

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 9,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, **poz. 117**) — dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

—opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset.kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 14,5. Nakład 775 egz.
Cena 9,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. Zam. 44/2000

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 14 lutego 2000 r.

Nr 4 (682) Rok XXVIII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — , w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są **następujące** literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

AI (21) 327835 (22) 1998 08 03 7(51) A01C 7/20

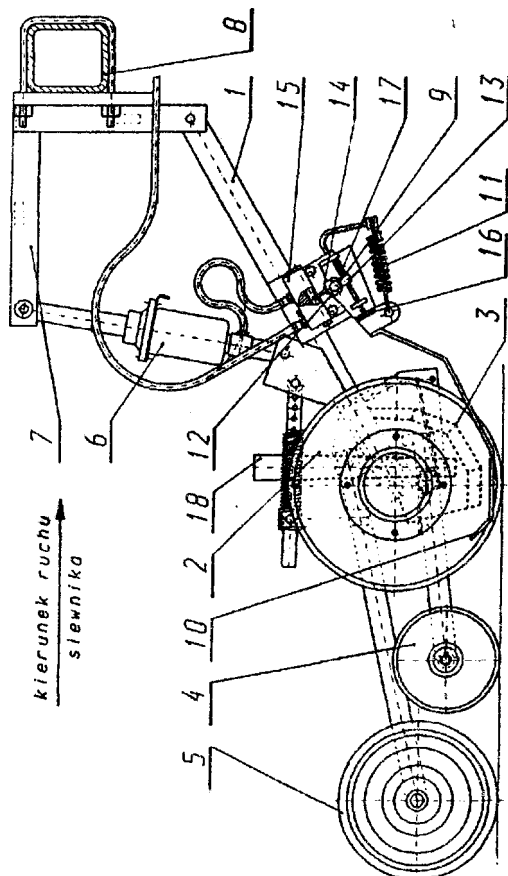
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

(72) Maciaszek Henryk, Kośmicki Zdzisław, Kęska
Włodzimierz, Jankowiak Stanisław

(54) **Zespół redlicowy siewnika do siewu nasion w
glebę nieuprawioną**

(57) Zespół redlicowy siewnika do siewu nasion w glebę nieuprawioną, składający się z: dźwigni redlicowej, z osadzonym obrotowo na jej dolnym końcu, krojem tarczowym, skrzydełka, końcówki przewodu nasiennego, kółka ugniatającego i zgarniacza, charakteryzuje się tym, że ma kopiującą płozę (10) i dociskowy, pneumatyczny siłownik (6), **połączony wychylnie** jednym końcem z, przytwierdzonym do ramy siewnika, uchwytem (7), a drugim (7), a drugim końcem z dźwignią **redlicową** (1).

(2 zastrzeżenia)



AI (21) 334292 (22) 1997 1224 7(51) A01G 27/00

(31)96	9616317	(32)	1996 12 26	(33)	FR
97	9702699		1997 03 03		FR
97	9705176		1997 04 18		FR
97	9714395		1997 11 12		FR
97	9715058		1997 11 25		FR

(86) 1997 12 24 PCT/FR97/02418

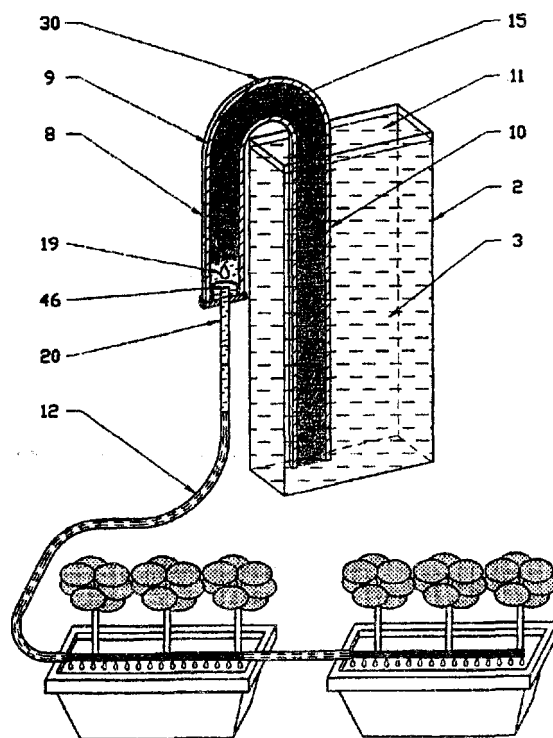
(87) 1998 07 09 WO98/28967 PCT Gazette nr 27/98

(75) Amsellem Maurice, Lyon, FR

(54) **Samowzbudający się syfon, zwłaszcza do
irygacji**

(57) Przedmiotowy wynalazek dotyczy **samowzbudającego się syfonu** (30), a w szczególności urządzenia w kombinacji **kapilara** (15) i syfonu (9), a zwłaszcza, ale nie wyłącznie, urządzenia do podlewania roślin ze zbiornika (2) wody.

(20 zastrzeżeń)



AI (21)334126 (22)1997 12 04 7(51) A01H 1/00
(31) 96 60033230 (32) 1996 12 05 (33) US
(86)19971204 PCT/US97/22629

(87)1998 0611 W098/24297 PCT **azette** nr 23/98

(71) CORNELL RESEARCH FOUNDATION, INC,
Ithaca, US

(72) Qiu Dewen, Wei Zhong-Min, Beer Steven V.

(54) Odporność indukowana reakcją
hipersensytywną u roślin drogą obróbki
nasion

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób nadawania roślinom odporności przeciw patogenom. Sposób polega na stosowaniu proteiny albo polipeptydu wywołującego reakcję hipersensytywną, w niezakażnej postaci, do nasion roślinnych w warunkach, w których proteina albo **polipeptyd** styka się z komórkami nasion roślinnych. Wynalazek dotyczy ponadto nasion roślinnych nadających odporność przeciw patogenom. Alternatywnie nasiona roślin transgenicznych, zawierające cząsteczkę DNA kodującą proteinę **albo** polipeptyd wywołujący reakcję hipersensytywną można posadzić do gleby, a roślinę można hodować z **posianych** nasion w warunkach skutecznych dla nadania roślinie odporności przeciw patogenom.

(60 zastrzeżeń)

AI (21) 330986 (22) 199901 22 7(51) A01H 5/10
(31)98 220491 (32)1998 08 04 (33) JP

(71) Director General of Hokkaido National
Agricultural Experiment Station, Hokkaido, JP

(72) Funatsuki Hideyuki, Agatsuma Matsamichi,
Maruyama Wakako

(54) Sposób wytwarzania nasion hybrydowych **F1**

(57) Sposób wytwarzania nasion hybrydowych **F1**, obejmuje wyselekcjonowanie roślin o kwiatach z długimi szyjkami słupków z grupy roślin wykazujących **heteromorficzną samoniezgodność**, umieszczenie wyselekcjonowanych roślin o kwiatach z długimi szyjkami słupków w warunkach izolowanych, przeprowadzenie sztucznego zapylenia lub naturalnej hybrydyzacji w celu zajścia określonej hybrydyzacji prowadzącej do otrzymywania linii składającej się tylko z roślin o kwiatach z długimi **szyjkami** słupków, przeprowadzenie sztucznie lub naturalnie kolejnej hybrydyzacji wewnątrz powyższej linii w warunkach zapewniających odizolowanie tej linii od innych linii, rozmnażanie nasion aby wytworzyć linię rodzicielską nasion składającą się tylko z roślin o kwiatach z długimi szyjkami słupków, sadzenie linii rodzicielskiej nasion (linii A) składającej się tylko z roślin o kwiatach z długimi szyjkami słupków, sadzenie w pobliżu linii A innej linii (linii B) składającej się tylko z roślin o kwiatach z krótkimi szyjkami słupków lub składającej się zarówno z roślin o kwiatach z krótkimi szyjkami słupków jak i z roślin o kwiatach z długimi szyjkami słupków, zbieranie nasion linii A zapłodnionej pyłkiem linii B i w ten sposób wytwarzanie nasion hybrydowych **F1** poprzez hybrydyzację między linią A i linią B.

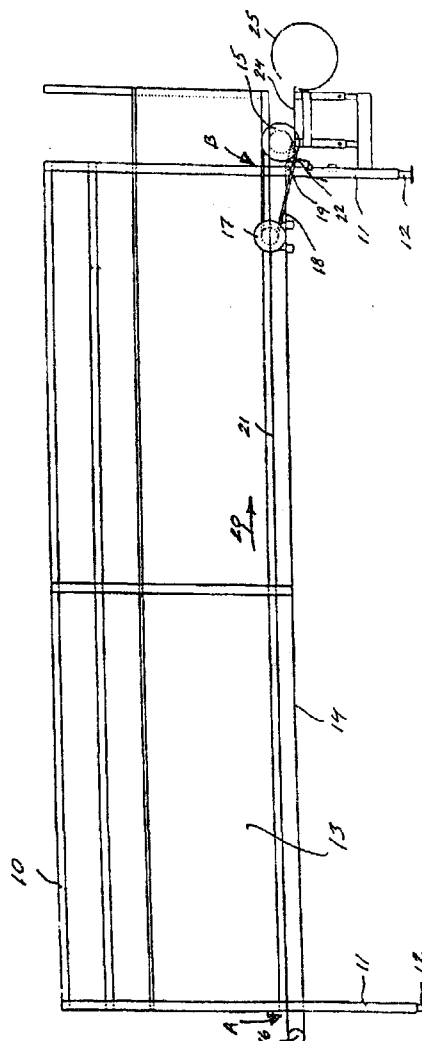
(3 zastrzeżenia)

AI (21) 334301 (22) 1997 12 19 7(51) A01K 1/02
(31)96 9604750 (32)1996 12 20 (33) SE
(86) 1997 12 19 PCT/SE97/02193
(87) 1998 07 02 W098/27808 PCT **Gazette** nr 26/98
(75) Lindvall Tommy, Visby, SE

(54) Skrzynia do hodowli zwierząt

(57) Przedmiotem wynalazku jest skrzynia do hodowli zwierząt. W skrzyni do hodowli zwierząt całkowita powierzchnia (21) podtrzymująca zwierzęta określona jest przez pas zamknięty (14), który przesuwany w sposób przerywany w kierunku wzdłużnym skrzyni, gdy zwierzęta znajdują się na wymienionej powierzchni (21). Część powierzchni gdzie głównie przebywają zwierzęta sukcesywnie powiększa się przy wlotowym końcu (A) pasa (14) oraz sukcesywnie zmniejsza się na część powierzchni gdzie zwierzęta głównie opuszczają swój obornik. Ta ostatnio wymieniona część sukcesywnie zanika przy wylotowym końcu (B) pasa (14) przy wyładowaniu nawozu. Przy wlotowym końcu (A) pasa zamontowane jest urządzenie do dostarczania, na przykład, słomy, a przy wylotowym końcu (B) pasa zamontowany jest oczyszczacz (22) pasa.

(12 zastrzeżeń)



AI (21)334184 (22) 1997 12 06 7(51) A01N 37/46
C07C 227/06

(31)96MI 2660 (32) 1996 12 19 (33) IT
97MI 1198 1997 05 22 IT

(86)19971206 PCT/EP97/06968

(87) 1998 0625 W098/26654 PCT **Gazette** nr 25/98

(71) ISAGRO S.P.A., Mediolan, IT

(72) Palla **Ottorino**, Mirena Luigi, Colombo Laura,
Zini Guido, Filippini Lucio, **Zanardi** Giampaolo

(54) **Kompozycje grzybobójcze oparte na N-(fenyloacetylo)-N-(2,6-ksylilo) alaninianie metylu**

(57) Kompozycje grzybobójcze zawierają: (a) związek odpowiadający **(N-fenyloacetylo-N-ksylilo) alaninianowi** metylu, w przypadku którego ponad 50% tego związku stanowi enancjomer **lewoskrętny**, oraz (b) jeden, lub większą ilość znanych środków grzybobójczych.

Pośród tych znanych środków grzybobójczych można wymienić **mankozeb**, fosetyl, **cymoksanil**, **propamokarb**, chlorotalonil, sole miedzi (I) lub miedzi (II) itd. Powyższe kompozycje można stosować w rolnictwie do zwalczania chorób grzybobójczych poważnie uszkadzających uprawy rolne.

(33 zastrzeżenia)

A1 (21)334181 (22)1997 12 11 7(51)A01N 43/90
A61K 31/70
A61K 31/365

(31)96 19654079 (32)1996 12 23 (33)DE

(86) 1997 12 11 PCT/EP97/06926

(87) 1998 07 02 WO98/27817 PCT Gazette nr 26/98

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(72) Sirinyan Kirkor, Dorn Hubert, Heeschen
Kerstin, Heukamp Ulrich, Kujanek Richard

(54) **Środki endo-ekto- pasożytołeczne**

(57) Wynalazek obejmuje mieszaniny awermektyn, 22,23-dihydroawermektyn **B₁** (iwermektyn) i **milbemycyn** z klasy makrocyklicznych laktonów z **agonistami** lub antagonistami nikotynergicznych receptorów acetylocholino owadów, ewentualnie w obecności dalszych substancji czynnych oraz rozcieńczalników lub nośników.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 327879 (22)1998 08 06 7(51) A23J 3/00

(75) Łojewski Diter. Olsztyn

(54) **Sposób pozyskiwania wysokowęglowodanowo-białkowej substancji z ziarna sojowego do produkcji lodów, kremów, puddingów i innych wyrobów**

(57) Sposób pozyskiwania wysokowęglowodanowo-białkowej substancji z ziarna soi, do produkcji lodów, kremów, puddingów i **innych** wyrobów wegetariańskich, dietetycznych i tradycyjnych, charakteryzuje się tym, że całe ziarno soi moczy się w wodzie do zawartości wody 60-65%, a następnie odsącza i odtłuszcza lub po odsączeniu podlegając słodowaniu ze zraszaniem wodą z dodatkiem wyciągu roślinnego kwasu giberelinowego na okres 12-48 godzin w temperaturze **24-28°C**, z ich odtłuszczeniem lub poddane są suszeniu w temperaturze **60-70°C**.

Po uzyskaniu odpowiedniego stopnia namoczenia lub wysłodowania poddaje się tak uzyskany surowiec ekstrakcji mechanicznej w dekantorach płaszczykowych z centryfugą ślimakową lub podobnych ciśnieniowych. Uzyskana klarowna substancja jest po normalizacji wodą surowcem **bezpośrednim** dla produktów białkowo-węglowodanowych ściętych, a poddana dalszej obróbce termicznej, polegającej na podgrzaniu uzyskanej **substancji** do temperatury **55-65°C** i przetrzymaniu w tej temperaturze przez 1-30 minut, po czym podgrzaniu do temperatury **70-78°C** i przetrzymaniu w niej przez 1-30 minut lub podgrzaniu do temperatury **55°C** z stopniowym jej ogrzaniem o **1-2°C/min.** do temperatury **75°C** albo podgrzaniu najpierw do temperatury **75°C** i stopniowym jej obniżeniu o **1-2°C/min.** do **60-65°C**, a następnie podgrzaniu całości do temperatury **95-105°C** na okres 3-5 minut i po wychłodzeniu jest, w formie

bezpośredniej lub fermentowanej, surowcem do wymienionych na wstępie produktów, z którymi postępuje się jak przy ich produkcji z mleka i jego pochodnych oraz innych surowców, z prowadzeniem fermentacji przez 4-15 godzin w przedziałach pH 5,4-8,0 i w temperaturach **20-45°C** oraz może być surowcem, w przedziałach 3,5-9,0% zawartości białka i kwasowości 5,4-6,4 pH, do produkcji wyrobów ściętych, otrzymanych wg. znanych metod wytrącania składników białkowo-węglowodanowych, do celów twarożkarsko-serowarskich w formie prasowanej i nieprasowanej oraz dojrzewającej z dodatkiem pieśni, a także do celów **garnażeryjno-wędliniarskich**.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 334299 (22) 1997 12 18 7(51) A23K 1/22

(31)96 9626608 (32)1996 12 20 (33)GB

(86) 1997 12 18 PCT/NO97/00347

(87) 1998 07 02 WO98/27830 PCT Gazette nr 26/98

(71) NORSK HYDRO ASA, Oslo, NO

(72) De Castro Fernando Basile

(54) **Produkt o kontrolowanym uwalnianiu mocznika, sposób jego wytwarzania i jego zastosowanie jako dodatku paszowego**

(57) Wynalazek dotyczy produktu o kontrolowanym uwalnianiu mocznika, zawierającego głównie mocznik zamknięty w matrycy ligninowej lub z nią związany i tworzący produkt **lignina-mocznik** (LU), sposobu wytwarzania takiego produktu (LU) oraz zastosowania takiego produktu (LU) jako powoli uwalniającego mocznik dodatku paszowego dla przeżuwaczy. Pasa dla przeżuwaczy zawiera 0,5-5% wagowych mocznika w postaci produktu **lignina-mocznik** (LU). Korzystny stosunek **lignina:mocznik** w produkcie (LU) wynosi 75-15:25-85. Produkt (LU) może zawierać dodatki, takie jak kalafonia, skrobia, lanolina, glikol polietylenowy i glicyna, które można mieszać z mocznikiem i ligniną, a także środek powłokowy, **np. lanolinę** lub kalafonię. Produkt o kontrolowanym uwalnianiu mocznika można wytworzyć przez zmieszanie ligniny ze stopionym mocznikiem w **155-170°C** przy czasie retencji **10-0,5** minut. Otrzymany produkt **lignina-mocznik** można formować w cząstki przez grudkowanie, granulowanie, kruszenie lub mielenie do żądanej wielkości.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 334277 (22) 1997 12 23 7(51) A23L 1/03

A61K 35/74

(31)96 9615977 (32)1996 12 24 (33)FR

97 9700885 1997 01 28 FR

(86)19971223 PCT/FR97/02399

(87) 1998 07 02 WO98/27991 PCT Gazette nr 26/98

(71) LABORATOIRES STANDA SA., Caen Cedex, FR

(72) Roussel Edmond Daniel, Legrand Charles
Gabriel, Legrand Marc Henri, Roland Nathalie

(54) **Kompozycja wchłanialna zawierająca bakterie propionowe zdolne do wydzielania monotelenu azotu do przewodu pokarmowego ludzi lub zwierząt**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania **bakterii** propionowych do otrzymania **kompozycji** spożywczej zwykłej lub kompozycji dietetycznej albo leczniczej, **wchłanialnej**, zdolnej do wydzielania monotelenu azotu w ilości znaczącej fizjologicznie do przewodu pokarmowego ludzi lub zwierząt.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21)334695 (22)199907 30 7(51) A23L 1/212

(31)98 19834638 (32)19980731 (33) DE

(71) Bestfoods International Plaza, Englewood Cliffs,
US

(72) Scharf Karl

(54) **Aromatyczny preparat warzywny i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania aromatycznego preparatu warzywnego, możliwego do przechowywania w temperaturze pokojowej i nadającego się do nakładania na powierzchnię i/lub jako farsz, charakteryzujący się tym, że grubo pokrojone warzywa gotuje się w wodnym roztworze polidekstrozy do postaci zasadniczo jednorodnej masy podstawowej posiadającej wskaźnik Brix'a **65-72°**, korzystnie **68-70° Bx, wytworzoną** w ten sposób masę miesza się ze składnikami nadającymi strukturę w postaci małych kawałków i ewentualnie ponownie ogrzewa się krótko do postaci preparatu o 70-74° Bx, który zawiera składniki nadające strukturę wciąż w postaci kawałków, a następnie dodając przypraw i dodatków smakowych oraz jadalnych kwasów **i/lub** ich soli ustala się końcowy wskaźnik Brix'a wynoszący 73-80° Bx, **a_w < 0,85** i wartość pH na poziomie < 5,5 korzystnie < 4,7.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 334978 (22) 1999 08 17 7(51) A23L 1/315

(75) Balcerzak Klaudiusz, Głogów; Andrzejewski
Józef, Przygoń(54) **Kabanosy drobiowe i sposób wytwarzania kabanosów drobiowych**

(57) Kabanosy drobiowe zawierają mięso z indyka klasy I, mięso z ud indyczych, wieprzowinę klasy II, tłuszcz oraz przyprawy, w tym czosnek.

Zgodnie ze sposobem wszystkie surowce mięsne rozdrabnia się do przekroju 5 mm. Po wymieszaniu i dodaniu przypraw napelnia się jelita, osadza się, wędzi, parzy studzi powtórnie wędzi się i chłodzi batony.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 334979 (22) 199908 17 7(51) A23L 1/315

(75) Balcerzak Klaudiusz, Głogów; Andrzejewski
Józef, Przygoń(54) **Kielbasa krakowska, sucha, drobiowa**

(57) Kielbasa krakowska, sucha, drobiowa, zawierająca mięso indycze, mięso wieprzowe, mięso drobiowe, ścięgnięta oraz tłuszcz i przyprawy, napelniana jest do osłonek o średnicy od **10** do **15** mm i uformowana w batony o długości od 20 do 25 cm.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 327980 (22) 1998 08 11 7(51) A41C 1/06

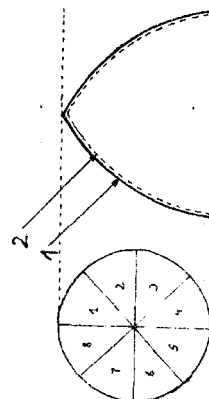
A61F 5/02

(75) Pańczak Andrzej, Słupsk

(54) **Stanik profilaktyczny**

(57) Stanik profilaktyczny, zbudowany z obudowy (1) i przymocowanych wewnątrz membran (1+8), napelnianych naprzemiennie sprężonym powietrzem, wymusza przepływ krwi w tkance, oczyszczającą z toksycznych substancji.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 334212 (22) 1997 12 12 7(51) A46B 9/04

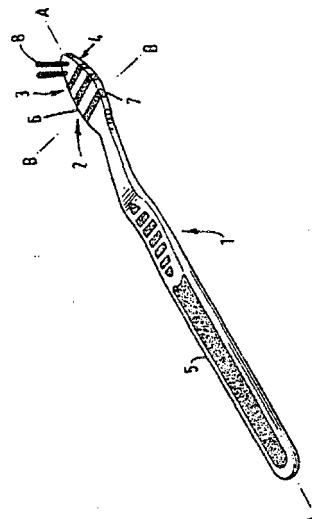
(31)96 9626880 (32)1996 12 24 (33) GB

(86) 1997 12 12 PCT/US97/22682

(87) **1998 07 02 WO98/27846** PCT Gazette nr 26/98(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US(72) Cann David Victor, O'Neill Kilian John, Stark
Roland(54) **Przyrząd higienizacyjny**

(57) Wynalazek dotyczy przyrządu higienizacyjnego osobistego użytku, jak szczoteczka do zębów (1), posiadającego segmentową główkę (2), w której segmenty (6) są połączone ze sobą zasadniczo tylko przez elastomer (7), elastomer ten korzystnie jest stopiony z sąsiednimi segmentami. W korzystnym przykładzie wykonania przyrząd ten jest szczoteczka posiadającą segmenty (6) wzdłużnie umieszczone na główce szczoteczki (2), segmenty te są połączone ze sobą tylko elastomerem, który jest stopiony z każdym segmentem. Siła przywierania elastomeru do segmentów umożliwia powtarzalne uginanie szczoteczki w każdym kierunku bez utraty integralności konstrukcji. Można w ten sposób uniknąć stosowania zawiasów do łączenia segmentów, co poprawia niezawodność, ułatwia wytwarzanie szczoteczki oraz daje większą elastyczność w zakresie konstrukcji główki.

(9 zastrzeżeń)



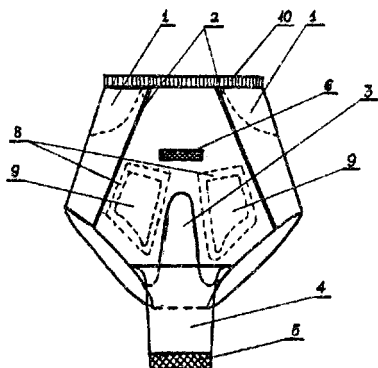
A1 (21)327861 (22)1998 08 04 7(51) A61F 5/24

(75) Jaśniak Maria, Gutowo Małe

(54) Majtki przepuklinowe

(57) Majtki przepuklinowe wykonane są na całej powierzchni z podwójnej warstwy elastycznego materiału, przy czym w podcięciach bioder (1) - z pojedynczej warstwy i posiadają na powierzchni przedniej szwy (2), **wzmocnione** nierozciągliwą taśmą, zaś pomiędzy szwami (2), od wewnętrznej strony - kieszenie (8) do umieszczania **pelot** (9). Pomiedzy wzmocnionymi szwami (2), w dolnej części przedniej powierzchni, majtki posiadają otwór (3) o kształcie wydłużonego owalu, zamykany klapką (4), zapinaną na taśmy dotykowe (5, 6), przy czym jedna z tych taśm (5) umieszczona jest w dolnej części klapki po jej wewnętrznej stronie. Majtki mogą posiadać zapięcie, umieszczone w dolnej części przedniej powierzchni, w rejonie kroczka.

(3 zastrzeżenia)



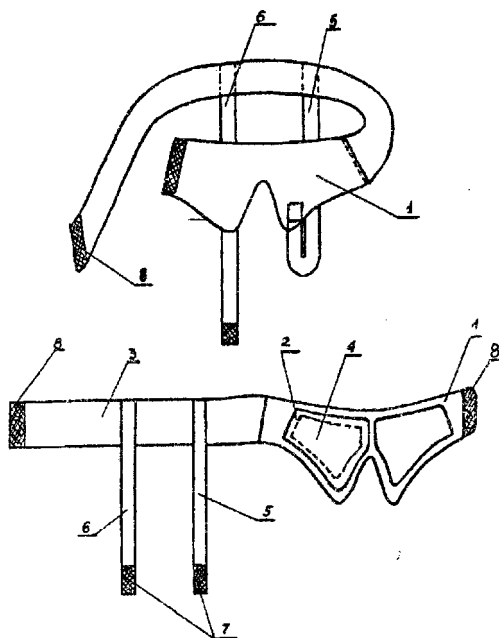
A1 (21) 327867 (22) 1998 08 06 7(51) A61F 5/24

(75) Jaśniak Maria, Gutowo Małe

(54) Pas przepuklinowy

(57) Pas przepuklinowy zawiera profilowaną część przednią (1), wykonaną z materiału nieelastycznego, z co najmniej jedną kieszenią (2), umieszczoną po stronie wewnętrznej pasa, przeznaczoną na **pelotę** (4) oraz zawiera część tylną (3), wykonaną z materiału elastycznego, z umocowanymi do niej w sposób trwały taśmami **krocznymi** (5, 6), przy czym na końcach pasa i taśm krocznych znajdują się zapięcia, korzystnie zapięcia dotykowe (7, 3).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 334129 (22) 1997 12 19 7(51) A61F 13/15
B32B 27/12(31) 96 60032580 (32) 1996 12 20 (33) US
97 994530 1997 12 19 US

(86) 1997 12 19 PCT/US97/23809

(87) 1998 07 02 WO98/27920 PCT Gazette nr 26/98

(71) KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.,
Neenah, US(72) Strack David Craige, McCormack Ann Louise,
Martin Timothy Ray**(54) Wyroby chłonne o zmniejszonej wilgotności zewnętrznej warstwy pokryciowej**

(57) Ujawniono wyroby chłonne o zmniejszonej wilgotności zewnętrznej warstwy pokryciowej mające włóknistą barierę usytuowaną pomiędzy wkładem chłonnym a przewiewną, nieprzepuszczającą cieczy zewnętrzną warstwą pokryciową. W skład warstwy barierowej może wchodzić jedna lub więcej warstwa włókien **meltblown** o grubości co najmniej około 0,03 cm i wytrzymałości na ciśnienie spiętrzenia co najmniej około 18 mbarów, gdzie wartość WVTR dla wyrobu chłonnego przekracza około 1500 gramów na metr kwadratowy na 24 godziny w stanie suchym, natomiast wynosi poniżej 15000 gramów na metr kwadratowy na 24 godziny kiedy wyrób chłonny jest mokry.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) 334251 (22) 1997 12 16 7(51) A61J 1/06
C08L 23/02

(31) 96 1498 (32) 1996 12 23 (33) DK

(86) 1997 12 16 PCT/DK97/00570

(87) 1998 07 02 WO98/27926 PCT Gazette nr 26/98

(71) NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd, DK

(72) Buch-Rasmussen Thomas, Jannasch Patric,
Bonne Jørgensen Erling**(54) Pojemnik na środek leczniczy z polimeru liniowej olefiny dla przechowywania ciekłego środka leczniczego**

(57) Wynalazek dotyczy pojemnika na środek leczniczy dla przechowywania ciekłego środka leczniczego, takiego jak insulina, przy czym pojemnik zawiera odległą i bliską część końcową i ściankę, a przynajmniej dwie części ścianki są z materiału polimerowego. Grubość polimerowych części ścianki wynosi pomiędzy 0,3 mm i 3 mm, a przepuszczanie światła przy 400 nm wynosi przynajmniej 25%. Polimerowe części ścianki są z materiału zawierającego przynajmniej 70% wag. materiału z liniowych ewentualnie rozgałęzionych poliolefin, przy czym monomer olefiny jest wybrany z grupy obejmującej etylen, propylen, butylen lub ich mieszaninę. Materiał ma krystaliczność powyżej 35%. Pojemnik z materiału polimerowego jest zasadniczo obojętny względem środka leczniczego, a ponadto pojemnik jest przezroczysty, dzięki czemu jest możliwa kontrola wizualna zawartości pojemnika, by się upewnić, że środek leczniczy nie wykryształizował lub nie spolimeryzował. Ponadto ścianki pojemnika zapewniają dobrą barierę względem konserwantów - m-krezolu (**fenolu**) alkoholu benzyłowego i wody, odpowiednio. Wynalazek dotyczy także zastosowania takiego pojemnika na środek leczniczy i pojemnika na środek leczniczy przynajmniej częściowo napełnionego środkiem leczniczym.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 334252 (22) 1997 12 16 7(51) A61J 1/06
C08L 45/00

(31) 96 1498 (32) 1996 12 23 (33) DK

(86) 1997 12 16 PCT/DK97/00569

(87) 1998 07 02 W098/27925 PCT Gazette nr 26/98

(71) NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd, DK

(72) Buch-Rasmussen Thomas, Jannasch Patric, Bonne Jørgensen Erling

(54) Pojemnik na środek leczniczy z polimeru węglowodoru cyklicznego dla przechowywania ciekłego środka leczniczego

(57) Wynalazek dotyczy pojemnika na środek leczniczy dla przechowywania ciekłego środka leczniczego, takiego jak insulina, przy czym pojemnik obejmuje odległą i bliską część końcową i ściankę, a przynajmniej dwie przeciwległe części ścianki są z materiału polimerowego. Grubość polimerowych części ścianki wynosi pomiędzy 0,3 mm i 3 mm, przepuszczanie światła przy 400 nm wynosi co najmniej 25%. Polimerowe części ścianki są z materiału zawierającego przynajmniej 70% wag. materiału kopolimerowego złożonego z alifatycznych cyklicznych lub bicyklicznych węglowodorów o 5 do 7-członowym pierścieniu lub pierścieniach i etylenu lub propylenu, przy czym materiał ma temperaturę zeszklenia powyżej 50°C, i ma gęstość 0,95 g/cm³ lub większą. Pojemnik z materiału polimerowego jest zasadniczo obojętny względem środka leczniczego, a ponadto pojemnik jest przezroczysty, przez co jest możliwa wizualna kontrola zawartości pojemnika, by się upewnić, że środek leczniczy nie wykryształizował lub nie spolimeryzował. Ponadto ścianki pojemnika zapewniają dobrą barierę względem konserwantów m-krezolu (fenolu) alkoholu benzylowego i wody, odpowiednio. Wynalazek dotyczy także zastosowania takiego pojemnika na środek leczniczy i pojemnika na środek leczniczy przynajmniej częściowo napełnionego środkiem leczniczym.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) 334229 (22) 1998 10 07 7(51) A61K 7/13

(31)97 9713240 (32)1997 10 22 (33) FR

(86) 1998 10 07 PCT/FR98/02145

(87) 1999 0429 WO99/20235 PCT Gazette nr 17/99

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Rondeau Christine

(54) Kompozycja do farbowania włókien keratynowych i sposób farbowania z zastosowaniem tej kompozycji

(57) Przedmiotem wynalazku jest gotowa do użytku kompozycja do farbowania włókien keratynowych, w szczególności włókien keratynowych ludzkich, takich jak włosy, zawierająca w środowisku odpowiednim do farbowania co najmniej jeden kationowy barwnik bezpośredni odpowiednio dobrany i co najmniej jeden nitrowy barwnik bezpośredni benzenowy, jak również sposób farbowania z zastosowaniem tej kompozycji oraz urządzenie lub zestaw do farbowania.

(29 zastrzeżeń)

A1 (21)334230 (22)19981007 7(51) A61K 7/13

(31) 97 9713242 (32) 1997 10 22 (33) FR

(86) 1998 10 07 PCT/FR98/02144

(87) 19990429 WO99/20234 PCT Gazette nr 17/99

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Lang Gérard, Audousset Marie-Pascale

(54) Kompozycja do farbowania włókien keratynowych i sposób farbowania z zastosowaniem tej kompozycji

(57) Przedmiotem wynalazku jest gotowa do użytku kompozycja do farbowania włókien keratynowych, w szczególności włókien keratynowych ludzkich, takich jak włosy, zawierająca w środowisku odpowiednim do farbowania co najmniej jeden kationowy barwnik bezpośredni i co najmniej jeden barwnik samoultlenialny, jak również sposób farbowania z zastosowaniem tej kompozycji oraz urządzenie lub zestaw do farbowania.

(34 zastrzeżenia)

A1 (21) 334244 (22) 1997 12 09 7(51) A61K 7/13

(31)96 9626711 (32)1996 12 23 (33) GB

(86)19971209 PCT/US97/22452

(87) 1998 0702 W098/27941 PCT Gazette nr 26/98

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) Dias Louis Carlos, Dunbar James Charles, Pratt Dominic

(54) Kompozycje do farbowania włosów

(57) Ujawniono w szczególności kompozycję do farbowania włosów, występującą w pojedynczym opakowaniu, odpowiednią do bezpośredniego nakładania na włosy, gdzie mieszanina do farbowania włosów obejmuje: (a) środek utleniający i (b) oksydacyjny środek barwiący włosy, połączona mieszanina (a) i (b) ma pH w zakresie od około 1 do około 5, a wynikowy kolor nadawany włosom (Delta E), po czym najmniej około 1 miesiącu przechowywania w temperaturze pokojowej, wynosi do około 75%, korzystnie do około 85%, korzystnie do około 90% i najkorzystniej do około 95% pełnego koloru nadawanego włosom (Delta E) przez mieszaninę (a) i (b) przy nakładaniu. Produkty są trwałe przy przechowywaniu, wielokrotnego użytku, mogą zapewnić doskonałe farbowanie włosów i skuteczność przy stosowaniu, jak też polepszony potencjał wywoływania koloru po przechowywaniu w temperaturze pokojowej.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 334245 (22) 1997 12 09 7(51) A61K 7/13

(31)96 9626712 (32)1996 12 23 (33) GB

(86)19971209 PCT/US97/22715

(87) 1998 07 02 W098/27942 PCT Gazette nr 26/98

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) Dias Louis Carlos, Dunbar James Charles, Pratt Dominic

(54) Kompozycje do farbowania włosów

(57) Ujawniono w szczególności trwałą przy przechowywaniu, wielokrotnego użytku kompozycję do farbowania włosów obejmującą (a) środek utleniający i (b) oksydacyjny środek barwiący włosy, gdzie pH każdego z (a) i (b) mieści się w zakresie od około 1 do około 6, a połączona mieszanina (a) i (b) ma pH w zakresie od około 1 do około 5 oraz (a) i (b) nadają się do przechowywania przy niskim pH, odrębnie lub po zmieszaniu, przez co najmniej 1 miesiąc w temperaturze pokojowej i gdzie wynikowy kolor nadawany włosom (Delta E) wynosi do około 75%, korzystnie do około 85%, korzystnie do około 90% i najkorzystniej do około 95% pełnego koloru nadawanego włosom (Delta E) przez mieszaninę (a) i (b) przy zmieszaniu.

Produkty są trwałe przy przechowywaniu i wielokrotnego użytku, mogą zapewnić doskonałe farbowanie włosów i skuteczność przy stosowaniu, w połączeniu z polepszonym poten-

cjałem zachowania koloru po przechowywaniu w temperaturze pokojowej.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21)334246 (22)1997 12 09 7(51) A61K 7/13
(31)96 9626778 (32)1996 12 23 (33) GB
(86) 1997 12 09 PCT/US97/22716
(87) 1998 0702 W098/27943 PCT Gazette nr 26/98
(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US
(72) Dias Louis Carlos, Dunbar James Charles, Pratt
Dominic, Hesp Catherine Margaret, Sanger
Alison Jane

(54) Kompozycje do farbowania włosów

(57) Ujawniono w szczególności kompozycję do farbowania włosów, która zawiera (a) wstępnie uformowany organiczny nadtlenokwasowy środek utleniający i (b) oksydacyjny środek farbujący do włosów, przy czym pH każdego ze składników (a) i (b) mieści się w zakresie od około 1 do około poniżej 7 i pH kompozycji mieści się w zakresie od około 1 do około poniżej 7. Produkty mają doskonałe właściwości zabarwiania i efektywności zastosowania, w tym nadawania doskonałego koloru początkowego i jego odporności na mycie, w połączeniu ze zmniejszeniem uszkodzania włosów, przy niskim pH.

(32 zastrzeżenia)

A1 (21)334247 (22)1997 12 09 7(51) A61K 7/13
(31)96 9626675 (32)1996 12 23 (33) GB
(86)1997 12 09 PCT/US97/22718
(87) 1998 0702 W098/27944 PCT Gazette nr 26/98
(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US
(72) Dias Louis Carlos, Dunbar James Charles, Pratt
Dominic

(54) Kompozycje do farbowania włosów

(57) Ujawniono w szczególności kompozycję do farbowania włosów zawierającą (a) nieorganiczny nadtlenowy środek utleniający i (b) oksydacyjny środek farbujący do włosów, przy czym pH każdego ze składników (a) i (b) mieści się w zakresie od około 1 do około 4,5 i pH kompozycji mieści się w zakresie od około 1 do około 4,5. Produkty mają doskonałe właściwości zabarwiania i efektywności zastosowania, w tym nadawania doskonałego koloru początkowego i jego odporności na mycie, w połączeniu ze zmniejszeniem uszkodzania włosów, przy niskim pH.

(32 zastrzeżenia)

A1 (21)334248 (22)1997 12 09 7(51) A61K 7/13
(31)96 9626713 (32)1996 12 23 (33) GB
(86) 1997 12 09 PCT/US97/22719
(87) 1998 0702 W098/27945 PCT Gazette nr 26/98
(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US
(72) Dias Louis Carlos, Dunbar James Charles, Pratt
Dominic

(54) Kompozycje do farbowania włosów

(57) Kompozycja do farbowania włosów obejmuje (a) od około 0,0003 moli (na 100 g kompozycji) do mniej niż około 0,09 moli (na 100 g kompozycji) nieorganicznego nadtlenowego środka utleniającego i (b) oksydacyjny środek barwiący włosy, gdzie pH każdego z (a) i (b) mieści się w zakresie od około pH 1 do 6 i gdzie połączona mieszanina (a) i (b) ma pH w zakresie od około 1 do około 6. Produkty te mogą zapewnić doskonałe farbowanie włosów i skuteczność przy stosowaniu, w tym doskonały początkowy kolor i dobrą odporność na zmywanie w połączeniu ze zmniejszonym uszkodzaniem włosów przy niskim pH.

(32 zastrzeżenia)

A1 (21) 334234 (22) 1997 12 03 7(51) A61K 7/32
(31)96 9626794 (32)1996 12 23 (33) GB
(86)19971203 PCT/EP97/06958
(87) 1998 0702 W098/27946 PCT Gazette nr 26/98
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
(72) Esser Isabelle Claire Helene Marie
(54) Kompozycje przeciwpotowe lub
dezodoryzujące

(57) Przeciwpotowa lub dezodoryzująca kompozycja aerozolu, nadająca się do nanoszenia na ludzką skórę, zawiera i) aktywny środek przeciwpotowy lub dezodoryzujący, ii) krem nawilżający i ewentualnie iii) nośnik dla aktywnego środka przeciwpotowego lub dezodoryzującego.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 334235 (22) 1997 12 03 7(51) A61K 7/32
(31)96 9626793 (32)1996 12 23 (33) GB
(86)19971203 PCT/EP97/06959
(87) 1998 0702 W098/27947 PCT Gazette nr 26/98
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
(72) Esser Isabelle Claire Helene Marie
(54) Kompozycja przeciwpotowa lub
dezodoryzująca

(57) Ujawniono kompozycję przeciwpotową lub dezodoryzującą w zasadzie bezwodną, w postaci sztyftu, zawierającą aktywny środek przeciwpotowy lub dezodoryzujący, nośnik dla aktywnych środków i krem nawilżający, zawierający jeden lub więcej środków utrzymujących wilgoć, które zawierają co najmniej jedną grupę hydroksylową i materiał nośnikowy dla środków zapachowych.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 334185 (22) 1997 12 16 7(51) A61K 9/00
A61K 9/12
(31)96 19653969 (32)1996 12 20 (33) DE
(86) 1997 12 16 PCT/EP97/07062
(87) 1998 0702 W098/27959 PCT Gazette nr 26/98
(71) BOEHRINGER INGELHEIM PHARMA KG,
Ingelheim am Rhein, DE
(72) Freund Bernhard, Zierenberg Bernd

(54) Nowe wodne preparaty lecznicze do wytwarzania aerozoli, pozbawionych gazu pędnego

(57) Przedstawiony wynalazek dotyczy preparatów leczniczych w postaci wodnych roztworów do wytwarzania pozbawionych gazu pędnego aerozoli, przy czym preparaty zawierają farmakologicznie aktywną **substancję** czynną oraz środek **kompleksujący**.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) 334214 (22)19971222 7(51) A61K 31/40
C07D 207/46
C07D 207/48

(31)96 775584 (32)1996 12 31 (33) US

(86) 1997 12 22 PCT/US97/23526

(87) 1998 0709 WO98/29116 PCT Gazette nr 27/98

(71) GUILFORD PHARMACEUTICALS INC.,
Baltimore, US

(72) Hamilton Gregory S, Li Jia-He, Huang Wei

(54) Sulfonamidy związane poprzez atom azotu z heterocyklicznymi **tioestrami**

(57) Wynalazek dotyczy niewielkich cząsteczek sulfonamidów związanych poprzez atom azotu z heterocyklicznymi tioestrami, o niskich masach cząsteczkowych i właściwościach neurotroficznych, wykazujących powinowactwo do **immunofilin** typu FKBP. Wynalazek dotyczy również zastosowania tych związków jako inhibitorów aktywności enzymatycznej związanej z białkami **immunofilinowymi**, zwłaszcza aktywności enzymatycznej izomeryazy peptydowo-prolinowej lub rotamazy.

(47 zastrzeżeń)

A1 (21)334232 (22)19980206 7(51) A61K 31/445

(31) 97 60037325 (32) 1997 02 07 (33) US
97 60045184 1997 04 30 US
97 60053050 1997 07 21 US

(86) 1998 0206 PCT/US98/02328

(87) 1998 08 13 WO98/34614 PCT Gazette nr 32/98

(71) SEPRACOR, INC., Marlborough, US

(72) Redmon Martin P., Butler Hal T., Wald Stephen A., Rubin Paul D.

(54) Wolne od laktozy, niehigroskopijne i bezwodne kompozycje farmaceutyczne z dezkarboetoksyloratadyną

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje farmaceutyczne dezkarboetoksyloratadyny (DCL), metabolicznej pochodnej loratadyny, przeznaczone do leczenia kataru alergicznego i innych chorób wywołanych działaniem histaminy. Kompozycje wytwarza się tak, aby uniknąć niezgodności z reaktywnymi **zawieszkami**, jak laktoza i inne sacharydy. Ujawniono w szczególności kompozycje wolne od laktozy, kompozycje niehigroskopijne i kompozycje bezwodne.

(40 zastrzeżeń)

A1 (21)334241 (22)19971202 7(51) A61K 31/495
A61K 31/50

(31) 96 60034269 (32) 1996 12 13 (33) US
97 60040874 1997 03 21 US

(86) 1997 12 02 PCT/US97/21953

(87) 1998 06 18 WO98/25615 PCT Gazette nr 24/98

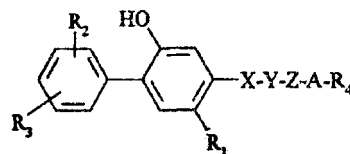
(71) ELI LILLY AMD COMPANY, Indianapolis, US

(72) Fleisch Jerome H., Jackson William T., Sawyer Jason S.

(54) Antagony **leukotrienów** przeciw rakowi **ślaskonablonkowemu** jamy ustnej

(57) Wynalazek dostarcza **sposobów** leczenia lub hamowania raka **ślaskonablonkowego** jamy ustnej, polegającego na podawaniu wymagającemu tego ssakowi skutecznej ilości związku o podanym niżej wzorze ogólnym, wykazującego działanie antagonisty leukotrienu **B₄**.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21)334741 (22)19990803 7(51) A61K 33/26

(31)98 219269 (32)1998 08 03 (33) JP

(71) Kenkohyakunijussai Co.,Ltd., Osaka, JP

(72) Hata Tadayo, Maruoka Toshiyuki

(54) Środek bakteriobójczy zawierający jony żelaza

(57) Wynalazek dotyczy środka bakteriobójczego, zawierającego jony żelazowe (**Fe³⁺**) oraz jeden lub więcej związków z grupy obejmującej kwas **sorbinowy**, kwas benzoowy i estry kwasu p-hydroksybenzoowego, środka bakteriobójczego zawierającego jony żelazowe (**Fe²⁺**), kwas L-askorbinowy i jeden lub więcej związków z grupy obejmującej kwas sorbinowy, kwas benzoowy i estry kwasu p-hydroksybenzoowego oraz środka bakteriobójczego zawierającego jony żelazowe (**Fe³⁺**), kwas sorbinowy, kwas benzoowy i kwas L-askorbinowy. Środek bakteriobójczy jest trwały i w krótkim czasie niszczy większość patogennych bakterii.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21)334797 (22)19990806 7(51) A61K 38/17

(31)98 98114851 (32)1998 08 07 (33) EP

(71) F. Hoffman-La Roche AG, Bazylea, CH

(72) Papadimitriou Apollon

(54) Kompozycja białka hedgehog, sposób wytwarzania tej kompozycji oraz **liofilizat** kompozycji

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji białka hedgehog, zawierającej białko hedgehog w ilości skutecznej farmaceutycznie oraz jako dodatek jony cynku, jony siarczanowe, jony magnezu, jony wapnia, argininę albo jony argininowe, cyklodekstryny, detergenty niejonowe i/lub sacharydy anionowe oraz sposobu wytwarzania takiej kompozycji zawierającej białko hedgehog w ilości skutecznej farmaceutycznie, jak również jony cynku, jony magnezu, jony wapnia, jony siarczanowe, **cyklodekstrynę**, detergent niejonowy argininę, jony argininowe i/lub sacharydy anionowe jako dodatki, jako istotne składniki tej kompozycji. Opisano również wodną kompozycję białka hedgehog **zawierającą** jeden albo kilka dodatków wybranych z grupy obejmującej jony cynku, jony magnezu, jony wapnia, jony siarczanowe, cyklodekstrynę, detergent niejonowy, argininę albo jony argininowe lub **sacharyd** anionowy w nadmiarze **molekularnym** względem białka hedgehog i **liofilizat** kompozycji albo wodnej kompozycji.

(17 zastrzeżeń)

AI (21)334317 (22)1997 11 04 7(51) A61K 38/26
C07K 14/605

(31)96 60030213 (32)1996 11 05 (33)US
97 961405 1997 10 30 US

(86) 1997 11 04 PCT/US97/20114

(87) 1998 05 14 W098/19698 PCT Gazette nr 19/98

(71) ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US

(72) DiMarchi Richard D., US; Efendic Suad, SE

(54) Zastosowanie podawanych obwodowo analogów i pochodnych **GLP-1** do leczenia otyłości

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie glukagono-podobnych peptydów, takich jak GLP-1, analog GLP-1 lub pochodna **GLP-1**, w sposobach i kompozycjach do zmniejszania masy ciała.

(15 zastrzeżeń)

AI (21) 334199 (22) 1997 12 17 7(51) A61M 15/00

(31)96 9626233 (32)1996 12 18 (33) GB

(86) 1997 12 17 PCT/GB97/03478

(87) 1998 06 25 W098/26828 PCT Gazette nr 25/98

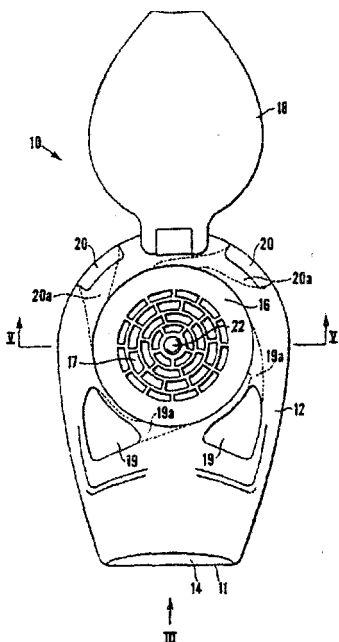
(71) CUSTOM FOCUS LIMITED, Nottingham, GB

(72) Chawla Brinda Paul Singh

(54) Dozowanie i pakowanie leków

(57) Układ do zażywania sproszkowanego leku przez inhalację zawiera pojemnik zawierający jednostkową dawkę leku w postaci proszku i urządzenie (10) mające komorę (16) przystosowaną do umieszczenia w niej pojemnika. Urządzenie (10) posiada wloty powietrza (19, 20), przez które powietrze może być wciągane do komory (16) i usłnik (14), przez który powietrze i przechwycone lekarstwo mogą być wciągane z komory (16). Komora (16) jest w zasadzie kołowa lub pierścieniowa i podczas użytkowania, pojemnik podąża drogą orbitalną wewnątrz komory (16), lekarstwo jest uwalniane z pojemnika przez przynajmniej jeden otwór w pojemniku. Również opisane są opakowania dla sproszkowanych leków, które są szczególnie odpowiednie do użytku w układzie.

(45 zastrzeżeń)



AI (21) 334542 (22) 1999 07 22 7(51) A61M 25/08
(31)98 127222 (32)1998 07 31 (33) US

(71) ZULI HOLDINGS LTD., Ramat Hasharon, IL

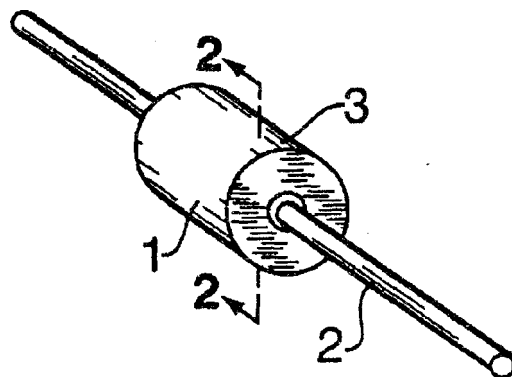
(72) Richter Jacob

(54) Sposób i urządzenie do umieszczania przyrządu w docelowym obszarze przewodu ciała

(57) Urządzenie do umieszczania przyrządu w docelowym obszarze przewodu ciała zawiera, połączony z przyrządem, silnik (1) o kształcie cylindrycznym, mający wzdłużny otwór i posiadający obszar cierny, usytuowany wewnątrz wzdłużnego otworu. Wewnątrz wzdłużnego otworu jest usytuowany także drut prowadzący (2), **zwymiarowany** i dostosowany do wytwarzania tarcia pomiędzy obszarem ciernym silnika (1) i drutem prowadzącym (2) na poziomie wystarczającym do zmiany położenia silnika (1) względem drutu prowadzącego (2) poprzez pełzanie po drucie prowadzącym (2) przy zasilaniu energią silnika (1). W innym przykładzie cylindryczny silnik ma obszar cierny na swojej zewnętrznej powierzchni (3) i jest umieszczony w rurze prowadzącej.

Sposób umieszczania przyrządu w docelowym obszarze przewodu ciała polega na tym, że za pomocą urządzenia wprowadza się drut prowadzący (2) do docelowego obszaru, mocuje się go i następnie zasila się energią silnik (1), przemieszczając go wzdłuż drutu prowadzącego (2) do docelowego obszaru i umieszczając przyrząd w docelowym obszarze przewodu, a potem wyciąga się drut prowadzący (2), silnik (1) i przyrząd z przewodu. W innym przykładzie do przewodu wprowadza się rurę prowadzącą.

(13 zastrzeżeń)



AI (21)328006 (22)19980812 7(51) A63B 21/00

(75) Strugała Stanisław, Mielec; Strugała Antoni, Mielec

(54) Wieloczynnościowy przyrząd treningowy

(57) Wieloczynnościowy przyrząd treningowy posiada na ramie głównej (1) podstawy umieszczone pionowo cztery słupki (2, 2') oraz ukośnie wspornik główny (3), przy czym pomiędzy ramą główną (1) podstawy, a wspornikiem (4) przymocowane są pionowe prowadnice (7), na których umieszczone są suwliwie obciążniki (8), a stos obciążników (8) zabezpieczony jest osłoną (12). Pionowe wsporniki (3, 4) połączone są od góry ramą górną (14), na końcu której umieszczony jest obrotowo krążek (15) z cięgnem (C), zakończonym zaczepem (16). Na ramie górnej (14) umieszczony jest wahacz (17), połączony przegubowo z ramionami (19), zakończonymi parami wzajemnie prostopadłych uchwytów (20).

Wspornik (23) ma siedzisko (25) z poziomymi uchwytami (26) i śrubą regulacyjną (27), zaś pionową prowadnicą (24), od

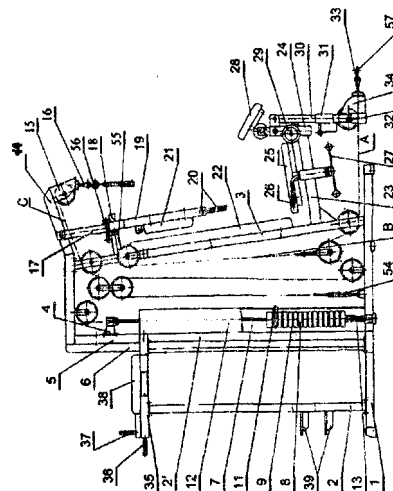
góry, wyposażona jest w zamocowaną rozłącznie poduszkę (28), regulowany wałek (29) i wychylnie umieszczoną dźwignię ruchomą (30) z suwliwie usytuowanymi poduszkami oporowymi (31). W dolnej części dźwigni ruchomej (30) zamocowany jest obrotowo krążek (32) z ciągnem (A), zakończonym uchwytem (33), zamocowanym do obrotowego wspornika (34).

Słupki (2, 2') są zakończone od góry poziomą ramą (35), na końcach której zamocowane są wzajemnie prostopadłe stałe uchwyty (36) i regulowane pionowe uchwyty (37) oraz poduszki (38), natomiast w dolnej części słupków (2) zamocowane są stopnie (39).

Przyrząd wyposażony jest również w talerz obrotowy i steper, umożliwiające zarówno kątową, jak i równoległą pracę pedałów.

Przyrząd umożliwia jednocześnie przeprowadzanie ćwiczeń przez cztery osoby, jak również można przy jego pomocy realizować program co najmniej 16 ćwiczeń podstawowych, rozwijających praktycznie wszystkie grupy mięśni.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 334243 (22) 1997 12 16 7(51) B01D 53/22

(31)96 772469 (32)1996 12 23 (33) US

(86) 1997 12 16 PCT/US97/22306

(87) 19980702 WO98/28062 PCT Gazette nr 26/98

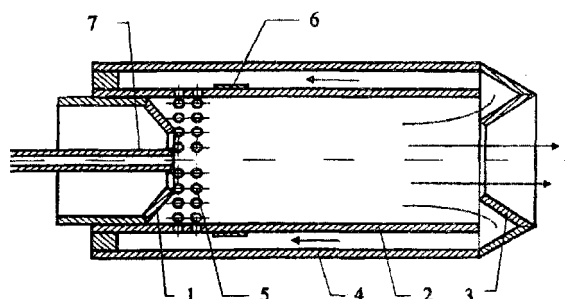
(71) L'AIR LIQUIDE SOCIETE ANONYME POUR L'ETUDE ET L'EXPLOITATION DES PROCÉDÉS GEORGES CLAUDE, Paris, FR

(72) Li Yao-En

(54) Sposób odzyskiwania CF₄ i C₂F₆ z gazu

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności sposób odzyskiwania co najmniej jednego z CF₄ i C₂F₆ z gazu odlotowego elektrolizera glinu. Sposób obejmuje następujące etapy: (a) usuwania nieorganicznych fluorków z gazu odlotowego zawierającego nieorganiczne fluorki i co najmniej jeden z CF₄ i C₂F₆ w celu otrzymania oczyszczonego gazu odlotowego i (b) kontaktowania oczyszczonego gazu odlotowego z membraną w warunkach odpowiednich do otrzymania strumienia retentatu bogatego w co najmniej jeden z CF₄ i C₂F₆ i strumienia permeatu zubożonego o co najmniej jeden z CF₄ i C₂F₆. Ujawniono także sposób wytwarzania glinu.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 334195 (22) 1997 12 15 7(51) B05B 15/12

(31) 96 96120695 (32) 1996 12 20 (33) EP

(86) 1997 12 15 PCT/CH97/00468

(87) 1998 07 02 WO98/28088 PCT Gazette nr 26/98

(75) Wälti Robert, Bronschhofen, CH

(54) Malarska kabina natryskowa i system cyrkulacji dla przestrzeni roboczej

(57) W malarskich kabinach natryskowych (1) dla pojazdów, powietrze jest dostarczane i usuwane z przestrzeni wewnętrznej (1a) przez urządzenie zasilające powietrzem (20). Dostarczane powietrze jest klimatyzowane tak, że jego temperatura leży w zakresie żądanych temperatur i mogą być zagwarantowane wartości graniczne zanieczyszczenia powietrza dla osoby pracującej w przestrzeni wewnętrznej (1a). Urządzenie przesuwne (10) z obszarem przyjmującym pojazd, które może być przemieszczane w co najmniej jednym kierunku przesuwu w malarskiej kabine natryskowej (1), jest usytuowane w malarskiej kabine natryskowej (1). Redukuje to wymaganą szerokość kabiny do sumy szerokości wymaganej do pracy i szerokości pojazdu malowanego natryskowo, a wymagana długość kabiny do długości obrabianego pojazdu. W celu skierowania powietrza pomiędzy urządzenie zasilające powietrzem (20) i żądane obszary przestrzeni wewnętrznej, co najmniej dwa obszary dostarczania powietrza (21 b, 23b) w połączeniu z kanałami (21 - 23) urządzenia zasilającego powietrzem (20) i zaopatrzone w zamykane otwory

A1 (21)327797 (22)19980731 7(51) B01D 53/56

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kordylewski Włodzimierz, Salamon Artur

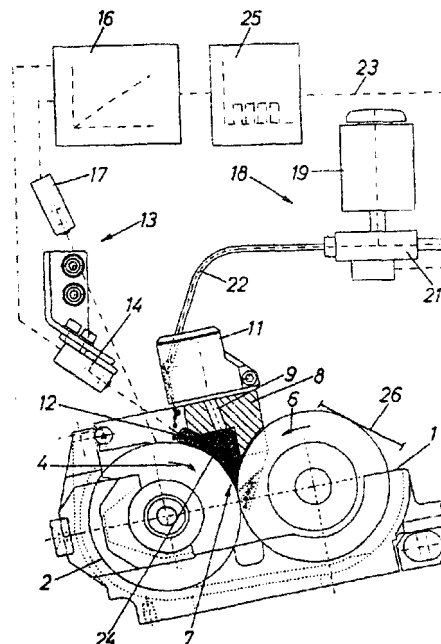
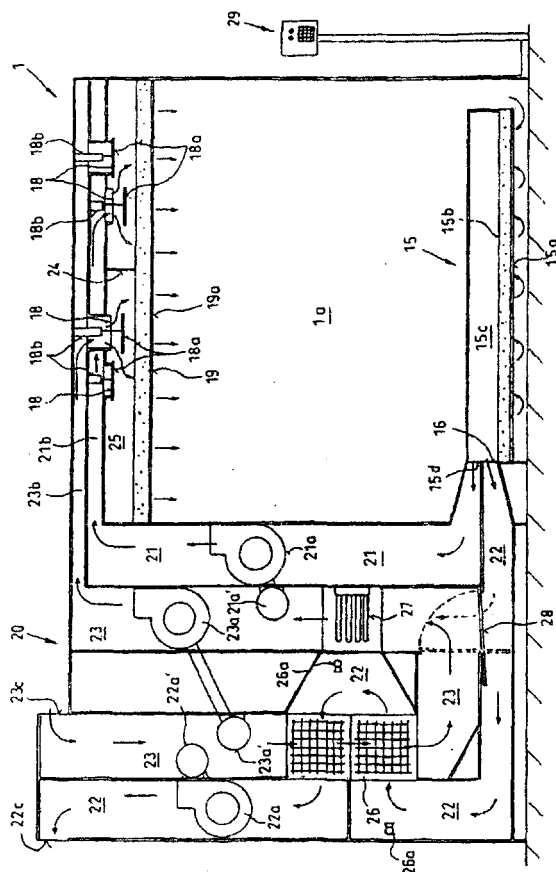
(54) Urządzenie do zmniejszania emisji tlenków azotu podczas spalania rozpylonych paliw ciekłych

(57) Urządzenie zbudowane jest z dyszy palnika (2), u wylotu której znajduje się przesłona (3), łącząca się z przewodem recyrkulacji spalin (4). W przedniej części dyszy palnika (2) znajdują się na obwodzie co najmniej dwa rzędy otworów (5) do recyrkulacji spalin do płomienia, a na dyszy palnika (2) znajduje się pierścień przesuwny (6) do regulacji stopnia recyrkulacji spalin.

(3 zastrzeżenia)

(18) do przestrzeni wewnętrznej (1a) są usytuowane w co najmniej jednym obszarze ograniczającym przestrzeń. Otwory (18) uchodzą do jednakowo podzielonego obszaru przestrzeni wewnętrznej. Otwory (18) każdego obszaru dostarczania powietrza (21 b, 23b) są usytuowane w każdym obszarze przestrzeni wewnętrznej; przez to każdy obszar przestrzeni wewnętrznej może się łączyć z każdym obszarem dostarczania powietrza (21 b, 23b). Mniejsze rozmiary kabiny i kierowany przepływ powietrza umożliwiają redukcję przepustowości powietrza świeżego i energii wymaganej do ogrzewania świeżego powietrza.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 334298 (22) 1997 12 16 7(51) B05C 11/04
(31)96 9604697 (32)1996 12 19 (33) SE
(86)19971216 PCT/SE97/02110
(87) 1998 0625 WO98/26877 PCT Gazette nr 25/98
(71) BTG KÄLLE INVENTING AB, Säffle, SE
(72) Eriksson Tore, Karlsson Håkan
(54) Ostrze do pokrywania

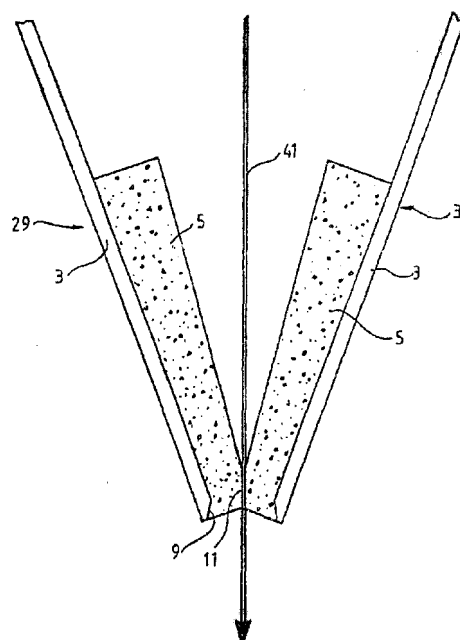
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ostrze do pokrywania służące do nakładania materiału pokrywającego na przesuwającą się wstęgę (41), w szczególności cieczy pokrywającej na przesuwającą się wstęgę papieru, zawierające taśmę stalową (3), która wzdłuż odcinka krawędzi przeznaczanej do współpracy ze wstęgą (41) zaopatrzona jest w powłokę (5) odporną na zużycie. Powłokę (5) stanowi materiał, który ma twardość według Shore'a A od około 10 do około 100.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 334745 (22) 1999 08 03 7(51) B05C 1/08
(31)98 19835532 (32)1998 08 06 (33) DE
(71) Hauni Maschinenbau AG, Hamburg, DE
(72) Pawelko Karl-Heinz, Rottmann Franz
(54) Urządzenie do powlekania klejem wstęgi w kształcie pasa

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do powlekania klejem wstęgi papierowej (26) za pomocą dwóch walców klejących, pomiędzy którymi znajduje się poduszka klejowa (24) o kontrolowanym poziomie, z której to poduszki pobierany jest klej przez wałek klejący. Celem wynalazku jest zapobieżenie twardnieniu kleju przy pracującym mechanizmie klejącym podczas postoju maszyny ewentualnie utrzymywanie lepkości kleju na stałym poziomie. Zadanie to zrealizowano za pomocą sterowanego podawania wody przez agregat doprowadzający (18) w takim wymiarze, w jakim zmniejsza się poziom poduszki klejowej (24) w wyniku odparowywania wody.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 327878 (22) 1998 08 06 7(51) B08B 3/08

(71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Niemczewski Bogdan

(54) Sposób oczyszczania w rozpuszczalnikach węglowodorowych

(57) Sposób oczyszczania w rozpuszczalnikach węglowodorowych polega na tym, że w ostatniej fazie procesu oczyszczania myte przedmioty zanurza się w eterze glikolowym, a następnie płucze w wodzie, korzystnie gorącej i suszy. Jako eter glikolowy stosuje się: eter *n*-butylowy glikolu etylenowego, eter *metylowy* glikolu dwuetylenowego, eter etylowy glikolu dwuetylenowego, eter *metylowy* glikolu dwupropylenowego lub eter *metylowy* glikolu trópropylenowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 334650 (22) 1999 07 28 7(51) B08B 9/06

(31)98 98160 (32) 1998 07 31 (33)LV

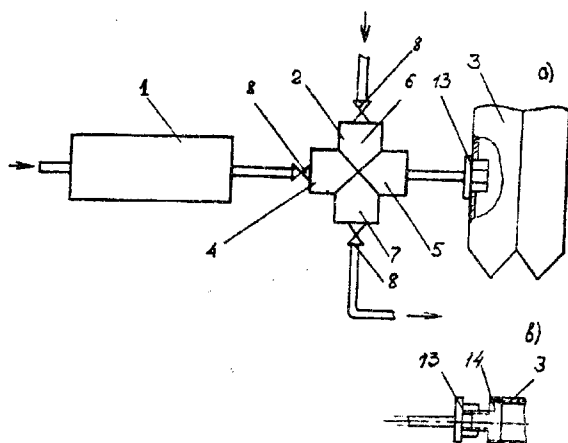
(75) Kanonir Eugeniusz, Ryga, LV

(54) Sposób oczyszczania od zabrudzeń wewnętrznej powierzchni rurociągów i urządzenie do jego realizacji

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu czyszczenia od zabrudzeń wewnętrznej powierzchni rurociągów i urządzenia do jego realizacji.

Sposób, zawierający generację fal uderzeniowych w cieczy, polega na tym, że fala uderzeniowa jest generowana w pobliżu wejścia do rurociągu w hydrobloku, przy czym napełnienie rurociągu płynem roboczym i zlewanie zanieczyszczeń jest dokonywane też przez hydroblok w jednym zamkniętym cyklu. Urządzenie jest wyposażone w hydroblok (3) w kształcie krzyża, który jest połączony za pomocą jednej pary rurek (4, 5) z pneumatykiem (1) i rurociągiem (2), a z pomocą drugiej pary ze źródłem płynu roboczego i pojemnikiem do zlewania, zainstalowany z możliwością naprzemiennego połączenia par "płyn roboczy - rurociąg", "pneumatykiem - rurociąg" i "rurociąg - pojemnik do zlewania". Natomiast rurka z rurociągiem (2), dodatkowo jest wyposażona w elastyczną mufę, składającą się z zamontowanych na rurce gumowych talerzykowych obręczy, parami zwróconych naprzeciw siebie stronami wklęsłymi i zamocowanych na końcach metalowymi tarczami mniejszej średnicy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 327775 (22) 1998 07 31 7(51) B21B 1/02

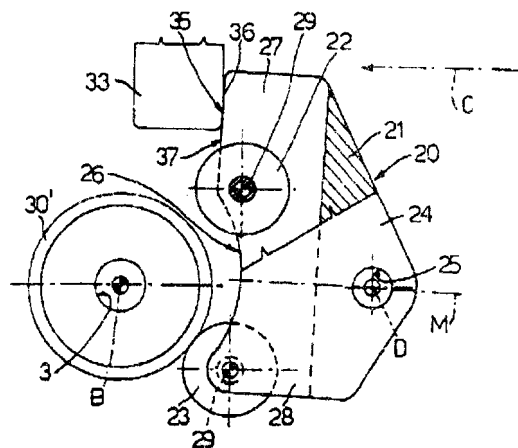
(71) AGLA S.p.A., Torino, IT

(72) Bonu Oskar

(54) Proces, walcarka i urządzenie do walcowania do wytwarzania członów o symetrii osiowej, zwłaszcza kół pasowych lub kół ukształtowanych z tarczy

(57) Proces walcowania w celu wytwarzania członów o symetrii osiowej, zwłaszcza kół pasowych lub kół ukształtowanych z tarczy polega na tym, że kołowy wykrój jest wprawiany w ruch obrotowy wokół swej osi i odkształcany plastycznie za pomocą dwóch walców (22, 23), posiadających różne profile robocze, działających równocześnie na obwodowej części wykroju. Jeden (22) z walców (22, 23) jest następnie oddzielany od części obwodowej (30') wykroju, podczas gdy drugi wałek (23) jest utrzymywany w kontakcie roboczym z obwodową częścią (30') tego wykroju.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 334211 (22) 1997 12 19 7(51) B21B 1/46

(31) 96 1004829 (32) 1996 12 19 (33) NL

(86) 1997 12 19 PCT/NL97/00718

(87) 1998 06 25 W098/26882 PCT Gazette nr 25/98

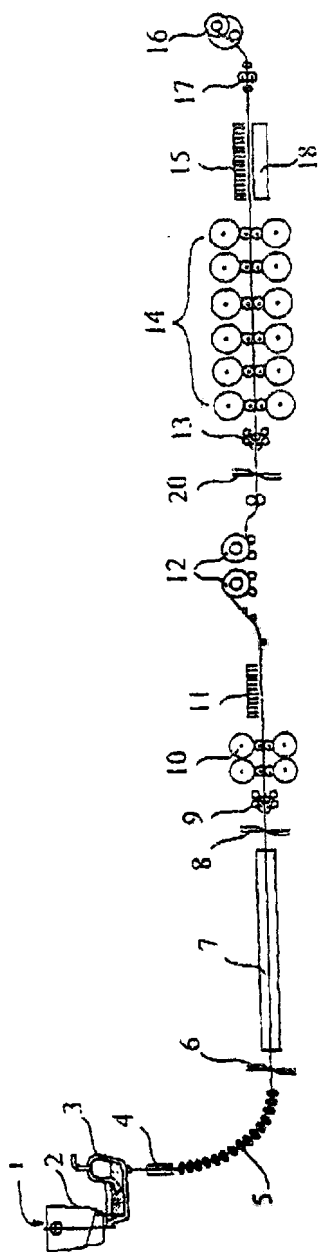
(71) HOOGOVENS STAAL B.V., IJmuiden, NL

(72) Cornelissen Marcus Cornelis Maria, Groot Aldricus Maria, Den Hartog Huibert Willem

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania taśmy lub arkusza ze stali

(57) Ujawniono sposób wytwarzania taśmy lub arkusza ze stali, w którym płynna stal jest odlewana w urządzeniu (1) do ciągłego odlewania w celu utworzenia cienkiej płyty i przy wykorzystaniu ciepła odlewania jest przepuszczana przez urządzenie piecowe (7) jest zgrubnie walcowana w walcarkę zgrubnej (10) do przejściowej grubości i jest ponownie walcowana w końcowym zespole walcowniczym w celu utworzenia taśmy lub arkusza ze stali o wymaganej końcowej grubości przy czym a) w celu wytworzenia ferrytycznie walcowanej taśmy stalowej, taśma, płyta lub jej część jest dostarczana bez przerwy przynajmniej z jednego urządzenia piecowego z prędkościami, które w zasadzie odpowiadają prędkości wejściowej walcarki zgrubnej i kolejnych redukcji grubości, z walcarki zgrubnej do urządzenia obróbczego, które jest dostarczone poniżej końcowego zespołu walcowniczego, taśma opuszczająca walcarkę zgrubną jest chłodzona do temperatury, przy której stal ma w zasadzie strukturę ferrytyczną; b) w celu wytworzenia austenitycznie walcowanej taśmy stalowej, taśma opuszczająca walcarkę zgrubną jest ogrzewana lub utrzymywana w temperaturze w zakresie austenitycznym i w końcowym zespole walcowniczym jest walcowana do końcowej grubości, w zasadzie w polu austenitycznym, a następnie jest chłodzona, po tym walcowaniu do pola ferrytycznego.

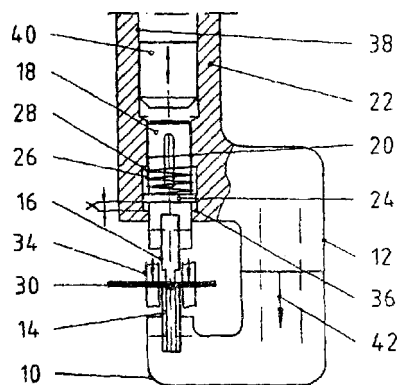
(6 zastrzeżeń)



- A1 (21) 334239 (22) 1998 10 14 7(51) B21D 39/03
 (31) 97 19747267 (32) 1997 10 25 (33) DE
 (86) 1998 10 14 PCT/EP98/06507
 (87) 1999 05 06 WO99/21668 PCT Gazette nr 18/99
 (71) ECKOLD AG, Trimmis, CH
 (72) Engler Markus, Schneider Dominik
 (54) Sposób i urządzenie do mechanicznego
 łączenia części

(57) Ujawniono sposób mechanicznego łączenia części z blachy (30), w którym za pomocą zespołu narzędzi, obejmującego co najmniej stempel (16) i posiadającą kowadło matrycę (14), materiał blach pod wpływem działania energii odkształcenia plastycznego zostaje na ich przylegających do siebie powierzchniach wspólnie przemieszczony, a one same spęcone, przy czym energię odkształcenia plastycznego wytwarza naprężenie udarowe w postaci serii następujących po sobie uderzeń o krótkim czasie trwania.

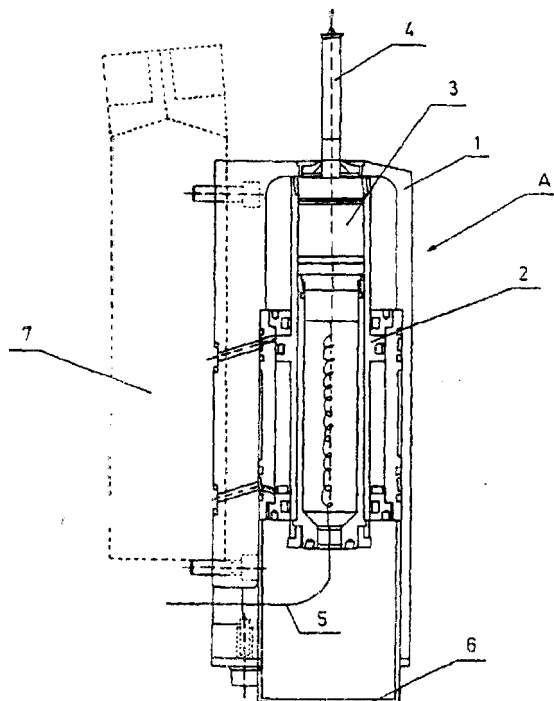
(27 zastrzeżeń)



- A1 (21) 334872 (22) 1999 08 11 7(51) B23B 5/30
 (31) 98 9801743 (32) 1998 08 12 (33) ES
 (71) PATENTES TALGO, SA, Madryt, ES
 (72) Sanchez Revueita Angel Luis, Gómez Gómez
 Carlos Javier
 (54) Sposób i urządzenie do pomiaru parametrów
 obróbki mechanicznej sekcji kolejowej

(57) Urządzenie do pomiaru parametrów obróbki mechanicznej sekcji kolejowej zawiera sondę pomiarową (3), zamocowaną na bloku podtrzymującym (1), połączonym z saniami narzędziowymi (7) tokarki tarczowej i końcówkę pomiarową (4), zainstalowaną w sondzie i przeznaczoną do wejścia w kontakt z mierzonym kołem. Cylinder aktywizujący (2) przesuwają pionowo sondę (3) wraz z końcówką pomiarową (4) do odpowiedniego położenia pomiarowego, a kabel (5) zasilania i wyjścia danych łączy sondę ze sterowaniem numerycznym tokarki tarczowej. Uzyskane przez końcówkę pomiarową (4) dane są wyświetlane na ekranie sterowania numerycznego i przesyłane do komputera w celu uporządkowania i zarejestrowania przez komputer zgodnie z protokołem, następnie zaprotokółowane dane są wysyłane do zewnętrznego układu konserwacyjnego. Wynalazek dotyczy również sposobu pomiaru parametrów tocznych kół, przymocowanych do pojazdów kolejowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 334784 (22) 19990805 7(51)B23P 19/04
(31)98 19835788 (32)1998 08 07 (33) DE

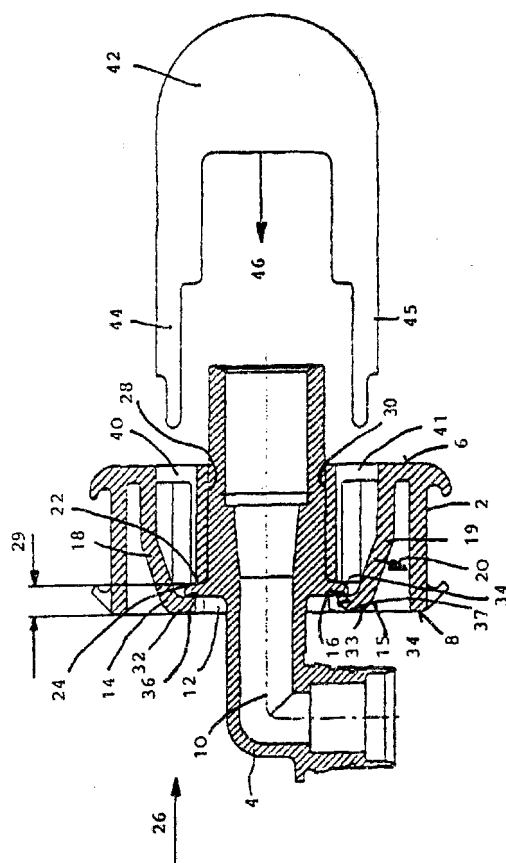
(71) Friatec Aktiengesellschaft, Mannheim, DE

(72) Bläss Jürgen, Schweigert Adolf, Warkus Clemens, Krzempek Gregor

(54) Urządzenie montażowe

(57) Urządzenie montażowe zawiera płytę montażową (2) i co najmniej jeden element rurowy (4), który jest łączony z płytą montażową (2) i jest ukształtowany, zwłaszcza do przyłączania armatury dla świeżej wody. Urządzenie montażowe jest ukształtowane w ten sposób, że element rurowy (4) jest łączony z płytą montażową (2) w sposób szybki i bez dodatkowych środków pomocniczych. Zaproponowano, że płyta montażowa (2) i element rurowy (4) posiadają wzajemnie przyporządkowane elementy zatrzaskowe (14, 15, 16) w celu ustalenia elementu rurowego (4) w płycie montażowej (2) i że płyta montażowa (2) posiada co najmniej pierwszą powierzchnię przylegania (28), a element rurowy (4), w celu zabezpieczenia przed obracaniem względem osi wzdłużnej (10), posiada przyporządkowaną drugą powierzchnię przylegania (30).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 327876 (22) 1998 08 05 7(51) B24B 35/00

(71) Przedsiębiorstwo Materiałów Ogniотrwałych SA, Kraków

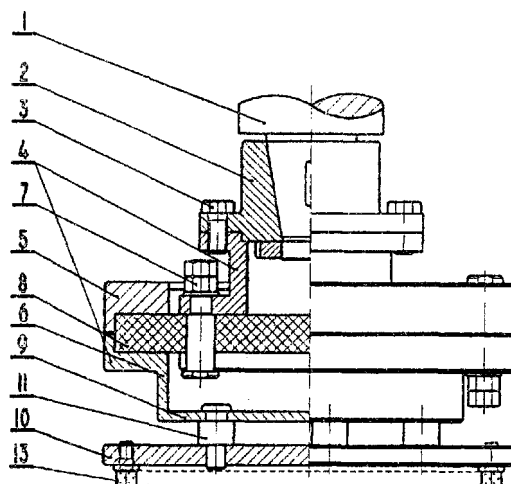
(72) Makula Witold, Krzywda Zbigniew

(54) Podatna głowica do obróbki mechanicznej

(57) Na wrzecionie (1) obrabiarki zamocowany jest uchwyt mocujący (2), połączony osiowo z tulejką (4), mającą kołnierze górny (5) i połączony z nim rozłącznie kołnierze dolny (6). kołnierze (5, 6) mają odpowiadające sobie wewnętrzne przesłuzenie, stanowiące łączne gniazdo, w którym umieszczona jest wkładka elastyczna (8) o grubości przekraczającej nieco

sumaryczną głębokość gniazda. Kołnierze dolny (6) ma od strony zewnętrznej pokrywę (9), mającą wzdłużnie na osi okręgu, o zróżnicowanej szerokości, otwory połączeniowe, w których umieszczone są rozłącznie bolce mocujące (11), zamocowane nasadami do prostopadłej tarczy narzędziowej (10), wyposażonej na powierzchni zewnętrznej w wymienne elementy robocze (13).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 335040 (22) 1999 08 21 7(51) B26D 7/26

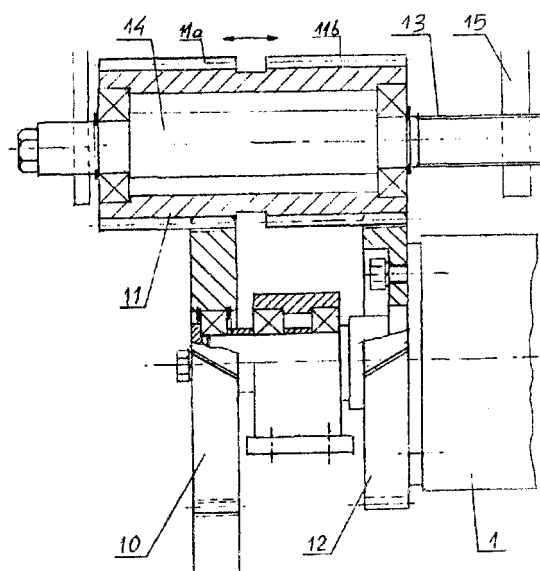
(75) Bardoński Bernard, Koszalin

(54) Mechanizm do regulacji wymiarów wykonywanych operacji na urządzeniu do obróbki płyt z tektury lub innego materiału

(57) Mechanizm składa się z elementu zębatego (11) z dwoma uzębieniami (11a, 11b), z których przynajmniej jedno uzębienie jest uzębieniem o zębach skośnych, przy czym element zębaty (11) osadzony jest przesuwnie wzdłuż swojej osi. Pierwsze uzębienie (11a) zazębia się z kołem (10) zespołu napędowego, a drugie uzębienie (11b) z kołem (12), związanym trwale z walcem roboczym.

Mechanizm znajduje zastosowanie głównie przy operacjach obróbki płyt z kartonu lub innego materiału, przeznaczonych szczególnie na opakowania towarów w postaci pudełek składanych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 334238 (22) 1997 12 19 7(51) B30B 15/02
C11D 13/18

(31)96 773567 (32)1996 12 27 (33)US

(86) 1997 12 19 PCT/EP97/07281

(87) 1998 07 09 W098/29235 PCT Gazette nr 27/98

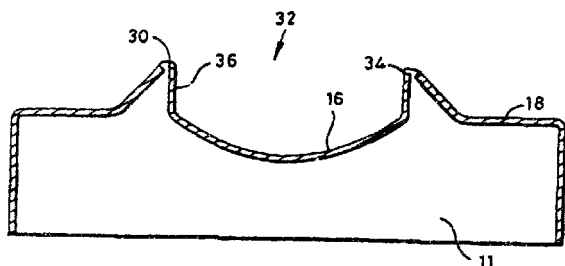
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Buzzeo Pasquale Michael, US; Heinz Daniel John, US; Edmondson Brian, GB; Story Edward Ross, US

(54) Sposób wytłaczania materiału plastycznego i tłocznik do wytłaczania **materiału** plastycznego

(57) Ujawniono tłocznik do wytłaczania kostki detergentu, to znaczy, do wytłaczania kostki zawierającej mydło, aktywny syntetyczny detergent, albo ich mieszaninę, który posiada matrycę. Matryca (11) ma przynajmniej jedną powierzchnię wytłaczającą kostkę wyposażoną w przynajmniej jedną elastomerową warstwę pokrycia (16) i zawiera obrzeże (30) posiadające większą sztywność niż elastomerowa warstwa pokrycia (16). Możliwe jest dobre uwalnianie kostek detergentu z matrycy, bez stosowania chłodzenia matrycy. Zastosowanie sztywnego obrzeża wydłuża czas pracy użytecznej, warstwy pokrycia.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 334128 (22) 1997 12 19 7(51) B60C 11/01

(31) 96 60034301 (32)1996 12 19 (33)US

(86) 1997 12 19 PCT/US97/23934

(87) 1998 0625 W098/26945 PCT Gazette nr 25/98

(71) MICHELIN RECHERCHE ET TECHNIQUE S.A., Granges-Paccot, CH

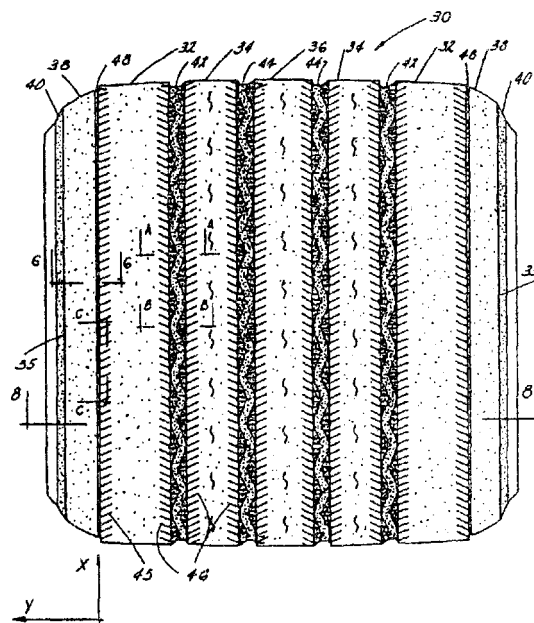
(72) Radulescu Robert C.

(54) Opona do dużych obciążeń

(57) Wynalazek ujawnia oponę z żebrami protektorowymi (38) służącymi do ochraniać żeber głównych bieżnika opony, poprzez opóźnianie nagłego wystąpienia i rozwoju, zjawiska nieprawidłowego zużywania się. Ulepszony bieżnik opony zawiera liczne żebra główne (32, 34, 36) uformowane przez rowki (42, 44), ogólnie rozciągające się obwodowo wokół zewnętrznej powierzchni opony, formując w ten sposób główną szerokość bieżnika do stykania się z powierzchnią podpierającą. Żebro protektorowe (38) jest przewidziane do stykania się z powierzchnią podpierającą po każdej stronie, z boku żeber głównych. Żebro protektorowe (38) jest oddzielone od żeber głównych (32, 34, 36) przez wąski rowek wieńcowy (48) posiadający wymiar szerokości rowka nie większy niż 1,5 milimetra. Żebro protektorowe (38) ma wymiar szerokości powierzchni w przedziale od około 2,5 procent do około 12 procent wymienionej szerokości bieżnika. Żebro protektorowe (38) ma obniżenie wyznaczone przez przesunięcie promieniowe od profilu poprzecznego lub bocznego żeber głównych (32, 34, 36). Przesunięcie to ma wartość wymiarową w przedziale od około 0,50 milimetra do około 2,0 milimetrów, kiedy opona

jest nowa. Do określania kształtu żebra protektorowego (38) jest stosowany współczynnik kształtu, który ma wartość pomiędzy od około 0,10 do około 0,50.

(20 zastrzeżeń)



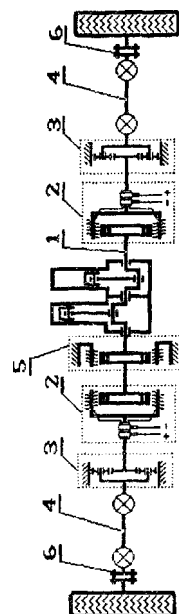
A1 (21) 328029 (22) 1998 08 13 7(51) B60K 6/04

(75) Kownacki Ryszard, Katowice

(54) Hybrydowy układ napędowy, zwłaszcza do pojazdów

(57) Hybrydowy układ napędowy składa się z poprzecznie umieszczonego silnika spalinowego, którego oba końce wału (1) są połączone z wejściami sprzęgieł indukcyjnych (2), które poprzez przekładnie obiegowe (3) oraz wały (4) napędzają odpowiadające im koła jezdne. W drugiej wersji wykonania wały wejściowe sprzęgieł indukcyjnych obu osi są połączone z wałem silnika przy pomocy przekładni hipoidalnych, natomiast w trzeciej wersji wał wolnoobrotowej turbiny, poprzez sprzęgła indukcyjne, napędza, bez pośrednictwa przekładni mechanicznych, wały kół jezdnych.

(2 zastrzeżenia)



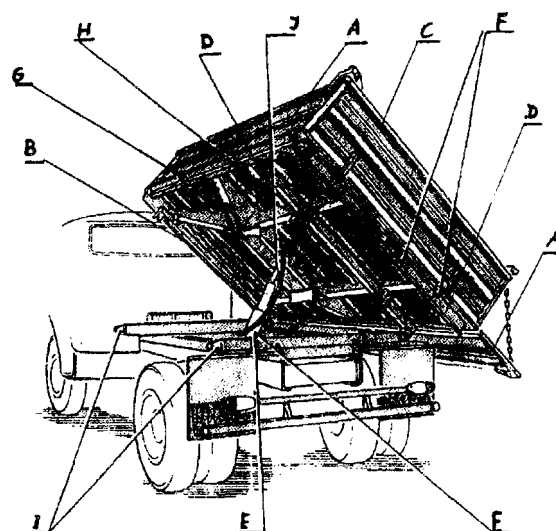
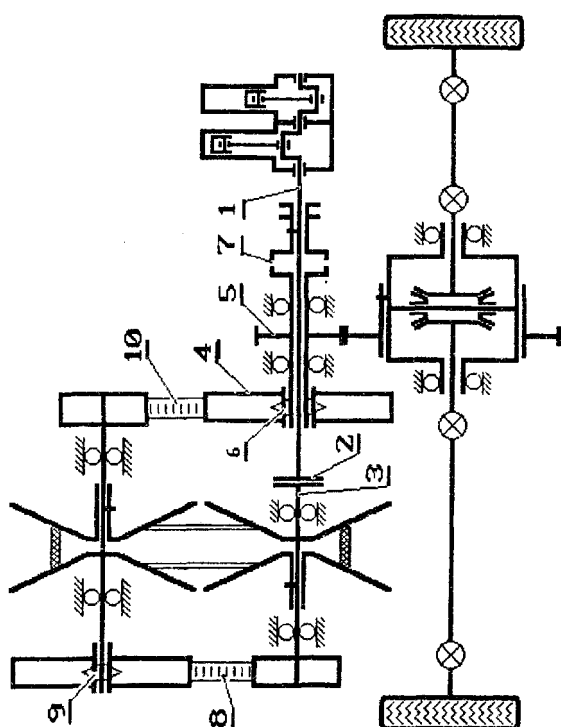
A1 (21) 328028 (22) 1998 08 13 7(51) B60K 17/04
B60K 17/06
F16H 9/08

(75) Kownacki Ryszard, Katowice

(54) Układ napędowy z pasową przekładnią bezstopniową

(57) W układzie napędowym wał (1), prowadzony wewnątrz koła napędzającego (5) przekładni głównej, przenosi moment od silnika na wejście pasowej przekładni bezstopniowej (PPB), która napędza przekładnię łańcuchową (o przełożeniu równym odwrotności minimalnego przełożenia PPB), której koło wyjściowe (4), osadzone współśrodkowo z kołem (5), może przekazywać nań moment sprzęgłem jednokierunkowym (6). Koło (5) może być sprzęgnięte z wałem napędzającym (1), natomiast PPB jest przy maksymalnym przełożeniu bocznikowana przekładnią łańcuchową (8).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)327958 (22)199808 10 7(51) B60R 25/10

(75) Wojciechowski Marian, Żyrardów; Reszczyński Tadeusz, Milanówek

(54) Sposób zabezpieczenia samochodu przed kradzieżą i układ do stosowania sposobu

(57) Sposób polega na tym, że użytkownik nosi przy sobie w niewidocznym miejscu nadajnik (N) sygnałów kodowych, a w samochodzie w miejscu ukrytym instaluje się odbiornik (O) sygnałów kodowych, przy czym odbiornik (O) zasila się na stałe i uruchamia automatycznie przez włączenie zapłonu, zaś styki jego członu wykonawczego, czyli przekaźnika, podłącza się do układu zapłonowego silnika i pompy paliwowej oraz ewentualnie sygnału dźwiękowego. Jeżeli w określonym czasie odbiornik nie otrzyma przypisanego danej parze "nadajnik-odbiornik" ciągu kodów, włącza się sygnał świetlny i akustyczny, a po upływie maksymalnego czasu, przewidzianego dla układu, wyłącza zapłon. Układ do stosowania sposobu składa się z dwóch oddzielnych części: nadajnika (N) i odbiornika (O). Każda z nich stanowi układ elektryczny złożony ze znanych elementów elektronicznych: pamięci logicznych, procesorów, wzmacniaczy, nadajników i odbiorników radiowych z antenami, przekaźnika i diody.

(2 zastrzeżenia)

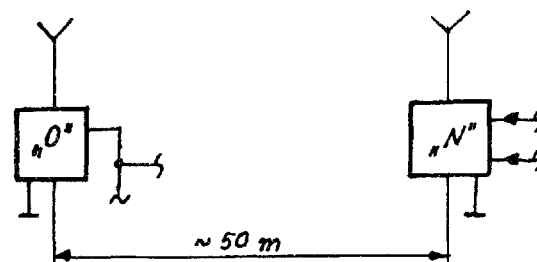
A1 (21) 335095 (22) 1999 08 23 7(51) B60P 1/28

(75) Ellekotten Johannes Josef, Bottrop, DE

(54) Skrzynia ładunkowa trzystronna na obcym podwoziu

(57) Skrzynia ładunkowa, trzystronna na obcym podwoziu charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w mechanizm G do zamykania bocznych ścian (A), który składa się z ciągną, łączącego ramię z dźwignią, osadzoną na wale, na którym zamocowane są haki, wsparte w zaczepach ściany bocznej (A) oraz w mechanizm do zamykania tylnej kłapy (C), składający się z haka, połączonego ciągnem z dźwignią, na której osadzona jest rolka, współpracująca z krzywką i wyposażony jest w podporę, składającą się z ramienia i gniazda, zamocowanego do ramy skrzyni (D). Ponadto skrzynia wyposażona jest w mechanizm podnoszenia koła zapasowego, składający się z teleskopowego wysięgnika i przekładni ślimakowej, uruchamianej korbą lub grzechotką, napędzającą rolkę, na której nawinięta jest lina, przeprowadzana przez rolkę, na końcu której zawieszona jest płyta mocująca.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21)327812 (22)19980804 7(51) B61C 9/50

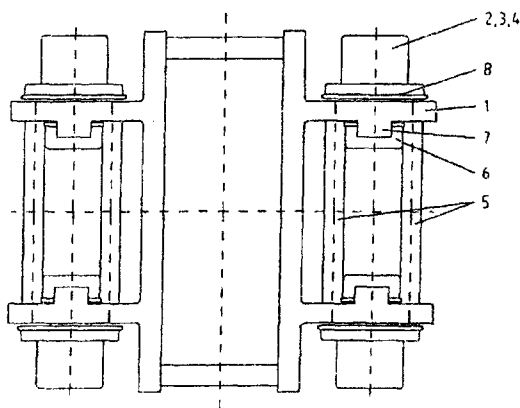
(71) DWA Deutsche Waggonbau GmbH, Berlin, DE

(72) Schuetze Ruediger, Kochte Reiner, Raith Hans-Ulrich

(54) Układ napędu w jednostkach napędowych pojazdów **niskopodłogowych**, zwłaszcza tramwajów

(57) Układ napędu w pojazdach **niskopodwoziowych** porwała na stosowanie podłogi o poziomie równym na całej powierzchni, koniecznej do utworzenia przejścia między ustawionymi poprzecznie do osi pojazdu siedzeniami. Poszczególne elementy układu napędowego są ustawione wzdłuż osi tarcz kół (8) i umieszczone wewnątrz skrzyni podwoziowej. Silnik synchroniczny o stałym wzbudzeniu albo silnik asynchroniczny o takich samych wymiarach tworzy w połączeniu z przekładnią planetarną (2) zespół napędowy o dużym momencie obrotowym. W celu zabezpieczenia niewielkich nieresorowanych mas elementy układu napędu są podwieszone elastycznie na ramie podwozia (1). Wynalazek może być korzystnie zastosowany w niskopodłogowych pojazdach szynowych w ruchu miejskim.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 327813 (22)1998 08 04 7(51) B61F 7/00

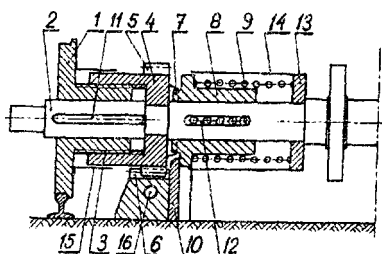
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Kowal Aleksander, Suwalski Ryszard, Lustych Mirosław, Wilk Andrzej, Spalek Jacek

(54) Urządzenie do automatycznej regulacji rozstawu **kół**, zwłaszcza na osi wagonu kolejowego

(57) Urządzenie do automatycznej regulacji zestawu kół, zwłaszcza na osi wagonu kolejowego polega na tym, że przejazd wagonu po odcinku torów o zmiennej szerokości powoduje obrotowy ruch względny pomiędzy **obtaczającym** się kołem wagonu (1) po szynie i obtaczającym się kołem zębatym (5) po zębatce prostej (6). Ruch ten wywołany jest różnicą średnic tocznych tych kół. Koło wagonu (1) w ruchowym połączeniu kształtowym (11) przesuwane jest na osi (2) za pomocą połączenia gwintowego (3) pomiędzy wydłużoną piastą koła (1) z gwintem zewnętrznym i tuleją regulacyjną (4) z gwintem wewnętrznym która umocowana jest obrotowo w jednym położeniu na długości osi (2), przy czym na tulei regulacyjnej (4) jest koło zębate (5) napędzane zębatką prostą (6) ułożoną na torowisku pomiędzy szynami o zmieniającym się rozstawie, a tuleja regulacyjna (4) jest blokowana sprzęgłem (7).

(10 zastrzeżeń)



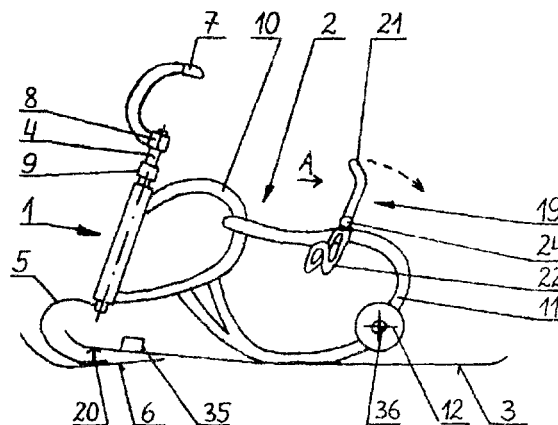
A1 (21) 327954 (22) 1998 08 10 7(51) B62B 15/00
B62B 13/00

(75) Żyto Andrzej, Rawicz

(54) Urządzenie do kontrolowania zjeżdżania

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma przegub amortyzujący (12) połączony z ramą (2) oraz część siedziskowo-podkolanową (19) zbudowaną z wyprofilowanych elementów i wyposażoną w pas elektryczny. Część siedziskowo-podkolanowa (19) zamocowana jest względem ramy (2) obrotowo i przesuwnie, natomiast przegub amortyzujący (12) umieszczony jest na części tylnej (11) ramy (2) poniżej części siedziskowo-podkolanowej (19). Deska snowboardowa (3) od połowy swej długości jest nachylona do góry w stronę krótkiej narty (6) i częścią przednią oparta punktowo na elemencie podparciowo-ślizgowym (20) przymocowanym przestawnie do krótkiej narty (6), zaś część tylna krótkiej narty (6) jest nachylona do góry w stronę deski snowboardowej (3).

(9 zastrzeżeń)



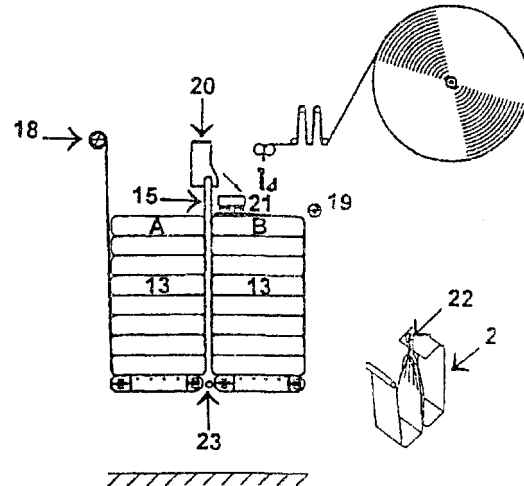
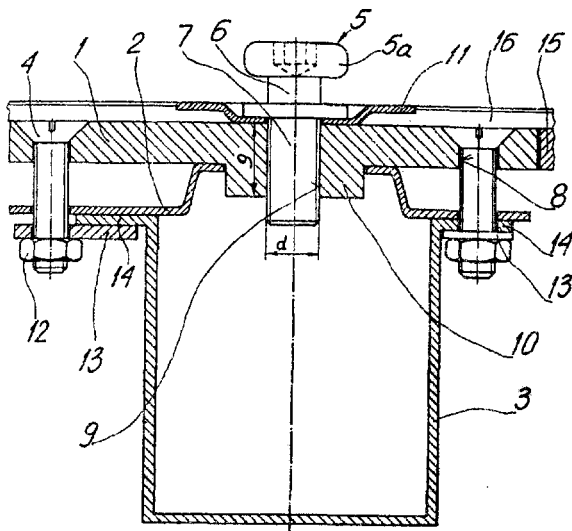
A1 (21)327837 (22)199808 03 7(51) B62D 33/04
B60N 2/00

(75) Skibiński Waldemar, Piotrków Trybunalski

(54) Nadwozie pojazdu, zwłaszcza samochodu dostawczego oraz płytka montażowa zainstalowana na podłozie tego nadwozia

(57) Nadwozie jest wyposażone w płytki montażowe (1) z kształtowymi zaczepami (5) do bezpośredniego przyłączenia przedmiotu mocowanego na podłozie (2), na przykład siedzenia lub przegrody oddzielającej przedział towarowy od osobowego. Płytki montażowe (1) są usytuowane na podłozie (2) i są przykręcone śrubami (4) do belek nośnych (3) nadwozia. Do mocowania przedmiotów, które mają u dołu podstawy widełkowate uchwyty, kształtowe zaczepy (5a) są wykonane w postaci czopów (6) z kołnierkami wystającymi do wnętrza nadwozia. Korzystne jest wyposażenie płytek montażowych (1) w śruby grzybkowe (7) wkręcone w gwintowane otwory (9) płytek (1). Do mocowania przedmiotów wyposażonych na dole w czopy z kołnierkami, wystające spod podstawy przedmiotu, korzystne jest zastosowanie płytek montażowych z zaczepami kształtowymi w postaci podłużnych otworów, rozszerzonych z jednej strony, wykonanych wewnątrz płytek (1).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21)334302 (22)1997 12 18 7(51)B63B 27/00
B66C 1/18
B65D 71/02

(31)96 965438 (32)1996 12 18 (33)NO

(86) 1997 12 18 PCT/NO97/00346

(87) 1998 06 25 WO98/26977 PCT Gazette nr 25/98

(71) NORSK HYDRO ASA, Oslo, NO

(72) Kokkersvold Tor, NO; Omdal Bjarne, NO;
Gundersen Geir Viktor, NO; Jensen Jens
Bejlegaard, DK; Ostergaard Bent, DK

(54) Paczki zawierające co najmniej dwa stosy
jednostek towarów, środki, sposób i
urządzenie do formowania tych paczek

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy paczki zawierającej co najmniej jedną parę stosów (A, B) jednostek towarów, otoczonych zawieszem **samozaciskającym**, środków do tego i urządzenia do ich przygotowania.

Zawieszanie ma **postać** zamkniętej pętli pasa (2), mającego szerokość zasadniczo równą szerokości poprzecznej tych stosów (A, B), a centralną pętlę zbiera się razem w celu utworzenia ucha (15) do podnoszenia i przeciągania przez centralny otwór w górnej części pasa (2).

Końce pasa tworzą zakładkę i są połączone razem w sposób trwały za pomocą szycia, klejenia, klejenia na gorąco itp.

Paczki można formować formując określoną długość pasa (2), którą tworzy się przeciągając pas (2) wokół pary prętów oddalonych od siebie i mających **przemieszczalny** pionowo pręt umieszczony pomiędzy nimi oraz wokół pręta zamocowanego do **przemieszczalnej** pionowo płyty, a następnie ponad drugą parą prętów mających **przemieszczalny** pionowo pręt umieszczony pomiędzy nimi.

Koniec pasa (2) mocuje się następnie w urządzeniu zaciskowym, po czym pręty przemieszcza się ku dołowi ciągnąc pas (2) i płyta przemieszcza się ku dołowi tak, że pręt dociska pas (2) do dołu, podczas gdy zespoły rolek przemieszczają się do pasa (2), dopóki pas (2) nie spocznie na nich, a zapas pasa **blokuje** się z chwilą wyciągnięcia określonej długości pasa (2).

Urządzenie może zawierać urządzenie do fałdowania pasa (2) i otaczania pofałdowanej części rękawem (22).

Środki te stanowią pas (2) ukształtowany w postaci prefabrykowanej pętli, zawierającej pofałdowaną część, której część środkowa (27) jest otoczona rękawem (22) w celu utrzymywania fałd stałe razem.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 327804 (22) 1998 08 03 7(51) B63H 16/00

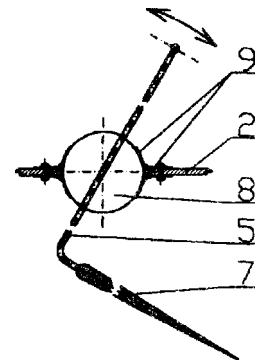
(75) Kubiak Zygfryd, Poznań

(54) Napęd ręczny do jednostek pływających,
zwłaszcza dwukadłubowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest napęd ręczny do jednostek pływających, zwłaszcza dwukadłubowych przeznaczony do rekreacji i turystyki na akwenach śródlądowych.

Rozwiązanie napędu charakteryzuje się tym, że w kadłubie lub pomoście (2) znajduje się co najmniej jeden przegub (8), korzystnie kulowy, w którym jest ustalona **dwuramienna** dźwignia napędowa (5), której dolne ramie, częściowo lub całkowicie znajdujące się w wodzie, jest wygięte ku tyłowi, korzystnie pod kątem zbliżonym do kąta prostego i zakończona **leżącą** w jego osi, w płaszczyźnie zbliżonej do prostopadłej względem górnej części ramienia dźwigni napędowej (5), elastyczną płetwą (7) stanowiącą element napędowy i sterujący.

(3 zastrzeżenia)



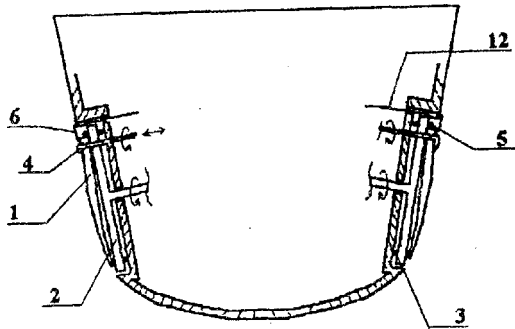
A1 (21) 327959 (22) 1998 08 12 7(51) B63H 25/44

(75) Przybyłowski Ireneusz, Krotoszyny Pomorskie

(54) Hydrodynamiczny płat hamujący, zwłaszcza awaryjny

(57) Hydrodynamiczny płat hamujący (1) osadzony jest na podstawie obrotowej (2) i obydwa elementy mogą mieć przekrój pełny lub wydrążony. Płat (1) wraz z pokrywą (6) niszy zawiasowej, w pozycji spoczynkowej (stan zamknięcia), tworzą jednolity profil z kadłubem jednostki pływającej. W celu uzyskania jednolitości profili płat hamujący (1), w swej pozycji spoczynkowej, dociągany jest do podstawy (2) kotwą ryglującą (4).

(4 zastrzeżenia)



wewnętrznych ze wszystkich stron i wystarczającej stabilności, jest na tyle elastyczna, aby mogła wytrzymać odpowiednią próbę upadku na jedno naroże i następującą potem próbę szczelności na nadciśnienie. Paleta (1) ma ciągłą, poziomą część nośną, wystającą z niej w dół stopy (5), ciągłe, szczelne powierzchnie zewnętrzne (14a, 14a'), w których pusta przestrzeń wewnętrzna jest uźebrowana za pomocą ścianek żeberkowych (3), przebiegających korzystnie pionowo względem płaszczyzny głównej (10) palety, przy czym co najmniej w obszarze narożnym ścianki żeberkowe są umieszczone jako ścianki żeberkowe narożnikowe tak, że obciążenia i uderzenia, skierowane na obszar narożny palety (1), są przez te ścianki częściowo eliminowane przez ich elastyczną deformację, a częściowo przenoszone na głębiej położone obszary palety (1).

(21 zastrzeżeń)

A1 (21)334291 (22) 1997 12 23 7(51) B65D 5/00

(31)96 9616138 (32)1996 12 27 (33) FR

(86) 1997 12 23 PCT/FR97/02410

(87) 1998 0709 WO98/29316 PCT Gazette nr 27/98

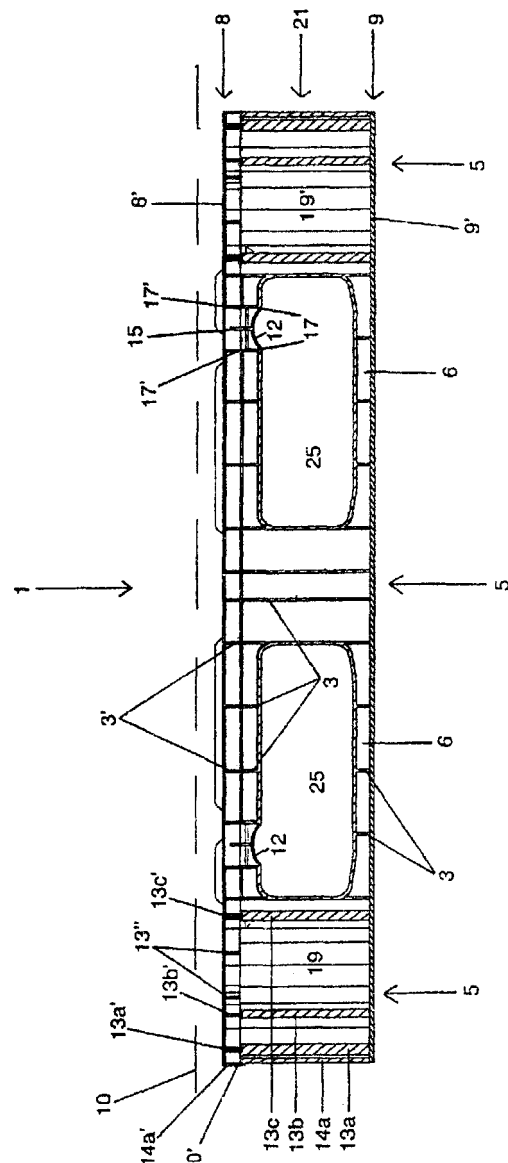
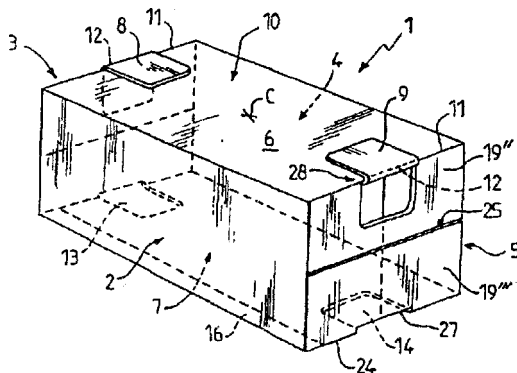
(71) OTOR, Paryż, FR

(72) Bacques Jean-Yves, Mathieu Gérard

(54) **Pudło z arkuszy kartonu falistego i półfabrykat do wykonania takiego pudła**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pudło (1) z tworzywa z arkuszy kartonu falistego lub podobnego o przekroju wieloboku, zawierające płaszczyzny boczne, płaszczyznę górną (6) tworzącą pokrywę i płaszczyznę dolną tworzącą spód pudła. Pokrywa zawiera co najmniej dwa języczki (8, 9) umieszczone odpowiednio po dwóch przeciwnych stronach wzmiankowanej pokrywy, wycięte z jednej strony w grubości płaszczyzny górnej lub w płaszczyźnie bocznej przylegającej do wzmiankowanej płaszczyzny górnej. Spód zawiera co najmniej dwa wycięcia (13, 14) odpowiadające wzmiankowanym języczkom, wykonane we wzmiankowanej płaszczyźnie dolnej, o kształcie uzupełniającym kształt języczków i przystosowane do nakładania na języczki pudła umieszczonego pod spodem.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 334830 (22) 199908 09 7(51) B65D 19/24

(31)98 19836378 (32)1998 08 11 (33) DE

(71) SULO Eisenwerk Streuber & Lohmann GmbH, Herford, DE

(72) Kastrup Michael, Dworok Josef

(54) **Paleta**

(57) Przedmiotem wynalazku jest paleta, używana do składania i transportowania towarów, przemieszczana za pomocą wózków podnośnych, widłowych lub wózków jezdnych wysokiego ładowania. Paleta pomimo ciągłych powierzchni ze-

A1 (21) 334279 (22) 1997 12 19 7(51) B65D 30/24
B65D 77/28

(31)96 9616314 (32) 1996 12 23 (33) FR

(86) 1997 12 19 PCT/IB97/01584

(87) 1998 07 02 WO98/28199 PCT Gazette nr 26/98

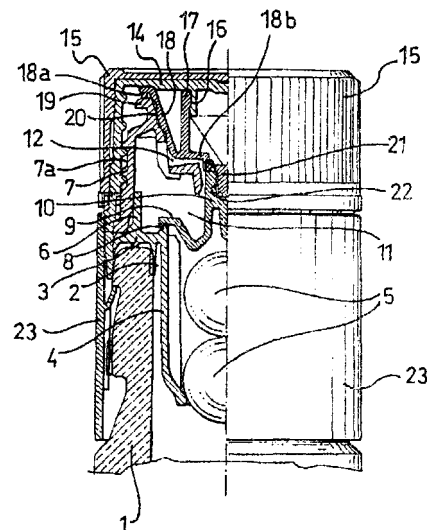
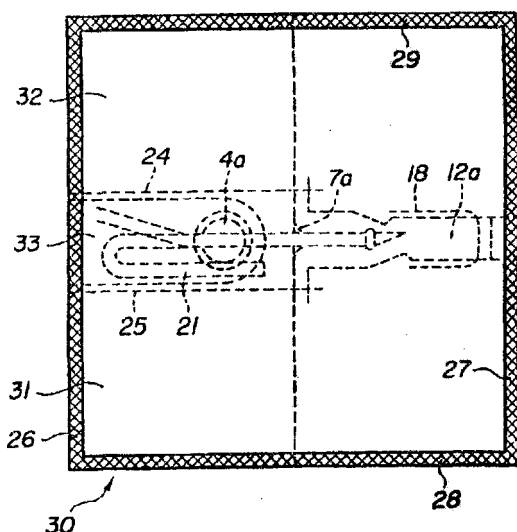
(71) CARAPAK BRAINTRUST N.V., Curacao, AN

(72) de Saint-Sauveur Xavier

(54) Torebka do pakowania cieczy oraz sposób wytwarzania i ciągłego pakowania cieczy w takie torebki

(57) W skład niniejszej torebki do pakowania cieczy, utworzonej z tworzywa sztucznego w postaci folii, wchodzi szczelna komora (30) na ciecz i kieszeń (33), w której znajduje się rurka (21) do wyciągania cieczy, a także środki umożliwiające dostęp do wnętrza kieszeni (33). W części ścianki wspomnianej kieszeni (33), w sąsiedztwie komory (30), znajduje się przelotowy otwór umożliwiający szczelne wkładanie rurki wyciągowej (21) w komorę (30). Otwór znajduje się na końcu rurkowego elementu (7a) o zmniejszającym się przekroju w miejscu, w którym przekrój ten jest najmniejszy, przy czym element formuje się z folii z tworzywa sztucznego tworzącej jedną ściankę kieszeni (33) w sąsiedztwie komory (30) z przeznaczeniem do formowania uszczelnienia wokół rurki wyciągowej (21).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 334314 (22) 1997 12 19 7(51) B65D 71/12
(31)96 9626555 (32)1996 12 20 (33) GB
(86) 1997 12 19 PCT/US97/24240
(87) 1998 0702 WO98/28200 PCT Gazette nr 26/98
(71) THE MEAD CORPORATION, Dayton, US
(72) Bakx Martinus C.M.

(54) Opakowanie transportowe, zwłaszcza do butelek

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie transportowe, zwłaszcza do butelek, typu koszykowego oraz wykrój, z którego złożone jest to opakowanie, zaopatrzone w płyty dolne (150, 154), w przeciwległe płyty boczne i czołowe (14, 16, 18, 20, 22, 24), w środkowe płyty podtrzymujące i dzielące (72, 110), w elementy (86, 90, 120, 124) podziału opakowania i w płyty uchwytu (42, 44). Wewnętrzne elementy podziału opakowania przylegają do płyt uchwytu i są do nich przymocowane wzdłuż linii zginania (76, 78), które kończą się przecięciem (80), stanowiącym górną krawędź uchwytu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 334676 (22) 1999 07 29 7(51) B65D 41/04
B65D 39/08

(31)98MI 1825 (32)1998 08 03 (33) IT

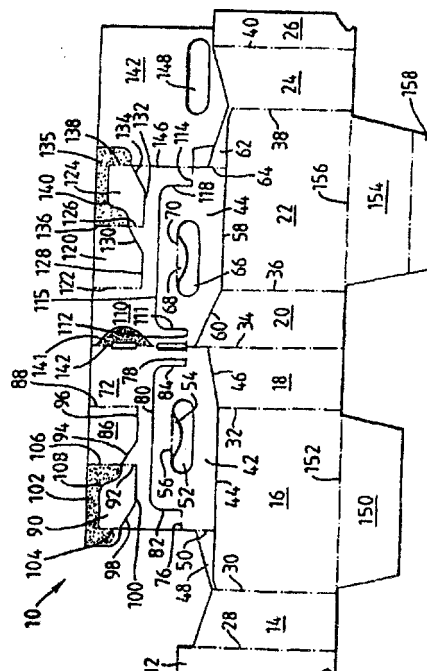
(71) GUALA CLOSURES S.p.A, Alessandria, IT

(72) Battagazzore Piero

(54) Zamknięcie do pojemnika dla cieczy

(57) Zamknięcie do pojemnika dla cieczy z wylotem (2) usytuowanym na końcu szyjki (1), który rozciąga się osiowo od korpusu pojemnika, zawiera element wylewowy (7), który ma wewnętrzną wnękę (11, 12) oraz otwór wylewowy (20) i który jest osadzony na wylocie (2) oraz rozciąga się współosiowo w stosunku do szyjki (1), element zaworowy (10) umieszczony wewnątrz wnęki (11, 12) elementu wylewowego (7) i przemieszczalny osiowo w stosunku do pierścieniowego występu (8) dla umożliwienia wydostania się cieczy oraz zapobiegania niepożądanemu wpływowi cieczy, nasadkę (14) do otwierania i zamykania otworu wylewowego (20) oraz korpus zamocowany do nasadki (14) i rozciągający się przez otwór (20) do wnęki (11, 12) elementu wylewowego (7), zajmujący część jego objętości. Zamknięcie jest zaopatrzone w korpus, który znajduje objętość większą niż 50% objętości całej wnęki (11, 12) elementu wylewowego (7), obliczoną przy elemencie zaworowym (10) zamkniętym na występie (8) oraz posiada środki (21, 22), które sprężają się od przodu z elementem zaworowym (10) umieszczonym we wnękę (11, 12) elementu wylewowego (7), utrzymując element zaworowy (10) szczelnie dopasowany do pierścieniowego występu (8).

(3 zastrzeżenia)



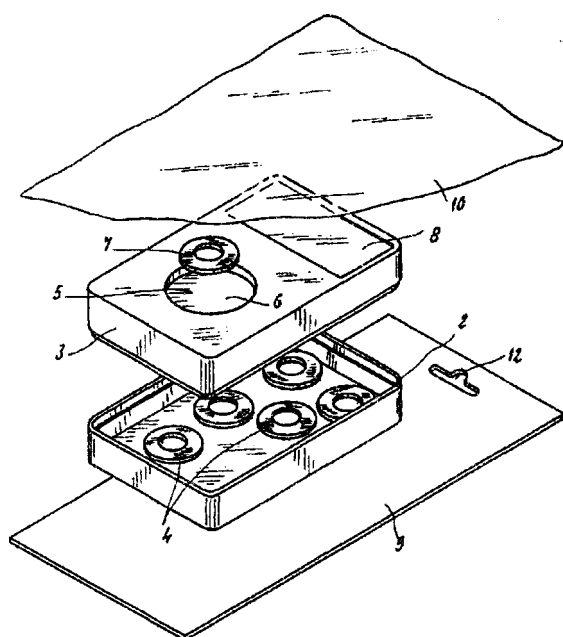
A1 (21)334893 (22)19990812 7(51) B65D 85/58
(31)98 9810485 (32)1998 08 13 (33) FR
(71)S.O.V.E.G,Lyon,FR

(72) Hariveau Serge

(54) Opakowanie uszczelkek okrągłych

(57) Opakowanie uszczelkek hydraulicznych, zawiera pudełko mieszczące uszczelki, którego przykrywa (3) ma na swej zewnętrznej powierzchni okrągłe wgłębione pomieszczenie (5), którego dno jest równoległe do przykrywy i w którym znajduje się umieszczona wzorcowa uszczelka (7), identyczna jak uszczelki (4) znajdujące się w pudełku, przy czym wspomniane pomieszczenie (5) zamknięte jest trwale folią (10) z przezroczystego tworzywa sztucznego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 334674 (22) 19990729 7(51) B65D 85/72
(31)98 131260 (32)1998 08 07 (33) US

(71) Dart Industries Inc., Orlando, US

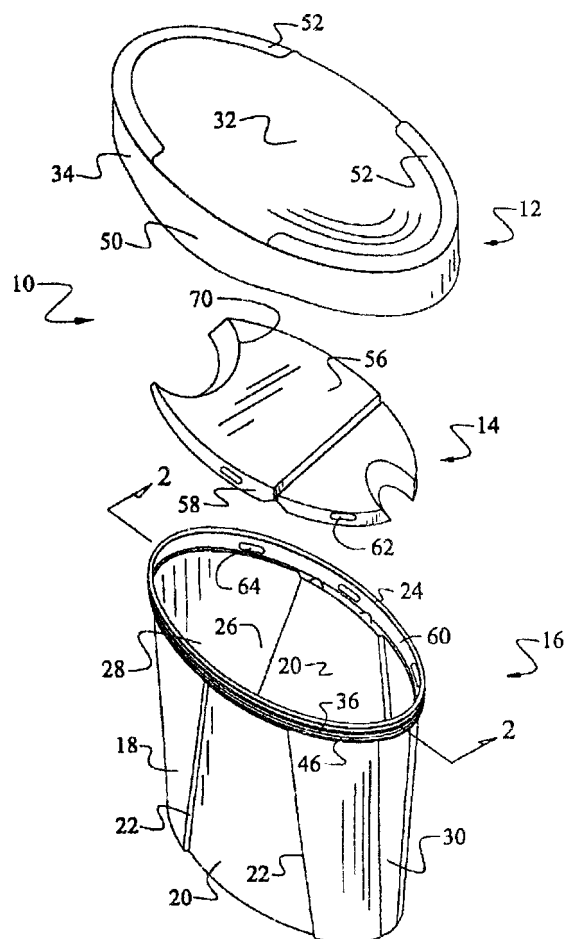
(72) Liljelund Stig, DK; Heiberg Jacob, DK;
Jeppesen Hanne Dalsgaard, DK; Daenen Robert
H.C.M., BE

(54) Zasobnik

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik (10) do przechowywania artykułów takich jak artykuły żywnościowe. Pojemnik (10) zawiera ścianę boczną (18), w skład której wchodzi jednolite z nią uformowane okno posiadające większą przezroczystość niż reszta ściany bocznej (18). Jest to uzyskane przez formowanie pojemnika (10) z przezroczystego podbarwionego materiału, z częścią okienną o obniżonej grubości i/lub z uformowaną gładką powierzchnią na części okiennej (30) oraz z resztą ściany bocznej (18) uformowaną z przyciemniającą teksturą. Do zamykania pojemnika (10) jest używana pokrywa (12), która tworzy uszczelnienie pojemnika (10). Pokrywa (12) może zawierać czopy podparte obrotowo, pozwalające na odchylanie pokrywy (12) do takiej pozycji, przy której jest przewane uszczelnienie, co tym samym pozwala na łatwiejsze zde-

jmowanie pokrywy (12). Razem z pojemnikiem (10) jest także stosowany wkład wylewu (14). Wkład wylewu (14) jest montowany w gądrzeli (28) pojemnika (10) i zawiera główny dzióbek wylewowy i pomocniczy dzióbek wylewowy. Oba dzióbki wylewowe zawierają prowadnice strumienia wylewu do kierowania rozlanej zawartości z powrotem do pojemnika (10). We wkładzie wylewu (14) jest zawiasa, która pozwala na pozostawanie w miejscu pierwszej sekcji, podczas gdy druga sekcja jest podwinięta pod nią. Druga sekcja może być mocowana w tej pozycji tworząc otwór czerpalniczy.

(3 zastrzeżenia)

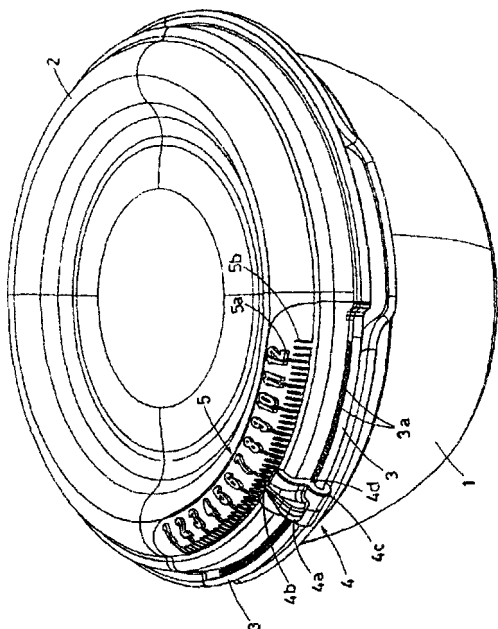


A1 (21) 334795 (22) 19990806 7(51) B65D 85/72
(31)98AN 50 (32) 1998 08 07 (33) IT
(75) Tontarelli Sergio, Castelfidardo, IT

(54) Pojemnik żywnościowy ze wskazaniem daty włożenia żywności

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest pojemnik plastikowy (1) z przykrywką (2), wyposażoną w specjalny kursor (4) zdolny do ślizgania się po krawędzi przykrywki (2) tak, że punkt (4b) kursora (4) współdziała z tygodniowym kalendarzem (5), umieszczonym na korpusie pojemnika (1) w położeniu równoległym, w pobliżu odcinka krawędzi, po której ślizga się kursor (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 327898 (22) 1998 08 06 7(51) B65G 23/06

(71) Rybnicka Spółka Węglowa SA Kopalnia Węgla Kamiennego RYDUŁTOWY, Rydułtowy

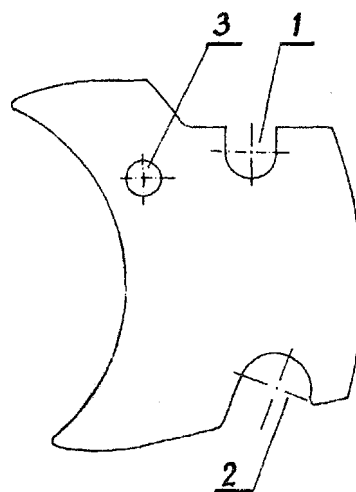
(72) Chłuba Gerard, Lyczko Leon, Bulenda Piotr

(54) Wyrzutnik łańcucha przenośników łańcuchowych

(57) Wyrzutnik łańcucha przenośników łańcuchowych przeznaczony jest do stosowania w urządzeniu wyrzutnikowym kadłubów górniczych przenośników łańcuchowych wszelkich typów.

Wyrzutnik będący w swym kształcie wycinkiem koła odpowiednio wyprofilowanym, posiada w górnej swej części gniazdo (1) wału zabezpieczającego, w dolnej gniazdo (2) wału osadczego, zaś na swej pobocznicy otwór demontażowy (3) umożliwiający demontaż wyrzutnika za pomocą napędu przenośnika zgrzeblowego. Wyrzutnik umożliwia jego zamontowanie bez potrzeby korzystania z połączeń spawanych lub śrubowych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 327840 (22) 1998 08 03 7(51) B65D 90/10

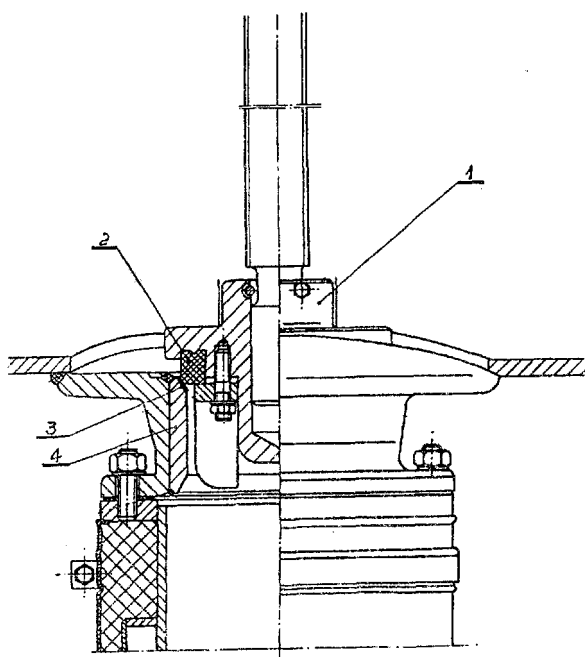
(71) SPED-KOL BLACHOWNIA Sp. z o.o., Kędzierzyn-Koźle

(72) Kilian Lesław, Ślusarz Jacek, Blicharz Krzysztof, Trzeboniak Tadeusz

(54) Urządzenie zaworowe cysterny

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór cysterny posiadający grzybek (1) na którym umieszczone jest uszczelnienie (2) dociskane do siedziska (3) o krawędziach skośnych, skierowanych do wnętrza tulei (4). Rozwiązanie jest odmianą znanego zaworu, w którym grzybek miał uszczelnienie w postaci stożka, dociskanego do prostych ścian i krawędzi tulei.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 327799 (22) 1998 07 31 7(51) B65G 47/53

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

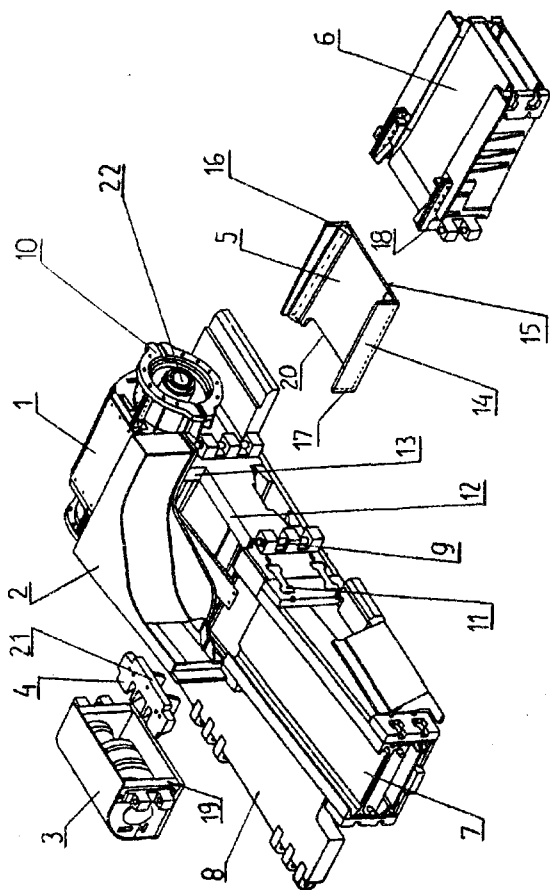
(72) Szkudlarek Zbigniew, Skolik Wojciech, Turejko Wiesław

(54) Stacja przesypowa

(57) Stacja przesypowa ma ramę wysypu krzyżowego, usytuowaną pomiędzy głowicą napędową i klinową rynną dołączną przenośnika ścianowego oraz pomiędzy zwrotnią i klinową rynną dołączną przenośnika podścianowego, a nitki łańcuchów zgrzeblowych przenośników, w obrębie ramy wysypu krzyżowego, wzajemnie się przeplatają tak, że nitka górna łańcucha zgrzeblowego przenośnika ścianowego jest prowadzona w obrębie ramy krzyżowej po wzniosie, nad nitką łańcucha zgrzeblowego przenośnika podścianowego.

Stacja charakteryzuje się tym, że w obrębie wysypu krzyżowego, bezpośrednio pod górną nitką łańcucha zgrzeblowego przenośnika ścianowego jest umieszczona w ramie (1) wstawka (5), która jest mocowana w ramie (1) odwracalnie w zależności od kierunku przyłączenia przenośnika podścianowego. Wstawka (5) ma płytę **denną**, zamocowaną ukośnie do płyt bocznych, leżącą w płaszczyźnie usytuowania płyty ślizgowej dołącznej, klinowej rynny (6) zgrzeblowego przenośnika podścianowego, przy czym wstawka (5) ma oporowe powierzchnie (14, 15, 16, 17), którymi wspiera się o oporowe powierzchnie (12, 13) ramy (1) wysypu krzyżowego oraz o oporowe powierzchnie (18, 19) klinowej, dołącznej rynny (6) i zwrotni (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 327900 (22) 1998 08 06 7(51) B65G 67/44

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

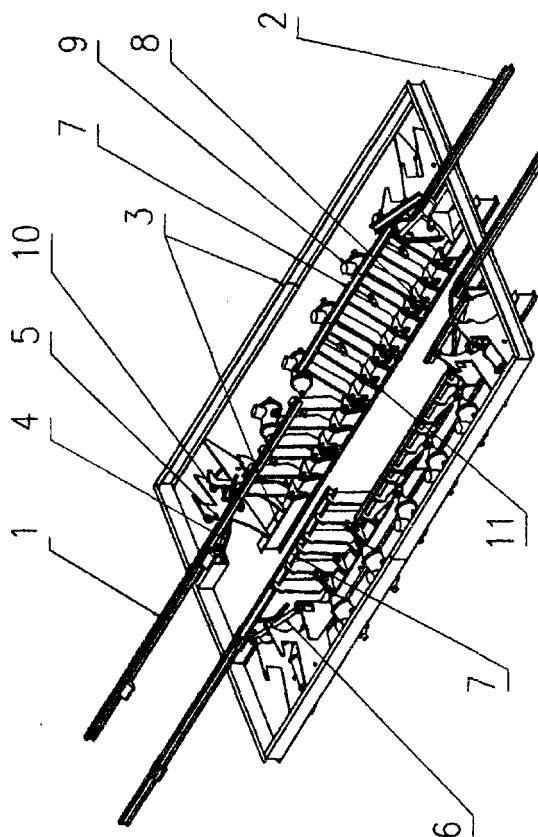
(72) Szkudlarek Zbigniew, Skolik Wojciech, Turejko Wiesław

(54) Stacja przejazdowo-rozładowcza

(57) Stacja przejazdowo-rozładowcza szynowych wozów samowyładowczych z uchylnym dnem ma komorę wyladowczą usytuowaną pod przemieszczającymi się wozami. Stacja chara-

teryzuje się tym, że w obszarze pomiędzy wjazdowym szynowym torem (1) i wyjazdowym szynowym torem (2) ma ruchomy tor szynowy składający się z zamocowanych uchylnie do konstrukcji ramowej stacji segmentów (5, 7) zawierających prostoliniowe odcinki szyn. Segmenty są uchylane za pomocą nastawnych elementów (9), a ich uchył jest ograniczony za pośrednictwem zderzaków (10, 11). Zewnętrzne segmenty (5) ruchomego toru szynowego łączące wewnętrzne segmenty (7) ruchomego toru szynowego łączące wewnętrzne segmenty (7) z wjazdowym i wyjazdowym torem (1, 2) zawierają oprócz prostoliniowych odcinków szyn wyprofilowane przestrzennie krzywoliniowe odcinki (4) torów. Segmenty (5, 7) ruchomego toru szynowego stanowią tor przejazdowy dla wozu lub prowadnice dla uchylnego dna wozu.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 327802 (22) 1998 07 31 7(51) C02F 1/64

(75) Duliński Władysław, Kraków; Czajkowski Marek, Wysowa

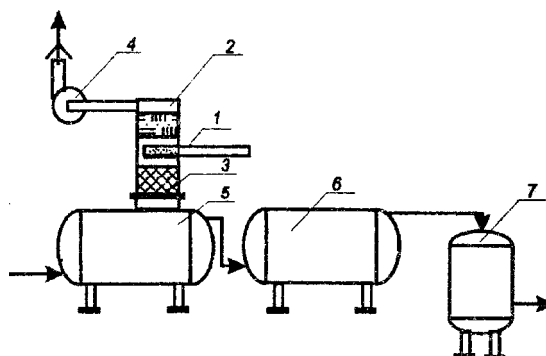
(54) Sposób odżelaziania naturalnych wód mineralnych o dużej zawartości żelaza

(57) Sposób odżelaziania naturalnych wód mineralnych o dużej zawartości żelaza przy pomocy odżelaziaczy polega na tym, że odżelazianie przeprowadza się w czterech etapach i tak w pierwszym etapie woda mineralna doprowadzana jest rurociągiem zakończonym zraszczem (1) do areatora (2), który jest wyposażony w pakiet technologiczny (3), stanowiący wypełnie-

nie komórkowe układane w postaci warstw o strukturze komórkowej posiadającej w dolnej części promieniowe lub skośne zagięcia tworzące szczeliny, przy czym napowietrzanie wody w areatorze (2) odbywa się w przeciwnym kierunku strumienia powietrza, którego przepływ zapewnia wentylator (4), natomiast napowietrzona w areatorze (2) woda gromadzi się w zbiorniku wstępnego odżelaziania (5), w którym zachodzi dodatkowe napowietrzanie wody poprzez barbotaż sprężonym powietrzem z dodatkowego źródła zasilania, która ze zbiornika (5) podawana jest do zbiornika (6), gdzie zachodzi proces sedymentacyjnego osadzania wodorotlenku żelaza, a sklarowana powierzchniowa warstwa wody ze zbiornika (6) przekazywana jest do odżelazacza (7), który wyposażony jest w złożo wielowarstwowe, złasz-

cza z warstwą złoża katalitycznego i tak odzelandzona woda dostarczana jest na linię rozlewniczą.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 334285 (22) 1998 01 19 7(51) C02F 3/08

(31) 97 19702521 (32) 1997 01 24 (33) DE
97 19754175 1997 12 06 DE

(86) 1998 01 19 PCT/DE98/00151

(87) 1998 0730 WO98/32703 PCT Gazette nr 30/98

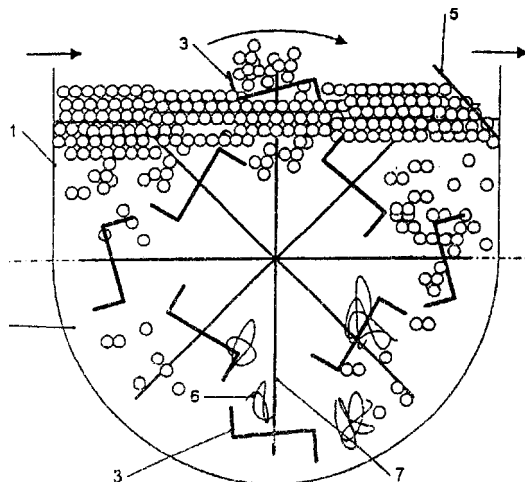
(71) AGRO DRISA GMBH, Dresden, DE

(72) Bönisch Helmut, Bracher Peter, Augustin
Jürgen, Holz Jürgen

(54) Urządzenie do intensywnego biologicznego
oczyszczania ścieków

(57) Urządzenie do intensywnego biologicznego oczyszczania ścieków ma zbiornik (1) ścieków ze swobodnie poruszającymi się kulami pływającymi oraz urządzenia mieszające i doprowadzające powietrze. Swobodnie poruszające się kule pływające są zastosowane do osadzania specyficznych mikroorganizmów w strefach obróbki ścieków. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma swobodnie poruszające się zawieszono i pływające elementy w postaci kul oraz specjalne urządzenia mieszające, wynurzające kule do atmosfery w celu dodatkowego, dokładnego napowietrzenia. W zbiorniku (1) do obróbki ścieków są umieszczone swobodnie poruszające się kule pływające jako nośniki powłoki biologicznej z aktywną powierzchnią dla osadzania specyficznych mikroorganizmów oraz znajdują się odpowiednie urządzenia mieszające (7) w postaci łopatek mieszających (3). Zbiornik (1) do obróbki ścieków posiada urządzenie zawierające (5) dla kul pływających.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 334190 (22) 1998 1022 7(51) C02F 11/04

(31) 97 19746636 (32) 1997 10 22 (33) DE

(86) 1998 10 22 PCT/EP98/06702

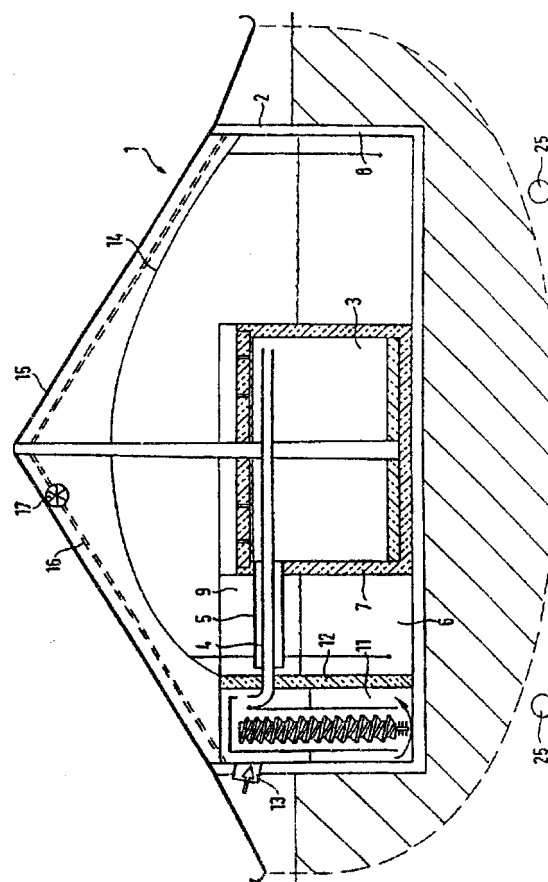
(87) 19990429 WO99/20573 PCT Gazette nr 17/99

(75) Von Nordenskjöld Reinhart, Egming-Münster,
DE

(54) Urządzenie do wytwarzania biogazu

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do wytwarzania biogazu, z zamkniętą obudową reaktora (2); z umieszczonym w obudowie reaktora (2), w odstępie od powierzchni wewnętrznej jego ściany (8), zbiornikiem reakcyjnym (3), w którym ma ujście urządzenie doprowadzające (4) wstępnie zakwaszony, organiczny materiał i do którego to zbiornika dołączone jest urządzenie odprowadzające (5), służące do odprowadzania ze zbiornika reakcyjnego (3) materiału organicznego wytwarzającego jeszcze gaz, ze ścianką oddzielającą (9) usytuowaną pomiędzy powierzchnią zewnętrzną ściany zbiornika reakcyjnego (3) i wewnętrzną powierzchnią ściany (8) obudowy reaktora (2) oraz z urządzeniem grzejmym znajdującym się w zbiorniku reakcyjnym (3). Urządzenie odprowadzające (5) jest tak wykonane, że organiczny materiał wytwarzający jeszcze gaz, ze zbiornika reakcyjnego (3) wprowadza się po jednej stronie ściany oddzielającej (9) w obszar pośredni (6) pomiędzy powierzchnią zewnętrzną ściany (7) zbiornika reakcyjnego (3) i powierzchnią wewnętrzną ściany (8) zbiornika reakcyjnego (3), a w obudowie reaktora (2), w obszarze graniczącym z drugą stroną ściany oddzielającej (9), znajduje się urządzenie wylotowe wyfermentowanego materiału organicznego.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 327814 (22) 1998 08 04 7(51) C02F 11/12

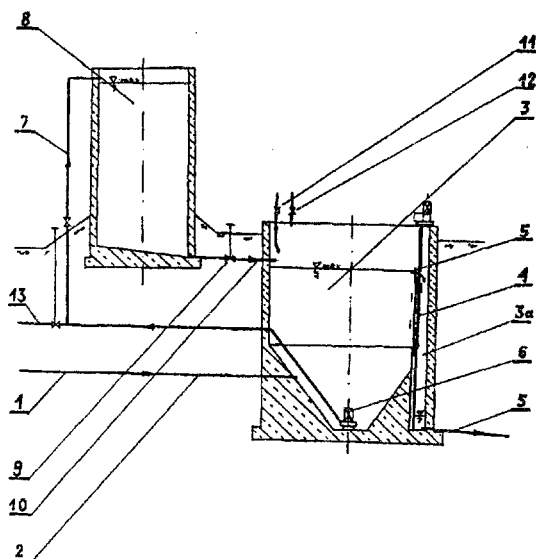
(75) Kiela Andrzej, Koszoły

(54) Sposób zagęszczania osadów nadmiernych powstałych w wyniku biologicznego oczyszczania ścieków i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób zagęszczania osadów biologicznych znamieny tym, że doprowadzone z instalacji biologicznego oczyszczania ścieków osady nadmierne dopływają do zbiornika zagęszczającego, w którym przebiega proces wstępnego zagęszczania. W wyniku tego procesu wody nadosadowe odprowadzone są do kanalizacji wewnętrznej, zaś wstępnie zagęszczony osad przepompowuje się do zbiornika pośredniego. Po napełnieniu zbiornika pośredniego osady grawitacyjnie przelewa się do zbiornika zagęszczającego. W trakcie przepływu osadów dozują się środki wspomagające sedymentację, korzystnie polimer i w uzasadnionych przypadkach środki podczyszczające wody nadosadowe, korzystnie PIX, po czym mieszaninę pozostawia się w zagęszczaczu wstępnym do uspokojenia przepływu i po czasie 0,2-8 minut odprowadza się wody nadosadowe do bocznej komory wód nadosadowych, zaś pozostały osad zgromadzony w dolnej części zbiornika zagęszczającego odprowadza się do instalacji odwadniania, korzystnie wcześniej **higienizując**.

Urządzenie do realizacji sposobu zagęszczania osadów biologicznych znamienne tym, że w dolnej części zbiornika zagęszczającego (3), do którego doprowadza się osady nadmierne z instalacji biologicznego oczyszczania ścieków zainstalowana jest pompa zatapiana (6), podłączona do rurociągu tłocznego (7), połączonego ze zbiornikiem pośrednim (8). Ten zaś posiada odprowadzenie w postaci rurociągu (10) z zaworem (9), umożliwiającym przelew do zbiornika zagęszczania (3). Nad końcem rurociągu (10) znajdują się elementy instalacji umożliwiające dozowanie środków wspomagających proces zagęszczania i podczyszczania odcieków, a przy krawędzi wewnętrznej zbiornika wstępnego (3) jest ruchoma zastawka (4) z przelewem pilastym (5) i komora boczna (3a) do odpływu wód nadosadowych.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21)334783 (22)19990805 7(51)C03B 7/16
(31)98 130313 (32)19980807 (33) US
99 287882 1999 04 07 US

(71) Owens-Brockway Glass Container Inc., Toledo, US

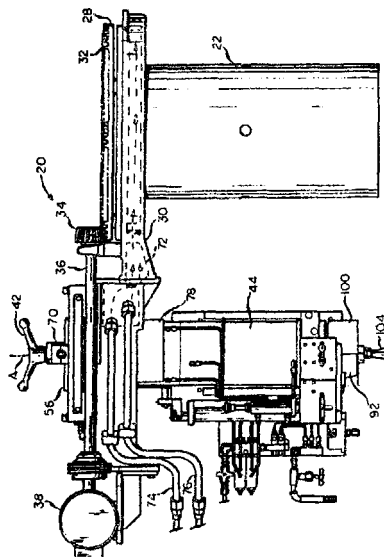
(72) DiFrank Frank J., Leidy D. Wayne, Rugh William B.

(54) Zespół rury podajnika do misy głowicy zasilacza pieca szklarskiego, sposób wymiany

misy głowicy w układzie zasilacza pieca **szklarskiego**, mechanizm zatraskowy do rozłącznego utrzymywania pierścienia mocującego na kołnierzu rury podajnika w instalacji zasilacza pieca szklarskiego oraz połączenie mechanizmu zatraskowego z pierścieniem mocującym

(57) Zespół (20) rury podajnika do misy głowicy zasilacza pieca szklarskiego posiada poziomo ułożone podłużne ramię (30) podparcia, a rura (22) podajnika jest zamontowana na ramieniu podparcia w pobliżu końca tego **ramienia**. Rura podajnika obraca się wokół swej podłużnej osi względem ramienia podparcia, a na ramieniu podparcia zamontowano elementy napędzające obrót rury podajnika wokół jej podłużnej osi. Ramię podparcia jest podparte na pionowo umieszczonym prostoliniowym siłowniku (44) napędzanym **serwomotorem**, a wysokość ramienia podparcia jest regulowana poprzez włączenie prostoliniowego siłownika, przy czym zastosowano rozłączny hamulec zapobiegający obrotowi **serwomotoru**, gdy pożądane jest powstrzymanie zmiany wysokości ramienia podparcia. Położenie ramienia podparcia względem prostoliniowego siłownika jest niezależnie regulowane wzdłuż i w poprzek ramienia podparcia, a ramię podparcia obraca się względem prostoliniowego siłownika, gdy zachodzi potrzeba wymiany rury podajnika lub misy bezpośrednio pod nim.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 334697 (22) 1999 07 30 7(51) C03B 11/06
(31)98 127381 (32)19980731 (33)US
(71) Owens-Brockway Glass Container Inc., Toledo, US

(72) Perry Jack I.

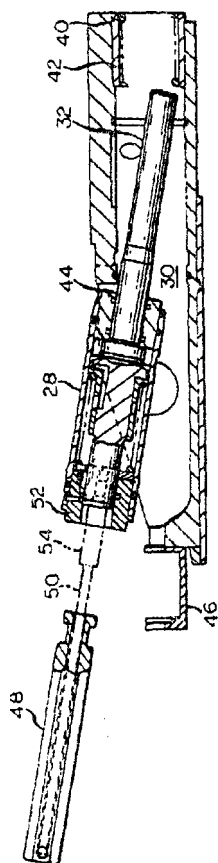
(54) Mechanizm cylindra odwracającego z tłumikiem wstrząsów do maszyny, wytwarzającej pojemniki szklane i sposób wymiany **tłumika** wstrząsów w mechanizmie cylindra odwracającego do maszyny, wytwarzającej pojemniki szklane

(57) Mechanizm cylindra odwracającego z tłumikiem wstrząsów (28) do maszyny, wytwarzającej pojemniki szklane, zawiera tłok zamontowany ruchomo w kierunku prostoliniowym, pomiędzy położeniem wewnętrznym, a zewnętrznym, w cylindrycznej obudowie i połączony z nim trzpień. Wzdłużna oś środkowa, umieszczonego we wnęce (30) obudowy tłumika wstrząsów (28), jest równoległa do wzdłużnej osi środkowej trzpienia. Wnęka (30) posiada otwór, usytuowany w kierunku wzdłużnej osi środkowej

tłumika wstrząsów (28) w jego zamontowanym położeniu, a tłumik wstrząsów (28) jest zamocowany obrotowo względem wzdłużnej osi środkowej wnęki (30) i jest zamocowany przesuwnie, równoległe do wzdłużnej osi środkowej trzpienia do wysuwania przez otwór wnęki (30).

Sposób wymiany tłumika wstrząsów (28) w mechanizmie cylindra odwracającego do maszyny, wytwarzającej pojemniki szklane polega na tym, że kształtuje się otwór we wnęce (30) na przedłużeniu wzdłużnej osi środkowej tłumika wstrząsów (28), po czym usuwa się element, przytrzymujący tłumik wstrząsów (28) we wnęce (30) i spręga się przedni koniec tłumika wstrząsów (28) z elementem przedłużającym, usytuowanym równoległe do wzdłużnej osi tłumika wstrząsów (28), a następnie podnosi się element przedłużający względem wzdłużnej osi środkowej trzpienia, podnosząc jednocześnie przedni koniec tłumika wstrząsów (28) w otworze wnęki (30), po czym wyciąga się tłumik wstrząsów (28) w kierunku jego wzdłużnej osi środkowej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 334699 (22) 19990730 7(51) C03C 8/00

(31) 98 19834801 (32) 1998 08 01 (33) DE

(71) SCHOTT GLAS, Mainz, DE

(72) Mitra Ina, Siebers Friedrich, Reichert Jutta, Krause Cora, Becker Otmär, Bug Michael

(54) Bezołowiowa i bezkadmowa kompozycja szklana do szklwienia, emaliowania i zdobienia szkła lub szkłoceramiki i sposób wytwarzania szkłoceramiki pokrytej bezołowiową i bezkadmową kompozycją szklaną

(57) Wynalazek dotyczy bezołowiowej i bezkadmowej kompozycji szkła do szklwienia, emaliowania i zdobienia szkła lub szkłoceramiki o niskim współczynniku rozszerzalności cieplnej,

poniżej $2 \times 10^{-6}/K$, zawierającej (w % wagowych): 0-6% Li_2O , 0-5% Na_2O , od 0 do < 2% K_2O , przy czym łączna zawartość $Li_2O + Na_2O + K_2O$ wynosi 2-12%, 0-4% MgO , 0-4% CaO , 0-4% SrO , 0-1% BaO , 0-4% ZnO , od 3 do < 10% Al_2O_3 , 13-23% B_2O_3 , 50-65% SiO_2 , 0-4% TiO_2 , 0-4% ZrO_2 i 0-4% F jako zamiennika O oraz zawiera do 30% wag. pigmentu odpornego w temperaturze wypalania, które to szkło nadaje się do szklwienia, emaliowania i zdobienia zarówno przy pierwotnym jak i wtórnym wypalaniu, a warstwy szklwa, emalii lub zdobienia zarówno pokrywające całą powierzchnię jak i w postaci rozproszonej, wykazują po wypalaniu niską podatność na ścieranie, a także sposobów wytwarzania pokrytej nimi szkłoceramiki.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 334744 (22) 19990803 7(51) C04B 35/18

(31)98 19835143 (32)1998 08 04 (33) DE

(71) VGT Industriekeramik GmbH, Grossalmerode, DE

(72) Petschauer Hans, Gebhardt Franz

(54) Cegła szamotowa wielkoformatowa, zwłaszcza cegła na trzon wanny do kąpeli cynowej oraz sposób wytwarzania cegły szamotowej wielkoformatowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest cegła szamotowa wielkoformatowa, zwłaszcza cegła na trzon wanny z kąpielą cynową, z materiału układu $Al_2O_3-SiO_2$. Cegła ma korpus w kształcie bloku, którego powierzchnia styka się z kąpielą cynową. Materiał zawiera frakcję drobnoziarnistą o wielkości ziarna poniżej 0,075 mm oraz zawartości SiO_2 powyżej 65% wagowych i zawartości Al_2O_3 poniżej 35% wagowych, która to frakcja poprzez zmniejszoną podaż Al_2O_3 oraz zwiększoną podaż alkaliów i krzemionki stanowi materiał wyjściowy dla tworzenia fazy szklanej w tym obszarze drobnoziarnistym oraz frakcję gruboziarnistą o wielkości ziarna powyżej 1,500 mm i zawartości SiO_2 poniżej 65% wagowych, zaś Al_2O_3 powyżej 35% wagowych. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania takiej cegły szamotowej.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 328023 (22) 199808 13 7(51) C04B 35/482

(71) Zakłady Magnezytowe ROPCZYCE SA., Ropczyce

(72) Śliwiński Stefan, Siwiec Józef, Studencka Barbara, Skalska Małgorzata, Żelik Wiesław

(54) Ogniotrwały wyrób cyrkonowy i sposób wytwarzania ogniotrwałego wyrobu cyrkonowego

(57) Ogniotrwały wyrób cyrkonowy charakteryzuje się tym, że zawiera 10-30% wagowych palonki cyrkonowej o granulacji 3-7 mm, 30-50% wagowych palonki cyrkonowej o granulacji 0-3 mm, 10-30% wagowych piasku cyrkonowego, 10-30% wagowych mączki cyrkonowej oraz 2,5-4% wagowych spoiwa, korzystnie w postaci ługu posulfitowego.

Istotą sposobu wytwarzania ogniotrwałych wyrobów cyrkonowych jest to, że z masy zawierającej 50-70% wagowych piasku cyrkonowego, 30-50% wagowych mączki cyrkonowej i 2,5-4% wagowych spoiwa, korzystnie w postaci wodnego roztworu skrobi lub ługu posulfitowego formuje się brykiety pod ciśnieniem 1000-1200 kg/cm², oraz wypala w temperaturze 1530-1600°C, a następnie kruszy się je i rozdrabnia na frakcje palonki 0-7 mm, stanowiącej półprodukt w procesie wytwarzania wyrobów ogniotrwałych, po czym sporządza się masę zawierającą 10-30% wagowych palonki cyrkonowej o granulacji 3-7 mm, 30-50% wagowych palonki cyrkonowej o granulacji 0-3 mm, 10-30% wagowych piasku cyrkonowego, 10-30% wagowych mączki cyrkonowej oraz 2,5-4% wagowych spoiwa, korzy-

stnie w postaci ługu posulfitowego, z której w znany sposób formuje się na prasach mechanicznych ogniotwale kształtki cyrkonowe pod ciśnieniem **1000-1200 kg/cm²** z zastosowaniem trzech odpowiednich w czasie tego formowania i wypala się je w temperaturze **1530-1560°C** w czasie **8-16** godzin.

(3 zastrzeżenia)

A3 (21) 328007 (22) 1998 08 12 7(51) C05G 1/00
(61) 302259

(75) Wiśniewski Kazimierz, Bydgoszcz

(54) Nawóz wieloskładnikowy kompletny

(57) Przedmiotem wynalazku jest nawóz wieloskładnikowy kompletny, będący wynalazkiem dodatkowym do wynalazku, na który został udzielony patent nr **173138**. Istotą wynalazku jest to, że proporcje wagowe składników ujawnionych w patencie nr **173138** nie mogą przekroczyć wartości granicznych w wysokości $\pm 20\%$ z wyjątkiem azotu, którego wartość graniczna nie może przekroczyć wielkości $\pm 30\%$ oraz to, że w miejsce magnezu wprowadzony zostaje mangan w stosunku do molibdenu jak **1:90** i wyłączony ze składu zostaje sód.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 334767 (22) 1999 08 04 7(51) C07C 7/12
(31)98 19835306 (32) 1998 08 05 (33) DE
99 19900382 1999 01 08 DE

(71) Phenolchemie GmbH & Co. KG, Gladbeck, DE

(72) Pompetzki Werner, Gerlich Otto

(54) Sposób usuwania kwasów organicznych i/lub nieorganicznych z faz organicznych

(57) Opisano sposób usuwania kwasów organicznych i/lub nieorganicznych z faz organicznych przez zastosowanie ekstrakcji i późniejsze traktowanie fazy organicznej wymianą jonową. Zaletą połączenia obu tych etapów procesu jest znacznie mniejsza ilość wody, którą trzeba użyć przy **ekstrakcji**, ponieważ całkowite usunięcie kwasów, wymagane przy sposobie **jednostopniowym**, **nie** jest konieczne. Kwasy pozostałe w fazie organicznej usuwa się za pomocą dostępnego w handlu wymiennika jonowego.

Sposób wykorzystywany jest między innymi do usuwania kwasów organicznych i/lub nieorganicznych z fazy produktów rozszczepienia, otrzymywanej przy wytwarzaniu fenolu przez katalizowane kwasem rozszczepianie wodoronadtlenku kumenowego.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 334196 (22) 1997 12 17 7(51) C07C 45/00
C07C 209/40
C07C 239/08
C07D 307/33
C07D 313/12
C08F 212/08

(31)96 60032453 (32)1996 12 19 (33) US
96 60033881 1996 12 24 US

(86) 1997 12 17 PCT/US97/23920

(87) 1998 0709 W098/29376 PCT Gazette nr 27/98

(71) RHONE-POULENC RORER
PHARMACEUTICALS INC., Collegeville, US

(72) Salvino Joseph ML, Morton George C., Mason
Helen J., Labau-Diniere Richard F.

(54) Sposób syntezy w fazie stałej aldehydów, ketonów, oksymów, amin i związków kwasu hydroksamowego

(57) Wynalazek ujawnia sposoby syntezy w fazie stałej **aldehydów**, ketonów, oksymów, amin i związków kwasu hydroksamowego oraz **polimerycznych** żywic **hydroksyloaminowych** przydatnych w tych syntezach.

(77 zastrzeżeń)

A1 (21) 334798 (22) 1999 08 06 7(51) C07C 67/03
C07C 69/716

(31)98 1365 (32) 1998 08 07 (33) AT

(71) DSM Fine Chemicals Austria GmbH, Linz, AT

(72) Zimmermann Curt, Friedhuber Johann

(54) Sposób przeestryfikowania estrów kwasu α -ketokarboksylowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu przeestryfikowania estrów kwasu α -ketokarboksylowego za pomocą alkoholu. Cechą sposobu jest to, że przeestryfikowanie prowadzi się w bezwodnym alkoholu jako środowisku reakcji w obecności katalizatorów cyonowych, tytanowych, cyrkonowych lub litowych albo acetyloacetonianów jako katalizatorów.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21)334304 (22)19971224 7(51) C07C 211/54
C07C 211/56
C07C 209/10
C07D 239/42
C07D 207/337

(31)96 359791 (32)1996 12 24 (33) JP

(86)19971224 PCT/JP97/04762

(87) 1998 0702 W098/28257 PCT Gazette nr 26/98

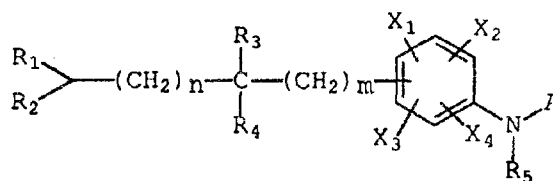
(71) CHUGAI SEIYAKU KABUSHIKI KAISHA,
Tokyo, JP

(72) Esaki Toru, Makino Toshihiko, Nishimura
Yoshikazu, Nagafuji Toshiaki

(54) Pochodne aromatycznych amin o działaniu hamującym NOS

(57) Związki opisane podanym niżej wzorem ogólnym, w którym **R₁** i **R₂** oznaczają m.in. atom wodoru, **R₃** i **R₄** oznaczają m.in. atom wodoru lub niższy alkil, **R₅** oznacza m.in. atom wodoru, **X₁**, **X₂**, **X₃** i **X₄** oznaczają m.in. atom wodoru lub niższy alkoksyl, A oznacza m.in. ewentualnie podstawiony pierścień pirydynowy, m i n niezależnie oznaczają 0 lub 1, wykazują aktywność hamującą NOS i są przydatne jako środki lecznicze w naczyniowych chorobach mózgu oraz jako inne środki farmaceutyczne.

(43 zastrzeżenia)



Al (21) 334316 (22) 1997 12 08 7(51) C07C 259/06
A61K31/16

(31) 96 3024 (32) 1996 12 10 (33) CH
96 9625878 1996 12 12 GB

(86) 1997 12 08 PCT/EP97/06849

(87) 1998 06 18 W098/25887 PCT Gazette nr 24/98

(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH

(72) Marti Erwin, CH; Geoffroy Andre Joseph, CH; Hirt Hans, CH; Burkhard Andreas, CH; Hassan Ian Francis, GB; Lowther Nicholas, GB; Nicklin Joanne, GB; Steward Alan, GB; Van Hoogevest Peter, CH

(54) Kompozycje i **polimorficzne** postacie desferriksaminy oraz ich wytwarzanie

(57) Ujawniono kompozycje, nadające się do pozajelitowego wstrzykiwania, zawierające cząstki soli desferriksaminy-B i alifatycznego kwasu sulfonowego, zawierającego przynajmniej 8 atomów węgla, w postaci zawiesin w olejach, nadających się do podawania pozajelitowego. Ustanowiono nowe krystaliczne odmiany dekanosulfonianowej soli desferriksaminy-B i ujawniono jedną krystaliczną postać o wyjątkowej trwałości.

(18 zastrzeżeń)

Al (21) 334831 (22) 1999 08 09 7(51) C07C 311/00
A61K 31/16

(31) 98 9810237 (32) 1998 08 10 (33) FR

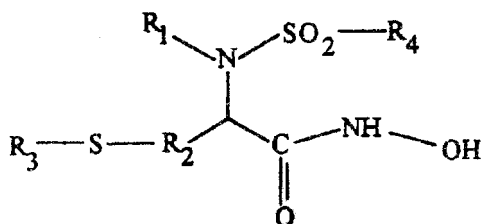
(71) ADIR ET COMPAGNIE, Courbevoie Cedex, FR

(72) Hanessian Stephen, CA; Atassi Ghanem, FR; Tucker Gordon, FR; Caignard Daniel-Henri, FR; Renard Pierre, FR

(54) Nowe związki kwasu hydroksyaminowego, sposób ich wytwarzania i kompozycje farmaceutyczne je zawierające

(57) Wynalazek obejmuje związki o wzorze 1, w którym R_1 oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, grupę acylową, cykloalkilową, aryłową, heterocykl lub grupę aminokarbonylo-(C₁-C₄)alkilową, przy czym reszta aminowa jest ewentualnie podstawiona, R_2 oznacza grupę alkilenową, R_3 oznacza grupę X lub Y, R_4 oznacza albo grupę alkilową, cykloalkilową, aryłową, aryloalkilową, cykloalkiloalkilową, heterocykloalkilową lub heterocykl, gdy R_3 oznacza grupę Y albo grupę biaryłową, aryloheteroaryłową lub heteroaryloaryłową, gdy R_3 oznacza grupę X lub Y, ich izomery, a także ich sole addycyjne z farmaceutycznie dopuszczalnym kwasem lub zasadą.

(15 zastrzeżeń)



Al (21) 334188 (22) 1997 12 11 7(51) C07C 317/34
C07C 323/49
C07D 333/34
C07D 307/91

C07D 213/71
A61K 31/18

(31) 96 9615887 (32) 1996 12 23 (33) FR

(86) 1997 12 12 PCT/EP97/06981

(87) 1998 07 02 W098/28265 PCT Gazette nr 26/98

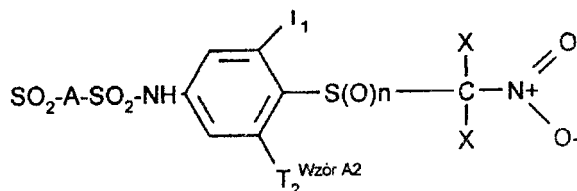
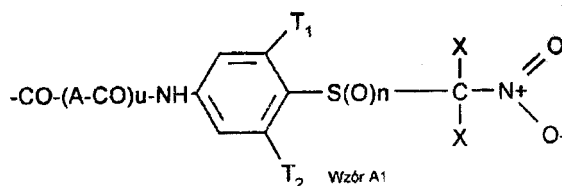
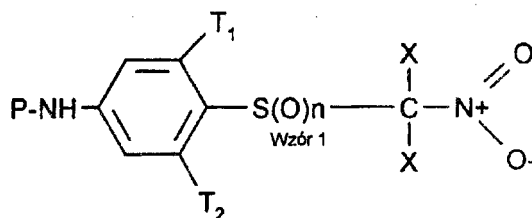
(71) MERCK PATENT GMBH, Darmstadt, DE

(72) Collonges Francois, Dumas Hervé, Lardy Claude, Durbin Philippe

(54) Pochodne **nitrometylotiobenzenu** jako inhibitory **reduktazy** aldozowej

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków o ogólnym wzorze 1, w którym odpowiednie symbole oznaczają: P oznacza: resztę (i) wyrażoną wzorem $-(CO-NH)_m-SO_2-R$; resztę (ii) wyrażoną wzorem A1 lub resztę (iii) wyrażoną wzorem A2, X oznacza atom wodoru lub halogen; n oznacza 0, 1 lub 2; T_1 i T_2 oznaczają, niezależne od siebie, atom wodoru lub grupę alkilową C1-C4, ich form **tautomerycznych** i addycyjnych soli z zasadami stosowanymi w farmacji. Wynalazek dotyczy także metody wytwarzania tych związków i ich zastosowań leczniczych. Związki te hamują enzym reduktazy aldozowej i mogą być używane w leczeniu lub zapobieganiu neurologicznych komplikacji cukrzycowych układu obwodowego i autonomicznego, schorzeń wzroku i nerek takich jak katarakta lub retynopatia.

(22 zastrzeżenia)



Al (21) 334700 (22) 1999 07 30 7(51) C07C 319/28

(31) 98 9809864 (32) 1998 07 31 (33) FR

(71) ELF ATOCHEM S.A., Puteaux, FR

(72) Fremy Georges

(54) Kompozycja na bazie disiarczku **dimetylu** o zamaskowanej woni i sposób wytwarzania kompozycji disiarczku dimetylu o zamaskowanej woni

(57) **Kompozycja** disiarczku dimetylu (DMS) o zamaskowanej woni charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo co najmniej

95% DMDS, poniżej 500 ppm merkaptanu metylowego, poniżej 100 ppm siarczku **dimetylowego** i do 1% co najmniej jednego środka maskującego woń.

Sposób wytwarzania kompozycji disiarczku **dimetylu** o zamaskowanej woni polega na tym, że w etapie (a) usuwa się zanieczyszczenia lotne z surowego disiarczku dimetyliu do zawartości wagowej merkaptanu metylowego poniżej 500 ppm i zawartości siarczku dimetyliu poniżej 100 ppm, korzystnie na drodze odpędzania przez destylację, a następnie w etapie (b) dodaje się do tak oczyszczonego disiarczku dimetyliu co najmniej jeden środek maskujący woń w ilości do 1% wagowego w stosunku do całej kompozycji.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 334250 (22) 1997 12 15 7(51) C07D 207/34
C07D 231/14
C07D 233/90
C07D 249/06
C07D 257/04
C07D 401/12
C07D 403/12
C07D 413/12
A61K 31/40

(31) 96 769859 (32) 1996 12 23 (33) US
97 879944 1997 06 20 US

(86) 1997 12 15 PCT/US97/22895

(87) 1998 07 02 W098/28269 PCT Gazette nr 26/98

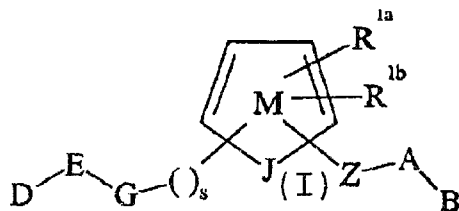
(71) DUPONT PHARMACEUTICALS
COMPANY, Wilmington, US

(72) Pinto Donald Joseph Phillip, Pruitt James
Russell, Cacciola Joseph, Fevig John Matthew,
Han Qi, Orwat Michael James, Quan Mimi
Lifen, Rossi Karen Anita

(54) **Zawierające azot związki heteroaromatyczne
jako inhibitory czynnika Xa**

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze ogólnym (I) ewentualnie w postaci farmaceutycznie dopuszczalnych soli i proleków, gdzie J oznacza N lub NH i D może stanowić np. C(=NH)NH₂, użytecznych jako inhibitory czynnika Xa.

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) 334136 (22) 1997 12 11 7(51) C07D 211/34
A61K 31/445

(31) 96 9625972 (32) 1996 12 13 (33) GB
97 9712298 1997 06 12 GB

(86) 1997 12 11 PCT/GB97/03418

(87) 1998 06 18 W098/25902 PCT Gazette nr 24/98

(71) MEDEVA EUROPE LIMITED, Londyn, GB

(72) Faulconbridge Susan, Zavareh Hooshang
Shahriari, Evans Graham Robert, Langston
Marianne

(54) **Sposób wytwarzania enancjomerycznie
wzbogaconego treo-fenidanu metylu**

(57) Sposób zwiększania nadmiaru **enancjomerycznego** enancjomerycznie wzbogaconej mieszaniny enancjomerów soli addycyjnej treo-fenidanu **metylu** z kwasem, będącym kwasem **achiralnym**, polega na krystalizacji z rozpuszczalnika lub częściowym rozpuszczeniu w rozpuszczalniku oraz w razie potrzeby usunięciu ewentualnie obecnego środka rozdzielającego. Sposób ten można realizować po **bickatalitycznym** rozdzieleniu racemicznego treo-fenidanu metylu lub kwasu rytalinowego.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) 334256 (22) 1997 12 23 7(51) C07D 211/70
A61K 31/44

(31) 96 9615904 (32) 1996 12 23 (33) FR

(86) 1997 12 23 PCT/FR97/02393

(87) 1998 07 02 W098/28271 PCT Gazette nr 26/98

(71) SANOFI, Paryż, FR

(72) Caron Antoine, Franc Bruno, Monnier Olivier

(54) **Sposób krystalizowania pochodnych
tetrahydropirydyn i uzyskane postaci
krystaliczne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób krystalizowania pochodnej tetrahydropirydyny, nowe formy krystaliczne otrzymane tym sposobem i **kompozycje** farmaceutyczne zawierające jako składnik aktywny pochodne tetrahydropirydyny w powyższych formach krystalicznych.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) 334276 (22) 1997 12 23 7(51) C07D 211/70
A61K 31/44

(31) 96 9615905 (32) 1996 12 23 (33) FR

(86) 1997 12 23 PCT/FR97/02394

(87) 1998 07 02 W098/28272 PCT Gazette nr 26/98

(71) SANOFI, Paryż, FR

(72) Caron Antoine, Chambon Jean-Pierre, Monnier
Olivier

(54) **Mikrocząsteczkowa postać pochodnych
tetrahydropirydyny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mikrocząsteczkowa forma chlorowodoru 1-[2-(2-naftylo)-etylo]-4- (3-trifluorometylofenylo)-1,2,3,6-tetrahydropirydyny- składająca się z cząsteczek, z których co najmniej 55% ma średnicę poniżej 50 mikrometrów. Przedmiotem wynalazku są również kompozycje farmaceutyczne zawierające ten związek.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 334318 (22) 1998 01 09 7(51) C07D 213/30
C07D 213/48
A61K 31/44
C07B 37/02

(31) 97 60035462 (32) 1997 01 14 (33) US
97 9705858 1997 03 21 GB

(86) 1998 01 09 PCT/US98/00263

(87) 1998 07 16 W098/30543 PCT Gazette nr 28/98

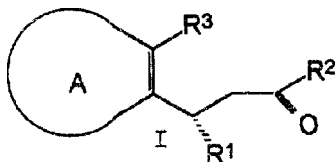
(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

(72) Tillyer Richard D., Xu Feng, Tschaen David M.

(54) Sposób wytwarzania półproduktów do syntezy antagonistów endoteliny na drodze asymetrycznej **addycji** przy użyciu **chiralnego** dodatku

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związku o wzorze I, będącego kluczowym półproduktem do syntezy antagonisty endoteliny, poprzez reakcję asymetrycznego sprzęgania addytywnego przy użyciu chiralnego dodatku.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 334236 (22) 1997 12 18 7(51) C07D 231/12
C07D 401/04
A01N 43/56

(31) 96 60033887 (32) 1996 12 24 (33) US

(86)19971218 PCT/EP97/07115

(87) 19980702 WO98/28277 PCT Gazette nr 26/98

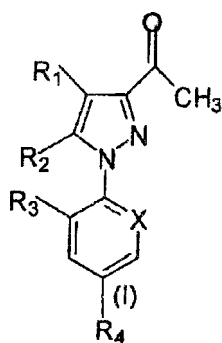
(71) RHONE-POULENC AGRO, Lyon, FR

(72) Phillips Jennifer, Pilato Michael, Wu Tai-Teh

(54) Szkodnikobójcze **1-arylopirazole**

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności pochodnych 1-arylopirazolu o wzorze ogólnym (I) oraz ich zastosowania w środkach do zwalczania owadów, obleńców i robaków pasożytniczych.

(28 zastrzeżeń)



A1 (21) 334282 (22) 1997 12 18 7(51) C07D 231/12
C07D 231/14
C07D 401/04
A01N 43/56

(31)96 60033888 (32)1996 12 24 (33) US
97 946375 1997 10 07 US

(86)19971218 PCT/EP97/07117

(87) 1998 07 02 WO98/28278 PCT Gazette nr 26/98

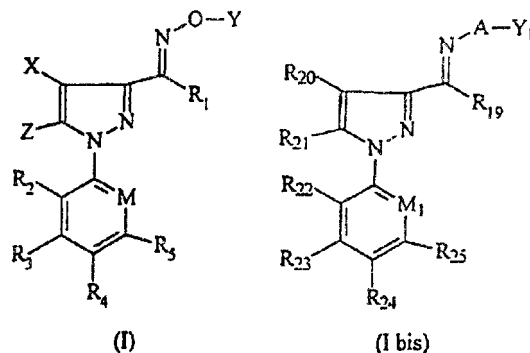
(71) RHONE-POULENC AGRO, Lyon, FR

(72) Chene Alain, FR; Lowder Patrick Doyle, US; Manning David Treadway, US; Newsome Peter Wyatt, US; Phillips Jennifer Lantz, US; Ray Nicholas Charles. GB; Wu Tai-Teh. US

(54) Szkodnikobójcze **1-arylopirazole**

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych oksymów 1-arylopirazolu o wzorach ogólnych (I) lub (I bis). Stwierdzono, że związki te są ogólnie bezpiecznymi układowymi środkami szkodnikobójczymi do zwalczania szkodników z grupy stawonogów, nicieni, robaków i pierwotniaków, przy czym dotyczy to również ich kompozycji i pochodnych.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 334237 (22) 1997 12 18 7(51) C07D 231/44
C07D 401/04
A01N 43/56
A01N 43/40

(31) 96 60033885 (32) 1996 12 24 (33) US

(86)19971218 PCT/EP97/07116

(87) 1998 07 02 WO98/28279 PCT Gazette nr 26/98

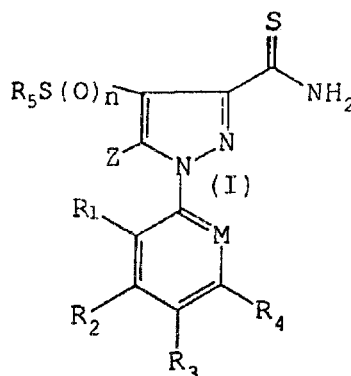
(71) RHONE-POULENC AGRO, Lyon, FR

(72) Manning David Treadway, US; Pilato Michael, US; Wu Tai-Teh, US; Hawkins David William, GB

(54) Szkodnikobójcze **pochodne 1-arylo i pirydylopirazolowe**

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych amidów kwasów 1-arylopirazolo-3-tiokarboksylowych o ogólnym wzorze (I), oraz ich stosowania jako środków szkodnikobójczych, zwłaszcza owadobójczych.

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) 334294 (22) 1997 12 19 7(51) C07D 233/84
C07D 401/06

(31) 96 347507 (32)1996 12 26 (33) JP

(86) 1997 12 19 PCT/JP97/04708

(87) 1998 07 09 W098/29395 PCT Gazette nr 27/98

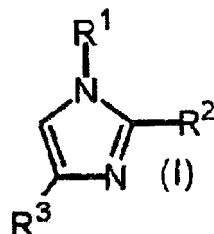
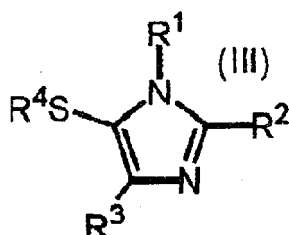
(71) SHIONOGI & CO., LTD., Osaka, JP

(72) Haj ima Makoto, Hozumi Yasuyuki, Kabaki Mikio

(54) Sposób wytwarzania pochodnych **imidazolu**

(57) Wynalazek ujawnia sposób wytwarzania związku o wzorze (III), w którym R i R' niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub organiczną grupę; R^2 oznacza organiczną grupę; a R^3 oznacza ewentualnie podstawioną grupę **arylową**, który polega na tym, że związek o wzorze (I), w którym R , R^2 i R^3 mają wyżej zdefiniowane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $R^4-S-Hal$, w którym R^4 ma wyżej zdefiniowane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca, w obecności zasady.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21)334305 (22)19971222 7(51) C07D 243/00
C07D 401/00
C07D 223/00
C07D 407/00
C07D 409/00
C07D 217/00
C07D 225/00
C07D 211/76
C07D 311/76
C07D 307/22
A61K 31/55

(31)96 780025 (32)1996 12 23 (33) US

(86)1997 1222 PCT/US97/22986

(87) 1998 07 02 W098/28268 PCT Gazette nr 26/98

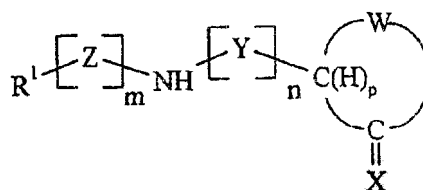
(71) ELAN PHARMACEUTICALS, INC., South San Francisco, US; ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US

(72) Wu Jing, Tung Jay S., Thorsett Eugene D., Pleiss Michael A., Nissen Jeffrey S., Neitz Jeffrey, Latimer Lee H., John Varghese, Freedman Stephen, Britton Thomas C., Audia James E., Reel Jon K., Mabry Thomas E., Dressman Bruce A., Cwi Cynthia L., Droste James J., Henry Steven S., McDaniel Stacey L., Scott William Leonard, Stucky Russell D., Porter Warren J.

(54) Cykloalkilowe, laktamowe, laktonowe i pokrewne związki, środki farmaceutyczne zawierające takie związki i sposoby hamowania uwalniania **peptydu β -amyloidowego i/lub** jego syntezy z użyciem takich związków

(57) Wynalazek dotyczy związków o podanym niżej wzorze ogólnym, które hamują uwalnianie i/lub syntezę peptydu β -amyloidowego, a zatem są użyteczne w leczeniu choroby Alzheimera. Wynalazek dotyczy także środków farmaceutycznych zawierających związek, który hamuje uwalnianie i/lub syntezę peptydu β -amyloidowego oraz sposobów leczenia choroby Alzheimera z użyciem takich środków farmaceutycznych.

(90 zastrzeżeń)



A1 (21) 334281 (22) 1997 12 15 7(51) C07D 265/18

(31)96 60032980 (32) 1996 12 16 (33) US
97 838838 1997 04 11 US

(86) 1997 12 15 PCT/US97/22674

(87) 1998 06 25 W098/27073 PCT Gazette nr 25/98

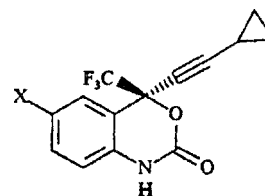
(71) DUPONT PHARMACEUTICALS COMPANY, Wilmington, US

(72) Pierce Michael Ernest, Choudhury Anusuya, Parsons Rodney Lawrence Jr

(54) Asymetryczna synteza benzoksazynonów

(57) Wynalazek dostarcza nowe sposoby asymetrycznej syntezy związków **benzoksazynowych**, w szczególności **(S)-6-chloro-4-cyklopropyloetynylo-4-trifluorometylo-1,4-dihydro-2H-3,1-benzoksazyn-2-onu** i związku o podanym niżej wzorze ogólnym, użytecznych jako inhibitory odwrotnej transkryptazy ludzkiego wirusa upośledzenia odporności (HIV).

(41 zastrzeżeń)



A1 (21) 334187 (22) 1997 12 15 7(51) C07D 295/15
C07D 295/155
A61K 31/495

(31)96 9615588 (32)1996 12 18 (33) FR

(86) 1997 12 15 PCT/EP97/07046

(87) 1998 0625 W098/27078 PCT Gazette nr 25/98

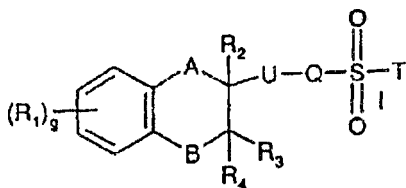
(71) MERCK PATENT GMBH, Darmstadt, DE

(72) Moinet Gérard, Botton Gérard, Doare Liliane, Kergoat Micheline, Messangeau Dider

(57) Ujawniono związki o wzorze 1 i ich sole akceptowalne farmakologicznie, w którym A oznacza metylen lub **-O-**; B oznacza metylen lub **-O-**; g wynosi 0, 1, 2, 3, lub 4; U oznacza łańcuch **alkilenowy** ewentualnie podstawiony jednym lub więcej **alkilem**; Q oznacza dwuwartościową grupę, zawierającą atom azotu a T przedstawia grupę arylową lub **heteroarylową**, użyteczną w leczeniu zaburzeń centralnego układu nerwowego, na przykład depresji, lęków, psychoz (na przykład schizofrenii), opóźnionych dyskinez, choroby Parkinsona, obsesji, nadciśnienia, syndromu Tourette'a, zaburzeń seksualnych, narkomanii, **lekomanii**, zaburzeń poznawania, choroby Alzheimer'a, **demen-**
cji starczej, natręctw myślowych i czynności przymusowych, ataków paniki, fobii społecznych, zaburzeń w przyjmowaniu pokarmów i anoreksji, zaburzeń sercowo-naczyniowych i **mozgo-**

wo-naczyniowych, cukrzycy insulino-niezależnej, hiperglikemii, zapań, arytmii, zaburzeń układu neuro-wewnątrzwydzielniczego, stresu i spastyčnosti.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 334253 (22) 1997 12 01 7(51) C07D 417/00
C07D 413/00
A01N 43/56

(31)96 19652240 (32)1996 12 16 (33) DE

(86)19971201 PCT/EP97/06715

(87) 1998 0625 WO98/27090 PCT Gazette nr 25/98

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

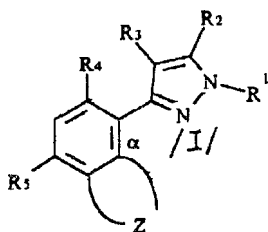
(72) Zagar Cyrill, Hamprecht Gerhard, Menges
Markus, Menke Olaf, Schäfer Peter, Westphalen
Karl-Otto, Misslitz Ulf, Walter Helmut

(54) Podstawione pirazol-3-ilobenzazole

(57) Wynalazek dotyczy nowych podstawionych pirazol-3-ilobenzazoli o wzorze I, w którym R^1 oznacza atom wodoru, C_1 - C_4 -alkil lub C_1 - C_4 -chlorowcoalkil; R^2 oznacza grupę cyjanową, C_1 - C_4 -alkil, C_1 - C_4 -chlorowcoalkil, C_1 - C_4 -alkoksyl, C_1 - C_4 -chlorowcoalkoksyl, grupę C_1 - C_4 -alkilolio, grupę C_1 - C_4 -chlorowcoalkilolio, C_1 - C_4 -alkilosulfinyl, C_1 - C_4 -chlorowcoalkilosulfinyl, C_1 - C_4 -alkilosulfonyl lub C_1 - C_4 -chlorowcoalkilosulfonyl; R^3 oznacza atom wodoru, grupę cyjanową, grupę nitrową, atom chlorowca, C_1 - C_4 -alkil lub C_1 - C_4 -chlorowcoalkil; R^4 oznacza atom wodoru lub atom chlorowca; R^5 oznacza atom wodoru, grupę cyjanową, C_1 - C_4 -alkil, C_1 - C_4 -chlorowcoalkil, C_1 - C_4 -alkoksyl lub C_1 - C_4 -chlorowcoalkoksyl; Z oznacza grupę $-N=C(XR^6)-O-$ lub $-N=C(XR^6)-S-$ przyłączoną do a poprzez atom azotu, tlenu lub siarki.

Związki znajdują zastosowanie jako herbicydy lub do desykacji/defoliacji roślin.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21)334218 (22) 1997 12 22 7(51) C07D 473/00
C07H 19/167
A61K 31/70

(31)96 9626845	(32) 1996 12 24	(33) GB
96 9626852	1996 12 24	GB
96 9626846	1996 12 24	GB
97 9720536	1997 09 27	GB
97 9722730	1997 10 29	GB

(86)19971222 PCT/EP97/07197

(87) 1998 07 02 WO98/28319 PCT Gazette nr 26/98

(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB

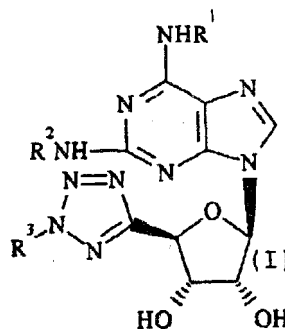
(72) Cox Brian, GB; Keeling Suzanne Elaine, GB;
Allen David George, GB; Redgrave Alison
Judith, GB; Barker Michael David, GB; Hobbs
Heather, GB; Roper Thomas Davis IV, US;
Geden Joanna Victoria, GB

(54) Pochodne

2-(puryn-9-ylo)-tetrahydrofurano-3,4-diolu

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności nowe związki o wzorze (I), sposoby ich wytwarzania, zawierające je preparaty i ich zastosowanie w leczeniu chorób zapalnych.

(41 zastrzeżeń)



A1 (21)334133 (22) 1997 12 17 7(51) C07D 487/04
C07D 471/04
A61K 31/495

(31) 96 60034288	(32) 1996 12 18	(33) US
97 822373	1997 03 20	US
97 862925	1997 06 10	US

(86) 1997 12 17 PCT/US97/23392

(87) 1998 06 25 WO98/27098 PCT Gazette nr 25/98

(71) VERTEX PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, Cambridge, US

(72) Bemis Guy W., Salituro Francesco Gerald,
Duffy John Patrick, Cochran John E., Harrington
Edmund Martin, Murcko Mark A., Wilson Keith
P., Su Michael, Galullo Vincent P.

(54) Podstawione związki heterocykliczne
zawierające azot jako inhibitory kinazy
białkowej p38

(57) Wynalazek dotyczy inhibitorów p38, ssaczej kinazy białkowej związanej z proliferacją komórek, śmiercią komórek i odpowiedzią na bodźce pozakomórkowe. Wynalazek dotyczy również sposobów wytwarzania takich inhibitorów. Przedmiotem wynalazku są także kompozycje farmaceutyczne zawierające takie inhibitory oraz sposoby stosowania takich kompozycji do leczenia i zapobiegania różnymi zaburzeniami.

(37 zastrzeżeń)

A1 (21)334194 (22) 1997 12 18 7(51) C07D 487/04
A61K 31/445

(31) 96 19653375	(32) 1996 12 20	(33) DE
97 97101668	1997 02 04	EP

(86) 1997 12 18 PCT/EP97/07133

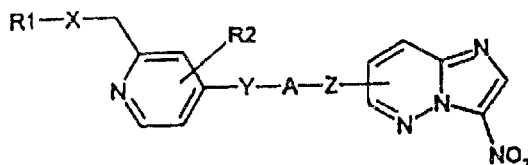
(87) 1998 07 02 W098/28299 PCT Gazette nr 26/98

(71) BYK GULDEN LOMBERG CHEMISCHE
FABRIK GMBH, Konstanz, DE(72) Grundler Gerhard, Zimmermann Peter,
Senn-Bilfinger Jörg, Kohl Bernhard, Hanauer
Guido, Postius Stefan, Opferkuch Wolfgang

(54) Imidazopiridazyny

(57) Ujawniono związki o wzorze (I), które są odpowiednie do
zwalczania bakterii *Helicobacter*.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21)334228 (22) 1997 12 18 7(51) C07D 487/04
A61K 31/505
A61K 31/40

(31)96 9626643 (32)1996 12 21 (33) GB

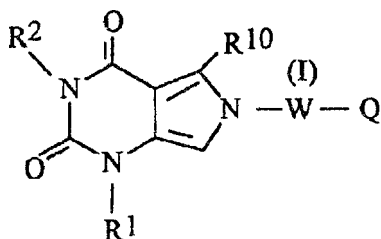
(86) 1997 12 18 PCT/SE97/02157

(87) 1998 07 02 WO98/28301 PCT Gazette nr 26/98

(71) ASTRA PHARMACEUTICALS LTD., Kings
Langley, GB(72) Cooper Martin, Cheshire David, Donald David,
Furber Mark, Perry Matthew, Harrison Richard,
Tomkinson Nicholas(54) Pochodne **pirolo[3,4-d]pirymidynonu** i
stosowanie ich jako leków

(57) Wynalazek dotyczy nowych 5-podstawionych pirolo[3,4-d]pirymidyno-2,4-dionów o wzorze ogólnym (I) sposobu ich wytwarzania, zawierających je preparatów farmaceutycznych, sposobu wytwarzania preparatów farmaceutycznych i sposobów leczenia nimi. Związki o wzorze (I) wykazują aktywność immunosupresyjną, są także wskazane w leczeniu chorób układu oddechowego, w szczególności nawrotowej **obstrukcyjnej** choroby dróg oddechowych.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 334125 (22)19971205 7(51) C07D 498/22
C07D 471/14
A61K 31/435

(31)96 9615774 (32)1996 12 20 (33) FR

(86) 1997 12 05 PCT/FR97/02218

(87) 1998 0702 WO98/28305 PCT Gazette nr 26/98

(71) SOCIETE DE CONSEILS DE RECHERCHES
ET D'APPLICATIONS SCIENTIFIQUES
(S.C.R.A.S.), Paryż, FR(72) Bigg Dennis, La Vergne Olivier, Pla Rodas
Francesc, Pommier Jacques, Ulibarri Gerard(54) Nowe analogi kamptotecyny, ich zastosowanie
jako leków oraz zawierające je środki
farmaceutyczne

(57) Wynalazek dotyczy nowych odpowiedników kamptotecyny, a zwłaszcza związków 5-etylo-9,10-difluoro-4,5-dihydro-5-hydroksy-12-(4-metylopiperidynometylo)-1H-oksepino [3', 4': 6,7]indolizyno[1,2-b]chinolino -3,15(4H, 13H)-dion; 5-etylo-12-dietyloaminometylo-9-fluoro-4,5-dihydro-5-hydroksy-1-0-metylo-1H-oksepino [3', 4': 6,7]indolizyno[1,2-b]chinolino -3,15(4H, 13H)-dion; 5-etylo-9-fluoro-4,5-dihydro-5-hydroksy-10-metylo-12-(4-metylopiperidynometylo)-1H-oksepino [3', 4': 6,7]indolizyno[1,2-b]chinolino -3,15(4H, 13H)-dion. Wynalazek dotyczy ponadto ich zastosowania jako leków, zawierających je środków farmaceutycznych oraz ich zastosowania do wytwarzania **leków** przeciwnowotworowych, przeciwwirusowych lub pasożyto-bójczych.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 334255 (22) 1997 12 18 7(51) C07F 7/10
C07F 7/08
C08K 5/54
C08G 77/54
C08G 77/48

(31) 96 19654556 (32) 1996 12 27 (33) DE

(86) 1997 12 18 PCT/EP97/07107

(87) 1998 07 09 WO98/29418 PCT Gazette nr 27/98

(71) WACKER-CHEMIE GMBH, Monachium, DE

(72) Obermeyer Stefan, Hecht Wolfgang, Pilzweiger
Erich, Filusch Doris, Stepp Michael(54) **Związki krzemooorganiczne** zawierające
ugrupowania mocznikowe, ich wytwarzanie
oraz ich zastosowanie

(57) Przedmiotem wynalazku są m.in. związki krzemooorganiczne z co najmniej trzema atomami krzemu z jednostek o wzorze $R_4Si(NR^1C=ONR^2)_k(NR^3C=ONR^4)_{l/2}Y_mO_{n/2}[(CR^5)_2]_{s/2}$ (I) z Y oznaczającym jednostkę o wzorze $-SiR_{3-p-q}(NR^1C=ONR^2)_p(NR^3C=ONR^4)_q$ (II), przy czym R, R¹, R², R³, R⁴, R⁵, R⁶ niezależnie od siebie mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub ewentualnie podstawione jednowartościowe reszty węglowodorowe o 1-20 atomach węgla, a oznacza 0, 1, 2 lub 3, k oznacza 0, 1, 2 lub 3, t oznacza 0, 1, 2, 3 lub 4, n oznacza 0, 1, 2, 3 lub 4, m oznacza 0 lub 1, r oznacza 0 lub 1, s oznacza liczbę całkowitą 1 do 20, p oznacza 0, 1, 2 lub 3, q oznacza 0, 1, 2 lub 3, z tym, że suma p+q < 3, suma a+k+t+m+n+r=4, suma m+r=0 lub 1 i związki krzemooorganiczne według wynalazku zawierają co najmniej jedną jednostkę o wzorze (I) z symbolem t różnym od 0.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21)334189 (22) 1997 12 17 7(51) C07F 9/58
A61K 31/675

(31)96 9626615 (32)1996 12 20 (33) GB

(86) 1997 12 17 PCT/EP97/07161

(87) 1998 07 02 WO98/28310 PCT Gazette nr 26/98

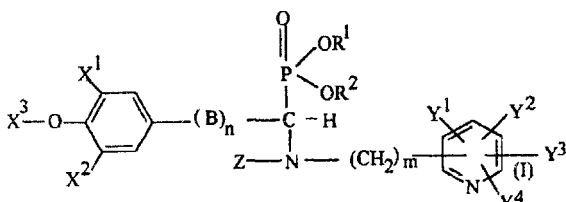
(71) SYMPHAR S.A., Versoix/Genewa, CH;
SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford,
GB

(72) Nguyen Lan Mong, Phan Hien Trung, Van Diep Vinh, Floret Simon, Azoulay Raymond

(54) Farmaceutyczne pochodne kwasu aminofosfonowego

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze I, sposób ich wytwarzania oraz kompozycje farmaceutyczne i ich stosowanie do leczenia zakrzepicy.

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) 334134 (22)19971222 7(51) C07H 17/08 A61K 31/70

(31)96 9615830 (32)1996 12 23 (33) FR

(86) 1997 12 22 PCT/FR97/02380

(87) 1998 07 02 WO98/28316 PCT Gazette nr 26/98

(71) HOECHST MARION ROUSSEL, Puteaux, FR

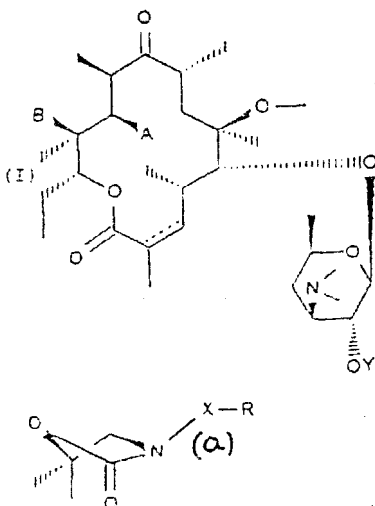
(72) Agouridas Constantin, Chantot Jean-Francois

(54) Nowe pochodne erytromycyny, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie jako leków

(57) Przedmiotem wynalazku są m.in. związki o wzorze (I), gdzie: - A i B oznaczają rodniki OH lub - B oznacza rodnik OH, a A tworzy podwójne wiązanie między atomem węgla, do którego jest przyłączony, a atomem węgla w pozycji 10, - lub A i B razem tworzą rodnik węglanowy, - lub A i B razem tworzą z atomami węgla, do których są przyłączone, pierścień o wzorze (a), w którym X oznacza grupę CH_2 , NH lub SO_2 , R oznacza rodnik $(\text{CH}_2)_n$ Ar, $\text{N}-(\text{CH}_2)_n\text{Ar}$ lub $\text{N}=\text{CH}(\text{CH}_2)_n\text{Ar}$, w którym n oznacza liczbę całkowitą między 1 a 6 oraz Ar oznacza rodnik arylowy lub heteroarylowy, jeżeli potrzeba podstawiony, gdzie linie kropkowane oznaczają opcjonalne wiązanie podwójne w pozycji 2(3) oraz Y oznacza atom wodoru lub resztę organicznego kwasu karboksylowego, zawierającą do 18 atomów węgla oraz ich sole addycyjne z kwasami.

Związki o wzorze (I) mają właściwości antybiotyczne, co umożliwia stosowanie ich jako leków.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 334197 (22) 1997 12 19 7(51) C07H 21/02 C12Q 1/68

(31) 96 60034509 (32) 1996 12 27 (33) US

(86) 1997 12 19 PCT/US97/23927

(87) 1998 07 09 WO98/29430 PCT Gazette nr 27/98

(71) ICN, PHARMACEUTICALS, INC., Costa Mesa, US

(72) Tam Robert

(54) Aptamery **oligonukleotydowe** o wysokiej zawartości G i sposoby modulowania odpowiedzi immunologicznej

(57) Aptamer znamienny tym, że zawiera sekwencję obejmującą co najmniej dwa regiony o wysokiej zawartości G, wybrane z grupy obejmującej GGnG, GGGG, GGGG i GGG, w których to sekwencjach G oznacza guanidynę, a n oznacza jakikolwiek nukleotyd.

Aptamery stosuje się do leczenia chorób, w których występuje anormalna aktywacja komórek T, a mianowicie chorób takich jak łuszczyca, cukrzyca typu I (insulinozależna), stwardnienie rozsiane, **autoimmunizacyjne** zapalenie błony naczyniowej gałki ocznej, zapalenie stawów reumatoidalne, liszaj rumieniowaty układowy, choroba jelit połączona ze stanem zapalnym (choroba **Crohn'a** i zapalenie okrężnicy wrzodziejące) oraz wstrząs septyczny, a także do regulowania normalnej aktywacji komórek T takiej, z jaką ma się do czynienia w przypadku odrzucania przeszczepu alogenicznego.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) 334124 (22) 1997 12 22 7(51) C07J 41/00 A61K 31/565

(31)96 9615829 (32)1996 12 23 (33) FR

(86)19971222 PCT/FR97/02379

(87) 1998 0702 WO98/28324 PCT Gazette nr 26/98

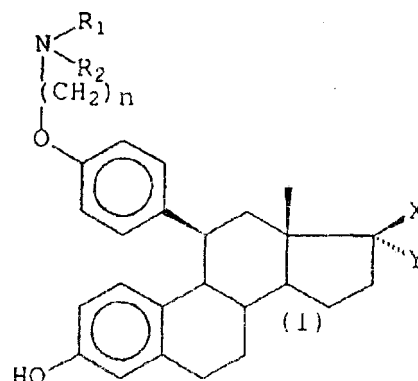
(71) HOECHST MARION ROUSSEL, Puteaux, FR

(72) Bouali Yamina, Nique Francois, Teutsch Jean-Georges, Van De Velde Patrick

(54) Podstawione w pozycji 11 steroidy, sposób ich wytwarzania, **ich** zastosowanie jako środków medycznych i zawierające je kompozycje farmaceutyczne

(57) Wynalazek dotyczy związków steroidowych o wzorze ogólnym (I), w którym n=2,3, R₁ i R₂ oznaczają albo H lub (CrC₄)alkil, albo tworzą wraz z atomem azotu heterocykl, X=OH, ewentualnie zestryfikowaną, Y=(C₁-C₄)alkil oraz ich soli addycyjnych, sposobu ich wytwarzania, ich zastosowania jako leków i kompozycji farmaceutycznych zawierających te związki.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 334186 (22) 1997 12 15 7(51) C07K 7/56
A61K 38/12

(31) 96 19653036 (32) 1996 12 19 (33) DE

(86) 1997 12 15 PCT/EP97/07048

(87) 1998 06 25 WO98/27112 PCT Gazette nr 25/98

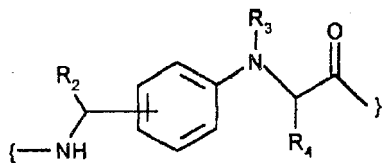
(71) MERCK PATENT GMBH, Darmstadt, DE

(72) Hölzemann Günter, Fittschen Claus, Goodman Simon

(54) Pochodne cyklopeptydów

(57) Wynalazek dotyczy **pochodnych** cyklopeptydów wyrażonych wzorem **cyklo-(Arg-X-Asp-R¹)**, w którym odpowiednie symbole oznaczają: X - Gly, Ala lub NH-NH-CO, przy czym wymienione aminokwasy mogą także występować w formie pochodnych, a reszty **aminokwasowe** połączone są ze sobą wiązaniem peptydowym przez grupy α-aminowe i α-karboksylowe, **R¹** resztę wyrażoną wzorem II, w którym R², R³, R⁴ oznaczają każdorazowo niezależnie H, A, Ar, R -Ar, Het lub R⁵-Het, A grupę alkilową o 1-6 atomach C, Ar grupę fenylową niepodstawioną lub mono-, di- lub tripodstawioną przez R², R³ lub R⁴ lub niepodstawioną grupę naftylową, R⁵ grupę alkilenową 1-6 atomach C, R², R³ każdorazowo niezależnie H, A, grupę benzyloową lub fenyloową, R⁷, R⁸, R⁹ każdorazowo niezależnie R⁶, OR⁶, Hal, NO₂, NR⁶R⁶, NHCOR⁶, CN, NHSO₂R⁶, COOR⁶ lub COR⁶, Hal - F, Cl, Br lub I i Het jedno lub dwupierścieniowy heterocykl o 1 do 4 atomach N-, O- i/lub S, który może być niepodstawiony lub mono-, di- lub tripodstawiony przez Hal, NR⁶R⁶, CN lub NO₂, przy czym reszty optycznie czynnych aminokwasów występować mogą zarówno jako formy D jak i L, jak również ich soli, które mogą być zastosowane jako inhibitory integryn, w szczególności do zapobiegania i leczenia chorób układu krążenia w przypadkach zakrzepicy, zawału mięśnia sercowego, schorzeń naczyń wieńcowych, **arteriosklerozy**, patologicznych chorób angiogenicznych, osteoporozy, zapaleń i infekcji oraz w leczeniu guzów.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 334242 (22) 1997 12 11 7(51) C07K 14/575
C12N 15/62
A61K 38/17

(31) 96 770973 (32) 1996 12 20 (33) US

(86) 1997 12 11 PCT/US97/23183

(87) 1998 0702 WO98/28427 PCT Gazette nr 26/98

(71) AMGEN INC., Thousand Oaks, US

(72) Mann Michael Benjamin, Hecht Randy Ira

(54) Proteina fuzyjna OB - kompozycje oraz sposoby

(57) Wynalazek dotyczy m.in. kompozycji zawierających proteinę fuzyjną Fc-OB, sposobów wytwarzania takich kompozycji oraz ich zastosowania. W szczególności wynalazek dotyczy genetycznej lub chemicznej proteiny **fuzyjnej**, obejmującej obszar Fc immunoglobuliny, jego pochodną lub analog przyłączony do N-końca proteiny OB jej pochodnej lub analogu.

Ujawniono sposoby leczenia nadmiernej wagi u ludzi lub zwierząt oraz leczenia równocześnie występujących stanów chorobowych związanych z nadmiarem tłuszczu.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 334200 (22) 1997 12 18 7(51) C08B 31/00
C08B 15/00
C08B 37/14
A61L 15/00

(31) 96 96203594 (32) 1996 12 18 (33) EP
96 96203595 1996 12 18 EP

(86) 1997 12 18 PCT/NL97/00708

(87) 19980625 WO98/27117 PCT Gazette nr 25/98

(71) SCA HYGIENE PRODUCTS ZEIST B.V., Zeist, NL

(72) Besemer Arie Cornelis, Thornton Jeffrey Wilson

(54) Superabsorbujący materiał i sposób jego wytwarzania

(57) Otrzymuje się superabsorbującą pochodną polisacharydową przez utlenianie polisacharydu do takiego stopnia, że pochodna ta zawiera 0,2-3,0 grupy karboksylowe na jednostkę **monosacharydu** oraz przez sieciowanie utlenionego polisacharydu za pomocą 0,001-0,2 równoważnika środka sieciującego na jednostkę monosacharydu. Polisacharyd można także sieciować przed utlenianiem.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 334219 (22) 1997 12 22 7(51) C08B 37/14

(31) 96 19654251 (32) 1996 12 23 (33) DE

(86) 19971222 PCT/EP97/07230

(87) 1998 0702 WO98/28337 PCT Gazette nr 26/98

(71) RHODIA ACETOW

AKTIENGESELLSCHAFT, Freiburg, DE

(72) Karstens Ties, Stein Armin

(54) Sposób polepszania przydatności do spożytkowania i przetwarzalności bielma guarowego i następnie otrzymane wytwory

(57) Omawia się sposób polepszania przydatności do spożytkowania i przetwarzalności bielma guarowego, w którym połówki bielma guarowego (guar łuskany) doprowadza się do zetknięcia z ciekłym amoniakiem pod wyjściowym ciśnieniem podwyższonym wobec ciśnienia atmosferycznego i w temperaturze co najmniej około 25°C, przy czym ilość ciekłego amoniaku wystarcza przynajmniej do zwilżania powierzchni połówek bielma guarowego i objętość, będąca do dyspozycji układu połówki bielma guarowego/ciekły amoniak, eksplozywnie powiększa się w warunkach obniżenia co najmniej około 0,5 MPa i wskutek tego rozrywają się osłonki połówek bielma guarowego. Ten amoniak eksplodowany guar łuskany jest łatwiejszy do zmielenia niż rodzimy guar łuskany.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 334333 (22) 1999 07 12 7(51) C08B 37/16

(31) 98 1380 (32) 1998 08 11 (33) AT

(71) Südzucker Aktiengesellschaft

Mannheim/Ochsenfurt, Mannheim, DE

(72) Grüll Dietmar, DE; Stifter Ulrich, AT

(54) Sposób wytwarzania cyklodekstryny

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania cyklodekstryny z **amylopektyny** skrobi ziemniaczanej drogą działania glikozylotransferazy **cyklodekstrynowej** [EC nr 2.4.1.19]. Cechą sposobu **jest** to, że jako substrat skrobiowy stosuje się amylopektynę skrobi ziemniaczanej, **którą** otrzymano z ziemniaków pod względem tworzenia amylozy inhibitowanych drogą hodowli lub sposobów technogenetycznych bądź innych **molekularno-**

biologicznych. Ten substrat skrobiowy łączy pozytywne działania naturalnej skrobi amylopektynowej z działaniami skrobi ziemniaczanej i odznacza się m.in. małą zawartością lipidów i protein, a tym samym większym stopniem czystości. Tą drogą można cyklodekstrynę wytwarzać znacznie taniej niż dotychczas i tym samym nadaje się ta droga po raz pierwszy w większej skali do stosowania w postępowaniu technicznym.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 334216 (22) 1997 12 22 7(51) C08F 8/42
(31)96 771001 (32)1996 1223 (33) US
(86)19971222 PCT/US97/23840
(87) 1998 07 02 W098/28347 PCT Gazette nr 26/98
(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC.,
Baytown, US

(72) Frechet Jean M.J., Haque Shah A., Wang
Hsien-Chang

(54) Wprowadzanie grup alkenylosilanowych do
homopolimerów i kopolimerów **alkilostyrenu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wprowadzania etylenowo nienasyconej grupy funkcyjnej do alkilostyrenowego **homopolimeru** lub kopolimeru z **izooolefiną**, przy **alkilobenzylowym** atomie węgla, obejmującego następujące etapy: tworzenie roztworu polimeru w rozpuszczalniku węglowodorowym; dodanie do roztworu polimeru alkoholu metalu alkalicznego (Na, K, Rb, Cs) i związku alkilolitolowego z utworzeniem roztworu związku pośredniego z metalem i dodanie silanu halodialkiloalkenylowego do roztworu **metalowanego** polimeru.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 334300 (22) 1997 12 16 7(51) C08F 10/00
C07F 15/02
C07D 213/53

(31) 96 60033656 (32) 1996 12 17 (33) US
(86) 1997 12 16 PCT/US97/23556
(87) 1998 0625 W098/27124 PCT Gazette nr 25/98

(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND
COMPANY, Wilmington, US

(72) Bennett Alison Margaret Anne

(54) Polimeryzacja etylenu wobec specyficznych
kompleksów żelaza lub kobaltu, nowe
pirydynobis(iminy) i nowe kompleksy
pirydynobis(iminy) z żelazem i kobaltem

(57) Etylen można polimeryzować poprzez kontaktowanie z pewnymi kompleksami żelaza i kobaltu z wybranymi **2,6-pirydynokarboksyaldehydobis(iminami)** i **2,6-diacylopirydyno-bis(iminami)**. Wytworzone polimery są użyteczne m.in. jako żywice do formowania. Ujawniono również nowe **2,6-pirydynokarboksyaldehydobis(iminy)** i **2,6-diacylopirydynobis(iminy)** oraz kobaltowe i żelazowe kompleksy takich związków.

(51 zastrzeżeń)

A1 (21) 334288 (22) 1997 12 18 7(51) C08G 18/10
C08G 18/76
C09J 175/04

(31)97 19700014 (32) 1997 01 02 (33) DE

(86) 1997 12 18 PCT/EP97/07131

(87) 1998 07 09 W098/29466 PCT Gazette nr 27/98

(71) HENKEL KOMMANDITGESELLSCHAFT
AUF AKTIEN, Duesseldorf, DE

(72) Bolte Gerd, Henke Guenter, Kruedenscheidt
Markus, Omoruyi Astrid

(54) **Prepolimer** poliuretanowy ubogi w
monomery

(57) Przedmiotem wynalazku jest ubogi w monomery prepolimer poliuretanowy z wolnymi grupami NCO, który wytwarza się z alkoholi wielowodorotlenowych i dwuizocyjanianów o różnej reaktywności i który charakteryzuje się stosunkiem grup NCO częściowo mniej reaktywnego dwuizocyjanianu do grup NCO bardziej reaktywnego dwuizocyjanianu większym niż 6:1. Dzięki temu prepolimer według wynalazku utwardza się szybciej niż znany prepolimer z przeważnie bardziej reaktywnymi grupami NCO. Jako częściowo mniej reaktywny dwuizocyjanian korzystnie stosuje się **TDI**, a jako bardziej reaktywny dwuizocyjanian - **MDI**. Wytwarzanie **prepolimeru** odbywa się dwustopniowo. Prepolimer według wynalazku nadaje się do klejenia przedmiotów z tworzyw sztucznych, metali i papieru, a zwłaszcza folii. Przy tym widoczna jest, zwłaszcza przyspieszona swoboda migracji.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 334289 (22) 1997 1223 7(51) C08G 59/14
(31)96 19654279 (32)1996 12 24 (33) DE

(86) 1997 12 23 PCT/EP97/07255

(87) 1998 07 02 W098/28356 PCT Gazette nr 26/98

(71) DL W AKTIENGESELLSCHAFT,
Bietigheim-Bissingen, DE

(72) Kastl Bernd, Ess Milko, Mauk Hanns-Jörg

(54) Materiał zawierający produkty polireakcji i
sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy materiałów zawierających produkty polireakcji, które zawierają produkty reakcji kwasów dwukarboksylowych lub polikarboksylowych albo ich pochodnych z produktami epoksydowania estrów kwasów karboksylowych i co najmniej jeden wypełniacz, sposobu ich wytwarzania oraz ich zastosowania do wytwarzania płaskich struktur na bazie rozszerzalnych surowców.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 334210 (22) 1997 12 18 7(51) C08K 5/15
C08L 57/08

(31) 96 96203624 (32) 1996 12 19 (33) EP

(86) 1997 12 18 PCT/NL97/00709

(87) 1998 0625 W098/27148 PCT Gazette nr 25/98

(71) AKCROS CHEMICALS, Manchester, GB

(72) Van Haveren Jacco, Luitjes Hendrikus, Schmetts
Gerard Hubert Frans, Peters Frans Jeanette
Maria Leonardus, Kroon Erica Gertruda
Arnolda, Van Der Waal Johannes Albertus

(54) Zastosowanie polialkoholi jako stabilizatorów
polimerów

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie naturalnych cyklicznych polialkoholi takich jak polifruktozy i produktów dehydratacji alkoholi cukrowych, do stabilizowania polimerów termoplastycznych w ilości 0,001-5 phr polioliu w stosunku do polimeru. Cyklicznym polioliem jest zwłaszcza inulina lub sorbitan. Stabilizowaną żywicą jest szczególnie PVC, PE, PP lub chlorowcowany kauczuk.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 334295 (22) 1997 1222 7(51) C08L 59/00
C08K 5/3445

- (31)96 349920 (32)1996 12 27 (33) JP
(86)19971222 PCT/JP97/04758
(87) 1998 0709 WO98/29510 PCT Gazette nr 27/98
(71) POLYPLASTICS CO., LTD., Osaka, JP
(72) Harashina Hatsuhiko, Kurita Hayato, Yamada Tatsuya
(54) Kompozycja żywicy **poliacetalowej** i formowane z niej wyroby

(57) Żywica poliacetaliowa zawiera około **0,01-10** części wagowych związku glioksydiureidowego na 100 części wagowych żywicy poliacetalowej. Związek **glioksydiureidowy** stanowi glioksydiureid oraz jego pochodne (sole z metalami itp.). Ewentualnie dodaje się około 0,01-10 części wagowych zasadowego związku zawierającego azot. Zasadowy związek zawierający azot stanowi melamina, żywica **melaminowa** lub żywica poliamidowa. Można także dodać przeciwutleniacz. Powyższe kompozycje przyczyniają się do zapewnienia stabilności, zwłaszcza **termostabilności** żywicy poliacetalowej i do zmniejszenia emisji formaldehydu.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 334217 (22) 1997 11 17 7(51) C08L 75/04
C08K 13/02

- (31) 96 19649279 (32) 1996 1 i 28 (33) DE
(86) 1997 11 17 PCT/EP97/06393
(87) 1998 0604 W098/23678 PCT Gazette nr 22/98
(71) BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT, Leverkusen, DE
(72) Avar Geza, Münzmay Thomas, Ruckes Andreas, Zappel Ingo
(54) Środek opóźniający palenie do poliuretanów, sposób wytwarzania tworzyw **poliuretanowych** o zmniejszonej palności oraz zastosowanie takich tworzyw do budowy pojazdów szynowych

(57) Wynalazek dotyczy środków opóźniających palenie do poliuretanów, złożonych z czerwonego fosforu oraz **melaminy** i/lub pochodnych melaminy w stosunku wagowym od 1:7,5 do 1:100, jak również sposobu wytwarzania tworzyw sztucznych poliuretanowych o zmniejszonej palności, zgodnie z którym organiczne pofizycjonaryjanie poddaje się reakcji ze związkami zawierającymi co najmniej dwa atomy wodoru zdolne do reakcji z izocyjanianami i o ciężarze cząsteczkowym 250-12500, ewentualnie ze środkami sieciującymi zawierającymi co najmniej dwa atomy wodoru zdolne do reakcji z izocyjanianami i o ciężarze cząsteczkowym 32-249, ewentualnie z **napełniaczami**, środkami **porotwórczymi**, stabilizatorami, aktywatorem i/lub innymi znanymi jako takie środkami pomocniczymi i dodatkami, w obecności mieszaniny czerwonego fosforu z **melaminą** i/lub pochodną melaminy w stosunku wagowym czerwonego fosforu do melaminy i/lub pochodnej melaminy wynoszącym od 1:7,5 do 1:100. Opisano także zastosowanie tych tworzyw poliuretanowych o zmniejszonej palności do budowy pojazdów szynowych.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 334249 (22) 1997 12 23 7(51) C08L 89/00
(31)96 774861 (32) 1996 12 24 (33) US
(86) 1997 12 23 PCT/US97/23785
(87) 1998 0702 WO98/28367 PCT Gazette nr 26/98

(71) NEW ZEALAND DAIRY BOARD, Wellington, NZ

- (72) Knights Ralph J., Kjelsberg Lynne M.
(54) Sposób wytwarzania zawiesiny nierozpuszczalnych soli wapniowych w kompozycji białkowej

(57) Ujawniono sposób formowania suchego proszku nierozpuszczalnych soli wapniowych i białka z kompozycji wodnej. Suchy proszek może być odtworzony w wodzie w postaci poprawionej i korzystnej trwałej zawiesiny soli wapniowych nierozpuszczalnych w wodzie. Proces obejmuje dokładne wymieszanie nierozpuszczalnej soli wapniowej z wytrąsaną mieszaniną wodną źródła białka, rozpuszczalnego lub nierozpuszczalnego, a następnie suszenie powstałej mieszanki. Powstały suchy proszek może być odtworzony w wodzie lub innym środowisku dla wytworzenia zawiesiny nierozpuszczalnych soli wapniowych, mających tę korzystną cechę, że poddane obróbce nie tworzą osadu lub innej odrębnej formy w wytworzonych zawiesinach.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21)334746 (22)19990803 7(51) C09J 4/00
(31)9.8 1343 (32)1998 08 04 (33) AT

- (71) Vianova Resins AG, Weradorf, AT
(72) Schafheutle Markus A., DE; Anner Birgit, AT; Arzt Anton, AT; Burkl Julius, AT; Petritsch Gerlinde, AT; Wango Joerg, AT
(54) Środek wiążący rozcieńczalny wodą do lakierów o "miękkim chwycie"

(57) Ujawniono lakier o "miękkim chwycie", zawierający rozcieńczalny wodą środek wiążący A, zawierający funkcyjne grupy wybranych spośród grup hydroksylowych, aminowych i **karboksylowych** i utwardzacz B, którego grupy funkcyjne mogą reagować z funkcyjnymi grupami składnika A z utworzeniem wiązań chemicznych jako miejsc sieciowania, przy czym przynajmniej jeden ze składników A i B zawiera aromatyczne części składowe w takiej ilości, że udział masowy aromatycznych elementów składowych budowy w kombinacji środka wiążącego i utwardzacza w przeliczeniu na substancję stałą wynosi przynajmniej 3%.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21)328010 (22)1998 08 12 7(51) C10G 1/00

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock
(72) Dydak Agnieszka, Cichoński Mirosław, Smardzewski Władysław, Goczyński Andrzej, Ciura Kazimierz, Góralski Stanisław, Frączek Kazimierz, Chrapek Tadeusz, Smietanowski Stanisław
(54) Sposób przygotowania instalacji rafineryjnej lub petrochemicznej do prac remontowych

(57) Sposób przygotowania instalacji rafineryjnej lub petrochemicznej do prac remontowych polega na przedmuchiwaniu instalacji parą wodną, którą to parą wodną wprowadza się do poszczególnych aparatów i/lub grup aparatów technologicznych, z wyjątkiem głównej kolumny rektyfikacyjnej instalacji rafineryjnej lub petrochemicznej. Pary z tych aparatów kolektuje się i wprowadza do kolumny głównej. Pary z kolumny, po skropleniu, rozdziela się na fazę wodną i węglowodorową oraz nie skroplone gazy, które spala się na pochodni. Fazę wodną poddaje się stripowaniu parą wodną. Otrzymaną fazę wodną pozbawioną węglowodorów kieruje się do oczyszczalni ścieków, a fazę gazową do zrzutów na pochodnię. Natomiast fazę ciekłą z poszczególnych aparatów i/lub grup aparatów oraz z kolumny

głównej podaje się do separatora, gdzie rozdziela się ją na fazę wodną kierowaną do oczyszczalni ścieków i na fazę węglowodorową kierowaną razem z fazą węglowodorową z separacji skroplin z kolumny głównej, do zlewów produktów naftowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 328009 (22) 1998 08 12 7(51) C10G 47/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock

(72) Dydak Agnieszka, Chrapek Tadeusz, Frączek Kazimierz, Stokłosa Tadeusz, Bieniek Zbigniew, Żyliński Wiesław, Ziembicki Jerzy, Sadłowski Marek, Kołodziejowski Wiesław, Gałęcki Tadeusz, Pater Krystian, Cichoński Mirosław, Popkowski Andrzej, Góralski Stanisław, Smardzewski Władysław, Goczyński Andrzej, Ciura Kazimierz, Zawidzki Marek, Zombirt Witold, Zbierzychowski Leszek, Ciepliński Jerzy

(54) Sposób katalitycznego krakowania surowców węglowodorowych

(57) Krakowaniu katalitycznemu na katalizatorze **zeolitowym** poddaje się surowce węglowodorowe o początku wrzenia powyżej 300°C, temperaturze oddestylowania 50% objętościowych powyżej 420°C i temperaturze końca destylacji poniżej 560°C. Surowiec węglowodorowy jest **mieszaniną**, złożoną z 75-90% masowych destylatów próżniowych z ropy naftowej, ich hydrolorafinatów lub mieszanin destylatów i hydrolorafinatów i z 10-25% masowych koncentratu węglowodorów aromatycznych. Jako koncentrat węglowodorów aromatycznych stosuje się mieszaninę, zawierającą co najmniej 80% masowych węglowodorów aromatycznych, przy czym zawartość węglowodorów aromatycznych jednopierścieniowych w koncentracie wynosi co najmniej 30% masowych, a ogólna koksowalność mierzona metodą Conradsa nie jest większa niż 0,8% masowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 327847 (22) 1998 08 05 7(51) C10L 1/10

(71) Centralne Laboratorium Naftowe, Warszawa; Polski Koncern Naftowy S.A., Płock

(72) Szczawnicka Elżbieta, Głab Jadwiga, Kulczycki Andrzej

(54) Wysokojakościowy lekki **olej** opałowy

(57) Wysokojakościowy lekki olej opałowy składa się z frakcji węglowodorowych wrzających w zakresie od 200 do 400°C, uzyskanych z destylacji zachowawczej ropy naftowej oraz przeróbki wtórnej w procesie krakingu katalitycznego z zastosowaniem jako procesu uszlachetniającego **hydroodsiarczania**, jako paliwa bazowego oraz z kompozycji dodatków uszlachetniających zawierającej środki detergencyjne, takie jak **imid** kwasu bursztynowego, środki **deemulgujące**, takie jak **oksyalkilowane** żywice **alkilofenolowe**, acylowe poliglikole, arylosulfoniany sodu, środki wpływające korzystnie na spalanie w postaci azotanu **2-etyloheksylowego** i/lub soli żelaza lub magnezu wyższych kwasów tłuszczowych, a także środki przeciwkorozyjne w ilości 2-5 ppm, rozpuszczalnik aromatyczny oraz ewentualnie barwniki i marker, przy czym paliwo posiada gęstość opałową w temperaturze 20°C od 0,820 do 0,860 g/cm³, wartość opałową nie niższą niż 41,5 MJ/kg, korzystnie 42,6 MJ/kg, zawartość siarki nie wyższą niż 0,2% masowych, lepkość kinematyczną w temperaturze 20°C od 4,0 do 8,0 mm²/s, korzystnie 6,0 mm²/s, temperaturę zapłonu nie niższą niż 56°C, pozostałość po koksowaniu nie niższą niż 0,02% masowych, zawartość frakcji destylującej do 250°C nie wyższą niż 65% objętościowych i frakcji destylujących do 350°C nie niższą niż 80% objętościowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21)327863 (22)19980804 7(51) C10L 5/14

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków; Zakłady Metalurgiczne Sp. z o.o., Bytom

(72) Drzymała Zygmunt, Hryniewicz Marek, Janewicz Andrzej, Kosturkiewicz Bogdan, Maćków Edward, Niedźwiedzki Jerzy, Bombała Zbigniew, Churas Stanisław, Dubno Andrzej, Niesler Marian, Kaniuk Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania brykietów do wielkiego pieca **lub** pieców stalowniczych

(57) Sposób otrzymywania brykietów do wielkiego pieca **iub** pieców stalowniczych, z materiałów odpadowych przemysłu hutniczego z dodatkiem melasy, na drodze brykietowania w znanych prasach, charakteryzuje się tym, że na 100% wagowych zendry dodaje się 5-30% wagowych osadów szlamów poszlifier-skich oraz wprowadza się odpad z taśmowej maszyny rozlewniczej w ilości 10-23% wagowych, w przeliczeniu na suchą masę, na 100% wagowych **mieszni** zendry i osadów, po czym składniki suszy się. Następnie w czasie **mieszni** dodaje się melasę w ilości 4-7% wagowych w stosunku do masy zendry i osadów szlamów, po uzyskaniu jednorodnej masy o wilgotności 1-7% poddaje się ją **brykietowaniu**, a otrzymane brykiety sezonuje się.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21)327864 (22)1998 08 04 7(51) C10L 5/14

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków; Zakłady Metalurgiczne Sp. z o.o., Bytom

(72) Drzymała Zygmunt, Hryniewicz Marek, Janewicz Andrzej, Kosturkiewicz Bogdan, Maćków Edward, Niedźwiedzki Jerzy, Bombała Zbigniew, Churas Stanisław, Dubno Andrzej, Niesler Marian, Kaniuk Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania brykietów z zendry i pyłów **żelazonośnych**

(57) Sposób wytwarzania brykietów z zendry i pyłów **żelazonośnych** z dodatkiem melasy, na drodze brykietowania w znanych prasach, charakteryzuje się tym, że na 100% wagowych zendry dodaje się 15-45% wagowych pyłów **żelazonośnych**, po czym składniki suszy się. Następnie w czasie mieszania dodaje się melasę w ilości 5-10% wagowych w stosunku do masy zendry i pyłów, a po uzyskaniu jednorodnej masy o wilgotności 1,5-7% brykietuje się ją, a otrzymane brykiety poddaje się sezonowaniu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 327866 (22)19980804 7(51) C10L 5/14

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków; Zakłady Metalurgiczne Sp. z o.o., Bytom

(72) Drzymała Zygmunt, Hryniewicz Marek, Janewicz Andrzej, Kosturkiewicz Bogdan, Maćków Edward, Niedźwiedzki Jerzy, Bombała Zbigniew, Churas Stanisław, Dubno Andrzej, Niesler Marian, Kaniuk Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania brykietów do wielkiego pieca **lub** pieców stalowniczych

(57) Sposób wytwarzania brykietów do wielkiego pieca **iub** pieców stalowniczych z materiałów odpadowych przemysłu hutniczego z dodatkiem melasy, na drodze brykietowania w znanych prasach charakteryzuje się tym, że na 100% wagowych zendry dodaje się 8-16% wagowych, w przeliczeniu na suchą masę, odpadu z taśmowej maszyny rozlewniczej, po czym

składniki suszy się. Następnie w czasie mieszania dodaje się melasę w ilości 3-6% wagowych w stosunku do masy **zendry**, a po uzyskaniu jednorodnej masy o wilgotności 1-6% poddaje się ją brykietowaniu, a otrzymane brykiety sezonuje się.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21)327809 (22)19980802 7(51)C11D 3/37
C11D 11/00

(71) Rafineria Trzebinia S.A., Trzebinia

(72) Baliś Andrzej, Woźniczko-Kadela Wiesława, Folga Mirosław, Wronkowski Kazimierz, Karczmowicz Sławomir, Rusiński Radosław, Sikora Bronisław

(54) Sposób produkcji środka do czyszczenia i konserwacji plastikowych zewnętrznych elementów, **zwłaszcza** karoserii samochodowych

(57) Sposób produkcji środka do czyszczenia i konserwacji plastikowych zewnętrznych elementów, zwłaszcza karoserii samochodowych, na bazie lekkiej rafinowanej frakcji naftowej, ciekłego polimeru **krzemooorganicznego**, gliceryny technicznej i środka zapachowego oraz gazu obojętnego, polega na tym, że do lekkiej rafinowanej frakcji naftowej w ilości **70-95%** wagowych dodaje się, najkorzystniej w temperaturze **15°C**, ciekłego polimeru krzemooorganicznego, zwłaszcza o lepkości 100cSt **25°C** w ilości do 20% wagowych, do 5% wagowych gliceryny technicznej oraz do 2% wagowych środka zapachowego, przy czym tak przygotowaną mieszaninę homogenizuje się, aż do uzyskania pełnej jednorodności, a następnie wtlacza się ją do opakowania jednostkowego pod ciśnieniem wraz z nośnikiem gazowym w stosunku objętościowym najkorzystniej 5:1, przy czym 5 części stanowi mieszanina, a 1 część gaz obojętny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21)327810 (22)19980802 7(51)C11D 11/00
C11D 1/68
C11D 1/66

(71) Rafineria Trzebinia S.A., Trzebinia

(72) Baliś Andrzej, Woźniczko-Kadela Wiesława, Folga Mirosław, Karczmowicz Sławomir, Rusiński Radosław, Sikora Bronisław

(54) Sposób produkcji środka do czyszczenia, **zwłaszcza** szyb samochodowych

(57) Sposób produkcji środka do czyszczenia, zwłaszcza szyb samochodowych, na bazie wody **demineralizowanej**, alkoholu, detergentu i środka zapachowego oraz gazu obojętnego, polega na tym, że do wody demineralizowanej w ilości 60-95% wagowych dodaje się alkoholu o gęstości do 0,9 g/ml mierzony w **20°C** w ilości do 20% wagowych, detergentu niejonowego, korzystnie produktu addycji tlenu etylenu do syntetycznego alkoholu tłuszczowego w ilości do 5% wagowych oraz środka zapachowego w ilości do 2% wagowych, przy czym tak przygotowaną mieszaninę homogenizuje się, aż do uzyskania pełnej jednorodności, a następnie wtlacza się ją do opakowania jednostkowego pod ciśnieniem wraz z nośnikiem gazowym w stosunku objętościowym najkorzystniej 5:1, przy czym 5 części stanowi mieszanina, a 1 część stanowi gaz obojętny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 327806 (22) 19980802 7(51)C11D 17/00
C11D 11/00

(71) Rafineria Trzebinia S.A., Trzebinia

(72) Baliś Andrzej, Woźniczko-Kadela Wiesława, Folga Mirosław, Karczmowicz Sławomir, Rusiński Radosław, Sikora Bronisław

(54) Sposób produkcji preparatu do mycia, **zwłaszcza** karoserii samochodowych

(57) Sposób produkcji preparatu do mycia, zwłaszcza karoserii samochodowych, na bazie wody demineralizowanej, emulgatora, środków powierzchniowo czynnych i środka nabłyszczającego, polega na tym, że do wody demineralizowanej w ilości 45-85% wagowych dodaje się emulgatora zanieczyszczeń, najkorzystniej eteru **nonylofenylopolioksyetylenoglikolowego** lub eteru **nonylofenylopolioksyetylenopolioxypropylenoglikolowego** w ilości do 20% wagowych, środków powierzchniowo czynnych w postaci produktu addycji tlenu etylenu do syntetycznych alkoholi tłuszczowych w ilości do **15%** wagowych i soli kwasu **alkilobenzenosulfonowego** w ilości do 15% wagowych oraz najkorzystniej 20%-owej emulsji woskowej w ilości do **15%** wagowych, przy czym tak przygotowaną mieszaninę homogenizuje się, aż do uzyskania pełnej jednorodności.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 327807 (22) 1998 08 02 7(51) C11D 17/00
C11D 11/00

(71) Rafineria Trzebinia S.A., Trzebinia

(72) Trębacz Kazimierz, Baliś Andrzej, Woźniczko-Kadela Wiesława, Folga Mirosław, Karczmowicz Sławomir, Rusiński Radosław, Sikora Bronisław

(54) Sposób produkcji preparatu do czyszczenia, **zwłaszcza** tapicerki samochodowej

(57) Sposób produkcji preparatu do czyszczenia, zwłaszcza tapicerki samochodowej, na bazie wody demineralizowanej, emulgatora, środków powierzchniowo czynnych i środka zapachowego oraz gazu obojętnego, polega na tym, że do wody demineralizowanej w ilości 60-90% wagowych dodaje się emulgatora zanieczyszczeń, najkorzystniej eteru **nonylofenylopolioksyetylenoglikolowego** lub eteru **nonylofenylopolioksyetylenopolioxypropylenoglikolowego** w ilości do 20% wagowych, środków powierzchniowo czynnych w postaci produktu addycji tlenu etylenu do syntetycznych alkoholi tłuszczowych w ilości do **15%** wagowych i soli kwasu **alkilobenzenosulfonowego** w ilości do **15%** wagowych oraz środka zapachowego w ilości do 2% wagowych, przy czym tak przygotowaną mieszaninę homogenizuje się, aż do uzyskania pełnej jednorodności, a następnie wtlacza się ją do opakowania jednostkowego pod ciśnieniem wraz z nośnikiem gazowym w stosunku objętościowym najkorzystniej 5:1, przy czym 5 części stanowi mieszanina, a 1 część gaz obojętny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21)327808 (22)1998 08 02 7(51) C11D 17/00
C11D 11/00

(71) Rafineria Trzebinia S.A., Trzebinia

(72) Baliś Andrzej, Woźniczko-Kadela Wiesława, Folga Mirosław, Rogalski Mieczysław, Karczmowicz Sławomir, Rusiński Radosław, Sikora Bronisław

(54) Sposób produkcji preparatu do czyszczenia, **zwłaszcza** silników samochodowych

(57) Sposób produkcji preparatu, zwłaszcza do mycia silników samochodowych, na bazie oleju parafinowego, **emulgatora**, alkoholu i rozpuszczalnika, polega na tym, że do oleju parafinowego o zawartości atomów węgla **C₁₀-C₁₂**, w ilości 70-95% wagowych, dodaje się najkorzystniej w temperaturze **15°C**,

emulgatora zanieczyszczeń ropopochodnych, zwłaszcza eteru **nonylofenolopolioksyetylenoglikolowego** lub eteru nonylofenolopolioksyetylenopolioksypropylenoglikolowego w ilości do 20% wagowych, alkoholu o gęstości do **0,9 g/ml** mierzonej w **20°C** w ilości do **15%** wagowych i toluenu w ilości do 8% wagowych, przy czym tak przygotowaną mieszaninę homogenizuje się, aż do otrzymywania pełnej jednorodności, a następnie wtłacza się ją do opakowania jednostkowego pod ciśnieniem wraz z nośnikiem gazowym w stosunku objętościowym **5:1**, przy czym 5 części stanowi mieszanina, a 1 część gaz obojętny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 334123 (22) 1997 12 04 7(51) C11D 17/04
(31)96 9626622 (32)1996 12 20 (33) GB
(86)19971204 PCT/EP97/06960
(87) 1998 07 02 W098/28399 PCT Gazette nr 26/98
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
(72) Rennie George Kerr, Revell Patricia, Sams Philip John
(54) Ulepszenia dotyczące czyszczenia powierzchni

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw, który obejmuje, w połączeniu: a) ukształtowany wytwór zawierający korpus gąbki mający pierwszą powierzchnię określającą kieszonkę w niej, przy czym ta kieszonka jest dostosowana do pomieszczenia i zatrzymania kompozycji **zawierającej** środek powierzchniowo czynny i, b) kompozycję zawierającą środek powierzchniowo czynny, która zawiera fazę cząstek stałych. Przedmiotem wynalazku jest także sposób czyszczenia powierzchni przy użyciu korpusu gąbki, który obejmuje etapy: a) napełnienia tej kieszonki co najmniej częściowo kompozycją zawierającą środek powierzchniowo czynny, która zawiera fazę cząstek stałych i, b) wykonania czynności ręcznego czyszczenia gąbką.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 334135 (22) 1998 10 29 7(51) C12N 15/82
A01H 1/00
(31)97 60112003 (32)1997 10 31 (33)US
(86) 1998 10 29 PCT/EP98/06859
(87) 1999 05 14 WO99/23232 PCT Gazette nr 19/99
(71) NOVARTIS AG, Bazy lea, CH
(72) Mannerloef Marie, CH; Tenning Paul Peter, CH; Steen Per, DK
(54) Rośliny transgeniczne

(57) Wynalazek dotyczy transgenicznych roślin buraka cukrowego, które ze względu na ekspresję aktywności enzymu cp4/epsps tolerują traktowanie około 4 do około **18** litrami Roundup na hektar. Rośliny mogą być charakteryzowane przez ich specyficzne miejsce integracji. Wynalazek dalej dotyczy nasion uzyskanych z rzeczonych roślin i sposobu produkcji rzeczonych roślin.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 334192 (22) 1997 12 17 7(51) C12N 15/82
C12N 5/10
A01H 1/00
(31)96 770097 (32)1996 12 19 (33) US
(86) 1997 12 17 PCT/EP97/07089
(87) 1998 06 25 WO98/27218 PCT Gazette nr 25/98

(71) NOVARTIS AG, Bazy lea, CH; OHIO STATE UNIVERSITY, Columbus, US;
U.S.DEPARTMENT OF AGRICULTURE, Washington, US

(72) Privalle Laura Stein, Lagrimini Lawrence Mark, Dowd Patrick Francis, Estruch Juan Jose

(54) Sposób nadawania oporności na owady roślinie jednoliścienniej stosując sekwencję kodującą peroksydazę

(57) Wynalazek dotyczy (1) sposobu kontrolowania owadów obejmujący podanie lub kontaktowanie owada z owadobójczą ilością transgenicznych komórek roślin jednoliściennych, znamiennych tym, że wymienione komórki roślinne zawierają **zrekombinowany** DNA obejmujący sekwencję kodującą, która koduje peroksydazę i (2) płodnej transgenicznej rośliny jednoliścienniej zawierającej sekwencję **zrekombinowanego** DNA obejmującą sekwencję **kodującą**, która koduje peroksydazę.

(29 zastrzeżeń)

A1 (21) 334303 (22) 1997 12 24 7(51) C12P 21/02
C12N 15/09

(31)96 355812 (32)1996 12 25 (33) JP

(86)19971224 PCT/JP97/04784

(87) 1998 07 09 W098/29559 PCT Gazette nr 27/98

(71) HOECHST MARION ROUSSEL LTD., Tokyo, JP

(72) Andou Hidetoshi, Honda Jun, Sugimoto Shunjiro

(54) Sposób wytwarzania oczyszczonego dimeru czynnika pochodzącego z kości

(57) Sposób wytwarzania oczyszczonego, dimerycznego czynnika morfogenetycznego kości charakteryzuje się tym, że obejmuje poddawanie ciałek **wtrętowych** czynnika morfogenetycznego kości, wytworzonego technologią inżynierii genetycznej, następującym etapom: a) traktowanie ciała wtrętowego czynnika morfogenetycznego kości czynnikiem denaturującym w celu otrzymania rozpuszczonego monomeru, b) traktowanie rozpuszczonego monomeru roztworem do ponownego fałdowania w celu otrzymania dimerycznego czynnika morfogenetycznego kości, c) poddanie dimerycznego czynnika morfogenetycznego kości ultrafiltracji i zastąpienie rozpuszczalnika, d) poddanie dimerycznego czynnika morfogenetycznego kości w zastępującym rozpuszczalniku precypitacji izoelektrycznej i e) poddanie tak precypitowanego dimerycznego czynnika morfogenetycznego kości chromatografii z odwróconymi fazami.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 334293 (22) 1997 12 23 7(51) C12P 41/00
C12P 17/10
C12P 17/16
C07D 243/14

(31) 96 60033853 (32) 1996 12 27 (33) US

(86) 1997 12 23 PCT/GB97/03522

(87) 1998 07 09 WO98/29561 PCT Gazette nr 27/98

(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford, GB

(72) Wells Andrew Stephen

(54) Enzymatyczne rozdzielanie estrów kwasu benzodiazepinooctowego za pomocą lipazy

(57) Wynalazek dotyczy **enancjomerycznie** czystych estrów kwasu benzodiazepinooctowego oraz sposobów ich wytwa-

rzania poprzez rozdzielenie mieszaniny **racemicznej** z zastosowaniem lipazy.

(14 zastrzeżeń)

- A1 (21) 334897 (22) 1999 08 12 7(51) C12Q 1/00
(31)98 133857 (32)1998 08 13 (33) US
(71) LifeScan, Inc., Milpitas, US
(72) Jurik Franklin, Stubbs Andrea, Dao Mimi
Diemmy, Chang Carol
(54) **Wizualny pasek testowy do oznaczania poziomu glukozy we krwi**

(57) Wizualny pasek testowy do oznaczania poziomu glukozy we krwi zawiera zasadniczo warstwy: rozprowadzającą, pośrednią i podtrzymującą. Warstwa pośrednia posiada dwie błony, z których każda zawiera odczynnik reagujący z glukozą w próbce krwi nałożonej na błonę, powodując zmianę zabarwienia. Jedna z błon zawiera również inhibitor i barwnik. Próbkę krwi nałożoną na pasek powoduje, że każda z błon przybiera inne zabarwienie. Porównanie tych zabarwień z kalibrowaną skalą kolorów umożliwia użytkownikowi oznaczenie stężenia glukozy w próbce krwi.

(15 zastrzeżeń)

- A1 (21) 334287 (22) 19970724 7(51) C21D 8/12
(31)96RM 904 (32)1996 12 24 (33) IT
(86) 19970724 PCT/EP97/04007
(87) 1998 07 02 W098/28452 PCT Gazette nr 26/98
(71) ACCIAI SPECÍALI TERM S.P.A., Terni, IT
(72) Cicale' Stefano, Fortunati Stefano, Abbruzzese Giuseppe
(54) **Sposób wytwarzania arkuszy elektrycznej stali teksturowanej o wysokich właściwościach magnetycznych**

(57) Sposób wytwarzania arkuszy elektrycznej stali teksturowanej o wysokich właściwościach magnetycznych zawierającej od 2,5 do 4,5% wagowych krzemu, od 150 do 750 ppm, korzystnie od 250 do 500 ppm C, od 300 do 4000 ppm, korzystnie od 500 do 2000 ppm Mn, mniej niż 120 ppm, korzystnie od 50 do 70 ppm S, od 100 do 400 ppm, korzystnie od 200 do 350 ppm Al_{rozp} , od 30 do 130 ppm, korzystnie od 60 do 100 ppm N, mniej niż 50 ppm, korzystnie mniej niż 30 ppm Ti i resztę składającą się z żelaza i mniej ważnych zanieczyszczeń, w którym odlewa się stal w sposób ciągły we wlewkę, wyżarza wlewkę w wysokiej temperaturze, walcuje na gorąco, a następnie walcuje się na zimno w pojedynczym etapie lub w więcej niż jednym etapie i otrzymaną taśmę walcowaną na zimno wyżarza się w sposób ciągły w celu przeprowadzenia pierwszej rekryształizacji i odwęglania, po czym powleka się ją separatorem wyżarzania i poddaje wyżarzaniu w piecu komorowym w celu wtórnej rekryształizacji znamienny tym, że **odlewane** w sposób ciągły wlewkę wygrzewa się w temperaturze pomiędzy 1200 i 1320°C, walcuje na gorąco i zwinia otrzymaną taśmę w temperaturze niższej niż 700°C, po czym taśmę walcowaną na gorąco szybko ogrzewa się w temperaturze pomiędzy 1000°C i 1150°C i chłodzi do temperatury pomiędzy 800°C i 950°C hartując taśmę, a następnie taśmę walcuje się na zimno w co najmniej jednym etapie i przeprowadza ciągle wyżarzanie odwęglające taśm walcowanych na zimno w całkowitym czasie po między 50 i 350 sekund i w temperaturze pomiędzy 800°C i 950°C w wilgotnej atmosferze azotowo-wodorowej przy

pH_2O/pH_2 w zakresie pomiędzy 0,3 i 0,7, po czym przeprowadza się wyżarzanie azotujące w temperaturze pomiędzy 850°C i 1050°C w okresie pomiędzy 15 i 120 sekund, w atmosferze azotu i wodoru wprowadzając do pieca gaz zawierający NH_3 w ilościach pomiędzy 1 i 35 standardowych litrów na kilogram taśmy, z zawartością pary wodnej pomiędzy 0,5 i 100 g/m³, a następnie przeprowadza się zwykle obróbki finalne, włączając wyżarzanie w celu wtórnej rekryształizacji.

(14 zastrzeżeń)

- A1 (21) 334233 (22) 1997 12 15 7(51) C22B 1/243
C22B 7/02
(31)96 768255 (32)1996 12 17 (33) US
(86) 1997 12 15 PCT/CA97/00973
(87) 1998 0625 WO98/27238 PCT Gazette nr 25/98
(71) SOUTHWIND ENTERPRISES INC.,
Burlington, CA
(72) Smith Neil L., CA; Ryan Peter, CA; Mitchell
Carey, US
(54) **Sposób aglomeracji cząstek metalurgicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób aglomeracji cząstek przez uwodnienie siarczanu metalu. Opisano proces aglomeracji metalurgicznych produktów ubocznych i produktów odpadowych przy użyciu materiału siarczanowego obecnego w metalurgicznych produktach odpadowych i ubocznych, który polega na reakcji siarczanu z wodą i ewentualnie z dodanym związkami metalu ziem alkalicznych. Kwa siarkowy może także być dodany do cząstek poddawanych aglomeracji. Otrzymana mieszanina jest wytłaczana lub odlewana i pozostawiana do utwardzenia przed zawróceniem jej do obiegu w procesie **ekstrakcji**. Mechanizm aglomeracji polega na reakcji z wodą według co najmniej jednej reakcji wybranej z grupy obejmującej: uwodnienie rozpuszczalnego w wodzie siarczanu, wytrącenie nierozpuszczalnego w wodzie siarczanu metalu ziem alkalicznych i uwodnienie nierozpuszczalnego w wodzie siarczanu.

(18 zastrzeżeń)

- A1 (21) 327865 (22) 1998 08 04 7(51) C22B 7/02
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica,
Kraków; Zakłady Metalurgiczne Sp. z o.o.,
Bytom
(72) Drzymała Zygmunt, Hryniewicz Marek,
Janewicz Andrzej, Konsturkiewicz Bogdan,
Maćków Edward, Niedźwiedzki Jerzy, Bombała
Zbigniew, Churas Stanisław, Dubno Andrzej,
Niesler Marian, Kaniuk Zbigniew
(54) **Sposób przystosowania manganowego pyłu wielkopieczowego do stosowania jako komponent wsadu do wielkiego pieca**

(57) Sposób przystosowania manganowego pyłu wielkopieczowego do stosowania jako komponent wsadu do wielkiego pieca, na drodze brykietowania w znanych prasach, znamienny tym, że na 100% wagowych pyłu dodaje się 4-10% wagowych odpadu z maszyny rozlewniczej w przeliczeniu na suchą masę, po czym składniki suszy się, następnie w czasie mieszania dodaje się melasę w ilości 10-15% wagowych w stosunku do masy pyłu, po uzyskaniu jednorodnej masy o wilgotności 2-8% poddaje się ją brykietowaniu, a otrzymane brykiety poddaje się sezonowaniu.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

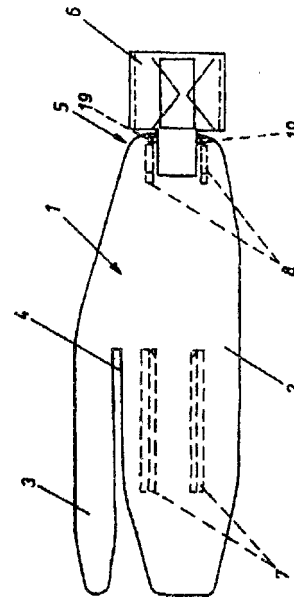
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 334284 (22) 1997 12 19 7(51) D06F 81/12
 (31) 96 19652915 (32) 1996 12 19 (33) DE
 (86) 1997 12 19 PCT/DE97/02993
 (87) 1998 0625 WO98/27259 PCT Gazette nr 25/98
 (75) Eiben Joachim, Wilhelmshaven, DE

(54) Stół do prasowania

(57) Stół do prasowania, wyposażony jest w deskę (1) do prasowania, zaopatrzoną w umieszczone w jednej płaszczyźnie rejon (2) prasowania odzieży i węższy rejon (3) prasowania rękawów. Oba te rejonu są przedzielone szczeliną (4). Szczelina (4) jest usytuowana w rejonie środka deski (1) do prasowania. Rejon (2) prasowania odzieży ma szerokość równą szerokości znanej deski do prasowania. Całkowita szerokość deski (1) do prasowania, w rejonie (2) prasowania odzieży i w rejonie (3) prasowania rękawów, jest większa od szerokości znanej deski do prasowania. Krawędź deski (1) do prasowania, od strony rejonu (3) prasowania rękawów, od jej środka do jej końca, ma taki kształt, że szerokość końca deski (1) do prasowania jest równa szerokości rejonu (2) prasowania odzieży, czyli szerokości znanej deski do prasowania.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

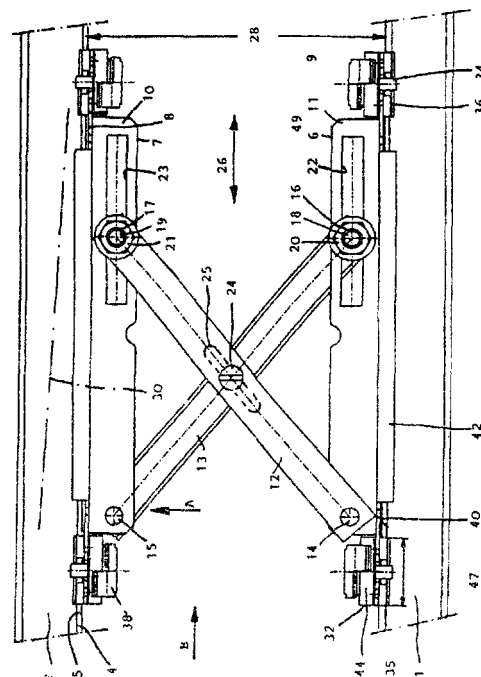
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 334845 (22) 1999 08 10 7(51) E01B 29/16
 (31) 98 19836226 (32) 1998 08 11 (33) DE
 (71) Friatec Aktiengesellschaft, Mannheim, DE
 (72) Warkus Clemens, Schweigert Adolf, Krzempek Gregor

(54) Urządzenie do łączenia dwóch szyn profilowanych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do łączenia dwóch szyn profilowanych (1, 2), które zwłaszcza w swoich obszarach narożnych posiadają przynajmniej jeden podcinany rowek wzdłużny (4) i jedną krawędź wzdłużną (35), zawierające szynę łączącą (12, 13) i dwa kształtowniki łączące (6, 7), które z jednej strony są połączone z szyną łączącą (12, 13), a z drugiej strony z jedną z szyn profilowanych (1, 2). Zaproponowano, że kształtowniki łączące (6, 7) posiadają pazury ustalające (34, 42, 36), które zaczepiają się w przynajmniej jednym rowku wzdłużnym (4) przyporządkowanej szyny profilowanej (1, 2) i przylegają do jej krawędzi wzdłużnej (35), że pazury ustalające (34, 42, 36) są w rowku wzdłużnym (4) i na krawędzi wzdłużnej (35) zaciskane i zakleszczane oraz, że obydwa kształtowniki łączące (6, 7) są ze sobą połączone za pomocą przegubów (14, 16) przynajmniej jednej szyny łączącej (12, 13) i są wzajemnie ustalane w określonym położeniu za pomocą środków ustalających (18 do 21).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 334122 (22) 1998 1020 7(51) E01H 8/12
(31)97 1775 (32)1997 10 20 (33) AT
(86)1998 1020 PCT/EP98/06643

(87) 999 04 29 WO99/20843 PCT Gazette nr 17/99

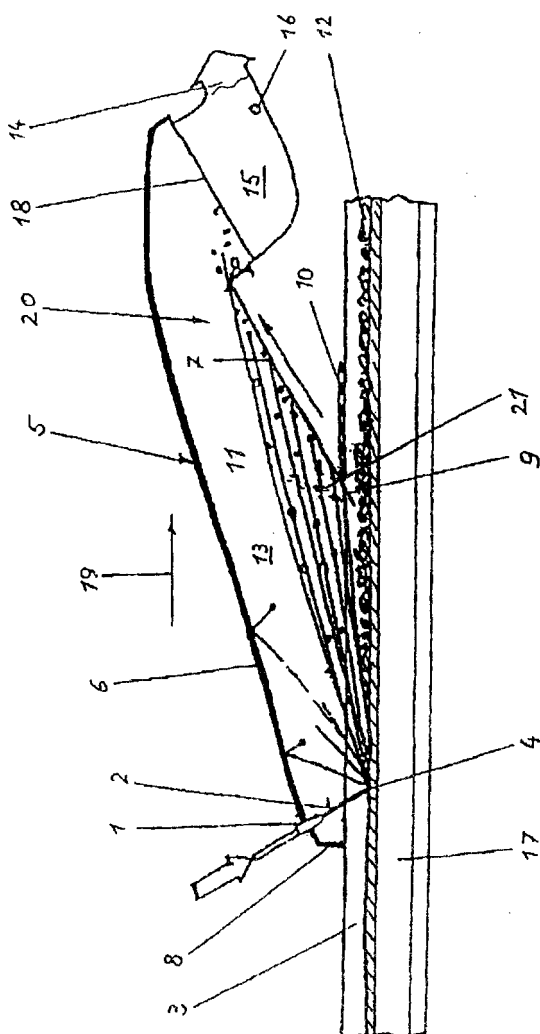
(71) FLORIANER BAHN FORSCHUNGS- UND
ERRICHTUNGSGESELLSCHAFT MBH, St.
Florian, AT

(72) Hillbrand Georg

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania rowków szyn

(57) Ujawniono sposób oczyszczania rowków szyn, zwłaszcza szyn kolejowych i tramwajowych, podczas jazdy za pomocą zestawu do oczyszczania rowków, umieszczonego na pojeździe nośnym, z którego strumień cieczy wysokociśnieniowej (2), ciekłej, gazowej, parowej, zimnej lub ogrzewanej cieczy czyszczącej lub ich mieszaniny, zwłaszcza wody lub wodnego roztworu czyszczącego, jest skierowany na warstwę zanieczyszczeń (12) w obrabianym rowku szyny (3), którego strumień cieczy, odbity od każdorazowego miejsca podania (4) porywa zanieczyszczenia, a mieszanina zanieczyszczenia-ciecz jest doprowadzona przez urządzenie zbiorcze i urządzenie prowadzące urządzenia przenoszącego, z którego jest kierowania do urządzenia gromadzącego zanieczyszczenia i magazynowana lub zużyta ciecz jest co najmniej w nim lub w oddzielnym urządzeniu oddzielającym częściowo oddzielana od zanieczyszczeń lub mieszanina zanieczyszczenia-ciecz jest bezpośrednio odprowadzana.

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) 334785 (22) 19990805 7(51) E03C 1/01
(31)98 19835789 (32)1998 08 07 (33) DE

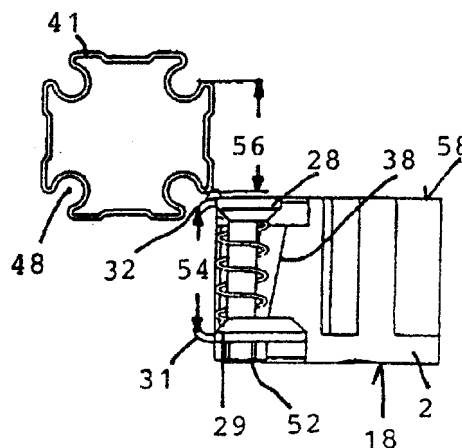
(71) Friatec Aktiengesellschaft, Mannheim, DE

(72) Schweigert Adolf, Warkus Clemens, Krzempek Gregor

(54) Urządzenie do mocowania elementu konstrukcyjnego

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do mocowania elementu konstrukcyjnego, który jest ukształtowany zwłaszcza jako płyta mocująca dla elementu sanitarnego, armatury lub spłuczki, na szynie profilowej, płycie lub tym podobne, przy czym jest przewidziany co najmniej jeden element łączący. Zaproponowano, że na co najmniej jednej stronie elementu konstrukcyjnego są umieszczone dwa, usytuowane w odstępie od siebie, elementy mocujące (28, 29) z pazurami, które wystają ponad powierzchnię boczną (32) elementu konstrukcyjnego, przy czym przynajmniej jeden element mocujący (28) jest umieszczony ruchomo w ten sposób, że jego pazur jest wpuszczany przynajmniej w przybliżeniu do elementu konstrukcyjnego i jest przesuwany po powierzchni zewnętrznej szyny profilowej (41) płytki lub tp., przy czym po całkowitym przesunięciu pazura pierwszego elementu mocującego (28) oba pazury **wchodzą** w nacięte rowki wzdłużne (48) szyny profilowej (41) i/lub obejmują krawędzie płytki lub tym podobne, a następnie, za pomocą elementu łączącego, jest przeprowadzona blokada przynajmniej ruchomo umieszczonego elementu mocującego.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 334786 (22) 1999 08 05 7(51) E03C 1/01
(31) 98 29814076 (32) 1998 08 07 (33) DE

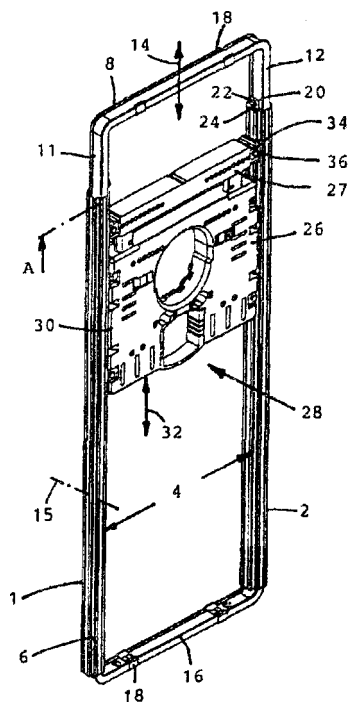
(71) Friatec Aktiengesellschaft, Mannheim, DE

(72) Warkus Clemens, Schweigert Adolf

(54) Rama do mocowania elementu konstrukcyjnego

(57) Rama do mocowania elementu konstrukcyjnego, zwłaszcza płyta mocująca (26) do elementu sanitarnego albo spłuczki zawiera dwa umieszczone w odstępie szyny profilowe (1, 2), które zawierają jeden, korzystnie podchwytyjący rowek (6) do zamocowania elementu konstrukcyjnego. Rama jest ukształtowana w ten sposób, że jej **wielkość** jest zmieniana w prosty sposób, przy czym wytwarzanie i zestawianie można przeprowadzić w prosty sposób. Zaproponowano co najmniej jeden kabłąk (8, 16) z dwoma ramionami (11, 12), przy czym ramiona (11, 12) i każdorazowo jeden koniec obu szyn profilowych (1, 2) **wchodzą** jeden w drugi teleskopowo w ten sposób, że zmieniane jest położenie kabłąka lub kabłąków (8, 16) względem szyn profilowych (1, 2).

(9 zastrzeżeń)



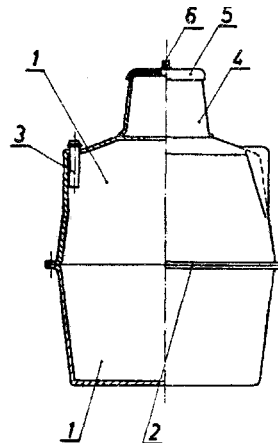
A1 (21)335172 (22)19990826 7(51) E03F 5/10

(75) Nowacki Dariusz, Poznań; Nowacki Roman, Poznań

(54) Zbiornik, zwłaszcza do fekaii

(57) Zbiornik zawiera dwie dennice (1) w formie rur o zwiężających się średnicach zamkniętych z jednego, węższego końca dnem. Kołnierze dennic (1) są połączone ze sobą za pośrednictwem kołnierzy (2) tulei pośredniej oraz tulei dodatkowej wmontowanej między kołnierze (2) tulei pośredniej i dennicy (1). Tuleja pośrednia ma połączenie z kołpakiem (4) zamkniętym pokrywą (5) z zamontowanym centralnie odpowietrznikiem (6).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 334794 (22) 1999 08 06 7(51) E03C 1/01
E03D 1/012(31) 98 19835789 (32) 1998 08 07 (33) DE
98 19836634 1998 08 13 DE

(71) Friatec Aktiengesellschaft, Mannheim, DE

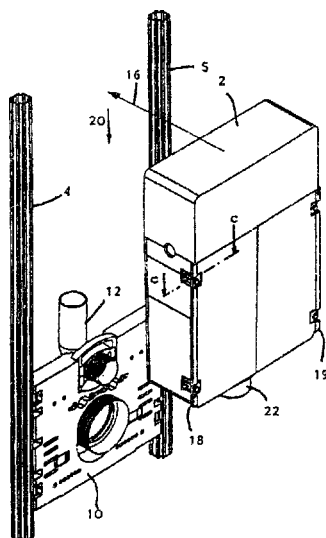
(72) Warkus Clemens, Schweigert Adolf

(54) Układ zamocowania zbiornika płuczącego

(57) Układ zamocowania zbiornika płuczącego (2) obejmuje zasadniczo dwie równoległe do siebie i korzystnie pionowo ustawione szyny profilowane (4, 5), między którymi umieszczony jest zbiornik płuczający (2), połączony z nimi za pomocą środków mocujących.

Środki mocujące posiadają element ustalający, który jest umieszczony w ten sposób i/lub przy wstawianiu zbiornika płuczącego (2) między szyny profilowane (4, 5) przemieszcza się w ten sposób, że nie utrudniając ruchu wstawiania zbiornika płuczącego (2) daje się on przemieszczać obok szyn profilowanych (4, 5).

(10 zastrzeżeń)



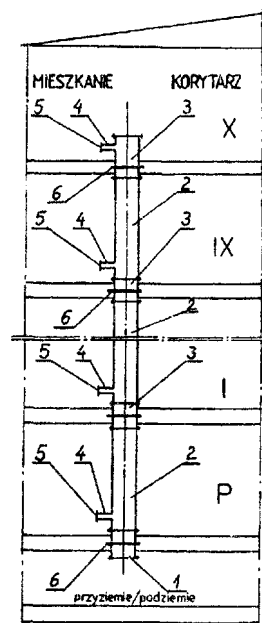
A1 (21) 328031 (22) 1998 08 13 7(51) E04F 17/04

(75) Kołodziej Zenon, Kraków

(54) Układ doprowadzania dodatkowej ilości powietrza do pomieszczeń mieszkalnych

(57) Układ doprowadzania dodatkowej ilości powietrza do wnętrza pomieszczeń mieszkalnych ma czerpnię poboru powietrza (1), umieszczoną w kondygnacji przyziemia-podziemia, połączoną poprzez kanał powietrza, składający się z elementów międzykondygnacyjnych (2) i łączników stropowych (3), z rękawami (4), które mają wyloty wewnątrz pomieszczeń mieszkalnych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 328005 (22) 199808 12 7(51)E04H 1/12

(75) Kampa Józef, Strzelce Op.; Tomiczek Edward, Tamów Op.

(54) Rozkładany pawilon handlowy

(57) Wynalazek dotyczy rozkładanego pawilonu handlowego o geometrycznie niezdefiniowanym konturze zewnętrznym, służącym do sprzedaży owoców w handlu bezpośrednim. Składa się z czterech **ścian-segmentów**, łączących się w jedną całość, tworząc zwarty kadłub, oraz płaskiego dachu. Części formy wszystkich czterech ścian oraz dachu wykonane są z tworzywa sztucznego, materiału długotrwałego i odpornego na warunki atmosferyczne, będącego składową laminowania żywicy poliestrowej i odpowiedniej grubości maty szklanej. Powierzchnia zewnętrzna jest polakierowana metodą natryskową. Każda część formy ściany bocznej jest nachylona względem pionu w ten sposób, że kadłub zwęża się od strony dachu w kierunku podłoża. Przekrój poprzeczny kadłuba na całej powierzchni pawilonu, ukształtowany jest w formie okręgu, zwężającej się u podstawy, osiągając 2500 mm średnicy. W ścianie frontowej usytuowane jest uchylne okno, służące do wydawania towarów, zaś w ścianie, leżącej naprzeciwko - drzwi wejściowe dla personelu i dostaw towarów. Ściany boczne są wyposażone w okienka, które można uchylać lub wymontowywać w zależności od potrzeb. Pawilon handlowy, składający się z czterech segmentów - ścian w całości tworzy jeden zespół budowlany, który jest łatwy w montażu i demontażu poprzez poluzowanie elementów łączących. W sezonie zimowym poszczególne części kadłuba można przechowywać w hali w stosach, które zajmują niewiele miejsca.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21)327955 (22)19980810 7(51) E04H 3/12

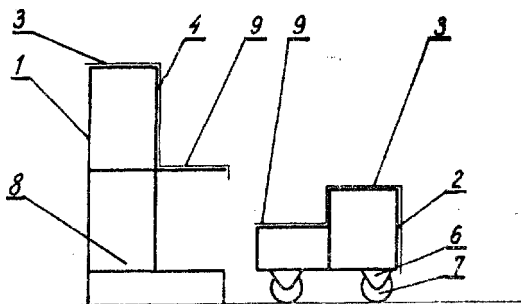
(75) Łukasik Stefan, Bielsko-Biała

(54) Trybuna

(57) Przedmiotem wynalazku jest trybuna, stanowiąca miejsca do siedzenia dla kibiców i publiczności, przychodzących do hal sportowych i widowiskowych.

Trybuna zaopatrzona jest w rzędy (1, 2), wyposażone w siedzisko (3) oraz oparcie (4) dla pleców. Jeden rząd (1) spoczywa nieruchomo na co **najmniej** czterech stojakach, natomiast stojaki (6) drugiego lub pozostałych rzędów zaopatrzone są w elementy toczne (7). Trybunę ustawia się tak, by nieruchomy rząd (1) zajął najkorzystniej obszar najbliższy ścianom pomieszczenia. Następnie w wolny obszar (8) każdego z rzędów (1, 2), znajdujący się pod siedziskiem (3), jest wprowadzany niższy, ruchomy rząd (2). Każdy ruchomy rząd (2) zaopatrzony jest w podnóżek (9) dla wyższego rzędu (1), umieszczony poniżej poziomu siedziska (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 334283 (22) 1997 12 08 7(51) E05B 47/06

(31)96 3192 (32) 1996 12 24 (33) CH

(86) 1997 12 08 PCT/CH97/00458

(87) 1998 07 02 WO98/28508 PCT Gazette nr 26/98

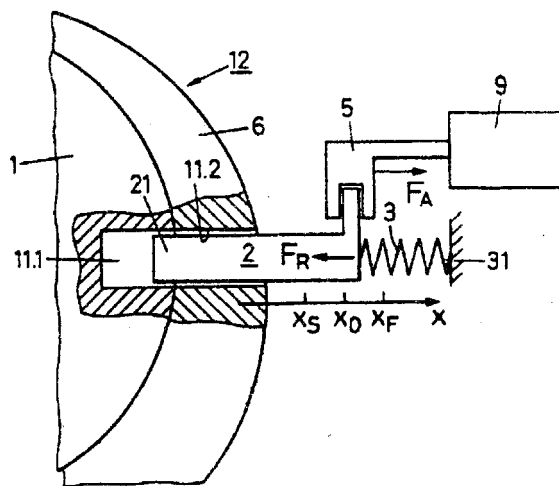
(71) KABA SCHLIESSTSYSTEME AG, Wetzikon, CH

(72) Küng Otto

(54) Urządzenie ryglujące

(57) Urządzenie ryglujące do cylindra zamkowego (12) ma jeden elektronicznie sterowany element ryglujący (2), który w położeniu ryglowania (X_S) rygluje wirnik (1) względem stojana (6), a w położeniu wyzwolenia (X_F) zwalnia ten wirnik (1). Urządzenie napędowe (9) wywiera na element ryglujący (2) siłę roboczą (F_A), za pomocą której element ryglujący jest zwrótnie przeprowadzany z położenia ryglowania (X_S) do położenia wyzwolenia (X_F) i odwrotnie. Z urządzeniem napędowym (9) połączone jest urządzenie prowadzące i określa jednoznacznie przynajmniej poza położeniem wyzwolenia (X_F) położenie elementu ryglującego (2). Urządzenie powrotne (3) wywiera na element ryglujący (2) zwróconą od położenia wyzwolenia (X_F) siłę powrotną (F_R), kiedy element ryglujący (2) jest usytuowany pomiędzy położeniem wyzwolenia (X_F) a położeniem spoczynkowym (X_O). W położeniu spoczynkowym (X_O) oraz w położeniach pomiędzy położeniem spoczynkowym (X_O) a położeniem wyzwolenia (X_F) element ryglujący rygluje wirnik (1). Urządzenie ryglujące jest odporne na zewnętrzne niepożądane oddziaływanie drgań i/lub wstrząsów lub na oddziaływanie magnetyczne.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21)334743 (22)19990803 7(51) E05D 5/00

(31) 98 29814045
98 29818605(32) 1998 08 05
1998 10 19(33) DE
DE

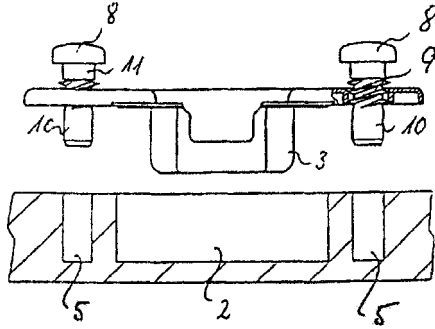
(71) Arturo Salice S.p.A., Novedrate/Como, IT

(72) Salice Luciano

(54) Element mocujący

(57) Element mocujący, zwłaszcza do mebli, taki jak element zawiasowy, ze śrubami mocującymi przechodzącymi przez otwory we wspomnianym elemencie mocującym, przy czym śruby mocujące są włożone we wstępnie wywiercone otwory elementu obudowy lub drzwi charakteryzuje się tym, że śruby mocujące (8) posiadają fragmenty (10) baz gwintu na końcach trzonów, których średnica odpowiada średnicy wstępnie wywierconych otworów (5), a ponadto śruby mocujące (8) posiadają również fragment (9) z gwintem, który tworzy cierne połączenie z otworem mocującym, korzystnie z wygiętym otworem mocującym elementu mocującego, za pomocą którego fragmenty (10) bez gwintu mogą przejść przez otwory mocujące elementu mocującego.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 334965 (22) 1999 08 16 7(51) E05F 1/04

(71) UNIMA S.A., Komorniki k.Poznań

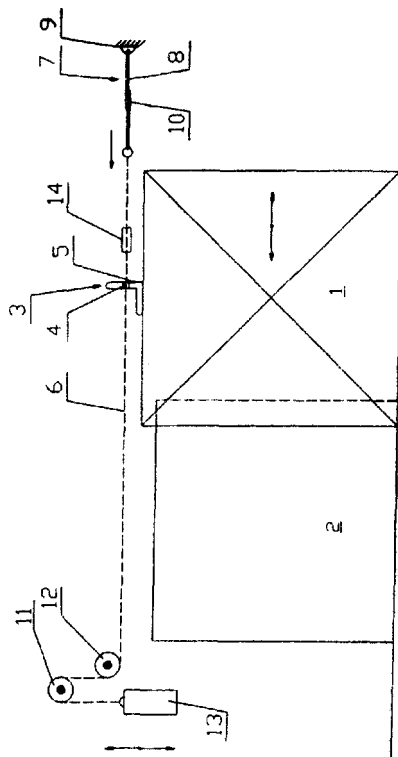
(72) Małkowski Zenon, Miśkiewicz Czesław, Kerber Witosław

(54) Urządzenie napędowe przesuwnej bramy przeciwpożarowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie napędowe przesuwnej bramy przeciwpożarowej, która jest stosowana głównie w budynkach przemysłowych oraz obiektach użyteczności publicznej o wzmożonej ochronie przeciwpożarowej.

Urządzenie służy do napędu skrzydła (1) bramy, które przesuwają się poziomo i zamyka otwór (2) bramy. Ze skrzydła (1) wystaje zderzak (3) z przelotowym otworem (4) i powierzchnią oporową (5). Przez otwór (4) jest przewleczzone swobodnie ciągnąco napędowe (6). Jeden koniec cięgna (6) jest związany z wyzwalaczem w postaci rozłącznego zamka topikowego (7), zamocowanego na stałej podporze (9). Na drugim końcu cięgna (6) jest zawieszony obciążnik (13). Na środkowym odcinku cięgna (6) jest zamocowany zabierak (14). W razie pożaru zamek (7) nagrzewa się i przy wyznaczonej temperaturze samoczynnie rozłącza się. Pod działaniem obciążnika (13) uwolnione ciągnąco (6) zaczepia swym zabierakiem (14) o zderzak (3) skrzydła (1), które przesuwa się zgodnie z ruchem cięgna (6) i zamyka otwór (2) bramy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 334966 (22) 199908 16 7(51) E05F 1/16

(71) UNIMA S.A., Komorniki k.Poznań

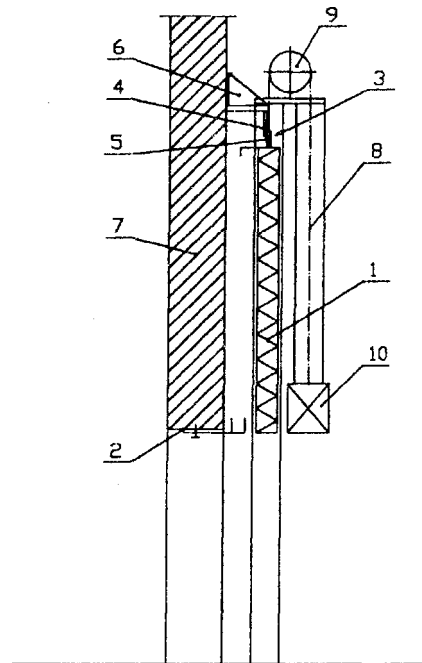
(72) Małkowski Zenon, Miśkiewicz Czesław, Kerber Witosław

(54) Urządzenie napędowe opuszczanej bramy przeciwpożarowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie napędowe opuszczanej bramy przeciwpożarowej, która jest stosowana przede wszystkim w budynkach przemysłowych i obiektach użyteczności publicznej o wzmożonej odporności przeciwpożarowej.

Urządzenie napędowe jest zastosowane w opuszczanej bramie przeciwpożarowej, której płytowe skrzydło (1) jest przestawne w płaszczyźnie pionowej. W normalnych warunkach brama jest stale otwarta, a skrzydło (1) znajduje się nad jej ościeżem (2) i jest unieruchomione w tej pozycji za pomocą rozłącznego zamka topikowego (3). Zamek ten składa się ze stałej części (4) i odłączalnej części (5), które są zespolone niepokazanym na rysunku lutem metalicznym o niskiej temperaturze topnienia. Stała część (4) zamka (3) znajduje się nad ościeżem (2) bramy i jest zamocowana do nieruchomej podpory (6). Odłączalna część (5) zamka (3) jest przytwierdzona do skrzydła (1). W celu ograniczenia prędkości opadania skrzydło (1) jest zawieszane na cięgnie hamującym (8), wyposażonym w obciążnik (10).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 327841 (22) 1998 0803 7(51) E06B 1/12

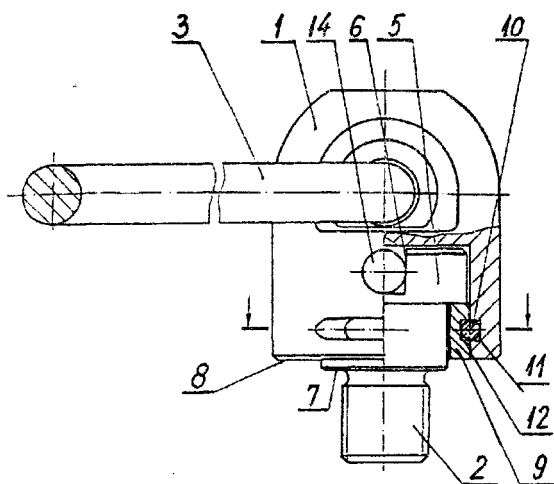
(71) Zakład Maszyn Górnictw GLINIK Sp. z o.o., Gorlice

(72) Jan Zygmunt

(54) Obrotowy uchwyt transportowy

(57) Obrotowy uchwyt transportowy posiada czop gwintowy, wykonany na trzpieniu (2), zaopatrzonym w część walcową (2) i kołnierz (5) z poprzecznym wybraniem (6). Uchwyt posiada korpus (1) z ogniwem (3), który jest umieszczony z luzem na kołnierzu (5) oraz jest zabezpieczony tuleją (9), przy czym powierzchnia czołowa (7) części walcowej trzpienia (2) jest wysunięta poza powierzchnię czołową (8) korpusu (1). Korpus (1) posiada również poprzeczny otwór (14) do współosiowego ustawienia z poprzecznym wybraniem (6) w kołnierzu (5).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 327905 (22) 1998 08 07 7(51) E06B 9/11

(71) Aiuprof Sp. z co., Opole

(72) Selzer Tadeusz

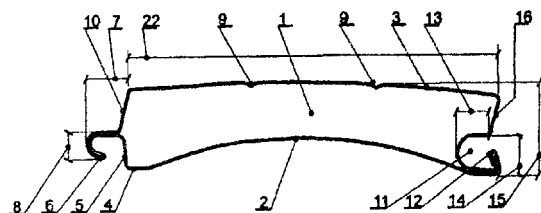
(54) **Profilowany element rolety, zwłaszcza do bram**

(57) Pancierz rolety składa się z odpowiednio założonej ilości profilowanych elementów rolety o odpowiedniej szerokości krycia.

Profilowany element zbudowany jest z dwu ścianek, wklęsłej (2) i wypukłej (3), mającej dwa rowki (9).

Ponadto ścianki (2, 3), poprzez odpowiednie ich **zwyminiarowanie** i ukształtowanie, tworzą dwa podstawowe, konstrukcyjne, nośne elementy, hak (6) i komorę (11), z zaczepem (12), Krawędź (16) komory (11) z **krawędzią** (10) haka (6) są wsparte na sobie, tworząc wzdłużną płaszczyznę styku, a elementy rolety przesłaniają otwór, na przykład okienny.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 327906 (22) 1998 08 07 7(51) E06B 9/11

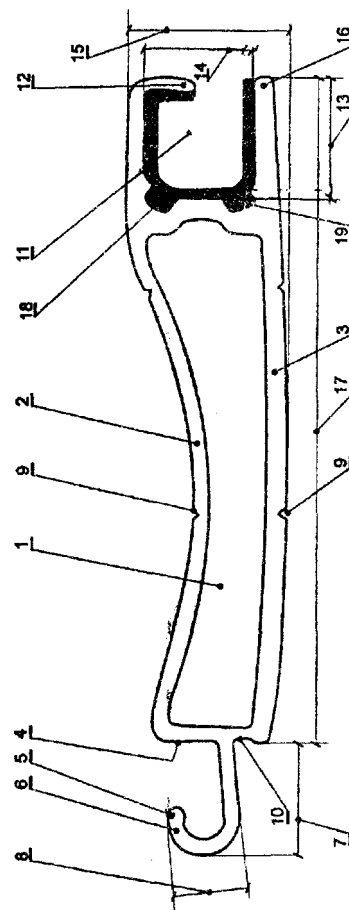
(71) Aluprof Sp. z o.o., Opole

(72) Selzer Tadeusz

(54) **Element rolety**

(57) Element rolety o szerokości krycia 40 milimetrów jest profilem tłoczonym i składa się z wklęsłej (2) i wypukłej (3) ścianki na których są rowki (9). Wspornik (16) komory (11) leży w jednej płaszczyźnie z zaczepem (12). Wspornik (16) komory (11) wyłożonej wkładką (18) jest przedłużeniem ścianki (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 327907 (22) 1998 08 07 7(51) E06B 9/11

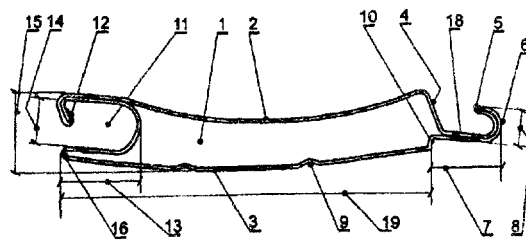
(71) Aiuprof Sp. z o.o., Opole

(72) Selzer Tadeusz

(54) **Profil roletowy**

(57) Profil roletowy o szerokości krycia 40 milimetrów, zbudowany jest z arkusza blachy aluminiowej ukształtowanej w dwie ścianki: wklęsłą (2) i wypukłą (3), która ma dwa rowki (9). Ponadto ścianki (2, 3) poprzez odpowiednie ich **zwyminiarowanie** i ukształtowanie utworzą dwa podstawowe konstrukcyjne nośne elementy: hak (6) i komorę (11) z zaczepem (12), na który zachodzi ścianka (2). Wspornik (16) w kształcie zagłębienia zwrotnego wspiera się punktowo na krótkiej krawędzi (10) haka (6). W ten sposób elementy rolety tworzą płaszczyznę przesłaniającą otwór drzwiowy czy okienny.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 327908 (22) 1998 08 07 7(51) E06B 9/11

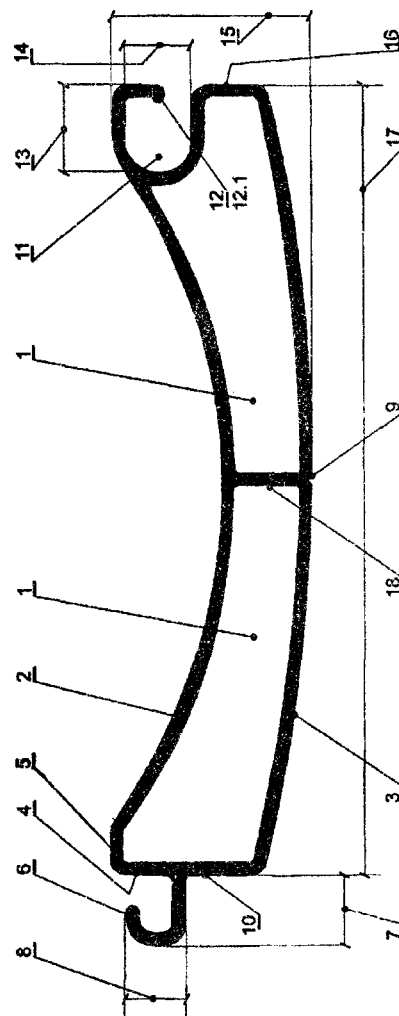
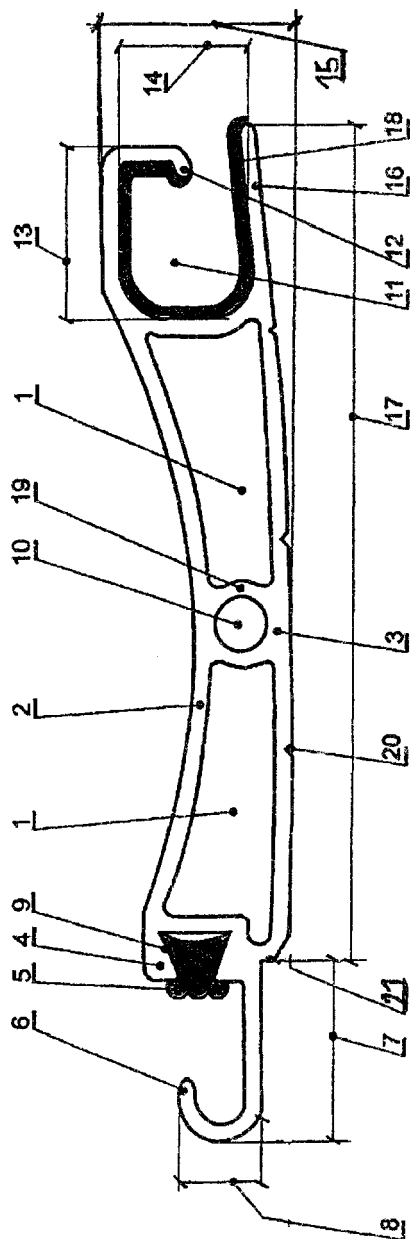
(71) Aiuprof Sp. z o.o., Opole

(72) Selzer Tadeusz

(54) Element rolety

(57) Element rolety o szerokości krycia 55 milimetrów jest profilem tłoczonym i składa się z wklęsłej (2) i wypukłej (3) ścianki z trzema rowkami (9). Wspornik (16) komory (11) wyłożonej wkładką (18) stanowi przedłużenie ścianki (3). Otwór (10) symetrycznie tworzy dwie komory (1), a w wybraniu (9) osadzona jest listwa (5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21)327910 (22) 19980807 7(51)E06B 9/11

(71) Aluprof Sp. z o.o., Opole

(72) Selzer Tadeusz

(54) Profilowany element rolety

(57) Pancerz rolety składa się z odpowiednio założonej ilości profilowanych elementów rolety, a każda z nich ma przykładowo szerokość krycia równą 55 milimetrów. Profilowany element zbudowany jest z arkusza blachy aluminiowej ukształtowanej w dwie ścianki: wklęsłą (2) i wypukłą (3), która ma dwa rowki (9). Ponadto ścianki (2, 3) poprzez odpowiednie ich zwymiarowanie i ukształtowanie utworzą dwa podstawowe konstrukcyjne nośne elementy: hak (6) i komorę (11) z zaczepem (12). Wspornik (16) w kształcie zagięcia zwrotnego wspiera się na bardzo krótkiej krawędzi (10) haka (6). W ten sposób elementy rolety tworzą płaszczyznę przesłaniającą otwór, na przykład okienny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 327909 (22) 1998 08 07 7(51) E06B 9/11

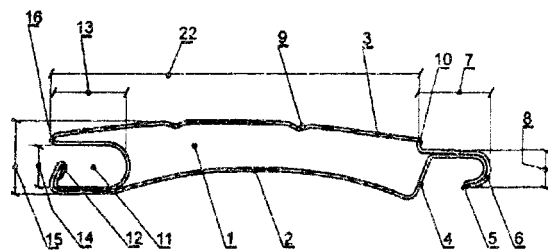
(71) Aluprof Sp. z o.o., Opole

(72) Selzer Tadeusz

(54) Profil rolety

(57) Profil rolety o szerokości krycia 100 milimetrów jest profilem tłoczonym i składa się z wklęsłej (2) i wypukłej (3) ścianki z jednym rowkiem (9). Wspornik (16) komory (11) leży w jednej płaszczyźnie z zaczepem (12). Dwie komory (1) są symetrycznie rozdzielone nośnym żebrem (18).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 327911 (22) 1998 08 07 7(51) E06B 9/11

(71) Aluprof Sp. z o.o., Opoie

(72) Selzer Tadeusz

(54) Element przesłonowy rolety

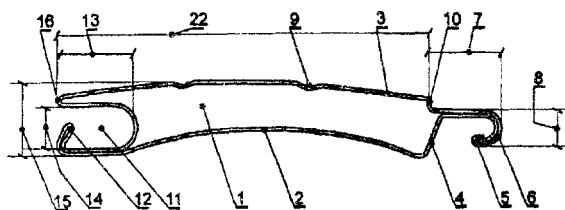
(57) Pancerz rolety składa się z odpowiednio założonej ilości profilowanych elementów rolety, a każda z nich ma przykładowo szerokość krycia równą 41 milimetrów.

Profilowany element zbudowany jest z arkusza blachy aluminiowej ukształtowanej w dwie ścianki: wklęsłą (2) i wypukłą (3), która ma dwa rowki (9).

Ponadto ścianki (2, 3) poprzez odpowiednie ich zwymiarowanie i ukształtowanie utworzą dwa podstawowe konstrukcyjne nośne elementy: hak (6) i komorę (11) z zaczepem (12).

Wspornik (16) w kształcie zagięcia zwrotnego wspiera się na bardzo krótkiej krawędzi (10) haka (6). W ten sposób elementy rolety tworzą płaszczyznę przesłaniającą otwór na przykład bramowy czy drzwiowy.

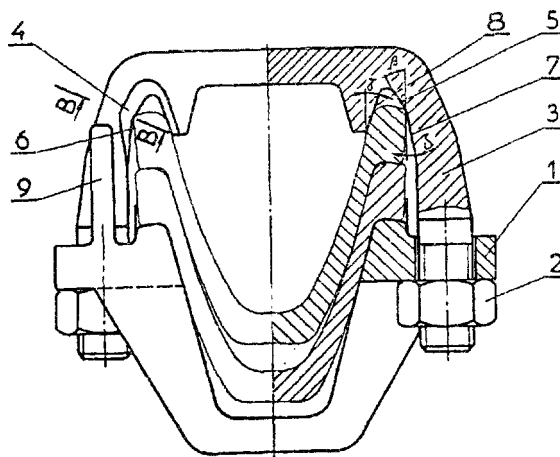
(1 zastrzeżenie)

**(54) Strzemień do obudowy podatnej z kształtowników korytkowych**

(57) Strzemień, składające się z jarzma dolnego (1) i połączonego z nim nakrętkami (2) jarzma górnego (3), ma klinowe powierzchnie natarcia (4), przechodzące w powierzchnie zgniatające (5) o szerokości równej około 1/3 całej szerokości jarzma górnego (3).

Powierzchnie zgniatające (5) opierają się na zewnętrznych, bocznych powierzchniach kołnierzy (6) wewnętrznego kształtownika korytkowego obudowy i przechodzą, od strony nakrętek (2), w powierzchnie kalibrujące (7), natomiast z drugiej strony w powierzchnie oporowe (8), opierające się na wewnętrznych, bocznych powierzchniach wspomnianych kołnierzy (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 327839 (22) 1998 08 03 7(51) E21D 15/43

(71) Główny instytut Górnictwa, Katowice

(72) Ciałkowski Bogusław, Rułka Kazimierz

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

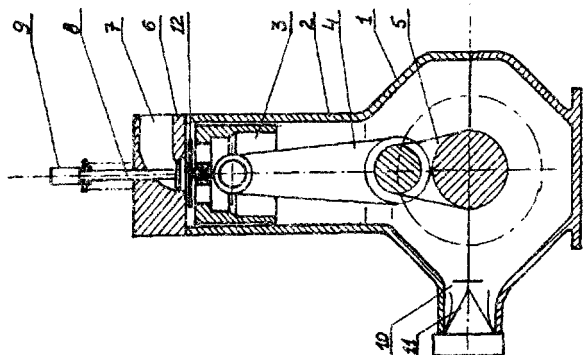
A1 (21) 327896 (22) 1998 08 06 7(51) F01B 1/12

(75) Wajand Jan A., Bielsko-Biała

(54) Dwusuwowy, tłokowy silnik spalinowy

(57) Dwusuwowy, tłokowy silnik spalinowy, wyposażony w skrzynię korbową (1), wał korbowy (5), korbowód (4), tłok (3), cylinder (2) i głowicę (6), posiada wylot kanału wlotowego (10) w skrzyni korbowej (1), zaś w dnie tłoka (3) ma umieszczony zawór (12), a nadto w głowicy (6) silnika jest kanał wylotowy (7) z zaworem (8), wspartym na popychaczu (9) rozrządu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 334280 (22) 1997 12 05 7(51) F16B 17/00

(31) 96 777036 (32) 1996 12 30 (33) US

(86) 19971205 PCT/US97/22293

(87) 1998 07 09 WO98/29667 PCT Gazette nr 27/98

(75) Sahramaa Kimmo Juhani, Reston, US

(54) Metalowe człony łączące

(57) Rozpórki, belki i człony metalowe stosowane w panelowych systemach stalowej ramownicy są łączone lub mocowane ze sobą.

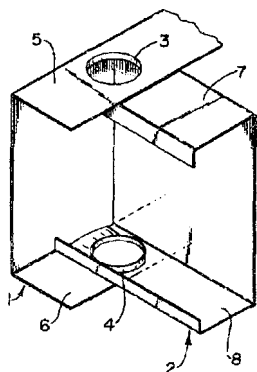
Metalowe człony (1, 2) są łączone ze sobą za pomocą wystających kołnierzy (3, 4) i przelotowych otworów.

Poprzez kołnierze i otwory wkładana jest głowica narzędzia, a obsada narzędzia wywiera nacisk dla równoczesnego zginania i obciskania kołnierza.

Sposób ten może być również zastosowany do członów kratownicowych lub belek i rozpórek, przez co człony będą łatwo łączone bądź mocowane ze sobą.

Zukosowane końce ułatwiają wyrównanie kołnierzy z otworami.

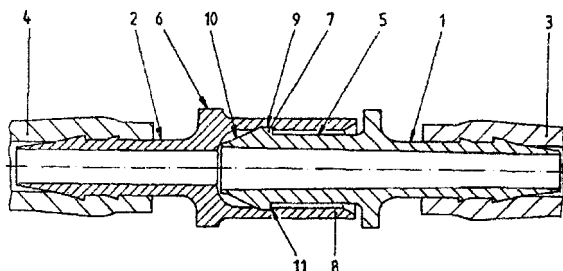
(18 zastrzeżeń)



- A1 (21) 334137 (22) 1997 12 16 7(51) F16L 37/04
 (31)96 19653257 (32)1996 12 20 (33) DE
 (86) 1997 12 16 PCT/EP97/07064
 (87) 1998 0702 WO98/28565 PCT Gazette nr 26/98
 (71) MANNESMANN VDO AG, Frankfurt, DE
 (72) Hoffmann Heinrich, Schiein Rolf-Dieter
 (54) **Złącze węża przewidziane do przyłączenia węża do drugiej części konstrukcyjnej**

(57) Złącze węża do łączenia dwóch wężów (3, 4) ma dwa króćce węża (1, 2), posiadające każdorazowo elementy złączne (5, 6). Jeden element złączny (5) ma promieniowo obwodowy kołnierz prowadzący (7), który wchodzi w rowek (9), wykonany w tulei (8) drugiego elementu złącznego (6). Tuleja (8) jest ukształtowana elastycznie w celu prostego nasunięcia jeden w drugi elementu złącznego (5, 6).

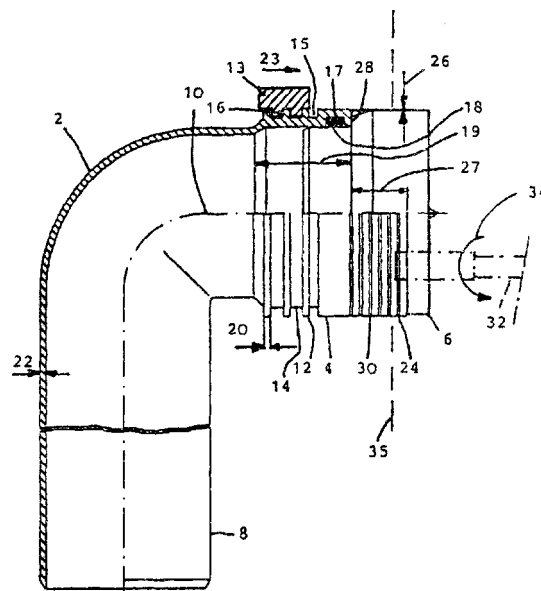
(5 zastrzeżeń)



- A1 (21)334796 (22)199908 06 7(51) F16L 43/00
 (31) 98 19835793 (32) 1998 08 07 (33) DE
 99 19916432 1999 04 12 DE
 (71) Friatec Aktiengesellschaft, Mannheim, DE
 (72) Blass Jürgen, Schweigert Adolf, Warkus Clemens, Krzempek Gregor
 (54) Rura

(57) Rura, szczególnie łuk rurowy dla elementu sanitarnego, zawiera kielich (4) do zamocowania końca rury albo króćca rurowego. Rura przy prostej konstrukcji powinna umożliwiać dostosowanie do różnych osiowych odstępów od elementu sanitarnego. Na powierzchni zewnętrznej rury (2) znajdują się przynajmniej dwa promieniowo na zewnątrz skierowane żebrami (12) rowek (14, 15) do uchwycenia zacisku (13), albo pierścieni lub garbów (16) wymienionego zacisku rurowego (13) albo płyty montażowej.

(9 zastrzeżeń)

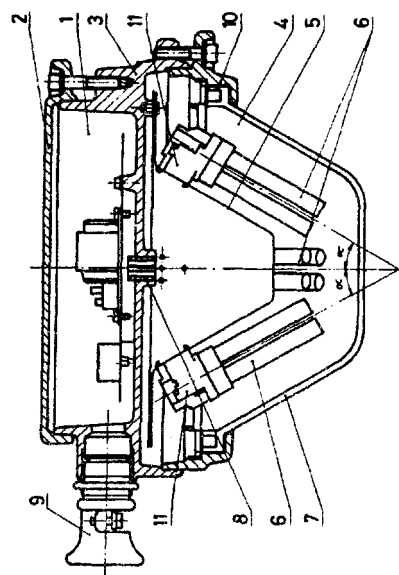


- A1 (21) 327903 (22) 1998 08 07 7(51) F21V 25/12
 F21S 3/00

- (71) Centrum Elektryfikacji i Automatykacji
 Górnictwa EMAG, Katowice
 (72) Szparaga Bogdan, Pęcak Edward
 (54) **Górnicza oprawa przeciwwybuchowa, zwłaszcza do świetlówek kompaktowych**

(57) Oprawa charakteryzuje się tym, że ma symetrycznie rozmieszczoną względem osi symetrii oprawy, parzystą liczbę świetlówek kompaktowych (6), których osie symetrii są nachylnie do osi symetrii oprawy pod kątem ostrym (a). Oprawki (11) świetlówek są przytwierdzone do odbłyśnika (5), który stanowi równocześnie osłonę elektrycznego wyposażenia świetlówek kompaktowych (6).

(4 zastrzeżenia)



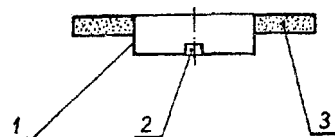
- A1 (21) 327979 (22) 199808 11 7(51) F21V 35/00
 (75) Lipiec Ryszard, Zielona Góra; Kędziński Adam, Zielona Góra

(54) Prowadnik knota

(57) Przedmiotem wynalazku jest prowadnik knota stosowany w lampionach lub zniczach przeznaczonych do utrzymywania knota w pozycji zbliżonej do pionowej.

Prowadnik knota wykonany jest w formie pływaka (1), który w części centralnej ma prowadzący otwór (2), a jego gabaryty zewnętrzne są nieco mniejsze od wewnętrznych gabarytów lampionu lub znicza. Pływak (1) jest tak zbudowany, że utrzymuje się na powierzchni roztopionego paliwa, dzięki elementom wypornościowym, na przykład w postaci wypornościowego materiału (3) lub powietrznej komory.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 334227 (22) 1997 12 01 7(51) F22B 31/00

(31)96 771998 (32)1996 12 23 (33) US

(86) 1997 12 01 PCT/US97/21876

(87) 1998 07 02 WO98/28570 PCT Gazette nr 26/98

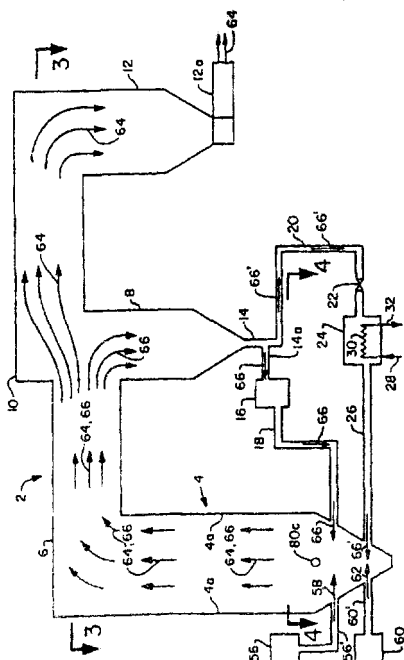
(71) COMBUSTION ENGINEERING, INC., Windsor, US

(72) Tanca Michael C.

(54) Układ regulacyjny dla wielkich wytwornic pary z krążącym złożem fluidyzacyjnym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ regulacyjny dla wielkich wytwornic pary z krążącym złożem fluidyzacyjnym (CFB) (2), za pomocą którego dokonuje się bezpośredniej regulacji temperatury w wielkich wytwornicach pary z krążącym złożem fluidyzacyjnym (CFB) (2) i za pomocą którego dokonuje się pośredniej regulacji końcowej temperatury pary przegrzanej w wielkich wytwornicach pary z krążącym złożem fluidyzacyjnym (CFB) (2) oraz końcowej temperatury pary z przegrzewu międzystopniowego w wielkich wytwornicach pary z krążącym złożem fluidyzacyjnym (CFB) (2).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 334130 (22) 1997 12 15 7(51) F22B 37/20

(31)96 771551 (32)1996 12 23 (33) US

(86) 1997 12 15 PCT/US97/22899

(87) 1998 07 02 WO98/28573 PCT Gazette nr 26/98

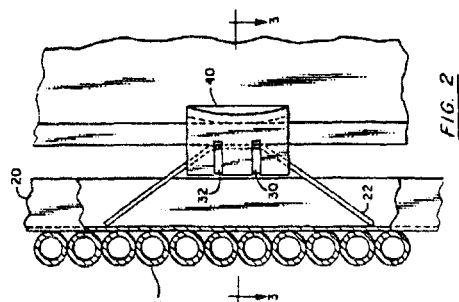
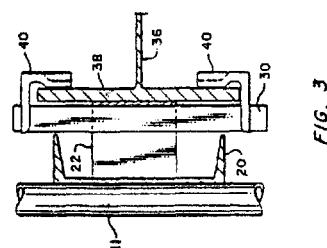
(71) COMBUSTION ENGINEERING, INC., Windsor, US

(72) Patel Kasanbhai C.

(54) Zacisk bezśrubowy dostosowywany przy montażu

(57) Urządzenie zaciskowe, służące do współpracy z towarzyszącym dźwigarem (36), który posiada przynajmniej jedną kryzę (38) i który rozciąga się wokół towarzyszącego pieca, zawiera wspornik przyścienny (20) rozciągający się ogólnie poziomo wokół towarzyszącego pieca. Urządzenie zawiera również wydłużoną płytkę (22), posiadającą krawędzie pierwszą i drugą, przy czym płytkę (22) jest wydłużona pomiędzy krawędziami pierwszą i drugą. Krawędzie pierwsza i druga są przyspawane do wspornika przyściennego (20) w miejscach oddalonych jedno od drugiego wzdłuż wspornika przyściennego (20), przy czym część osiowa płytki (22) pomiędzy krawędziami pierwszą i drugą jest oddalona od wspornika przyściennego. Przynajmniej pierwszy wydłużony pręt (30) jest przyspawany do boku wygiętej płytki (22), który jest zwrócony w stronę wspornika przyściennego (20), przy czym pręt rozciąga się od pierwszego wydłużonego pręta (30) wokół towarzyszącej kryzy (38) towarzyszącego dźwigara (36). Pierwszy i drugi ustalacze (40, 40) są przyspawane do pierwszego wydłużonego pręta (30) w miejscach oddalonych jedno od drugiego wzdłuż osi pręta.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 327838 (22) 1998 08 03 7(51) F22D 11/00

(71) Elektrownia im. Tadeusza Kościuszki SA, Polanice

(72) Artwik Zygmunt, Wszolek Włodzimierz, Woszczek Danuta, Twardowski Sławomir, Maciejko Marian, Jerzykiewicz Wojciech, Kozupa Marian, Trymucha Halina

(54) Sposób korekcji czynnika obiegowego kotłów parowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób korekcji czynnika obiegowego kotłów parowych stosowanych w energetyce.

Sposób polega na wprowadzeniu do czynnika obiegowego kilkuprocentowego wodnego roztworu mieszaniny **N-dodecylo-1,3-diaminopropanu z etanoloaminami**, korzystnie **monometanoloaminy i/lub dietanoloaminy**, w ilości 1 do 40 mg/dm³ w stosunku do czynnika obiegowego tak, aby pH kondensatu utrzymywało się na poziomie 8,5-8,9, pH wody zasilającej było w granicach 8,6-9,0, a pH wody kotłowej utrzymywało się na poziomie 8,5-9,5. Korzystnie również jest jeśli **N-dodecylo-1,3-diaminopropan** stosuje się w ilości 0,004 do 4 mg/dm³ w stosunku do czynnika obiegowego.

Sposób umożliwia intensyfikację wymiany ciepła zarówno w procesie wrzenia jak i **kondensacji**, przy jednoczesnym utrzymaniu pH na poziomie 8,5-9,5 czynnika obiegowego, jak również zapewnia obniżenie szybkości korozji w całym układzie, zmniejszając przyrost osadów żelazowotlenkowych na wewnętrznych powierzchniach ogrzewalnych.

Sposób pozwala na dotrzymanie wymaganych parametrów technologicznych i ochronę **urządzeń** obiegu wodno-parowego w czasie eksploatacji, jak również stwarza możliwość zabezpieczenia tych urządzeń w czasie postoju.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 334296 (22) 1997 12 15 7(51) F23C 11/02

(31)96 774403 (32)1996 12 31 (33) US

(86) 1997 12 15 PCT/US97/22900

(87) 1998 07 09 W098/29689 PCT Gazette nr 27/98

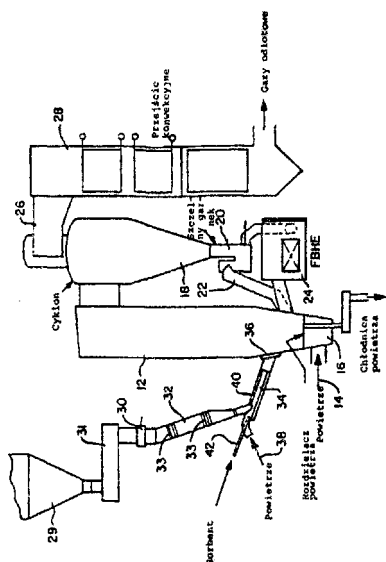
(71) COMBUSTION ENGINEERING, INC., Windsor, US

(72) Cote Gary A., Panos Paul J.

(54) Podawanie paliwa i sorbentu do wytwornicy pary z krążącym złożem fluidyzacyjnym

(57) Paliwo doprowadza się do wytwornicy pary (12) z krążącym złożem fluidyzacyjnym stosując system zasilania zawierający zsuwnię przedmuchiwaną powietrzem, korzystając z wtórnego powietrza do spalania (38) do zawieszania i przenoszenia paliwa do fluidyzacyjnego zespołu komory spalania (12). Paliwo doprowadza się do zsuwni przedmuchiwanej powietrzem (34) przez grawitacyjną zsuwnię zasilającą (32) pod ostrym kątem. Zsuwnia przedmuchiwana powietrzem (34) jest wyłożona materiałem odpornym na ścieranie (40).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21)335173 (22)19990827 7(51) F24D 19/02

(71) BRUGMAN POLSKA Sp. z o.o., Wrocław

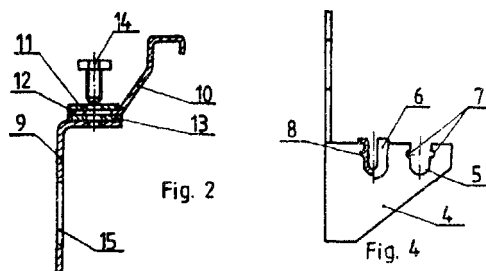
(72) Paginowski Włodzimierz

(54) Zespół mocujący do zawieszania grzejników centralnego ogrzewania

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół mocujący do zawieszania grzejników centralnego ogrzewania, przeznaczony szczególnie dla grzejników panelowych.

Zespół mocujący jest utworzony z dwóch wsporników, dolnego i górnego. Dolny wspornik ma postać płaskownika z co najmniej jednym otworem i żebrą (4), usytuowanym prostopadle do płaskownika i wyposażonym w co najmniej jedno wycięcie (5), korzystnie dwa, a górny wspornik zawiera kątownik (9) z przytwierdzonym do niego rozłącznikiem uchwytem (10). Wycięcie (5) żebra (4) ma kształt litery "U", a w wycięciu (5) żebra (4) jest osadzony ochraniacz (6) o kształcie litery "U", zawierający obrzeże, zagięte za obie strony żebra (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21)335116 (22)19990824 7(51) F25D 23/06

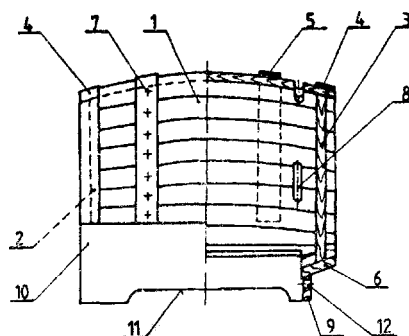
(71) I.B.C.-POLSKA-INVESTMENT and BUSINESS CONSULTING INTERNATIONAL GmbH Spółka z o.o., Wrocław

(72) Plak Andrzej

(54) Obudowa agregatu do schładzania płynów

(57) Przedmiotem wynalazku jest obudowa agregatu do schładzania płynów, a zwłaszcza piwa lub wina, przeznaczona do użytkowania w zakładach gastronomicznych, gdzie schłodzony płyn jest rozlewany do naczyń bezpośredniej konsumpcji. Obudowa agregatu do schładzania płynów ma **kształt beczki** i jest utworzona z łukowych segmentów (1), tworzących boczną powierzchnię beczki, połączonych ze sobą za pośrednictwem obręczy (4, 5). Obudowa charakteryzuje się tym, że część bocznej powierzchni beczki jest utworzona z kawałków łukowych segmentów (6), umocowanych przy skrajnych obręczach (4), a pozostałe, łukowe segmenty (1) mają co najmniej jeden segment obręczy (5), korzystnie dwa, usytuowany w środkowej części beczki i połączony elementami łącznymi (7) z łukowymi segmentami (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 327874 (22) 1998 08 05 7(51) F25D 23/08

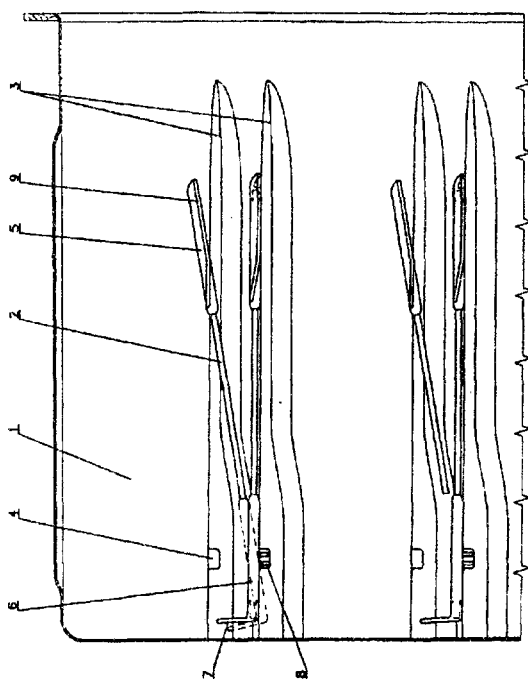
(71) POLAR SA, Wrocław

(72) Bożek Kazimierz, Andrys Waldemar, Szysz Andrzej

(54) Sprzęt chłodniczy

(57) Sprzęt chłodniczy wyposażony jest w półki, których konstrukcja charakteryzuje się tym, że półka (2) w przedniej części posiada nakładkę (5) z płetwami wsporczymi (9) o płaszczyźnie dolnej załamanej w części tylnej do góry tak, aby w przypadku ustawienia półki (2) w położeniu ukośnym opierała się ona o wytłoczenia (3) w komorze (1), wykonane parami, symetrycznie po obu stronach komory (1), przy czym wytłoczenia (1) posiadają po jednym wgłębieniu (4) do umieszczenia występu oporowego (8) tylnej nakładki (6), która posiada szerokość mniejszą niż odległość między wytłoczeniami (3) w tej części komory (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 334677 (22) 1999 07 29 7(51) F27B 1/16 C21B 5/00

(31) 98 19835270 (32) 1998 08 04 (33) DE
98 19849336 1998 10 26 DE(71) LINDE AKTIENGESELLSCHAFT,
Wiesbaden, DE

(72) Rossmann Manfred, Butschek Uwe, Strigl Reinhard

(54) Sposób prowadzenia wytopu w piecu szybowym oraz piec szybowy wyposażony w zespół dysz

(57) Sposób prowadzenia wytopu w piecu szybowym, zasilanym tlenem, zwłaszcza w żeliwiaku, polega na tym, że do szybu pieca zwłaszcza do jego dolnej części, doprowadza się mieszaninę gazową, zawierającą tlen, zwłaszcza powietrze, za pomocą przynajmniej jednej dyszy strumieniowej. Jako czynnik transportujący stosuje się tlen, względnie tlen zmieszany z innymi gazami. Zasysanie mieszaniny gazowej, zawierającej tlen, dokonuje się za pomocą przynajmniej jednej dyszy strumieniowej z przewodu, względnie z przewodów, dmuchu. Otwór ssący,

względnie otwory ssące, dyszy strumieniowej, względnie dysz strumieniowych jest, względnie są połączone eksploatacyjnie z przewodem, względnie z przewodami, dmuchu. Dysza strumieniowa, względnie dysze strumieniowe jest, względnie są osadzone obrotowo oraz ewentualnie przesuwnie.

(12 zastrzeżeń)

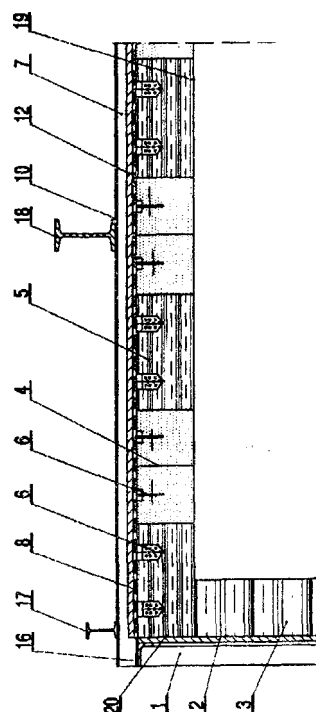
A1 (21) 327957 (22) 1998 08 10 7(51) F27D 1/02

(75) Kolano Jerzy, Kraków; Miernik Lech, Kraków

(54) Sklepienie i sposób wykonania sklepienia pieców **przemysłowych** i urządzeń grzewczych

(57) Sklepienie pieców przemysłowych i urządzeń grzewczych, a zwłaszcza sklepienie metalurgicznych pieców, złożone ze stalowego korpusu, wewnętrznej warstwy izolacyjnej, znamiennie tym, że stalowy korpus (10) sklepienia pieca, jest utworzony z przenośnych segmentów konstrukcyjnych, złożonych z powtarzalnych belek stanowiących belki nośne (7), korzystnie połączonych usztywniającymi belkami poprzecznymi (17), zaopatrzonych w izolacyjną warstwę (4) utworzoną z wstępnie sprężonych włóknistych modułów izolacyjnych (5) przytwierdzonych **elementami łącznymi** (6) do belek nośnych (7) osłoniętych warstwą pośrednią (8), przy czym belki nośne (7) przenośnych segmentów konstrukcyjnych mają przytwierdzone segmenty płytowe (12) stanowiące dociskową osłonę warstwy pośredniej (8).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 334654 (22) 1999 07 28 7(51) F27D 3/16

(31) 98 19835272 (32) 1998 08 04 (33) DE

(71) LINDE AKTIENGESELLSCHAFT,
Wiesbaden, DE

(72) Strigl Reinhard

(54) Sposób wprowadzania tlenu, względnie zawierającej tlen mieszaniny gazowej, do **ciekłego metalu**

(57) Sposób wprowadzania tlenu, względnie zawierającej tlen mieszaniny gazowej, do ciekłego metalu, przy czym tlen,

względnie zawierającą tlen mieszaninę gazową wprowadza się do ciekłego metalu podczas powiększania się zawartości tlenu węgla w ciekłym metalu oraz ewentualnie podczas fazy świeżenia albo odwęglania. Tlen, względnie zawierającą tlen mieszaninę gazową, wprowadza się do ciekłego metalu impulsowo przez jeden wspólny, względnie przez dwa oddzielne przewody doprowadzające, w których umieszcza się przynajmniej jeden zawór odcinający, jak również, omijający ten zawór, przewód, bocznikujący jeden wspólny, względnie dwa oddzielne przewody doprowadzające. Przy zamkniętym zaworze dokonuje się zasilania ciągłego w ilości 0,1 do 0,5 ilości strumienia impulsowego tlenu, względnie zawierającej tlen mieszaniny gazowej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 327897 (22) 1998 08 06 7(51) F41H 1/02

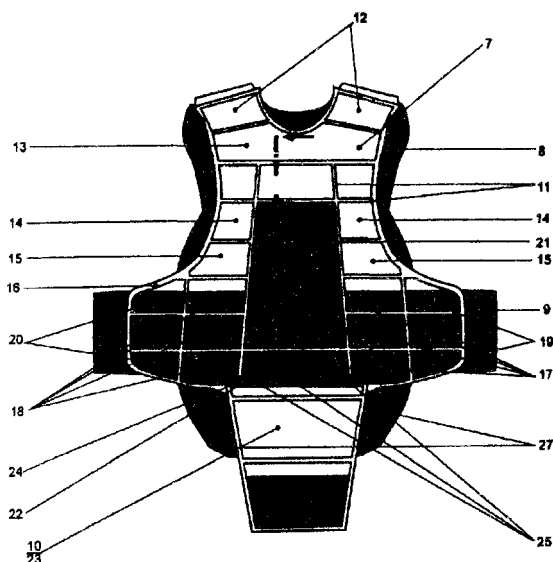
(71) MORATEX Instytut Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź

(72) Tarkowska Sylwia, Witczak Elżbieta

(54) **Kamizelka przeciwuderzeniowa i kuloodporna**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy kamizelki przeciwuderzeniowej i kuloodpornej, składającej się z dwóch części, przodu (7) i tyłu (8), połączonych szczepną taśmą (9) i elementem (23), osłaniającym krocze. Przód (7) i tył (8) są ukształtowane w formie tuneli (11) o kształtach zbliżonych do trapezu, (12, 13, 14, 15), a w tunelach usytuowane jest spienione tworzywo polietylenowe.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 334278 (22) 1997 10 24 7(51) F41H 7/04
(86)19971024 PCT/IB97/01336

(87) 1999 05 06 WO99/22196 PCT Gazette nr 18/99

(71) SCIENTIFIC RESEARCH INSTITUTE OF STEEL (NII STALI), Moskwa, RU; URAL DESIGN BUREAU OF TRANSPORT ENGINEERING (UKBTM), Nizhny Tagil, RU; RUSPA AG, Shaffhausen, CH

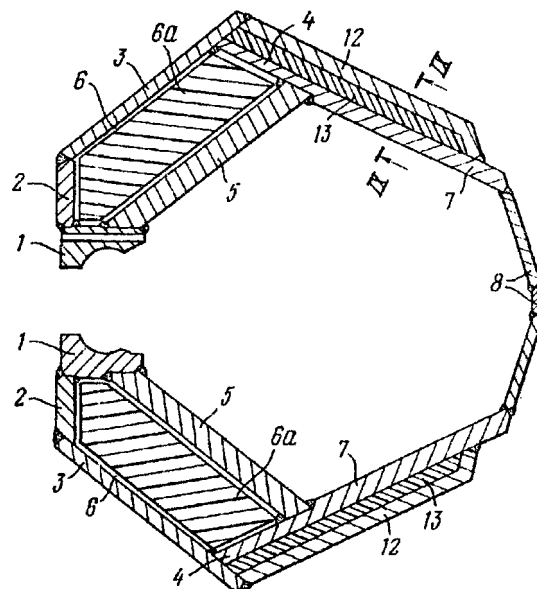
(72) Vasiliev Vyacheslav Ivanovich, Kondratiev Jury Nikolaevich, Molodnyakov Nikolai Alexandrovich, Potkin Vladimir Ivanovich,

Tumasov Viktor Dmitrievich, Anikina Lidia Nikolaevna, Grigorian Valery Armenakovich, Mikhailov Evgeny Vasilievich, Rototaev Dmitry Alexandrovich, Terekhin Igor Ivanovich, Khabbikhozhin Khabib Abdrakhmanovich, Andronov Vladislav Anatolievich, Shompolov Jury Nikolaevich, Kuznetsov Anatoly Vasilievich

(54) **Wieżyczka ze złożonym pancerzem wielowarstwowym**

(57) Wynalazek dotyczy pojazdów opancerzonych i może być wykorzystany do zwiększenia stopnia zabezpieczenia wieżyczek czołgów lub innych pojazdów i obiektów stałych. W wieżyczce tej otwór strzelniczy jest pojedynczym elementem monolitycznym, a ściany pancerza (2,3,4,5), pokrywy komór, dach i płyta dolna są oddzielnymi elementami wykonanymi jako stalowy pancerz walcowany i są tak skonstruowane, że po zamontowaniu i przyspawaniu do wieżyczki główna metalowa część elementów łączących całkowicie lub częściowo zakrywa grzbiety elementów i połączenia spawane od strony ataku balistycznego, a ponadto każda ściana pancerza (2,3,4,5) wieżyczki posiada podporę na dachu i na płycie dolnej. Oddzielne zespoły spawane wieżyczki wykonane z blachy walcowanej mogą być wykonane jako oddzielne jednostki, a boki wieżyczki mogą być wykonane jako dwuprzegrodowe z wypełnieniem w komorach między przegrodami specjalnymi wypełniaczami. Wieżyczka posiada praktycznie taką samą wytrzymałość i odporność balistyczną zarówno w strefie pancerza walcowanego jak i w obszarze spawów, a jej wytrzymałość balistyczna jest większa niż wieżyczki odlewanej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 327803 (22) 1998 08 03 7(51) F42B 30/00

(71) Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa

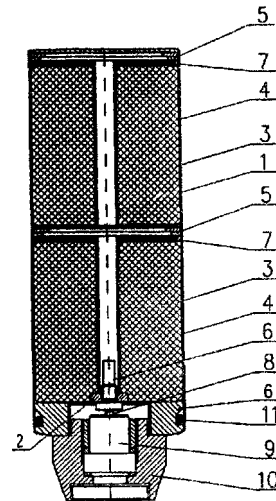
(72) Wertejuk Zbigniew, Daniluk Ewa, Mazierski Arkadiusz, Wiśniewski Adam, Kowalski Tadeusz, Jagiełło Tadeusz, Dąbrowa Jarosław, Jabłoński Roman, Stojcki Włodzimierz, Żak Jan, Krakowiak Kazimierz, Wojtowicz Katarzyna, Bańkowski Józef

(54) **Granat dymny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest granat dymny do granatnika, wyposażony w dwa ładunki dymotwórcze (3), **zaela-**

borowane w obudowach (4), zapalnik dennociśnieniowy (9), usytuowany w łączniku (10), wkręconym w tuleję (2) oraz wzmacniacz pirotechniczny (6), usytuowany na osi spłonki zapalającej (8) zapalnika denno-ciśnieniowego (9). Podczas wyrzeliwania granatu **zainicjowane** zostaje działanie zapalnika denno-ciśnieniowego (9), w wyniku którego zostaje on uzbrojony na torze lotu granatu w bezpiecznej odległości od wyrzutni. Po trafieniu granatu w cel, nakłuta spłonka zapalająca (8) zapala wzmacniacz pirotechniczny (6), który z kolei zapala masy rozcalająco-zapalające (7), zaprasowane na przednich powierzchniach ładunków dymotwórczych (3). Ciśnienie gazowych produktów spalania mas **rozcalająco-zapalających** (7) powoduje rozcalenie korpusu (1) granatu w miejscu jego zarolowania na **tulei** (2). Po **rozcaleniu** korpusu (1) ładunki dymotwórcze (3) w obudowach (4) zostają z niego wyrzucone, a następnie rozrzucone na odległość kilkudziesięciu metrów jeden od drugiego. Zapalone od mas rozcalająco-zapalających (7) ładunki dymotwórcze (3) wytwarzają zasłonę dymną, maskując działanie wojsk własnych i oslepiając stanowiska obserwacyjne przeciwnika.

(2 zastrzeżenia)



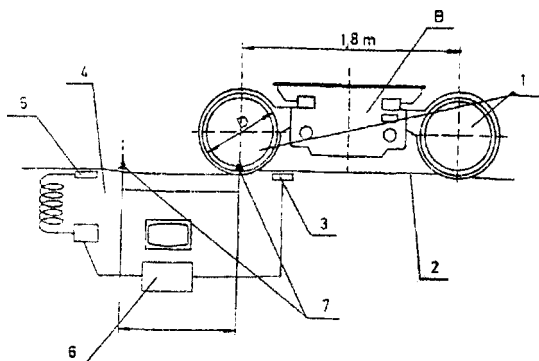
DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21)334871 (22) 1999 08 11 7(51) G01B 11/10
(31)98 9801744 (32)1998 08 12 (33) ES
(71) PATENTES TALGO, SA, Madryt, ES
(72) Gómez José Luis López, Revueita Angel Luis Sánchez, Gómez Carlos Javier Gómez
(54) Sposób i urządzenie **do pomiaru niekolistości i średnicy kół kolejowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do pomiaru niekolistości i średnicy kół kolejowych, wykorzystujące szynę (2), wzdłuż której przesuwają się mierzone koło (1) kolejowe i szynę ochronną, służącą do centrowania wspomnianego koła (1) podczas procesu pomiarowego. Kilka źródeł (3) światła spójnego wysyła wiązki światła spójnego na koło (1) tak, że wiązki w sposób ciągły **interferują** z krawędzi koła (1) i obręczą jezdnią, a obrazy wytworzone przez wspomniane wiązki światła spójnego są kierowane na matowy filtr (4). Kamera wideo (5) przechwytuje obrazy, kierowane na matowy filtr (4) i wysyła je do komputera (6), gdzie wspomniane obrazy są rejestrowane w celu późniejszego ich przetwarzania. Proces pomiarowy jest inicjowany przez układ wyzwalania (7), który wykrywa obecność koła (1) i włącza lub wyłącza urządzenie pomiarowe. Wynalazek może być stosowany do naprawy lub konserwacji kół kolejowych.

(6 zastrzeżeń)

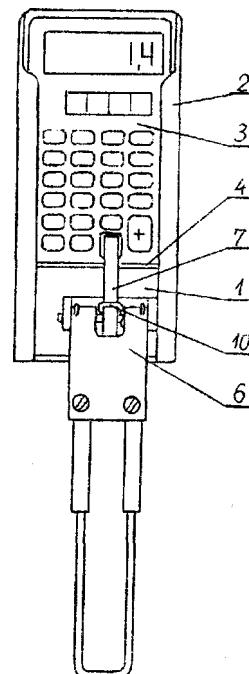


A1 (21) 327953 (22) 1998 08 10 7(51) G01C 22/00
(75) Węgłarz Zbigniew, Lublin
(54) **Krokomierz**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru przebytej pieszo odległości.

Istota krokomierza polega na tym, że w obudowie (1) jest dźwignia (7), której końcówka znajduje się nad przyciskiem sumującym kalkulatora (3). Dźwignia (7) jest sprężyniata sprężyną (10) z wahliwie osadzonym ramieniem (6), opierającym się o udo nogi, a obudowa (1) ma uchwyt do mocowania obudowy do tułowia.

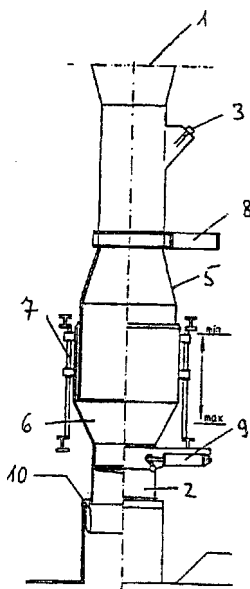
(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 334231 (22) 1997 1224 7(51) G01F 11/28
(31)97 19700093 (32)1997 01 03 (33) DE
(86) 1997 12 24 PCT/EP97/07305
(87) 1998 07 09 WO98/29713 PCT Gazette nr 27/98
(71) Ziegler Axel, Düsseldorf, DE
(72) Ziegler Axel, Gründer Andreas
(54) Urządzenie do objętościowego dozowania w systemie wsadowym

(57) Urządzenie do objętościowego dozowania w systemie wsadowym lekkiego, płynnego materiału, zwłaszcza spulchnionego perlitu, składa się ze zbiornika pomiarowego z górnym dopływem (1) materiału z silosu zapasowego, zamykanego dolnego odpływu (2) materiału do mieszalnika i z sondy (3) pomiarowej, która po osiągnięciu pożądanej wysokości napełnienia materiału zamyka dolny dopływ materiału, przy czym zbiornik pomiarowy składa się z dwóch teleskopowo przesuwanych jedna w drugiej, **przemieszczalnych** względem siebie części, które są ukształtowane jako odtwarzalnie przestawialne w kierunku pionowym; poniżej lub powyżej największej wysokości napełnienia znajduje się górne urządzenie (8) zamykające a dolna część zbiornika (6) pomiarowego jest połączona elastycznie z mieszalnikiem (10).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 334726 (22) 1999 08 02 7(51) G01N 29/04
(31)98 9801664 (32) 1998 08 04 (33) ES
(71) PATENTES TALGO SA., Madryt, ES;
CONSEJO SUPERIOR DE
INVESTIGACIONES CIENTIFICAS, Madryt,
ES
(72) Ibanez Rodriguez Alberto, Gomez-Ullate Alvear Luis, Anaya Velayos José Javier, Villanueva Martinez Eugenio, Parrilla Romero Monserrat, Fritsch Yusta Carlos, Sanchez Martin Teresa, Sanchez Revuelta Angel Luis, Martos Navarro José Antonio, Lupiañez Garcia Antonio

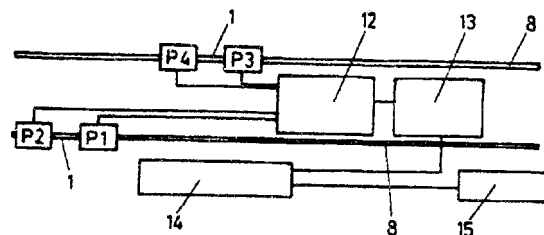
(54) Urządzenie do automatycznej oceny stanu toczącej się taśmy na kołach poruszającego się pociągu

(57) Urządzenie zawiera belkę (1) szyny dla każdej linii kolejowej (8), szynę zabezpieczającą dla prowadzenia kół, czujniki

(P1, P2, P3, P4) wchodzące w styk z kołami przechodzącymi nad nimi, uchwyty czujników zainstalowane na belce (1) szyny dla styku koło-czujnik, wyposażenie ultradźwiękowe (12) do transmisji w kierunku przechodzących kół impulsów ultradźwiękowych i wytwarzania wykresów ultradźwiękowych, procesor lokalny (13) do sterowania wyposażeniem ultradźwiękowym (12) i odbioru sygnałów otrzymywanych z wykresów ultradźwiękowych, komputer (14) dołączony do procesora lokalnego (13) dla zarządzania wyposażeniem ultradźwiękowym (12) oraz antenę (15) dołączoną do komputera (14) do identyfikacji mierzonego szeregu składników.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy wykrywaniu pęknięć toczącej się taśmy kół pojazdu kolejowego.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 327981 (22) 1998 08 13 7(51) G01N 31/22
(71) Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa
(72) Domański Wojciech, Makles Zbigniew
(54) Rurka probiercza do pochłaniania **nitrozoamin** z powietrza

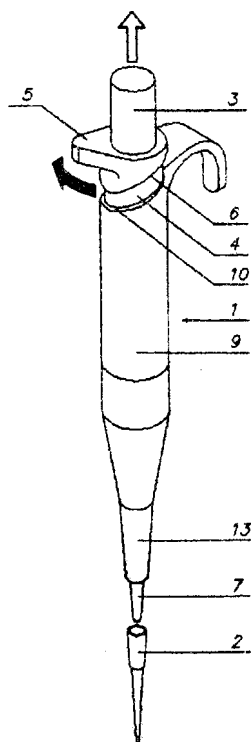
(57) Wynalazek dotyczy rurki probierczej do pochłaniania nitrozoamin z powietrza dla celów analizy chemicznej. Szczegółne zastosowanie rurki probierczej znajduje podczas pobierania próbek powietrza do analizy na stanowiskach pracy, na których **występują nitrozoaminy, m.in.** w przemysłach gumowym, garbarskim, farmaceutycznym, chemicznym, metalowym, spożywczym i in. Rurka probiercza zawiera sorbent o granulacji 0,2 - 0,8 mm, np. żel krzemionkowy, na który jest naniesiony równomiernie kwasu L-askorbinowy w ilości 4 - 12% wagowych suchej masy sorbentu z tym, **że** od strony wlotu pobieranego powietrza znajduje się warstwa osuszająca, stanowiąca 8 - 12% ogólnej masy spreparowanego sorbentu, zawierająca 10 - 20% substancji osuszającej np. bezwodnego siarczanu (VI) sodu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 327846 (22) 1998 08 05 7(51) G01N 33/00
(71) P.Z. HTL SA, Warszawa
(72) Sarna Wojciech
(54) Urządzenie do odrzucania wymiennej końcówki w pipecie

(57) Urządzenie jest zastosowane w pipecie (1), zbudowanej z korpusu (9), w którym jest umieszczona rękojeść (4), mająca w górnej części przycisk pipetowania (3), połączony z mechanizmem **pobierająco-wydającym**, zaś w dolnej części-trzon (7), przy czym wymienna końcówka (2) jest nasadzana na dolną część trzonu (7). Rękojeść (4) pipety (1) jest zakończona w górnej części pokrętkiem (5) i ma na obwodzie walcową krzywkę (6), zaś górna część korpusu (9) jest zakończona także walcową krzywką (10), która przylega do walcowej krzywki (6) rękojeści (4). Obie walcowe krzywki (6, 10) są dociskane przez sprężynę.

(3 zastrzeżenia)



zawiera co najmniej jeden detergent typu kationowego, związek typu glikozydu, a zwłaszcza saponiny, co najmniej jedną sól nieorganiczną i/lub czynnik **osmotyczny** i/lub leukoprotektor oraz środek buforowy organiczny i/lub nieorganiczny dostosowujący selektywnie pH odczynnika, bądź do wartości w przybliżeniu obojętnej zawartej pomiędzy 5 i 8, bądź do wartości zasadowej zawartej pomiędzy 8 i 12. Odczynnik stosuje się do analiz hematologicznych w medycynie lub weterynarii.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 327843 (22)199808 05 7(51) G01P 5/12
G01R 17/10

(71) POLSKA AKADEMIA NAUK Instytut
Mechaniki Górotworu, Kraków

(72) Cierniak Władysław

(54) Układ mostkowy termooanemometru

(57) Układ mostkowy termooanemometru zawiera mostek Thompsona, w którym czujnik (1) jest jednym rezystorem mostka Thompsona włączonym w jego układ czterema przewodami. Napięcie spomiędzy dwóch par rezystorów wzorowych w mostku, to jest spomiędzy rezystorów (3, 4) w punkcie A i spomiędzy rezystorów (5, 6) w punkcie B podawane jest na wejścia wzmacniacza (7), którego wyjście dołączone jest do jednego końca rezystora (2) połączonego szeregowo za pośrednictwem pierwszego przewodu z zaciskiem prądowym (a) czujnika **termooanemometrycznego** (1). Drugi zacisk prądowy (b) czujnika dołączony jest za pośrednictwem drugiego przewodu do wspólnego punktu napięć zasilających (U_z+ , U_z-). Dwa zaciski napięciowe (c, d) czujnika (1) połączone są, również każdy za pośrednictwem przewodu, odpowiednio z masą układu oraz z wejściem odwracającym wzmacniacza (8), którego drugie wejście połączone jest z **masa**, a wyjście stanowi wyjście układu.

(1 zastrzeżenie)

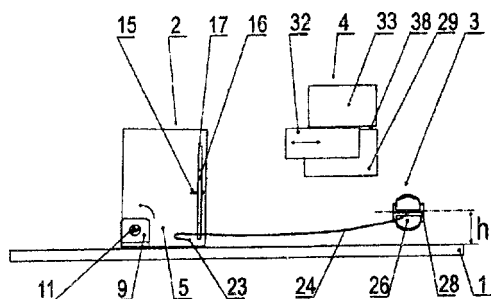
A1 (21) 327947 (22) 1998 08 10 7(51) G01N 33/00

(75) Dubowski Adam, Poznań

(54) **Urządzenie do unieruchamiania gryzoni, zwłaszcza myszy dla celów badawczych**

(57) Urządzenie składa się ze stolika zabiegowego (1), uchwytu karku (2), uchwytu ogona (3) oraz współpracującej z uchwytem karku (2) obejmą naprowadzającej (4). Uchwyt karku (2) zamocowany jest do stolika (1) obrotowo z możliwością obrotu o kąt zbliżony do 90°. Z uchwytem karku (2) jest połączony uchwyt ogona (3), usytuowany w przybliżeniu na osi symetrii x-x stolika zabiegowego. Uchwyt ogona (3) jest swobodnie uniesiony nad stołkiem zabiegowym (1) na wysokość h odpowiadającą w przybliżeniu wysokości grzbietu myszy.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 334793 (22) 1999 08 04 7(51) G01N 33/50

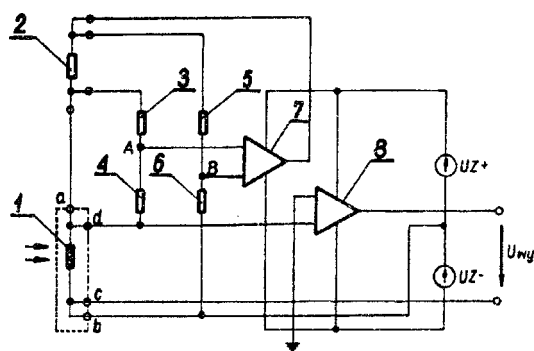
(31)98 9810010 (32)1998 08 04 (33)FR

(71) A B X, Montpellier, FR

(72) Veriac Sylvie, Champseix Henri

(54) Odczynnik do pomiaru hemoglobiny i oznaczania leukocytów w próbce krwi

(57) Przedmiotem wynalazku jest odczynnik do pomiaru hemoglobiny i oznaczania leukocytów w próbce krwi. Odczynnik



A1 (21) 327844 (22) 1998 08 05 7(51) G01P 5/12
G01F 1/68

(71) POLSKA AKADEMIA NAUK Instytut
Mechaniki Górotworu, Kraków

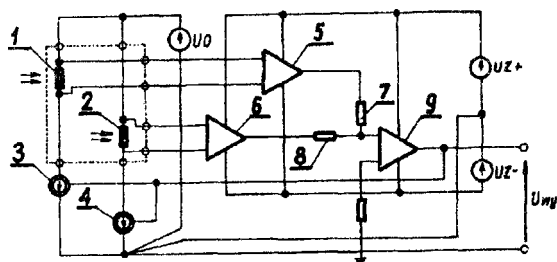
(72) Cierniak Władysław

**(54) Układ elektroniczny termooanemometru
stałotemperaturowego**

(57) Układ elektroniczny **termoanemometru** stałotemperaturowego, zawiera w jednej gałęzi mostka czujnik **termoanemometryczny** (1), a w drugiej czujnik kompensacji temperaturowej (2). Szeregowo z czujnikami (1, 2) połączone są sterowane źródła prądowe wytwarzające prądy o różnych natężeniach, płynące w tych samych kierunkach, odpowiednio (3, 4), a pomiędzy połączone wzajemnie końce czujników (1, 2) i połączone wzajemnie bieguny źródeł prądowych (3, 4) włączone jest zasilające źródło napięciowe (**U_o**). Zaciski napięciowe każdego czujnika połączone są z wejściami wzmacniaczy różnicowych.

czujnika **termoanemometrycznego** (1) z wejściami wzmacniacza (5) **nieodwracającego** fazy i czujnika kompensacyjnego (2) - z wejściami wzmacniacza (6) **odwracającego** fazę. Wyjścia tych wzmacniaczy dołączone są do wejścia **odwracającego** wzmacniacza operacyjnego (9), z wyjścia którego sterowane są źródła prądowe (3, 4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 327845 (22) 1998 08 05 7(51) G01P 5/12
G01F 1/68

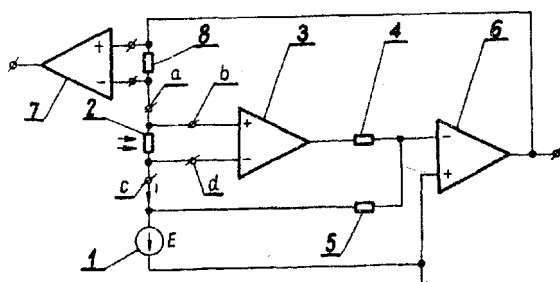
(71) POLSKA AKADEMIA NAUK Instytut
Mechaniki Górotworu, Kraków

(72) Cierniak Władysław

(54) Układ elektroniczny termooanemometru stałonapięciowego

(57) Układ elektroniczny termooanemometru stałonapięciowe- go zawiera czujnik (2) połączony przez zacisk **napięciowy** (b) z wejściem **nieodwracającym** wzmacniacza pomiarowego (3), a przez zacisk napięciowy (d) z wejściem odwracającym wzmacniacza pomiarowego (3). Wyjście wzmacniacza pomiarowego (3) połączone jest z jednym końcem pierwszego rezystora (4), którego drugi koniec połączony jest z jednym końcem drugiego rezystora (5) i wejściem odwracającym drugiego wzmacniacza (6), a drugi koniec drugiego rezystora (5) połączony jest z jednym zaciskiem źródła napięcia odniesienia (1) i z drugim zaciskiem prądowym (c) czujnika (2). Drugi zacisk źródła napięcia odniesienia (1) połączony jest z masą i z wejściem nieodwracającym drugiego wzmacniacza (6). Wyjście tego wzmacniacza jest połączone z pierwszym zaciskiem prądowym rezystora pomiarowego (8). Drugi zacisk prądowy tego rezystora połączony jest z zaciskiem prądowym (a) czujnika (2). Wyjście układu stanowi wyjście drugiego wzmacniacza (6) lub wyjście trzeciego wzmacniacza (7), którego wejścia połączone są z zaciskami napięciowymi rezystora pomiarowego (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21)327894 (22)199808 07 7(51) G01P 5/12
G01F 1/68

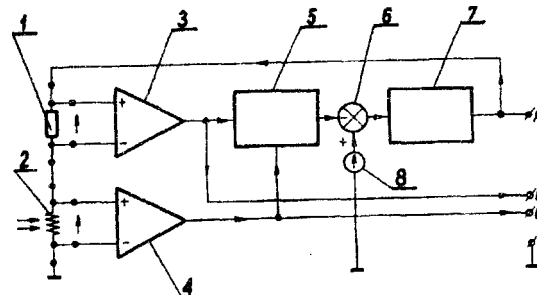
(71) POLSKA AKADEMIA NAUK Instytut
Mechaniki Górotworu, Kraków

(72) Kielbasa Jan, Cierniak Władysław

(54) Anemometr cieplny

(57) Anemometr ciepłoty zawiera czujnik pomiarowy (2), którego jeden zacisk połączony jest z końcem rezystora (1), a drugi koniec z regulatorem (7) sterowanym sygnałem z wyjścia sumatora (6) oraz zawiera dwa wzmacniacze pomiarowe (3, 4), z których jeden (3) ma wejścia połączone z zaciskami rezystora (1), a wejścia drugiego (4) połączone są z zaciskami wyjściowymi czujnika (2). Wyjścia obu wzmacniaczy są dołączone do wejść układu mnożącego (5), którego wyjście połączone jest z wejściem sumatora (6), do którego drugiego wejścia podawane jest napięcie z zadajnika (8) połączonego z masą układu. Do masy dołączony jest też drugi zacisk czujnika (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 327875 (22)1998 08 05 7(51) G01R 31/02
G01R 29/08

(71) Przedsiębiorstwo Usług Lotniczych i
Turystycznych TURA VIA Sp z o.o., Ożarówce;
Budka Marian, Gliwice; Dudek Bogumił,
Katowice; Kołakowski Tomasz, Katowice;
Piechoczek Eugeniusz, Jastrzębie Zdrój

(72) Budka Marian, Dudek Bogumił, Kołakowski Tomasz, Piechoczek Eugeniusz

(54) Sposób badania napowietrznych linii wysokiego napięcia 110-400 kV ze śmigłowca

(57) Sposób badania charakteryzuje się tym, że śmigłowiec przemieszcza się wzdłuż linii w odległości do około 5 metrów od przewodów znajdujących się pod napięciem w zmiennym polu elektroenergetycznym o częstotliwości przemysłowej, w którym składowa natężenia pola elektrycznego wynosi od 20 - 30 kV/m, a składowa pola magnetycznego do 70 A/m z szybkością od 7,0 do 14 m/sec, a co najmniej jeden obserwator znajdujący się wewnątrz śmigłowca w znany sposób dokonuje oględzin i pomiarów termowizyjnych linii elektroenergetycznej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21)327801 (22)19980731 7(51) G01W 1/17

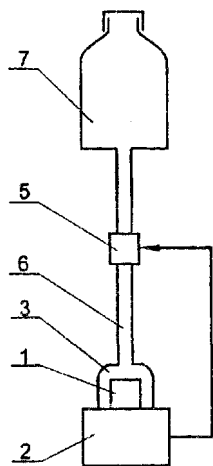
**(71) Centrum Elektryfikacji i Automatykacji
Górnictwa EMAG, Katowice**

(72) Michalunio Andrzej

(54) Elektroniczny katatermometr

(57) **Elektroniczny** katatermometr złożony **jest z elementu termoczułego** w postaci scalonego regulowanego źródła prądowego (1), które połączone jest z układem elektronicznym (2). Nad scalonym źródłem prądowym (1) usytuowany jest układ zwilżający umieszczony jednym końcem w tkaninie (3), zaś drugim w dnie zbiornika wody (7). Układ elektroniczny (2) zawiera mikroprocesor, którego drugie wyjście włączone jest do urządzeń wyjściowych. Korzystnie jeśli układ zwilżający **jest** w postaci rurki (6) z zamontowanym na niej elektroazworem (5), który jest połączony z innym wyjściem mikroprocesora.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 334667 (22) 19990728 7(51) G02B 6/46

(31)98 9810171 (32)19980804 (33)FR

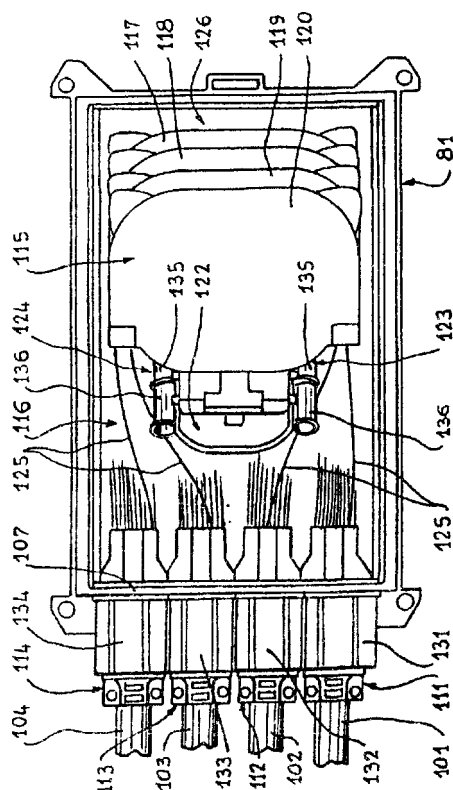
(71) POUYET SA., Ivry sur Seine, FR

(72) Naudin Thierry, Corbille Christophe, Brunet Herve

(54) **Urządzenie do przyłączania kabli światłowodowych i organizator optyczny urządzenia do przyłączania kabli światłowodowych**

(57) Urządzenie do **przyłączania** kabli światłowodowych (101 - 104) zawiera skrzynkę z dnem (81) i pokrywą, w której usytuowany jest organizator optyczny (115), zaś kable są wprowadzone z jednej strony do wnętrza skrzynki poprzez zespoły szczelnego wlotu (111 - 114) kabli (101 - 104). Organizator optyczny (115) ma podstawę (122), na której ustalone są moduły nośne (135, 136) kaset (117 - 120) przechowywania złączy i nadmiarów długości włókien światłowodowych (125).

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 334286 (22)19981020 7(51) G05B 19/042

(31)97 19747054 (32)1997 10 27 (33) DE

(86) 1998 10 20 PCT/DE98/03040

(87) 199905 06 W099/22278 PCT Gazette nr 18/98

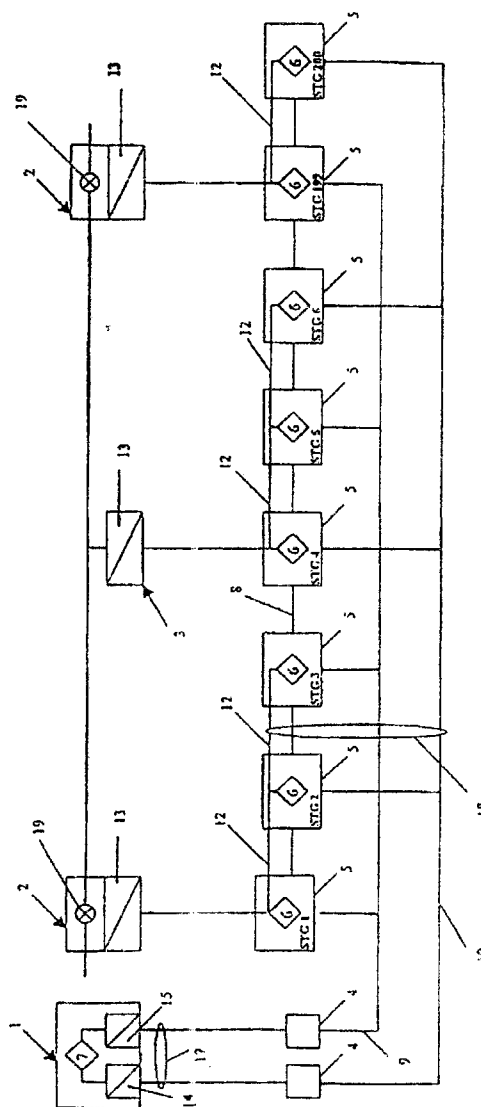
(71) BÖSHA GMBH & CO. KG, Rütthen, DE;
BÖSHA POLAND Sp. z o.o., Chorzów

(72) Shahrokhshahi Davoud, Silin Vasył, Kacs Jurij s

(54) **Urządzenie do transmisji danych do sterowania procesem roboczym**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do transmisji danych do sterowania procesem roboczym zbioru maszyn wyposażonych w przynajmniej jedno urządzenie kontrolne (5) wraz z jednostką kontrolną. Urządzenie kontrolne (5) połączone jest z jednostką obsługi do sterowania ruchami maszyny i obejmuje elementy pozwalające na ustalenie ich aktualnego stanu. Urządzenia kontrolne (5) połączone są ze sobą za pomocą przynajmniej jednej linii transmisji danych (18) wyposażonej w szybę pola, a ponadto są podłączone do przynajmniej jednego centrum kontroli, w wyniku czego komunikacja między urządzeniami kontrolnymi, a zintegrowanym modułem (7) przynajmniej jednego centrum sterowania (1) odbywa się wyłącznie za pośrednictwem systemu w konfiguracji nadrzędny-nadrzędny. Ponadto wynalazek wykorzystuje przynajmniej dwie szyny pola (9, 10), tworzące wspólną sieć zarządzaną przez centrum sterowania (1).

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 334182 (22) 1997 11 13 7(51) G05D 7/06
F24D 19/10

(31) 96 19653937 (32) 1996 12 21 (33) DE
97 19725376 1997 06 16 DE

(86) 1997 11 13 PCT/EP97/06341

(87) 1998 07 02 WO98/28670 PCT Gazette nr 26/98

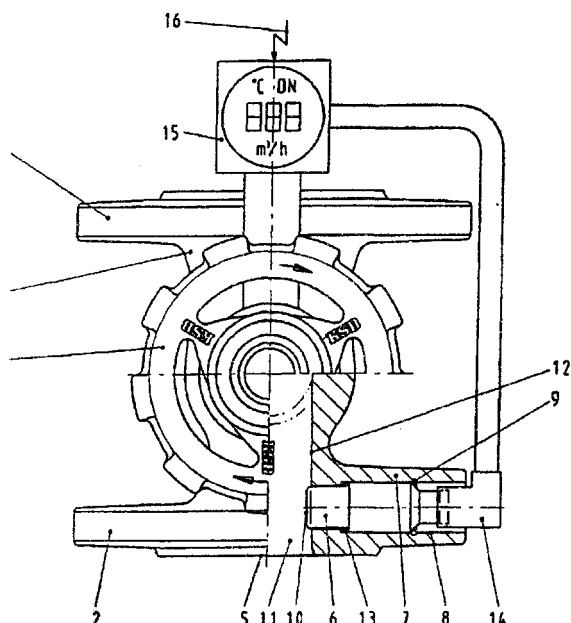
(71) KSB AKTIENGESELLSCHAFT, Frankenthal, DE

(72) Mewes Frank, Gabelmann Torsten, Illy Alois, Ruckert Heinz-Jürgen

(54) Armatura regulująca przepływ w przewodach pionowych

(57) Wynalazek dotyczy armatury regulującej przepływ w przewodach pionowych (1) do wyregulowania strumienia objętości w rurociągach, przy czym co najmniej jeden czujnik (6), zintegrowany z obudową przepływową, wykrywa strumień objętości i jest połączony z jednostką obenijającą (15) oraz pamięcią danych, zawierającą krzywą charakterystyczną przepływu każdorazowo przyporządkowanej obudowy.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 334191 (22) 1997 12 17 7(51) G07D 7/00

(31) 96 19654607 (32) 1996 12 20 (33) DE

(86) 1997 12 17 PCT/EP97/07082

(87) 1998 07 02 WO98/28717 PCT Gazette nr 26/98

(71) BUNDESDRUCKEREI GMBH, Berlin, DE

(72) Ahlers Benedikt, Gutmann Roland, Franz-Burgholz Armin, Schmidt Wolfgang, Paugstadt Ralf, Krokker Hans-Konrad, Podoll Berti

(54) Wyrób wartościowy i ochronny z co najmniej jednym oznakowaniem zabezpieczającym, sposób jego wytwarzania i sposób wykrywania oznakowania zabezpieczającego

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyrób wartościowy i ochronny z przynajmniej jednym oznakowaniem ochronnym, zwłaszcza wyrób wartościowy, jak banknot, formularz czekowy, akcja, do kument osobisty, karta czekowa i kredytowa i tym

podobne. Znane wyroby wartościowe i ochronne zawierają najczęściej widoczne oznakowania, które nie zapewniają dostatecznego zabezpieczenia przed fałszerstwami. Dla poprawy odporności na fałszerstwo przewiduje się, że oznakowanie ochronne jest wykrywalną substancją gazową.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) 334183 (22) 1997 12 19 7(51) G07F 7/10

(31) 96 19654187 (32) 1996 12 23 (33) DE
97 19718115 1997 04 29 DE

(86) 1997 12 19 PCT/DE97/03012

(87) 1998 07 02 WO98/28718 PCT Gazette nr 26/98

(71) DEUTSCHE BANK AG, Frankfurt, DE;
BB-DATA GESELLSCHAFT FÜR
INFORMATIONSSYSTEME MBH,
Berlin, DE

(72) Engelhardt Holger, Hinz Michael, Kissinger Stefan, Gollner Michael, Kuchelmeister Anton J., Schwier Andreas, Burger Adelheid, Radnoti Michael

(54) Karta z układem scalonym i sposób użycia karty z układem scalonym

(57) Karta z układem scalonym, stanowi kartę do realizacji transakcji, podczas której jednostki pieniężne lub inne dane wartościowe reprezentujące uprawnienia nie-pieniężne są przekazywane między posiadaczem karty, a przynajmniej jednym partnerem w transakcji (dostawcą usług) lub są przedstawiane dostawcy usług dla weryfikacji uprawnień. Karta z układem scalonym zawiera pamięć, w której są przechowywane dane do realizacji transakcji, przy czym karta z układem scalonym dodatkowo zawiera środki załadowywania na kartę jednej lub więcej aplikacji karty (aplikacji VAS) dla umożliwienia realizacji transakcji między posiadaczem karty, a jednym lub więcej dostawcami usług.

(34 zastrzeżenia)

A1 (21) 334315 (22) 1997 12 11 7(51) G08B 13/24

(31) 96 19653931 (32) 1996 12 21 (33) DE

(86) 1997 12 11 PCT/EP97/06929

(87) 1998 07 02 WO98/28723 PCT Gazette nr 26/98

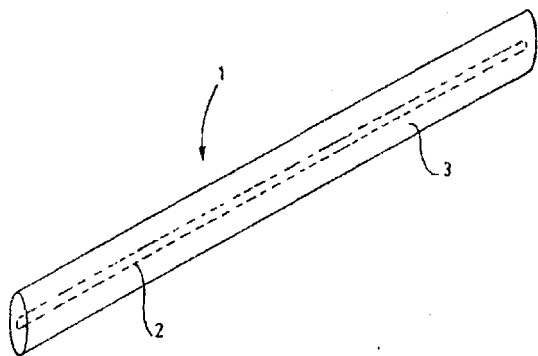
(71) METO INTERNATIONAL GMBH, Hirschhorn, DE

(72) Duschek Detlef, Silberzahn Ulrich

(54) Urządzenie i sposób do elektronicznego zabezpieczania artykułów przed kradzieżą

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia i sposobu do elektronicznego zabezpieczania artykułów przed kradzieżą, przy czym urządzenie składa się z elementu zabezpieczającego (1), który jest związany z artykułem, który wewnątrz zabezpieczanej strefy jest wzbudzany przez pole odzwowowe urządzenia nadawczego do wysyłania charakterystycznego sygnału, przy czym urządzenie odbiorcze przy rozpoznaniu charakterystycznego sygnału wywołuje alarm. Zadaniem leżącym u podstaw wynalazku jest zaproponowanie urządzenia i sposobu, które pozwalają na zabezpieczenie źródła artykułów, które są wykonane z różnych materiałów. Zadanie to w odniesieniu do urządzenia zostało rozwiązane dzięki temu, że element zabezpieczający (1) jest stabilny kształtowo i/lub jest otoczony stabilną kształtowo osłoną (3) i, że stabilny kształtowo i/lub otoczony stabilnie kształtowo osłoną (3) element zabezpieczający (1) podczas procesu wytwarzania artykułu jest w nim umieszczony lub zintegrowany.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 328027 (22) 1998 08 13 7(51) G08G 1/07

(75) Kownacki Ryszard, Katowice

(54) System drogowej sygnalizacji świetlnej

(57) System sygnalizacji świetlnej jest zaopatrzony w standardowy zestaw lamp oraz dwa dodatkowe rzędy lampek czerwonych i zielonych. Zestawy dodatkowe służą do wskazania czasu jaki pozostaje do zmiany koloru. Rząd lampek zielonych włącza się jednocześnie z światłem zielonym z głównego zesta-

wu, po czym kolejne lampki z niego gasną a z chwilą zgaśnięcia ostatniej z nich następuje zmiana koloru z zielonego na żółty. Analogicznie działa rząd lampek czerwonych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 334759 (22) 1999 08 02 7(51) G10K 11/16
H04R 1/28

(31)98 19835373 (32) 1998 08 05 (33) DE

(75) Jenner Günter, Kuppenheim, DE

(54) Sposób nanoszenia napisu na osłonę wygłuszającą mikrofonu oraz osłona wygłuszająca mikrofonu

(57) Sposób nanoszenia napisu na zewnętrzną powierzchnię składającego się z tworzywa piankowego korpusu przeciwwietrznego mikrofonu, obejmuje następujące kroki: wytworzenie co najmniej jednego elementu napisu na nośniku, pozycjonowanie nośnika na zewnętrznej powierzchni korpusu przeciwwietrznego pokrytej łączącą warstwą aktywizowalnego ciepłnie kleju, dostarczenie energii cieplnej poprzez promieniowanie dla aktywizowania kleju i usunięcie nośnika po ochłodzeniu i zestaleniu kleju, przy czym element napisu pozostaje na zewnętrznej powierzchni korpusu przeciwwietrznego.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 334766 (22) 1999 08 04 7(51) H01B 7/08

(31)98 981697 (32) 1998 08 04 (33) FI

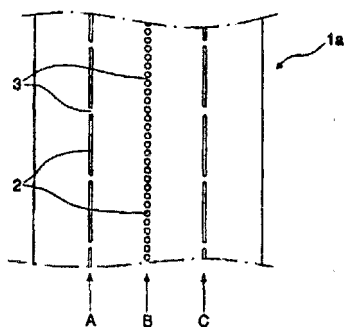
(71) IWS International Oy, Oulu, FI

(72) Pohjola Jorma

(54) Kabel płaski, wielowarstwowy

(57) Kabel płaski, wielowarstwowy zawiera ciągłą taśmę cienkiego arkusza (1a), zaopatrzoną w obszary zagięcia (A, B, C), rozciągające się wzdłużnie, przy których taśma cienkiego arkusza (1a) jest zagięta w kształt wielowarstwowego kabla. W linii z obszarami zagięcia (A, B, C) są ułożone osłabienia rozciągające się wzdłuż kabla.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 328004 (22) 1998 08 12 7(51) H01H 33/66

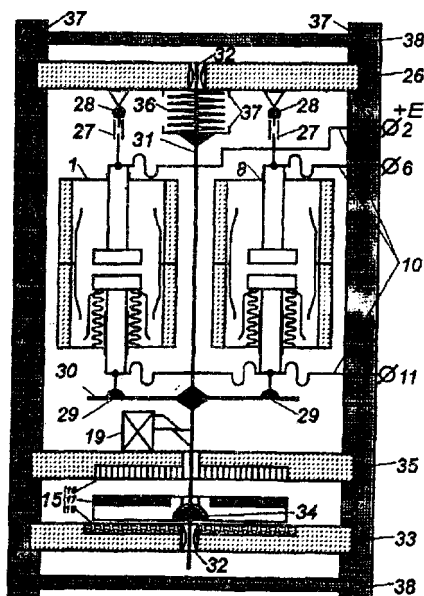
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Bartosik Marek, Borsiak Janusz, Lasota Ryszard, Nowak Bogumił, Wójcik Franciszek, Zieliński Ludwik

(54) Wylącznik hybrydowy prądu stałego

(57) Wylącznik hybrydowy prądu stałego jest wyposażony w dwie komory próżniowe (1, 8), złączone z sobą szeregowo, których ruchome styki są z sobą połączone, a także, za pośrednictwem przegubów kulistych (29), z belką (30) złączoną z kolei z prostopadłym doń prętem (31) osadzonym w łożyskach ślizgowych (32) usytuowanych w równoległych do siebie płytach (26, 33) złączonych z obudową (37) wyłącznika, nadto z prętem (31) jest połączony, także przegubem kulistym (34), dysk (17) napędu indukcyjno-dynamicznego (15), a do komory próżniowej (8) jest równolegle dołączony tranzystor IGBT.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 334666 (22) 1999 07 28 7(51) H01R 9/00

G02B 7/20

(31)98 9810172 (32)19980804 (33)FR

(71) POUYET S.A., Ivry sur Seine, FR

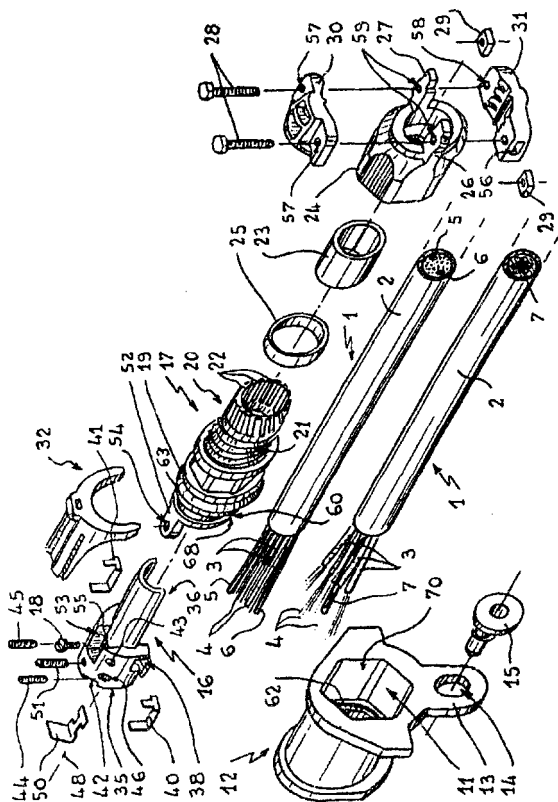
(72) Naudin Thierry, Corbille Christophe, Brunet Herve, Salaun Jacques

(54) Zespół szczelnego wlotu kabla światłowodowego

(57) Zespół szczelnego wlotu kabla światłowodowego (1) do obudowy przełącznicy telekomunikacyjnej charakteryzuje się tym, że składa się z metalowej nasadki mocującej (16) dla mocowania żył wzmacniających (5, 6, 7) kabla (1), na którą nasuwa się cylindryczny korpus uszczelnienia (17) zaopatrzonego w uszczelkę zewnętrzną (19), której część tylna (20) pełni rolę zacisku uszczelniającego (21-25) na płaszczu zewnętrznym (2) kabla (1).

Zespół zawiera nakrętkę dociskającą (24), która ma na swoim tylnym końcu łapki (26, 27) do zaciskania kabla (1) kształtkami (30, 31). Po zmontowaniu zespół jest sytuowany w otworze wejściowym (11) obudowy aż do zablokowania na osadzeniu (62) tego otworu (11). Do wnętrza obudowy wystaje jedynie głowica (35) nasadki mocującej (16) i rowek korpusu uszczelnienia (17), w którym to rowku umieszcza się klin lub sztywny widelec (32), blokujący zespół w obudowie.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 334894 (22) 199908 12 7(51) H01R 13/447

H05K 5/03

(31)98 9810331 (32)1998 08 12 (33)FR

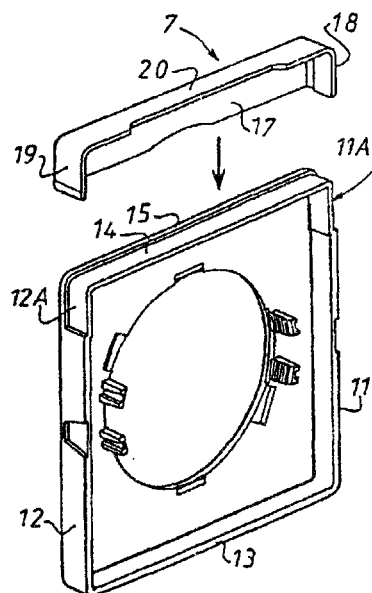
(71) LEGRAND, Limoges, FR; LEGRAND SNC, Limoges, FR

(72) Thirouin Stéphane

(54) Osprzęt dla aparatury elektrycznej

(57) Osprzęt dla aparatury elektrycznej zawiera pokrywę ozdobną dopasowaną z luzem do wnęki i posiadającą strefę etykietowania i strefę dostępu do aparatury elektrycznej. Osłona etykiety (7) obejmuje tę strefę etykietowania płytą fasadową (17) i ściankami bocznymi (18, 19, 20). W strefie etykietowania wycięcie (11A, 12A, 14) określa cofnięcie w stosunku do krawędzi peryferyjnej (15) pokrywy ozdobnej dla współpracy elementów mocujących umieszczonych na co najmniej części ścianek bocznych (18, 19, 20) osłony etykiety (7) i połączonych do płytki fasadowej (17) przez strefę pomniejszoną przeznaczoną do umieszczenia na widoku krawędzi peryferyjnej (15) pokrywy ozdobnej wystającej w stosunku do wycięć (11A, 12A, 14).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 333967 (22)19990624 7(51) H01R 13/502

(31) 98 19836195 (32) 1998 08 10 (33) DE

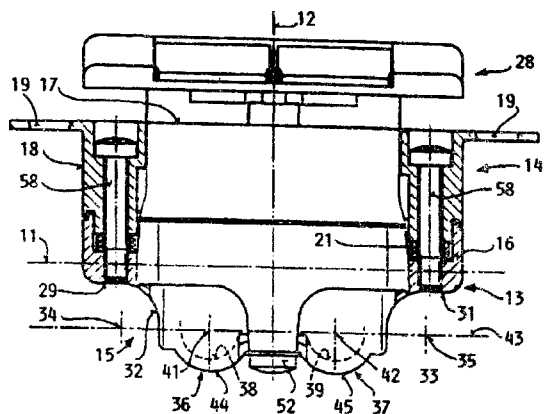
(71) Telegaertner Karl Gaertner GmbH, Steinenbronn, DE

(72) Philipp Gerd

(54) Gniazdo przyłączeniowe dla sieci transmisji danych

(57) Gniazdo przyłączeniowe dla sieci transmisji danych jest wyposażone w obudowę podzieloną za pomocą płaszczyzny dolnej, umieszczonej prostopadle do niej płaszczyzny środkowej i prostopadłej do obu tych płaszczyzn płaszczyzny poprzecznej. Obudowa składa się z wykonanej z metalu, zaopatrzonej w dno (15) i w ściankę (16) części dolnej (13) i z wykonanej z metalu części górnej (14). Gniazdo jest wyposażone w umocowaną zaciskowo między dolną i górną częścią obudowy (13, 14) i umieszczoną w ustalonym odstępnie od dna równoległe do płaszczyzny dolnej płytkę przyłączeniową (21). Dno (15) dolnej części obudowy (13) składa się z dwóch osadzonych po przeciwnych stronach ścianki (16) płaskich tworzących kanały powierzchni (29, 31), z dwóch wykonanych w kształcie rowków o kącie łuku ok. 90° i ustawionych stycznie względem powierzchni (29, 31) powierzchni (32, 33) oraz z umieszczonych po obu stronach płaszczyzny środkowej (12) odinków bocznych (36, 37). Osłaniające końce powierzchni przylegania (38, 39) części ścianki (16) oraz umieszczone współosiowo względem tych powierzchni elementy osłonowe są wyposażone w nacięcia osłabiające ułatwiające łatwe oderwanie tych elementów.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 327877 (22) 1998 08 05 7(51) H01R 13/633

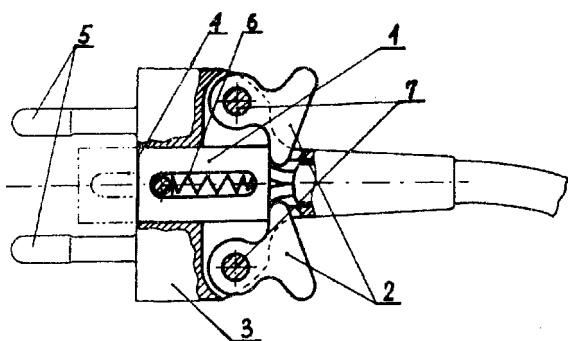
(75) Terlecki-Prokopowicz Piotr, Bydgoszcz

(54) Układ mechaniczny **stosowany**, zwłaszcza w elektrycznych wtyczkach sieciowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **konstrukcji** elektrycznych wtyczek sieciowych.

Układ mechaniczny składa się z suwaka (1) i dwóch dźwigni (2). Suwak (1) jest umieszczony w kanalikach (4) w centralnej części wtyczki (3) z zamocowaną sprężyną powrotną (6). Na tylnej powierzchni suwaka (1) opierają się wewnętrzne ramiona dźwigni (2) osadzone na osiach obrotu (7), które są osadzone w obudowie wtyczki (3) po obu stronach suwaka (1) umożliwiając ruch dźwigni (2) i suwaka (1) w tej samej płaszczyźnie.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 327880 (22) 1998 08 05 7(51) H02B 11/00
H02B 13/00

(71) Asea Brown Boveri Sp z o.o., Warszawa

(72) Fulczyk Marek, Schmaderer Franz, Gul Aleksander, Florkowski Marek, Piasecki Wojciech

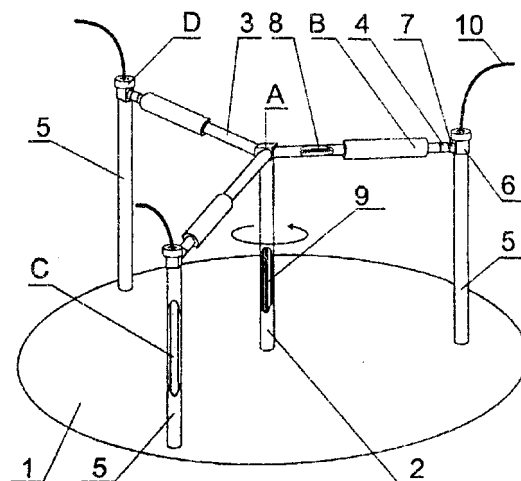
(54) Zespólone urządzenie napowietrznej rozdzielni wysokiego napięcia

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespólone urządzenie napowietrznej rozdzielni wysokiego napięcia, znajdujące zastosowanie w podstawach elektroenergetycznych.

Urządzenie zawiera jeden trójfazowy odłącznik (A), który zespólony jest z trzema wyłącznikami (B) oraz korzystnie z trzema ochronnikami przepięciowymi (C) i urządzeniem do pomiaru napięcia i prądu (D). W pierwszej odmianie wynalazku wyłączniki (B) wmontowane są w poziome ramiona poprzeczne (3) odłącznika (A). W odmianie drugiej i trzeciej

wynalazku wyłączniki (B) umieszczone są na przedłużeniu pionowych kolumn (5) odłącznika (A).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 334290 (22) 1998 10 28 7(51) H02G 3/04

(31) 97 19747623 (32) 1997 10 28 (33) DE

(86) 19981028 PCT/EP98/06833

(87) 1999 05 06 W099/22431 PCT Gazette nr 18/99

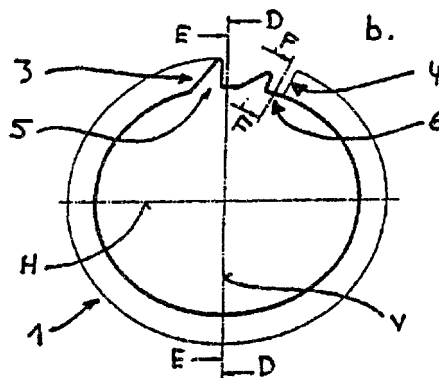
(71) SCHLEMMER GMBH, Poing, DE

(72) Kraft Stefan, Gröbmair Maximilian, Hame Emil

(54) Rura falista do ochronnego osłaniania przewodów elektrycznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rura falista (1) do ochronnego osłaniania przewodów elektrycznych ze szczelinowym otworem, który przebiega wzdłuż linii powierzchni i którego krawędzie tworzące przecięcie mają urządzenia zamykające (5, 6), które zamykają przecięcie w sposób rozłączalny, przy czym rura falista (1) jest wykonana ze sprężystego materiału, a po wywarciu na nią nacisku urządzenia zamykające (5, 6) są łączone w zamknięcie przez przesuwanie się jednego z nich po drugim i wzajemne zahaczanie ze sobą, zaś kiedy nacisk nie jest już wywierany, są one trzymane w położeniu zamkniętym przez naprężenie wprowadzone do rury falistej (1) uprzednio przez nacisk.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 334127 (22) 19970527 7(51) H02H 9/02

(31) 96 9604630
97 9700335

(32) 1996 12 17
1997 02 03

(33) SE
SE

(86) 1997 05 27 PCT/SE97/00881

(87) 1998 0625 W098/27635 PCT Gazette nr 22/98

(71) ASEA BROWN BOVERI AB, Västerås, SE

(72) Bernhoff Hans, Bergkvist Mikael, Ekberg Mats, Isberg Jan, Leijon Mats, Ming Li, Sunesson Anders, Windmar Dan

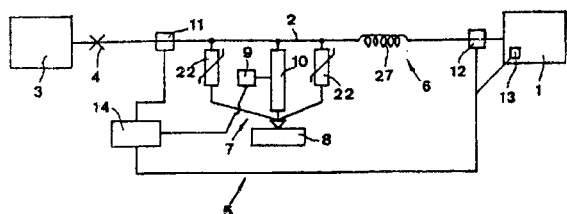
(54) Urządzenie i sposób dotyczący ochrony obiektu przed przetężeniem, obejmujące redukcję przetężenia i ograniczanie natężenia prądu

(57) Wynalazek odnosi się do urządzenia i sposobu ochrony w elektrowni obiektu (1) przed przetężeniami z sieci (3) lub innego osprzętu znajdującego się w elektrowni wysokiego napięcia, przy czym urządzenie zawiera urządzenie kluczujące (4) w linii (2) między obiektem a siecią/osprzętem.

Linia (2) między obiektem a siecią/osprzętem jest połączona z układem (5) redukcji przetężeń płynących w stronę obiektu (1).

Wspomniany układ (5) jest uaktywniany w celu redukcji przetężenia przy pomocy układu wykrywającego przetężenie (11-13) w czasie znacznie krótszym niż czas wykonania przerwania przez urządzenie kluczujące (4).

(55 zastrzeżeń)



A1 (21)334132 (22)19970527 7(51) H02H 9/02

(31)96 9604629 (32) 1996 12 17 (33) SE
97 9700335 1997 02 03 SE

(86) 1997 05 27 PCT/SE97/00882

(87) 19980625 W098/27636 PCT Gazette nr 22/98

(71) ASEA BROWN BOVERI AB, Västerås, SE

(72) Bernhoff Hans, SE; Bergkvist Mikael, SE; Ekberg Mats, SE; Isberg Jan, SE; Leijon Mats, SE; Ming Li, CN; Sunesson Anders, SE; Windmar Dan, SE; Berggren Bertil, SE

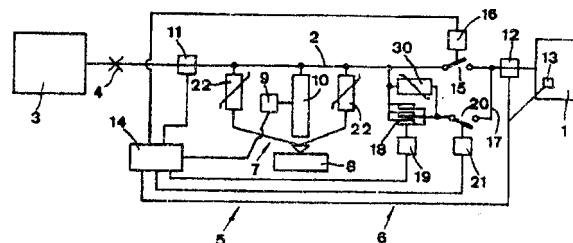
(54) Urządzenie i sposób dotyczące ochrony obiektu przed przetężeniem obejmujące redukcję przetężenia

(57) Wynalazek odnosi się do urządzenia i sposobu ochrony w elektrowni obiektu (1) przed przetężeniami z sieci (3) lub innego osprzętu znajdującego się w elektrowni wysokiego napięcia, przy czym urządzenie zawiera urządzenie kluczujące (4) w linii (2) między obiektem a siecią/osprzętem.

Linia (2) między obiektem a siecią/osprzętem jest połączona z układem (5) redukcji przetężeń w stronę obiektu (1).

Wspomniany układ (5) jest uaktywniany w celu redukcji przetężenia przy pomocy układu (11-13) wykrywającego przetężenie w czasie znacznie krótszym niż czas wykonania przerwania przez urządzenie kluczujące (4).

(39 zastrzeżeń)



A1 (21) 334193 (22) 1997 12 19 7(51) H02J 9/04

(31)96 9610787 (32)1996 12 20 (33) ZA

(86) 1997 12 19 PCT/EP97/07273

(87) 1998 07 02 W098/28832 PCT Gazette nr 26/98

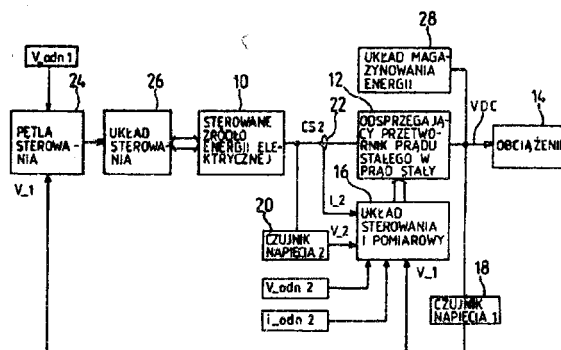
(71) Da Ponte Manuel Dos Santos, Pretoria, ZA

(72) Da Ponte Manuel Dos Santos, PT; Grzesiak Lech; Koczara Włodzimierz; Pośpiech Paweł; Niedziałkowski Andrzej

(54) Generator hybrydowy

(57) Zespół generatora hybrydowego zawiera silnik/generator lub inne sterowane źródło elektryczne (10), które dostarcza na wyjściu zmienne napięcie elektryczne, które jest prostowane i dostarczane do przetwornika (12) prądu stałego w prąd stały, którego sygnał wyjściowy (VDC) jest kontrolowany przez układ sterowania (16). Ten sygnał wyjściowy służy jako pośredni sygnał wyjściowy prądu stałego, który jest zwykle stosowany do zasilania inwertera dla wytwarzania sygnału wyjściowego prądu przemiennego, który zasilia obciążenie zewnętrzne. Zastosowanie przetwornika prądu stałego w prąd stały izoluje pośredni sygnał wyjściowy prądu stałego od wyjścia generatora i umożliwia działanie zespołu generatora wydajnie w szerokim zakresie prędkości silnika/generatora, zgodnie z zapotrzebowaniem obciążenia.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 328044 (22) 1998 08 12 7(51) H02K 17/42

(71) Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych KOMEL, Katowice

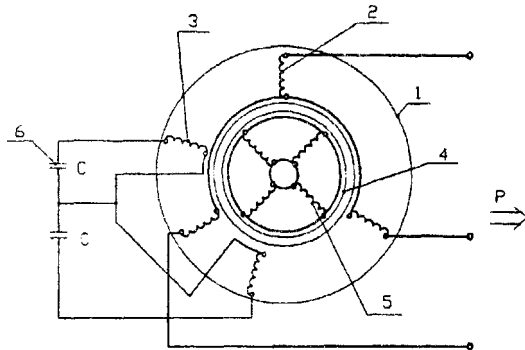
(72) Glinka Tadeusz, Jakubiec Mieczysław

(54) Prądnica indukcyjna autonomiczna

(57) Prądnica indukcyjna autonomiczna z wirnikiem klatkowym wzbudzana z baterii kondensatorów lub układu energoelektronicznego charakteryzuje się tym, że ma dwa uzwojenia stojana: robocze (2) i wzbudzające (3). Uzwojenia (2, 3) mają li-

czbę faz $m_2 > 1$; $m_3 > 1$ i są symetrycznie rozłożone na obwodzie wewnętrznym stojana (1). Uzwojenie robocze (2) służy do wyprowadzenia mocy czynnej P. Uzwojenie wzbudające (3) jest połączone do m_3 fazowej baterii kondensatorów (6) o pojemności C lub energoelektronicznego układu wzbudzenia, które dostarczając do silnika moc bierną indukcyjną wzbudza w szczelinie strumień magnetyczny.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 334198 (22) 1997 12 18 7(51) H04B 7/26
H04J 13/00

(31)96 9626566 (32)1996 12 20 (33) GB

(86) 1997 12 18 PCT/US97/23966

(87) 1998 07 02 WO98/28867 PCT Gazette nr 26/98

(71) AIRSPAN COMMUNICATIONS CORPORATION, Wilmington, US

(72) Lysejko Martin, GB; Struhsaker Paul Fredrick, US

(54) Telekomunikacja radiowa o zmiennej przepływności

(57) Wynalazek zapewnia sterownik nadawania i sposób przetwarzania elementów danych, które mają być przesyłane przez łącze radiowe łączące stację bazową ze stacją abonenta w radiowym systemie telekomunikacyjnym. Pojedynczy kanał częstotliwościowy jest wykorzystywany do przesyłania elementów danych należących do wielu łączy radiowych. Sterownik nadawania zawiera: generator kodu ortogonalnego dla dostarczenia kodu ortogonalnego ze zbioru "m" kodów ortogonalnych, stosowanych do utworzenia "m" kanałów ortogonalnych w pojedynczym kanale częstotliwościowym i pierwszy koder do łączenia danych, które mają być przesyłane w pojedynczym kanale częstotliwościowym kodem ortogonalnym z generatora kodów ortogonalnych. Kod ortogonalny określa kanał ortogonalny, którym element danych jest przesyłany, aby elementy danych należące do różnych łączy radiowych mogły być przesyłane jednocześnie w różnych kanałach ortogonalnych pojedynczego kanału częstotliwościowego. Ponadto sterownik nadawania zawiera generator kodu nakładkowego dla dostarczenia kodu nakładkowego z pierwszego zbioru V kodów nakładkowych, które są wzajemnie do siebie ortogonalne i drugi koder przystosowany do wprowadzania kodu nakładkowego z generatora kodu nakładkowego do elementu danych, aby "n" elementów danych należących do różnych łączy radiowych mogło być przesyłane jednocześnie tym samym kanałem ortogonalnym. Wynalazek dostarcza także kontroler odbioru i sposób przetwarzania elementów danych odebranych przez łącze radiowe.

(32 zastrzeżenia)

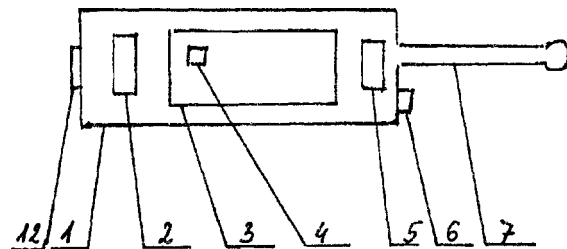
A1 (21) 327912 (22) 1998 08 07 7(51) H04M 1/02

(75) Rokosz Stanisław, Jasienica Dolna

(54) Modernizacja telefonów komórkowych i radiotelefonów w celu zwiększenia bezpieczeństwa dla użytkowników

(57) Modernizacja i zastosowanie nowych rozwiązań technicznych w telefonach komórkowych i radiotelefonach w celu zmniejszenia lub wyeliminowania ujemnego promieniowania anteny nadawczej, która w czasie pracy emituje szkodliwe dla mózgu użytkownika fale radiowe, polega na odwróceniu montowania anteny (7) tj. w pobliżu mikrofonu (5), zamontowanie na pulpicie (3) dodatkowego przycisku (4) powodującego włączenie lub wyłączenie funkcji nadawczej anteny zamontowanej na telefonie (1). Telefon (1) będzie wyposażony w zespół słuchawkowo-mikrofonowy, aby w czasie pracy anteny nadawczej (7) zespół mógł być oddalony od telefonu (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 334215 (22) 1997 12 18 7(51) H04Q 7/00

(31)96 9626588 (32)1996 12 20 (33) GB

(86) 1997 12 18 PCT/US97/23753

(87) 1998 07 02 WO98/28927 PCT Gazette nr 26/98

(71) AIRSPAN COMMUNICATIONS CORPORATION, Wilmington, US

(72) Lysejko Martin, GB; Struhsaker Paul Fredrick, US

(54) Ustawianie łącza radiowego łączącego stację bazową i stację abonenta radiowego systemu telekomunikacyjnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sterownik wyboru kanałów i sposób ustanawiania łącza radiowego, łączącego stację bazową i stację abonenta, radiowego systemu telekomunikacyjnego, w którym co najmniej dwa kanały częstotliwościowe zawarte w każdym łączu radiowym mogą być ustanowione. Sterownik wyboru kanałów zawiera: pamięć dla pamiętania danych identyfikujących co najmniej dwa kanały częstotliwościowe; selektor dla wyboru częstotliwości kanału spośród zapisanych w pamięci; układ logiczny uzyskujący łącze, dla ustanowienia łącza radiowego w kanale częstotliwościowym wybranym przez selektor; selektor reagujący na to że układ logiczny uzyskujący łącze nie może ustanowić łącza radiowego, wybierając alternatywny kanał częstotliwościowy spośród zapisanych w pamięci. To podejście umożliwia zwiększenie liczby stacji abonenta, które mogą być zabezpieczane przez radiowy system telekomunikacyjny, ponieważ, gdy kanał częstotliwościowy jest w pełni wykorzystany, a wymagane jest łącze radiowe łączące określoną stację abonenta ze stacją bazową, to może być wybrany inny kanał częstotliwości dla ustanowienia tego łącza radiowego.

(29 zastrzeżeń)

A1 (21) 334240 (22) 1997 12 19 7(51) H04Q 7/00

(31)96 771692 (32)1996 12 23 (33) US

(86) 1997 12 19 PCT/SE97/02181

(87) 1998 07 02 WO98/28926 PCT Gazette nr 26/98

(71) TELEFONAKTIEBOLAGET LM ERICSSON
(publ), Sztokholm, SE

(72) Haartsen Jacobus, NL; Dent Paul, US

(54) Sposób **nawiazywania komunikacji w systemie komunikacyjnym z przeskokiem kanałów**

(57) Ustanowienia połączenia pomiędzy jednostką wywołującą i jednostką oczekującą w systemie komunikacyjnym z przełączaniem kanałów przewiduje uaktywnianie jednostki oczekującej na czas aktywacji poza każdym okresem oczekiwania. W czasie każdego okresu aktywacji jednostka oczekująca monitoruje wybrany kanał ze względu na obecność komunikatu wywoławczego. Wybrany kanał jest wybierany ze zbioru kanałów, a w każdym kolejnym okresie aktywacji wybrany kanał jest następnym ze zbioru kanałów zgodnie z sekwencją przeskoków i zegarem wewnętrznym. Ciąg wywoławczy jest w sposób powtarzalny transmitowany z jednostki wywołującej do jednostki oczekującej aż do uzyskania odpowiedzi z jednostki oczekującej. Każdy ciąg wywoławczy zawiera liczne komunikaty wywoławcze, a każdy komunikat wywoławczy jest przesyłany na innym z podzbiorów zbioru kanałów. Wybór ciągu wywoławczego do transmisji przez jednostkę wywołującą może być wykonywany na podstawie oszacowania wartości wewnętrznego zegara jednostki oczekującej.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21) 334131 (22) 1997 11 19 7(51) H04Q 7/20

(31)96 770259 (32)1996 12 20 (33) US

(86) 1997 11 19 PCT/US97/21122

(87) 1998 07 02 W098/28931 PCT Gazette nr 26/98

(71) ERICSSON, INC., Research Tringle Park, US

(72) Massingill Larry William, Reinhold Stan L.,
Weiss Richard E., Solve Torbjorn Wilson

(54) Sposób i system **dla zredukowania poboru mocy komórkowych terminali ruchomych**

(57) Sposób i urządzenie jest przeznaczone do redukcji poboru mocy w terminalu ruchomym zawierającym odbiornik, do odbioru **multipleksowanego** czasowo komunikatu, rozproszonego na pewnym zbiorze przedziałów czasowych, przez odbiór pierwszego podzestawu zbioru przedziałów czasowych, tak że następuje odebranie pierwszej części komunikatu **multipleksowanego** czasowo odpowiadającego pierwszemu podzestawowi zbioru przedziałów czasowych. Terminal ruchomy następnie dokonuje sprawdzenia na podstawie pierwszej części komunikatu **multipleksowanego** czasowo, czy konieczne jest odebranie przez terminal ruchomy dodatkowych przedziałów czasowych tego komunikatu **multipleksowanego** czasowo. Terminal ruchomy odbiera drugi podzestaw zbioru przedziałów czasowych tak, aby odebrać drugą część komunikatu **multipleksowanego** czasowo, jeżeli w pierwszym etapie terminal ruchomy ustalił, że te dodatkowe części **multipleksowanego** czasowo komunikatu powinny być przez terminal ruchomy odebrane. Korzystne jest, jeśli pierwsza część komunikatu nadaje się do dekodowania niezależnie od reszty komunikatu.

(62 zastrzeżenia)

A1 (21) 334213 (22) 1997 12 18 7(51) H04Q 7/36

(31)96 9626568 (32)1996 12 20 (33) GB

(86) 1997 12 18 PCT/US97/22797

(87) 1998 07 16 W098/31176 PCT Gazette nr 28/98

(71) AIRSPAN COMMUNICATIONS
CORPORATION, Wilmington, US

(72) Lysejko Martin, GB; Yeung Joemanne Chi
Cheung, GB; Struhsaker Paul Fredrick, US

(54) **Kontrolowanie zakłóceń w komórce radiowego systemu telekomunikacyjnego**

(57) Przedmiotem wynalazku są sterownik zakłóceń i sposób ograniczania w jednej komórce, skutków zakłóceń generowanych w innych komórkach radiowego systemu telekomunikacyjnego.

Każda komórka radiowego systemu telekomunikacyjnego ma **stację** bazową i wiele stacji abonenta. Komunikacja pomiędzy stacją bazową, a stacją abonenta jest tak zorganizowana, że w łączach radiowych, wiele kanałów **multipleksowanych** z podziałem jest umieszczone w pojedynczym kanale częstotliwościowym dla umożliwienia, aby elementy danych należące do różnych łączy radiowych mogły być przesyłane jednocześnie w różnych kanałach **multipleksowanych** z podziałem kodowym, przy wykorzystaniu pojedynczego kanału częstotliwościowego. Sterownik zakłóceń zawiera analizator dla porównania z przyjętymi kryteriami parametrów komórki pokazujące czy kanały **multipleksowane** z podziałem kodowym podlegają zakłóceniom od sygnałów generowanych w **innych** komórkach i sterownik kanału reagujący na analizator, aby selektywnie zapobiegać użyciu kanałów **multipleksowanych** z podziałem kodowym dla ograniczania skutków zakłóceń z innych komórek. W korzystnych przykładach wykonania wynalazku sterownik zakłóceń znajduje się w co najmniej jednej komórce radiowego systemu telekomunikacyjnego.

(28 zastrzeżeń)

A1 (21) 327798 (22) 1998 07 31 7(51) H04R 1 /28
H04R 1/02

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

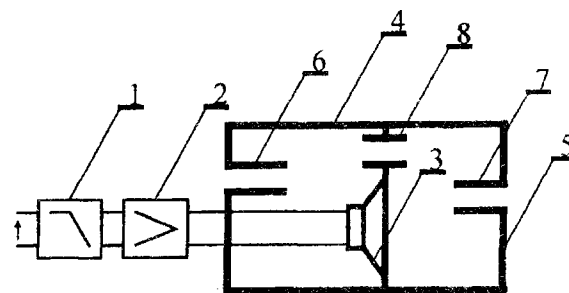
(72) Dobrucki Andrzej B., Matusiak Grzegorz

(54) Urządzenie głośnikowe **pasmowoprzepustowe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie głośnikowe **pasmowoprzepustowe** przeznaczone do przetwarzania sygnału elektrycznego na sygnał akustyczny, stosowane zwłaszcza w tzw. kinie domowym, a także przy nagłaśnianiu między innymi sal kinowych, teatralnych, koncertowych, dyskotekowych, opery, operetki, filharmonii, amfiteatrów, koncertów na otwartej przestrzeni.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że tylna obudowa (4) ma co najmniej jeden kanał tylnej obudowy (6) wyprowadzony na zewnątrz i jest połączona co najmniej jednym kanałem przegrody (8) z przednią obudową (5). Przednia obudowa (5) ma co najmniej jeden kanał przedniej obudowy (7) również wyprowadzony na zewnątrz.

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 108471 (22) 1998 08 03 7(51) A47G 29/10

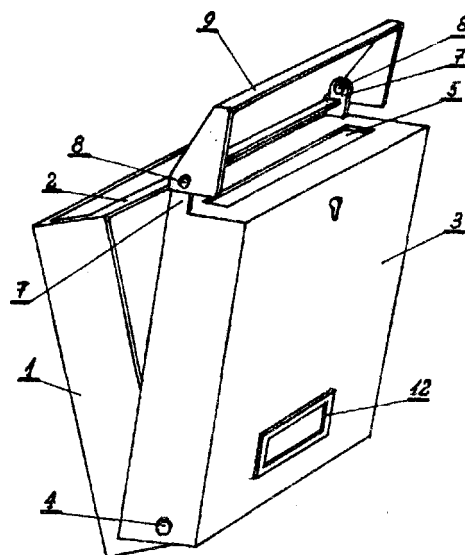
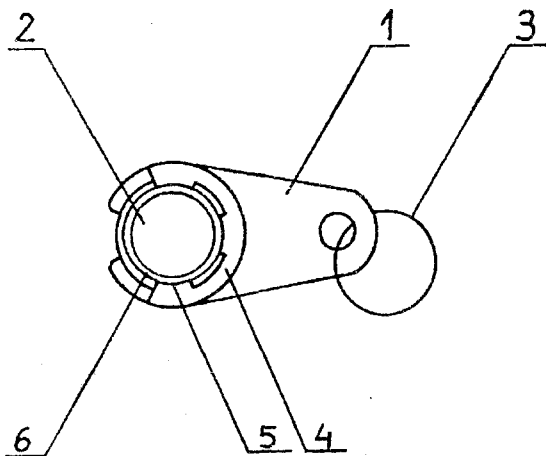
(71) Bartelik Radosław, Olsztyn; Baranowski Krzysztof, Olsztyn; **Kolaj** Piotr, Ostróda

(72) Bartelik Radosław

(54) **Brelok**

(57) Brelok składa się z oprawy (1), żetonu (2) i kółeczka (3). Oprawa (1) zakończona jest pierścieniem (4) wyposażonym w uchwyty (5) służące do blokady żetonu (2) umieszczonego w pierścieniu (4). **Żeton** (2) jest w kształcie koła odpowiadającego wielkości monety jednozłotowej, który na całym obwodzie wyłobiony ma rowek (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108469 (22) 1998 08 03 7(51) A61B 5/02

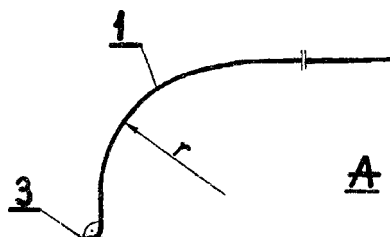
(71) Instytut Kardiologii w Warszawie-Aninie, Warszawa

(72) Purzycki Zbigniew K.

(54) **Trójwymiarowa konfiguracja cewnika do koronarografii prawej tętnicy wieńcowej**

(57) Trójwymiarowa konfiguracja cewnika składa się z trzech odcinków, które są w trzech płaszczyznach. Odcinek (1), od strony prostoliniowej części podstawowej, ma kształt łuku o promieniu (r) i leży w płaszczyźnie (A), przechodzącej przez oś wzdłużną cewnika, środkowy odcinek jest odgięty od odcinka (1) o kąt rozwarty i leży w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny (A), a zewnętrzny odcinek (3) odgięty jest na zewnątrz pod kątem prostym w stosunku do odcinka środkowego i leży w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny (A).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108493 (22) 1998 08 06 7(51) A47G 29/12

(75) Furmanek Jan, Łódź

(54) **Skrzynka na gazety i listy**

(57) Skrzynka na gazety i listy charakteryzuje się, tym, że zawiera otwarty od przodu pojemnik (1) z łącznikiem (2) u góry, zamknięty z przodu pokrywą (3), zamocowaną wychylnie u dołu pojemnika (1), w górnej ścianie, której jest wykonana prostokątna szczelina (5). Górna krawędź pokrywy (3) jest zagięta do góry i połączona z pionowymi, bocznymi występami (7) tejże pokrywy (3), do których jest zamocowany wychylnie trapezowy daszek (9), natomiast na tylnej ścianie pojemnika (1) znajdują się koliste występy z przelotowymi otworami,

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 108474 (22) 1998 08 04 7(51) B62D 1/22
G09B 9/042

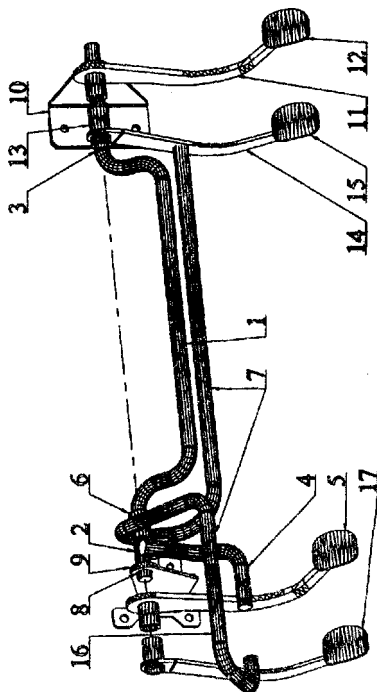
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów
Małolitrażowych BOSMAŁ, Bielsko-Biała

(72) Pysz Kazimierz, Poździak Zdzisław, Stanclik
Jan

(54) Urządzenie do sterowania pedałami pojazdu
przez instruktora nauki jazdy

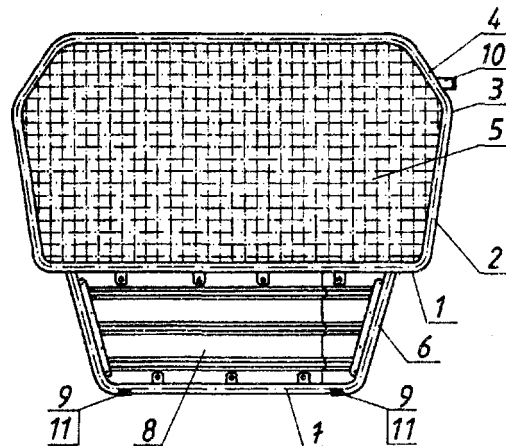
(57) Urządzenie do sterowania pedałami pojazdu przez instruktora nauki jazdy, składa się z wałka (1) wykorbionego, którego czop sterujący (2) hamulcem i czop **napędowy** (3) położone są na wspólnej osi z osią pedałów sprzęgła (17) i hamulca (5). Wolny koniec ramienia dociskowego (4) oparty jest na dźwigni hamulca (5). Na czopie sterującym (2) osadzona jest obrotowo tulejka (6) trwale związana z prętem sterującym (7) sprzęgła. Jeden koniec pręta sterującego (7) sprzęgła związany jest trwale z ramieniem (14) pedału pomocniczego sprzęgła (15), a końcówka dociskowa pręta (16) oparta jest na dźwigni pedału sprzęgła (17).

(1 zastrzeżenie)



(4) boków ramy (1), której wewnątrz zamyka siatka (5). Z podstawy ramy (1) wychodzą schodzące się ku dołowi boki podpory (6), przechodzące na końcach łukami w poprzeczkę (7) równoległą do podstawy ramy (1), przy czym powierzchnię ograniczoną podstawą ramy (1), bokami podpory (6) oraz poprzeczką (7) wypełnia płyta (8). Powierzchnia płyty (8) jest nachylona pod niewielkim kątem do powierzchni siatki (5). Z poprzeczki (7) wychodzą stopki (9), natomiast z powierzchni odcinków krótkich (4) wychodzą płytki (10),

(2 zastrzeżenia)



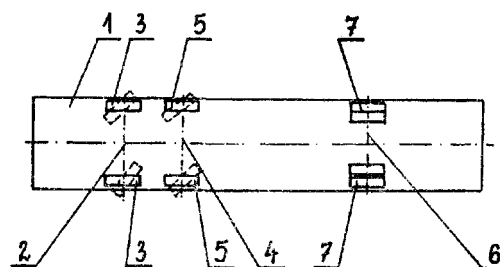
U1 (21) 108478 (22) 1998 08 04 7(51) B62D 31/02

(75) Olszewski Krzysztof, Bolechowo k/Poznań

(54) Autobus trzyosiowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest autobus trzyosiowy zawierający **samonośne** nadwozie (1) z płytą spodu osadzoną na zespołach resorów układu jezdnego, z układem trzech osi z kołami, zawierającym przednią oś (2) z kołami skrętnymi (3) oraz tylną oś napędową (6), przy czym ramię zwrotnicy jednego koła skrętnego (3) przedniej osi (2) jest sprzężone z jednym końcem drążka kierowniczego połączonych drugim końcem z przekładnią kierowniczą układu kierowniczego autobusu. Autobus charakteryzuje się tym, że jego układ jezdny zawiera drugą oś przednią (4) z kołami skrętnymi (5) sprzężoną mechanicznie z pierwszą przednią osią (2) z kołami skrętnymi, zaś tylna oś napędowa (6) stanowi oś napędową stałą z kołami bliźniaczymi (7).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 108479 (22) 1998 08 04 7(51) B62D 25/08
B62D 25/00

(71) Kulczyk Tradex Sp. z o.o., Poznań

(72) Politowicz Andrzej

(54) Samochodowa ściana działowa

(57) Podstawa ramy (1) przechodzi w odcinki długie (2) jej boków, natomiast rozchodzące się ku górze odcinki długie (2) przechodzą łukami (3) w schodzące się ku górze odcinki krótkie

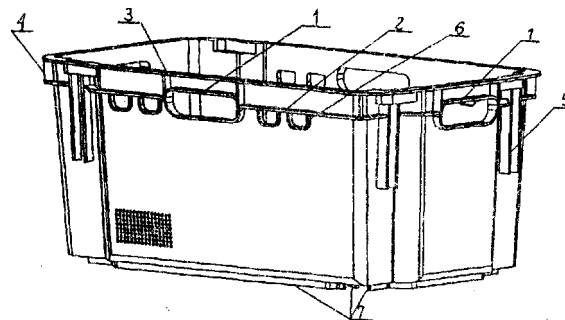
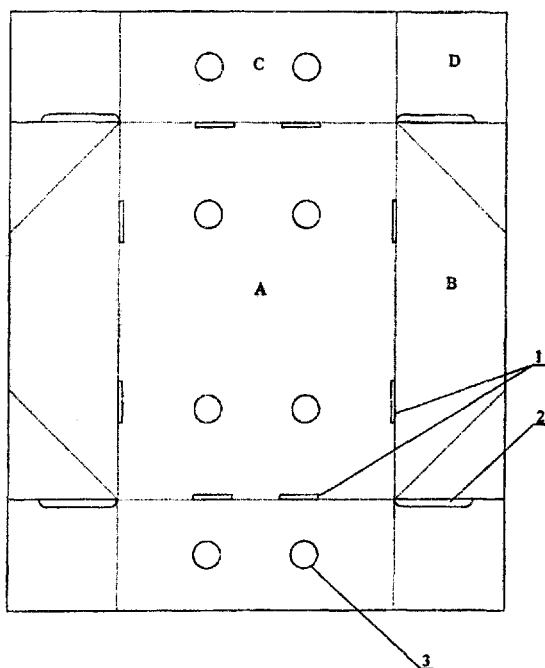
U1 (21) 108506 (22)199808 12 7(51) B65D 5/18

(75) Prokopek Jan, Toruń

(54) Pudełko otwarte

(57) Pudełko otwarte charakteryzuje się tym, że prostokątne dno (A) posiada na dłuższych krawędziach dłuższe ściany boczne (B) w kształcie prostokąta, a na krótszych krawędziach krótsze ściany boczne (C) w kształcie prostokąta, przy czym dłuższe ściany boczne (B) mają zagięte zewnętrzne dwa rogi, a krótsze ściany boczne wyposażone są w kwadratowe, boczne skrzydła mocujące (D) z wycięciami mocującymi (2) w kształcie prostokąta z zaokrąglonymi rogami. W dnie (A) znajduje się osiem wycięć (1) i cztery okrągłe otwory (3), a w krótszych ścianach bocznych (C) znajdują się po dwa okrągłe otwory* (3).

(1 zastrzeżenie)



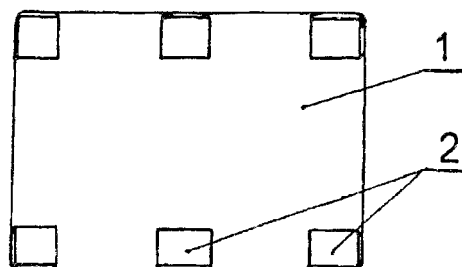
U1 (21) 108485 (22) 1998 08 05 7(51) B65D 19/24

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

(54) Paleta ze styropianu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie palety ze styropianu. Ma ona sześć nóg (2) osadzonych na spodzie płyty nośnej (1). Powierzchnie zewnętrzne nóg (2) stanowią przedłużenie powierzchni bocznych płyty nośnej (1). Nóżki mają na powierzchniach zewnętrznych podcięcia.

(1 zastrzeżenie)



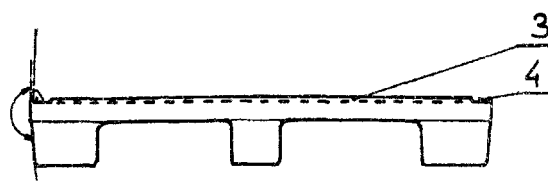
U1 (21) 108486 (22) 1998 08 05 7(51) B65D 19/24

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

(54) Paleta z tworzywa sztucznego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie palety z tworzywa sztucznego. Charakteryzuje się ona tym, że ma płytę nośną z progiem brzegowym (3) i dziewięcioma nóżkami. Płaszczyzny zewnętrzne nóg są pod kątem rozwartym w stosunku do pionowej płaszczyzny progu brzegowego (3).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 108502 (22) 1998 08 12 7(51) B65D 6/08
B65D 85/64

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG-BIERUŃ S.A., Bieruń

(72) Sobski Radosław, Olek Jerzy, Jonkisz Bogusław, Kaszuba Florian, Urbanek Kazimierz, Lubojański Jacek

(54) Skrzynka bezprzegrodowa z tworzywa sztucznego, zwłaszcza do transportu mięsa i jego przetworów

(57) Skrzynka posiada uchwyty (1) umiejscowione we wszystkich czterech ścianach bocznych oraz otwory wentylacyjne (6) w bokach dłuższych. Wzmocnienie skrzynki stanowi poziome żebro (2) przechodzące w środkowej części każdego z boków w obramowanie uchwytów (1). Żebro (2) tworzy jednocześnie górną krawędź otworów wentylacyjnych (6). Obrzeże skrzynki (3) jest połączone z poziomym żebrem (2) żebrowaniem (4). W narożnikach skrzynki umiejscowione są sztaplujące żebra (5). Dno skrzynki posiada wzmacniające żebra (7).

(1 zastrzeżenie)

U3 (21) 108487 (22) 1998 08 05 7(51) B65D 19/24

(61) 95415

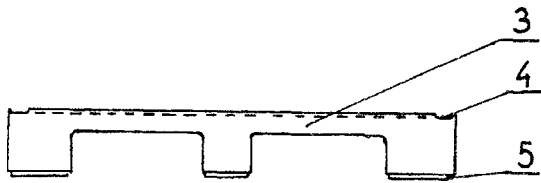
(75) Żuralski Zenon, Słupsk

(54) Paleta ładunkowa

(57) Planeta ładunkowa charakteryzuje się tym, że pionowe zewnętrzne nóżki mają w końcowych częściach osadzenia (5).

Ściany zewnętrzne nóżek stanowią przedłużenie boków (3) płyty nośnej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108470 (22) 1998 08 03 7(51) B65D 85/34

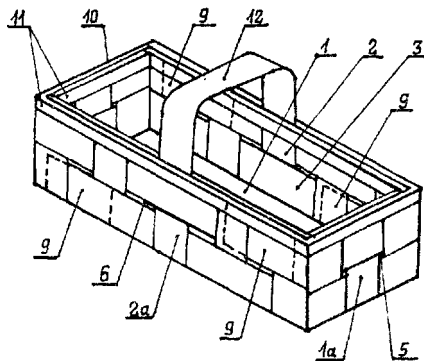
(75) Wiśniewski Antoni, Kozięgłowy

(54) Łubianka

(57) Łubianka składa się z trzech taśm podłużnych (1), pięciu taśm poprzecznych (2) i czterech taśm obwodowych (3) połączonych ze sobą przez przeplatanie.

Dno łubianki składa się z części środkowych taśm podłużnych (1) przeplecionych częściami środkowymi taśm poprzecznych (2). Boki łubianki składają się z taśm obwodowych (3) przeplecionych częściami brzegowymi (1a) taśm podłużnych (1) na krótszych bokach (5) łubianki oraz częściami brzegowymi (2a) taśm poprzecznych (2) na dłuższych bokach (6) łubianki. Każda taśma obwodowa (3) ma część środkową oraz dłuższą część brzegową i krótszą część brzegową, zagięte na kształt litery 'I'. Taśmy obwodowe (3) połączone są ze sobą parami w taki sposób, że tworzą położone jeden nad drugim dwa prostokątne elementy, w których krótsza część brzegowa jednej z taśm obwodowych (3) nałożona jest na końcówkę dłuższej części brzegowej drugiej z taśm obwodowych (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108466 (22) 1998 08 01 7(51) B65D 85/78

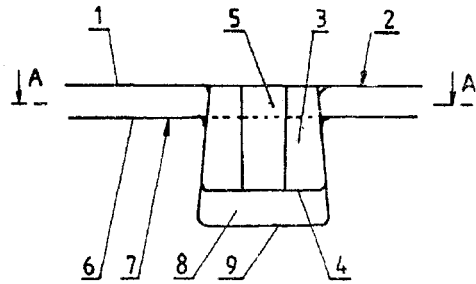
(71) Inline Poland Sp. z o.o. J.V.z.p.ch., Poznań

(72) Olszewski Zbigniew, Nowaczyk Wojciech

(54) Zamek pojemnika do produktów spożywczych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamek pojemnika do produktów spożywczych, mający zastosowanie w cienkościennych pojemnikach z tworzyw sztucznych do sałat, lodów i słodczy. Pojemnik charakteryzuje się tym, że wpust (8) i wypust (3) mają kształt w przybliżeniu stożka ściętego, zamkniętego dnem (9, 4), o pochyleniu tworzącej ścian bocznych względem osi o kąt kilku stopni i mniejszej średnicy odpowiednio w płaszczyźnie kołnierzy (6, 1), poza tym między ścianą wpustu (8), a ścianą wypustu (3) jest kanał odpowietrzający.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 108498 (22) 1998 08 10 7(51) B65D 88/10
B65F 1/02

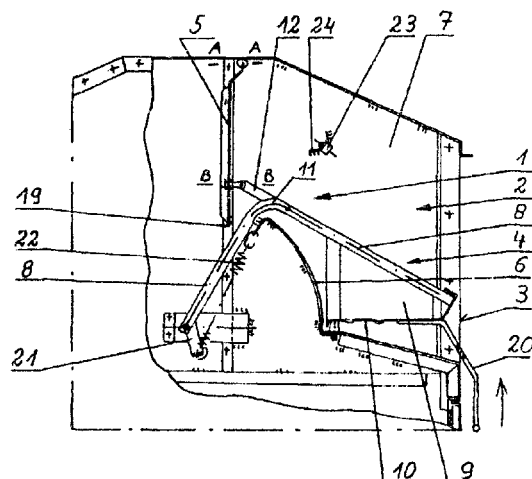
(71) MEPROZET KOŚCIAN S.A., Kościan

(72) Woś Kazimierz, Jankowski Henryk, Klupsz Jerzy

(54) Kontener na surowce wtórne, zwłaszcza na używaną odzież

(57) Kontener charakteryzuje się tym, że kosz wrzutowy (4) **zbudowany jest z** wyprofilowanych ramion (8), tworzących obramowanie boczne, płyt bocznych (9) przymocowanych do ramion (8) w ich częściach przednich i poziomo położonej półki (10). Półka (10) w części przedniej jest podwójnie zagięta do góry i połączona z końcówkami ramion (8), a w części tylnej zagięta do dołu. Kosz wrzutowy (4) jest połączony z klapą (5) za pomocą dźwigni (12), zamocowanych przegubowo swymi zakończeniami do ramion (8), tworzących obramowanie boczne i do kłapy (5). Kłapa (5) usytuowana **jest** za ścianą (6) podzespołu stałego, a jej dolna krawędź (19) w stanie zamkniętym położona jest poniżej najwyżej położonej części ściany (6) podzespołu stałego. Zderzaki (23) mają postać wymiennych elastycznych nakładek, przymocowanych rozłącznie do wsporników (24), przytwierdzonych do ścian wewnętrznych (7).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 108476 (22) 1998 08 04 7(51) B65G 15/52

(75) Gaworski Stanisław, Radom

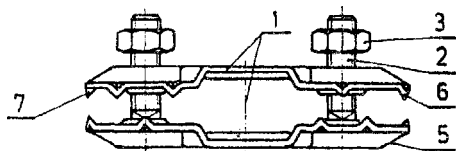
(54) Klamra do łączenia taśmy

(57) Klamra służy do łączenia taśmy, szczególnie przy transporterach stosowanych do przesyłania różnych materiałów, zwłaszcza na duże odległości.

Klamra zaopatrzona jest w dwie jednakowe profilowane płytki (1) oraz dwie śruby (2). Płytki (1) na końcach jest wyposażona w dwa **naprzemianległe** owale zbliżone kształtem do kwadratu, którego zewnętrzne brzozy (5) są zagięte pod kątem

około 30°. Na zagięciu brzegu (5) są usytuowane naprzemienne napiecia - wgnioty (6) w kształcie rowków z wystającymi grzami (7). W środku każdego owalu znajdują się wgłębienia stożkowe, w których na dnie są umieszczone otwory kwadratowe, współpracujące z krótkimi odcinkami o przekroju kwadratowym śruby (2). Płyta (1) ma w środkowej części płaskie wgłębienie wytłoczone w kształcie prostokąta.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 109975 (22) 1999 08 20 7(51) B65G 19/22

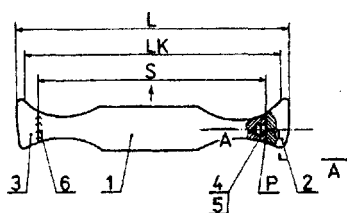
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG
Jednostka Badawczo-Rozwojowa Zakład
Doświadczalny Nowych Technologii - ZDT,
Mikołów

(72) Bienias Antoni, Gałązka Zenon, Śledziński
Wacław, Mazgaj Tadeusz, Kasznia Stanisław,
Tytko Stanisław

(54) Zregenerowane zgrzebło przenośnika
łańcuchowego

(57) Zregenerowane zgrzebło, mający dotychczas eksploatowany korpus, wyposażony w wymienne końcówki, charakteryzuje się tym, że każda z wymiennych końcówek (2,3) korpusu (1) na stykowej powierzchni (P) ma czop (4), osadzony bezluzowo w otworze (5) tego korpusu, przy czym każda z wymiennych końcówek (2,3) połączona jest z korpusem za pośrednictwem spoiny (6).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 108465 (22) 1998 07 31 7(51) B65G 21/02

(71) Grupa Kapitałowa MIFAMA SA, Mikołów

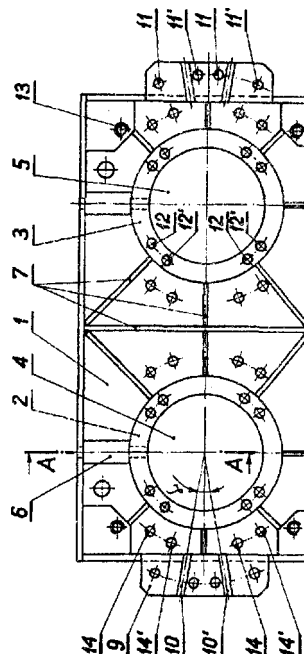
(72) Wieczorek Roman, Skrzypoń Piotr

(54) Ściana boczna napędu przenośnika
taśmowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji ściany bocznej napędu przenośnika taśmowego umożliwiającej zabudowanie różnych typów przekładni.

Ściana boczna napędu przenośnika taśmowego posiada płytę (1), w której zabudowano pierścienie (2, 3) przyłączowe z otworami (12, 12') oraz trwale przytwierdzone uchwyty (9) z kanałami (10, 10') wpustowymi i otworami (11, 11'). Pierścienie (2, 3) przyłączowe wzmocnione są promieniowymi żebrami (6, 7), z których pionowe górne żebra (6) posiadają otwory pionowe dla wprowadzenia przyrządu montażowego przekładni. Płyta (1) posiada na narożach otwory (13) montażowe dla zabudowy przekładni kompaktowej oraz posiada otwory (14, 14') dla różnych typów przekładni rozmieszczone dookoła pierścieni (2, 3) przyłączowych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108494 (22) 1998 08 06 7(51) B65G 21/20

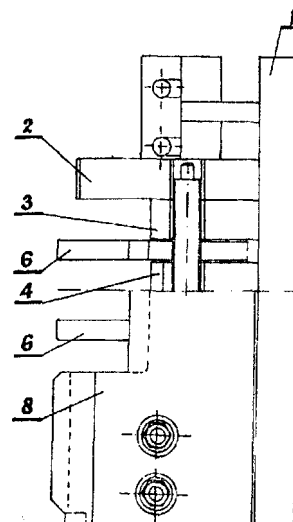
(71) Rybnicka Spółka Węglowa SA. Kopalnia
Węgla Kamiennego RYDUŁTOWY, Rydułtowy

(72) Chłuba Gerard, Lyczko Leon, Bulenda Piotr,
Nogły Andrzej

(54) Urządzenie wyrzutnikowe przenośników
łańcuchowych

(57) Urządzenie wyrzutnikowe przeznaczone jest głównie do stosowania w kadłubach górniczych przenośników łańcuchowych wszelkich typów. Urządzenie składa się z kadłuba głównego, złożonego z płyty nośnej (1), osadzonej w kadłubie napędu, płyt bocznych (2), płyt wyrzutnika (3), rozmieszczonych symetrycznie po obu stronach płyty środkowej (4), stanowiących razem konstrukcję nośną dla wału osadczego oraz wyrzutników (6), zabezpieczonych od góry wałem zabezpieczającym i zamykanych płytą wyrzutnika (8). Płyta nośna (1) posiada w górnej swej części, na całej długości wyżłobienie, stanowiące miejsce osadzenia płyty wyrzutnika (8). Główne elementy urządzenia wyrzutnikowego osadzone są na wale osadczym i zabezpieczone jedynie wałem zabezpieczającym, co umożliwia ich łatwy i szybki montaż i demontaż.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 110258 (22)19980819 7(51)B66F 5/00
B60B 30/10

(31) 97 29714890 (32) 1997 08 20 (33) DE
98 29800668 1998 01 16 DE

(86) 1998 08 19 PCT/DE98/02424

(87) 19990422 W099/19246 PCT Gazette nr 16/99

(75) Kruger Cornelia, Wotenick, DE

(54) Urządzenie pomocnicze do uchwycenia uszkodzonych kół, szczególnie dla uszkodzonych kół pojazdu

(57) Zadaniem wzoru jest stworzenie możliwości, by kierowca samochodu po awarii opony mógł możliwie najprędzej dojechać swoim pojazdem do odpowiedniego warsztatu bez konieczności wymiany lub naprawy uszkodzonego koła albo korzystania z pomocy zewnętrznej.

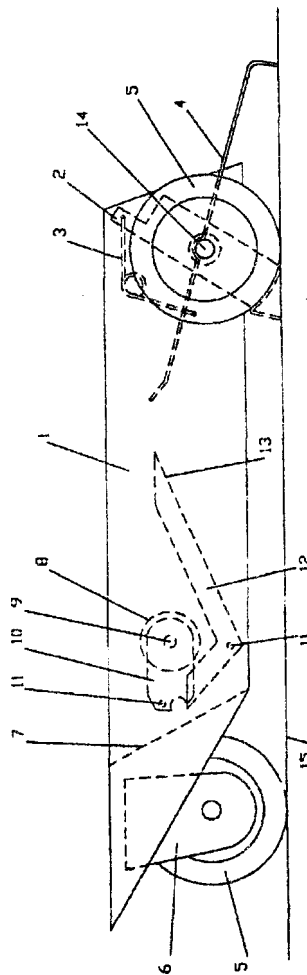
Urządzenie jest zbudowane w formie korytka (1) do uchwycenia uszkodzonego koła.

Użytkownik ustawia urządzenie przed uszkodzonym kołem i wjeżdża na nie wykorzystując napęd własny pojazdu. Aby uniemożliwić przetoczenie się koła przez podstawione urządzenie, w przedniej jego części jest umieszczona rolka (8) automatycznie odchylająca się do góry.

Wjazd uszkodzonym kołem na urządzenie umożliwia wychylny przegubowy wspornik, który równocześnie zabezpiecza koło przed ewentualnym stoczeniem się z powrotem.

Odsunięcie się urządzenia przy najeżdżaniu uszkodzonym kołem uniemożliwiają umieszczone przy tylnych rolkach jednych mimośrodowo dźwignie (2) hamulcowe, które przez użytkownika zostają najpierw wychylone do pozycji blokującej rolki (5) jezdne umożliwiając wjazd koła, a potem automatycznie siłą sprężyny zostają odchylone do góry, zwalniając rolki (5) jezdne urządzenia.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) 109922 (22) 1999 08 05 7(51) D06F 37/20

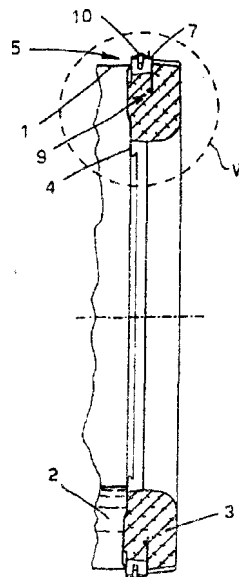
(31)98BG 46 (32)1998 08 05 (33) IT

(75) Plazzoli Gianfranco, Zanica, IT

(54) **Bezwładnościowy** element betonowy do obudowy bębna pralki

(57) Bezwładnościowy element betonowy do obudowy bębna (1) pralki, z którą jest połączony, posiada obwodowe zbrojenie stalowe, uzupełnione przez profilowane, stalowe wsporniki (7), przeznaczone do zamocowania masy bezwładnościowej (3) do obwodowych krawędzi (5) obudowy bębna (1) za pomocą radialnych środków mocujących (10), przy czym wszystkie wsporniki (7) są przyspawane do wspólnego okrągłego pierścieniowego pręta zbrojeniowego (9) do betonu.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 108497 (22) 199808 10 7(51) E02F 3/76
E02F 9/20

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Ziemnych i Transportowych, Stalowa Wola

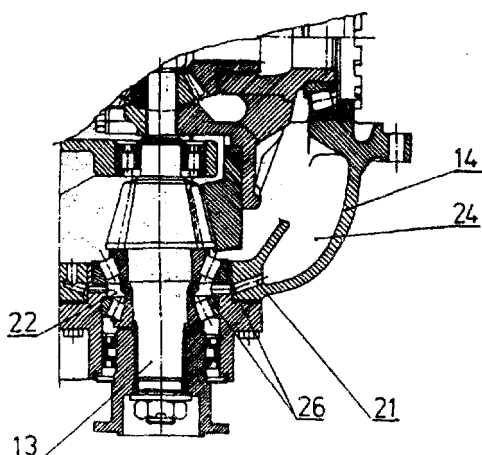
(72) Mróz Stefan, Wierzbicki Marek

(54) Kompaktor

(57) Kompaktor składa się z maszyny bazowej w postaci ładowarki kołowej przedsiębiornej, wyposażonej w lemiesz spycharkowy lub **łyżkoziemierz**, w robocze koła ze zgarniaczami oraz w układ napędowy. Koła robocze zaopatrzone są w kołki i/lub płytowe elementy rozdrabniające i ugniatające.

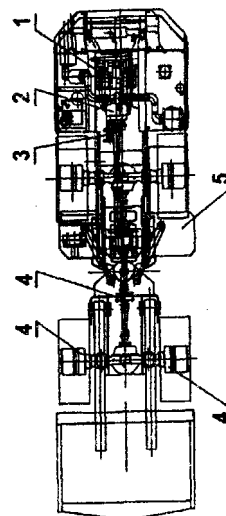
W napędowym układzie każdy z jego mostów napędowych ma przekładnię **główną**, z którą za pomocą półosi są połączone przekładnie planetarne, zabudowane w piastach mostów, z których każda jest ułożyskowana z jednej strony na końcówce pochwy mostu, z drugiej zaś strony jest rozłącznie połączona z obudową przekładni planetarnej, składającą się z piasty koła jezdnego, połączonej nierozłącznie z pokrywą i jarzmem przekładni. W korpusie (14) przekładni głównej znajduje się kanał (21) olejowy, usytuowany między łożyskami wałka atakującego (13) i komorą (24) mostu, zaś pomiędzy kołnierzem końcówki pochwy mostu i łożyskiem (26) piasty mostu jest osadzona tuleja kompensacyjna, przy czym w płaszczyźnie przekroju, oddzielającego kołnierz końcówki pochwy mostu od jej części walcowej, stosunek średnicy wewnętrznej do średnicy zewnętrznej wynosi 1:1,5.

(2 zastrzeżenia)



mentu (2) zabudowane hydrauliczne, **wielotłoczkowe** pompy (3) o zmiennym wydatku, w układzie napędowym zastosowane jako hamulec postojowy i awaryjny, sterowane hydraulicznie pośrednie, podporowe łożysko (4), zastosowane także w zespołach hamulcowych mostów napędowych jako hamulec zasadniczy oraz kabinę (5) operatora, usytuowaną po przeciwnej stronie podłużnej osi symetrii ładowarki niż większa część masy spalinowego silnika (1), mającą postać kapsuły o zaokrąglonych krawędziach i narożach, a ponadto sworzniowe połączenia przegubowe układu roboczego, zaopatrzone w elastyczne uszczelki typu "V", osadzone w nośnej konstrukcji przegubu, na **przyspawanym** do niej pierścieniu.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 108504 (22) 1998 08 12 7(51) E04C 1/00

(75) Czaja Henryk, Kraków; Czaja Przemysław,
Kraków; Sidelko Andrzej, Kraków

(54) Pustak uniwersalny

(57) Pustak w kształcie prostopadłościennego bryły ma pionowy przelotowy prostopadłościenny kanał (1) z zaokrąglonymi narożnikami (2). Prostopadłościenny kanał (1) stanowią dwie boczne ściany (3) oraz dwa poprzeczne **uzebrowania** (4). Na końcach obu bocznych ścian (3) znajdują się profilowane zamki (5) o kształcie poprzecznym zbliżonym do dużej litery "Z", które współpracują z profilowanymi zamkami (5) sąsiedniego ułożonego pustaka. Natomiast każde poprzeczne uzebrowanie (4) zaopatrzone jest w parę zamków (6) o kształcie wciętych trójkątnych rowków, usytuowanych równolegle do osi podłużnej pustaka na jego górnej powierzchni. Dodatkowo każde poprzeczne uzebrowanie (4) jest zaopatrzone w parę zamków o kształcie wystających trójkątnych wypustów, usytuowanych równolegle do osi podłużnej pustaka, na jego dolnej powierzchni. Wierzchołki trójkątnych wypustów zamków mają identyczny kształt z kształtem wciętych trójkątnych rowków. Wystające trójkątne wypusty zamków w poprzecznych uzebrowaniach (4) są połączone z pryzmatycznym wybraniem w kształcie odwróconego korytka, przy czym wysokość wybrania stanowi w przybliżeniu 1/7 wysokości pustaka. Natomiast profilowane zamki (5)

U1 (21) 108480 (22) 1998 08 05 7(51) E02F 9/20
E02F 9/22
E02F 3/28

(71) Fabryka Maszyn FADROMA S.A., Wrocław

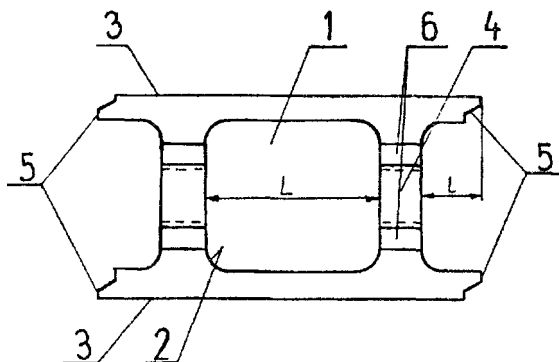
(72) Kuczyński Tadeusz, Karol Jacek, Domański
Adam, Jachimowicz Augustyn

(54) Ładowarka kopalniana

(57) Ładowarka kopalniana charakteryzuje się tym, że ma napędowy, spalinowy silnik (1), usytuowany asymetrycznie względem podłużnej osi symetrii ładowarki, na zmienniku mo-

na czołowych ścianach (3) pustaka są oddalone o wielkość "l" od zewnętrznej powierzchni poprzecznego uźebrowania (4), przy czym wielkość T stanowi połowę długości "L" kanału (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 109892 (22) 19990724 7(51)E04F 11/16
(23) 99 01 26 MTP-BUDMA

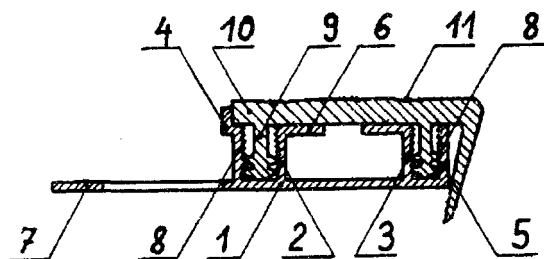
(71) Cendrowicz Paweł, Łódź; Janas Wojciech, Łódź

(72) Cendrowicz Paweł

(54) Listwa schodowa bazowa

(57) Listwa schodowa służąca do ochrony krawędzi stopnia schodów charakteryzuje się tym, że zawiera dwie ścianki (2, 3) w kształcie kątowników z poziomymi półkami (6) zwróconymi do siebie oraz skrajną ściankę (4) i pionową czołową ściankę (5) stanowiącą zakończenie podstawy (1). Ścianki (2, 3, 4, 5) mają powierzchnię z karami (8), między którymi osadzone są dwa występy (9) nakładki (10) osadzonej na listwie.

(2 zastrzeżenia)



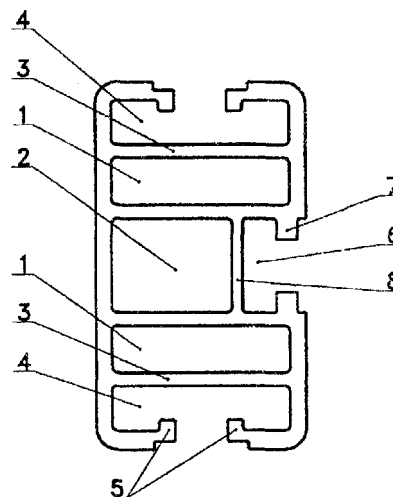
U1 (21)108463 (22)19980731 7(51) E04F 11/18

(75) Glinka Adam, Warszawa

(54) Element ślusarki budowlanej

(57) Element ślusarki budowlanej stanowi przelotowy kształtownik posiadający dwie komory zewnętrzne (1) oraz środkową (2). Do ścianek zewnętrznych (3) komór (1) przylegają dwa kanały (4) z zamkami posiadającymi występy (5) skierowane do wewnątrz i prostopadłe do ścianek (3), zaś do komory środkowej (2) przylega kanał (6) z zamkiem posiadającym występy (7) równoległe do wspólnej ścianki (8) komory środkowej (2) i kanału (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 109891 (22) 1999 07 24 7(51) E04F 15/14
(23) 99 01 26 MTP-BUDMA

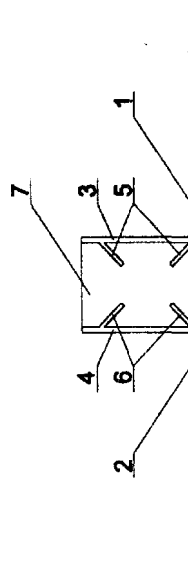
(71) Cendrowicz Paweł, Łódź; Janas Wojciech, Łódź

(72) Cendrowicz Paweł

(54) Listwa dylatacyjna

(57) Listwa dylatacyjna ma zastosowanie wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, zwłaszcza do powierzchni z dużym ruchem pieszym i ograniczonym ruchem kołowym. Listwa dylatacyjna składająca się z dwóch kształtowników i elastycznego elementu, charakteryzuje się tym, że każda z dwu usytuowanych naprzeciwległych ścianek (3, 4) obydwu kształtowników (1, 2) zawiera po dwa ukośne żebra (5, 6), a między tymi ściankami (3, 4) jest wyprofilowany, elastyczny element (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 109969 (22) 1999 08 19 7(51) E05B 63/14

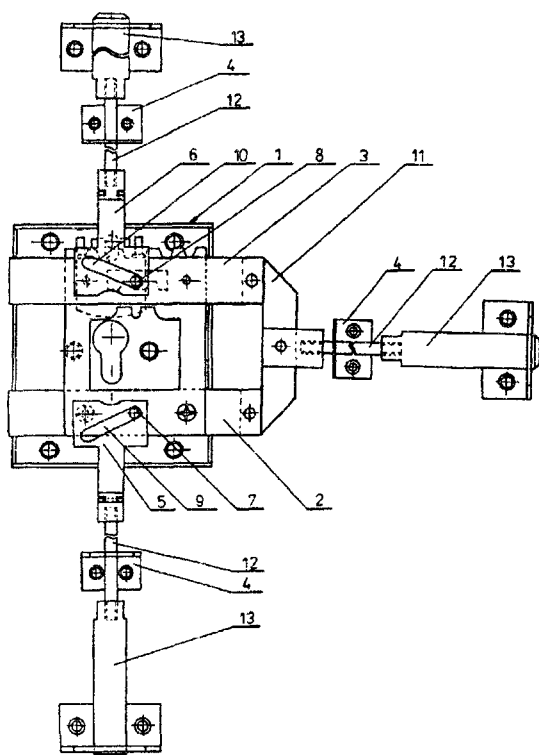
(75) Małkowski Jerzy, Włocławek

(54) Urządzenie wieloryglowe do drzwi

(57) Urządzenie, składające się z rygli i mechanizmu zamkowo-przesuwnej, połączonego z ryglami poprzez popychacze, charakteryzuje się tym, że mechanizm zamkowo-przesuwny stanowi zamek dwuzasuwkowy (1), którego każda z zasuw (2, 3) jest zaopatrzona w popychacz (5, 6), sprzężony z nią po-

przez kolek prowadzący (7, 8) i fasolkowy otwór (9, 10), usytuowany pod kątem ostrym do kierunku przesuwu zasuwek (2, 3), a czoła zasuwek (2, 3) są zaopatrzone w łącznik (11).

(3 zastrzeżenia)



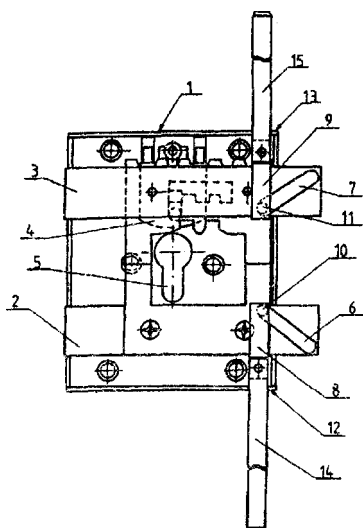
U1 (21) 109970 (22) 199908 19 7(51) E05B 63/14

(75) Małkowski Jerzy, Włocławek

(54) **Zamek wierzchni dwuzasuwkowy**

(57) Zamek składający się ze skrzynki z wieczkiem oraz z umieszczonych w niej zespołu dwóch zasuwek, zastawki blokującej, współdziałającej z zespołem dwóch zasuwek i wkładki bębnekowej, przemieszczającej swym **zabierakiem** zastawkę blokującą i zespół dwóch zasuwek, **charakteryzuje** się tym, że każda z zasuwek (2,3) jest zaopatrzona w popychacz (8, 9), sprzężony z zasuwką (2,3) poprzez kolek prowadzący (10, 11) i fasolkowy otwór (6, 7), usytuowany pod kątem ostrym do kierunku przesuwu zasuwek (2, 3).

(2 zastrzeżenia)



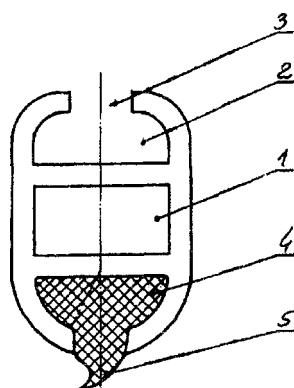
U1 (21) 108496 (22) 1998 08 07 7(51) E06B 9/40

(75) Wiśniewski Antoni, Włocławek

(54) **Listwa dolna rolety materiałowej**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji listwy dolnej rolety materiałowej, stanowiącej zakończenie dolnego końca przesłony tej rolety. Listwa dolna ma postać wzdłużnego profilu symetrycznego względem płaszczyzny pionowej i składającego się z trzech części. **Część (1)** środkowa ma w przekroju poprzecznym kształt wydrążonego czworokąta. Powyżej części środkowej znajduje się część (2) górna. Część ta w przekroju poprzecznym ma zaokrągloną symetrycznie powierzchnię górną, która posiada wzdłużne przecięcie (3) na całej długości listwy. Poniżej części środkowej znajduje się część dolna. W wydrążeniu części dolnej umieszczony jest wzdłużny kształtownik (4), którego część wystaje przez wzdłużne przecięcie poniżej dolnej powierzchni listwy. Wystająca część kształtownika (4) uformowana jest w postaci elastycznego progu (5).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 108472 (22) 1998 08 04 7(51) E06B 9/80

(71) Konopka Janina, Grabowo

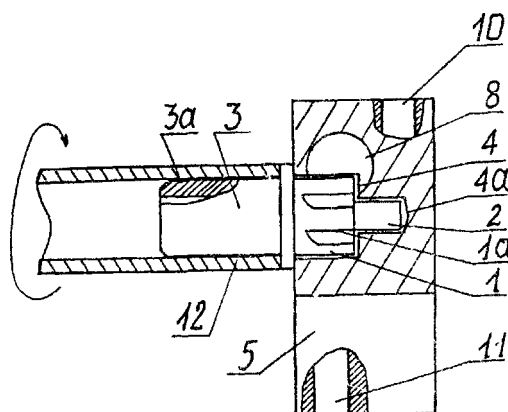
(72) Konopka Stanisław

(54) **Mechanizm blokujący rolety**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm blokujący rolety przeznaczony do ustalania pożądanego położenia elementu zasłonowego.

Mechanizm ma w korpusie (5) gniazdo (4) do osadzenia sworznia (1) z trzpieniem (2), który poprzez tuleję (3a) połączony jest z rurą (12) i wycięcie (8) do osadzenia zwalniacza dociskanej sprężyną. Pierścień zwalniacza zahacza o powierzchnię boczną (1a) sworznia (1) tak, że umożliwia obrót rury (12) w jednym kierunku.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

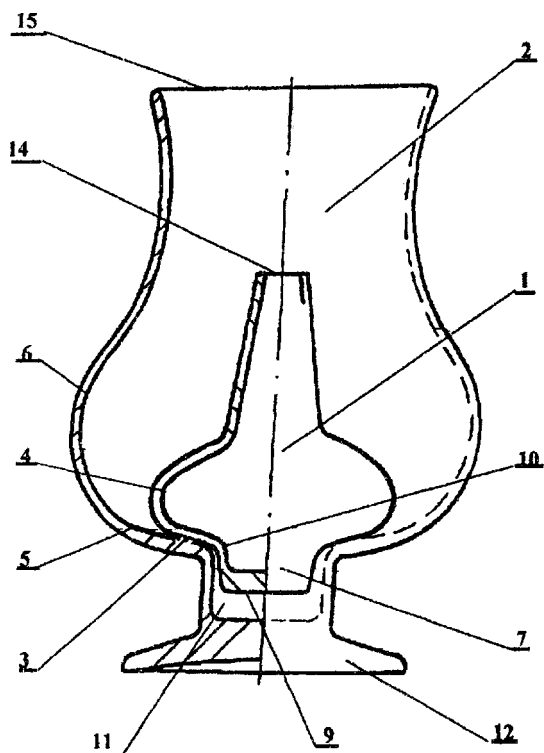
U1 (21) 108491 (22)19980806 7(51) F21V 37/00

(71) DECO-GLASS Sp. z o.o., Krosno

(72) Sajdak Sławomir

(54) Wielofunkcyjne naczynie szklane

(57) Wielofunkcyjne naczynie szklane posiada zbiornik (1) lampki oliwnej, umieszczony w osłonie (2) i oparty powierzchnią (3) na łukowej powierzchni (5), zaś podstawka (7) zbiornika wchodzi luźno w pustą przestrzeń nóżki (11).

(2 zastrzeżenia)

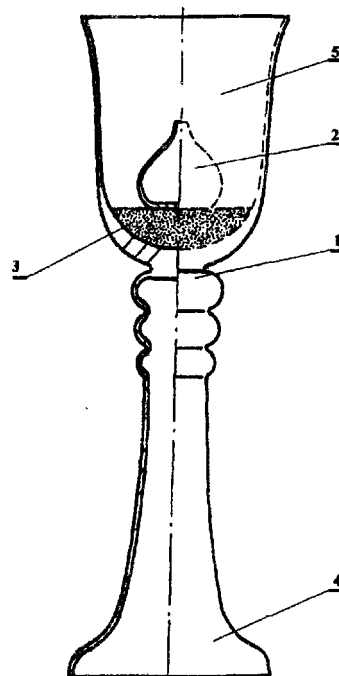
U1 (21) 108492 (22) 1998 08 06 7(51) F21V 37/00

(71) DECO-GLASS Sp. z o.o., Krosno

(72) Sajdak Sławomir

(54) Naczynie do oświetlania

(57) Naczynie do oświetlania w postaci stojącego świecznika (1) ze źródłem światła (2) ma warstwę pośrednią (3) z sypkiego materiału, wypełniającą część przezroczystego klosza (5) i stanowiącą podłoże dla źródła światła (2).

(6 zastrzeżeń)

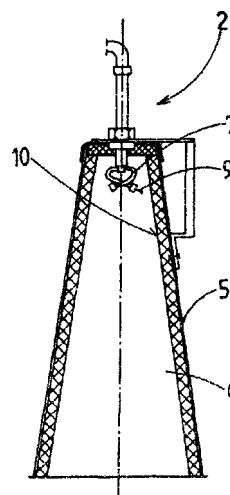
U1 (21) 108477 (22) 1998 08 04 7(51) F25C 1/00

(71) MESSER MG Chorzów Sp. z o.o., Chorzów

(72) Kuliberda Jan

(54) Urządzenie do wytwarzania śniegu

(57) Urządzenia zawiera prądownicę śniegową (2), wyposażoną w rozprężną, stożkową tubę (5) i w spiralny układ dysz (7) z końcówkami, których osie (9) przebiegają stycznie do wewnętrznych ścianek (10) stożkowej tuby (5), nadając turbulentny wypływ rozprężonego dwutlenku węgla w fazie gazowej, w pełnym przekroju tej tuby (5).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 108503 (22) 1998 08 11 7(51) F28D 1/047

(75) Marciniak Marek, Włocławek

(54) Grzejnik łazienkowy

(57) Grzejnik łazienkowy mający postać drabinki składający się z pary rurek podłużnych, połączonych rurkami poprzecznymi w dwóch warstwach, gdzie warstwę pierwszą stanowią rurki prostopadłe do rurek podłużnych, a warstwę drugą stanowią rurki uformowane w kształcie ceownika charakteryzuje się tym, że rurki warstwy drugiej (3) usytuowane są na całej długości grzejnika.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 108475 (22) 1998 08 04 7(51) F41H 1/02

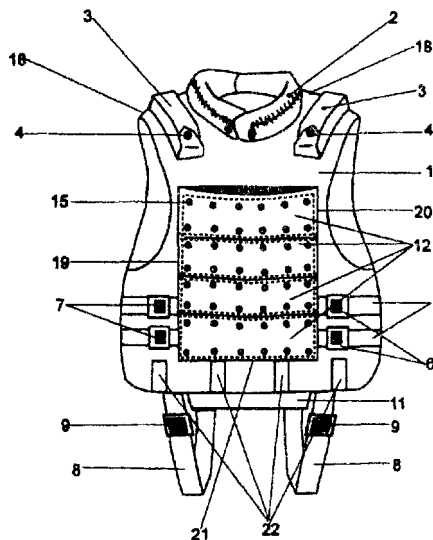
(71) MORATEX Instytut Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź

(72) Tarkowska Sylwia, Łuczyński Witold, Skrzypczyk Aneta

(54) Kamizelka kuloodporna i wypornościowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy kamizelki kuloodpornej i wypornościowej, składającej się z części (1) przedniej i tylnej, połączonej na bokach taśmami (5) **sczepnymi**, przy czym do tylnej części ma doszyte dwie szelki (8), połączone z przodem (1) i regulowane klamrami (6, 7). Z przodu (1) i tyłu usytuowane są co najmniej cztery szerokie, sczepne taśmy (12) z napami (15).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 108483 (22) 1998 08 05 7(51) G01F 15/14

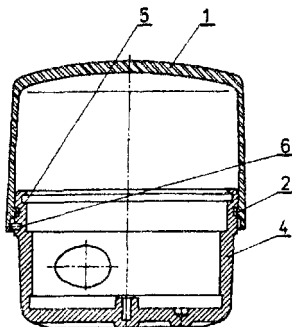
(71) Fila Alicja, Sztum

(72) Fila Antoni, Rec Wiesław

(54) Obudowa mechanizmu wodomierza

(57) Obudowa mechanizmu wodomierza charakteryzuje się tym, że osłona (1) tarczy odczytowej w dolnej części powyżej krawędzi na wewnętrznej powierzchni posiada pierścieniowy występ (2), poniżej którego ścianka osłony (1) od strony wewnętrznej ma pomniejszoną grubość, natomiast metalowy korpus (4) w górnej części na zewnętrznej powierzchni posiada rowek (5).

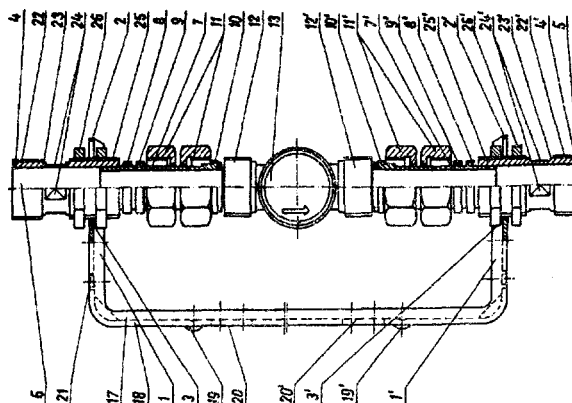
(4 zastrzeżenia)



(54) Urządzenie łączeniowe, zwłaszcza dla wodomierzy

(57) Urządzenie łączeniowe, zwłaszcza dla wodomierzy, charakteryzuje się tym, że w otworze **osadczym** (3') przeciwległego ramienia podporowego (1') osadzona jest przedłużka wylotowa (40, przy czym w otworze wlotowym przedłużki wylotowej (40 suwliwie osadzony jest współosiowo kompensator rurowy (70 w postaci odcinka rury, wyposażony na obwodzie w uszczelkę pierścieniową (8') ze sprężystego tworzywa gumowego, położoną w bezpośredniej bliskości czoła przedłużki (4'), w pierścieniu dociskowy (9') z twardego tworzywa stykający się z uszczelką pierścieniową (8'), w kołnierzu oporowy (10') umieszczony w pobliżu drugiego końca kompensatora rurowego (70) i w dwie nakrętki ściągające (11') z tym, że czoło gwintowanej końcówki dopływowej (12'), stanowiącej dopływ do miernika (13), styka się z czołem końca kompensatora rurowego (70).

(1 zastrzeżenie)



U3 (21) 109691 (22) 1999 05 28 7(51) G01F 15/18

(61) 96669

(75) Nowiński Włodzimierz, Bielsko-Biała

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

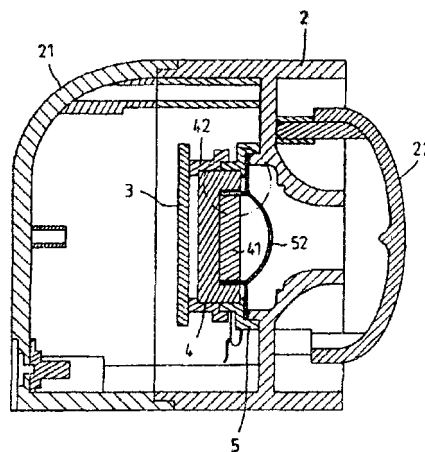
U1 (21) 108612 (22)19980803 7(51)H04R9/00

(75) CH Mick, Hsinchu, TN

(54) Generator akustyczny alarmów przeciwwłamaniowych

(57) Wzór rozwiązuje problem opracowania konstrukcji generatora akustycznego alarmów przeciwwłamaniowych o lepszej wydajności magnetycznej, co w połączeniu z cewką drgającą daje lepsze efekty dźwiękowe, a tym samym większą przydatność w zastosowaniu.

Generator zawiera obudowę (2), neodymową puszkę (4) z magnesem (41), płytę dźwiękową (5) z membraną (52) i cewką drgającą.

(1 zastrzeżenie)

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej		Numer data zgłoszenia międzynarodowego		Int. Cl. ⁶
1		2		3
WO 9965285	A2 19991223	AU9900442	19990609	BRAK KLASY
WO 9965287	A2 19991223	IL9900333	19990616	BRAK KLASY
WO 9965289	A1 19991223	IL9900336	19990618	A 01D 34/73
WO 9965290	A1 19991223	IB9900882	19990517	A 01G 25/02
WO 9965291	A2 19991223	CA9900549	19990611	A 01H
WO 9965292	A1 19991223	US9913801	19990618	A 01H 1/04
WO 9965293	A1 19991223	CA9900548	19990611	A 01H 4/00
WO 9965294	A1 19991223	US9913546	19990616	A 01H 5/10
WO 9965295	A1 19991223	JP9802656	19980615	A 01K 1/015
WO 9965296	A1 19991223	EP9903845	19990602	A 01K 85/08
WO 9965297	A1 19991223	NZ9900086	19990617	A 01K 91/08
WO 9965298	A1 19991223	DK9900296	19990604	A 01L 5/00
WO 9965300	A1 19991223	US9910121	19990507	A 01N 25/02
WO 9965301	A1 19991223	US9909512	19990430	A 01N 25/04
WO 9965302	A1 19991223	JP9903166	19990614	A 01N 25/34
WO 9965303	A1 19991223	US9812284	19980615	A 01N 37/08
WO 9965304	A1 19991223	FR9901400	19990614	A 01N 37/46
WO 9965305	A1 19991223	IT9900171	19990614	A 01N 41/06
WO 9965306	A1 19991223	US9912604	19990604	A 01N 43/12
WO 9965307	A1 19991223	US9806221	19980330	A 01N 43/20
WO 9965308	A1 19991223	EP9904174	19990616	A 01N 43/36
WO 9965309	A1 19991223	US9912603	19990604	A 01N 43/36
WO 9965311	A1 19991223	EP9904172	19990616	A 01N 43/40
WO 9965313	A1 19991223	EP9903975	19990609	A 01N 43/78
WO 9965314	A1 19991223	EP9904055	19990612	A 01N 43/80
WO 9965315	A1 19991223	GB9901579	19990518	A 01N 43/80
WO 9965316	A1 19991223	US9914171	19990618	A 01N 47/12
WO 9965317	A1 19991223	JP9903245	19990618	A 01N 59/16
WO 9965319	A1 19991223	NL9900373	19990616	A 22B 3/02
WO 9965320	A1 19991223	GB9901834	19990609	A 23F 3/12
WO 9965321	A2 19991223	US9911563	19990525	A 23G
WO 9965322	A1 19991223	JP9903108	19990610	A 23G 1/00
WO 9965323	A1 19991223	US9913543	19990616	A 23G 1/00
WO 9965324	A1 19991223	US9812472	19980616	A 23G 3/30
WO 9965325	A1 19991223	NZ9900087	19990617	A 23G 9/26
WO 9965326	A1 19991223	NZ9900084	19990614	A 23J 3/34
WO 9965327	A1 19991223	EP9904224	19990617	A 23K 1/16
WO 9965328	A1 19991223	EP9903593	19990521	A 23L 1/00
WO 9965329	A2 19991223	GB9901878	19990615	A 23L 1/00
WO 9965330	A1 19991223	AU9900476	19990615	A 23L 1/05
WO 9965331	A1 19991223	EP9903932	19990608	A 23L 1/16
WO 9965332	A1 19991223	FR9901419	19990615	A 23L 1/182
WO 9965333	A1 19991223	FR9901420	19990615	A 23L 1/182
WO 9965334	A1 19991223	EP9903594	19990525	A 23L 1/212
WO 9965335	A1 19991223	US9913675	19990616	A 23L 1/29
WO 9965336	A1 19991223	US9913757	19990617	A 23L 1/29
WO 9965337	A1 19991223	US9913676	19990616	A 23L 1/30
WO 9965338	A1 19991223	GB9901854	19990611	A 23L 1/314
WO 9965339	A1 19991223	IB9901029	19990604	A 23L 1/38
WO 9965341	A2 19991223	US9913726	19990617	A 23L 3/00

1			2		3
WO	9965342 A1	19991223	SE9901045	19990614	A 23L 3/015
WO	9965343 A1	19991223	RU9800203	19980629	A 24D 1/04
WO	9965344 A1	19991223	EP9900005	19990104	A 24F 15/18
WO	9965346 A1	19991223	FR9901411	19990615	A 41D 13/00
WO	9965347 A1	19991223	US9913513	19990616	A 41D 13/00
WO	9965348 A1	19991223	US9913605	19990614	A 43B 5/04
WO	9965350 A1	19991223	US9903333	19990217	A 44B11/26
WO	9965351 A1	19991223	EP9903665	19990527	A 44B18/00
WO	9965352 A1	19991223	US9913797	19990618	A 44B18/00
WO	9965353 A1	19991223	FR9901455	19990617	A 44B19/16
WO	9965354 A1	19991223	JP9903228	19990617	A 44C 5/14
WO	9965355 A1	19991223	FR9901473	19990618	A 44C 11/00
WO	9965356 A1	19991223	US9913077	19990609	A 45D 40/04
WO	9965357 A1	19991223	SE9901037	19990611	A 45F 5/00
WO	9965358 A1	19991223	EP9904128	19990615	A 46B 7/04
WO	9965363 A1	19991223	AU9900488	19990617	A 47B85/04
WO	9965364 A2	19991223	KR9900119	19990313	A 47C
WO	9965365 A1	19991223	NO9900196	19990616	A 47C 1/032
WO	9965368 A1	19991223	CH9900264	19990618	A 47F 5/08
WO	9965369 A1	19991223	FR9901472	19990618	A 47F 5/08
WO	9965370 A1	19991223	JP9802731	19980618	A 47G 9/02
WO	9965371 A1	19991223	US9912802	19990615	A 47G 25/14
WO	9965372 A1	19991223	ES9900180	19990617	A 47H 5/032
WO	9965373 A1	19991223	FR9901431	19990615	A 47J 31/06
WO	9965374 A1	19991223	FR9901432	19990615	A 47J 37/12
WO	9965375 A1	19991223	US9911810	19990610	A 47K 1/08
WO	9965377 A1	19991223	EP9903929	19990608	A 47L 15/44
WO	9965378 A2	19991223	GB9901809	19990617	A 61B
WO	9965379 A2	19991223	IL9900311	19990611	A 61B
WO	9965380 A2	19991223	US9913279	19990615	A 61B
WO	9965382 A1	19991223	GB9901811	19990618	A 61B 5/00
WO	9965383 A1	19991223	IL9900312	19990611	A 61B 5/00
WO	9965384 A1	19991223	IL9900331	19990616	A 61B 5/00
WO	9965387 A1	19991223	US9913631	19990618	A 61B 5/00
WO	9965390 A1	19991223	IL9900195	19990409	A 61B 5/05
WO	9965394 A1	19991223	US9817597	19980825	A 61B 6/00
WO	9965395 A1	19991223	US9913515	19990615	A 61B 8/00
WO	9965396 A1	19991223	US9812671	19980615	A 61B17/00
WO	9965397 A1	19991223	US9913554	19990616	A 61B17/00
WO	9965400 A1	19991223	IE9900052	19990615	A 61B17/12
WO	9965401 A1	19991223	US9913493	19990616	A 61B17/12
WO	9965402 A1	19991223	US9913704	19990617	A 61B17/12
WO	9965405 A1	19991223	EP9904149	19990616	A 61B17/32
WO	9965406 A1	19991223	EP9904155	19990617	A 61B17/32
WO	9965411 A1	19991223	EP9803735	19980618	A 61B17/39
WO	9965417 A1	19991223	IL9900330	19990616	A 61F 2/01
WO	9965418 A1	19991223	GB9800867	19980403	A 61F 2/06
WO	9965419 A1	19991223	US9912048	19990528	A 61F 2/06
WO	9965420 A1	19991223	US9912980	19990607	A 61F 2/06
WO	9965421 A2	19991223	US9913618	19990616	A 61F 2/06
WO	9965423 A1	19991223	US9913774	19990618	A 61F 2/24
WO	9965427 A1	19991223	US9913473	19990615	A 61F 4/00
WO	9965428 A1	19991223	US9912807	19990617	A 61F 5/00
WO	9965429 A1	19991223	JP9903244	19990618	A 61F 5/02
WO	9965430 A1	19991223	US9913814	19990618	A 61F 5/08
WO	9965431 A1	19991223	AU9900479	19990617	A 61F 9/007
WO	9965432 A1	19991223	US9913504	19990616	A 61F 9/007
WO	9965433 A1	19991223	KR9900324	19990619	A 61F 13/04
WO	9965435 A1	19991223	GB9901721	19990616	A 61F 13/15

1			2		3
WO 9965437 A1	19991223	US9901058	19990119	A 61F 13/15	
WO 9965438 A1	19991223	US9901060	19990119	A 61F 13/15	
WO 9965439 A1	19991223	US9901061	19990119	A 61F 13/15	
WO 9965440 A1	19991223	US9901062	19990119	A61F 13/15	
WO 9965441 A1	19991223	US9901063	19990119	A 61F 13/15	
WO 9965442 A1	19991223	US9901065	19990119	A 61F 13/15	
WO 9965445 A1	19991223	IT9900177	19990617	A 61H 23/02	
WO 9965447 A1	19991223	ES9900181	19990618	A61J 1/1,6	
WO 9965449 A2	19991223	US9913652	19990618	A61K	
WO 9965451 A2	19991223	US9913748	19990618	A61K	
WO 9965452 A2	19991223	US9913843	19990618	A61K	
WO 9965453 A1	19991223	US9911618	19990526	A61K 6/083	
WO 9965455 A1	19991223	US9913794	19990617	A61K 7/00	
WO 9965456 A1	19991223	FR9901452	19990617	A61K 7/06	
WO 9965457 A1	19991223	US9913520	19990616	A61K 7/32	
WO 9965458 A1	19991223	IB9901028	19990604	A61K 7/46	
WO 9965460 A2	19991223	US9913863	19990618	A61K 9/00	
WO 9965464 A1	19991223	US9912785	19990608	A61K 9/12	
WO 9965465 A1	19991223	GB9901911	19990616	A61K 9/127	
WO 9965467 A1	19991223	US9913682	19990616	A61K 9/127	
WO 9965468 A1	19991223	US9910841	19990611	A61K 9/16	
WO 9965469 A2	19991223	US9913755	19990618	A61K 9/16	
WO 9965470 A1	19991223	US9913861	19990618	A61K 9/19	
WO 9965473 A1	19991223	US9910916	19990517	A61K 9/70	
WO 9965474 A2	19991223	JP9903154	19990614	A61K 31/00	
WO 9965475 A2	19991223	US9912805	19990617	A61K 31/00	
WO 9965476 A2	19991223	US9913720	19990617	A61K 31/00	
WO 9965477 A1	19991223	AU9900460	19990611	A61K 31/045	
WO 9965479 A1	19991223	US9912232	19990602	A61K 31/195	
WO 9965481 A1	19991223	SE9901093	19990617	A61K 31/255	
WO 9965482 A1	19991223	IB9900949	19990526	A61K 31/40	
WO 9965483 A1	19991223	SE9900732	19990503	A61K 31/40	
WO 9965484 A1	19991223	SE9901051	19990614	A61K 31/425	
WO 9965485 A1	19991223	EP9904020	19990611	A61K 31/435	
WO 9965486 A1	19991223	IB9901117	19990616	A61K 31/435	
WO 9965487 A1	19991223	US9912473	19990604	A61K 31/435	
WO 9965488 A1	19991223	IB9900796	19990503	A61K 31/44	
WO 9965489 A1	19991223	US9912525	19990604	A 61K 31/44	
WO 9965490 A2	19991223	US9913100	19990610	A 61K 31/445	
WO 9965491 A1	19991223	US9913623	19990616	A61K 31/445	
WO 9965492 A1	19991223	US9912602	19990604	A61K 31/46	
WO 9965493 A1	19991223	US9913906	19990618	A61K 31/47	
WO 9965494 A1	19991223	US9913261	19990611	A61K 31/53	
WO 9965495 A1	19991223	US9913897	19990618	A61K 31/535	
WO 9965497 A1	19991223	N29900083	19990614	A61K 31/565	
WO 9965499 A1	19991223	EP9903920	19990608	A 61K 31/675	
WO 9965500 A1	19991223	US9912934	19990609	A61K 31/675	
WO 9965501 A1	19991223	NL9800343	19980615	A61K 31/70	
WO 9965502 A1	19991223	US9913451	19990615	A 61K 31/70	
WO 9965503 A1	19991223	US9912803	19990616	A61K 35/00	
WO 9965504 A1	19991223	NL9900379	19990618	A 61K 35/78	
WO 9965505 A1	19991223	US9913497	19990616	A61K 35/78	
WO 9965506 A2	19991223	CA9900552	19990614	A61K 38/00	
WO 9965508 A1	19991223	IL9900329	19990615	A61K 38/04	
WO 9965509 A1	19991223	NZ9900085	19990615	A61K 38/06	
WO 9965513 A2	19991223	IL9900335	19990617	A61K 38/22	
WO 9965514 A1	19991223	US9913765	19990618	A61K 38/43	
WO 9965515 A2	19991223	US9913567	19990615	A61K 38/48	
WO 9965516 A1	19991223	US9913615	19990617	AÔ1K 38/48	

1			2		3
WO 9965517 A2	19991223	IB9901114	19990615	A 61K	39/00
WO 9965518 A2	19991223	IB9901275	19990618	A 61K	39/00
WO 9965519 A1	19991223	US9913572	19990616	A 61K	39/00
WO 9965520 A1	19991223	US9913858	19990618	A 61K	39/00
WO 9965522 A1	19991223	US9913789	19990617	A 61K	39/145
WO 9965523 A1	19991223	IB9901115	19990615	A 61K	39/395
WO 9965524 A1	19991223	US9913667	19990618	A 61K	39/395
WO 9965525 A1	19991223	JP9903277	19990618	A 61K	45/00
WO 9965527 A1	19991223	US9911808	19990608	A 61K	47/10
WO 9965528 A1	19991223	EP9903917	19990607	A 61K	47/48
WO 9965529 A1	19991223	US9912236	19990602	A 61K	47/48
WO 9965531 A1	19991223	US9913853	19990618	A 61K	48/00
WO 9965533 A1	19991223	US9913591	19990616	A 61L	2/08
WO 9965534 A1	19991223	EP9904167	19990616	A 61L	15/28
WO 9965535 A1	19991223	AT9900151	19990610	A 61L	15/40
WO 9965536 A1	19991223	AU9900495	19990618	A 61L	25/00
WO 9965537 A1	19991223	EP9903919	19990608	A 61L	27/00
WO 9965538 A1	19991223	US9913898	19990618	A 61L	27/00
WO 9965541 A1	19991223	US9910820	19990518	A 61M	1/00
WO 9965542 A1	19991223	US9911020	19990518	A 61M	1/00
WO 9965543 A1	19991223	IB9901138	19990617	A 61M	1/16
WO 9965544 A1	19991223	US9913507	19990616	A 61M	5/00
WO 9965545 A1	19991223	US9913581	19990615	A 61M	5/00
WO 9965546 A1	19991223	US9913666	19990618	A 61M	5/00
WO 9965548 A1	19991223	US9913360	19990615	A 61M	5/145
WO 9965549 A1	19991223	EP9904168	19990616	A 61M	5/31
WO 9965550 A1	19991223	EP9904160	19990615	A 61M	15/00
WO 9965552 A1	19991223	IL9900334	19990617	A 61M	16/04
WO 9965553 A1	19991223	NL9900369	19990614	A 61M	16/04
WO 9965554 A1	19991223	EP9903763	19990531	A 61M	16/06
WO 9965557 A2	19991223	US9913782	19990617	A 61M	25/00
WO 9965558 A1	19991223	US9913537	19990616	A 61M	25/01
WO 9965559 A1	19991223	SI9900017	19990618	A 61M	39/10
WO 9965560 A2	19991223	US9913020	19990608	A 61N	
WO 9965571 A2	19991223	US9913099	19990610	A 61R	31/445
WO 9965572 A1	19991223	GB9901882	19990618	A 62B	1/14
WO 9965573 A1	19991223	US9913651	19990618	A 62D	3/00
WO 9965574 A2	19991223	US9913703	19990616	A 63B	
WO 9965576 A1	19991223	US9912937	19990609	A 63B69/00	
WO 9965578 A1	19991223	GB9900821	19990317	A 63F	3/06
WO 9965581 A1	19991223	US9913336	19990611	A 63H	1/30
WO 9965582 A1	19991223	US9913387	19990614	B 01D	3/00
WO 9965583 A1	19991223	US9913503	19990615	B 01D	3/14
WO 9965586 A2	19991223	DK9900336	19990618	B 01D	15/02
WO 9965587 A1	19991223	EP9904068	19990614	B 01D	15/08
WO 9965588 A1	19991223	NO9900166	19990527	B 01D	17/035
WO 9965592 A1	19991223	US9911498	19990525	B 01D	37/04
WO 9965593 A1	19991223	US9822612	19981027	B 01D	39/16
WO 9965595 A1	19991223	US9911045	19990518	B 01D	63/08
WO 9965596 A1	19991223	US9913632	19990618	B 01F	3/04
WO 9965597 A1	19991223	GB9901922	19990618	B 01F	3/12
WO 9965600 A1	19991223	NO9900172	19990601	B 01J	2/02
WO 9965602 A2	19991223	US9913582	19990615	B 01J	19/00
WO 9965608 A1	19991223	SE9901104	19990618	B 03C	3/68
WO 9965609 A1	19991223	US9912978	19990609	B 03C	3/76
WO 9965610 A1	19991223	SE9901053	19990614	B 04B	1/20
WO 9965614 A1	19991223	US9913729	19990617	B 05D	1/02
WO 9965615 A1	19991223	US9913730	19990617	B 05D	1/38
WO 9965618 A1	19991223	US9912996	19990608	B 05D	11/00

1			2		3
WO	9965619 A2	19991223	CA9900565	19990616	B 07B 1/24
WO	9965621 A1	19991223	EP9903846	19990602	B 21B29/00
WO	9965622 A1	19991223	GB9901794	19990608	B 21C 25/02
WO	9965624 A1	19991223	US9913278	19990615	B 21D 5/16
WO	9965626 A1	19991223	US9913450	19990615	B 21D 39/00
WO	9965627 A1	19991223	EP9904047	19990611	S 21D 43/11
WO	9965630 A1	19991223	FR9901112	19990511	B 21J 15/26
WO	9965633 A1	19991223	US9913956	19990618	B 23D 49/10
WO	9965636 A1	19991223	IL9900322	19990614	B 23K 20/06
WO	9965642 A1	19991223	IB9901112	19990615	B 23K 35/30
WO	9965643 A1	19991223	EP9904190	19990617	B 23P 11/02
WO	9965646 A1	19991223	US9812857	19980619	B 23Q 7/02
WO	9965647 A1	19991223	US9911483	19990525	B 23Q 9/00
WO	9965650 A1	19991223	US9821652	19981014	B 24D 9/08
WO	9965651 A1	19991223	EP9904027	19990611	B 25H 3/00
WO	9965653 A1	19991223	SE9901064	19990615	B 26F 1/10
WO	9965654 A1	19991223	US9811410	19980616	B 27C 1/00
WO	9965656 A1	19991223	NL9900364	19990611	B 29B 7/08
WO	9965657 A1	19991223	NL9900374	19990616	B 29B15/12
WO	9965658 A1	19991223	HU9900046	19990615	B 29B17/02
WO	9965662 A1	19991223	US9912743	19990607	B 29C 47/16
WO	9965663 A2	19991223	AT9900147	19990609	B 29C 51/26
WO	9965664 A1	19991223	US9911024	19990518	B 29C 59/04
WO	9965665 A1	19991223	GB9901903	19990616	B 29C 63/00
WO	9965668 A1	19991223	IL9900328	19990615	B 31B 1/70
WO	9965671 A1	19991223	US9826388	19981211	B 32B 3/00
WO	9965672 A1	19991223	US9913416	19990615	B 32B 3/08
WO	9965673 A1	19991223	US9913595	19990616	B 32B 3/26
WO	9965674 A1	19991223	US9913699	19990614	B 32B 7/04
WO	9965676 A1	19991223	US9913560	19990611	B 32B15/08
WO	9965677 A1	19991223	US9913793	19990617	B 32B27/02
WO	9965679 A1	19991223	US9903422	19990217	B 32B27/08
WO	9965680 A1	19991223	US9900426	19990108	B 32B27/08
WO	9965681 A1	19991223	US9913668	19990618	B 32B31/00
WO	9965682 A1	19991223	AU9900484	19990616	B 41F 13/02
WO	9965684 A1	19991223	EP9903978	19990609	B 41F 31/26
WO	9965685 A2	19991223	US9913576	19990616	B 41J
WO	9965686 A2	19991223	US9913599	19990616	B 41J
WO	9965687 A1	19991223	US9913237	19990610	B 41J 2/01
WO	9965688 A1	19991223	GB9901807	19990608	B 41J 2/02
WO	9965690 A1	19991223	US9913498	19990616	B 41J 2/05
WO	9965691 A1	19991223	US9913499	19990616	B 41J 2/05
WO	9965692 A1	19991223	US9913570	19990616	B 41J 2/05
WO	9965693 A1	19991223	US9913742	19990617	B 41J 2/05
WO	9965694 A1	19991223	US9913598	19990616	B 41J 2/17
WO	9965695 A1	19991223	US9913556	19990616	B 41J 2/195
WO	9965697 A2	19991223	US9913611	19990616	B 41J 11/06
WO	9965698 A1	19991223	US9913518	19990616	B 41J 29/393
WO	9965699 A1	19991223	GB9901825	19990609	B 41M 3/00
WO	9965700 A1	19991223	US9913458	19990615	B 41M 5/00
WO	9965701 A1	19991223	US9903263	19990217	B 41M 5/00
WO	9965702 A1	19991223	US9903356	19990217	B 41M 5/00
WO	9965703 A1	19991223	US9903472	19990217	B 41M 5/00
WO	9965704 A1	19991223	US9902647	19990209	B 43K 5/18
WO	9965706 A1	19991223	SE9801175	19980617	B 43K 21/06
WO	9965708 A1	19991223	US9900467	19990108	B 44F 1/10
WO	9965709 A1	19991223	US9912902	19990609	B 60B 3/04
WO	9965710 A1	19991223	JP9802816	19980624	B 60B33/08
WO	9965711 A1	19991223	US9812909	19980619	B 60C 11/01

1		2		3
WO 9965712 A1	19991223	US9913455	19990615	B 60C 11/12
WO 9965713 A1	19991223	TR9900014	19990323	B 60C 27/06
WO 9965714 A1	19991223	ZA9900045	19990614	B 60D 1/62
WO 9965715 A1	19991223	US9913804	19990618	B 60J 1/00
WO 9965716 A1	19991223	CN9900044	19990402	B 60J 3/02
WO 9965730 A2	19991223	EP9903972	19990609	B 60N 2/44
WO 9965732 A1	19991223	CH9900213	19990519	B 60Q 11/00
WO 9965733 A2	19991223	US9913399	19990614	B 60R
WO 9965737 A2	19991223	AT9900153	19990614	B 60R 21/00
WO 9965738 A1	19991223	US9913592	19990616	B 60R 21/20
WO 9965739 A1	19991223	US9913686	19990617	B 60R 21/20
WO 9965749 A1	19991223	DK9900322	19990611	B 61B13/00
WO 9965750 A1	19991223	EP9903697	19990528	B 61F 3/16
WO 9965751 A1	19991223	EP9903430	19990519	B 61F 5/38
WO 9965752 A1	19991223	EP9903699	19990528	B 61F 5/38
WO 9965753 A1	19991223	EP9903700	19990528	B 61F 5/38
WO 9965755 A1	19991223	DE9901741	19990615	B 62B 5/00
WO 9965756 A1	19991223	SE9900931	19990601	B 62D 1/18
WO 9965762 A1	19991223	US9913612	19990616	B 63B22/02
WO 9965763 A1	19991223	GB9901760	19990604	B 63B35/00
WO 9965764 A1	19991223	US9913724	19990617	B 63B35/79
WO 9965766 A1	19991223	CA9900562	19990615	B 64C 11/28
WO 9965767 A1	19991223	CN9900079	19990609	B 64C 33/00
WO 9965768 A1	19991223	GB9901853	19990611	B 64C 39/02
WO 9965769 A2	19991223	US9913477	19990615	B 64G
WO 9965770 A2	19991223	US9913500	19990616	B 65B
WO 9965772 A1	19991223	GB9901934	19990618	B 65B 9/06
WO 9965773 A1	19991223	SE9900736	19990504	B 65B27/10
WO 9965775 A1	19991223	SE9900056	19990621	B 65B53/00
WO 9965776 A1	19991223	US9913545	19990616	B 65B59/00
WO 9965777 A1	19991223	US9912670	19990607	B 65B61/06
WO 9965778 A2	19991223	US9913830	19990618	B 65D
WO 9965779 A1	19991223	US9912238	19990602	B 65D 1/24
WO 9965780 A1	19991223	FR9801271	19980617	B 65D 17/32
WO 9965781 A1	19991223	EP9904088	19990614	B 65D 19/44
WO 9965783 A1	19991223	AU9900454	19990611	B 65D 25/08
WO 9965785 A1	19991223	RU9800188	19980619	B 65D 55/02
WO 9965787 A1	19991223	AU9900459	19990611	B 65D 73/00
WO 9965788 A1	19991223	IB9901107	19990614	B 65D 75/28
WO 9965789 A1	19991223	JP9903143	19990614	B 65D 75/30
WO 9965791 A1	19991223	EP9803631	19980616	B 65D 75/58
WO 9965792 A1	19991223	US9912860	19990608	B 65D 77/24
WO 9965793 A1	19991223	SE9900745	19990504	B 65D 81/03
WO 9965794 A1	19991223	AU9900456	19990611	B 65D 81/38
WO 9965796 A1	19991223	EP9903747	19990529	B 65D 85/10
WO 9965797 A1	19991223	AU9800468	19980618	B 65D 88/16
WO 9965798 A1	19991223	US9913408	19990614	B 65D 88/54
WO 9965799 A1	19991223	SE9900962	19990604	B 65D 90/28
WO 9965800 A2	19991223	EP9904162	19990616	B 65G
WO 9965801 A1	19991223	US9913435	19990615	B 65G 17/06
WO 9965806 A1	19991223	FI9900528	19990617	B 65H 18/26
WO 9965810 A1	19991223	CH9900253	19990610	B 65H 54/28
WO 9965813 A2	19991223	EP9904037	19990609	B 66B 5/02
WO 9965814 A2	19991223	US9913607	19990615	B 66C 11/12
WO 9965815 A1	19991223	EP9903969	19990609	B 66C 13/56
WO 9965816 A1	19991223	F19900525	19990616	B 67B 7/16
WO 9965817 A1	19991223	GB9901909	19990615	B 67D 1/00
WO 9965818 A1	19991223	GB9901889	19990615	B 67D 1/12
WO 9965819 A2	19991223	EP9903830	19990602	B 67D 3/04

1			2		3
WO 9965820 A1	19991223	FR9901416	19990615	B 67D 5/04	
WO 9965823 A1	19991223	CA9900564	19990615	C01D 5/08	
WO 9965825 A1	19991223	US9911325	19990521	C01G 45/08	
WO 9965826 A1	19991223	SE9901065	19990615	C02F 1/28	
WO 9965827 A1	19991223	US9909286	19990429	C02F 1/50	
WO 9965828 A1	19991223	FR9901323	19990604	C02F 1/78	
WO 9965829 A1	19991223	US9910139	19990507	C02F 3/00	
WO 9965835 A1	19991223	FR9901376	19990610	C03B37/04	
WO 9965836 A2	19991223	FI9900531	19990617	C03C	
WO 9965841 A1	19991223	US9913323	19990614	C04B24/02	
WO 9965842 A1	19991223	BE9900073	19990607	C04B35/66	
WO 9965843 A2	19991223	US9911278	19990521	C04B38/02	
WO 9965844 A1	19991223	FR9901429	19990615	C04B41/49	
WO 9965845 A1	19991223	EP9904094	19990614	C05C 3/00	
WO 9965846 A1	19991223	AT9900155	19990616	C05F 17/00	
WO 9965847 A2	19991223	US9911431	19990524	C06D 7/00	
WO 9965848 A1	19991223	US9913395	19990614	C07C 13/42	
WO 9965851 A1	19991223	US9812780	19980616	C07C 45/62	
WO 9965853 A1	19991223	FR9901442	19990616	C07C 51/367	
WO 9965854 A1	19991223	US9911005	19990518	C07C 51/43	
WO 9965856 A1	19991223	US9903195	19990216	C07C209/06	
WO 9965865 A1	19991223	EP9903861	19990604	C07C217/84	
WO 9965867 A1	19991223	US9913723	19990617	C07C259/08	
WO 9965869 A1	19991223	EP9903898	19990605	C07C271/28	
WO 9965870 A2	19991223	US9913744	19990617	C07C303/00	
WO 9965871 A2	19991223	US9913856	19990618	C07C319/00	
WO 9965872 A1	19991223	FR9901389	19990611	C07C391/02	
WO 9965873 A1	19991223	US9913407	19990614	C07D201/16	
WO 9965874 A1	19991223	JP9903276	19990618	C07D207/12	
WO 9965875 A1	19991223	US9913523	19990615	C07D209/38	
WO 9965876 A1	19991223	US9912340	19990603	C07D213/38	
WO 9965877 A1	19991223	EP9903958	19990609	C07D213/80	
WO 9965878 A1	19991223	US9912196	19990601	C07D221/06	
WO 9965879 A1	19991223	EP9904107	19990611	C07D233/54	
WO 9965880 A1	19991223	EP9903151	19990507	C07D237/04	
WO 9965882 A1	19991223	EP9903817	19990602	C07D251/18	
WO 9965883 A1	19991223	US9910182	19990510	C07D251/70	
WO 9965884 A1	19991223	US9913034	19990611	C07D277/48	
WO 9965885 A1	19991223	JP9903258	19990618	C07D277/56	
WO 9965886 A1	19991223	EP9904173	19990616	C07D277/64	
WO 9965887 A1	19991223	US9913397	19990614	C07D295/12	
WO 9965888 A2	19991223	FI9900539	19990618	C07D307/00	
WO 9965889 A1	19991223	US9913447	19990616	C07D307/33	
WO 9965890 A1	19991223	IE9900041	19990513	C07D307/52	
WO 9965891 A1	19991223	EP9903860	19990604	C07D309/06	
WO 9965893 A1	19991223	KR9900300	19990614	C07D311/84	
WO 9965894 A1	19991223	US9913677	19990616	C07D313/00	
WO 9965895 A1	19991223	FR9901370	19990610	C07D401/04	
WO 9965896 A1	19991223	US9913521	19990616	C07D401/04	
WO 9965897 A1	19991223	US9913809	19990618	C07D401/12	
WO 9965898 A1	19991223	US9913303	19990611	C07D403/06	
WO 9965900 A1	19991223	GB9901842	19990610	C07D413/06	
WO 9965901 A1	19991223	EP9903776	19990601	C07D413/10	
WO 9965902 A1	19991223	EP9903775	19990601	C07D471/04	
WO 9965903 A1	19991223	GB9901826	19990609	C07D471/04	
WO 9965904 A1	19991223	GB9901838	19990609	C07D471/04	
WO 9965905 A1	19991223	GB9901850	19990610	C07D471/18	
WO 9965906 A1	19991223	CA9900543	19990610	C07D487/04	
WO 9965907 A1	19991223	GB9901827	19990609	C07D487/04	

1			2		3
WO 9965908 A1	19991223	IB9901100	19990614	C07D487/04	
WO 9965909 A1	19991223	IB9901110	19990614	C07D487/04	
WO 9965910 A1	19991223	US9913579	19990616	C07D487/04	
WO 9965911 A1	19991223	US9909751	19990504	C07D487/04	
WO 9965912 A1	19991223	EP9904017	19990611	C07D487/14	
WO 9965913 A2	19991223	EP9904244	19990618	C07D493/04	
WO 9965914 A1	19991223	FR9901359	19990609	C07D493/18	
WO 9965915 A1	19991223	FR9901371	19990610	C07D495/04	
WO 9965916 A1	19991223	JP9903155	19990614	C07D495/14	
WO 9965917 A1	19991223	FR9901422	19990615	C07D495/22	
WO 9965919 A1	19991223	IB9900145	19990127	C07D501/12	
WO 9965920 A1	19991223	EP9903907	19990607	C07D501/56	
WO 9965921 A1	19991223	US9913263	19990611	C07D513/00	
WO 9965922 A2	19991223	US9912130	19990601	C07D513/04	
WO 9965924 A2	19991223	US9913800	19990618	C07H	
WO 9965925 A1	19991223	US9913419	19990614	C07H 19/00	
WO 9965926 A1	19991223	FR9901469	19990617	C07H 21/00	
WO 9965927 A2	19991223	US9913479	19990615	C07H 21/00	
WO 9965928 A2	19991223	US9913647	19990618	C07H 21/00	
WO 9965929 A1	19991223	US9913277	19990615	C07H 21/04	
WO 9965930 A1	19991223	AU9900462	19990611	C07H 23/00	
WO 9965932 A1	19991223	US9913638	19990618	C07K 5/06	
WO 9965933 A1	19991223	EP9904012	19990610	C07K 7/64	
WO 9965934 A1	19991223	EP9904100	19990611	C07K 9/00	
WO 9965935 A2	19991223	EP9904105	19990615	C07K 14/00	
WO 9965936 A2	19991223	EP9904201	19990617	C07K 14/00	
WO 9965937 A2	19991223	US9913424	19990614	C07K 14/00	
WO 9965938 A2	19991223	US9913741	19990617	C07K 14/00	
WO 9965939 A1	19991223	US9913659	19990618	C07K 14/47	
WO 9965940 A1	19991223	US9913737	19990617	C07K 14/47	
WO 9965941 A1	19991223	GB9801722	19980612	C07K 14/62	
WO 9965942 A1	19991223	US9913304	19990611	C07K 14/655	
WO 9965944 A1	19991223	US9812392	19980615	C07K 14/78	
WO 9965945 A1	19991223	US9913671	19990617	C07K 14/78	
WO 9965947 A2	19991223	FR9901453	19990617	C07K 16/18	
WO 9965948 A1	19991223	US9913629	19990616	C07K 19/00	
WO 9965949 A2	19991223	GB9901916	19990616	C08F	
WO 9965953 A1	19991223	US9913402	19990614	C08F 6/00	
WO 9965956 A2	19991223	US9913401	19990614	C08F210/00	
WO 9965958 A1	19991223	US9913406	19990614	C08F220/04	
WO 9965966 A1	19991223	GB9901862	19990611	C08G 18/61	
WO 9965969 A1	19991223	US9913413	19990615	C08G 71/04	
WO 9965970 A1	19991223	JP9903207	19990616	C08G 85/00	
WO 9965971 A1	19991223	US9913756	19990617	C08J 3/00	
WO 9965972 A1	19991223	FR9901428	19990615	C08J 3/03	
WO 9965973 A1	19991223	FR9901435	19990615	C08J 3/03	
WO 9965974 A2	19991223	US9912601	19990604	C08J 5/00	
WO 9965977 A1	19991223	IB9901070	19990611	C08J 9/12	
WO 9965979 A1	19991223	US9911889	19990528	C08K 3/14	
WO 9965981 A1	19991223	US9912530	19990604	C08L 23/02	
WO 9965983 A1	19991223	US9811854	19980619	C08L 23/34	
WO 9965985 A1	19991223	US9912559	19990604	C08L 51/06	
WO 9965986 A1	19991223	US9913410	19990614	C08L 51/06	
WO 9965990 A1	19991223	EP9904159	19990617	C08L 67/04	
WO 9965991 A1	19991223	US9913469	19990615	C08L 69/00	
WO 9965995 A1	19991223	EP9904016	19990611	C09C 3/04	
WO 9965997 A1	19991223	US9913617	19990617	C09D 11/00	
WO 9965998 A2	19991223	US9912261	19990602	C09J 7/00	
WO 9965999 A1	19991223	US9903414	19990217	C09J 7/00	

1			2		3
WO	9966004	A1 19991223	US9913400	19990614	C09K 3/00
WO	9966006	A1 19991223	FR9901367	19990609	C09K 7/00
WO	9966007	A1 19991223	NO9900194	19990615	C10F 7/00
WO	9966008	A1 19991223	GB9901915	19990616	C10J 3/10
WO	9966009	A2 19991223	US9913751	19990617	C10L
WO	9966012	A2 19991223	US9912030	19990528	C10M
WO	9966014	A1 19991223	JP9802743	19980618	C10M 173/00
WO	9966015	A1 19991223	US9912742	19990607	C11D 3/06
WO	9966024	A1 19991223	US9913750	19990617	C12M 1/34
WO	9966026	A2 19991223	US9913584	19990615	C12N
WO	9966027	A1 19991223	US9913480	19990615	C12N 5/12
WO	9966028	A2 19991223	EP9904171	19990616	C12N 9/00
WO	9966029	A2 19991223	GB9901857	19990611	C12N 9/00
WO	9966030	A1 19991223	US9913411	19990615	C12N 9/12
WO	9966031	A2 19991223	AT9900154	19990614	C12N 9/64
WO	9966032	A2 19991223	IB9901092	19990614	C12N 15/00
WO	9966033	A1 19991223	US9912665	19990604	C12N 15/00
WO	9966034	A1 19991223	US9913532	19990615	C12N 15/00
WO	9966035	A2 19991223	US9913785	19990617	C12N 15/00
WO	9966036	A1 19991223	US9913850	19990618	C12N 15/00
WO	9966037	A2 19991223	CA9900572	19990617	C12N 15/11
WO	9966038	A1 19991223	EP9904109	19990611	C12N 15/12
WO	9966039	A1 19991223	GB9901793	19990608	C12N 15/12
WO	9966040	A1 19991223	US9911337	19990520	C12N 15/12
WO	9966041	A1 19991223	US9913418	19990615	C12N 15/12
WO	9966043	A1 19991223	EP9903957	19990608	C12N 15/30
WO	9966044	A1 19991223	US9913860	19990618	C12N 15/31
WO	9966045	A1 19991223	NL9900377	19990617	C12N 15/45
WO	9966046	A1 19991223	FR9901409	19990614	C12N 15/49
WO	9966047	A1 19991223	SG9800045	19980619	C12N 15/51
WO	9966048	A1 19991223	SG9800046	19980619	C12N 15/51
WO	9966049	A2 19991223	CA9900545	19990611	C12N 15/54
WO	9966050	A1 19991223	GB9901902	19990615	C12N 15/54
WO	9966051	A2 19991223	US9913533	19990615	C12N 15/54
WO	9966052	A1 19991223	FR9901397	19990611	C12N 15/56
WO	9966053	A1 19991223	EP9904157	19990616	C12N 15/62
WO	9966054	A2 19991223	US9913438	19990615	C12N 15/62
WO	9966055	A2 19991223	EP9904139	19990615	C12N 15/82
WO	9966056	A1 19991223	FR9901446	19990616	C12N 15/82
WO	9966057	A2 19991223	GB9901949	19990621	C12N 15/82
WO	9966058	A2 19991223	US9913361	19990615	C12N 15/82
WO	9966059	A1 19991223	EP9904106	19990611	C12N 15/85
WO	9966060	A1 19991223	IB9901071	19990611	C12N 15/85
WO	9966061	A1 19991223	JP9903272	19990618	C12N 15/87
WO	9966062	A1 19991223	EP9803736	19980618	C12P 17/06
WO	9966063	A2 19991223	US9913565	19990616	C12Q
WO	9966064	A1 19991223	CA9900551	19990614	C12Q 1/00
WO	9966065	A2 19991223	GB9901840	19990610	C12Q 1/00
WO	9966067	A1 19991223	US9913749	19990617	C12Q 1/00
WO	9966069	A1 19991223	AU9900475	19990615	C12Q 1/68
WO	9966071	A1 19991223	GB9803521	19981125	C12Q 1/68
WO	9966072	A2 19991223	IB9901298	19990616	C12Q 1/68
WO	9966073	A1 19991223	JP9903182	19990615	C12Q 1/68
WO	9966075	A2 19991223	US9913426	19990614	C12Q 1/68
WO	9966076	A1 19991223	US9913430	19990615	C12Q 1/68
WO	9966078	A1 19991223	US9913649	19990618	C12Q 1/68
WO	9966079	A1 19991223	US9913799	19990618	C12Q 1/68
WO	9966080	A1 19991223	US9812561	19980615	C12S 13/00
WO	9966082	A1 19991223	EP9903993	19990610	C21C 5/46

1				2		3
WO	9966083	A1	19991223	B9901146	19990618	C22B 1/04
WO	9966084	A1	19991223	US9913009	19990611	C22B 3/32
WO	9966085	A1	19991223	CA9900536	19990609	C22B19/20
WO	9966088	A1	19991223	SE9901047	19990614	C22C 16/00
WO	9966090	A1	19991223	CH9900231	19990528	C22C 21/12
WO	9966091	A1	19991223	RU9900199	19990616	C22C 30/00
WO	9966095	A1	19991223	US9812815	19980618	C22F 1/18
WO	9966097	A1	19991223	NL9900219	19990415	C23C 14/12
WO	9966102	A1	19991223	FI9900519	19990614	C23C 24/08
WO	9966103	A1	19991223	EP9903491	19990521	C23D 5/00
WO	9966104	A2	19991223	US9913827	19990618	C23F
WO	9966105	A1	19991223	IL9800284	19980616	C25C 3/34
WO	9966107	A1	19991223	US9913403	19990614	C25F 5/00
WO	9966109	A1	19991223	US9913566	19990616	C30B15/20
WO	9966110	A1	19991223	AT9800146	19980616	D01D 1/10
WO	9966111	A1	19991223	EP9903807	19990602	D01D 10/00
WO	9966113	A1	19991223	CH9900255	19990611	D01H 5/42
WO	9966117	A1	19991223	US9913950	19990618	D06P 1/00
WO	9966119	A1	19991223	US9913519	19990616	D21C 1/06
WO	9966120	A1	19991223	US9912766	19990608	D21C 9/14
WO	9966121	A1	19991223	CA9900573	19990617	D21F 1/20
WO	9966122	A1	19991223	FI9900490	19990607	D21F 9/00
WO	9966123	A1	19991223	US9913798	19990618	D21F 9/04
WO	9966124	A1	19991223	US9913076	19990609	D21F 11/00
WO	9966125	A1	19991223	FI9900515	19990614	D21G 1/00
WO	9966126	A1	19991223	FI9900516	19990614	D21G 1/00
WO	9966127	A1	19991223	SE9900856	19990520	D21H 21/44
WO	9966128	A1	19991223	DE9901806	19990615	D21H 23/02
WO	9966129	A1	19991223	F19900467	19990528	D21H 23/08
WO	9966130	A1	19991223	FR9901277	19990601	D21H 23/76
WO	9966131	A2	19991223	US9913714	19990617	E01C
WO	9966133	A1	19991223	US9913326	19990614	E01F 9/00
WO	9966135	A1	19991223	US9913373	19990614	E02F 9/28
WO	9966136	A1	19991223	IL9900332	19990616	E03B 3/28
WO	9966137	A1	19991223	AU9900502	19990618	E03B 5/02
WO	9966138	A1	19991223	CA9800591	19980617	E03C 1/01
WO	9966139	A1	19991223	GB9901887	19990615	E03D 9/03
WO	9966140	A1	19991223	IB9801364	19980824	E03D 9/03
WO	9966141	A1	19991223	AU9900481	19990616	E03F 5/14
WO	9966143	A1	19991223	AU9900490	19990617	E04B 1/38
WO	9966144	A1	19991223	US9913778	19990618	E04B 1/86
WO	9966145	A1	19991223	FR9901331	19990607	E04B 2/82
WO	9966146	A1	19991223	EP9904021	19990611	E04B 9/04
WO	9966147	A1	19991223	AU9900489	19990617	E04C 2/32
WO	9966148	A1	19991223	AT9800148	19980617	E04C 2/36
WO	9966149	A1	19991223	IL9900326	19990615	E04C 2/54
WO	9966150	A1	19991223	AU9900491	19990617	E04C 3/32
WO	9966151	A1	19991223	SE9900933	19990531	E04F 15/04
WO	9966152	A1	19991223	SE9900934	19990531	E04F 15/04
WO	9966153	A1	19991223	NO9900161	19990520	E04H 3/10
WO	9966156	A1	19991223	IT9900169	19990610	E05B47/00
WO	9966159	A1	19991223	CA9900563	19990614	E05D 7/10
WO	9966160	A1	19991223	US9913268	19990611	E05D 7/12
WO	9966161	A1	19991223	NZ9900078	19990610	E05F 11/04
WO	9966162	A2	19991223	NO9900188	19990607	E06B 3/54
WO	9966163	A1	19991223	DE9901640	19990526	E06B 9/262
WO	9966164	A1	19991223	DK9900324	19990614	E06B11/02
WO	9966165	A1	19991223	GB9901300	19990426	E06C 9/14
WO	9966166	A1	19991223	SE9900982	19990608	E21B 4/14

1			2		3
WO	9966167	A1 19991223	SE9900983	19990608	E21B 4/14
WO	9966168	A1 19991223	US9913439	19990615	E21B 7/06
WO	9966169	A2 19991223	NO9900170	19990531	E21B17/01
WO	9966170	A1 19991223	DE9901566	19990521	E21B17/042
WO	9966171	A2 19991223	EP9904104	19990611	E21B23/00
WO	9966172	A1 19991223	EP9904038	19990609	E21B47/00
WO	9966174	A1 19991223	IL9900323	19990614	F01C 1/28
WO	9966175	A1 19991223	US9913169	19990610	F01D 5/30
WO	9966181	A1 19991223	DK9900298	19990604	F02B33/10
WO	9966182	A1 19991223	DE9901775	19990617	F02B75/06
WO	9966183	A1 19991223	GB9901888	19990615	F02B75/22
WO	9966187	A1 19991223	US9913770	19990617	F02K 7/00
WO	9966198	A1 19991223	IL9900314	19990613	F03B13/14
WO	9966199	A1 19991223	GB9901917	19990616	F03B17/00
WO	9966200	A1 19991223	GB9901876	19990614	F03B17/06
WO	9966202	A1 19991223	SK9800007	19980623	F03G 7/08
WO	9966207	A1 19991223	RU9900206	19990616	F04C 2/08
WO	9966208	A1 19991223	GB9901944	19990621	F04C 5/00
WO	9966211	A1 19991223	AU9900483	19990616	F04F 7/02
WO	9966212	A2 19991223	AT9900145	19990608	F15B11/17
WO	9966214	A1 19991223	EP9903955	19990608	F15C 1/22
WO	9966215	A1 19991223	DK9900325	19990614	F16B 2/08
WO	9966216	A1 19991223	US9912542	19990604	F16B21/18
WO	9966218	A1 19991223	CN9800099	19980618	F16B39/28
WO	9966220	A1 19991223	FI9900465	19990528	F16C 32/06
WO	9966221	A1 19991223	JP9903077	19990609	F16C 32/06
WO	9966222	A1 19991223	NL9900372	19990615	F16C 33/66
WO	9966223	A2 19991223	US9913674	19990617	F16D
WO	9966227	A1 19991223	GB9901908	19990616	F16D 65/08
WO	9966228	A1 19991223	EP9904131	19990615	F16G 13/16
WO	9966229	A2 19991223	US9913350	19990614	F16H 3/091
WO	9966230	A1 19991223	RU9900158	19990514	F16H 39/10
WO	9966231	A1 19991223	FR9901475	19990618	F16H 57/04
WO	9966232	A2 19991223	US9912205	19990602	F16J
WO	9966236	A1 19991223	GB9901683	19990527	F16K 3/06
WO	9966237	A1 19991223	GB9901935	19990618	F16K 3/08
WO	9966240	A1 19991223	DK9900317	19990610	F16K 31/68
WO	9966241	A1 19991223	DK9900318	19990610	F16K 31/68
WO	9966243	A2 19991223	IL9900310	19990610	F16L
WO	9966244	A2 19991223	US9913864	19990618	F16L 1/00
WO	9966245	A1 19991223	GB9901883	19990618	F16L 3/26
WO	9966246	A1 19991223	DK9900329	19990616	F16L 9/12
WO	9966248	A1 19991223	US9912796	19990611	F16L 17/02
WO	9966249	A1 19991223	EP9904140	19990615	F16L 19/02
WO	9966251	A1 19991223	FI9900508	19990610	F16L 41/08
WO	9966253	A1 19991223	FR9901396	19990611	F16P 3/14
WO	9966254	A1 19991223	US9913563	19990616	F17C 1/00
WO	9966255	A2 19991223	US9913597	19990616	F17C 1/00
WO	9966257	A1 19991223	GB9901890	19990615	F21P 3/00
WO	9966258	A1 19991223	GB9901900	19990615	F21V 8/00
WO	9966259	A1 19991223	CA9800597	19980616	F21V 33/00
WO	9966260	A1 19991223	KR9900307	19990617	F22B25/00
WO	9966262	A1 19991223	US9913733	19990617	F23D 11/44
WO	9966263	A1 19991223	GB9901919	19990616	F23D 14/62
WO	9966265	A1 19991223	SE9900965	19990604	F23J 15/00
WO	9966266	A1 19991223	US9910727	19990514	F24B 1/20
WO	9966267	A1 19991223	AU9900473	19990615	F24H 1/12
WO	9966268	A1 19991223	AU9900463	19990615	F24H 3/02
WO	9966270	A1 19991223	AU9900472	19990615	F24H 9/20

1		2		3
WO 9966271 A1	19991223	US9825365	19981124	F25B19/00
WO 9966273 A1	19991223	GB9901872	19990614	F25B21/02
WO 9966274 A1	19991223	IL9800280	19980615	F25B21/02
WO 9966275 A1	19991223	IL9800281	19980615	F25B21/02
WO 9966276 A1	19991223	EP9903887	19990604	F26B 9/06
WO 9966277 A1	19991223	US9913690	19990617	F26B17/10
WO 9966279 A2	19991223	US9913590	19990618	F28D
WO 9966280 A1	19991223	GB9901622	19990521	F28D 9/00
WO 9966281 A1	19991223	KR9800158	19980615	F28F 1/14
WO 9966282 A1	19991223	US9911022	19990518	F28F 3/04
WO 9966283 A1	19991223	EP9903872	19990604	F41G 7/22
WO 9966286 A1	19991223	FR9901394	19990611	G01B11/06
WO 9966294 A1	19991223	US9913792	19990617	G01F 1/05
WO 9966296 A1	19991223	GB9901852	19990611	G01G 19/08
WO 9966297 A1	19991223	US9913539	19990616	G01K 1/14
WO 9966303 A2	19991223	US9913820	19990617	G01N
WO 9966304 A1	19991223	US9913786	19990617	G01N 1/18
WO 9966307 A1	19991223	CA9800593	19980617	G01N 15/14
WO 9966309 A1	19991223	EP9904015	19990611	G01N 21/21
WO 9966311 A1	19991223	US9913717	19990617	G01N 21/35
WO 9966312 A1	19991223	IB9901147	19990618	G01N 21/55
WO 9966314 A1	19991223	IL9800285	19980616	G01N 21/88
WO 9966315 A1	19991223	FI9900535	19990618	G01N 21/89
WO 9966318 A1	19991223	US9913542	19990616	G01N 27/26
WO 9966319 A1	19991223	FR9901395	19990611	G01N 27/414
WO 9966321 A2	19991223	CA9900544	19990611	G01N 33/48
WO 9966322 A1	19991223	IL9900309	19990610	G01N 33/487
WO 9966323 A1	19991223	US9913650	19990618	G01N 33/50
WO 9966324 A2	19991223	CA9900561	19990616	G01N 33/53
WO 9966326 A1	19991223	US9913494	19990616	G01N 33/53
WO 9966327 A2	19991223	US9913716	19990617	G01N 33/53
WO 9966329 A1	19991223	GB9901871	19990614	G01N 33/543
WO 9966331 A1	19991223	GB9901929	19990617	G01N 33/569
WO 9966332 A1	19991223	FR9901444	19990616	G01N 33/574
WO 9966334 A1	19991223	IB9901127	19990617	G01N 35/10
WO 9966335 A1	19991223	IL9900290	19990601	G01P 3/489
WO 9966341 A1	19991223	SE9901036	19990611	G01S 3/46
WO 9966342 A1	19991223	US9911454	19990525	G01S 5/14
WO 9966343 A1	19991223	NO9900176	19990601	G01S 7/52
WO 9966345 A1	19991223	JP9901911	19990409	G01T 1/20
WO 9966346 A1	19991223	JP9903262	19990618	G01T 1/20
WO 9966347 A1	19991223	JP9903263	19990618	G01T 1/20
WO 9966348 A1	19991223	JP9903264	19990618	G01T 1/20
WO 9966349 A1	19991223	JP9903267	19990618	G01T 1/20
WO 9966350 A1	19991223	JP9903268	19990618	G01T 1/20
WO 9966351 A1	19991223	JP9903269	19990618	G01T 1/20
WO 9966354 A2	19991223	US9912550	19990604	G02B
WO 9966357 A1	19991223	US9913037	19990611	G02B 6/00
WO 9966358 A1	19991223	GB9901946	19990618	G02B 6/124
WO 9966361 A1	19991223	US9913204	19990610	G02B 7/00
WO 9966364 A1	19991223	US9908264	19990414	G02C 1/00
WO 9966366 A1	19991223	AU9900305	19990426	G02C 7/02
WO 9966368 A1	19991223	JP9903225	19990617	G02F 1/135
WO 9966369 A1	19991223	US9911439	19990524	G03B31/00
WO 9966370 A1	19991223	JP9903218	19990616	G03F 1/08
WO 9966374 A1	19991223	EP9904045	19990611	G05B10/05
WO 9966377 A2	19991223	FI9900517	19990614	G06F
WO 9966379 A2	19991223	US9913320	19990614	G06F
WO 9966380 A2	19991223	US9913324	19990614	G06F

1			2		3	
WO	9966381	A2	19991223	US9913377	19990614	G06F
WO	9966382	A2	19991223	US9913454	19990615	G06F
WO	9966383	A2	19991223	US9913476	19990615	G06F
WO	9966384	A2	19991223	US9913701	19990616	G06F
WO	9966390	A1	19991223	JP9802708	19980617	G06F 3/02
WO	9966392	A1	19991223	EP9803642	19980617	G06F 5/06
WO	9966399	A1	19991223	US9913315	19990614	G06F 11/00
WO	9966400	A2	19991223	US9913653	19990621	G06F 11/00
WO	9966408	A1	19991223	SE9901110	19990618	G06F 11/20
WO	9966412	A1	19991223	US9913363	19990614	G06F 13/00
WO	9966420	A1	19991223	AU9900501	19990618	G06F 17/00
WO	9966421	A1	19991223	US9910594	19990513	G06F 17/00
WO	9966423	A1	19991223	JP9903157	19990614	G06F 17/10
WO	9966425	A1	19991223	US9913633	19990618	G06F 17/21
WO	9966427	A1	19991223	US9913035	19990611	G06F 17/30
WO	9966428	A1	19991223	US9913752	19990616	G06F 17/30
WO	9966431	A1	19991223	US9913415	19990615	G06F 17/50
WO	9966432	A1	19991223	US9913621	19990617	G06F 17/50
WO	9966433	A1	19991223	AU9900480	19990616	G06F 17/60
WO	9966435	A1	19991223	DK9900328	19990615	G06F 17/60
WO	9966436	A1	19991223	GB9901886	19990618	G06F 17/60
WO	9966437	A1	19991223	US9910624	19990513	G06F 17/60
WO	9966438	A1	19991223	US9913409	19990614	G06F 17/60
WO	9966439	A1	19991223	US9913441	19990615	G06F 17/60
WO	9966440	A1	19991223	US9913467	19990615	G06F 17/60
WO	9966441	A1	19991223	US9913679	19990616	G06F 17/60
WO	9966443	A1	19991223	US9913819	19990618	G06F 17/60
WO	9966446	A1	19991223	US9911037	19990519	G06K 5/00
WO	9966448	A1	19991223	US9913735	19990617	G06K 9/00
WO	9966449	A1	19991223	US9913952	19990618	G06K 9/36
WO	9966450	A1	19991223	US9913547	19990616	G06K 17/00
WO	9966453	A1	19991223	US9913489	19990615	G06T 11/00
WO	9966454	A1	19991223	US9913608	19990615	G06T 15/10
WO	9966455	A2	19991223	DE9901586	19990526	G07B15/00
WO	9966458	A2	19991223	NO9900169	19990531	G07F
WO	9966459	A2	19991223	SG9900057	19990611	G07F
WO	9966460	A2	19991223	US9912214	19990602	G07F
WO	9966461	A1	19991223	FR9901427	19990615	G07F 7/10
WO	9966462	A1	19991223	US9913370	19990616	G07F 9/00
WO	9966463	A1	19991223	US9912183	19990602	G07F 9/02
WO	9966465	A1	19991223	BR9900045	19990609	G07G 1/12
WO	9966466	A2	19991223	SE9901102	19990618	G08B
WO	9966467	A1	19991223	US9913367	19990615	G08B13/08
WO	9966469	A1	19991223	US9913555	19990616	G08B13/14
WO	9966470	A1	19991223	US9908424	19990416	G08B13/14
WO	9966471	A1	19991223	US9908425	19990416	G08B13/14
WO	9966478	A1	19991223	US9912313	19990603	G09B19/20
WO	9966479	A1	19991223	FI9900526	19990617	G09D 3/08
WO	9966481	A1	19991223	US9913700	19990616	G09F 3/00
WO	9966484	A1	19991223	AU9900461	19990611	G09F 11/00
WO	9966486	A2	19991223	US9912853	19990608	G09G 1/16
WO	9966489	A1	19991223	US9913442	19990615	G09G 5/00
WO	9966490	A1	19991223	US9913577	19990616	G09G 5/00
WO	9966493	A1	19991223	US9913886	19990621	G10L 3/00
WO	9966495	A1	19991223	IL9800274	19980614	G10L 5/04
WO	9966496	A1	19991223	US9913329	19990614	G10L 5/04
WO	9966498	A1	19991223	US9913440	19990615	G11B 5/455
WO	9966503	A1	19991223	US9913337	19990611	G11B 7/00
WO	9966510	A1	19991223	IL9900324	19990615	G11C 29/00

1		2		3
WO 9966512 A2	19991223	RU9900198	19990615	G21F
WO 9966513 A1	19991223	US9913325	19990614	G21K 4/00
WO 9966515 A1	19991223	BE9900077	19990617	H01B 3/04
WO 9966516 A1	19991223	US9912331	19990603	H01F 1/14
WO 9966517 A1	19991223	CN9900071	19990525	H01F 7/14
WO 9966518 A1	19991223	SE9901063	19990615	H01G 4/18
WO 9966519 A1	19991223	NL9900370	19990615	H01G 9/20
WO 9966520 A1	19991223	NL9900371	19990615	H01G 9/20
WO 9966524 A1	19991223	US9912217	19990602	H01J 9/227
WO 9966529 A1	19991223	US9913783	19990617	H01J 37/26
WO 9966530 A1	19991223	BE9900076	19990614	H01J 37/302
WO 9966533 A1	19991223	US9913474	19990615	H01J 37/32
WO 9966534 A1	19991223	JP9903176	19990615	H01J 43/24
WO 9966535 A2	19991223	GB9901879	19990615	H01J 49/00
WO 9966540 A2	19991223	NO9900208	19990618	H01L
WO 9966541 A2	19991223	NZ9900095	19990618	H01L
WO 9966542 A1	19991223	JP9903070	19990609	H01L 21/027
WO 9966543 A1	19991223	JP9903145	19990614	H01L 21/027
WO 9966551 A1	19991223	NO9900180	19990602	H01L 21/98
WO 9966552 A1	19991223	US9913484	19990615	H01L 23/02
WO 9966554 A1	19991223	US9913802	19990618	H01L 23/64
WO 9966555 A1	19991223	US9913803	19990618	H01L 23/64
WO 9966563 A1	19991223	NL9900375	19990616	H01L 31/048
WO 9966564 A1	19991223	US9912784	19990607	H01L 33/00
WO 9966569 A1	19991223	IB9901111	19990615	H01M 2/08
WO 9966570 A1	19991223	IB9901113	19990615	H01M 2/08
WO 9966572 A1	19991223	US9913614	19990616	H01M 4/02
WO 9966577 A1	19991223	US9913548	19990616	H01M 8/00
WO 9966579 A1	19991223	JP9903190	19990615	H01M 8/02
WO 9966581 A1	19991223	US9913404	19990614	H01M 10/04
WO 9966582 A1	19991223	US9913578	19990616	H01M 10/52
WO 9966583 A2	19991223	US9911667	19990526	H01P
WO 9966584 A1	19991223	US9913900	19990618	H01P 1/18
WO 9966585 A2	19991223	SE9901111	19990618	H01P 7/10
WO 9966587 A1	19991223	GB9901856	19990611	H01Q 1/12
WO 9966588 A1	19991223	US9913080	19990609	H01Q 1/12
WO 9966593 A1	19991223	AU9900487	19990617	H01Q 19/13
WO 9966594 A1	19991223	CN9900080	19990611	H01Q 21/00
WO 9966595 A1	19991223	GB9901860	19990611	H01Q 21/28
WO 9966596 A1	19991223	US9909194	19990428	H01Q 25/02
WO 9966597 A1	19991223	AU9900477	19990615	H01R 4/24
WO 9966602 A1	19991223	FI9900532	19990617	H01R 13/629
WO 9966603 A1	19991223	FI9900533	19990617	H01R 13/629
WO 9966604 A1	19991223	US9913491	19990615	H01R 23/02
WO 9966605 A1	19991223	US9913232	19990611	H01R 27/00
WO 9966608 A1	19991223	US9912023	19990528	H01S 3/00
WO 9966610 A1	19991223	US9913812	19990618	H01S 3/065
WO 9966611 A1	19991223	US9912940	19990611	H01S 3/11
WO 9966614 A1	19991223	IE9900053	19990618	H01S 3/19
WO 9966616 A1	19991223	SE9900833	19990517	H02G 1/08
WO 9966618 A1	19991223	SE9901098	19990617	H02H 9/02
WO 9966619 A1	19991223	US9912436	19990603	H02H 9/04
WO 9966621 A1	19991223	FI9900529	19990617	H02J 7/04
WO 9966624 A1	19991223	US9913732	19990617	H02K 1/14
WO 9966625 A1	19991223	US9913796	19990618	H02K 1/16
WO 9966626 A1	19991223	DE9901778	19990617	H02K 5/136
WO 9966627 A1	19991223	IT9900149	19990527	H02K 21/38
WO 9966628 A1	19991223	GB9901899	19990615	H02K 33/00
WO 9966631 A1	19991223	US9913392	19990614	H02N 2/06

1			2		3
WO	9966633	A1 19991223	EP9903992	19990610	H02P 1/16
WO	9966635	A1 19991223	GB9901667	19990609	H03B 5/18
WO	9966636	A1 19991223	CA9900556	19990611	H03D 7/18
WO	9966637	A1 19991223	IB9901381	19990617	H03F 1/32
WO	9966638	A1 19991223	US9913550	19990616	H03H 21/00
WO	9966645	A2 19991223	SE9901040	19990611	H04B 1/00
WO	9966646	A1 19991223	EP9904217	19990617	H04B 1/26
WO	9966647	A1 19991223	US9912845	19990608	H04B 1/38
WO	9966648	A1 19991223	US9913771	19990617	H04B 1/38
WO	9966649	A1 19991223	US9913552	19990614	H04B 1/707
WO	9966657	A1 19991223	KR9900313	19990618	H04B 7/005
WO	9966658	A1 19991223	IL9900317	19990613	H04B 7/10
WO	9966661	A1 19991223	SE9901068	19990615	H04J 3/06
WO	9966662	A1 19991223	US9913502	19990615	H04J 3/24
WO	9966664	A1 19991223	SE9901054	19990614	H04J 14/02
WO	9966666	A2 19991223	IL9900319	19990614	H04L
WO	9966667	A2 19991223	US9913028	19990611	H04L 1/12
WO	9966668	A1 19991223	US9913462	19990615	H04L 7/027
WO	9966669	A2 19991223	US9913358	19990615	H04L 9/06
WO	9966670	A1 19991223	SE9900929	19990528	H04L 9/08
WO	9966671	A1 19991223	GB9901938	19990617	H04L 9/34
WO	9966672	A1 19991223	IE9800108	19981215	H04L 12/24
WO	9966673	A1 19991223	US9912955	19990611	H04L 12/28
WO	9966675	A1 19991223	US9913805	19990618	H04L 12/46
WO	9966676	A1 19991223	EP9903481	19990520	H04L 12/56
WO	9966680	A1 19991223	US9913271	19990610	H04L 12/56
WO	9966681	A1 19991223	US9913634	19990618	H04L 12/56
WO	9966682	A1 19991223	US9913585	19990618	H04L 12/64
WO	9966683	A1 19991223	US9912924	19990608	H04L 25/02
WO	9966684	A1 19991223	US9718547	19980610	H04L 25/49
WO	9966685	A1 19991223	JP9903196	19990616	H04L 27/00
WO	9966688	A1 19991223	EP9903892	19990604	H04L 29/06
WO	9966689	A1 19991223	EP9903894	19990604	H04L 29/06
WO	9966690	A1 19991223	EP9903925	19990608	H04L 29/06
WO	9966691	A1 19991223	IE9800107	19981215	H04L 29/06
WO	9966692	A1 19991223	US9813255	19980620	H04L 29/06
WO	9966694	A1 19991223	FI9900523	19990615	H04M 1/02
WO	9966696	A1 19991223	EP9903486	19990520	H04M 1/72
WO	9966697	A1 19991223	US9913553	19990614	H04M 1/72
WO	9966698	A2 19991223	US9902225	19990202	H04M 3/00
WO	9966699	A1 19991223	US9905266	19990309	H04M 3/00
WO	9966700	A2 19991223	FI9900496	19990608	H04M 3/42
WO	9966701	A1 19991223	FI9900512	19990611	H04M 3/42
WO	9966702	A1 19991223	FI9900514	19990611	H04M 3/42
WO	9966704	A1 19991223	US9911377	19990521	H04M 11/00
WO	9966705	A1 19991223	FR9901436	19990615	H04M 15/00
WO	9966706	A1 19991223	US9913027	19990611	H04M 15/28
WO	9966707	A2 19991223	US9910850	19990517	H04N
WO	9966711	A1 19991223	US9913640	19990618	H04N 3/145
WO	9966714	A1 19991223	US9910780	19990514	H04N 5/00
WO	9966716	A1 19991223	US9913587	19990618	H04N 5/262
WO	9966717	A1 19991223	EP9904135	19990615	H04N 5/272
WO	9966718	A1 19991223	IB9801215	19980619	H04N 5/335
WO	9966719	A1 19991223	US9913372	19990614	H04N 5/44
WO	9966720	A1 19991223	US9913475	19990615	H04N 5/44
WO	9966721	A2 19991223	GB9901873	19990614	H04N 5/445
WO	9966725	A1 19991223	US9913333	19990611	H04N 5/782
WO	9966726	A1 19991223	US9910070	19990506	H04N 7/173
WO	9966727	A1 19991223	US9910075	19990506	H04N 7/173

1			2		3
WO 9966728 A1	19991223	US9913610	19990615	H04N	7/173
WO 9966731 A1	19991223	US9822940	19981029	H04N	7/26
WO 9966732 A1	19991223	US9913030	19990611	H04N	7/26
WO 9966734 A1	19991223	US9911928	19990528	H04N	7/50
WO 9966736 A2	19991223	FI9900520	19990615	H04Q	
WO 9966737 A1	19991223	DE9901723	19990612	H04Q	3/00
WO 9966738 A1	19991223	US9913775	19990618	H04Q	3/00
WO 9966740 A2	19991223	US9912897	19990609	H04Q	7/00
WO 9966742 A1	19991223	FI9900522	19990615	H04Q	7/20
WO 9966745 A2	19991223	FI9900513	19990611	H04Q	7/22
WO 9966746 A2	19991223	FI9900518	19990614	H04Q	7/22
WO 9966747 A2	19991223	SE9900967	19990604	H04Q	7/22
WO 9966748 A1	19991223	SE9802058	19981127	H04Q	7/24
WO 9966749 A1	19991223	SE9901041	19990611	H04Q	7/24
WO 9966751 A1	19991223	US9913596	19990616	H04Q	7/30
WO 9966752 A1	19991223	AU9900455	19990611	H04Q	7/32
WO 9966753 A1	19991223	SE9900928	19990528	H04Q	7/34
WO 9966754 A1	19991223	SE9901052	19990614	H04Q	7/36
WO 9966755 A1	19991223	FI9900500	19990609	H04Q	7/38
WO 9966757 A1	19991223	US9913025	19990611	H04Q	7/38
WO 9966758 A2	19991223	US9913641	19990618	H04Q	11/00
WO 9966759 A2	19991223	US9914064	19990618	H04Q	11/00
WO 9966761 A1	19991223	US9913857	19990618	H04Q	11/04
WO 9966762 A1	19991223	US9913859	19990618	H04Q	11/04
WO 9966765 A1	19991223	US9913573	19990616	H05B	3/00
WO 9966766 A1	19991223	EP9904087	19990614	H05B	3/06
WO 9966767 A1	19991223	US9913688	19990617	H05B	6/68
WO 9966771 A1	19991223	FI9900521	19990615	H05K	7/14
WO 9966775 A1	19991223	SE9900978	19990607	H05K	7/20
WO 9966776 A1	19991223	US9913685	19990616	H05K	7/20
WO 9966778 A2	19991229	CH9900486	19991014	BRAK	KLASY
WO 9966779 A2	19991229	CH9900524	19991108	BRAK	KLASY
WO 9966781 A1	19991229	US9912879	19990608	BRAK	KLASY
WO 9966782 A2	19991229	US9914236	19990623	BRAK	KLASY
WO 9966785 A1	19991229	US9914336	19990624	A01H	1/00
WO 9966786 A1	19991229	SE9901135	19990623	A OU	7/02
WO 9966787 A1	19991229	NL9900384	19990622	A OU	7/04
WO 9966788 A1	19991229	US9914322	19990624	A01K	1/015
WO 9966791 A1	19991229	US9913090	19990610	A 01M	1/20
WO 9966792 A1	19991229	JP9903159	19990614	A 01N	25/04
WO 9966794 A1	19991229	EP9904029	19990611	A01N	43/72
WO 9966795 A1	19991229	EP9903980	19990609	A01N	43/80
WO 9966796 A1	19991229	US9912916	19990609	A01N	49/00
WO 9966797 A1	19991229	US9902981	19990213	A 01N	63/00
WO 9966798 A1	19991229	AU9900509	19990624	A 01N	65/00
WO 9966799 A1	19991229	AU9900497	19990618	A 21B	3/13
WO 9966803 A1	19991229	ES9900187	19990622	A 23G	9/04
WO 9966804 A1	19991229	US9913894	19990622	A 23K	1/17
WO 9966805 A1	19991229	EP9904076	19990614	A 23L	1/23
WO 9966807 A1	19991229	EP9904074	19990614	A 23P	1/04
WO 9966811 A1	19991229	US9904444	19990301	A 42B	1/04
WO 9966812 A1	19991229	EP9904220	19990617	A 43B	7/12
WO 9966814 A1	19991229	FR9801286	19980619	A 45F	5/00
WO 9966815 A1	19991229	JP9903281	19990618	A 46B	13/08
WO 9966818 A1	19991229	US9913423	19990614	A 47F	5/00
WO 9966819 A1	19991229	AU9900506	19990622	A 47F	7/00
WO 9966820 A1	19991229	US9914023	19990622	A 47G	19/22
WO 9966821 A1	19991229	US9813144	19980623	A 47K	5/12
WO 9966822 A1	19991229	FR9901175	19990518	A 47K	10/36

1			2		3
WO 9966824 A1	19991229	SE9901123	19990622	A 47L	9/14
WO 9966825 A1	19991229	EP9903666	19990527	A 47L	13/59
WO 9966826 A1	19991229	US9819474	19980921	A 61B	1/267
WO 9966827 A1	19991229	US9914339	19990624	A 61B	1/32
WO 9966829 A1	19991229	EP9904322	19990622	A 61B	3/113
WO 9966830 A1	19991229	CA9900586	19990624	A 61B	5/00
WO 9966833 A1	19991229	US9912047	19990528	A 61B	5/00
WO 9966835 A1	19991229	AU9900507	19990623	A 61B	5/024
WO 9966837 A1	19991229	RU9900203	19990618	A 61B	5/053
WO 9966838 A1	19991229	IL9900337	19990621	A 61B	5/103
WO 9966839 A1	19991229	US9913943	19990622	A 61B	5/14
WO 9966840 A1	19991229	GB9901966	19990623	A 61B	8/00
WO 9966841 A1	19991229	US9913912	19990621	A 61B	8/00
WO 9966843 A1	19991229	US9823000	19981030	A 61B	17/00
WO 9966845 A1	19991229	US9913979	19990621	A 61B	17/12
WO 9966846 A1	19991229	US9914383	19990624	A 61B	17/12
WO 9966849 A1	19991229	IL9900348	19990623	A 61B	17/36
WO 9966851 A1	19991229	US9914272	19990625	A 61B	17/39
WO 9966852 A1	19991229	SE9901013	19990610	A 61B	18/00
WO 9966856 A1	19991229	US9914088	19990622	A 61C	13/20
WO 9966859 A2	19991229	DK9900330	19990616	A 61F	
WO 9966860 A2	19991229	FR9901512	19990623	A 61F	
WO 9966862 A1	19991229	US9913272	19990610	A 61F	2/24
WO 9966865 A1	19991229	EA9800003	19980622	A 61F	2/32
WO 9966866 A1	19991229	EA9800001	19980622	A 61F	2/34
WO 9966868 A1	19991229	FR9901412	19990615	A 61F	5/01
WO 9966870 A1	19991229	US9914410	19990625	A 61F	5/41
WO 9966872 A1	19991229	GB9901965	19990622	A 61F	13/15
WO 9966873 A1	19991229	US9822060	19981019	A 61G	15/00
WO 9966875 A2	19991229	EP9904360	19990623	A 61K	
WO 9966876 A2	19991229	IL9900351	19990624	A 61K	
WO 9966877 A2	19991229	IL9900352	19990624	A 61K	
WO 9966878 A2	19991229	US9913779	19990617	A 61K	
WO 9966879 A2	19991229	US9914015	19990622	A 61K	
WO 9966880 A1	19991229	US9900688	19990112	A 61K	6/083
WO 9966881 A2	19991229	DE9901851	19990622	A 61K	7/00
WO 9966883 A2	19991229	US9913240	19990610	A 61K	7/00
WO 9966885 A1	19991229	FR9901481	19990621	A 61K	7/035
WO 9966886 A1	19991229	EP9904154	19990616	A 61K	7/06
WO 9966887 A1	19991229	EP9904294	19990621	A 61K	7/06
WO 9966889 A1	19991229	EP9903985	19990610	A 61K	7/13
WO 9966890 A1	19991229	EP9904063	19990612	A 61K	7/13
WO 9966891 A1	19991229	FR9901291	19990602	A 61K	7/13
WO 9966892 A1	19991229	FR9901292	19990602	A 61K	7/13
WO 9966893 A1	19991229	FR9901293	19990602	A 61K	7/13
WO 9966894 A1	19991229	FR9901294	19990602	A 61K	7/13
WO 9966896 A1	19991229	EP9904008	19990610	A 61K	7/42
WO 9966900 A2	19991229	AT9900164	19990623	A 61K	9/00
WO 9966901 A2	19991229	EP9903922	19990608	A 61K	9/00
WO 9966903 A2	19991229	US9914074	19990622	A 61K	9/12
WO 9966904 A1	19991229	US9817120	19980818	A 61K	9/16
WO 9966905 A1	19991229	FR9901489	19990622	A 61K	9/20
WO 9966906 A1	19991229	EP9803809	19980622	A 61K	9/70
WO 9966907 A1	19991229	EP9903923	19990608	A 61K	9/70
WO 9966908 A1	19991229	EP9904305	19990622	A 61K	9/70
WO 9966909 A2	19991229	CA9900567	19990621	A 61K	31/00
WO 9966911 A2	19991229	EP9904380	19990624	A 61K	31/00
WO 9966912 A2	19991229	FI9900540	19990618	A 61K	31/00
WO 9966913 A2	19991229	IT9900174	19990617	A 61K	31/00

1		2		3
WO 9966914 A2	19991229	IT9900175	19990617	A 61K 31/00
WO 9966915 A2	19991229	US9913940	19990622	A 61K 31/00
WO 9966916 A1	19991229	US9914053	19990622	A 61K 31/00
WO 9966917 A2	19991229	US9914097	19990623	A 61K 31/00
WO 9966918 A1	19991229	US9914237	19990622	A 61K 31/105
WO 9966919 A1	19991229	US9913064	19990609	A 61K 31/165
WO 9966920 A1	19991229	US9914081	19990622	A 61K 31/19
WO 9966921 A1	19991229	US9912022	19990528	A 61K 31/195
WO 9966922 A1	19991229	US9812970	19980624	A 61K 31/20
WO 9966923 A1	19991229	US9913958	19990621	A 61K 31/22
WO 9966924 A1	19991229	US9914049	19990621	A 61K 31/325
WO 9966925 A1	19991229	US9914561	19990624	A 61K 31/34
WO 9966926 A1	19991229	EP9904276	19990619	A 61K 31/38
WO 9966927 A1	19991229	US9914221	19990623	A 61K 31/395
WO 9966928 A1	19991229	US9914223	19990623	A 61K 31/395
WO 9966929 A1	19991229	US9913887	19990621	A 61K 31/405
WO 9966930 A1	19991229	US9913888	19990621	A 61K 31/405
WO 9966931 A1	19991229	AT9900158	19990617	A 61K 31/495
WO 9966932 A1	19991229	FI9900449	19990526	A 61K 31/50
WO 9966933 A1	19991229	US9914378	19990624	A 61K 31/505
WO 9966934 A1	19991229	US9914211	19990622	A 61K 31/55
WO 9966935 A1	19991229	GB9901948	19990621	A 61K 31/565
WO 9966936 A1	19991229	US9914329	19990624	A 61K 31/70
WO 9966937 A1	19991229	US9914369	19990624	A 61K 31/70
WO 9966939 A1	19991229	US9914183	19990623	A 61K 35/14
WO 9966940 A1	19991229	US9813010	19980622	A 61K 35/78
WO 9966941 A1	19991229	US9913949	19990619	A 61K 35/78
WO 9966942 A1	19991229	US9914297	19990625	A 61K 35/78
WO 9966943 A1	19991229	US9914416	19990625	A 61K 35/78
WO 9966944 A1	19991229	US9912989	19990608	A 61K 38/00
WO 9966945 A1	19991229	US9913961	19990621	A 61K 38/00
WO 9966947 A1	19991229	US9914198	19990623	A 61K 38/00
WO 9966948 A2	19991229	RU9900188	19990527	A 61K 38/05
WO 9966949 A2	19991229	IE9900057	19990622	A 61K 38/18
WO 9966950 A1	19991229	US9913923	19990621	A 61K 38/31
WO 9966951 A2	19991229	US9913879	19990622	A 61K 39/00
WO 9966952 A1	19991229	US9913960	19990621	A 61K 39/00
WO 9966953 A2	19991229	EP9904368	19990623	A 61K 39/012
WO 9966954 A1	19991229	US9913921	19990621	A 61K 39/245
WO 9966956 A1	19991229	US9914024	19990622	A 61K 39/395
WO 9966957 A2	19991229	US9913975	19990621	A 61K 45/00
WO 9966959 A2	19991229	US9912126	19990601	A 61K 48/00
WO 9966961 A1	19991229	AU9900505	19990622	A 61L 2/02
WO 9966964 A1	19991229	US9914232	19990623	A 61L 25/00
WO 9966965 A1	19991229	DE9901871	19990624	A 61L 27/00
WO 9966966 A1	19991229	EA9800002	19980622	A 61L 27/00
WO 9966967 A1	19991229	US9914247	19990623	A 61L 27/00
WO 9966968 A2	19991229	US9913973	19990621	A 61M
WO 9966969 A1	19991229	US9914629	19990624	A 61M 1/10
WO 9966972 A1	19991229	US9914503	19990624	A 61M 1/36
WO 9966974 A2	19991229	EP9904304	19990622	A 61M 15/00
WO 9966977 A1	19991229	US9914385	19990624	A 61M 29/00
WO 9966980 A1	19991229	US9913155	19990611	A 61M 37/00
WO 9966981 A1	19991229	AT9900166	19990624	A 61N 1/16
WO 9966986 A1	19991229	DE9901722	19990612	A 61N 2/02
WO 9966987 A1	19991229	EP9904385	19990623	A 61N 2/02
WO 9966989 A1	19991229	NL9900390	19990624	A 62D 3/00
WO 9966991 A1	19991229	US9914529	19990624	A 63B53/10
WO 9966992 A1	19991229	IL9900339	19990621	A 63B59/00

1		2		3
WO 9966995 A1	19991229	CA9800613	19980623	A 63C 17/00
WO 9966997 A1	19991229	US9914085	19990622	A 63F463/38
WO 9966998 A2	19991229	US9913905	19990617	A 63G
WO 9966999 A1	19991229	US9914229	19990623	A 63H 19/24
WO 9967000 A1	19991229	US9914533	19990624	A 63H 33/14
WO 9967001 A2	19991229	US9911080	19990518	B 01D
WO 9967002 A1	19991229	EP9904023	19990611	B 01D 3/06
WO 9967003 A1	19991229	EP9904275	19990618	B 01D 3/14
WO 9967004 A1	19991229	CA9900575	19990618	B 01D 5/00
WO 9967005 A2	19991229	DE9901813	19990618	B 01D 21/00
WO 9967010 A1	19991229	SE9901044	19990614	B 01D 53/50
WO 9967011 A1	19991229	US9826733	19981216	B 01D 61/00
WO 9967014 A1	19991229	US9914227	19990623	B 01F 3/04
WO 9967015 A1	19991229	DK9800208	19980522	B 01F 3/12
WO 9967016 A1	19991229	EP9904123	19990615	B 01F 17/00
WO 9967017 A1	19991229	US9914072	19990622	B 01F 17/00
WO 9967018 A1	19991229	US9914319	19990624	B 01J 7/00
WO 9967019 A1	19991229	US9914459	19990624	B 01J 19/00
WO 9967020 A1	19991229	GB9901914	19990616	B 01J 23/63
WO 9967021 A1	19991229	EP9904301	19990621	B 01J 27/198
WO 9967023 A1	19991229	NL9900389	19990624	B 01J 38/60
WO 9967024 A1	19991229	EP9904050	19990610	B 01L 3/00
WO 9967027 A1	19991229	SE9901083	19990616	B 05C 9/06
WO 9967028 A1	19991229	SE9901084	19990616	B 05D 1/34
WO 9967029 A1	19991229	US9912812	19990622	B 05D 1/36
WO 9967030 A1	19991229	CH9900271	19990618	B 05D 1/40
WO 9967033 A1	19991229	NO9800177	19980612	B 08B 1/00
WO 9967034 A1	19991229	GB9901930	19990617	B 08B 9/02
WO 9967035 A1	19991229	BR9900050	19990622	B 08B 9/04
WO 9967036 A2	19991229	EP9904327	19990622	B 21B
WO 9967040 A1	19991229	US9813156	19980625	B 21D 51/44
WO 9967041 A1	19991229	SE9901149	19990624	B 21D 53/04
WO 9967043 A1	19991229	GB9901986	19990624	B 21J 15/34
WO 9967045 A1	19991229	FR9901307	19990603	B 22C 9/08
WO 9967048 A1	19991229	US9810288	19980519	B 23K 26/00
WO 9967050 A1	19991229	US9914020	19990622	B 23Q 1/04
WO 9967052 A2	19991229	US9914054	19990622	B 24B
WO 9967057 A1	19991229	SE9900660	19990423	B 24D 9/10
WO 9967058 A2	19991229	US9914358	19990624	B 25B
WO 9967059 A1	19991229	US9913706	19990617	B 25B 1/00
WO 9967060 A1	19991229	US9914238	19990623	B 25B 7/22
WO 9967061 A1	19991229	US9914239	19990623	B 25B23/00
WO 9967065 A1	19991229	AU9900451	19990610	B 25D 17/00
WO 9967066 A1	19991229	SE9901095	19990617	B 25J 9/10
WO 9967068 A1	19991229	DE9901537	19990521	B 25J 15/02
WO 9967069 A1	19991229	US9914516	19990623	B 27N 3/04
WO 9967070 A1	19991229	US9914518	19990623	B 27N 3/04
WO 9967071 A1	19991229	AT9900159	19990617	B 28B 1/42
WO 9967072 A1	19991229	SE9901150	19990624	B 28B 1/52
WO 9967073 A1	19991229	CA9900597	19990625	B 28B17/00
WO 9967074 A1	19991229	JP9903160	19990614	B 28C 7/16
WO 9967076 A1	19991229	US9914517	19990623	B 29C 43/56
WO 9967078 A1	19991229	US9812193	19980623	B 29C 45/00
WO 9967079 A1	19991229	CA9801029	19981106	B 29C 70/30
WO 9967080 A1	19991229	AU9900510	19990623	B 29C 71/00
WO 9967081 A1	19991229	US9913837	19990622	B 29D 7/01
WO 9967084 A1	19991229	US9913390	19990614	B 32B 3/00
WO 9967085 A1	19991229	US9914528	19990625	B 32B 3/00
WO 9967090 A2	19991229	EP9904263	19990619	B 32B27/00

1			2		3
WO 9967091 A1	19991229	BR9900035	19990528	B 32B27/04	
WO 9967092 A1	19991229	GB9901895	19990615	B 32B27/06	
WO 9967093 A1	19991229	GB9901987	19990624	B 32B27/06	
WO 9967095 A1	19991229	US9913044	19990609	B 32B33/00	
WO 9967096 A1	19991229	SE9901030	19990611	B 41K 1/36	
WO 9967098 A2	19991229	US9914187	19990623	B 42D	
WO 9967099 A1	19991229	GB9901968	19990623	B44C 1/17	
WO 9967102 A1	19991229	DK9900346	19990622	B 60H 1/32	
WO 9967105 A1	19991229	SE9901026	19990609	B60N 2/42	
WO 9967106 A1	19991229	US9913867	19990618	B 60Q 1/26	
WO 9967107 A1	19991229	US9912097	19990601	B60R 21/16	
WO 9967116 A1	19991229	EP9904400	19990624	B61K 9/12	
WO 9967118 A1	19991229	DK9900343	19990622	B 62D 1/00	
WO 9967122 A1	19991229	GB9901868	19990623	B 62D 63/08	
WO 9967125 A1	19991229	IT9900182	19990623	B 62M 3/02	
WO 9967127 A1	19991229	FR9901448	19990616	B 63C 9/00	
WO 9967128 A1	19991229	AU9900276	19990415	B 63H 3/02	
WO 9967130 A1	19991229	US9813192	19980625	B 64C 27/82	
WO 9967133 A2	19991229	FI9900527	19990617	B 65B	
WO 9967134 A1	19991229	IB9901161	19990621	B 65B19/10	
WO 9967135 A1	19991229	IB9901162	19990621	B 65B19/28	
WO 9967136 A1	19991229	IB9901160	19990621	B 65B19/30	
WO 9967137 A1	19991229	IB9901163	19990621	B 65B19/32	
WO 9967138 A1	19991229	IT9900185	19990624	B 65B61/14	
WO 9967139 A1	19991229	NL9900391	19990624	B 65C 9/18	
WO 9967140 A1	19991229	SE9900980	19990607	B 65C 9/46	
WO 9967141 A1	19991229	FR9901496	19990622	B 65D 1/02	
WO 9967142 A1	19991229	NZ9900096	19990624	B 65D 1/04	
WO 9967144 A2	19991229	IT9900164	19990607	B 65D 17/28	
WO 9967145 A1	19991229	US9910544	19990512	B 65D 21/02	
WO 9967149 A1	19991229	US9914114	19990623	B 65D 50/14	
WO 9967150 A1	19991229	US9914481	19990625	B 65D 51/20	
WO 9967152 A1	19991229	US9914310	19990622	B 65D 69/00	
WO 9967153 A1	19991229	US9913996	19990621	B 65D 75/00	
WO 9967154 A1	19991229	IB9901025	19990604	B 65D 75/12	
WO 9967157 A1	19991229	FR9901191	19990519	B 65D 85/50	
WO 9967158 A2	19991229	US9914425	19990624	B 65G	
WO 9967159 A1	19991229	DK9900358	19990623	B 65G 43/08	
WO 9967160 A1	19991229	DK9900339	19990618	B 65G 47/50	
WO 9967162 A1	19991229	CA9900231	19990317	B 65H 3/04	
WO 9967164 A1	19991229	US9822296	19981021	B 65H 18/00	
WO 9967166 A1	19991229	US9914406	19990625	B66C 1/12	
WO 9967167 A1	19991229	US9914230	19990623	B 66C 1/62	
WO 9967169 A1	19991229	US9818324	19980903	B 67D 1/04	
WO 9967170 A1	19991229	US9914018	19990622	B 67D 5/56	
WO 9967171 A1	19991229	IB9901174	19990623	C01B31/06	
WO 9967172 A1	19991229	CA9900574	19990618	C01F 7/47	
WO 9967173 A2	19991229	NO9900191	19990610	C02F	
WO 9967174 A1	19991229	US9913926	19990622	C02F 1/14	
WO 9967176 A1	19991229	DK9900357	19990623	C02F 3/28	
WO 9967177 A1	19991229	FR9901408	19990614	C02F 5/14	
WO 9967179 A1	19991229	US9910965	19990518	C03B37/02	
WO 9967183 A1	19991229	FI9800488	19980608	C04B 7/147	
WO 9967185 A2	19991229	EP9903569	19990525	C04B26/32	
WO 9967188 A2	19991229	US9910484	19990601	C04B35/536	
WO 9967189 A1	19991229	US9913980	19990621	C04B35/628	
WO 9967190 A1	19991229	DE9901761	19990614	C04B35/66	
WO 9967191 A1	19991229	DK9900303	19990608	C05F 9/04	
WO 9967192 A2	19991229	US9914251	19990623	C07C	

1			2		3	
WO	9967194	A1	19991229	EP9904300	19990621	C07C 51/215
WO	9967195	A1	19991229	US9913838	19990622	C07C 57/52
WO	9967196	A1	19991229	US9913880	19990621	C07C213/00
WO	9967197	A1	19991229	EP9904355	19990623	C07C215/38
WO	9967198	A1	19991229	US9914082	19990622	C07C215/78
WO	9967199	A1	19991229	US9913941	19990622	C07C233/03
WO	9967201	A1	19991229	GB9901954	19990622	C07C259/06
WO	9967202	A1	19991229	EP9904188	19990617	C07C271/68
WO	9967203	A1	19991229	SE9901074	19990616	C07C279/12
WO	9967204	A1	19991229	SE9901075	19990616	C07C279/12
WO	9967205	A1	19991229	SE9901076	19990616	C07C279/12
WO	9967206	A1	19991229	SE9901077	19990616	C07C279/12
WO	9967208	A1	19991229	CZ9900019	19990616	C07C323/62
WO	9967209	A1	19991229	GB9901664	19990609	C07C323/63
WO	9967211	A1	19991229	EP9904418	19990625	C07C401/00
WO	9967212	A2	19991229	EP9904278	19990622	C07C405/00
WO	9967213	A1	19991229	EP9903837	19990601	C07C409/24
WO	9967214	A1	19991229	FR9901524	19990624	C07D201/08
WO	9967215	A1	19991229	US9913811	19990618	C07D205/08
WO	9967216	A1	19991229	US9909430	19990429	C07D207/40
WO	9967217	A2	19991229	EP9903882	19990604	C07D213/00
WO	9967218	A2	19991229	DK9900347	19990622	C07D217/00
WO	9967219	A1	19991229	US9914096	19990622	C07D223/18
WO	9967220	A1	19991229	US9914007	19990621	C07D243/24
WO	9967221	A1	19991229	US9914193	19990622	C07D243/24
WO	9967222	A1	19991229	US9905785	19990317	C07D249/18
WO	9967223	A2	19991229	US9912758	19990607	C07D251/00
WO	9967224	A1	19991229	US9913707	19990617	C07D251/24
WO	9967225	A1	19991229	US9913708	19990617	C07D251/24
WO	9967226	A1	19991229	US9913825	19990618	C07D251/24
WO	9967227	A1	19991229	US9913826	19990618	C07D251/24
WO	9967228	A1	19991229	US9914252	19990623	C07D257/04
WO	9967229	A1	19991229	EP9904030	19990611	C07D261/12
WO	9967230	A1	19991229	US9914233	19990623	C07D277/06
WO	9967231	A1	19991229	EP9904138	19990615	C07D285/10
WO	9967232	A2	19991229	EP9904117	19990615	C07D307/00
WO	9967236	A1	19991229	FR9901372	19990610	C07D403/10
WO	9967237	A1	19991229	DK9900326	19990614	C07D405/14
WO	9967238	A2	19991229	US9914277	19990625	C07D471/00
WO	9967240	A1	19991229	US9914195	19990623	C07D477/14
WO	9967241	A1	19991229	US9914234	19990623	C07D477/14
WO	9967242	A1	19991229	US9914235	19990623	C07D477/14
WO	9967243	A1	19991229	EP9903863	19990604	C07D487/04
WO	9967244	A1	19991229	EP9904032	19990611	C07D487/04
WO	9967245	A1	19991229	GB9901897	19990615	C07D487/04
WO	9967246	A1	19991229	US9824879	19981120	C07D487/04
WO	9967247	A1	19991229	US9913870	19990618	C07D487/04
WO	9967250	A1	19991229	AU9900516	19990625	C07D491/14
WO	9967252	A2	19991229	EP9904287	19990621	C07D493/00
WO	9967253	A2	19991229	EP9904299	19990621	C07D493/00
WO	9967254	A2	19991229	US9914120	19990623	C07D493/00
WO	9967255	A1	19991229	EP9904034	19990611	C07D501/40
WO	9967256	A1	19991229	JP9903367	19990624	C07D501/59
WO	9967258	A1	19991229	US9913759	19990616	C07F 9/12
WO	9967261	A1	19991229	FR9901387	19990611	C07H 15/203
WO	9967262	A1	19991229	EP9904182	19990621	C07H 19/16
WO	9967263	A1	19991229	EP9904271	19990623	C07H 19/16
WO	9967264	A1	19991229	EP9904267	19990623	C07H 19/167
WO	9967265	A1	19991229	EP9904269	19990623	C07H 19/167

1		2		3
WO 9967266 A1	19991229	EP9904270	19990623	C07H 19/167
WO 9967267 A1	19991229	US9913839	19990622	C07H 21/00
WO 9967268 A1	19991229	US9914245	19990623	C07H 21/04
WO 9967270 A1	19991229	EP9904101	19990614	C07J 1/00
WO 9967271 A1	19991229	EP9904102	19990614	C07J 1/00
WO 9967273 A1	19991229	DK9900333	19990618	C07J 9/00
WO 9967274 A1	19991229	FR9901491	19990622	C07J 41/00
WO 9967275 A1	19991229	DE9901794	19990618	C07J 53/00
WO 9967276 A1	19991229	DE9901795	19990618	C07J 53/00
WO 9967278 A1	19991229	EP9904382	19990624	C07K 5/078
WO 9967279 A1	19991229	EP9904381	19990624	C07K 5/083
WO 9967280 A1	19991229	FR9901480	19990621	C07K 7/64
WO 9967281 A1	19991229	EP9904028	19990611	C07K 11/02
WO 9967282 A2	19991229	FR9901495	19990622	C07K 14/00
WO 9967283 A2	19991229	GB9901660	19990608	C07K 14/00
WO 9967284 A2	19991229	US9913660	19990618	C07K 14/16
WO 9967285 A1	19991229	EP9904342	19990623	C07K 14/18
WO 9967286 A2	19991229	US9914562	19990624	C07K 14/31
WO 9967287 A1	19991229	IE9900058	19990622	C07K 14/315
WO 9967288 A1	19991229	JP9903360	19990624	C07K 14/47
WO 9967289 A1	19991229	US9912815	19990623	C07K 14/49
WO 9967290 A1	19991229	JP9903351	19990623	C07K 14/715
WO 9967291 A2	19991229	US9913953	19990618	C07K 14/715
WO 9967292 A1	19991229	GB9901821	19990621	C07K 14/72
WO 9967293 A1	19991229	US9913959	19990621	C07K 16/46
WO 9967294 A1	19991229	US9914030	19990621	C07K 19/00
WO 9967295 A1	19991229	US9914100	19990623	C08B31/12
WO 9967297 A1	19991229	GB9901830	19990609	C08F 2/04
WO 9967298 A1	19991229	EP9904119	19990615	C08F 4/00
WO 9967299 A1	19991229	EP9904025	19990611	C08F 4/48
WO 9967300 A1	19991229	US9914276	19990625	C08F 6/00
WO 9967302 A1	19991229	EP9904054	19990612	C08F 10/00
WO 9967304 A1	19991229	US9914397	19990625	C08F 12/30
WO 9967306 A1	19991229	EP9903730	19990528	C08F210/16
WO 9967308 A1	19991229	EP9904343	19990623	C08F287/00
WO 9967309 A1	19991229	EP9904248	19990618	C08F297/00
WO 9967310 A1	19991229	SE9901113	19990618	C08G 18/08
WO 9967311 A1	19991229	US9913938	19990622	C08G 18/08
WO 9967312 A1	19991229	US9914008	19990622	C08G 18/08
WO 9967315 A1	19991229	CH9900275	19990625	C08G 59/32
WO 9967316 A1	19991229	US9821485	19981013	C08G 59/50
WO 9967318 A1	19991229	US9914485	19990624	C08G 77/08
WO 9967320 A1	19991229	DE9900975	19990330	C08J 3/075
WO 9967321 A2	19991229	AT9900160	19990618	C08J 7/00
WO 9967322 A1	19991229	NL9900382	19990621	C08J 9/12
WO 9967324 A1	19991229	US9913625	19990617	C08K 5/15
WO 9967325 A1	19991229	EP9903826	19990602	C08K 5/55
WO 9967326 A1	19991229	EP9904024	19990611	C08K 13/02
WO 9967330 A1	19991229	US9914019	19990622	C08L 23/08
WO 9967333 A1	19991229	JP9903342	19990623	C08L 27/18
WO 9967334 A1	19991229	GB9901810	19990618	C09B47/26
WO 9967335 A1	19991229	US9914314	19990623	C09C 1/42
WO 9967336 A1	19991229	CA9800673	19980715	C09D 5/08
WO 9967339 A1	19991229	EP9904340	19990622	C09D151/00
WO 9967340 A1	19991229	EP9904066	19990612	C09J 4/06
WO 9967341 A1	19991229	SE9901085	19990616	C09J 5/04
WO 9967343 A1	19991229	US9812180	19980622	C09J 163/00
WO 9967344 A1	19991229	US9913116	19990610	C09K 21/14
WO 9967346 A1	19991229	EP9904354	19990623	C10L 1/00

1			2		3
WO	9967347	A2 19991229	EP9903809	19990602	C10M 43/08
WO	9967350	A1 19991229	US9914038	19990622	C11D 1/00
WO	9967351	A1 19991229	US9913715	19990617	C11D 1/12
WO	9967352	A1 19991229	EP9904057	19990612	C11D 3/37
WO	9967353	A1 19991229	US9913079	19990609	C11D 3/37
WO	9967356	A2 19991229	EP9904416	19990625	C12N
WO	9967357	A2 19991229	EP9904696	19990622	C12N
WO	9967359	A2 19991229	US9913713	19990617	C12N
WO	9967360	A2 19991229	CA9900606	19990625	C12N 5/00
WO	9967363	A1 19991229	SE9901157	19990624	C12N 5/06
WO	9967364	A1 19991229	AU9900499	19990618	C12N 5/08
WO	9967365	A1 19991229	DK9900345	19990622	C12N 5/08
WO	9967366	A1 19991229	KR9900339	19990625	C12N 7/01
WO	9967367	A1 19991229	US9914022	19990622	C12N 9/00
WO	9967368	A1 19991229	US9913683	19990616	C12N 9/10
WO	9967369	A1 19991229	JP9903350	19990623	C12N 9/12
WO	9967370	A1 19991229	DK9900359	19990623	C12N 9/96
WO	9967371	A1 19991229	US9914217	19990623	C12N 9/96
WO	9967373	A2 19991229	US9914220	19990623	C12N 15/00
WO	9967374	A1 19991229	EP9904079	19990614	C12N 15/10
WO	9967377	A1 19991229	US9913270	19990611	C12N 15/10
WO	9967378	A1 19991229	CA9900571	19990617	C12N 15/11
WO	9967379	A2 19991229	GB9901956	19990623	C12N 15/11
WO	9967380	A1 19991229	US9913448	19990615	C12N 15/11
WO	9967382	A2 19991229	IL9900343	19990623	C12N 15/12
WO	9967383	A1 19991229	JP9903306	19990621	C12N 15/12
WO	9967384	A2 19991229	US9913524	19990615	C12N 15/12
WO	9967386	A2 19991229	US9914036	19990622	C12N 15/12
WO	9967389	A2 19991229	CA9900578	19990622	C12N 15/29
WO	9967390	A1 19991229	EP9904341	19990622	C12N 15/31
WO	9967392	A2 19991229	CA9900570	19990618	C12N 15/32
WO	9967394	A1 19991229	JP9903380	19990624	C12N 15/40
WO	9967395	A1 19991229	FR9901513	19990623	C12N 15/48
WO	9967396	A1 19991229	JP9903381	19990624	C12N 15/54
WO	9967398	A2 19991229	US9914106	19990623	C12N 15/55
WO	9967400	A1 19991229	US9914324	19990624	C12N 15/63
WO	9967401	A2 19991229	CA9900577	19990621	C12N 15/82
WO	9967402	A2 19991229	EP9904309	19990622	C12N 15/82
WO	9967403	A1 19991229	US9817883	19980828	C12N 15/82
WO	9967404	A1 19991229	US9914092	19990622	C12N 15/82
WO	9967405	A2 19991229	US9914384	19990624	C12N 15/82
WO	9967406	A1 19991229	US9914483	19990625	C12N 15/82
WO	9967407	A2 19991229	GB9902009	19990625	C12N 15/00
WO	9967408	A1 19991229	EP9904127	19990615	C12P 1/04
WO	9967409	A1 19991229	US9913915	19990621	C12P 7/14
WO	9967410	A1 19991229	FI9900530	19990617	C12P 7/24
WO	9967411	A1 19991229	FR9901490	19990622	C12P 19/04
WO	9967412	A1 19991229	EP9904199	19990617	C12P 19/18
WO	9967413	A1 19991229	EP9904306	19990622	C12P 19/34
WO	9967414	A1 19991229	US9913928	19990622	C12P 19/34
WO	9967415	A1 19991229	US9914201	19990622	C12P 21/06
WO	9967416	A2 19991229	EP9902166	19990330	C12Q 1/00
WO	9967417	A2 19991229	US9914119	19990623	C12Q 1/00
WO	9967418	A1 19991229	US9913429	19990615	C12Q 1/18
WO	9967419	A1 19991229	US9913434	19990615	C12Q 1/18
WO	9967420	A1 19991229	US9914448	19990625	C12Q 1/34
WO	9967421	A1 19991229	N29900092	19990625	C12Q 1/68
WO	9967425	A2 19991229	US9914191	19990623	C12Q 1/68
WO	9967426	A1 19991229	US9914347	19990623	C12Q 1/68

1			2		3	
WO	9967427	A1	19991229	US9914486	19990624	C12Q 1/68
WO	9967428	A2	19991229	EP9904317	19990622	C12Q 1/70
WO	9967429	A1	19991229	US9914104	19990623	C12Q 1/70
WO	9967430	A2	19991229	DE9901834	19990624	C12Q 10
WO	9967431	A1	19991229	EP9904283	19990621	C21D 1/70
WO	9967432	A1	19991229	EP9904350	19990623	C21D 9/00
WO	9967433	A1	19991229	US9910399	19990512	C22C 9/02
WO	9967434	A1	19991229	GB9901971	19990623	C22C 19/00
WO	9967439	A1	19991229	EP9904345	19990623	C23C 16/34
WO	9967441	A1	19991229	FR9901527	19990624	C23C 18/16
WO	9967442	A1	19991229	EP9904125	19990615	C23C 22/50
WO	9967444	A1	19991229	EP9904371	19990624	C23F 11/16
WO	9967447	A1	19991229	US9912634	19990608	C25B 9/00
WO	9967452	A1	19991229	DE9901692	19990604	D02G 3/28
WO	9967454	A2	19991229	DE9901793	19990618	D04H
WO	9967456	A1	19991229	GB9901945	19990621	D04H 13/00
WO	9967461	A1	19991229	US9913078	19990609	D21F 11/00
WO	9967462	A1	19991229	FI9900563	19990624	D21G 1/00
WO	9967464	A1	19991229	ES9800316	19981120	D21H 17/63
WO	9967466	A1	19991229	FI9900546	19990622	D21H 23/30
WO	9967467	A1	19991229	FI9900547	19990622	D21H 23/56
WO	9967468	A1	19991229	FI9900548	19990622	D21H 23/56
WO	9967470	A1	19991229	US9912249	19990602	E03D 9/00
WO	9967471	A2	19991229	KR9900323	19990619	E04B
WO	9967472	A1	19991229	NL9900378	19990617	E04B 1/19
WO	9967473	A1	19991229	GR9900021	19990528	E04B 1/76
WO	9967474	AT	19991229	FR9901350	19990608	E04B 1/84
WO	9967475	A1	19991229	CA9900511	19990602	E04B 2/74
WO	9967476	A1	19991229	EP9904281	19990620	E04C 1/42
WO	9967477	A1	19991229	AU9900503	19990622	E04C 3/07
WO	9967478	A1	19991229	AU9900508	19990623	E04C 3/07
WO	9967480	A1	19991229	DE9901653	19990528	E04D 13/04
WO	9967481	A1	19991229	EP9904235	19990618	E04D 13/14
WO	9967482	A1	19991229	DE9900877	19990319	E04G 21/04
WO	9967483	A1	19991229	N29900089	19990621	E04H 17/14
WO	9967484	A1	19991229	CH9900274	19990624	E05B15/08
WO	9967485	A1	19991229	FR9901478	19990618	E05B37/16
WO	9967487	A1	19991229	FR9901401	19990614	E05B49/00
WO	9967489	A1	19991229	EP9903511	19990521	E05B65/10
WO	9967493	A1	19991229	SE9901012	19990610	E05F 1/02
WO	9967495	A1	19991229	EP9904163	19990621	E06B 3/976
WO	9967496	A1	19991229	FR9901498	19990623	E06B 9/171
WO	9967497	A1	19991229	FR9901486	19990622	E06B 9/174
WO	9967498	A1	19991229	FR9901451	19990617	E06B 9/58
WO	9967500	A1	19991229	US9913985	19990621	E21B 7/12
WO	9967501	A2	19991229	GB9901972	19990623	E21B17/02
WO	9967502	A1	19991229	US9913881	19990621	E21B31/00
WO	9967503	A1	19991229	CA9900557	19990611	E21B43/24
WO	9967506	A1	19991229	AU9900493	19990618	E21D 9/08
WO	9967507	A1	19991229	US9914184	19990623	F01D 1/24
WO	9967508	A1	19991229	US9914032	19990622	F01N 3/00
WO	9967510	A1	19991229	GB9901912	19990616	F01N 3/08
WO	9967512	A1	19991229	EP9904268	19990619	F01N 3/20
WO	9967513	A1	19991229	NL9900368	19990614	F01N 3/28
WO	9967519	A1	19991229	NL9900380	19990618	F02C 7/143
WO	9967521	A1	19991229	GB9901955	19990622	F02D 31/00
WO	9967522	A1	19991229	US9912611	19990604	F02D 41/14
WO	9967535	A1	19991229	BR9800036	19980622	F04D 29/26
WO	9967537	A1	19991229	GB9901926	19990617	F15B11/024

1			2		3
WO	9967539	A1 19991229	US9912178	19990601	F15C 1/22
WO	9967544	A1 19991229	US9912810	19990621	F16C 32/06
WO	9967547	A1 19991229	EP9904379	19990624	F16D 69/02
WO	9967548	A2 19991229	US9822310	19981020	F16F
WO	9967549	A1 19991229	FR9901440	19990616	F16G 11/04
WO	9967550	A1 19991229	FR9901441	19990616	F16G 11/06
WO	9967552	A1 19991229	SE9901014	19990610	F16H 59/02
WO	9967553	A1 19991229	SE9901057	19990614	F16H 59/02
WO	9967554	A1 19991229	DE9901498	19990512	F16J 15/08
WO	9967556	A1 19991229	AU9900518	19990625	F16K 15/06
WO	9967558	A2 19991229	KR9900322	19990619	F16L
WO	9967560	A1 19991229	DK9900341	19990621	F16L 9/12
WO	9967561	A1 19991229	NO9900215	19990623	F16L 11/08
WO	9967562	A2 19991229	DE9901833	19990618	F16L 13/00
WO	9967563	A1 19991229	US9914218	19990623	F16L 25/00
WO	9967564	A2 19991229	EP9904384	19990624	F16L 37/00
WO	9967565	A1 19991229	BR9800040	19980622	F16M 7/00
WO	9967566	A1 19991229	US9913273	19990610	F17D 1/00
WO	9967567	A1 19991229	AU9900494	19990618	F21L 15/02
WO	9967568	A1 19991229	US9827507	19981218	F21L 15/08
WO	9967571	A1 19991229	SE9801081	19980608	F23J 15/00
WO	9967574	A2 19991229	KR9900330	19990624	F24F
WO	9967575	A1 19991229	BR9800033	19980622	F24F 1/00
WO	9967576	A1 19991229	SE9901011	19990610	F24F 3/16
WO	9967577	A1 19991229	BR9800037	19980622	F24F 13/075
WO	9967578	A1 19991229	BR9800034	19980622	F24F 13/20
WO	9967579	A1 19991229	BR9800035	19980622	F24F 13/20
WO	9967580	A1 19991229	BR9800038	19980622	F24F 13/20
WO	9967581	A1 19991229	BR9800039	19980622	F24F 13/20
WO	9967582	A1 19991229	BR9800041	19980622	F24F 13/20
WO	9967583	A1 19991229	BR9800042	19980622	F24F 13/30
WO	9967584	A1 19991229	N29900093	19990625	F24H 3/08
WO	9967586	A1 19991229	US9914196	19990623	F25D 21/04
WO	9967588	A1 19991229	US9913972	19990621	F27B 7/08
WO	9967589	A2 19991229	IL9900350	19990624	F28D
WO	9967590	A1 19991229	DK9900300	19990607	F28F 1/42
WO	9967591	A1 19991229	AT9900162	19990621	F28F 3/08
WO	9967594	A1 19991229	US9914327	19990624	G01B11/28
WO	9967595	A1 19991229	CN9900020	19990223	G01C 15/00
WO	9967602	A1 19991229	US9914076	19990622	G01F 1/84
WO	9967603	A1 19991229	GB9901476	19990511	G01F 23/00
WO	9967604	A1 19991229	US9914359	19990624	G01F 23/26
WO	9967606	A1 19991229	GB9901992	19990624	G01G 9/00
WO	9967609	A1 19991229	US9914301	19990623	G01J 3/18
WO	9967610	A1 19991229	BR9800043	19980622	G01K 1/14
WO	9967614	A1 19991229	GB9902004	19990625	G01L 5/13
WO	9967617	A1 19991229	US9913883	19990621	G01M 15/00
WO	9967622	A1 19991229	GB9901989	19990624	G01N 21/64
WO	9967623	A1 19991229	US9911669	19990526	G01N 21/65
WO	9967624	A1 19991229	US9914280	19990625	G01N 21/78
WO	9967625	A1 19991229	FI9900544	19990621	G01N 21/86
WO	9967627	A1 19991229	US9914089	19990622	G01N 27/00
WO	9967628	A1 19991229	US9914460	19990624	G01N 27/327
WO	9967630	A1 19991229	US9912818	19990623	G01N 33/00
WO	9967631	A1 19991229	AU9900504	19990621	G01N 33/12
WO	9967632	A1 19991229	GB9901820	19990621	G01N 33/14
WO	9967634	A1 19991229	US9913981	19990621	G01N 33/48
WO	9967635	A1 19991229	SE9901004	19990609	G01N 33/487
WO	9967637	A1 19991229	EP9904286	19990621	G01N 33/50

1			2		3
WO	9967639	A1 19991229	US9913918	19990621	G01N 33/53
WO	9967640	A1 19991229	US9914200	19990622	G01N 33/53
WO	9967641	A2 19991229	US9914387	19990624	G01N 33/53
WO	9967642	A2 19991229	DK9900362	19990624	G01N 33/543
WO	9967644	A1 19991229	DK9900344	19990622	G01N 33/68
WO	9967646	A1 19991229	US9914105	19990623	G01N 35/00
WO	9967647	A1 19991229	US9914118	19990623	G01N 35/02
WO	9967650	A1 19991229	GB9901959	19990622	G01P 1/04
WO	9967651	A1 19991229	B9901134	19990617	G01P 3/42
WO	9967652	A1 19991229	US9914559	19990625	G01P 15/09
WO	9967658	A1 19991229	JP9903265	19990618	G01T 1/20
WO	9967659	A1 19991229	JP9903266	19990618	G01T 1/20
WO	9967660	A1 19991229	IB9901144	19990618	G01V 1/28
WO	9967663	A1 19991229	US9903353	19990217	G02B 5/02
WO	9967665	A1 19991229	US9914219	19990623	G02B 6/00
WO	9967666	A1 19991229	US9912334	19990603	G02B 6/26
WO	9967670	A2 19991229	US9911456	19990525	G02B 6/66
WO	9967671	A1 19991229	US9913955	19990618	G02B26/08
WO	9967672	A1 19991229	US9913962	19990621	G02B26/08
WO	9967675	A1 19991229	DK9900334	19990618	G02C 1/04
WO	9967676	A1 19991229	JP9802782	19980623	G02C 1/06
WO	9967677	A1 19991229	SE9900938	19990531	G02C 7/10
WO	9967678	A2 19991229	US9914010	19990622	G02F 1/00
WO	9967679	A2 19991229	US9907761	19990408	G02F 1/00
WO	9967681	A1 19991229	US9913842	19990618	G02F 1/139
WO	9967684	A1 19991229	CN9900082	19990625	G04B19/20
WO	9967685	A1 19991229	CN9900083	19990625	G04B19/22
WO	9967690	A1 19991229	US9906409	19990324	G05B19/042
WO	9967694	A2 19991229	DK9900340	19990621	G06F
WO	9967700	A2 19991229	US9914492	19990625	G06F
WO	9967701	A1 19991229	EP9904222	19990617	G06F 1/16
WO	9967702	A1 19991229	US9909816	19990505	G06F 1/16
WO	9967703	A1 19991229	IL9900340	19990621	G06F 1/30
WO	9967707	A1 19991229	CA9900588	19990625	G06F 9/44
WO	9967708	A1 19991229	GB9901866	19990611	G06F 9/44
WO	9967709	A1 19991229	US9914046	19990623	G06F 9/46
WO	9967710	A1 19991229	US9914047	19990623	G06F 9/46
WO	9967711	A1 19991229	US9913895	19990622	G06F 12/02
WO	9967712	A1 19991229	FI9800546	19980622	G06F 12/08
WO	9967713	A1 19991229	US9911999	19990602	G06F 12/08
WO	9967717	A1 19991229	US9914084	19990622	G06F 13/40
WO	9967718	A1 19991229	US9912781	19990607	G06F 15/16
WO	9967719	A1 19991229	US9913600	19990616	G06F 15/16
WO	9967720	A1 19991229	US9914253	19990624	G06F 15/30
WO	9967722	A1 19991229	SE9901035	19990611	G06F 17/00
WO	9967723	A2 19991229	US9914048	19990623	G06F 17/27
WO	9967725	A1 19991229	EP9904227	19990618	G06F 17/30
WO	9967726	A1 19991229	SE9901120	19990621	G06F 17/30
WO	9967727	A1 19991229	US9914071	19990622	G06F 17/30
WO	9967729	A1 19991229	EP9904229	19990618	G06F 17/60
WO	9967732	A1 19991229	FR9901507	19990623	G06F 19/00
WO	9967737	A1 19991229	US9914325	19990624	G06K 7/00
WO	9967738	A1 19991229	US9913163	19990610	G06K 9/00
WO	9967740	A1 19991229	IT9800187	19980706	G06K 19/077
WO	9967745	A1 19991229	US9914016	19990622	G06T 5/00
WO	9967748	A2 19991229	US9914488	19990624	G06T 15/00
WO	9967749	A1 19991229	EP9904228	19990618	G07C 1/10
WO	9967750	A1 19991229	SE9901023	19990610	G07D 13/00
WO	9967751	A2 19991229	US9911241	19990520	G07F

1			2		3
WO	9967752	A1 19991229	KR9900315	19990619	G07F 9/10
WO	9967753	A1 19991229	NL9900392	19990624	G07F 17/32
WO	9967754	A1 19991229	US9913645	19990618	G08B13/14
WO	9967757	A1 19991229	US9914248	19990623	G08B23/00
WO	9967759	A2 19991229	DE9901802	19990617	G08C 15/00
WO	9967760	A1 19991229	US9913930	19990622	G08C 15/00
WO	9967764	A1 19991229	HU9800061	19980625	G09B17/00
WO	9967765	A1 19991229	SE9901081	19990616	G09B29/10
WO	9967766	A2 19991229	US9912739	19990603	G09C 1/12
WO	9967767	A1 19991229	GB9901673	19990527	G09F 3/02
WO	9967771	A1 19991229	US9913892	19990622	G09G 1/16
WO	9967772	A1 19991229	US9812802	19980625	G09G 5/16
WO	9967773	A1 19991229	US9914079	19990622	G10D 9/02
WO	9967774	A1 19991229	IL9900325	19990615	G10L 3/02
WO	9967775	A1 19991229	US9914182	19990623	G10L 5/06
WO	9967787	A1 19991229	CA9900443	19990513	G11B33/04
WO	9967789	A1 19991229	US9914228	19990623	G11C 7/00
WO	9967793	A1 19991229	US9913437	19990615	G21K 1/00
WO	9967796	A1 19991229	US9913496	19990616	H01G 4/35
WO	9967799	A1 19991229	JP9903357	19990624	H01H 13/14
WO	9967800	A1 19991229	FR9901329	19990607	H01H 71/10
WO	9967801	A2 19991229	US9913965	19990621	H01J
WO	9967802	A1 19991229	JP9802837	19980625	H01J 1/34
WO	9967806	A1 19991229	CA9900582	19990618	H01J 35/22
WO	9967807	A1 19991229	US9913936	19990622	H01J 37/32
WO	9967809	A1 19991229	US9913967	19990621	H01J 49/40
WO	9967812	A1 19991229	US9914308	19990624	H01L 21/301
WO	9967813	A1 19991229	US9914407	19990625	H01L 21/302
WO	9967825	A2 19991229	US9912713	19990607	H01L 29/00
WO	9967827	A2 19991229	FI9900494	19990608	H01L 29/78
WO	9967829	A2 19991229	US9912255	19990601	H01M
WO	9967830	A1 19991229	US9914341	19990624	H01M 2/00
WO	9967831	A1 19991229	EP9803790	19980623	H01M 2/16
WO	9967843	A1 19991229	EP9903937	19990608	H01M 6/16
WO	9967844	A1 19991229	EP9903938	19990608	H01M 6/16
WO	9967845	A1 19991229	CA9900583	19990621	H01M 8/02
WO	9967846	A1 19991229	JP9902909	19990531	H01M 8/04
WO	9967847	A1 19991229	SE9901133	19990623	H01M 10/48
WO	9967848	A1 19991229	US9914274	19990625	H01P 1/17
WO	9967851	A1 19991229	SE9901139	19990623	H01Q 1/24
WO	9967853	A2 19991229	US9911922	19990528	H01Q 3/00
WO	9967855	A1 19991229	US9914408	19990625	H01Q 13/08
WO	9967857	A1 19991229	SE9901097	19990617	H01T 2/00
WO	9967858	A1 19991229	ES9800330	19981203	H02B 1/30
WO	9967859	A1 19991229	EP9904145	19990616	H02G 3/26
WO	9967860	A2 19991229	US9912826	19990622	H02H
WO	9967861	A1 19991229	US9913606	19990614	H02H 3/00
WO	9967863	A1 19991229	US9914458	19990624	H02H 7/04
WO	9967864	A1 19991229	SE9901099	19990617	H02H 9/00
WO	9967865	A1 19991229	SE9901101	19990617	H02H 9/00
WO	9967866	A1 19991229	IB9901253	19990622	H02H 9/02
WO	9967867	A1 19991229	SE9901100	19990617	H02H 9/02
WO	9967872	A1 19991229	US9914177	19990621	H02K 1/22
WO	9967883	A2 19991229	US9914560	19990624	H03M
WO	9967886	A1 19991229	IL9900347	19990623	H03M 7/00
WO	9967889	A1 19991229	DE9901715	19990611	H04B 1/38
WO	9967894	A2 19991229	IL9900246	19990510	H04B 1/69
WO	9967895	A1 19991229	SE9901078	19990616	H04B 1/707
WO	9967896	A1 19991229	US9914080	19990622	H04B 3/23

1			2		3	
WO	9967897	A2	19991229	US9913102	19990610	H04B 7/00
WO	9967900	A1	19991229	JP9903162	19990614	H04B 7/06
WO	9967903	A1	19991229	EP9903370	19990512	H04B10/207
WO	9967904	A1	19991229	CH9800275	19980623	H04H 1/00
WO	9967906	A2	19991229	US9914364	19990624	H04J
WO	9967907	A1	19991229	SE9901056	19990614	H04J 14/02
WO	9967909	A2	19991229	US9912740	19990603	H04L
WO	9967910	A2	19991229	US9914246	19990623	H04L
WO	9967911	A2	19991229	US9914372	19990624	H04L
WO	9967913	A1	19991229	US9909239	19990428	H04L 1/00
WO	9967914	A1	19991229	US9909758	19990504	H04L 1/18
WO	9967916	A1	19991229	SE9900946	19990601	H04L 7/04
WO	9967917	A1	19991229	US9914179	19990621	H04L 9/00
WO	9967919	A2	19991229	US9912734	19990603	H04L 9/32
WO	9967920	A1	19991229	US9914215	19990623	H04L 9/32
WO	9967923	A1	19991229	SE9900924	19990528	H04L 12/24
WO	9967924	A1	19991229	IL9900346	19990623	H04L 12/28
WO	9967925	A1	19991229	IL9900345	19990623	H04L 12/46
WO	9967926	A1	19991229	US9913833	19990622	H04L 12/56
WO	9967927	A1	19991229	SE9901124	19990622	H04L 12/58
WO	9967928	A1	19991229	EP9904137	19990615	H04L 12/66
WO	9967929	A1	19991229	CH9900214	19990519	H04L 25/06
WO	9967930	A2	19991229	FI9900536	19990618	H04L 29/00
WO	9967931	A1	19991229	US9913998	19990621	H04L 29/06
WO	9967933	A2	19991229	EP9904221	19990617	H04M 1/00
WO	9967934	A1	19991229	US9911298	19990521	H04M 1/00
WO	9967935	A1	19991229	ES9900182	19990621	H04M 1/02
WO	9967936	A1	19991229	SE9901007	19990609	H04M 1/04
WO	9967937	A1	19991229	EP9904218	19990617	H04M 1/72
WO	9967938	A1	19991229	CH9800276	19980623	H04M 3/50
WO	9967944	A1	19991229	US9914212	19990623	H04N 3/14
WO	9967945	A1	19991229	US9911678	19990526	H04N 5/20
WO	9967946	A1	19991229	US9912143	19990602	H04N 5/21
WO	9967947	A1	19991229	JP9802804	19980624	H04N 5/225
WO	9967948	A1	19991229	US9813017	19980624	H04N 5/225
WO	9967953	A1	19991229	FR9801448	19980707	H04N 7/15
WO	9967954	A1	19991229	US9909867	19990506	H04N 9/28
WO	9967955	A1	19991229	US9909871	19990506	H04N 9/28
WO	9967957	A2	19991229	FI9900571	19990628	H04Q
WO	9967960	A1	19991229	FI9900562	19990624	H04Q 7/20
WO	9967961	A1	19991229	SE9901127	19990622	H04Q 7/22
WO	9967962	A1	19991229	KR9900326	19990621	H04Q 7/30
WO	9967969	A1	19991229	EP9904219	19990617	H04Q 7/38
WO	9967970	A1	19991229	SE9900968	19990604	H04Q 7/38
WO	9967971	A2	19991229	SE9900970	19990604	H04Q 7/38
WO	9967972	A1	19991229	US9914515	19990623	H04Q 7/38
WO	9967973	A2	19991229	DE9901809	19990621	H04Q 11/00
WO	9967974	A1	19991229	NZ9900088	19990618	H04R 7/04
WO	9967976	A2	19991229	US9913987	19990621	H05B

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

Wykaz zawiera informacje o dokumentach opublikowanych w 51 i 52 tygodniu 1999 roku.

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
327775	B21B	13
327797	B01D	11
327798	H04R	68
327799	B65G	23
327801	G01W	60
327802	C02F	24
327803	F42B	56
327804	B63H	19
327806	C11D	41
327807	C11D	41
327808	C11D	42
327809	CUD	41
327810	CUD	41
327812	B61C	17
327813	B61F	18
327814	C02F	25
327835	A01C	2
327837	B62D	18
327838	F22D	53
327839	E21D	51
327840	B65D	23
327841	E06B	48
327842	C07D	33
327843	G01P	59
327844	G01P	59
327845	G01P	60
327846	G01N	58
327847	C10L	40
327861	A61F	5
327863	C10L	40
327864	C10L	40
327865	C22B	44
327866	C10L	41
327867	A61F	6
327874	F25D	55
327875	G01R	60
327876	B24B	15
327877	H01R	65
327878	B08B	13
327879	A23J	4
327880	H02B	65
327894	G01P	60
327896	F01B	51
327897	F41H	56
327898	B65G	23
327900	B65G	24
327903	F21V	52
327905	E06B	49
327906	E06B	49
327907	E06B	49

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
327908	E06B	49
327909	E06B	50
327910	E06B	50
327911	E06B	51
327912	H04M	67
327947	G01N	59
327953	G01C	57
327954	B62B	18
327955	E04H	47
327957	F27D	55
327958	B60R	17
327959	B63H	19
327979	F21V	52
327980	A41C	5
327981	G01N	58
328004	H01H	63
328005	E04H	47
328006	A63B	10
328007	C05G	28
328009	C10G	40
328010	C10G	39
328023	C04B	27
328027	G08G	63
328028	B60K	17
328029	B60K	16
328031	E04F	46
328044	H02K	66
330986	A01H	3
333967	H01R	64
334122	E01H	45
334123	C11D	42
334124	C07J	36
334125	C07D	35
334126	A01H	3
334127	H02H	65
334128	B60C	16
334129	A61F	6
334130	F22B	53
334131	H04Q	68
334132	H02H	66
334133	C07D	34
334134	C07H	36
334135	C12N	42
334136	C07D	30
334137	F16L	52
334181	A01N	4
334182	G05D	62
334183	G07F	62
334184	A01N	3
334185	A61K	8

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
334186	C07K	37
334187	C07D	32
334188	C07C	29
334189	C07F	35
334190	C02F	25
334191	G07D	62
334192	C12N	42
334193	H02J	66
334194	C07D	34
334195	B05B	11
334196	C07C	28
334197	C07H	36
334198	H04B	67
334199	A61M	10
334200	C08B	37
334210	C08K	38
334211	B21B	13
334212	A46B	5
334213	H04Q	68
334214	A61K	9
334215	H04Q	67
334216	C08F	38
334217	C08L	39
334218	C07D	34
334219	C08B	37
334227	F22B	53
334228	C07D	35
334229	A61K	7
334230	A61K	7
334231	G01F	58
334232	A61K	9
334233	C22B	43
334234	A61K	8
334235	A61K	8
334236	C07D	31
334237	C07D	31
334238	B30B	16
334239	B21D	14
334240	H04Q	67
334241	A61K	9
334242	C07K	37
334243	B01D	11
334244	A61K	7
334245	A61K	7
334246	A61K	8
334247	A61K	«
334248	A61K	8
334249	C08L	39
334250	C07D	30
334251	A61J	6

1	2	3
334252	A61J	6
334253	C07D	34
334254	C07D	33
334255	C07F	35
334256	C07D	30
334276	C07D	30
334277	A23L	4
334278	F41H	56
334279	B65D	20
334280	F16B	51
334281	C07D	32
334282	C07D	31
334283	E05B	47
334284	D06F	44
334285	C02F	25
334286	G05B	61
334287	C21D	43
334288	C08G	38
334289	C08G	38
334290	H02G	65
334291	B65D	20
334292	A01G	2
334293	C12P	43
334294	C07D	31
334295	C08L	39
334296	F23C	54
334297	C07D	33
334298	B05C	12
334299	A23K	4
334300	C08F	38

1	2	3
334301	A01K	3
334302	B63B	19
334303	C12P	42
334304	C07C	8
334305	C07D	32
334314	B65D	21
334315	G08B	62
334316	C07C	29
334317	A61K	10
334318	C07D	30
334333	C08B	37
334542	A61M	10
334650	B08B	13
334654	F27D	55
334666	H01R	64
334667	G02B	61
334674	B65D	22
334676	B65D	21
334677	F27B	55
334695	A23L	5
334697	C03B	26
334699	C03C	27
334700	C07C	29
334726	G01N	58
334741	A61K	9
334743	E05D	47
334744	C04B	27
334745	B05C	12
334746	C09J	39
334759	G10K	63

1	2	3
334766	H01B	63
334767	C07C	28
334783	C03B	26
334784	B23P	15
334785	E03C	45
334786	E03C	45
334793	G01N	59
334794	E03C	46
334795	B65D	22
334796	F16L	52
334797	A61K	9
334798	C07C	28
334830	B65D	20
334831	C07C	29
334845	E01B	44
334871	G01B	57
334872	B23B	14
334893	B65D	22
334894	H01R	64
334897	C12Q	43
334965	E05F	48
334966	E05F	48
334978	A23L	5
334979	A23L	5
335040	B26D	15
335095	B60P	17
335116	F25D	54
335172	E03F	46
335173	F24D	54

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
108463	E04F	76
108465	B65G	73
108466	B65D	72
108469	A61B	69
108470	B65D	72
108471	A47G	69
108472	E06B	77
108474	B62D	70
108475	F41H	79
108476	B65G	72
108477	F25C	78
108478	B62D	70
108479	B62D	70

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
108480	E02F	75
108483	G01F	79
108485	B65D	71
108486	B65D	71
108487	B65D	71
108491	F21V	78
108492	F21V	78
108493	A47G	69
108494	B65G	73
108496	E06B	77
108497	E02F	75
108498	B65D	72
108502	B65D	71

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
108503	F28D	79
108504	E04C	75
108506	B65D	71
108612	H04R	80
109691	G01F	79
109891	E04F	76
109892	E04F	76
109922	D06F	74
109969	E05B	76
109970	E05B	77
109975	B65G	73
110258	B66F	74

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer zgłoszenia międzynarodowego	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
W098/28967	334292
W098/24297	334126
W098/27808	334301
W098/26654	334184
W098/27817	334181
W098/27830	334299
W098/27991	334277
W098/27846	334212
W098/27920	334129
W098/27926	334251
W098/27925	334252
W099/20235	334229
W099/20234	334230
W098/27941	334244
W098/27942	334245
W098/27943	334246
W098/27944	334247
W098/27945	334248
W098/27946	334234
W098/27947	334235
W098/27959	334185
W098/29116	334214
W098/34614	334232
W098/25615	334241
W098/19698	334317
W098/26828	334199
W098/28062	334243
W098/28088	334195
W098/26877	334298
W098/26882	334211
W099/21668	334239
W098/29235	334238
W098/26945	334128
W098/26977	334302
W098/29316	334291
W098/28199	334279
W098/28200	334314

Numer zgłoszenia międzynarodowego	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
W098/32703	334285
W099/20573	334190
W098/29376	334196
W098/28257	334304
W098/25887	334316
W098/28265	334188
W098/28269	334250
W098/25902	334136
W098/28271	334256
W098/28272	334276
W098/30543	334318
W098/28277	334236
W098/28278	334282
W098/28279	334237
W098/29395	334294
W098/28268	334305
W098/27073	334281
W098/27078	334187
W098/28294	334297
W098/29411	334254
W098/27090	334253
W098/28319	334218
W098/27098	334133
W098/28299	334194
W098/28301	334228
W098/28305	334125
W098/29418	334255
W098/28310	334189
W098/28316	334134
W098/29430	334197
W098/28324	334124
W098/27112	334186
W098/28427	334242
W098/27117	334200
W098/28337	334219
W098/28347	334216
W098/27124	334300

1	2
W098/29466	334288
W098/28356	334289
WO98/27148	334210
WO98/29510	334295
W098/23678	334217
WO98/28367	334249
W098/28399	334123
W099/23232	334135
WO98/27218	334192
W098/29559	334303
W098/29561	334293
W098/28452	334287
WO98/27238	334233
W098/27259	334284
WO99/20843	334122
WO98/28508	334283
W098/29667	334280
W098/28565	334137
WO98/28570	334227

1	2
W098/28573	334130
W098/29689	334296
WO99/22196	334278
WO98/29713	334231
W099/22278	334286
WO98/28670	334182
WO98/28717	334191
WO98/28718	334183
W098/28723	334315
WO99/22431	334290
W098/27635	334127
W098/27636	334132
W098/28832	334193
W098/28867	334198
W098/28927	334215
W098/28926	334240
W098/28931	334131
WO98/31176	334213

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE.	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	11
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	24
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	44
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	44
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	51
DZIAŁ G	FIZYKA.	57
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	63
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	109

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE.	69
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	70
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	74
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	75
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	78
DZIAŁ G	FIZYKA.	79
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	80
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH.	111
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	81
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ.	112

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw - Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw
informuje, że ukazała się drukiem

OCHRONA WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ W PAŃSTWACH EUROPY ŚRODKOWEJ I WSCHODNIEJ

PODSTAWOWE AKTY PRAWNE
DOTYCZĄCE ZNAKÓW TOWAROWYCH

część V

REPUBLIKA ARMENII, REPUBLIKA MOŁDOWA,
REPUBLIKA LITWY, REPUBLIKA WĘGIER

Cena 1 egzemplarza wynosi 21,00 zł.

Wszystkich zainteresowanych prosimy o składanie zamówień w formie
pisemnej lub na numer faxu 825 14 43.