6(51) B23K 37/04

(71) Stocznia Szczecińska Spółka Akcyjna, Szczecin

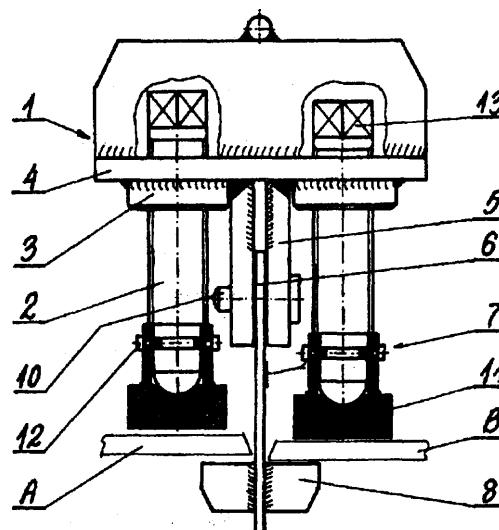
(72) Folkman Józef, Folkman Henryk

(54) Przyrząd do pozycjonowania elementów spawanych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem dokładnego i pewnego ustawiania we właściwej pozycji dwóch elementów, łączonych wstępnie spoinami szczepnymi.

Przyrząd ma wspomnik (1) o wysokości regulowanej za pomocą gwintowanych trzpieni (2) i istotowy ściągacz (7) zaopatrzony w oporę w kształcie płytki (8), który z gniazdem (5) wspomnika jest łączony za pośrednictwem sworzni (10). Poprzez pokręcanie gwintowanych sworzni (2) blachy (A, B) są dociskane do górnej krawędzi płytki (8) zajmując pozycję właściwą do położenia spoiny szczepnej.

(5 zastrzeżeń)



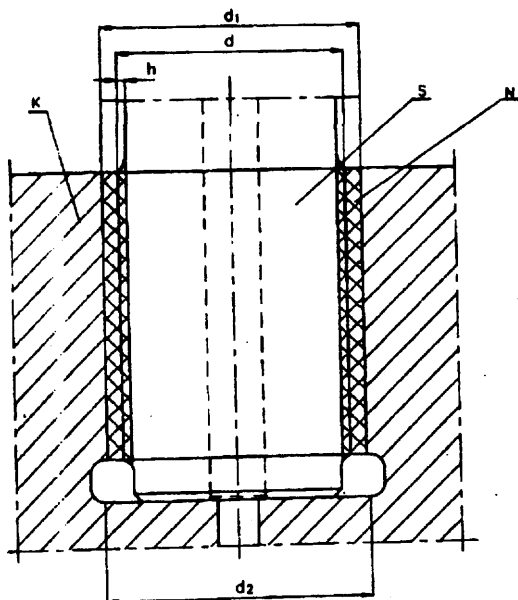
A1(21) 326740 (22) 98 06 09 6(51) B23P 6/00

(75) Grzesiczek Ewald, Katowice; Dobosiewicz Jerzy, Katowice; Trzeszczyński Jerzy, Dąbrowa Górnicza; Adamczyk Joachim, Jaworzno; Gębala Stanisław, Jaworzno; Kurzak Jerzy, Katowice; Liszowski Bernard, Katowice; Słota Krzysztof, Katowice

(54) Sposób zwiększania trwałości połączeń gwintowanych, stalowych kadłubów turbin parowych

(57) Sposób zwiększenia trwałości połączeń gwintowanych, stalowych kadłubów turbin parowych charakteryzuje się tym, że w kadłubie (K) pod śrubę (S) o średnicy d i wysokości gwintu h wykonuje się otwór o średnicy $d_1 = (d+h) + (d+8h)$, następnie wykonuje się napoinę (N) o grubości umożliwiającej wykonanie otworu o średnicy równej $(d-2h)$, w którym nacina się w gwint po wcześniejszym wykonaniu podtoczenia o średnicy $d_2 > d_1$ na końcu napoiny.

(1 zastrzeżenie)

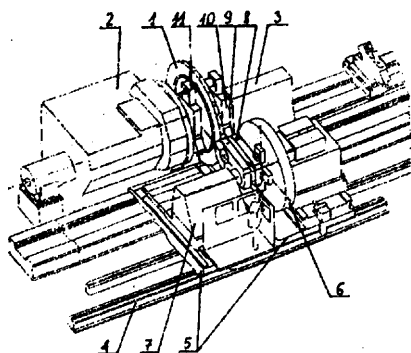


A1(21) 326807 (22) 98 06 10 6(51) B23P 15/00

- (71) Huta OSTROWIEC SA, Ostrowiec Świętokrzyski
 (72) Krekora Henryk, Gajda Ziemowit, Barański Wiesław, Kaniewski Lech, Kowal Wiesław, Szczerba Marian, Fijas Tadeusz, Jaros Zdzisław
 (54) Sposób obróbki elementów mimośrodowych, zwłaszcza wykorbień wałów korbowych, składanych i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obróbki mechanicznej elementów mimośrodowych, zwłaszcza wykorbień wałów korbowych, składanych, przystosowane do współpracy z tokarką kłową, składające się z freza tarczowego (1), zamocowanego pomiędzy wrzeciennikiem (2) i koniem (3) tokarki oraz z suportu specjalnego, składającego się z płyt suportowych (5), na których usytuowana jest tarcza obrotowa (6) oraz koń suportu (7). Wzajemne usytuowanie freza tarczowego (1) i tarczy obrotowej (6) jest takie, że ich osie obrotu są równoległe do siebie i do łoża (4) tokarki. Wynalazek dotyczy również sposobu obróbki, polegającego na tym, że przygotowany wstępnie element mimośrodowy (8) mocuje się w suporcie specjalnym tak, że oś obrotu elementu mimośrodowego (8) i oś obrotu freza (1) są równoległe do siebie i do łoża (4) tokarki, a następnie, w zależności od obrabianej powierzchni, element mimośrodowy (8) przesuwa się w kierunku freza (1) lub obraca względem niego, lub wykonuje oba te ruchy jednocześnie. Przy czym wszystkie operacje są ze sobą zsynchronizowane i sterowane numerycznie.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 333744 (22)99 0615 6(51) B23P 19/02

(31) 98 19826627 (32) 98 06 17 (33) DE

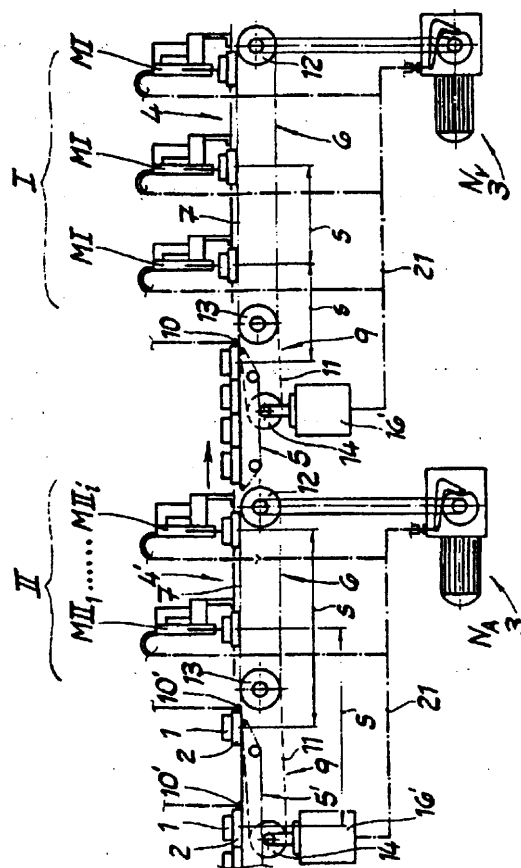
(71) SIM Automation GmbH & Co. KG, Heiligenstadt, DE

- (54) Urządzenie, realizujące ciąg większej liczby kolejnych zabiegów montażowych i/lub obróbkowych na przedmiotach obrabianych, zwłaszcza zaś na drobnych częściach

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, realizujące ciąg większej liczby kolejnych zabiegów montażowych i/lub obróbkowych na przedmiotach obrabianych, osadzonych na uchwytach przedmiotu obrabianego, z co najmniej dwoma, ustawionymi w jednej linii produkcyjnej, jedno za drugim, stanowiskami roboczymi (I, II) z urządzeniami montażowymi i/lub z urządzeniami obróbkowymi (MI, MIO, każde z liniowym urządzeniem transferowym (4,4') do skokowego transportu uchwytu przedmiotu obrabianego.

Urządzenia zmontażowo-obróbkowe (MI) do szybkich zabiegów roboczych są przyporządkowane do pierwszego stanowiska roboczego (I) i pracują w szybkim takcie zadany, przy dużej liczbie taktów zadanych N_v . Urządzenia zmontażowo-obróbkowe MII do wolniejszych zabiegów roboczych są przyporządkowane do drugiego stanowiska roboczego (II) i pracują w takcie roboczym, którego liczba taktów roboczych NA jest o całkowitą wielokrotność mniejsza niż liczba taktów zadanych N_v . Na drugim stanowisku roboczym (II), dla tych samych zabiegów roboczych, jest każdorazowo przewidziane więcej urządzeń zmontażowo-obróbkowych MII...MIi, umieszczonych jedno za drugim w kierunku wzdłużnym urządzenia transferowego (4'), których liczba odpowiada ilorazowi z liczby taktów zadanych N_v i liczby taktów roboczych NA. Urządzenie transferowe (4'), przyporządkowane do drugiego stanowiska roboczego II, ujmuje, odpowiadając wymienionemu ilorazowi, liczbę ustawionych wstępnie uchwytów przedmiotu obrabianego i doprowadza je równocześnie do odpowiedniej liczby urządzeń zmontażowo-obróbkowych.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 329745 (22) 98 11 16 6(51) B23Q 5/08

(23) 98 06 15 70 MTP

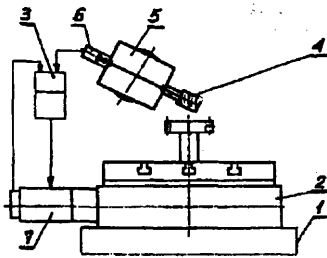
(71) Jarocińska Fabryka Obrabiarek S.A.,
Jarocin; Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Ptaszyński Wojciech, Staniek Roman

(54) Układ sterowania napędem stołu obrotowego

(57) Układ napędowy rozwiązuje zagadnienie współpracy cyfrowego napędu stołu obrotowego z obrabiarkami konwencjonalnymi przy zapewnieniu ściśle określonej zależności obrotu stołu z obrotem lub posuwem elementów wykonawczych obrabiarki konwencjonalnej. Stół obrotowy (2) ma cyfrowy układ sterowania zawierający, zintegrowany z nim, moduł (3) realizujący funkcję przekładni elektronicznej. Oś wodząca przekładni elektronicznej sprzężona jest z przetwornikiem obrotowo impulsowym (6) napędzanym wrzecionem lub śrubą pociągową obrabiarki.

(1 zastrzeżenie)



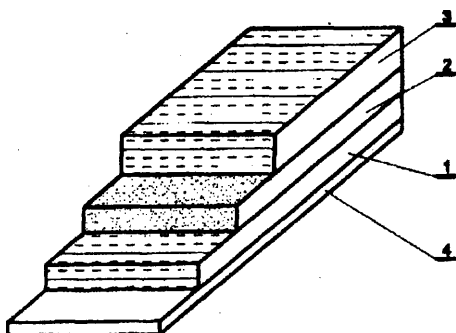
A1(21) 326727 (22) 980608 6(51) B32B 13/00

(71) Kubicki Grzegorz J., Kaczkowo St.;
Bogdański Janusz, Ostrów Maz.; Tokarski
Piotr, Ostrów Maz.(72) Filshill Archie, Davies Neil, Kubicki
Grzegorz J., Tokarski Piotr

(54) Prefabrykowane uszczelnienie mineralne nieprzepuszczalne dla wody i/lub oleju

(57) Prefabrykowane uszczelnienie mineralne nieprzepuszczalne dla wody i/lub oleju ma postać maty, która składa się z warstwy nośnej (1) oraz warstwy pokrywającej (3), między którymi znajduje się warstwa pośrednia (2) utworzona z materiału mineralnego zdolnego do pęcznienia w wyniku hydratacji. Uszczelnienie jest złożone z połączonych mechanicznie przez pełnopłaszczyznowe przeszycie warstwy nośnej (1) z warstwą pokrywającą (3), poprzez warstwę (2) naturalnego bentonitu w postaci gruboziarnistego granulatu lub zeolitu spełniającego funkcję sita molekularnego lub w postaci mieszaniny bentonitowo-zeolitowej. Warstwa nośna (1) jest wykonana z mechanicznie wzmocnionej włókniny polipropylenowej, a warstwa pokrywająca (3) jest wykonana z tkaniny polipropylenowej. Z warstwą nośną (1) połączona jest termicznie dodatkowa warstwa (4) z nieprzepuszczalnego tworzywa sztucznego.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 327129 (22) 9807 01 6(51) B60L 5/06

(31) 98 19826148

(32) 98 0612

(33) DE

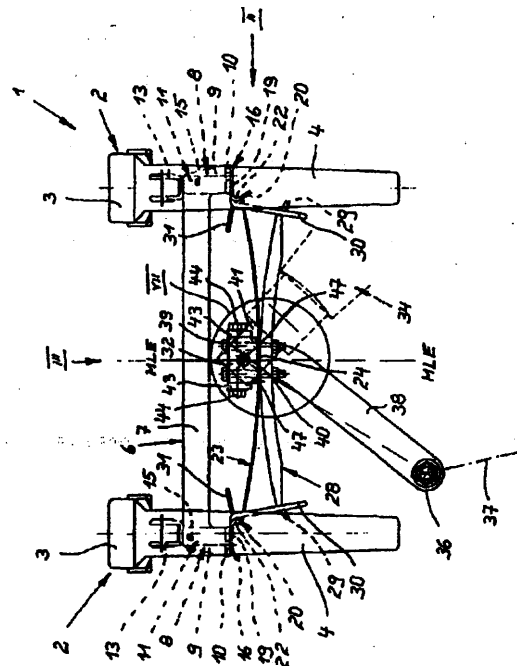
(71) Stemann-Technik GmbH, Schüttorf, DE

(72) Utrecht Werner

(54) Wahacz dla odbieraka prądu

(57) Wahacz (1) dla odbieraka prądu zawiera dwa rozciągające się z odstępem obok siebie pałaki (2) z elementami ściernymi (3) z węgla i główek nabiegowe (4) od strony końca. Pałaki (2) w obszarach przejścia od elementów ściernych (3) do główek nabiegowych (4) są ze sobą sztywno połączone przez belki poprzeczne (6). Leżące poniżej pałaków (2) odcinki końcowe (15) opierają się na końcach (22) zagiętych do dołu łukowato sprężyn płytkowych (23). W swoich odcinkach środkowych (24) są one połączone z przeciwnie wygiętymi podparciami (28) w rodzaju listwy, prowadzonymi co najmniej pośrednio od strony końca na odcinkach końcowych (15) belek poprzecznych (6). Ponadto sprężyny płytkowe (23) podtrzymują koźły łożyskowe (32) ze współosiowo umieszczonymi otworami (39) do wychylnego sprzęgania górnych nożyc (34) i wodzidła wahacza (37).

(11 zastrzeżeń)



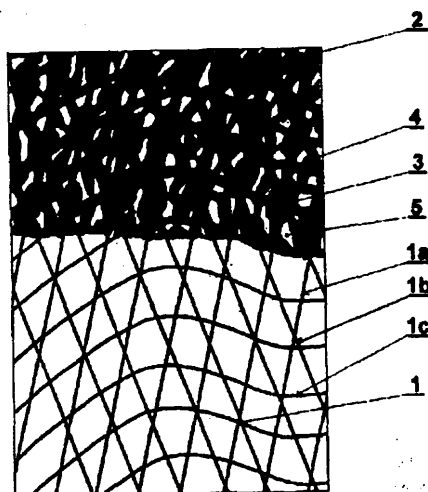
A1(21) 326739 (22) 980609 6(51) B60P 7/10

(75) Fontański Andrzej, Częstochowa

(54) Podkładka przeciwpoślizgowa

(57) Podkładka przeciwpoślizgowa, zbudowana na bazie tkaniny o bardzo luźnym splocie, charakteryzuje się tym, że tkanina (1) powleczone jest miękką gumą mikroporowatą i/lub spienionym PCV (2) tak, że utworzona zostaje nieregularna warstwa, posiadająca duże zgrubienia (3), małe zgrubienia (4) oraz przeświły (5), przy czym wysokość H dużych zgrubień (3) ma się do wysokości h małych zgrubień (4) tak, że zachowana jest zależność: $1,6 h < H < 3,6 h$. Tkanina (1) ma osnowę (1a) i wątek (1b), usytuowane względem siebie pod kątem ostrym oraz posiada dodatkowe, poprzeczne nici (1c) o nieprostoliniowym przebiegu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 334041 (22) 99 06 25 6(51) B62D 25/08
B60R 5/04

(71) ASV Lider Spółka z o.o., Wrocław
(72) Jurczyk Jerzy, Szwajewski Ryszard

(54) Przegroda bagażowa samochodu, zwłaszcza dla samochodu typu kombi

(57) Przedmiotem wynalazku jest przegroda bagażowa samochodu, przeznaczona szczególnie dla samochodów typu kombi, odgradzająca przestrzeń samochodu przeznaczoną dla pasażerów od przestrzeni przeznaczonej dla bagażu.

Przegroda bagażowa samochodu, zwłaszcza dla samochodu typu kombi jest utworzona z ramy (1), wykonanej z rur, wewnątrz której osadzona jest krata (2), oraz osłona blaszana (3). Rama (1) jest wyposażona w łączące elementy. Przegroda charakteryzuje się tym, że rama (1) ma górną poprzeczkę (6) o końcach otwartych i zaopatrzonych w wysuwne pręty (7) z zaczepami (8), a osłona blaszana (3) jest połączona rozłącznikiem z ramą (1) za pośrednictwem wsporników (4), natomiast dolne elementy ramy (1) mają u dołu złącza mocujące (14).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 326808 (22) 980610 6(51) B60R 25/10

(75) Jagielski Marek, Szczecin

(54) Sposób sygnalizacji świetlnej o próbie włamania i/lub kradzieży pojazdu, zwłaszcza pojazdu samochodowego oraz urządzenie do sygnalizacji świetlnej o próbie włamania i/lub o kradzieży pojazdu, zwłaszcza pojazdu samochodowego

(57) Urządzenie zawiera urządzenie złączające (6), które pobiera sygnał z urządzenia (A) zabezpieczającego pojazd przed włamaniem i/lub kradzieżą w chwili jego zadziałania i podaje sygnał elektryczny do urządzenia przełączającego (C) oraz do urządzenia (D) generującego impulsy elektryczne. Urządzenie (C) włączone jest w obwód świateł sygnalizacyjnych (LP, LL) połączonych z urządzeniami (E) i rozłącza te obwody na sygnał z urządzenia (B) jednocześnie złączając światła sygnalizacyjne do układu generatora impulsów (D), którego element wykonawczy (P) połączony jest ze źródłem zasilania i podaje naprzemiennie napięcie, poprzez urządzenie przełączające (C) na światła sygnalizacyjne (LP) prawej strony i światła sygnalizacyjne (LL) lewej strony pojazdu, powodując ich świecenie na przemian z jednej i z drugiej strony pojazdu. Urządzenie jest podłączone do urządzenia (A) zabezpieczającego pojazd przed włamaniem i/lub kradzieżą lub stanowi z nim integralną całość.

Sposób polega na tym, że z chwilą zadziałania autoalarmu (A) lub innego urządzenia zabezpieczającego pojazd przed kradzieżą odłącza się wszystkie urządzenia (E) podłączone do świateł sygnalizacyjnych (LP, LL) i podaje się do tych świateł impulsowo i naprzemiennie napięcie, powodując świecenie świateł na przemian z prawej (LP) i z lewej (LL) strony pojazdu.

{7 zastrzeżeń}

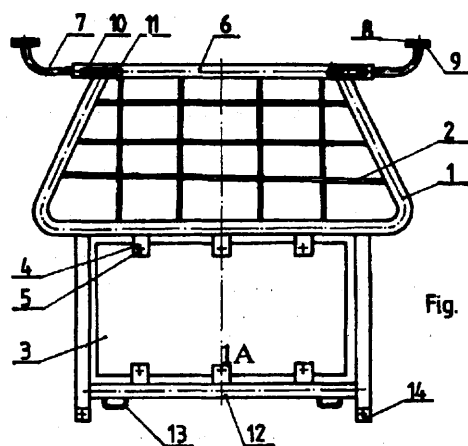
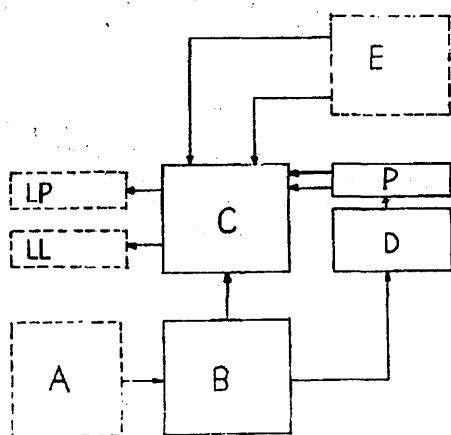


Fig. 1

A1(21) 326726 (22) 98 06 08 6(51) B62D 49/00
A01B 59/043

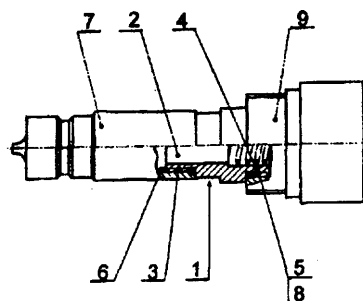
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Dubowski Adam, Kędziora Roman

(54) Reduktor do szybkozłącz obwodów hydraulicznych maszyn i ciągników, zwłaszcza rolniczych

(57) Reduktor do szybkozłącz obwodów hydraulicznych maszyn i ciągników, zwłaszcza rolniczych, charakteryzuje się tym, że składa się z łącznika (1) korpusów, korpusu (7) wtyczki i korpusu (9) gniazda, przy czym korpus (7) wtyczki i korpus (9) gniazda są wymienne i połączone z łącznikiem (1) korpusów za pomocą złączy gwintowych, utworzonych z gwintowanych końcówek (2, 4) łącznika (1) korpusów, gwintowanej końcówki korpusu (7) wtyczki oraz korpusu (9) gniazda.

(7 zastrzeżeń)



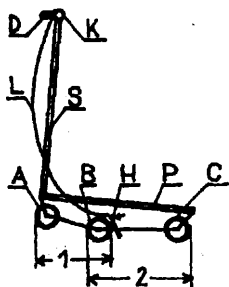
A1(21) 333940 (22)990623 6(51) B62M 1/00

(75) Łubiński Jacek, Raszyn

(54) Wielokołowy pojazd rekreacyjny

(57) Wielokołowy pojazd rekreacyjny składa się z podestu (P) oraz, umocowanej z jego przodu na stałe, kierownicy (K) na sztycy (S). Pod podestem zamocowane są minimum 3 koła (A, B, C) w linii wzdlużnej pojazdu, podzielone na dwie sekcje (1, 2), ustawione względem siebie w pionie pod kątem mniejszym od 180°. Koło środkowe (B) jest jednocześnie ostatnim kołem pierwszej sekcji (1) i pierwszym kołem drugiej sekcji (2). Hamulec (H), uruchamiany dźwignią ręczną (D), oddziałuje na środkowe koło (B), które zawsze w czasie jazdy styka się z podłożem.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 326876 (22)980618 6(51) B62M 9/04
B62M 11/04

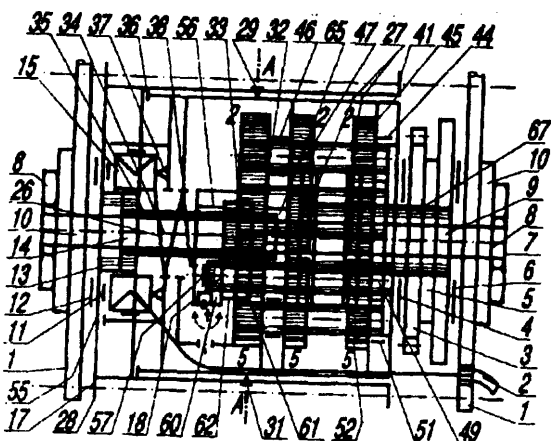
(75) Krawczyński Eryk, Warszawa; Matek Andrzej, Warszawa; Strzelecki Andrzej, Warszawa; Paszkiewicz Janusz, Kraków; Wencel Tomasz, Warszawa; Wysocki Józef, Warszawa

(54) Ekologiczna przekładnia zmiany biegów, zamontowana w piaście koła napędowego roweru lub motocykla

(57) Przerzutkę z zacierającymi się łożyskami, kołami zębatymi i łańcuchem zastąpiono wieloma podwójnymi, małymi kołami zębatymi o innej średnicy podziałowej zębów, identycznych jak w wewnętrznej, skokowej skrzyni biegów o dowolnej ilości biegów do przodu i do tyłu, zamontowanej w piaście koła napędowego. Zęby kół zębatych przenoszą dużo większe siły niż łożyska (panewki).

Prawie płynną (skokową) zmianę biegów uzyskuje się przez upakowanie dowolnej ilości małych kółek zębatych (27), na które przekazuje się moment obrotowy za pośrednictwem kół zębatych z wałka, napędzanego pedałem lub silnikiem, na podwójnie małych kołach zębatych z uzębieniem zewnętrznym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 334108 (22)990628 6(51) B63B 9/06

(71) Stocznia Szczecińska Spółka Akcyjna, Szczecin

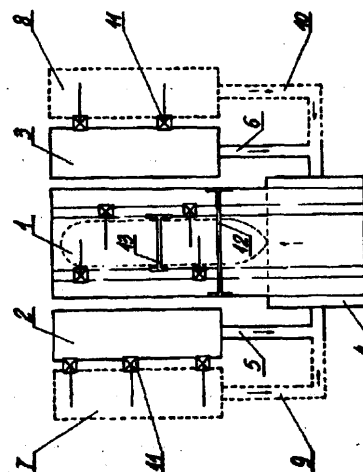
(72) Jabłoński Tomasz, Malinowski Eugeniusz

(54) Sposób i urządzenie do budowy statków na pochylni wzdlużnej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do zintensyfikowanej budowy statków na pochylni wzdlużnej. Zgodnie ze sposobem na placach prefabrykacyjnych (2, 3, 7, 8), przylegających do bocznych stron pochylni (1), wytwarza się bloki kadłuba statku, które przemieszcza się środkiem transportu poziomego na przedpole pochylni, skąd przemieszcza się je wzdluż pochylni na miejsce ich posadowienia, na lawie tej pochylni.

Urządzenie zawiera zespół suwnic bramowych (12, 13) o różnicowanej wielkości, przy czym mniejsza suwnica bramowa (13) mieści się całkowicie w wewnętrznym polu prześwitu suwnicy bramowej (12) większej, zaś obie suwnice posadowione są na równoległych do siebie torach, których oś symetrii jest wspólna.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 326738 (22)980609 6(51) B64D 1/18

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

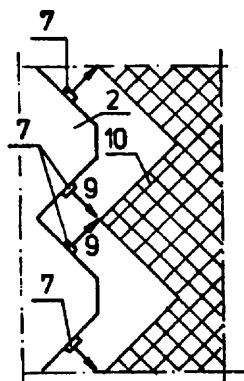
(72) Tarnogrodzki Antoni

(54) Instalacja do opryskiwania, zwłaszcza upraw, podwieszana pod samolotem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oprysku nowoczesnymi środkami ochrony roślin o bardzo małym zużyciu.

Instalacja zawiera, usytuowany pod skrzydłem samolotu, płat zamglawiający, wyposażony w, rozmieszczone wzdluż rozpiętości skrzydła, atomizery (7), a na końcu skrzydła samolotu jest przytwierdzona pionowa płyta. Płat zamglawiający zawiera od strony kadłuba część nieruchomą, połączoną zawiasami z częścią ruchomą (2), na której usytuowane są równomiernie atomizery (7) o zderzających się strumieniach, a powierzchnia części ruchomej (2) płata zamglawiającego wyposażona jest w parę płaszczyzn wzajemnie prostopadłych, usytuowanych pod kątem 45° do płata zamglawiającego, na których usytuowane są atomizery (7) o zderzających się strumieniach. Wzdłuż części ruchomej (2) płata zamglawiającego przebiega kanał rozpylanej cieczy, połączony z rurkami rozpylanej cieczy atomizerów (7) i kanał sprężonego powietrza, połączony z wlotami atomizerów (7). Kanał rozpylanej cieczy połączony jest giętkim przewodem ze zbiornikiem cieczy, a kanał sprężonego powietrza połączony jest drugim giętkim przewodem ze zbiornikiem sprężonego powietrza. Jako zbiornik sprężonego powietrza wykorzystany jest, podwieszony pod kadłubem, silnik turbo-odrzutowy.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 333499 (22) 97 11 17 6(51) B65D 65/38
B65D 81/34
D21H 27/10
D21H 19/32
D21H 19/62

(31) 96 964662 (32) 96 11 22 (33) FI

(86) 97 11 17 PCT/FI97/00701

(87) 98 05 28 WO98/22654 PCT Gazette nr 21/98

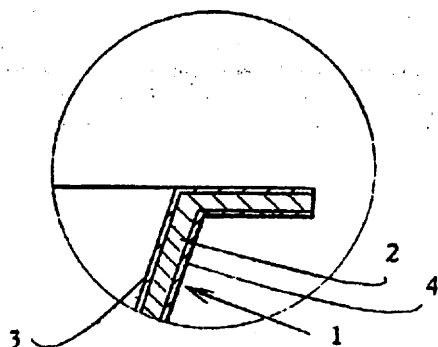
(71) STORA ENSO OYJ, Helsinki, FI; OY
ZEUS ULTRASTRUCTURES AB,
Parainen, FI

(72) Ulfstedt Jack Owe Lennart, Kukko Liisa
Marjatta, Penttinen Tapani

(54) Podgrzewalna tacka do artykułów
żywnościowych oraz sposób jej wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy podgrzewanej tacki do artykułów żywnościowych (1) oraz sposobu jej wytwarzania. Tacka z kartonu lub tektury jest zaopatrywana w co najmniej jedną warstwę powłoki polimerowej (3, 4), która znajduje się co najmniej na powierzchni tacki wchodzącej w styczność z żywnością i zawiera usieciowaną strukturę polimerową, która obejmuje nieorganiczny, łańcuchowy lub sieciowany szkielet polimerowy, który jest złożony z naprzemiennych atomów krzemu i tlenu i który zawiera łańcuchy boczne i/lub wiązania poprzeczne tworzone przez organiczne grupy lub łańcuchy. Tacka (1) jest wytwarzana poprzez rozprowadzanie na płycie (2) mieszaniny, która zawiera reaktywne składniki, i która polimeryzuje z utworzeniem szczelnej dla tłuszczu, szklistej powłoki (3, 4), która wytrzymuje podgrzewanie, na co najmniej jednej a korzystnie na obu stronach kartonu, i przez formowanie tacki z tak otrzymanego, powleczono- nego kartonu. Polimeryzujące składniki mogą być organosilana- mi, z którymi mogą reagować organiczne związki sieciujące, takie jak epoksydy. Powleczona tacka tak otrzymana jest szczel- na dla wody i tłuszczu, i wytrzymuje temperatury funkcjonowa- nia pieców konwencjonalnych i pieców mikrofalowych.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 333451 (22) 99 05 28 6(51) B65G 47/62
A24C 5/356

(31) 98 19825425 (32) 98 06 06 (33) DE

(71) Hauni Maschinenbau AG, Hamburg, DE

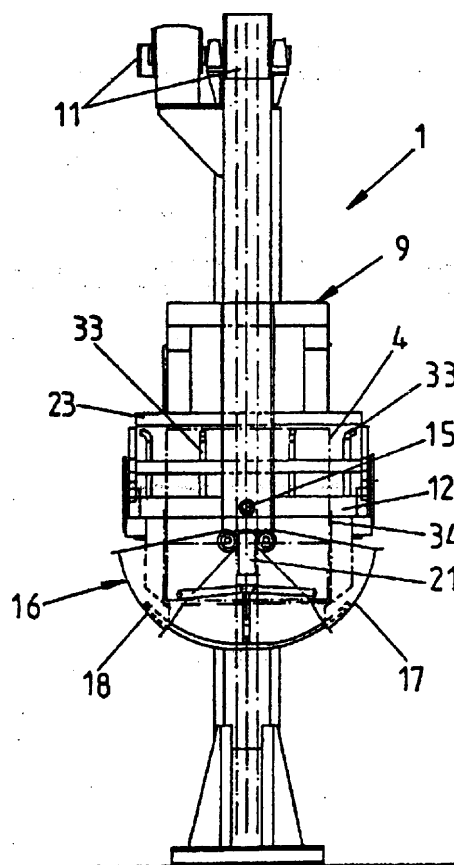
(72) Christ Horst Udo, Peitz Bernd

(54) Sposób i urządzenie do opróżniania
opakowań kartonowych, napełnionych
materiałem sypkim, zwłaszcza tytoniem
ciętym

(57) Sposób i urządzenie do opróżniania opakowań karto- nowych, napełnionych materiałem sypkim, zwłaszcza tytoniem ciętym. Wynalazek dotyczy opróżniania zawierających tytoń cięty opakowań kartonowych (4), które odprowadza się w stanie otwarcie od góry za pomocą manipulatora (1) z toru dopro- wadzającego i doprowadza do przenośnika zbiorczego.

Celem wynalazku jest ograniczenie ilości pyłu, powsta- jącego podczas opróżniania. Osiąga się to za pomocą łopatko- wego przekrycia (17, 18) otworu opakowania kartonowego (4) znajdującego się na środku manipulatora (1) do odbioru ładun- ku (9) tego opakowania, które to przekrycie przy obróceniu opakowania kartonowego (4) o 180° najpierw zatrzymuje tytoń, a bezpośrednio potem uwalnia na przenośnik zbiorczy przez otwarcie łopatek (17, 18). Mała wysokość spadania tytoniu za- pobiega nadmiernemu powstawaniu pyłu i oszczędza włókna tytoniowe.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 333699 (22) 99 06 11 6(51) B65H 54/00

(31) 98 19826661 (32) 98 06 16 (33) DE

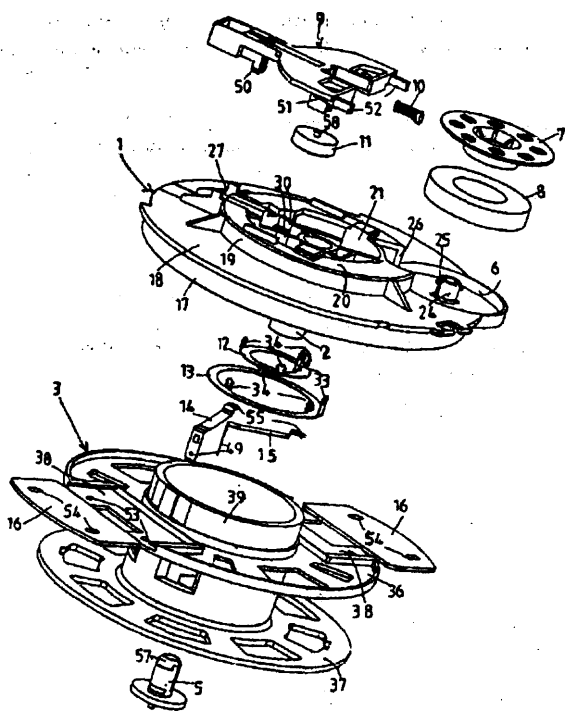
(71) ATLANTA KABEL Steinmüller GmbH &
Co.KG, Lüdenscheid, DE

(72) Steinmüller Jörg, Kleindopp Günther,
Büttner Gerhard

(54) Nawijarka kabla **samonawijająca**

(57) Nawijarka kabła posiada **płytę podstawową** i bębna kablów, osadzony na czopie łożyskowym. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilnej i zwartej konstrukcji wszystkich części funkcjonalnych na płycie podstawowej oraz układu stykowego, składającego się z niewielkiej liczby oddzielnych części. W mającej kształt litery U, korytka płyty podstawowej (1), utworzone przez drugą ściankę obwodową (19), drugą ściankę pierścieniową (20) i trzecią ściankę obwodową (21), wchodzi króciec obwodowy (39) bębna kablów (3). Komora (6) płyty podstawowej (1) przylega do okienka (26) trzeciej ścianki obwodowej (21) i przyjmuje sprężynę nawijającą (8), która jest zamocowana na króccu obwodowym (39). Trzecia ścianka obwodowa (21) zawiera co najmniej jedno dalsze okienko, przez które przechodzi rolka hamująca (11) i przylega do wewnętrznej powierzchni krócca obwodowego (39). Środkowa ścianka pierścieniowa płyty podstawowej (1) podtrzymuje pierścienie stykowe (12, 13) i niesie czop łożyskowy (2), a ścianka pierścieniowa bębna kablów (3) niesie styki ślizgowe (14, 15).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 326790 (22) 98 06 09 6(51) B66C 17/00

(75) Januszkiewicz Edward, Łódź

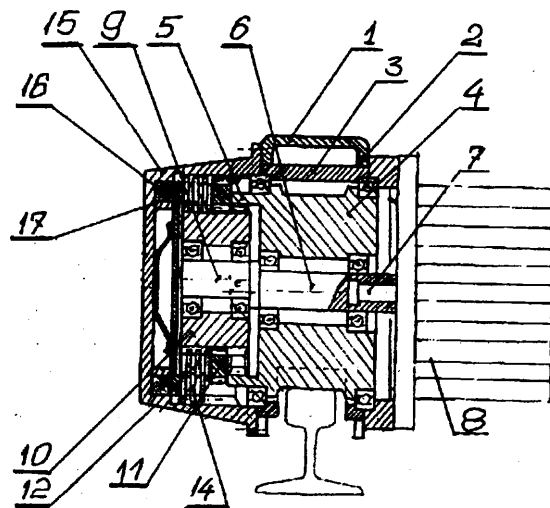
(54) **Blok** napędowy dźwigni

(57) Przedmiotem wynalazku jest blok napędowy dźwigni, zwłaszcza jazdy i podnoszenia lekkich suwnic pomostowych.

Blok napędowy dźwigni charakteryzuje się, że wewnątrz korpusu, symetrycznie w płaszczyznach blach nośnych (2) korpusu (1) współosiowo, wewnątrz tulei z wycięciem (3), przy jej krawędziach ułożyskowano koło jezdne (4), zaś wewnątrz tego koła, przy jednej z jego wewnętrznych krawędzi nacięte jest uzębienie wewnętrzne (5) oraz współosiowo ułożyskowany wałek napędowy (6) posiadający z jednej strony otwór (7) z rowkiem wpustowym do sprzężenia z silnikiem napędowym (8), z drugiej zaś strony wałek napędowy (6) zakończony jest **mimośrodowo** (9), na którym ułożyskowano koło zębate (10)

zazębiające się z uzębieniem wewnętrznym (5) koła jezdne (4), przy czym na środkowej części zębów koła zębatego (10) umieszczono przesuwnie nieobrotowo koło zębate (11) oraz zespół płytek wewnętrznych (12) hamulca wielopłytkowego, którego zewnętrzne płytki osadzone są przesuwnie nieobrotowo w uzębieniu wewnętrznym (14) cylindrycznego korpusu (15) przekładni, wewnątrz którego umieszczono cewkę elektromagnesu (16) wraz z przesuwą zwoją (17).

(4 zastrzeżenia)



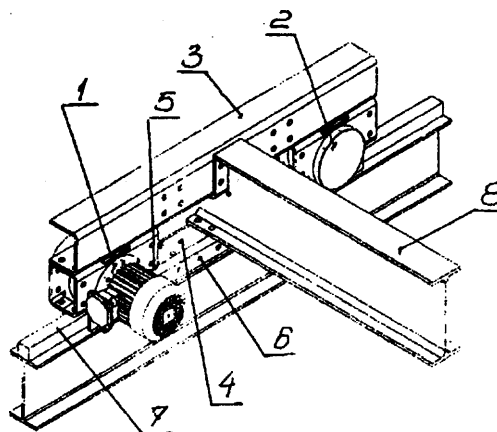
A1(21) 326791 (22) 980609 6(51) B66C 17/00

(75) Januszkiewicz Edward, Łódź

(54) Czołownica suwnicy pomostowej

(57) Czołownica suwnicy pomostowej zbudowana jest w ten sposób, że dwa bloki jazdy: napędowy (1) i wleczony (2) połączone są dwoma belkami, górną (3) i dolną (4) o przekrojach w kształcie litery C, przy czym do końców górnej belki, do jej dolnej poziomej półki przykręcone są śrubami górne powierzchnie bloków jazdy (1, 2), zaś do dolnych zamkniętych półek bloków jazdy (1, 2) od spodu przykręcona jest dolna belka (4) z półkami (6) skierowanymi do dołu i obejmującymi szynę (7), po której toczą się koła jezdne napędowego (1) i wlezonego (2) bloku jazdy, przy czym dźwigar (8) lub dwa dźwigary suwnicy przytwierdzone są do belki górnej (3) i dolnej (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 326792 (22) 98 06 09 6(51) B66C 17/00

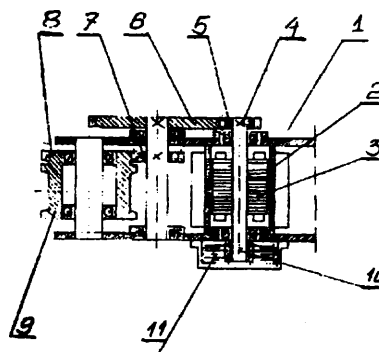
(75) Januszkiewicz Edward, Łódź

(54) Blok napędowy jazdy, zwłaszcza dźwignic

(57) Przedmiotem wynalazku jest blok napędowy jazdy czołownicy, zwłaszcza lekkiej suwnicy pomostowej.

Blok napędowy jazdy czołownicy suwnicy pomostowej zbudowany jest w ten sposób, że wewnątrz belki (1) bloku umieszczony jest silnik elektryczny (2), którego wirnik (3) ułożyskowany jest w pionowych ściankach belki (1), zaś na wystającym na zewnątrz belki wałku (4) wirnika (3) osadzono trwale koło zębate (5), które za pośrednictwem kół zębatach (6, 7) przenosi moment obrotowy na uzębiony wieniec (8) koła jezdnego (9) ułożyskowanego w belce (1), ponadto na drugiej końcówce wałka (10) wirnika silnika (3) wystającej na zewnątrz drugiej ścianki belki (1) osadzony jest hamulec (11).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 326773 (22)980610 6(51) C01B 21/14

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Makal Konstanty, Kukiela Józef, Sosnowski Wiesław, Switalski Ryszard, Piwowarski Stanisław, Lewandowski Andrzej, Woźniakowski Jerzy, Konopka Rafał, Batkowski Bartłomiej, Marciniak Ireneusz

(54) Sposób wytwarzania mieszaniny hydroksyloamino monosulfonianu i hydroksyloamino dwusulfonianu kationów jednododatnich

(57) Sposób wytwarzania hydroksyloamino monosulfonianu i hydroksyloamino dwusulfonianu kationu jednododatniego polega na wytworzeniu kwaśnego siarczynu tego kationu przez absorpcję gazowego dwutlenku siarki w roztworze odpowiedniego wodorotlenku, a następnie na bezpośredniej absorpcji mieszaniny tlenków azotu w wodnym roztworze kwaśnego siarczynu kationu zawierającym również hydroksyloamino mono i dwusulfonian stosowanego kationu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326797 (22)980609 6(51) C01D 7/00

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
 (72) Trypuc Mieczysław, Stefanowicz Dorota I., Kielkowska Urszula, Łyjak Grzegorz, Torski Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania węgla potasu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania węgla potasu przeznaczonego dla przemysłu szklarskiego i metalurgicznego.

Sposób polega na tym, że chlorek potasu w temperaturze 573 - 1073 K poddaje się reakcji z pięciotlenkiem wanadu w obecności tlenu, a otrzymany metawanadan potasu rozpuszcza w wodzie i poddaje procesowi amonizacji i karbonizacji, po czym wytrącony i oddzielony przez filtrację metawanadan amonu kalcynuje w temperaturze 373 - 523 K, a uzyskany pięciotlenek wanadu i amoniak zawraca do obiegu. Odmiana sposobu polega na tym, że chlorek potasu w temperaturze 573 - 1073 K poddaje się reakcji z pięciotlenkiem wanadu w obecności pary wodnej, a otrzymany metawanadan potasu rozpuszcza w wodzie i poddaje procesowi amonizacji, a następnie karbonizacji, po czym wytrącony i oddzielony przez filtrację metawanadan

amoni kalcynuje w temperaturze 373 - 523 K, a uzyskany pięciotlenek wanadu i amoniak zawraca do obiegu.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 326811 (22)980610 6(51) C01G 3/10

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków
 (72) Malinowski Czesław, Malecki Stanisław, Malinowska Kazimiera, Koprowski Wiesław

(54) Sposób przerobu elektrolitu po elektrorafinacji miedzi oraz kwaśnych roztworów siarczanowych

(57) Sposób przerobu elektrolitu po elektrorafinacji miedzi i kwaśnych roztworów siarczanowych, polega na tym, że odyskuje się selektywnie na drodze hydrolizy związki arsenu, miedzi i niklu, przy czym w pierwszym etapie do elektrolitu wprowadza się magnezyt prażony w takiej ilości, aby utrzymać pH roztworu na na poziomie 3,0 - 3,5 oraz temperaturę procesu w granicach 60 - 80°C, wraz z magnezylem dodaje się dwustopniowo jony Fe^{+3} , na drodze hydrolizy na tym etapie wydzielają się w postaci osadu związki arsenu, żelaza i antymonu, po odfiltrowaniu pozostały roztwór zawierający miedź, nikiel i magnez kieruje się do odmiędziowania; na tym etapie przerobu elektrolitu podnosi się pH roztworu do wartości 5 - 5,5 poprzez dalsze roztwarzanie w nim magnezytu prażonego, następuje hydroliza siarczanu miedzi z wytrąceniem jej w postaci związków; po oddzieleniu osadu związków miedzi pozostała w roztworze miedź wydzielą się na drodze cementacji za pomocą metalicznego magnezu, po czym uzyskany z cementacji osad poddaje się ewentualnie przerobowi, a roztwór pozostały po odmiędziowaniu kieruje się do trzeciego etapu odzyskiwania soli niklu; podnosi się za pomocą KOH lub NaOH, pH roztworu do wartości 8,5 - 9 oraz utrzymuje temperaturę na poziomie około 80°C; po wydzieleniu związków niklu temperaturę obniża się po czym osad odfiltrowuje, natomiast roztwór zagęszcza się i przeprowadza krystalizację $MgSO_4 \cdot 7H_2O$, a pozostały po krystalizacji roztwór zawraca do procesu odnikiowania.

(4 zastrzeżenia)

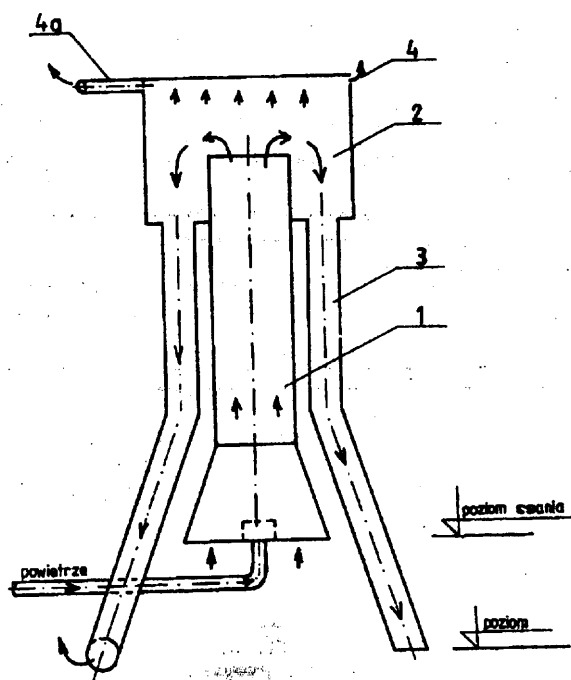
A1(21) 326896 (22) 98 06 17 6(51) C02F 3/14

- (75) Waś Janusz, Warszawa

(54) Urządzenie do sterowania napowietrzaniem i mieszaniami cieczy i gazów w zbiornikach

(57) Urządzenie do sterowania napowietrzaniem i mieszaniami cieczy i gazów w zbiornikach, wyposażone w dyszę umieszczoną w stożku Venturiego, którego mniejsza podstawa połączona jest z rurą pionową, charakteryzuje się tym, że ma utworzoną u wylotu aeratora (1) przepływową komorę (2) do mieszania i odgazowywania cieczy. U dołu komory przepływowej (2) połączone są jednym końcem przewody kierunkowe (3) do odprowadzania medium, których drugie końce usytuowane są w zbiorniku w płaszczyźnie znajdującej się na poziomie napowietrzania cieczy. U góry przepływowej komory (2) znajdują się kierunkowe odprowadzenia (4) i (4a) do odprowadzania nadmiaru powietrza.

Urządzenie znajduje zastosowanie w konstrukcji zbiorników o nieregularnych kształtach i dużych objętościach.
(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326851 (22)980615 6(51) C02F 3/16

(71) POWEN S.A., Zabrze

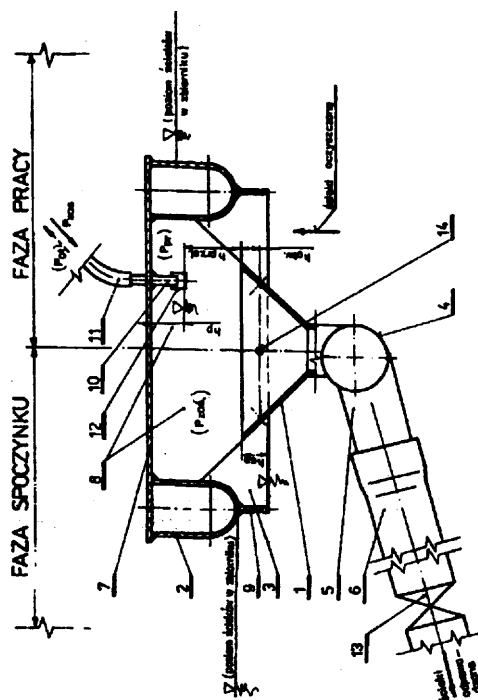
(72) Hupa Bogusław, Ćwicoń Antoni

(54) Pływające urządzenie spustowe, zwłaszcza do oczyszczalni ścieków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji pływającego urządzenia spustowego, przeznaczonego do odprowadzania ścieków oczyszczonych ze zbiornika, w którym w czasie etapu mieszania ścieków poprzedzającym okres sedimentacji, nie następowałaby sedimentacja osadu ze ścieków w leju spustowym urządzenia. W tym celu pływak (2) są przykryte z góry pokrywą (7) i tworzą nad lejem spustowym (1) komorę powietrzną (8). Lej spustowy (1) w dolnej części połączony jest z elastycznym przewodem spustowym (6). W fazie pracy urządzenia, to jest w czasie spustu ścieków ze zbiornika, w komorze powietrznej (8) znajduje się powietrze pod ciśnieniem (ppr). W fazie spoczynku, gdy ścieki nie są spuszczone ze zbiornika, w komorze powietrznej (8) znajduje się powietrze pod ciśnieniem (pzas), gdzie: $(pzas) > (ppr)$. Przewodem powietrznym (10) powietrze jest doprowadzane lub odprowadzane z komory powietrznej (8). Na przewodzie powietrznym (10), wsuniętym w głąb komory powietrznej (8), znajduje się przesuwna tuleja (12). Na leju spustowym (1) znajdują się otwory wyrównawcze (14).

Urządzenie nadaje się szczególnie do odprowadzania ścieków oczyszczonych z reaktorów sekwencyjnych biologicznych oczyszczalni ścieków.

(5 zastrzeżeń)



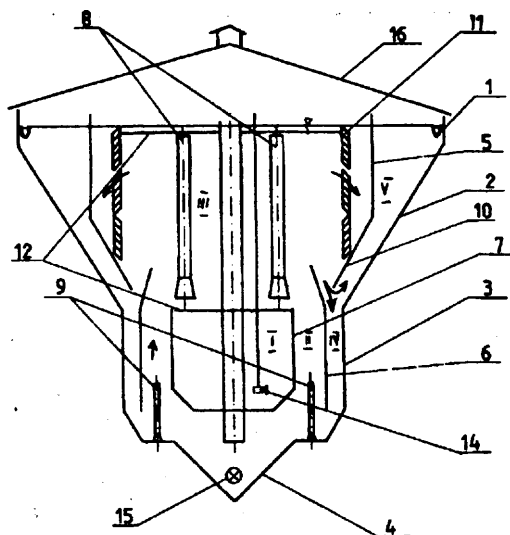
A1(21) 326895 (22)980617 6(51) C02F 3/30

(75) Waś Janusz, Warszawa

(54) Sposób i urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków organicznych

(57) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków organicznych polega na tym, że dokonuje się obróbki ścieków w ciągłym obiegu przepływowym o stałej objętości masy przez jednocześnie wytworzenie fazy beztlenowej, fazy anoksydacyjnej i fazy tlenowej w wydzielonej przestrzeni. W przestrzeni tej wprowadza się cyrkulację obrabianej masy za pomocą strumienia powietrza, stanowiącego nośnik obrabianej masy ścieków w poszczególnych strefach wydzielonych przestrzeni, w których wytwarza się dodatkowa faza oddleniania obrabianej masy oraz faza względnie beztlenowa. Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków organicznych, charakteryzuje się tym, że posiada wielostopniową obudowę w postaci walcowo-stożkowej. Część dolna ma postać odwróconego stożka (4), połączonego z częścią pierwszego stopnia w postaci walca pośredniego (3), połączonego z częścią górną drugiego stopnia w postaci odwróconego stożka ściętego (2) i walca (1). W obudowie tej utworzona jest komora reakcyjna o labiryntowym przepływie, w której wydzielone są przestrzenie stref funkcyjnych. Strefy wyznaczone są przegrodą walcowo-stożkową w postaci otwartego walca pośredniego (6), usytuowanego centrycznie do osi komory reakcyjnej oraz tak, że górna krawędź walca pośredniego (6) znajduje się w przestrzeni drugiego stopnia. Wewnątrz walca pośredniego (6) znajduje się usytuowany centrycznie walec wewnętrzny (7) o zamkniętej u dołu podstawie. W drugim stopniu znajduje się wewnątrz otwarty walec górny (5), który połączony jest z podstawą otwartego, odwróconego stożka ściętego (10), którego mniejsza podstawa usytuowana jest w płaszczyźnie znajdującej się nad płaszczyzną górnej krawędzi pośredniego walca wewnętrznego (6). Od góry przestrzeń komory jest częściowo przesłonięta deflektorami górnymi (12). W strefie aeracji symetrycznie do aeratorów (8) umieszczone jest przepływowe złożo (11) do immobilizacji osadu. Komora zamknięta jest pokrywą (16) połączoną z obudową.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333988 (22)990623 6(51) C02F 11/00

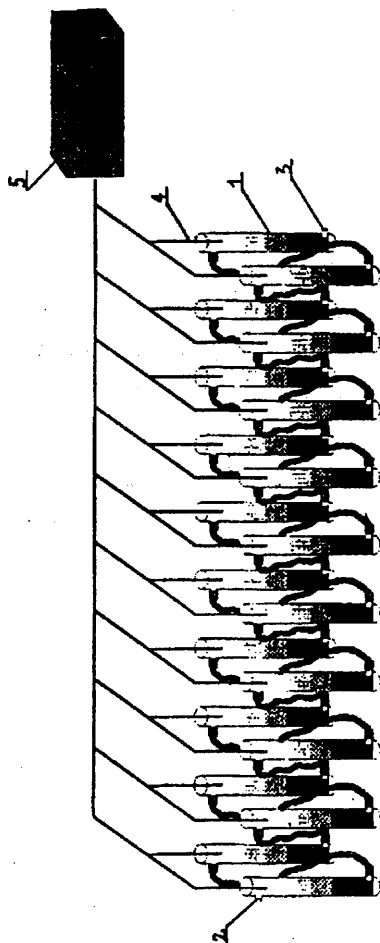
(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa

(72) Bień January, Nowak Dorota

(54) Urządzenie do odkażania osadów ściekowych

(57) Urządzenie stanowi zespół zbiorników (1), połączonych ze sobą szeregowo, wyposażonych w koncentratory (4), połączone z generatorem ultradźwiękowym (5). Pierwszy w szeregu zbiornik (1) jest zaopatrzony we wlot (2) osadów ściekowych, przeznaczonych do odkażania, a ostatni w wylot (3) osadów ściekowych odkażonych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333501 (22)971125 6(51) C05C 3/00

B01D 53/50

B01J 19/12

(31) 96 328023 (32) 96 11 25 (33) JP

(86) 97 11 25 PCT/JP97/04285

(87) 98 06 04 WO98/23557 PCT Gazette nr 22/98

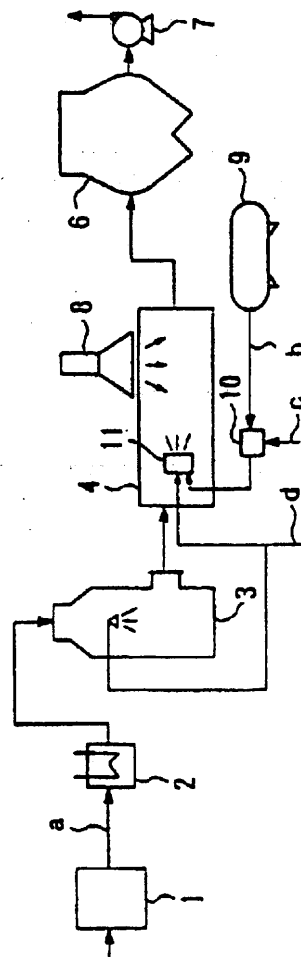
(11) EBARA CORPORATION, Tokio, JP

(72) Izutsu Masahiro, Yokoyama Akiko, Iizuka Yoshitaka, Suzuki Ryoji

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania nawozu sztucznego z gazu zawierającego tlenki siarki

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do wytwarzania nawozu sztucznego przez wtryskiwanie amoniaku i wprowadzanie wiązki elektronów do gazu zawierającego tlenki siarki. Oaz zawierający tlenki siarki jest chłodzony przez wymiennik ciepła (2) i chłodnię kominową (3), a następnie jest wprowadzany do naczynia procesowego (4), w którym amoniak jest wtryskiwany do gazu i gaz jest napromieniany przez wiązkę elektronów. Iloczyn stosunku stężenia amoniaku do stężenia wody w gazie przed napromienianiem wiązką elektronów i stosunku stężenia amoniaku do stężenia wody w gazie po napromienianiu wiązką elektronów jest regulowany do określonej wstępnie wartości.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 326799 (22)980609 6(51) C05C 9/02

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe CHEMIPOL CO Sp. z o.o., Szczecin

(72) Bestydzinski Cezary, Gabryel Henryk

(54) Sposób wzmocnienia granul mocznika

(57) Sposób polega na tym, że dodaje się polikondensat mocznikowoformaldehadowy do stopu i/lub granul mocznika w ilości od 1 do 10 kg polikondensatu na 1 tonę mocznika, o gęstości 1,2 do 1,3 g/cm³. Polikondensat ma lepkość od 50 do 300 mPas i zawiera 20 - 25% grup metyloowych, 10 - 15% grup metylenowych i 0,1 - 0,4% grup metylenowo-eterowych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 333168 (22) 99 05 17 6(51) C07C 15/46

(31) 98 95426 (32) 980610 (33) US

(71) NALCO/EXXON ENERGY CHEMICALS, L.P., Sugarland, US

(72) Hyde Zara, GB; Lewis Vincent Edward, US

(54) Sposób powstrzymywania tworzenia się polimerów w procesie wytwarzania styrenu

(57) Wynalazek dotyczy w ogólności środków przeciwdziałających zanieczyszczaniu styrenu, a ściślej biorąc sposobu powstrzymywania tworzenia się polimerów w procesie wytwarzania styrenu. Działanie powstrzymujące polepsza się w procesie wytwarzania styrenu przez dodawanie związków, zawierających trwałe wolne rodniki tlenoazotowe, do zasilającego strumienia styrenowego oraz do zawrotu do co najmniej jednej kolumny.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 333503 (22) 97 11 25 6(51) C07C 31/125

C07C 43/13

C07C 305/06

C11D 1/72

C11D 1/14

C11D 1/29

(31) 96 755843 (32) 96 11 26 (33) US

96 755827 96 11 26 US

(86) 97 11 25 PCT/EP97/06694

(87) 98 06 04 WO98/23566 PCT Gazette nr 22/98

(71) SHELL INTERNATIONALE RESEARCH MAATSCHAPPIJ B.V., Haga, NL

(72) Kravetz Louis, Murray Brendan Dermot, Singleton David Michael

(54) Kompozycje silnie rozgałęzionych pierwszorzędowych alkoholi i detergenty podatne na rozkład biologiczny z nich wytworzone

(57) Otrzymano nową kompozycję rozgałęzionych pierwszorzędowych alkoholi i ich siarczanów, oksyalkilenowych pochodnych, siarczanów oksyalkilenowych pochodnych i karboksylanów o dobrych własnościach piorących w zimnej wodzie i dobrej podatności na rozkład biologiczny. Kompozycja rozgałęzionych pierwszorzędowych alkoholi ma średnią liczbę rozgałęzień w łańcuchu od 0,7 do 3,0, ma 8 do 36 atomów węgla i zawiera zarówno rozgałęzienia metylowe jak etylowe. Kompozycja pierwszorzędowych alkoholi może także zawierać mniej niż 0,5% atomowego czwartorzędowych atomów węgla i znaczącą liczbę rozgałęzień etylowych, terminalnych rozgałęzień izopropylowych i rozgałęzienie w pozycji węgla C3 względem węgla z grupą hydroksylową. Kompozycję pierwszorzędowych alkoholi wytwarza się drogą szkieletowej izomeryzacji surowca olefinowego mającego co najmniej 7 atomów węgla lub przez dimeryzację olefin C₆-C₁₀, następnie konwersję olefin do alkoholu stosując hydroformylowanie i ostatecznie sulfonowanie, oksyalkilenowanie lub stosując obie te reakcje w celu otrzymania detergentowego środka powierzchniowo czynnego. Do użytecznych katalizatorów izomeryzacji szkieletowej należą zeolity

mające co najmniej jeden kanał o krystalograficznej swobodnej średnicy w zakresie od 0,42 do 0,70 nanometra, leżący wzdłuż płaszczyzn x i/lub y w rzucie na [001]. Użyteczne katalizatory dimeryzacji obejmują kombinację karboksylanu niklu z halogenkami alkiloglinowymi lub kombinację chelatu niklowego z alkoholanem alkiloglinowym.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 333507 (22) 97 09 18 6(51) C07C 67/347

C07C 69/533

(31) 96 60031070 (32) 96 11 18 (33) US

(86) 97 09 18 PCT/US97/16540

(87) 98 05 28 WO98/22424 PCT Gazette nr 21/98

(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY, Wilmington, US

(72) Brookhart Maurice S., Hauptman Elisabeth Muriel

(54) Krzyżowa dimeryzacja olefin

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania półproduktów chemicznych drogą dimeryzacji krzyżowej dwóch związków zawierających wiązania podwójne węgiel-węgiel. W tym sposobie stosuje się katalizator zawierający nikiel (II), stanowiący kompleks niklu (II) z η^3 alilem lub podstawionym alilem opartym na węglu, tripodstawioną fosfiną i słabo koordynującym ligandem, o wzorze ogólnym $[QNiL_1L_2]^+X^-$, w którym X⁻ oznacza niereaktywny anion, który nie koordynuje z niklem lub słabo z nim koordynuje. Ten katalizator można stosować w procesie selektywnej dimeryzacji krzyżowej etylenu z akrylanem metylu z wytworzeniem 4-pentanianu metylu, będącego półproduktem stosowanym w produkcji nylonu 6,6.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 333505 (22) 97 11 11 6(51) C07C 237/42

C07C 311/21

C07D 213/82

C07D 215/36

A61K 31/16

(31) 96 19648793 (32) 96 11 26 (33) DE

(86) 97 11 11 PCT/EP97/06292

(87) 98 06 04 WO98/23581 PCT Gazette nr 22/98

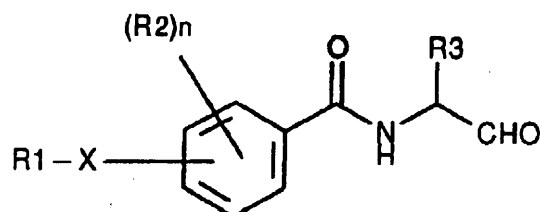
(71) BASF AKTIENGESSELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE

(72) Lubisch Wilfried, Möller Achim, Treiber Hans-Jorg

(54) Benzamidoaldehydy oraz ich zastosowanie jako inhibitory proteaz cysteinowych

(57) Opisano związki o podanym niżej wzorze ogólnym. Związki nadają się do zwalczania chorób, w szczególności związanych z podwyższoną aktywnością enzymatyczną kalpainy i/lub katapsyny.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 333741 (22) 99 06 15 6(51) C07D 209/82

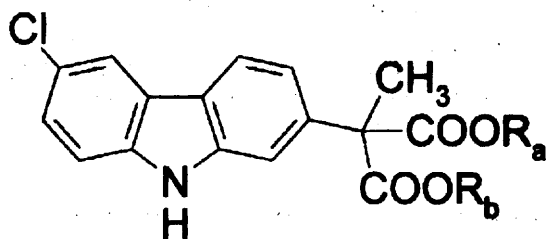
(31) 98 60089480 (32) 98 06 16 (33) US

(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US

(72) Hammen Philip Dietrich, Rose Peter
Robert, Tucker John Lloyd, Devries Keith
Michael, Rescek Diane Marie(54) Sposób oczyszczania estrów dialkilowych
kwasu
(6-chloro-2-karbazolilo)metylomalonowego

(57) Sposób oczyszczania estrów dialkilowych kwasu (6-chloro-2-karbazolilo)metylomalonowego o ogólnym wzorze 1, w którym R_a i R_b oznaczają jednakowe grupy C₁-C₆-alkilowe, polega na tym, że co najmniej raz oddziela się fazę zawierającą jedno lub większą liczbę zanieczyszczeń od estru o wzorze 1, przy czym jako rozpuszczalnik do rozdzielania faz stosuje się kwas octowy. Korzystnie stosuje się lodowaty kwas octowy w temperaturze od około 30° do około 110°C. Otrzymuje się ester o czystości co najmniej 99,90% wagowych, a ilość zanieczyszczeń obecnych w tym estrze wynosi co najwyżej 0,10% wagowych.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 333730 (22) 99 06 14 6(51) C07D 211/08

C07D 401/04

(31) 98 97871 (32) 980615 (33) US

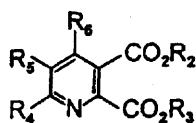
(71) American Cyanamid Company, Madison, US

(72) Wen-Xue Wu

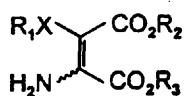
(54) Sposób wytwarzania związków
pirydyno-2,3-dikarboksylanowych, związki
pośrednie do ich wytwarzania i sposób
wytwarzania związków pośrednich

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych pirydyno-2,3-dikarboksylanów o wzorze 1 poprzez reakcję dialkiloalkiloksy (lub alkilotio) oksalilooctanów z odpowiednio podstawionym związkiem akrolei nowym w obecności źródła amoniaku i rozpuszczalnika. Przedmiotem wynalazku jest również związek pośredni o wzorze 4 oraz sposób wytwarzania związku o wzorze 5.

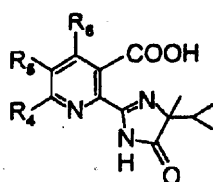
(10 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 4



Wzór 5

A1(21) 333465 (22) 970729 6(51) C07D 213/20

C07D 403/06

C07D 213/32

A61K 31/44

(31) 96 690111 (32) 96 07 31 (33) US

(86) 97 07 29 PCT/US97/13248

(87) 98 02 05 WO98/04528 PCT Gazette nr 05/98

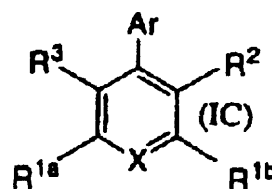
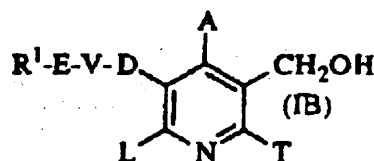
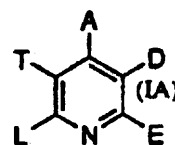
(71) BAYER CORPORATION, Pittsburgh, US;
BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT
Leverkusen, DE

(72) Schmidt Gunter, DE; Angerbauer Rolf, DE;
Brandes Arndt, DE; Muller-Gliemann
Matthias, DE; Bischoff Hilmar, DE; Schmidt
Delf, DE; Wohlfeil Stefan, DE; Schoen
William R., US; Ladouceur Gaetan H., US;
Cook James H., US; Lease Timothy G., US;
Wolanin Donald J., US; Kramss Richard H.,
US; Hertzog Donald L., US; Osterhout
Martin H., US

(54) Podstawione pirydyny i bifenyle jako środki
przeciwocholesterolemiczne,
przeciwhiperlipoproteinemiczne i
przeciwhiperglikemiczne

(57) Podstawione pirydyny o wzorze (IA) wytwarza się w reakcji odpowiednio podstawionych pirydyloaldehydów z odczynnikami Grignarda lub Wittiga, a uzyskane produkty odpowiednio redukuje się. Pirydyny o wzorze (IA) są przydatne jako substancje czynne w środkach farmaceutycznych, zwłaszcza w środkach farmaceutycznych do hamowania białek transferowych estru cholesterolu. 3-Heteroalkilo-arylo-podstawione pirydyny o wzorze (IB), wytwarzane ujawnionymi sposobami, są przydatne jako substancje czynne w środkach farmaceutycznych, zwłaszcza w środkach farmaceutycznych do leczenia hiperlipoproteinemii. Podstawione pirydyny i benzeny o wzorze (IC) wytwarza się ujawnionymi sposobami, przy czym są one przydatne jako substancje czynne w środkach farmaceutycznych, zwłaszcza w środkach farmaceutycznych do hamowania receptora glukagonu, co prowadzi do leczenia stanów, w których rolę odgrywa glukagon, takich jak cukrzyca.

(47 zastrzeżeń)



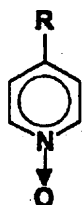
A1(21) 326848 (22)98 06 15 6(51) C07D 213/89

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Golubski Zbigniew **Eugeniusz**, Kloc Krystian Adam

(54) Sposób wytwarzania **N-tlenków 4-alkilopirydyn**

(57) Sposób wytwarzania **N-tlenków 4-alkilopirydyn** o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, na którym R oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy zawierający od 10 do 20 atomów węgla, polegający na utlenianiu aikilopirydyn nad kwasami organicznymi, zniemienny tym, że przed reakcją utleniania 4-alkilopirydyn oczyszcza się je przez krystalizację ich soli z di- lub polizasadowymi kwasami nieorganicznymi i organicznymi, a w szczególności z kwasem siarkowym i szczawiowym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 333646 (22) 99 06 10 6(51) C07D 215/22
C07D 471/04

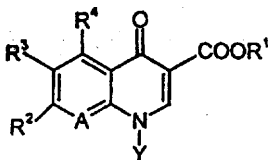
(31) 98 19826050 (32) 98 06 12 (33) DE

- (71) BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT, Leverkusen, DE
 (72) Lui Norbert, Panskus Hans, Müller Herbert

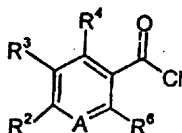
(54) Sposób wytwarzania kwasów **chinolono- i naftyrydonokarboksylowych** oraz ich estrów

(57) Sposób wytwarzania kwasów chinolono- i naftyrydonokarboksylowych oraz ich estrów, o wzorze ogólnym 1, polega na tym, że chlorek benzoilu lub nikotynoilu o wzorze ogólnym 2, poddaje się reakcji z **estrem** kwasu aminoakrylowego o wzorze ogólnym 3, otrzymując ester (Het) -aroiloakrylowy, który poddaje się wymianie aminowej za pomocą aminy pierwszorzędowej o wzorze ogólnym H_2N-Y , otrzymując drugi ester (Het)-aroiloakrylowy, który cyklizuje się w obecności zasady i w przypadku wytwarzania kwasu chinolono- i/ lub naftyrydonokarboksylowego przeprowadza się następnie zmydlenie estru, przy czym produktów pośrednich powstających podczas acylowania i wymiany aminowej nie wyodrębnia się i acylowanie, wymianę aminową i cyklizację prowadzi się w obecności tego samego małego polarnego do niepolarnego rozpuszczalnika.

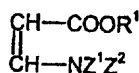
(10 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A1(21) 331870 (22) 99 03 10 6(51) C07D 249/14

G01N 31/00

(31)98 9812413 (32)980610 (33) GB

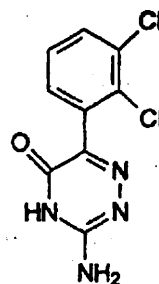
(71) THE WELLCOME FOUNDATION LIMITED, **Greenford**, GB

(72) Edmeades Lorraine Mary, Griffith-Skinner Nigel Arthur, Hill Derek Anthony, Hill Graham Thronton, Packham Terence William

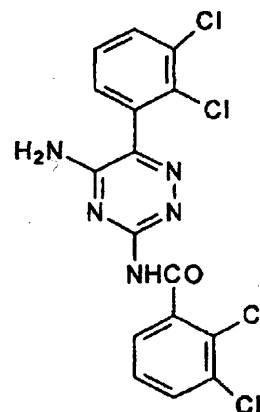
(54) Sposób badania czystości **lub** odporności na degradację próbki lamotryginy

(57) Sposób badania czystości lub oporności na degradację próbki lamotryginy lub farmaceutycznej postaci dawkowania zawierającej lamotryginę, obejmuje analizę wymienionej próbki na obecność związku 3-amino-6-(2,3-dichlorofenyl)-1,2,4-triazyn-5-(4H)-onu (związku o wzorze A) i N-[5-amino-6-(2,3-dichlorofenyl)-1,2,4-triazyn-3-yl]-2,3-dichlorobenzamid (związku o wzorze B). Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania nowego związku o wzorze B.

(11 zastrzeżeń)



wzór A



wzór B

A1(21) 326905 (22) 98 06 17 6(51) C07D 275/04

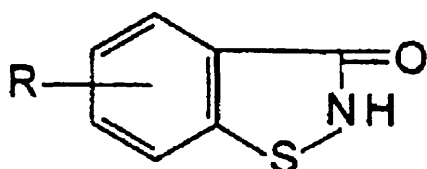
71 Akademia Medyczna, Lublin

(72) **Sławik Tomasz**, Kowalski Cezary

(54) Nowe pochodne **1,2-benzotiazolin-3-onu** i sposób ich otrzymywania

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne **1,2-benzotiazolin-3-onu** wykazujące działanie przeciwbakteryjne o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom fluoru w pozycji 5 lub atom fluoru w pozycji 6 i sposób ich otrzymywania. Sposób otrzymywania nowych pochodnych polega na tym, że amid kwasu 4,4'-difluorodifenylodisarczko-2,2'-dikarboksylowego lub amid kwasu 5,5'-difluorodifenylodisarczko-2,2'-dikarboksylowego poddaje się reakcji z wodnym roztworem NaOH o stężeniu 2,5 - 4,5 mola/l, korzystnie 3 mol/l, w mieszaninie z metanolem w stosunku objętościowym metanol - wodny roztwór NaOH wynoszącym 1 : 4 do 1 : 6, korzystnie 1 : 5 i proces prowadzi się w temperaturze 40 - 60°C do całkowitego rozpuszczenia amidu, po czym gorący roztwór wysala się stałym NaCl, wytrącony osad po oziębieniu oddziela się, przemycywa nasycenym roztworem NaCl i rozpuszcza w gorącej wodzie, następnie uzyskany roztwór zakwasza się kwasem solnym, oziębia i odsadza wydzielone fluoro-1,2-benzotiazolin-3-ony.

(2 zastrzeżenia)



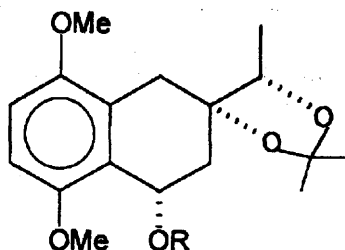
A1(21) 326743 (22) 980609 6(51) C07D 317/14
A61K 31/34

- (71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa
(72) Achmatowicz Osman, Szechner Barbara
(54) Enancjomerycznie czyste tetraliny, sposób ich otrzymywania i sposób otrzymywania pochodnych enancjomerycznie czystych tetralin

(57) Wynalazek dotyczy nowych enancjomerycznie czystych tetralin przedstawionych wzorem ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą alkilo- lub arylosililową, korzystnie tert-butylo-difenylosililową. Ujawniono także sposób otrzymywania nowych związków z 2,3,6-trideoksy- α -L-heks-2-enopiranoz-4-ulozydu benzylu oraz ich zastosowanie do wytwarzania enancjomerycznie czystych fenylboronianów tetralin i izopropylidenowych tetra- i dimetoksynaftalenodiolu.

Nowe związki i ich pochodne znajdują zastosowanie w syntezie aglikonów antybiotyków antrycyklinowych.

(14 zastrzeżeń)



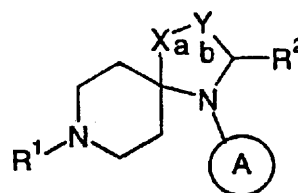
A1(21) 333693 (22) 99 06 11 6(51) C07D 401/04
C07D 417/04
C07D 401/14
A61K 31/445

- (31) 98 98110803 (32) 98 06 12 (33) EP
(71) F.HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH
(72) Adam Geo, DE; Cesura Andrea, CH; Jenck Francois, FR; Kolczewski Sabine, DE; Röver Stephan, DE; Wichmann Jürgen, DE
(54) Pochodne di- albo triaza-spiro [4,5] dekanu, sposób ich wytwarzania oraz środki lecznicze zawierające te związki

(57) Wynalazek obejmuje pochodne di- albo triaza-spiro[4,5]dekanu o ogólnym wzorze I, w którym R^1 oznacza grupę C₆₋₁₀-cykloalkilową ewentualnie podstawioną przez niższą grupę alkilową albo -C(O)O-niższą alkilową; grupę dekahydro-naftalen-1-ylową; grupę dekahydro-naftalen-2-ylową; grupę indan-1-ylową lub indan-2-ylową ewentualnie podstawioną przez niższą grupę alkilową; grupę dekahydro-azulen-2-ylową;

grupę bicyklo[6.2.0]dec-9-ylową; grupę acenaften-1-ylową; grupę 2,3-dihydro-1 H-fenalen-1-ylową; grupę 2,3,3a,4,5,6-heksahydro-1 H-fenalen-1-ylową albo grupę oktahydro-inden-2-ylową; R^2 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, =O albo grupę fenyłową ewentualnie podstawioną przez niższą grupę alkilową, chlorowec albo grupę alkoksylową; A oznacza grupę cykloheksylową albo fenyłową ewentualnie podstawioną przez niższą grupę alkilową, chlorowec lub grupę alkoksylową; X oznacza grupę -CH(OH)-, -C(O)-, -CHR³-, -CR³=, -O-, -S-, -CH(COOR⁴)- albo -C(COOR⁴)=; Y oznacza grupę -CH₂-, -CH=, -CH(COOR⁴)-, -C(COOR⁴)= albo -C(CN)-, FT oznacza atom wodoru albo niższą grupę alkoksylową; R^3 oznacza niższą grupę alkilową, grupę cykloalkilową, fenyłową lub benzyłową; a albo b oznaczają ewentualnie dodatkowe wiązanie oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami, sposób ich wytwarzania oraz środki lecznicze zawierające te związki. Związki według wynalazku są agonistami i/lub antagonistami receptora orfaniny FQ i w związku z tym nadają się do stosowania do leczenia chorób zależnych od tego receptora.

(10 zastrzeżeń)

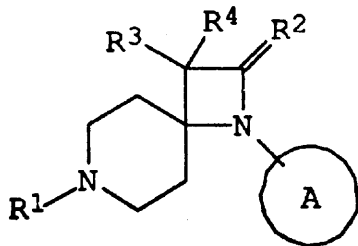


A1(21) 333695 (22) 99 06 11 6(51) C07D 401/04
C07D 401/14
A61K 31/445

- (31) 98 98110804 (32) 98 06 12 (33) EP
(71) F.HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH
(72) Adam Geo, DE; Cesura Andrea, CH; Jenck Francois, FR; Kolczewski Sabine, DE; Röver Stephan, DE; Wichmann Jürgen, DE
(54) Pochodne diaza-spiro [3,5] nonanu, sposób ich wytwarzania oraz środki lecznicze zawierające te związki

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych diaza-spiro[3,5]nonanu o ogólnym wzorze I, w którym R^1 oznacza grupę C₆₋₁₂-cykloalkilową, ewentualnie podstawioną przez niższą grupę alkilową albo grupę C(O)O-niższą alkilową, grupę indan-1-ylową albo indan-2-ylową, ewentualnie podstawioną przez niższą grupę alkilową; grupę acenaften-1-ylową, grupę bicyklo[3.3.1]non-9-ylową, grupę oktahydro-inden-2-ylową, grupę 2,3-dihydro-1 H-fenalen-1-ylową, grupę 2,3,3a,4,5,6-heksahydro-1 H-fenalen-1-ylową, grupę dekahydro-azulen-2-ylową, grupę bicyklo[6.2.0]dec-9-ylową, grupę dekahydro-naftalen-1-ylową, grupę dekahydro-naftalen-2-ylową, grupę tetrahydro-naftalen-1-ylową, grupę tetrahydro-naftalen-2-ylową albo grupę 2-okso-1,2-difenylo-etylową, R^2 oznacza grupę =O albo atom wodoru, R^3 oznacza atom wodoru, grupę izoindolilo-1,3-dionu, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę alkilową, grupę aminową, grupę benzyloksylową, grupę -CH₂OR⁵ albo -CH₂N(R⁵)₂, R^4 oznacza atom wodoru albo grupę -CH₂OR⁵, R^5 oznacza atom wodoru albo niższą grupę alkilową, A oznacza grupę cykloheksylową albo fenyłową, ewentualnie podstawioną przez niższą grupę alkilową, chlorowec albo grupę alkoksylową, mieszanin racemicznych i ich odpowiednich enancjomerów oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, sposobu ich wytwarzania oraz środków leczniczych zawierających te związki. Związki według wynalazku są agonistami i/lub antagonistami receptora orfaniny FQ (OFQ) i nadają się do stosowania w leczeniu chorób zależnych od tego receptora.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 326794 (22)980609 6(51) C07D 471/04

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Częstochowa
 (72) Dondela Barbara, Śliwa Wanda
 (54) Sposób otrzymywania metylobenzonaftirydonów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych związków chemicznych wykazujących działanie przeciwbakteryjne i przeciwgrzybicze. Metylobenzonaftirydon otrzymuje się w reakcji jodku 5-metylobenzo[h][1,5] naftirydyniowego lub jodku 7-metylobenzo[f][1,7] naftirydyniowego z nasyconym wodnym roztworem wodorotlenku potasu. Mieszaninę po reakcji ekstrahuje się eterem, roztwór eterowy osusza się siarczanem sodu i odparowuje do sucha. Pozostałość poddaje się krystalizacji z cykloheksanu.

(1 zastrzeżenie)

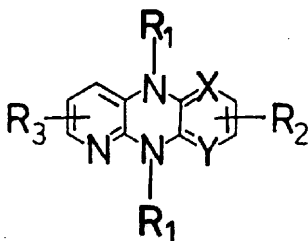
A1(21) 333647 (22)990610 6(51) C07D 471/04
A61K 31/50

- (31) 98 9807447 (32) 980612 (33) FR
 (71) ADIR ET COMPAGNIE, Courbevoie Cedex, FR
 (72) Caubere Paul, Guillaumet Gérard, Rodriguez Ivan, Vinter-Pasquier Karine, Kuehm-Caubere Catherine, Blanchard Stéphanie, Atassi Ghanem, Pierre Alain, Pfeiffer Bruno, Renard Pierre

- (54) Nowe związki 5,10-dihydrodipirydo [2,3-b:2,3-e] pirazynowe i 5,10-dihydrodipirydo [2,3-b:3,2-e] pirazynowe, sposób ich wytwarzania i kompozycja farmaceutyczna je zawierająca

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków 5,10-dihydrodipirydo [2,3-b:2,3-e] pirazynowych i 5,10-dihydrodipirydo [2,3-b:3,2-e] pirazynowych, o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom N, C lub grupę CH, Y oznacza atom N, gdy X oznacza atom C lub grupę CH lub Y oznacza atom C lub grupę CH, gdy X oznacza atom N, R₁ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania w/w związków i kompozycje farmaceutyczne zawierające jako substancję czynną co najmniej jeden w/w związek. Ujawnione związki są szczególnie właściwe do stosowania w leczeniu raka.

(18 zastrzeżeń)

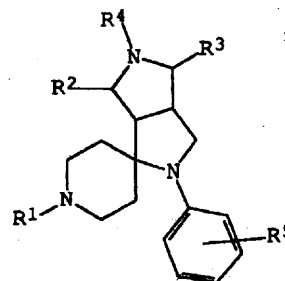
A1(21) 333694 (22)99 0611 6(51) C07D 471/10
A61K 31/445

- (31) 98 98110803 (32) 98 06 12 (33) EP
 98 98124119 98 12 18 EP

- (71) F. HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH
 (72) Adam Geo, Dautzenberg Frank, Kolczewski Sabine, Rover Stephan, Wichmann Jürgen
 (54) Spiro [piperydino-4,1'-pirolo [3,4-c] pirole], sposób ich wytwarzania oraz środki lecznicze zawierające te związki

(57) Wynalazek obejmuje spiro[piperydino-4,1'-pirolo [3,4-c] pirole] o wzorze I, i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole, addycyjne z kwasami, sposób ich wytwarzania oraz środki lecznicze zawierające te związki. Związki według wynalazku nadają się do stosowania w leczeniu chorób uzależnionych od receptora orfaniny FQ(OFQ) obejmujących schorzenia psychiatryczne, neurologiczne i fizjologiczne takie, jak stany lękowe, stres, depresja, urazy, zaniki pamięci związane z chorobą Alzheimera lub innymi demencjami, braki w poznawaniu i uczeniu się, padaczka i drgawki, ostre i/lub przewlekłe stany bólowe, obawy związane z wycofaniem leku, kontrola bilansu wodnego, wydalanie Na⁺, zaburzenia tętniczego ciśnienia krwi oraz zaburzenia metaboliczne, takie jak otyłość.

(11 zastrzeżeń)



A3(21) 326953 (22) 98 06 19 6(51) C07F 9/14

- (61) 294518
 (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Dul Marian, Przondo Jan, Pasternak Aleksy, Dudycz Ryszarda, Kędziński Leopold
 (54) Sposób wytwarzania fosforanów trichlorowcoalkilowych

(57) Sposób wytwarzania fosforanów trichlorowcoalkilowych polega na tym, że do 1 mola tlenohalogenku fosforu rozpuszczonego od 50 do 250 g, fosforanu trichlorowcoalkilowego, zawierającego od 5 do 50 g tlenku alkilowego oraz 0,1 do 2,0 g roztworu chlorku tytanu i/lub chlorku magnezu lub ich mieszanin w 15% roztworze kwasu mineralnego, dozuje się ponadto 3,3 do 5 moli tlenku alkilowego, po czym mieszaninę reakcyjną ogrzewa się do 393 K, aż do uzyskania liczby kwasowej poniżej 0,1 mg KOH/g, następnie usuwa się nadmiar tlenku alkilowego przez barbotaż ogrzany do temperatury 373 - 423 K azotem, a odparowany tlenek alkilenu absorbuje się w gotowym produkcie, po czym rozcieńcza się tlenohalogenek fosforu, według patentu Nr 166 866. Wynalazek charakteryzuje się tym, że od 100 do 600 g surowego fosforanu trichlorowcoalkilowego zawierającego od 0,5 do 30 g nieprzereagowanego tlenku alkilenu wprowadza się od 0,1 do 2,0 g tri- lub tetrachlorku tytanu w postaci wodnego lub alkoholowego roztworu, ogrzewa się do 363 do 403 K, po czym dozuje się równocześnie, osobnymi strumieniami, pod lustro cieczy, 153,5 g (1 mol) tlenohalogenku fosforu oraz od 2,9 do 3,2 mola tlenku alkilenu z taką szybkością, aby liczba kwasowa mieszaniny reakcyjnej nie przekroczyła 2 mg KOH/g, a po zakończeniu dozowania surowców wygrzewa się mieszaninę reakcyjną do 423 K, aż do uzyskania

stałej liczby kwasowej poniżej 0,05 mg KOH/g, zaś po zakończeniu reakcji estyfikacji część surowego produktu odprowadza się i kieruje do następnej syntezy, natomiast z pozostałości usuwa się nadmiar tlenu alkilenowego przez barbotaż ogrzanym do 423 K azotem, a odparowany tlenek alkitenu wprowadza się do mieszaniny fenylchlorosforanów, w których następuje chemisorpcja.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 333464 (22) 97 04 17 6(51) C07F 9/40

A61K 31/66

(31) 96 19616471 (32) 960425 (33) DE

(86) 97 04 17 PCT/US97/06469

(87) 97 10 30 WO97/39756 PCT Gazette nr 46/97

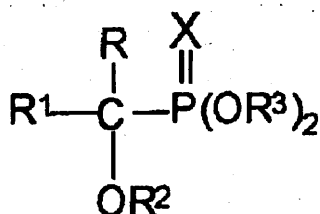
(71) TROPONWERKE GMBH & CO. KG,
Kolonia, DE; BAYER
AKTIENGESSELLSCHAFT, Leverkusen,
DE

(72) Maurer Fritz, DE; Schmidt Bernard, DE;
Lensky Stephan, US; Van der Staay
Franz-Josef, DE; Fanelli Richard Joseph,
US; Britelli David Ross, US

(54) Zastosowanie estrów kwasu fosfonowego do leczenia i profilaktyki zaburzeń funkcjonalnych mózgu i depresji

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie estrów kwasów fosfonowych o podanym niżej wzorze ogólnym do leczenia i profilaktyki zaburzeń funkcjonalnych mózgu i depresji oraz nowe związki i sposób ich wytwarzania.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 333462 (22) 97 11 12 6(51) C07F 17/00

C07F 7/08

C07F7A0

C07F 5/02

C07D 495/04

C07D 487/04

(31) 96 96118369 (32) 96 11 15 (33) EP

(86) 97 11 12 PCT/EP97/06297

(87) 98 05 28 WO98/22486 PCT Gazette nr 21/98

(71) MONTELL TECHNOLOGY COMPANY
B.V., Hoofddorp, NL

(72) Ewen John A, US; Elder Michael J., US;
Jones Robert L Jr, US; Dubitsky Yuri A.,
RU

(54) Heterocykliczne metaloceny i katalizatory polimeryzacji

(57) Ujawniono nową klasę heterocyklicznych metalocenów, zawierający je układ katalityczny i sposób polimeryzacji monomerów polimeryzujących addycyjnie z użyciem układu katalitycznego. Heterocykliczne metaloceny odpowiadają wzorowi (I): $\text{Y}_i\text{R}^i\text{Z}_j\text{MeQ}_k\text{P}_l$, gdzie Y oznacza grupę koordynującą,

zawierającą mający sześć elektronów π centralny rodnik bezpośrednio koordynujący Me, z którym jest zasocjowany jeden lub więcej rodników zawierających co najmniej jeden atom inny niż atom węgla, wybrany spośród B, N, O, Al, Si, P, S, Ga, Ge, As, Se, In, Sn, Sb, i Te; R" oznacza dwuwartościowy mostek pomiędzy grupami Y i Z; Z oznacza grupę koordynującą ewentualnie równą Y; Me oznacza metal przejściowy; Q oznacza chlorowec lub rodnik węglowodorowy; P oznacza przeciwjon; i wynosi 0 lub 1; j wynosi 1-3; jj wynosi 0-2; k wynosi 1-3 i l wynosi 0-2.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 333460 (22) 97 11 14 6(51) C07K 14/48

C07K 1/20

(31) 96 60030838 (32) 96 11 15 (33) US

97 60047855 9705 29 US

(86) 97 11 14 PCT/US97/21068

(87) 98 05 22 WO98/21234 PCT Gazette nr 20/98

(71) GENENTECH, INC., San Francisco, US

(72) Burton Louis E., Schmelzer Charles H., Beck
Joanne T.

(54) Oczyszczanie neurotrofin

(57) Dostarcza się metody oczyszczania na dużą skalę neurotrofin, włącznie z dojrzałym NGF, odpowiednich do stosowania klinicznego. Metody zapewniają sposoby oddzielania neurotrofin od różnych mniej pożądaných, niewłaściwie strawionych, niewłaściwie ufałdowanych, różniących się wielkością, glikozylacją i ładunkiem postaci. Zapewnia się również kompozycję neurotrofin, włącznie z dojrzałym NGF, zasadniczo wolną od tych wariantów.

(29 zastrzeżeń)

A1(21) 333762 (22) 99 06 16 6(51) C08F 20/06

(31) 98 19826412 (32) 98 06 16 (33) DE

(71) Röhm GmbH, Chemische Fabrik,
Darmstadt, DE

(72) Quis Peter, Liddiard Colin, Braum Manfred

(54) Utwardzalne na zimno, o zmniejszonym zapachu, (met)akrylanowe żywice reaktywne do powłok do podłoży, wykaz powłok do podłoży tych żywic reaktywnych oraz sposób wytwarzania takich powłok do podłoży

(57) Wynalazek dotyczy utwardzalnych na zimno, o zmniejszonym zapachu, polimeryzowanych, reaktywnych (met)akrylanowych systemów do powłok do podłoży składających się z A) (met)akrylanu 50 - 100 wag. - %, (met)akrylanu metalu 0 - 5 wag. - %, (met)akrylanu etylu 0 - 5 wag. - %, C₃ - C₆(met)akrylanów 0 - 97 wag. - %, $\geq$ C₇(met)akrylanów 0 - 50 wag. - %, wyższych (met)akrylanów 3 - 10 wag. - %, komonomerów 0 - 50 wag. - %, winyloaromatów 0 - 30 wag. - %, estrów winylowych 0 - 30 wag. - %, przy czym składniki komponentu A) dają 100 wag. - %, B) 0 - 2 części wagowych na 1 część wagową A) rozpuszczalnego albo pęczniącego w A) (pre) polimeru przy czym udział (met)akrylu metylu albo (met)akrylu etylu wynosi < 5 wag. - % w odniesieniu do B), C) 2 do 5 części wagowych na przynajmniej 100 części wagowych (A + B) parafiny i/lub wosku, D) składników dodawanych do polimeryzacji polimeryzowalnych składników systemu w najmniejszej ilości w odniesieniu do komponentów systemu redoks aby przerwać odpowiadający systemowi redoks przyspieszacz oraz nadtlennikowego katalizatora albo inicjatora w ilości wystarczającej aby utwardzić komponent A) oraz E) zwykłych dodatków. (Met)akrylanowe systemy cechują się szczególnie niskim zagrożeniem dla zdrowia podczas nanoszenia. Przedmiotem wynalazku są też powłoki i sposób ich wytwarzania.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 326798 (22)98 0609 6(51) C08G 12/42

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
CHEMIPOL CO Sp z o.o., Szczecin
(72) Bestydzński Cezary

(54) Sposób wytwarzania polikondensatu
mocznikowo-formaldehadowego

(57) Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu w procesie prekondensacji i kondensacji właściwej formaldehydu i mocznika stosowanych w stosunku molowym 2,1 - 5 : 1, w temperaturze 95 do 100°C. Dozowanie mocznika niekondycjonowanego do formaliny o składzie od 37 do 55% wagowych formaldehydu i od 0,8 do 6,0% wagowych metanolu jako stabilizatora oraz 45 do 63% wagowych wody o temperaturze od 55 do 65°C przeprowadza się z prędkością od 100 do 150 kg/min oraz pH 9,0. Po zakończeniu dozowania i dodatkowym czasie od 20 - 60 minut zachodzi zmetylolowanie mocznika, a następnie prekondensat podgrzewa się do temperatury co najmniej 75°C i dozuje się stałą prędkością 0,5 l/min rozcieńczony kwas mrówkowy o stężeniu od 10 do 20% wagowych do uzyskania pH w przedziale 5,0 - 6,0 kondensując jednocześnie mieszaninę mocznikowo-formaldehadową aż do osiągnięcia lepkości 20 do 25 mPa-s mierzonej w temperaturze 20°C. Po zakalizowaniu mieszaniny do pH 7,2 - 7,8 oraz destylacji próżniowej przy ciśnieniu 1,5 do 30 kPa lepkość polikondensatu wzrasta do 50 do 300 mPa-s.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 333617 (22)990609 6(51) C08G 77/28

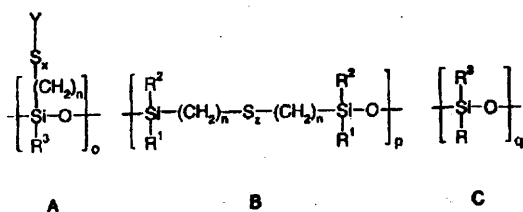
(31) 98 19825796 (32) 98 06 10 (33) DE

- (71) Degussa-Huls Aktiengesellschaft, Marl, DE
(72) Luginsland Hans-Detlef, Batz-Sohn
Christoph

(54) Nowe oligomeryczne
organosilanopolisulfany, sposób ich
wytwarzania, ich zastosowanie w
mieszkach gumowych i do wytwarzania
kształtek, mieszanki gumowe i sposób
wytwarzania mieszanek gumowych

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe oligomeryczne organosilanopolisulfany, zbudowane z jednostek strukturalnych A i/lub B i/lub C, o ogólnym wzorze 1, w którym: Y = H, CN⁻, -(CH₂)_nSiRR¹R²; n = 1 - 8; R, R¹, tf. R³ niezależnie od siebie oznaczają H, (C₁-C₄) alkil, (C₁-C₄) alkoksyl, chlorowec lub grupę OSiR¹R²R³; natomiast x przeciętnie statystycznie wynosi 1 - 6; z przeciętnie statystycznie wynosi 2 - 6, n równe jest 1 - 8 a o, p i q każdorazowo mogą stanowić dodatnią liczbę całkowitą od 1 - 40 przy czym o + p + q ≥ 2 < 40, z wyłączeniem, że w oligomerycznym silanopolisulfanie organicznym istnieją przynajmniej jednostki strukturalne A lub B sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie w mieszkach kauczukowych i do wytwarzania kształtek, w szczególności opon pneumatycznych.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 333455 (22) 97 11 14 6(51) C08G 83/00

C08G 77/04

C08K 9/06

(31) 96 19647368 (32) 96 11 15 (33) DE

(86) 97 11 14 PCT/EP97/06372

(87) 98 05 28 WO98/22536 PCT Gazette nr 21/98

(71) INSTITUT FÜR NEUE MATERIALIEN
GEM. GMBH, Saarbrücken, DE(72) Schmidt Helmut, Mennig Martin, Jonschker
Gerhard

(54) Kompozyt na bazie materiałów roślinnych

(57) Opisano kompozyt, który charakteryzuje się **substratem** na bazie materiałów roślinnych, zwłaszcza włókien roślinnych, surowców włókien roślinnych albo produktów przerobu włókien roślinnych oraz będącym z nim w funkcjonalnym kontakcie **nanokompozytem**, który otrzymuje się przez modyfikowanie powierzchni a) koloidalnych cząstek nieorganicznych b) jednym albo kilkoma silanami o wzorze ogólnym R_n-Si-A_{4-n}, w którym rodniki A są jednakowe albo różne i oznaczają grupy hydroksylowe albo grupy odszczepialne hydrolytycznie, z wyjątkiem grupy metoksylowej, rodniki R są jednakowe albo różne i oznaczają grupy nieodszczepialne hydrolytycznie, zaś x oznacza liczbę 0, 1, 2 albo 3, przy czym w co najmniej 50% ilości silanów x ≥ 1, w warunkach procesu **zol-żel** z **substechiometryczną** ilością wody, w odniesieniu do obecnych grup hydrolizujących, z utworzeniem zolu nanokompozytu, ewentualnie przez dalszą hydrolizę i kondensację zolu nanokompozytu przez skontaktowanie z **substratem** i dolaćzone utwardzenie.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 326857 (22) 98 06 17 6(51) C08L 27/06

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof.
Ignacego Mościckiego, Warszawa(72) Swierz-Motysia Barbara, Kozakiewicz
Janusz, Przybylski Jarosław, Łuniewska
Wanda, Sylwestrzak Krystyna

(54) Kompozycja polichlorowinyłowa o
właściwościach biomateriału

(57) Kompozycja polichlorowinyłowa o właściwościach biomateriału, zawierająca suspensyjny polichlorek winylu, plastyfikatory, stabilizator, zwłaszcza cynkowo-wapniowy oraz ewentualnie smary, antyutleniacze, modyfikatory płynięcia, związki antyblokingowe i inne środki pomocnicze, charakteryzuje się tym, że zawiera mieszaninę półstałego oligomeru poliestrosiloksanouretanowego o masie cząsteczkowej nie niższej niż M_w = 1000, zawierającego 20 - 80% wagowych bloków poli(ε-kaprolaktonu) i plastifikatora monomerycznego, zwłaszcza ftalanu di-2-etyloheksylowego.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 333808 (22) 99 06 17 6(51) C08L 29/00

(31) 98 19827475 (32) 98 06 19 (33) DE

(71) Wacker-Chemie GmbH, Monachium, DE

(72) Kohlhammer Klaus, DE; Koegler Gerhard,
DE; Seidl Susanne, DE; Gruber Sabine, DE;
Proebstl Herbert, AT

(54) Proszkowa kompozycja wiążąca do włókien
do stosowania w celu wzmocnienia
materiałów włóknistych

(57) Przedmiotem wynalazku jest proszkowa kompozycja wiążąca do włókien do stosowania w celu wzmocnienia materiałów włóknistych zawierająca a) proszek polimerowy na podstawie stabilizowanego poli/alkoholem winylowym/ produktu

polimeryzacji jednego albo większej liczby monomerów z grupy obejmującej estry winylowe nierozgałęzionych lub rozgałęzionych kwasów karboksylowych o 1 - 12 atomach C, estry kwasu akrylowego i kwasu metakrylowego z nierozgałęzionymi lub rozgałęzionymi alkoholami o 1 - 12 atomach C, związki winyloaromatyczne, halogenki winylu, olefiny, dieny oraz b) stały w temperaturze pokojowej związek nieorganiczny, który po wprowadzeniu proszku do wody tworzy z grupami OH poli/alkoholu winylowego/ wiązanie chemiczne.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 333648 (22) 99 06 10 6(51) C08L 67/03
C08L 77
C08J 5/18

(31) 98MI 1335 (32) 98 0611

(71) SINCO RICERCHE S.p.A, Verbania
Pallanza, IT

(72) A1 Ghatta Hussein, Cobror Sandro, Severini
Tonino

(54) Dwuosioowo orientowane folie i pojemniki
oraz polimeryczny materiał z żywic
poliestrowych odpowiedni do wytwarzania
dwuosioowo orientowanych folii i pojemników

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje, zawierające żywicę poliestrową i poliamid, otrzymywany z kwasu dwukarboksylowego, zawierającego od 6 do 22 atomów węgla i z m-ksylilendiaminy, o dobrych właściwościach barierowych względem gazów, wytwarzane przez zmieszanie w stanie stopionym żywicy poliestrowej wstępnie zmieszanej z dwubezwodnikiem kwasu czterokarboksylowego i poliamidu, w takich warunkach, aby uczynić polimeryczne składniki mieszaniny wzajemnie mieszalnymi pod względem reologicznym. Kompozycje są odpowiednie do wytwarzania pojemników i dwuosioowo orientowanych folii.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 326802 (22) 980610 6(51) C09K 17/00

(71) Palarski Jan, Chorzów; Plewa Franciszek,
Dąbrowa Górnicza; Mysiek Zdzisław,
Katowice; Elektrowania Bełchatów SA w
Rogowcu, Bełchatów; Agencja Gospodarcza
KONSULTANT AG Sp. z o.o., Gliwice

(72) Palarski Jan, Plewa Franciszek, Mysiek
Zdzisław, Irzyk Kazimierz, Magiera Grażyna,
Leszczyńska- Widera Elżbieta, Bilkowski
Eugeniusz, Cirkos Bolesław, Borowiecki Jan

(54) Sposób łącznego zagospodarowania gipsu z
procesu odsiarczania spalin metodą mokrą,
wapienną i odpadów elektrowniowych
zawierających popiół

(57) Wynalazek dotyczy rozwiązania problemu zagospodarowania gipsu syntetycznego powstającego w średnich i małych elektrowniach, względnie w dużych elektrowniach, które nie dysponują możliwością utylizacji całej ilości gipsu syntetycznego dla celów budowlanych. Sposób łącznego zagospodarowania gipsu z procesu odsiarczania spalin metodą mokrą wapienną i odpadów elektrowniowych zawierających popiół, zwłaszcza popiołów lotnych z elektrofiltrów przez lokowanie ich w wyrobiskach górniczych, polega na tym, że popioły o odczynie pH co najmniej 10 nawilża się w sposób ciągły, w urządzeniach mieszających dogodnie w granulatorze, zawieszoną gipsowo-wodną o odczynie pH powyżej 6 i zawartości chlorków około 20g/l, a następnie otrzymaną mieszaninę popiołowo-gipsowo-wodną transportuje się mechanicznie, dogodnie przenośnikami taśmowymi do wyrobisk górniczych, zwłaszcza odkrywkowych. W wyrobiskach lokuje się mieszaninę wspólnie

z nakładem lub samodzielnie w specjalnie utworzonych zbiornikach izolowanych od dołu i na ścianach bocznych mineralną warstwą uszczelniającą.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 326828 (22) 98 06 16 6(51) C10C 3/00

(75) Czarnocki Andrzej, Warszawa; Podsiadło
Halina, Warszawa

(54) Masa asfaltowa

(57) Masa asfaltowa zawierająca przemysłowy asfalt izolacyjny oraz jako rozpuszczalnik mieszaninę ciekłych odpadów z mycia maszyn drukarskich, zawierającą toluen i/lub benzyny lakiernicze i ekstrakcyjne, w której odpad toluenowy stanowi 10 • 50% wagowych w stosunku do odpadu benzynowego, a całkowita ilość rozpuszczalnika wynosi od 20 do 80% wagowych w stosunku do masy asfaltu.

(2 zastrzeżenia)

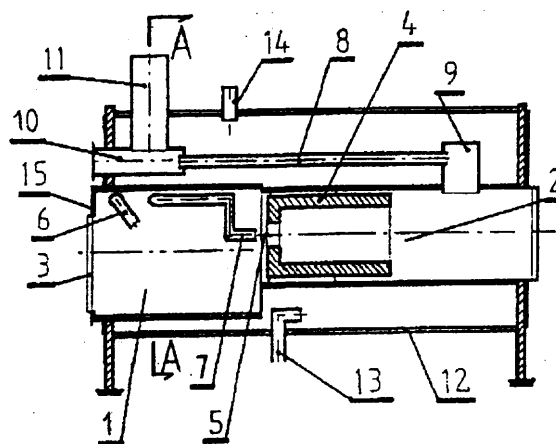
A1(21) 326742 (22) 98 0609 6(51) C10J 3/20

(75) Teliga Karol, Warszawa

(54) Urządzenie i sposób spalania ładunku słomy
i innych biopaliw

(57) Urządzenie do spalania ładunku słomy i innych biopaliw, korzystnie w postaci typowej kostki sprasowanego paliwa, posiadające dwie komory spalania, charakteryzuje się tym, że komora spalania wstępnego (1) połączona jest szeregowo z komorą dopalania (2), przy czym otwór do załadunku paliwa (3) umieszczony jest w czołowej ścianie komory spalania wstępnego (1). Komora dopalania (2) wyposażona jest we wkładkę ceramiczną (4), której z jednej strony czoło uformowane jest jako zwężenie, stanowiące dyszę wlotową (5) produktów zgazowania do komory dopalania (2). Sposób spalania ładunku słomy i innych biopaliw, korzystnie w postaci typowej kostki sprasowanego paliwa, z rozdzieleniem procesu spalania na dwa etapy charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie ładunek słomy umieszcza się w komorze spalania wstępnego i po podpaleniu poddaje się zgazowaniu z użyciem powietrza pierwotnego, które tłoczy się do komory spalania wstępnego natomiast w drugim etapie lotny produkt zgazowania, którym jest mieszanina, zawierająca gazy palne, przepuszcza się komory dopalania, gdzie są dopalane. Strumienie powietrza są wstępnie podgrzane. Regulację intensywności spalania, w zależności od zapotrzebowania na energię, prowadzi się poprzez zmianę strumienia powietrza pierwotnego, natomiast powietrze wtórne tłoczy się do komory dopalania zawsze w ilości zapewniającej spalanie całkowite produktów zgazowania, przy czym natężenie strumienia powietrza wtórnego reguluje się automatycznie w funkcji natężenia strumienia powietrza pierwotnego.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 333964 (22)99 0624 6(51) C10L 5/04

(71) E.T.T. Ekologia Technika Technologia Sp. z o.o., **Bielsko-Biała**

(72) Jachnicki Robert, Góra Sławomir

(54) Sposób wytwarzania brykietów **węglowych**, zwłaszcza z wodnego mułu węglowego

(57) Wynalazek umożliwia wytwarzanie brykietów w temperaturze otoczenia z wodnego mułu węglowego o zawartości od 10% wody.

Sposób wytwarzania brykietów węglowych, zwłaszcza z wodnego mułu węglowego poddawanego suszeniu i prasowaniu z lepiszczami wapnem lub gliną lub szkłem wodnym lub trocinami w podwyższonej temperaturze powyżej 70°C, charakteryzuje się tym, że do wodnego mułu węglowego o zawartości do 10% wody dodaje się od 2 do 3% wagowych trocin lub drobne kawałki słomy o wymiarach od 0,2 do 0,5 cm, od 2 do 4% wagowych cementu lub popiołu lotnego od 8 do 10%, od 2 do 4% wagowych wapna, od 1 do 2% wagowych szkła wodnego i 5 do 10% wagowych amylazy w temperaturze otoczenia od 2 do 60°C, a korzystnie przy 20°C masę poddaje się procesowi formowania w brykiety i sezonowaniu.

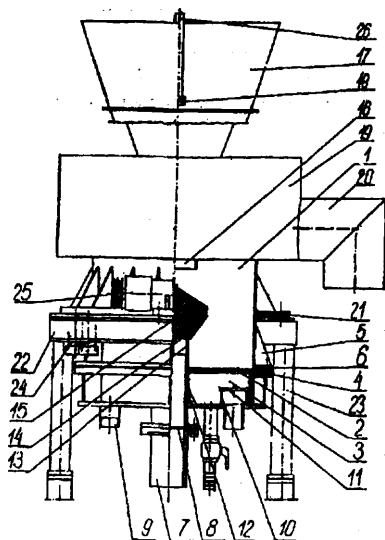
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326766 (22)98 06 08 6(51) C10L 9/

(75) **Błaszczyński** Stanisław, Gliwice

(54) Urządzenie do wzbogacania i odsiarczania mialów węglowych

(57) Urządzenie do wzbogacania i odsiarczania mialów węglowych składa się z komory roboczej (1) połączonej rozłącznie z komorą wodną (3) połączeniem kołnierзовym (4) oraz sita szczelinowego (2) osadzonego pomiędzy tym połączeniem. W dnie komory wodnej, w osi jej symetrii, osadzona jest nierozłączna rura wylotowa odpadu (7) wyposażona w kryzę wylotu odpadów (8) oraz króćce wlotowe wody (9). Na górnej krawędzi rury wylotowej odpadu (7) wystającej ponad sito szczelinowe (2) przymocowane są podpory (13) podtrzymujące krążek (14), na którym osadzony jest rozłącznie stożek rozdzielający (15) a nad nim usytuowana jest rura wlotowa (16) mialu surowego zakończona lejem wlotowym (17), w którym zainstalowana jest dysza zraszająca (18). Komora robocza (1) w swej górnej części posiada odbiór koncentratu przez jej krawędź przelewową do rynny (19) zakończonej króćcem wylotowym koncentratu (20). Poprzez kołnierz mocujący (21) konstrukcja urządzenia połączona jest rozłącznie z ramą nośną (22) osadzoną sprężynie na nieruchomej konstrukcji budynku (23) za pomocą sprężyn (24) a po przeciwnych stronach ramy nośnej (22) symetrycznie zabudowane są samosynchronizujące się bezwładnościowe wiratory (25).



Urządzenie to umożliwia wzbogacanie mialów węglowych w klasie od 0 - 20 mm, w ilości od 40 - 80 ton na godzinę, z uzyskiem koncentratu uzależnionym od jakości mialu surowego, kształtującym się w wysokości od 60% do 70%.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 326874 (22) 98 06 16 6(51) C10L 9/00

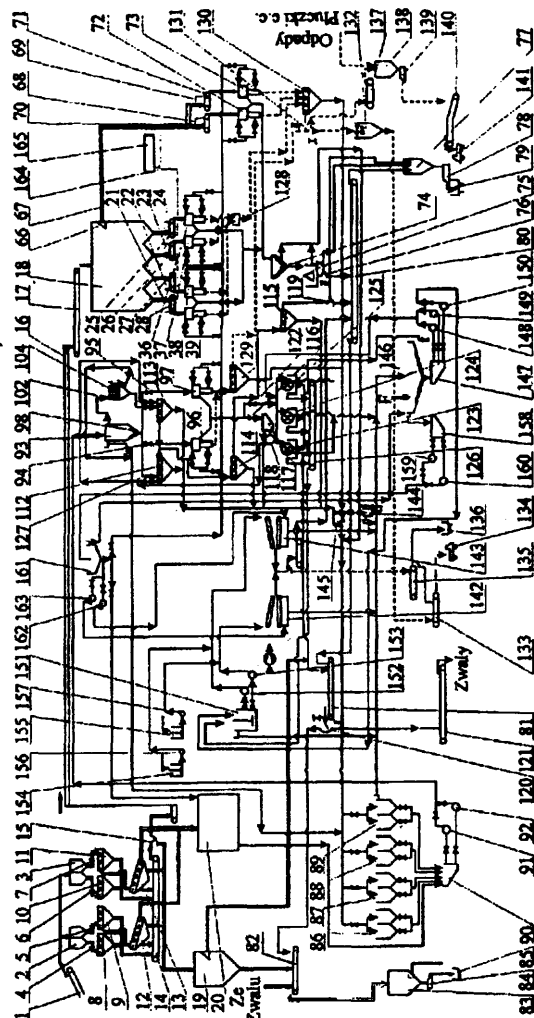
(71) Bytomska Spółka Węglowa S.A., Bytom

(72) Grabowski Jerzy, Stanoszek Józef, Szpyrka Jan, Gregorczyk Jerzy, Pilot Jerzy, Błaszczyński Stanisław, Pośpiech Antoni, Mierzejewski **Arkadiusz**, Reiser Stanisław(54) Sposób i układ urządzeń do wzbogacania **drobnouziarnionych** węgla w środowisku wodnym

(57) Sposób wzbogacania drobnouziarnionych węgla w środowisku wodnym polega na tym, że urobek z sortowni zakładu przeróbki mechanicznej węgla o klasie ziarnowej 30 • 0 mm, poddawany jest dwustopniowemu procesowi wstępnej mechanicznej klasyfikacji, po czym uzyskany mial surowy o uziarnieniu 20 - 0 mm kierowany jest do zbiornika kompensacyjno-rozdzielczego (18). Kolejno mial surowy ze zbiornika kompensacyjno-rozdzielczego (18) rozdzielany jest na równe strugi, które podawane są płynnie do każdego z mialowych separatorów wibrofluidalnych (36), (37), (38) i (39), gdzie następuje proces wzbogacania. Następnie koncentrat z separatorów mialowych wibrofluidalnych (36), (37), (38) i (39) poddawany jest procesowi ostatecznego wzbogacania, w odśrodkowym sicie odwadniającym (74), a następnie podlega dalszemu wzbogacaniu i odwodnieniu w wirówce poziomej (75). Uzyskany koncentrat w klasie ziarnowej 20 - 1,0 mm kieruje się odpowiednio na środki transportu. Odsącz z odśrodkowego sita odwadniającego (74), odsącz z wirówki (75) oraz z przesiewacza odwadniającego (130) poddawany jest dwustopniowemu procesowi zagęszczania - I stopień w osadnikach szeregowych (86), (87), (88) i (89), II stopień w stożku (93). Następnie skierowany jest do mułowych separatorów wibrofluidalnych (96) i (97), gdzie następuje proces wzbogacania mułów i uzyskanie koncentratu, którego większa część poddawana jest procesowi dwustopniowego odwadniania w przesiewaczach wstępnego odwadniania (112) i (113) oraz w przesiewaczach końcowego odwadniania (114) i (115), skąd koncentrat kierowany jest do wagonów. Mniejsza część koncentratu poddawana jest procesowi odwadniania na filtrach tarczowych (123), (124) i (125), skąd także kierowany jest do wagonów. Układ urządzeń do wzbogacania mialów składa się z zespołu urządzeń klasyfikacji wstępnej mialów, który składa się z przenośnika taśmowego (1), zbiorników rozdzielczych (2) i (3), przesiewaczy wiracyjnych (8), (9), (10) i (11) oraz z przesiewaczy wiracyjnych z sitem łamanym (12) i (13). Zespół urządzeń klasyfikacji wstępnej poprzez przenośnik (17) połączony jest ze zbiornikiem kompensacyjno-rozdzielczym (18), który poprzez wyspy dozujące (21), (22), (23) i (24) i dozowniki taśmowe (25), (26), (27) i (28), połączony jest z wlotami mialowych separatorów wibrofluidalnych (36), (37), (38) i (39). Ich wyloty połączone są z sitem odwadniającym (74) oraz wirówką (75). Wylew odsączu z odśrodkowego sita odwadniającego (74) oraz wylew odsączu z wirówki (75) połączone są rurociągami z osadnikami szeregowymi (86), (87), (88) i (89), które połączone są z wlotem głównego stożka zagęszczającego (93). Z kolei jego wylot dolny połączony jest do dwóch mułowych separatorów wibrofluidalnych (96) i (97). Wyloty koncentratu z mułowych separatorów wibrofluidalnych (96) i (97) połączone są równolegle z przesiewaczami wstępnego odwadniania (112) i (113) szeregowo z przesiewaczami końcowego odwadniania (114) i (115). Wyloty koncentratu z mułowych separatorów wibrofluidalnych (96) i (97) podłączone są do filtrów tarczowych (123), (124) i (125), które z kolei połączone są odpowiednio z odbiorem koncentratu. Ponadto wyloty odpadów z mialowych separatorów wibrofluidalnych (36), (37), (38) i (39) oraz wyloty odpadów z mialowych separatorów wibrofluidalnych (72) i (73) połączone są z wlotem przesiewacza odwadniającego (130) z sitem szcze-

linowym. Wylot przesiewacza odwadniającego (130) połączony jest odpowiednio z miejscem składowania.

(35 zastrzeżeń)



A1(21) 326829 (22)980616 6(51) C12N 9/00
C12N 9/30

- (71) Instytut Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego, Warszawa
(72) Krakowiak Andrzej, Sawicka-Zukowska Regina, Jędrzychowska Barbara

(54) Sposób otrzymywania lipazy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania lipazy przeznaczonej głównie do produkcji środków piorących i oczyszczania ścieków przemysłowych obciążonych dużą ilością związków tłuszczowych, uzyskanej na drodze hodowli węgłowej grzyba strzępkowego. Istota sposobu polega na tym, że hodowlę prowadzi się przy użyciu szczepu *Rhizopus cohnii* KKP/787 na pożywkę zawierającą w stosunku do ilości użytej wody: 0,2 - 2,5% kazeiny technicznej uprzednio rozpuszczonej, 0,3 - 2,0% oleju jadalnego, najkorzystniej słonecznikowego, 0,1 - 0,5% potasowego fosforanu dwuzasadowego, 0,02 - 0,1% siarczanu magnezowego siedmiowodnego. Hodowla grzyba przebiega przy nieregulowanym pH w temperaturze 35 - 45°C, w czasie 60 - 120 godzin. Zgodnie z wynalazkiem, kazeinę techniczną rozpuszcza się w wodzie, bezwzględnie z potasowym fosforanem dwuzasadowym, poprzez stopniowe podgrzewanie środowiska do wrzenia z jednoczesnym mieszaniem.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 326850 (22) 98 06 15 6(51) C12N 9/02

- (71) Akademia Rolnicza, Lublin
(72) Udeh Kenneth Ogbonna, Targoński Zdzisław
(54) Sposób wytwarzania β -1,4-ksylanazy

(57) β -1,4-ksylanazę otrzymuje się na drodze fermentacji węgłowej przy użyciu mikroorganizmu *Aureobasidium pullulans*. Pożywka produkcyjna zawiera kwas etyleno-diaminotetraoctowy, związki azotu oraz źródła węgla w szczególności ksylozę. Aktywności objętościowe i specyficzne uzyskanego w przykładzie wykonania preparatu wynoszą odpowiednio 30339,4 nkat ml⁻¹ i 28757,7 nkat/mg białka. Wytworzona β -1,4-ksylanaza wykazuje aktywność w przedziale pH od 3,5 do 6,5 i dla temperatury od 30 do 80°C.

β -1,4-ksylanaza nadaje się szczególnie do stosowania w przemyśle papierniczym i włókienniczym.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 326908 (22)98 0619 6(51) C12N 15/09

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Mulawka Jan Jerzy, Węgleński Piotr, Borsuk Piotr

(54) Sposób wnioskowania dedukcyjnego z wykorzystaniem drzewa decyzyjnego

(57) Sposób wnioskowania dedukcyjnego z wykorzystaniem drzewa decyzyjnego polega na tym, że realizowany jest metodą biochemiczną z użyciem standardowych technik inżynierii genetycznej, zbiór faktów wejściowych oraz struktura drzewa decyzyjnego reprezentowane są w postaci roztworów jednoniciowych fragmentów DNA, w wyniku hybrydyzacji i ligacji tworzy się dwuniciowy łańcuch DNA całkowicie zhybrydowany, który reprezentuje poszukiwaną ścieżkę dowodzenia, wykrywanie tego łańcucha dokonuje się za pomocą techniki znakowania i elektroforezy DNA.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 333504 (22) 97 11 06 6(51) C12N 15/29
C07K 14/415

C12P 21/02

(31) 96 96308362 (32) 96 11 19 (33) EP

(86) 97 11 06 PCT/EP97/06181

(87) 98 05 28 WO98/22591 PCT Gazette nr 21/98

- (71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
(72) Byass Louise Jane, Doucet Charlotte Juliette, Fenn Richard Anthony, McArthur Andrew John, Sidebottom Christopher Michael, Smallwood Margaret Felicia, Warrell Dawn

(54) Polipeptydy z marchwi zapobiegające zamarzaniu

(57) Nowe polipeptydy zapobiegające zamarzaniu można izolować z marchwi. Polipeptydy te korzystnie wpływają na właściwości produktów konsumpcyjnych np. mrożonych artykułów cukierniczych.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 333692 (22)99 0611 6(51) C12N 15/62
C07K 14/345

C12N 15/53

(31) 98 164019 (32) 98 06 11 (33) JP

- (71) AJINOMOTO CO., INC., Tokyo, JP
(72) Sone Nobuhito

(54) **Gen kodujący oksydazę hydrochinonową typu cytochromu bd z *Brevibacterium lactofermentum***

(57) W oparciu o sekwencję aminokwasową końca N podjednostki I i końca N podjednostki II oksydazy hydrochinonowej cytochromu bd z *Brevibacterium flavum* m zsyntezowano

oligonukleotydy, z którymi przeprowadzono reakcję PCR, stosując chromosomalny DNA z *B. flavum* jako matrycę. Stosując uzyskany tak amplikon jako sondę molekularną, z biblioteki chromosomalnego DNA z *Brevibacterium lactofermentum* otrzymano gen kodujący oksydazę hydrochinonową cytochromu bd.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁOKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 333500 (22) 97 11 05 6(51) D01D 4/02
C03B 37/023

(31)96 757203 (32)961127 (33) US

(86) 97 11 05 PCT/US97/20338

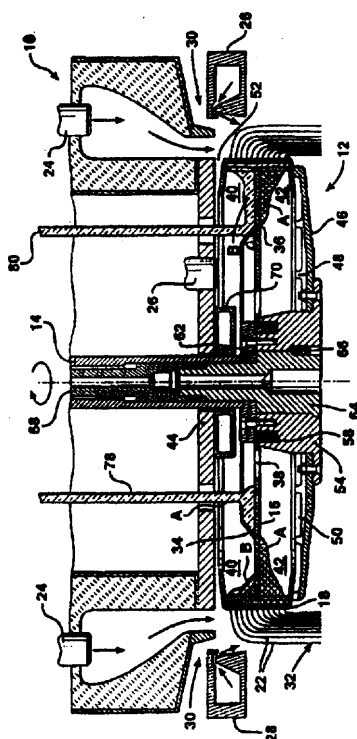
(87) 98 06 04 WO98/23546 PCT Gazette nr 22/98

(71) OWENS CORNING, Toledo, US

(72) Snyder James G.

(54) **Przędzarka i urządzenie do wytwarzania włókien**

(57) Urządzenie (10) do wytwarzania włókien zawiera przędzarkę (12), zamontowaną na jednym końcu obrotowego wału (14) oraz źródło, doprowadzające do tej przędzarki dwa strumienie co najmniej jednego roztopionego materiału termoplastycznego (78, 80). Przędzarka zawiera promieniowe przedłużenie, promieniową ściankę (16) i zewnętrzną obwodową ściankę (18). Promieniowe przedłużenie jest przymocowane do wału i przebiega promieniowo na zewnątrz od niego, a promieniowa ścianka jest przymocowana do promieniowego przedłużenia i przebiega promieniowo na zewnątrz od tego przedłużenia i zawiera górną powierzchnię, dolną powierzchnię i obwód zewnętrzny. Obwodowa ścianka (18) jest usytuowana wokół zewnętrznego obwodu promieniowej ścianki i ma wiele otworów do odwirowywania włókien z co najmniej jednego roztopionego materiału termoplastycznego.



Podczas działania przędzarki promieniowe przedłużenie kieruje jeden strumień (78) roztopionego materiału termoplastycznego poprzez co najmniej jeden przepływowy otwór (36) na dolną powierzchnię promieniowej ścianki (16) i do otworów obwodowej ścianki (18). Gdy przędzarka wiruje, drugi strumień roztopionego materiału termoplastycznego (80) jest nakładany bezpośrednio na górną powierzchnię promieniowej ścianki i przemieszcza się po górnej powierzchni do otworów obwodowej ścianki. Przędzarka jest promieniowo wyważana podczas operacji odwirowywania i jest mniej podatna na pękanie, spowodowane przez napężanie cieplne.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 333583 (22) 990608 6(51) D21F 11/00

(31)98 93084 (32)9806 08 (33) US

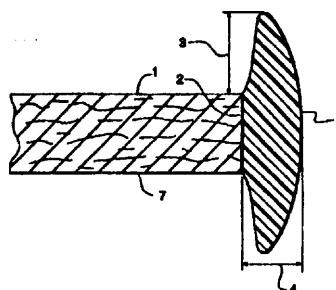
(71) ARMSTRONG WORLD INDUSTRIES, INC., Lancaster, US

(72) Dempsey Dennis M., Morris Christopher L.

(54) **Miękki materiał uszczelniający**

(57) Ujawniono w szczególności miękki materiał uszczelniający z dwiema **przeciwległymi** powierzchniami czołowymi (1 i 7) oraz krawędzią (2), w przybliżeniu prostopadłą do tych powierzchni, która ma na sobie powłokę (5). Powłoka ta ma grubość B (4), która jest odległością biegnącą bezpośrednio od krawędzi w jej punkcie środkowym do zewnętrznej powierzchni powłoki. Powłoka ta pokrywa ponadto krawędź z jednej strony na drugą i wychodzi poza co najmniej jedno narożne krawędzi na wystającą długość A (3), która jest wielkością wystarczającą do utworzenia bariery przed przepływem płynów na powierzchnię czołową uszczelki. W powłokach, w których wystająca długość A nie jest podparta przez powierzchnię czołową uszczelki, stosunek wystającej długości A do grubości B musi wynosić co najmniej około 0,8, wystająca długość A musi wynosić minimalnie co najmniej około 0,10 mm, a grubość B musi wynosić minimalnie co najmniej około 0,07 mm. W powłokach, w których wystająca długość A jest podparta przez powierzchnię czołową uszczelki (odległość C), stosunek wystającej długości A do grubości B może wynosić co najmniej około 0,6, wystająca długość A może minimalnie wynosić co najmniej około 0,07 mm, a grubość B może wynosić minimalnie co najmniej około 0,05 mm.

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

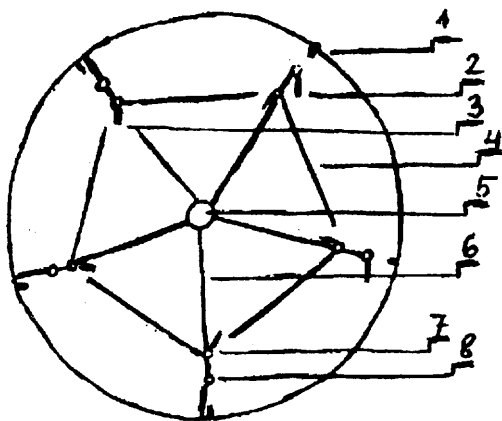
A1(21) 334027 (22) 99 06 24 6(51) E01C 19/20

(75) Para Józef, Poronin

(54) Samokręt

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest samokręt w kształcie koła podzielonego przegrodami (6) na 5 równych części i osadzonego na osi (5), w którego zastawkach (4) znajduje się częściowo piasek przesypujący się przez wąskie otwory i powodujący jego samoczynny obrót przez co samokręt posiada cechy maszyny samobieżnej. Przesyp regulują ruchome klapki (2, 3) osadzone na bolcach (7, 8), które przy obrocie w górę zamykają otwory wspierając się w górnej części koła na zaczepach (1), a niżej na zastawkach, uniemożliwiając dwustronne wysypywanie się piasku. Wynalazek opiera się na podziale koła na pięć równych części i parciu wypełniacza przy przesypie dzięki czemu koło samoczynnie się obraca i służy do napędu innych maszyn przy sprzężeniu z ich osią.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 326963 (22) 98 06 18 6(51) E02DX

(75) Wieczorek Julian, Rzeszów

(54) Metody i miejsca budowy stolicy i bazy
militarnej Unii Europejskiej i NATO

(57) Wynalazek dotyczy metody budowy stolicy UNII EUROPEJSKIEJ, w takim miejscu w Europie, gdzie można wybudować aglomeracje dzielnic narodowych wszystkich państw UE, razem z dużym basenem porotowym, gdzie każdy kraj może mieć swoje nabrzeże handlowe.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 326878 (22) 98 06 18 6(51) E02F 3/42

(71) HYDROBUDOWA - 6 S.A., Warszawa

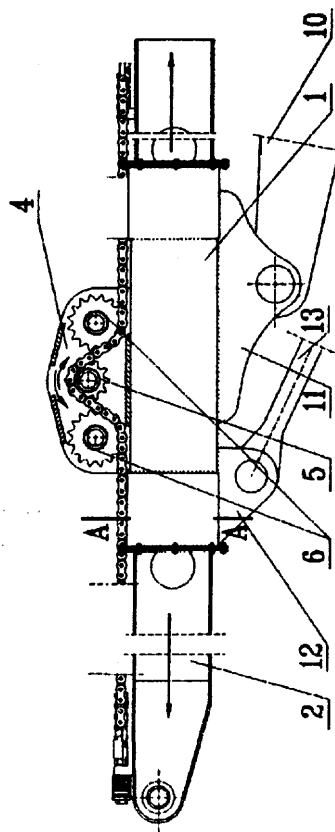
(72) Musiał Lech

(54) Osprzęt koparki hydraulicznej

(57) Osprzęt koparki hydraulicznej zawiera ramię czerpaka, składające się z belki (2), osadzonej przesuwnie w prowadnicy (1), połączonej wahliwie z wysięgnikiem (10) koparki za pomocą

elementu łączącego (11). Na zewnątrz prowadnicy (1) usytuowany jest silnik hydrauliczny, połączony z mechanizmem napędowym (4) przesuwu belki (2), składającym się z koła napędowego (5), łańcuchowego i kół prowadzących (6), umieszczonych na prowadnicy (1) wzdłuż jej podłużnej osi, a na całej długości belki (2) oraz na kołach (5, 6) mechanizmu napędowego (4) rozpięty jest łańcuch, którego końce przymocowane są do końców belki, z jednej strony za pomocą jednego uchwytu, a z drugiej za pomocą uchwytu z napinaczem i amortyzatorem.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 329887 (22) 98 11 23 6(51) E03F 5/02
E02D 29/12

(31) 98 1823 (32) 98 06 11 (33) CZ

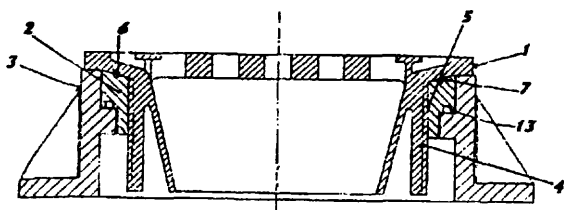
(75) Starz Josef, Karvina, CZ

(54) Urządzenie do regulacji wysokościowej krat
wlotowych w drogach lądowych

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do regulacji osłon lub krat wlotowych, zwłaszcza dla otworów wpustowych ulicznych.

Urządzenie składa się w swej istocie z dzielonej prowadnicy (2) z gwintem wewnętrznym (5) oraz z osłony (1) z gwintem zewnętrznym (4) osadzonej w prowadnicy (2), przy czym rowki gwintu wewnętrznego (5) i rowki gwintu zewnętrznego (4) mają piłowy kształt o pochyleniu pod kątem około 30°.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 329586 (22)981106 6(51) E03F 5/16

(23) 98 06 15 70 MTP

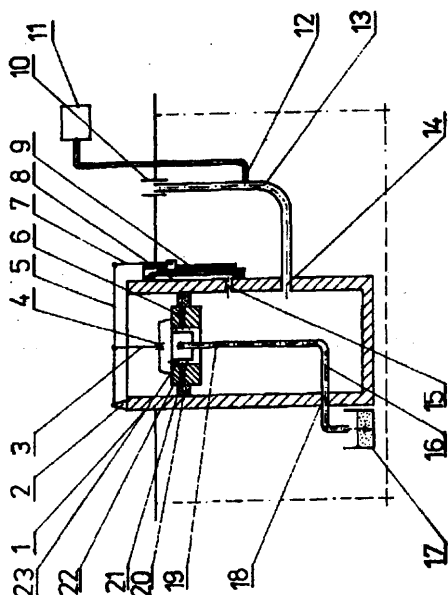
(71) M + P S.A. **Przemysłowe Urządzenia**
Myjące, Tczew

(72) Pilas Remigiusz

(54) Odolejacz

(57) Odolejacz do zbierania zawiesiny olejowej z powierzchni cieczy, zwłaszcza w urządzeniach myjących, składających się ze zbiornika, pływaka, cięgien, przewodów, charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) połączony jest w części dolnej poprzez wlot cieczy odolejonej (14) z przewodem wznoszącym (13) połączonym z wlotem powietrza (12), zaś w części środkowej ma wlot cieczy zaolejonej (15) osłonięty ruchomą przesłoną (9) połączoną układem dźwigni (2, 3, 7, 5) z pływakiem (22). Pływak (22) ma w połączeniu z dźwignią pływaka (3) śrubę regulacyjną (4) i ma poziome otwory (6). Wlot cieczy zaolejonej (15) znajduje się poniżej poziomu dna pływaka (22). Końcówka przewodu wznoszącego (13) osłonięta jest tłumikiem cieczy (10). Górna krawędź przesłony (9) jest równoległa do lustra cieczy zaolejonej znajdującej się poza zbiornikiem (1). Wylot oleju (16) ma regulację (21).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 326782 (22) 98 06 10 6(51) E04B 1/74

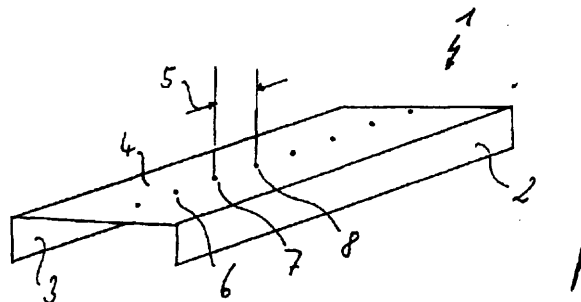
(75) **Pröckl** Gert, Arnstorf, DE; Procki Thomas,
Arnstorf, DE

(54) Konstrukcja dachowa z konstrukcją nośną

(57) Konstrukcja dachowa ma konstrukcję nośną, umieszczoną na konstrukcji nośnej warstwę termoizolacyjną oraz, usytuowane na niej, kształtowniki, na których zamocowana jest powłoka zewnętrzna lub uszczelnienie. W kształtownikach (1), w regularnych odstępach (5), rozmieszczone są otwory (6, 7, 8).

Ułatwia to **prace** przy pokrywaniu dachu i umożliwia uzyskanie zadanych na wstępie parametrów statycznych.

(10 zastrzeżeń)



A3(21) 326852 (22)980615 6(51) E04F 11/02

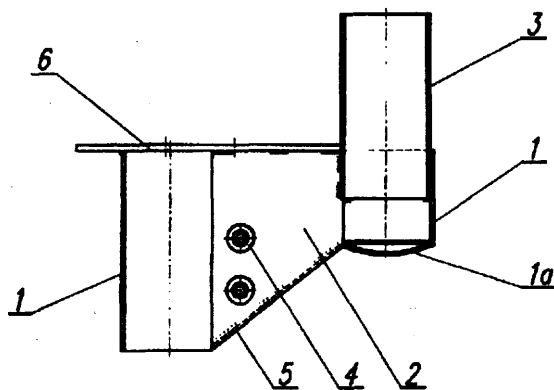
(61) 326308

(75) Bogacki Adolf, Dołuje; Bogacki Jerzy,
Szczecin

(54) Wspornik schodów modułowych

(57) Wspornik zawiera dwie niedomknięte tuleje (1), połączone ze sobą dwiema ściankami (2), utworzonymi z wygiętych ramion tych tulei (1). Przez ścianki (2) przechodzą śruby, ściskające (4) je. W jednej z niedomkniętych tulei (1) osadzona jest i przyspawana rura łącząca (3), wystająca na odpowiednią wysokość nad powierzchnię płytki górnej (6), która zawiera otwory do mocowania stopnia schodów. Schody tworzy się w ten sposób, że dłuższą, niedomkniętą tuleję (1) jednego wspornika nasuwa się na odpowiednią głębokość na rurę łączącą (3) poprzedniego wspornika i zaciska śrubami ściskającymi (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333691 (22)990611 6(51) E05B 3/00

(31)98 981367 (32)98 0612 (33)FI

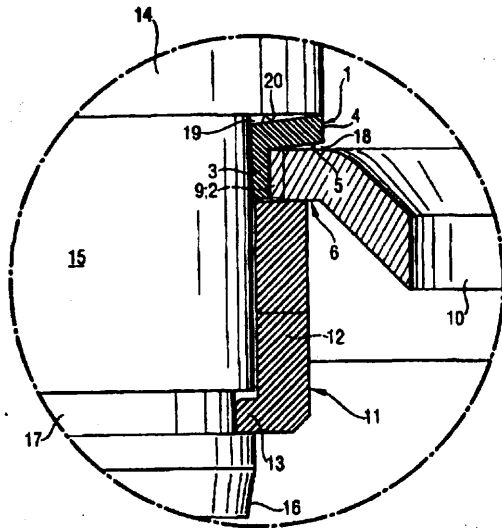
(71) ABLOYOY, Joensuu, FI

(72) **Ekholm** Kari, **Hernesniemi** Pauli

(54) Konstrukcja łożyskowa

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji łożyskowej, w której na montowanej płytce (6) fip. powierzchni drzwi, okna lub podobnej części konstrukcyjnej zamocowane jest łożysko (1), działające zarówno osiowo jak i w kierunku promieniowym, a na nim klamka (14) lub inny element funkcjonalny, obrotowy względem płytki (6). Otwór, wykonany w płytce (6) dla łożyska (1), jest skonstruowany w taki sposób, że łożysko (1) nie może być obracane w otworze podczas użycia klamki (14) lub innego elementu funkcjonalnego.

(10 zastrzeżeń)



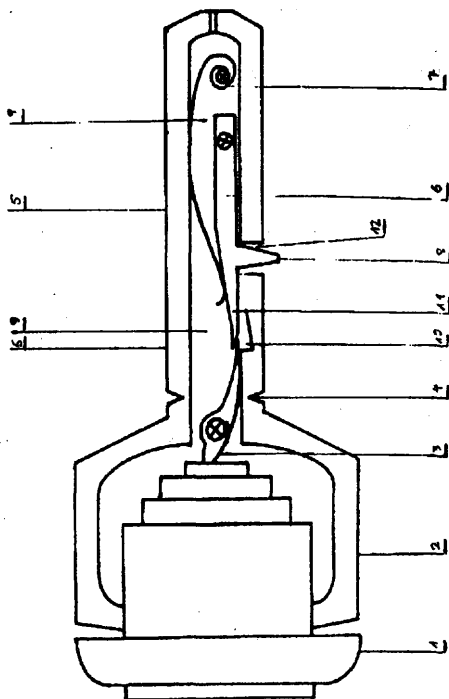
A1(21) 326825 (22) 98 06 14 6(51) E05B 55/00
E05B 61/00
B60R 25/00

(75) Biela Marian, Wrocław

(54) Urządzenie antywłamaniowe i zabezpieczające przed kradzieżą, zwłaszcza pojazdy samochodowe

(57) Urządzenie składa się z obudowy (2), od której odchodzi trzpień (5) ze wzdłużnym frezem (9), wewnątrz którego znajduje się zapadka (6) z językiem (11) i zębem (8), poruszającym się w otworze (12) trzpienia. Zapadkę dociska sprężyna (7), a podnosi dźwignia (3), uruchamiana za pomocą zamka zapadkowego (1). U nasady trzpienia (5) znajduje się wcięcie (4) w postaci przewężenia dookoła niego, natomiast pod językiem zapadki znajduje się nisza (10) na język (11) zapadki (6). Urządzenie ma postać klucza, wkładanego, w celu zablokowania, do stacyjki zapłonowej samochodu, zamka drzwi wejściowych do mieszkania, biura, itp. i po włożeniu jest ono widoczne dla złodzieja, zniechęcając go do próby włamania i kradzieży.

(3 zastrzeżenia)



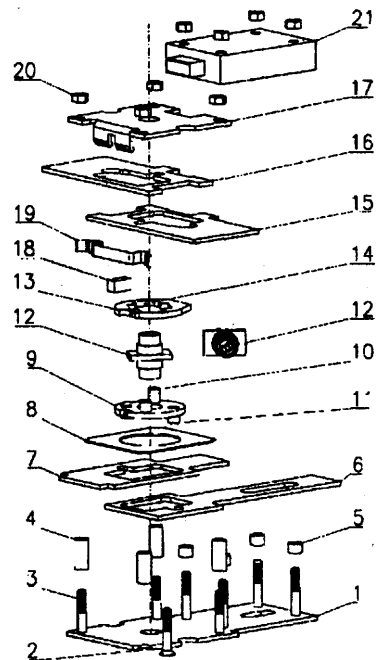
A1(21) 326872 (22) 98 06 16 6(51) E05G 1/04

(75) Sarol Tadeusz, Gorzów Wlkp.; Sarol Zbigniew, Gorzów Wlkp.

(54) Rygiel wielostronny z blokadą do kasy pancernej i sejf

(57) Rygiel wielostronny z blokadą do kasy pancernej i sejf składa się z podstawy, na której zamocowany jest zamek blokujący, cięgł, mechanizmu popychającego oraz pokrywy. Rygiel charakteryzuje się tym, że podstawa (1) ma cylindryczny otwór oraz soczewkowe otwory (2), w które wmontowane są na stałe śruby (3) z łbem stożkowym i nałożone są na nie dystansowe tulejki (4, 5), a na podstawie usytuowane są wzdłużne cięgła (6, 7). Blokadę rygla stanowi zapadka (18), płaska sprężyna (19) i krzywka (13) z profilowanym otworem (14), z zewnętrznym wybraniem na zapadkę (18) oraz ściętą płaszczyzną boczną, przy czym na krzywce (13) umieszczone są poprzeczne cięgła (15, 16). Mechanizm popychający złożony jest z tarczy (9) z dwustronnie osadzonymi na niej popychającymi górnymi bolcami (10) i dolnymi bolcami (11) oraz dwoma wybraniem na zapadkę (18) i napędowej osi (12), która wykonana jest z pręta o przekroju prostokątnym z zewnętrznym obustronnym zatoczeniem na dwie średnice na 2/5 długości, natomiast 1/5 długości ma kształt prostokąta, a wewnątrz obustronnie zatoczona jest na 1/4 długości na średnicę, a 1/2 długości ma kształt kwadratu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333502 (22) 9804 28 6(51) E21D 9/00

(31) 97 19718221 (32) 97 04 30 (33) DE

(86) 98 04 28 PCT/DE98/01171

(87) 98 11 05 W098/49425 PCT Gazette nr 44/98

(71) BILFINGER + BERGER
BAUAKTIENGESSELLSCHAFT,
Mannheim, DE

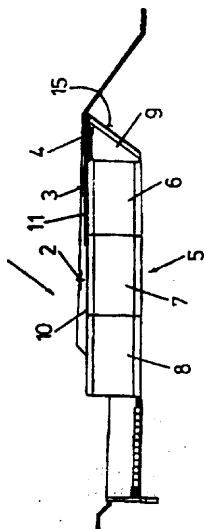
(72) Einspanner Wolfgang, Goetz Peter, Zwick Otto

(54) Sposób wykonania tunelu pod istniejącą budowlą

(57) Konstrukcja tunelu jest przetłaczana pod budowlą, a grunt wybierany jest równocześnie w trakcie pędzenia wyrobiska, przy czym istniejąca budowla jest zabezpieczona przez wbudowanie blach usztywniających (10) w celu zmniejszenia

siły tarcia, występującej między konstrukcją (5), a gruntem oraz w celu stabilizacji gruntu. Blachy usztywniające montowane w gruncie metodą odkrywkową przed przetłaczaniem konstrukcji i są ze sobą połączone, a od strony terenu są wzmocnione belkami wzmacniającymi (11).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 333311 (22)99 05 21 6(51) E21D 11/38

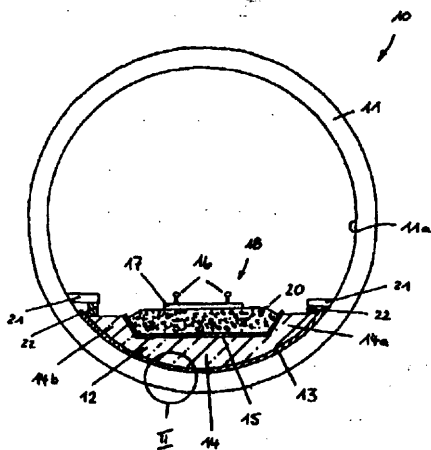
(31) 98 29810176 (32) 98 06 06 (33) DE

(75) Grötz Georg, Loffenau, DE

(54) Tunel komunikacyjny

(57) Tunel komunikacyjny dla pojazdów, w szczególności zaś dla pojazdów szynowych, z warstwą nośną, która znajduje się w dolnej części rury tunelowej, charakteryzuje się tym, że pomiędzy warstwą nośną (12), a ścianką wewnętrzną (11 a) rury tunelowej (11) i/lub wewnątrz warstwy nośnej (12) drogi znajduje się przynajmniej jedna elastyczna mata (13, 15), która całkowicie oddziela warstwę nośną (12) od rury tunelowej (11). Warstwa nośna może być nie związana w sposób trwały z podłożem rury tunelowej, co eliminuje skreślenia względne.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 326767 (22)980608 6(51) E21D 23/08

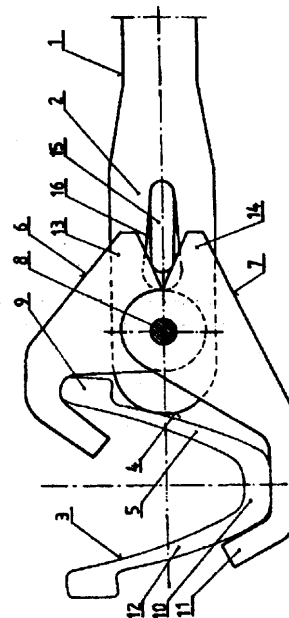
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Gajek Józef, Kowalski Edward, Perek Jan, Rulka Kazimierz, Rzepka Jan, Wojciechowski Wiesław

(54) Międzyodrzwiowa rozpora stabilizująca

(57) Rozpora ma szczękowe mechanizmy mocujące, składające się z dwóch szczęk (6, 7) osadzonych przegubowo na sworzniach (8) w końcówkach (2) łącznika (1). Górna szczeka (6) obejmuje kołnierz (9) kształtownika (3) odrzwi obudowy, a dolna szczeka (7) zewnętrzną powierzchnię jego dna (10) i zagiętym końcem (11) część bocznej ścianki (12) tego kształtownika z przeciwnej strony zabudowy rozporu. Pomiedzytylnymi ramionami (13, 14) szczęk (6, 7) znajduje się klin (15), umieszczony w podłużnym otworze (16) wykonanym w końcówce (2) łącznika (1).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 326813 (22) 98 06 10 6(51) E21D 23/08

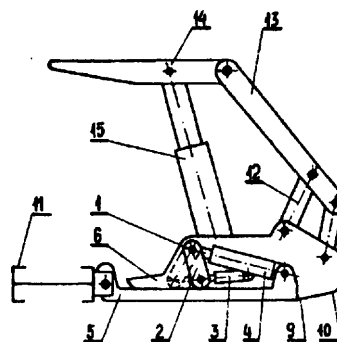
(71) Dyrda Jan, Tarnowskie Góry; Klimczuk Jan, Ziębice; Dyrda Grażyna, Dzierżkowa; Klimczuk Maria, Zabkowice Śląskie

(72) Dyrda Jan, Klimczuk Jan

(54) Mechanizm wychylania spągnic górniczej obudowy ścianowej

(57) Mechanizm wychylania spągnic górniczej obudowy ścianowej ma co najmniej jedną jednoramienną dźwignię (2), zamocowaną do spągnicy (6), a z jednoramienną dźwignią (2) ma połączony co najmniej jeden hydrauliczny siłownik (2), zamocowany drugim końcem do spągnicy (6). Oś (1) obrotu jednoramiennej dźwigni (2) jest równoległa do podstawy (9) spągnicy (6). Długość jednoramiennej dźwigni (2) od osi (1) do jej końca jest większa od odległości osi (1) obrotu do górnej powierzchni belki (5) mechanizmu przesuwu obudowy, gdy belka (5) spoczywa na wspólnej płaszczyźnie ze spągnicą (6).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 333644 (22)990610 6(51) F01B 25/08

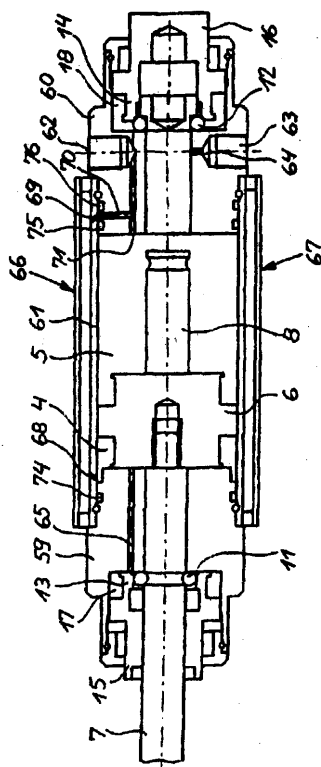
(31) 98 19826129 (32) 98 06 12 (33) DE

(75) Grasl Andreas, Heiligeneich, AT

(54) Cylinder pneumatyczny do poruszania
nastawnego elementu, zwłaszcza
przepustnicy odprowadzania spalin

(57) W cylindrze pneumatycznym do poruszania nastawnego elementu przepustnicy spalin, w instalacji odprowadzania spalin i ciepła, z dwustronnym tłokiem, który jest przesuwany we współpracującym cylindrze z dwiema komorami pomiędzy głowicą cylindra, a dnem cylindra poprzez czynnik ciśnieniowy, są umieszczone dwa przyłącza czynnika ciśnieniowego w przybliżeniu w jednej płaszczyźnie przekroju poprzecznego cylindra pneumatycznego, przestawione obwodowo w odstępie wokół cylindra pneumatycznego. Każde z tych przyłączy czynnika ciśnieniowego jest każdorazowo połączone poprzez, przekazujące czynnik ciśnieniowy, połączenie z jedną z tych dwóch komór cylindra. Dla wybranego zawieszenia cylindra pneumatycznego z przewodem czynnika ciśnieniowego ze współpracującego cylindra (61) z zewnątrz wykonane są dwa, przebiegające w ich kierunku wzdłużnym, kształtowniki (66, 67) o przekroju poprzecznym zbliżonym do kształtu litery T z mostkiem i kolnierzem. Każdy kształtownik ma uszczelniony przy obu końcach przelotowy otwór, który z jednej strony jest połączony z przyłączem czynnika ciśnieniowego, a z drugiej strony z jedną z dwóch komór cylindra poprzez otwór poprzeczny (68) w ścianie cylindra współpracującego (61) i ewentualnie z jedną z sąsiadujących, ciśnieniowych komór ryglowania (17).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 326894 (22) 98 06 17 6(51) F01K 3/04

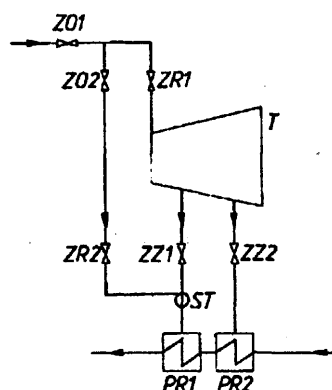
(71) Zakład Badawczo-Projektowy INWAT Sp. z
o.o., Łódź

(72) Sobański Leszek, Jach Tomasz

(54) Turbina parowa

(57) W turbinie parowej (T), wyposażonej w podgrzewacze regeneracyjne wody (PR1, PR2), zasilane parą upustową, na przewodzie łączącym turbinę (T) z podgrzewaczem regeneracyjnym wody (PR1), jest umieszczona strumienica (ST), zasilana parą o ciśnieniu wyższym od ciśnienia pary upustowej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 331944 (22)9903 09 6(51) F01L 3/24

(31) 98PC 12 (32)980608 (33) IT

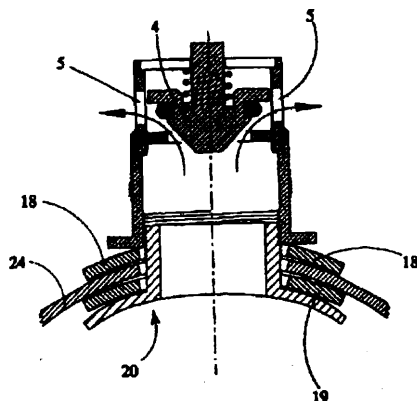
(71) POLIAUTO di P. Parietti & C, S.n.c.,
Piacenza, IT

(72) Parietti Pietro

(54) Urządzenie zabezpieczające do zapobiegania
uszkodzeniom kanałów dolotowych
cylindrów wewnętrznych silników
spalinowych, wywołanych przez zapłon
wsteczny

(57) Urządzenie zabezpieczające do zapobiegania uszkodzeniom kanałów dolotowych cylindrów wewnętrznych silników spalinowych, wywołanych przez zapłon wsteczny, charakteryzuje się tym, że składa się z zaworu, który może znajdować się w otworze w kanale dolotowym, zawierającego wewnętrzny element ślizgowy, a w szczególności tłoczek (4), utrzymujący element zaworowy w położeniu zamkniętym poprzez elementy sprężyste i posiadający możliwość przesuwu pod działaniem nadciśnienia wewnątrz kanału dolotowego tak, że wewnątrz kanału dolotowego jest połączone, poprzez otwory (5) w głowicy zaworu, z otoczeniem. Urządzenie zabezpieczające posiada zestaw dopasowujący, składający się z zakrzywionego pierścienia metalowego (18), przylegającego do powierzchni zakrzywionych i dolnej nasadki dociskowej (20), posiadającej również zakrzywiony kolierz zewnętrzny, przylegający do powierzchni zakrzywionych, służący do mocowania zaworu na zakrzywionych ściankach kanałów dolotowych.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 333742 (22)990615 6(51) F02B 25/04

F01L 5/06

(31) 98 98810548 (32) 98 06 15 (33) EP

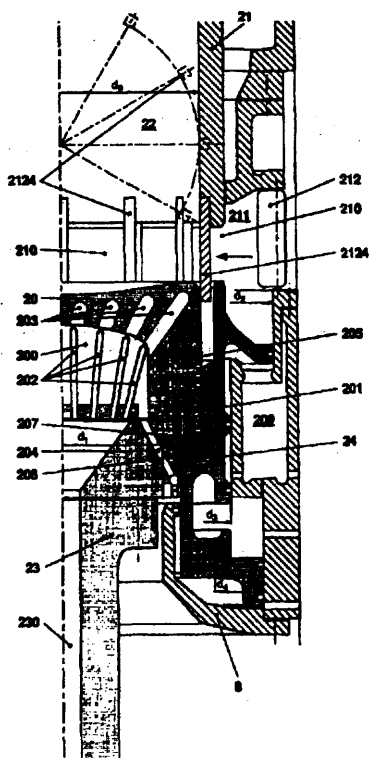
(71) Wärtsila NSD Schweiz AG, Winterthur, CH

(72) Zehnder Herbert

(54) Silnik wysokoprężny

(57) Przedmiotem wynalazku jest silnik wysokoprężny, z tuleją cylindrową (21), w której przemieszcza się tłok (20). Silnik ma suwak (24), który graniczy z dolnym końcem tulei cylindrowej (21) i który tworzy z tuleją cylindrową (21) zawór suwakowy. Suwak (24) przemieszcza się wraz z ruchem tłoka (20), w obszarze dolnego martwego punktu, w kierunku od tulei cylindrowej (21), przy czym pomiędzy tuleją cylindrową (21) i suwakiem (24) tworzy się otwór w postaci pierścieniowej szpary (210) do doprowadzania powietrza przepływającego do komory cylindrowej (22). Pierścieniowa szpara (210) do przepłukiwania zamyka się znów, gdy tłok (20) przemieszcza się znowu w kierunku górnego punktu zwrotnego.

Ta nowa konstrukcja silnika wysokoprężnego nadaje się zwłaszcza do stosowania w wolnobieżnych, dwusuwowych silnikach wysokoprężnych dużej mocy o długim skoku, z przepłukiwaniem wzdłużnym i z wodzikiem, jakie są stosowane na statkach i w siłowniach do wytwarzania prądu.



W tej nowej konstrukcji można zrezygnować z uszczelnienia dławnicowego względem skrzyni korbowej, co umożliwia zmniejszenie wysokości konstrukcji silnika.

(4 zastrzeżenia)

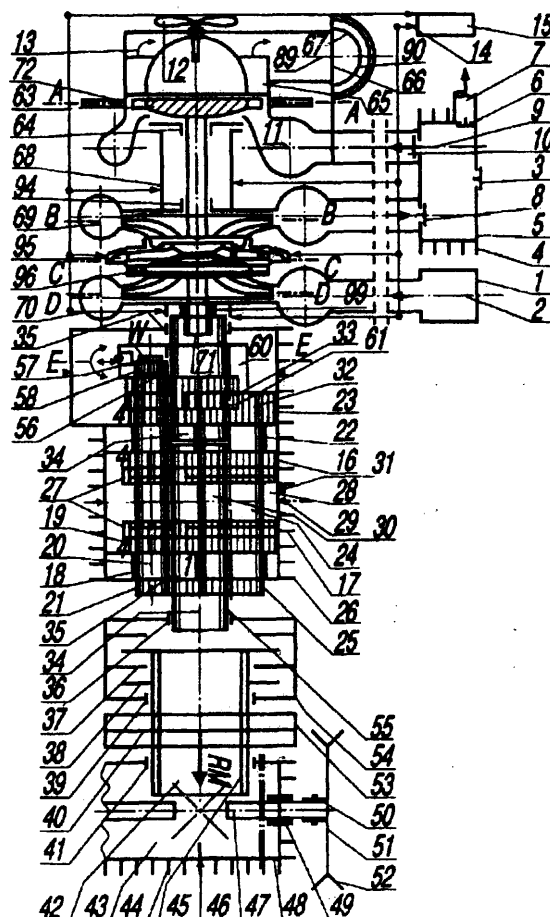
A1(21) 326875 (22) 98 06 18 6(51) F04D 21/00

(75) Krawczyński Eryk, Warszawa; Małek Andrzej, Warszawa; Strzelecki Andrzej, Warszawa; Paszkiewicz Janusz, Kraków; Wencel Tomasz, Warszawa; Wysocki Józef, Warszawa

(54) Pompa wysokociśnieniowa do wszelkich mediów, napędzana płytami, osadzonymi w zębach kół zębatach zamiast łożysk

(57) Wykorzystuje się ją do likwidacji skutków powodzi, pożarów, nawilżania pól i lasów. Wynalazek dotyczy pompy wysokociśnieniowej, mającej zastosowanie do tłoczenia wszelkich mediów, zwłaszcza mediów o silnym działaniu ściernym i chemicznym, takich jak płuczka wiertnicza, ropa naftowa, gaz ziemny itp. Wał korbowy z zacierającymi się łożyskami zastąpiono wieloma podwójnymi, małymi kołami zębatymi o innej średnicy podziałowej zębów, identycznych jak w wewnętrznej, skokowej skrzyni biegów o dowolnej ilości biegów do przodu i do tyłu. Zęby kół zębatych przenoszą dużo większe siły niż łożyska. Prawie płynną (skokową) zmianę biegów uzyskuje się przez upakowanie dowolnej ilości małych kół zębatych (27), na które turbina spalinowa przekazuje moment obrotowy z małych kół zębatych, na podwójnie małych kołach zębatych z uzębieniem zewnętrznym.

(3 zastrzeżenia)



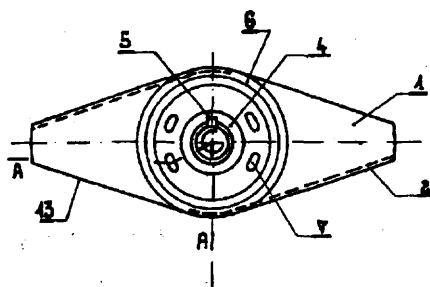
A1(21) 326817 (22)980612 6(51) F04D 29/18

(75) Owczarczuk Antoni, Kędzierzyn-Koźle;
Niechciol Krzysztof, Zakrzów; Szczepański
Jan, Kędzierzyn-Koźle; Sadowski Józef,
Kędzierzyn-Koźle

(54) Wirnik pompy

(57) Wirnik składa się z tarcz (1), połączonych nakładkami (2), znajdującymi się w opozycji do siebie. Tarcze (1) są osadzone na wale, z którym styka się tuleja (4) z wybraniem (5). Pomiedzy tuleją zewnętrzną (6) i tuleją (4) tarcze (1) posiadają podtoczenie z otworami (7), przy czym pierścień (6) po drugiej stronie tarczy (1) stanowi ssanie pompy.

(7 zastrzeżeń)



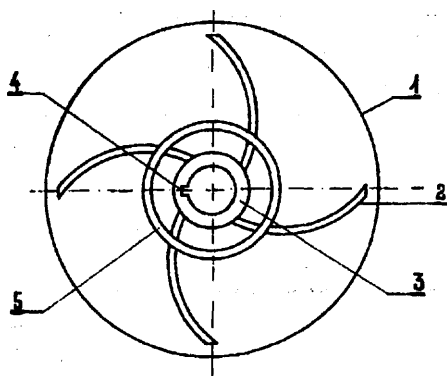
A1(21) 326893 (22)980617 6(51) F04D 29/18

(75) Owczarczuk Antoni, Kędzierzyn-Koźle;
Niechciol Krzysztof, Zakrzów; Szczepański
Jan, Kędzierzyn-Koźle; Sadowski Józef,
Kędzierzyn-Koźle

(54) Wirnik pompy

(57) Wynalazek rozwiązuje problem transportowania cieczy lepkich oraz cieczy z osadami i ze szlamem. Wirnik posiada korpus (1) w formie koła, na który mocowane są łopatki (2) wirnika, opierające się o tuleję (3), umieszczoną w osi korpusu (1), przy czym tuleja (3) posiada wybranie (4) dla mocowania wału pompy.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 326877 (22) 98 06 18 6(51) F16C 17/02

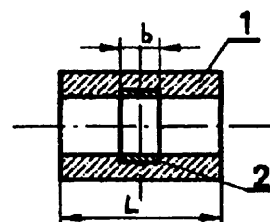
(75) Krzemiński Karol, Warszawa

(54) Porowate łożysko ślizgowe

(57) Porowate łożysko w postaci tulei jedno lub dwuczęściowej posiada dodatkowo jeden lub więcej cienkich metalowych pierścieni (2), które mogą być umieszczone na średnicy wewnętrznej lub zewnętrznej, a także wewnątrz ścianki tulei. Pierścienie metalowe (2) mogą być gładkie lub mogą posiadać perforację w postaci drobnych otworów na całym obwodzie lub tylko na jego części.

W przypadku, gdy porowate łożysko ma tuleję dwuczęściową, składającą się z dwóch jednakowych, połączonych czołowo, współosiowych tulei pierścieni metalowy (2) stanowi element łączący obie tuleje. W przypadku tulei jednoczęściowych korzystne jest stosowanie tylko fragmentu pierścienia, położonego wewnątrz ścianki tulei o rozpiętości nie przekraczającej połowy obwodu tulei. Wówczas położenie tego fragmentu pierścienia powinno znajdować się w części obciążonej łożyska w zakresie kąta $\leq 180^\circ$, licząc od kierunku działania obciążenia, zgodnie z kierunkiem obrotów czopa. Ody pierścień metalowy położony jest na średnicy wewnętrznej lub wewnątrz ścianki tulei, nad pierścieniem metalowym można umieścić pierścień filcowy.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 333809 (22) 99 06 17 6(51) F16H 1/30

(31) 98 981414

(32) 98 06 18

(33) FI

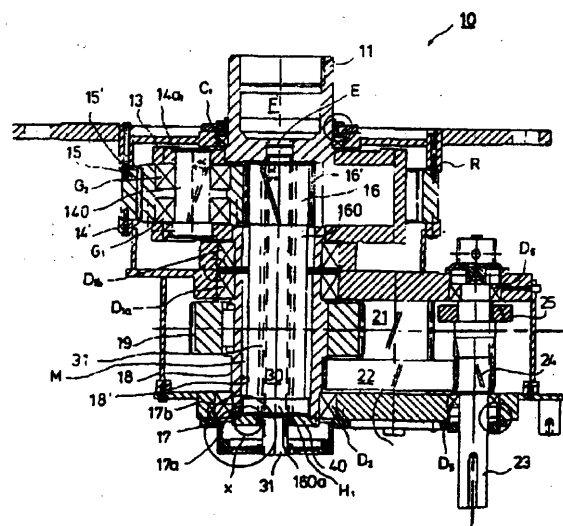
(71) VALMET VOIMANSIIRTO OY, Jyväskylä,
FI

(72) Kekki Juna, Ryymin Ari, Villgren Voitto

(54) Zespół przekładni planetarnej dla elektrowni wiatrowej

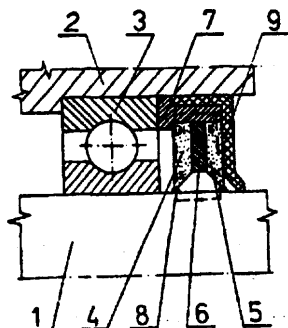
(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół przekładni planetarnej (10) dla elektrowni wiatrowej, zawierającej wał napędowy (11) napędzany przez łopaty/łopatki śmigła elektrowni wiatrowej, który to wał (11) jest połączony z ramą przekładni planetarnej (13) kół obiegowych (14a₁). Rama przekładni planetarnej, to jest jarzmo (13) jest obracane wraz z wałem (11). Kola obiegowe (14a₁) zazębiają się poprzez ich uzębienia (14') z uzębieniem (15') znajdującym się na pierścieniu przekładni (15) umieszczonym na zewnątrz w pozycji stacjonarnej, oraz z uzębieniem (16') na obracającym kole centralnym (16) umieszczonym centralnie. Zarówno uzębienia (14') na kołach obiegowych (14a₁) oraz uzębienie (15') na pierścieniu przekładni (15) oraz uzębienie (16') na kole centralnym (16) są uzębieniami spiralnymi.

(10 zastrzeżeń)



w stronę powierzchni wału (1). Magnesy trwałe (4,5) oddzielone są poosiowo przekładką paramagnetyczną (6) i osadzone w gnieździe ferromagnetycznego pierścienia nośnego (7), który zamocowany jest w korpusie (2). Wargowy pierścień uszczelniający (9) osadzony jest na cylindrycznym podtoczeniu pierścienia nośnego (7) i czołowo osłania zewnętrzny magnes trwały (5). Ciecz magnetyczna (8) utrzymywana jest w szczelinach między magnesami trwałymi (4, 5), a wałem (1) siłami pola magnetycznego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 330248 (22)981209 6(51) F16K 1/02

(23) 98 06 15 70 MTP

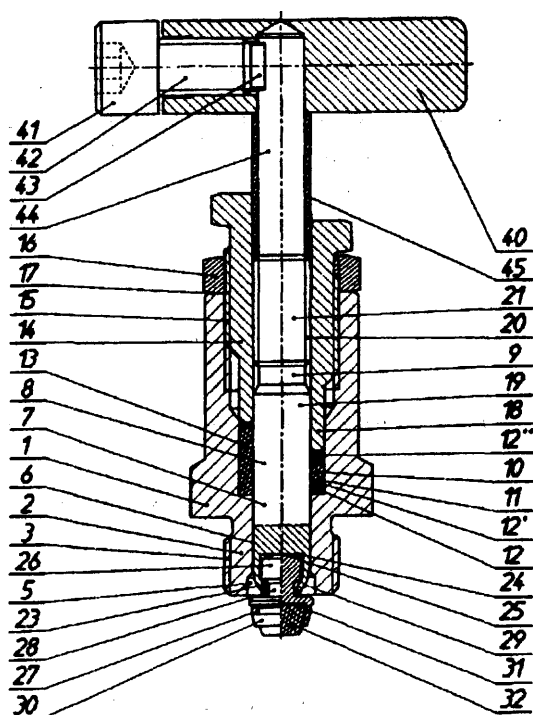
(71) Zakłady Automatyki POLNA S.A., Przemysł

(72) Jamroz Stanisław, Rymsza Roman

(54) Zespół zaworu

(57) W zespole zaworu jeden koniec (7) części walcowej (8) trzpienia (9) osadzony jest w pierwszej prowadnicy (6), wykonanej w dławnicy (1), a drugi koniec (19) części walcowej trzpienia osadzony jest w drugiej prowadnicy (18), wykonanej we wkręcie (14). Ponadto we wkręcie (14) utworzony jest gwint wewnętrzny (20), w którym osadzona jest część gwintowana (21) trzpienia, przy czym trzpień posiada jednakową średnicę części walcowej oraz części gwintowanej. Dodatkowo podstawa części roboczej igły ma średnicę większą od średnicy pierwszej prowadnicy (6), a na obrzeżu podstawy części roboczej igły oraz obrzeżu pierwszej prowadnicy utworzone są powierzchnie stożkowe.

(8 zastrzeżeń)



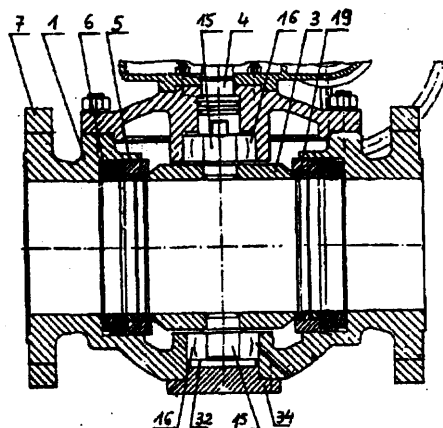
A1(21) 326803 (22) 98 06 10 6(51) F16K 5/06

(71) Zakład Urządzeń Gazowniczych
GAZOMET Sp. z o.o., Rawicz(72) Kaluża Stanisław, Kapczyński Przemysław,
Zaremba Jan

(54) Kurek kulowy

(57) Kurek kulowy charakteryzuje się tym, że pierścień osadczy ma wydłużoną część boczną, która jest umieszczona we wnęce (6) korpusu (1) przesuwnie oraz posiada wybranie gwintowane położone od strony uszczelki (19) przylegającej do zawieradła kulowego przechodzące w drugie wybranie o większej średnicy, w którym umieszczony jest pierścień dzielony oraz częściowo pierścień dociskowy, natomiast w wybranie gwintowane wkręcona jest tuleja regulacyjna. Pomiedzy zakończeniem pierścienia osadczego a dnem wnęki (6) korpusu (1) jest szczelina. Łożysko (16) znajdujące się na dolnym czopie (15) zawieradła kulowego (3) jest osadzone bezpośrednio w gnieździe (32) usytuowanym w dolnej części korpusu (1) i wsparte na elemencie oporowym.

(8 zastrzeżeń)



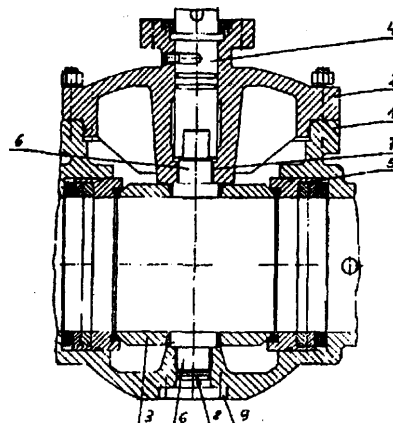
A1(21) 326804 (22) 98 06 10 6(51) F16K 5/06

(71) Zakład Urządzeń Gazowniczych
GAZOMET Sp. z o.o., Rawicz(72) Kaluża Stanisław, Kapczyński Przemysław,
Zaremba Jan

(54) Kurek kulowy

(57) Kurek charakteryzuje się tym, że łożyska, w których osadzony jest organ zamykający (3) mają postać tulei ślizgowych (7). Tuleja ślizgowa (7) znajdująca się na dolnym czopie (6) organu zamykającego (3) osadzona jest bezpośrednio w gnieździe (8) korpusu (1) i wsparta na elemencie oporowym.

(4 zastrzeżenia)



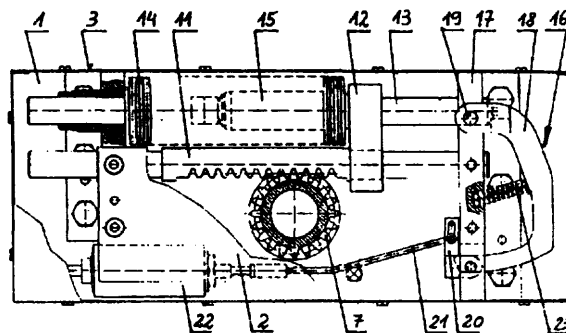
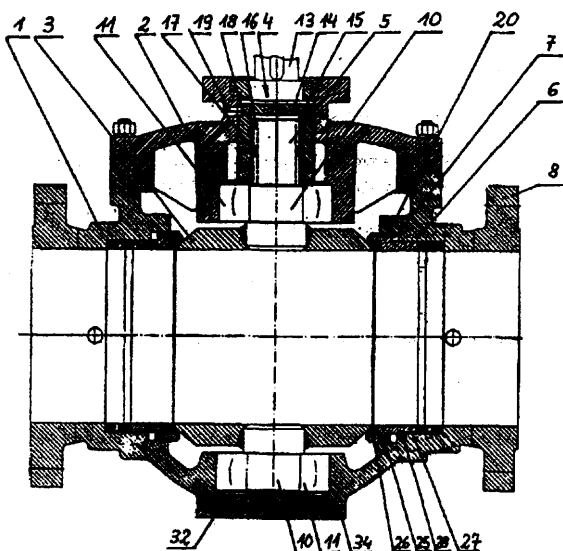
A1(21) 326805 (22) 98 06 10 6(51) F16K 5/06

- (71) Zakład Urządzeń Gazowniczych
GAZOMET Sp. z o.o., Rawicz
(72) Kałuża Stanisław, Kapczyński Przemysław,
Zaremba Jan

(54) Kurek kulowy

(57) Kurek kulowy charakteryzuje się zastosowaniem pakietów **uszczelniająco-dociskowych** (6), w których pierścienie **osadce** (20) są dwustopniowe i mają część przednią (25) z uszczelką (26) przylegającą do zawieradła kulowego (3) oraz część tylną (27) z osadzonymi na jej powierzchni bocznej pierścieniami uszczelniającymi (28) typu 'O'. Trzon (4) zawiera część **zabierakową** (13) wystającą ponad pokrywę (2) korpusu (1) oraz część osadczą (14) do połączenia z **zawieradłem** (3), w której znajduje się otwór nieprzelotowy (15) mający podłużne **wybrania** wpustowe (16). W pokrywie (2) osadzony jest ogranicznik (19), który swym zakończeniem umieszczony jest w wybraniu (18) wykonanym na powierzchni zewnętrznej części osadczą (14) trzona (4). Łożysko (11) znajduje się na dolnym czopie (10) jest osadzone bezpośrednio w gnieździe (32) usytuowanym w dolnej części korpusu (1).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 333763 (22) 990616 6(51) F23D 14/20

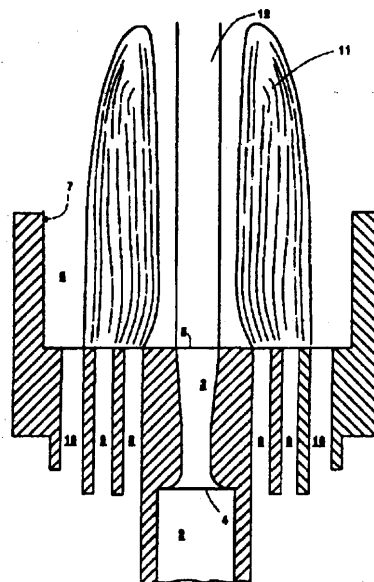
(31) 98 98430 (32) 98 0617 (33) US

- (71) PRAXAIR TECHNOLOGY, INC.,
Danbury, US
(72) Anderson John Erling, Mathur Pravin
Chandra

(54) Sposób wytwarzania spójnego strumienia
gazu głównego o dużej prędkości i
urządzenie do wytwarzania spójnego
strumienia gazu głównego o dużej **prędkości**

(57) W **jednym** z rozwiązań ujawniono sposób wytwarzania spójnego strumienia gazu głównego (12) o dużej prędkości, obejmujący: (A) wstrzykiwanie głównego gazu z lancy mającej dyszę **zbieżną/rozbieżną** (3) w celu utworzenia strumienia głównego gazu, mającego prędkość ponaddźwiękową; (B) wstrzykiwanie strumienia pierwszego utleniacza z lancy pierścieniowo do strumienia głównego gazu, przy czym wspomniany strumień pierwszego utleniacza ma prędkość mniejszą od prędkości strumienia gazu głównego; (C) wstrzykiwanie strumienia paliwa z lancy pierścieniowo do strumienia pierwszego utleniacza, przy czym wspomniany strumień paliwa ma prędkość mniejszą niż prędkość strumienia głównego gazu; (D) wstrzykiwanie strumienia drugiego utleniacza z lancy pierścieniowo do strumienia paliwa, przy czym wspomniany strumień drugiego utleniacza ma prędkość mniejszą niż prędkość strumienia gazu głównego; oraz (E) spalanie paliwa z przynajmniej jednym spośród pierwszego utleniacza i drugiego utleniacza w celu utworzenia osłony płomieniowej wokół strumienia gazu głównego. Przedmiotem wynalazku **jest** też urządzenie do wytwarzania **spójnego** strumienia gazu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 326806 (22) 98 06 10 6(51) F16K 31/53

- (71) Zakład Urządzeń Gazowniczych
GAZOMET Sp z o.o., Rawicz
(72) Kapczyński Przemysław, Wróblewski Marek

(54) Urządzenie do **samoczynnej** zmiany
położenia zawieradła **zaworu**, zwłaszcza
kurka kulowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że listwa zębata (11) złączona jest z walkiem napędzającym (13) mającym zasobnik energii (14). Zespół **blokująco-zwalniający** (16) ma wspornik (17) oraz dźwignię **jednoramienną** (18) o osi obrotu (19) umieszczoną we wsporniku (17) w pobliżu walka napędzającego (13) i zakończeniu współpracującym z elementem zwalniającym (20), na który oddziałuje siła wywołana impulsem z zewnątrz. W obrębie zasobnika energii (14) znajduje się amortyzator (15).

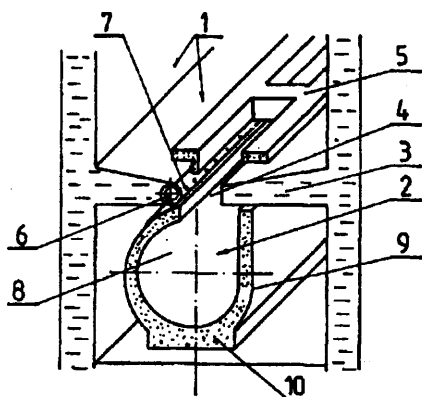
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 326769 (22) 98 06 10 6(51) F23G 5/027

(75) Wieclawek Mirosław, Elbląg; **Furowicz**
Tadeusz, Elbląg(54) **Palenisko kotła do spalania drewna w procesie pirolizy**

(57) Pomiędzy komorą załadowczą (1), a komorą spalania gazu (2) palenisko posiada ruszt wodny (3), wyposażony w dyszę powietrza (7), umieszczone w rurze (8) doprowadzającej powietrze, oraz we wkładkę rusztową (5). Pod dyszą przepływu gazu (4) znajduje się ceramiczny zawirowywacz gazu (8), będący jednocześnie stabilizatorem spalania gazu i popielnikiem. Zawirowywacz (8) ma kształt grubej, poziomej rury, otwartej od góry oraz od strony czołowej i ma podstawę (10), na której spoczywa.

(3 zastrzeżenia)

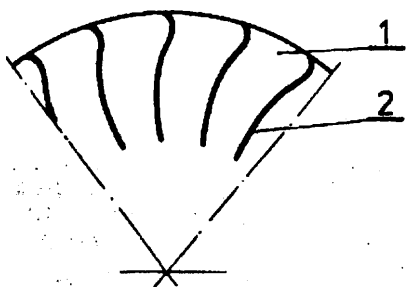


A1(21) 334177 (22) 990702 6(51) F24F 7/007

(75) Laskowski Witold, **Łódź**; **Podsędkowski**
Andrzej, Łódź(54) **Wentylator promieniowy**

(57) Wentylator promieniowy posiada łopatki (2), których profil ma punkt przegięcia w odległości od osi wirnika (1) nie mniejszej niż 0,8 jego promienia. W odmianie wentylator posiada łopatki, których profil stanowi linię łamaną o punkcie załamania w odległości od osi wirnika nie mniejszej niż 0,8 jego promienia.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 333731 (22) 99 06 14 6(51) F24H 1/22

(31) 98 19826492 (32) 98 06 13 (33) DE

(71) Ebert Jens, Zarrentin, DE

(72) Eckel Anselm

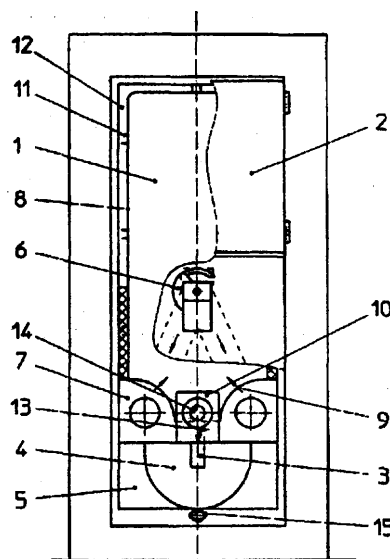
(54) **Kocioł grzejny ze zgazowywaniem drewna**

(57) Wynalazek dotyczy kotła grzejnego z ulepszonym spalaniem drewna przy korzystnym spalaniu drewna szczepowego dla środowiska wytwarzania ciepła użytkowego.

Zadanie wynalazku polega na opracowaniu kotła grzejnego ze zgazowywaniem drewna o polepszonej jakości spalania a tym, samym zwiększonym stopniu sprawności.

Ujawniono kocioł grzejny z bezpośrednim doprowadzeniem powietrza pierwotnego i wtórnego poprzez kanały do dolnego obszaru szybu (1) zasypowego w bezpośredniej bliskości wylotu (3) płomieni i popiołu, a tym samym uzyskano i utrzymywano na stałe koncentrację spalania drewna szczepowego. Wyeliminowanie ciężkich mas akumulacyjnych w komorze spalania przez zastosowanie cienkościennych ścian szybów zasypowych o odpowiedniej całości powierzchni izolacji szybu zasypowego zapewnia polepszenie stopnia sprawności. Za pomocą hermetycznego odłączenia doprowadzenia powietrza pierwotnego zakonserwowano węgiel drzewny, utworzony w dolnym obszarze szybu zasypowego, pozostawiono tam i zastosowano do ubogiego w substancje szkodliwe ponownego rozpalania kotła grzejnego ze zgazowywaniem drewna z niewielkimi nakładami na obsługę. Dziedzina zastosowania wynalazku jest wytwarzanie ciepła użytkowego z drewna jako paliwa w sposób odciążający środowisko naturalne.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 326901 (22) 98 06 17 6(51) F25B 49/00

(71) Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych
LUMEL SA, Zielona Góra(72) Statuch-Chmielnik Elżbieta, Paszkudzki
Piotr, Skalski **Ryszard**(54) **Sposób sterowania odszranianiem parownika chłodziarki**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu sterowania odszranianiem parownika chłodziarki, w którym mierzy się temperaturę na parowniku i blokuje przepływ czynnika chłodzącego przez parownik, inicjując jego odszranianie.

Po rozpoczęciu procesu chłodzenia blokuje się cyklicznie, w odstępach nie mniejszych niż 0,5 h, przepływ czynnika chłodzącego przez parownik oraz sprawdza stan, umieszczonego na nim, czujnika temperatury, po czym po stwierdzeniu, że czujnik jest nie uszkodzony i mierzona nim temperatura na parowniku jest nie mniejsza niż 0°C, odblokowuje się przepływ czynnika chłodzącego przez parownik. Po stwierdzeniu, że czujnik temperatury na parowniku jest uszkodzony sprawdza się stan czujnika temperatury komory chłodzenia i w przypadku stwierdzenia, że jest on nie uszkodzony i temperatura w komorze chłodzenia jest nie mniejsza niż 4°C odblokowuje się przepływ czynnika chłodzącego przez parownik. W przypadku uszkodzenia obu czujników temperatury odblokowuje się przepływ przez parownik czynnika chłodzącego po upływie czasu blokady nie mniejszego od 0,1 h.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 333848 (22) 99 06 18 6(51) F28F 9/013

(31) 98 9807685 (32) 98 06 18 (33) FR

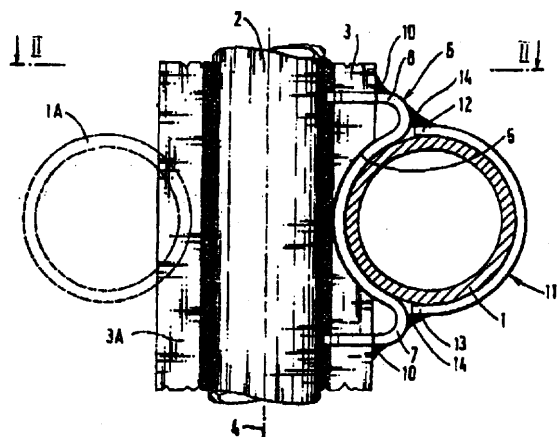
(71) ALSTOM FRANCE SA, Paryż, FR

(72) Delsol Gilbert

(54) Urządzenie do zawieszania, zwłaszcza poziomej rury wymiennika ciepła

(57) Urządzenie do zawieszania, zwłaszcza poziomej rury (1) wymiennika ciepła na pionowej rurze podtrzymującej (2), zawiera płaski element kształtowany (3), przyspawany do zewnętrznej ściany pionowej rury podtrzymującej, równoległe do jej osi (4). Płaski element kształtowany jest zaopatrzony w zaokrąglony karb (5) do wprowadzenia elementu podtrzymującego, obejmującego poziomą rurę, stanowiącego wygięty arkusz metalu, którego wygięcie jest dopasowane kształtem do karbu i otacza część zewnętrznego obrzeża rury (1). Każdy jego koniec, mianowicie górny koniec (14) i dolny koniec (13), jest wygięty w kierunku płaskiego elementu kształtowanego (3) i przyspawany do niego, przy czym kołnierz (11), otaczający poziomą rurę (1), jest zamocowany na elemencie podtrzymującym (6), obejmującym poziomą rurę.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 334037 (22) 990625 6(51) F41A 31/00

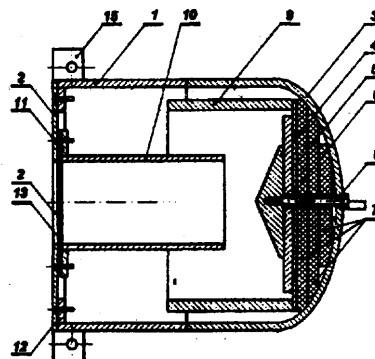
71 Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Krupa Zbigniew, Chyła Jerzy, Kleczewski Andrzej, Dąbrowski Wojciech

(54) Urządzenie do bezpiecznej kontroli rozładowania broni strzeleckiej

(57) istota urządzenia polega na tym, że składa się ono z obudowy (1) z pokrywą (2) i owalnym dnem (3), do którego od strony wnętrza obudowy (1) są zamocowane kolejno **deprecjator** (4) pocisków w postaci stalowego stożka, tarcza oporowa (5), tarcza dystansowa (6) oraz gumowe tarcze amortyzujące (7). Ponadto do tarczy oporowej (5) jest zamocowany cylindryczny ekran (9), a do jego wnętrza jest częściowo wprowadzona tuleja prowadząca (10). Pokrywa (2) zamocowana **jest** do obudowy (1) za pośrednictwem elastycznych warstw ochronnych (13), z których każda ma centralne przecięcia przesunięte względem siebie o kąt 45°, a do obudowy (1) są **przyspawane** elementy mocujące ją z dowolną podstawą lub stojakiem. Elementy sąsiadujące z dnem (3) obudowy są połączone tak, że w centralny otwór dna (3) obudowy (1) i w otwory tarcz: oporowej (5), dystansowej (6) i amortyzujących (7) jest wprowadzona śruba (8) wkręcona w nagwintowany otwór stożkowego **deprecjatora** (4). Elementy sąsiadujące z pokrywą (2) obudowy są połączone tak, że tuleja prowadząca (10) ma przyspawany od strony pokrywy (2) kołnierz (11) tulei, a do wylotu obudowy od jej wewnętrznej strony jest przyspawany kołnierz (12).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A3(21) 326879 (22) 98 06 18 6(51) G01B 7/24

(61) 305900

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Mechaniki Górotworu, Kraków

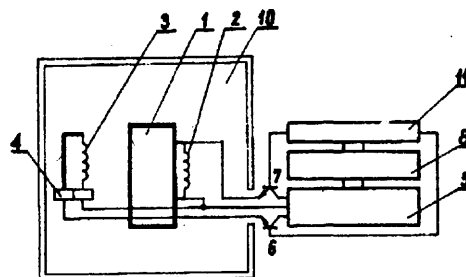
(72) Nurkowski Janusz

(54) Urządzenie do pomiaru odkształceń liniowych próbki materiału

(57) Urządzenie do pomiaru odkształceń liniowych próbki materiału zawiera przetwornik pomiarowy (2) w postaci cewki indukcyjnej znajdujący się w komorze (10) wysokiego ciśnienia, którego obydwa końce są wyprowadzone przez przepusty na zewnątrz komory i włączone w obwód generatora (5) drgań elektrycznych, przy czym cewka ma kształt liniowy i jest sprężysta. W komorze wysokiego ciśnienia (10) umieszczony jest również przetwornik odniesienia w postaci cewki indukcyjnej (3) identycznej jak cewka indukcyjna (2) stanowiąca przetwornik pomiarowy, przy czym przetwornik odniesienia przymocowany

jest do wspornika (4), którego materiał ma znane własności mechaniczne, a obydwa końce przetwornika odniesienia (3) wyprowadzone są przez przepusty na zewnątrz komory (10) wysokiego ciśnienia i włączone w obwód generatora (5) naprzemiennie z przetwornikiem pomiarowym (2) za pośrednictwem komutatorów (6,7).

(1 zastrzeżenie)



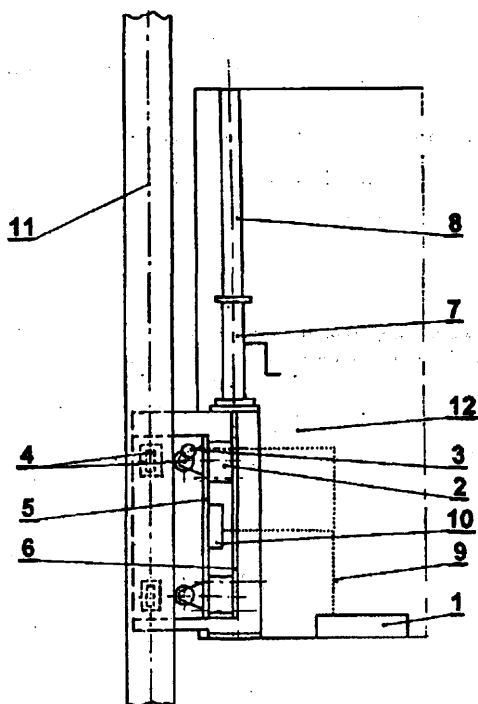
A1(21) 326741 (22)980609 6(51) G01C 15/00

(75) Pośpiech Dariusz, Ruda Śląska

(54) Urządzenie do pomiaru pionowości, zwłaszcza pionowości przewodników klatek w szybach

(57) Urządzenie do pomiaru pionowości, zwłaszcza pionowości **przewodników klatek** w szybach, składa się z, osadzonej nieruchomo w klatce (12) za pomocą podnośnika (7) i rozpory (8), ramy oporowej (6), z dociskanej za pomocą sprężyn (2) do przewodnika (11), ramy ruchomej (5) z osadzonym na niej czujnikiem kąta (10), z licznika impulsów (3), połączonego z rolkami (4) ramy ruchomej (5) oraz z rejestratora elektronicznego (1), połączonego przewodami (9) z czujnikiem kąta (10) i licznikiem impulsów (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 326907 (22)980619 6(51) G01K 11/32

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Wróblewski Wojciech, Dybko Artur, Maciejewski Janusz, Rożniecka Ewa, Brzózka Zbigniew

(54) Element warstwy czujnikowej światłowodowego czujnika temperatury i sposób wytwarzania elementu warstwy czujnikowej światłowodowego czujnika temperatury

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementu warstwy czujnikowej światłowodowego czujnika temperatury przez umieszczenie roztworu **termoczułego** w kapsułce czujnika lub **mikroporach** folii filtracyjnej.

Sposób polega na tym, że miesza się roztwór zawierający **78-82%** objętościowych alkoholu izopropylowego i **18-22%** objętościowych nasyconego roztworu chlorku kobaltu (II) z roztworem **2-hydroksyetylometakrylanu** zawierającym 1,0-1,5% objętościowych fotoinicjatora oraz **1,0-2,0%** objętościowych odczynnika sieciującego, przy czym roztwory miesza się ze sobą korzystnie w stosunku 2:3, a następnie odpowiednią objętość sporządzonego roztworu termoczułego umieszcza się w kapsułce światłowodowego czujnika temperatury bądź mikroporach folii filtracyjnej i polimeryzuje w atmosferze azotu **pro-**

mienianiem UV tak, aby element warstwy czujnikowej światłowodowego czujnika temperatury pozostał w kontakcie z rdzeniem światłowodów, stanowiących linię transmisyjną sygnału.

Przedmiotem wynalazku jest również element warstwy czujnikowej światłowodowego czujnika temperatury. Stanowi go **hydr o f i lowy** żel poli(2-hydroksyetylometakrylanu) oraz zamknięty w jego strukturze roztwór zawierający 78-82% objętościowych alkoholu izopropylowego, 18-22% objętościowych nasyconego roztworu chlorku kobaltu (II) oraz 1,0-1,5% objętościowych fotoinicjatora.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 334031 (22)990624 6(51) G 5/04

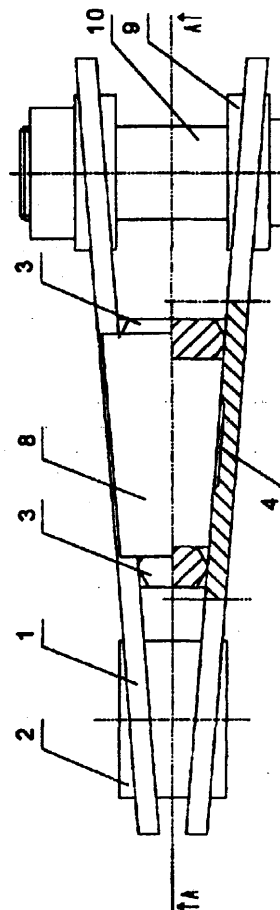
(71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk

(72) Bieniek Norbert, Fic Zenon, Szymczak Jan

(54) Dynamometr tensometryczny do pomiaru sił osiowych, zwłaszcza w linach, a także łańcuchach okrętowych

(57) Dynamometr znajduje zastosowanie do monitorowania sił występujących w linach holowniczych, łańcuchach kotwicznych oraz linach przeładunkowych. Dynamometr składa się z dwóch elementów wzdłużnych (1) o kształcie podobnym do ogniwa łańcucha **Fleyer'a**, które są zestawione ze sobą na jednym końcu za pomocą tulei (2) i zdystansowane pomiędzy sobą znacznie **szywniejszymi** elementami poprzecznymi (3), przy czym na wewnętrznej powierzchni elementów wzdłużnych (1), ma umieszczone w kierunku wzdłużnym i doń prostopadłym, dobrane parami **tensometry**, a współpracujący z nimi elektroniczny układ pomiarowy ma pamięć cyfrową i jest umieszczony wewnątrz komory, którą stanowią elementy wzdłużne (1) i elementy poprzeczne (3) oraz zamykające ją pokrywy (8), korzystnie szczelnie wodoszczelnie.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 326810 (22)980610 6(51) G01N 9/24

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków

(72) Zych Jerzy

(54) Sposób pomiaru gęstości pozornej masy formierskiej

(57) Sposób pomiaru gęstości pozornej masy formierskiej polega na tym, że pobiera się próbkę zagęszczoną masy formierskiej, mającą co najmniej jedną parę równoległych powierzchni, w którą wprowadza się podłużną falę ultradźwiękową o częstotliwości 0,04-2,0 MHz. Następnie dokonuje się pomiaru prędkości fali w kierunku prostopadłym do równoległych powierzchni próbki, a otrzymaną wartość prędkości porównuje się z krzywą wzorcową zależności prędkości fali od gęstości pozornej dla danego rodzaju masy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 333761 (22)990616 6(51) G01N 21/90
G01B 11/12

(31) 98 98492 (32) 98 06 17 (33) US

(71) Owens-Brockway Glass Container Inc., Toledo, US

(72) Shepherd William T.

(54) Sposób i urządzenie do badania otworu pojemnika

(57) W sposobie kieruje się energią świetlną na pierwszą część badanego pojemnika, ogląda się pierwszą część pojemnika, na którą skierowana jest energia świetlna, przy pomocy czujników światła, które dostarczają sygnał wyjściowy, będący funkcją optycznych charakterystyk oglądanej części pojemnika, oraz na tej podstawie identyfikuje się wady handlowe w pierwszej części pojemnika, przy czym w trakcie kierowania energii świetlnej kieruje się na pierwszą część pojemnika energią światła podczerwonego z drugiej części pojemnika mającej podwyższoną temperaturę.

Przedmiotem zgłoszenia jest także urządzenie do badania otworu pojemnika.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 326855 (22)980617 6(51) G01N 23/00

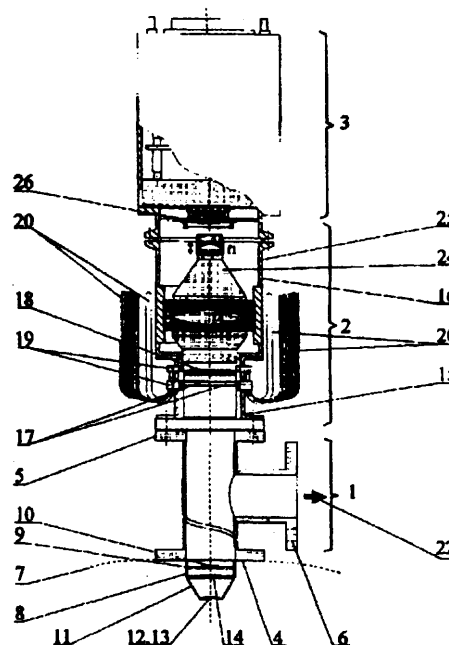
(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im.S.Kaliskiego, Warszawa

(72) Pisarczyk Tadeusz

(54) Jednokadrowy moduł do rejestracji promieniowania rentgenowskiego

(57) Jednokadrowy moduł do rejestracji promieniowania rentgenowskiego, wykorzystywany w układzie akwizycji obrazów rentgenowskich, pracujący przy modyfikacji tego modułu w reżimie jednokadrowej kamery rentgenowskiej typu "obscura" lub jako spektrograf rentgenowski, charakteryzuje się zastosowaniem otwartego konwertera promieniowania rentgenowskiego i kamery CCO (3) z matrycą (26), dopasowaniem falowym linii koncentrycznych (20) do złącza próżniowego (19) oraz możliwością połączenia gniazda tulejowego (8), zawierającego separator próżni (14), z pierwszym podzespołem wymiennym (9), zawierającym siatkę transmisyjną (10) lub z drugim podzespołem wymiennym (11), zawierającym filtry berylowe (13) i pinhol(12).

(6 zastrzeżeń)



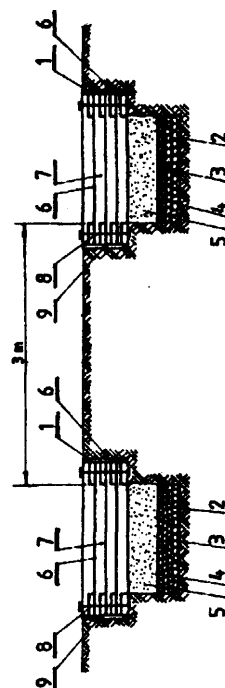
A1(21) 326768 (22) 98 06 08 6(51) G01N 33/00

(75) Błazyński Mariusz Stanisław, Gdańsk

(54) Stanowisko do neutralizacji i badania ładunków pirotechnicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do neutralizacji i badania ładunków pirotechnicznych, które charakteryzuje się tym, że stanowią je dwa identyczne wykopy (1) z dnem (2) pokrytym kolejno warstwą (3) kamieni i warstwą (5) piasku, do której przylega obudowa (6) w kształcie prostokątnej rury, wykonana z połączonych rozłącznie belek (7), przy czym grubość warstwy (3) kamieni do grubości warstwy (5) piasku ma się korzystnie jak 1:2, głębokość wykopu (1) w stosunku do długości większego z boków obudowy (6) ma się jak 2,5:1, natomiast odległość między wykopami (1) jest nie mniejsza niż dwie długości większego z boków obudowy (6).

(3 zastrzeżenia)

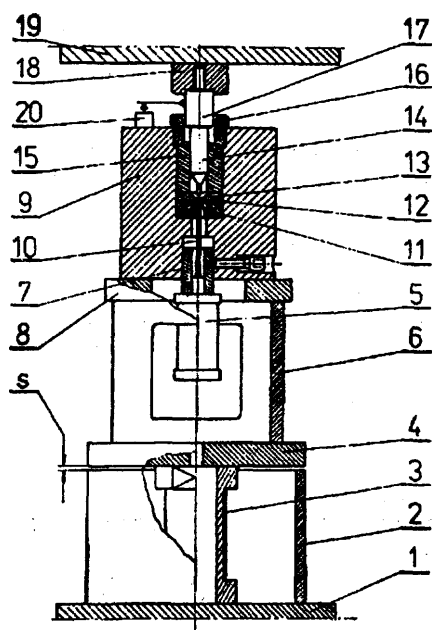


A1(21) 326847 (22)98 0615 6(51) G01N 33/00

- (71) Politechnika Krakowska **im. Tadeusza**
Kościuszki, Kraków
(72) Batko Mieczysław, Kłaput Józef, Kozłowski
Ryszard, Zarębski Krzysztof
(54) **Urządzenie do przeprowadzania próby**
penetracyjnej dla określania stopnia spadku
właściwości mechanicznych elementów
metalowych

(57) Urządzenie współpracuje z maszyną wytrzymałościową, zawierającą pionowy układ ściskający. Posiada korpus (9), w którym współosiowo ustalone są: matryca (11), stempel (17) oraz zespół obwodowego docisku (13, 15, 16) krążka minipróbki (12), umieszczonej między matrycą (11), a dociskaczem (13). Współosiowo i poniżej matrycy (11) do korpusu (9) zamocowany jest dolny czujnik przemieszczeń (5), którego trzpień pomiarowy (10) wprowadzony jest w otwór matrycy (11) i przylega do dolnej powierzchni minipróbki (12). Korpus (9) podparty jest za pośrednictwem tulei dystansowej (6), płyty nośnej (4) i tensometrycznego czujnika siły (3), usytuowanego współosiowo z matrycą (11) i stemplem (17), na trawersie dolnym (1) maszyny.

(3 zastrzeżenia)



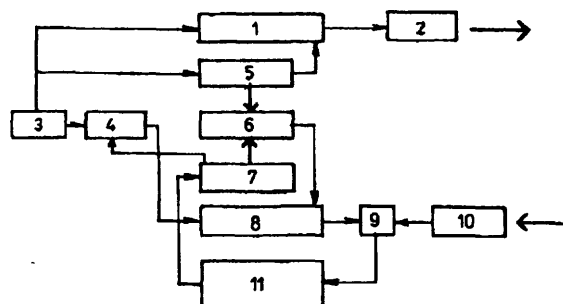
A1(21) 326737 (22) 98 06 09 6(51) G01S 17/08

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Holejko Krzysztof, Nowak Roman
(54) **Dalmierz laserowy**

(57) Dalmierz ma nadajnik laserowy (2) połączony z wyjściem generatora kodu (1), którego wyjście połączone jest z wyjściem generatora zegarowego (3), z którym połączone jest również wyjście licznika stanu (5). Wyjście licznika stanu połączone jest z wejściem zerującym generatora kodu (1), a wyjścia cyfrowe licznika stanu (5) połączone są z pierwszymi wejściami komparatora (6), zaś drugie wejścia komparatora (6) połączone są z wyjściami cyfrowymi licznika dodatkowego (7), przy czym wyjście z komparatora (6) połączone jest z wejściem zerującym generatora kodu przesuniętego (8), którego wejście poprzez przesuwnik fazy (4) połączone jest z generatorem zegarowym (3), a wyjście połączone jest z korelatorem (9). Dodatkowe wyjścia cyfrowe licznika dodatkowego (7) połączone są z wejściami ustawiającymi przesuwnik fazy (4), a wejście licznika dodatkowego (7) połączone jest z wyjściem układu sterującego pomiarowego (11), którego wejście połączone jest z wyjściem korelatora (9) połączonego z wyjściem odbiornika (10). Układ

sterujący pomiarowy (11) zawiera wewnętrzny układ taktujący sterowany niezależnie, albo z wyjścia korelatora (9).

(2 zastrzeżenia)



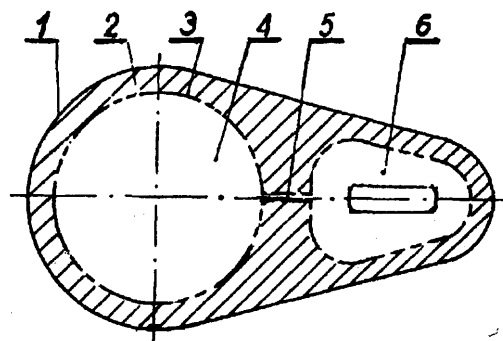
A1(21) 326911 (22)980619 6(51) G02B 3/12

- (75) Lipiński **Włodzimierz**, Warszawa;
Wiśniewska Barbara, Warszawa; Wiśniewski
Wojciech, Warszawa
(54) **Sposób wykonania elementów o zmiennych**
właściwościach optycznych oraz takie
elementy

(57) Sposób umożliwia wykonanie elementów, wypełnionych płynem o zmiennych właściwościach optycznych, takich jak soczewki i zwierciadła sferyczne lub asferyczne o zmiennej ogniskowej, filtry optyczne o zmiennej gęstości oraz kliny optyczne o zmiennym kącie łamiącym.

Elementy te uzyskuje się poprzez połączenie płytek, kształtek względnie folii (1) (lub ich odpowiedniej kombinacji) w taki sposób że krawędź (3) spoiny (2) w obszarze optycznie czynnym (4) tworzy odpowiednią figurę geometryczną np. koło, następnie przechodzi w kanał łączący (5), kolejno tworzy zbiornik wyrównawczy (6). Zmiana własności optycznych elementu jest wynikiem przemieszczania płynu ze zbiornika wyrównawczego (6) do obszaru optycznie czynnego (4).

(8 zastrzeżeń)

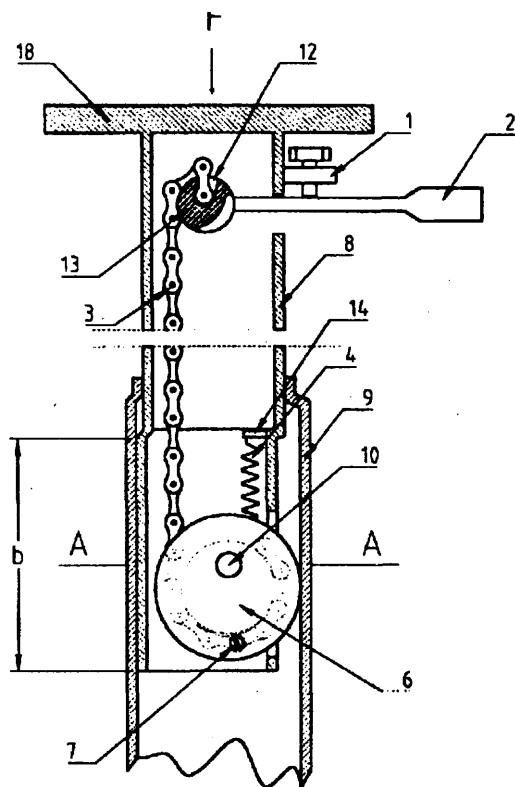


A1(21) 326725 (22)98 0606 6(51) G05D 3/10

- (71) Fijałkowski Paweł, Rzgów-Prawda
(72) Fijałkowski Paweł, Robakowski Grzegorz
(54) **Bezstopniowy regulator wysunięcia**

(57) Bezstopniowy regulator wysunięcia rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej bezstopniowe przemieszczanie się współosiowych elementów kształtowych o profilach zamkniętych. Przedstawia on sobą typ rozłącznego złącza siłowego z mimośrodem (6) sterowanym dźwignią (2) poprzez ciągną (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326902 (22) 98 06 17 6(51) G05D 23/00

- (71) Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych
LUMEL SA, Zielona Góra
(72) Statuch-Chmielnik Elżbieta, Paszkudzki
Piotr, Skalski Ryszard

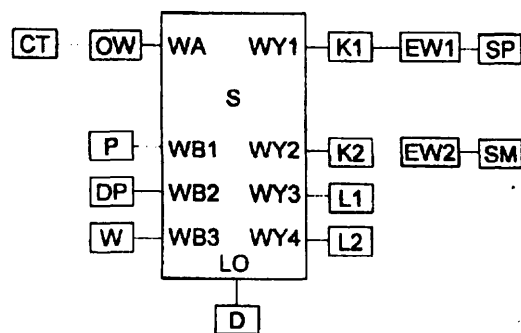
(54) Sposób i układ do regulacji temperatury mleka w schładzarce

(57) W sposobie regulacji temperatury mleka w schładzarce włącza się obieg czynnika chłodzącego i miesza mleko ciągle aż do osiągnięcia zadanej granicznej dolnej wartości temperatury mleka nie mniejszej od 2°C, po czym włącza się obieg czynnika chłodzącego i miesza mleko cyklicznie aż do osiągnięcia zadanej granicznej górnej wartości temperatury nie większej od 8°C w cyklach obejmujących co najmniej 30 s mieszania i co najmniej 300 s przerwy w mieszaniu, a następnie włącza się obieg czynnika chłodzącego i powtarza wymienione czynności.

Układ do regulacji ma połączony z umieszczonym w zbiorniku schładzarki czujnikiem temperatury (CT) mikroprocesorowy sterownik (S), z którego sygnał cyfrowy jest podawany na wskaźnik temperatury (D) i porównywany z wpisanymi do pamięci wartościami granicznymi odpowiadającymi zadanym granicznym wartościom temperatury mleka. Sterownik (S) steruje z pierwszego wyjścia (WY1) poprzez pierwszy klucz (K1) i pierwszy element wykonawczy (EW1) sprężarką (SP) wymuszającą obieg czynnika chłodzącego, a z drugiego wyjścia (WY2) steruje cyklicznie w zadanych przedziałach czasowych poprzez drugi klucz (K2) i drugi element wykonawczy (EW2) silnikiem (SM) mieszadła.

Do jednego z wejść binarnych (WB3) sterownika (S) dołączony jest wyłącznik (W) umożliwiający niezależne włączenie silnika (SM) mieszadła.

(5 zastrzeżeń)



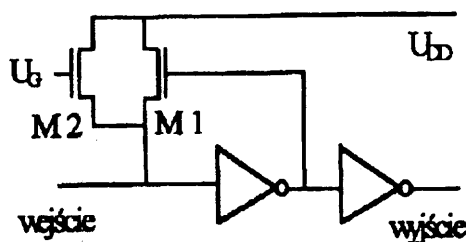
A1(21) 326771 (22)980610 6(51) G05F 1/10

- (71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa
(72) Podmiotko Włodzimierz, Grodner Mirosław,
Szymański Andrzej, Kurjata-Pfitzner Ewa,
(54) Układ wejściowy CMOS

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ wejściowy CMOS typu pull-up i pull-down, czyli układ ustalający samorzutnie potencjał na wejściu do poziomu równego górnemu napięciu zasilania (dla układów pull-up) lub dolnemu napięciu zasilania (dla układu pull-down).

W układzie elementem podciągającym napięcie jest para tranzystorów (M1, M2), przy czym bramka tranzystora (M2) podłączona jest do stałego potencjału (U_G) różnego od napięcia zasilania układu, natomiast bramka tranzystora (M1) jest połączona z wyjściem inwertera, którego wejście jest jednocześnie wejściem układu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 326951 (22)980618 6(51) G05F 1/10

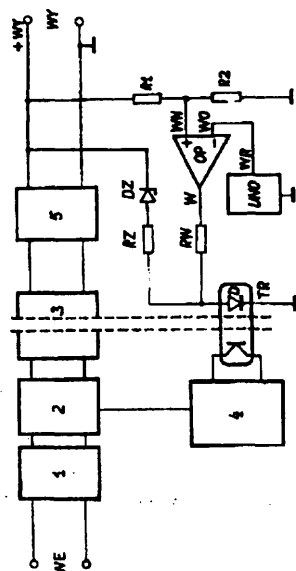
- (71) Pućko Andrzej, Toruń
(72) Wielich Władysław, Szupryciński Jacek
(54) Układ zasilacza impulsowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zasilacza impulsowego z separacją galwaniczną i redukcją przebiegu napięcia wyjściowego.

Zasilacz impulsowy, do którego wejścia podłączony jest prostownik z filtrem wejściowym (1), jest połączony do transformatora (3) zapewniającego separację galwaniczną przez układ tranzystora kluczującego (2) sterowanego z układu wytwarzania i regulacji szerokości impulsów (4), a ten z kolei jest sterowany za pomocą transoptora (TR), którego anoda diody wejściowej (D) jest połączona z wyjściem (W) wzmacniacza operacyjnego (OP) przez rezystor (RW), a wejście odwracające (WO) jest podłączone do wyjścia (WR) układu napięcia odniesienia (UNO), a wejście nieodwracające (WN) do wyjścia (WY) układu zasilacza przez dzielnik rezystorowy (R1/R2). Wyjście transformatora (3) jest podłączone przez prostownik i filtr wyjściowy (5) do wyjścia (WY) układu zasilacza impulsowego. Wyjście układu zasilacza impulsowego jest połączony z anodą diody wyjściowej.

wej (D) **transoptora (TR)** przez szeregowo połączoną diodę Zenera (DZ) i rezystor (RZ).

(I zastrzeżenie)



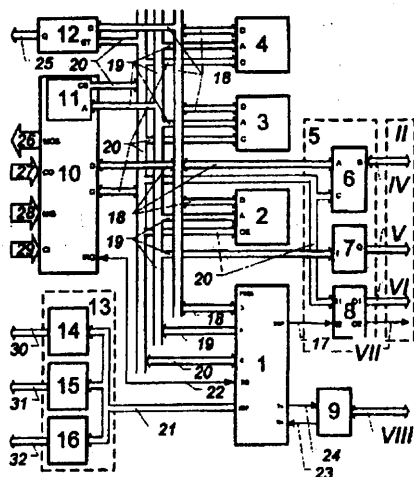
A1(21) 334141 (22) 99 06 29 6(51) **G06F 13/10**
G06F 13/24

- (71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej **RAD WAR SA**. Warszawskie Zakłady Radiowe RAWAR, Warszawa
(72) Rozum Janusz, Zieliński Bernard, Nowacki Dariusz, Łasiewicz Anna, Włodarski Andrzej
(54) Mikroprocesorowy układ sterowania urządzeń, zwłaszcza z **multipleksowanymi** sygnałami wejścia-wyjścia

(57) Przedmiotem wynalazku jest mikroprocesorowy układ sterowania urządzeń, zwłaszcza z multipleksowanymi sygnałami wejścia-wyjścia, mający zastosowanie szczególnie w radiolokacji.

Wynalazek wyróżnia się tym, że posiada programowalny układ wejścia-wyjścia (10) umożliwiający współpracę układu sterującego z układem sterowanym za pośrednictwem 3-stanowej magistrali wyjściowej (26) oraz magistrali danych z układu sterowanego (28). Ponadto układ posiada pamięć ustaw typu EEPROM (4) oraz lokalny pulpit sterowania zawierający klawiaturę matrycową, matrycę LED wraz ze sterownikiem matrycy LED jak również zespół wyświetlaczy ustaw i danych. Układ posiada także dwukierunkowe łącze zdalnego sterowania (VIII).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333506 (22) 971120 6(51) G06K 19/06
(31) 96 60031283 (32) 96 11 20 (33) US

(86) **97 11 20 PCT/US97/21809**

(87) **98 05 28 WO98/22914** PCT Gazette nr 21/98

(71) **TECSET, INCORPORATED, Vienna, US**

(72) Wack Carl J., Scheidt Edward M., Hershlow John H.

(54) Urządzenie kodujące

(57) Urządzenie kodujące zawiera cząstki metaliczne. Cząstki te zapewniają unikalną sygnaturę, kiedy karta jest wystawiona na działanie radiowego sygnału częstotliwościowego. Urządzenie ma możliwość programowania i przechowywania danych tak, że protokoły dla różnych typów transakcji mogą być w nim gromadzone łącznie z osobowymi danymi, dotyczącymi użytkownika żetonu. Żeton może mieć postać karty plastikowej, która zawiera moduł elektroniczny w postaci modułu **wieloprocesorowego**, z możliwością programowania i gromadzenia danych. Moduł ten pozwala na zwiększenie mocy obliczeniowej i pojemności informacyjnej karty. Ponadto moduł elektroniczny jest otoczony materiałem typu "plascon" tworząc bardziej bezpieczną konstrukcję karty.

(20 zastrzeżeń)

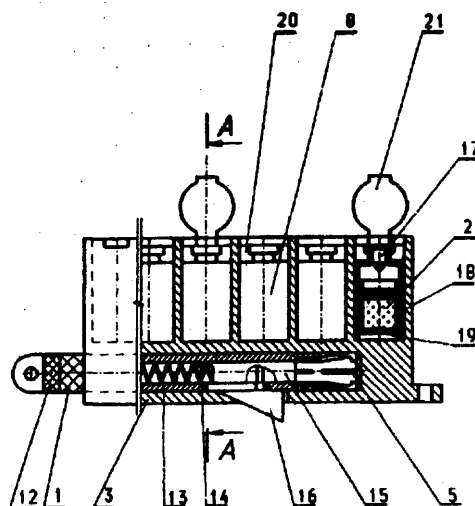
A1(21) 326800 (22) **98 06 10** 6(51) G08B 5/40

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy SKARŻYSKO, Skarżysko-Kamienna
(72) Moskaiewicz Andrzej, Król Leszek, Woźniak Wojciech, Łuckiewicz Czesław, Włoch Sławomir

(54) Zestaw sygnalizacyjny

(57) Zestaw sygnalizacyjny, stanowiący wyposażenie osobiste służb mundurowych i hobbystów, składa się z wyrzutnika, wyposażonego w mechanizm spustowy, iglicę i zespół połączenia wyrzutnika z obsadą ładunków specjalnych oraz z pakietu wspomnianych ładunków specjalnych, osadzonych jako komplet w uszczelnionym pojemniku. Na tulei zakończenia rękojeści wyrzutnika (1) wykonane jest przynajmniej jedno promieniowe przecięcie (5) oraz występy zaciskowe, współpracujące z gniazdem, które wykonane jest przy dnie obsady (8) z ładunkami specjalnymi (2). Obsady z ładunkami specjalnymi (2) w komorach (20) pojemnika (3) zamknięte są niezależnymi zatyczkami (21) uszczelniającymi. Tuleja zakończenia rękojeści wyrzutnika (1) wykonana jest z materiału sprężystego, a występy zaciskowe (6) wykonane są do wnętrza tulei w jednym wariantcie lub na zewnątrz tulei w drugim wariantcie wykonania.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 333764 (22) 99 06 16 6(51) G08G 1/095
B61L 9/04

(31)98 9807644 (32)980617 (33) FR

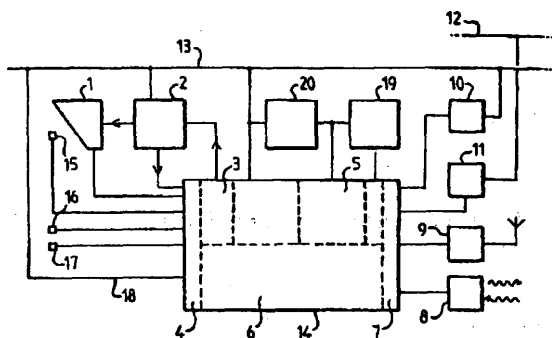
(71) COLAS, Boulogne-Billancourt Cedex, FR

(72) Reygnier Pascal

(54) Lampa i sposób działania lampy

(57) Przedmiotem wynalazku jest lampa i sposób działania lampy, w której światło jest wytworzone przez prąd elektryczny. Lampa, ma zastosowanie w oświetlaniu i sygnalizacji. Lampa zawiera jednostkę (5) zapamiętywania, mikrosterownik (14) i urządzenie (3) sprzęgające wymiany informacji. Sterowanie i działanie lampy są zoptymalizowane. Konserwacja jest uproszczona

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 326897 (22) 98 06 17 6(51) G09C 5/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kuriata Eugeniusz

(54) Sposób deszyfracji wiadomości

(57) Wynalazek polega na tym, że przeznaczoną do deszyfracji wiadomość, która składa się z pliku zaszyfowanego symetrycznym systemem kryptograficznym, którego kluczem jest wartość skrótu pliku w postaci ciągu bitów oraz wartości skrótu pliku w postaci ciągu bitów zaszyfowanych tajnym kluczem nadawcy a następnie jawnym kluczem odbiorcy, rozdziela się na dwie części. Wartość skrótu pliku w postaci ciągu bitów zaszyfowanych tajnym kluczem nadawcy a następnie jawnym kluczem odbiorcy deszyfruje się w pierwszej kolejności tajnym kluczem odbiorcy, a następnie jawnym kluczem nadawcy, a wiadomość zaszyfowaną symetrycznym systemem kryptograficznym deszyfruje się wartością skrótu pliku w postaci ciągu bitów, który to ciąg otrzymuje się w wyniku deszyfracji uprzednio zaszyfowanego ciągu bitów przedstawiającego wartość skrótu pliku. Jednocześnie dla wiadomości, którą otrzymuje się w wyniku przeprowadzonej deszyfracji pliku w symetrycznym systemie kryptograficznym wyznacza się wartość skrótu tej wiadomości w postaci ciągu bitów, który to skrót porównuje się z ciągiem bitów przedstawiających wartości skrótu pliku wytworzonym przez nadawcę.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326898 (22) 98 06 17 6(51) G09C 5/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kuriata Eugeniusz

(54) Sposób szyfrowania wiadomości

(57) Wynalazek polega na tym, że do pliku zaszyfowanego symetrycznym systemem kryptograficznym, którego kluczem jest ciąg bitów przedstawiających wartość skrótu pliku, dodaje się ciąg bitów przedstawiających wartość skrótu pliku uprzednio zaszyfowany tajnym kluczem nadawcy a następnie jawnym kluczem odbiorcy. Po czym otrzymaną wiadomość rozdziela się na dwie części, z których każdą poddaje się deszyfracji, wartość skrótu pliku w postaci ciągu bitów zaszyfowanych tajnym kluczem nadawcy, a następnie jawnym kluczem odbiorcy deszyfruje się w pierwszej kolejności tajnym kluczem odbiorcy a

się ciąg bitów przedstawiających wartość skrótu pliku uprzednio zaszyfowany tajnym kluczem nadawcy, a następnie jawnym kluczem odbiorcy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326899 (22) 98 06 17 6(51) G09C 5/00

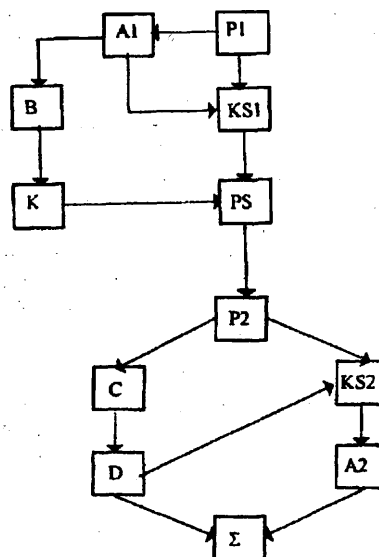
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kuriata Eugeniusz

(54) Układ do szyfrowania i deszyfracji wiadomości

(57) Układ do szyfrowania i deszyfracji wiadomości charakteryzuje się tym, że wiadomość z pierwszej pamięci zachowania pliku (P1) jest przesyłana przez pierwszy symetryczny system kryptograficzny (KS1) do pamięci poszerzonej (PS), jednocześnie wiadomość z pierwszej pamięci zachowania pliku (P1) jest przesyłana przez pierwszy bufor sygnatury pliku (A1), bufor szyfrowania sygnatury pliku (B), oraz przez bufor jawnego klucza odbiorcy (D) do pamięci poszerzonej (PS), oraz z pierwszego bufora sygnatury pliku (A1) do pierwszego symetrycznego systemu kryptograficznego (KS1). Na stronie odbiorczej wiadomość z drugiej pamięci zachowania pliku (P2) rozdziela się na dwie części, z których jedną część przesyła się przez drugi symetryczny system kryptograficzny (KS2), drugi bufor sygnatury pliku (A2) do komparatora (Z), a druga część wiadomości z drugiej pamięci zachowania pliku (P2) przez bufor tajnego klucza odbiorcy (C), bufor jawnego klucza nadawcy (D) do komparatora (Z), a także z bufora jawnego klucza nadawcy (D) do drugiego symetrycznego systemu kryptograficznego (KS2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 326900 (22)980617 6(51) G09C 5/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kuriata Eugeniusz

(54) Sposób szyfrowania i deszyfracji wiadomości

(57) Wynalazek polega na tym, że do pliku zaszyfowanego symetrycznym systemem kryptograficznym, którego kluczem jest ciąg bitów przedstawiających wartość skrótu pliku, dodaje się ciąg bitów przedstawiających wartość skrótu pliku uprzednio zaszyfowany tajnym kluczem nadawcy a następnie jawnym kluczem odbiorcy. Po czym otrzymaną wiadomość rozdziela się na dwie części, z których każdą poddaje się deszyfracji, wartość skrótu pliku w postaci ciągu bitów zaszyfowanych tajnym kluczem nadawcy, a następnie jawnym kluczem odbiorcy deszyfruje się w pierwszej kolejności tajnym kluczem odbiorcy a

następnie jawnym kluczem nadawcy. Wiadomość zaszyfrowaną symetrycznym systemem kryptograficznym deszyfruje się kluczem, którym jest wartość skrótu pliku w postaci ciągu bitów, który to ciąg **otrzymuje** się w wyniku deszyfracji uprzednio zaszyfrowanego ciągu bitów przedstawiającego wartość skrótu pliku. Dla wiadomości, którą otrzymuje się w wyniku przeprowadzonej deszyfracji pliku w symetrycznym systemie kryptograficznym wyznacza się wartość skrótu tej wiadomości w postaci ciągu bitów, który to skrót porównuje się z ciągiem bitów przedstawiających wartość skrótu pliku wytworzonym przez nadawcę.

(1 zastrzeżenie)

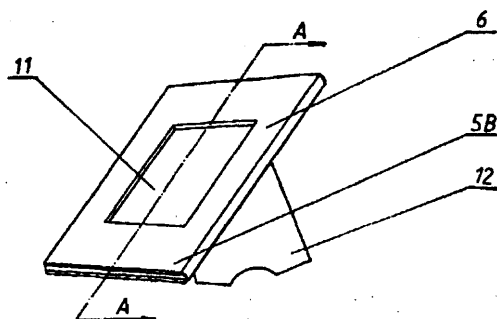
A1(21) 326861 (22)980617 6(51) G09F 1/12

(75) Gajda Jacek, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania ramek, zwłaszcza dla celów reklamowych

(57) Sposób polega na tym, że z jednego kuponu usztywnionego materiału wycina się arkusz, utworzony z co najmniej trzech, połączonych perforowanymi liniami zagięcia, pół, korzystnie o zarysie **prostokąta**. Z kuponu materiału okleinowego wycina się **okleinowy** arkusz i mocuje do usztywnionego, złożonego w formie **plytki arkusza**. Krawędź okleinowego arkusza pokrywa się z krawędzią, utworzoną przez perforowane linie zagięcia i pomiędzy tymi krawędziami jest utworzona **szczelina**. Po przymocowaniu do usztywnionego arkusza okleinowego arkusza powstaje płytka (6) obustronnie **sztancuje** się.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333645 (22) 99 06 10 6(51) G10K 11/16

(31) 98 1010

(32) 98 06 10

(33) AT

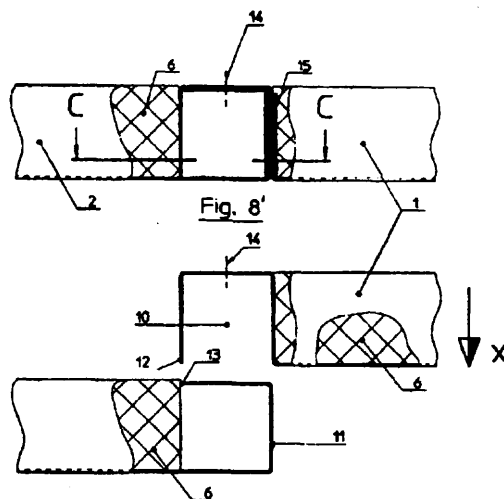
(71) Alois Scheuch Gesellschaft m.b.H., Ried im Innkreis, AT

(72) Scheuch Alois

(54) Osłona

(57) Wynalazek dotyczy osłony dźwiękochłonnej, zwłaszcza do wyciszania hałaśliwych urządzeń, składającej się z kilku elementów ścian (1,2), pokrytych materiałem tłumiącym (6), przeznaczonych do połączenia między sobą, przy czym połączenie tworzone jest przez odpowiednie odkształcenia obszarów krawędziowych elementów ścian (1,2), dzięki czemu elementy ścian (1,2) można, wskutek wytworzenia połączenia o zamkniętym kształcie, **spoić** w jednym szeregu, korzystnie bez użycia narzędzi. W celu wytworzenia osłony, dzięki której można uzyskać efektywne tłumienie, której montaż może być przeprowadzony szybko i łatwo i która wykazuje optymalne walory estetyczne, przewiduje się, że obszar krawędziowy elementów ścian (1,2) posiada odkształcenie w postaci otwartego profilu, skierowanego od wyciszanego urządzenia, a leżący naprzeciw obszar krawędziowy elementów ścian (1,2) posiada odkształcenie w postaci profilu, pasującego przy jego wkładaniu do tego poprzedniego, przy czym odkształcenie obszaru krawędziowego mieści się w zasadzie w grubości elementów ścian (1,2) łącznie z materiałem tłumiącym (6).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 326947 (22) 98 06 18 6(51) G11B 7/00

(75) Orlicz Tomasz, Lubawa

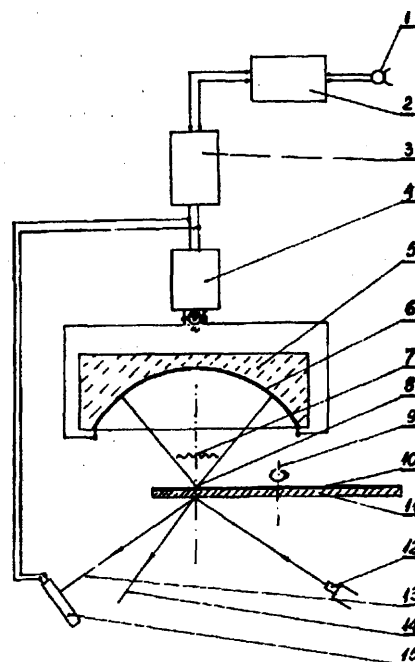
(54) Sposób i układ do zapisu i odczytu informacji

(57) Sposób zapisu informacji polega na skupieniu przetworzonej fali dźwiękowej (7), wysokiej częstotliwości, w ognisku (8) zwierciadła wklęsłego (5), gdzie umieszczony jest nośnik informacji (11) z naniesioną warstwą metalu (10).

Sposób odczytu polega na skupieniu wygenerowanej fali dźwiękowej o zmniejszonej mocy w ogniskowej (8) zwierciadła wklęsłego (5), gdzie umieszczony jest nośnik informacji (11) z już zapisaną informacją, a fala o zmniejszonej mocy przenika do wnętrza materiału z zapisem, przy czym umieszczony pod nośnikiem informacji laser (12) odczytuje różnice fali dźwiękowej przechodzącej przez nośnik i przez odbity promień analizuje w fotodetektorze (15) na drodze **cyfrowej** obecność lub brak informacji na podstawie zmian polaryzacji światła laserowego.

Układ ma zwierciadło wklęsłe (5) z naniesioną warstwą metalu (6), które skupia falę dźwiękową (7) w ogniskowej (8) przetworzoną w przetworniku **analogowo-cyfrowym** (3) i generatorze wysokiej częstotliwości (4).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A3(21) 326816 (22) 98 06 12 6(51) H01H 15/00

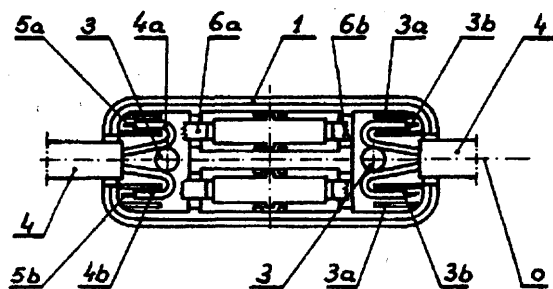
(61) 321025

(75) Gwóźdź **Witold**, Czechowice-Dziedzice(54) Łącznik **elektryczny** dwubiegunowy

(57) Łącznik elektryczny dwubiegunowy rozwiązuje zagadnienie **zminimalizowania** wielkości gabarytowych obudowy, spełniając równocześnie swym rozwiązaniem wymóg norm międzynarodowych dla tego wyrobu.

Łącznik elektryczny wykonany jest w postaci dwuczęściowej obudowy, składającej się z pokrywy dolnej (1) i pokrywy górnej, połączone ze sobą nierozłącznie. W pokrywie dolnej (1) wykonane są **przeciwnie** i po obu końcach ścianki (3a, 3b) w układzie równoległym, między którymi osadzone są żyłki (4a, 4b), ułożone na bocznych powierzchniach słupków (3) oraz równolegle między bocznymi ściankami (3a, 3b) pokrywy dolnej (1). Żyłki (4a, 4b) na końcach (5a, 5b) odizolowane utwardzone są trwale do styków stałych (6a, 6b). W pokrywie górnej osadzony jest suwak, zakładany od strony wewnętrznej pokrywy, składający się z noska, połączonego z płytą. Obudowa łącznika, wykonana z tworzywa sztucznego ma długość wynoszącą 44 mm, szerokość - 17 mm i wysokość wynoszącą 12 mm.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 326954 (22) 98 06 19 6(51) H01H 31/28

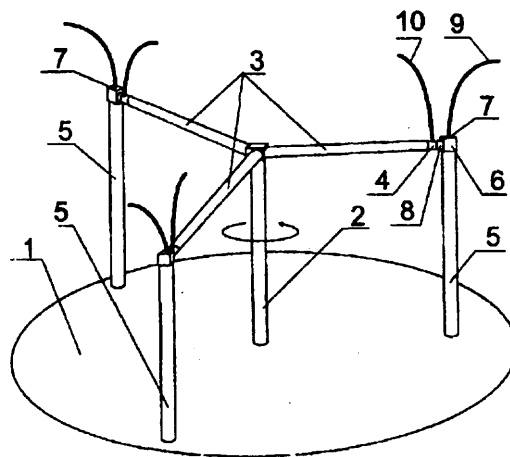
(71) Asea Brown **Boveri** Sp. z o.o., Warszawa

(72) Nowak Tomasz, **Schmaderer** Franz, Fulczyk Marek, Wertz Jan, Kaczmarek Karol, Nowarski Adam, Nowak **Dariusz**, **Sekuła** Robert, Wnęk Maciej, Korendo Zbigniew, Borkowski **Marek**, Piasecki Wojciech

(54) Odcłannik wysokiego napięcia

(57) Przedmiotem wynalazku jest odcłannik wysokiego napięcia pracujący w układzie trójfazowym i znajdujący zastosowanie w stacjach rozdzielczych wysokiego napięcia. Odcłannik charakteryzuje się tym, że ma zamocowaną do podstawy (1) obrotową kolumnę, która połączona jest nierozłącznie z trzema izolatorami stanowiącymi ramiona poprzeczne (3). Odcłannik zawiera również trzy izolatory pionowe (5), które zamocowane są nieruchomo do podstawy (1) i usytuowane są równolegle do osi obrotu kolumny oraz wyposażone są w styki główne (8).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 333747 (22) 99 06 15 6(51) H01H 85/30
H01H 85/38

(31) 98 97718

(32) 98 06 16

(33) US

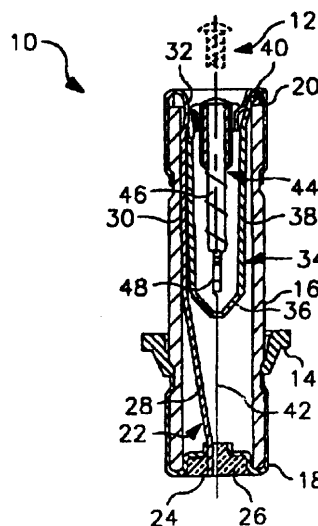
(71) Cooper Technologies Company, Houston, US

(72) Magoon Donald Joseph, Overton Keith Alan, Mollet Ronald Emil

(54) Bezpiecznik topikowy

(57) Bezpiecznik (10) topikowy zawiera wskaźnik (12) i osłonę (34) zabezpieczającą, która oddziela mechanizm wskaźnika od głównego połączenia topikowego. Zastosowanie osłony (34) zabezpieczającej pozwoliło na wyeliminowanie substancji wypełniającej, co obniża koszty produkcji i podwyższa niezawodność działania bezpiecznika. Główne połączenie topikowe we wnętrzu bezpiecznika przebiega tak, że zminimalizowany jest jego wpływ na poprawność działania mechanizmu **wskaźnika**.

(21 zastrzeżenie)



A1(21) 333745 (22) 99 06 15 6(51) H01T 4/00

(31) 98 1053

(32) 98 06 18 (33) AT

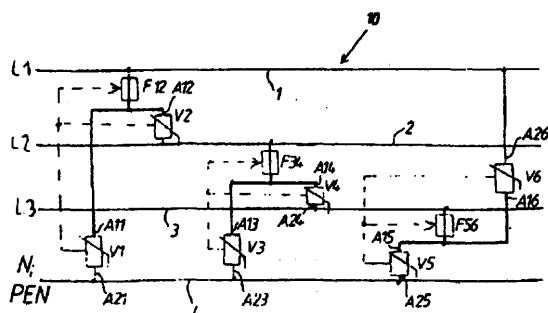
(71) Feiten & Guillaume Austria AG, Schrems, AT

(72) Suchen trunk Karl

(54) Ochronnik przepięciowy

(57) Ochronnik przepięciowy (10) posiadający gałęzie (1, 2, 3, 4) dołączane do przewodów (L1, L2, L3, N, PE) napięciowego układu zasilającego, przy czym co najmniej jedna gałąź (1, 2, 3, 4) z innymi gałęziami (1, 2, 3, 4), korzystnie każda gałąź (1, 2, 3, 4) ze wszystkimi innymi gałęziami (1, 2, 3, 4), jest połączona poprzez układ szeregowy złożony z odgromnika (V) i przynajmniej jednego bezpiecznika termicznego (F), przy czym ponadto pierwsze, podłączane do tej samej gałęzi (1, 2, 3, 4) wyprowadzenia każdorazowo dwóch odgromników (V1, V2; V3, V4; V5, V6) są połączone ze sobą i poprzez wspólny bezpiecznik termiczny są doprowadzone do przyporządkowanej im wspólnej gałęzi (1, 2, 3, 4).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 326873 (22) 98 06 16 6(51) H02H 3/

H02H 3/14

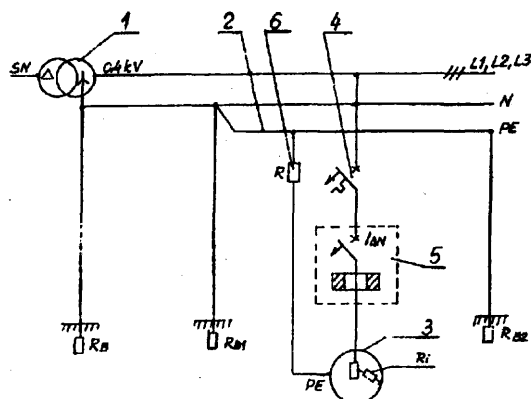
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Wolski Karol, Gembalski Jerzy

(54) Sposób wykorzystania wyłącznika przeciwporażeniowego, różnicowoprądowego do ograniczania jednofazowego prądu zwarcia w instalacjach elektrycznych zasilanych z sieci TN

(57) Sposób wykorzystania wyłącznika przeciwporażeniowego, różnicowoprądowego do ograniczania jednofazowego prądu zwarcia w instalacjach elektrycznych zasilanych z sieci TN-S lub TN-C-S, polega na tym, że w miejscu zainstalowania zabezpieczeń zwarciovych i wyłącznika przeciwporażeniowego, różnicowoprądowego odbiornika, w przewodzie (2) ochronnym PE instaluje się opór (6) ograniczający o wartości do 1666 Ω , który ogranicza jednofazowy prąd zwarcia do wartości poniżej 1 A.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 326772 (22) 980610 6(51) H03C 7/00

(71) Instytut Technologii Elektronowej,

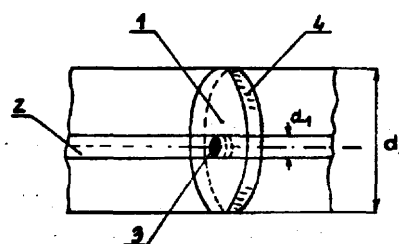
(72) Małutenko Władimir K., RU; Pułtorak Jerzy, Twarowski Krzysztof

(54) Współosiowy modulator mikrofalowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest współosiowy modulator mikrofalowy, stosowany w mikrofalowych liniach współosiowych, a wykorzystujący zjawisko ekсклюzji w złączu 1-h.

Modulator ma w linii współosiowej umieszczony element półprzewodnikowy (1) o geometrii cylindrycznej. Element ten posiada dwa pola kontaktowe o różnych powierzchniach. Pole kontaktowe o mniejszej powierzchni (3) znajduje się na osi elementu cylindrycznego i pełni rolę doprowadzenia do złącza 1-h, natomiast pole kontaktowe o większej powierzchni (4) znajduje się na zewnętrznej powierzchni tego elementu i pełni rolę kontaktu omowego.

(1 zastrzeżenie)



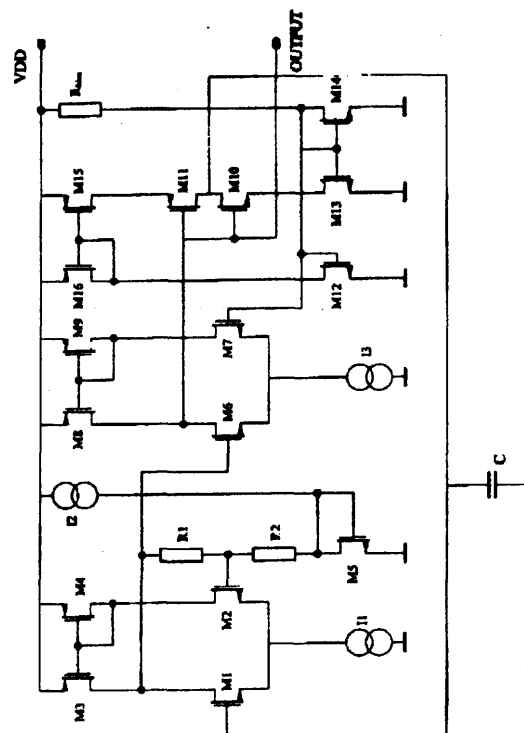
A1(21) 326912 (22) 98 06 19 6(51) H03K 3/02

(71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa

(72) Ładziak Dariusz, Podmiotko Włodzimierz, Szymański Andrzej

(54) Oscylator relaksacyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest oscylator relaksacyjny posiadający przerzutnik Schmitta oraz zewnętrzną pętlę sprzężenia zwrotnego z elementami RC.



W rozwiązaniu tym przerzutnik Schmitta tworzy para różnicowa tranzystorów (M1, M2) z dodatnim sprzężeniem zwrotnym realizowanym przez dzielnik rezystancyjny (R1, R2). Natomiast zewnętrzną pętlę sprzężenia zwrotnego tworzy inwerter z kaskadowo połączonymi zwierciadłami prądowymi utworzonymi przez tranzystory (M12, M13) oraz (M14, M15, M16), które są włączone w obwody źródeł tranzystorów tegoż inwertera oraz rezystor (R) włączony między wejście zwierciadła (M12, M13, M14), a linię górnego napięcia zasilania (VDD).

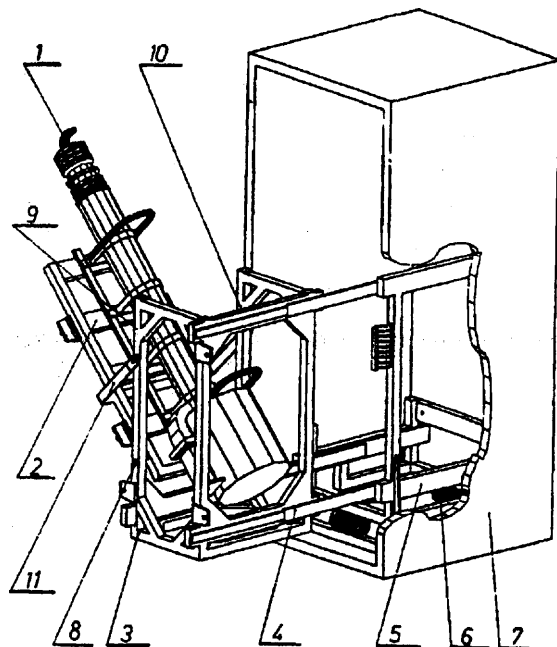
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326910 (22)980619 6(51) H04B 1/034

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Purzycki Włodzimierz, Stępień Wojciech
(54) Sposób i urządzenie do mocowania lampy
mikrofalowej

(57) Mocowanie lampy mikrofalowej odbywa się w szkielecie wewnętrznym po jego obróceniu względem wysuniętego na poziomych prowadnicach szkieletu zewnętrznego przed szafą nadajnika, z jej kratowej konstrukcji. Lampa mikrofalowa (1) mocowana jest w szkielecie wewnętrznym (2) zamontowanym obrotowo w szkielecie zewnętrznym (3), który zamocowany jest na poziomych prowadnicach (4) w kratowej konstrukcji (5) szafy nadajnika.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 333457 (22) 97 11 10 6(51) H04J 3/16

H04J 3/22

(31) 96 755438 (32) 96 11 22 (33) US

(86) 97 11 10 PCT/US97/20269

(87) 98 05 28 WO98/23055 PCT Gazette nr 21/98

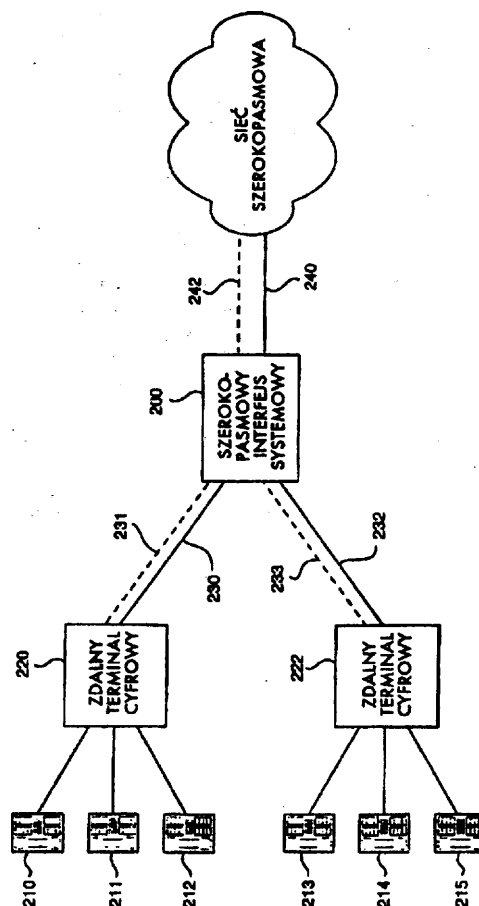
(71) SPRINT COMMUNICATIONS
COMPANY, L.P., Kansas City, US

(72) Gardner Michael Joseph, Nelson Tracy Lee,
Wiley William Lyle

(54) Interfejs szerokopasmowego systemu
telekomunikacyjnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest system do sprzęgania interfejsem (200) systemu GR-303 (200, 222) z systemem szerokopasmowym (SIECIĄ SZEROKOPASMOWĄ). System szerokopasmowy może być systemem ATM. Wynalazek umożliwia przetwarzanie sygnalizacji GR-303 przy wybieraniu połączeń ATM, a następnie uzgadnianie połączeń GR-303 z wybranymi połączeniami ATM. Wynalazek umożliwia uzgadnianie sygnalizacji GR-303 i sygnalizacji SS7. Wynalazek umożliwia również przetwarzanie sygnalizacji SS7 przy wyborze połączeń GR-303 a następnie uzgadnianie połączeń ATM z wybranymi połączeniami GR-303.

(47 zastrzeżeń)



A1(21) 333459 (22) 97 11 10 6(51) H04L 12/56

(31)96 754849

(32)961122 (33) US

(86) 97 11 10 PCT/US97/20697

(87) 98 05 28 WO98/23065 PCT Gazette nr 21/98

(71) SPRINT COMMUNICATIONS
COMPANY, L.P., Kansas City, US

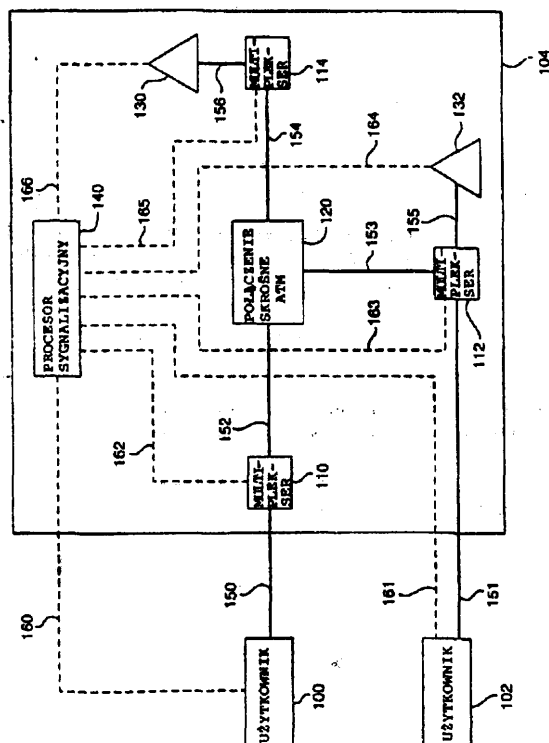
(72) Christie Joseph M, Gardner Michael
Joseph, DuRee Albert Daniel, Wiley
William Lyle

(54) Szerokopasmowy system telekomunikacyjny

(57) System telekomunikacyjny, może połączyć zdolności elementów szerokopasmowych ze zdolnościami konwencjonalnych węzłów komutacyjnych układu. Procesor sygnalizacyjny (140) odbiera i przetwarza pierwszy telekomunikacyjny komunikat sygnalizacyjny (160) dla połączenia w celu zapewniania komunikatów sterowania i sygnalizacji (162, 163, 164, 165, 166), które identyfikują wybór i przesyłanie komunikatów sterujących

do multiplexerów współdziałających ATM (110, 112, 114), które odebrały połączenie dostępu dla wywołania. Multiplexersy (110, 112, 114) przetwarzają informację użytkownika z połączenia dostępu do komórek ATM dla przesyłania poprzez połączenie wirtualne zgodnie z komunikatami sterującymi (162-166). System połączenia skróconego ATM (120), dołączony operacyjnie do multiplexerów (110, 112, 114), kieruje komórki ATM na podstawie połączenia wirtualnego zidentyfikowanego w komórkach ATM. Wąskopasmowe węzły komunikacyjne (130, 132) zapewniają obsługę połączenia na podstawie telekomunikacyjnego komunikatu sygnalizacyjnego.

(87 zastrzeżeń)

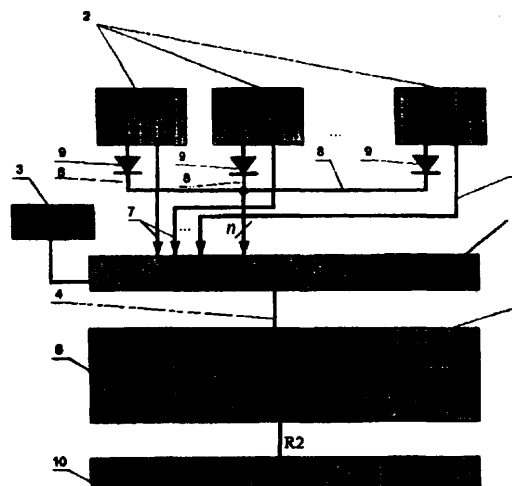


A1(21) 326824 (22)98 0610 6(51) H04M 1/57

- (71) Telekomunikacja Polska S.A. Zakład Usług Technicznych, Łódź
- (72) Grecki Mariusz, Dąbrowski Mariusz, Sienkiewicz Wiktor, Michalak Wojciech
- (54) **Urządzenie do identyfikacji i przekazywania numeru abonenta wywołującego w elektromechanicznych centralach telefonicznych**

(57) Urządzenie do identyfikacji 1 przekazywania numeru abonenta wywołującego w elektromechanicznych centralach telefonicznych, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w identyfikator (1) numeru wywołującego abonenta, połączony na wejściu z poszczególnymi zespołami (2) bloku liniowego, wspólnymi dla numeracyjnej grupy abonentów oraz z przekaznikiem (3) kodującym kategorię wywołującego abonenta, zaś na wyjściu poprzez co najmniej jeden komutowany przewód (4) z nadajnikiem/odbiornikiem (5) sygnałów kodu wieloczęstotliwościowego R2, usytuowanym w abonenckim rejestrze (6), a nadto identyfikator (1) połączony jest z poszczególnymi zespołami (2) bloku liniowego poprzez odpowiadający każdemu zespołowi (2) przewód (7) sygnalizujący wywołanie zespołu (2), oraz poprzez wyposażone w diody (9) przewody (8) sygnalizujące stan aktywności wywołującego abonenta.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333458 **(22)** 97 11 11 6(51) H04M 3/00

(31) 96 754846 (32) **96 11 22** (33) US

(86) 97 11 11 PCT/US97/20277

(87) 9805 28 **WO98/23079** PCT Gazette nr 21/98

(71) SPRINT COMMUNICATIONS

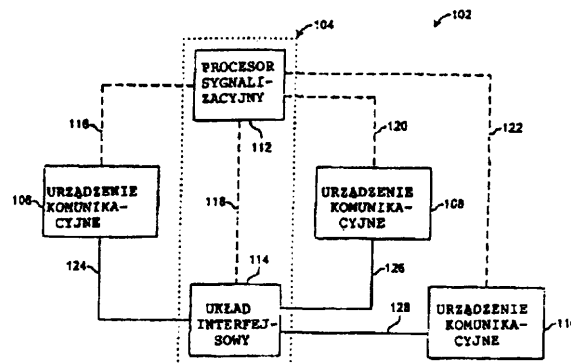
COMPANY, L.P., Kansas City, US

(72) Nelson Tracy Lee, Wiley **William Lyle**,
DuRee Albert Daniel

(54) Układ i sposób transportowania wywołania w sieci telekomunikacyjnej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ i sposób wykrywania inicjacji wywołania podczas wywołania bez konieczności utrzymywania połączenia między platformą usługową a wywołaniem. Pierwsze urządzenie komunikacyjne (106) przesyła wywołania zawierające zapowiedź wywołania i sygnały użytkownika. Procesor sygnałowy (112) odbiera zapowiedź wywołania od pierwszego urządzenia komunikacyjnego i wybiera połączenie do drugiego urządzenia komunikacyjnego (106). Układ interfejsowy (114) odbiera sygnały użytkownika od pierwszego urządzenia komunikacyjnego i przetwarza sygnały użytkownika z formatu multipleksowania czasowego na komórki asynchronicznego trybu przesyłania, które identyfikują wybrane połączenie do drugiego urządzenia komunikacyjnego. Układ interfejsowy wykrywa inicjację wywołania w sygnałach użytkownika. Układ interfejsowy przesyła dane inicjacji wywołania do procesora sygnałowego. Procesor sygnałowy przetwarza dane inicjacji wywołania i po sprawdzeniu ważności inicjacji wywołania, instruuje układ interfejsowy, aby transportował sygnały użytkownika do komórek asynchronicznego trybu przesyłania, które identyfikują wybrane połączenie do trzeciego urządzenia komunikacyjnego (110) i transportują sygnały użytkownika do trzeciego urządzenia komunikacyjnego.

(89 zastrzeżeń)



A1(21) 326854 (22)980617 6(51) H04N 5/225

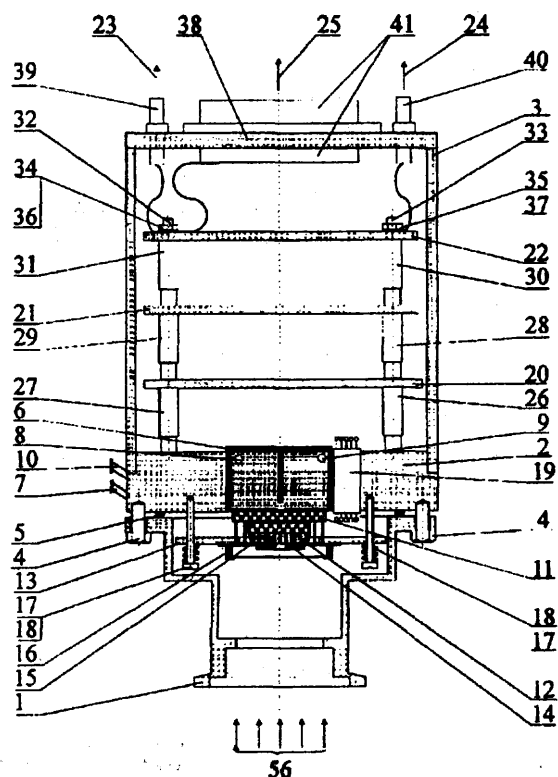
(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy **im.S.Kaliskiego**, Warszawa

(72) Pisarczyk Tadeusz

(54) **Kamera CCD**

(57) Kamera CCD, stosowana do rejestracji przetworzonego na zakres widzialny obrazu rentgenowskiego, utworzona z gniazda (1), z radiatora (2), z zespołu montażowego dla elektroniki sczytywania, usytuowanego w osłonie (3), charakteryzujące się umieszczeniem chłodziarki termoelektrycznej (11), matrycy (14) i nakładki miedzianej (12) w otworze przelotowym gniazda (1) oraz regulacją docisku matrycy za pośrednictwem tej nakładki (12) i płytki izolacyjnej (13) i za pomocą wkrętów (17) i osadzonych na nich sprężyn naciskowych (18).

(4 zastrzeżenia)



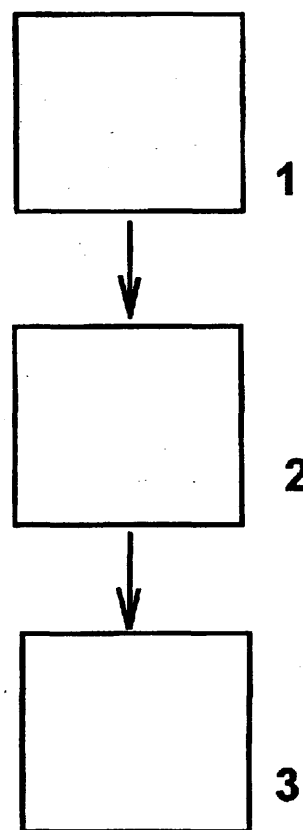
A1(21) 326820 (22) 98 06 15 6(51) H05B 1/02

(75) **Sałkowski Jerzy**, Warszawa(54) Sposób i **układ automatycznego** wyłączania
grzałki **żelazka**

(57) Sposób polega na podtrzymywaniu stanu włączenia grzałki sygnałem przedłużanym impulsami generowanymi przez elektromechaniczny czujnik ruchu.

Układ zawiera elektromechaniczny czujnik ruchu (1), którego wyjście jest połączone z wejściem układu czasowego (2). Jego wyjście **połączone** jest z wejściem elementu **wykonawczego** (3) w obwodzie grzałki.

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 108292 (22) 98 06 17 6(51) A01B 49/02

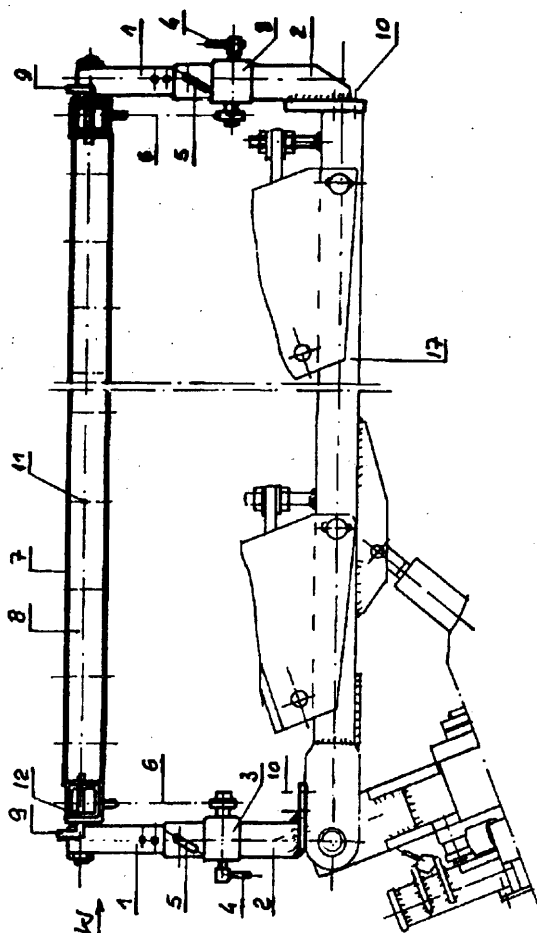
(71) Anioł Kazimierz, Pilzno

(72) Lechciec Rujewit Janusz

(54) **Urządzenie, doprawiające glebę, połączone z plugiem**

(57) Urządzenie składa się z wysuwnych belek (1), umieszczonych w belkach (2) połączonych w pobliżu końcy z belką nośną pluga (17), zaś wysuwne belki (1), na swych końcach, posiadają łożyska ślizgowe, w których znajdują się czopy, połączone trwale z uchwyty, w których znajdują się pionowe suwaki (12). Pionowe suwaki (12), od dołu, są połączone belką (7), w której w ustalonej podziałce znajdują się zęby brony (11). Dodatkowo końce suwaków (12), od dołu są połączone łańcuchem (6) z przesuwными uchwytami (3), znajdującymi się na belce (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108252 (22) 980608 6(51) A61H 1/02

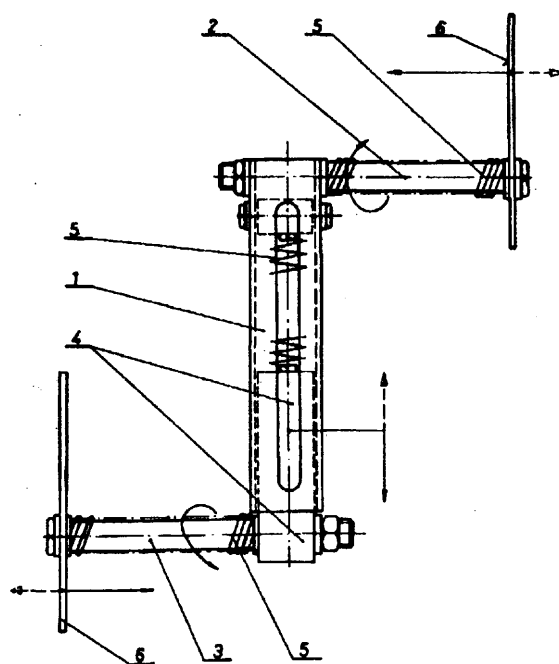
(75) **Kobusiński Rafał**, Świecie

(54) **Urządzenie do korekty ruchu kończyn dolnych**

(57) Urządzenie ma korpus (1), na którego końcach umieszczone są ramiona: prawe (2) i lewe (3), przy czym ramię prawe (2) umieszczone jest bezpośrednio w korpusie (1), a ramię lewe (3) umieszczone jest w suwaku (4), poruszającym się wewnątrz korpusu (1). Ponadto ramiona: prawe (2) i lewe (3) są zamocowane obrotowo i przesuwnie, przy czym ramię prawe (2) w korpusie (1), a ramię lewe (3) w suwaku (4). Ponadto ramię prawe (2), ramię lewe (3) oraz suwak (4) mają elementy sprężyste (5) umożliwiające im ruch tam i z powrotem. Tak zbudowane urządzenie jest lekkie, dogodne w montażu i regulowane.

Może być stosowane w rehabilitacji do korekty ruchu kończyn dolnych, zwłaszcza w nauce chodzenia osób chodzących o własnych siłach.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108257 (22) 98 06 09 6(51) A62B 1/22

(71) Instytut Technicznych Wyrobów Włókienniczych **MORATEX**, Łódź;

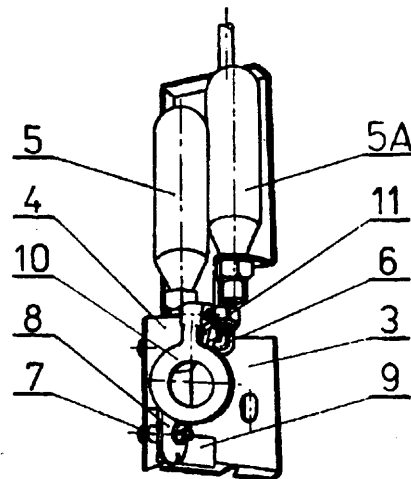
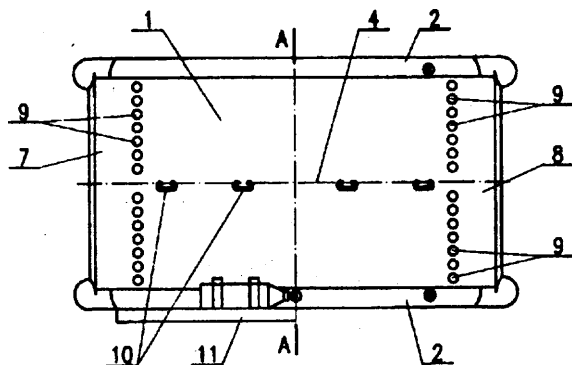
MILAGRO Powlekarnia Sp. z o.o.,
Grudziądz

- (72) Juszczak Jadwiga, Toruń Barbara,
Śmiałkowska-Opalka Małgorzata, Kisicki
Jerzy, Dojan Witold, Jankowski Ryszard,
Abramowska Renata, Okoński Marek

(54) **Skokochron**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji skokochronu, który ma pneumatyczny stelaż (2) z tkaniny gazoszczelnej, napędzany powietrzem z butli, umieszczonej w doszytej kieszeni do ściany (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108259 (22) 98 06 09 6(51) A63B 5/02

(75) Szczepanik Wiesław, Piotrków Trybunalski

(54) **Kolumna stojaka do skoku wzwyż**

(57) Kolumna stojaka ma postać cylindrycznej rury zaopatrzonej w dwa wzdłużne zagłębienia, usytuowane na obwodzie równoległe do podłużnej osi (O) tej rury, mające w przekroju poprzecznym kształty rowków teowych. Rowek większy stanowi kanał (2) dla wspornika poprzeczki, a rowek mniejszy jest kanałem (3) dla miernika wysokości. Płaszczyzny symetrii (P, M) obu kanałów (2, 3) tworzą ze sobą ostry kąt (a), korzystnie kąt 70°. Głębokość (b) kanału (2) wspornika poprzeczki jest pięciokrotnie większa od głębokości (a) kanału (3) miernika wysokości.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 108238 (22) 980606 6(51) A62C 39/00

(71) **DUPUY EQUIPEMENTS SARL**,
Villepinte Cedex, FR

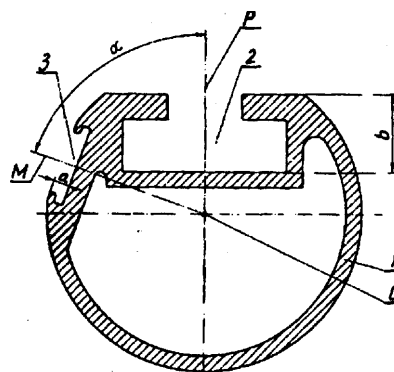
(72) Dupuy Claude, Rothgangl Erhard

(54) **Urządzenie przebijające**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia przemieszczania dźwigni, uruchamiającej toczek zaworu iglicowego oraz blokowania tej dźwigni po jej użyciu.

Urządzenie ma dźwignię (8) w postaci płaskownika w kształcie litery "L", której krótsze ramię ma część mimośrodkową o zmiennych promieniach, przechodzącą w odcinek prosty, zakończony uskokiem, a dłuższe ramię dźwigni (8) ma odsadzenie, ponadto urządzenie ma zapadkę (9), współdziałającą z uskokiem dźwigni (8), zamocowaną do nośnej płyty (3).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 108254 (22) 980610 6(51) B25G 3/24

(71) Jagodzińska Wanda, Skierniewice;

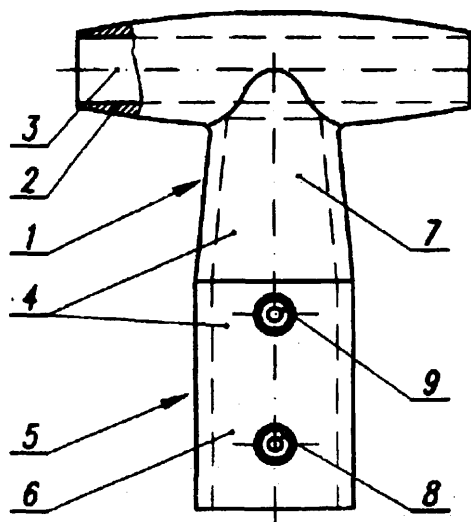
Jagodzińska Jadwiga, Skierniewice
(72) Tomaszewski Krzysztof, **Błahuta** Zbigniew

(54) **Uchwyt, zwłaszcza do osadzania na drewnianym stylisku**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt, zwłaszcza do osadzania na drewnianym stylisku narzędzia ręcznego. Uchwyt charakteryzuje się tym, że stanowi jednolitą kształtkę,

której rączka (2) ma kształt beczkowatego wałka ze wzdłużnym, cylindrycznym otworem (3), a króciec (5) zawiera dwustopniowy otwór, złożony z otworów walcowego (6) o długości L i stożkowego (7). Ponadto na powierzchni zewnętrznej króćca (5), w ścianie, wykonane są promieniowo dwa poprzeczne otwory (8 i 9). Rozmieszczenie wzdłużne tych otworów jest różne, korzystnie gdy odległości te wynoszą: 0,5 długości L otworu walcowego (6) między osiami otworów (8 i 9), 0,3 L - między osią otworu (8), a czołową powierzchnią otworu walcowego (6) oraz 0,2 L - między osią otworu (9), a drugą czołową

powierzchnią. Oprócz powyższego, wokół tych otworów, na powierzchni **zewnętrznej** króćca (5), znajdują się występy.
(3 zastrzeżenia)

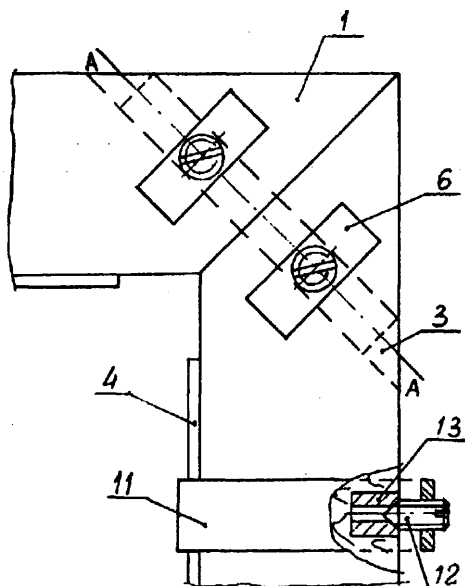


U1(21) 108250 (22) 98 06 09 6(51) B44B 3/18

(75) Kulesza Andrzej, Warszawa

(54) Krosno malarskie, pomocnicze

(57) Krosno malarskie pomocnicze, używane do malowania lub konserwacji, utrzymuje płótno w naprężeniu i wyposażone jest w cztery ramiona (1), tworzące w stanie spoczynku prostokąt oraz cztery listwy (4), mocujące płótno. W każdym narożu, w przelotowych otworach (3) ramion (1), jest podzespół regulujący naprężenie płótna, w postaci śruby w dzielonej tulei, blokowany z zewnątrz dwoma wkrętami dociskowymi w płytkach (6) w narożach ramion (1). Długość tulei jest równa długości śruby i jest dzielona na dwie części, z których pierwsza, wewnątrz nagwintowana, dłuższa od otworu (3), współpracuje z sąsiednim otworem (3), a druga jest zablokowana trzpieniem, prowadzonym w kanalku na śrubie. Listwa mocująca (4) jest płaskownikiem, dociskany do wewnętrznej płaszczyzny ramienia (1) obejmami dociskowymi (11) o kształcie dużej litery C, w które wkręcane są wkręty, regulujące docisk (12), opierające się o ograniczniki (13) na zewnętrznej płaszczyźnie ramienia (1).
(1 zastrzeżenie)



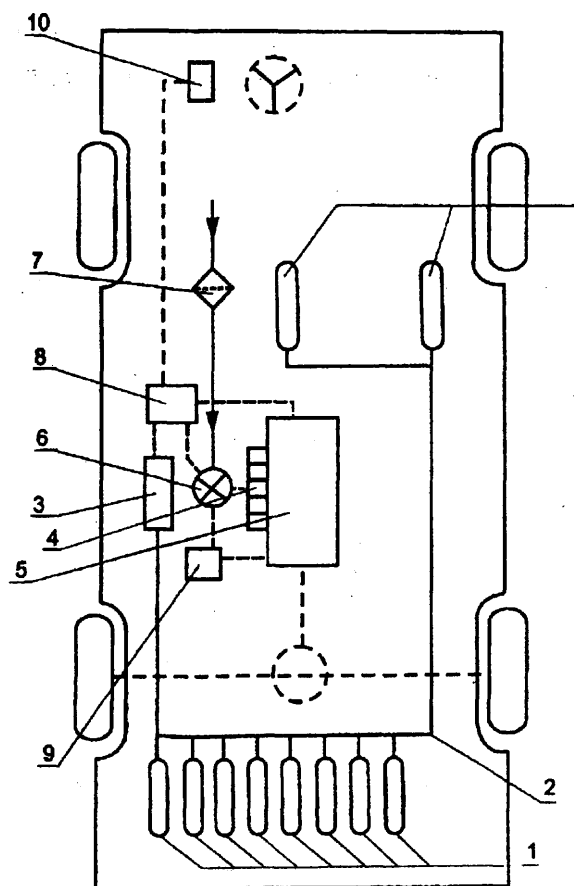
U1(21) 108290 (22)98 0617 6(51) B60K 15/063

(71) Oddział Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Komunikacji w Krakowie, Kraków

(72) Kołodziej Marcin, Rudkowski Jacek, Rudkowski Marek, Starowicz Wiesław

(54) Autobus z silnikiem spalinowym, zasilanym gazem ziemnym

(57) Autobus wyposażony jest w usytuowane w przedniej i tylnej części autobusu pod podłogą, butle gazu ziemnego (1), które połączone są z reduktorem ciśnienia gazu (3) przewodem (2). Usytuowany centralnie silnik spalinowy z zapłonem iskrowym (5) wyposażony jest w moduł sterująco-zapłonowy (8) i regulator obrotów maksymalnych (9) oraz kolektor ssący (4), połączony z reduktorem ciśnienia gazu (3) przez mieszalnik (6), przy czym mieszalnik (6) połączony jest z filtrem powietrza. Autobus z silnikiem spalinowym zasilany jest gazem ziemnym i ma zastosowanie szczególnie w komunikacji miejskiej.
(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108265 (22) 98 06 10 6(51) B60P 3/035
B62D 63/06

(75) Jenek Ryszard, Sieraków Wlkp.; Spychała Janusz, Kaczlin

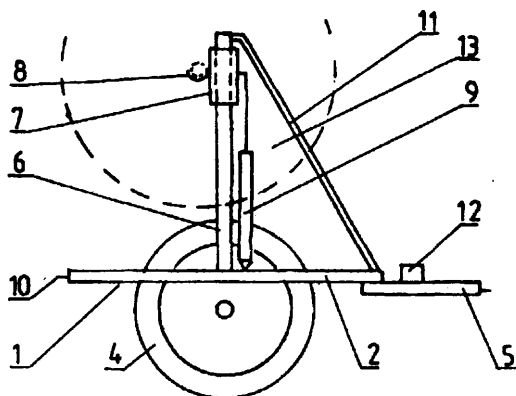
(54) Przyczepa, zwłaszcza do przewozu szpul kablowych

(57) Przedmiotem wzoru **użytkowego** jest przyczepa, zwłaszcza do przewozu szpul kablowych, mająca zastosowanie zarówno do transportu szpul kablowych jak i do przemieszczania szpul kablowych w procesie układania kabla.

Przyczepa w postaci układu jezdnego, zamocowanego do mającej dyszel ramy, charakteryzuje się tym, że ramę (1) stanowią dwie podłużnice (2), do których zamocowany jest

układ jezdny (4), połączone poprzecznicą z dyszem (5). Każda podłużnica (2) ma usytuowaną pionowo prowadnicę (6), na której osadzony jest, mający co najmniej jeden zaczep (8), prowadnik (7), połączony trwale z siłownikiem (9), zamocowanym do podłużnicy (2).

(1 zastrzeżenie)



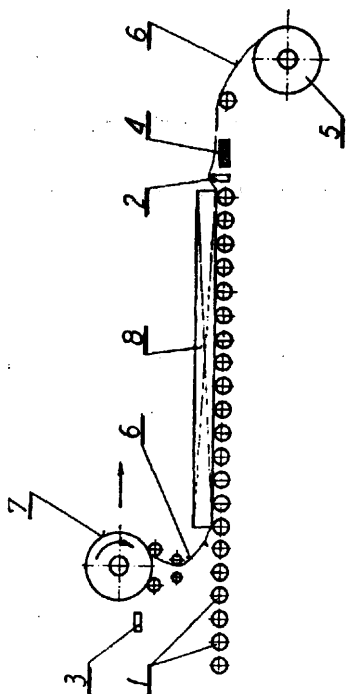
U1(21) 108302 (22) 98 06 19 6(51) B65B 49/00

(75) **Trejnowski Tadeusz**, Starogard Gdański;
Sobota Bogdan, Starogard Gdański

(54) **Urządzenie do pakowania folią termokurczliwą, zwłaszcza długich wyrobów**

(57) Urządzenie do pakowania charakteryzuje się tym, że nad rolkowym transporterem zamontowany jest górny przesuwany zespół (7) wydawania folii (6), przemieszczany równoległe do jego osi wzdłużnej, liniowo ruchem **postępowo-zwrotnym**. Długość roboczego skoku górnego, przesuwanego zespołu (7) wydawania folii (6), nad rolkowym transporterem (1), regulowana jest zderzakami (2) i przyjętymi wartościami, zakodowanymi w programie automatycznego sterowania urządzeniem. Górny przesuwany zespół (7) wydawania folii (6) współpracuje z dolnym, stałym zespołem wydawania folii wraz ze znajdującym się na końcu rolkowego transportera (1) zamykającym zespołem roboczym, składającym się ze **zgrzewająco-tnącego** układu (3) i podstawy zgrzewadła (4).

(1 zastrzeżenie)



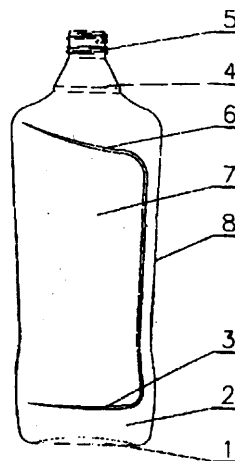
U1(21) 108264 (22) 980610 6(51) B65D 1/04
A45D 34/02

(71) **INTERSILESIA Sp. z o.o.**, Strzelce Opolskie
(72) Tomczyk Zbigniew

(54) **Butelka, zwłaszcza do płynów kosmetycznych**

(57) **Butelka, zwłaszcza do płynów kosmetycznych**, przeznaczona jest do konfekcjonowania i przechowywania w warunkach domowych płynów kosmetycznych. Butelka równoległe do podstawy (1) posiada **przełoczenie** (3), które łączy się z przełoczeniem (6) na ścianie (7). Górna część butelki posiada stożek (4) z układem wylewowym (5).

(3 zastrzeżenia)



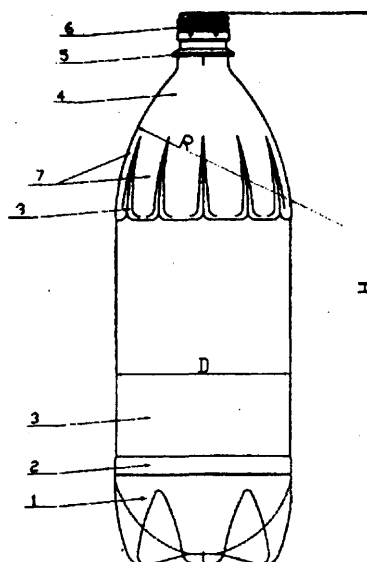
U1(21) 108266 (22) 980610 6(51) B65D 1/04

(75) **Zarębski Jan, Gdańsk**; Michałowski
Waldemar, Gdańsk

(54) **Butelka z tworzywa sztucznego typu PET**

(57) Butelka **charakteryzuje się** tym, że ma postać walca z podziałem na część denną (1), pierścień oddzielający (2), walcową **chwytowo-ekspozycyjną** część (3) oraz górną część (4) w kształcie czaszy, oddzieloną kołnierzem (5) od szyjki (6) z gwintem. W przestrzennej budowie walcowej stosunek wysokości (H) do **średnicy** nominalnej (D) najkorzystniej wynosi od 2,8 do $\frac{u}{3,5}$, $\pi = 2,8 - 3,5$, zaś stosunek promienia czaszy (R) do średnicy nominalnej (D) ma wielkość od 1,1 do 1,5, $\pi = 1,1 - 1,5$.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108271 (22) 98 06 10 6(51) B65D 1/10

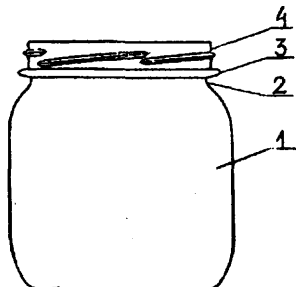
(71) HUTSOP Sp. z o.o., Wymiarki

(72) Lenk Zbigniew, Drejer Andrzej

(54) **Słoik**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest słoik z zamknięciem typu twist off. Cylindryczny korpus (1) ma przewężenie (2), łączące się z pierścieniem oporowym (3). Ponad pierścieniem oporowym (3) znajduje się kołnierz (4).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 109269 (22) 98 06 18 6(51) B65D 1/26
F21V35AX

(71) Vitrosilicon S.A., Iłowa

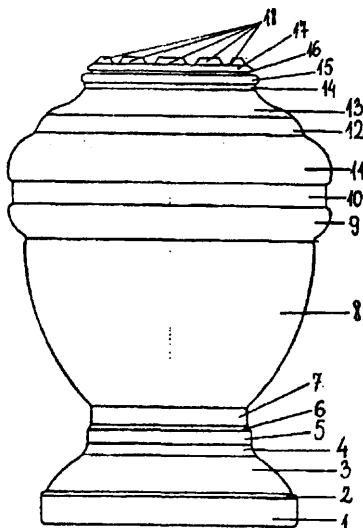
(72) Kozak Zenon, Matusiak Zbigniew, Sawicka Halina

(54) **Pojemnik**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik, zwłaszcza na znicze ze świecy wioskowej.

Pojemnik będący bryłą obrotową ma podstawę, którą stanowi prostokąt (1) przechodzący w wąski trapez (2), a następnie w szeroki trapez (3) o lekko wypukłych ścianach bocznych i dalej w wąski trapez (4) o lekko wklęsłej ścianie bocznej, następnie w prostokąt (5), w wąski trapez (6) i w prostokąt (7). Ponad podstawą znajduje się korpus pojemnika. Połowę wysokości korpusu tworzy szeroki trapez (8) o wypukłej ścianie bocznej przechodzący w wąski trapez (9) o bardzo wypukłej ścianie bocznej, a następnie w trochę węższy prostokąt (10). Powyżej znajdują się trapez (11) i trapez (12) o wypukłych ścianach bocznych oraz trapez (13) o ścianie bocznej u dołu wypukłej, a u góry wklęsłej. Powyżej znajduje się kołnierz, który tworzy wąski prostokąt (14), następnie prostokąt (15) o wypukłej ścianie bocznej i bardzo wąski prostokąt (16), a nad nim prostokąt (17) o wypukłej ścianie bocznej. Kołnierz zakończony jest szerokimi płaskimi zębami (18).

(2 zastrzeżenia)

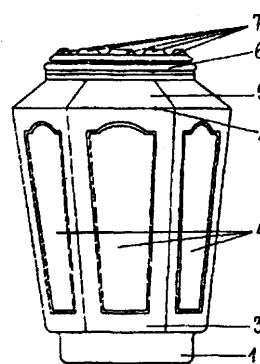
U1(21) 109270 (22) 98 06 18 6(51) B65D 1/26
F21V 35/00**Vitrosilicon S.A.**, Iłowa

(72) Kozak Zenon, Matusiak Zbigniew, Sawicka Halina

(54) **Pojemnik**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik, zwłaszcza na znicze ze świecy wioskowej. Pojemnik ma cylindryczną podstawę (1) i korpus (2). Odwrócony ścięty ostrosłup (3) stanowi około 4/5 korpusu (2) i na każdej ścianie ma wgłębienie w kształcie trapezu (4), który w górnej części zakończony jest łukiem. Drugi ścięty ostrosłup (5) o niewielkiej wysokości przechodzi w pierścień (6) z poobwodowymi występami i równomiernie rozłożonymi szerokimi i płaskimi zębami (7).

(1 zastrzeżenie)

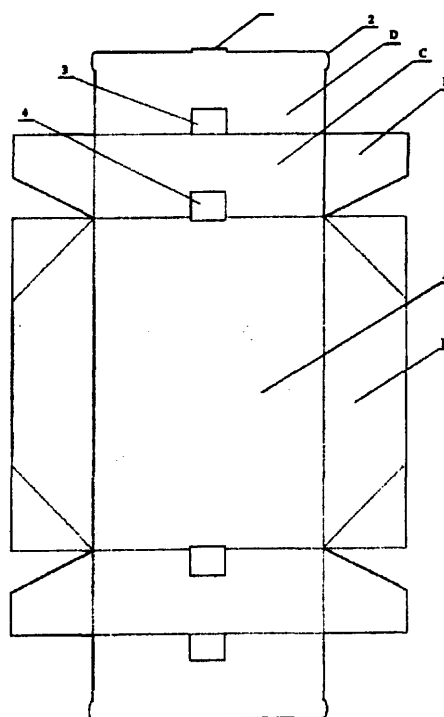


U1(21) 108255 (22) 98 06 09 6(51) B65D 5/18

(75) **Prokopek Jan**, Toruń(54) **Pudełko otwarte**

(57) Pudełko otwarte charakteryzuje się tym, że prostokątne dno (A) posiada na dłuższych krawędziach dłuższe ściany boczne (B) w kształcie prostokąta z zagiętymi dwoma zewnętrznymi rogami, a na krótszych krawędziach krótsze ściany boczne (C) w kształcie prostokąta z prostokątnymi wycięciami (4). Krótsze ściany boczne (C) wyposażone są we wzmocnienia (D), w kształcie prostokąta z prostokątnym nacięciem (3), wypustem centralnym (1) i półokrągłymi wypustami bocznymi (2). Krótsze ściany boczne (C) posiadają zakładki (E) w kształcie trapezu.

(1 zastrzeżenie)



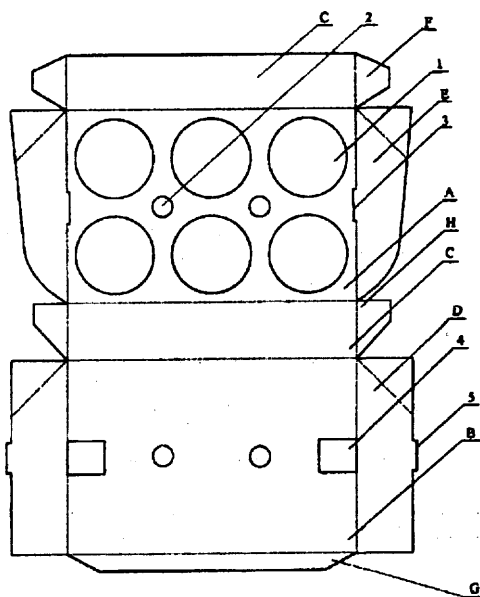
U1(21) 108256 (22) 98 06 09 6(51) B65D 77/04
B65D 1/30
B65D 5/24

(75) Prokopek Jan, Toruń

(54) Opakowanie zbiorcze do **okrągłych** opakowań jednostkowych

(57) Opakowanie zbiorcze do okrągłych opakowań jednostkowych charakteryzuje się tym, że ściana górna (A) posiada sześć otworów większych (1), ułożonych w trzech rzędach po dwa i dwa otwory mniejsze (2), ułożone na przecięciach linii łączących środki sąsiadujących otworów większych (1), a także nacięcia (3). Ściana dolna (B) posiada dwa otwory mniejsze (2) i dwa wycięcia prostokątne (4). Wymiary ściany górnej (A) i ściany dolnej (B) oraz posadowienie otworów mniejszych (2) ściany górnej (A) i ściany dolnej (B) są identyczne. Do krawędzi ściany górnej (A) przylegają dłuższe ściany boczne (C) z zakładkami mocującymi bocznymi (F) i (H) oraz skrzydła wzmacniające (E). Do dłuższej krawędzi ściany dolnej (B) z jednej strony przylega dłuższa ściana boczna (C), z drugiej strony centralna zakładka mocująca (G), natomiast do krótszej krawędzi przylegają krótsze ściany boczne (D) z wypustkami montażowymi (5).

(1 zastrzeżenie)



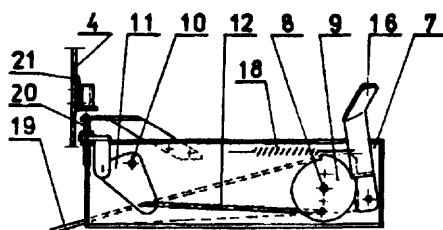
U1(21) 108297 (22) 98 06 18 6(51) B65D 91/00

(75) Łuciuk Daniel, Zielona Góra

(54) Skrzynka na listy i prasę

(57) W skrzynce jedno z drzwiczek (4) blokowane są mechanizmem, który ma zapadkowe koło (9) i kształtnik (11) mocowane obrotowo i połączone z sobą cięgnem (12). Zapadkowe koło (9) ma blokujący ząb (13) i oporowy ząb (14), a do kształtnika (11) mocowana jest zasuwka. Obok zapadkowego koła (9) wahlwie mocowana jest zapadka (16), która ma oporowy występ (17).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108294 (22) 98 06 18 6(51) B65G 45/12

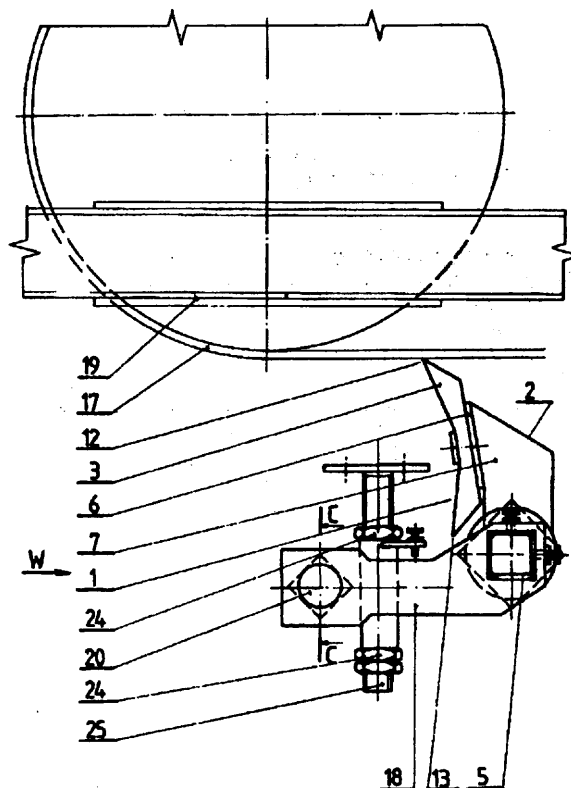
(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń FAMAK Spółka Akcyjna, Kluczbork

(72) Świech Jan

(54) Zgarniak do czyszczenia taśmy przenośnika taśmowego

(57) Zgarniak do czyszczenia taśmy, na części prostej taśmy, zwłaszcza w strefie bębna zrzutowego, poniżej jego osi poziomej posiadający szereg pojedynczych segmentów, każdy złożony z dźwigni i zamocowanego do niej rozłącznego elementu zgarniającego, mocowanych za pomocą przegubów elastycznych na wsporniku montażowym zgarniaka, przebiegającym w poprzek taśmy, na całej jej szerokości i mocowanym z obu stron taśmy, na końcach, elastycznie do konstrukcji wsporczej przenośnika taśmowego, charakteryzuje się tym, że krawędzie robocze (12) elementów zgarniających (3) wszystkich segmentów (1), umieszczonych na wsporniku montażowym (5) zgarniaka, ściśle obok siebie, leżą na tej samej linii prostej a ponadto że posiada z każdej strony taśmy (17) dźwignię (18), do której z jednej strony zamocowany jest nieobrotowo koniec wspornika montażowego (5), a z drugiej strony jest zamocowany trwale czworokątny czop (20), osadzony za pomocą trójkątnych, gumowych wkładek, w krótkiej czworokątnej rurze, zamocowanej trwale do tulei, która z kolei w znany sposób jest osadzona między nakrętkami (24), na gwintowanym trzpieniu (25) związanym z konstrukcją wsporcą (19) przenośnika taśmowego.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 108295 (22) 98 06 18 6(51) B65G 45/12

(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń FAMAK Spółka Akcyjna, Kluczbork

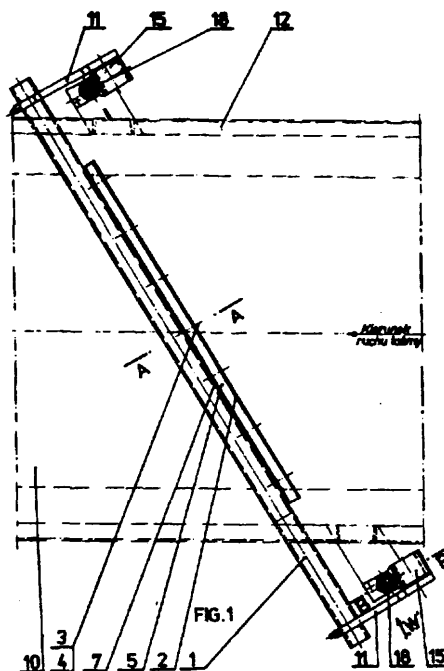
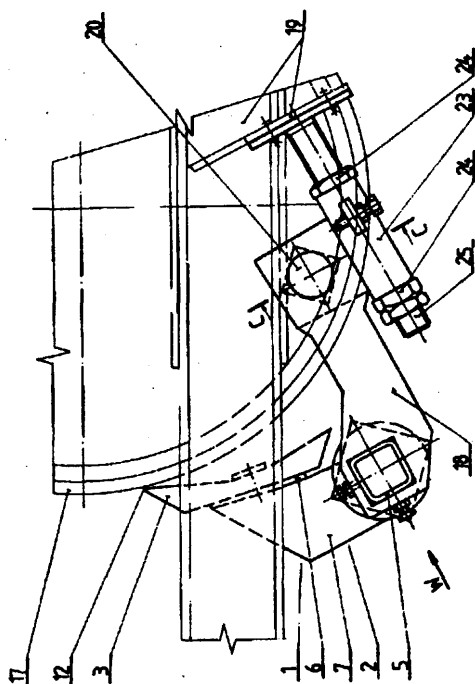
(72) Świech Jan

(54) Zgarniak do czyszczenia taśmy przenośnika taśmowego

(57) Zgarniak do czyszczenia taśmy, na części opasującej bęben zrzutowy posiadający szereg pojedynczych segmentów, każdy złożony z dźwigni i zamocowanego do niej rozłącznego

elementu zgarniającego, mocowanych za pomocą przegubów elastycznych na wsporniku montażowym zgarniaka, przebiegającym w poprzek taśmy na całej jej szerokości i mocowanym z obu stron taśmy, na końcach, elastycznie do konstrukcji wsporczej przenośnika taśmowego, charakteryzuje się tym, że krawędzie robocze (12) elementów zgarniających (3) wszystkich segmentów (1), umieszczonych na wsporniku montażowym (5) zgarniaka, ściśle obok siebie, leżą na tej samej linii prostej, a ponadto, że posiada z każdej strony taśmy (17) dźwignię (18), do której z jednej strony zamocowany jest nieobrotowo koniec wspornika montażowego (5), a z drugiej strony jest zamocowany trwale czworokątny czop (20), osadzony za pomocą trójkątnych, gumowych wkładek w krótkiej, czworokątnej rurze, zamocowanej trwale do tulei (23), która w znany sposób jest osadzona między nakrętkami (24), na gwintowanym trzpieniu (25), związanym z konstrukcją wsporczą (19) przenośnika taśmowego.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 108298 (22)980618 6(51) B65G 53/04

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Usług i Handlu
PREVAR Sp.z., Skawina

(72) Nowak Sławomir, Wróbel Krzysztof

(54) Urządzenie zasypowe materiałów sypkich

(57) Zewnętrznym elementem zsywowym jest dzwon (2), którego ściany ograniczają szczelnie komorę przesypową (3), wewnątrz której w części górnej jest lej zsypowy (4) w postaci odwróconego stożka ściętego bez dennicy. Dolny, mniejszy otwór leja zsypowego (4) zamykany jest od zewnątrz, przesuwany w pionie i skierowany odwrotnie, grzybkim stożkowym (5). Do dennicy grzybka stożkowego (5) zamocowany jest trzpień prowadzący (6) umieszczony przesuwnie w stacjonarnej wzdłużnej prowadnicy. W komorze przesypowej (3) znajduje się wodny przewód rurowy (12), zakończony dyszą (13) nad powierzchnią leja zsypowego (4).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 108299 (22) 98 06 18 6(51) B65G 45/12

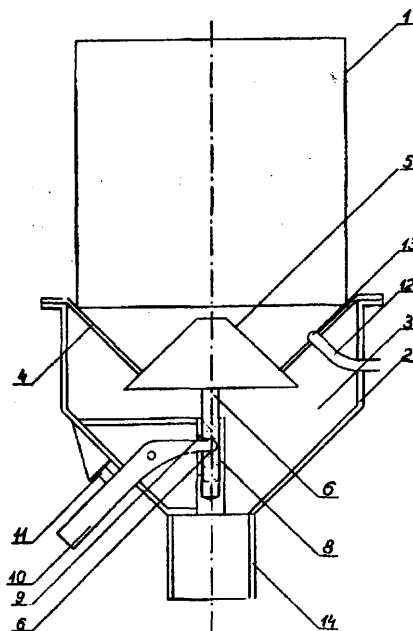
(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń FAMAK Spółka
Akcyjna, Kluczbork

(72) Świech Jan

(54) Zgarniak do czyszczenia taśmy przenośnika
taśmowego

(57) Zgarniak do czyszczenia taśmy przenośnika taśmowego, na jej części wewnętrznej, na odcinku prostym taśmy przenośnikowej posiadający część zgarniającą w postaci wspornika montażowego z zamocowanym elementem zgarniającym, przebiegającego w poprzek taśmy przenośnikowej na całej jej szerokości, ukośnie w stosunku do jej osi podłużnej i mocowanego z obu stron taśmy przenośnikowej na końcach, elastycznie do konstrukcji wsporczej przenośnika taśmowego charakteryzuje się tym, że posiada z każdej strony taśmy przenośnikowej (10) dźwignię (11), do której z jednej strony zamocowany jest nieobrotowo koniec wspornika montażowego (1), a z drugiej strony jest zamocowany trwale czworokątny czop, osadzony za pomocą trójkątnych, gumowych wkładek w krótkiej czworokątnej rurze (15), zamocowanej trwale do tulei, która z kolei jest w znany sposób osadzona między nakrętkami na gwintowanym trzpieniu (18), związanym z konstrukcją wsporczą (12) przenośnika taśmowego.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

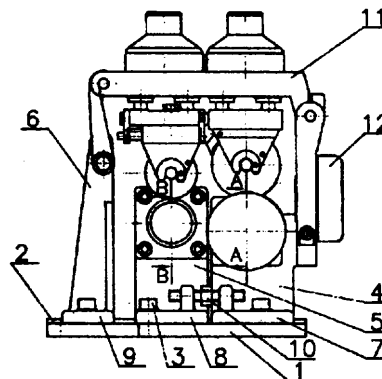
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1(21) 108258 (22) 98 06 09 6(51) D01G 15/58

- (71) COBR Maszyn Włókienniczych
POLMATEX-CENARO, Łódź
 (72) Jarzębowski Janusz, Kot Zdzisław, Fiszer
 Andrzej, **Cichoń** Jan
 (54) Urządzenie do regulacji grubości taśmy
 włókienniczej

(57) Urządzenie do regulacji grubości taśmy włókienniczej, posiadające pomiarowy zespół (4), rozciągowy zespół (5) oraz dociskowy mechanizm (11), charakteryzuje się tym, że dociskowy mechanizm (11) stanowi ramię z prowadnicami, w których są umieszczone kolumny, zamocowane od dołu do dwóch korpusów i połączone od góry z płytami.

(3 zastrzeżenia)



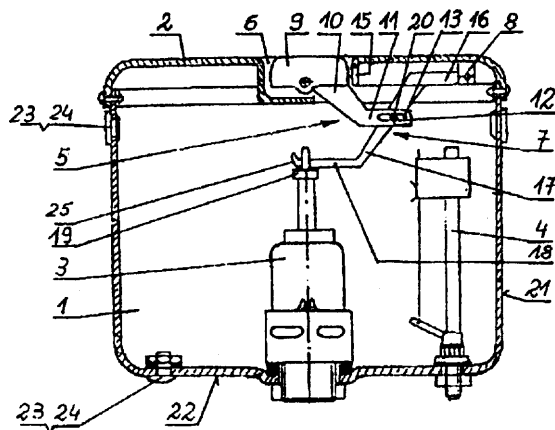
DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONEU1(21) 108286 (22) 98 06 16 6(51) E03D 1/24
E03D 1/30

- (75) Białek Józef, Rawicz
 (54) Spluczka ustępowa

(57) Spluczka mająca zbiornik (1) z pokrywą (2), zawory: spłukujący (3) i pływakowy (4) umieszczone w zbiorniku (1) oraz układ dwóch dźwigni (5, 7) połączonych obrotowo z pokrywą (2) charakteryzuje się tym, że wodzidło stanowiące zakończenie dźwigni dwuramienniej (5) utworzone jest z dwóch płaskich strzemion (12), z których każde ma przelotowe wybranie (13) o zamkniętym obwodzie, a wodzik znajdujący się na dźwigni jednoramienniej (7) ma postać tu lei (20) wystającej po obu bokach dźwigni jednoramienniej (7). Dźwignia jednoramienna (7) zakończona jest elementem palcowym (18) z pazurem (25).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 108269 (22) 980610 6(51) E04B 2/28

- (71) Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa
 Łądowego LĄD-BUD Spółka z o.o.,
 Bydgoszcz
 (72) **Hoffmann** Rajmund
 (54) Ściana osłonowo-nośna

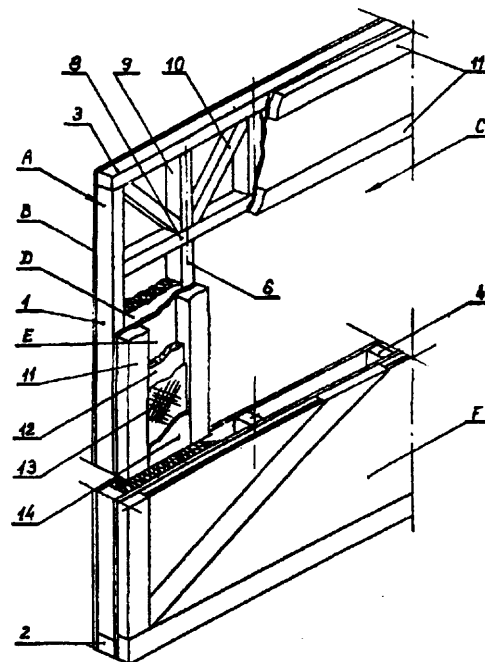
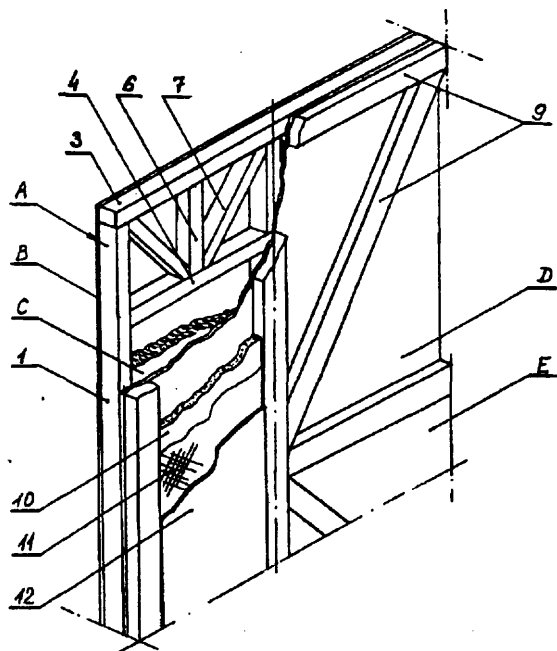
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ściana osłonowo-nośna, przeznaczona do wznoszenia lekkich budynków drewnianych. Ściana osłonowo-nośna posiada, złożony z drewnianych belek, szkielet wewnętrzny (A), zawierający dwa pionowe słupy skrajne (1), osadzone u dołu na poziomej belce podstawy, na których u góry oparta jest pozioma belka szczytowa (3).

Poniżej znajduje się pozioma belka podstawy kratownicy (4), która pośrodku podparta jest pionowym słupem wewnętrznym. Pomiędzy belką szczytową (3), a belką podstawy kratownicy (4) umieszczone są w równych odstępach pionowe rozpory kratownicowe (6), zaś w przestrzeniach między nimi zastrzały kratownicy (7).

Od tyłu szkieletu wewnętrznego (A) przytwierdzona jest gipsowo-kartonowa płyta tylna (B). Przestrzenie między elementami szkieletu wewnętrznego (A) wypełnione są wewnętrznym materiałem izolacyjnym (C) w postaci płyt z wełny mineralnej.

Z przodu szkielet wewnętrznym (A) przykrywa wodoodporna, gipsowo-kartonowa płyta przednia (D), która z zewnątrz pokryta jest elewacją (E), którą stanowią szerokie listwy (9), umocowane na płycie przedniej (D) pionowo, poziomo oraz skośnie i imitują konstrukcję muru pruskiego, natomiast w przestrzeniach między listwami (9) umieszczona jest warstwa zewnętrznego materiału izolacyjnego (10), wykończona siatką (11) i cienką warstwą tynkową (12).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108270 (22) 98 06 10 6(51) E04B 2/28

(71) Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa
Ładowego LĄD-BUD Spółka z o.o.,
Bydgoszcz

(72) Hoffmann Rajmund

(54) Ściana osłonowo-nośna z otworem okiennym

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ściana osłonowo-nośna, przeznaczona do wznoszenia lekkich budynków drewnianych.

Ściana osłonowo-nośna z otworem okiennym posiada, złożony z drewnianych belek, szkielet wewnętrzny (A), który zawiera dwa pionowe słupy skrajne (1), osadzone u dołu na poziomej belce podstawy (2), a u góry umieszczona jest pozioma belka szczytowa (3).

Na poziomej belce podstawy (2) ustawione są ponadto w równych odstępach pionowe słupki dolne (4), na których osadzona jest pozioma belka dolna, tworząca dolny brzeg otworu okiennego (C). Przy końcach belki dolnej ustawione są dwa pionowe słupy wewnętrzne (6), stanowiące pionowe brzegi otworu okiennego (C), na których osadzona jest pozioma belka podstawy kratownicy (8).

Pomiędzy belką szczytową (3), a belką podstawy kratownicy (8) umieszczone są w równych odstępach pionowe rozpory (9), przy czym w przestrzeniach między nimi znajdują się zastrzały (10).

Od tyłu szkieletu wewnętrznego (A), z pominięciem przestrzeni otworu okiennego (C), przytwierdzona jest gipsowo-kartonowa płyta tylna (B).

Pozostałe przestrzenie między elementami szkieletu wewnętrznego (A) wypełnione są wewnętrznym materiałem izolacyjnym (D).

Z przodu szkieletu wewnętrznego (A) izolowane przestrzenie przykrywa wodoodporna, gipsowo-kartonowa płyta przednia (E), która z zewnątrz pokryta jest elewacją (F).

Elewację (F) stanowią szerokie listwy (9), które umocowane są na płycie przedniej (D) pionowo, poziomo oraz skośnie i imitują konstrukcję muru pruskiego, natomiast w przestrzeniach między listwami (9) umieszczona jest warstwa zewnętrznego materiału izolacyjnego (10), wykończonego siatką (11) i cienką warstwą tynkową (12).

(2 zastrzeżenia)

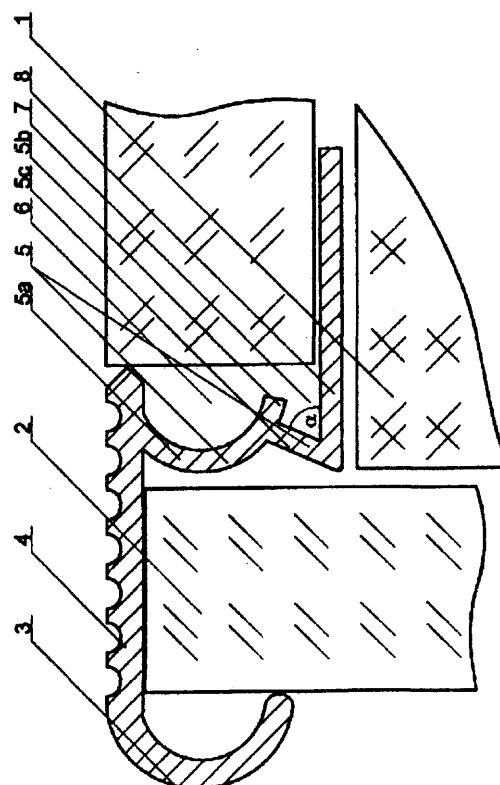
U1(21) 109801 (22) 99 06 25 6(51) E04F 11/16

(75) Rogoda Krzysztof, Kraków; Grzybczyk
Bogusław, Kraków; Ziębicki Edward,
Kraków; Szczepocki Tomasz, Kraków

(54) Schodowy element osłonowy

(57) Listwa podnóżkowa (4) połączona jest z listwą montażową (8) łącznikiem (5), który w górnej części ma postać listwy wygiętej (5a), a w dolnej części ma postać zasadniczo prostej listwy (5c).

(2 zastrzeżenia)



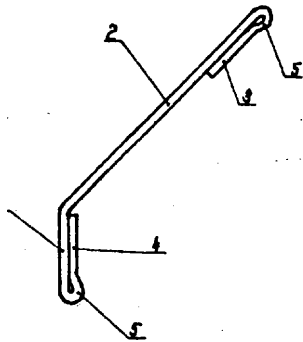
U1(21) 109829 (22)9907 03 6(51) E06B 1/70

(75) Tokarski Andrzej, **Tychy**(54) **Listwa osłonowa ramy okiennej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest listwa osłonowa ramy okiennej, stosowana zwłaszcza przy termorenowacji okien i drzwi drewnianych do zwiększenia izolacyjności cieplnej i akustycznej oraz szczelności połączenia skrzydła okiennego z ramą okienną.

Listwa osłonowa ramy okiennej ma kształt kątownika rozwartokątnego, którego zakończenia obu ramion (1, 2) posiadają wzmocnienia w postaci wygiętych do wewnątrz i spłaszczonych elementów (3, 4), mających przy końcu ramion (1, 2) wybrzuszenia (5).

(1 zastrzeżenie)



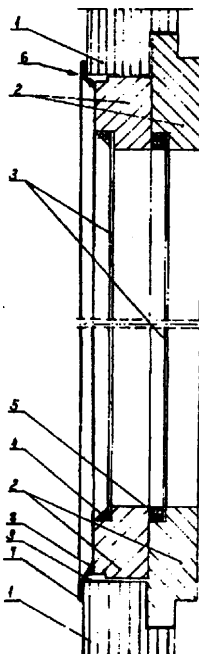
U1(21) 109827 (22) 99 07 03 6(51) E06B 3/10

(75) Tokarski Andrzej, **Tychy**(54) **Okno drewniane**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest okno drewniane, wykonywane zwłaszcza podczas termorenowacji stolarki okiennej budynków mieszkalnych i przemysłowych.

Okno drewniane posiada na całym obwodzie zewnętrznej ramy (1) okiennej zabudowaną, profilową listwę (6) osłonową, której ramię (7) mocujące przytwierdzone jest na płynnym gwoździu do ramy (1) okiennej, a ramię (8) uszczelniające przylega swym końcem do skrzydła (2) okiennego i jest do niego dociskane.

(1 zastrzeżenie)



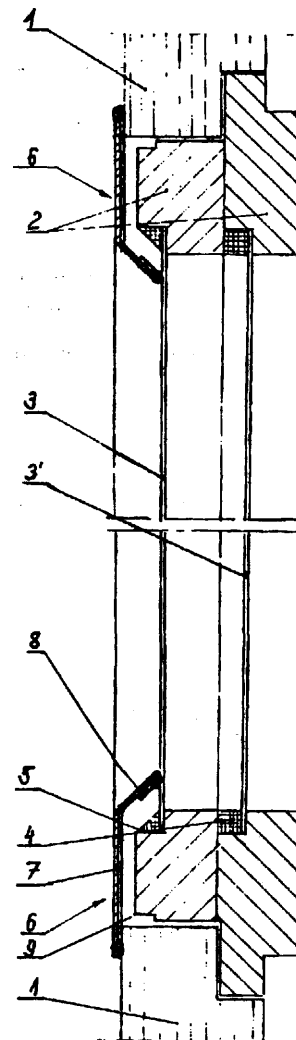
U1(21) 109828 (22) 99 07 03 6(51) E06B 3/10

(75) Tokarski Andrzej, **Tychy**(54) **Okno drewniane**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest okno drewniane, wykonywane zwłaszcza podczas termorenowacji stolarki okiennej budynków mieszkalnych i przemysłowych.

Okno drewniane posiada na całym obwodzie zewnętrznej ramy (1) okiennej zabudowaną profilową listwę (6) osłonową, której ramię (7) mocujące przytwierdzone jest na płynnym gwoździu do ramy (1) okiennej, a ramię (8) uszczelniające przylega swym końcem do szyby (3) zewnętrznej na długości ramion bocznych i ramienia górnego skrzydła (2) okiennego, zaś na długości ramienia dolnego skrzydła (2) okiennego dochodzi do niego pod okapnik okienny.

(1 zastrzeżenie)

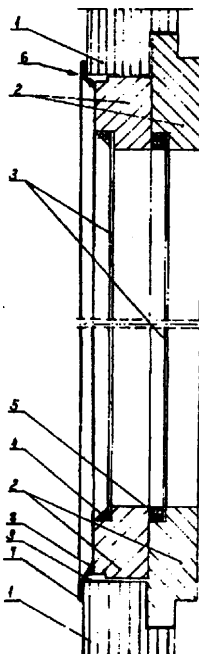


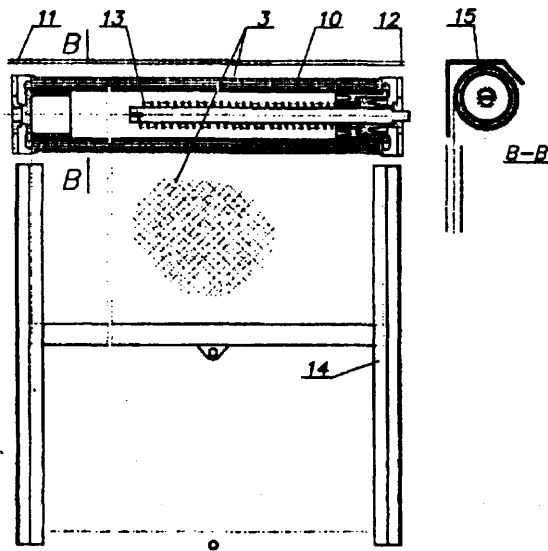
U1(21) 108303 (22) 98 06 19 6(51) E06B 7/088

(75) Czeski Józef Tadeusz, **Białystok**(54) **Oprzyrządowanie, mocujące siatkę, zabezpieczającą przed owadami**

(57) Oprzyrządowanie zabezpiecza przed owadami latającymi, szczególnie przed muchami i komarami. Siatka (3) nawinięta jest na tuleję (10), która mocowana jest w uchwytach (11, 12). Siatka (3) rozwijana przesuwana się w listwach uszczelniających i blokowana jest po jej opuszczeniu.

(4 zastrzeżenia)





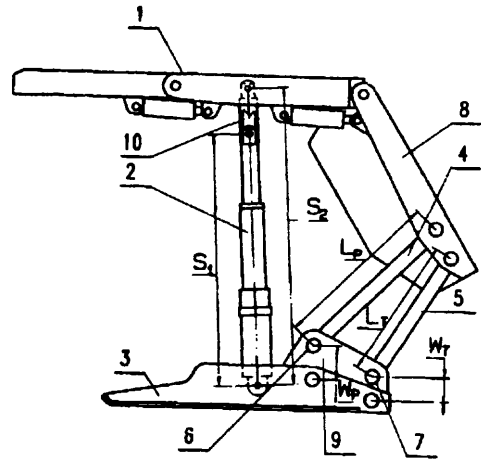
U1(21) 108260 (22) 98 06 09 6(51) E21D 23/04

(75) Komoszyński Ireneusz, Piekary Śląskie;
Pojda Ryszard, Wodzisław Śląski; Grunwald
Jerzy, Cieszyn; Major Roman, Gliwice;
Nawrat Stanisław, Wodzisław Śląski;
Graniczny Stanisław, Wodzisław Śląski;
Niezgoda Franciszek, Pawłowice; Szlázak
Rafał, Katowice; Jany Krystian, Tarnowskie
Góry; Mika Marek, Strzebień; Rurański
Jerzy, Tarnowskie Góry

(54) Górnicza obudowa zmechanizowana

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że jej wysokość została zwiększona jednocześnie przez podniesienie przegubów (6, 7) spągnicy (3) oraz wydłużenia łączników łemniszkowych (4,5) i stojaka (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108239 (22) 980608 6(51) E21F 16/00

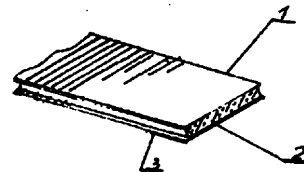
(71) B.O.T. WIBEX Sp. z o.o., Ostrów Maz.

(72) Filshill Archie, Davies Neil, Bogdański
Janusz, Tokarski Piotr, Kubicki Grzegorz

(54) Elastyczna bariera hydrotechniczna

(57) Elastyczna bariera hydrotechniczna zawiera warstwę (2) poddawaną spęcznianiu, umieszczoną pomiędzy warstwą podłoża (3) i warstwą pokrywającą (1). Warstwa (2) ma postać smaru stałego, umieszczonego na powierzchni falistej podłoża. Od góry na warstwę spęczniającą (2) nałożona jest warstwa pokrywająca (1) z elastycznej cienkiej folii z tworzywa sztucznego.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 108268 (22) 98 06 10 6(51) F16K 1/18

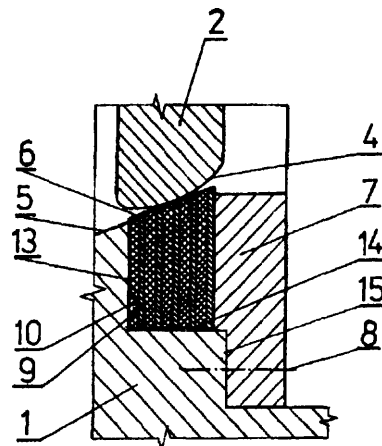
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury
Przemysłowej, Kielce

(72) Markiewicz Jan, Kaleta Jan, Salata Ludwik

(54) Przepustnica zaporowa

(57) Przepustnica zaporowa ma węzeł uszczelniający, złożony z zawieradła (2) z powierzchnią kulistą (4), która spoczywa na siedlisku, utworzonym z powierzchni stożkowej (5) kadłuba (1) i powierzchni stożkowej (6) uszczelki wielowarstwowej, osadzonej na powierzchni walcowej (14) kadłuba (1) przy użyciu pierścienia (7).

(2 zastrzeżenia)

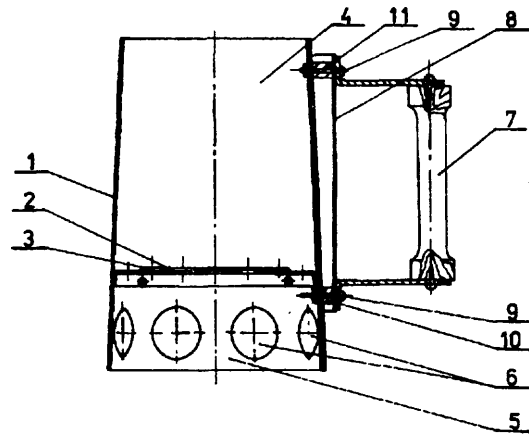
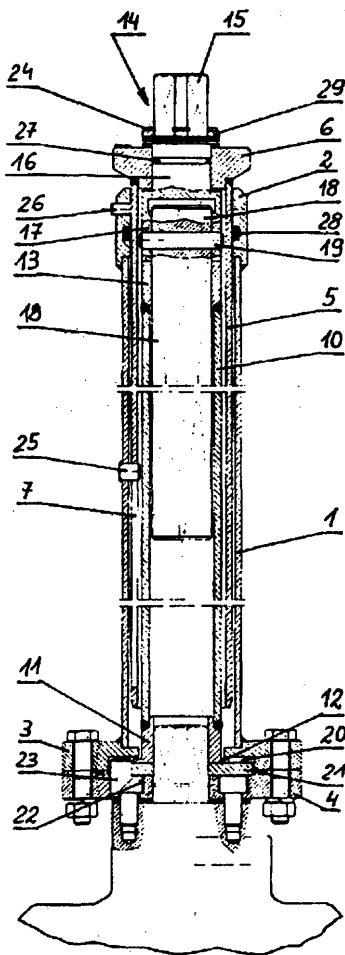


U1(21) 108273 (22) 98 06 13 6(51) F16K 31/44

- (71) Zakład Urządzeń Gazowniczych
GAZOMET Sp z o.o., Rawicz
(72) Wróblewski **Marek, Bogdań** Krzysztof
(54) Kolumna teleskopowa

(57) Kolumna teleskopowa charakteryzuje się tym, że osłona pośrednia (5) jest prowadzona wzdłużnie względem osłony stałej (1) poprzez prowadnik (25) osadzony w osłonie stałej (1) i umieszczony w rowku (7) osłony pośredniej (5). Na trzpieniu zewnętrznym (14) wystającym ponad osłonę pośrednią (5) osadzony jest wskaźnik (29) położenia organu zamykającego kurka. Kolumna robocza (10) zakończona jest od dołu kołnierzem (12) umieszczonym w wybraniu (20) kołnierza (3) osłony stałej (1). W górnej części osłony stałej (1) znajdują się elementy blokujące (26). Kolumna wyposażona jest w uszczelki (27, 28).

(2 zastrzeżenia)

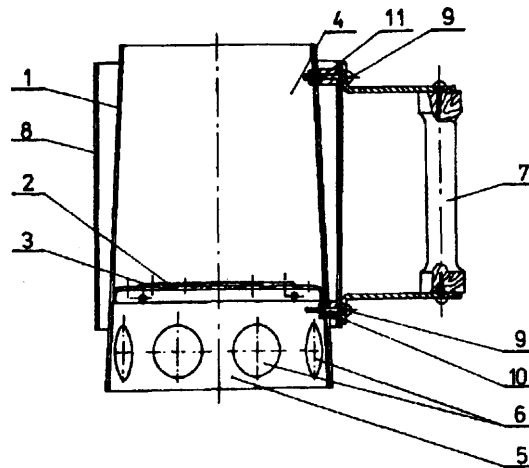


U1(21) 108287 (22) 98 06 18 6(51) F24B 13/04

- (71) KOMA Sp. z o.o., Stalowa Wola
(72) Maziarz Stefan
(54) Urządzenie do rozpalania paliwa stałego

(57) Urządzenie do rozpalania paliwa stałego jest w kształcie obustronnie otwartego pojemnika (1) o zbieżnych ściankach bocznych, posiadającego wewnątrz przegrodę w postaci rusztu (2) z otworami (3), dzielącego pojemnik (1) na dwie komory, górną (4) i dolną (5), przy czym ścianka komory dolnej (5) ma na obwodzie otwory ciągowo-wentylacyjne (6), a całe urządzenie ma uchwyt (7) i osłonę (8) w kształcie zamkniętego płaszcza, obejmującego powierzchnię zewnętrzną urządzenia na całym jego obwodzie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108277 (22) 98 06 17 6(51) F23Q 13/04

- (71) KOMA Sp. z o.o., Stalowa Wola
(72) Maziarz Stefan
(54) Urządzenie do rozpalania paliwa stałego

(57) Urządzenie do rozpalania paliwa stałego ma kształt obustronnie otwartego pojemnika (1) o zbieżnych ściankach bocznych, posiadającego wewnątrz przegrodę w postaci rusztu (2) z otworami (3), dzielącego pojemnik (1) na dwie komory, górną (4) i dolną (5). Ścianka komory dolnej (5) ma na obwodzie otwory ciągowo-wentylacyjne (6), a całe urządzenie ma uchwyt (7) i osłonę (8).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 108293 (22) 98 06 18 6(51) F25B 49/00
G05D 23/00

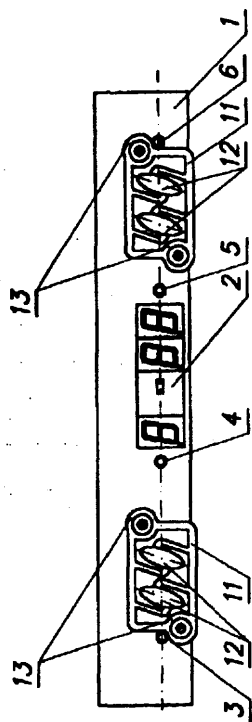
- (71) Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych
LUMEL Spółka Akcyjna, Zielona Góra
(72) Paszkudzki Piotr, **Statuch** Chmielnik
Elżbieta, Hałabaty Zbigniew
(54) Regulator temperatury urządzenia chłodniczego

(57) Wzór użytkowy dotyczy regulatora temperatury do chłodziarko-zamrażarki zawierającego mocowaną w jej obudowie drukowaną płytkę z elementami układu elektronicznego, wyświetlaczem i przełącznikami.

Na czołowej stronie drukowanej płytki (1) z obu stron wyświetlacza (2) rozmieszczone są przyporządkowane odpowiedniej komorze chłodziarko-zamrażarki dwie pary sygnaliza-

torów optycznych (3, 4) i (5, 6) i dwie pary przełączników. Każda para przełączników przysłonięta jest dwoma współpracującymi z nimi klawiszami (12) stanowiącymi elementy ażurowej elastycznej płytki klawiatury (11) wyposażonej z odwrotnej strony w rozmieszczone w dwóch przeciwległych narożnikach dystansowe pierścienie (13). Pierścienie (13) osadzone są na kolumnach w blacie obudowy chłodziarko-zamrażarki.

(1 zastrzeżenie)



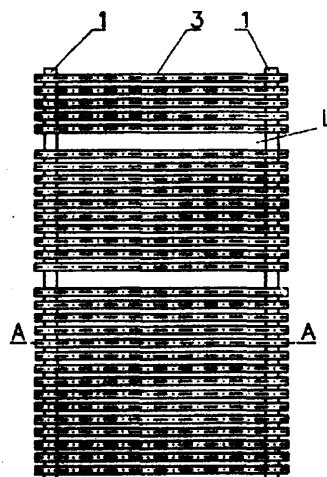
U1(21) 108280 (22) 98 06 17 6(51) F28D 1/053

(75) Monkiewicz **Paweł**, Nowa Wieś

(54) **Grzejnik, zwłaszcza łazienkowy**

(57) Pionowe kolektory zasilający i odprowadzający (1) są połączone nierozłącznie połączeniem bezpośrednim z rurami grzejnymi (3) w miejscu pokrycia się otworów kolektorów (1) z otworami rur grzejnych (3). Rury grzejne (3) są na końcach zaślepione i wystają na zewnątrz poza kolektory (1). Dolne odcinki kolektorów (1) wyposażone są w otwory dla połączenia z instalacją grzewczą, a w górnej części w otwór do zamontowania zaworu odpowietrzającego. Pomiedzy zespołami rur grzejnych (3) jest przynajmniej jeden odstęp (L) dla suszenia bielizny. Grzejnik ma szczególnie korzystne zastosowanie w łazienkach.

(2 zastrzeżenia)



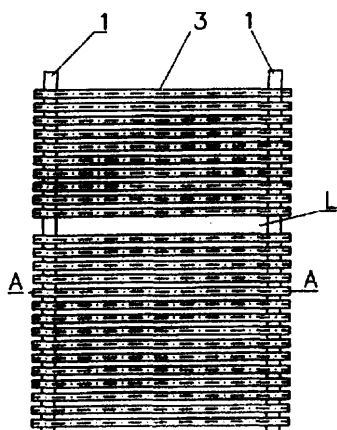
U1(21) 108279 (22) 98 06 17 6(51) F28D 1/047

(75) Monkiewicz **Paweł**, Nowa Wieś

(54) **Grzejnik, zwłaszcza łazienkowy**

(57) Pionowe kolektory zasilający i odprowadzający (1) są połączone nierozłącznie połączeniem bezpośrednim z rurami grzejnymi (3) w miejscu pokrycia się otworów kolektorów (1) z otworami rur grzejnych (3). Rury grzejne (3) są wygięte na całej długości w postaci łuku o promieniu (R), na końcach są zaślepione i wystają na zewnątrz poza kolektory (1). Dolne odcinki kolektorów (1) wyposażone są w otwory dla połączenia z instalacją grzewczą, a w górnej części w otwór do zamontowania zaworu odpowietrzającego. Pomiedzy zespołami rur grzejnych (3) jest przynajmniej jeden odstęp (L) dla suszenia bielizny. Grzejnik ma szczególnie korzystne zastosowanie w łazienkach.

(2 zastrzeżenia)



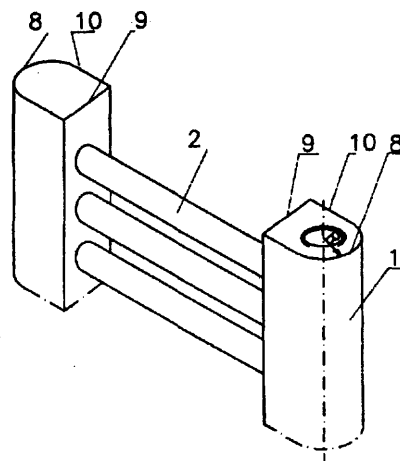
U1(21) 108281 (22) 980617 6(51) F28D 1/053

(75) Monkiewicz **Paweł**, Nowa Wieś

(54) **Grzejnik, zwłaszcza łazienkowy**

(57) Grzejnik, zwłaszcza łazienkowy, zawiera pionowe kolektory (1), które mają kształt zbliżony do prostokątnej rury, w przekroju której jeden z krótszych boków stanowi łuk (8), łączący dwa dłuższe równoległe boki (10), przy czym promień łuku (R) jest równy połowie długości krótszego boku (9) przekroju kolektora (1). W króćcach kolektorów (1) są osadzone nierozłącznie wkładki mocujące o kształcie zewnętrznym odpowiadającym kształtowi wewnętrznemu kolektora (1). Wkładki mocujące mają nagwintowany otwór. Jeden górny skrajny króciec kolektora (1) ma otwór do zamontowania zaworu odpowietrzającego. Skrajny dolny element grzejny (2) ma grzałkę elektryczną z termostatem.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 108253 (22) 98 06 08 6(51) G01G 19/34

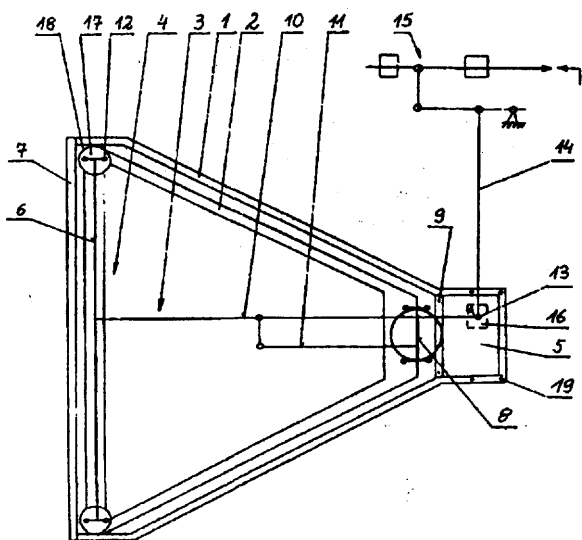
G01G 3/14

(75) Czekała **Bernard**, Leszno

(54) Waga przemysłowa

(57) Waga przemysłowa charakteryzuje się zastosowaniem podstawy (1) mającej w widoku z góry kształt trapezu z przystającymi do większej i mniejszej podstawy trapezu prostokątami (4,5). W układzie dźwigniowym (3), dźwignia zasadnicza (6) położona jest równolegle do elementu (7) stanowiącego większą podstawę trapezu, a dźwignia pomocnicza (8) usytuowana jest równolegle do elementu (9) będącego mniejszą podstawą trapezu. Układ dźwigniowy (3) zakończony jest punktem (A) odbioru zredukowanego ciężaru z wyjściem instalacyjno - pomiarowym (13). Pomost (2) w widoku z góry ma kształt odpowiadający w przybliżeniu kształtowi podstawy (1) i posiada trzy krążki (17), z których dwa umieszczone są w narożach pomostu (2) pod głowicami (12) dźwigni zasadniczej (6), a trzeci położony jest pomiędzy głowicami (12) dźwigni pomocniczej (8) układu dźwigniowego (3).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 108300 (22) 98 06 19 6(51) G01R 29/24

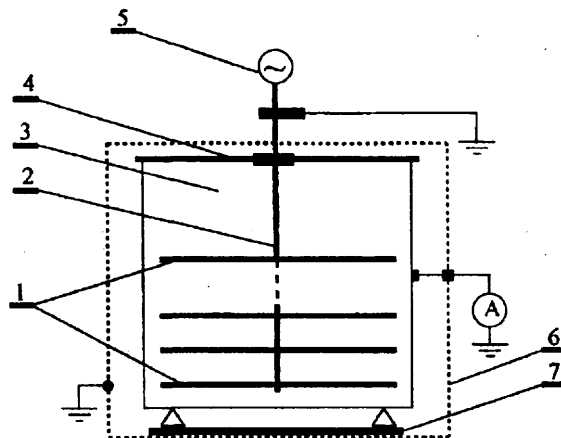
(71) Politechnika Opolska, Opole

(72) Kędzia Józef, Wolny Stefan

(54) Urządzenie do badań elektryzacji cieczy dielektrycznej

(57) Urządzenie do badań elektryzacji cieczy dielektrycznej stosuje się szczególnie w warunkach laboratoryjnych. Elementem wirującym jest zestaw co najmniej dwóch tarcz (1) nie stykających się ze sobą. Tarcze (1) umocowane są współśrodkowo na trzpieniu (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108301 (22) 980619 6(51) G01R 29/24

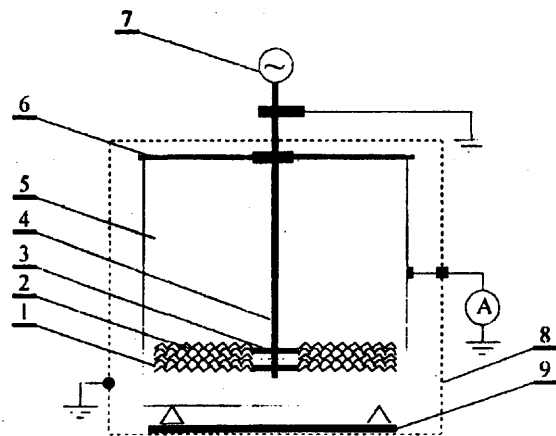
(71) Politechnika Opolska, Opole

(72) Kędzia Józef, Wolny Stefan

(54) Urządzenie do pomiaru ładunków elektrostatycznych cieczy dielektrycznej

(57) Urządzenie do pomiaru ładunków elektrostatycznych cieczy dielektrycznej posiada tarczę (1), którą stanowią druciki (2). Druciki (2) mają kształt krzywych o różnych promieniach krzywizny i umocowane są warstwami, współśrodkowo między dwoma równoległymi, pierścieniowymi elementami (3), których średnica zewnętrzna jest znacznie mniejsza niż średnica tarczy (1). Urządzenie stosuje się szczególnie w warunkach laboratoryjnych.

(1 zastrzeżenie)



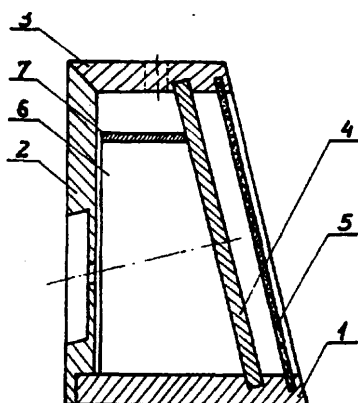
U1(21) 108274 (22) 98 06 12 6(51) G04B 37/00

(75) Halemba **Zbigniew**, Trzebinia; Szczeńniak Janusz, Trzebinia; Starostka Edward, Trzebinia

(54) Obudowa zegara szachowego

(57) Obudowa zegara szachowego charakteryzuje się tym, że tarcza zegara (4) i szyba przednia (5) pochylone są w stronę ścianki tylnej (2), a podstawa (1) jest szersza od ścianki górnej (3).

(3 zastrzeżenia)



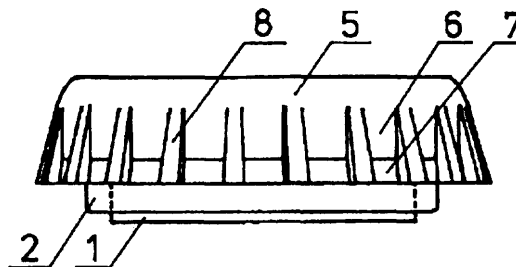
U1(21) 108278 (22) 98 06 17 6(51) G09B 1/38

(75) Pietroń Krzysztof, Lublin

(54) Stoper magnetyczny

(57) Stoper składa się z magnesu (1), osadzonego w cylindrycznej obudowie (2), która jest wbudowana w osłonę o kształcie zbliżonym do wyglądu wewnętrznej powierzchni kapsla butelkowego, przy czym jej powierzchnia boczna (5) utworzona jest z odcinka walca (6) i odcinka stożka (7) oraz żeber (8).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

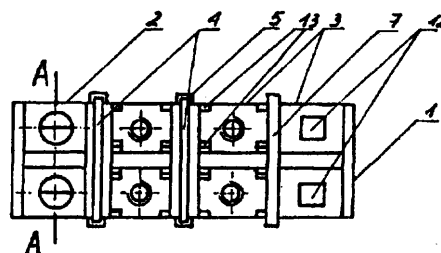
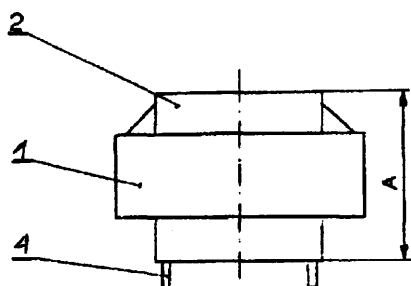
U1(21) 108275 (22) 98 06 15 6(51) H01F 27/00

(75) Zabłocki Czesław, Koronowo

(54) Transformator sieciowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest transformator sieciowy. Transformator charakteryzuje się tym, że wysokość (A) jego karkasu (2) wynosi 21,7 milimetra.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109807 (22) 990628 6(51) H01R 13/24

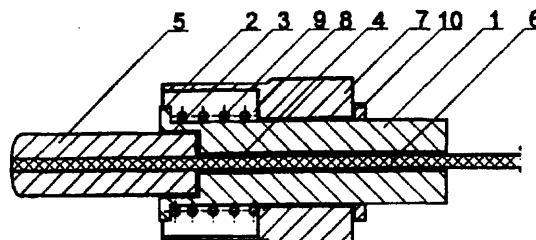
(71) FCA Sp. z o.o., Kraków

(72) Szymowski Andrzej

(54) Stycznik prądowy

(57) Stycznik ma korpus (1) z przelotowym otworem (4), na przedłużeniu którego znajduje się izolacyjna końcówka rurowa (5). Przez otwór (4) korpusu (1) i otwór końcówki rurowej (5) przeprowadzona jest końcówka przewodu elektrycznego (6) z nieizolowaną powierzchnią czołową.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108272 (22) 98 06 12 6(51) H01R 9/22

(75) Bocheński Stefan, Nowy Sącz, Olszewski Krzysztof, Szczawnica

(54) Listwowa płytka odgałęźna

(57) Elektroizolacyjny korpus (1) składa się z segmentów pojedynczych (2) i podwójnych (3) oddzielonych bocznymi łącznikami (5). Poprzecznie do osi podłużnej korpus (1) ma rynnowe gniazda stykowe wyposażone w osi korpusu (1) w poprzeczne belki (7). W części dolnej, przelotowej gniazda stykowego umieszczony jest wysuwany element stykowy mający po obu stronach belki (7) po jednym nagwintowanym otworze, w który wkręcana jest śruba z podkładką dociskową.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 108267 (22) 98 06 10 6(51) H01R 25/00
H05K 5/00
H01H 47/00

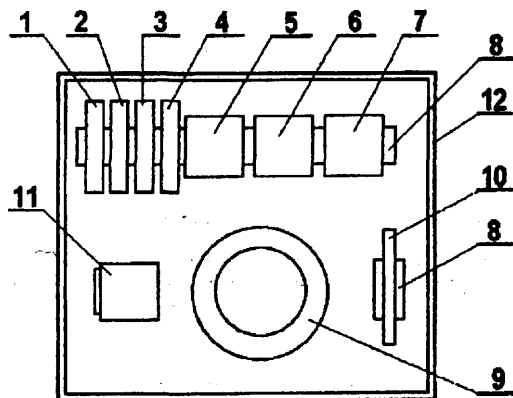
(71) Centrum Kształcenia Praktycznego, Legnica

(72) Anioł Stanisław, Orzechowski Adam

(54) Zasilacz do zasilania obwodów elektrycznych

(57) Zasilacz przeznaczony jest do zasilania obwodów elektrycznych oświetleniowych ciągów komunikacyjnych, pomieszczeń magazynowych i zaplecza gospodarczego, zwłaszcza w budynkach wielokondygnacyjnych mieszkalnych i kompleksach magazynowych z obniżonym do 24V bezpiecznym napięciem prądu przemiennego. W metalowej obudowie (12) zabudowane są wyłączniki instalacyjne (1,2,3,4) wraz z automatem schodowym (5), roboczym przełącznikiem (6) oraz pośredniczącym przełącznikiem (7) usytuowane na szynie mocującej (8) wraz z transformatorem toroidalnym (9) i rozłącznikiem izolacyjnym (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109501 (22) 99 04 08 6(51) H02B 1/26

(71) Zakład **Produkcji** Automatyki Sieciowej S.A.
w Przygórzu, Wolibórz

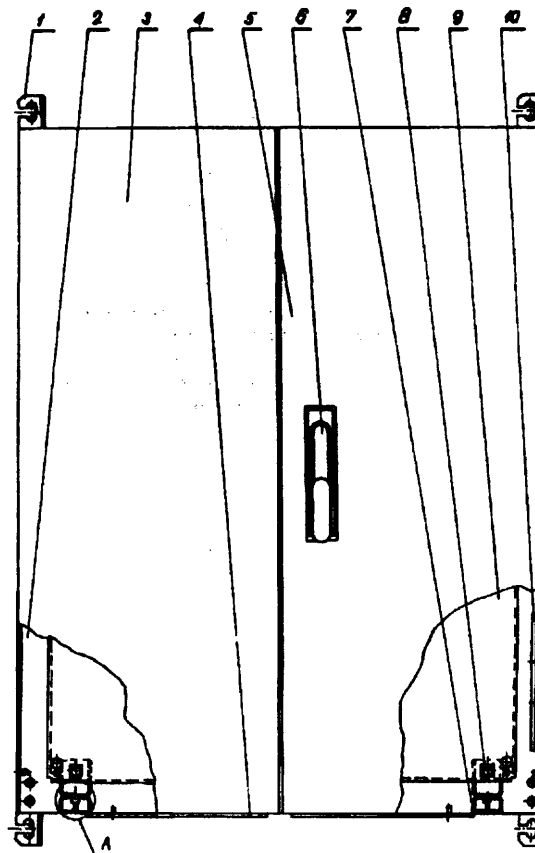
(72) **Szałęga** Zbigniew, Czerewaty Waldemar

(54) Szafa elektroenergetyczna wisząca

(57) Szafa elektroenergetyczna zawiera korpus (2) do którego zamocowane są drzwi, skrzydło lewe (3) i skrzydło prawe (5) oraz płyty przepustowe (4), a wewnątrz zamontowana jest płyta montażowa (9). Szafa charakteryzuje się tym, że płyta monta-

żowa (9) uchwyty (8) **suwliwie** przytwierdzona jest do prowadnic (7) śrubami. Skrzydło lewe (3) drzwi ukształtowane z blachy posiada rynienkę z obu stron zakończoną podstawką na której znajduje się uszczelka krótka. Prowadnica (7) wykonana jest w kształcie listwy o przekroju prostokątnym z rozcięciem przechodzącym na brzegach we wnęki pod którymi ukształtowane są podcięcia. Pod wnękami znajdują się otwory podłużne. Uchwyt (8) do mocowania płyty montażowej (9) jest wykonany w postaci narożnika wyposażonego w ograniczniki z wybraniami i ząb. Prostopadłe do siebie w ściankach uchwyty (8) wykonane są otwór kwadratowy i otwór okrągły. Wieszak (1) szafy wykonany jest w kształcie ceownika z kształtowym otworem zawieszania, naprzeciw którego w półce wykonany jest uskoki, poza którym wykonane są otwory mocowania.

(4 zastrzeżenia)



**INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE**

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej		Numer i data zgłoszenia międzynarodowego		Int. Cl. ⁶
1		2		3
WO 9956519 A2	19991111	CH9900397	19990826	BRAK KLASY
WO 9956520 A2	19991111	SE9900656	19990422	BRAK KLASY
WO 9956523 A1	19991111	US9910137	19990507	A01C 1/04
WO 9956525 A1	19991111	FR9901054	19990504	A01G 31/00
WO 9956526 A1	19991111	FR9901056	19990504	A01G 31/00
WO 9956527 A1	19991111	AU9900064	19990128	A01G 31/06
WO 9956530 A1	19991111	US9909679	19990503	A01K 1/01
WO 9956531 A1	19991111	CZ9900008	19990323	A01K 1/015
WO 9956532 A1	19991111	NZ9900057	19990506	A01K 7/06
WO 9956534 A1	19991111	FR9901017	19990429	A01K 61/00
WO 9956535 A1	19991111	GB9901402	19990505	A01K 61/00
WO 9956536 A1	19991111	SE9900733	19990503	A01K 85/00
WO 9956537 A2	19991111	NZ9900052	19990430	A01N
WO 9956538 A1	19991111	US9909489	19990429	A01N 25/00
WO 9956540 A1	19991111	EP9902698	19990422	A01N 25/10
WO 9956541 A1	19991111	US9906064	19990319	A01N 25/28
WO 9956542 A1	19991111	US9908585	19990419	A01N 25/28
WO 9956543 A1	19991111	US9810563	19980507	A01N 25/30
WO 9956544 A1	19991111	US9909535	19990429	A01N 31/04
WO 9956545 A1	19991111	US9909954	19990505	A01N 33/18
WO 9956546 A1	19991111	US9909532	19990429	A01N 37/02
WO 9956547 A1	19991111	US9909533	19990429	A01N 37/10
WO 9956548 A1	19991111	NO9900128	19990420	A01N 37/18
WO 9956550 A1	19991111	US9909745	19990504	A01N 43/90
WO 9956551 A1	19991111	EP9902729	19990423	A01N 47/24
WO 9956553 A1	19991111	US9909675	19990503	A01N 63/00
WO9956554 A1	19991111	US9909753	19990504	A01N 63/00
WO 9956555 A1	19991111	US9903624	19990219	A21D 6/00
WO 9956556 A1	19991111	US9908156	19990414	A21D 10/00
WO 9956557 A1	19991111	AU9900322	19990505	A23B 5/06
WO 9956558 A1	19991111	FI9900379	19990506	A23D 7/00
WO 9956559 A1	19991111	US9908597	19990419	A23D 9/02
WO 9956560 A1	19991111	DK9900238	19990429	A23G 9/26
WO 9956561 A1	19991111	US9909338	19990430	A23L 1/164
WO 9956562 A1	19991111	FR9901088	19990507	A23L 1/236
WO 9956563 A2	19991111	US9909606	19990430	A23L 1/29
WO 9956564 A2	19991111	US9908378	19990416	A23L 1/305
WO 9956566 A1	19991111	JP9902310	19990428	A23L 1/40
WO 9956567 A1	19991111	NZ9900056	19990505	A23L 3/3472
WO 9956568 A2	19991111	GB9901408	19990506	A24C
WO 9956570 A1	19991111	US9809100	19980504	A41C 3/12
WO 9956572 A1	19991111	US9808960	19980504	A42B 3/00
WO 9956573 A2	19991111	IB9900806	19990505	A43B
WO 9956574 A1	19991111	CA9800441	19980501	A43B 5/16
WO 9956575 A1	19991111	CA9800444	19980501	A43B 5/16
WO 9956578 A1	19991111	IB9900784	19990429	A43D119/00
WO 9956579 A1	19991111	GB9901382	19990504	A45B 17/00
WO 9956581 A1	19991111	FR9901011	19990428	A45D 2/20
WO 9956583 A1	19991111	US9909967	19990507	A45F 3/04
WO 9956584 A1	19991111	US9909264	19990429	A45F 3/44

1		2		3
WO 9956588 A2	19991111	US9909762	19990504	A47C
WO 9956591 A1	19991111	US9909889	19990506	A47C 27/14
WO 9956592 A1	19991111	US9909882	19990505	A47C 31/02
WO 9956594 A1	19991111	US9909656	19990503	A47F 5/08
WO 9956596 A2	19991111	DE9901269	19990430	A47G
WO 9956598 A1	19991111	GB9901415	19990506	A47G 9/02
WO 9956599 A1	19991111	BG9900012	19990503	A47J 19/02
WO 9956600 A1	19991111	US9909583	19990430	A47J 31/00
WO 9956601 A1	19991111	US9909625	19990430	A47J 31/00
WO 9956602 A1	19991111	US9908571	19990419	A47J 37/00
WO 9956603 A1	19991111	SE9900758	19990506	A47J 45/00
WO 9956604 A1	19991111	AU9900327	19990504	A47K 3/22
WO 9956605 A1	19991111	FR9900754	19990401	A47K 10/36
WO 9956606 A1	19991111	FR9901077	19990506	A47L 5/12
WO 9956607 A1	19991111	US9909411	19990429	A47L 7/02
WO 9956608 A1	19991111	GB9901368	19990430	A47L 9/00
WO 9956609 A1	19991111	GB9901369	19990430	A47L 9/00
WO 9956610 A2	19991111	US9909899	19990506	A61B 3/06
WO 9956611 A1	19991111	EP9902564	19990416	A61B 3/135
WO 9956612 A1	19991111	IL9900233	19990504	A61B 5/00
WO 9956613 A1	19991111	US9901229	19990121	A61B 5/00
WO 9956614 A1	19991111	US9908807	19990421	A61B 5/00
WO 9956618 A1	19991111	US9909072	19990427	A61B 5/029
WO 9956619 A1	19991111	US9909336	19990430	A61B 5/0402
WO 9956620 A1	19991111	US9908977	19990426	A61B 5/055
WO 9956624 A1	19991111	US9909364	19990429	A61B 6/08
WO 9956625 A1	19991111	GB9901321	19990428	A61B 8/06
WO 9956628 A1	19991111	IL9900164	19990323	A61B 10/00
WO 9956630 A1	19991111	US9814126	19980708	A61B 10/00
WO 9956632 A1	19991111	US9908907	19990423	A61B 17/00
WO 9956635 A1	19991111	US9910000	19990506	A61B 17/12
WO 9956637 A1	19991111	US9909777	19990505	A61B 17/22
WO 9956638 A2	19991111	US9909937	19990505	A61B 17/22
WO 9956642 A1	19991111	GB9901398	19990505	A61B 17/36
WO 9956643 A1	19991111	GB9901400	19990505	A61B 17/36
WO 9956646 A1	19991111	US9910062	19990506	A61B 17/39
WO 9956650 A1	19991111	US9909542	19990430	A61B 17/39
WO 9956651 A1	19991111	IB9900801	19990504	A61B 17/68
WO 9956653 A1	19991111	IB9900794	19990430	A61B 17/80
WO 9956655 A1	19991111	US9902079	19990129	A61B 19/00
WO 9956661 A2	19991111	IL9900230	19990503	A61F
WO 9956662 A2	19991111	US9910053	19990506	A61F
WO 9956664 A1	19991111	AU9900329	19990504	A61F 2/02
WO 9956668 A1	19991111	US9909632	19990503	A61F 2/06
WO 9956669 A1	19991111	EP9903037	19990503	A61F 2/16
WO 9956670 A1	19991111	FR9901037	19990430	A61F 2/16
WO 9956672 A1	19991111	US9900040	19990106	A61F 2/16
WO 9956673 A1	19991111	US9906566	19990505	A61F 2/32
WO 9956674 A1	19991111	US9908906	19990423	A61F 2/36
WO 9956675 A1	19991111	US9909271	19990429	A61F 2/44
WO 9956676 A1	19991111	US9909841	19990506	A61F 2/44
WO 9956678 A1	19991111	DK9900241	19990503	A61F 2/48
WO 9956679 A1	19991111	EP9903052	19990504	A61F 9/02
WO 9956680 A1	19991111	US9909597	19990430	A61F 13/00
WO 9956681 A2	19991111	US9909599	19990430	A61F 13/00
WO 9956682 A1	19991111	US9909737	19990503	A61F 13/02
WO 9956684 A1	19991111	EP9902705	19990422	A61F 13/15
WO 9956685 A1	19991111	US9910005	19990507	A61F 13/15
WO 9956686 A1	19991111	US9910006	19990507	A61F 13/15

1		2		3
WO 9956687 A1	19991111	US9909404	19990430	A61F 13/15
WO 9956688 A1	19991111	US9909405	19990430	A61F 13/15
WO 9956689 A1	19991111	US9909596	19990430	A61F 13/15
WO 9956690 A1	19991111	US9909630	19990503	A61F 13/15
WO 9956691 A1	19991111	US9909783	19990505	A61F 13/15
WO 9956692 A1	19991111	US9908904	19990423	A61F 13/20
WO 9956697 A2	19991111	AU9900323	19990504	A61K
WO 9956698 A2	19991111	DK9900255	19990506	A61K
WO 9956700 A2	19991111	US9909690	19990503	A61K
WO 9956703 A1	19991111	US9809348	19980507	A61K 7/00
WO 9956704 A1	19991111	US9905969	19990318	A61K 7/00
WO 9956712 A1	19991111	ES9900103	19990420	A61K 7/06
WO 9956713 A1	19991111	FR9900946	19990421	A61K 7/06
WO 9956714 A1	19991111	JP9902055	19990419	A61K 7/30
WO 9956716 A1	19991111	IB9900753	19990426	A61K 7/32
WO 9956718 A1	19991111	US9906559	19990503	A61K 7/42
WO 9956720 A1	19991111	US9809349	19980507	A61K 7/48
WO 9956721 A1	19991111	EP9903235	19990505	A61K 7/50
WO 9956722 A1	19991111	FR9901044	19990503	A61K 7/50
WO 9956723 A2	19991111	CA9900396	19990430	A61K 9/00
WO 9956725 A1	19991111	EP9902551	19990416	A61K 9/10
WO 9956726 A1	19991111	EP9902552	19990416	A61K 9/10
WO 9956727 A2	19991111	IE9900031	19990507	A61K 9/107
WO 9956728 A1	19991111	US9904806	19990305	A61K 9/127
WO 9956730 A1	19991111	US9909575	19990503	A61K 9/20
WO 9956731 A1	19991111	US9905187	19990308	A61K 9/22
WO 9956733 A1	19991111	EP9902892	19990429	A61K 9/51
WO 9956734 A2	19991111	EP9903029	19990504	A61K 9/70
WO 9956735 A2	19991111	EP9903040	19990504	A61K 31/00
WO 9956736 A2	19991111	IE9900030	19990506	A61K 31/00
WO 9956737 A1	19991111	FR9901063	19990505	A61K 31/05
WO 9956738 A1	19991111	GB9901188	19990505	A61K 31/055
WO 9956739 A1	19991111	US9910146	19990507	A61K 31/135
WO 9956740 A1	19991111	US9909845	19990506	A61K 31/19
WO 9956741 A1	19991111	US9909505	19990430	A61K 31/20
WO 9956742 A1	19991111	NZ9900055	19990504	A61K 31/335
WO 9956745 A1	19991111	SE9900700	19990428	A61K 31/40
WO 9956746 A1	19991111	US9909814	19990505	A61K 31/415
WO 9956747 A1	19991111	US9909715	19990504	A61K 31/44
WO 9956748 A1	19991111	US9909815	19990505	A61K 31/44
WO 9956750 A1	19991111	SE9900683	19990426	A61K 31/445
WO 9956751 A1	19991111	US9909835	19990505	A61K 31/445
WO 9956752 A1	19991111	US9908538	19990420	A61K 31/535
WO 9956753 A1	19991111	US9909652	19990503	A61K 31/69
WO 9956754 A1	19991111	US9820466	19980929	A61K 31/70
WO 9956755 A1	19991111	US9909863	19990506	A61K 31/70
WO 9956756 A1	19991111	FR9900920	19990420	A61K 33/16
WO 9956758 A1	19991111	AU9900317	19990430	A61K 35/20
WO 9956759 A1	19991111	US9910012	19990507	A61K 35/28
WO 9956760 A1	19991111	US9904306	19990226	A61K 38/00
WO 9956763 A1	19991111	US9910250	19990507	A61K 38/02
WO 9956765 A1	19991111	US9909463	19990430	A61K 38/05
WO 9956766 A2	19991111	US9909452	19990430	A61K 38/08
WO 9956767 A2	19991111	US9909457	19990430	A61K 38/08
WO 9956768 A1	19991111	US9910089	19990506	A61K 38/18
WO 9956769 A2	19991111	US9910058	19990506	A61K 38/31
WO 9956770 A2	19991111	CA9900368	19990506	A61K 38/47
WO 9956771 A2	19991111	CA9900360	19990505	A61K 39/00
WO 9956772 A2	19991111	EP9903024	19990427	A61K 39/00

1		2		3
WO 9956773 A2	19991111	US9909826	19990504	A61K 39/00
WO 9956774 A1	19991111	US9906556	19990430	A61K 39/21
WO 9956775 A1	19991111	EP9903098	19990504	A61K 39/39
WO 9956776 A2	19991111	US9909978	19990507	A61K 39/39
WO 9956777 A1	19991111	US9909269	19990429	A61K 39/395
WO 9956779 A1	19991111	US9909711	19990504	A61K 39/395
WO 9956780 A1	19991111	US9905807	19990317	A61K 47/00
WO 9956781 A1	19991111	US9905808	19990317	A61K 47/00
WO 9956782 A1	19991111	US9906577	19990325	A61K 47/30
WO 9956783 A1	19991111	US9909492	19990429	A61K 47/30
WO 9956785 A2	19991111	US9909451	19990430	A61K 48/00
WO 9956787 A1	19991111	GB9901443	19990507	A61K 49/00
WO 9956788 A1	19991111	GB9901446	19990507	A61K 49/00
WO 9956789 A1	19991111	GB9901448	19990507	A61K 49/00
WO 9956790 A2	19991111	IB9900933	19990506	A61K 51/00
WO 9956791 A1	19991111	US9909631	19990503	A61K 51/04
WO 9956792 A1	19991111	US9909759	19990506	A61K 51/08
WO 9956793 A1	19991111	US9909353	19990430	A61L 2/12
WO 9956794 A1	19991111	US9909354	19990430	A61L 2/12
WO 9956796 A1	19991111	US9909598	19990430	A61L 15/34
WO 9956797 A1	19991111	US9909390	19990430	A61L 25/00
WO 9956799 A1	19991111	EP9902987	19990503	A61L 27/00
WO 9956800 A1	19991111	US9910004	19990507	A61L 27/00
WO 9956801 A2	19991111	US9909566	19990430	A61M
WO 9956802 A1	19991111	AU9900332	19990505	A61M 14
WO 9956805 A1	19991111	DE9901244	19990424	A61M 5/20
WO 9956807 A1	19991111	US9909413	19990429	A61M 15/00
WO 9956809 A2	19991111	US9909508	19990430	A61M 25/00
WO 9956812 A2	19991111	US9909900	19990506	A61M 25/00
WO 9956819 A1	19991111	FR9901024	19990429	A61N 1/32
WO 9956824 A1	19991111	US9808657	19980430	A61N 5/00
WO 9956827 A2	19991111	US9906550	19990426	A61N 5/06
WO 9956829 A1	19991111	US9909875	19990506	A61N 7/00
WO 9956831 A1	19991111	GB9901430	19990507	A63B 21/065
WO 9956835 A1	19991111	US9909043	19990422	A63B 26/00
WO 9956836 A1	19991111	US9910055	19990506	A63B 39/00
WO 9956837 A1	19991111	US9910404	19990507	A63B 67/06
WO 9956839 A2	19991111	US9909198	19990428	A63C
WO 9956840 A1	19991111	CA9800443	19980501	A63C 17/00
WO 9956841 A1	19991111	EP9802646	19980505	A63C 17/00
WO 9956843 A1	19991111	FR9800931	19980507	A63F 7/06
WO 9956844 A1	19991111	GB9901409	19990506	A63F 9/02
WO 9956845 A1	19991111	GB9901375	19990504	A63F 9/10
WO 9956846 A1	19991111	US9909026	19990426	A63G 31/04
WO 9956853 A1	19991111	US9909591	19990430	B01D 47/00
WO 9956854 A1	19991111	DK9900237	19990429	B01D 51/00
WO 9956855 A1	19991111	RU9900123	19990420	B01D 53/00
WO 9956857 A1	19991111	FI9900371	19990504	B01D 53/50
WO 9956859 A1	19991111	US9909115	19990427	B01D 53/94
WO 9956861 A1	19991111	EP9902796	19990426	B01F 3/04
WO 9956862 A1	19991111	US9910056	19990506	B01F 5/06
WO 9956864 A1	19991111	GB9901293	19990426	B01F 17/34
WO 9956865 A1	19991111	EP9902958	19990430	B01J 19/00
WO 9956866 A1	19991111	GB9901372	19990504	B01J 19/00
WO 9956867 A2	19991111	CA9900383	19990506	B01J 20/00
WO 9956869 A1	19991111	GB9901183	19990504	B01J 20/04
WO 9956871 A1	19991111	US9909572	19990503	B01J 20/26
WO 9956874 A1	19991111	EP9902802	19990426	B01J 27/26
WO 9956876 A1	19991111	US9909022	19990426	B01J 35/10

1		2		3
WO 9956877 A1	19991111	EP9903103	19990429	B01L 3/00
WO 9956878 A1	19991111	EP9903104	19990429	B01L 3/00
WO 9956879 A1	19991111	CA9900407	19990505	B02C 17/22
WO 9956882 A1	19991111	SE9900694	19990428	B04B 5/08
WO 9956883 A1	19991111	SE9900695	19990428	B04B 5/08
WO 9956884 A1	19991111	US9908691	19990421	B05B 1/38
WO 9956885 A1	19991111	FR9901040	19990430	B05B 3/06
WO 9956886 A1	19991111	JP9902330	19990430	B05B 11/00
WO 9956887 A1	19991111	AU9900330	19990505	B05B 13/04
WO 9956888 A1	19991111	NO9900146	19990504	B05C 5/02
WO 9956889 A1	19991111	US9909388	19990430	B05C 11/10
WO 9956890 A1	19991111	US9909819	19990505	B05D 3/02
WO 9956891 A1	19991111	US9909389	19990430	B08B 3/02
WO 9956893 A1	19991111	US9909253	19990429	B08B 7/00
WO 9956894 A1	19991111	US9909742	19990504	B09B 1/00
WO 9956897 A1	19991111	EP9902975	19990503	B22D 41/14
WO 9956899 A1	19991111	US9909727	19990504	B22F 3/12
WO 9956900 A1	19991111	BG9900013	19990504	B23B 31/12
WO 9956902 A1	19991111	IL9900207	19990419	B23C 5/10
WO 9956904 A1	19991111	NZ9900058	19990506	B23D 61/04
WO 9956906 A1	19991111	SE9900755	19990505	B23K 26/00
WO 9956914 A1	19991111	US9906962	19990330	B24D 3/28
WO 9956915 A1	19991111	ZA9900031	19990505	B24D 15/06
WO 9956916 A2	19991111	DE9901327	19990504	B25B 15/00
WO 9956917 A1	19991111	EP9902977	19990503	B25D 11/06
WO 9956918 A1	19991111	CH9900184	19990504	B25F 1/00
WO 9956919 A1	19991111	DE9901239	19990426	B25F 5/02
WO 9956920 A1	19991111	US9907526	19990406	B25J 9/06
WO 9956924 A1	19991111	AT9900100	19990422	B29B 9/06
WO 9956925 A1	19991111	AT9900099	19990422	B29B 9/06
WO 9956926 A1	19991111	US9809410	19980507	B29C 33/72
WO 9956929 A1	19991111	US9808804	19980501	B29C 41/06
WO 9956930 A1	19991111	US9909382	19990430	B29C 41/06
WO 9956932 A1	19991111	US9909707	19990504	B29C 44/12
WO 9956933 A1	19991111	US9909802	19990504	B29C 45/14
WO 9956934 A1	19991111	US9909657	19990503	B29C 45/16
WO 9956936 A1	19991111	NL9900282	19990507	B29C 47/00
WO 9956937 A1	19991111	US9909866	19990506	B29C 47/60
WO 9956938 A1	19991111	GB9901381	19990504	B29C 47/64
WO 9956940 A1	19991111	US9904573	19990303	B29C 65/10
WO 9956941 A1	19991111	US9909782	19990505	B29D 7/01
WO 9956942 A1	19991111	US9910090	19990506	B29D 12/02
WO 9956943 A1	19991111	US9908944	19990428	B29D 23/00
WO 9956946 A1	19991111	FR9900971	19990423	B30B 1/00
WO 9956947 A1	19991111	FR9901053	19990504	B31B 19/90
WO 9956948 A1	19991111	US9909387	19990430	B32B 3/00
WO 9956951 A1	19991111	US9909689	19990503	B32B 27/34
WO 9956955 A1	19991111	US9909051	19990427	B32B 35/00
WO 9956956 A1	19991111	US9909339	19990430	B41F 31/30
WO 9956957 A1	19991111	US9909946	19990505	B41J 2/05
WO 9956959 A1	19991111	US9910060	19990506	B41J 2/175
WO 9956960 A1	19991111	US9909902	19990506	B41J 2/175
WO 9956963 A1	19991111	US9909328	19990430	B41J 29/17
WO 9956964 A1	19991111	EP9902849	19990427	B41M 3/14
WO 9956965 A1	19991111	US9908278	19990415	B41M 5/00
WO 9956966 A1	19991111	US9909399	19990430	B41M 5/035
WO 9956968 A1	19991111	US9910042	19990503	B42D 15/00
WO 9956969 A1	19991111	JP9902337	19990430	B43K 7/10
WO 9956970 A1	19991111	US9910083	19990506	B43K 29/00

1		2		3
WO 9956971 A1	19991111	US9905042	19990308	B44B 5/00
WO 9956973 A1	19991111	IT9900081	19990406	B60B 7/00
WO 9956974 A1	19991111	EP9902816	19990427	B60C 9/08
WO 9956975 A1	19991111	KR9900217	19990506	B60C 11/00
WO 9956982 A1	19991111	US9910052	19990506	B60N 2/08
WO 9956983 A1	19991111	US9809540	19980506	B60N 2/10
WO 9956988 A1	19991111	NO9800137	19980504	B60R 7/02
WO 9956992 A1	19991111	GB9901276	19990423	B60S 1/38
WO 9956993 A1	19991111	ES9800122	19980505	B60S 1/48
WO 9956997 A2	19991111	US9910074	19990506	B62D
WO 9956999 A1	19991111	FR9901041	19990430	B62D 1/26
WO 9957004 A1	19991111	IB9900762	19990428	B62J 1/00
WO 9957006 A1	19991111	IT9900101	19990422	B63B 1/12
WO 9957007 A1	19991111	AU9900333	19990506	B63B 1/24
WO 9957008 A1	19991111	US9903639	19990219	B63B 21/00
WO 9957009 A1	19991111	NL9900280	19990506	B63B 21/27
WO 9957014 A1	19991111	US9909499	19990430	B65B 25/06
WO 9957015 A1	19991111	US9909624	19990430	B65B 25/06
WO 9957016 A1	19991111	DK9900235	19990429	B65B 35/56
WO 9957017 A1	19991111	DK9900219	19990421	B65B 43/12
WO 9957019 A2	19991111	US9909415	19990430	B65D
WO 9957020 A2	19991111	US9909578	19990430	B65D
WO 9957021 A1	19991111	US9909126	19990428	B65D 1/02
WO 9957022 A1	19991111	US9909789	19990506	B65D 1/02
WO 9957024 A1	19991111	GB9901291	19990426	B65D 8/12
WO 9957025 A1	19991111	DK9900240	19990503	B65D 19/26
WO 9957026 A1	19991111	JP9902300	19990428	B65D 23/10
WO 9957027 A1	19991111	CA9900404	19990506	B65D 27/14
WO 9957029 A1	19991111	IB9900277	19990127	B65D 47/08
WO 9957031 A1	19991111	CH9900181	19990430	B65D 50/04
WO 9957032 A1	19991111	EP9902113	19990327	B65D 51/16
WO 9957033 A1	19991111	US9907951	19990412	B65D 51/18
WO 9957034 A1	19991111	FI9900360	19990503	B65D 55/00
WO 9957035 A1	19991111	GB9901426	19990507	B65D 55/02
WO 9957036 A1	19991111	US9909459	19990430	B65D 77/00
WO 9957038 A1	19991111	SE9900742	19990504	B65D 81/38
WO 9957039 A1	19991111	US9909440	19990427	B65D 85/00
WO 9957040 A1	19991111	NL9900273	19990506	B65D 85/50
WO 9957041 A1	19991111	US9909834	19990505	B65D 88/16
WO 9957045 A1	19991111	EP9903137	19990506	B65G 21/10
WO 9957047 A1	19991111	SE9900731	19990503	B65G 47/22
WO 9957048 A1	19991111	FI9900378	19990506	B65H 18/26
WO 9957050 A1	19991111	FI9900271	19990401	B65H 35/08
WO 9957055 A1	19991111	AU9900331	19990504	B66C 1/66
WO 9957056 A1	19991111	SE9900602	19990416	B66C 23/36
WO 9957057 A1	19991111	DK9900228	19990422	B66C 23/90
WO 9957058 A2	19991111	CA9900382	19990505	C01B 3/00
WO 9957061 A1	19991111	US9909836	19990505	C01F 7/34
WO 9957065 A1	19991111	DE9901363	19990506	C02F 1/46
WO 9957069 A1	19991111	FR9901038	19990430	C02F 9/00
WO 9957070 A1	19991111	US9909234	19990428	C03B 23/20
WO 9957073 A1	19991111	FR9901055	19990504	C03C 13/06
WO 9957075 A1	19991111	US9909611	19990430	C04B 14/30
WO 9957076 A1	19991111	EP9902833	19990423	C04B 26/04
WO 9957077 A1	19991111	DE9900627	19990303	C04B 35/66
WO 9957081 A1	19991111	US9909345	19990430	C05F 11/08
WO 9957082 A1	19991111	US9808991	19980505	C05G 3/00
WO 9957084 A1	19991111	EP9902681	19990421	C07B 37/06
WO 9957085 A1	19991111	US9908960	19990427	C07C 4/02

1		2		3
WO 9957086 A1	19991111	US9909113	19990427	C07C 4/02
WO 9957087 A1	19991111	US9909740	19990504	C07C 4/06
WO 9957088 A1	19991111	EP9802611	19980504	C07C 17/38
WO 9957090 A1	19991111	US9908800	19990420	C07C 51/43
WO 9957093 A1	19991111	HU9900036	19990505	C07C209/52
WO 9957094 A2	19991111	IT9900117	19990504	C07C229/22
WO 9957095 A2	19991111	HU9900034	19990503	C07C249/02
WO 9957096 A1	19991111	EP9902457	19990412	C07C257/18
WO 9957097 A2	19991111	US9909996	19990506	C07C259/06
WO 9957098 A2	19991111	US9909641	19990430	C07C323/60
WO 9957099 A1	19991111	GB9901312	19990427	C07D207/32
WO 9957100 A1	19991111	US9908654	19990420	C07D209/12
WO 9957101 A1	19991111	EP9902879	19990428	C07D231/38
WO 9957102 A1	19991111	EP9902940	19990430	C07D233/90
WO 9957103 A1	19991111	JP9902309	19990430	C07D235/26
WO 9957105 A1	19991111	US9909321	19990429	C07D305/14
WO 9957110 A1	19991111	GB9901173	19990430	C07D323/04
WO 9957111 A1	19991111	EP9902703	19990422	C07D335/06
WO 9957112 A1	19991111	GB9901316	19990427	C07D401/10
WO 9957113 A1	19991111	GB9901308	19990427	C07D405/12
WO 9957115 A1	19991111	EP9902900	19990429	C07D413/00
WO 9957116 A2	19991111	EP9902680	19990421	C07D419/12
WO 9957117 A2	19991111	DE9901214	19990422	C07D471/00
WO 9957118 A1	19991111	EP9902827	19990427	C07D471/04
WO 9957119 A1	19991111	US9909743	19990504	C07D473/30
WO 9957120 A1	19991111	US9909811	19990504	C07D473/30
WO 9957121 A1	19991111	JP9902301	19990428	C07D477/20
WO 9957123 A1	19991111	US9905666	19990315	C07F 5/02
WO 9957124 A1	19991111	EP9902960	19990430	C07F 9/58
WO 9957125 A2	19991111	IB9900795	19990503	C07H 15/203
WO 9957127 A1	19991111	IB9900611	19990408	C07H 15/26
WO 9957128 A1	19991111	US9908473	19990422	C07H 21/04
WO 9957129 A1	19991111	US9909529	19990430	C07H 21/04
WO 9957131 A1	19991111	US9909846	19990506	C07H 21/04
WO 9957132 A1	19991111	US9909970	19990507	C07H 21/04
WO 9957133 A2	19991111	BE9900055	19990505	C07K
WO 9957134 A1	19991111	US9909637	19990503	C07K 1/18
WO 9957135 A1	19991111	US9900260	19990105	C07K 5/027
WO 9957136 A2	19991111	EP9903105	19990506	C07K 14/00
WO 9957138 A1	19991111	US9908984	19990426	C07K 14/00
WO 9957139 A2	19991111	US9909521	19990503	C07K 14/00
WO 9957140 A2	19991111	US9909947	19990505	C07K 14/00
WO 9957141 A1	19991111	EP9902810	19990426	C07K 14/155
WO 9957143 A1	19991111	JP9902340	19990430	C07K 14/47
WO 9957144 A2	19991111	US9909935	19990504	C07K 14/47
WO 9957145 A2	19991111	IB9900732	19990422	C07K 14/51
WO 9957147 A1	19991111	JP9902293	19990428	C07K 14/52
WO 9957148 A1	19991111	GB9901388	19990505	C07K 14/685
WO 9957149 A2	19991111	CA9900363	19990505	C07K 14/705
WO 9957150 A2	19991111	DE9901350	19990505	C07K 16/00
WO 9957151 A2	19991111	EP9902711	19990422	C07K 16/00
WO 9957153 A1	19991111	US9909255	19990429	C07K 16/00
WO 9957154 A1	19991111	US9808857	19980501	C07K 19/00
WO 9957155 A1	19991111	US9808858	19980501	C07K 19/00
WO 9957156 A1	19991111	US9909410	19990430	C07K 19/00
WO 9957158 A1	19991111	NL9900272	19990504	C08B 31/18
WO 9957160 A1	19991111	EP9902914	19990429	C08F 4/651
WO 9957161 A1	19991111	EP9903028	19990504	C08F 8/00
WO 9957162 A1	19991111	GB9901320	19990428	C08F 8/12

1		2		3
WO 9957163 A1	19991111	US9905667	19990315	C08F 8/12
WO 9957164 A1	19991111	US9906486	19990324	C08F 10/00
WO 9957166 A1	19991111	US9909629	19990503	C08F251/00
WO 9957167 A1	19991111	FR9900984	19990426	C08F265/04
WO 9957168 A1	19991111	US9909147	19990427	C08F285/00
WO 9957172 A1	19991111	GB9901163	19990430	C08G 61/00
WO 9957173 A1	19991111	EP9903091	19990429	C08G 63/66
WO 9957175 A1	19991111	US9906562	19990503	C08G 73/02
WO 9957176 A1	19991111	CA9900367	19990506	C08J 3/14
WO 9957177 A1	19991111	US9908749	19990421	C08J 7/06
WO 9957178 A1	19991111	US9908781	19990421	C08J 7/06
WO 9957179 A1	19991111	US9909822	19990505	C08J 7/06
WO 9957180 A1	19991111	EP9903239	19990506	C08J 7/12
WO 9957181 A1	19991111	US9910127	19990507	C08J 9/12
WO 9957182 A1	19991111	US9909401	19990430	C08J 9/32
WO 9957183 A1	19991111	SE9900604	19990416	C08J 9/38
WO 9957184 A1	19991111	EP9902915	19990429	C08K 3/00
WO 9957185 A1	19991111	US9909308	19990429	C08K 3/00
WO 9957186 A1	19991111	US9909828	19990504	C08K 3/18
WO 9957189 A1	19991111	US9906862	19990330	C08K 5/00
WO 9957191 A1	19991111	US9908945	19990428	C08K 5/14
WO 9957193 A1	19991111	SE9900475	19990325	C08L 23/04
WO 9957194 A1	19991111	EP9902913	19990429	C08L 23/08
WO 9957197 A1	19991111	US9904966	19990305	C08L 67/00
WO 9957199 A1	19991111	FR9901093	19990507	C08L 95/00
WO 9957201 A1	19991111	US9910135	19990507	C08L 101/00
WO 9957202 A2	19991111	US9908667	19990420	C09C 1/00
WO 9957203 A1	19991111	US9909201	19990428	C09C 1/28
WO 9957205 A1	19991111	US9909688	19990503	C09D 4/00
WO 9957206 A1	19991111	FR9901050	19990504	C09D 5/00
WO 9957215 A1	19991111	US9909682	19990503	C09J 133/08
WO 9957216 A1	19991111	US9905956	19990317	C09J 163/00
WO 9957217 A1	19991111	US9909885	19990505	C09K 3/00
WO 9957219 A1	19991111	EP9902952	19990503	C09K 9/02
WO 9957223 A1	19991111	EP9903106	19990506	C09K 19/00
WO 9957224 A1	19991111	US9909642	19990430	C10B 57/02
WO 9957225 A1	19991111	US9909111	19990427	C10G 11/02
WO 9957226 A1	19991111	US9909809	19990504	C10G 11/05
WO 9957227 A1	19991111	US9909643	19990430	C10G 23/06
WO 9957228 A1	19991111	US9909019	19990426	C10G 45/00
WO 9957229 A1	19991111	US9909644	19990430	C10G 47/00
WO 9957230 A1	19991111	US9909112	19990427	C10G 51/02
WO 9957231 A1	19991111	US9909952	19990505	C10G 65/12
WO 9957232 A1	19991111	US9909018	19990426	C10L 1/04
WO 9957233 A1	19991111	GB9901401	19990505	C11B 9/00
WO 9957234 A1	19991111	US9909936	19990505	C11D 1/722
WO 9957235 A1	19991111	EP9802565	19980430	C11D 3/00
WO 9957238 A1	19991111	US9909487	19990429	C11D 3/37
WO 9957239 A2	19991111	DE9901271	19990427	C12M 1/16
WO 9957240 A2	19991111	US9909356	19990429	C12N
WO 9957241 A2	19991111	US9909930	19990505	C12N
WO 9957242 A1	19991111	EP9902925	19990429	C12N 1/04
WO 9957243 A1	19991111	JP9902346	19990506	C12N 1/14
WO 9957244 A1	19991111	US9909256	19990429	C12N 1/21
WO 9957247 A1	19991111	US9909676	19990503	C12N 5/04
WO 9957250 A1	19991111	US9808856	19980501	C12N 9/00
WO 9957253 A2	19991111	US9909824	19990504	C12N 9/00
WO 9957254 A1	19991111	US9909480	19990430	C12N 9/10
WO 9957255 A1	19991111	DK9900244	19990503	C12N 9/24

1		2		3
WO 9957256 A1	19991111	US9808903	19980501	C12N 9/42
WO 9957257 A1	19991111	US9808904	19980501	C12N 9/42
WO 9957258 A1	19991111	US9808905	19980501	C12N 9/42
WO 9957259 A1	19991111	US9909409	19990430	C12N 9/42
WO 9957261 A2	19991111	IB9900735	19990422	C12N 15/00
WO 9957263 A1	19991111	US9909795	19990505	C12N 15/09
WO 9957264 A1	19991111	FR9800912	19980506	C12N 15/10
WO 9957265 A1	19991111	US9804219	19980504	C12N 15/11
WO 9957266 A2	19991111	GB9901350	19990430	C12N 15/12
WO 9957268 A1	19991111	GB9901417	19990506	C12N 15/12
WO 9957270 A2	19991111	US9909191	19990428	C12N 15/12
WO 9957271 A2	19991111	US9909502	19990430	C12N 15/12
WO 9957273 A2	19991111	US9908949	19990427	C12N 15/15
WO 9957274 A1	19991111	US9909190	19990428	C12N 15/15
WO 9957275 A1	19991111	US9906528	19990415	C12N 15/26
WO 9957276 A1	19991111	DK9900223	19990421	C12N 15/31
WO 9957277 A2	19991111	EP9903038	19990503	C12N 15/31
WO 9957278 A2	19991111	IB9900851	19990430	C12N 15/31
WO 9957280 A2	19991111	US9909346	19990430	C12N 15/31
WO 9957281 A2	19991111	US9909792	19990506	C12N 15/31
WO 9957282 A2	19991111	US9909997	19990506	C12N 15/32
WO 9957283 A1	19991111	CA9900389	19990428	C12N 15/37
WO 9957284 A2	19991111	GB9901413	19990506	C12N 15/44
WO 9957285 A2	19991111	US9909865	19990506	C12N 15/54
WO 9957289 A2	19991111	US9908238	19990414	C12N 15/62
WO 9957290 A1	19991111	US9909748	19990504	C12N 15/63
WO 9957291 A1	19991111	US9909924	19990505	C12N 15/67
WO 9957292 A1	19991111	US9909925	19990505	C12N 15/67
WO 9957293 A1	19991111	IB9900733	19990422	C12N 15/85
WO 9957295 A1	19991111	US9909504	19990430	C12N 15/86
WO 9957297 A1	19991111	US9909813	19990504	C12N 15/86
WO 9957298 A1	19991111	EP9902803	19990426	C12P 7/62
WO 9957300 A1	19991111	US9909752	19990504	C12P 19/18
WO 9957303 A1	19991111	US9910039	19990507	C12Q 1/00
WO 9957304 A1	19991111	GB9901363	19990430	C12Q 1/04
WO 9957306 A2	19991111	CA9900355	19990430	C12Q 1/68
WO 9957307 A1	19991111	DE9901066	19990503	C12Q 1/68
WO 9957308 A1	19991111	DE9901385	19990503	C12Q 1/68
WO 9957309 A1	19991111	DK9900245	19990504	C12Q 1/68
WO 9957310 A2	19991111	EP9902918	19990429	C12Q 1/68
WO 9957316 A1	19991111	IB9900846	19990430	C12Q 1/68
WO 9957317 A1	19991111	US9910104	19990506	C12Q 1/68
WO 9957318 A2	19991111	US9910251	19990507	C12Q 1/68
WO 9957319 A1	19991111	US9901703	19990127	C12Q 1/68
WO 9957320 A1	19991111	US9908765	19990422	C12Q 1/68
WO 9957322 A2	19991111	US9909702	19990504	C12Q 1/68
WO 9957325 A2	19991111	IB9900856	19990506	C12R 1/80
WO 9957330 A1	19991111	US9909267	19990429	C23C 16/40
WO 9957332 A1	19991111	SE9900757	19990506	C23F 1/02
WO 9957335 A1	19991111	US9909661	19990503	C25B 1/02
WO 9957336 A1	19991111	US9907779	19990408	C25C 3/20
WO 9957337 A1	19991111	FI9900324	19990421	C25C 7/02
WO 9957339 A2	19991111	GB9901148	19990429	C25D
WO 9957340 A2	19991111	US9909541	19990430	C25D
WO 9957346 A1	19991111	EP9902806	19990426	D01F 1/10
WO 9957347 A1	19991111	US9907498	19990406	D01F 6/12
WO 9957349 A1	19991111	CH9900178	19990429	D02G 1/16
WO 9957351 A1	19991111	EP9902760	19990419	D03D 31/00
WO 9957352 A1	19991111	US9809067	19980505	D03D 47/40

1		2		3
WO 9957353 A1	19991111	DK9900239	19990429	D04H 1/42
WO 9957355 A1	19991111	US9909522	19990503	D04H 1/54
WO 9957356 A1	19991111	US9908952	19990427	D05B 11/00
WO 9957358 A1	19991111	EP9902770	19990421	D06L 1/00
WO 9957359 A1	19991111	US9909464	19990430	D06L 1/12
WO 9957360 A1	19991111	DK9900236	19990429	D06L 3/02
WO 9957361 A1	19991111	US9817416	19980821	D06M 15/277
WO 9957362 A1	19991111	GB9901349	19990430	D06P 1/18
WO 9957363 A2	19991111	GB9901325	19990428	D07B
WO 9957364 A1	19991111	FI9900372	19990504	D21C 3/04
WO 9957365 A1	19991111	CA9800427	19980430	D21C 11/08
WO 9957367 A1	19991111	FI9900358	19990430	D21F 5/02
WO 9957368 A1	19991111	FI9900356	19990429	D21F 11/00
WO 9957370 A1	19991111	FI9900359	19990430	D21H 17/25
WO 9957371 A1	19991111	AU9900324	19990504	D21H 19/82
WO 9957374 A1	19991111	US9909514	19990430	E01C 23/16
WO 9957375 A1	19991111	US9909695	19990503	E01F 9/04
WO 9957376 A1	19991111	IT9900115	19990504	E02B 3/04
WO 9957377 A1	19991111	US9909033	19990427	E02B 8/06
WO 9957378 A1	19991111	GB9901327	19990429	E02B 15/04
WO 9957380 A1	19991111	AT9900105	19990429	E02D 29/14
WO 9957381 A1	19991111	NZ9900054	19990504	E03C 1/05
WO 9957382 A1	19991111	CH9800565	19981230	E03C 1/298
WO 9957383 A1	19991111	FR9900961	19990422	E03C 1/33
WO 9957385 A1	19991111	CH9900148	19990414	E03D 11/06
WO 9957387 A1	19991111	US9909421	19990430	E04B 1/00
WO 9957388 A1	19991111	EP9903135	19990506	E04B 1/348
WO 9957389 A1	19991111	ZA9900025	19990429	E04B 2/18
WO 9957390 A2	19991111	KR9900219	19990507	E04C
WO 9957392 A1	19991111	US9910059	19990506	E04D 1/26
WO 9957393 A1	19991111	GB9901380	19990504	E04D 13/16
WO 9957394 A2	19991111	CA9900401	19990430	E04F 11/18
WO 9957395 A1	19991111	US9909615	19990430	E04H 13/00
WO 9957396 A1	19991111	GB9901315	19990428	E05B 63/24
WO 9957398 A1	19991111	US9909083	19990427	E05D 15/06
WO 9957402 A1	19991111	EP9900030	19990106	E05F 15/14
WO 9957403 A1	19991111	FI9900367	19990504	E06B 1/62
WO 9957404 A1	19991111	EP9902658	19990420	E06B 3/54
WO 9957407 A1	19991111	ES9900109	19990423	E06B 9/171
WO 9957408 A1	19991111	DE9901265	19990428	E06B 11/08
WO 9957409 A2	19991111	NO9900147	19990504	E21B
WO 9957411 A1	19991111	CZ9900011	19990504	E21B 4/14
WO 9957412 A1	19991111	ZA9900032	19990505	E21B 4/14
WO 9957413 A1	19991111	NO9900122	19990415	E21B 17/01
WO 9957416 A1	19991111	GB9901371	19990504	E21B 37/00
WO 9957418 A1	19991111	IB9900569	19990401	E21B 49/00
WO 9957427 A1	19991111	US9909691	19990503	F02M 23/00
WO 9957430 A1	19991111	US9909669	19990503	F02M 57/02
WO 9957435 A1	19991111	DK9900211	19990416	F03D 7/00
WO 9957438 A1	19991111	TR9900019	19990430	F04C 15/04
WO 9957442 A1	19991111	KR9800113	19980506	F04F 3/00
WO 9957443 A1	19991111	EP9903111	19990506	F15B 11/028
WO 9957444 A1	19991111	NO9900142	19990430	F15C 1/04
WO 9957446 A1	19991111	DE9901276	19990430	F16B 31/04
WO 9957447 A1	19991111	DK9900252	19990506	F16B 47/00
WO 9957452 A2	19991111	US9909706	19990504	F16F
WO 9957453 A1	19991111	EP9902946	19990430	F16F 7/12
WO 9957454 A1	19991111	EP9902993	19990503	F16F 7/12
WO 9957455 A1	19991111	EP9902998	19990503	F16F 7/12

1		2		3
WO 9957456 A1	19991111	FR9901066	19990505	F16F 15/131
WO 9957457 A1	19991111	DE9901351	19990505	F16G 13/16
WO 9957464 A1	19991111	EP9902483	19990413	F16J 15/34
WO 9957465 A2	19991111	EP9903102	19990505	F16K
WO 9957468 A1	19991111	IL9900240	19990507	F16K 5/04
WO 9957471 A2	19991111	US9909673	19990503	F16L
WO 9957472 A1	19991111	GB9901427	19990507	F16L 3/133
WO 9957473 A2	19991111	US9906565	19990505	F16L 9/00
WO 9957474 A1	19991111	SE9900750	19990505	F16L 9/12
WO 9957475 A1	19991111	GB9901348	19990430	F16L 11/16
WO 9957478 A1	19991111	US9909621	19990430	F16L 25/00
WO 9957479 A1	19991111	EP9902938	19990430	F16L 47/00
WO 9957480 A1	19991111	AT9900106	19990429	F16L 47/06
WO 9957481 A1	19991111	AU9900328	19990504	F16L 59/02
WO 9957482 A1	19991111	GB9901292	19990426	F17D 1/16
WO 9957488 A1	19991111	FI9900357	19990430	F23C 11/02
WO 9957491 A1	19991111	FR9901059	19990504	F24F 3/00
WO 9957492 A1	19991111	US9909725	19990504	F24H 1/10
WO 9957493 A1	19991111	EP9902793	19990426	F24J 2/38
WO 9957495 A1	19991111	US9907318	19990402	F25B 41/00
WO 9957496 A1	19991111	SE9900735	19990504	F25D 13/06
WO 9957498 A1	19991111	US9909943	19990505	F26B 3/00
WO 9957500 A1	19991111	NO9900061	19990225	F26B 17/22
WO 9957501 A1	19991111	EP9903033	19990428	F28F 9/04
WO 9957502 A1	19991111	GB9901322	19990428	F41F 3/052
WO 9957503 A1	19991111	IB9900793	19990503	F42B 1/028
WO 9957504 A1	19991111	EP9902989	19990503	G01B 5/00
WO 9957505 A1	19991111	CA9900374	19990430	G01B 7/28
WO 9957507 A1	19991111	US9909626	19990430	G01B 9/02
WO 9957512 A1	19991111	US9909645	19990503	G01C 3/02
WO 9957514 A1	19991111	US9905912	19990318	G01C 9/36
WO 9957517 A1	19991111	US9908459	19990416	G01C 21/20
WO 9957518 A1	19991111	US9908462	19990416	G01C 21/20
WO 9957519 A1	19991111	US9908589	19990419	G01C 21/20
WO 9957520 A1	19991111	US9908776	19990421	G01C 21/20
WO 9957521 A1	19991111	US9909779	19990505	G01C 21/20
WO 9957523 A1	19991111	EP9902733	19990423	G01F 11/00
WO 9957524 A1	19991111	EP9902974	19990503	G01F 23/04
WO 9957525 A1	19991111	US9909710	19990504	G01F 23/292
WO 9957527 A1	19991111	NO9900145	19990503	G01F 23/296
WO 9957528 A1	19991111	US9909386	19990430	G01J 1/50
WO 9957529 A1	19991111	US9909768	19990504	G01J 3/30
WO 9957532 A2	19991111	DE9901279	19990430	G01L 5/24
WO 9957534 A2	19991111	US9909612	19990430	G01N
WO 9957535 A2	19991111	US9909793	19990506	G01N
WO 9957536 A2	19991111	US9909878	19990505	G01N
WO 9957538 A1	19991111	AU9900319	19990429	G01N 1/28
WO 9957539 A1	19991111	US9908271	19990413	G01N 11/10
WO 9957543 A1	19991111	SE9801468	19980814	G01N 21/64
WO 9957544 A1	19991111	GB9901358	19990430	G01N 21/87
WO 9957545 A1	19991111	US9907883	19990409	G01N 21/88
WO 9957546 A1	19991111	US9909823	19990505	G01N 25/00
WO 9957550 A1	19991111	IL9900232	19990504	G01N 27/327
WO 9957553 A1	19991111	SE9900666	19990423	G01N 27/416
WO 9957554 A1	19991111	SE9900667	19990423	G01N 27/416
WO 9957557 A1	19991111	US9909705	19990504	G01N 27/60
WO 9957558 A1	19991111	GB9901384	19990504	G01N 33/00
WO 9957559 A1	19991111	US9909479	19990429	G01N 33/49
WO 9957560 A1	19991111	SE9900711	19990429	G01N 33/497

1			2		3
WO 9957561 A2	19991111	US9909343	19990430	G01N 33/50	
WO 9957562 A1	19991111	US9908722	19990420	G01N 33/52	
WO 9957563 A1	19991111	EP9903074	19990505	G01N 33/53	
WO 9957564 A1	19991111	FR9901086	19990507	G01N 33/543	
WO 9957565 A2	19991111	CA9900362	19990505	G01N 33/574	
WO 9957566 A1	19991111	US9909342	19990430	G01N 33/68	
WO 9957567 A2	19991111	US9908321	19990415	G01R 1/00	
WO 9957570 A1	19991111	US9808984	19980501	G01R 33/00	
WO 9957573 A1	19991111	US9908084	19990413	G01S 1/04	
WO 9957575 A2	19991111	US9908270	19990413	G01S 5/00	
WO 9957576 A1	19991111	US9908085	19990413	G01S 5/14	
WO 9957577 A1	19991111	US9903180	19990216	G01T 1/166	
WO 9957578 A2	19991111	US9910101	19990507	G01V 3/02	
WO 9957579 A2	19991111	US9909603	19990430	G02B	
WO 9957581 A1	19991111	EP9902880	19990428	G02B 1/04	
WO 9957582 A1	19991111	US9900041	19990106	G02B 1/04	
WO 9957583 A1	19991111	US9909704	19990504	G02B 5/18	
WO 9957584 A1	19991111	US9909395	19990430	G02B 6/02	
WO 9957585 A1	19991111	US9910110	19990506	G02B 6/16	
WO 9957587 A1	19991111	JP9805824	19981222	G02B 6/18	
WO 9957589 A1	19991111	US9910109	19990506	G02B 6/255	
WO 9957590 A1	19991111	US9910111	19990506	G02B 6/255	
WO 9957592 A1	19991111	GB9901152	19990415	G02B 6/38	
WO 9957593 A1	19991111	US9909791	19990506	G02B 6/38	
WO 9957598 A1	19991111	US9907153	19990331	G02B 27/10	
WO 9957599 A1	19991111	US9909546	19990430	G02B 27/46	
WO 9957601 A1	19991111	AU9900336	19990506	G02F 1/133	
WO 9957605 A1	19991111	US9904981	19990305	G03B 7/00	
WO 9957607 A1	19991111	US9906660	19990326	G03F 7/20	
WO 9957608 A1	19991111	US9909400	19990430	G03G 9/097	
WO 9957609 A1	19991111	IL9900215	19990422	G03G 13/16	
WO 9957612 A1	19991111	US9909408	19990430	G03H 1/00	
WO 9957614 A1	19991111	NL9900249	19990427	G04B 19/00	
WO 9957615 A1	19991111	IT9900111	19990430	G04B 19/08	
WO 9957616 A1	19991111	JP9802017	19980507	G05B 13/04	
WO 9957617 A1	19991111	JP9902369	19990506	G05B 13/04	
WO 9957619 A2	19991111	FI9900328	19990422	G06F	
WO 9957620 A2	19991111	FI9900374	19990504	G06F	
WO 9957622 A2	19991111	US9909666	19990503	G06F	
WO 9957625 A1	19991111	US9909217	19990429	G06F 1/00	
WO 9957627 A1	19991111	US9909523	19990503	G06F 1/16	
WO 9957628 A1	19991111	US9909524	19990503	G06F 1/16	
WO 9957629 A1	19991111	US9909717	19990504	G06F 3/00	
WO 9957631 A1	19991111	US9905481	19990311	G06F 7/38	
WO 9957632 A2	19991111	US9908032	19990413	G06F 9/00	
WO 9957633 A1	19991111	US9909716	19990504	G06F 9/44	
WO 9957634 A1	19991111	GB9901390	19990505	G06F 9/445	
WO 9957635 A1	19991111	US9908938	19990426	G06F 9/45	
WO 9957639 A1	19991111	US9907284	19990401	G06F 11/14	
WO 9957643 A1	19991111	US9906842	19990329	G06F 13/00	
WO 9957645 A1	19991111	US9909683	19990503	G06F 13/16	
WO 9957646 A1	19991111	US9808584	19980430	G06F 15/177	
WO 9957647 A1	19991111	CA9900392	19990430	G06F 17/00	
WO 9957648 A1	19991111	IL9900238	19990506	G06F 17/00	
WO 9957649 A2	19991111	US9909677	19990503	G06F 17/00	
WO 9957651 A1	19991111	EP9902959	19990430	G06F 17/28	
WO 9957652 A1	19991111	IL9900223	19990429	G06F 17/30	
WO 9957653 A1	19991111	IL9900239	19990506	G06F 17/30	
WO 9957655 A2	19991111	US9908557	19990419	G06F 17/30	

1		2		3
WO 9957666 A1	19991111	US9909483	19990430	G06F 17/30
WO 9957659 A1	19991111	US9909741	19990504	G06F 17/30
WO 9957660 A1	19991111	IL9900237	19990506	G06F 17/31
WO 9957661 A1	19991111	RU9800139	19980506	G06F 17/60
WO 9957662 A2	19991111	SE9900706	19990429	G06F 17/60
WO 9957663 A1	19991111	US9908836	19990422	G06F 17/60
WO 9957666 A1	19991111	DE9901330	19990504	G06F 19/00
WO 9957668 A1	19991111	US9909767	19990504	G06F 19/00
WO 9957669 A1	19991111	US9909957	19990505	G06F 19/00
WO 9957670 A2	19991111	US9909960	19990505	G06F 19/00
WO 9957674 A1	19991111	US9909563	19990430	G06K 5/00
WO 9957675 A1	19991111	US9909731	19990504	G06K 7/00
WO 9957678 A1	19991111	SE9900716	19990430	G06K 9/20
WO 9957680 A1	19991111	DE9901278	19990430	G06K 19/07
WO 9957682 A1	19991111	EP9902771	19990421	G06K 19/08
WO 9957686 A1	19991111	US9909963	19990507	G06T 11/20
WO 9957687 A1	19991111	SE9900761	19990505	G07F 7/06
WO 9957689 A1	19991111	EP9902848	19990427	G07F 7/10
WO 9957694 A1	19991111	US9909700	19990504	G08B 13/26
WO 9957696 A1	19991111	US9909720	19990504	G08B 23/00
WO 9957699 A1	19991111	US9909678	19990504	G09B 23/28
WO 9957702 A1	19991111	US9907397	19990423	G09F 3/03
WO 9957703 A1	19991111	FR9901029	19990430	G09F 9/00
WO 9957704 A1	19991111	US9819195	19980911	G09F 13/04
WO 9957705 A1	19991111	NZ9900053	19990430	G09F 23/06
WO 9957707 A1	19991111	US9909363	19990429	G09G 5/00
WO 9957709 A1	19991111	IT9900066	19990322	G10D 3/06
WO 9957710 A1	19991111	CA9900378	19990427	G10D 13/02
WO 9957711 A1	19991111	US9907394	19990423	G10H 3/18
WO 9957713 A1	19991111	DE9901275	19990430	G10K 15/04
WO 9957716 A1	19991111	GB9901261	19990426	G10L 5/06
WO 9957717 A1	19991111	JP9902317	19990430	G11B 5/02
WO 9957718 A1	19991111	JP9902318	19990430	G11B 5/02
WO 9957719 A1	19991111	HU9900035	19990504	G11B 7/00
WO 9957720 A1	19991111	US9909897	19990506	G11B 7/135
WO 9957722 A1	19991111	US9909544	19990430	G11B 7/26
WO 9957723 A2	19991111	EP9903231	19990504	G11B 20/00
WO 9957724 A1	19991111	US9809099	19980506	G11B 27/10
WO 9957725 A1	19991111	CA9900386	19990428	G11B 33/04
WO 9957728 A1	19991111	IL9900224	19990429	G11C 17/00
WO 9957730 A2	19991111	US9909425	19990429	G21F 9/00
WO 9957731 A1	19991111	CA9900341	19990420	G21G 1/10
WO 9957735 A1	19991111	US9908465	19990422	H01B 11/18
WO 9957736 A1	19991111	EP9902782	19990423	H01F 27/28
WO 9957737 A1	19991111	EP9902781	19990423	H01F 30/10
WO 9957739 A1	19991111	US9909576	19990503	H01G 9/052
WO 9957741 A1	19991111	US9909896	19990506	H01H 50/10
WO 9957743 A1	19991111	RU9900149	19990430	H01J 1/30
WO 9957744 A1	19991111	RU9900150	19990430	H01J 31/20
WO 9957749 A2	19991111	US9909856	19990505	H01J 61/00
WO 9957754 A1	19991111	US9909722	19990504	H01L 21/302
WO 9957765 A1	19991111	US9909744	19990504	H01L 25/10
WO 9957770 A1	19991111	US9906895	19990329	H01M 4/02
WO 9957771 A1	19991111	US9909429	19990429	H01M 4/06
WO 9957775 A1	19991111	GB9901396	19990505	H01M 4/96
WO 9957776 A1	19991111	NL9900270	19990504	H01M 8/02
WO 9957777 A1	19991111	NL9900271	19990504	H01M 8/02
WO 9957779 A1	19991111	NL9900269	19990504	H01M 8/12
WO 9957784 A1	19991111	ES9900117	19990505	H01Q 5/00

1		2		3
WO 9957786 A1	19991111	US9909553	19990430	H01R 13/514
WO 9957789 A1	19991111	US9909607	19990430	H01S 3/19
WO 9957790 A2	19991111	US9909872	19990506	H01S 3/19
WO 9957792 A1	19991111	IE9900029	19990429	H02G 7/08
WO 9957793 A1	19991111	SE9900743	19990504	H02J 3/26
WO 9957794 A1	19991111	IT9800126	19980520	H02J 7/00
WO 9957800 A1	19991111	SE9900744	19990504	H02M 7/02
WO 9957801 A1	19991111	US9907744	19990408	H02M 7/538
WO 9957803 A1	19991111	US9909714	19990504	H03B 5/12
WO 9957804 A1	19991111	US9909726	19990504	H03B 5/12
WO 9957805 A1	19991111	IL9900234	19990504	H03D 1/24
WO 9957806 A1	19991111	FI9900352	19990428	H03F 1/32
WO 9957808 A1	19991111	GB9901352	19990430	H03J 1/00
WO 9957815 A1	19991111	IL9900229	19990503	H03M 1/12
WO 9957816 A1	19991111	FR9901018	19990429	H03M 13/00
WO 9957819 A1	19991111	SE9900709	19990429	H04B 1/707
WO 9957820 A1	19991111	US9908856	19990422	H04B 7/04
WO 9957821 A1	19991111	US9906376	19990324	H04B 7/185
WO 9957822 A1	19991111	US9908157	19990414	H04B 10/18
WO 9957824 A2	19991111	US9909627	19990503	H04B 7/185
WO 9957826 A1	19991111	EP9902995	19990503	H04J 3/06
WO 9957829 A1	19991111	US9909175	19990427	H04J 3/08
WO 9957834 A1	19991111	US9909573	19990503	H04J 14/02
WO 9957835 A1	19991111	US9909938	19990505	H04K 1/00
WO 9957837 A2	19991111	KR9900221	19990507	H04L
WO 9957838 A2	19991111	KR9900222	19990507	H04L
WO 9957839 A2	19991111	KR9900223	19990507	H04L
WO 9957840 A1	19991111	SE9900611	19990416	H04L 1/16
WO 9957841 A1	19991111	IL9900228	19990502	H04L 1/18
WO 9957843 A1	19991111	US9908913	19990423	H04L 9/00
WO 9957844 A1	19991111	CA9900356	19990503	H04L 9/08
WO 9957845 A1	19991111	ES9900115	19990430	H04L 9/20
WO 9957847 A1	19991111	US9906563	19990504	H04L 9/32
WO 9957848 A2	19991111	DE9901370	19990506	H04L 12/00
WO 9957849 A2	19991111	US9909419	19990430	H04L 12/00
WO 9957851 A1	19991111	US9906555	19990430	H04L 12/28
WO 9957856 A2	19991111	NO9900140	19990428	H04L 12/56
WO 9957861 A1	19991111	EP9903053	19990504	H04L 27/32
WO 9957862 A1	19991111	GB9803865	19981221	H04L 29/06
WO 9957863 A1	19991111	GB9803866	19981221	H04L 29/06
WO 9957865 A1	19991111	US9909244	19990428	H04L 29/06
WO 9957867 A2	19991111	US9909681	19990503	H04L 29/06
WO 9957872 A1	19991111	NL9900259	19990429	H04M 3/00
WO 9957873 A1	19991111	NL9900260	19990429	H04M 3/00
WO 9957875 A2	19991111	FI9900323	19990421	H04M 3/42
WO 9957878 A1	19991111	US9909913	19990507	H04M 11/04
WO 9957879 A1	19991111	FI9900364	19990503	H04M 15/00
WO 9957880 A1	19991111	US9908510	19990422	H04M 15/00
WO 9957881 A1	19991111	MX9900011	19990503	H04M 15/28
WO 9957882 A1	19991111	US9906916	19990330	H04M 15/30
WO 9957883 A1	19991111	US9908223	19990415	H04M 15/30
WO 9957889 A1	19991111	US9909840	19990505	H04N 5/00
WO 9957894 A1	19991111	US9803196	19980505	H04N 5/783
WO 9957896 A1	19991111	CA9900411	19990505	H04N 7/00
WO 9957897 A1	19991111	US9910081	19990507	H04N 7/01
WO 9957898 A1	19991111	IL9900227	19990502	H04N 7/10
WO 9957899 A1	19991111	US9907842	19990409	H04N 7/10
WO 9957900 A1	19991111	US9909515	19990501	H04N 7/14
WO 9957901 A1	19991111	IB9900821	19990506	H04N 7/16

1		2		3
WO 9957904 A1	19991111	US9909057	19990427	H04N 7/173
WO 9957906 A1	19991111	US9905436	19990312	H04N 7/18
WO 9957907 A1	19991111	US9908515	19990416	H04N 7/18
WO 9957909 A1	19991111	US9909197	19990428	H04N 7/26
WO 9957910 A1	19991111	FI9900338	19990427	H04N 7/50
WO 9957911 A1	19991111	US9909088	19990427	H04N 7/50
WO 9957913 A2	19991111	IB9900798	19990503	H04Q
WO 9957914 A2	19991111	IL9900235	19990505	H04Q
WO 9957915 A1	19991111	CA9900398	19990503	H04Q 3/00
WO 9957916 A1	19991111	FI9900345	19990428	H04Q 3/00
WO 9957917 A1	19991111	FI9900365	19990503	H04Q 3/00
WO 9957918 A1	19991111	US9909493	19990429	H04Q 3/00
WO 9957921 A1	19991111	SE9900710	19990429	H04Q 7/20
WO 9957922 A1	19991111	US9808939	19980501	H04Q 7/20
WO 9957923 A1	19991111	EP9802573	19980430	H04Q 7/22
WO 9957924 A1	19991111	SE9900610	19990416	H04Q 7/22
WO 9957925 A1	19991111	SE9900688	19990427	H04Q 7/22
WO 9957926 A1	19991111	US9909636	19990503	H04Q 7/22
WO 9957927 A1	19991111	US9909640	19990503	H04Q 7/22
WO 9957928 A1	19991111	FR9901031	19990430	H04Q 7/32
WO 9957931 A1	19991111	US9909804	19990504	H04Q 7/36
WO 9957932 A2	19991111	FI9900366	19990503	H04Q 7/38
WO 9957933 A1	19991111	SE9900681	19990427	H04Q 7/38
WO 9957934 A1	19991111	SE9900687	19990427	H04Q 7/38
WO 9957935 A1	19991111	SE9900707	19990429	H04Q 7/38
WO 9957937 A1	19991111	US9910063	19990506	H04R 1/10
WO 9957941 A1	19991111	US9909468	19990430	H04S 3/02
WO 9957942 A2	19991111	DE9901345	19990503	H05B 3/00
WO 9957944 A1	19991111	US9824286	19981113	H05B 3/68
WO 9957946 A1	19991111	FR9901052	19990504	H05G 2/00
WO 9957947 A1	19991111	FR9901057	19990504	H05H 1/30
WO 9957951 A1	19991111	SE9900669	19990423	H05K 7/20
WO 9957954 A1	19991111	US9809279	19980506	H05K 13/08
WO 9957955 A2	19991118	US9910318	19990513	BRAK KLASY
WO 9957956 A2	19991118	US9910590	19990513	BRAK KLASY
WO 9957959 A1	19991118	US9910753	19990514	A01C 1/06
WO 9957960 A1	19991118	CN9900065	19990506	A01G 7/00
WO 9957961 A1	19991118	BE9900062	19990512	A01G 9/02
WO 9957962 A1	19991118	GR9900019	19990511	A01G 25/02
WO 9957963 A2	19991118	US9910550	19990512	A01H
WO 9957964 A2	19991118	US9910551	19990512	A01H
WO 9957965 A1	19991118	EP9903348	19990514	A01H 5/12
WO 9957966 A1	19991118	EP9903361	19990514	A01H 5/12
WO 9957967 A1	19991118	IT9900112	19990503	A01K 1/01
WO 9957968 A1	19991118	IL9900231	19990504	A01K 15/00
WO 9957969 A1	19991118	AU9900349	19990507	A01K 23/00
WO 9957970 A1	19991118	GB9901519	19990513	A01K 63/00
WO 9957973 A1	19991118	US9909860	19990506	A01K 85/00
WO 9957975 A1	19991118	IE9900032	19990507	A01M 3/00
WO 9957978 A1	19991118	FR9901126	19990511	A01M 21/04
WO 9957979 A1	19991118	JP9802037	19980508	A01N 25/00
WO 9957980 A1	19991118	IT9900125	19990510	A01N 37/16
WO 9957982 A1	19991118	US9910359	19990512	A01N 43/90
WO 9957983 A1	19991118	US9905263	19990326	A01N 47/38
WO 9957984 A1	19991118	CN9800320	19981230	A21D 2/00
WO 9957985 A1	19991118	US9910244	19990510	A21D 8/04
WO 9957986 A1	19991118	US9910582	19990513	A21D 8/04
WO 9957987 A1	19991118	EP9903143	19990507	A22C 11/08
WO 9957990 A1	19991118	US9909864	19990506	A23D 9/00

1		2		3
WO 9957991 A1	19991118	CN9800319	19981230	A23J 1/00
WO 9957993 A1	19991118	EP9903356	19990514	A23K 1/16
WO 9957995 A1	19991118	EP9903157	19990507	A23L 1/035
WO 9958000 A1	19991118	NL9900295	19990512	A23L 1/29
WO 9958001 A1	19991118	EP9903214	19990511	A23L 1/305
WO 9958002 A1	19991118	CN9800318	19981230	A23L 2/02
WO 9958003 A1	19991118	AU9900347	19990511	A23L 3/01
WO 9958004 A1	19991118	RU9900154	19990513	A23L 3/3409
WO 9958008 A2	19991118	US9910528	19990512	A41D
WO 9958012 A1	19991118	JP9802118	19980514	A44C 7/00
WO 9958013 A1	19991118	DK9900247	19990505	A45D 7/04
WO 9958015 A1	19991118	US9809849	19980511	A45D 40/26
WO 9958016 A1	19991118	US9910341	19990512	A45D 40/26
WO 9958017 A1	19991118	US9910522	19990512	A45D 40/26
WO 9958020 A1	19991118	US9809987	19980514	A46B 11/02
WO 9958021 A1	19991118	ES9800135	19980512	A46B 17/06
WO 9958025 A1	19991118	AU9900356	19990513	A47C 19/00
WO 9958026 A1	19991118	EP9903108	19990506	A47C 23/06
WO 9958027 A1	19991118	CH9900200	19990512	A47C 27/08
WO 9958028 A2	19991118	DE9901403	19990507	A47G 1/00
WO 9958029 A1	19991118	US9822242	19981022	A47G 25/14
WO 9958030 A1	19991118	US9910128	19990507	A47G 25/14
WO 9958031 A1	19991118	US9809578	19980512	A47G 25/40
WO 9958035 A1	19991118	US9900891	19990113	A47J 34/24
WO 9958036 A2	19991118	US9910236	19990511	A47J 37/00
WO 9958037 A1	19991118	BE9900057	19990510	A47J 37/07
WO 9958038 A1	19991118	NL9900290	19990511	A47K 10/14
WO 9958039 A1	19991118	US9910435	19990513	A47K 10/16
WO 9958040 A1	19991118	EP9903277	19990512	A47K 10/36
WO 9958041 A2	19991118	IB9900896	19990511	A47L
WO 9958042 A2	19991118	IL9900257	19990514	A61B
WO 9958046 A1	19991118	AU9900340	19990507	A61B 3/10
WO 9958048 A1	19991118	US9910178	19990511	A61B 5/00
WO 9958052 A1	19991118	US9910765	19990514	A61B 5/00
WO 9958055 A1	19991118	US9910125	19990507	A61B 5/05
WO 9958058 A1	19991118	IT9800139	19980528	A61B 5/117
WO 9958063 A1	19991118	US9910292	19990511	A61B 10/00
WO 9958065 A1	19991118	US9910683	19990514	A61B 17/00
WO 9958066 A1	19991118	IL9900253	19990512	A61B 17/14
WO 9958068 A2	19991118	IE9900042	19990513	A61B 17/22
WO 9958069 A1	19991118	CH9900103	19990304	A61B 17/34
WO 9958070 A2	19991118	US9909904	19990507	A61B 17/39
WO 9958071 A1	19991118	US9910084	19990506	A61B 17/42
WO 9958075 A1	19991118	RU9900141	19990428	A61B 19/00
WO 9958080 A1	19991118	US9909781	19990505	A61C 19/04
WO 9958085 A1	19991118	CA9900379	19990430	A61F 2/34
WO 9958087 A2	19991118	GB9901506	19990512	A61F 9/08
WO 9958089 A1	19991118	EP9902897	19990429	A61F 13/02
WO 9958090 A1	19991118	US9910706	19990514	A61F 13/06
WO 9958091 A1	19991118	SE9900738	19990504	A61F 13/15
WO 9958092 A1	19991118	US9910001	19990507	A61F 13/15
WO 9958093 A2	19991118	GB9901445	19990507	A61H 3/04
WO 9958095 A2	19991118	IB9900862	19990512	A61K
WO 9958096 A2	19991118	US9910287	19990511	A61K
WO 9958097 A2	19991118	US9910545	19990512	A61K
WO 9958098 A2	19991118	US9910549	19990512	A61K
WO 9958099 A2	19991118	EP9905785	19990810	A61K 7/00
WO 9958101 A1	19991118	FR9901124	19990511	A61K 7/06
WO 9958104 A1	19991118	SE9900819	19990512	A61K 7/48

1		2		3
WO 9958105 A1	19991118	EP9902951	19990430	A61K 7/50
WO 9958108 A1	19991118	SE9900823	19990512	A61K 9/00
WO 9958109 A1	19991118	SE9900824	19990512	A61K 9/00
WO 9958112 A1	19991118	GB9901449	19990507	A61K 9/16
WO 9958113 A2	19991118	GB9901520	19990513	A61K 9/20
WO 9958115 A1	19991118	US9909917	19990507	A61K 9/22
WO 9958116 A2	19991118	GB9901522	19990513	A61K 9/48
WO 9958117 A1	19991118	FR9901069	19990506	A61K 31/00
WO 9958118 A2	19991118	IB9901285	19990514	A61K 31/00
WO 9958119 A1	19991118	CA9900432	19990512	A61K 31/05
WO 9958120 A1	19991118	NO9800143	19980508	A61K 31/19
WO 9958121 A1	19991118	NO9900135	19990423	A61K 31/19
WO 9958122 A1	19991118	NO9900136	19990423	A61K 31/19
WO 9958123 A2	19991118	NO9900149	19990507	A61K 31/19
WO 9958124 A1	19991118	US9910339	19990512	A61K 31/35
WO 9958125 A1	19991118	US9910233	19990511	A61K 31/36
WO 9958126 A1	19991118	US9910269	19990511	A61K 31/37
WO 9958127 A1	19991118	US9909982	19990507	A61K 31/425
WO 9958129 A1	19991118	EP9902893	19990429	A61K 31/47
WO 9958130 A1	19991118	US9906523	19990414	A61K 31/535
WO 9958133 A2	19991118	US9910049	19990507	A61K 35/00
WO 9958134 A1	19991118	US9910235	19990511	A61K 35/00
WO 9958135 A1	19991118	US9910252	19990510	A61K 35/00
WO 9958136 A1	19991118	SE9900820	19990512	A61K 35/60
WO 9958137 A1	19991118	RU9800208	19980706	A61K 35/74
WO 9958138 A1	19991118	KR9800411	19981208	A61K 35/78
WO 9958139 A2	19991118	US9909972	19990507	A61K 38/00
WO 9958141 A1	19991118	US9909942	19990505	A61K 38/16
WO 9958142 A1	19991118	US9910232	19990511	A61K 38/19
WO 9958143 A1	19991118	ES9900134	19990513	A61K 38/21
WO 9958144 A1	19991118	CA9800477	19980511	A61K 38/26
WO 9958145 A2	19991118	GB9901461	19990510	A61K 39/00
WO 9958146 A1	19991118	US9906554	19990430	A61K 39/00
WO 9958151 A2	19991118	BE9900056	19990507	A61K 47/48
WO 9958152 A1	19991118	US9910423	19990512	A61K 47/48
WO 9958154 A1	19991118	US9907029	19990507	A61K 48/00
WO 9958155 A1	19991118	US9908381	19990416	A61K 48/00
WO 9958156 A1	19991118	US9909848	19990506	A61K 48/00
WO 9958158 A1	19991118	GB9901488	19990511	A61K 49/00
WO 9958159 A1	19991118	NL9900283	19990507	A61K 49/00
WO 9958160 A1	19991118	NL9900284	19990507	A61K 49/00
WO 9958162 A2	19991118	US9906826	19990329	A61K 49/00
WO 9958167 A1	19991118	US9908456	19990416	A61L 27/00
WO 9958168 A1	19991118	GB9901306	19990513	A61L 31/00
WO 9958169 A2	19991118	US9910133	19990507	A61M
WO 9958170 A1	19991118	EP9902790	19990424	A61M 1/10
WO 9958171 A2	19991118	US9909796	19990505	A61M 1/16
WO 9958173 A2	19991118	US9908700	19990421	A61M 1/36
WO 9958174 A2	19991118	US9909979	19990507	A61M 1/36
WO 9958177 A1	19991118	US9910419	19990512	A61M 5/142
WO 9958178 A1	19991118	IL9900244	19990510	A61M 5/168
WO 9958179 A1	19991118	US9906283	19990325	A61M 5/32
WO 9958180 A1	19991118	GB9901466	19990510	A61M 15/08
WO 9958185 A1	19991118	US9910554	19990513	A61M 37/00
WO 9958186 A1	19991118	US9910713	19990514	A61M 39/26
WO 9958187 A1	19991118	IL9900245	19990510	A61M 39/28
WO 9958194 A1	19991118	US9909416	19990430	A61N 5/02
WO 9958195 A1	19991118	IL9900210	19990420	A61N 5/06
WO 9958197 A1	19991118	FR9901087	19990507	A62B 18/08

1		2		3
WO 9958201 A2	19991118	US9909065	19990427	A62D
WO 9958202 A2	19991118	US9909066	19990427	A62D
WO 9958203 A2	19991118	US9910652	19990514	A63B
WO 9958204 A1	19991118	US9910240	19990511	A63B 23/04
WO 9958206 A1	19991118	US9809577	19980512	A63B 31/12
WO 9958209 A1	19991118	EP9902691	19990421	A63B 71/14
WO 9958211 A1	19991118	AU9900357	19990512	A63F 1/00
WO 9958212 A1	19991118	SG9800036	19980514	A63F 9/08
WO 9958213 A1	19991118	US9908992	19990426	A63F 9/12
WO 9958217 A1	19991118	SE9900812	19990512	B01D 15/08
WO 9958218 A1	19991118	US9910759	19990514	B01D 17/02
WO 9958219 A1	19991118	BE9900054	19990504	B01D 17/04
WO 9958222 A1	19991118	AU9900344	19990507	B01D 29/23
WO 9958224 A1	19991118	CA9800470	19980513	B01D 39/16
WO 9958226 A1	19991118	US9908718	19990420	B01D 53/50
WO 9958227 A1	19991118	US9908719	19990420	B01D 53/50
WO 9958228 A1	19991118	CA9900403	19990503	B01D 53/64
WO 9958233 A1	19991118	US9910177	19990510	B01F 3/04
WO 9958234 A1	19991118	SE9900787	19990510	B01F 5/04
WO 9958236 A1	19991118	EP9903266	19990511	B01J 2/22
WO 9958237 A1	19991118	AT9900116	19990511	B01J 8/00
WO 9958238 A1	19991118	US9910011	19990508	B01J 20/34
WO 9958239 A1	19991118	US9910320	19990513	B01J 21/18
WO 9958243 A2	19991118	GB9901517	19990513	B01J 39/10
WO 9958244 A1	19991118	IB9900859	19990512	B01L 3/00
WO 9958246 A1	19991118	US9908716	19990420	B02C 25/00
WO 9958247 A1	19991118	GB9901462	19990510	B03C 1/034
WO 9958248 A1	19991118	IB9900831	19990507	B03D 1/14
WO 9958249 A1	19991118	US9910046	19990506	B03D 3/00
WO 9958252 A1	19991118	US9910427	19990513	B05B 5/00
WO 9958253 A1	19991118	US9909854	19990505	B05B 7/32
WO 9958255 A1	19991118	US9809687	19980512	B05D 1/02
WO 9958257 A1	19991118	US9902421	19990204	B05D 5/12
WO 9958259 A1	19991118	AU9900351	19990512	B09B 3/00
WO 9958261 A1	19991118	MX9900010	19990430	B09B 3/00
WO 9958262 A1	19991118	US9910321	19990511	B09C 1/06
WO 9958263 A1	19991118	EP9903058	19990505	B21B 1/46
WO 9958264 A1	19991118	US9910373	19990511	B21D 5/00
WO 9958266 A1	19991118	SE9900782	19990510	B21D 26/02
WO 9958267 A1	19991118	US9910077	19990507	B21D 51/46
WO 9958268 A1	19991118	DK9900248	19990505	B22C 1/18
WO 9958269 A1	19991118	DK9900249	19990505	B22C 1/18
WO 9958271 A1	19991118	DK9900246	19990504	B22D 18/08
WO 9958274 A1	19991118	US9906647	19990325	B22F 9/04
WO 9958275 A1	19991118	IL9900205	19990416	B23B 27/04
WO 9958276 A1	19991118	FR9901123	19990511	B23G 1/26
WO 9958283 A1	19991118	US9910506	19990513	B23K 3/02
WO 9958284 A1	19991118	GB9801328	19980508	B23K 7/10
WO 9958285 A2	19991118	AT9900123	19990514	B23K 9/00
WO 9958286 A1	19991118	AT9900122	19990514	B23K 9/095
WO 9958290 A1	19991118	US9906107	19990326	B23K 35/30
WO 9958292 A1	19991118	US9906557	19990430	B23Q 11/00
WO 9958293 A1	19991118	US9910262	19990511	B24B 1/00
WO 9958298 A1	19991118	CA9900410	19990507	B24C 9/00
WO 9958300 A1	19991118	GB9901471	19990511	B24D 5/06
WO 9958303 A1	19991118	US9910511	19990512	B26B 11/00
WO 9958304 A2	19991118	US9910924	19990514	B26D
WO 9958305 A1	19991118	US9810086	19980514	B26D 1/18
WO 9958306 A1	19991118	FI9900327	19990422	B26D 1/40

1		2		3
WO 9958307 A1	19991118	EP9903065	19990505	B27D 5/00
WO 9958308 A1	19991118	EP9903581	19990511	B27K 3/34
WO 9958309 A1	19991118	DK9900226	19990422	B27K 7/00
WO 9958311 A1	19991118	US9910412	19990512	B29C 45/02
WO 9958314 A2	19991118	US9910220	19990510	B29C 47/00
WO 9958317 A1	19991118	EP9903131	19990506	B29C 67/00
WO 9958320 A1	19991118	US9907496	19990406	B30B 15/06
WO 9958323 A1	19991118	US9910760	19990514	B31B 19/90
WO 9958324 A2	19991118	US9910315	19990512	B31B 23/00
WO 9958325 A2	19991118	US9909959	19990505	B32B
WO 9958326 A1	19991118	SE9900684	19990427	B32B 1/08
WO 9958328 A2	19991118	US9910009	19990507	B32B 7/04
WO 9958329 A1	19991118	US9910265	19990511	B32B 7/06
WO 9958330 A1	19991118	US9909014	19990426	B32B 9/00
WO 9958331 A1	19991118	EP9903222	19990511	B32B 9/06
WO 9958332 A1	19991118	US9910313	19990511	B32B 15/04
WO 9958333 A1	19991118	GB9901416	19990506	B32B 15/08
WO 9958334 A2	19991118	US9910354	19990512	B32B 17/00
WO 9958335 A1	19991118	US9910738	19990514	B32B 27/16
WO 9958336 A1	19991118	CA9900413	19990506	B32B 27/20
WO 9958337 A1	19991118	US9910922	19990514	B32B 31/20
WO 9958338 A1	19991118	US9910080	19990507	B32B 31/26
WO 9958339 A1	19991118	EP9903580	19990510	B41F 31/04
WO 9958343 A1	19991118	GB9901545	19990514	B41M 7/02
WO 9958344 A1	19991118	CA9900423	19990512	B42B 5/12
WO 9958346 A1	19991118	GB9901345	19990429	B42F 15/00
WO 9958347 A1	19991118	AT9900109	19990505	B43K 5/14
WO 9958348 A1	19991118	CH9900152	19990415	B44C 5/04
WO 9958349 A1	19991118	US9809536	19980511	B60C 3/06
WO 9958353 A1	19991118	US9910073	19990506	B60C 23/00
WO 9958354 A1	19991118	DE9801269	19980507	B60G 9/00
WO 9958356 A1	19991118	IL9900219	19990423	B60K 15/04
WO 9958362 A1	19991118	EP9903166	19990508	B60M 1/20
WO 9958366 A1	19991118	AU9900358	19990512	B60P 1/02
WO 9958369 A1	19991118	SE9900628	19990420	B60R 5/04
WO 9958370 A1	19991118	SE9900629	19990420	B60R 5/04
WO 9958372 A1	19991118	DE9901338	19990505	B60R 13/08
WO 9958374 A1	19991118	US9901580	19990126	B60R 21/16
WO 9958375 A1	19991118	US9908998	19990426	B60R 21/16
WO 9958376 A1	19991118	US9910261	19990511	B60R 21/28
WO 9958377 A1	19991118	US9903686	19990219	B60R 22/46
WO 9958378 A1	19991118	US9910326	19990511	B60R 25/02
WO 9958384 A1	19991118	EP9903300	19990512	B61D 3/10
WO 9958385 A1	19991118	EP9903301	19990512	B61D 3/10
WO 9958386 A1	19991118	US9910501	19990512	B61D 45/00
WO 9958387 A1	19991118	SE9800884	19980513	B61G 5/00
WO 9958390 A1	19991118	DK9900253	19990506	B62D 6/00
WO 9958392 A1	19991118	US9910229	19990511	B62K 1/00
WO 9958394 A1	19991118	US9908696	19990421	B62M 7/12
WO 9958397 A1	19991118	AU9900337	19990507	B63H 16/04
WO 9958398 A1	19991118	IT9900127	19990511	B63J 2/04
WO 9958399 A1	19991118	SE9900826	19990512	B63J 2/04
WO 9958400 A1	19991118	US9908760	19990421	B64C 1/14
WO 9958402 A1	19991118	NZ9900059	19990512	B65B 43/26
WO 9958404 A1	19991118	NL9900294	19990512	B65C 1/02
WO 9958405 A1	19991118	US9909790	19990506	B65D 1/02
WO 9958406 A1	19991118	EP9902937	19990430	B65D 5/42
WO 9958407 A1	19991118	US9809461	19980508	B65D 17/40
WO 9958408 A1	19991118	US9827451	19981223	B65D 19/44

1		2		3
WO 9958409 A1	19991118	KR9800118	19980512	B65D 41/00
WO 9958410 A1	19991118	FR9901060	19990504	B65D 41/04
WO 9958411 A1	19991118	EP9903041	19990504	B65D 41/34
WO 9958412 A1	19991118	AU9900352	19990511	B65D 43/10
WO 9958414 A1	19991118	US9910724	19990513	B65D 47/10
WO 9958415 A1	19991118	US9910105	19990506	B65D 47/34
WO 9958416 A1	19991118	EP9802691	19980507	B65D 55/02
WO 9958417 A1	19991118	FR9901143	19990512	B65D 55/06
WO 9958418 A1	19991118	FR9901110	19990510	B65D 55/08
WO 9958419 A1	19991118	NL9900268	19990504	B65D 57/00
WO 9958420 A1	19991118	EP9903260	19990507	B65D 71/00
WO 9958421 A1	19991118	EP9903284	19990512	B65D 75/12
WO 9958422 A1	19991118	GB9901496	19990512	B65D 81/20
WO 9958424 A1	19991118	EP9902598	19990417	B65D 85/10
WO 9958425 A1	19991118	US9809470	19980509	B65D 85/57
WO 9958427 A1	19991118	EP9901774	19990317	B65F 1/00
WO 9958428 A1	19991118	EP9901775	19990317	B65F 1/00
WO 9958429 A1	19991118	EP9901783	19990317	B65F 1/00
WO 9958430 A1	19991118	IE9900022	19990406	B65F 1/10
WO 9958431 A1	19991118	EP9903118	19990506	B65F 3/08
WO 9958433 A1	19991118	FR9901080	19990507	B65G 47/14
WO 9958434 A1	19991118	ZA9900024	19990428	B65G 47/91
WO 9958436 A1	19991118	F19900381	19990507	B65H 23/02
WO 9958437 A1	19991118	FI9900409	19990512	B66B 7/06
WO 9958439 A2	19991118	US9908914	19990423	B66C
WO 9958442 A1	19991118	EP9903228	19990511	B67D 1/00
WO 9958443 A1	19991118	US9908451	19990419	B67D 1/08
WO 9958450 A1	19991118	US9910041	19990506	C01D 17/00
WO 9958452 A2	19991118	US9910674	19990514	C02F
WO 9958453 A1	19991118	CA9900435	19990513	C02F 1/32
WO 9958456 A1	19991118	JP9902322	19990430	C02F 1/52
WO 9958457 A1	19991118	EP9903253	19990512	C02F 1/72
WO 9958458 A1	19991118	FR9900962	19990422	C02F 3/28
WO 9958459 A1	19991118	CA9900079	19990129	C02F 11/06
WO 9958460 A1	19991118	US9910325	19990511	C03B 37/08
WO 9958461 A1	19991118	US9909858	19990505	C03B 37/08
WO 9958462 A2	19991118	US9910295	19990511	C03C
WO 9958467 A1	19991118	EP9903099	19990504	C04B 28/02
WO 9958468 A1	19991118	FR9901145	19990512	C04B 28/02
WO 9958470 A1	19991118	JP9902463	19990513	C04B 37/02
WO 9958471 A1	19991118	DE9901387	19990507	C04B 41/81
WO 9958473 A1	19991118	CN9800317	19981230	C05F 11/00
WO 9958474 A1	19991118	US9910383	19990512	C06B 1/00
WO 9958477 A2	19991118	FR9901049	19990504	C07C
WO 9958478 A1	19991118	EP9903212	19990511	C07C 1/00
WO 9958479 A1	19991118	US9910611	19990513	C07C 1/02
WO 9958480 A1	19991118	EP9903018	19990427	C07C 15/46
WO 9958481 A1	19991118	US9909873	19990506	C07C 17/20
WO 9958483 A1	19991118	US9910247	19990510	C07C 29/76
WO 9958485 A1	19991118	IN9900010	19990330	C07C 49/84
WO 9958486 A1	19991118	DK9900242	19990504	C07C 57/50
WO 9958487 A1	19991118	DK9900243	19990504	C07C 57/50
WO 9958488 A1	19991118	US9910438	19990513	C07C 67/11
WO 9958489 A1	19991118	US9910283	19990510	C07C209/84
WO 9958490 A2	19991118	EP9903095	19990503	C07C211/00
WO 9958494 A2	19991118	EP9902804	19990426	C07C231/00
WO 9958495 A1	19991118	FR9901100	19990510	C07C233/36
WO 9958496 A1	19991118	FR9901101	19990510	C07C233/43
WO 9958497 A1	19991118	DK9900251	19990506	C07C279/28

1		2		3
WO 9958498 A1	19991118	NL9900289	19990511	C07C291/14
WO 9958499 A1	19991118	US9907023	19990507	C07C311/21
WO 9958500 A1	19991118	DE9901417	19990510	C07D207/12
WO 9958501 A1	19991118	DK9900260	19990510	C07D211/62
WO 9958502 A1	19991118	US9910291	19990511	C07D213/56
WO 9958503 A1	19991118	EP9902289	19990401	C07D231/56
WO 9958504 A1	19991118	EP9902291	19990401	C07D231/56
WO 9958505 A2	19991118	US9910188	19990510	C07D233/54
WO 9958506 A1	19991118	US9910395	19990511	C07D249/10
WO 9958507 A1	19991118	US9909961	19990505	C07D249/18
WO 9958508 A1	19991118	NL9900264	19990503	C07D251/60
WO 9958509 A1	19991118	EP9903006	19990504	C07D261/04
WO 9958510 A1	19991118	JP9902407	19990510	C07D263/32
WO 9958511 A1	19991118	US9910183	19990510	C07D263/32
WO 9958512 A1	19991118	EP9903139	19990507	C07D265/32
WO 9958514 A1	19991118	US9910212	19990510	C07D277/46
WO 9958516 A1	19991118	US9909876	19990506	C07D277/80
WO 9958518 A2	19991118	US9910201	19990510	C07D307/80
WO 9958519 A1	19991118	US9910211	19990510	C07D307/80
WO 9958520 A1	19991118	US9910213	19990510	C07D307/80
WO 9958521 A1	19991118	US9910185	19990510	C07D333/74
WO 9958522 A1	19991118	US9910210	19990510	C07D333/74
WO 9958523 A1	19991118	US9907036	19990512	C07D401/04
WO 9958524 A1	19991118	US9910216	19990511	C07D401/12
WO 9958525 A1	19991118	GB9901474	19990511	C07D401/14
WO 9958526 A1	19991118	KR9900213	19990501	C07D401/14
WO 9958527 A2	19991118	HU9900038	19990513	C07D405/12
WO 9958528 A1	19991118	US9910358	19990512	C07D405/12
WO 9958529 A1	19991118	EP9903242	19990506	C07D405/14
WO 9958530 A1	19991118	EP9903243	19990506	C07D405/14
WO 9958531 A1	19991118	US9910357	19990512	C07D417/12
WO 9958532 A1	19991118	EP9902860	19990428	C07D471/04
WO 9958533 A1	19991118	EP9903100	19990504	C07D471/04
WO 9958534 A2	19991118	EP9903159	19990507	C07D493/00
WO 9958536 A1	19991118	JP9902261	19990428	C07D519/00
WO 9958538 A1	19991118	EP9902992	19990503	C07F 15/00
WO 9958539 A1	19991118	EP9903247	19990507	C07F 17/00
WO 9958540 A2	19991118	CA9900399	19990429	C07H
WO 9958541 A2	19991118	EP9903134	19990506	C07H
WO 9958545 A1	19991118	GB9901508	19990512	C07H 17/00
WO 9958547 A1	19991118	US9909921	19990506	C07H 21/04
WO 9958548 A1	19991118	US9909969	19990507	C07H 21/04
WO 9958549 A1	19991118	DK9900263	19990511	C07J 9/00
WO 9958550 A1	19991118	US9910159	19990510	C07J 73/00
WO 9958551 A1	19991118	US9910181	19990510	C07J 73/00
WO 9958552 A2	19991118	NO9900143	19990503	C07K
WO 9958555 A2	19991118	US9910013	19990507	C07K 9/00
WO 9958556 A2	19991118	EP9903112	19990506	C07K 14/00
WO 9958558 A2	19991118	US9910567	19990513	C07K 14/00
WO 9958559 A2	19991118	US9910793	19990514	C07K 14/00
WO 9958561 A1	19991118	FR9901155	19990514	C07K 14/18
WO 9958562 A2	19991118	EP9903262	19990510	C07K 14/21
WO 9958563 A2	19991118	GB9901473	19990511	C07K 14/22
WO 9958564 A1	19991118	NO9900141	19990430	C07K 14/435
WO 9958566 A1	19991118	SE9900807	19990512	C07K 14/47
WO 9958569 A1	19991118	AU9900343	19990507	C07K 14/81
WO 9958570 A2	19991118	EP9903210	19990511	C07K 16/00
WO 9958571 A2	19991118	EP9903272	19990512	C07K 16/00
WO 9958572 A1	19991118	GB9901441	19990507	C07K 16/00

1		2		3
WO 9958573 A1	19991118	US9910520	19990512	C07K 16/28
WO 9958574 A1	19991118	NL9900300	19990517	C08B 31/00
WO 9958575 A1	19991118	US9910335	19990512	C08B 37/06
WO 9958576 A1	19991118	US9909226	19990428	C08F 2/00
WO 9958577 A1	19991118	IL9900241	19990507	C08F 2/04
WO 9958578 A1	19991118	GB9901376	19990504	C08F 4/70
WO 9958580 A1	19991118	GB9901495	19990512	C08F 8/12
WO 9958581 A1	19991118	US9909708	19990504	C08F 8/30
WO 9958582 A1	19991118	US9910162	19990507	C08F 10/00
WO 9958583 A1	19991118	FI9900391	19990510	C08F 10/02
WO 9958584 A1	19991118	FI9900392	19990510	C08F 10/02
WO 9958586 A1	19991118	US9910118	19990507	C08F 12/30
WO 9958588 A1	19991118	AU9900345	19990507	C08F293/00
WO 9958589 A1	19991118	US9909729	19990504	C08G 18/62
WO 9958590 A1	19991118	DE9900223	19990129	C08G 18/70
WO 9958592 A1	19991118	JP9902520	19990514	C08G 61/08
WO 9958594 A1	19991118	EP9903271	19990512	C08G 73/10
WO 9958597 A1	19991118	US9907027	19990507	C08J 11/04
WO 9958598 A1	19991118	US9909554	19990430	C08J 11/04
WO 9958602 A1	19991118	EP9903229	19990511	C08L 23/02
WO 9958603 A1	19991118	US9909225	19990428	C08L 27/08
WO 9958609 A1	19991118	US9907034	19990511	C08L 101/12
WO 9958611 A2	19991118	EP9903219	19990511	C09B 61/00
WO 9958613 A1	19991118	US9910155	19990510	C09C 1/00
WO 9958614 A1	19991118	GB9901433	19990507	C09C 1/50
WO 9958615 A1	19991118	US9902764	19990210	C09D 5/24
WO 9958616 A1	19991118	EP9902947	19990430	C09D 5/44
WO 9958619 A1	19991118	US9908841	19990422	C09J 7/02
WO 9958620 A1	19991118	US9909623	19990430	C09J 7/02
WO 9958621 A1	19991118	EP9903227	19990511	C09J 103/02
WO 9958622 A1	19991118	US9910338	19990512	C09J 201/02
WO 9958623 A1	19991118	US9910515	19990511	C09K 3/22
WO 9958625 A1	19991118	IB9900827	19990507	C10G 21/20
WO 9958626 A1	19991118	EP9903264	19990511	C10G 45/08
WO 9958627 A2	19991118	NO9900158	19990514	C10J
WO 9958631 A1	19991118	US9910141	19990507	C11D 1/86
WO 9958633 A1	19991118	EP9805003	19980713	C11D 3/37
WO 9958634 A1	19991118	US9910157	19990510	C11D 3/39
WO 9958636 A1	19991118	US9907031	19990510	C11D 9/26
WO 9958638 A2	19991118	EP9903183	19990510	C12N
WO 9958641 A2	19991118	US9910311	19990511	C12N
WO 9958642 A2	19991118	US9910843	19990514	C12N
WO 9958643 A1	19991118	JP9902446	19990512	C12N 1/20
WO 9958644 A1	19991118	US9910576	19990513	C12N 5/04
WO 9958645 A1	19991118	EP9903136	19990506	C12N 5/08
WO 9958646 A1	19991118	EP9903075	19990505	C12N 5/10
WO 9958647 A2	19991118	EP9903071	19990505	C12N 9/00
WO 9958649 A1	19991118	US9907041	19990513	C12N 9/02
WO 9958650 A1	19991118	US9910440	19990511	C12N 9/24
WO 9958651 A1	19991118	US9910108	19990506	C12N 9/96
WO 9958652 A2	19991118	DK9900258	19990507	C12N 15/00
WO 9958653 A2	19991118	EP9903291	19990512	C12N 15/00
WO 9958654 A2	19991118	EP9903292	19990512	C12N 15/00
WO 9958655 A2	19991118	GB9901526	19990513	C12N 15/00
WO 9958656 A2	19991118	US9910330	19990512	C12N 15/00
WO 9958657 A2	19991118	US9910374	19990511	C12N 15/00
WO 9958658 A2	19991118	US9910646	19990513	C12N 15/00
WO 9958659 A2	19991118	US9910776	19990514	C12N 15/00
WO 9958660 A1	19991118	US9909847	19990506	C12N 15/00

1		2		3
WO 9958661 A1	19991118	AU9900341	19990507	C12N 15/01
WO 9958662 A1	19991118	JP9902480	19990513	C12N 15/09
WO 9958663 A1	19991118	US9910497	19990512	C12N 15/10
WO 9958665 A2	19991118	US9910746	19990514	C12N 15/11
WO 9958666 A1	19991118	GB9901407	19990505	C12N 15/12
WO 9958669 A1	19991118	US9910061	19990506	C12N 15/12
WO 9958670 A1	19991118	US9910151	19990507	C12N 15/12
WO 9958672 A1	19991118	US9910385	19990511	C12N 15/12
WO 9958674 A2	19991118	US9910588	19990513	C12N 15/12
WO 9958675 A2	19991118	US9910602	19990513	C12N 15/12
WO 9958676 A2	19991118	US9909831	19990505	C12N 15/12
WO 9958677 A1	19991118	US9909931	19990505	C12N 15/12
WO 9958678 A2	19991118	EP9903218	19990511	C12N 15/13
WO 9958679 A1	19991118	GB9901434	19990507	C12N 15/13
WO 9958681 A2	19991118	EP9903158	19990507	C12N 15/29
WO 9958682 A2	19991118	EP9903254	19990507	C12N 15/31
WO 9958683 A2	19991118	EP9903255	19990507	C12N 15/31
WO 9958684 A2	19991118	EP9903257	19990507	C12N 15/31
WO 9958685 A2	19991118	EP9903263	19990510	C12N 15/31
WO 9958687 A2	19991118	US9910099	19990510	C12N 15/32
WO 9958688 A2	19991118	EP9903156	19990507	C12N 15/54
WO 9958689 A1	19991118	US9909869	19990506	C12N 15/55
WO 9958690 A2	19991118	EP9903141	19990507	C12N 15/56
WO 9958691 A2	19991118	US9910102	19990507	C12N 15/56
WO 9958692 A2	19991118	US9910386	19990511	C12N 15/57
WO 9958693 A1	19991118	FR9901147	19990512	C12N 15/62
WO 9958694 A1	19991118	US9910375	19990511	C12N 15/64
WO 9958695 A1	19991118	FR9901085	19990507	C12N 15/82
WO 9958696 A1	19991118	SG9800035	19980512	C12N 15/82
WO 9958697 A1	19991118	SG9900012	19990212	C12N 15/82
WO 9958698 A2	19991118	US9910716	19990514	C12N 15/82
WO 9958701 A1	19991118	US9910585	19990513	C12N 15/86
WO 9958702 A1	19991118	US9910519	19990512	C12N 15/87
WO 9958703 A1	19991118	CN9800205	19980928	C12N 15/89
WO 9958704 A1	19991118	EP9902901	19990429	C12P 19/02
WO 9958705 A1	19991118	US9909914	19990507	C12P 21/02
WO 9958706 A1	19991118	FR9901098	19990510	C12P 41/00
WO 9958708 A1	19991118	US9910050	19990507	C12Q 1/00
WO 9958711 A1	19991118	AU9900362	19990513	C12Q 1/68
WO 9958713 A2	19991118	DE9901471	19990510	C12Q 1/68
WO 9958715 A1	19991118	GB9901450	19990507	C12Q 1/68
WO 9958716 A1	19991118	JP9902374	19990507	C12Q 1/68
WO 9958717 A1	19991118	US9910207	19990510	C12Q 1/68
WO 9958718 A1	19991118	US9910297	19990511	C12Q 1/68
WO 9958719 A1	19991118	US9910343	19990512	C12Q 1/68
WO 9958720 A1	19991118	US9910387	19990511	C12Q 1/68
WO 9958721 A1	19991118	US9910417	19990512	C12Q 1/68
WO 9958722 A1	19991118	US9910510	19990512	C12Q 1/68
WO 9958723 A1	19991118	US9910514	19990512	C12Q 1/68
WO 9958727 A1	19991118	US9910658	19990514	C12Q 1/70
WO 9958731 A1	19991118	EP9903057	19990505	C21D 8/02
WO 9958732 A1	19991118	US9909894	19990506	C22B 34/34
WO 9958734 A2	19991118	US9910630	19990513	C23C
WO 9958735 A2	19991118	IB9901480	19990122	C23C 2/00
WO 9958736 A2	19991118	US9909890	19990506	C23C 14/34
WO 9958741 A1	19991118	US9910032	19990510	C23C 18/34
WO 9958742 A1	19991118	US9907026	19990507	C23C 22/00
WO 9958749 A1	19991118	CH9900201	19990512	D01G 15/64
WO 9958752 A1	19991118	US9909922	19990506	D05B 47/04

1		2		3
WO 9958753 A1	19991118	GB9901460	19990511	D06F 37/04
WO 9958755 A1	19991118	US9910147	19990507	D06M 10/02
WO 9958756 A1	19991118	US9910148	19990508	D06M 10/02
WO 9958757 A1	19991118	US9910149	19990508	D06M 10/02
WO 9958758 A1	19991118	US9809367	19980512	D06M 13/127
WO 9958759 A1	19991118	US9910529	19990512	D21C 3/18
WO 9958762 A1	19991118	US9910434	19990513	D21F 11/00
WO 9958763 A1	19991118	SE9900703	19990429	D21G 3/04
WO 9958764 A1	19991118	JP9902430	19990511	D21H 27/00
WO 9958765 A1	19991118	AT9900121	19990512	E01F 8/00
WO 9958767 A1	19991118	EP9902976	19990503	E02B 3/12
WO 9958768 A1	19991118	GB9901493	19990511	E02B 7/42
WO 9958769 A1	19991118	NL9900291	19990511	E02B 17/02
WO 9958770 A1	19991118	GB9901231	19990507	E02D 29/14
WO 9958772 A1	19991118	US9909324	19990429	E02F 9/20
WO 9958773 A1	19991118	AU9900338	19990507	E02F 9/28
WO 9958774 A2	19991118	US9910923	19990514	E03C
WO 9958775 A1	19991118	GB9901403	19990505	E03C 1/086
WO 9958776 A1	19991118	CA9900419	19990505	E03C 1/306
WO 9958777 A1	19991118	GB9901469	19990510	E03D 11/18
WO 9958778 A1	19991118	SE9900056	19990118	E04B 1/10
WO 9958779 A1	19991118	US9910561	19990513	E04B 2/00
WO 9958780 A1	19991118	CA9900357	19990504	E04B 2/74
WO 9958781 A1	19991118	DE9901272	19990426	E04B 2/96
WO 9958782 A1	19991118	IE9900040	19990511	E04B 2/96
WO 9958783 A1	19991118	AU9900348	19990511	E04C 1/00
WO 9958784 A1	19991118	EP9903216	19990511	E04D 3/365
WO 9958785 A1	19991118	US9822849	19981030	E04F 11/00
WO 9958786 A1	19991118	AT9900111	19990506	E04F 13/14
WO 9958787 A1	19991118	ES9800130	19980508	E04G 1/26
WO 9958788 A1	19991118	DE9901409	19990508	E04G 13/06
WO 9958789 A1	19991118	US9910530	19990512	E04G 21/14
WO 9958791 A1	19991118	GE9900005	19990512	E04H 6/18
WO 9958793 A1	19991118	EP9901878	19990420	E05B 9/08
WO 9958798 A1	19991118	US9910546	19990512	E05D 15/26
WO 9958799 A1	19991118	NL9800257	19980508	E05G 1/14
WO 9958800 A1	19991118	AT9800120	19980508	E06B 1/34
WO 9958801 A1	19991118	DE9901266	19990428	E06B 3/30
WO 9958802 A1	19991118	IE9900003	19990119	E06B 3/54
WO 9958803 A1	19991118	FI9900408	19990512	E06B 5/16
WO 9958804 A1	19991118	SE9900763	19990506	E06B 5/16
WO 9958805 A1	19991118	FR9901072	19990506	E06B 9/78
WO 9958806 A1	19991118	CA9900189	19990303	E06C 9/08
WO 9958807 A1	19991118	GB9901505	19990512	E21B 7/06
WO 9958808 A1	19991118	EP9903202	19990510	E21B 10/12
WO 9958809 A2	19991118	GB9901513	19990513	E21B 17/06
WO 9958811 A1	19991118	GB9901501	19990512	E21B 19/06
WO 9958813 A1	19991118	US9910117	19990507	E21B 33/04
WO 9958814 A1	19991118	US9908100	19990414	E21B 34/10
WO 9958815 A1	19991118	US9907903	19990326	E21B 43/00
WO 9958816 A1	19991118	US9910167	19990511	E21B 47/00
WO 9958818 A1	19991118	NL9900288	19990511	E21D 9/00
WO 9958819 A1	19991118	US9910199	19990510	F01D 17/12
WO 9958821 A1	19991118	EP9802759	19980512	F01L 1/34
WO 9958822 A1	19991118	US9911065	19990513	F01L 9/02
WO 9958823 A1	19991118	NL9900287	19990510	F01M 11/04
WO 9958824 A1	19991118	FI9900417	19990514	F01N 1/06
WO 9958825 A1	19991118	US9819546	19980922	F01N 1/08
WO 9958826 A1	19991118	US9906380	19990324	F01N 3/00

1		2		3
WO 9958827 A1	19991118	EP9902997	19990503	F01N 3/28
WO 9958830 A1	19991118	SE9900827	19990514	F02B 31/00
WO 9958831 A1	19991118	US9910248	19990510	F02B 41/06
WO 9958832 A1	19991118	FR9901132	19990512	F02B 75/36
WO 9958833 A1	19991118	EP9903351	19990514	F02B 77/11
WO 9958834 A2	19991118	US9910197	19990510	F02C
WO 9958839 A1	19991118	EP9902400	19990409	F02F 3/00
WO 9958842 A1	19991118	US9911064	19990513	F02M 57/02
WO 9958846 A1	19991118	AU9900353	19990512	F02M 67/02
WO 9958847 A1	19991118	AU9900354	19990512	F02M 67/02
WO 9958850 A2	19991118	SI9900011	19990510	F03B 17/00
WO 9958852 A1	19991118	IB9800709	19980513	F03H 5/00
WO 9958854 A1	19991118	SE9900799	19990511	F04B 43/09
WO 9958855 A1	19991118	CN9900064	19990505	F04C 2/356
WO 9958858 A1	19991118	US9906217	19990323	F04D 29/46
WO 9958861 A1	19991118	US9910266	19990511	F16B 2/02
WO 9958862 A1	19991118	HU9900037	19990506	F16B 7/02
WO 9958863 A1	19991118	GB9901442	19990507	F16B 17/00
WO 9958865 A1	19991118	NL9900299	19990517	F16C 33/62
WO 9958869 A1	19991118	CA9900394	19990512	F16D 59/00
WO 9958871 A1	19991118	GB9901370	19990504	F16F 1/54
WO 9958872 A1	19991118	US9910057	19990506	F16F 7/10
WO 9958876 A1	19991118	EP9902718	19990422	F16F 15/126
WO 9958879 A1	19991118	DE9901424	19990511	F16H 7/02
WO 9958880 A1	19991118	US9910323	19990511	F16H 21/38
WO 9958883 A1	19991118	GB9901444	19990507	F16H 61/38
WO 9958885 A1	19991118	SE9900791	19990511	F16K 11/044
WO 9958887 A1	19991118	US9910082	19990506	F16K 31/26
WO 9958888 A1	19991118	GB9901543	19990514	F16K 35/10
WO 9958890 A1	19991118	AU9900359	19990512	F16L 3/12
WO 9958891 A1	19991118	US9910284	19990510	F16L 11/12
WO 9958894 A1	19991118	NL9900301	19990517	F16L 47/02
WO 9958895 A1	19991118	US9809640	19980512	F16M 11/02
WO 9958896 A2	19991118	IL9900254	19990512	F17C
WO 9958897 A1	19991118	GB9901428	19990507	F17D 5/06
WO 9958899 A2	19991118	US9909984	19990507	F21S
WO 9958901 A1	19991118	US9909983	19990507	F21V 21/28
WO 9958903 A1	19991118	US9910558	19990513	F23Q 7/12
WO 9958906 A1	19991118	ES9900138	19990514	F25B 21/02
WO 9958907 A1	19991118	US9910333	19990512	F25B 21/04
WO 9958909 A1	19991118	ES9900140	19990514	F25B 43/02
WO 9958914 A1	19991118	US9904746	19990303	F25D 17/04
WO 9958915 A1	19991118	GB9901502	19990512	F25D 23/06
WO 9958916 A1	19991118	FR9901149	19990512	F25D 25/02
WO 9958918 A1	19991118	ES9900126	19990510	F27B 9/26
WO 9958919 A1	19991118	EP9903281	19990512	F28F 1/42
WO 9958920 A1	19991118	NL9900176	19990326	F28F 3/14
WO 9958922 A1	19991118	US9909696	19990505	G01B 5/34
WO 9958924 A1	19991118	US9910626	19990511	G01B 7/14
WO 9958925 A2	19991118	RU9900155	19990513	G01B 7/34
WO 9958926 A1	19991118	US9909968	19990507	G01B 7/34
WO 9958929 A2	19991118	IL9900247	19990511	G01B 11/24
WO 9958930 A1	19991118	US9910677	19990514	G01B 11/24
WO 9958932 A1	19991118	EP9903338	19990512	G01B 21/04
WO 9958933 A1	19991118	US9910633	19990513	G01C 17/00
WO 9958935 A1	19991118	US9908034	19990413	G01C 21/20
WO 9958937 A1	19991118	EP9902885	19990428	G01G 19/415
WO 9958940 A1	19991118	JP9802045	19980508	G01J 5/16
WO 9958941 A1	19991118	ES9900132	19990512	G01K 1/02

1		2		3
WO 9958942 A1	19991118	US9910030	19990510	G01K 11/22
WO 9958945 A1	19991118	SE9900785	19990511	G01L 9/00
WO 9958947 A2	19991118	US9910361	19990512	G01N
WO 9958948 A2	19991118	US9910917	19990513	G01N
WO 9958949 A1	19991118	US9910134	19990507	G01N 1/20
WO 9958953 A1	19991118	US9910015	19990507	G01N 15/02
WO 9958954 A1	19991118	IB9900857	19990512	G01N 21/05
WO 9958955 A1	19991118	US9910316	19990513	G01N 21/05
WO 9958956 A1	19991118	US9906287	19990325	G01N 21/07
WO 9958957 A1	19991118	US9910353	19990512	G01N 21/17
WO 9958958 A1	19991118	US9910795	19990514	G01N 21/17
WO 9958959 A1	19991118	US9910195	19990510	G01N 21/35
WO 9958962 A1	19991118	US9910279	19990511	G01N 21/66
WO 9958963 A1	19991118	EP9903296	19990512	G01N 21/77
WO 9958964 A1	19991118	SE9900760	19990506	G01N 27/12
WO 9958965 A2	19991118	US9910294	19990511	G01N 27/22
WO 9958968 A1	19991118	IL9900252	19990512	G01N 33/00
WO 9958969 A2	19991118	EP9902941	19990430	G01N 33/18
WO 9958970 A1	19991118	US9904266	19990322	G01N 33/20
WO 9958971 A2	19991118	CA9900444	19990513	G01N 33/48
WO 9958972 A1	19991118	US9910026	19990507	G01N 33/48
WO 9958974 A1	19991118	FI9900390	19990510	G01N 33/53
WO 9958977 A1	19991118	US9910200	19990510	G01N 33/569
WO 9958978 A2	19991118	GB9901479	19990511	G01N 33/574
WO 9958979 A1	19991118	AU9900361	19990513	G01N 33/68
WO 9958981 A2	19991118	US9910114	19990506	G01N 33/68
WO 9958983 A1	19991118	CA9900418	19990510	G01P 1/07
WO 9958984 A1	19991118	AT9900113	19990507	G01P 3/42
WO 9958987 A1	19991118	KR9900233	19990512	G01R 1/30
WO 9958989 A1	19991118	US9910393	19990512	G01R 27/16
WO 9958990 A2	19991118	EP9903252	19990507	G01R 27/22
WO 9958992 A2	19991118	DK9900254	19990506	G01R 31/08
WO 9958995 A1	19991118	US9909855	19990505	G01R 33/12
WO 9958999 A1	19991118	US9910010	19990507	G01T 1/17
WO 9959001 A1	19991118	US9909475	19990429	G01T 1/24
WO 9959002 A2	19991118	US9910166	19990511	G01V
WO 9959005 A1	19991118	US9910274	19990511	G02B 5/30
WO 9959007 A1	19991118	US9909049	19990427	G02B 5/30
WO 9959008 A1	19991118	US9909987	19990507	G02B 5/30
WO 9959011 A1	19991118	US9910564	19990513	G02B 6/22
WO 9959014 A1	19991118	GB9901435	19990507	G02B 7/34
WO 9959017 A1	19991118	SE9900762	19990506	G02B 21/26
WO 9959022 A1	19991118	DK9900259	19990507	G02C 9/04
WO 9959024 A2	19991118	US9907065	19990331	G02F 1/1343
WO 9959025 A1	19991118	US9909776	19990505	G02F 1/39
WO 9959027 A1	19991118	JP9902397	19990510	G03B 17/24
WO 9959035 A1	19991118	US9910708	19990514	G03H 1/04
WO 9959036 A1	19991118	GB9901498	19990512	G03H 1/26
WO 9959037 A1	19991118	US9910027	19990507	G05B 1/03
WO 9959040 A1	19991118	US9904810	19990304	G05B 21/02
WO 9959041 A2	19991118	US9910766	19990514	G05D
WO 9959042 A1	19991118	IL9900248	19990511	G05D 1/00
WO 9959044 A1	19991118	EP9806148	19980928	G05D 7/00
WO 9959045 A1	19991118	US9910280	19990511	G05D 23/13
WO 9959046 A1	19991118	US9910332	19990512	G05G 1/14
WO 9959047 A2	19991118	US9910226	19990511	G06F
WO 9959052 A1	19991118	SE9900613	19990416	G06F 1/12
WO 9959053 A1	19991118	US9910604	19990513	G06F 1/12
WO 9959057 A1	19991118	US9909377	19990429	G06F 7/38

1		2		3
WO 9959059 A1	19991118	GB9801356	19980513	G06F 9/44
WO 9959060 A2	19991118	US9910255	19990510	G06F 9/445
WO 9959061 A1	19991118	US9910493	19990512	G06F 9/455
WO 9959062 A1	19991118	GB9901329	19990429	G06F 9/46
WO 9959064 A1	19991118	US9909903	19990507	G06F 11/14
WO 9959065 A1	19991118	US9909988	19990507	G06F 11/20
WO 9959066 A1	19991118	US9909989	19990507	G06F 11/20
WO 9959067 A1	19991118	US9909990	19990507	G06F 11/20
WO 9959068 A1	19991118	US9809688	19980512	G06F 12/06
WO 9959072 A2	19991118	US9909490	19990429	G06F 13/00
WO 9959073 A2	19991118	US9910224	19990511	G06F 13/10
WO 9959075 A1	19991118	US9910163	19990507	G06F 13/40
WO 9959076 A1	19991118	US9809690	19980512	G06F 15/00
WO 9959078 A1	19991118	US9910002	19990507	G06F 15/16
WO 9959079 A1	19991118	US9909460	19990430	G06F 17/00
WO 9959081 A1	19991118	FR9801566	19980717	G06F 17/24
WO 9959083 A1	19991118	IB9900878	19990514	G06F 17/30
WO 9959084 A1	19991118	US9910144	19990507	G06F 17/30
WO 9959085 A1	19991118	US9910627	19990511	G06F 17/30
WO 9959086 A1	19991118	US9910685	19990514	G06F 17/30
WO 9959091 A1	19991118	IB9901176	19990429	G06F 17/60
WO 9959093 A1	19991118	US9910143	19990507	G06F 17/60
WO 9959094 A1	19991118	US9910296	19990511	G06F 17/60
WO 9959096 A1	19991118	US9910565	19990513	G06F 17/60
WO 9959097 A1	19991118	AU9900350	19990511	G06F 19/00
WO 9959101 A2	19991118	US9910543	19990512	G06K 11/16
WO 9959102 A1	19991118	AU9800338	19980512	G06K 19/06
WO 9959103 A1	19991118	IL9900220	19990423	G06K 19/07
WO 9959106 A1	19991118	US9910566	19990513	G06T 15/00
WO 9959107 A1	19991118	IT9900119	19990506	G07C 15/00
WO 9959108 A1	19991118	FR9900927	19990420	G07F 7/10
WO 9959109 A1	19991118	US9910328	19990511	G07F 7/10
WO 9959110 A1	19991118	EP9902736	19990423	G07F 9/10
WO 9959111 A1	19991118	SE9900467	19990324	G07F 17/00
WO 9959112 A1	19991118	GB9901232	19990510	G07G 1/00
WO 9959113 A2	19991118	US9910309	19990511	G08B
WO 9959114 A1	19991118	AT9900118	19990512	G08B 5/00
WO 9959117 A1	19991118	US9808089	19980512	G08B 23/00
WO 9959118 A1	19991118	US9905147	19990308	G08B 23/00
WO 9959121 A1	19991118	AT9900114	19990511	G09F 15/00
WO 9959122 A1	19991118	AT9900115	19990511	G09F 15/00
WO 9959125 A1	19991118	IL9900242	19990507	G09G 1/16
WO 9959130 A1	19991118	US9909879	19990505	G09G 5/00
WO 9959131 A1	19991118	IB9900863	19990512	G10H 1/00
WO 9959136 A1	19991118	US9910038	19990507	G10L 5/06
WO 9959137 A1	19991118	GB9901440	19990507	G10L 9/14
WO 9959142 A2	19991118	IB9901266	19990513	G11B
WO 9959144 A1	19991118	US9907033	19990511	G11B 5/02
WO 9959152 A1	19991118	EP9903283	19990512	G11B 33/02
WO 9959156 A1	19991118	US9908767	19990421	G11C 15/00
WO 9959157 A1	19991118	US9909153	19990427	G11C 29/00
WO 9959158 A1	19991118	IT9900131	19990512	G21C 1/30
WO 9959159 A1	19991118	US9904034	19990224	G21C 13/036
WO 9959160 A1	19991118	IT9900130	19990512	G21C 15/18
WO 9959161 A1	19991118	GB9901305	19990513	G21F 9/12
WO 9959162 A1	19991118	EP9903178	19990510	H01B 7/08
WO 9959163 A1	19991118	EP9903179	19990510	H01B 7/08
WO 9959164 A1	19991118	EP9903180	19990510	H01B 7/08
WO 9959165 A1	19991118	EP9903181	19990510	H01B 7/08

1		2		3
WO 9959166 A2	19991118	US9910553	19990512	H01B 7/18
WO 9959167 A1	19991118	AU9900289	19990420	H01B 15/00
WO 9959168 A1	19991118	US9910593	19990513	H01F 1/153
WO 9959170 A1	19991118	US9910301	19990511	H01F 27/02
WO 9959172 A1	19991118	AT9900119	19990512	H01G 7/02
WO 9959185 A1	19991118	US9910150	19990508	H01J 37/32
WO 9959186 A1	19991118	JP9902451	19990512	H01J 43/28
WO 9959194 A1	19991118	US9905551	19990315	H01L 21/00
WO 9959197 A1	19991118	US9910327	19990511	H01L 21/285
WO 9959204 A1	19991118	US9910369	19990511	H01L 21/768
WO 9959208 A1	19991118	DE9901410	19990510	H01L 29/739
WO 9959213 A1	19991118	US9908926	19990423	H01M 2/34
WO 9959214 A1	19991118	EP9903246	19990507	H01M 4/50
WO 9959215 A1	19991118	US9910173	19990510	H01M 4/50
WO 9959217 A1	19991118	JP9900758	19990219	H01M 8/04
WO 9959220 A2	19991118	SE9900668	19990423	H01Q
WO 9959222 A2	19991118	SE9900801	19990511	H01Q 13/10
WO 9959223 A2	19991118	GB9901480	19990511	H01Q 21/30
WO 9959224 A2	19991118	US9910196	19990510	H01R
WO 9959229 A1	19991118	IT9900128	19990511	H02G 3/00
WO 9959233 A1	19991118	FI9900380	19990507	H02K 1/27
WO 9959236 A1	19991118	US9910285	19990511	H02K 19/20
WO 9959241 A2	19991118	DK9900261	19990511	H03F 1/56
WO 9959242 A2	19991118	DK9900262	19990511	H03F 1/56
WO 9959245 A1	19991118	EP9902877	19990428	H03H 21/00
WO 9959246 A1	19991118	EP9902812	19990426	H03K 3/84
WO 9959258 A1	19991118	US9908675	19990420	H04B 1/69
WO 9959259 A1	19991118	US9901794	19990127	H04B 1/707
WO 9959261 A1	19991118	DE9901295	19990503	H04B 3/54
WO 9959262 A1	19991118	DE9901427	19990511	H04B 7/005
WO 9959264 A2	19991118	FI9900412	19990512	H04B 7/14
WO 9959269 A1	19991118	SE9900798	19990511	H04B 7/26
WO 9959270 A1	19991118	FI9900389	19990510	H04B 10/12
WO 9959273 A1	19991118	GB9901530	19990514	H04B 17/00
WO 9959274 A2	19991118	GB9901532	19990514	H04B 17/00
WO 9959276 A2	19991118	NO9900151	19990510	H04J
WO 9959278 A1	19991118	SE9900708	19990429	H04J 3/16
WO 9959279 A1	19991118	US9910366	19990511	H04J 3/16
WO 9959282 A2	19991118	SE9900689	19990428	H04L
WO 9959283 A2	19991118	US9910016	19990507	H04L
WO 9959286 A1	19991118	CA9900381	19990510	H04L 9/30
WO 9959288 A1	19991118	US9909462	19990430	H04L 9/32
WO 9959289 A2	19991118	JP9902429	19990511	H04L 12/00
WO 9959291 A1	19991118	US9910720	19990514	H04L 12/18
WO 9959293 A1	19991118	SE9900686	19990427	H04L 12/22
WO 9959294 A2	19991118	SE9900737	19990504	H04L 12/24
WO 9959297 A2	19991118	SE9900810	19990512	H04L 12/52
WO 9959298 A2	19991118	SE9900811	19990512	H04L 12/52
WO 9959300 A1	19991118	EP9903211	19990511	H04L 12/56
WO 9959304 A1	19991118	US9910721	19990514	H04L 12/56
WO 9959305 A1	19991118	US9907877	19990408	H04L 12/56
WO 9959306 A1	19991118	US9910156	19990510	H04L 27/06
WO 9959310 A2	19991118	US9907614	19990407	H04M
WO 9959312 A2	19991118	GB9901383	19990504	H04M 1/00
WO 9959314 A1	19991118	JP9805899	19981225	H04M 1/02
WO 9959315 A1	19991118	US9910028	19990510	H04M 1/64
WO 9959316 A1	19991118	US9910268	19990511	H04M 3/00
WO 9959317 A1	19991118	FI9900319	19990420	H04M 3/22
WO 9959318 A1	19991118	EP9903055	19990505	H04M 3/50

1		2		3
WO 9959319 A1	19991118	EP9903129	19990506	H04M 3/54
WO 9959320 A1	19991118	US9910023	19990507	H04M 9/08
WO 9959322 A1	19991118	SE9900693	19990428	H04M 11/06
WO 9959325 A1	19991118	US9909765	19990504	H04M 11/06
WO 9959327 A2	19991118	FI9900396	19990511	H04M 19/00
WO 9959329 A2	19991118	US9910688	19990514	H04N
WO 9959331 A1	19991118	US9910290	19990511	H04N 5/21
WO 9959332 A1	19991118	GB9901216	19990507	H04N 5/225
WO 9959334 A1	19991118	IB9900843	19990510	H04N 5/445
WO 9959335 A1	19991118	US9909418	19990430	H04N 5/765
WO 9959336 A1	19991118	EP9902878	19990428	H04N 7/035
WO 9959337 A1	19991118	US9910414	19990512	H04N 7/15
WO 9959341 A1	19991118	US9910499	19990512	H04N 7/36
WO 9959342 A1	19991118	CA9900417	19990511	H04N 7/50
WO 9959347 A2	19991118	FI9900395	19990511	H04Q 1/446
WO 9959351 A2	19991118	DE9901355	19990505	H04Q 7/00
WO 9959352 A1	19991118	US9907032	19990510	H04Q 7/00
WO 9959353 A1	19991118	US9909771	19990504	H04Q 7/20
WO 9959354 A2	19991118	FI9900386	19990510	H04Q 7/22
WO 9959355 A2	19991118	FI9900413	19990512	H04Q 7/22
WO 9959356 A1	19991118	EP9903127	19990506	H04Q 7/24
WO 9959357 A1	19991118	US9809651	19980511	H04Q 7/24
WO 9959358 A2	19991118	FI9900388	19990510	H04Q 7/30
WO 9959360 A1	19991118	SE9900734	19990503	H04Q 7/32
WO 9959361 A1	19991118	US9910382	19990511	H04Q 7/32
WO 9959363 A1	19991118	US9910231	19990511	H04Q 7/36
WO 9959364 A2	19991118	FI9900387	19990510	H04Q 7/38
WO 9959368 A1	19991118	GB9901534	19990514	H04Q 7/38
WO 9959369 A1	19991118	SE9900775	19990507	H04Q 7/38
WO 9959371 A1	19991118	US9907985	19990412	H04Q 7/38
WO 9959372 A1	19991118	US9908382	19990416	H04Q 7/38
WO 9959373 A1	19991118	US9909117	19990427	H04Q 7/38
WO 9959375 A2	19991118	EP9903085	19990505	H04Q 11/00
WO 9959378 A1	19991118	SE9900800	19990511	H04R 17/00
WO 9959381 A1	19991118	US9907028	19990507	H05B 3/00
WO 9959384 A1	19991118	US9910164	19990507	H05H 1/00
WO 9959387 A1	19991118	FI9900373	19990504	H05K 7/20
WO 9959391 A2	19991118	US9910225	19990511	H05L 12

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALEZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
326725	G05D	45
326726	B62D	13
326727	B32B	12
326733	A23F	2
326734	A23F	2
326736	A01N	2
326737	G01S	45
326738	B64D	14
326739	B60P	12
326740	B23P	10
326741	G01C	43
326742	C10J	27
326743	C07D	23
326766	C10L	28
326767	E21D	34
326768	G01N	44
326769	F23G	41
326770	B05B	9
326771	G05F	46
326772	H03C	51
326773	C01B	17
326782	E04B	32
326790	B66C	16
326791	B66C	16
326792	B66C	16
326793	A61H	4
326794	C07D	24
326796	B01J	9
326797	C01D	17
326798	C08G	26
326799	C05C	19
326800	G08B	47
326801	F16J	38
326802	C09K	27
326803	F16K	39
326804	F16K	39
326805	F16K	40
326806	F16K	40
326807	B23P	11
326808	B60R	13
326809	A01K	2
326810	G01N	44
326811	C01G	17
326812	A47K	3
326813	E21D	34
326814	F16H	38
326815	A23G	2
326816	H01H	50
326817	F04D	37
326820	H05B	54

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
326824	H04M	53
326825	E05B	33
326826	A61F	4
326827	A61F	4
326828	C10C	27
326829	C12N	29
326847	G01N	45
326848	C07D	22
326850	C12N	29
326851	C02F	18
326852	E04F	32
326854	H04N	54
326855	G01N	44
326857	C08L	26
326858	A63G	7
326861	G09F	49
326872	E05G	33
326873	H02H	51
326874	C10L	28
326875	F04D	36
326876	B62M	14
326877	F16C	37
326878	E02F	31
326879	G01B	42
326893	F04D	37
326894	F01K	35
326895	C02F	18
326896	C02F	17
326897	G09C	48
326898	G09C	48
326899	G09C	48
326900	G09C	48
326901	F25B	41
326902	G05D	46
326903	F16J	38
326904	F16J	38
326905	C07D	22
326907	G01K	43
326908	C12N	29
326909	B07B	9
326910	H04B	52
326911	G02B	45
326912	H03K	51
326947	G11B	49
326948	B09B	10
326949	A47C	3
326951	G05F	46
326953	C07F	24
326954	H01H	50
326955	B01D	8

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
326957	B23K	10
326963	E02D	31
327129	B60L	12
329586	E03F	32
329745	B23Q	12
329887	E03F	31
330248	F16K	39
330249	B01D	8
331870	C07D	22
331944	F01L	35
333168	C07C	20
333311	E21D	34
333451	B65G	15
333454	B01D	8
333455	C08G	26
333456	A63F	7
333457	H04J	52
333458	H04M	53
333459	H04L	52
333460	C07K	25
333461	B08B	10
333462	C07F	25
333463	A61K	6
333464	C07F	25
333465	C07D	21
333499	B65D	15
333500	D01D	30
333501	C05C	19
333502	E21D	33
333503	C07C	20
333504	C12N	29
333505	C07C	20
333506	G06K	47
333507	C07C	20
333508	A61M	6
333583	D21F	30
333617	C08G	26
333619	A47C	3
333644	F01B	35
333645	G10K	49
333646	C07D	22
333647	C07D	24
333648	C08L	27
333691	E05B	32
333692	C12N	29
333693	C07D	23
333694	C07D	24
333695	C07D	23
333697	A23L	3
333698	A61K	5

1	2	3
333699	B65H	15
333730	C07D	21
333731	F24H	41
333732	A61K	5
333733	A61K	5
333734	A61K	5
333735	A61K	6
333736	A61K	6
333737	A61K	6
333741	C07D	21
333742	F02B	36

1	2	3
333743	A61F	4
333744	B23P	11
333745	H01T	51
333747	H01H	50
333761	G01N	44
333762	C08F	25
333763	F23D	40
333764	G08G	48
333808	C08L	26
333809	F16H	37
333848	F28F	42

1	2	3
333940	B62M	14
333964	C10L	28
333988	C02F	19
334027	E01C	31
334031	G01L	43
334037	F41A	42
334041	B62D	13
334108	B63B	14
334141	G06F	47
334177	F24F	41

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
108238	A62C	56
108239	E21F	65
108250	B44B	57
108252	A61H	55
108253	G01G	68
108254	B25G	56
108255	B65D	59
108256	B65D	60
108257	A62B	55
108258	D01G	62
108259	A63B	56
108260	E21D	65
108264	B65D	58
108265	B60P	57
108266	B65D	58
108267	H01R	70
108268	F16K	65

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
108269	E04B	62
108270	E04B	63
108271	B65D	59
108272	H01R	69
108273	F16K	66
108274	G04B	68
108275	H01F	69
108277	F23Q	66
108278	G09B	69
108279	F28D	67
108280	F28D	67
108281	F28D	67
108286	E03D	62
108287	F24B	66
108290	B60K	57
108292	A01B	55
108293	F25B	66

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
108294	B65G	60
108295	B65G	60
108297	B65D	60
108298	B65G	61
108299	B65G	61
108300	G01R	68
108301	G01R	68
108302	B65B	58
108303	E06B	64
109269	B65D	59
109270	B65D	59
109501	H02B	70
109801	E04F	63
109807	H01R	69
109827	E06B	64
109828	E06B	64
109829	E06B	64

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO97/39756	333464
WO98/04528	333465
WO98/20921	333508
WO98/20948	333456
WO98/21234	333460
WO98/22100	333463
WO98/22199	333454
WO98/22424	333507
WO98/22486	333462
WO98/22536	333455
WO98/22566	333461

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO98/22591	333504
WO98/22654	333499
WO98/22914	333506
WO98/23055	333457
WO98/23065	333459
WO98/23079	333458
WO98/23546	333500
WO98/23557	333501
WO98/23566	333503
WO98/23581	333505
WO98/49425	333502

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	8
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA.	17
DZIAŁD	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	30
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	31
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	35
DZIAŁ G	FIZYKA.	42
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	50
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	100

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	55
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	56
DZIAŁD	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	62
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.....	62
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	65
DZIAŁ G	FIZYKA.	68
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA.	69
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	102
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI , PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	71
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ.	103

KOMUNIKAT

DEPARTAMENT WYDAWNICTW

- Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw -

i n f o r m u j e,

że ukazały się drukiem **n/w** wydawnictwa:

- 1. Tekst jednolity regulaminu wykonawczego PCT.
(Stan prawny na 01.07.1998 r.)**

Cena 1 egz. - 20,00 zł.

- 2. Tekst jednolity instrukcji administracyjnych PCT.
(Stan prawny na 01.07.1998 r.)**

Cena 1 egz. - 18,00 zł.

**Wszystkich zainteresowanych prosimy o składanie zamówień
w formie pisemnej lub na numer faxu 825 14 43.**

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP uprzejmie **informuje** o aktualnych cenach naszych wydawnictw:

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"	- 9,00 zł
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"	- 10,50 zł
"INFORMACJE URZĘDU PATENTOWEGO"	- 1,00 zł

Niniejszym informujemy, że **istnieje jeszcze możliwość prenumeraty** w/w wydawnictw na rok 2000, której koszty kształtują się następująco:

Roczna prenumerata BUP	- 234,00 zł
Roczna prenumerata WUP	- 126,00 zł
Roczna prenumerata Informacji UP RP	- 12,00 zł

Wszystkich zainteresowanych prosimy o niezwłoczne wpłacanie powyższych kwot na konto UP RP NBP O/O Warszawa 10101010-2583-223-1, ponieważ termin płatności upłynął dnia **30.10.1999r.**

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie **uległa** zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy pod nr telefonu 825-80-01 wew 224.