

INDEKS 3532264

ISSN-0137-8015

Cena 9,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy **RP** — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, **poz. 117**) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (**MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179**) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie **wystawy**,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy **RP** — NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

— opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów **użytkowych**, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**. kl. III 70 g. 61x86. Ark. **druk. 14,75**. Nakład 760 egz.
Cena 9,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. **Zam. 82/2000**

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 28 lutego 2000 r.

Nr 5 (683) Rok XXVIII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym **(21)**, umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO **ST16**):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

AI (21)328183 (22)19980824 7(51) A01B 1/20
A01D 9/00
A01D 11/00

(75) Kowal Jerzy, Warszawa

(54) Widło-grabie dla płytkiej uprawy gleby

(57) Widło-grabie dla płytkiej uprawy gleby (spulchnianie i usuwanie korzeni roślin) są wyposażone w: głowicę narzędzia (1) wyposażoną w kilka odpowiednio rozbieżnych prętów; uchwyt (2) na trzonie narzędzia, ułatwiający wywieranie siły osiowej.

Rozwiązanie odznacza się łatwym zagłębieniem widel w glebie i jej rozkruszaniem (głównie wkuwanie zamiast cięcia gleby i korzeni), uchwytem (2) dla łatwego wywierania siły osiowej, możliwością wyciągania korzeni roślin bez nachylania się oraz użytecznością przy grabieniu.

(1 zastrzeżenie)



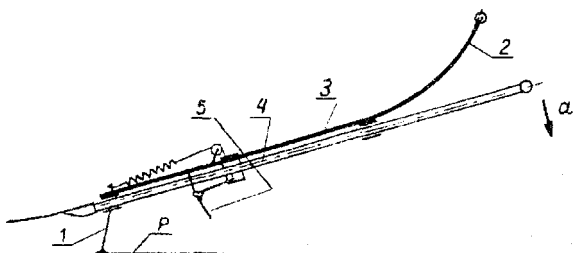
AI (21) 328184 (22)19980824 7(51) A01B 1/20
A01D 9/00
A01D 11/00

(75) Kowal Jerzy, Warszawa

(54) Wyposażenie widel lub łopaty w elementy zmniejszające wysiłek

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyposażenie widel lub łopaty w elementy zmniejszające wysiłek, które powodują, że zamiast powtarzanego nachylania i dźwigania występuje jedynie naciskanie na narzędzie w pozycji stojącej. Zasadniczymi elementami wyposażenia widel lub łopaty są: -podpora (1), zmieniająca dźwiganie na naciskanie, -uchwyt (2), zwiększający zakres wychylania narzędzia bez potrzeby nachylania się oraz -łącznik (3), łożyskujący obrotowo narzędzie z mechanizmem (lub bez) kątownego obrotu narzędzia (łopaty lub widel), w celu odwrócenia gleby i jej zsunięcia się do brzozy.

(4 zastrzeżenia)



AI (21) 334369 (22)1998 1021 7(51) A01B 49/06
(31) 97 9723293 (32)1997 11 05 (33) GB

(86) 1998 1021 PCT/GB98/03127

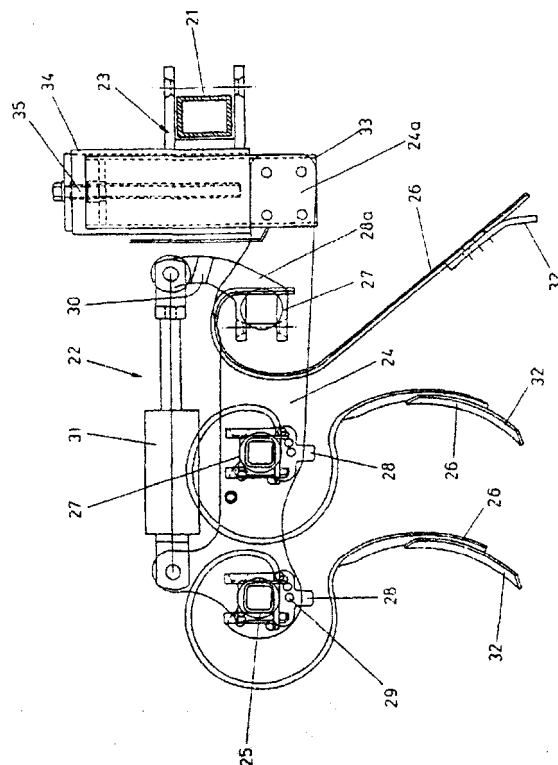
(87)1999 05 14 W099/22578 PCT Gazette nr 19/99

(71) KVERNELAND KLEPP AS, Kverneland, NO

(72) Langbakk Hans Petter

(54) Zestaw narzędziowy do uprawy ziemi

(57) Zestaw narzędziowy do uprawy ziemi, korzystnie zestaw siewnika rzędowego, zawiera ramę, przednie urządzenie łączące dla połączenia zestawu narzędziowego z pojazdem ciągnącym, biegnący poprzecznie rząd siewników zamontowany na ramie i zawieszenie (21) umieszczone na ramie przed rzędem siewników, które dołączalnie przyjmuje moduł kultywatora (22) mający co najmniej jeden rząd zębów (26) biegnący poprzecznie, dla zapewnienia, gdy jest to wymagane, dodatkowej czynności kultywatorowania ziemi, w którym moduł kultywatora zawiera: urządzenie mocujące (23), dla zamontowania modułu do biegnącej poprzecznie belki (21) ramy; wsporniki montażowe (24) niesione przez zaczepy mocujące (23) i przystosowane do niesienia, co najmniej jednego biegnącego poprzecznie rzędu zębów (26) kultywatora i podłużny nośnik zębów (25) mający



pewną liczbę zębów (26) ułożonych wzdłuż niego, który jest nastawialnie montowany na wsporniku (24) dla umożliwienia ruchu pomiędzy pozycją dolną, gdy zęby wnikają w grunt i podniesioną pozycją spoczynkową zębów.

(16 zastrzeżeń)

AI (21)334483 (22)19990720 7(51) A01F 15/07

(31)98 29814775 (32)1998 08 18 (33) DE

(71) Usines Class France, Woippy, FR

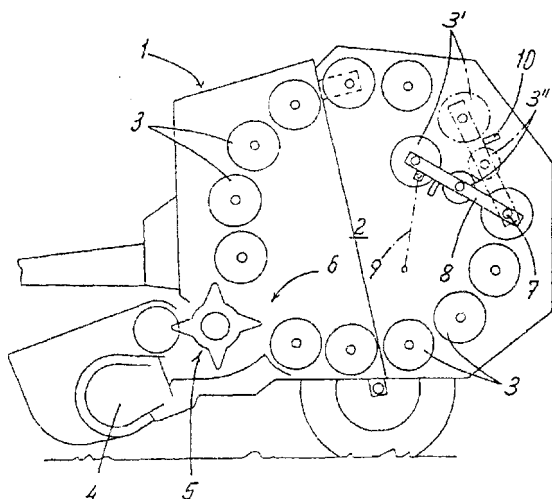
(72) Esken Dirk

(54) **Prasa belująca**

(57) Wynalazek dotyczy rolniczej prasy belującej (1), posiadającej obwodowo ułożone elementy, formujące bele (3), ograniczające komorę formowania beli (2).

Przy tym część elementów, formujących bele, pozostając pod działaniem naciągu sprężyny (9), wpływającej na tworzenie beli w komorze formowania beli (2), jest umieszczona wychylnie, natomiast sprężyna (9) posiada urządzenie do stopniowego regulowania naprężenia.

(2 zastrzeżenia)



AI (21)334442 (22)19980112 7(51) A01M 7/00

(31) 97 9700569 (32) 1997 01 13 (33) GB

(86) 1998 01 12 PCT/GB98/00 01

(87) 1998 07 16 WO98/30088 PCT Gazette nr 28/98

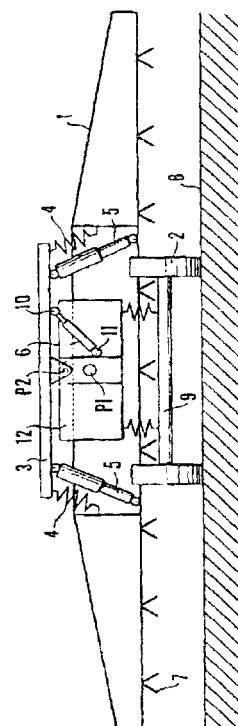
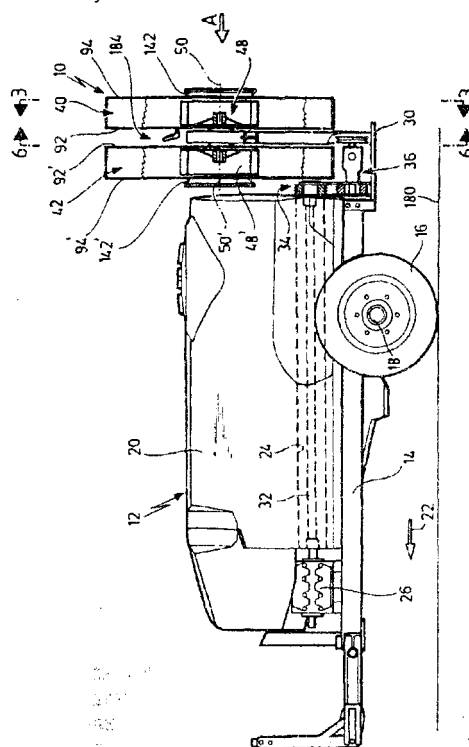
(71) Knight Brian George, Oakham, GB

(72) Knight Brian George, Taylor Kenneth Frederick

(54) **Układ kontrolujący położenie względem podłoża**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ mający zdolność do utrzymywania stałego położenia wydłużonego wysięgnika (1) względem gruntu, na przykład, położenia wysięgnika w opryskiwaczu rolniczym, zawierający ramę nośną (12), na którym jest przegubowo zamontowany wysięgnik (1), w celu umożliwienia mu ruchu wokół ułożonej konkretnie poziomo osi (P1), człon poziomy (3) przegubowo zamontowany na wysięgniku, dla umożliwienia mu obracania się wokół ułożonej konkretnie poziomo osi (P2) oraz element wiążący (6), zamocowany przegubowo pomiędzy członem poziomym (3) i ramą nośną (12), przy czym połączenia przegubowe są przystosowane do powodowania ruchu obrotowego wysięgnika (1), z pożądaną prędkością kątową, w odpowiedzi na ruch obrotowy ramy nośnej (12).

(8 zastrzeżeń)



AI (21)334444 (22)19981104 7(51) A01M 7/00

(31) 97 19749340 (32) 1997 11 07 (33) DE

(86) 1998 11 04 PCT/EP98/07040

(87) 199905 20 W099/23876 PCT Gazette nr 20/99

(75) Pak Mjongsu, Overath, DE

(54) **Dmuchawa rozprowadzająca**

(57) Dmuchawa rozprowadzająca dla stosowanych w rolnictwie i leśnictwie substancji chemicznych, zwłaszcza środków ochrony roślin, zawiera dwa usytuowane na jednym stojaku zespoły dmuchawy.

Każdy zespół dmuchawy posiada obudowę dmuchawy i wirnik promieniowy, napędzany poprzez napęd, obrotowo wokół osi wirnika, przy czym wirnik promieniowy (48) z obudową dmuchawy wytwarza kształtujący się w obudowie dmuchawy, strumień powietrza dmuchawy. Po przejściu przez otwór wylotowy obudowy strumień powietrza dmuchawy tworzy strumień powietrza rozprzeczającego, rozszerzający się tylko w jednym kierunku całkowitego strumienia dla substancji chemicznych. Strumień powietrza rozprzeczającego wytworzone przez zespoły dmuchawy (40, 42) rozszerzają się w różnych kierunkach całkowitego strumienia. W celu ulepszenia tego rodzaju dmuchawy rozprzeczającej, może być otrzymane w dużym stopniu jednakowe rozprzeczanie środków ochrony roślin tak, że strumień powietrza dmuchawy w zespołach dmuchawy (40, 42) mają różny kierunek obrotu względem odpowiedniej osi wirnika (50).

(29 zastrzeżeń)

A1 (21) 328260 (22) 1998 08 27 7(51) A01N 35/00

(75) Świątosławski Janusz, Jaworzno; Kita Kazimierz, Pszczyna

(54) Środek do zwalczania myszy

(57) Wynalazek dotyczy środka do zwalczania myszy i innych drobnych gryzoni **myszowatych**, zawierającego 1,0-4,0% chloralozu otoczkowanego olejem silikonowym, 0,005-0,05% brodifacoum i znane komponenty smakowe. Środek zwalcza myszy niezależnie od temperatury otoczenia w dawce kilkakrotnie niższej niż znane trutki zawierające antykoagulanty.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21)334381 (22)19971209 7(51) A01N 43/80

(31)96 19654147 (32)1996 12 23 (33) DE

(86)1997 1209 PCT/EP97/06854

(87) 1998 0702 W098/27816 PCT Gazette nr 26/98

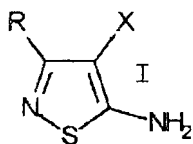
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE

(72) Reuther Wolfgang, Speakman John-Bryan, Zeller Dieter

(54) Zastosowanie aminoizotiazoli jako środków **mikrobobójczych**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania aminoizotiazoli o wzorze I oraz ich związków kompleksowych z metalami i addycyjnych soli z kwasami, gdzie R oznacza atom wodoru lub C₁-C₄-alkil, a X oznacza atom chlorowca, NO₂, CN lub SCN, jako środków mikrobobójczych do ochrony materiałów technicznych przed porażeniem i zniszczeniem przez mikroorganizmy.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 328039 (22) 1998 08 17 7(51) A01N 63/00

(75) Kozioł Bolesław, Wólka Grądzka; Kozioł Kazimierz, Wólka Grądzka

(54) Preparat dla ochrony **śliw** przed porażeniem szarką-chorobą wirusową

(57) Preparat, działający ozdrowieńczo na liście i owoce śliw i śliwopodobnych porażonych chorobą wirusową- szarką, jest alkoholowym ekstraktem substancji rozpuszczalnych w alkoholach, korzystnie w alkoholu etylowym i denaturacie, zawartych w kicie pszczelim - propolisie.

Ekstrakt zastosowany do przyrządzania cieczy-roboczej, otrzymywanej znanym sposobem w urządzeniach rozpylających, stosowanych także do opryskiwania drzew śliw i śliwopodobnych, których liście i owoce noszą widoczne i charakterystyczne objawy porażenia **chorobą wirusową-szarką**, powoduje całkowity zanik objawów tej choroby, a owoce są zdrowe.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 335261 (22)19990902 7(51) A21B 3/00

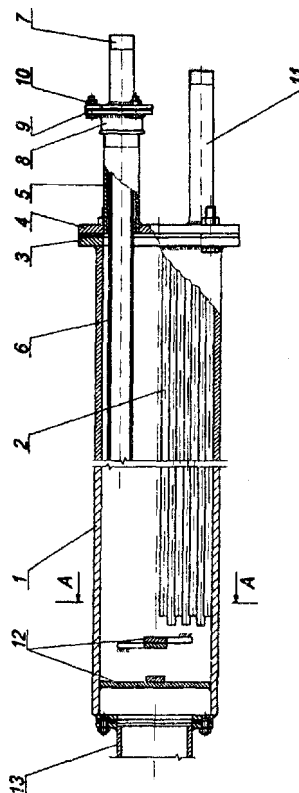
(71) IBIS Sp. z o.o., Szubin

(72) Wiśniewski Henryk, Drgas Mieczysław, Falkiewicz Marek

(54) Wytwornica pary, zwłaszcza do pieców piekarskich

(57) Wytwornica charakteryzuje się tym, że rurka natryskowa (6) zamocowana **jest w zaślepce** (4) poprzez pośrednią rurkę (5) o nieco większej średnicy od rurki natryskowej (6), zamocowaną do otworu górnego zaślepki (4) i usytuowaną na zewnątrz trzonu (1), a na końcu pośredniej rurki (5) zamocowany jest kołnierz (9), który połączony jest rozłącznie z kołnierzem (10) zamocowanym trwale na rurce natryskowej (6) w pewnej odległości od jej końca, a zespół oporowy dla pary stanowią dwa elementy krzyżowe (12) w postaci skrzyżowanych pod kątem prostym dwóch płaskowników przytwierdzonych trwale końcami do ścianek wewnętrznych trzonu, przy czym każdy z dwóch elementów krzyżowych usytuowany jest w innej płaszczyźnie, a osie symetrii płaskowników jednego elementu krzyżowego z osiami symetrii drugiego elementu krzyżowego tworzą kąt 45°.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21)328115 (22)19980818 7(51) A23K 1/14

(71) ROLPASZ-PRODUKT Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe dotychczasowy UTIL Sp. z o.o., Pruszcz Gdański; Matyka Stanisław, Lublin; Krekin Dariusz, Gdańsk; Petrykowski Mirosław, Gdańsk; Nachmann Ryszard, Gdańsk

(72) Matyka Stanisław, Krekin Dariusz, Petrykowski Mirosław, Nachmann Ryszard

(54) Nośnik premiksowy organiczny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej receptury nowoczesnych nośników premiksów paszowych o wysokiej stabilności parametrów fizyko-chemicznych, pozwalającej na wyprodukowanie premiksu paszowego charakteryzującego się stałymi parametrami fizycznymi w przygotowywaniu pasz w różnorodnych technologiach produkcyjnych takich jak: mieszanie (dające suche pasze sypkie), granulacja (po której otrzymuje się pasze w postaci zgranulowanej) oraz ekstruzja i ekspandowanie (dające pasze przygotowane barotermicznie, posiadające różnorodną postać od sypkich do granulowanych) Nośnik premiksowy organiczny, zawierający znaną mieszaninę zmielonych i wymieszanych ze sobą różnych kwalifikowanych do granulacji powyżej 0,70 mm i mających niestabilizowane wzajemne stosunki ilościowe i jakościowe frakcji otrębów otrzymanych z przynajmniej dwu rodzajów zbóż w tym z pszenicy, charakteryzuje się tym, że stanowi go jednorodna mieszanina trzech frakcji zmielonych otrębów pszenicznych, mająca ciężar właściwy 1,42 g/cm³ z tolerancją plus/minus 10%, gęstość nasypową utrzymywaną w przedziale od 300 kg/m³ do 500 kg/m³ lecz najkorzystniej wynoszącą około 400 kg/m³, kąat usypowy otrzymywany w przedziale od minimum 38° do maksimum 49°, lecz najkorzystniej wynoszący 41° i wilgotność względną utrzymywaną w granicach od 13,5% do 14,5%. Frakcja pierwsza otrębów w tej mieszaninie, użyta w ilości od 15% wagowo do 18% wagowo, lecz najkorzystniej 16% wagowo, ma cząsteczki o wielkości utrzymywanej w przedziale od 0,45 mm do 0,80 mm, wilgotność względną utrzymywaną w przedziale od 13,0% do 13,5% oraz gęstość właściwą równą 1,33 g/cm³ z tolerancją plus/minus 10%. Frakcja druga otrębów, użyta w ilości od 23% wagowo do 27% wagowo, lecz najkorzystniej 25% wagowo, ma cząsteczki o wielkości utrzymywanej w przedziale od 0,45 mm do 0,30 mm, wilgotność względną utrzymywaną w przedziale od 13,5% do 14,0% oraz gęstość właściwą równą 1,37 g/cm³ z tolerancją plus/minus 10%. Frakcja trzecia otrębów, użyta w ilości od 55% wagowo do 60% wagowo, lecz najkorzystniej 58% wagowo, ma cząsteczki o wielkości utrzymywanej w przedziale od 0,1 mm do 0,2 mm, wilgotność względną utrzymywaną w przedziale od 14,0% do 14,5% oraz gęstość właściwą równą 1,44 g/cm³ z tolerancją plus/minus 10%. Istotnym jest, że każda z trzech frakcji stanowi mieszaninę użytych w stosunkach po 50% otrębów pszenicznych i jęczmiennych albo, że każda z trzech frakcji stanowi mieszaninę użytych w stosunkach po 50% otrębów pszenicznych i żytnich albo, że każda z trzech frakcji stanowi mieszaninę użytych w stosunkach po 50% otrębów pszenicznych i opszczytnych. W niektórych innych charakterystycznych odmianach nośnika istotnym jest, że każda z trzech jego frakcji stanowi mieszaninę użytych w stosunkach po 33,33% otrębów pszenicznych, jęczmiennych i żytnich. Wynalazek nadaje się do zastosowania w przemysłowej produkcji pasz i premiksów paszowych.

(10 zastrzeżeń)

AI (21)335122 (22)19990826 7(51) A23L 1/22

(31)98 141082 (32)1998 08 27 (33) US

(71) KRAFT FOODS, INC., Northfield, US

(72) Silver Richard Stuart, US; Brown Peter Harris, US; Boyd Mary Ann, US; Wolfschoon-Pombo Alan Frederick, PA

(54) Sposób wytwarzania silnie zapachowego składnika do produkcji sera

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania silnie zapachowego składnika do produkcji sera w krótkim okresie czasu. Składnik ten może być stosowany do wytwarzania przetwarzanego sera.

Sposób obejmuje wytwarzanie wodnego, zakwaszonego, białkowego i tłuszczowego substratu zapachu sera przez zmieszanie razem źródła wysuszonego białka, źródła tłuszczu, źródła kwasu i wody. Następnie wprowadza się do substratu układ enzymów. Układ enzymów zawiera źródło proteazy, źródło peptydazy i źródło esterazy. Substrat poddaje się fermentacji w ciągu określonego czasu wystarczającego do uży-

skania silnie rozwiniętego zapachu sera w wymienionym substracie. Następnie ogrzewa się substrat do pewnej temperatury i utrzymuje w tej temperaturze w ciągu czasu wystarczającego do dezaktywacji wymienionego układu enzymów w celu otrzymania silnie zapachowego składnika do produkcji przetwarzanego sera.

(11 zastrzeżeń)

AI (21)335068 (22)19990824 7(51) A23L 1/40

(31)98 19838387 (32)1998 08 24 (33) DE

(71) Bestfoods, Englewood Cliffs, US

(72) Tamagni Paolo, Kremers Henricus, Hepfer Felix

(54) Sposób wytwarzania kostek bulionowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kostek bulionowych przez mieszanie zwykle stosowanych składników obejmujących sól, tłuszcz, ekstrakt i jeśli to jest potrzebne wodę i inne stosowane zwykle dodatki, który polega na tym, że mieszanie wykonuje się przez ciągle wprowadzanie składników jednego po drugim do wylączarki, przy czym ilość tłuszczu w porównaniu do ilości w zwykle stosowanych kompozycjach jest zmniejszona do 4 do 35% wagowych, korzystnie do 5 do 25% wagowych, korzystnie do 5 do 20% wagowych i najkorzystniej do 8 do 12% wagowych, w przeliczeniu na całkowitą ilość stosowanej mieszaniny, mieszaninę przetwarza się w sposób ciągły w wylączarce, którą chłodzi się w celu uzyskania krystalizacji tłuszczu w mieszaninie już w wylączarce, przy czym wytłacza się przez formującą dyszę z wytwarzaniem trwałego wymiarowo ekstrudatu o gęstości od 1,0 do 2,0 g/cm³, korzystnie od 1,2 do 1,7 g/cm³, po czym ekstrudat jest porcjowany na pojedyncze kawałki, które są pakowane. Przedmiotem wynalazku jest także kostka bulionowa o małej zawartości tłuszczu wytwarzana opisanym sposobem.

(9 zastrzeżeń)

AI (21)328097 (22)19980817 7(51) A23L 2/02

(71) Jedliński Stanisław, Dębica

(72) Świdzki Franciszek, Jedliński Rafał, Jedliński Marcin, Jędrzejczyk Hanna, Waszkiewicz-Robak Bożena

(54) Energetyczny napój regeneracyjny

(57) Energetyczny napój regeneracyjny, zawierający cukry, soki owocowe, ekstrakt herbaty, witaminy, kofeinę, karnitynę, glutaminę, taurynę, kwas jabłkowy i cytrynowy, charakteryzuje się tym, że zawiera 1,0-16,0% wagowych cukru, 2,0-15,0% wagowych koncentratu naturalnych soków owocowych, 3,0-15,0% wagowych suplementów tworzących związki wysokoenergetyczne biorące udział w przemianach wewnątrzkomórkowych, a wśród nich glutaminę, karnitynę, taurynę, 0,2-4,0% wagowych guarany, 0,05-2,0% wagowych kwasu jabłkowego lub cytrynowego jako regulatora kwasowości, 0,05-0,2% wagowych czystej kofeiny, 0,5-1,5% wagowych tauryny, a także witaminy z grupy B. Ponadto energetyczny napój regeneracyjny może zawierać do 5,0% wagowych ekstraktu herbaty, a także witaminy A, C, E oraz B-karoten.

(7 zastrzeżeń)

AI (21) 334390 (22) 1997 1229 7(51) A24D 1/04

A24D 3/00

A24F 1/00

(31) 96 774543 (32) 1996 12 30 (33) US

(86)1997 12 29 PCT/US97/23565

(87) 1998 07 09 W098/28994 PCT Gazette nr 27/98

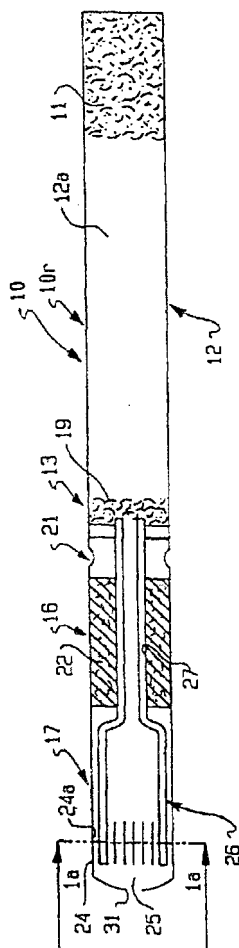
(71) BROWN & WILLIAMSON TOBACCO COMPANY, Louisville, US

(72) Cook Christopher J., Polo Adriano, Zoller Matthew H., Waltermire Beth E., Smith Sandra F.

(54) Sposób eliminowania dymu i artykuł wykorzystujący katalityczne źródło ciepła dla kontrolowania produktów spalania

(57) Ujawniono papieros sposób jego budowy i działania, dla dostarczenia produktów spalania, które stosuje się do tworzenia aromatyzowalnych gazów aerozolowych dostarczanych do ust palacza przy kontrolowaniu składu takich gazów spalania. Gorące gazy wytworzone są w odcinku katalitycznym (17), w którym paliwo i powietrze spalają się wspomagane przez powlekaną katalitycznie powierzchnię elementów typu plastrów miodu (25) włączając tlenek glinu i związek ceru.

(26 zastrzeżeń)



A1 (21) 334479 (22)19981106 7(51) A47B 88/04
(31) 97 19749999 (32) 1997 11 12 (33) DE
(86) 1998 11 06 PCT/EP98/07096
(87) 1999 05 20 WO99/23913 PCT Gazette nr 20/99
(71) FORMAPLANHOLZ WERKSTOFFE GMBH & CO., Hövelhof, DE

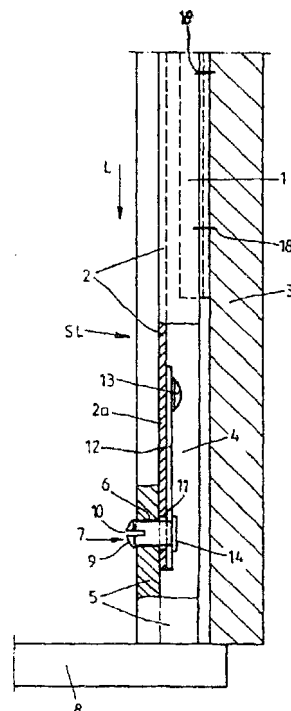
(72) Oelschläger Rainer, Hermes Heinz

(54) Okucie wyciągane do szuflad

(57) Przedmiotem wynalazku jest okucie wyciągane do szuflad (SL) składające się z szyny prowadzącej (1), przymocowywanej do ściany mebla (3) i z szyny jezdnej (2), umieszczonej w żłobku (4) w bocznej ścianie (5) szuflady, dającej się unieruchamiać w określonym położeniu w jej osi wzdłużnej (L). Szynie jezdnej (2) jest przyporządkowany czop ryglujący (7), posiadający podcięty łeb i mogący się poruszać w płaszczyźnie prostopadłej do osi wzdłużnej szyn (L), zahaczający się o otwór (6) w ścianie bocznej (5) szuflady. Czop ryglujący (7) znajduje się w obrębie przedniego końca szyny jezdnej (2), wnika w otwór (6), wydrążony w bocznej ścianie (5) szuflady za jej płytą czołową

(8), w pewnej odległości od niej i swoim łbem (9) wciska się od tyłu w tę boczną ścianę (5).

(9 zastrzeżeń)



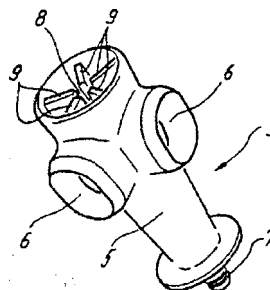
A1 (21)334971 (22)199908 18 7(51) A47B 96/00
(31)98 29815124 (32)1998 08 24 (33) DE
(71) Hettich-Heinze GmbH & Co. KG, Spenge, DE
(72) Reinert Matthias
(54) **Element narożny barierki**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element narożny (3) barierki do utrzymywania co najmniej jednego pochwyty barierki w części mebla na przykład w szufladzie, półce, regale lub tym podobnym elemencie meblowym.

Element narożny (3) barierki składa się z korpusu nośnego (5), zamocowanego i przylegającego jednym zakończeniem czołowym do części meblowej z co najmniej jedną częścią trzymającą (6), równoległą do płaszczyzny zamocowania i służącą do ustalania czołowego zakończenia jednego pochwyty barierki.

Korpus nośny (5) elementu narożnego (3), na swym zakończeniu czołowym, leżącym w płaszczyźnie zamocowania ma wystający element mocujący (7), podczas gdy na drugim zakończeniu czołowym ma wybranie (8), w którym może zostać do wyboru osadzona pokrywa zamykająca, zaopatrzona w część mocującą lub element mocujący (7) dalszego elementu narożnego barierki (3). W ten sposób można kilka całkowicie jednakowych elementów narożnych (3) barierki włożyć w siebie i połączyć wzajemnie, dzięki czemu w prosty sposób uzyskuje się możliwość zrealizowania różnorodnych, względnie wielopochwytowych, konstrukcji barierkowych za pomocą tylko jednego elementu narożnego barierki.

(10 zastrzeżeń)



AI (21) 328244 (22) 1998 08 25 7(51) A47C 7/46
A47C 1/025

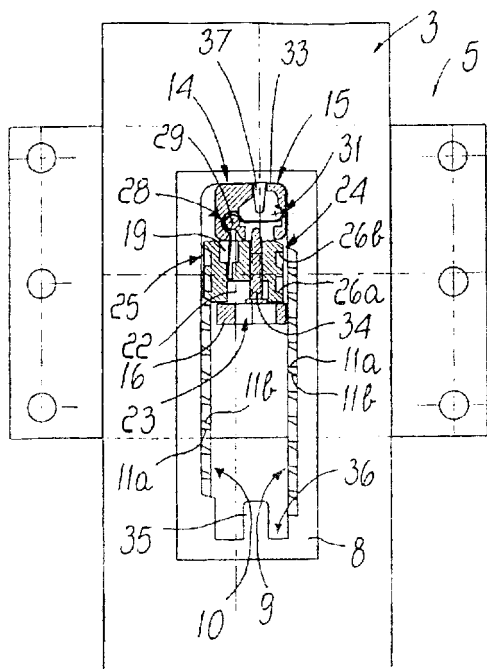
(71) NOWY STYL Sp. z o.o. z udziałem kapitału zagranicznego, Krosno Lotnisko

(72) Miotto Baniamino

(54) Mechanizm do regulacji wysokości oparcia krzesła

(57) Mechanizm do regulacji wysokości oparcia krzesła na listwie przesuwnej w płycie oparcia, z samoczynnym zabezpieczeniem przed opadaniem oparcia krzesła i foteli ma zębatkę (8) umieszczoną w wycięciu na końcu listwy (3) współpracującą z uzębioną zapadką, która jest sprzężona z mechanizmem blokady nagłych ruchów siedzenia złożonym ze sprężyny z obrotowymi końcami (31), trzpienia (34) oraz pionowych zębów (35, 37) umieszczonych na dolnej i górnej powierzchni zębatki (8).

(9 zastrzeżeń)



AI (21) 332365 (22) 19990402 7(51) A47C 17/13

(31) 98 19838840 (32) 1998 08 27 (33) DE

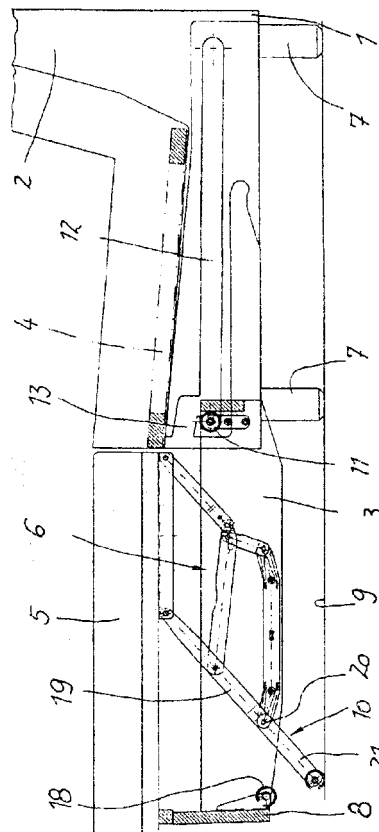
(71) Stanzwerk Wetter Sichelschmidt GmbH & Co. KG, Wetter, DE

(72) Wołowski Martin, Kristen Martin

(54) **Mebel do siedzenia i leżenia**

(57) Mebel do siedzenia i leżenia ze skrzynią z siedzeniem częścią wsuwaną, prowadzoną na skrzyni, która w pierwszym położeniu jest wsunięta pod siedzenie a w drugim położeniu jest wysunięta i umieszczona przed siedzeniem, przy czym w części wysuwanej jest umieszczona część, uzupełniająca siedzenie do powierzchni do leżenia, która jest zamocowana na części wysuwanej za pomocą prowadnika w ten sposób, że z położenia odpowiadającego schowaniu, w którym jest schowana w części wysuwanej, pod linią zabudowy dolnej strony siedzenia, daje się wychylić w górę położeniu roboczym, w którym tworzy uzupełnienie siedzenia do powierzchni do leżenia, charakteryzuje się tym, że część wysuwana (3) w pierwszym położeniu ze wszystkimi częściami jest utrzymywana w odstępie przed powierzchnią ustawienia (9) mebla do siedzenia i leżenia, w drugim położeniu gdy część uzupełniająca (5) znajduje się w położeniu odpowiadającym schowaniu, jest podpierana swoim przednim brzegiem (5) na powierzchni ustawienia (9) i gdy część uzupełniająca (5) znajduje się w położeniu użytkowym, jest przymusowo uruchomiona przez mechaniczny człon nastawczy (10), umieszczony na prowadniku i jest tak utrzymywana swoim przednim brzegiem (8) w odstępie przed powierzchnią ustawienia (9), że część uzupełniająca (5) tworzy zasadniczo poziome przedłużenie siedzenia (4).

(8 zastrzeżeń)



AI (21) 334951 (22) 19990817 7(51) A47J 43/20

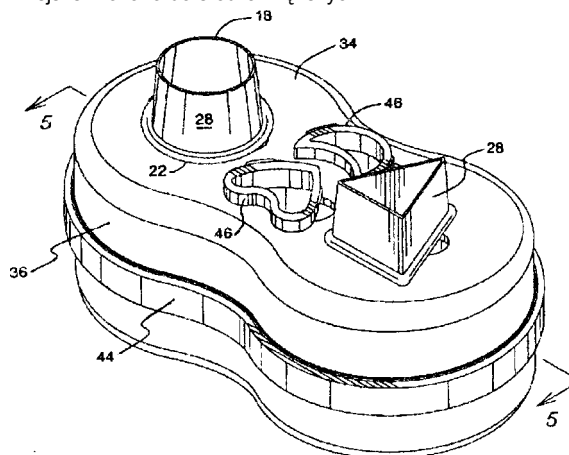
(31) 98 135031 (32) 1998 08 17 (33) US

(71) DART INDUSTRIES Inc., Orlando, US

(72) Wallays Nele, Cautereels Victor J.J.

(54) **Zestaw foremek do wycinania ciasta, pojemnika do ich przechowywania i podstawy**

(57) Foremki obejmują zamkniętą ściankę boczną, pozwalającą na wykrawanie odpowiednich kształtów z rozwałkowanego ciasta. Dla każdego kształtu przewiduje się foremki w dwóch rozmiarach, przy czym wielkości te pozwalają na umieszczanie jednych foremek w drugich. Pojemnik pozwala na wygodne przechowywanie wewnątrz ułożonych w stosy foremek, z których mniejsze włożono do środka większych.



Pojemnik ten obejmuje ponadto elementy mocujące (46), wystające z niego. Foremki wyposażone są w odpowiednie otwory, we wnętrzu których umieszczane są elementy mocujące, co pozwala z kolei na zamocowanie jednej lub więcej foremek na pojemniku. Dzięki temu wykrawanie odbywa się w prostszy sposób, a poza tym istnieje możliwość wykrawania z pomocą kilku foremek jednocześnie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21)334952 (22)19990817 7(51) A47J 43/28

(31)98 135369 (32)1998 08 17 (33) US

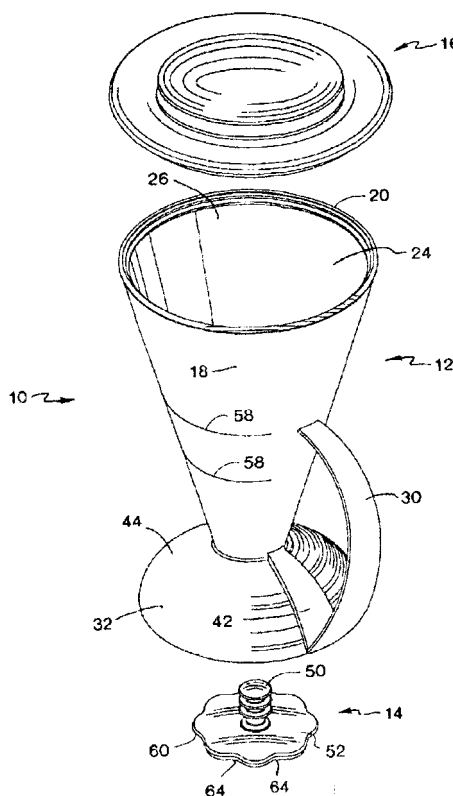
(71) DART INDUSTRIES INC., Orlando, US

(72) DeCoster Pieter K.J.

(54) **Urządzenie obejmujące miarkę, lejek i sito /cedzak**

(57) Urządzenie (10) obejmujące miarkę, lejek i sito/cedzak składa się z elementu (12) głównego, którego ścianki boczne wyznaczają górny (26) i dolny otwór. Produkt przedostawać się może przez otwór (26) górny i dolny w momencie, gdy urządzenie pełni funkcję lejka. Na zewnątrz ścianki (18) bocznej wystaje kołnierz (32), który pełnić może rolę podstawy urządzenia. Dolna powierzchnia kołnierza (32) obejmować może szereg występów, co pozwala na uzyskanie stabilności w momencie, gdy urządzenie używane jest jako lejek. Bariera przepływu obejmuje zaślepkę, która blokować może dolny otwór, co pozwala na wykorzystywanie urządzenia w funkcji miarki. Bariera przepływu obejmuje ponadto uchwyt w formie karbowanego kołnierza. Może on zostać umieszczony w obrębie elementu głównego, przy czym wycięcia w karbowanym kołnierzu tworzą otworki, pozwalające na odczedzanie produktu w urządzeniu. Na górnym otworze umieścić można pokrywę, która pozwala na szczelne zamknięcie zawartości, chroniąc ją przed zanieczyszczeniem i pozwalając na jej przechowywanie w urządzeniu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 335092 (22)199908 23 7(51) A47K 3/22

(31)98 19838598 (32)1998 08 25 (33) DE

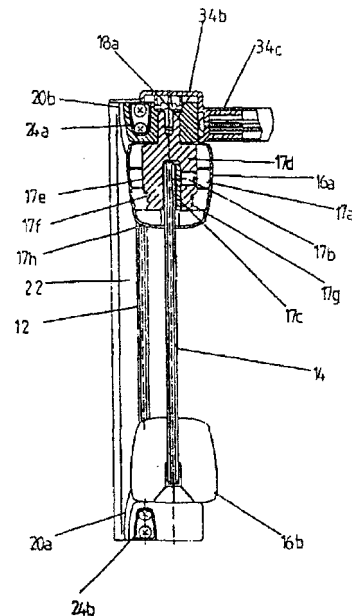
(71) Kermi GmbH, Plattling, DE

(72) Schwaiger Robert

(54) **Wieloczęściowy układ osłony natrysku**

(57) Wynalazek dotyczy wieloczęściowego układu dla osłony natrysku z przynajmniej jednym odcinkiem stałym (12), przynajmniej jednym obrotowym odcinkiem drzwiowym (14) i przynajmniej dwoma urządzeniami obrotowymi (16a, 16b), które są połączone z odcinkiem stałym i poprzez które odcinek drzwiowy jest utrzymywany obrotowo, przy czym urządzenia obrotowe w stanie wbudowania stałego odcinka (12) są przesunięte wewnątrz lub do brodzika natryskowego, w danym przypadku tak, że odcinek drzwiowy i odcinek stały zachodzą na siebie, przy czym urządzenia obrotowe są tak umieszczone, że umożliwiają one w innym stanie wbudowania w takim samym stopniu wbudowanie odcinka drzwiowego.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21)334487 (22)19981113 7(51) A47L 9/14

(31)97 9714467 (32)1997 11 13 (33) FR

(86) 1998 11 13 PCT/FR98/02430

(87) 1999 05 27 W099/25236 PCT Gazette nr 21/99

(71) SEB S.A., Ecully, FR

(72) Fleurier Vincent, Dubos Roland, Morin Patrick

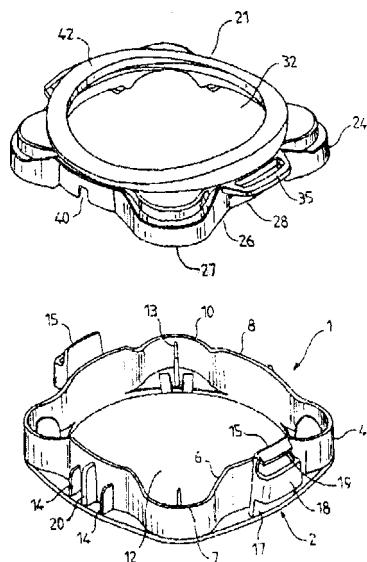
(54) **Urządzenie, dołączające do odkurzacza torbę na kurz**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie dołączające torbę na kurz, zawierające kołnierz (1) i pierścień (21), z których każdy może być mocowany w sposób komplementarny, jeden do korpusu odkurzacza lub do wymiennego wspornika odkurzacza lub do wkładki kartonowej a drugi do torby na kurz, zależnie od tego, która z ich dwóch powierzchni kołnierza (1) i pierścienia (21), jest wyposażona w elementy dopełniające, wzajemnie mocujące do ich powierzchni wolnych, jak również co najmniej jeden widoczny znak (4, 24) dla ułatwienia połączenia.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że średnica urządzenia jest większa od dwukrotnej długości zmontowanego urządzenia gdy pierścień i kołnierz są ułożone jeden na drugim.

Korzystnie kołnierz (1) i pierścień (21) mają płaszczyzny nie płaskie na wolnych powierzchniach, wynikające z różnic wysokości dwóch elementów, dla prowadzenia jednego z elementów po drugim w trakcie ich łączenia.

(19 zastrzeżeń)



AI (21)328258 (22)19980826 7(51) A61C 5/08

(71) Pomorska Akademia Medyczna, Szczecin

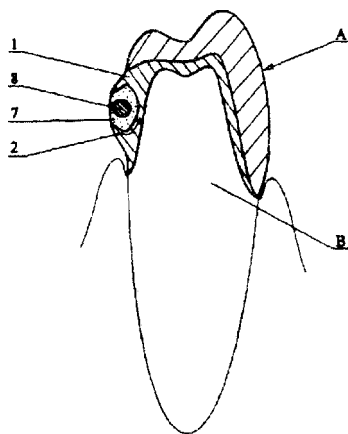
(72) Grygiel Radosław

(54) **Uchwyt retencyjny do mocowania retainera na koronie protetycznej**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem wytrzymałego i pewnego mocowania retainera do ścianek płaszcza korony protetycznej.

W podniebiennej ścianie bocznej płaszcza (1) korony (A) jest wykonane zagłębienie (2), zaopatrzone w szczelinę, które wypełnione jest utwardzonym kompozytem (7), zaś w kompozycie tym jest zatopiony retainer (8). Szerokość szczeliny w zagłębieniu jest mniejsza od szerokości wnętrza tego zagłębienia oraz na powierzchni zagłębienia, w pobliżu szczeliny są uformowane fałdy, co zapobiega poluzowaniu się kompozytu lub jego wypadnięciu na zewnątrz.

(4 zastrzeżenia)



AI (21)328104 (22)19980819 7(51) A61C 9/00

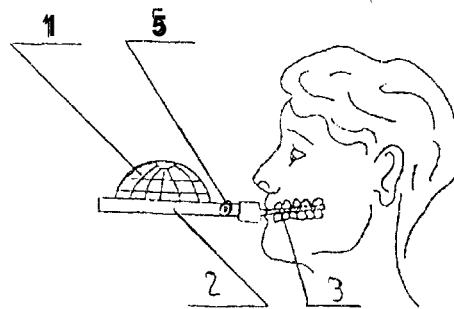
(75) Osytek Jan, Komorów

(54) **Sposób wykonywania modeli szczęk**

(57) Sposób polega na tym, że układ szczękowo-żuchwowy ustala się względem czaszki mózgowej przez określenie wskaźników poziomnicy (1), ustawionej na wsporniku (2) wyciskowej łyżki (3) z wyciskową masą umieszczoną w szczękach pacjenta, w odniesieniu do wskaźników poziomnicy, usytuowanej na wsporniku przystawki, skontaktowanej poprzez szybko twardniejącą masę plastyczną i opaskę z kością nosowo-czołową czaszki, przy jednoczesnym pionowo zorientowanym układzie szczęk

kowo-czaszkowym twarzy. Znajomość odnośnego położenia menisków poziomicy pozwala na szybkie i prawidłowe wykonanie szczęk.

(2 zastrzeżenia)



AI (21)334389 (22)1997 12 17 7(51) A61F 7/03

(31)96 777853

(32)1996 12 31

(33) US

97 984009

1997 12 03

US

(86) 1997 12 17 PCT/US97/23412

(87) 1998 07 09 WO98/29066 PCT Gazette nr 27/98

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) Davis Leane Kristine, Cramer Ronald Dean, Ouellette William Robert, Kimble Dawn Michele

(54) **Pakiet termiczny zawierający wiele oddzielnych komórek grzewczych**

(57) Przedmiotem wynalazku są pakiety termiczne jednorazowego użytku posiadające jednolitą strukturę, składające się z co najmniej jednej warstwy ciągłej materiału półsztywnego, który mięknie pod wpływem ciepła. Pakiety termiczne zawierają także wiele pojedynczych komórek grzewczych, które zwykle zawierają kompozycję egzotermiczną i które są rozmieszczone w odstępach oraz zamocowane w jednolitej strukturze. Materiał warstwy ciągłej lub warstw ciągłych pozwala na uzyskanie odpowiedniej sztywności w celu stworzenia podparcia konstrukcyjnego dla komórek grzewczych, w celu zapobiegania niedopuszczalnemu rozciąganiu się struktur warstwy ciągłej lub warstw ciągłych podczas wytwarzania i stosowania pakietów termicznych i dla uniemożliwienia łatwego dostępu do zawartości komórek grzewczych, umożliwiając jednocześnie uzyskanie dobrych, ogólnych właściwości układalności w trakcie ogrzewania. Pakiety termiczne, po wprowadzeniu ich do opasek stosowanych do ciała, podkładow i tym podobnych stanowią wydajną i skuteczną osłonę cieplną, dzięki ich zgodności z różnymi kształtami ciała.

(10 zastrzeżeń)

AI (21) 334398 (22) 1997 12 17 7(51) A61F 7/03

(31)96 777830

(32)1996 12 31

(33) US

97 984365

1997 12 03

US

(86)1997 12 17 PCT/US97/23411

(87) 1998 07 09 WO98/29065 PCT Gazette nr 27/98

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

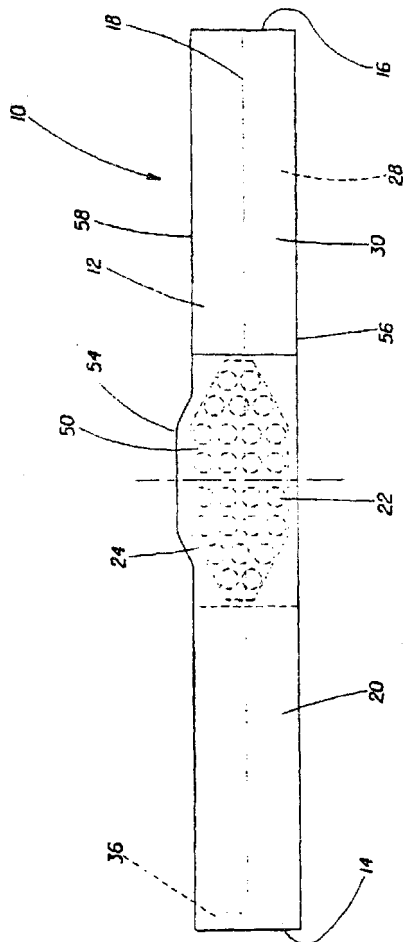
(72) Davis Leane Kristine, Cramer Ronald Dean, Ouellette William Robert, Kimble Dawn Michele

(54) **Jednorazowa elastyczna opaska termiczna na plecy i sposób leczenia bólu pleców**

(57) Wynalazek odnosi się do jednorazowych opasek termicznych na plecy, posiadających jeden lub więcej pakietów termicznych (50), zawierających liczne komórki grzejne (22), przy

czym ciepło jest dostarczane do specyficznych miejsc na plecach użytkownika w celu osłabienia bólu. Związek wytwarzający ciepło zawiera sproszkowane żelazo, wodę, materiał węglowy, sole metalu i materiał wiążący wodę. Każdy pakiet termiczny ma ciągłą warstwę z półsztywnego materiału. Wynalazek odnosi się również do sposobu leczenia bólu pleców.

(10 zastrzeżeń)

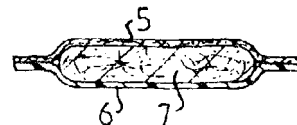


- AI (21)334386 (22)1997 12 12 7(51) A61F 13/15
 (31) 96 9604833 (32) 1996 12 30 (33) SE
 (86) 1997 12 12 PCT/SE97/02074
 (87) 1998 07 09 WO98/29071 PCT Gazette nr 27/98
 (71) SCA HYGIENE PRODUCTS AB, Göteborg, SE
 (72) Magnusson IngBritt, Olofsson Ulla
 (54) **Materiał powierzchniowy dla artykułów chłonnych, artykuły chłonne zawierające ten materiał powierzchniowy oraz zastosowanie tego materiału w artykułach chłonnych**

(57) Wynalazek dotyczy materiału powierzchniowego (5) dla artykułów chłonnych. Materiał powierzchniowy zawiera termokurczliwe, skręcone, sprężyste, termoplastyczne włókna wieloskładnikowe, korzystnie włókna dwuskładnikowe. Składniki wieloskładnikowych włókien mają wzajemnie zróżnicowaną kurczliwość i leżą obok siebie. Materiał jest wykonany z włókien hydrofobowych i posiada otwartą sprężystą strukturę, która umożliwia szybki przepływ cieczy i przeniesienie do warstwy chłonnej lub arkusza (7) w artykule chłonnym. Materiał posiada gładką i miękką powierzchnię, która umożliwia zastosowanie w arkuszu (5) leżącym na ciele użytkownika podczas użytkowania. Wynalazek dotyczy również artykułów chłonnych, które zawierają materiał powierzchniowy (5), a także zastosowania tego

materiału w warstwie odbierającej i przenoszącej oraz w warstwie powierzchniowej artykułu chłonnego.

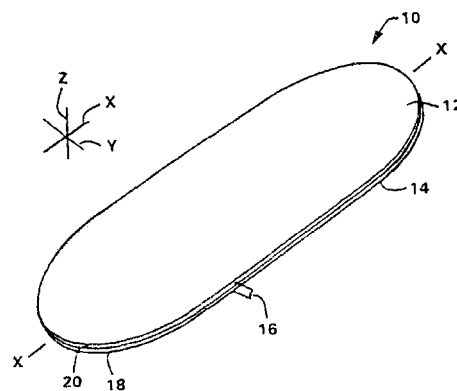
(22 zastrzeżenia)



- AI (21)334501 (22)19980113 7(51) A61F 13/15
 (31)97 784113 (32)1997 01 15 (33) US
 (86)1998 01 13 PCT/US98/00621
 (87) 1998 07 23 W098/31319 PCT Gazette nr 29/98
 (71) KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.,
 Neenah, US
 (72) Finch Valerie Victoria, Dilnik Rebecca Lyn,
 Goggans Mary Watt, Larsen Janet Jessie,
 Resheski- Wedepohl Kim LaRae
 (54) **Artykuł chłonny, posiadający cienki, efektywny rdzeń chłonny**

(57) Ujawniono artykuł chłonny (10) posiadający rdzeń chłonny (16), zawierający pierwszy człon chłonny (18) i drugi człon chłonny (20). Szybkość rozprzeczania płynu dla pierwszego członu chłonnego (18), wyrażona jako iloraz pola powierzchni płamy w pierwszym członie chłonnym (18) do pola powierzchni płamy w drugim członie chłonnym (20) w kierunku X-Y, jest około 1,8-krotnie większa niż dla drugiego członu chłonnego (20) i jest wyrażona pięć minut po zapłamieniu rdzenia chłonnego daną objętością płynu testowego. Drugi człon chłonny (20) jest nałożony na część pierwszego członu chłonnego (18). W korzystnym przykładzie wykonania drugi człon chłonny (20) posiada pole otwartej powierzchni większe niż około 20% pola powierzchni drugiego członu chłonnego.

(20 zastrzeżeń)

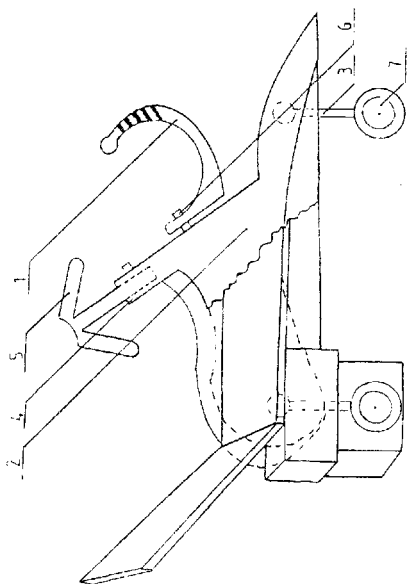


- AI (21)328105 (22)19980819 7(51) A61G 15/00
 (75) Osytek Jan, Komorów
 (54) **Krzesło lekarza**

(57) Krzesło składa się z siedzenia (1), wspartego na szkieletach (2), posiadającego nogi (3), regulowane pod względem rozstawu i wysokości tak, aby oś symetrii siedzenia (1) wprowadzanego na fotel pacjenta, pokrywała się w poziomym rzucie z osią symetrii fotela. Krzesło posiada regulowany wspornik (5) przedramion operatora oraz siedzenie (1), optymalnie ustawiane za pomocą pokrętła (6). Nogi (3) krzesła wsparte są na kółkach (7), unieruchamianych w znany sposób.

Krzesło może znaleźć szerokie zastosowanie w stomatologii, laryngologii, okulistyce oraz przy dokonywaniu różnych zabiegów chirurgicznych.

(4 zastrzeżenia)



- A1(21) 334367 (22)199712 30 7(51) A61K 6/00
 (31)97 9700016 (32)1997 01 07 (33) ES
 (86)1997 12 30 PCT/ES97/003 16
 (87)1998 07 16 WO98/30191 PCT Gazette nr 28/98
 (71) SOCIEDAD LIMITADA PARA EL
 DESARROLLO CIENTIFICO APLICADO,
 Barcelona, ES
 (72) Valiente Malmagro Manuel, ES; Muraviev
 Dimitri, ES; Zvonnikova Ljudmila, RU
 (54) **Material remineralizujący do tkanek orga-
 nomineralnych**

(57) Obok innych dodatkowych produktów materiał zawiera mieszaninę żywic jonowymiennych, kationowych i anionowych, naładowanych jonami, korzystnie Ca^{2+} , F^- i PO_4^{3-} , a przybliżony stosunek molowy między nimi wynosi odpowiednio 2:1:1. W szczególnie korzystnym materiale żywice zawierają również ładunek jonów Zn^{2+} , stanowiący mniej niż 1%, korzystnie blisko 0,2% masy substancji suchej żywicy. Korzystnymi żywicami są żywice na bazie usieciowanego polistyrenu z 2-14% dwuwinylobenzenu. Materiał jest użyteczny jako pierwszy wypełniacz w leczeniu próchnicy, szczególnie głębokiej próchnicy, prowadząc do remineralizacji zębiny przy składzie bardzo zbliżonym do pierwotnego składu i wysokiej mikrotwardości. Jest również użyteczny jako składnik środków do czyszczenia zębów, takich jak pasty eliksiry i nici dentystyczne.

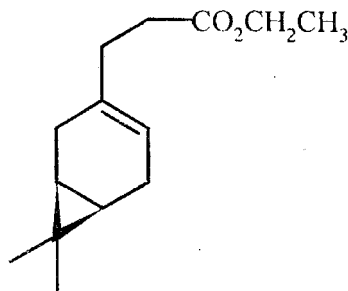
(15 zastrzeżeń)

- A1 (21)335312 (22)19990906 7(51) A61K 7/00
 C11B 9/00
 (71) Akademia Rolnicza, Wrocław
 (72) Lochyński Stanisław, Wawrzeńczyk Czesław
 (54) **Nowy środek zapachowy i sposób otrzymywania nowego środka zapachowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowego związku zapachowego, który może znaleźć zastosowanie jako składnik kompozycji perfumeryjnych oraz esencji spożywczych. Przedmiotem wynalazku jest nowy środek zapachowy o wzorze przedstawionym na rysunku oraz sposób jego otrzymywania.

Sposób polega na tym, że znany allilowy alkohol (-)-(1S)-3(10)-karen-trans-4-ol, otrzymany z karenu, składnika polskiej terpentyny, poddaje się reakcji z ortocetanem etylu, w obecności katalizatora kwasowego.

(3 zastrzeżenia)



- AI (21) 334352 (22) 1998 10 16 7(51) A61K 7/13
 (31)97 9713243 (32)1997 10 22 (33) FR
 (86) 1998 10 16 PCT/FR98/0223
 (87) 1999 04 29 WO99/20236 PCT Gazette nr 17/99
 (71) L'OREAL, Paryż, FR
 (72) Lang Gerard, Cotteret Jean
 (54) **Kompozycja do utleniającego farbowania
 włókien keratynowych i sposób farbowania
 przy użyciu tej kompozycji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest gotowa do użytku kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych, zwłaszcza ludzkich włókien keratynowych takich włosy, zawierająca w podłożu odpowiednim do farbowania: co najmniej jeden samoutleniający się barwnik, oraz co najmniej jeden enzym typu oksydoreduktazy dwu-elektronowej w obecności co najmniej jednego donora dla tego enzymu. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób farbowania przy użyciu tej kompozycji.

(23 zastrzeżenia)

- AI (21)334448 (22)19971224 7(51) A61K 7/50
 (31)97 779546 (32)19970108 (33) US
 (86)1997 12 24 PCT/EP97/07330
 (87)1998 07 16 WO98/30202 PCT Gazette nr 28/98
 (71) UNILEVER NV, Rotterdam, NL
 (72) Tsaur Liang Sheng, US; He Mengtao, CN;
 Massaro Michael, US; Aronson Michael Paul,
 US
 (54) **Ciepla kompozycja myjąca do higieny osobi-
 stej zawierająca oleje o niskiej lepkości wstęp-
 nie zagęszczane hydrofobowymi polimerami
 nie działającymi przeciw pienieniu**

(57) Wynalazek dotyczy opartej na wodzie kompozycji do mycia, zawierającej hydrofobowe środki zmiękczające o niskiej lepkości (niższej niż 1000 cp), które zostały specyficznie wstępnie zagęszczone określoną kompozycją polimerową. Zastosowanie specjalnych środków zagęszczających pozwala na wprowadzenie oleju o niskiej lepkości (niższej niż 1000 cp) do kompozycji myjących, dostarczając zwiększonych korzyści dla skóry i pożądanym przez użytkownika właściwości bez niszczenia pianienia.

(14 zastrzeżeń)

- AI (21)334439 (22)19971120 7(51) A61K 9/54
 (31) 97IB 9700003 (32) 1997 01 06 (33) WO
 (86) 1997 11 20 PCT/IB97/01471
 (87) 1998 07 16 WO98/30209 PCT Gazette nr 28/98
 (71) PFIZER INC., Nowy Jork, US
 (72) Itoh Akinori, Niwa Toshiyuki

(54) Szybko uwalniająca i maskująca smak farmaceutyczna postać dawkowania

(57) Wynalazek obejmuje szybko uwalniającą i maskującą smak farmaceutyczną postać dawkowania, obejmującą rdzeń zawierający farmaceutycznie aktywny składnik, nisko podstawioną hydroksypropylocelulozę i mikrokrystaliczną celulozę (ilość mikrokrystalicznej celulozy wynosi przynajmniej 26,0% wagowych w odniesieniu do całkowitej masy rdzenia), wewnętrzną warstwę powlekającą wytworzoną na rdzeniu i zawierającą rozpuszczalny w wodzie polimer oraz zewnętrzną warstwę powlekającą wytworzoną na wewnętrznej warstwie powlekającej i zawierającą nierozpuszczalny w ślinie polimer. Wynalazek obejmuje także sposób wytwarzania takiej doustnej postaci dawkowania.

(11 zastrzeżeń)

AI (21) 334493 (22)19980113 7(51) A61K 9/72

(31)97 9700133 (32)1997 0120 (33) SE

(86)1998 01 13 PCT/SE98/00038

(87) 1998 07 23 WO98/31350 PCT Gazette nr 29/98

(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Trofast Jan

(54) Nowy preparat do inhalacji o nalewowym ciężarze nasypowym od 0,28 do 0,38 g/ml, zawierający budesonide

(57) Sucha kompozycja proszkowa, zawierająca budesonide i substancję stanowiącą nośnik, obie w postaci subtelnie rozdrobnionej, przy czym preparat ma nalewowy ciężar nasypowy od 0,28 do 0,38 g/ml, przydatna jest do leczenia zaburzeń oddechowych. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania kompozycji.

(8 zastrzeżeń)

AI (21) 334526 (22) 1998 01 13 7(51) A61K 9/72

(31)97 9700136 (32)1997 01 20 (33) SE

(86)1998 01 13 PCT/SE98/00041

(87) 1998 0723 WO98/31353 PCT Gazette nr 29/98

(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Trofast Jan

(54) Nowy preparat do inhalacji o nalewowym ciężarze nasypowym od 0,28 do 0,38 g/ml, zawierający siarczan terbutaline, sposób wytwarzania preparatu i jego zastosowanie

(57) Sucha kompozycja proszkowa, zawierająca siarczan terbutaline i substancję stanowiącą nośnik, obie w postaci subtelnie rozdrobnionej, przy czym preparat ma nalewowy ciężar nasypowy od 0,28 do 0,38 g/ml, przydatna jest do leczenia zaburzeń oddechowych.

(8 zastrzeżeń)

AI (21)334527 (22)19980113 7(51) A61K 9/72

(31) 97 9700135 (32) 1997 01 20 (33) SE

(86)1998 01 13 PCT/SE98/00040

(87) 1998 0723 WO98/31352 PCT Gazette nr 29/98

(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Trofast Jan

(54) Nowy preparat do inhalacji o nalewowym ciężarze nasypowym od 0,28 do 0,38 g/ml, sposób wytwarzania tego preparatu i jego zastosowanie

(57) Sucha kompozycja proszkowa, zawierająca jedną lub większą liczbę substancji czynnych o silnym działaniu farmaceutycznym i substancję stanowiącą nośnik, wszystkie one w postaci subtelnie rozdrobnionej, przy czym preparat ma nalewowy ciężar nasypowy od 0,28 do 0,38 g/ml, przydatna jest do leczenia zaburzeń oddechowych.

(9 zastrzeżeń)

AI (21)334528 (22)19980113 7(51) A61K 9/72

(31)97 9700134 (32)1997 01 20 (33) SE

(86)1998 01 13 PCT/SE98/00039

(87) 1998 07 23 WO98/31351 PCT Gazette nr 29/98

(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Trofast Jan

(54) Nowy preparat do inhalacji o nalewowym ciężarze nasypowym od 0,28 do 0,38 g/ml, zawierający formoterol

(57) Sucha kompozycja proszkowa, zawierająca formoterol i substancję stanowiącą nośnik, obie w postaci subtelnie rozdrobnionej, przy czym preparat ma nalewowy ciężar nasypowy od 0,28 do 0,38 g/ml, przydatna jest do leczenia zaburzeń oddechowych. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania kompozycji.

(9 zastrzeżeń)

AI (21)328203 (22)19980824 7(51) A61K 9/127

(71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa

(72) Gubernator Jerzy, Kozubek Arkadiusz, Gryniewicz Grzegorz

(54) Liposomowy preparat doksorubicyny, sposób wytwarzania liposomowego preparatu doksorubicyny o wysokim stopniu enkapsulacji i przeciwnowotworowa kompozycja farmaceutyczna zawierająca ten preparat

(57) Wynalazek ujawnia nowy liposomowy preparat doksorubicyny, zawierający doksorubicynę i nośnik liposomowy w stosunku wagowym od 1:5 do 1:15.

Nośnik liposomowy stanowi mieszanina lecytyny jajecznej (PC), uwodornionej lecytyny jajecznej (HPC) i pochodnej rezorcynolowej (RL) w stosunku wagowym 1:1:2, przy czym korzystną pochodną rezorcynolową stanowi dwułańcuchowa wodorosiarczanowa pochodna acylowa lipidu rezorcynolowego (ASAR).

Wynalazek dotyczy ponadto sposobu wytwarzania liposomowego preparatu doksorubicyny o wysokim stopniu enkapsulacji oraz zastosowania tego preparatu do sporządzania przeciwnowotworowej kompozycji farmaceutycznej do podawania parenteralnego, zawierającej doksorubicynę w ilości 1-10 mg na jednostkową formę dawkowania.

(12 zastrzeżeń)

AI (21)328204 (22)19980824 7(51) A61K 9/127

(71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa

(72) Gubernator Jerzy, Kozubek Arkadiusz, Gryniewicz Grzegorz

(54) **Liposomowy preparat mitoksantronu**,
sposób wytwarzania liposomowego preparatu
mitoksantronu o wysokim stopniu enkapsula-
cji i kompozycja zawierająca
ten preparat

(57) Wynalazek ujawnia nowy liposomowy preparat mitoksantronu, zawierający mitoksantron i nośnik liposomowy w stosunku wagowym od 1:5 do 1:15, korzystnie 1:7.

Nośnik liposomowy stanowi mieszanina lecytyny jajecznej (PC), uwodornionej lecytyny jajecznej (HPC) i pochodnej rezorcynolowej (RL) w stosunku wagowym 1:1:2 lub lecytyna jajeczna (PC) i pochodna rezorcynolowa (RL) w stosunku wagowym 1:1, przy czym pochodną rezorcynolową stanowi dwułańcuchowa wodorosiarczazowa pochodna acylowa lipidu rezorcynylowego (ASAR).

Wynalazek dotyczy ponadto sposobu wytwarzania liposomowego preparatu mitoksantronu o wysokim stopniu enkapsulacji oraz jego zastosowania do sporządzania przeciwnowotworowej kompozycji farmaceutycznej do podawania **parenteralnego**, zawierającej mitoksantron w ilości 1-10 mg na jednostkową formę dawkowania.

(11 zastrzeżeń)

AI (21)334477 (22)19980123 7(51) A61K 31/08
(31)97 789679 (32)1997 01 27 (33) US
(86) 1998 01 23 PCT/US98/01376
(87) 1998 07 30 WO98/32430 PCT Gazette nr 30/98
(71) ABBOTT LABORATORIES, Abbott Park, US;
CENTRAL GLASS COMPANY, LTD, Tokyo, JP
(72) Bieniarz Christopher, US; Cromack Keith R.,
US; Kawai Toshikazu, JP; Loffredo David, US;
Speicher Earl R., US; Chang Steve H., US;
Huang Shuyen L., US; Kobayashi Manami, JP;
Raghavan Rajagopalan, US; Stelmach Honorat
A., US

(54) **Kompozycje fluoroeterowe i sposoby hamo-
wania ich rozkładu w obecności kwasu Le-
wisa**

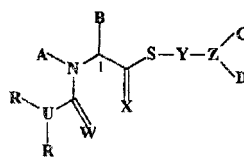
(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja znieczulająca zawierająca bezwodny związek fluoroeterowy i fizjologicznie dopuszczalny inhibitor kwasu Lewisa (np. wodę, butylowany hydroksytoluen, metyloparaben, propofol, tymol). Kompozycja ta wykazuje poprawioną trwałość i nie ulega rozkładowi w obecności kwasu Lewisa.

(12 zastrzeżeń)

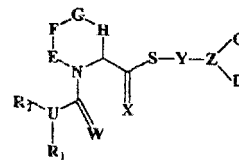
AI (21)334372 (22)19971223 7(51) A61K 31/40
C07D 207/08
C07D 207/12
(31)96 775585 (32)1996 12 31 (33) US
(86) 1997 12 23 PCT/US97/24070
(87) 1998 07 09 WO98/29117 PCT Gazette nr 27/98
(71) GPI NIL HOLDINGS, INC., Wilmington, US
(72) Hamilton Gregory S., Li Jia-He, Huang Wei
(54) **N-podstawione pochodne mocznika i karba-
miniany tioestrów heterocyklicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku są **neurotropowe**, niskocząsteczkowe, N-podstawione pochodne mocznika i karbaminiany heterocyklicznych tioestrów o małej masie cząsteczkowej, wykazujące powinowactwo do immunofilin typu FKBP oraz ich zastosowanie jako inhibitorów aktywności enzymatycznej związanej z białkami immunofilinowymi, szczególnie aktywności enzymatycznej peptydyl-prolilo izomerazy lub rotamazy. Ujawniono związki o wzorach ogólnych I, II, III, IV.

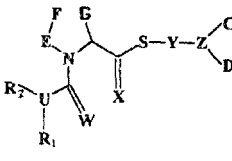
(41 zastrzeżeń)



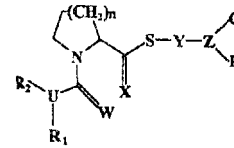
Wzór I



Wzór II



Wzór III



Wzór IV

AI (21)334517 (22)19981109 7(51) A61K 31/42
(31) 97 97203576 (32) 1997 1 i 17 (33) EP
(86) 1998 11 09 PCT/EP98/07225
(87) 1999 05 27 W099/25343 PCT Gazette nr 21/99
(71) GIST-BROCADES B.V., Delft, NL
(72) Groenendaal Jan Willem
(54) **Granulki zawierające klawulanian i jedną lub
więcej zaróbek**

(57) Ujawniono granulki klawulanianu, zawierające obojętne zaróbki, przeznaczone dla preparatów farmaceutycznych. Opisano również sposób wytwarzania tych granulek przy zastosowaniu urządzenia przesiewającego korzystnie z użyciem układu pneumatycznego.

(15 zastrzeżeń)

AI (21)334348 (22) 1997 12 10 7(51) A61K 31/59
A61K 33/16
A61K 38/23
(31)96 775447 (32)1996 12 30 (33) US
(86) 1997 12 10 PCT/US97/22034
(87) 1998 07 09 WO98/29105 PCT Gazette nr 27/98
(71) BONE CARE INTERNATIONAL, INC.,
Madison, US
(72) Bishop Charles W., Knutson Joyce C, Valliere
Charles R.

(54) Sposób leczenia chorób prostaty wykorzy-
stujący formułacje witaminy D
o opóźnionym i/lub przedłużonym uwalnianiu
(57) Ujawniono sposób leczenia chorobowych stanów pro-
staty, takich jak rak prostaty i przerost, przez podawanie
1 α -hydroksyprowitaminy D albo aktywnej witaminy D albo ich
kombinacji w postaci do przedłużonego uwalniania albo do opó-
źnionego przedłużonego uwalniania. Zarówno postać do
przedłużonego uwalniania, jak i do opóźnionego przedłużonego
uwalniania zwiększa poziom aktywnej witaminy D we krwi, bez
istotnego ryzyka **hiperkalcemii** związanej z innymi doustnymi
postaciami dawkowania witaminy D, zapewniając dobroczynny
wpływ wobec chorób tkanki prostaty.

(24 zastrzeżenia)

AI (21) 334393 (22) 1997 12 10 7(51) A61K 31/59
C07C 401/00
(31)96 781910 (32)1996 1230 (33) US
(86) 1997 12 10 PCT/US97/22450
(87) 1998 07 09 WO98/29123 PCT Gazette nr 27/98

(71) BONE CARE INTERNATIONAL, INC.,
Madison, US

(72) Bishop Charles W., Knutson Joyce C, Mazess
Richard B.

(54) Sposób leczenia chorób prostaty wykorzystujący aktywne analogi witaminy D

(57) Wynalazek dostarcza sposobów leczenia w celu zahamowania, łagodzenia albo osłabienia hiperproliferacyjnej aktywności komórkowej chorób prostaty np. raka prostaty i przerostu prostaty, który obejmuje podawanie wymagającemu tego pacjentowi aktywnego analogu witaminy D.

Różnicowanie komórek jest ułatwione, indukowane albo zwiększone bez wywołania u pacjenta hiperkalcemii i hiperkalciurii ograniczającej leczenie.

(18 zastrzeżeń)

AI (21)334498 (22)19980116 7(51) A61K 31/425

(31)97 19701619 (32)1997 0117 (33) DE

(86) 1998 01 16 PCT/US98/00216

(87) 1998 0723 WO98/31362 PCT Gazette nr 29/98

(71) PHARMACIA & UPJOHN COMPANY,
Kalamazoo, US; BOEHRINGER INGELHEIM
PHARMA KG, Ingelheim, DE

(72) Oertel Wolfgang H., DE; Meier Dieter, DE;
Gomez-Mancilla Baltazar, US; Montplaisir
Jacques, CA

(54) Zastosowanie pramipeksolu w leczeniu zespołu niespokojnych nóg

(57) Ujawniono sposób leczenia zespołu niespokojnych nóg u pacjenta cierpiącego na ten zespół, obejmujący podawanie skutecznej ilości związku 2-amino-6-n-propylamino-4,5,6,7-tetrahydrobenzotiazolu, jego (-)-enacjomery i ich farmakologicznie dopuszczalnych soli.

(6 zastrzeżeń)

AI (21)328253 (22)19980826 7(51) A61K 35/78

(75) Makienka Honorata, Munchen, DE

(54) Lek pochodzenia roślinnego do leczenia hemoroidów i chorób odbytnicy i sposób jego wytwarzania

(57) Lek pochodzenia roślinnego do leczenia hemoroidów i chorób odbytnicy charakteryzuje się tym, że zawiera 150-350 części wagowych mleka krowiego, 100-300 części wagowych czosnku i 50-100 części wagowych masła krowiego.

Sposób charakteryzuje się tym, że do mleka w ilości 150-350 części wagowych wkłada się obrany czosnek w ilości 100-300 części wagowych i podgrzewa się doprowadzając do wrzenia, po czym na wolnym ogniu gotuje się 45-60 minut, a następnie wstępnie rozciera się.

Jednocześnie w drugim naczyniu roztopia się masło krowie w ilości 50-100 części wagowych, podgrzewa się i gotuje na wolnym ogniu 5-10 minut, a następnie roztopione masło wlewa się do wstępnie rozartego czosnku w mleku krowim i dokładnie się miesza.

(2 zastrzeżenia)

AI (21)334495 (22)1997 12 31 7(51) A61K 39/395

(31)97 60034673 (32)1997 01 10 (33) US

(86)1997 12 31 PCT/US97/23482

(87) 1998 07 16 WO98/30240 PCT Gazette nr 28/98

(71) BIOGEN, INC., Cambridge, US

(72) Kalled Susan L., Thomas David W.

(54) Leczenie toczniowego zapalenia nerek przy użyciu substancji skierowanych przeciwko CD40L

(57) Wynalazek dotyczy sposobów leczenia zapalenia nerek związanego z chorobą kompleksów immunologicznych przy użyciu substancji skierowanych przeciwko CD40L. W jednym z wykonawstw, substancje skierowane przeciwko CD40L podaje się pacjentowi cierpiącemu na chorobę kompleksów immunologicznych po przeszczepie allogenicznym nerki, w celu zahamowania rozwoju w przeszczepionej nerce zapalenia kłębuszków nerkowych wywołanego kompleksami immunologicznymi.

(16 zastrzeżeń)

AI (21)334500 (22)19980109 7(51) A61K 39/395

(31) 97 60034672 (32) 1997 01 10 (33) US
97 60040154 1997 03 07 US

(86) 1998 01 09 PCT/US98/00573

(87) 1998 07 16 WO98/30241 PCT Gazette nr 28/98

(71) BIOGEN, INC., Cambridge, US

(72) Kalled Susan L., Thomas David W.

(54) Sposoby terapeutycznego podawania substancji skierowanych przeciwko CD40L

(57) Zaburzenia odporności można skutecznie leczyć przez podawanie substancji skierowanych przeciwko CD40L, w jednej z odmian wynalazku, w odstępach trzytygodniowych albo dłuższych.

Ujawniono m.in. sposoby leczenia pacjenta cierpiącego na przewlekłą chorobę autoagresywną oraz zahamowania odrzucania przeszczepionej tkanki.

(24 zastrzeżenia)

AI (21)334365 (22)19971223 7(51) A61K 47/18

A61K 38/21

(31) 96 60034353 (32) 1996 12 24 (33) US

(86) 1997 12 23 PCT/US97/23817

(87) 1998 07 02 WO98/28007 PCT Gazette nr 26/98

(71) BIOGEN, INC., Cambridge, US

(72) Dibiasi Mary D., Staples Mark, Chung Wen-Li,
Scharin Eric

(54) Trwale ciekłe formułacje interferonu

(57) Opisane są ciekłe kompozycje interferonu o pH korzystnie w zakresie 4,0-7,2. Kompozycje zawierają interferon, w szczególności interferon-β i czynnik stabilizujący w ilości około 0,3%-5% wag., który jest aminokwasem wybranym z grupy składającej się z kwasowych aminokwasów, argininy i glicyny. W razie potrzeby dodaje się soli zapewniającą wystarczającą siłę jonową. Ciekła kompozycja nie była wcześniej liofilizowana ani kawutowana. Ciecz korzystnie znajduje się w naczyniu, którego przynajmniej jedna powierzchnia, będąca w kontakcie z cieczą, jest pokryta materiałem nie adsorbującym interferonu. Opisany jest także m.in. zestaw do podawania pozajelitowego ciekłej formułacji interferonu.

(43 zastrzeżenia)

AI (21) 328182 (22)19980824 7(51) A61L 2/00

(75) Pike-Bieguński Maciej, Warszawa; Siwiec
Tadeusz, Warszawa; Grabarczyk Czesław,
Warszawa; Reczek Lidia, Warszawa

(54) Dezynfekujące koloidy metaliczne i sposób dezynfekcji przy pomocy koloidów metalicznych

(57) Ujawniono dezynfekcyjne koloidy metaliczne, otrzymywane przy pomocy przepływu prądu o wysokiej gęstości, to jest

od 10^5 do $3 \cdot 10^6$ A/cm², przez przewodnik metaliczny srebrowy, miedziowy, chromowy lub wanadowy umieszczony w cieczy takiej jak ciecz, która ma podlegać dezynfekcji. Metoda ta pozwala na otrzymanie koloidu o wysokim stopniu dyspersji metalu w cieczy.

Sposób dezynfekcji polega na dodaniu koloidu metalicznego do badanej cieczy i wymieszaniu, a w przypadku dezynfekcji ciał stałych pokryciu powierzchni ciała roztworem koloidu poprzez natrysk lub zanurzenie ciała w roztworze koloidu.

(5 zastrzeżeń)

Al (21) 334447 (22) 1998 01 06 7(51) A61M 15/00
(31)97 9700226 (32)1997 01 08 (33) GB

(86) 1998 01 06 PCT/EP98/00023

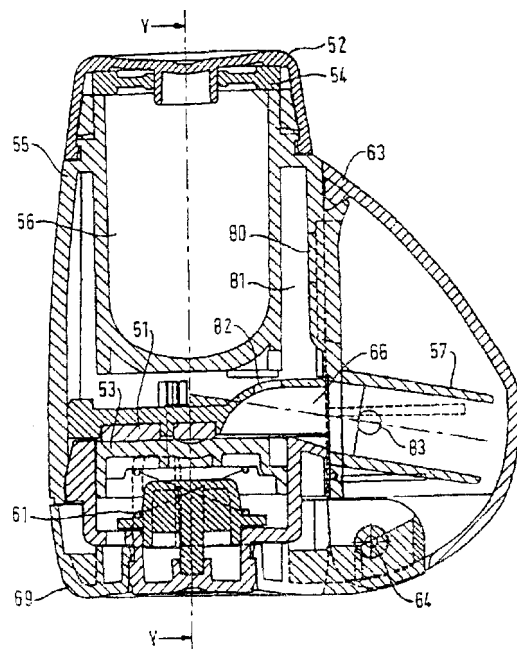
(87) 1998 07 16 WO98/30262 PCT Gazette nr 28/98

(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB

(72) Dmitrovic Bosko, FR; Rand Paul Kenneth, GB;
Brand Peter John, GB; Seguelas Etienne, FR;
Buday-Golberger David, FR

(54) Urządzenie do inhalacji

(57) Urządzenie do inhalacji zawiera korpus (55) tworzący zbiornik (56) na lekarstwo w postaci proszku, wylot (57), przez który użytkownik może inhalować i element dozujący (53) z utworzonym w nim przynajmniej jednym zagłębieniem dozującym.



Element dozujący (53) może być przesuwany między pierwszym położeniem, w którym przynajmniej jedno zagłębienie dozujące łączy się ze zbiornikiem (56) w celu otrzymania od niego dawki proszku a drugim położeniem, w którym przynajmniej jedno zagłębienie dozujące łączy się z wylotem (57) w celu umożliwienia użytkownikowi inhalowania dawki. Przynajmniej jedno zagłębienie dozujące jest utworzone w powierzchni elementu dozującego, która jest dociskana do podobnej, dopasowanej powierzchni korpusu w dolnej części zbiornika w celu utworzenia dynamicznego uszczelnienia. Przynajmniej jedna z powierzchni (51) jest wykonana z elastycznego materiału, mającego twardość mniejszą niż 80 według Shore'a.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 334502 (22)19980109 7(51) A61N 7/00

(31)97 781446 (32)1997 01 10 (33) US

(86) 1998 01 09 PCT/US98/00761

(87) 1998 07 16 WO98/30283 PCT Gazette nr 28/98

(71) LASER BIOTHERAPY, INC, Dallas, US

(72) Bellinger Gary J.

(54) Pobudzanie tkanki biologicznej przez energię optyczną

(57) Tkanka biologiczna istoty żywej **napromieniowywana** jest energią optyczną przy długości fali i poziomie rozproszenia energii takim, by spowodować, że ilość energii optycznej pochłonięta i przekształcona w ciepło w tkance będzie w zakresie ograniczonym przez minimalny stopień absorpcji wystarczający do podniesienia średniej temperatury napromieniowanej tkanki do poziomu ponad podstawową temperaturę ciała, ale który jest mniejszy niż stopień absorpcji, przy którym tkanka przekształcana jest w substancję kolagenową. Wytwarza się terapeutyczny, ogrzewający efekt wewnątrz napromieniowanej tkanki, ale bez powodowania uszkodzenia tkanki przez termiczne przegrzanie.

Sposób zastosowania niskopoziomowego reaktywnego układu laserowego od 100 miliwatów na centymetr kwadratowy do 1000 miliwatów na centymetr kwadratowy w trybie pulsacyjnym albo ciągłym z energią optyczną wytwarzaną przez laser Nd:YAG przy podstawowej długości fali 1,064 nanometrów, jak stwierdzono, zmniejsza ból w tkankach miękkich, zmniejsza zapalenie i wzmacnia gojenie się tkanki przez pobudzenie mikrokrążenia bez poddawania żywej tkanki uszkodzającym wpływom cieplnym. Gęstość energii napromieniowanej tkanki ograniczona jest do zakresu od około 0,1 dżuła na centymetr kwadratowy do około 15 dżuili na centymetr kwadratowy.

Sposób alternatywny wytwarza energię optyczną przez laser: Nd:YLF przy długości fali 1,055 nanometrów. Można by zastosować inne lasery, które wytworzyłyby energię optyczną w zalecanym zakresie od około 950 do około 1200 nanometrów przy pożądanym zakresie mocy.

(20 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

Al (21)335310 (22)19990906 7(51) B01D 25/168

(75) Jateczyk Zdzisław, Żory

(54) Sposób i urządzenie do ciśnieniowo-grawitacyjnej filtracji osadów

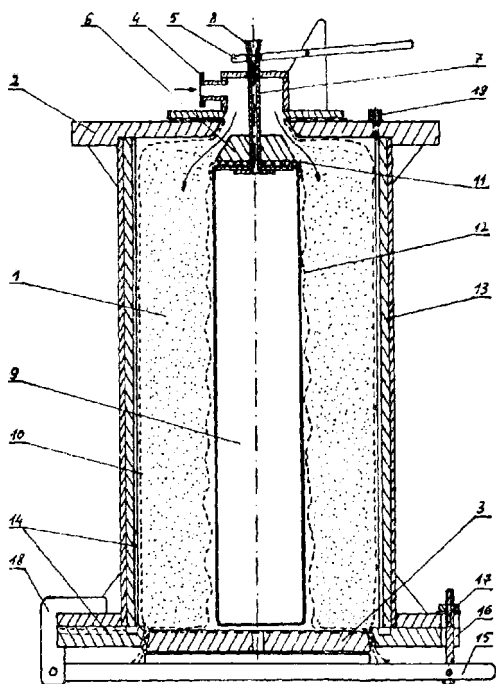
(57) Sposób przeznaczony jest do odwadniania osadów poprodukcyjnych. Polega na doprowadzeniu ciśnienia do wnętrza bryły osadu, znajdującego się pomiędzy przegrodami filtracyjnymi.

Urządzenie ma cylindryczny zbiornik (1), zamknięty od góry pokrywą stałą (2), a od dołu uchylną pokrywą (3). Wewnątrz są umieszczone współosiowo dwa rękawy filtracyjne (10, 12) oraz zawór odcinający (6) z rozprężnym zbiornikiem (9), do którego doprowadza się sprężone powietrze po napełnieniu przestrzeni pomiędzy rękawami osadem.

Powoduje to wyparcie z osadu wody, którą odprowadza się kanałami (14), wykonanymi w ścianach i dnie zbiornika (1).

Po dekompresji zbiornika (9) i uchyleniu pokrywy (3) odwodniony osad wypada samoczynnie ze zbiornika (1).

(5 zastrzeżeń)



Al (21)328185 (22)19980824 7(51) B01D 53/34
B01D 53/74
B01D 53/81

(71) Elektrownia RYBNIK S.A., Rybnik; Instytut Inżynierii Chemicznej PAN, Gliwice; Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice; Biuro Projektowo-Konsultingowe Energetyki ERPRO, Rybnik

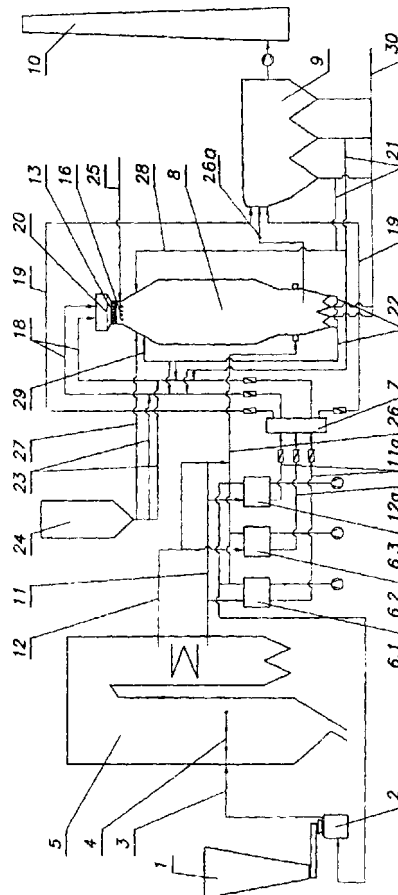
(72) Białek Andrzej, Buzek Jerzy, Chachuła Jerzy, Jaschik Jolanta, Jaschik Manfred, Owczarzy Jan, Podkański Jacek, Poręba Jan, Sopicki Tadeusz, Traczewski Wacław, Wasilewski Wojciech, Woronowicz Piotr

(54) **Sposób odsiarczania spalin kotłowych, zwłaszcza z kotłów opalanych pyłem węglowym i urządzenie do odsiarczania spalin kotłowych, zwłaszcza z kotłów opalanych pyłem węglowym**

(57) Sposób odsiarczania spalin kotłowych, zwłaszcza z kotłów opalanych pyłem węglowym, obejmujący stosowanie jako sorbenta kamienia wapiennego, wprowadzanego do kotła i/lub związków alkalicznych wprowadzanych do reaktora, polegający na mieleniu kamienia wapiennego i wprowadzaniu otrzymanego pyłu wapiennego do kotła w strefie o temperaturze 1150 do 1500 K oraz kierowaniu spalin o temperaturze 360 do 430 K poprzez podgrzewacz lub podgrzewacze powietrza i typowy przewód lub przewody spalin z prędkością 10 do 15 m/s do reaktora, w którym następuje dalsze odsiarczanie spalin, a następnie kierowaniu spalin, po podgrzaniu przez wymieszanie z gorącym powietrzem zza podgrzewacza lub podgrzewaczy lub gorącymi nieodsieczonymi spalinami, poprzez elektrofiltr do komina, gdzie korzystnie bezpośrednio do reaktora wprowadza się transportem pneumatycznym popiół pobrany z elektrofiltra, korzystnie wstępnie aktywowany przez zwilżanie wodą i/lub parą wodną, a dla uaktywnienia reakcji wiązania związków siarki obniża się temperaturę spalin w reaktorze do temperatury 330 do 370 K, korzystnie do około 340 K, przez wprowadzanie do niego przez dysze rozpyłowe wody i/lub odsoliny stanowiących odpad z elektrowni, gdzie odsoliny korzystnie miesza się z zawierającą związki alkaliczne wodą powrotną z układu odżużla-

nia elektrowni, znamienny tym, że do reaktora (8), w którym prędkość spalin w części przepływowej jest 2 do 8-krotnie, korzystnie 4 do 6-krotnie mniejsza niż w przewodzie lub przewodach (18) doprowadzających spaliny na szczyt reaktora (8), wprowadza się 20 do 90%, korzystnie 70% popiołu odebranego spod reaktora (8) i/lub elektrofiltra (9), przy czym popiół spod reaktora i elektrofiltra przed wprowadzeniem do reaktora poddaje się wstępnemu wymieszaniu ze strumieniem spalin w korzystnie pionowym odcinku przewodu lub pionowych odcinkach przewodów (18) doprowadzających spaliny na szczyt reaktora, a strumień spalin na wlocie do reaktora przyspiesza się do prędkości 15 do 60 m/s w zwężce reaktora, przy czym wodę i/lub odsoliny, korzystnie z dodatkiem wody z odżużlania, doprowadza się przez dysze rozpyłowe (16) do gardzieli zwężki reaktora tak, aby pokryć kroplami cieczy możliwie cały przekrój gardzieli.

(15 zastrzeżeń)



Al (21)328100 (22)199808 17 7(51) B01D 53/62

(71) Zakłady Azotowe w Tarnowie-Mościcach Spółka Akcyjna, Tarnów

(72) Gil Stefan, Kupiec Stefan, Lewandowski Kazimierz, Maczuga Jan, Musiał Bronisław, Onak-Tutaj Ewa, Prokop Władysław, Rojek Józef, Sosnowski Wiesław, Stós Mieczysław, Włodarczyk Aleksander, Wójcik Zbigniew

(54) **Sposób usuwania dwutlenku węgla z gazów zawierających wodór**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania dwutlenku węgla z gazów zawierających wodór, na drodze przeciwnieprądowej kolumnowej absorpcji w wodnym roztworze amoniaku do utworzenia amoniakalnego roztworu węglanu i wodorowęglanu amonu i kolumnowym termicznym rozkładzie tych soli połączonym z desorpcją dwutlenku węgla z tego roztworu, w którym zdesorbowany roztwór zawraca się do kolumnowej absorpcji. Sposób charakteryzuje się tym, że amoniakalny roztwór węglanu i wodorowęglanu amonu po kolumnowej absorpcji kieruje się jednocześnie na trzy różne wyso-

kości kolumny termicznego rozkładu i desorpcji. Jednocześnie na odpowiednią wysokość tej kolumny wprowadza się gazy i opary po rozprężeniu roztworu po absorpcji oraz na szczyt tej kolumny wodę buforowaną jedno- i dwuzasadowymi fosforanami. Sposób zapewnia wysoką efektywność usuwania dwutlenku węgla z gazów zawierających wodór oraz odzysk dwutlenku węgla nie zawierającego amoniaku.

(1 zastrzeżenie)

Al (21) 334445 (22) 1998 01 06 7(51) B F 15/00
B01J 8/02
C01B 3/38

(31) 97 97200033 (32) 1997 01 07 (33) EP

(86) 1998 01 06 PCT/EP98/00141

(87) 1998 07 16 WO98/30322 PCT Gazette nr 28/98

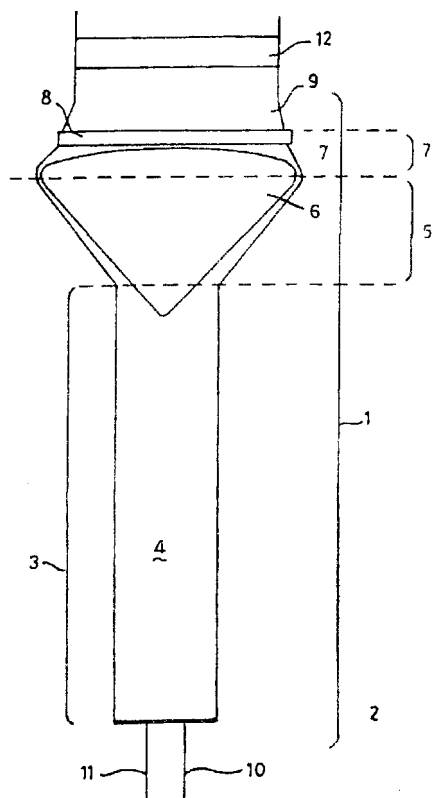
(71) SHELL INTERNATIONALE RESEARCH
MAATSCHAPPIJ B.V., The Hague, NL

(72) Wentinck Hendrik Martinus, Van Wolfswinkel
Arend

(54) Urządzenie do mieszania **plynów** i sposób
mieszania **plynów** za pomocą tego urządzenia

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do mieszania płynów poddawanych reakcji, które mogą ulec samozapłonowi lub eksplozji, w warunkach podwyższonej temperatury i ciśnienia, a które poddawane są następnie przemianom z wykorzystaniem katalizatora (12), takiego jak katalizator częściowego utleniania, lub też w strefie spalania, które to urządzenie obejmuje kolejno wlot, mieszarkę (4), rozprężarkę (5), dyfuzor (7) i wylot (9), przy czym wylot ów charakteryzuje się większym rozporządzalnym przekrojem poprzecznym niż to jest w przypadku wlotu, mieszarki czy rozprężarki. Rozprężarka natomiast charakteryzuje się zwiększającym się wraz z kierunkiem przepływu cieczy wewnętrznym przekrojem poprzecznym, przy czym jej rozporządzalny przekrój poprzeczny na dowolnej jej wysokości jest mniejszy od różnicy między jej wewnętrznym przekrojem poprzecznym u wylotu i u wlotu. Wynalazek dotyczy również sposobu zastosowania mieszarki w procesie częściowego utleniania katalitycznego węglowodorów.

(10 zastrzeżeń)



Al (21) 335071 (22) 19990824 7(51) B0 U 20/02
(31) 98 19838282 (32) 1998 08 24 (33) DE

(71) Degussa-Hüls Aktiengesellschaft, Frankfurt nad
Menem, DE

(72) Strehlau Wolfgang, Göbel Ulrich, Mussmann
Lothar, Domesle Rainer

(54) Materiał magazynujący tlenek azotu i katali-
zator magazynujący tlenek azotu zawierający
ten materiał

(57) Wynalazek dotyczy materiału magazynującego tlenek azotu, który zawiera co najmniej jeden składnik magazynujący tlenek azotu w postaci tlenku, mieszaniki tlenkowej, węglanu lub wodorotlenku metali ziem alkalicznych magnezu, wapnia, strontu i baru oraz metali alkalicznych potasu i cezu na materiale nośnikowym o wysoce rozwiniętej powierzchni. Materiał magazynujący tlenek azotu charakteryzuje się tym, że materiał nośnikowy wybrany jest spośród domieszkowanego tlenku ceru, mieszaniny tlenków cer/cyrkon, tytanianu wapnia, tytanianu strontu, tytanianu baru, cynianu baru, cyrkonianu baru, tlenku magnezu, tlenku lantanu, tlenku prazeodymu, tlenku samaru, tlenku neodymu, tlenku itru, miedzianu itrowo-barowego, tytanianu ołowiu, tytanianu cyny, tytanianu bizmutu, kobaltanu lantanowego, manganianu lantanowego i miedzianu barowego lub ich mieszanek.

(17 zastrzeżeń)

Al (21) 334969 (22) 1999 08 18 7(51) B01J 37/02

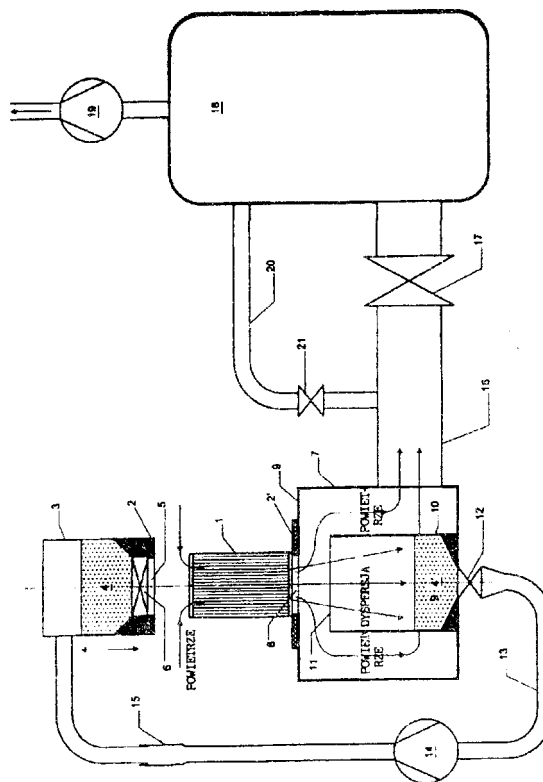
(31) 98 19837731 (32) 1998 08 20 (33) DE

(71) DEGUSSA-HÜLS AKTIENGESELLSCHAFT,
Frankfurt nad Menem, DE

(72) Foerster Martin, Piroth Josef, Schlachter Ulrich,
Domesle Rainer, Krampe Willi

(54) Sposób pokrywania dyspersją **powłokową**
kanałów przepływowych w monolitycznym
korpusie nośnym katalizatora

(57) Sposób pokrywania dyspersją powłokową kanałów przepływowych monolitycznego, cylindrycznie ukształtowanego korpusu nośnego katalizatora, przy czym korpus nośny ma dwie



powierzchnie czołowe, połączone ze sobą kanałami przepływowymi, usytuowanymi równolegle do osi cylindra, skierowanej pionowo, w którym to sposobie określoną ilość dyspersji powłokowej podaje się ze zbiornika zasobnikowego na górną, czołową powierzchnię korpusu nośnego i zasysa się dyspersję poprzez kanały przepływowe, a następnie usuwa się nadmiar dyspersji powłokowej z kanałów przepływowych za pomocą swobodnego zasysania poprzez nie, przy czym nadmiar dyspersji zawraca się do zbiornika zasobnikowego, a powłokę dyspersyjną utrwała się przez kalcynowanie, charakteryzuje się tym, że dyspersję powłokową (4) zasysa się poprzez kanały przepływowe z prędkością przepływu od 0,1 do 1 m/sek., przy czym po zakończeniu zasysania nadmiar dyspersji powłokowej (4) usuwa się z kanałów przepływowych przez przyłożenie od dołu impulsu ssącego, a powietrze odsysające zasysane jest poprzez kanały przepływowe z prędkością przepływu od 40 do 1 m/sek., przy czym usunięty przez strumień powietrza nadmiar dyspersji powłokowej (4) oddziela się od strumienia powietrza w czasie mniejszym od 100 m/sek., licząc od chwili wyjścia z korpusu nośnego katalizatora.

(5 zastrzeżeń)

AI (21) 328034 (22)199808 14 7(51) B09B 3/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe UTEX Sp. z o.o., Rybnik

(72) Świdzki Jerzy, Fojcik Edward, Kanafek Jerzy, Brożyna Marek, Madaj Marian

(54) **Sposób utylizacji odpadów azbestowo-cementowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie lokowania niebezpiecznych odpadów azbestowo-cementowych w podziemnych wyrobiskach górniczych lub pustkach poeksploatacyjnych.

Sposób polega na tym, że odpady azbestowo-cementowe drobnej frakcji pakuje się do worków pyłoszczelnych, wykonanych z tkaniny polipropylenowej, foliowanej od wewnątrz, korzystnie antyelektrostatyzowanej i transportuje się je wózkami kopalnianymi do pustek podziemnych.

Po wypełnieniu wyrobiska workami zalewa się je znaną mieszaniną popiołowo-wodną, która po zeskaleniu tworzy warstwę w postaci korka uszczelniającego o odpowiedniej grubości.

(1 zastrzeżenie)

AI (21)334449 (22)199709 17 7(51) B21F 1/00

(31)97 29700192 (32)1997 0108 (33) DE

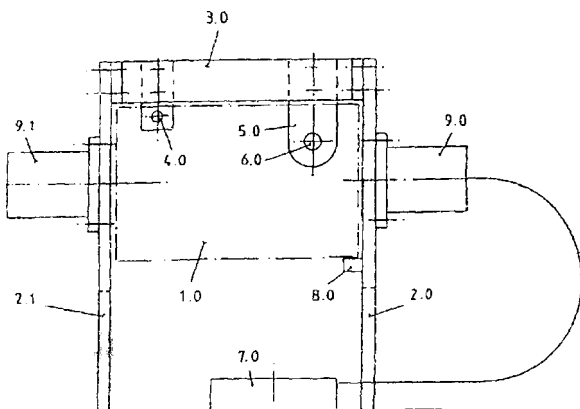
(86) 1997 09 17 PCT/EP97/05102

(87) 1998 07 16 WO98/30344 PCT Gazette nr 28/98

(75) Finzer Heinz, Löffingen, DE

(54) **Giętakarka tłocznikowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest giętakarka tłocznikowa do obróbki różnych przedmiotów, która może być wyposażona w



przynajmniej jeden wymienny moduł obróbkowy (1.0), na którym przewidziane są tłoczni gnaące, które mogą być napędzane mechanicznie, hydraulicznie albo pneumatycznie, który to moduł obróbkowy (1.0) jest osadzony w bramie mającej przynajmniej jedną ściankę boczną (2.0, 2.1) i połączoną z nią poprzecznice (3.0), przy czym przewidziane są urządzenia do ułożyskowania modułu obróbkowego (1.0).

(30 zastrzeżeń)

AI (21) 334341 (22)1997 12 17 7(51) B22C 1/18

(31)96 1441 (32)1996 12 18 (33) DK

(86) 1997 12 17 PCT/DK97/00575

(87) 1998 07 09 WO98/29208 PCT Gazette nr 27/98

(71) DTI INDUSTRI, Taastrup, DK

(72) Huusmann Ole

(54) **Sposób wytwarzania cząstek powleczonych warstwą szkła wodnego oraz wyrobów zawierających takie powleczone cząstki**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania cząstek powleczonych warstwą szkła wodnego, obejmującego etapy: (a) dostarczania mieszaniny zawierającej cząstki przewidziane do pokrycia, wodę o 0,1-5% wag. szkła wodnego, ilość obliczoną w oparciu o ciężar cząstek, przy czym szkło wodne jest rozpuszczone w tej mieszaninie i (b) mechanicznego mieszanina mieszaniny, ewentualnie poprzez dostarczanie ciepła z zewnętrznego źródła ciepła oraz umożliwienie odparowania wody z mieszaniny co najmniej do chwili wyparowania tak dużej ilości wody, że mieszanina ta nie będzie już lepka. Ponadto wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wyrobu o skomplikowanej powierzchni.

(20 zastrzeżeń)

AI (21)328290 (22)19980827 7(51) B2 K 35/24

(71) Ryng Eugeniusz, Częstochowa; Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Częstochowa

(72) Ryng Eugeniusz

(54) **Ekotopnik do lutowania metali żelaznych i nieżelaznych oraz metali szlachetnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ekotopnik do lutowania metali żelaznych i nieżelaznych oraz metali szlachetnych, a ponadto znajdujący także zastosowanie do lutowania przedmiotów przeznaczonych do lakierowania na gorąco, do lutowania części i uzwojeń elektrotechnicznych, drobnych części mosiężnych, chłodnic silnikowych, cienkich blach, rur i drutów. W miejscach trudno dostępnych zastępować może nitowanie.

Ekotopnik charakteryzuje się tym, że składa się z 7 do 12% wagowych kwasu acetylosalicylowego, 7 do 12% wagowych kalafonii sosnowej oraz 66 do 71% wagowych alkoholu etylowego. Ekotopnik o powyższym składzie eliminuje całkowicie z procesu lutowania kwas solny, a ponadto jest topnikiem uniwersalnym, wykazującym pełną przydatność niezależnie od rodzaju lutowanych przedmiotów i ich powierzchni.

(1 zastrzeżenie)

AI (21)335336 (22)19990907 7(51) B24B 33/00

(71) Politechnika Koszalińska, Koszalin

(72) Ściegienka Ryszard, Kacalak Wojciech, Lewkowicz Ryszard, Bokiej Stanisław

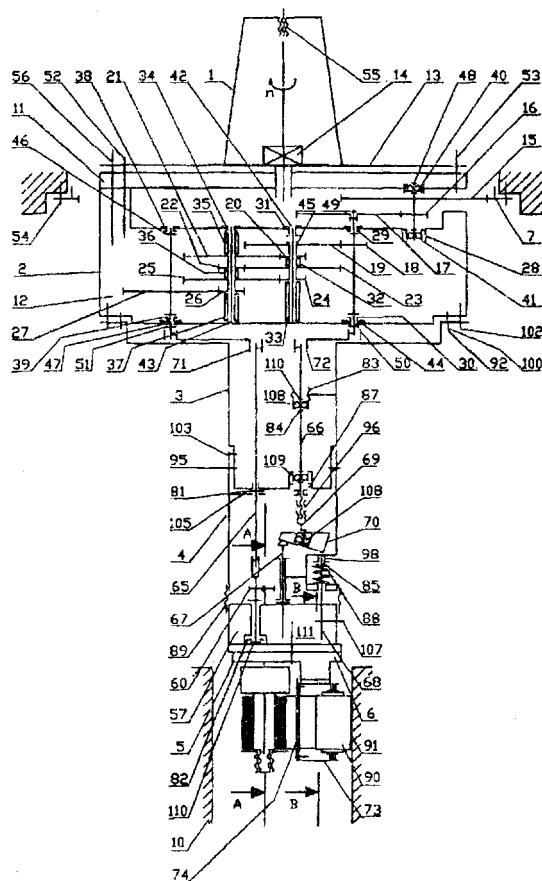
(54) **Głowica do mikrowygładzania otworów foliowymi taśmami ściernymi**

(57) Chwyt (1) wrzeciona złączony jest z korpusem (12), korzystnie cylindrycznym, przekładni zębatej (2) z zębatym kołem obiegowym (15), współpracującym z nieruchomym kołem zębatym wewnętrznym (7), zamocowanym do stałej tulei wrzeciona, przy czym korpus (12) przekładni połączony jest z cylindrycz-

nym wysięgnikiem (3), zakończonym korpusem (57) z końcówką roboczą (5), a wewnątrz wysięgnika (3) łożyskowany jest pręt napędowy (65), jednym końcem sprzężony z wałkiem przekładni zębatej (2), a drugim końcem połączony przez przekładnię równoległą z wałkiem nawijającym, osadzonym w korpusie (57) końcówki roboczej.

Cylindryczny wysięgnik (3) ma na końcu wysuwną tuleję (4), z którą suwliwie przez kilka prowadników cylindrycznych (68), połączony jest korpus (57) końcówki roboczej, przy czym wewnątrz wysięgnika (3) znajduje się drugi łożyskowany pręt napędowy (66), z jednej strony sprzężony z przekładnią zębatą (2), a z drugiej strony, wewnątrz tulei (4), mający obrotowy dociskacz (70), współpracujący z popychaczem (67), połączonym z korpusem (57) końcówki roboczej. Końcówka robocza (5) osadzona jest w korpusie (57) przy pomocy prowadnicy, prostopadłej do osi głowicy. Znajdujące się na końcówce roboczej (5) widelki (73) połączone są ze sprężyną płaską (74), zamocowaną do wystających elementów tej końcówki roboczej.

(4 zastrzeżenia)



AI (21)335337 (22)19990907 7(51) B24B 33/00

(71) Politechnika Koszalińska, Koszalin

(72) Ściegienka Ryszard, Kacalak Wojciech, Lewkowicz Ryszard, Bokiej Stanisław

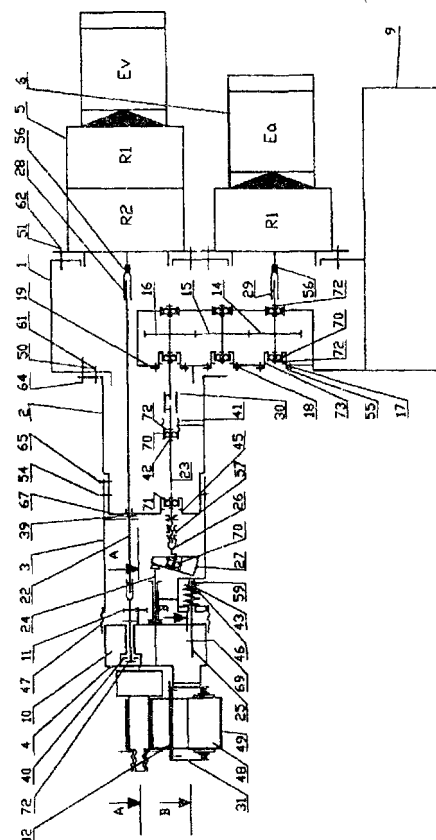
(54) Głowica do mikrowygładzania otworów foliowymi taśmami ściernymi

(57) Głowica ma wspornik (1) w postaci korpusu, na spodzie którego umocowany jest prostopadły wysięgnik (2) korzystnie cylindryczny, na końcu którego znajduje się korpus (10) końcówki roboczej (4), przy czym na wsporniku (1) znajduje się zespół napędowy (5) korzystnie elektryczny, którego wał napędowy sprzęgnięty jest z łożyskowanym wewnątrz wysięgnika (2) prętem napędowym (22), połączonym dalej przez przekładnię, równoległą z wałkiem nawijającym, osadzonym w korpusie (10) końcówki roboczej.

Cylindryczny wysięgnik (2) ma na końcu wysuwną tuleję (3), z którą suwliwie, przez kilka prowadników cylindrycznych,

połączony jest korpus (10) końcówki roboczej, przy czym wewnątrz wysięgnika (2) znajduje się drugi łożyskowany pręt napędowy (23), z jednej strony połączony poprzez sprzęgło (30) z zespołem napędowym (6), korzystnie elektrycznym, a z drugiej strony wewnątrz tulei (3), mający obrotowy dociskacz (27), współpracujący z popychaczem (24), połączonym z korpusem (10) końcówki roboczej. Znajdujące się na korpusie (10) końcówki roboczej widelki (31) połączone są ze sprężyną płaską (32), przymocowaną do wystających elementów korpusu (10).

(3 zastrzeżenia)



AI (21) 334452 (22) 1997 12 22 7(51) B24D 3/28

(31)97 782013 (32)1997 0107 (33) US

(86) 1997 12 22 PCT/US97/23828

(87)1998 0716 WO98/30358 PCT Gazette nr 28/98

(71) NORTON COMPANY, Worcester, US

(72) Wei Paul, Swei Gwo Shin, Yang Wenliang
Patrick, Allen Kevin Bruce

(54) Sposób wytwarzania ukształtowanych powierzchni ściernych

(57) Powleczone materiały ściernie przeznaczone do bardzo dokładnego szlifowania, można otrzymać w wyniku osadzenia na podłożu warstwy preparatu składającego się z ziarna ściernego, wypełniaczy mielnika, dodatków i żywicy stanowiącej spoiwo, obróbki preparatu w celu zwiększenia lepkości i nadania preparatowi właściwości plastycznych lecz nie płynnych, wygniatania odpowiedniego wzoru na powierzchni warstwy i następnie utwardzenia spoiwa preparatu.

(17 zastrzeżeń)

A (21) 334497 (22) 1997 12 22 7(51) B24D 11/00

(31)97 780750 (32)1997 01 08 (33) US

(86)1997 1222 PCT/US97/23826

(87) 1998 07 16 WO98/30361 PCT Gazette nr 28/98

(71) NORTON COMPANY, Worcester, US

(72) Wei Paul, Swei Gwo Shin, Yang Wenliang
Patrick, Allen Kevin Bruce

(54) Sposób wytwarzania ukształtowanych powierzchni ściernych metodą rotograviurową

(57) Powleczone materiały ściernie przeznaczone do bardzo dokładnego szlifowania można otrzymać w wyniku osadzania preparatów składających się z ziarna ściernego, wypełniaczy, mielnika, dodatków i żywicy stanowiącej spoiwo, przy czym na ich powierzchni przewiduje się wzory wykonane metodą rotograviurową a lepkość osadzonego preparatu reguluje się w ten sposób aby wzory nie straciły swoich kształtów przed ich utwardzeniem.

(21 zastrzeżeń)

AI (21)328177 (22)1998 08 21 7(51)B29C 43/00

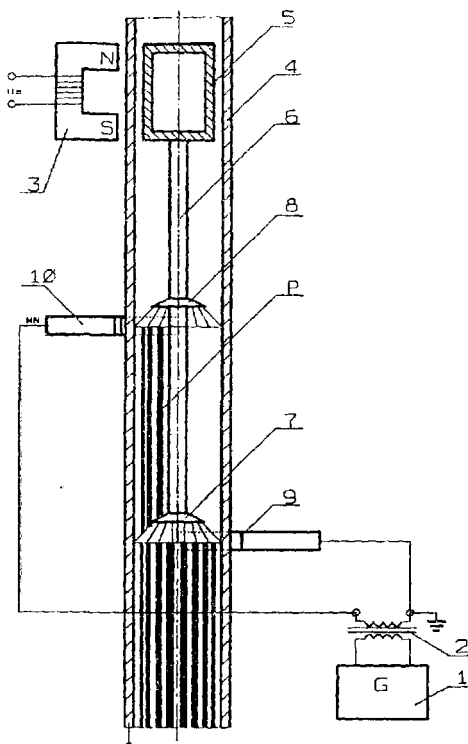
(71) Instytut Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych
METALCHEM, Toruń

(72) Gołębiewski Jan, Lutomirski Stanisław,
Żenkiewicz Marian

(54) Urządzenie do obróbki metodą wyładowań koronowych powierzchni rur polimerowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmiany własności warstwy wierzchniej określonych części wewnętrznej powierzchni rury polimerowej, przy czym proces ten jest realizowany w trakcie formowania tej rury techniką wytłaczania.

Urządzenie jest zbudowane z generatora (1) o częstotliwości znamionowej wynoszącej 45 kHz, transformatora (2) wysokiego napięcia o mocy znamionowej 1500 W oraz zespołu elektrod. Zespół elektrod składa się z elektrody wewnętrznej, elektrody zewnętrznej oraz elektromagnesu. Elektromagnes (3) umieszczony jest na zewnątrz rury (4) polimerowej. Wewnątrz tej rury, naprzeciw elektromagnesu (3) umieszczony jest ferromagnetyczny cylinder (5). Elektroda w stosunku do głowicy wytłaczarskiej jest zlokalizowana za elektromagnesem (3) i jest zbudowana z dwóch półpierzści (9, 10) otaczających rurę (4) polimerową. Każdy z tych półpierzści umieszczony jest naprzeciw jednego ze stożków (7) lub (8) przy czym wzajemna odległość tych półpierzści wynosi nie mniej niż 60 mm, gdyż dopiero taka odległość eliminuje możliwość wystąpienia wyładowań elektrycznych między nimi.



Wewnętrzna powierzchnia każdego z półpierzści (9, 10) jest podzielona wzdłużnymi, poosiowymi kanałami o głębokości nie mniejszej niż dwukrotna wielkość szczeliny między ostrzem wyładowczym a zewnętrzną powierzchnią rury (4) polimerowej.

(4 zastrzeżenia)

AI (21) 334441 (22) 1998 01 05 7(51) B29C 70/78
B29C 43/18
B29C 33/56

(31)97 9700071 (32)1997 01 03 (33) GB

(86) 1998 01 05 PCT/GB98/00009

(87) 1998 07 09 W098/29233 PCT Gazette nr 27/98

(71) PULLEY BROS LIMITED, Erdington, GB

(72) Homer Robert Worley, Pulley Roy Stanley

(54) Sposób wytwarzania sztywnego, barwionego artykułu i artykuł wytwarzany tym sposobem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania sztywnego, barwionego artykułu poprzez formowanie próżniowe warstwowego arkusza, oraz artykuł wytwarzany tym sposobem.

(18 zastrzeżeń)

AI (21)334988 (22)199908 19 7(51) B29D 30/58
B60C 9/18

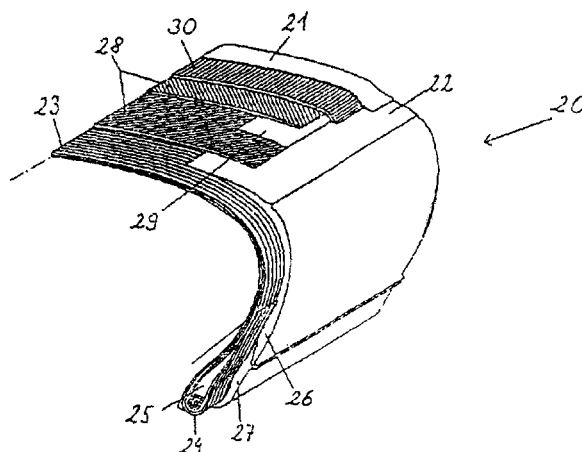
(31)98 19837817 (32)1998 08 20 (33) DE

(71) Continental Aktiengesellschaft, Hanover, DE

(72) Sergel Horst, Glinz Michael

(54) Sposób wytwarzania pneumatycznej opony do pojazdów i opona wykonana tym sposobem

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pneumatycznej opony i opona (20) do pojazdów mająca rdzeń wewnętrzny i warstwę karkasu, ubitą wokół występującej ewentualnie drutówki (24), bieżnik (21) usytuowany promieniowo na zewnątrz, co najmniej jeden dwuwarstwowy pas (28) radialny usytuowany między warstwą karkasu i bieżnikiem i ewentualnie jeden jedno- lub wieloczęściowy bandaż znajdujący się ponad dwuwarstwowym pasem radialnym, ściany boczne jak również ewentualnie inne pozostałe części składowe. Oponę wytwarza się jako kompletną w przynajmniej dwóch oddzielonych od siebie etapach, przy czym w etapie pierwszym wytwarza się jedną część opony, która posiada wzmocnienie pasa usytuowane promieniowo na zewnątrz i może obejmować bandaż, przy czym tę część następnie wulkanizuje się, a w etapie drugim wytwarza się kompletną oponę poprzez przyłączenie całej albo pozostałej części, szczególnie niewulkanizowanego bieżnika, który również poddaje się procesowi wulkanizacji.



Promieniowo zewnętrzną powierzchnię górną zasadniczo zwulkanizowanej części opony i górną powierzchnię całego, lub pozostałej części, szczególnie niewulkanizowanego bieżnika, która to powierzchnia przed procesem wulkanizacji wchodzi w kontakt z zasadniczo zwulkanizowaną częścią opony, co najmniej częściowo obrabia się za pomocą plazmy.

(12 zastrzeżeń)

AI (21)334400 (22)19971224 7(51) B30B 15/32

(31)96	774473	(32)1996	12 30	(33) US
96	774472		1996 12 30	US
96	774474		1996 12 30	US

(86)1997 1224 PCT/EP97/07328

(87) 1998 07 09 W098/29236 PCT Gazette nr 27/98

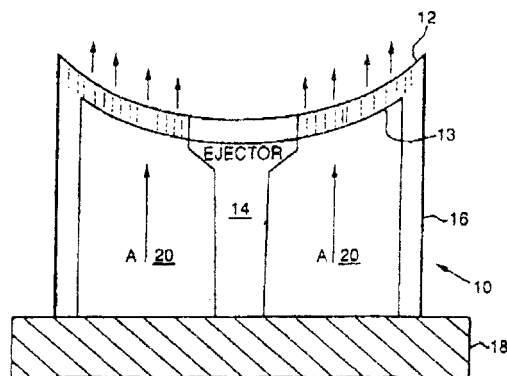
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Brown Arnold, US; Ashbaugh Dean Lawrence, US; Buzzeo Pasquale Michael, US; Heinz Daniel John, US; Story Edward Ross, GB; Giblin Edward John, US; Stocker Frederick Edmund, GB; Edmondson Brian, GB

(54) **Matryca i sposób tłoczenia materiału plastycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do tłoczenia materiału plastycznego takiego jak mydło, które zawiera porowatą matrycę (10), przy czym płyn uwalniający (20) może być doprowadzany do powierzchni tłoczącej substrat poprzez pory. Ponadto, powierzchnia tłocząca substrat może być połączona z ciśnieniem atmosferycznym lub ze źródłem ciśnienia obniżonego dla wspomagania usuwania powietrza z matrycy podczas procesu tłoczenia. Ujawniono również proces tłoczenia materiału plastycznego za pomocą porowatej matrycy.

(30 zastrzeżeń)



AI (21)334355 (22)19971104 7(51)B42F 5/00

(31) 97	19702474	(32) 1997	01 24	(33) DE
---------	----------	-----------	-------	---------

(86)1997 1104 PCT/DE97/02547

(87) 1998 07 30 W098/32614 PCT Gazette nr 30/98

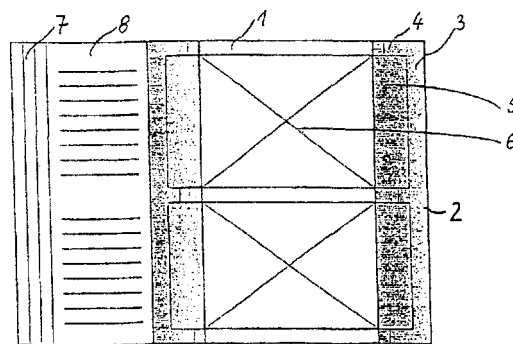
(71) HOLSON GMBH, Alsdorf, DE

(72) Friederichsen Christian

(54) **Karta albumowa**

(57) Na powierzchni karty albumowej znajduje się co najmniej jedna para równoległych pasków (5), które są połączone z podkładką (1), równolegle do jej krawędzi wzdłużnych i które na swych, zwróconych ku sobie, krawędziach mają obszar niepołączony. Odstęp pomiędzy tymi wzdłużnymi, połączonymi obszarami jest nieznacznie większy niż wymiar umieszczonego w karcie przedmiotu w jednym kierunku, przy czym paski (5) mają długość wzdłużnych krawędzi podkładki (1). Dzięki temu kartę albumową można wytwarzać w procesie ciągłym.

(19 zastrzeżeń)



AI (21) 335070 (22) 1999 08 24 7(51) B60H 1/32

B60H 1/26

(31)98	9810665	(32)1998	08 24	(33) FR
--------	---------	----------	-------	---------

(71) SOLVAY (Société Anonyme), Bruksela, BE

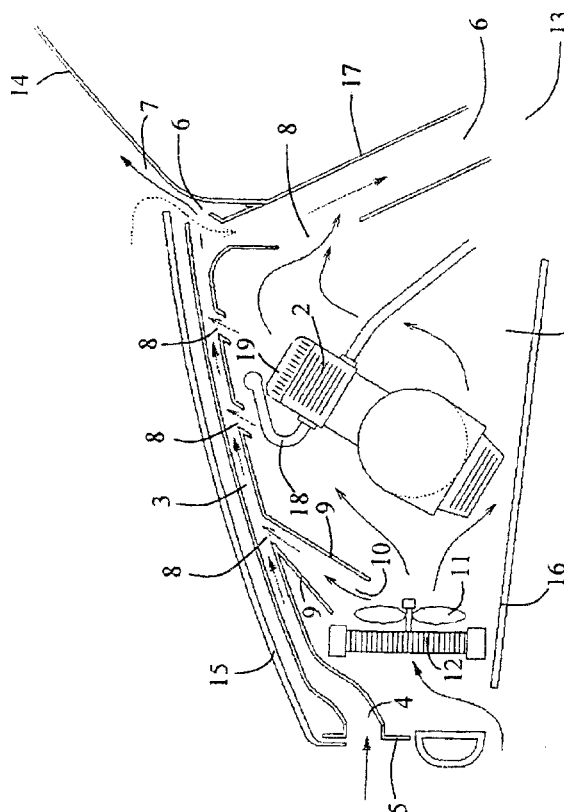
(72) Cottureau Marc, Rhoumy Philippe

(54) **Sposób i urządzenie do odprowadzania ciepła z przedziału silnikowego samochodu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do odprowadzania ciepła z przedziału silnikowego (1) samochodu zawierającego silnik cieplny (2) za pomocą przewodu (3), przechodzącego przez górną część przedziału (1), zasysającego powietrze zewnętrzne i usuwające je do co najmniej jednej strefy, uchodzącej na zewnątrz (6), gdzie panuje ciśnienie, mniejsze równe ciśnieniu w przedziale (1). Urządzenie zawiera co najmniej jeden otwór (8), przez który powietrze, otaczające przedział, jest zasysane do przewodu (3).

Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób odprowadzania ciepła z przedziału (1) przez zasysanie powietrza z przedziału (1) poprzez co najmniej jeden otwór (8), wykonany w przewodzie (3), który przechodzi przez ten przedział i w którym przepływa powietrze, wychodzące przez jedną ściankę (5) przedziału (1) i uchodzące na zewnątrz (7, 13) do strefy podciśnieniowej.

(10 zastrzeżeń)



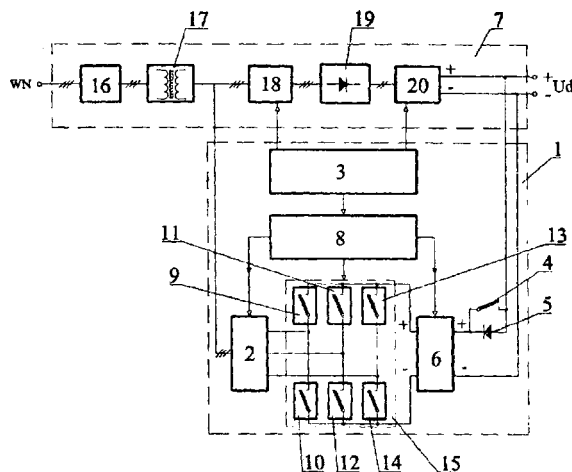
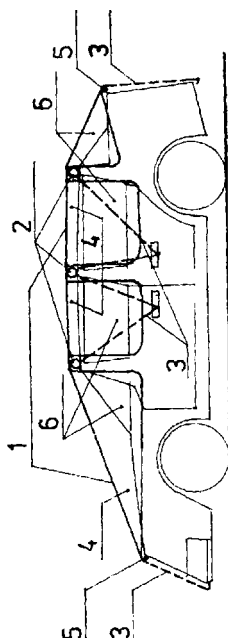
AI (21) 328099 (22) 1998 08 17 7(51) B60J 11/00

(75) Bietkowski Marian, Gliwice; Bietkowska Olga, Gliwice; Bobrowska Joanna, Gliwice; Bietkowski Paweł, Gliwice

(54) **Oslona klimatyczna, zabezpieczająca pojazd samochodowy przed wpływami atmosferycznymi**

(57) Oslona klimatyczna, zabezpieczająca pojazd samochodowy przed wpływami atmosferycznymi, charakteryzuje się tym, że stanowi wiotką powłokę (1) o kształcie wielokąta, która umieszczona jest na dmuchanych żebrach dystansowych (2), osadzonych i rozmieszczonych na dachu pojazdu, w ilości dostosowanej do jego długości oraz ma zamocowane na krawędziach odciąg (3) do jej napinania, przy czym pomiędzy powłoką (1), a dachem utworzona jest przestrzeń wentylacyjna (4).

(2 zastrzeżenia)



AI (21) 328179 (22) 1998 08 21 7(51) B60N 2/44

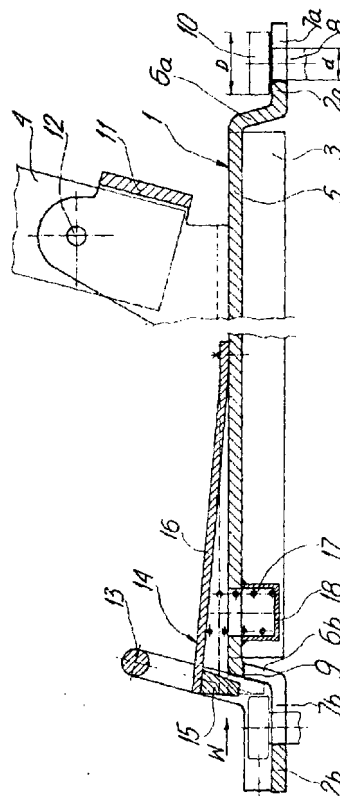
(75) Skibiński Waldemar, Piotrków Trybunalski

(54) **Stopa siedzenia samochodowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkości połączenia siedzenia z podłogą samochodu.

Stopa jest elementem podstawy siedzenia, umieszczonym pod stelażem, wzdłuż boku siedzenia i jest połączona obrotowo z tym stelażem przy jednym końcu. Stopa jest wykonana w postaci wydłużonej listwy (1), korzystnie o ceowym przekroju poprzecznym, z półkami odwróconymi od siedzenia. Listwa (1) ma na obu końcach uchwyty do śrub (8), mocujących siedzenie do podłogi samochodu, zaopatrzone w podłużne wycięcie, otwarte z jednej strony. W jednej ścianie skośnej, łączącej uchwyt ze środkiem (5) listwy (1), jest wykonane okienko (9) na przejście łba śruby mocującej (8). Listwa (1) jest wyposażona w przemieszczalny zacpek blokujący (14), wykonany w postaci jednoramiennej dźwigni (16), przymocowanej jednym końcem do środka (5) listwy (1) i wyposażonej na drugim końcu w kostkę blokującą (15).

(5 zastrzeżeń)

AI (21) 328138 (22) 1998 08 19 7(51) B60M 3/00
H02B 1/24

(75) Zieliński Jerzy, Warszawa

(54) **Układ połączeń elektrycznych podstacji trakcyjnej**

(57) Układ połączeń elektrycznych obwodu podstacji trakcyjnej ma obwód (1) prostownika/falownika, wejściowy blok (2) zabezpieczeń i pomiarów zespołu przerywaczy blok (3) koordynacji zabezpieczeń a także stycznik (4) połączony z anodą diody (5) oraz ujemny zacisk wyjściowego bloku (6) zabezpieczeń i pomiarów zespołu przerywaczy połączony z obwodem (7) podstacji trakcyjnej, blok (8) sterowania oraz najkorzystniej półprzewodnikowe, przerywacze (9, 10, 11, 12, 13, 14) tworzące zespół (15) przerywaczy, blok (16) zabezpieczeń i pomiarów strony wysokiego napięcia transformatora, transformator (17), wejściowy blok (18) zabezpieczeń i pomiarów prostownika, prostownik (19) oraz wyjściowy blok (20) zabezpieczeń i pomiarów prostownika połączone i sterowane w ten sposób, że umożliwia to dostarczanie energii z sieci prądu przemiennego do sieci prądu stałego lub zwracanie energii prądu stałego z sieci prądu stałego do sieci prądu przemiennego samoczynnie dostosowując się do warunków występujących w sieci prądu stałego oraz uniezależniając obwód prostownika/falownika od asymetrii faz sieci zasilającej prądu przemiennego. Obwód prostownika/falownika wprowadza do sieci prądu przemiennego tylko tę ilość wyższych harmonicznych prądu i napięcia, która zależy od ilości pulsów układu prostowania, a nie zależy od włączania i wyłączania przerywaczy.

(1 zastrzeżenie)

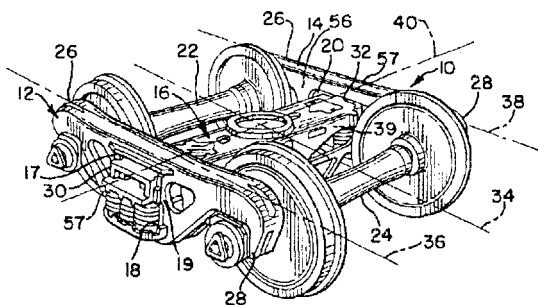
AI (21)334990 (22)199908 19 7(51) B61F 5/00
(31)98 137021 (32)1998 08 20 (33) US
(71) AMSTED INDUSTRIES, Chicago, US

(72) Spencer Charles P.

(54) Trzyczęściowy zespół wózka wagonu kolejowego, zawierający poprzecznicę i dwie ramy boczne

(57) Zespół wózka posiada dwie ramy boczne (12, 14) i poprzecznicę (16), rozciągającą się pomiędzy tymi ramami. Każda rama boczna (12, 14) ma rozstawione stojaki (17, 19), wyznaczające otwór (18, 20), w którym jest osadzony jeden koniec (30, 32) poprzecznicy (16) i posiada także, umieszczone przy stojakach, ucho przednie i tylne, zarówno po stronie wewnętrznej jak i po stronie zewnętrznej, patrząc od strony osi wzdłużnej wózka (34). Każde ucho ramy bocznej posiada powierzchnię oporową, która jest we wzajemnym ułożeniu liniowym do i zwrócona ku powierzchni oporowej jednej z prowadnic poprzecznicy. Pomiedzy przeciwnymi powierzchniami oporowymi, ucha ramy bocznej i prowadnicy poprzecznicy, znajduje się szczelina, rozwarłość której jest ograniczana po to, by w ten sposób ograniczać kąt paczenia się wózka. Sąsiadujące ze sobą ucha ramy bocznej i prowadnice poprzecznicy mogą być wymiarowane, kształtowane i oddalane od siebie tak, żeby mógł być ograniczony kąt paczenia się wózka do wielkości mniejszej niż dwa stopnie.

(20 zastrzeżeń)



AI (21)334991 (22)19990819 7(51) B61F 5/00
(31)98 136911 (32)1998 08 20 (33) US

(71) AMSTED INDUSTRIES, Chicago, US

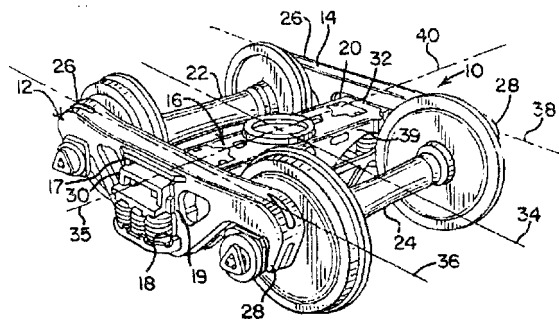
(72) Hawthorne Terrey V.

(54) Zespół wózka wagonu kolejowego zawierający poprzecznicę i dwie ramy boczne

(57) Ujawniono sprzężenie pomiędzy końcem (30) poprzecznicy (16) i stojakiem (17, 19) ramy bocznej (12, 14) w trzyczęściowym zespole wózka wagonu kolejowego. Poprzecznica (16) i rama boczna (12, 14) mają układ sprężający kilka par czołowych powierzchni oporowych. Wszystkie pary czołowych powierzchni oporowych mają odstępy o dwóch różnych wielkościach: jedne odstępy są ciasne, z małymi szczelinami pomiędzy powierzchniami oporowymi; inne odstępy są większe niż te pierwsze. Drugie odstępy pozwalają ramie bocznej (12, 14) pochylać się względem osi poprzecznej poprzecznicy (16). Powierzchnie oporowe poprzecznicy (16) mogą być powierzchniami stykowymi kieszeni klocków ciernych umieszczonych od strony wewnętrznej względem linii środkowej wózka i od strony zewnętrznej względem linii środkowej wózka. Powierzchnie styku mogą tak być ukształtowane że wystaje na nich fragment lub powierzchnia, kontrolowania paczenia się oraz jest jeden lub więcej fragmentów lub powierzchni z podcięciami, przy czym fragment kontrolowania paczenia się, wystaje bardziej w kierunku bocznym niż fragmenty z podcięciami. Fragment kontrolowania paczenia się jest stosowany do utrzymywania wózka w układzie wzajemnych prostokątów, a bardziej wyluzowane fragmenty z podcięciami pozwalają ramie bocznej na przegubowy ruch wahadłowy gdy wózek przejeżdża po torze kolejowym o różnych wzniesieniach szyn. Wystające

fragmenty kontrolowania paczenia się i podcięcia mogą alternatywnie lub również być formowane na powierzchniach styku ramy bocznej, albo na wykładzinach wideł maźnicy.

(21 zastrzeżeń)



AI (21)334340 (22)199712 03 7(51) B61F 5/22

(31) 96 2229 (32) 1996 12 19 (33) AT

(86) 1997 12 03 PCT/AT97/00269

(87) 1998 0625 WO98/26970 PCT Gazette nr 25/98

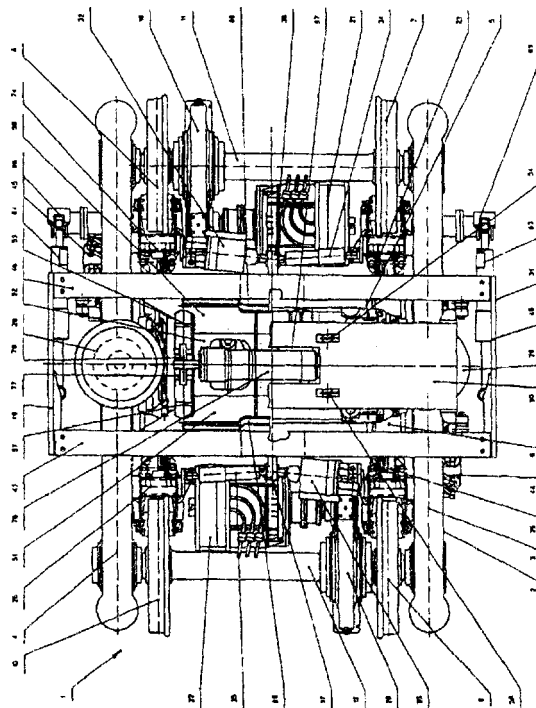
(71) SIEMENS SGP VERKEHRSTECHNIK
GMBH, Vienna, AT

(72) Teichmann Martin

(54) Podwozie skrętne do pojazdu szynowego

(57) Podwozie skrętne do pojazdu szynowego, zwłaszcza wagonu pociągu, przeznaczonego do jazdy z dużą szybkością, jest wyposażone w dwuosiowy zestaw kołowy, połączony za pomocą resorowania głównego z ramą (2), na której za pomocą resorowania dodatkowego (28, 29) jest osadzony, umieszczony w kierunku prostopadłym do osi wzdłużnej podwozia, wahacz (30) połączony obrotowo względem osi, leżącej równolegle do osi wzdłużnej podwozia z umieszczonym prostopadle do tej osi wspornikiem poprzecznym (31).

Wspornik poprzeczny (31) jest wykonany w kształcie ramy i jest wyposażony w dwie umieszczone przed albo za wahaczem (30), prostopadle do osi wzdłużnej podwozia, belki poprzeczne (46, 47), które opierają się w kierunku równoległym do tej osi na elementach wahacza (30) i są osadzone przesuwnie względem tego wahacza.



Wspornik (31) jest wyposażony w łączący belki (46, 47) odcinek środkowy (50, 51, 52), połączony za pomocą prowadnicy prostokątowej z ramą (2) podwozia w taki sposób, że wspornik (31) jest osadzony obrotowo względem osi pionowej i może wykonywać ruch wahadłowy w kierunku prostopadłym do kierunku jazdy.

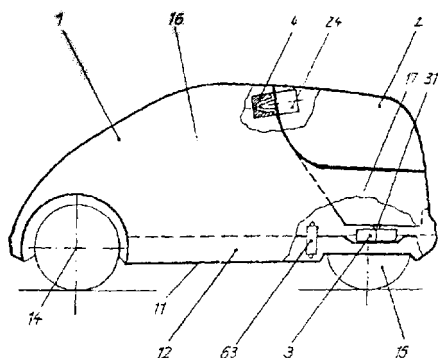
(18 zastrzeżeń)

AI (21) 334346 (22) 1998 01 02 7(51) B62D 25/00
(31) 97 19700209 (32) 19970104 (33) DE
(86) 1998 01 02 PCT/EP98/00010
(87) 1998 07 09 WO98/29289 PCT Gazette nr 27/98
(71) CD CAR DEVELOPMENT GMBH,
Monachium, DE

(72) Neff Thomas, Betz Markus, Teller Stefan

(54) Napędzany pojazd drogowy, zawierający wymienną tylną dostawkę nadwozia

(57) Napędzany pojazd drogowy, samochód pasażerski, posiadający dopuszczalną maksymalną ładowność 3,5 t lub samochód ciężarowy, posiadający dopuszczalną maksymalną ładowność 5 t, zawiera podstawowy pojazd (1), posiadający przenoszącą obciążenie dolną strukturę (11), złożoną ze spodu (12) nadwozia pojazdu i/lub podwozia, przy czym wymieniona dolna struktura (11) ma przednią oś (14) i co najmniej jedną tylną oś (15), a pojazd podstawowy (1) zawiera ponadto nadwozie (16) pojazdu, wsparte na spodniej strukturze (11), przy czym tylna część nadwozia (16) pojazdu ma boczne ściany i wymienną tylną dostawkę (2) nadwozia, łączącą się od góry z bocznymi ścianami, zaś tylna dostawka (2) nadwozia jest wsparta bezpośrednio na dolnej strukturze (11) w sposób przenoszący obciążenie i jest rozłączalnie blokowana w głównym sprzęgaczu (3) podstawowego pojazdu (1), główny sprzęgacz (3) jest wsparty bezpośrednio na dolnej strukturze (11) w sposób przenoszący obciążenie, tylna dostawka (2) nadwozia jest ponadto mocowana do oddzielnego ustawiającego sprzęgacza (4), umieszczonego w pewnej odległości od głównego sprzęgacza (3), gdzie tylna dostawka (2) nadwozia jest przeznaczona do sprzężenia z ustawiającym sprzęgaczem (4) w położeniu wstępnego ustawienia i do opuszczania z położenia wstępnego ustawienia w położenie blokowania na głównym sprzęgaczu (3), a główny sprzęgacz (3) jest przeznaczony zarówno do zapewnienia głównego sprzężenia tylnej dostawki (2) nadwozia tak, aby uniemożliwić jej przemieszczenie i obrót jak i do wspierania naczepty tak, że przenoszone są pionowe obciążenia i siły ciągnące.



AI (21) 328171 (22) 19980820 7(51) B62D 25/08
B62D 25/00
B60P 3/00

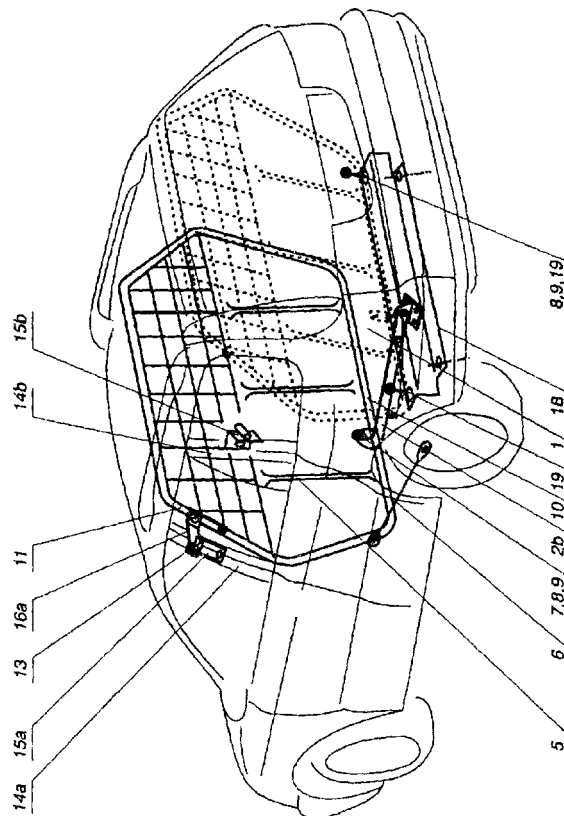
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów
Małolitrażowych BOSMAL, Bielsko-Biała

(72) Pysz Kazimierz, Doński Roman, Szkoła Adam,
Mysiara Stanisław

(54) Nadwozie samochodu osobowego z przegrodą ochronną dla przestrzeni bagażowo-towarowej

(57) Nadwozie samochodu osobowego z przegrodą ochronną dla przestrzeni bagażowo-towarowej wyposażone jest w co najmniej jedno cięgno sztywne, wysięgowe (2b), mające postać płaskownika, mocowanego do podłogi nadwozia (1). Przegroda ochronna (5) poprzez podstawę ramy (10) i śrubę dociskową (8) mocowana jest w pobliżu podłogi nadwozia (1) do cięgna sztywnego wysięgowego (2b). Na słupku środkowym (14a) osadzone jest łącze podporowe (13), łączące przegrodę ochronną (5) w części górnej, poprzez obrys ramy (11), do słupka środkowego (Ha).

(9 zastrzeżeń)



AI (21) 334353 (22) 1998 01 02 7(51) B64B 1/06
B64B 1/30
B64C 27/52
B64C 29/00
B64C 27/28

(31) 97 19700182 (32) 1997 01 04 (33) DE
(86) 1998 0102 PCT/EP98/00015

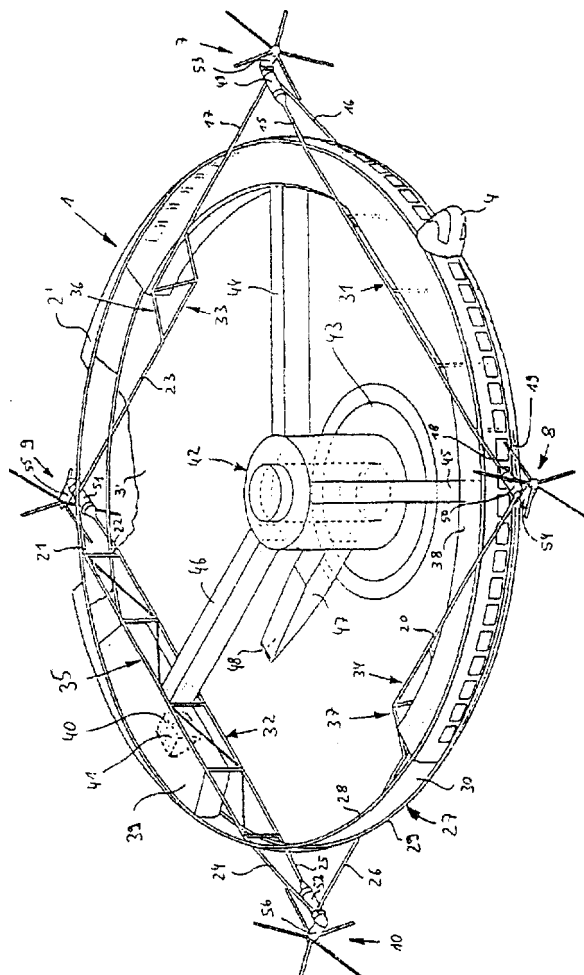
(87) 1998 07 09 WO98/29303 PCT Gazette nr 27/98

(75) Kiinkler Hermann, Ottobrunn, DE

(54) Statek powietrzny z kadłubem, ukształtowanym zasadniczo jako aerostaticzne ciało nośne

(57) Statek powietrzny z kadłubem (1), ukształtowanym zasadniczo jako aerostaticzne ciało nośne, zaopatrzone w przymocowane do kadłuba jednostki napędowe (7, 8, 9, 10) ze śmigłami, tworzące kombinowane urządzenia do wytwarzania siły nośnej i ciągu, zapewniającego przemieszczenia, z których każde, będące wahlwym, zmieniać może położenie między pozycją „nośną”, w której płaszczyzny obrotu śmigieł są zasadniczo horyzontalne, a wały śmigieł i wały, przenoszące napęd od jednostek napędowych, zasadniczo pionowe i pozycją „mar-

szową", zapewniającą przemieszczenia, w której płaszczyzny obrotu śmigieł są zasadniczo pionowe, a wały śmigieł i wały odbioru mocy z jednostek napędowych zasadniczo horyzontalne.
(44 zastrzeżenia)



A1 (21) 334383 (22)199712 31 7(51) B65B 61/02
B65D 75/58

(31)96 9616284 (32)1996 12 31 (33)FR

(86)1997 12 31 PCT/IB97/01609

(87) 1998 07 09 WO98/29312 PCT Gazette nr 27/98

(71) UNISABI, Saint-Denis-de-l'Hotel, FR

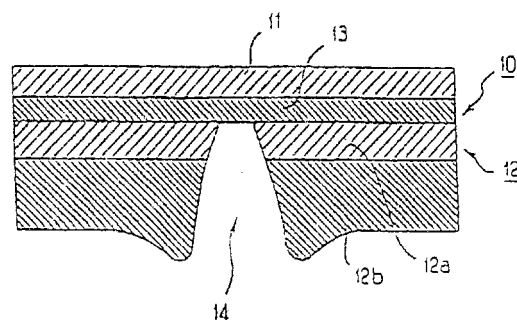
(72) Olivieri Alain, Ferry Vincent, Blanchard Daniel, Lefebvre Jean-François

(54) Sposób wytwarzania opakowania ze wstępnym nacięciem laserem

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania opakowania, zwłaszcza przeznaczonego do utrwalenia produktu spożywczego, z przynajmniej jednej folii (10) zawierającej dwie warstwy plastikowe, górną (11) i dolną (12), które tworzą powierzchnię zewnętrzną i wewnętrzną tego opakowania oraz warstwę z lekkiego metalu (13) umieszczoną pomiędzy warstwą górną i dolną.

Przed operacjami wytwarzania opakowania wiązka laserowa jest kierowana wyłącznie na warstwę dolną folii, warstwa dolna tworzy wewnętrzną powierzchnię opakowania, w celu wytworzenia praktycznie na całej grubości warstwy dolnej przynajmniej jednej perforacji (14) tworzącej przynajmniej jedną linię wstępnego nacięcia.

(27 zastrzeżeń)



AI (21) 334472 (22) 1998 01 08 7(51) B65D 17/28
B65D 25/44

(31)97 9700014 (32)1997 01 08 (33)BE

(86) 1998 01 08 PCT/BE98/00003

(87) 1998 07 16 WO98/30458 PCT Gazette nr 28/98

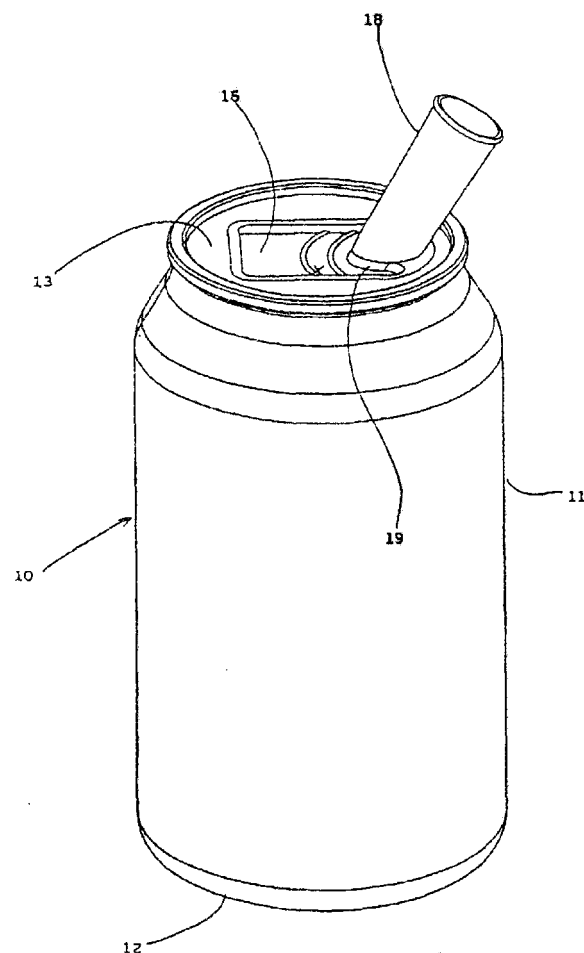
(75) Son Paul, Marche-en-Famenne, BE

(54) Pojemnik do napojów lub innych płynów z rozpościerającym się dzióbkiem

(57) Wynalazek dotyczy pojemników do napojów lub innych płynów obejmujących powierzchnię (13) wyposażoną w odłączalny kapsel.

Pod odłączalnym kapslem pojemnik (10) zawiera dzióbek (18), który rozpościera się na zewnątrz, gdy kapsel jest oddzielany od pojemnika. Rozpościerający się dzióbek korzystnie obejmuje sprężysty element rurkowy, który składa się pod kapslem.

(6 zastrzeżeń)



A (21) 334338 (22) 1997 12 25 7(51) B65D 25/08
A61J 1/00

(31) 96	773154	(32) 1996	12 26	(33) US
97	811007		1997 03 04	US
97	839136		1997 04 23	US
97	121657		1997 08 29	IL
97	121782		1997 09 16	IL
97	996411		1997 12 22	US

(86) 1997 12 25 PCT/IL97/00430

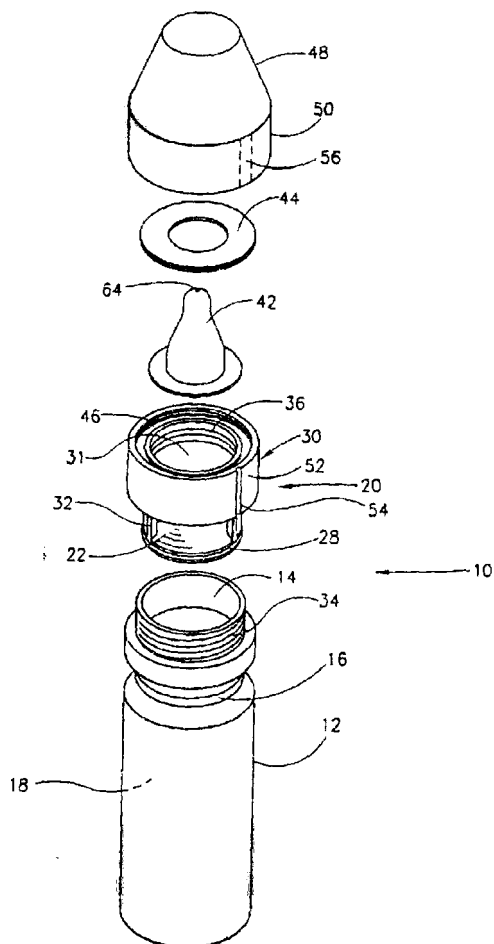
(87) 1998 07 09 WO98/29317 PCT Gazette nr 27/98

(71) M.L.I.S. PROJECTS LTD., Herzliya, IL

(72) Inbar Michael, Sharon Igal

(54) **Pojemnik, posiadający dwa albo więcej przedziałów**

(57) Pojemnik (10) do oddzielnego przechowywania dwóch składników, a następnie mieszania ich przed użyciem zawiera obudowę (12), posiadającą otwór (14) i część szyjkową (16), element przemieszczany (20) oraz element zamykający (48). Obudowa (12) jest ukształtowana z przedziałem pierwszym (18) i przedziałem drugim, wzajemnie się komunikującymi w części szyjkowej. Element przemieszczany (20) posiada przegrodę (22) do uszczelniania części szyjkowej (16) i jest tak ukształtowany, że przegroda (22) przemieszcza się z położenia nieuszczelniającego, w którym przedziały pierwszy (18) i drugi wzajemnie się komunikują, do położenia uszczelniającego, w którym część szyjkowa (16) jest uszczelniona. Element przemieszczany (20) może także zawierać przynajmniej jeden kanał, umożliwiający wprowadzenie składnika przez otwór do obudowy, a element zamykający (48) uszczelnia przynajmniej jeden kanał elementu przemieszczanego i/lub otwór obudowy (12), przy czym element przemieszczany (20) może być przemieszczany poprzez obracanie, popychanie albo pociąganie przez część, znajdującą się na zewnątrz obudowy (12).



Uszczelnienie, utworzone przez przegrodę (22) elementu przemieszczanego (20), może być ponownie ukształtowane, to znaczy zdolne do ponownego uszczelnienia. Wstępnie zapakowany jednorazowy pojemnik dwuprzędziowy (10) posiada nieusuwany element zamykający (12), niezdolne do ponownego ukształtowania uszczelnienia, element zamykający (48) niemożliwy do zamocowania po jego usunięciu albo jest ukształtowany w sposób albo z materiałów, które umożliwiają tylko jednorazowe użycie. Pojemnik dwuprzędziowy (10) może także zawierać zespół dozujący do dozowania określonej ilości wymieszanego preparatu.

(58 zastrzeżeń)

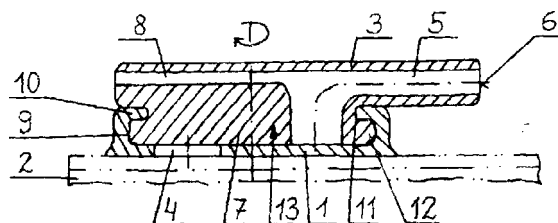
AI (21) 328178 (22) 1998 08 21 7(51) B65D 47/00

(75) Żyto Andrzej, Rawicz

(54) **Wylewka do pojemników**

(57) Wylewka charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z nieruchomej części dolnej (1), wyposażonej w usytuowany po jednej stronie otwór przelewowy (4) oraz ruchomej części roboczej (3) mającej kanał wypływowy (5), połączony z kanałem doprowadzającym (8) i częścią osadczą (7), współpracującą z częścią dolną (1). Część dolna (1) wyposażona jest w obwodowe wgłębienie (9) i wybrzuszenie (10), które odpowiadają kształtami i wymiarami obwodowemu wybrzuszeniu (12) i wgłębieniu (11), znajdującym się w części osadczącej (7) części roboczej (1).

(6 zastrzeżeń)



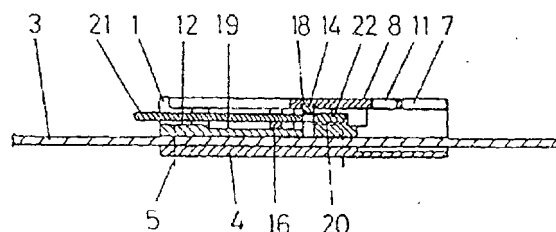
AI (21) 328120 (22) 1998 08 20 7(51) B65D 50/00

(71) BROOKS TODO SEGURIDAD EN ESP ANA, S.A., La Llagosta (Barcelona), ES

(72) Baucells Granell Jaime

(54) **Plomba do torebek i tym podobnych opakowań**

(57) Plomba dla torebek i tym podobnych opakowań przeznaczona jest do wykonywania mocowania wypustu (8) sterującego zamka błyskawicznego, stanowiącego zespół łączący torebki lub tym podobne wyroby, która to plomba jest wykonana ze spłaszczonego, kanałowego korpusu podstawy (1), wyposażonego w nieodłączalny zespół łączący dla torebki lub tym podobnego wyrobu, posiadającego przewężenie przy jednym z końców jego kanału przyjmującego tak, aby kanał przyjmujący miał kształt dopasowany do wypustu (8), który może zostać sprężnięty z tym kanałem przyjmującym przy zastosowaniu efektu wypust-rowek, umożliwiając jedynie frontowe sprężgnięcie, które podłużnie blokuje oba elementy składowe. Ponadto krzywizna korpusu podstawy ma większą głębokość niż grubość wypustu (8) oraz wykorzystuje kilka wsporników dla wypustu (8).



Wsporniki (20) wyznaczają współpłaszczyznową pozycję pomiędzy wypustem (8) i kanałem przyjmującym korpusu podstawy (1), przy czym w tej pozycji oba elementy składowe mogą zostać zablokowane za pomocą trzeciej części, która stanowi część plombującą i jest jednocześnie sprzęgana z poprzednimi elementami.

(5 zastrzeżeń)

Al (21) 334354 (22) 1997 12 23 7(51) B65D 83/54

(31) 96 9626960 (32) 1996 12 27 (33) GB

(86)1997 1223 PCT/EP97/07224

(87) 1998 07 09 W098/29321 PCT Gazette nr 27/98

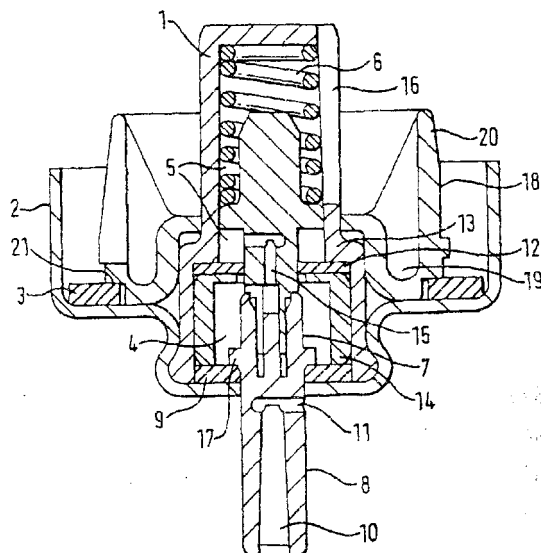
(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB

(72) Di Giovanni Patrick, FR; Rogerson Cheryl Vanessa, GB

(54) Zaworek zasobnika aerozolu

(57) Zaworek zasobnika aerozolu do dozowania zawiesiny substancji w zawartym w nim ciekłym propelencie składa się z korpusu zaworka (1), mającego co najmniej jeden otwór (16), umożliwiający przejście pewnej ilości zawiesiny z zasobnika do zaworka. Zaworek (1) zawiera ponadto pierścień (18), rozmieszczony dookoła korpusu zaworka (1), przy czym pierścień (18) jest usytuowany poniżej co najmniej jednego otworu celem zmniejszenia objętości zawiesiny, która może gromadzić się w zasobniku pod co najmniej jednym otworem, gdy zasobnik jest zorientowany zaworkiem skierowanym do dołu i pierścień ten ma co najmniej jedną część o zmniejszonej grubości osiowej, tworząc korytko (19) dookoła korpusu zaworka, poniżej co najmniej jednego otworu.

(9 zastrzeżeń)



Al (21) 335236 (22)19990901 7(51) B65G 19/28

(71) Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górniczych
NOWOMAG SA, Nowy Sącz

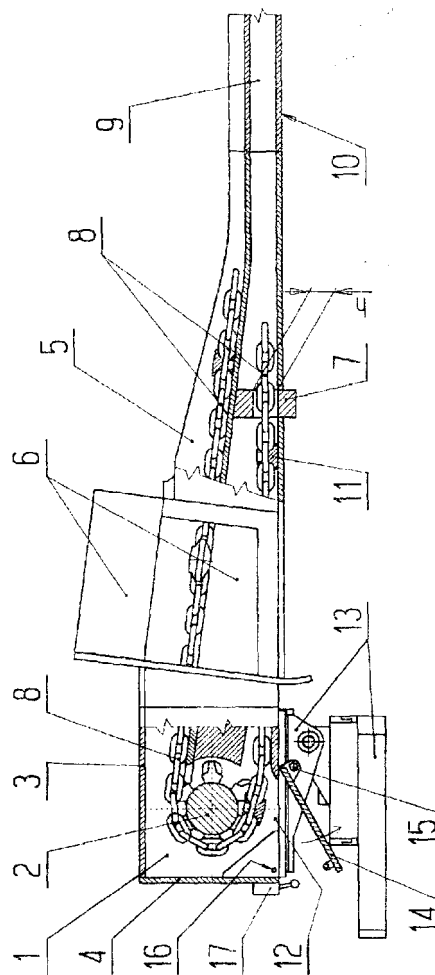
(72) Kotlarski Henryk

(54) Zgrzeblowy przenośnik ściany z zamkniętym rynnością

(57) Przenośnik ma w napędzie głównym (1) osłonę górną (3) i dolną (4), a u dołu ma otwór wylotowy (12), usytuowany co najmniej częściowo poza osią obrotu łańcuchowego bębna napędowego (2), oraz ma ruchomą osłonę (14), zamykającą ten otwór. Wytrzymałość zamocowania ruchomej osłony (14) jest niewielka, umożliwiającą jego zniszczenie i otwarcie ruchomej osłony (14) pod naporem łańcucha zgrzeblowego (8) groma-

dzzonego w napędzie głównym (1) w razie zerwania łańcucha na blokującej przegrodzie (7).

(3 zastrzeżenia)



Al (21) 334896 (22) 1999 08 12 7(51) B66B 5/04

(31) 98 98810779 (32) 1998 08 14 (33) EP

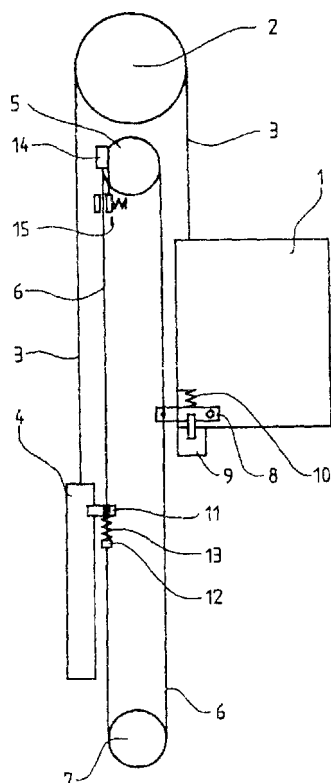
(71) INVENTIO AG, Hergiswil, CH

(72) Wegener Dietrich

(54) Urządzenie do unieruchamiania windy

(57) W urządzeniu do unieruchamiania windy jest przewidziany ogranicznik prędkości (5), na który za pomocą liny ograniczającej (6) jest przenoszony ruch kabiny windy (1). Końce liny ograniczającej (6) są zamocowane na pierwszej dźwigni włączającej (8) umieszczonej obrotowo na kabinie windy (1), która w razie potrzeby włącza chwytacz (9) umieszczony na kabinie windy (1). Wysięgnik (11), cokol sprężysty (12) i sprężyna wyrównująca (13) tworzą sprężyste sprzęgło linowe, które może przejmować zróżnicowane wydłużenia liny nośnej (3) i liny ograniczającej (6). Mechanizm włączający (14) ogranicznika prędkości (5) włącza hamulec linowy (15) przy nadmiernej prędkości kabiny windy (1) w kierunku do góry. Przy nadmiernej prędkości kabiny windy (1) w kierunku do góry, ogranicznik prędkości (5) nie jest blokowany jak przy nadmiernej prędkości w kierunku w dół, lecz włącza hamulec linowy (15) za pomocą mechanizmu włączającego (14). Hamulec linowy (15) musi przynajmniej kompensować niezerównoważone siły na krążku napędowym (2), aby nie dopuścić do dalszego przyspieszania jadącej w górę kabiny windy (1). Siła hamowania wytwarzana przez hamulec linowy (15) musi być przynajmniej tak duża jak maksymalna różnica sił w linie na krążku napędowym (2).

(7 zastrzeżeń)



AI (21)335219 (22)19990831 7(51) B66D 1/00

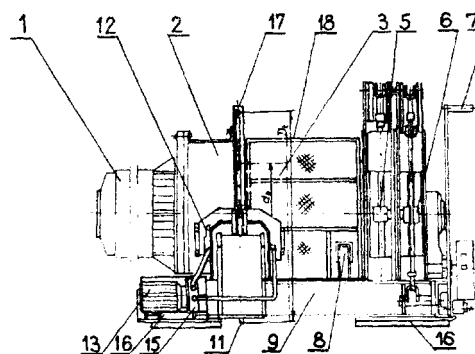
(71) Przedsiębiorstwo EMATECH Spółka z o.o.,
Mysłowice

(72) Brzozowski Wojciech

(54) Kołowrót kopalniany

(57) Kołowrót kopalniany posiada tarczę stopniową (11) segmentowego bębna linowego (3), zawierającą kołnierz kołowy, usytuowany pomiędzy zaciskami hamulca tarczowego (12), osadzonego na wsporniku ukośnym (11) w zakresie od kąta 50° – 90° względem pionowej osi symetrii bębna segmentowego, linowego (3), usytuowanej prostopadle do podstawy ramowej (9) kołowrotu. Tarcza stopniowa (11) o średnicy (D_t) równa jest co najmniej iloczynowi dwukrotnej wielkości średnicy (d_b) bębna segmentowego, linowego (3). W kołnierzu kołowym wykonane jest gniazdo osadczu o głębokości równej iloczynowi co najmniej połowy średnicy kołka ustalającego (21), w którym osadzony jest pasowany pierścień nośny, połączony śrubami gniazdowymi, umieszczonymi w wybraniach cylindrycznych, nieprzelotowych. Wielkość średnicy zewnętrznej (D_t) tarczy stopniowej (11) względem średnicy (d_b) bębna segmentowego, linowego (3) jest w zakresie od iloczynu liczby jednej całej i osiem dziesiątych do iloczynu liczby dwukrotnej średnicy (d_b) bębna segmentowego, linowego (3). Kołnierz kołowy ustalony jest kołkami ustalającymi w zakresie od kąta 60° – 120° osadzonymi w pierścieniu nośnym bębna segmentowego, linowego (3), natomiast osłona ochronna (17) osadzona jest wokół tarczy stopniowej (11).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

AI (21) 328257 (22)19980826 7(51) C01F 7/00

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Niskich
Temperatur i Badań Strukturalnych im.
W. Trzebiatowskiego, Wrocław

(72) Wrzyszczy Józef, Zawadzki Mirosław

(54) Sposób **wytwarzania glinianu cynku** o rozwiniętej **powierzchni właściwej**

(57) Sposób wytwarzania glinianu cynku o strukturze normalnego spinelu $ZnAl_2O_4$ i rozwiniętej powierzchni właściwej polega na ogrzewaniu wodnych roztworów lub zawiesin zasadowych soli glinu i związków cynku, o zawartości suchej masy 3 - 20% w warunkach hydrotermalnych w temperaturach od 90°C do temperatury wrzenia pod ciśnieniem atmosferycznym przez 30 do 60 godzin lub w temperaturze $100 - 220^\circ\text{C}$ pod zwiększonym ciśnieniem przez 0,5 do 10 godzin. Uzyskany glinian cynku charakteryzuje się: powierzchnią właściwą z przedziału 150 - 450 m^2/g , średnim rozkładem porów w przedziale 1 - 80 nm, objętością porów $V_p = 0,25 - 1,5 \text{ cm}^3/\text{g}$, a ponadto jest on produktem jednofazowym. Postać produktu umożliwia przygotowanie z niego kształtek lub powłok i cienkich warstw. Otrzymane produkty ze względu na swoje własności mogą służyć do wytwarzania katalizatorów lub nośników katalizatorów albo materiałów ceramicznych.

(4 zastrzeżenia)

AI (21) 334388 (22) 1997 12 05 7(51) C01F 11/18

(31)96 774662 (32)1996 12 30 (33) US

(86) 1997 12 05 PCT/US97/23151

(87) 1998 07 09 WO98/29601 PCT Gazette nr 27/98

(71) MINERALS TECHNOLOGIES INC., New
York, US

(72) Drummond Donald Kendall

(54) **Zastosowanie węgla wapnia w wodnych środowiskach kwaśnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawiesina o pH poniżej 7, korzystnie od 6 do 7, zawierająca wodę, węgiel wapnia, korzystnie strącony węgiel wapnia i stabilizator na działanie kwasu rozpuszczalnej w wodzie soli wapnia, słaby kwas, środek chelatujący, słaby kwas zdolny do chelatowania jonów wapnia lub ich mieszaninę. Stabilizator na działanie kwasu jest obecny w ilości wystarczającej do otrzymania wodnej zawiesiny węgla wapnia o zwiększonym stężeniu jonów wapnia i o kwaśnym pH. W typowej zawieszynie węgla wapnia stabilizowanego na działanie kwasu stabilizator na działanie kwasu jest obecny w ilości wystarczającej do uzyskania stężenia jonów wapnia od około 1 milimolowego do około 5 molowego, korzystnie od około 1 milimolowego do około 120 milimolowego. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania zawiesiny węgla wapnia.

nia stabilizowanej na działanie kwasu, sposób wytwarzania napelnionego papieru, który obejmuje etap wprowadzania zawiesiny węgla wapnia stabilizowanego na działanie kwasu do masy papierniczej w sposobie wytwarzania kwaśnego papieru i napelniony papier wytwarzany sposobem wynalazku.

(24 zastrzeżenia)

AI (21)334488 (22)1998 0109 7(51) C02F 1/00

(31) 97 970187 (32)1997 01 09 (33) ZA

(86) 1998 01 09 PCT/GB98/00054

(87) 1998 07 16 WO98/30501 PCT Gazette nr 28/98

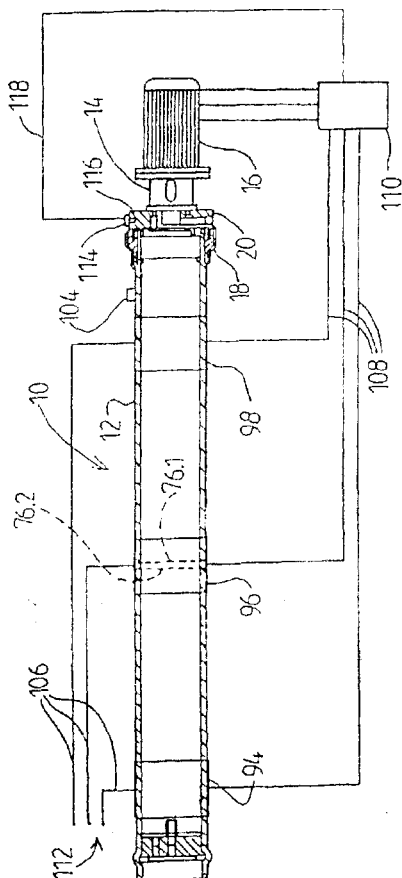
(71) GARFIELD INTERNATIONAL INVESTMENTS LIMITED, Tortola, VG

(72) Graham William

(54) Sposób uzdatniania wody i urządzenie do uzdatniania wody

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do uzdatniania wody, w szczególności przez usuwanie rozpuszczonych cząstek stałych z wody morskiej i wody słonawej. Urządzenie (10) zawiera obudowę (12), do której pompa (14), napędzana silnikiem (16), pompuje pod ciśnieniem wodę morską lub wodę słonawą. Kaseta odsalająca wewnątrz obudowy (12) zawiera materiał półprzepuszczalny, pracujący jak błona osmozy odwróconej, przez którą wymuszone jest przenikanie w celu oddzielenia od wody morskiej lub wody słonawej. Cząstki stałe, rozpuszczone w wodzie słonawej lub wodzie morskiej, zatrzymywane są w kanałach zatrzymywania soli kasety. W ściany obudowy (12) wbudowane są trzy cewki elektryczne (94, 96, 98), okrążające kasetę, zasilane prądem z zasilacza (112). Cewki (94, 96, 98) nakładają pole magnetyczne na wodę morską lub wodę słonawą w kanałach zatrzymywania soli, które zwiększa szybkość przenikania wody przez błonę osmozy odwróconej jak również hamuje powstawanie zanieczyszczeń. Cewki (94, 96, 98) dodatkowo działają jako dławiki silnika (16).

(22 zastrzeżenia)



AI (21)328219 (22)19980826 7(51) C02F 3/30

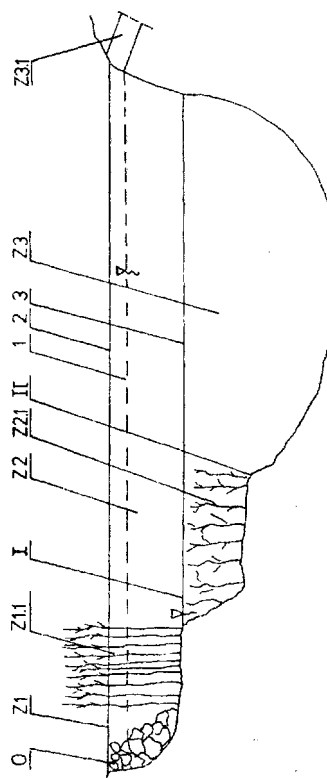
(71) ENERGOEXPORT SA, Warszawa

(72) Jerzy Janusz, Siekierski Tadeusz, Wysocki Jerzy

(54) Biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie biologicznego oczyszczania wód opadowych, zwłaszcza obszarowych wód opadowych, pochodzących z terenów utwardzonych oraz drugi strumień wód opadowych z dachów, zaś obszar dolotowy połączony jest kaskadowo z obszarem płytkim filtra biologicznego, zawierającym dwa tarasy (Z1, Z2), połączone kaskadowo, z których ostatni połączony jest kaskadowo z obszarem głębokim (Z3) zbiornika ścieków, przy czym pierwszy taras (Z1) obsadzony jest sitowiem (Z1.1), korzystnie gęstą strefą trzciny, zaś drugi taras (Z2) obsadzony jest roślinnością wodną (Z2.1), zanurzoną w wodzie, natomiast obszar głęboki (Z3) obsadzony jest roślinnością wodną, pływającą. Obrzeża zbiornika mają biologiczno-mechaniczne wzmocnienie, zaś obszar dolotowy wyłożony jest kamieniem, korzystnie dolomit.

(9 zastrzeżeń)



AI (21) 333989 (22)19990623 6(51) C02F 11/00

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa

(72) Bień January, Nowak Dorota

(54) Sposób odkażania osadów ściekowych

(57) Sposób polega na poddawaniu osadów ściekowych przed ich odwadnianiem działaniu pola ultradźwiękowego.

(1 zastrzeżenie)

AI (21)334382 (22) 1997 12 24 7(51) C02F 11/14

(31)97 9700015 (32) 1997 01 02 (33) GB

(86)1997 1224 PCT/GB97/03540

(87) 1998 07 09 W098/29348 PCT Gazette nr 27/98

(71) R3 MANAGEMENT LIMITED, Stockport, GB

(72) Miliard Robin

(54) Obróbka osadów ściekowych lub im podobnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki osadów ściekowych lub podobnych szlamów organicznych, w którym miesza się odwodnione placki osadów ściekowych oraz zasadowe domieszki, a następnie suszy w warunkach pasteryzacji, wykorzystując ciepło z egzotermicznej reakcji z substancjami zasadowymi i w których suszenie prowadzi się przez usuwanie wilgoci odparowywanej z tych mieszanin tym ciepłem egzotermicznym.

(30 zastrzeżeń)

AI (21) 335017 (22)19990820 7(51) C03C 3/00

(31) 98 60097523 (32)1998 08 21 (33) US
99 249761 1999 02 16 US

(71) ELF ATOCHEM NORTH AMERICA, Inc.,
Philadelphia, US

(72) McKown Clem Steffier, Roger Christophe,
Russo David Alan, Stricker Jeffrey Lee

(54) Powlekane szkło z kontrolą nasłonecznienia, sposób jego wytwarzania i powłoka pochłaniająca promieniowanie NIR

(57) Przedmiotem wynalazku jest powlekane szkło z kontrolą nasłonecznienia, które ma dopuszczalną przepuszczalność światła widzialnego, absorbuje światło z bliskiej podczerwieni (NIR) i odbija średniozakresowe światło podczerwone (niska emisyjność średniego IR) oraz wybrany kolor w zakresie widma światła widzialnego dla światła odbitego. Szkło ma warstwę absorbującą energię słoneczną (NIR), obejmującą tlenek cyny mający domieszkę taką jak np. antymon i warstwę o niskiej emisyjności zdolną do odbijania średniozakresowego światła podczerwonego i obejmującą tlenek cyny mający domieszkę fluoru i/lub fosforu. Odrębna warstwa tłumiąca kolor opalizacji nie jest generalnie potrzebna do uzyskania obojętnego (bezbarnego) wyglądu powlekanego szkła, jednakże warstwa tłumiąca opalizację lub inne warstwy mogą być łączone z w/w układem dwu warstw. Jeśli to konieczne można stosować wiele warstw z kontrolą nasłonecznienia i/lub wiele warstw o niskiej emisyjności. Warstwa NIR i warstwa o niskiej emisyjności mogą być odrębnymi częściami pojedynczej powłoki tlenku cyny, ponieważ obie warstwy są złożone z domieszkowanego tlenku cyny. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania szkła powlekanego z kontrolą nasłonecznienia.

(47 zastrzeżeń)

AI (21)328172 (22)19980820 7(51) C04B 18/12

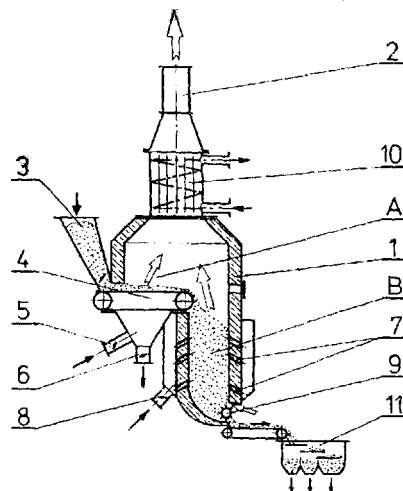
(75) Nabożny Marian, Kraków; Nocoń Jerzy,
Kraków; Woźniacki Zdzisław, Kraków; Pasierb
Jan, Kraków; Stachowicz Stanisław, Lublin;
Koczorowski Sławomir, Lublin

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania lekkiego kruszywa budowlanego

(57) Skład mieszanki zawierającej wagowo: odpad poftlotacyjny 40 - 60%, rozdrobniony odpad popłuczkowy 30 - 40% oraz ewentualnie miał węglowy i składnik schudzający po 5 - 10%, dobiera się tak, by łączna zawartość części palnych była nie mniejsza niż 30%. Po homogenizacji grudkowanie wykonuje się przy wilgotności mieszanki > 22% przez wyciskanie, a przy wilgotności < 19% przez granulowanie. Obróbkę cieplną prowadzi się w dwukomorowym urządzeniu przelotowym, z tak dobranymi parametrami szybkości przepływu i nadmuchu powietrza w komorach, by w pierwszej, stanowiącej przelotowe palenisko (A) o zasadniczo poziomym przepływie wsadu, zachodziło wyłącznie odparowanie wilgoci, odgazowanie części lotnych i ich spalanie, w a drugiej szybowej komorze spiekania (B) dopalanie koksika wewnątrz grudek, spiekanie i chłodzenie kruszy-

wa. Urządzenie do prowadzenia obróbki cieplnej zawiera obudowę (1), w której pod zespołem zasypowym (3) znajduje się przelotowe palenisko (A) o zasadniczo poziomym kierunku przepływu, zwłaszcza z rusztem taśmowym (4) lub fluidalnym. Wylot z paleniska (A) znajduje się nad szybową komorą spiekania (B), a w kanale spalinowym (2) zabudowany ma wymiennik ciepła (10).

(3 zastrzeżenia)



AI (21)335311 (22)199909 06 7(51) C07C 29/132
C07C 35/22
C07C 67/27

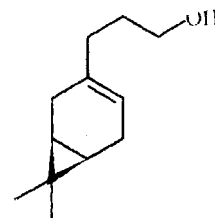
(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Lochyński Stanisław, Kowalska Katarzyna,
Góra Józef, Wawrzeńczyk Czesław

(54) Nowy alkohol i sposób otrzymywania nowego alkoholu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowego alkoholu, który może znaleźć zastosowanie jako składnik kompozycji perfumeryjnych oraz esencji spożywczych. Przedmiotem wynalazku jest nowy alkohol o wzorze przedstawionym na rysunku oraz sposób jego otrzymywania. Sposób polega na tym, że znany (-)-(1S)-3(10)-karen-trans-4-ol poddaje się reakcji z ortooctanem trialkilowym, w obecności katalizatora kwasowego, a następnie otrzymany ester alkilowy poddaje się redukcji glinowodorkiem litu.

(3 zastrzeżenia)



AI (21) 328256 (22)19980826 7(51) C07C 39/06

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Niskich
Temperatur i Badań Strukturalnych im. W.
Trzebiatowskiego, Wrocław

(72) Wrzyszczy Józef, Grabowska Hanna, Syper
Ludwik

(54) Sposób otrzymywania 2,3,6-tri-metylofenolu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania 2,3,6-tri-metylofenolu, polegającego na alkilacji metanolem meta-krezolu lub 2,3-ksylenolu bądź 2,5-ksylenolu w obecności katalizatorów zawierających jako składniki główne tlenki żelaza lub chromu. Alkylację prowadzi się w sposób ciągły, w zakresie

temperatur 290 - 450°C, pod ciśnieniem od 1 do 30 atmosfer. Reagenty meta-krezol lub 2,3-ksylenol bądź 2,5-ksylenol w mieszaninie z metanolem w stosunkach molowych 1 : 2 do 1 : 10, z ewentualnym dodatkiem wody, przepuszcza się przez złożo katalityczne z obciążeniem 0.5 do 5.0 h⁻¹.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 328142 (22)19980821 7(51) C07C 53/02
C07C 53/08
C07B 63/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im.Prof.Ignacego Mościckiego, Warszawa; Zakłady Azotowe PUŁAWY S.A., Puławy

(72) Zylbersztein Michał, Balcerzak Kazimierz, Szarlik Stefan, Zimowski Andrzej, Gotkowski Andrzej, Uszyński Aleksander, Marchwiany Henryk

(54) Sposób wydzielania kwasów organicznych z rozcieńczonych roztworów wodnych

(57) Sposób wydzielania kwasów alifatycznych C1-C6 z rozcieńczonych roztworów wodnych polega na tym, że roztwory zawierające kwasy kontaktuje się w jednym lub więcej ekstraktorach z ekstrahentem, którym jest cykloheksanon lub jego mieszanina z cykloheksanem i/lub z wyżej wrzącymi od cykloheksanonu jego pochodnymi, zwłaszcza cykloheksanolem i/lub cykloheksyli i denocykloheksanonem-2 i/lub jego mieszaniny pochodzące z procesu utleniania cykloheksanu. Ekstrakt kwasów poddaje się destylacji w obecności cykloheksanu, a otrzymany destylat rozdziela się na warstwę dolną stanowiącą wodny roztwór kwasów i warstwę górną zawierającą cykloheksan.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21)335313 (22)19990906 7(51) C07C 67/27

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

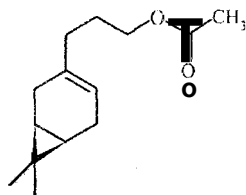
(72) Lochyński Stanisław, Kowalska Katarzyna, Góra Józef, Wawrzeńczyk Czesław

(54) Nowy octan i sposób wytwarzania nowego octanu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowego octanu, który może znaleźć zastosowanie jako dodatek zapachowy w przemyśle spożywczym, głównie mięsnym. Przedmiotem wynalazku jest nowy octan (1S)-3-(7,7-dimetylobicyklo-[4.1.0]hept-3-en-3-ylo) propanolu o wzorze przedstawionym na rysunku.

Sposób polega na tym, że znany (1S)-3-(10)-karen-trans-4-ol poddaje się przegrupowaniu Claisena metodą ortooctanową. Następnie y,5-nienasycony ester redukuje się glinowodorkiem litu do (+)-(1S)-3-(7,7-dimetylobicyklo [4.1.0]-hept-3-en-3-ylo)propanolu, który w reakcji acylowania z chlorem acetylu lub bezwodnikiem kwasu octowego, w obecności pirydyny, przeprowadza się w octan tego alkoholu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)334949 (22)19990817 7(51) C07C 211/16
C07D 273/01
A61K 31/13
A61K 31/33

(31)98 98115484 (32) 1998 08 18 (33) EP

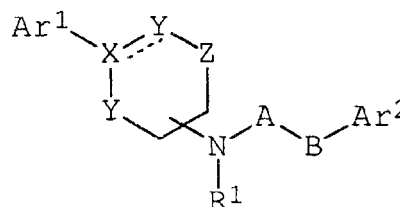
(71) F. HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazy lea, CH

(72) Alanine Alexander, FR; Büttelmann Bernd, DE; Heitz Neidhart Marie-Paule, FR; Pinard Emmanuel, FR; Wyler Rene, CH

(54) Pochodne arylo-cykloheksyloaminy, środek leczniczy i sposób wytwarzania związków

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych arylo-cykloheksyloaminy o ogólnym wzorze 1, w którym Ar¹ oznacza grupę fenyłową, naftyłową albo tetrahydronaftyłową, ewentualnie podstawioną grupą hydroksyloową, niższą grupą alkoxyloową grupą nitrową, aminową albo metanosulfonamidową, Ar² oznacza grupę fenyłową, naftyłową albo tetrahydronaftyłową, ewentualnie podstawioną niższą grupą alkilową lub chlorowcem, X oznacza C, CH, C(OH) albo N, Y oznacza grupę -CH₂-, CH albo O, Z oznacza grupę -CH₂-, -CH(CH₃)- albo -C(CH₃)₂-, R¹ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową albo grupę acetylową, A oznacza grupę C=O albo -(CHR²)_n, w której R² oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową albo grupę hydroksy-niższą alkilową, B oznacza grupę -(CH₂)_n-, O, -CH(OH)(CH₂)_n-, -CH(CH₂OH)-(CH₂)_n-, -(CH₂)_nCH(OH)- albo -CH(CH₂OH)-, linia przerywana oznacza ewentualne wiązanie, a n oznacza 0 - 4 oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, a także środków leczniczych zawierających te związki do leczenia chorób związanych z terapeutycznymi wskazaniami dla specyficznych blokerów podtypu receptora NMDA.

(25 zastrzeżeń)



A1 (21)334516 (22) 1997 11 21 7(51) C07C 237/22
A61K 31/16
C07C 255/44
C07C 255/66
C07D 209/48
C07D 213/75
A61K 31/395

(31) 96 754895 (32) 1996 11 22 (33) US
97 807538 1997 02 28 US

(86) 1997 11 21 PCT/US97/22231

(87) 1998 05 28 W098/22433 PCT Gazette nr 21/98

(71) ELAN PHARMACEUTICALS, INC., South San Francisco, US; ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US

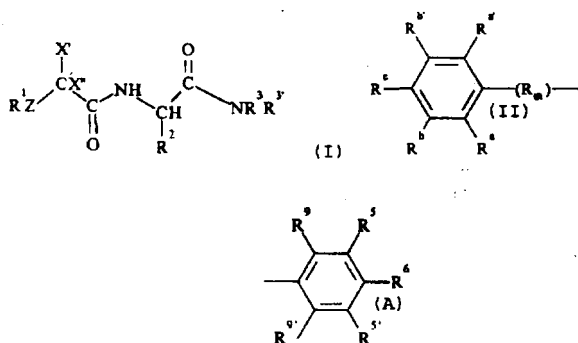
(72) Wu Jing, Tung Jay S., Nissen Jeffrey S., Mabry Thomas E., Latimer Lee H., Eid Clark Norman, Audia James E.

(54) Amidy N-(arylo/heteroarylo/alkiloacetylo)aminokwasów, zawierające je środki farmaceutyczne i sposoby hamowania wydzielania peptydu β-amyloidowego i/lub jego syntezy przez użycie takich związków

(57) Wynalazek dotyczy związków, które hamują uwalnianie peptydu β-amyloidowego i/lub jego syntezę, a zatem użytecznych w leczeniu choroby Alzheimera. Wynalazek dotyczy także środków farmaceutycznych zawierających takie związki, jak również sposobów leczenia choroby Alzheimera, w tym profilaktyki i leczenia z użyciem tych środków farmaceutycznych. Związki są określone wzorem (I), w którym R¹ jest wybrany z grupy obejmującej a) alkil, alkenyl, alkaryl, alkykloalkil, aryl, cykloalkil, cykloalkenyl, ewentualnie podstawioną heteroaryl i ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną, b) podstawio-

ny fenyl o wzorze (II), w którym R oznacza alken o 1 - 8 atomach węgla, a m oznacza liczbę całkowitą równą 0 lub 1 i (c) 1-lub 2-naftyl podstawiony w pozycjach 5, 6, 7 i/lub 8, R¹ jest wybrany z grupy obejmującej atom wodoru, alkil o 1 - 4 atomach węgla, alkiloalkoksyl o 1 - 4 atomach węgla i alkiltoalkoksyl o 1 - 4 atomach węgla, a R² i R³ są niezależnie wybrane z grupy obejmującej: (a) atom wodoru, (b) alkil, (c) -(R¹)_n(W)_p, gdzie R oznacza alken, W jest wybrany z grupy obejmującej (i) grupę o wzorze (A), (ii) heteroaryl i (iii) grupę N-heterocykliczną, a n oznacza liczbę całkowitą 0 lub 1, p oznacza liczbę całkowitą 1 - 3, (d) -CH(O)CH₂C(O)O-Q, gdzie Q jest wybrany z grupy obejmującej alkil, a ryl, heteroaryl i grupę heterocykliczną, X¹ oznacza atom wodoru, hydroksyl lub atom fluoru, X² oznacza atom wodoru, hydroksyl lub atom fluoru, względnie X¹ i X² razem tworzą grupę okso, Z jest wybrany z grupy obejmującej wiązanie kowalencyjne wiążące R¹ z -CX¹X²-, atom tlenu i atom siarki.

(64 zastrzeżenia)



AI (21) 334473 (22) 1997 12 19 7(51) C07C 251/60
C07C 251/86
A01N 33/24
A01N 33/26

(31) 97 19700019 (32) 1997 01 03 (33) DE

(86) 1997 12 19 PCT/EP97/07214

(87) 1998 07 09 WO98/29384 PCT Gazette nr 27/98

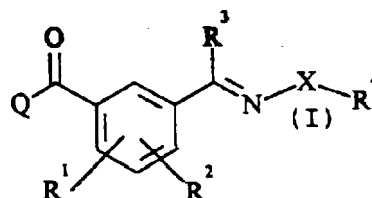
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Hill Regina Luise, Kardorff Uwe, Rack Michael,
Baumann Ernst, Von Deyn Wolfgang, Engel
Stefan, Mayer Guido, Orten Martina,
Rheinheimer Joachim, Witschel Matthias,
Misslitz Ulf, Walter Helmut, Westphalen
Karl-Otto

(54) Podstawione 2-benzoilocykloheksano-1,3-diony

(57) Wynalazek dotyczy 2-benzoilocykloheksano-1,3-dionów o wzorze (I), w którym R¹ i R² oznaczają atom wodoru, grupę nitrową, atom chlorowca, grupę cyjanową, grupę tiocyjanianową, alkil, chlorowcoalkil, alkoksyalikil, alkenyl, alkinyl, -OR³, -OCOR³, -OSO₂R³, -SH, -S(O)_nR³, -SO₂OR³, -SO₂NR³SR³, -NR³SO₂R³ lub -NR³COR³; R³ oznacza atom wodoru, grupę cyjanową, alkil, chlorowcoalkil, -OR³, -SR³ lub -NR³R¹⁰; R⁴ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony alkil, cykloalkil, alkenyl, cykloalkenyl, alkinyl, -COR³, -CO₂R³, -COSR³ lub -CONR³R⁴; X oznacza atom tlenu lub NR³; n oznacza 0, 1 lub 2; R⁵ oznacza atom wodoru, alkil, chlorowcoalkil, alkoksyalikil, alkenyl lub alkinyl, R⁶ oznacza alkil lub chlorowcoalkil; R⁷ oznacza alkil, chlorowcoalkil, alkoksyalikil, alkenyl lub alkinyl; R⁸ oznacza atom wodoru lub alkil; R⁹ oznacza alkil, fenyl lub benzyl; R¹⁰ oznacza alkil, chlorowcoalkil, alkenyl lub alkinyl; Q oznacza ewentualnie podstawiony pierścień cykloheksano-1,3-dionu przyłączony w pozycji 2 oraz ich użytecznych w rolnictwie soli, sposobu i produktów pośrednich do wytwarzania związków o wzorze I, środka zawierającego takie związki, jak również zastosowania tych pochodnych lub zawierających je środków do zwalczania niepożądanych roślin.

(11 zastrzeżeń)



AI (21) 334524 (22) 19971219 7(51) C07C 251/60
C07C 251/86
A01N 33/24
A01N 33/26

(31) 97 19700097 (32) 1997 01 03 (33) DE

(86) 1997 12 19 PCT/EP97/07211

(87) 1998 07 09 WO98/29383 PCT Gazette nr 27/98

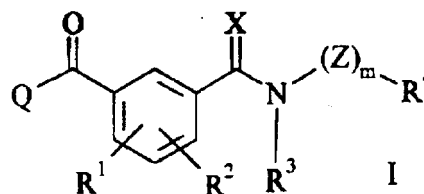
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Kardorff Uwe, Hill Regina Luise, Rack Michael,
Von Deyn Wolfgang, Engel Stefan, Otten
Martina, Witschel Matthias, Baumann Ernst,
Rheinheimer Joachim, Mayer Guido, Misslitz
Ulf, Westphalen Karl-Otto, Walter Helmut

(54) 3-Aminokarbonylo/3-aminotio-karbonylo-pod-
stawione 2-benzoilocykloheksano-1,3-diony o
działaniu chwastobójczym

(57) Wynalazek dotyczy 2-benzoilocykloheksano-1,3-dionów o wzorze I, w którym R¹, R² oznaczają atom wodoru, grupę nitrową, atom chlorowca, grupę cyjanową, grupę tiocyjanianową, alkil, chlorowcoalkil, alkoksyalikil, alkenyl, alkinyl, -OR³, -OCOR³, -OSO₂R³, -SH, -S(O)_nR³, -SO₂OR³, -SO₂NR³SR³, -NR³SO₂R³ lub -NR³COR³; R³ oznacza atom wodoru, alkil, chlorowcoalkil, alkenyl lub alkinyl; R⁴ oznacza atom wodoru, niepodstawiony lub podstawiony alkil, cykloalkil, alkenyl, cykloalkenyl, alkinyl, -COR³, CO₂R³, -COSR³ lub -CONR³R⁴; X oznacza atom tlenu lub siarki; Z oznacza atom tlenu lub NR³; m oznacza 0 lub 1; n oznacza 0, 1 lub 2; R⁵ oznacza atom wodoru, alkil, chlorowcoalkil, alkoksyalikil, alkenyl lub alkinyl; R⁶ oznacza alkil lub chlorowcoalkil; R⁷ oznacza alkil, chlorowcoalkil, alkoksyalikil, alkenyl lub alkinyl; R⁸ oznacza atom wodoru lub alkil; R⁹ oznacza alkil, alkenyl, alkinyl, fenyl lub benzyl; R¹⁰ oznacza alkil, chlorowcoalkil, alkenyl lub alkinyl; Q oznacza niepodstawiony lub podstawiony pierścień cykloheksano-1,3-dionu, przyłączony w pozycji 2; przy czym m oznacza 1, gdy R³ oznacza atom wodoru oraz ich użytecznych w rolnictwie soli, sposobów i związków pośrednich do wytwarzania związków o wzorze I, zawierających je środków oraz zastosowania tych pochodnych lub zawierających je środków do zwalczania niepożądanych roślin.

(12 zastrzeżeń)



AI (21) 334343 (22) 19971110 7(51) C07C 311/06
C07D 333/38
C07C 323/25
A61K 31/18

(31) 96 60033451 (32) 1996 12 20 (33) US

(86) 1997 11 10 PCT/IB97/01417

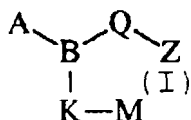
(87) 1998 07 02 WO98/28264 PCT Gazette nr 26/98

(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US

(72) Cameron Kimberly O'Keefe, Ke Hua Zhu,
Lefker Bruce Allen, Rosati Robert Louis,
Thompson David Duane(54) **Zapobieganie utracie i odbudowa masy kości przez pewne agony prostaglandyny**

(57) Wynalazek dotyczy agonów prostaglandyny o wzorze (I), w którym np. A oznacza **sulfonyl** lub alkanoil, B oznacza atom azotu lub CH, M zawiera pierścień, a K i Q oznaczają grupy łączące, sposobów użycia takich agonów prostaglandyny, środków farmaceutycznych zawierających takie agony prostaglandyny oraz zestawów użytecznych dla leczenia zaburzeń związanych z utratą masy kości, w tym osteoporozy.

(141 zastrzeżeń)



AI (21) 334368 (22) 1998 01 09 7(51) C07C 323/58
A61K 31/195
C07C 323/59

(31)97 783402 (32) 1997 01 13 (33) US

(86) 1998 01 09 PCT/EP98/00096

(87) 1998 07 16 WO98/30537 PCT Gazette nr 28/98

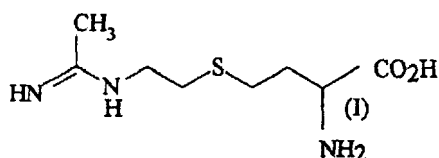
(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB

(72) Beams Richard Mansfield, Drysdale Martin
James, Franzmann Karl Witold, Friend Anthony
Joseph, Hodson Harold Francis, Knowles
Richard Graham, Rees Daryl David, Sawyer
Alan David

(54) **Inhibitory syntazy tlenu azotu**

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków **amidynowych** o wzorze (I), sposobu ich wytwarzania, zawierających je preparatów farmaceutycznych i stosowania ich do leczenia, zwłaszcza jako selektywnych inhibitorów indukcyjnej syntazy tlenu azotu.

(11 zastrzeżeń)



AI (21) 334351 (22) 1997 12 16 7(51) C07C 409/24
C07C 407/00
A01N 37/16

(31)96 9626637 (32)1996 12 21 (33) GB

(86) 1997 12 16 PCT/GB97/03461

(87) 1998 0702 WO98/28267 PCT Gazette nr 26/98

(71) SOLVAY INTEROX LIMITED, Warrington, GB

(72) Carr Graham, James Alun Pryce, Morton Kelly
Jane, Sankey John Phillip, Lawton Valerie

(54) **Roztwory nadtlenowego kwasu karboksylowego**

(57) Trwałe podczas przechowywania wodne roztwory kwasowe, często mające pH do 1, zawierające estrokwasy nadtleno-

wy **i/lub** kwasokwas nadtlenowy można otrzymywać w reakcji diestru o wzorze ogólnym $R^1-O-CO-R^2-CO-O-R^3$, w którym każda z grup R^1 i R^2 oznacza grupę alkilową zawierającą od 1 do 4 atomów węgla, które **mogą** być takie same lub różne, a grupa R^3 oznacza alifatyczną grupę alkilenową dowolnie **nienasyconą**, która może być liniowa lub rozgałęziona, zawierającą od 3 do 6 atomów węgla, z wodnym roztworem nadtlenku wodoru w obecności kwasu takiego, jak kwas siarkowy i umożliwienie kompozycji dojście do stężeń równowagowych. Wychodząc z diestru hydroliza nadtlenowa wytwarza estrokwasy nadtlenowe, który jest szczególnie skutecznym kwasem nadtlenowym. Proces ten można kontrolować wytwarzając roztwory zawierające wysoką zawartość kwasu nadtlenowego i o szerokim zakresie stosunków estrokwasy nadtlenowego do kwasokwasu nadtlenowego.

(43 zastrzeżenia)

AI (21)334144 (22)19990701 7(51) C07D 207/12

(31) 98 60097633 (32) 1998 08 24 (33) US

(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US

(72) Devries Keith Michael, Vanderplas Brian
Clement

(54) **Nowe pochodne pirolidyny, kompozycja i sposób wytwarzania pochodnych pirolidyny**

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych pirolidyny, kompozycji zawierającej nowe pochodne pirolidyny i sposobu wytwarzania pochodnych pirolidyny. Związki według wynalazku mają działanie lecznicze **i/lub** służą do wytwarzania innych związków o działaniu leczniczym. Są one przydatne jako środki moczopędne, przeciwbólowe lub neuroochronne albo jako środki do leczenia udaru albo funkcyjnych chorób jelit.

(18 zastrzeżeń)

A (21) 334345 (22) 1997 12 23 7(51) C07D 209/72
C07D 401/12
C07D 405/00
C07D 409/00
C07D 403/04
A61K 31/40

(31)96 9616206 (32)1996 12 30 (33) FR

(86)19971223 PCT/FR97/02407

(87) 1998 0709 WO98/29390 PCT Gazette nr 27/98

(71) RHONE-POULENC RORER S.A., Antony, FR

(72) Bourzat Jean-Dominique, Commerçon Alain,
Dereu Norbert, Mailliet Patrick,
Sounigo-Thompson Fabienne, Martin Jean-Paul,
Capet Marc, Cheve Michel

(54) **Nowe inhibitory transferazy farnezylowej, ich wytwarzanie zawierające je kompozycje farmaceutyczne oraz ich zastosowanie do wytwarzania leków**

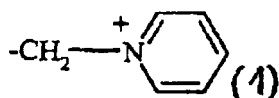
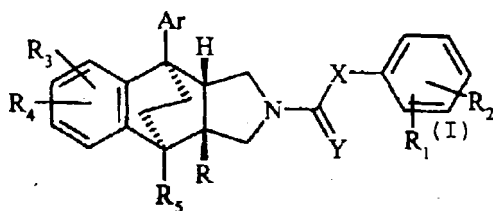
(57) Ujawniono nowe związki o ogólnym wzorze (I), ich wytwarzanie, zawierające je kompozycje farmaceutyczne oraz ich zastosowanie do wytwarzania leków.

W ogólnym wzorze (I): Ar oznacza grupę fenyłową podstawioną lub skondensowaną albo grupę aromatyczną lub niearomatyczną policykliczną lub heterocykliczną, R oznacza grupę o ogólnym wzorze $-(CH_2)_m-X_1-(CH_2)_n-Z$, w której X_1 oznacza wiązanie pojedyncze O, S, m = 0, 1, n = 0, 1, 2, przy czym grupy CH_2 mogą być podstawione, Z oznacza grupę **karboksy**, $COOR_6$ (Re = alkil), $CON(R_7)(R_8)$ (R_7 = atom wodoru lub alkil i R_8 - atom wodoru, grupa **hydroksy**, **arylosulfonylo**, heterocykliczna, amino ewentualnie podstawiona, alkiloksy ewentualnie podstawiona, alkilo ewentualnie podstawiona) $PO(OR_9)_2$ (R_9 = atom wodoru lub alkil), grupę **-NT-CO-T** (T = atom wodoru lub alkil ewentualnie podstawiony lub grupa o wzorze (1), R_1 i R_2 = atom wodoru lub chlorowca albo alkil, alkoksy ewentualnie podstawione, alkilotio, alkoksylkarbonylo lub R_1 i R_2 w pozycji orto

względem siebie tworzą pierścień heterocykliczny, zawierający 1 lub 2 heteroatomy ewentualnie podstawiony, R_3 i R_4 = m.in. atom wodoru lub chlorowca albo **alkil**, **hydroksy**, **alkoksy**, **alkilotio**, **karboksy** lub **alkoksy karbonylo**, R_5 = atom wodoru, **alkil**, **alkilotio**, $X = O$ lub S lub $-NH$, $-CO-$, metylen, grupa **winylo**diilo, **alkeno**-1,1-dylo lub **cykloalkano**-1,1-dylo, oraz $Y = O$ lub S , w postaci **racemicznej**, jak również izomerów optycznych i soli produktu o ogólnym wzorze (I).

Produkty o wzorze (I) są inhibitorami farnesylotransferazy, które wykazują wyróżniające **właściwości przeciwnowotworowe** i **przeciwbiałakowe**.

(46 zastrzeżeń)



Al (21) 334370 (22)19971209 7(51) C07D 211/56
C07D 207/14
A61K 31/445
A61K 31/40

(31) 96 9604786 (32) 1996 12 20 (33) SE

(86) 1997 12 09 PCT/SE97/02051

(87) 1998 07 02 WO98/28270 PCT Gazette nr 26/98

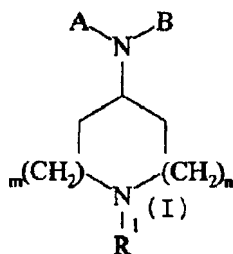
(71) ASTRA PHARMA INC., Ontario, CA

(72) Pelcman Benjamin, SE; Roberts Edward, CA

(54) **Nowe związki o działaniu przeciwbólowym**

(57) Wynalazek dotyczy związków o ogólnym wzorze (I), w którym m oznacza 0 lub 1, a n oznacza 1 lub 2, a także ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli oraz środków farmaceutycznych zawierających te nowe związki i ich zastosowania w leczeniu, a zwłaszcza w leczeniu bólu.

(24 zastrzeżenia)



Al (21)334374 (22)199712 09 7(51) C07D 211/70
C07D 307/81
A61K 31/445

(31) 96 9604785 (32) 1996 12 20 (33) SE
97 9702535 1997 07 01 SE

(86) 1997 12 09 PCT/SE97/02050

(87) 1998 07 02 WO98/28275 PCT Gazette nr 26/98

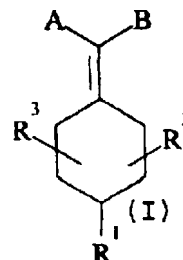
(71) ASTRA PHARMA INC., Mississauga, CA

(72) Delorme Daniel, Roberts Edward, Wei Zhongyong

(54) **Nowe związki o działaniu przeciwbólowym**

(57) Wynalazek dotyczy związków o ogólnym wzorze I, ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli sposobu wytwarzania w/w związków oraz środków farmaceutycznych zawierających te nowe związki i ich zastosowania w leczeniu, zwłaszcza bólu.

(26 zastrzeżeń)



Al (21)334499 (22)19980108 7(51) C07D 213/02

A61K 31/44

(31) 97 60034026 (32) 1997 01 08 (33) US

(86) 1998 01 08 PCT/US98/00490

(87)1998 0716 WO98/30542 PCT Gazette nr 28/98

(71) SMITHKLINE BEECHAM CORPORATION, Philadelphia, US

(72) Miller William H., Bondinell William E., Ku Thomas Wen Fu

(54) **Antagoniści receptorów witronektyny**

(57) Ujawniono m.in. związek który jest: kwasem (+)-10,11-dwuwodoro-3-[3-(4-amino-2-pirydyloamino)-1-propyloksy]-5H-dwubenzo[a,d]cyklohepteno-10-octowym, kwasem (+)-10,11-dwuwodoro-3[2-[6-(etyloamino)-2-pirydylo]-1-etoksy]-5H-dwubenzo[a,d]cyklohepteno-10-octowym albo kwasem (+)-10,11-dwuwodoro-3-[3-(4-metylo-2-pirydylo-amino)-1-propyloksy]-5H-dwubenzo[a,d]cyklohepteno-10-octowym albo ich farmaceutycznie akcentowaną solą.

(21 zastrzeżeń)

Al (21)328114 (22)19980818 7(51) C07D 251/62

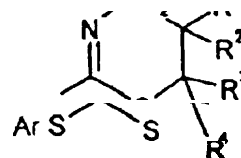
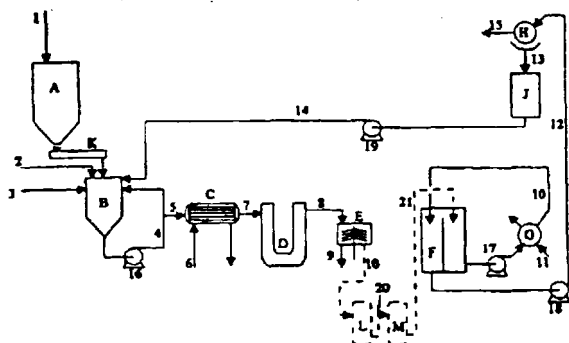
(71) Zakłady Azotowe PUŁAWY S.A., Puławy

(72) Sadowski Marek, Gruszecki Zenon, Kacprzak Tadeusz, Harabin Edward, Sztelmach Paweł, Dudyński Marek

(54) **Sposób oczyszczania melaminy w procesie rekrystalizacji i urządzenie do oczyszczania melaminy w procesie rekrystalizacji**

(57) Sposób oczyszczania melaminy w procesie rekrystalizacji polegający na jednokrotnej bądź wielokrotnej rekrystalizacji melaminy z zawiesiny wodnej, znamienny tym, że gorący roztwór melaminy, korzystnie o temperaturze 95°C poddaje się procesowi wielostopniowej filtracji w układzie szeregowym, przy czym najpierw roztwór podaje się do zespolonego filtra tkaninowo-węglowego i kolejno do filtra tkaninowego, gdzie następuje końcowa filtracja roztworu i oddzielenie zanieczyszczeń przy regulowanym natężeniu przepływu i utrzymywaniu stosownej temperatury roztworu. Urządzenie do oczyszczania melaminy w procesie rekrystalizacji, zawierające ciąg produkcyjny i aparaty, pompy, podgrzewacze, wirówki, **krystalizatory**, znamienny tym, że w ciąg ten wbudowano instalację filtrującą. Instalacja filtrująca zawiera filtr główny (L) i filtr zabezpieczający (M).

(8 zastrzeżeń)



Al (21)334478 (22)19980202 7(51) C07D 265/18

(31)97 60037385	(32)1997 02 05	(33) US
97 9706046	1997 03 24	GB
97 60042807	1997 04 08	US
97 9709348	1997 05 07	GB

(86) 1998 02 02 PCT/US98/01999

(87) 1998 08 06 WO98/33782 PCT Gazette nr 31/98

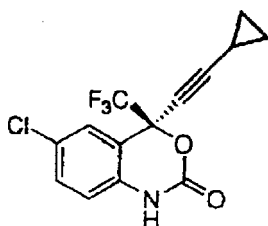
(71) MERCK & CO., INC., **Rahway**, US

(72) Clarke William, Crocker Louis S., Kukura Joseph L.

(54) Sposób krystalizacji inhibitora odwrotnej transkryptazy HIV przy użyciu antyrozpuszczalnika

(57) Przedmiotem wynalazku są sposoby **krystalizacji** (-)-6-chloro-4-cyklopropyloetynylo-4-trifluorometylo -1,4-dihydro-2H-3,1-benzoksazyn-2-onu o podanym niżej wzorze z układu **rozpuszczalnik/antyrozpuszczalnik** z wytworzeniem krystalicznego produktu. Pożądana forma krystaliczna, postać I może być wytworzona przy użyciu metanolu lub etanolu. Postać II, którą wyodrębnia się z 2-propanolu, można przekształcić w pożądaną postać krystaliczną w niskich temperaturach suszenia, jak około **40°C**.

(31 zastrzeżeń)



Al (21)334391 (22)19971222 7(51) C07D 285/15
C07D 417/00
A01N 43/88

(31)97 19700062 (32)1997 01 03 (33) DE

(86) 1997 12 22 PCT/EP97/07242

(87) 1998 07 09 WO98/29400 PCT Gazette nr 27/98

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(72) Uhr Hermann, Kugler Martin, Wachtler Peter

(54) **Ditlenki S-arylo-ditiazyn**

(57) Wynalazek dotyczy nowych ditlenków S-arylo-ditiazyn o podanym niżej wzorze ogólnym, sposobu ich wytwarzania oraz ich zastosowania do ochrony plonów i do ochrony materiałów przed działaniem niepożądanych mikroorganizmów.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 334387 (22) 1997 12 19 7(51) C07D 301/02
C07D 303/36
C07C 213/04

(31) 96 60033801 (32) 1996 12 31 (33) US

(86) 1997 12 19 PCT/US97/22989

(87) 199807 09 **WO98/29401** PCT Gazette nr 27/98

(71) G.D. SEARLE & CO., Chicago, US

(72) Liu Chin, Ng John S., Behling James R.,
Campbell Arthur L.

(54) **Aminoepoksydy z aminoaldehydów i in situ wytwarzane chlorowcometylowe reagenty metaloorganiczne**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania **aminoepoksydu**, zgodnie z którym **aminoaldehyd** poddaje się reakcji z chlorowcometylowym reagentem metaloorganicznym w odpowiednim rozpuszczalniku w temperaturze wyższej niż **-80°C**, przy czym wymieniony chlorowcometylowy reagent metaloorganiczny tworzy się w reakcji pomiędzy reagentem metaloorganicznym i dichlorowcometanem. Ulepszenie sposobu polega na **tym**, że wprowadza się wymieniony ochroniony aminoaldehyd do strefy mieszania utrzymywanej w temperaturze poniżej 0°C i również wprowadza się do tej strefy mieszania wspomniany chlorowcometylowy reagent **metaloorganiczny**, w celu kontaktowania w tej strefie mieszania ze wspomnianym ochronionym aminoaldehydem, a także odzyskuje się ze wspomnianej strefy mieszania produkty reakcji wspomnianego ochronionego **aminoaldehydu** ze wspomnianym chlorowcometylowym reagentem metaloorganicznym. Uzyskane aminoepoksydy są przydatne jako produkty pośrednie do wytwarzania środków farmaceutycznych, na przykład inhibitorów proteazy HIV.

(17 zastrzeżeń)

Al (21) 334375 (22) 1997 12 18 7(51) C07D 311/20
C07C 215/54

(31) 96 60033961 (32) 1996 12 31 (33) US

(86) 1997 12 18 PCT/US97/22521

(87) 1998 07 09 WO98/29402 PCT Gazette nr 27/98

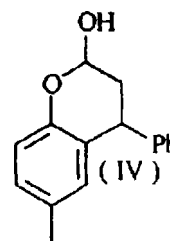
(71) PHARMACIA & UPJOHN COMPANY,
Kalamazoo, US

(72) Gage James R., Cabaj John E.

(54) Sposób wytwarzania tolterodyny

(57) Ujawniono nowy półprodukt 3,4-dihydro-6-metylo-**4-fenilo**-2H-benzopirano-2-ol o wzorze (IV) oraz udoskonalony sposób wytwarzania tolterodyny.

(6 zastrzeżeń)



AI (21) 334337 (22) 1997 12 15 7(51) C07D 333/34
C07D 295/00
C07D 285/14
C07D 307/79
C07D 215/36
C07D 209/30
C07D 261/10
C07D 333/62
C07D 211/70
C07D 409/00

(31) 96 9626377 (32) 1996 12 19 (33) GB
97 9700901 1997 01 17 GB
97 9722757 1997 10 27 GB

(86) 1997 12 15 PCT/EP97/07159

(87) 1998 0625 WO98/27081 PCT Gazette nr 25/98

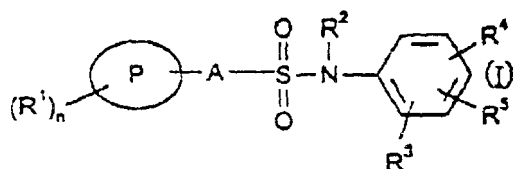
(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford, GB

(72) Bromidge Steven Mark, King Francis David,
Wyman Paul Adrian

(54) **Pochodne sulfonamidów, sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie jako leki**

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych sulfonamidów o aktywności CNS, o wzorze ogólnym (I), sposobu ich wytwarzania, kompozycji zawierających te związki i ich zastosowania, w szczególności w leczeniu zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego.

(16 zastrzeżeń)



AI (21) 335012 (22) 19990820 7(51) C07D 405/04
A61K 31/445

(31) 98 9810601 (32) 1998 08 21 (33) FR

(71) ADIR ET COMPAGNIE, Courbevoie Cedex, FR

(72) Peglion Jean-Louis, Goument Bertrand, Milian Mark, Newman-Tancredi Adrian

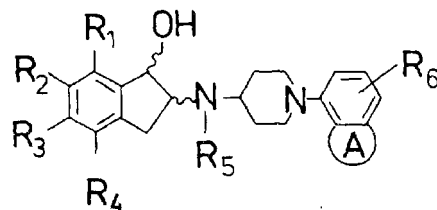
(54) **Nowe pochodne indan-1-olu, sposób ich wytwarzania i zawierające je kompozycje farmaceutyczne**

(57) Ujawniono nowe pochodne indan-1-olu o wzorze 1, w którym R₁, R₂, R₃ i R₄, takie same lub różne, oznaczają każdy niezależnie atom wodoru, atom chlorowca, liniową lub rozgałęzioną grupę (C₁-C₆)alkilową, liniową lub rozgałęzioną grupę (C₂-C₆)alkenylową, liniową lub rozgałęzioną grupę (C₂-C₆)alkinylową, grupę hydroksylową, liniową lub rozgałęzioną grupę (C₁-C₆)alkoksylową lub liniową lub rozgałęzioną grupę (C₁-C₆)trichlorowcoalkilową lub jedną lub więcej par tych podstawników w sąsiednich pozycjach może tworzyć wraz z atomami węgla pierścienia fenyloвого, do których są przyłączone, grupę heterocykliczną, R₅ oznacza atom wodoru, liniową lub rozgałęzioną grupę (C₁-C₆)alkilową lub grupę arylo-(C₁-C₆)alkilową, w której część alkilowa może być liniowa lub rozgałęzioną, R₆ oznacza atom wodoru, atom chlorowca, liniową lub rozgałęzioną grupę (C₁-C₆)alkilową, grupę hydroksylową, liniową lub rozgałęzioną grupę (C₁-C₆)alkoksylową lub liniową lub rozgałęzioną grupę (C₁-C₆)trichlorowcoalkilową, A wraz z atomami węgla pierścienia fenyloвого, do którego jest przyłączone oznacza grupę heterocykliczną, ich izomery i sole addycyjne z farmaceutycznie dopuszczalnym kwasem lub zasadą, a także sposób wytwarzania tych nowych pochodnych indan-1-olu. Ujawniono także ko-

mpozycje farmaceutyczne, zawierające co najmniej jeden związek o wzorze 1, sam lub w kombinacji z jedną lub większą liczbą farmaceutycznie dopuszczalnych, obojętnych związków lub nośników.

Takie związki i kompozycje nadają się do leczenia patologii związanych z receptorami 5HT_{1B}.

(15 zastrzeżeń)



AI (21) 334496 (22) 1997 12 16 7(51) C07D 413/04
A01N 47/38

(31) 97 791217 (32) 1997 0130 (33) US

(86) 1997 12 16 PCT/US97/23314

(87) 1998 08 06 WO98/33794 PCT Gazette nr 31/98

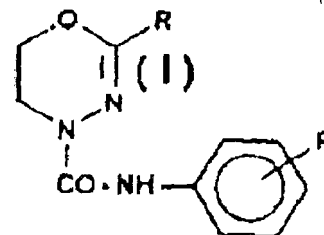
(71) UNIROYAL CHEMICAL COMPANY, INC.,
Middlebury, US; UNIROYAL CHEMICAL
CO./UNIROYAL CHEMICAL CIE., Elmira,
CA

(72) Dekeyser Mark Achiel, CA; McDonald Paul
Thomas, US

(54) **Owadobójcze związki oksadiazyny**

(57) Ujawniono insektobójcze podstawione oksadiazyny o wzorze (I), gdzie R jest ewentualnie podstawioną heterocykliczną grupą C₄-C₅ i gdzie R' stanowi wodór, chlorowiec, C₁-C₄ haloalkil lub C₁-C₄ haloalkoksyl, owadobójcze kompozycje zawierające te oksadiazyny i metody ich stosowania.

(19 zastrzeżeń)



AI (21) 335016 (22) 19990820 7(51) C07D 417/06
A61K 31/33

(31) 98 60097474 (32) 1998 08 21 (33) US

(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US

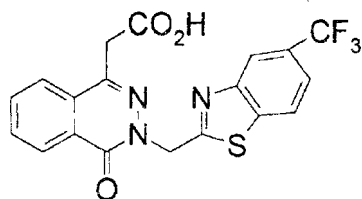
(72) Lambert John Francis, Norris Timothy

(54) **Nowy polimorf monohydratu kwasu 3,4-dihydro-4-okso-3-[(5-(trifluorometylo)-2-benzotiazolilo)metylo]-1-ftalazynooctowego, sposób jego wytwarzania, sposób wytwarzania bezwodnego kwasu 3,4-dihydro-4-okso-3-[(5-(trifluorometylo)-2-benzotiazolilo)metylo]-1-ftalazynooctowego, sposoby terapeutyczne, środek farmaceutyczny, zastosowanie polimorfu do wytwarzania środka farmaceutycznego i sposób wytwarzania środka farmaceutycznego**

(57) Wynalazek dotyczy nowego polimorfu monohydratu kwasu 3,4-dihydro-4-okso-3-[(5-(trifluorometylo)-2-benzotiazolilo)metylo]-1-ftalazynooctowego, sposobu jego wytwarzania, sposobu wytwarzania bezwodnego kwasu 3,4-dihydro-4-okso-3-[(5-(trifluorometylo)-2-benzotiazolilo)metylo]-1-ftalazyno-

octowego, o podanym niżej wzorze, sposobów terapeutycznych, środka farmaceutycznego, zastosowania polimorfu do wytwarzania środka farmaceutycznego i sposobu wytwarzania środka farmaceutycznego, zawierającego nowy polimorf, do leczenia powikłań cukrzycowych, takich jak np. zakażenia cukrzycowa, retinopatia cukrzycowa lub neuropatia cukrzycowa oraz m.in. do obniżania poziomu lipidów we krwi lub poziomu kwasu moczowego we krwi.

(44 zastrzeżenia)



Al (21)334451 (22) 1997 12 19 7(51) C07D 487/04
A61K 31/505

(31) 97 60035223 (32) 1997 01 08 (33) US
97 60043749 1997 04 09 US

(86) 1997 12 19 PCT/US97/24300

(87) 1998 10 01 WO98/42708 PCT Gazette nr 39/98

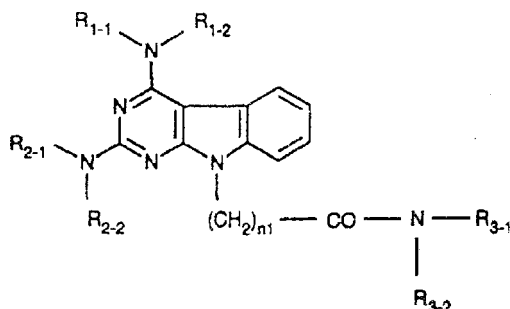
(71) PHARMACIA & UPJOHN COMPANY,
Kalamazoo, US

(72) Bundy Gordon L,

(54) Farmaceutycznie aktywne tricykliczne aminy

(57) Ujawniono w szczególności pirymido[4,5-b]indole o podanym niżej wzorze ogólnym i ich sole, użyteczne m.in. w leczeniu astmy, stanów zapalnych skóry, niezytu błon śluzowych nosa, zapalenia spojówek, powiek, tęczynek.

(12 zastrzeżeń)



Al (21)334371 (22) 1998 10 28 7(51) C07F 9/12
C07C 37/14
C07C 37/48

(31) 97 9722719 (32) 1997 10 29 (33) GB

(86) 1998 10 28 PCT/GB98/03225

(87) 1999 05 06 WO99/21863 PCT Gazette nr 18/99

(71) FMC CORPORATION (UK) LIMITED,
Trafford Park, GB

(72) Derbyshire Tracey Anne, Farrow Hazel May,
Hill Jonathan Simon

(54) Sposób wytwarzania estrów fosforanowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ciekłych estrów triarylofosforanowych bogatych w izomer meta, posiadających niską zawartość trifenylofosforanu i niską lepkość. Sposób ten obejmuje a) etap alkilowania, w którym fenol poddaje się reakcji z olefiną o 2 - 12 atomach węgla w obecności silnie kwasowego katalizatora z otrzymaniem produktu zawierającego meta- i para- alkilowane fenole; i b) etap transalkilowa-

nia, w którym mieszaninę alkilowanych fenoli z etapu alkilowania ogrzewa się w obecności silnie kwasowego katalizatora dla zwiększenia zawartości izomeru meta w mieszaninie do co najmniej 25%, utrzymując zawartość fenolu poniżej 22%; oraz c) etap fosforylowania, w którym mieszaninę alkilowanych fenoli z etapu transalkilowania poddaje się reakcji ze środkiem fosforylującym; i w którym w etapach a) i b) stosuje się silnie kwasowy katalizator taki jak kwas Bronsteda o mocy kwasu mniejszej niż zero. Korzystnymi katalizatorami są aktywowane gliny takie jak bentonit, montmorylonit, ziemia Fullera. Alkilogowanie i transalkilowanie prowadzi się w temperaturze między 100 a 200°C, korzystnie 150 i 180°C.

(20 zastrzeżeń)

Al (21) 334470 (22) 1998 11 04 7(51) C07F 17/00
C08F 10/00
C07F 9/6568
C07D 209/70
C07D 307/93
C07D 333/78

(31) 97 97119778 (32) 1997 11 12 (33) EP

(86) 1998 11 04 PCT/EP98/07034

(87) 1999 05 20 W099/24446 PCT Gazette nr 20/99

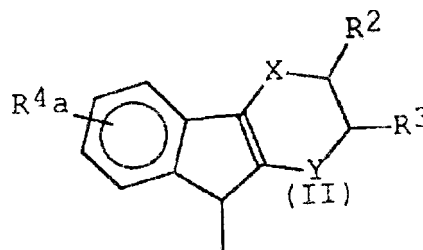
(71) MONTELL TECHNOLOGY COMPANY B.V.,
Hoofddorp, NL

(72) Nifant'ev Ilya E., Bagrov Vladimir V.

(54) Metaloceny i katalizatory polimeryzacji olefin

(57) Ujawniono klasę metalocenów o wzorze $(ZR^1_m)(Cp)(A)ML_pL^1_q(I)$, w którym $(ZR^1_m)_n$ oznacza dwuwartościową grupę mostkującą Cp i A, Cp oznacza heterocykliczną grupę cyklopentadienylową np. o wzorze (II) lub oznacza częściowo uwodornioną pochodną tej grupy heterocyklicznej, przy czym jeden z symboli X lub Y oznacza wiązanie pojedyncze, a drugi oznacza O, S, NR' lub PR', R' i R' oznaczają niezależnie m.in. atom wodoru, chlorowca lub rodnik węglowodorowy ewentualnie zawierający heteroatomy, R¹ oznacza m.in. atom chlorowca lub rodnik węglowodorowy ewentualnie zawierający heteroatomy, A oznacza pochodną cyklopentadienylową grupę -NR⁰ lub jest takie samo jak Cp, M oznacza m.in. Ti, Zr lub Hf, m oznacza 1 lub 2, n mieści się w zakresie od 0 lub 4, r oznacza 0 lub 1, p i q mieszczą się w zakresie od 0 do 3 oraz a mieści się w zakresie od 0 do 4. Ponadto ujawniono użyteczne w polimeryzacji olefin układy katalityczne zawierające te metaloceny.

(25 zastrzeżeń)



Al (21)331161 (22) 1999 02 02 7(51) C07J 9/00
C07J 75/00
A61K 31/575

(31) 98 139460 (32) 1998 08 25 (33) US
98 211978 1998 12 15 US

(71) McNeil-PPC, Inc., Skillman, US

(72) Higgins John D. III

(54) Sposób wytwarzania estrów **sterolowych** i **stanolowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób bezpośredniej estryfikacji stanoli i steroli kwasami tłuszczowymi z wytwarza-

niem estrów stanolowych i sterolowych. Sposób stanowi metodę syntezy odpowiednią do produkcji w dużej skali estrów z dużymi wydajnościami. W korzystnej odmianie wynalazku wytwarza się produkt spożywczy nie zawierający rozpuszczalników organicznych lub kwasów mineralnych.

(19 zastrzeżeń)

Al (21)335069 (22)199908 24 7(51) C07J 9/00
C07J 75/00

(31)98	139460	(32)1998 08 25	(33) US
98	211978	1998 12 15	US
99	336773	1999 06 21	US

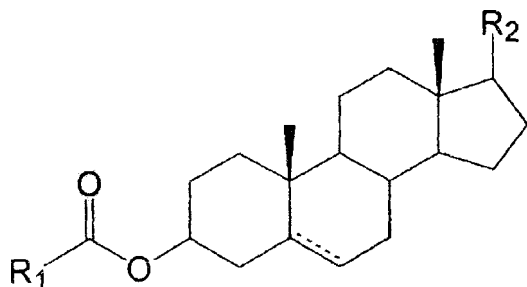
(71) McNeil-PPC, Inc., Skillman, US

(72) Roden Allan, Williams James L., Bruce Ruey, Detraino Frank, Boyer Marie H., Higgins John D. III

(54) Wytwarzanie estrów steroli i stanoli

(57) Wynalazek dotyczy sposobu bezpośredniej estyfikacji stanoli i steroli przy użyciu katalizatora kwasowego lub zasadowego, w obecności środka odbarwiającego z wytworzeniem estrów stanolu/sterolu o wzorze 1. Sposób dotyczy drogi syntetycznej, odpowiedniej do wytwarzania w dużej skali estrów z wysoką wydajnością. Korzystnie realizowany jest w procesie rodzaju spożywczego wolnego od rozpuszczalników organicznych i kwasów mineralnych.

(20 zastrzeżeń)



Al (21)334518 (22)19980113 7(51) C07J 41/00
C07J 1/00
C07J 31/00

(31) 97	97200098	(32) 1997 01 15	(33) EP
---------	----------	-----------------	---------

(86)1998 01 13 PCT/EP98/00377

(87) 1998 07 23 WO98/31702 PCT Gazette nr 29/98

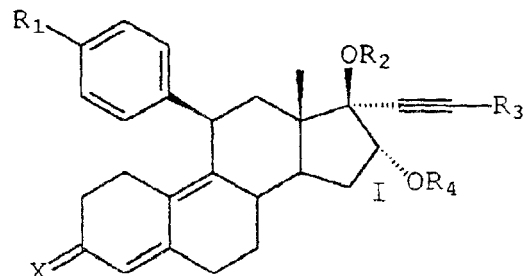
(71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL

(72) Groen Marinus Bernard, Gebhard Ronald

(54) **Pochodne 16-hydroksy-11-(fenylopodstawionego)-estra-4,9-dienu-**

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych 16-hydroksy-11-(fenylopodstawionego)-estra-4,9-dienu o wzorze (I), w którym R₁ oznacza C₁₋₆-alkil, C₃₋₆-cykloalkil, C₁₋₆-alkoksyl, triflat, pirydyli lub fenyl, w których grupa fenylowa jest ewentualnie podstawiona jednym lub więcej podstawnikami wybranymi spośród takich jak cyjano, atom chlorowca i C₁₋₄-alkil; R₂ oznacza atom wodoru, C₁₋₆-alkil, 1-okso-C₁₋₆-alkil lub karboksy-1-okso-C₁₋₆-alkil; R₃ oznacza atom wodoru, chlorowca lub C₁₋₆-alkil ewentualnie podstawiony jednym lub więcej podstawnikami wybranymi spośród takich jak C₁₋₆-alkoksyl i atom chlorowca; R₄ oznacza atom wodoru, C₁₋₆-alkil, 1-okso-C₁₋₆-alkil lub karboksy-1-okso-C₁₋₆-alkil; i X oznacza (H, OH), O lub NOH; lub ich farmaceutycznie dopuszczalna sól lub solwat. Wynalazek dotyczy też sposobów ich wytwarzania, zawierających je preparatów farmaceutycznych i zastosowania w leczeniu, w szczególności w profilaktyce lub leczeniu chorób lub objawów związanych z glukokortykoidem.

(10 zastrzeżeń)



Al (21) 334437 (22) 1997 12 30 7(51) C07K 5/00

(31)96	775595	(32)1996 12 31	(33) US
97	60055315	1997 08 07	US

(86)1997 1230 PCT/US97/23719

(87) 1998 07 09 WO98/29434 PCT Gazette nr 27/98

(75) Gupta Ajay, Farmington Hills, US

(54) **Kompozycje farmaceutyczne do hemodializy i dializy otrzewnowej oraz sposób hemodializy i dializy otrzewnowej**

(57) Ujawniono sposób podawania żelaza na drodze wlewu niekoloidalnego związku żelazowego, rozpuszczalnego w roztworach do hemodializy i dializy otrzewnowej, w trakcie dializy. Kompozycja farmaceutyczna, zawierająca roztwór dializacyjny zawiera rozpuszczalny niekoloidalny związek żelazowy, korzystnie pirofosforan żelaza.

(16 zastrzeżeń)

Al (21) 334438 (22) 1997 12 08 7(51) C07K 14/635
A61K 38/29

(31)97	779768	(32)1997 01 07	(33) US
97	813534	1997 03 07	US

(86) 1997 12 08 PCT/US97/22498

(87) 1998 07 16 WO98/30590 PCT Gazette nr 28/98

(71) BIOMEASURE INCORPORATED, Milford, US

(72) Dong Zheng Xin

(54) **Analogi hormonu paratyroidowego**

(57) Wynalazek dotyczy odmian peptydowych fragmentu hormonu paratyroidowego (PTH) albo białka pokrewnego parathormonu (PTHrP), w których przynajmniej jedną z reszt aminokwasowych zastąpiono Acc.

(15 zastrzeżeń)

Al (21) 334339 (22) 1998 1023 7(51) C08F 10/02
C08F 10/06
C07F 5/06

(31) 97	97203332	(32) 1997 10 29	(33) EP
---------	----------	-----------------	---------

(86) 1998 10 23 PCT/EP98/06732

(87) 1999 05 06 WO99/21899 PCT Gazette nr 18/99

(71) MONTELL TECHNOLOGY COMPANY B.V., Hoofddorp, NL

(72) Horton Andrew D., Van Baar Jan F., Schut Peter A., Van Kessel Gerard M., Von Hebel Klaas L.

(54) **Katalizatory i sposoby polimeryzacji olefin**

(57) Ujawniono w szczególności katalizatory do polimeryzacji olefin, obejmujące produkt otrzymany przez kontaktowanie następujących składników: (A) związku cyklopentadienylowego tytanu, cyrkonu lub hafnu o wzorze ogólnym (C₅R_{x-m}H_{5-x})R_m (C₅R_{y-m}H_{5-y})_nMQ_{3-n}, (B) metaloorganicznego związku glinu o

wzorze $\text{Al}(\text{CH}_2\text{-CR}^4\text{R}^5\text{-CR}^6\text{R}^7\text{R}^8)_w\text{R}^9_q\text{H}_z$, w którym R^1 oznacza grupę alkilową, alkenylową lub aralkilową, R^2 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, alkenylową lub aralkilową, R^3 i R^4 oznaczają grupy alkilowe, alkenylowe, aryłowe, aralkilowe lub alkiloaryłowe, R^5 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, alkenylową, aryłową, aralkilową lub alkiloaryłową, R^6 oznacza grupę alkilową, alkenylową lub aralkilową, atom węgla w związku o wzorze (II) jest opcjonalnie zastąpiony atomem Si lub Ge, w wynosi 1 - 3, z wynosi 0 lub 1, $q = 3 - w - z$ oraz (C) wody, przy czym stosunek molowy (B)/(C) korzystnie jest zawarty pomiędzy 1 : 1 i 100 : 1. Te katalizatory wykazują polepszoną aktywność względem znanych katalizatorów, gdzie stosuje się inne związki glinu.

(25 zastrzeżeń)

Al (21) 334484 (22) 1998 01 05 7(51) C08G 8/28
(31)97 781669 (32)1997 01 10 (33) US

(86) 1998 01 05 PCT/US98/04121

(87) 1998 07 16 WO98/30596 PCT Gazette nr 28/98

(71) GEORGIA-PACIFIC RESINS, INC., Atlanta, US

(72) Hutchings David A., Hariharan Rajan, Lucas Edward Jr, Elahi Syed A., Randall Alan K., Bourlier Kenneth

(54) **Pochodne alkidowe i aralkidowe polimerów fenolowych**

(57) Opisane są w szczególności aralkilowane polimery fenolowe modyfikowane przez estyfikację kwasami tłuszczowymi, transestryfikację olejami glicerydowymi lub przez inną modyfikację reaktywnych grup hydroksylowych, poprawiające charakterystykę i własności układów powłokowych, do których wprowadza się te modyfikowane materiały. Co najmniej część grup hydroksylowych polioii jest zestryfikowana lub zmodyfikowana w inny sposób. Grupy hydroksylowe obejmujące grupy, na których nastąpiło przedłużenie łańcucha, w razie potrzeby.

(36 zastrzeżeń)

Al (21)334989 (22)19990819 7(51) C08G 63/688
(31)98 19837856 (32)1998 08 20 (33) DE

(71) Wacker-Chemie GmbH, Monachium, DE

(72) Weitzel Hans-Peter, Tschimer Peter, Figge Reiner, Bauer Doris, Ball Peter

(54) **Kompozycje polimerowe stabilizowane koloïdami ochronnymi**

(57) Przedmiotem wynalazku są stabilizowane koloïdami ochronnymi kompozycje polimerowe w postaci ich wodnych polimerowych dyspersji lub proszków polimerowych redyspersgowalnych w wodzie, zawierające co najmniej błonotwórczy bazowy polimer i koloïd ochronny, charakteryzujące się tym, że koloïd ochronny stanowi sulfonowany produkt kondensacji z nienasyconych di- lub polikwasów karboksylowych i co najmniej jednego związku z grupy obejmującej diole, poliole, diaminy i poliaminy.

(10 zastrzeżeń)

Al (21)328117 (22)19980820 7(51) C08G 65/26

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź

(72) Łapienis Grzegorz, Penczek Stanisław

(54) **Nowe hydrofilowe polimery gwiazdziste i sposób ich wytwarzania**

(57) Ujawniono nowe hydrofilowe polimery gwiazdziste, w których rdzeń utworzony jest ze związku diepoksydowego, wybranego z grupy obejmującej etery diglicydowe glikolu etylenowego, butylenowego-1,4, neopentylenowego i/lub ditlenku

winylocykloheksenu, a ramiona zbudowane są z poli(tlenku etylenu)(PEO).

Sposób wytwarzania nowych hydrofilowych polimerów gwiazdzistych polega na tym, że wprowadza się związek diepoksydowy, korzystnie etery diglicydowe glikolu etylenowego, butylenowego-1,4, neopentylenowego i/lub ditlenku winylocykloheksenu do roztworu liniowych żyjących prekursorów poli(tlenku etylenu), w celu utworzenia polimerycznego usiecowanego rdzenia obdarzonego centrami aktywnymi o strukturze gwiazdzistej, ewentualnie dodaje się nową porcję tlenku etylenu (EO) do powstania drugiej generacji ramion, o dowolnej długości, a powstały w drugim etapie rdzeń lub utworzone w trzecim etapie ramiona zakończą się w znany sposób, korzystnie poprzez wprowadzenie odczynników wybranych z grupy obejmującej wodę, alkohole, kwasy karboksylowe, pochodne kwasu fosforowego, zwłaszcza $(\text{PhO})_2\text{POCl}$, POCl_3 .

(4 zastrzeżenia)

Al (21) 334395 (22) 1998 02 19 7(51) C08G 75/00
(31)97 802130 (32)1997 02 19 (33) US
97 928972 1997 09 12 US

'(86)1998 02 19 PCT/US98/03223

(87) 1998 09 11 W098/39365 PCT Gazette nr 36/98

(71) COURTAULDS AEROSPACE, INC., Glendale, US

(72) Zook Jonathan Doherty, DeMoss Suzanna, Jordan David Weldon, Rao Chandra B.

(54) **Kompozycja i sposób wytwarzania ciekłych polimerów politioeterowych odpornych na paliwo oraz o dobrej giętkości w niskiej temperaturze**

(57) Politioeter obejmuje strukturę mającą wzór (I): $\text{-R}^1\text{-[S-(CH}_2\text{)}_2\text{-O-[R}^2\text{-O-]}_m\text{-(CH}_2\text{)}_2\text{-S-R}^1\text{]}_n$, w którym R^1 oznacza grupę C_{2-6} n-alkilenową, rozgałęzioną grupę C_{3-6} alkilenową, grupę C_{6-8} cykloalkilenową lub grupę C_{6-10} alkilocykloalkilenową, grupę $\text{-[(CH}_2\text{)}_p\text{-X-]}_q\text{-(CH}_2\text{)}_r$ lub grupę $\text{-[(CH}_2\text{)}_p\text{-X-]}_q\text{-(CH}_2\text{)}_r$, w której co najmniej jedna jednostka $\text{-CH}_2\text{-}$ jest podstawiona grupą metylową, R^2 oznacza grupę C_{2-6} n-alkilenową, rozgałęzioną grupę C_{2-6} alkilenową, grupę C_{6-8} cykloalkilenową lub grupę C_{6-10} alkilocykloalkilenową lub grupę $\text{-[(CH}_2\text{)}_p\text{-X-]}_q\text{-(CH}_2\text{)}_r$, X oznacza element wybrany z grupy obejmującej O, S i -NR^3 , R^3 oznacza H lub grupę metylową, m oznacza liczbę wymierną od 0 do 10, n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 60, p oznacza liczbę całkowitą od 2 do 6, q oznacza liczbę całkowitą od 1 do 5 i r oznacza liczbę całkowitą od 2 do 10. Politioeter jest cieczą w temperaturze pokojowej i pod normalnym ciśnieniem.

(47 zastrzeżeń)

Al (21) 334378 (22)1997 1230 7(51) C08J 3/09
(31)96 774732 (32)1996 12 31 (33) US
97 932680 1997 09 18 US

(86) 1997 1230 PCT/US97/24087

(87) 1998 07 09 W098/29478 PCT Gazette nr 27/98

(71) ALTHIN MEDICAL, INC., Miami Lakes, US

(72) Meluch Timothy B., Chiang Chung-Yuan, Jaanine Hamid, Nguyen Thanh, Ruzius Kees, Silva Lalith K., Washington George

(54) **Polisulfonowe błony półprzepuszczalne przeźdzone ze stopu i sposoby ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest między innymi kompozycja użyteczna przy wytwarzaniu jednorodnej polisulfonowej błony półprzepuszczalnej, zawierająca (1) związek polisulfonowy, (2) rozpuszczalnik taki jak np. sulfolan, antypiryna, δ -walerolaktam, ftalan dwuetylu i ich mieszaniny oraz (3) nierozpuszczalnik, taki jak np. glikol polietylenowy, glikol dwuetylenowy, glikol trójetylenowy, gliceryna i ich mieszaniny. W innym aspekcie przedmio-

tern wynalazku są sposoby wytwarzania błon półprzepuszczalnych drogą jednorodnego mieszania kompozycji związku polisulfonowego, rozpuszczalnika i nierozpuszczalnika, topienia kompozycji i przedzenia stopionej kompozycji ze stopu. W innym aspekcie przedmiotem wynalazku są jednorodne, przedzone ze stopu błony półprzepuszczalne użyteczne w procesach rozdzielania cieczy, takich jak lecz nie tylko mikrofiltracja, ultrafiltracja, dializa i odwrócona osmoza.

(63 zastrzeżenia)

AI (21) 334347 (22) 1997 12 29 7(51) C08K 3/00
C08L 83/04

(31)96 9616384 (32)1996 1231 (33) FR
(86)1997 1229 PCT/FR97/02444

(87) 1998 07 09 W098/29488 PCT Gazette nr 27/98

(71) RHODIA CHIMIE, Courbevoie Cedex, FR

(72) Dubouis Raymond, Pouchelon Alain, Pusineri Christian

(54) **Zastosowanie mieszanin bazujących na Pt i na związkach metali przejściowych innych niż Pt do polepszania własności odporności na luk elektryczny elastomerów silikonowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie jako dodatku polepszającego własności odporności na wypalanie i erozję w luku elektrycznym mieszanin A, B lub C, utworzonych z - w odniesieniu do mieszaniny A: A1 platyny i A2 przynajmniej jednego nieograniczonego związku A2.1 metalu o wielu stopniach utleniania wybranego z grupy utworzonej z V, Cr, Mn, Fe, Co, Ni i Cu, w którym atom metalu znajduje się w stopniu utlenienia wyższym niż zero, lecz najniższym z możliwych (w skłócie DOX_{min}) lub A3 kombinacji przynajmniej jednego nieograniczonego związku A2.1 z przynajmniej jednym nieograniczonego związku A2.2, w którym atom V, Cr, Mn, Fe, Co, Ni lub Cu występuje w stopniu aktywacji wyższym niż DOX_{min} ; - w odniesieniu do mieszaniny B, B1 platyny i B2 przynajmniej jednego nieograniczonego związku ceru (IV) lub lantanu (III) B2.1 lub B3 kombinacji przynajmniej jednego nieograniczonego związku B2.1 z przynajmniej jednym nieograniczonego związkiem tytanu (IV) B2.2; - w odniesieniu do mieszaniny C, C1 platyny i C2 kombinacji składnika A2 lub A3 ze składnikiem B2 lub B3, w kompozycji polisiloksanu organicznego D, w celu otrzymania elastomeru silikonowego albo przez sieciowanie w temperaturze pokojowej albo działaniem ciepła z reakcji poliaddycji w obecności katalizatora metalicznego lub sieciowanie w wysokiej temperaturze pod wpływem organicznego nadtlenu lub nadtlenu.

(13 zastrzeżeń)

AI (21) 334486 (22) 19980107 7(51) C08L 23/08
B32B 27/32

(31)97 970121 (32)1997 01 10 (33) FI

(86) 1998 01 07 PCT/FI98/00014

(87) 1998 07 16 W098/30628 PCT Gazette nr 28/98

(71) BOREALIS POLYMERS OY, Porvoo, FI

(72) Sarnio Markku, Laiho Erkki, Vähälä Martti, Salminen Hannu

(54) **Struktura powłoki wytłaczanej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest struktura powłoki wytłaczanej, w której co najmniej jedna z warstw wykonana jest z kompozycji polimerowej obejmującej multimodalny polimer etylenowy, który zawiera od 80 do 100% wagowych powtarzających się jednostek etylenowych oraz od 0 do 20% wagowych powtarzających się jednostek alfa-olefinowych o liczbie atomów węgla od 3 do 10, który posiada gęstość wynoszącą pomiędzy 0,920 a 0,960 g/cm³ oraz który stanowi mieszaninę co najmniej dwóch różnych polimerów etylenowych.

(16 zastrzeżeń)

AI (21) 328033 (22) 1998 08 14 7(51) C08L 27/06
C08G 73/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Laska Jadwiga, Handke Mirosław, Paluszkiwicz Czesława

(54) **Blenda polimerowa pochłaniająca promieniowanie, zwłaszcza w zakresie bliskiej podczerwieni**

(57) Blenda polimerowa pochłaniająca promieniowanie, zwłaszcza w zakresie bliskiej podczerwieni, składa się z matrycy polimerowej oraz polianiliny lub jej pochodnych alkilowych w ilości 0,1 - 20% wagowych w stosunku do matrycy, korzystnie domieszkowanych kwasami protonowymi.

(3 zastrzeżenia)

AI (21) 328255 (22) 199808 26 7(51) C08L 63/04
C08G 59/40

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych IZO-ERG S.A., Gliwice

(72) Budrewicz Bogumiła, Kurda Henryk, Podgórska Halina

(54) **Sposób wytwarzania kompozycji epoksydowej**

(57) Sposób wytwarzania kompozycji epoksydowej polega na tym, że mieszaninę zawierającą 10 części wagowych żywicy epoksynolakowej typu krezolowego i 5 do 7 części wagowych żywicy nowolakowej o temperaturze topnienia 50 - 63°C rozpuszcza się w mieszaninie rozpuszczalników w temperaturze 40 - 60°C. W trakcie mieszania roztworu dodaje się 0,014 do 0,025 części wagowych 2-metyloimidazolu rozpuszczonego w eterze jednometylowym glikolu etylenowego.

(3 zastrzeżenia)

AI (21) 334583 (22) 19990723 7(51) C08L 67/00
(31)98 9818336 (32)1998 08 21 (33) GB

(71) CRAY VALLEY LIMITED, Newport, GB

(72) Darby Paul, Sutton Paul

(54) **Żywice do kompozytów wzmacnianych włóknem**

(57) Przedmiotem wynalazku są utwardzalne kompozycje do wytwarzania kompozytów wzmacnianych włóknem, zwłaszcza szklanym, zawierające nienasyconą żywicę poliestrową jako podstawę, kopolimeryzowalny monomer, organiczny amid jako środek fiksotropowy i korzystnie przynajmniej jeden środek polepszający właściwości. Tiksotropię uzyskuje się przez dodanie najwyżej 5% organicznego amidu.

(12 zastrzeżeń)

AI (21) 334377 (22) 1997 12 30 7(51) C08L 67/04
C08L 23/02
D01F 8/14

(31) 96 60033952 (32) 1996 12 31 (33) US
97 995982 1997 12 22 US

(86)1997 12 30 PCT/US97/24080

(87) 1998 07 09 W098/29585 PCT Gazette nr 27/98

(71) KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC., Neenah, US

(72) Etzel Brian Thomas, Tsai Fu-Jya

(54) **Włókno wieloskładnikowe**

(57) Ujawniono kompozycję termoplastyczną, stanowiącą nieprzereagowaną mieszaninę alifatycznego polimetu poliestrowego będącego fazą ciągłą, mikrowłókien poliolefinowych

będących fazą nieciągłą obudowaną ciągłą fazą alifatycznego polimeru poliestrowego i środka kompatybilizującego dla alifatycznego polimeru poliestrowego i mikrowłókien poliolefinowych. Włókno wieloskładnikowe wykazuje zasadniczo właściwość ulegania biodegradacji i dobrą zwilżalność, a mimo to daje się łatwo przetwarzać. Kompozycja termoplastyczna jest przydatna do tworzenia struktur włókninowych, które można stosować w produktach absorbentowych jednorazowego użytku, przeznaczonych do absorpcji płynów, takich jak płyny ustrojowe.

(33 zastrzeżenia)

AI (21) 334844 (22) 1999 08 10 7(51) COSL 67/06
C08G 63/78

(31)98 138268 (32)1998 08 21 (33) US

(71) SARTOMER COMPANY Inc., Exton, US

(72) Bailey Michael A., Costin C. Richard

(54) Nienasycone kompozycje żywic poliestrowych zawierające monomery metali

(57) Ujawniono kompozycję wykorzystywaną jako powłoka żelowa, środek wiążący, żywica laminatowa lub żywica do odlewania, składającą się z (A) nienasyconej żywicy poliestrowej, będącej produktem reakcji jednego lub kilku polioli z jednym lub kilkoma etylenowo nienasyconymi kwasami wielokarboksylowymi, ich bezwodnikami lub amidami oraz ewentualnie jednego lub kilku nasyconych lub aromatycznie nienasyconych kwasów wielokarboksylowych i ewentualnie jednego lub kilku polietylenowo nienasyconych monomerów lub estrowych żywic winylowych, (B) jednego lub kilku pierwszych monomerów rozpuszczających tę nienasyconą żywicę poliestrową lub estrową żywicę winylową, wybranych z grupy obejmującej styren, winylotoluen, metakrylan metylu, N-winylopirolidon, dimetakrylan glikolu etylenowego i dimetakrylan alkoksylowanego 2,2'-bis(p-hydroksyfenilo)propanu oraz (C) jednego lub kilku drugich monomerów wybranych z grupy obejmującej sole metali alfa-, beta-etylenowo nienasyconych kwasów karboksylowych, cechującą się dobrymi właściwościami określającymi odkształcenia termiczne.

(17 zastrzeżeń)

AI (21) 334366 (22) 1997 12 29 7(51) C08L 83/06
C08K 5/55
C09K 3/10

(31)96 9616378 (32)1996 12 30 (33) FR

(86)1997 1229 PCT/FR97/02443

(87) 1998 07 09 W098/29498 PCT Gazette nr 27/98

(71) RHODIA CHIMIE, Courbevoie Cedex, FR

(72) Cotting Marie-Christine, Joubert Gérard, Loubet Olivier

(54) Zastosowanie kompozycji silikonowej, sieciowalnej na drodze kationowej w obecności promieniowania UV i fotoinicjatora typu boranu oniowego, do powlekania płaskich uszczelkek, w szczególności uszczelkek podgłowicowych

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania sieciowalnej kompozycji silikonowej do szybkiego, ekonomicznego i prostego impregnowania i/lub powlekania uszczelkek płaskich (tzn. uszczelkek podgłowicowych). W szczególności dotyczy on zastosowania kompozycji silikonowej sieciowalnej pod wpływem promieniowania UV w kationowym procesie i w obecności szczególnych inicjatorów wybranych spośród boranów oniowych lub kompleksów metaloorganicznych, w których boranowy anion równoważący zawiera przynajmniej jeden atom boru połączony z przynajmniej jednym podstawionym fenylem. Silikonowy ciekły prekursor stanowi polidimetylosiloksan (PDMS) podstawiony przez sieciujące grupy funkcyjne zdolne do reakcji w procesie kationowym (G_p) pod wpływem UV, typu epoksy- lub

winyloksy-. Te G_p obecne są korzystnie w ilości w zakresie 0,15 do 2,0 równoważnika na kg PDMS. Przedmiotem wynalazku jest także sposób impregnowania/powlekania płaskich uszczelkek (np. uszczelkek podgłowicowych) z zastosowaniem szczególnych kompozycji PDMS + fotoinicjator typu boranowego oraz same obrabiane uszczelki i kompozycje.

(14 zastrzeżeń)

AI (21)334913 (22) 1999 08 13 7(51) C09D 167/00
C08G 18/00

(31) 98 19837062 (32) 1998 08 17 (33) DE
98 19837063 1998 08 17 DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(72) Irle Christoph, Blum Harald, Petzoldt Joachim,
Müller Heino

(54) Wodny środek powłokowy, sposób jego wytwarzania oraz jego zastosowanie do lakierów piecowych i do wytwarzania powłok wysychających pod wpływem czynników fizycznych

(57) Wynalazek dotyczy wodnego środka powłokowego, sposobu jego wytwarzania oraz jego zastosowania, zwłaszcza do wytwarzania powłok odpornych na chemikalia i na tłuszcze, jak również powłok szybko wysychających pod wpływem czynników fizycznych, a jednocześnie odpornych na tłuszcze i na wpływy atmosferyczne, korzystnie przeznaczonych do seryjnego lakierowania samochodów. Ujawniono wodną dyspersję złożoną ze składnika polioliowego i poliizocyanianowego.

(21 zastrzeżeń)

AI (21) 334522 (22) 1998 01 14 7(51) C09J 197/02

(31)97 970157 (32)1997 01 14 (33) FI

(86)1998 01 14 PCT/FI98/00023

(87) 1998 07 23 W098/31761 PCT Gazette nr 29/98

(71) NESTE CHEMICALS OY, Espoo, FI

(72) Viikari Liisa, Qvintus-Leino Pia, Niku-Paavola
Marja-Leena, Tuominen Simo, Gädä Lars

(54) Kleje do płyt pilśniowych i sposób ich wytwarzania

(57) Płyta wiórowa, płyta pilśniowa, płyta łuskowa albo podobny wyrób na bazie drewna, zawierający cząstki lignocelulozy, włókna i łuski pochodzenia roślinnego związane ze sobą za pomocą spoiwa klejowego, znamienny tym, że spoiwo klejowe zawiera rozpuszczalną w wodzie frakcję utlenioną za pomocą oksydazy i pochodzącą z mechanicznego albo chemomechanicznego roztwarzania surowców lignocelulozowych. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania płyt wiórowych itp.

(18 zastrzeżeń)

AI (21) 334523 (22) 1998 01 14 7(51) C09J 197/02

(31)97 970158 (32)1997 01 14 (33) FI

(86)1998 01 14 PCT/FI98/00024

(87) 1998 07 23 W098/31762 PCT Gazette nr 29/98

(71) NESTE CHEMICALS OY, Espoo, FI

(72) Viikari Liisa, Hase Anneli, Qvintus-Leino Pia,
Kataja Kirsi, Tuominen Simo, Gädä Lars

(54) Nowy klej do płyt pilśniowych

(57) Spoiwo klejowe do wiązania ze sobą lignocelulozowych cząstek włókien i łusek pochodzenia roślinnego do formowania płyt wiórowych, płyt pilśniowych, płyt łuskowych i podobnych wyrobów na bazie drewna, zawiera rozpuszczoną frakcję otrzymaną drogą enzymatycznej obróbki włóknistych surowców

lignocelulozowych i enzym typu oksydazy. Spoiwo według wynalazku można otrzymać przez potraktowanie włóknistego surowca lignocelulozowego enzymem **hydrolitycznym** w medium wodnym, odzyskiwanie rozpuszczonego materiału z obróbki enzymatycznej, tworzenie zawiesiny wodnej zawierającej wymieniony materiał i oksydazę i utlenianie materiału w obecności oksydazy przez wprowadzenie do zawiesiny gazu zawierającego tlen. Zatem tym sposobem wytwarza się zwiększoną ilość rozpuszczonej w wodzie frakcji zawierającej węglowodany, ekstrakty i ligninę, użytecznej jako spoiwo klejowe.

(19 zastrzeżeń)

AI (21) 334529 (22) 1998 01 14 7(51) C09J 197/02

(31)97 970159 (32)1997 01 14 (33) FI

(86) 1998 01 14 PCT/FI98/00025

(87) 1998 07 23 WO98/31763 PCT Gazette nr 29/98

(71) NESTE CHEMICALS OY, Espoo, FI

(72) Viikari Liisa, Hase Anneli, Qvintus-Leino Pia, Kataja Kirsi, Tuominen Simo, Gädde Lars

(54) **Kleje na bazie ligniny i sposób ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy spoiwa klejowego na bazie ligniny i ewentualnie węglowodanów do płyt pilśniowych, płyt wiórowych i podobnych wyrobów na bazie drewna, zawierającego spienioną mieszaninę wodnej zawiesiny ligniny i ewentualnie węglowodanów otrzymaną z procesu roztwarzania materiałów lignocelulozowych, przy czym mieszanina jest spieniona od 1,1 do 10-krotnej objętości cieklej mieszaniny i zawiera enzymy oksydacyjne zdolne do katalizowania utleniania grup fenolowych. Gęstość piany wynosi od 0,1 do 0,9 kg/l, a średnia średnica pęcherzyków piany wynosi od 0,01 do 0,05 mm. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania spoiw klejowych na bazie ligniny i ewentualnie węglowodanów do wyrobów na bazie drewna, jak również płyt wiórowych, płyt pilśniowych i podobnych wyrobów na bazie drewna zawierających cząstki drewna, łuski i włókna zmieszane ze spoiwem klejowym. Przez spienianie kleju uzyskuje się jednorodną dyspersję substancji stałych, co poprawia jakość wyrobów i powoduje znaczne oszczędności w zużyciu kleju.

(23 zastrzeżenia)

AI (21)328218 (22)19980826 7(51) C09K 3/18

(75) Pluciński Robert, Radom

(54) **Sposób wykonania izolacji termicznej i przeciwwilgociowej miejsc połączeń, zwłaszcza elementów preizolowanych**

(57) Sposób wykonania izolacji termicznej i przeciwwilgociowej miejsc połączeń, zwłaszcza elementów preizolowanych polega na wykonaniu zestawu, w skład którego wchodzi: - pojemnik z odpowiednią ilością komponentu A - polioliu potrzebną do wykonania jednej mufy o zadanych parametrach, - pojemnik z odpowiednią ilością komponentu B - izocyjanianu potrzebną do wykonania jednej mufy o zadanych parametrach, przy czym pojemność pojemnika z komponentem B jest dobrana tak, że może w nim nastąpić wymieszanie obydwu komponentów, - taśma izolacyjna termokurczliwa do wykonania izolacji przeciwwilgociowej mufowanego połączenia w ilości potrzebnej do wykonania jednej mufy o zadanych parametrach - tzw. łatki (elementy termokurczliwe samoprzylepne zapobiegające rozklejeniu się taśmy termokurczliwej) w ilości 2 szt. Całość pakowana jest razem i tworzy jeden zestaw do wykonania izolacji termicznej i przeciwwilgociowej miejsca połączenia elementów preizolowanych odpowiedniej średnicy. Wszystkie czynności wykonywane są poza terenem placu budowy w pomieszczeniu zapewniającym właściwą temperaturę, wentylację oraz odpowiednie warunki BHP. Tak przygotowane zestawy dostarczane są na plac budowy w ilości określonej przez wykonawcę sieci cieplnej preizolowanej i wynikające z ilości mufowań o określonych parametrach, które należy wykonać.

(4 zastrzeżenia)

AI (21) 334376 (22) 1997 12 12 7(51) C11D 3/30
C11D 3/386

(31)96 770972 (32)1996 12 20 (33) US
97 60049659 1997 06 16 US
97 60065034 1997 11 10 US

(86) 1997 12 12 PCT/US97/22694

(87) 1998 07 02 WO98/28393 PCT Gazette nr 26/98

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) Ofosu-Asante Kofi, US; Owens Robert, US; Vinson Phillip Kyle, US; Oglesby Janice Lee, US; Scheibel Jeffrey John, US; Scheper William Michael, US; Clarke Joanna Margaret, BE; Kasturi Chandrika, US; McKenzie Kristen Lynne, US

(54) **Kompozycje detergentowe do zmywania zawierające diaminy organiczne**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji detergentowej zawierającej diaminy organiczne o niskiej masie cząsteczkowej. Dokładniej dotyczy kompozycji detergentowej nadającej się do ręcznego zmywania naczyń, o polepszonej zdolności usuwania tłuszczu i pienienia się. Detergenty według wynalazku wykazują również zwiększoną trwałość w niskiej temperaturze, doskonałą rozpuszczalność, zwiększoną skuteczność i właściwości przeciwbakteryjne.

(10 zastrzeżeń)

AI (21)334474 (22)19971224 7(51) C11D 3/37
C11D 3/00

(31)97 97300122 (32)1997 01 10 (33) EP

(86)19971224 PCT/EP97/07327

(87) 1998 07 16 WO98/30664 PCT Gazette nr 28/98

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Dixon Sarah, Khoshdel Ezat, Nugent Nicholas, Warr Jonathan Frank, Polywka Robert

(54) **Detergentowe kompozycje i kopolimery do hamowania przenoszenia barwnika**

(57) Ujawniono detergentową kompozycję zawierającą kopolimer i co najmniej jeden komponent wybrany ze środków powierzchniowo czynnych i związków do zmękczenia tkanin, przy czym kopolimer zawiera co najmniej jeden monomer wiążący barwnik i co najmniej jeden anionowy lub niejonowy monomer, pod warunkiem, że tym kopolimerem nie jest poli(1-winylopirolidon-ko-kwas akrylowy). Również podany jest sposób łagodzenia przenoszenia barwnika w detergentowej kompozycji, gdy istnieją zwykle spotykane brudne plamy. Kopolimer wiążący barwnik zawiera co najmniej jeden anionowy monomer wybrany z kwasu akrylowego, kwasu metakrylowego, kwasu winylosulfonowego, kwasu itakonowego, kwasu kaprylowego, kwasu kapronowego, kwasu hydroksooctowego lub ich mieszanin, albo co najmniej jeden niejonowy monomer wybrany z glikoli polietylenowych i co najmniej jeden monomer wiążący barwnik wybrany z winyloimidazolu, metylowinyloimidazolu, N-tlenku winylopirydyny, winylopirolidonu i ich mieszanin.

(18 zastrzeżeń)

AI (21) 334349 (22) 1997 12 19 7(51) C11D 3/395
C11D 3/36
C11D 3/37
C11D 3/08
D06L 3/06

(31) 97 19700799 (32) 1997 01 13 (33) DE

(86) 1997 12 19 PCT/EP97/07166

(87) 1998 07 16 WO98/30671 PCT Gazette nr 28/98

(71) HENKEL KOMMANDITGESELLSCHAFT
AUF AKTIEN, Duesseldorf, DE

(72) Mendoza Mercedes, Josa Jaume

(54) **Wodne środki bielące**

(57) Przedmiotem wynalazku są wodne środki bielące, zawierające w stosunku do środków od 1,0 do 10,0% wagowo podchlorynu metalu alkalicznego, od 0,5 do 1,5% wagowo wodorotlenku metalu alkalicznego, od 0,5 do 2,0% wagowo krzemianów, od 0,01 do 1,0% wagowo kwasów fosfonowych i ewentualnie fosfonianów i od 0,01 do 1,0% wagowo związków kwasu poliakrylowego oraz ewentualnie dalsze zwykłe środki pomocnicze i dodatki. Środki dają się otrzymywać bez zmetnie-
nia i chronią poddane obróbce tekstylia także w obecności twar-
dej wody i jonów metali ciężkich przed krustacją i zżółknięciem.

(10 zastrzeżeń)

AI (21) 334519 (22) 19980114 7(51) C12N 1/22

(31) 97 970163 (32) 1997 01 15 (33) FI

(86) 1998 01 14 PCT/FI98/00020

(87) 1998 07 23 WO98/31785 PCT Gazette nr 29/98

(71) ORION-YHTYMÄ OYJ, Espoo, FI

(72) Jussila Marita, Tuompo Helena, Scheinin Leena

(54) **Stale podłoże hodowlane dla drobnoustrojów, sposób jego wytwarzania i zastosowanie**

(57) Suche hydrożelowe podłoże hodowlane dla drobnou-
strojów, znamienne tym, że zawiera hydrożel oparty na kowa-
lencyjnie usieciowanych eterach celulozy, przy czym
hydrożelowe podłoże hodowlane może być przyłączone do nie-
przepuszczalnego dla wody nośnika z pominięciem absor-
bujących warstw nośnika lub warstw adhezyjnych.

(18 zastrzeżeń)

AI (21) 334530 (22) 19971203 7(51) C12N 9/14
A01H 1/00
C12N 1/20

(31) 96 19652284 (32) 1996 12 16 (33) DE

(86) 1997 12 03 PCT/EP97/06755

(87) 1998 06 25 WO98/27201 PCT Gazette nr 25/98

(71) HOECHST SCHERING AGREVO GMBH,
Berlin, DE

(72) Bartsch Klaus, Kriete Guido, Broer Inge, Pühler
Alfred

(54) **Nowe geny kodujące deacetylazy aminokwa-
sów specyficzne w stosunku do N-acety-
lo-L-fosfotricyny, ich izolacja i zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy cząstek DNA, które kodują deacety-
lazy lub białka mające aktywność biologiczną deacetylazy i
transgenicznym komórkom roślinnym, które są transformowane
tymi cząsteczkami DNA. Cząsteczki te mogą być użyte do pro-
dukcji roślin mających części, które można celowo zniszczyć, to
znaczy roślin męsko- lub żeńskosterylnych, poprzez specy-
ficzną ekspresję genu deacetylazy. Wynalazek dotyczy też mi-
kroorganizmów zdeponowanych w Deutsche Sammlung von
Mikroorganismen und Zellkulturen GmbH pod numerami
DSM9734 i DSM 11070.

(7 zastrzeżeń)

AI (21) 334336 (22) 19971203 7(51) C12N 11/02
C12P 7/64

(31) 96 96203644 (32) 1996 12 19 (33) EP

(86) 1997 12 03 PCT/EP97/06957

(87) 1998 06 25 WO98/27199 PCT Gazette nr 25/98

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Fabian Jurgen, DE; Geurtsen Johan Paul T., DK;
Grote Martin Roger, DE; Van Putte Karel Petrus
Agnes Maria, DK; Rozendaal Adrianus, DK

(54) **Unieruchomiony enzym i jego stosowanie w
przetwarzaniu olejów triglicerydowych**

(57) Sposób unieruchamiania enzymu, zawiera etapy: a) do-
boru amfifilicznego enzymu do unieruchomienia, b) wytworze-
nia emulsji zawierającej ciągłą fazę hydrofobiczną i
zdyspergowaną wodną fazę, która to wodna faza zawiera en-
zym i materiał odpowiedni do działania jako nośnik dla enzymu
jeśli przeprowadza się następny etap, który to materiał jest czę-
ściowo rozpuszczony i częściowo nie rozpuszczony w wodnej
fazie, c) usuwania wody ze zdyspergowanej fazy do czasu prze-
kształcenia tej fazy w stałe cząstki pokryte enzymem. Odpo-
wiednia wodna faza może być wytworzona z surowej
fermentacyjnej cieczy lipazowej, obejmującej nieaktywną bio-
masę odpowiednią do działania jako nośnik. Procesy, w których
stosuje się unieruchomiony enzym obejmują przegrupowanie
estrowe, acydolizę i deacydyfikację jadalnych olejów triglicery-
dowych. Procesy zużywają bardzo niewiele enzymu.

(14 zastrzeżeń)

AI (21) 328189 (22) 19980824 7(51) C12N 15/00

(71) Instytut Biotechnologii i Antybiotyków,
Warszawa; Centralne Laboratorium
Kryminalistyczne Komendy Głównej Policji,
Warszawa

(72) Plucienniczak Andrzej, Plucienniczak Grażyna,
Mikiewicz Diana, Jagiełło Agata, Dąbrowska
Halina, Wojtuszek Ewa, Chmiel Andrzej

(54) **Genetyczny marker, oligonukleotydowe star-
tery, sposób oraz zestaw do analizy materiału
genetycznego**

(57) Wynalazek dotyczy genetycznego markera, którym jest
polimorficzny fragment DNA z regionu HUMCLAC ludzkiego ge-
nomu, wykorzystywany do analizy materiału genetycznego, np.
przy identyfikacji osobniczej. Przedmiotem wynalazku są takie
oligonukleotydowe startery zdolne do wykrycia polimorfizmu,
występującego w regionie HUMCLAC, a także sposób i zestaw
do analizy materiału genetycznego. Sposób polega na tym, że w
polimerazowej reakcji łańcuchowej powiela się polimorficzny
fragment DNA znajdujący się w regionie HUMCLAC, z zastoso-
waniem pary oligonukleotydowych starterów specyficznych dla
tego polimorfizmu. Zestaw zawiera wzorzec składający się co
najmniej z 2 alleli regionu HUMCLAC.

(17 zastrzeżeń)

AI (21) 328190 (22) 19980824 7(51) C12N 15/00

(71) Instytut Biotechnologii i Antybiotyków,
Warszawa; Centralne Laboratorium
Kryminalistyczne Komendy Głównej Policji,
Warszawa

(72) Plucienniczak Andrzej, Plucienniczak Grażyna,
Mikiewicz Diana, Jagiełło Agata, Dąbrowska
Halina, Wojtuszek Ewa, Chmiel Andrzej

(54) **Genetyczny marker, oligonukleotydowe star-
tery, sposób oraz zestaw do analizy materiału
genetycznego**

(57) Wynalazek dotyczy genetycznego markera, którym jest
polimorficzny fragment DNA z regionu HUMHUU ludzkiego ge-
nomu, wykorzystywany do analizy materiału genetycznego, np.
przy identyfikacji osobniczej.

Przedmiotem wynalazku są także oligonukleotydowe
startery zdolne do wykrycia polimorfizmu, występującego w re-
gionie HUMHUU, a także sposób i zestaw do analizy materiału
genetycznego. Sposób polega na tym, że w polimerazowej rea-
kcji łańcuchowej powiela się polimorficzny fragment DNA znaj-

dujący się w regionie HUMHUU, z zastosowaniem pary oligonukleotydowych starterów specyficznych dla tego polimorfizmu. Zestaw zawiera wzorec składający się co najmniej z 2 alleli regionu HUMHUU.

(17 zastrzeżeń)

AI (21)334342 (22)1997 1223 7(51) C12N 15/00
(31) 96 60034378 (32) 1996 12 27 (33) US
(86)1997 1223 PCT/EP97/07253
(87) 1998 0709 W098/29537 PCT Gazette nr 27/98
(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH
(72) Ryals John Andrew, US; Uknes Scott Joseph, US; Molina Fernandez Antonio, ES; Friedrich Leslie Bethards, US

(54) Sposób ochrony roślin

(57) Wynalazek dotyczy sposobu ochrony roślin przed atakiem patogenu poprzez synergistyczną oporność na chorobę, uzyskaną poprzez zastosowanie konwencjonalnego mikrobicydu do immunomodulowanych roślin. Immunomodulowane rośliny to takie, w których SAR jest zaktywowany i są one w związku z tym określane jako rośliny „SAR-on” (SAR włączony). Immunomodulowane rośliny mogą być dostarczone na przynajmniej trzy różne sposoby: przez zastosowanie na rośliny chemicznego induktora SAR, takiego jak BTH, INA lub SA, poprzez program selektywnej hodowli oparty na selektywnej ekspresji genów SAR i/lub fenotypu oporności na choroby lub przez transformację roślin jednym lub więcej genami SAR, takimi jak funkcjonalna postać genu NIM1. Przez równoczesne podanie mikrobicydu do immunomodulowanej rośliny oporność na choroby zwiększa się w sposób synergistyczny, tzn. poziom oporności na chorobę jest większy niż oczekiwane addytywne poziomy oporności na chorobę.

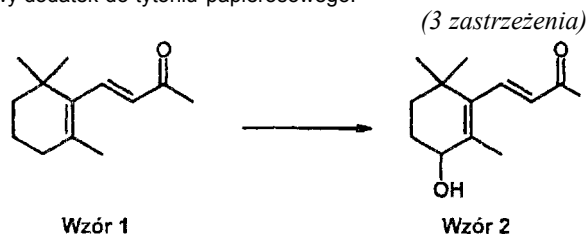
(31 zastrzeżeń)

A (21) 335392 (22)19990909 7(51) C12P 7/02
(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Dmochowska-Gładysz Jadwiga, Latacz Bogna, Kowalski Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania 4-hydroksy-β-jononu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 4-hydroksy-β-jononu o wzorze 2, na drodze mikrobiologicznej, w którym jako substrat stosuje się p-jonon o wzorze 1. Wynalazek polega na tym, że hydroksylację substratu prowadzi się kulturą szczepu z gatunku *Peizicula cinnamomea*.

Związek ten może znaleźć zastosowanie jako zapachowy dodatek do tytoniu papierosowego.



AI (21)334520 (22) 1998 01 11/00 C12P
(31)97 19700907 (32)1997 01 14 (33) DE
(86)1998 01 14 PCT/FI98/00021
(87) 1998 0723 WO98/31825 PCT Gazette nr 29/98
(71) NESTE CHEMICALS OY, Espoo, FI
(72) Viikari Liisa, Hase Anneli, Qvintus-Leino Pia, Niku-Paavola Maria-Leena

(54) Półprodukt do otrzymywania polimerów ligniny oraz jego zastosowanie do wytwarzania materiałów z drewna

(57) Przedmiotem wynalazku jest półprodukt do otrzymywania produktów polimeryzacji z pochodnych ligniny uzyskanych w przemyśle celulozowym. Półprodukt otrzymuje się w wyniku działania na pochodne ligniny enzymami zdolnymi do utleniania fenolu w obecności środków utleniających. Zgodnie z wynalazkiem pochodne ligniny poddaje się obróbce enzymatycznej przez ponad trzy godziny w obecności powietrza albo poddaje się je obróbce enzymatycznej przez ponad 10 minut, w którym to czasie wprowadza się powietrze lub tlen lub utlenia się je w wyniku obróbki chemicznymi środkami utleniającymi. Polimery ligniny otrzymane z procesu polimeryzacji pochodnych ligniny, prowadzonej w obecności aktywnego półproduktu, nadają się do użycia przy wytwarzaniu środków wiążących dla materiałów z drewna.

(8 zastrzeżeń)

AI (21)335391 (22)19990909 7(51) C12P 33/00

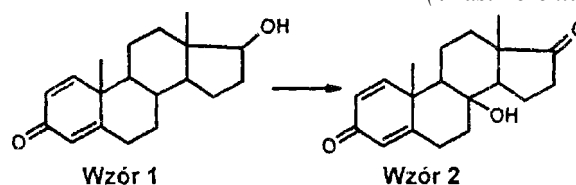
(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Dmochowska-Gładysz Jadwiga, Bartmańska Agnieszka, Kita Włodzimierz

(54) Nowy 8β-hydroksy-1-dehydroandrostendion i sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy nowego 8β-hydroksy-1-dehydroandrostendionu, o wzorze 2 oraz sposobu jego wytwarzania. Wynalazek polega na tym, że substrat, którym jest 1-dehydrotestosteron o wzorze 1, poddaje się biotransformacji kulturą szczepu z gatunku *Penicillium notatum*. Związek będący przedmiotem wynalazku jest biologicznie czynny i może znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym.

(4 zastrzeżenia)



AI (21)334485 (22)19980106 7(51) C12Q 1/70 C12N 7/00

(31)97 778610 (32)1997 01 06 (33) US

(86) 1998 01 06 PCT/US98/04123

(87) 1998 07 16 WO98/30723 PCT Gazette nr 28/98

(71) ALPHA THERAPEUTIC CORPORATION, Los Angeles, US

(72) Peddada Lorraine B., Heldebrant Charles M., Conrad Andrew J.

(54) Sposób przeprowadzania testu PCR na zebranych próbkach krwi

(57) Opracowano systemy, procesy i urządzenia, które są użyteczne w testowaniu donacji krwi i osocza, by wykrywać te specyficzne donacje, które są skażone wirusem powyżej określonego poziomu. Opisano urządzenie i proces, który tworzy indywidualne, oddzielnie zamykane szczelnie i połączone pojemniki próbek i segmentu giętkiego, wydrążonego przewodu rurowego, dołączonego do pojemnika donacji płynu. Segment przewodu rurowego jest zgrzewany w odstępach na swej długości, przy czym części segmentu przewodu rurowego w tych odstępach pomiędzy zgrzeźnami tworzą pojemniki, a każdy z nich zawiera część próbki osocza. Z zawartości pojemników tworzy się pule, które są następnie testowane na skażenie wirusowe za pomocą testu o wysokiej czułości, takiego jak test PCR. Pule testuje się według pewnego algorytmu, według którego próbka z każdej donacji zostaje przypisana każdemu elementowi N-wy-

miarowej macierzy lub siatki. Każdy element macierzy jest identyfikowany przez identyfikator macierzowy X_{rcs} , gdzie rcs oznacza wskaźnik wymiarowy. Z każdej próbki bierze się jednakową porcję i tworzy się subpule, z których każda zawiera porcję próbek, w których jeden wskaźnik wymiarowy jest stały. Wszystkie subpule są badane w jednym cyklu testu PCR. Wskaźniki wymiarowe każdej pozytywnej subpuli oceniane są matematycznie według redukcji metodą minorów, przez co jednoznacznie określa się unikatowy element w siatce, aby jednoznacznie zidentyfikować unikatowo pozytywną donację krwi lub osocza.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 334350 (22) 1997 12 23 7(51) C22C 18/00
(31)97 97100008 (32)1997 0102 (33) EP
(86)1997 1223 PCT/EP97/07296
(87) 1998 07 09 W098/29576 PCT Gazette nr 27/98
(71) FLORIDIENNE CHIMIE S.A., Ath, BE; OTTO JUNKER GMBH, Simmerath, DE; BMMENS

GROEP B.V., Alblasterdam, NL;
INDUSTRIAL GALVANIZADORA S.A.,
Barcelona, ES; SIEGENER VERZINKEREI
HOLDING GMBH, Siegen, DE

(72) Bernai Ferrero Manuel, ES; Tierra Royo Pedro Miguel, ES; Billiet Jeaninne, BE; Sprang Wilhelmus Johanna Anthonius Maria, NL

(54) **Stopy cynku do wytwarzania antykorozyjnych powłok na materiałach zawierających żelazo**

(57) Wynalazek dotyczy stopu cynku do wytwarzania powłok antykorozyjnych na materiałach zawierających żelazo, który zawiera cynk plus jego zwykle zanieczyszczenia i możliwe aluminium i/lub ołów, jak również jako metale stopowe zawierające nikiel pomiędzy x i $y\%$ razem z co najmniej jednym z metali: wanadu i chrom w ilości pomiędzy v i $w\%$, przy czym: x jest równe lub wyższe niż 0,001 korzystnie wyższe niż 0,04, y jest niższe niż lub równe 0,6, korzystnie niższe niż 0,2, v jest równe lub wyższe niż 0,001, korzystnie wyższe niż 0,03, w jest niższe niż lub równe 0,6, korzystnie niższe niż 0,04.

(7 zastrzeżeń)

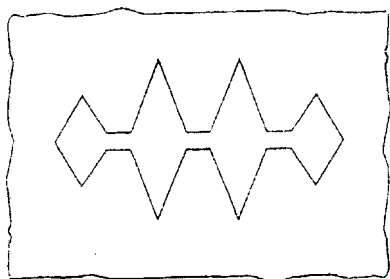
DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 334525 (22) 1997 12 17 7(51) D01D 4/02
(31) 97 778458 (32) 1997 01 03 (33) US
(86) 1997 12 17 PCT/US97/23707
(87) 1998 07 09 W098/29582 PCT Gazette nr 27/98
(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY, Wilmington, US
(72) Aneja Arun Pal, Roop Robert Kenneth
(54) **Dysze przędzalnicze z otworami do włókien o ulepszonych przekrojach poprzecznych**

(57) Dysze przędzalnicze do wytwarzania włókien wielorowkowych mają rząd otworków, połączonych szczelinami, odpowiadającymi rowkom na obwodzie wytworzonych włókien, jak to pokazano na rysunku.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)328175 (22)19980821 7(51) D06M 15/333
D06M 13/41
D06M 13/12

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winiowych, Oświęcim

(72) Sporysz Wanda, Mikołajewicz Alina, Starzak Marian, Mańkowski Zdzisław

(54) **Sposób wytwarzania apretury do powlekania materiałów włókienniczych**

(57) Sposób wytwarzania apretury do powlekania materiałów włókienniczych polega na tym, że polimeryzuje się w opanowaniu etylu, w temperaturze 72-75°C monomery: octan winylu i akrylan butylu w obecności inicjatora wolnorodnikowego, na przykład dwunitrylu kwasu azoizomasłowego w ilości 0,45-0,80 części wagowych/100 części wagowych monomerów oraz podaje modyfikacji fizycznej powstały roztwór polimeru w temperaturze 40-50°C przez zmieszanie z modyfikatorem, przy czym jako modyfikator stosuje się roztwór nitrocelulozy w ilości 10-100 części wagowych/100 części wagowych monomerów, składający się w częściach wagowych, z 50-65 acetonu, 10-14 alkoholu etylowego, 5-6,5 ftalanu dwubutylu lub dwuoktylu, 3-4 epoksydowanych kwasów tłuszczowych $C_{16}-C_{18}$, 9-13 nitrocelulozy o rozpuszczalności w acetonie około 25% i 10-14 nitrocelulozy o rozpuszczalności w acetonie około 10%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21)334490 (22)19980106 7(51) D06P 5/00
(31)97 49 (32)1997 01 10 (33) CH

(86)1998 01 06 PCT/IB98/00004

(87) 1998 07 16 W098/30749 PCT Gazette nr 28/98

(71) OCE (SCHWEIZ) AG, Glattbrugg, CH

(72) Bamberg Ulf, DE; Kummer Peter, CH; Stiburek Ilona, CH

(54) **Układ transferowy strumienia atramentu, sposób jego wytwarzania i jego zastosowanie w procesie drukowania**

(57) Opisano układ transferowy strumienia atramentu wzgl. druk transferowy, wykazujący w znacznym stopniu odporność na pranie i trwałość wybarwienia, jak też dobre stosunki ekologiczne oraz sposób jego wytwarzania i zastosowanie go do procesu drukowania z wykorzystaniem układu według wynalazku.

Układ transferowy strumienia atramentu obejmuje materiał nośnikowy, warstwę topliwą naniesioną na materiał nośnikowy i przynajmniej jedną warstwę przyjmującą atrament, przy czym przynajmniej jedna warstwa przyjmująca atrament obejmuje mieszaninę pigmentu o dużej porowatości i środek wiążący, przy czym cząsteczki pigmentu i ewentualnie środka wiążącego oraz ewentualnie warstwy topliwej zdolne są do tworzenia wiązań chemicznych z cząsteczkami barwnika atramentu.

(18 zastrzeżeń)

AI (21)334521 (22)1998 01 14 7(51) D21J 1/00
D21C 9/00

(31)97 970156 (32)1997 01 14 (33) FI

(86)1998 01 14 PCT/FI98/00022

(87) 1998 07 23 WO98/31875 PCT Gazette nr 29/98

(71) NESTE CHEMICALS OY, Espoo, FI

(72) Viikari Liisa, Qvintus-Leino Pia, Niku-Paavola Marja-Leena, Tuominen Simo, Gädde Lars

(54) **Sposób wytwarzania płyt pilśniowych**

(57) Sposób wytwarzania płyt pilśniowych i podobnych wyrobów na bazie drewna z surowego materiału lignocelulozowego o zawartości wilgoci co najmniej 10% wagowo, polega na tym, że frakcję wodną oddziela się od włókien surowego materiału, przy czym frakcję zawraca się później do procesu w celu utworzenia przynajmniej części środka stosowanego do wiązania włókien. Przed zmieszaniem z włóknami odciek wodny zatęża się i utlenia enzymatycznie w obecności tlenu w celu spolimerizowania rozpuszczonego materiału drzewnego oraz w celu zwiększenia jego stężenia. Ligninę można dodawać do rozpuszczonego w wodzie materiału drzewnego albo rozpuszczony materiał drzewny można dodawać do włókien razem z innym spoiwem. Ewentualnie mieszaninę formuje się w płytę i utwardza.

(11 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

AI (21)335267 (22)19990903 7(51) E01C 9/00

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Spółka Akcyjna-Holding, Katowice

(72) Łagan Dariusz, Koczwa Mieczysław, Sybilski Dariusz, Czyż Czesław, Binder Jerzy

(54) **Sposób wykonywania warstwy mrozoochronnej trasy drogowej**

(57) Sposób dotyczy wykonywania warstwy mrozoochronnej z materiału o małej różnoziarnistości, zwłaszcza z kruszywa z żużla hutniczego, np. powstającego przy wytopie cynku. Materiał taki rozkłada się podwarstwami o grubości nie przekraczającej 35 cm i każdą podwarstwę kolejno zagęszcza się, a ostatnią, górną podwarstwę wykonuje się z materiału o dużej różnoziarnistości, np. z kruszywa kamiennego, łamanego.

Parametry wytrzymałościowe dolnych podwarstw określa się na podstawie pomiarów, wykonanych po zdjęciu górnej podwarstwy na niewielkim obszarze.

(5 zastrzeżeń)

AI (21)334492 (22)19980109 7(51) E01H 5/06

(31)97 9700046 (32)1997 01 (87) 1998 07 16 WO98/30756 PCT Gazette nr 28/98

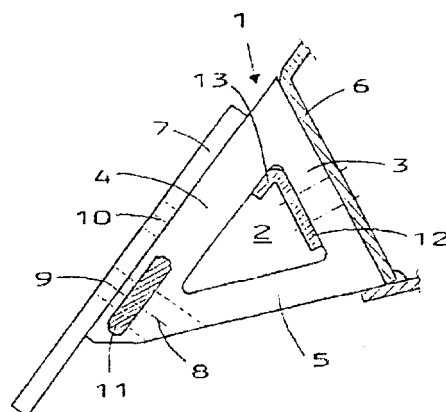
(71) AB MÄHLER & SÖNER, Rossön, SE

(72) Källqvist Gösta

(54) **Uchwyt ostrza urządzenia, służącego do usuwania śniegu**

(57) Uchwyt ostrza, łączący ostrze (7) urządzenia, służącego do usuwania śniegu, z jego dolną krawędzią (6), nadaje ostrzu (7) ostry kąt roboczy w stosunku do podstawy i umożliwia odgięcie ostrza (7) do tyłu, przez co unika się uszkodzenia, gdy nastąpi uderzenie w przeszkodę, po czym następuje automatyczne przyjęcie przez ostrze (7) kąta roboczego, gdy minie przeszkodę.

(10 zastrzeżeń)



AI (21)328217 (22)19980824 7(51) E04B 2/00

(71) Majdyło Janusz, Zabrze

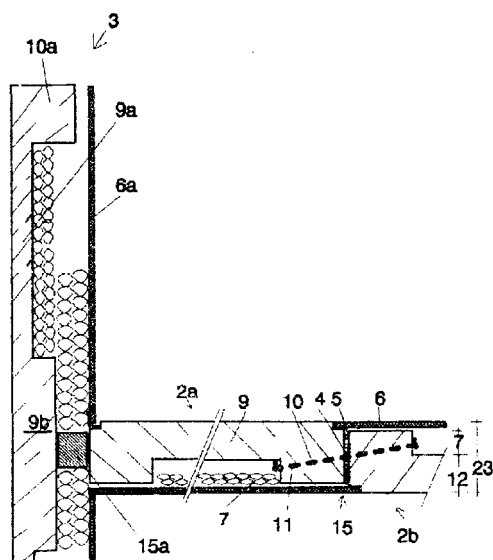
(72) Schramm Ryszard

(54) **Rozdzielone ściany dwulipinowe**

(57) Rozdzielona ściana dwulipinowa charakteryzuje się tym, że rozciąga się przede wszystkim swymi częściami (elementami) masywnymi na całą wysokość budynku, które są uzupełniane lekkimi łupinami (6) (bądź elementami) do ścian dwulipinowych.

Jako mieszkalne ściany podziałowe projektuje się przeważnie ściany przeciwpożarowe, przy czym elementy masywne są na przemian przyporządkowane do przylegających jednostek mieszkalnych, a stropy międzypiętrowe, celem uniknięcia dźwięków ukośnych, są układane (opierane) tylko na przyporządkowanych elementach masywnych. Jako ściany zewnętrzne elementy masywne znajdują się po zewnętrznej stronie. Przeważnie są one tak ustawione, aby w powstałych między nimi odstępach móc umieszczać okna i uzupełniające elementy lekkie (6).

(3 zastrzeżenia)



Al (21) 328106 (22) 1998 08 19 7(51) E04F 13/06

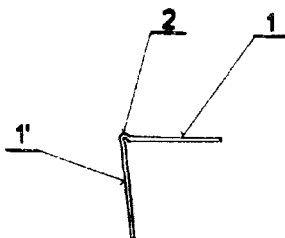
(75) Jastrzębski Przemysław, Wesola; Marczak Wiesław, Warszawa

(54) Element narożnikowy

(57) Element narożnikowy charakteryzuje się tym, że jedna boczna ścianka (1) ma dwa rzędy otworów przełotowych, małych i dużych, wykonanych na przemian o stałej podziałce. Średnica dużych otworów jest korzystnie 1,6 razy większa od średnicy małych otworów, a rozstaw małych otworów jest najkorzystniej około 1,5 razy większy od rozstawu dużych otworów. Druga boczna ścianka (1') ma od strony zaokrąglonego narożnika (2) rząd dużych otworów przełotowych i od strony skrajnej krawędzi - rząd małych otworów przełotowych o stałej podziałce. Pomiedzy małymi otworami i dużymi otworami, w poprzek bocznej ścianki (1'), wykonane są otwarte wycięcia, u podstawy prostokątne, a następnie lekko zbieżne i zaokrąglone przy narożniku (2).

Wynalazek przeznaczony jest do wykańczania i ochrony naroży tynkowych.

(1 zastrzeżenie)



Al (21) 328103 (22) 1998 08 19 7(51) E04F 13/08

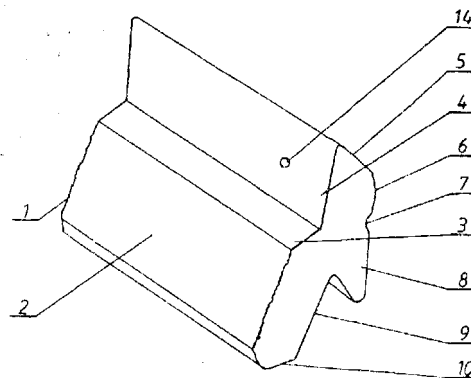
(75) Roman Andrzej, Warszawa

(54) Elewacyjny element budowlany

(57) Element jest ukształtowany w formie wydłużonej bryły, która w przekroju poprzecznym ma zarys wygiętego żebra (1). Żebro (1) posiada czołową, porowatą ściankę (2) o fakturze ciosanego kamienia naturalnego, przechodzącą w nachyloną ukośnie do podłoża fugową ściankę (3), ta zaś jest połączona z montażową ścianką (4).

W tylnej powierzchni żebra (1) jest wykonane podcięcie (8), nachylone pod kątem ostrym. Podcięcie (8) pełni rolę haka do mocowania, montowanych jeden na drugim elementów, które u dołu są przymocowywane do biegnącego wzdłuż ściany, cokołu.

(1 zastrzeżenie)



Al (21) 334950 (22) 1999 08 17 7(51) E04G 1/15

(31) 98 19837465 (32) 1998 08 19 (33) DE

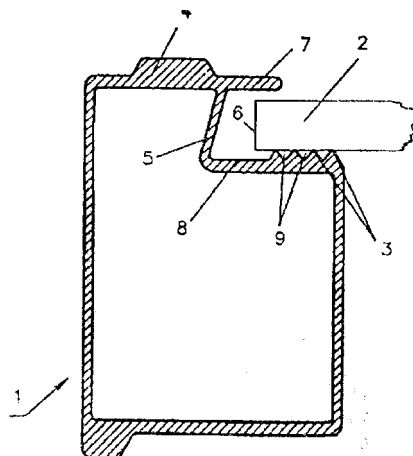
(71) plettac AG., Plettenberg, DE

(72) Busch Wolfgang, Kerruth Michael

(54) Profil podłużnicy podłogi rusztowania

(57) Profil podłużnicy, zawierający powierzchnię przylegania dla płyty drewnianej i żebro do układania w stos, przy czym pomiędzy krawędzią przednią tego żebra a krawędzią czołową płyty drewnianej znajduje się rowek odwadniający i odpowietrzający, charakteryzuje się tym, że rowek odwadniający i odpowietrzający jest przykryty nakładką przykrywającą (7), leżącą powyżej płyty drewnianej (2).

(6 zastrzeżeń)



Al (21) 334392 (22) 1997 12 30 7(51) E04H 4/14

(31) 96 O4409 (32) 1996 12 30 (33) AU

(86) 1997 12 30 PCT/AU97/00891

(87) 1998 07 09 W098/29624 PCT Gazette nr 27/98

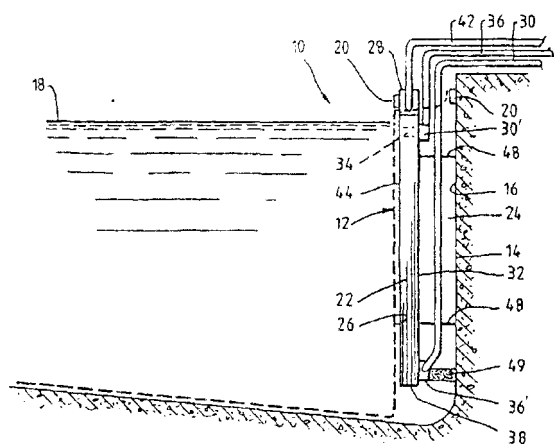
(75) McRobert Ian, Ferndale, AU

(54) Układ podnoszenia i opuszczania wykładziny zbiornika zawierającego ciecz

(57) System (10) podnoszenia i opuszczania wykładziny (12) basenu pływackiego (14) zawiera płytę (22) stosowaną do wyznaczenia przelewu spływowego (24) celem zabezpieczenia łączności cieczowej pomiędzy zewnętrzną powierzchnią (26) wykładziny (12) i wewnętrzną powierzchnią (16) basenu (14). Wykładzina (12) oddziela się od powierzchni (16) basenu w obszarze za płytą (22) i łączy ponownie wzdłuż górnej krawędzi (28) płyty przy zastosowaniu konwencjonalnego pasa zabezpieczającego (20). Przewód (30) ma długość (30'), która ciągnie się wzdłuż tylnej powierzchni czołowej (32) płyty (22) poniżej górnej krawędzi (28). Otwory (34) wycięte w płycie zabezpieczają

łączność z przewodem o długości (30'). Przewód (36) mający długość (36') ciągnie się poprzez tylną powierzchnię czołową (38) doprowadzając powietrze do przelewu spływowego (24). Przewód o długości (36') jest wyposażony w szereg otworów do wpuszczania powietrza do przelewu spływowego (24). W celu podniesienia wykładziny (12) powietrze kieruje się przez przewody (30, 30') do zewnętrznej powierzchni (26) wykładziny (12). Powietrze podnosi stopniowo wykładzinę do góry, od wewnętrznej powierzchni (16) wypierając wodę utrzymaną w basenie (14) celem jej przepływu nad górną krawędzią do przelewu spływowego (24) tak, że woda znajduje się teraz poniżej zewnętrznej powierzchni (26). W ten sposób wykładzina podnosi się stopniowo leżąc ewentualnie powyżej poziomu wody. Celem powrotu wykładziny (12) do jej położenia wyłożenia wpuszcza się powietrze przez przewody (30, 36) do przelewu spływowego (24). W miarę jak powietrze podnosi się niesie ono wodę do góry do przelewu spływowego (24), nad górną krawędzią (28), na wewnętrzną powierzchnię wykładziny (12) opuszczając wykładzinę (12) z powrotem do jej położenia wyłożenia.

(13 zastrzeżeń)



AI (21) 328036 (22) 1998 08 14 7(51) E05B 1/04

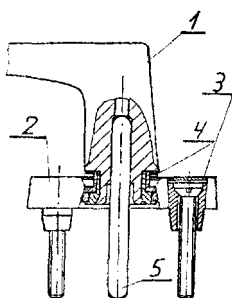
(71) SPINKO Sp. z co., Leszno

(72) Rybak Wiesław

(54) Klamka

(57) Klamka do stolarki budowlanej, zwłaszcza do stolarki okiennej, składająca się z uchwyty (1), tarczy (2), trzpienia (5) i płytki maskującej (3), charakteryzuje się tym, że płytka maskująca (3) dociskana jest wygiętą profilowo podkładką (4) do tarczy (2), przy czym wygięta profilowo podkładka (4) usytuowana jest pomiędzy płytką maskującą (3), a dolną powierzchnią czołową uchwyty (1).

(3 zastrzeżenia)



A (21) 328173 (22) 1998 08 20 7(51) E06B 9/00

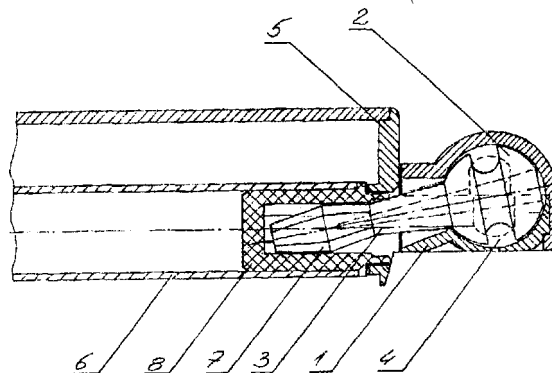
(75) Wiśniewski Antoni, Włocławek

(54) Mechanizm napędowy rolety

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji mechanizmu napędowego rolety, której przesłona materiałowa jest prowadzona bardzo blisko szyby okna.

Mechanizm napędowy rolety materiałowej mocowanej do wewnętrznej strony okna jest zbudowany z ułożyskowanego obrotowo w kulistej obudowie (1) koła (2) łańcuchowego osadzonego nieruchomo na jednym końcu wałka (3) napędowego. Koło (2) łańcuchowe ma kształt czaszy kulistej posiadającej obwodowe wgłębienie (4) o zarysie łańcucha kulowego. Kulista obudowa (1) koła łańcuchowego jest połączona wkrętami z pokrywą (5) boczną korpusu (1) rolety. Końcówka wałka z osadzonym kołem (2) łańcuchowym jest odchylona od osi wałka (3) nawojowego. Drugi koniec wałka (3) napędowego zakończony jest symetrycznym osiowo czopem (7). Czop ten jest umieszczony z niewielkim luzem w tulejce (8) osadzonej nieruchomo i współosiowo wewnątrz rurki wałka (6) nawojowego.

(4 zastrzeżenia)



AI (21) 334953 (22) 1999 08 17 7(51) E06C 9/02

(31)98 249062 (32)1998 08 20 (33) JP

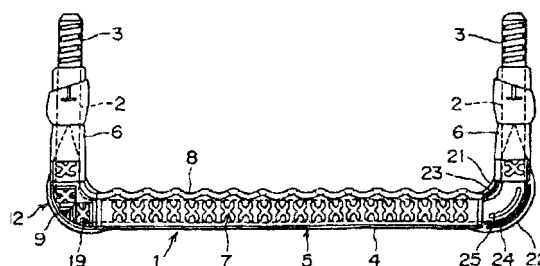
(71) MIYAMA KOGYO KABUSHIKI KAISHA,
Saitama-ken, JP

(72) Takahashi Eizo

(54) Klamra włazowa z odbłyśnikami

(57) Klamra włazowa (1), wyposażona w odbłyśniki o konstrukcji uniemożliwiającej błędne zamontowanie odbłyśników różnych kolorów na niej, zapewnia jednorodność ustawienia klamer względem koloru lewej i prawej strony bez konieczności przemontowywania klamry (1), oraz umożliwia długi okres użytkowania, ponieważ kolory zachowują zadane ustawienie nawet gdy przy zamocowaniu klamry (1) obrócimy tył do przodu. Klamra (1) posiada stopień (5) oraz części boczne (6) z obu stron stopnia (5), a ponadto posiada zestaw elementów odbłyśnika (9), stworzonych przez górny i dolny odbłyśnik, każdy w kształcie kolanka w widoku z góry, w różnych kolorach, część wypukłą, ukształtowaną na powierzchni grzbietowej jednego odbłyśnika w jednym kolorze podczas gdy część wklęsła jest na powierzchni grzbietowej innego odbłyśnika o innym kolorze. Część wypukła i wklęsła są montowane na klamrze (1) odpowiednio do wklęsłej i wypukłej części każdego odbłyśnika, a poszczególne odbłyśniki są tak ustalone na klamrze (1), aby pokryć górną i dolną powierzchnię oraz przednią i tylną powierzchnię stopnia (5) oraz części boczne (6) poszczególnymi elementami odbłyśników (9) w obu narożach, usytuowanych pomiędzy stopniem (5), a częściami bocznymi (6), przy czym kolor górnego odbłyśnika jednego naroża jest taki sam jak kolor dolnego odbłyśnika drugiego naroża.

(3 zastrzeżenia)



Al (21)334450 (22)19980126 7(51) E21C 35/193
(31) 97 794582 (32) 1997 02 03 (33) US
(86)1998 0126 PCT/US98/01431

(87) 1998 08 06 WO98/34011 PCT Gazette nr 31/98

(71) KENAMETAL INC., Latrobe, US

(72) Massa Ted R., Vankirk John S.

(54) **Zespół przytrzymujący do uchwytu narzędzia tnącego**

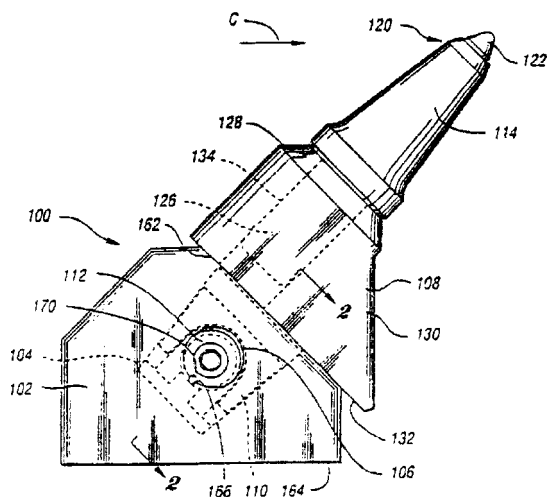
(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół przytrzymujący (100) do uchwytu kopiącego narzędzia tnącego.

Zespół przytrzymujący (100) do uchwytu kopiącego narzędzia tnącego zawiera uchwyt (108) narzędzia tnącego posiadający zagłębienie kołnierzowe i powierzchnię łączącą uchwyt, oraz blok podtrzymujący (102) posiadający otwór (104) uchwytu narzędzia, do którego wkładany jest uchwyt narzędzia tnącego oraz otwór sworzniowy (106) bloku przecinający otwór uchwytu narzędzia, przy czym otwór sworzniowy (106) bloku tworzy powierzchnię łączącą (164) bloku, która jest nachylona do dołu względem otworu uchwytu narzędzia.

Zespół przytrzymujący (100) do uchwytu kopiącego narzędzia tnącego zawiera ponadto sworzeń (112) posiadający wał sworzni, przy czym wał sworzni posiada kołnierz sworzni, który łączy się z zagłębieniem kołnierzowym tak, aby ograniczać ruch postępowy wału sworzni.

Sworzeń łączy się z powierzchnią łączącą (164) bloku i powierzchnią łączącą uchwytu tak, że sworzeń (112) może być przemieszczany w celu wciągnięcia uchwytu (108) narzędzia tnącego do otworu (104) uchwytu narzędzia.

(28 zastrzeżeń)



Al (21)328273 (22)19980827 7(51) E21D 11/22

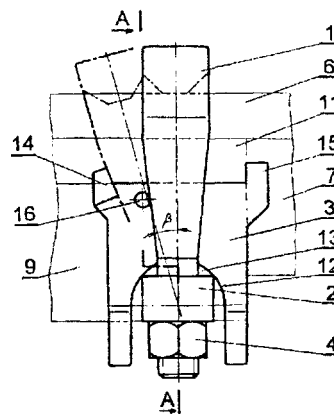
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Ciałkowski Bogusław, Rułka Kazimierz

(54) **Strzeżenie do obudowy podatnej z kształtowników korytkowych**

(57) Strzeżenie wyposażone w jarzmo dolne (2) połączone nakrętkami (4) z jarzmem górnym (1) zakleszczającym się na kołnierzach (6) wewnętrznego kształtownika korytkowego (7), ma kołyskę (3) wspierającą obrotowo jarzmo dolne (2), przebiegającą z dużym luzem pod dnem zewnętrznego kształtownika korytkowego (9). Kołyska (3) ma dwie powierzchnie przylegające do zewnętrznego kształtownika korytkowego (9) pod jego kołnierzami (11) oraz od dołu dwa rozmieszczone symetrycznie półkoliste gniazda (12) mieszczące dwa walcowe czopy (13) jarzma dolnego (2), a od góry korzystnie dwa bezpieczniki (16) i korzystnie dwa wsporniki (14) jarzma górnego (1).

(1 zastrzeżenie)



Al (21)328274 (22)19980827 7(51) E21D 11/22

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

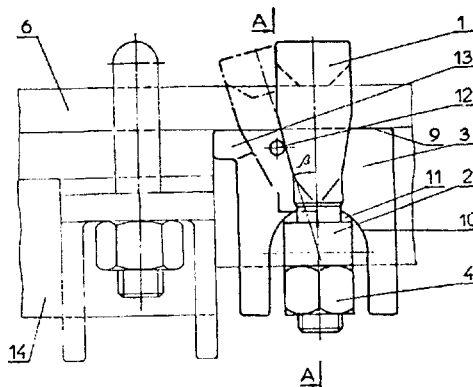
(72) Ciałkowski Bogusław, Rułka Kazimierz

(54) **Zacisk do obudowy podatnej z kształtowników korytkowych**

(57) Zacisk, wyposażony w jarzmo dolne (2) połączone nakrętkami (4) z jarzmem górnym (1) zakleszczającym się na jednym z kształtowników korytkowych obudowy, ma kołyskę (3) wspierającą obrotowo jarzmo dolne (2), przebiegającą z dużym luzem pod dnem tego kształtownika.

Kołyska (3) ma dwie powierzchnie przylegające do kształtownika korytkowego pod jego kołnierzami (6) oraz od dołu dwa rozmieszczone symetrycznie półkoliste gniazda (10) mieszczące dwa walcowe czopy jarzma dolnego (2), a od góry korzystnie dwa bezpieczniki (12) i korzystnie dwa wsporniki (13) jarzma górnego (1).

(1 zastrzeżenie)



Al (21)328187 (22)19980824 7(51) E2 1D 23/06

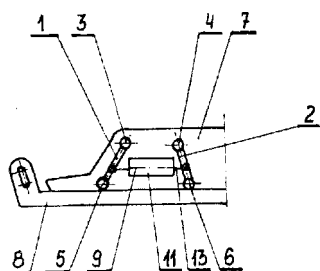
(71) Dyrda Jan, Tarnowskie Góry; Klimczuk Jan, Ziębice; Dyrda Grażyna, Dzierżkowa; Klimczuk Maria, Ząbkowice Śląskie

(72) Dyrda Jan, Klimczuk Jan

(54) **Mechanizm podnoszenia spągnicy**

(57) Mechanizm podnoszenia spągnicy górniczej obudowy ścianowej ma co najmniej jedną parę dźwigni (1, 2), osadzonych obrotowo odpowiednio na osiach (3, 4), zamocowanych do spągnicy (7). Wspomniane dźwignie (1, 2) są ze sobą połączone za pośrednictwem siłownika (9). Długości każdej dźwigni (1, 2) z osobna są większe od odległości osi (3, 4) od górnej powierzchni belki (8) przesuwnika, gdy spągnica (7) i wspomniana belka (8) leżą na wspólnej płaszczyźnie. W szczególnym rozwiązaniu obydwie dźwignie (1, 2) są osadzone na wspólnej osi (3), na której może być również osadzony siłownik przesuwnika.

(4 zastrzeżenia)



A3 (21)328188 (22)19980824 7(51) E21D 23/06
(61) 326813

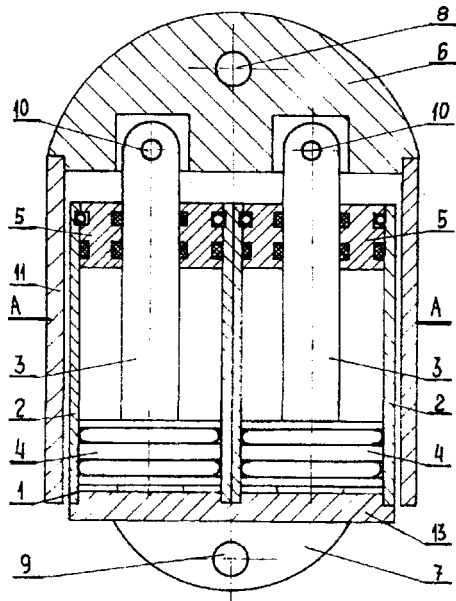
(71) Dyrda Jan, Tarnowskie Góry; Klimczuk Jan, Ziębice; Dyrda Grażyna, Dzierżkowa; Klimczuk Maria, Ząbkowice Śląskie

(72) Dyrda Jan, Klimczuk Jan

(54) **Mechanizm wychylania spągnic górniczej obudowy ścianowej**

(57) Mechanizm wychylania spągnic górniczej obudowy ścianowej ma co najmniej dwa hydrauliczne siłowniki wychylania, tworzące zespół siłowników (1), usytuowanych w jednej płaszczyźnie, równolegle względem siebie, przy czym tłoczyska (3) tych siłowników (1) są połączone przegubowo ze wspólnym jarzmem (6), a ich cylindry (2) są sztywno połączone wspólną pokrywą (13) z uchem (7).

(3 zastrzeżenia)



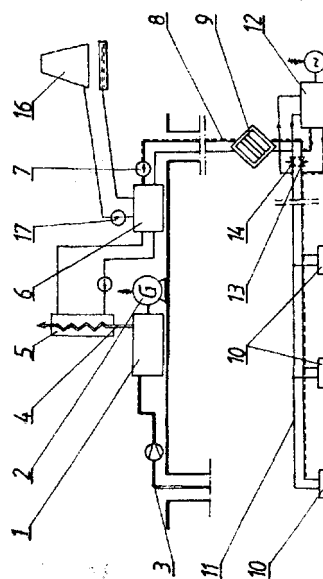
Al (21)328176 (22)19980821 7(51) E21F 3/00

(75) Szlązak Jan, Katowice; Kubla Józef, Żory;
Zimny Jan, Rybnik

(54) **Układ klimatyzacji centralnej, zwłaszcza odległych wyrobisk górniczych kopalni głębinowej**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie klimatyzacji centralnej odległych wyrobisk górniczych w pokładach o wysokiej temperaturze skał układem, zawierającym posobnie połączone w obiegu wody chłodniczej absorbcyjne urządzenie chłodnicze (6) i sprężarkowe urządzenie chłodnicze (12). Obwód **warnika** absorbcyjnego urządzenia chłodniczego (6) jest przyłączony obiegiem grzewczym do kotła (5) medium grzewczego, ogrzewanego spalinami **napędu** spalinowego (1) z generatorem elektrycznym (2), zasilanego gazem z rurociągu (3) odmetanowania złóż węglowych. Do izolowanego rurociągu (8) wody chłodniczej z parownika absorbcyjnego urządzenia chłodniczego (6), prowadzonego poprzez **trójkomorową** stację transportową (9) do chłodnic klimatyzatorów (10) w odległych wyrobiskach górniczych jest włączony szeregowo obwód parownika sprężarkowego urządzenia chłodniczego (12), z bocznikowany sterowanym zaworem (13). Obwód skraplacza sprężarkowego urządzenia chłodniczego (12) jest włączony szeregowo do rurociągu powrotnego (11) z chłodnic klimatyzatorów (10) i bocznikowany drugim sterowanym zaworem (14) w przypadku zabudowy tego sprężarkowego urządzenia chłodniczego (12) w podziemiach kopalni głębinowej. Natomiast w przypadku zabudowy tego urządzenia na powierzchni kopalni głębinowej obwód jego skraplacza jest przyłączony równolegle z obwodem absorbera absorbcyjnego urządzenia chłodniczego (6) w obiegu wody chłodzącej do chłodni zewnętrznej (16).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

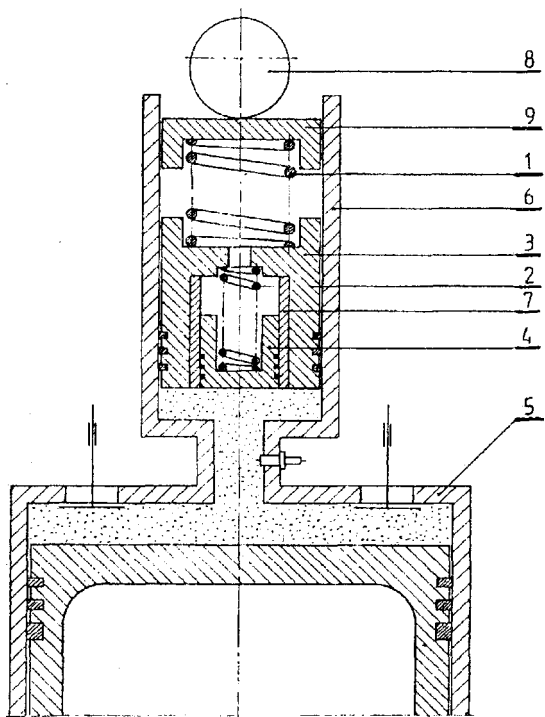
A1 (21) 328045 (22) 1998 08 18 7(51) F02B 23/00

(75) Krawczyk Krzysztof, Radom; Firkowski Andrzej, Radom; Olczyk Paweł, Warszawa

(54) Sposób optymalizacji procesów spalania w silniku spalinowym i komora spalania silnika spalinowego

(57) Sposób optymalizacji procesów spalania w silniku spalinowym polega na tym, że dla danego silnika i dla danego paliwa oraz warunków obciążeniowych tego silnika określa się objętość przestrzeni spalania, przy której ciśnienie spalania nie przekracza wartości, powodującej występowanie ogólnie znanych niekorzystnych efektów spalania, a następnie dobiera się komorę spalania, dostosowującą w sposób ciągły wielkość przestrzeni spalania do istniejących w danym momencie warunków ciśnieniowych. Komora spalania wyposażona jest w co najmniej jeden element lub w zespół elementów, nadających elastyczność całej komorze. Zespół ten stanowi jeden lub dwa cylindry (6, 7) z tłoczkiem lub tłoczkami (3, 4), umieszczone w głowicy silnika i regulowane sprężyną lub sprężynami (1, 2), współpracującymi z krzywką (8).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 334399 (22) 1998 02 10 7(51) F02D 13/00

(31) 97 19705257 (32) 1997 02 12 (33) DE

(86) 1998 02 10 PCT/EP98/00996

(87) 1998 08 13 WO98/35148 PCT Gazette nr 32/98

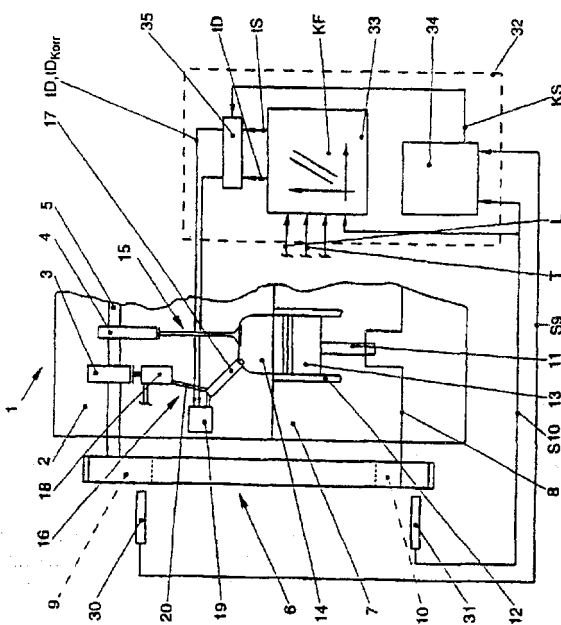
(71) VOLKSWAGEN AKTIENGESELLSCHAFT, Wolfsburg, DE

(72) Scher Uve, Kahrstedt Jörn

(54) Sposób i urządzenie do nadzorowania napędu bez końca do silnika spalinowego

(57) W celu nadzorowania niepożądanego wydłużania się napędu bez końca (6) silnika spalinowego (1), czas trwania wtrysku paliwa (t_{Dkor}) ustala się w zależności od położenia fazowego wału (5) rozrządu względem wału korbowego (8) w taki sposób, że pomimo fazowego przestawiania się względem siebie wałów (5, 8) zostaje wtrysnięta pożądana, zadana ilość paliwa. W urządzeniu koło (10) jest osadzone na wale korbowym (8) silnika spalinowego (1), a drugie koło (9) jest zamocowane na wale (5), wyposażonym w różniące się między sobą krzywki (3, 4), przy czym napędzany kołem (10) wał (5) uruchamia określone urządzenia (15) sterujące wymianą ładunku cylindra i paliwowe urządzenia odmierzające (16).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 335125 (22) 19990826 7(51) F02M 61/18

B23P 15/16

(31) 98 98810847 (32) 1998 08 27 (33) EP

(71) Wärsilä NSD Schweiz AG, Winterthur, CH

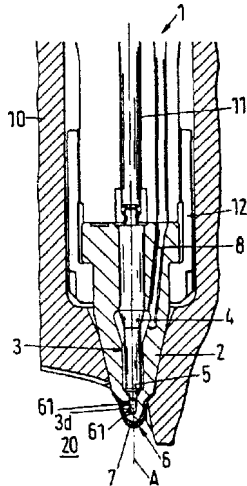
(72) Maula Antonio

(54) Sposób wytwarzania paliwowej dyszy wtryskowej, paliwowa dysza wtryskowa dla silnika wysokoprężnego oraz silnik wysokoprężny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania paliwowej dyszy wtryskowej dla silnika wysokoprężnego, zwłaszcza dwusuwowego silnika wysokoprężnego dużej mocy, która ma podłużny otwór okrągły (3) do prowadzenia iglicy (4) dyszy i do doprowadzania paliwa, rozciągający się aż do głowicy dyszowej (6), gdzie z podłużnego otworu okrągłego (3) wychodzi co najmniej jeden okrągły otwór dyszowy (61), jak również ma, znajdujące się w podłużnym otworze okrągłym (3), gniazdo (5) iglicy do współpracy z iglicą (4) dyszy.

Sposób polega na tym, że najpierw wykonuje się jednoczęściowy korpus podstawowy (2), który zawiera co najmniej podłużny otwór okrągły (3), gniazdo (5) iglicy i głowicę dyszową (6) z hartowanego materiału, zwłaszcza ze stali do ulepszania cieplnego, w stanie *niezahartowanym* i zasadniczo w wymaganym zewnętrznym kształcie ostatecznym. Następnie na głowicę (6) nakłada się powłokę (7) ze stopu odpornego na korozję wysokotemperaturową, a potem wykonuje się okrągły otwór dyszowy (61) i następnie hartuje się korpus podstawowy (2). Ponadto przedmiotem wynalazku jest paliwowa dysza wtryskowa dla silnika wysokoprężnego oraz silnik wysokoprężny z paliwową dyszą wtryskową.

(10 zastrzeżeń)



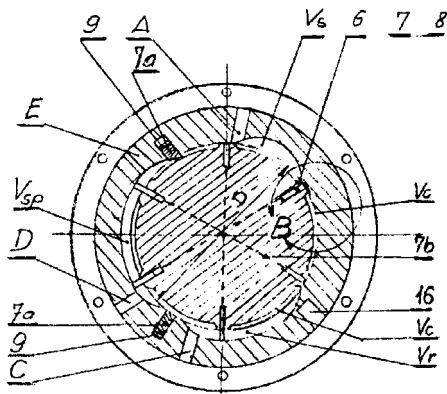
AI (21) 334867 (22) 1999 08 09 6(51) F03C 2/00

(75) Zielonka Ludwik, Kędzierzyn-Koźle

(54) **Sześciotaktowy silnik z obrotowym tłokiem**

(57) Sześciotaktowy silnik z obrotowym tłokiem ukształtowany wspólnie - konstrukcyjnie wraz z zespoloną z nim sprężarką posiada komorę sprężania (pracy) (V_s) większą od komory ssania (V_{ss}), ukształtowane w obudowie łukami kołowymi, odwróconymi wypukłościami względem siebie. Silnik posiada sześć cykli roboczych na jeden obrót wału tłoka. Moc może być odbierana z wału jako moment obrotowy lub za pośrednictwem sprężonego powietrza z komory sprężarki (V_{sp}).

(3 zastrzeżenia)



AI (21) 328038 (22) 1998 08 14 7(51) F03D 3/02

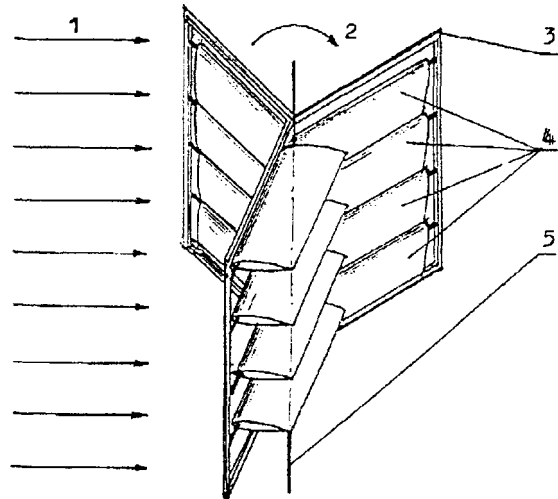
(75) Kułaga Franciszek, Stalowa Wola

(54) **Turbina wiatrowa o pionowej osi wirnika z segmentowymi łopatkami**

(57) Turbina wiatrowa z pionową osią obrotu posiada łopaty (3) z ruchomymi segmentami (4). Ruchome segmenty (4) łopat (3), zamocowane obrotowo na poziomych osiach w górnej czę-

ści segmentu, zajmują normalnie położenie pionowe i stanowią płaszczyznę. Są tak ułożone, że każda dolna krawędź górnego segmentu (4) opiera się na górnej krawędzi niżej położonego segmentu (4), niezależnie od ilości segmentów (4) w łopacie (3), co zapewnia, że *mogą* się one odchylić pod naporem wiatru tylko w jednym kierunku. W tym kierunku łopata (9) stanowi minimalny opór dla przepływającego powietrza. W przeciwnym kierunku, w którym łopata (3) stanowi płaszczyznę, *opór* dla przepływającego powietrza jest maksymalny. Wszystkie segmenty ruchome (4) wraz z łopatkami (3) są tak zamocowane na wspólnej osi obrotu, że *mogą* się wychylać do pozycji poziomej tylko w jednym kierunku np. w lewo. W takim przypadku wirnik turbiny, pod naporem wiatru (1), będzie się obracał w prawo (2), wytwarzając moment użyteczny na osi (wale turbiny).

(1 zastrzeżenie)



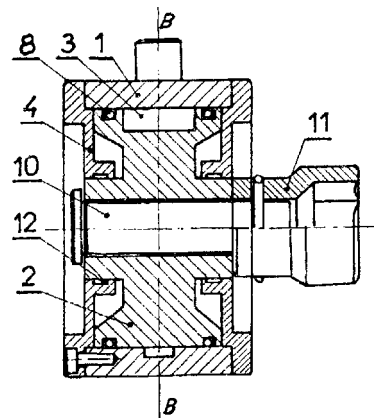
AI (21)328216 (22)19980824 7(51)F04C 2/30

(75) Sklepowicz Walter, Katowice; Zaremba Edward, Mysłowice

(54) **Silnik hydrauliczny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest silnik hydrauliczny o ruchu obrotowym organu roboczego, przeznaczony zwłaszcza do napędu narzędzi ręcznych, stosowanych w trudnych warunkach, takich np. jakie istnieją w podziemiach kopalń. Istota tego silnika, zbudowanego z cylindrycznego korpusu, wirnika i pokryw polega na tym, że jego korpus (1) jest wyposażony w dwa niezależne kanały obwodowe połączone, jeden z przewodem zasilającym, a drugi z przewodem sphywowym. Każdy kanał korzystnie ma długość dobraną tak, aby obejmował cztery zęby (3) wirnika (2). Natomiast powierzchnia czynna każdego zęba (3) jest usytuowana równolegle do promienia wirnika (2). Ponadto silnik ma pierścień uszczelniający (8), rozmieszczony symetrycznie w korpusie (1) z obu stron wirnika (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21)328174 (22)1998 08 20 7(51) F16B 7/10

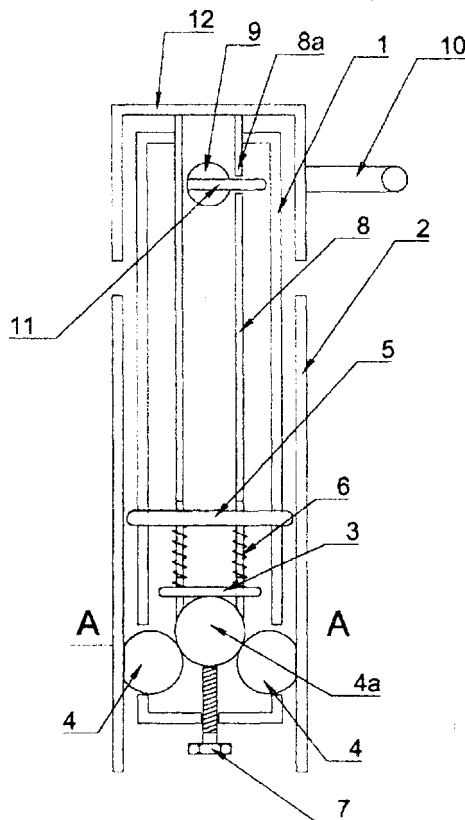
(71) Fijałkowski Paweł, Rzgów

(72) Fijałkowski Paweł, Robakowski Grzegorz

(54) Bezstopniowy regulator wysunięcia

(57) Bezstopniowy regulator wysunięcia rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej płynną regulację wzajemnego położenia współosiowych elementów kształtowych (1, 2) o profilach zamkniętych. Wykonany jest jako rozłączne złącze siłowe z elementem rozporowym w postaci zespołu pięciu kul (4), rozmieszczonych w układzie tetragonalnej piramidy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21)334972 (22)19990818 7(51) F16C 1/10

(31)98 19839104 (32)1998 08 27 (33) DE

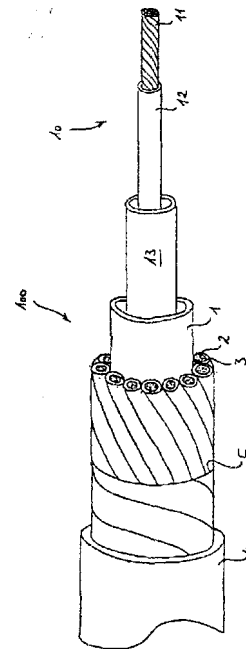
(71) W.L.GORE & ASSOCIATES GmbH, Putzbrunn, DE

(72) Schreier Anton

(54) Linka i pancerz do ciągnia Bowdena

(57) Wynalazek dotyczy linki (10) i pancerza (100) ciągnia Bowdena. Pancerz (100) złożony jest ze wsporcze go węża (1), z owiniętych na nim rdzeni (2) i zewnętrznej osłony (4), przy czym każdy rdzeń (2) jest otoczony osłoną (3). Osłona (3) rdzenia wykonana jest korzystnie z polieteroeteroketonu (PPEK), albo z polimerowego związku z PEEK. Rdzeń (2) złożony jest korzystnie z osnowy z wtopionymi w nią włóknami szklanymi. Dodatkowo, pomiędzy zewnętrzną osłoną (4) a rdzeniami (2) jest umieszczona warstwa ślizgowa (5), korzystnie wykonana z orientowanego politetrafluoroetyleny (ePTFE). W celu zmniejszenia tarcia i do ochrony przed korozją pomiędzy linką (10) a pancerzem (100) można umieścić rurową, giętką warstwę pośrednią (13). Linka (10) złożona jest z linki (11), która jest powleczona powłoką (12) z polieteroeteroketonu (PEEK) lub polimerowego związku z PEEK. Ciągno Bowdena nadaje się zwłaszcza do jednośladow i ma tam zastosowanie przede wszystkim jako ciągnio przełączające.

(46 zastrzeżeń)



A1 (21) 328246 (22) 1998 08 26 7(51) F16D 65/04

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im.Obrońców Bydgoszczy S.A., Bydgoszcz

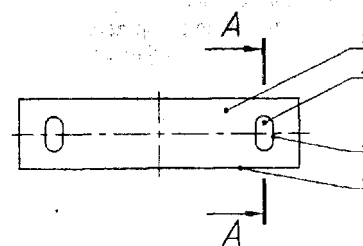
(72) Latoś Hubert, Kaszowski Aleksander, Duszyński Zenon, Ostrowski Wiesław

(54) Element hamulcowy, zwłaszcza do pojazdów szynowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest element hamulcowy, w szczególności klocek hamulcowy, do pojazdów szynowych.

Element hamulcowy charakteryzuje się tym, że ma na powierzchni trącej (1) co najmniej jedno wgłębienie (2), którego krawędź obwodowa (3) nie łączy się w żadnym miejscu z jego obrysem (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 334494 (22) 1997 09 15 7(51) F16G 5/20

F16H 7/02

(31) 97 782389 (32) 1997 01 13 (33) US

(86)1997 09 15 PCT/US97/16595

(87) 1998 07 16 WO98/30814 PCT Gazette nr 28/98

(71) THE GOODYEAR TIRE & RUBBER COMPANY, Akron, US

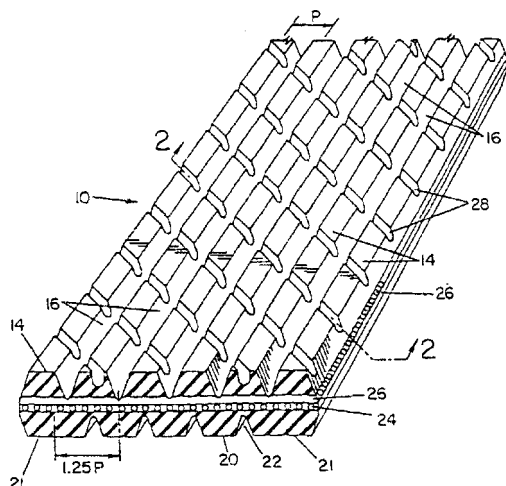
(72) Janne Michel Leroy, Anderson Steven Mark

(54) Dwustronny, wielozębrowy pas transmisyjny i koło pasowe do niego

(57) Wynalazek dotyczy dwustronnych, wielozębrowych pasów transmisyjnych, posiadających liczne, rozmieszczone wzdłużnie, oddalone jeden od drugiego w kierunku poprzecznym, naprzemienne zęba (14, 20) i rowki (16, 22), przy czym odległość między środkami zębów (14, 20) jest równa skokowi P

po obu stronach pasa. Rowki (16, 22) po przeciwnych stronach pasa są w kierunku poprzecznym przesunięte jeden względem drugiego o odległość $P/2$.

(12 zastrzeżeń)



AI (21)334379 (22)1997 12 09 7(51)F16G 13/16

(31) 96 29622349 (32) 1996 12 23 (33) DE
97 19715532 1997 04 14 DE

(86)1997 12 09 PCT/DE97/02863

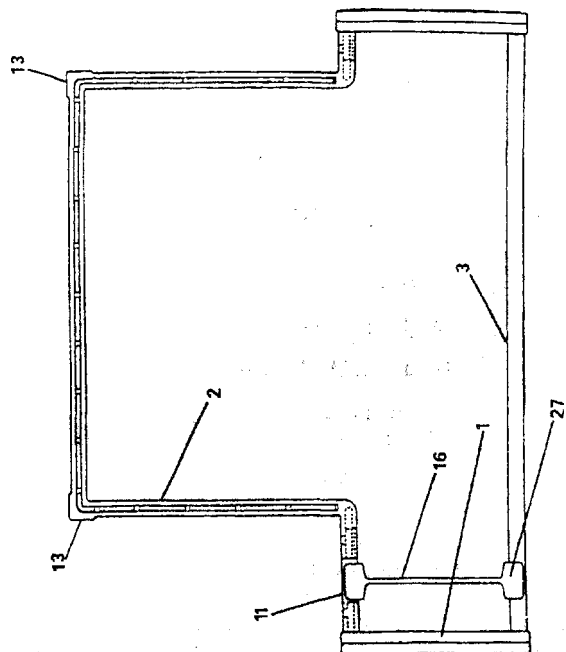
(87) 1998 07 02 WO98/28556 PCT Gazette nr 26/98

(71) IGUS SPRITZGUSSTEILE FÜR DIE
INDUSTRIE GMBH, Koeln, DE

(72) Blase Guenter, Fischer Kurt

(54) **Łańcuch do prowadzenia przewodów, zwłaszcza energetycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łańcuch do prowadzenia przewodów, zwłaszcza energetycznych, przykładowo kabli, względnie rur, złożony z dwóch równoległych ścianek, złożonych z połączonych ze sobą przegubowo kolejnych łączników (1) w postaci płytek, oraz z łączących te ścianki łańcucha poprzecznych elementów (2, 3). Łączniki (1) są zaopatrzone w boczne, skierowane do wnętrza łańcucha występy zatrzaskowe, służące do rozłącznego mocowania poprzecznych elementów (2, 3), względnie elementów dopasowujących (11).



Celem poszerzenia powierzchni użytecznej przekroju łańcucha niektóre poprzeczne elementy (2, 3) mają korzystnie postać jarzma, przynajmniej z jednej strony poszerzającego użyteczną powierzchnię ograniczonego górnymi i dolnymi krawędziami łączników (1) przekroju łańcucha. Szerokość oraz ewentualnie wysokość jarzma jest regulowana za pomocą elementów dopasowujących (11).

(21 zastrzeżeń)

AI (21)334471 (22)19980109 7(51)F16G 13/16

(31)97 19701706 (32)1997 0121 (33) DE

(86) 1998 01 09 PCT/DE98/00092

(87) 1998 0723 WO98/31950 PCT Gazette nr 29/98

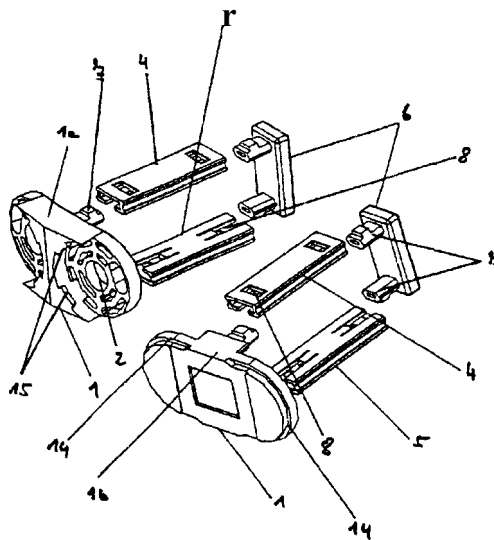
(71) IGUS SPRITZGUSSTEILE FÜR DIE
INDUSTRIE GBMH, Koeln, DE

(72) Blase Guenter

(54) **Łańcuch do prowadzenia przewodów, zwłaszcza energetycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łańcuch do prowadzenia przewodów, zwłaszcza energetycznych, sięgający od miejsca jego stałego zamocowania do miejsca jego przymocowania do ruchomego urządzenia zasilanego, przemieszczający się po torze zakrzywionym, wyposażony w połączone ze sobą przegubowo łączniki (1). Osie przegubów przynajmniej niektórych łączników (1) przecinają się. Łańcuch jest utworzony z jednego tylko ciągu łączników (1). Do przynajmniej niektórych łączników (1) jest przymocowana ramka nośna, w której mieszczą się przewody energetyczne. Łańcuch jest wyposażony w mocowane ze sobą przemiennie łączniki (1) z równoległymi do siebie osiami (3) przegubów i łączniki (1) z przecinającymi się ze sobą osiami (3) przegubów.

(13 zastrzeżeń)



AI (21) 334970 (22) 199908 18 7(51) F16J 15/02

B01D 35/30

(31)98 19838878 (32)1998 08 27 (33) DE

(71) Freudenberg Carl, Weinheim, DE

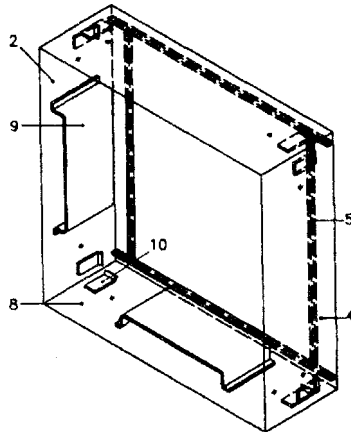
(72) Brandhofer Andreas, DE; Schroth Thomas, DE;
Cantarero Miguel Guerrero, ES

(54) **Układ uszczelniający**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ uszczelniający, zawierający element filtracyjny, który przynajmniej częściowo jest otoczony ustalającą ramą filtrową (2), przy czym element filtracyjny ma na stronie czołowej element uszczelniający, który styka się szczelnie, przy sprężystym naprężeniu wstępnym, z tą ustalającą ramą filtrową (2), mającą na czole (4), po stronie

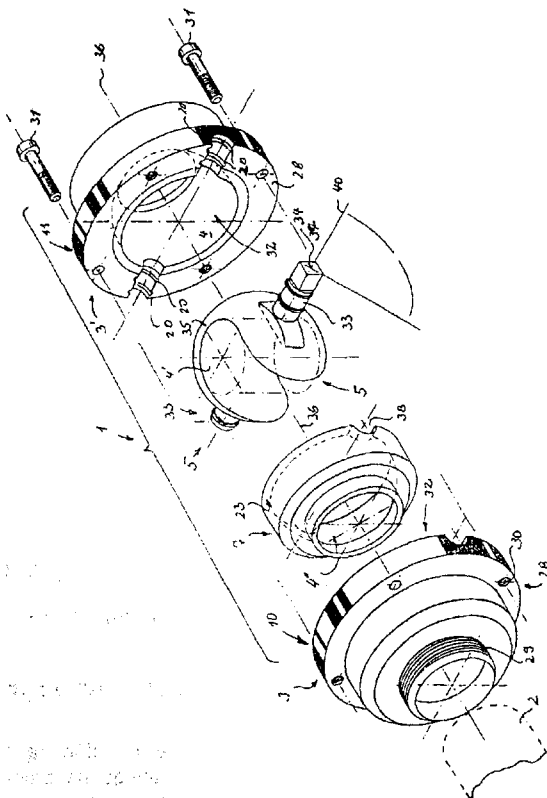
zwróconej do elementu uszczelniającego, ceowy otwarty w kierunku elementu filtracyjnego profil, zamknięty w kierunku obwodowym, przy czym tylko wewnętrzne skrzydełko (5) tego profilu jest ukształtowane jako krawędź obsadowa i styka się szczelnie z elementem uszczelniającym.

(5 zastrzeżeń)



A (21) 334475 (22) 1998 01 14 7(51) F16K 5/06
(31)97 19701213 (32)19970116 (33) DE
(86)1998 01 14 PCT/EP98/00182
(87) 1998 0723 WO98/31956 PCT Gazette nr 29/98
(71) Goldsweer Karl Wilhelm, Weener, DE
(72) Brüggemann Mario Enrico
(54) **Zawór odcinający dla rurociągów**

(57) Wynalazek dotyczy zaworu odcinającego (1) dla rurociągów (2) i/lub zbiorników do przechowywania cieczy. Zawór odcinający (1) posiada podzielany korpus zaworu (3) z otworem przelotowym (4). W otworze przelotowym (4) umieszczona jest w sposób umożliwiający poślizg i obracanie się, kulista przegroda (5) posiadająca również otwór przelotowy (4').



Przegroda (5) jest otoczona dwoma skorupami uszczelniającymi o kształcie półskorup (7). Skorupy uszczelniające (7) tworzą odpowiadający otworowi przelotowemu (4') przegrody (5) odpowiedni otwór przelotowy (4'') i wykonane są z bardziej miękkiego względnie bardziej elastycznego materiału. Skorupy uszczelniające (7) posiadają co najmniej na swoich stronach czołowych leżących naprzeciw siebie po jednym urządzeniu w kształcie pierścienia dla zabezpieczenia połowami korpusu, korpusem zaworu (3, 3') lub między kołnierzem (28) korpusu zaworu (3, 3'). Urządzenie lub oba kołnierze w kształcie pierścienia można wprowadzić do wydrążenia korpusu zaworu (3) i połączyć pośrednio lub bezpośrednio przy pomocy połówek korpusu (3, 3').

(20 zastrzeżeń)

Al (21)335238 (22)19990901 7(51) F16L 3/08

(71) DAGA Sp. z o.o., Wrocław

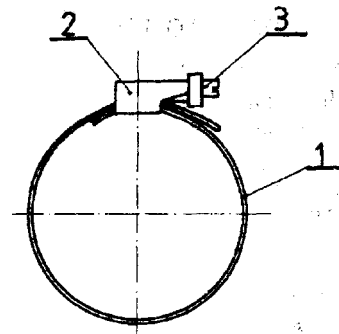
(72) Myszkowski Kazimierz

(54) **Opaska zaciskowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest opaska zaciskowa przeznaczona do uszczelniania złączy przewodów elastycznych z elementami współpracującymi, a zwłaszcza do połączenia przewodów z króćcami rur.

Opaska zaciskowa jest utworzona z metalowej taśmy (1), której jeden koniec jest trwale połączony z kopułką (2), a w której jednocześnie osadzona jest obrotowo śruba (3) z gwintem. Taśma (1) ma rowki oraz garby przystosowane do współpracy ze śrubą (3) usytuowane przy środku taśmy (1). Opaska charakteryzuje się tym, że szerokość garbów wynosi 0,3-0,5 szerokości taśmy (1), a rowki między garbami majądno płaskie, zaś kąt skosu garbów wynosi 2-10°, korzystnie 5°.

(1 zastrzeżenie)



Al (21) 334968 (22)19990818 7(51) F16L 5/02

(31) 98 19837459 (32) 1998 08 19 (33) DE
98 19852120 1998 11 12 DE

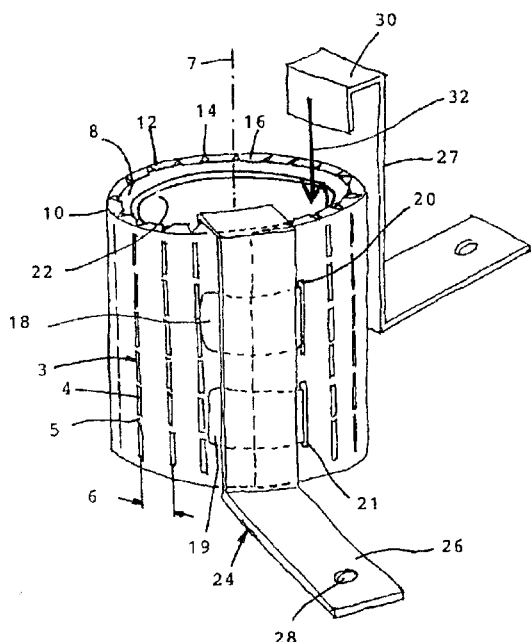
(71) Friatec Aktiengesellschaft, Mannheim, DE

(72) Stahnke Bernd-Rüdiger, Krabbes Jürgen,
Weber-Daub Michael

(54) **Urządzenie przeciwpożarowe**

(57) Urządzenie przeciwpożarowe posiada giętki płaszcz, na którego wewnętrznej powierzchni jest umieszczona wkładka przeciwogniowa (8). Urządzenie powinno być wykonane tak, by z jednej strony uprościć wykonanie, a z drugiej strony ułatwić manipulację przy montażu. Zaproponowano, aby płaszcz posiadał pewną liczbę ukształtowanych w zasadzie prostoliniowo stref (3) ze zredukowanym przekrojem ścianki, aby te strefy (3) były rozmieszczone w zasadzie poprzecznie do wzdlużnej osi płaszczu w założonych odstępach jedna od drugiej, aby wkładka przeciwogniowa (8) była wykonana z giętkiego materiału i aby płaszcz z wkładką przeciwogniową (8) dawał się wygiąć wzdluż wymienionych stref (3) w taki sposób, aby po wygięciu strefy (3) były usytuowane w zasadzie równolegle do wzdlużnej osi (7) rury.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 334394 (22)199802 12 7(51)F17C 9/04
F28D 9/00

(31) 97 9700523 (32) 1997 02 14 (33) SE

(86) 1998 02 12 PCT/SE98/00248

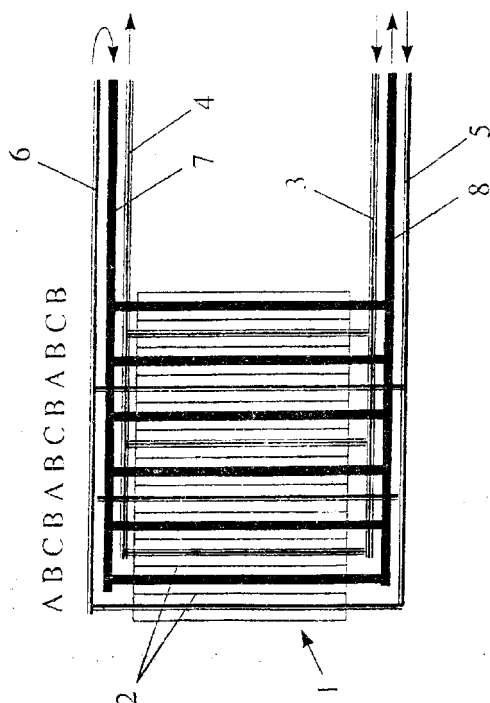
(87) 1998 08 20 WO98/36212 PCT Gazette nr 33/98

(71) AGA AKTIEBOLAG, Lidingö, SE

(72) Johansson Sven Åke

(54) **Sposób i urządzenie do chłodzenia produktu z wykorzystaniem skroplonego gazu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób chłodzenia produktu, korzystnie w postaci gazu lub cieczy, z wykorzystywaniem chłodzącej zdolności skroplonego gazu, przy czym skroplony gaz jest odparowywany w konstrukcji wymiennika ciepła parowania, a produkt jest chłodzony w konstrukcji wymiennika ciepła chłodzenia produktu.



Zarówno parowanie jak i chłodzenie produktu odbywa się z wymianą energii z odparowanym gazem. Jako konstrukcję wymiennika ciepła stosuje się połączoną konstrukcję (1) zawierającą wiele kanałów (A, B, C), które są w przenoszącym ciepło kontakcie ze sobą i są wykorzystywane do różnych mediów. Kanały (A) przeznaczone do odparowywania skroplonego gazu są połączone równolegle pomiędzy wlotem (5) a wylotem (6), a media są doprowadzane do kanałów tak, że pomiędzy kanałem (A) skroplonego gazu a kanałem (C) produktu chłodzonego zawsze jest co najmniej jeden kanał (B), przez który przepływa odparowany gaz. Wynalazek dotyczy również urządzenia przeznaczonego do wykorzystywania przy realizacji tego sposobu.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 335013 (22) 1999 08 20 7(51) F23C 5/00

(31) 98 233685 (32) 1998 08 20 (33) JP

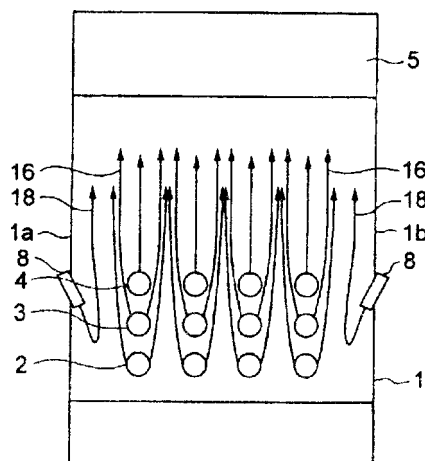
(71) HITACHI, LTD, Tokio, JP;
BABCOCK-HITACHI KABUSHIKI KAISHA,
Tokio, JP

(72) Yamamoto Kenji, Kobayashi Hironobu, Okazaki Hirofumi, Tsumura Toshikazu, Kiyama Kenji

(54) Kocioł

(57) Wynalazek przedstawia kocioł, wyposażony w środki o prostej konstrukcji, zmniejszające stężenie CO, ilość frakcji nie-spalonej, przywieranie popiołu itp. substancji do ściany bocznej i umożliwiające należyte utrzymanie stanu spalania. Kocioł posiada komorę spalania, utworzoną przez przednią i tylną ścianę, zaopatrzone w liczne stopnie palników (2, 3, 4) na przynajmniej jednej z tych ścian i przeciwnych względem siebie oraz ściany boczne (1a, 1b), dochodzące do przedniej i tylnej ściany, wylotu gazu (6), nie zawierający paliwa, dla wytworzenia wyższego ciśnienia gazu w pobliżu ścian bocznych (1a, 1b) w komorze spalania niż ciśnienie gazu w środkowej części komory spalania, umieszczony pomiędzy skrajnym, zewnętrznym palnikiem i ścianami bocznymi (1a, 1b), w zakresie wysokości stopni palników (2, 3, 4). Spaliny (16) nie stykają się ze ścianami bocznymi (1a, 1b) dzięki zastosowanemu strumieniowi gazu (18).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 331656 (22) 1999 02 25 7(51) F24C 15/10

(31) 98 9801821 (32) 1998 08 27 (33) ES

(71) BSH FABRICACION, S.A., Santander, ES

(72) Ortubia Nogues Javier

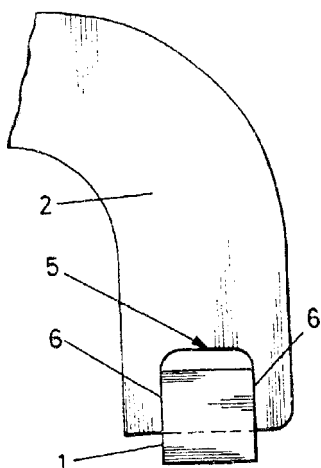
(54) **Urządzenie ochronne do podporu rusztu sprzętu gospodarstwa domowego**

(57) Wynalazek dotyczy giętkich nakładek (1), które są montowane na nóżkach (2) rusztu umieszczanego na źródłach ciepła kuchni w celu zapobiegania zużyciu obszarów wspo-

rczych podstawy w miejscach, gdzie spoczywają nóżki rusztu, oraz by tłumić hałas i zapobiegać przesuwaniu się rusztu.

Wynalazek wprowadza korzystną konstrukcję giętkich nakładek (1) oraz ich środków mocowania i kotwienia na częściach końcowych nóżek (2), dzięki czemu montaż tych nakładek jest znacznie łatwiejszy. Po zamontowaniu nakładek trudno jest je usunąć, co stanowi ważną zaletę.

(7 zastrzeżeń)



AI (21) 335067 (22) 1999 08 24 7(51) F24D 19/02

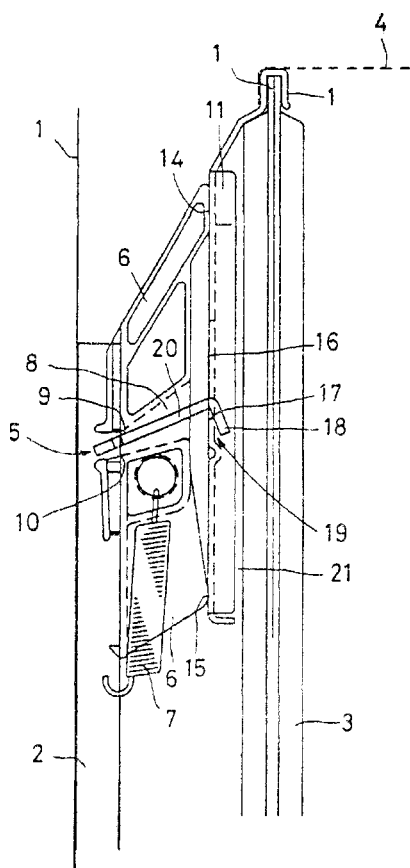
(31)98 9802892 (32)1998 08 27 (33) SE

(71) Industri AB Sgarth, Hillerstorp, SE

(72) Hageberg Thorleif

(54) Układ mocowania grzejnika

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ mocowania grzejnika, zawierający szynę (2) z dolnym elementem kotwiczącym, który współpracuje z dolną częścią grzejnika (3).



Dodatkowo, szyna (2) ma górny element kotwiczący (5), który może być przesuwany w dół pod działaniem zespołu napędowego (6, 7). Element łączący (11) służy do połączenia górnego elementu kotwiczącego (5) z górną częścią grzejnika (1), przy czym w pobliżu górnego elementu kotwiczącego (5) znajduje się przynajmniej jedna powierzchnia podtrzymująca (14, 15). Element łączący (11) może być dociskany do niej tak, że jego położenie jest ustalone w wyniku działania górnego elementu kotwiczącego (5), kiedy element kotwiczący (5) jest poddawany sile skierowanej w dół, a element łączący (11, 18) jest połączony z grzejnikiem (3).

(13 zastrzeżeń)

AI (21) 334895 (22) 1999 08 12 7(51) F24H 1/22

F24H 9/18

(31)98 134717 (32)1998 08 14 (33) US

(71) Lochinvar Corporation, Nashville, US

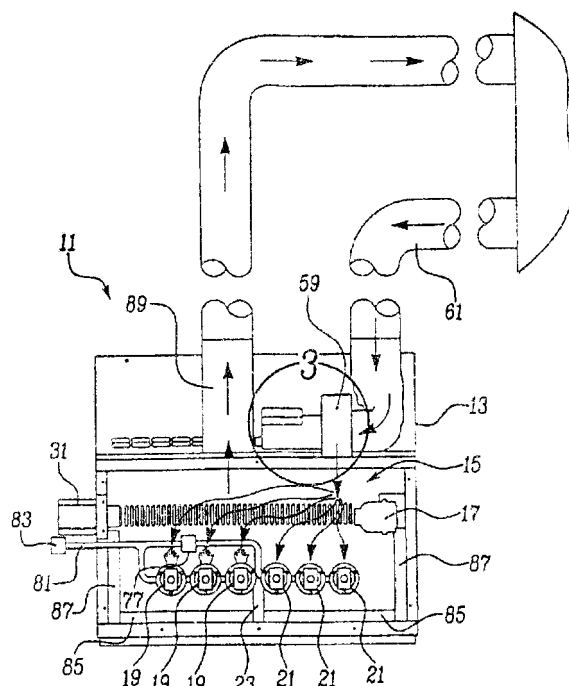
(72) Glass Robert, US; Hollingshead Wayne, CA

(54) Sposób podgrzewania wody i urządzenie do podgrzewania wody

(57) Urządzenie do podgrzewania wody, zawiera zamkniętą komorę spalania (15) z kanałem wylotowym (89), w której są umieszczone pierwszy palnik (19) i drugi palnik (21), pomiędzy którymi jest zamocowana pierwsza przegroda (23), za pomocą której pierwszy obszar komory spalania (15), w pobliżu pierwszego palnika (19), jest oddzielony od drugiego obszaru w pobliżu drugiego palnika (21) i która powstrzymuje przepływ niespalonego paliwa, gdy spalanie paliwa następuje w pierwszym palniku (19), a nie występuje w drugim palniku (21).

Sposób podgrzewania wody, polega na tym, że selektywnie doprowadza się określoną pierwszą ilość paliwa do pierwszego palnika (19) i doprowadza się jednocześnie drugą, mniejszą ilość paliwa przynajmniej do drugiego palnika (21) przy jednoczesnym doprowadzaniu przepływu powietrza do przynajmniej jednego z palników (19, 21), po czym spala się paliwo w powietrzu w pierwszym palniku (19) podgrzewając ciecz, przy czym ogranicza się przepływ niespalonego paliwa z pierwszego obszaru komory spalania (15), usytuowanego w pobliżu pierwszego palnika (19), do drugiego obszaru komory spalania (15), usytuowanego w pobliżu drugiego palnika (21) za pomocą przegrody (23).

(25 zastrzeżeń)



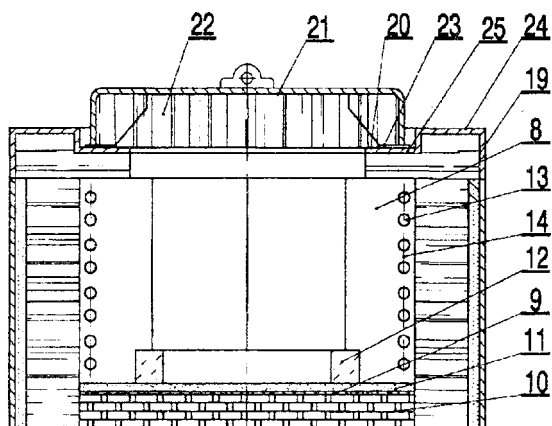
A1 (21) 328098 (22) 1998 08 17 7(51) F27B 14/00
C21D 9/00

(75) Miernik Lech, Kraków; Kolano Jerzy, Kraków

(54) Piec grzewczy

(57) Piec, a zwłaszcza piec tyglowy, zaopatrzony w trzon, wykonany z ażurowych kształtek ceramicznych zewnętrznej warstwy betonu izolacyjnego, konstrukcji wsporczej i urządzeń grzewczych, charakteryzuje się tym, że ma przenośny korpus, zaopatrzony w pierścieniowy kołnierz wzmacniający (19) z utworzoną w nim niszą nośną (20) pokrywy zamykającej (21), który w przekroju poprzecznym ma kształt łączonego wieloboku, którego boki mają wyłożenie izolacyjne, korzystnie w postaci włóknistych modułów izolacyjnych, przytwierdzonych, poprzez warstwę pośrednią, progowymi uchwytami izolacyjnymi. Boki są wzajemnie połączone uformowanymi kołnierzami, a pokrywa zamykająca (21), zaopatrzona w izolacyjną warstwę (22), ma punktowe stopy nośne (23). Wyłożenie izolacyjne może stanowić zestaw utwardzonych płyt włóknistych, wzajemnie połączonych uformowanymi krawędziami z zastosowaniem znanych środków klejących, korzystnie w postaci klejów wieloskładnikowych. Pokrywa zamykająca (21) ma co najmniej trzy punktowe stopy nośne (23), zaopatrzone w żebra wzmacniające. Warstwę pośrednią przenośnego korpusu stanowi wełna mineralno-bazaltowa lub mata włóknista. Uformowane kołnierze boków stanowią zagięte końce przenośnego korpusu lub stanowią kształtowniki, z których jest wykonany przenośny korpus. Uformowane kołnierze boków są łączone nierozłącznie, korzystnie spoiną lub są łączone rozłącznie, przykładowo śrubą.

(15 zastrzeżeń)



Al (21) 334476 (22) 1998 01 07 7(51) F28D 9/00
F28F 3/12

(31)97 04513 (32) 1997 01 08 (33)AU

(86) 1998 01 07 PCT/AU98/00005

(87) 1998 07 16 WO98/30856 PCT Gazette nr 28/98

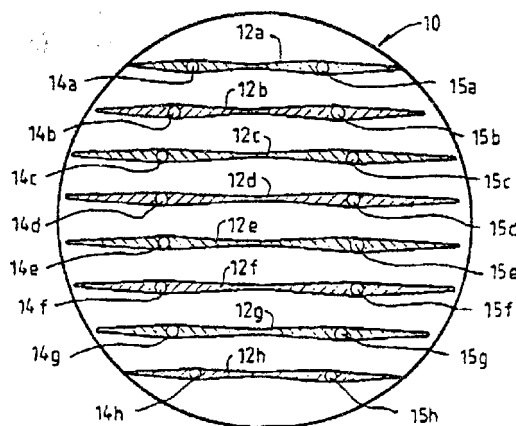
(71) KFx INC., Denver, US

(72) Conochie David Stewart, Matthews Darren
James

(54) Reaktor

(57) Ujawniono reaktor oraz sposób wzbogacania materiałów stałych, takich jak węgiel, o małej przewodności cieplnej. W skład reaktora wchodzi zewnętrzny płaszcz (10), który ogranicza wewnętrzną objętość do trzymania złoża z wypełnieniem z przeznaczonych do przetwarzania materiałów stałych oraz wiele płyt (12a do 12h) z materiału przewodzącego ciepło, umieszczonych w objętości wewnętrznej. W każdej z tych płyt znajduje się jeden lub więcej kanałów przepływowych (14a do 14h), którymi może płynąć płyn, wymieniający ciepło. W trakcie używania każda z płyt ogranicza jeden lub więcej, przewodzących ciepło, elementów bocznikowych pomiędzy płynem wymieniającym ciepło, a substancjami stałymi w obszarze płyty tak, że w trakcie używania w zasadzie wszystkie substancje stałe są ogrzewane lub chłodzone do wymaganego zakresu temperatur w wyniku wymiany ciepła pomiędzy płynem, wymieniającym ciepło, a substancjami stałymi za pośrednictwem płyt.

(25 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

AI (21)328254 (22)19980826 7(51) G01N 33/00

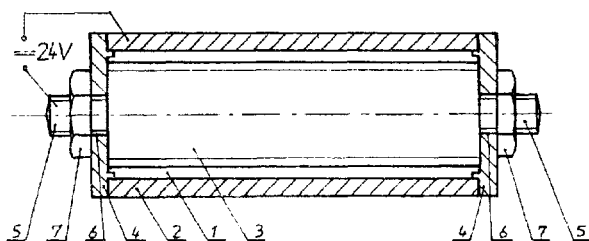
(75) Dyszkiewicz Andrzej, Cieszyn

(54) Komora do hybrydyzacji komórek oraz badania płynów ustrojowych i wydalnin

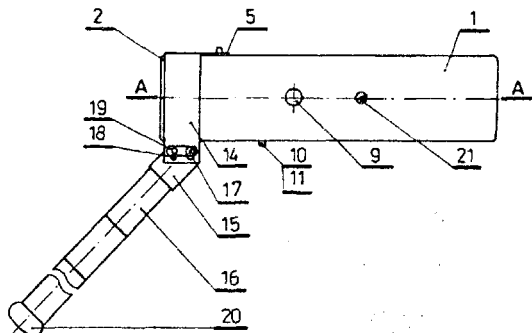
(57) Przedmiotem wynalazku jest komora stosowana w medycynie i biotechnologii do tworzenia hybryd komórkowych oraz w diagnostyce płynów ustrojowych i wydalnin.

Komorę (1) tworzą dwie elektrody, zewnętrzna w postaci tulei (2) oraz wewnętrzna o kształcie walca (3) z nacięciami, usytuowana współosiowo wewnątrz tulei (2) i zamknięta dwoma przykrywkami (4) wykonanymi z materiału o własnościach izolacyjnych. Elektroda walcowa (3) w swej środkowej części posiada nacięcia pierścieniowe o kształcie trójkąta lub po spirali gwintu trójkątnego oraz wzdłużne nacięcia wykonane w ten sposób, że na powierzchni walca (3) powstały ostrosłupy o kącie wierzchołkowym zbliżonym do 60°.

(1 zastrzeżenie)

AI (21)328140 (22)19980819 7(51) G01S 13/00
G08B 3/00(75) Małecki Władysław, Dąbrowa Górnicza;
Małecki Adam, Dąbrowa Górnicza**(54) Urządzenie ostrzegawcze dla niewidomych**

(57) Urządzenie ostrzegawcze dla niewidomych przeznaczone do wykrywania, określania wielkości, kształtu i odległości przeszkody, składa się z dzielonej obudowy (1) w kształcie prostopadłościanu, mającej w przedniej części umieszczoną płytę czołową (2) zawierającą soczewkę odbiornika i rozmieszczone wokół niej symetrycznie diody nadajnika promieniowania podczerwonego. Na górnej powierzchni obudowy (1) jest umieszczony przełącznik (5) rodzaju pracy połączony elektrycznie z płytkami elektroniki odbiornika i nadajnika umieszczonymi wewnątrz obudowy (1), z akustycznym sygnalizatorem zamocowanym w otworze (9) bocznej ściany obudowy (1) oraz z wibratorem (10) drgań mechanicznych przymocowanym do spodniej ściany obudowy (1) z wystającym na zewnątrz trzpieniem (11).



Obudowa (1) jest połączona rozłącznie za pomocą obejm (14) i ruchomego łącznika (15) z częścią wsporczą (16) tworzącą łaskę zakończoną gumową końcówką (20). Końce obejm (14) są splecione śrubami (17) z podkładką (18) i umieszczone w owalnych otworach (19) ruchomego łącznika (15).

(3 zastrzeżenia)

AI (21)335011 (22)19990820 7(51) G02B 6/24
(31)98 1719 (32)1998 08 21 (33) CH

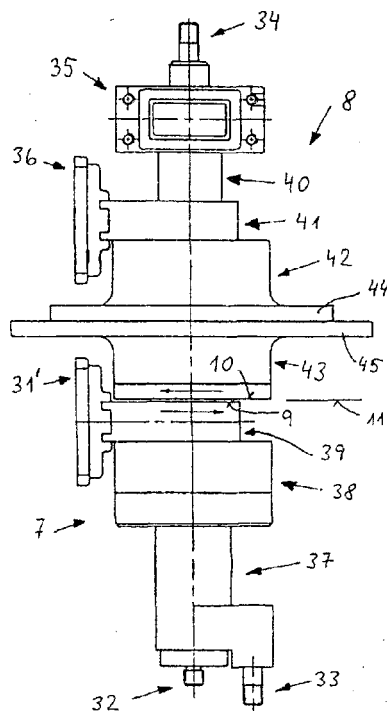
(71) OERLIKON CONTRAVES AG, Zuerich, CH

(72) Zographos Georg

(54) Obrotowy sprzęgacz optyczny

(57) Optyczny sprzęgacz obrotowy ma dwa elementy sprzęgające (7, 8), bardzo niewiele oddalone od idealnej obrotowej powierzchni rozdziału (11), z których każdy ma powierzchnię czołową (9, 10). Jeden element sprzęgający (8) jest wyposażony w pierwszą wewnętrzną komorę, która jest połączona z pustą w środku przestrzenią pierwszego falowodowego elementu łączącego (35). Drugi element sprzęgający (7) ma drugą wewnętrzną komorę, która jest połączona z pustą w środku przestrzenią drugiego falowodowego elementu łączącego (32). Te dwie komory tworzą czołowy sprzęgacz obrotowy dla fal elektromagnetycznych w obszarze obrotowej powierzchni rozdziału (11). Pierwszy falowód optyczny, połączony z pierwszym optycznym falowodowym połączeniem (34) jest usytuowany wewnątrz pierwszej wewnętrznej komory, koncentrycznie względem osi rotacji sprzęgacza obrotowego. Drugi falowód optyczny, połączony z drugim optycznym falowodowym połączeniem (33), jest usytuowany wewnątrz drugiej wewnętrznej komory, koncentrycznie względem tej osi obrotu. Końce obu falowodów optycznych tworzą czoło sprzęgacza obrotowego fal świetlnych.

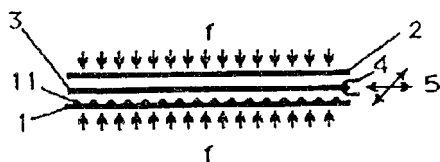
(10 zastrzeżeń)



- A1 (21) 334384 (22)19961223 7(51) G03F 7/20
(86)1996 1223 PCT/IT96/00264
(87) 1998 07 02 W098/28666 PCT Gazette nr 26/98
(71) NEW SYSTEM S.R.L., Gorizia, IT
(72) Vodopivec Jozef, Fumo Cesare
(54) **Układ przenoszenia digitalizowanych obrazów na podłoże obrazu lub odwrotnie**

(57) Fotoploter do otrzymywania filmów (3) o wysokiej rozdzielczości z komputerowych digitalizowanych obrazów, wyposażony jest w układ płyty aktywnej (1) z mnogością źródeł świetlnych (11) oraz przeciw-płyty (2), z poduszką powietrzną, na której umieszcza się błonę przeznaczoną do naświetlenia (3), uchwyconą z jednej strony przez układ ruchu plotera (4 - 5), który przemieszcza ją w obszarze części rastra obejmującego cały obraz tak, że cały obraz można uzyskać dzięki odpowiednim źródłom świetlnym (11).

(8 zastrzeżeń)



- AI (21) 334397 (22) 1997 12 31 7(51) G05D 27/00
G05D 21/02

- (31) 96 60034614 (32) 1996 12 31 (33) US
(86)1997 12 31 PCT/US97/23734
(87) 1998 07 09 W098/29787 PCT Gazette nr 27/98
(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC.,
Baytown, US
(72) McDonald Michael F., Long Robert L., Thomas
Carl J.
(54) **Bezpośrednie sterowanie instalacją chemiczną**

(57) Przedmiotem wynalazku jest instalacja procesowa do wytwarzania kauczuku chlorowcobotylowego z bezpośrednim obserwowaniem i sterowaniem parametrami procesu, w celu kontrolowania właściwości produktu. Wynalazek obejmuje system pomiarowy in situ nie wymagający usuwania żadnych próbek z procesu i wykorzystuje spektrometr z transformacją Fouriera do bliskiej podczerwieni (FTNIR), przewody z włókna optycznego, wiskozymetr do mierzenia lepkości roztworu i termometr oporowy (RTD) do pomiaru temperatury. Bezpośredni system analityczny w czasie rzeczywistym, stosując program Constrained Principal Spectral Analysis przewiduje właściwość produktu polimerowego i dostarcza systemowi sterowania procesem analizę danych z użyciem wyprowadzonych zależności pomiędzy właściwościami fizycznymi polimeru i pomiarami spektralnymi oraz zmierzonymi wartościami lepkości i temperatury płynu. Różnice pomiędzy przewidywaną i żadaną właściwością produktu stosuje się do sterowania parametrami procesu. Sposób można stosować dla różnych instalacji chemicznych.

(49 zastrzeżeń)

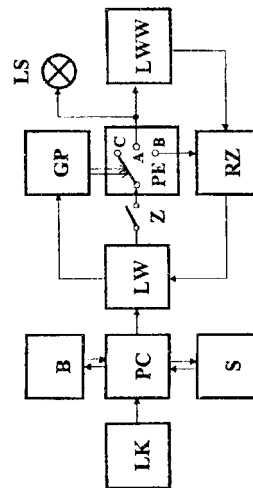
- AI (21)328011 (22)1998 08 14 7(51) G06F 19/00
A63F 9/24

- (75) Proczynski Robert, Warszawa; Strupieczewska
Monika, Warszawa
(54) **Sposób i urządzenie do prowadzenia gry losowo-zręcznościowej**

(57) Sposób prowadzenia gry losowo-zręcznościowej polega na tym, że generuje się losowo jedną ze zbioru kilkudziesięciu liczb, z których każdej przyporządkowuje się określoną liczbę impulsów elektrycznych sterujących zespołem zaopatrzonego

we wskaźnik symboli gry i cykl ten powtarza się wielokrotnie, po czym uruchamia się sygnał wygranej, gdy wygenerowane liczby w każdym cyklu są identyczne i przepisuje się go na licznik wygranych (LW). Zawartość licznika wygranych (LW) przelewa się na licznik wypłat (LWW) po manualnym załączeniu przełącznika elektronicznego (PE) pomiędzy licznikiem wygranych i licznikiem wypłat we właściwym przedziale czasu sygnalizowanym sygnalizatorem (LS) korzystnie świetlnym. Przedmiotem wynalazku jest też urządzenie do prowadzenia gry losowo-zręcznościowej.

(2 zastrzeżenia)



- AI (21) 328037 (22) 1998 08 14 7(51) G06F 19/00

(75) Wroński Wojciech, Gdańsk

- (54) **Sposób zdalnego zbierania informacji i układ do stosowania sposobu zdalnego zbierania informacji**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu zdalnego zbierania informacji elektronicznego układu teleinformatycznego do stosowania sposobu zdalnego zbierania informacji, pozwalającego na przyspieszenie procesu zbierania informacji dotyczących opinii publicznej, badań rynkowych, marketingowych i podobnych, w oparciu o wykorzystanie łączności teleinformatycznej, a zwłaszcza telefonicznej. Wynalazek rozwiązuje nadto zagadnienie opracowania nowego sposobu i układu, umożliwiających znaczące rozszerzenie palety możliwości modyfikacji programu i zakresu badań ankietowych opinii publicznej w oparciu o teleinformację, zwłaszcza telefoniczną rejestrowaną.

Sposób zdalnego zbierania informacji polega na tym, że po nawiązaniu przez uprzednio zaprogramowany serwer numerów końcowych sieci teletransmisyjnej, łączności z wybranym numerem aparatu końcowego osoby ankietowanej, korzystnie jej numerem telefonicznym sieci publicznej, program operacyjny komputera zainstalowanego w stacji bazowej firmy badawczej, powoduje wpisanie kodowe zwłaszcza w trybie szybkiego zapisu treści - uprzednio przygotowanego w postaci pakietu sygnałów - sformatowanego i sformatowanego cyfrowo arkusza ankietowego. Arkusz ten, zawierający liczne pytania wpisywany jest do pamięci programowalnej urządzenia zdalnego zbierania danych, znajdującego się w lokalu osoby ankietowanej i sprzężonego z linią teletransmisyjną, zwłaszcza sprzężonego poprzez jej aparat telefoniczny abonencki lub wideo telefoniczny. Po wykonaniu zapisu arkusza w pamięci urządzenia do zdalnego zbierania danych w ustalonej kolejności, w odpowiednim ustalonym przez stację bazową czasie oraz według uprzednio zaprogramowanego scenariusza zawartego również w tym pakiecie, powoduje się wyświetlanie na lokalnym monitorze tego urządzenia zdalnego zbierania danych, sformatowanego tekstu pytania lub grupy pytań, skierowanych pod adresem osoby ankietowanej i jednocześnie tymi samymi lub innymi ciągami impulsów sterujących, powoduje się emisję przez urządzenie zdalnego zbierania danych sygnału mowy artykułującego głosem zadane pytanie lub pytania. Następnie realizuje się w odpowied-

nim czasie udzielić przez osobę ankietowaną oczekiwanej odpowiedzi, które polega na naciśnięciu przez osobę ankietowaną właściwego przycisku lub klawisza na klawiaturze jej urządzenia zdalnego zbierania danych lub na wykonaniu właściwego manewru kursorem myszki tego urządzenia. Następnie powtarzany jest ten cykl czynności tylekroć ile wymaga tego scenariusz ankiety, przy czym wszystkie w ten sposób udzielone przez osobę ankietowaną odpowiedzi na pytania są rejestrowane w pamięci ulotnej urządzenia zdalnego zbierania danych i przechowywane są w niej aż do momentu zrealizowania transmisji tych danych tym samym torem i w opisany sposób do centralnej pamięci w stacji bazowej. Transmisja ta jest realizowana, po zakończeniu ankietowania w zaprogramowanym czasie, zwłaszcza w trybie łączności ze stacją bazową firmy badawczej, wywołanej samodzielnie przez osobę ankietowaną, bez udziału operatora stacji bazowej.

(21 zastrzeżeń)

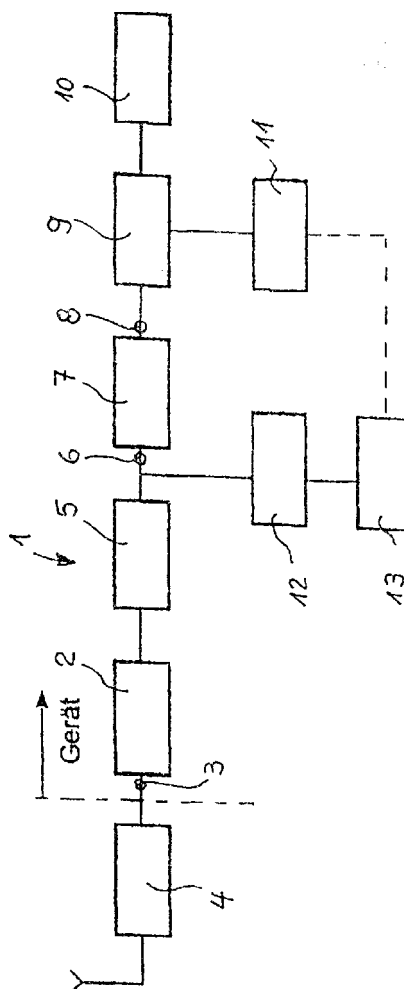
Ai (21)328110 (22)19980819 7(51) G06K 9/64

(75) Schulze Klaus, Nüsse, DE

(54) Sposób i urządzenie do rozpoznawania specyficznych ciągów obrazów

(57) Sposób w którym z poszczególnych obrazów ciągu pobiera się cechy odnoszące się do ich jasności, przetwarza cyfrowo i porównuje z wzorcem odniesienia, polega na tym, że cechy dekoreluje się drogą kwazistochastycznego pobierania cech na wielu obrazach. Wybrane cechy wprowadza się w kolejności do pamięci przeglądarki obrazów (7) w postaci rejestru przesuwanego i po kwazistochastycznym procesie odczytuje przy swobodnym dostępie wyboru. Urządzenie zawiera przeglądarkę obrazów (7), która ma pamięć zorganizowaną w postaci rejestru przesuwanego i jest dołączona z jednej strony poprzez transformator DCT (5) z dekoderym (2) sygnałów wizyjnych, do konwertera raster-klastrer, a z drugiej strony, poprzez korelator (9), do pamięci odniesienia tak, że ciąg obrazów przechowywany przez odbiornik (4) w dekodery (2) sygnałów wizyjnych, jest doprowadzany w postaci wektora cech do korelatora (9) i porównywany ze wzorcem odniesienia przechowywanym w pamięci odniesienia (10).

(32 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

AI (21)334491 (22)19971111 7(51) H01G 9/155

(86) 1997 11 11 PCT/RU97/00353

(87) 1999 05 20 W099/24996 PCT Gazette nr 20/99

(7) NAUCHNO-PROIZVODSTVENNOE PREDPRIYATIE „EKSIN“, Moskwa, RU; ZAKRYTOE AKTSIONERNOE OBSHESTVO „ESMA“, Moskwa, RU

(72) Belyakov Alexei Ivanovich, Dashko Oleg Grigorievich, Kazarov Vladimir Alexandrovich, Kazaryan Samvel Avakovich, Litvinenko Sergei Vitalievich, Kutyan in Vladimir Ivanovich, Schmatko Pavel Andreevich, Vasechkin Vladimir Ivanovich, Volfkovich Jury Mironovich

(54) Kondensator z podwójną warstwą elektryczną

(57) Wynalazek dotyczy kondensatora z podwójną warstwą elektryczną, który to kondensator zawiera elektrodę wykonaną z

materiału węglowego, jak również elektrodę wykonaną z materiału zawierającego dwutlenek ołowiu.

(4 zastrzeżenia)

AI (21)328206 (22)19980825 7(51) H01H 31/00

(71) ABB Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia Zwar SA Zakład Z-5, Łódź

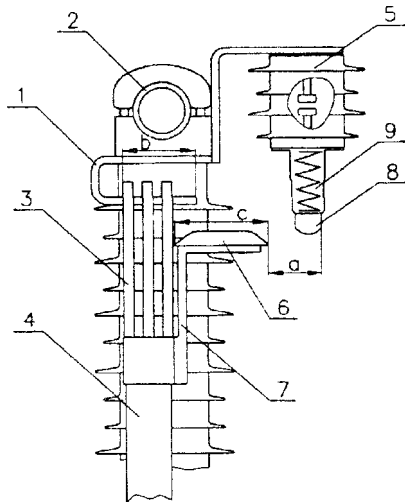
(72) Walczuk Eugeniusz, Lewandowski Bogusz, Zganiacz Stanisław, Hornung Piotr, Tomczak Dariusz, Waclawowicz Stanisław

(54) Uziemnik prądu przemiennego

(57) Uziemnik prądu przemiennego, zespolony z odłącznikiem dwukolumnowym, obrotowym lub o rozdzielonej podstawie, wyposażony w stały styk (1) złączony z ramieniem (2) odłącznika, lub ze wspornikiem stałego styku uziemnik, oraz styki (3) złączone z ruchomym ramieniem (4) uziemnika, jest nadto wyposażony w komorę próżniową (5), wyposażoną w urządzenie napędowo-stykowe (9) z zewnętrznym stykiem (8), złączoną z jego stałym stykiem (1) oraz styk komutacyjny (6)

połączony z ruchomym ramieniem (4) uziemnika, przy czym długość styku komutacyjnego (6) jest większa od drogi rozłączenia styku stałego (1) i styków (3) związanych z ruchomym ramieniem (4) uziemnika pomniejszonej o odległości krawędzi styku komutacyjnego (6) od krawędzi zewnętrznego styku (8) komory próżniowej (5).

(1 zastrzeżenie)



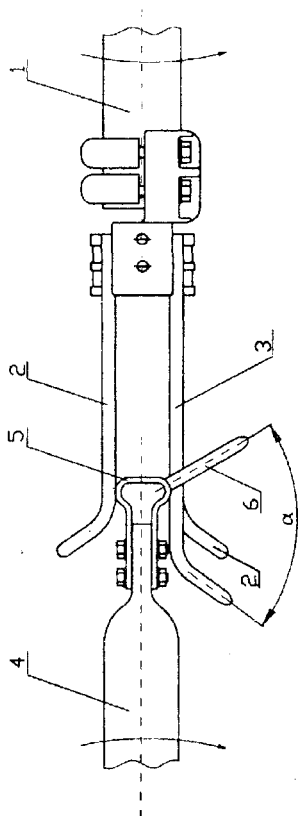
Al (21)328209 (22)19980825 7(51) H01H 31/14

(71) ABB Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia Zwar SA Zakład Z-5, Łódź

(72) Walczuk Eugeniusz, Lewandowski Bogusz, Zganiacz Stanisław, Hornung Piotr, Tomczak Dariusz, Waclawowicz Stanisław

(54) Odłącznik prądu przemiennego

(57) Odłącznik prądu przemiennego, dwukolumnowy, obrotowy i napowietrzny, przystosowany do łączenia prądu przełączania szyn, posiada co najmniej jeden z palców stykowych (3)



styku zewnętrznego nieco dłuższy od pozostałych palców stykowych (2) i w części odchylony na zewnątrz odłącznika, a nadto z wewnętrznym stykiem (5) jest trwale złączony styk komutacyjny (6) tak, że jego oś geometryczna, przy zamkniętym odłączniku, tworzy z osią geometryczną części odchylonej palca stykowego (3) kąt 30° - 120° .

(1 zastrzeżenie)

Al (21)328210 (22)19980825 7(51) H01H 31/14

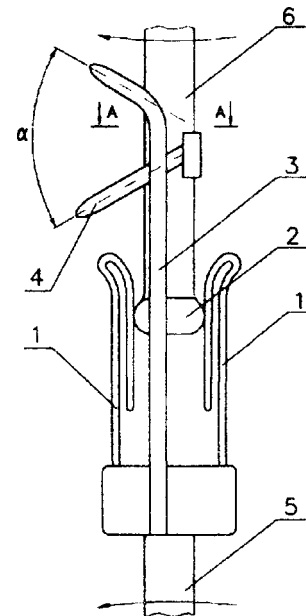
(71) ABB Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia Zwar SA Zakład Z-5, Łódź

(72) Walczuk Eugeniusz, Lewandowski Bogusz, Zganiacz Stanisław, Hornung Piotr, Tomczak Dariusz, Waclawowicz Stanisław

(54) Odłącznik prądu przemiennego

(57) Odłącznik prądu przemiennego, dwukolumnowy, obrotowy i napowietrzny, przystosowany do łączenia prądu przełączania szyn, obok styków głównych (1, 2) jest wyposażony dodatkowo w zewnętrzne styki komutacyjne (3, 4), które stanowią sprężyste pręty połączone trwale z ramionami (5, 6) styków głównych (1, 2), bądź bezpośrednio przynajmniej z jednym stykiem głównym (1 lub 2) odłącznika z których jeden pręt (3) lub więcej są od nich dłuższe i w części równoległe do ramion (5, 6), zaś w części odchylone na zewnątrz odłącznika tak, iż ich oś geometryczna tworzy z osią geometryczną pręta (4) lub osiami prętów połączonych z drugim ramieniem (6) styków głównych (2) odłącznika, przy zamkniętym odłączniku, kąt 30° - 120° , a nadto płaszczyzny styczności wyznaczone przez styki komutacyjne (3, 4) są prostopadłe do płaszczyzn styczności wyznaczonych przez styki główne (1, 2).

(1 zastrzeżenie)



Al (21)328101 (22)1998 08 17 7(51) H01H 31/30

(71) ABB Sp. z o.o., Warszawa

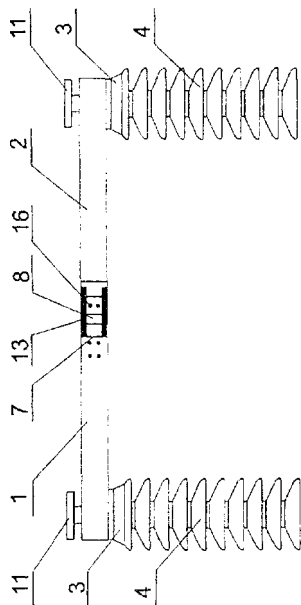
(72) Gul Aleksander, Florkowski Marek, Fulczyk Marek, Schmaderer Franz, Piasecki Wojciech

(54) Tor prądowy odłącznika wysokonapięciowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest tor prądowy odłącznika wysokonapięciowego znajdujący zastosowanie w napowietrznych odłącznikach wysokonapięciowych typu poziomoobrotowego. Tor prądowy charakteryzuje się tym, że we wnętrzu rurowych ramion (1, 2) umieszczone są styki obrotowe typu tulipanowego. Styk sprężynujący (8) utworzony jest z połączonych ze sobą za pośrednictwem elementu sprężynującego bocznych

ścianek końcowej części ramienia (2), a styk palcowy (7) utworzony jest z metalowych prętów przewodzących (13), które zamocowane są do wewnętrznych ścianek ramienia (1).

(3 zastrzeżenia)



AI (21)328207 (22)19980825 7(51) H0 1H 33/66

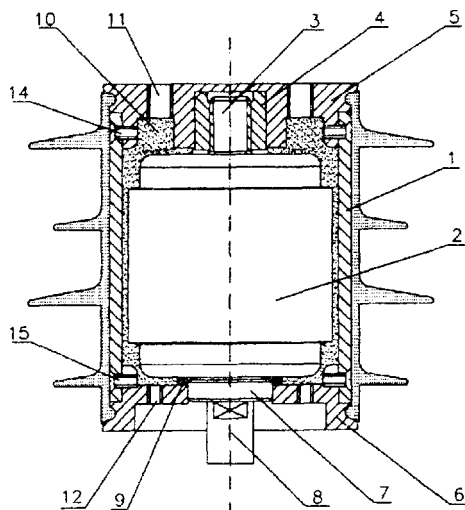
(71) ABB Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia Zwar SA Zakład Z-5, Łódź

(72) Walczuk Eugeniusz, Lewandowski Bogusz, Zganiacz Stanisław, Tomczak Dariusz, Waławowicz Stanisław, Gull Aleksander

(54) **Urządzenie stykowo-gaszeniowe łącznika**

(57) Urządzenie stykowo-gaszeniowe łącznika posiada izolacyjny korpus (1), w postaci odcinka rurowego, wewnątrz którego jest umieszczona znana komora próżniowa (2), której przyłączeniowy trzpień (3) styku nieruchomego jest połączony z górną pokrywą (5) wciśniętą w korpus (1). W przełotowym otworze dolnej pokrywy (6), także wciśniętej w korpus (1), jest umieszczona prowadnica (7) trzpienia (8) napędu komory, przy czym między pokrywą (6) a obudową komory (2) jest umieszczony elastyczny, uszczelniający pierścień (9). Wolna przestrzeń między obudową komory (2) a wewnętrznymi ścianami korpusu (1) i pokryw (5, 6) jest całkowicie wypełniona masą izolacyjną (10), a zewnętrzne ściany korpusu (1) są pokryte silikonową, izolacyjną osłoną z przeciwbazbrudzeniowymi kłozami.

(1 zastrzeżenie)



AI (21)328208 (22)19980825 7(51) H01H 33/66

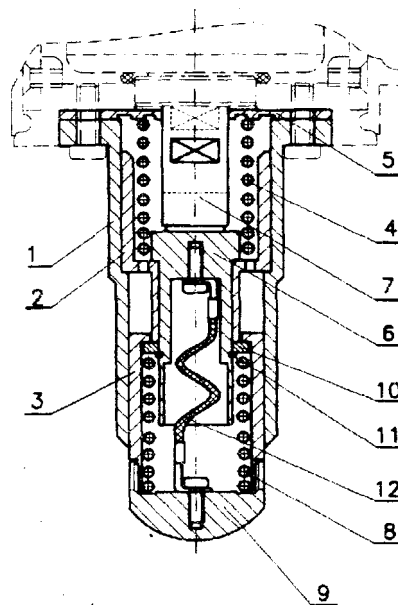
(71) ABB Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia Zwar SA Zakład Z-5, Łódź

(72) Walczuk Eugeniusz, Lewandowski Bogusz, Zganiacz Stanisław, Hornung Piotr, Tomczak Dariusz, Waławowicz Stanisław

(54) **Urządzenie napędowo-stykowe komory próżniowej**

(57) Urządzenie posiada obudowę (1) w kształcie tulei z kołnierzem i dwustopniowym otworem, w którym suwliwie są umieszczone dwie tuleje (2, 3). W tulei (2), także z dwustopniowym otworem, jest umieszczona ściskana, śrubowa sprężyna (4), której jedno czoło jest wsparte o odsadzenie w tulei (2), zaś drugie o podkładkę (5) wspartą o pokrywę komory próżniowej, nadto w mniejszy otwór tulei (2) jest wciśnięty, w części wydrążony, dwustopniowy wałek (6) połączony z trzpieniem napędu (7) komory próżniowej i wsparty swym odsadzeniem o odsadzenie w tulei (2). W drugiej tulei (3) z kołnierzem wewnętrznym jest umieszczona także ściskana, śrubowa sprężyna (8), której jedno czoło jest wsparte o wypukły styk (9) urządzenia, złączony z końcem tulei (3), zaś drugie o jedno z czoł podkładki (10), osadzonej, za pomocą sprężystego pierścienia (11), na wałku (6), o której drugie czoło wsparte są czoła tulei (2) i wewnętrznego kołnierza tulei (3). Dodatkowo styk (9) urządzenia jest połączony elastyczną, przewodzącą taśmą (12) z wydrążonym wałkiem (6).

(1 zastrzeżenie)



AI (21)334385 (22)19971114 7(51) H01J 45/00

(31)97 787476 (32)1997 01 22 (33) US

(86) 1997 11 14 PCT/US97/19983

(87) 1998 07 23 WO98/32155 PCT Gazette nr 29/98

(71) THERMOCON, INC., South Daytona, US

(72) Davis Edwin D.

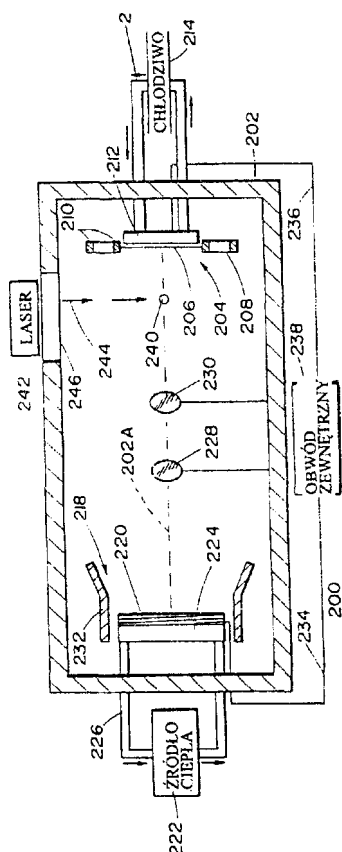
(54) **Ulepszone przetworniki termoelektryczne**

(57) Ulepszony przetwornik termoelektryczny (200) wykorzystuje katodę (220) z siatki drucianej, by zapewnić duże pole powierzchni do emisji elektronów.

Alternatywnie lub dodatkowo większe pole powierzchni emisji elektronów można osiągnąć przez stosowanie wykrzywionej powierzchni emisji elektronów. Laser (242) zapewnia interferencję kwantową elektronów zanim osiągną one anodę, przez co obniża ich poziomy energetyczne tak, że są one łatwiej przechwytywane przez anodę (206).

Konstrukcja taka zapewnia lepszą sprawność przetwarzania i zmniejszony rozrzut elektronów.

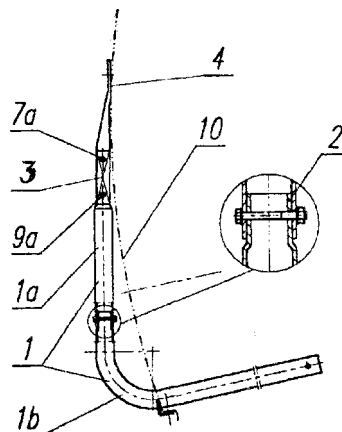
(20 zastrzeżeń)



(54) Uchwyt anteny satelitarnej

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że jego wspornik (1) składa się z ramienia górnego (1a) i ramienia dolnego (1b) połączonych rozdzielnie. W ramieniu górnym (1a) wykonane są spłaszczenia (3) w dwóch płaszczyznach, które na pewnym odcinku okrągłej rury ramienia górnego (1a) tworzą rurę prostokątną. Na spłaszczenie (3) i jego górne i dolne naprzeciwległe otwory przelotowe (7a, 9a) nachodzi swoimi ramionami obejmująca mocująca w kształcie litery u z rozchylonymi ramionami. Otwory (7a, 9a) w spłaszczeniu (3) pokrywają się z otworami górnym i dolnym obejmującej mocującej. Przez wszystkie te otwory przechodzą śruby, przy czym śruba przechodząca przez środkowy otwór obejmującej mocującej, zaciska ją na maszynie.

(3 zastrzeżenia)



AI (21)328191 (22)1998 08 24 7(51) H01L 21/428
G02B 27/44

(71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa

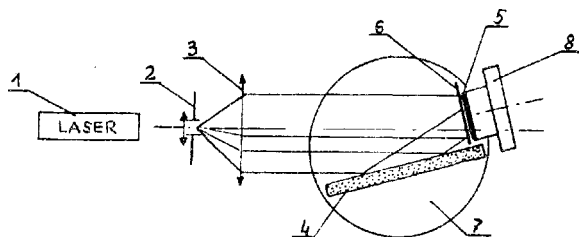
(72) Mroziewicz Bohdan

(54) Sposób wytwarzania quasi - kołowej siatki dyfrakcyjnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania quasi - kołowej siatki dyfrakcyjnej za pomocą wiązki laserowej.

Sposób polega na tym, że podłoże (5) na którym ma zostać wytworzona siatka dyfrakcyjna zostaje pokryte warstwą fotorezystu i umieszczone w polu interferencyjnym laserowych wiązek światła. Naświetlanie powierzchni podłoża prowadzi się poprzez maskę (6) o zadanym kształcie, umieszczoną pomiędzy polem interferencyjnym a powierzchnią podłoża i poddaje się cyklicznemu obrotowi i postojowi. Czas postoju podłoża w poszczególnych taktach cyklu naświetlania odpowiada czasowi naświetlania wzoru w użytym fotorezystie.

(4 zastrzeżenia)



AI (21)328245 (22)19980825 7(51) H01Q 1/12

(75) Bogacki Adolf, Szczecin Mierzyn; Bogacki Jerzy, Szczecin

AI (21)335218 (22)19990831 7(51) H02B 1/04

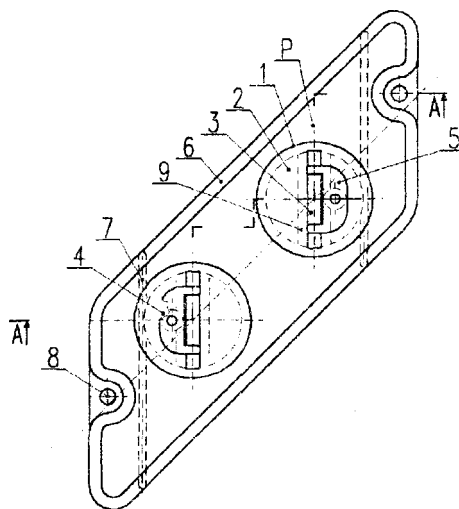
(71) ELEKTROBUDOWA S.A., Katowice

(72) Kanios Piotr, Jaroszek Jan

(54) Korpus izolacyjny

(57) Korpus izolacyjny przeznaczony jest zwłaszcza dla kablowego przyłącza dwuczłonowej rozdzielnic niskiego napięcia. Korpus charakteryzuje się tym, że ma postać zbliżoną do równoległoboku ukośnego, a na przedniej powierzchni (P) ma co najmniej jeden cylindryczny wypust (1), którego przednia ścianka stanowi izolacyjną przegrodę przepustową.

(5 zastrzeżeń)



AI (21)328139 (22)1998 08 19 7(51) H02H 7/06

(71) ABB Sp. z o.o., Warszawa

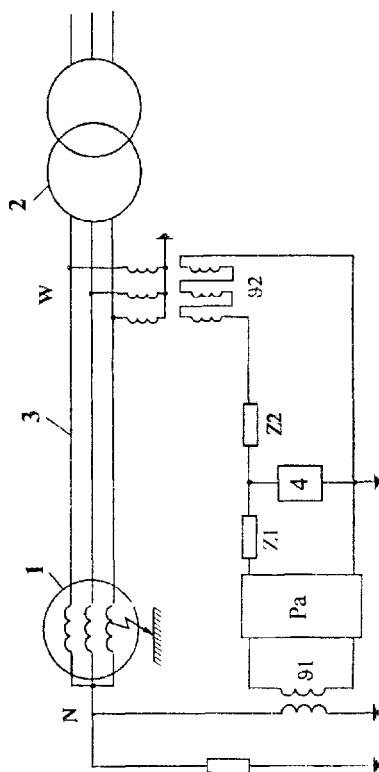
(72) Fulczyk Marek

(54) Układ zabezpieczenia ziemnozwarciowego uzwojenia stojana generatora

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczenia ziemnozwarciowego uzwojenia stojana generatora, znajdujący zastosowanie, zwłaszcza podczas pracy generatora z uziemionym punktem neutralnym, połączonego szeregowo z transformatorem.

Układ charakteryzuje się tym, że w obwód mostka impedancyjnego, pomiędzy stroną wtórną przekładnika (ω_1) zainstalowanego w punkcie neutralnym (N) generatora (1), a impedancją równoważącą (Z1) włączony jest równolegle przesuwnik fazowy (Pa). W drugiej odmianie układu przesuwnik fazowy włączony jest w obwód mostka impedancyjnego, pomiędzy stroną wtórną przekładnika (ω_2) zainstalowanego na zaciskach wyjściowych (W) generatora, a drugą impedancją (Z2) równoważącą mostek impedancyjny. W trzeciej odmianie układu w obwód mostka impedancyjnego pomiędzy stronami wtórnymi przekładników (ω_1) i (ω_2), a impedancjami równoważącymi mostek, włączone są dwa przesuwniki fazowe.

(3 zastrzeżenia)



AI (21)334344 (22)19970527 7(51) H02H 9/02

(31) 96 9604629 (32) 1996 12 17 (33) SE
97 9700335 1997 02 03 SE

(86) 1997 05 27 PCT/SE97/00880

(87) 1998 06 25 W098/27634 PCT Gazette nr 22/98

(7) ASEA BROWN BOVERI AB, Vasterås, SE

(72) Bernhoff Hans, SE; Bergkvist Mikael, SE;
Ekberg Mats, SE; Isberg Jan, SE; Leijon Mats,
SE; Ming Li, CN; Sunesson Anders, SE;
Windmar Dan, SE; Berggren Bertil, SE

(54) Urządzenie i sposób dotyczące ochrony obiektu przed **przetężeniem** obejmujące redukcję przetężenia

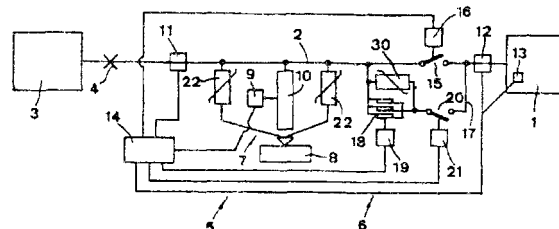
(57) Wynalazek odnosi się do urządzenia i sposobu ochrony w elektrowni obiektu (1) przed przetężeniami z sieci (3) lub innego osprzętu znajdującego się w elektrowni wysokiego napięcia,

przy czym urządzenie zawiera urządzenie kluczące (4) w linii (2) między obiektem a siecią/osprzętem.

Linia (2) między obiektem a siecią/osprzętem jest połączona z układem (5) redukcji przetężeń płynących w stronę obiektu (1).

Wspomniany układ (5) jest uaktywniany w celu redukcji przetężenia przy pomocy układu wykrywającego przetężenie (11-13) w czasie znacznie krótszym niż czas wykonania przerwania przez urządzenie kluczące (4).

(47 zastrzeżeń)



AI (21) 334396 (22) 1998 01 09 7(51) H02K 15/02

(31)97 775338 (32)1997 0121 (33) US

(86) 1998 01 09 PCT/US98/00354

(87) 1998 0723 WO98/32211 PCT Gazette nr 29/98

(71) SIEMENS WESTINGHOUSE POWER CORPORATION, Orlando, US

(72) Sargeant John Barry, Singh Gurdev, Paris Calvin L.

(54) Projektowanie modułowe i wytwarzanie rdzenia stojana

(57) Udoskonalony rdzeń stojana i proces wytwarzania rdzenia są uzyskane za pomocą projektowania modułowego rdzenia stojana.

Rdzeń stojana składa się z szeregu modułów rdzenia stojana o takich samych rozmiarach i kształcie, które są wytwarzane z wykorzystaniem procesu impregnacji podciśnieniowej.

Prefabrykowane moduły mogą być następnie efektywnie połączone w rdzeń stojana, co pozwala na zaoszczędzenie kilku dni przy montowaniu rdzenia stojana.

Ponadto mogą być uzyskane różne długości rdzenia stojana jedynie przez wprowadzenie wymaganej liczby modułów do korpusu stojana.

(13 zastrzeżeń)

AI (21)328214 (22)19980824 7(51) H02P 7/36

(71) Gliwicka Spółka Węglowa SA Kopalnia Węgla Kamiennego DĘBIENSKO, Czerwionka Leszczyny

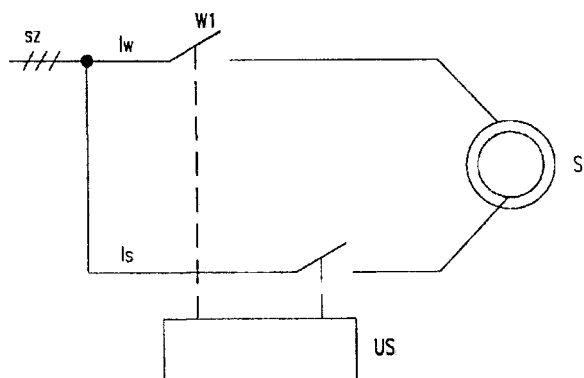
(72) Bluszcz Antoni, Bula Marian, Grzesik Bogusław, Wójcik Marian, Wundersee Franciszek

(54) Sposób i układ zasilania energią elektryczną napędów maszyn górniczych z silnikami asynchronicznymi

(57) Sposób polega na tym, że w czasie trwania zasilania uzwojenia o niższej prędkości synchronicznej włącza się zasilanie do uzwojenia o wyższej prędkości synchronicznej, po czym po czasie przełączania wyłącza się zasilanie do uzwojenia i niższej prędkości synchronicznej.

Układ charakteryzuje się tym, że wyłącznik manewrowy (W₁) na linii zasilania (L_w) prądu biegu wolnego oraz wyłącznik manewrowy na linii zasilania (I₁) prądu biegu szybkiego połączony jest z układem sterowania (US) o ustalonym programie łączeniowym zadawanym przez układ sterowania (US).

(2 zastrzeżenia)

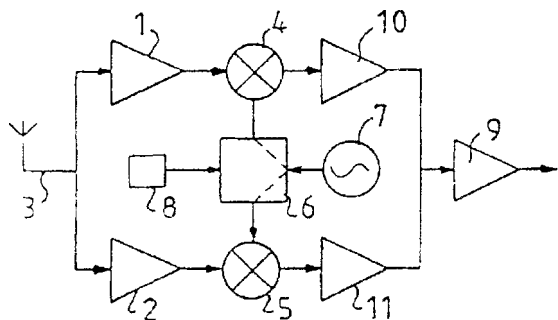


- AI (21) 334443 (22) 1998 01 07 7(51) H04B 1/26
 (31) 97 9700043 (32) 1997 01 09 (33) SE
 (86) 1998 01 07 PCT/SE98/00004
 (87) 1998 07 16 WO98/31108 PCT Gazette nr 28/98
 (71) TELEFONAKTIEBOLAGET LM ERICSSON (publ), Sztokholm, SE
 (72) Mattisson Sven
 (54) Radiowy obwód czołowy

(57) W radiowym obwodzie czołowym, zawierającym co najmniej dwie kaskady wzmacniacz-mikser, wzmacniacze (1, 2) są załączane i wyłączane przez miksery (4, 5).

Dzięki przełączaniu pomiędzy kaskadami wzmacniacz-mikser, obniżone jest zużycie prądu.

(7 zastrzeżeń)



- AI (21) 328102 (22) 1998 08 19 7(51) H04N 5/262
 G09F 27/00

- (71) HALLO INFO Spółka z o.o., Warszawa
 (72) Varol Necip
 (54) Sposób prowadzenia, zwłaszcza telewizyjnego programu muzycznego

(57) Sposób polega na tym, że na ekranie wybranej telewizyjnej stacji ukazuje się informacyjna plansza z umieszczonymi na niej losowo wybranymi nazwiskami piosenkarzy lub nazwami videoklipów. Obok jest usytuowany kod.

Znajdujący się w studio prezenter podaje publiczności numer telefonu, pod który należy dzwonić w celu oddania głosu na ulubiony utwór bądź piosenkarza.

Po uzyskaniu połączenia ze wskazanym numerem widzowie przy użyciu własnego aparatu telefonicznego wybierają podany numer kodu. Ta informacja jest natychmiast przekazywana do studia i rejestrowana na informacyjnej planszy.

Emitowany jest utwór, który uzyskał największą ilość punktów, przy czym jego prezentacja następuje po pierwszym

wybraniem przez redakcję audycji videoklipie. I jednocześnie jest on usuwany z listy znajdującej się na informacyjnej planszy.

(1 zastrzeżenie)

- AI (21) 334380 (22) 1998 01 08 7(51) H04Q 1/14
 (31) 97 19700843 (32) 1997 01 13 (33) DE
 (86) 1998 01 08 PCT/DE98/00046
 (87) 1998 07 16 WO98/31157 PCT Gazette nr 29/98
 (71) SIEMENS AKTIENGESSELLSCHAFT, München, DE

- (72) Brenner Wolfgang

- (54) Urządzenie do regulacji położenia styku zestyków wtykowych elementu rozdzielczego

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do regulacji położenia styku zestyków wtykowych elementu rozdzielczego.

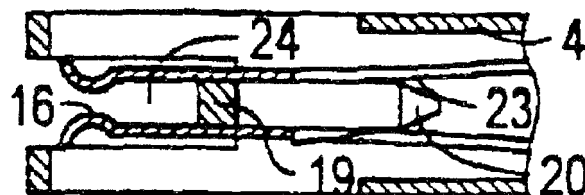
Elementy stykowe (4) rozdzielacza mają tylne zestyki (16) do nasadzania zespołu ochronnego.

Przy ściągniętym zespole ochronnym zestyki są zazwyczaj zamknięte, w związku z czym przewody dochodzące są połączone z przewodami wychodzącymi.

Włożenie wtyku rozporowego pomiędzy styki sprężyste elementu stykowego (4) umożliwia takie otwarcie zestyków (16), że dochodzące i wychodzące przewody zostają rozdzielone i można je połączyć dopiero za pomocą później włożonego zespołu ochronnego.

W ten prosty sposób, bez zmiany elementów stykowych (4), zostaje trwale zmienione położenie łączeniowe zestyków (16).

(8 zastrzeżeń)



- AI (21) 334446 (22) 1998 01 05 7(51) H04Q 3/00
 (31) 97 19700148 (32) 1997 01 06 (33) DE
 (86) 1998 01 05 PCT/EP98/00027
 (87) 1998 07 16 WO98/31158 PCT Gazette nr 28/98
 (71) DETELINE DEUTSCHE TELEKOM KOMMUNIKATIONSNETZE GMBH, Bonn, DE

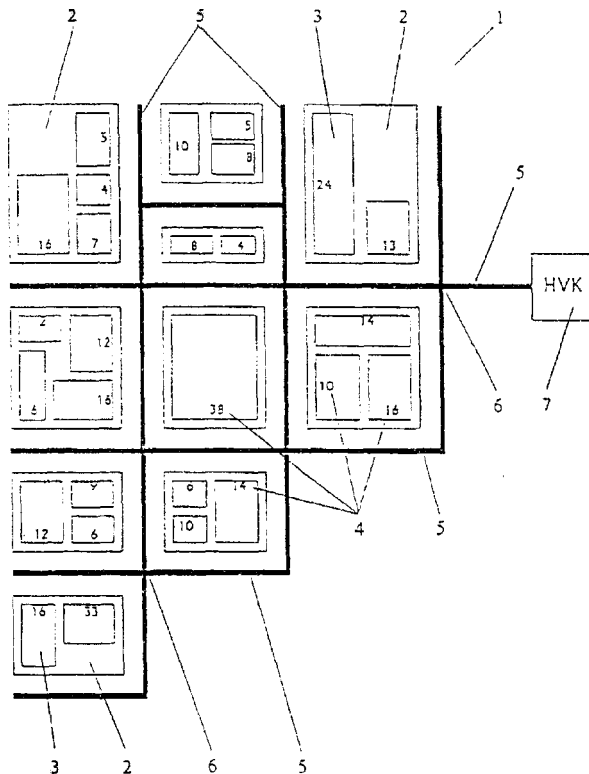
- (72) Ernst Volker, Werther Björn, Werther Manfred, Wille Frank, Zgoll Roman Emanuel

- (54) Metoda tworzenia sieci

(57) Niniejszy wynalazek obejmuje metodę tworzenia sieci, w szczególności sieci telekomunikacyjnej, wodnej, grzewczej lub energetycznej, gdzie sieć łączy wszystkich użytkowników (3) z głównym gniazdem dystrybucji (7) w zależności od istniejących lub możliwych do określenia potrzeb i wymagań (4) indywidualnych użytkowników (3), charakteryzująca się następującymi etapami: - tworzenie schematu składającego się z krawędzi (14) oraz gniazd przy czym schemat obejmuje wszystkie technicznie możliwe do przeprowadzenia i/lub określenia ścieżki transmisyjne (5) sieci oraz długość i kierunek krawędzi (14), które zostają wyprowadzone na podstawie realnej topografii segmentów ulicznych i możliwych do określenia ścieżek kablowych (5) terytorium (1), które ma być zasilane przez sieć oraz gniazd tworzących skrzyżowania pomiędzy krawędziami (14) lub ulicami i/lub ścieżkami kablowymi; - przypisanie użytkowników (3) do schematu w taki sposób, aby każdy użytkownik (3) był podłączony

ny do najbliższej krawędzi (14) lub najbliższego gniazda na schemacie poprzez dodatkową krawędź eksploatacyjną (14); - stworzenie struktury drzewkowej poprzez usunięcie niepotrzebnych krawędzi (14) ze schematu w taki sposób, aby krawędzie eksploatacyjne (16), krawędzie (14) oraz gniazda tej struktury drzewkowej tworzyły tylko jedno połączenie pomiędzy głównym gniazdem dystrybucji (7) oraz każdym użytkownikiem (3); - określenie obciążenia krawędzi (14) w strukturze drzewkowej w zależności od potrzeb i wymagań (4) użytkowników (3).

(20 zastrzeżeń)



AI (21)334489 (22)1998 0127 7(51) H04Q 7/32

(3) 97 9700279 (32) 1997 01 30 (33) SE

(86) 1998 01 27 PCT/SE98/00113

(87) 1998 08 06 W098/34427 PCT Gazette nr 31/98

(71) TELEFONAKTIEBOLAGET LM ERICSSON
(publ), Sztokholm, SE

(72) Kornby Michael

(54) Terminal bezprzewodowy

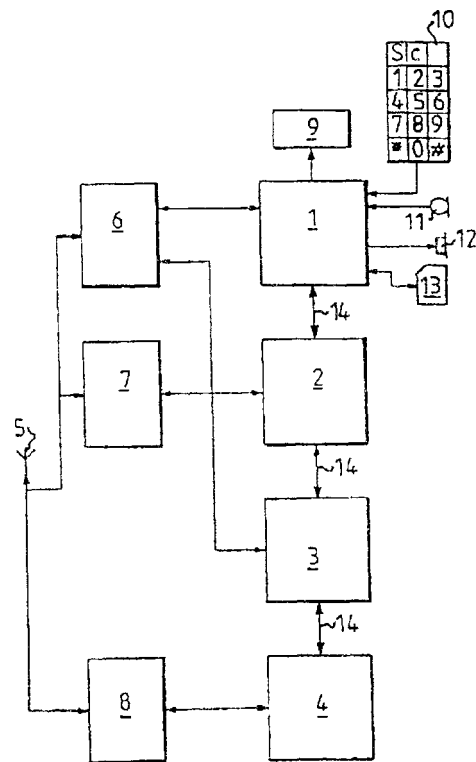
(57) W terminalu bezprzewodowym przystosowanym do pracy według więcej niż jednego protokołu interfejsu transmisji bezprzewodowej zostały wprowadzone obwody przetwarzające (1-4), w celu przetwarzania sygnałów odbieranych przez terminal lub nadawanych przez terminal według odpowiedniego protokołu.

Jeden (1) z obwodów przetwarzających (1-4) został wybrany do połączenia osprzętu (9-13) interfejsu użytkownika terminalu w celu prowadzenia komunikacji z osprzętem także w imieniu pozostałych obwodów przetwarzających (2-4) w formie sygnału osprzętu interfejsu użytkownika.

Pozostałe obwody przetwarzające (2-4) komunikują się ze wspomnianym obwodem przetwarzającym (1) poprzez szynę (14) w formie sygnału szyny danych.

Wspomniany obwód przetwarzający (1) przeprowadza konwersję formatu sygnału szyny danych na format sygnału osprzętu interfejsu użytkownika i vice versa gdy terminal pracuje według protokołu któregośkolwiek z pozostałych obwodów przetwarzających (2-4).

(1 zastrzeżenie)



A (21) 334440 (22) 1998 01 05 7(51) H04R 9/06

(31)97 9700363 (32)1997 01 09 (33) GB

97 9711593

1997 06 06

GB

97 9718730

1997 09 04

GB

(86)1998 0105 PCT/GB98/00014

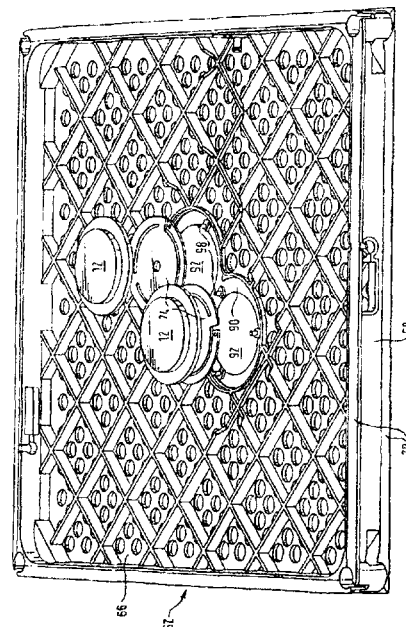
(87) 1998 07 6 WO98/31188 PCT Gazette nr 28/98

(71) NEW TRANSDUCERS LIMITED, Londyn, GB

(72) Azima Henry, Colloms Martin, Roberts Martin,
Bank Graham, Harris Neil, Djahansouzi Bijan

(54) Głośnik

(57) Zespół wzbudzający głośnika zawiera rezonujący radiator akustyczny, urządzenie (12) wzbudzające wewnątrz radiatora akustycznego dostarczające energię fali odkształcającej do



radiatora i wywołujące jego drgania, podstawę zespołu wzbudzającego głośnika oraz elementy sprzężenie łączące urządzenie wzbudzające z podstawą.

(18 zastrzeżeń)

AI (21) 334373 (22) 1996 12 19 7(51) H05B 3/06

(86) 1996 12 19 PCT/IL96/00185

(87) 1998 06 25 V/098/27788 PCT Gazette nr 25/98

(71) ADVANCED HEATING TECHNOLOGIES LTD., Beit Yaakoby, IL

(72) Manov Vladimir, Adar Eliezer, Geller Mark, Sorkine Evgeni, Margolin Iosef

(54) Elektryczny układ grzewczy z amorficznym stopem metali

(57) Ujawniono elektryczny układ grzewczy z zastosowanymi elementami grzewczymi wykonanymi z amorficznych taśm stopu metali. W celu uzyskania dobrego transportu ciepła do otoczenia, a więc małej rezystancji cieplnej, elementy grzewcze mają dużą powierzchnię roboczą, wynikającą z zastosowania długich i szerokich taśm. Powierzchnia elementów grzewczych, a więc rezystancja cieplna, są wyznaczone na podstawie pożądanej mocy cieplnej przy określonej niskiej temperaturze pracy elementów grzewczych, która jest znacznie niższa od temperatury wywołującej kruchość amorficznych stopów metali wykorzystanych do konstrukcji elementów grzewczych. Powierzchnia robocza elementów grzewczych jest na tyle duża, aby oddać do otoczenia wymaganą ilość ciepła przy niskich temperaturach, przy których nie jest tworzony benzopiren i inne szkodliwe dla zdrowia i środowiska opary i gazy.

(9 zastrzeżeń)

II WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

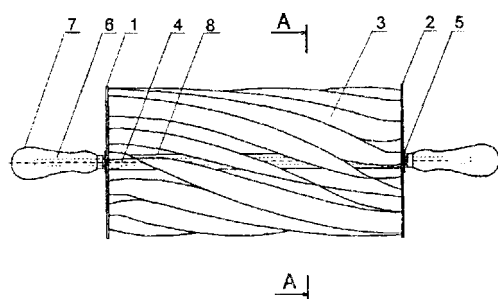
U1 (21) 108574 (22)19980825 7(51) A21C 11/10
A21C 3/02
A21C 5/04

(75) Piepiora Franciszek, Chojnice

(54) **Wykrojnik do drożdżówek**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wykrojnika do drożdżówek, składającego się z zespołu dwóch noży krążkowych (1, 2), pomiędzy którymi zawarte są symetrycznie usytuowane na ich obwodach kształtowe noże tnące (3), tworzące wymagane technologicznie wykroje.

(1 zastrzeżenie)

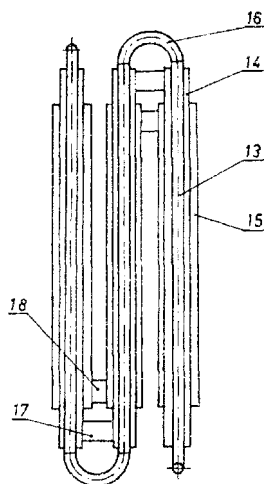


U1 (21) 108563 (22)19980825 7(51) A23L 3/00

(75) Bulski Jacek, Olsztyn; Grabiński Jan, Olsztyn

(54) **Pasteryzator rurowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pasteryzator rurowy przeznaczony do pasteryzowania płynnych produktów spożywczych, którego istotnym powtarzającym się elementem jest elementarny wymiennik ciepła składający się z systemu trzech rur.



Rury ułożone są koncentrycznie jedna w drugiej tak, że pomiędzy nimi utworzone są wolne, pierścieniowe przestrzenie.

Rury wewnętrzne (13) sąsiednich, powtarzających się elementarnych wymienników ciepła połączone są kształtkami kolanowymi (16).

Natomiast rury środkowe (14) i zewnętrzne (15) sąsiadujących wymienników połączone są prostymi, rurowymi, poprzecznymi łącznikami (17, 18).

(1 zastrzeżenie)

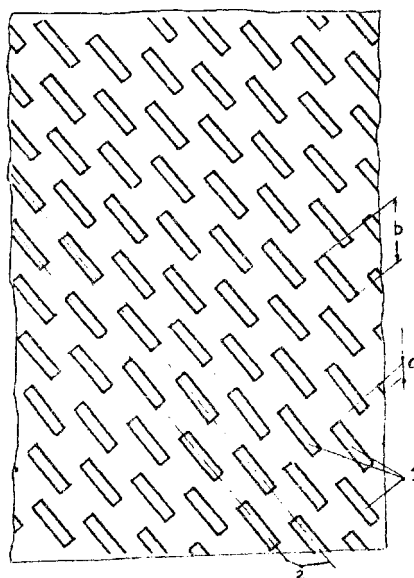
U1 (21) 110022 (22) 1999 09 04 7(51) A43B 17/00

(75) Meka Kazimierz, Strzelinko; Sztrajbel Mieczysław, Słupsk

(54) **Wkład do obuwia**

(57) Wkład do obuwia wykonany z materiału wiotkiego, korzystnie ze skóry, ma zastosowanie w przemyśle obuwniczym do wycinania z niego elementów warstw wewnętrznych buta, przylegających bezpośrednio do stopy, takich jak np. wkładki, wewnętrzne warstwy języka, wewnętrzne warstwy bocznych elementów buta itp. Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że powierzchnia wkładu do obuwia posiada czworokątne wgłębienia (1), rozmieszczone równomiernie w rzędach (2) tak, że wgłębienia (1) w kolejnym rzędzie (2) są przesunięte względem wgłębienia (1) w poprzednim rzędzie (2) o stały odcinek (a) przesunięcia. Długość odcinka (a) przesunięcia jest mniejsza od długości (b) wgłębienia (1). We wgłębieniach (1) przewiduje się umieszczanie nazwy lub logo firmy lub wgłębienia (1) stanowią nazwę lub logo firmy.

(2 zastrzeżenia)



UI (21)110005 (22)19990831 7(51) A45F 5/00

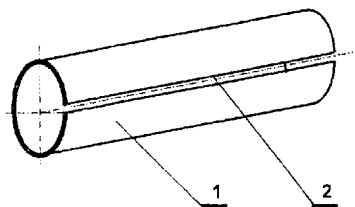
(75) Sawicz Maria Barbara, Koszalin

(54) Chwytak

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem wygodnego noszenia kilku toreb na zakupy lub toreb podróży jednocześnie.

Chwytak zbudowany jest z rurki (1), wykonanej z materiału o właściwościach sprężynujących, która zaopatrzona jest w przecięcie (2) wykonane na całej jej długości przelotowo przez jedną ściankę.

(4 zastrzeżenia)



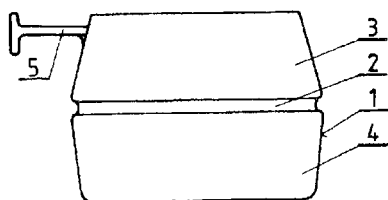
UI (21) 108532 (22) 1998 08 19 7(51) A47G 19/22

(75) Jeske Krzysztof, Przeźmierowo

(54) Kubek turystyczny, składany

(57) Kubek charakteryzuje się tym, że jego ściana (1), po stronie zewnętrznej ma przecinające ją poziome, obwodowe wgłębienie (2), dzielące kubek na część górną (3) i dolną (4), a wysokość części górnej (3) jest równa lub mniejsza od głębokości części dolnej (4), przy czym część górna (3) jest wyposażona w uchwyt (5).

(4 zastrzeżenia)



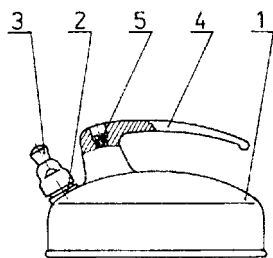
UI (21) 110035 (22)19990909 7(51) A47J 27/2

(75) Chojnacki Andrzej, Warszawa

(54) Czajnik

(57) Czajnik ma zbiornik (1) z wlewką (2), w pobliżu której jest zamocowany wspornik rękojści (4) poprzez śrubę (5). Końcówka śruby (5) jest wkręcona w otwór zaczepu, przymocowanego dwoma nitami, przechodzącymi przez ściankę zbiornika (1) i także przez tarczową podkładkę, przylegającą do wewnętrznej ścianki zbiornika (1). Gniazdo wspornika rękojści (4) ma narożne prowadnice, ściśle dopasowane do zewnętrznych ceowników ramion zaczepu.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108513 (22)199808 14 7(51) A47J 37/07

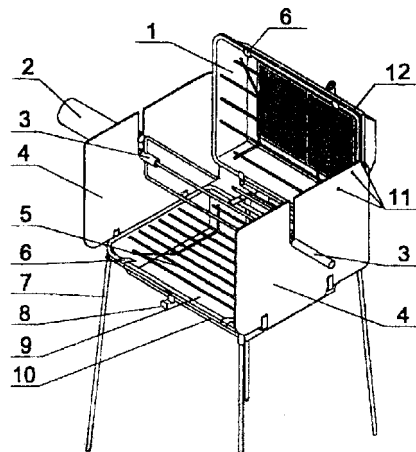
(71) PREMETS SA, Pieszyce

(72) Warzocha Bolesław

(54) Grill-ogrzewacz

(57) Grill - opiekacz składa się z dwóch połączonych ze sobą na zawiasach ramek (10, 12). Do dolnej mocowane są nóżki (7), miska (9) z siatką (5) oraz dwie osłony boczne (4), w których osadza się obrotowy rożen (3) z napędem (2). Do ramki górnej (12) mocowany jest promiennik (1).

(1 zastrzeżenie)



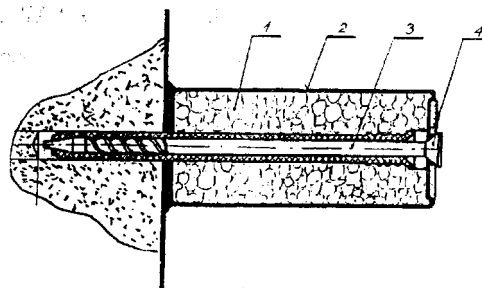
UI (21) 108576 (22) 1998 08 25 7(51) A47K 1/08

(75) Szczypiński Mieczysław, Koszalin; Kudelski Witold, Koszalin

(54) Półka do szybkiego montażu

(57) Prostopadłościan (1) o przekroju poprzecznym albo wzdłużnym w kształcie kwadratu lub prostokąta, będący płytą styropianową twardą, jest na obwodzie pokryty warstwą wzmacniającą (2) w postaci papieru impregnowanego, przy czym warstwa wzmacniająca (2) jest trwale połączona ze styropianowym prostopadłościanem (1) za pomocą lepiszcza. Ponadto prostopadłościan (1) ma otwory przelotowe (3), przeznaczone do montowania półki do ściany za pomocą szybko mocujących kołków rozporowych (4). Tak ukształtowana półka jest funkcjonalna, trwała, bardzo łatwa w montażu może być stosowana, zwłaszcza jako półka łazienkowa.

(2 zastrzeżenia)



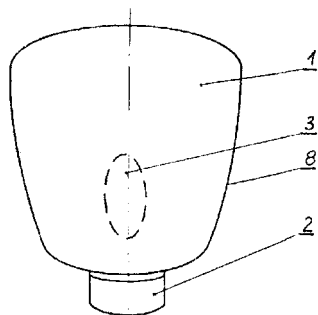
UI (21) 108554 (22)19980820 7(51) A47K 5/12

(75) Tydda Stefan, Berlin, DE

(54) Dozownik środka myjącego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dozownik środka myjącego, zwłaszcza mydła przeznaczony do instalowania w łazienkach, toaletach itp. Dozownik stanowi pojemnik (1) z elementem dozującym (2), usytuowanym w dolnej jego części oraz uchwytem mocującym. Czołowa ścianka pojemnika (1) jest wypukła w kształcie trapezu równoramiennego, z usytuowanym polem nacisku (3). Tylne ścianki (4) od góry jest płaska, a w dolnej części jest pochylona w kierunku czołowej ścianki. Tylne ścianki (4) mają wykonane wgłębienie z prowadnicami (6), w które wsuwa się prowadnice uchwytu mocującego.

(5 zastrzeżeń)



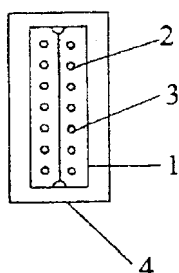
U1 (21) 108511 (22)19980814 7(51) A47K 7/02

(75) Offen Rolf-Dieter, Berlin, DE

(54) Rękawica myjąca

(57) Rękawica myjąca ma postać rękawicy myjącej (1) jednorazowego użytku, utworzonej z połączonych ze sobą warstw filcu (2), które zawierają środek pielęgnacyjny (3), zwłaszcza płyn do zmywania, emulsję lub płyn leczniczy i pokryte są zrywaną folią (4), odporną na działanie zawieszin.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 108531 (22)1998 08 19 7(51) A62B 35/00

(75) Łaskiewicz Grzegorz, Łódź

(54) Szelki bezpieczeństwa

(57) Przedmiotem wzoru są szelki bezpieczeństwa, stanowiące jeden z elementów w łańcuchu zabezpieczeń przeznaczonych dla osób pracujących na wysokości.

Szelki charakteryzują się tym, że pionowe pasy piersiowe taśm włókienniczych (2) są połączone trwale poprzez zaszywanie, z pojedynczym, wewnętrznym odcinkiem (8') poziomego pasa piersiowego z przednią klamrą zaczepową.

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 108556 (22)19980820 7(51) B32B 11/10
E04B 1/80

(75) Kudelski Witold, Koszalin; Szczypiński Mieczysław, Koszalin

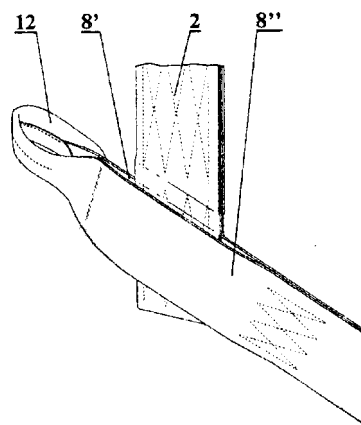
(54) Warstwowa płyta izolacyjna

(57) Warstwowa płyta izolacyjna ma płytę styropianową (1), której górną płaszczyznę (2) jest szorstka, warstwę łączącą (3) w postaci lepiku o wysokiej odporności na temperatury wysokie jak i niskie oraz warstwę zewnętrzną (5) w postaci papy asfaltowej, wyposażonej w elastyczne podłoże szklane (4), przy czym wszystkie warstwy płyty są ze sobą trwale połączone. Tak ukształtowana płyta może być stosowana w budownictwie, zwłaszcza na pokrycia dachowe.

(1 zastrzeżenie)

Tak wykonane złącze jest osłonięte zewnętrznym odcinkiem (8'') poziomego pasa pierścieniowego.

(1 zastrzeżenie)



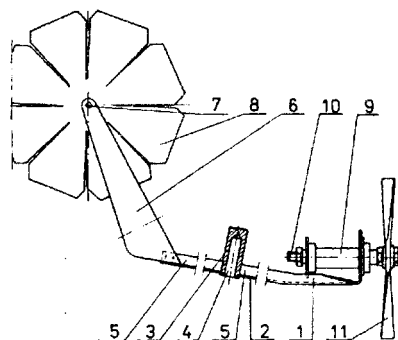
U1 (21) 108558 (22)19980820 7(51) A63H 33/40

(75) Nowak Grzegorz, Nowa Sól

(54) Mechanizm obrotowy wiatraczka

(57) Mechanizm obrotowy wiatraczka zbudowany jest z ramienia (1) zaopatrzonego w tuleję (3) z nieprzelotowym otworem (4). Jedną końcówką ramienia (1) z przymocowanym do niej łożyskiem (9) z osią (10) i śmigłami (11) odgięta jest pod kątem zbliżonym do kąta prostego. Do drugiej końcówki ramienia (1) równoległe do siebie mocowane są dwa płaskowniki (6), między którymi tocznie osadzone jest sterujące koło (8). Pionowa oś, na której nasadzone jest ramię (1), zakończona jest stożkiem.

(1 zastrzeżenie)

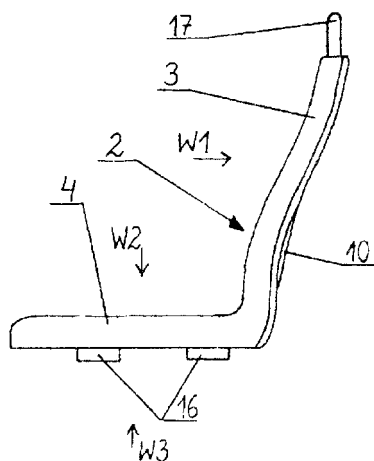


(75) Stróżyk Andrzej, Leszno

(54) Fotel do pojazdów transportu publicznego

(57) Fotel charakteryzuje się tym, że skorupa (2) w części pionowej (3) i poziomej (4) ma na obu bokach wyprofilowane gniazda przechodzące promieniami w zewnętrznie położone płaskie pobocznicę, a osłona tylna (1) ma wygiętą część zasadniczą, przechodzącą na bokach wybrzuszeniami w zewnętrzne zakończenia, położone w płaszczyznach pobocznic oparcia. Elementy boczne ramy w części pionowej (3) i poziomej (4) skorupy (2), połączone są poprzeczkami. Wkładka na siedzisku jest połączona rozłącznie z poprzeczkami, a wkładka na oparciu połączona jest rozłącznie, poprzez poprzeczki z osłoną tylną (10), która swymi zewnętrznymi zakończeniami nałożona jest na płaskie pobocznicę oparcia.

(4 zastrzeżenia)

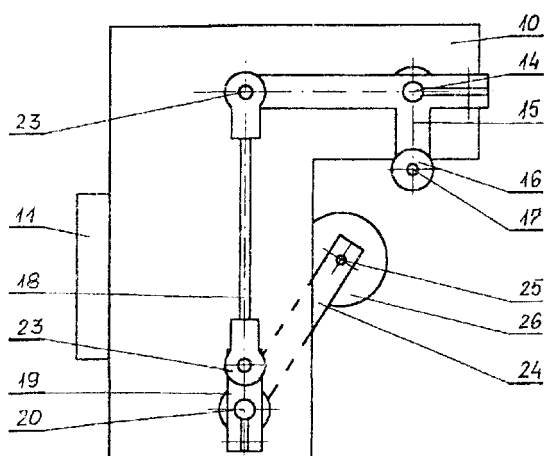


(71) VERI-SERVICE Sp. z o.o., Warszawa

(72) Miaz Leszek

(54) Zespół docisku banderoli butelek w maszynach etykietujących

(57) Zespół docisku banderoli butelek w maszynach etykietujących, który stanowi element stacji banderolowania maszyn rotacyjnych, ma zastosowanie do nakładania na szyjki butelek banderoli w kształcie odwróconej litery „U”. Zespół posiada sekcję docisku wtórnego mającą korpus (10), w którym z jednej strony osadzona jest obrotowo oś (14), na której zamocowana jest w strefie połączenia ramion dźwignia dwuramienna (15).



Krótsze ramię dźwigni (15) wyposażone jest we współpracującą z krzywką bębna sterującego rolkę sterującą (16), zamocowaną obrotowo na trzpieniu (17), osadzonym w tym ramieniu dźwigni (15). Dłuższe zaś ramię dźwigni (15) połączone jest uchylnie z ciągłem łączącym (18), które drugim swym końcem, również uchylnie, połączone jest z dźwignią pośrednią (19), utwierdzoną na obrotowej osi łącznej (20), osadzonej w łożyskach zamontowanych na drugim końcu korpusu (10). Z osią łączną (20) połączona jest trwale jednym swym końcem dźwignia rolki dociskowej (24), która na drugim końcu posiada prostopadle doń osadzoną oś (25), na której obrotowo zamocowana jest, po stronie przeciwnej do korpusu (10) rolka dociskowa (26).

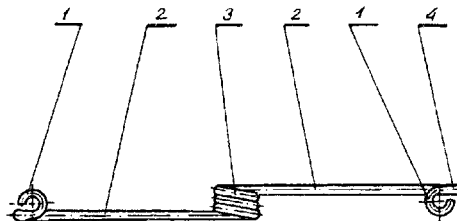
(4 zastrzeżenia)

(75) Bajon Jerzy, Wałbrzych

(54) Klamra słoja z przykrywką

(57) Klamra słoja z przykrywką zawiera w środkowej części sprężynę śrubową (3), której oba końce tworzą ramiona (2) w postaci odcinków prostych. Każde ramię (2) przechodzi przez promień górny w ramię dystansowe, a ramię dystansowe przez promień dolny przechodzi w zaczep (4). Klamra charakteryzuje się tym, że końcówka zaczepu (4) ukształtowana jest w postaci oczka poziomego (1), które jest w przybliżeniu usytuowane w płaszczyźnie poziomej równoległej do ramienia (2).

(1 zastrzeżenie)



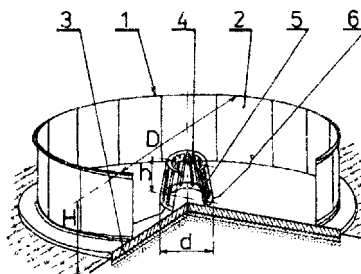
(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Rudnik Konrad, Stężala Stanisław, Wieczorek Stefan, Wierzbicki Krzysztof, Szeptycki Aleksander, Palmowski Jerzy, Przykowski Andrzej

(54) Cylindryczny zbiornik stalowy z elektrochemicznym zabezpieczeniem przeciwkorozyjnym

(57) Cylindryczny zbiornik stalowy zbudowany ze stalowego płaszcza (2), posadowionego na betonowym fundamencie w pionowej osi którego, na dnie jest umieszczony stojak z zamocowanymi podłużnymi anodami magnezowymi połączonymi elektrycznie płaskownikami stalowymi ze stalowym płaszczem, charakteryzuje się tym, że stojak (4) ma kształt stożka ściętego, którego tworzącą stanowią podłużne anody magnezowe (5) równomiernie rozmieszczone.

(1 zastrzeżenie)



U (21) 0017 (22) 1999 09 03 7(51) B65G 9/22

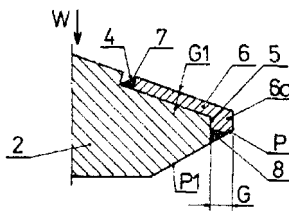
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG
Jednostka Badawczo-Rozwojowa Zakład
Doświadczalny Nowych Technologii - ZDT,
Mikołów

(72) Bienias Antoni, Gałązka Zenon, Śledziński
Wacław, Mazgaj Tadeusz, Kasznia Stanisław,
Tytko Stanisław

(54) **Zregenerowane zgrzebło przenośnika łańcuchowego**

(57) Zregenerowane zgrzebło, którego dotychczas eksploatowany korpus na każdej z integralnie z nim połączonych końcówek ma ochronną nakładkę, charakteryzuje się tym, że wzdłużna część (6) nakładki ochronnej ma obrys mniejszy od obrysu wybrania (4) końcówki (2) korpusu, przy czym każda z końcówek ma poprzeczne ścięcie (5) stykające się z poprzeczną częścią (6a) nakładki ochronnej, a pomiędzy obrysami znajduje się spoina (7).

(4 zastrzeżenia)



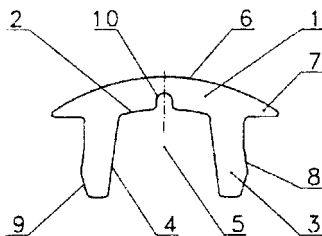
U1 (21) 108580 (22) 1998 08 27 7(51) B66B 23/22

(75) Glinka Adam, Warszawa

(54) **Element ślusarki budowlanej**

(57) Element ślusarki budowlanej przeznaczony jest jako listwa maskująca kanały w wypełnieniach balustrady. Element posiada sklepienie (1), będące wycinkiem walca, do ścianki dolnej (2) sklepienia przylegają dwa ramiona (3), których ścianki wewnętrzne (4) tworzą kanał (5) w postaci trapezu, zaś ścianki zewnętrzne w górnej części są równoległe do siebie i tworzą wraz ze ścianką zewnętrzną sklepienia (6) dwa daszki maskujące (7). Ścięcia (8) i (9) znajdujące się w środkowej i końcowej części ramion tworzą zamek, ułatwiający montaż i demontaż elementu w balustradzie.

(1 zastrzeżenie)



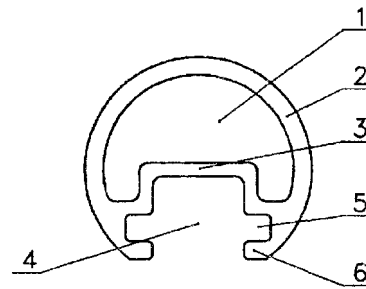
U1 (21) 108581 (22) 19980827 7(51) B66B 23/22

(75) Glinka Adam, Warszawa

(54) **Element ślusarki budowlanej**

(57) Element ślusarki budowlanej stosowany jako wypełnienie balustrady lub jako baza dla mocowania wypełnienia balustrady typu szkło, blacha perforowana, itp. jest przelotowym kształtownikiem posiadającym komorę zamkniętą (1), której ściankę zewnętrzną (2) stanowi wycinek koła. Do komory (1) przylega kanał (4), którego sklepienie stanowi ścianka wewnętrzna (3) wspólna dla komory (1) i kanału (4). Kanał (4) z zamkiem w kształcie kwadratu ma dwa występy (6) równoległe do ścianki (3).

(1 zastrzeżenie)



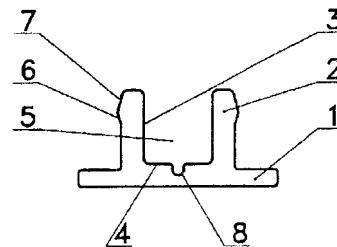
U1 (21) 108582 (22) 1998 08 27 7(51) B66B 23/22

(75) Glinka Adam, Warszawa

(54) **Element ślusarki budowlanej**

(57) Element ślusarki budowlanej jest przeznaczony jako listwa maskująca kanały w wypełnieniach balustrady, poręczach i słupkach nośnych. Element posiada podstawę (1), z której wystają pod kątem prostym dwa ramiona (2) o ściankach wewnętrznych (3) równoległych do siebie. Ścianki wewnętrzne ramion (3) tworzą wraz ze ścianką wewnętrzną podstawy (4) kanał (5), natomiast ścianki zewnętrzne ramion posiadają w górnej części ścięcia (6, 7) tworzące zamek, a wybranie okrągłe (8) znajdujące się w ścianie wewnętrznej podstawy (4) ułatwia montaż i demontaż elementu w kanałach balustrady.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108583 (22) 19980827 7(51) B66B 23/22

(75) Glinka Adam, Warszawa

(54) **Element ślusarki budowlanej**

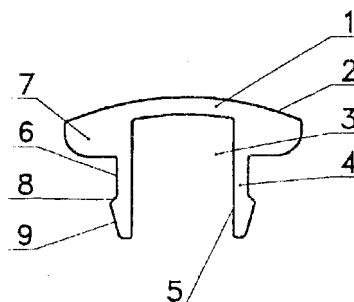
(57) Element ślusarki budowlanej przeznaczony jest jako listwa maskująca w poręczach balustrady i słupkach nośnych.

Element posiada sklepienie (1), którego ścianka zewnętrzna (2) jest wycinkiem koła.

W sklepieniu (1) znajduje się kanał (3) w kształcie prostokąta o bokach dłuższych utworzonych przez dwa ramiona (4) o ściankach wewnętrznych (5), równoległych do siebie i do osi symetrii elementu, natomiast bok krótszy jest wycinkiem koła.

Ścianki zewnętrzne ramion w górnej części posiadają przewężenia (6) i tworzą wraz ze ścianką zewnętrzną sklepienia (2) dwa daszki maskujące (7). W dolnej części ramion (4) znajdują się dwa ścięcia (8, 9) tworzące zamek ułatwiający montaż i demontaż elementu w kanałach balustrady.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

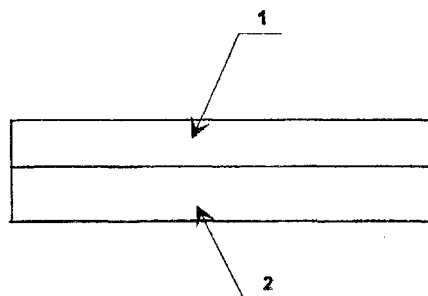
UI (21) 108535 (22) 1998 08 19 7(51) D04D 9/00

(75) Świerzyński Włodzimierz, Łódź

(54) Wstążka

(57) Dekoracyjna wstążka ma postać marszczoną i barwioną taśmą z termozgrzewalnego dwuwarstwowego papieru, składającego się z warstwy włókien celulozowych (2) i warstwy włókien syntetycznych (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

UI (21) 108516 (22) 1998 08 14 7(51) E01F 15/02

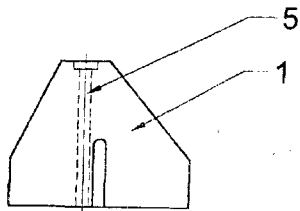
(71) Grzesik Andrzej, Kraków; Przyjemka Katarzyna, Kraków

(72) Litewka Wojciech, Skwarczyński Jan, Przyjemski Jerzy

(54) **Separator ruchu drogowego**

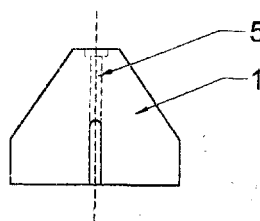
(57) Każdy element (1) separatora ruchu drogowego o wysokości umożliwiającej przejechanie go w poprzek kołem pojazdu ma postać kształtownika, stanowiącego bryłę o przekroju poprzecznym symetrycznym względem osi pionowej, dwustopniowym kolejno od podstawy o powierzchni prostokąta i trapezu równoramiennego, przy czym podstawa elementu (1) ma usytuowane na swej długości poprzeczne wgłębienie o prostokątnym przekroju poprzecznym, a w płaszczyźnie czołowej elementu (1) umieszczone są łączące elementy, zaś w przeciwległej płaszczyźnie czołowej znajduje się odpowiadająca im szczelina.

(2 zastrzeżenia)



kształtownika, stanowiącego bryłę o przekroju poprzecznym symetrycznym względem osi pionowej, dwustopniowym, kolejno od podstawy o powierzchni prostokąta i trapezu równoramiennego, przy czym podstawa elementu (1) ma usytuowane na swej długości poprzeczne wgłębienie o prostokątnym przekroju poprzecznym, a w płaszczyźnie czołowej elementu (1) umieszczone są łączące elementy, zaś w przeciwległej płaszczyźnie czołowej znajduje się odpowiadająca im szczelina.

(2 zastrzeżenia)



UI (21) 108594 (22) 1998 08 27 7(51) E01F 15/14

(71) Przedsiębiorstwo Robót Drogowych i Budowlanych DROGOMET Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Łukasik Marek, Krakowski Marek

(54) **Modułowa bariera drogowa**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji bariery, którą stanowi czworokątna rama (1) z otwartą dolną podstawą.

Jej boczne ramiona spełniają funkcję pionowych słupków zakończonych w części dolnej kotwiącymi elementami (2), zaś w części górnej łukowo przechodzącymi do poziomego ramienia zamykającego obwód. Pod poziomym ramieniem znajduje się w części środkowej poziome usztywniające ramię połączone nierozłącznie z pionowymi słupkami.

Stosunek szerokości L czworokątnej ramy (1) do jej wysokości H mieści się w granicach 1,5 - 3, to jest $L/H = 1,5 - 3$.

H

(2 zastrzeżenia)

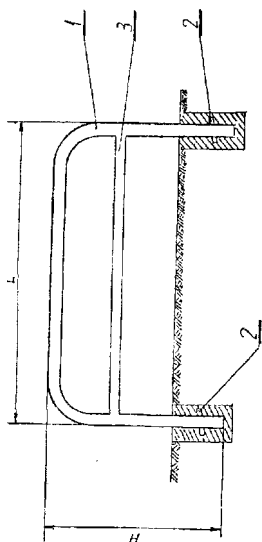
UI (21) 108517 (22) 1998 08 14 7(51) E01F 15/02

(71) Grzesik Andrzej, Kraków; Przyjemka Katarzyna, Kraków

(72) Litewka Wojciech, Skwarczyński Jan, Przyjemski Jerzy

(54) **Drogowy separator ruchu**

(57) Każdy element (1) separatora o wysokości umożliwiającej przejechanie go w poprzek kołem pojazdu ma postać



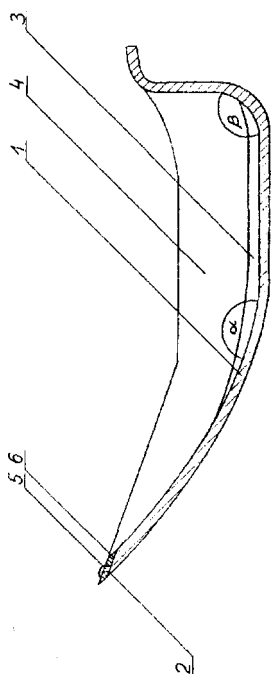
U1 (21) 108567 (22)19980824 7(51) E01H 5/02

(75) Górka Jan, Trzemeśnia

(54) **Szufla**, zwłaszcza do śniegu

(57) Łupina (1) z tworzywa sztucznego wygięta jest równoległe do krawędzi roboczej (2) zasadniczo dwukrotnie i pod różnymi kątami i ma wielokrotne rowkowe wytłoczenie usztywniające (3), poprzeczne do krawędzi roboczej (2).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 108573 (22)19980826 7(51) E03F 3/04
E03F 5/02

(71) BS Sp. z o.o., Police

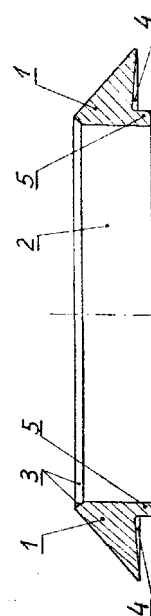
(72) Paca Wacław

(54) **Uszczelka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uszczelka, przeznaczona do uszczelniania przestrzeni między betonowymi kręgami studni, studzienek kanalizacyjnych i rewizyjnych. Uszczelka ma kształt stożka ściętego (1), z wykonanym cylindrycznym pionowym otworem (2). Górna krawędź cylindrycznego otworu (2) ma wykonaną fazę (3) pod kątem 25°. W podstawie stożka ściętego (1) usytuowane jest stożkowe wybra-

nie (4), sięgające do pionowej zewnętrznej płaszczyzny pierścienia (5).

(2 zastrzeżenia)



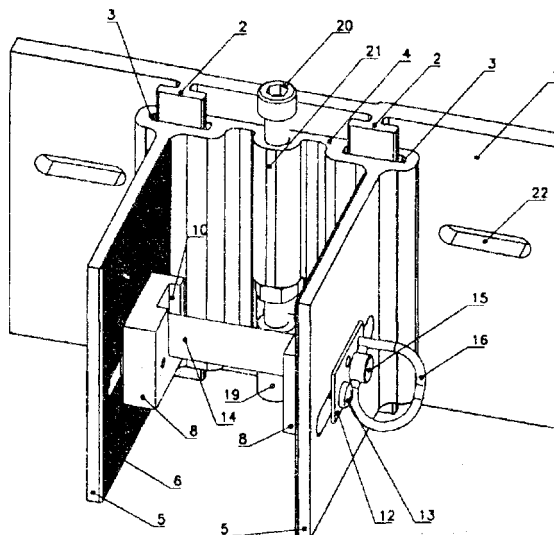
U1 (21) 108579 (22) 1998 08 25 7(51) E04B 1/48
E04B 2/96

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa
METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

(72) Karpik Roberto

(54) **Wspornik fasady**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik fasady, przeznaczony do zawieszania i mocowania fasad osłonowych typu ściana słupowo-ryglowa oraz ściana strukturalna do stropów budowli. Wspornik fasady składa się z prostokątnej płytki (1), na której jednej powierzchni równoległe do siebie i symetrycznie do osi pionowej osadzono dwie szyny (2) w kształcie litery T, zaś na szynach przesuwnie poprzez gniazda (3) w kształcie litery C, stanowiące część podstawy (4), osadzono kształtownik, którego dwie równoległe do siebie i symetrycznie do osi kształtownika usytuowane ściany (5) tworzą każdą z podstawą (4) kąt prosty, a wewnętrzne powierzchnie ścian (5) pokryte są pionowymi rowkami (6) i mają przelotowe wybrania, usytuowane pionowo do podstawy (4) kształtownika, przy czym na rowkach (6) ścian (5) osadzono kostki (8), których powierzchnia styku ze ścianą (5) ma takie same rowki (6), natomiast przeciwnie ściana kostki ma wybranie (10) z przelotowym otworem.



Kostka (8) z podkładką (12) znajdującą się na zewnętrznej stronie ściany (5) połączona jest śrubą (13). W wybraniach (10) kostek (8) osadzona jest tulejka (14), w której umieszczono kołek spinający (15), przechodzący przez podkładki (12) i kostki (8). Kołek spinający (15) z jednej strony zakończony jest zawleczką (16), a z drugiej strony zakończony jest zamkiem w kształcie otworu podkładki. W osi pionowej na wewnętrznej powierzchni płytki (1) jest występ (19), na którym oparta jest śruba (20), osadzona w występie (21), znajdującym się na wewnętrznej powierzchni podstawy w osi kształtownika.

(1 zastrzeżenie)

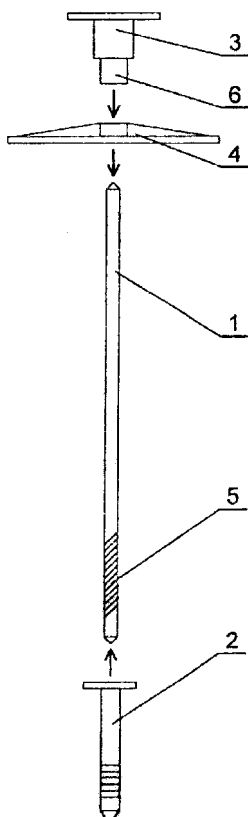
UI (21) 108577 (22)1998 08 25 7(51) E04B 1/49

(75) Szczypiński Mieczysław, Koszalin; Kudelski Witold, Koszalin

(54) Kołek rozporowy dystansowy

(57) Pręt mocujący (1) jest rozłącznie połączony z kołkiem rozporowym właściwym (2) i pośrednio poprzez tuleję dystansową (3) z talerzykiem (4), przy czym pręt mocujący (1) ma gwint (5), a tuleja dystansowa (3) ma czop dystansowy (6), za pomocą którego jest ustalana i mocowana w otworze talerzyka (4). Ponadto tuleja dystansowa (3) ma otwór przelotowy, którym jest przesuwnie umieszczana na pręcie mocującym (1). Tak ukształtowany kołek dystansowy jest dogodny w montażu, zapewnia trwałe połączenie materiału, zwłaszcza izolacyjnego do ściany oraz zapewnia zachowanie właściwej odległości pomiędzy materiałem izolacyjnym a cegłą klinkierową.

(2 zastrzeżenia)



UI (21) 108538 (22) 1998 08 19 7(51) E04B 2/36

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

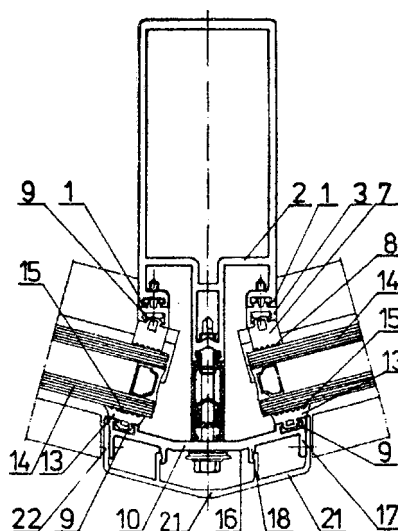
(72) Ruśniok Dariusz

(54) Węzeł konstrukcji słupowo-ryglowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest węzeł konstrukcji słupowo-ryglowej, przeznaczony dla konstrukcji aluminiowej stolarki budowlanej kątowej powierzchni ściany.

Węzeł konstrukcji słupowo-ryglowej ma w gniazdach (1) w kształcie litery C, znajdujących się na jednym krótszym boku słupa (2), osadzony kształtownik (3), który w poprzecznym przekroju ma kształt litery C o różnej długości ramion i dwa występy na zewnętrznym, dłuższym boku, przy czym w kształtowniku (3) osadzona jest wewnętrzna uszczelka przyszybowa (7) o prostokątnym przekroju poprzecznym, mająca górny dłuższy bok uformowany w podłużne rowki (8), a jej przeciwny dłuższy bok ma trapezowy występ (9) z podcięciami, utrzymując uszczelkę w kształtowniku (3), zaś w wybraniach w kształcie litery C listwy dociskowej (10), której dwie części skrajne z częścią środkową tworzą każda kąt rozwarty, w gniazdach (1) w kształcie litery C, poprzez trapezowe występy (9) z podcięciami, osadzono zewnętrzną uszczelkę przyszybową (13), której powierzchnia przylegająca do szyby zespolonej (14), ma podłużne rowki (15), natomiast na zewnętrznej powierzchni (16) listwy dociskowej (10) są dwa występy skrajne (17) i dwa występy środkowe (18), mające przy końcu rowki zatrzaskowe, w których osadzone są występy listwy maskującej (21) o takich samych zatrzaskach. Listwa maskująca (21) dopasowana jest do kształtu listwy dociskowej (10) w zakresie rozwarcia kątownego części skrajnych do części środkowych oraz ma dwa występy skrajne (22).

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108537 (22) 1998 08 19 7(51) E04B 2/96

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

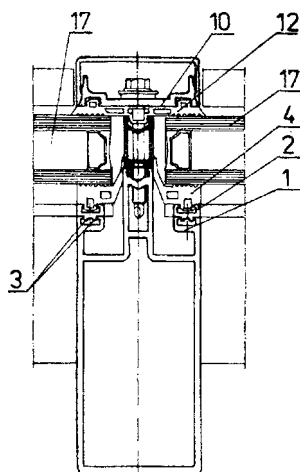
(72) Ruśniok Dariusz

(54) Węzeł konstrukcji słupowo-ryglowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest węzeł konstrukcji słupowo-ryglowej, przeznaczony dla konstrukcji aluminiowej stolarki budowlanej. Węzeł konstrukcji słupowo-ryglowej ma w gniazdach (1) w kształcie litery C słupa osadzoną wewnętrzną uszczelkę przyszybową (4) poprzez kształtowniki (2) w kształcie litery C z dwoma wystęgami na jego zewnętrznej powierzchni dłuższego boku, a w gniazdach w kształcie litery C listwy dociskowej (10) osadzoną zewnętrzną uszczelkę przyszybową (12). Przyszybowa uszczelka wewnętrzna (4) o prostokątnym przekroju poprzecznym ma górny, dłuższy bok uformowany w podłużne rowki, a przeciwny dłuższy bok ma trapezowy występ (6) z podcięciami, osadzającymi uszczelkę w kształtowniku (2), zaś wewnętrzny, krótszy bok uszczelki przyszybowej (4) ukształtowany jest w ukośnię ku górze skierowany występ, którego dwie powierzchnie zbiegają się ku ich połączeniu, natomiast wewnątrz uszczelki przyszybowej (4) są dwa przelotowe, prostokątne otwory, których osie między sobą tworzą kąt prosty. Zewnętrzna uszczelka przyszybowa (12), od strony jej osadzenia, ma kształt listwy dociskowej (10), natomiast jej przeciwna, zewnętrzna powierzchnia ukształtowana jest od strony krawędzi w podłużne rowki, a na pozostałej prostej powierzchni, w osi pionowej uszczelki jest występ w kształcie litery T z we-

wewnętrzny kształtowym przelotowym otworem, a symetrycznie do osi pionowej uszczelki, poza otworem środkowym umieszczone są prostokątne otwory o jednej krótszej ukośnej podstawie.

(3 zastrzeżenia)



UI (21) 108540 (22) 1998 08 19 7(51) E04B 2/96

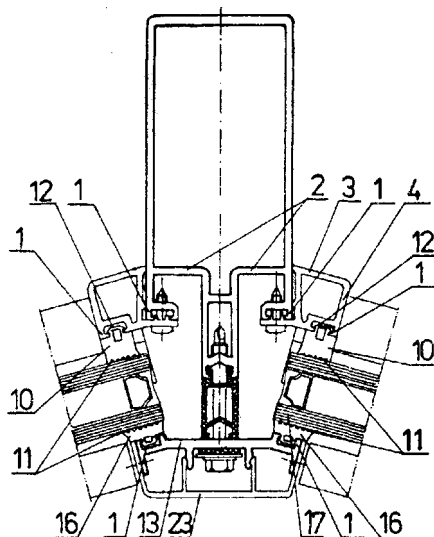
(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa
METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

(72) Ruśniok Dariusz

(54) **Węzeł konstrukcji słupowo-ryglowej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest węzeł konstrukcji słupowo-ryglowej, przeznaczony dla konstrukcji aluminiowej stolarki budowlanej kątowej powierzchni ściany.

Węzeł konstrukcji słupowo-ryglowej ma w gniazdach (1) w kształcie litery C, znajdujących się na jednym krótszym boku (2) słupa osadzony skorupowy kształtownik, składający się z dwóch ścian (3) i (4), tworzących kąt prosty oraz z gniazda (1) ze ścianką. Ściankę (3) z w/w ścianką gniazda (4) łączy ścianka mająca na powierzchni zewnętrznej dwa występy, zaś w/w ścianka gniazda (1) jest przedłużona jednostronnie ścianką, tworzącą z nią kąt rozwarty. Na powierzchni wewnętrznej w/w ścianki przedłużającej są dwa występy, przy czym w gnieździe (1) kształtownika osadzono wewnętrzną uszczelkę przyszybową (10). Wewnętrzna uszczelka przyszybową (10) o prostokątnym przekroju poprzecznym ma górny dłuższy bok uformowany w podłużne rowki (11), natomiast jej przeciwny dłuższy bok ma trapezowy występ (12) z podcięciami. W gniazdach (1) listwy dociskowej (13) której dwie skrajne części z częścią środkową tworzą każda dodatni kąt rozwarty, osadzono zewnętrzną uszczelkę przyszybową (16), której powierzchnia przylegająca do szyby zespolonej (17) ma podłużne rowki (11),



przy czym na zewnętrznej powierzchni listwy dociskowej (13) są dwa występy skrajne i dwa występy środkowe, mające przy końcu rowki zatrzaskowe, w których są osadzone środkowe występy listwy maskującej (23), zaś listwa maskująca (23) w kształcie trapezu ma dwa występy środkowe i dwa występy skrajne.

(1 zastrzeżenie)

UI (21) 108547 (22) 1998 08 19 7(51) E04B 2/96

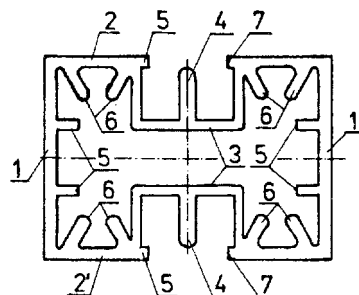
(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa
METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

(72) Graca Jerzy

(54) **Kształtownik wewnętrznej zabudowy ścianki**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtownik wewnętrznej zabudowy ścianki z aluminiowej stolarki budowlanej. Kształtownik wewnętrznej zabudowy ścianki ukształtowany jest jako skorupowy kształtownik w kształcie litery H, gdzie według podziału osi pionowej strona lewa jest lustrzanym odbiciem strony prawej, natomiast według podziału osi poziomej część góra jest lustrzanym odbiciem części dolnej, zaś stroną lewą i prawą skorupowego kształtownika stanowią ścianka (1), ścianka (2) i ścianka (20), połączone ze sobą pod kątem prostym w kształt litery C z ramionami zwróconymi do siebie, które łączą dwa łączniki (3), ukształtowane w korytko przedzielone występem (4) i skierowane ramionami na zewnątrz. Na powierzchni wewnętrznej ścianki (1) symetrycznie do osi poziomej rozmieszczono równoległe do siebie dwa występy (5), natomiast na powierzchni wewnętrznej krótszych ścianek (2) i (2') rozmieszczono dwa występy (6), skierowane końcami zbieżnie do siebie. Krawędzie połączenia ścianek (2) i (2') z łącznikami (3) mają występy (7), przy czym elementy kształtownika tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



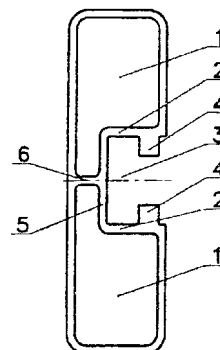
UI (21) 108507 (22) 1998 08 14 7(51) E04F 11/18

(75) Glinka Adam, Warszawa

(54) **Element ślusarki budowlanej**

(57) Element ślusarki budowlanej, przeznaczony zwłaszcza jako słupek nośny balustrady w układzie podwójny słupek, posiada dwie komory (1) położone symetrycznie względem osi poprzecznej elementu, a ścianki wewnętrzne (2) obu komór (1) tworzą kanał (3) z zamkiem posiadającym dwa występy (4). Na osi poprzecznej elementu znajduje się wspólna ścianka (6) obu komór, stanowiąca jednocześnie usztywnienie kanału (3).

(1 zastrzeżenie)



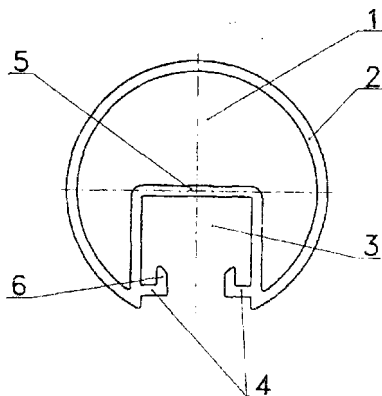
UI (21) 108527 (22)1998 08 20 7(51) E04F 11/18

(75) Glinka Adam, Warszawa

(54) Element ślusarki budowlanej

(57) Element ślusarki budowlanej stanowiący przelotowy kształtownik, posiada jedną komorę zamkniętą (1), której ścianka zewnętrzna (2) stanowi wycinek koła zamknięty kanałem (3) o przekroju prostokąta, który tworzy zamek z występami (4) skierowanymi ku sobie i równoległymi do ścianki (5), stanowiącej sklepienie kanału (3). Ścianka ta leży na osi poziomej elementu i stanowi usztywnienie kanału (3). Występy (4) zakończone są ściętymi pazurami (6) równoległymi do osi pionowej elementu.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108591 (22)19980827 7(51) E04F 13/06

(71) Mincger Remigiusz, Chojnów

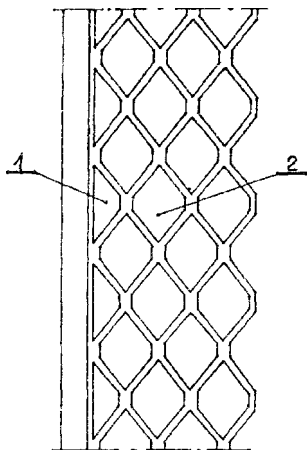
(72) Mincger Remigiusz, Krawczyk Bogusław

(54) Narożnik tynkarski

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji narożnika tynkarskiego wzmacniającego krawędzie ścian.

Narożnik tynkarski ma postać profilu kąтового o ażurowych płaskich powierzchniach ramion i o kącie rozwarcia tych ramion 90°. Otwory (1) i (2) rozdzielone są w rzędach, przy czym w pierwszym rzędzie otwory (1) mają kształt połowy spłaszczonego sześciokąta o równoległych przeciwległych bokach. Otwory (2) w następnych rzędach mają kształt pełnego spłaszczonego sześciokąta o równoległych przeciwległych bokach. Otwory (1) i (2) w kolejnych rzędach przesunięte są względem siebie o połowę podziałki rozmieszczenia otworów (1) i (2) w rzędzie.

(1 zastrzeżenie)



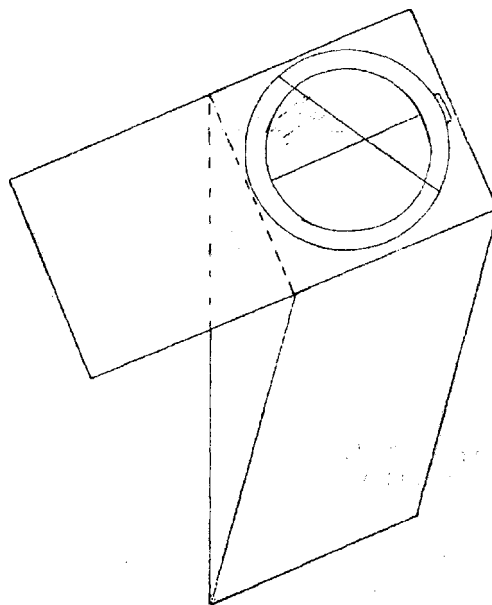
UI (21) 108521 (22) 1998 08 14 7(51) E04F 17/12

(75) Lechniewski Piotr, Sopot

(54) Keson wyspowy zsyków na odpady komunalne w budynkach mieszkalnych, wielokondygnacyjnych

(57) Keson wyspowy zsyków na odpady komunalne w budynkach mieszkalnych wielokondygnacyjnych, pokazany na rysunku, wykonany jest z płyt PCV trwale zespolonych ze sobą za pomocą kleju i listew krawędziowych oraz okrągłego zamknięcia hermetycznego z uszczelką.

(1 zastrzeżenie)



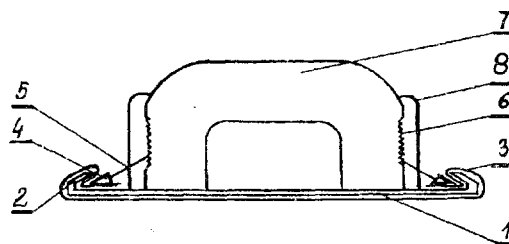
UI (21) 108526 (22) 1998 08 17 7(51) E04F 21/06

(75) Kluz Krzysztof, Ustroń

(54) Paca murarska

(57) Paca murarska posiada płaską prostokątną płytkę (1), kabłąkowy uchwyt (7) oraz dwa elementy dociskająco-sprężynujące (4, 5) każdy złożony z dociskającego klina (4), osadzonego na sprężystej blokadzie (5). Elementy (4, 5) umożliwiają rozłączne mocowanie na zewnętrznej powierzchni płytki (1) materiału do ścierania lub polerowania w postaci taśmy (3). Dodatkowo do bocznych ścian uchwytu (7) zamocowane są obejmmy (8), zabezpieczające zaczepy przed wypadaniem. Budowa pacy pozwala na skokową regulację docisku taśmy z materiału ściernego lub polerującego do powierzchni płytki co korzystnie wpływa na jakość szlifowanych lub polerowanych materiałów. Umożliwia również łatwą wymianę taśmy i pozwala na regulację przesuwu taśmy. Zaopatrzenie pacy w boczne obejmmy zabezpiecza elementy dociskająco-sprężynujące przed niepożądanym wypadaniem.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108555 (22)19980820 7(51) E05B 15/02

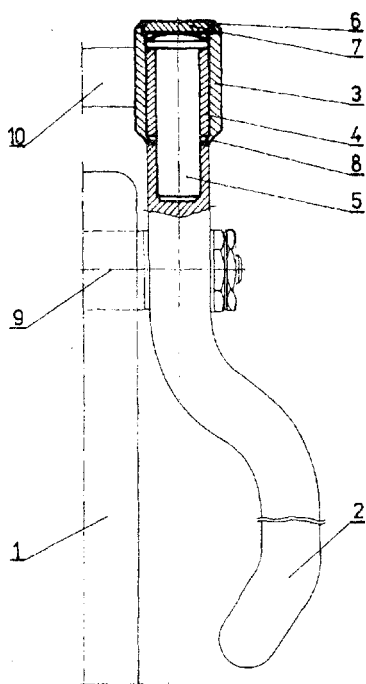
(71) Fabryka Sprzętu Okrętowego MEBLOMOR S.A., Czarnków

(72) Wisła Bogdan, Furmann Jan

(54) Nasadka rygla mechanizmu zamykającego, zwłaszcza drzwi okrętowych

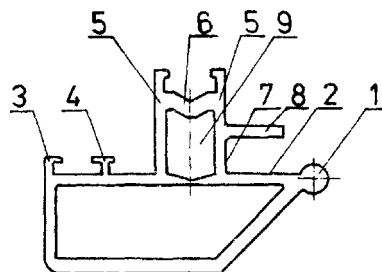
(57) W nasadce tulejowa rolka (3) z przeciwnej strony osłono-
wej pokrywki (7) zakończona jest obrzeżem (8) zatłoczonym
czołowo wokółłożyska (4) w postaci ślizgowej tulejki.

(1 zastrzeżenie)



Kształtownik dolny rygla obrotowego w przekroju poprzecznym ma kształt połączonych brył geometrycznych, prostokąta i trójkąta. Wierzchołek części trójkątnej zakończony jest wzdłuż wałkiem (1). Na dłuższym boku (2) jedna krawędź ma występ kątowy (3) i występ (4) w kształcie litery T, tworzące razem korytko w kształcie litery C. Na dłuższym boku (2) osadzono wypust, składający się z dwóch skierowanych do siebie występów kątowych (5), połączonych w części górnej kształtowym łącznikiem (6). Na jednej zewnętrznej powierzchni (7) występu kątowego od strony części trójkątnej osadzono pionowo do niego ściankę (8). Pomiedzy występami kątowymi (5), a ich łącznikiem (6) jest kształtowy otwór (9), a elementy kształtownika tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108536 (22) 1998 08 19 7(51) E05D 7/04

(71) Zakłady Elementów Wposażenia Budownictwa
METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

(72) Zięba Piotr, Chwastek Janusz, Tomalik Bolesław

(54) Zawias drzwi i okna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawias drzwi i
okna, przeznaczony dla aluminiowej stolarki budowlanej.

Zawias drzwi i okna ma w przelotowym otworze (1) obydwu elementów mocujących (2, 2') osadzone pokrewnie tulejki (3, 3'), w nieprzelotowym otworze (4), których osadzony jest trzpień (5) z podkładką osadczą (6), zamocowaną w połowie jego długości. Jedna podstawa tulejki (3, 3') ma podstawę w kształcie wielokątnego wypustu (7) z nasadzoną na nim pokrywką (8), zaś zewnętrzna podstawa elementu mocującego (2, 2') ma cylindryczne wgłębienie (9), którego oś pionowa nie pokrywa się z osią pionową otworu (1) elementu mocującego (2, 2'). Część cylindryczna elementu mocującego (2') połączona jest na swej długości ze ścianką, która łączy się ze ścianką w kształcie litery P.

Część cylindryczna elementu mocującego (2) połączona jest na swej długości ze ścianką, która dalej łączy się z następnymi ściankami, przy czym ścianki usytuowane są w kształt litery Z, tworząc między sobą kąty proste. Na jednej powierzchni ścianek są poprzecznie usytuowane rowki (15), które zazębiają się z takimi samymi poprzecznymi rowkami nakładki (16).

UI (21) 108562 (22) 1998 08 21 7(51) E05B 29/00

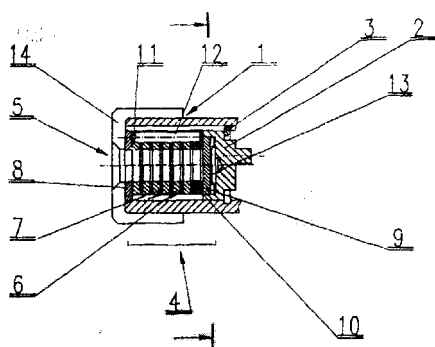
(71) METALPLAST LOB SA, Leszno

(72) Radziejewski Maciej, Sikora Jerzy

(54) Wkładka bębnekowa dyskowa

(57) Wkładka bębnekowa składająca się z korpusu, bębna osadzonego przy pomocy pierścienia rozprężnego w korpusie pakietu złożonego z zestawu płytek zastawkowych i przekładek ułożonych na przemian usytuowanego wewnątrz bębna oraz igielki blokującej charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzona w płytkę sprężystą (13) usytuowaną między dnem bębna (2), a pakietem (4).

(2 zastrzeżenia)



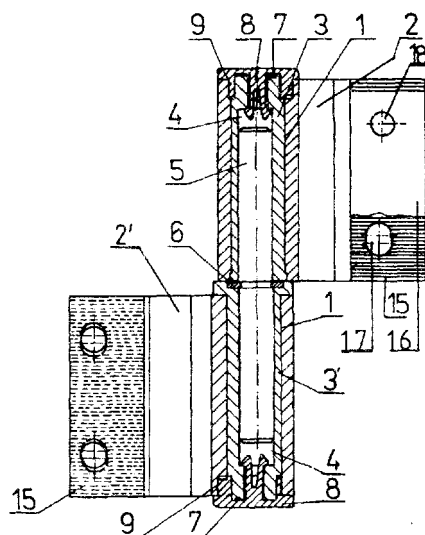
UI (21) 108539 (22) 1998 08 19 7(51) E05C 21/00

(71) Zakłady Elementów Wposażenia Budownictwa
METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

(72) Ruśniok Dariusz

(54) Kształtownik dolny rygla obrotowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtownik dolny rygla obrotowego, przeznaczony do zabudowy w ryglu obrotowym aluminiowej stolarki budowlanej.



Ścianki mają przelotowe wybranie (17), a nakładki (16) mają przelotowe otwory mocujące (18). Oś pionowa otworu (4) tulejki (3, 3') nie pokrywa się z osią pionową zewnętrznej powierzchni tulejki (3, 3'), a oś części walcowej pokrywki (8) nie pokrywa się z osią wielokątnego wybrania, w którym jest osadzony element rozprężny, przy czym pokrywka (8) ma na kołnierzu wybrania, a podtoczenie ma wspólną oś z wielokątnym wybraniem.

(3 zastrzeżenia)

UI (21) 108541 (22) 1998 08 19 7(51) E06B 1/70

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

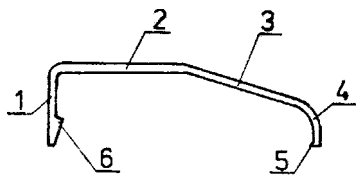
(72) Gandor Robert

(54) Listwa maskująca

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest listwa maskująca, przeznaczona do maskowania złącz zewnętrznych aluminiowej stolarki budowlanej.

Listwę maskującą stanowi kształtownik składający się ze ściany (1) i ściany (2), usytuowanych do siebie pod kątem prostym, z których ściana (2) łączy się dalej ze ścianą (3) tworzącą z nią kąt rozwarty, która dalej przechodzi w ściankę (4), ukształtowaną promieniowo, zakończoną na wewnętrznej powierzchni małym trójkątnym występnym (5). Przeciwległa ściana (1) ma trójkątny występ (6) na krawędzi wewnętrznej. Elementy listwy maskującej tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108542 (22) 1998 08 19 7(51) E06B 1/70

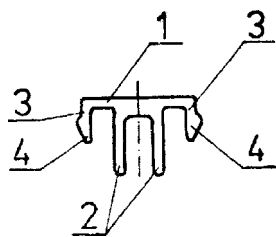
(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

(72) Chwastek Janusz, Graca Jerzy

(54) Zaślepka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zaślepka, przeznaczona do zaślepienia otwartych przestrzeni zewnętrznych kształtownika wewnętrznej zabudowy ścianek w aluminiowym systemie stolarki budowlanej. Zaślepka stanowi kształtownik, składający się ze ścianki (1), na której powierzchni wewnętrznej osadzono występ (2) w kształcie litery U, a na krawędziach ścianki (1) są ścianki (3), zakończone trójkątnymi występami (4), przy czym występy są usytuowane równoległe do osi kształtownika, a elementy zaślepki stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108551 (22) 1998 08 19 7(51) E06B 1/70

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

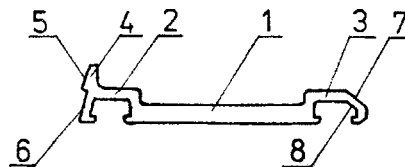
(72) Gandor Robert

(54) Listwa dociskowa konstrukcji słupowo-ryglowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest listwa dociskowa konstrukcji słupowo-ryglowej, przeznaczona do mocowania wypełnień i listwy maskującej w systemie aluminiowej stolarki budowlanej.

Listwę dociskową konstrukcji słupowo-ryglowej stanowi ścianka (1), której końce mają gniazda osadcze (2, 3) w kształcie litery C, przy czym wysokość gniazd (2, 3) jest wyższa od grubości ścianki (1). Z jednej strony na górnej krawędzi gniazda (2) jest występ (4), którego zewnętrzna ścianka (5) usytuowana jest równoległe do zewnętrznej ukośnej ścianki (6) gniazda (2). Gniazdo (3) z drugiej strony ścianki (1) ma ścięcie (7), usytuowane równoległe do wewnętrznej ukośnej ścianki (8) gniazda (3). Elementy listwy dociskowej stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108592 (22) 1998 08 27 7(51) E06B 1/70

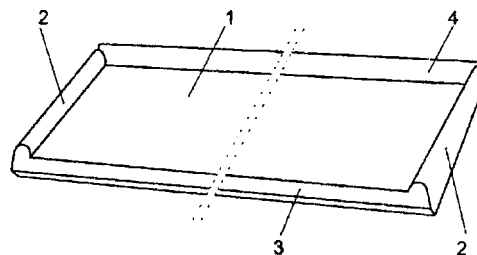
(71) Plechawska Jolanta, Zamość; Złomaniec Krzysztof, Zamość; Ziemian Lech, Zamość

(72) Plechawska Jolanta, Złomaniec Krzysztof

(54) Parapet zaokienny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest parapet zaokienny, wykonany z tworzywa sztucznego. Półka parapetu zaokiego (1) stanowi jednolitą całość z obrzeżami (2), okapnikiem (3) i tylną ścianką montażową (4).

(1 zastrzeżenie)

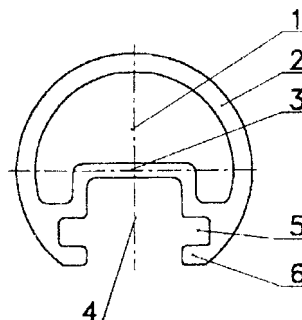


UI (21) 108528 (22) 1998 08 20 7(51) E06B 3/96

(75) Glinka Adam, Warszawa

(54) Element ślusarki budowlanej

(57) Element ślusarki budowlanej, stosowany jako wypełnienie balustrady lub jako baza do mocowania wypełnienia balustrady, typu szkło, blacha perforowana, płyta z tworzywa sztucznego, itp. jest przelotowym kształtownikiem, posiadającym komorę zamkniętą (1), której ściankę zewnętrzną (2) stanowi wycinek koła.



Do komory (1) przylega kanał (4), którego sklepienie stanowi ścianka wewnętrzna (3) wspólna dla komory (1) i kanału (4) z zamkiem w kształcie kwadratu, posiadającym dwa wgłębienia (5) i zakończonym występami (6) równoległymi do ścianki (3).

(1 zastrzeżenie)

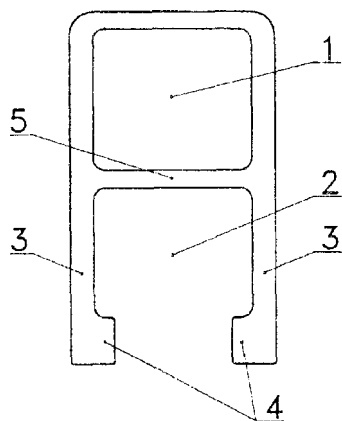
U (21) 108529 (22) 1998 08 20 7(51) E06B 3/96

(75) Glinka Adam, Warszawa

(54) Element ślusarki budowlanej

(57) Element ślusarki budowlanej, przeznaczony zawieszacza jako wypełnienie balustrady lub jako baza do mocowania w kanale (2) przesłony typu szkło, blacha perforowana lub płyta z tworzywa sztucznego jest przelotowym kształtownikiem, posiadającym komorę zamkniętą (1), do której przylega kanał (2), utworzony przez dwa ramiona (3) równoległe do siebie i zakończone zamkiem z dwoma występami (4), skierowanymi ku sobie i równoległymi do wspólnej ścianki (5) komory (1) i kanału (2).

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108543 (22) 1998 08 19 7(51) E06B 3/96

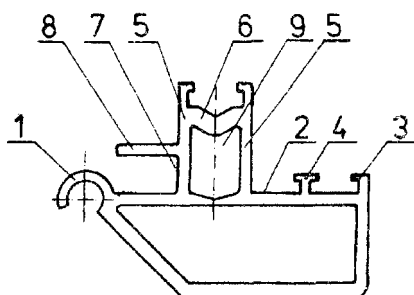
(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

(72) Ruśniok Dariusz

(54) **Kształtownik górny rygla obrotowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtownik górny rygla obrotowego, przeznaczony do zabudowy w ryglu obrotowym aluminiowej stolarki budowlanej. Kształtownik górny rygla obrotowego w przekroju poprzecznym ma kształt połączonych brył geometrycznych prostokąta i trójkąta. Wierzchołek części trójkątnej zakończony jest wzdłuż wycinkiem pierścienia (1). Na dłuższym boku (2) jedna krawędź ma występ kątowy (3) i występ (4) w kształcie litery T, tworzące razem korytko w kształcie litery C. Na dłuższym boku (2) osadzono wypust, składający się z dwóch skierowanych do siebie występow kątowych (5), połączonych w części górnej kształtowym łącznikiem (6). Na jednej zewnętrznej powierzchni (7) występu kątowego od strony części trójkątnej osadzono pionowo do niego ściankę (8). Po między występami kątowymi (5), a ich łącznikiem (6) jest kształtowy otwór (S), a elementy kształtownika tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108544 (22) 1998 08 19 7(51) E06B 3/96

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

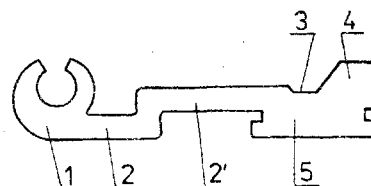
(72) Weber Bogusław

(54) Łącznik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik przeznaczony dla konstrukcji aluminiowej stolarki budowlanej z przegrodą termiczną.

Łącznik stanowi kształtownik składający się z części (1) w kształcie niepełnego pierścienia, połączonego u dołu ze ścianką (2), której część (2') odsadzoną jest ku górze o grubości tej ścianki, której część powierzchni górnej ukształtowana jest w trapezowy rowek (3) o jednym dłuższym boku, stanowiąc zgrubienie (4), którego powierzchnia górna jest równoległa do powierzchni dolnej kształtownika. Dolna powierzchnia tej części kształtownika ukształtowana jest w występ (5) w kształcie litery T. Wszystkie elementy łącznika stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108545 (22) 1998 08 19 7(51) E06B 3/96

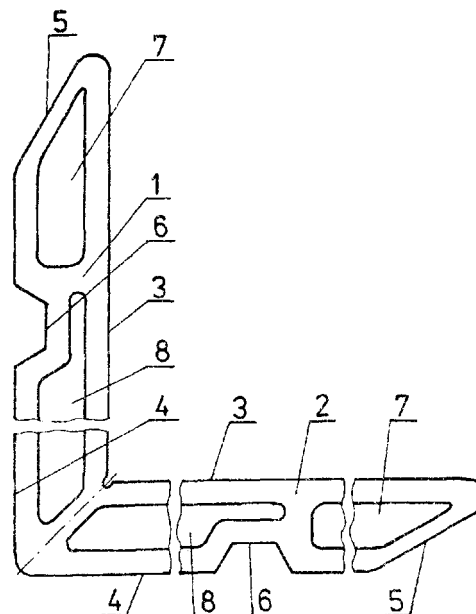
(7) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

(72) Zięba Piotr

(54) **Narożnik**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest narożnik, przeznaczony do kąтового łączenia kształtowników aluminiowej stolarki budowlanej. Narożnik stanowi skorupowy kształtownik, składający się z połączonej części pionowej (1) i poziomej (2), tworzące między sobą kąt prosty. Część pionowa według osi podziału jest lustrzanym odbiciem części pionowej. Część pozioma i pionowa mają każda dłuższą wewnętrzną ścianę (3) i krótszą zewnętrzną ścianę (4), które łączy ukośnie usytuowana ścianka (5). Krótsza zewnętrzna ścianka (4) ma trapezowy rowek (6). Wewnątrz każda część ma dwa kształtowe przelotowe otwory (7) i (8), których kształt jest odwzorowaniem powierzchni zewnętrznej w miejscu ich umieszczenia.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108548 (22) 1998 08 19 7(51) E06B 3/96

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

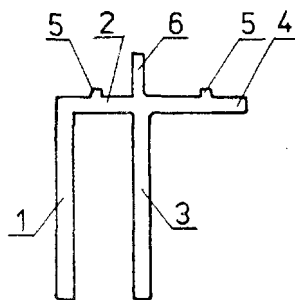
(72) Chwastek Janusz, Weber Bogusław

(54) Łącznik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtownik dylatacyjny, przeznaczony dla aluminiowej konstrukcji stolarki budowlanej.

Kształtownik dylatacyjny składa się ze ścianki (1), ścianki (2) i ścianki (3) ukształtowanych w literę U, przy czym krótsza ścianka (2) przedłużona jest jednostronnie ścianką (4) w tym samym kierunku. Na powierzchni zewnętrznej ścianki (2) i ścianki (4) osadzono dwa występy (5) i między nimi ściankę (6), tworzącą ze ścianką (2) kąt prosty. Wszystkie elementy kształtownika stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108549 (22) 1998 08 19 7(51) E06B 3/96

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

(72) Zięba Piotr

(54) Narożnik

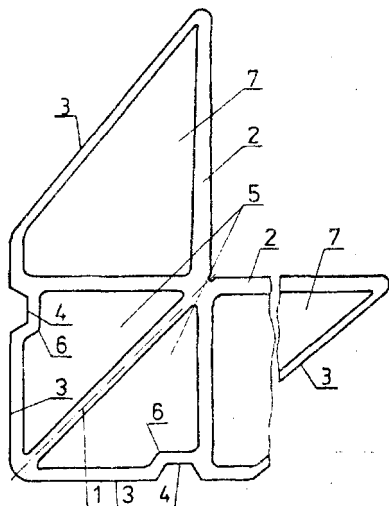
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest narożnik, przeznaczony do łączenia elementów konstrukcji aluminiowej stolarki budowlanej.

Narożnik stanowi skorupowy kształtownik, składający się z narożnej części kwadratowej (1), do której przylegają dwie części trójkątne (2).

Część kwadratowa (1) ma na dwóch zewnętrznych ścianach (3) trapezowe rowki (4) i wewnątrz dwa trójkątne przelotowe otwory (5), których jeden bok (6) jest odwzorowaniem ściany zewnętrznej (3).

Części trójkątne (2) mają trójkątne przelotowe otwory (7), z których jeden wierzchołek jest odwzorowaniem ściany wewnętrznej (3) w tym miejscu. Wszystkie elementy narożnika tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108552 (22) 1998 08 19 7(51) E06B 3/96

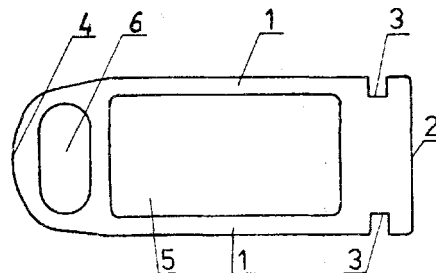
(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

(72) Weber Bogusław

(54) Łącznik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik, przeznaczony dla konstrukcji aluminiowej stolarki budowlanej z przegrodą termiczną. Łącznik stanowi skorupowy kształtownik, którego dwa dłuższe boki (1) mają przy jednej krótszej podstawie (2) prostokątne rowki (3). Druga podstawa (4) kształtownika ma w części kształt elipsy, przechodzący w kierunku dłuższego boku (1) w prostą, styczną do elipsy. Wewnątrz kształtownik ma prostokątne wybranie (5) i nad nim wybranie (6) o dwóch równoległych do siebie usytuowanych bokach, zakończonych obustronnie kołkami. Wszystkie elementy łącznika tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108553 (22) 1998 08 19 7(51) E06B 3/96

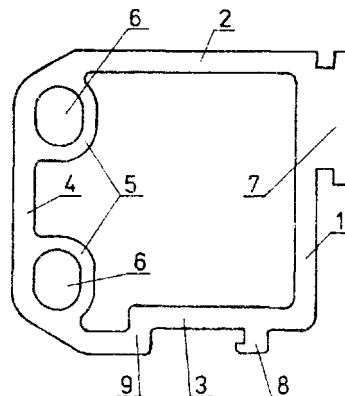
(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

(72) Chwastek Janusz, Weber Bogusław

(54) Łącznik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik, przeznaczony do łączenia kształtowników w konstrukcje aluminiowej stolarki budowlanej bez przegrody termicznej. Łącznik stanowi skorupowy kształtownik, którego tworzą ścianki (1, 2, 3), połączone w kształt litery C, zaś ścianka (4), zamykająca kształtownik, ma promieniowo ukształtowaną część krawędzi, a pozostała prosta jest usytuowana jest stycznie do części promieniowej, natomiast na powierzchni wewnętrznej ścianki (4) są dwa wybrzuszenia (5), usytuowane symetrycznie do osi łącznika, posiadające owalne, przelotowe otwory (6), a na powierzchni zewnętrznej ścianki (1) jest występ (7) w kształcie litery T, przy czym ścianka (3) ma na zewnętrznej powierzchni kątowy występ (8) oraz uformowana jest w uskok (9). Elementy łącznika tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



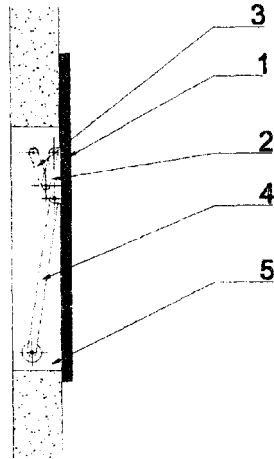
UI (21) 108590 (22) 1998 08 27 7(51) E06B 5/00

(75) Jeż Adam, Olsztyn; Malinowski Piotr, Rudzienice

(54) **Okno wentylacyjne budynku inwentarskiego**

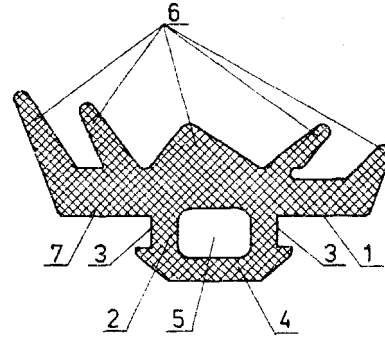
(57) Okno wentylacyjne posiada wewnętrzną płytę termoizolacyjną (1), do której przymocowane jest ruchomo krótsze, przegubowe ramię lub linka (3), a poniżej płyta (1) połączona jest ruchomo z dłuższym ramieniem (4). Drugie końce obu ramion (3, 4) zamocowane są ruchomo do ściany (5) otworu okiennego.

(1 zastrzeżenie)



Uszczelka przyszybowa ma na dolnej powierzchni (1) występ (2), ograniczony dwiema pionowymi ścianami (3), usytuowanymi symetrycznie do osi pionowej uszczelki równolegle do siebie, na którym osadzono część trapezową (4) o podstawie wystającej obustronnie poza występ (2), mający prostokątny, przełotowy otwór (5), zaś górna część uszczelki ma pięć różnego kształtu występów (6), osadzonych na pogrubionej części górnej (7), przy czym występy (6) ukierunkowane są na zewnątrz w różnych kierunkach, gdzie ich pobocznicę są zbieżne ku górze, natomiast elementy uszczelki tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108546 (22) 1998 08 19 7(51) E06B 7/16

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

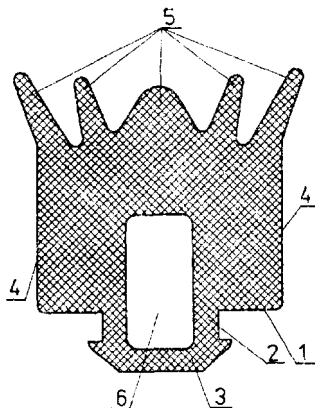
(72) Ruśniok Dariusz

(54) Uszczelka przyszybowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uszczelka przyszybowa, przeznaczona dla aluminiowej stolarki budowlanej.

Uszczelka przyszybowa ma na dolnej podstawie (1) występ (2) z nasadzoną częścią trapezową (3), wystającą obustronnie poza występ (2). W pionie kształtka ograniczona jest dwiema równoległymi do siebie usytuowanymi ścianami (4). Powierzchnię górną kształtka stanowi pięć występów (5) o różnym kącie rozwarcia pobocznic, których wierzchołki są zaokrąglone. Wewnątrz kształtka ma prostokątny przełotowy otwór (6). Wszystkie elementy kształtka tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 108550 (22) 1998 08 19 7(51) E06B 7/16

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

(72) Ruśniok Dariusz

(54) Uszczelka przyszybowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uszczelka przyszybowa, przeznaczona dla aluminiowej stolarki budowlanej.

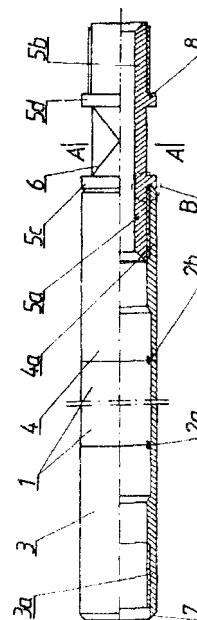
UI (21) 108575 (22) 1998 08 25 7(51) E21B 17/00

(75) Krótki Stanisław, Cieszyn; Grabowski Jindrich, Karwina

(54) Rura płuczkowa z łącznikiem przewodu wiertniczego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji rury płuczkowej z łącznikiem przewodu wiertniczego do wierceń małosrednicowych otworów wiertniczych, zwłaszcza górniczo-geologicznych, wykonanej z rury cienkościennej (1), połączonej trwale swymi końcami ze zwornikami (3, 4) z mufami (3a, 4a) o wewnętrznym gwincie walcowym, płaskim. Do mufy (4a) jednego zwornika (4) jest wkrecony swym czopem (5a) łącznik, którego oba czopy (5a, 5b) mają zewnętrzny gwint płaski. Oba zwrotniki (3, 4) mają na końcach swych muf (3a, 4a) wykonane zewnętrzne, skośne napięcie występu zamkowego (7), dostosowane do bocznego występu zamkowego (8) z wewnętrznym, skosowym wcięciem, wykonanego na zewnątrz ścianek oporowych (5c, 5d) gwintowanych czopów (5a, 5b), łącznika. Pomiedzy ściankami oporowymi (5c, 5d) tych czopów (5a, 5b) jest wykonane czworokątne napięcie płaskie (6) dla kłucza montażowego.

(3 zastrzeżenia)



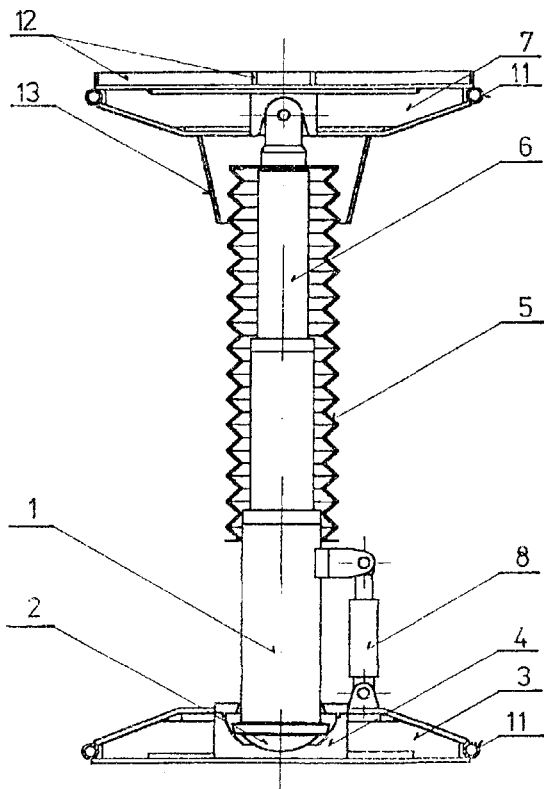
UI (21) 108525 (22) 1998 08 17 7(51)E21D 15/14

(71) HYDROTECH S.A, Jankowice

(72) Bargiel Kajetan, Bilikowski Mariusz, Bryja Zbigniew, Jankowski Grzegorz, Kosiorowski Alfred, Laskownicki Stefan, Paszenda Bogdan, Świtoń Adam, Wengerski Stanisław, Wróbel Jerzy

(54) Obudowa podporowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa podporowa, przeznaczona zwłaszcza do podpierania stropu w komorowych wyrobiskach górniczych w systemie likwidacji filarów ochronnych. Obudowa posiada jeden teleskopowy hydrauliczny stojak (1) dwustronnego działania, połączony z jednej strony przy pomocy przegubu kulowego (2) ze spągnicą (3) wyposażoną w gniazdo (4) przegubu, a z drugiej strony połączony przy pomocy przegubu kulowego ze stropnicą (7), przy czym stropnica (7) oraz spągnica (3) posiadają wzmocnioną konstrukcję skrzynkową w kształcie silnie spłaszczonych ostrosłupów o podstawie kwadratowej, nieco ściętych rogach oraz zaokrąglonych krawędziach zewnętrznych i zwrócone są zbieżnościami w kierunku stojaka (1), natomiast do spągnicy (3) przymocowane są przegubowo dwa, umieszczone w rozstawie 90° siłowniki korekcyjne (8) o równoległych głównych osiach, połączone za pośrednictwem przegubów z korpusem stojaka (1) podporowego, pomiędzy którymi umieszczone są podwójne bloki zaworowe.



Zewnętrzne krawędzie spągnicy (3) i stopnicy (7) wykonane są z rury stalowej (11), spawanej pomiędzy podstawy i boki konstrukcji skrzynkowej. Spągnica (3) zaopatrzona jest w umieszczone w narożach otwory zaczepowe, natomiast stropnica (7) od góry wyposażona jest z zebra (12), a od dołu wyposażona jest w kielich (13), naprowadzający chwytak widłowy.

(5 zastrzeżeń)

U (2) 0006 (22) 1999 08 3 7(5) E21F 3/02

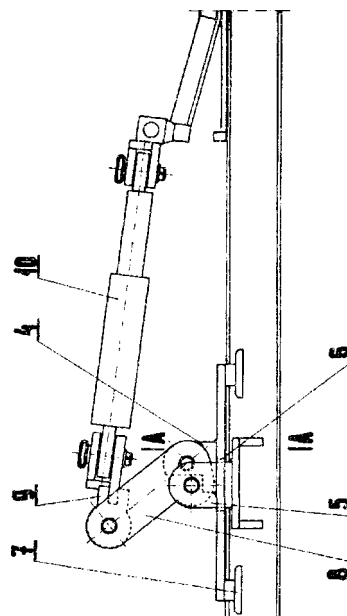
(71) Rybnicka Spółka Węglowa S.A. KWK ANNA, Pszów

(72) Grela Józef, Wieczorek Leonard, Żydziaś Tadeusz

(54) Urządzenie do przemieszczania maszyn składowych kompleksu ścianowego w chodnikach przyścianowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przemieszczania maszyn składowych kompleksu ścianowego, zwłaszcza transformatorów oddziałowych podstacji, w chodnikach przyścianowych, wzdłuż wybiegu ściany. W tym celu płyty dociskowe zostały umieszczone wokół odcinka jezdnej części ceowników profilowych toru kolejki i połączone, poprzez widelkowe uchwyty (4, 5), z otworami dolnego końca (8) z przystającym do niego garbem w ten sposób, aby uchwyty (4) górnej płyty zostały zawieszone na jego otworze osiowym, a uchwyty (5) dolnej płyty na jego otworze mimośrodowym. Górny koniec łącznika (8), poprzez krzyżowy uchwyt (9), posiadający z obu stron przesunięte względem siebie o kąt prosty ucha, połączony jest z siłownikiem przesuwu (10), zaczepionym do platform transportowych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

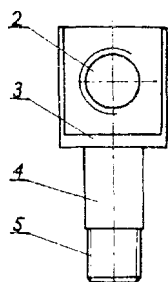
U (21) 108561 (22)19980821 7(51) F16B 35/00

(75) Gabiga Czesław, Brzeg

(54) Łącznik elementu, wykonującego ruch posuwisto-zwrotny z elementem, wykonującym ruch obrotowy

(57) Łącznik elementu, wykonującego ruch posuwisto-zwrotny z elementem, wykonującym ruch obrotowy jest utworzony z płaskownika z otworem (2), zakończonego z jednej strony kołnierzem (3), do którego przytwierdzony jest cylindryczny pręt (4), zakończony gwintem (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 109921 (22)19990805 7(51) F16L 19/00

(31)98 U255 (32)1998 08 19 (33) SK

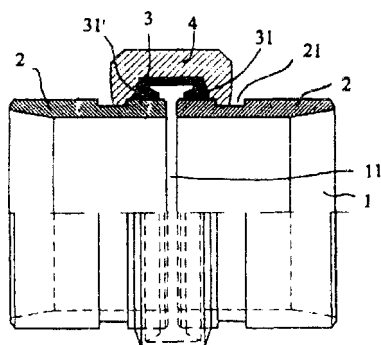
(71) MASTRA spol, s.r.o., Sal'a, SK

(72) Hubíňák Ladislav

(54) Złączka rurowa

(57) Złączka rurowa służy do łączenia końcówek rur i składa się z końcówek rurowych (2), przyspawanych na całym obwodzie do powierzchni czołowych końców łączonych rur (1), z umieszczanego między tymi końcówkami gumowego pierścienia uszczelniającego oraz z dwudzielnego korpusu, osłaniającego złącze. Końcówki rurowe (2) są na swej zewnętrznej powierzchni zaopatrzone w rowki zaczepowe (21), współpracujące z wewnętrznymi pierścieniami występów obydwu części dzielonego korpusu (4), zaś na swej wewnętrznej powierzchni od strony spawu, w ukośne ścieżki. Gumowy pierścień uszczelniający (3) złączki składa się z części walcowej oraz z dwóch obustronnie z nią połączonych ukośnych ramion (31) skierowanych do środka i do dołu, przy czym między tymi ramionami jest utworzona szczelina.

(8 zastrzeżeń)



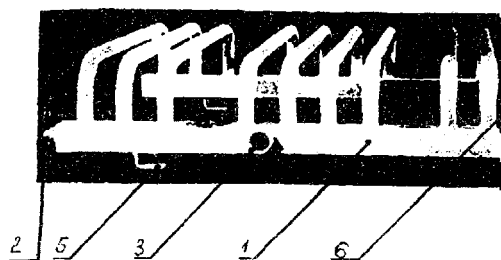
UI (21) 108578 (22)19980825 7(51)F24C 5/18

(75) Marciniak Marek, Włocławek

(54) Grzejnik

(57) Grzejnik, zwłaszcza łazienkowy, na płynny czynnik grzewczy, składający się z dwóch podłużnych rurek, połączonych rurkami poprzecznymi w kształcie litery „C”, charakteryzuje się tym, że w rurce podłużnej (1) z otworem zasilającym (2) znajdują się dwa otwory odlotowe (3, 4), przy czym jeden otwór odlotowy (3) znajduje się na 1/3 wysokości rurki (1), a drugi (4) przy jej zakończeniu, ponadto rurki podłużne (1) posiadają zaczepy (5).

(1 zastrzeżenie)

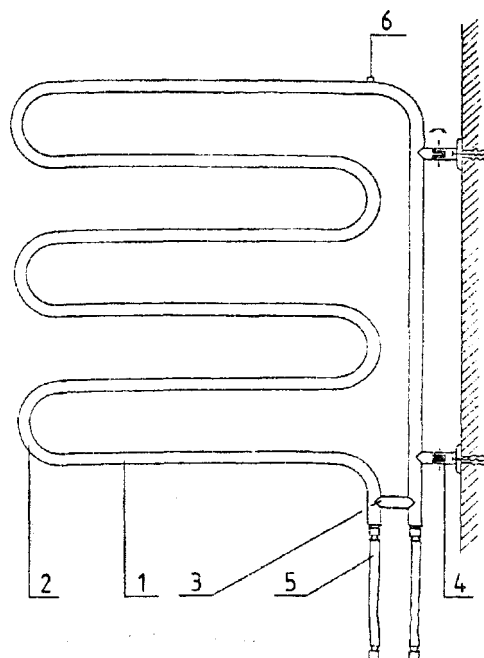


UI (21) 108510 (22) 1998 08 14 7(51) F28D 1/047

(75) Gawłowski Roman, Włocławek

(54) Grzejnik uchylny centralnego ogrzewania

(57) Grzejnik stanowi węzownica ukształtowana z jednej rury w postaci szeregu poziomych rur (1) położonych równolegle jedna pod drugą połączonych ze sobą łukami (2). Końce węzownicy są tak ukształtowane, że jej górny prosty odcinek jest zagięty w dół grzejnika i biegnie przez całą jego wysokość, a jej dolny prosty odcinek jest zagięty w dół po tej samej stronie grzejnika. Oba końce węzownicy połączone są ze sobą tuleją (3) mającą postać krótkiego walca.



Końce węzownicy zaopatrzone są w gwint wewnętrzny co stanowi ich króćce połączeniowe z wężykami giętkimi (5), z gwintem zapewniającym elastyczne połączenie z instalacją. Uchwyty uchylne montażowe (4) umożliwiają obrót grzejnika i trwałe mocowanie do ściany za pomocą śrub rozporowych.

(5 zastrzeżeń)

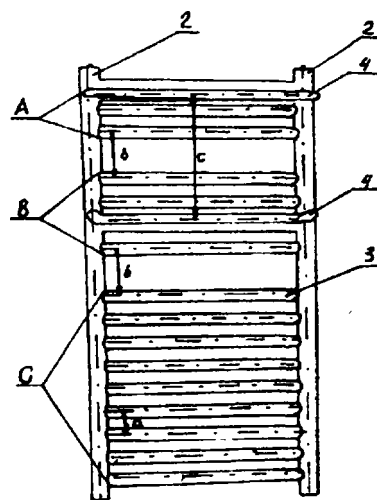
UI (21) 108515 (22) 1998 08 14 7(51) F28D 1/047

(75) Marciniak Marek, Włocławek

(54) **Grzejnik łazienkowy**

(57) Grzejnik łazienkowy mający postać drabinki składający się z pary rurek podłużnych, połączonych rurkami **poprzecznymi** w dwóch warstwach, gdzie warstwę pierwszą stanowią rurki, prostopadłe do rurek podłużnych, a warstwę drugą stanowią rurki, uformowane w kształcie ceownika, charakteryzuje się tym, że warstwa pierwsza ułożona jest w formie segmentów (A, B, C) oddalonych od siebie o odległość (b) większą od odległości (a) sąsiednich rurek w tych segmentach (A, B, C).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

UI (21) 108584 (22) 1998 08 27 7(51) G01F 1/42

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, Warszawa

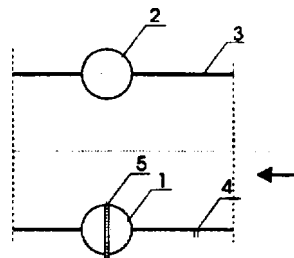
(72) Bajkowski Sławomir

(54) **Pozioma zwężka kołowa do pomiaru natężenia przepływu cieczy**

(57) Pozioma zwężka kołowa do pomiaru natężenia przepływu cieczy zbudowana jest z dwóch odcinków rur (1, 2) równoległych, umieszczonych poziomo i prostopadłe do osi podłużnej przewodu pomiarowego (3), przy czym jeden odcinek rury (1) znajduje się w dolnej części przewodu pomiarowego (3), drugi odcinek rury (2) znajduje się w górnej części przewodu po-

miarowego (3), a otwory **piezometryczne** (4, 5) wykonane są w osi przewodu pomiarowego (3).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

UI (21) 108557 (22) 1998 08 20 7(51) H01B 9/00

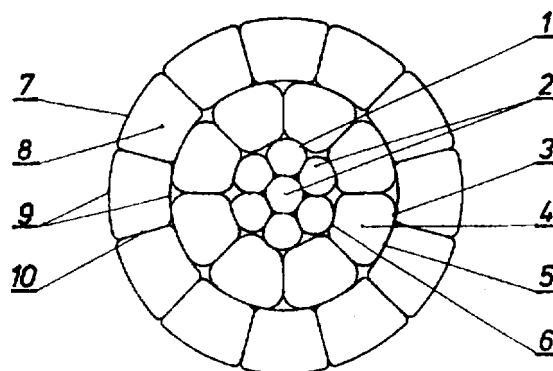
(71) Krakowska Fabryka Kabli S.A., Kraków

(72) Olszewski Grzegorz, Szlachetka Jan, Dziedzic Ewa, Jagiełło Andrzej, Kiesiewicz Paweł, Zasadiński Józef, Knych Tadeusz, Nowak Stanisław

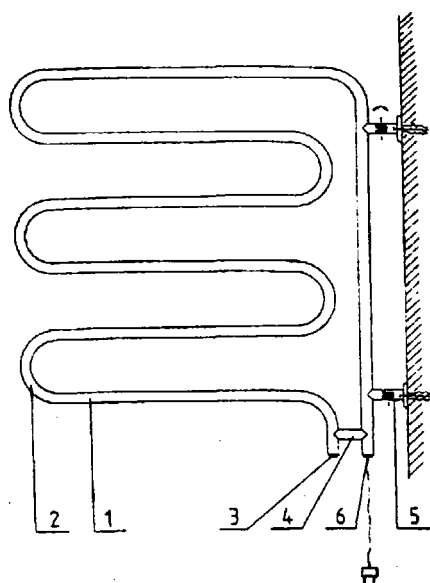
(54) **Samonośny przewód elektroenergetyczny**

(57) Samonośny przewód elektroenergetyczny z drutów z aluminium stopowego i aluminium składa się z rdzenia (1) z drutów (2) w kształcie zbliżonym do sześcioboku, na którym znajduje się warstwa (3) wewnętrzna z drutów (4) w kształcie zbliżonym do trapezu z zaokrąglonym wierzchołkiem (5) i podstawą o kształcie nieregularnym oraz warstwa (7) zewnętrzna z drutów (8).

(1 zastrzeżenie)



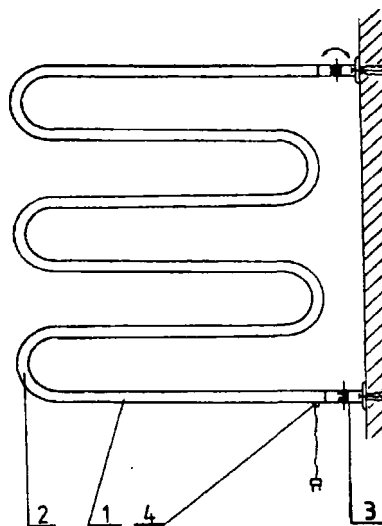
(4 zastrzeżenia)



(54) Grzejnik elektryczny rurowy uchylny

(57) Grzejnik elektryczny rurowy uchylny stanowi węzownica (1, 2) z zabudowanymi uchylnymi uchwyty (3) umożliwiającymi obrót grzejnika i trwały montaż na ścianie.

(3 zastrzeżenia)



UI (21) 108509 (22) 1998 08 14 7(51) H05B 3/40
(75) Gawłowski Roman, Włocławek

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej				Numer i data zgłoszenia międzynarodowego		Int. cl. ⁶
1				2		3
WO	0000003	A1	20000106	US9914424	19990624	BRAC KLASY
WO	0000004	A1	20000106	US9914511	19990625	BRAC KLASY
WO	0000005	A1	20000106	AU9900517	19990625	A01B 15/04
WO	0000006	A1	20000106	DK9900352	19990623	A01C 1/02
WO	0000007	A1	20000106	DK9900349	19990623	A01C 1/04
WO	0000008	A1	20000106	DK9900351	19990623	A01C 1/04
WO	0000009	A1	20000106	DK9900354	19990623	A01C 7/04
WO	0000010	A1	20000106	DK9900355	19990623	A01C 7/04
WO	0000011	A1	20000106	DK9900356	19990623	A01C 7/04
WO	0000012	A1	20000106	GB9902014	19990628	A01D 33/02
WO	0000013	A1	20000106	FR9801395	19980630	A01G 1/00
WO	0000015	A1	20000106	SE9901148	19990624	A01G 13/10
WO	0000016	A1	20000106	US9914642	19990629	A01G 27/00
WO	0000017	A1	20000106	DK9900350	19990623	A01G 31/00
WO	0000019	A1	20000106	GB9902008	19990625	A01K 27/00
WO	0000020	A1	20000106	US9913123	19990610	A01M 1/20
WO	0000022	A1	20000106	IL9900354	19990627	A01N 25/00
WO	0000023	A1	20000106	US9911263	19990520	A01N 25/10
WO	0000024	A1	20000106	GB9901881	19990625	A01N 25/24
WO	0000025	A1	20000106	GB9901991	19990624	A01N 25/24
WO	0000029	A1	20000106	EP9904373	19990624	A01N 41/10
WO	0000030	A1	20000106	EP9904058	19990612	A01N 43/80
WO	0000031	A1	20000106	EP9904374	19990624	A01N 43/80
WO	0000032	A1	20000106	SE9901147	19990624	A01N 63/00
WO	0000033	A1	20000106	US9913982	19990621	A01N 63/00
WO	0000034	A1	20000106	IE9900061	19990629	A21C 9/04
WO	0000035	A1	20000106	IE9900060	19990629	A21C 11/00
WO	0000036	A1	20000106	DK9900365	19990628	A22C 25/18
WO	0000037	A1	20000106	GB9902036	19990629	A23C 19/032
WO	0000038	A1	20000106	US9914910	19990630	A23J 7/00
WO	0000039	A1	20000106	US9914009	19990622	A23K 1/00
WO	0000040	A1	20000106	US9914451	19990624	A23K 1/00
WO	0000041	A1	20000106	EP9904282	19990621	A23K 1/16
WO	0000042	A1	20000106	US9912831	19990629	A23L 1/29
WO	0000043	A1	20000106	US9913036	19990611	A23L 1/305
WO	0000045	A1	20000106	NO9900198	19990617	A23N 7/02
WO	0000047	A1	20000106	US9914791	19990630	A24D 1/02
WO	0000048	A1	20000106	GB9902039	19990629	A24D 3/14
WO	0000050	A1	20000106	SE9901091	19990617	A41D 13/00
WO	0000051	A1	20000106	GB9901910	19990616	A41D 31/02
WO	0000052	A1	20000106	RU9900218	19990630	A43B 13/14
WO	0000053	A1	20000106	EP9903787	19990601	A44B 18/00
WO	0000054	A1	20000106	FR9901471	19990618	A45C 13/02
WO	0000060	A1	20000106	GB9902025	19990628	A45F3
WO	0000062	A1	20000106	US9914951	19990630	A47B 81/00
WO	0000065	A1	20000106	GB9902015	19990628	A47C 27/06
WO	0000067	A1	20000106	FR9901563	19990629	A47G 21/06
WO	0000068	A1	20000106	SE9901119	19990622	A47G 33/12
WO	0000071	A1	20000106	IB9901207	19990625	A47K 10/32
WO	0000072	A1	20000106	US9914405	19990625	A47K 10/42

1		2		3
WO 0000074 A1	20000106	US9912114	19990601	A47L 9/14
WO 0000076 A1	20000106	IB9901179	19990624	A47L 13/16
WO 0000077 A1	20000106	SG9800049	19980626	A47L 13/58
WO 0000078 A1	20000106	NL9900399	19990629	A61B 3/113
WO 0000080 A1	20000106	IL9900353	19990624	A61B 5/00
WO 0000081 A1	20000106	US9914323	19990624	A61B 5/00
WO 0000082 A1	20000106	US9914637	19990629	A61B 5/0488
WO 0000083 A1	20000106	US9914794	19990629	A61B 5/0488
WO 0000084 A1	20000106	FI9900377	19990506	A61B 5/08
WO 0000085 A1	20000106	FI9900556	19990623	A61B 6/00
WO 0000086 A1	20000106	US9914565	19990628	A61B 6/00
WO 0000087 A1	20000106	FI9900555	19990623	A61B 6/02
WO 0000089 A1	20000106	US9914438	19990629	A61B 7/02
WO 0000091 A1	20000106	US9909861	19990506	A61B 10/00
WO 0000092 A1	20000106	CA9900593	19990625	A61B 17/02
WO 0000093 A1	20000106	CH9800280	19980629	A61B 17/15
WO 0000094 A1	20000106	US9914888	19990630	A61B 17/17
WO 0000097 A1	20000106	US9914249	19990623	A61B 17/36
WO 0000098 A1	20000106	US9914685	19990628	A61B 17/36
WO 0000099 A1	20000106	US9907237	19990401	A61B 17/36
WO 0000100 A1	20000106	US9907239	19990401	A61B 17/38
WO 0000103 A1	20000106	SE9901146	19990624	A61C 8/00
WO 0000106 A1	20000106	US9914811	19990629	A61F 2/14
WO 0000107 A1	20000106	US9914186	19990623	A61F 2/24
WO 0000108 A1	20000106	SE9901134	19990623	A61F 5/00
WO 0000109 A1	20000106	US9914985	19990629	A61F 5/00
WO 0000110 A1	20000106	US9914605	19990628	A61F 5/44
WO 0000111 A1	20000106	US9912959	19990611	A61F 5/443
WO 0000112 A1	20000106	US9813288	19980626	A61F 5/451
WO 0000113 A1	20000106	US9813289	19980626	A61F 5/451
WO 0000114 A1	20000106	US9912957	19990611	A61F 5/451
WO 0000115 A1	20000106	US9914604	19990628	A61F 5/451
WO 0000116 A1	20000106	US9914608	19990628	A61F 5/455
WO 0000117 A1	20000106	US9914475	19990625	A61F 7/00
WO 0000120 A1	20000106	US9914653	19990629	A61F 13/02
WO 0000121 A1	20000106	IB9901187	19990624	A61F 13/15
WO 0000122 A1	20000106	US9813286	19980626	A61F 13/15
WO 0000123 A1	20000106	US9813287	19980626	A61F 13/15
WO 0000124 A1	20000106	US9813290	19980626	A61F 13/15
WO 0000125 A1	20000106	US9813291	19980626	A61F 13/15
WO 0000126 A1	20000106	US9813298	19980626	A61F 13/15
WO 0000127 A1	20000106	US9813449	19980629	A61F 13/15
WO 0000128 A1	20000106	US9813472	19980626	A61F 13/15
WO 0000129 A1	20000106	US9813497	19980629	A61F 13/15
WO 0000130 A1	20000106	US9813521	19980629	A61F 13/15
WO 0000131 A1	20000106	US9813523	19980629	A61F 13/15
WO 0000132 A1	20000106	US9912960	19990611	A61F 13/15
WO 0000133 A1	20000106	US9913001	19990611	A61F 13/15
WO 0000134 A1	20000106	US9913002	19990611	A61F 13/15
WO 0000135 A1	20000106	US9914404	19990625	A61F 13/15
WO 0000136 A1	20000106	US9914633	19990629	A61F 13/15
WO 0000138 A1	20000106	US9914638	19990629	A61F 13/15
WO 0000147 A1	20000106	EP9806026	19980922	A61F 13/38
WO 0000148 A1	20000106	US9914636	19990629	A61F 13/42
WO 0000150 A1	20000106	US9914882	19990629	A61F 13/42
WO 0000151 A1	20000106	US9914885	19990629	A61F 13/42
WO 0000152 A1	20000106	US9914525	19990625	A61G 7/008
WO 0000167 A1	20000106	EP9904274	19990618	A61K 7/48
WO 0000168 A1	20000106	US9914984	19990629	A61K 7/48

1		2		3
WO 0000169 A1	20000106	US9813923	19980629	A61K 7/50
WO 0000170 A1	20000106	US9914712	19990629	A61K 7/50
WO 0000171 A1	20000106	US9914713	19990629	A61K 7/50
WO 0000172 A1	20000106	US9914714	19990629	A61K 7/50
WO 0000173 A1	20000106	US9914715	19990629	A61K 7/50
WO 0000174 A1	20000106	US9914716	19990629	A61K 7/50
WO 0000175 A1	20000106	US9914717	19990629	A61K 7/50
WO 0000176 A1	20000106	GB9902023	19990628	A61K 9/00
WO 0000180 A1	20000106	CH9900278	19990629	A61K 9/16
WO 0000185 A1	20000106	US9914703	19990630	A61K 31/00
WO 0000186 A1	20000106	US9914907	19990630	A61K 31/08
WO 0000187 A1	20000106	JP9903343	19990623	A61K 31/18
WO 0000189 A1	20000106	US9914344	19990624	A61K 31/195
WO 0000191 A1	20000106	NO9900193	19990611	A61K 31/365
WO 0000192 A1	20000106	US9914490	19990624	A61K 31/40
WO 0000194 A1	20000106	US9914262	19990625	A61K 31/425
WO 0000195 A1	20000106	JP9903496	19990629	A61K 31/44
WO 0000196 A1	20000106	US9914881	19990629	A61K 31/44
WO 0000197 A1	20000106	US9914291	19990625	A61K 31/445
WO 0000198 A1	20000106	US9914732	19990629	A61K 31/445
WO 0000200 A1	20000106	SE9901144	19990623	A61K 31/505
WO 0000201 A1	20000106	US9914213	19990623	A61K 31/505
WO 0000202 A1	20000106	US9914923	19990630	A61K 31/517
WO 0000203 A1	20000106	US9914778	19990629	A61K 31/55
WO 0000205 A1	20000106	GB9901499	19990512	A61K 31/66
WO 0000206 A1	20000106	US9912824	19990625	A61K 31/66
WO 0000207 A1	20000106	US9914591	19990628	A61K 31/70
WO 0000208 A1	20000106	FR9901564	19990629	A61K 35/08
WO 0000210 A1	20000106	CN9800150	19980804	A61K 35/78
WO 0000212 A1	20000106	US9913893	19990622	A61K 35/78
WO 0000213 A1	20000106	US9914780	19990629	A61K 35/78
WO 0000215 A1	20000106	US9906855	19990331	A61K 39/00
WO 0000217 A1	20000106	FR9901539	19990625	A61K 39/21
WO 0000218 A1	20000106	FR9901554	19990628	A61K 39/21
WO 0000219 A1	20000106	JP9903433	19990625	A61K 45/00
WO 0000220 A1	20000106	JP9903402	19990625	A61K 47/10
WO 0000222 A1	20000106	US9914206	19990625	A61K 47/34
WO 0000226 A1	20000106	US9914666	19990629	A61L 15/18
WO 0000227 A1	20000106	US9914681	19990629	A61L 15/18
WO 0000228 A1	20000106	US9914684	19990629	A61L 15/18
WO 0000229 A1	20000106	US9914603	19990628	A61L 15/34
WO 0000230 A1	20000106	US9914609	19990628	A61L 15/34
WO 0000231 A1	20000106	US9913386	19990614	A61L 15/48
WO 0000232 A1	20000106	US9914664	19990629	A61L 15/56
WO 0000233 A1	20000106	US9914665	19990629	A61L 15/56
WO 0000235 A1	20000106	US9912958	19990611	A61L 15/58
WO 0000236 A1	20000106	US9913003	19990611	A61L 15/58
WO 0000237 A1	20000106	US9911639	19990526	A61L 27/00
WO 0000239 A1	20000106	US9914820	19990630	A61L 33/00
WO 0000240 A1	20000106	US9914682	19990629	A61L 15
WO 0000244 A1	20000106	US9914762	19990629	A61M 11/00
WO 0000246 A1	20000106	DE9803473	19981126	A61M 16/20
WO 0000247 A1	20000106	YU9800016	19980629	A61M 25/00
WO 0000248 A1	20000106	SE9901154	19990624	A61M 35/00
WO 0000249 A1	20000106	US9914041	19990623	A61N 1/00
WO 0000253 A1	20000106	US9914250	19990623	A61N 5/06
WO 0000254 A1	20000106	US9914090	19990622	A63C 17/06
WO 0000255 A1	20000106	US9914062	19990623	A63F 1/00
WO 0000256 A1	20000106	US9913846	19990618	A63F 3/06

1			2		3
WO	0000257 A1	20000106	GB9901891	19990628	A63F 9/18
WO	0000260 A1	20000106	NO9900201	19990617	B01D 17/032
WO	0000261 A1	20000106	GB9902029	19990628	B01D 17/04
WO	0000263 A1	20000106	US9914357	19990625	B01D 29/11
WO	0000264 A1	20000106	US9910928	19990518	B01D 33/03
WO	0000265 A1	20000106	US9914286	19990621	B01D 35/00
WO	0000266 A1	20000106	US9813273	19980626	B01D 35/30
WO	0000268 A1	20000106	US9914692	19990629	B01D 39/00
WO	0000269 A1	20000106	EP9904321	19990622	B01D 46/52
WO	0000270 A1	20000106	US9914439	19990629	B01D 46/52
WO	0000271 A1	20000106	EP9904366	19990623	B01D 53/14
WO	0000273 A1	20000106	US9914809	19990629	B01D 61/00
WO	0000274 A1	20000106	ES9900194	19990625	B01D 61/06
WO	0000275 A1	20000106	GB9902011	19990625	B01D 61/24
WO	0000276 A1	20000106	SE9901184	19990630	B01D 65/02
WO	0000278 A1	20000106	US9914480	19990625	B01J 13/02
WO	0000279 A1	20000106	NO9900195	19990616	B01J 19/00
WO	0000281 A1	20000106	US9914643	19990629	B01J 20/28
WO	0000285 A1	20000106	AU9900513	19990625	B01J 32/00
WO	0000286 A1	20000106	EP9905818	19990624	B01J 37/03
WO	0000287 A1	20000106	US9911234	19990520	B01J 47/00
WO	0000288 A1	20000106	FR9901380	19990610	B01L 3/00
WO	0000289 A1	20000106	US9910835	19990517	B02C 15/00
WO	0000290 A1	20000106	US9914720	19990629	B02C 19/12
WO	0000291 A1	20000106	SE9801082	19980608	B03C 3/16
WO	0000296 A1	20000106	FR9901540	19990625	B05C 11/04
WO	0000297 A1	20000106	EP9904181	19990617	B05D 5/04
WO	0000300 A1	20000106	DK9900369	19990629	B07C 3/00
WO	0000306 A1	20000106	NO9900219	19990629	B08B 9/02
WO	0000307 A1	20000106	DE9901587	19990526	B21B 37/32
WO	0000308 A1	20000106	SE9801327	19980706	B21D 5/02
WO	0000309 A1	20000106	SE9901117	19990621	B21D 26/02
WO	0000310 A1	20000106	SE9900960	19990603	B21D 53/04
WO	0000311 A1	20000106	US9914418	19990625	B22D 17/00
WO	0000314 A1	20000106	US9914368	19990625	B23B 31/107
WO	0000315 A1	20000106	IL9900315	19990613	B23C 5/22
WO	0000317 A1	20000106	US9914116	19990623	B23D 19/04
WO	0000318 A1	20000106	US9914470	19990625	B23K 1/14
WO	0000320 A1	20000106	CA9900547	19990614	B23K 26/06
WO	0000321 A1	20000106	SE9900973	19990607	B23K 37/053
WO	0000326 A1	20000106	EP9904697	19990623	B24C 1/00
WO	0000328 A1	20000106	JP9903470	19990629	B25H 1/02
WO	0000329 A1	20000106	US9914738	19990629	B26D 3/02
WO	0000332 A1	20000106	SE9900956	19990603	B27N 3/14
WO	0000333 A1	20000106	US9914419	19990625	B29B 9/12
WO	0000334 A1	20000106	US9914563	19990628	B29C 33/02
WO	0000335 A1	20000106	US9912848	19990608	B29C 35/08
WO	0000336 A1	20000106	US9826497	19981211	B29C 44/06
WO	0000338 A1	20000106	GB9901792	19990607	B29C 45/14
WO	0000342 A1	20000106	SE9901142	19990624	B29C 47/88
WO	0000343 A1	20000106	EP9904458	19990628	B29C 63/04
WO	0000344 A1	20000106	US9914858	19990630	B29C 67/00
WO	0000346 A1	20000106	EP9904403	19990624	B30B 1/34
WO	0000348 A1	20000106	US9914621	19990629	B32B 3/00
WO	0000349 A1	20000106	US9914269	19990625	B32B 3/10
WO	0000352 A1	20000106	GB9802096	19980716	B32B 27/40
WO	0000353 A1	20000106	US9914802	19990629	B41F 31/00
WO	0000356 A1	20000106	CH9900251	19990609	B42D 15/10
WO	0000357 A1	20000106	SE9901073	19990616	B60C 11/00

1			2		3		
WO	0000358	A1	20000106	US9813625	19980629	B60C	15/036
WO	0000362	A1	20000106	IT9900190	19990625	B60K	41/20
WO	0000364	A1	20000106	SE9900837	19990517	B60P	7/12
WO	0000366	A1	20000106	EP9901417	19990304	B60R	7/02
WO	0000367	A1	20000106	SE9900932	19990601	B60R	9/052
WO	0000370	A1	20000106	US9913558	19990616	B60R	21/32
WO	0000374	A1	20000106	SE9901103	19990618	B60T	13/74
WO	0000375	A1	20000106	NO9900197	19990617	B60T	17/22
WO	0000376	A1	20000106	DK9900367	19990629	B61B	13/00
WO	0000378	A1	20000106	NL9900345	19990603	B62D	33/067
WO	0000379	A1	20000106	ZA9900047	19990628	B62J	1/00
WO	0000382	A1	20000106	GB9901642	19990525	B63B	35/79
WO	0000383	A1	20000106	IB9901121	19990617	B63C	9/00
WO	0000384	A1	20000106	US9813546	19980629	B63C	9/125
WO	0000390	A1	20000106	AU9900514	19990625	B65B	1/18
WO	0000391	A1	20000106	IB9901109	19990614	B65B	43/42
WO	0000393	A1	20000106	EP9904460	19990628	B65B	55/10
WO	0000394	A1	20000106	US9914051	19990622	B65B	55/10
WO	0000395	A1	20000106	US9914025	19990622	B65B	61/00
WO	0000402	A1	20000106	US9900223	19990106	B65D	33/16
WO	0000406	A1	20000106	US9914645	19990629	B65D	47/20
WO	0000407	A1	20000106	GB9902021	19990628	B65D	63/14
WO	0000408	A1	20000106	SE9901071	19990616	B65D	65/46
WO	0000409	A1	20000106	US9914103	19990623	B65D	81/26
WO	0000410	A1	20000106	EP9904410	19990625	B65D	81/32
WO	0000413	A1	20000106	DE9901627	19990602	B65D	90/00
WO	0000415	A1	20000106	NL9900402	19990630	B65G	21/22
WO	0000417	A1	20000106	NZ9900101	19990629	B65G	43/08
WO	0000418	A1	20000106	IB9901199	19990625	B65G	69/20
WO	0000419	A1	20000106	IB9901184	19990624	B65H	5/12
WO	0000420	A1	20000106	DK9900353	19990623	B65H	45/101
WO	0000423	A1	20000106	SE9901088	19990617	B67D	1/08
WO	0000424	A1	20000106	SE9901105	19990618	B68C	1/18
WO	0000425	A1	20000106	EP9904348	19990623	C01B	3/38
WO	0000426	A1	20000106	EP9904408	19990624	C01B	3/38
WO	0000428	A1	20000106	US9914602	19990628	C01B	15/023
WO	0000429	A1	20000106	IL9900356	19990628	C01B	31/08
WO	0000432	A1	20000106	KR9900192	19990423	C01G	23/00
WO	0000434	A1	20000106	BG9900014	19990510	C02F	1/48
WO	0000435	A1	20000106	MX9800026	19980626	C02F	1/48
WO	0000439	A1	20000106	AU9900525	19990629	C02F	9/00
WO	0000440	A1	20000106	US9914578	19990624	C03B	3/00
WO	0000441	A1	20000106	GB9901925	19990629	C03B	11/06
WO	0000444	A1	20000106	EP9904513	19990630	C03C	13/00
WO	0000446	A1	20000106	NL9900383	19990621	C03C	25/02
WO	0000447	A1	20000106	IB9901218	19990629	C04B	7/32
WO	0000448	A1	20000106	IB9901219	19990629	C04B	7/32
WO	0000449	A1	20000106	SG9800048	19980626	C04B	14/38
WO	0000450	A1	20000106	DE9901760	19990615	C04B	35/66
WO	0000451	A1	20000106	DE9901825	19990623	C04B	41/48
WO	0000452	A1	20000106	FI9900568	19990628	C05G	5/00
WO	0000455	A1	20000106	GB9901893	19990628	C07C	43/17
WO	0000456	A1	20000106	US9914785	19990630	C07C	45/72
WO	0000458	A1	20000106	JP9903411	19990625	C07C	69/716
WO	0000460	A1	20000106	IB9900321	19990222	C07C	227/10
WO	0000462	A1	20000106	IB9901170	19990623	C07C	237/00
WO	0000464	A1	20000106	EP9902869	19990428	C07C	255/51
WO	0000465	A1	20000106	EP9904223	19990617	C07C	259/06
WO	0000466	A1	20000106	NL9900396	19990628	C07C	273/04

1		2		3
WO 0000467 A1	20000106	FR9901551	19990628	C07C315/00
WO 0000468 A1	20000106	US9914627	19990628	C07C321/00
WO 0000471 A1	20000106	JP9903448	19990628	C07D209/12
WO 0000472 A1	20000106	US9913871	19990618	C07D209/44
WO 0000473 A1	20000106	FR9901556	19990629	C07D209/48
WO 0000474 A1	20000106	IE9900055	19990618	C07D213/68
WO 0000475 A1	20000106	US9914396	19990625	C07D215/22
WO 0000477 A1	20000106	IB9900973	19990531	C07D241/08
WO 0000478 A1	20000106	US9914395	19990625	C07D241/44
WO 0000479 A1	20000106	US9913872	19990618	C07D243/04
WO 0000480 A1	20000106	EP9903987	19990610	C07D251/18
WO 0000481 A1	20000106	US9914392	19990625	C07D265/10
WO 0000482 A1	20000106	US9914427	19990625	C07D277/82
WO 0000485 A1	20000106	EP9904915	19990630	C07D313/00
WO 0000486 A1	20000106	IB9901221	19990629	C07D333/38
WO 0000487 A1	20000106	US9914400	19990625	C07D401/04
WO 0000488 A1	20000106	US9912821	19990628	C07D401/12
WO 0000491 A1	20000106	US9914320	19990624	C07D475/02
WO 0000492 A1	20000106	JP9903408	19990625	C07D475/08
WO 0000493 A1	20000106	JP9903379	19990624	C07D495/04
WO 0000494 A1	20000106	EP9904266	19990617	C07D498/04
WO 0000496 A1	20000106	GB9901771	19990604	C07F 5/06
WO 0000497 A1	20000106	GB9901923	19990629	C07F 9/00
WO 0000498 A1	20000106	GB9902065	19990630	C07F 9/50
WO 0000499 A1	20000106	US9914854	19990630	C07H 1/00
WO 0000501 A1	20000106	US9914774	19990629	C07H 19/10
WO 0000503 A1	20000106	US9914482	19990625	C07H 21/02
WO 0000504 A1	20000106	US9913763	19990617	C07H 21/04
WO 0000505 A1	20000106	US9914719	19990629	C07H 21/04
WO 0000507 A1	20000106	IB9900993	19990602	C07K 1/107
WO 0000508 A1	20000106	JP9903050	19990607	C07K 5/075
WO 0000510 A1	20000106	US9914639	19990629	C07K 14/00
WO 0000511 A1	20000106	US9914877	19990629	C07K 14/44
WO 0000516 A1	20000106	JP9903532	19990630	C07K 14/745
WO 0000518 A1	20000106	NL9900397	19990628	C08F 4/623
WO 0000519 A1	20000106	NL9900388	19990624	C08F 4/64
WO 0000520 A1	20000106	NO9900209	19990618	C08F 8/00
WO 0000521 A1	20000106	US9914898	19990630	C08F 8/04
WO 0000524 A1	20000106	GB9901769	19990604	C08F 20/12
WO 0000525 A1	20000106	GB9901770	19990604	C08F 20/12
WO 0000526 A1	20000106	EP9903646	19990526	C08F 20/34
WO 0000527 A1	20000106	US9911218	19990520	C08F216/14
WO 0000528 A1	20000106	FR9901525	19990624	C08F287/00
WO 0000529 A1	20000106	EP9903176	19990510	C08G 18/10
WO 0000531 A1	20000106	US9813771	19980630	C08G 18/63
WO 0000536 A1	20000106	EP9904378	19990623	C08G 81/00
WO 0000538 A1	20000106	US9914611	19990628	C08K 5/00
WO 0000541 A1	20000106	EP9904059	19990612	C08K 5/5399
WO 0000542 A1	20000106	EP9904060	19990612	C08K 5/5399
WO 0000543 A1	20000106	EP9904061	19990612	C08K 5/5399
WO 0000544 A1	20000106	EP9904062	19990612	C08K 5/5399
WO 0000545 A1	20000106	SE9901089	19990617	C08L 33/18
WO 0000546 A1	20000106	EP9904349	19990623	C08L 53/02
WO 0000547 A1	20000106	EP9904121	19990615	C08L 59/02
WO 0000550 A1	20000106	FI9900511	19990611	C08L 83/12
WO 0000553 A1	20000106	FR9901456	19990617	C09C 3/08
WO 0000554 A1	20000106	EP9904179	19990617	C09D 1/00
WO 0000555 A1	20000106	EP9904183	19990617	C09D 1/00
WO 0000556 A1	20000106	US9914037	19990622	C09D 5/00

1			2		3
WO	0000557 A1	20000106	US9914050	1 9990622	C09D 13/00
WO	0000559 A1	20000106	FR9901516	1 9990624	C09D183/08
WO	0000561 A1	20000106	US9914556	9990625	C09G 1/02
WO	0000562 A1	20000106	US9912830	1 9990629	C09J 7/02
WO	0000563 A1	20000106	US9900460	9990108	C09J 9/02
WO	0000564 A1	20000106	US9914887	9990630	C09J 123/00
WO	0000565 A1	20000106	US9914836	9990630	C09J 123/04
WO	0000567 A1	20000106	US9914557	9990625	C09K 3/14
WO	0000569 A1	20000106	CA9900596	9990625	C09K 7/00
WO	0000573 A1	20000106	NL9900385	19990622	C10L 1/18
WO	0000574 A1	20000106	US9814030	19980716	C10L 5/14
WO	0000575 A1	20000106	US9814487	19980716	C10L 5/14
WO	0000576 A1	20000106	US9906204	19990322	C10M 141/12
WO	0000578 A1	20000106	EP9904193	19990617	C11D 3/20
WO	0000579 A1	20000106	EP9904194	19990617	C11D 3/37
WO	0000583 A1	20000106	EP9808185	19981214	C12C 7/20
WO	0000586 A1	20000106	US9914972	19990628	C12N 5/02
WO	0000587 A1	20000106	DK9900363	19990625	C12N 5/06
WO	0000590 A1	20000106	US9914640	19990629	C12N 5/10
WO	0000591 A1	20000106	EP9904333	19990623	C12N 5/12
WO	0000592 A1	20000106	KR9900212	19990429	C12N 5/20
WO	0000595 A1	20000106	FR9901562	19990629	C12N 9/10
WO	0000596 A1	20000106	EP9904200	19990617	C12N 9/22
WO	0000604 A1	20000106	US9914275	19990625	C12N 15/11
WO	0000605 A1	20000106	US9914622	19990629	C12N 15/11
WO	0000607 A1	20000106	IB9901242	19990630	C12N 15/12
WO	0000612 A1	20000106	KR9900347	19990630	C12N 15/19
WO	0000613 A1	20000106	NL9900395	19990625	C12N 15/31
WO	0000621 A1	20000106	SE9901136	19990623	C12N 15/53
WO	0000623 A1	20000106	EP9904465	19990628	C12N 15/54
WO	0000624 A1	20000106	US9914292	19990625	C12N 15/55
WO	0000625 A1	20000106	GB9901907	19990616	C12N 15/62
WO	0000626 A1	20000106	FR9901547	19990628	C12N 15/82
WO	0000628 A1	20000106	US9914333	19990624	C12N 15/86
WO	0000629 A1	20000106	KR9900334	19990624	C12N 15/867
WO	0000631 A1	20000106	JP9903428	19990625	C12P 17/16
WO	0000632 A1	20000106	US9914776	19990629	C12P 21/06
WO	0000633 A1	20000106	US9914880	19990629	C12P 21/06
WO	0000635 A1	20000106	US9813515	19980630	C12Q 1/00
WO	0000641 A1	20000106	GB9901998	19990625	C12Q 1/68
WO	0000644 A1	20000106	US9914702	19990630	C12Q 1/68
WO	0000645 A1	20000106	US9914852	19990630	C12Q 1/68
WO	0000646 A1	20000106	US9914940	19990630	C12Q 1/68
WO	0000648 A1	20000106	US9913873	19990619	C12S 13/00
WO	0000649 A1	20000106	EP9904111	19990615	C21B 3/08
WO	0000653 A1	20000106	US9913396	19990614	C22C 21/02
WO	0000654 A1	20000106	IB9901260	19990621	C22C 21/06
WO	0000659 A1	20000106	EP9904352	19990623	C23C 4/06
WO	0000660 A1	20000106	US9914912	19990630	C23C 4/12
WO	0000662 A1	20000106	GB9902050	19990630	C23C 16/02
WO	0000665 A1	20000106	US9914551	19990624	C23C 24/08
WO	0000666 A1	20000106	BE9900078	19990622	C23D 5/00
WO	0000669 A1	20000106	1B9800989	19980626	C23G 3/00
WO	0000670 A1	20000106	IB9901276	19990621	C25B 1/04
WO	0000671 A1	20000106	CA9900590	19990629	C25B 11/02
WO	0000673 A1	20000106	NL9900400	19990629	C25D 1/08
WO	0000678 A1	20000106	US9914390	19990625	C30B 35/00
WO	0000680 A1	20000106	US9914739	19990629	D01F 1/04
WO	0000681 A1	20000106	EP9904178	19990617	D01F 6/70

1			2		3	
WO	0000682	A1	20000106	EP9904180	19990617	D01F 6/70
WO	0000683	A1	20000106	US9813432	19980630	D01F 9/22
WO	0000684	A1	20000106	IB9901141	19990617	D01H 1/42
WO	0000685	A1	20000106	EP9904344	19990623	D02G 1/16
WO	0000686	A1	20000106	NZ9900097	19990625	D03D 15/12
WO	0000687	A1	20000106	CH9900252	19990610	D03J 1/14
WO	0000689	A1	20000106	TR9900004	19990208	D06F 39/00
WO	0000691	A1	20000106	US9914540	19990628	D06M 15/41
WO	0000693	A1	20000106	FI9900549	19990622	D21F 5/04
WO	0000696	A1	20000106	FI9900550	19990622	D21G 7/00
WO	0000697	A1	20000106	EP9904471	19990628	D21H 19/10
WO	0000698	A1	20000106	US9914402	19990625	D21H 27/38
WO	0000700	A1	20000106	EP9904033	19990611	E01B 21/04
WO	0000701	A1	20000106	US9914634	19990629	E02B 5/08
WO	0000702	A1	20000106	US9914644	19990629	E02B 15/04
WO	0000706	A1	20000106	DK9900366	19990629	E04B 2/76
WO	0000707	A1	20000106	NO9900203	19990618	E04F 11/06
WO	0000708	A1	20000106	FR9801385	19980629	E04F 15/18
WO	0000709	A1	20000106	US9914209	19990625	E04F 21/00
WO	0000711	A1	20000106	US9822837	19981029	E05B 29/00
WO	0000712	A1	20000106	US9912950	19990611	E05C 1/10
WO	0000714	A1	20000106	ES9900192	19990624	E06B 9/01
WO	0000715	A1	20000106	NO9900217	19990625	E21B 34/16
WO	0000717	A1	20000106	US9902548	19990205	E21B 43/12
WO	0000721	A1	20000106	US9914356	19990625	F01N 3/02
WO	0000725	A1	20000106	US9912547	19990604	F02B 41/04
WO	0000732	A1	20000106	NL9900404	19990630	F02M 21/02
WO	0000739	A1	20000106	SE9901109	19990618	F02P 5/04
WO	0000740	A1	20000106	DK9900327	19990614	F03B 13/14
WO	0000748	A1	20000106	SE9901131	19990623	F15B 21/14
WO	0000751	A1	20000106	US9914536	19990628	F16C 3/14
WO	0000755	A1	20000106	GB9901994	19990625	F16F 15/139
WO	0000756	A1	20000106	GB9902043	19990629	F16H 7/08
WO	0000757	A1	20000106	GB9902027	19990628	F16H 21/34
WO	0000758	A1	20000106	CN9800104	19980629	F16H 55/22
WO	0000762	A1	20000106	GB9901937	19990617	F16J 15/16
WO	0000764	A1	20000106	US9914567	19990628	F16K 17/04
WO	0000767	A1	20000106	US9914845	19990630	F17C 13/04
WO	0000769	A1	20000106	JP9902966	19990602	F21L 11/00
WO	0000771	A1	20000106	JP9806017	19981228	F23N 5/24
WO	0000773	A1	20000106	SE9900966	19990604	F23R 3/36
WO	0000774	A1	20000106	JP9903512	19990630	F24F 3/147
WO	0000776	A1	20000106	NO9900205	19990618	F25D 3/12
WO	0000777	A1	20000106	IB9901212	19990628	F26B 5/04
WO	0000788	A1	20000106	IL9800516	19981022	G01C 5/00
WO	0000790	A1	20000106	US9914477	19990625	G01C 21/16
WO	0000793	A1	20000106	US9914589	19990628	G01F 1/74
WO	0000794	A1	20000106	FR9901566	19990630	G01F 11/18
WO	0000795	A1	20000106	EP9904514	19990630	G01G 11/00
WO	0000797	A1	20000106	US9914281	19990625	G01K 1/10
WO	0000798	A1	20000106	SE9901116	19990621	G01L 1/12
WO	0000799	A1	20000106	US9914588	19990628	G01L 11/02
WO	0000801	A1	20000106	US9914581	19990624	G01M 3/08
WO	0000802	A1	20000106	US9914706	19990629	G01M 13/02
WO	0000803	A1	20000106	US9914707	19990629	G01M 13/02
WO	0000807	A1	20000106	FR9901541	19990625	G01M 19/00
WO	0000813	A1	20000106	US9914783	19990630	G01N 1/30
WO	0000814	A1	20000106	GB9902001	19990625	G01N 13/02
WO	0000815	A1	20000106	US9914205	19990625	G01N 13/02

1			2		3
WO	0000817	A1 20000106	US9913150	19990610	G01N 21/00
WO	0000818	A1 20000106	US9914436	19990629	G01N 21/64
WO	0000819	A1 20000106	US9914709	19990629	G01N 21/64
WO	0000822	A1 20000106	US9914884	19990629	G01N 33/483
WO	0000823	A1 20000106	US9914267	19990625	G01N 33/53
WO	0000827	A1 20000106	GB9902022	19990628	G01N 33/543
WO	0000828	A1 20000106	US9912820	19990625	G01N 33/569
WO	0000833	A1 20000106	GB9902053	19990630	G01R 1/20
WO	0000834	A1 20000106	GB9902060	19990630	G01R 19/00
WO	0000836	A1 20000106	RU9800204	19980629	G01R 31/319
WO	0000837	A1 20000106	RU9900194	19990610	G01R 31/319
WO	0000843	A1 20000106	GB9901984	19990624	G01V 1/36
WO	0000848	A1 20000106	GB9901847	19990610	G01V 3/08
WO	0000850	A1 20000106	NO9900199	19990617	G01V 3/30
WO	0000851	A1 20000106	NO9900202	19990617	G01V 3/30
WO	0000852	A1 20000106	NO9900206	19990618	G01V 3/30
WO	0000854	A1 20000106	EP9904491	19990629	G02B 1/11
WO	0000855	A1 20000106	US9914740	19990629	G02B 1/11
WO	0000856	A1 20000106	JP9903377	19990624	G02B 5/02
WO	0000860	A1 20000106	US9914523	19990625	G02B 6/26
WO	0000863	A1 20000106	US9910832	19990517	G02C 7/10
WO	0000867	A1 20000106	US9913593	19990616	G03B 17/02
WO	0000869	A1 20000106	EP9904234	19990618	G03F 7/038
WO	0000871	A1 20000106	US9914547	19990628	G05B 9/00
WO	0000872	A1 20000106	JP9903374	19990624	G05B 19/4097
WO	0000876	A1 20000106	US9914443	19990625	G05F 1/56
WO	0000884	A1 20000106	US9912855	19990608	G06F 3/033
WO	0000892	A1 20000106	US9914520	19990625	G06F 12/00
WO	0000898	A1 20000106	US9911495	19990525	G06F 13/00
WO	0000901	A1 20000106	US9914759	19990629	G06F 13/10
WO	0000902	A1 20000106	US9914899	19990630	G06F 13/14
WO	0000904	A1 20000106	US9913613	19990616	G06F 15/16
WO	0000905	A1 20000106	US9914814	19990629	G06F 15/21
WO	0000907	A1 20000106	SE9901049	19990614	G06F 17/14
WO	0000909	A1 20000106	US9912723	19990607	G06F 17/30
WO	0000910	A1 20000106	US9914522	19990625	G06F 17/30
WO	0000911	A1 20000106	US9914564	19990628	G06F 17/30
WO	0000912	A1 20000106	IL9900090	19990211	G06F 17/60
WO	0000915	A1 20000106	US9912118	19990601	G06F 17/60
WO	0000916	A1 20000106	US9912154	19990603	G06F 17/60
WO	0000917	A1 20000106	US9914464	19990624	G06F 17/60
WO	0000918	A1 20000106	US9914571	19990628	G06F 17/60
WO	0000921	A1 20000106	US9914031	19990622	G06F 19/00
WO	0000923	A1 20000106	US9914894	19990630	G06K 5/00
WO	0000925	A1 20000106	US9911240	19990520	G06K 9/00
WO	0000926	A1 20000106	US9911284	19990520	G06K 9/00
WO	0000928	A1 20000106	US9914494	19990625	G06K 11/18
WO	0000931	A1 20000106	EP9904442	19990626	G06T 7/00
WO	0000935	A1 20000106	US9914575	19990628	G07B 17/00
WO	0000937	A1 20000106	US9914850	19990630	G07F 7/08
WO	0000938	A1 20000106	TR9900029	19990628	G08B 7/06
WO	0000939	A1 20000106	CA9900603	19990629	G08B 13/14
WO	0000944	A1 20000106	EP9904081	19990615	G09B 19/06
WO	0000945	A1 20000106	NZ9900098	19990630	G09F 1/10
WO	0000947	A1 20000106	EP9903909	19990605	G09F 9/37
WO	0000948	A1 20000106	NZ9900091	19990623	G09F 15/00
WO	0000949	A1 20000106	NL9900393	19990624	G09F 19/18
WO	0000962	A1 20000106	CH9900269	19990621	G10L 7/02
WO	0000967	A1 20000106	CN9900052	19990413	G11B 15/28

1		2		3
WO 0000972 A1	20000106	KR9900343	19990629	G11B 20/10
WO 0000975 A1	20000106	JP9903526	19990630	G11B 20/14
WO 0000983 A1	20000106	US9914737	19990629	G11C 27/00
WO 0000986 A1	20000106	US9914271	19990625	G21G 1/06
WO 0000987 A1	20000106	US9912146	19990602	H01B 1/08
WO 0000988 A1	20000106	US9912210	19990602	H01B 1/08
WO 0000989 A1	20000106	IL9900167	19990324	H01B 7/30
WO 0000993 A1	20000106	US9912808	19990618	H01J 37/32
WO 0000994 A1	20000106	US9905402	19990312	H01J 40/14
WO 0000999 A1	20000106	US9914790	19990630	H01L 21/00
WO 0001001 A1	20000106	JP9903458	19990629	H01L 21/027
WO 0001006 A1	20000106	US9914409	19990625	H01L 21/285
WO 0001008 A1	20000106	US9913787	19990621	H01L 21/336
WO 0001018 A1	20000106	JP9903445	19990628	H01L 31/16
WO 0001019 A1	20000106	AU9900522	19990629	H01L 31/18
WO 0001021 A1	20000106	US9913927	19990622	H01M 2/02
WO 0001022 A1	20000106	US9914321	19990624	H01M 4/04
WO 0001024 A1	20000106	US9911217	19990520	H01M 4/58
WO 0001027 A1	20000106	US9913110	19990610	H01M 10/40
WO 0001028 A1	20000106	CA9900602	19990628	H01Q 1/24
WO 0001031 A1	20000106	US9914658	19990629	H01Q 19/08
WO 0001032 A1	20000106	SE9901010	19990609	H01Q 19/185
WO 0001033 A1	20000106	US9809450	19980608	H01Q 21/06
WO 0001037 A1	20000106	US9914112	19990623	H01R 4/24
WO 0001038 A1	20000106	US9913490	19990615	H01R 9/05
WO 0001039 A1	20000106	US9914422	19990625	H01R 9/09
WO 0001040 A1	20000106	IB9901197	19990625	H01R 13/629
WO 0001041 A1	20000106	US9914946	19990630	H01R 13/66
WO 0001042 A1	20000106	SE9901180	19990629	H01R 17/18
WO 0001045 A1	20000106	US9912483	19990602	H01S 3/10
WO 0001047 A1	20000106	US9914756	19990629	H01T 13/20
WO 0001048 A1	20000106	US9822909	19981028	H02G 15/184
WO 0001050 A1	20000106	SE9901043	19990617	H02H 9/02
WO 0001053 A1	20000106	SE9901079	19990616	H02K 3/24
WO 0001054 A1	20000106	US9914753	19990629	H02K 11/00
WO 0001056 A1	20000106	SE9901072	19990616	H02K 15/03
WO 0001058 A1	20000106	US9914391	19990625	H02K 21/14
WO 0001065 A1	20000106	US9914363	19990624	H03F 1/32
WO 0001068 A1	20000106	US9914412	19990625	H03K 5/156
WO 0001072 A1	20000106	US9914655	19990629	H03L 7/18
WO 0001073 A1	20000106	US9914656	19990629	H03M 1/06
WO 0001075 A1	20000106	US9913274	19990610	H03M 3/02
WO 0001077 A1	20000106	US9913818	19990618	H04B 1/20
WO 0001080 A1	20000106	US9906144	19990319	H04B 1/69
WO 0001084 A1	20000106	EP9803968	19980629	H04B 7/005
WO 0001086 A1	20000106	US9913530	19990615	H04B 7/005
WO 0001087 A1	20000106	US9913531	19990615	H04B 7/005
WO 0001091 A1	20000106	US9913290	19990611	H04B 7/216
WO 0001092 A1	20000106	US9914456	19990624	H04B 7/216
WO 0001093 A1	20000106	JP9903424	19990625	H04B 7/24
WO 0001094 A1	20000106	EP9904503	19990628	H04B 7/26
WO 0001095 A1	20000106	SE9901129	19990622	H04B 7/26
WO 0001100 A1	20000106	DK9900361	19990624	H04B 15/02
WO 0001103 A1	20000106	US9912637	19990608	H04J 3/14
WO 0001109 A1	20000106	CA9900595	19990628	H04L 9/08
WO 0001112 A1	20000106	US9914631	19990625	H04L 12/00
WO 0001114 A1	20000106	US9913944	19990622	H04L 12/16
WO 0001115 A1	20000106	US9914616	19990628	H04L 12/18
WO 0001116 A1	20000106	US9914263	19990625	H04L 12/28

1			2		3
WO	0001119	A1 20000106	US9914264	19990625	H04L 12/56
WO	0001120	A1 20000106	US9914268	19990625	H04L 12/56
WO	0001121	A1 20000106	US9914270	19990625	H04L 12/56
WO	0001122	A1 20000106	US9914527	19990625	H04L 12/56
WO	0001123	A1 20000106	US9914541	19990628	H04L 12/56
WO	0001124	A1 20000106	EP9804040	19980629	H04L 25/03
WO	0001125	A1 20000106	EP9805481	19980821	H04L 25/03
WO	0001127	A1 20000106	US9914467	19990625	H04L 27/26
WO	0001129	A1 20000106	US9912556	19990604	H04L 29/06
WO	0001130	A1 20000106	US9914615	19990628	H04L 29/14
WO	0001132	A1 20000106	GB9902059	19990630	H04M 1/274
WO	0001133	A1 20000106	US9909774	19990505	H04M 1/72
WO	0001139	A1 20000106	US9913307	19990611	H04N 3/14
WO	0001140	A1 20000106	US9914917	19990630	H04N 5/14
WO	0001141	A1 20000106	US9914401	19990626	H04N 5/44
WO	0001142	A1 20000106	US9913855	19990618	H04N 5/445
WO	0001147	A1 20000106	EP9904295	19990621	H04N 5/775
WO	0001149	A1 20000106	IL9900344	19990623	H04N 7/00
WO	0001153	A1 20000106	SE9901024	19990610	H04N 7/26
WO	0001154	A1 20000106	US9914306	19990624	H04N 7/26
WO	0001155	A1 20000106	US9914509	19990625	H04N 7/26
WO	0001163	A1 20000106	US9913746	19990617	H04N 9/04
WO	0001166	A1 20000106	US9904856	19990304	H04N 17/00
WO	0001172	A1 20000106	EP9804132	19980629	H04Q 7/22
WO	0001173	A1 20000106	FI9900564	19990624	H04Q 7/22
WO	0001175	A1 20000106	SE9901066	19990615	H04Q 7/22
WO	0001176	A1 20000106	SE9900926	19990528	H04Q 7/22
WO	0001177	A1 20000106	FI9900572	19990629	H04Q 7/30
WO	0001178	A1 20000106	JP9903500	19990629	H04Q 7/30
WO	0001179	A1 20000106	EP9903107	19990506	H04Q 7/32
WO	0001180	A1 20000106	EP9904467	19990628	H04Q 7/32
WO	0001182	A1 20000106	FI9900552	19990622	H04Q 7/36
WO	0001183	A1 20000106	SE9901125	19990622	H04Q 7/36
WO	0001186	A1 20000106	SE9901080	19990616	H04Q 7/38
WO	0001187	A1 20000106	SE9901112	19990618	H04Q 7/38
WO	0001188	A1 20000106	SE9901153	19990624	H04Q 7/38
WO	0001189	A1 20000106	SE9900998	19990608	H04Q 7/38
WO	0001190	A1 20000106	US9914365	19990624	H04Q 7/38
WO	0001193	A1 20000106	SE9900925	19990528	H04Q 7
WO	0001200	A1 20000106	GB9902063	19990630	H04R 25
WO	0001207	A1 20000106	US9913836	19990622	H05K 1/14
WO	0001210	A1 20000106	EP9903560	19990525	H05K 7/12
WO	0001213	A1 20000106	US9911566	19990525	H09N 5/445
WO	0001215	A1 20000113	EP9903926	19990608	A01F 15/10
WO	0001216	A1 20000113	DE9901807	19990617	A01G 1/00
WO	0001217	A1 20000113	US9912068	19990528	A01G 5/04
WO	0001218	A1 20000113	FR9901253	19990528	A01G 23/095
WO	0001219	A1 20000113	US9914361	19990624	A01G 25/02
WO	0001220	A1 20000113	DK9900379	19990702	A01G 27/02
WO	0001223	A1 20000113	SE9901209	19990702	A01H 5/00
WO	0001226	A1 20000113	SE9901188	19990630	A01K 1/12
WO	0001227	A1 20000113	DE9901937	19990630	A01K 11/00
WO	0001230	A1 20000113	US9913196	19990610	A01M 1/20
WO	0001232	A1 20000113	US9914721	19990629	A01N 25/00
WO	0001234	A1 20000113	US9914127	19990702	A01N 25/30
WO	0001236	A1 20000113	GB9902090	19990701	A01N 59/00
WO	0001238	A1 20000113	EP9904555	19990701	A01N 63/04
WO	0001242	A1 20000113	US9915110	19990702	A23B 4/015
WO	0001244	A1 20000113	CA9900460	19990521	A23B 7/01

1			2		3
WO	0001246	A1 20000113	EP9904737	19990705	A23G 9/00
WO	0001247	A1 20000113	GB9902106	19990702	A23J 3/12
WO	0001248	A1 20000113	GB9902111	19990702	A23J 3/12
WO	0001249	A1 20000113	NO9900216	19990625	A23K 1/16
WO	0001251	A1 20000113	NL9900416	19990702	A23L 1/0522
WO	0001253	A1 20000113	US9913466	19990615	A23L 1/236
WO	0001254	A1 20000113	UA9800019	19981216	A23L 2/04
WO	0001255	A1 20000113	US9914760	19990629	A23L 3/18
WO	0001256	A1 20000113	AU9900530	19990630	A23N 12/08
WO	0001257	A1 20000113	US9915012	19990701	A23P 1/00
WO	0001259	A1 20000113	US9915379	19990706	A41D 7/00
WO	0001260	A1 20000113	EP9904727	19990706	A41D 13/02
WO	0001261	A1 20000113	US9813866	19980702	A41D 13/06
WO	0001262	A1 20000113	GB9902192	19990707	A41D 19/00
WO	0001264	A1 20000113	GB9901985	19990702	A42B 3/30
WO	0001265	A1 20000113	US9915086	19990702	A43B 5/00
WO	0001266	A1 20000113	KR9800196	19980707	A43B 7/06
WO	0001270	A1 20000113	FR9901646	19990707	A45D 20/12
WO	0001271	A1 20000113	NL9900420	19990705	A45D 29/00
WO	0001273	A1 20000113	DK9900374	19990630	A46B 17/06
WO	0001274	A1 20000113	US9912078	19990528	A46B 17/06
WO	0001275	A1 20000113	EP9904372	19990624	A46D 1/00
WO	0001276	A1 20000113	EP9904432	19990625	A46D 1/00
WO	0001277	A1 20000113	FR9901625	19990705	A47B 21/00
WO	0001278	A1 20000113	NL9900415	19990702	A47B 88/04
WO	0001280	A1 20000113	US9914124	19990701	A47C 27/08
WO	0001281	A1 20000113	US9915296	19990707	A47F 3/11
WO	0001282	A1 20000113	US9915479	19990706	A47H 1/00
WO	0001283	A1 20000113	CH9900281	19990629	A47J 31/40
WO	0001285	A1 20000113	DK9900373	19990630	A47J 37/04
WO	0001287	A1 20000113	SE9901137	19990623	A47J 43/07
WO	0001288	A1 20000113	SE9901138	19990623	A47J 43/07
WO	0001290	A1 20000113	GB9902102	19990701	A47K 11/04
WO	0001291	A1 20000113	AU9900545	19990706	A47L 11/14
WO	0001292	A1 20000113	IB9901228	19990701	A47L 15/23
WO	0001294	A1 20000113	GB9902127	19990702	A61B 5/00
WO	0001295	A1 20000113	US9915217	19990707	A61B 5/00
WO	0001300	A1 20000113	US9915244	19990707	A61B 5/0478
WO	0001301	A1 20000113	ZA9900048	19990706	A61B 5/05
WO	0001302	A1 20000113	US9914279	19990625	A61B 5/055
WO	0001303	A1 20000113	GB9902115	19990702	A61B 5/22
WO	0001304	A1 20000113	AU9900543	19990705	A61B 10/00
WO	0001305	A1 20000113	CH9900273	19990622	A61B 17/00
WO	0001306	A1 20000113	IL9800318	19980707	A61B 17/00
WO	0001307	A1 20000113	US9912683	19990607	A61B 17/04
WO	0001308	A1 20000113	US9915108	19990702	A61B 17/12
WO	0001310	A1 20000113	US9902132	19990202	A61B 17/20
WO	0001311	A1 20000113	US9914990	19990702	A61B 17/24
WO	0001312	A1 20000113	FR9901528	19990625	A61B 17/32
WO	0001313	A1 20000113	US9915023	19990701	A61B 17/39
WO	0001315	A1 20000113	EP9904540	19990701	A61B 17/72
WO	0001316	A1 20000113	US9915006	19990702	A61B 19/00
WO	0001317	A1 20000113	AU9900547	19990706	A61C 7/08
WO	0001324	A1 20000113	US9904278	19990326	A61F 2/30
WO	0001328	A1 20000113	US9814086	19980707	A61F 5/01
WO	0001329	A1 20000113	CH9900277	19990629	A61F 5/08
WO	0001330	A1 20000113	US9813967	19980706	A61F 9/00
WO	0001332	A1 20000113	FR9901585	19990701	A61F 13/08
WO	0001335	A1 20000113	SE9901205	19990702	A61F 13/15

1			2		3
WO 0001336 A1	20000113	US9915286	19990707	A61F 13/15	
WO 0001337 A1	20000113	US9915287	19990707	A61F 13/15	
WO 0001338 A1	20000113	US9915123	19990702	A61F 13/20	
WO 0001339 A1	20000113	SE9901199	19990701	A61F 13/78	
WO 0001341 A1	20000113	HU9900051	19990707	A61H 33/02	
WO 0001342 A1	20000113	US9914971	19990702	A61J 1/00	
WO 0001343 A1	20000113	US9913983	19990621	A61J 1/03	
WO 0001344 A1	20000113	GB9801784	19980707	A61J 9/00	
WO 0001351 A1	20000113	US9915297	19990707	A61K 7/06	
WO 0001352 A1	20000113	GB9902013	19990706	A61K 7/32	
WO 0001353 A1	20000113	GB9902055	19990630	A61K 7/32	
WO 0001354 A1	20000113	GB9902143	19990705	A61K 7/32	
WO 0001355 A1	20000113	GB9902153	19990705	A61K 7/32	
WO 0001356 A1	20000113	GB9902165	19990706	A61K 7/32	
WO 0001357 A1	20000113	GB9902166	19990706	A61K 7/32	
WO 0001358 A1	20000113	GB9902170	19990706	A61K 7/32	
WO 0001359 A1	20000113	GB9902172	19990706	A61K 7/32	
WO 0001360 A1	20000113	GB9902163	19990706	A61K 7/46	
WO 0001361 A1	20000113	GB9902164	19990706	A61K 7/46	
WO 0001364 A1	20000113	IN9900015	19990429	A61K 9/00	
WO 0001365 A1	20000113	DK9900348	19990623	A61K 9/06	
WO 0001366 A1	20000113	US9914986	19990629	A61K 9/127	
WO 0001367 A1	20000113	US9914013	19990621	A61K 9/22	
WO 0001368 A1	20000113	GB9901951	19990630	A61K 9/26	
WO 0001369 A1	20000113	US9914204	19990625	A61K 9/36	
WO 0001370 A1	20000113	EP9804139	19980703	A61K 9/48	
WO 0001373 A1	20000113	GB9902159	19990706	A61K 9/50	
WO 0001378 A1	20000113	AU9900528	19990630	A61K 31/015	
WO 0001379 A1	20000113	US9912692	19990608	A61K 31/135	
WO 0001381 A1	20000113	US9914991	19990702	A61K 31/34	
WO 0001382 A1	20000113	US9914735	19990629	A61K 31/415	
WO 0001383 A1	20000113	US9915252	19990706	A61K 31/435	
WO 0001384 A1	20000113	JP9802958	19980701	A61K 31/445	
WO 0001386 A1	20000113	EP9904546	19990630	A61K 31/47	
WO 0001387 A1	20000113	US9914835	19990630	A61K 31/50	
WO 0001388 A1	20000113	JP9903583	19990702	A61K 31/505	
WO 0001389 A1	20000113	US9915063	19990701	A61K 31/505	
WO 0001390 A1	20000113	EP9904606	19990702	A61K 31/52	
WO 0001391 A1	20000113	US9911917	19990528	A61K 31/54	
WO 0001394 A1	20000113	EP9904604	19990702	A61K 31/715	
WO 0001395 A1	20000113	FR9901616	19990705	A61K 33/14	
WO 0001396 A1	20000113	IB9901223	19990630	A61K 33/30	
WO 0001398 A1	20000113	IB9901235	19990702	A61K 35/78	
WO 0001400 A1	20000113	US9914594	19990628	A61K 38/00	
WO 0001402 A1	20000113	US9914834	19990630	A61K 38/02	
WO 0001403 A1	20000113	SE9901218	19990705	A61K 38/09	
WO 0001404 A1	20000113	US9914841	19990630	A61K 38/16	
WO 0001406 A1	20000113	JP9903646	19990705	A61K 38/17	
WO 0001407 A1	20000113	FI9900599	19990706	A61K 38/40	
WO 0001410 A1	20000113	US9914981	19990701	A61K 39/395	
WO 0001411 A1	20000113	EP9904545	19990630	A61K 41/00	
WO 0001412 A1	20000113	FR9900908	19990416	A61K 41/00	
WO 0001413 A1	20000113	US9915154	19990702	A61K 41/00	
WO 0001414 A1	20000113	US9915199	19990706	A61K 41/00	
WO 0001416 A1	20000113	IL9900365	19990706	A61K 47/06	
WO 0001417 A1	20000113	GB9901957	19990622	A61K 47/48	
WO 0001419 A1	20000113	US9915126	19990706	A61K 47	
WO 0001421 A1	20000113	GB9901978	19990623	A61L 9/01	
WO 0001422 A1	20000113	GB9901973	19990623	A61L 9/14	

1			2		3
WO	0001423 A1	20000113	GB9901979	19990623	A61L 9/14
WO	0001425 A1	20000113	GB9902093	19990701	A61L 15/28
WO	0001426 A1	20000113	GB9902154	19990705	A61L 17/00
WO	0001427 A1	20000113	NL9900417	19990702	A61L 24/10
WO	0001431 A1	20000113	US9915224	19990706	A61M 1/06
WO	0001435 A1	20000113	SE9901192	19990630	A61M 15/00
WO	0001436 A1	20000113	SE9901198	19990701	A61M 15/00
WO	0001437 A1	20000113	US9814092	19980701	A61M 15/00
WO	0001439 A1	20000113	US9914771	19990629	A61M 37/00
WO	0001443 A1	20000113	US9813737	19980702	A61N 1/362
WO	0001445 A1	20000113	US9902695	19990209	A63B 21/06
WO	0001446 A1	20000113	JP9803720	19980821	A63B 23/00
WO	0001447 A1	20000113	MK9900004	19990702	A63B 31/00
WO	0001448 A1	20000113	IB9901185	19990624	A63B 57/00
WO	0001449 A1	20000113	US9914817	19990630	A63B 59/06
WO	0001451 A1	20000113	RU9900047	19990218	A63C 5/044
WO	0001453 A1	20000113	US9914770	19990628	A63F 7/06
WO	0001455 A1	20000113	NZ9900100	19990701	A63G 31/00
WO	0001456 A1	20000113	IL9800450	19980916	A63H 30/04
WO	0001457 A1	20000113	SE9901185	19990630	A63H 33/12
WO	0001463 A1	20000113	DK9900390	19990707	B01D 39/20
WO	0001465 A1	20000113	US9915103	19990701	B01D 50/00
WO	0001469 A1	20000113	NO9900225	19990705	B01D 53/32
WO	0001470 A1	20000113	CA9800639	19980630	B01D 53/84
WO	0001471 A1	20000113	ES9900212	19990705	B01D 61/06
WO	0001472 A1	20000113	US9915124	19990706	B01D 69/08
WO	0001473 A1	20000113	B9901124	19990617	B01F 5/06
WO	0001474 A1	20000113	EP9904589	19990702	B01F 7/00
WO	0001475 A1	20000113	GB9902108	19990702	B01J 19/00
WO	0001476 A1	20000113	JP9903579	19990702	B01J 19/00
WO	0001477 A1	20000113	JP9903489	19990629	B01J 19/12
WO	0001478 A1	20000113	US9912866	19990608	B01J 20/18
WO	0001480 A1	20000113	DE9901898	19990701	B01J 21/16
WO	0001482 A1	20000113	US9914381	19990625	B01J 23/02
WO	0001483 A1	20000113	EP9904213	19990617	B01J 23/92
WO	0001484 A1	20000113	US9914380	19990625	B01J 29/90
WO	0001488 A1	20000113	EP9904547	19990701	B02C 4/06
WO	0001489 A1	20000113	EP9904559	19990701	B02C 4/06
WO	0001493 A1	20000113	GB9901960	19990623	B05B 5/047
WO	0001494 A1	20000113	GB9901963	19990623	B05B 5/047
WO	0001495 A1	20000113	US9915024	19990701	B05D 3/12
WO	0001497 A1	20000113	EP9904618	19990702	B08B 7/00
WO	0001499 A1	20000113	FI9900559	9990624	B21D 1/12
WO	0001500 A1	20000113	EP9904541	19990701	B21D 26/02
WO	0001501 A1	20000113	IB9901234	19990702	B21F 25/00
WO	0001503 A1	20000113	DK9800310	19980706	B22D 18/08
WO	0001504 A1	20000113	GB9902061	19990630	B23B 49/00
WO	0001507 A1	20000113	IB9901192	19990624	B23K 35/40
WO	0001508 A1	20000113	EP9904608	19990702	B23P 15/28
WO	0001511 A1	20000113	AU9900531	19990701	B25G 1/10
WO	0001513 A1	20000113	NL9900410	9990701	B26B 19/26
WO	0001514 A1	20000113	FI9900370	1 9990504	B26D 7/32
WO	0001515 A1	20000113	US9915304	1 9990707	B26F 3/02
WO	0001517 A1	20000113	US9911670	1 9990526	B28B 7/00
WO	0001520 A1	20000113	DK9900383	1 9990702	B29C 33/76
WO	0001522 A1	20000113	GB9902038	1 9990629	B30B 15/06
WO	0001523 A1	20000113	US9915067	1 9990702	B32B 3/00
WO	0001524 A1	20000113	US9912284	1 9990602	B32B 3/06
WO	0001525 A1	20000113	US9914847	1 9990630	B32B 3/12

1			2		3
WO	0001526	M 20000113	US9909262	19990429	B32B 7/02
WO	0001528	A1 20000113	US9915346	19990707	B32B 25/00
WO	0001529	A1 20000113	EP9903096	19990504	B32B 27/08
WO	0001530	A1 20000113	FI9900597	19990706	B32B 27/10
WO	0001531	A1 20000113	US9824054	19981112	B35D 1/24
WO	0001533	A1 20000113	US9911207	1 9990520	B41M 3/00
WO	0001536	A1 20000113	US9903424	1 9990217	B41M 5/00
WO	0001539	A1 20000113	US9915010	1 9990701	B41M 5
WO	0001540	A1 20000113	DK9900376	1 9990630	B42D 3/04
WO	0001541	A1 20000113	AU9800504	1 9980701	B44F 7/00
WO	0001542	A1 20000113	KR9900361	9990707	B60C 7/12
WO	0001543	A1 20000113	US9813929	9980706	B60C 17/00
WO	0001544	A1 20000113	US9814054	9980707	B60C 17/00
WO	0001547	A1 20000113	EP9904499	9990630	B60G 7/02
WO	0001548	A1 20000113	US9820401	9980930	B60G 9/00
WO	0001550	A1 20000113	US9813651	19980702	B60K 16/00
WO	0001554	A1 20000113	US9915039	19990702	B60P 3/14
WO	0001560	A1 20000113	FR9901621	19990705	B60R 21/20
WO	0001562	A1 20000113	IL9900373	19990707	B60R 25/00
WO	0001565	A1 20000113	NZ9900099	19990701	B60V 1/00
WO	0001566	A1 20000113	FR9801402	19980701	B61B 12/02
WO	0001572	A1 20000113	NZ9900105	19990702	B62K 21/16
WO	0001573	A1 20000113	US9814003	19980702	B62L 3/00
WO	0001574	A1 20000113	GB9902057	19990630	B62M 3/08
WO	0001580	A1 20000113	FR9901603	19990702	B64C 23/06
WO	0001583	A1 20000113	SE9901164	19990629	B65B 31/02
WO	0001584	A1 20000113	SE9901155	19990628	B65B 35/16
WO	0001585	A1 20000113	IL9900358	19990629	B65D 5/72
WO	0001586	A1 20000113	AT9900168	19990625	B65D 6/26
WO	0001587	A1 20000113	IT9900194	19990630	B65D 17/34
WO	0001588	A1 20000113	US9914399	19990625	B65D 19/00
WO	0001589	A1 20000113	FR9901470	19990618	B65D 55/08
WO	0001590	A1 20000113	US9913740	19990617	B65D 71/00
WO	0001591	A1 20000113	US9914600	19990628	B65D 71/00
WO	0001592	A1 20000113	US9915015	19990702	B65D 75/60
WO	0001594	A1 20000113	GB9901983	19990624	B65D 85/10
WO	0001595	A1 20000113	US9817026	19980817	B65D 85/57
WO	0001596	A1 20000113	FR9901582	19990701	B65D 90/04
WO	0001597	A1 20000113	FI9900558	19990624	B65G 11/02
WO	0001601	A1 20000113	US9915013	19990702	B65G 47/84
WO	0001602	A1 20000113	FR9901620	19990705	B65G 51/03
WO	0001604	A1 20000113	CH9900280	19990629	B66B 5/22
WO	0001607	A1 20000113	CA9900569	19990618	B66B 23/24
WO	0001609	A1 20000113	FI9900554	19990623	B66F 9/00
WO	0001613	A1 20000113	EP9904561	19990701	C01B 3/36
WO	0001614	A1 20000113	FR9901189	19990519	C01B 25/10
WO	0001616	A1 20000113	EP9904560	19990701	C01C 1/04
WO	0001617	A1 20000113	FR9901632	19990706	C01F 7/02
WO	0001618	A1 20000113	US9914856	19990630	C01G 23/00
WO	0001620	A1 20000113	EP9904739	19990706	C02F 1/36
WO	0001621	A1 20000113	FR9901623	19990705	C02F 3/10
WO	0001624	A1 20000113	EP9904473	19990629	C02F 9/00
WO	0001625	A1 20000113	EP9904474	19990629	C02F 9/00
WO	0001626	A1 20000113	EP9904475	19990629	C02F 9/00
WO	0001629	A1 20000113	US9910964	19990518	C03B 37/02
WO	0001630	A1 20000113	US9914440	19990628	C03B 37/085
WO	0001632	A1 20000113	US9913971	19990621	C03C 3/062
WO	0001633	A1 20000113	BE9900083	19990625	C03C 4/02
WO	0001636	A1 20000113	GB9902114	19990702	C04B 7/52

1			2		3
WO 0001639 A1	20000113	GB9901953	19990701	C04B 35/66	
WO 0001640 A1	20000113	GB9901950	19990630	C04B 38/10	
WO 0001641 A1	20000113	GB9902107	19990702	C07B 53/00	
WO 0001643 A1	20000113	US9914012	19990622	C07C 1/00	
WO 0001649 A1	20000113	US9915262	19990706	C07C 45/41	
WO 0001650 A1	20000113	US9915264	19990706	C07C 45/41	
WO 0001651 A1	20000113	GB9902058	19990630	C07C 45/50	
WO 0001652 A1	20000113	EP9904169	19990616	C07C 49/747	
WO 0001653 A1	20000113	US9915305	19990707	C07C 51/02	
WO 0001654 A1	20000113	US9913745	19990617	C07C 51/245	
WO 0001655 A1	20000113	US9915133	19990702	C07C 51/31	
WO 0001656 A1	20000113	US9915134	19990702	C07C 51/31	
WO 0001658 A1	20000113	US9915082	19990701	C07C 67/347	
WO 0001662 A1	20000113	IT9900202	19990702	C07C229/22	
WO 0001664 A1	20000113	NL9900407	19990630	C07C235/08	
WO 0001666 A1	20000113	US9915074	19990701	C07C237/22	
WO 0001667 A1	20000113	FI9900575	19990630	C07C317/24	
WO 0001670 A1	20000113	US9915050	19990702	C07D207/08	
WO 0001674 A1	20000113	US9914728	19990629	C07D233/30	
WO 0001675 A1	20000113	US9914933	19990701	C07D235/08	
WO 0001676 A1	20000113	DK9900378	19990701	C07D235/30	
WO 0001677 A1	20000113	FR9901615	19990705	C07D241/04	
WO 0001678 A1	20000113	US9914727	19990629	C07D241/08	
WO 0001679 A1	20000113	JP9903520	19990630	C07D263/30	
WO 0001680 A1	20000113	SE9901197	19990701	C07D277/82	
WO 0001682 A1	20000113	CA9900605	19990630	C07D305/14	
WO 0001683 A1	20000113	US9915107	19990702	C07D307/12	
WO 0001687 A1	20000113	US9912828	19990629	C07D337/08	
WO 0001688 A1	20000113	JP9903549	19990701	C07D401/04	
WO 0001689 A1	20000113	US9914122	19990701	C07D401/04	
WO 0001690 A1	20000113	GB9902130	19990702	C07D401/12	
WO 0001691 A1	20000113	US9914726	19990629	C07D403/06	
WO 0001692 A1	20000113	EP9904543	19990630	C07D405/12	
WO 0001693 A1	20000113	ES9900209	19990705	C07D405/12	
WO 0001694 A1	20000113	GB9901253	19990423	C07D405/12	
WO 0001695 A1	20000113	EP9904451	19990626	C07D413/04	
WO 0001697 A1	20000113	US9914935	19990701	C07D487/04	
WO 0001698 A1	20000113	EP9904150	19990617	C07D487/22	
WO 0001699 A1	20000113	EP9904369	19990623	C07D487/22	
WO 0001700 A1	20000113	EP9904482	19990629	C07D498/04	
WO 0001701 A1	20000113	US9914941	19990629	C07D498/08	
WO 0001702 A1	20000113	US9914741	19990629	C07D498/18	
WO 0001707 A1	20000113	EP9904587	19990702	C07F 9/38	
WO 0001708 A1	20000113	EP9904312	19990622	C07F 15/00	
WO 0001714 A1	20000113	US9914871	19990629	C07K 5/078	
WO 0001715 A1	20000113	IB9901232	19990630	C07K 7/64	
WO 0001721 A1	20000113	US9915253	19990707	C07K 14/415	
WO 0001722 A1	20000113	US9915255	19990707	C07K 14/415	
WO 0001723 A1	20000113	US9915176	19990702	C07K 14/435	
WO 0001724 A1	20000113	FR9901630	19990706	C07K 14/44	
WO 0001726 A1	20000113	DK9900368	19990629	C07K 14/60	
WO 0001727 A1	20000113	DK9900371	19990630	C07K 14/62	
WO 0001728 A1	20000113	US9915169	19990702	C07K 14/705	
WO 0001730 A1	20000113	SE9901230	19990706	C07K 14/79	
WO 0001733 A1	20000113	IB9901254	19990706	C08B 37/08	
WO 0001734 A1	20000113	US9914298	19990625	C08B 37/16	
WO 0001735 A1	20000113	US9912468	19990604	C08F 2/00	
WO 0001736 A1	20000113	EP9904504	19990630	C08F 4/62	
WO 0001737 A1	20000113	US9913917	19990621	C08F 8/24	

1		2		3
WO 0001739 A1	20000113	GB9901962	19990623	C08F 10/00
WO 0001746 A1	20000113	FR9901438	19990615	C08F220/60
WO 0001747 A1	20000113	US9913903	19990618	C08F232/08
WO 0001749 A1	20000113	NL9900406	19990630	C08F290/00
WO 0001751 A1	20000113	FR9901618	19990705	C08G 18/69
WO 0001754 A1	20000113	EP9904699	19990629	C08G 63/88
WO 0001756 A1	20000113	EP9904311	19990622	C08G 67/02
WO 0001757 A1	20000113	FR9901542	19990625	C08J 3/05
WO 0001758 A1	20000113	US9914931	19990701	C08J 3/09
WO 0001760 A1	20000113	US9915127	19990706	C08J 5/18
WO 0001761 A1	20000113	JP9903567	19990702	C08J 9/14
WO 0001765 A1	20000113	SE9901195	19990701	C08L 23/04
WO 0001767 A1	20000113	US9915150	19990702	C08L 33/08
WO 0001768 A1	20000113	US9915177	19990701	C08L 69/00
WO 0001769 A1	20000113	TR9900002	19990105	C09C 1/02
WO 0001771 A1	20000113	US9915230	19990706	C09C 1/36
WO 0001772 A1	20000113	NL9900408	19990630	C09D 4/00
WO 0001773 A1	20000113	EP9904575	19990702	C09D 5/00
WO 0001774 A1	20000113	GB9902105	19990702	C09D 5/03
WO 0001775 A1	20000113	GB9902109	19990702	C09D 5/03
WO 0001776 A1	20000113	FR9901640	19990707	C09D 7/12
WO 0001778 A1	20000113	JP9903560	19990701	C09D 11/16
WO 0001779 A1	20000113	EP9903956	19990608	C09D163/00
WO 0001785 A1	20000113	US9913791	19990617	C10G 9/16
WO 0001789 A1	20000113	JP9803003	19980703	C10L 1/32
WO 0001790 A1	20000113	US9915213	19990706	C10M 137/00
WO 0001792 A1	20000113	EP9904588	19990702	C11D 1/29
WO 0001793 A1	20000113	DK9900364	19990628	C11D 3/386
WO 0001795 A1	20000113	US9914617	19990628	C12M 1/26
WO 0001805 A1	20000113	US9915152	19990702	C12N 15/00
WO 0001806 A1	20000113	US9915238	19990706	C12N 15/00
WO 0001809 A1	20000113	US9915135	19990702	C12N 15/10
WO 0001810 A1	20000113	NZ9900107	19990707	C12N 15/11
WO 0001811 A1	20000113	US9914945	19990630	C12N 15/11
WO 0001812 A1	20000113	US9915242	19990706	C12N 15/11
WO 0001816 A1	20000113	GB9801958	19980702	C12N 15/12
WO 0001818 A1	20000113	US9914840	19990630	C12N 15/12
WO 0001819 A1	20000113	US9914944	19990630	C12N 15/12
WO 0001822 A1	20000113	GB9902123	19990702	C12N 15/13
WO 0001825 A1	20000113	EP9904459	19990628	C12N 15/31
WO 0001828 A1	20000113	US9914968	19990701	C12N 15/52
WO 0001830 A1	20000113	DE9801817	19980701	C12N 15/54
WO 0001833 A1	20000113	EP9904784	19990707	C12N 15/82
WO 0001836 A1	20000113	JP9903403	19990625	C12N 15/86
WO 0001837 A1	20000113	JP9903552	19990701	C12N 15/86
WO 0001840 A1	20000113	EP9904702	19990701	C12P 17/18
WO 0001843 A1	20000113	GB9902137	19990705	C12Q 1/34
WO 0001847 A1	20000113	GB9901877	19990624	C12Q 1/68
WO 0001849 A1	20000113	US9915030	19990701	C12Q 1/68
WO 0001853 A1	20000113	EP9904525	19990701	C21B 7/04
WO 0001854 A1	20000113	AU9900537	19990701	C21B 11/00
WO 0001855 A1	20000113	AU9900538	19990701	C21B 11/00
WO 0001856 A1	20000113	IB9901274	19990702	C21B 11/00
WO 0001861 A1	20000113	AU9900408	19990525	C23C 1/14
WO 0001868 A1	20000113	US9813576	19980701	C30B 30/02
WO 0001869 A1	20000113	IT9900198	19990701	D04B 9/56
WO 0001870 A1	20000113	NL9900425	19990706	D05B 3/18
WO 0001873 A1	20000113	EP9904661	19990705	D06F 75/22
WO 0001877 A1	20000113	GB9900690	19990308	D21B 1/02

1			2		3
WO	0001878 A1	20000113	EP9903853	19990602	D21B 1/34
WO	0001879 A1	20000113	SE9901219	19990705	D21C 11/06
WO	0001880 A1	20000113	FI9900551	19990622	D21F 2/00
WO	0001881 A1	20000113	FI9900542	19990621	D21F 5/18
WO	0001883 A1	20000113	US9914718	19990629	D21F 11/14
WO	0001884 A1	20000113	FI9900560	19990624	D21G 3/00
WO	0001885 A1	20000113	FI9900583	19990701	D21G 3/00
WO	0001889 A1	20000113	HR9900010	19990504	E01C 1/04
WO	0001890 A1	20000113	ES9900213	19990706	E01C 11/06
WO	0001892 A1	20000113	GB9902116	19990702	E02B 3/10
WO	0001893 A1	20000113	AU9900539	19990702	E02D 5/54
WO	0001894 A1	20000113	US9915140	19990706	E02D 5/62
WO	0001897 A1	20000113	ES9900206	19990701	E02F 9/28
WO	0001898 A1	20000113	GB9902141	19990705	E04B 1/348
WO	0001899 A1	20000113	YU9800020	19981102	E04B 1/64
WO	0001901 A1	20000113	AT9800164	19980703	E04C 2/52
WO	0001902 A1	20000113	CA9900607	19990630	E04F 11/00
WO	0001903 A1	20000113	AU9900542	19990702	E04F 15/12
WO	0001904 A1	20000113	FR9901579	19990701	E04G 11/32
WO	0001908 A1	20000113	NO9900210	19990621	E05B 35/00
WO	0001909 A1	20000113	SE9901227	19990706	E05D 15/44
WO	0001910 A1	20000113	FR9901578	19990630	E05F 11/38
WO	0001913 A1	20000113	AU9900529	19990630	E06B 3/96
WO	0001914 A1	20000113	US9813876	19980707	E06B 9/326
WO	0001916 A1	20000113	IB9901229	19990701	E21B 10/56
WO	0001917 A1	20000113	IB9901230	19990701	E21B 10/56
WO	0001918 A1	20000113	IB9901231	19990701	E21B 10/56
WO	0001922 A1	20000113	US9914906	19990630	E21B 43/01
WO	0001924 A1	20000113	US9912718	19990607	E21B 43/117
WO	0001925 A1	20000113	US9915094	19990702	E21B 43/14
WO	0001926 A1	20000113	EP9904409	19990624	E21B 43/26
WO	0001934 A1	20000113	US9910847	19990517	F02C 3/30
WO	0001935 A1	20000113	US9914938	19990630	F02C 6/12
WO	0001940 A1	20000113	IB9901214	19990628	F02M 29/04
WO	0001945 A1	20000113	GH9900001	19990618	F03D 9/00
WO	0001950 A1	20000113	AU9900548	19990706	F04B 43/12
WO	0001953 A1	20000113	NL9900421	19990705	F15B 13/042
WO	0001958 A1	20000113	GB9901751	19990603	F16G 11/04
WO	0001960 A1	20000113	US9914745	19990629	F16H 3/70
WO	0001964 A1	20000113	EP9904156	19990618	F16H 57/04
WO	0001966 A1	20000113	US9912972	19990609	F16J 15/08
WO	0001967 A1	20000113	IT9800354	19981209	F16K 3/14
WO	0001968 A1	20000113	SE9901118	19990621	F16K 17/30
WO	0001969 A1	20000113	DK9900360	19990624	F16K 31/38
WO	0001970 A1	20000113	AU9900549	19990706	F16K 47/02
WO	0001971 A1	20000113	US9914959	19990701	F16L 3/02
WO	0001972 A1	20000113	US9915021	19990702	F16L 21/02
WO	0001973 A1	20000113	SE9901151	19990624	F16L 33/02
WO	0001975 A1	20000113	FR9901567	19990630	F16L 37/084
WO	0001979 A1	20000113	EP9904041	19990610	F16N 7/12
WO	0001985 A1	20000113	FI9900591	19990702	F21V 7/00
WO	0001986 A1	20000113	US9914542	19990628	F21V 7/00
WO	0001987 A1	20000113	SE9901130	19990623	F23B 1/30
WO	0001988 A1	20000113	FR9901593	19990702	F23Q 2/34
WO	0001991 A1	20000113	SE9900990	19990608	F24F 11/053
WO	0001993 A1	20000113	GB9902126	19990702	F25D 31/00
WO	0001994 A1	20000113	FI9900541	19990621	F26B 3/06
WO	0001996 A1	20000113	NO9900212	19990623	F27D 21/00
WO	0001998 A1	20000113	FI9900594	19990705	F41A 21/40

1			2		3	
WO	0002002	A1	20000113	CH9900293	19990702	F42B 3/08
WO	0002003	A1	20000113	US9915373	19990702	F42B 10/64
WO	0002007	A1	20000113	IL9900364	19990706	G01B 11/24
WO	0002012	A1	20000113	IT9900188	19990625	G01C 25/00
WO	0002013	A1	20000113	DK9900370	19990630	G01D 5/20
WO	0002014	A1	20000113	US9915270	19990707	G01D 5/241
WO	0002016	A1	20000113	US9914513	19990625	G01F 1/34
WO	0002019	A1	20000113	NZ9900103	19990702	G01F 1/84
WO	0002020	A1	20000113	US9911774	19990528	G01F 1/84
WO	0002023	A1	20000113	FR9901631	19990706	G01H 9/00
WO	0002024	A1	20000113	FR9901648	19990705	G01J 3/50
WO	0002027	A1	20000113	FI9900582	19990630	G01L 5/04
WO	0002028	A1	20000113	US9916140	19990707	G01L 9/12
WO	0002029	A1	20000113	US9914937	19990701	G01M 3/14
WO	0002030	A1	20000113	AU9900521	19990629	G01N 1/14
WO	0002031	A1	20000113	US9915281	19990707	G01N 1/38
WO	0002032	A1	20000113	FI9900598	19990706	G01N 11/02
WO	0002034	A1	20000113	NO9900227	19990706	G01N 21/25
WO	0002036	A1	20000113	NL9900411	19990701	G01N 21/64
WO	0002039	A1	20000113	EP9904411	19990625	G01N 27/447
WO	0002041	A1	20000113	JP9903543	19990630	G01N 30/00
WO	0002042	A1	20000113	US9914673	19990629	G01N 30/02
WO	0002043	A1	20000113	FR9901404	19990614	G01N 33/12
WO	0002046	A1	20000113	SE9901208	19990702	G01N 33/53
WO	0002047	A1	20000113	US9906145	19990316	G01N 33/53
WO	0002048	A1	20000113	GB9902104	19990702	G01N 33/543
WO	0002050	A1	20000113	SE9801345	19980707	G01N 33/543
WO	0002051	A1	20000113	SE9901241	19990707	G01N 33/543
WO	0002052	A1	20000113	FR9901622	19990705	G01N 33/574
WO	0002054	A1	20000113	US9913974	19990621	G01N 33/86
WO	0002055	A1	20000113	IB9901241	19990705	G01N 35/10
WO	0002060	A1	20000113	SE9901156	19990628	G01S 5/04
WO	0002061	A1	20000113	GB9902095	19990701	G01S 11/14
WO	0002067	A1	20000113	AU9900520	19990629	G02B 5/18
WO	0002068	A1	20000113	US9914942	19990630	G02B 5/18
WO	0002076	A1	20000113	SE9901166	19990629	G02B 6/245
WO	0002077	A1	20000113	US9901550	19990125	G02B 6/293
WO	0002079	A1	20000113	GB9901644	19990525	G02B 6/42
WO	0002080	A1	20000113	US9915019	19990702	G02C 7/04
WO	0002089	A1	20000113	US9914792	19990630	G03F 7/00
WO	0002097	A1	20000113	NZ9900106	19990702	G03G 21/00
WO	0002098	A1	20000113	IL9900368	19990706	G03H 1/02
WO	0002102	A1	20000113	US9914848	19990630	G04F 8/00
WO	0002104	A1	20000113	JP9903519	19990630	G05B 13/04
WO	0002105	A1	20000113	US9915051	19990630	G05B 15/00
WO	0002115	A1	20000113	US9912181	19990602	G06F 1/00
WO	0002120	A1	20000113	US9913663	19990618	G06F 3/033
WO	0002121	A1	20000113	US9904373	19990226	G06F 3/06
WO	0002126	A1	20000113	US9915259	19990706	G06F 12/02
WO	0002128	A1	20000113	SE9901050	19990614	G06F 12/08
WO	0002129	A1	20000113	US9915075	19990701	G06F 12/10
WO	0002132	A1	20000113	US9914434	19990624	G06F 13/00
WO	0002136	A1	20000113	US9915096	19990702	G06F 15/18
WO	0002138	A1	20000113	US9915236	19990706	G06F 15/21
WO	0002140	A1	20000113	SE9901224	19990705	G06F 17/14
WO	0002141	A1	20000113	CN9800117	19980703	G06F 17/30
WO	0002143	A1	20000113	IL9900372	19990707	G06F 17/30
WO	0002145	A1	20000113	US9911450	19990524	G06F 17/30
WO	0002146	A1	20000113	US9914478	19990625	G06F 17/30

1		2		3
WO 0002147 A1	20000113	US9914723	19990628	G06F 17/30
WO 0002149 A1	20000113	US9915282	19990707	G06F 17/30
WO 0002150 A1	20000113	AU9900536	19990701	G06F 17/60
WO 0002151 A1	20000113	US9914595	19990628	G06F 17/60
WO 0002153 A1	20000113	US9914964	19990701	G06F 17/60
WO 0002154 A1	20000113	US9915145	19990702	G06F 17/60
WO 0002156 A1	20000113	US9915178	19990702	G06K 7/10
WO 0002158 A1	20000113	IL9900367	19990706	G06K 15/00
WO 0002161 A1	20000113	US9915353	19990707	G06T 5/20
WO 0002163 A1	20000113	EP9804110	19980703	G06T 17/00
WO 0002167 A1	20000113	ES9900207	19990702	G07F 7/00
WO 0002169 A1	20000113	DE9902027	19990701	G07F 7/06
WO 0002170 A1	20000113	IB9901240	19990705	G07F 7/08
WO 0002172 A1	20000113	US9914995	19990702	G08B 13/14
WO 0002173 A1	20000113	US9914996	19990702	G08B 13/14
WO 0002175 A1	20000113	CA9900598	19990630	G08G 1/16
WO 0002178 A1	20000113	US9915251	19990706	G09B 19/00
WO 0002181 A1	20000113	FR9901590	19990702	G09F 1/14
WO 0002187 A1	20000113	US9914546	19990628	G09G 5/00
WO 0002190 A1	20000113	SE9801298	19980701	G10D 3/04
WO 0002191 A1	20000113	US9915104	19990701	G10L 3/02
WO 0002198 A1	20000113	EP9904280	19990621	G11B 7/085
WO 0002199 A1	20000113	US9914973	19990628	G11B 7/135
WO 0002202 A1	20000113	US9902129	19990129	G11B 17/22
WO 0002207 A1	20000113	SE9901196	19990701	H01B 3/44
WO 0002209 A1	20000113	ES9900214	19990706	H01C 17/30
WO 0002212 A1	20000113	US9915228	19990706	H01F 38/14
WO 0002213 A1	20000113	US9915207	19990706	H01G 9/00
WO 0002214 A1	20000113	JP9903623	19990705	H01G 9/028
WO 0002215 A1	20000113	EP9902109	19990326	H01G 9/155
WO 0002223 A1	20000113	US9914799	19990628	H01J 1/30
WO 0002238 A1	20000113	US9915157	19990702	H01L 21/02
WO 0002239 A1	20000113	JP9903565	19990702	H01L 21/027
WO 0002241 A1	20000113	US9915032	19990701	H01L 21/316
WO 0002256 A1	20000113	CH9900287	19990701	H01L 31/042
WO 0002257 A1	20000113	EP9904505	19990630	H01L 31/048
WO 0002259 A1	20000113	BE9900085	19990702	H01L 31/052
WO 0002263 A1	20000113	GB9902117	19990702	H01L 33/00
WO 0002278 A1	20000113	US9914851	19990630	H01M 2/04
WO 0002283 A1	20000113	US9913808	19990617	H01M 8/04
WO 0002285 A1	20000113	SE9901108	19990618	H01P 7/04
WO 0002286 A1	20000113	SE9901107	19990618	H01P 7/06
WO 0002288 A1	20000113	AU9900535	19990701	H01R 4/24
WO 0002290 A1	20000113	GB9902136	19990705	H01S 3/06
WO 0002292 A1	20000113	US9913933	19990622	H01S 3/10
WO 0002295 A1	20000113	GB9901898	19990615	H02G 15/013
WO 0002297 A1	20000113	GB9901995	19990625	H02G 15/18
WO 0002299 A1	20000113	US9915162	19990702	H02J 7/00
WO 0002300 A1	20000113	FR9901592	19990702	H02J 7/35
WO 0002302 A1	20000113	NL9900427	19990707	H02K 7/06
WO 0002304 A1	20000113	SE9901159	19990628	H02M 3/335
WO 0002308 A1	20000113	EP9904536	19990701	H03F 1/32
WO 0002310 A1	20000113	US9914695	19990630	H03F 3/45
WO 0002313 A1	20000113	US9914435	19990624	H03K 17/16
WO 0002314 A1	20000113	CN9900085	19990702	H03K 17/72
WO 0002319 A1	20000113	US9915221	19990702	H03M 7/48
WO 0002324 A1	20000113	GB9902110	19990702	H04B 1/62
WO 0002325 A1	20000113	US9905303	19990311	H04B 1/69
WO 0002327 A1	20000113	GB9902173	19990707	H04B 1/707

1			2		3
WO	0002328 A1	20000113	US9909837	19990505	H04B 7/005
WO	0002329 A1	20000113	SE9901226	19990706	H04B 7/02
WO	0002330 A1	20000113	AU9900534	19990701	H04B 10/04
WO	0002333 A1	20000113	FR9901572	19990630	H04H 9/00
WO	0002337 A1	20000113	US9915369	19990701	H04J 3/18
WO	0002339 A1	20000113	DK9900331	19990616	H04K 1/00
WO	0002341 A1	20000113	FI9900567	19990624	H04L 1/18
WO	0002343 A1	20000113	CH9900286	19990701	H04L 9/32
WO	0002349 A1	20000113	F19900596	19990706	H04L 12/14
WO	0002350 A1	20000113	SE9901128	19990622	H04L 12/24
WO	0002351 A1	20000113	EP9904538	19990701	H04L 12/28
WO	0002354 A1	20000113	FR9901573	19990630	H04L 12/46
WO	0002356 A1	20000113	FI9900595	19990706	H04L 12/56
WO	0002357 A1	20000113	GB9902138	19990705	H04L 12/56
WO	0002358 A1	20000113	EP9904720	19990702	H04L 29/06
WO	0002359 A1	20000113	JP9903609	19990705	H04L 29/08
WO	0002362 A1	20000113	EP9808486	19981229	H04M 1/04
WO	0002365 A1	20000113	US9914626	19990628	H04M 3/22
WO	0002366 A1	20000113	US9914970	19990702	H04M 3/42
WO	0002367 A1	20000113	EP9804339	19980706	H04M 3/50
WO	0002368 A1	20000113	GB9902124	19990702	H04M 3/50
WO	0002371 A1	20000113	US9915137	19990706	H04M 11/00
WO	0002374 A1	20000113	EP9904441	19990625	H04M 17/00
WO	0002376 A1	20000113	EP9904264	19990619	H04N 1/10
WO	0002377 A1	20000113	US9915105	19990701	H04N 1/40
WO	0002378 A1	20000113	US9915354	19990707	H04N 1/40
WO	0002379 A1	20000113	US9915102	19990701	H04N 3/15
WO	0002381 A1	20000113	US9914701	19990630	H04N 5/14
WO	0002385 A1	20000113	US9914332	19990624	H04N 5/445
WO	0002387 A1	20000113	US9914892	19990630	H04N 7/00
WO	0002389 A1	20000113	US9914128	19990702	H04N 7/173
WO	0002390 A1	20000113	CH9900285	19990701	H04N 7/18
WO	0002399 A1	20000113	GB9902129	19990702	H04Q 3/00
WO	0002400 A1	20000113	EP9904284	19990621	H04Q 3/66
WO	0002403 A1	20000113	SE9901210	19990702	H04Q 7/22
WO	0002404 A1	20000113	US9915223	19990702	H04Q 7/30
WO	0002405 A1	20000113	SE9901213	19990702	H04Q 7/36
WO	0002408 A1	20000113	JP9803049	19980706	H04Q 7/38
WO	0002409 A1	20000113	SE9901179	19990629	H04Q 7/38
WO	0002415 A1	20000113	EP9903439	19990519	H04R 1/20
WO	0002417 A1	20000113	GB9901974	19990701	H04R 7/06
WO	0002424 A1	20000113	EP9901764	19990315	H05K 3/12
WO	0002425 A1	20000113	SE9901178	19990629	H05K 3/34
WO	0002427 A1	20000113	NO9900224	19990702	H05K 5/00
WO	0002428 A1	20000113	SE9900895	19990527	H05K 5/06
WO	0000001 A2	20000106	CH9900488	19991015	BRAK KLASY
WO	0000014 A2	20000106	NL9900405	19990630	A01G 9/10
WO	0000056 A2	20000106	US9914789	19990630	A45D
WO	0000059 A2	20000106	US9914830	19990630	A45D 34/00
WO	0000066 A2	20000106	IT9900192	19990628	A47G 19/22
WO	0000118 A2	20000106	US9914632	19990629	A61F 13/00
WO	0000119 A2	20000106	US9914883	19990629	A61F 13/00
WO	0000137 A2	20000106	US9914635	19990629	A61F 13/15
WO	0000139 A2	20000106	US9914641	19990629	A61F 13/15
WO	0000140 A2	20000106	US9914646	19990629	A61F 13/15
WO	0000141 A2	20000106	US9914648	19990629	A61F 13/15
WO	0000142 A2	20000106	US9914649	19990629	A61F 13/15
WO	0000143 A2	20000106	US9914654	19990629	A61F 13/15
WO	0000144 A2	20000106	US9914661	19990629	A61F 13/15

1			2		3
WO	0000145	A2 20000106	US9914663	19990629	A61F 13/15
WO	0000146	A2 20000106	US9914796	19990629	A61F 13/15
WO	0000149	A2 20000106	US9914795	19990629	A61F 13/42
WO	0000153	A2 20000106	EP9904439	19990625	A61H 23/00
WO	0000156	A2 20000106	US9912825	19990625	A61K
WO	0000159	A2 20000106	US9914354	19990624	A61K
WO	0000161	A2 20000106	US9914829	19990630	A61K
WO	0000166	A2 20000106	US9909135	19990428	A61K 7/16
WO	0000182	A2 20000106	DE9901844	19990624	A61K 31/00
WO	0000183	A2 20000106	IT9900176	19990617	A61K 31/00
WO	0000184	A2 20000106	US9914521	19990625	A61K 31/00
WO	0000188	A2 20000106	NO9800379	19981214	A61K 31/19
WO	0000209	A2 20000106	FR9901565	19990629	A61K 35/08
WO	0000211	A2 20000106	IL9900355	19990628	A61K 35/78
WO	0000214	A2 20000106	EP9904067	19990628	A61K 38/40
WO	0000216	A2 20000106	EP9904913	19990628	A61K 39/21
WO	0000223	A2 20000106	DE9901894	19990629	A61K 51/00
WO	0000241	A2 20000106	US9913689	19990616	A61M
WO	0000242	A2 20000106	US9914680	19990629	A61M
WO	0000267	A2 20000106	US9914403	19990625	B01D 39/00
WO	0000294	A2 20000106	US9914360	19990624	B05B
WO	0000322	A2 20000106	US9914499	19990625	B23K 37/053
WO	0000380	A2 20000106	US9914449	19990624	B63B
WO	0000387	A2 20000106	US9914430	19990625	B64B1
WO	0000388	A2 20000106	US9910618	19990513	B64C
WO	0000389	A2 20000106	US9914782	19990630	B64D 37/00
WO	0000397	A2 20000106	US9914367	19990625	B65C 9/00
WO	0000405	A2 20000106	IE9900059	19990629	B65D 35/28
WO	0000416	A2 20000106	US9914259	19990623	B65G 37/02
WO	0000427	A2 20000106	NL9900398	19990629	C01B 3/38
WO	0000430	A2 20000106	US9910632	19990513	C01B 39/00
WO	0000433	A2 20000106	GB9902054	19990630	C02F 1/461
WO	0000443	A2 20000106	US9914034	19990622	C03C
WO	0000453	A2 20000106	CH9900276	19990628	C06B 33/00
WO	0000469	A2 20000106	US9914758	19990629	C07C323/25
WO	0000483	A2 20000106	US9914748	19990629	C07D307/12
WO	0000489	A2 20000106	US9914426	19990625	C07D405/00
WO	0000490	A2 20000106	US9914502	19990624	C07D471/00
WO	0000500	A2 20000106	GB9902042	19990629	C07H 17/08
WO	0000509	A2 20000106	EP9904517	19990630	C07K 7/06
WO	0000512	A2 20000106	CA9900601	19990625	C07K 14/46
WO	0000514	A2 20000106	US9914747	19990629	C07K 14/47
WO	0000515	A2 20000106	US9912829	19990629	C07K 14/72
WO	0000560	A2 20000106	US9914558	19990625	C09G
WO	0000577	A2 20000106	EP9904153	19990616	C11D 3/00
WO	0000584	A2 20000106	US9914566	19990626	C12N
WO	0000593	A2 20000106	DE9901859	19990625	C12N 9/00
WO	0000594	A2 20000106	US9914651	19990629	C12N 9/00
WO	0000597	A2 20000106	CA9900587	19990624	C12N 15/00
WO	0000598	A2 20000106	GB9902010	19990625	C12N 15/00
WO	0000599	A2 20000106	GB9902045	19990629	C12N 15/00
WO	0000600	A2 20000106	US9911516	19990526	C12N 15/00
WO	0000601	A2 20000106	US9914572	19990628	C12N 15/00
WO	0000603	A2 20000106	DE9901867	19990625	C12N 15/11
WO	0000608	A2 20000106	US9913995	19990621	C12N 15/12
WO	0000609	A2 20000106	US9914188	19990623	C12N 15/12
WO	0000610	A2 20000106	US9914484	19990625	C12N 15/12
WO	0000611	A2 20000106	US9914842	19990630	C12N 15/12
WO	0000614	A2 20000106	US9914375	19990625	C12N 15/31

1		2		3
WO 0000615 A2	20000106	US9914793	19990629	C12N 15/31
WO 0000616 A2	20000106	US9914174	19990621	C12N 15/40
WO 0000617 A2	20000106	US9914311	19990622	C12N 15/40
WO 0000618 A2	20000106	GB9902044	19990629	C12N 15/52
WO 0000619 A2	20000106	US9914382	19990625	C12N 15/52
WO 0000620 A2	20000106	US9914398	19990625	C12N 15/52
WO 0000622 A2	20000106	US9914711	19990629	C12N 15/53
WO 0000634 A2	20000106	EP9904490	19990629	C12Q 1/00
WO 0000639 A2	20000106	EP9904501	19990628	C12Q 1/68
WO 0000643 A2	20000106	US9914584	19990628	C12Q 1/68
WO 0000679 A2	20000106	US9914724	19990629	D01B
WO 0000692 A2	20000106	EP9904419	19990625	D06N
WO 0000716 A2	20000106	NO9900185	19990604	E21B 43/12
WO 0000796 A2	20000106	US9914446	19990625	G01J 3/12
WO 0000804 A2	20000106	US9914708	19990629	G01M 13/02
WO 0000805 A2	20000106	US9914896	19990629	G01M 13/02
WO 0000808 A2	20000106	US9912904	19990608	G01N
WO 0000810 A2	20000106	US9914620	19990628	G01N
WO 0000849 A2	20000106	NO9900200	19990617	G01V 3/12
WO 0000877 A2	20000106	US9914265	19990625	G06F
WO 0000880 A2	20000106	US9914925	19990630	G06F
WO 0000882 A2	20000106	US9914554	19990625	G06F 1/00
WO 0000885 A2	20000106	US9913896	19990622	G06F 9/00
WO 0000899 A2	20000106	US9914207	19990625	G06F 13/00
WO 0000900 A2	20000106	US9914505	19990625	G06F 13/00
WO 0000906 A2	20000106	US9914919	19990630	G06F 17/00
WO 0000922 A2	20000106	US9914736	19990629	G06K
WO 0000942 A2	20000106	MX9900019	19990630	G08G 1/14
WO 0000950 A2	20000106	KR9900130	19990324	G09G
WO 0000980 A2	20000106	IB9901103	19990614	G11B 27/031
WO 0000992 A2	20000106	US9914077	19990622	H01J 37/00
WO 0000998 A2	20000106	US9915053	19990630	H01L
WO 0001101 A2	20000106	US9913636	19990618	H04J
WO 0001107 A2	20000106	KR9900350	19990630	H04L
WO 0001113 A2	20000106	US9914833	19990630	H04L 12/00
WO 0001118 A2	20000106	SE9901067	19990615	H04L 12/46
WO 0001128 A2	20000106	US9914918	19990630	H04L 29/00
WO 0001131 A2	20000106	US9914469	19990625	H04M
WO 0001148 A2	20000106	GB9902037	19990629	H04N 7/00
WO 0001160 A2	20000106	SE9901143	19990624	H04N 7/58
WO 0001161 A2	20000106	SE9901177	19990629	H04N 7/58
WO 0001164 A2	20000106	GB9901997	19990625	H04N 9/73
WO 0001167 A2	20000106	US9914500	19990625	H04Q
WO 0001168 A2	20000106	US9914623	19990625	H04Q
WO 0001170 A2	20000106	US9914376	19990624	H04Q 3/00
WO 0001185 A2	20000106	FI9900566	19990624	H04Q 7/38
WO 0001214 A2	20000113	DE9902088	19990706	BRAK KLASY
WO 0001221 A2	20000113	DE9902062	19990705	A01H
WO 0001222 A2	20000113	US9915001	19990701	A01H
WO 0001225 A2	20000113	FI9900585	19990701	A01K
WO 0001239 A2	20000113	GB9902098	19990701	A21B 17/00
WO 0001245 A2	20000113	US9914039	19990623	A23G
WO 0001258 A2	20000113	US9915084	19990701	A41C
WO 0001267 A2	20000113	DE9901882	19990626	A43B 17/10
WO 0001272 A2	20000113	KR9900349	19990630	A46B
WO 0001293 A2	20000113	US9915291	19990707	A61B
WO 0001327 A2	20000113	NL9900413	19990702	A61F 2/42
WO 0001331 A2	20000113	SE9901167	19990629	A61F 11/00
WO 0001345 A2	20000113	FR9901604	19990702	A61K

1		2		3
WO 0001346 A2	20000113	SE9901168	19990629	A61K
WO 0001347 A2	20000113	US9913925	19990621	A61K
WO 0001350 A2	20000113	EP9903778	19990601	A61K 6/00
WO 0001363 A2	20000113	GB9901952	19990630	A61K 9/00
WO 0001372 A2	20000113	GB9901851	19990610	A61K 9/48
WO 0001375 A2	20000113	CA9900612	19990630	A61K 31/00
WO 0001377 A2	20000113	US9915190	19990706	A61K 31/00
WO 0001393 A2	20000113	US9915250	19990702	A61K 31/70
WO 0001408 A2	20000113	US9914953	19990701	A61K 39/102
WO 0001409 A2	20000113	EP9904698	19990628	A61K 39/395
WO 0001415 A2	20000113	US9915265	19990706	A61K 45/00
WO 0001429 A2	20000113	GB9901976	19990623	A61L 9
WO 0001440 A2	20000113	US9915106	19990702	A61N
WO 0001442 A2	20000113	US9915208	19990706	A61N 1/00
WO 0001485 A2	20000113	US9915065	19990702	B01J 31/00
WO 0001510 A2	20000113	US9911423	19990524	B25B
WO 0001575 A2	20000113	GB9902139	19990705	B63H 1/10
WO 0001576 A2	20000113	BR9900057	19990705	B64C
WO 0001593 A2	20000113	GB9901969	19990623	B65D 83/14
WO 0001610 A2	20000113	GB9902113	19990702	B66F 9/00
WO 0001665 A2	20000113	US9906788	19990329	C07C237/00
WO 0001668 A2	20000113	US9915128	19990702	C07C319/00
WO 0001669 A2	20000113	EP9904296	19990621	C07C323/00
WO 0001671 A2	20000113	US9913693	19990617	C07D211/00
WO 0001673 A2	20000113	EP9904297	19990621	C07D231/00
WO 0001704 A2	20000113	EP9904531	19990701	C07D521/00
WO 0001710 A2	20000113	EP9904417	19990625	C07H
WO 0001712 A2	20000113	US9915138	19990702	C07K
WO 0001718 A2	20000113	US9915035	19990702	C07K 14/00
WO 0001719 A2	20000113	US9915114	19990702	C07K 14/00
WO 0001729 A2	20000113	IL9900366	19990706	C07K 14/775
WO 0001732 A2	20000113	US9915225	19990706	C07K 19/00
WO 0001740 A2	20000113	DE9901874	19990626	C08F 10/02
WO 0001750 A2	20000113	US9913302	19990611	C08G
WO 0001780 A2	20000113	EP9904346	19990623	C09D163/00
WO 0001783 A2	20000113	EP9904542	19990701	C09J 105/00
WO 0001796 A2	20000113	DK9900381	19990702	C12N
WO 0001798 A2	20000113	US9915214	19990707	C12N
WO 0001799 A2	20000113	DK9900382	19990702	C12N 1/20
WO 0001802 A2	20000113	DK9900377	19990701	C12N 9/72
WO 0001804 A2	20000113	EP9904110	19990614	C12N 15/00
WO 0001808 A2	20000113	US9915129	19990702	C12N 15/10
WO 0001814 A2	20000113	DE9902055	19990630	C12N 15/12
WO 0001815 A2	20000113	DK9900384	19990705	C12N 15/12
WO 0001817 A2	20000113	US9912366	19990706	C12N 15/12
WO 0001821 A2	20000113	US9915121	19990702	C12N 15/12
WO 0001823 A2	20000113	US9914296	19990625	C12N 15/19
WO 0001824 A2	20000113	CA9900608	19990702	C12N 15/29
WO 0001826 A2	20000113	US9915246	19990707	C12N 15/31
WO 0001827 A2	20000113	GB9902158	19990706	C12N 15/52
WO 0001831 A2	20000113	US9915247	19990707	C12N 15/62
WO 0001832 A2	20000113	GB9902097	19990701	C12N 15/67
WO 0001835 A2	20000113	EP9904521	19990630	C12N 15/86
WO 0001841 A2	20000113	US9915263	19990706	C12Q
WO 0001842 A2	20000113	US9915400	19990707	C12Q 1/00
WO 0001845 A2	20000113	DE9902094	19990701	C12Q 1/68
WO 0001846 A2	20000113	EP9904718	19990702	C12Q 1/68
WO 0001859 A2	20000113	US9915044	19990702	C21Q 1/00
WO 0001863 A2	20000113	DE9901827	19990623	j C23F 1/44

1			2		3
WO	0001912	A2 20000113	DK9900385	19990705	E06B 3/72
WO	0001915	A2 20000113	GB9902088	19990701	E21B
WO	0001933	A2 20000113	US9914705	19990630	F02B
WO	0001947	A2 20000113	GB9902200	19990707	F04B
WO	0002001	A2 20000113	US9912568	19990603	F42B
WO	0002004	A2 20000113	US9913549	19990616	F42B 12/72
WO	0002017	A2 20000113	F19900580	19990630	G01F 1/66
WO	0002035	A2 20000113	US9914670	19990629	G01N 21/25
WO	0002044	A2 20000113	GB9901880	19990625	G01N 33/28
WO	0002053	A2 20000113	EP9904483	19990629	G01N 33/68
WO	0002065	A2 20000113	US9915097	19990702	G02B
WO	0002071	A2 20000113	GB9902012	19990706	G02B 6/00
WO	0002082	A2 20000113	SE9901090	19990617	G02F 1/133
WO	0002083	A2 20000113	SE9901094	19990617	G02F 1/133
WO	0002112	A2 20000113	US9915509	19990707	G06F
WO	0002113	A2 20000113	US9907696	19990408	G06F
WO	0002114	A2 20000113	SE9901202	19990702	G06F 1/00
WO	0002134	A2 20000113	US9914696	19990630	G06F 13/42
WO	0002152	A2 20000113	US9914961	19990701	G06F 17/60
WO	0002168	A2 20000113	FR9901605	19990702	G07F 7/00
WO	0002177	A2 20000113	US9915077	19990701	G09B
WO	0002179	A2 20000113	KR9900358	19990706	G09F
WO	0002220	A2 20000113	KR9900351	19990701	H01J
WO	0002233	A2 20000113	US9915345	19990707	H01L
WO	0002253	A2 20000113	US9914956	19990701	H01L 31/00
WO	0002277	A2 20000113	US9912834	19990706	H01M 2/00
WO	0002279	A2 20000113	DE9901890	19990630	H01M 4/00
WO	0002294	A2 20000113	US9915155	19990702	H01T
WO	0002326	A2 20000113	FI9900581	19990630	H04B 1/707
WO	0002332	A2 20000113	EP9904537	19990701	H04B 17/00
WO	0002334	A2 20000113	US9911894	19990528	H04J
WO	0002335	A2 20000113	IL9900349	19990624	H04J 3/06
WO	0002340	A2 20000113	US9813626	19980702	H04L
WO	0002342	A2 20000113	US9915146	19990702	H04L 9/00
WO	0002345	A2 20000113	GB9902125	19990702	H04L 12/00
WO	0002346	A2 20000113	US9915008	19990701	H04L 12/00
WO	0002347	A2 20000113	US9915028	19990701	H04L 12/00
WO	0002348	A2 20000113	US9915029	19990701	H04L 12/00
WO	0002360	A2 20000113	FR9901587	19990701	H04M 1/00
WO	0002380	A2 20000113	US9914345	19990624	H04N 5/00
WO	0002395	A2 20000113	FI9900586	19990701	H04Q
WO	0002396	A2 20000113	KR9900363	19990707	H04Q
WO	0002401	A2 20000113	DE9901909	19990630	H04Q 7/00
WO	0002402	A2 20000113	DE9902034	19990702	H04Q 7/00
WO	0002406	A2 20000113	FI9900565	19990624	H04Q 7/38
WO	0002407	A2 20000113	FI9900593	19990702	H04Q 7/38
WO	0002411	A2 20000113	EP9904440	19990625	H04Q 11/00
WO	0002414	A2 20000113	US9915233	19990706	H04Q 11/04

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

Wykaz zawiera informacje o dokumentach opublikowanych w 1 i 2 tygodniu 2000 roku,

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW

Nr zgłoszenia	Int. CI ⁷	Strona
1	2	3
328011	G06F	60
328033	C08L	40
328034	B09B	18
328036	E05B	48
328037	G06F	60
328038	F03D	52
328039	A01N	4
328045	F02B	51
328097	A23L	5
328098	F27B	58
328099	B60J	22
328100	B01D	16
328101	H01H	62
328102	H04N	66
328103	E04F	47
328104	A61C	9
328105	A61G	10
328106	E04F	47
328110	G06K	61
328114	C07D	34
328115	A23K	4
328117	C08G	39
328120	B65D	26
328138	B60M	22
328139	H02H	64
328140	G01S	59
328142	C07C	31
328171	B62D	24
328172	C04B	30
328173	E06B	48
328174	F16B	53
328175	D06M	45
328176	E21F	50
328177	B29C	20
328178	B65D	26
328179	B60N	22
328182	A61L	14
328183	A01B	2
328184	A01B	2
328185	B01D	16
328187	E21D	49
328188	E21D	50
328189	C12N	43
328190	C12N	43
328191	H01L	64
328203	A61K	12
328204	A61K	12
328206	H01H	61
328207	H01H	63
328208	H01H	63

Nr zgłoszenia	Int. CI ⁷	Strona
1	2	3
328209	H01H	62
328210	H01H	62
~~328214~~	H02P	65
328216	F04C	52
328217	E04B	46
328218	C09K	42
328219	C02F	29
328244	A47C	7
328245	H01Q	64
328246	F16D	53
328253	A61K	14
328254	G01N	59
328255	C08L	40
328256	C07C	30
328257	C01F	28
328258	A61C	9
328260	A01N	4
328273	E21D	49
328274	E21D	49
328290	B23K	18
331161	C07J	37
331656	F24C	56
332365	A47C	7
333989	C02F	29
334144	C07D	33
334336	C12N	43
334337	C07D	36
334338	B65D	26
334339	C08F	38
334340	B61F	23
334341	B22C	18
334342	C12N	44
334343	C07C	32
334344	H02H	65
334345	C07D	33
334346	B62D	24
334347	C08K	40
334348	A61K	13
334349	C11D	42
334350	C22C	45
334351	C07C	33
334352	A61K	11
334353	B64B	24
334354	B65D	27
334355	B42F	21
334365	A61K	14
334366	C08L	41
334367	A61K	11
334368	C07C	33
334369	A01B	2

Nr zgłoszenia	Int. CI ⁷	Strona
1	2	3
334370	C07D	34
33437	C07F	37
334372	A61K	13
334373	H05B	68
334374	C07D	34
334375	C07D	35
334376	C11D	42
334377	C08L	40
334378	C08J	39
334379	F16G	54
334380	H04Q	66
334381	A01N	4
334382	C02F	29
334383	B65B	25
334384	G03F	60
334385	H01J	63
334386	A61F	10
334387	C07D	35
334388	C01F	28
334389	A61F	9
334390	A24D	5
334391	C07D	35
334392	E04H	47
334393	A61K	13
334394	F17C	56
334395	C08G	39
334396	H02K	65
334397	G05D	60
334398	A61F	9
334399	F02D	51
334400	B30B	21
334437	C07K	38
334438	C07K	38
334439	A61K	11
334440	H04R	67
334441	B29C	20
334442	A01M	3
334443	H04B	66
334444	A01M	3
334445	B01F	17
334446	H04Q	66
334447	A61M	15
334448	A61K	11
334449	B21F	18
334450	E21C	49
334451	C07D	37
334452	B24D	19
334470	C07F	37
334471	F16G	54
334472	B65D	25

1	2	3
334473	C07C	32
334474	C11D	42
334475	F16K	55
334476	F28D	58
334477	A61K	13
334478	C07D	35
334479	A47B	6
334483	A01F	3
334484	C08G	39
334485	C12Q	44
334486	C08L	40
334487	A47L	8
334488	C02F	29
334489	H04Q	67
334490	D06P	45
334491	H01G	61
334492	E01H	46
334493	A61K	12
334494	F16G	53
334495	A61K	14
334496	C07D	36
334497	B24D	19
334498	A61K	14
334499	C07D	34
334500	A61K	14
334501	A61F	10
334502	A61N	15
334516	C07C	31
334517	A61K	13
334518	C07J	38

1	2	3
334519	C12N	43
334520	C12P	44
334521	D21J	46
334522	C09J	41
334523	C09J	41
334524	C07C	32
334525	D01D	45
334526	A61K	12
334527	A61K	12
334528	A61K	12
334529	C09J	42
334530	C12N	43
334583	C08L	40
334844	C08L	41
334867	F03C	52
334895	F24H	57
334896	B66B	27
334913	C09D	41
334949	C07C	31
334950	E04G	47
334951	A47J	7
334952	A47J	8
334953	E06C	48
334968	F16L	55
334969	B01J	17
334970	F16J	54
334971	A47B	6
334972	F16C	53
334988	B29D	20
334989	C08G	39

1	2	3
334990	B61F	23
334991	B61F	23
335011	G02B	59
335012	C07D	36
335013	F23C	56
335016	C07D	36
335017	C03C	30
335067	F24D	57
335068	A23L	5
335069	C07J	38
335070	B60H	21
335071	B01J	17
335092	A47K	8
335122	A23L	5
335125	F02M	51
335218	H02B	64
335219	B66D	28
335236	B65G	27
335238	F16L	55
335261	A21B	4
335267	E01C	46
335310	B01D	15
335311	C07C	30
335312	A61K	11
335313	C07C	31
335336	B24B	18
335337	B24B	19
335391	C12P	44
335392	C12P	44

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
108507	E04F	77
108508	H05B	87
108509	H05B	88
108510	F28D	85
108511	A47K	71
108513	A47J	70
108514	H01R	87
108515	F28D	86
108516	E01F	74
108517	E01F	74
108521	E04F	78
108522	B65C	72
108525	E21D	84
108526	E04F	78
108527	E04F	78
108528	E06B	80
108529	E06B	81
108531	A62B	71
108532	A47G	70
108535	D04D	74
108536	E05D	79
108537	E04B	76
108538	E04B	76
108539	E05C	79
108540	E04B	77

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
108541	E06B	80
108542	E06B	80
108543	E06B	81
108544	E06B	81
108545	E06B	81
108546	E06B	83
108547	E04B	77
108548	E06B	82
108549	E06B	82
108550	E06B	83
108551	E06B	80
108552	E06B	82
108553	E06B	82
108554	A47K	70
108555	E05B	78
108556	B32B	71
108557	H01B	86
108558	A63H	71
108559	B60N	72
108560	H02B	87
108561	F16B	85
108562	E05B	79
108563	A23L	69
108567	E01H	75
108573	E03F	75

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
108574	A21C	69
108575	E21B	83
108576	A47K	70
108577	E04B	76
108578	F24C	85
108579	E04B	75
108580	B66B	73
108581	B66B	73
108582	B66B	73
108583	B66B	73
108584	G01F	86
108590	E06B	82
108591	E04F	78
108592	E06B	80
108594	E01F	74
109921	F16L	85
110005	A45F	70
110006	E21F	84
110017	B65G	73
110022	A43B	69
110030	B65G	72
110032	B65D	72
110035	A47J	70

**WYKAZ ZGŁOSZEN MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer zgłoszenia międzynarodowego	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
W099/22578	334369
W098/30088	334442
W099/23876	334444
WO98/27816	334381
WO98/28994	334390
WO99/23913	334479
W099/25236	334487
W098/29066	334389
W098/29065	334398
W098/29071	334386
WO98/31319	334501
W098/30191	334367
W099/20236	334352
W098/30202	334448
W098/30209	334439
W098/31350	334493
WO98/31353	334526
WO98/31352	334527
WO98/31351	334528
W098/32430	334477
WO98/29117	334372
W099/25343	334517
W098/29105	334348
WO98/29123	334393
WO98/31362	334498
W098/30240	334495
W098/30241	334500
W098/28007	334365
W098/30262	334447
W098/30283	334502
W098/30322	334445
W098/30344	334449
W098/29208	334341
W098/30358	334452
W098/30361	334497
W098/29233	334441
W098/29236	334400

Numer zgłoszenia międzynarodowego	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO98/32614	334355
W098/26970	334340
W098/29289	334346
W098/29303	334353
WO98/29312	334383
W098/30458	334472
WO98/29317	334338
W098/29321	334354
W098/29601	334388
W098/30501	334488
W098/29348	334382
W098/22433	334516
WO98/29384	334473
WO98/29383	334524
W098/28264	334343
W098/30537	334368
W098/28267	334351
W098/29390	334345
W098/28270	334370
W098/28275	334374
W098/30542	334499
W098/33782	334478
W098/29400	334391
W098/29401	334387
W098/29402	334375
W098/27081	334337
W098/33794	334496
W098/42708	334451
WO99/21863	334371
W099/24446	334470
W098/31702	334518
W098/29434	334437
W098/30590	334438
WO99/21899	334339
W098/30596	334484
W098/39365	334395
W098/29478	334378

1	2
W098/29488	334347
W098/30628	334486
W098/29585	334377
W098/29498	334366
WO98/31761	334522
WO98/31762	334523
WO98/31763	334529
W098/28393	334376
W098/30664	334474
W098/30671	334349
WO98/31785	334519
W098/27201	334530
WO98/27199	334336
W098/29537	334342
WO98/31825	334520
W098/30723	334485
W098/29576	334350
W098/29582	334525
W098/30749	334490
WO98/31875	334521
W098/30756	334492

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	15
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	28
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	45
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	46
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	51
DZIAŁ G	FIZYKA	59
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	61
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	114

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	69
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	71
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	74
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	74
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	85
DZIAŁ G	FIZYKA	86
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	86
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH.	116
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	89
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ.	117