

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 9,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr

3

(681

)

Warszawa 2000

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, **poz. 117**) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie **wystawy**,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

— opłaty związane z rejestracją ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset.kl. III 70** g, 61x86. Ark. druk. 15. Nakład 750 egz.
Cena 9,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. **Zam.** 15/2000

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 31 stycznia 2000 r.

Nr 3 (681) Rok XXVIII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem **(51)** oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, **który** jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym **(21)**, umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 333931 (22) 1997 12 10 7(51) A01N 25/30
A01N 25/24

(31)96 764290 (32)1996 12 12 (33) US
96 764342 1996 12 12 US

(86) 1997 12 10 PCT/US97/22672

(87) 1998 06 18 WO98/25455 PCT Gazette nr 24/98

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, Nowy Jork, US

(72) Davister Michele, BE; Broze Guy, BE; Durbut Patrick, BE; Cao Hoai-Chau, BE; Connors Thomas, US; Labows John, US; Misselyn Anne-Marie, BE

(54) **Kompozycje przyłączników chemicznych**

(57) Ujawniono m.in. kompleks a) organicznego środka chemicznego, mającego grupę chemiczną mającą moment dipolowy równy co najmniej 1,5 debaja i b) przyłącznika chemicznego wybranego z grupy obejmującej kwasy karboksylowe mające 4 do 6 atomów węgla, etoksylogowany alkohol wielowodorotlenowy, poliwinylpirolidon i glikol polietylenowy mający masę cząsteczkową równą 600 do 10000, gdzie proporcja molowa organicznego środka chemicznego do przyłącznika chemicznego wynosi 4:1 do 1:4.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 334090 (22) 1997 12 18 7(51) A01N 43/08

(31)96 1635 (32)1996 12 19 (33) SK

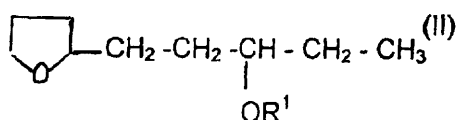
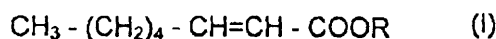
(86) 1997 12 18 PCT/SK97/00013

(87) 1998 06 25 WO98/26663 PCT Gazette nr 25/98

(75) Varkonda Stefan, Bratysława, SK

(54) **Kompozycja przyciągająca kornikowate**

(57) Środek przyciągający kornikowate jest przeznaczony specjalnie do monitorowania pojawienia się i wylapywania rytonika pospolitego (*Pityogenes chalcographus*), lub ewentualnie, jednocześnie z kornikiem drukarzem (IPs *typographus*), szczególnie odpowiedni do zastosowania w pułapkach i dozownikach feromonowych.



Środek zawiera jako czynny składnik mieszaninę pochodnych kwasu dekadienowego o ogólnym wzorze (I), w którym R oznacza grupę metylową lub metoksyłową i co najmniej jedną pochodną furylową o ogólnym wzorze (II), w którym R¹ oznacza H lub grupę -COCH₃ w odpowiednim medium rozpuszczalnikowym. Mieszanina powyższych pochodnych wykazuje efekt synergetyczny.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21)333945 (22)19971118 7(51) A01N 47/36

(31) 96 19650955 (32) 1996 12 07 (33) DE

(86) 1997 11 18 PCT/EP97/06416

(87) 1998 06 11 WO98/24320 PCT Gazette nr 23/98

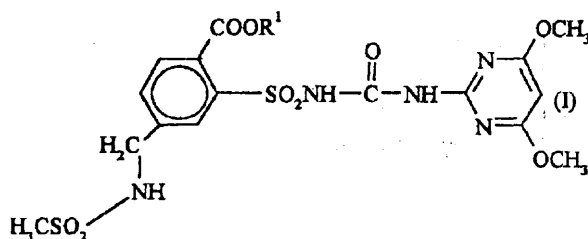
(71) HOECHST SCHERING AGREVO GMBH, Berlin, DE

(72) Hacker Erwin, Bieringer Hermann, Lorenz Klaus

(54) **Środki chwastobójcze zawierające N-[(4,6-dimetoksypirydyn-2-yl)amino-karbonylo]-5-metylosulfonoamidometylo-2-alkoksykarbonylobenzenosulfonoamidy**

(57) Wynalazek dotyczy środków chwastobójczych, zawierających A) co najmniej jeden związek wybrany z grupy obejmującej podstawione fenylosulfonylomoczniki o ogólnym wzorze I i ich dopuszczalne w rolnictwie sole, gdzie R¹ oznacza (C₁-C₈)-alkil, (C₃-C₄)-alkenyl, (C₃-C₄)-alkinyl lub (C₁-C₄)-alkil podstawiony 1-4 podstawnikami wybranymi z grupy obejmującej atom chlorowca i (C₁-C₂)-alkoksyl oraz B) co najmniej jeden chwastobójczo czynny związek wybrany z grupy związków obejmujących Ba) herbicydy o selektywnym działaniu wobec traw w zbożach, Bb) herbicydy o selektywnym działaniu wobec roślin dwuliściennych w zbożach, Bc) herbicydy o selektywnym działaniu wobec traw i roślin dwuliściennych w zbożach i Bd) herbicydy o działaniu wobec chwastów trawiastych i chwastów szerokolistnych, lecz nieselektywne na obszarach nieuprawnych lub w uprawach wieloletnich (na plantacjach) i/lub selektywne w uprawach transgenicznych.

(34 zastrzeżenia)



A1 (21) 333983 (22) 1997 12 03 7(51) A23G 1/21
(31) 96 19652575 (32) 1996 12 17 (33) DE
(86) 1997 12 03 PCT/EP97/06768

(87) 1998 0625 WO98/26668 PCT Gazette nr 25/98

(71) INNOGRAM AG, Binningen, CH;
FUTURPLAN AG, Vaduz, LI; Krauss Willi,
Müllheim, DE

(72) Krauss Willi

(54) Sposób wytwarzania pustego wyrobu
czekoladowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pustego wyrobu czekoladowego, za pomocą którego można łatwo wytwarzać pusty wyrób czekoladowy z co najmniej jedną pierwszą i drugą komorą, które są rozdzielone ścianką działową. W tym celu odmierzoną masę czekoladową wlewa się do pierwszej części formy wnękowej, która dzieli się na co najmniej pierwszą i drugą część. Pierwszą część formy zamyka się pokryciem i wiruje tak długo, aż w pierwszej części formy utworzy się częściowy pusty wyrób z pierwszą komorą i ścianką uformowaną na pokryciu. Następnie usuwa się pokrycie, umieszcza na ściance drugą część formy, która jest napełniona odmierzoną masą czekoladową, i wiruje tak długo, aż wytworzy się drugi pusty wyrób częściowy uformowany integralnie na pierwszym pustym wyrobie częściowym i mający drugą komorę.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 327770 (22) 1998 07 29 7(51) A23L 1/31

(71) Olsztyńskie Zakłady Drobiarskie INDYKPOL
S.A., Olsztyn

(72) Kulikowski Piotr

(54) Indyk opiekany i sposób jego wytwarzania

(57) Indyk opiekany zawiera w całej masie wyrobu gotowego poziom soli 0,5 do 4%. Sposób wytwarzania polega na nastrzyku solanką przyprawową i tłuszczami jadalnymi lub tłuszczami jadalnymi, peklowaniu tuszek, a po uformowaniu i osłonkowaniu poddaniu dwufazowej obróbce termicznej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 334010 (22) 1997 12 08 7(51) A23L 1/236

(31) 96 19653354 (32) 1996 12 20 (33) DE
97 19732351 1997 07 28 DE

(86) 1997 12 08 PCT/EP97/06845

(87) 1998 07 02 WO98/27832 PCT Gazette nr 26/98

(71) NUTRINOVA NUTRITION SPECIALTIES &
FOOD INGREDIENTS GMBH, Frankfurt nad
Menem, DE

(72) Jager Martin, Dörr Margit

(54) Zastosowanie **oligocukrów** do **zwiększania** siły
słodzącej i polepszania smaku mieszanin
zawierających **acesulfam K/aspartam**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie oligocukrów do zwiększania siły słodzącej i polepszania smaku mieszanin zawierających **acesulfam-K/aspartam**.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 334015 (22) 1997 12 03 7(51) A23L 1/236

(31) 96 19653344 (32) 1996 12 20 (33) DE
97 19732351 1997 07 28 DE

(86) 1997 12 03 PCT/EP97/06756

(87) 1998 07 02 WO98/27831 PCT Gazette nr 26/98

(71) NUTRINOVA NUTRITION SPECIALTIES &
FOOD INGREDIENTS GMBH, Frankfurt nad
Menem, DE

(72) Jager Martin, Dörr Margit

(54) Sposób wzmacniania siły słodzącej
i polepszania smaku mieszanin
wysokointensywnych substancji słodzących

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wzmacniania siły słodzącej i polepszania smaku mieszanin wysokointensywnych substancji słodzących, znanym tym, że do mieszaniny dodaje się oligocukier.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 334094 (22) 1997 12 17 7(51) A23L 1/307

(31) 96 965251 (32) 1996 12 30 (33) FI

(86) 1997 12 17 PCT/FI97/00797

(87) 1998 07 09 WO98/28990 PCT Gazette nr 27/98

(71) PHARMACONSULT OY, Espoo, FI

(72) Karppanen Heikki Olavi, Karppanen Pasi
Heikki, Karppanen Pirjo Kylli Maria Laelia,
Nevalainen Mari Laelia Susanna

(54) Sposób wytwarzania kompozycji przyprawy
do żywności, składnika żywności oraz
produktów żywnościowych, przyprawa do
żywności oraz jej zastosowanie

(57) Ujawniono sposób wytwarzania kompozycji przyprawy do żywności, składników żywności i/lub artykułów żywnościowych, polegający na tym, że wprowadza się do wymienionych kompozycji zwiększony poziom steroli roślinnych i/lub stanoli lub ich pochodnych oraz zwiększony poziom mineralnych składników odżywczych. Spożywanie żywności dostarczanej ze wspomnianą kombinacją prowadzi do znacznego spadku poziomu cholesterolu we krwi i ciśnienia krwi. Ujawniono także przyprawę spożywczą do stosowania w wytwarzaniu produktów mających wymienione charakterystyki.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 334074 (22) 1997 12 10 7(51) A23L 2/62

(31) 96 96203515 (32) 1996 12 11 (33) EP

(86) 1997 12 10 PCT/EP97/07139

(87) 1998 07 09 WO98/28991 PCT Gazette nr 27/98

(71) GIST-BROCADES B.V., Delft, NL

(72) Vincken Jean Paul, Beldman Gerrit, Voragen
Alphons Gerard Joseph

(54) Mętne soki owocowe i sposoby ich
wytwarzania

(57) Stwierdzono, że mętny sok jabłkowy jest otrzymywany, kiedy jest wykorzystany sposób, zawierający etap działania na surowiec jabłkowy mieszaniną enzymów, posiadającą działanie depolimeryzujące homogalakuronan, takie jak **liaza** pektynowa (EC 4.2.2.10) i enzym o działaniu endoglukanazy (EC 3.2.1.4), przy braku enzymów, które zmniejszają objętość zmętnienia o więcej niż **25%**, co określane jest sposobem, który obejmuje: (a) zawieszenie 5 mg substancji powodującej zmętnienie, otrzymanej za pomocą homogenizacji 1 g kawałków jabłka *Malus malus* odmiany **L. cv. Jonagold**, po usunięciu skórki i gniazda nasiennego, z zastosowaniem urządzenia Braun Kitchen (MX 32, Frankfurt, Niemcy; ostrze 5 mm), inkubowanie w temperaturze **40°C** w czasie ciągłego mieszania „głową nad **ogonem**” (z ang. **head-over-tail**), przy prędkości 150 obrotów na minutę, w 3 ml 200 **milimolowego** roztworu buforu NaOAc (pH 4), zawierającego 0.01% (wagowo/objętościowych) **Na₂S₂O₃**, 1% kwasu askorbinowego, 50 **mU** liazy pektynowej i taką ilość endoglukanazy, która odpowiada 25 **mU** aktywności ksyloglukanazy, w 3 ml 25 **milimo-**

lowego roztworu buforu NaOAc (pH 5), zawierającego około 0,01% (wagowo/objętościowych) NaN_3 , (b) inkubowanie uzyskanej mętnej zawiesiny w czasie 16 godzin w temperaturze około 40%, w obecności wymienionego enzymu, podczas których mętna zawiesina i enzym mieszane są „głową nad ogonem” (z ang. head-over-tail), (c) umożliwienie zmętnieniu osadzenia się w temperaturze około 4°C, w czasie 24 godzin oraz (d) określenie wpływu enzymu na trwałość zmętnienia w szczególności za pomocą obliczenia różnicy pomiędzy objętością zmętnienia w mętnej zawieszynie, otrzymanej według powyższych etapów przy braku wymienionego enzymu i objętością zmętnienia w mętnej zawieszynie, otrzymanej według powyższych etapów w obecności enzymu.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21) 333924 (22) 1997 12 12 7(51) A24B 5/10
A24B 5/06

(31) 96 96309198 (32) 1996 12 17 (33) EP

(86) 1997 12 12 PCT/GB97/03432

(87) 1998 0625 WO98/26677 PCT Gazette nr 25/98

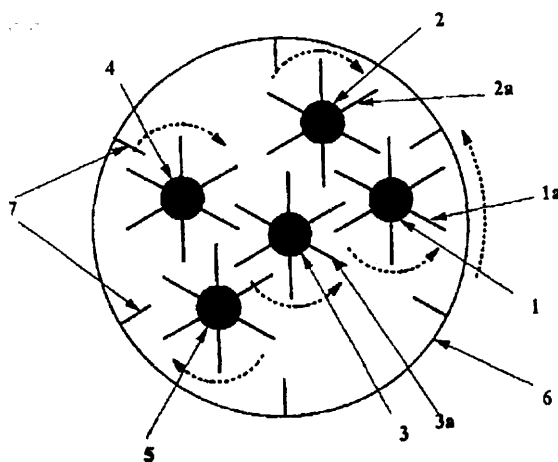
(71) IMPERIAL TOBACCO LIMITED, Bristol, GB

(72) Cunningham William

(54) **Urządzenie i sposób mielenia tytoniu**

(57) Urządzenie do mielenia tytoniu zawiera obrotowy zespół obrywający (3) oraz podajnik, zawierający parę współdziałających przeciwnie obracających się elementów (1,2) do dostarczania tytoniu do zespołu obrywającego. Podajnik i zespół obrywający (3) umieszczone są tak, że w trakcie użytkowania, liście tytoniu doznają sił rwących w czasie przechodzenia pomiędzy przeciwnie obracających się elementów do obrotowego zespołu obrywającego, które to siły przynajmniej częściowo obrywają blaszki z łądygi.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 334008 (22) 1997 12 12 7(51) A24B 5/10

(31) 96 96309188 (32) 1996 12 17 (33) EP

(86) 1997 12 12 PCT/GB97/03430

(87) 1998 0625 WO98/26676 PCT Gazette nr 25/98

(71) IMPERIAL TOBACCO LIMITED, Bristol, GB

(72) Cunningham William

(54) **Sposób i urządzenie do obróbki tytoniu**

(57) Sposób obróbki tytoniu obejmuje młócenie liści tytoniu w celu utworzenia mieszaniny wolnych blaszek, czystych kawałków

łądygi, których blaszki zostały całkowicie albo prawie całkowicie usunięte oraz niedoczyszczonych kawałków łądygi, które mają użyteczne kawałki blaszek przymocowane do siebie, przesiewanie w celu oddzielenia czystych kawałków łądygi od niedoczyszczonych kawałków łądygi oraz poddawanie niedoczyszczonych kawałków łądygi dodatkowemu młóceniu przez zawrócenie niedoczyszczonych kawałków łądygi do młóćkami. Urządzenie do przeprowadzania tego sposobu może zawierać sito.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 334480 (22) 1999 07 20 7(51) A41H 37/00

(31)98 241011 (32)1998 07 23 (33) JP

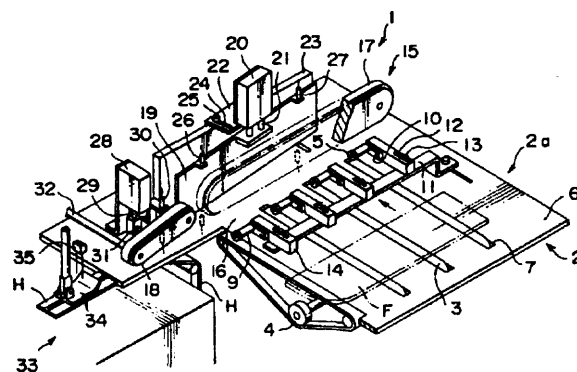
(71) YKK CORPORATION, Tokyo, JP

(72) Nozawa Yasutoshi

(54) **Urządzenie do przyszywania suwaka do spodni**

(57) Urządzenie jest wyposażone w zespół przesuwu poprzecznego (2a), umieszczony z jednej strony korytarza (16) przesuwu podłużnego oraz w płytkę oporową (19) o zmiennym, w płaszczyźnie poziomej, kącie nachylenia względem kierunku przemieszczania kłapy (F), umieszczoną z drugiej strony korytarza (16) przesuwu podłużnego. Kłapa (F), doprowadzona z zespołu przesuwu poprzecznego (2a), po zetknięciu się z płytką oporową (19) doznaje obrotu w płaszczyźnie poziomej o pożądany kąt, po czym korytarzem (16) przesuwu podłużnego jest przemieszczana z zespołu transportowego (15) do zespołu szycia (33), w którym do kłapy (F) jest przyszywany suwak (H), usytuowany w tej klapie (F) pod pożądanym kątem nachylenia.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 334584 (22) 19990723 7(51) A41H 37/00

(31)98 19834458 (32)1998 07 30 (33) DE

(71) YKK EUROPE LTD., London, GB

(72) Pferdehirt Thomas

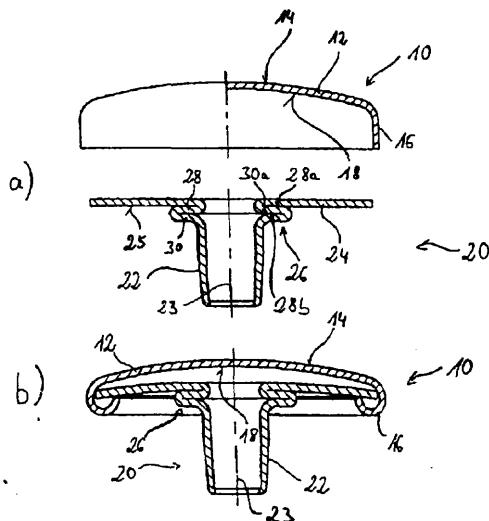
(54) **Zatrząsk ubraniowy**

(57) Zatrząsk ubraniowy, częścią którego jest nit z nakrywką (10), wyposażony jest w nakrywkę z górną powierzchnią widoczną (14) i z powierzchnią dolną (18) oraz w trzon (20) z tulejką (22) i kołnierzem (24).

Tulejka (22) jest skierowana w stronę przeciwną względem dolnej powierzchni nakrywki, natomiast kołnierz jest usytuowany prostopadle do osi tulejki i jest trwale osadzony w nakrywce, a jego powierzchnia dolna jest skierowana w stronę przeciwną względem dolnej powierzchni (18) nakrywki (10).

Kołnierz (24) trzonu (20) nity jest zaopatrzony w część wzmocnioną (26), usytuowaną z jego strony dolnej i jest trwale przymocowany do nakrywki (10).

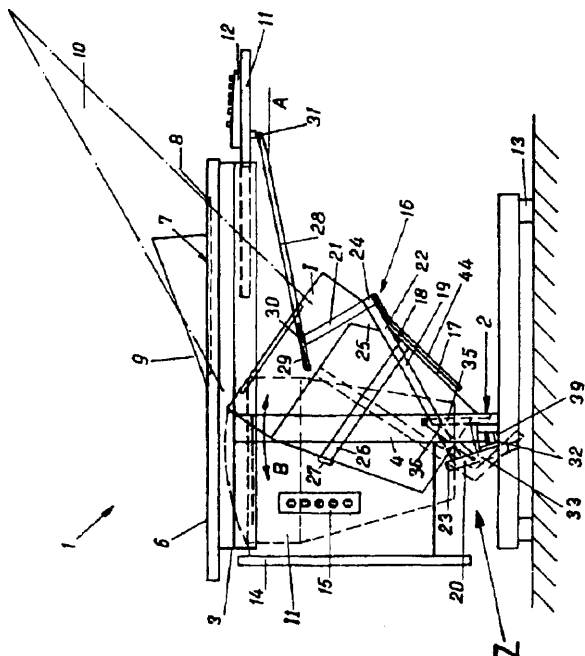
(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 334075 (22)19971201 7(51) A47B 21/00
 (31)96 19651488 (32)1996 12 11 (33)DE
 (86) 1997 12 01 PCT/EP97/06718
 (87) 1998 06 18 WO98/25501 PCT Gazette nr 24/98
 (71) EMBALL S.A., Rolle, CH
 (72) Bree Wennemar
 (54) **Biurko, przeznaczone w szczególności pod komputer**

(57) Biurko (1), w szczególności przeznaczone pod komputer, składa się z blatu stołu (6), zaopatrzonego w otwór (7), który zamocowany jest na podstawie stołu (2), wysuwanego blatu na klawiaturę (11) i znajdującego się poniżej blatu stołu (6) ruchomego monitora (17).

Aby zapewnić użytkownikowi wystarczającą ilość miejsca na nogi, zarówno w pozycji roboczej (I) jak i spoczynkowej (II) monitora (17), monitor (17) przestawiany jest pod blatem (6) wokół poziomej osi (32), każdorazowo w pochyloną do przodu pozycję roboczą (I) i prawie pionową pozycję spoczynkową (II) przy pomocy urządzenia obrotowego (16), połączonego z wysuwającym blatem na klawiaturę (11).



Przestawianie monitora (17) następuje wraz z wysunięciem lub wsunięciem wysuwanego blatu na klawiaturę (11).

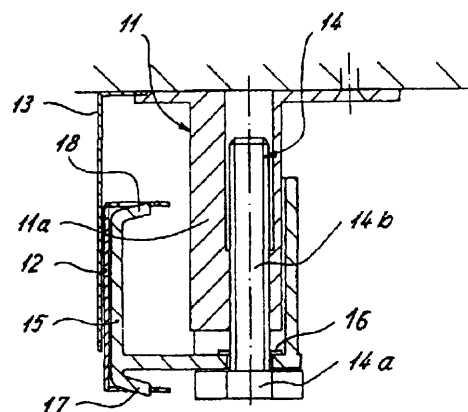
(26 zastrzeżeń)

A1 (21) 334430 (22) 1999 07 16 7(51) A47B 95/04
 (31) 98 29812735 (32) 1998 07 17 (33) DE
 (71) Paul Hettich GmbH & Co., Kirchleugern, DE
 (72) Ellersiek Ralf, Wilke Jürgen
 (54) **Cokół meblowy, zawierający kilka nóżek o regulowanej wysokości**

(57) Każda z przyporządkowanych osłonek cokołowej (13) albo osłonom cokołowym nóżek meblowych (11) wyposażona jest we wspornik (15) osłony cokołowej, który może być wyposażony alternatywnie w **wewnętrzną**, dodatkową osłonę cokołową (12), umieszczoną na śrubach regulacyjnych. W drugim wykonaniu można ustalić dodatkową osłonę cokołową na korpusach nóżek meblowych. Wsporniki takie umożliwiają wyposażenie nóżek meblowych wyłącznie w zewnętrzne osłony cokołowe (13) lub ponadto w dodatkowe osłony cokołowe (12), które mogą być też zakładane później.

Podczas ustawiania mebla za pomocą śrub regulacyjnych nie ma początkowo osłony cokołowej (13), a także dodatkowej osłony cokołowej (12). Osłony te zakłada się później na nóżki meblowe albo na wsporniki osłon cokołowych. Cokół meblowy jest przeznaczony w szczególności do mebli mieszkaniowych.

(6 zastrzeżeń)



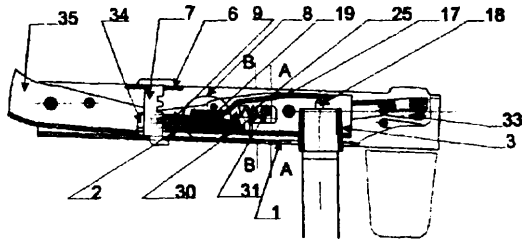
A1 (21) 327714 (22)19980725 7(51) A47C 1/025

(75) Wroński Sławomir, Cyprianów
 (54) **Mechanizm synchronicznego blokowania położenia oparcia i siedziska, szczególnie krzesła, względem kolumny podstawy**

(57) Mechanizm synchronicznego blokowania położenia oparcia i siedziska, szczególnie krzesła względem kolumny podstawy posiada zębatkę (7), osadzoną sztywno w kanale uformowanym w piastrze (1) siedziska oraz mechanizm zapadkowy (8), składający się z co najmniej dwóch zapadek (9) umieszczonych w korpusie (2), w którym jest w tulei (3), osadzona kolumna krzesła. Przemieszczanie się zapadek (9) wymuszone jest za pomocą sprężyn (19), osadzonych w koszyczku, zamocowanym do dźwigni (17) docisku sprężyny gazowej (18). Dźwignia (17) może przemieszczać się wzdłuż osi korpusu (2) pod wpływem zmiany położenia dźwigni (31).

Mechanizm posiada zwielokrotnioną ilość zazębień, a przez to i ilość blokowanych pozycji w stosunku do ilości wrębów zębatki (7). Dzięki zastosowaniu układu sprężyn (19), wymuszających ruch zapadek (9), mechanizm ma działanie antyszokowe.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 327647 (22) 1998 07 20 7(51) A47C 1/026

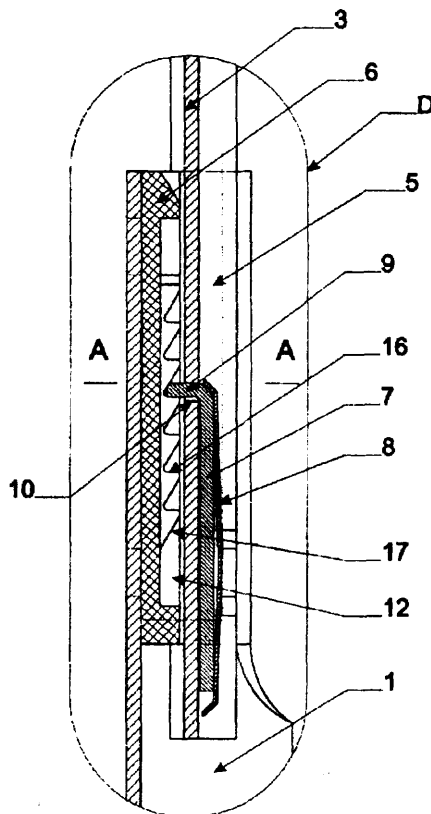
(75) Wroński Sławomir, Cyprianów

(54) Zapadkowy mechanizm do regulacji wysokości oparcia, szczególnie krzesła

(57) Zapadkowy mechanizm do regulacji wysokości oparcia, szczególnie krzesła, umieszczony jest pomiędzy siedziskiem krzesła, a jego oparciem. Składa się z zębatki (6) zamocowanej do jednego z tych elementów oraz współpracującej z nią zapadki (7), zamocowanej do drugiego elementu. Zębatka (6) posiada wzdłużne, prostokątne wgłębienie (12), którego jedna część ukształtowana jest w postaci pionowego rzędu poprzecznych zębów o kształcie klinów, których naprzeciwległe powierzchnie boczne są trójkątami prostokątnymi, natomiast druga część wgłębienia posiada powierzchnię gładką. Prostokątne wgłębienie (12) posiada dwa ścięte naroża, położone po przekątnej.

W korzystnej odmianie wynalazku szerokość rzędu zębów (15) oraz szerokość części wgłębienia, pozbawionej zębów, są w przybliżeniu jednakowe i wynoszą po około 50% szerokości wgłębienia (12), natomiast zasięg ścięcia naroży jest nieco większy od połowy szerokości wgłębienia (12).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 327756 (22) 1998 07 28 7(51) A47C 7/60

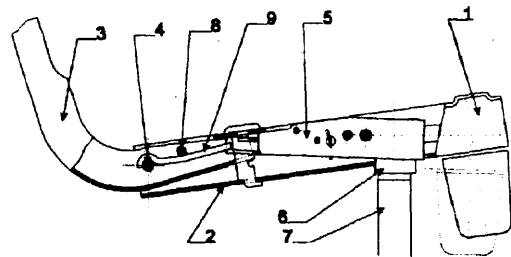
(75) Wroński Sławomir, Cyprianów

(54) Mechanizm synchronicznego połączenia wahacza oparcia krzesła oraz korpusu kolumny krzesła

(57) Mechanizm synchronicznego połączenia wahacza (3) oparcia krzesła oraz korpusu (5) kolumny (7) krzesła służy do sprzęgnięcia wahacza (3) oparcia krzesła oraz korpusu (5), zawierającego z jednej strony tuleję (6), w której osadzona jest kolumna (7) podstawy krzesła. Przeciwna końcówka korpusu (5) osadzona jest wewnątrz wgłębienia dolnego odcinka wahacza (3). W dolnym odcinku wahacza (3) osadzona jest sprężyna lub zespół sprężyn (7), których zakończenia dociskają końcówkę korpusu (5) do wgłębienia końcówki wahacza (3).

Wynalazek zapewnia swobodne przemieszczanie się połączonych elementów, wahacza (3) oparcia krzesła oraz korpusu (5) kolumny (7) krzesła, ruchem suwliwym wzdłuż swoich osi, a jednocześnie eliminuje możliwość przemieszczania się w innych kierunkach.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 334102 (22) 1998 06 25 7(51) A47C 17/13

(31) 97 19748609 (32) 1997 11 04 (33) DE

(86) 1998 06 25 PCT/EP98/03971

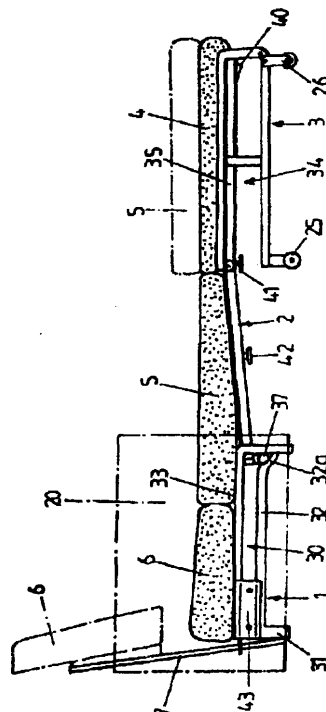
(87) 1999 05 14 WO99/22625 PCT Gazette nr 19/99

(71) SEDAC-MECOBEL N.V.S.A., Wevelgem, BE

(72) Werner Heinrich

(54) Mebel do siedzenia i leżenia

(57) Mebel do siedzenia i leżenia ma wieloczęściową, złożoną z części głowowej (1), części środkowej (2) i części stopowej (3),



podstawę dolną i umieszczone na niej, powierzchnię do siedzenia z oparciem tylnym oraz tworzące powierzchnię do leżenia, elementy wyścielane (4, 5, 6), przy czym dla przekształcania mebla do siedzenia i leżenia trzy części podstawy dolnej (1, 2, 3) są wzajemnie ruchome.

Część środkowa (2) oraz część stopowa (3) są wzajemnie i z częścią głowową (1) połączone z ograniczoną możliwością przesuwu, przy tym część środkowa (2) jest na i pomiędzy bocznymi stronami części głowowej (1) oraz pomiędzy częściami bocznymi części stopowej (3), a część stopowa (3), nad częścią środkową i częścią głowową (1), łożyskowane z możliwością wzajemnego zsuwania i rozsuwania.

(17 zastrzeżeń)

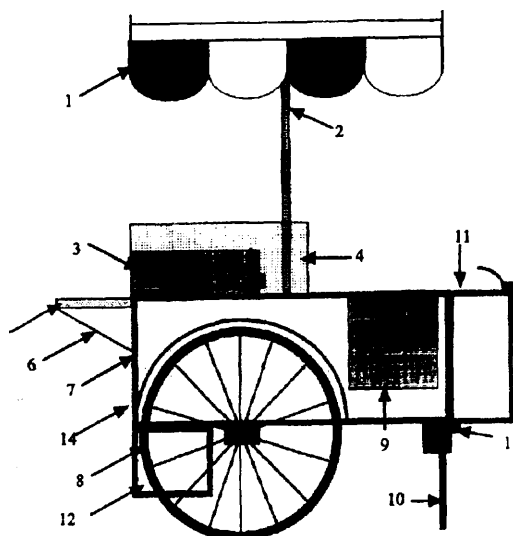
A1 (21) 327648 (22) 1998 07 20 7(51) A47J 37/00

(75) Warda Beata, Bydgoszcz; Hünteler Christoph, Münster, DE

' (54) Urządzenie do grillowania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do grillowania. Na ramie (7) wózka jest zamocowany grill (3), zestaw sanitarny (11), lodówka (9) do przechowywania produktów, pojemnik (12) na butle gazowe, zadaszenie w postaci markizy (1) oraz sprzęg (13) do zamocowania z pojazdem jednośladowym, najkorzystniej rowerem. Grill (3) posiada osłony (4) osadzone w szynie mocującej z ceownika o zamocowane do ramy (7) wózka. Zestaw sanitarny (11) posiada zlew, pojemnik na czystą wodę, pojemnik na brudną wodę i jest wyposażony w pompę. W pojemniku (12) umieszczone są butle gazowe, które posiadają duomatici z reduktorem ciśnienia dla każdej butli i połączone są z grillem (3). Urządzenie jest wyposażone w sprzęg (13) z podporą (10) posiadającą regulację ustawienia wózka i odpowiednio ukształtowany drążek z otworem do mocowania ze sprzęgiem (13) za pomocą bolca oraz zaczep służący do sprzężenia z pojazdem jednośladowym, najkorzystniej z rowerem. Urządzenie posiada zadaszenie w postaci markizy (1) osadzonej na wsporniku (2) do ramy (7) wózka. Szkielet markizy (1) jest wykonany z czworokątnych rozłącznych rurek, najkorzystniej aluminiowych wyposażonych w przyciski do zamocowania obicia markizy (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 327749 (22) 1998 07 28 7(51) A47K 11/02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych TABOR, Poznań

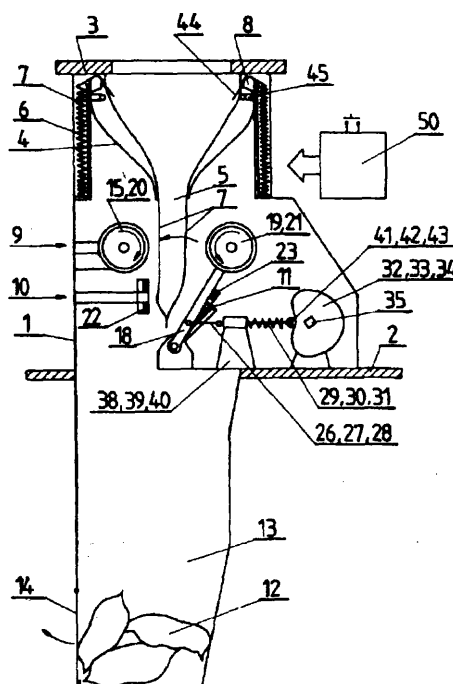
(72) Gąsowski Włodzimierz, Polus Tomasz

(54) Urządzenie sanitarne

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie sanitarne, mające zastosowanie w pojazdach szynowych, pojazdach drogowych komunikacji dalekobieżnej oraz w przenośnych kabinach sanitarnych.

Urządzenie sanitarne charakteryzuje się tym, że między obudową (1), a miską ustępową (4) znajduje się tu lejowy zasobnik (6) foliowego rękawa (7), którego początkowa część jest przewinięta przez górną część zasobnika (6) i miski ustępowej (4) do jej wnętrza i przebiega w dół jej dolnym otworem (5). Pod miską ustępową (4) znajduje się zespół przesuwu (9) foliowego rękawa (7), a pod nim zgrzewarka (10), zgrzewająca w określonych odstępach rękaw foliowy (7), a na jej wysokości przebiega nóż (11), odcinający napelnioną nieczystościami część foliowego rękawa (7), tworzącą zamkniętą hermetycznie paczkę (12), następnie obudowa (1) przechodzi w zbiornik (13), zbierający opadające grawitacyjnie paczki (12), wyposażony w dolnej części w klapę (14) do usuwania paczek (12), przy czym zespół przesuwu (9), zgrzewarka (10) i nóż (11) są sterowane układem sterującym (50).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 334061 (22) 1997 12 19 7(51) A47L 7/00

(31) 96 19654335 (32) 1996 12 24 (33) DE

(86) 1997 12 19 PCT/EP97/07183

(87) 1998 0702 WO98/27855 PCT Gazette nr 26/98

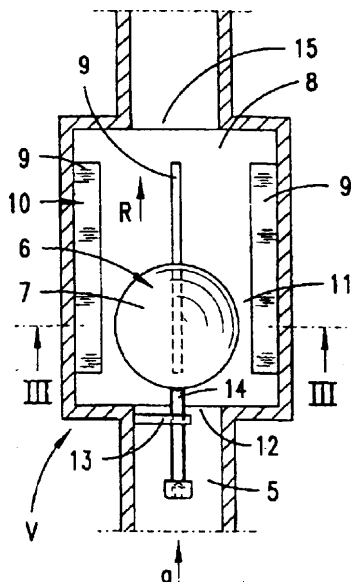
(71) VORWERK & CO. INTERHOLDING GMBH, Wuppertal, DE

(72) Thode Jürgen, Schröder Christian, Graute Ludger, Sinstedten Johannes

(54) Końcówka odkurzacza, na przykład do czyszczenia powierzchni na mokro

(57) Końcówka odkurzacza, na przykład do czyszczenia powierzchni na mokro, zwłaszcza powierzchni pionowych, posiada kanał ssący (5), przez który przepływa strumień masowy, przy czym w tym kanale ssącym (5) jest umieszczony zawór (V), otwierany przez napływającą ciecz. Zawór (V) posiada ruchomy element zamykający (6), który w wyniku napływu strumienia powietrza z cząstkami cieczy zostaje przemieszczony do pozycji zamknięcia.

(25 zastrzeżeń)



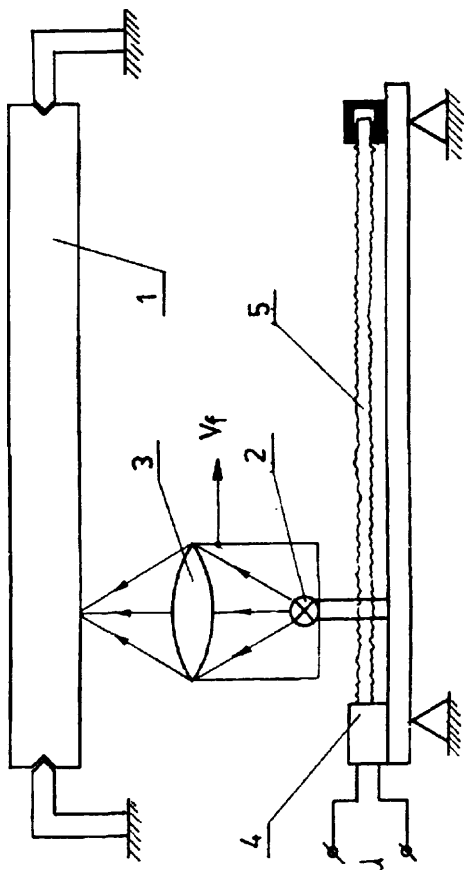
A1 (21) 327558 (22) 1998 07 17 7(51) A61B 5/03

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni, Pałko Tadeusz, Glinkowski Wojciech

(54) **Sposób wymuszania ukierunkowanego ruchu płynów w ciałach mikroporowatych i/lub włóknistych i urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Wynalazek ma zastosowanie w żywych organizmach roślinnych i zwierzęcych.



Sposób charakteryzuje się tym, że w ciele mikroporowatym i/lub włóknistym podnosi się lokalnie temperaturę za pomocą skupionej przez soczewkę (3) fali z zakresu fal elektromagnetycznych i ultradźwiękowych i następnie powstały gradient temperatury przesuwają się w pożądanym kierunku ruchu płynów z prędkością z zakresu od nieco mniejszej do równej prędkości fali propagującej się w tym ciele przez przesuwanie źródła fali ogrzewającej (2).

Urządzenie ma belkę (1), usytuowaną równolegle do śruby (5), na jednym końcu ułożyskowanej, a na drugim końcu połączonej z wałem silnika obrotowego (4).

Śruba (5) ma osadzoną na gwincie nakrętkę, ułożyskowaną w oprawie źródła fali ogrzewającej (2), w której osadzona jest między belką (1), a źródłem fali ogrzewającej (2) soczewka skupiająca (3).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 327559 (22) 1998 07 17 7(51) A61B 17/32

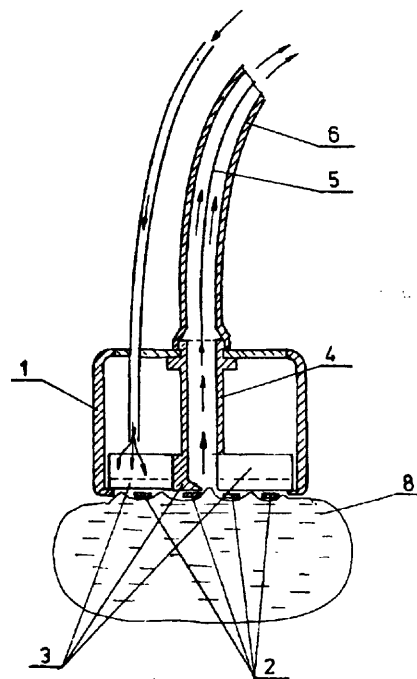
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Bogucki Krzysztof, Latuszek Antoni

(54) **Mikroskalpel rotacyjny**

(57) W mikroskalpeli rotacyjnym ostrza (3), oparte o cienką metalową siatkę (2), są umieszczone wewnątrz komory podciśnieniowej (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 334021 (22) 1997 12 16 7(51) A61C 3/00

(31)96 9604626 (32)1996 12 17 (33) SE

(86) 1997 12 16 PCT/SE97/02102

(87) 1998 07 09 WO98/29053 PCT Gazette nr 27/98

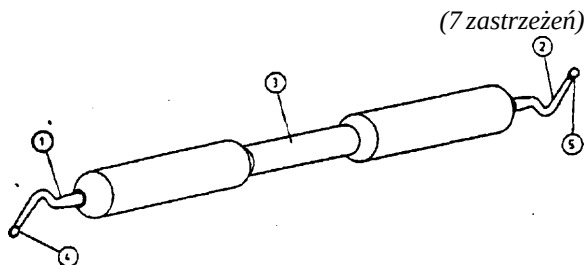
(71) MEDITEAM DENTALUTVECKLING I GÖTEBORG AB, Savedalen, SE

(72) Bornstein Rolf, Ericson Dan

(54) **Przyrząd dentystyczny**

(57) Wynalazek dotyczy przyrządu dentystycznego do usuwania zmienionej próchnicy zębiny w połączeniu z chemiczno-mechanicznym leczeniem próchnicy za pomocą roztworu rozpuszczającego próchnicę nakładanego na próchnicę dla rozluźniania tkanki próchniczej. Przyrząd zawiera przynajmniej jedną nieobrotową głowicę narzędziową (4, 5) do ręcznego wydrapy-

wania rozluźnionego materiału zębiny zmienionej próchnicą. Głowica narzędziowa jest ukształtowana gwiazdowo, z licznymi krawędziami mającymi zakrzywiony zarys zewnętrzny (obrzeże) do **drażenia** rozluźnionego materiału zębiny zmienionej próchniczo w połączeniu z tym sposobem leczenia. Krawędzie zdrapujące są zaprojektowane tak, że wykonują zdrapywanie w rozmaitych kierunkach, zarówno dolnych części jak również boków (części obwodowych) wgłębienia zęba. Otwarte przestrzenie utworzone pomiędzy krawędziami zdrapującymi umożliwiają przenoszenie przez przyrząd kropli roztworu stosowanego do **chemiczno-mechanicznej** metody leczenia na zmieniony próchnicą ząb.



(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 334063 (22) 1997 12 10 7(51) A61C 7/00
G06F 17/00

(31) 96 19651223 (32) 1996 12 10 (33) DE

(86) 199712 10 PCT/EP97/06895

(87) 1998 06 18 WO98/25537 PCT Gazette nr 24/98

(71) DENTAURUM J.P. WINKELSTROETER KG, Ispringen, DE

(72) Röhlcke Friedrich-Wilhelm, Schorpp Hans-Peter, Griesbeck Karl-Heinz

(54) Urządzenie do realizacji zamówień na dostarczenie taśm ortodontycznych

(57) Ujawniono urządzenie do realizacji zamówień na dostawę taśm ortodontycznych z indywidualnie na zamówienie obsadzonymi ortodontycznymi częściami funkcjonalnymi zawierające: jednostkę obliczeniową z pamięcią do zarządzania podstawowymi danymi nie obsadzonych taśm ortodontycznych, danych podstawowych spawanych na nich części funkcjonalnych, i danymi taśm indywidualnie obsadzonych częściami funkcjonalnymi, jak również zespołami danych graficznych przyporządkowanych do taśm nie obsadzonych i obsadzonych oraz części funkcjonalnych, urządzenie wprowadzające, do wprowadzania danych zamówienia na taśmę z indywidualnie na zamówienie obsadzoną częścią funkcjonalną bądź z indywidualnie na zamówienie obsadzonymi częściami funkcjonalnymi; i jednostkę drukującą, do wydruku etykiet z danymi zamówieniowymi jak również z graficznym przedstawieniem taśmy obsadzonej indywidualnie na zamówienie.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 334086 (22) 1997 11 26 7(51) A61F 13/15

(31) 96 9604553 (32) 1996 12 11 (33) SE

(86) 1997 11 26 PCT/SE97/01983

(87) 1998 06 18 WO98/25560 PCT Gazette nr 24/98

(71) SCA HYGIENE PRODUCTS AB, Göteborg, SE

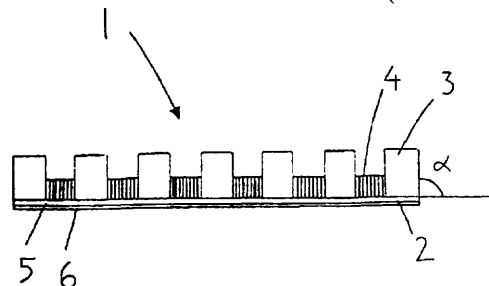
(72) Chihani Thami

(54) Warstwa, odbierająca cieczę do wyrobów chłonnych

(57) Wynalazek dotyczy warstwy, odbierającej cieczę (1) do wyrobu chłonnego, takiego jak podpaska higieniczna, wkład do majtek, pielucha lub podobny, która to warstwa, odbierająca cieczę, ma warstwę nośną (2), do której są przymocowane jednym końcem pojedyncze włókna (3, 4), odłączone od siebie i każde

z dwoma końcami, pod kątem mocowania a pomiędzy warstwą nośną (2), a każdym pojedynczym włóknem (3, 4). W skład pojedynczych włókien (3, 4) wchodzi co najmniej włókna pierwszego typu (3) i włókna drugiego typu (4). Wynalazek obejmuje ponadto wyrób chłonny z przepuszczalną dla cieczy warstwą pokrywającą oraz wyrób, odbierający cieczę, z warstwą odbierającą cieczę (1).

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 334004 (22) 1997 12 04 7(51) A61F 13/58

(31) 96 19654052 (32) 1996 12 23 (33) DE

(86) 19971204 PCT/EP97/06773

(87) 1998 07 02 WO98/27922 PCT Gazette nr 26/98

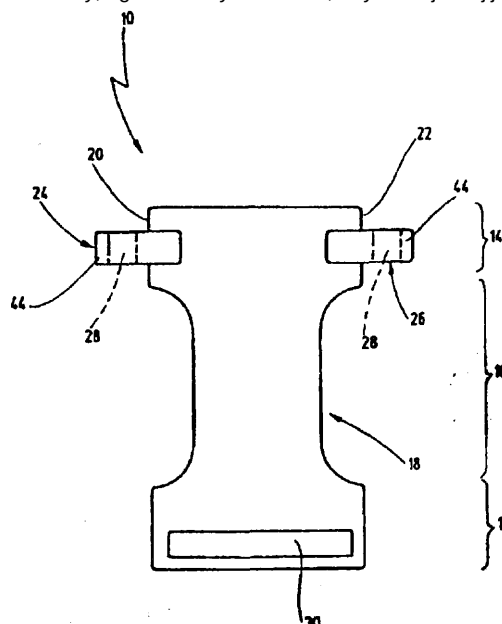
(71) PAUL HARTMANN AG, Heidenheim, DE

(72) Malowaniec Krzysztof

(54) Artykuł higieniczny jednorazowego użytku z kombinowanym mechanicznym i klejącym systemem zamykania

(57) Wynalazek dotyczy artykułu higienicznego jednorazowego użytku, zwłaszcza wymiennalnych pieluch albo produktów dla osób, które nie trzymają moczu lub stolca. Artykuł ma przednią część (12) i tylną część (14) z obszarem pośrednim dla nóg, oraz paski zamykające (24, 26) na krawędziach bocznych (20, 22) tylnej części (14) dla jej połączenia z przednią częścią (12) dla uszczelnienia artykułu (10), sytuowanego na użytkowniku. Paski zamykające (24, 26) są zaopatrzone w mechanicznie zamykające elementy pierwszego rodzaju, które współpracują z mechanicznie zamykającymi elementami drugiego rodzaju, dopasowanymi do przedniej części (12) po zamknięciu artykułu. Każdy z pasków zamykających (24, 26) ma co najmniej jedną strefę klejącą tak, że można je także spasować z inną częścią artykułu higienicznego (10).

Aby umożliwić bezpieczne zwinięcie artykułu, jest on tak ukształtowany, zgodnie z wynalazkiem, aby co najmniej jedna



część mechanicznych elementów zamykających pierwszego rodzaju miała powłokę klejącą na każdym końcu przeciwnie zwróconym do paska zamykającego (24, 26), przy czym elementy zamykające pierwszego rodzaju tworzą jednocześnie **strefę klejącą**, przez co realizują funkcję mechanicznego zamykania **artykułu** jak również funkcję polegającą na dopasowaniu pasków zamykających do innej części składanego lub rolowanego artykułu, przy jego usuwaniu.

(9 zastrzeżeń)

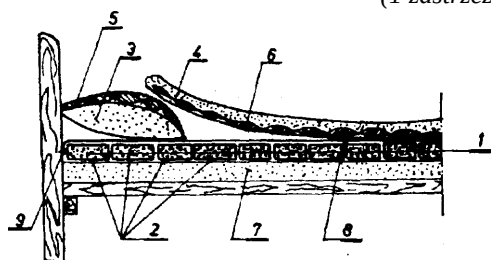
A1 (21) 327594 (22)199807 17 7(51) A61G 7/05

(75) Piątek Bolesław, Bytom

(54) **Mineralno-ziolowy zestaw relaksujący**

(57) **Mineralno-ziolowy** zestaw relaksujący, złożony z materaca, podglówka i przykrycia, charakteryzuje się tym, że materac (1) stanowi warstwa **mineralno-ziolowa**, utworzona z pojemników wypełnionych mieszanką **mineralno-ziolową** (2), zaś podglówek (3) i przykrycie (4) są wyposażone w mocowane rozłącznie wkłady ziolowe (5) i (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21)333949 (22) 1997 12 10 7(51) A61K 7/00

(31)96 764372 (32) 1996 12 13 (33) US

(86) 1997 12 10 PCT/US97/22701

(87)19980618 WO98/25577 PCT Gazette nr 24/98

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, Nowy York, US

(72) Fierro Louis Anthony Jr, Renga Gregory M., Stima Joseph Frank

(54) **Sposób jednorodnego uwadniania rozdrobnionej substancji stałej**

(57) Sposób jednorodnego uwadniania rozdrobnionego ciała stałego, które tworzy żel z **kompozycją** wodną, obejmuje: a) wytworzenie pierwszej kompozycji wodnej i drugiej kompozycji olejowej zawierającej wspomnianą rozdrobnioną substancję stałą, b) połączenie pierwszej i drugiej **kompozycji** prawie bez dostępu powietrza i c) mieszanie połączonej kompozycji za pomocą urządzenia do mieszania wibracyjnego, powodujące efektywne mieszanie połączonej kompozycji aż do uwodnienia rozdrobnionej substancji stałej do tego stopnia, że miesza się ona **jednorodnie** z kompozycją i daje trwałą żelową kompozycję wodną.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21)334087 (22)19980928 7(51) A61K 7/13

(31)97 9712350 (32)1997 10 03 (33) FR

(86) 1998 0928 PCT/FR98/02078

(87) 1999 04 15 W099/17733 PCT Gazette nr 15/99

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) De La Mettrie Roland, Cotteret Jean, De Labbey Arnaud, Maubru Mireille

(54) **Kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych i sposób farbowania przy użyciu tej kompozycji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest gotowa do użytku kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych,

zwłaszcza ludzkich włókien keratynowych takich jak włosy, zawierająca, w podłożu odpowiednim do farbowania: co najmniej jedną zasadę **utlenia lną**, co najmniej jedną podstawioną **meta-fenilenodiaminę** jako pierwszy środek sprzęgający, co najmniej jeden drugi środek sprzęgający wybrany spośród metaaminofenoli i **meta-difenoli** oraz co najmniej jeden enzym typu oksydoreduktazy **2-elektronowej** w obecności co najmniej jednego donora dla tego enzymu; jak również sposób farbowania przy użyciu tej kompozycji.

(35 zastrzeżeń)

A1 (21)334544 (22)19990722 7(51) A61K 7/075

(31) 98 9809414 (32) 1998 07 23 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Restle Serge, Dubief Claude

(54) **Detergentowe kompozycje kosmetyczne i ich zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy nowej detergentowej i kondycjonującej kompozycji, obejmującej w kosmetycznie dopuszczalnym wodnym ośrodku (A) bazę myjącą zawierającą co najmniej jeden anionowy środek powierzchniowo czynny i co najmniej jeden amfoteryczny środek powierzchniowo czynny i (B) co najmniej jeden **aminowany silikon** mający liczbę aminową wyższą lub równą 0,4 **miliarównoważnika/g**, przy czym stosunek wagowy amfoteryczny środek powierzchniowo czynny/anionowy środek powierzchniowo czynny jest większy lub równy 0,2, przeznaczony do mycia i pielęgnacji włosów lub skóry.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21)334608 (22)19990726 7(51) A61K 7/075

(31)98 9809562 (32)1998 07 27 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Muller Rainer, DE; Beauquey Bernard, FR

(54) **Kompozycja zawierająca czynnik nieprzezroczysty lub opalizujący i co najmniej jeden alkohol tłuszczowy**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe **kompozycje**, zawierające co najmniej jedną bazę powierzchniowo czynną, co najmniej jeden liniowy, **długolącuchowy** nasycony alkohol tłuszczowy lub mieszaninę liniowych i nasyconych alkoholi tłuszczowych o długich łańcuchach zawierającą co najmniej 50% wagowych alkoholu o 22 atomach węgla i co najmniej jeden czynnik nieprzezroczysty **i/lub** opalizujący. Korzystnie kompozycje te zawierają ponadto co najmniej jeden czynnik kondycjonujący.

Przedmiotem wynalazku jest także **m.in.** zastosowanie alkoholu tłuszczowego lub mieszaniny liniowych i nasyconych alkoholi tłuszczowych o długich łańcuchach, zawierającej co najmniej 50% wagowych alkoholu o 22 atomach węgla, do nadawania opalizacji **i/lub** do polepszenia opalizacji kompozycji zawierających co najmniej jedną bazę powierzchniowo czynną i co najmniej jeden czynnik nieprzezroczysty **i/lub** opalizujący. Kompozycje te są stosowane w szczególności jako produkty wymagające spłukiwania, zwłaszcza do mycia i kondycjonowania materiałów keratynowych.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 334592 (22) 1999 07 22 7(51) A61K 9/22

(31)98 120914 (32)1998 07 22 (33) US
98 98402192 1998 09 04 EP

(71) PHARMA PASS LLC, Irvine, US

(72) Seth Pawan

(54) **Kompozycja stała, zwłaszcza do podawania leków oraz sposób wytwarzania kompozycji stałej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja stała, zwłaszcza do podawania leków, która zawiera wagowo w odniesieniu

do całkowitego ciężaru kompozycji od 1% do 70% składnika aktywnego **metoprololu**, który nie jest w postaci amorficznej, od 10% do 95% politlenku etylenu oraz pozostałość składającą się z konwencjonalnych dodatków, wyłączając związki zasadowe.

Przedmiotem wynalazku jest ponadto sposób wytwarzania kompozycji stałej, zwłaszcza do podawania leków, zgodnie z którym miesza się w stanie wysuszonym przez wystarczający okres czasu składnik aktywny metoprololu, politlenek etylenu i opcjonalnie jeden lub kilka dodatków, opcjonalnie dodaje się rozpuszczalnik, gdy jest stosowany oraz miesza się roztwór przez wystarczający okres czasu, a następnie prowadzi się granulację i suszy się uformowane granulki przez wystarczający okres czasu, opcjonalnie dodaje się jeden z wielu dodatków, przy mieszaniu w stanie suchym przez wystarczający okres czasu i przepuszczeniu przez odpowiednie sito, opcjonalnie dodaje się jeden lub kilka dodatków oraz miesza się w stanie suchym przez wystarczający okres czasu, sprasowuje się mieszaninę uzyskaną z poprzednich etapów dla uzyskania pożądanej sprasowanej tabletki oraz opcjonalnie pokrywa się sprasowaną tabletkę powłoką.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21)334093 (22)1997 12 19 7(51) A61K 31/12

(31)96 9626472 (32)1996 12 20 (33) GB

(86) 1997 12 19 PCT/FI97/00812

(87) 1998 07 02 WO98/27973 PCT Gazette nr 26/98

(71) ORION-YHTYMA OYJ, Espoo, FI

(72) Aperia Anita Chatarina, SE; Linden Inge-Britt Yvonne, FI

(54) Zastosowanie inhibitorów **COMT** do wytwarzania leku do zapobiegania zaburzeniom naczyniowym w cukrzycy

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania inhibitorów COMT do wytwarzania leku użytecznego w leczeniu cukrzycowych zaburzeń naczyniowych oraz sposobu zapobiegania cukrzycowym zaburzeniom.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21)333951 (22)19971208 7(51) A61K 31/40

(31)96 762854 (32)1996 12 10 (33) US

(86)19971208 PCT/CA97/00949

(87)19980618 WO98/25610 PCT Gazette nr 24/98

(71) QLT PHOTOTHERAPEUTICS INC., Vancouver, CA; THE UNIVERSITY OF BRITISH COLUMBIA, Vancouver, CA; CIBA VISION AG, HETTLINGEN, Bulach, CH

(72) Meadows Howard E., CA; Wenkstern Danielle, CA; Mailek David R., CA; Bussanisch Nick, CA; Richter Anna M., CA; Levy Julia G., CA; Hariton Claude A.A., FR; Huber Gustav, CH; Rootman Jack, CA

(54) Zastosowanie zielonych porfiry przy wytwarzaniu środka farmaceutycznego do leczenia wtórnej zaćmy

(57) Terapię fotodynamiczną celem zapobiegania wtórnym zaćmom prowadzi się stosując **sensybilizatory**, takie jak zielone porfiry, jako środki fotoaktywne do niszczenia resztkowych komórek nabłonkowych soczewki oka.

(30 zastrzeżeń)

A1 (21)334066 (22)1997 12 03 7(51) A61K 31/045

(31) 96 60033182 (32) 1996 12 12 (33) US

(86) 1997 12 03 PCT/US97/21400

(87) 1998 06 18 WO98/25599 PCT Gazette nr 24/98

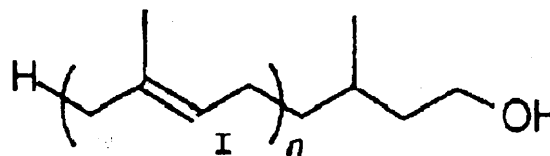
(71) PHARMACIA & UPJOHN COMPANY, Kalamazoo, US

(72) Foster Todd P., Barsuhn Karen

(54) Olejowa kompozycja **dihdropoliprenoli**

(57) Wynalazek dostarcza kompozycji olejowej do podawania pozajelitowego, obejmującej dihydroapoliprenol o wzorze I i farmaceutycznie akceptowalny olej, gdzie n jest liczbą całkowitą od 5 do 7.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21)334012 (22)19971216 7(51) A61K 31/58

(31)96 9604751 (32)1996 12 20 (33) SE

(86) 1997 12 16 PCT/SE97/02124

(87) 1998 07 02 WO98/27987 PCT Gazette nr 26/98

(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Hållgren Roger

(54) Nowy sposób leczenia zapalenia stawów

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie substancji **glukokortykoidowej**, wywierającej minimalne działanie ogólne, do wytwarzania leku do podawania doustnego lub doodbytniczego **niemiejscowego**, w leczeniu zapalenia stawów. Przedmiotem wynalazku jest też preparat farmaceutyczny.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21)334006 (22)19971211 7(51) A61K 31/70

(31)96 9604795 (32)1996 12 20 (33) SE

(86) 1997 12 11 PCT/SE97/02068

(87) 1998 07 02 WO98/28009 PCT Gazette nr 26/98

(71) ASTRA PHARMACEUTICALS LTD., Kings Langley, GB

(72) Bland Chris, Steele Gerald

(54) Kompozycje farmaceutyczne do liofilizacji

(57) Przedmiotem wynalazku jest **kompozycja** farmaceutyczna przeznaczona do liofilizacji, zawierająca analog nukleotydowy, **mannitol** i dodatek modyfikujący, będący chlorkiem sodu lub **poliolem**.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 327790 (22)19980730 7(51) A61K 31/435 A61K 31/375

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe VET-AGRO Sp. z o.o., Lublin

(72) Makarski Bogusław, Polonis Antoni, Treter Bogdan

(54) **Wieloskładnikowy preparat farmaceutyczny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wieloskładnikowy preparat farmaceutyczny, zapobiegający samoistnemu skrwawianiu u zwierząt intensywnie żywionych.

Preparat zawiera kwaśny roztwór środka hipotensyjnego i co najmniej jednego **środk**a uszczelniającego śródbłónki naczyń krwionośnych. Preparat podaje się w wodzie do picia.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21)334103 (22)19971205 7(51) A61K 31/445
(31)96 9614996 (32)1996 12 06 (33) FR
97 9707361 1997 06 13 FR

(86) 1997 12 05 PCT/FR97/02219

(87) 1998 06 11 WO98/24434 PCT Gazette nr 23/98

(71) SOCIETE DE CONSEILS DE RECHERCHES
ET D'APPLICATIONS SCIENTIFIQUES
(S.C.R.A.S.), Paryż, FR

(72) Lallement Guy, D'Arbigny Pierre, Kamenka
Jean-Marc

(54) Nowe terapeutyczne zastosowanie pochodnej
tienylocykloheksyloaminy

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania **tienylocykloheksyloami-**
ny, samej lub w połączeniu z innymi substancjami, wykazującymi
aktywność farmaceutyczną do wytwarzania leku ograniczającego
lub hamującego efekty wywołane produktami neurotoksycznymi
lub produktami zawierającymi neurotoksyny. Wynalazek dotyczy
również produktu składającego się z tienylocykloheksyloaminy i co
najmniej jednej substancji **przeciwccholinergetycznej**, przeciwdrgaw-
kowej lub uczynniającej cholinesterazę, oraz kompozycji farmace-
utycznej zawierającej ten produkt.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21)333915 (22)19971216 7(51) A61K 31/715
(31) 96 9604610 (32) 1996 12 16 (33) SE

(86) 1997 12 16 PCT/SE97/02126

(87) 1998 06 25 WO98/26788 PCT Gazette nr 25/98

(71) NOVISCENS AB, Tygelsjö, SE

(72) Johannsson Benny, Niklasson Bo

(54) Związek leczniczy i jego zastosowanie do
wytwarzania preparatu barierowego do
podawania miejscowego, preparatu
pochlaniającego promieniowanie **UV lub**
preparatu przeciwwirusowego,
przeciwgrzybicznego lub przeciwzapalnego

(57) Kompozycja zawiera kationowy **hydrofilowy** polimer zawie-
rający grupy aminowe, wybrany z grupy składającej się z **natywno-**
go **chitozanu** i jego pochodnych kationowych, kationowych
związków polietylenowych, **DEAE-4** i poliornityny, związany z wy-
miataczem anionowym, który jest albo a) wybrany z grupy
składającej się z anionowych etylenowych związków aminowych,
kwasów **czterozaktyloalkano-N,N,N,N-czterooctowych** i polime-
rowych pochodnych porfiry albo b) stanowi związek endogeny.

(30 zastrzeżeń)

A1 (21)334100 (22)19981021 7(51) A61K 38/13
(31)97 956841 (32)1997 10 23 (33) US

(86)1998 1021 PCT/US98/22330

(87) 1999 04 29 WO99/20296 PCT Gazette nr 17/99

(71) SANGSTAT MEDICAL CORPORATION,
Menlo Park, US; THE UNIVERSITY OF
NORTH CAROLINA AT CHAPEL HILL,
Chapel Hill, US

(72) Chu Moo J., Levy Ralph E., Pouletty Philippe J.

(54) Doustne kompozycje **cyklosporynowe**

(57) Ujawniono ulepszone doustne kompozycje cyklospory-
nowe, które wykazują wysoką dostępność biologiczną i na-
dają się do podawania w postaci ciekłej oraz w postaci **twardych**
kapsulek w terapii **immunosupresyjnej**. W **kompozycjach cyklo-**
sporynę dostarcza się w doustnie tolerowanych rozczynnikach,
zawierających przynajmniej jeden rozpuszczalnik alkanolowy o
2 do 3 atomach węgla w połączeniu z przynajmniej jednym nie-

jonowym środkiem powierzchniowo czynnym. Kompozycje
mogą ponadto zawierać przynajmniej jeden **współrozpuszczal-**
nik, przy czym korzystne współrozpuszczalniki obejmują kwasy
tłuszczowe oraz **diole**.

(23 zastrzeżenia)

A1 (21) 334076 (22) 1997 12 11 7(51) A61K 47/48
A61K 38/09

(31)96 762747 (32)1996 12 11 (33) US

(86) 1997 12 11 PCT/US97/22881

(87) 1998 06 18 WO98/25642 PCT Gazette nr 24/98

(71) PRAECIS PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, Cambridge, US

(72) Geffer Malcolm L., Barker Nicholas, Musso
Gary, Molineaux Christopher J.

(54) Kompozycje farmaceutyczne do
przedłużonego uwalniania obejmujące
nierozpuszczalny w wodzie kompleks

(57) Ujawniono **formulacje** do przedłużonego dostarczania,
obejmujące nierozpuszczalny w wodzie kompleks związku **pep-**
tydowego (np. **peptydu**, polipeptydu, białka, **peptydomimetyku**
itp.) oraz makrocząsteczki nośnikowej. Formulacje umożliwiają
włączanie związku peptydowego w dużych stężeniach w małej
objętości oraz dostarczanie farmaceutycznie czynnego związku
peptydowego przez czas dłuższy, np. przez miesiąc, po podaniu
kompleksu. Kompleksy można mleć albo kruszyć na drobny
proszek. W postaci sproszkowanej kompleksy tworzą stabilne
zawiesiny i dyspersje wodne, przydatne do wstrzykiwania. W
korzystnym wykonaniu związek peptydowy kompleksu jest ana-
logiem **LHRH**, korzystnie antagonistą **LHRH**, zaś makrocząste-
czka nośnikowa jest polimerem anionowym, korzystnie
karboksymetylocelulozą. Ujawniono również sposoby wytwa-
rzania kompleksów oraz sposoby zastosowania kompleksów
zawierających analog **LHRH** do leczenia stanów możliwych do
leczenia analogiem **LHRH**.

(90 zastrzeżeń)

A1 (21)334842 (22)19990810 7(51) A63B 69/18

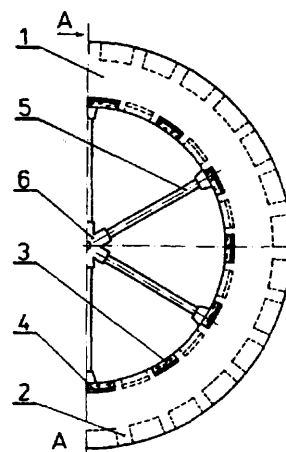
(75) Czahorowski Robert, Warszawa

(54) Koło do chodzenia po wodzie

(57) Koło do chodzenia po wodzie służy do przemieszczania
się po powierzchni wody wyłącznie przy pomocy mięśni nóg.

Koło (1) ma powierzchnię zewnętrzną wyprofilowaną w
szereg równomiernie rozmieszczonych na całym obwodzie
łopatek (2). Na całym obwodzie powierzchni wewnętrznej koła
(1) znajduje się usztywnienie, utworzone korzystnie z kształtek
(3), umieszczonych w kieszeniach (4). Do brzegów powierzchni
wewnętrznej koła (1) są zamocowane drążki rozporowe (5).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21)333978 (22)1997 04 11 7(51) B01D 53/22
B01D 46/54

(31)96 762628 (32)1996 12 09 (33) US

(86) 1997 04 11 PCT/US97/05988

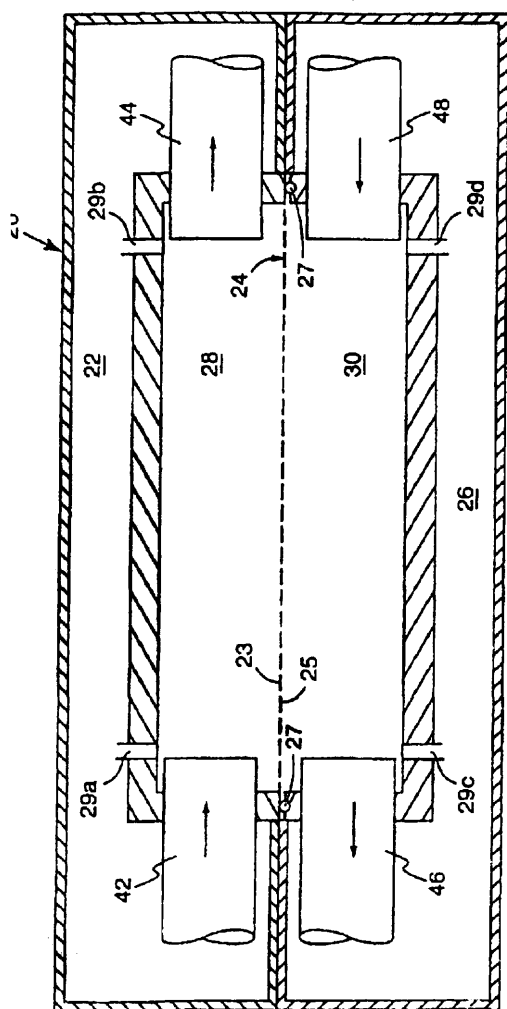
(87)1998 0618 WO98/25687 PCT Gazette nr 24/98

(71) MINNESOTA MINING AND
MANUFACTURING COMPANY, Saint Paul,
US

(72) Braun David L., Lira Ricardo

(54) Urządzenie do dyfuzyjnej wymiany gazów
oraz sposób jego stosowania

(57) Dyfuzyjne urządzenie do wymiany gazów (20) składa się z membrany (24), umieszczonej pomiędzy pierwszą przestrzenią wypełnioną gazem (22), a drugą przestrzenią wypełnioną gazem (26). Pierwsza przestrzeń wypełniona gazem (22), zawiera pierwszy mechanizm do kierowania pierwszego środowiskowego przepływu gazu, poprzecznie do i w kontakcie z pierwszą powierzchnią (23) membrany (24).



Druga przestrzeń wypełniona gazem (26), zawiera drugi mechanizm do kierowania pierwszego środowiskowego przepływu gazu, poprzecznie do i w kontakcie z drugą powierzchnią (25) membrany (24). Membrana (24) stanowi medium dyfuzyjnej wymiany gazowej i ma wiele krętych kanalików, przebiegających od jednej powierzchni do drugiej. Objętość pustek stanowi co najmniej 0,2 objętości membrany. Membrana jest zasadniczo zdolna do zablokowania przenikania cząstek z pierwszego obszaru wypełnionego gazem do drugiego obszaru wypełnionego gazem, umożliwiając równocześnie dyfuzyjną wymianę gazów między tymi obszarami.

(53 zastrzeżenia)

A1 (21)327751 (22)19980728 7(51) B 1D 53/26

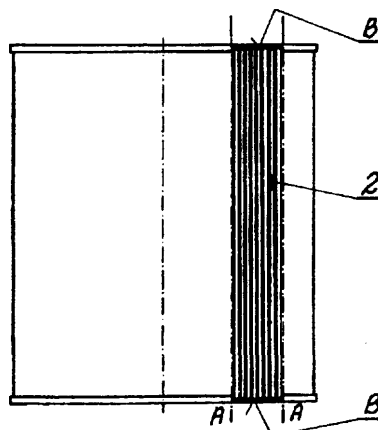
(71) Stocznia Szczecińska SA, Szczecin

(72) Półtorak Wacław, Wisz Stanisław

(54) Sposób regeneracji i zapobiegania
wykruszaniu obrzeży adsorbera wilgoci w
osuszaczach sprężonego powietrza

(57) Wynalazek rozwiązuje problem regeneracji uszkodzonych i przedwcześnie wycofanych z eksploatacji adsorberów, stanowiących wymienny element osuszaczy sprężonego powietrza. Regeneracji i przywrócenia do eksploatacji tych adsorberów dokonuje się poprzez wstępne oczyszczenie regenerowanych powierzchni obrzeży (B) tych adsorberów, a następnie nasączenie tych powierzchni klejem cianoakrylowym na głębokość około 8 mm. W trakcie wspomnianego nasączenia dokonuje się jednocześnie udrożnienia kanalików (2) oraz odtworzenia prawidłowego kształtu wlotów tych kanalików. Powstałe i ujawnione szczeliny między wkładem adsorbera, a jego konstrukcją nośną wypełnia się masą uszczelniająco-klejącą, po czym cały adsorber suszy się w czasie około 24 godzin.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21)327557 (22)199807 17 7(51) B01F 11/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

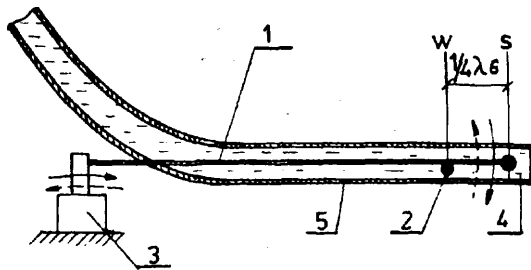
(72) Latuszek Antoni

(54) Mikromieszadło do emulsji •

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mieszania emulsji odżywczych w żywieniu pozajelitowym.

Mikromieszadło zaopatrzone jest w sprężystą strunę (1) usytuowaną w kapilarze (5) z emulsją (4), której koniec usytuowany poza **kapilarą** (5) połączony jest z generatorem (3) akustycznych fal podłużnych. Mikromieszadło zaopatrzone jest w kulkę (2) przytwierdzoną do struny (1) w odległości do jej wolnego końca równej ćwiartce długości fali giętnej $0,25\lambda_g$. Mikromieszadło ma równoległą do struny (1) drugą strunę, której koniec usytuowany poza **kapilarą** (5) połączony jest z generatorem drugim akustycznych fal podłużnych. Kulka (2) przytwierdzona jest także do drugiej struny w odległości do jej wolnego końca równej ćwiartce długości fali giętnej $0,25\lambda_g$. Wolny koniec strun (1), (1') jest spłaszczony.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)333932 (22)19971112 7(51)B 1J23/34

(31)96 96123343 (32)1996 12 10 (33)RU

(86) 1997 11 12 PCT/US97/20830

(87) 1998 06 18 WO98/25698 PCT Gazette nr 24/98

(71) SOLUTIA INC., St Louis, US

(72) Mokrinskii Vladimir Vasilievich, Slavinskaya Elena Markovna, Noskov Alexander Stepanovich, Zolotarskii Ilya Alexandrovich

(54) **Katalizator utleniania amoniaku zawierający tlenek glinu, tlenek bizmutu i tlenek manganu**

(57) Wynalazek dotyczy katalizatorów procesu utleniania amoniaku tlenem do podtlenku azotu. Celem wynalazku jest dostarczenie katalizatorów odznaczających się wysoką aktywnością w warunkach zawartości tlenu w mieszaninie reakcyjnej bliskiej lub niższej od wymaganej stechiometrycznie oraz wysoką selektywnością w stosunku do podtlenku azotu i niską selektywnością w stosunku do tlenków azotu. Skład katalizatora w procentach wagowych jest następujący: tlenek manganu (w przeliczeniu na MnO_2) 5,0 - 35,0; tlenek bizmutu 4,5 - 30,0; tlenek glinu 35,0 - 90,5. Powierzchnia właściwa katalizatora wynosi 5 - 80 m^2/g .

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 334099 (22) 1997 11 20 7(51)B0 U 23/83 C01B 21/26

(31)96 9626516 (32)1996 12 20 (33)GB

(86) 1997 11 20 PCT/GB97/03193

(87) 1998 0702 WO98/28073 PCT Gazette nr 26/98

(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES PLC, Londyn, GB

(72) Ward Andrew Mark, Wolffindale Brett Albert, King Frank, Crewdson Bernard John

(54) **Katalizator utleniania amoniaku**

(57) Przedmiotem wynalazku jest katalizator reakcji utleniania, szczególnie reakcji utleniania amoniaku, zawierający tlenki (a) co najmniej jednego pierwiastka A wybranego z pierwiastków ziem rzadkich i itru i (b) kobaltu, przy czym wymieniony kobalt i pierwiastek A stosuje się w takich udziałach, że stosunek udziału atomowego pierwiastka A do kobaltu jest w zakresie

od 0,8 do 1,2, co najmniej część wymienionego kobaltu i tlenków pierwiastka A jest obecna w postaci mieszanej fazy tlenków zawierających poniżej 30 kobaltu (w przeliczeniu na atomy), jako wolne tlenki kobaltu. Katalizator może być umieszczony na wtórnym nośniku w postaci nie zawierającej alkaliów zmywalnej powłoki tlenku glinu lub tlenku lantanu na pierwotnym nośniku w postaci siatki, gazy, wkładki lub monolitu wytwarzanego z wysokotemperaturowego stopu żelazo/glin lub w postaci siatki, gazy, wkładki, monolitu lub pianki materiału ceramicznego.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21)327715 (22)19980725 7(51) B02C 2/00

(75) Wiśniewski Janusz, Łódź

(54) **Sposób wytwarzania krzemienych mielników**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania krzemienych mielników do młynów kulowych, przeznaczonych zwłaszcza do mielenia surowców, stosowanych w przemyśle ceramicznym. Istota rozwiązania polega na zastosowaniu przy obróbce buł krzemienych w młynie kulowym, jako **cylpepsu**, skruszonych buł krzemienych w ilości od 1% do 15% głównego wsadu. Przy użyciu tego rodzaju cylpepsu, buły krzemienne uzyskują właściwości mielników w znacznie krótszym czasie w stosunku do tradycyjnej obróbki.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 334095 (22) 1997 12 18 7(51) B02C 18/44 (31)96 19652904 (32)1996 12 19 (33)DE

(86) 1997 12 18 PCT/EP97/07103

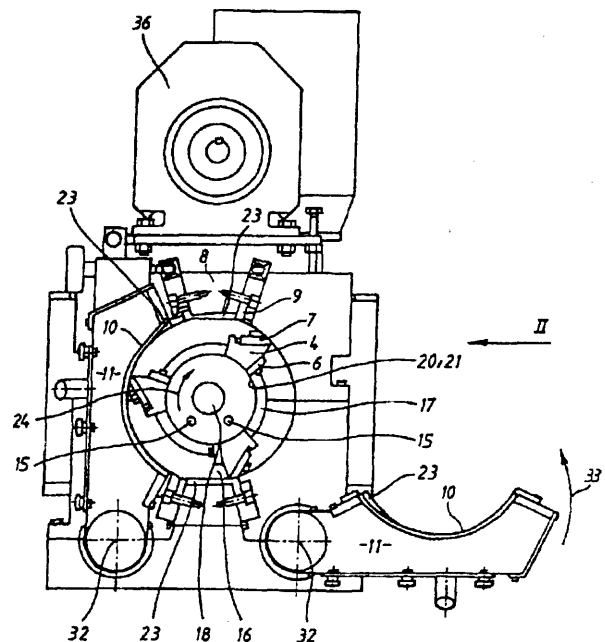
(87) 1998 06 25 WO98/26873 PCT Gazette nr 25/98

(71) NUGA AG, Balgach, CH

(72) Poeltinger Bruno

(54) **Rozdrabniarka skrawająca do rozdrabniania tworzyw sztucznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest rozdrabniarka skrawająca do rozdrabniania tworzyw sztucznych z walcem obrotowym (17), napędzanym obrotowo w przestrzeni mielenia, który posiada kilka rozmieszczonych na obwodzie noży tnących (7), skierowanych na zewnątrz w kierunku promieniowym i kilka, skierowanych do wewnątrz w kierunku promieniowym, stałych noży **statorowych** (9), wystających do środka w komorze mielenia, które razem z nożami tnącymi tworzą **szczelną** nożową.



Rozdraniarka skrawająca ma w kierunku obrótu walca obrotowego (17), przed nożami startowymi (9), wykonane sierpowate, rozszerzające się na zewnątrz w kierunku promieniowym, przestrzenie cięcia (23), które znajdują się w kierunku promieniowym, na zewnątrz okręgu obrotu obrotowych noży tnących (7).

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 327763 (22) 1998 07 30 7(51) B03D 1/002

(75) Adamek Wojciech Jan, Gliwice

(54) Ciężka ciecz

(57) Ciężka ciecz, którą stanowi zawiesina ziaren materiału zawierającego związek ferromagnetyczny w wodzie, charakteryzuje się tym, że materiał zawierający związek ferromagnetyczny stanowi szlam **żelazonośny**, wytworzony w instalacjach mokrego odpylania gazów z procesu spiekalniczego, wielkopiecowego lub stalowniczego (konwertory), w którym zawartość Fe_2O_3 wynosi co najmniej 80% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 327788 (22) 1998 07 30 7(51) B03D 1/14

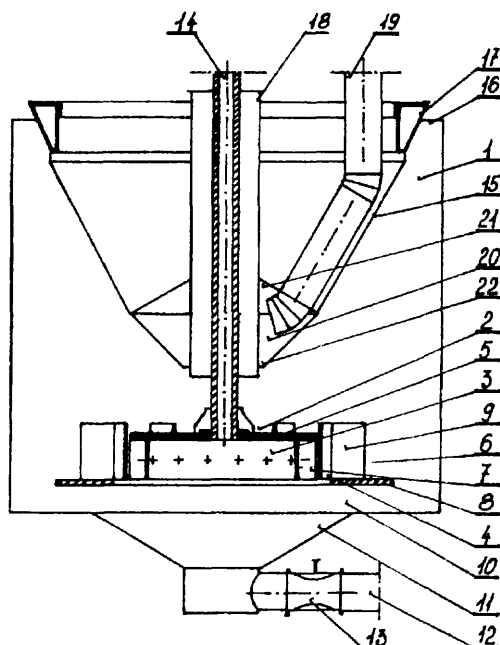
(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice; Zakład Mechaniczny METAL ZAMET Sp. z o.o., Piekary Śląskie

(72) Gramała Jan, Komorowski Jerzy, Bułkowski Brunon, Wieniewski Andrzej, Nawrat Józef, Szczerba Edward, Hadrosek Andrzej, Mańka Jerzy, Izdebski Witold, Kłama Benedykt

(54) Urządzenie do flotacji minerałów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada kierownicę (15) produktu pianowego w kształcie stożka ściętego, odwróconego większą podstawą do góry, korzystnie zakończoną dodatkową powierzchnią walcową, na której może być usytuowany pierścieniowy, pneumatyczny element (17) elastyczny. Ponadto w osi symetrii kierownicy (15) posiada pionowy przewód (18) rurowy, izolujący wnętrze kierownicy (15) od wewnętrznej części zbiornika (1), a od góry, przez wewnętrzne kierownicy (15), przechodzi przewód (19) nadawczy, kończący się w komorze (20) nadawczej. W dnie zbiornika (1) znajduje się studzienka (11) odpływowa, zakończona przewodem (12) odprowadzającym, zamykanym przez zawór regulujący (13).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 327789 (22) 1998 07 30 7(51) B03D 1/14

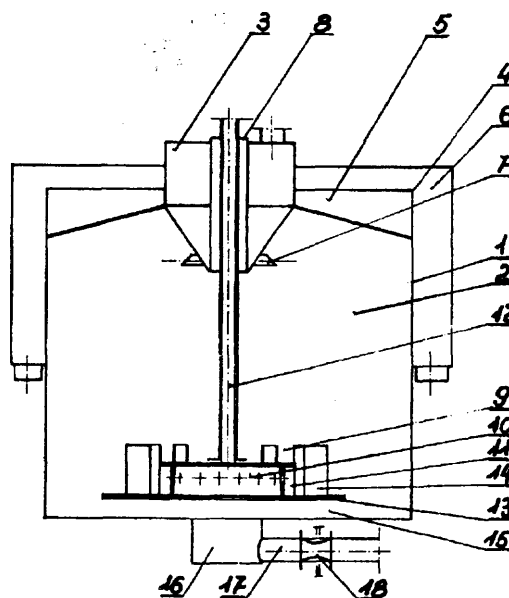
(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice; Zakład Mechaniczny METAL ZAMET Sp. z o.o., Piekary Śląski

(72) Komorowski Jerzy, Gramała Jan, Siekierka Stanisław, Wieniewski Andrzej, Nawrat Józef, Śmieszek Zbigniew, Lach Henryk, Myczkowski Zbigniew, Kępski Mirosław

(54) Urządzenie do flotacji minerałów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w górnej części komory flotacyjnej (2), centralnie, usytuowana jest skrzynia nadawcza (3) o powierzchni cylindrycznej, zakończonej od dołu powierzchnią stożkową, u której na dole, radialnie, w płaszczyźnie poziomej, odległej od krawędzi przelewowej (4) komory flotacyjnej (2) o 600 - 850 mm, rozmieszczone są króćce (7) nadawcze, a centralnie, pionowo, wokół wału napędowego (12), w skrzyni nadawczej (3) umieszczony jest element rurowy (8), oddzielający hydraulicznie wewnętrzną przestrzeń skrzyni nadawczej (3) od wnętrza komory flotacyjnej (2), a ponadto w urządzeniu pierścieniowa płyta (13) uspokajająca (11), do której od góry przymocowane są łopatki (14), tworzy wraz z dnem komory (2) pierścieniowy kanał (15), którego wielkość określona jest stosunkiem jego wysokości do wysokości łopatek wirnika (10) i wynosi 0,6 - 0,8, natomiast w dnie komory flotacyjnej (2) znajduje się studzienka (16) odpływowa, zakończona przewodem rurowym (17), zamkniętym zaworem (18) regulującym.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 327741 (22) 1998 07 27 7(51) B05B 7/00

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL-RZESZÓW SA, Rzeszów

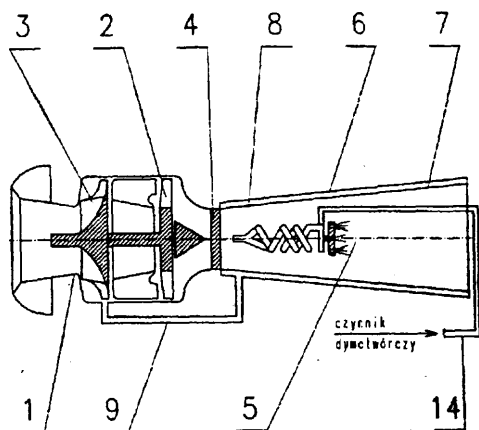
(72) Miler Mariusz, Sarnikowski Andrzej, Różycki Czesław, Marciniak Włodzimierz, Korza Tomasz

(54) Urządzenie do wytwarzania dymu

(57) Urządzenie do wytwarzania dymu charakteryzuje się tym, że dysza wylotowa (4) silnika turbinowego (1) jest połączona z rurą wylotową (5) składającą się z rury zewnętrznej (6), w której jest umieszczona współosiowo i oddzielona przestrzenią przepływową (8) rura wewnętrzna (7), wewnątrz której znajduje się zespół wtryskiwaczy odśrodkowych połączonych poprzez kolektor z węzownicą i z przewodem zasilającym (14). Przejście przepływowe (8) jest połączona przewodem upustowym (9) ze sprężarką (3) silnika turbinowego (1). Zespół wtryskiwaczy odśrodkowych połączonych poprzez kolektor z węzownicą i

z przewodem zasilającym (14) jest wsuwany od strony wylotu do wnętrza rury wewnętrznej (7).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 327555 (22) 1998 07 17 7(51) B06B 1/06

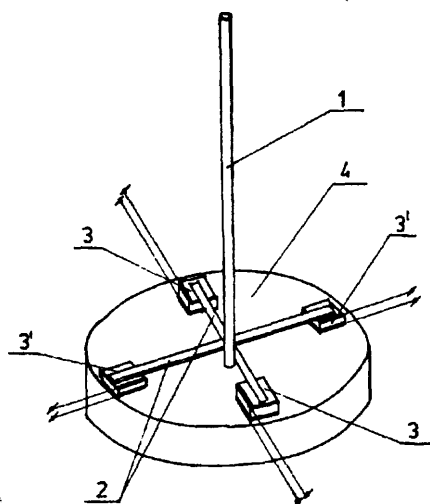
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni

(54) **Generator fali spiralnej w cienkim pręcie lub rurce**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego zużywania się popychaczy. Generator ma co najmniej dwie pary przetworników piezoelektrycznych (3, 3') drgań ścinania, osadzonych na wspólnej podstawie (4) i połączonych z prętem lub rurką (1) za pośrednictwem elastycznych belek (2) zamocowanych do przetworników piezoelektrycznych (3, 3'). Jeden koniec pręta lub rurki (1) osadzony jest na podstawie (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 327556 (22) 1998 07 17 7(51) B06B 1/06
H02N 2/12

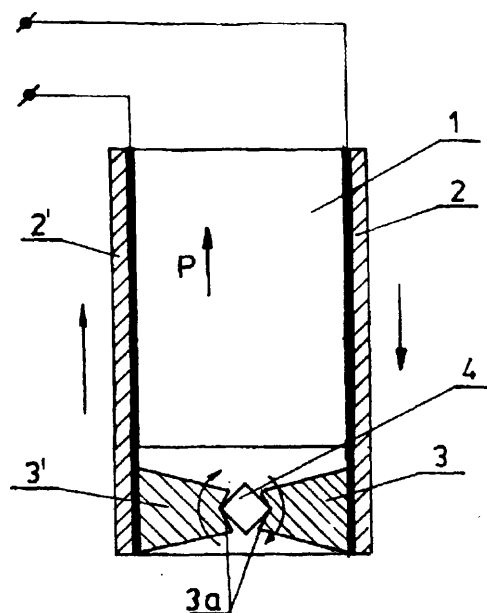
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni

(54) **Generator fal torsyjnych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie miniaturyzacji generatora. Generator ma przetwornik piezoelektryczny drgań ścinania (1) zamocowany między dwoma sztywnymi listwami (2, 2') i między listwami (2, 2') zamocowany jest falowód fal torsyjnych (4). Jest on wciśnięty w łożo (3a) we wspornikach (3, 3') zamocowanych do listw (2, 2').

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 334482 (22) 1999 07 20 7(51) B09B 3/00

(31)98 19834470

(32)1998 07 30

(33) DE

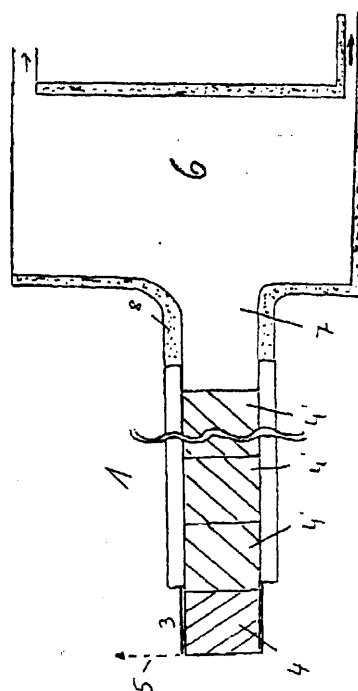
(71) Thermoselect AG, Vaduz, LI

(72) Kiss Günter H.

(54) **Urządzenie do prowadzenia wysokotemperaturowej recykulacji zgromadzonych niejednorodnie odpadów i sposób jego napelniania**

(57) Urządzenie ukształtowane tak, że niejednorodnie zgromadzone odpady w nieposortowanej formie, bez jakiegokolwiek wstępnego potraktowania, zostają sprasowane w zwarte pakiety i następnie wprowadzone do ogrzewanego kanału w celu odparowania cieczy i łatwo topliwych materiałów, charakteryzuje się tym, że na wejściu do kanału (1) znajduje się odcinek nieogrzewany (3) na co najmniej jeden kompaktowy pakiet (4) sprasowanych odpadów.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21)334414 (22)19990715 7(51) B21B 43/08

(31)98 119868 (32)19980721 (33) US

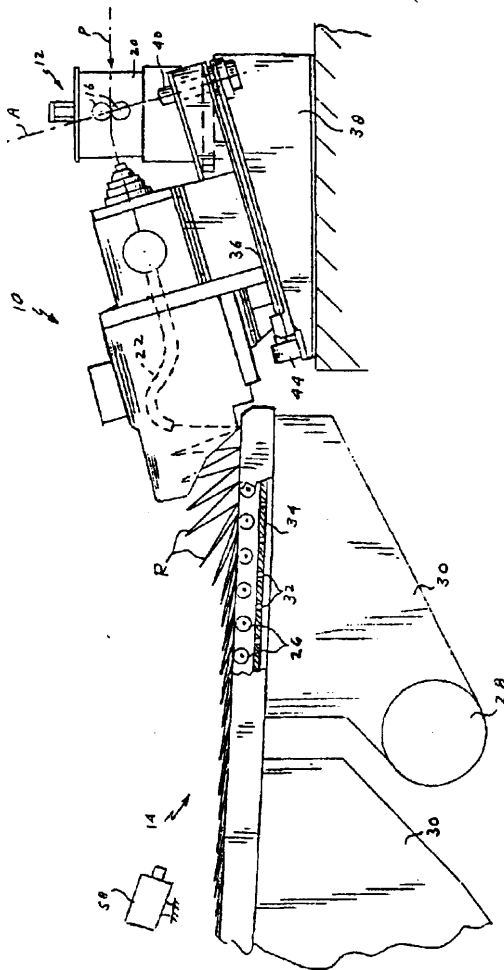
(71) MORGAN CONSTRUCTION COMPANY,
Worcester, US

(72) Shore Michael T.

(54) **Walcarka do walcowania na gorąco stalowych prętów**

(57) W walcarce, w której walcowany na gorąco pręt stalowy kierowany jest wzdłuż toru dostarczania do głowicy zwijającej, kształtującej pręt w ciągłą serię pierścieni, a pierścienie układane są w sposób nakładający się na przenośnik dla transportu wzdłuż dalszego ciągu toru dostarczania do stacji ponownego kształtowania, ulepszenie polega na zamontowaniu głowicy zwijającej (10) na leżącej pod spodem strukturze podporowej (38) w sposób dostosowany do poziomego przesuwania kierunku układania pierścieni (R) na przenośniku. Zaciski w sposób uwalniany zabezpieczają głowicę zwijającą (10) na strukturze podporowej (38) w dowolnym wybranym położeniu regulacyjnym.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 334652 (22) 199907 28 7(51) B21C 1/22

(31)98 981683 (32)1998 07 30 (33) FI

(71) OUTOKUMPU OYJ, Espoo, FI

(72) Välimäki Seppo

(54) **Sposób wytwarzania rur miedzianych**

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest sposób wytwarzania rur miedzianych, a szczególnie ciągnionych na zimno, odpuszczanych rur sanitarnych. Wytlaczoną powłokę rury kształtuje się na zimno niemal do jej ostatecznego wymiaru, po czym rura przechodzi wewnątrzprocesowe wyżarzanie w warunkach utle-

niających w celu dopasowania rury do jej ostatecznego wymiaru w etapie kształtowania na zimno z ostatecznym piaskowaniem wewnętrznej powierzchni rury. Dzięki temu sposobowi unika się wykorzystania rozpuszczalników organicznych, a jednocześnie uzyskuje się rurę o doskonałej odporności na korozję.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 327641 (22) 1998 07 20 7(51) B21D 53/92

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
PZL-ŚWIDNİK SA, Świdnik

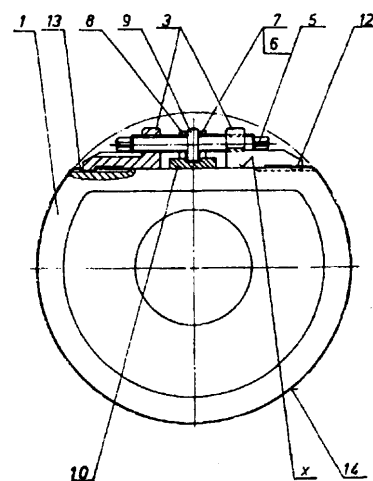
(72) Dalczyński Krzysztof, Wymiałal Krzysztof

(54) **Sposób wykonywania z taśmy elementu o zmiennej grubości, maksymalnej w połowie jego szerokości, zwłaszcza okucia krawędzi natarcia łopaty śmigłowca, oraz przyrząd tokarski do wykonywania elementu**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykonywania okucia krawędzi natarcia łopaty śmigłowca zapewniającego wykonanie okucia o zmiennej grubości oraz rozwiązuje zagadnienie opracowania **konstrukcji** przyrządu do wykonania tego okucia.

Sposób wykonywania okucia łopaty o zmiennej grubości polegający na wycięciu z taśmy na **wykroju** niku konturu okucia w rozwinięciu i kształtowaniu go na kontur łopaty za pomocą stempla i matrycy, charakteryzuje się tym, że na wyciętym z nadładkiem technologicznym okuciu wierce się otwory wzdłuż jego szerokości, po obu krawędziach, po czym związa się okucie na trójwalcu i mocuje je w przyrządzie tokarskim, następnie toczy się powierzchnie zewnętrzne okucia według programu na obrabiarce sterowanej numerycznie. Tak wytoczone okucie o zmiennej grubości prostuje się na prostowalce, po czym odcina się nadłatek technologiczny i następnie kształtuje się okucie na kontur łopaty za pomocą stempla i matrycy. Przyrząd tokarski do wykonania okucia krawędzi natarcia łopaty o zmiennej grubości zestawiony z korpusu oraz szczęk, charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma kształt tarczy ze ściętą powierzchnią poziomą (X), do której są zamocowane szczęki napinające (3) w kształcie litery L, **prowadzone w kanałkach** ustalających. Szczęki napinające (3) są połączone ze sobą rzemioską śrubą napinającą (5) ustaloną w ustalaczu (6) ograniczającym jej ruch. Szczęki napinające (3) są zaopatrzone w występy (12), na które zapina się okucie podczas **mocowania** go w przyrządzie. Występy kołkowe (12) szczęk (3) są prowadzone w gniazdach (13) korpusu (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 327554 (22) 1998 07 17 7(51) B23H 9/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

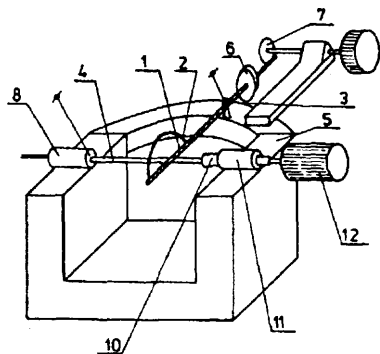
(72) Latuszek Antoni

(54) **Urządzenie do wykonywania drobnych nacięć w cienkich warstwach metalicznych na**

podłożu dielektrycznym i/lub półprzewodnikowym

(57) Urządzenie ma rylec w postaci włókna wolframowego (1) napiętego na wygiętej w kształcie łuku części sprężystego pręta (2), który swą drugą częścią **oparty jest** w przegubie (3), zaś element nacinany (4), korzystnie włókno, ułożyskowany jest na swych końcach i połączony jest z prętem (2) do źródła napięcia. Na drugiej części pręta (2) osadzony jest obciążnik (6), a na wolnym końcu **drugiej** części pręta (2) oparty jest **mimośród (7)**, osadzony na wale w łożysku zamocowanym do stolika mikrometrycznego (5). Jeden koniec elementu nacinanego (4), który ma postać włókna połączony **jest** ze śrubą w nakrętce przytwierdzonej do stolika mikrometrycznego (5), a drugi koniec śruby (10) ma na końcu pokrętkę (12).

(3 zastrzeżenia)



- A1 (21) 333916 (22) 1997 07 24 7(51) B23P 17/00
 (31) 96RM 903 (32) 1996 12 24 (33) IT
 (86) 19970724 PCT/EP97/04009
 (87) 1998 0702 WO98/28453 PCT Gazette nr 26/98
 (71) ACCIAI SPECIALI TERNI S.P.A., Terni, IT
 (72) Fortunati Stefano, Cicale' Stefano, Abbruzzese Giuseppe, Matera Susanna
 (54) **Proces obróbki teksturowanej stali krzemowej**

(57) Proces obróbki teksturowanej stali krzemowej, w którym stal odlewa się w sposób ciągły, walcuje się na gorąco, walcuje się na zimno, otrzymaną w sposób ciągły zimną taśmę wyżarza się w sposób ciągły w celu **przeprowadzenia** pierwszej rekryształizacji ewentualnie odwęglania, powleka się separatorem wyżarzania i wyżarza się w celu końcowej wtórnej rekryształizacji, znamienny tym, że podczas gorącego walcowania arkusza stali poziom inhibitowania (Iz) niezbędny do ograniczania wzrostu ziarna, wyliczony według empirycznego wzoru: $Iz = 1,91 Fv/r$, w którym Fv oznacza **objętościową frakcję** użytecznych osadów, a r oznacza ich średni promień, utrzymuje się pomiędzy 400 i 1300 cm^{-1} , a następnie prowadzi się w sposób ciągły pierwszą rekryształizację wyżarzając taśmę walcowaną na gorąco w temperaturze zawartej pomiędzy 800 i 950°C w wilgotnej atmosferze azotu-wodoru, po czym w sposób ciągły azotowuje się i wyżarza stal w temperaturze zawartej pomiędzy 850 i 1050°C w wilgotnej atmosferze azotującej w czasie pomiędzy 5 i 120 s.

(11 zastrzeżeń)

- A1 (21) 333981 (22) 19970724 7(51) B23P 17/00
 (31) 96RM 905 (32) 1996 12 24 (33) IT
 (86) 1997 07 24 PCT/EP97/04005
 (87) 1998 0702 WO98/28451 PCT Gazette nr 27/98
 (71) ACCIAI SPECIALI TERNI S.P.A., Terni, IT
 (72) Fortunati Stefano, Cicale' Stefano, Abbruzzese Giuseppe

(54) Proces produkcji arkuszy teksturowanej, krzemowej stali

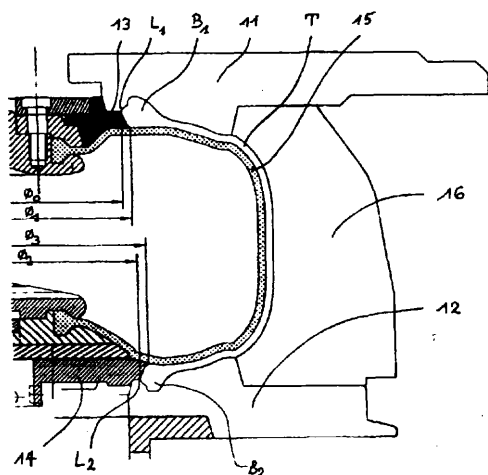
(57) Proces produkcji arkuszy teksturowanej, krzemowej stali polegający na odlewaniu w sposób ciągły wymaganego gatunku stali w postaci płaskich kęsów, które po międzyoperacyjnym ogrzewaniu w wysokiej temperaturze walcuje się na gorąco otrzymując taśmę o zadanej grubości, którą zwija się, a następnie rozwija i walcuje na zimno do wymaganej końcowej grubości, po czym poddaje się ją końcowej obróbce obejmującej wyżarzanie i pierwszą rekryształizację oraz wyżarzanie i drugą rekryształizację, znamienny tym, że odlewa się w sposób ciągły stal zawierającą 2,5 do 3,5% wag. Si, od 50 do 500 ppm C, od 250 do 450 A1-rozP., poniżej **120ppmN**, od 500 do 3000 ppm Cu i od 500 do 1500 ppm Sn oraz jako pozostałość żelazo i nieznaczne zanieczyszczenia, po czym płaskie kęsy ogrzewa się w temperaturze **1200 - 1320°C**, walcuje na gorąco do grubości **1,8 - 2,5 mm**, a opuszczającą walce taśmę odprowadza się z szybkością przy której w temperaturze pomiędzy **1000 i 900°C** przez **4 sek.** poddaje się ją działaniu powietrza oraz zwija taśmę w temperaturze pomiędzy 550 i **700°C**, po czym rozwiniętą taśmę walcuje się na zimno do wymaganej końcowej grubości, a następnie wyżarza się ją i odwęglą w atmosferze zawierającej parę wodną-azot i wodór w temperaturze pomiędzy 850 i 950°C w czasie pomiędzy 20 i 150 **sek.** oraz w sposób ciągły taśmę azotuje się w piecu w temperaturze pomiędzy 900 i **1050°C**, w atmosferze azot-wodór doprowadzając gaz zawierający NH_3 w ilości pomiędzy 1 i 35 normalnych litrów na 1 kg taśmy i parę wodną w ilości 0,5 do 100 g/m^3 .

(8 zastrzeżeń)

- A1 (21) 334403 (22) 1999 07 14 7(51) B29C 35/02
 B29C 33/42
 (31) 98 9809593 (32) 1998 07 23 (33) FR
 (71) Societe de Technologie MICHELIN, Clermont-Ferrand, FR; MICHELIN RECHERCHE ET TECHNIQUE S.A., Granges-Paccot, CH
 (72) Bosseaux Bernard
 (54) **Forma do formowania opony pojazdu oraz prasa do wulkanizowania opon, przystosowana do pracy z formą do formowania opony pojazdu**

(57) Formowana opona (T) zawiera bieznik, dwa boki i dwie drutówki (**B1, B2**) o różnych wymiarach średnic, gdzie **o** jest minimalną **średnicą** obszaru opony przy drutówce o mniejszej średnicy, a **2** jest minimalną średnicą obszaru opony przy drutówce o większej średnicy. Forma składa się z dwóch płaszczy (**11, 12**), służących do formowania zewnętrznej powierzchni każdego boku i zewnętrznej części każdej drutówki promieniowo **aż** do wewnętrznej linii granicznej, gdzie wymiar średnicy obszaru opony ma wartość odpowiednio **o** i **2**. Zawiera ona jednolity, oporowy pierścień formujący (**13**) do formowania drutówki o mniejszej średnicy, promieniowo począwszy od wymienionej wewnętrznej linii granicznej, gdzie wymiar średnicy obszaru opony ma wartość **o**, następnie osiowo do wewnętrznej linii granicznej, gdzie wymiar **średnicy** obszaru opony ma wartość **1**, przy czym **1** jest wartością mniejszą od **2**, poza tym zawiera oporowy pierścień formujący (**14**), podzielony na części, do formowania drutówki o większej średnicy, promieniowo począwszy od wymienionej wewnętrznej linii granicznej, gdzie wymiar średnicy obszaru opony ma wartość **2**, następnie osiowo do wewnętrznej linii granicznej, gdzie wymiar średnicy obszaru opony ma wartość **3**. Pierścień, podzielony na części, zawiera liczne chowane segmenty, przylegające do siebie w pozycji formowania. Poza tym forma zawiera giętką membranę (**15**) do formowania wewnętrznej powierzchni opony w części wewnętrznej wnęki opony, pomiędzy linią graniczną o wymiarze średnicy **1** i linią graniczną o wymiarze średnicy **3**.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 334101 (22)199712 12 7(51) B29C 45/16
B29C 45/26

(31)96 1004791 (32)1996 12 16 (33) NL

(86) 1997 12 12 PCT/NL97/00685

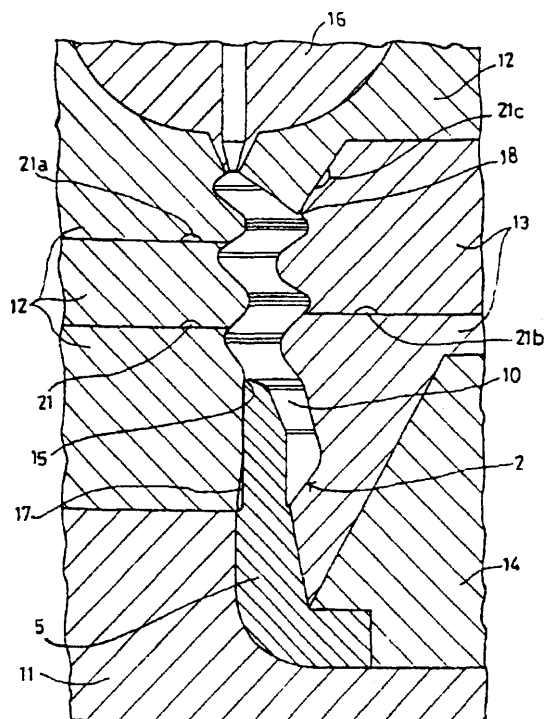
(87) 1998 0625 WO98/26916 PCT Gazette nr 25/98

(71) WAVIN B.V., Zwolle, NL

(72) Kanters Arnoldus Franciscus Cornelis, De Greef
Peter Evert Jacobus

(54) **Sposób i forma do kształtowania zespołu
uszczelniającego zawierającego pierścień
ustalający i pierścień uszczelniający**

(57) Sposób formowania zespołu uszczelniającego, który jest przeznaczony do umieszczania w gnieździe połączenia rurowego, zawiera pierścień uszczelniający z materiału elastomerowego oraz pierścień ustalający (5) wykonany z odpowiednio sztywnego materiału termoplastycznego, przy czym pierścień ustalający (5) jest formowany w pierwszym zagłębieniu formy. Pierścień uszczelniający jest formowany w drugim zagłębieniu (10) formy, która jest częściowo ograniczona częścią pierścienia ustalającego (5).



W tym połączeniu, drugie zagłębienie formy (10) jest uszczelnione w położeniu położenia, pomiędzy pierścieniem ustalającym (5) i jedną ścianą wewnętrzną drugiego zagłębienia (10) formy w wyniku zaciśnięcia pierścienia ustalającego (5) wewnątrz części rdzenia (12) formy. Część rdzenia (12) formy wystaje do pierścienia ustalającego (5) i kształtuje wnętrza pierścienia uszczelniającego (4) oraz zewnętrzną część (13) formy, która tworzy zewnętrzną część pierścienia uszczelniającego (4), zaciśniętego w zewnętrznej części pierścienia ustalającego (5).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21)334207 (22)19990706 7(51) B29C 53/18

E04D 3/40

(31) 98 19833256 (32) 1998 07 23 (33) DE

(75) Knoche Alfons, Fröndenberg, DE

(54) **Sposób wytwarzania elementu
uszczelniającego i element uszczelniający**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementu uszczelniającego, według którego taśmę z materiału termoplastycznego nadaje się w przybliżeniu na całej powierzchni kręte, w szczególności faliste, zygzakowate lub terasowate plisy, a w określonym odstępie od krawędzi podłużnych plisowanej taśmy na taśmie wytwarza się co najmniej jeden płaski obszar oraz odpowiedni element uszczelniający. Przedmiotem wynalazku jest również element uszczelniający.

(35 zastrzeżeń)

A1 (21) 334468 (22) 199907 19 7(51) B29C 65/18

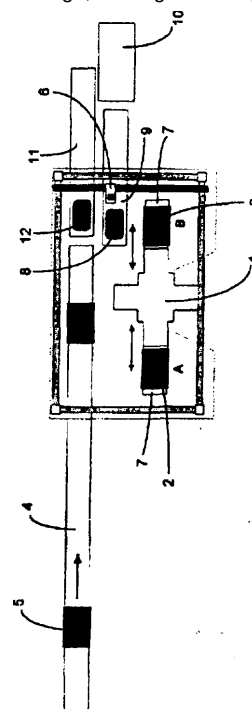
(31) 98 9800551 (32) 1998 07 22 (33) BE

(71) SOLVAY (Société Anonyme), Brussels, BE

(72) Coninck Hubert, Gilliard Pierre, Op De Beeck
Joël, Van Meulebeke Guy, Van Schaftingen
Jules-Joseph

(54) **Urządzenie do spawania przedmiotów
wydrążonych i sposób spawania przedmiotów
wydrążonych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do spawania przedmiotów wydrążonych i sposób spawania takich przedmiotów, na przykładzie połówek mis zbiornika (8) paliwa silnikowego z tworzywa sztucznego, według techniki płyty grzejnej.



Sposób, w którym wstępne formowanie przedmiotów przeznaczonych do spawania jest wykonywane przez docisk do płyty zimnej, która ewentualnie może być nie płaska, przez rozciąganie lub **ściskanie** krawędzi przedmiotów lub przez nacisk na ścianki formy. Sposób jest stosowany do wytwarzania wtryskowo-spawanych zbiorników (8) paliwa silnikowego. Urządzenie jest stosowane do wytwarzania takich zbiorników.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 334469 (22) 1999 07 19 7(51) B29C 65/18

(31)98 9800550 (32)1998 07 22 (33) BE

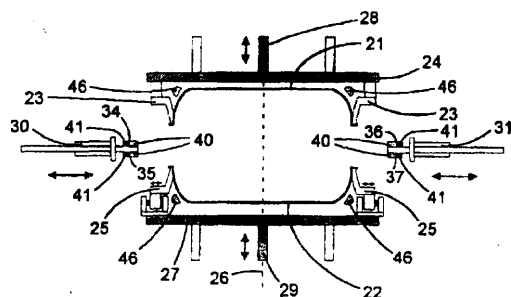
(71) SOLVAY (Société Anonyme), Brussels, BE

(72) Coninck Hubert, Gilliard Pierre, Op De Beeck Joel, Van Meulebeke Guy, Van Schaftingen Jules-Joseph

(54) **Urządzenie do spawania przedmiotów wydrążonych i sposób spawania przedmiotów wydrążonych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do spawania przedmiotów wydrążonych i sposób spawania takich przedmiotów, na przykładzie połówek mis zbiornika paliwa silnikowego z tworzywa sztucznego, według techniki płyty (24, 27) grzejnej, przy czym płyta ma postać odrębnych elementów, które można przesuwac niezależnie. W sposobie wstępne formowanie przedmiotów przeznaczonych do spawania jest wykonywane przez docisk do płyty zimnej, która ewentualnie może nie być płaska, przez rozciąganie lub ściskanie krawędzi przedmiotów lub przez docisk do ścianki formy. Sposób jest stosowany do wytwarzania wtryskowo-spawanych zbiorników paliwa silnikowego. Urządzenie jest stosowane do wytwarzania takich zbiorników.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 334595 (22) 1999 07 22 7(51) B29C 70/54

B29C 33/38

(31)98 19833869 (32)1998 07 22 (33) DE

(71) Euros Entwicklungsgesellschaft für Windkraftanlagen mbH, Berlin, DE

(72) x x

(54) **Urządzenie do produkcji łopat wirnikowych**

(57) Wynalazek dotyczy łopat wirnikowych z żywic syntetycznych wzmocnianych włóknem, w szczególności łopat wirnikowych dla urządzeń wiatrakowych i opisuje urządzenie do produkcji takich łopat wirnikowych. Wynalazek przewiduje, że w zależności od żądanej długości łopat wirnikowych budowana jest wieloczęściowa forma negatywna składająca się przynajmniej z formatki dla korzenia, formatki dla płyty głównej oraz formatki dla wierzchołka albo z formatki dla korzenia i wspólnej formatki dla płyty głównej i wierzchołka oraz, że w tak skonstruowanej formie negatywowej łopaty wirnikowe formowane są w jednym elemencie. Zmiana długości łopaty wirnikowej i/lub różne wymiary systemu łączenia do piasty wirnika, uzyskiwane są poprzez odpowiednio wykonane formatki dla korzenia.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 327652 (22) 1998 07 22 7(51) B30B 12/00

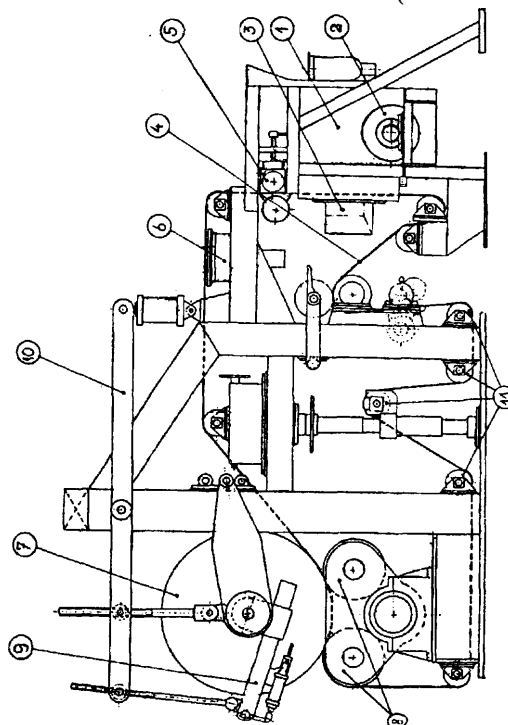
(71) J. M. Balmatt Polska Sp. z o.o., Ogrodzieniec

(72) Vergauven Robert

(54) **Maszyna formująca, bezsitowa**

(57) Maszyna formująca, bezsitowa zastępująca maszynę formującą typu Hatsch'a, stosowaną w branży producentów pokryć **włókno-cementowych**, adchowych i elewacyjnych, nie posiada cylindra sitowego, który jest głównym elementem, powodującym formowanie masy włókniastej na filcu maszyny i jest wyposażona w jedną wannę, której **jedną** ze ścian tworzy filc (4), na który zostaje zabrana część masy przy pomocy ssawki (3) i uformowana wstępnie na wymaganą grubość poprzez wałek zgarniający (5). Nadmiar wody jest odsysany za pomocą ssawki górnej (6), spełniającej jednocześnie rolę urządzenia pomiarowego grubości warstwy elementarnej. Warstwy elementarne nakładają się na siebie poprzez zespół wałków (11), prowadzących filc po uzyskaniu wymaganej grubości warstwy masy na filcu (4) zostaje ona odebrana przez transporter taśmowy do dalszej obróbki.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 327649 (22) 1998 07 20 7(51) B30B 15/32

(71) Fabryka Wsporników EUR NEPA Sp. z o.o., Węgierki k/Wrześni

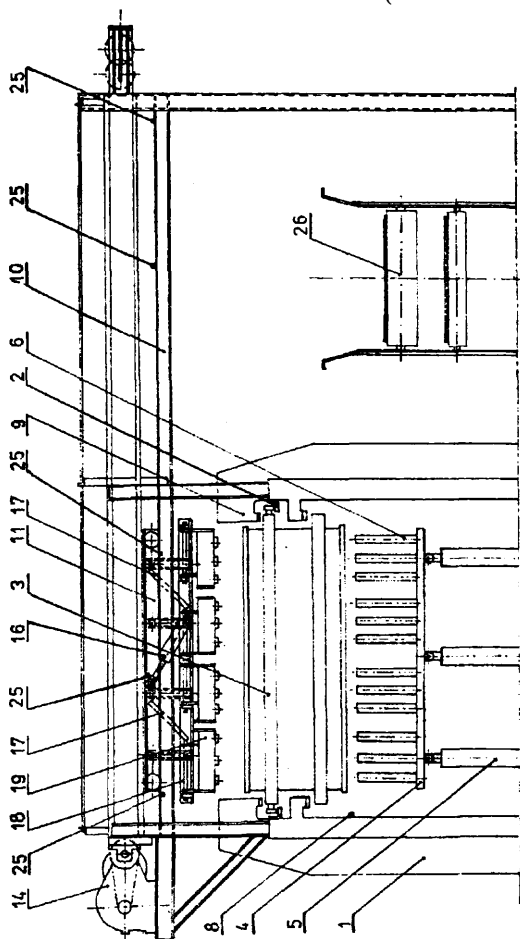
(72) Nowak Janusz; Nenger Dieter, DE

(54) **Urządzenie do odbioru i transportu wyprasek**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odbioru i transportu **wyprasek**, w szczególności z materiału lignocelulozowego, na przykład wykorzystywanych przy produkcji wsporników do palet transportowych. Urządzenie wyposażone jest w konstrukcję **ramową** (1), która w swej dolnej części zaopatrzona jest w stempel wypychający (4), posiadający palcowe wypusty (6). Osie palcowych wypustów (6) pokrywają się z osiami komórek matrycy (3) do wykonywania wyprasek. Powyżej stempla wypychającego (4), do konstrukcji ramowej (1) urządzenia zamocowane są elementy oporowe (9). W swej górnej części urządzenie posiada poziome prowadnice (10), usytuowane poprzecznie do torowiska (2) matrycy (3), po których to prowadnicach (10) porusza się mechanizm transportowy, wyposażony w ruchomy wózek (11), do którego zamocowane są co najmniej dwa wzdluzne siłowniki (16), połączone drugimi końcami z ramą (18) mechanizmu chwytakowego. Mechanizm chwytakowy po-

siada szczęki chwytne (19), sterowane poprzecznymi siłownikami pneumatycznymi, służące do odbioru wyprasek z matrycy (3) i ich transportu na przenośnik odbierający (26).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 334098 (22) 1997 12 09 7(51) B32B 27/34
B32B 27/30

(31)96 9616074 (32)1996 12 20 (33)FR

(86)19971209 PCT/EP97/06891

(87) 1998 07 02 WO98/28131 PCT Gazette nr 26/98

(71)NYLTECH ITALIA, Ceriano Laghetto, IT

(72) Peduto Nicolangelo

(54) Struktura wielowarstwowa na osnowie tworzywa sztucznego oraz rura o strukturze wielowarstwowej

(57) Wynalazek dotyczy wielowarstwowej struktury na osnowie sztucznego tworzywa, szczególnie odpowiedniej do produkcji rur lub przewodów przeznaczonych do przesyłania substancji ciekłych, takich jak alkohol, ciekłych paliw pochodzących z ropy naftowej, paliw, które mogą zawierać związki tlenowe, takie jak np. alkohole. Dotyczy on zwłaszcza struktury wielowarstwowej, wykazującej polepszone właściwości zaporowe, szczególnie wobec płynów wskazanych wyżej. Ta struktura zawiera warstwę zewnętrzną (A) utworzoną z kompozycji na osnowie poliamidu i przyległą warstwę wewnętrzną (B) utworzoną z kompozycji na osnowie polifluorowinylienu. Przyczepność między tymi dwiema warstwami uzyskuje się albo przez dodanie związku poliakrylanowego do polimeru tworzącego warstwę (B), albo przez utworzenie warstwy pośredniej między przyległymi warstwami (A) i (B), z kompozycji zawierającej wymieniony związek.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 334405 (22) 199907 14 7(51) B41F 9/00

(31)98 9815635 (32) 1998 07 17 (33) GB

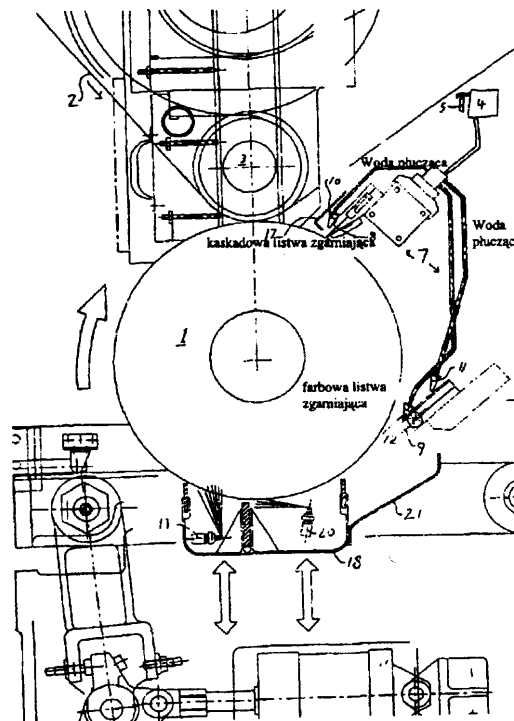
(71) ARMSTRONG WORLD INDUSTRIES, INC.,
Lancaster, US

(72) Hutchinson N.Edward, Cheung Wai

(54) Rotacyjna maszyna drukująca

(57) Rotacyjna maszyna drukująca zawiera cylinder (1) i wózek (4), który jest przeznaczony do ruchu posuwisto-zwrotnego wzdłuż cylindra (1), przy czym wózek ten ma co najmniej jedno urządzenie, przeznaczone do czyszczenia cylindra (1) i/lub co najmniej jedną listwę zgarniającą, działającą na cylindrze (1).

(19 zastrzeżeń)

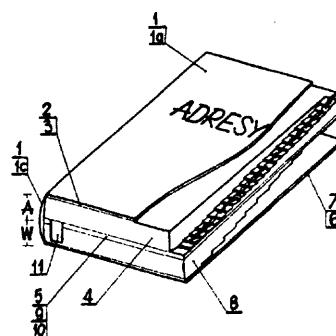


A1 (21) 327745 (22) 1998 07 29 7(51) B42D 9/00

(75) Kulikowski-Ogonowski Andrzej, Warszawa

(54) Pamiętnik rodzinny

(57) Pamiętnik rodzinny w postaci, połączonych ze sobą i oprawionych w sztywną okładkę, kartek papieru charakteryzuje się tym, że składa się z części (A) i części (W), które umieszczone są odpowiednio pod powierzchnią górną (1a) i powierzchnią dolną okładki (1), naprzemiennie względem siebie, przy czym część (A) zawiera co najmniej wymienny kalendarz (2), przezroczyste obwoluty (3), skorowidz adresowy (4) oraz pamiętnik adresów (5), a część (W) zawiera co najmniej wymienny kalendarz (6), przezroczyste obwoluty (7), skorowidz miesięcy (8), część informacyjną (9) oraz pamiętnik wydarzeń rodzinnych (10).



Kalendarze (2, 6) mocowane są w pamiętniku za pomocą samoprzylepnego paska lub paska typu „rzep”.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 334057 (22) 1996 12 03 7(51) B44C 5/04
B41M 1/30
B41M 5/035
B32B 15/08

(86) 1996 12 03 PCT/DK96/00507

(87) 1998 06 11 WO98/24643 PCT Gazette nr 23/98

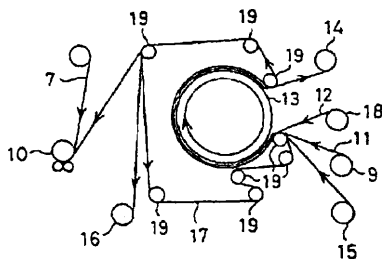
(71) INEXA PANEL A/S, Hedehusene, DK

(72) Christiansen Carsten

(54) **Ognioodporna płyta wielowarstwowa**

(57) Zwój okładziny do ognioodpornej płyty wielowarstwowej wytwarza się przez dostarczenie ciągłej taśmy (11) z blachy stalowej pokrytej po jednej stronie warstwą poliestru z wtopionymi kulkami z poliamidu, dostarczenia ciągłej taśmy (12) materiału kalkomaniowego z wzorami nadrukowanymi barwnikiem ulegającym sublimacji, zetknięcie powierzchniowe tych taśm i przemieszczanie ich wokół części obwodu ogrzewanego walca (13) dla zadrukowania blachy stalowej drogą sublimacji. Okładzina ma estetyczny wygląd, a płyta wytworzona wykazuje doskonałe właściwości w testach ogniowych.

(12 zastrzeżeń)



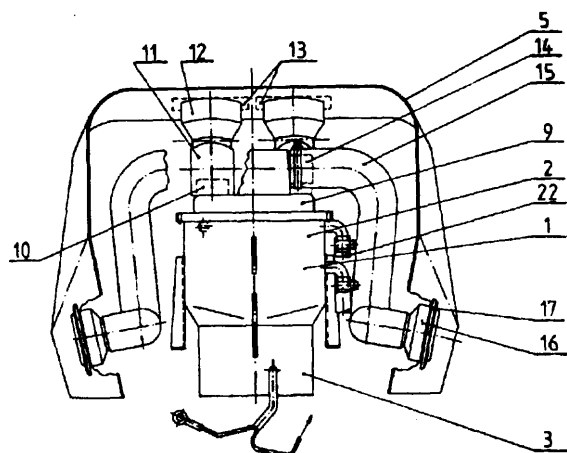
A1 (21) 327743 (22) 1998 07 29 7(51) B60H 1/00
B60H 1/24

(71) Zakłady Przemysłu Ciągnikowego URSUS SA, Warszawa

(72) Pytlewicz Jan

(54) **Układ wentylacji i ogrzewania kabiny operatora, zwłaszcza do ciągników rolniczych**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma nagrzewnicę kompletną (1), wyposażoną w grzejnik cieczy (2) i wentylator (3), umieszczoną nad obudową sprzęgła w przestrzeni, zamkniętej od góry i z boków owiewką (5), z przodu-ścianą zbiornika paliwa i maską silnika, a od strony operatora-tablicą rozdzielczą.



Nad nagrzewnicą kompletną (1) umieszczony jest kolektor powietrza (9) z czterema króćcami powietrza (10, 14), przy czym dwa króćce górne (10) połączone są przez przewody elastyczne (11) i elementy redukcyjne (12) z górnymi nawiewnikami powietrza (13), a dwa króćce boczne (14) połączone są przez przewody (15) i elementy redukcyjne (16) z nawiewnikami bocznymi (17). Grzejnik cieczy (2) zasilany jest gorącą cieczą z głowicy silnika poprzez króciec, przewód elastyczny do zaworu odcinającego i przewodem elastycznym (22) do grzejnika cieczy (2). Zawór odcinający uruchamiany jest ciąglem elastycznym poprzez gałkę, umieszczoną na górnej płaszczyźnie owiewki (5) w dwóch pozycjach, zamkniętego i otwartego przepływu gorącej cieczy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 334416 (22) 1999 07 15 7(51) B60H 1/24
B60H 1/26
B62D 31/02

(31)98 19831880

(32)1998 07 17

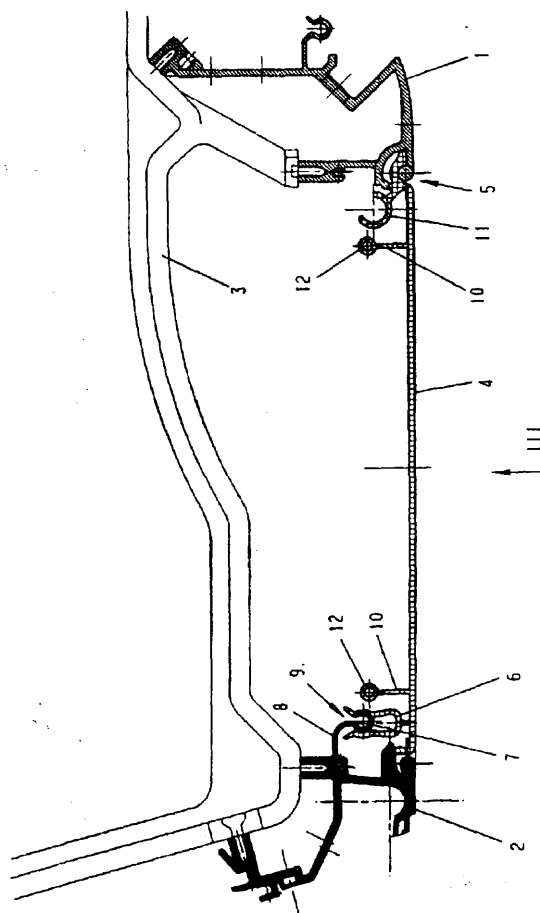
(33) DE

(71) HAPPICH Fahrzeug- und Industrieteile GmbH, Wuppertal, DE

(72) Celik Fahri, Jäckel Helmut

(54) **Kanał powietrzny do pojazdów o dużej pojemności**

(57) W kanale powietrznym do pojazdów o dużej pojemności, zwłaszcza do autobusów, z jednym pierwszym i jednym drugim, rozciągającym się odpowiednio do kierunku wzdłużnego pojazdu, profilem kanału powietrznego (1, 2) oraz z jednym, również w kierunku ruchu pojazdu rozciągającym się profilem dennym (4), który pierwszą krawędzią wzdłużną jest nachylony do jednego z profili kanału powietrznego (1), a drugą krawędzią wzdłużną jest za pomocą elementu mocującego połączony rozłącznie z drugim profilem kanału powietrznego, przewidziano że profil denny (4) jest profilem, wytłaczanym z tworzywa sztucznego i na jego odwrotnej stronie, jako element trzymający,



jest uformowana, skierowana prostopadle do płaszczyzny profilu, dwuramienna klamra (6) o przebiegu ciągłym, mająca podcięcie z tyłu ujęcie klipsowe na zgrubienie głowicy (7), uformowane na jednym żeberku trzymającym (8) profilu kanału powietrznego (2), sąsiadującego z **dwuramienną** klamrą (6).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 334364 (22) 1999 07 13 7(51) B60M 1/28
B61D 15/00

(31)98 1241 (32)1998 07 17 (33) AT

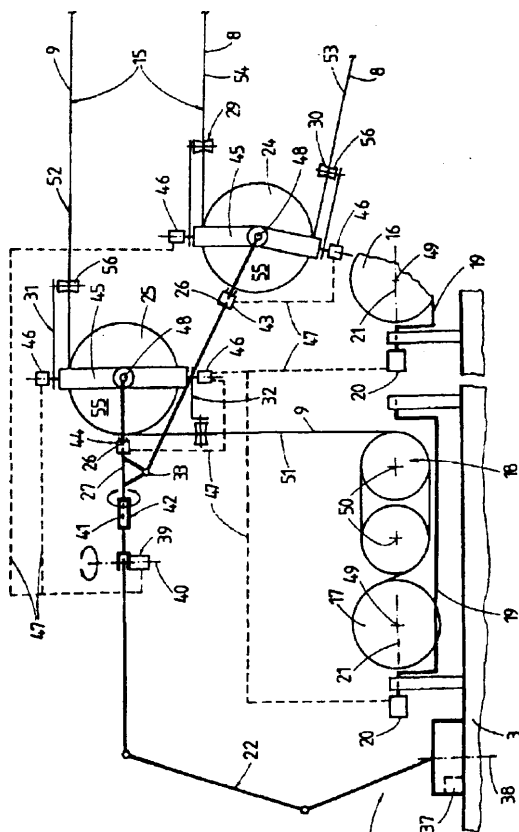
(71) Franz Plasser
Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.b.H.,
Wiedeń, AT

(72) Theurer Josef, Gruber Leopold

(54) **Maszyna przejezdna po torze do rozmieszczania, określanego ogólnie jako lina, przewodu jezdnego względnie liny nośnej elektrycznego przewodu napowietrznego toru**

(57) Maszyna (1) przejezdna po torze do rozmieszczania, określanego **ogólnie** jako lina (15), przewodu jezdnego (8) **względnie** liny nośnej (9) elektrycznego przewodu napowietrznego toru jest wyposażona w bęben linowy (16, 17), **ułożyskowany** obrotowo wokół osi bębna (49) oraz w krążek zwrotny (24, 25), obrotowy względem osi krążka (48) w celu odchylenia liny (15), obwijanej z bębna linowego (16, 17), zamocowany obrotowo wokół osi wychylania (26, 40, 41) na **wychylinym** wysięgniku dźwigu (22). Krążkowi zwrotnemu (24, 25) jest przyporządkowany czujnik stykowy (29, 30, 31, 32) do analizowania liny (15), ukształtowany do sterowania napędu obrotowego (39, 42, 44), przyporządkowanego osi odchylenia (26, 40, 41) dla obracania krążka zwrotnego (24, 25) wokół osi wychylania (26, 40, 41).

(4 zastrzeżenia)



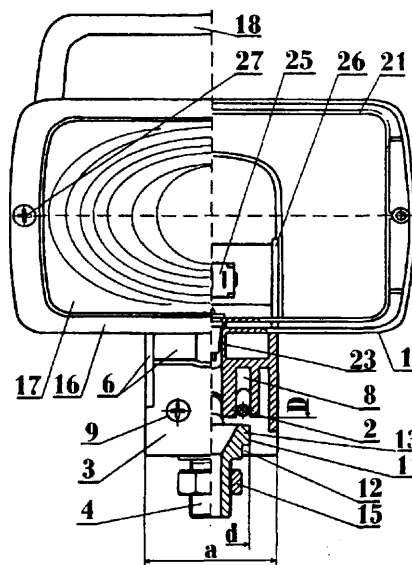
A1 (21) 327566 (22) 1998 07 17 7(51) B60Q 1/06

(75) Hajduk Marian, Wieliczka

(54) **Lampa obrotowa z przegubem, zwłaszcza do samochodu**

(57) Lampa obrotowa z przegubem, zwłaszcza do samochodu, składająca się z zespołu oświetlenia, który zawiera zespół optyczny, zaopatrzony w odbłyśnik, szkiełko, osadkę żarówki z **żarówką**, połączone poprzez styki z kablem zasilającym, dociśnięty do uszczelki, umieszczonej w obudowie ramką połączoną rozłącznie wkrętami z obudową i zespołu mocującego, połączonych rozłącznie, charakteryzuje się tym, że korpus (1) zespołu oświetlenia połączony jest rozłącznie środkami mocującymi przez elementy łupkowe (3) z nagwintowaną tuleją (4) zespołu mocującego. Korpus (1) w dolnej części tylnej ścianki i korzystnie dodatkowo bocznej ścianki posiada występ z żebrami (6), zakończony obrysem wałka z co najmniej dwoma **wybraniami** (8), korzystnie symetrycznymi względem osi nagwintowanej tulei (4), w których umieszczone są części środków mocujących, korzystnie śrub (2), osadzonych w gniazdach (9) elementów łupkowych (3). Element łupkowy (3) ukształtowany **jest** jako wycinek **tulei** na podstawie zawierającej co najmniej jedno wybranie kołnierzone (11) **i/lub** występ kołnierзовy (12), spasowane z występem **kształtowym** (13) **i/lub** wybraniem kształtowym nagwintowanej tulei (4), zaopatrzonej w nakrętkę (15), których oś symetrii korzystnie jest prostopadła do osi obrotu wycinka tulei, pokrywającej się z osią symetrii obrysu wałka występu korpusu (1). Dodatkowo w występie korpusu (1) wybrany jest otwór z nadlewem w pobliżu krawędzi, w którym osadzony jest przełącznik (25), osłonięty elastyczną osłoną i połączony kablem zasilającym ze stykami osadki żarówki. Występ korpusu (1) wykonany jest co najmniej do przecięcia z płaszczyzną, zawierającą oś **żarówki** i równoległą do osi symetrii obrysu wałka. Zespół optyczny dociśnięty jest ramką (16) do uszczelki o przekroju ceownika, która umieszczona jest w pierścieniowym wybraniu (20) o przekroju klina **i/lub** na występie (21), równoległym do krawędzi korpusu (1). Ramka (16) zaopatrzona jest dodatkowo w uchwyt (18). W dolnej części korpusu (1) wykonany jest otwór z ustalonym w nim przewodem zasilającym w elastycznej obejmie, stanowiący wlot do tulejki (23), której wylot wykonany jest pomiędzy wybraniami (8) występu posiadającego co najmniej jedno żebro wewnętrzne (26).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21)333914 (22)19981002 7(51) B60R 21/16

(31) 97 29718501 (32) 1997 10 17 (33) DE

(86) 1998 10 02 PCT/EP98/06270

(87) 1999 04 29 WO99/20492 PCT Gazette nr 17/99

(71) TRW OCCUPANT RESTRAINT SYSTEMS
GMBH & CO. KG, Alfdorf, DE

(72) Fischer Anton

Przegroda, wykonana w postaci wielokątnej ramy (11) wypełnionej **siatką**, jest wyposażona w dwa czopy ustalająco-mocujące (16) usytuowane w dolnej części ramy (11) oraz w dwa otwory górne pod śruby (10) mocujące tę przegrodę do wsporników (5). Sposób instalowania przegrody w nadwoziu polega na ustawieniu przegrody czopami **ustalająco-mocującymi** (16) na zamkach (19) złożonego oparcia (18) siedzenia tylnego, wciśnięciu tych czopów (16) w zamki (19), a następnie przymocowaniu górnej części przegrody do **wsporników** (5) śrubami (10).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 334121 (22)199906 30 7(51) B63B 27/00

(31) 98 123922 (32) 1998 07 28 (33) US

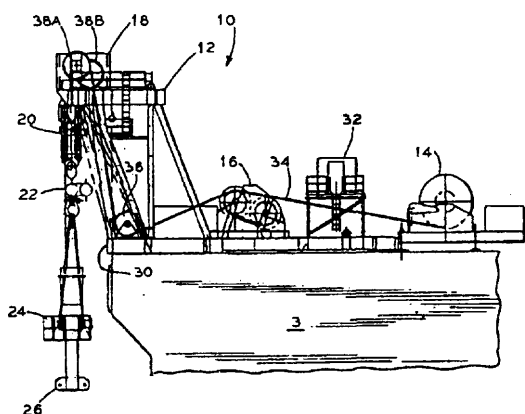
(71) J.Ray McDermott S.A., New Orleans, US

(72) Calkins Dennis Earl, Labaki Afif Michel, Touns James Joseph, Zaeringer Kevin Patrick

(54) **Urządzenie opuszczające do wód głębokich**

(57) Urządzenie opuszczające (10) do wód głębokich, znajdujące się na barce (3) posiadającej dźwig, zawiera dwie konstrukcje żurawikowe (12) zamontowane na barce (3) tak, że są równoległe względem siebie, górny blok koła linowego (18) zamontowany na każdej konstrukcji żurawikowej, dolny blok (20) koła linowego zawieszony na każdej konstrukcji żurawikowej (12), wciągarkę trakcyjną (16) ustawioną w jednej linii z każdą konstrukcją żurawikową (12), wciągarkę magazynową (14) usytuowaną w jednej linii z każdą konstrukcją żurawikową (12), belkę równoważącą zamontowaną pomiędzy konstrukcjami żurawikowymi, linę wiszącą przewleczoną dookoła jednego koła linowego na belce równoważącej, linę ciągnącą nawiniętą na każdej wciągarkę magazynową i przewleczoną dookoła wciągarek tradycyjnych i górnego i dolnego bloku kół linowych, pręt rozpórkowy (22) przyłączony do dolnego bloku koła linowego, skrzynkę adaptora (24) przyłączoną do pręta rozpórkowego, i narzędzie opuszczające (26) przystosowane do umieszczania w skrzynce adaptora (24) i przenoszenia obciążenia bezpośrednio do tej skrzynki adaptora.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 327640 (22) 1998 07 20 7(51) B64C 1/00

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL-ŚWIDNIK SA, Świdnik

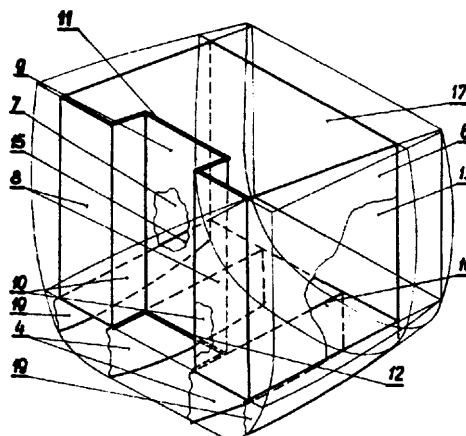
(72) Bzówka Krzysztof, Górski Tadeusz, Lisowski Dariusz

(54) **Kadłub śmigłowca**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji centralnej części kadłuba śmigłowca, pozwalającej na funkcjonalne wykorzystanie przestrzeni wewnętrznych kadłuba, zarówno przy montażu jednostki napędowej, instalacji śmigłowych, jak i rozmieszczaniu ładunków w części bagażowej śmigłowca. Kadłub śmigłowca, utworzony z części centralnej, połączonej z częścią przednią i z częścią tylną kadłuba oraz z podwoziem, którego część centralna jest zbudowana z dwóch

plyt bocznych, płyty górnej, ścianek dolnych oraz z płyty tylnej i płyty przedniej, połączonych ze sobą i tworzących strukturę wielościanu, charakteryzuje się tym, że płytą przednią (11) wielościanu stanowią ścianki przednie (8, 9), połączone ściankami (10), przy czym układ ścianek przednich (8, 9, 10) tworzy prostokątną wnękę (12), przechodzącą przez całą wysokość płyty przedniej (11), natomiast płyta górna (17) wielościanu jest usytuowana prostopadle do osi wirnika nośnego. Elementem wspólnym części przedniej, części tylnej i części centralnej jest podłoga, która w części przedniej jest pozioma, w części centralnej załamuje się pod kątem i przedłuża się do części tylnej kadłuba.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)333911 (22)19971211 7(51) B65B 11/00

(31) 96M1 2637 (32) 1996 12 17 (33) IT

(86)19971211 PCT/EP97/07144

(87) 1998 06 25 WO98/26983 PCT Gazette nr 25/98

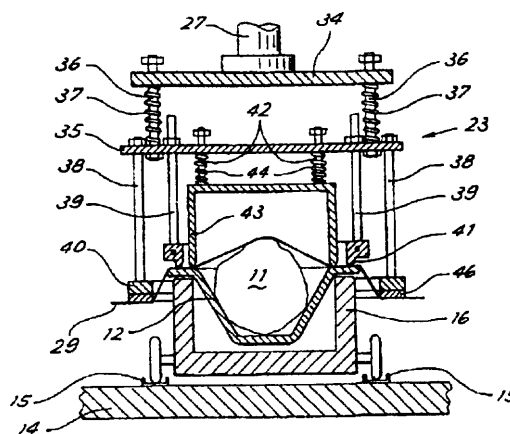
(71) MINIPACK-TORRE S.P.A., Dalmine, IT

(72) Torre Francesco

(54) **Urządzenie do pakowania produktów w pojemnikach zamykanych rozciągliwą folią plastikową**

(57) Urządzenie do pakowania produktów (11) plastikową folią (29) na podstawce pojemnika (12) produktu (11) zawiera środki (16) utrzymujące pojemnik (12) w położeniu nakładania folii (29), środki (23) chwytające i nakładające folię (29) na pojemnik (12) i środki (41) do zamykania folii na pojemniku. W urządzeniu występuje ruchome obramowanie rozciągające (40, 43) do dociskania plastikowej folii do zewnętrznej krawędzi pojemnika (12), w celu naprężenia folii na produkcie w pojemniku (12).

(21 zastrzeżeń)



A1 (21)334868 (22)19990809 7(51)B65D 1/22
B65D 71/00

(71) Geratowski Leszek Arkadiusz, Rybnik;
Geratowska Anita, Rybnik

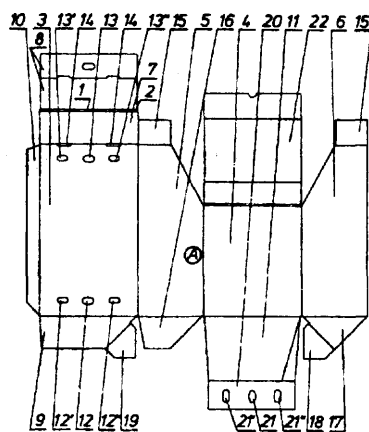
(72) Geratowski Leszek Arkadiusz, Parchański Jacek

(54) **Kartonowe opakowanie, zwłaszcza do butelek, puszek, kartonów oraz innych produktów opakowanych przemysłowo**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kartonowe opakowanie, zwłaszcza dla produktów opakowanych przemysłowo w butelki, puszki, kartony, owijki, worki, torebki i temu podobne.

Opakowanie jest wykonane z wykroju, mającego płat podstawowy (A), składający się ze ściany tylnej (3) i przedniej (4) oraz przylegających do dłuższych boków ściany przedniej (4) dwóch trapezowych ścian bocznych (5) i (6) oraz z ruchomego wieka, połączonych z sobą za pomocą dwustronnego zawiasu spinającego. Ściany tylna (3) i przednia (4) mają kształt prostokątów, przy czym ściana przednia (4) jest niższa od ściany tylnej (3), a dłuższe podstawy trapezowych ścian bocznych (5, 6) są równe wysokości ściany tylnej (3). Ściana tylna (3) posiada **górną klapę** (7) z wzmocniającą, dwuczęściową wkładką (8), zaginaną do wnętrza opakowania. Tylna ściana (3) posiada trwale mocujący wypust (10), usytuowany wzdłuż długiego boku tej ściany. W sąsiedztwie dolnej i górnej krawędzi ściany tylnej (3) są umieszczone co najmniej dwa otwory dolny (12) oraz górny (13), służące do przełożenia przez nie szelek, wykonanych z taśmy lub sznurka. W linii gięcia pomiędzy ścianą tylną (3) i klapą (7) znajdują się otwory (14) do zatrzaskowego mocowania podgiętej pod klapę górnej usztywniającej wkładki (8).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21)334514 (22)19990721 7(51)B65D 5/18

(31)98 98113891 (32)19980724 (33) EP

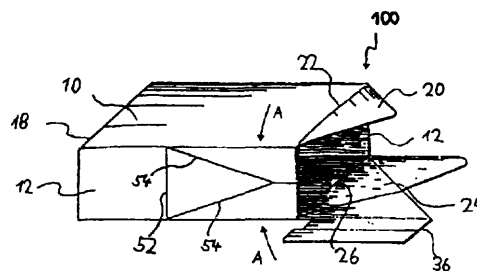
(71) Kraft Jacobs Suchard R & D, Inc., Munich, DE

(72) Kowalewski Alain, FR; Rapp Jean-Philippe, FR;
Tettamanti Luigi, IT; Heeley John, DE

(54) **Opakowanie z zamknięciem daszkowym oraz wykrój na opakowanie z zamknięciem daszkowym**

(57) Opakowanie (100) i wykrój na nie posiada przedni segment ściankowy (10), tylny segment ściankowy i boczne segmenty ściankowe (12), gdzie przedni i tylny **segment** ściankowy wchodzi w przystające segmenty zamknięciowe i co najmniej dwa z segmentów **zamknięciowych** są skonstruowane tak, że można je składać na sobie, tworząc kieszeń z jednym otwartym bokiem (26) oraz co najmniej dalszy jeden z segmentów zamknięciowych (20) jest skonstruowany tak, że można go wkładać w kieszeń z jej otwartego boku w taki sposób, żeby umożliwić powtarzalne otwieranie i zamykanie końca opakowania (100).

(24 zastrzeżenia)



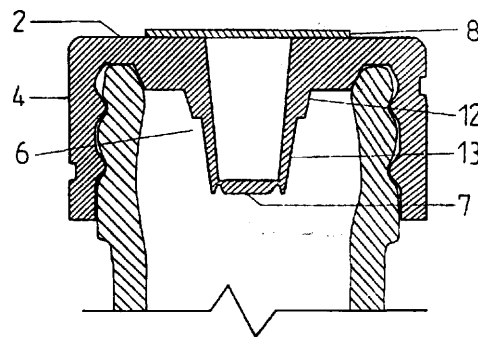
A1 (21)327720 (22)199807 27 7(51) B65D 41/04

(75) Uściński Wiktor Wiesław, Ząbki; Motyczyński Andrzej Marek, Marki

(54) **Zamknięcie do butelek, zwłaszcza butelek PET**

(57) Zamknięcie do butelek, zwłaszcza butelek PET, zbudowane jest z korpusu, w skład którego wchodzi ścianka czołowa (2) z pierścieniem uszczelniającym, tuleją w kształcie ściętego stożka (6), żeberkami wzmocniającymi, grubymi i cienkimi oraz ścianką walcową (4), połączona ze ścianką czołową (2). Tuleja (6) umieszczona jest centrycznie w osi symetrii ścianki czołowej (2) i zakończona jest denkiem (7) od dołu, a **ochronną** zaślepką samoprzylepną (8) od góry. Ścianka walcowa (4) ma gwint wypukły na wewnętrznej powierzchni oraz gwint wklęsły na zewnętrznej powierzchni. Stożkowa tuleja (6) zbudowana jest z pierścienia usztywniającego (12) oraz pierścienia zaciskowo-uszczelniającego (13), połączonych nierozłącznie ze sobą. Żeberka wzmocniające, grube i cienkie, rozmieszczone promieniście na ściance czołowej (2), łączą pierścień usztywniający (12) tulei (6) z pierścieniem uszczelniającym ścianki czołowej (2). Żeberka wzmocniające, grube występują na przemian z żeberkami cienkimi, których wysokość jest dwa razy mniejsza jak żeberek **grupy ch**. Denko (7) stożkowej tulei (6) składa się ze ścianki w kształcie krążka, pierścienia cienkiej powłoki, promieniście rozmieszczonych żeberek, wzmocniających denka oraz łamiwych mostków, przy czym pierścień cienkiej powłoki łączy krawędź **krążka**, a łamiwe mostki, nałożone na pierścień cienkiej powłoki, łączą końce żeberek, wzmocniających denka, z dolną krawędzią pierścienia zaciskowo-uszczelniającego (13).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 327750 (22) 1998 07 28 7(51) B65D 41/58

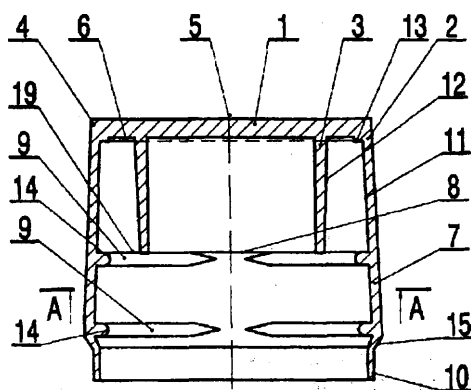
(75) Kaczor Jerzy, Koczanów

(54) **Kapsłokorek**

(57) Kapsłokorek, wykonany z elastycznego tworzywa sztucznego, przeznaczony do zamykania butelek szklanych, złożony z kapsla i korka, charakteryzuje się tym, że pokrywa zamykająca (1), tworząca z korpusem kapsla (2) i korpusem korka (3) korpus kapsłokorka (4), ma prostopadłą do pionowej osi symetrii (5) płaszczyznę **uszczelniającą** (6), natomiast dolna część (7) korpusu kapsla (2), poniżej dolnej krawędzi (8) korpusu korka (3), ma półpierścień dociskowy (9), a poniżej półpierścienia dociskowego (9) jest zakończona szyjką osłonową (10), przy czym zbieżna część (11) korpusu kapsla (2) i zewnętrzna

ściana (12) korpusu korka (3) są względem siebie zbieżne. Dolna część (7) korpusu kapsla (2) ma linię dolnej krawędzi (8) korpusu korka (3), leżącą na wysokości linii granicznej (19) półpiersiści dociskowych (9) lub w innym wykonaniu ma linię dolnej krawędzi (8) korpusu korka (3), leżącą poniżej tej linii. Prostopadła do pionowej osi symetrii (5) płaszczyzna uszczelniająca (6) ma pierścień doszczelniający (13). Półpiersiście dociskowe (9) dolnej części (7) korpusu kapsla (2) w przekroju poprzecznym mają różne kształty. Szyjka osłonowa (10) ma grubość ścianki, wynoszącą korzystnie poniżej 0,5 grubości ścianki dolnej części (7) korpusu kapsla (9).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 327791 (22) 1998 07 30 7(51) B65G 19/22

(71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe FAMAG Sp.
z o.o., Tychy

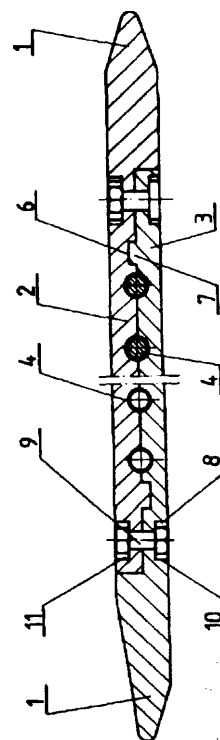
(72) Zieliński Lech, Szczepanek Czesław, Soroka
Tadeusz, Sklorz Maksymilian, Tytko Stanisław,
Frączek Sylwester

(54) **Zgrzebło przenośnika zgrzeblowego,
łańcuchowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest dzielone zgrzebło przenośnika zgrzeblowego, zwłaszcza dwułańcuchowego.

Zgrzebło tworzą dwa elementy, powstałe z poziomo wzdłużnego oraz nie sięgającego płetw (1) poprzecznego podziału zgrzebła tak, że każdej prowadzącej płetwie (1) zgrzebła przynależy wzdłużnie ramię (2, 3), przy czym ramiona poszczególnych elementów są wzajemnie przesunięte, zachodząc zakładkowo jedno na drugie w gabarytach zgrzebła, tworząc jakoby łupki, obejmujące łańcuchy. Ramię **każdego** elementu zgrzebła ma na końcach przelotowe otwory (8) wzajemnie współosiowe dla śrub (9), łączących **poszczególne** elementy i zaciskające zgrzebło na oczkach łańcuchów oraz łączące zgrzebło w całość. Zgrzebło nie wymaga więc stosowania odrębnych klamer lub nakładek dla mocowania jego do **łańcuchów**, a ponadto w przypadku uszkodzenia płetwy nie zachodzi konieczność wymiany całego korpusu zgrzebła, a jedynie uszkodzonej połówki.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 327739 (22) 1998 07 27 7(51) B68F 1/00
B62J 1/00

(71) ISCASELLE Sp. z o.o, Chelmek

(72) Bernardi Riccardo

(54) **Sposób wytwarzania przedmiotów
wyszczepionych w wysięciółkę, zwłaszcza
siedleń rowerowych**

(57) Sposób wytwarzania przedmiotów wyposażonych w wysięciółkę, zwłaszcza siedleń rowerowych, z zastosowaniem uprzednio uformowanego szkieletu siodełka, charakteryzuje się tym, że do górnej części otwartej formy mocuje się szkielet siodełka, a następnie we wgłębienie dolnej formy odwzorowujące kształt górnej części siodełka, bocznej części i zaokrąglonego elementu kątownego wewnętrznej powierzchni siodełka wprowadza się odpowiednio przycięte poszycie, mocowane następnie za pomocą ramy do dolnej części formy, a do wnętrza wtryskuje się odpowiednią ilość materiału wysięciółkowego, korzystnie poliuretanu, po czym następuje zamknięcie formy na określony czas z równoczesnych wytworzeniem, korzystnie próżni oraz niezbędnej temperatury umożliwiającej proces **termoformowania** wysięciółki i zgrzewania jej z poszyciem i szkieletem tak, że zaokrąglony element kątowny, który otwiera kształt podobny do kształtu formy dolnej lecz zmniejszony o kilka milimetrów wzdłuż całego obwodu pokryty jest **wysięciółką**, po czym formę otwiera się i wyciąga uformowane poszycie siodełka.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 327672 (22) 1998 07 21 7(51) C01B 13/02

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWNIA, Kędzierzyn -Koźle; Kopalnia
Węgla Brunatnego KONIN, Leczew k/Konina(72) Budner Zbigniew, Kołodziejski Andrzej,
Kruszyński Zbigniew(54) **Sposób wytwarzania tlenu o wysokiej
czystości**

(57) Sposób polega na dwustopniowej adsorpcji **zmiennociśnieniowej** PSA. W pierwszym stopniu adsorpcyjnym w **adsorberach** wypełnionych zeolitowym sitem molekularnym w procesie adsorpcji zmiennociśnieniowej wytwarza się tlen o czystości około 95% objętościowych. W drugim stopniu adsorpcji w dwóch adsorberach pracujących przemiennie, wypełnionych węglowym sitem molekularnym, w kinetycznie selektywnym procesie adsorpcji zmiennociśnieniowej oczyszcza się tlen od argonu poprzez selektywną adsorpcję i desorpcję tlenu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 333946 (22) 1997 12 12 7(51) C01B 15/10

(31)96 19652243 (32)1996 12 16 (33) DE

(86) 1997 12 12 PCT/DE97/02899

(87) 1998 06 25 WO98/27007 PCT Gazette nr 25/98

(71) SOLVAY INTEROX GMBH, Hannover, DE

(72) Dötsch Werner, Mathes Manfred, Honig
Helmut, Wasem Gabriele(54) **Sposób wytwarzania nadwęglanu sodu**

(57) Opisano nowy sposób dotyczący „**suchego**” wytwarzania nadwęglanu sodu (sposób suchy), w którym wychodzi się z jednowodnej sody, którą poddaje się reakcji z prawie **stechiometryczną** ilością stężonego wodnego roztworu nadtlenu wodoru, wyliczoną w oparciu o pożądaną zawartość aktywnego tlenu w nadwęglanie sodu. Bardzo korzystnie można powyższy sposób łączyć z następującym dalej zagęszczaniem wytworzonego nadwęglanu sodu. Można wytworzyć produkty nadwęglanu sodu z różnorodną zawartością aktywnego tlenu od przynajmniej **10% wag.**, lecz w szczególności o wyższych zawartościach aktywnego **tlenu-powyżej 14,5% wag.** Wytworzone produkty nadwęglanu sodu odznaczają się korzystnymi właściwościami w odniesieniu do szybkości rozpuszczania, stabilności i zgodności z bazą środka piorącego i przewyższają konwencjonalne nadwęglany sodu, n.p. uzyskiwane sposobem krystalizacyjnym. Korzystne produkty nadwęglanu sodu i środki piorące, zawierające te produkty, stanowią także przedmiot wynalazku.

(35 zastrzeżeń)

A1 (21) 334622 (22) 1999 07 27 7(51) C01F 7/76

(31)98 225194 (32)1998 07 27 (33) JP
99 146581 1999 05 26 JP(71) KYOWA CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.,
Takamatsu-shi, JP

(72) Takanashi Hideo, Okada Akira

(54) **Nowe syntetyczne chalkoalumity o drobnych
cząstkach, sposób ich wytwarzania i izolator
ciepła oraz folia rolnicza zawierające
syntetyczne chalkoalumity o drobnych
cząstkach**

(57) Ujawniono w szczególności syntetyczny **chalkoalumit** reprezentowany wzorem: $(M_1^{2+})_{a-x}(M_2^{2+})_x Al^{3+}_4(OH)_b(A^mH_2O)_c$, w którym M_1^{2+} oznacza Zn^{2+} lub Cu^{2+} , M_2^{2+} oznacza co najmniej jeden dwuwartościowy jon metalu wybrany spośród Ni^{2+} , Co^{2+} , Cu^{2+} , Zn^{2+} i Mg^{2+} , a oznacza $0,3 < a < 2,0$ (pod warunkiem że M_1 i M_2 nie są takie same), x oznacza $0 < x < 1,0$, b oznacza $10 < b < 14$, A^m oznacza co najmniej jeden anion wybrany spośród SO_4^{2-} , HPO_4^{2-} , CO_3^{2-} , SO_3^{2-} , HPO_3^{2-} , NO_3^- , $H_2PO_4^-$, Cr, OH^- i jon krzemianowy, c oznacza $0,4 < c < 2,0$, a m oznacza 0-4, którego wartość średnia średnic wtórnych cząstek nie jest większa niż około 3 urn, a powierzchnia właściwa BET nie jest większa niż około 30 $m^2/gram$, żywiczne kompozycje zawierające powyższy związek i folię rolniczą zrobioną z tych żywicznych kompozycji.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 334069 (22) 1997 12 03 7(51) C01F 11/18

(31)96 764384 (32)1996 12 13 (33) US

(86)1997 1203 PCT/US97/22196

(87) 1998 06 18 WO98/25854 PCT Gazette nr 24/98

(71) MINERALS TECHNOLOGIES INC., New
Jork, US

(72) Hansen Colin Wayne, Wener Christopher Alan I

(54) **Sposób odwadniania węglanu wapniowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odwadniania wodnej zawiesiny węglanu wapniowego. Dokładniej wynalazek dotyczy zastosowania niejonowych środków powierzchniowo czynnych przy odwadnianiu wodnych zawiesin aragonitowego strąconego węglanu wapniowego. Zawiesiny węglanu wapniowego odwodnione z zastosowaniem niejonowych środków powierzchniowo czynnych według niniejszego wynalazku mają wyższą zawartość substancji stałych, zmniejszone zapotrzebowanie środków dyspergujących i wyższą wydajność.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 327717 (22)19980725 7(51) C0 1G 49/00

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Bednarek Stanisław

(54) **Zawiesina ferromagnetyczna i sposób
wytwarzania zawiesiny ferromagnetycznej**

(57) Zawiesina ferromagnetyczna, zawierająca cząstki (1) o właściwościach ferromagnetycznych, magnetytu o rozmiarach ziaren od 0,01 mm do 0,05 mm lub ferrytu **manganowo-cynkowego** o rozmiarach ziaren od 0,20 mm do 0,25 mm, zawiera cząstki (2) o właściwościach dielektrycznych, korzystnie chlorku sodu lub tytanianu baru o rozmiarach ziaren od 0,20 mm do 0,25 mm, zdyspergowane w cieczy (3), nieprzewodzącej prądu elektrycznego, korzystnie w oleju transformatorowym lub niespolimeryzowanej żywicy epoksydowej. Przenikalność magnetyczna zawiesiny po umieszczeniu jej w zewnętrznym polu elektrycznym o natężeniu 0,5 kV/mm wzrasta od 3,6% do 24,7% w porównaniu z wartością początkową.

Sposób wytwarzania zawiesiny ferromagnetycznej polega na tym, że otrzymane w wyniku mielenia i przesiewania cząstki o właściwościach ferromagnetycznych magnetytu lub ferrytu **manganowo-cynkowego** i cząstki o właściwościach dielektrycznych, korzystnie chlorku sodu lub tytanianu baru, poddaje się najpierw zmieszaniu ze **sobą**, a otrzymaną mieszaninę miesza się dalej z cieczą nieprzewodzącą prądu elektrycznego, korzystnie z olejem transformatorowym lub **niespolimeryzowaną żywicą epoksydową**.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21)327701 (22)19980722 7(51)C01G 55/00

(71) Uniwersytet Wrocławski, Wrocław

(72) Kuduk-Jaworska Janina, Waszkiewicz Katarzyna

(54) **Nowe obojętne hydroksydikarboksylanowe kompleksy platyny III**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe obojętne hydroksydikarboksylanowe kompleksy platyny (II), o ogólnym wzorze $PtXY$, gdzie X oznacza **etylenodiaminę**, a Y oznacza dianion kwasu **L(-)-jabłkowego** dianion kwasu **D(+)-jabłkowego** albo dianion kwasu **DL-jabłkowego** oraz nowe obojętne hydroksydikarboksylanowe kompleksy platyny (II) o ogólnym wzorze PtX_2Y , gdzie X oznacza **1-etyloimidazol**, **1-propyloimidazol**, a Y oznacza dianion kwasu **D(+)-jabłkowego** albo dianion kwasu **DL-jabłkowego**.

Związki te mają **właściwości** cytotoksyczne i/lub bakteriostatyczne, co predysponuje je do stosowania w leczeniu, zwłaszcza w chemioterapii i **promienioterapii**.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 327712 (22) 1998 07 24 7(51) C02F 1/72

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Tosik Ryszard, Wiktorowski Stanisław, Janio Konrad, Chudzik Maria, **Otremski** Stanisław(54) **Sposób oczyszczania ścieków zawierających barwniki organiczne**

(57) Sposób oczyszczania ścieków zawierających barwniki organiczne polega na tym, że ścieki poddaje się równocześnie utlenieniu nadtlenkiem wodoru oraz **koagulacji**, w obecności soli żelaza (III), korzystnie chlorku żelaza (III), przy pH mniejszym od 7,5, w temperaturze **40-60°C**, przy czym podczas pierwszych 30 minut procesu stosuje się powolne mieszanie, a następnie pozostawia mieszaninę w tej samej, podwyższonej temperaturze na czas potrzebny do przereagowania nadtlenu wodoru, a powstałe ewentualnie w wyniku utlenienia i **koagulacji** osady poddaje się przeróbce znanymi sposobami. Sole żelaza (III) stosuje się w takiej ilości, by ilość żelaza wprowadzonego do ścieków była równa **10-50 g/m³** ścieków, zaś nadtlenu wodoru dodaje się w ilości 3-7 g na 1 g węgla organicznego zawartego w ściekach.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 334051 (22) 1997 11 05 7(51) C02F 3/34

(31)96 767750 (32)1996 12 17 (33)US

(86) 1997 11 05 PCT/US97/20515

(87) 1998 0625 **WO98/27015** PCT Gazette nr 25/98

(75) Perriello Felix A., West Roxbury, US

(54) **Biologiczne unieszkodliwianie zanieczyszczeń z zastosowaniem bakterii zużytkowujących butan**

(57) Wykorzystuje się **zużytkowujące** butan bakterie do rozkładania zanieczyszczeń węglowodorowych takich jak trójchloroeten (TCE). Można stosować techniki in situ lub ex situ do

zmniejszania lub eliminowania zanieczyszczeń węglowodorowych z plynu, gazu i ciał stałych. W preferowanym przykładzie wykonania, stężenia TCE w różnych środowiskach wodnych są zmniejszane przez kontaktowanie źródła zanieczyszczonej wody z bakteriami **zużytkowującymi** butan w obecności tlenu, by rozłożyć TCE przez współmetabolizm lub metabolizm bezpośredni. Stosowane **zużytkowujące** butan bakterie obejmują *Pseudomonas*, *Variovorax*, *Nocardia*, *Chryseobacterium*, *Comamonas*, *Acidovorax*, *Rhodococcus*, *Aureobacterium*, *Micrococcus*, *Aeromonas*, *Stenotrophomonas*, *Sphingobacterium*, *Shewanella*, *Phyllobacterium*, *Clavibacter*, *Alcaligenes*, *Gordona*, *Corynebacterium* oraz *Cytophaga*. Bakterie zużytkowujące butan mają stosunkowo niską toksyczność TCE w porównaniu z konwencjonalnymi bakteriami zużytkowującymi butan i wykazują lepszą zdolność rozkładania TCE.

(44 zastrzeżenia)

A1 (21) 327758 (22) 1998 07 30 7(51) C03B 23/045

(75) Baliszewski Andrzej, Wołomin

(54) **Sposób wykonywania otworów w wyrobach szklanych**

(57) W jednym z rozwiązań sposób wykonywania otworów w wyrobach szklanych formowanych na gorąco polega na tym, że gorące szkło ściska się z dwóch stron dwoma bolcami o równych średnicach, zamocowanymi na szczypcach, aż do ich zetknięcia się. Po chwili wycofuje się je z tężejącej masy **szklanej**, a w stopionym fragmencie powstaje otwór o średnicy bolca.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 334007 (22) 1997 12 12 7(51) C04B 16/02

(31) 96 9604599 (32) 1996 12 16 (33) SE

(86) 1997 12 12 PCT/SE97/02072

(87) 1998 0625 **WO98/27027** PCT Gazette nr 25/98(75) **Fellert** John, **Borås**, SE(54) **Zaprawa wykańczająca do dźwiękochłonnej powłoki ścian wewnętrznych, sufitów i tym podobnych w budynkach**

(57) Wynalazek dotyczy zaprawy wykańczającej do dźwiękochłonnej powłoki ścian wewnętrznych, sufitów i tym podobnych w budynkach, którą można stosować bezpośrednio na beton lub na inny materiał nośny, lub na podstawowy materiał izolacyjny, taki jak wełna żużlowa. Zaprawa wykańczająca zawiera włókna bawełniane i ekspandowany minerał, taki jak perlit.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 327651 (22) 1998 0722 7(51) C04B 16/06

(71) J.M. Belmatt Polska Sp. z o.o., Ogrodzieniec

(72) Vergauven Robert

(54) **Metoda produkcji wyrobów włóknisto-cementowych**

(57) Metoda produkcji wyrobów włóknisto-cementowych na maszynie formującej bezsitowej (Vertical Pickup machine jest znamienna **mieszaną** zawierającą włókna celulozowe -2-5 procent wagi, **mikro-kruszywo** -3-10 procent wagi, włókna wzmacniające długości 6 mm -1-3 procent wagi, środek wyrównujący naprężenie wywołane przez gotowy produkt -4-10 procent wagi, OPC (zwykły cement Portland) **CEM I 42,5**, środek przeciwpieniący i środek flokujący aniony w wodzie. Później produkt jest gotowy do dojrzewania za pomocą obróbki cieplnej, podczas której produkt przechodzi przez tunel dojrzewania w temperaturze 50°C i 100% wilgotności względnej przez około 8 godzin. Celem wynalazku jest zmiana technologii z azbestowej na bezazbestową.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 327621 (22) 1998 07 21 7(51) C04B 24/00

(71) **Roweform** Kunststoffe GmbH & Co. KG.,
Ruschberg, DE

(72) Henrich Rolf

(54) **Materiał do wytwarzania materiałów
budowlanych lub ukształtowanych wyrobów**(57) Ujawniono w szczególności materiał do wytwarzania materiałów budowlanych lub ukształtowanych wyrobów, który stanowi **mieszaninę-stop** materiału termoplastycznego i materiału kauczukowego.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 333913 (22) 1997 12 09 7(51) C04B 40/06
C04B 20/10

(31) 96 763088 (32) 1996 12 10 (33) US

(86) 1997 12 09 PCT/CA97/00943

(87) 1998 06 18 WO98/25865 PCT Gazette nr 24/98

(71) FORDING COAL LIMITED, Calgary, CA

(72) McKenny Colin J, Pildysh Mikhail, Shyluk
Donald J.(54) **Dodatek do betonu z cementu portlandzkiego
poddany obróbce powierzchniowej**(57) Wynalazek dotyczy dodatku do wprowadzania do mieszaniny cementowej, składającej się z cementu portlandzkiego i wody, przed wiązaniem mieszaniny cementowej. Powierzchnię dodatku traktuje się **substancją**, która wywiera przejściowy efekt hydrofobowy na dodatek, przy czym efekt ten powoduje czasowo większą hydrofobowość dodatku w ciągu okresu czasu po wprowadzeniu dodatku do mieszaniny cementowej, tak że woda zawarta w mieszaninie jest przyciągana w mniejszym stopniu przez dodatek w czasie umieszczania mieszaniny w oszalowaniu, a zatem jest dostępna dla zapewnienia przetwarzalności mieszaniny cementowej oraz, że po umieszczeniu mieszaniny cementowej w oszalowaniu dodatek odzyskuje swoje naturalne właściwości, celem umożliwienia uczestniczenia dodatku wraz z mieszaniną w wiązaniu mieszaniny. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania dodatku oraz sposób wytwarzania mieszaniny cementowej zawierającej dodatek.

(63 zastrzeżenia)

A1 (21) 334097 (22) 1997 12 10 7(51) C07C 39/04
C07C 49/08

(31) 96 96123606 (32) 1996 12 15 (33) RU

(86) 1997 12 10 PCT/EP97/06905

(87) 1998 06 25 WO98/27039 PCT Gazette nr 25/98

(71) ILLA INTERNATIONAL LTD., St. Petersburg,
RU; PHENOLCHEMIE GMBH & CO. KG,
Gladbeck, DE(72) Zakoshansky Vladimir Michailovitch, RU;
Vasilieva Irina Ivanova, RU; Griaznov Andrei
Konstantinovich, RU; Youriev Youry
Nikolaevitch, US; Van Barnefeld Heinrich, DE;
Gerlich Otto, DE; Kleine-Boymann Michael,
DE; Kleinloh Werner, DE; Michalik Christian,
DE(54) **Ulepszony sposób wytwarzania fenolu i
acetonu z kumenu**(57) Wynalazek dotyczy ulepszanego sposobu wytwarzania fenolu i acetonu przez utlenianie kumenu do technicznego **nadwodorotlenku** kumenu (CHP) z katalitycznym rozszczepianiem CHP, przy którym produkty utleniania zatęże się aż do zawarto-ści kumenu w technicznym **nadwodorotlenku** kumenu 21-30% wag., a mieszaninę tę poddaje się rozszczepieniu katalitycznemu.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 333927 (22) 1997 12 01 7(51) C07C 209/36

(31) 96 19651688 (32) 1996 12 12 (33) DE

(86) 1997 12 01 PCT/EP97/06730

(87) 1998 06 18 WO98/25881 PCT Gazette nr 24/98

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE(72) Langer Reinhard, Buysch **Hans-Josef**, Gallus
Manfred, Lachmann **Burkhard**, Von Gehlen
Franz-Ulrich(54) **Sposób wytwarzania aromatycznych amin
przez uwodornianie w fazie gazowej**(57) Ujawniono sposób wytwarzania aromatycznych amin przez katalityczne uwodornianie odpowiednich aromatycznych nitrozwiązków w fazie gazowej na unieruchomionym katalizatorze, który zawiera jeden lub więcej metali z grupy Villa, **Ib**, **Ilb**, **Iva**, **Va**, **Vla**, **Ivb** i **Vb** układu okresowego pierwiastków (Mendelejewa), na nośniku ceramicznym o powierzchni BET mniejszej niż 40 m²/g, przy molowej proporcji wodoru do grupy lub grup nitrowych wynoszącej 3:1 do **30:1**, w temperaturze w złożu katalizatora wynoszącej 180 do **500°C**, znamieny tym, że obciążenie katalizatora stosowanymi aromatycznymi nitrozwiązkami jest ciągle lub stopniowo zwiększane z od 0,01 do 0,5 na 0,7 do 5,0 kg/lxh, przy czym maksimum obciążenia uzyskiwane jest w ciągu 10 do **1000** godzin. Sposób można przeprowadzić bez problemów w skali technicznej i zabezpiecza on wysoką wydajność na jednostkę czasu i objętości katalizatora wraz z polepszoną zdolnością produkcyjną stosowanych katalizatorów.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 333919 (22) 1997 12 12 7(51) C07C 231/02
C07C 237/06

(31) 96 9626319 (32) 1996 12 19 (33) GB

(86) 1997 12 12 PCT/SE97/02092

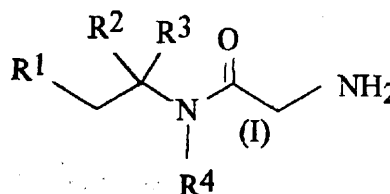
(87) 1998 06 25 WO98/27052 PCT Gazette nr 25/98

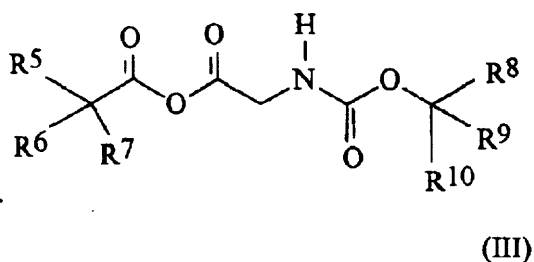
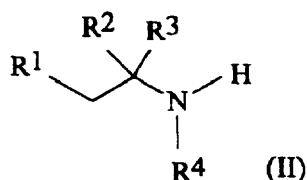
(71) ASTRA PHARMACEUTICALS LTD., Kings
Langley, GB

(72) Harris Alan Richard

(54) **Sposób wytwarzania antagonistów NMDA**(57) Wynalazek dotyczy ulepszanego sposobu wytwarzania znanych związków aminowych o wzorze (I), użytecznych jako leki, w którym **R¹** i **R²** oznaczają niezależnie grupę fenyłową lub **4-fluorofenyłową**, **R³** oznacza atom wodoru, grupę **alkilową C₁₋₄** lub grupę **metoksykarbonyłową**, **R⁴** oznacza atom wodoru lub grupę metylową, obejmującego reakcję związku o wzorze (II) ze związkiem o wzorze (III), w którym **R⁶**, **R⁷**, **R⁸**, **R⁹** i **R¹⁰** oznaczają niezależnie grupy alkilowe **C₁₋₆**, następnie zabezpieczenie i następnie nieobowiązkowo wytworzenie soli akceptowalnej farmaceutycznej.

(18 zastrzeżeń)





A1 (21) 334059 (22) 1997 11 28 7(51) C07C 233/87
C07C 311/21
C07D 295/12
C07D 215/36
C07D 215/16
C07D 241/42
A61K 31/165

(31)96 19651316 (32)1996 12 11 (33) DE

(86) 1997 11 28 PCT/EP97/06655

(87) 1998 06 18 WO98/25883 PCT Gazette nr 24/98

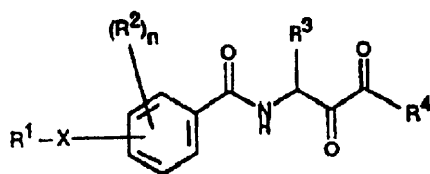
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Lubisch Wilfried, Möller Achim, Treiber
Hans-Jörg

(54) **Ketonobenzamidy** jako inhibitory kalpiny

(57) Opisano **ketonobenzamidy** o podanym niżej wzorze ogólnym oraz ich wytwarzanie. Nowe związki przydatne są do zwalczania chorób.

(14 zastrzeżeń)



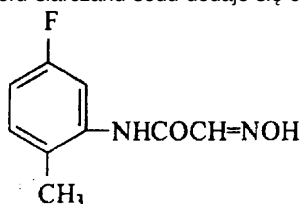
A1 (21) 327754 (22) 1998 07 28 7(51) C07C 251/34

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Sławik Tomasz

(54) **Nowa fluorowa pochodna izonitroacetanilidu i sposób jej otrzymywania**

(57) Sposób otrzymywania nowej fluorowej pochodnej izonitroacetanilidu, o podanym niżej wzorze polega na tym, że do gorącego roztworu siarczany sodu dodaje się chlorowodorek



hydroksylaminy i wodzien chloranu, a następnie otrzymany roztwór doprowadza się do temperatury **70-85°C** i dodaje się stale mieszając roztwór **2-metylo-5-fluoroaniliny** w rozcieńczonym kwasie solnym, całość szybko oziębia się do temperatury co najmniej pokojowej, po czym odsącza się produkt **reakcji** i rekrytalizuje się z 30% etanolu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 333921 (22) 1997 12 03 7(51) C07D 207/273

A61K 31/40

(31) 96 60033159 (32) 1996 12 13 (33) US

(86)19971203 PCT/US97/22406

(87) 1998 06 18 WO98/25611 PCT Gazette nr 24/98

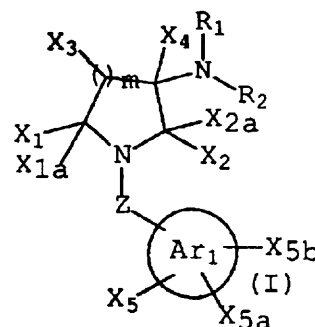
(71) RHÔNE-POULENC RORER
PHARMACEUTICALS INC., Collegeville, US

(72) Choi-Sledeski Yong Mi, Pauls Henry W., Barton Jeffrey N., Ewing William R., Green Daniel M., Becker Michael R

(54) **N-(heteroaryloalkilo)-azaheterocykliloamidy kwasów sulfonowych lub związki N-(heteroaryloalkilo)-azaheterocyklilosulfonyloaminowe**

(57) Związki o wzorze ogólnym (I) wykazują korzystną aktywność farmakologiczną i dlatego też wprowadza się je w kompozycje farmaceutyczne i stosuje w leczeniu. Dokładniej, są one inhibitorami Czynnika Xa. Wynalazek dotyczy związków o wzorze (I), kompozycji zawierających związki o wzorze (I) i ich zastosowania, którym jest podawanie ich pacjentowi cierpiącemu lub dotkniętemu stanami chorobowymi, które można leczyć, łagodzić przez podawanie inhibitora Czynnika Xa.

(46 zastrzeżeń)



A1 (21)334071 (22) 1997 12 12 7(51) C07D 211/70

C07D 401/04

A61K 31/445

(31)96 9615335 (32)1996 12 13 (33) FR

(86) 1997 12 12 PCT/FR97/02286

(87) 1998 06 18 WO98/25903 PCT Gazette nr 24/98

(71) SANOFI, Paryż, FR

(72) Baroni Marco, IT; Cardamone Rosanna, IT;
Fournier Jacqueline, FR; Guzzi Umberto, IT

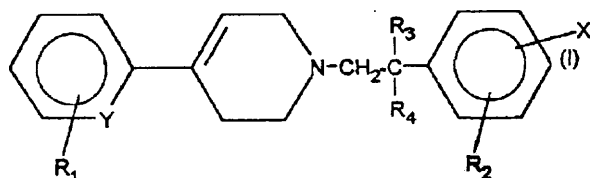
(54) **1-Fenyloalkilo-1,2,3,6-tetrahydropirydyny do leczenia choroby Alzheimer**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze (I) w którym Y oznacza -CH- lub -N-; R1 oznacza wodór, chlorowec, grupę CF3, (C1-C4)alkil lub (C1-C4)-alkoksyl; R2 oznacza grupę metylową lub etylową R3 i R4 oznaczają, każdy, wodór lub (C1-C3)alkil. X oznacza (a) (C1-C6)alkil; (C1-C6)alkoksyl; (C3-C7)karboksyalkil (C1-C4)alkoksykarbonylo(C1-C6)alkil; (C3-C7)karboksyalkoksyl

(C₁-C₄)alkoksykarbonylo(C₁-C₆) alkoksyl; (b) rodnik wybrany spośród (C₃-C₇) cykloalkilu, (C₃-C₇)cykloalkiloksy, (C₃-C₇)cykloalkilometylu, (C₃-C₇)cykloalkilamino i cykloheksenyli, przy czym rodnik ten może być podstawiony chlorowcem, hydroksylem, (C₁-C₄)alkoksylem, karboksylem, (C₁-C₄)alkoksykarbonylem, amino- mono- lub di-(C₁-C₄)alkilamino lub (c) grupę wybraną spośród fenylu, fenoksyli, fenyloamino, N-(C₁-C₃)alkilofenyloamino, fenylometylu, fenyloetyli, fenylokarbonyli, fenyloetyli, fenylosulfonyli, fenylosulfinyli lub styryli, przy czym grupa ta może być mono- lub polipodstawiona w grupie fenylowej chlorowcem, CF₃, (C₁-C₄)alkilem, (C₁-C₄)alkoksylem, cyjano, amino, mono- lub di-(C₁-C₄)alkilamino, (C₁-C₄)acyloamino, karboksylem, (C₁-C₄)alkoksykarbonylem, aminokarbonylem, mono- lub di-(C₁-C₄)alkilamionokarbonylem, amino(C₁-C₄)alkilem, hydroksy(C₁-C₄)alkilem lub chlorowco(C₁-C₄)alkilem; a także sposób ich wytwarzania i zawierające je kompozycje farmaceutyczne.

Związki te mają działanie neurotroficzne i neuroochronne.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 334073 (22) 1997 12 12 7(51) C07D 211/70
C07D 401/04
A61K 31/445

(31) 96 9615336 (32) 1996 12 13 (33) FR

(86) 1997 12 12 PCT/FR97/02289

(87) 1998 06 18 WO98/25904 PCT Gazette nr 24/98

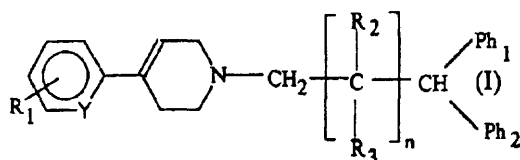
(71) SANOFI, Paryż, FR

(72) Baroni Marco, IT; Cardamone Rosanna, IT;
Fournier Jacqueline, FR; Guzzi Umberto, IT

(54) Dwufenyloalkilo-czterohydropirydyny,
sposób ich wytwarzania i kompozycje
farmaceutyczne je zawierające

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze (I), w którym Y jest -CH- lub -N-; R₁ jest chlorowcem, grupą CF₃, alkilową (C₁-C₄) lub grupą alkoksylową (C₁-C₄); R₂ i R₃ każdy jest wodorem lub grupą alkilową (C₁-C₃); n jest 0 lub 1, Ph₁ i Ph₂ każdy niezależnie jest grupą fenylową nieopodstawioną, jedno- lub wielopodstawioną, jak również sposobu ich wytwarzania oraz kompozycji farmaceutycznych je zawierających. Związki te mają działanie neurotropowe i neuroochronne.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 333918 (22) 1997 11 17 7(51) C07D 213/73
C07D 401/10
C07D 401/14
A61K 31/44

(31) 96 60032793 (32) 1996 12 06 (33) US

(86) 1997 11 17 PCT/IB97/01446

(87) 1998 06 11 WO98/24766 PCT Gazette nr 23/98

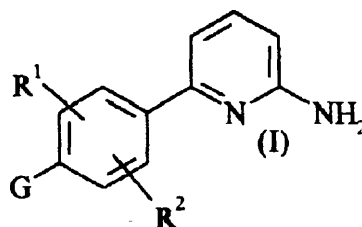
(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US

(72) Lowe John Adams HI

(54) Pochodne 6-fenylopirydilo-2-aminy
użyteczne jako inhibitory NOS

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze ogólnym (I), wykazujących działanie inhibitorów syntazy tlenku azotu (NOS), zawierających je środków farmaceutycznych i ich zastosowania w leczeniu i profilaktyce zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego i innych.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 333928 (22) 1997 12 04 7(51) C07D 215/00
A61K 31/49
C07D 403/14

(31) 96 19652239 (32) 1996 12 16 (33) DE

(86) 1997 12 04 PCT/EP97/06781

(87) 1998 06 25 WO98/26779 PCT Gazette nr 25/98

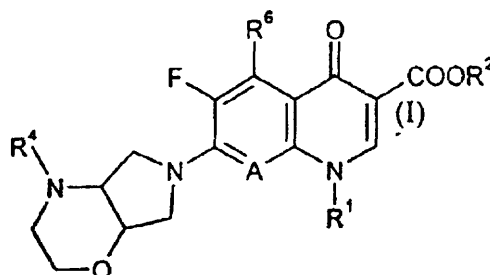
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(72) Matzke Michael, Petersen Uwe, Jaetsch Thomas,
Bartel Stephan, Schenke Thomas, Himmler
Thomas, Baasner Bernd, Werling Hans-Otto,
Schaller Klaus, Labischinski Harald

(54) Zastosowanie pochodnych kwasu
7-(2-oksa-5,8-diazabicyklo[4.3.0]non-8-ylo)-
-chinolonokarboksylowego
i naftyrydonokarboksylowego do leczenia
infekcji Helicobacter pylori i związanych z
tym schorzeń żołądkowo-dwunastniczych

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania związków o ogólnym wzorze (I) oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych hydratów i/lub soli do leczenia infekcji Helicobacter pylori i związanych z tym schorzeń żołądkowo-dwunastniczych.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 334621 (22) 1999 07 27 7(51) C07D 215/16
C07D 487/04

(31) 98 60094440 (32) 1998 07 28 (33) US

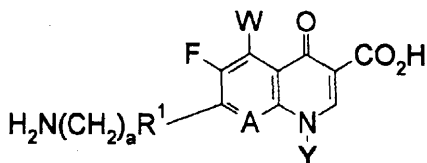
(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US

(72) Norris Timothy

(54) Sposób wytwarzania pochodnych kwasów chinolono- i naftyrydonokarboksylowych

(57) Pochodne kwasów **chinolono-** i naftyrydonokarboksylowych o działaniu przeciwbakteryjnym, o ogólnym wzorze 1, zawierające grupę aminową na końcu podstawnika w pozycji 7, wytwarza się w reakcji odpowiednich pochodnych tych kwasów ze związkiem wprowadzającym podstawnik w pozycję 7, w obecności trzeciorzędowej zasady aminowej, bez stosowania i następnie usuwania grupy zabezpieczającej grupę aminową. Korzystnie wytwarza się antybiotyk **trowafloksacynę**.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 333984 (22) 1997 12 04 7(51) C07D 231/20
C07D 231/22

(31) 96 19652516 (32) 1996 12 17 (33) DE

(86)19971204 PCT/EP97/06780

(87) 1998 0625 WO98/27062 PCT Gazette nr 25/98

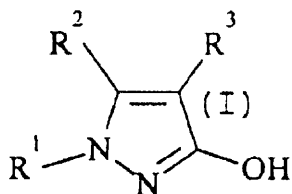
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Vogelbacher Uwe Josef, Keil Michael, Klintz Ralf, Wahl Joseph, Wingert Horst, König Hartmann, Rack Michael, Götz Roland, Teles Joaquim Henrique

(54) Sposób wytwarzania N-podstawionych 3-hydroksypirazoli

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania N-podstawionych **3-hydroksypirazoli** o wzorze (I), w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawiony **alkil**, **alkenyl**, **alkinyl**, **cykloalkil**, **aryl** lub **heteroaryl**, a R^2 i R^3 oznaczają atom wodoru, grupę cyjanową, atom chlorowca albo ewentualnie podstawiony **alkil**, **alkenyl**, **alkinyl**, **cykloalkil**, **aryl** lub **heteroaryl** przez utlenienie odpowiednich pirazolidyn-3-onów w wodzie w obecności zasady z użyciem tlenu jako środka utleniającego.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21)333922 (22)19971125 7(51) C07D 231/38
C07D 231/14
A01N 43/56

(31)96 9625290 (32)1996 12 05 (33) GB
97 9702235 1997 02 04 GB
97 9712045 1997 06 10 GB

(86) 1997 11 25 PCT/EP97/06697

(87) 1998 06 11 WO98/24767 PCT Gazette nr 23/98

(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US

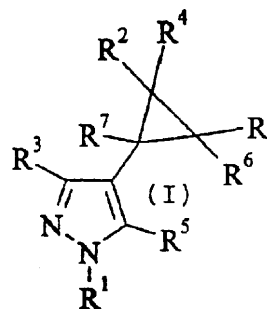
(72) Banks Bernard Joseph

(54) Pasożytołeczne pirazole

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze (I), ich dopuszczalnych w farmacji, weterynarii lub rolnictwie soli i ich dopuszczalnych w farmacji, weterynarii lub rolnictwie **solwatów**, gdzie

R^1 oznacza **2,4,6-tripodstawiony** fenyl lub **3,5-dwupodstawiony** pirydyn-2-yl, R^3 oznacza **C₁-C₄-alkil** ewentualnie podstawiony hydroksylem lub jednym lub większą liczbą atomów chlorowca, grupę cyjanową, **C₁-C₅-alkanoil** lub fenyl, R^5 oznacza atom wodoru, **C₁-C₄-alkil**, grupę aminową lub atom chlorowca, R^2 i R^4 są niezależnie wybrane z grupy obejmującej atom wodoru, **C₁-C₄-alkil**, atom fluoru, atom chloru i atom bromu względnie razem z atomem węgla, do którego są przyłączone, tworzą **C₃-C₆-cykloalkil**, R^6 i R^8 są niezależnie wybrane z grupy obejmującej atom wodoru, **C₁-C₄-alkil**, atom fluoru, atom chloru i atom bromu albo gdy R^2 i R^4 nie są częścią grupy cykloalkilowej, to wówczas R^2 i R^4 razem z atomami węgla, do których są przyłączone, mogą tworzyć **C₅-C₇-cykloalkil**, R^7 oznacza atom wodoru, **C₁-C₄-alkil** ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbą atomów chlorowca lub **C₁-C₄-alkoksyl**, o właściwościach pasożytołecznych.

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) 327702 (22)19980722 7(51) C07D 235/14

(71) Akademia Medyczna, Lublin

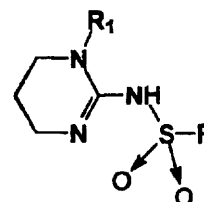
(72) Szacoń Elżbieta, Tkaczyński Tadeusz, Matosiuk Dariusz, Kleinrok Zdzisław, Jagiełło-Wójtowicz Ewa, Tutka Piotr, Chodkowska Anna, Sawiniec Jarosław

(54) Nowe pochodne arylosulfonyloamino-1,4,5,6-tetrahydropyrimidyny, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie do wytwarzania farmakologicznych środków przeciwbólowych

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne **arylosulfonyloamino-1,4,5,6-tetrahydropyrimidyny** o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę metylową, aminową lub **acyloaminową**, a R^1 oznacza fenyl, fenyl podstawiony w pozycji 4 atomem chlorowca, grupą alkilową, grupą **alkoksyłową** lub fenyl podstawiony w pozycji 2 i/lub 3 atomem chlorowca lub grupą alkilową. Związki będące przedmiotem wynalazku otrzymuje się przez **kondensację 1-arylo-1,3-diaminopropanów** z estrami **dimetylowymi kwasów N-arylosulfonylo-iminoditiowęglowych** przez ogrzewanie w rozpuszczalniku polarnym, korzystnie alkoholu metylowym, a następnie termiczną (**200-230°C**) cyklizację powstających pośrednio związków.

Związki będące przedmiotem wynalazku mogą być stosowane jako substancje czynne w środkach leczniczych, szczególnie w leczeniu cukrzycy lub zaburzeń centralnego układu nerwowego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 334014 (22) 1997 12 04 7(51) C07D 241/18
A61K 31/495

(31)96 19652763 (32) 1996 12 18 (33) DE
97 19700884 1997 01 13 DE

(86) 1997 12 04 PCT/EP97/06778

(87) 1998 06 25 WO98/27070 PCT Gazette nr 25/98

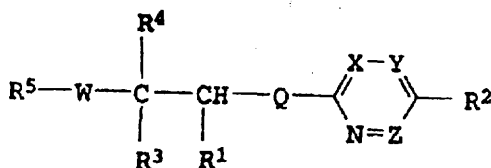
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Amberg Wilhelm, Jansen Rolf, Kling Andreas,
Klinge Dagmar, Riechers Hartmut, Hergenröder
Stefan, Raschack Manfred, Unger Liliane

(54) **Heterocykliczne pochodne kwasów
karboksylowych, ich wytwarzanie
i zastosowanie jako antagonistów
receptorów endoteliny**

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych kwasów karboksylowych o podanym niżej wzorze ogólnym, ich wytwarzania oraz zastosowania jako antagonistów receptorów endoteliny.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 333977 (22) 1997 11 13 7(51) C07D 275/04

(31)96 9626570 (32) 1996 12 20 (33) GB

(86) 1997 11 13 PCT/GB97/03130

(87) 1998 0702 WO98/28283 PCT Gazette nr 26/98

(71) ZENECA LIMITED, Londyn, GB

(72) Cox Brian Geoffrey, Gray Thomas

(54) **Sposób wytwarzania benzizotiazolin-3-onów**

(57) W jednym z rozwiązań ujawniono sposób wytwarzania 1,2-benzizotiazolin-3-onu przez cyklizację prekursora bisamidoowego w warunkach zasadowych w obecności tlenu lub uwalniającego tlen związku i w obecności nukleofilu azotowego, siarkowego lub fosforowego. Korzystnymi nukleofilami są amoniak, pierwszorzędowe, drugorzędowe i trzeciorzędowe aminy, amidy, pirydyny i chinoliny.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 333925 (22) 1997 12 17 7(51) C07D 277/32
C07D 417/06

(31)96 3124 (32)1996 12 19 (33) CH

(86) 1997 12 17 PCT/EP97/07087

(87) 1998 0625 WO98/27074 PCT Gazette nr 25/98

(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH

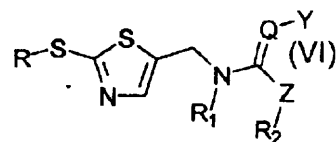
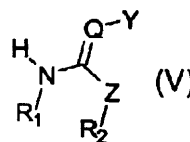
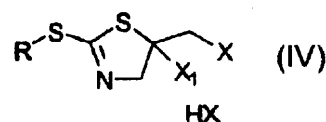
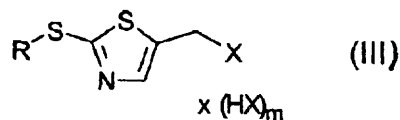
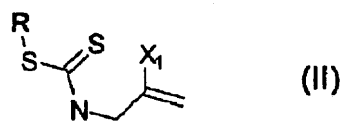
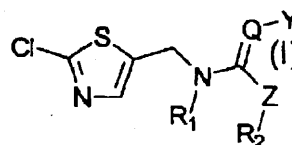
(72) Pitterna Thomas, CH; Szczepanski Henry, CH;
Maienfisch Peter, CH; Hüter Ottmar Franz, DE;
Rapold Thomas, CH; Senn Marcel, CH; Göbel
Thomas, DE; O'Sullivan Anthony Cornelius,
CH; Seifert Gottfried, CH

(54) **Sposób otrzymywania pochodnych tiazolu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania związku o wzorze (I), który obejmuje a) poddanie reakcji związku o wzorze (II) z reagentem halogenującym z utworzeniem związku o wzorze (III) lub b) przekształcenie związku o wzorze (II) działaniem związku halogenującego w związek o wzorze (IV), ewentualnie c) przekształcenie związku o wzorze (IV) w związek o wzorze (III), d) przekształcenie związku o wzorze (III) działaniem związku o wzorze (V) w związek o wzorze (VI) lub e) przekształcenie związku (IV) działaniem związku (V) w związek (VI) i f) przekształcenie związku (VI) działaniem reagenta chlorującego w związek (I).

Wynalazek dotyczy także związku (IV), sposobu otrzymywania związku (III) i sposobu otrzymywania związku (IV). Związki o wzorach (I), (II), (III), (V), (VI) są znane na przykład jako półprodukty w syntezie pestycydów.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 334609 (22)199907 26 7(51) C07D 307/64

(31)98 60094315 (32)1998 07 27 (33) US

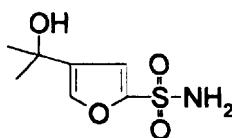
(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US

(72) Urban Frank John, Jasys Vytautas John

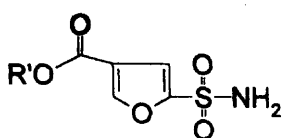
(54) **Sposób wytwarzania
4-(1-hydroksy-1-metyloetylo)
furano-2-sulfonoamidu, sposób wytwarzania
nowych pochodnych furanu i nowe pochodne
furanu**

(57) 4-(1-hydroksy-1-metyloetylo)furano-2-sulfonoamid o wzorze 1 wytwarza się w reakcji 4-(R'OOC)furano-2-sulfonoamidu o wzorze 2, w którym R' oznacza C₁-C₆-alkil, z odczynnikami Grignarda. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania nowych pochodnych furanu o wzorze 3, a także dotyczy nowych pochodnych furanu o wzorze ogólnym 6, użytecznych w syntezie pochodnych mocznika będących inhibitorami IL-1.

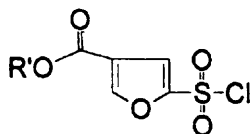
(15 zastrzeżeń)



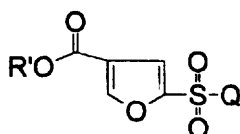
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 6

A1 (21) 333950 (22) 19971209 7(51) C07D 307/88
C07D 317/46
C07D 319/04
A61K 31/34

(31) 96 60032689 (32) 1996 12 10 (33) US

(86) 1997 1209 PCT/US97/22627

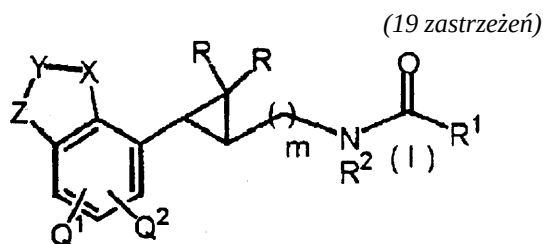
(87) 1998 06 18 WO98/25606 PCT Gazette nr 24/98

(71) BRISTOL-MYERS SQUIBB COMPANY,
Princeton, US

(72) Catt John D., Johnson Graham, Keavy Daniel J.,
Mattson Ronald J., Parker Michael F., Takaki
Katherine S., Yevich Joseph P.

(54) **Benzodioksolowe, benzofuranowe,
dihydrobenzofuranowe i benzodioksanowe
środki melatonergiczne**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze I, sposób leczenia zaburzeń snu, sposób leczenia zaburzeń zależnych od rytmu dobowego oraz kompozycje użyteczne w leczeniu tych zaburzeń.



A1 (21) 334588 (22) 1999 07 23 7(51) C07D 323/04
B01D 9/00
C07C 47/04

(31) 98 19833620 (32) 1998 07 25 (33) DE

(71) Ticona GmbH, Kelsterbach, DE

(72) Knip Hagen, DE; Meister Christine, DE;
Schweers Elke, DE; Nicolaou Ioannis, DE;
Scheid Dirk, CY

(54) **Sposób wydzielania trioksanu z gazowej
mieszaniny z formaldehydem**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu rozdzielania mieszaniny gazowej, zawierającej formaldehyd i trioksan, który charakteryzuje się tym, że formaldehyd i trioksan z mieszaniny rozpuszcza się co najmniej częściowo w cieczy zawierającej alkohol i z tak otrzymanego roztworu **wykrystalizowuje** się trioksan i oddziela.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 334072 (22) 1997 12 10 7(51) C07D 333/50
A61K 31/38

(31) 96 333495 (32) 1996 12 13 (33) JP
97 254001 1997 09 19 JP

(86) 1997 12 10 PCT/JP97/04527

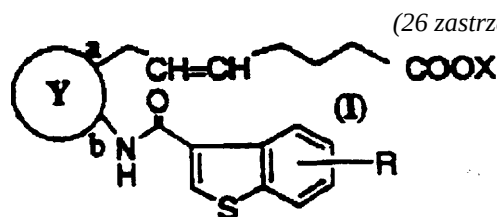
(87) 19980618 WO98/25919 PCT Gazette nr 24/98

(71) SHIONOGI & CO., LTD., Osaka, JP

(72) Honma Tsunetoshi, Hiramatsu Yoshiharu,
Arimura Akinori

(54) **Pochodne benzotiofenokarboksyamidu i
antagoniści PGD2 zawierający te pochodne**

(57) Wynalazek dotyczy związku o wzorze ogólnym (I), jego farmaceutycznie dopuszczalnej soli lub hydratu, o właściwościach antagonistycznych w stosunku do PGD₂ i aktywności hamowania infiltracji granulocytów **kwasochłonnych**, użytecznego jako lek do leczenia chorób, takich jak mastocytoza **ogólnoustrojowa** i zaburzenie aktywacji ogólnoustrojowej mastocytów, jak również skurcz tchawicy, astma, alergiczny nieżyt nosa, alergiczne zapalenie spojówek, pokrzywka, niedokrwiony uraz reperfuzyjny, zapalenie i atopowe zapalenie skóry.



A1 (21) 334011 (22) 1997 12 19 7(51) C07D 401/04
C07D 401/12
C07D 491/056
C07D 209/08
A61K 31/455

(31) 96 1514 (32) 1996 12 20 (33) DK

(86) 1997 12 19 PCT/DK97/00587

(87) 1998 07 02 WO98/28293 PCT Gazette nr 26/98

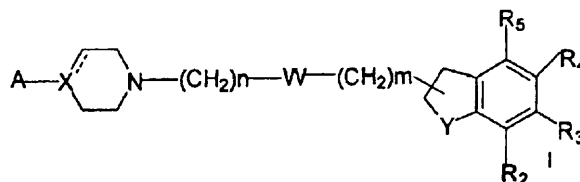
(71) H.LUNDBECK A/S, Kopenhagen, DK

(72) Perregaard Jens Kristian, Bang-Andersen Benny,
Pedersen Henrik, Mikkelsen Ivan, Dancer
Robert

(54) **Pochodne indanu lub dihydroindolu**

(57) Wynalazek dotyczy podstawowych pochodnych indanu lub dihydroindolu o wzorze I, w którym A oznacza indol. Związki te posiadają wysokie powinowactwo do receptorów D₄.

(65 zastrzeżeń)



A1 (21) 334077 (22) 19971121 7(51) C07D 401/06
C07D 401/14
C07D 413/14
C07D 405/14
A61K 31/445

(31) 96 794157 (32) 1996 12 19 (33) US
97 971891 1997 11 17 US

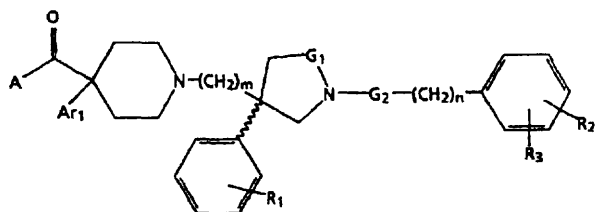
(86)19971121 PCT/US97/21586

(87) 1998 0625 WO98/27085 PCT Gazette nr 25/98

(71) HOECHST MARION ROUSSEL, INC.,
Bridgewater, US(72) Burkholder Timothy P., Maynard George D.,
Kudlacz Elizabeth M.(54) Nowe **karboksy-podstawione cykliczne
pochodne karboksamidowe**

(57) Wynalazek dotyczy nowych **karboksy-podstawionych** cyklicznych pochodnych karboksamidowych o ogólnym wzorze (I), ich stereoisomerów i farmaceutycznie dopuszczalnych soli oraz ich zastosowania jako antagonistów receptora tachykininy. Tacy antagoniści są przydatni w leczeniu chorób i stanów pośredniczonych przez **tachykininę**, do których należy astma, kaszel i zapalenie oskrzeli.

(69 zastrzeżeń)



A1 (21) 333920 (22) 1997 12 10 7(51) C07D 401/12
C07D 205/04
A61K 31/44

(31)96 763278 (32) 1996 12 10 (33) US
96 60032321 1996 12 10 US

(86)19971210 PCT/US97/22811

(87) 1998 06 18 WO98/25920 PCT Gazette nr 24/98

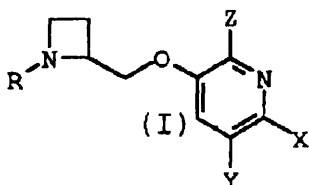
(71) ABBOTT LABORATORIES, Abbott Park, US

(72) Holladay Mark W., Arneric Stephen P., Bai Hao,
Dart Michael J., Lin Nan-Horng, Lynch John K,
Or Yat Sun, Ryther Keith B., Sullivan James P.,
Wasicak James T., Ehrlich Paul P.

(54) **Enancjomery 3-pirydyłowe oraz zastosowania
ich jako środków przeciwbólowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób leczenia lub kontrolowania bólu u ssaków, łącznie z ludźmi, obejmujący podawanie ssakowi lub **pacjentowi** wymagającemu takiego leczenia wybranych związków o wzorze (I) lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli. Wynalazek dalej dotyczy **m.in.** wybranych związków (R) i (S) o wzorze (I), które są użyteczne jako środki przeciwbólowe, jak również zapobiegające martwicy komórek neuronowych i przeciwzapalne.

(38 zastrzeżeń)



A1 (21) 334088 (22) 1997 11 14 7(51) C07D 401/12
A61K 31/47

(31)96 9614891 (32)1996 12 04 (33) FR

(86) 1997 11 14 PCT/FR97/02049

(87) 1998 06 11 WO98/24783 PCT Gazette nr 23/98

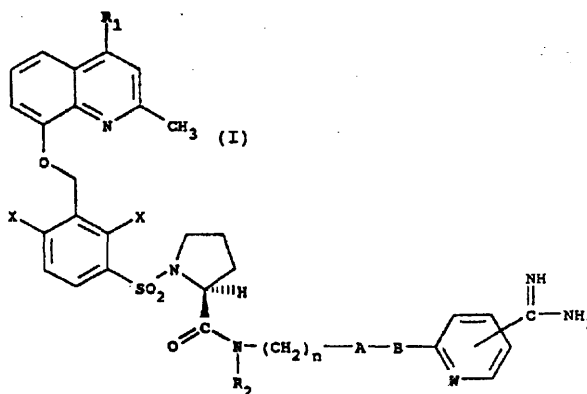
(71) FOURNIER INDUSTRIE ET SANTE, Paryż, FR

(72) Dodey Pierre, Bondoux Michel, Ou Khan, Barth
Martine, Houziaux Patrick(54) **Nowe pochodne
N-benzenosulfonylo-L-proliny, sposoby ich
otrzymywania i środki farmaceutyczne**

(57) Wynalazek dotyczy związków wybranych z grupy złożonej (i) ze związków o wzorze I, w którym: X oznacza atom halogenu lub grupę **metylową**, A oznacza grupę **-N(R3)-CO-** lub **-CO-N(R3)-**, B oznacza wiązanie pojedyncze, lub grupę **-CH2-** lub **-CH2-O-**, R1 oznacza atom wodoru, grupę **alkilową C1-C3** lub grupę **trifluorometylową**, R2 i R3 oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę alkilową C1-C3 o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu węglowodorowym, W oznacza grupę CH lub atom azotu oraz n oznacza 2, 3, 4 lub 5, (ii) soli addycyjnych tych związków.

Wynalazek dotyczy również sposobu otrzymywania tych związków oraz ich stosowania w leczeniu, zwłaszcza w zwalczaniu stanów chorobowych, w których bierze udział bradykinina.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 327752 (22) 1998 07 28 7(51) C07D 487/04

(71) Akademia Medyczna, Lublin

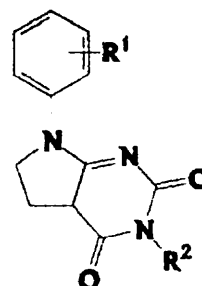
(72) Matosiuk Dariusz

(54) **Sposób otrzymywania
1,6-diarylo-5,7(1H)dioksa-2,3-dihydroimidazo
[1,2-a][1,3,5]triazyn**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania **1,6-diarylo-5,7(1H)dioksa-2,3-dihydroimidazo[1,2-a][1,3,5]triazyn** o wzorze ogólnym 1, w którym R1 oznacza wodór, chloro-
wiec, grupę alkilową, grupę **alkoksyłową**, a R2 oznacza fenyl, **3-i/lub 4-chlorofenyl**, **1-naftyl**.

Związki będące przedmiotem wynalazku otrzymuje się w wyniku kondensacji chlorku **oksalilu** z odpowiednimi 1-(1-aryloimidazolin-2-yl)-3-arylomocznikami, prowadzonej w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie w węglowodorze, korzystnie benzenie, toluenie, ksylenie, a następnie izolacji przez krystalizację frakcjonowaną z mieszaniny rozpuszczalników polarnych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 327753 (22) 1998 07 28 7(51) C07D 487/04

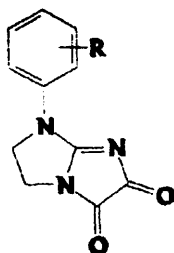
(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Matosiuk **Dariusz**, Tkaczyński Tadeusz, Stefańczyk Janusz(54) Sposób otrzymywania nowych pochodnych **5,6(1H)diokso-2,3-dihydroimidazo-[1,2-a]-imidazoli**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych pochodnych **5,6(1H)diokso-2,3-dihydroimidazo[1,2-a]imidazoli** o wzorze ogólnym **1**, w którym R oznacza wodór, chlorowec, grupę **alkilową**, grupę **alkoksylową**.

Związki te otrzymuje się w wyniku kondensacji chlorku **oksaliu** z odpowiednimi 1-(1-aryloimidazolin-2-yl)-3-arylomocznikami, prowadzonej w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie węglowodorze, korzystnie benzenie, toluenie, ksylenie.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 334624 (22) 19990727 7(51) C07D 495/14 A61K 31/40

(31)98 9809552 (32)1998 07 27 (33) FR

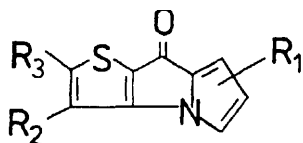
(71) ADIR ET COMPAGNIE, Courbevoie Cedex, FR

(72) Rault Sylvain, Enguehard Cécile, Lancelot Jean-Charles, Robba Max, Atassi Ghanem, Pierre Alain, Caignard Daniel-Henri, Renard Pierre

(54) Nowe związki **8H-tieno-/2,3-b/pirolizyn-8-onu**, sposób ich wytwarzania i zawierające je kompozycje farmaceutyczne

(57) Ujawniono związek o wzorze **1**, w którym **R₁** oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę **alkilową**, **nitrową**, **hydroksylową**, **alkoksylową**, **trichlorowcoalkilową**, **trichlorowcoalkoksylową** lub ewentualnie podstawioną grupę **aminową**, **R₂** oznacza ewentualnie podstawioną grupę **arylową** lub **heteroarylową**, **R₃** oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę **alkilową**, **nitrową**, **hydroksylową**, **alkoksylową**, **trichlorowcoalkilową**, **trichlorowcoalkoksylową** lub ewentualnie podstawioną grupę **aminową**, jego izomery i sole addycyjne z farmaceutycznie dopuszczalnym kwasem lub zasadą. **W/w** związki mają właściwości przeciwnowotworowe.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 334092 (22) 1997 12 05 7(51) C07D 498/22 A61K 31/47 C07D 491/22 C07D 471/14

(31)96 9615775 (32)1996 12 20 (33) FR
96 9615945 1996 12 24 FR

(86)19971205 PCT/FR97/02217

(87) 1998 07 02 WO98/28304 PCT Gazette nr 26/98

(71) SOCIETE DE CONSEILS DE RECHERCHES ET D'APPLICATIONS SCIENTIFIQUES (S.C.R.A.S.), **Paryż**, FR

(72) Bigg Dennis, La Vergne Olivier, Harnett Jerry, Rolland Alain, Liberatore Anne-Marie, Lanco Christophe

(54) **Postaci prolekowe nowych analogów kamptotecyny oraz ich zastosowanie jako leków**

(57) Wynalazek dotyczy analogów kamptotecyny, w których hydroksylakton kamptotecyny stanowi **β-hydroksylakton** lub odpowiedni **β-hydroksykwasy** powstały w wyniku otwarcia pierścienia tego laktonu, a zwłaszcza związków 8-etylo-8,9-dihydro-8-hydroksy-1-benzilo-2H, 10H, 12H-[1,3]oksazyno[5,6-j]oksepino-[3', 4':6,7]indolizyno[1,2-b]chinolino-10,13(15H)-dion, 5-etylo-9,10-difluoro-4,5-dihydro-5-(2-amino-1-oksoetoksy)-1H oksepino[3', 4':6,7] indolizyno [1,2-b]chinolino-3,15(4H,13H)-dion; 5-etylo-9,10 -difluoro-4,5-dihydro-5-(2-amino-1-oksypropoksy)-1H -oksepino[3', 4':6,7]indolizyno [1,2-b]chinolino-3,15(4H, 13H)-dion. Wynalazek dotyczy ponadto sposobów ich wytwarzania, ich zastosowania jako leków, zawierających je środków farmaceutycznych oraz ich zastosowania do wytwarzania leków przeciwnowotworowych, przeciwwirusowych lub pasożytojących.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 327759 (22) 1998 07 30 7(51) C07H 21/00 C12Q 1/68

(71) Instytut Biotechnologii i Antybiotyków, Warszawa; Centralne Laboratorium Kryminalistyczne Komendy Głównej Policji, Warszawa

(72) **Plucienniczak Andrzej**, **Plucienniczak Grażyna**, **Mikiewicz Diana**, **Jagiello Agata**, **Dąbrowska Halina**, **Wojtuszek Ewa**, **Chmiel Andrzej**

(54) **Oligonukleotydowe startery, sposób analizy materiału genetycznego oraz zestaw do analizy materiału genetycznego**

(57) Wynalazek dotyczy oligonukleotydowych starterów, które są zdolne do wykrycia polimorfizmu występującego w **niekodującym** regionie genu ludzkiego hormonu wzrostu, wykorzystywanego do analizy materiału genetycznego, np. przy identyfikacji osobniczej.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób analizy materiału genetycznego polegający na tym, że w **polimerazowej** reakcji łańcuchowej powiela się **polimorficzny** fragment DNA, znajdujący się w **niekodującym** regionie genu ludzkiego hormonu wzrostu, z zastosowaniem pary oligonukleotydowych starterów specyficznych dla tego polimorfizmu.

Zestaw do analizy materiału genetycznego zawiera wzorec, składający się co najmniej z 2 alleli niekodującego regionu genu ludzkiego hormonu wzrostu.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 334084 (22) 1997 12 11 7(51) C07J 71/00 C07J 21/00 C07J 53/00 C12P 33/00 C12P 33/10

(31) 96 60033315 (32) 1996 12 11 (33) US
97 60049388 1997 06 11 US

(86)19971211 PCT/US97/23090

(87) 1998 06 18 WO98/25948 PCT Gazette nr 24/98

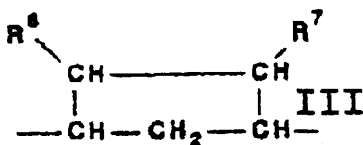
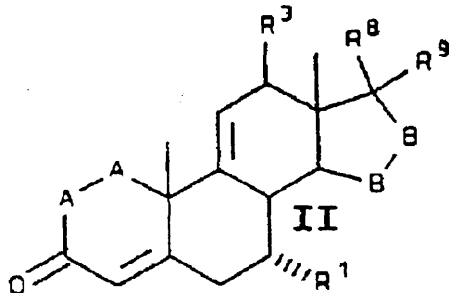
(71) G.D. SEARLE & CO., Chicago, US

(72) Ng John S., US; Liu Chin, US; Anderson Dennis K., US; Lawson Jon P., US; Wieczorek Joseph, US; Kunda Sastry A., US; Letendre Leo J., US; Pozzo Mark J., US; Sing Yuen-Lung L., US; Wang Ping, US; Yonan Edward E., US; Weier Richard M., US; Kowar Thomas R., US; Baez Julio A., US; Erb Bernhard, CH

(54) Sposoby wytwarzania **9,11-epoksysteroidów** i ich użytecznych związków pośrednich

(57) Opisuje się wiele nowych schematów reakcji, nowych etapów procesów i nowych związków pośrednich dla syntezy epoksymeksrenonu i innych związków. W szczególności wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związku o wzorze II, w którym -A-A- reprezentuje grupę -CHR⁴-CHR⁵- lub -CR⁴=CR⁵-, R³, R⁴ i R⁵ wybiera się niezależnie z grupy składającej się z atomu wodoru, chlorowca, grupy hydroksy, niższej alkilowej, niższej alkoksy, **hydroksyalkilowej**, **alkoksyalkilowej**, hydroksykarbonylowej, cyjano i aryloksy, R⁶ reprezentuje **alfa-zorientowaną** niższą grupę alkoksykarbonylową lub grupę **hydroksykarbonylową**, -B-B- reprezentuje grupę -CHR⁶-CHR⁷ lub **α-albo β-zorientowaną** grupę o wzorze III, gdzie R⁶ i R⁷ wybiera się niezależnie z grupy składającej się z atomu wodoru, chlorowca, niższej alkoksy, acylowej, hydroksyalkilowej, alkoksyalikilowej, hydroksykarbonylowej, alkilowej, alkoksykarbonylowej, **acyloksyalkilowej**, cyjano i aryloksy oraz R⁸ i R⁹ wybiera się niezależnie z grupy składającej się z atomu wodoru, grupy hydroksy, chlorowca, niższej grupy alkoksy, acylowej, hydroksyalkilowej, alkoksyalikilowej, hydroksykarbonylowej, alkilowej, alkoksykarbonylowej, acyloksyalkilowej, cyjano i aryloksy albo R⁸ i R⁹ razem obejmują karbocykliczną lub heterocykliczną strukturę pierścieniową albo R⁸ i R⁹ razem z R⁶ i R⁷ obejmują karbocykliczną lub heterocykliczną strukturę pierścieniową połączoną z **pentacyklicznym** pierścieniem D.

(152 zastrzeżenia)



A1 (21)334089 (22)19971204 7(51) C07K 14/655

(31) 96 60032358	(32) 1996 12 04	(33) US
96 760672	1996 12 04	US
97 855204	1997 05 13	US

(86) 1997 12 04 PCT/US97/22251

(87) 1998 06 11 WO98/24807 PCT Gazette nr 23/98

(71) SOCIETE DE CONSEILS DE RECHERCHES ET D'APPLICATIONS SCIENTIFIQUES S.A., Paryż, FR; THE ADMINISTRATION OF THE TULANE EDUCATIONAL FUND, New Orleans, US

(72) Morgan Barry, Murphy William, Coy David H.

(54) **Związki antagonistyczne do somatostatyny**

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze (R₁)(R₂)-A-A-A³-A⁴-Lys-A⁶-A⁷-A⁸-R₃ będących antagonistami somatostatyny, w których drugą resztą jest D-aminokwas.

(31 zastrzeżeń)

A1 (21) 334825 (22) 1999 08 07 7(51) C08F 4/02
C08F 4/64
C08F 110/00

(71) Uniwersytet Opolski, Opole

(72) Czaja Krystyna, Korach Łukasz

(54) **Sposób wytwarzania nośnikowego katalizatora do procesu niskociśnieniowej polimeryzacji olefin**

(57) W jednym z rozwiązań sposób wytwarzania nośnikowego katalizatora do procesu niskociśnieniowej polimeryzacji olefin, głównie etylenu, w postaci kompleksu katalitycznego związku **metaloceńowego** z metaloorganicznym aktywatorem, polega na tym, że w charakterze nośnika stosuje się proszkowy produkt hydrolizy i kondensacji alkoksylanu, otrzymany w procesie **zol-żelowym**.

Produkt ten oczyszcza się, a następnie poddaje się obróbce termicznej w temperaturze co najmniej 200°C przez kilka godzin, prowadzonej w atmosferze powietrza, a następnie przez minimum godzinę w atmosferze gazu obojętnego - azotu lub argonu.

Jako związek metalu przejściowego stosuje się związek **metaloceńowy** metalu grup IVB, VB lub VIB w ilościach wynikających z przyjętego udziału metalu w katalizatorze, wynoszącego 0,1-2 mmoli, metalu przejściowego na 1 g katalizatora.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 334023 (22) 1997 12 01 7(51) C08F 4/603
C08F 10/00

(31)96 768518 (32)1996 12 18 (33) US

(86) 1997 12 01 PCT/US97/21875

(87) 1998 06 25 WO98/27119 PCT Gazette nr 25/98

(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY, Midland, US

(72) Jacobsen Grant B., US; Loix Pierre H.H., BE; Stevens Theo J.P., BE

(54) **Dyspersja składnika katalizatora zawierająca związek jonowy i zawierające ją stałe katalizatory do polimeryzacji addycyjnej**

(57) Wynalazek dotyczy dyspersji składników katalizatora, osadzonych lub nieosadzonych na nośniku, zawierającej: (a) związek jonowy obejmujący (a) (1) kation i (a) (2) anion zawierający do 100 atomów innych niż atomy wodoru i co najmniej jeden podstawnik z resztą z aktywnym wodorem oraz ewentualnie (d) materiał nośnika, przy czym składnik katalizatora na nośniku jest w postaci stałej zdypergowanej w rozcieńczalniku, w którym (a) i (d) są nierozpuszczalne lub rozpuszczają się słabo. Składnik katalizatora łączy się korzystnie z (b) związkiem metalu przejściowego, przy czym składnik katalizatora stanowi zasadniczo nieaktywny prekursor katalizatora. Korzystnie składnik katalizatora zawiera jeszcze (c) związek metaloorganiczny lub **metaloideowy**, w którym metal lub **metaloide** jest wybrany z grup 1-14 układu okresowego pierwiastków i składnik ten jest produktem reakcji (a) i (c). Składniki (a), (b), (c) i ewentualnie (d), łączy się z wytworzeniem katalizatorów.

Przedmiotem wynalazku są również sposoby wytwarzania składników katalizatora, katalizatorów i produktów reakcji, jak również sposoby polimeryzacji z użyciem takich katalizatorów.

(140 zastrzeżeń)

A1 (21) 334020 (22) 1997 12 15 7(51) C08F 8/14
(31)96 768597 (32)1996 12 18 (33) US
(86) 1997 12 15 PCT/US97/23263

(87) 1998 0625 WO98/27122 PCT Gazette nr 25/98

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, Nowy Jork, US

(72) Hassan Mahmoud, Dixit Nagaraj, Bentley Marcus, Viscio David Benedict

(54) **Sposób wytwarzania usieciowanych kopolimerów bezwodnika maleinowego**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania usieciowanego kopolimeru **eter alkilowo-winyłowy/bezwodnik maleinowy**, o polepszonych właściwościach liniowej **lepkosprężystości**, pożądanych w preparatach do higieny jamy ustnej, w którym sieciowanie kopolimeru eter **alkilowo-winyłowy/bezwodnik maleinowy** ze związkiem **poliolowym** przeprowadzane jest w temperaturze od około **50°C** do **około 90°**, a usieciowany produkt jest odzyskiwany.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 334060 (22) 1997 12 12 7(51) C08G 18/34
(31) 96 19651994 (32) 1996 12 13 (33) DE
(86) 1997 12 12 PCT/EP97/06713

(87) 1998 06 18 WO98/25985 PCT Gazette nr 24/98

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE

(72) Horn Peter, Scherzer Dietrich, Häberle Karl, Treuling Ulrich, Partusch Georg, Tänni Günter, Kistenmacher Axel

(54) **Sposób wytwarzania samorzutnie oddzielających się zwartych lub komórkowych ewentualnie zawierających środek wzmacniający kształtek z produktów poliaddycji polizocyjanianów oraz wewnętrzny środek zapobiegający przywieraniu do formy**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania samorzutnie oddzielających się, zwartych lub komórkowych, ewentualnie zawierających środek wzmacniający kształtek z produktów poliaddycji polizocyjanianów w wyniku reakcji a) organicznych i/lub modyfikowanych organicznych **i/lub** modyfikowanych organicznych polizocyjanianów z b) co najmniej jednym związkiem zawierającym co najmniej dwa reaktywne atomy wodoru i o ciężarze cząsteczkowym od 62 do **10000** oraz ewentualnie z c) środkami przedłużającymi łańcuch **i/lub** środkami sieciującymi w obecności d) wewnętrznych środków zapobiegających przywieraniu do formy i w obecności albo w nieobecności e) katalizatorów, f) środków **porotwórczych**, g) środków wzmacniających oraz h) środków pomocniczych, prowadzonej w otwartym lub zamkniętym urządzeniu formującym, charakteryzujący się tym, że jako wewnętrzny środek zapobiegający przywieraniu (d) stosuje się ester i/lub półester kwasu **alkilobursztynowego i/lub** ester i/lub **półester** kwasu alkenylobursztynowego.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 333975 (22) 1997 12 19 7(51) C08G 18/42
(31) 96 60032449 (32) 1996 12 19 (33) US
(86) 1997 12 19 PCT/US97/23803

(87) 1998 0625 WO98/27132 PCT Gazette nr 25/98

(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY, Midland, US

(72) Bhattacharjee Debkumar, Latham Dwight David, Nelson Gilbert L., Leigon CR.

(54) **Zastosowanie polioli opartych na tlenku butylenu (TB) do poprawy mieszalności pentanu i cyklopentanu w sztywnych piankach poliuretanowych**

(57) Wynalazek dotyczy formułowanej mieszanki polietero-**lub** poliestropoliolowej, przydatnej do wytwarzania pianek poliuretanowych lub polizocyjanuranowych.

Formułowana mieszanka polioliowa zawiera polioli pochodzący od tlenku butylenu, oraz węglowodorowy porofor, taki jak np. pentan lub cyklopentan.

Zastosowanie polioli opartych na tlenku butylenu umożliwia wprowadzenie wystarczającej ilości węglowodorowego **poroforu** w celu wytworzenia pianek o małej gęstości, bez wprowadzania w wyższym stężeniu wody do kompozycji do wytwarzania pianki poliuretanowej.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21)333930 (22)19971124 7(51) C08J 3/22
(31) 96 60033026 (32) 1996 12 17 (33) US
(86) 1997 11 24 PCT/US97/22504

(87) 19980625 WO98/27143 PCT Gazette nr 25/98

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC., Baytown, US

(72) Eckman Richard Raymond, Dias Anthony Jay

(54) **Nowe ukierunkowywalne stałe składniki mieszanek polimerowych oraz sposoby wytwarzania stałych składników i mieszanek zawierających te składniki**

(57) Ujawniono **m.in.** ciała stałe, np. modyfikowane wypełniacze i środki wulkanizujące dla polimerów elastomerów, kauczuków, poliolefin i ich mieszanek. W/w ciało stałe zawiera polimery, kauczuki, **poliolefiny** i elastomery mieszanki lub zawiera polimery, kauczuki, poliolefiny i elastomery kompatybilne ze składnikami mieszanki, które są powleczone lub zaadsorbowane. Wynalazek dotyczy także **m.in.** sposobów wytwarzania takich zmodyfikowanych substancji stałych i zawierających je mieszanek. W szczególności wypełniacz może być wstępnie poddany działaniu środka wulkanizującego.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) 333976 (22) 1997 12 12 7(51) C08J 9/00
(31)96 777684 (32)1996 12 20 (33) US
(86) 1997 12 12 PCT/US97/23234

(87) 1998 07 02 WO98/28358 PCT Gazette nr 26/98

(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY, Midland, US

(72) Smits Guido F., BE; Cini Giuliano, NL; Gruenauer Henri J.M., NL; Broos Jacobus A.F., NL

(54) **Sztywna pianka poliuretanowa o strukturze otwartokomórkowej**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania sztywnej pianki poliuretanowej o strukturze otwartokomórkowej przez **reakcję polizocyjanianu z poliolem** w obecności **poroforu**, wody i środka otwierającego komórki.

Środek otwierający komórki stanowi kombinację polioksyalkilenopolisiloksanu o temperaturze zmętnienia **65°C** lub poniżej, oraz drugiej substancji o krytycznej powierzchniowej energii swobodnej poniżej około **23 mJ/m²**.

Korzystną drugą substancję stanowi poli(tetrafluoroetylen) w postaci drobnych cząstek.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 333926 (22) 1997 11 25 7(51) C08L 21/00
(31) 96 60034290 (32) 1996 12 18 (33) US
(86) 1997 11 25 PCT/US97/22393
(87) 19980625 WO98/27152 PCT Gazette nr 25/98
(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC.,
Baytown, US

(72) Dias Anthony Jay

(54) **Kompatybilizowane mieszanki polimerowe utworzone za pomocą czynnika wielofunkcyjnego**

(57) Wynalazek dotyczy **kompatybilizowanych**, mieszanek kauczuków ogólnego przeznaczenia (GPR) i polimerów z halogenkiem benzylu, utworzonych w reakcji bezrozpuszczalnikowej z zastosowaniem wielofunkcyjnego czynnika, zawierającego reaktywną grupę dienową i reaktywną grupę halogenobenzylową.

(23 zastrzeżenia)

A1 (21) 333947 (22) 1997 11 19 7(51) C08L 67/02
(31) 96 19652757 (32) 1996 12 18 (33) DE
(86) 1997 11 19 PCT/EP97/06457
(87) 1998 0625 WO98/27158 PCT Gazette nr 25/98
(71) RÖHM GMBH, Darmstadt, DE
(72) May Michael, Wicker Michael
(54) **Zmodyfikowany poliester**

(57) Wynalazek dotyczy stosowania kopolimerów z a) 60-98% wag. **metakrylanu** metylu oraz b) 2-40% wag. styrenu i ewentualnie c) 0-20% wag. bezwodnika kwasu maleinowego jako modyfikatorów w celu zwiększania lepkości roztopionego materiału dla częściowo krystalicznych, częściowo aromatycznych poliesterów, przy czym wykluczone są politereftalan 1,4-butylenu lub jego kopoliestry z niewielką ilością alifatycznych lub aromatycznych kwasów dwukarboksylowych albo alifatycznego **poliolu**, zawierające 1-80% wag. wypełniacza wzmacniającego w postaci wzmacniających metali, materiałów ceramicznych, krzemianów, kwarcu, szkła i węgla. Wynalazek dotyczy ponadto zmodyfikowanego poliesteru oraz wykonanych z niego kształtek.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 327671 (22) 1998 07 21 7(51) C09D 133/00
C09D 5/30

(71) Zakłady Chemiczne HAJDUKI SA, Chorzów;
Mazelon Bożena, Katowice; Żydek Bożena,
Chorzów

(72) Mazelon Bożena, Żydek Bożena

(54) **Farba akrylowa wodorozcieńczalna izolująca zacieki**

(57) Farba akrylowa wodorozcieńczalna izolująca zacieki i plamy, składająca się z substancji błonotwórczej akrylowej, pigmentów, wypełniaczy, środków zwilżających, dyspergujących, przeciwpieniących, zagęszczających i konserwujących, charakteryzuje się tym, że zawiera 40-60% wagowych wodnego roztworu żywicy akrylowej, 30-55% wagowych pigmentów, w tym 50-60% stanowią pigmenty inercyjne, korzystnie biel tytanowa, a 40-50% **wypełniacze**, korzystnie siarczan baru i krzemian magnezu w stosunku 5:1 oraz 6-10% środków zagęszczających stanowiących kompozycję roztworu pochodnych celulozy i zagęstników poliuretanowych w stosunku 4:1.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 334068 (22) 1997 12 05 7(51) C10M 175/00
(31) 96 9615380 (32) 1996 12 13 (33) FR

(86) 19971205 PCT/FR97/02224

(87) 19980618 WO98/26031 PCT Gazette nr 24/98

(71) SOCIETE TUNISIENNE DE LUBRIFIANTS -
SOTULUB, Tunis, TN

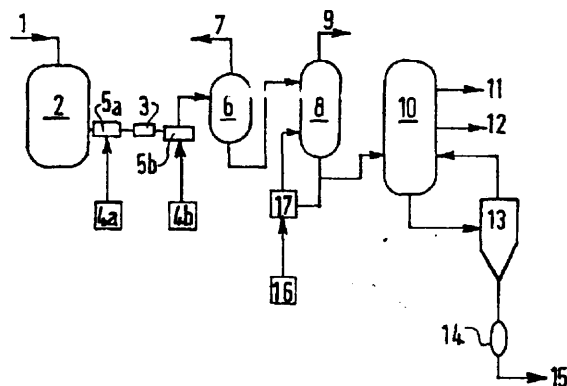
(72) Boufahja Med Ali, TN; Jaafar **Abdelhafidh**, TN;
Meziou **Salah**, FR; Ouazzane Achour, TN;
Dhaouadi Mohamed, TN

(54) **Sposób i urządzenie o wysokiej sprawności do regeneracji zużytych olejów smarowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do regeneracji zużytego oleju smarowego o niskiej zawartości paliwa, kwasów tłuszczowych i produktów zawierających chlor. Zużyty olej smarowy jest poddawany kolejno następującym etapom przetwarzania: dodawania roztworu wodnego zasad mocnych w ilości od 0,5 do 3% czystych zasad w całej masie oleju smarowego; dehydratacji i ekstrakcji lekkich węglowodorów: ekstrakcji i odzyskiwania oleju gazowego; ekstrakcji zanieczyszczeń. Wynalazek charakteryzuje się tym, że dodawanie uzupełniającego roztworu wodnego zasady mocnej w ilości od 0,1 do 1% czystych zasad w całej masie zużytego oleju smarowego jest wykonywane po dehydratacji i ekstrakcji i lekkich węglowodorów. Przetwarzany zużyty olej smarowy jest pozbawiany zanieczyszczeń w wyniku destylacji.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera zespół do dodawania uzupełniającej zasady mocnej za zespołem (5a) do mieszania zasady mocnej.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 327793 (22) 19980730 7(51) C12N 5/08

(71) Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Bar Julia, **Harłodzińska-Szmyrka** Antonina

(54) **Sposób wyprowadzania linii komórkowej jasnokomórkowego gruczolakoraka jajnika**

(57) Sposób polega na długoterminowej hodowli materiału biologicznego na podłożu zawierającym płyn Eagle'a (MEM) z dodatkiem płynu zawierającego z **L-glutaminę** (GLUTAMAX) i antybiotyków. Na początku hodowli dodaje się odfiltrowanego przez filtry antybakteryjne płynu wysiękowego, pobranego z jamy otrzewnowej osoby chorej na wymieniony rodzaj raka, w ilości 10-12% w stosunku do MEM. Z płynu wysiękowego usuwa się najpierw komórki rakowe w sposób jałowy, a potem dodaje z powrotem w postaci zawiesiny w jałowym PBS. Ciągłość morfologiczną hodowli prowadzi się przy wielokrotnym pasażowaniu poprzez trypsynizację i adekwatną zmianę podłoża.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 333943 (22) 1997 12 05 7(51) C12N 15/62
A61K 39/00

(31) 96 759625
97 823745
97 891928

(32) 1996 12 05
1997 03 25
1997 07 14

(33) US
US
US

(86)19971205 PCT/US97/22104

(87) 1998 06 11 WO98/24475 PCT Gazette nr 23/98

(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Smith Douglas, Alm Richard A., Doig Peter C,
Kabok Zita, Castriotta Lillian Marie(54) **Sekwencje kwasów nukleinowych i aminokwasów związane z *Helicobacter pylori* oraz zawierające je szczepionki**

(57) Opisano m.in. rekombinowane lub zasadniczo czyste preparaty polipeptydów *H.pylori*. Opisano także kwasy nukleinowe kodujące te polipeptydy. Polipeptydy *H.pylori* są użyteczne w diagnostyce i w szczepionkach do profilaktyki lub leczenia zakażenia *H.pylori*.

(99 zastrzeżeń)

A1 (21) 333912 (22) 1997 12 15 7(51) C12P 35/00
C12P 37/00

(31) 96 96203544 (32) 1996 12 16 (33) EP

(86) 1997 12 15 PCT/EP97/07153

(87) 1998 06 25 WO98/27221 PCT Gazette nr 25/98

(71) DSM N.V., Heerlen, NL

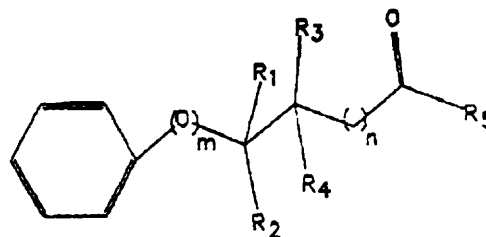
(72) Bovenberg Roelof Ary Lans

(54) **Sposób wytwarzania penicyliny G lub V, cefalosporyny G lub V i ich pochodnych**

(57) Sposób wytwarzania N-feniloacetylowego lub N-fenoksyacetylowego związku penamowego lub cefemowego, ewentualnie obejmujący odacylowanie wspomnianego N-feniloacetylowego lub N-fenoksyacetylowego związku penamowego lub cefemowego, znamienny tym, że: -prowadzi się fermentację z udziałem stosownego szczepu produkującego związek penamowy lub cefemowy, w podłożu fermentacyjnym, w obecności prekursora łańcucha bocznego o podanym niżej wzorze, w którym: -R₁ i -R₃ są wybrane z grupy obejmującej -OH, =O lub -H, przy czym -R₁ i -R₃ mogą być takie same lub różne z tym, że -R₁ i -R₃ nie mogą jednocześnie oznaczać -H lub =O; -R₂ lub -R₄, odpowiednio oznacza -H, jeżeli -R₁ lub -R₃, odpowiednio, oznacza -OH lub -H; -R₂ lub -R₄, odpowiednio, nie występuje, jeżeli -R₁ lub -R₃, odpowiednio, oznacza =O; -R₅ oznacza -OR₆ lub -NH₂, przy czym R₆ jest wybrany z grupy obejmującej -H, -CH₃ lub -CH₂CH₃, m oznacza 0 lub 1; n oznacza liczbę nieparzystą od 1 do 15, przy czym łańcuch węglowy ewentualnie zawiera jedno lub więcej niż jedno wiązanie podwójne; -wyodrębnia się wytworzony N-feniloacetylowy lub N-fenoksyacetylowy związek penamowy lub cefemowy z brzożki pofermentacyjnej oraz -ewentualnie odacylowuje się wytworzony N-feniloacetylowy lub N-fenoksyacetylowy związek penamowy lub cefemowy i wyodrębnia się odpowiedni odacylowany związek penamowy lub cefemowy.

mowy lub cefemowy i wyodrębnia się odpowiedni odacylowany związek penamowy lub cefemowy.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21)327742 (22)19980727 7(51) C22B 1/10

(75) Kucharczyk Józef, Katowice; Dymek-Lukasz Maria, Katowice

(54) **Sposób prażenia blendy cynkowej w piecach fluidyzacyjnych**

(57) Sposób prażenia blendy cynkowej, zwłaszcza blendy odmagnezowanej, w piecach fluidyzacyjnych polega na wprowadzeniu do nadawy do 20% odpadowego szlamu cynkowego z filtrów dyskowych, z procesu elektrolizy cynku.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 327699 (22) 1998 07 22 7(51) C22B 15/02

(71) KGHM POLSKA MIEDŹ S.A., Lubin

(72) Garbaczewski Jan, Romanowicz Piotr, Czarnecki Józef, Barczyk Mieczysław, Bas Włodzimierz, Haze Mirosław, Henclik Włodzimierz, Jędrkowiak Andrzej, Lesiak Antoni, Milewski Zygmunt, Musiał Stanisław, Pakulski Sławomir, Szyniec Marek, Urbanowicz Roman, Warmuz Marian

(54) **Sposób przygotowania wsadu do przerobu w piecu szybowym na kamień miedziowy**

(57) Sposób przygotowania wsadu do przerobu w piecu szybowym na kamień miedziowy charakteryzuje się tym, że do koncentratów miedziowych przed ich zbryleniem wprowadza się paliwo technologiczne, którym jest karbonizat, składający się z koksu o uziarnieniu: powyżej 12 mm od 0 do 4%, pomiędzy 5 mm i 12 mm od 4 do 15% pomiędzy 0,5 i 5 mm od 50 do 75%, poniżej 0,5 mm od 15 do 35%. Karbonizat stanowi 2-8% masy koncentratów miedziowych.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21)334017 (22)19971211 7(51) D02J 1/22
D01D 5/16

(31)96 3147 (32) 1996 12 20 (33) CH

(86) 1997 12 11 PCT/CH97/00463

(87) 1998 07 02 WO98/28473 PCT Gazette nr 26/98

(71) RHODIA FILTEC AG, Emmenbrücke, CH

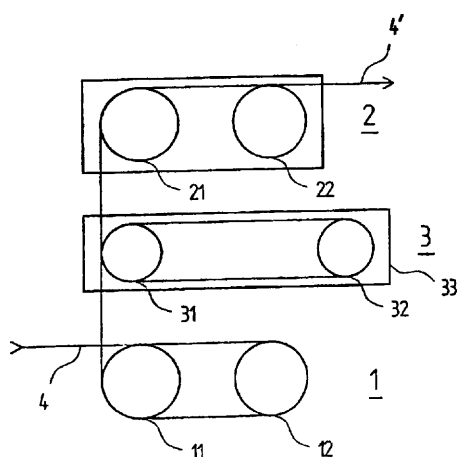
(72) Linz Hans

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania przędz przemysłowych z poliestru

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania przędz przemysłowych przez przędzenie z (równoczesnym) rozciąganiem przędzonych ze stopu włókien ciągłych z poliestru przy prędkościach od 3000 do 6000 m/min, przy czym orientowanie (włókna) przez rozciąganie następuje przy pomocy mechanizmu dostarczającego (1) i mechanizmu rozciągowego (2), przy czym pomiędzy mechanizmem dostarczającym (1) a mechanizmem rozciągowym (2) zmieniany jest kierunek biegu włókna i spowalniany za pomocą urządzenia hamującego włókno (3) składającego się z wałków rozciągających (31, 32), z prędkością odpowiadającą określonym warunkom.

Do przeprowadzania sposobu służy urządzenie, które ma urządzenie hamujące włókno (3) znajdujące się pomiędzy mechanizmem dostarczającym (1) a mechanizmem rozciągowym (2).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 333980 (22) 1997 03 19 7(51) D04B 35/32

(31)96MI 2647 (32)1996 12 18 (33) IT

(86) 1997 03 19 PCT/EP97/01387

(87) 1998 06 25 WO98/27255 PCT Gazette nr 25/98

(71) SITIP S.P.A., Cene, IT

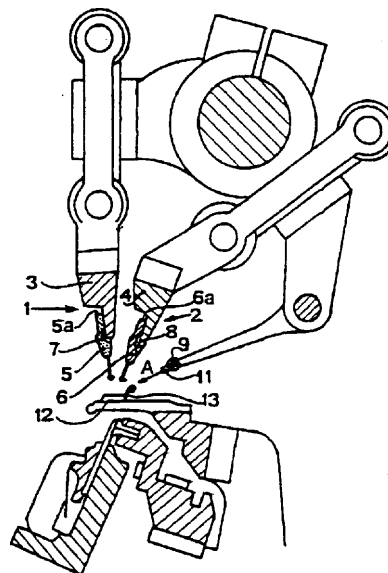
(72) Pezzoli Luigi

(54) Sposób wytwarzania tkanin z dzianą osnową z wykorzystaniem przędzy z włókien nieciągłych i urządzenie do jego stosowania

(57) Sposób wytwarzania tkanin z dzianą osnową, prowadzonego z wykorzystaniem nieciągłych przędz naturalnych lub syn-

tetycznych zawierających przynajmniej 50% nieciągłych przędz włóknistych, lub przędz wytworzonych z przynajmniej 50% włókien nieciągłych, obejmuje przewlekanie i wiązanie nitek osnowy w strumieniu powietrza. Przedmiotem wynalazku są też tkaniny z dzianą osnową wykonane z nieciągłych włókien i urządzenie do realizacji tego sposobu, zawierające m.in. płochy (1,2) i kanał dmuchowy (9).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 334058 (22) 1997 12 22 7(51) D06M 11/45

(31)96 19654836 (32)1996 12 23 (33) DE
96 29622593 1996 12 23 DE

(86) 1997 12 22 PCT/DE97/03031

(87) 1998 07 02 WO98/28562 PCT Gazette nr 26/98

(71) PROTEKUM UMWELTINSTITUT GMBH
ORANIENBURG, Oranienburg, DE

(72) Wihsmann Marc, Ebner Lothar

(54) Niepalny produkt włóknisty

(57) Wynalazek dotyczy niepalnego produktu włóknistego, który może być stosowany jako materiał odporny na płomień lub materiał tłumiący, albo do obu tych celów. Nowy produkt włóknisty składa się z 30 do 97% wagowych włókien celulozowych lub z mieszaniny włókien zawierających celulozę 0,01 do 1% wagowego niejonowego środka powierzchniowo czynnego, 1 do 5% wagowych silnie rozdrobnionego tlenku glinu i 0 do 68% wagowych wypełniaczy, jak również ewentualnie zawiera jeden lub więcej środków biocydowych. Może on być przetwarzany jako materiał nasypowy lub prasowane płyty.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21)334009 (22)19971218 7(51) D21F 11/00

(31)96 965110 (32)1996 12 19 (33) FI
97 944405 1997 10 06 US

(86) 1997 12 18 PCT/FI97/00804

(87) 1998 0625 WO98/27276 PCT Gazette nr 25/98

(71) AHLSTROM PAPER GROUP OY, Helsinki, FI

(72) Elonen Jorma, Jansson Juhani, Koso Arto, Rökman Kay

(54) **Zastosowanie pomp odśrodkowych w procesie piankowym wytwarzania nietkanych pasm**

(57) Nietkane pasmo z materiału włóknistego wytwarzane jest przy zastosowaniu ruchomego elementu otworkowego w czasie przeprowadzania procesu piankowego. Wytwarza się pierwszą zawieszinę piankową z powietrza, wody, włókien i środka powierzchniowo czynnego i przepompowuje ją odśrodkowo

do zetknięcia z poruszającym się elementem **otworkowym**. Zasadniczo pozbawioną włókien piankę wyciąga się z elementu otworkowego, równocześnie formując nietkane pasmo z materiału włóknistego na elemencie otworkowym, a przynajmniej część zasadniczo pozbawioną włókien pianki stosuje się przy wytwarzaniu pierwszej zawiesziny piankowej. Zawracanie do obiegu również typowo przeprowadza się przy zastosowaniu pompy odśrodkowej, a pompy odśrodkowe są korzystnie pompami odgazowującymi, które usuwają część gazu z pianki. Dzięki realizacji wynalazku możliwe jest wytworzenie pasm włóknistych przy zastosowaniu procesu piankowego, które mają szerokość ponad dwa metry i przy prędkości formowania większej niż około 100 m/min (np. około 200-500 m/min).

(22 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

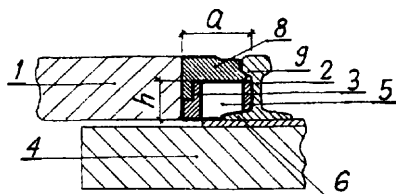
A1 (21) 327713 (22)19980725 7(51) E01B 25/28

(75) Gara Antoni, Kraków

(54) **Sposób wypełniania przestrzeni pomiędzy płytą przejazdową, a szyną kolejową**

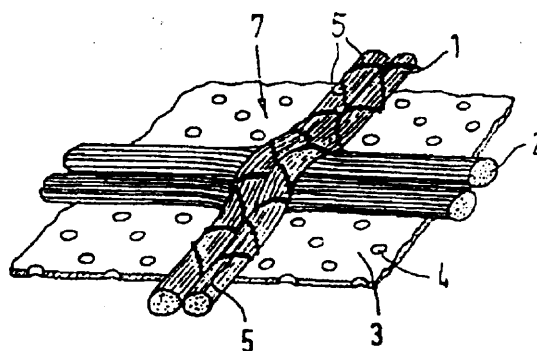
(57) Sposób wypełniania przestrzeni pomiędzy płytą przejazdową, a szyną kolejową polega na zabudowie tej przestrzeni w dolnej części elementami (3), spoczywającymi na stopce (6) szyny (2), a w górnej **części-belką** (8), wykonaną ze sprężystego materiału, spoczywającą na elementach (3) i blokowaną od góry główką (9) szyny (2). Belka (8) o długości większej od długości elementów (3) przykrywa wycięcia (5) w elementach (3) i szczeliny pomiędzy elementami (3), tworząc powierzchnię przejazdu przy szynie (2) równą i szczelną. Belka (8) pozwala się wyciągnąć z przestrzeni pomiędzy płytą przejazdową (1), a szyną (2) bez potrzeby odsuwania płyty (1) od szyny (2), a tym samym stwarza dostęp do przytwierdzeń szyny (2) znajdujących się w wycięciach (5), bez potrzeby rozbierania nawierzchni przejazdu. Belka (8), poprzez wcisk, pozwala również zamontować się bez naruszenia konstrukcji przejazdu.

(1 zastrzeżenie)



przejmujących obciążenie powłoki bitumicznej zespołów nici (1, 2) ułożonych równolegle i wykonanych z włókna szklanego albo włókien chemicznych, przykładowo polimerowych albo polikondensatowych siatka tkaninowa do zbrojenia powłok bitumicznych, zwłaszcza nawierzchni drogowych, w której zespół nici (1) jest umieszczony w kierunku ułożenia osnowy i zespół nici (2) jest umieszczony prostopadle względem zespołu (1). Siatka zbrojeniowa według wynalazku łączy się z przygotowaną nawierzchnią znacznie lepiej niż siatki zbrojeniowe znane ze stanu techniki i nie oddziela sąsiadujących ze sobą warstw asfaltu. Przecinające się ze sobą zespoły nici (1, 2) są połączone z cienką włókniną (3) za pomocą nici wiążących (5), które opasują umieszczone w kierunku wzdłużnym nici zespołu (1) siatki i ustalają położenie umieszczonych w kierunku poprzecznym nici zespołu (2).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21)333948 (22)19971205 7(51) E01C 11/16

(31) 96 19652584 (32) 1996 12 17 (33) DE

(86)19971205 PCT/EP97/06809

(87) 1998 0625 WO98/27282 PCT Gazette nr 25/98

(71) HUESKER SYNTHETIC GMBH & CO., Gescher, DE

(72) Kassner Juergen, Pintz Heiko, Von Fransecky Ulrich

(54) **Siatka tkaninowa do zbrojenia warstw bitumicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyposażona w duże oczka, składająca się z dwóch pokrytych warstwą środka adhezyjnego i

A1 (21) 332804 (22) 199908 04 7(51) E01D 19/04

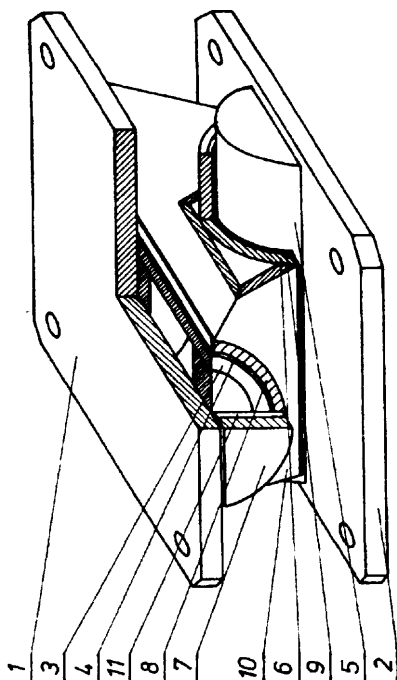
(75) Kmita Jan, Żory; Strukowski Robert, Katowice

(54) **Łożysko ruchome**

(57) Przedmiotem wynalazku jest łożysko ruchome do belek, zwłaszcza mostowych. Łożysko ma płytę górną (1) oraz identyczną do niej płytę dolną (2). Do wewnętrznej powierzchni płyty górnej (1) jest przyspawana półrura (3), której oś symetrii pokrywa się z dolną krawędzią tej płyty, a do wewnętrznej powierzchni płyty dolnej (2) jest przytwierdzona inna półrura (5), która jest usytuowana poprzecznie w stosunku do półrury (3). Płyty górna (1) i dolna (2) są **sobą** złączone za pomocą gniazda złożonego z dwóch innych półrur (6, 8) przyspawanych do siebie grzbietami pod kątem prostym. Pomiędzy półrurą (3) płyty górnej (1)

oraz półrurą (8) gniazda jest umieszczona płyta (4) z odpornego na ścieranie tworzywa sztucznego.

(10 zastrzeżeń)



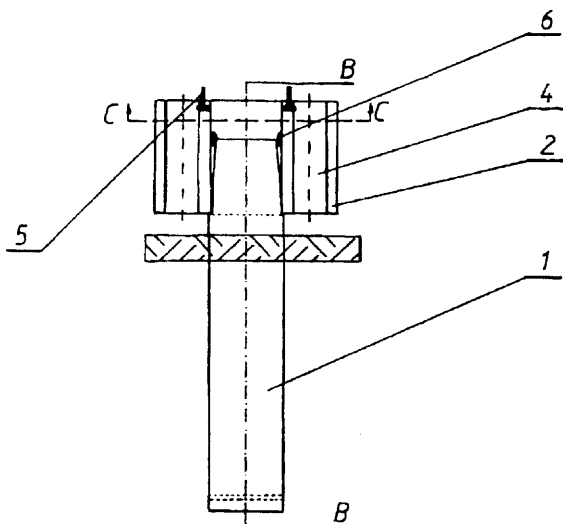
A1 (21) 327761 (22) 1998 07 30 7(51) E02D 27/46

(75) Pindelska Joanna, Warszawa; Mikołajczuk Mirosław, Warszawa; Mikołajczuk Kazimierz Zdzisław, Wesoła

(54) **Podpora żelbetowa**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji podpory żelbetowej, przeznaczonej do lokalizacji punktów przyłącza gazu i energii elektrycznej w linii ogrodzenia, w celu dostosowania jej do zaleceń odpowiednich Okręgowych Dyrekcji Zakładów Gazownictwa i Energetyki. Podpora jest zbudowana z pionowego słupa (1), zwężonego w górnej części, zaś u dołu uformowanego w kształcie litery T. Na pionowym słupie (1) jest osadzony poziomo błocek (2) z otworem rozmieszczonym osiowo. Błocek (2) ma po bokach otwory (4), a w górnej powierzchni bolce (5). Powstała pomiędzy słupem (1), błočkem (2) szczelina (6) jest uszczelniona, korzystnie pianką poliuretanową.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 334675 (22) 1999 07 29 7(51) E04B 1/24

(31)98 19834372 (32) 1998 07 30 (33) DE
98 29821204 1998 11 27 DE

(71) Octanorm-Vertriebs-GmbH für Bauelemente, Filderstadt, DE

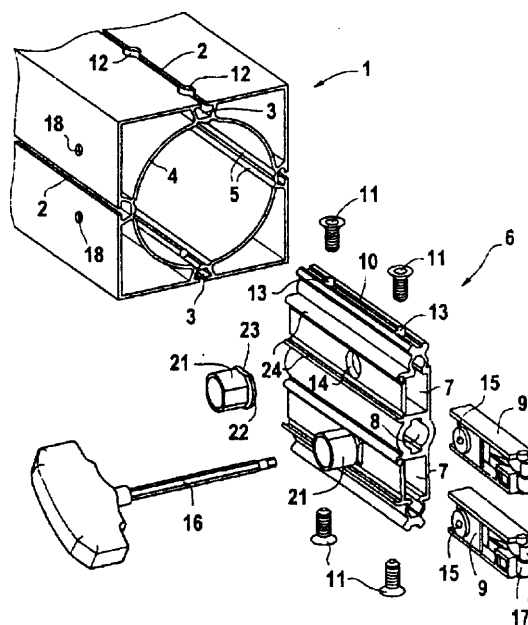
(72) Bruder Hans

(54) **Profil nośny dla systemu montażowego do wznoszenia konstrukcji**

(57) Wynalazek dotyczy profilu nośnego do systemu montażowego do wznoszenia konstrukcji.

Do wytwarzania stoisk targowych i wystawienniczych stosuje się dużą ilość rur profilowych o różnych przekrojach poprzecznych. Jednak takich rur profilowych nie można z reguły nasadzić od strony czołowej na odpowiadające profile, o ile nie były one uprzednio odpowiednio ukształtowane. Zaproponowano osadzenie elementu (6) łącznikowego z co najmniej jedną wydrążoną komorą (7) dla mechanizmu (9) zaciskowego od strony czołowej w otwartym końcu rury profilowej i zabezpieczenie go. W ten sposób można ukształtować rury profilowe o różnych przekrojach poprzecznych do nasadzania jednej na drugą od strony czołowej.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21)334512 (22)19990721 7(51) E04B 1/49
F16B 13/00

(31)98 19833070 (32)1998 07 23 (33) DE

(71) fischerwerke Artur Fischer GmbH & Co. KG, Waldachtal, DE

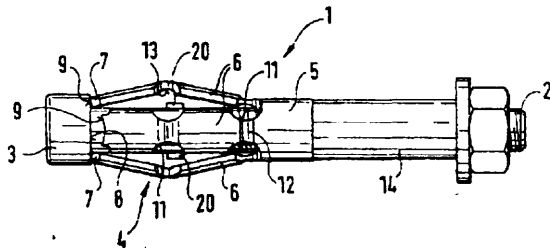
(72) Gallatz Armin, Linka Martin

(54) **Kotwa rozprężna z metalu**

(57) Wynalazek dotyczy kotwy rozprężnej (1) metalu, przeznaczonej do mocowania w miękkich materiałach budowlanych lub w materiałach budowlanych z pustymi przestrzeniami wewnątrz nich takich, jak beton komórkowy, puste wewnątrz elementy budowlane itp. Kotwa rozprężna (1) składa się z nagwintowanego trzpienia (2) i usytuowanej na nim tulei rozprężnej (4), której ramiona boczne (6), powstałe w wyniku istnienia na jej płaszczu szczelin, podlegają rozprężaniu się wskutek wyginania pod wpływem wybożenia. Nagwintowany trzpień (2) ma na swoim przednim końcu kołnierz oporowy (3), o który opierają się przy wyciąganiu tego kołnierza oporowego (3) w kierunku wylotu przewiertu, nie związane z niczym, końce ramion bocznych (6). Tylne końce ramion bocznych (6) przytwierdzone są do korony (5) tulejki rozprężnej (4). W tym miejscu i w obrębie

środku ramion bocznych (6) znajdują się osłabienia przekroju poprzecznego (11, 12, 13), wyznaczające miejsce ich wyginania. Dzięki temu wyginanie się ramion bocznych (6) pod wpływem ich wyboczenia i duże siły mocujące uzyskuje się po rozprężeniu tulejki rozprężnej (4) już przy niewielkiej sile ciągnącej.

(13 zastrzeżeń)



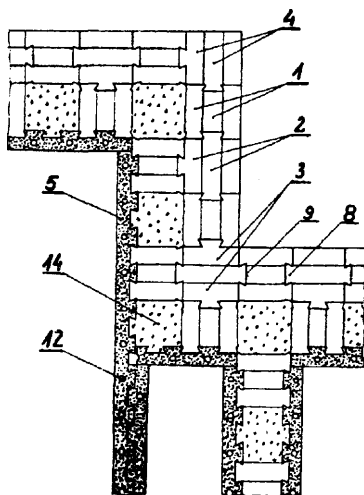
A1 (21) 327744 (22) 1998 07 27 7(51) E04B 2/28

(75) Gąsior Krzysztof, Wielopole Skrzyńskie

(54) Zestaw elementów do wznoszenia ścian i sposób wznoszenia ścian z tego zestawu

(57) Zestaw elementów do wznoszenia ścian i sposób wznoszenia ścian z tego zestawu znajduje zastosowanie głównie przy wznoszeniu budynków mieszkalnych. Zestaw elementów do wznoszenia ścian składa się z modułowych, styropianowych bloczków zasadniczych (1, 2, 3, 4) oraz modułowego gipsowego elementu płytowego (5). Bloczki (1, 2, 3, 4) i elementy płytowe (5) wyposażone są odpowiednio, na co najmniej jednej ścianie bocznej w występy (8) i odpowiadające im kształtem wpusty (9), które stanowią części wzajemnego połączenia zamkowego tych elementów. Sposób wznoszenia ścian z zestawu elementów (1, 2, 3, 4, 5) polega na tym, że poszczególne bloczki (1, 2, 3, 4) zsuwa się ze sobą, w ramach jednej warstwy, łącząc odpowiednio występy (8) z wpustami (9) sąsiednich bloczków, zaś od strony wnętrza obiektu analogicznie łączy się płytowe elementy gipsowe (5). Kanały (14) utworzone pomiędzy elementami zestawu wypełnia się betonem.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 334005 (22) 1997 12 18 7(51) E04B 2/72

(31) 96 965090 (32) 1996 12 18 (33) FI

(86) 1997 12 18 PCT/FI97/00803

(87) 1998 06 25 WO98/27292 PCT Gazette nr 22/98

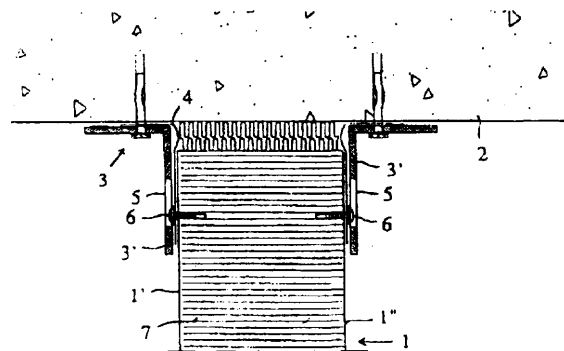
(71) PARTEK PAROC O Y AB, Helsinki, FI

(72) Nordström Kjell

(54) Urządzenie do mocowania samonośnej ściany do odgórnego nośnika

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania samonośnej ściany przeciwpożarowej o konstrukcji przekładkowej (1) do odgórnego nośnika (2). Ściana podtrzymywana jest bocznie przy pomocy szyn podtrzymujących (3) zamontowanych na nałożonej konstrukcji nośnej, przy czym szyny podtrzymujące mają kryzy (3') dostosowane do zerowymiarowego suwliwego pasowania w stosunku do powierzchni ściany. Urządzenie zawiera również taśmowe elementy (4) wiszącego umocowania, które są giętke co najmniej na pewnym obszarze swej długości i są zamocowane z jednej strony do odgórnego nośnika, a z drugiej strony do powierzchni panelu ściennego (1', 1'') pozostając pod kryzą (3') szyny podtrzymującej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)333917 (22) 1997 12 05 7(51) E04D 1/18

(31)96 771821

(32)1996 12 12 (33) US

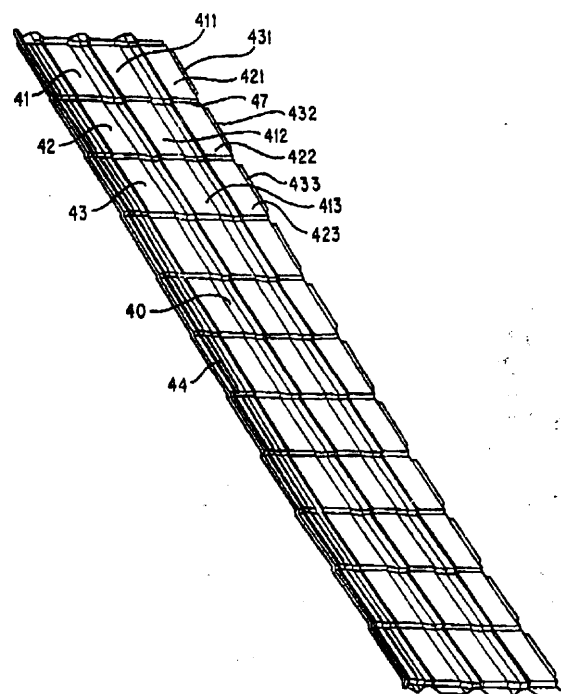
(86)19971205 PCT/US97/22158

(87) 1998 06 18 WO98/26139 PCT Gazette nr 24/98

(75) Sahramaa Kimrno Juhani, Reston, US

(54) Płyta wieloschodkowa z wypustem i rowkiem

(57) Wieloschodkowe płyty dachówkowe z blachy, łączone z podobnymi płytami dachowymi na jednej krawędzi biegnącej



wzdłuż płyty mają pojedynczy rowek (44), podczas gdy na przeciwległej krawędzi płyty umieszczono elementy w postaci pióra (431, 432, 433), które zostają zaczepione w pojedynczym rowku podobnie ukształtowanej płyty. Schodkowana (41, 42, 43, 411, 412, 413; 421, 422, 423) płyta jest długa w stosunku do swojej szerokości. Płyta jest mocowana na dachu przy pomocy zakrytych wkrętów w kołnierzu mocującym.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 334016 (22) 1997 12 16 7(51) E04D 13/08

(31)96 9604645 (32)1996 12 18 (33) SE

(86) 1997 12 16 PCT/SE97/02103

(87) 1998 0625 WO98/27293 PCT Gazette nr 25/98

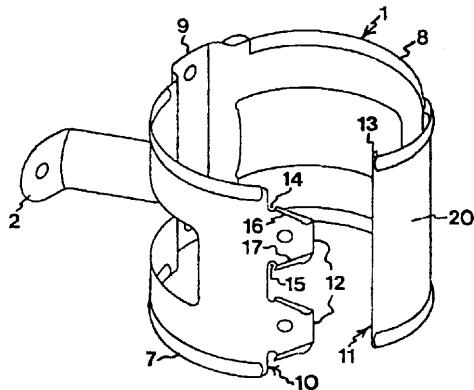
(71) LINDAB AB, Båstad, SE

(72) Fellert Örjan, Andersson Tommy, Björklund Tonny, Hansson Jan

(54) Uchwyt do rury

(57) Uchwyt dla rur, a zwłaszcza dla rur spustowych, zawiera cylindryczny sprężysty zacisk rurowy (1), który jest przystosowany do chwytania rury oraz ramiona (2) wystające z zacisku rurowego i przeznaczone do montowania uchwytu na ścianie. Zacisk rurowy (1) posiada dwie przeciwległe części końcowe (10, 11), które są umieszczone zasadniczo **przeciwległe** po przekątnej do tej części (9) zacisku rurowego, z której wystają ramiona. Dwie części końcowe (10, 11) posiadają środki (12, 13) służące do łączenia się zatrzaskowego ze sobą nawzajem w celu zamocowania i zaciśnięcia zacisku rurowego (1) dookoła rury.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 334623 (22) 1999 07 27 7(51) E05D 7/04

(31) 98 29813447 (32) 1998 07 28 (33) DE

(71) Arturo Salice S.p.A., Novedrate/Como, IT

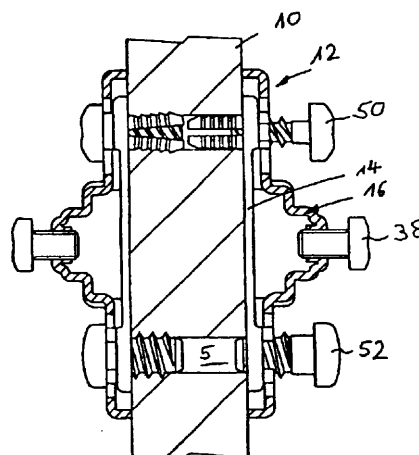
(72) Salice Luciano

(54) Płytki mocująca do mocowania okucia, na przykład ramienia zawiasu, do ściany podtrzymującej

(57) Przedmiotem wynalazku jest płytka mocująca do mocowania okucia do ściany podtrzymującej, składająca się z płytki spodniej, zaopatrzonej w dwa otwory na śruby mocujące i z dwoma wzniesieniami w kształcie cokołu i z płytki wierzchniej, co najmniej częściowo przykrywającej płytkę spodnią, posiadającej wzdłużną część **środkową**, mającą urządzenia do mocowania okucia i na bokach występy w postaci skrzydełek, zaopatrzone w podłużne otwory, których linie środkowe są pod kątem prostym do linii środkowej części środkowej i przez które również przechodzą śruby mocujące, przy czym wzniesienia w kształcie cokołu współpracują z otworami podłużnymi płytki wierzchniej jako części prowadzące. Otwory leżą na linii środkowej płytki spodniej (14) z występnym w postaci kołka rozprężnego,

ukształtowanym na jednym otworze i z drugim otworem, niosącym na jego wzniesieniu w kształcie cokołu, wstępnie zamontowaną śrubę (52), **zwymiarowaną** w ten sposób, że jej gwint wciną się w ściankę otworu, umieszczonego w ścianie podtrzymującej (10).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 334096 (22) 1998 10 12 7(51) E05D 15/06

(31)97 19746208 (32)1997 10 20 (33) DE

(86) 1998 10 12 PCT/EP98/06466

(87) 19990429 WO99/20866 PCT Gazette nr 17/99

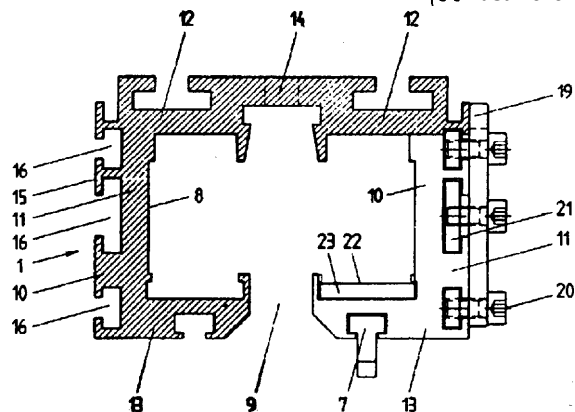
(71) DORMA GMBH + CO. KG, Ennepetal, DE

(72) Bischof Markus, Rechsteiner Stefan

(54) Szyna prowadząca mechanizmu jezdno zawieszona ściany działowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest szyna prowadząca dla mechanizmu jezdno z zawieszoną na nim ścianą **działową**, przy czym szyna prowadząca jest wykonana jako wydrążony profil skrzynkowy i składa się w zasadzie z dwóch profili w kształcie litery U z ramionami skierowanymi ku sobie. Dla uzyskania otworu kontrolnego część szyny prowadzącej (1) jest wykonana jako część dająca się odłączyć, przy czym składa się ona ze środka (11) profilu U oraz ramienia (13) profilu U stanowiącego ograniczenie szczeliny prowadzącej (9) służącej do przepuszczenia elementu nośnego ściany działowej.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 334625 (22) 1999 07 27 7(51) E05F 1/16

(31) 98 29813452 (32) 1998 07 28 (33) DE

99 99108013 1999 04 22 EP

(71) Arturo Salice S.p.A., Novedrate/Como, IT

(72) Salice Luciano

(54) Urządzenie uruchamiające elementu zamykającego

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia uruchamiającego dla elementu zamykającego **ruchoмого** w kierunku pionowym, przewidzianego do wszelkiego rodzaju otworów, korzystnie do mebli, na przykład szaf, który jest prowadzony w poprzecznych prowadnicach, przy czym ciężar drzwi jest przejmowany przez obciążony sprężynowo element napinający lub jest kompensowany przez przeciwcieżar.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21)327722 (22)19980727 7(51) E05G 1/00

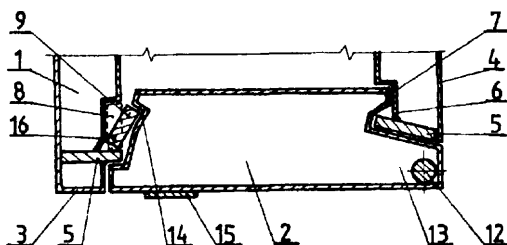
(75) Gawerski Ryszard, Gdańsk

(54) Kasa pancerna

(57) Przedmiotem wynalazku jest kasa pancerna, stosowana w technice zabezpieczeń do ochrony mienia.

Kasa pancerna posiada obrotowy rygiel listwowy (9), osadzony na łożyskach i wchodzący w próg oporowy (14) drzwi (2), przy czym wał napędowy obrotowego rygla listwowego (9) jest równolegle usytuowany do płaszczyzny ściany przedniej (3) korpusu (1). Mechanizm ryglujący jest zabudowany w korpusie kasy, korzystnie w ścianie górnej korpusu (1), pod pulpitem sterowniczym kasy.

(2 zastrzeżenia)



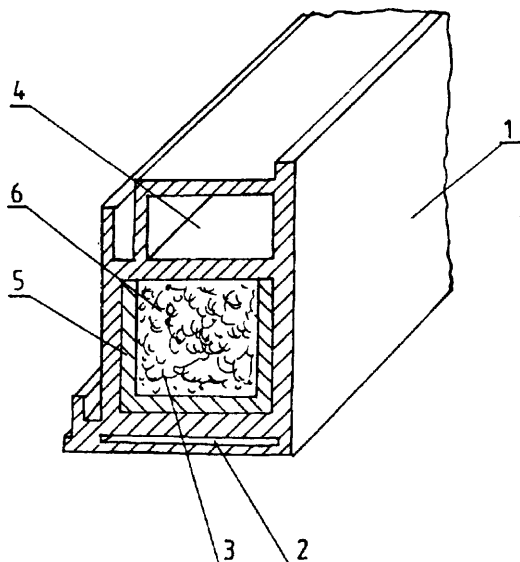
A1 (21) 327769 (22) 1998 07 29 7(51) E06B 3/00

(71) VOX-INDUSTRIES SA, Kobylnica

(72) Voelkel Piotr

(54) Element konstrukcyjny przegrody otworów budynków

(57) Przedmiotem wynalazku jest element konstrukcyjny przegrody otworów budynków, mający zastosowanie jako ościeżnica, rama skrzydła lub słupki okien albo drzwi, zwłaszcza zewnętrznych, montowanych głównie w budynkach mieszkalnych, biurowych i innych.



Element konstrukcyjny w postaci wzdłużnego kształtownika z komorami izolacyjnymi wewnątrz charakteryzuje się tym, że w co najmniej jednej komorze izolacyjnej (3) ma materiał termoizolacyjny (6).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 333982 (22) 1997 11 24 7(51) E06B 3/663

(31) 96 96810887 (32) 1996 12 20 (33) EP

(86) 1997 11 24 PCT/EP97/06548

(87) 1998 07 02 WO98/28513 PCT Gazette nr 26/98

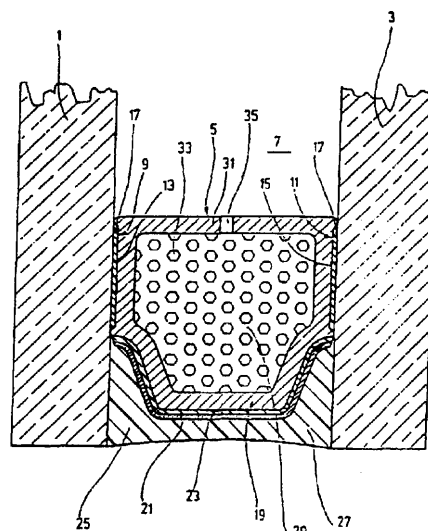
(71) SAINT-GOBAIN VITRAGE SUISSE AG, Berno, CH

(72) Trautz Hans

(54) Wkładka dystansowa wieloszybowego oszklenia izolacyjnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest wkładka dystansowa wieloszybowego oszklenia izolacyjnego z korpusem (5), który posiada dwie biegnące względem siebie równolegle powierzchnie przylgowe (9, 11) dla szyb (1, 3) i jedną łączącą obie powierzchnie przylgowe, od wewnętrznej przestrzeni oszklenia odwróconą powierzchnię klejenia (19), przy czym korpus (5) jest wykonany z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym. Wkładka dystansowa wyróżnia się tym, że na całej powierzchni klejenia (19) przyklepiona jest folia metalowa (21), a przez dobór udziału włókna szklanego w tworzywie sztucznym korpusu może być upodobniony współczynnik rozszerzalności cieplnej korpusu i folii metalowej. Wkładka dystansowa gwarantuje wyjątkowo dobre uszczelnienie oraz trwałe połączenie między tworzywem sztucznym wkładki dystansowej i folią metalową oraz między folią, a masą uszczelniającą między szybami.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 334018 (22) 1997 11 24 7(51) E06B 9/06

(31) 96 19652577 (32) 1996 12 17 (33) DE

(86) 1997 11 24 PCT/EP97/06545

(87) 1998 06 25 WO98/27306 PCT Gazette nr 25/98

(71) KAUFERLE GMBH & CO. KG, Aichach, DE

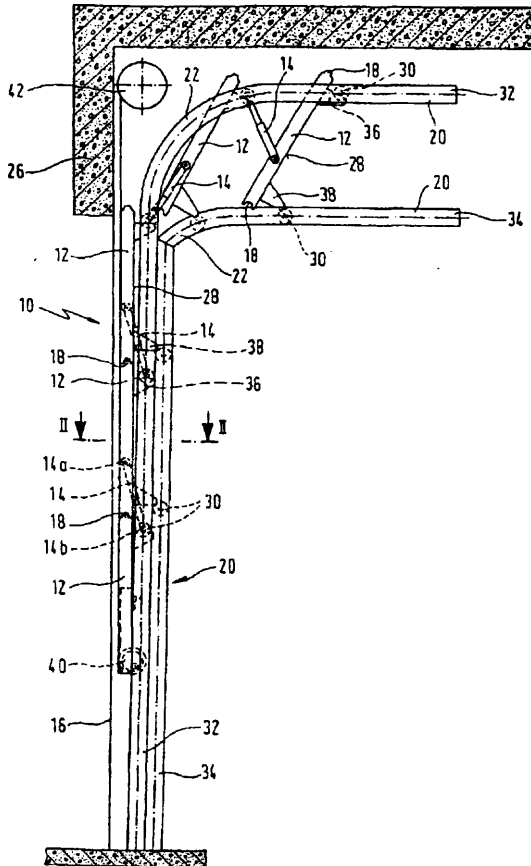
(72) Käuferle Werner, Ellenrieder Hubert

(54) Urządzenie zamykające do otworu ściennego

(57) Urządzenie zamykające (10) do otworu ściennego (16) ma wiele elementów w formie pasów (12), które po obu stronach czołowych (28) są łożyskowane w ten sposób w urządzeniach prowadzących, posiadających każde po dwie prowadnice (32),

34), że w stanie pierwszym leżą one swymi stronami wzdłużnymi (18), jedno nad drugim i tworzą płaskie przykrycie otworu ściennego (16). Przy tym, elementy w formie pasów (12) są w drugim stanie, ułożone równolegle obok siebie w stos, zaś prowadnice (32, 34) w obszarze odcinka położonego zasadniczo w obrębie otworu ściennego (16), przybiegają równolegle i dokładnie obok siebie.

(14 zastrzeżeń)

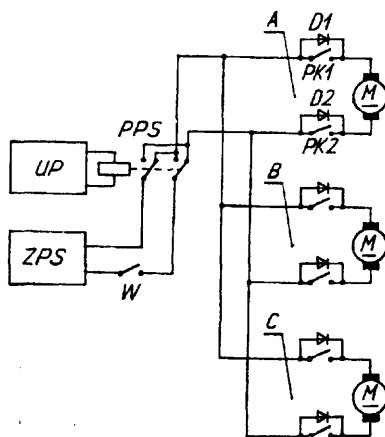


A1 (21) 327718 (22) 1998 07 27 7(51) E06B 9/68
H02K 7/06
H02P 7/06

(75) Warpechowski Wiktor, Łapy

(54) Układ napędowy prądu stałego oraz urządzenie napędowe prądu stałego, zwłaszcza do przesłun ruchomych

(57) Rozwiązanie cechuje duży stopień integracji elementów urządzenia, którego obudowę stanowi korpus przesłony, a także prostota i niezawodność działania.



W układzie napędowym prądu stałego, do styków przełącznika (PPS) przyłączona jest co najmniej jedna gałąź, w której przełącznik krańcowy (PK1) jest zbocznikowany diodą (D1) i połączony z zaciskiem silnika (M), którego drugi elektryczny zacisk połączony jest z przełącznikiem krańcowym (PK2), zbocznikowanym diodą (D2), przy czym diody (D1, D2) skierowane są jednoimiennymi elektrodami do silnika (M). Urządzenie umieszczone jest w korpusie wierzącym przesłone od góry, w którego jednym końcu jest umieszczony silnik, połączony poprzez mechanizm przeniesienia napędu z elementem napędowym przesłony i elementy zespołu sterowania, przy czym w korpusie umieszczone są przełączniki krańcowe zaś element przełączający sprzężony jest z silnikiem.

(5 zastrzeżeń)

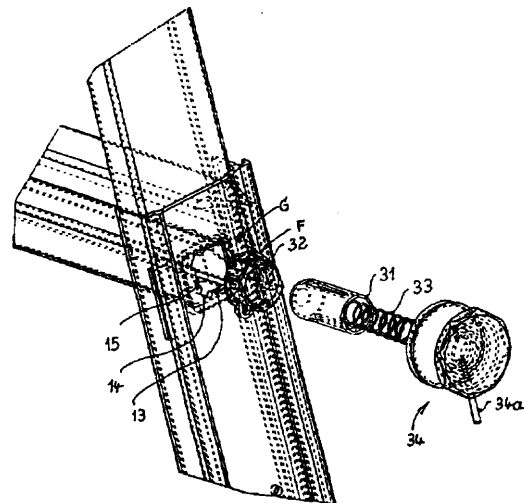
A1 (21) 334064 (22) 1998 02 14 7(51) E06C 1/12
(31) 97 29703876 (32) 1997 03 04 (33) DE
(86)19980214 PCT/EP98/00844
(87) 1998 09 11 WO98/39546 PCT Gazette nr 36/98
(71) KRAUSE-WERK GMBH & CO. KG, Alsfeld, DE

(72) Krause Günther

(54) Drabina wysuwana

(57) W drabinach wysuwanych wysuwane belki policykowe muszą być zabezpieczone na przyległych elementach drabiny i to zabezpieczenie musi być łatwe do rozłączenia. Sworzeń ryglujący (31) stosowany do zaryglowania daje się przesuwac ręcznie w kierunku osiowym w króćcu prowadzącym (32) przeciwnie do sprężyny nastawczej (33) i zatrzaskuje się w wydrążonym profilu szczelbła na belce policykowej. Na elemencie drabiny jest przewidziany króciec prowadzący ryglowany za pomocą połączenia bagnetowego (F, G), który daje się łatwo ryglować i luzować.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 327644 (22)19980720 7(51) E21C 29/02
(71) Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego SA, Zabrze

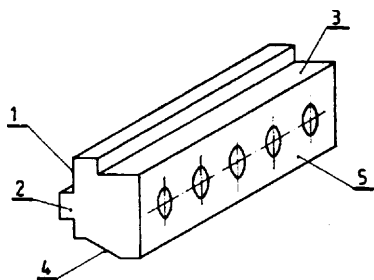
(72) Kusak Edward, Serwotka Ryszard, Skrzypiec Andrzej, Wysocki Stanisław

(54) Unifikacyjna listwa przewodnika górniczego kam bajnu ściannowego

(57) Unifikacyjna listwa przewodnika górniczego kombajnu ściannowego ma mocującą płaszczyznę (1), a na niej wpust (2), natomiast po stronie przyłączeniowej powierzchni (5) ma górną, osadczą powierzchnię (3) oraz dolną, osadczą powierzchnię (4), usytuowaną skośnie do płaszczyzny (1) pod ostrym kątem.

Dolna, **osadcza** powierzchnia (4) jest zarazem skośna względem górnej, osadczej powierzchni (3). Listwa ma ponadto dwa szeregi wzajemnie równoległych otworów, prostopadłych do mocującej płaszczyzny (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 334019 (22) 1997 11 25 7(51) E21C 35/197

(31)96 769405 (32)1996 12 19 (33) US

(86) 1997 11 25 PCT/US97/21715

(87) 1998 0625 WO98/27316 PCT Gazette nr 25/98

(71) KENAMETAL INC., Latrobe, US

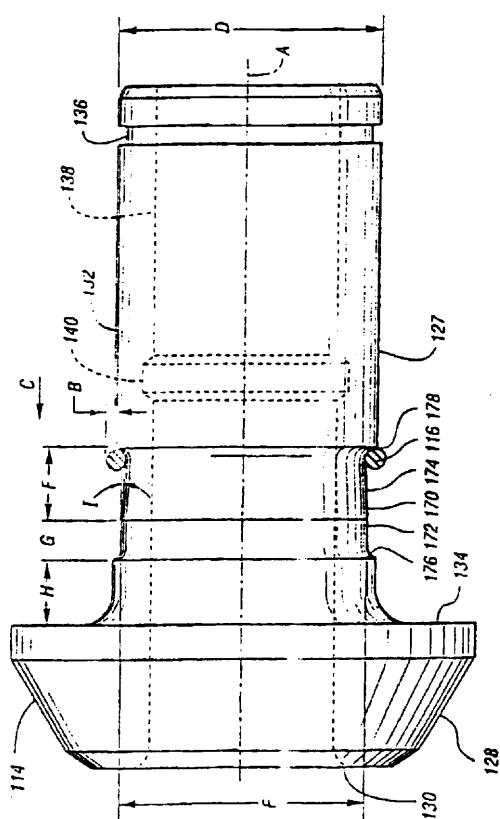
(72) Montgomery Robert H.Jr.

(54) **Układ ograniczający obrót tulei narzędzia skrawającego**

(57) Układ ograniczający obrót tulei przeznaczony jest do redukcji ruchu obrotowego tulei w bloku podporowym wiertła, przy czym tuleja zawiera segment przedni (28) i tylny (132).

Układ ograniczający obrót ma element (116) ograniczający obrót, który jest zamocowany pomiędzy segmentem tylnym (132) tulei i blokiem wiertła tak, że element ograniczający ruch będzie poruszał się osiowo wzdłuż tylnego segmentu tulei, zaś tuleja jest zamocowana w bloku wiertła łącząc w ten sposób blok wiertła z tylnym segmentem tulei redukuje obrót tulei względem bloku wiertła.

(20 zastrzeżeń)



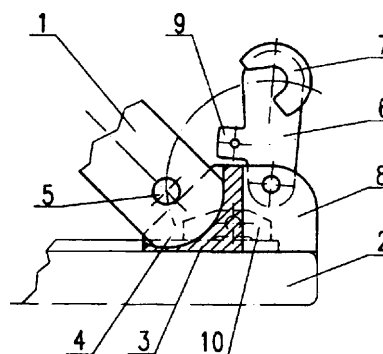
A1 (21) 327646 (22) 1998 07 20 7(51) E21D 15/54

(75) Jany Krystian, Tarnowskie Góry; **Komoszyński Ireneusz**, Piekary Śląskie; Mika Marek, Strzebin; Nowaczyk Stefan, Tarnowskie Góry; Parkietny **Kazimierz**, Tarnowskie Góry; Domanik Krzysztof, Katowice; Kluka Jerzy, Katowice

(54) **Połączenie siłownika z gniazdem osadczym**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego łączenia i rozłączania połączenia siłownika z gniazdem osadczym, zwłaszcza połączenia podpór hydraulicznych z zespołami zmechanizowanych obudów górniczych. Połączenie tworzy dwuramienne jarzmo (6) wychylne mocowane do podłoża (2), a każde ramię jarzma (6) od strony wewnętrznej ma półotwarte gniazdo (7) w kształcie zbliżonym do litery U, obejmujące obwodowo i czołowo czopy (5) półkulistej końcówki (4) siłownika (1) osadzonego w **półkulistym** osadczym gnieździe (3) mocowanym do podłoża (2). W pozycji połączenia jarzmo (6) zabezpieczone jest sworzniami. Połączenie ma cechy szybkozłączca dla łatwego montażu i demontażu siłownika.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 327703 (22) 1998 07 22 7(51) E21D 17/01

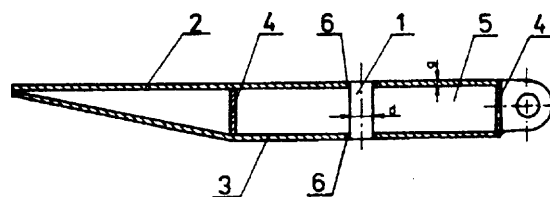
(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe PUMAR Sp.z co., Siemianowice Śląskie

(72) Guzera Jan, Adamek Bolesław, Świdierski Kazimierz, Kasprusz Andrzej

(54) **Stropnica zmechanizowanej obudowy górniczej**

(57) Stropnica zmechanizowanej obudowy górniczej utworzona z podłużnych żeber (5) i poprzecznych żeber (4) nakryta górną roboczą płytą (2) i dolną płytą (3) ma co najmniej jeden słupkowy tężnik (1) usytuowany w polu między wzdłużnymi żebrami (5) i poprzecznymi żebrami (4). Słupkowy tężnik (1) ma kształt cylindra, w szczególności jest rurą lub śrubą.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 327772 (22) 1998 07 29 7(51) E21F 5/00

(71) EMES Minig Service Sp. z o.o., Katowice

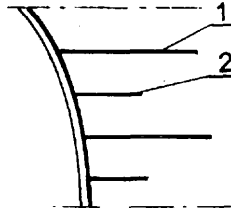
(72) Kubica Stefan, Makarski Stanisław, Gołaszewski Antoni, Bernady Andrzej, Golisz Tadeusz, Guziński Marek, Głados Stanisław, Binko Andrzej

(54) Sposób i materiał do izolacji przeciwpożarowej wyrobisk górniczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób izolacji przeciwpożarowej podziemnych wyrobisk górniczych i materiał do stosowania tego sposobu. Istotą sposobu jest to, że na powierzchni ociosu wyrobiska wierci się otwory iniekcyjne o różnej długości od 0,5 do 3 m, rozmieszczone na rogach kwadratów lub trójkątów tak, aby z obu stron otworu dłuższego (1) znajdowały się otwory (2) o połowę krótsze.

Do tych otworów włacza się następnie materiał mineralny, zawierający w swoim składzie cement portlandzki, cementy glinowe o niskiej zawartości alkaliów oraz anhydryt zmieszane z innymi substancjami.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 327677 (22) 1998 07 21 7(51) E21F 17/08

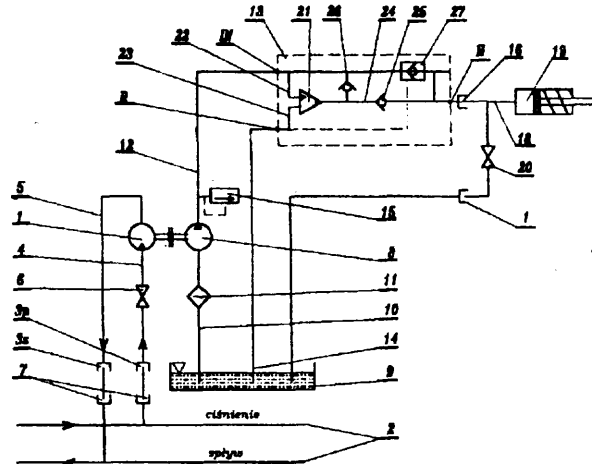
(75) Urbańczyk Józef, Katowice; Ślęzak Janusz, Mysłowice

(54) Zespół zasilający

(57) Zespół zasilający jest przeznaczony do zasilania hydraulicznych narzędzi, używanych w podziemnych wyrobiskach kopalni węgla kamiennego.

Zespół zawiera silnik hydrauliczny (1), zasilany emulsją olejowo-wodną z magistrali ciśnieniowej (2), przeznaczonej do zasilania, zwłaszcza obudów zmechanizowanych. Silnik hydrauliczny (1) jest zasprężony z pompą olejową (8), której olejowy przewód ciśnieniowy (12) jest połączony z króćcem wlotowym (IN) wzmacniacza ciśnienia (13), a króciec (H) wysokociśnieniowy wzmacniacza ciśnienia (13) jest połączony z przyłączeniowym, olejowym gniazdem wysokociśnieniowym (16). Zespół posiada również olejowe gniazdo spływowe, połączone ze zbiornikiem oleju (9). Do gniazda podłącza się zasilane narzędzia.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

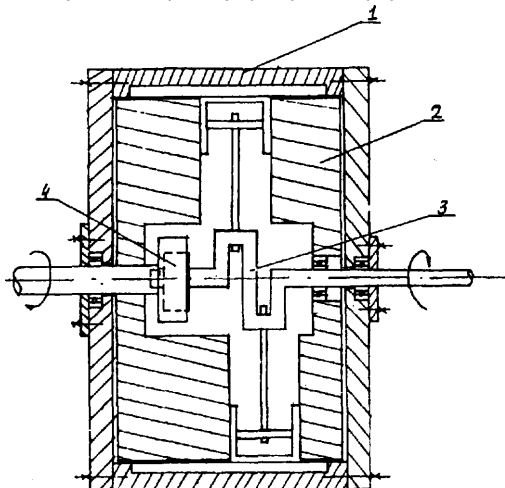
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 327675 (22) 1998 07 21 7(51) F02B 53/00

(75) Dybała Jan, Podolin

(54) Silnik spalinowy z tłokiem wirującym i układem korbowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest silnik spalinowy z tłokiem wirującym i układem korbowym, który może również znaleźć zastosowanie jako silnik parowy, pompa lub sprężarka.



Silnik składa się z cylindra zewnętrznego (1), tłoka wirującego o przekroju kołowym (2), w którym umieszczony jest zespół **korbowo-tłokowy** w układzie **przeciwsobnym** (3). Wzajemnie przeciwny ruch obrotowy tłoka wirującego (2) i korbowodu uzyskiwany jest za pomocą eliptycznego sprzęgła ślizgowego (4).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 327673 (22) 1998 07 21 7(51) F02G 1/053

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

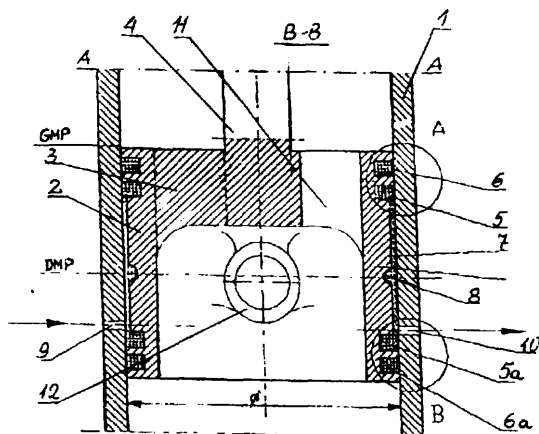
(72) Żmudzki Stefan

(54) Zespół wodzika tłokowego silnika ciepłego, zwłaszcza silnika Stirlinga

(57) Zespół wodzika silnika ciepłego składa się z cylindrycznej prowadnicy (1) oraz wodzika (2). Wodzik (2) ma kształt cylindryczny, a w górnej i dolnej części jego płaszcza osadzone są pierścienie zgarniające (5, 5a) i uszczelniające (6, 6a). Pomiedzy pierścieniami górnym (5) i dolnym (5a), położonymi od strony wewnętrznej, w płaszczu wodzika wykonany jest co najmniej jeden obwodowy rowek (8) rozprowadzający olej smarujący, zaś w ścianie prowadnicy (1), poniżej dolnego martwego punktu DMP, znajdują się przelotowe kanały (9, 10), z których pierwszy kanał (9) służy do doprowadzenia oleju smarującego do cylindra prowadnicy, zaś drugi kanał (10) służy do odprowadzenia oleju smarującego z cylindra prowadnicy, przy czym kanały

umieszczone są tak, że w każdym położeniu wodzika ich wyłoty znajdują się pomiędzy wewnętrznymi pierścieniami górnym (5) i dolnym (5a), przy czym w denku wodzika znajdują się przełotowe otwory (11).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 327757 (22) 1998 07 29 7(51) F02K 3/00

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa

(72) Szczepanik Ryszard, Witoś Mirosław, Kowalski
Mirosław, Szczepankowski Andrzej

(54) **Sposób zmiany częstotliwości drgań wirującej łopatki maszyny przepływowej, zwłaszcza wirującej łopatki sprężarki lotniczego silnika turbinowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmiany częstotliwości drgań własnych wirującej łopatki sprężarki lotniczego silnika turbinowego w warunkach eksploatacyjnych.

W sposobie zmianę częstotliwości drgań własnych łopatki uzyskuje się w wyniku zmiany geometrii końca pióra łopatki, której dokonuje się poprzez mechaniczne usunięcie materiału z części jego powierzchni, przy zachowaniu minimalnej grubości profilu nie mniejszej niż 0,5 mm. Materiał usuwa się poprzez wykonanie bardzo płaskich faz na końcu pióra łopatki i wzdłuż jego krawędzi oraz, w miarę potrzeby, wzdłuż końcowych odcinków krawędzi natarcia i/lub spływu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 334067 (22) 1997 12 16 7(51) F02K 7/10

(31) 96 60028311 (32) 1996 12 16 (33) US

(86) 1997 12 16 PCT/US97/23351

(87) 1998 0625 WO98/27330 PCT Gazette nr 25/98

(71) RAMGEN POWER SYSTEMS, INC.,
Washington, US

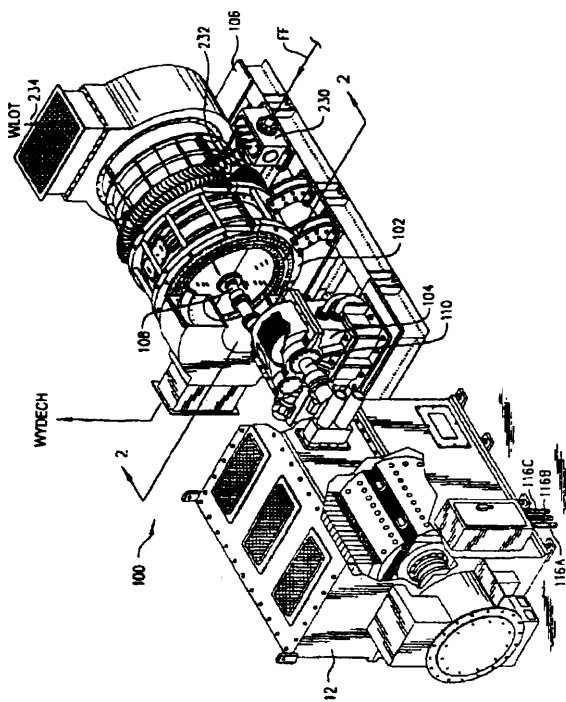
(72) Lawlor Shawn P.

(54) **Zespół energetyczny i sposób wytwarzania energii elektrycznej i mechanicznej w zespole energetycznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół energetyczny (100) z silnikiem strumieniowym (102), wyposażonym w częściowo otwarte moduły ciągu, napędzającym generator elektryczny (112). Paliwo jest spalane w modułach ciągu silnika strumieniowego (102), wytwarzając ciąg ogólny i powodując obrót wału wyjściowego (110) silnika. Skuteczne mieszanie utleniacza i paliwa przed ich dopływem do komory spalania modułu ciągu i ich krótkie przebywanie w komorze spalania powodują zminimalizowanie emisji do atmosfery tlenków azotu. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania energii elektrycznej i mechanicznej w zespole energetycznym (100).

lazku jest również sposób wytwarzania energii elektrycznej i mechanicznej w zespole energetycznym (100).

(68 zastrzeżeń)



A1 (21) 327796 (22) 1998 07 30 7(51) F03D 1/06

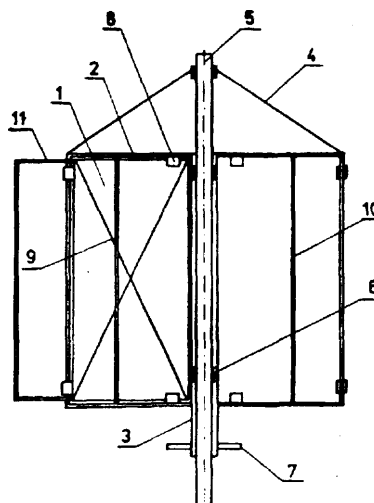
(75) Czerw Juliusz, Kędzierzyn -Koźle

(54) **Płaty czerwa**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania momentu obrotowego, wywołanego przepływem powietrza, a szczególnie wiatru.

Płaty czerwa (1) do napędu obrotowego, utworzone w kształcie prostokąta, mocowane są równolegle do osi obrotu wału napędowego i osadzone w wahliwie w czterech naprzeciwległych ramach (2) po zewnętrznej stronie, przymocowanych do wału napędowego (3), który osadzony jest na osi (5) i wsparty na łożyskach (6), przy czym wał napędowy (3) zakończony jest kołem napędowym (7), a ramy (2) od góry zaopatrzone są w odciągi (4), zaś wewnątrz ramy (2), naprzeciwległe, przymocowane są ograniczniki (8) i belka oporowa (10), a na zewnątrz blokada (11), przy czym płaty czerwa (1) zaopatrzone są we wsporniki (9).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21)327729 (22)199807 28 7(51) F04B 53/20

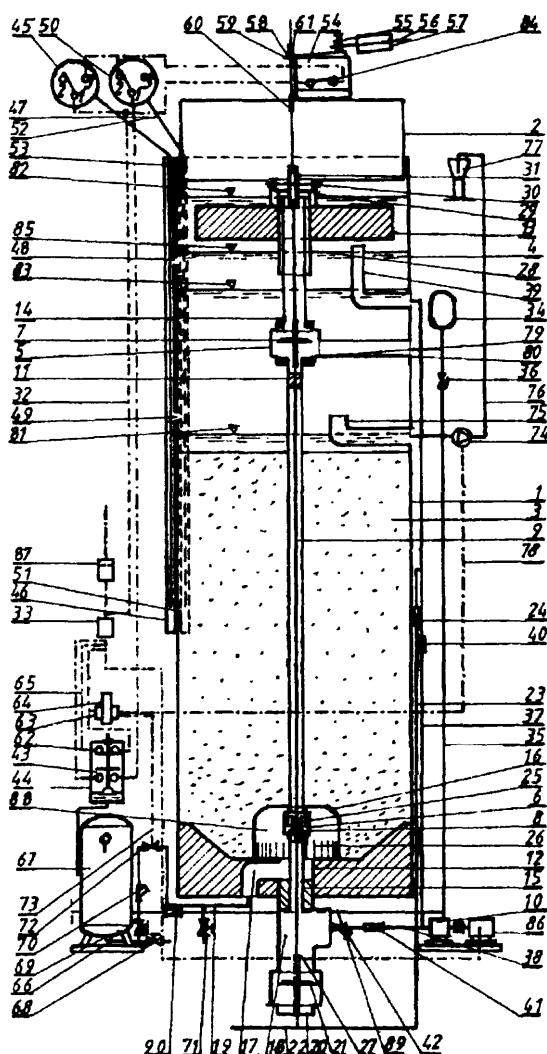
(75) Maliszewski Marek, Ząbki

(54) **Przystawka hydroforowa do uzdatniania wody, zwłaszcza do ujęć domowych ze studni wierconych i kręgowych o wymuszonym przepływie wody**

(57) Przystawka hydroforowa do uzdatniania wody wykonana jest ze zbiornika otwartego (1), przykrytego od góry luźno nakładaną pokrywą (2), zawiera przestrzeń filtru piaskowo-kwarcowego (3) i przestrzeń wodno-napowietrzającą (4) i jest urządzeniem bezciśnieniowym, współpracującym z urządzeniem ciśnieniowym, hydroforowym. Przystawka jest zainstalowana obok pompy hydroforowej w pomieszczeniu hydroforowni, przy czym pompa, współpracująca z przystawką, pracuje w dwóch cyklach. W pierwszym cyklu pompa (10) zasysa wodę ze studni i poddaje do przestrzeni wodno-napowietrzającej (3), gdzie następuje proces rozdeszczania, napowietrzania i odgazowania.

W drugim cyklu pracy pompa (10) stwarza podciśnienie w osadniku (88), powodując wymuszony przepływ wody przez filtr piaskowo-kwarcowy (3) do hydroforu (67).

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 333979 (22) 1997 11 07 7(51) F04D 13/08

(31) 96 29622261 (32) 1996 12 21 (33) DE

(86) 1997 11 07 PCT/DE97/02637

(87) 1998 07 02 W098/28544 PCT Gazette nr 26/98

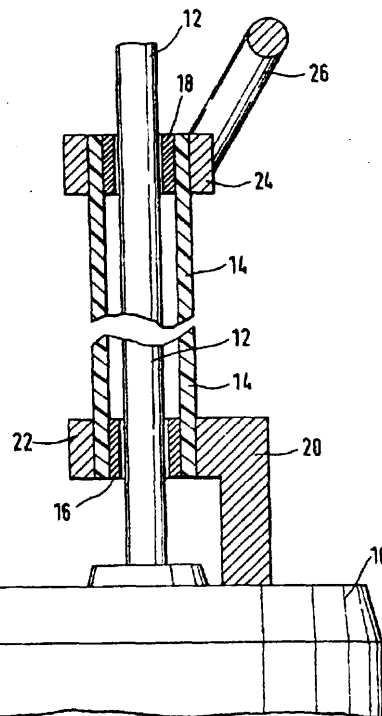
(71) EMU UNTERWASSERPUMPEN GMBH, Hof, DE

(72) Suthmann Michael

(54) **Urządzenie ochronne kabla prądowego pompy głębinowej**

(57) Pompy głębinowe są opuszczane do wykopu budowlanego za pomocą kabla prądowego (12) mającego ujście w głowicy pompy (10). W celu uniknięcia zbędnego obciążenia kabla prądowego (12), zaproponowano, że jest przewidziana otaczająca kabel prądowy (12) opona ochronna (14), która jest zamocowana na głowicy pompy (10) i za jej pomocą można opuszczać pompę głębinową bez obciążenia przy tym kabla prądowego.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 333934 (22) 1997 12 08 7(51) F16D 55/40

(31) 96 9625862 (32) 1996 12 12 (33) GB

(86) 19971208 PCT/GB97/03387

(87) 1998 06 18 WO98/26191 PCT Gazette nr 24/98

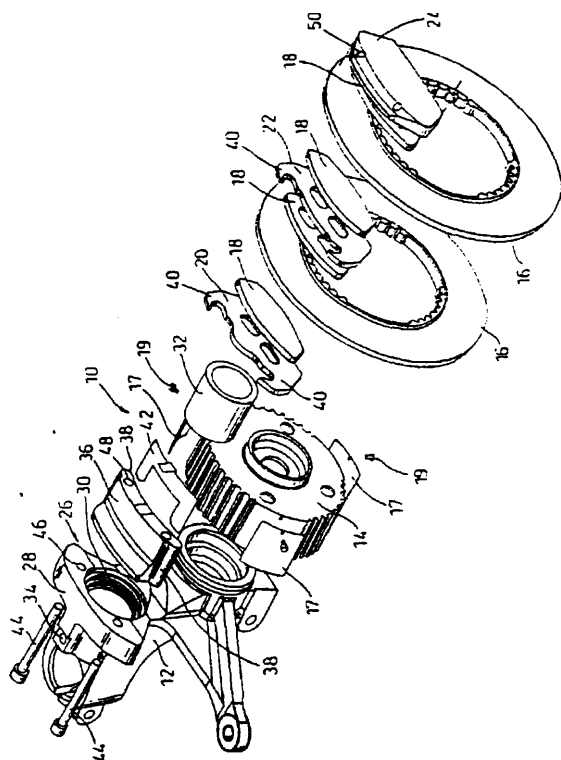
(71) FEDERAL-MOGUL TECHNOLOGY LIMITED, Rugby, GB

(72) Bunker Kenneth James

(54) **Hamulec tarczowy**

(57) Hamulec tarczowy jest wyposażony w mechanizm roboczy (26) poruszający okładziną z materiału ciernego (18) do styku z tarczą (16). Mechanizm roboczy jest wyposażony w element podporowy (28) usytuowany po jednej stronie tarczy (16), cylinder (30) wyznaczony przez element podporowy oraz w tłok (32) w cylindrze. Mechanizm roboczy jest wyposażony ponadto w człon kierujący (36) dla okładzin. Człon kierujący (36) wystaje z elementu podporowego (18) za tarczą (16) i podpira występ oporowy (24), na którym jest zamontowana jedna z okładzin. Człon kierujący (36) jest zamontowany na elemencie podporowym (28) za pomocą pewnej liczby śrub (44), które rozciągają się przez otwory przelotowe (48) w członie kierującym (36) do występu oporowego (24). Śruby (44) przejmują obciążenie w czasie stosowania hamulca.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 334053 (22) 1997 12 08 7(51) F16D 65/12

(31) 96 9625854 (32) 1996 12 12 (33) GB
96 9625861 1996 12 12 GB

(86) 1997 12 08 PCT/GB97/03386

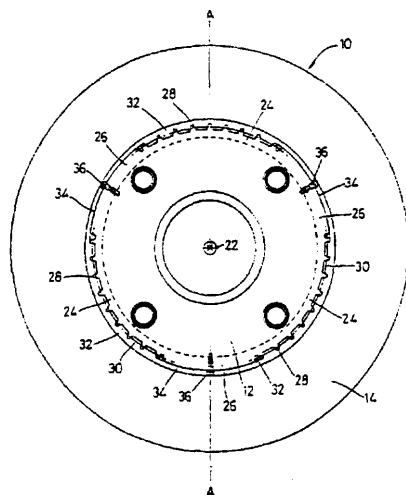
(87) 1998 06 18 WO98/26192 PCT Gazette nr 24/98

(71) FEDERAL-MOGUL TECHNOLOGY
LIMITED, Rugby, GB

(72) Bunker Kenneth James

(54) Tarczowy **układ hamulcowy**

(57) Tarczowy układ hamulcowy (10) składa się z piasty (12) i tarczy (14). Piasta jest zamontowana obrotowo na centralnej osi obrotu (22), a tarcza (14) jest zamontowana na piaście obracając się razem z nią. Tarcza (14) może ślizgać się na piaście (12) w kierunku równoległym do centralnej osi obrotu (22). Układ jest wyposażony ponadto w pewną liczbę sprężystych aplikatorów siłowych (34), które są zamontowane pomiędzy piastą (12) i tarczą (14), przy czym aplikatory siłowe (34) działają wywierając



na tarczę (14) promieniowo skierowane siły. Aplikatory siłowe (34) są rozłożone obwodowo dookoła piasty (12).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 333929 (22) 1997 12 03 7(51) F16D 65/16

B60T 1/06

(31) 96 19652230 (32) 1996 12 16 (33) DE

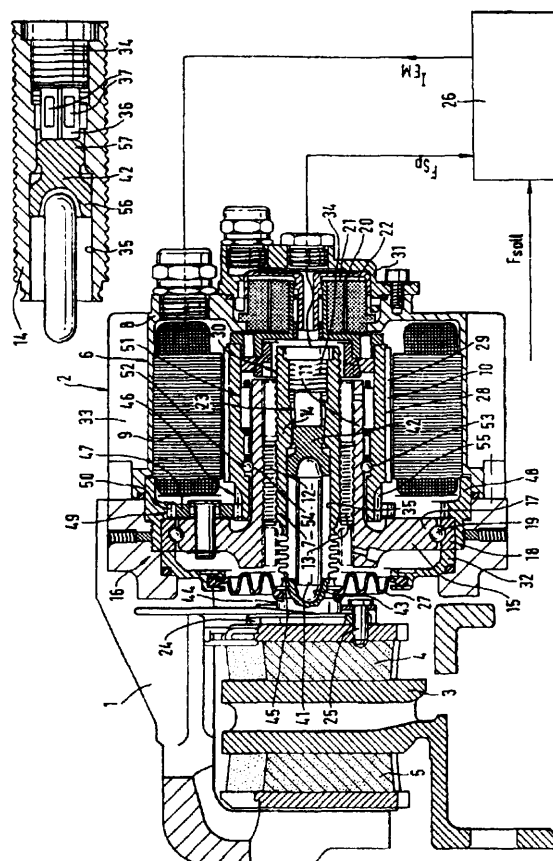
(86) 1997 12 03 PCT/EP97/06761

(87) 1998 06 25 WO98/27357 PCT Gazette nr 25/98

(71) CONTINENTAL TEVES AG & CO.OHG,
Frankfurt am Main, DE(72) Schwarz Ralf, Kilian Peter, Semsch Martin,
Kranlich Holger, Schmitt Stefan(54) **Hamulec tarczowy uruchamiany
elektromechanicznie**

(57) Wynalazek dotyczy hamulca tarczowego do pojazdu samochodowego, który to hamulec można uruchamiać elektromechanicznie i w którego skład wchodzi swobodny zacisk oraz usytuowany na nim zespół uruchamiający. W skład zespołu uruchamiającego wchodzi silnik elektryczny, który we współpracy z przekładnią redukcyjną reguluje element uruchamiający za pomocą którego jedna z dwóch okładzin ciernych osadzonych w zacisku hamulca tarczowego w sposób umożliwiający im przemieszczanie, jest doprowadzana do sprzężenia z tarczą hamulcową. Według wynalazku, w celu indywidualnego ustalenia wymaganej siły hamowania, zwłaszcza w przypadku używania hamulca tarczowego w pojeździe samochodowym, na drodze przenoszenia mocy pomiędzy zaciskiem (1) hamulca tarczowego a zespołem uruchamiającym (2), znajduje się urządzenie (23) do pomiaru siły. Sygnały wyjściowe z urządzenia (23) do pomiaru siły można doprowadzać do obwodu sterowniczego (26), który wpływa na napięcie i/lub natężenie prądu elektrycznego doprowadzanego do silnika elektrycznego (6).

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 334070 (22) 1997 12 10 7(51) F16F 1/12
(31)96 9615476 (32)1996 12 12 (33) FR
(86) 1997 12 10 PCT/FR97/02264

(87) 1998 06 18 WO98/26193 PCT Gazette nr 24/98

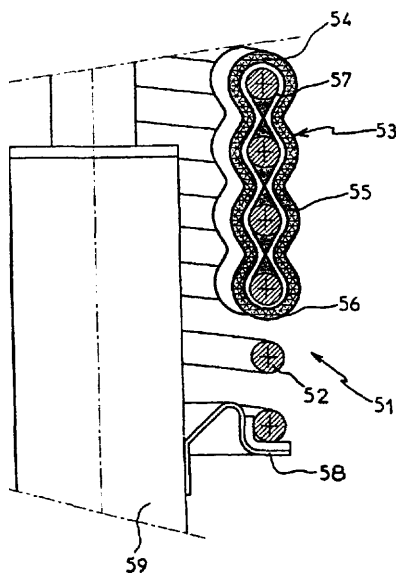
(71) MAURO BIANCHI S.A., Puteaux, FR

(72) Bianchi Mauro

(54) **Zawieszenie koła pojazdu, wykorzystujące resor połączony z elastycznym pancerzem, przeznaczonym do modyfikacji krzywej sztywności**

(57) Zawieszenie (51) koła pojazdu wykorzystuje co najmniej jeden resor sprężynowy (52) i co najmniej jeden elastyczny pancerz mocujący i trzymający (53), który w położeniu marszowym napręża część resoru (52), utrzymując go w stanie ściśnięcia, dla otrzymania dwóch różnych krzywych sztywności, których punkt przegięcia jest umieszczony w sąsiedztwie położenia marszowego, w stosunku do tej pozycji podczas ściskania zespół resoru sprężynowego (52) jest ściskany, podczas gdy przy rozprężeniu tylko część nie ściśnięta tego resoru (52) jest rozprężana, zawieszenie (51) jest więc asymetryczne ze sztywnością przy rozprężaniu większą od sztywności przy ściskaniu. Każdy pancerz (53) jest utworzony z jednej strony z dwóch elementów mocujących i trzymających, jeden (54) współpracuje z całością lub częścią zwoju resoru sprężynowego (52), drugi (56) współpracuje bądź z całością lub z częścią drugiego zwoju tego resoru (52), bądź z korpusem amortyzatora (59), a z drugiej strony element wzdłużny (55), odkształcalny przy ściskaniu i nieodkształcalny przy rozprężaniu, sztywno połączony do dwóch elementów mocujących i trzymających pancerz, rozgranicza i ogranicza co najmniej dwa zwoje resoru sprężynowego (52).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 327591 (22) 1998 07 17 7(51) F16J 15/53

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków

(72) Ochoński Włodzimierz, Szydło Zbigniew, Zachara Bolesław

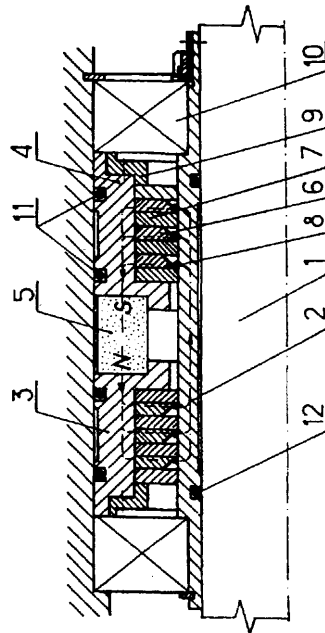
(54) **Wielostopniowe uszczelnienie z cieczą magnetyczną dla łożyskowania tocznego wału**

(57) Uszczelnienie zabudowane między dwoma łożyskami tocznymi (10) posiada spolaryzowany poosiowo magnes trwały (5), dwa zespoły nabiegunkowe wielokrawędziowe obejmujące z niewielką szczeliną powierzchnię obrotową oraz ciecz magnetyczną (8). Każdy zespół nabiegunkowych tworzy:

oprawa (3, 4) oraz przemiennie w niej osadzone nabiegunki (6) i pierścienie ślizgowe (7). Pierścienie ślizgowe (7) wykonane są z materiału niemagnetycznego a uszczelniającą krawędź w każdym nabiegunku (6) wyznacza stożkowa powierzchnia jego otworu wewnętrznego.

Uszczelnianą powierzchnię obrotową korzystnie stanowi powierzchnia osadzonej na wale (1) tulei ochronnej (2), na której zamocowane są łożyska toczne (10). Oprawy (3, 4) i tuleja ochronna (2) uszczelnione są przez elastyczne pierścienie, odpowiednio: względem obudowy i powierzchni wału (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 334055 (22) 1997 11 27 7(51) F16L 5/00
F24F 13/02

(31)96 965189 (32)1996 12 23 (33) FI

(86)19971127 PCT/FI97/00732

(87) 19980702 WO98/28564 PCT Gazette nr 26/98

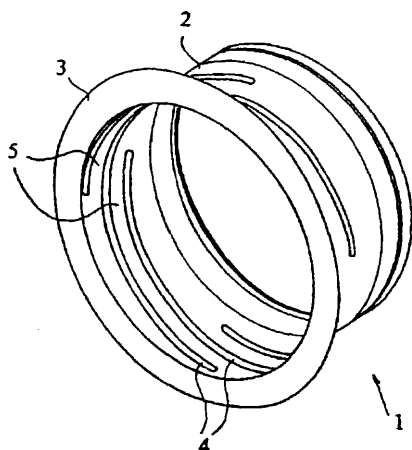
(71) ABB FLÄKT OY, Toijala, FI

(72) Hänninen Heikki, FI; Lehto Jouni, FR; Leino Jarkko Kurt, FI

(54) **Rama mocująca**

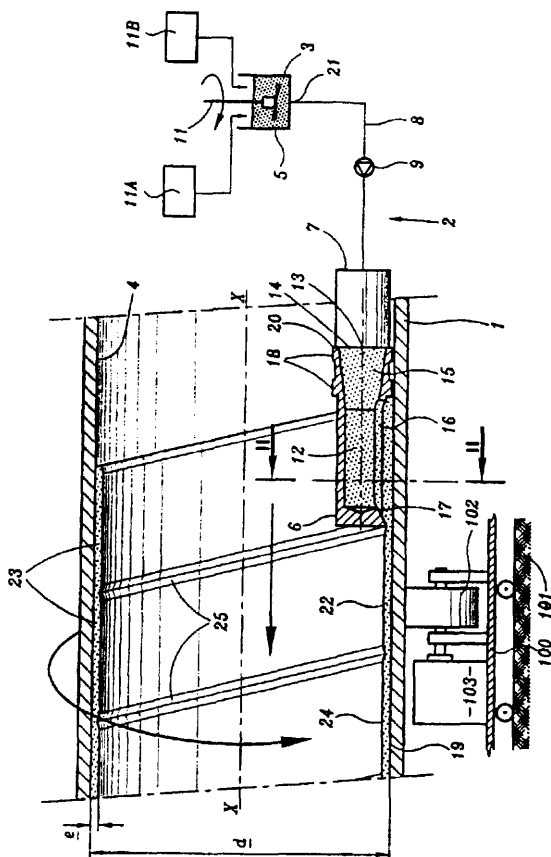
(57) Wynalazek dotyczy ramy mocującej (1) do montażu wlotowych lub wylotowych przepustnic powietrza wentylującego do płaskiej struktury takiej jak płyta sufitowa lub ścienna, która to rama mocująca ma korpus w kształcie w przybliżeniu cylindrycznym i jest zaopatrzona na swojej przedniej obwodzie w wieniec kołnierzoowy (3) ustawiony w przybliżeniu ortogonalnie do osi cylindrycznej części korpusowej (2), wskutek czego wspomniana płyta jest obrobiona mechanicznie tak, żeby miała otwór o średnicy i kształcie w przybliżeniu równych średnicy i kształtowi wspomnianej korpusowej części ramy mocującej, w który to otwór wkłada się ramę mocującą tak, żeby jej wieniec kołnierzoowy (3) był równo z przednią powierzchnią wspomnianej płyty, oraz wspomniana rama mocująca ma część gwintowaną (4) wystającą promieniowo do wewnątrz z wewnętrznej powierzchni jej cylindrycznej części korpusowej (2) w taki sposób, żeby możliwe było osadzanie we wspomnianej ramie mocującej przepustnicy z pasującą zewnętrzną częścią gwintowaną. Wynalazek zrealizowano w taki sposób, że w cylindrycznej powierzchni wewnętrznej ramy mocującej (1) znajdują się co najmniej dwa, leżące w przybliżeniu naprzeciwko siebie rowkowane miejsca (5) do alternatywnego montażu korpusu przepustnicy typu osadzanego na zaciskach z drutu w ramie mocującej (1).

(3 zastrzeżenia)



- A1 (21) 334054 (22) 1998 10 09 7(51) F16L 58/06
 (31) 97 9712706 (32) 1997 10 10 (33) FR
 (86) 1998 10 09 PCT/FR98/02173
 (87) 19990422 WO99/19660 PCT Gazette nr 16/99
 (71) PONT-A-MOUSSON S.A., Nancy, FR
 (72) Soukatchoff Pascal
 (54) **Produkt do wewnętrznego pokrywania elementów rurociągu, sposób i maszyna do wewnętrznego pokrywania elementów rurociągu produktem oraz element rurociągu pokryty produktem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest produkt do wewnętrznego pokrywania elementów rurociągu (1), w szczególności do metalowych elementów rurociągu ze ścianą wewnętrzną (4) o wielkiej krzywiźnie.



Produkt ten zawiera wsad stały i płyn. Płyn ten jest roztworem krzemianu metalu alkalicznego, a wsad stały zawiera piasek w ilości pomiędzy 20% i 30% w stosunku masowym do lepiszcza wiążącego się pod wpływem reakcji chemicznej z płynem, oraz zawiera plastyfikatory w ilości pomiędzy 4% i 10% w stosunku masowym. Wsad stały i płyn są przeznaczone do wymieszania (w mieszalniku 5) przy zachowaniu masowego stosunku **płyn/lepiszcze** pomiędzy w przybliżeniu 0,35 i 0,45.

Wynalazek ma zastosowanie do rurociągów służących do odprowadzania ścieków, wykonanych z żeliwa **sferoidalnego**.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21)333151 (22)19990514 7(51)F17C 1/00

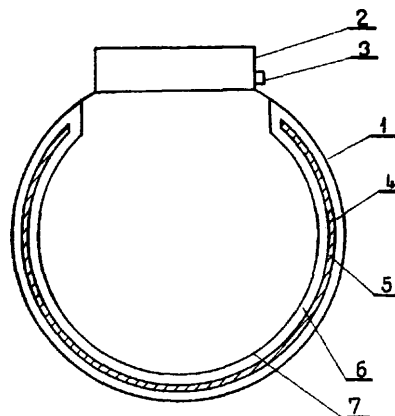
(75) Zapiór Marek, Bytom

(54) **Zbiornik płynu, zwłaszcza warstwowy na paliwo płynne i sposób wytwarzania zbiornika warstwowego płynu**

(57) W zbiorniku warstwowym na paliwo płynne na warstwie (4) izolującej, pokrywającej wewnętrzną lub zewnętrzną powierzchnię płaszcza (1) i dennic, ściśle przylega warstwa (5) **elektroprzewodząca**, pokryta z kolei warstwą izolującą (6).

Sposób wykonania zbiornika warstwowego polega na nakładaniu na wewnętrzną powierzchnię płaszcza (1) i dennic warstwy (4) materiału izolacyjnego, warstwy (5) elektroprzewodzącej i warstwy (6) izolacyjnej oraz powłoki (7) elektroprzewodzącej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 334467 (22) 1999 07 19 7(51) F17C 1/00

(31)98 9809486 (32)1998 07 24 (33) FR
 99 9907254 1999 06 09 FR

(71) GAZ TRANSPORT ET TECHNIGAZ, Trappes, FR

(72) Dhellemmes Jacques, Jean Pierre

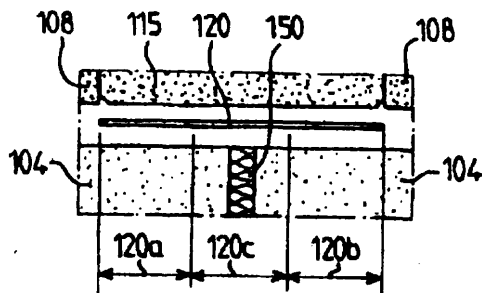
(54) **Zbiornik do przechowywania płynów, montowany zwłaszcza na statku**

(57) Zbiornik do przechowywania płynów montowany, zwłaszcza na statku, ma dwie kolejne uszczelniające powłoki barierowe, poprzekładane dwiema izolującymi termicznie powłokami barierowymi, gdzie pomocnicze powłoki barierowe i główna izolacyjna powłoka barierowa składają się z zespołu prefabrykowanych paneli i w skład każdego z tych paneli wchodzi kolejno, pierwsza sztywna płyta, pierwsza warstwa (104) **izolacji termicznej**, druga warstwa (108) izolacji termicznej oraz druga sztywna **plyta** (108). Obszary połączeń pomiędzy głównymi izolacyjnymi elementami barierowymi dwóch sąsiednich paneli są wypełnione płytkami izolacyjnymi, każda złożona z warstwy (115) izolacji termicznej, pokrytej sztywną **plytą**.

Ciągłość pomocniczej, uszczelniającej powłoki barierowej w obszarach złączy dwóch sąsiednich paneli zapewniona jest za pomocą giętkich taśm (120), nieprzepuszczalnych dla gazów i cieczy, gdzie każda z tych taśm jest hermetycznie spo-

jona z pomocniczym, barierowym elementem izolacyjnym panelu za pomocą bocznego obszaru brzegowego (120a) oraz z pomocniczym, izolacyjnym elementem barierowym sąsiedniego panelu za pomocą przeciwnego bocznego obszaru brzegowego (120b) tak, że jej obszar centralny (120c), który pokrywa obszar złącza, może swobodnie odkształcać się i/lub wydłużać elastycznie względem płytek izolacyjnych.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21)334515 (22)19990721 7(51) F17D 3/10

(31)98 19833192 (32)1998 07 23 (33) DE

(71) OMROS, GESELLSCHAFT FÜR
UMWELTECHNIK MBH, Hildburghausen,
DE

(72) Gorke Helmut, Gorke Ronald

(54) **Sposób pobierania produktów o dużej lepkości, zawierających węglowodór**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pobierania produktów o dużej lepkości, zawierających węglowodór, zwłaszcza takich jak pozostałości lub odpady powstające w przemyśle naftowym i składowane przejściowo na składowiskach, w wyrobiskach lub na innych otwartych lub przykrytych złożach i urządzeniach takich jak zbiorniki itp., przy czym pobierany produkt nagrzewa się najpierw za pośrednictwem ośrodka nośnego, a następnie bez dodawania środków upłynniających poprzez reaktor w nagrzanym stanie tłoczy się ze składowiska do zbiornika magazynowego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 333944 (22) 1997 12 08 7(51) F23C 11/02

(31)96 772481 (32)1996 12 23 (33) US

(86) 1997 12 08 PCT/US97/22032

(87) 1998 07 02 WO98/28582 PCT Gazette nr 26/98

(71) COMBUSTION ENGINEERING, INC.,
Windsor, US

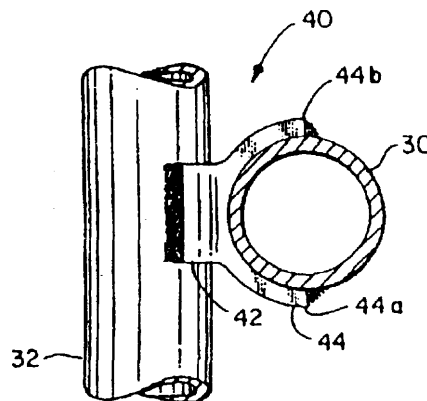
(72) Hartman Ernest L.

(54) **Wspornik dla mocowania przewodów rurowych na rurach nośnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, które może wchodzić w skład różnych systemów zawierających system rurociągu i system złoża fluidalnego. Urządzenie utrzymujące jedną rurę w stosunku do drugiej rury zawiera korpus (40), który ma pierwszą część (42) ukształtowaną w postaci wycinka cylindra i drugą część (44) ukształtowaną w postaci wycinka cylindra. Każda z części (42, 44) ukształtowanych w postaci wycinka cylindra ma zakres kątowy, który jest na ogół wklęsły. Zakres kątowy pierwszej części (42) ukształtowanej w postaci wycinka cylindra i zakres kątowy drugiej części (44) ukształtowanej w postaci wycinka cylindra mają osie, a oś pierwszej części (42) ukształtowanej w postaci wycinka cylindra jest oddalona od osi drugiej części (44) ukształtowanej w postaci wycinka cylindra. Korzystnie części ukształtowane w postaci wycinka cylindra (42,

44), mają zakres kątowy nie większy niż 180 stopni. Oś pierwszej części (42) ukształtowanej w postaci wycinka cylindra może być prostopadła od osi drugiej części (44) ukształtowanej w postaci wycinka cylindra. Części ukształtowane w postaci wycinka cylindra (42, 44) mają końce, a ścieg spoiny biegnie pomiędzy każdym końcem pierwszej części (42) ukształtowanej w postaci wycinka cylindra i pierwszym członem rurowym (32) i ścieg spoiny biegnie pomiędzy każdym końcem (44a, 44b) drugiej części (44) ukształtowanej w postaci wycinka cylindra i drugim członem rurowym (30), w niektórych przykładach wykonania wynalazku.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 334085 (22) 1997 12 02 7(51) F23G 5/00

(31)96 759885 (32)1996 12 03 (33) US

(86)1997 1202 PCT/US97/22257

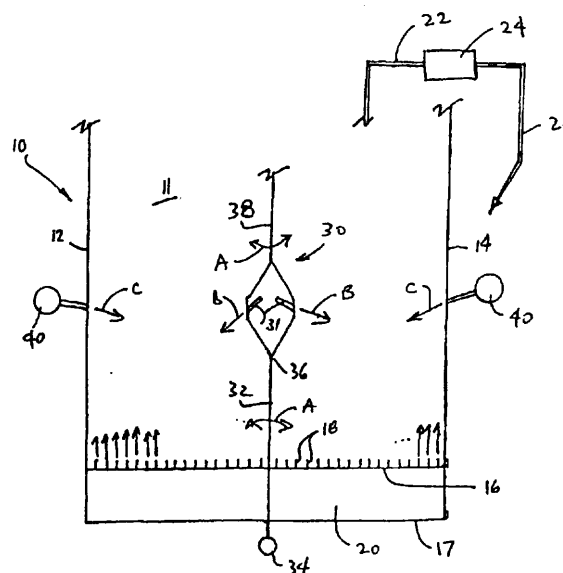
(87) 1998 06 11 WO98/25074 PCT Gazette nr 23/98

(71) McDERMOTT TECHNOLOGY, INC., New
Orleans, US

(72) Belin Felix, Walker David J.

(54) **Reaktor z sfluidazowanym złożem cyrkulacyjnym z integralną komorą ze sprężonym powietrzem dodatkowym**

(57) Urządzenie przetwórcze z sfluidyzowanym złożem cyrkulacyjnym ma obudowę (11) urządzenia przetwórczego, przynajmniej częściowo wyznaczoną przez ścianę przednią (12) i ścianę tylną (14), oddaloną od ściany przedniej.



Pomiędzy ścianą przednią (12) i tylną (14) znajduje się ściana spodnia (16), połączona z nimi oraz jest przewidziany mechanizm do dostarczania powietrza głównego, poprzez ścianę spodnią (16), do upłynniania złoża cyrkulacyjnego, znajdującego się w obudowie (11). Inny mechanizm jest przewidziany do recyrkulacji złoża z wierzchu obudowy (11) z powrotem do obudowy (11). Jedna lub więcej komór (30) ze sprężonym powietrzem dodatkowym są umieszczone w obudowie (11), pomiędzy ścianą przednią (12) i ścianą tylną (14), dla dostarczania powietrza dodatkowego do wnętrza fluidalnego złoża, powyżej spodniej ściany (16), tak że powietrze dodatkowe sięga głęboko w obudowę (11). Komora (komory) (30) ze sprężonym powietrzem są uformowane z ekranów wodnych, które posiadają liczne otwory w sobie, służące do umożliwienia połączenia komunikacyjnego dla gazów i dla cząstek stałych, przechodzących poprzez nie, z jednej strony ekranu wodnego na drugą.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21)334651 (22)19990728 7(51) F23K 3/12

(31)98 19834294 (32) 1998 07 29 (33) DE

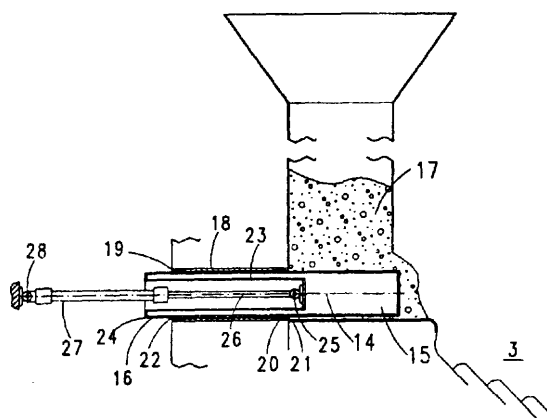
(71) MARTIN GMBH für Umwelt- und Energietechnik, Monachium, DE

(72) Martin Johannes Josef Edmund, Weber Peter

(54) **Urządzenie załadowcze**

(57) Urządzenie załadowcze obejmuje lej zasypowy, rynnę zasypową, stół zasypowy i przynajmniej jeden element załadowczy (14), który zawiera część popychającą (15) i część prowadzącą (16). Część popychająca (15) służy do tłoczenia paliwa, a część prowadząca (16) do prowadzenia części popychającej (15) i do uszczelnienia elementu załadowczego na zewnątrz w taki sposób, że gazy z komory paleniskowej nie mogą przenikać na zewnątrz. Układ uszczelniający (21) zapobiega wciąganiu powietrza szkodliwego do urządzenia do spalania.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 327709 (22) 1998 07 23 7(51) F24D 19/10
G05D 23/19

(71) Instytut Systemów Sterowania, Katowice

(72) Kalus Marian

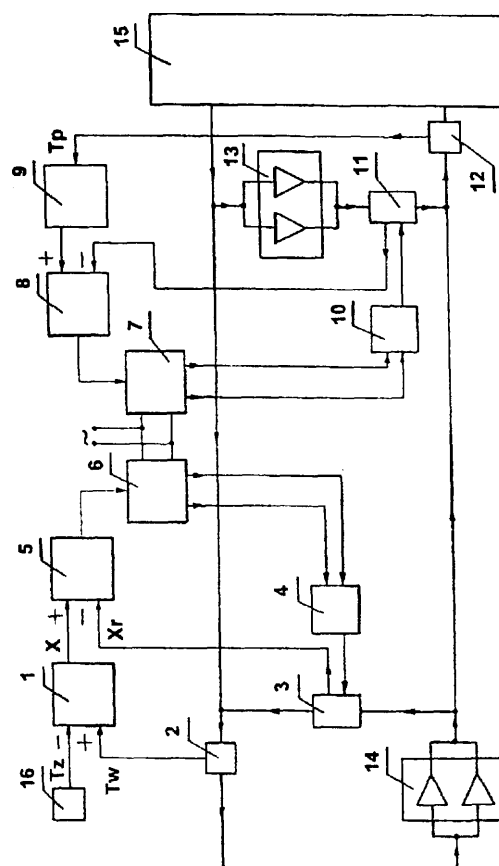
(54) **Układ sterowania temperatury wody**

(57) Układ sterowania temperatury wody umożliwia stabilizację temperatury wody obiegowej o wysokich parametrach na wyjściu kotłowni, zwłaszcza przy ogrzewaniu budynków mieszkalnych w centralnych systemach ciepłowniczych.

W układzie sterowania temperatury wody wyjście sterujące regulatora temperatury wody obiegowej (1) jest połączone z wejściem dodatnim układu komparatora ze strefą martwą (5), zaś wejście ujemne tego komparatora (5) połączone jest z wyjściem informującym o stopniu otwarcia w zaworze (3) w

gałęzi bocznika hydraulicznego wody powrotnej o niskiej entalpii. Z kolei wyjście sygnałowe układu komparatora ze strefą martwą (5) połączone jest z wejściem zasilającym serwomechanizmu (4) poprzez układ silnoprzodowy (6), zaś serwomechanizm (4) jest sprzężony mechanicznie z zaworem (3), ponadto wejście ujemne regulatora temperatury wody obiegowej (1) połączone z zadajnikiem temperatury (16), zaś wejście dodatnie regulatora (1) połączone zostało z wyjściem sygnałowym czujnika temperatury (2) wody obiegowej. Czujnik temperatury wody (12) w gałęzi powrotnej zasilającej kotłownię, połączony jest wejściem dodatnim układu komparatora ze strefą martwą (8), poprzez człon dopasowujący (9), zaś wejście ujemne komparatora (8) połączone jest z wyjściem informującym o stopniu otwarcia w zaworze (11) w gałęzi bocznika hydraulicznego wody powrotnej o wysokiej entalpii, z kolei wyjście sygnałowe komparatora ze strefą martwą (8) połączone jest z wejściem zasilającym serwomechanizmu (10) poprzez układ silnoprzodowy (7), zaś serwomechanizm (10) jest sprzężony mechanicznie z zaworem (11).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 334065 (22) 1997 12 01 7(51) F24J 2/04

(31) 96 9614809 (32) 1996 12 03 (33) FR

(86) 1997 12 01 PCT/FR97/02169

(87) 1998 06 11 WO98/25088 PCT Gazette nr 23/98

(71) MASA-THERM S.A., Boudevilliers, CH

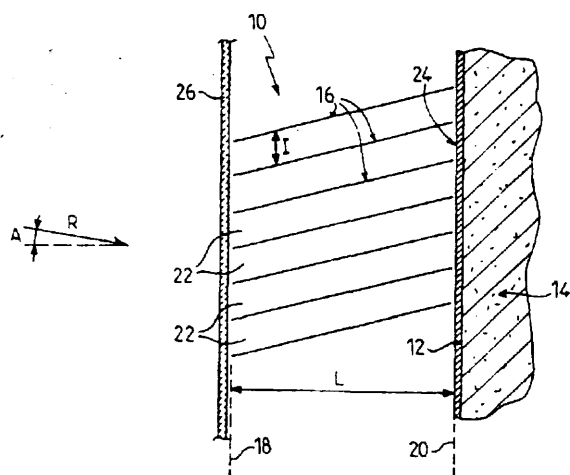
(72) Rylewski Eugeniusz Michal

(54) **Urządzenie do zbierania energii słonecznej i przenoszenia jej do ogrzewanego ośrodka odbiorczego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zbierania energii słonecznej i przenoszenia jej do ogrzewanego ośrodka odbiorczego. Urządzenie zawiera wiele skrzydeł (16) oddalonych od siebie i nałożonych na siebie dla utworzenia zasłony (10) mającej powierzchnię zewnętrzną (18) wystawioną na pro-

mieniowanie słoneczne, i powierzchnię wewnętrzną (20) umieszczoną od strony ośrodka odbiorczego (12), gdzie skrzydła tworzą między sobą szereg kanałów powietrznych (22) usytuowanych pomiędzy powierzchnią zewnętrzną (18) i powierzchnią wewnętrzną (-20), oraz środki zamykające do unieruchomienia powietrza zawartego w kanałach (22). Skrzydła są przezroczyste lub przeświecające i mają niskie właściwości pochłaniania promieniowania słonecznego i przewodności cieplnej, przy czym skrzydła te wykonane są z powłoki z cienkiego materiału i mają zarys części końcowej wznoszący się i dochodzący do powierzchni wewnętrznej zasłony.

(19 zastrzeżeń)



postępującego zarastania współosiowych otworów (4) w lamelach (2) wymiennika ciepła chłodnicy powietrza warstwą szronu następuje osłabienie wiązki fal aż do jej całkowitego przerwania, co jest rejestrowane przez układ sterujący i powoduje inicjację cyklu odszraniania. Grubość warstwy szronu, przy której następuje inicjacja cyklu odszraniania ustalana jest przez odpowiedni dobór średnicy współosiowych otworów (4) w lamelach (2) wymiennika ciepła chłodnicy powietrza.

Urządzenie do inicjacji odszraniania chłodnic ma we wszystkich lamelach wymiennika ciepła lub jego części współosiowe otwory (4), a po obu wewnętrznych stronach wymiennika ciepła lub jego części, współosiowo ze wspomnianymi otworami (4) usytuowane są czujniki (3) układu nadawczo-odbiorczego.

(5 zastrzeżeń)

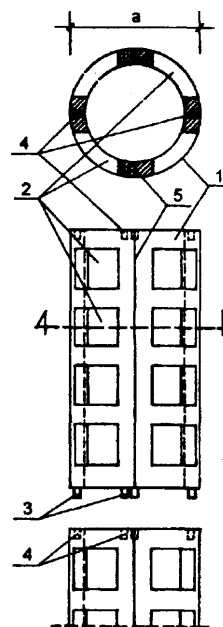
A1 (21) 327595 (22) 1998 07 18 7(51) F26B 13/00

(75) Baranowski Grzegorz, Gdańsk-Oliwa

(54) **Osuszacz, zwłaszcza do tkanin**

(57) Osuszacz charakteryzuje się tym, że stanowi go kształtka (1), dystansująca zwisające części tkanin, której najmniejszy zewnętrzny wymiar przekroju poprzecznego wynosi $a > 1,0$ cm., która posiada przelotowe, cyrkulacyjne wycięcia (2), tworzące powierzchnię ażurową ma budowę segmentową, posiada wypusty (3) i wcięcia (4), łączące segmenty, gniazdo elementu, mocującego osuszacz do podpór, wzdłużny element grzewczy oraz wzdłużne rozcięcie (5) pierścienia przekroju poprzecznego, ewentualnie przekrój poprzeczny, stanowiący część pierścienia.

(7 zastrzeżeń)



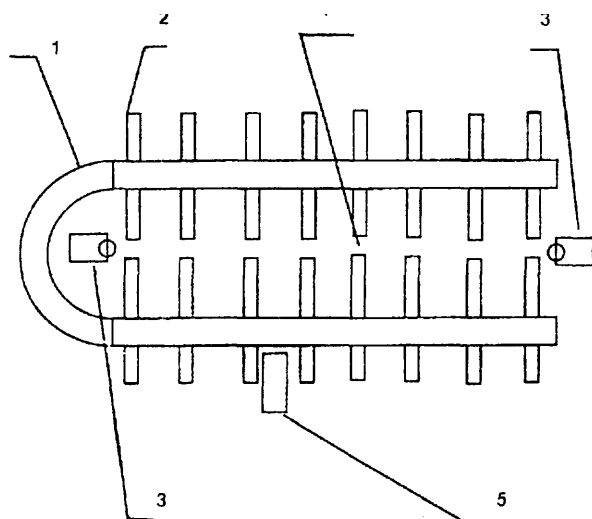
A1 (21) 334819 (22) 19990806 7(51) F25D 21/06

(71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe GECO Sp.z
o.o., Kraków

(72) Gębik Piotr, Koźbiał Paweł

(54) **Sposób inicjacji odszraniania chłodnic
powietrza i urządzenia do inicjacji
odszeraniania chłodnic powietrza**

(57) Sposób inicjacji odszraniania chłodnic polega na tym, że umieszczone po obu zewnętrznych stronach wymiennika ciepła lub jego części czujniki (3) układu nadawczo-odbiorczego przesyłają wiązkę fal elektromagnetycznych lub akustycznych przechodzącą przez współosiowe otwory (4) wykonane we wszystkich znajdujących się pomiędzy tymi czujnikami lamelach (2) wymiennika ciepła chłodnicy powietrza tak, że w przypadku



A1 (21) 334013 (22) 1996 12 19 7(51) F28D 9/04

(86) 1996 12 19 PCT/GB96/03163

(87) 19980625 WO98/27393 PCT Gazette nr 25/98

(71) ROLLS-ROYCE PLC, London, GB

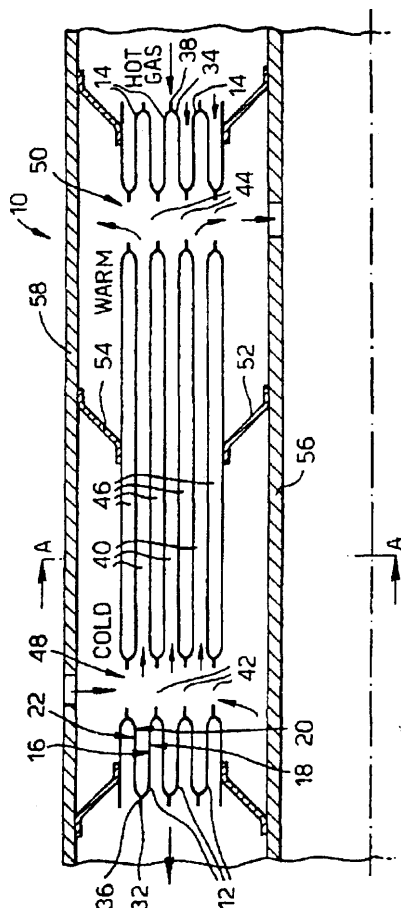
(72) Oswald James Ian, Dawson David Anthony

(54) **Wymiennik ciepła**

(57) Pierścieniowy wymiennik ciepła (10) przydatny do silnika z turbiną gazową zawiera pierwszy ciągły arkusz materiału (12) umieszczony spiralnie i drugi ciągły arkusz materiału (14) umieszczony spiralnie. Pomiędzy pierwszą powierzchnią (16) pierwszego arkusza (12) i trzecią powierzchnią (20) drugiego

arkusza (14) jest utworzony pierwszy przechodzący osiowo kanał (40), zaś drugi przechodzący osiowo kanał (46) jest utworzony pomiędzy drugą powierzchnią (18) pierwszego arkusza (12) i czwartą powierzchnią drugiego arkusza (14). Pierwszy kanał (40) jest zamknięty przy swych zakończeniach osiowych przez spiralne uszczelki pomiędzy pierwszym arkuszem (12) i drugim arkuszem (14). Drugi kanał (46) jest otwarty przy swych zakończeniach osiowych. Liczne przechodzące osiowo kanały (42, 44) służą do doprowadzania pierwszego płynu przy pierwszym końcu do pierwszego kanału (40), dla usunięcia pierwszego płynu z drugiego końca pierwszego kanału (40) i dla wzajemnego połączenia sąsiadujących zwojów pierwszego kanału (40). Kanały (42, 44) wychodzą promieniowo przez drugi kanał (46).

(37 zastrzeżeń)



A1 (21) 334828 (22) 1999 08 09 7(51) F41G 3/08

(71) Wernikowski Kazimierz, Warszawa

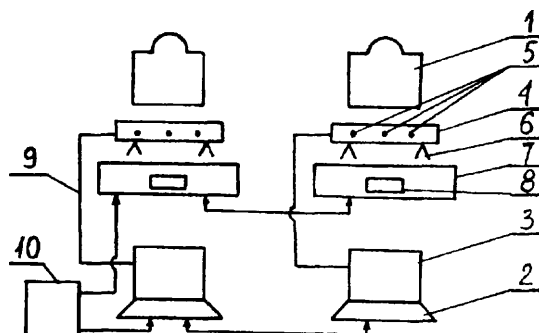
(72) Wernikowski Kazimierz, Dyrka Adam, Wilczyński Stanisław

(54) Zestaw do lokalizacji punktu trafienia, zwłaszcza w sprzęcie miotającym

(57) Zestaw do lokalizacji punktu trafienia, zwłaszcza w sprzęcie miotającym składający się z co najmniej jednego stanowiska strzeleckiego co najmniej jednej tarczy strzeleckiej i monitorów oraz posiadający przed każdą tarczą strzelecką umiejscowione co najmniej trzy czujniki lokalizujące punkt trafienia przemieszczającego się obiektu charakteryzuje się tym, że trzy czujniki (5) zespołu lokalizacji punktu trafienia przemieszczającego się obiektu rozmieszczone są w linii prostej poziomej na listwie (4) zamocowanej do ramy (7), wewnątrz której osadzony jest zespół elektroniki (8) i która to listwa (4) ma wsporniki stabilizujące (6),

przyczem czujniki (5) połączone są przewodem (9) z monitorem (3), a zestaw zasilany jest napięciem z zasilacza (10). Zestaw do lokalizacji punktu trafienia przemieszczającej się wiązki laserowej zawiera na ramie kamerę telewizyjną.

(4 zastrzeżenia)



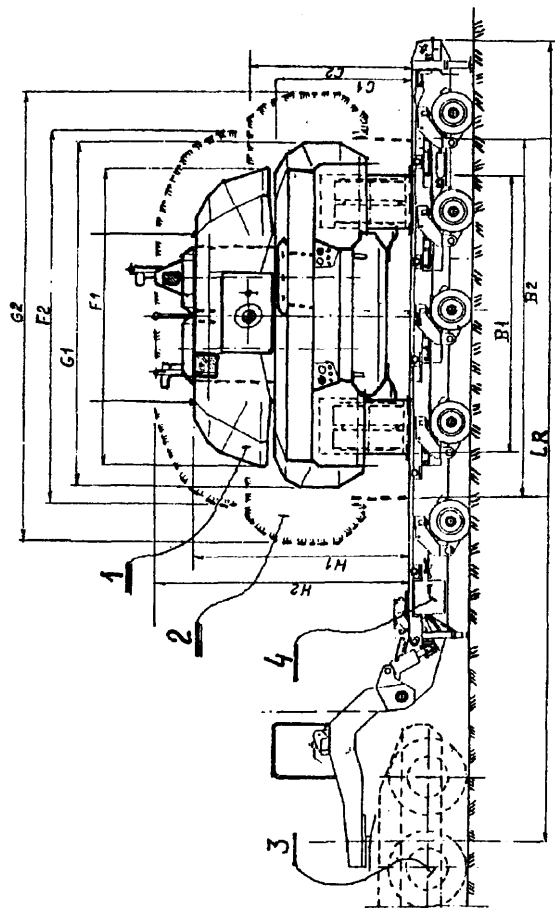
A1 (21) 327740 (22) 1998 07 27 7(51) F41H 7/02

(75) Wieczorek Julian, Rzeszów

(54) Metoda 3 M

(57) Metoda 3 M budowy jak i dzielenia ciężkich czołgów czwartej generacji, o masie 120 t do 150 t składających się z trzech głównych modułów, umożliwia konstruowanie, na trzech przyczepach-platformach typu HET M-1000 (4) nośności 70 do 80 t, czołgów (1) lub czołgu haubicy (2) bardzo dużych wymiarów. Cztery przyczepy-platformy (4) są potrzebne dla budowy, dzielenia i transportu dwu czołgów ciężkich czwartej generacji 120 do 150 t.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21)334431 (22)199907 16 7(51) G01R 31/00
(31) 98 19832387 (32) 1998 07 18 (33) DE

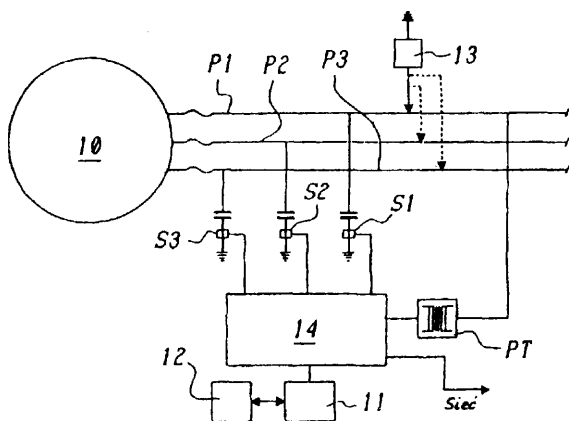
(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

(72) Bertheau Tom, DE; Ruhe Jorg, CH; Fuglister Thomas, CH

(54) **Sposób ustalenia błędów wbudowania i/lub błędów kalibracji dużej liczby jednostek pobierających sygnały przez obwód sprzęgający jednego lub kilku systemów pomiarowych wyładowań cząstkowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób ustalenia błędów wbudowania i/lub błędów kalibracji większej liczby jednostek (S1 do S3) pobierających sygnały przez obwód sprzęgający jednego lub kilku systemów pomiarowych wyładowań cząstkowych, których jednostki (S1 do S3) pobierające sygnały przez obwód sprzęgający są umieszczone w różnych miejscach elektrycznego systemu (10) izolacji przygotowanego dla wysokiego napięcia lub w różnych systemach izolacji tego samego typu, polegający na tym, że kalibruje się wybraną jedną jednostkę z jednostek (S1 do S3) pobierających sygnały przez obwód sprzęgający za pomocą iniekcji impulsu kalibrującego między stroną wysokiego napięcia systemu (10) izolacji i ziemię, wprowadza się do pamięci tak otrzymane dane o kalibracji, pobiera się i wprowadza do pamięci dane o wyładowaniach lub amplitudzie impulsu kalibrującego za pomocą wybranej jednostki pobierającej sygnały przez obwód sprzęgający, przejmując się dla kalibracji innych jednostek pobierających sygnały przez obwód sprzęgający przechowywane w pamięci dane o kalibracji wybranej jednostki pobierającej sygnały przez obwód sprzęgający, pobiera się i wprowadza do pamięci dane o wyładowaniach lub amplitudzie impulsu kalibrującego za pomocą innych jednostek pobierających sygnały przez obwód sprzęgający i porównuje się ze sobą przechowywane w pamięci dane o wyładowaniach wszystkich jednostek pobierających sygnały przez obwód sprzęgający.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 327676 (22) 19980721 7(51) G05B 7/04
G05D 7/03

(75) Pałubska Marta, Piotrków Trybunalski

(54) **Układ blokujący lub otwierający przepływ czynnika ciśnieniowego na wymagany regulowany okres czasu od momentu zaniku lub powstania zewnętrznego sygnału sterującego**

(57) W niektórych rodzajach urządzeń w których jednym z mediów roboczych jest medium hydrauliczne lub pneumatyczne, istnieje konieczność, w przypadku zaniku energii zasilającej lub sygnałów sterujących, odcięcia lub otwarcia przepływu medium na pewien wymagany regulowany okres czasu, a następnie ponownie otwarcia lub zamknięcia przepływu medium bez konieczności dostarczenia sygnałów sterujących. Wynalazek posiada układ połączeń, który spełnia wyżej wymienione wymagania, to znaczy w przypadku zaniku zewnętrznego sygnału na pewien wymagany regulowany okres czasu zostaje odcięty lub otwarty przepływ medium, a następnie po upływie wymaganego i regulowanego okresu czasu przepływu medium zostaje otwarty lub zamknięty.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 333952 (22) 1997 12 05 7(51) G05B 13/02
F01K 13/02

(31) 96 764381 (32) 1996 12 13 (33) US

(86)19971205 PCT/US97/22159

(87) 1998 06 18 WO98/26336 PCT Gazette nr 24/98

(71) SIEMENS CORPORATE RESEARCH, INC.,
Princeton, US

(72) Santoso Nugroho Iwan, Petsche Thomas

(54) **Sposób oceny temperatury łopatek w turbinie parowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oceny temperatury łopatek w turbinie parowej, wykorzystujący wartości pomiarowe, w tym ciśnienie i temperaturę w miejscach innych niż bezpośrednio na łopatkach, głównie w stopniach wejściowym i wyjściowym. Początkowo temperatura łopatek jest symulowana przy zastosowaniu programu analizy cyklu woda-para jak również przez przeprowadzone doświadczenia. Sztuczna sieć neuronowa ANN jest szkolona przez przedstawienie wartości pomiarowych i wartości temperatury łopatek. W rozwiązaniu hybrydowym jest wykorzystywanych 5 mierzonych wartości. Podzbiór 4 wartości parametru jest stosowany do szkolenia sieci ANN i inny podzbiór 3 wartości jest stosowany do dokonywania obliczania innego parametru pośredniego. Przy zastosowaniu parametru pośredniego i jednej z 5 mierzonych wartości jest obliczana temperatura łopatek.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 327773 (22) 1998 07 29 7(51) G06F 13/14
H04M 11/06

(71) Marcinkowski Maciej, Warszawa

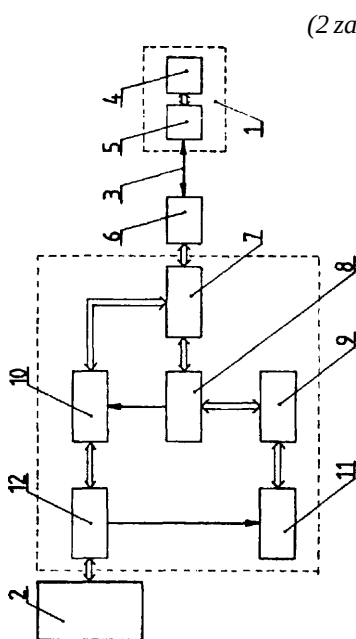
(72) Mituś Wojciech, Kalita Bartosz

(54) **Sposób i układ połączeń dostępu do sieci internet**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ połączeń dostępu do sieci internet. W sposobie użytkownik przekazuje dostawcy usług internetowych numer swojego telefonu i kod

identyfikacyjny posiadanej przez siebie karty dostępu do sieci internet, które rejestruje się w układzie (8) rejestracji, a następnie w pamięci (9) kodów kart dostępu ustala się aktualną wielkość czasu dostępu przynależną tej zidentyfikowanej karcie dostępu. Układem (8) rejestracji, poprzez układ (10) połączenia zwrotnego wyzwała się połączenie z użytkownikiem, udostępniając mu dostęp do sieci internet (2) na maksymalny okres czasu równy uprzednio ustalonemu czasowi dostępu zidentyfikowanej karty dostępu. Czas realizowanego połączenia z siecią internet zlicza się przez układ (11) zliczania jednostek dostępu i stanem jego modyfikuje się dynamicznie stan pamięci (9) kodów kart dostępu, zmniejszając dynamicznie wielkość jednostek dostępu tej karty dostępu, która uruchomiła aktualny dostęp użytkownika do sieci internet.

Układ połączeń ma interfejs (7) modem-system połączone z układem (8) rejestracji połączonych z kolei z pamięcią (9) kodów kart dostępu i aktualnych wielkości czasu dostępu przynależnych poszczególnym kartom dostępu. Pamięć (9) jest połączona z układem (11) zliczania jednostek czasu dostępu, którego wejście jest połączone z wyjściem sygnału trwania transmisji usługowego serwera (12) dostępu do sieci internet (2). Układ (8) rejestracji jest połączony z wejściem sterującym układu (10) połączenia zwrotnego, poprzez który to układ (10) jest połączony interfejs (7) modem-system z usługowym serwerem (12).



(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 327755 (22) 19980728 7(51) G08B 25/08

(71) Prawdzik Krzysztof, Wrocław

(72) Krukowska Prawdzik Anna

(54) **Elektroniczny system alarmowy**

(57) Wynalazek stanowi komputerowy system alarmowy służący do ochrony mienia, realizowany z pomocą komputera osobistego PC i central alarmowych opartych na kontrolerach Philips Semiconductors.

Charakterystyczną cechą stanowiącą wynalazek jest sposób połączenia jego elementów. Alarm stanowi odpowiedni dźwięk zapisany cyfrowo w pamięci i odpowiednio zabezpieczony. Wynalazek przeznaczony jest przede wszystkim do ochrony wydzielonych stref obiektów przed kradzieżą. Cechami istotnymi wynalazku są: - cyfrowa postać ściśle określonych dźwięków, - połączenia integrujące system z komputerem klasy PC.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 327728 (22) 19980728 7(51) G09F 3/18

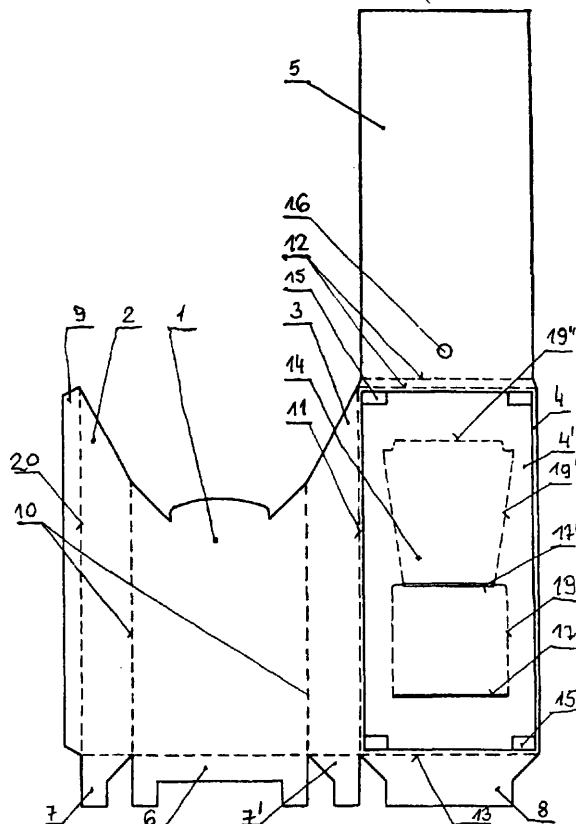
(75) Boczkowski Robert, Zielonka

(54) **Kieszka, zwłaszcza na ulotki reklamowe**

(57) Kieszka charakteryzuje się tym, że ściana tylna (4) z przylegającym pudełkiem (1) ma skrzydełko (5) z otworem (16) oraz ścianę wzmacniającą (40 z elementami samoprzylepnymi (15) i ramieniem podtrzymującym (14).

Pudełko (1), ściana tylna (4) i skrzydełko (5) utworzone są w wyniku formowania pojedynczego, **nierozdzielanego** kartonu lub materiału o zbliżonych właściwościach wzdłuż linii gięcia (10, 11, 12, 13) i sklejania elementu zespalającego (9) ze ścianą tylną (4).

(4 zastrzeżenia)

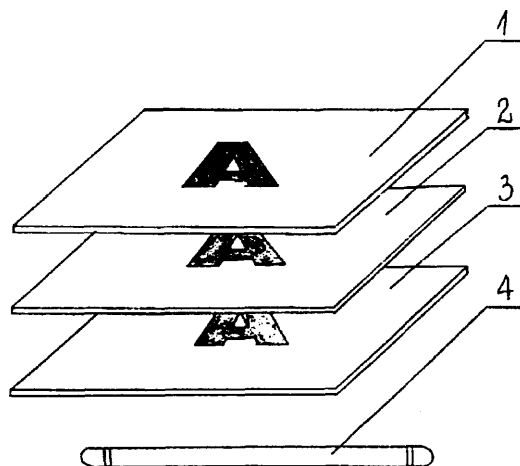


A1 (21) 327721 (22) 1998 07 27 7(51) G09F 13/04

(75) Sienski Wojciech, Piaseczno

(54) **Reklama świetlna**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania reklamy świetlnej, którą stanowią co najmniej dwie lub więcej przezroczystych płyt (1, 2, 3), z naniesionymi na ich powierzchniach dowolnymi napisami, usytuowanych centralnie nad sobą, a pod



ostatnią płytą (3) osadzone jest źródło światła (4), natomiast odległość pomiędzy płytami (1, 2, 3) uzależniona jest od szerokości **stosowanych** liter, przy czym zależność ta najkorzystniej winna być zawarta w stosunku od 1 do 3 razy szerokości liter.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 327760 (22) 1998 07 30 7(51) G09F 15/00

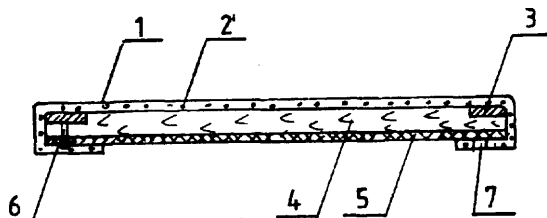
(75) Szelińska Ewa, Warszawa

(54) Tablica

(57) Tablica ma siatkę metalową z materiału magnetycznego lub płytę perforowaną (20 z materiału magnetycznego, zamocowaną na podłożu wypełnienia (4) miękkiego, które jest sztywne i jest przyklejone do płyty perforowanej (2') lub podłożu wypełnienia (4) miękkiego jest sztywne, a blacha perforowana (20) **jest** w nie wtopiona tak, że jest od zewnątrz osłonięta. Siatka metalowa lub blacha perforowana (2') przykryta jest od zewnątrz warstwą do pisania (1) i jest napięta na ramie (3), a wszystko jest zamocowane za pośrednictwem śruby z nakrętką (6) i spinek tapicerskich (7).

Podłoże wypełnienia (4) miękkiego może być elastyczne i usytuowane na płycie twardej (5) i mieć ramę (3), na której jest napięta blacha perforowana (20 wraz z warstwą do pisania (1) i całość jest zamocowana za pośrednictwem śruby z nakrętką (6) i spinek tapicerskich (7). Podłoże wypełnienia (4) miękkiego może być elastyczne i usytuowane na płycie twardej (5), która oparta jest na wspornikach, usytuowanych między belkami podwójnej ramy, na której jest napięta blacha perforowana (20 wraz z **warstwą** do pisania (1). Brzegi są okryte obramowaniem, a od strony ściany całość przykryta jest płytą maskującą.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 334911 (22) 1999 08 11 7(51) G09F 15/00

(31) 98 29814739 (32) 1998 08 19 (33) DE

(71) Schlieper + Co. GmbH, Essen, DE

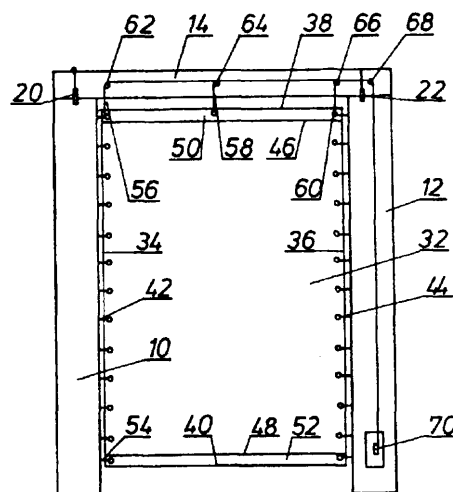
(72) Schlieper Herbert

(54) Urządzenie do naciągania giętkiego, płaskiego nośnika informacji

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do naciągania giętkiego, płaskiego nośnika informacji, ułatwiającego częstą zmianę nośnika.

Urządzenie ma parę umieszczonych w pewnym odstępie przewodnic (10, 12), zaopatrzonych w zwrócone ku sobie zastraskowe rowki (28, 30), pałaki (42, 44), umieszczone na przeciwnych krawędziach bocznych (34, 36) wieszanego nośnika informacji (32), które to pałaki (42, 44) można wprowadzić w prowadzące rowki (28, 30) i wciągnąć do wciągnięcia giętkiego nośnika informacji (32) w przestrzeń pomiędzy przewodnicami (10, 12), przy czym krawędzie jego są przesuwalne w rowkach prowadzących (28, 30) na przewodnicach (10, 12) dzięki pałakom (42, 44). Pałaki (42, 44), utrzymujące nośnik informacji, wprowadzone w prowadzące rowki (28, 30), pozwalają na przesuwanie nośnika (32) wzdłuż krawędzi pomiędzy przewodnicami (10, 12) ku górze przy pomocy odpowiednich cięgien (56, 58, 60), których wolne końce muszą być dostępne z poziomu podłoża. Ujawnione rozwiązanie ułatwia rozciąganie i ekspozycję plakatów kinowych bez konieczności używania skomplikowanych podnośników, przy użyciu jedynie drabiny.

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 327716 (22) 1998 07 25 7(51) H01F 1/12

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Bednarek Stanisław

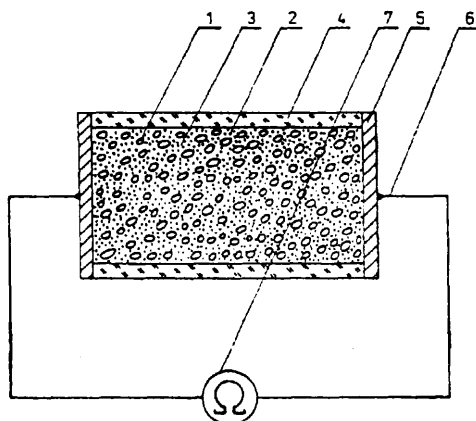
(54) Element **magnetooporowy** i sposób

wytwarzania elementu magnetooporowego

(57) Element magnetooporowy stanowi zawieszoną cząstkę (1) substancji ferromagnetycznej magnetycznie miękkiej o rozmiarach ziaren od 0,1 mm do 0,25 mm, korzystnie żelaza chemicznie czystego, stali krzemowej lub ferrytu **manganowo-cynkowego** i cząstek (2) substancji przewodzącej prąd elektryczny, korzystnie pyłu grafitowego lub srebrowego o rozmiarach ziaren od **0,5 μm** do 5 urn, zdyspergowanych w **niespolimeryzowanej** żywicy epoksydowej (3) o konsystencji gęstej cieczy. Zawieszina wypełnia nieprzewodzącą prądu elektrycznego i nieferromagnetyczną

rukę (4), której końce zamknięte są płaskimi elektrodami (5), korzystnie mosiężnymi, zaopatrzonymi w przewody połączeniowe (6), doprowadzone do omomierza (7). Oporność elektryczna elementu magnetooporowego po umieszczeniu w zewnętrznym polu magnetycznym o indukcji 1,1 T skierowanym wzdłuż rurki maleje od 39 do 252 razy. **Sposób** wytwarzania elementu **magnetooporowego** polega na tym, że cząstki substancji ferromagnetycznej magnetycznie miękkiej oraz cząstki substancji przewodzącej prąd elektryczny, korzystnie pyłu grafitowego lub srebrowego poddaje się najpierw zmieszaniu ze sobą. Mieszaninę miesza się dalej z **niespolimeryzowaną** żywicą epoksydową, a następnie otrzymaną zawiesziną wypełnia się nieprzewodzącą prądu elektrycznego i nieferromagnetyczną rękę, której końce zamyka się płaskimi, korzystnie mosiężnymi, elektrodami zaopatrzonymi w przewody połączeniowe.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 334056 (22) 1997 12 16 7(51) H01H 11/00

(31) 96 19654252 (32) 1996 12 23 (33) DE
97 19750610 1997 11 14 DE

(86) 1997 12 16 PCT/EP97/07073

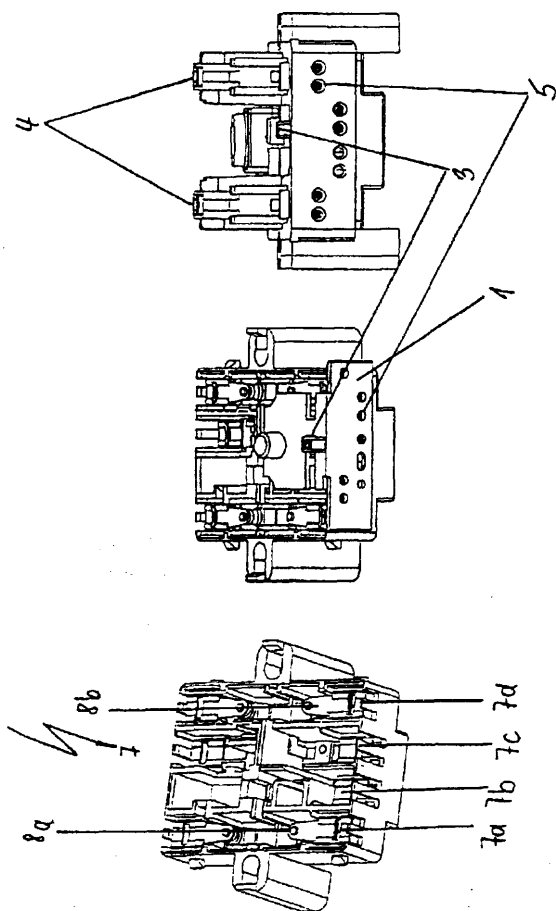
(87) 1998 07 02 WO98/28761 PCT Gazette nr 26/98

(71) N & L ELEKTROTECHNIK GMBH, Karlstein, DE

(72) Noe Klaus-Peter

(54) **Uniwersalny elektryczny mechanizm łączeniowy**

(57) Wynalazek dotyczy uniwersalnego elektrycznego mechanizmu łączeniowego. Uniwersalny mechanizm łączeniowy zawiera blok cokołowy dolny (1) i górny oraz ruchomy element wybierczy (3).



W uniwersalnym mechanizmie łączeniowym wszystkie warianty łączeniowe są umieszczone i przyłączone w czterech komorach łączeniowych i stykowych (7).

Za pośrednictwem ruchomego elementu wybierczego (3) przeznaczone do realizacji warianty łączeniowe są ustawiane za pomocą ruchu pomiędzy położeniami skrajnymi do określonego położenia, przy czym określonym położeniom na drodze ruchu przyporządkowane są stałe warianty łączeniowe. Podczas swej drogi ruchu element wybierczy (3) otwiera i zamyka otwory wejściowe i/lub wyjściowe bloku cokołowego, przyporządkowane odpowiednim wariantom łączeniowym.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 327711 (22) 19980724 7(51) H01M4/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków

(72) Gandurska Joanna, Snieżyńska Irena, Marek Anna, Bućko Mirosław

(54) **Kompozycja elektrodowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja elektrodowa, stosowana do wytwarzania warstw elektrodowych, a w szczególności warstw elektrodowych elementów i ogniw elektrochemicznych. Kompozycja elektrodowa zawiera proszki o strukturze perowskitu w ilości od 5 do 99 części wagowych, proszki platyny w ilości od 0 do 90 części wagowych, proszek szkła w ilości od 0 do 50 części wagowych, przy czym proszki te posiadają uziarnienie poniżej 100 µm oraz rozpuszczalniki organiczne w ilości od 5 do 30 części wagowych na 100 części wagowych suchej masy.

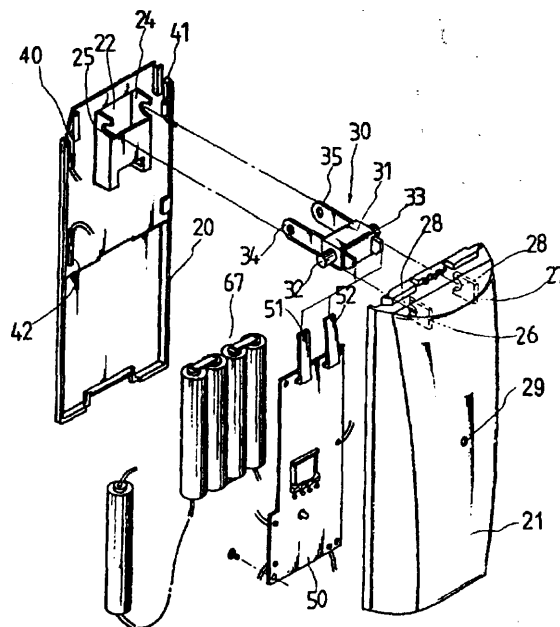
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 327705 (22) 19980724 7(51) H01M 6/14

(75) Shih Hung-Ming, Taoyuan, TW

(54) **Akumulator, zwłaszcza do przenośnego telefonu**

(57) Akumulator, zwłaszcza do przenośnego telefonu, jest zaopatrzony w ładowarkę umieszczoną między ścianką (20), a tylną częścią (21) obudowy. Ścianka (20) zawiera wklęsłą wnękę (22), usytuowaną na przedzie płytki dla utrzymywania plastikowego korpusu obróconej i umiejscowionej wtyczki (30).



Dzięki temu możliwy jest docisk tylnej części elementu wprowadzanego wtyczki (30) do elastycznych elementów przewodzących i poprawa pewności styku. Do zacisków obwodu ładowania jest podłączona bateria (67) ładowana oraz dwukolorowa dioda LED, która świeci kolorem czerwonym, gdy napięcie ładowania jest niższe od napięcia odniesienia.

Po pełnym naładowaniu ogniw dioda świeci światłem zielonym, a do przełącznika sprzężonego optycznie jest doprowadzony niski potencjał, z liniowego układu scalonego dla przewrotania ładowania. Dzięki temu oszczędza się energię i przedłuża czas eksploatacji ogniw.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 334404 (22) 1999 07 14 7(51) H01Q 1/32
B60R 1/20

(31)98 19832228 (32)1998 07 17 (33) DE

(71) SAINT-GOBAIN VITRAGE, Courbevoie, FR

(72) Sauer M.Gerd

(54) Szyba z anteną dla pojazdów samochodowych

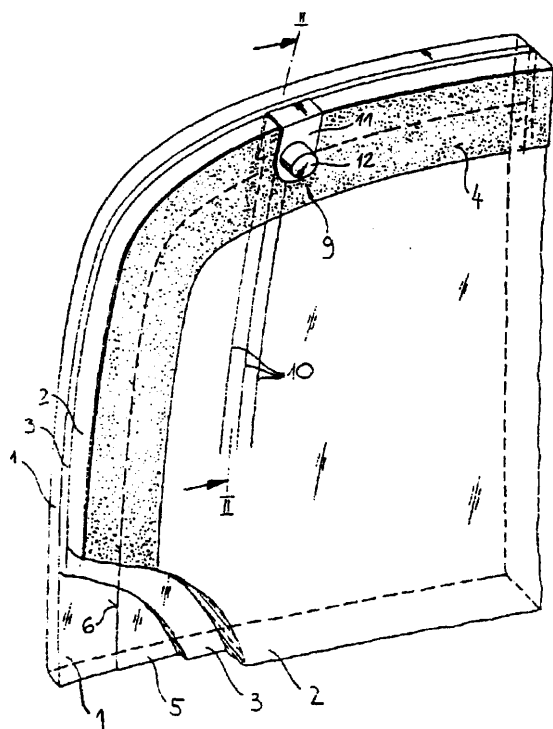
(57) Szyba z anteną dla pojazdów samochodowych jest wyposażona w warstwę przewodzącą prąd elektryczny (5), realizującą funkcję przewodnika anteny.

Dla uniknięcia sprzężenia pojemnościowego warstwy z karoserią pojazdu warstwa (5) kończy się w odległości kilku centymetrów przed brzegiem szyby.

Sprzężenie warstwy (5) z przewodem łączącym antenę z odbiornikiem jest wykonane w sposób pojemnościowy, za pomocą elektrody sprzęgającej (9).

Elektroda jest utworzona z cienkich drutów połączonych ze sobą galwanicznie, umieszczonych w takiej odległości od siebie, która jest bardzo duża w porównaniu ze średnicą drutów.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 334607 (22) 1999 07 26 7(51) H01R 11/20

(31)98 123684 (32)1998 07 28 (33) US

(71) FRAMATOME CONNECTORS

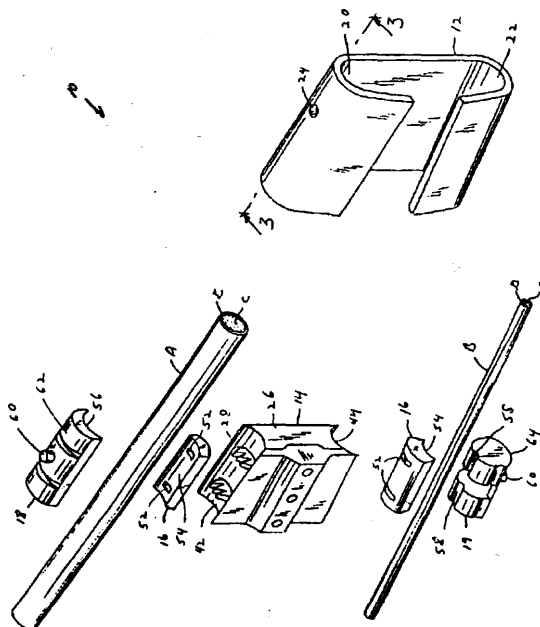
INTERNATIONAL, Courbevoie, FR

(72) Chadbourne Richard

(54) Elektryczny łącznik nożowy oraz sposób elektrycznego i mechanicznego łączenia dwóch przewodów w łączniku nożowym

(57) Elektryczny łącznik (10), nożowy zawiera obejmę (12), zespół (14) styku nożowego, uszczelki (16) i poduszki (18, 19). Zespół (14) stykowy ma dielektryczny korpus i przewodzące elektrycznie słupki. Uszczelki (16) są zainstalowane wokół zewnętrznych końców słupków. Poduszki (18, 19) są umieszczone między przewodami i obejmą. Przy połączeniu przewodów za pomocą łącznika nożowego słupki zapewniają elektryczne połączenie tych przewodów uszczelnionym połączeniem elektrycznym.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 334052 (22) 1997 12 17 7(51) H01T 2/00
H02H 9/02

(31) 96 9604631 (32) 1996 12 17 (33) SE

(86) 1997 12 17 PCT/SE97/02153

(87) 19980709 WO98/29928 PCT Gazette nr 26/98

(71) ASEA BROWN BOVERI AB, Västerås, SE

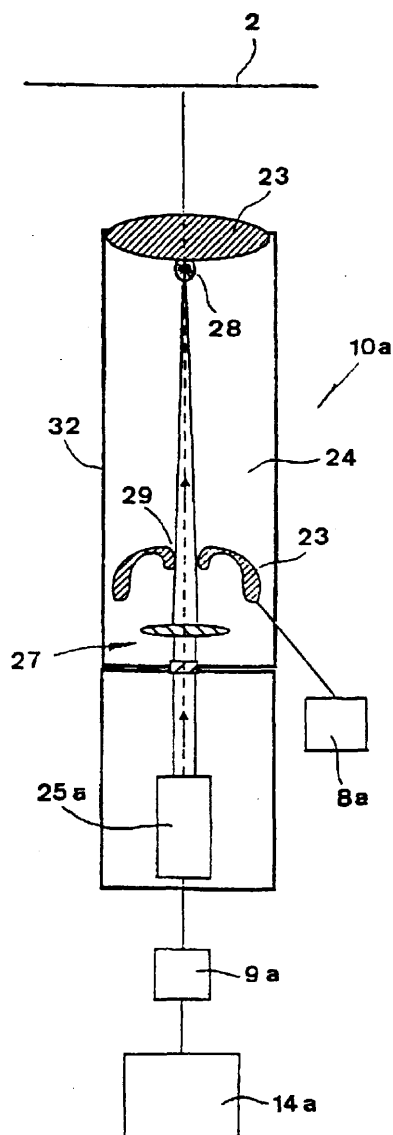
(72) Bergkvist Mikael, SE; Bernhoff Hans, SE; Ekberg Mats, SE; Fegelman Thomas, SE; Isberg Jan, SE; Leijon Mats, SE; Ming Li, CN; Sunesson Anders, SE; Windmar Dan, SE; Russberg Gunnar, SE

(54) Urządzenie przełączające, zawierające przerwę iskrową do przełączania energii elektrycznej

(57) Urządzenie do przełączania energii elektrycznej zawiera co najmniej jeden elektryczny układ przełączający. Układ przełączający zawiera co najmniej jeden element przełączający (10a) zawierający przerwę międzyelektrodową (24). Przerwa zmienia stan pomiędzy stanem zasadniczo izolującym elektrycznie i stanem przewodzenia elektrycznego. Ponadto element przełączający zawiera elementy (25) powodujące lub przynajmniej inicjujące to, że przerwa międzyelektrodowa lub przynajmniej jej część uzyskuje elektryczną przewodność właściwą. Elementy (25) powodujące lub przynajmniej inicjujące to, że przerwa międzyelektrodowa uzyskuje przewodność właściwą są przystosowane do dostarczania energii do przerwy międzyelektrodowej w postaci energii promieniowania dla doprowadza-

nia przerwy lub przynajmniej jej części do postaci plazmy przy pomocy tej energii promieniowania.

(51 zastrzeżeń)



A1 (21) 334224 (22) 1999 07 07 7(51) H02G 3/08

(31) 98 9809491 (32) 1998 07 24 (33) FR

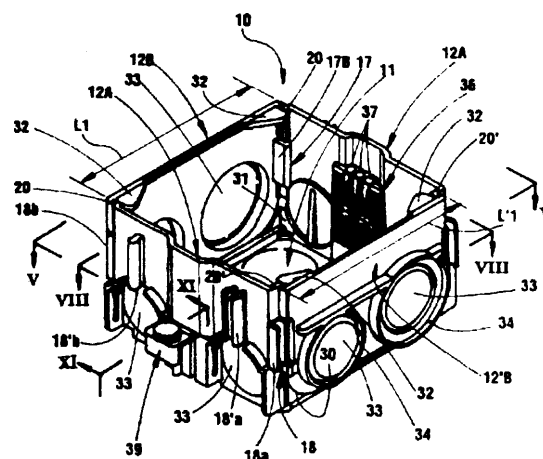
(71) LEGRAND, Limoges, FR; LEGRAND SNC, Limoges, FR

(72) Brousse Robert

(54) **Skrzynka mocująca**

(57) Skrzynka mocująca jest złożona z kwadratowej płytki dennej (11) i czterech płytek bocznych (12A, 12B, 12'B) z których co najmniej dwie płytki (12B, 12'B), usytuowane na dwóch przeciwnych bokach płytki dennej (11) są wymienne z przewidzianymi pomiędzy tymi płytkami bocznymi (12A, 12B, 12'B) środkami łączącymi, nadającymi się do trzymania wymiennych płytek bocznych (12B, 12'B), gdy są one obecne i rozciągają się prawie prostopadle do płytki dennej (11) oraz ze środkami montażowymi, nadającymi się do sprzęgania z inną skrzynką mocującą tego samego rodzaju. Wymienne płytki boczne (12B, 12'B) mają różne szerokości (L1, L'1) i przynajmniej jedna z nich wchodzi pomiędzy załamania (20, 20') drugich płytek bocznych (12A). Skrzynkę stosuje się, zwłaszcza do osprzętu elektrycznego.

(26 zastrzeżeń)



A1 (21) 334050 (22) 1997 12 18 7(51) H02H 7/18

(31) 96 9604766 (32) 1996 12 23 (33) SE

(86) 1997 12 18 PCT/SE97/02155

(87) 1998 07 02 WO98/28831 PCT Gazette nr 26/98

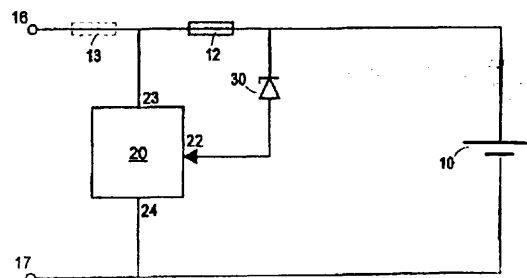
(71) TELEFONAKTIEBOLAGET LM ERICSSON (publ), Sztokholm, SE

(72) Frännhagen Björn, SE; Banyas Timothy, US

(54) **Akumulator z wbudowanym obwodem zabezpieczającym, zwłaszcza do przenośnego urządzenia elektrycznego**

(57) Akumulator, zwłaszcza do przenośnego urządzenia elektrycznego, zawiera przynajmniej jedno ogniwo akumulatorowe (10) oraz bezpiecznik (12, 13), połączony szeregowo z ogniwo akumulatorowym. Ponadto akumulator posiada sterowane napięciowo urządzenie aktywne (20), włączone równolegle do ogniwa akumulatorowego (10), a które jest zaprojektowane tak, że przyjmuje dwa stany: stan podstawowy nie przewodzenia i stan przewodzenia, odpowiednio w odpowiedzi na poziom napięcia sterującego na wejściu sterującym (22) oraz urządzenie podające napięcie odniesienia (30), które jest połączone z wejściem sterującym urządzenia aktywnego. Urządzenie aktywne (20) jest zbudowane tak, iż przełącza się ze stanu nie przewodzącego w stan przewodzący, gdy napięcie na ogniwie akumulatorowym różni się o określoną wartość od napięcia odniesienia, podawanego przez urządzenie podające napięcie odniesienia, tak więc utworzony zostaje obwód zawierający zaciski ogniwa akumulatorowego (10) i uruchamiany jest bezpiecznik (12, 13). Sterowane napięciowo urządzenie aktywne (20), urządzenie podające napięcie odniesienia (30) oraz bezpiecznik (12, 13) tworzą zintegrowany element elektroniczny.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 334091 (22) 1997 05 27 7(51) H02H 9/02

(31) 96 9604630
97 9700335

(32) 1996 12 17
1997 02 03

(33) SE
SE

(86) 1997 05 27 PCT/SE97/00883

(87) 1998 07 09 WO98/29929 PCT Gazette nr 27/98

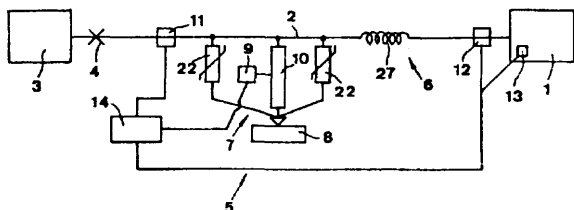
(71) ASEA BROWN BOVERI AB, Västerås, SE

(72) Bernhoff Hans, SE; Bergkvist Mikael, SE; Ekberg Mats, SE; Isberg Jan, SE; Leijon Mats, SE; Ming Li, CN; Sunesson Anders, SE; Windmar Dan, SE

(54) **Urządzenie i sposób dotyczące ochrony obiektu przed przetężeniem, obejmujące redukcją przetężenia i ograniczenie natężenia prądu**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia i sposobu ochrony w elektrowni obiektu (1) przed przetężeniami z sieci (3) lub innego osprzętu znajdującego się w elektrowni wysokiego napięcia, przy czym urządzenie zawiera urządzenie kluczące (4) w linii (2) między obiektem, a siecią osprzętem. Linia (2) między obiektem, a siecią osprzętem jest połączona z układem (5) redukcji pręteżeń płynących w stronę obiektu (1). Wspomniany układ (5) jest uaktywniany w celu redukcji przetężenia przy pomocy układu (11 - 13) wykrywającego przetężenie w czasie znacznie krótszym niż czas wykonania przerwania przez urządzenie kluczące (4).

(47 zastrzeżeń)



A1 (21) 327593 (22) 1998 07 17 7(51) H02M 3/155 H03H 7/38

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

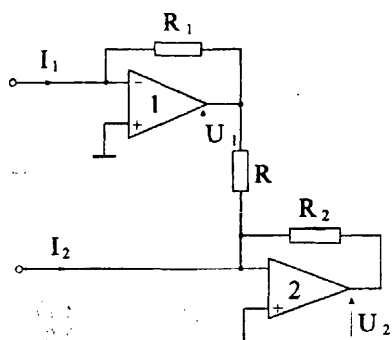
(72) Augustyn Jerzy

(54) **Układ przetwornika różnicy prądów na napięcie, zwłaszcza dla równonapięciowego komparatora impedancji**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ przetwornika różnicy prądów na napięcie, zwłaszcza dla równonapięciowych komparatorów impedancji.

Przetwornik prąd-napięcie (1) przetwarza prąd (I_1) na napięcie (U_1). W przetworniku prąd-napięcie (2) przetwarzana jest suma prądów wpływających do wejścia odwracającego fazy wzmacniacza operacyjnego: prądu (I_2) oraz prądu przepływającego przez rezystor (R), włączony pomiędzy wyjściem przetwornika prąd-napięcie (1), a wejściem prądu (I_2).

Ponieważ przetwornik prąd-napięcie odwaraca fazę sygnału, a rezystor (R) ma taką samą wartość jak rezystor sprzężenia zwrotnego (R_1) przetwornika prąd-napięcie (1), napięcie wyjściowe przetwornika prąd-napięcie (2) jest proporcjonalne do różnicy prądów (I_1 - I_2).



Opisany układ nadaje się szczególnie do stosowania w układach równonapięciowych komparatorów impedancji, a także w układach do pomiaru wielkości nieelektrycznych z czujnikami impedancyjnymi.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 327553 (22) 1998 07 17 7(51) H02N 2/02

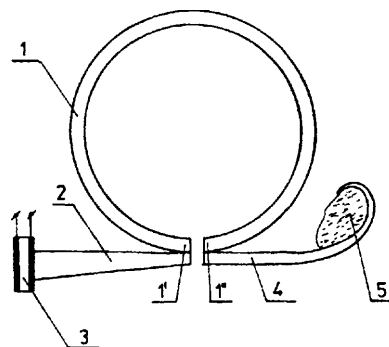
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Tarnogrodzki Antoni

(54) **Urządzenie do generacji fal giętnych na ściankach cylindra**

(57) Urządzenie ma cylinder (1) z rozcięciem wzdłuż tworzącej i na jednym końcu (10) rozcięcia przyłączony jest styknie do ściany cylindra (1) falowód (2) fal giętnych, który jest zaopatrzony na wolnym końcu w przetwornik piezoelektryczny (3). Na drugim końcu (1') rozcięcia cylinder (1) ma styknie do ściany przyłączony transformator impedancji falowej (4) z usytuowaną na wolnym końcu masą tłumiącą (5). Falowód (2) fal giętnych ma kształt klina i na grubszym końcu ma przetwornik piezoelektryczny (3) drgań poprzecznych. Transformator impedancji falowej (4) jest zwężony w kierunku wolnego końca, który jest zgięty w kształcie łaski w miejscu usytuowania masy tłumiącej (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)327551 (22)199807 17 7(51) H02N 2/10

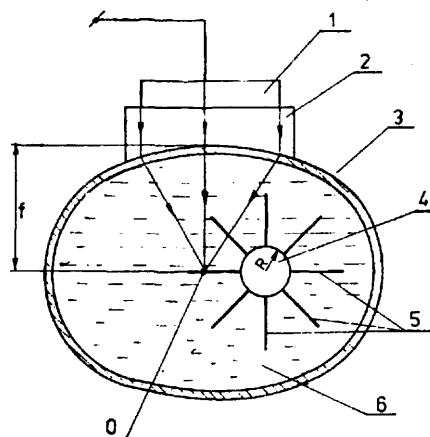
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni

(54) **Mikrosilnik akustyczny w ośrodku ciekłym**

(57) W mikrosilniku akustycznym w ośrodku ciekłym pióra napędowe (5) mikrorotora (4) są hermetycznie zamknięte w rurce (3) wypełnionej cieczą (6), zaś oś mikrorotora (4) jest położona w płaszczyźnie prostopadłej do osi optycznej akustycznej soczewki skupiającej (2) i jest oddalona od ogniska (O) tej soczewki (2) o co najmniej promień (R) mikrorotora (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 334048 (22) 1997 12 12 7(51) H04B 3/23
H04M 9/08

(31)96 770908 (32)1996 12 20 (33) US

(86) 1997 12 12 PCT/SE97/02076

(87) 1998 07 02 WO98/28857 PCT Gazette nr 26/98

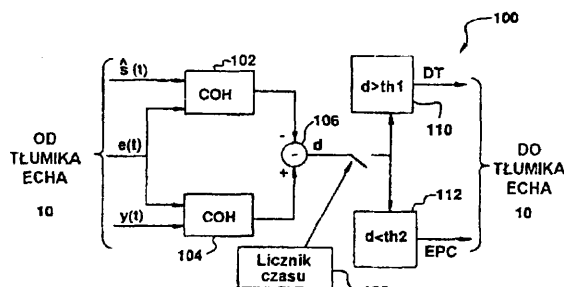
(71) TELEFONAKTIEBOLAGET LM ERICSSON
(publ), Sztokholm, SE

(72) Trump Tonu

(54) **Sposób i urządzenie do detekcji przesłuchu
zwrotnego i zmiany echa w systemie
telefonicznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest detektor (100) przesłuchu zwrotnego i zmiany trasy echa, do stosowania w tłumiku echa, który sprawdza, czy sygnał resztkowy jest zdominowany przez echo, czy przez sygnał „bliski”. W celu dokonania tego stwierdzenia dokonuje się obliczenia pierwszej miary zależności liniowej, między sygnałem resztkowym, a estymatorem echa oraz drugiej miary zależności liniowej, między sygnałem resztkowym, a sygnałem pożądanym. Te dwa wyniki porównuje się ze sobą nawzajem i jeżeli są one tego samego rzędu, nie jest potrzebne żadne działanie dodatkowe. Natomiast jeżeli porównanie wykaże, że zależność między sygnałem resztkowym i sygnałem pożądanym jest dużo silniejsza niż zależność między sygnałem resztkowym i estymatorem echa, to niniejszy detektor (100) przyjmuje, że wykryto przesłuch zwrotny i następuje wprowadzenie na zewnątrz sygnału stwierdzającego ten wynik. Jednocześnie jeżeli zależność między sygnałem resztkowym a sygnałem pożądanym jest znacznie słabsza, niż zależność między sygnałem resztkowym, a estymatorem echa to detektor (100) przyjmuje, że wykryto zmianę trasy echa i następuje wprowadzenie na zewnątrz sygnału stwierdzającego ten wynik. Otrzymuje się sposób i urządzenie niezawodne i efektywne pod względem obliczeniowym dające użyteczną dla tłumika (10) echa informację o przesłuchu zwrotnym i występujących zmianach trasy echa.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 334062 (22) 1997 12 09 7(51) H04N 5/445

(31)96 60032539 (32)1996 12 10 (33) US
97 938028 1997 09 18 US

(86) 1997 12 09 PCT/US97/22753

(87) 1998 06 18 W098/26584 PCT Gazette nr 24/98

(71) UNITED VIDEO PROPERTIES INC., Tulsa,
US

(72) Boyer Franklin E., Demers Timothy B., Allison
Donald W., Regouby Mark A., Williamson
Steven C., Hensley Joanna L., Herrington W.
Benjamin, Reedy Paul N.

(54) **System internetowego przewoźnika po
programie telewizyjnym**

(57) System internetowego przewoźnika po programie telewizyjnym pozwala użytkownikowi systemu multimedialnego na dostęp do informacji związanej z programami telewizyjnymi

przez łącza internetowe. Użytkownik może przeglądać listy audycji telewizyjnych oraz związane z nimi obrazy i klipy wideo. Użytkownik ma również możliwość przeszukiwania bazy danych, np. wyszukiwania określonego rodzaju audycji telewizyjnych. W razie potrzeby użytkownik może wybrać opcję, która wyda systemowi multimedialnemu instrukcję bezpośredniego dostrojenia się do kanału telewizyjnego, który nadaje wybrany program lub do skojarzonego przewoźnika po programie lub przewoźnika po filmach. Wykorzystując system użytkownik zamawia audycje płatne typu pay-per-view.

(80 zastrzeżeń)

A1 (21) 334049 (22) 1997 12 16 7(51) H04Q 7/22
(31)96 60033502 (32) 1996 12 19 (33) US
97 940648 1997 09 30 US

(86) 1997 12 16 PCT/SE97/02123

(87) 1998 06 25 WO98/27763 PCT Gazette nr 25/98

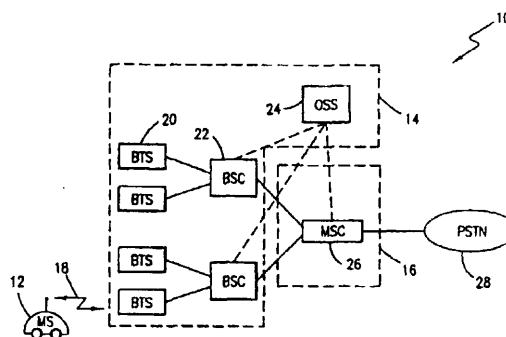
(71) TELEFONAKTIEBOLAGET LM ERICSSON
(publ), Sztokholm, SE

(72) Isaksson Katarina

(54) **Sposób i system do estymowania zakłócenia
zstępującego w komórkowej sieci
telekomunikacyjnej**

(57) Zgodnie ze sposobem modyfikuje się listy BA tak, że terminale ruchome (12) w sieci (10) mogą mierzyć zakłócenia zstępujące na wyznaczonych wstępnie częstotliwościach BCCH. Tych pomiarów można dokonywać we wszystkich komórkach, w których zlokalizowane są terminale (12) i następnie w meldunkach przekazywać zwrótnie do stacji bazowej (20). Stacja bazowa (20) mapuje meldowane wyniki pomiarów w odpowiednich komórkach i wykorzystuje mapowanie do utworzenia macierzy współzależności międzykomórkowej. W korzystnym przykładzie wykonania macierz opisuje różnicę w stratach ścieżki między komórkami. Ta informacja o stratach ścieżki służy do wyznaczenia pośredniego stosunków zstępujących C/I lub C/A między komórkami (lub kombinacji tych stosunków), a zatem do estymowania odniesienia zstępującego na częstotliwościach przydzielonych do tych samych komórek. Zakłócenia zstępujące w sieci uwzględnia się następnie przy dobieraniu nowych częstotliwości dla każdej komórki, co wykorzystuje się do poprawienia ogólnej jakości sieci, pod względem C/I.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 333923 (22) 1997 12 16 7(51) H04Q 7/38

(31) 96 9604683 (32) 1996 12 19 (33) SE

(86) 1997 12 16 PCT/SE97/02116

(87) 1998 06 25 W098/27779 PCT Gazette nr 25/98

(71) TELEFONAKTIEBOLAGET LM ERICSSON
(publ), Sztokholm, SE

(72) Poon Kar-Fat

(54) Sposób i urządzenie do komunikacji w sieci

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i stacja ruchoma do komunikacji w sieci, wykorzystywane w sieci komunikacyjnej typu GSM lub w sieciach rozwinętych w oparciu o GSM. Identyfikacja niezidentyfikowanej nośnej BCCH jest zapoczątkowana w stacji ruchomej, gdy na podstawie zmierzonych mocy sygnałów przewiduje się, że wspomniana nośna będzie wkrótce jedną z najmocniejszych nośnych BCCH, w odniesieniu do wartości średniej mocy sygnału w okresie pomiarowym. Opóźnienie liczone od punktu w czasie, w którym nośna BCCH staje się jedną z najmocniejszych nośnych BCCH, ze względu na wartości średnie mocy sygnałów w okresie pomiarowym do punktu, w którym nośna BCCH została zidentyfikowana, może w wielu przypadkach być zmniejszone lub w pewnych sytuacjach wyeliminowane. Tak więc stacja ruchoma może przesyłać dane pomiarowe o nośnej BCCH do sieci na wcześniejszym etapie w taki sposób, że przełączenie kanału do odpowiedniej komórki może być zrealizowane wcześniej.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 327552 (22) 1998 07 17 7(51) H04R 17/00
H01L 41/08

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

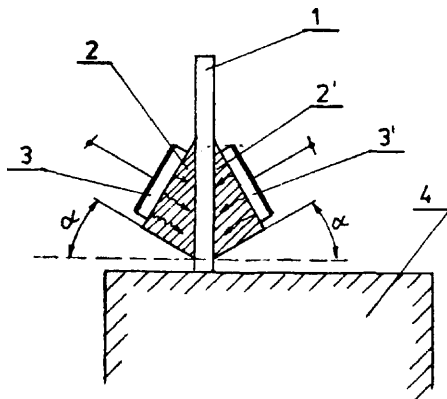
(72) Latuszek Antoni

(54) Szerokopasmowy przetwornik akustycznych fal powierzchniowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia rodzaju stosowanych do badań materiałów.

Urządzenie zawiera ciekłą płytkę (1) swą krawędzią zetkniętą z badanym ciałem (4), zaś powierzchnie boczne płytki (1) są zetknięte z powierzchnią przetworników klinowych (2, 2') akustycznych fal powierzchniowych. Powierzchnia klina przetworników klinowych (2, 2') stykająca się z powierzchnią płytki (1) i powierzchnia, na której usytuowany jest przetwornik piezoelektryczny drgań podłużnych są powierzchniami bocznymi klina.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 334022 (22) 1997 12 02 7(51) H05B 3/40

(31)96 767156 (32)1996 12 16 (33) US

(86)1997 1202 PCT/US97/23166

(87) 1998 06 25 WO98/27789 PCT Gazette nr 25/98

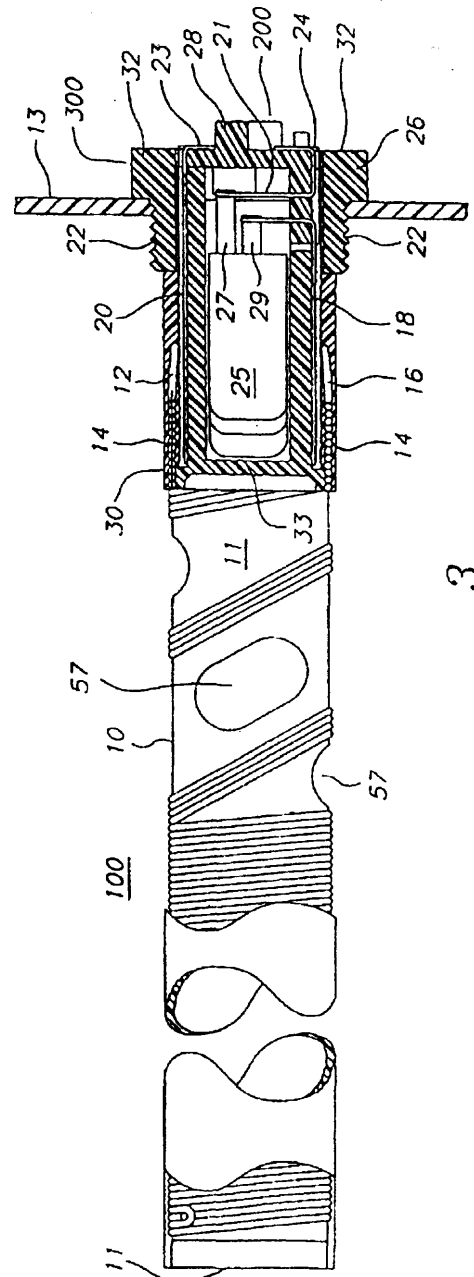
(71) ENERGY CONVERTORS, INC., Dallas, US;
RHEEM MANUFACTURING COMPANY,
Nowy Jork, US

(72) Eckman Charles M., Roden James S., Hochberg
Arie

(54) Ulepszony zanurzeniowy element grzejny z silnie przewodzącą ciepłnie powłoką polimerową

(57) Przedmiotem zgłoszenia są elektryczne rezystancyjne elementy grzejne (100) do stosowania w połączeniu z grzaniem płynnego medium takiego jak powietrze i woda. Elementy grzejne zawierają korpus elementu (100) posiadający powierzchnię wsporczą (10) oraz drut oporowy (14) nawinięty na tę powierzchnię wsporczą (10) dołączony do co najmniej pary wyprowadzonych części końcowych (12, 16) tego elementu. Na drucie oporowym (14) oraz na znacznej części powierzchni wsporczej (10) umieszczona jest powłoka polimerowa (30), która hermetycznie zamyka i elektrycznie izoluje drut oporowy (14) od płynów, które mają być ogrzane. Przewodząca ciepłnie powłoka polimerowa (30) zapewnia wartość przewodności cieplnej co najmniej około 0,5 W/m °K. Polepszone właściwości korzystnie zapewnia proszek ceramiczny, tlenek aluminium i tlenek magnezu oraz dodatki włókniste.

(25 zastrzeżeń)



IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

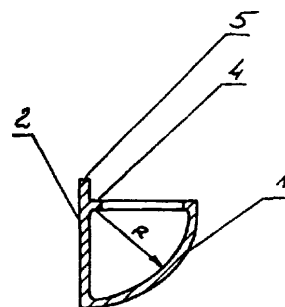
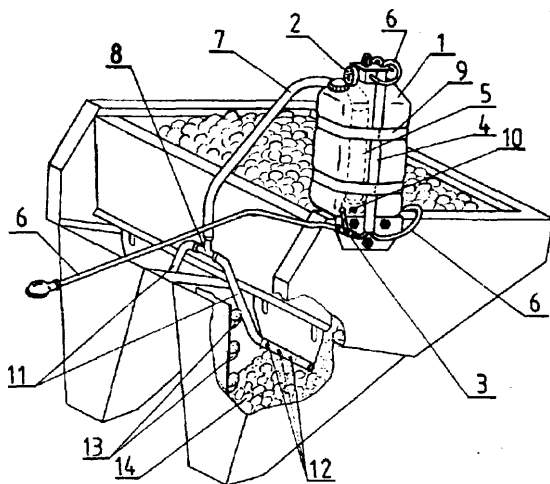
U1 (21) 108410 (22) 1998 07 17 7(51) A01C 1/08

(75) Krasucki Jacek, Strzelce Opolskie

(54) **Zaprawiarka pianowa do sadzeniaków**

(57) Zaprawiarka posiada pojemnik (1), zamocowany przy pomocy taśm (9) do wieszaka (4). Wewnątrz pojemnika (1), nad dyszą (10), usytuowana jest rura (5), połączona z elastyczną rurą pianową (7), która poprzez trójnik (8) łączy się z cieńszymi rurami elastycznymi (11), posiadającymi w swej końcowej części otwory (12). Przewód powietrzny (6) posiada wmontowany zawór odcinający (3) i manometr z regulatorem (2).

(1 zastrzeżenie)



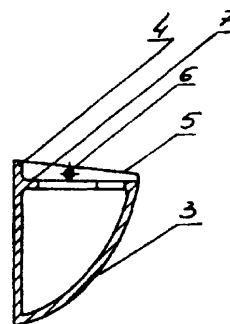
U1 (21) 108456 (22) 1998 07 28 7(51) A01G 9/02

(75) Domolewska Małgorzata, Toruń; Domolewska Halina, Toruń; Domolewski Dariusz, Toruń

(54) **Donica**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy donicy ceramicznej, przeznaczonej do mocowania w narożu ścian, łączących się wzajemnie pod kątem prostym. Donica ma kształt rozszerzającego się ku górze pojemnika. Dwa boki tego pojemnika są wzajemnie prostopadłe. Trzeci bok (3), który jest przeciwny krawędzi (4) łączącej te boki, ma postać fragmentu powierzchni kulistej. Boki wzajemnie prostopadłe wystają nieco powyżej górnej krawędzi otworu donicy, a wystające części (5) tych boków posiadają po jednym otworze mocującym (6).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 108455 (22) 1998 07 28 7(51) A01G 9/02

(75) Domolewska Małgorzata, Toruń; Domolewska Halina, Toruń; Domolewski Dariusz, Toruń

(54) **Donica**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy wiszącej donicy ceramicznej.

Donica ma postać pojemnika ograniczonego dwiema powierzchniami. Powierzchnia tworząca jego ściankę (1) przednią jest fragmentem powierzchni kulistej o promieniu (R), zaś ścianka (2) tylna jest płaska i tworzy w przybliżeniu kąt prosty z płaszczyzną wyznaczającą górną krawędź otworu tego pojemnika. Ścianka (2) tylna wystaje ponad płaszczyznę wyznaczoną przez krawędź otworu pojemnika i jest zaopatrzona w dwa otwory mocujące. Do ścianki tylnej (2) przylega gzyms (4) wzmacniający, który znajduje się w płaszczyźnie wyznaczonej przez górną krawędź otworu pojemnika.

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) 108468 (22) 1998 07 30 7(51) A01M 3/02

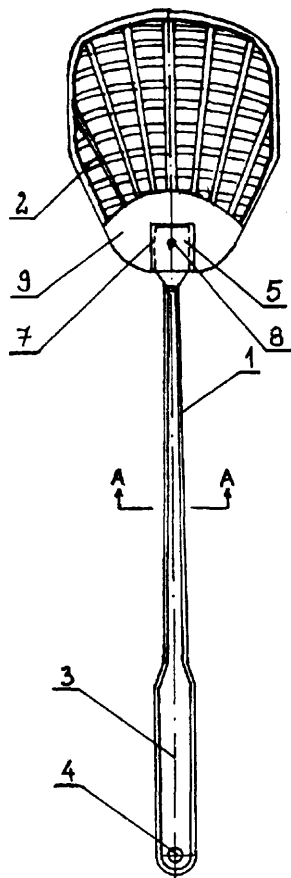
(75) Rembarz Janusz, Pniewy

(54) **Packa na owady**

(57) Packa na owady, złożona z wykonanych z tworzywa rączki i płaskiej packi właściwej o kształtowym zarysie, sprzęga-

nej rozłącznie z górnym końcem rączki, która z drugiej strony zakończona jest uchwytem, charakteryzuje się tym, że górny koniec rączki (1) zakończony jest płaską łopatką (5), mającą z obu stron na swych powierzchniach półkoliste wybrzuszenia, zaś packa właściwa (2) ma od strony połączenia z rączką (1) symetryczną osiowo kieszeń (7), odpowiadającą łopatkę (5) rączki (1), przy czym kieszeń (7) ma w ściankach przelotowe otworki (8), odpowiadające półkulistym wybrzuszeniom na powierzchni łopatki (5), wsuwanej w wymienioną kieszeń (7) packi właściwej (2).

(3 zastrzeżenia)



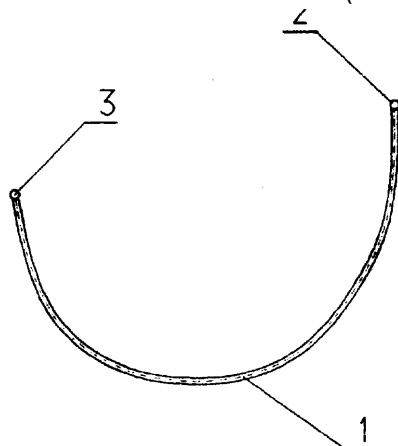
U1 (21) 108434 (22)19980724 7(51) A41C 3/14

(75) Kownacki Grzegorz, Białystok

(54) **Usztywniacz do biustonoszy**

(57) Usztywniacz do biustonoszy charakteryzuje się tym, że pałak (1) na obu końcach posiada kuleczki (2, 3) o różnym kolorze.

(3 zastrzeżenia)



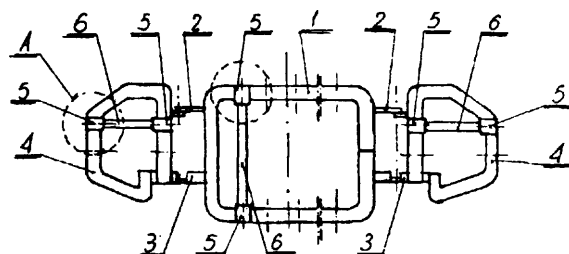
U1 (21) 108457 (22)19980728 7(51) A47C 7/60

(75) Drywa Tadeusz, Żukowo

(54) **Metalowy stelaż meblowy**

(57) Stelaż meblowy charakteryzuje się tym, że zawiera czworokątną nośną ramę (1), której boczne ramiona połączone są poprzez listwowe zawiasy (2) i wielopozycyjne podnośnikowe mechanizmy (3) z oparciowymi, wychylnymi, trapezowymi ramami (4). Od strony górnej, na czworokątnej, nośnej ramie (1) i na oparciowych, wychylnych, trapezowych ramach (4) osadzone są rozłącznie, z rozmieszczeniem na całej powierzchni, uchwyty (5) pod umieszczane w nich sprężyste nośne listwy (6).

(1 zastrzeżenie)



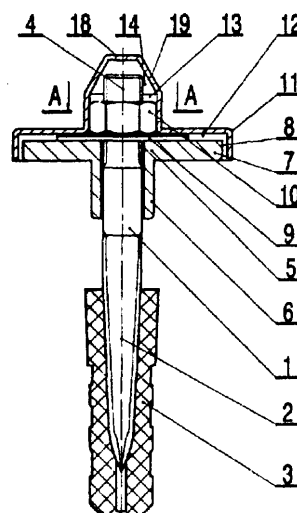
U1 (21) 108462 (22) 1998 07 29 7(51) A47K 13/26

(75) Desput Marian, Bochnia; Łakoma Bogusław, Bochnia

(54) **Zespół mocujący urządzeń sanitarnych**

(57) Zespół mocujący, przeznaczony zwłaszcza do przysięnnego mocowania misy umywalki, złożony z dwustronnej śruby, koszulki prowadzącej, podkładki osłonowej, podkładki usztywniającej i nakrętki dociskowej, charakteryzuje się tym, że ma podkładkę osłonową (5), ukształtowaną dwuśrednicowym korpusem osłoniętym kapturem osłonowym (11) zaopatrzonym w cylindryczną komorę maskującą (12) i cylindryczną komorę zatrzaskową (13), zaślepioną osłonową częścią stożkową (14) i mającą odkształcalny pierścień chwytny. Dwuśrednicowy korpus podkładki osłonowej (5) jest ukształtowany częścią tulejową (6) i częścią kołnierkową (7) o zewnętrznej ścianie cylindrycznej, gładkiej (8). Część kołnierkowa (7) podkładki osłonowej (5) ma wymiar kołnierza, równy co najmniej trzykrotnej wielkości zewnętrznej średnicy części tulejowej (6). Odkształcalny pierścień chwytny cylindrycznej komory zatrzaskowej (13), w przekroju poprzecznym, ma kształt półokręgu, odkształcalny na narożach nakrętki dociskowej (10). Osłonowa część stożkowa (14) cylindrycznej komory zatrzaskowej (13) jest uformowana stożkiem ściętym (18), którego pobocznica (19) jest nachylona pod kątem, wynoszącym 30°.

(5 zastrzeżeń)



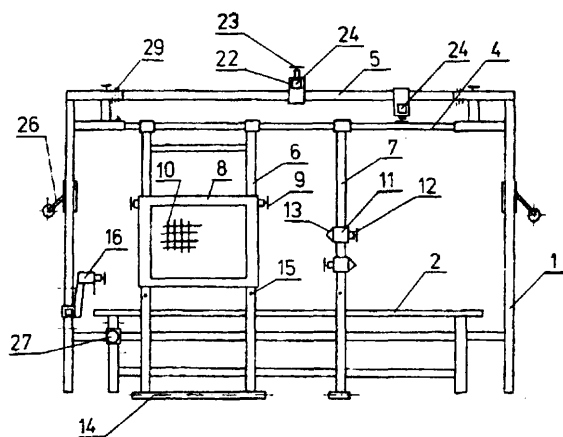
U1 (21) 108414 (22) 1998 0721 7(51) A61H 1/02

(75) Sitarz Józef, Opole

(54) Stanowisko usprawnienia leczniczego

(57) Wzór użytkowy stanowisko usprawnienia leczniczego SUL-1 umożliwia prowadzenie wielofunkcyjnych ćwiczeń w wielosystemowym układzie rehabilitacyjnym. Stanowisko usprawnienia leczniczego SUL-1 utworzone jest ze stołu rehabilitacyjnego, do którego przymocowana jest konstrukcja ramowa, zaopatrzona w siatkę, przy czym ramę (1) tworzą profile o przekroju kwadratu lub prostokąta. Na odpowiedniej wysokości, nad stołem rehabilitacyjnym (2), do ramy (1) przymocowana jest siatka, belka wodząca (4) umocowana jest poniżej belki górnej (5), pomiędzy którymi zamocowana jest siatka, a na belce wodzącej (4) suwliwie zamocowana jest rama wsporcza (6) i element wsporczy (7) w kształcie obróconej litery L, które z dołu posiadają element oporowy (14), prostopadły do ramy wsporczej (6) i elementu wsporczego (7). Rama wsporcza (6) zaopatrzona jest w dwa pokrętki blokujące (9), a element wsporczy (7) w jedno, przy czym na ramie wsporczej (6) suwliwie zamocowana jest rama odciągowa (8), wypełniona siatką (10) z dwoma pokrętłami blokującymi (9), na elemencie wsporczym (7) suwliwie osadzone są bloczki (11), zaopatrzone w pokrętki blokujące (12) z jednej strony i element zaczepowy (13) z drugiej strony, a do ramy (1), na wysokości podstawy stołu rehabilitacyjnego (2), w osi symetrii, przymocowany jest uchwyt (16), zaopatrzony w element zaczepowy, osadzony na śrubie, regulowany pokrętką i suwliwie osadzony na wsporniku z możliwością blokowania poprzez pokrętkę, a do dwóch górnych belek (5), nad i pod nimi, zamocowane są uchwyty (22) z pokrętką blokującym (23), wewnątrz których suwliwie posadowiony jest bloczek z pokrętką blokującym i uchwytem zaczepowym, mocowanym na bocznej ścianie, przy czym do siatki mocowane są rozłączniki, przy pomocy śrub, bloczki odciągowe (26), a belkę górną (5) można wydłużyć mocującą śrubami (29).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 108415 (22) 1998 07 20 7(51) A62B 18/04

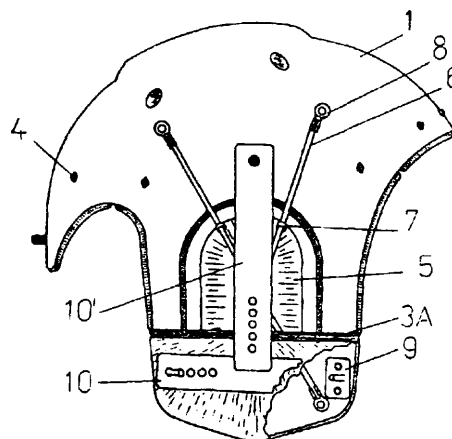
(75) Gawlik Marek, Kraków; Janiszewski Jacek, Kraków

(54) Wkładka hełmu ochronnego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie pionowej regulacji osadzenia wkładki w hełmie jak również przylegania ochronników słuchu do głowy użytkownika.

Ochronniki (5), osadzone w otworach skorupy, zawieszane są na dwóch krzyżujących się elastycznych linkach (6), zamocowanych do skorupy, przechodzących przez, zamocowane do ochronników (5), uchwyty (7), przy czym pionowe wycinki skorupy z osadzonymi ochronnikami (5) mają elementy poziomego docisku w postaci pierwszych, elastycznych pasków (10), wyposażonych w otwory i nakładanych na zaczepy (9), a ponadto skorupa ma elementy pionowej regulacji w postaci drugich, elastycznych pasków (10') wyposażonych w otwory.

(3 zastrzeżenia)



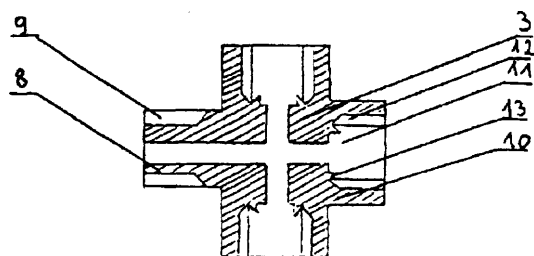
U1 (21) 108405 (22) 1998 07 17 7(51) A63B 35/00

(75) Olejarsz Józef, Gromiec

(54) Materac pływający

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest materac pływający, składający się z elementów napełnionych powietrzem, w postaci butelek i złączek w formie trójkątów, czwórników (3) i skośnych czwórników oraz **zaślepek** i **zaślepek z zaworkiem**. Każda złączka zawiera po jednym mocującym wypuszcie (8) z zewnętrznym gwintem (9) oraz wyposażona jest w pozostałe wypusty (10) z gniazdami (11) z wewnętrznymi gwintami (12) i dociskowymi uszczelkami (13).

(1 zastrzeżenie)



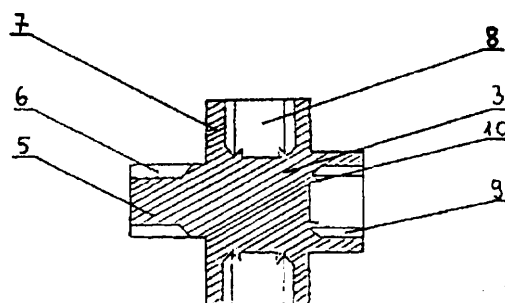
U1 (21) 108406 (22) 1998 07 17 7(51) A63B 35/00

(75) Olejarsz Józef, Gromiec

(54) Materac pływający

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest materac pływający, składający się z elementów napełnionych powietrzem, w postaci butelek i złączek w formie trójkątów, czwórników (3) i skośnych czwórników. Każda złączka zawiera po jednym mocującym wypuszcie (5) z zewnętrznym gwintem (6) oraz wyposażona jest w pozostałe wypusty (7) z gniazdami (8) z wewnętrznymi gwintami (9) i dociskowymi uszczelkami (10).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108418 (22)19980720 7(51)A63H 33/08
A63H 33/26

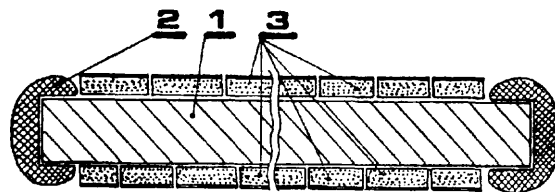
(75) Świącicki Zbigniew, Gdańsk

(54) Układanka magnetyczna

(57) Układanka magnetyczna, ma bardzo liczne, niejednakowe co do kształtu i rozmiarów segmenty tworzące jedną całość w złożeniu, powycinane wzdłuż linii krzywych krzyżujących się ze sobą, z których każdy ma na jego licowej powierzchni naniesiony trwale przez nalepienie fragment rysunku, wizerunku i tym podobne. Układankę stanowi płaska, cienka, obustronnie gładka ferromagnetyczna płyta (1), obsadzona na całym jej obwodzie w ochronnym pierścieniu elastycznym (2) o przekroju poprzecznym zbliżonym do litery C. Na całej powierzchni ferromagnetycznej płyty (1), są osadzone przez magnetyczne przyciąganie i wzajemnie nieprzesuwnie unieruchomione, liczne niejednakowe różnokształtne segmenty (3), z ukształtowanymi na ich krawędziach naprzemiennie **zaczepowymi** wgłębieniami i **zaczepowymi** wystęgami. Każdy z segmentów (3) składa się z

wierzchniej licowej pokrytej grafiką warstwy, osadzonej trwale nierozłącznie za pośrednictwem warstwy pośredniczącej, najkorzystniej **klejącej**, na cienkiej sztywnej płycie nośnej, sporządzonej z materiału diamagnetycznego, zwłaszcza z syntetycznego tworzywa wielkocząsteczkowego chemoreaktywnego. Warstwa jest zaopatrzona w **osadzone** w jej masie bardzo liczne drobne elementy generujące rozproszone nieuporządkowane pole magnetyczne, korzystnie trwale ziarnowe **mikromagnesy** o wymiarach utrzymywanych w przedziale **mikronowym**.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

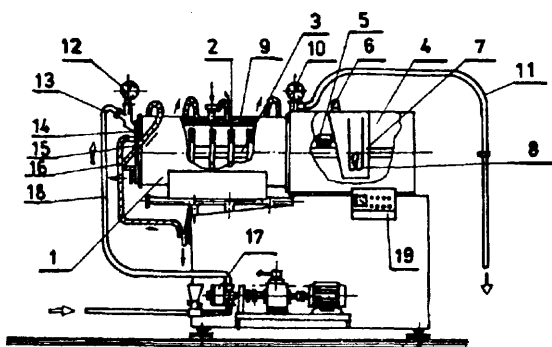
U1 (21) 108451 (22) 1998 07 27 7(51) B02C 17/00

(75) Danek Krzysztof, Zabrze; Adamek Marian, Gliwice

(54) Młyn kuleczkowy poziomy

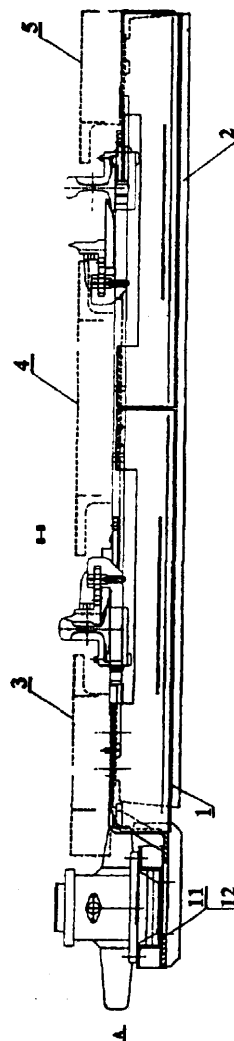
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest młyn kuleczkowy poziomy, służący do ucierania wszelkiego rodzaju **wysokolepkich** past pigmentowych i innych zawiesin o podobnych właściwościach. Młyn kuleczkowy poziomy posiada naczynie robocze (1) wraz z talerzami lub trzpieniami (2), umieszczonymi na **ułożyskowanym** wale (3). Naczynie robocze (1) posiada wielorurkowy, dwustopniowy płaszcz chłodzący (9), niezależny rurkowy płaszcz chłodzący pokrywę (15), termometr kontaktowy (10), umieszczony na **króćcu** przewodu wylotowego (11) wyrobu gotowego oraz manometr kontaktowy (12), umieszczony na dopływie ucieranej pasty (13). Układ zasilający surowiec składa się z pompy ekscentrycznej (17), połączonej z naczyniem roboczym (1) przewodami o małej średnicy (18). Praca młyna sterowana jest z pulpitu sterowniczego (19). Konstrukcja młyna kuleczkowego poziomego pozwala na pomiar, kontrolę i automatyczną regulację ciśnienia wewnątrz komory oraz temperatury produktu. Mała średnica przewodu, doprowadzającego ucieraną pastę, pozwala na uzyskanie wysokiej prędkości przepływu, a tym samym zapobiega osadzaniu się cząstek.

(1 zastrzeżenie)



(54) Osłona zamknięcia nastawczego z łozem pod napęd

(57) Osłona zamknięcia nastawczego składa się z dwóch części koryta (1, 2) wyposażonego w półki pod grzałki,



U1 (21) 108431 (22) 19980724 7(51) B61L 5/02

(71) Huta ANDRZEJ S.A., Zawadzkie

(72) Moch Artur, Berndt Andrzej, Zyzik Paweł

oraz dwóch pokryw bocznych (3, 5) i jednej pokrywy środkowej (4) wykonanych z blachy stalowej. Koryto (1) posiada **uźebrowane** łóże pod napęd, do którego przykręconą jest rama, na której spoczywa napęd, którego położenie zabezpieczone jest podkładką i listwą zębatą przyspawaną do ramy.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 108432 (22)19980724 7(51) B61L 19/04

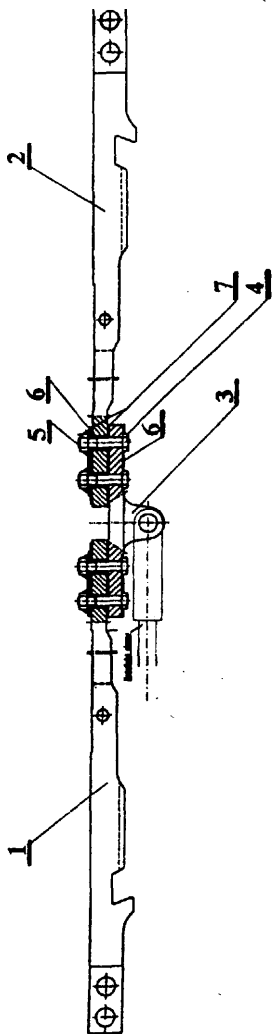
(71) Huta ANDRZEJ S.A., Zawadzkie

(72) Moch Artur, Berndt Andrzej

(54) **Drażek suwakowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji drażka suwakowego do zamknięć rozjazdów **UIC60** i **S49** z uchem w środkowej części. Drażek suwakowy składa się z końcówki lewej (1) i końcówki prawej (2) połączonych odizolowaną wkładką izolacyjnymi (7) kłamrą (3) z uchem lub widelkami do połączenia sworzniowego z ciągnem napędu, za pomocą czterech śrub (4) z nakrętkami (5) zabezpieczonych podkładkami odginanymi (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108404 (22) 1998 07 17 7(51) B63B 35/73

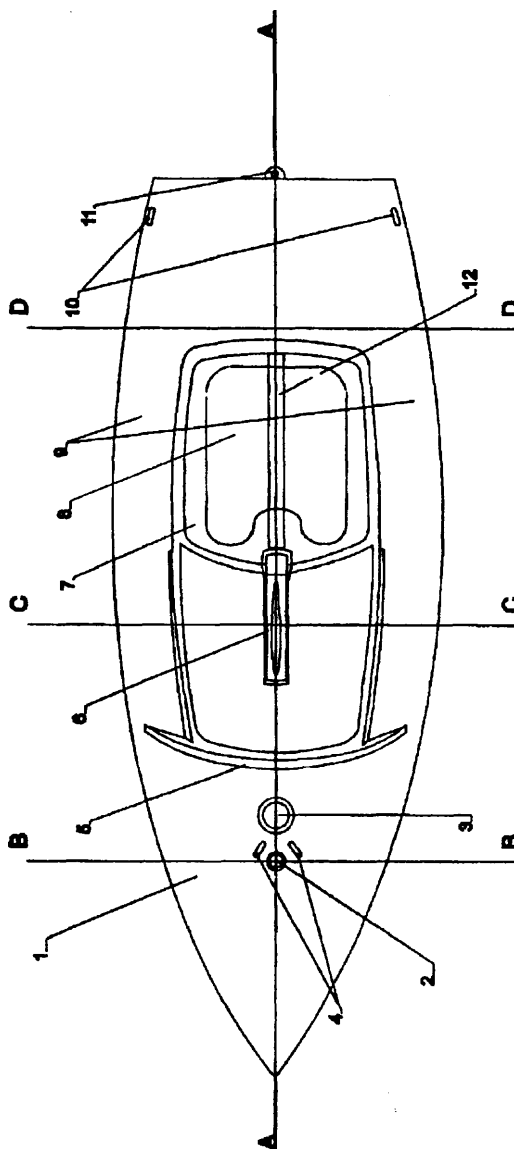
(75) Ambroziewicz Tomasz, Warszawa

(54) **Żaglówka**

(57) Żaglówka ALF zbudowana jest z kadłuba, który wraz z pokładem (1) tworzy hermetyczną całość i wykonana jest z laminatu poliestrowo-szklanego. Pływerność dodatkową zapewnia 35 dm³ styropianu, wklejonego do forpiku i achterpiku. Kształt i

wymiary **kokpitu (7) wraz z półpokładnikami** powodują wstawanie żaglówki **ALF bez wody** w kokpicie. Elementem napędowym jest żagiel, nawleczony na dwuczęściowy maszt, który jest osadzony w gnieździe masztu w kadłubie (15).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108453 (22)1998 07 27 7(51) B65D 45/16

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Handlu i Usług
REMPOL S.A., Międzyrzecz

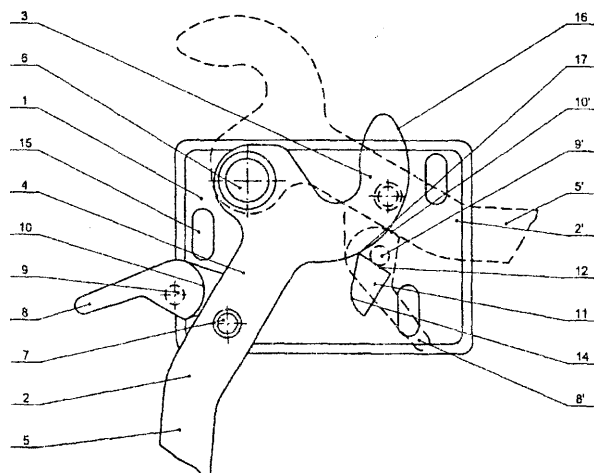
(72) Siemieńczuk Czesław, Czerniawski Ryszard

(54) **Szybkorozłączny zamek hakowy, zwłaszcza do pojemników do transportu materiałów niebezpiecznych**

(57) Zamek hakowy rozwiązuje zagadnienie pewnego zamknięcia pojemników na materiały niebezpieczne.

Zamek składa się z płyty (1), dźwigni hakowej (2) i dźwigni blokującej (8) osadzonej obrotowo na trzonie (4) dźwigni (2), przy czym, elementem blokady zamka na płycie (1) jest zderzak (11), a elementami blokady na dźwigni blokującej (8) są od dołu czop oporowy (9) a od góry krzywka (10). Ponadto w płycie (1) są korzystnie trzy podłużne otwory (15) usytuowane równolegle do siebie.

(2 zastrzeżenia)



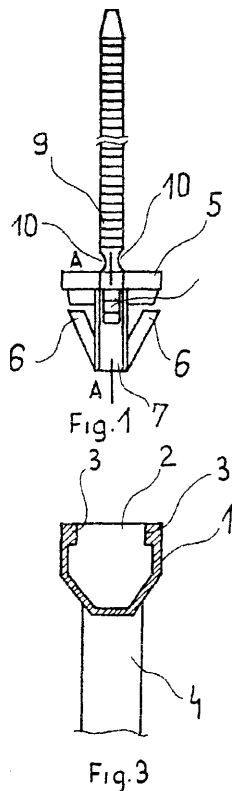
U1 (21) 108411 (22)19980717 7(51) B65D 45/32

(75) Wołczyk Roman, Gliwice

(54) Plomba

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest plomba służąca jako znacznik zamknięcia wszelkiego rodzaju pomieszczeń, pojemników i szaf. Plomba zawiera korpus (1) zaopatrzony w występy (3) i wykonany od czoła otwór (2). Z korpusem (1) współpracuje blokada (5) zaopatrzona w dwa ramiona (6). Między ramionami (6) rozciąga się rowek (7), którego dno przechodzi w zębaty pasek (9). Na dnie rowka (7) jest usytuowany zębaty zaczep. Zębaty pasek (9) ma przewężenie (10).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 108459 (22) 1998 07 29 7(51) B65D 88/10

(75) Gawron Zenon, Poznań

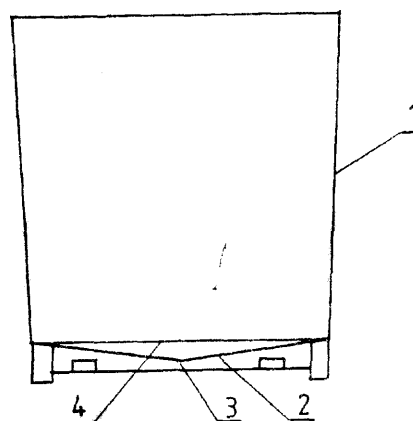
(54) Zbiornik płynów, zwłaszcza zemulgowanych z płynami krzepnącymi w temperaturze

otoczenia, szczególnie olejów technicznych z wodą

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik płynów, zwłaszcza zemulgowanych z płynami krzepnącymi w temperaturze otoczenia, szczególnie olejów technicznych z wodą, mający zastosowanie do zbierania i transportu przepracowanych olejów.

Zbiornik w postaci przestrzennego obiektu ze ścianami bocznymi zamkniętymi dnem charakteryzuje się tym, że linie utworzone przez przecięcie ściany bocznej (1) z płaszczyzną przechodzącą przez oś pionową zbiornika są odchylone ku górze od pionu o kąt kilku stopni, zaś dno (2) ma przestrzenny kształt ze skrajnym punktem leżącym poniżej dolnej krawędzi zarysu ścian bocznych (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108460 (22) 1998 07 29 7(51) B65D 88/10

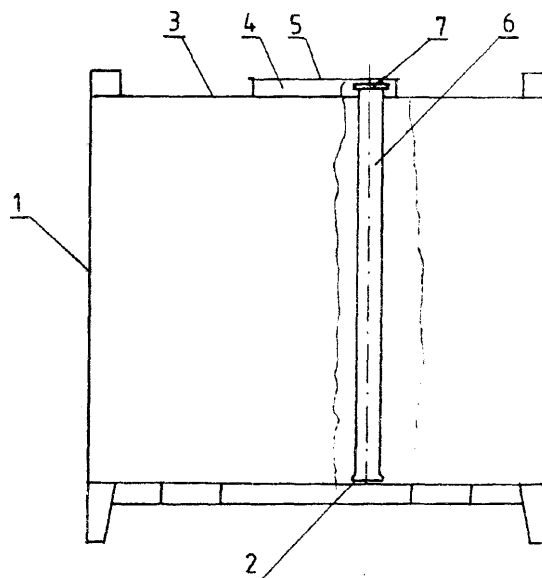
(75) Gawron Zenon, Poznań

(54) Zbiornik płynów, zwłaszcza olejów technicznych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik płynów, zwłaszcza olejów technicznych, mający zastosowanie do zbierania olejów przepracowanych w warsztatach, stacjach obsługi itp., transportu oleju w pobliżu zbiorczego pojemnika lub cysterny i jego opróżniania.

Zbiornik ze ścianami bocznymi, dnem i ścianą górną z wiewem, charakteryzuje się tym, że ma rurę ssącą (6) z wlotem w strefie dna (2), zakończoną z drugiej strony króćcem (7) do załączania przewodu odsysającego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108430 (22) 1998 07 22 7(51) B65G 19/22

(71) Przedsiębiorstwo

Produkcyjno-Usługowo-Handłowe FAMAG Sp. z o.o., Tychy

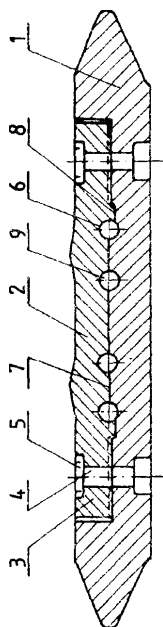
(72) Zieliński Lech, Szczepanek Czesław, Szklorz Maksymilian, Bieńkowski Eugeniusz

(54) Zespół zgrzebla z obejmą łańcucha

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół zgrzebla z obejmą dla łączenia zgrzebla z poziomymi oczkami łańcuchów przenośnika zgrzeblowego.

Zespół zgrzebla ma belkę (2) osadzaną w zgrzeble (1), której końce ukształtowane są w kształtowe główki (3) z przelotowymi otworami (4) zewnętrznie ukształtowanymi w gniazda (5) dla kształtowej główki śruby, przykładowo śruby z główką młotkową, a od strony zgrzebla pomiędzy skrajnymi główkami (3) belka (2) ma wręby (5) oraz występy (7), zaś na skrajach stabilizujące występy (8) kształtujące gniazda poziomych oczek (9) łańcucha. Ponadto obejma w osi łańcuchów ma poprzeczne belki sięgające obszaru pionowych oczek łańcucha i od strony dolnej ukształtowane we wzdlużne wyoblone gniazda odpowiednio do pionowych oczek. Zespół zgrzebla eliminuje niedogodności stosowanych zgrzebel i zapewnia pewne połączenie łańcucha ze zgrzeblem, wzmacniając równocześnie zgrzeblo w części środkowej, wobec eliminacji środkowego otworu dla śruby obejm.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108407 (22) 1998 07 17 7(51) B65G 67/48 E21F 13/06

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

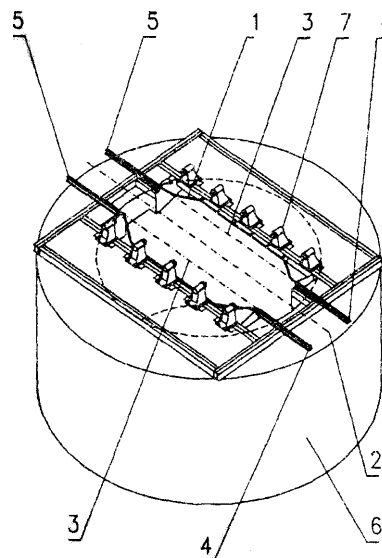
(72) Szkudlarek Zbigniew, Skolik Wojciech, Rosół Ryszard, Łaska Zbigniew

(54) Stacja rozładowca

(57) Stacja rozładowca szynowych wozów samowyladowczych z uchylnym dnem ma pomiędzy wjazdem i wyjazdem wozów ze stacji wyladowczą komorę (6) a nad nią, po obu bokach trasy przejazdu wozów, ma ciąg rolek (7) stanowiących prowadzenie wozu nad komorą wyladowczą. Ponadto ma dwie prowadnice (1) uchylnego dna wozu przy czym każda z prowadnic (1) jest połączona z jedną z nitek toru wjazdowego oraz wjazdowego.

Stacja charakteryzuje się tym, że bieżnia każdej z prowadnic (1) jest usytuowana w obszarze nie przekraczającym wspólnej osi (3) szyn (4, 5) każdej z nitek toru w kierunku wzdlużnej osi (2) symetrii stacji rozładowczej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108416 (22) 1998 07 20 7(51) B66F 3/24

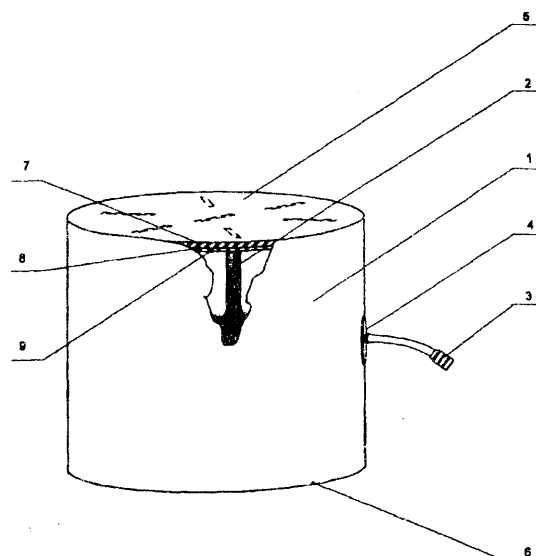
(71) Instytut Technicznych Wyrobów Włókienniczych MORATEX, Łódź; MILAGRO Powlekarnia Spółka z o.o., Grudziądz

(72) Jamrozak Marek Andrzej, Kisicki Jerzy, Dojan Witold, Jankowski Ryszard, Wysocka Elżbieta, Kujos Bogumił

(54) Podnośnik pneumatyczny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy podnośnika pneumatycznego, który jest w kształcie walca (1) z zaworem wlotowym (3) na środku (4) bocznej powierzchni walca (1) mającego wzmocnienia (2) z taśm, usytuowanych wewnątrz przy czym górna powierzchnia (5) i dolna powierzchnia (6) mają trzy warstwy (7, 8, 9), a warstwa (9), co najmniej dwie warstwy.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) 108422 (22) 1998 07 22 7(51) D21H 27/00

(75) Beller Zbigniew, Bydgoszcz

(54) Składanka papieru komputerowego

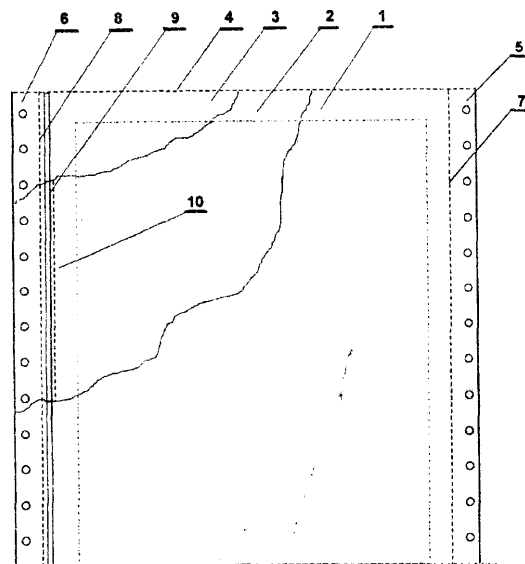
(57) Składanka papieru komputerowego złożona jest z trzech warstw taśmy papieru, wstępnie drukowanego, która jest zaopatrzona w marginesy (5, 6) z szeregami otworów trakcyjnych o znormalizowanym kształcie.

Wszystkie warstwy papieru (1, 2, 3) są ze sobą trwale połączone wąskim paskiem wgłębnego klejenia (9), który jest z prawej strony lewej perforacji (8).

Środkowa warstwa papieru (2) posiada pionową perforację dodatkową, która znajduje się bezpośrednio przy pasku wgłębnego klejenia (9), z prawej jego strony.

Przednia strona środkowej warstwy papieru (2) ma właściwości samokopiujące i odbiera kopię przedniej strony górnej warstwy papieru (1).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 108454 (22) 1998 07 27 7(51) E02F 5/20

(71) Przedsiębiorstwo Usług
Geologiczno-Wiertniczych
CHEMKOP-GEOWIERT Sp. z o.o. w
Krakowie, Kraków

(72) Grodecki Kazimierz, Kaczor Jerzy, Łukaszek
Ryszard, Radwanek Władysław

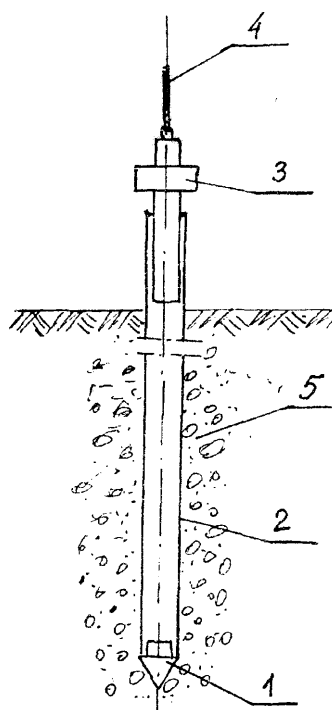
**(54) Przyrząd do udarowej metody wiercenia
otworów iniekcyjnych w gruntach(skalach)
łuznych, wykorzystywanych dla ich
wzmocnienia i uszczelnienia**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd w postaci „stożka gubionego” (1), osadzonego na końcu rury wiertniczej (2), która wraz ze stożkiem wbijana jest w grunty trudno zwiercane (żwir i otoczaki).

Otwór wiertniczy wykorzystywany jest do iniekcji cementowej lub innej wzmacniająco-uszczelniającej metodą „od dołu” na skutek systematycznego podciągania rur ku górze.

Po wbiciu rury (2) do założonej głębokości należy wybić stożek (1) z dna rury i następnie prowadzić cementację od dołu zgodnie z projektem.

(3 zastrzeżenia)



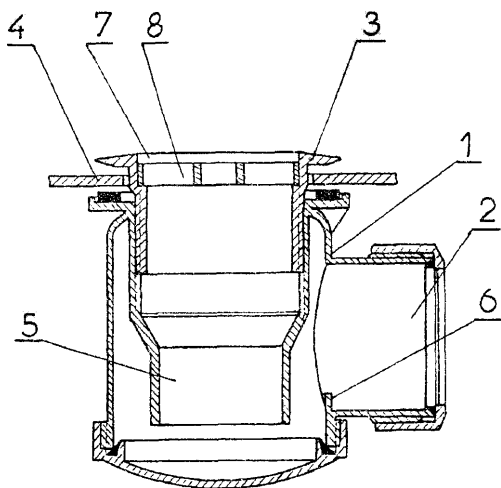
U1 (21) 108412 (22) 1998 07 20 7(51) E03F 5/20
E03C 1/28

(75) Górecki Paweł, Łomianki

(54) **Syfon urządzeń sanitarnych**

(57) Syfon urządzeń sanitarnych charakteryzuje się tym, że spływowa rura (5) z korpusem (1) stanowią monolityczną całość, a w gnieździe (7) tulei (3), łączącej szczelnie korpus (1) z otworem dennym sanitarnego urządzenia (4) osadzone jest swobodnie sitko (8).

(1 zastrzeżenie)



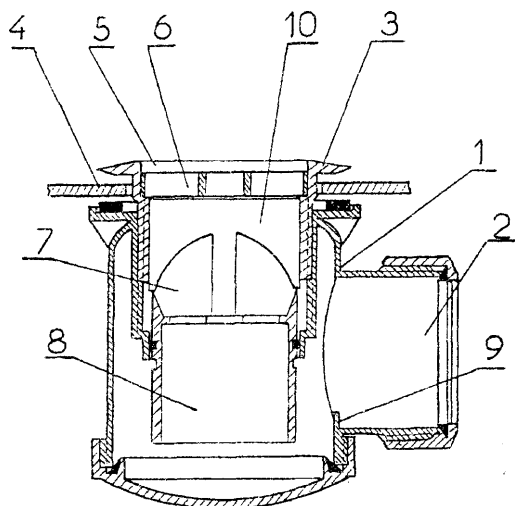
U1 (21) 108413 (22) 1998 07 20 7(51) E03F 5/20
E03C 1/28

(75) Górecki Paweł, Łomianki

(54) **Syfon urządzeń sanitarnych**

(57) Syfon urządzeń sanitarnych charakteryzuje się tym, że ma sitko (6) osadzone swobodnie w gnieździe (5) wykonanym w górnej części tulei (3) łączącej szczelnie korpus (1) z otworem dennym sanitarnego urządzenia (4). Pod tuleją (3) osadzony jest szczelnie w korpusie (1) wkład (7), zawierający w dolnej części drugą tuleję (8), której krawędź dolna jest usytuowana poniżej dolnej krawędzi (9) wylotowej rury (2), a w górnej części wkład (8) ma uchwyt w postaci płytki (10).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108435 (22) 1998 07 24 7(51) E04F 11/02

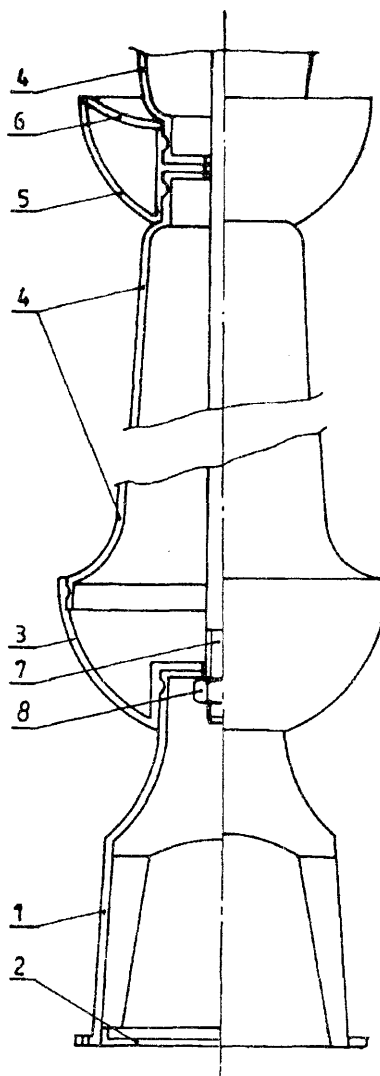
(75) Szemik Ewa, Andrychów

(54) **Tralka do balustrad**

(57) Tralka do balustrad służy jako powtarzalny element balustrad, stanowiących zabezpieczenie balkonu lub schodów. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia poziomu estetyki i trwałości elementów balustrady.

Tralka składa się z kilku pustych wewnątrz elementów z tworzywa sztucznego, połączonych ze sobą na zatrzask i dodatkowo śrubą (7) z nakrętkami (8) przewleconą osiowo przez wszystkie jej główne elementy. Na końcach tralki znajdują się podstawy (1) dolna i górna zakończone czopem, służącym do połączenia z łalkami, składającymi się z połączonych ze sobą kulistej półczaszy (3) i dzwonu (4), zakończonego walcowym czopem, służącym do połączenia z elementem środkowym tralki. Element środkowy składa się z dwóch kulistych półczasz: półczaszy dolnej (5) i półczaszy górnej (6) z gniazdami, służącymi do połączenia z czopami dzwonów (4) łalek tralki.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108452 (22) 1998 07 27 7(51) E04F 17/04

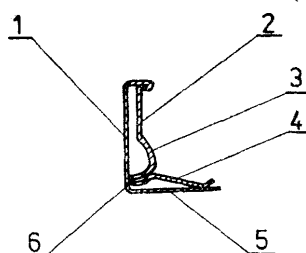
(75) Sobiecki Zenon, Starogard Gdański

(54) **Profilowy element konstrukcyjny**

(57) Profilowy element konstrukcyjny, zwłaszcza do montażu kanałów powietrznych, a szczególnie wentylacyjnych, ma kształt zbliżony do litery „L”, w którym jedno poziome ramię jest wyprofilowane jako jednostronnie otwarte dwuściankowe ramię przechwytyjące obrzeża segmentów kanałów powietrznych, a drugie pionowe ramię ma kształt wnęki mieszczącej i ustalającej ramię narożnika. Charakteryzuje się on tym, że pionowe ramię ścianki wewnętrznej (2) w części dolnej przechodzi po łuku (3) w

kierunku wewnętrznej części ścianki zewnętrznej (1) i dalej pętlą (6) przechodzi łukowo w kierunku otwartej przestrzeni poziomego ramienia ścianki dolnej (5). Górna ścianka (4) ramienia poziomego, poza pętlą (6), przechodzi po skosie w kierunku malejącym do ścianki dolnej (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108423 (22)19980722 7(51)E04H 1/12

(71) Przedsiębiorstwo Aluminiowych Elementów Budowlanych FALBUD Sp. z o.o., Rybarzowice

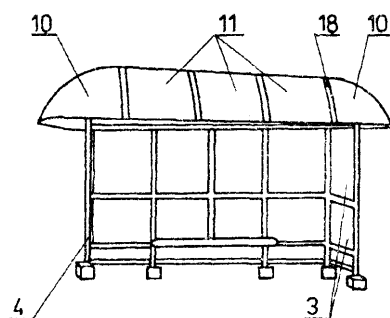
(72) Gruszecki Stanisław

(54) Segment wielofunkcyjny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest segment wielofunkcyjny, przeznaczony jako zadaszony segment jednostronnie otwarty, jak i jako zadaszony segment zamknięty.

Segment wielofunkcyjny charakteryzuje się tym, że segment wielofunkcyjny zamknięty ma pomiędzy jednokomorowymi szybami oddzielnie osadzoną siatkę wzmacniającą, a w segmencie wielofunkcyjnym otwartym szyba (3) ściany osadzona jest w ramie (4) segmentu poprzez kształtowniki, których czoło ma dwa występy kątowe i w nich na wcisk osadzona jest uchylne szyba (3), obrzeżona uszczelką, zabezpieczona w części górnej elementem unieruchamiającym w pozycji pionowej. Dach segmentu wielofunkcyjnego, wystający na całym obwodzie poza gabaryt segmentu, składa się z dwóch jednakowych elementów skrajnych (10) i z elementów środkowych (11), których ilość uzależniona jest od długości segmentu. Dach w przekroju poprzecznym ma w górnej części kształt kolisty, przechodzący w kształt elipsy i dalej w odcinki proste, styczne do części eliptycznej. Na powierzchni wewnętrznej każdy element środkowy (11) ma część, osadzającą go na ramie (4) segmentu wielofunkcyjnego w kształcie litery C ze skierowanymi ramionami w dół, natomiast krawędź boczna elementu środkowego (11) i skrajnego (10) ma w przedłużeniu kształtowe wyoblenia, które mają nakrywkę (18) w kształcie litery C z ramionami skierowanymi w dół, przy czym jest ona zakleszczona na wyobleniach śrubami.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108433 (22) 1998 07 24 7(51) E04H 12/28

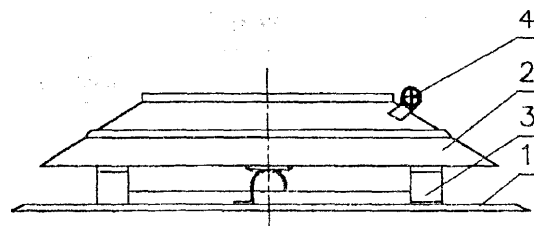
(75) Darlak Józef, Dębica

(54) Nakładka kominowa

(57) Nakładka kominowa stosowana do mocowania wkładów kominowych składa się z podstawy (1) o kształcie kwadratowej blachy z otworem w środku, połączonej kompensatorami (3), z

obejmą (2) zakończoną od góry częścią cylindryczną. Otwór w podstawie (1) jest większy od otworu w obejmie (2).

(1 zastrzeżenie)



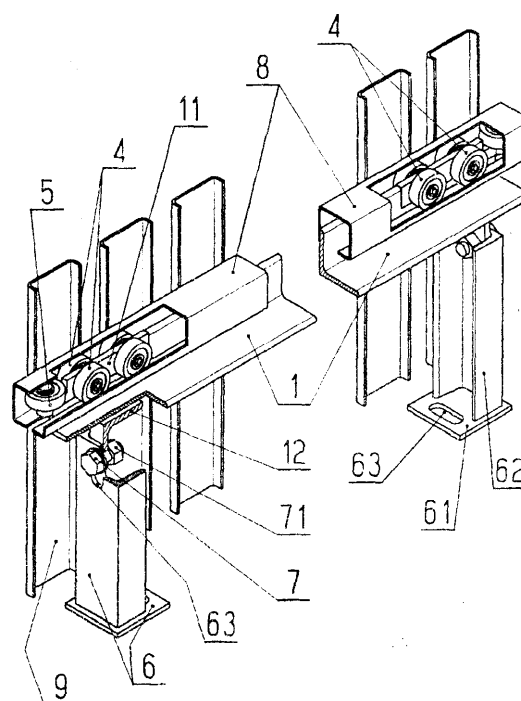
U1 (21) 109919 (22) 1999 08 03 7(51) E05D 15/06

(75) Franczyk Antoni, Nowy Sącz

(54) Zespół prowadzenia dolnego bramy przesuwnej

(57) W zespole prowadzenia dolnego konstrukcja wsporcza (1) dla zestawów rolek nośnych (4) i rolek kierunkowych (5), współdziałających z kształtownikiem (8), będącym elementem przesuwnej przęsła bramy, umieszczona jest na wspornikach (6), na wysokości co najmniej 100 mm ponad podłożem, a także powyżej dolnej krawędzi przesuwnej przęsła bramy. Rolki nośne (4) osadzone są na łożyskach tocznych, a oś zestawu tych rolek składa się z tulei z kołnierzem, nagwintowanej wewnątrz oraz umieszczonej w niej śruby, której łeb na odcinku współpracy z otworem łożyska tocznego, ma średnicę równą zewnętrznej średnicy tulei.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 108424 (22)1998 07 22 7(51) E21D 11/22

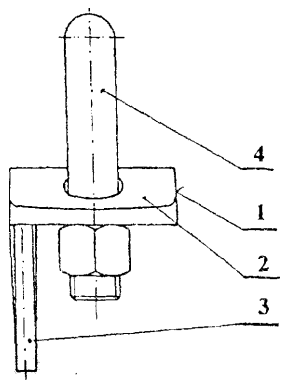
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Ciałkowski Bogusław, Rułka Kazimierz

(54) Strzemię do obudowy górniczej

(57) Strzemię ma jedną wąską obejmę (3) łączącą kołnierze (2) jarzma dolnego (1) po jednej stronie kabłąkowych śrub łączących (4), bądź też śrub łączących jarzmo dolne (1) z jarzmem górnym strzemia.

(1 zastrzeżenie)



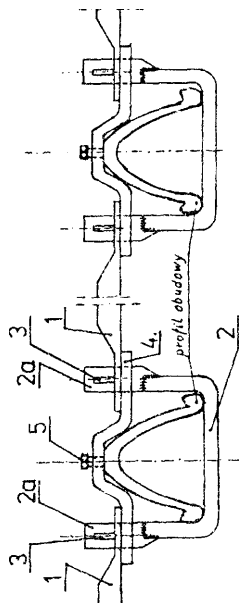
U1 (21) 108401 (22)19980717 7(51)E21D 11/28

(75) Karbowski Krzysztof, Tychy; Dobosz Janusz, Libiąż

(54) Klinowa rozpora górnicza

(57) Międzydrzwiowa rozpora chodnikowej obudowy górniczej składa się z łącznika rozporę (1), który jest wykonany z płaskownika, w środku odkształcony w kształcie ceownika lub kątownika, spełniający warunki wytrzymałościowe. Oba końce łącznika (1) są płaskie i posiadają po jednym otworze okrągłym. Strzemiemo (2) jest wykonane z pręta, na końcach którego są spawane płaskowniki (2a) z otworami prostokątnymi, tworząc literę U. Nakładka jest wykonana z płaskownika, ukształtowanego do profilu obudowy, w którą jest spawana nakrętka wraz ze śrubą regulującą (5) do usuwania luzów w klinie. Klipy rozporę (3) są wykonane z płaskownika, uprofilowanego w kształcie dwóch rynienek o profilu zamkniętym, w środku którego zainstalowany jest języczek na sprężynie, spełniający rolę zabezpieczenia klina przed wysunięciem. Połączenie wszystkich elementów rozporę tworzy stabilną całość.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108427 (22) 1998 07 24 7(51) E21D 11/28

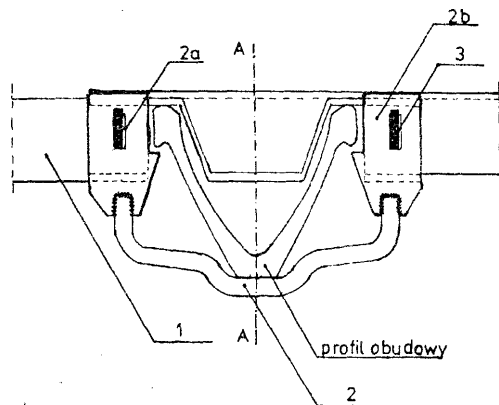
(75) Karbowski Krzysztof, Tychy; Dobosz Janusz, Libiąż; Stolorz Krystian, Imielin

(54) Klinowa rozpora górnicza

(57) Klinowa rozpora górnicza RKK-4 wykonana z kątownika nierównoramiennego (1), w którym na końcach wycięto po dwa otwory trapezowe i dwa otwory prostokątne. Strzemiemo (2) wykonane jest z pręta, na końcach którego są spawane po dwa

płaskowniki (2b) z otworami prostokątnymi (2a). Klin (3) wykonany jest z płaskownika, który przy końcach posiada przecięcie wzdłużne, po rozgięciu tworząc zabezpieczenie przed wysunięciem się. Połączenie wszystkich elementów rozporę tworzy stabilną całość.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108425 (22) 1998 07 22 7(51) E21D 17/01

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe PUMAR Sp. z o.o., Siemianowice Śląskie

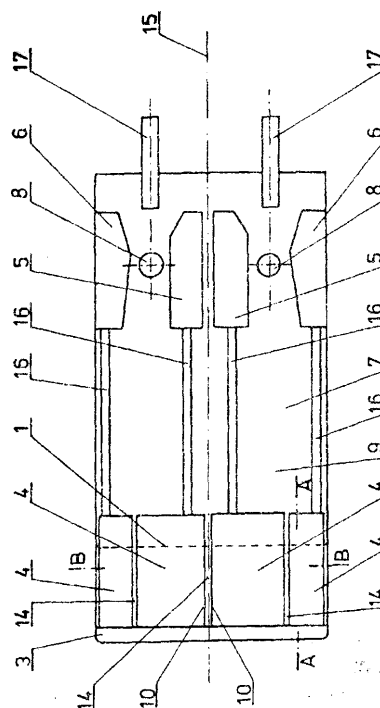
(72) Guzera Jan, Adamek Bolesław, Pewełczyk Henryk, Puchacewicz Zbigniew, Lebda-Wyborny Zbigniew, Świderski Kazimierz

(54) Wydłużona stropnica

(57) Wydłużona stropnica ma do czoła (1) istniejącej stropnicy (9) zamocowane wzdłużne żebra, a do żeber i do istniejącej stropnicy (9) ma zamocowaną górną płytę, przy czym do żeber ma również zamocowane dolne płyty (4). Poprzeczne wymiary dolnych płyt (4) odpowiadają odległościom wspomnianych żeber, a płyty (4) są od siebie oddalone krawędziami (10) i tworzą szczeliny (14) nad żebrami. W szczelinach (14) są ułożone spoiny, łączące dolne płyty (4) ze wzdłużnymi żebrami.

Ponadto wydłużona stropnica ma nakładki (5, 6), zamocowane do dolnej blachy (7) istniejącej stropnicy (9) w obszarze gniazd (8) stojaków.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

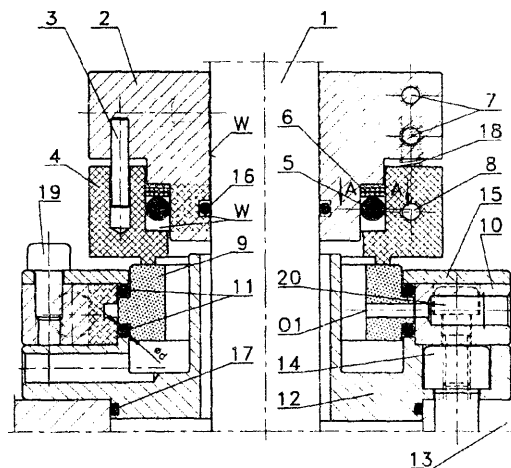
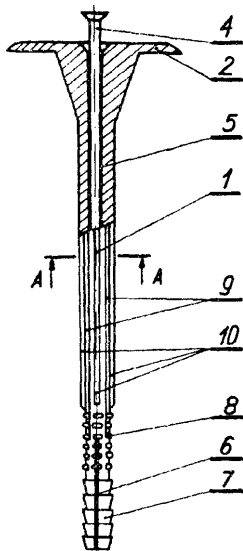
U1 (21) 108417 (22) 199807 20 7(51) F16B 13/00

(75) Sobczak Justyna, Biniew

(54) Łącznik rozporowy

(57) Łącznik rozporowy składa się z kołka rozporowego (1) i płytki dociskowej (2) z otworami, tworzących konstrukcyjną całość oraz z oddzielnego elementu w postaci trzpienia rozprężnego (4). Kołek rozporowy (1) wzdłuż osi, na całej swej długości posiada otwór (5) o średnicy malejącej od góry do dołu, odpowiadającej zewnętrznej średnicy trzpienia rozprężnego (4). Dolna część kołka rozporowego (1) posiada szczelinę (6) oraz dolne mocujące zaczepy (7) i górne mocujące zaczepy (8). Na obwodzie, wzdłuż zewnętrznej cylindrycznej powierzchni kołka rozporowego (1), między płytką dociskową (2) a górnymi mocującymi zaczepami (8) symetrycznie, na przemian, równoległe względem siebie i osi kołka rozporowego (1) usytuowane są wypusty (9) i (10).

(3 zastrzeżenia)



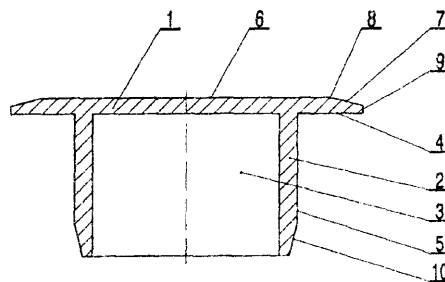
U1 (21) 108461 (22)19980729 7(51)F16L 55/115

(75) Desput Marian, Bochnia; Łakoma Bogusław, Bochnia

(54) Zaślepka rury

(57) Zaślepka, przeznaczona zwłaszcza do zaślepiania wlotów przewodów rurowych w pomieszczeniach mieszkalnych, złożona z cylindrycznej części osadczą, cylindrycznego gniazda wewnętrznego, pokrywy maskującej, pierścieniowej płaszczyny oporowej, charakteryzuje się tym, że cylindryczna część osadczą (2) ma pierścieniową płaszczynę oporową (4) o szerokości czynnej stanowiącą co najmniej połowę wysokości cylindrycznej części osadczą (2), ale nie większą niż połowa wymiaru średnicy cylindrycznej części (5). Zewnętrzna płaszczyna maskująca (6) ma pierścieniowe ścięcia (7) nachylone pod kątem 15° wyznaczając kołową krawędź (8) leżącą w połowie szerokości pierścieniowej płaszczyny oporowej (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108419 (22)1998 07 20 7(51) F16J 15/54

(71) ANGA Uszczelnienia Mechaniczne, Spółka z o.o., Kozy

(72) Wawak Jan, Duźniak Mirosław, Kuder Stefan

(54) Uszczelnienia mechaniczne czołowe dzielone wałków

(57) W uszczelnieniu pierścienie uszczelniające (5, 11, 16) rozcięte są przez przecięcia dwoma płaszczyznami nachylonymi do siebie pod kątem $\approx 90^\circ$, zaś między wałkiem (1), a tulejowym korpusem (2), jak również między pierścieniami uszczelniającymi (5, 11, 16) a przynależnymi do nich wnękami elementów uszczelnienia ułożona jest silikonowa warstwa pasty (W). Przy tym, pierścienie uszczelniające (11) ułożone na pierścieniu ślizgowym stałym (9) mają średnice (d) powyżej 5 mm, a dynamiczne pierścienie uszczelniające (5) ułożone są na trzech teflonowych podkładkach oporowych (6), zaś w pierścieniu ślizgowym stałym (9) wykonane są co najmniej dwa otwory (01) dla przepływu czynnika oczyszczającego uszczelnienie.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 108436 (22) 1998 07 27 7(51) F25C 1/14

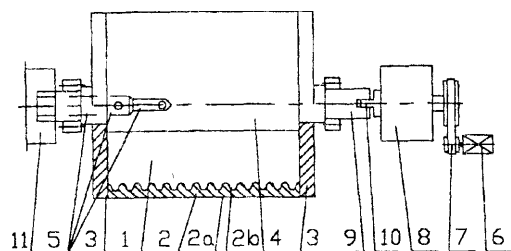
(75) Poniewierski Antoni, Kielce

(54) Wytwornica lodu łuskowego

(57) Wzór użytkowy przedstawia lepsze rozwiązanie konstrukcyjne, w stosunku do istniejących, samej wytwornicy lodu łuskowego, szczególnie w zakresie doprowadzenia freonu, uszczelnienia bębna i efektywności chłodzenia oraz zespołu przekładni układu napędowego. Wytwornica lodu łuskowego

posiadająca zespół wytwarzania lodu wraz z napędem, który to zespół składa się z cylindrycznego bębna (1) osadzonego na wale (4) i uszczelnionego w miejscach połączenia z instalacją freonową, przy czym cylindryczna powierzchnia robocza (2a) aluminiowego płaszcza (2) bębna (1) jest umocniona przez anodowanie, a wewnętrzna (2b) pobrudzona na kształt zbliżony do gwintu o zarysie okrągłym. Wał (4) bębna (1) jest jednostronnie osiowo wydrążony na niewielkiej długości, przy czym wydrążenie to w dwóch miejscach: końcowej i środkowej części połączone jest otworami z wnętrzem bębna (1), zaś uszczelnienie obracającego się bębna (1) względem nieruchomej instalacji freonowej jest w jednym miejscu na wale (4) od strony wydrążenia (5). Przekładnię stanowi zespół jednostopniowej przekładni pasowej (7) i dwustopniowej przekładni ślimakowej (8) przekazujący moment obrotowy poprzez połączenie kłowe (10) na wystającą końcówkę (9) wału (4) połączonego w sztywną całość ze ścianką boczną (3) bębna (1).

(3 zastrzeżenia)



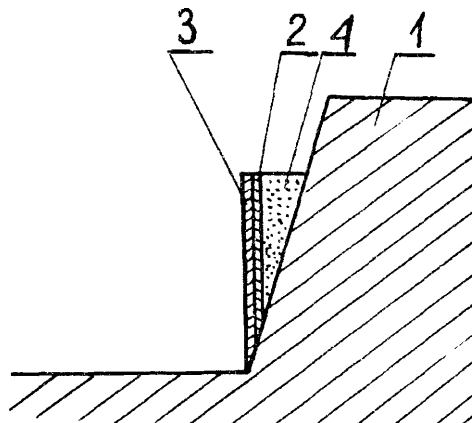
U1 (21) 109938 (22)1999 08 09 7(51) F41J 1/18

(75) Wernikowski Kazimierz, Warszawa

(54) Strzelnica

(57) Strzelnica składająca się z wału ziemnego oraz tarczy strzeleckiej, charakteryzuje się tym, że pomiędzy wałem ziemnym (1), a tarczą strzelecką, składającą się z płyty drewnianej (2) i czołowej płyty z tworzywa sztucznego (3) ma przestrzeń wypełnioną granulatem gumowym (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 108420 (22) 1998 07 22 7(51) G01L 1/22

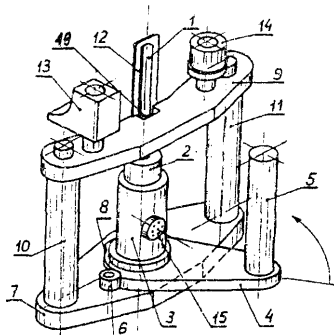
(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów PIAP, Warszawa

(72) Klimasara Wojciech, Petz Marek

(54) **Ręczne urządzenie pomiarowe do sprawdzania napięgu taśmy**

(57) Ręczne urządzenie pomiarowe do sprawdzania wielkości napięgu taśmy, zwłaszcza taśmy zabezpieczającej telewizyjne lampy kineskopowe, wyposażone w tensometryczny czujnik pomiarowy charakteryzuje się tym, że ma palec pomiarowy (1), połączony za pośrednictwem sprzęgła (2) z tensometrycznym czujnikiem pomiarowym (3), zamocowanym nieruchomo na dźwigni (4), zaopatrzonej na swym końcu w uchwyt (5) i ułożyskowanej obrotowo w belce dolnej (7) połączonej za pomocą uchwyty (10, 11) z belką górną (9), wyposażoną w umieszczony po lewej stronie w stosunku do osi obrotu dźwigni (4) wspornik (13), a po przeciwnej stronie - w nastawną tulejkę (14).

(1 zastrzeżenie)



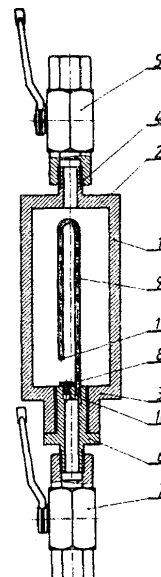
U1 (21) 108458 (22)19980730 7(51) G01N 33/00

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo S.A. w Warszawie Oddział Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok

(72) Drapała Jerzy

(54) **Dozownik**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji dozownika, mającego zastosowanie do grawitacyjnego zadawania cieczy o niskiej lepkości do gazów pod ciśnieniem.



Dozownik charakteryzuje się tym, że w górnej części króćca wypływowego (6) posiada zainstalowaną wymienną zwężkę dozującą (8) i rurkę wyrównawczą (9), korzystnie w kształcie odwróconej litery U.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 108450 (22) 1998 07 28 7(51) G02B 6/48

(71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Handłowe SELPOL
S.A., Łódź

(72) Machledt Günter, DE; Iwanowski Wojciech;
Sadowski Ryszard; Walecki Bohdan

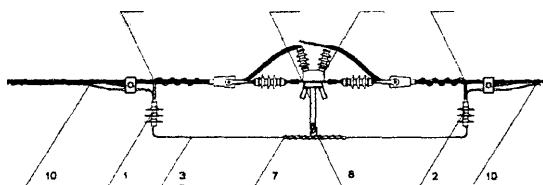
(54) **System głowic separacyjnych na traktach światłowodowych ADL**

(57) System głowic separacyjnych na traktach światłowodowych umożliwia obejście odłącznika liniowego-przewodem światłowodowym w napowietrznych sieciach elektroenergetycznych średniego napięcia.

System charakteryzuje się tym, że posiada dwie głowice separacyjne (1, 2), przewód światłowodowy (3), dwie spirale mocujące (4, 5), wspornik (6) z hakiem mocującym, taśmę zabezpieczającą powłokę światłowodu (7) oraz zawieszanie spiralne (8).

System jest zamocowany do konstrukcji wsporczej odłącznika liniowego (9) oraz do przewodu fazowego (10).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 108438 (22) 1998 07 27 7(51) G07G 1/01

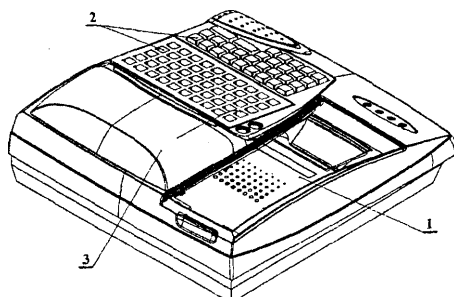
(71) Zakłady Urzędzeń Komputerowych ELZAB
S.A., Zabrze

(72) Diaków Bazyli, Duda Krzysztof, Głomb
Waldemar, Kajane Aleksander, Kielesiński
Grzegorz, Kowalczyk Stanisław, Kowalski
Leszek, Kupiecki Jarosław, Kroczyk Zygmunt,
Łazarczyk Michał, Niwiński Lech, Obsiadły
Bogusław, Pajunk Dariusz, Piech Zbigniew,
Szafranski Jan, Szala Anita

(54) **Kasa**

(57) Kasa ma półprzezroczystą, wypukłą pokrywę (3) za klawiaturą (2) na górnej ścianie, wzdłuż tylnej części obudowy oraz ma pod tą wypukłą pokrywą (3) dwa zespoły do alternatywnego mocowania płytki wyświetlaczy klienta, z których jeden jest umiejscowiony wzdłuż jej krótszego boku, sąsiadującego z pokrywą (1) drukarki rachunków, a drugi wzdłuż jej dłuższego boku z tyłu obudowy,

(2 zastrzeżenia)



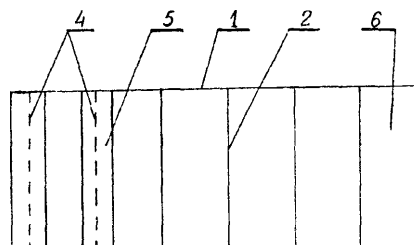
U1 (21) 108402 (22) 1998 07 17 7(51) G09F 3/10

(75) Wasiljew Marek, Warszawa; Dmochowski
Sylwester, Warszawa

(54) **Samoprzylepna etykieta wielostronicowa**

(57) Samoprzylepna etykieta wielostronicowa ma postać płaskiego paska (1), podzielonego poprzecznymi liniami gięcia (2) na odcinki stanowiące stronicę, złożone w układzie harmonijkowym. Zewnętrzna pierwsza stronica ma dwie krawędzie (4) pokryte warstwą samoprzylepną (5), poza te krawędzie (4) wystającą. Ostatnia ze stronic (6) w stanie złożenia etykiety i zamocowania jej do podłoża styka się z nim.

(1 zastrzeżenie)



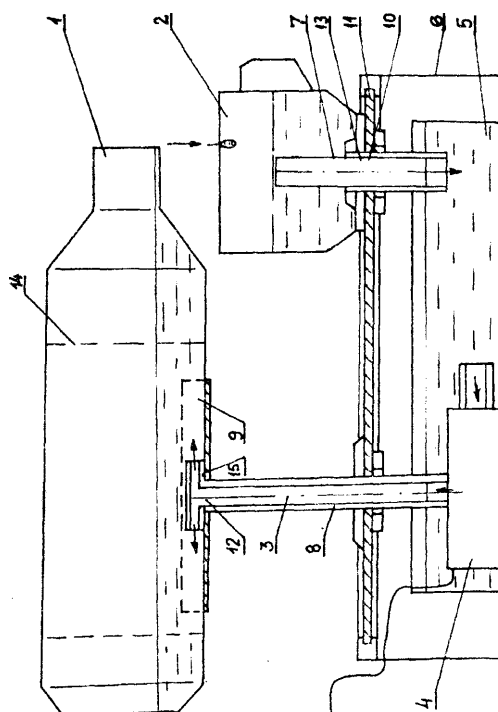
U1 (21) 109631 (22) 1999 05 14 7(51) G09F 19/10
G09F 23/02

(75) Sobczyk Jan, Kielce

(54) **Urządzenie reklamujące napoje**

(57) Urządzenie reklamujące napoje składa się ze skrzyni (6), do której na górnej półce (11) ma przymocowane na wsporniku (8) butelkę (1) i bezpośrednio kubek (2). Butelka (1) w ścianie bocznej, a kubek (2) w dnie mają szczeliny (12, 13), w których umieszczone są szczelnie przewody. W skrzyni (6) luźno ustawiony jest pojemnik (5), w którym zanurzona jest ssąco-tłocząca pompa (4). Pompa (4) i pojemnik (5) za pomocą nalewowego przewodu (3), biegnącego przez wspornik (8), łączy się z butelką (1), a pojemnik (5) z kubkiem (2) łączy się za pomocą przelewowego przewodu (7), przechodzącego przez otwór (10) w półce (11), tworząc zamknięty obieg płynu.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 109944 (22) 1999 08 10 7(51) H01R 13/648

(71) Tomczak Andrzej, Szczecinek; Tomczak Stanisława, Szczecinek

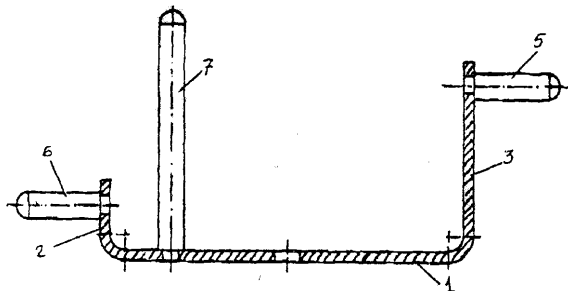
(72) Tomczak Andrzej, Rachwański Adam

(54) **Listwa uziemienia jednolita**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie bardziej uniwersalnej konstrukcji listwy uziemienia przy zachowaniu jej jednorodności.

Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że listwa uziemienia jednolita posiada na podstawie (1) listwy dodatkowy kołek (7) uziemienia. Ramiona (2, 3) kątowe, wywodzące się z przeciwnych końców podstawy (1) listwy uziemienia, są różnej długości. Kolek (7) uziemienia jest usytuowany w pobliżu krótszego ramienia (2) kąтового, wywodzącego się z podstawy (1) listwy uziemienia, przy czym podstawa (1) listwy uziemienia w miejscu, gdzie umieszczony jest kołek (7) uziemienia, posiada poszerzenie oraz ramiona (2, 3) kątowe w miejscach, z których wychodzą kołki (5, 6) uziemienia, posiadają poszerzenia. Listwa uziemienia jednolita znajduje zastosowanie w rozgałęzionych potrójnych i gniazdach wtykowych przedłużaczy w instalacjach elektrycznych, przenośnych.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 108421 (22) 1998 07 23 7(51) H02B 1 /20

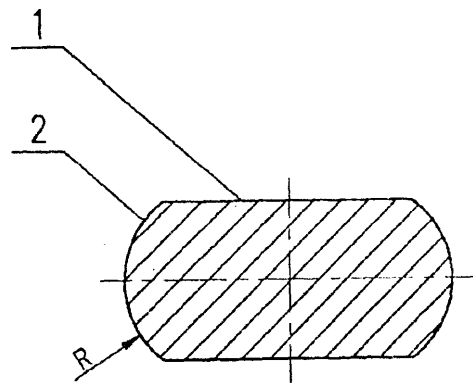
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Instalacji i Urządzeń Elektrycznych w Budownictwie ELEKTROMONTAŻ, Warszawa

(72) Gozdalik Krzysztof, Lipski Zygmunt, Jabłoński Zbigniew

(54) **Pręt przewodzący, zwłaszcza do elektroenergetycznych urządzeń rozdzielczych**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie optymalnego profilu przewodu do elektroenergetycznych urządzeń rozdzielczych. Profil przewodu posiada odcinki proste (1) oraz odcinki łukowe (2). Wzór użytkowy ma zastosowanie głównie w wysokonapięciowych urządzeniach rozdzielczych.

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej				Numer data zgłoszenia międzynarodowego		Int. Cl. ⁶
1				2		3
WO	9962318	A2	19991209	US9911914	19990528	BRAK KLASY
WO	9962320	A1	19991209	US9912678	19990604	A01D 34/64
WO	9962322	A1	19991209	US9912676	19990604	A01D 34/68
WO	9962323	A1	19991209	US9912679	19990604	A01D 34/68
WO	9962326	A1	19991209	NO9900132	19990424	A01F 25/16
WO	9962328	A1	19991209	US9912573	19990603	A01G 27/00
WO	9962330	A1	19991209	ES9800153	19980529	A01K 11/00
WO	9962331	A1	19991209	CA9900510	19990602	A01K 27/00
WO	9962332	A1	19991209	FI9900464	19990527	A01K 67/027
WO	9962333	A1	19991209	US9911857	19990528	A01K 67/027
WO	9962334	A1	19991209	US9909439	19990429	A01N 37/12
WO	9962342	A1	19991209	US9912593	19990604	A01N 65/00
WO	9962343	A1	19991209	DK9900277	19990521	A21D 2/24
WO	9962344	A1	19991209	US9912501	19990604	A22C 7/00
WO	9962346	A1	19991209	FR9901240	19990527	A23B 7/00
WO	9962347	A1	19991209	JP9902854	19990528	A23B 7/10
WO	9962350	A1	19991209	EP9903780	19990601	A23G 1/00
WO	9962351	A1	19991209	US9910830	19990518	A23G 3/00
WO	9962352	A1	19991209	US9810920	19980529	A23G 3/30
WO	9962353	A1	19991209	US9810986	19980529	A23G 3/30
WO	9962354	A1	19991209	US9811741	19980605	A23G 3/30
WO	9962355	A1	19991209	DK9900288	19990531	A23K 1/175
WO	9962357	A1	19991209	GB9901659	19990526	A23L 1/22
WO	9962359	A1	19991209	IL9800257	19980603	A23L 1/30
WO	9962360	A1	19991209	DK9900290	19990601	A23L 3/18
WO	9962361	A1	19991209	DK9900284	19990527	A23P 1/12
WO	9962362	A1	19991209	US9900127	19990106	A41G 1/00
WO	9962363	A1	19991209	US9912440	19990603	A41H43/00
WO	9962365	A1	19991209	BE9900069	19990602	A42B 3/32
WO	9962366	A2	19991209	US9912471	19990604	A44B
WO	9962367	A1	19991209	DE9901568	19990528	A44B 19/54
WO	9962369	A1	19991209	CA9900496	19990528	A46B 3/12
WO	9962373	A2	19991209	IB9802129	19981124	A47B
WO	9962374	A2	19991209	US9911934	19990528	A47B
WO	9962375	A2	19991209	US9912546	19990604	A47B
WO	9962377	A1	19991209	FR9901255	19990528	A47B 51/00
WO	9962380	A1	19991209	ZA9900038	19990603	A47C 17/62
WO	9962382	A1	19991209	US9824664	19981119	A47F 7/00
WO	9962383	A2	19991209	US9911784	19990604	A47G
WO	9962384	A2	19991209	US9907572	19990406	A47G
WO	9962385	A1	19991209	DK9900103	19990303	A47G 1/06
WO	9962387	A1	19991209	US9912450	19990604	A47G 27/02
WO	9962388	A1	19991209	CH9900237	19990601	A47J 31/20
WO	9962389	A2	19991209	US9911368	19990520	A47J 37/00
WO	9962392	A1	19991209	US9901206	19990106	A47K 13/02
WO	9962393	A1	19991209	SE9900950	19990601	A47L 13/16
WO	9962395	A2	19991209	FI9900473	19990601	A61B
WO	9962397	A1	19991209	US9909368	19990429	A61B 3/10
WO	9962402	A1	19991209	IL9900283	19990528	A61B 5/107
WO	9962403	A1	19991209	US9912151	19990603	A61B 5/11

1			2		3
W	9962405 A1	19991209	US9912507	9990604	A61B 17/00
WO	9962406 A2	19991209	US9912566	9990603	A61B 7/03
WO	9962407 A1	19991209	US9911821	19990527	A61B 17/04
WO	9962408 A1	19991209	IL9900285	19990530	A61B 17/08
WO	9962409 A1	19991209	US9912563	19990603	A61B 17/08
WO	9962410 A1	19991209	US9910816	19990518	A61B 17/10
WO	9962411 A1	19991209	US9910477	19990528	A61B 17/20
WO	9962412 A1	19991209	IL9900296	19990603	A61B 17/322
WO	9962415 A1	19991209	IL9900284	19990530	A61B 17/56
WO	9962416 A1	19991209	US9912120	19990601	A61B 17/56
WO	9962417 A1	19991209	CH9800242	19980604	A61B 17/68
WO	9962418 A1	19991209	CH9900194	19990511	A61B 17/68
WO	9962419 A1	19991209	US9912438	19990603	A61B 17/80
WO	9962420 A1	19991209	US9911773	19990528	A61C 3/00
WO	9962423 A1	19991209	IL9900294	19990602	A61C 19/04
WO	9962426 A1	19991209	FR9901324	19990604	A61F 2/02
WO	9962429 A1	19991209	FR9801117	19980603	A61F 2/06
WO	9962431 A1	19991209	US9912206	19990602	A61F 2/06
WO	9962432 A1	19991209	US9912444	19990604	A61F 2/06
WO	9962433 A1	19991209	IL9900286	19990531	A61F 2/16
WO	9962434 A1	19991209	US9912046	19990528	A61F 2/16
WO	9962437 A1	19991209	US9912212	19990602	A61F 2/24
WO	9962439 A1	19991209	US9912478	19990604	A61F 2/44
WO	9962440 A1	19991209	US9911993	19990601	A61F 5/00
WO	9962441 A2	19991209	EP9903551	19990525	A61F 5/37
WO	9962443 A1	19991209	US9908614	19990420	A61F 9/00
WO	9962444 A1	19991209	JP9902905	19990601	A61F 13/00
WO	9962446 A1	19991209	IB9900991	19990601	A61F 13/15
WO	9962448 A1	19991209	US9822653	19981026	A61F 13/15
WO	9962449 A2	19991209	US9911478	19990525	A61F 13/15
WO	9962450 A1	19991209	US9903787	19990222	A61F 13/15
WO	9962451 A1	19991209	US9911900	19990527	A61F 31/02
WO	9962452 A1	19991209	US9909718	19990504	A61G 5/12
WO	9962453 A1	19991209	US9909812	19990504	A61G 5/12
WO	9962454 A1	19991209	1E9900049	19990603	A61G 7/00
WO	9962455 A1	19991209	2A9900040	19990604	A61G 7/00
WO	9962456 A1	19991209	US9908396	19990416	A61H 7/00
WO	9962458 A1	19991209	US9911058	19990517	A61H31/00
WO	9962459 A2	19991209	US9912152	19990603	A61K
WO	9962460 A1	19991209	US9820836	19981002	A61K 6/08
WO	9962462 A2	19991209	EP9903433	19990515	A61K 7/00
WO	9962463 A1	19991209	JP9902831	19990527	A61K 7/00
WO	9962465 A1	19991209	US9811083	19980601	A61K 7/06
WO	9962466 A1	19991209	US9811783	19980604	A61K 7/06
WO	9962467 A1	19991209	US9811784	19980604	A61K 7/06
WO	9962468 A1	19991209	US9811785	19980604	A61K 7/06
WO	9962470 A1	19991209	US9910372	19990511	A61K 7/16
WO	9962471 A1	19991209	US9912197	19990601	A61K 7/16
WO	9962472 A1	19991209	US9912325	19990603	A61K 7/16
WO	9962474 A1	19991209	US9911730	19990527	A61K 7/40
WO	9962475 A1	19991209	US9911960	19990528	A61K 7/40
WO	9962476 A1	19991209	EP9903434	19990515	A61K 7/42
WO	9962477 A1	19991209	US9912102	19990528	A61K 7/46
WO	9962482 A1	19991209	JP9902858	9990528	A61K 7/48
WO	9962483 A1	19991209	US9811242	19980603	A61K 7/48
WO	9962484 A1	19991209	US9811243	9980603	A61K 7/48
WO	9962485 A1	19991209	US9811244	9980603	A61K 7/48
WO	9962486 A1	19991209	US9811245	9980603	A61K 7/48
WO	9962487 A1	19991209	US9811250	9980603	A61K 7/48

1			2		3
WO 9962488	A1	19991209	US9811251	19980603	A61K 7/48
WO 9962489	A1	19991209	US9811252	19980603	A61K 7/48
WO 9962490	A1	19991209	US9811253	19980603	A61K 7/48
WO 9962491	A1	19991209	US9811264	19980603	A61K 7/48
WO 9962492	A1	19991209	US9811780	19980604	A61K 7/50
WO 9962493	A1	19991209	US9911834	19990527	A61K 7/50
WO 9962494	A2	19991209	GB9901723	19990601	A61K 9/00
WO 9962495	A2	19991209	US9911180	19990519	A61K 9/00
WO 9962496	A1	19991209	US9911920	19990527	A61K 9/00
WO 9962497	A1	19991209	IB9901068	19990603	A61K 9/06
WO 9962498	A1	19991209	US9912155	19990603	A61K 9/107
WO 9962499	A1	19991209	US9912218	19990602	A61K 9/14
WO 9962500	A1	19991209	US9912026	19990528	A61K 9/19
WO 9962501	A1	19991209	JP9902594	19990519	A61K 9/24
WO 9962502	A2	19991209	CA9900508	19990528	A61K 31/00
WO 9962503	A2	19991209	EP9903625	19990526	A61K 31/00
WO 9962504	A2	19991209	US9910463	19990526	A61K 31/00
WO 9962505	A2	19991209	US9911702	19990527	A61K 31/00
WO 9962506	A1	19991209	GB9901669	19990526	A61K 31/165
WO 9962507	A1	19991209	GB9901684	19990527	A61K 31/19
WO 9962508	A1	19991209	EP9903683	19990527	A61K 31/195
WO 9962509	A1	19991209	US9911876	19990601	A61K 31/195
WO 9962510	A2	19991209	CA9900464	19990601	A61K 31/335
WO 9962511	A1	19991209	US9911348	19990521	A61K 31/34
WO 9962512	A1	19991209	EP9903514	19990525	A61K 31/40
WO 9962513	A1	19991209	US9912095	19990601	A61K 31/40
WO 9962514	A1	19991209	US9912352	19990603	A61K 31/405
WO 9962515	A1	19991209	US9911474	19990525	A61K 31/44
WO 9962516	A1	19991209	US9910469	19990527	A61K 31/445
WO 9962517	A1	19991209	US9910479	19990528	A61K 31/445
WO 9962518	A1	19991209	US9912135	19990601	A61K 31/505
WO 9962519	A1	19991209	EP9903462	19990520	A61K 31/53
WO 9962520	A1	19991209	US9912093	19990601	A61K 31/535
WO 9962521	A1	19991209	JP9902877	19990531	A61K 31/545
WO 9962522	A1	19991209	US9911314	19990521	A61K 31/55
WO 9962523	A1	19991209	US9912531	19990604	A61K 31/55
WO 9962524	A1	19991209	US9811748	19980604	A61K 31/70
WO 9962526	A2	19991209	US9912512	19990604	A61K 31/70
WO 9962528	A1	19991209	AU9900426	19990601	A61K 35/78
WO 9962530	A1	19991209	US9911776	19990528	A61K 35/78
WO 9962531	A1	19991209	US9911785	19990604	A61K 35/78
WO 9962532	A1	19991209	US9911880	19990528	A61K 35/78
WO 9962534	A1	19991209	US9911877	19990601	A61K 38/00
WO 9962535	A2	19991209	US9912137	19990601	A61K 38/00
WO 9962536	A2	19991209	US9912173	19990528	A61K 38/00
WO 9962538	A1	19991209	US9912354	19990603	A61K 38/05
WO 9962539	A1	19991209	EP9903731	19990528	A61K 38/08
WO 9962540	A1	19991209	EP9903770	19990531	A61K 38/13
WO 9962542	A1	19991209	US9807242	19980529	A61K 38/21
WO 9962543	A1	19991209	FR9901208	19990521	A61K 38/44
WO 9962544	A1	19991209	US9911679	19990526	A61K 38/47
WO 9962545	A2	19991209	CA9900493	19990528	A61K 39/00
WO 9962546	A1	19991209	US9912105	19990528	A61K 39/00
WO 9962547	A1	19991209	US9811348	19980603	A61K 39/395
WO 9962548	A1	19991209	US9912036	19990528	A61K 39/395
WO 9962550	A1	19991209	US9912526	19990604	A61K 39/395
WO 9962551	A1	19991209	US9912614	19990604	A61K 41/00
WO 9962552	A1	19991209	JP9902792	19990527	A61K 45/00
WO 9962555	A1	19991209	JP9902820	19990528	A61K 45/00

1			2		3	
WO	9962556	A1	9991209	JP9902952	19990602	A61K 45/00
WO	9962557	A1	9991209	KR9900272	19990602	A61K 47/00
WO	9962558	A1	9991209	US9912594	19990603	A61K 47/00
WO	9962560	A1	9991209	US9910189	19990510	A61K 47/02
WO	9962561	A2	9991209	GB9901722	19990602	A61K 48/00
WO	9962562	A1	9991209	US9912116	19990601	A61K 48/00
WO	9962565	A2	9991209	US9912506	19990604	A61K 51/12
WO	9962566	A1	9991209	US9911536	19990525	A61L 2/00
WO	9962567	A1	9991209	EP9901704	19990316	A61L 2/10
WO	9962570	A1	9991209	SE9900896	19990527	A61L 25/00
WO	9962571	A1	9991209	US9911903	19990528	A61L 29/00
WO	9962575	A2	9991209	CA9900485	19990528	A61M 5/00
WO	9962576	A1	9991209	IE9800042	19980604	A61M 5/168
WO	9962577	A1	9991209	AU9900422	19990531	A61M 5/28
WO	9962579	A1	9991209	GB9901006	19990331	A61M 5/32
WO	9962580	A1	9991209	CA9900529	19990604	A61M 16/00
WO	9962581	A2	9991209	US9912133	19990601	A61M 16/00
WO	9962582	A1	9991209	US9912049	19990528	A61M 16/16
WO	9962584	A2	9991209	US9912675	19990604	A61M 25/00
WO	9962587	A1	9991209	US9910459	19990525	A61M 29/00
WO	9962589	A2	9991209	IL9900299	19990603	A61N
WO	9962590	A2	9991209	US9912608	19990604	A61N
WO	9962593	A1	9991209	FR9901270	19990531	A61N 1/32
WO	9962596	A1	9991209	EP9903851	19990602	A61N 2/02
WO	9962599	A1	9991209	IL9900287	19990531	A61N 5/06
WO	9962600	A1	9991209	SE9900915	19990528	A63B 22/08
WO	9962602	A1	9991209	SE9900845	19990518	A63B 69/36
WO	9962603	A1	9991209	IB9901036	19990604	A63F 3/00
WO	9962606	A1	9991209	JP9902896	19990531	A63F 13/12
WO	9962607	A1	9991209	US9912554	19990604	B01D 1/14
WO	9962608	A1	9991209	NO9900133	19990423	B01D 3/08
WO	9962609	A1	9991209	US9911764	19990527	B01D 15/08
WO	9962610	A1	9991209	US9908546	19990416	B01D 15/08
WO	9962611	A1	9991209	IB9901035	19990531	B01D 17/06
WO	9962612	A1	9991209	US9811308	19980603	B01D 24/12
WO	9962613	A1	9991209	US9911544	19990525	B01D 25/02
WO	9962615	A1	9991209	FI9900470	19990531	B01D 36/04
WO	9962616	A1	9991209	GB9901749	19990602	B01D 39/20
WO	9962617	A1	9991209	UA9800016	19981001	B01D 43/00
WO	9962618	A1	9991209	US9911118	19990520	B01D 46/24
WO	9962620	A1	9991209	DE9900875	19990320	B01D 53/22
WO	9962621	A1	9991209	DE9901581	19990531	B01D 53/46
WO	9962622	A1	9991209	NZ9900067	19990529	B01D 57/02
WO	9962623	A1	9991209	US9911026	19990518	B01D 69/12
WO	9962624	A1	9991209	DE9900876	19990320	B01D 71/02
WO	9962626	A1	9991209	US9912132	19990601	B01F 3/04
WO	9962628	A1	9991209	US9911849	19990528	B01J 13/00
WO	9962629	A1	9991209	US9910784	19990514	B01J 19/32
WO	9962630	A1	9991209	US9910989	19990518	B01J 20/02
WO	9962631	A1	9991209	US9912016	19990528	B01J 20/26
WO	9962632	A1	9991209	US9910992	19990519	B01J 23/52
WO	9962633	A1	9991209	US9910984	19990519	B01J 23/89
WO	9962634	A1	9991209	US9911395	19990524	B01J 23/89
WO	9962635	A1	9991209	EP9903710	19990528	B01J 35/04
WO	9962638	A2	9991209	US9912482	19990602	B04B
WO	9962639	A1	9991209	US9821277	19981008	B04B 3/04
WO	9962640	A1	9991209	GB9901690	19990527	B04B 5/08
WO	9962641	A2	9991209	US9910539	19990512	B05B
WO	9962645	A1	9991209	AU9900425	19990602	B05D 3/10

1			2		3	
W0	9962647	A1	19991209	US9912308	19990603	B07B 4/00
W0	9962648	A1	19991209	US9912477	19990604	B07C 17/00
W0	9962649	A1	19991209	EP9903893	19990604	B08B 3/08
W0	9962650	A1	19991209	US9912053	19990528	B11B 5/27
W0	9962651	A1	19991209	US9911714	19990527	B21D 5/08
W0	9962652	A1	19991209	SE9900913	19990528	B21D 22/10
W0	9962654	A1	19991209	IT9900129	19990511	B21D 53/02
W0	9962656	A1	19991209	US9912499	19990604	B21F 9/02
W0	9962657	A1	19991209	US9912343	19990603	B22D 11/04
W0	9962658	A1	19991209	EP9903144	19990507	B22D 41/18
W0	9962659	A1	19991209	EP9903145	19990507	B22D 41/18
W0	9962660	A1	19991209	US9912291	19990603	B22F 3/22
W0	9962661	A1	19991209	SE9900955	19990603	B23C 3/00
W0	9962662	A1	19991209	IL9900251	19990512	B23C 5/24
W0	9962666	A1	19991209	IB9901142	19990602	B23K 20/12
W0	9962667	A1	19991209	GB9901733	19990602	B23K 20/16
W0	9962668	A1	19991209	US9912564	19990603	B23K 26/00
W0	9962669	A1	19991209	CH9900221	19990525	B23K 33/00
W0	9962673	A1	19991209	GB9901515	19990601	B24D 3/26
W0	9962674	A1	19991209	CA9900519	19990603	B25B 13/46
W0	9962678	A1	19991209	FI9900468	19990531	B26D 7/32
W0	9962680	A1	19991209	EP9903650	19990526	B27N 5/00
W0	9962681	A1	19991209	EP9903678	19990527	B28B 1/52
W0	9962682	A1	19991209	AU9900429	19990602	B28B 3/04
W0	9962683	A1	19991209	EP9903733	19990527	B29C 33/56
W0	9962684	A1	19991209	US9912324	19990603	B29C 39/02
W0	9962685	A1	19991209	EP9903457	19990520	B29C 39/20
W0	9962690	A1	19991209	EP9903795	19990601	B29C 47/00
W0	9962691	A1	19991209	IL9900175	19990328	B29C 47/02
W0	9962695	A1	19991209	US9811069	19980601	B29C 63/00
W0	9962698	A1	19991209	GB9901689	19990527	B29D 24/00
W0	9962699	A1	19991209	US9912472	19990604	B30B 15/06
W0	9962702	A1	19991209	SE9900917	19990528	B31F 5/04
W0	9962705	A1	19991209	US9911755	19990527	B32B 5/00
W0	9962706	A1	19991209	IL9900280	19990527	B32B 7/02
W0	9962707	A1	19991209	DE9901637	19990603	B32B 17/10
W0	9962708	A1	19991209	SE9900854	19990519	B32B 27/08
W0	9962709	A1	19991209	US9910478	19990528	B32B 27/08
W0	9962713	A1	19991209	US9911982	19990528	B41J 2/05
W0	9962714	A1	19991209	US9912296	19990603	B41J 2/05
W0	9962715	A1	19991209	US9912297	19990603	B41J 2/05
W0	9962716	A1	19991209	US9912051	19990528	B41J 2/07
W0	9962717	A1	19991209	GB9901482	19990528	B41J 2/175
W0	9962718	A1	19991209	JP9802385	19980529	B41J 2/175
W0	9962719	A1	19991209	JP9802387	19980529	B41J 2/175
W0	9962720	A1	19991209	JP9802388	9980529	B41J 2/175
W0	9962722	A1	9991209	US9912423	9990603	B41M 5/035
W0	9962724	A1	9991209	IT9900154	9990601	B42D 1/00
W0	9962730	A2	9991209	EP9903675	9990527	B60J 1/00
W0	9962740	A1	9991209	US9912188	9990601	B60N 2/50
W0	9962741	A2	9991209	US9912024	9990528	B60R
W0	9962742	A1	9991209	US9911938	9990528	B60R 1/06
W0	9962743	A1	9991209	GB9901487	9990528	B60R 7/04
W0	9962744	A1	9991209	US9902168	9990202	B60R 21/16
W0	9962745	A1	9991209	US9902207	9990202	B60R 21/16
W0	9962746	A1	9991209	US9903673	9990219	B60R 21/16
W0	9962751	A1	9991209	US9910532	9990512	B61D 7/00
W0	9962752	A1	9991209	PT9800003	9980601	B61D 17/04
W0	9962754	A1	9991209	DK9900292	9990602	B62D 5/083

1				2		3	
W0	9962757	A1	19991209	US9912256	19990602	B62K	1/00
W0	9962758	A1	19991209	GB9901641	19990524	B62K	19/06
W0	9962759	A2	19991209	NL9900348	19990604	B62M	
W0	9962760	A1	19991209	NO9900167	19990528	B63B	1/10
W0	9962761	A1	19991209	CH9900230	19990526	B63B	1/24
W0	9962762	A1	19991209	EP9903818	19990531	B63B	22/02
W0	9962763	A2	19991209	NO9900182	19990604	B63B	35/70
W0	9962764	A2	19991209	US9912659	19990604	B65B	
W0	9962765	A1	19991209	US9912269	19990602	B65B	1/06
W0	9962767	A1	19991209	US9911057	19990519	B65B	31/00
W0	9962768	A1	19991209	US9912110	19990601	B65B	51/00
W0	9962769	A1	19991209	EP9903709	19990528	B65B	61/24
W0	9962770	A1	19991209	US9911017	19990518	B65D	1/02
W0	9962771	A1	19991209	MK9900002	19990514	B65D	3/04
W0	9962773	A1	19991209	US9911992	19990601	B65D	5/56
W0	9962774	A1	19991209	US9909713	19990504	B65D	5/72
W0	9962775	A1	19991209	FR9901248	19990527	B65D	5/74
W0	9962776	A1	19991209	FR9901274	19990531	B65D	5/74
W0	9962777	A1	19991209	SE9900704	19990429	B65D	6/28
W0	9962778	A1	19991209	ES9900157	19990528	B65D	7/26
W0	9962781	A1	19991209	US9912244	19990602	B65D	33/34
W0	9962782	A2	19991209	US9911571	19990526	B65D	43/02
W0	9962783	A1	19991209	US9911832	19990527	B65D	45/30
W0	9962784	A1	19991209	CH9800243	19980604	B65D	47/20
W0	9962787	A1	19991209	EP9903760	19990531	B65D	75/58
W0	9962788	A1	19991209	US9910254	19990510	B65D	75/58
W0	9962789	A1	19991209	US9909526	19990429	B65D	81/05
W0	9962790	A1	19991209	N29900068	19990601	B65D	81/20
W0	9962791	A1	19991209	NL9900337	19990531	B65D	83/14
W0	9962792	A1	19991209	DE9801510	19980603	B65D	83/64
W0	9962793	A1	19991209	US9912224	19990602	B65F	1/02
W0	9962794	A1	19991209	SE9900981	19990607	B65G	5/00
W0	9962797	A1	19991209	AU9900428	19990603	B65G	33/16
W0	9962801	A2	19991209	US9911437	19990524	B65H	9/00
W0	9962802	A1	19991209	F19900454	19990527	B65H	18/26
W0	9962804	A1	19991209	FI9900429	19990518	B65H	27/00
W0	9962806	A1	19991209	EP9903562	19990525	B65H	37/00
W0	9962807	A1	19991209	EP9903568	19990525	B65H	37/00
W0	9962808	A1	19991209	CA9900481	19990526	B65H	49/20
W0	9962811	A1	19991209	GB9901707	19990528	B65H	75/34
W0	9962812	A1	19991209	GB9901708	19990528	B65H	75/34
W0	9962814	A1	19991209	US9912264	19990602	B67B	7/44
W0	9962815	A1	19991209	CH9900219	19990521	B67D	1/04
W0	9962816	A1	19991209	US9818183	19980827	B68B	1/06
W0	9962817	A1	19991209	SE9900887	19990525	C01B	11/02
W0	9962819	A1	19991209	US9912582	19990604	C01B	25/047
W0	9962821	A1	19991209	EP9903508	19990521	C01D	15/00
W0	9962825	A1	19991209	CA9900559	19990602	C02F	1/28
W0	9962826	A1	19991209	EP9903626	19990526	C02F	1/28
W0	9962828	A1	19991209	US9911406	19990524	C02F	1/461
W0	9962829	A1	19991209	CN9900073	19990531	C02F	1/48
W0	9962830	A1	19991209	EP9903673	19990527	C02F	1/58
W0	9962831	A1	19991209	US9911815	19990527	C02F	1/74
W0	9962832	A1	19991209	FR9901273	19990531	C02F	3/30
W0	9962833	A1	19991209	NZ9900073	19990604	C02F	3/34
W0	9962834	A1	19991209	GB9901676	19990527	C03C	3/16
W0	9962835	A1	19991209	GB9901677	19990527	C03C	3/16
W0	9962836	A1	19991209	EP9903843	19990602	C03C	17/245
W0	9962837	A1	19991209	US9912144	19990602	C03C	23/00

1			2		3
WO	9962841 A1	19991209	EP9903714	19990528	C04B 35/634
WO	9962843 A1	19991209	JP9902997	19990604	C04B 40/00
WO	9962844 A1	19991209	AU9900415	19990528	C05F 17/02
WO	9962845 A1	19991209	GB9901752	19990602	C06B 31/28
WO	9962846 A1	19991209	US9906902	19990331	C06B 45/10
WO	9962847 A2	19991209	US9912496	19990603	C07B 61/00
WO	9962853 A1	19991209	FR9901235	19990526	C07C 37/14
WO	9962854 A1	19991209	US9912037	19990528	C07C 41/06
WO	9962856 A2	19991209	EP9903559	19990525	C07C 51/42
WO	9962857 A1	19991209	US9910970	19990518	C07C 51/43
WO	9962858 A1	19991209	EP9903672	19990527	C07C 51/47
WO	9962861 A1	19991209	US9912003	19990528	C07C209/00
WO	9962863 A1	19991209	US9911930	19990528	C07C213/08
WO	9962864 A1	19991209	IT9900138	19990518	C07C227/32
WO	9962865 A1	19991209	KR9900269	19990601	C07C229/42
WO	9962866 A1	19991209	EP9903790	19990531	C07C233/27
WO	9962868 A1	19991209	US9911868	19990528	C07C249/02
WO	9962869 A1	19991209	JP9902973	19990603	C07C271/10
WO	9962870 A1	19991209	SE9900940	19990531	C07C271/28
WO	9962871 A1	19991209	SE9900942	19990531	C07C309/63
WO	9962872 A1	19991209	SE9900941	19990531	C07C309/66
WO	9962873 A1	19991209	GB9901735	19990602	C07C311/29
WO	9962875 A1	19991209	EP9903583	19990527	C07C323/58
WO	9962876 A1	19991209	US9912190	19990602	C07C401/00
WO	9962878 A1	19991209	US9911865	19990528	C07D205/00
WO	9962879 A1	19991209	US9825570	19981203	C07D207/16
WO	9962880 A1	19991209	US9825572	19981203	C07D207/16
WO	9962881 A1	19991209	US9825573	19981203	C07D207/16
WO	9962882 A1	19991209	EP9903692	19990528	C07D209/34
WO	9962883 A1	19991209	IB9900825	19990507	C07D213/73
WO	9962884 A1	19991209	ES9900156	19990527	C07D231/06
WO	9962885 A1	19991209	US9912295	19990603	C07D231/14
WO	9962886 A1	19991209	EP9903497	19990521	C07D231/44
WO	9962887 A1	19991209	JP9902822	19990528	C07D241/44
WO	9962888 A1	19991209	US9825574	19981203	C07D263/06
WO	9962889 A1	19991209	FR9901254	19990528	C07D265/36
WO	9962890 A1	19991209	IB9900797	19990503	C07D275/03
WO	9962891 A1	19991209	US9912149	19990603	C07D277/14
WO	9962892 A1	19991209	EP9903682	19990527	C07D277/42
WO	9962894 A2	19991209	US9911427	19990524	C07D301/19
WO	9962896 A1	19991209	KR9900270	19990601	C07D311/72
WO	9962897 A1	19991209	US9912094	19990601	C07D333/74
WO	9962899 A1	19991209	GB9901799	19990602	C07D401/04
WO	9962900 A1	19991209	FR9901115	19990511	C07D401/06
WO	9962901 A1	19991209	GB9901741	19990603	C07D401/12
WO	9962902 A1	19991209	EP9903648	19990526	C07D405/12
WO	9962903 A1	19991209	JP9902876	19990531	C07D413/04
WO	9962904 A1	19991209	US9912312	19990603	C07D471/02
WO	9962905 A1	19991209	EP9903644	19990526	C07D473/04
WO	9962906 A1	19991209	US9911863	19990528	C07D477/14
WO	9962907 A1	19991209	US9912042	19990528	C07D477/14
WO	9962908 A2	19991209	US9912419	19990603	C07D495/04
WO	9962909 A2	19991209	US9912647	19990604	C07D495/04
WO	9962910 A1	19991209	US9911991	19990601	C07D499/04
WO	9962911 A1	19991209	EP9903393	19990517	C07D513/04
WO	9962912 A1	19991209	FR9901289	19990602	C07D519/04
WO	9962913 A1	19991209	US9912448	19990604	C07F 1/00
WO	9962914 A1	19991209	US9910777	19990514	C07F 5/02
WO	9962915 A1	19991209	US9912502	19990604	C07F 7/08

1			2		3
WO	9962916 A1	19991209	US9904341	19990226	C07F 7/08
WO	9962918 A1	19991209	US9911855	19990528	C07F 15/00
WO	9962919 A1	19991209	US9911891	19990528	C07F 15/00
WO	9962920 A1	19991209	IB9900855	19990512	C07H17/08
WO	9962921 A1	19991209	CA9900465	19990601	C07H19/10
WO	9962922 A1	19991209	US9912251	19990602	C07H21/00
WO	9962923 A2	19991209	US9912538	19990604	C07H21/00
WO	9962925 A1	19991209	US9911933	19990528	C07H21/04
WO	9962927 A1	19991209	US9912150	19990603	C07H21/04
WO	9962928 A1	19991209	US9910480	19990528	C07J 17/00
WO	9962929 A1	19991209	US9910481	19990528	C07J 43/00
WO	9962931 A2	19991209	US9912230	19990602	C07K
WO	9962933 A2	19991209	DE9901575	19990528	C07K 1/00
WO	9962934 A1	19991209	US9912156	19990603	C07K 1/00
WO	9962936 A1	19991209	US9911598	19990524	C07K 1/18
WO	9962937 A1	19991209	AU9900424	19990602	C07K 1/26
WO	9962939 A2	19991209	GB9901509	19990601	C07K 14/00
WO	9962940 A2	19991209	US9911961	19990528	C07K 14/00
WO	9962943 A2	19991209	US9912265	19990602	C07K 14/00
WO	9962944 A2	19991209	US9912278	19990603	C07K 14/00
WO	9962945 A2	19991209	US9912446	19990604	C07K 14/00
WO	9962955 A1	19991209	AU9900420	19990531	C07K 14/705
WO	9962956 A1	19991209	US9912180	19990601	C07K 16/00
WO	9962957 A1	19991209	FI9900482	19990603	C08B 31/18
WO	9962958 A1	19991209	JP9902806	19990527	C08B 37/16
WO	9962960 A1	19991209	US9911837	19990528	C08F 2/46
WO	9962961 A1	19991209	EP9903458	19990520	C08F 2/50
WO	9962962 A1	19991209	US9912104	19990528	C08F 2/50
WO	9962963 A1	19991209	US9911556	19990526	C08F 4/70
WO	9962967 A2	19991209	US9911549	19990526	C08F 10/00
WO	9962969 A1	19991209	EP9903718	19990528	C08F 16/08
WO	9962971 A1	19991209	FR9901279	19990601	C08F220/04
WO	9962972 A1	19991209	FR9901236	19990531	C08F220/24
WO	9962973 A1	19991209	EP9903313	19990513	C08F222/14
WO	9962975 A1	19991209	FR9901272	19990531	C08F279/02
WO	9962978 A1	19991209	NL9900340	19990601	C08F293/00
WO	9962979 A1	19991209	EP9903460	19990520	C08G 18/10
WO	9962980 A1	19991209	FR9901176	19990518	C08G 18/42
WO	9962981 A1	19991209	US9909755	19990504	C08G 18/62
WO	9962983 A1	19991209	US9911952	19990528	C08G 63/664
WO	9962984 A2	19991209	US9911295	19990521	C08G 73/10
WO	9962985 A2	19991209	KR9900107	19990306	C08J
WO	9962986 A1	19991209	AT9900142	19990604	C08J 5/18
WO	9962988 A1	19991209	US9911408	19990526	C08J 5/18
WO	9962989 A1	19991209	US9911290	19990521	C08J 5/24
WO	9962991 A1	19991209	US9911416	19990521	C08J 9/02
WO	9962993 A1	19991209	GB9901750	19990603	C08J 9/24
WO	9962995 A1	19991209	NL9900330	19990527	C08K 5/13
WO	9962997 A1	19991209	NL9900331	19990527	C08K 13/02
WO	9962998 A1	19991209	KR9900261	19990526	C08L 25/04
WO	9963000 A1	19991209	US9911555	19990526	C08L 27/18
WO	9963003 A1	19991209	US9911885	19990528	C08L 83/06
WO	9963004 A1	19991209	JP9902784	19990526	C08L 101/00
WO	9963006 A2	19991209	US9911946	19990528	C09B 67/00
WO	9963007 A1	19991209	US9912283	19990602	C09C 1/56
WO	9963009 A1	19991209	GB9901617	19990521	C09C 3/06
WO	9963011 A1	19991209	JP9903010	19990604	C09D 5/00
WO	9963013 A1	19991209	US9911506	19990525	C09D 5/44
WO	9963014 A1	19991209	US9909859	19990505	C09D 7/12

1				2		3
WO	9963015	A1	19991209	US9912503	19990604	C09D103/02
WO	9963016	A1	19991209	US9910487	19990601	C09D163/00
WO	9963018	A1	19991209	US9821152	19981007	C09J 7/02
WO	9963021	A1	19991209	US9911745	19990527	C09J 151/06
WO	9963022	A1	19991209	JP9902985	19990603	C09K 3/18
WO	9963024	A1	19991209	US9912199	19990601	C10L 1/32
WO	9963025	A1	19991209	US9912240	19990602	C10L 1/32
WO	9963026	A1	19991209	US9912259	19990602	C10L 1/32
WO	9963027	A1	19991209	GB9901486	19990528	C10M 107/34
WO	9963029	A1	19991209	US9910203	19990507	C10M 145/16
WO	9963030	A1	19991209	US9911987	19990601	C10M 171/00
WO	9963031	A1	19991209	SE9900945	19990601	C11B 7/00
WO	9963033	A1	19991209	IB9900913	19990521	C11D 1/94
WO	9963034	A1	19991209	US9902553	19990205	C11D 3/30
WO	9963035	A1	19991209	EP9903561	19990525	C11D 3/386
WO	9963036	A1	19991209	EP9903563	19990525	C11D 3/386
WO	9963037	A1	19991209	EP9903567	19990525	C11D 3/386
WO	9963038	A1	19991209	EP9903570	19990525	C11D 3/386
WO	9963039	A1	19991209	EP9903571	19990525	C11D 3/386
WO	9963040	A1	19991209	EP9903572	19990525	C11D 3/386
WO	9963041	A1	19991209	EP9903574	19990525	C11D 3/386
WO	9963042	A1	19991209	EP9903573	19990525	C11D 3/39
WO	9963044	A1	19991209	EP9903565	19990525	C11D 11/00
WO	9963046	A1	19991209	US9912015	19990528	C11D 17/04
WO	9963049	A1	19991209	EP9903624	19990526	C12M 1/00
WO	9963050	A2	19991209	US9912142	19990601	C12N
WO	9963053	A2	19991209	US9912592	19990604	C12N
WO	9963054	A2	19991209	US9912680	19990604	C12N
WO	9963055	A1	19991209	US9912121	19990602	C12N 1/21
WO	9963056	A1	19991209	US9910345	19990512	C12N 5/00
WO	9963057	A1	19991209	US9912128	19990601	C12N 5/00
WO	9963058	A1	19991209	JP9902904	19990601	C12N 5/02
WO	9963059	A1	19991209	US9910533	19990512	C12N 5/04
WO	9963060	A1	19991209	EP9903121	19990506	C12N 5/06
WO	9963061	A1	19991209	GB9901738	19990601	C12N 5/06
WO	9963064	A1	19991209	US9912292	19990603	C12N 7/02
WO	9963066	A2	19991209	GB9901706	19990528	C12N 9/00
WO	9963067	A1	19991209	US9911161	19990520	C12N 9/00
WO	9963068	A1	19991209	AU9900434	19990604	C12N 9/32
WO	9963070	A1	19991209	US9911969	19990601	C12N 9/64
WO	9963071	A2	19991209	DE9901684	19990602	C12N 15/00
WO	9963072	A1	19991209	JP9902994	19990604	C12N 15/00
WO	9963073	A1	19991209	US9911341	19990521	C12N 15/00
WO	9963080	A1	19991209	EP9903848	19990602	C12N 15/12
WO	9963081	A2	19991209	GB9901743	19990603	C12N 15/12
WO	9963082	A2	19991209	IB9901200	19990528	C12N 15/12
WO	9963084	A1	19991209	JP9902814	19990528	C12N 15/12
WO	9963085	A1	19991209	JP9902855	9990528	C12N 15/12
WO	9963086	A2	19991209	US9912087	9990528	C12N 15/12
WO	9963087	A1	19991209	US9912203	9990602	C12N 15/12
WO	9963088	A2	19991209	US9912252	9990602	C12N 15/12
WO	9963089	A1	19991209	US9901737	9990128	C12N 15/12
WO	9963090	A2	19991209	US9912276	9990603	C12N 15/15
WO	9963091	A1	19991209	US9912545	9990604	C12N 15/15
WO	9963093	A2	19991209	EP9903822	9990531	C12N 15/31
WO	9963095	A1	19991209	US9912298	9990603	C12N 15/40
WO	9963097	A2	19991209	US9911861	9990528	C12N 15/57
WO	9963098	A1	19991209	GB9901387	9990505	C12N 15/63
WO	9963099	A1	19991209	US9912134	9990601	C12N 15/81

1			2		3
WO	9963101 A2	19991209	US9911970	19990601	C12N 14
WO	9963103 A1	19991209	AU9900433	19990603	C12P 7/26
WO	9963104 A1	19991209	EP9903464	19990520	C12P 13/00
WO	9963105 A1	19991209	DE9901683	19990602	C12P 19/46
WO	9963106 A1	19991209	EP9903461	19990520	C12P 21/02
WO	9963107 A1	19991209	GB9901730	19990601	C12Q 1/18
WO	9963108 A1	19991209	US9811477	19980604	C12Q 1/28
WO	9963109 A1	19991209	AT9900139	19990602	C12Q 1/68
WO	9963112 A2	19991209	US9910940	19990518	C12Q 1/68
WO	9963114 A1	19991209	US9912080	19990601	C12Q 1/68
WO	9963115 A2	19991209	US9912335	19990603	C12Q 1/68
WO	9963116 A2	19991209	US9912336	19990603	C12Q 1/68
WO	9963118 A1	19991209	US9911758	19990527	C12Q 1/70
WO	9963119 A1	19991209	AU9900418	19990531	C21B 13/14
WO	9963121 A1	19991209	FI9900486	19990604	C22B 1/06
WO	9963123 A1	19991209	US9910489	19990603	C22B 11/08
WO	9963124 A1	19991209	JP9902794	19990527	C22C 38/00
WO	9963127 A2	19991209	UA9900010	19990604	C23C 14/00
WO	9963128 A1	19991209	US9911604	19990526	C23C 14/34
WO	9963130 A1	19991209	GB9901736	19990601	C23F 13/18
WO	9963131 A1	19991209	US9911590	19990526	C25B 9/00
WO	9963135 A1	19991209	US9811630	19980604	D01B 5/08
WO	9963136 A1	19991209	AT9900143	19990604	D01F 2/00
WO	9963137 A1	19991209	JP9902766	19990526	D01F 6/46
WO	9963138 A1	19991209	EP9903463	19990520	D01F 6/70
WO	9963140 A1	19991209	DE9900949	19990325	D05B 33/00
WO	9963141 A1	19991209	SE9800901	19980515	D06C 3/00
WO	9963142 A1	19991209	US9912043	19990528	D06F 39/00
WO	9963146 A1	19991209	US9910172	19990510	D06P 5/00
WO	9963147 A1	19991209	US9811370	19980529	D07B 5/12
WO	9963148 A1	19991209	EP9903852	19990602	D21B 1/34
WO	9963149 A1	19991209	US9912099	19990601	D21C 1/10
WO	9963150 A1	19991209	US9910239	19990511	D21C 9/06
WO	9963151 A1	19991209	US9912067	19990528	D21C 11/00
WO	9963152 A1	19991209	US9912070	19990528	D21C 11/00
WO	9963153 A1	19991209	US9910999	19990519	D21F 1/00
WO	9963154 A1	19991209	FI9900439	19990521	D21G 1/02
WO	9963157 A1	19991209	US9912160	19990602	D21H19/82
WO	9963159 A1	19991209	FR9901278	19990601	D21H23/76
WO	9963160 A1	19991209	GB9901705	19990528	E01B 9/60
WO	9963161 A1	19991209	SE9900954	19990602	E01C 3/00
WO	9963163 A1	19991209	US9912100	19990601	E01F 15/14
WO	9963165 A1	19991209	IB9900964	19990528	E02D 17/20
WO	9963166 A1	19991209	IB9900965	19990528	E02D 17/20
WO	9963167 A1	19991209	IB9900967	19990528	E02D 17/20
WO	9963169 A2	19991209	KR9800492	19981231	E04B
WO	9963170 A2	19991209	KR9800493	19981231	E04B
WO	9963171 A2	19991209	US9911899	19990527	E04B
WO	9963172 A2	19991209	US9911966	19990601	E04B
WO	9963174 A1	19991209	CN9800269	19981111	E04B 1/19
WO	9963175 A1	19991209	US9910140	19990507	E04B 1/76
WO	9963176 A1	19991209	US9912204	19990602	E04B 1/76
WO	9963177 A1	19991209	US9912479	19990604	E04B 2/74
WO	9963178 A1	19991209	US9911996	19990601	E04B 5/00
WO	9963179 A1	19991209	NO9900162	19990520	E04B 5/14
WO	9963180 A1	19991209	AT9900133	19990527	E04C 2/34
WO	9963181 A1	19991209	DE9901666	19990529	E04D 15/04
WO	9963182 A1	19991209	DE9901675	19990528	E04D 15/04
WO	9963183 A1	19991209	AT9900138	19990602	E04F 19/06

1				2		3
W0	9963184	A1	19991209	AU9900427	19990602	E04H 4/16
W0	9963186	A1	19991209	US9911632	19990526	E05B 3/00
W0	9963187	A1	19991209	EP9903447	19990520	E05B 17/00
W0	9963189	A1	19991209	US9811276	19980604	E05C 19/18
W0	9963190	A1	19991209	US9909839	19990505	E05D 13/00
W0	9963191	A1	19991209	IT9900086	19990412	E05F 3/10
W0	9963193	A1	19991209	EP9903721	19990528	E06B 3/54
W0	9963196	A1	19991209	US9911811	19990527	E21B 23/00
W0	9963197	A1	19991209	IB9800832	19980529	E21B 23/01
W0	9963198	A1	19991209	US9912441	19990603	E21B 43/1185
W0	9963199	A1	19991209	US9910362	19990511	E21B 43/26
W0	9963200	A1	19991209	CN9900072	19990528	E21B 43/295
W0	9963206	A1	19991209	FR9901288	19990602	F02B 19/04
W0	9963207	A1	19991209	US9911737	19990528	F02B 51/04
W0	9963208	A1	19991209	NZ9900069	19990602	F02B 55/02
W0	9963209	A1	19991209	AT9900134	19990527	F02C 3/30
W0	9963210	A1	19991209	NO9900177	19990602	F02C 3/34
W0	9963211	A1	19991209	CA9900472	19990527	F02C 7/052
W0	9963212	A1	19991209	CA9900450	19990520	F02C 7/266
W0	9963216	A1	19991209	AT9900136	19990531	F02F 7/00
W0	9963217	A1	19991209	EP9903876	19990604	F02M 51/04
W0	9963218	A1	19991209	DK9900294	19990603	F03D 1/06
W0	9963219	A1	19991209	DK9900289	19990531	F03D 11/00
W0	9963220	A1	19991209	FR9901251	19990527	F03G 7/04
W0	9963221	A2	19991209	US9912402	19990603	F03H 1/00
W0	9963222	A1	19991209	US9912403	19990603	F03H 1/00
W0	9963223	A1	19991209	US9912549	19990603	F03H 1/00
W0	9963224	A1	19991209	IB9900969	19990528	F04B 17/03
W0	9963231	A1	19991209	FI9900474	19990601	F04D 29/66
W0	9963234	A2	19991209	NO9900174	19990601	F15D
W0	9963235	A1	19991209	US9912407	19990603	F16B 2/18
W0	9963236	A1	19991209	US9907070	19990331	F16B 37/08
W0	9963238	A1	19991209	FR9901262	19990528	F16C 1/20
W0	9963240	A1	19991209	IB9900945	19990525	F16C 33/46
W0	9963241	A1	19991209	GB9901475	19990511	F16C 33/72
W0	9963242	A1	19991209	FR9901108	19990510	F16D 3/205
W0	9963247	A1	19991209	NL9900309	19990519	F16H21/36
W0	9963249	A1	19991209	SE9900902	19990527	F16J 15/12
W0	9963251	A1	19991209	EP9903831	19990602	F16K 3/20
W0	9963252	A1	19991209	US9912404	19990603	F16K 11/04
W0	9963253	A1	19991209	CA9900451	19990520	F16K 15/04
W0	9963254	A1	19991209	EP9903753	19990531	F16K 17/30
W0	9963257	A1	19991209	US9911792	19990604	F16K 31/04
W0	9963258	A1	19991209	US9911245	19990521	F16K 31/06
W0	9963259	A2	19991209	US9912557	19990604	F16L
W0	9963260	A1	19991209	US9911919	19990527	F16L 37/02
W0	9963263	A1	19991209	FI9900461	19990527	F16M 11/12
W0	9963264	A1	19991209	US9908127	19990412	F16M 13/00
W0	9963265	A1	19991209	SE9900863	19990520	F21S 3/10
W0	9963267	A1	19991209	FR9900937	9990420	F23D 3/24
W0	9963270	A1	19991209	IB9900936	9990525	F23H 3/02
W0	9963271	A1	19991209	SE9900817	9990512	F23N 1/00
W0	9963278	A1	19991209	DK9900276	9990520	F24D 17/00
W0	9963281	A1	19991209	ES9900159	9990602	F24J 2/24
W0	9963282	A1	19991209	GB9901521	9990601	F24J 3/08
W0	9963283	A1	19991209	GB9901695	9990527	F25B 9/04
W0	9963286	A1	19991209	NO9900173	9990601	F25C 3/04
W0	9963287	A1	19991209	NO9900184	9990604	F25D 25/00
W0	9963292	A2	19991209	IL9900293	9990602	F28D

1		2		3	
WO	9963296 A1	9991209	US9822264	9981021	F41H 1/02
WO	9963297 A2	9991209	US9909023	9990426	F42B
WO	9963299 A1	9991209	EP9903745	9990529	G01B 5/28
WO	9963301 A1	9991209	EP9903744	9990529	G01B 11/00
WO	9963305 A2	9991209	SI9900013	9990518	G01C 9/20
WO	9963310 A1	9991209	FI9900434	9990519	G01G 13/24
WO	9963312 A1	9991209	AT9900137	9990601	G01J 3/46
WO	9963314 A1	9991209	CA9900509	9990603	G01L 1/20
WO	9963315 A1	9991209	DK9900295	9990604	G01L 9/00
WO	9963317 A1	9991209	GB9901715	19990528	G01M 3/28
WO	9963318 A1	19991209	US9911545	19990525	G01M 15/00
WO	9963321 A1	19991209	US9910715	19990514	G01N 1/04
WO	9963324 A1	19991209	SE9900830	19990514	G01N 1/30
WO	9963326 A1	19991209	GB9901511	19990601	G01N 21/64
WO	9963327 A1	19991209	GB9901512	19990601	G01N 21/64
WO	9963330 A1	19991209	GB9901465	19990527	G01N 21/77
WO	9963331 A2	19991209	NO9900179	19990602	G01N 22/00
WO	9963332 A1	19991209	US9912517	19990604	G01N 27/26
WO	9963336 A1	19991209	SE9900961	19990603	G01N 30/02
WO	9963338 A1	19991209	SE9900939	19990531	G01N 30/28
WO	9963339 A1	19991209	JP9902796	19990527	G01N 30/46
WO	9963340 A1	19991209	EP9901821	19990218	G01N 33/24
WO	9963343 A1	19991209	IB9900998	19990601	G01N 33/50
WO	9963346 A1	19991209	US9911850	19990528	G01N 33/543
WO	9963347 A2	19991209	EP9903756	19990531	G01N 33/553
WO	9963348 A1	19991209	GB9901636	19990604	G01N 33/58
WO	9963349 A1	19991209	EP9903841	19990602	G01N 33/68
WO	9963350 A1	19991209	CA9900503	19990601	G01N 33/92
WO	9963351 A2	19991209	GB9901742	19990601	G01N 37/00
WO	9963352 A1	19991209	US9912327	19990604	G01R 15/18
WO	9963355 A1	19991209	US9912443	19990604	G01R 33/54
WO	9963356 A1	19991209	US9912409	19990603	G01S 3/02
WO	9963357 A1	19991209	US9811473	19980604	G01S 5/00
WO	9963358 A1	19991209	AU9900423	19990528	G01S 5/02
WO	9963359 A1	19991209	US9811474	19980604	G01S 5/06
WO	9963360 A2	19991209	US9912229	19990602	G01S 11/02
WO	9963361 A1	19991209	GB9901745	19990601	G01S 13/02
WO	9963364 A1	19991209	US9811359	19980603	G01T 1/164
WO	9963365 A1	19991209	JP9902890	19990531	G02B 1/04
WO	9963366 A1	19991209	US9907897	19990412	G02B 1/04
WO	9963368 A1	19991209	US9900222	19990108	G02B 5/124
WO	9963373 A1	19991209	GB9901768	19990603	G02B 6/12
WO	9963375 A1	19991209	US9912613	19990604	G02B 6/26
WO	9963376 A1	19991209	US9911768	19990528	G02B 6/42
WO	9963377 A1	19991209	US9821468	19981009	G02B 6/44
WO	9963378 A1	19991209	CA9900475	19990528	G02B 7/08
WO	9963379 A1	19991209	US9912658	19990604	G02B 13/04
WO	9963382 A1	19991209	CH9800228	19980529	G02B 23/24
WO	9963385 A1	19991209	US9912523	19990604	G02B 26/08
WO	9963388 A2	19991209	US9912193	19990601	G02B 27/00
WO	9963390 A1	9991209	US9912456	19990604	G02B 27/02
WO	9963392 A1	9991209	AU9900430	19990604	G02C 7/02
WO	9963393 A2	9991209	US9910394	9990511	G02F
WO	9963400 A1	9991209	US9912759	9990607	G02F 1/1335
WO	9963403 A1	9991209	JP9902903	9990601	G03C 3/00
WO	9963406 A1	9991209	GB9901484	9990528	G03F 1/12
WO	9963408 A1	9991209	GB9901612	9990521	G03H 1/02
WO	9963409 A1	9991209	US9910071	9990506	G05B 19/042
WO	9963414 A1	9991209	US9912664	9990607	G05F 1/10

1			2		3
WO	9963415 A1	19991209	AU9900406	19990527	G05F 1/67
WO	9963416 A2	19991209	FI9900462	19990527	G06F
WO	9963417 A2	19991209	SE9900847	19990518	G06F
WO	9963418 A2	19991209	US9912333	19990603	G06F
WO	9963422 A1	19991209	US9912536	19990604	G06F 1/16
WO	9963424 A1	19991209	US9912447	19990604	G06F 3/06
WO	9963426 A1	19991209	CA9900466	19990601	G06F 7/72
WO	9963427 A1	19991209	US9911052	19990519	G06F 9/00
WO	9963428 A1	19991209	US9907843	19990409	G06F 9/00
WO	9963430 A1	19991209	US9911534	19990525	G06F 9/44
WO	9963431 A2	19991209	US9912075	19990528	G06F 9/44
WO	9963436 A1	19991209	US9911921	19990528	G06F 9/46
WO	9963438 A1	19991209	US9912553	19990604	G06F 9/46
WO	9963439 A1	19991209	IL9900289	19990531	G06F 11/00
WO	9963440 A1	19991209	US9912000	19990602	G06F 11/00
WO	9963441 A1	19991209	US9912555	19990604	G06F 11/14
WO	9963442 A1	19991209	US9912534	19990604	G06F 11/20
WO	9963446 A1	19991209	US9912551	19990604	G06F 13/24
WO	9963449 A1	19991209	US9912433	19990603	G06F 15/163
WO	9963450 A1	19991209	NZ9900062	19990521	G06F 15/173
WO	9963451 A1	19991209	EP9903854	19990602	G06F 17/18
WO	9963452 A1	19991209	US9912179	19990601	G06F 17/21
WO	9963453 A1	19991209	US9912655	19990604	G06F 17/21
WO	9963454 A1	19991209	US9912539	19990604	G06F 17/24
WO	9963457 A1	19991209	GB9901766	19990603	G06F 17/30
WO	9963461 A1	19991209	US9911135	19990520	G06F 17/60
WO	9963462 A1	19991209	US9912222	19990602	G06F 17/60
WO	9963463 A1	19991209	US9912344	19990603	G06F 17/60
WO	9963464 A1	19991209	US9912345	19990603	G06F 17/60
WO	9963465 A1	19991209	US9912346	19990603	G06F 17/60
WO	9963466 A1	19991209	US9912347	19990603	G06F 17/60
WO	9963467 A1	19991209	US9912348	19990603	G06F 17/60
WO	9963468 A1	19991209	US9912349	19990603	G06F 17/60
WO	9963469 A1	19991209	US9912350	19990603	G06F 17/60
WO	9963470 A1	19991209	US9912351	19990603	G06F 17/60
WO	9963471 A1	19991209	US9912504	19990604	G06F 17/60
WO	9963472 A1	19991209	US9911989	19990601	G06F 19/00
WO	9963475 A1	19991209	US9910068	19990506	G06K 7/00
WO	9963476 A1	19991209	US9911912	19990527	G06K 7/00
WO	9963477 A1	19991209	US9911719	19990527	G06K 7/10
WO	9963479 A1	19991209	US9910693	19990514	G06K 9/00
WO	9963481 A1	19991209	DK9800531	19981207	G06K 11/18
WO	9963484 A1	19991209	JP9902868	19990528	G06T 1/20
WO	9963489 A1	19991209	US9912537	19990604	G06T 15/00
WO	9963490 A1	19991209	GB9901744	19990601	G06T 15/70
WO	9963491 A1	19991209	JP9902842	19990528	G06T 17/00
WO	9963493 A1	19991209	AT9900144	19990604	G07C 15/00
WO	9963494 A2	19991209	BR9900044	19990528	G07C 15/00
WO	9963496 A1	19991209	US9911036	19990519	G08B 13/187
WO	9963497 A1	19991209	GB9901710	19990528	G08B 21/00
WO	9963498 A2	19991209	US9911616	19990526	G08B 23/00
WO	9963500 A1	19991209	US9811472	19980604	G08G 1/127
WO	9963501 A1	19991209	US9811475	19980604	G08G 1/127
WO	9963503 A1	19991209	SE9900959	19990602	G09B 19/18
WO	9963504 A1	19991209	US9811150	19980603	G09B 25/02
WO	9963507 A1	19991209	AU9900758	19990913	G09F 7/12
WO	9963508 A1	19991209	EP9903796	19990601	G09F 9/30
WO	9963509 A1	19991209	KR9900268	19990601	G09F 9/33
WO	9963511 A1	19991209	1B9900950	19990526	G09F 21/10

1			2		3
WO	9963512 A1	19991209	NZ9900072	19990603	G09F9
WO	9963513 A2	19991209	US9912653	19990604	G09G
WO	9963514 A1	19991209	US9912780	19990607	G09G 1/16
WO	9963518 A1	19991209	GB9901704	19990528	G10D 13/00
WO	9963519 A1	19991209	US9908835	19990422	G10L 3/02
WO	9963527 A2	19991209	NO9900181	19990602	G11B
WO	9963528 A1	19991209	IL9800263	19980604	G11B 5/54
WO	9963531 A1	19991209	US9912474	19990604	G11B 7/085
WO	9963535 A1	19991209	SE9900910	19990528	G11B 7/26
WO	9963538 A1	19991209	US9911721	19990527	G11B 20/00
WO	9963540 A1	19991209	JP9802476	19980604	G11B 20/18
WO	9963542 A1	19991209	US9912442	19990604	G11C 11/412
WO	9963546 A2	19991209	US9911514	19990526	G21F
WO	9963547 A2	19991209	US9911968	19990601	G21F 5/00
WO	9963548 A1	19991209	SE9900867	19990521	G21F 9/04
WO	9963554 A1	19991209	GB9901687	19990527	H01F 5/02
WO	9963555 A2	19991209	FI9900479	19990601	H01F 27/02
WO	9963556 A1	19991209	GB9901492	19990528	H01F 27/32
WO	9963558 A1	19991209	US9911923	19990528	H01G 5/16
WO	9963559 A1	19991209	GB9901740	19990601	H01H 1/00
WO	9963560 A1	19991209	US9911707	19990527	H01H 3/02
WO	9963563 A1	19991209	FR9801094	19980529	H01H71/08
WO	9963564 A1	19991209	FR9801197	19980610	H01H71/24
WO	9963565 A1	19991209	CH9900229	19990527	H01H85/055
WO	9963568 A1	19991209	US9910809	19990517	H01J 19/28
WO	9963569 A1	19991209	EP9903725	19990528	H01J 29/86
WO	9963573 A1	19991209	JP9902921	19990601	H01J 43/28
WO	9963574 A1	19991209	JP9902922	19990601	H01J 43/28
WO	9963575 A1	19991209	JP9902923	19990601	H01J 43/28
WO	9963576 A1	19991209	US9907268	19990402	H01J 49/10
WO	9963577 A2	19991209	CA9900502	19990601	H01J 49/14
WO	9963578 A2	19991209	CA9900515	19990601	H01J 49/42
WO	9963579 A1	19991209	US9912434	19990603	H01J 49/42
WO	9963585 A1	19991209	JP9902932	19990602	H01L 21/027
WO	9963587 A1	19991209	US9912467	19990604	H01L 21/316
WO	9963592 A1	19991209	US9912465	19990604	H01L 21/768
WO	9963596 A1	19991209	EP9903878	19990604	H01L 29/16
WO	9963599 A1	19991209	SE9900290	19990301	H01L 31/04
WO	9963601 A1	19991209	GB9901725	19990602	H01L 31/16
WO	9963605 A1	19991209	US9908927	19990423	H01M 2/02
WO	9963606 A1	19991209	US9901020	19990119	H01M 4/00
WO	9963607 A1	19991209	US9912466	19990604	H01M 4/58
WO	9963609 A1	19991209	US9912096	19990601	H01M 6/16
WO	9963611 A1	19991209	US9912355	19990603	H01M 10/16
WO	9963613 A1	19991209	US9911742	19990527	H01M 10/46
WO	9963616 A1	19991209	US9906951	19990330	H01Q 1/24
WO	9963617 A1	19991209	SE9900969	19990604	H01Q 1/32
WO	9963618 A1	19991209	US9909993	19990506	H01Q 1/38
WO	9963620 A1	19991209	US9911859	19990528	H01Q 3/36
WO	9963621 A1	19991209	SE9900922	19990528	H01Q 5/00
WO	9963622 A1	19991209	EP9903715	19990528	H01Q 9/04
WO	9963623 A1	19991209	US9911304	19990521	H01Q 9/04
WO	9963624 A1	19991209	GB9901712	19990528	H01Q 15/08
WO	9963626 A2	19991209	KR9900266	19990531	H01R
WO	9963627 A1	19991209	SE9900885	19990525	H01R 4/04
WO	9963628 A1	19991209	US9911120	19990520	H01R 13/518
WO	9963630 A1	19991209	US9911997	19990602	H01R 23/02
WO	9963632 A1	19991209	US9911727	19990527	H01R 43/00
WO	9963633 A1	19991209	IT9900148	19990527	H01S 3/08

1			2		3	
WO	9963635	A1	19991209	US9912460	19990604	H02H 3/00
WO	9963636	A1	19991209	US9912458	19990604	H02H 3/04
WO	9963638	A1	19991209	US9912459	19990604	H02H 9/00
WO	9963639	A1	19991209	FR9901320	19990604	H02J 3/01
WO	9963642	A2	19991209	SE9900911	19990528	H02K 7/06
WO	9963645	A1	19991209	US9911235	19990520	H02K 17/06
WO	9963648	A1	19991209	GB9901639	19990525	H02K 49/10
WO	9963649	A1	19991209	AT9900132	19990527	H02M 1/10
WO	9963651	A1	19991209	AT9900131	19990526	H02M 7/48
WO	9963652	A1	19991209	US9911761	19990527	H02N 1/00
WO	9963655	A1	19991209	US9910014	19990507	H03D 7/16
WO	9963660	A1	19991209	SE9900906	19990527	H03G 3/30
WO	9963661	A1	19991209	US9912532	19990604	H03G 3/30
WO	9963667	A1	19991209	US9911485	19990524	H03K 19/00
WO	9963669	A1	19991209	US9911349	19990521	H03K 19/094
WO	9963670	A1	19991209	US9911426	19990524	H03L 7/107
WO	9963671	A1	19991209	IB9900948	19990525	H03M 5/14
WO	9963677	A1	19991209	EP9903386	19990517	H04B 1/707
WO	9963680	A2	19991209	US9912494	19990603	H04B 1/85
WO	9963681	A2	19991209	DE9901616	19990601	H04B 7/00
WO	9963682	A2	19991209	US9911607	19990526	H04B 7/00
WO	9963683	A1	19991209	US9912497	19990604	H04B 7/08
WO	9963686	A1	19991209	EP9803218	19980529	H04B 7/26
WO	9963687	A1	19991209	US9912227	19990602	H04B 17/00
WO	9963688	A1	19991209	AU9900439	19990601	H04H 1/00
WO	9963689	A1	19991209	US9912416	19990603	H04J 1/16
WO	9963690	A1	19991209	US9906169	19990319	H04J 1/16
WO	9963691	A1	19991209	JP9902866	19990528	H04J 11/00
WO	9963692	A1	19991209	KR9900267	19990531	H04J 13/02
WO	9963694	A1	19991209	US9912109	19990601	H04J 14/02
WO	9963695	A1	19991209	IL9900295	19990602	H04K 1/00
WO	9963696	A1	19991209	US9912565	19990603	H04K 1/00
WO	9963698	A2	19991209	US9910890	19990517	H04L
WO	9963699	A2	19991209	US9912332	19990603	H04L
WO	9963701	A2	19991209	SE9900918	19990601	H04L 1/00
WO	9963703	A2	19991209	FI9900477	19990601	H04L 1/18
WO	9963705	A1	19991209	US9911647	19990527	H04L 9/00
WO	9963707	A1	19991209	US9911106	19990519	H04L 9/32
WO	9963708	A2	19991209	IL9900291	19990601	H04L 12/00
WO	9963709	A2	19991209	CA9900494	19990528	H04L 12/28
WO	9963711	A1	19991209	RU9800163	19980602	H04L 12/28
WO	9963713	A1	19991209	US9911625	19990526	H04L 12/28
WO	9963714	A1	19991209	US9912357	19990603	H04L 12/28
WO	9963720	A1	19991209	FI9900455	19990527	H04L 27/233
WO	9963721	A1	19991209	FI9900456	19990527	H04L 27/233
WO	9963722	A1	19991209	FI9900457	19990527	H04L 27/233
WO	9963723	A1	19991209	EP9903115	19990506	H04L 27/36
WO	9963724	A1	19991209	GB9901732	19990601	H04L 29/06
WO	9963727	A1	19991209	US9910272	19990511	H04L 29/06
WO	9963728	A1	19991209	US9912079	19990528	H04L 29/06
WO	9963729	A2	19991209	NO9900178	19990602	H04M
WO	9963731	A1	19991209	SE9900872	19990521	H04M 1/02
WO	9963735	A1	19991209	EP9903842	19990602	H04M 1/72
WO	9963736	A1	19991209	NL9900258	19990429	H04M 3/42
WO	9963737	A1	19991209	SE9900923	19990528	H04M 3/42
WO	9963739	A1	19991209	AU9900369	19990517	H04M 3/46
WO	9963740	A1	19991209	FR9901308	19990603	H04M 3/50
WO	9963741	A1	19991209	US9811092	19980601	H04M 3/50
WO	9963742	A1	19991209	US9912329	19990602	H04M 11/00

1			2		3
WO	9963743 A1	19991209	DE9803187	9981031	H04M 15/30
WO	9963745 A1	19991209	SE9900871	9990521	H04M 19/00
WO	9963751 A1	19991209	US9912172	9990528	H04N 5/335
WO	9963754 A1	19991209	US9909329	9990430	H04N 5/445
WO	9963756 A1	19991209	IT9800149	9980604	H04N 7/15
WO	9963757 A1	19991209	US9911537	9990525	H04N 7/173
WO	9963758 A1	19991209	JP9902894	9990531	H04N 7/18
WO	9963759 A2	19991209	CA9900505	9990603	H04N 7/24
WO	9963762 A2	19991209	FI9900478	9990601	H04Q
WO	9963763 A2	19991209	FI9900480	9990601	H04Q
WO	9963764 A2	19991209	FI9900481	9990602	H04Q
WO	9963766 A2	19991209	SE9900937	9990531	H04Q
WO	9963773 A1	19991209	GB9901767	9990603	H04Q 7/22
WO	9963774 A1	19991209	SE9900927	9990528	H04Q 7/22
WO	9963775 A1	19991209	US9910783	9990514	H04Q 7/30
WO	9963776 A1	19991209	US9909246	9990428	H04Q 7/32
WO	9963779 A1	19991209	SE9900874	9990521	H04Q 7/38
WO	9963780 A1	19991209	US9910246	9990510	H04Q 7/38
WO	9963781 A1	19991209	US9908311	9990415	H04Q 7/38
WO	9963782 A1	19991209	US9908331	9990415	H04Q 7/38
WO	9963783 A1	19991209	US9912191	9990601	H04Q 11/00
WO	9963784 A1	19991209	TR9900020	9990520	H04Q 11/08
WO	9963786 A1	19991209	US9911726	9990527	H04R 1/28
WO	9963789 A1	19991209	GB9901747	9990603	H05B 3/82
WO	9963790 A1	19991209	JP9902878	9990531	H05H 1/24
WO	9963791 A2	19991209	SE9900861	9990520	H05K
WO	9963794 A1	19991209	SG9800040	19980602	H05K 3/32
WO	9963796 A1	19991209	US9911769	9990528	H05K 7/20
WO	9963797 A1	19991209	US9911852	9990528	H05K 7/20
WO	9963798 A1	19991209	US9911979	9990528	H05K 7/20
WO	9963799 A1	19991209	US9911985	9990528	H05K 7/20
WO	9963800 A1	19991216	NZ9900074	9990604	A01B 59/043
WO	9963801 A2	19991216	US9912695	9990608	A01D
WO	9963802 A1	19991216	US9909728	9990504	A01D 34/68
WO	9963803 A2	19991216	IB9901060	9990608	A01D 78/00
WO	9963805 A2	19991216	CA9900524	9990603	A01H 4/00
WO	9963806 A1	19991216	SE9901039	9990611	A01J 5/007
WO	9963807 A1	19991216	SE9901009	9990609	A01J 5/017
WO	9963808 A1	19991216	SE9901008	9990609	A01K 1/00
WO	9963810 A1	19991216	SE9900977	9990607	A01M 7/00
WO	9963811 A1	19991216	NZ9900077	9990608	A01M 23/30
WO	9963813 A2	19991216	EP9903883	9990604	A01N
WO	9963814 A1	19991216	US9912527	9990604	A01N 1/02
WO	9963815 A1	19991216	US9913561	9990611	A01N 1/02
WO	9963816 A1	19991216	US9913048	9990609	A01N 25/00
WO	9963817 A1	19991216	US9913055	9990609	A01N 25/08
WO	9963818 A1	19991216	EP9903835	9990602	A01N 37/36
WO	9963820 A1	19991216	JP9903063	9990608	A01N 37/50
WO	9963821 A1	19991216	EP9903751	9990529	A01N 43/54
WO	9963822 A1	19991216	EP9903634	9990526	A01N 43/68
WO	9963823 A1	19991216	EP9903676	9990527	A01N 43/80
WO	9963824 A2	19991216	IB9900966	9990531	A01N 47/00
WO	9963825 A1	19991216	US9912885	9990609	A01N 47/38
WO	9963826 A2	19991216	EP9903739	9990529	A01N 47/44
WO	9963827 A1	19991216	JP9903104	9990610	A01N 47/44
WO	9963829 A2	19991216	EP9903779	9990601	A01N 63/00
WO	9963830 A1	19991216	ZA9900043	9990610	A01N 63/00
WO	9963831 A1	19991216	US9912437	9990603	A21B 1/52
WO	9963834 A1	19991216	EP9903933	9990608	A23C 19/06

1			2		3
WO 9963835	A1	19991216	IL9900313	19990611	A23D 7/00
WO 9963836	A1	19991216	US9911562	19990525	A23G 3/00
WO 9963837	A1	19991216	US9911522	19990525	A23G 3/02
WO 9963838	A1	19991216	IT9800166	19980619	A23G 9/02
WO 9963839	A1	19991216	IB9901063	19990609	A23G 9/12
WO 9963840	A1	19991216	US9912970	19990609	A23J 3/34
WO 9963841	A1	19991216	CA9900512	19990607	A23L 1/03
WO 9963843	A1	19991216	NL9900347	19990604	A23L 3/32
WO 9963844	A1	19991216	US9912189	19990601	A24F 47/00
WO 9963845	A1	19991216	CN9900075	19990603	A41B 9/02
WO 9963846	A2	19991216	US9912617	19990608	A41D
WO 9963847	A1	19991216	US9812254	19980611	A41D 13/00
WO 9963848	A1	19991216	ES9800168	19980611	A41F 1/04
WO 9963849	A1	19991216	FR9901356	19990608	A41H43/00
WO 9963850	A1	19991216	IB9901051	19990607	A43B 7/14
WO 9963852	A1	19991216	IB9900979	19990601	A44B 18/00
WO 9963854	A1	19991216	AU9900421	19990601	A44C 11/02
WO 9963855	A1	19991216	US9913134	19990610	A45C 1/04
WO 9963856	A1	19991216	JP9901829	19990406	A45D 20/22
WO 9963857	A1	19991216	HR9800003	19981005	A46B 11/00
WO 9963859	A1	19991216	US9912464	19990604	A46B 15/00
WO 9963860	A2	19991216	AU9900447	19990610	A47B
WO 9963861	A2	19991216	DK9900316	19990610	A47B
WO 9963862	A2	19991216	KR9900276	19990605	A47B
WO 9963863	A1	19991216	N29900080	19990609	A47B 9/10
WO 9963865	A2	19991216	CA9900498	19990604	A47C
WO 9963866	A1	19991216	CA9900492	19990604	A47C 1/023
WO 9963867	A1	19991216	FR9901373	19990610	A47C 1/121
WO 9963868	A1	19991216	FR9901374	19990610	A47C 7/02
WO 9963869	A1	19991216	CA9900497	19990604	A47C 7/46
WO 9963870	A1	19991216	FR9901381	19990610	A47F 3/04
WO 9963871	A1	19991216	BE9900072	19990608	A47F 10/06
WO 9963873	A1	19991216	DE9901646	19990604	A47K 3/17
WO 9963876	A1	19991216	US9913186	19990610	A47K 13/24
WO 9963877	A1	19991216	CH9900256	19990611	A47K 13/30
WO 9963879	A1	19991216	US9912945	19990611	A47L 13/20
WO 9963880	A1	19991216	TR9900009	19990208	A47L 15/48
WO 9963881	A1	19991216	US9910580	19990514	A61B 1/00
WO 9963882	A1	19991216	IL9900303	19990607	A61B 3/12
WO 9963883	A1	19991216	IL9800270	19980611	A61B 5/00
WO 9963884	A1	19991216	IL9900292	19990602	A61B 5/00
WO 9963887	A1	19991216	US9912716	19990607	A61B 5/028
WO 9963889	A1	19991216	AU9900450	19990609	A61B 5/16
WO 9963891	A1	19991216	US9912890	19990609	A61B 17/00
WO 9963893	A1	19991216	US9911484	19990525	A61B 17/04
WO 9963894	A1	19991216	US9912413	19990603	A61B 17/04
WO 9963896	A2	19991216	US9913004	19990611	A61B 17/12
WO 9963898	A1	19991216	US9913231	19990611	A61B 17/88
WO 9963900	A1	19991216	US9912056	19990528	A61B 19/00
WO 9963901	A1	19991216	US9912722	19990607	A61B 19/00
WO 9963903	A1	19991216	IB9901057	19990609	A61C 15/04
WO 9963905	A1	19991216	AU9900446	19990609	A61C 17/34
WO 9963906	A2	19991216	US9913177	19990608	A61F
WO 9963907	A1	19991216	US9912624	19990608	A61F 2/00
WO 9963912	A1	19991216	US9912552	19990604	A61F 2/14
WO 9963914	A1	19991216	US9912361	19990608	A61F 2/44
WO 9963915	A1	19991216	US9911651	19990527	A61F 5/00
WO 9963916	A1	19991216	RU9900196	19990611	A61F 9/00
WO 9963917	A1	19991216	IL9900305	19990608	A61F 9/007

1					3
WO 9963918	A1	19991216	IL9900308	19990608	A61F 11/06
WO 9963920	A1	19991216	SE9900964	19990604	A61F 13/15
WO 9963921	A1	19991216	US9913106	19990610	A61F 13/15
WO 9963922	A1	19991216	US9913175	19990608	A61F 13/15
WO 9963923	A1	19991216	US9913180	19990608	A61F 13/15
WO 9963924	A1	19991216	US9913254	19990608	A61F 13/15
WO 9963925	A1	19991216	US9913174	19990608	A61F 13/46
WO 9963926	A2	19991216	US9913161	19990610	A61H
WO 9963929	A2	19991216	US9911789	19990604	A61K
WO 9963930	A2	19991216	US9911805	19990607	A61K
WO 9963931	A2	19991216	US9912544	19990604	A61K
WO 9963932	A2	19991216	US9912724	19990607	A61K
WO 9963933	A2	19991216	US9912730	19990607	A61K
WO 9963934	A2	19991216	US9912747	19990607	A61K
WO 9963935	A2	19991216	US9912763	19990608	A61K
WO 9963936	A2	19991216	US9912770	19990608	A61K
WO 9963937	A2	19991216	US9912771	19990608	A61K
WO 9963939	A2	19991216	US9912895	19990607	A61K
WO 9963940	A2	19991216	US9912925	19990608	A61K
WO 9963943	A2	19991216	US9912947	19990611	A61K
WO 9963944	A2	19991216	US9912995	19990608	A61K
WO 9963946	A2	19991216	US9913148	19990610	A61K
WO 9963948	A1	19991216	US9912690	19990608	A61K 6/00
WO 9963951	A1	19991216	US9912139	19990602	A61K 7/00
WO 9963952	A1	19991216	EP9903588	19990521	A61K 7/06
WO 9963953	A1	19991216	EP9903589	19990521	A61K 7/06
WO 9963954	A1	19991216	FR9901346	19990608	A61K 7/06
WO 9963955	A1	19991216	FR9901347	19990608	A61K 7/06
WO 9963957	A2	19991216	US9912267	19990602	A61K 7/06
WO 9963958	A1	19991216	GB9901718	19990601	A61K 7/16
WO 9963959	A1	19991216	US9913010	19990611	A61K 7/16
WO 9963960	A1	19991216	US9913011	19990611	A61K 7/16
WO 9963961	A1	19991216	US9913012	19990611	A61K 7/16
WO 9963963	A1	19991216	FR9901298	19990602	A61K 7/48
WO 9963964	A1	19991216	FR9901306	19990603	A61K 7/48
WO 9963965	A1	19991216	EP9903101	19990504	A61K 7/50
WO 9963966	A1	19991216	EP9903949	19990604	A61K 7/50
WO 9963967	A1	19991216	NZ9900070	19990603	A61K 9/00
WO 9963968	A1	19991216	JP9903107	19990610	A61K 9/08
WO 9963970	A1	19991216	US9911798	19990607	A61K 9/20
WO 9963971	A1	19991216	US9913223	19990611	A61K 9/20
WO 9963972	A1	19991216	US9912772	19990608	A61K 9/70
WO 9963973	A2	19991216	CA9900537	19990610	A61K 31/00
WO 9963974	A2	19991216	CA9900538	19990610	A61K 31/00
WO 9963975	A2	19991216	EP9904013	19990610	A61K 31/00
WO 9963976	A2	19991216	IB9901175	19990607	A61K 31/00
WO 9963977	A2	19991216	JP9903057	19990608	A61K 31/00
WO 9963978	A2	19991216	US9910534	19990512	A61K 31/00
WO 9963979	A2	19991216	US9912304	19990603	A61K 31/00
WO 9963980	A1	19991216	US9912903	19990609	A61K 31/00
WO 9963983	A1	19991216	US9912669	19990607	A61K 31/095
WO 9963984	A1	19991216	US9911801	19990607	A61K 31/15
WO 9963985	A1	19991216	CA9900535	19990609	A61K 31/165
WO 9963986	A1	19991216	GB9901717	19990601	A61K 31/165
WO 9963987	A1	19991216	US9912715	19990607	A61K 31/165
WO 9963988	A1	19991216	US9912993	19990608	A61K 31/18
WO 9963990	A1	19991216	SE9901033	19990610	A61K 31/195
WO 9963991	A1	19991216	US9910726	19990512	A61K 31/20
WO 9963992	A1	19991216	US9912672	19990607	A61K 31/33

1			2		3
WO 9963993 A1	19991216	US9912778	19990607	A61K 31/33	
WO 9963994 A1	19991216	US9911787	19990604	A61K 31/35	
WO 9963995 A1	19991216	US9913160	19990610	A61K 31/37	
WO 9963996 A1	19991216	US9912782	19990607	A61K 31/40	
WO 9963997 A1	19991216	EP9806656	19981005	A61K 31/415	
WO 9963998 A1	19991216	FR9901391	19990611	A61K 31/425	
WO 9963999 A1	19991216	US9912626	19990608	A61K 31/44	
WO 9964000 A1	19991216	US9912731	19990607	A61K 31/445	
WO 9964001 A2	19991216	EP9903827	19990603	A61K 31/47	
WO 9964002 A1	19991216	US9913252	19990610	A61K 31/47	
WO 9964004 A1	19991216	US9912485	19990602	A61K 31/505	
WO 9964005 A1	19991216	US9912736	19990607	A61K 31/52	
WO 9964006 A1	19991216	GB9901797	19990608	A61K 31/535	
WO 9964007 A1	19991216	GB9901804	19990608	A61K 31/535	
WO 9964008 A1	19991216	GB9901808	19990608	A61K 31/535	
WO 9964009 A1	19991216	GB9901818	19990608	A61K 31/535	
WO 9964010 A1	19991216	GB9901819	19990608	A61K 31/535	
WO 9964012 A1	19991216	US9913103	19990610	A61K 31/56	
WO 9964013 A1	19991216	GB9901835	19990610	A61K 31/565	
WO 9964014 A1	19991216	SE9901031	19990610	A61K 31/57	
WO 9964016 A1	19991216	EP9903746	19990529	A61K 31/70	
WO 9964017 A1	19991216	US9913348	19990611	A61K 33/00	
WO 9964019 A1	19991216	US9913112	19990610	A61K 33/24	
WO 9964020 A1	19991216	EP9904035	19990608	A61K 33/44	
WO 9964022 A1	19991216	US9913218	19990610	A61K 35/20	
WO 9964023 A1	19991216	JP9903017	19990604	A61K 35/74	
WO 9964025 A1	19991216	CA9900530	19990608	A61K 35/78	
WO 9964026 A1	19991216	CN9900077	19990608	A61K 35/78	
WO 9964027 A1	19991216	EP9903881	19990604	A61K 35/78	
WO 9964028 A1	19991216	EP9904098	19990610	A61K 35/78	
WO 9964029 A1	19991216	US9912931	19990609	A61K 35/78	
WO 9964031 A1	19991216	US9911786	19990604	A61K 38/00	
WO 9964032 A1	19991216	US9911788	19990604	A61K 38/00	
WO 9964033 A1	19991216	US9911800	19990607	A61K 38/00	
WO 9964034 A1	19991216	US9911803	19990607	A61K 38/00	
WO 9964035 A1	19991216	US9911804	19990607	A61K 38/00	
WO 9964036 A1	19991216	US9911806	19990607	A61K 38/00	
WO 9964037 A1	19991216	US9912620	19990608	A61K 38/00	
WO 9964038 A1	19991216	US9912673	19990607	A61K 38/00	
WO 9964039 A1	19991216	US9912674	19990607	A61K 38/00	
WO 9964040 A1	19991216	US9912699	19990607	A61K 38/00	
WO 9964041 A1	19991216	US9912727	19990607	A61K 38/00	
WO 9964042 A1	19991216	US9912728	19990607	A61K 38/00	
WO 9964043 A1	19991216	US9912733	19990607	A61K 38/00	
WO 9964044 A1	19991216	US9912751	19990607	A61K 38/00	
WO 9964045 A1	19991216	US9912754	9990607	A61K 38/00	
WO 9964046 A1	19991216	US9912768	9990608	A61K 38/00	
WO 9964047 A1	19991216	US9912769	9990608	A61K 38/00	
WO 9964048 A1	19991216	US9912774	9990608	A61K 38/00	
WO 9964049 A1	19991216	US9912776	9990607	A61K 38/00	
WO 9964050 A1	19991216	US9912777	9990607	A61K 38/00	
WO 9964051 A1	19991216	US9912779	9990607	A61K 38/00	
WO 9964052 A1	19991216	US9912876	9990608	A61K 38/00	
WO 9964053 A1	19991216	US9912907	9990608	A61K 38/00	
WO 9964054 A1	19991216	US9912908	9990608	A61K 38/00	
WO 9964055 A1	19991216	US9912994	9990608	A61K 38/00	
WO 9964056 A1	19991216	US9913221	9990610	A61K 38/00	
WO 9964057 A1	19991216	US9913287	9990611	A61K 38/17	
WO 9964060 A1	19991216	SE9900997	9990608	A61K 38/26	

1			2		3
WO 9964061	A1	9991216	US9910040	9990507	A61K 38/26
WO 9964064	A1	9991216	CA9900437	9990513	A61K 39/00
WO 9964066	A1	9991216	JP9902821	9990528	A61K 39/00
WO 9964067	A2	9991216	US9911980	9990528	A61K 39/02
WO 9964068	A1	9991216	US9913144	9990611	A61K 39/12
WO 9964072	A1	9991216	AT9900150	9990609	A61K 47/48
WO 9964073	A2	9991216	US9912909	9990608	A61K 47/48
WO 9964075	A1	9991216	US9912616	9990608	A61L 2/12
WO 9964076	A1	9991216	IB9901053	9990608	A61L 11/00
WO 9964077	A1	9991216	IB9900997	9990601	A61L 15/00
WO 9964078	A2	9991216	US9913073	9990609	A61L 15/00
WO 9964079	A1	9991216	EP9903951	9990607	A61L 15/28
WO 9964080	A1	9991216	GB9901796	9990608	A61L 15/28
WO 9964084	A1	9991216	EP9903934	9990608	A61L 15/60
WO 9964085	A1	9991216	EP9808022	9981209	A61L 27/00
WO 9964087	A1	9991216	US9913298	9990611	A61M 1/00
WO 9964089	A1	9991216	US9912618	9990608	A61M 5/00
WO 9964090	A1	9991216	US9912852	9990608	A61M 5/142
WO 9964094	A1	9991216	US9913306	9990611	A61M 15/00
WO 9964095	A2	9991216	US9913420	9990614	A61M 15/00
WO 9964098	A1	9991216	US9913328	9990611	A61M 25/00
WO 9964099	A1	9991216	US9912870	9990608	A61M 25/01
WO 9964102	A1	9991216	US9913283	9990610	A61M 29/00
WO 9964103	A1	9991216	US9912878	9990608	A61M 39/10
WO 9964105	A1	9991216	US9912412	9990603	A61N 1/18
WO 9964107	A1	9991216	US9912881	9990608	A61N 5/00
WO 9964109	A1	9991216	US9912986	9990609	A61N 5/06
WO 9964113	A2	9991216	IB9901268	9990610	A63B
WO 9964114	A1	9991216	AU9900431	9990604	A63B 21/00
WO 9964115	A1	9991216	RU9800305	9981006	A63B 21/062
WO 9964117	A1	9991216	US9818058	9980831	A63B 43/00
WO 9964118	A1	9991216	IL9900297	9990603	A63B 65/08
WO 9964119	A1	9991216	US9912946	9990611	A63B 69/36
WO 9964120	A1	9991216	ZA9900042	9990610	A63B 69/36
WO 9964121	A1	9991216	AU9900458	9990611	A63B 71/10
WO 9964122	A1	9991216	US9913299	9990611	A63C 9/081
WO 9964123	A1	9991216	EP9903942	9990608	A63C 11/02
WO 9964124	A1	9991216	US9912693	9990608	A63C 17/02
WO 9964125	A1	9991216	US9905791	9990317	A63C 17/06
WO 9964126	A1	9991216	SK9900009	9990610	A63C 17/14
WO 9964127	A1	9991216	CH9900238	9990602	A63C 17/26
WO 9964128	A1	9991216	US9911846	9990528	A63F 1/00
WO 9964130	A1	9991216	GB9901815	9990608	B01D 15/08
WO 9964132	A1	9991216	FR9901303	9990603	B01D 25/26
WO 9964136	A1	9991216	GB9901865	9990611	B01D 53/32
WO 9964137	A1	9991216	CA9900527	9990608	B01D 53/52
WO 9964138	A1	9991216	SE9900753	9990602	B01D 53/81
WO 9964139	A1	9991216	FR9901271	9990531	B01D 53/86
WO 9964140	A1	9991216	FR9801184	9980610	B01F 3/04
WO 9964141	A1	9991216	US9812083	9980612	B01F 9/12
WO 9964143	A1	9991216	NL9900359	9990609	B01F 17/00
WO 9964144	A1	9991216	SE9900963	9990604	B01J 3/06
WO 9964145	A1	9991216	CA9900523	9990609	B01J 8/02
WO 9964148	A1	9991216	US9912764	9990608	B01J 19/08
WO 9964149	A1	9991216	SE9900991	9990608	B01J 20/22
WO 9964152	A1	9991216	EP9903904	9990607	B01J 27/26
WO 9964154	A1	9991216	US9911998	9990602	B01J 31/14
WO 9964156	A1	9991216	US9912475	9990604	B01J 31/18
WO 9964158	A1	9991216	EP9903694	9990520	B01L 3/00

1			2		3	
W0	9964160	A1	19991216	US9912241	19990602	B01L 3/02
W0	9964162	A1	19991216	NZ9900071	19990603	B02C 19/18
W0	9964163	A1	19991216	GB9901785	19990607	B03B 1/04
W0	9964167	A1	19991216	SE9900996	19990608	B05C 5/02
W0	9964168	A1	19991216	US9912867	19990608	B05D 1/18
W0	9964174	A1	19991216	US9912576	19990604	B08B 3/10
W0	9964175	A1	19991216	GB9901729	19990602	B08B 9/093
W0	9964176	A1	19991216	FR9901360	19990609	B21B 1/46
W0	9964178	A1	19991216	IB9901056	19990608	B21C 47/14
W0	9964179	A1	19991216	SE9900891	19990526	B21D 1/12
W0	9964180	A1	19991216	BE9900070	19990604	B21D 9/15
W0	9964182	A1	19991216	US9912513	19990604	B21D 22/30
W0	9964184	A1	19991216	US9911967	19990601	B21H 5/00
W0	9964185	A1	19991216	US9912164	19990601	B21H 5/00
W0	9964186	A1	19991216	US9912165	19990601	B21H 5/00
W0	9964187	A1	19991216	IT9900155	19990602	B21L 11/12
W0	9964188	A1	19991216	DE9901709	19990604	B22C 9/02
W0	9964190	A1	19991216	US9913008	19990611	B22F 3/00
W0	9964192	A1	19991216	US9913159	19990611	B23B 1/00
W0	9964195	A2	19991216	NL9900343	19990603	B23B18
W0	9964196	A1	19991216	IL9900307	19990608	B23C 3/35
W0	9964197	A1	19991216	DE9900034	19990105	B23K 20/02
W0	9964199	A1	19991216	JP9903095	19990610	B23K 35/22
W0	9964201	A1	19991216	US9913260	19990610	B23P 11/00
W0	9964206	A1	19991216	GB9901649	19990607	B25B 27/10
W0	9964210	A1	19991216	US9910475	19990528	B26B 19/44
W0	9964212	A1	19991216	FI9900497	19990609	B27B 25/10
W0	9964213	A1	19991216	AU9900443	19990609	B27K 5/00
W0	9964214	A1	19991216	SE9900984	19990608	B27L 7/00
W0	9964215	A1	19991216	US9911864	19990528	B28B 1/38
W0	9964218	A1	19991216	AU9900448	19990609	B29C 33/04
W0	9964219	A1	19991216	EP9903635	19990526	B29C 47/90
W0	9964221	A1	19991216	NZ9900079	19990610	B29C 51/10
W0	9964223	A1	19991216	US9907339	19990402	B29C 67/20
W0	9964226	A1	19991216	IT9900168	19990610	B30B 15/28
W0	9964229	A1	19991216	US9912702	19990607	B32B 3/00
W0	9964230	A1	19991216	US9912703	19990607	B32B 3/00
W0	9964231	A1	9991216	NO9900189	19990609	B32B 3/28
W0	9964235	A1	9991216	US9811742	19980606	B32B 27/00
W0	9964236	A1	9991216	US9913005	19990611	B32B 27/00
W0	9964237	A1	9991216	IB9900978	19990601	B32B 27/06
W0	9964238	A1	9991216	GB9901756	19990604	B32B 27/12
W0	9964239	A1	9991216	US9912948	19990611	B32B 27/32
W0	9964240	A1	9991216	US9912633	19990608	B32B 31/00
W0	9964243	A1	9991216	US9913235	19990610	B41J 2/01
W0	9964244	A1	9991216	US9913234	19990610	B41J 2/17
W0	9964246	A1	9991216	AT9900152	9990610	B41K 1/40
W0	9964247	A1	9991216	US9912844	9990608	B41L 45/00
W0	9964249	A1	9991216	US9913214	9990610	B41M 5/00
W0	9964252	A1	9991216	FR9901328	9990607	B42D 15/02
W0	9964254	A2	9991216	US9912225	9990602	B60B
W0	9964256	A1	9991216	ES9900169	9990608	B60B 9/00
W0	9964258	A1	9991216	EP9903345	9990514	B60C 15/024
W0	9964260	A1	9991216	EP9903724	9990528	B60C 17/06
W0	9964265	A1	9991216	SE9900842	9990518	B60K 31/00
W0	9964266	A1	9991216	EP9903825	9990602	B60N 2/44
W0	9964267	A1	9991216	US9912326	9990604	B60Q 1/14
W0	9964270	A1	9991216	EP9903172	9990510	B60R 1/06
W0	9964275	A1	9991216	BE9800082	9980608	B60R 25/10

1				2		3
WO	9964278	A1	19991216	KR9800180	19980625	B60S 9/18
WO	9964286	A1	19991216	DK9900302	19990607	B62D 5/30
WO	9964287	A1	19991216	EP9903832	19990602	B62D 29/00
WO	9964288	A1	19991216	US9912207	19990602	B62D 51/06
WO	9964290	A1	19991216	US9913157	19990611	B62K 23/04
WO	9964291	A1	19991216	RU9800268	19980818	B63B 3/00
WO	9964292	A1	19991216	EP9903947	19990603	B63B 22/02
WO	9964293	A1	19991216	US9913187	19990610	B63B 22/02
WO	9964294	A1	19991216	US9912508	19990604	B63C 9/08
WO	9964295	A1	19991216	US9912888	19990609	B65B 1/04
WO	9964297	A1	19991216	IE9900050	19990604	B65B 11/04
WO	9964298	A1	19991216	US9912567	19990603	B65B 51/04
WO	9964299	A1	19991216	IT9900167	19990610	B65D 1/02
WO	9964301	A1	19991216	FR9801170	19980608	B65D 5/54
WO	9964302	A1	19991216	NO9900186	19990607	B65D 6/18
WO	9964303	A1	19991216	US9811962	19980608	B65D 19/22
WO	9964304	A1	19991216	US9912985	19990609	B65D 21/00
WO	9964306	A1	19991216	FR9901336	19990608	B65D 25/28
WO	9964307	A1	19991216	US9912195	19990601	B65D 30/18
WO	9964308	A1	19991216	CH9900190	19990506	B65D 33/20
WO	9964309	A1	19991216	US9819995	19980924	B65D 43/16
WO	9964310	A1	19991216	US9911990	19990601	B65D 43/24
WO	9964311	A1	19991216	IB9901064	19990609	B65D 47/06
WO	9964312	A1	19991216	US9912583	19990604	B65D 47/08
WO	9964313	A1	19991216	IT9900105	19990423	B65D 47/20
WO	9964314	A1	19991216	US9913120	19990610	B65D 47/26
WO	9964315	A1	19991216	JP9903067	19990609	B65D 47/36
WO	9964316	A1	19991216	DE9901626	19990602	B65D 77/20
WO	9964317	A1	19991216	US9913074	19990609	B65D 81/07
WO	9964319	A1	19991216	US9913013	19990611	B65D 81/32
WO	9964320	A1	19991216	FI9800482	19980605	B65D 81/34
WO	9964322	A2	19991216	EP9903870	19990604	B65D 85/00
WO	9964324	A1	19991216	ZA9900039	19990603	B65D 88/16
WO	9964325	A1	19991216	US9912786	19990608	B65D 88/64
WO	9964333	A1	19991216	US9913058	19990609	B65G 69/28
WO	9964334	A1	19991216	US9913236	19990610	B65H 3/52
WO	9964335	A1	19991216	US9811983	19980610	B65H18/22
WO	9964337	A1	19991216	EP9904004	19990610	B65H51/22
WO	9964338	A1	19991216	CH9800251	19980610	B66B 7/02
WO	9964339	A1	19991216	IT9900158	19990603	B66B 9/04
WO	9964340	A2	19991216	US9912628	19990608	B66C
WO	9964342	A1	19991216	NL9900354	19990607	B66F 11/04
WO	9964344	A1	19991216	FR9900709	19990326	B67D 5/01
WO	9964345	A1	19991216	US9912705	19990607	B67D 5/60
WO	9964346	A1	19991216	US9912746	19990607	B67D 13/00
WO	9964347	A1	19991216	US9913022	19990611	B68B 1/02
WO	9964348	A1	19991216	US9912279	19990603	C01B 3/08
WO	9964349	A1	19991216	US9912856	19990608	C01B 13/14
WO	9964350	A1	19991216	EP9903948	19990604	C01B 15/10
WO	9964351	A1	19991216	FI9900498	19990609	C01B 15/10
WO	9964352	A1	19991216	GB9901478	19990511	C01B 21/26
WO	9964353	A1	19991216	IB9801431	19980708	C01B 31/06
WO	9964356	A1	19991216	US9913405	19990614	C02F 1/00
WO	9964357	A1	19991216	JP9903049	19990607	C02F 1/72
WO	9964359	A1	19991216	US9912864	19990608	C02F 3/04
WO	9964362	A2	19991216	BE9900071	19990604	C03C
WO	9964363	A1	19991216	US9913219	19990610	C03C 17/30
WO	9964364	A1	19991216	FR9901375	19990610	C03C 25/02
WO	9964368	A1	19991216	US9913052	19990609	C04B 28/14

1	2	3
WO 9964369 A1	19991216	KR9900281 19990608
WO 9964372 A1	19991216	US9812272 19980611
WO 9964373 A1	19991216	SE9901038 19990611
WO 9964378 A2	19991216	CA9900550 19990610
WO 9964380 A1	19991216	IB9901043 19990607
WO 9964381 A1	19991216	US9913015 19990610
WO 9964382 A1	19991216	JP9903092 19990610
WO 9964383 A1	19991216	IB9901034 19990604
WO 9964385 A1	19991216	FR9901379 19990610
WO 9964387 A1	19991216	GB9901724 19990601
WO 9964388 A1	19991216	EP9903880 19990604
WO 9964390 A1	19991216	GB9901758 19990604
WO 9964391 A1	19991216	SE9901032 19990610
WO 9964392 A1	19991216	JP9903055 19990608
WO 9964393 A1	19991216	EP9904049 19990609
WO 9964394 A1	19991216	US9911795 19990607
WO 9964395 A1	19991216	US9811623 19980611
WO 9964396 A1	19991216	US9912992 19990608
WO 9964397 A1	19991216	US9911799 19990607
WO 9964398 A1	19991216	CA9900534 19990609
WO 9964399 A1	19991216	US9913334 19990611
WO 9964400 A1	19991216	US9912951 19990611
WO 9964401 A2	19991216	US9912760 19990608
WO 9964402 A1	19991216	HU9800054 19980605
WO 9964403 A1	19991216	JP9902835 19990528
WO 9964405 A1	19991216	US9913199 19990610
WO 9964406 A1	19991216	US9913201 19990610
WO 9964407 A1	19991216	EP9803431 19980608
WO 9964408 A1	19991216	JP9903117 19990611
WO 9964409 A2	19991216	EP9903743 19990529
WO 9964410 A1	19991216	EP9903701 19990528
WO 9964411 A1	19991216	EP9903936 19990608
WO 9964414 A1	19991216	EP9903669 19990527
WO 9964415 A1	19991216	IB9900970 19990531
WO 9964416 A2	19991216	GB9901737 19990603
WO 9964417 A2	19991216	GB9901753 19990603
WO 9964418 A1	19991216	EP9903859 19990603
WO 9964419 A1	19991216	FR9901330 19990607
WO 9964420 A1	19991216	US9912874 19990608
WO 9964421 A1	19991216	US9912886 19990609
WO 9964422 A1	19991216	US9912990 19990608
WO 9964423 A1	19991216	GB9901791 19990607
WO 9964424 A1	19991216	JP9903058 19990608
WO 9964425 A1	19991216	US9912991 19990608
WO 9964426 A1	19991216	US9913200 19990610
WO 9964430 A2	19991216	GB9901777 19990604
WO 9964433 A1	19991216	US9913121 19990610
WO 9964434 A1	19991216	US9913141 19990610
WO 9964437 A1	19991216	US9913256 19990611
WO 9964439 A2	19991216	US9913335 19990611
WO 9964440 A1	19991216	FI9900506 19990609
WO 9964441 A1	19991216	FI9900505 19990609
WO 9964442 A1	19991216	GB9901824 19990609
WO 9964443 A1	19991216	FR9901300 19990603
WO 9964444 A1	19991216	NL9900338 19990601
WO 9964445 A1	19991216	NL9900339 19990601
WO 9964446 A1	19991216	US9913228 19990611
WO 9964448 A2	19991216	EP9903823 19990531
WO 9964449 A2	19991216	GB9901848 19990610
		C04B 30/00
		C05B 19/00
		C05F 3/06
		C07B 61/00
		C07C 1/04
		C07C 7/14
		C07C 27/02
		C07C 33/26
		C07C 41/30
		C07C 45/84
		C07C 49/653
		C07C233/87
		C07C255/58
		C07C257/18
		C07C317/18
		C07C321/02
		C07D207/04
		C07D207/14
		C07D207/26
		C07D209/08
		C07D215/14
		C07D217/24
		C07D233/00
		C07D237/22
		C07D243/12
		C07D265/18
		C07D267/00
		C07D295/15
		C07D311/04
		C07D337/00
		C07D337/08
		C07D401/04
		C07D405/12
		C07D409/10
		C07D413/14
		C07D413/14
		C07D417/04
		C07D471/04
		C07D471/04
		C07D471/04
		C07D471/14
		C07D491/048
		C07D493/08
		C07D495/04
		C07D498/04
		C07H
		C07H21/00
		C07H21/00
		C07H21/04
		C07K
		C07K 1/22
		C07K 1/34
		C07K 5/06
		C07K 5/075
		C07K 5/075
		C07K 5/075
		C07K 5/078
		C07K 14/00
		C07K 14/00

1			2		3
WO	9964450 A2	19991216	US9913143	19990611	C07K 14/00
WO	9964451 A2	19991216	FR9901342	19990608	C07K 14/415
WO	9964453 A1	19991216	DK9900319	19990610	C07K 14/47
WO	9964456 A1	19991216	DK9900305	19990609	C07K 14/60
WO	9964457 A1	19991216	GB9901839	19990610	C07K 14/705
WO	9964459 A2	19991216	US9913172	19990610	C07K 14/705
WO	9964460 A1	19991216	GB9901800	19990608	C07K 16/00
WO	9964461 A2	19991216	US9913197	19990610	C07K 16/00
WO	9964462 A1	19991216	DK9900312	19990609	C07K 16/06
WO	9964464 A2	19991216	GB9901764	19990604	C07K 19/00
WO	9964466 A1	19991216	NL9900349	19990604	C08B 30/18
WO	9964467 A1	19991216	NL9900350	19990604	C08B 35/02
WO	9964468 A1	19991216	EP9903499	19990521	C08B 37/00
WO	9964470 A2	19991216	NO9900190	19990610	C08B 37/08
WO	9964472 A1	19991216	US9901783	19990128	C08F 2/50
WO	9964473 A1	19991216	EP9903728	19990528	C08F 4/24
WO	9964474 A1	19991216	EP9903729	19990528	C08F 4/24
WO	9964475 A1	19991216	US9812296	19980612	C08F 4/52
WO	9964477 A1	19991216	US9910132	19990507	C08F 6/00
WO	9964479 A1	19991216	JP9903080	19990609	C08F 8/04
WO	9964480 A1	19991216	US9913241	19990610	C08F 8/12
WO	9964482 A1	19991216	EP9903829	19990602	C08F 10/10
WO	9964483 A1	19991216	EP9903750	19990529	C08F 12/04
WO	9964484 A1	19991216	US9912086	19990528	C08F 16/12
WO	9964485 A1	19991216	EP9903705	19990528	C08F 20/04
WO	9964487 A1	19991216	IT9800158	19980612	C08F222/20
WO	9964491 A1	19991216	NL9900352	19990604	C08G 18/42
WO	9964493 A1	19991216	EP9903911	19990607	C08G 65/26
WO	9964496 A1	19991216	EP9903612	19990525	C08G 69/14
WO	9964497 A1	19991216	US9910705	19990514	C08J 3/02
WO	9964499 A1	19991216	US9913072	19990609	C08J 5/00
WO	9964500 A1	19991216	US9911429	19990524	C08J 5/18
WO	9964501 A1	19991216	US9911430	19990524	C08J 5/18
WO	9964505 A1	19991216	IB9900990	19990601	C08K 5/00
WO	9964507 A1	19991216	US9907044	19990514	C08K 13/02
WO	9964508 A2	19991216	US9912954	19990611	C08L
WO	9964509 A1	19991216	FI9900488	19990604	C08L 23/04
WO	9964510 A1	19991216	US9910569	19990513	C08L 23/16
WO	9964511 A1	19991216	AU9900435	19990604	C08L 23/22
WO	9964515 A1	19991216	EP9903543	19990522	C08L 67/02
WO	9964517 A1	19991216	FR9901335	19990607	C08L 95/00
WO	9964521 A1	19991216	US9911462	19990524	C09B 63/00
WO	9964522 A1	19991216	US9913042	19990609	C09C 1/50
WO	9964524 A1	19991216	US9910991	19990519	C09D 5/10
WO	9964526 A1	19991216	GB9901483	19990528	C09D 11/00
WO	9964528 A1	19991216	US9812260	19980612	C09J 4/00
WO	9964531 A1	19991216	IB9901045	19990607	C09J 7/02
WO	9964533 A1	19991216	US9912789	19990608	C09J 7/02
WO	9964534 A1	19991216	US9903408	19990217	C09J 7/02
WO	9964537 A1	19991216	EP9903935	19990608	C09K 19/02
WO	9964538 A1	19991216	EP9903939	19990608	C09K 19/46
WO	9964539 A1	19991216	FR9901333	19990607	C10B 53/00
WO	9964540 A1	19991216	US9816880	19980813	C10G 9/14
WO	9964542 A1	19991216	EP9904103	19990610	C10G 65/12
WO	9964545 A2	19991216	US9912360	19990603	C11B
WO	9964546 A1	19991216	EP9901991	19990526	C11B 1/10
WO	9964549 A1	19991216	EP9903931	19990608	C11D 1/66
WO	9964550 A1	19991216	EP9903752	19990531	C11D 3/00
WO	9964551 A1	19991216	NL9900361	19990610	C11D 3/22

1			2		3
WO 9964552	A1	19991216	US9812026	19980610	C11D 3/386
WO 9964553	A1	19991216	EP9903844	19990602	C11D 3/395
WO 9964554	A1	19991216	KR9900275	19990604	C11D 3/395
WO 9964555	A1	19991216	IB9900994	19990601	C11D 17/00
WO 9964557	A1	19991216	RU9900184	19990601	C11D 17/04
WO 9964558	A1	19991216	US9812371	19980612	C11D 17/06
WO 9964561	A2	19991216	US9913122	19990610	C12N
WO 9964562	A2	19991216	US9913266	19990611	C12N
WO 9964563	A1	19991216	CZ9900017	19990609	C12N 5/00
WO 9964564	A1	19991216	US9912697	19990608	C12N 5/04
WO 9964565	A2	19991216	US9912847	19990608	C12N 5/06
WO 9964566	A2	19991216	US9912851	19990608	C12N 5/08
WO 9964567	A1	19991216	CH9900246	19990604	C12N 5/10
WO 9964569	A1	19991216	US9913070	19990609	C12N 7/00
WO 9964570	A1	19991216	US9913142	19990611	C12N 7/00
WO 9964571	A1	19991216	US9913139	19990611	C12N 7/01
WO 9964572	A2	19991216	EP9903889	19990604	C12N 9/10
WO 9964573	A1	19991216	DK9900299	19990607	C12N 9/42
WO 9964574	A1	19991216	GB9901855	19990611	C12N 9/90
WO 9964575	A2	19991216	GB9901845	19990610	C12N 15/00
WO 9964576	A2	19991216	IB9901062	19990609	C12N 15/00
WO 9964578	A1	19991216	US9912752	19990607	C12N 15/00
WO 9964579	A2	19991216	US9912884	19990609	C12N 15/00
WO 9964580	A1	19991216	US9913226	19990610	C12N 15/00
WO 9964581	A1	19991216	US9912872	19990608	C12N 15/02
WO 9964583	A2	19991216	US9913301	19990611	C12N 15/10
WO 9964584	A2	19991216	DE9901712	19990608	C12N 15/12
WO 9964585	A2	19991216	EP9903249	19990512	C12N 15/12
WO 9964586	A2	19991216	EP9904043	19990610	C12N 15/12
WO 9964587	A1	19991216	FR9901326	19990604	C12N 15/12
WO 9964589	A1	19991216	GB9901798	19990608	C12N 15/12
WO 9964590	A1	19991216	IB9901072	19990604	C12N 15/12
WO 9964593	A2	19991216	US9912906	19990608	C12N 15/12
WO 9964594	A2	19991216	US9913181	19990610	C12N 15/12
WO 9964595	A1	19991216	US9913194	19990609	C12N 15/12
WO 9964596	A2	19991216	US9913281	19990611	C12N 15/12
WO 9964597	A1	19991216	US9912309	19990603	C12N 15/13
WO 9964598	A2	19991216	EP9903490	19990521	C12N 15/17
WO 9964599	A1	19991216	CA9900532	19990608	C12N 15/29
WO 9964600	A1	19991216	IT9900165	19990608	C12N 15/29
WO 9964601	A1	19991216	US9912660	19990604	C12N 15/29
WO 9964602	A2	19991216	EP9903824	19990531	C12N 15/31
WO 9964604	A2	19991216	EP9903642	19990526	C12N 15/40
WO 9964605	A2	19991216	CA9900513	19990607	C12N 15/54
WO 9964606	A1	19991216	US9912968	19990609	C12N 15/54
WO 9964607	A1	19991216	FR9901343	19990608	C12N 15/55
WO 9964608	A1	19991216	EP9903895	19990604	C12N 15/57
WO 9964610	A1	19991216	US9912939	19990611	C12N 15/57
WO 9964612	A1	19991216	CA9900553	19990611	C12N 15/82
WO 9964615	A1	19991216	US9911927	19990528	C12N 15/87
WO 9964616	A2	19991216	US9913332	19990611	C12P 7/00
WO 9964617	A1	19991216	US9913321	19990614	C12P 7/62
WO 9964618	A1	19991216	US9911576	19990526	C12P 19/00
WO 9964619	A2	19991216	DK9900314	19990610	C12Q
WO 9964620	A2	19991216	US9912294	19990603	C12Q 1/00
WO 9964621	A1	19991216	US9913135	19990610	C12Q 1/25
WO 9964622	A1	19991216	US9912631	19990608	C12Q 1/56
WO 9964623	A1	19991216	EP9904014	19990610	C12Q 1/68
WO 9964624	A2	19991216	GB9901691	19990614	C12Q 1/68

1			2		3
WO	9964625 A2	19991216	GB9901761	19990604	C12Q 1/68
WO	9964626 A2	19991216	GB9901779	19990604	C12Q 1/68
WO	9964627 A2	19991216	GB9901780	19990604	C12Q 1/68
WO	9964630 A1	19991216	US9913094	19990609	C12Q 1/68
WO	9964634 A1	19991216	FR9901368	19990609	C13D 1/08
WO	9964636 A1	19991216	US9907741	19990408	C21B 5/02
WO	9964637 A1	19991216	IB9901000	19990603	C21C 5/52
WO	9964638 A1	19991216	GB9901781	19990607	C22B 34/12
WO	9964639 A1	19991216	US9912794	19990611	C22C 27/04
WO	9964642 A1	19991216	US9912923	19990608	C23C 14/34
WO	9964649 A1	19991216	GB9901775	19990604	D01F 2/00
WO	9964650 A1	19991216	FR9901313	19990604	D02G 1/12
WO	9964656 A1	19991216	US9822818	19981028	D04H 1/60
WO	9964658 A1	19991216	US9912363	19990609	D06M 13/00
WO	9964659 A1	19991216	US9911807	19990608	D06M 13/10
WO	9964662 A1	19991216	GB9901754	19990603	D06M 14/18
WO	9964664 A1	19991216	CA9900533	19990608	D21D 5/16
WO	9964665 A1	19991216	FI9900485	19990604	D21F 1/00
WO	9964666 A1	19991216	FI9900458	19990527	D21F 1/08
WO	9964668 A1	19991216	FI9900483	19990604	D21F 1/66
WO	9964669 A1	19991216	FI9900484	19990604	D21F 1/66
WO	9964671 A1	19991216	FI9900460	19990527	D21F 9/00
WO	9964672 A1	19991216	FI9900466	19990528	D21F 11/00
WO	9964674 A1	19991216	FI9900459	19990527	D21G 3/00
WO	9964677 A1	19991216	NL9900351	19990604	D21H17/28
WO	9964678 A1	19991216	GB9803183	19981026	D21H19/12
WO	9964679 A1	19991216	GB9901832	19990609	E01B 1/00
WO	9964680 A1	19991216	GB9901844	19990610	E01C 5/00
WO	9964681 A1	19991216	NL9900346	19990603	E01C 19/00
WO	9964682 A1	19991216	AT9900148	19990609	E01F 8/00
WO	9964683 A1	19991216	FI9900503	19990609	E02B 15/04
WO	9964685 A1	19991216	US9913115	19990610	E02F 5/00
WO	9964686 A1	19991216	ES9900160	19990603	E02F 9/28
WO	9964687 A1	19991216	FR9901269	19990531	E04B 1/32
WO	9964688 A1	19991216	AU9900449	19990609	E04B 1/344
WO	9964689 A1	19991216	US9912787	19990608	E04B 1/348
WO	9964690 A1	19991216	GB9901801	19990608	E04B 2/74
WO	9964692 A1	19991216	US9822868	19981028	E04B 2/90
WO	9964693 A1	19991216	EP9903982	19990609	E04B 5/38
WO	9964694 A1	19991216	AU9900432	19990604	E04B 5/48
WO	9964695 A2	19991216	NZ9900075	19990608	E04C
WO	9964696 A1	19991216	EP9903983	19990609	E04C 1/00
WO	9964697 A1	19991216	CA9800546	19980608	E04C 2/54
WO	9964698 A1	19991216	GB9802497	19980820	E04D 3/06
WO	9964699 A1	19991216	US9912943	19990611	E04F 15/22
WO	9964700 A1	19991216	US9912518	19990604	E04H 9/02
WO	9964703 A1	19991216	EP9903132	19990506	E05B 27/00
WO	9964704 A1	19991216	AU9900453	19990611	E05B 47/06
WO	9964705 A2	19991216	US9911995	19990601	E05C
WO	9964706 A1	19991216	US9913251	19990610	E05F 11/00
WO	9964707 A1	19991216	AU9900438	19990604	E05F 13/04
WO	9964709 A1	19991216	CZ9900018	19990610	E06B 3/46
WO	9964710 A1	19991216	US9913167	19990610	E06B 3/48
WO	9964711 A2	19991216	IB9901091	19990611	E21B 4/14
WO	9964712 A1	19991216	US9912574	19990604	E21B 7/04
WO	9964713 A1	19991216	GB9901816	19990609	E21B 7/20
WO	9964714 A1	19991216	GB9901783	19990607	E21B 17/10
WO	9964715 A1	19991216	EP9904039	19990609	E21B 29/06
WO	9964716 A1	19991216	NL9900358	19990609	E21B 37/00

1				2		3
W0	9964718	A1	19991216	US9912258	19990602	E21B 37/06
W0	9964719	A2	19991216	NO9900168	19990531	E21B 43/16
W0	9964720	A1	19991216	US9913017	19990611	E21B 47/022
W0	9964721	A1	19991216	US9912211	19990602	E21D 11/24
W0	9964722	A1	19991216	SE9900919	19990601	E21D 20/00
W0	9964723	A1	19991216	EP9903856	19990603	E21F 1/00
W0	9964734	A1	19991216	DE9901677	19990608	F02B 33/26
W0	9964735	A1	19991216	US9911119	19990520	F02C 7/052
W0	9964739	A1	19991216	US9812316	19980612	F02M 7/00
W0	9964742	A1	19991216	US9913211	19990610	F04B 19/24
W0	9964745	A1	19991216	DK9900301	19990607	F04C 29/02
W0	9964746	A1	19991216	ES9900170	19990609	F04D 29/28
W0	9964747	A1	19991216	AU9900444	19990609	F04D 29/42
W0	9964748	A1	19991216	IB9900802	19990504	F04D 29/44
W0	9964749	A2	19991216	US9912859	19990608	F16B
W0	9964751	A1	19991216	GB9901776	19990604	F16B 19/10
W0	9964752	A1	19991216	FI9900472	19990601	F16C 32/06
W0	9964755	A1	19991216	US9912707	19990607	F16D 13/64
W0	9964756	A1	19991216	GB9901709	19990528	F16D 25/02
W0	9964759	A1	19991216	GB9901703	19990528	F16D 25/08
W0	9964762	A1	19991216	CA9900011	19990104	F16D 69/04
W0	9964766	A1	19991216	US9911479	19990525	F16H 1/16
W0	9964767	A1	19991216	GB9901679	19990527	F16J 15/02
W0	9964771	A1	19991216	US9913031	19990611	F16K 27/00
W0	9964772	A1	19991216	US9913147	19990611	F16K 27/00
W0	9964773	A1	19991216	EP9904036	19990609	F16K 31/06
W0	9964774	A1	19991216	IT9800261	19981002	F16K 31/60
W0	9964775	A1	19991216	US9909293	19990428	F16L 21/00
W0	9964778	A1	19991216	US9913294	19990611	F16L 55/04
W0	9964780	A1	19991216	US9912648	19990604	F17C 13/00
W0	9964781	A1	19991216	GB9901812	19990608	F17D 3/00
W0	9964784	A1	19991216	US9912627	19990608	F21V 7/04
W0	9964785	A1	19991216	EP9904010	19990610	F21V 8/00
W0	9964786	A1	19991216	NL9900355	19990607	F21V 21/34
W0	9964789	A1	19991216	DK9900287	19990528	F23N 3/08
W0	9964790	A1	19991216	DE9901359	19990506	F23N 5/26
W0	9964793	A1	19991216	FI9900475	19990601	F24F 13/075
W0	9964794	A1	19991216	US9907992	19990413	F24F 13/32
W0	9964795	A2	19991216	IL9900306	19990608	F24J
W0	9964802	A1	19991216	NO9900187	19990607	F26B 5/06
W0	9964805	A1	19991216	US9812134	19980617	F28D 1/03
W0	9964807	A1	19991216	US9912581	19990604	F41A 21/40
W0	9964809	A1	19991216	FR9901199	19990520	F41B 11/02
W0	9964811	A1	19991216	EP9903808	19990602	F41H 5/02
W0	9964813	A1	19991216	US9913071	19990609	G01B 3/10
W0	9964816	A1	19991216	FR9901299	19990602	G01B 11/24
W0	9964817	A1	19991216	NL9900357	19990609	G01B 11/24
W0	9964823	A1	19991216	US9912575	19990604	G01C 21/20
W0	9964825	A1	19991216	US9912644	19990604	G01D 5/20
W0	9964831	A1	19991216	US9912726	19990607	G01K 1/02
W0	9964832	A1	19991216	SE9900988	19990609	G01K 11/12
W0	9964835	A2	19991216	US9912630	19990608	G01N
W0	9964836	A1	19991216	US9912842	19990607	G01N 1/10
W0	9964837	A1	19991216	SE9900878	19990525	G01N 1/18
W0	9964840	A1	19991216	US9912671	19990607	G01N 15/06
W0	9964841	A1	19991216	US9913019	19990611	G01N 21/00
W0	9964842	A1	19991216	US9912999	19990609	G01N 21/17
W0	9964845	A1	19991216	BE9900068	19990601	G01N 21/89
W0	9964846	A1	19991216	JP9903158	19990614	G01N 25/16

1				2		3
WO	9964847	A1	19991216	US9911848	19990528	G01N 27/26
WO	9964852	A1	19991216	AU9900441	19990607	G01N 27/49
WO	9964856	A1	19991216	FI9900491	19990607	G01N 33/38
WO	9964860	A2	19991216	GB9901828	19990609	G01N 33/50
WO	9964861	A2	19991216	GB9901859	19990611	G01N 33/53
WO	9964862	A1	19991216	US9910413	19990512	G01N 33/543
WO	9964863	A1	19991216	US9913258	19990611	G01N 33/543
WO	9964864	A1	19991216	US9913284	19990611	G01N 33/558
WO	9964866	A1	19991216	SE9900979	19990607	G01N 33/569
WO	9964869	A2	19991216	GB9901823	19990609	G01N 335/73
WO	9964872	A2	19991216	US9912311	19990603	G01R
WO	9964874	A1	19991216	CH9900247	19990604	G01R 15/20
WO	9964879	A1	19991216	US9912896	19990609	G01R 31/08
WO	9964880	A1	19991216	US9913084	19990609	G01R 31/26
WO	9964883	A1	19991216	EP9903783	19990601	G01R 33/44
WO	9964886	A1	19991216	US9908991	19990426	G01S 3/808
WO	9964887	A1	19991216	GB9901858	19990611	G01S 5/18
WO	9964891	A1	19991216	RU9900190	19990604	G01T 1/205
WO	9964892	A1	19991216	IB9901002	19990603	G01T 1/26
WO	9964894	A2	19991216	US9913075	19990609	G01V
WO	9964895	A1	19991216	US9904706	19990303	G01V 1/28
WO	9964896	A1	19991216	IB9901040	19990607	G01V 1/30
WO	9964897	A1	19991216	FR9901365	19990609	G01V 1/38
WO	9964898	A2	19991216	US9909888	19990505	G02B
WO	9964899	A1	19991216	US9912889	19990609	G02B 1/11
WO	9964900	A1	19991216	US9912988	19990609	G02B 5/08
WO	9964902	A1	19991216	EP9903658	19990527	G02B 5/32
WO	9964903	A1	19991216	DK9900279	19990521	G02B 6/00
WO	9964904	A1	19991216	DK9900193	19990330	G02B 6/12
WO	9964905	A1	19991216	FR9901334	19990607	G02B 6/12
WO	9964908	A1	19991216	SE9901055	19990614	G02B 6/44
WO	9964909	A1	19991216	IL9900262	19990518	G02B 21/00
WO	9964910	A1	19991216	SE9900888	19990526	G02B 26/08
WO	9964911	A1	19991216	GB9901763	19990604	G02B 27/10
WO	9964913	A1	19991216	US9913179	19990609	G02B 27/10
WO	9964914	A1	19991216	IL9900304	19990608	G02B 27/14
WO	9964917	A2	19991216	US9910597	19990513	G02B 26
WO	9964918	A1	19991216	US9913040	19990611	G02C 1/06
WO	9964920	A1	19991216	US9912131	19990601	G02C 11/08
WO	9964924	A1	19991216	IB9901001	19990603	G02F 1/1337
WO	9964925	A1	19991216	EP9903941	19990608	G02F 1/141
WO	9964926	A2	19991216	EP9903703	19990528	G02F 1/153
WO	9964927	A1	19991216	US9911403	19990524	G03B 21/60
WO	9964928	A1	19991216	US9911399	19990524	G03B 21/62
WO	9964929	A1	19991216	US9912873	19990608	G03F 7/00
WO	9964931	A1	19991216	US9912788	19990608	G03F 7/038
WO	9964933	A1	19991216	US9912202	19990602	G03F 7/22
WO	9964934	A1	19991216	US9811597	19980612	G03G 7/00
WO	9964935	A1	19991216	US9913269	19990611	G03G 15/00
WO	9964936	A1	19991216	IB9900870	19990514	G04B 17/04
WO	9964939	A1	19991216	JP9902740	19990525	G05B 19/4097
WO	9964941	A1	19991216	ES9900168	19990607	G05D 1/00
WO	9964944	A2	19991216	US9912732	19990607	G06F
WO	9964945	A2	19991216	US9913124	19990610	G06F
WO	9964955	A1	19991216	US9912891	19990609	G06F 12/02
WO	9964956	A1	19991216	IL9900302	19990607	G06F 12/14
WO	9964958	A1	19991216	US9913068	19990609	G06F 13/00
WO	9964959	A1	19991216	US9913158	19990611	G06F 13/00
WO	9964960	A1	19991216	US9912426	19990603	G06F 15/00

1		2		3
WO 9964961 A1	19991216	US9912725	19990607	G06F 15/00
WO 9964964 A1	19991216	CA9900531	19990607	G06F 17/30
WO 9964965 A2	19991216	FI9900492	19990608	G06F 17/30
WO 9964967 A1	19991216	SE9900992	19990608	G06F 17/30
WO 9964968 A2	19991216	IB9901620	19990519	G06F 17/50
WO 9964970 A1	19991216	IB9901090	19990611	G06F 17/60
WO 9964972 A2	19991216	IL9900298	19990603	G06F 17/60
WO 9964973 A1	19991216	NZ9900081	19990610	G06F 17/60
WO 9964974 A1	19991216	SG9800041	19980608	G06F 19/00
WO 9964975 A1	19991216	US9913296	19990611	G06F 19/00
WO 9964976 A1	19991216	SE9900870	19990521	G06F 19/07
WO 9964977 A1	19991216	KR9900280	19990608	G06K 7/00
WO 9964979 A1	19991216	US9910893	19990517	G06K 7/10
WO 9964981 A1	19991216	US9912765	19990608	G06K 9/00
WO 9964983 A1	19991216	US9912698	19990608	G06K 9/42
WO 9964985 A1	19991216	IB9900653	19990414	G06K 19/073
WO 9964991 A1	19991216	US9911796	19990607	G06T 11/60
WO 9964992 A1	19991216	FR9901361	19990608	G07B 15/00
WO 9964994 A1	19991216	FR9901377	19990610	G07F 7/08
WO 9964995 A1	19991216	GB9802868	19980923	G07F 7/10
WO 9964996 A1	19991216	IB9900977	19990601	G07F 7/10
WO 9964998 A1	19991216	GB9901813	19990608	G07F 17/38
WO 9964999 A2	19991216	US9913108	19990610	G07G
WO 9965000 A1	19991216	GB9901789	19990607	G07G 1/00
WO 9965001 A2	19991216	US9912034	19990528	G08B
WO 99050Q2 A1	19991216	US9912640	19990608	G08B 13/14
WO 9965004 A1	19991216	ZA9900044	19990611	G08B 13/14
WO 9965005 A2	19991216	NO9900175	19990601	G08B 13/194
WO 9965006 A1	19991216	US9823412	19981103	G08B 17/00
WO 9965008 A1	19991216	GB9901829	19990609	G09B 7/04
WO 9965014 A1	19991216	US9911542	19990525	G09G 5/00
WO 9965015 A1	19991216	ES9900165	19990604	G10D 7/06
WO 9965020 A2	19991216	US9912971	19990609	G11B
WO 9965021 A2	19991216	US9913041	19990609	G11B
WO 9965022 A2	19991216	US9913067	19990609	G11B
WO 9965034 A2	19991216	IB9901018	19990603	G11B 27/30
WO 9965035 A1	19991216	IB9901058	19990609	G11B 27/32
WO 9965037 A1	19991216	US9913029	19990611	G11C 29/00
WO 9965038 A1	19991216	US9913209	19990610	G21K 5/04
WO 9965039 A1	19991216	SE9900985	19990608	H01B 3/44
WO 9965041 A1	19991216	US9913265	19990611	H01F 38/12
WO 9965043 A1	19991216	JP9902937	19990602	H01G 9/04
WO 9965044 A1	19991216	JP9903096	19990610	H01G 9/04
WO 9965045 A2	19991216	US9910899	19990518	H01G 9/20
WO 9965050 A1	19991216	DK9900323	19990611	H01J 1/30
WO 9965052 A1	19991216	US9911782	19990603	H01J 17/20
WO 9965055 A1	19991216	US9907756	19990408	H01J 35/06
WO 9965058 A2	19991216	US9912905	19990608	H01J 49/04
WO 9965059 A1	19991216	EP9903891	19990604	H01J 61/30
WO 9965060 A1	19991216	RU9900189	19990604	H01J 63/00
WO 9965064 A1	19991216	NL9900353	19990604	H01L 21/00
WO 9965066 A1	19991216	JP9902941	19990602	H01L 21/027
WO 9965068 A1	19991216	US9912967	19990609	H01L 21/20
WO 9965073 A1	19991216	US9912714	19990607	H01L 21/336
WO 9965082 A1	19991216	US9913253	19990610	H01L 29/74
WO 9965085 A1	19991216	CA9900521	19990604	H01L 33/00
WO 9965086 A1	19991216	US9912767	19990608	H01L 35/34
WO 9965087 A1	19991216	US9912101	19990601	H01L 40/08
WO 9965088 A1	19991216	IB9801321	19980608	H01L 41/08

1		2		3
WO 9965090 A2	19991216	US9911027	19990518	H01M
WO 9965093 A1	19991216	NL9900344	19990603	H01M 2/16
WO 9965094 A1	19991216	IB9901065	19990609	H01M 2/36
WO 9965097 A1	19991216	US9912737	19990608	H01M 8/06
WO 9965098 A1	19991216	SE9901046	19990611	H01M 8/10
WO 9965099 A2	19991216	US9913132	19990610	H01M 8/12
WO 9965100 A1	19991216	AU9900471	19990609	H01M 10/36
WO 9965101 A1	19991216	US9912167	19990528	H01M 10/42
WO 9965104 A1	19991216	FR9901362	19990609	H01P 1/26
WO 9965106 A1	19991216	US9913604	19990611	H01Q 1/24
WO 9965121 A1	19991216	US9821775	19981013	H01R 13/72
WO 9965123 A1	19991216	US9912148	19990602	H01S 3/13
WO 9965125 A1	19991216	IT9900161	19990604	H02B 1/052
WO 9965126 A1	19991216	IT9900170	19990610	H02G 3/02
WO 9965129 A1	19991216	EP9903874	19990604	H02G 9/06
WO 9965130 A1	19991216	US9909672	19990503	H02H 1/00
WO 9965131 A1	19991216	AU9900469	19990609	H02J 7/00
WO 9965132 A1	19991216	US9909838	19990505	H02J 7/00
WO 9965133 A1	19991216	US9913164	19990610	H02K 1/12
WO 9965134 A1	19991216	US9913145	19990611	H02K 7/10
WO 9965135 A1	19991216	GB9901787	19990607	H02M 1/12
WO 9965136 A1	19991216	US9912632	19990608	H02N 13/00
WO 9965137 A1	19991216	FI9900501	19990609	H02P 6/08
WO 9965143 A1	19991216	GB9901833	19990609	H03J 9/00
WO 9965144 A1	19991216	NZ9900082	19990611	H03K 17/687
WO 9965146 A1	19991216	SE9900953	19990602	H03L 7/08
WO 9965154 A1	19991216	SE9900999	19990608	H04B 1/707
WO 9965155 A1	19991216	SE9900986	19990608	H04B 1/713
WO 9965157 A2	19991216	US9913026	19990611	H04B 5/00
WO 9965159 A1	19991216	EP9903774	19990601	H04B 7/08
WO 9965161 A1	19991216	FI9900493	19990608	H04B 7/08
WO 9965163 A1	19991216	EP9803411	19980608	H04B 7/26
WO 9965164 A2	19991216	SE9900993	19990608	H04B 10/213
WO 9965165 A1	19991216	SE9900994	19990608	H04B 10/213
WO 9965166 A2	19991216	EP9903954	19990608	H04B 17/00
WO 9965167 A2	19991216	SE9901005	19990609	H04B17
WO 9965169 A1	19991216	US9912976	19990609	H04J 3/06
WO 9965171 A1	19991216	SE9900948	19990601	H04J 3/12
WO 9965172 A1	19991216	SE9900971	19990604	H04J 4/00
WO 9965175 A1	19991216	US9913000	19990609	H04K 1/00
WO 9965176 A1	19991216	FR9901317	19990604	H04K 3/00
WO 9965177 A2	19991216	BR9900041	19990602	H04L
WO 9965178 A2	19991216	SE9900949	19990601	H04L
WO 9965179 A2	19991216	US9911077	19990519	H04L
WO 9965180 A2	19991216	EP9903793	19990601	H04L 7/00
WO 9965181 A1	19991216	US9912266	19990602	H04L 7/00
WO 9965182 A2	19991216	SE9900951	19990602	H04L 7/02
WO 9965183 A2	19991216	GB9901765	19990604	H04L 12/00
WO 9965184 A2	19991216	GB9901772	19990604	H04L 12/00
WO 9965185 A2	19991216	GB9901773	19990604	H04L 12/00
WO 9965186 A1	19991216	EP9903950	19990607	H04L 12/14
WO 9965187 A2	19991216	SE9900815	19990514	H04L 12/24
WO 9965188 A2	19991216	EP9903952	19990607	H04L 12/28
WO 9965189 A1	19991216	FR9901357	19990608	H04L 12/28
WO 9965190 A1	19991216	FR9901358	19990608	H04L 12/28
WO 9965192 A1	19991216	US9911802	19990607	H04L 12/28
WO 9965194 A1	19991216	EP9803388	19980605	H04L 12/56
WO 9965195 A1	19991216	FI9900469	19990531	H04L 12/56
WO 9965196 A1	19991216	US9912898	19990609	H04L 12/64

1			2		3
WO	9965199 A1	19991216	US9908440	19990416	H04L 25/03
WO	9965200 A2	19991216	FI9900487	19990604	H04L 27/32
WO	9965202 A1	19991216	EP9903953	19990607	H04L 29/06
WO	9965204 A2	19991216	IB9901026	19990604	H04L 29/06
WO	9965205 A2	19991216	IB9901032	19990604	H04L 29/06
WO	9965208 A2	19991216	KR9900287	19990610	H04M
WO	9965209 A1	19991216	US9911595	19990526	H04M 1/00
WO	9965211 A1	19991216	US9912973	19990609	H04M 1/24
WO	9965212 A1	19991216	US9912997	19990608	H04M 1/274
WO	9965214 A1	19991216	US9912841	19990607	H04M 3/46
WO	9965215 A1	19991216	CH9800247	19980609	H04M 3/50
WO	9965217 A1	19991216	FI9900510	19990610	H04M 11/06
WO	9965219 A1	19991216	US9913184	19990610	H04M 11/06
WO	9965221 A1	19991216	SE9900975	19990607	H04M 19/04
WO	9965222 A2	19991216	KR9900235	19990512	H04N
WO	9965223 A2	19991216	US9827743	19981230	H04N
WO	9965224 A2	19991216	US9913081	19990609	H04N
WO	9965228 A2	19991216	DE9901652	19990607	H04N 5/00
WO	9965231 A1	19991216	IB9901164	19990608	H04N 5/00
WO	9965232 A1	19991216	US9912083	19990602	H04N 5/14
WO	9965235 A1	19991216	US9913243	19990609	H04N 5/335
WO	9965237 A1	19991216	US9912194	19990601	H04N 5/445
WO	9965240 A1	19991216	IB9900972	19990531	H04N 5/913
WO	9965241 A1	19991216	US9911797	19990607	H04N 5/913
WO	9965242 A1	19991216	US9913065	19990609	H04N 7/10
WO	9965243 A1	19991216	US9912362	19990609	H04N 7/12
WO	9965244 A1	19991216	US9913341	19990611	H04N 7/16
WO	9965245 A1	19991216	SG9900052	19990603	H04N 7/18
WO	9965249 A1	19991216	RU9900174	19990525	H04N 13/00
WO	9965250 A2	19991216	FI9900489	19990604	H04Q
WO	9965251 A2	19991216	KR9900279	19990607	H04Q
WO	9965252 A2	19991216	US9912700	19990607	H04Q
WO	9965253 A1	19991216	US9912486	19990603	H04Q 3/00
WO	9965254 A1	19991216	US9912418	19990603	H04Q 3/66
WO	9965257 A1	19991216	KR9900292	19990612	H04Q 7/20
WO	9965258 A1	19991216	EP9902417	19990406	H04Q 7/22
WO	9965259 A1	19991216	FI9900502	19990609	H04Q 7/22
WO	9965261 A2	19991216	FI9900495	19990608	H04Q 7/34
WO	9965262 A2	19991216	SE9901034	19990610	H04Q 7/36
WO	9965263 A1	19991216	DE9901688	19990609	H04Q 7/38
WO	9965265 A1	19991216	SE9900876	19990521	H04Q 7/38
WO	9965266 A1	19991216	SE9900947	19990601	H04Q 7/38
WO	9965267 A1	19991216	FI9900452	19990527	H04Q 11/04
WO	9965268 A1	19991216	US9912421	19990603	H04Q 11/04
WO	9965269 A1	19991216	US9913227	19990611	H04Q 11/04
WO	9965270 A2	19991216	US9910116	19990507	H04Q 36
WO	9965271 A1	19991216	CA9900546	19990611	H04R 1/02
WO	9965274 A1	19991216	GB9901748	19990603	H04R 7/06
WO	9965277 A1	19991216	DK9900315	19990610	H04R 31/00
WO	9965278 A1	19991216	US9824307	19981113	H05B 1/02
WO	9965279 A1	19991216	GB9901257	19990423	H05B 3/16
WO	9965280 A1	19991216	FI9900509	19990610	H05B 33/08
WO	9965281 A2	19991216	DE9901681	19990608	H05H
WO	9965283 A1	19991216	US9912865	19990608	H05K 7/14
WO	9965284 A1	19991216	EP9900719	19990204	H05K 7/20

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

Wykaz zawiera informacje o dokumentach opublikowanych w 49 i 50 tygodniu 1999 roku.

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALEZKÓW

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
327551	H02N	66	327739	B68F	27	333928	C07D	32
327552	H04R	68	327740	F41H	59	333929	F16D	53
327553	H02N	66	327741	B05B	15	333930	C08J	39
327554	B23H	17	327742	C22B	41	333931	A01N	2
327555	B06B	16	327743	B60H	22	333932	B01J	14
327556	B06B	16	327744	E04B	45	333933	B60T	24
327557	B01F	13	327745	B42D	21	333934	F16D	52
327558	A61B	8	327749	A47K	7	333943	C12N	40
327559	A61B	8	327750	B65D	26	333944	F23C	56
327566	B60Q	23	327751	B01D	13	333945	A01N	2
327591	F16J	54	327752	C07D	36	333946	C01B	28
327593	H02M	66	327753	C07D	37	333947	C08L	40
327594	A61G	10	327754	C07C	31	333948	E01C	43
327595	F26B	58	327755	G08B	61	333949	A61K	10
327621	C04B	30	327756	A47C	6	333950	C07D	35
327640	B64C	25	327757	F02K	51	333951	A61K	11
327641	B21D	17	327758	C03B	29	333952	G05B	60
327644	E21C	48	327759	C07H	37	333975	C08G	39
327645	B62D	24	327760	G09F	62	333976	C08J	39
327646	E21D	49	327761	E02D	44	333977	C07D	34
327647	A47C	6	327763	B03D	15	333978	B01D	13
327648	A47J	7	327769	E06B	47	333979	F04D	52
327649	B30B	20	327770	A23L	3	333980	D04B	42
327651	C04B	29	327772	E21F	49	333981	B23P	18
327652	B30B	20	327773	G06F	60	333982	E06B	47
327671	C09D	40	327788	B03D	15	333983	A23G	3
327672	C01B	28	327789	B03D	15	333984	C07D	33
327673	F02G	50	327790	A61K	11	334004	A61F	9
327675	F02B	50	327791	B65G	27	334005	E04B	45
327676	G05B	60	327793	C12N	40	334006	A61K	11
327677	E21F	50	327796	F03D	51	334007	C04B	29
327699	C22B	41	332804	E01D	43	334008	A24B	4
327701	C01G	29	333151	F17C	55	334009	D21F	42
327702	C07D	33	333911	B65B	25	334010	A23L	3
327703	E21D	49	333912	C12P	41	334011	C07D	35
327705	H01M	63	333913	C04B	30	334012	A61K	11
327709	F24D	57	333914	B60R	23	334013	F28D	58
327711	H01M	63	333915	A61K	12	334014	C07D	34
327712	C02F	29	333916	B23P	18	334015	A23L	3
327713	E01B	43	333917	E04D	45	334016	E04D	46
327714	A47C	5	333918	C07D	32	334017	D02J	42
327715	B02C	14	333919	C07C	30	334018	E06B	47
327716	H01F	62	333920	C07D	36	334019	E21C	49
327717	C01G	28	333921	C07D	31	334020	C08F	39
327718	E06B	48	333922	C07D	33	334021	A61C	8
327720	B65D	26	333923	H04Q	67	334022	H05B	68
327721	G09F	61	333924	A24B	4	334023	C08F	38
327722	E05G	47	333925	C07D	34	334048	H04B	67
327728	G09F	61	333926	C08L	40	334049	H04Q	67
327729	F04B	52	333927	C07C	30	334050	H02H	65

1	2	3
334051	C02F	29
334052	H01T	64
334053	F16D	53
334054	F16L	55
334055	F16L	54
334056	H01H	63
334057	B44C	22
334058	D06M	42
334059	C07C	31
334060	C08G	39
334061	A47L	7
334062	H04N	67
334063	A61C	9
334064	E06C	48
334065	F24J	57
334066	A61K	11
334067	F02K	51
334068	C10M	40
334069	C01F	28
334070	F16F	54
334071	C07D	31
334072	C07D	35
334073	C07D	32
334074	A23L	3
334075	A47B	5
334076	A61K	12
334077	C07D	35
334084	C07J	37
334085	F23G	56
334086	A61F	9

1	2	3
334087	A61K	10
334088	C07D	36
334089	C07K	38
334090	A01N	2
334091	H02H	65
334092	C07D	37
334093	A61K	11
334094	A23L	3
334095	B02C	14
334096	E05D	46
334097	C07C	30
334098	B32B	21
334099	B01J	14
334100	A61K	12
334101	B29C	19
334102	A47C	6
334103	A61K	12
334121	B63B	25
334207	B29C	19
334224	H02G	65
334364	B60M	23
334403	B29C	18
334404	H01Q	64
334405	B41F	21
334414	B21B	17
334416	B60H	22
334430	A47B	5
334431	G01R	60
334467	F17C	55
334468	B29C	19

1	2	3
334469	B29C	20
334480	A41H	4
334482	B09B	16
334512	E04B	44
334514	B65D	26
334515	F17D	56
334544	A61K	10
334584	A41H	4
334588	C07D	35
334592	A61K	10
334595	B29C	20
334607	H01R	64
334608	A61K	10
334609	C07D	34
334621	C07D	32
334622	C01F	28
334623	E05D	46
334624	C07D	37
334625	E05F	46
334651	F23K	57
334652	B21C	17
334675	E04B	44
334792	B62D	24
334819	F25D	58
334825	C08F	38
334828	F41G	59
334842	A63B	12
334868	B65D	26
334911	G09F	62

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
108401	E21D	82
108402	G09F	85
108404	B63B	76
108405	A63B	71
108406	A63B	71
108407	B65G	78
108410	A01C	69
108411	B65D	77
108412	E03F	80
108413	E03F	80
108414	A61H	71
108415	A62B	71
108416	B66F	78
108417	F16B	83
108418	A63H	72
108419	F16J	83
108420	G01L	84

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
108421	H02B	86
108422	D21H	79
108423	E04H	81
108424	E21D	81
108425	E21D	82
108427	E21D	82
108430	B65G	78
108431	B61L	75
108432	B61L	76
108433	E04H	81
108434	A41C	70
108435	E04F	80
108436	F25C	83
108438	G07G	85
108450	G02B	85
108451	B02C	75
108452	E04F	80

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
108453	B65D	76
108454	E02F	79
108455	A01G	69
108456	A01G	69
108457	A47C	70
108458	G01N	84
108459	B65D	77
108460	B65D	77
108461	F16L	83
108462	A47K	70
108468	A01M	69
109631	G09F	85
109919	E05D	81
109938	F41J	84
109944	H01R	86

**WYKAZ ZGŁOSZEN MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer zgłoszenia międzynarodowego	Numer zgłoszenia krajowego	Numer zgłoszenia międzynarodowego	Numer zgłoszenia krajowego
1	2	1	2
W098/25455	333931	W099/20492	333914
W098/26663	334090	W098/25804	333933
W098/24320	333945	W098/26983	333911
W098/26668	333983	W098/27007	333946
W098/27832	334010	W098/25854	334069
W098/27831	334015	W098/27015	334051
W098/28990	334094	W098/27027	334007
W098/28991	334074	W098/25865	333913
W098/26677	333924	W098/27039	334097
W098/26676	334008	W098/25881	333927
W098/25501	334075	W098/27052	333919
W099/22625	334102	W098/25883	334059
W098/27855	334061	W098/25611	333921
W098/29053	334021	W098/25903	334071
W098/25537	334063	W098/25904	334073
W098/25560	334086	W098/24766	333918
W098/27922	334004	W098/26779	333928
W098/25577	333949	W098/27062	333984
W099/17733	334087	W098/24767	333922
W098/27973	334093	W098/27070	334014
W098/25610	333951	W098/28283	333977
W098/25599	334066	W098/27074	333925
W098/27987	334012	W098/25606	333950
W098/28009	334006	W098/25919	334072
W098/24434	334103	W098/28293	334011
W098/26788	333915	W098/27085	334077
W099/20296	334100	W098/25920	333920
W098/25642	334076	W098/24783	334088
W098/25687	333978	W098/28304	334092
W098/25698	333932	W098/25948	334084
W098/28073	334099	W098/24807	334089
W098/26873	334095	W098/27119	334023
W098/28453	333916	W098/27122	334020
W098/28451	333981	W098/25985	334060
W098/26916	334101	W098/27132	333975
W098/28131	334098	W098/27143	333930
W098/24643	334057	W098/28358	333976

1	2
WO98/27152	333926
WO98/27158	333947
W098/26031	334068
W098/24475	333943
W098/27221	333912
W098/28473	334017
W098/27255	333980
W098/28562	334058
W098/27276	334009
W098/27282	333948
W098/27292	334005
WO98/26139	333917
W098/27293	334016
W099/20866	334096
WO98/28513	333982
W098/27306	334018
W098/39546	334064
WO98/27316	334019
W098/27330	334067
W098/28544	333979

1	2
WO98/26191	333934
WO98/26192	334053
W098/27357	333929
WO98/26193	334070
W098/28564	334055
WO99/19660	334054
WO98/28582	333944
W098/25074	334085
W098/25088	334065
W098/27393	334013
W098/26336	333952
W098/28761	334056
W098/29928	334052
W098/28831	334050
W098/29929	334091
W098/28857	334048
W098/26584	334062
W098/27763	334049
W098/27779	333923
W098/27789	334022

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	13
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	28
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	42
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	43
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	50
DZIAŁ G	FIZYKA.	60
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	62
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	115

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	69
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	72
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	76
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	76
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	80
DZIAŁ G	FIZYKA.	81
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	83
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH.	117
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	84
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ.	118

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw - Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw
informuje, że ukazała się drukiem

OCHRONA WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ W PAŃSTWACH EUROPY ŚRODKOWEJ I WSCHODNIEJ

**PODSTAWOWE AKTY PRAWNE
DOTYCZĄCE ZNAKÓW TOWAROWYCH**

część V

**REPUBLIKA ARMENII, REPUBLIKA MOŁDOWA,
REPUBLIKA LITWY, REPUBLIKA WĘGIER**

Cena 1 egzemplarza wynosi 21,00 zł.

Wszystkich zainteresowanych prosimy o składanie zamówień w formie
pisemnej lub na numer faxu 825 14 43.