

INDEKS 3532264

ISSN-0137-8015

Cena 9,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 12 (690)

Warszawa 2000

Urząd Patentowy **RP** — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, **poz. 117**) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego **RP** z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (**MP** z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy **RP** — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, A1. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego **RP** z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (**MP** z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy **RP** — NBP O/O w Warszawie

konto: 10101010-2583-223-1

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym **RP** — A1. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**, kl. III 70 g. **61x86**. Ark. druk. 16,50. Nakład 780 egz.

Cena 9,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**. **Zam.** 296/2000

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 5 czerwca 2000 r.

Nr 12 (690) Rok XXVIII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem **(51)** oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, **który** jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym **(21)**, umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21)330110 (22)19981202 7(51) A01B 63/14
A01B 51/04
A01B 49/02

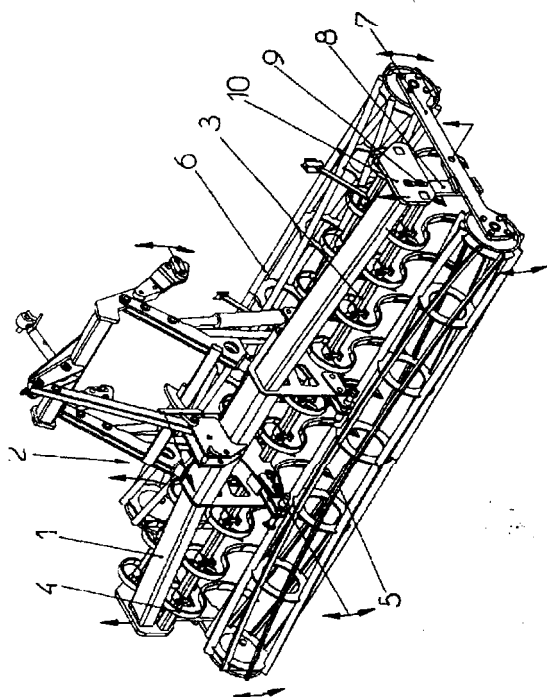
(71) Fabryka Maszyn Rolniczych FAMAROL S.A.,
Słupsk

(72) Pryczkowski Ryszard

(54) Agregat do uprawy roli

(57) Agregat do uprawy roli charakteryzuje się tym, że ma po obu stronach bocznych agregatu belki (7) wzdłużne łączące zespoły (5, 6) agregatowe i połączone ruchomo z ramą (1) agregatu, zamocowaną poprzecznie do kierunku jazdy.

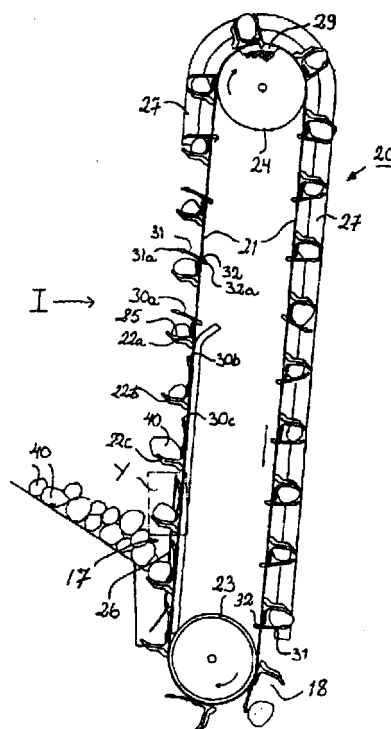
(3 zastrzeżenia)



(54) Przenośnik czerpakowy sadzarki do ziemniaków

(57) Przenośnik czerpakowy (20) sadzarki do ziemniaków, przeznaczony do przenoszenia sadzonego ziemniaka (40) z miejsca podawania (17) do miejsca (18), gdzie ziemniak rzuca się w bruzdę, w którym występuje koło pasowe (23), koło rowkowe (24) i pas (21), biegnący po kołach (23, 24), zaopatrzony w kolejne czerpaki, charakteryzuje się tym, że w połączeniu z czerpakami (22a, 22b, 22c.) lub w ich sąsiedztwie zamocowano klapki (30a, 30b, 30c.) oraz tym, że każdy czerpak z odpowiadającą klapką dostosowano do przytrzymywania ziemniaka (40) aż do miejsca (18), w którym przewidziane jest zrzucenie ziemniaka w bruzdę.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 335968 (22) 1998 05 04 7(51) A01C 9/00
(31)97 971926 (32)1997 05 06 (33) FI

(86) 1998 05 04 PCT/FI98/00376

(87) 1998 11 12 WO98/49884 PCT Gazette nr 45/98

(71) O Y JUKO LTD., Mynämäki, FI

(72) Martikainen Esko, Palmujoki Lauri, Rauhalä Olli

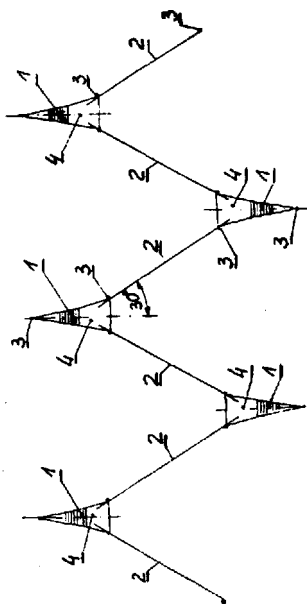
A1 (21)330088 (22)19981202 6(51) A01K 69/04

(75) Bogucki Edward, Trzebież

(54) Układ pułapkowych narzędzi połowu

(57) Układ ma kształt linii łamanej, w której wierzchołkach usytuowane są pułapkowe narzędzia połowu (1), skierowane przedścionkami (4) do siebie i połączone ze sobą za pomocą skrzydeł (2), wykonanych z tkaniny sieciowej, łączących narzędzia przeciwległe usytuowanych przedścionków (4), pułap-

kowych narzędzi połowu (1). Skrzydło (2) z osią symetrii pułapkowego narzędzia połowu (1) tworzy kąt od **15° do 75°**.
(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 335963 (22) 1998 03 12 7(51) A01N 47/36
(31)97 19712225 (32)1997 03 24 (33) DE
(86) 1998 03 12 PCT/EP98/01441
(87) 1998 10 01 WO98/42192 PCT Gazette nr 39/98
(71) BASF AKTIENGESSELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE
(72) Bratz Matthias, Jäger Karl-Friedrich, Berghaus
Rainer, Ziegler Hans, Kröhl Thomas, Parg Adolf
(54) **Stale mieszanki na bazie sulfonilomoczników i środków pomocniczych**

(57) Stale mieszanki zawierają a) substancję czynną wybraną z grupy **sulfonilomoczników** i b) eter alkilowy kopolimeru tlenków **C₂-C₄-alkilenowych**. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób zwalczania niepożądanych roślin i sposób wytwarzania preparatów chwastobójczych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 330124 (22) 1998 12 03 7(51) A23G 1/00
(75) Mokrysz Teresa, Ustron
(54) **Sposób wytwarzania koncentratu czekolady z magnezem, zwłaszcza do natychmiastowego sporządzania napoju oraz koncentratu czekolady z magnezem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania koncentratu czekolady z magnezem, zwłaszcza do natychmiastowego sporządzania napoju oraz koncentratu czekolady z magnezem, rozpuszczający się w zimnym, letnim jak i gorącym mleku, zawierający zwiększoną ilość magnezu i zachowujący dużą trwałość agregatywną.

Sposób wytwarzania koncentratu czekolady z magnezem, charakteryzuje się tym, że rozdrobnione składniki miesza się w temperaturze poniżej **100°C** i ciśnieniu od 1 do 2 barów, a następnie ciągle mieszając nasycza się parą wodną do momentu ich zbrzylenia w granulki o wielkości korzystnie 3 mm, po czym w temperaturze od **70°C do 80°C** przesiewa się je przez sита, a następnie intensywnie schładza do **temperatury** konfekcjonowania. Koncentrat czekolady z magnezem, charakteryzuje się tym, że zawiera od 0 do 30% wagowych miazgi kakaowej i/lub 0-30% wagowych kakao, 0-30% wagowych mleka w proszku pełnego lub odtłuszczonego i/lub za-

bielacza do napojów w ilości 0-85% wagowych, 0-85% wagowych substancji słodzących i korzystnie do 0,5% wagowych waniliny i/lub 0-2,5% wagowych aromatów smakowych i/lub do 0,2% wagowych **etylowaniliny**, 0-5% wagowych lecytyny, **0,1-5%** wagowych dodatku magnezowego i korzystnie do **10%** wagowych skrobi oraz korzystnie 0-4% kawy, korzystnie 0-25% wagowych siodu, przy czym substancję słodzącą stanowi cukier w ilości do 85% wagowych i/lub intensywne substancje słodzące w ilości 0,0001-0,5% wagowych i/lub poliole w ilości do 85% wagowych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 336082 (22) 1998 03 27 7(51) A23L 2/78
(31)97 764 (32)1997 04 03 (33) CH
98 329898 1998 03 03 NZ
(86) 199803 27 PCT/IB98/00458
(87) 1998 10 08 WO98/43500 PCT Gazette nr 40/98
(71) BUCHER-ALIMENTECH LTD., Auckland, NZ
(72) Miller Chris J., Lyndon Rex M.
(54) **Sposób zmniejszania stężenia patuliny w sokach owocowych**

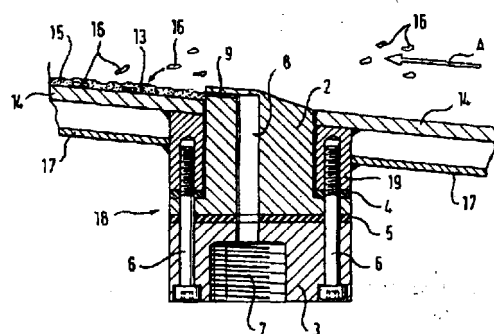
(57) Sposób zmniejszania zawartości patuliny w soku owocowym obejmuje zetknięcie soku z materiałem żywicznym, posiadającym znaczną ilość **mikroporów** o minimalnej szerokości poru (**mpw**) mniejszej niż 20 **angströmów** i powierzchnię poru zdolną do zatrzymywania patuliny działaniem sił **chemisorpcji**. Korzystnie żywica wykazuje funkcjonalność słabej zasady i zasadniczo nie posiada **mezoporów** i **makroporów**. Żywica posiada korzystnie powierzchnię właściwą większą niż 900 **m²/g** (BET) i usieciowana dodatkowo, gdy znajdowała się w stanie **spiecznionym**. Regeneracja polega na przekształceniu patuliny zatrzymanej przez żywicę w łatwiej **odmywalną** pochodną z zastosowaniem amoniaku lub lotnej zasady, korzystnie wytwarzanych in situ z roztworu o wysokim pH.

(32 zastrzeżenia)

A1 (21)336923 (22)19991202 7(51) A24B 3/00
(31)98 19855612 (32) 1998 12 02 (33) DE
(71) **British-American** Tobacco (Germany) GmbH,
Hamburg, DE
(72) Plückhahn Frank, Schmekel Gerald, Weiss Arno
(54) **Sposób i urządzenie do ciągłego dodawania dodatków do materiałów tytoniowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu ciągłego dodawania dodatków do cząstek materiału (16) tytoniowego, w którym dodatki (15) dodaje się przy pomocy zasilacza do materiału tytoniowego przechodzącego przez rurę do przesyłania materiałów tytoniowych. W sposobie w przepływających warstwowo dodatkach (15) są zanurzone cząstki materiału (16) tytoniowego, a przepływające warstwowo dodatki przylegają do co najmniej części ścianki rury. Wynalazek dotyczy także urządzenia dla wdrożenia sposobu.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 336741 (22) 1999 11 24 7(51) A24C 5/18
A24D 1/00

(31)98 19854364 (32)1998 11 25 (33) DE

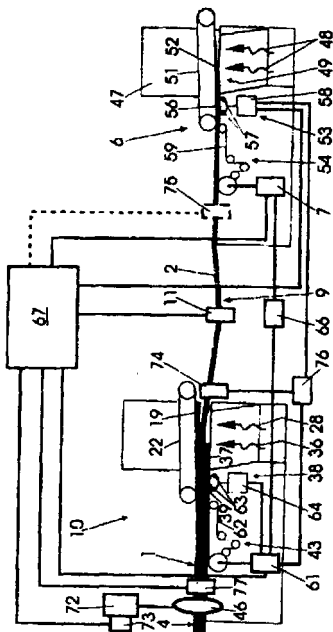
(71) Hauni Maschinenbau AG, Hamburg, DE

(72) Schumacher Peter, Herburg Andreas, Naebian
Manouchehr, Jung Thomas

(54) Sposób wytwarzania współosiowych
papierosów i urządzenie do wytwarzania
współosiowych papierosów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania współosiowych papierosów i urządzenie do wytwarzania współosiowych papierosów. Za pomocą urządzenia wytwarzającego (6) wytwarza się pasmo wewnętrzne (2), które w sposób ciągły otacza się w jednostce (10) formowania pasma pasmem okrywającym (19; 37). Pasma wewnętrzne i pasmo okrywające dla utworzenia współosiowego pasma papierosowego (1) otacza się wspólnie pasmem materiału okrywającego, a następnie z tego współosiowego pasma papierosowego odcina się kolejno, za pomocą cięć wykonywanych w takcie przymusowym przy użyciu aparatu nożowego (46), współosiowe odcinki (4) o długości równej jednej lub kilku długościom użytkowym. Pasma wewnętrzne (2) i pasmo okrywające (19, 37) zawierają wzmocnienia czołowe, które synchronizuje się w sposób ciągły względem siebie. W tym celu za pomocą wyrównywacza (53) urządzenia wytwarzającego (6) tworzy się w paśmie wewnętrznym (2) wzmocnienia czołowe w postaci stref o większej gęstości, których położenie w paśmie reguluje się w zależności od odchyłań położenia rzeczywistego, wyznaczonego za pomocą przyrządu pomiarowego (74) do pomiaru gęstości, od położenia zadanego w sensie utrzymania tego położenia zadanego. Zaleta wynalazku polega na tym, że pasmo wewnętrzne (2) jest ustawione centralnie na końcach współosiowych papierosów, zaś końce te mają prawidłowy przekrój.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 330057 (22) 1998 12 03 7(51) A44B 19/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

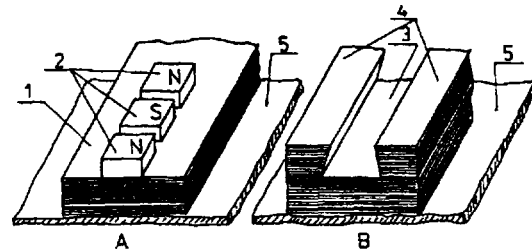
(72) Latuszek Antoni

(54) Magnetyczny zamek błyskawiczny

(57) Część A składa się z elastycznej taśmy kompozytowej (1) o własnościach ferromagnetycznych. Część B składa się z drugiej elastycznej taśmy kompozytowej (3) o własnościach ferromagnetycznych, zaopatrzonej w przytwierdzone

wzdłuż dłuższych brzegów pasy (4) z tego samego materiału. Po złączeniu części A i B między pasami (4) ułożone są płytki magnetyczne (2), które przytwierdzone są w jednym rzędzie do taśmy kompozytowej (1). W innym zamku część A składa się z namagnesowanej elastycznej taśmy z ukształtowanym na jej powierzchni podłużnym wypustem, zaś część B składa się z namagnesowanej elastycznej taśmy zaopatrzonej w przytwierdzone wzdłuż dłuższych brzegów pasy z tego samego materiału. Po złączeniu części A i B podłużny wypust ułożony jest między pasami.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 335965 (22) 1998 03 18 7(51) A46B 5/00

(31)97 831151 (32)19970401 (33)US

(86)1998 03 18 PCT/EP98/01772

(87)19981008 WO98/43515 PCT Gazette nr 40/98

(71) UNILEVER NV, Rotterdam, NL

(72) Heinzelman Bert Davis, Lamond Donald
Richard, Fontayne Diego

(54) Szczotka do zębów uginalna sprężyste

(57) Szczotka do zębów ma główkę (2), szyjkę (4) i uchwyt (6). Uchwyt (6) zawiera strefę ugięcia po jednej stronie, z której znajduje się szyjka (4), a po drugiej strefę tylną uchwytu. Szyjka i jej strona tylna są sztywne w przeciwieństwie do uginalnej strefy ugięcia. Ugięcie właściwe szyjki i strefy tylnej jest większe niż strefy ugięcia. Szyjkę i uchwyt przecina stosunkowo twardy, jednolity rdzeń. Elastomer tworzy części zarówno strefy ugięcia jak i strefy tylnej. Elastomer jest zakotwiczony poprzez przynajmniej jeden kanał przechodzący przez belkę rdzenia. Końce kanału są zaokrąglone dla wyeliminowania osłabienia strukturalnego.

(12 zastrzeżeń)



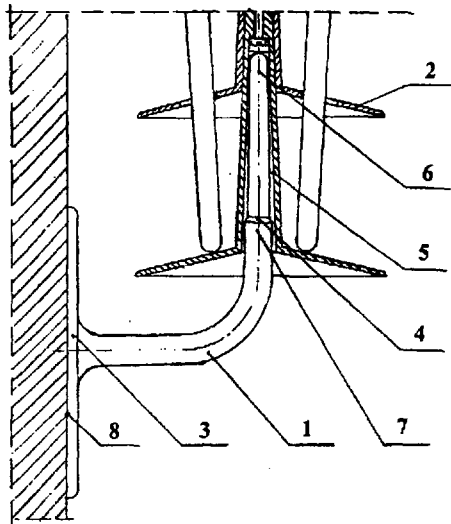
A1 (21) 329888 (22) 1998 11 23 7(51) A47K 1/09

(75) Jakóbczak Antoni, Lublin

(54) Wspornik stojaka dla szczoteczek do zębów

(57) Przedmiotem wynalazku jest wspornik (1) stojaka (2) dla szczoteczek do zębów. Wspornik (1) stanowi jeden detal, posiadający podstawę (3) i słupek (4), na który nakładany jest stojak (2) posiadający stożkowy otwór (5). Słupek (4) posiada tak dokładnie określoną średnicę swojego górnego końca (6) oraz średnicę swojego dolnego krańca (7), że możliwe jest łatwe obracanie stojakiem (2) wokół jego osi i jednocześnie odchylenia osi stojaka (2) od osi słupka (4) są pomijalnie małe, to jest niezauważalne dla użytkownika. Podstawa (3) wspornika (1) posiada płaską powierzchnię (8), która umożliwia dostatecznie wytrzymałe przyklejenie wspornika (1) do ściany łazienki.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 329986 (22) 1998 11 27 7(51) A47L 25/08

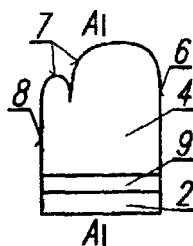
(71) OPAK Sp. z o.o. Zakład Pracy Chronionej, Krosno

(72) Irek Mieczysław

(54) Przyrząd do czyszczenia, zwłaszcza odzieży z pyłków, kurzu, kłacek i włosów

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do czyszczenia, zwłaszcza odzieży z pyłków, kurzu i włosów, składający się z dwóch płatów, wykonanych z elastycznego materiału w kształcie torebki prostokątnej lub o profilu zbliżonym do rękawicy, pokrytych na zewnętrznej ich powierzchni substancją przyczepną, zasłoniętą płacami z materiału elastycznego, korzystnie bibułką nie wchłaniającą tej substancji, przy czym płaty połączone są ze sobą na obrzeżach (6, 7, 8), korzystnie za pomocą kleju (8).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 336149 (22) 1998 04 14 7(51) A61B 5/02

A61B 5/16

(31)97 06166 (32)1997 04 11 (33) AU

(86) 1998 04 14 PCT/AU98/00252

(87)19981022 WO98/46128 PCT Gazette nr 42/98

(71) HEARTLINK PTY. LTD, Claremont, AU

(72) Stamfer Hans George

(54) Sposób diagnozowania zaburzeń psychiatrycznych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu diagnozowania zaburzeń psychiatrycznych, obejmującego etapy pomiaru wzorca parametru biofizycznego pacjenta i zastosowania tego wzorca do diagnozowania zaburzenia psychiatrycznego. Ustala się profile normalne i nienormalne i bada się osobników przez monitorowanie parametru pacjenta i porównanie z referencyjnym wzorcem wskazującym na chorobę psychiatryczną. Częstość akcji serca jest parametrem, który można wygodnie mierzyć. Zaburzenia psychiatryczne można zidentyfikować i diagnozować na podstawie analizy charakterystycznych wzorców z częściami wzorców okołodobowej częstości akcji serca.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21) 330028 (22) 1998 12 02 7(51) A61C 17/02

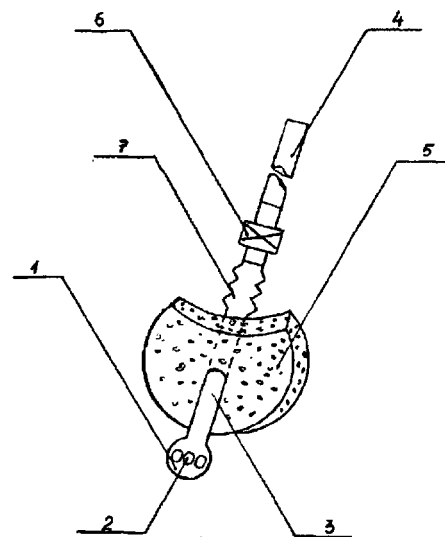
(75) Osytek Jan, Komorów

(54) Przyrząd do płukania jamy ustnej

(57) Wynalazek wchodzi w zakres praktyki stomatologicznej. Przyrząd składa się z kulistego naczynka (1) z otworami (2), do którego przyłączony jest zasilający króciec (3). Króciec (3) zaopatrzony jest w przesuwalną, elastyczną, korzystnie gąbczastą ochronną tarczę (5), znany zawór (6) oraz elastyczny łącznik (7) z przewodem (4) doprowadzającym wodę.

Przyrząd służy do funkcjonalnego płukania jamy ustnej, nie powoduje nieprzewidzianego wylania płuczającej cieczy i zapobiega jej zanieczyszczeniu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)336145 (22)199804 09 7(51) A61F 2/06

(31)97 100134 (32)1997 04 10 (33) GR

(86) 19980409 PCT/IB98/00530

(87) 1998 10 15 WO98/44870 PCT Gazette nr 41/98

(71) WILLIAM COOK, EUROPE A/S, Bjaeverskov, DK

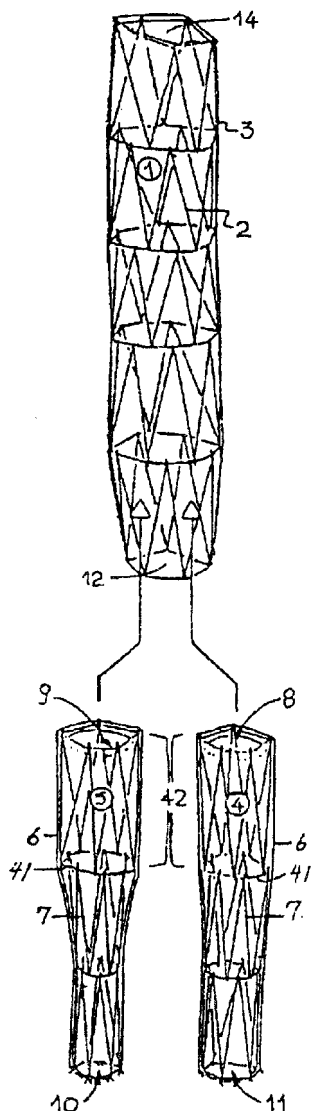
(72) Konstantinos Papazoglou O.

(54) Wszczep wewnątrznaczyniowy do naprawiania tętniaka aorty brzusznej

(57) Urządzenie składa się z układu trzech cylindrów: głównego (1), umieszczonego centralnie, oraz dwóch odgałęzień

(4, 5), usytuowanych peryferyjnie, przy czym każdy z trzech cylindrów ma otwór centralny (14, 9, 8) i peryferyjny (12, 10, 11). Cylindry są wykonane z cylindrycznego, metalowego szkieletu, który ma zdolność samoczynnego rozszerzania się (2, 7) i jest wykonany ze stali nierdzewnej lub nitinolu i który jest pokryty zewnętrznym cylindrem (3, 8), wykonanym z cienkościennej PTFE, Dacronu lub z innego elastycznego materiału, zgodnego biologicznie, złożonego wokół peryferyjnego otworu (12) w szkielecie cylindra głównego. Cylindry te można składać do rurek o małych średnicach i wkładać w światło naczynia. Po wprowadzeniu w odpowiednie położenie, elementy te rozszerzają się, odzyskując pierwotną średnicę. Cylinder główny (1) znajduje się wewnątrz aorty, która staje się bardziej kołowa kiedy wchodzi w styczność ze zdrową częścią aorty, centralnie do tętniaka w środku otworu (14), a peryferyjny otwór w głównym cylindrze jest osadzony na rozszerzonym rozwidleniu aorty, natomiast w dwóch odgałęzieniach znajduje się otwór centralny (8, 9) o średnicy równej albo w przybliżeniu mniejszej o 2 mm od średnicy otworu peryferyjnego (12) w cylindrze głównym. Alternatywnie, zamiast odgałęzień (cylindry zewnętrzne) można używać rurek o różnych średnicach i typach szkieletu.

(15 zastrzeżeń)

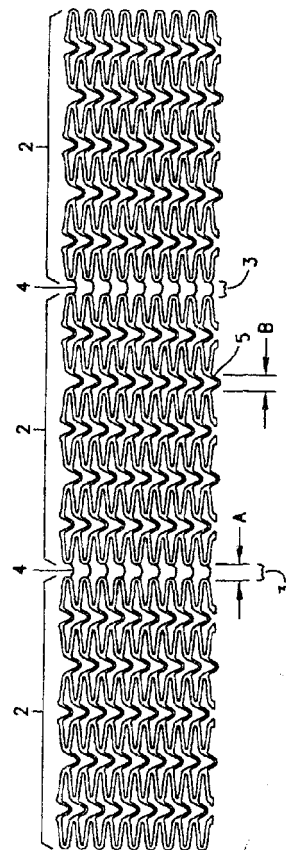


A1 (21)336834 (22)19991129 7(51) A61F 2/06
(31)98 204830 (32)1998 12 03 (33) US
(71) MEDINOL LTD., Tel Aviv, IL
(72) Richter Jacob ,

(54) Naprężacz do wprowadzania do naczynia ciała

(57) Naprężacz do wprowadzania do naczynia ciała zawiera wiele segmentów (2), posiadających elementy składowe (5), przy czym sąsiednie segmenty (2) są połączone rozłączenie za pomocą stref rozdzielających (3), które zawierają co najmniej jedną rozpórkę rozdzielającą (4), dostosowaną do rozrywania się pod wpływem fizjologicznych naprężeń w naczyniu ciała. Pole przekroju poprzecznego rozpórki rozdzielającej (4) jest mniejsze niż pole przekroju poprzecznego elementu składowego (5) w jednym z segmentów (2) naprężacza lub/i rozpórka rozdzielająca (4) jest z materiału słabszego niż materiał elementów składowych (5) w jednym z segmentów (2), lub/i liczba rozpórek rozdzielających (4) w strefie rozdzielającej (3) jest mniejsza niż liczba elementów składowych (5) segmentu (2).

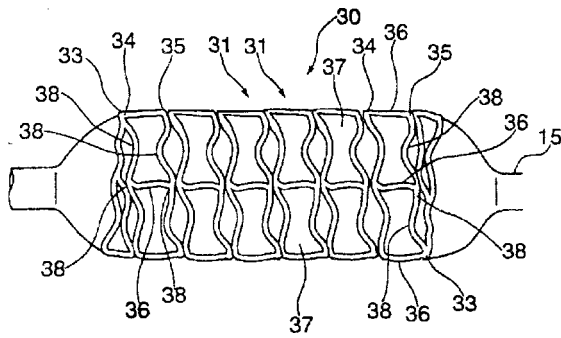
(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 336863 (22) 1999 11 30 7(51) A61F 2/06
(31)98 204771 (32)1998 12 03 (33) US
(71) MEDINOL LTD., Tel Aviv, IL
(72) Richter Jacob, Pinchasik Gregory
(54) **Stent drabinkowy**

(57) Stent (30) drabinkowy, w szczególności serpentynowy, zwojowy, charakteryzuje się tym, że formuje się zwój ze zwiniętej taśmy z komórek (37), gdzie boki komórek (37) są serpentynami. Zatem stent składa się z taśmy zwiniętej spiralnie w szereg zwojów (31), gdzie taśma jest utworzona z co najmniej dwóch pasków bocznych połączonych ze sobą, na przykład za pomocą szeregu poprzeczek (36). Każdy z pasków bocznych składa się z szeregu łuków (38), gdzie po rozszerzeniu stentu łuki na paskach bocznych rozszerzają się zwiększając długość każdej z poszczególnych komórek w kierunku spiralnym, wydłużając w ten sposób taśmę w kierunku spiralnym, co umożliwia rozszerzanie się stentu bez znaczącego rozwijania się taśmy.

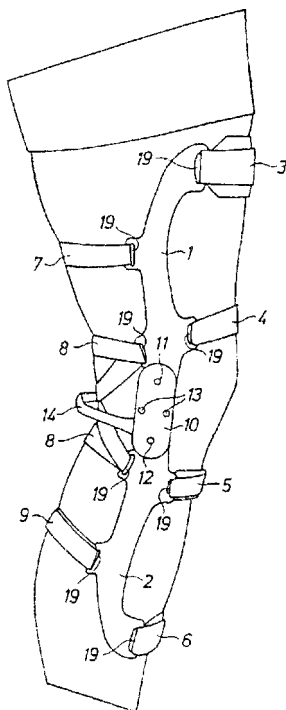
(14 zastrzeżeń)



- A1 (21) 336210 (22)199803 24 7(51) A61F 2/60
 (31)97 9701172 (32)1997 04 01 (33) SE
 (86) 1998 03 24 PCT/SE98/00532
 (87) 1998 10 08 W098/43561 PCT Gazette nr 40/98
 (71) CAMP SCANDINAVIA AB, Helsingborg, SE
 (72) Smits Jan F.A.
 (54) **Proteza do prostowania kolana**

(57) Wynalazek dotyczy protezy kolana zapobiegającej przeprostowi, tj. nadmiernemu wyprostowaniu się stawu kolennego. W skład wynalazku wchodzi część górna (1) mocowana do uda pacjenta i część dolna (2) mocowana do dolnej części nogi pacjenta, części przegubowej (10) łączącej część górną i dolną oraz pasków (3-9) do mocowania protezy. W części przegubowej są dwie osie (11, 12) zapobiegające przeprostowi, ale jednocześnie umożliwiające swobodny ruch nogi pacjenta. Korzystnie, w części przegubowej znajdują się dwie zawiasy (10) połączone ze sobą za pomocą pręta łączącego (14) usytuowanego w przestrzeni podkolanowej lub w jej pobliżu. W zalecanym przykładzie wykonania, w części górnej i dolnej znajdują się elementy ściągowe (1, 2) ze szczelinami (19), brzuszna i grzbietowa, przeznaczonymi na paski. Szczeliny te, brzuszna i grzbietowa, znajdują się na różnych wysokościach i mogą być odsadzone od linii środkowej protezy. Przegub dwuosiowy umożliwia naturalny ruch stawu, a pręt łączący zapewnia wymaganą stabilność. Proteza jest lekka i wykonana z kilku elementów składowych. Dzięki odpowiednim paskom można ją łatwo zakładać i zdejmować.

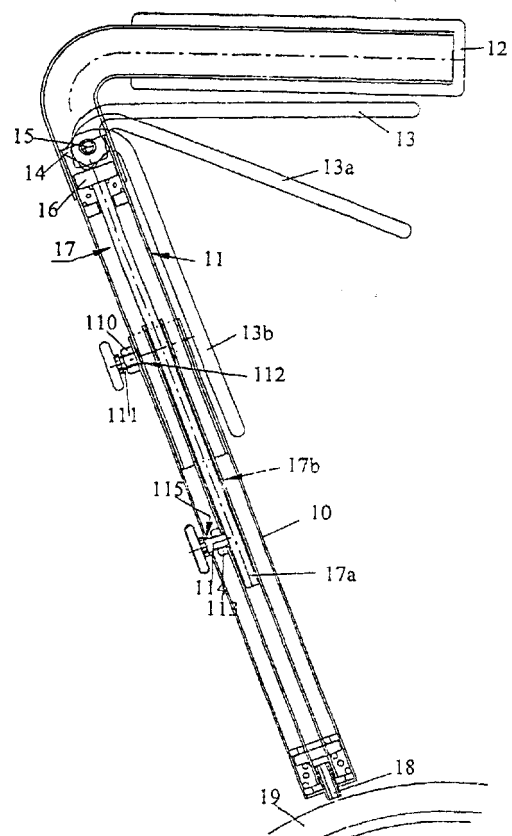
(10 zastrzeżeń)



- A1 (21)336122 (22)19980326 7(51) A61H 3/04
 (31)97 9701170 (32)19970401 (33) SE
 (86) 1998 03 26 PCT/SE98/00544
 (87) 1998 10 08 W098/43591 PCT Gazette nr 40/98
 (75) Malmström Sven, Halmstad, SE
 (54) **Urządzenie hamulcowe**

(57) Wynalazek dotyczy zespołu hamulcowego w balkniku na kółkach z dwiema nogami, które mają dwie regulowane teleskopowo rurki (10, 11) ramy, z których jedna ma na swej górnej części, rączkę (12) i dźwignię (13) hamulcową a druga jest zaopatrzona w swej dolnej części w urządzenie hamulcowe (18) do hamowania kółka (19), przy czym zespół hamulcowy ma regulowany teleskopowo pręt hamulcowy (17), umieszczony wewnątrz rurek ramy pomiędzy dźwignią hamulcową i urządzeniem hamulcowym i składający się z dwóch równoległych prętów (17a, 17b), z których jeden jest połączony z dźwignią hamulcową (13), a drugi jest połączony z urządzeniem hamulcowym (18), z tym że poosiowa regulacja wzdłużna rurek ramy dożądanego połozenia pionowego rączki pociąga za sobą równocześnie odpowiednią regulację długości prętów hamulcowych oraz ma co najmniej jedno urządzenie z nakrętką tulejową (110, 113) i śrubą (111, 114) do ryglowania prętów (17a, 17b) rurek ramy i prętów hamulcowych (17).

(3 zastrzeżenia)

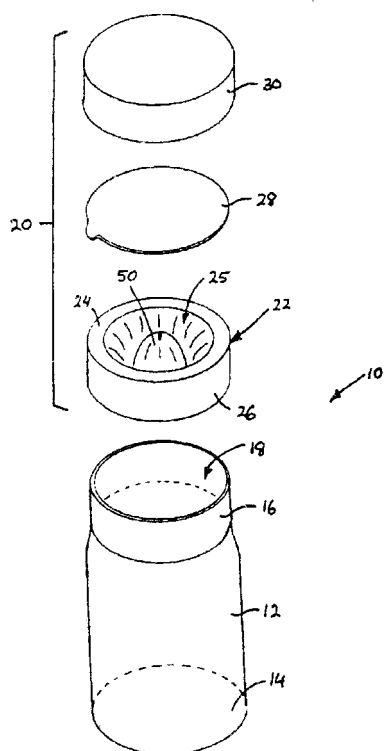


- A1 (21)336147 (22)19980409 7(51) A61J 11/00
 A61J 9/00
 B65D 41/32
 (31)97 06131 (32)1997 04 11 (33) AU
 97 523 1997 11 24 AU
 (86) 1998 04 09 PCT/AU98/00243
 (87) 1998 10 22 WO98/46191 PCT Gazette nr 42/98
 (75) Mules Andrew John Brandon, Melbourne, AU;
 Mitchell James Christian, South Yarra, AU

(54) Pojemnik jednorazowego użytku do picia, zaopatrzony w smoczek

(57) Przedstawiono pojemnik jednorazowego użytku (10) do picia ze smoczkiem, zwłaszcza dla niemowląt. Pojemnik do picia składa się z korpusu (12) pojemnika w postaci małej, butelki, który jest wstępnie napełniony cieczą do picia, oraz zamknięcia (20) pojemnika, składającego się z giętkiego smoczka do ssania (25), przeznaczonego do doprowadzania cieczy do picia z wnętrza korpusu (12) pojemnika. Smoczek (25) jest trzymany na korpusie (12) pojemnika za pomocą obręczy (24) zamknięcia z częścią uszczelniającą (28), która początkowo uszczelnia pojemnik i osłania smoczek (25) przed zanieczyszczeniem. Część uszczelniająca (28) jest zdejmowana, co powoduje odsłonięcie smoczka do **użycia**. w jednej z postaci część uszczelniająca może mieć występ, który jest integralnie uformowany z obręczą (24) zamknięcia i można go odłamywać ze względu na jego kruchość. W innej postaci w skład części uszczelniającej (28) wchodzi giętka tarcza, która jest uszczelniona wokół centralnego otworu obręczy zamknięcia. Smoczek można tak przystosować, żeby co najmniej częściowo można go było chować w korpusie (12) pojemnika, podczas gdy część uszczelniająca znajduje się na swoim miejscu.

(42 zastrzeżenia)



A1 (21)336003 (22)1998 03 04 7(51) A61K 7/00 A61K 35/78

(31)97 9704158 (32)1997 04 04 (33) FR

(86) 1998 03 04 PCT/FR98/00422

(87) 1998 10 15 WO98/44902 PCT Gazette nr 41/98

(71) L'OREAL, Paryż, FR

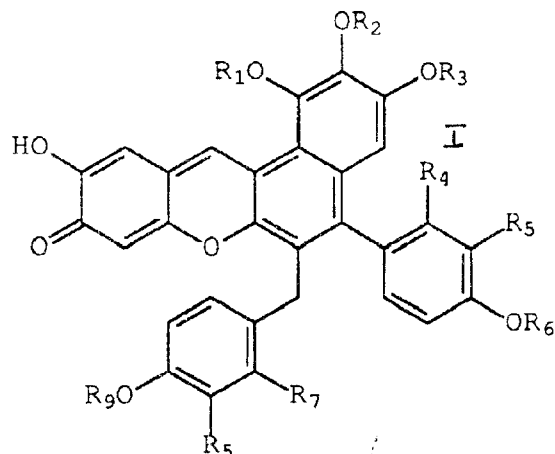
(72) Darmenton Patrick, Allard Delphine, Forestier Serge

(54) Kompozycje zawierające **santaliny lub** santarubiny przeznaczone do sztucznego barwienia skóry

(57) Wynalazek dotyczy kosmetycznych i/lub dermatologicznych kompozycji, zawierających co najmniej jeden wyciąg z czerwonego drewna, jako środek do barwienia skóry; przy czym kompozycja może ponadto zawierać dihydroksyaceton.

Wynalazek dotyczy również kosmetycznych i/lub dermatologicznych kompozycji, zawierających korzystnie co najmniej jeden związek o następującym wzorze (I), w którym: R_2 , R_3 , R_6 i R_9 , takie same lub różne, oznaczają atom wodoru lub C1-C4 alkil, R_4 , R_5 , R_7 i R_8 , takie same lub różne, oznaczają atom wodoru, hydroksyl lub C1-C4 alkoksyl. Wynalazek dotyczy również zastosowań wymienionych kompozycji do barwienia skóry.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21)336000 (22)19980402 7(51) A61K 7/06

(31)97 9704221 (32)1997 04 07 (33) FR

(86) 1998 0402 PCT/FR98/00670

(87)1998 1015 WO98/44897 PCT Gazette nr 41/98

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Decoster Sandrine, Beauquey Bernard

(54) Kompozycje kosmetyczne zawierające polimer kationowy o **małej** masie cząsteczkowej i silikon oraz ich zastosowanie

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe kompozycje kosmetyczne zawierające, w środowisku akceptowalnym kosmetycznie, co najmniej jeden silikon i co najmniej jeden polimer kationowy zawierający członny typu diallilodimetyloamoni o małej średniej masie cząsteczkowej (5000 < M < 20000). Materiały keratynowe traktowane takimi kompozycjami nie są obłożone ani tłuste w dotyku.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21)336001 (22)19980403 7(51) A61K 7/06

(31)97 9704157 (32)1997 04 04 (33) FR

(86) 1998 04 03 PCT/FR98/00682

(87)19981015 WO98/44906 PCT Gazette nr 41/98

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Mondet Jean, Quinn Francis Xavier, Sanchez Clement

(54) Kompozycja kosmetyczna lub dermatologiczna tworząca na **podłożu** keratynowym powłokę w usieciowanym materiale hybrydowym

(57) Kompozycja kosmetyczna lub dermatologiczna, której celem jest tworzenie na podłożu keratynowym powłoki błonotwórczej w usieciowanym materiale hybrydowym jest typu zol/żel i otrzymuje się ją przez mieszanie: a) przynajmniej jednego związku organometalicznego (metalorganicznego), (b) przynajmniej jednego polimeru organicznego funkcjonalizowanego iub prekursora tego polimeru lub przy-

najmniej polimeru silikonowego funkcjonalizowanego lub prekursora tego polimeru, przy czym ten ostatni prekursor jest inny niż (a), (c) ilości wody dostatecznej dla zhydrolizowania związku organometalicznego i (d) ewentualnie przynajmniej jednego alkoholu, a wspomniana powłoka ma charakter nieodwracalny.

(23 zastrzeżenia)

A1 (21)336619 (22)1999 11 18 7(51) A61K 7/06

(31)98 9815304 (32)1998 12 03 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Saint-Leger Didier

(54) Kompozycja kosmetyczna lub dermatologiczna zawierająca co najmniej jeden **alkinylokarbaminian** i co najmniej jeden polioli

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji kosmetycznej lub dermatologicznej, zawierającej w środowisku dopuszczalnym fizjologicznie co najmniej alkinylokarbaminian o wzorze $X-C\equiv C-CH_2O-C(=O)-NH-R$, w którym X oznacza atom chlorowca, R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę hydroksyalkilową, oraz co najmniej jeden polioli wybrany spośród polioli nie eteryfikowanych, (poli)alkilowych o C_1-C_{10} lub (poli)alkenylowych o C_2-C_{20} eterów polioliu i glikozyliwych eterów polioliu, przy czym polioli jest nasycony lub nienasycony, prostolancuchowy, rozgałęziony lub cykliczny, zawiera lub nie dodatkowe chemiczne grupy funkcyjne, wybrane spośród funkcyjnych grup karbonylowych i karboksylowych.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 336070 (22)199804 16 7(51) A61K 7/13

(31)97 19717224 (32)1997 04 24 (33) DE

(86) 1998 04 16 PCT/EP98/02243

(87) 1998 10 29 W098/47473 PCT Gazette nr 43/98

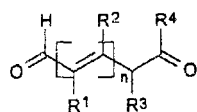
(71) HENKEL KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF AKTIEN, Duesseldorf, DE

(72) Moeller Hinrich, Hoeffkes Horst

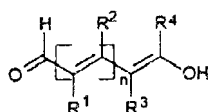
(54) Zastosowanie nienasyconych aldehydów do farbowania włókien zawierających keratynę

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie nienasyconych aldehydów o wzorze la względnie Ib, w których R^1 , R^2 , R^3 i R^4 oznaczają niezależnie wodór, chlorowec, resztę C_1-C_4 -alkoksyłową, C_1-C_4 -alkilową, aryłową albo $-C_4$ -alkoksy- C_1-C_4 -alkilową, a n oznacza 1 albo 2, przy czym R^1 i R^2 , R^1 i R^3 , R^2 i R^3 oraz R^2 i R^4 mogą tworzyć z resztą cząsteczki pierścień 5- do 7-członowy, gdy n jest równe 1, oraz odpowiedni jedno-, bis- względnie ω-alkoksyacetal, do farbowania włókien zawierających keratynę, zwłaszcza ludzkich włosów.

(13 zastrzeżeń)



(Ia)



(Ib)

A1 (21)335974 (22)19980402 7(51) A61K 9/10

(31) 97 60042280 (32) 1997 04 02 (33) US

97 60061367 1997 10 08 US

(86) 1998 04 02 PCT/US98/06563

(87) 1998 10 08 W098/43615 PCT Gazette nr 40/98

(71) PURDUE RESEARCH FOUNDATION, West Lafayette, US

(72) Peppas Nicholas A., US; Lowman Anthony M., US; Nagai Tsuneji, JP; Morishita Mariko, JP

(54) Sposób doustnego podawania protein

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja i sposób doustnego podawania kręgowcom biologicznie czynnych składników. Sposób obejmuje etap doustnego podawania kręgowcowi kompozycji zawierającej pęczniejącą ośnowę hydrożelową i zawartą w niej nietrwałą proteinę, przy czym ośnowa hydrożelowa stanowi usieciowany kopolimer kwasu metakrylowego i monometakrylanu poliglikolu alkenowego.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21)336207 (22)19980408 7(51) A61K 9/16

(31)97MI 856 (32)1997 04 14 (33) IT

(86) 1998 04 08 PCT/EP98/02214

(87)1998 1022 WO98/46209 PCT Gazette nr 42/98

(71) AZIENDE CHIMICHE RIUNITE ANGELINI FRANCESCO A.C.R.A.F.S.P.A., S.Palomba, IT

(72) Cremaschi Dario, Porta Cristina

(54) Zastosowanie mikrocząstek z zaadsorbowanym białkiem i przeciwciałem do wytwarzania kompozycji farmaceutycznej do podawania donosowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie mikrocząstek z zaadsorbowanym na powierzchni białkiem i przeciwciałem do wytwarzania kompozycji farmaceutycznej do podawania donosowego.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 336037 (22) 1998 05 22 7(51) A61K 9/52

(31)97 9710699 (32)1997 05 24 (33) GB

(86) 1998 05 22 PCT/GB98/01513

(87) 1998 11 26 W098/52547 PCT Gazette nr 47/98

(71) WEST PHARMACEUTICAL SERVICES DRUG DELIVERY & CLINICAL RESEARCH CENTRE LIMITED, Nottingham, GB

(72) Ilium Lisbeth, GB; Ping He, CA

(54) Zatrzymujące w żołądku mikrokulki o kontrolowanym uwalnianiu dla lepszego dostarczania leków

(57) Ustanowiono kompozycje dostarczające leki dla kontrolowanego uwalniania czynnych składników w środowisku żołądka przez wydłużony okres czasu, które zawierają mikrokulki, zawierające czynny składnik w wewnętrznym rdzeniu oraz (1) warstwę nierozpuszczalnego w wodzie polimeru regulującą prędkość i (2) zewnętrzną warstwę środka przylegającego biologicznie w postaci kationowego polimeru.

(25 zastrzeżeń)

A (21) 336038 (22)1998 03 20 7(51) A61K 31/00

(31) 97 60042353 (32) 1997 03 24 (33) US

97 9706295 1997 03 26 GB

(86) 1998 03 20 PCT/EP98/01626

(87) 1998 10 01 WO98/42321 PCT Gazette nr 39/98

- (71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB
 (72) Casey Warren Michael, Nguyen Ngoc-Anh Thi
 (54) **Kompozycje** farmaceutyczne

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe kompozycje farmaceutyczne zawierające (2R, cis)-4-amino-1-(2-hydroksymetylo-1,3-oksa-5-ylo)-(1H)-pirymidyn-2-on, ((-)-2', 3'-dideoksy-3'-tiacytydynę, Epivir, lamiwudynę) i ich zastosowanie w medycynie.

(18 zastrzeżeń)

- A1 (21)335979 (22)19980320 7(51) A61K 31/52
 (31)97 9700654 (32)1997 03 26 (33) HU
 (86) 1998 03 20 PCT/HU98/00027
 (87)1998 1001 W098/42322 PCT Gazette nr 39/98
 (75) Korbonits Dezső, Budapeszt, HU; Arányi Péter, Budapeszt, HU; Jelinek István, Budapeszt, HU; Mikus Endre, Budapeszt, HU
 (54) Kompozycje przeciwkaszlowe

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji oraz zastosowania teobrominy i/lub jej soli i/lub jej kompleksów, ewentualnie w mieszaninie z innymi znanymi substancjami aktywnymi oraz obojętnymi, stałymi lub płynnymi nośnikami, dodatkami i środkami pomocniczymi, do wytwarzania kompozycji farmaceutycznej nadającej się do łagodzenia syndromu kaszlu. Przedmiotem wynalazku jest też sposób leczenia pacjenta ludzkiego lub zwierzęcego znajdującego się w stanie, w którym pożądane jest złagodzenie kaszlu.

(13 zastrzeżeń)

- A1 (21)336154 (22)19980402 7(51) A61K 31/60
 (31)97 19715594 (32)1997 04 15 (33) DE
 (86) 1998 04 02 PCT/EP98/01926
 (87) 1998 10 22 W098/46235 PCT Gazette nr 42/98
 (71) BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT, Leverkusen, DE
 (72) Neuser Dieter, Fierus Monika, Wiehl Wolfgang
 (54) Kombinacja przeciwbólowa

(57) Wynalazek obejmuje dające się podawać doustnie preparaty środków leczniczych zawierające trwałą kombinację co najmniej jednego działającego miejscowo środka przeciwbólowego o szybkim rozpoczęciu działania z co najmniej jednym działającym systemicznie środkiem przeciwbólowym o działaniu długotrwałym.

(4 zastrzeżenia)

- A1 (21)330002 (22)19981201 7(51) A61K 31/185
 (71) Bode Chemie GmbH & Co., Hamburg, DE
 (72) Rotter Manfred, AT; Heeg Peter, DE; Ostermeyer Christiane, DE; Pietsch Hanns, DE; Brauel Anke, DE
 (54) Środek do szybkiego odkażania i dezynfekcji skóry i rąk

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek do szybkiej dezynfekcji albo odkażania skóry lub rąk, który jest znamieny tym, że zawiera tolerowane fizjologicznie kwasy nadtlenowe lub ich sole w ilości około 0,1 do 10% wagowych w roztworze wodnym.

(8 zastrzeżeń)

- A1 (21)336142 (22)1998 03 06 7(51) A61K 31/7048
 A61P 31/00

- (31)97 838900 (32)1997 04 11 (33) US
 (86) 1998 03 06 PCT/US98/04373

- (87)1998 1022 W098/46239 PCT Gazette nr 42/98

- (71) ABBOTT LABORATORIES, Abbott Park, US

- (72) Al-Razzak Laman A., Crampton Sheri L., Gustavson Linda E., Hui Ho-Wah, Milman Nelly, Semla Susan J.

- (54) Preparaty o przedłużonym uwalnianiu pochodnych erytromycyny

(57) Ujawniono w szczególności kompozycję farmaceutyczną o przedłużonym uwalnianiu pochodnej erytromycyny w środowisku przewodu żołądkowo-jelitowego znamieną tym, że zawiera pochodną erytromycyny i polimer farmaceutycznie dopuszczalny tak, że po przyjęciu doustnym kompozycja wywołuje statystycznie znacząco niższy średni wskaźnik fluktuacji w **plazmie** niż kompozycja pochodnej erytromycyny o natychmiastowym uwalnianiu, przy utrzymaniu biodostępności zasadniczo równoważnej biodostępności kompozycji o natychmiastowym uwalnianiu pochodnej erytromycyny oraz kompozycję farmaceutyczną o przedłużonym uwalnianiu pochodnej erytromycyny w środowisku przewodu żołądkowo-jelitowego znamieną tym, że zawiera pochodną erytromycyny i farmaceutycznie dopuszczalny polimer tak, że po przyjęciu doustnym maksymalne szczytowe stężenia pochodnej erytromycyny są niższe niż powstałe z kompozycji farmaceutycznej o natychmiastowym uwalnianiu, a obszar pod **krzywą** stężenie-czas i minimalne stężenie w **plazmie** są zasadniczo równe otrzymywanym dla kompozycji farmaceutycznej o natychmiastowym uwalnianiu.

(16 zastrzeżeń)

- A1 (21)330017 (22)19981130 7(51) A61K 35/78

- (71) Sroka Zbigniew, Wrocław; Farmaceutyczno-Chemiczna Spółdzielnia Pracy LABOR, Wrocław

- (72) Sroka Zbigniew

- (54) Sposób otrzymywania preparatu, zwłaszcza w postaci maści, dla osób chorych na porfirię

(57) Wysuszoną skórę z grejpfruta odtłuszcza się, na przykład za pomocą eteru naftowego i z kolei przeprowadza się wielokrotną ekstrakcję za pomocą rozpuszczalników organicznych, na przykład metanolu. Frakcje płynne z ekstrakcji łączy się i zachowawczo odparowuje. Otrzymany osad rozpuszcza się w gorącej wodzie i następnie prowadzi się ekstrakcję octanem etylu. Po rozdzieleniu dwóch nie mieszających się z sobą faz (wodnej i octanowej) przetrzymuje się je przez około 3 doby, a następnie osady z obu faz oddziela się, łączy się i stosuje jako komponent, najkorzystniej w ilości 5% masowych w stosunku do znanego podłoża maściowego. Uzyskany preparat może być stosowany w postaci żelu, emulsji, kremu lub balsamu.

Sposób umożliwia otrzymanie preparatu, który skutecznie leczy zmiany skórne wywołane porfirią.

(3 zastrzeżenia)

- A1 (21)336076 (22)19980504 7(51) A61K 35/78

- (31)97 9709082 (32)1997 05 06 (33) GB

- (86) 1998 05 04 PCT/EP98/02627

- (87) 1998 11 12 W098/50054 PCT Gazette nr 45/98

- (75) Mühlbauer Roman Conrad, Rapperswil, CH

(54) **Ekstrakty roślinne do leczenia zwiększonej resorpcji kości**

(57) Wynalazek dotyczy odżywczych lub farmaceutycznych kompozycji zawierających ekstrakt lub koncentrat roślinny wybrany z grupy obejmującej ekstrakty i koncentraty z *allium*, *eruca*, *petroselinum brassica* lub ich mieszaniny. Kompozycje te są użyteczne do leczenia lub profilaktyki chorób lub stanów charakteryzujących się zwiększoną resorpcją kości, takich jak choroba Pageta, wywołana przez nowotwór choroba kości lub w szczególności osteoporoza.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21)336168 (22)1998 03 24 7(51) A61K 35/78

(31)97 824041 (32)1997 03 26 (33) US

(86) 1998 03 24 PCT/US98/05792

(87) 1998 10 01 WO98/42188 PCT Gazette nr 39/98

(75) Squires Meryl, Barrington Hills, US

(54) **Kompozycja farmaceutyczna chroniąca przed mikroorganizmami, zwłaszcza wirusami HIV i opryszczki**

(57) Ujawniono m.in. udoskonaloną kompozycję farmaceutyczną stosowaną do leczenia oraz szybkiego i bezpiecznego cofania objawów infekcji HIV i innych infekcji mikrobowych. Niedrogi lek może być podawany i utrzymywany przez zalecany czas. Lek zawiera koncentrat przeciwmikrobowy, obejmujący inhibitory mikrobów, fitochemikalia lub izolaty. Pożądanym jest, aby skuteczne lekarstwo zawierało substancję powierzchniowo czynną i nośnik wodny lub rozpuszczalnik oraz odżywkę. W korzystnej postaci lekarstwo zawiera fitochemikalia pochodzące z *Echinacea* i *Commiphora myrrha*, chlorek benzalkonu, jałową wodę i kwas foliowy.

(33 zastrzeżenia)

A1 (21)335981 (22)1998 03 16 7(51) A61K 38/00

(31) 97 19713001 (32) 1997 03 27 (33) DE

(86)1998 03 16 PCT/EP98/01507

(87) 1998 10 08 WO98/43657 PCT Gazette nr 40/98

(71) MERCK PATENT GMBH, Darmstadt, DE

(72) Kahlert Helga, Stüwe Hans-Thomas, Fiebig Helmut, Cromwell Oliver, Becker Wolf-Meinhard, Buße Albrecht, Schramm Gabriele, Jäger Lothar, Müller Wolf-Dieter

(54) **Modyfikowane alergeny rekombinacyjne pyłku Graminae do specyficznej immunoterapii, ich otrzymanie i zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są modyfikowane alergeny rekombinacyjne pochodzące z alergenów, które mogą być otrzymane przez ekstrakcję z surowców naturalnych takich jak pyłek gatunków *Phleum pratense*. Takie modyfikowane alergeny rekombinacyjne stymulują limfocyty pacjentów, uczulonych na pyłek, do wzrostu i syntezy cytokin, wykazując równocześnie wyraźnie obniżoną zdolność wiązania się z przeciwciałami IgE, które obecne są w surowicy donorów limfocytów T oraz z alergenami specyficznymi IgE pyłku trawy.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 336163 (22)1998 04 14 7(51) A61K 38/17

(31)97 9701409 (32)1997 04 15 (33) SE

(86)1998 04 14 PCT/SE98/00682

(87) 1998 10 22 WO98/46253 PCT Gazette nr 42/98

(71) ASTRA AKTIEBOLAG (publ), Södertälje, SE

(72) Heinigard Dick, Lorentzen Jonny C, Klareskog Lars

(54) **Zastosowanie białka oligomerycznej substancji międzykomórkowej chrząstki do leczenia reumatoidalnego zapalenia stawów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie białka oligomerycznej substancji międzykomórkowej chrząstki (COMP) lub jego fragmentów lub jego analogów do wytwarzania kompozycji farmaceutycznej do zapobiegania lub leczenia stanów zapalenia stawów, w którym kompozycję farmaceutyczną podaje się w ilości skutecznej do zapobiegania lub leczenia stanu zapalenia stawów.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 336044 (22)1998 03 25 7(51) A61L 31/00

(31)97 9703672 (32)1997 03 26 (33) FR

(86) 1998 03 25 PCT/FR98/00595

(87) 1998 10 01 WO98/42391 PCT Gazette nr 39/98

(71) RHONE-POULENC RORER S.A., Antony, FR

(72) Peulve Pascal, Revah Frédéric, Tadie Marc

(54) **Sposób stymulowania regeneracji nerwów**

(57) Wynalazek dotyczy metod stymulowania regeneracji nerwów, które nadają się do stosowania zarówno do nerwów obwodowych, jak układu ośrodkowego, a w szczególności do rdzenia kręgowego. Wynalazek odnosi się w szczególności do układu z kompatybilną tuleją, do której jest wprowadzony układ ekspresji czynnika neurotroficznego.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 335978 (22) 1998 03 16 7(51) A61M 15/00

(31)97 9705657 (32)1997 03 19 (33) GB

(86)1998 03 16 PCT/GB98/00770

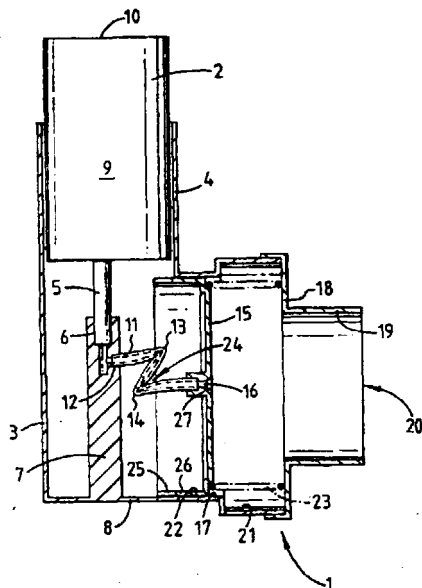
(87) 1998 09 24 WO98/41254 PCT Gazette nr 38/98

(75) Bacon Raymond John, Emsworth, GB

(54) **Aerorozolowe urządzenie dawujące**

(57) Dozownik (1) przeznaczony jest dla leku w pojemniku aerorozolowym (2), który jest zamontowany w korpusie (3) wewnątrz tulei (4), w sposób umożliwiający przepływ powietrza obok pojemnika, z rurką wylotową aerorozolu (5) umieszczoną w gnieździe (6) bloku (7), który wystaje z podstawy (8) korpusu. Pojemnik jest takiego typu, że dozuje odmierzoną dawkę po naciśnięciu rurki w kierunku korpusu pojemnika (9). Rurka (5) jest gazoszczelnie zaciśnięta w gnieździe (6). Rurka polietylenowa (11) przylega szczelnie do wewnętrznej ścianki bocznego otworu znajdującego się w bloku i mającego połączenie z gniazdem (6). Rurka ma parę załamań (13, 14). Jej koniec przeciwny do bloku jest szczelnie umieszczony w otworze przelotowym (16) tłoka (15). Tłok jest umieszczony w cylindrze (17), utworzonym w korpusie (3). Na zewnętrznej stronie cylindra, zaciśnięte jest przedłużenie (18) korpusu, posiadające ustnik (19) wraz z otworem inhalacyjnym (20). Cylinder (17) posiada w otworze (22) rozszerzenie (21). Średnica rozszerzenia stopniowo zmniejsza się aż do średnicy ustnika (nie kołowego) i w wyniku otrzymuje się występ oporowy na sprężynę (23) oddziałującą na tłok, dociskając go w kierunku bloku. Zwykle rurka ma dwa załamania (13, 14), w wyniku działania sprężyny w takim stopniu, że rurka jest zatkana i działa jak zawór (24). Tak więc, gdy dawka jest uwalniana do gniazda (6), jest ona zatrzymywana przez zawór (24). W trakcie inhalacji przez ustnik, tłok jest przyciągany w kierunku ustnika, w przeciwnym kierunku do działania sprężyny, w wyniku obniżonego ciśnienia w ustniku.

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) 330126 (22) 1998 12 04 7(51) A62B 35/00

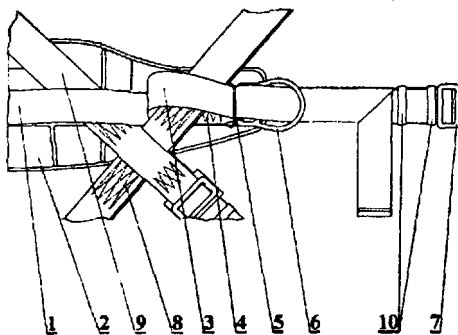
(75) Łaskiewicz Grzegorz, Łódź

(54) Biodrowy pas bezpieczeństwa i sposób łączenia biodrowego pasa bezpieczeństwa z szelakami bezpieczeństwa

(57) Pas bezpieczeństwa to taśma włókiennicza (1) z klamrami spinająco-regulacyjnymi (7) na końcach i bocznymi klamrami zaczepowymi (6) na bokach, posiadająca na bokach poziome obejmy (3), utworzone z taśmy (1), z której pas jest wykonany.

Sposób łączenia biodrowego pasa bezpieczeństwa z szelkami bezpieczeństwa polega na tym, że przez poziome obejmy (3) biodrowego pasa bezpieczeństwa przekłada się przednie pionowe odcinki taśm szelek bezpieczeństwa (8), a tylne odcinki (9) przeciąga się pod taśmą (1) pasa lub pomiędzy taśmą (1) pasa a podkładką zmniejszającą (2) w przypadku, gdy pas taką podkładkę posiada. Sposób ten umożliwia szybkie utworzenie zestawu pas-szelki bez żadnego trwałego ich połączenia.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 330123 (22) 1998 12 03 7(51) A63B 23/20

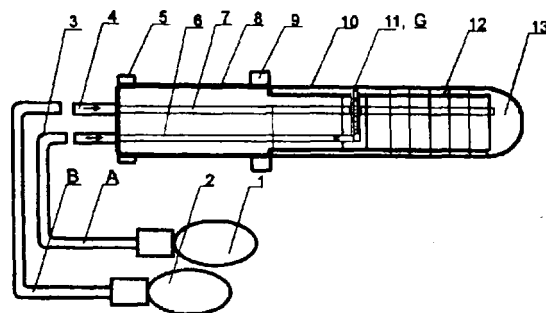
(75) Drozdowski Grzegorz, Bydgoszcz; Jurasz Bogdan, Poznań

(54) Przyrząd do ćwiczeń mięśni zwieracza

(57) Istota wynalazku w zakresie budowy przyrządu do ćwiczeń mięśni zwieracza dla kobiet polega na tym, że przyrząd ma dwa niezależne układy do ćwiczeń, przy czym układ pierwszy (A) stymuluje wykonywanie niekontrolowanych skurczów mięśni zwieracza impulsem mechanicznym generowanym poprzez układ pneumatyczny zasilany ręczną pompką gumową (1), przenoszony na mięśnie zwieracza po-

przez drgający element metalowy (11), a układ drugi (B) zasilany ręczną pompką gumową (2) wprowadza powietrze o dobranym ciśnieniu pomiędzy sztywne rdzeń przyrządu (12) i szczelną powłokę lateksową (10) mocowaną centralną nakrętką (9).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 336214 (22) 199902 16 7(51) A63F 13/00
G06F 15/02

(31)98 50158 (32)1998 02 16 (33) JP

(86)19990216 PCT/JP99/00670

(87) 1999 08 19 WO99/40985 PCT Gazette nr 33/99

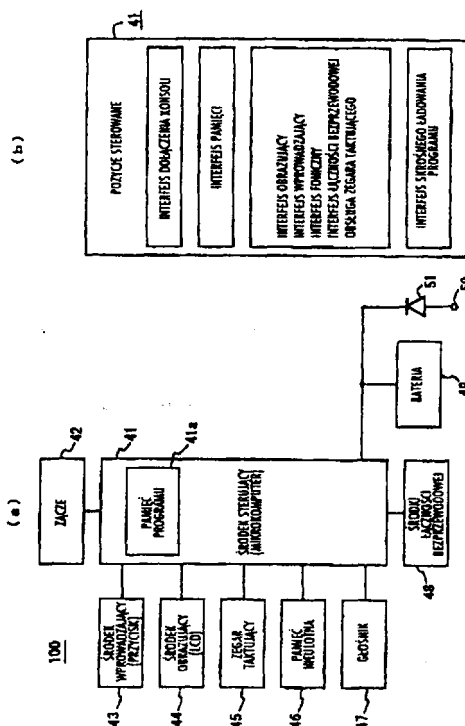
(71) SONY COMPUTER ENTERTAINMENT INC.,
Tokio, JP

(72) Honda Toshio, Asai Hideyoshi

(54) Przenośne urządzenie elektroniczne i zespół urządzeń do rozrywki

(57) Przenośne urządzenie elektroniczne posiada łącznik (42) którym jest połączone z urządzeniem nadrzędnym posiadającym funkcję wykonywania programów, środki sterujące (41), które posiadają pamięć programu (41 a) służącą do przechowywania programu, służące do kontroli przebiegu wykonywania programu oraz środki przechowujące (nie pokazane) służące do przechowywania informacji o zdarzeniach. Informacje o zdarzeniach przechowywane w środkach przechowywanych są przesyłane do urządzenia nadrzędnego w odpowiedzi na żądanie wystosowane przez urządzenie nadrzędne.

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

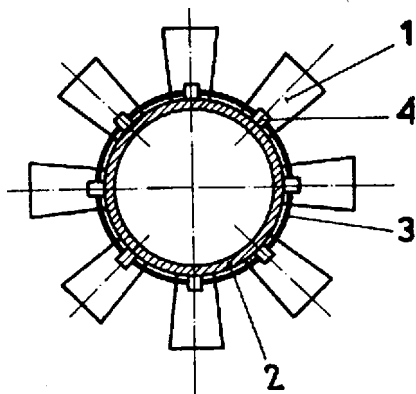
A1 (21) 329971 (22) 1998 11 26 7(51) B01D 35/06

(75) Gendarz Mariusz, Zabrze; Srebro Marek, Bobrowniki; Wilczek Piotr, Piekary Śląskie

(54) **Urządzenie do zwalniania albo przyspieszania osadzania się naftalenu, zwłaszcza w instalacji gazowej**(57) Urządzenie przeznaczone jest do zapobieżenia osadzania się cząsteczek naftalenu w instalacji gazowej, stosowane w procesie technologicznym w **koksownictwie**.

Urządzenie ma elementy magnetyczne (1) o polaryzacji osiowej ustawione biegunami S na zewnętrznej powierzchni rurociągu (2), które połączone są ze sobą szeregowo i równolegle.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 336155 (22) 1998 04 09 7(51) B01D 39/16

(31) 97 19715196 (32) 1997 04 11 (33) DE

(86) 1998 04 09 PCT/EP98/02110

(87) 1998 1022 WO98/46327 PCT Gazette nr 42/98

(71) HERDING GMBH FILTERTECHNIK, Amberg, DE

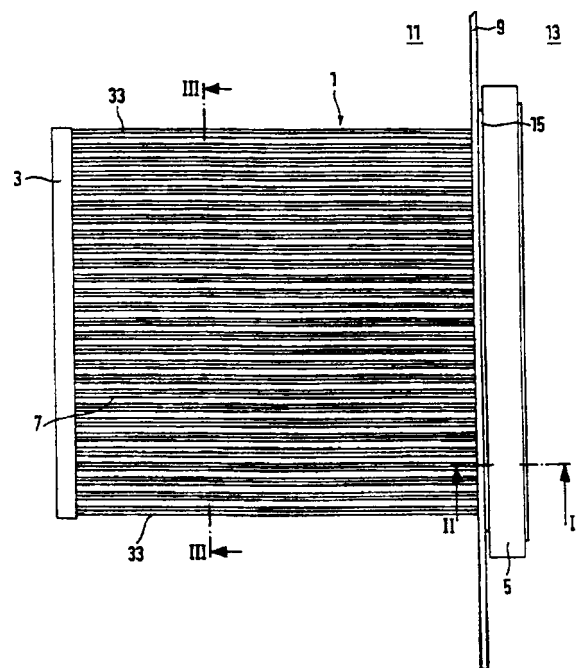
(72) Herding Walter, Raabe Wolfgang

(54) **Element filtracyjny ze spiekanych cząstek tworzywa sztucznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element filtracyjny (1) ze spiekanych cząstek tworzywa sztucznego, mający w zasadzie kształt wąskiej, pustej skrzynki z dwiema dużymi, biegnącymi zygzakowato lub faliście, pierwszymi ścianami bocznymi (7), dwiema wąskimi, drugimi ścianami bocznymi (33), które łączą ze sobą pierwsze ściany boczne (7), zamkniętym dnem i leżącą naprzeciw niego, otwartą powierzchnią, przy czym wzniesienia i doliny pierwszych ścian bocznych (7) biegną w kierunku od dna do otwartej powierzchni, przy czym na otwartej powierzchni znajduje się głowica (5) do zamocowania, która jest podłużna i stanowi co najmniej jeden pasaż przepływowy. Element filtracyjny (1) charakteryzuje się tym, że ma dwie, połączone ze sobą, połowy z których każda zawiera jedną z pierwszych ścian bocznych (7). Na dnie elementu (1) jest odlana stopa (3) z żywicy syntetycznej, zaś głowica (5) jest z żywicy syntetycznej oraz jest tak odlana na pierwszych i drugich ścianach bocznych (7; 33), że obejmuje

pierwszą część swojej wysokości pierwsze i drugie ściany boczne (7; 33) od zewnątrz, zaś drugą część swojej wysokości wystaje poza pierwsze i drugie ściany boczne (7; 33), osłaniając ich końce. Głowica (5) w drugiej części swojej wysokości, w co najmniej jednym pasażu przepływowym, tworzy korzystne dla przepływu przejście w ograniczonej zygzakowato lub faliście przestrzeni pomiędzy obiema pierwszymi ścianami bocznymi (7) o w zasadzie prostokątnym przekroju przepływowym.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 330096 (22) 1998 12 03 7(51) B01D 45/12

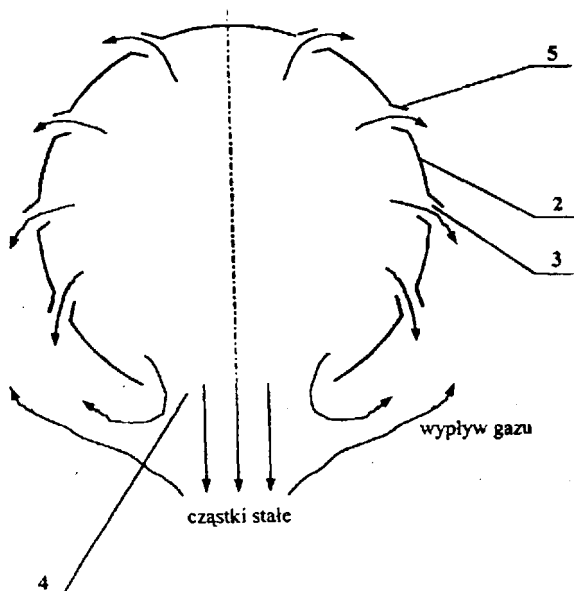
(71) Zakłady Azotowe PUŁAWY S.A., Puławy

(72) Sadowski Marek, Gruszecki Zenon, Kacprzak Tadeusz, Harabin Edward, Sztelmach Paweł, Sowiński Przemysław, Dudyński Marek

(54) **Urządzenie do odpylania i dystrybucji gazów reakcyjnych**

(57) Urządzenie do odpylania gazów posiada komorę osadczą, zaopatrzoną w zespoły **osadcze**, w której umieszczone są dysze, stanowiące zakończenie kanałów, doprowadzających zanieczyszczony gaz. Urządzenie charakteryzuje się tym, że w każdym kanale, u wylotu, znajduje się usytuowana poziomo dysza (2) w postaci rury o niepełnym obwodzie, zamkniętej denkiem z jednej strony. Dysza (2) służy do zmiany kierunku z osiowego przepływu strumienia gazu na przepływ promieniowy. Na obwodzie rury, wzdłuż osi, znajdują się **załużo** we szczeliny (3), posiadające kierownice (5) do formowania strumienia gazu. U dołu rury poziomej, na jej obwodzie wzdłuż osi, znajduje się wycięcie separujące (4). Urządzenie nadaje się do grawitacyjnego oczyszczania oraz poprawy **dystrybucji** gazów w procesach technologicznych.

(3 zastrzeżenia)



- A1 (21) 336967 (22) 1999 12 04 7(51) B01D 61/08
 (31)98 9815375 (32)1998 12 04 (33) FR
 (71) SOCIETE DES CERAMIQUES
 TECHNIQUES, Bazet, FR
 (72) Soria Raymond, Chanaud Philippe
 (54) Membrana zawierająca jednorodny
 porowaty nośnik i warstwę sita
 molekularnego oraz sposób wykonania takiej
 membrany

(57) Przedmiotem wynalazku jest membrana zawierająca jednorodny porowaty nośnik, który ma średnicę porów zawartą pomiędzy 5 nm i 20 μ m, na którym osadzona jest jednostkowa warstwa sita molekularnego bez defektów, a która charakteryzuje się tym, że warstwa sita molekularnego jest bez przerw w swej strukturze trójwymiarowej.

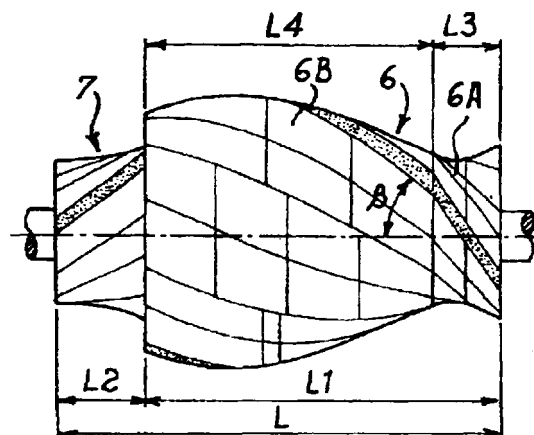
Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania membrany zawierającej jednostkowy porowaty nośnik i warstwę sita molekularnego oraz moduł utworzony z tak wytworzonych membran.

(29 zastrzeżeń)

- A1 (21) 336837 (22) 1999 11 29 7(51) B01F 7/00
 (31) 98MI 2589 (32) 1998 11 30 (33) IT
 (71) TECHINT Compagnia Tecnica Internazionale
 S.p.A., Mediolan, IT
 (72) Regalia Roberto
 (54) Wirnik do maszyn, mieszających elastomery
 i podobne do nich tworzywa, z kątem wejścia
 w mieszaninę, który jest zmienny wzdłuż
 długości przynajmniej jednego z kołnierzy
 tego wirnika oraz maszyna do mieszania
 elastomerów

(57) Wirnik do maszyn, mieszających elastomery i podobne do nich tworzywa, zawiera pierwszą sekcję o większej długości (L1) wzdłuż osi, określaną jako kołnierz przepychający (6), oraz drugą sekcję o mniejszej długości (L2) wzdłuż osi, określaną jako kołnierz przeciwdziałający przepychaniu (7), przy czym w wirniku przynajmniej jeden z kołnierzy, przepychający (6) lub przeciwdziałający przepychaniu (7), posiada kąt wejścia (β) w mieszaninę, zmieniający się wzdłuż długości samego kołnierza.

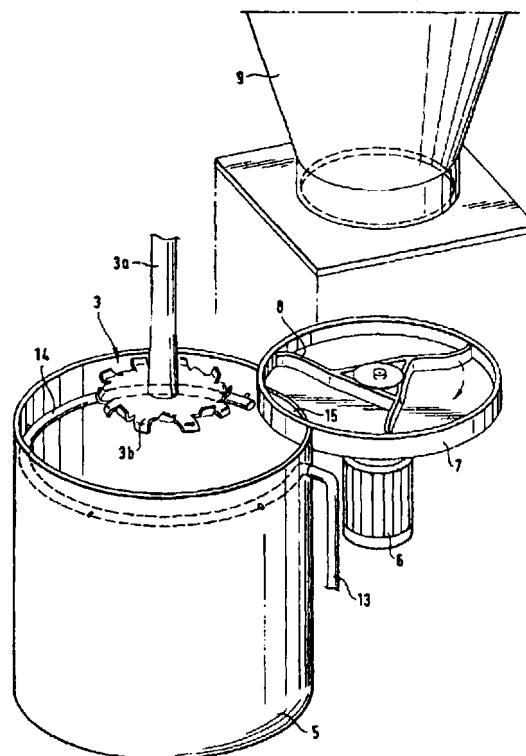
(19 zastrzeżeń)



- A1 (21)336073 (22)19980402 7(51) B01F 15/02
 (31)97 19714264 (32)1997 04 07 (33) DE
 (86) 1998 0402 PCT/EP98/01912
 (87) 1998 10 15 WO98/45033 PCT Gazette nr 41/98
 (71) WACKER-CHEMIE GMBH, Monachium, DE
 (72) Baumgartl Horst, Berner Detlev
 (54) Urządzenie jezdne do wytwarzania wodnych
 farb płynnych ze składników proszkowych i
 wody

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie jezdne do wytwarzania wodnych farb płynnych ze składników proszkowych i wody, składające się z przesuwnej ramy z jednostką mieszającą złożoną z silnika mieszającego i dissolwera (3), która może być opuszczana do mieszalnika (5) przy pomocy sprężyny, z jednostką dozującą z silnikiem dozującym (6), pojemnikiem dozującym (7) z elementem tłoczącym (8) oraz lejem załadowczym (9) i z jednostką przełączającą z elementami sterującymi do sterowania procesu dozowania i procesu mieszania.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)330018 (22)1998 1130 7(51)B J 8/44

(71) Akademia Ekonomiczna im.Oskara Langego,
Wrocław

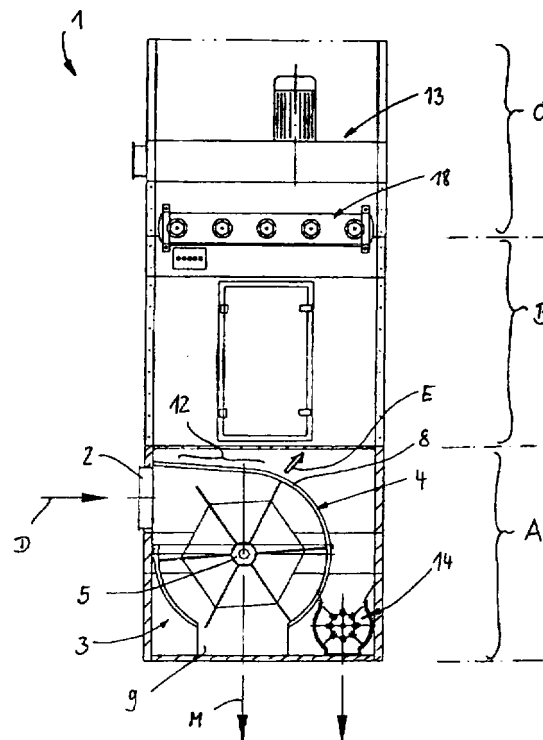
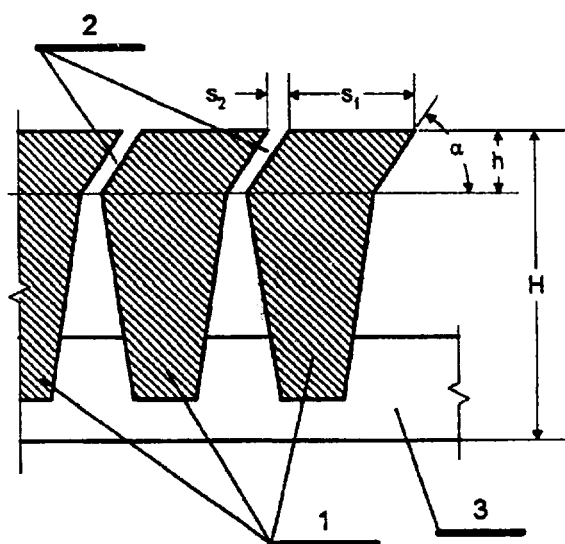
(72) Gawrzyński Zbigniew, Stanisławski Janusz

(54) **Sito szczelinowe**

(57) Na wspornikach (3) są zamontowane pręty profilowe (1) o specyficznym kształcie obok siebie tak, że sąsiadujące ze sobą pręty tworzą skośne szczeliny (2), odchylone od pionu o kąt α . Kąt α zawiera się w granicach od 0 do 90° , przy czym szczególnie korzystne są wartości tego kąta zbliżone do kąta naturalnego usypu fluidyzowanych materiałów. Stosunek szerokości szczeliny (s_2) do szerokości lica (s_1) pręta profilowego (1) zawiera się w przedziale od 0,04 do 0,3.

Sito eliminuje zjawisko przesiewania drobnych frakcji materiału pod półkę sitową przy znacznym obniżeniu wskaźnika zużycia mocy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 329959 (22) 1998 11 27 7(51) B05B 5/06
B05C 17/06

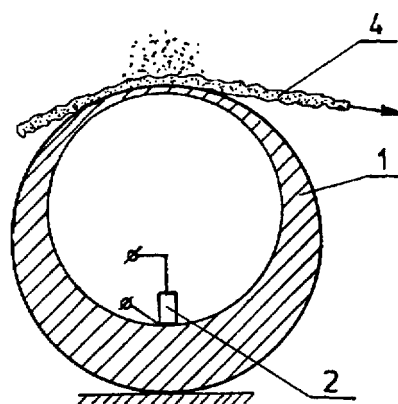
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni

(54) **Ultradźwiękowe urządzenie do rozpylania
cieczy i suszenia tkanin**

(57) Urządzenie ma pierścien (1) o zmiennej wzdłuż promienia grubości ścianek, posiadający obszar o dużej grubości ścianek i przeciwny obszar o małej grubości ścianek, przy czym do pierścienia (1), w obszarze dużej grubości ścianek, przymocowany jest od wewnątrz co najmniej jeden przetwornik piezoelektryczny (2), generujący drgania giętne.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 336753 (22) 1999 11 25 7(51) B04C 5/10

(31) 98 29821221 (32) 1998 11 27 (33) DE

(71) Höcker Polytechnik GmbH, Hilter, DE

(72) Höcker Frank

(54) **Urządzenie do oddzielania substancji stałych
ze strumienia powietrza**

(57) Urządzenie do oddzielania substancji stałych ze strumienia powietrza (D) jest zaopatrzone w przyjmującą go przez otwór przyłączowy (2) śluzę (3). Śluza (3) posiada bęben w obudowie (4) z podpartym obrotowo kołem łopatkowym (5).

Z jednej strony w bębnie (4) jest przewidziane sito (6), oddzielające grube cząsteczki substancji stałej ze strumienia powietrza (D), a z drugiej strony jest przewidziany otwór wyrzutowy dla oddzielonych grubych substancji stałych.

Do filtru pyłowego w kierunku przepływu za sitem jest doprowadzany strumień powietrza, zawierający jeszcze drobne cząsteczki w postaci pyłu.

W kierunku przepływu strumienia powietrza (D), zawierającego pył, za zasadniczo poziomym, górnym obszarem sita (8), zwróconym do filtru pyłowego śluza (3) jest zaopatrzona w odchylenie strumienia powietrza, powodującego powierzchniowe usuwanie pyłu w jego tylnym obszarze.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 329958 (22) 1998 11 27 7(51) B06B 1/06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

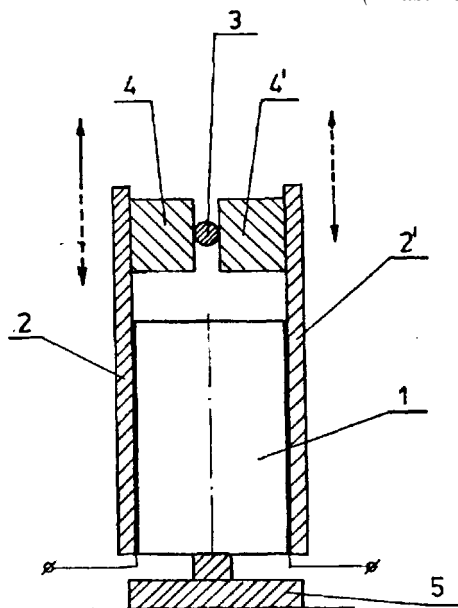
(72) Latuszek Antoni

(54) **Piezoelektryczne urządzenie do generacji fal
torsyjnych w cienkich prętach i rurach**

(57) Urządzenie ma generator drgań, który stanowi piezoelektryczna płytka (1) drgań ścinania podparta w strefie neu-

tralnej. Do bocznych krawędzi piezoelektrycznej płytki (1) przymocowane są elastyczne ciągnia (2, 2') połączone ze sztywnymi płytkami (4, 4'). Pomiędzy płytkami (4, 4') zaciśnięta jest rura lub pręt (3) usytuowana poprzecznie do płaszczyzny drgań tych płytek.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 329956 (22) 1998 11 25 7(51) B07B 1/04

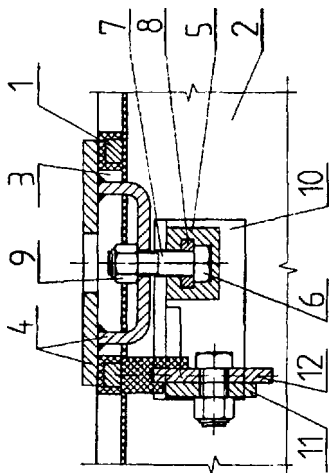
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Gerus Tadeusz, Wawrzyniak Alicja

(54) Węzeł mocowania sita w przesiewaczu

(57) Węzeł mocowania sita do belki nośnej przesiewacza charakteryzuje się tym, że w oku sita (1) jest luźno osadzony mostek (4) z otworem zarówno w jego górnym jak i dolnym przęśle. Do pionowej ściany nośnej belki (2) jest przyspawana kostka (5), w wydrążeniu której jest umieszczona śruba (7) z płytką (8) z łbem (6) do dołu. Nakrętka (9), nałożona na koniec śruby, spoczywa na dolnym przęśle mostka (4). Pomiędzy pionową ścianą nośnej belki (2), a kostką (5) jest wspawany kątownik (10), zaś prostopadle do niego jest przyspawany drugi kątownik (11), śrubowo złączony z podporową listwą (12) sita. W innym rozwiązaniu przez oko sita jest przewleczona śruba, usytuowana łbem do dołu. Na górnym końcu śruby jest nakrętka, osłonięta ochroniaczem, dociskającym sito do belki nośnej przesiewacza. Łeb śruby wraz z płytką w wydrążeniu, wykonanym w kostce, przyspawanej do belki nośnej przesiewacza.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 329977 (22) 1998 11 26 7(51) B07B 1/28

(71) Przedsiębiorstwo

Produkcyjno-Usługowo-Handlowe PERFOPOL Sp. z o.o., Starachowice

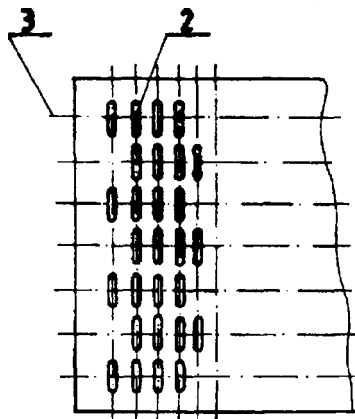
(72) Pokojowczyk Edmund, Brewczyński Marek, Chaja Piotr

(54) Sposób wykonywania mat sitowych do przesiewaczy oraz narzędzie do wykonywania tych mat

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania mat sitowych do przesiewaczy typu Liwella.

Sposób wykonywania mat sitowych polega na mechanicznym perforowaniu płata niepalnej gumy o określonych parametrach szczelinami (2), tworzącymi wzdłużne kolumny (3) i poprzeczne rzędy. W jednym cyklu perforacji wykonuje się co drugą szczelinę (2) w co najmniej dwóch rzędach wzajemnie przesunięte. W kolejnych cyklach następuje wykonywanie szczelin (2) pośrednich we wcześniejszych rzędach i szczelin (2) w rzędach następnych. Narzędzie stanowi wykrojnik i zespół stempli, przy czym stemple o stałym wymiarze poprzecznym na długości mają przekrój odpowiedni do kształtu szczeliny (2) i od strony czołowej, roboczej mają wewnętrzne wyoblenie. Sposób i narzędzie zapewniają rozbieżny kształt szczelin na wysokości maty.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 336100 (22) 1998 02 11 7(51) B23B 31/103

(31) 97 19714398 (32) 1997 04 08 (33) DE

(86) 1998 02 11 PCT/EP98/00758

(87) 1998 10 15 WO98/45075 PCT Gazette nr 41/98

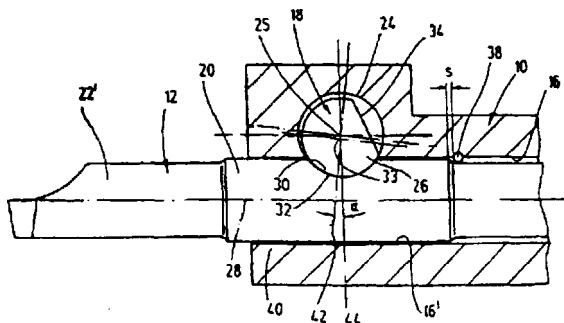
(71) KOMET PRÄZISIONS WERKZEUGE ROBERT BREUNING GMBH, Besigheim, DE

(72) Leuze Peter

(54) Urządzenie do zamocowania narzędzi

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zamocowania w imaku narzędziowym (10) narzędzia (12), zwłaszcza wykonanego jako nóż tokarski, przy czym narzędzie posiada trzonek (20) i przynajmniej jedną część skrawającą (22), a imak (10) posiada otwór do zamocowania (16) w celu ustalenia trzonka narzędzia (20). Urządzenie do zamocowania (18) posiada korpus mocujący (26), który daje się obracać w sposób ograniczony wokół osi obrotu (25), ukierunkowanej poprzecznie do osi wkładania otworu do zamocowania (16) i posiada częściowo walcową część powierzchni (32), mimośrodową względem osi obrotu (25). W powierzchni trzonka jest umieszczona częściowo walcowa wybranie (30) o otwartym obrzeżu, ukierunkowane poprzecznie do osi trzonka (28), w którym w wyniku zamocowania trzonka narzędzia może być przekreślony korpus mocujący (26) ze swoją częściowo walcową częścią powierzchni (32).

(23 zastrzeżenia)



A1 (21)336211 (22)19980403 7(51) B23K 20/12

(31)97 9701265 (32)1997 04 04 (33) SE

(86) 1998 04 03 PCT/SE98/00613

(87) 1998 10 15 WO98/45080 PCT Gazette nr 41/98

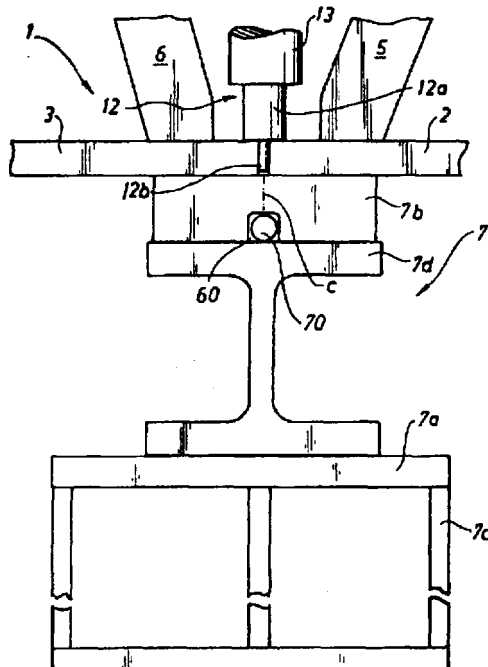
(71) ESAB AB, Göteborg, SE

(72) Knipström Karl Erik, Malm Anders

(54) Sposób i urządzenie do spawania wspomagane tarcie

(57) Wynalazek dotyczy sposobu spawania wspomagane tarcie, w którym obrabiane części (2, 3) do spawania umieszcza się na stole roboczym i zaciska się je ze sobą i/lub do stołu robocznego za pomocą elementów zaciskowych (5, 6). Następnie spawana się za pomocą obracającego się zespołu spawającego (12, 13), który przemieszcza się wzdłuż złącza przy jednoczesnym dociskaniu go do obrabianych części. Dostarcza się dodatkowe ciepło do złącza przed i/lub podczas operacji spawania dodatkowo do ciepła tarcia wytwarzanego w złączu od obrotu zespołu spawającego i innych rodzajów ciepła, które są dostarczane do złącza w jakikolwiek inny sposób przez zespół spawający. Wynalazek dotyczy także urządzenia do spawania wspomagane tarcie, zawierającego element grzejny (70) do dostarczania dodatkowego ciepła do złącza przed i/lub podczas operacji spawania, dodatkowo do ciepła tarcia wytwarzanego w złączu od obrotu zespołu spawającego i innych rodzajów ciepła, które są dostarczane do złącza w jakikolwiek inny sposób przez zespół spawający.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 330048 (22) 1998 12 01 7(51) B23P 17/00

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Gierek Adam, Smoliński Aleksander, Ziob Maciej, Kohs Henryk, Wodziński Adam, Nowak Franciszek

(54) Sposób wytwarzania łatwo hartownych odlewów z niskostopowego żeliwa białego odpornego na zużycie ścierne, zwłaszcza na mielniki

(57) Sposób wytwarzania łatwo hartownych odlewów z niskostopowego żeliwa białego odpornego na zużycie ścierne, przeznaczonego zwłaszcza na mielniki, znamienny tym, że wytapia się w żeliwiaku ciekłe żeliwo wyjściowe o temperaturze 1350-1450°C, a następnie po spuszczeniu do kadzi prowadzi się modyfikację, korzystnie wapniokrzemem, przy czym końcowy skład chemiczny otrzymuje się drogą dalszej obróbki ciekłego metalu w kadzi, korzystnie przy pomocy modyfikująco-stopowych brykietów egzotermicznych, a następnie tak otrzymane ciekłe żeliwo odlewa się do kokili, a potem po zakrzepnięciu chłodzi w wodzie lub wodnych emulsjach.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 330087 (22) 1998 12 02 7(51) B23Q 1/01

(71) SIGMA S.A., Bogdanka

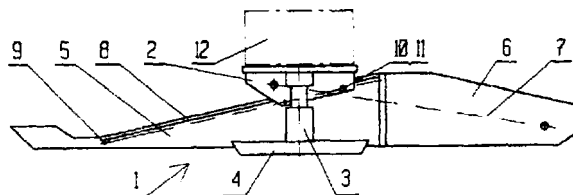
(72) Hajduk Jan, Pastuszek Paweł, Warzocha Jacek, Kwaśny Leszek, Małocha Remigiusz, Świątek Ignacy

(54) Podstawa

(57) Przedmiotem wynalazku jest podstawa o regulowanej wysokości dla maszyn i urządzeń.

Podstawa składa się z sań (1), na których spoczywa suwak (2), podparty jednocześnie stojakiem (3). Sanie (2) składają się z części nośnej (5) i konsoli (6), wewnątrz której zaczepiony jest przesuwnik (7), którego drugi koniec zamocowany jest do suwaka (2). W celu zmiany wysokości położenia urządzenia (12), zamocowanego na suwaku (2), podnosi się suwak (2) za pomocą stojaka (3). Następnie przesuwa się sanie (1) względem suwaka (2) za pomocą przesuwnika (7) i opuszcza się suwak (2) na tor w nowym położeniu.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 330058 (22) 1998 12 03 7(51) B25J 17/00

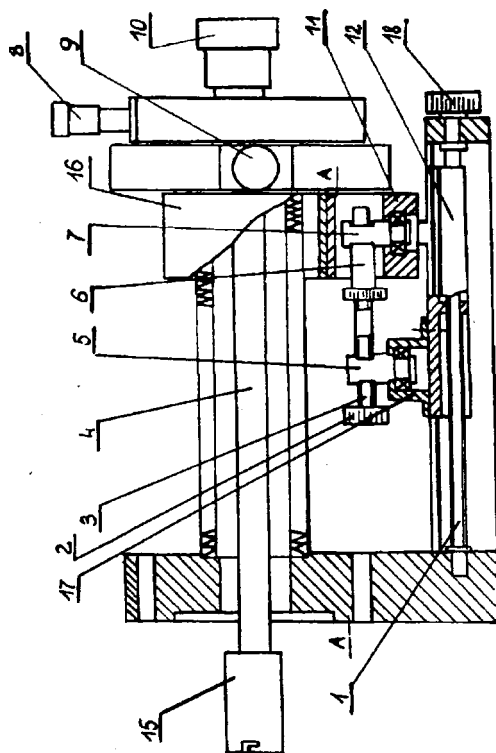
(71) Instytut Technologii Próźniowej, Warszawa

(72) Kaufman Eugeniusz, Konarski Piotr

(54) Manipulator do pozycjonowania próbek w urządzeniach wysokiej próżni

(57) Przedmiotem wynalazku jest manipulator do pozycjonowania próbek w urządzeniach wysokiej próżni. W manipulatorze wałek centralny (4), na którym jest osadzony uchwyt próbki (15), połączony jest poprzez głowice przesuwu w kierunkach "x, y" z platformą obrotową (11). Platforma obrotowa (11) natomiast posiada gniazdo (7), w którym umieszczony jest jeden koniec śruby różnicowej (3), korzystnie równoległej do kierunku "z" manipulatora. Drugi koniec śruby różnicowej (3) osadzony jest w gnieździe obrotowym (5) korpusu, znajdującego się na platformie (12), realizującej ruch manipulatora w kierunku "z".

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 329975 (22) 1998 11 26 7(51) B26F 1/00

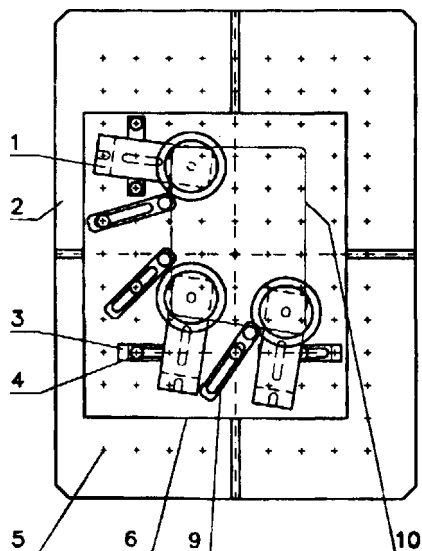
(71) Huta Stalowa Wola SA, Stalowa Wola

(72) Pilipeczuk Bogdan, Czaja Janusz

(54) Uniwersalny zestaw narzędziowy do wycinania otworów

(57) Uniwersalny zestaw narzędziowy do wycinania otworów zawiera co najmniej jeden zestaw tnący z wysięgowym korpusem (1), ustalaniem i mocowanym na montażowej płycie (2) w położeniach odpowiadających rozstawieniu wycinanych otworów. Pomiędzy wysięgowym korpusem (1) zestawu tnącego, mającym otwory, ustalające położenie zestawu względem obrabianego przedmiotu (10), a płytą montażową (2), posiadającą mocujące otwory (5), jest umieszczony szablon ustawczy (6), wyposażony w elementy ustalające, współpracujące z ustalającymi otworami wysięgowego korpusu (1) oraz z otworami ustalającymi elementów (9), bazujących położenie obrabianego przedmiotu (10).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 336095 (22) 1998 04 09 7(51) B26F 1/14
(31) 97 9707372 (32) 1997 04 11 (33) GB

(86) 1998 0409 PCT/GB98/01042

(87) 1998 10 22 WO98/46401 PCT Gazette nr 42/98

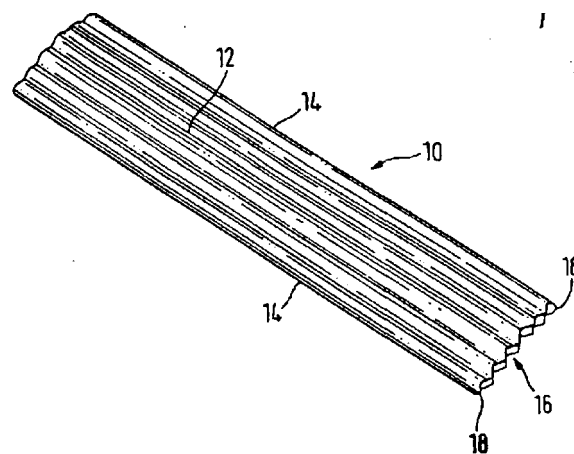
(71) BPB PLC, Slough, GB

(72) Devereux William

(54) Płytki cementytowe, sposób perforowania płytki cementytowej oraz stempel do perforowania płytki cementytowej

(57) Płytki cementytowe jest perforowana przy użyciu stempla (10) o przekroju podłużnym, którego powierzchnia czołowa (16) ma kształt zębów piły. Stempel (10) może być również używany do wytwarzania nacięć, które w gotowych płytkach wyglądają jak otwory. Mogą być również używane stemple kołowe (10), posiadające kształt zębów piły. Korzystna głębokość zębów wynosi mniej niż 2 mm, a kąt zawarty między zębami powinien wynosić między 90° i 150°.

(38 zastrzeżeń)



A1 (21) 336161 (22) 1998 04 15 7(51) B27N 3/14

(31) 97 19716130 (32) 1997 04 17 (33) DE
98 19814150 1998 03 30 DE

(86) 1998 04 15 PCT/EP98/02202

(87) 1998 10 29 WO98/47677 PCT Gazette nr 43/98

(71) KVAERNER PANEL SYSTEMS GMBH
MASCHINEN- UND ANLAGENBAU,
Springe, DE

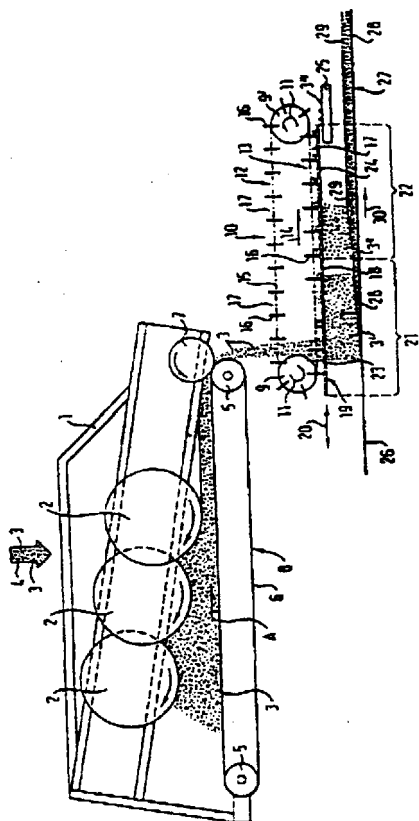
(72) Cornils Ove-Walter, Iredi Hans-Joachim, Twick Ludwig

(54) Urządzenie do frakcjonowania i roztrzaskania, zwłaszcza włóknistych, cząstek

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do frakcjonowania, zwłaszcza włóknistych, cząstek o różnej wielkości, zwłaszcza zawierających lignocelulozę i/lub celulozę włókien, wiórów lub temu podobnych cząstek. Urządzenie obejmuje zawierający niefrakcjonowane cząstki dozownik (1), umieszczone za dozownikiem (1), w zasadzie płaskie urządzenie przesiewowe i jednostkę doprowadzającą dozownika (1), za pomocą której cząstki są przenoszone z dozownika (1) na powierzchnię urządzenia przesiewowego (19). W obszarze powierzchni urządzenia przesiewowego (19) umieszczone jest urządzenie transportowe z dużą liczbą oddzielonych od siebie, przemieszczanych wzdłuż powierzchni urządzenia przesiewowego (19), odcinków porcjujących (17), z których wewnątrz każdego jest transportowana, zwłaszcza przesuwana, część przenoszonych cząstek z jednostki doprowadzającej na powierzchnię urządzenia przesiewowego (19).

Ponadto zaproponowane jest, zawierające takie urządzenie do frakcjonowania, urządzenie do roztrzaskania, zwłaszcza zaprawionych lepiszczem, korzystnie włóknistych cząstek, jak na przykład włókna drewniane, wióry drewniane lub temu podobne.

(42 zastrzeżenia)



A1 (21) 336167 (22) 1998 06 22 7(51) B29C 49/64
B29C 49/78

(31) 97PN 39 (32) 1997 07 03 (33) IT

(86) 1998 06 22 PCT/EP98/03793

(87) 1999 01 14 WO99/01267 PCT Gazette nr 02/99

(71) SIPA S.P.A., Vittorio Veneto, IT

(72) De Nardi Ireneo, Armellini Alberto, Rodighiero Luigi, Dariol Nicola

(54) Jednoetapowy sposób o wysokiej wydajności oraz urządzenie do wytwarzania pojemników, wykonanych z materiału termoplastycznego

(57) Jednoetapowy sposób wytwarzania wstępniaków z żywicy, obejmuje fazy: wypełniania form wielojamowych, utrzymywania i schładzania wspomnianej żywicy wewnątrz wspomnianych form, usuwania wytłoczonych wstępniaków ze wspomnianych form, poddawania wspomnianych wstępniaków następnej fazie kondycjonowania temperaturowego, przeniesienia wspomnianych wstępniaków do odpowiednich narzędzi do wytłaczania wydmuchowego i zaciskania ich w nich dla ostatecznej procedury wytłaczania wydmuchowego, w którym każda ze wspomnianych form wielojamowych zawiera wiele jam wyznaczonych w kilku (n) oddzielnych partiach należących do tej samej formy, przy czym wspomniane jamy schładza się przy pomocy wymuszonego krążenia medium chłodzącego przez odpowiednie przewody chłodzące, przy czym jamy należące do tej samej partii schładza się w oddzielny i różny sposób względem jam należących do innych partii jam umieszczonych w tej samej formie. Wspomniane partie wstępniaków poddaje się pojedynczo wspomnianej gazie

kondycjonowania temperaturowego w uporządkowanej kolejności, tak by spowodować ustawienie się wspomnianych partii wstępniaków w kolejce do osiągnięcia wspomnianej fazy kondycjonowania temperaturowego po zróżnicowanym czasie.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 336117 (22) 19990208 7(51) B29C 53/08
E06B 3/08

(31) 98 9801555 (32) 1998 02 10 (33) FR
98 9805327 1998 04 28 FR

(86) 19990208 PCT/FR99/00272

(87) 1999 08 19 WO99/41058 PCT Gazette nr 33/99

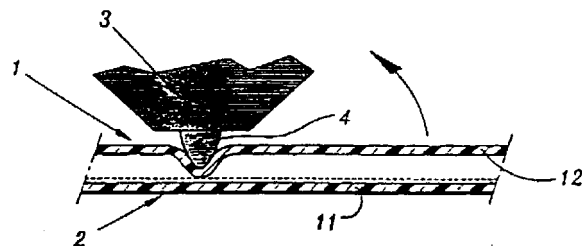
(71) SEVA, Chalon sur Saone, FR

(72) Guinet André

(54) Sposób zaginania profilu, zawierającego wklęsły korpus i folię powłokową oraz profil zagięty tym sposobem

(57) Sposób zaginania profilu polega na tym, że nagrzewa się część profilu kompozytowego, przeznaczoną do zagięcia, zawierającego wydrążony korpus (1) i folię powłokową (2), przymocowaną do jednej ścianki i zachodzącą częściowo na brzegi, z gradientem temperaturowym od ścianki (11, 12) do drugiej ścianki, naciska się ciepłą nasadką formującą (4) na nie powleczoną ściankę (12), żeby ją przybliżyć lub docisnąć do ścianki (11), pokrytej folią i podtrzymując brzegi zagina się co najmniej jedną z części profilu, znajdujących się po obu stronach uformowanego odsadką miejsca, by utworzyć zagięcie według linii poprzecznej do ścianek i mniej więcej na wprost granicy zachodzenia folii (2) na brzegi. Profil można używać do formowania ram rozporowych do podwójnego oszklenia.

(28 zastrzeżeń)



A1 (21) 331741 (22) 1998 12 04 7(51) B29C 59/02
B26F 1/00

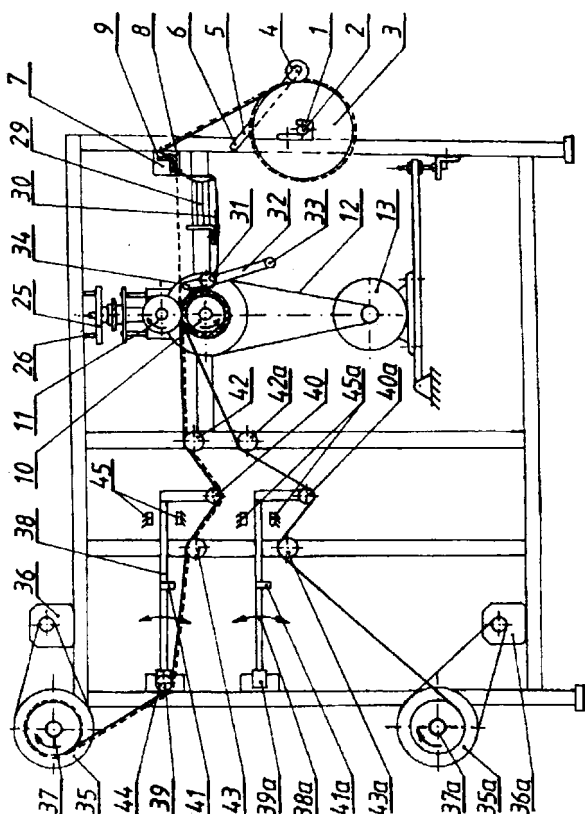
(75) Müller Paweł, Tuszyn

(54) Urządzenie do wytłaczania i perforowania materiałów pasmowych

(57) Urządzenie do wytłaczania i perforowania, zwłaszcza wiotkich materiałów w rodzaju włókna i folii z tworzyw sztucznych, ma napędowy walec (10) z elastyczną nakładką, współdziałający z walcem (11) o zębatej powierzchni, stanowiące wytłaczający i perforujący zespół obrotowych walców, przed którymi umieszczony jest przewodnik (7), składający się z dwóch kątowych listew (8, 9). Walec o zębatej powierzchni jest ułożyskowany w przesuwnych obsadach, połączonych mechanizmem śrubowo-cięgnowym, wyposażonym w pokrętkę (25). Między przewodnikiem, a napędowym walcem urządzenie ma dodatkowo umieszczoną belkę (29) z nożami (30) do rozcinania materiału na dwie wstęgi, w przypadku jego występowania w postaci rękawa, przy czym z walcem tym współdziała dociskowy walek (31), osadzony na wychylnej dźwigni (32). Urządzenie jest wyposażone w dwa, odbierające materiał, zespoły (35, 35a), sprzężone z silnikami (36, 36a) o zmiennych obrotach, sterowanymi dźwigniami (38, 38a) poprzez układy sterowania, zależne od ich położenia, ustalonego naprężeniem pasma materiału. Dolny zespół

odbierający (36a) jest przeznaczony do nawijania drugiej wstęgi materiału, rozcinanego z rękawa.

(6 zastrzeżeń)



A (21) 331120 (22) 1999 01 29 7(51) B29D 23/00

(31)98 199500 (32)1998 11 25 (33) US
98 200054 1998 11 25 US

(71) PLASTIC TUBES NORTH AMERICA INC.,
Woodstock, US

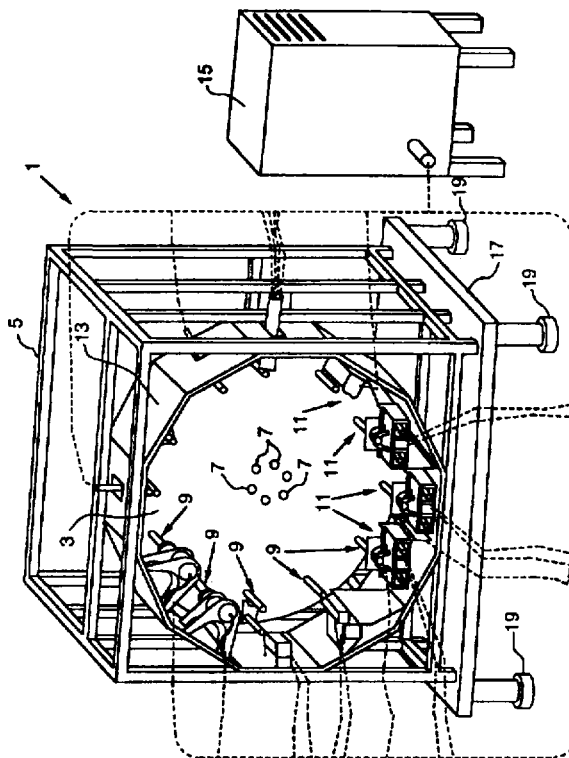
(72) Kieras Ronald E., Rhoades John J.

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania termoplastycznych rur**

(57) Sposób wytwarzania termoplastycznych rur z termoplastycznych tulei, polega na tym, że zakłada się tuleje na środki podpierające zamontowane w zespole podziałowym i przemieszcza się je wzdłuż zamkniętej linii nadążnie do obrotu zespołu podziałowego (3) w określonym kierunku. Podczas przemieszczania kolejno formuje się kołnierz na tulejach dla wytworzenia rur, dekoruje się rury, wykańcza je, a następnie zdejmują się rury ze środków podpierających. Korzystnie rejestruje się wybrane informacje o każdej rurze, w oparciu o nie generuje się sygnał i na podstawie tego sygnału odrzuca się wadliwe rury.

Urządzenie do wytwarzania termoplastycznych rur, zawiera zespół podziałowy (3), który jest obrotowy wokół wału i ma zamontowane na nim środki podpierające (9) przemieszcza one wzdłuż zamkniętej linii nadążnie do obrotu zespołu podziałowego (3) w określonym kierunku. Rama zamocowana do zespołu podziałowego (3) zawiera liczne stanowiska robocze (11) zawierające kolejno rozmieszczone środki do załadunku tulei na środki podpierające (9), środki do dekorowania rur, środki do wykańczania rur i środki do rozładunku rur. Korzystnie zespół podziałowy (3) jest połączony ze sterownikiem programowalnym.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 336096 (22) 1998 02 20 7(51) B60C 9/00
D02G 3/48

(31)97 837449 (32)1997 04 18 (33) US

(86) 19980220 PCT/US98/03363

(87) 1998 10 29 WO98/47725 PCT Gazette nr 43/98

(71) THE GOODYEAR TIRE & RUBBER
COMPANY, Akron, US

(72) Reuter Rene Francois

(54) **Kordy tekstylne do pneumatycznych opon i sposób ich wytwarzania**

(57) Do wzmocnienia części pneumatycznej opony używa się specjalne kordy z materiału tekstylnego. W skład takiego kordu wchodzi co najmniej jedna przędza oraz kord ten ma pierwszą część sąsiadującą z jego zewnętrzną powierzchnią obwodową oraz drugą część, promieniowo wewnętrzną, sąsiadującą z jego osnową, gdzie ta druga część składa się z włókienek, które są sprasowane i ewentualnie stopione ze sobą, a pierwsza część składa się z oddzielnych włókienek. Ujawniono ponadto sposób wytwarzania takiego kordu oraz pneumatycznej opony zawierającej taki kord.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 330097 (22) 1998 12 04 7(51) B60D 1/06
B60D 1/28

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

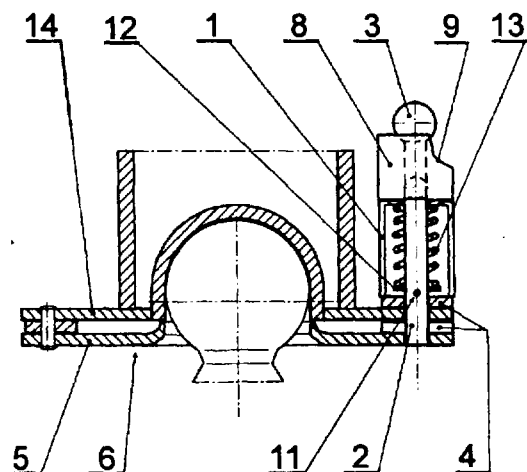
(72) Dubowski Adam, Kędziora Roman

(54) **Urządzenie blokujące sprzęg kulowy, zwłaszcza w dyszlach naczip samochodowych typu gęsia szyja**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, blokujące sprzęg kulowy, zwłaszcza w dyszlach naczip samochodowych typu "gęsia szyja", składające się z umieszczonego przesuwnie i obrotowo w prowadnicy sworzni blokującego i otworów blokujących, znajdujących się w stałej płycie oraz w połączonej z nią ruchomej płycie, zamykającej sprzęg kulowy

i w przytwierdzonej do tej płyty obejmie. Urządzenie blokujące charakteryzuje się tym, że prowadnica (1) sworznia blokującego (2), mająca w przybliżeniu kształt odwróconej litery "U", jest przymocowana swobodnymi końcami do obejm (4) i ma w górnej części łukowy ślizg (8) z nachyloną do poziomu pod kątem ostrym krawędzią prowadzącą (9).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 330128 (22) 1998 12 04 7(51) B60D 1/06

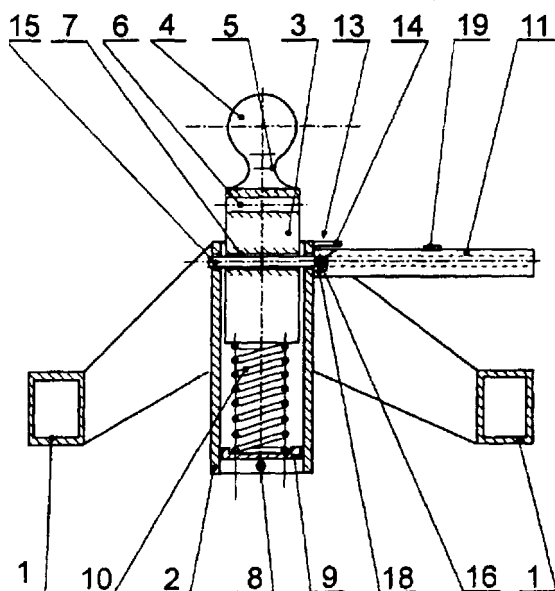
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Dubowski Adam, Kędziora Roman, Nogajewski Tadeusz, Winiarski Karol

(54) Samochodowy zaczep kulowy, zwłaszcza do sprzęgania naczep typu gęsia szyja

(57) Samochodowy zaczep kulowy, zwłaszcza do sprzęgania naczep typu "gęsia szyja", składający się z mocowanej do elementów podwozia samochodu ramy wsporczej z pionową prowadnicą i znajdującymi się w niej otworami blokującymi oraz z umieszczonego w tej prowadnicy korpusu zaczepu kulowego z otworem blokującym, a także ze sworznia blokującego, charakteryzuje się tym, że sworznie blokujący (15) ma poprzeczny uchwyt (16) oraz sprężynę dociskową i osadzony jest przesuwnie w prowadniku (11), przytwierdzonym do pionowej prowadnicy (2) korpusu (3) zaczepu kulowego, przy czym wewnątrz dolnej części tej prowadnicy, pod umieszczonym w niej przesuwie korpus (3) zaczepu kulowego, osadzona jest ścisnana sprężyna (10).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 336209 (22) 1997 06 09 7(51) B60K 15/03
B60K 15/07
B60K 15/073

(31) 97MI 857 (32) 1997 04 14 (33) IT

(86) 1997 0609 PCT/IT97/00129

(87) 1998 10 22 WO98/46443 PCT Gazette nr 42/98

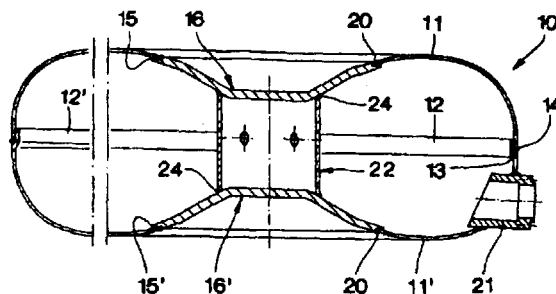
(71) DAV D'IPPOLITO ANTONINO, Villanova del Sillaro, IT

(72) D'Ippolito Antonino

(54) Zbiornik na gaz płynny do pojazdów silnikowych z różnorodnymi rozpórkami wewnętrznymi przystosowanymi do przerywania się

(57) Spłaszczony zbiornik (10) na gaz płynny do pojazdów silnikowych, jest uformowany z dwóch przeciwległych powłok (11, U'), połączonych wewnątrz przez osiowy układ ściągający zawierający jedną (22) lub więcej rozpórek wykonanych z takiego materiału i o minimalnym ogólnym przekroju poprzecznym o takich wymiarach, że w przypadku wystąpienia jakiegось nienormalnego wzrostu ciśnienia gazu, rozpórki automatycznie się zrywają powodując osiowe rozszerzenie się zbiornika na zewnątrz, przez co wytwarza się dodatkowa przestrzeń absorbująca wymienniny nienormalny wzrost ciśnienia.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 328243 (22) 1998 11 25 7(51) B60R 1/02

(75) Gałuszka Andrzej, Mysłowice; Frysztacki Andrzej, Dortmund, DE

(54) Lustro wirujące

(57) Lustro wirujące charakteryzuje się tym, że w lusterku zewnętrznym pojazdu umieszczono okrągłą tarczę o powierzchni lustrzanej wprawianej w ruch obrotowy za pomocą silniczka elektrycznego. W normalnych warunkach eksploatacyjnych tarcza lustra jest nieruchoma, natomiast w niesprzyjających warunkach atmosferycznych wprawienie tarczy lustrzanej w ruch obrotowy uniemożliwia osiadanie na jej powierzchni wszelkich cząstek np. wody, błota, kurzu, ograniczających pole widzenia lusterka zewnętrznego. Jednocześnie wirująca tarcza lustrzana ulega samooczyszczeniu.

Lustrzana tarcza obrotowa może być całkowitym wypełnieniem lusterka zewnętrznego, lub stanowić uzupełnienie w części lusterka tradycyjnego tzn. tarcza lustrzana ruchoma może być uzupełniona lustrem nieruchomym w lusterku zewnętrznym.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 336069 (22) 1998 04 08 7(51) B60R 11/02

(31) 97 19715049 (32) 1997 04 11 (33) DE

(86) 1998 0408 PCT/DE98/00984

(87) 1998 10 22 WO98/46455 PCT Gazette nr 42/98

(71) ROBERT BOSCH GMBH, Stuttgart, DE

(72) Plumeier Joerg

(54) Sposób uzyskiwania zabezpieczenia antykradzieżowego dla urządzeń, zwłaszcza radia samochodowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu uzyskiwania zabezpieczenia antykradzieżowego dla urządzeń, zwłaszcza radia samochodowego, przy czym identyfikator wyznaczający urządzenie w celu aktywacji urządzenia trzeba wprowadzić bezpośrednio w urządzeniu (kod). Przewiduje się, że kod ustala się za pomocą nieodwracalnego sposobu kodowania z informacji kontrolnej przyporządkowanej urządzeniu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21)336781 (22)1999 1126 7(51) B61G 11/00

(31)98 19855830 (32)1998 12 03 (33)DE

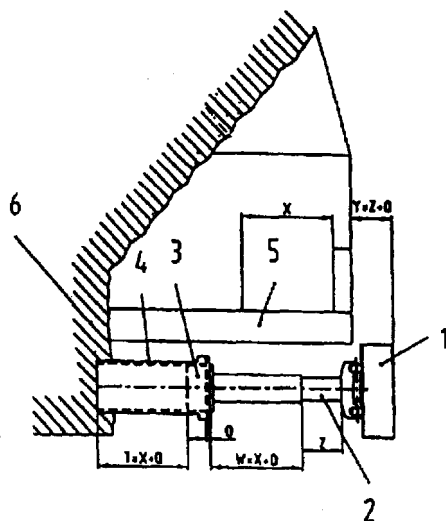
(71) DWA Deutsche Waggonbau GmbH, Berlin, DE

(72) Heidgen Karsten, Hentschel Harald, Scharf Steffen, Fink Marco

(54) Urządzenie ograniczające skutki kolizji miejskiego pojazdu szynowego

(57) Urządzenie ograniczające skutki kolizji miejskiego pojazdu szynowego, umieszczone na końcach pojazdu w rejonach jego czołownic, jest wyposażone w osadzone w amortyzatorach zderzak (1), umieszczony pod zaopatrzoną w strefę kontrolowanego odkształcenia przednią częścią (5) pojazdu. Zderzak (1) pojazdu wystaje przed jego przednią część (5) na długość równą skokowi (Z) amortyzatora (2) powiększonemu o drogę (Q) zerwania bezpiecznika (3). Po zakończeniu skoku (Z) amortyzatora (2) i po zerwaniu bezpiecznika (3) zderzak (1) wraz z amortyzatorem (2) przemieszczają się swobodnie wzdłuż prowadnicy (4). Przednia część (5) pojazdu, w strefie kontrolowanego odkształcenia, przemieszcza się na drodze (X). Długość (W) na jaką wystaje nieruchoma część amortyzatora (2), oraz długość (T) wolnej przestrzeni w prowadnicy (4) są przynajmniej tak duże, jak droga (X) odkształcenia strefy kontrolowanego odkształcenia przedniej części (5) pojazdu powiększona o drogę (Q) zerwania bezpiecznika (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 329982 (22) 1998 11 27 7(51) B61H 1/00

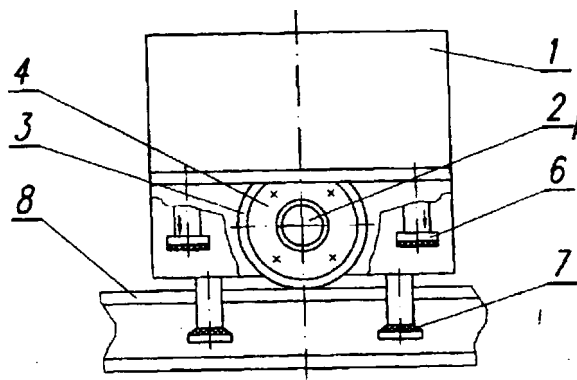
(71) Fabryka Maszyn Górniczych PIOMA SA, Piotrków Trybunalski; Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Szanweber Cezary, Jałmużna Jan, Marciniak Zbyszek, Myrta Zdzisław

(54) Zespół jazdy i hamowania wózka hamulcowego kolei szynowej

(57) Zespół jazdy i hamowania posiada korpus (1), do którego jest przymocowany zestaw (2) dwóch kół jezdnych (3) oraz urządzenie hamulcowe, składające się z dwóch bloków szczęk hamulcowych, po jednym bloku przy każdym kole (3). Blok posiada jedną parę szczęk ruchomych (6) oraz jedną parę szczęk stałych (7), rozmieszczonych symetrycznie po obu stronach koła jezdnych (3), z przodu i z tyłu koła (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 329983 (22) 1998 11 27 7(51) B61H 1/00

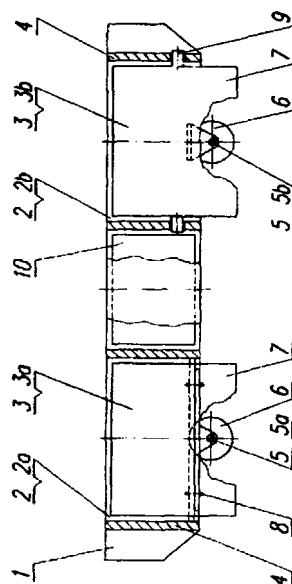
(71) Fabryka Maszyn Górniczych PIOMA SA, Piotrków Trybunalski; Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Szanweber Cezary, Jałmużna Jan, Marciniak Zbyszek, Myrta Zdzisław

(54) Wózek hamulcowy kolei szynowej

(57) Wózek hamulcowy posiada ramę (1), dwa zespoły (5) kół jezdnych (6): zespół sztywny (5a) i zespół wahliwy (5b) oraz układ hamulcowy złożony z dwóch urządzeń hamulcowych (7). Zestaw złożony z zespołu (5) kół jezdnych (6) i urządzenia hamulcowego (7) jest przytwierdzony do kasety modułu (3) umieszczonego w gnieździe montażowym (2) wykonanym w ramie (1). Moduł (3) jest połączony rozłączenie z ramą (1). W korzystnym wykonaniu rama (1) jest zaopatrzona w dwa gniazda montażowe (2). W jednym gnieździe (2a) jest umieszczony kasety moduł (3a) ze sztywnym zespołem (5a) kół jezdnych (6). W drugim gnieździe (2b) znajduje się kasety moduł (3b) z wahliwym zespołem (5b) kół jezdnych (6).

(3 zastrzeżenia)



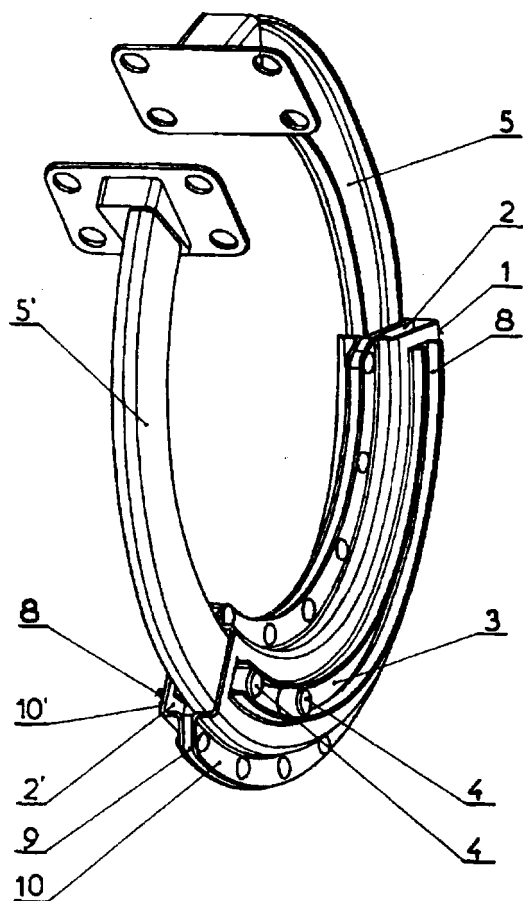
A1 (21) 330027 (22) 1998 12 02 7(51) B62D 25/12
B62D 25/24

(75) Rudkiewicz Andrzej, Warszawa

(54) **Zawias do klapy, szczególnie do samochodu**

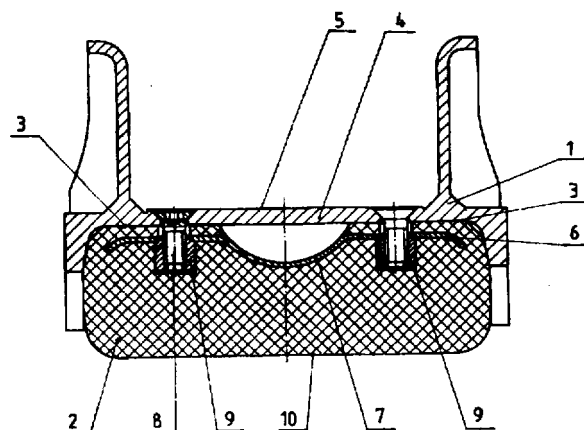
(57) **Zawias** do klapy, szczególnie do samochodu, ma korpus (1) o kształcie wycinka koła z dwoma prowadnicami wewnętrznymi (2) i (2'), z których co najmniej jeden bok wyposażony jest w szczelinę (3), będącą prowadnicą dla boków (4), związanych z łukowymi, suwliwie połączonymi z prowadnicami (2) i (2') elementami (5) i (5'), z których jeden jest związany wolnym końcem z bazą, a drugi jest związany wolnym końcem z klapą. Oś obrotu zawiasu znajduje się poza płaszczyzną przechodzącą przez klapę i jest do niej równoległa.

(5 zastrzeżeń)



Przez te otwory przechodzą śruby (8), łączące elastyczną wkładkę z metalową częścią (1) członu, wkręcone w wewnętrznie nagwintowane tuleje dociskowe (9). W płycie dna gniazda są wykonane otwory, a odległość między szeregami tych otworów jest równa odległości między ich rzędami.

(2 zastrzeżenia)



A3 (21) 330046 (22) 1998 12 01 7(51) B62D 55/26
(61) 329013

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych OBRUM, Gliwice

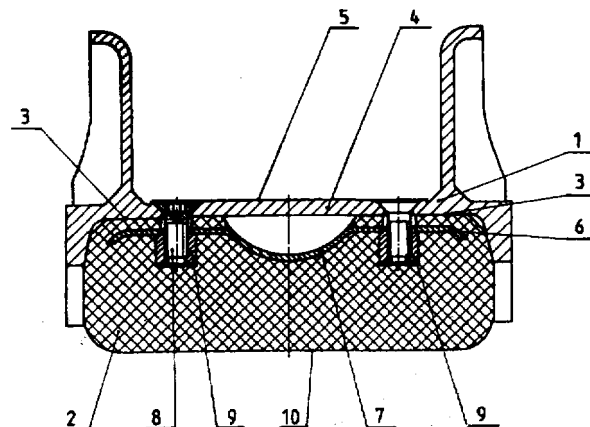
(72) Godlewski Maciej, Hajdukowicz Jacek

(54) **Człon gąsienicy z elastyczną wkładką**

(57) Człon gąsienicy zawiera gniazdo, w którym jest umieszczona elastyczna wkładka (2), która ma powierzchnię oporową (3), przylegającą do płaskiej powierzchni płyty (4) dna gniazda.

Powierzchnia oporowa jest rozmieszczona po obu stronach przekroju poprzecznego elastycznej wkładki. W elastycznej wkładce jest umieszczona sztywna płytka (6), która w środkowej części swego przekroju poprzecznego ma kształt łuku (7), a po obu stronach jest równoległa do powierzchni oporowej. W częściach równoległych do powierzchni oporowej są wykonane otwory, współosiowo z którymi są wykonane otwory w elastycznej wkładce i w płycie dna gniazda. Przez te otwory przechodzą śruby (8), łączące elastyczną wkładkę z metalową częścią (1) członu, wkręcone w wewnętrznie nagwintowane tuleje dociskowe (9). W sztywnej płytce (6) są wykonane otwory, a odległość między szeregami tych otworów jest równa odległości między ich rzędami.

(2 zastrzeżenia)



A3 (21) 330045 (22) 1998 12 01 7(51) B62D 55/26
(61) 329013

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych OBRUM, Gliwice

(72) Godlewski Maciej, Hajdukowicz Jacek

(54) **Człon gąsienicy z elastyczną wkładką**

(57) Człon gąsienicy zawiera gniazdo, w którym jest umieszczona elastyczna wkładka (2), mająca powierzchnię oporową (3), przylegającą do płaskiej powierzchni płyty (4) dna gniazda.

Powierzchnia oporowa jest rozmieszczona po obu stronach przekroju poprzecznego elastycznej wkładki. W elastycznej wkładce jest umieszczona sztywna płytka (6), która w środkowej części swego przekroju poprzecznego ma kształt łuku (7), a po obu stronach jest równoległa do powierzchni oporowej. W częściach równoległych do powierzchni oporowej są wykonane otwory, współosiowo z którymi są wykonane otwory w elastycznej wkładce i w płycie dna gniazda.

A3 (21) 330047 (22) 1998 12 01 **7(51)** B62D 55/26
(61) 329013

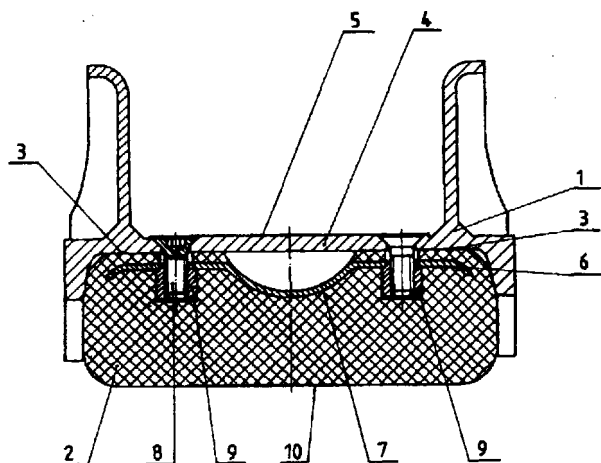
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych OBRUM, Gliwice

(72) Godlewski Maciej, Hajdukowicz Jacek

(54) Człon gąsienicy z **elastyczną wkładką**

(57) Człon gąsienicy zawiera gniazdo, w którym jest umieszczona elastyczna wkładka (2), która ma powierzchnię oporową (3), przylegającą do płaskiej powierzchni płyty (4) dna gniazda. Powierzchnia oporowa jest rozmieszczona po obu stronach przekroju poprzecznego elastycznej wkładki. W elastycznej wkładce jest umieszczona sztywna płytka (6), która w środkowej części swego przekroju poprzecznego ma kształt łuku (7), a po obu stronach jest równoległa do powierzchni oporowej. W częściach równoległych do powierzchni oporowej są wykonane otwory, współosiowo z którymi są wykonane otwory w elastycznej wkładce i w płycie dna gniazda. Przez te otwory przechodzą śruby (8), łączące elastyczną wkładkę z metalową częścią (1) członu, wkręcone w wewnętrznie nagwintowane tuleje dociskowe (9). W płycie dna gniazda elastycznej wkładki oraz w sztywnej płytce (6) są wykonane otwory. Odległość między szeregami tych otworów jest równa odległości między ich rzędami.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 336079 (22) **1998 04 01** 7(51) B65D 19/32
(31)97 9706997 (32)1997 04 04 (33) KR

(86) 1998 04 01 **PCT/KR98/00077**

(87)1998 1015 **WO98/45178 PCT Gazette nr 41/98**

(71) Lim Bang-Hoon, Seoul, KR; Lim Hoe-Youn,
Seoul, KR; Lim Yong-Suk, Seoul, KR

(72) Lim Bang-Hoon, Lim Hoe-Youn, Lim
Yong-Suk, Lim Jae-Sung

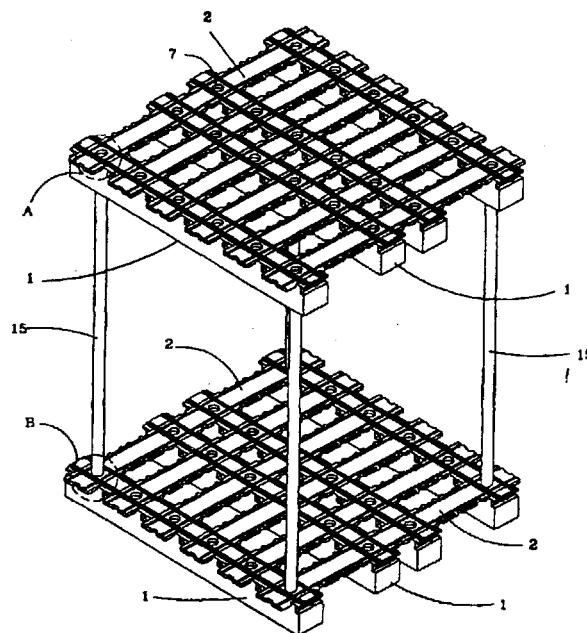
(54) **Paleta prefabrykowana**

(57) Paleta prefabrykowana z tworzywa sztucznego obejmuje szereg poziomych elementów (1), rozmieszczonych równolegle do siebie i wyposażonych w pionowe otwory.

Na poziomych elementach przymocowane są pod kątem prostym elementy pionowe (2), które wyposażone są od spodu w elementy blokujące, dopasowane do kształtu otworów, wykonanych w elementach poziomych (1), dzięki czemu te dwa typy elementów łączą się ze sobą, tworząc paletę, bez użycia gwoździ, śrub lub nitów w miejscu krzyżowania się elementów.

Elementy pionowe (2) wyposażone są z kolei w otwory (7), służące do wsuwania rur w miejscu, gdzie znajdują się elementy blokujące, co pozwala na tworzenie wielopoziomych konstrukcji.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 336750 (22) 1999 11 25 **7(51)** B65D 35/08
(31)98 199692 (32)1998 11 25 (33) US

(71) THATCHER TUBES LLC, Woodstock, US

(72) Kieras Ronald E., Rhoades John gentlemen.

(54) **Tuba termoplastyczna z elementem zamykającym wielokrotnego użycia i sposób wytwarzania tuby termoplastycznej z elementem zamykającym wielokrotnego użycia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tuba termoplastyczna (29) z elementem zamykającym (37) wielokrotnego użycia, zawierająca termoplastyczną, wytłoczoną, rozciągniętą wzdłużnie rurkę (30) z główką, przy czym termoplastyczna rurka (30) zawiera jedną warstwę z materiału wybranego z grupy obejmującej LDPE, HDPE, PP i PET, a element zamykający (37) jest z jednego, niekompatybilnego materiału wybranego z grupy obejmującej LDPE, HDPE, PP, PET, poliamid i poliacetol.

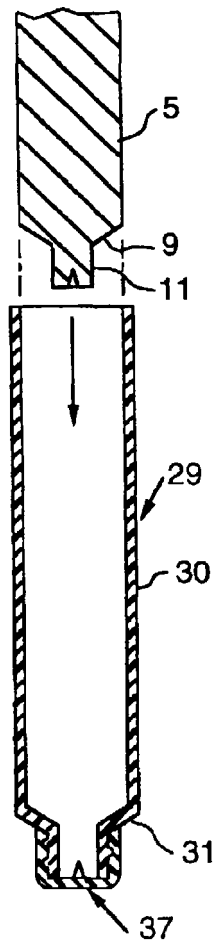
Wewnętrzna wnęka elementu zamykającego (37), korzystnie ma gwinty lub rowki utworzone w wewnętrznej wnęce i jest wykonana z materiału niekompatybilnego.

Element zamykający (37), korzystnie, ma właściwości umożliwiający wykrycie fałszerstwa.

Sposób wytwarzania tuby termoplastycznej (29) z elementem zamykającym (37) wielokrotnego użycia polega na umieszczeniu rurki na trzpieniu formującym (5), z odsłoniętą częścią i ogrzewaniu odsłoniętej części.

Ogrzaną odsłoniętą część kształtuje się w główkę w jednym etapie, przez zetknięcie odsłoniętej części z elementem zamykającym (37), który jest następnie, po początkowym zetknięciu, pozostawiony na główce.

(28 zastrzeżeń)



A1 (21) 335973 (22) 1997 08 28 **7(51) B65D 83/14**
B05B 9/08

(31) 97 9700295 (32) 1997 04 01 **(33) BE**

(86) 1997 0828 **PCT/BE97/00096**

(87) 1998 10 08 **WO98/43894** PCT Gazette nr 40/98

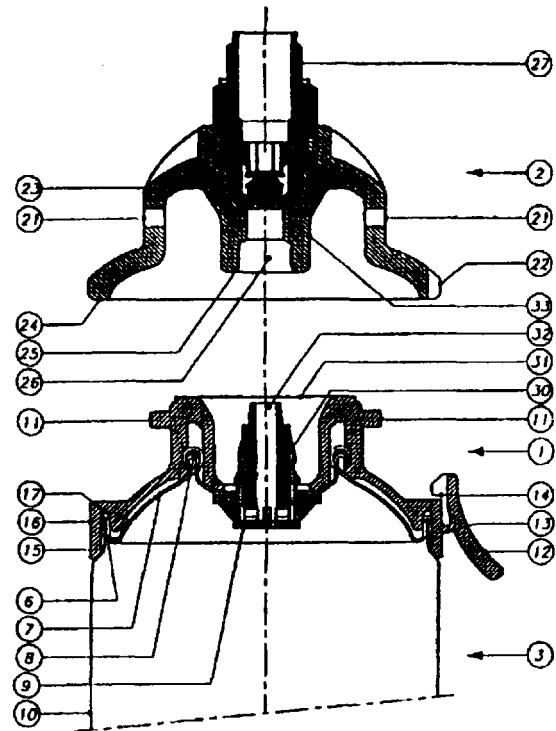
(71) SOUDAL, Turnhout, BE

(72) Schraven John

(54) Połączenie

(57) Wynalazek dotyczy zespołu złożonego z pojemnika (3) i połączenia do łączenia wspomnianego pojemnika (3) z urządzeniem do nakładania składnika znajdującego się w pojemniku (3). W skład tego połączenia wchodzi pierwszy (1) i drugi (2) **element złączny**, który można łączyć ze sobą obrotowo. Jeden ze wspomnianych elementów (1) złącznych służy do łączenia z pojemnikiem (3). Drugi (2) element złączny służy do łączenia ze wspomnianym urządzeniem. W skład pojemnika wchodzi zawór do odcinania wspomnianego pojemnika, który to zawór jest przystosowany do otwierania się podczas realizacji połączenia. Na jednym z elementów złącznych znajduje się prowadnica, a na drugim elemencie złącznym znajduje się występ do współdziałania ze wspomnianą prowadnicą. Występ ten może przemieszczać się we wspomnianej prowadnicy pomiędzy pierwszym położeniem, a drugim położeniem w ciągu **maksymalnie** jednego obrotu, które to pierwsze położenie odpowiada nie złączonemu stanowi wspomnianego połączenia i zamkniętemu położeniu zaworu, oraz które to drugie położenie odpowiada złączonemu stanowi połączenia i otwartemu położeniu wspomnianego zaworu. Korzystnie, połączenie to może być ryglowane.

(12 zastrzeżeń)



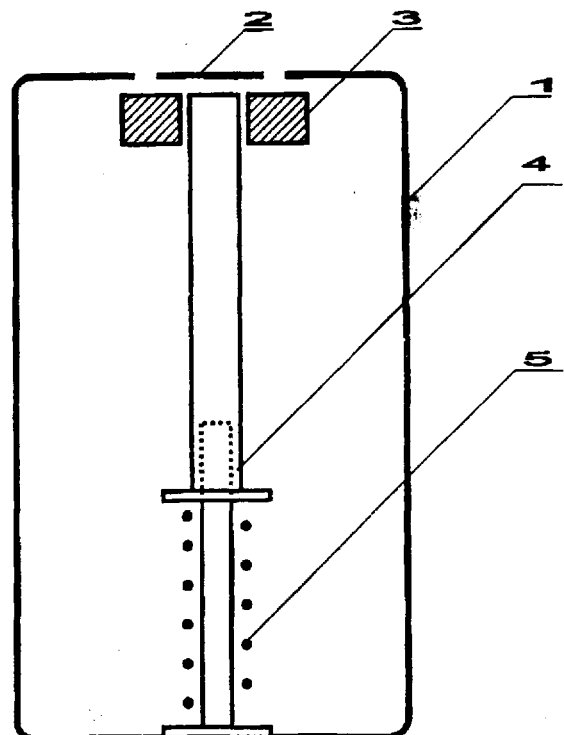
A1 (21) 329903 (22) 1998 11 26 **7(51) B67B 3/00**

(75) Szamota Lech, Tychy

(54) Sposób otwierania naczyń do cieczy

(57) Sposób otwierania naczyń do cieczy, realizowany przez usunięcie blokady (2) rurki (1) zamontowanej wewnątrz naczynia (4), przeznaczony jest do zastosowania w naczyniach, zwłaszcza w naczyniach do napojów.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 335976 (22) 1998 03 18 7(51) C01B 11/00

(31) 97 97870043 (32) 1997 03 27 (33) EP

(86) 1998 03 18 PCT/IB98/00378

(87) 1998 1008 WO98/43915 PCT Gazette nr 40/98

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US(72) Scialla Stefano, Briatore Andrea, Di Capua
Gloria

(54) Kompozycje wybielające

(57) Wynalazek dotyczy podchlorynowych kompozycji wybielających zawierających składnik fosforanowy dla uzyskania zwiększonej bieli i ochrony tkaniny oraz podchlorynowy środek wybielający i składnik buforujący pH w ilości 0,5 - 9% wagowych.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 329994 (22) 1998 11 30 7(51) C0 1B 15/023

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. I.
Mościckiego, Warszawa; Zakłady Azotowe
PUŁAWY S.A., Puławy(72) Głuszek Jan, Jałosiński Krzysztof,
Szczygielska-Nowosielska Anna, Kur Anna,
Darczuk Tadeusz, Szarlik Stefan, Kowalczyk
Renata, Piechota Stanisław, Skorupka Maria,
Smolikowski Józef, Stasiak Jacek(54) Sposób otrzymywania nadtlenu wodoru
metodą antrachinonową

(57) Sposób polega na zastosowaniu mieszaniny 3 rozpuszczalników: octanu 2-metylocykloheksylu, tetra-n-butyloamoniaku i węglowodorów aromatycznych znanych pod handlową nazwą Solvesso, w której rozpuszczone są aktywne chinony: 2-etyloantrachinon (EAQ) i 2-etylo-5,6,7,8-tetrahydroantrachinon (THEAQ). Składniki mieszaniny rozpuszczalników zastosowane są w proporcji zapewniającej z jednej strony zwiększoną rozpuszczalność aktywnych chinonów i hydrochinonów w roztworze roboczym, a z drugiej strony niską zawartość wody rozpuszczonej w roztworze roboczym podczas operacji ekstrakcji nadtlenu wodoru.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 329961 (22) 1998 11 27 7(51) C01B 17/02

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof.
Ignacego Mościckiego, Warszawa(72) Pawłowski Sławomir, Polaczek Jerzy,
Konaszewski Dariusz, Lubiewa-Wieleżyński
Wojciech, Sekulska Anna, Opalińska Teresa,
Wilczyński Jerzy

(54) Sposób otrzymywania siarki polimerycznej

(57) Sposób wytwarzania siarki polimerycznej, nierozpuszczalnej w disiarczku węgla, polega na schładzaniu par

siarki, przegrzanych do temperatury wyższej niż 720 K, bezprzeponowo, strumieniem ciekłego lub nadkrytycznego ditlenku węgla do temperatury niższej od 395 K.

Siarka polimeryczna ma zastosowanie w przemyśle wyrobów gumowych oraz do wytwarzania betonów siarkowych o specjalnym przeznaczeniu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 336166 (22) 1998 04 17 7(51) C01B 35/12

(31) 97 844481 (32) 1997 04 18 (33) US

(86) 1998 04 17 PCT/US98/07876

(87) 1998 10 29 WO98/47815 PCT Gazette nr 43/98

(71) U.S. BORAX INC., Valencia, US

(72) Schubert David M.

(54) Sposób wytwarzania boranu wapniowego

(57) Wynalazek dotyczy ulepszonego sposobu wytwarzania krystalicznego czterowodnego sześcioboranu wapniowego, syntetycznego nobilitu, w reakcji kwasu borowego z wapnem w szlamie wodnym.

Warunki reakcji obejmują stosunki molowe kwasu borowego do wody większe niż 0,25 : 1, wapna do kwasu borowego w zakresie 0,05 - 0,15 : 1, temperatury w zakresie od 60°C do 85°C, stężenie nierozpuszczonych substancji stałych w szlamie wodnym produktu wynoszące co najmniej 25% wagowych.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 336157 (22) 1998 04 02 7(51) C01D 3/14

(31) 97 9704587 (32) 1997 04 11 (33) FR

(86) 1998 04 02 PCT/EP98/02132

(87) 1998 10 22 WO98/46527 PCT Gazette nr 42/98

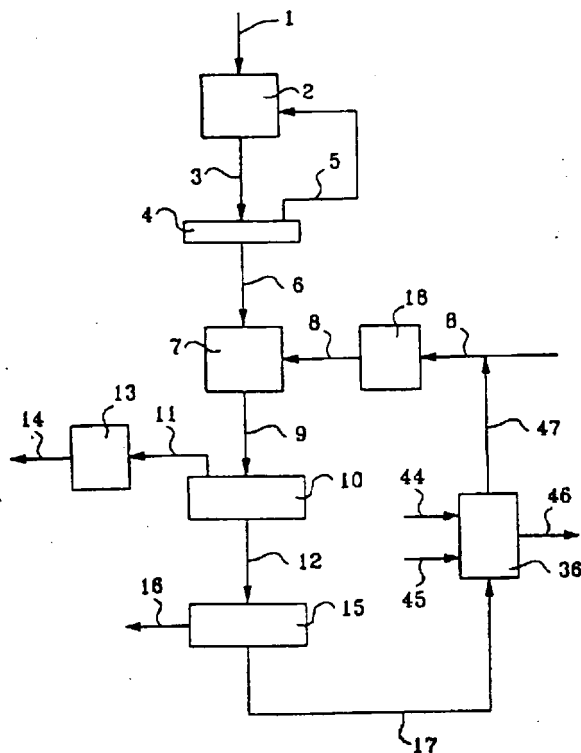
(71) SOLVAY (SOCIETE ANONYME), Bruksela,
BE

(72) Ninane Léon

(54) Sposób wzbogacania surowej soli

(57) Ujawniono sposób wzbogacania surowej soli (1), w którym surowa sól jest zmielona, a następnie schłodzona w nasyconym roztworze wodnym chlorku sodowego do temperatury niższej niż temperatura przejścia pomiędzy bezwodnym chlorkiem sodowym, a dwuwodzianem chlorku sodowego, z etapu chłodzenia odbierana jest zawiesina (9) proszku, zawierająca kryształy chlorku sodowego, zaś proszek ten poddany jest operacji frakcjonowania wielkości ziaren, w której odbierane są: frakcja (12) o drobnych rozmiarach ziaren oraz zawierająca sól wzbogaconą, frakcja (11) o zgrubnych rozmiarach ziaren.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 329990 (22) 1998 11 27 7(51) C02F 1/00
B01D 35/28

(71) KORBUD Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Czerwiński Janusz, Brzeski Krzysztof, Dzierżko Jerzy, Dziambor Arnold, Zaleski Marian

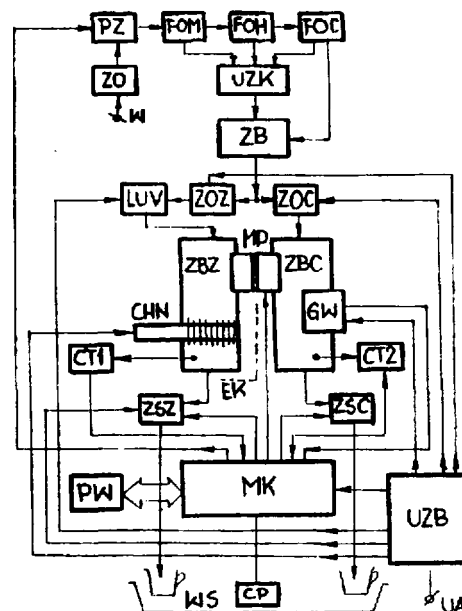
(54) Urządzenie do uzdatniania wody pitnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu urządzenia do uzdatniania wody pitnej, umożliwiającego jednocześnie oziębienie do niskiej temperatury wody przepływowej, jej ogrzanie do dowolnej temperatury łącznie z temperaturą wrzenia, bakteriostatyczne unieczynienie wody kierowanej do spożycia bezpośrednio przed jej pobraniem oraz odfiltrowanie wody wielostopniowe na biologicznym złożu czynnym.

Urządzenie do uzdatniania wody pitnej charakteryzuje się tym, że do zaworu czerpalnego odcinającego (ZO) wody pitnej (W) jest poprzez ustawione posobnie filtr wstępny (FOM) oczyszczania mechanicznego, filtr pośredni (FOH) oczyszczania chemicznego i filtr końcowy (FOC) oczyszczania biologicznego, przylączony zbiornik retencyjny (ZB) wody zimnej oczyszczzonej, którego spust jest przylączony równolegle poprzez zawór elektromagnetyczny (ZOZ) i układ (LUV) lampy bakteriobójczej promieniowania nadfioletowego, do króćca zasilającego zbiornika (ZBZ) wody zimnej oraz poprzez zawór elektromagnetyczny odcinający (ZOC) do króćca zasilającego zbiornika (ZBC) wody ciepłej. W izolowane termicznie i znajdujące się blisko siebie ścianki zbiorników (ZBZ) i (ZBC) jest wbudowany moduł (MP) wymiennika ciepła typu Peltier. Zbiorniki (ZBZ) i (ZBC) mają w pobliżu spustowego króćca czerpalnego usytuowany zawór elektromagnetyczny spustowy (ZSZ) i (ZSC). W zbiorniku (ZBZ) jest osadzona sonda czujnika półprzewodnikowego temperatury wody zimnej (CT1), w zbiorniku (ZBC) jest osadzona sonda czujnika półprzewodnikowego temperatury wody ciepłej (CT2), w zbiorniku (ZBC) jest zainstalowany podgrzewacz (GW). Całość układu jest przylączona do sterownika mikroprocesorowego (MK), zaopatrzonego w wyprowadzony na zewnątrz urządzenia panel użytkownika (PW), zawierający co najmniej wyświetlacz aktualnych parametrów wody ciepłej i wody zimnej, stanu zaworów odcinających wody zimnej i wody ciepłej oraz

przyciski sterowania tymi zaworami i przyciski nastawy żądanych temperatur wody ciepłej i zimnej.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 330054 (22) 1998 12 01 7(51) C02F 1/52

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Olsztyn

(72) Rynkiewicz Marek

(54) Sposób wytwarzania koagulantu do usuwania zanieczyszczeń z wody i ścieków

(57) Sposób wytwarzania koagulantu do usuwania zanieczyszczeń z wody i ścieków polega na tym, że popłuczyny powstające podczas płukania filtrów, na których oczyszczano wodę podziemną poprzez filtrację, zagęszcza się do momentu osiągnięcia suchej masy w granicach od 10 do 60% lub zawartości związków żelaza powyżej 20 kg Fe/m³, po czym zagęszczone popłuczyny traktuje się kwasem siarkowym lub solnym w ilości pozwalającej na obniżenie odczynu poniżej 2,5 pH.

(1 zastrzeżenie)

A (21) 330053 (22) 1998 12 01 7(51) C02F 3/02

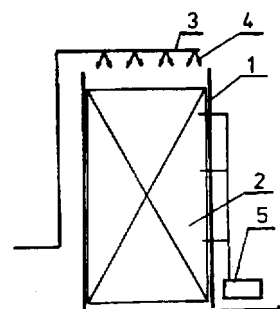
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Olsztyn

(72) Krzemieniewski Mirosław

(54) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków składa się ze zbiornika (1) z umieszczonym wewnątrz złożem biologicznym (2) z wypełnieniem. Nad zbiornikiem (1) zamontowane jest urządzenie zraszające (3). Do złoża biologicznego (2) podłączony jest generator ciepła (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 329902 (22) 1998 11 25 7(51) C02F 3/30

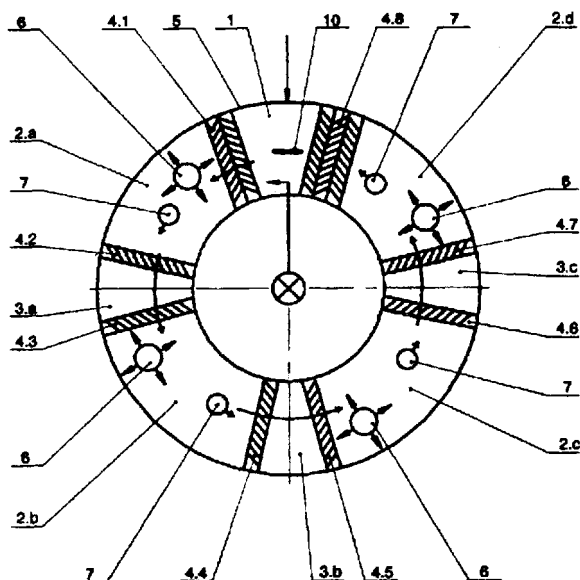
(75) Waś Janusz, Warszawa

(54) **Cyrkulacyjne urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków organicznych**

(57) Cyrkulacyjne urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków organicznych z głębokim usuwaniem biogenów, zawiera przepływową wielostrefową komorę reakcyjną w postaci pierścienia, utworzoną w cylindrycznej obudowie (5) na zewnątrz płaszcza osadnika wtórnego, usytuowanego w osi komory reakcyjnej. Przestrzeń jest podzielona wzdłuż promieni na n stref o różnych wielkościach objętości i w taki sposób, że utworzona jest jedna strefa beztlenowa, $n/2$ stref tlenowych i $n/2 - 1$ stref niedotlenionych. Strefy oddzielone są utworzonymi ze złoża przepływowego przegrodami o określonych grubościach, których ilość stanowi sumaryczną powierzchnię złoża, odpowiadającą ilości osadu czynnego immobilizowanego w danych przekrojach komory reakcyjnej. Strefy tlenowe wyposażone są w zespół napowietrzająco-rozpraszający i napowietrzająco-kierunkowy.

Urządzenie znajduje zastosowanie w instalacji stacji oczyszczania o szerokim zakresie wielkości przerobu. Utworzenie wszystkich stref w jednej przestrzeni komory reakcyjnej w połączeniu z samoczynną powtarzalnością procesu eliminuje wielokrotną wymuszoną recyrkulację całej masy ścieków.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 336756 (22) 1999 11 25 7(51) C04B 28/02
(31) 98 19854476 (32) 1998 11 25 (33) DE
(71) DYCKERHOFF AKTIENGESELLSCHAFT,
Wiesbaden, DE
(72) Mitkova Darina

(54) Środek wiążący, zastosowanie środka wiążącego, sposób wytwarzania ciekłego betonu i sposób wytwarzania zdolnej do płynięcia zaprawy murarskiej

(57) Wynalazek dotyczy zwłaszcza hydraulicznego środka wiążącego do specjalnych zastosowań, zawierającego dodatki do regulacji właściwości przetwórczych, utwardzania, początkowej wytrzymałości i końcowej wytrzymałości, jak również wytrzymałości końcowego utwardzenia. Środek wiążący zawiera co najmniej jedno hydrauliczne, zmielone, wolne od nośnika siarczanowego spoiwo, co najmniej jeden zawierający grupy sulfoniowe uplastyczniający dodatek opóźniający wiązanie, co najmniej jeden środek przyspieszający twardnienie oraz co najmniej jeden wolny od grup sulfonowych środek przeciwdziałający zbrylaniu.

(28 zastrzeżeń)

A1 (21) 336083 (22) 1998 03 13 7(51) C04B 35/56
(31) 97 833540 (32) 1997 04 07 (33) US
(86) 1998 03 13 PCT/US98/05358
(87) 1998 10 15 WO98/45225 PCT Gazette nr 41/98
(71) MILTEX TECHNOLOGY CORPORATION,
Wilmington, US
(72) Pugliesi Robert B., Cucinella Salvatore

(54) Kompozycja ceramiczna do powlekania instrumentów chirurgicznych i dentystycznych

(57) Powierzchnie robocze dentystycznych i chirurgicznych instrumentów są powleczone materiałem ceramicznym, utworzonym przez natryskiwanie plazmowe kompozycji, zawierającej osnowę węgla spiekanego i dyspersję ceramiczną, dla utworzenia powierzchni utwardzonej o polepszonej zdolności uchwytowej.

Osnowa węgla spiekanego korzystnie zawiera jeden lub więcej materiałów wybranych z grupy składającej się z węgla wolframu, węgla chromu, kobaltu, wolframu i stali nierdzewnej. Dyspersja ceramiczna korzystnie zawiera tlenek glinu lub inne tlenki.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 335980 (22) 1997 03 27 7(51) C04B 35/65
(86) 1997 03 27 PCT/EP97/01566
(87) 1998 10 08 WO98/43926 PCT Gazette nr 40/98
(71) FRENTON LIMITED, Douglas, GB
(72) Birukov Anatoly, Gordeev Sergey, Morozov Vladimir, Zhukov Sergey

(54) Sposób wytwarzania artykułu ogniotrwałego i artykuł ogniotrwały wytworzony tym sposobem

(57) Wynalazek dotyczy sposobu formowania artykułu ogniotrwałego obejmującego etap formowania z proszku materiału ogniotrwałego korpusu pośredniego o kształtach i

wymiarach odpowiadających pożądanym kształtom i wymiarom artykułu, dobieranie metalu lub stopu węglotwórczego jako materiału na korpus pośredni, poddawanie uformowanego korpusu pośredniego działaniu gazowego węglowodoru lub mieszaniny węglowodorów w temperaturze przewyższającej temperaturę rozkładu węglowodoru lub węglowodorów dopóki masa korpusu pośredniego nie wzrośnie o co najmniej 3%, a następnie poddawanie korpusu pośredniego działaniu temperatury 1000 - 1700°C w atmosferze obojętnej, jeśli temperatura w poprzednim etapie tego sposobu była zbyt niska, aby zapewnić całkowitą karbidyzację korpusu pośredniego.

Wynalazek dotyczy także artykułu wytworzonego tym sposobem.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21) 330098 (22) 1998 12 04 7(51) C05F 15/00
(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego,
Warszawa
(72) Gworek Barbara, Starck Roman, Borowski Marek, Biernacka Elżbieta, Grądalski Feliks

(54) Sposób wytwarzania podłoża ogrodniczego dla uprawy roślin w szklarniach i tunelach foliowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania podłoża ogrodniczego dla uprawy roślin w szklarniach i tunelach foliowych z zastosowaniem wełny mineralnej lub substratów glebowych. Sposób wytwarzania podłoża charakteryzuje się tym, że do wełny mineralnej lub substratów glebowych dodaje się 1 do 99% wagowych zeolitów, korzystnie 50 - 75% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 336160 (22) 1998 02 18 7(51) C05F 17/02
(31) 97 29706821 (32) 1997 04 17 (33) DE
97 29709975 1997 06 09 DE
(86) 19980218 PCT/DE98/00480
(87) 1998 10 29 WO98/47834 PCT Gazette nr 43/98
(71) HORSTMANN GMBH & CO KG, Bad Oeynhausen, DE
(72) Büschenfeld Siegfried, Schürmann Wilfried

(54) Urządzenie wyladowcze

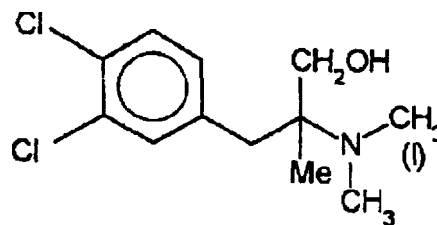
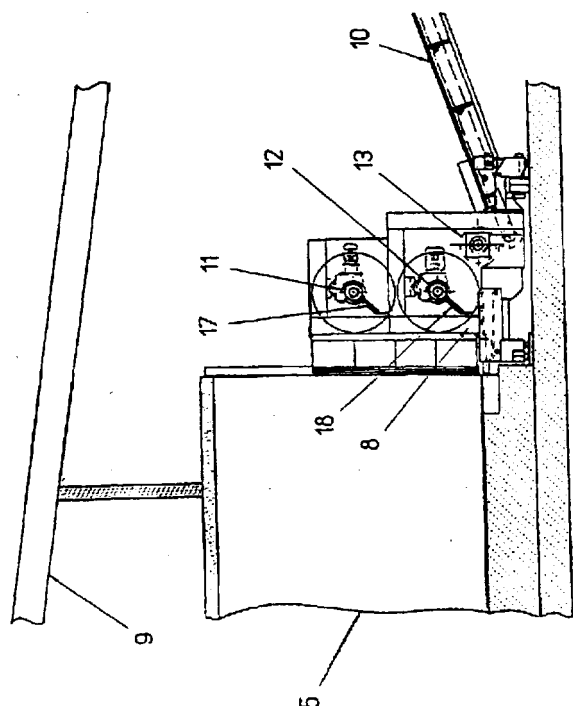
(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wyladowcze dla ułożonych na przesuwnej podłodze produktów sypkich, jak na przykład produktów kompostowanych, w którym przesuwna podłoga ma przemieszczane w kierunku wzdłużnym, przesuwne płyty podłogowe, z przyłączaną do przesuwnych płyt podłogowych, ruchomą jednostką napędową.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jednostka napędowa (8) ma co najmniej jedno, łączone co najmniej z częścią przesuwnych płyt podłogowych w co najmniej jednej pozycji połączonych i rozłączanych z nią, urządzenie napędowe.

Przesuwne płyty podłogowe co najmniej częściowo są wprowadzane, co najmniej swym zwróconym ku jednostce napędowej końcem, do jednostki napędowej (8) i wyprowadzane z niej, zaś wchodzące do jednostki napędowej (8) po wprowadzeniu w nią, końce przesuwnych płyt podłogowych, podczas ruchu przesuwnych płyt podłogowych wzdłuż jednostki napędowej (8) nie opuszczają tej jednostki.

Urządzenie wyladowcze może być zastosowane dla różnych podłóg przesuwnych.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21)336208 (22)19980407 7(51) C07C 227/18

(31)97 9707880 (32)1997 04 18 (33) GB

(86) 19980407 PCT/GB98/01019

(87)19981029 W098/47856 PCT Gazette nr 43/98

(71) NYCOMED IMAGING AS, Oslo, NO

(72) Homestad Ole Magne, Myrbraten Espen

(54) Sposób wytwarzania środka kontrastowego

(57) Ujawniono sposób wytwarzania kompleksu lantanowca w reakcji czynników kompleksujących takich jak DTPA-BMA i źródła lantanowca takiego jak tlenek lantanowca w wodnym środowisku reakcji, przy czym stosuje się kwas szczawiowy lub jego pochodną jako akcelerator reakcji.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 330000 (22) 1998 12 01 7(51) C06B 35/00

(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa

(72) Maranda Andrzej, Nowaczewski Jerzy, Cudziło Stanisław

(54) Mieszanina wybuchowa w stanie sypkim

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanina wybuchowa w stanie sypkim, stosowana zwłaszcza do wysokoenergetycznej obróbki metali, składająca się z 60 - 90% mas. azydru sodu i 40 - 10% mas. heksogenu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21)336041 (22)19980406 7(51) C07C 215/28
C07C 213/00
C07C 229/36

(31) 97 9704311 (32) 1997 04 07 (33) FR

(86) 1998 04 06 PCT/EP98/02213

(87) 1998 10 15 WO98/45248 PCT Gazette nr 41/98

(71) PARKE-DAVIS, Courbevoie, FR

(72) Nicolas Marc, Laboue Blandine, Depernet Dominique

(54) Nowy sposób wytwarzania
(+/-)-3-(3,4-dichlorofenyl)-2-dimetyloamino-2-metylopropan-1-olu lub cericlamine (INN)

(57) Sposób wytwarzania cericlamine polega na tym, że i) aryluje się kwas metakrylowy chlorkiem diazoniowym 3,4-dichloroaniliny, otrzymując kwas (+/-)-2-chloro-3-(3,4-dichlorofenyl)-2-metylopropionowy, ii) aminuje się ten kwas, otrzymując kwas (+/-)-3-(3,4-dichlorofenyl)-2-dimetyloamino-2-metylopropionowy lub jego sól metalu alkalicznego lub ziem alkalicznych, iii) estryfikuje się ten aminokwas lub jego sól, po czym iv) redukuje się ester wodorkiem metalu lub wodorkiem metaloorganicznym, otrzymując (+/-)-3-(3,4-dichlorofenyl)-2-dimetyloamino-2-metylopropan-1-ol lub cericlamine (INN) o podanym niżej wzorze. Chlороводорок związku o podanym niżej wzorze jest inhibitorem wychwytywania serotoniny.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 336866 (22) 1999 11 30 7(51) C07C 233/87

C07C 235/56

C07C 323/25

A01N 37/18

A01N 31/04

(31) 98 340379 (32) 1998 11 30 (33) JP
99 234329 1999 08 20 JP

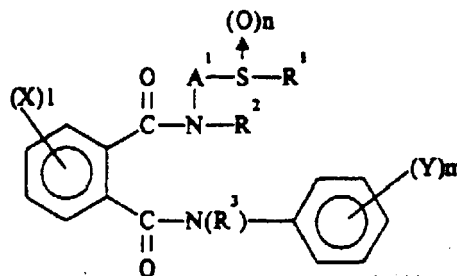
(71) NIHON NOHYAKU CO., LTD., Tokio, JP

(72) Tohnishi Masanori, Nakao Hayami, Kohno Eiji, Nishida Tateki, Furuya Takashi, Shimizu Toshiaki, Seo Akira, Sakata Kazuyuki, Fujioka Shinsuke, Kanno Hideo

(54) Pochodne ftalamidu lub ich sól,
rolniczo-ogrodniczy insektycyd oraz sposób
stosowania środka rolniczo-ogrodniczego

(57) Przedmiotem wynalazku jest pochodna ftalamidu o wzorze 1, gdzie A' oznacza m.in. ewentualnie podstawiony C₁-C₈-alkilen, ewentualnie podstawiony C₃-C₈-alkenylen, ewentualnie podstawiony C₃-C₈-alkinylen, R¹ oznacza m.in. H, fluorowco -C₃-C₈-cykloalkil, ewentualnie podstawiony fenyl, ewentualnie podstawiony heterocykl, -A²-R⁴, R¹ i R² oznaczają H, C₃-C₈-cykloalkil, -A²-R⁴, A² oznacza -C(=O)-, -C(=S)- lub -C(=NR³)-, R³ oznacza m.in. H, alkil, ewentualnie podstawiony fenyl, ewentualnie podstawiony heterocykl, X i Y oznaczają m.in. fluorowiec, grupę cyjanową, grupę nitrową, I wynosi 0 - 4, m wynosi 0 - 5, n wynosi 0 - 2 oraz rolniczo-ogrodniczy insektycyd zawierający ten związek jako składnik czynny i wykazujący doskonałe działanie owadobójcze.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 336072 (22) 1997 12 05 7(51) C07C 249/12
(31) 97 9700699 (32) 1997 04 03 (33) HU
(86) 1997 12 05 PCT/HU97/00082

(87) 1998 10 08 WO98/43948 PCT Gazette nr 40/98

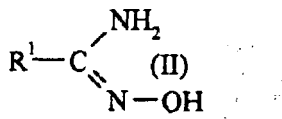
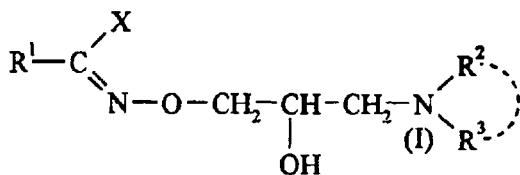
(71) BIOREX KUTATÓ ÉS FEJLESZTŐ RT.,
Veszprém, HU

(72) Ürögdi László, Barabás Mihály, Márványos Ede,
Török Magdolna, Csákai Zita

(54) Sposób wytwarzania halogenków kwasu
0-(3-amino-2-hydroksypropylo)hydroksy-
mowego

(57) Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania halogenków kwasu 0-(3-amino-2-hydroksypropylo) hydroksymowego o wzorze I, w którym R oznacza fenyl, pirydyl, tienyl lub fenyl podstawiony jednym lub większą liczbą podstawników wybranych z grupy obejmującej atom chlorowca, chlorowcoalkil i grupę nitrową, X oznacza atom chlorowca, R' i R' niezależnie oznaczają prosty lub rozgałęziony niższy alkil albo R' i R' razem z atomem azotu, z którym są związane, tworzą nasyconą 5-7 członową grupę heterocykliczną ewentualnie zawierającą dodatkowy heteroatom i ewentualnie podstawioną oraz soli addycyjnych z kwasami i optycznie czynnych postaci tych związków, polegającego na poddaniu oksymu karboksamidu o wzorze (II), w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie, reakcji z reaktywną pochodną 3-amino-2-hydroksypropanu, dwuazowaniu otrzymanego O-podstawionego oksymu karboksamidu azotynem sodu w obecności chlorowcowodoru, rozłożeniu soli diazoniowej oraz w razie potrzeby rozdzielaniu optycznie czynnych enancjomerów i/lub poddaniu otrzymanej zasady reakcji z kwasem organicznym lub nieorganicznym, przy czym zgodnie z tym sposobem oksym karboksamidu o wzorze (II) poddaje się reakcji z odpowiednią solą 3-hydroksyazetydyniową, w środowisku niższego alkoholu, korzystnie etanolu, ewentualnie zawierającego wodę i zalkalizowanego wodorotlenkiem metalu alkalicznego, a przed dwuazowaniem otrzymanego związku pośredniego, O-podstawionego oksymu karboksamidu, zobojętnia się mieszaninę reakcyjną i usuwa się rozpuszczalnik organiczny. Sposób umożliwia otrzymanie związków o wzorze (I) z zadowalającą wydajnością w skali przemysłowej.

(1 zastrzeżenie)



A (21) 336097 (22) 1998 04 08 7(51) C07C 255/07
C07C 311/03
C07C 229/04
C07D 223/08
C07D 243/12

(31) 97 60042724 (32) 1997 04 08 (33) US
97 60061327 1997 10 08 US
97 60061329 1997 10 08 US
97 60061330 1997 10 08 US
97 60061333 1997 10 08 US
97 60061331 1997 10 08 US

(86) 1998 04 08 PCT/US98/06928

(87) 1998 10 15 WO98/45255 PCT Gazette nr 41/98

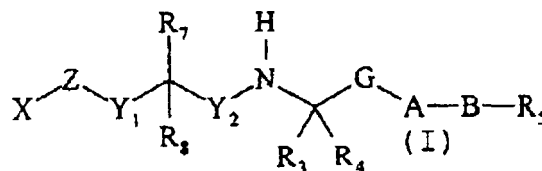
(71) SMITHKLINE BEECHAM CORPORATION,
Philadelphia, US; NPS PHARMACEUTICALS,
INC., Salt Lake City, US

(72) Barmore Robert M., US; Bhatnagar Pradip
Kumar, US; Bryan William M., US; Burgess
Joelle Lorraine, US; Callahan James Francis,
US; Calvo Raul Rolando, US; Del Mar Eric G.,
US; Lago Maria Amparo, EB; Nguyen Thomas
The, US; Sheehan Derek, US; Smith Rober
Lawrence, US; Southall Linda Sue, US; Van
Wagenen Bradford C, US

(54) Związki kalcyliczne

(57) Ujawniono związki o wzorze ogólnym (I), w którym Y₁ oznacza wiązanie kowalencyjne, alkilen lub alkenylen mający do 4 atomów węgla, niepodstawiony lub podstawiony C₁₋₄-alkilem; Y₂ oznacza metylen, niepodstawiony lub podstawiony C₁₋₄-alkilem lub CF₃; Z wybiera się z grupy obejmującej wiązanie kowalencyjne, O, S, NH, N-C₁₋₄-alkil, O(CH₂)_n, (CH₂)_nO, NR'''C = O i C = ONR''', gdzie R''' oznacza C₁₋₄-alkil i n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 3, R₃ i R₄ oznaczają niezależnie metyl lub etyl lub łącznie tworzą cyklopropyl; R₅ oznacza fenyl lub naftyl, niepodstawiony lub podstawiony jednym lub kilkoma podstawnikami wybranymi z grupy obejmującej OH, C₁₋₄-alkil, CH(CH₃)₂, chlorowec, chlorowco-C₁₋₄-alkil, -alkoksyl, C₃₋₆-cykloalkil, OSO₂R^{IV}, CN, NO₂, OCF₃, CF₃ i CH₂CF₃, w których R^{IV} oznacza C₁₋₄-alkil lub C₃₋₆-cykloalkil; G oznacza wiązanie kowalencyjne lub C-R₆, w którym R₆ oznacza H, OH lub O (tworzące ugrupowanie karbonylowe); R₇ oznacza H, OH lub O-C₁₋₄-alkil; R₈ oznacza H lub C₁₋₄-alkil albo R₇ i R₈ łącznie tworzą ugrupowanie karbonylowe; ugrupowanie -A-B- jest reprezentowane przez CH₂CH₂, wiązanie kowalencyjne, -CH=CH- lub -C≡C-; X oznacza określoną grupę zawierającą pierścień aromatyczny.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 336836 (22) 1999 11 29 7(51) C07C 303/22
C07C 309/45

(31) 98 19855335 (32) 1998 12 01 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(72) Steffan Guido, Müller-Hauck Friedrich

(54) Sposób wytwarzania kwasów
aminoarylosulfonowych

(57) Opracowano sposób wytwarzania kwasów aminoarylosulfonowych i/lub ich soli w wyniku katalitycznego uwodornienia wodorem kwasów nitroarylosulfonowych i/lub ich soli w obecności katalizatorów typu niklu Raneya, w środowisku wodnym, przy czym katalizator przed każdą i po każdej szarży poddaje się specjalnej obróbce wodorem. Sposób pozwala na uzyskiwanie doskonałej wydajności produktów i bardzo dużej zdolności przerobowej kwasów nitroarylosulfonowych i/lub ich soli.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 336039 (22) 1998 03 16 7(51) C07C 311/15

(31) 97 9706255 (32) 1997 03 26 (33) GB

(86) 1998 03 16 PCT/EP98/01766

(87) 1998 1001 WO98/42659 PCT Gazette nr 39/98

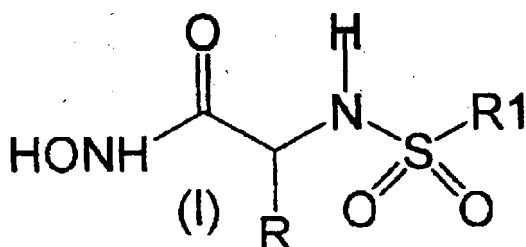
(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford, GB

(72) Faller Andrew

(54) Nowe związki

(57) Związki o wzorze (I), w którym R oznacza grupę hydroksy, atom wodoru, alkenyl, alkinyl lub aryl oraz R₁ oznacza aryl lub heteroaryl, są użyteczne w leczeniu lub zapobieganiu stanom, w których mediatorami są CD23 lub TNF. Przedmiotem zgłoszenia jest też kompozycja farmaceutyczna zawierająca związek o wzorze I oraz sposób otrzymywania związków o wzorze I.

(12 zastrzeżeń)



A (21) 336212 (22) 1998 0414 7(51) C07D 201/02
C07D 201/08
C08G 69/14

(31) 97 839576 (32) 1997 04 15 (33) US
97 843340 1997 04 15 US
97 956745 1997 10 23 US

(86) 1998 04 14 PCT/US98/07486

(87) 1998 10 22 WO98/46564 PCT Gazette nr 42/98

(71) UNION CARBIDE CHEMICALS &
PLASTICS TECHNOLOGY CORPORATION,
Danbury, US

(72) Maher John Michael, Bryant David Robert,
Holladay Johnathan Eugene, Eisenschmid
Thomas Carl, Briggs John Robert, Olson Kurt
Damar

(54) Kompozycje epsilon kaprolaktamu
oraz produkty uboczne

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności kompozycja zawierająca: (a) epsilon kaprolaktam i (b) co najmniej jeden z następujących związków: kwas 5-[4,5-di(3-karboksypropylo)-2-pirydylo]-pentanowy, jego sól lub amid, kwas 4-[4,5-di(2-karboksypropylo)-2-pirydylo]-2-metylobutanowy, jego sól lub amid, kwas 2-[2-(2-karboksybutylo)-5-(1-karboksypropylo)-4-pirydylo]butanowy, jego sól lub amid, kwas 5-[3,5-di(3-karboksypropylo)-2-pirydylo]pentanowy, jego sól lub amid, kwas 4-[3,5-di(2-karboksypropylo)-2-pirydylo]-2-metylobutanowy, jego sól lub amid, kwas 2-[2-(2-karboksybutylo)-5-(1-karboksypropylo)-3-pirydylo]butanowy, jego sól lub amid, 5-amino-4-metylopentanoamid, 4-amino-3-etylobutanoamid, 5-[4,5-di(4-hydroksybutylo)-2-pirydylo]pentanol, 4-[4,5-di(2-metoksypropylo)-2-pirydylo]-2-metylobutanol, 2-[2-(2-metoksybutylo)-5-(1-metoksypropylo)-4-pirydylo]butanol, 5-[3,5-di(4-hydroksybutylo)-2-pirydylo]pentanol, 4-[3,5-di(2-metoksypropylo)-2-pirydylo]-2-metylobutanol, 2-[2-(2-metoksybutylo)-5-(1-metoksypropylo)-3-pirydylo]butanol, 5-amino-4-metylo-1-pentanol, 5-imino-2-metylo-1-pentanoamina, 5-amino-2-metylo-1-pentanol, 5-imino-4-metylo-1-pentanoamina i 2-butylo-4,5-dipropylpirydyna, przy czym stosunek wagowy składnika (a) do składnika (b) wynosi co najmniej około 99 do 1. Kompozycje epsilon kaprolaktamu są użyteczne w wytwarzaniu nylonu-6.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 336007 (22) 1998 04 02 7(51) C07D 211/14
A61K 31/445

(31) 97 60043905 (32) 1997 04 03 (33) US

(86) 1998 04 02 PCT/US98/06576

(87) 1998 10 08 WO98/43640 PCT Gazette nr 40/98

(71) BRIDGE PHARMA, INC., Sarasota, US

(72) Aberg A.K.Gunnar, Wright George E.,
Chen Jan L.

(54) Związki benzocykloheptatienofenu

(57) Ujawniono N-podstawione hydroksyalkilowe lub karboksyalkoksyalkilowe analogi 9- i/lub 10-okso-4H-benzo [4,5Jcyklohepta[1,2-b]tiefenu lub jego 9-OH i/lub 10-OH-podstawionych analogów, które wykazują właściwości przeciwhistaminowe i przeciwaśmatyczne bez towarzyszącego ubocznego działania uspokajającego. Opisano też ich optycznie czynne izomery i farmaceutycznie dopuszczalne sole. Stwierdzono również, że związki te zapobiegają nadwrażliwości mięśni gładkich.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 336148 (22) 1998 03 10 7(51) C07D 213/82
C07D 401/00
C07D 405/00
C07D 409/00
C07D 413/12
C07D 417/14
A61K 31/44

(31) 97 60043403 (32) 1997 04 04 (33) US

(86) 1998 03 10 PCT/IB98/00315

(87) 1998 10 15 WO98/45268 PCT Gazette nr 41/98

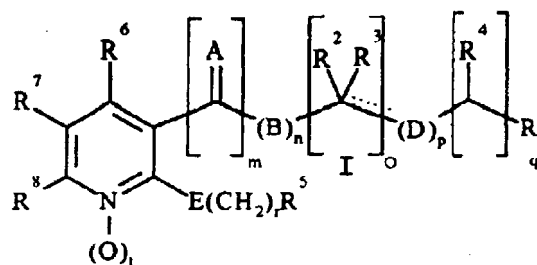
(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US

(72) Marfat Anthony, Chambers Robert James,
Watson John Wesley, Cheng John Bin,
Duplantier Allen Jacob, Kleinman Edward Fox

(54) Pochodne nikotynoamidu

(57) Związki o wzorze ogólnym (I) są selektywnymi inhibitorami fosfodiesterazy typu 4 (PDE4) oraz wytwarzania czynnika martwicy nowotworów, użytecznymi w leczeniu zaburzeń układu oddechowego, chorób na tle alergicznym, chorób reumatoidalnych, zaburzeń regulacji masy ciała, chorób zapalnych, zaburzeń czynności ośrodkowego układu nerwowego, takich jak dychawica oskrzelowa, przewlekła obturacyjna choroba płuc, zespół ostrego wyczerpania oddechowego dorosłych, wstrząs, zwłóknienie, nadwrażliwość drzewa oskrzelowego, uczuleniowy nieżyt błony śluzowej nosa, atopowe zapalenie skóry, łuszczyca, zaburzenia kontroli masy ciała, reumatoidalne zapalenie stawów, wyniszczenie, choroba Crohna, wrzodziejące zapalenie jelita grubego, zapalenia stawów i inne stany zapalne, depresja, ośpienie związane z rozsiaśnym niedokrwieniem mózgu oraz AIDS.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 335999 (22)19980402 **7(51) C07D 215/54**
C07D 401/12
A61K 31/47

(31)97 826604 (32)1997 04 03 (33) US

(86) 19980402 **PCT/US98/06480**

(87) 1998 10 08 WO98/43960 PCT Gazette nr 40/98

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY,
Madison, US

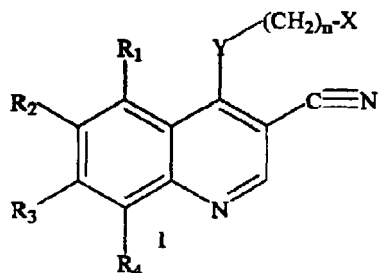
(72) Wissner Allan, Johnson **Bernard** Dean, Reich
Marvin Fred, Floyd Middleton Brawner Jr.,
Kitchen Douglas B., Tsou **Hwei-Ru**

(54) Podstawione 3-cyjanochinoliny

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze 1, w którym X oznacza cykloalkil, który może być ewentualnie podstawiony lub oznacza pierścień **pirydynylowy**, **pirymidynylowy** lub **fenyłowy**, przy czym pierścień **pirydynylowy**, **pirymidynylowy** lub **fenyłowy** może być ewentualnie podstawiony, n wynosi 0 - 1, Y oznacza -NH-, -O-, -S- lub -NR-, R oznacza **alkil** o 1 - 6 atomach węgla **R₁, R₂, R₃ i R₄ oznaczają m.in. każdy niezależnie**, atom wodoru, atom chlorowca, **alkil**, **alkenyl**, **alkinyl**, **alkenyl**oksy, **alkinyl**oksy, **hydroksymetyl**, **chlorowcometyl**, **alkanoiloksy**, **alkenoiloksy**, **alkinoiloksy**, **alkanoiloksymetyl**, **alkenoiloksymetyl**, **alkinoiloksymetyl**, **alkoksymetyl**, **alkoksy**, **alkil**io, **alkilosulfinył**, **alkilosulfonył**, **alkilosulfonamido**, **alkenyl**osulfonamido, **alkinyl**osulfonamido, **hydroksy**, **trifluorometyl**, **cyjano**, **nitro**, **karboksy**, **karboalkoksy**, **karboalkil**, **fenoksy**, **fenyl**, **triofenoksy**, **benzyl**, **amino**, **hydroksyamino**, **alkoksyamino**, **alkiloamino**, **dialkiloamino**, **aminoalkil**, **N-alkiloaminoalkil**, **N,N-dialkiloaminoalkil**, **fenyloamino**, **benzyloamino**, którykolwiek z podstawników **R₁, R₂, R₃ lub R₄**, które są umiejscowione na sąsiadujących atomach węgla, może razem być dwuwartościową grupą -O-C(R₈)₂-O- i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli pod warunkiem, że gdy Y oznacza -NH-, **R₁, R₂, R₃ i R₄ oznaczają atomy wodoru**, a n wynosi 0, X nie oznacza **2-metylofenylu**.

W/w związki są inhibitorami proteinowej kinazy tyrozynowej i mogą być stosowane w szczególności do leczenia nowotworów i torbielowatości nerek.

(45 zastrzeżeń)



A1 (21) 336068 (22) 19980406 **7(51) C07D 217/06**
A61K 31/47

(31) 97 60042795 (32) 1997 04 07 (33) US

(86) 19980406 **PCT/US98/06905**

(87) 1998 10 15 WO98/45270 PCT Gazette nr 41/98

(71) ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US

(72) Bleakman **David**, Helton David R., Lodge
David, Iyengar Smriti, Ornstein Paul L.

(54) Środki farmakologiczne

(57) Selektywni antagoniści receptora GluR5 nadają się do leczenia bólu. Ujawnia się także nowe pochodne dekahydroizochinolin, które są selektywnymi antagonistami receptora GluR5.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21)336008 (22)199803 26 **7(51) C07D 261/04**
C12P 41/00

(31) 97 60042109 (32) 1997 03 26 (33) US

(86) 1998 03 26 **PCT/US98/05903**

(87) 1998 10 01 WO98/42687 PCT Gazette nr 39/98

(71) DU PONT PHARMACEUTICALS
COMPANY, Wilmington, US

(72) Zhang Lin-Hua, Anzalone Luigi, Pesti Jaan A.,
Yin Jianguo

(54) Sposób katalizowanego lipazą dynamicznego rozdzielania izoksazolinioestrów z wytworzeniem kwasów izoksazolinokarboksylowych

(57) Wynalazek dotyczy nowego sposobu katalizowanej lipazą transestryfikacji z wytworzeniem podstawionego kwasu izoksazolin-5-ylooctowego o wysokiej czystości optycznej z użyciem wyjściowej **stereoizomerycznej** mieszaniny zestryfikowanego podstawionego izoksazolin-5-ylooctanu.

Otrzymane produkty są użyteczne w syntezie związków do wytwarzania **środków** farmaceutycznych, użytecznych zwłaszcza w leczeniu zaburzeń krzepliwości oraz środków stosowanych w rolnictwie.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) 336205 (22) 1998 04 07 **7(51) C07D 409/12**
A61K 31/38
A61K 31/535

(31) 97 60043223 (32) 1997 04 09 (33) US

(86) 1998 0407 **PCT/US98/07274**

(87) 1998 10 15 WO98/45288 PCT Gazette nr 41/98

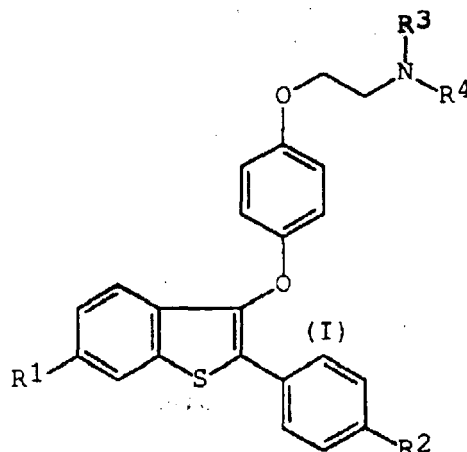
(71) ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US

(72) Neubauer **Blake** Lee

(54) Sposób leczenia lub profilaktyki raka prostaty i łagodnego rozrostu prostaty wybiórczymi modulatorami receptorów estrogenu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu leczenia lub profilaktyki łagodnego rozrostu prostaty lub raka prostaty u pacjentów potrzebujących takiego leczenia, polegający na podawaniu wybiórczo modulującego receptory estrogenu związku o wzorze (I), w którym **R¹ i R² niezależnie oznaczają hydroksyl lub alkoksyl** o jeden do czterech atomach węgla, **R³ i R⁴ niezależnie oznaczają metyl lub etyl albo R³ i R⁴ razem z atomem azotu**, do którego są przyłączone, tworzą pierścień **pirolidynowy**, **metylopirolidynowy**, **dimetylopirolidynowy**, **piperidynowy**, **morfolinowy** lub **heksametylenoiminowy**.

(18 zastrzeżeń)



A (21) 336206 (22)19980407 7(51) C07D 409/12
A61K 31/38
A61K 31/535

(31)97 60043118 (32) 1997 04 09 (33) US

(86) 1998 04 07 PCT/US98/06989

(87)1998 1015 WO98/45286 PCT Gazette nr 41/98

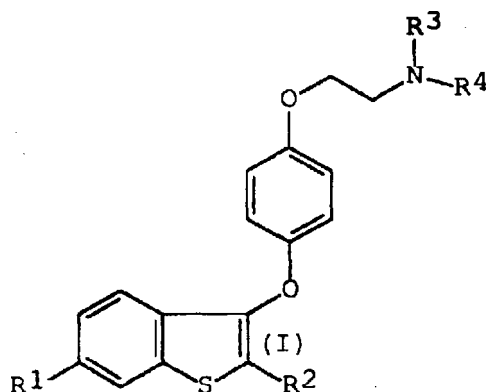
(71) ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US

(72) Glasebrook Andrew Lawrence

(54) Sposób zapobiegania rakowi sutka
przy pomocy wybiórczych modulatorów
receptorów estrogenów

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zapobiegania rakowi sutka, polegającego na podawaniu leczniczo skutecznej ilości związku o wzorze (I), w którym R¹ i R² niezależnie oznaczają hydroksyl lub alkoksyl o jeden do czterech atomów węgla, R³ i R⁴ niezależnie oznaczają metyl lub etyl albo R³ i R⁴ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą pierścień piperolidynowy, metylopirolidynowy, dimetylopirolidynowy, piperidynowy, morfolinowy lub heksametylenoiminowy.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 330131 (22) 1998 12 04 7(51) C07D 471/04

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Częstochowa

(72) Deska Małgorzata, Śliwa Wanda

(54) Sposób otrzymywania bromków
N-(2-hydroksyetylo) benzonaftrydiniowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych związków chemicznych, wykazujących działanie przeciwbakteryjne i przeciwrzybicze. Bromki N-(2-hydroksyetylo) benzonaftrydiniowe otrzymuje się w reakcji benzo[h][1,5]naftrydiny lub benzo[f][1,7] naftrydiny z 2-bromoetanolem w roztworze acetonu i tylu w temperaturze wrzenia acetonitrylu. Wydzieloną substancję stałą odsadza się i poddaje krystalizacji z absolutnego etanolu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21)336141 (22)19980407 7(51) C07D 471/04
C07D 471/10
C07D 495/04
C07D 495/10
A61K 31/505

(31)97 9701304 (32)1997 04 09 (33) SE

(86) 1998 0407 PCT/SE98/00641

(87) 1998 10 15 WO98/45294 PCT Gazette nr 41/98

(71) ASTRA PHARMACEUTICALS LTD., Kings Langley, GB

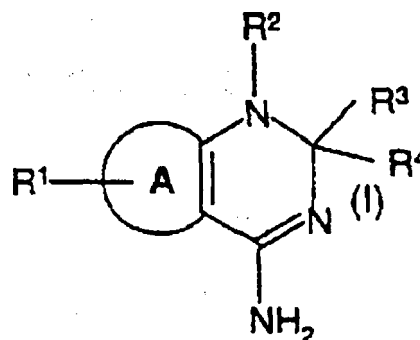
(72) McInally Thomas, Tinker Alan

(54) Związki

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków o wzorze (I), w którym A oznacza pięcioczłonowy heterocykliczny aromatyczny pierścień zawierający 1-3 heteroatomy, które mogą być takie same lub różne i są wybrane spośród O, N i S lub sześcioczłonowy heterocykliczny aromatyczny pierścień zawierający 1-3 atomy azotu oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, enancjomerów i tautomerów. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania tych związków, kompozycje zawierające te związki i ich zastosowanie w lecznictwie.

Związki te są inhibitorami syntazy tlenu azotu i dlatego są szczególnie użyteczne w leczeniu lub profilaktyce stanów zapalnych i bólu.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21)337245 (22) 1999 12 14 7(51) C07D 471/04

(71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja, Kraków

(72) Chaczatrian Gohar, Chaczatrian Karen, Danel Andrzej, Tomasik Piotr

(54) Sposób wytwarzania
1H-pirazolo[3,4-b]chinoliny i jej pochodnych,
zwłaszcza 4-arylo podstawionych
pochodnych związku macierzystego

(57) 1H-pirazolo[3,4-b]chinoliny otrzymuje się w jednoetapowej reakcji polegającej na ogrzewaniu w temperaturach 100 do 300°C równomolowej mieszaniny pirazolin-5-onów, aldehydów aromatycznych i amin aromatycznych w czasie 5 minut do 3 godzin. Ewentualnie reakcję można prowadzić wobec katalizatora, którym najkorzystniej jest chlorek cynku w ilości molowo 30 do 100% reagenta.

Otrzymywane produkty tego związku znajdują zastosowanie przemysłowe jako luminofory organiczne, a także w biologii i medycynie jako środki indukujące interferon.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 336164 (22) 1998 03 23 7(51) C07D 487/04

A01N 43/90

(31)97 843323 (32)1997 04 14 (33) US

(86) 199803 23 PCT/US98/05615

(87) 1998 10 22 WO98/46608 PCT Gazette nr 42/98

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY, Madison, US

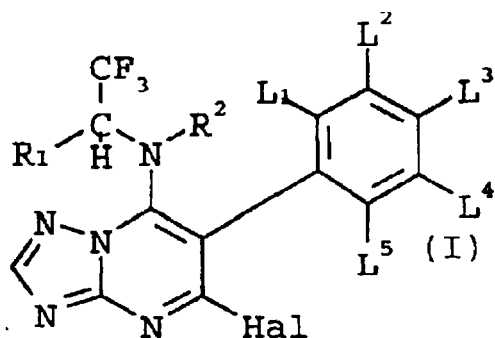
(72) Pees Klaus-Juergen, Krummel Guenter, Cotter Henry Van Tuyt, Rehnig Annerose, May Leslie, Pfrengle Waldemar, Albert Guido

(54) Grzybobójcze
trifluorometyloalkiloaminotriazolopirymidyny

(57) Nowe związki o wzorze ogólnym (I) wykazują wybiórczą aktywność grzybobójczą. Nowe związki łączą się

z nośnikami i **środkami** wspomagającymi, otrzymując kompozycje grzybobójcze.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 336710 (22) 1999 11 23 7(51) C07D 487/04

(31) 98 60109524 (32) 1998 11 23 (33) US

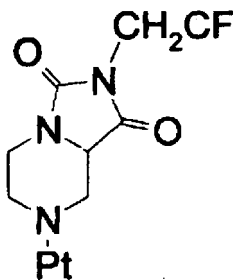
(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US

(72) Chiu Charles Kwok-Fung, HK; Griffith David Andrew, US

(54) **Nowe pochodne imidazo
[1,5-a]pirazyno-1,3-dionu i sposób
wytwarzania pochodnych imidazo
[1,5-a]pirazy no-1,3-dionu**

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych imidazo[1,5-a]pirazyno-1,3-dionu o ogólnym wzorze 1, w którym Pt oznacza grupę zabezpieczającą grupę aminową oraz sposobu wytwarzania innych pochodnych imidazo[1,5-a]pirazyno-1,3-dionu, stanowiących związki pośrednie do wytwarzania środków pobudzających wydzielanie hormonu wzrostu.

(40 zastrzeżeń)



A1 (21) 336736 (22) 1999 11 24 7(51) C07D 498/22

(31) 98 9814782 (32) 1998 11 24 (33) FR

(71) Hoechst Marion Roussel, Puteaux, FR

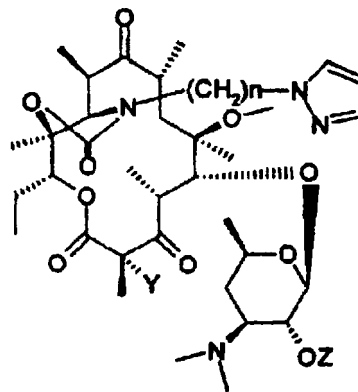
(72) Denis Alexis

(54) **Nowe pochodne erytromycyny, sposób ich
wytwarzania oraz ich zastosowanie jako leku**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o podanym niżej wzorze, w którym Y oznacza atom wodoru lub atom fluoru, n oznacza liczbę całkowitą 1 - 8, Z oznacza atom wodoru lub resztę kwasu karboksylowego, ewentualnie podstawione w pierścieniu heterocyklicznym jedną lub kilkoma grupami alkilowymi, alkenylowymi, alkinyłowymi, O-alkilowymi, O-alkenylowymi, O-alkinyłowymi, S-alkilowymi, S-alkenylowymi, S-alkinyłowymi, zawierającymi do 8 atomów węgla, jedną lub kilkoma grupami OH, NH₂, C=N, NO₂, CF₃ albo jedną lub kilkoma grupami aryłowymi, zawierającymi do 14 atomów węgla lub grupą heteroarylową, zawierającą jeden lub kilka atomów azotu, tlenu lub siarki, przy czym grupa **arylowa** lub heteroary-

lowa może być sama podstawiona oraz ich soli addycyjnych z kwasami. **W/w** produkty wykazują właściwości antybiotyczne.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 336004 (22) 1998 04 01 7(51) C07D 501/38

C07D 295/20

A61K 31/545

(31) 97 546 (32) 1997 04 01 (33) AT

97 547 1997 04 01 AT

97 548 1997 04 01 AT

(86) 1998 04 01 PCT/EP98/01890

(87) 1998 10 08 WO98/43981 PCT Gazette nr 40/98

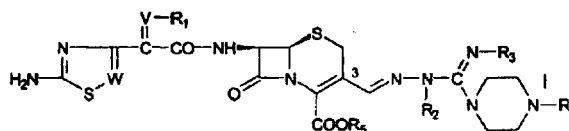
(71) BIOCHEMIE GESELLSCHAFT MBH, Kundl, AT

(72) Ascher Gerd, Wieser Josef, Schranz Michael, Ludescher Johannes, Hildebrandt Johannes

(54) **Przeciwbakteryjne, podstawione
7-acyloamino -3-(metylohydrazono)
metylocefalosporyny oraz półprodukty**

(57) Ujawniono m.in. związek o wzorze I, sposób jego wytwarzania i zastosowanie jako farmaceutyk.

(15 zastrzeżeń)



A (21) 336040 (22) 1998 04 02 7(51) C07D 503/00

(31) 97 9706846 (32) 1997 04 04 (33) GB

97 9713887 1997 07 02 GB

(86) 1998 04 02 PCT/EP98/02137

(87) 1998 10 15 WO98/45300 PCT Gazette nr 41/98

(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford, GB

(72) Cook Michael Allen, Nicola Mazin

(54) **Sposób wytwarzania soli kwasu
klawulanowego z metalem**

(57) Sposób wytwarzania soli kwasu klawulanowego z metalem, obejmuje reakcję pomiędzy solą kwasu klawulanowego i aminy organicznej, a związkiem będącym prekursorem soli z metalem, przy czym reakcję prowadzi się w środowisku ciełym, zawierającym ciekły fluorowany i/lub chlorowany węglowodór. Wynalazek dotyczy także urządzenia do przeprowadzenia w/w sposobu..

(16 zastrzeżeń)

A1 (21)330093 (22)19981202 7(51)C07F 9/38

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

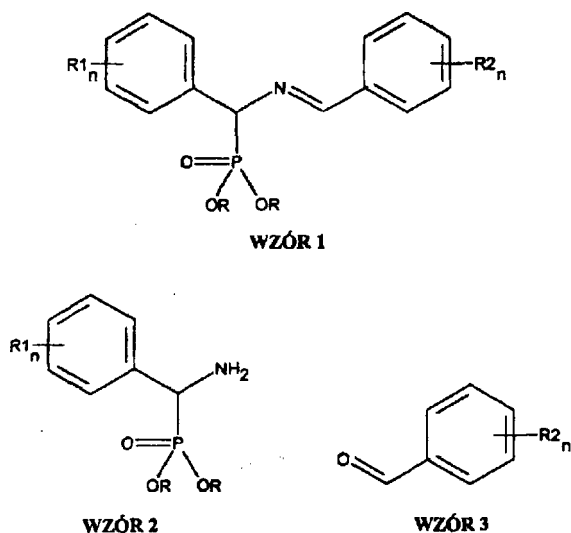
(72) Soroka Mirosław, Kołodziejczyk Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania estrów kwasów
N-arylideno-1-amino-1-arylometylofosfonowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania estrów kwasów N-arylideno-1-amino-1-arylometylofosfonowych przedstawionych wzorem ogólnym 1, w którym R^1 i R^2 są identyczne lub różne i oznaczają atom wodoru, podstawnik alkilowy, zwłaszcza metyl, podstawnik alkoksylowy, zwłaszcza metoksyl, atomy chlorowca, zwłaszcza atomy chloru i bromu, a n oznacza liczbę tych podstawników, natomiast R oznacza grupę alkilową lub arylową. Istotą wynalazku jest to, że jedną część molową estru kwasu 1-amino-1-arylometylofosfonowego o wzorze ogólnym 2, w którym R , R^1 i n posiadają podane poprzednio znaczenia, poddaje się reakcji z co najmniej jedną częścią molową aldehydu aromatycznego o wzorze ogólnym 3, w którym R^1 i n posiadają podane poprzednio znaczenia, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze 250 - 400 K, korzystnie w temperaturze około 295 K, korzystnie w rozpuszczalniku organicznym, takim jak benzen lub toluen, aż do przereagowania substratów, po czym wydziela się ester kwasu N-arylideno-1-amino-1-arylometylofosfonowego.

Estry kwasów N-arylideno-1-amino-1-arylometylofosfonowych znajdują zastosowanie w syntezie organicznej, zwłaszcza do syntezy estrów i kwasów 1-amino-1-arylometylofosfonowych, kwasów iminobis(arylometyleno)bisfosfonowych i 1,3-dipodstawionych 2-azadienów-1,3.

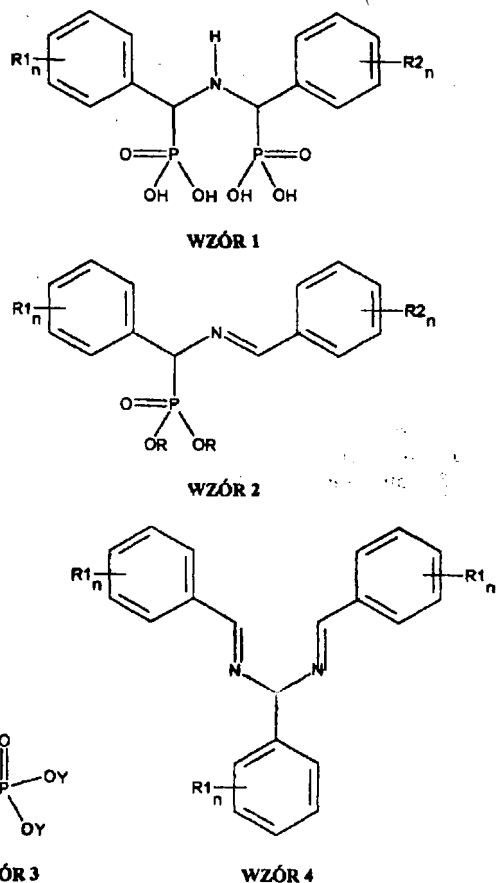
(1 zastrzeżenie)



N,N'-bis(arylideno)arylideno-1,1-diaminy (hydrobenzamidu) o wzorze ogólnym 4, w którym R^1 i n posiadają podane poprzednio znaczenia, poddaje się reakcji z odpowiednią liczbą części molowych związku fosforu trójwartościowego o wzorze ogólnym 3, w którym Y oznacza atom wodoru, grupę acylową, grupę alkilową lub arylową, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze 270 - 420°K, aż do przereagowania substratów, po czym mieszaninę poreakcyjną poddaje się hydrolizie wodnym roztworem kwasu solnego, a następnie wydziela się kwas iminobis(arylometylo)bisfosfonowy. W odmianach wynalazku związek o wzorze ogólnym 3, w którym Y oznacza grupę acylową, zwłaszcza acetylową, sporządza się "in situ". W jednej z odmian wynalazku do hydrolizy można zastosować także wodny roztwór kwasu siarkowego.

Kwasy iminobis(arylometyleno)bisfosfonowe znajdują różnorodne zastosowania, a zwłaszcza zastosowanie jako odczynniki kompleksujące jony metali, inhibitory korozji i regulatory metabolizmu wapnia.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 330094 (22) 1998 12 02 7(51)C07F 9/38

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Soroka Mirosław, Kołodziejczyk Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania nowych kwasów
iminobis(arylometyleno)bisfosfonowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwasów iminobis(arylometyleno)bisfosfonowych przedstawionych wzorem ogólnym 1, w którym R^1 i R^2 są identyczne lub różne i oznaczają atom wodoru, podstawniki alkilowe, zwłaszcza metyl, podstawniki alkoksylowe, zwłaszcza metoksyl, atomy chlorowca, zwłaszcza atomy chloru i bromu, natomiast n oznacza liczbę takich samych lub różnych podstawników w pierścieniu aromatycznym. Istotą wynalazku jest to, że jedną część molową estru kwasu N-arylideno-1-amino-1-arylometylofosfonowego o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 , R^2 i n posiadają podane poprzednio znaczenia, natomiast R oznacza grupę alkilową lub arylową lub jedną część molową

A1 (21)336116 (22)19980408 7(51)C07J 41/00
A61K 31/56

(31)97 9704321

(32)1997 04 09 (33)FR

(86) 1998 0408 PCT/FR98/00709

(87)19981015 WO98/45316 PCT Gazette nr 41/98

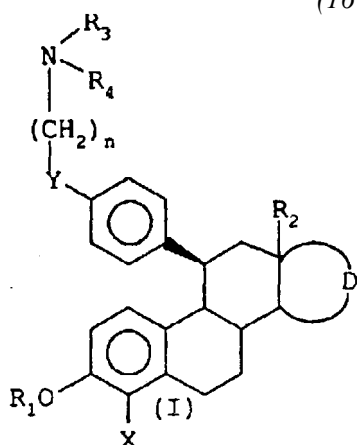
(71) HOECHST MARION ROUSSEL, Puteaux, FR

(72) Bouali Yamina, Nique François, Teutsch Jean-Georges, Van De Velde Patrick

(54) Nowe steroidy 4-chlorowcowane, sposób ich wytwarzania i związki pośrednie, ich zastosowanie jako leków i zawierające je kompozycje farmaceutyczne

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze ogólnym (I), gdzie X oznacza atom chlorowca, D oznacza resztę ewentualnie podstawionego pierścienia pięciocłonowego

lub sześciocząłkowego i ewentualnie mającego nienasycone, sposób ich wytwarzania i związki pośrednie, ich zastosowanie jako leków, w szczególności do ochrony sercowo-naczyniowej i do leczenia osteoporozy i zawierające je kompozycje.



(16 zastrzeżeń)

- A1 (21) 336213 (22) 1998 04 13 7(51) C07K 7/23
(31)97 837042 (32)1997 04 11 (33) US
(86) 1998 04 13 PCT/US98/07438
(87) 1998 10 22 WO98/46634 PCT Gazette nr 42/98
(71) FERRING B.V., Hoofddorp, NL
(72) Semple Graeme, GB; Jiang Guangcheng, US
(54) Antagoniści GnRH modyfikowani w pozycjach 5 i 6

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności peptydy o ulepszonej trwałości antagonistycznych właściwości GnRH. Antagonistów tych można stosować do regulowania płodności, do leczenia guzów zależnych od steroidów i do innych krótkotrwałych i długotrwałych wskazań leczniczych. W/w antagoniści zawierają pochodną aminoPhe lub jej równoważnik w pozycji 5 lub w pozycji 6. Pochodna została tak zmodyfikowana, że zawiera grupę karbamoilową lub heterocykl, włącznie z ugrupowaniem mocznikowym w bocznych łańcuchach. Szczególnie skuteczne są decapeptydy, które wykazują bardzo znaczne tłumienie wydzielania LH nawet 96 h po zastrzyku.

(16 zastrzeżeń)

- A1 (21)336115 (22)19980406 7(51) C07K 14/16
(31)97 9704356 (32) 1997 04 09 (33) FR
98 9802212 1998 02 24 FR
(86) 1998 0406 PCT/FR98/00691
(87)19981015 W098/45323 PCT Gazette nr 41/98
(71) PASTEUR SANOFI DIAGNOSTICS, Marnes la Coquette, FR
(72) Chenebaux Denis Marie Bernard, Delagneau Jean-François Hubert, Gadelle Stéphane Jean Xavier, Rieunier François Yves
(54) Syntetyczne peptydy nadające się do użytku w próbach biologicznych do wykrywania infekcji spowodowanych wirusem HIV-1 z grupy 0

(57) Wynalazek dotyczy syntetycznych peptydów, znajdujących zastosowanie w próbach biologicznych do wykrywania infekcji spowodowanych wirusem HIV-1 z grupy 0, sposobu ich wytwarzania, kompozycji i zestawów zawierających

takie peptydy, jak również prób biologicznych stosujących takie peptydy.

(14 zastrzeżeń)

- A1 (21) 336085 (22) 1998 04 03 7(51) C07K 14/47
(31)97 2201841 (32)1997 04 04 (33) CA
(86) 199804 03 PCT/CA98/00290
(87) 1998 10 15 WO98/45327 PCT Gazette nr 41/98
(71) THE GOVERNORS OF THE UNIVERSITY OF ALBERTA, Edmonton, CA
(72) Warren Kenneth G., Catz Ingrid
(54) Fragmenty peptydowe zasadowego białka mieliny, preparaty farmaceutyczne je zawierające i ich zastosowanie w leczeniu stwardnienia rozsianego

(57) Ludzkie zasadowe białko mieliny (h-MBP) ma masę cząsteczkową 18,5 kD i zawiera 170 reszt aminokwasowych. Wytworzono syntetyczne peptydy o długości od około 8 do około 25 reszt aminokwasowych, pokrywające całą długość białka. Stwierdzono, że przeciwciała skierowane przeciwko h-MBP (anty-MBP) ulegają zobojętnianiu in vitro przez peptydy syntetyczne, które mają sekwencję h-MBP od reszty aminokwasowej około 61 do zwłaszcza 106.

Peptydy pokrywające zarówno aminowe (reszty od około 1 do 63) jak i karboksylowe (reszty od około 117 do 162) końce h-MBP nie zobojętniają oczyszczonego anty-MBP. Dokanałowe podawanie peptydów MBP75-95, MBP86-95 lub MBP82-98 spowodowało całkowite związanie i zobojętnienie wolnego (F) anty-MBP, bez zmiany poziomu związanego (B) anty-MBP. Peptyd kontrolny MBP35-58 nie wpływał na poziom anty-MBP F ani B. Dożylnie podawanie MBP75-95, MBP86-95 lub MBP82-98 spowodowało znaczne zmniejszenie poziomu w CSF anty-MBP F i B. Podawanie peptydów syntetycznych MBP dokanałowo lub dożylnie pacjentom z SM nie wywoływało żadnych niepożądanych objawów neurologicznych, nie wystąpiły również powikłania ogólne. Epitop MBP dla anty-MBP SM umiejscowiono w obszarze między Pro86 a Pro95.

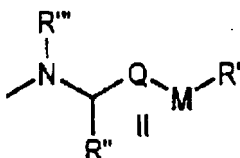
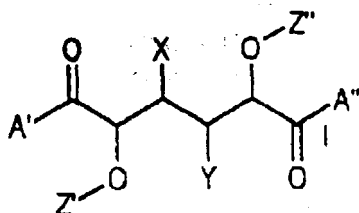
(15 zastrzeżeń)

- A1 (21) 336046 (22) 1998 04 03 7(51) C07K 14/81
(31)97 9701245 (32)1997 04 04 (33) SE
(86) 1998 0403 PCT/SE98/00622
(87) 1998 10 15 WO98/45330 PCT Gazette nr 41/98
(71) MEDIVIR AB, Huddinge, SE
(72) Classon Björn, Kvarnström Ingemar, Svan-Anders, Samuelsson Bengt Bertil
(54) Przeciwwirusowe inhibitory proteazy

(57) Związki o wzorze (I), w którym A' i A'' niezależnie oznaczają takie same lub różne grupy o wzorze (II), w którym R' oznacza H, CH₃, C(CH₃)₂, -OR'', -N(R^a)₂, -N(R^a)OR^a lub -DP; R''' oznacza H lub CH₃; R* oznacza H, C₁-C₃-alkil, D oznacza wiązanie, C₁-C₃-alkilen, -C(=O)-, -S(O)- lub -S(O)₂-; P oznacza ewentualnie podstawiony mono- lub bicykliczny układ karbo- lub heterocykliczny; R'' oznacza H, dowolny łańcuch boczny pochodzący od naturalnych aminokwasów, karboksyacetamid lub grupę (CH₂)_nDP; M oznacza wiązanie lub -C(=O)N(R'')-; Q jest nieobecne, oznacza wiązanie, -CH(OH)- lub -CH₂- albo R'' razem z Q, M i R' oznaczają ewentualnie podstawiony 5- lub 6- członowy pierścień karbo- lub heterocykliczny, który jest ewentualnie skondensowany z dodatkowym 5- lub 6-członowym pierścieniem karbo- lub heterocyklicznym; z tym, że jeżeli M oznacza wiązanie i Q jest nieobecne to wówczas R' oznacza -OR'', -N(R^a)₂, -N(R^a)OR^a lub -DP; X oznacza H, OH, OCH₃; Y oznacza H, OH, OCH₃, ale obydwa X i Y nie oznaczają H; Z' i Z'' niezależnie ozna-

czają $-(CH_2)_mP$, gdzie P ma wyżej zdefiniowane znaczenie, n i m niezależnie oznaczają 0, 1 lub 2 i farmaceutycznie dopuszczalne sole i proleki takich związków wykazują użyteczność jako inhibitory proteazy aspartylowej HIV. Mogą być wytwarzane w łatwej dwuetapowej syntezie z nowych związków pośrednich np. 2,5-di-O-benzyl-L-mannaro-1,4:6,3-dilaktonu.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 336078 (22) 1998 03 30 7(51) C08F 10/00
C08F 4/60

(31) 97 60042638 (32) 1997 04 04 (33) US

(86) 199803 30 PCT/US98/06271

(87)1998 1015 WO98/45337 PCT Gazette nr 41/98

(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY, Midland, US

(72) Peil Kevin P., Wilson David R.

(54) Układ katalityczny do syntezy poliolefin z wysoką wydajnością

(57) Ujawniono układ katalityczny do syntezy poliolefin z wysoką wydajnością oraz sposób polimeryzacji monomeru olefinowego lub monomeru olefinowego z jednym lub więcej komonomerami z wytworzeniem polimeru, który prowadzi się w reaktorze do polimeryzacji w obecności układu katalizatora na nośniku do polimeryzacji olefin wytworzonego ze składników katalizatora obejmujących: 1) składnik stanowiący materiał nośnika, obejmujący jeden lub więcej odwodnionych materiałów nośnika, 2) składnik stanowiący kompleks metalocenowy, obejmujący jeden lub więcej kompleksów metalocenowych stosowanych w łącznej ilości w zakresie od około 0,1 do około 25 μ mol kompleksu metalocenowego/gram składnika stanowiącego materiał nośnika, 3) składnik stanowiący aktywator, obejmujący jeden lub więcej aktywatorów, stosowany w stosunku molowym do kompleksu metalocenowego w zakresie od około 0,5 do około 2,5, przy czym układ katalityczny stosuje się przy stężeniu katalizatora w zakresie od około 0,01 do około 6 moli aktywnego katalizatora/mol monomeru, a efektywność katalizatora wynosi co najmniej $2,4 \times 10^7$ g polimeru/g mol katalizatora/godzinę.

(59 zastrzeżeń)

A1 (21) 329829 (22) 1998 11 23 7(51) C08F 236/08

(71) Instytut Chemii Przemysłowej i. Prof. I. Mościckiego, Warszawa

(72) Tęcza Witold, Galka Sławomir

(54) Sposób wytwarzania żywic węglowodorowych

(57) Sposób wytwarzania żywic węglowodorowych polega na wygrzewaniu frakcji węglowodorowej, zawierającej dicy-

klopentadien i dimery izoprenu i cis- i trans-piperylenów oraz ich kodimery z cyklopentadienem, w temperaturze 200 - 300°C przez 0,5 - 12 godzin i następnie destylacyjnym wydzieleniu żywicy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21)336711 (22)19991123 7(51) C08G 77/38

(31) 98 19854186 (32) 1998 11 24 (33) DE

(71) Wacker-Chemie GmbH, Monachium, DE

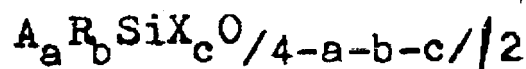
(72) Abele Bors Cajus, DE; Koini Thomas, AT

(54) Międzyfazowo czynne związki

krzemooorganiczne i sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiot wynalazku stanowią związki krzemooorganiczne modyfikowane mono- lub polihydroksylowanymi resztami węglowodorowymi albo pochodnymi węglowodanów i zawierające jednostki o wzorze ogólnym. W/w związki krzemooorganiczne są międzyfazowo czynne.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 336078 (22) 1998 03 30 7(51) C08F 10/00
C08F 4/60

(31) 97 60042638 (32) 1997 04 04 (33) US

(86) 199803 30 PCT/US98/06271

(87)1998 1015 WO98/45337 PCT Gazette nr 41/98

(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY, Midland, US

(72) Peil Kevin P., Wilson David R.

(54) Układ katalityczny do syntezy poliolefin z wysoką wydajnością

(57) Ujawniono układ katalityczny do syntezy poliolefin z wysoką wydajnością oraz sposób polimeryzacji monomeru olefinowego lub monomeru olefinowego z jednym lub więcej komonomerami z wytworzeniem polimeru, który prowadzi się w reaktorze do polimeryzacji w obecności układu katalizatora na nośniku do polimeryzacji olefin wytworzonego ze składników katalizatora obejmujących: 1) składnik stanowiący materiał nośnika, obejmujący jeden lub więcej odwodnionych materiałów nośnika, 2) składnik stanowiący kompleks metalocenowy, obejmujący jeden lub więcej kompleksów metalocenowych stosowanych w łącznej ilości w zakresie od około 0,1 do około 25 μ mol kompleksu metalocenowego/gram składnika stanowiącego materiał nośnika, 3) składnik stanowiący aktywator, obejmujący jeden lub więcej aktywatorów, stosowany w stosunku molowym do kompleksu metalocenowego w zakresie od około 0,5 do około 2,5, przy czym układ katalityczny stosuje się przy stężeniu katalizatora w zakresie od około 0,01 do około 6 moli aktywnego katalizatora/mol monomeru, a efektywność katalizatora wynosi co najmniej $2,4 \times 10^7$ g polimeru/g mol katalizatora/godzinę.

(59 zastrzeżeń)

A1 (21) 329829 (22) 1998 11 23 7(51) C08F 236/08

(71) Instytut Chemii Przemysłowej i. Prof. I. Mościckiego, Warszawa

(72) Tęcza Witold, Galka Sławomir

(54) Sposób wytwarzania żywic węglowodorowych

(57) Sposób wytwarzania żywic węglowodorowych polega na wygrzewaniu frakcji węglowodorowej, zawierającej dicy-

A (21) 336002 (22) 1998 03 26 7(51) C08G 83/00
A61K 7/48

(31)97 9704085 (32)1997 04 03 (33) FR

(86) 1998 03 26 PCT/FR98/00620

(87) 1998 10 08 WO98/44024 PCT Gazette nr 40/98

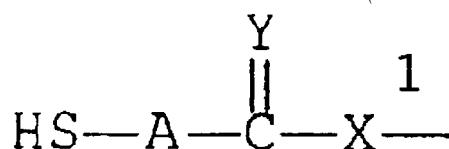
(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Maignan Jean

(54) Polimery zawierające końcową grupę tiolową

(57) Wynalazek dotyczy nowych polimerów wybranych spośród wielorozgałęzionych polimerów i dendrimerów, zawierający grupy funkcyjne o wzorze 1, w którym : Y oznacza atom tlenu lub grupę NH, A oznacza liniowy, rozgałęziony lub cykl cykliczny, nasycony lub nienasycony C₁-C₁₂ alkanodiyl; ten alkanodiyl może ewentualnie zawierać jeden lub więcej heteroatomów, takich jak O lub N; ten alkanodiyl może ewentualnie być podstawiony jedną z następujących grup, takich jak aminowa: -NH₂, ewentualnie w postaci soli kwasu nieorganicznego lub organicznego, acyloaminowa: -NH-COR, w której R oznacza liniowy, rozgałęziony lub cykliczny, nasycony lub nienasycony C₁-C₁₀ alkil, grupa kwasu karboksylowego, grupa C₁-C₁₀ estru; X oznacza grupę nukleofilową. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania i zastosowania wymienionych dendrimerów i wielorozgałęzionych polimerów jako przeciwutleniaczy.

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) 336120 (22)199902 03 7(51) C08J 9/08
C08K 3/26

(31)98MI 244 (32)1998 02 10 (33) IT

(86) 19990203 **PCT/EP99/00711**(87) 1999 08 19 **WO99/41303 PCT Gazette nr 33/99**(71) MONTELL NORTH AMERICA INC.,
Wilmington, US(72) **Braga Vittorio**(54) **Spienione krystaliczne jonomerowe poliolefiny**

(57) Spieniony jonomerowy polimer zawiera jony metali należących do grup IA, HA lub MB układu okresowego pierwiastków i krystaliczny lub semikrystaliczny szczepiony kopolimer, w którym polimerowy łańcuch szkieletowy szczepionego kopolimeru jest polimerem olefinowym wybranym z etylenu i α -olefin C₃₋₁₀, a szczepione łańcuchy zawierają monomery zawierające co najmniej jedną grupę funkcjonalną wybraną z grup karboksylowych i ich pochodnych.

(10 zastrzeżeń)

A3 (21) 329980 (22) 1998 11 26 7(51) C08L 9/06
(61) 318989(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych NITRON S.A.,
Krupski Młyn(72) Hanaka-Lerche Lucyna, Weintritt Irena, Broja
Grzegorz, Pęcherski Edward(54) **Termoplastyczna kompozycja kauczukowa**

(57) Wynalazek dotyczy termoplastycznej kompozycji zawierającej, na 100 części wagowych blokowego kopolimeru butadienu ze styrenem (SBS) i/lub kopolimeru styren-etylen-butylem-styren (SEBS), 5 + 70 części wagowych polistyrenu 5 + 70 części wagowych oleju parafinowo-naftenowego, 0 + 50 części wagowych syndiotaktycznego 1,2 polibutadienu, 0 + 5 części wagowych modyfikatorów pływnięcia, 0 + 2 części wagowych środków przeciwarstwień, 0 - 2 części wagowych poroformów chemicznych, fizycznych lub ich kompozycji oraz korzystnie zawierającej 5 + 60 części wagowych kopolimeru etylenu z oktenem, 5 + 45 części wagowych homo- lub kopolimeru polipropylenu oraz 0,01 + 2 części wagowych esencji zapachowych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 336045 (22) 1998 03 27 7(51) C08L 21/00
C08K 9/02
C09C 1/50

(31) 97 828785 (32) 1997 03 27 (33) US

(86) 19980327 **PCT/US98/06305**(87) 1998 10 01 **WO98/42778 PCT Gazette nr 39/98**

(71) CABOT CORPORATION, Boston, US

(72) Wang Meng-Jiao, Mahmud Khaled

(54) **Kompozycje elastomeryczne zawierające sadze potraktowane metalami**

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje elastomeryczne zawierające elastomer, agregat zawierający fazę węglową i fazę składnika zawierającego metal i ewentualnie zawierające środek sprzęgający.

Przedmiotem wynalazku jest także agregat zawierający fazę węglową i fazę składnika zawierającego metal. Omawia się i opisuje szereg elastomerów i kompozycji, w których wykorzystuje się także elastomery.

Opisuje się także kompozycje elastomeryczne zawierające elastomer i agregat, sposoby wytwarzania elastomerów zmieszanych z agregatem oraz sposoby polepszania różnych właściwości kompozycji elastomerycznych, takich jak odporność na ścieranie, histerezę, odporność na poślizg na mokro i ciągnięcie.

(76 zastrzeżeń)

A1 (21) 336748 (22) 1999 11 25 7(51) C08L 77/00
C08K 3/04

(31) 98 19854819 (32) 1998 11 27 (33) DE

(71) **Degussa-Hüls AG**, Frankfurt nad Menem, DE(72) Baumann Franz-Erich, Beuth Reinhard, Kübber
Josef, Schlobohm Michael(54) **Wyrób o właściwościach antystatycznych**

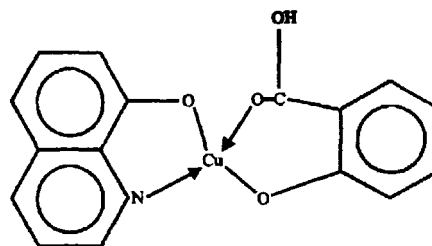
(57) Wyrób z tworzywa sztucznego, który przynajmniej w obszarze częściowym wykonany jest z termoplastycznego tłoczywa zawierającego poliamid, które zawiera 3 - 30% wag. przewodzącej sadzy, przy czym przewodząca sadza charakteryzuje się następującymi parametrami: a) absorpcja DBP 100 - 300 ml/100 g; b) powierzchnia właściwa 30 - 180 m²/g; c) zawartość popiołu mniejsza niż 0,1% wag. oraz d) udział ziaren maksimum 25 ppm, ma ulepszoną odporność na starzenie w podwyższonej temperaturze oraz lepszą odporność na paliwa zawierające nadtlarki.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 329987 (22) 1998 11 27 7(51) C08L 77/02
C08K 5/098(71) Zakłady Włókien Chemicznych STILON SA,
Gorzów Wlkp.(72) Bandurski Jacek, Płonka Zbigniew, Kirkor
Stefan, Jurkowski Krzysztof, Jasiukiewicz
Izabela(54) **Termo-światłostabilizowane poliamidowe tworzywa konstrukcyjne**

(57) Termo-światłostabilizowane poliamidowe tworzywa konstrukcyjne, uodpornione na działanie podwyższonych temperatur i światła, zawierają jako bazowy polimer wielokształsteczkowe poliamidy termoplastyczne PA 6 i/lub PA 6.6 i/lub kopolimery, komodyfikatory oraz kompozytowy środek stabilizujący, którego czynną substancję stanowi sól kompleksowa 8-hydroksychinolinianu miedziowego z kwasem salicylowym o wzorze (1) oraz korzystnie chlorek magnezowo-potasowy. Zawartość kompozytowego środka stabilizującego wynosi od 1 : 15 do 1 : 30 części wagowych w stosunku do polimeru bazowego i komodyfikatorów.

(1 zastrzeżenie)

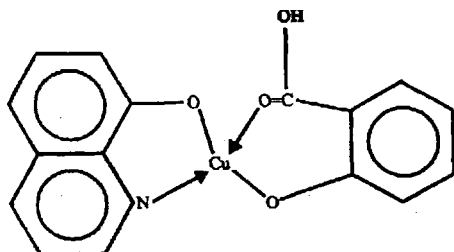
A1 (2) 329988 (22) 1998 11 27 7(51) C08L 77/02
C08K 5/098(71) Zakłady Włókien Chemicznych STILON SA,
Gorzów Wlkp.(72) Bandurski Jacek, Płonka Zbigniew, Jurkowski
Krzysztof, Kirkor Stefan(54) **Kompozytowy środek stabilizujący poliamidy i sposób wytwarzania kompozytowego środka stabilizującego poliamidy**

(57) Kompozytowy środek stabilizujący poliamidy, zwłaszcza środek, zwiększający odporność termiczną kształtowanych wyrobów polikaproamidowych na długotrwałe działanie podwyższonych temperatur i promieniowania ultrafioletowego przy dostępie tlenu atmosferycznego, zawiera termoplastyczny organiczny nośnik w postaci poliamidu 6 i/lub

poliamidu 6.6 i/lub **kopoliamidu**, czynną substancję termo-
światłostabilizującą - sól kompleksową 8 - hydroksychinoli-
nianu miedziowego z kwasem salicylowym o wzorze (1) w ilo-
ści 0,5 - 2,00% mas. oraz korzystnie chlorek **magnezowo**-
potasowy w ilości 0,5 - 1,00% mas. w stosunku do termopla-
stycznego organicznego nośnika.

Sposób wytwarzania środka polega na zmieszaniu
składników, a następnie podgrzaniu, stopieniu, **wyprzedze-**
niu, schłodzeniu i zgranulowaniu w znanych urządzeniach.

(2 zastrzeżenia)



- A1 (21) 335970 (22) 1998 0821 7(51) C09C 1/02
(31) 97 19738481 (32) 1997 09 03 (33) DE
(86) 19980821 PCT/EP98/05337
(87) 1999 03 11 WO99/11721 PCT Gazette nr 10/99
(71) SOLVAY ALKALI GMBH, Hannover, DE
(72) Nover Christoph, Dillenburg Helmut
(54) **Dwucząsteczkowo powleczony węglan
wapnia oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy dwucząsteczkowego powleczono-
go węglanu wapnia oraz sposobu regulowanej obróbki po-
wierzchni węglanu wapnia. Zgodnie ze sposobem oznaczoną
zależnie od przeciętnej średnicy cząstek (dp) węglanu wap-
nia ilość środka powłokowego kontaktuje się z cząsteczkami
węglanu wapnia. Dzięki tak określonej ilości środka powłoko-
wego można celowo regulować właściwości węglanu wapnia
w celu zastosowania jako funkcyjnego napelnacza do poli-
merów, preparatów polimerowych, papieru albo farb.

(9 zastrzeżeń)

- A1 (21) 336153 (22) 19980403 7(51) C09D 5/16
(31) 97 97201075 (32) 1997 04 11 (33) EP
(86) 19980403 PCT/EP98/02140
(87) 1998 1022 WO98/46683 PCT Gazette nr 42/98
(71) JANSSEN PHARMACEUTICA N.V., Beerse, BE
(72) Bosselaers Jan Pieter Hendrik
(54) **Powłokowe kompozycje zawierające
buzoksynon**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji powłokowych zawie-
rających buzoksynon, które są zdolne do tworzenia filmu
powłokowego doskonale przeciwdziałającego obrastaniu i
zdolnego do zapewnienia takiej doskonałej właściwości przez
długi okres czasu. Wynalazek ponadto dotyczy sposobu za-
bezpieczania powierzchni lub przedmiotów znajdujących się
w częstym lub stałym kontakcie z wodą.

(7 zastrzeżeń)

- A1 (21) 336165 (22) 199804 14 7(51) C09J 123/04
(31) 97 60043819 (32) 1997 04 14 (33) US
(86) 1998 04 14 PCT/US98/07655
(87) 1998 10 22 WO98/46694 PCT Gazette nr 42/98

- (71) THE DOW CHEMICAL COMPANY,
Midland, US

- (72) Jialanella Gary Lee, McKeand Thomas J. Jr,
Sehanobish Kalyan

- (54) **Kompozycje polimeryczne o zwiększonym
wydłużeniu**

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje polimerycz-
ne, zawierające homogeniczny interpolimer etylen/ α -olefina,
wosk i środek inicjujący nukleację, w których środek inicjujący
nukleację stosowany jest w skutecznej ilości tak, że procento-
we wydłużenie przy zerwaniu kompozycji polimerycznej jest
co najmniej o 50% wyższe niż procentowe wydłużenie przy
zerwaniu porównawczej kompozycji nie zawierającej środka
inicjującego nukleację. Kompozycje polimeryczne według wy-
nalazku będą przydatne w tych zastosowaniach, w których
wymagane jest wysokie wydłużenie przy zerwaniu, przy za-
chowaniu wysokiej temperatury początku krystalizacji, takich
jak powlekanie tkanin z dużą szybkością, podklejanie dywa-
nów, płytki i wykładziny podłogowe oraz jako kleje.

(18 zastrzeżeń)

- A1 (21) 337298 (22) 1999 12 17 7(51) C10G 73/38

- (71) Fabryka Parafin NAFTOWAX Sp. z o.o.,
Trzebinia

- (72) Karczmietowicz Sławomir, Bolek Alina,
Chodacki Roman, Borowicz Tadeusz, Pałka
Robert, Gluch Grzegorz, Fijolek Robert, Likus
Jan

- (54) **Kompozycja parafinowo-woskowa**

(57) Kompozycja parafinowo-woskowa, oparta na stałych
węglowodorach naftowych oraz polimerach syntetycznych,
charakteryzuje się tym, że zawiera od 80% do 98% stałych
węglowodorów naftowych, otrzymanych w procesie od pa rafi-
nowania zrafinowanego furfurolem destylatu próżniowego o
zakresie lepkości w 100°C od 3,8 mm²/s do 17,5 mm²/s, tem-
peraturze krzepnięcia od 42°C do 58°C i zawartości oleju do
2% zrafinowanych następnie metodą kontaktową, jak rów-
nież od 0,5% do 15% kopolimeru olefin i od 0,5% do 5% polii-
zobutyleny.

(3 zastrzeżenia)

- A1 (21) 336921 (22) 19991202 7(51) C10L 5/00
(31) 98 9826410 (32) 1998 12 03 (33) GB

- (71) Swedish Match UK Limited, High Wycombe,
GB

- (72) Cox Michael

- (54) **Mieszanina zawierająca wosk parafinowy
i syntetyczna kłoda opałowa**

(57) Ujawniono mieszaninę zawierającą wosk parafinowy
i środek zagęszczający, przy czym środek zagęszczający jest
taki, że w temperaturze powyżej temperatury topnienia wosku
parafinowego mieszanina jest pseudoplastyczna. Korzystnie
wosk parafinowy stanowi 50 - 99% wagowych mieszaniny,
środek zagęszczający stanowi 1 - 40% wagowych mieszaniny
i zawiera ziemię krzemkową. Mieszanina może zawierać
materiał ścierny, cząsteczki włókniste i talk, które wpływają
na fakturę powłoki. Ujawniono także syntetyczną kłodę za-
wierającą część z materiału opałowego zawierającego od-
pady drzewne i węglowodór (taki jak wosk parafinowy) oraz
powłokę, przy czym powłoka ta nakładana jest w stanie ni-
skiej lepkości tak, że pokrywa częściowo lub w całości po-
wierzchnię kłody, a następnie tężeje. Korzystnie powłokę
stanowi opisana mieszanina. Kłoda może być opakowana
w rękaw z przezroczystym okienkiem, przez które widać
powłokę, w szczególności gdy powłoka nałożona jest tylko na
części powierzchni kłody.

(10 zastrzeżeń)

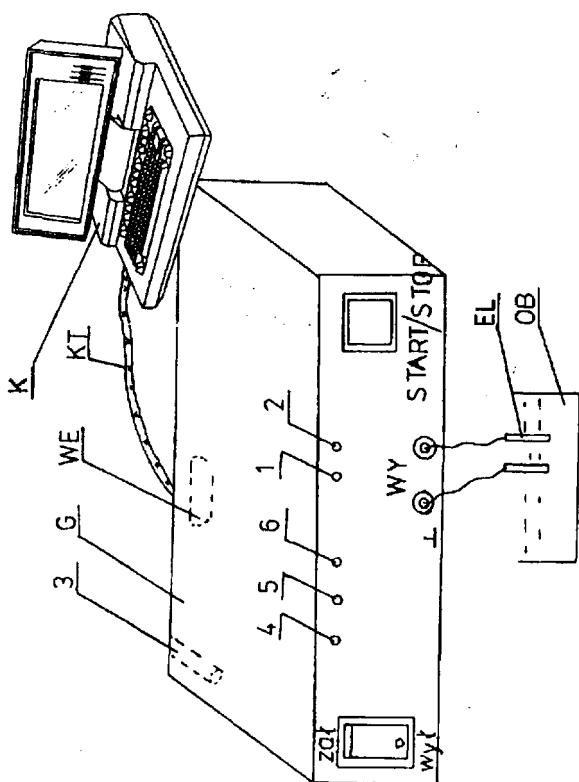
A1 (21)329830 (22) 1998 11 23 7(51)C12N 5/02

(75) **Pierzynowski** Stefan, Trelleborg, SE; Grzesiuk Elżbieta, Warszawa; Zabielski Romuald, Warszawa

(54) Sposób i urządzenie do regulacji wzrostu komórek prokariotycznych i komórek eukariotycznych, aktywności enzymów i funkcji genów w hodowlach biotechnologicznych, laboratoryjnych i żywych organizmów

(57) Sposób polega na tym, że wyznacza się charakterystykę biologiczną, napięciową w zakresie od 0 do 500 μ V, prądów biologicznych w zakresie od 10 μ A do 10 mA, przy oporności tkanki w zakresie od 4 do 400 kn obiektu biotechnologicznego (OB) oraz wprowadza się napięciową charakterystykę biologiczną, przedstawiającą napięcie w funkcji czasu, do pamięci komputera (K), bądź utrwała na dyskiecie, następnie napięciową charakterystykę biologiczną wprowadza się za pomocą kabla transmisyjnego (KT) do pamięci nieulotnej urządzenia, które stanowi generator (G), w której jest przechowywana i według której generator (G) kształtuje napięcie na wyjściu (WY) generatora (G), przy czym po załadowaniu napięciowej charakterystyki biologicznej odłącza się kabel transmisyjny (KT) od generatora (G), po czym do wyjścia (WY) generatora (G) podłącza się elektrody napięciowe (EL) i umieszcza się w obiekcie biotechnologicznym (OB) oraz steruje procesem generowania napięcia wyjściowego (WY), podawanego z generatora (G) o wartościach zadanych przez napięciową charakterystykę biologiczną, przy zadanej temperaturze (T) obiektu biotechnologicznego (OB) i w zadanym czasie (t). Urządzenie wyróżnia się tym, że składa się z komputera (K), którego wyjście poprzez kabel transmisyjny jest połączone z wejściem ładującym (WE) generatora (G), a wyjście napięciowe (WY) jest zaopatrzone w elektrody (EL) doprowadzające generowane napięcie do obiektu biotechnologicznego (OB), ponadto generator (G) zaopatrzony jest w sterownik mikroprocesorowy do sterowania procesem generowania napięcia z wyjścia (WY) oraz pamięć nieulotną i wyposażony w gniazdko (3) do odprowadzenia ładunków elektrostatycznych oraz operator ręczny, stanowiący przycisk (START/STOP) i wyłącznik zasilania (zał/wył).

(12 zastrzeżeń)

A1 (21)336159 (22)199804 10 7(51) C12N 15/12
C12N 15/62
C07K 14/475
A61K 38/18

(31)97 837026 (32)1997 04 11 (33) US

(86) 1998 04 10 PCT/US98/07511

(87) 1998 10 22 WO98/46750 PCT Gazette nr 42/98

(71) G.D. SEARLE & CO., Chicago, US

(72) Bennett Dennis A., Staten Nicholas R., Bauer Christopher S., McKearn John P.

(54) Białka chimeryczne obejmujące Ugand flt3

(57) Ujawnione są nowe chimeryczne białka, będące białkami wielofunkcyjnych agonistów receptora hematopoetycznego, zawierającymi agonistę ligandu flt3, DNA kodujące te białka wielofunkcyjnych agonistów receptora hematopoetycznego, sposób wytwarzania białek wielofunkcyjnych agonistów receptora hematopoetycznego i sposoby stosowania białek wielofunkcyjnych agonistów receptora hematopoetycznego, w szczególności do zwiększania wytwarzania komórek hematopoetycznych w organizmie ssaka.

(39 zastrzeżeń)

A (21) 336042 (22)199803 27 7(51) C12N 15/53
C12N 15/82
A01H 1/00

(31)97 824627 (32)1997 03 27 (33) US

(86) 1998 03 27 PCT/US98/06051

(87) 1998 10 01 WO98/42831 PCT Gazette nr 39/98

(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY, Wilmington, US

(72) Falco Saverio Carl, McDevitt Raymond Ervin III, Epelbaum Sabine Ursula

(54) Geny chimeryczne i sposoby zwiększania zawartości lizyny w nasionach roślin

(57) Wynalazek dotyczy genów chimerycznych. Jeden gen chimeryczny koduje reduktazę ketoglutaranu lizyny w roślinie, a drugi gen chimeryczny koduje niewrażliwą na lizynę syntazę kwasu dihydrodipikolinowego (DHDPS) i jest operacyjnie połączony z sekwencją tranzytową chloroplastu rośliny, przy czym oba są operacyjnie połączone z sekwencjami regulatorowymi specyficznymi względem nasiona rośliny. Wynalazek dotyczy także sposobów zwiększania poziomu lizyny w nasionach transformowanych roślin.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21)336067 (22) 1998 04 10 7(51) C12N 15/53
C12N 5/10
A61K 31/20

(31) 97 833610 (32) 1997 04 11 (33) US

(86) 1998 04 10 PCT/US98/07422

(87) 1998 10 22 WO98/46765 PCT Gazette nr 42/98

(71) CALGENE LLC, Davis, US; ABBOTT LABORATORIES, Abbott Park, US

(72) Knutzon Deborah, Mukerji Pradip, Huang Yung-Sheng, Thurmond Jennifer, Chaudhary Sunita, Leonard Amanda Eun-Yeong

(54) Sposoby i kompozycje do syntezy wielonienasyconych kwasów tłuszczowych o długim łańcuchu

(57) Przedmiotem wynalazku jest A5 - desaturaza kwasu tłuszczowego, zdolna do katalizowania konwersji kwasu di-homo - gamma - linolenowego do kwasu arachidonowego.

Opisano sekwencje kwasów nukleinowych kodujące $\Delta 5$ - desaturazę, sekwencje kwasów nukleinowych, które ulegają hybrydyzacji do niej, konstrukty DNA zawierające gen $\Delta 5$ - desaturazy oraz rekombinacyjne mikroorganizmy gospodarzy lub zwierząt, w których w wyniku ekspresji wytwarzają się zwiększone zawartości A5 - desaturazy. Ujawniono sposoby desaturacji kwasu tłuszczowego w pozycji $\Delta 5$ oraz produkcji kwasu arachidonowego przez wytwarzanie zwiększonych ilości $\Delta 5$ - desaturazy. Przedstawiono kwasy tłuszczowe oraz oleje je zawierające, które ulegają desaturowaniu przez A5 - desaturazę, produkowaną przez mikroorganizmy lub zwierzęta. Opisano również kompozycje farmaceutyczne, odżywki dla niemowląt lub środki uzupełniające dietę, które zawierają kwasy tłuszczowe zdesaturowane przez $\Delta 5$ -desaturazę, wytworzoną przez mikroorganizmy lub zwierzęta.

(88 zastrzeżeń)

A1 (21) 336077 (22) 199804 10 7(51) C12N 15/53
C12N 15/82
A61K 31/20

(31)97	833610	(32)1997 04 11	(33) US
97	834033	1997 04 11	US
97	834655	1997 04 11	US
97	956985	1997 10 24	US

(86) 1998 04 10 PCT/US98/07421

(87) 1998 10 22 WO98/46764 PCT Gazette nr 42/98

(71) CALGENE LLC, Davis, US; ABBOTT LABORATORIES, Abbott Park, US

(72) Knutzon Deborah, Mukerji Pradip, Huang Yung-Sheng, Thurmond Jennifer, Chaudhary Sunita, Leonard Amanda Eun-Yeong

(54) Sposoby i kompozycje do syntezy wielonienasyconych kwasów tłuszczowych o długim łańcuchu w roślinach

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności kompozycje i sposoby wytwarzania wielonienasyconych kwasów tłuszczowych o długim łańcuchu w roślinach, ich częściach i komórkach roślinnych, jak liście, korzenie, owoce i nasiona. Sekwencje kwasów nukleinowych i struktury kodujące desaturazy kwasów tłuszczowych, w tym A5-desaturazy, A6-desaturazy i $\Delta 12$ -desaturazy, są używane do generowania transgenicznych roślin, ich części i komórek, które zawierają lub powodują ekspresję jednego lub więcej transgenów kodujących jedną lub więcej desaturazę. Ekspresja desaturaz z różnymi substratami w układzie roślinnym pozwala produkować na dużą skalę wielonienasycone kwasy tłuszczowe o długim łańcuchu, jak kwas dokozaheksaenowy, kwas eikozapentaenowy, kwas α - linolenowy, kwas γ - linolenowy, kwas arachidonowy i inne, w celu zmodyfikowania profilu kwasów tłuszczowych w roślinach, ich częściach i tkankach. Pozwala to na produkcję handlowych ilości nowych olejów roślinnych i innych produktów.

(51 zastrzeżeń)

A1 (21)336143 (22)19980410 7(51)C12N 15/53
C12N 15/81
A61K 31/20
C07K 14/39

(31)97 834655 (32)1997 04 11 (33) US

(86) 1998 04 10 PCT/US98/07126

(87) 1998 10 22 WO98/46763 PCT Gazette nr 42/98

(71) CALGENE LLC, Davis, US; ABBOTT LABORATORIES, Abbott Park, US

(72) Knutzon Deborah, Mukerji Pradip, Huang Yung-Sheng, Thurmond Jennifer, Chaudhary Sunita, Leonard Amanda Eun-Yeong

(54) Sposób syntezy długolańcuchowych wielonienasyconych kwasów tłuszczowych i kompozycje stosowane do tego celu

(57) Przedmiotem wynalazku są desaturazy kwasów tłuszczowych zdolne do przekształcania kwasu oleinowego w kwas linolowy, kwasu linolowego w kwas γ -linolenowy lub kwasu alfa-linolenowego w kwas stearydonowy.

Opisano sekwencje kwasów nukleinowych kodujących desaturazy, sekwencje kwasów nukleinowych hybrydowych do desaturaz, konstrukty DNA zawierające gen desaturazy oraz rekombinowane mikroorganizmy lub zwierzęta gospodarzy, zwiększające poziom desaturaz.

Ujawniono sposoby desaturyzacji kwasów tłuszczowych i wytwarzania desaturowanych kwasów tłuszczowych, przez podniesienie poziomu ekspresowanej desaturazy. Dostarczono kwasy tłuszczowe i oleje zawierające te kwasy, które były desaturyzowane przez desaturazę wytworzoną przez rekombinowane mikroorganizmy lub zwierzęta gospodarzy.

Opisano również kompozycje farmaceutyczne, preparaty dla niemowląt lub preparaty uzupełniające pożywienie, zawierające kwasy tłuszczowe zdesaturyzowane desaturazą wytworzoną przez rekombinowane mikroorganizmy lub zwierzęta gospodarzy.

(98 zastrzeżeń)

A1 (21)336156 (22)19980401 7(51) C12N 15/70

(31) 97 19713543 (32) 1997 04 02 (33) DE

(86) 1998 0401 PCT/EP98/01720

(87)19981008 WO98/44134 PCT Gazette nr 40/98

(71) PHARMA-ZENTRALE GMBH, Herdecke, DE

(72) Hacker Jörg, Sonnenborn Ulrich, Schulze Jürgen, Blum-Oehler Gabrielle, Malinka Jürgen, Proppert Hans

(54) Plazmidy bakteryjne

(57)Wynalazek dotyczy plazmidów i sekwencji DNA posiadających odpowiednią sekwencję nukleotydową oraz ich zastosowania w mikrobiologicznej analizie i/lub diagnostyce oraz do celów medycznych i/lub fizjologii odżywiania względnie probiotycznych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 336080 (22) 1998 03 24 7(51) C12N 15/82
C12N 15/13
A01H 1/00

(31)97 19712507 (32)1997 03 25 (33) DE

(86) 1998 03 24 PCT/EP98/01731

(87) 1998 10 01 WO98/42852 PCT Gazette nr 39/98

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE

(72) Lerchl Jens, Möller Achim, Schmidt Ralf-Michael, Schiffer Helmut, Rabe Udo, Conrad Udo

(54) Ekspresja polipeptydów wiążących herbicydy w roślinach dla wytworzenia tolerancji na herbicydy

(57) Ujawniono sposób wytwarzania roślin wykazujących tolerancję na herbicydy, poprzez ekspresję w roślinach przeciwciała wiążącego herbicyd.

Wynalazek dotyczy także m.in. kasetek ekspresyjnych dla roślin, zastosowania tych kasetek, sposobu transformacji roślin.

(3 zastrzeżeń)

A1 (21)336081 (22)19980402 7(51)C12N 15/82
C07K 14/32
A01H 1/00
C12N 15/16
C12N 15/62

(31)97 838219 (32)1997 04 03 (33) US
97 832263 1997 04 03 US
97 832265 1997 04 03 US

(86) 1998 04 02 PCT/EP98/01952

(87) 1998 10 08 WO98/44137 PCT Gazette nr 40/98

(71) NOVARTIS AG, **Bazy lea**, CH

(72) Estruch Juan Jose, Yu Cao-Guo, Warren Gregory Wayne, Desai Nalini Manoj, **Koziel Michael Gene**, **Nye Gordon James**

(54) Kontrola szkodników roślinnych

(57) Wynalazek dotyczy nowej klasy białek oraz ich receptorów. Przedstawia się m.in. nowe procesy, testy i sposoby kontrolowania szkodników roślin.

(38 zastrzeżeń)

A1 (21)335975 (22)19980403 7(51) C12P 21/00

(31)97 85064 (32)1997 04 03 (33) JP

(86) 199804 03 PCT/JP98/01552

(87) 1998 10 08 WO98/44146 PCT Gazette nr 40/98

(71) YOSHITOMI PHARMACEUTICAL INDUSTRIES, LTD., Osaka, JP

(72) Ohda Toyoo, Ohya Tomoshi, Kuwae Shinobu, Ohyama Masao, Kobayashi **Kaoru**, Uemura Yahiro

(54) Sposób wytwarzania heterologicznej proteiny

(57) Ujawniono sposób wytwarzania heterologicznej proteiny, polegający na hodowaniu gospodarza wytwarzającego heterologiczną proteinę, otrzymanego drogą manipulacji genowej w medium zawierającym kwas tłuszczowy albo jego sól i środek powierzchniowo czynny i zbieraniu heterologicznej proteiny z hodowli. Ilość heterologicznej proteiny wytworzonej przez gospodarza wytwarzającego heterologiczną proteinę można zwiększyć. Można też zahamować rozkład heterologicznej proteiny przez enzym pochodzący od gospodarza, dzięki czemu możliwa jest produkcja heterologicznej proteiny na wielką skalę.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 337241 (22) 1999 12 14 7(51) C12S 3/12

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemiannaczanego, Poznań

(72) Lewandowicz Grażyna, Wąkowski Aleksander, Szymańska **Grażyna**, Voelkel **Ewa**, Urbaniak **Grzegorz**, Mączyński Marian

(54) Sposób otrzymywania eterów skrobiowych

(57) Sposób otrzymywania eterów skrobiowych polega na tym, że skrobie naturalne poddaje się estryfikacji w fazie stałej w polu mikrofalowym. Obróbkę mikrofalową prowadzi się co najmniej do wysuszenia nawilżonej skrobi do wilgotności poniżej 20% przy zachowaniu poziomu emisji energii mikrofalowej w granicach 0,01 - 100W/g mieszaniny reakcyjnej, korzystnie 0,1 - 5 W/g. Eteryfikację skrobi prowadzi się za pomocą związków aminowych, iminowych, amoniowych, sulfoniowych, fosfoniowych lub alkilokarboksylowych zawierających wolne grupy hydroksylowe i/lub halogenowe lub ugrupowania epoksydowe. Jako skrobie naturalne stosuje się skrobię ziemniaczaną, pszenną, tapiokową, kukurydzianą, kukurydzianą woskową, amarantusa, grochu, fasoli, sago, bananów lub mieszankę tych skrobi.

Sposób znajduje zastosowanie w przemyśle skrobiowym, a produkty otrzymane tym sposobem w przemyśle papierniczym.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 329953 (22) 1998 11 25 7(51) C22B 19/30

(71) Zakłady Górniczo-Hutnicze BOLESŁAW, Bukowno

(72) Wolff Stanisław, **Mill** Barbara, Gazda Jan, Steindor Józef, Ochab Bogusław, Indyka Mirosław, Jasiński Janusz, Kosin Zdzisław, Jokubowski Jacek

(54) Sposób przerobu odpadowych szlamów z elektrolizy cynku powstających w procesie ługowania koncentratów cynku

(57) Sposób przerobu odpadowych szlamów z elektrolizy cynku powstających w procesie ługowania koncentratów cynku polega na tym, że odpadowe szlasy najpierw poddaje się prażeniu utleniającemu w temperaturze do 1250°C, korzystnie w rurowym piecu obrotowym, a następnie wyprażony materiał miesza się z reduktorem, korzystnie w postaci koksiku w ilości 20 - 40% wagowych i ponownie poddaje się prażeniu w temperaturze do 1250°C, przy czym w trakcie prażenia utleniającego częściowo usuwa się związki ołowiu, kadmu, chloru, fluoru i siarki, poddaje dysocjacji siarczany metali oraz utlenianiu siarczki metali, a temperaturę prażenia dobiera się tak, aby nie następowało odparowanie cynku.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21)330091 (22)19981202 7(51) C22C 33/02

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Leżański Jan

(54) Sposób wytwarzania spiekanych kompozytów

(57) Sposób otrzymywania spiekanych kompozytów polega na tym, że miesza się proszek stali szybko tnącej z proszkiem miedzi i/lub miedzi fosforowej w ilości 3 - 50% wagowych o uziarnieniu do 63 µm, a następnie po wymieszaniu składników mieszaninę poddaje się prasowaniu i spiekaniu w atmosferze ochronnej znanymi metodami metalurgii proszków.

W innym sposobie otrzymywania spiekanych kompozytów miesza się proszek stali szybko tnącej z proszkiem węglików metali w ilości 5 - 30% wagowych oraz proszek miedzi i/lub miedzi fosforowej w ilości 3 - 50% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 330092 (22) 1998 12 02 7(51) C22C 33/02

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Leżański Jan

(54) Sposób otrzymywania infiltrowanych kompozytów

(57) Sposób otrzymywania infiltrowanych kompozytów polega na tym, że z proszku stali szybko tnącej albo mieszanek proszku stali szybko tnącej i proszku węgla metalu formuje się przez prasowanie i spiekanie porowaty szkielet, który następnie infiltruje się znanymi sposobami ciekłą miedzią lub stopami miedzi, przy czym łączna zawartość stali i węgla w kompozycie jest większa od 50% objętościowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 330049 (22) 1998 12 01 7(51) C22C 37/00

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Gierek Adam, Smoliński Aleksander, Ziob Maciej, Kohs Henryk, Wodziński Adam, Nowak Franciszek

(54) Żeliwo odporne na ścieranie udarowo-abrazyjne, przeznaczone **zwłaszcza** na młyniki młynów

(57) Żeliwo odporne na ścieranie udarowo-abrazyjne, zwłaszcza na młyniki młynów, składające się z żelaza, węgla, manganu oraz dodatków stopowych w postaci krzemu, miedzi, a także zanieczyszczeń, takich jak siarka i fosfor, charakteryzuje się tym, że zawiera 1,5 - 3,0%, węgla, 5 - 20% manganu oraz 3,0 - 5,0% tytanu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 336005 (22) 1998 04 01 7(51) C22C 38/18

(31) 97 9704092 (32) 1997 04 04 (33) FR

(86) 1998 04 01 PCT/FR98/00653

(87) 1998 10 15 WO98/45495 PCT Gazette nr 41/98

(71) ASCOMETAL, Puteaux, FR; SNR ROULEMENTS, Annecy Cedex, FR; VALTI-SOCIETE ANONYME POUR LA FABRICATION DE TUBES ROULEMENTS, Montbard, FR

(72) Bellus Jacques, Baudry Gilles, Dudragne Gilles, Girodin Daniel, Jacob Gerard, Vincent Alain, Lormand Gerard

(54) Stal i sposób wytwarzania części do łożysk tocznych

(57) Ujawniona stal jest stosowana do wytwarzania części do łożysk tocznych. Skład chemiczny stali w % wagowych jest następujący: $0,6\% < C \leq 1,5\%$, $0,4\% < Mn \leq 1,5\%$, $0,75\% \leq Si \leq 2,5\%$, $0,2\% \leq Cr < 2\%$, $0\% < Ni < 0,5\%$, $0\% \leq Mo \leq 0,2\%$, $0\% < Al \leq 0,05\%$, $S \leq 0,04\%$, przy czym resztę stanowią żelazo i zanieczyszczenia wynikające z procesu wytopienia stali. Ponadto skład spełnia następujące zależności: $Mn \leq 0,75 + 0,55 \times Si$ i $Mn < 2,5 - 0,8 \times Si$. Ujawniono także sposób wytwarzania części do łożysk tocznych.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 336074 (22) 1998 03 24 7(51) C23C 4/10

(31) 97 19714433 (32) 1997 04 08 (33) DE

(86) 1998 03 24 PCT/EP98/01729

(87) 1998 10 15 WO98/45497 PCT Gazette nr 41/98

(71) AVENTIS RESEARCH & TECHNOLOGIES GMBH & CO KG, Frankfurt, DE

(72) Seitz Katharina, Süßbrich Stephan, Hornung Michael, Kühn Heinrich, Hiltmann Frank

(54) Sposób wytwarzania powłoki zawierającej borek tytanu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania powłoki zawierającej borek tytanu w ilości wynoszącej co najmniej 80% wagowych, przy czym powłokę o grubości 0,1 do 1 mm, porowatości wynoszącej najwyżej 10% objętościowych i o zawartości tlenu mniejszej niż 1% wagowy nanosi się na powierzchnię podłoża przez natryskiwanie plazmowe w atmosferze, która prawie albo całkowicie jest wolna od tlenu, z tym, że do proszku zawieszinowego nie dodaje się metalicznego proszku.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 336075 (22) 1998 03 24 7(51) C23C 30/00

(31) 97 19714432 (32) 1997 04 08 (33) DE

(86) 1998 03 24 PCT/EP98/01730

(87) 1998 10 15 WO98/45498 PCT Gazette nr 41/98

(71) AVENTIS RESEARCH & TECHNOLOGIES GMBH & CO KG, Frankfurt, DE

(72) Seitz Katharina, Süßbrich Stephan, Hornung Michael, Kühn Heinrich, Hiltmann Frank

(54) Podłoże z powłoką ochronną

(57) Wynalazek dotyczy podłoża z powłoką zawierającą co najmniej 95% wagowych borku tytanu, przy czym powłoka zawiera tlen w ilości mniejszej niż 1% wagowy albo równej 1% wagowy, metaliczne zanieczyszczenia w ilości mniejszej niż 0,5% wagowego albo równej 0,5% wagowego i wykazuje właściwą oporność elektryczną mniejszą albo równą $10 \mu\Omega \cdot m$ w temperaturze pokojowej.

(11 zastrzeżeń)

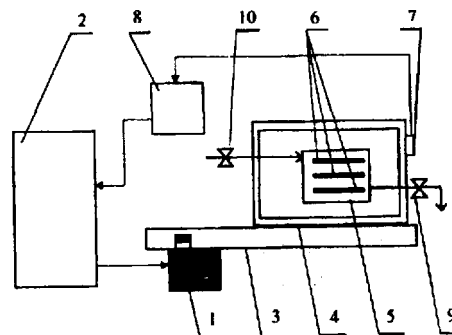
A1 (21) 330129 (22) 1998 12 04 7(51) C23F 11/00

(75) Dziuban Jan, Wrocław; Parosa Ryszard, Wrocław; Reszke Edward, Wrocław

(54) Sposób anizotropowego selektywnego trawienia półprzewodników monokrystalicznych metodą mokrą oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Podłoża półprzewodnikowe (6) monokrystaliczne, przeznaczone do trawienia selektywnego, pokryte warstwą zabezpieczającą, w której wykonane są otwory do powierzchni półprzewodnika, umieszcza się w naczyniu reakcyjnym (5) z wodnym roztworem trawiącym anizotropowo, napromienionym mikrofalami z zakresu 300 MHz do 10 GHz o mocy regulowanej w czasie. Po szybkim nagrzaniu roztworu trawiącego do temperatury co najmniej $90^\circ C$ do $120^\circ C$ redukuje się moc mikrofal do poziomu dającego stabilizację temperatury roztworu trawiącego na zadanym poziomie, a po wytrawieniu półprzewodnika w zagłębieniach wyłącza się generator mikrofal (1) i wychładza się wytrawione podłoża półprzewodnikowe (6), stosując chłodzenie cieczowe lub powietrzne. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do stosowania sposobu anizotropowego selektywnego trawienia podłoży półprzewodnikowych (6).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 330122 (22) 1998 12 03 7(51) C25C 3/00

(71) Uniwersytet Śląski, Katowice

(72) Budniok Antoni, Gierlotka Dariusz, Niedbała Jolanta

(54) Sposób otrzymywania elektrolitycznych warstw kompozytowych Ni-P-Ti02

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się roztwór zawierający od 50 do 60 g/dm³ NiSO₄ · 7H₂O, najkorzystniej 56 g/dm³, od 97 do 117 g/dm³ NH₄Cl, najkorzystniej 107 g/dm³,

od 25 do 36 g/dm³ NaH₂PO₂ · H₂O, najkorzystniej 29 g/dm³,
od 7 do 9 g/dm³ H₃BO₃, najkorzystniej 8 g/dm³, od 8 do 12
g/dm³ CH₃COONa, najkorzystniej 10 g/dm³ oraz od 100 do
200 g TiO₂ zawieszonego w elektrolicie, najkorzystniej 200 g,

a proces elektrolizy prowadzi się w czasie od 20 do 80 minut,
przy gęstości prądowej od 50 do 300 mA/cm², najkorzystniej
30 minut przy gęstości prądowej 250 mA/cm², przy tempera-
turze 293 - 333 K.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 336146 (22) 19980421 7(51) D02G 3/02
D02G 3/34
D02G 3/04

(31) 97 9708463 (32) 1997 04 25 (33) GB

(86) 19980421 PCT/GB98/01152

(87) 1998 11 05 WO98/49379 PCT Gazette nr 44/98

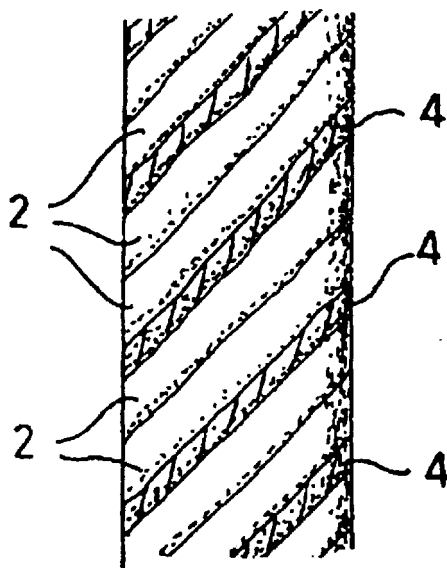
(71) BRINTONS LIMITED, Kidderminster, GB

(72) Beveridge Edward

(54) Przędza złożona i sposób jej wytwarzania

(57) Kompozytowa przędza punktowana ma dwa rodzaje nici (2, 4), przy czym jedna nić (4) ma niższą miarę niż druga nić lub nici (2). Jeden rodzaj nici (4) ma odmienne powinowactwo względem wstępnie określonej farby niż powinowactwo drugiej nici (2). Kompozytowa przędza jest przebarwiona we wstępnie określonej farbie. Farbuje ona tylko te nici (4) jednego rodzaju, które są podatne na farbę, jednakże nie zmienia koloru innego rodzaju nici (2). Polepsza to kontrolę magazynowania i szybkość z jaką można dostarczyć pożądaną przędzę punktowaną.

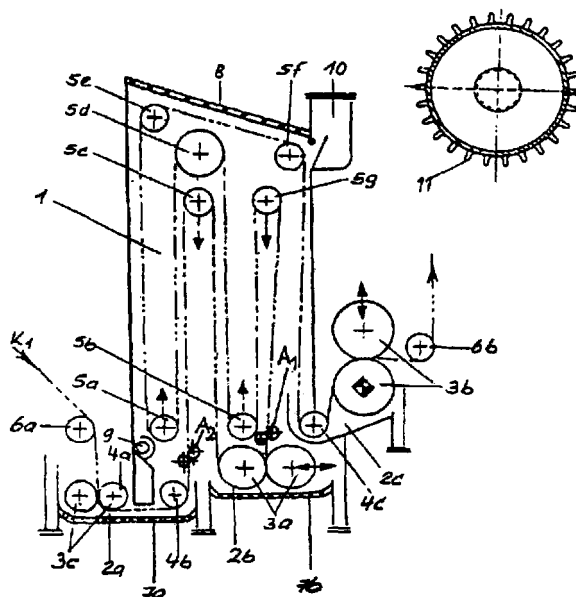
(17 zastrzeżeń)



(54) Sposób ciągłego farbowania przędzy osnowowej i urządzenie do realizacji sposobu

(57) Sposób ciągłego farbowania przędzy osnowowej, w szczególności przędzy bawełnianej, za pomocą indygo albo innych grup barwników, które po impregnowaniu i wyżymaniu wymagają utleniania albo obróbki cieplnej usuwa wady tradycyjnych sposobów ciągłego farbowania przędzy osnowowej, w szczególności dzięki temu sposobowi obniża się znacząco, ilość potrzebnej kąpieli farbiarskiej. Za pomocą nowego reaktora farbiarskiego (1) można regulować czas przebywania pasma osnowy w instalacji farbiarskiej bez konieczności zwiększenia objętości kąpieli. Mając możliwość podgrzewania albo chłodzenia kąpieli farbiarskiej można dobrać temperaturę utrwalania od dolnej temperatury pokojowej do ponad 100°C stwarzając przez to optymalne warunki dla wszystkich stosowanych tradycyjnie do przędzy osnowowej metod farbowania. Dzięki temu można zredukować ilość operacji zanurzania - utleniania w farbiarni indygo.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 335967 (22) 1997 10 02 7(51) D06B 21/00

(31) 97 97105573 (32) 1997 04 04 (33) EP

(86) 19971002 PCT/IB97/01191

(87) 1998 10 15 WO98/45521 PCT Gazette nr 41/98

(71) GULLSHIELD LTD., Dublin, IE

(72) Godau Eckhardt

A1 (21) 336869 (22) 1999 11 30 7(51) D06M 13/325

(31) 98 19855366 (32) 1998 12 01 (33) DE

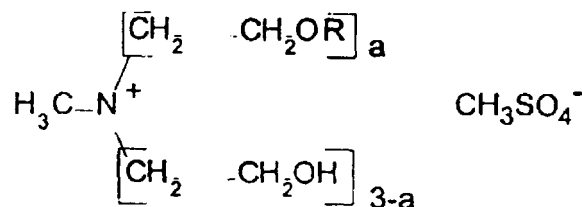
(71) Witco Surfactants GmbH, Steinau an der Strasse, DE

(72) Fender Michael, Köhle Hans-Jürgen, Schüssler Simone

(54) Wodne środki zmiękczające do płukania o niskim stężeniu i dużej lepkości i sposób wytwarzania wodnych środków zmiękczających

(57) Przedmiotem wynalazku są wodne dyspersje środków zmiękczających o niskim stężeniu i dużej lepkości do płukania tkanin, na bazie czwartorzędowych estrów trietanolaminy i kwasów tłuszczowych o ogólnym wzorze 1, o określonym stosunku trietanolaminy do kwasu tłuszczowego, przy czym składnik tłuszczowy wykazuje określony stopień nasycenia.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 336749 (22) 1999 11 25 7(51) E01B 25/24

(31) 98 19854937 (32) 1998 11 27 (33) DE

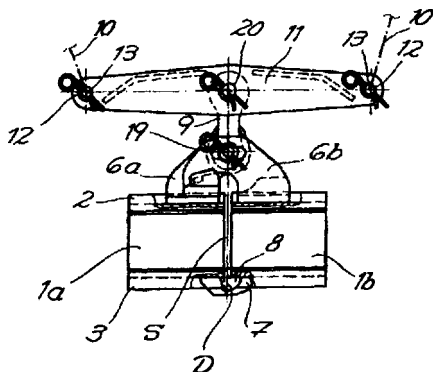
(71) Neuhäuser GmbH + Co. Lager- und Fördersysteme, Lünen, DE

(72) Neuhäuser Helmut

(54) Połączenie przegubowe styków profilowych szyn jezdnych jednoszynowej, podwieszanej kolejki

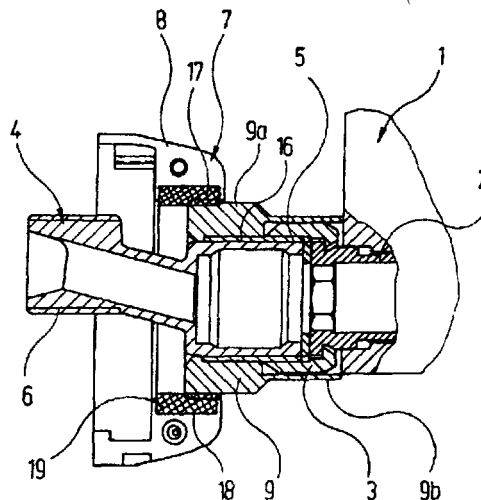
(57) W przegubowym połączeniu styków profilowych szyn jezdnych jednoszynowej, podwieszanej kolejki na sąsiadujących szynach stykowych (1a, 1b) są umieszczone szczęki oporowe (6a, 6b), przekrywające przynależny obszar stykowy (S), z umieszczonym pomiędzy nimi łącznikiem utrzymującym (9).

(11 zastrzeżeń)



zwróconym do armatury (1). Kołpak ozdobny (8) jest złożony z dwóch połówek, które są zakładane obwodowo względem przyłącza (4) w kształcie litery S i tu lei (9), dopiero gdy jest zakończony montaż armatury ściennej (1) na przyłączu (4) w kształcie litery S.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 336651 (22) 1999 11 19 7(51) E03C 1/04

(31) 98 19853974 (32) 1998 11 23 (33) DE

(71) Hansa Metallwerke AG, Stuttgart, DE

(72) Oberdörfer Hans

(54) Rozetka maskująca dla obszaru przyłączeniowego sanitarnej armatury ściennej

(57) Rozetka maskująca (7) dla obszaru przyłączeniowego sanitarnej armatury ściennej (1) obejmuje dający się przyłożyć do ściany montażowej kołpak ozdobny (8), przez którego otwór przelotowy znajdujący się w środku przechodzi tuleja (9). Osiowe położenie tulei (9) względem kołpaka ozdobnego (8) można zmieniać dzięki temu, że tuleja (9) daje się przykręcić na końcu przyłącza (4) w kształcie litery S

A1 (21) 336652 (22) 1999 11 19 7(51) E03C 1/04

(31) 98 19853950 (32) 1998 11 23 (33) DE

(71) Hansa Metallwerke AG, Stuttgart, DE

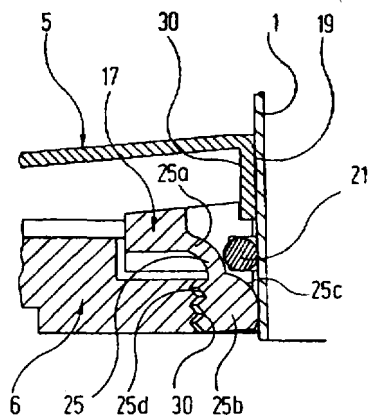
(72) Oberdörfer Hans

(54) Rozetka maskująca

(57) Rozetka maskująca do sanitarnej armatury ściennej obejmuje płytkę maskującą (6) zamocowaną na armaturze ściennej i kołpak ozdobny (5) zamocowany rozłącznie na płytce maskującej (6). Płytkę maskującą (6) i kołpak ozdobny (5) są w tym przypadku zaopatrzone w otwory przelotowe dla obszaru armatury ściennej, na który od zewnątrz nasuwana jest pokrywa ozdobna (1). Na płytce maskującej (6) i/lub na kołpaku ozdobnym (5) jest przewidziana przynajmniej jedna płytka sprężysta (25), której powierzchnia ograniczająca (25c) skierowana do osi otworów przelotowych w stanie odprężonym leży na okręgu, którego średnica jest równa lub mniejsza niż średnica zewnętrzna dającej się nasuwać pokrywy ozdobnej (1). Płytkę sprężystą (25) jest ponadto na swojej zewnętrznej powierzchni ograniczającej (25d) zaopatrzona w urządzenie zatraskowe (30), współdziałające z wzajemnie uzupełniającym się z nim urządzeniem zatraskowym (30)

drugiej części kołpaka ozdobnego (5) lub płytki maskującej (6) w ten sposób, że przy nasuniętej pokrywce ozdobnej (1) urządzenia zatraskowe (25d, 30) nie pozwalają się odłączyć od siebie.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 336653 (22) 1999 11 19 7(51) E03C 1/04

(31) 98 19853951 (32) 1998 11 23 (33) DE

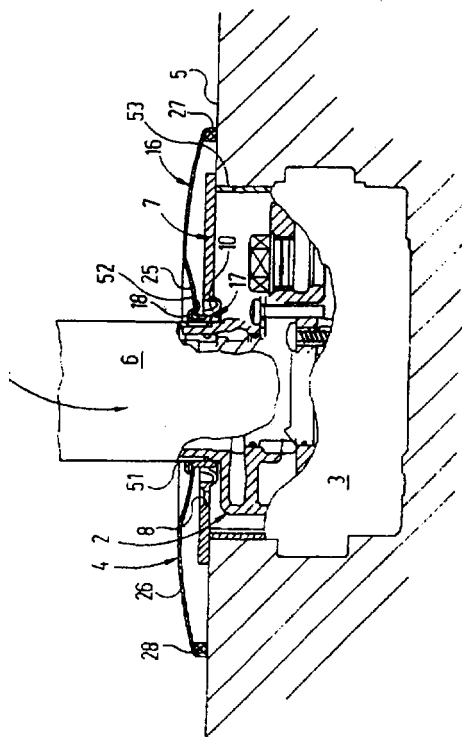
(71) Hansa Metallwerke AG, Stuttgart, DE

(72) Gatter Raimond, Hecker Hans-Hermann

(54) Rozetka maskująca

(57) Rozetka maskująca (4) do sanitarnej armatury podtynkowej (1) posiada płytkę maskującą (7) dającą się zamocować na armaturze podtynkowej (1). Na rozetce maskującej jest zamocowany rozłącznie za pomocą urządzenia zatraskowego (7, 17), kołpak ozdobny (16). Płytkę maskującą (7) i kołpak ozdobny (16) posiadają współosiowe otwory przelotowe (51, 52) dla obszaru (6) armatury podtynkowej (1). Urządzenie zatraskowe (7, 17) posiada odcinek sprężysty obejmujący przynajmniej jeden elastycznie podatny język sprężysty. Kołpak ozdobny (16) jest zamocowany za pomocą urządzenia zatraskowego (7, 17) w ten sposób, że połączenie wywołane przez urządzenie zatraskowe jest rozłączalne za pomocą siły rozciągającej działającej w kierunku od płytki maskującej (7).

(28 zastrzeżeń)



A1 (21) 336084 (22) 1998 04 10 7(51) E03D 5/09
E03D 1/14

(31) 97 9704475 (32) 1997 04 11 (33) FR

(86) 1998 04 10 PCT/FR98/00726

(87) 1998 10 22 WO98/46836 PCT Gazette nr 42/98

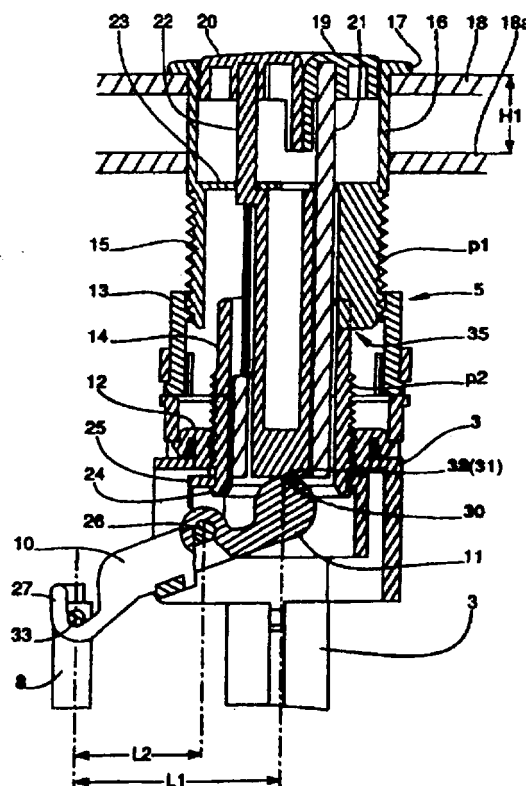
(71) SIAMP CEDAP, Monaco, MC

(72) Plas Olivier, Greco Philippe

(54) Urządzenie samoregulacyjne do sterowania mechanizmem do płuczki ustępowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie samoregulacyjne do sterowania mechanizmem do płuczki ustępowej, niesionym przez strzemię i zaopatrzone w ramiona obrotowe, zdolne przez oddziaływanie na palce, niesione przez cięgła, do wyzwolenia splukiwania, przy czym sterowanie splukiwaniem jest zapewnione, za pośrednictwem drążków, działających na główkę ramion obrotowych, przez przyciski sterujące (19, 20), dostępne z zewnątrz na pokrywce zbiornika splukującego. Obudowa (16), mieszcząca przyciski sterujące (19, 20), jest zaopatrzona w gwint o skoku (p1), tuleja (14), połączona trwale w ruchu obrotowym z obudową (16), jest zaopatrzona w gwint o skoku (p2), natomiast armatura (25), niesiona przez tuleję (14), niesie oś obrotu (26) ramion (10, 11). Skoki gwintu (p1, p2) są w stosunku $p1/p2 = L1/L2$ rzutów pionowych odległości osi palców z jednej strony (L1) do punktów styku (31, 32) główek ramion (10, 11) i drążków (21, 22), z drugiej zaś strony (L2) do osi (26) obrotu ramion (10, 11).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 330090 (22) 1998 12 02 7(51) E04B 1/80

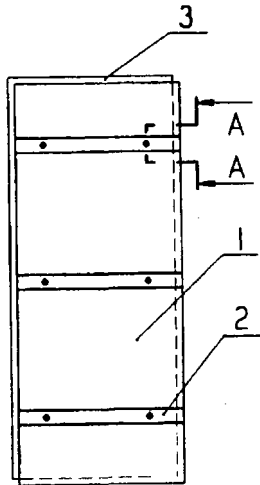
(75) Zelek Ryszard, Nowy Sącz

(54) Styropianowa płyta izolująca, zwłaszcza pod panele sidingowe

(57) Płyta izolująca (1) wyposażona jest w listwy montażowe (2) osadzone w warstwie styropianu. Ścianki boczne płyty posiadają wybrania wręgowe (3). Listwy montażowe są ułożone równolegle względem siebie i względem pary przeciwległych boków płyty, w stałej odległości między sobą.

Korzystne jest, aby listwy (2) częściowo wystawały ponad powierzchnię styropianu i aby w każdej listwie znajdowały się otwory montażowe, przelotowe przez całą płytę. Styropianowa płyta izolująca jest mocowana do ocieplanej ściany kołkami szybkiego montażu, przechodzącymi przez otwory w listwach, a wybrania wręgowe zapewniają szczelne połączenie płyt. Ściana obłożona płytami jest przygotowana do bezpośredniego pokrywania warstwami elewacyjnymi, szczególnie boazerią lub panelami sidingowymi.

(8 zastrzeżeń)



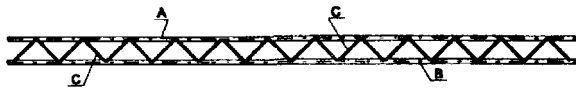
A (21) 330089 (22)1998 1202 7(51) E04B 5/10
E04C 3/08

(75) Domczyk Jan, Jelenia Góra; Rybiański Marek,
Wrocław; Skircyz Andrzej, Oława

(54) Dźwigar kratowy do stropów i stropodachów

(57) Lekki dźwigar kratowy do stropów i stropodachów posiada dwa równoległe pasy (A, B), wykonane z typowych stalowych kształtowników cienkościennych o jednakowej szerokości, połączone w płaszczyźnie dźwigara stalowymi krzyżulcami (C) o stałym nachyleniu. Pas górny (A) posiada przekrój otwarty ku górze, a pas dolny (B) - przekrój skrzynkowy, zamknięty. Krzyżulec (C) wykonany jest z blachy z usytuowanymi na końcach nacięciami i otworami, która po zagięciu wzdłuż odpowiednich krawędzi tworzy przekrój ceowy o półkach usztywnionych podłużnymi żeberkami. Pasy (A, B) oraz krzyżulec (C) łączone są ze sobą samowiercącymi wkrętami.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 336870 (22) 1999 11 30 7(51) E04C 2/296
E04B 1/86

(31) 98 29821348 (32) 1998 11 30 (33) DE

(71) Polartherm-Flachglas GmbH, Grossenhain, DE

(72) Wittwer Hans-Georg

(54) Element ściany osłaniającej

(57) Wynalazek dotyczy elementu ściany osłaniającej, zwłaszcza do przezroczystej ściany chroniącej przed hasłem, wykonanego z bezpiecznego szkła warstwowego, przy czym w bezpiecznym szkłe warstwowym znajduje się warstwa z geotekstylnego materiału oczkowego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 336144 (22)19980409 7(51) E04C 3/02
(31)97 838599 (32)1997 04 10 (33) US
(86) 1998 04 09 PCT/US98/07372

(87)19981015 WO98/45556 PCT Gazette nr 41/98

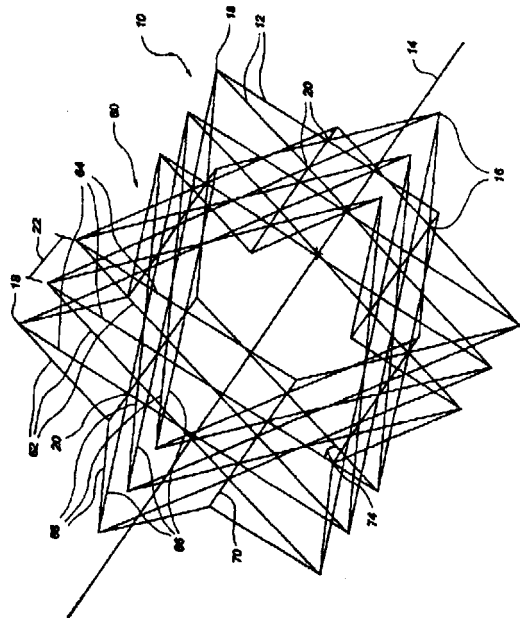
(71) BRIGHAM YOUNG UNIVERSITY, Provo, US

(72) Francom Larry R., Jensen David W.

(54) Trójwymiarowa konstrukcja izo-kratownicy

(57) Element konstrukcyjny (10) o znacznie zwiększonej nośności w odniesieniu do jednostki masy, zawiera liczne elementy śrubowe (12), otaczające podłużną oś (14). Elementy śrubowe posiadają proste segmenty, sztywno połączone ze sobą końcami w układzie śrubowym. W podstawowej, powtarzalnej jednostce trzy elementy śrubowe (12) mają wspólną orientację kątową, wspólną oś podłużną (14) i są rozsunięte względem siebie na równych odległościach. Inne trzy przeciwnie elementy śrubowe (12) również mają wspólną orientację kątową, wspólną oś podłużną (14) i są rozsunięte względem siebie na równych odległościach, lecz mają przeciwną orientację kątową. Patrząc wzdłuż osi, dzięki prostym segmentom, sześć śrubowych elementów (12) tworzy trójkąt. W taki sam sposób jak powyżej skonfigurowano sześć dodatkowych elementów śrubowych (12), lecz z obroceniem względem pierwszych sześciu elementów (12) przez co, patrząc wzdłuż osi, element konstrukcyjny (10) przybiera kształt sześcioramienną gwiazdy.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 336043 (22) 1998 03 31 7(51) E04D 1/04
(31)97 19713718 (32)1997 04 03 (33) DE

(86) 1998 03 31 PCT/DE98/00920

(87) 1998 10 15 WO98/45550 PCT Gazette nr 41/98

(71) RUPP KERAMIK GMBH, Buchen Hainstadt, DE

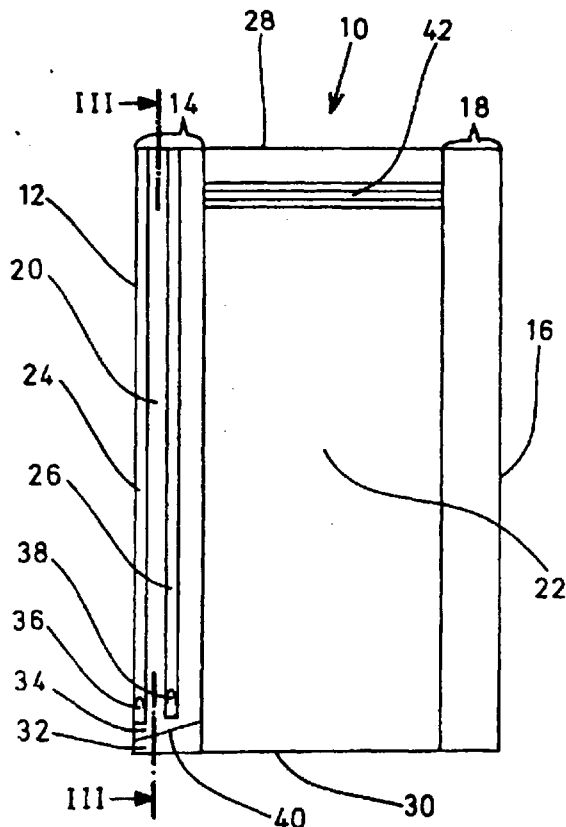
(72) Diefenbach Uwe, Schriever Martin, Teufel Hans, Wiese Herbert

(54) Dachówka

(57) Przedmiotem wynalazku jest dachówka (10) wyposażona w umieszczone na jej wzdłużnej krawędzi (12) wyżłobienie (14) do odprowadzania wody i w umieszczony na przeciwległej względem wyżłobienia (14) krawędzi (16) grzbięt (18), które pokrywają się z jednej strony z górną krawędzią (28) i z drugiej strony dochodzą do dolnej krawędzi

(30) dachówki i są zaopatrzone w dolne albo górne żebra (24, 26) umieszczone w kierunku wzdłużnym i zaopatrzone w wybrania tworzące płaską powierzchnię oddzielającą. W celu wykonania dachówki przesuwnie osadzonej w kierunku wzdłużnym na konstrukcji dachu, wybrania wykonane w żebrach (24, 26) tworzą występy (32), których powierzchnia jest wysunięta nad płaszczyznę dna (20) wyłobienia (14) albo płaszczyznę dna grzbietu (18) i w połączeniu, w którym jedna dachówka jest ułożona na drugiej dachówce (10), występ grzbietu jest ułożony na występie (32) wyłobienia (14). Osadzone w kierunku wzdłużnym dachówki (10) żebra (24, 26) są wyposażone w ukośne ścięcia opadające w kierunku występów (32).

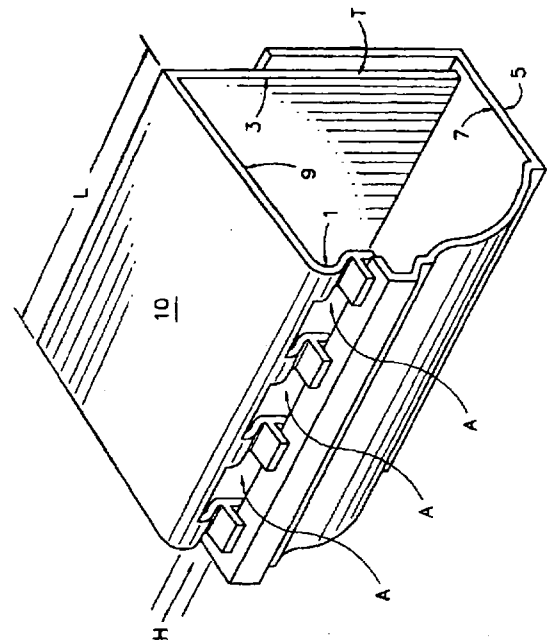
(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 336098 (22) 1998 04 09 7(51) E04D 13/076
(31) 97 839506 (32) 1997 04 14 (33) US
(86) 19980409 PCT/US98/07013
(87) 1998 10 22 WO98/46841 PCT Gazette nr 42/98
(71) SERANCO, INC., Philadelphia, US
(72) Serano Kathleen A.
(54) **Oslona rynny**

(57) Oslona rynny (10), w szczególności osłona samoistnie mocowana do standardowych rynien bez potrzeby stosowania łączników takich, jak gwoździe lub śruby do mocowania jej do dachu, elewacji lub innej części budynku nie dopuszcza do rynny śmieci i odpadków. Oslona (10) składa się ze ścianki wewnętrznej (3), opierającej się o tylną ściankę standardowej rynny (5) i o jej dno (7) oraz z zakrzywionej części (1), która umożliwia spływanie wody z płaskiej części osłony (10) przez regularnie rozmieszczone szpary (A), znajdujące się między osłoną (10), a rynną (5), przy zatrasku, mocującym osłonę do rynny. Szpary (A) nie dopuszczają do rynny (5) liści i innych odpadków, które się do nich nie zmieszczą, zapewniając jednocześnie możliwość stałego dopływu wody do rynny.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 330019 (22) 1998 11 30 7(51) E04G 5/00

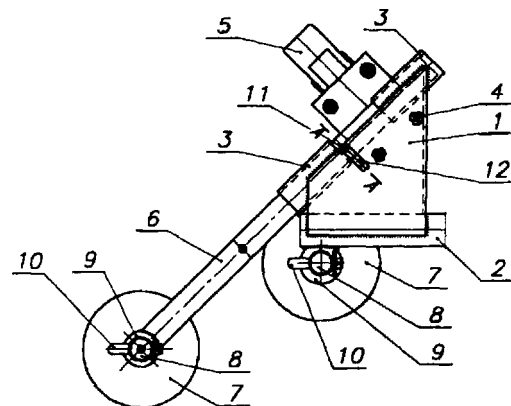
(71) Wilczek Janusz, Bydgoszcz

(72) Piotrowski Andrzej

(54) **Zespół jezdno-podporowy, zwłaszcza do rusztowań**

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że koło jezdne (7) zamocowane jest do wspomników (1), połączonych z dolną belką rusztowania (2) i zaopatrzonych w prowadnice (3), w których umieszczone jest przesuwne ramie (6). Belka (2) i ramie (6) ma gwintowaną tuleję (9), w którą wkręcana jest śruba (8) podpory.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 336113 (22) 19980228 7(51) E04H 1/12

(31) 97 19714996 (32) 1997 04 10 (33) DE

(86) 1998 0228 PCT/EP98/01143

(87) 19981015 WO98/45552 PCT Gazette nr 41/98

(71) OCTANORM-VERTRIEBS-GMBH FÜR BAUELEMENTE, Filderstadt, DE

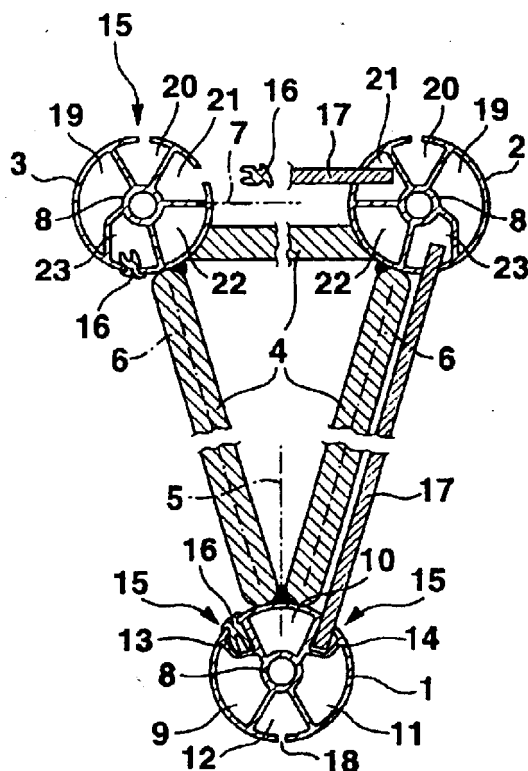
(72) Bruder Hans

(54) **Nośnik krat do wytwarzania ruchomych konstrukcji**

(57) Proponuje się, że na nośnik kraty, który składa się z szeregu przebiegających wzajemnie równolegle profili meta-

lowych (1, 2, 3), które są utrzymywane przez poprzeczne przebiegające pomiędzy nimi struktury kratowe, zestawia się ze sobą trzy profile wydrążone (1, 2, 3) do postaci nośnika o przekroju poprzecznym trójkąta równoramiennego, profil wydrążony (1) zaopatruje się w komory wydrążone, umieszczone symetrycznie na wierzchołku trójkąta, a oba pozostałe profile wydrążone (2, 3) zaopatruje się w komory wydrążone, umieszczone w lustrzanym odbiciu do płaszczyzny (5), przebiegającej w środku pomiędzy równoramiennymi ramionami (6), a co najmniej część komór wszystkich profili, wydrążonych na swojej ścianie zewnętrznej, zaopatruje się w szczelinę (15, 16), skierowaną na zewnątrz. Dzięki takiemu ukształtowaniu nośnik krat może być zaopatrzony w części przyłączeniowe znanych systemów zabudowy targowej. Mogą być w prosty sposób umieszczone także części dodatkowe lub płyty dekoracyjne (17) tak, że nośnik krat może być estetycznym elementem konstrukcyjnym.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 330127 (22) 1998 12 04 7(51) E04H 7/06

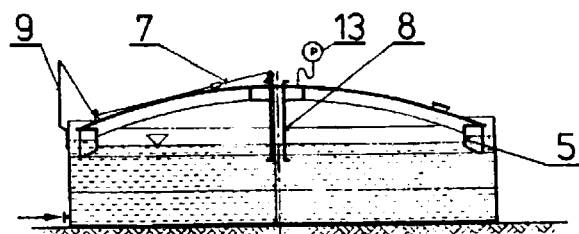
(71) NAFTOBUDOWA S.A., Kraków

(72) Wiśniewski Jerzy

(54) Sposób montażu stalowego zbiornika cylindrycznego o dużej pojemności, zwłaszcza do magazynowania ropy i ciekłych produktów naftowych

(57) Sposób montażu stalowego zbiornika cylindrycznego polega na tym, że po wykonaniu dna i wypawianiu 1-szego oraz ewentualnie 2-giego pasa, na poziomie dna zbiornika dokonuje się montażu kompletnego dachu. Dach ma średnicę zewnętrzną mniejszą od średnicy wewnętrznej płaszcza oraz posiada skierowaną w dół walcową burtę (5), szczelnie połączoną z poszyciem dachu. Montaż płaszcza wykonuje się spawając kolejne pasy z dachu, podnoszonego wypornościowo przez doprowadzanie wody do przestrzeni zbiornika. Po wykonaniu ostatniego pasa dach ponownie podnosi się hydraulicznie w dopuszczalnie wysokie położenie, dopasowuje obwodową kryzę czołową, a następnie, upuszczając wodę ze zbiornika, obniża aż do osadzenia kryzy czołowej na krawędzi płaszcza i wykonuje węzeł połączeniowy dachu z płaszczem.

(4 zastrzeżenia)



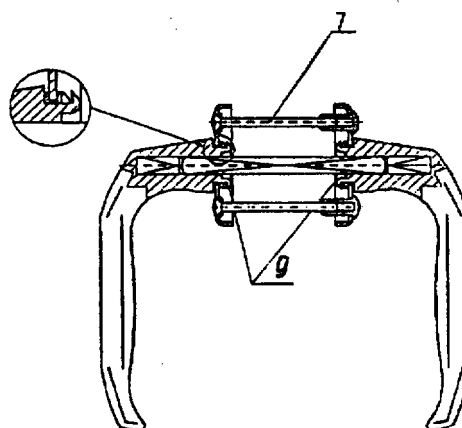
A1 (21) 329972 (22) 1998 11 26 7(51) E05C 19/06
(71) SPINKO Sp. z co., Leszno

(72) Borkowski Ryszard

(54) Klamka

(57) Klamka, zawierająca uchwyty, tarcze, połączone wkrętami z nakrętkami kołpakowymi, trzpień o przekroju kwadratowym i podkładki dystansowe, charakteryzuje się tym, że zawiera podkładkę sprężystą, usytuowaną na części cylindrycznej uchwyty, pomiędzy rozwalcowaną częścią (9) cylindrycznego odcinka uchwyty, a wewnętrzną częścią tarczy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 330056 (22) 1998 12 03 7(51) E05C 19/06

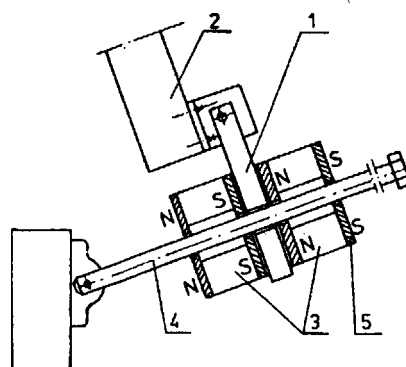
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni

(54) Blokada okna

(57) Blokada składa się z listwy (1) i pręta (4) z zamocowanymi jednostronnie przegubami oraz z zacisku złożonego z dwóch pierścieni magnetycznych (3) osadzonych suwliwie na pręcie (4) za pomocą pierścieni dystansowych (5), korzystnie stalowych, o mniejszej średnicy wewnętrznej, przy czym listwa (1) umieszczona jest pomiędzy pierścieniami magnetycznymi (3), zaś pręt (4) wykonany jest z materiału magnetycznego, korzystnie ze stali.

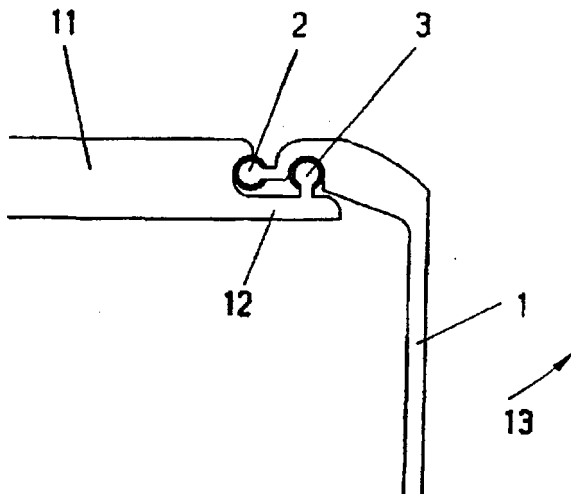
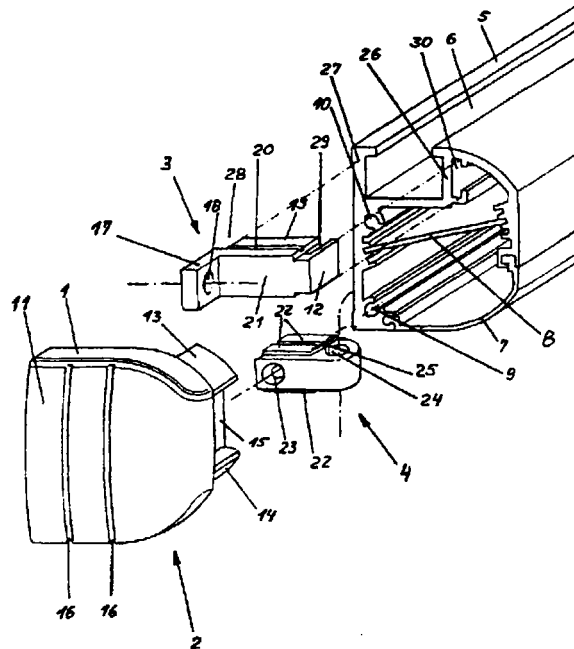
(2 zastrzeżenia)



A1 (21)336119 (22)19990208 7(51)E05D 1/06
 (31)98 19804859 (32)1998 02 09 (33) DE
 (86) 19990208 PCT/EP99/00808
 (87) 1999 08 12 WO99/40280 PCT Gazette nr 32/99
 (71) DORMA GMBH & CO. KG, Ennepetal, DE
 (72) Finke Andreas
 (54) Złącze obrotowe

(57) Wynalazek dotyczy złącza obrotowego pomiędzy zdejmowanym zakończeniem obudowy, a zamocowaną na stałe częścią obudowy z metalu lekkiego, w przypadku którego ukształtowanie ostateczne zakończenia obudowy (1) wykazuje wypukłe uformowanie (2) z dochodzącym do niego, zwężonym w przekroju poprzecznym jarzmem (4), a do jarzma dołącza zatoka, w której osadzone jest, znajdujące się w zamontowanej na stałe części obudowy (11), obrócone o 90° w stosunku do uformowania (2), uformowanie wypukłe (3) wraz z również dochodzącym do niego w przekroju poprzecznym zwężonym jarzmem w taki sposób, że zakończenie obudowy (1) ma możliwość obrotu i zapadki w stosunku do zamocowanej na stałe części obudowy (11), a w stanie zamkniętym, w obszarze zakończenia obudowy i zamocowanej na stałe części obudowy, nie wystają części ani wewnątrz, ani na zewnątrz obudowy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21)336118 (22)19990209 7(51) E05F 3/22
 (31)98 19804801 (32)1998 02 09 (33) DE
 (86) 19990209 PCT/EP99/00822
 (87)19990812 WO99/40283 PCT Gazette nr 32/99
 (71) DORMA GMBH + CO. KG, Ennepetal, DE
 (72) Ginzel Lothar
 (54) Zamocowanie osłon końcowych do obudów, które składają się z profili

(57) Wynalazek dotyczy zamocowania osłon końcowych, które składają się z profili i są używane do urządzeń właściwych dla drzwi, na drzwiach pracujących automatycznie. Osłony końcowe (2) są niewidocznie zatrzaśnięte przez elementy montażowe (3, 4), połączone z obudową (5), przy czym co najmniej jeden element montażowy (3, 4) jest jednocześnie stosowany jako mocowanie dla obudowy (5).

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 336862 (22) 1999 11 30 7(51) E05F 5/00
 (31) 98 29821364 (32) 1998 11 30 (33) DE
 99 29907931 1999 05 04 DE
 99 29910626 1999 06 17 DE

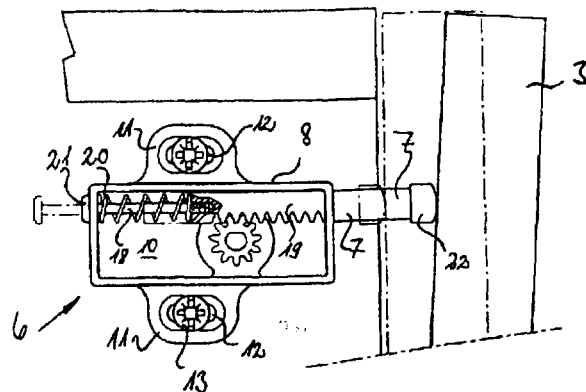
(71) Arturo Salice S.p.A., Novedrate/Como, IT

(72) Salice Luciano

(54) Urządzenie opóźniające hamowanie

(57) Urządzenie opóźniające hamowanie do drzwi lub podobnego obiektu, zawiera popychacz, który można wciskać w obudowę przeciwko sile hamującej. Popychacz (7, 18, 19) jest osadzony ruchomo w prowadnicach obudowy (8) i ma część z zębatką (19), zazębiającą się z zębniakiem obrotowego amortyzatora osadzonego w obudowie (8). Obudowa lub cylinder jest zamontowana na przedniej stronie ramy, korzystnie szyny, płyty górnej lub płyty bocznej kredensu, która w tym wydłużonym stanie jest przedłużona przez popychacz zaopatrzonej w osadzoną na nim główkę.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21)336114 (22)19990208 7(51)E05F 15/14
 (31)98 19804860 (32)1998 02 09 (33) DE
 (86) 19990208 PCT/EP99/00811
 (87)19990812 WO99/40284 PCT Gazette nr 32/99

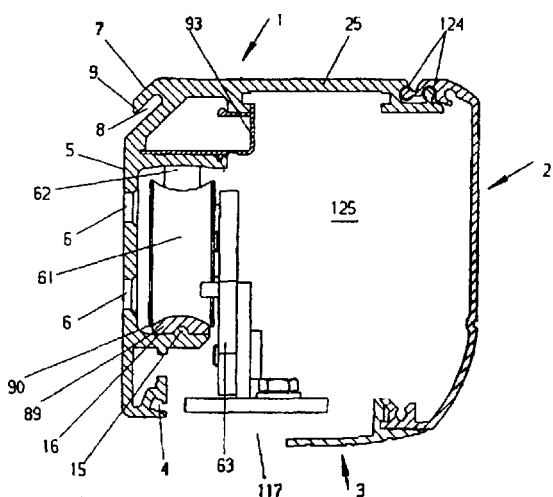
(71) DORMA GMBH + CO. KG, Ennepetal, DE

(72) Fink Andreas, Althoff Andreas

(54) **Obudowa, szczególnie do napędów drzwi automatycznych**

(57) Obudowa, szczególnie do napędów drzwi automatycznych, której zadaniem jest osłonić urządzenia mechaniczne i elektromechaniczne, takie jak urządzenia ruchome, elementy zawieszenia ruchomych skrzydeł drzwi, jednostki napędowe, obejmujące transmisję mocy, połączenia, silnik oraz elementy śledzące przemieszczenie, napędy pomocnicze, sterowniki/regulatory, zasilacz sieciowy, czujniki i im podobne, charakteryzuje się tym, że zawiera profil sklepienia (1) zasadniczo złożony z dwóch ramion (5, 25), umieszczonych pod kątem 90° względem siebie, a połączonych ramieniem łączącym, połączonym siłowo i kształtowo z podstawą poprzez część, która jest nachylona pod kątem 45° , oraz połączony z ramieniem łączącym i zasadniczo do niego równoległy, tak więc część **zamykająca** łączy ramię poprzez połączenie hakowe z częścią końcową, z którą połączony jest koniec zamykający, natomiast krańce profilu sklepienia (1) są zamknięte **zaślepkami**.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 336782 (22) 1999 11 26 7(51) E06B 3/04

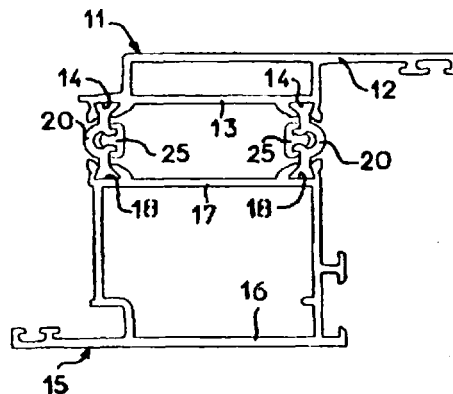
(31) 99 29821183 (32) 1998 11 26 (33) DE

(75) Henkenjohann Johann, Verl, DE

(54) **Złącze izolacyjne dla kształtowników aluminiowych i rama dla drzwi, okien lub temu podobnych elementów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze izolacyjne dla kształtowników aluminiowych dla okien, drzwi lub temu podobnych, zawierające połowę zewnętrzną i wewnętrzną (11, 16), zmontowane w całość za pomocą kształtownika izolacyjnego (20), mające, przy zachowaniu właściwości izolacyjnych i wytrzymałościowych połączenia ramy, zapobiegać powstawaniu naprężeń, wynikających z różnic temperatury i powodujących wypaczenia i nieszczelności na powierzchniach przylgowych. W tym celu kształtownik izolacyjny (20) ma w przekroju odcinek środkowy z wgłębieniem i odstającymi po obu stronach, łączonymi kształtowo z częściami (11, 16) kształtowników, żebrami, przy czym wgłębienie jest z obu stron zaopatrzone w przedłużające je noski, na które nasadzony jest ciągły kształtownik wzmacniający (25) z biegnącymi z obu stron w kierunku wzdłużnym rowkami, w których, dla utworzenia obszaru stałego z jednoczesnym stałym połączeniem w kierunku poprzecznym, osadzone są kształtowo noski. Grzbiet wgłębienia kształtownika izolacyjnego (20), dla utworzenia obszaru swobodnego, ma co najmniej na częściowym obszarze, przebiegającą w kierunku wzdłużnym, przerwę.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 329974 (22) 1998 11 26 7(51) E06B 3/06

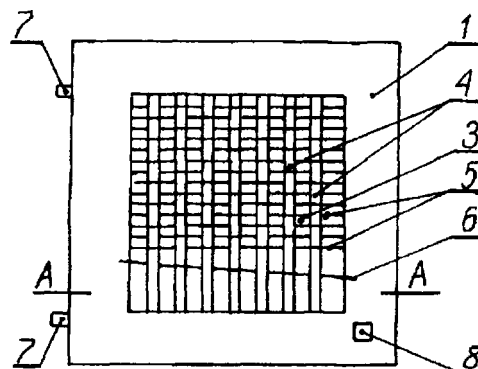
(75) Taracha Rafał, Potoczek; Drzymała Lucjan, Zaklików

(54) **Ramka z wypełnieniem ażurowym oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Ramka posiada wypełnienie w postaci plecionki (3) z prętów osnowy (4) korzystnie sprężystych i sprężystych prętów wątku (5) z końcami wciśniętymi w szczelinę lub otwory umiejscowione w ramce (1).

W szczeliny lub otwory umiejscowione w ramce (1) wciska się końce prętów (4) i oplata się je sprężystymi prętami (5), po czym wciska się ich końce w szczeliny lub otwory ramki (1). Ramka ma korzystne zastosowanie jako element konstrukcyjno-dekoracyjny mebli.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 336864 (22) 1999 11 30 7(51) E06B 9/42

(31) 98 98204081 (32) 1998 12 03 (33) EP

(71) HUNTER DOUGLAS INDUSTRIES BV, Rotterdam, NL

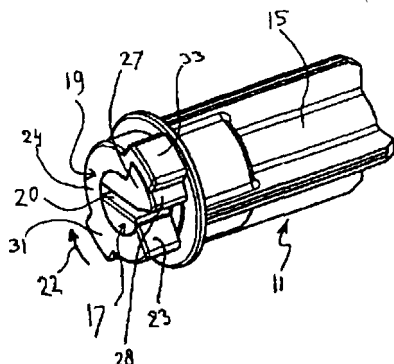
(72) Welfonder Konrad

(54) **Zespół końcówki i wspornika mocującego, zwłaszcza dla zasłon architektonicznych oraz zasłona architektoniczna**

(57) Zespół **kończówki** i wspornika montażowego zawiera końcówkę (11), rozłącznie połączoną ze wspornikiem nośnym, a jedna końcówka i wspornik nośny są wyposażone w otwartą na bok szczelinę (20) dla ułożenia osiowego, wystającego występu z drugiego elementu połączenia końcówki i wspornika nośnego i element zamykający, uniemożliwiający wypadnięcie występu z tej szczeliny (20). Element zamykający zawiera obracający się kołnierz blokujący (19), otaczający otwartą na bok szczelinę (20) i mający na obwodzie otwór wejściowy (23), który może być wyrównany ze szczeliną (20) przez obrót kołnierza zamykającego w stosunku do niej, z pozycji zamkniętej do pozycji otwartej, aby zapewnić

selektywny dostęp do otwartej na bok szczeliny (20) przez znajdujący się na obwodzie otwór wejściowy.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 336121 (22) 1998 04 09 7(51) E21D 20/00
E21D 21/00

(31)97 9701325 (32)1997 04 10 (33) SE

(86) 1998 04 09 PCT/SE98/00664

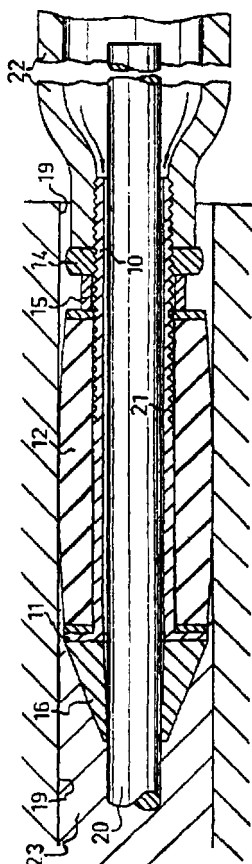
(87) 1998 10 15 WO98/45576 PCT Gazette nr 41/98

(71) SKANSKA ANLÄGGNING AB, Malmö, SE

(72) Andersson Ivan Seibert

(54) Urządzenie zastrzykowe
i sposób zastrzykiwania

(57) Pęknięcia wokół wywierconego otworu (19) uszczelnia się, przy równoczesnym kotwieniu żerdzi skalnej (20) w tym otworze, poprzez zastrzykiwanie materiału uszczelniającego (23) przez dyszę zastrzykową, w której występuje tuleja uszczelniająca z przelotowym otworem i zawór zwrotny, przy czym po zastrzykiwaniu dysza pozostaje w wywierconym otworze.



Żerdź skalną (20) wkłada się poprzez otwór dyszy zaworowej i poprzez zawór zwrotny (16, 20). Jeden element uszczelniający zaworu zwrotnego jest utworzony przez żerdź skalną (20), a drugi element uszczelniający jest utworzony przez gniazdo uszczelniające (16), które dociska się w podatny i szczelny sposób do żerdzi skalnej (20). Zastrzykiwanie materiału uszczelniającego (23) odbywa się poprzez szczelinę (21) pomiędzy żerdzią skalną i tuleją uszczelniającą i poprzez zawór zwrotny (16, 20) podczas elastycznego odkształcenia pierścienia uszczelniającego (16).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 329889 (22) 1998 11 23 7(51) E21F 1/14

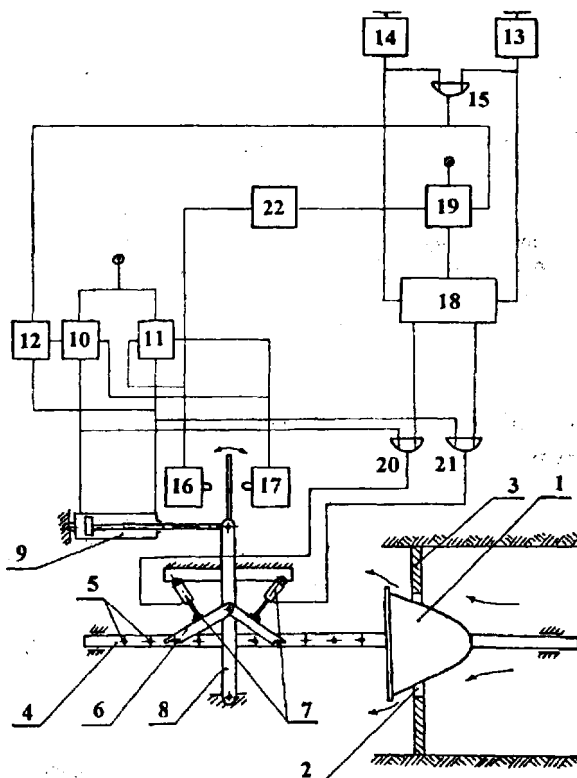
(71) Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury
Naukowo-Doświadczalnej Sp.z o.o., Katowice

(72) Czaplą Antoni, Potrawa Hubert, Wąsiński Józef

(54) Urządzenie do regulacji przepływu powietrza
wentylacyjnego

(57) Urządzenie ma grzybkowy organ (1) dławiący przepływ przez otwór (2) w przegrodzie (3) kanału wentylacyjnego, korzystnie wykonany w formie profilowanego stożka lub ostrosłupa o przekroju parabolicznym. Organ (1) jest osadzony na zapadkowej napędowej listwie (4), z którą współpracują dwie zapadki (6) połączone ze sterującymi siłownikami (7) i przegubowym ramieniem (8) dołączonym do napędzającego siłownika (9).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 329984 (22) 1998 11 27 7(51) E21F 15/00
E21D 1/00

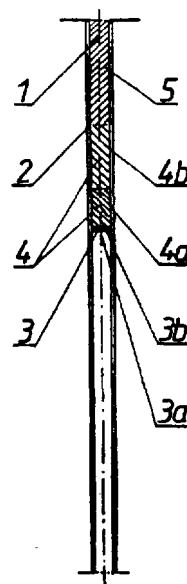
(75) Nawrat Stanisław, Wodziszław; Granieczny
Stanisław, Wodziszław; Korzuch Henryk,
Katowice; Hoffmann Egon, Übach-Palenberg, DE

(54) Sposób ekologicznego zasypywania
wyłączonego z eksploatacji szybu kopalni
głębinowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ekologicznego zasypywania wyłączanego z eksploatacji szybu (1) kopalni głębinowej dla wykonania statecznego i wytrzymałego na erozję oraz działania destrukcyjne górotworu spójnego słupa zasypowego (4) obudowy szybowej (2), celem zapewnienia odpowiedniej ochrony środowiska naturalnego na powierzchni kopalni głębinowej.

W ustalonej obliczeniowo głębokości udostępnionego szybu (1) wykonuje się konstrukcję wsporczą, korzystnie pomost nośny (3), nad którym nasypuje się kolejno materiał wiążący dolnego odcinka nośnego (4a) spójnego słupa zasypowego (4) oraz materiał wiążący górnego, nośnego odcinka (4b) spójnego słupa zasypowego (4) o odpowiednich charakterystykach wytrzymałości i odkształcenia. Na tak powstały utwardzony, spójny słup zasypowy (4) obudowy szybowej (2) nasypuje się, do wysokości zrębu szybu (1), spójny materiał wypełniający (5) z materiału wiążącego o odpowiedniej wytrzymałości na ściskanie.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

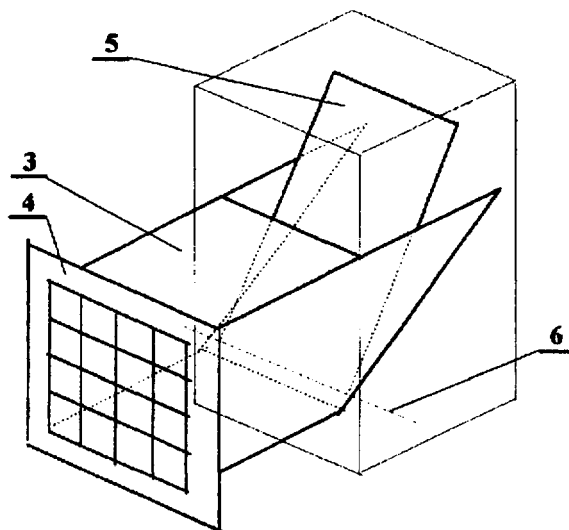
A1 (21) 337143 (22) 1999 12 11 7(51) F02M 9/00

(75) Hoffmann Janusz, Częstochowa

(54) Silnik spalinowy z zaworami o zmiennej
wartości kąta otwarcia

(57) Silnik spalinowy z zaworami o zmiennej wartości kątów otwarcia nie posiada przepustnicy, a wypełnienie cylindrów regulowane jest czasem otwarcia zaworów ssących, co zmniejsza opory dławienia. Natomiast zawory wydechowe, przy niewielkim wypełnieniu komór spalania, otwierają się z opóźnieniem, co pozwala na zamianę podciśnienia w pracę użyteczną.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 330130 (22) 1998 12 04 7(51) F15D 1/02

(75) Wędrychowicz Zbigniew, Gliwice

(54) Sposób likwidacji możliwości zwrotu gazów z
pionów wentylacyjnych do pomieszczeń w
budynkach wielokondygnacyjnych i
urządzenia do stosowania sposobu

(57) Sposób rozwiązuje problem niebezpiecznego dla życia zwrotu gazów, zawierających czad, zwłaszcza z łazienkowych przewodów izolacyjnych do pomieszczeń w budynkach wielokondygnacyjnych.

Sposób charakteryzuje się tym, że w ciąg pionowego kanału wentylacyjnego, w miejscach doprowadzenia kanałów wlotowych z pomieszczeń, wprowadzone są elementy, przewężające kanał, w kształcie dyszy Venturiego lub Bendemann. Elementy przewężające są w postaci kształtek, wmurowywanych w pion wentylacyjny w czasie wznoszenia budynku lub w postaci wkładek do stosowania zwłaszcza w istniejących układach wentylacyjnych. Wkładki posiadają ruchomą przysłonę (5), osadzoną obrotowo na osi (6), umożliwiającą dokładne wyregulowanie sieci wentylacyjnej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 336780 (22) 1999 11 26 7(51) F16B 45/00

(31) 98 29821058 (32) 1998 11 27 (33) DE

(71) Octanorm-Vertriebs-GmbH für Bauelemente,
Filderstadt, DE

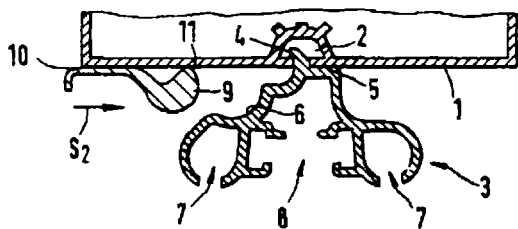
(72) Bruder Hans

(54) Urządzenie nośne i profil mocujący do niego

(57) Urządzenia nośne z częścią nośnikową zaopatrzoną w rowek mocujący, w którym profil mocujący jest ustawiony za pomocą żebra zaczepowego i jest zabezpieczony w swoim położeniu działania przez środki podpierające, charakteryzuje się tym, że profil mocujący (3) jest zaopatrzony w co najmniej jeden odcinek profilu podpierającego (6) i że jest umieszczona co najmniej jedna dźwignia mimośrodowa (11), osadzona na odcinku profilu podpierającego (6) i podparta w

ten sposób, że podczas ruchu w swoje położenie podparcie zabezpiecza profit mocujący (3) w położeniu działania.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 336868 (22) 1999 11 30 7(51) F16C 35/00

(31)98 19855539 (32)1998 12 02 (33) DE

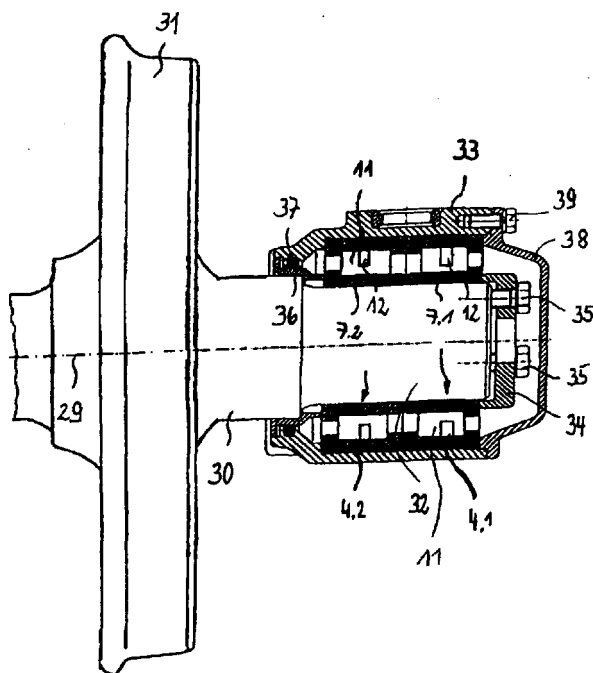
(71) INA Wälzlager Schaeffler AG, Herzogenaurach, DE

(72) Becker Klaus, Braun Berthold

(54) Łożysko zestawu kołowego

(57) Wynalazek dotyczy łożyska zestawu kołowego dla pojazdów szynowych, składające się z dwóch, umieszczonych obok siebie, rzędów wałeczków walcowych (11), prowadzonych w koszykach łożyskowych, które obtaczają się na przynależnych torach bieżnych wewnętrznego i zewnętrznego pierścienia bieżnego, przy czym łożysko ma obrzeże środkowe i obrzeża zewnętrzne. Koszyczki łożyskowe są ukształtowane jako jednoczęściowe, tarczowe koszyczki łożyskowe (12), które są prowadzone swobodnie, obracalnie w rowku pierścieniowym wewnętrznego lub zewnętrznego pierścienia bieżnego i na swojej zewnętrznej lub wewnętrznej średnicy mają szereg kieszeni, przyjmujących umieszczone rozdzielnie na całym obwodzie, wałeczki cylindryczne (11), przy czym wewnętrzny lub zewnętrzny pierścień bieżny jest rozdzielony i po nasadzeniu koszyczka (12) jest zestawiony przez elementy trzymające.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 329859 (22) 1998 11 24 7(51) F16D 3/18

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

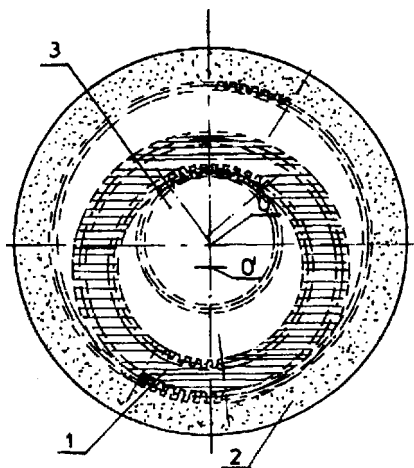
(72) Kamiński Grzegorz, Przyborowski Włodzimierz, Szczypior Jan

(54) Sprzęgło do odbioru napędu silników z toczącym się wirnikiem

(57) Sprzęgło, według pierwszej wersji rozwiązania, ma pierścień zębaty (1) z obu stron, wewnątrz którego jest koło zębate (3) i ma zewnętrzny pierścień zębaty (2) od wewnętrznej strony, który otacza pierścień zębaty (1), który jest połączony sztywno z wirnikiem silnika. Pierwszy z pozostałych elementów (2, 3) sprzęgła ułożyskowany jest w osi stojana (O), a drugi z pozostałych elementów (2, 3) sprzęgła jest umocowany do stojana silnika. Pierścień zębaty (1) jest zamocowany do stojana silnika, a koło zębate (3) jest ułożyskowane w osi stojana (O). Koło zębate (3) zamocowane jest do stojana silnika, a zewnętrzny pierścień zębaty (2) ułożyskowany jest w osi stojana (O).

Sprzęgło, według drugiej wersji rozwiązania, ma pierścień sprzęgnięty połączeniem ściśniętym z drugim pierścieniem, otaczającym pierwszy pierścień i ma wewnątrz koło, sprzęgnięte drugim połączeniem ściśniętym z pierwszym pierścieniem, połączonym, sztywno z wirnikiem silnika. Pierwszy z pozostałych elementów sprzęgła ułożyskowany jest w osi stojana, a drugi z pozostałych elementów sprzęgła jest umocowany do stojana silnika. Drugi pierścień jest zamocowany do stojana silnika, a koło jest ułożyskowane w osi stojana. Koło połączone jest sztywno ze stojanem silnika, a drugi pierścień ułożyskowany jest w osi stojana.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 336922 (22) 1999 12 02 7(51) F16D 69/04
F16D 69/00
F16D 65/02

(31)98 29821482 (32)1998 12 02 (33) DE

(71) ALLIEDSIGNAL BREMSBELAG GMBH, Glinde, DE

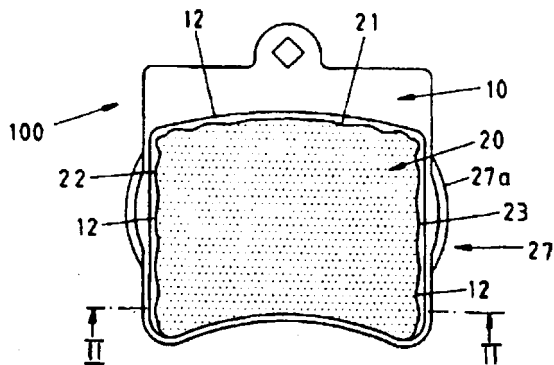
(72) Grimme Hansjörg, Fischer Karsten

(54) Okładzina hamulcowa do hamulców tarczowych i sposób wytwarzania okładziny hamulcowej

(57) Wynalazek dotyczy okładziny hamulcowej (100) do hamulców tarczowych, zwłaszcza dla pojazdów drogowych i pojazdów szynowych, składającej się z płytki nośnej (10) i zamocowanego na niej klocka (20) z prasowanego materiału ciernego za pomocą połączenia siłowego i/lub połączenia kształtowego, przy czym płytka nośna (10) jest wykonana z twardego, amorficznego i stałego aż do temperatury rozkładu tworzywa sztucznego, zbudowanego z gęsto przestrzennie usieciowanych makrocząsteczek o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, takiego jak na przykład tworzywo termoutwardzalne lub tworzywo chemoutwardzalne, przy czym materiał płytki nośnej (10) wchodzi w wolną od niej powierzchnię klocka (20) z materiału ciernego i obejmuje boczne ścianki (21, 22, 23) tego klocka (20), umieszczonego na płytce nośnej (10) i jest zespolony z materiałem klocka (20) z materiału

ciernego. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania okładziny hamulcowej.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21)330020 (22) 1998 11 30 7(51) F16J 15/53

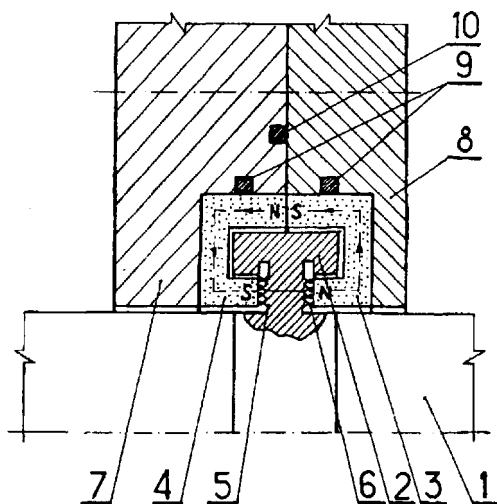
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Ochoński Włodzimierz, Szydło Zbigniew, Zachara Bolesław

(54) Magnetyczne uszczelnienie wału

(57) Wał (1) ma kołnierz (2) ujęty w dzielonej obudowie (7, 8), na którego obu czołowych powierzchniach wykonane są wielokrawędziowe nabiegunki (5). Uszczelnienie posiada dwa magnesy trwałe (3, 4) o przekroju poprzecznym w kształcie prostokątnej litery C z krótszym ramieniem dolnym, odwrotnie spolaryzowane promieniowo. Magnesy skierowane do siebie ramionami obejmując czołami dolnych ramion wielokrawędziowe nabiegunki (5), a czołami ramion górnych stykają się ze sobą na średnicy większej od średnicy zewnętrznej kołnierza (2). Szczeliny między nabiegunkami (5) i magnesami trwałymi (3, 4) przesłonięte są warstewkami cieczy ferromagnetycznej. W przekroju poprzecznym kołnierz (2) ma kształt litery T.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 330021 (22) 1998 11 30 7(51) F16J 15/53

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

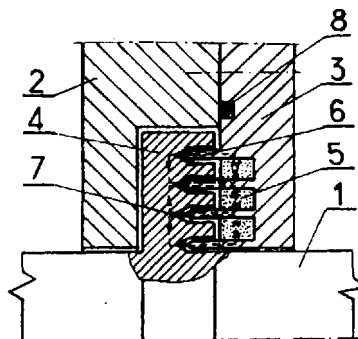
(72) Ochoński Włodzimierz, Szydło Zbigniew, Zachara Bolesław

(54) Uszczelnienie magnetyczne wału

(57) Kołnierz (4) wału (1) ujęty jest w dzielonej obudowie (2, 3). Po obu stronach każdego z magnesów trwałych (5)

znajdują się nabiegunki (6) w postaci pierścieniowych występów wykonanych z czołowej powierzchni obudowy (3). Magnesy trwałe (5) spolaryzowane są promieniowo oraz tak, że sąsiadujące ze sobą bieguny są jednoimienne. Każdy z nabiegunków (6) zakończony jest ostrzem oraz wprowadzony jest w obejmującą go z obwodową szczeliną pierścieniową wnękę wykonaną z powierzchni czołowej kołnierza (4). Ciecz ferromagnetyczna (7) znajduje się w każdej wnęce przesłaniając szczelinę między zaostroszonym dnem wnęki i ostrzem nabiegunka (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 336735 (22) 1999 11 24 7(51) F16K 1/00

(31)98 9815007 (32)1998 1125 (33) FR

(71) COMAP, Lyon, FR

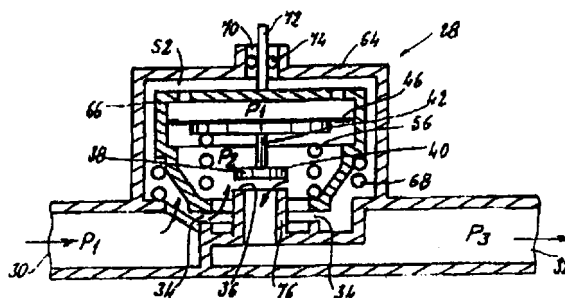
(72) Fridmann Pierre, FR; Leger Jacky, FR; Robin Jean Philippe, SP

(54) Hydrauliczne urządzenie równoważące dla instalacji grzewczej

(57) Urządzenie zawiera pierwszy wlot (34) kalibrowany lub regulowany oraz drugi wlot (36), umieszczony po stronie niskiego ciśnienia u pierwszego wlotu (34). Otwarcie drugiego wlotu (36) regulowane jest zaworem (38), którego pozycja sterowana jest elementami (46, 56), umożliwiającymi przesunięcie zaworu w zależności od różnicy ciśnień ($P_2 - P_1$), istniejących ponad i pod pierwszym wlotem (34).

Elementy, umożliwiające dokonanie zmiany pozycji zaworu w zależności od temperatury pomieszczenia, w którym znajduje się urządzenie, działają na drugi zawór, umieszczony na poziomie pierwszego wlotu (34). Pierwszy i drugi wlot są współosiowe, przy czym drugi wlot znajduje się wewnątrz pierwszego wlotu. Urządzenie dokonuje jednocześnie automatycznego wyrównania hydraulicznego i regulacji termostatycznej.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 329978 (22) 1998 11 26 7(51) F16K 1/38

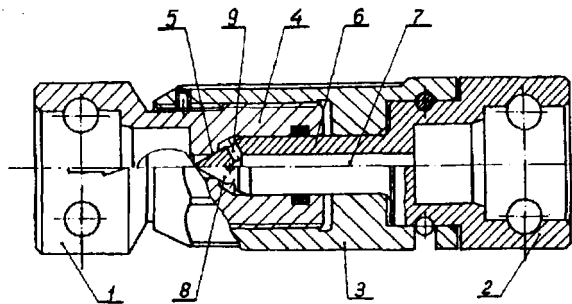
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Sznajka Helmut

(54) Zawór dławiący o regulowanej przepustowości

(57) Zawór dławiący, mający dwa usytuowane współosowo przyłączeniowe gniazda wtykowe, charakteryzuje się tym, że wtykowe gniazda (1, 2), stanowiące zespół dławiący zaworu, są połączone ze sobą obrotowo-regulacyjną nakrętką (3). Wtykowe gniazdo (1) jest zakończone od strony połączenia tuleją (4) ze stożkowym siedliskiem (5), a wtykowe gniazdo (2) jest zakończone od strony połączenia trzpieniem (6) z osiowym otworem (7). Otwór (7) jest połączony z przelotowymi otworami (9), usytuowanymi w stożkowej głowicy (8) trzpienia (6), poprzecznie względem osi wzdłużnej trzpienia (6), prowadzonego w tulei (4), którego stożkowa głowica (8) tworzy ze stożkowym siedliskiem (5) zespół dławiący. Obrotowo-regulacyjna nakrętka (3) jest połączona obrotowo z wtykowym gniazdem (1) za pośrednictwem połączenia gwintowego, a z wtykowym gniazdem (2) za pośrednictwem połączenia rozłącznego w postaci drutu, osadzonego w rowku, wykonanym na powierzchniach styku łączonych elementów. Gniazda (1, 2) przemieszczają się przesuwnie, nieobrotowo, do lub od siebie w osi zaworu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21)330052 (22)19981201 7(51) F16K 5/06

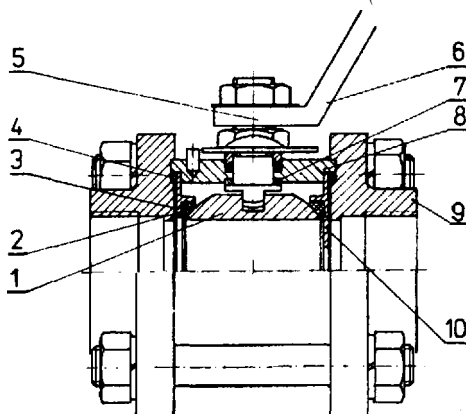
(71) TEHACO Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Hładki Tadeusz, Ściborski Zbigniew

(54) Zawór kulowy, regulacyjny

(57) Zawór kulowy, regulacyjny, dwudrożny lub trójdrożny, składający się z korpusu, złączy, kuli zamykająco-otwierającej, uszczelki, trzpienia, rękojeści, kryzy wlotowej i wylotowej, charakteryzuje się tym, że kryza wylotowa (10) ma tak ukształtowany otwór wylotowy, że struga cieczy wypływającej tworzy charakterystykę liniową lub stało procentową. Otwór wylotowy ma kształt prostokątny z narożami zaokrąglonymi, przy czym stosunek długości mniejszego boku do większego boku wynosi od 0,2 do 0,5. Otwór wylotowy, przy charakterystyce wypływu stało procentowej, ma wzdłuż odciętej kształt krzywej, wynikającej z funkcji potęgowej, odwzorowanej symetrycznie w osi odciętej, zaś wzdłuż rzędnej ma kształt wycinka koła w symetrii do osi rzędnej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)336835 (22)19991129 7(51) F16K 31/00

(31)98 98811189 (32) 1998 11 30 (33) EP

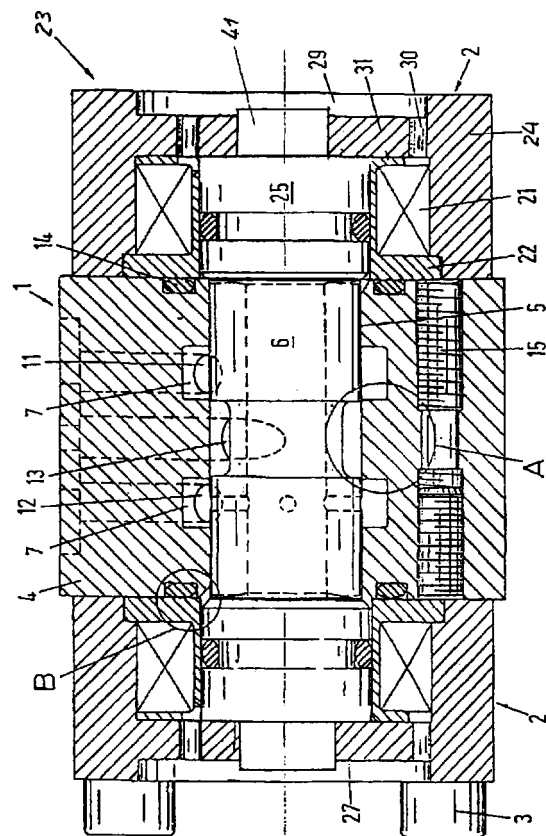
(71) Wärtsila NSD Schweiz AG, Winterthur, CH

(72) Wunder Alfred Franz

(54) Zawór elektromagnetyczny do mediów hydraulicznych

(57) Zawór elektromagnetyczny do mediów hydraulicznych, obejmuje korpus zaworu (4), suwak zaworu (6) i dwa elektromagnesy (2). Suwak zaworu (6) jest usytuowany przesuwnie w korpusie zaworu w przewierceniu (13). Elektromagnes (2) zawiera zworę (21), która składa się z dwóch części, pierwszej części zwory (24) i drugiej części zwory (25), o różnych magnetyzacjach nasycenia i jest tak usytuowana, że druga część zwory (25), z większą magnetyzacją nasycenia znajduje się na przeciwko suwaka zaworu (6). Dzięki takiemu przyporządkowaniu czas przełączania zostaje skrócony, a pobór energii zmniejszony.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 329995 (22) 1998 11 30 7(51) F16K 31/64

(71) Specjalistyczne Przedsiębiorstwo Ochrony Przed Korozją LEMAT Sp. z o.o., Warszawa

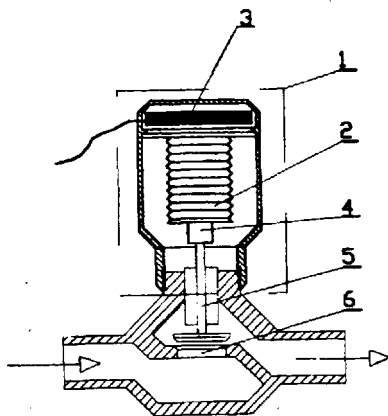
(72) Foukal Zdenek, CZ; Raška Stanislav, CZ; Gajewski Marek; Błażejczyk Romuald; Biliński Krzysztof

(54) Sposób regulacji temperatury w pomieszczeniach za pomocą głowicy termostaticznej i głowica termostaticzna

(57) Istotą sposobu jest to, że mierzy się temperaturę w miejscu oddalonym od grzejnika w zakresie od -10° do $+35^{\circ}$ po czym przetwarza się ją na sygnał elektryczny, a następnie przesyła się ten sygnał do elementu grzejnego umieszczonego w głowicy termostaticznej. Głowica termostaticzna jest zaopatrzona w elektryczny grzewczy element (3), który jest usytuowany w ściankach jej korpusu w bezpośrednim sąsiedztwie mieszka (2).

Wynalazek znajduje główne zastosowanie w budownictwie wielorodzinnym.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21)336158 (22)199903 10 7(51) F16L 1/11
F16L 9/12

(31)98 9803209 (32)1998 03 11 (33)FR

(86)199903 10 PCT/FR99/00532

(87) 1999 09 16 W099/46529 PCT Gazette nr 37/99

(71) NOVOPLASTIC, Bellegarde sur Valserine, FR

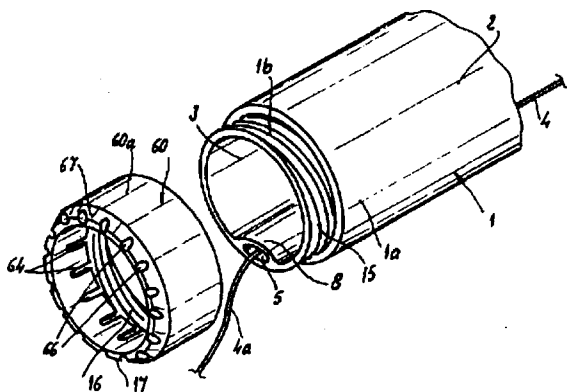
(72) Pirony Eric, Trichard Claude

(54) Rura wykrywalna z tworzywa sztucznego i jej elementy łączone

(57) Rura obejmuje kanał wewnętrzny (3) nadający się do umieszczenia kabla lub przewodu i wnękę (5) rozciągającą się w sposób ciągły na długości rury dla elektrycznego izolowanego przewodu wykrywania (4).

Kanał (3) i wnękę (5) są monolityczne i ograniczone w osłonie cylindrycznej (2) otrzymanej przez wytłaczanie bez wystających części zewnętrznych. Wnękę (5), utworzoną pomiędzy kanałem (3) i ścianką zewnętrzną rury (1), jest oddzielona od kanału (3) przegrodą (8) łączącą dwie tworzące wewnętrzne osłony dla uzyskania szczelności na długości rury. Wnękę (5) mieści przewód (4) elektryczny izolowany swobodnie i bez zaciśnięcia, przy czym długość elektrycznego izolowanego przewodu (4) jest większa od długości rury (1).

(18 zastrzeżeń)



A1 (21)335977 (22)19980326 7(51) F16L 23/04

(31)97 9703674 (32)1997 03 26 (33)FR

(86) 199803 26 PCT/FR98/00613

(87) 1998 10 01 W098/43010 PCT Gazette nr 39/98

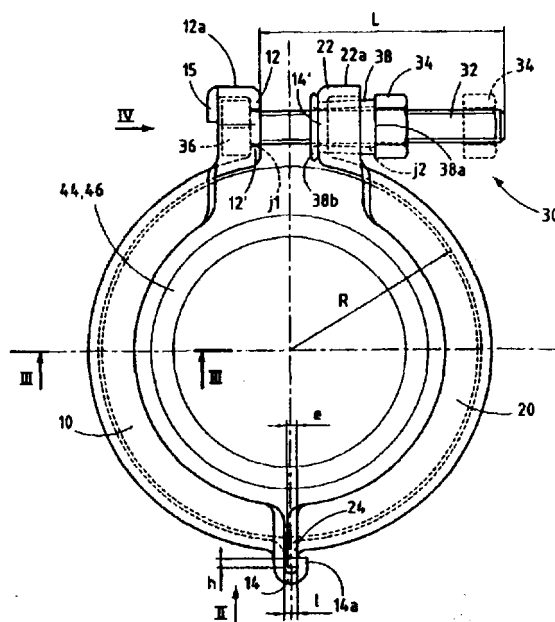
(71) ETABLISSEMENTS CAILLAU, Issy les Moulineaux, FR

(72) Detable Pascal, Andre Michel

(54) Obejma zaciskowa do łączenia dwóch rur

(57) Obejma zaciskowa składa się z dwóch półobejm (10, 20), z których każda ma jeden koniec wyposażony w łapę oporową (12, 22), która rozciąga się w kierunku zewnętrznym i drugi koniec wyposażony w jeden z elementów (14, 24) środków montażowych przeznaczonych do montażu w sposób zdejmowalny drugich końców półobejm. Półobejmy mają przekrój prawie w kształcie litery U, której ramiona rozciągają się w kierunku wnętrza i mogą współdziałać z powierzchniami oporowymi wystającymi na końcach dwóch rur. Obejma zawiera śrubę zaciskową (30), której trzpień (32) przechodzi przez otwory w tych łapach oporowych (12, 22). Trzpień ma długość (L) równą przynajmniej promieniowi (R) obejm w stanie zaciśnięcia i jest zamontowany luźno w otworach łap oporowych. Elementy (14, 24) środków montażowych można łączyć w celu zmontowania drugich końców półobejm albo rozdzielać w celu rozsunienia drugich końców nawet wtedy, gdy trzpień śruby znajduje się na swoim miejscu w otworach łap oporowych.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 336609 (22) 1999 11 17 7(51) F17C 6/00

(31) 98 19854935 (32) 1998 11 27 (33) DE
99 19940834 1999 08 27 DE

(71) LINDE TECHNISCHE GASE GMBH,
Hoellriegelskreuth, DE

(72) Hanifl Gottfried, AT; Wandke Ernst, DE

(54) Sposób i urządzenie do zasilania gazem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zasilania gazem jego użytkownika i odzyskiwania gazu, z zastosowaniem czynnika w postaci gazowej, który magazynuje się pod ciśnieniem przynajmniej w jednym zbiorniku magazynowym. W rozwiązaniu instaluje się kilka zbiorników ciśnieniowych w kaskadowym układzie ciśnienia. W czasie zasilania użytkownika gazem uzyskuje się końcowe ciśnienie robocze za pomocą czasowo ograniczonych częściowych napełnień, których przebieg jest sterowany aktualnym ciśnieniem gazu u użytkownika. W czasie odzyskiwania gazu przeprowadza się operację w odwrotnej kolejności. Jako zbiorniki w kaskadzie ciśnienia stosuje się zbiorniki ciśnieniowe różnej wielkości.

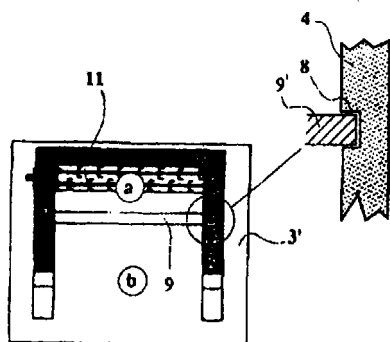
Sposób i urządzenie są korzystnie przystosowane do technologii gorącego izostatycznego wytłaczania, względnie do wysokociśnieniowego oziębiania gazowego.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21)336152 (22)19980407 7(51) F24B 1/182
(31) 97TV 40 (32) 1997 04 11 (33) IT
(86) 199804 07 PCT/IT98/00078
(87) 1998 10 22 WO98/46944 PCT Gazette nr 42/98
(71) CASAGARDEN S.R.L., Polcenigo, IT
(72) Casagrande Isidoro
(54) **Kominiek, zwłaszcza zewnętrzny typu barbecue do przygotowywania potraw na wolnym powietrzu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kominiek, zwłaszcza zewnętrzny typu barbecue, do przygotowywania potraw na wolnym powietrzu, ewentualnie wyposażony w część dynamiczną, obracalną względem nieruchomej dolnej podstawy, którego konstrukcja obejmuje płytę dostosowaną do umieszczenia na niej węglików, od której odchodzą prostopadłe ku górze dwa boki i tył, ewentualnie nadające się do podparcia okapu z odpowiednim przewodem dla odprowadzania dymów. W konstrukcji tej przestrzeń do gotowania podzielona jest na dwie części, odpowiednio: komorę (a) spalania i komorę (b) gotowania, przez ściankę w formie płyty (9) deflektorowej, przyłączonej krawędziami do boków, która wyodrębnia od tyłu wolną przestrzeń, zapewniając jednocześnie dwa otwory, odpowiednio na górze i na dole, przy czym dolny otwór stanowi przepust, przez który można wyciągać wytworzone węgliki.

(9 zastrzeżeń)

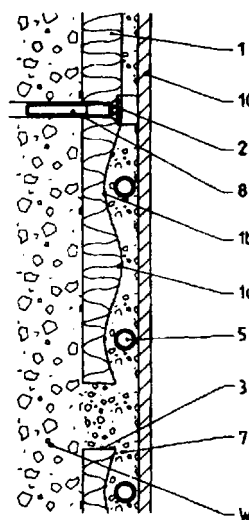


A1 (21) 336924 (22)19991202 7(51) F24D 3/12
(31) 98 98123181 (32) 1998 12 04 (33) EP
(71) Polygo Holding GmbH, Niederwinkling, DE
(72) Steiner Martin
(54) **Urządzenie do ogrzewania albo chłodzenia pomieszczeń**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ogrzewania albo chłodzenia pomieszczeń, przykładowo mieszkalnych albo biurowych. Urządzenie jest wyposażone w płytę wsporczą (1), w której w warstwie (7) wykonanej z dobrego przewodnika ciepła, przykładowo z hydraulicznej masy wiążącej, są osadzone składające się z przewodów rurowych (5) drabinkowe wymienniki ciepła.

Umieszczona od strony skierowanej do wnętrza pomieszczenia powierzchnia płyty wsporczej (1) jest wykonana w kształcie fali składającej się ze zagłębień (1a) i grzbiętów (1b) o łagodnym kącie zarysu. Przewody rurowe (5) są osadzone w zagłębieniach (1b) w ustalonej odległości od dna tych zagłębień i są zakryte cienką warstwą masy wypełniającej dobrze przewodzącej ciepło.

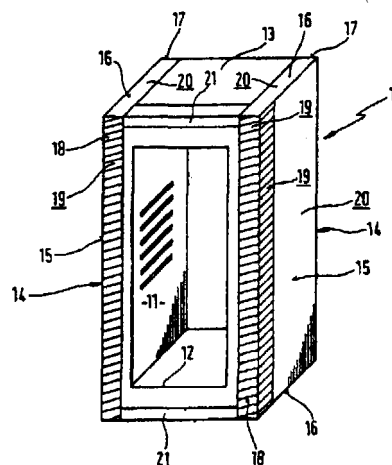
(10 zastrzeżeń)



A1 (21)335969 (22)19990201 7(51) F25D 23/10
(31) 98 19803999 (32) 1998 02 02 (33) DE
(86) 1999 0201 PCT/EP99/00627
(87) 1999 08 05 W099/39141 PCT Gazette nr 31/99
(71) BSH BOSCH UND SIEMENS HAUSGERATE GMBH, Monachium, DE
(72) Gomoll Gunter, Maier Roland
(54) **Sprzęt chłodniczy wbudowany**

(57) W sprzęcie chłodniczym wbudowanym z termoizolacyjną obudową (10) i co najmniej jednymi drzwiczkami termoizolacyjnymi, które to obydwa elementy zawierają przynajmniej elementy konstrukcyjne (14), wykonane z materiału metalowego, te elementy (14) są zaopatrzone na odcinkach swych powierzchni zewnętrznych, widocznych w stanie wbudowania sprzętu, w warstwę (19), znajdującą się w dekoracyjnym stanie końcowym, natomiast pozostałe odcinki, niewidoczne w stanie wbudowania, zawierają powłokę podkładową (20), służącą jako ochrona przed rdzą.

(6 zastrzeżeń)



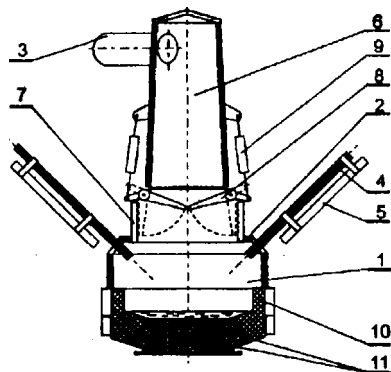
A1 (21) 337260 (22) 1999 12 15 7(51) F27B 1/12
F27B 3/08

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Sawicki Antoni
(54) **Piec lukowy prądu stałego**

(57) Piec zawiera kocioł (1) wraz ze sklepieniem (2), wspólnie usytuowanym szybem i elektrodami (4) o poten-

cyjale ujemnym, oraz z wanną (10) zaopatrzoną w elektrodę trzonową (11) o potencjale dodatnim i otwór spustowy metalu. Szyb składa się z górnej części (6) zasadniczo w postaci stożka i poszerzonej dolnej części (7) zasadniczo w postaci graniastosłupa, korzystnie prawidłowego. Dolna część (7) szybu jest wyposażona w zespoły (8) ruchomych palców do podtrzymywania wsadu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21)336151 (22)19980401 7(51) F27B 1/21
B01J 6/00

(31)97 971696 (32)1997 04 14 (33)NO

(86) 1998 0401 PCT/NO98/00100

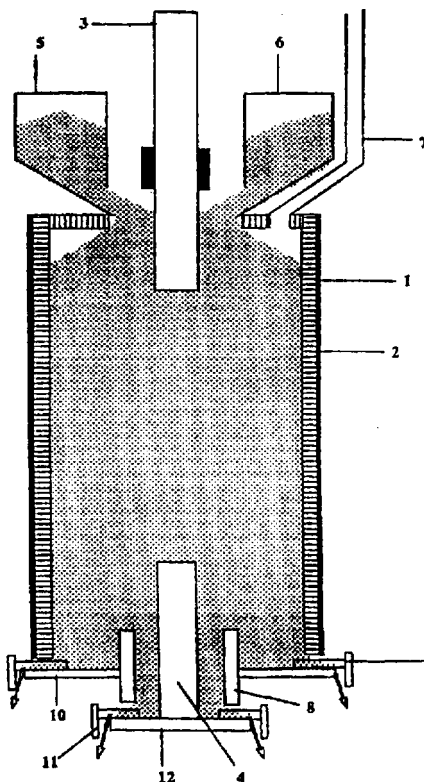
(87) 1998 10 22 WO98/46954 PCT Gazette nr 42/98

(71) ELKEM ASA, Oslo, NO

(72) Johansen Johan Arnold, Vatland Armfinn

(54) Sposób przeprowadzania elektrycznej kalcynacji materiałów węglowych oraz elektryczny piec do kalcynacji

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i piec do elektrycznej kalcynacji materiałów węglowych wykorzystywane przy produkcji grafitu lub materiałów zawierających grafit.



Materiały węglowe dostarczane są w górnej części pieca (1) o konfiguracji pionowej i o cylindrycznym przekroju poprzecznym. Piec jest wyposażony w jedną elektrodę (3) szczytową i jedną elektrodę (4) dolną, oraz środki doarczające do elektrod prąd elektryczny służący do podgrzewania materiału węglowego. Kalcynowany materiał węglowy jest odprowadzany w dolnej części pieca w strumieniu zawierającym materiał kalcynowany w części centralnej pieca, oraz w drugim strumieniu zawierającym materiał kalcynowany w pobliżu obrzeża pieca.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21)329891 (22)19981125 7(51) F41A 33/00

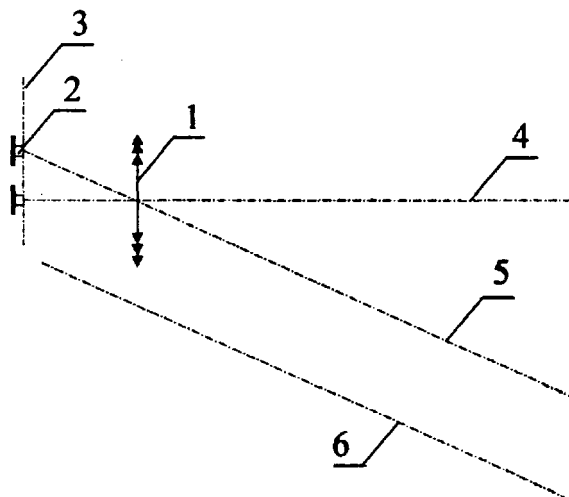
(71) Przedsiębiorstwo Techniczno-Handlowe KOLT SA, Warszawa

(72) Derwiszyński Mariusz, Okniński Roman

(54) Nadajnik laserowy symulatora broni lufowej

(57) Nadajnik laserowy symulatora broni lufowej zawiera soczewkę (1) o zmiennym współczynniku załamania, który przyjmuje największą wartość na jej skraju, a najmniejszą w pobliżu głównej osi optycznej (4), przy czym w płaszczyźnie ogniskowej (3) odpowiadającej najmniejszemu współczynnikowi załamania soczewki (1), to jest największemu promieniowi sfery, umieszczony jest laser (2) tak, że jego powierzchnia emitująca promieniowanie leży w płaszczyźnie ogniskowej (3), a przesunięcie osi (5) wiązki laserowej względem głównej osi optycznej (4) jest równe kątowi, który sytuuje oś (5) wiązki laserowej równoległe do osi (6) celowania.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21)329981 (22)19981127 7(51) F41C 3/00

(75) Janusz Tomasz, Zawiercie

(54) Układ konstrukcyjny umożliwiający odpalenie dwóch różnych typów amunicji kalibru 9 mm, do krótkiej samopowtarzalnej broni palnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ z dziedziny konstrukcji broni strzeleckiej. Układ umożliwia zbudowanie pistoletu samopowtarzalnego (półautomatycznego) posiadającego możliwość strzelania (odpalania) zarówno amunicją małej mocy 9 mm x 17 Browning Short, jak i dużej mocy 9 mm x 19 Parabellum (9 mm Luger). Działanie takie możliwe jest dzięki zastosowaniu przełącznika-zaworu, wraz z jego

gniazdem, który umożliwia zmianę sposobu ryglowania zamka pistoletu. Do poprawnego funkcjonowania całego układu konieczne jest również zastosowanie odpowiednio działającej dźwigni przytrzymującej stabilnie nabój o krótszej łusce w komorze nabojoyej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 336006 (22) 1998 04 03 7(51) F41H 5/04
(31)97 1005731 (32)1997 04 04 (33) NL
(86) 1998 0403 PCT/NL98/00188
(87) 1998 10 15 WO98/45662 PCT Gazette nr 41/98
(71) TWARON PRODUCTS V.O.F., Arnhem, NL
(72) Breukers Joseph Judith

(54) Tworzywo odporne na przekłucie, powlekany nośnik przeznaczony do użycia w składzie tego tworzywa i odzież wykonana z tego tworzywa

(57) Wynalazek dotyczy tworzywa odpornego na przekłucie, złożonego z powleczonego stałymi cząstkami nośnika wprowadzonego na plik tkanin, przy czym powłoka na wspomnianym nośniku składa się z cząstek ściernych o wielkości średnicy mieszczącej się w zakresie od 0,1 do 3 mm, a grubość pliku tkanin jest większa od 1,5 mm.

Wynalazek dotyczy także powleczonego nośnika, przy czym cząstki ściernie wprowadzone są na nośnik przy użyciu kleju, tworzącego po utwardzeniu, elastyczną cienką warstwę. Korzystnym klejem jest tu klej bitumiczny lub klej na podstawie poliuretanu. Tworzywa tego używa się zwłaszcza do wyrobu odzieży ochronnej.

(18 zastrzeżeń)

DZIAŁ G

FIZYKA

A (21) 336865 (22) 1999 11 30 7(51) G01B 17/02
G01N 29/10
F16J 9/12

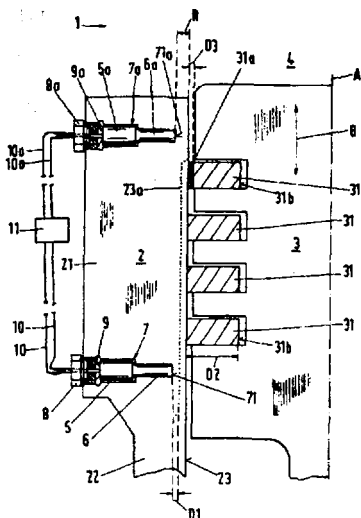
(31)98 98811192 (32) 1998 12 01 (33) EP

(71) Wärtsilä NSD Schweiz AG, Winterthur, CH

(72) Svimbersky Karl

(54) Sposób określania stanu elementów współpracujących w cylindrze silnika spalinowego i układ do określania stanu elementów współpracujących w cylindrze silnika spalinowego oraz silnik spalinowy, zwłaszcza duży silnik wysokoprężny, z układem do określania stanu elementów współpracujących w cylindrze silnika spalinowego

(57) Proponuje się sposób i układ do określania stanu elementów współpracujących w cylindrze (1) silnika spalinowego, który ma wyposażony w przynajmniej jeden pierścień (31) tłok (3), który jest umieszczony w cylindrze (1) przesuwnie, ruchem postępowo-zwrotnym wzdłuż powierzchni bieżnej (23) wstawki cylindrowej (2).



Według tego sposobu za pomocą umieszczonego w cylindrze (1) przetwornika ultradźwiękowego (5) podaje się na elementy współpracujące (23, 31) sygnały ultradźwiękowe i echosygnały odbite od tych elementów (23, 31) wykorzystuje się do określania stanu elementów współpracujących (23, 31).

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 329985 (22) 1998 11 27 7(51) G01K 7/21

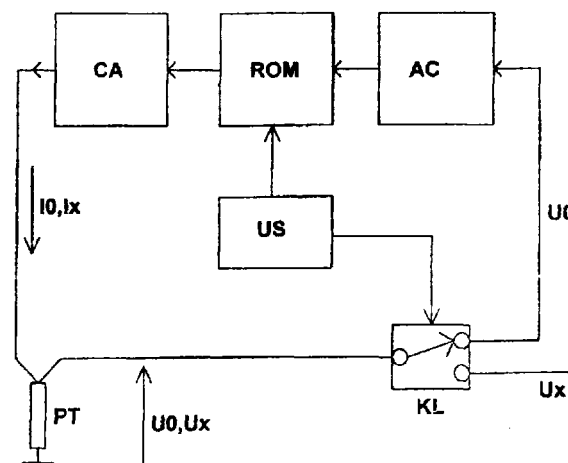
(71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Kowalski Grzegorz

(54) Układ linearyzacji platynowego czujnika temperatury

(57) Układ linearyzacji platynowego czujnika temperatury zawiera klucz przełączający (KL) połączony z przetwornikiem analogowo-cyfrowym (AC), który połączony jest z układem pamięciowym (ROM) połączonym z przetwornikiem cyfrowo-analogowym (CA) oraz zawiera układ sterujący (US) połączony z kluczem przełączającym (KL) i elementem pamięciowym (ROM).

(1 zastrzeżenie)



A (21) 329976 (22) 1998 11 26 7(51) G01M 3/00
G08B 25/00

(71) WATER GUARD Polska Norwegia Sp z o.o.,
Opole

(72) Asheim John

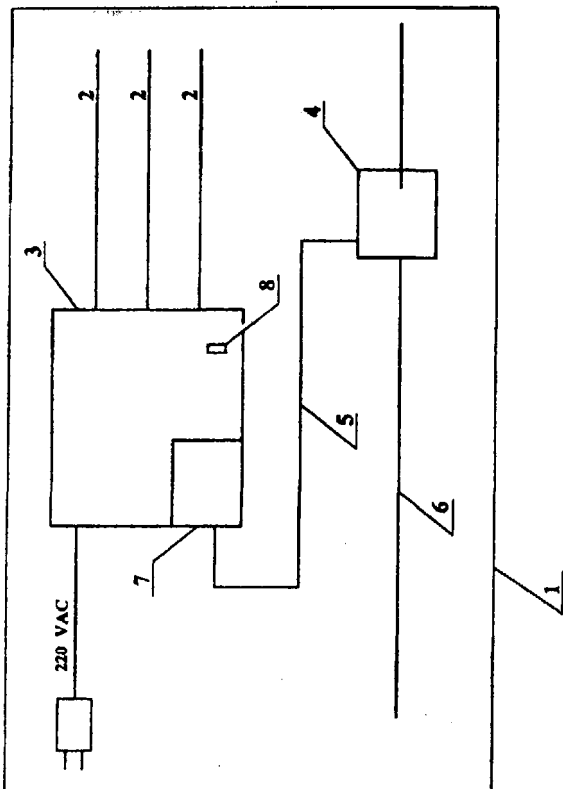
(54) Sposób wykrywania przecieków i kontroli
cieczy w instalacjach i na złączach oraz
zapobiegania zalaniom i układ do realizacji
tego sposobu

(57) Sposób i układ do wykrywania przecieków i kontroli
cieczy w instalacjach i na złączach oraz zapobiegania zala-
niom i układ do realizacji tego sposobu rozwiązuje problemy z
wykrywaniem nieszczelności w instalacjach i zapobiega zala-
niom wskutek tych nieszczelności.

Układ (1) składa się z czujnika lub czujników (2), jed-
nostki sterującej (3) wyposażonej w układ podtrzymujący (7) i
wylłącznik manualny (8) oraz z odcinającego zaworu ele-
ktromagnetycznego (4). Czujniki (2) rejestrują przeciek lub
zalanie poprzez odpowiednie impulsy elektryczne o niskim
napięciu przekazują odpowiednie informacje do jednostki
sterującej (3), która po przetworzeniu informacji przekazuje
odpowiednie polecenie za pomocą przewodu (5) do odcin-
ającego zaworu elektromagnetycznego (4).

Sposób i układ może mieć zastosowanie w: domkach
jednorodzinnych, spółdzielniach mieszkaniowych, hotelach,
stacjach benzynowych, przy urządzeniach klimatyzacyjnych,
w miejskich systemach wodociągowych, w ciepłociągach, w
szpitalach, bankach, biurach. Wynalazek cechuje prostota
i niezawodność działania, możliwość wszechstronnego za-
stosowania i wysoka jakość.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 329957 (22) 1998 11 25 7(51) G01N 15/06

(75) Lisowski Edward, Kraków

(54) Urządzenie do badania stopnia zużycia
elementów lub układów hydraulicznych

(57) Do wyjścia z badanego elementu jest włączone zasa-
lające przyłącze (1) połączone z rozdzielaczem (3), którego

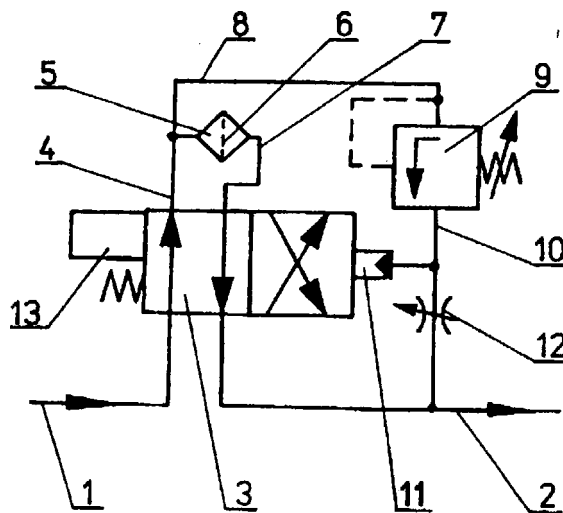
zlewowe wyjście jest połączone z odpływowym przyłączem
(2) prowadzącym do zbiornika.

Pierwsze wyjście rozdzielacza (3) jest przewodem (4)
połączone z pierwszą komorą filtra (5) posiadającego siatkę
(6). Druga komora filtra (5) jest połączona przewodem (7) z
drugim wyjściem rozdzielacza (3). Przewód (4) ma odgałęzie-
nie (8) do przelewowego zaworu (9) połączonego linią (10) z
dławikiem (12) włączonym do przyłącza (2). Z linii (10) jest
wyprowadzone odgałęzienie do sterującego elementu (11)
rozdzielacza (3) posiadającego licznik (13) przesterowań.

Zatykanie się siatki (6) zanieczyszczeniami, powoduje
wzrost oporów przepływu i zadziałanie zaworu (9)
włączającego przesterowanie rozdzielacza (3). Po zmianie
kierunku przepływu przez filtr (5) olej oczyszcza siatkę (6), a
zmniejszone opory przepływu powodują zamknięcie się za-
woru (9) i powrót suwaka rozdzielacza (3) w położenie wy-
ściowe.

Zarejestrowana przez licznik (13) ilość przesterowań
jest proporcjonalna do ilości zanieczyszczeń w oleju, co
wskazuje stopień zużycia elementu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 336740 (22) 1999 11 24 7(51) G01N 22/00
H01P 7/06

(31)98 19854550 (32)1998 11 26 (33) DE

(71) Hauni Maschinenbau AG, Hamburg, DE

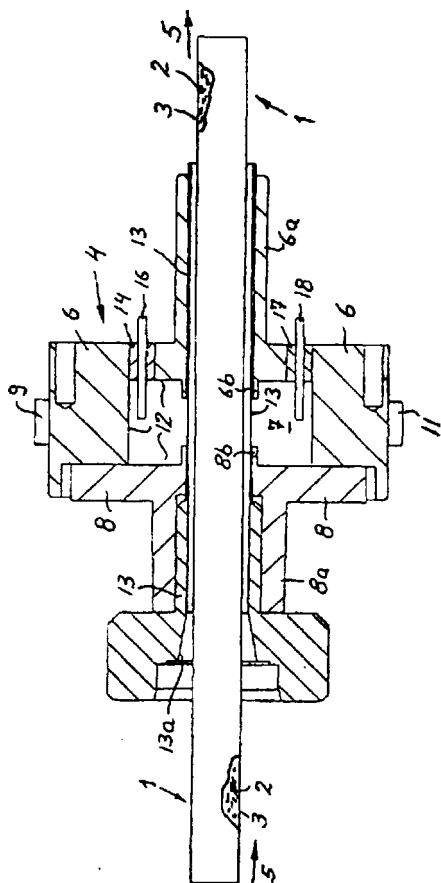
(72) Schröder Dierk, Hohenstein Norbert, Schreiber
Peter, Noack Andreas, Tobias Jörg

(54) Obudowa rezonatora dla mikrofal

(57) Wynalazek dotyczy obudowy (4) rezonatora, przez
który przechodzi pasmo (1) wyrobu przemysłu tytoniowego i
do której doprowadza się mikrofały w celu ustalenia masy
i/lub wilgotności materiału pasma (1).

Zadaniem obudowy (4) rezonatora jest zwiększenie
dokładności i ewentualnie czułości pomiarów przy ustalaniu
masy i/lub wilgotności materiałów wypełniających pasma wy-
robów przemysłu tytoniowego. Osiągnięto to dzięki temu, że
obudowa (4) składa się co najmniej częściowo z materiału o
niskim współczynniku rozszerzalności cieplnej. Zwiększenie
dokładności pomiarów osiąga się także przez regulowanie
temperatury obudowy (4) rezonatora celem nastawienia jej
stałej wartości. Okazuje się także korzystne, gdy ścianki prze-
strzeni wewnętrznej obudowy są co najmniej częściowo po-
wleczone metalem odpornym na korozję lub składają się z
takiego metalu. Za pomocą opisanej obudowy rezonatora mo-
żna znacznie zwiększyć dokładność pomiarów przy ustalaniu
masy i/lub wilgotności wyżej wymienionych materiałów.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 329890 (22) 1998 11 23 7(51) G01N 24/00

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

(72) Lewa Czesław J.

(54) Sposób profilowania pola magnetycznego o silnym gradiente i o słabym w granicy zerowym natężeniu

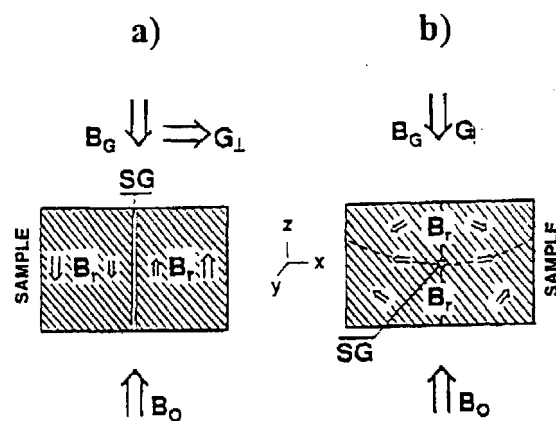
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu profilowania pola magnetycznego o silnym gradiente oraz słabym w granicy zerowym natężeniu, do wykonania spektroskopii magnetycznego rezonansu dla selektywnych stanów Zeemana (SSMRS), oraz spektroskopii magnetycznego rezonansu w gradientie pola magnetycznego (MGRS) w materii skondensowanej.

Sposób profilowania pola magnetycznego o silnym gradiente oraz o słabym w granicy zerowym natężeniu charakteryzyczny tym, że generuje się i formuje pole magnetyczne - co do silnej i liniowej **niejednorodności**, co do możliwości zmian czasowych zarówno wektora indukcji magnetycznej (B_0) jak i kierunku oraz wartości gradientu pola magnetycznego (G), oraz co do wzajemnej orientacji wektorów (B_0) wobec wektorów indukcji magnetycznej (B_0) generowanego gradientu pola magnetycznego (G) - w ten sposób że, nakłada się na pole magnetyczne o stałym i liniowym gradiente (G), drugie jednorodne pole magnetyczne o indukcji magnetycznej (B_0) skierowanej w kierunku **antyrownoległym** do kierunku wektora indukcji (B_0) generowanego gradientu (G) zdefiniowanego jako: $G \equiv \partial B_G / \partial i$,

gdzie i oznacza składowe układu kartezjańskiego, w wyniku czego uzyskuje się obszar o zerowej indukcji magnetycznej i przy jednoczesnym zachowaniu dwu odmiennych zależności (B_0) i (B_G), w których w przypadku pierwszym wartość bezwzględna indukcji magnetycznej (B_0) spełnia warunek $B_{Gmax} > |B_0| > B_{Gmin}$ gdzie B_{Gmax} i B_{Gmin} oznaczają maksymalną i minimalną wartość indukcji magnetycznej (B_0) w obszarze próbki. Uzyskuje się obszar o zerowej wypadkowej

indukcji magnetycznej (B_r): $B_r = B_0 + B_G = 0$, który dla poprzecznego gradientu pola magnetycznego $G \perp B_0$, posiada kształt cienkiej, płaskiej warstwy, zaś dla podłużnego gradientu pola magnetycznego $G \parallel B_0$ jest małym obszarem trójwymiarowym. Symetrycznie względem obszaru o zerowej indukcji, rozłożone są obszary o przeciwnie zorientowanej indukcji magnetycznej (B_r). W rezultacie opisanego postępowania w próbce wyróżnia się trzy obszary: centralny o $B_r = 0$ oraz dwa symetrycznie względem niego rozciągnięte obszary o rosnącej z odległością od miejsca gdzie $B_r = 0$ i wzajemnie przeciwnie zorientowanej w nich indukcji magnetycznej B_r . W przypadku drugim dla: $|B_0| < B_{Gmin}$ lub $|B_0| > B_{Gmax}$ w próbce uzyskuje się tylko, odpowiednio, obszar o rosnącym lub malejącym wektorze indukcji magnetycznej (B_r), jednak we wszystkich wyróżnionych wyżej przypadkach i obszarach próbki otrzymuje się jednorodny i jednakowy gradient pola magnetycznego (G), umożliwiając wykonanie metod spektroskopowych odpowiednio MGRS i SSMRS oraz SSMRS.

(1 zastrzeżenie)



$$G \equiv \partial B_G / \partial i,$$

$$|B_0| < B_{Gmin} \text{ lub } |B_0| > B_{Gmax}$$

A1 (21) 330050 (22) 1998 12 01 7(51) G01N 33/24

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Szlęk Andrzej, Wilk Ryszard

(54) Sposób wyznaczania charakterystyki spalania paliw stałych oraz sterowania kotłem rusztowym, a zwłaszcza pracującym ze zmiennym obciążeniem cieplnym

(57) Sposób wyznaczania charakterystyki spalania paliw stałych, zwłaszcza dla spalania ich w kotłach rusztowych, polega na tym, że umieszcza się próbkę badanego paliwa i zapala od góry, a w trakcie spalania mierzy się strumień utleniacza lub spalin oraz skład spalin ze względu na zawartość CO_2 , CO oraz O_2 , po czym wykorzystując równania bilansu pierwiastków określa się szybkość zmian udziału masowego pierwiastka węgla i wodoru, na podstawie której określa się całkowitą ilość pierwiastka węgla i wodoru, który uległ spalaniu jako funkcję czasu.

Sposób sterowania kotłem rusztowym na paliwo stałe, a zwłaszcza pracującym ze zmiennym obciążeniem ciepl-

nym, polega na tym, że mierzy się podstawowe parametry pracy kotła, a wyniki zapamiętuje się, korzystnie za okres co najmniej równy czasowi, w którym paliwo przesuwają się na odległość równą długości rusztu, po czym określa się, przy wykorzystaniu charakterystyki spalania paliwa, obecne oraz przyszłe straty energii kotła, osiągane przy różnych wariantach ustawienia parametrów eksploatacyjnych kotła, a spośród przeanalizowanych wariantów wybiera się ten, który zapewnia minimalne straty energii.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 329999 (22) 1998 12 01 7(51) G S 7/40

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

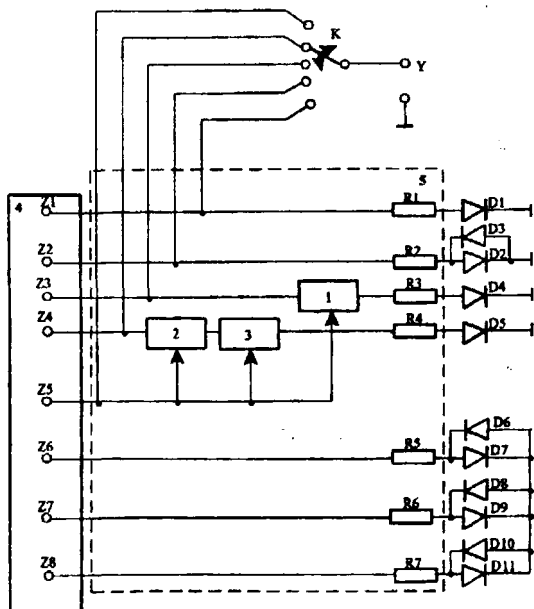
(72) Krupa Tomasz, Niepiekło Lech, Piechnik
Waldemar

(54) Sposób i układ do kontroli transmisji
sygnałów radiolokacyjnych

(57) Sposób i układ do kontroli transmisji sygnałów radiolokacyjnych pozwala na wykrycie obecności każdego z przesyłanych sygnałów i sygnalizację tego stanu przy pomocy diod LED.

W sposobie do kontroli transmisji sygnałów radiolokacyjnych zespół sygnałów radiolokacyjnych podaje się do złącza kontrolnego (4), następnie przetwarza się w układzie dopasowującym (5) na sygnały prądowe, po czym obserwuje się świecenie diod LED (D1, D2, D4, D5, D7, D9, D11) informujących o występowaniu sygnałów, ich jednoczesności, wyłączności, a równocześnie obserwuje się zmiany jasności świecenia informujące o zależnościach czasowych, zmianach amplitudy, częstotliwości, fazy kontrolowanych sygnałów.

Złącze kontrolne (4) po podłączeniu do gniazda kontrolnego posiada na swoich stykach zestaw sygnałów zawierających napięcie zmienne (Z1), napięcie przemienne (Z2), przebiegi cyfrowe (Z3), przebiegi analogowe (Z4), napięcia zasilające (Z5). Zawiera również trzy styki (Z6, Z7, Z8) z napięciami selsynowymi. Do styku (Z1) złącza (4) poprzez rezystor (R1) dołączona jest pierwsza dioda LED (D1). Do styku (Z2) poprzez rezystor ograniczający (R2) dołączona jest druga dioda LED (D2) zabezpieczona dołączoną do niej równolegle, lecz włączoną w przeciwnym kierunku, trzecią diodą (D3). Do styku (Z3) dołączona jest poprzez rezystor ograniczający (R3) i przerzutnik monostabilny pierwszy (1) czwarta dioda LED (D4), zaś do styku (Z4), poprzez rezystor (R4), przerzutnik monostabilny drugi (3) oraz komparator (2) dołączona jest piąta dioda LED (D5).



Do trzech styków (Z6, Z7, Z8), na których występują napięcia selsynowe, dołączone są poprzez trzy rezystory ograniczające (R5, R6, R7) trzy diody LED (D7, D9, D11), przy czym niedołączone do rezystorów końce tych diod są zwarte ze sobą, a każda z tych diod zabezpieczona jest włączoną równolegle i w przeciwnym kierunku diodą (D6, D8, D10). Styki (Z1, Z2, Z3) oraz styk (Z6) są połączone z końcówkami przełącznika (K), zaś wspólna dla wszystkich styków końcówką tego przełącznika połączona jest z końcówką pomiarową (Y) przyrządu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 336920 (22) 1999 12 02 7(51) G02B 6/46

(31) 98 98123117 (32) 1998 12 04 (33) EP

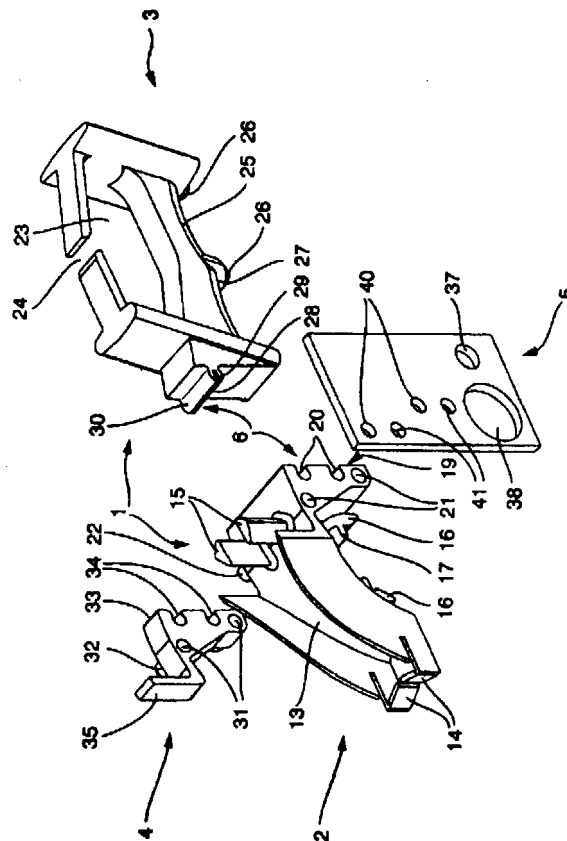
(71) Schroff GmbH, Straubenhardt, DE

(72) Daub Elmer, Bender Dieter, Mazura Paul,
Rieger Uwe

(54) Element prowadzący i ustalający

(57) Przedmiotem wynalazku jest element prowadzący i ustalający, zwłaszcza dla światłowodów wychodzących i wchodzących, który jest umieszczany na wsporniku do montażu zespołów, używanych w telekomunikacji cyfrowej. Element prowadzący i ustalający jest ukształtowany dwuczęściowo i składa się z prowadnika (2) światłowodu i ustalacza (3) światłowodu. Przy tym połączenie obu części jest realizowane poprzez nastawną złączkę wtykową (6), która pozwala na zmianę ich wzajemnego położenia.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 336150 (22) 199802 16 7(51) G06F 3/033

(86) 1998 02 16 PCT/SE98/00272

(87) 1998 08 20 W09S736348 PCT Gazette nr 33/98

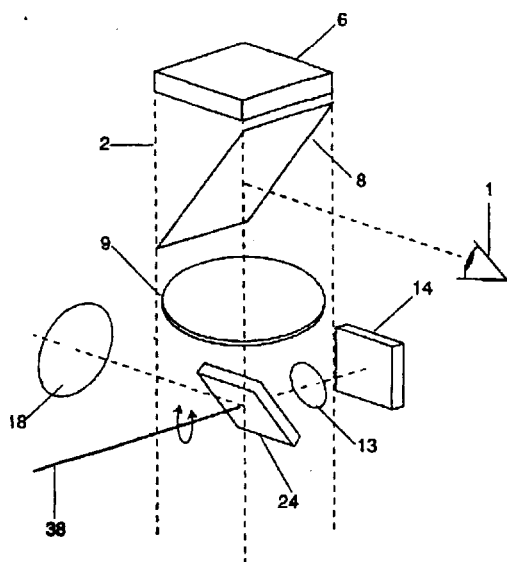
(71) ECT AB EYE CONTROL TECHNIQUE,
Stockholm, SE

(72) Ericsson Jonas

(54) Sterowany optycznie-elektryczny interfejs wejściowy/wyjściowy

(57) Sterowany optycznie-elektryczny interfejs wejściowy/wyjściowy zawierający: optyczny układ **kolimacyjno-odbijający** (9); obrazowy element prezentacyjny (6) umieszczony w jednej z płaszczyzn ogniskowych układu optycznego (9); zwierciadło półprzezroczyste (8) umieszczone między obrazowym elementem prezentacyjnym (6) a układem optycznym (9), tak że powierzchnia odbijająca zwierciadła półprzezroczystego (8) przecina oś optyczną układu optycznego (9); i organ światłoczuły (13, 14) przecinający oś optyczną układu optycznego (9) po tej stronie układu (9), która jest zwrócona do obrazowego elementu prezentacyjnego (6) i dostosowany konstrukcyjnie do rejestrowania światła przechodzącego przez układ optyczny (9).

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 336169 (22) 1997 12 25 7(51) G06F 9/44

(31)97 92091 (32) 1997 04 10 (33) JP

(86)1997 1225 PCT/JP97/04864

(87)1998 1015 WO98/45776 PCT Gazette nr 41/98

(71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION, Nowy Jork, US

(72) Minami Kazuhiro, Suzuki Toshihiro

(54) Obiekt ruchomy, sposób sterowania obiektem, sposób i urządzenie do tworzenia grupy obiektów ruchomych, i nośnik pamięciowy do przechowywania programu tworzenia grupy obiektów ruchomych

(57) Proponuje się efektywny program - agent ruchomy, który wymaga krótkiego czasu przetwarzania i może zmniejszyć do minimum wykorzystywanie innych zasobów. Proponuje się szablon, za pomocą którego skomplikowane aktywności wykonywane przez agenta ruchomego dzielone są na podstawowe schematy aktywności. Szablon jest powiązany z realizacją aktywności, która odbywa się na miejscu, przed zainicjowaniem wszelkiego przemieszczania i z realizacją która odbywa się na miejscu, po spowodowaniu przemieszczania. Odpowiednio do swojego typu, szblon określa instrukcję co do realizacji przed przemieszczeniem i po przemieszczeniu i przesyła ją do agenta ruchomego. W odpowiedzi na tę instrukcję, agent ruchomy sporządza kopię, przemieszcza ją na inne miejsce lub łączy kopie w jedną całość. Ponadto, obiekt planu utrzymywany wewnątrz przez agenta ruchomego wyznacza porządek sekwencyjny wykonywania szablonów i aktywności.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21)336162 (22)19980403 7(51) G06F 12/08

(31)97 837516 (32)1997 04 14 (33) US
97 839479 1997 04 14 US

(86) 199804 03 PCT/GB98/01002

(87) 1998 10 22 WO98/47071 PCT Gazette nr 42/98**(71)** INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION, Armonk, US

(72) Arimilli Ravi Kumar, Dodson John Steven, Kaiser John Michael, Lewis Jerry Don

(54) Operacje odczytu w wieloprocessorowym systemie komputerowym

(57) Ujawniony jest sposób poprawy czasu oczekiwania pamięci, związanego z operacją typu odczytu w wieloprocessorowym systemie komputerowym. Po wprowadzeniu wartości (danych lub instrukcji) z pamięci systemowej do co najmniej dwóch pamięci podręcznych, pamięci podręczne są znakowane jako zawierające wspólne, **niemodyfikowane** kopie wartości i gdy procesor żądający wydaje komunikat wskazujący, że żąda odczytu wartości, dana spośród pamięci podręcznych przesyła odpowiedź wskazującą, że dana pamięć podręczna może dostarczyć wartość. Odpowiedź jest przesyłana w odpowiedzi na pamięć podręczną podsłuchującą komunikat z połączenia, które jest dołączone do procesora żądającego. Odpowiedź jest wykrywana przez logikę systemową i przesyłana z logiki systemowej do procesora żądającego. Pamięć podręczna następnie dostarcza wartość do połączenia, które jest dołączone do procesora żądającego. Pamięć systemowa wykrywa komunikat i normalnie dostarczałaby wartość, lecz odpowiedź informuje urządzenie pamięciowe, że wartość ma być dostarczana zamiast tego przez pamięć podręczną. Ponieważ czas oczekiwania pamięci podręcznej może być znacznie krótszy niż czas oczekiwania pamięci, wydajność odczytu może być znacznie poprawiona przez ten nowy protokół.

(20 zastrzeżeń)

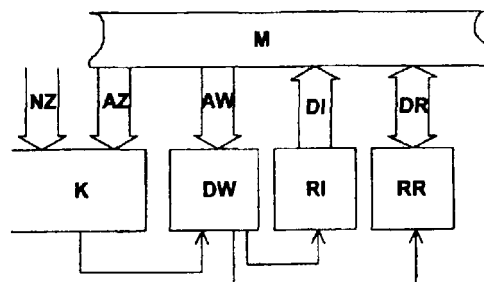
A1 (21) 329901 (22) 1998 11 25 7(51) G06F 13/00
G06F 12/06**(71)** Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Kowalski Grzegorz, Wojtaś Grzegorz, Wlazło Paweł

(54) Układ interfejsu do identyfikacji modułów i współpracy z magistralą międzymodułową

(57) Układ interfejsu służący do identyfikacji modułów i współpracy z magistralą międzymodułową zawiera komparator adresu (K) połączony z dekodерem adresów wewnętrznych (DW), który jest połączony z rejestrem identyfikacji (RI) i rejestrami roboczymi (RR).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21)336071 (22)199704 08 7(51) G06F 13/38

(31)97 826789 (32)1997 04 07 (33) US

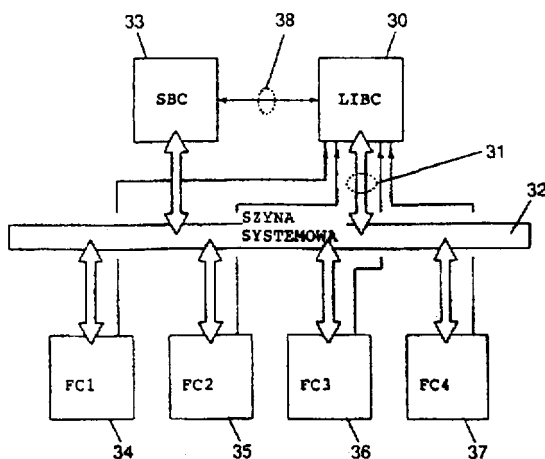
(86) 19970408 PCT/US97/05726

(87) 1998 10 15 WO98/45786 PCT Gazette nr 41/98

- (71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION, Research Triangle Park, US
 (72) Bass Brian M., Hubbard James A., Oman Price W., Pita Frank J.
 (54) Sposób i system umożliwiający nieprzerwywającą instalację i wyjmowanie pod napięciem kart rozszerzeń w systemie komputerowym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i system do sterowania stanem szyny systemowej (32) podczas instalacji i wyjmowania pod napięciem wtykowej karty rozszerzeń (FC) (34-37) poprzez przestawianie sygnałów sterujących, przekazywanych po szynie systemowej, na aktywny poziom sygnału, albo przez przestawianie sygnałów sterujących aktywnych na poziomie niskim na niski poziom sygnału bliski poziomowi uziemnienia. Dzięki temu mechanizmowi system staje się odporny na zakłócenia sygnału i dzięki temu umożliwia instalowanie albo wyjmowanie pod napięciem zespołów wtykowych wywołującego niekorzystnego wpływu na system, takiego jak resetowanie systemu albo utrata integralności danych. Podczas instalacji albo wyjmowania pod napięciem, kontroler szynowy instalacji pod napięciem (LIBC) (30) uzyskuje dostęp do szyny systemowej poprzez swój interfejs (38) z kontrolerem szyny systemowej (SBC) (33), po zasygnalizowaniu przez mechanizm instalacji pod napięciem związany z FC, że FC jest w trakcie instalacji albo wyjmowania pod napięciem. Po uzyskaniu dostępu przez LIBC (30) do szyny systemowej i przejściu kontroli nad szyną systemową przez LIBC (30), przestawia on podzbiór zbioru sygnałów sterujących szyny systemowej na stan, który jest odporny na zakłócenia sygnału przy instalacji/wyjmowaniu. Równolegle LIBC (30) wywołuje zawieszenie biegnących operacji przekroczenia czasu i układu watchdog wykonywanych aktualnie przez SBC (33). Gdy LIBC (30) zostanie poinformowany, że proces instalacji został zakończony, SBC (33) ponownie przejmuje kontrolę nad szyną systemową. Te same kroki proceduralne wykonuje się w przypadku wyjmowania FC.

(28 zastrzeżeń)



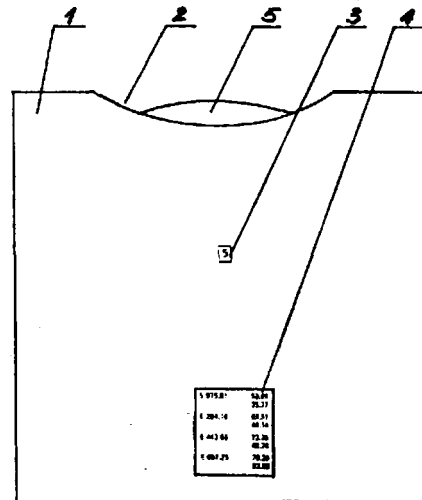
A1 (21) 330099 (22) 1998 12 04 7(51) G06G 1/08

- (71) PIONEER Powszechnie Towarzystwo Emerytalne S.A., Warszawa
 (72) Czarnik Mirosław, Kotelnicka Elżbieta, Kozdrój Dariusz Stanisław, Drabot Iwona Anna, Załęcki Marcin
 (54) Zespół do odczytywania wielkości emerytur

(57) Zespół polega na tym, że wewnątrz koperty (1) posiadającej wycięcie (2) oraz dwa okienka (3, 4) umieszczona jest wymienna obrotowa okrągła tarcza (5), na której naniesione są liczby odpowiadające ilości lat opłacanych składek, ukazujące się w okienku (3) oraz ukazujące się w okienku (4), kolumny liczb, z których kolumna lewa przedstawia kwoty

odpowiadające uzbieranym sumom pieniędzy powiększonym o przewidywany zysk 4%, 6%, 7% lub 8% w skali rocznej, natomiast kolumna prawa przedstawia odpowiadające im kwoty miesięcznych emerytur wypłacanych przez 10 lub 20 lat.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 329900 (22) 1998 11 24 7(51) G09C 5/00

(75) Kuriata Eugeniusz, Niemojów

- (54) Sposób szyfrowania i deszyfracji wiadomości zapewniający niezaprzeczalność z jednorazowym kluczem

(57) Sposób szyfrowania i deszyfracji wiadomości zapewniający niezaprzeczalność z jednorazowym kluczem polega na tym, że do pliku zaszyfrowanego w symetrycznym systemie kryptograficznym, którego kluczem jest ciąg bitów przedstawiający wartość skrótu tego pliku, dołącza się ciąg bitów przedstawiający wartość skrótu pliku uprzednio trzykrotnie zaszyfrowany, w pierwszej kolejności wybranym przez nadawcę jawnym kluczem odbiorcy o określonej długości, następnie wybranym przez nadawcę tajnym kluczem nadawcy o określonej długości i w trzeciej kolejności ponownie wybranym przez nadawcę jawnym kluczem odbiorcy o określonej długości, a także informację o zastosowanych przez nadawcę długościach kluczy jawnych odbiorcy oraz klucza tajnego nadawcy, zaś na stronie odbiorczej otrzymana wiadomość rozdziela się na trzy części, z których informacja o zastosowanych przez nadawcę długościach kluczy jawnych odbiorcy oraz klucza tajnego nadawcy wykorzystywana jest do wyboru na stronie odbiorczej stosownych kluczy o odpowiedniej długości, a dwie pozostałe części poddaje się deszyfracji, przy czym ciąg bitów przedstawiający wartość skrótu pliku, uprzednio zaszyfrowany wybranym przez nadawcę jawnym kluczem odbiorcy o określonej długości, wybranym przez nadawcę tajnym kluczem nadawcy o określonej długości oraz ponownie wybranym przez nadawcę jawnym kluczem odbiorcy o określonej długości, deszyfruje się, w pierwszej kolejności stosownym do wybranego przez nadawcę jawnego klucza odbiorcy o określonej długości tajnym kluczem odbiorcy, stosownym do wybranego przez nadawcę tajnego klucza nadawcy o określonej długości jawnym kluczem nadawcy, a następnie ponownie stosownym do wybranego przez nadawcę jawnego klucza odbiorcy o określonej długości tajnym kluczem odbiorcy i przesyła do drugiego symetrycznego systemu kryptograficznego oraz do komparatora, natomiast wiadomość zaszyfrowaną w symetrycznym systemie kryptograficznym deszyfruje się w kluczem, którym jest ciąg bitów przedstawiający wartość skrótu pliku, który to ciąg otrzymuje się w wyniku deszyfracji uprzednio zaszyfrowanego w asymetrycznym systemie kryptograficznym ciągu bitów przedstawiającego wartość skrótu pliku, natomiast dla wiadomości, którą otrzymuje się w wyniku przeprowadzonej deszyfracji pliku w drugim symetrycznym systemie kryptograficznym, wyznacza się wartość skrótu w postaci ciągu bitów, który to skrót

porównuje się z ciągiem bitów przedstawiających wartość skrótu pliku wytworzonego przez nadawcę i w przypadku gdy wartości tych ciągów są identyczne, to przesyłana wiadomość jest autentyczna.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 330001 (22) 1998 12 01 7(51) G09F 3/00
B31D 1/02

(75) Dybowski Urban, Warszawa

(54) **Sposób wytwarzania przywieszek towarowych**

(57) Sposób polega na tym, że zadrukowuje się stronę zewnętrzną lub/i wewnętrzną arkusza elementami reklamowo-informacyjnymi z wykorzystaniem wszelkich dostępnych technik poligraficznych, dzieli się arkusz drukarski przez rozcinanie na powierzchnie użytkowe, odpowiednie dla drukarki, następnie dzieli się te powierzchnie przez nacinanie liniami przerywanymi na pojedyncze przywieszki o różnych kształtach z uwzględnieniem wycinek, a następnie nanosi się na stronie wewnętrznej lub/i zewnętrznej powierzchni użytkowej w przewidzianych miejscach szczegółowe zapisy informacji, umieszczane korzystnie na krótkich seriach przywieszek dla towarów według bieżących potrzeb produkcyjnych za pomocą znanej drukarki, po czym dzieli się zadrukowane, nacięte powierzchnie według linii podziału na pojedyncze przywieszki.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 336814 (22) 1999 11 26 7(51) G09F 3/10

(31)98 9814910 (32)1998 1126 (33)FR

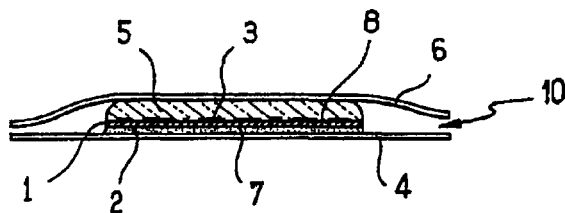
(71) PLASTO SA, Chenove, FR

(72) Lebron Miguel

(54) **Ozdoba samoprzylepna i sposób otrzymywania ozdobionej płaskorzeźbą płytki pokrywającej**

(57)Ozdoba samoprzylepna do zdobienia gładkich, płaskich płaszczyzn, składa się z przynajmniej jednego podłoża (1), jednej powierzchni (7), która jest samoprzylepna i drugiej powierzchni (8), która jest pokryta przynajmniej częściowo wzorem dekoracyjnym (3) oraz stosunkowo grubą warstwą przezroczystego tworzywa, pokrywającego przynajmniej wzór dekoracyjny.

(7 zastrzeżeń)



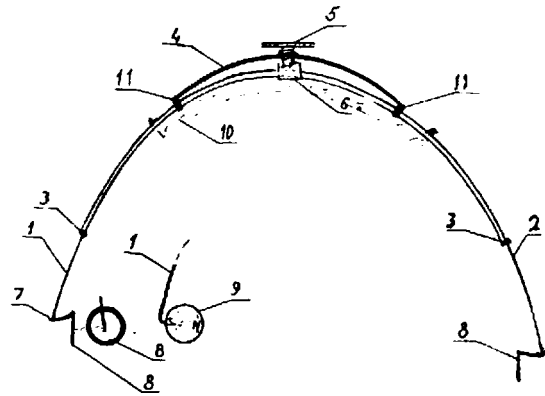
A1 (21)329960 (22) 1998 11 27 7(51) G10K 11/18

(75) Milczarski Jędrzej, Warszawa; Milczarska Maria, Warszawa

(54) **Nauszny dźwiękówód i półdźwiękówód przytworowy**

(57) Nauszny dźwiękówód oraz półdźwiękówód przytworowy ma kabłączek sprężysty wokół głowy, którego końce, uformowane w koło (8), są umocowane do poszczególnych czasz za pomocą porzegubu kulowoobrotowego i samohamownego oraz łatwo rozłącznego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 335962 (22) 1998 03 13 7(51) G12B 9/00
B61K 9/06
G01D 11/00

(31)97 619

(32)1997 04 10

(33)AT

(86)199803 13 PCT/AT98/00067

(87)19981015 WO98/45153 PCT Gazette nr 41/98

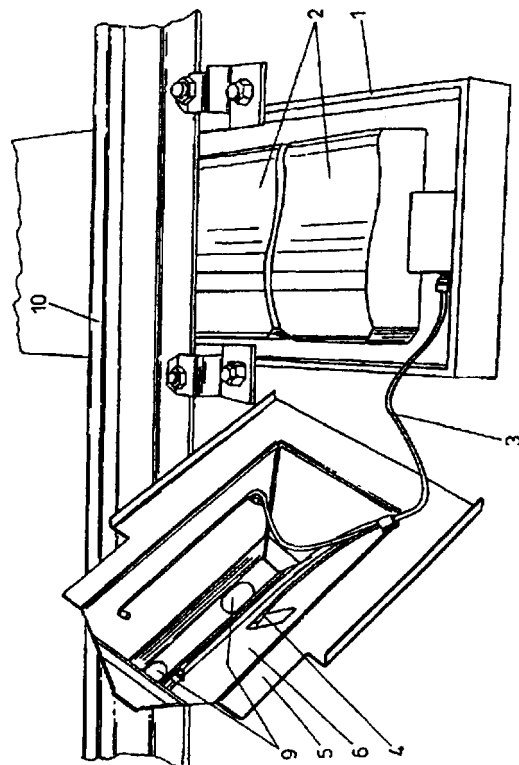
(71) VAE AKTIENGESELLSCHAFT, Wiedeń, AT

(72) Steurer Erwin, Nayer Wolfgang

(54) **Obudowa skanera do lokalizacji gorącego wirnika względnie hamowania postojowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest obudowa skanerów (2) do lokalizacji gorącego wirnika względnie hamowania postojowego z detektorami podczerwieni i urządzeniem grzeijnym, przy czym obudowa składa się z dolnej części i pokrywy (5). Pokrywa (5) jest wykonana w postaci okapu kominkowego z powierzchniami bocznymi zbiegającymi się do górnej krawędzi, których strony wewnętrzne (6) są wyposażone w elektryczne urządzenie grzejne (4). Pokrywa (5) ma na swojej górnej krawędzi albo w pobliżu górnej krawędzi wycięcia (9) w celu zapewnienia właściwej geometrii wyszukiwania detektora względnie detektorów podczerwieni.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 335964 (22) 1998 05 12 7(51) H01B 7/00

(31)97 19723167 (32)1997 06 03 (33) DE
97 19724685 1997 06 11 DE

(86) 1998 05 12 PCT/EP98/02770

(87) 1998 12 10 WO98/56013 PCT Gazette nr 49/98

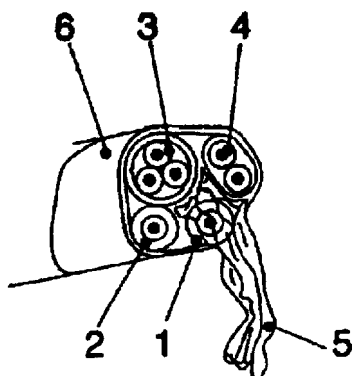
(71) VOLKSWAGEN AKTIENGESELLSCHAFT,
Wolfsburg, DE

(72) Kastner Michael

(54) Sposób wytwarzania elastycznej wiązki
przewodów

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania elastycznej wiązki przewodów, zwłaszcza wiązki kablowej dla pojazdu mechanicznego, w którym do wiązki przewodów (1 do 4) wkłada się rozciągnięty wzdłużnie oraz mający postać przewodu wąż (5) o zmiennym przekroju, a następnie wiązkę owija się taśmą na mechanicznej owijarce. Po owinięciu wiązki wypuszcza się powietrze z węża (5) i w ten sposób zmniejsza się powierzchnię poprzeczną przekroju wiązki, dzięki czemu staje się ona elastyczna.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21)335971 (22)19980409 7(51) H01H 1/58

(31)97 19715115 (32)1997 04 11 (33) DE

(86) 19980409 PCT/EP98/02107

(87) 1998 10 22 WO98/47160 PCT Gazette nr 42/98

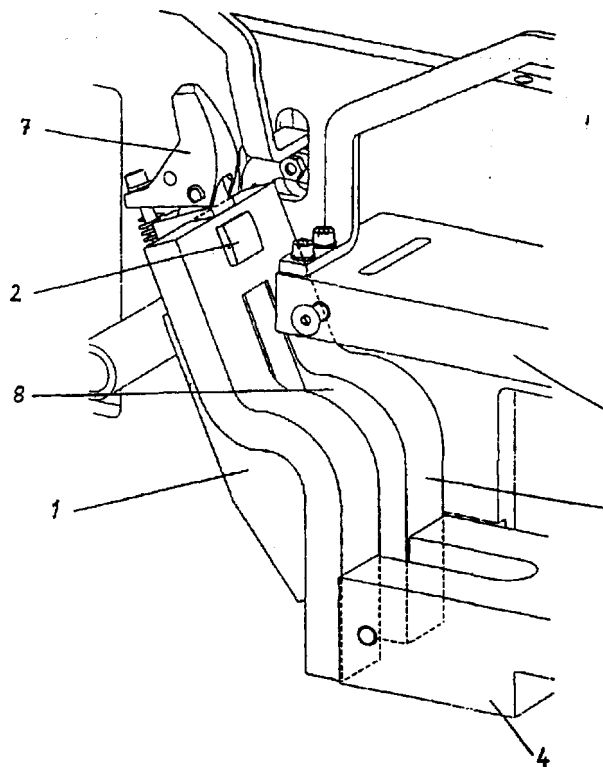
(71) AEG NIEDERSPANNUNGSTECHNIK GMBH
& CO. KG, Neumünster, DE(72) Thamm Christian Alfons, Schulze Claus-Peter,
Jodehl Gerd

(54) Urządzenie przełączające

(57) Ujawniono urządzenie przełączające do zamykania połączenia elektrycznego pomiędzy dwoma elementami przyłączeniowymi (4, 5) z ruchomą dźwignią stykową (1) do zamykania styku pomiędzy stykiem roboczym (2) po stronie dźwigni stykowej i styku roboczego pierwszego elementu przyłączeniowego (5) oraz elektrycznym elementem łączącym (3), połączonym elektrycznie z drugim elementem przyłączeniowym (4). W wyniku usytuowania styku robocze-

go (2) po stronie dźwigni stykowej na oddzielnym, elektrycznym elemencie łączącym (3) możliwe jest oddzielenie funkcji przewodzenia prądu od funkcji prowadzenia styku. W ten sposób dźwignia stykowa (1) nie przewodzi już prądu, więc może być ona optymalizowana wyłącznie pod względem mechanicznym.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 329998 (22)19981201 7(51) H01P 5/103

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

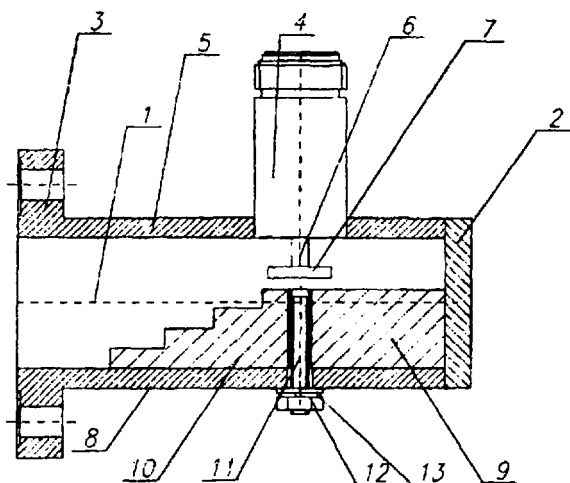
(72) Kuliński Józef, Kur Edward

(54) Przejście falowodowo-współosiowe

(57) Przejście falowodowo-współosiowe z falowodu prostokątnego na linię współosiową przeznaczone jest do przesyłania energii mikrofalowej z falowodu prostokątnego do linii współosiowej lub odwrotnie. Rozwiązanie pozwala osiągnąć współczynnik fali stojącej nie większy niż 1.03 w pasmie 20% nie większy niż 1.05 w pasmie 25%, nie większy niż 1.1 w pasmie 30% oraz nie większy niż 1.20 w pasmie 45%.

W przejściu falowodowo-współosiowym, na jednej z dwóch szerszych ścianek (8) falowodu prostokątnego (1), umieszczony jest metalowy prostopadłościan (9) z transformatorem schodkowym (10) ściśle przylegający zarówno do drugiej (8) z dwóch szerszych ścianek falowodu prostokątnego (1) i do metalowej zwory (2) zamykającej odcinek falowodu prostokątnego (1). W metalowym prostopadłościanie (9) znajduje się element dostrojczy (11), korzystnie naprzeciwko metalowej sondy (7).

(1 zastrzeżenie)



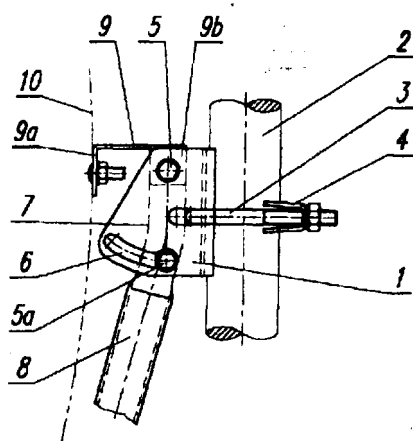
A1 (21) 330095 (22) 1998 12 02 7(51) H01Q 1/12
H01Q 3/04

(75) Bogacki Adolf, Mierzyn; Bogacki Jerzy,
Szczecin

(54) **Zespół chwytowy masztu i czaszy anteny
satelitarnej**

(57) Zespół chwytowy charakteryzuje się tym, że między ramionami szczęki stałej (1), skrzynkowej, a bocznymi ściankami górnego końca (7) wspornika (8) wsunięty jest swoimi łapami tylnymi (9b), zagiętymi do dołu i zawierającymi otwory współosiowe ze śrubą górną (5), łącznik (9). Wysunięte do przodu ramiona łącznika (9) zakończone są, zagiętymi do dołu, łapami przednimi (9a) do mocowania czaszy (10) anteny. Górny koniec (7) wspornika (8) jest wytłoczony na prostokątną rurę i zgięty pod kątem rozwartym.

(2 zastrzeżenia)



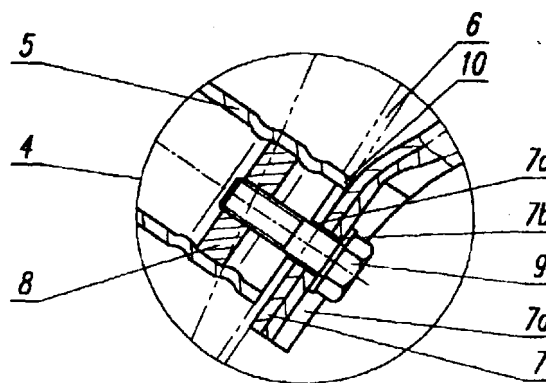
A1 (21) 330022 (22) 1998 11 30 7(51) H01Q 3/04
H01Q 1/12

(75) Bogacki Adolf, Mierzyn; Bogacki Jerzy,
Szczecin

(54) **Uchwyt anteny satelitarnej**

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że dolny koniec wspornika zawiera spłaszczenie (7) z wytłoczonymi po bokach wzdłużnymi występami (7a). Przez otwór (7b) w spłaszczeniu (7) i drugi otwór (7c) w czaszy anteny (6) przechodzi śruba (9), wkręcona w element z gwintowanym otworem (8), zatłoczony wewnątrz dolnego końca wysięgnika (5). Węzeł mocujący (4) stanowi sztywne i mocne połączenie rozłączne wspornika, wysięgnika (5) i czaszy anteny (6).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 336099 (22) 199804 10 7(51) H01R4/02
H05B 3/84

(31)97 9707368 (32)1997 04 11 (33) GB

(86) 1998 04 10 PCT/BE98/00052

(87) 1998 10 22 WO98/47200 PCT Gazette nr 42/98

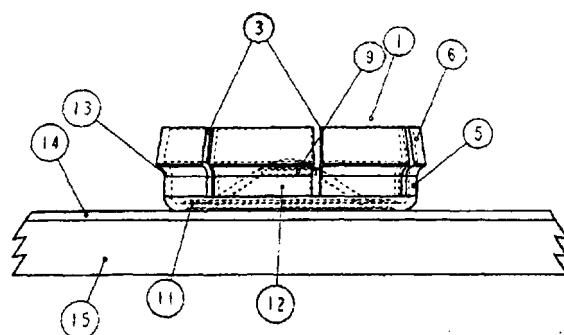
(71) SPLIFAR S.A., Charleroi, BE

(72) Strazzante Joseph

(54) **Elektryczny kolek połączeniowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kolek zaciskowy do nakładania na materiał przewodzący elektrycznie (14) na powierzchni szklanej (15), do utworzenia nie przeszkadzającego połączenia dla elektrycznego przewodu zasilającego przez kolek zawierający wydrążoną płytkę podstawową mieszczącą stop lutowniczy do zamocowania kołka do materiału przewodzącego (14), przy czym płytka podstawowa ma obwód zewnętrzny stykający się z materiałem przewodzącym (14). Kolek zaopatrzony jest dodatkowo w obreże (5, 6) odchodzące od obwodu zewnętrznego w kierunku na zewnątrz płytki podstawowej i tworzące zamocowanie zatrzasku połączeniowego przewodu zasilania elektrycznego. Kolek (1) w szczególności przeznaczony jest do elektrycznego zasilania przewodzącego materiału naniesionego na powierzchnię szyby, na przykład szyby samochodowej.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 335598 (22) 19990924 7(51) H01R 13/44
H02G 3/16

(31)98 201492 (32)1998 11 30 (33) US

(71) WALKER SYSTEMS INC., Williamstown, US

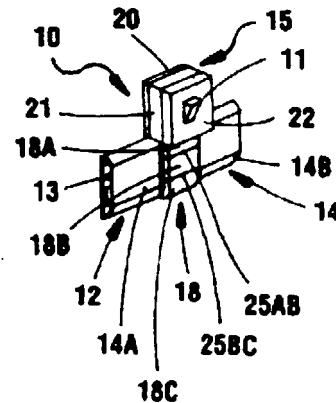
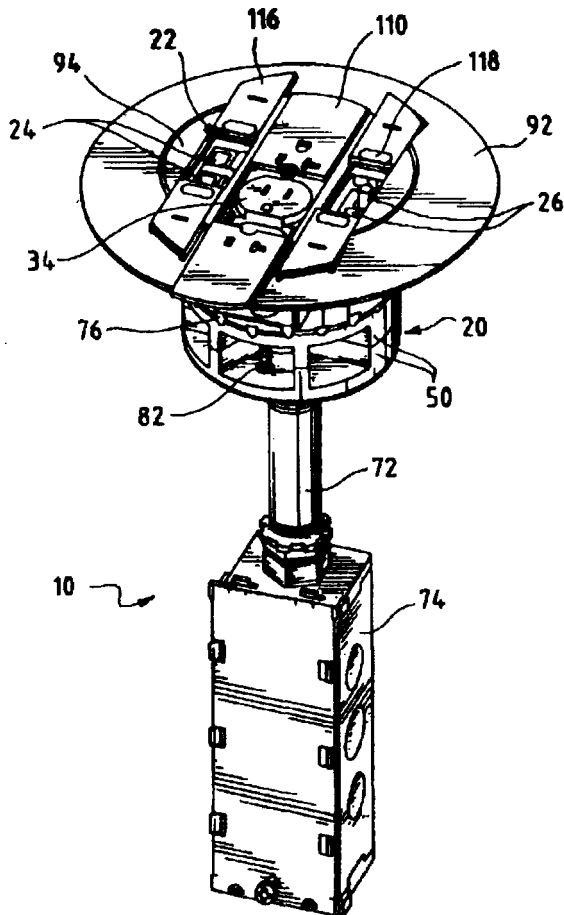
(72) Bambardekar Shailesh Shashikant, Hatfield Amy Chaffee

(54) **Podłogowa oprawa kablowa**

(57) Podłogowa oprawa kablowa (10), do której przyłączone są kable zasilające, komunikacyjne oraz do transferu danych, wyposażona jest we wspornik montażowy o nastawnej

wysokości, przystosowany do osadzenia w nim różnego rodzaju niskonapięciowych gniazd (22) do transferu danych. Wspornik montażowy wyposażony jest w pierwszą część, mocowaną w pierścieniu wykończeniowym ponad komorą oprawy. Gniazdo (22) do transferu danych osadzone jest w drugiej części wspornika, montowanej w pierwszej jego części, przy czym położenie drugiej części w kierunku pionowym jest nastawialne względem pierwszej części wspornika, umożliwiając w ten sposób zainstalowanie gniazda (22) do transferu danych o różnych wysokościach.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 329858 (22) 1998 11 24 7(51) H02K 19/06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Kamiński Grzegorz, Przyborowski Włodzimierz, Szczypior Jan

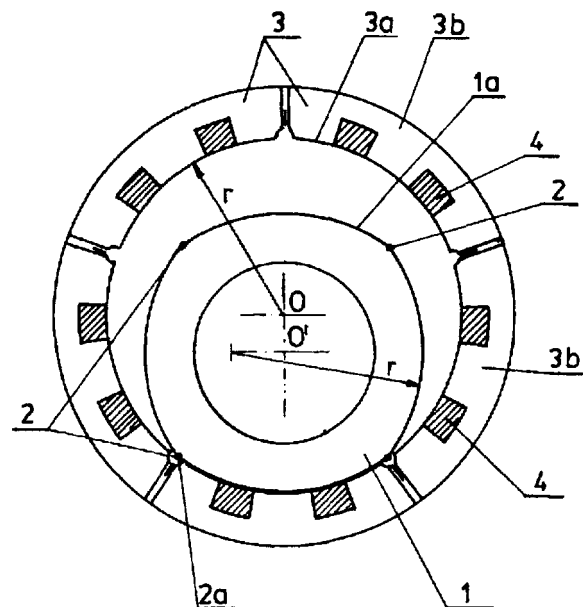
(54) Silnik reluktancyjny, przełączamy z tocącym się wirnikiem

(57) W pierwszej odmianie silnika z powierzchnią zewnętrzną wirnika (1) ferromagnetycznego, opartego o cylindryczny wzbudnik (3), powierzchnię zewnętrzną wirnika (1) stanowi powierzchnia bryły, której ściany boczne (1a) tworzą wycinki powierzchni walcowych o promieniu równym promieniowi (r) powierzchni wewnętrznej (3a) wzbudnika (3) i o sekcjach, zawierających pasma fazowe uzwojenia (4). Liczba sekcji (3b) wzbudnika (3) jest o jeden większa niż liczba ścian bocznych (1a) wirnika (1).

W drugiej odmianie silnika z powierzchnią wewnętrzną wirnika ferromagnetycznego, opartego o powierzchnię zewnętrzną wzbudnika o sekcjach zawierających pasma fazowe uzwojenia, powierzchnia zewnętrzna wzbudnika jest powierzchnią bryły, której ściany boczne tworzą wycinki powierzchni walcowych o promieniu zewnętrznym równym promieniowi powierzchni wewnętrznej wirnika.

Wzbudnik ma sekcje, które zawierają bieguny złożone z pieńków, na zewnątrz których usytuowane są nabiegunki, których ściany boczne tworzą wycinki powierzchni walcowych o promieniu zewnętrznym równym promieniowi powierzchni wewnętrznej wirnika. W każdej sekcji pasmo fazowe ma dwie cewki skupione.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 336739 (22) 1999 11 24 7(51) H02G 3/38
H02G 3/04

(31)98 9814941 (32)1998 11 27 (33) FR

(71) LEGRAND, Limoges, FR; LEGRAND SNC, Limoges, FR

(72) Decore Raphael, Piole David

(54) Podpora aparatury do umieszczenia wzdłuż korytka

(57) Przedmiotem wynalazku jest podpora (10), zawierająca z jednej strony korpus (15), który może tworzyć skrzynkę do aparatury i który ma od strony korytka (12) otwór, a z drugiej strony okap (18), rozciągający się od korpusu (15), który jest przeznaczony do miejscowego zakrycia tego korytka (12).

Okap (18) jest utworzony z co najmniej dwóch różnych części (18A, 18B, 18C), które są rozmieszczone wzdłużnie na szerokości korytka (12) i łączą się ze sobą końcami ze spoiną według powierzchni łączenia (25AB, 25BC) prawie równoległej do otworu w korpusie (15). Podpora ma zastosowanie zwłaszcza do korytek o stosunkowo małej szerokości albo wysokości.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 329860 (22) 1998 11 24 7(51) H02K 19/06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

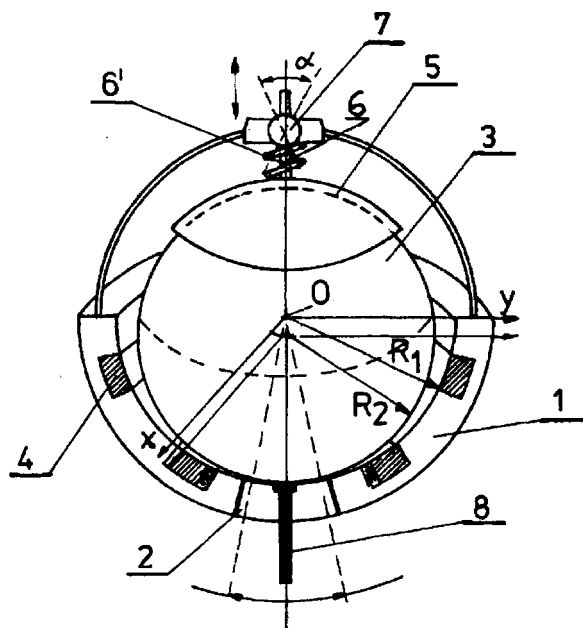
(72) Kamiński Grzegorz, Przyborowski Włodzimierz, Szczypior Jan

(54) **Silnik reluktancyjny, przełączalny z toczącym się wirnikiem**

(57) Silnik ma wzbudnik, którego sekcje mają kształt wycinków czaszy kulistej o promieniu jednakowym dla każdej sekcji i razem tworzą czaszę kulistą. Prowadnica (5), sprzężona z wirnikiem ferromagnetycznym (3) i poprzez ramię (6) połączona z łożyskiem (7), ma kształt wycinka czaszy kulistej. Łożysko (7) jest usytuowane w strefie jednego bieguna, a w strefie przeciwnego bieguna jest ramię odbioru napędu (8). Promień (R2) wirnika (3) jest mniejszy niż promień (R1) wewnętrznej czaszy wzbudnika.

- Liczba sekcji jest równa liczbie pasm fazowych. W każdej sekcji wzbudnika boki uzwojeń (4) mogą być usytuowane równoleżnikowo lub południkowo, lub w kierunkach równoleżnikowych i południkowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 329861 (22) 1998 11 24 7(51) H02K 19/06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

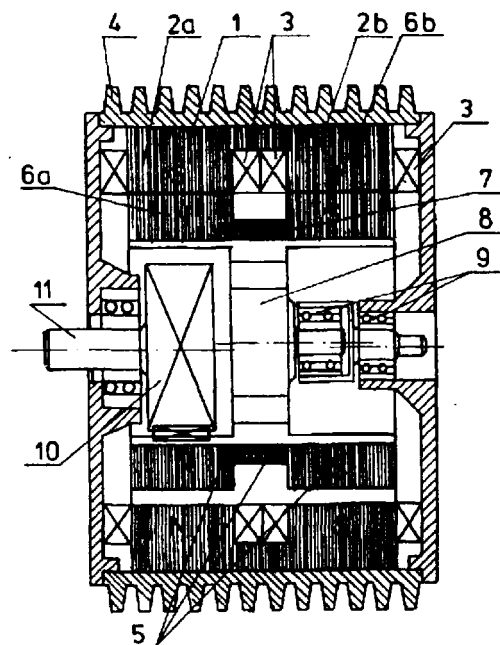
(72) Kamiński Grzegorz, Przyborowski Włodzimierz, Szczypior Jan

(54) **Silnik reluktancyjny przełączalny z toczącym się wirnikiem**

(57) Na wewnętrznej powierzchni cylindrycznego wzbudnika (1) o sekcjach zawierających pasma fazowe uzwojenia są dwa rdzenie ferromagnetyczne (2a, 2b) o przeciwnych biegunach magnetycznych przedzielone pasmem fazowym uzwojenia (3). Ferromagnetyczny wirnik (5) cylindryczny, oparty swą powierzchnią zewnętrzną o powierzchnię wewnętrzną wzbudnika (1) składa się z dwóch rdzeni ferromagnetycznych (6a, 6b) o przeciwnych biegunach magnetycznych, które są przedzielone rdzeniem podmagnesowanym (7).

Rdzenie ferromagnetyczne (2a, 2b) wzbudnika (1), rdzenie ferromagnetyczne (6a, 6b) wirnika (5) i rdzeń podmagnesowany (7) mogą być magnesem trwałym. Rdzeń podmagnesowany (7) może być rdzeniem z cewką wzbudzenia.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 335966 (22) 1998 03 25 7(51) H02K 21/12

(31) 97 19714895 (32) 1997 04 03 (33) DE

(86) 1998 03 25 PCT/EP98/01724

(87) 1998 10 15 WO98/45927 PCT Gazette nr 41/98

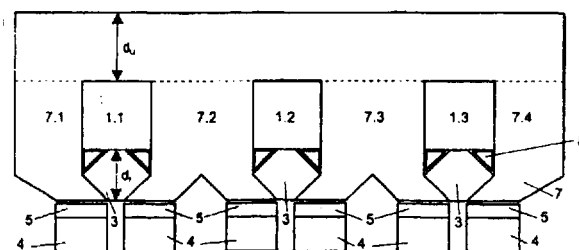
(71) DAIMLERCHRYSLER AG, Stuttgart, DE

(72) Schäfer Uwe

(54) **Jednostronny silnik ze strumieniem poprzecznym w wykonaniu wieloprzewodowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ulepszony silnik ze strumieniem poprzecznym, wykonany w postaci wieloprzewodowej z jednostronnym stojanem i wirnikiem z jarzmem zasadniczo w kształcie litery U i jarzmem (3) w kształcie litery I w stojanie, jak również z wirnikiem z magnesami trwałymi (5) zamocowanymi na dużej powierzchni i z pierścieniowym zamknięciem strumienia powrotnego (4). Przez zagięcie jarzma następuje redukcja dróg rozpraszania. Wspólne wykorzystanie jarzma stojana przez wiele przewodów powoduje znaczne zwiększenie koncentracji momentu obrotowego w porównaniu do znanych rozwiązań. Bezpośrednie chłodzenie uzwojenia i stali stojana umożliwia wykonanie silnika ze znacznie zredukowanymi stratami ze względu na prądy wirowe.

(8 zastrzeżeń)



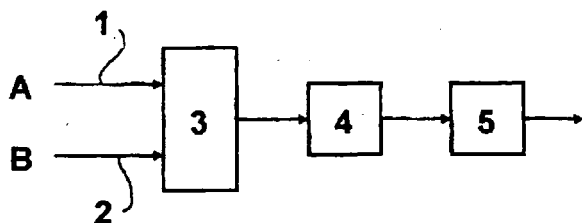
A1 (21) 329904 (22) 1998 11 26 7(51) H03D 13/00

(75) Jasiński Sławomir, Warszawa; Maciejewski Mariusz, Warszawa; Dyduch Janusz, Warszawa; Maciejewski Andrzej, Warszawa; Szydłowski Jacek, Warszawa

(54) Układ bezpiecznego porównywania przebiegów elektrycznych, zwłaszcza w urządzeniach sterowania ruchem kolejowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ bezpiecznego porównywania przebiegów elektrycznych, zwłaszcza w urządzeniach sterowania ruchem kolejowym, którego wejścia są połączone z co najmniej dwoma kanałami przetwarzania równoległego. Kanały wejściowe (1, 2) układu są połączone z uzwojeniem pierwotnym transformatora (3) o prostokątnej histerezie magnetycznej, którego uzwojenie wtórne jest połączone z wykonawczym urządzeniem (5) poprzez prostowniczy układ (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 329979 (22) 1998 11 26 7(51) H04M 1/57
H04Q 3/70

(71) Przedsiębiorstwo Telekomunikacyjne TELBUD SA, Poznań

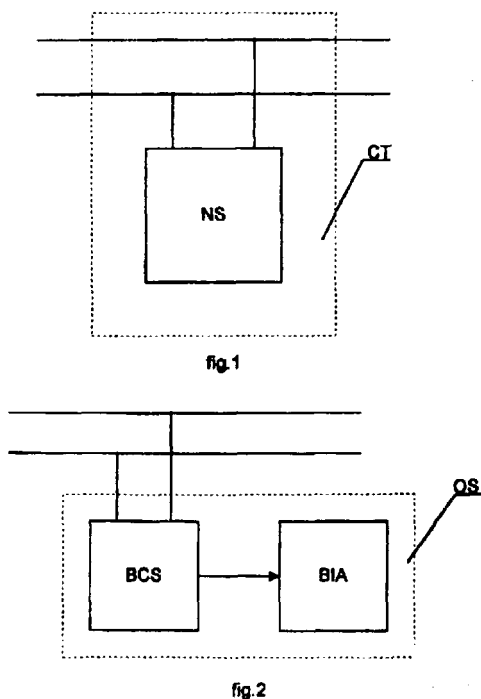
(72) Sawiński Włodzimierz, Kijak Stefan

(54) Identyfikacyjny zestrój telekomunikacyjny

(57) Identyfikacyjny zestrój telekomunikacyjny zawiera, po stronie centrali telefonicznej (CT), stanowiącej jej integralne wyposażenie nadajnik sygnałów identyfikujących abonentów (NS) oraz, po stronie stacji telefonicznej (ST), odbiornik sygnałów identyfikujących abonentów (OS), który stanowi odrębny, przyłączony do zacisków stacji telefonicznej (ST) zespół bloków czuwania i startu (BCS) oraz identyfikacji abonentów (BIA).

Zadaniem bloku czuwania i startu (BCS) jest uruchomienie bloku identyfikacji abonentów (BIA) w momencie pozwalającym na przyjęcie informacji o numerze abonenta wywołującego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 335972 (22) 1998 03 10 7(51) H04Q 3/00
(31)97 828412 (32)1997 03 28 (33) US

(86) 1998 03 10 PCT/SE98/00427

(87) 1998 10 08 WO98/44748 PCT Gazette nr 40/98

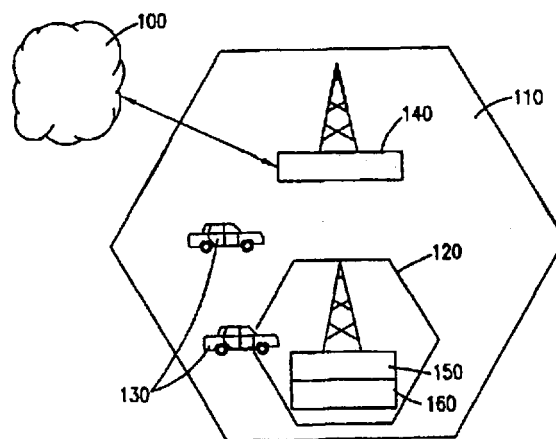
(71) TELEFONAKTIEBOLAGET LM ERICSSON (publ), Sztokholm, SE

(72) Johansson Åke

(54) Sposób i urządzenie do wykonywania pomiarów ruchu lokalnego w telefonicznej sieci komórkowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do pomiaru wielkości telefonicznego ruchu komórkowego w telefonicznym systemie komórkowym (100). W pierwszym przykładzie wykonania odbiornik (150) jest zlokalizowany w proponowanej mikrokomórce (120) i mierzy moc sygnałów transmitowanych przez stacje ruchome (130), aby ustalić wielkość telefonicznego ruchu komórkowego w proponowanym położeniu mikrokomórki (120). W drugim przykładzie wykonania niniejszego wynalazku testowa stacja bazowa jest umieszczona w proponowanym położeniu mikrokomórki (120). Procesor, komunikujący się z kontrolerem stacji bazowej, obsługującym makrokomórkę (110), otaczającą proponowane położenie mikrokomórki (120) pobiera raporty z pomiaru mocy sygnału przekazane do telefonicznej sieci komórkowej (100) ze stacji bazowych (130) wewnątrz i wokół proponowanego położenia mikrokomórki (120). Procesor wykorzystuje pomiary mocy sygnału do obliczenia wielkości telefonicznego ruchu komórkowego w proponowanym położeniu mikrokomórki (120). W trzecim przykładzie wykonania niniejszego wynalazku testowa stacja bazowa jest umieszczona w proponowanym położeniu mikrokomórki (120) i przypisuje się jej identyfikator obszaru lokalizacyjnego inny niż dla makrokomórek (110) otaczających proponowaną mikrokomórkę (120). Stacje ruchome (130), pracujące wewnątrz i wokół proponowanego położenia mikrokomórki (120), muszą rejestrować się w nowym obszarze lokalizacyjnym testowej stacji bazowej i transmitować raport mocy sygnału, który zawiera moc sygnału testowej stacji bazowej. Procesor podłączony do testowej stacji bazowej wykorzystuje odebrane raporty o mocy sygnału do obliczenia wielkości komórkowego ruchu telefonicznego w proponowanym położeniu mikrokomórki (120).

(28 zastrzeżeń)



A1 (21) 329997 (22) 1998 11 30 7(51) H04Q 3/60
H04B 7/155

(71) COMARCH S.A., Kraków

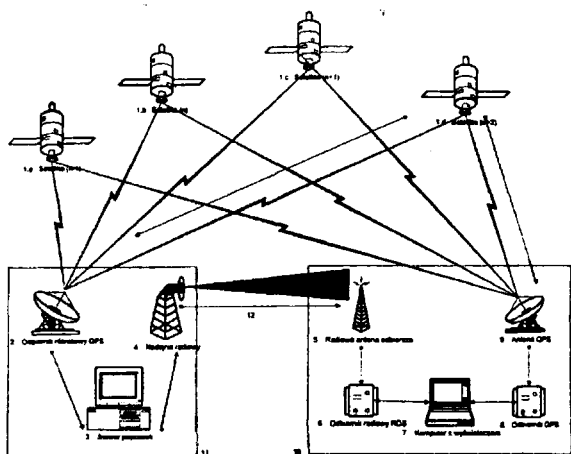
(72) Filipiak Janusz, Huppert Michał, Majcher Andrzej, Olszewski Łukasz

(54) Sposób przesyłania informacji o poprawkach w globalnym systemie określania położenia GPS przy wykorzystaniu radiowego systemu transmisji danych RDS

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przesyłania informacji o poprawkach w globalnym systemie określania położenia GPS przy wykorzystaniu urządzeń globalnego systemu określania położenia GPS i urządzeń radiowego systemu transmisji danych RDS to jest satelitów systemu (1a, 1b, 1c, 1d), odbiornika różnicowego GPS (2), oraz serwera poprawek (3) pobierającego aktualne wartości poprawek dla systemu GPS, przetwarzającego je i transmitującego do enkodera RDS, należącego do nadajnika radiowego (4), odbiornika radiowego (6) wyposażonego w dekoder RDS, przenośnego systemu mikrokomputerowego (7), odbiornika GPS (8) wraz z anteną odbiorczą (9), charakteryzujący się tym, że wartości poprawek dla poszczególnych satelitów systemu GPS (1a, 1b, 1c, 1d) i czas ich powstania formowane są w serwerze poprawek (3) w ramki, przy czym po słowach niosących informację o poprawkach dla każdego z satelitów i parametrach orbit umieszczamy kolejny jeden bajt z całej informacji o czasie, z którego pochodzą informacje o poprawkach dla wszystkich satelitów.

Nośnikiem informacji o poszczególnych częściach poprawki są słowa o długościach: 20 [bitów/1 satelitę], dla różnicy pomiędzy czasem propagacji fali radiowej odebranej z satelity, a szacowaną jego wartością umożliwiającą w odbiorniku odniesienia obliczenie jego rzeczywistej pozycji, pomnożona przez prędkość światła (wyrażona w cm), obliczona dla każdego z satelitów oddzielnie, 6 [bitów/1 satelitę], dla poprawki do określenia położenia, wynika z faktu wzajemnego poruszania się satelity systemu GPS i mierzonego punktu i 23 bity (wspólne dla poprawek dla wszystkich satelitów), dla pola czasu. Kontrola poprawności transmisji przesyłanych drogą radiową (12) danych odbywa się jedynie w odbiorniku RDS, a kontrola sekwencyjności odbieranych danych odbywa się w przenośnym systemie mikrokomputerowym (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)336140 (22)19970801 7(51) H04Q 7/38

(31)97 9701509 (32)1997 04 22 (33) SE

(86) 1997 08 01 PCT/SE97/01318

(87) 1998 10 29 WO98/48587 PCT Gazette nr 43/98

(71) TELEFONAKTIEBOLAGET L.M. ERICSSON (publ), Sztokholm, SE

(72) Josse Thierry, SE; Cobo Esteban Miguel, ES; Cabero Comparros Jose Javier, ES; Edlund Peter Hans, SE

(54) Sposób trasowania krótkich wiadomości i urządzenie do trasowania krótkich wiadomości

(57) Sposób trasowania krótkich wiadomości, z wysokim lub niskim priorytetem, od centrum obsługi wiadomości do stacji ruchomej w publicznej, lądowej sieci ruchomej, zapewniającej obsługę pakietów danych oraz komutację łączy, polega na dokonywaniu wyboru, z góry, czy krótka wiadomość powinna być odbierana przez stację ruchomą z wykorzystaniem szczególnej usługi, czy z wykorzystaniem dowolnej z usług. W oparciu o wspomniany wybór usługi, priorytetu krótkiej wiadomości wysłanej od centrum obsługi wiadomości, oraz wskazanie czy stacja ruchoma jest osiągalna z wykorzystaniem jednej, obu czy żadnej z usług, dokonuje się wyboru trasy z wykorzystaniem jednej z usług, trasy z wykorzystaniem obu usług, lub nie dokonuje się wyboru trasy. Jeżeli zostaje wybrana trasa z wykorzystaniem jednej z usług, krótka wiadomość jest wysłana zgodnie z wybraną trasą. Jeżeli wybrana jest trasa z wykorzystaniem obu usług, zostaje z kolei wybrana trasa odpowiadająca usłudze o większym priorytecie i krótka wiadomość jest wysłana zgodnie z trasą odpowiadającą usłudze o większym priorytecie. Jeżeli wysłanie krótkiej wiadomości do stacji ruchomej, po trasie odpowiadającej usłudze o wyższym priorytecie jest nieudane, krótka wiadomość jest przesłana po trasie odpowiadającej drugiej usłudze, o niskim priorytecie.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 336730 (22) 1999 11 23 7(51) H04R 1/00
H04R 7/02

(31)98RE 117 (32) 1998 11 23 (33) IT

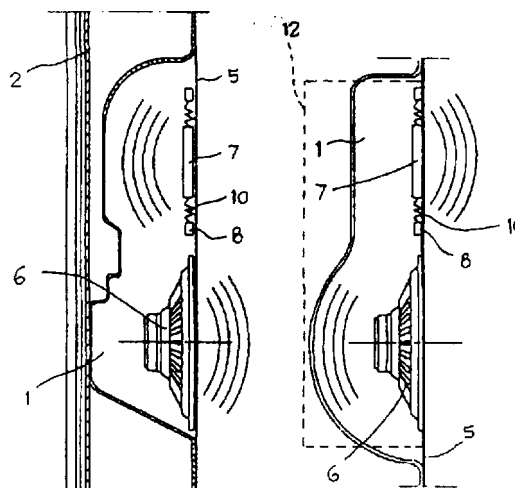
(71) ASK INDUSTRIES S.p.A., Reggio-Emilia, IT

(72) Nili Tiziano

(54) Element bierny w zamkniętej obudowie, zwłaszcza dla głośników

(57) Przedmiotem wynalazku jest element bierny w zamkniętej przestrzeni, zwłaszcza dla głośników. Puste przestrzenie powietrzne (2), zwykle występujące we wnętrzu płyt drzwiowych lub tym podobnych elementów skrzynkowych pojazdów samochodowych, wykorzystane są do utworzenia zamkniętej przestrzeni powietrznej (1), dla "aktywnych" głośników (6) połączonych powiązanymi z nimi kalibrowanymi elementami "biernymi" w postaci membran biernych (7). Otrzymane systemy akustyczne odtwarzają wewnątrz zamkniętej przestrzeni powietrznej (1) dostępnej w pojazdach samochodowych taki sam wzrost efektywności głośnika przy małych częstotliwościach i przy takich samych wymiarach, jaki występuje przy dostosowaniu wstępnie rozmieszczonych skrzynek, gdzie elementy biernie, umieszczone na tłumikach drgań, pracują zgodnie z głośnikami i wykorzystują tę samą zamkniętą przestrzeń powietrzną, utworzoną w tych skrzynkach.

(12 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

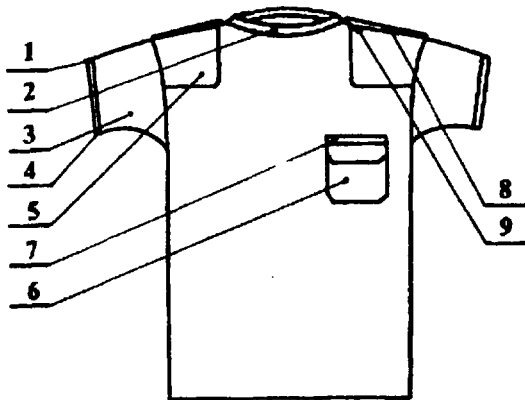
U1 (21) 108939 (22) 1998 11 25 7(51) A41B 1/00

(75) Kłoskowski Roman, Poznań; Kłoskowski Krzysztof, Poznań

(54) Koszulka mundurowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest koszulka mundurowa, przeznaczona równocześnie jako podkoszulek, z uwagi na wykonanie najkorzystniej z dzianiny. Koszulka, po zdjęciu bluzy lub kurtki, spełnia funkcję bluzy mundurowej. Koszulka ma korpus (1) ze ściągaczem (2) szyjnym, rękawki (3) ze ściągaczami (4), patki (8) dopinane taśmą (9) samoprzyczepną. Nad kieszonką (6) jest poprzeczna zaszwetka (7).

(3 zastrzeżenia)

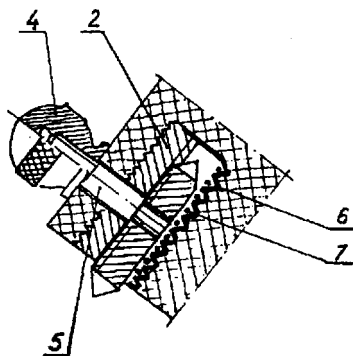


U1 (21) 108950 (22) 1998 11 27 7(51) A43C 15/00

(75) Obuchowicz Władysław, Bartoszytas

(54) Element przeciwpślizgowy do butów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest element przeciwpślizgowy, osadzony w obszary buta.



Zespół składa się elementu przeciwpślizgowego w kształcie tulei z gwintem zewnętrznym i nacięciami na powierzchniach czołowych, tulei zewnętrznej (2) z gwintem wewnętrznym i szczeliną na dźwignikę (5), zakończoną uchwytem zaciskowym (4), pierścienia osłonowego (6) oraz uszczelek (7).

(1 zastrzeżenie)

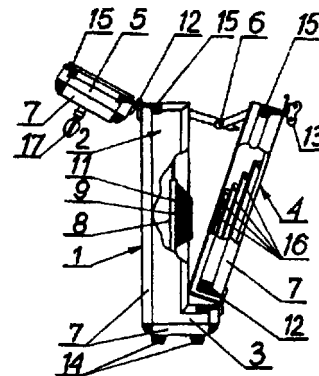
U1 (21) 110396 (22) 1999 12 17 7(51) A45C 3/02

(75) Paczkowski Andrzej, Poznań; Paczkowski Piotr, Poznań

(54) Aktówka

(57) Aktówka składa się z pojemnika (1) o kształcie w przekroju poprzecznym dużej litery "L". Kształt ten tworzy pojemnik główny (2) i podstawa (3) pojemnika, do której zamocowana jest odchylnie pokrywa boczna (4). Z drugiej strony pojemnika (1) umocowana jest odchylnie pokrywa górna (5). Ograniczniki (6) przytwierdzone są bliżej pokrywy (5) i łączą pokrywę boczna (4) z pojemnikiem głównym (2). Pojemnik główny (2) ma przegrodę podłużną (8) z pojemnikiem elastycznym (9). Wszystkie krawędzie (7) mają kształt zaokrąglonych podłużnych profili. Pod pokrywą boczna (4) usytuowany jest zestaw kieszeni (16), a pokrywa górna (5) zaopatrzona jest w rączkę (17).

(5 zastrzeżeń)



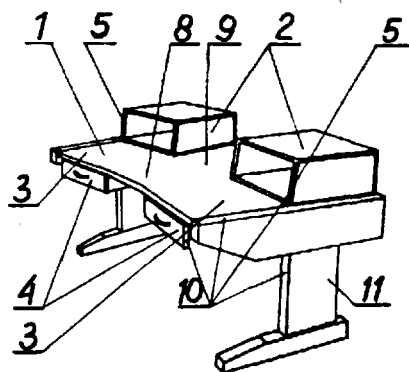
(21) 110395 (22) 1999 12 17 7(51) A47B 7/00

(75) Paczkowski Andrzej, Poznań; Paczkowski Piotr, Poznań

(54) Stół studyjny

(57) Stół studyjny charakteryzuje się tym, że składa się z blatu (1), na którym usytuowane są na obu jego końcach nadbudówki (2) w kształcie prostopadłościanów, których frontowe części (5) są pochylone i otwarte. Błat (1) ma kształt rozgiętej podkowy, a pod nim, w częściach załamania bocznych

(3)blatu, usytuowane są wiszące szuflady (4). Tylne, pionowe ścianki (6) zaopatrzone są w szczeliny wentylacyjne (7).
(3 zastrzeżenia)



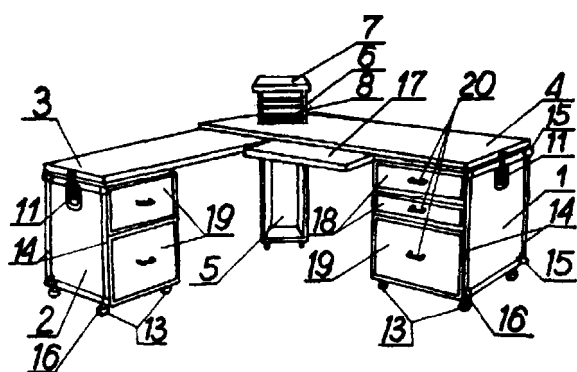
U1 (21) 110398 (22) 1999 12 17 7(51) A47B 83/00

(75) Paczkowski Andrzej, Poznań; Paczkowski Piotr, Poznań

(54) Zestaw mebli biurowych

(57) Zestaw mebli biurowych charakteryzuje się tym, że posiada budowę segmentową. Składa się z dwóch ruchomych kontenerów (1 i 2) połączonych ze sobą za pomocą blatów (3 i 4). W miejscu krzyżowania się blaty (3 i 4) podparte są wąskim kontenerem (5) na komputer, a nad nim umocowany jest podest (6) z małym blatem (7) na monitor i półkami (8). Wszystkie kontenery (1, 2 i 5) połączone są rozdzielnie z blatami (3 i 4), a te z kolei z osłonami za pomocą zamków motylkowych (11). Kontenery (1, 2 i 5) zaopatrzone są w kółka (13), a krawędzie stanowią profile kątowe (14). Narożniki kontenerów (1, 2 i 5) mają od frontu okucia kuliste (15), a od wewnątrz zestawu okucia płaskie (16). Pod blatem (4) usytuowana jest wysuwana półka (17) na klawiaturę komputerową oraz myszkę z podkładką. Kontenery (1 i 2) zaopatrzone są w szuflady (18) i pojemnik (19).

(7 zastrzeżeń)



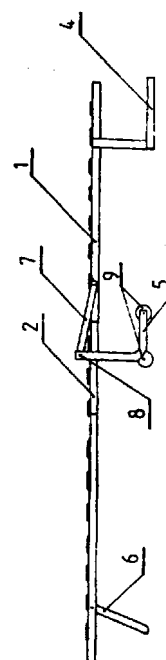
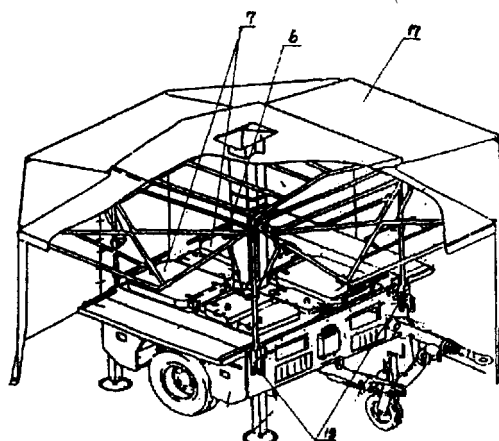
U1 (21) 108948 (22) 1998 11 27 7(51) A47C 19/12

(75) Korchow Janusz, Gdynia; Bartosz Wiesław, Gdynia; Korchow Jerzy, Warszawa; Studencki Marek, Gdynia

(54) Konstrukcja nośna łóżka składanego

(57) Konstrukcja nośna składa się z ramy przedniej (1), ramy środkowej (2) i ramy tylnej. Rama przednia wyposażona jest w nogę przednią (4) oraz w nogę środkową (5), które składają się z dwóch kształtowników w kształcie zbliżonym do litery "L", przy czym noga środkowa (5) przymocowana jest do ramy przedniej (1) za pomocą cięgien (7), a do ramy środkowej (2) obrotowo na sworznii (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 109004 (22) 1998 12 04 7(51) A47J 27/08

(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego SPOMASZ S.A., Żnin

(72) Bartol Marian, Twardy Stanisław, Dysiewicz Zbigniew, Sobecki Andrzej, Bromberek Jan, Klim Zdzisław Michał

(54) Kuchnia polowa, stosowana zwłaszcza na poligonach wojskowych, obozach harcerskich itp.

(57) Kuchnia polowa charakteryzuje się tym, że na jej trzonie w pokrywie (7) kotła warzelnego zamocowany jest zawór upustowy (6), składający się z korpusu, w którym jest zamocowany grzybek, dociskany sprężyną, zabezpieczoną nakrętką, posiadający w górnej części zamocowaną obrotowo dźwignię, której obrót umożliwia otwarcie zaworu i wypuszczenie pary przed podniesieniem pokrywy (7) kotła warzelnego oraz namiot (17) o regulowanej wysokości dachu i szerokości, mocowany w czterech gniazdach (19) do trzonu kuchni. Namiot (17) wykonany jest z rur stalowych o przekroju kwadratowym i składa się z teleskopowych słupków pionowych, do których jest zamocowany szkielet dachu za pomocą sprężyn i ustalanych w odpowiednim położeniu zatrzaskami, posiadających możliwość regulacji dachu za pomocą przetyczek oraz ściany przedniej, ściany tylnej i ścian bocznych. Ściana tylna i ściany boczne wyposażone są w łamane skrzydła mocowane na zawiasach celem poszerzenia okapu dachu.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) 108966 (22) 1998 11 30 7(51) A47L 9/14

(71) Bieńkowski Piotr, Wąbrzeźno; Bieńkowski Paweł, Wąbrzeźno; Bieńkowski Zbigniew, Wąbrzeźno; Chrzczonowicz Sławomir, Wąbrzeźno

(72) Murawski Jarosław, Szydzik Krzysztof

(54) Płytki instalujące worek **filtracyjny** w odkurzaczu

(57) Płytki instalujące worek filtracyjny w odkurzaczu charakteryzuje się tym, że składa się z czterech warstw tektury litej.

Pierwsza warstwa, druga warstwa i czwarta warstwa (D) mają kształt identycznego prostokąta.

Warstwę trzecią stanowi para skrzydełek wykonanych z tego samego wykończenia co warstwa czwarta (D) i przylegających do jej bocznych krawędzi, przy czym jedno ze skrzydełek połączone jest z warstwą czwartą poprzez prostokątne wypusty (6), znajdujące się zarówno od strony skrzydełka jak i warstwy czwartej (D).

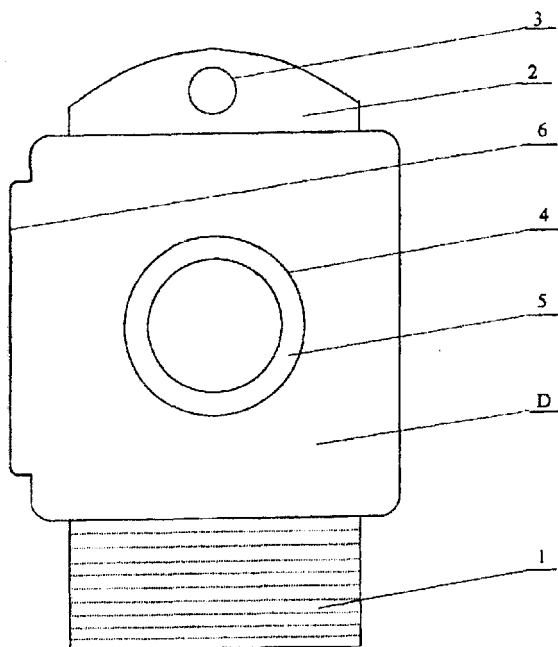
Identyczne prostokątne wypusty (6) znajdują się na bocznych krawędziach warstwy pierwszej i warstwy drugiej.

Pomiędzy skrzydełkami znajduje się zasuwka połączona z warstwą czwartą poprzez odcinek ponacinanej tektury (1).

W warstwie pierwszej, warstwie drugiej, warstwie czwartej (D) i zasuwce wycięte są współosiowo okrągłe otwory (4).

Pomiędzy warstwą pierwszą i warstwą drugą w otworze (4) znajduje się uszczelka (5).

(1 zastrzeżenie)



(54) Płytki instalujące worek **filtracyjny** w odkurzaczu

(57) Płytki instalujące worek filtracyjny w odkurzaczu charakteryzuje się tym, że składa się z czterech warstw tektury litej.

Pierwsza warstwa, druga warstwa i czwarta warstwa (D) mają kształt identycznego prostokąta, przy czym warstwa pierwsza i warstwa druga posiadają na dolnej krawędzi prostokątne wypusty.

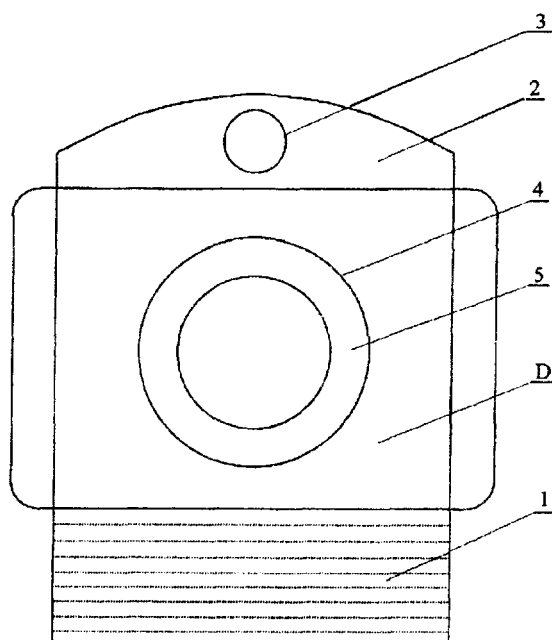
Warstwę trzecią stanowi para skrzydełek wykonana z tego samego wykończenia, co warstwa czwarta (D) i przylegająca do jej bocznych krawędzi.

Pomiędzy skrzydełkami warstwy trzeciej znajduje się zasuwka połączona z warstwą czwartą (D) odcinkiem ponacinanej poziomo tektury (1).

W warstwie pierwszej, warstwie drugiej, warstwie czwartej (D) i zasuwce wycięte są współosiowo okrągłe otwory (4).

Pomiędzy warstwą pierwszą i warstwą drugą w otworze (4) znajduje się uszczelka (5).

(1 zastrzeżenie)



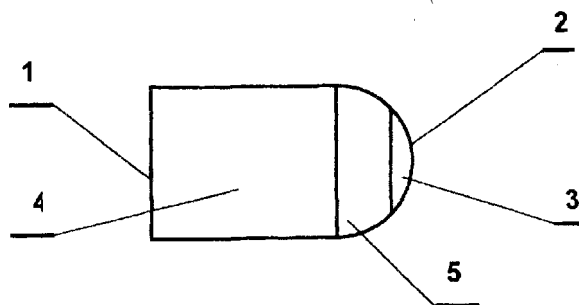
U1 (21) 108968 (22) 1998 11 30 7(51) A61F 13/56

(75) Oczko-Grzesik Barbara, Piekary Śląskie

(54) **Zapięcie do pieluch jednorazowych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zapięcie do pieluch jednorazowych, mające od strony łączącej zapięcie (1) z pieluchą zaokrąglony koniec (2). Zapięcie wyposażone jest w nieklejący uchwyt (3), przylepiec (4) i rzep (5), umieszczone na miękkiej folii plastikowej.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 108967 (22) 1998 11 30 7(51) A47L 9/14

(71) Bieńkowski Piotr, Wąbrzeźno; Bieńkowski Paweł, Wąbrzeźno; Bieńkowski Zbigniew, Wąbrzeźno; Chrzczonowicz Sławomir, Wąbrzeźno

(72) Murawski Jarosław, Szydzik Krzysztof

U1 (21) 108951 (22) 1998 11 27 7(51) A63B 25/02

(75) Biela Przemysław, Ostrów Wlkp

(54) Przyrząd treningowo-rekreacyjny

(57) Przyrząd treningowo-rekreacyjny składa się z cylindrycznego korpusu (1) połączonego na stałe z prowadniczą tuleją (2).

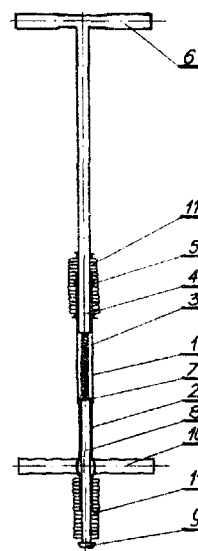
Wewnątrz korpusu (1) znajduje się sprężyna (3) współpracująca od góry z drążkiem (4), który połączony jest za pomocą śrub (5) z korpusem (1). U góry drążek (4) posiada rękojeść (6).

Dolna część sprężyny (3) opiera się na oporowym elemencie (7) przesuwnej trzpieni (8) zaopatrzonego w gumową stopkę (9).

Przesuwny trzpień (8) osadzony jest suwliwie w prowadniczej tulei (2), do której zamocowane są podpórki (10).

Środkowa i dolna część przyrządu zaopatrzona jest w gumowe osłony (11).

(2 zastrzeżenia)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

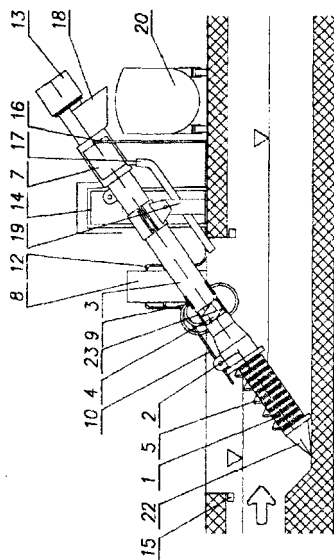
U1 (21) 109321 (22) 1998 11 25 7(51) B01D 21/24

(71) Fabryka Aparatury i Urządzeń FAMET S.A., Kędzierzyn-Koźle

(72) Szal Andrzej, Orzech Krzysztof, Szwed Wojciech

(54) Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń stałych ze ścieków

(57) Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń stałych ze ścieków, składające się z zanurzonego częściowo w cieczy cylindrycznego sita oddzielającego, napędzanego przenośnika ślimakowego umieszczonego w obudowie z płukaniem wodnym połączonej z sitem oddzielającym, przy czym przenośnik ślimakowy w sicie jest bez wału, posiada płukanie wodne i charakteryzuje się tym, że w obudowie (3) przenośnika ślimakowego (4) jest płukanie wirowe (9) oraz na obudowie (3) na końcu przenośnika ślimakowego (4) jest płukanie (16) komory odwadniającej (7).



Płukanie wirowe (9) i płukanie (16) połączone jest z układem wodnym (8). Przed i za sitem odwadniającym (1) umieszczone są czujniki poziomu (15) sterujące pracą urządzenia do usuwania zanieczyszczeń stałych ze ścieków.

(2 zastrzeżenia)

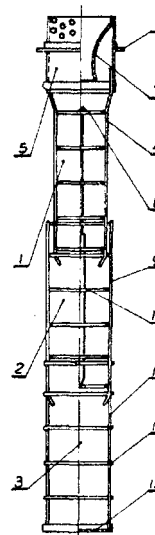
U1 (21) 108978 (22) 1998 12 01 7(51) B01D 29/27

(71) Centralny Ośrodek Badawczo Rozwojowy Maszyn Włókienniczych POLMATEX-CENARO, Łódź

(72) Jańczyk Ryszard, Bem Wiktor, Lachowski Janusz, Niwicki Marian, Moraczewski Andrzej

(54) Kosz do filtra workowego

(57) Kosz do filtra workowego złożony z górnej i dolnej części (1, 3) przemieszczających się względem siebie za pomocą teleskopowego łącznika charakteryzuje się tym, że ma środkową część (2), do której są zamocowane trwale dwie prowadnice z prętami.



Prowadnice są połączone z pierścieniami (10), a pręty z pierścieniem (8) i denkiem (15).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 108953 (22) 1998 11 27 7(51) B21D 5/00

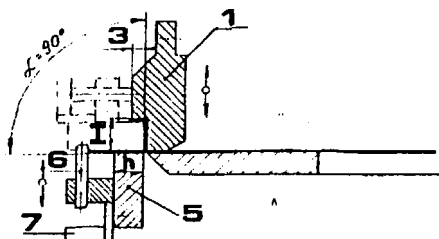
(71) UNIMA SA, Komorniki

(72) Małkowski Zenon, Matera Tadeusz

(54) Układ do jednoczesnego gięcia pudeł blaszanych z kołnierzami zewnętrznymi

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego układu do jednoczesnego gięcia pudeł blaszanych z kołnierzami zewnętrznymi na giętarcie, zaopatrzonej w listwę gnącą, obrotową, eliminującą możliwość powstawania braków produkcyjnych przy gięciu pudeł o nierównej wysokości ścianek i pozwalającego na znacznie przyspieszone i bardzo dokładne gięcie wykrojów blaszanych z blach uprzednio lakierowanych. Układ do jednoczesnego gięcia pudeł blaszanych z kołnierzami zewnętrznymi charakteryzuje się tym, że dociskacz przytrzymywacz blach (1) giętarki krawędziowej jest zaopatrzonej w występ gnący (3) kołnierza zewnętrznego pudła, mający wysokość równą sumie wysokości wewnętrznej (h) pudła i grubości blachy pudła, zaokrąglony od zewnątrz promieniem, utrzymywanym w przedziale od 0,25 do 1,00 grubości blachy. Dociskacz współpracuje w procesie zaginania z obrotową listwą gnącą (5) giętarki, mającą grubość (h) równą wysokości wewnętrznej (h) pudła i stanowiącą różnicę pomiędzy wysokością zewnętrzną pudła i grubością jego blachy. Listwa gnąca (5) jest zaopatrzona w przestawne, według potrzeb, co najmniej dwa zderzaki (6), współpracujące w położeniu krańcowo wychylonym listwy (5), odpowiadającym kątowi (a) gięcia kołnierza pudła, z wyłącznikiem krańcowym (7) napędu giętarki krawędziowej.

(5 zastrzeżeń)

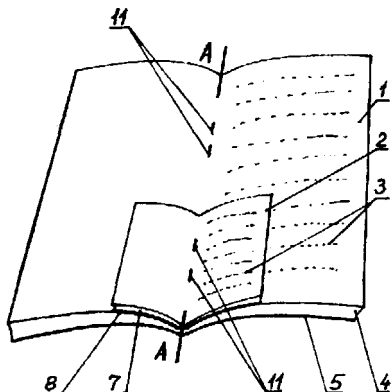


U1 (21) 108977 (22) 1998 12 01 7(51) B42D 1/04

(75) Wielgus Edward, Kraków

(54) Zestaw broszurowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw poligraficzny, składający się z broszury, zaopatrzonej w trwale z nią połączoną broszurową wkładkę. Wkładka (2) jest usytuowana na rozłożonym, środkowym arkuszu bloku (4) broszury (1) tak, iż umownie dolna krawędź broszury (1) i umownie dolna krawędź wkładki (2) nałożone są na siebie na odcinku styku.



Arkusze zeszytowego bloku (7) wkładki (2) są zespolone dolną zszywką bloku (4) broszury (1), a ponadto format broszury (1) jest cztery razy większy od formatu wkładki (2). Dzięki umieszczeniu w broszurze (1) i wkładce (2) tych samych znaków graficznych (3), wkładka (2) stanowi miniaturę broszury (1), co znacznie ułatwia korzystanie z treści zarówno w warunkach stacjonarnych jak i w podróży.

(2 zastrzeżenia)

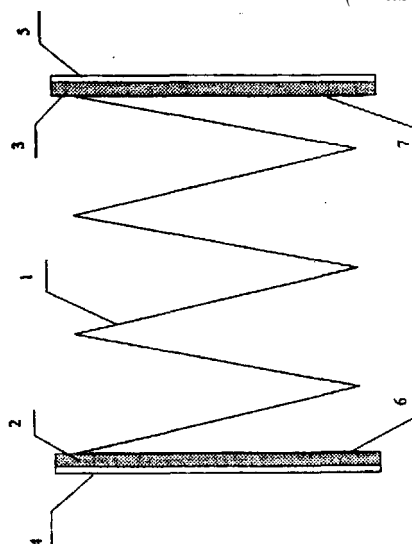
U1 (21) 109007 (22) 1998 12 04 7(51) B42D 15/00

(75) Kościukiewicz Dorota, Szczecin; Drązkowska Dorota, Szczecin

(54) Notatnik

(57) Notatnik, w szczególności spis telefonów, stanowi składany wkład (1), oprawiony z dwóch stron oprawami, złożonymi z magnetycznych płytek (2, 3), pokrytych powłokami (4, 5), przy czym końce (6, 7) wkładu (1) osadzone są na wewnętrznych ściankach płytek (2, 3) opraw.

(1 zastrzeżenie)



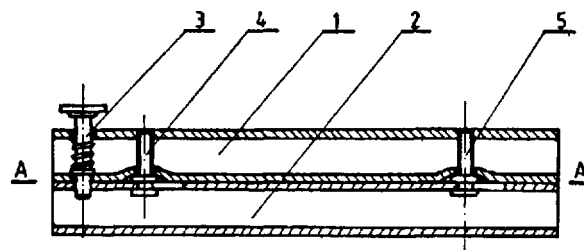
U1 (21) 108938 (22) 1998 11 23 7(51) B60N 2/44

(75) Tobik Krzysztof, Łódź; Krzyżanowski Mariusz, Łódź

(54) Uchwyt fotela

(57) Uchwyt fotela jest wyposażony w rurę (1) złączoną z podstawą fotela i rurę (2) złączoną z podłogą samochodu. Rura (1) jest wyposażona w zatrzask ustalający (3) oraz dwa wkręty (4) i (5) z podtoczonymi czopami wkręcanymi w jej ścianę. Rura (2) posiada przelotowy rowek, przebiegający wzdłuż jej ścian, a na przeciwległej ścianie ma przelotowy otwór na trzpień zatrzasku ustalającego (3) oraz dwa rowki zakończone przelotowymi otworami na podtoczenia czopów wkrętów (4) i (5). Po zagłębieniu czopów wkrętów (4) i (5) w otworach, w rurze (2), stanowiących zakończenie rowków i przesunięciu ich w rowkach tak, aby trzpień zatrzasku ustalającego (3) znalazł się w otworze rury (2), następuje pewne połączenie fotela z podłogą.

(1 zastrzeżenie)



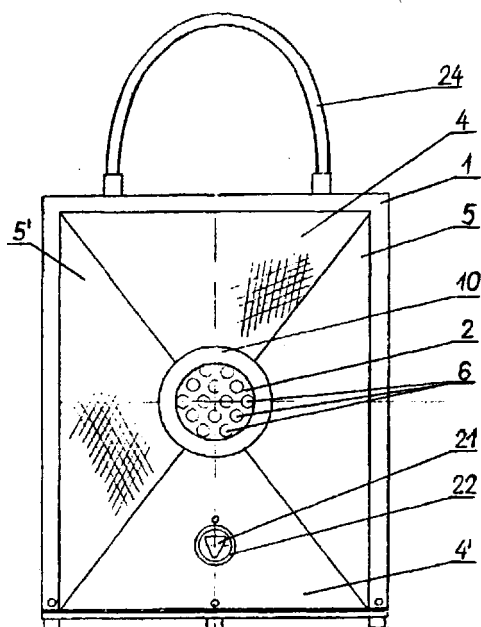
U1 (21) 108971 (22) 1998 12 02 7(51) B60Q 1/26

(75) Hekselman Mieczysław, Milanówek; Tyszk Janusz, Warszawa

(54) Latarnia końca pociągu

(57) Latarnia końca pociągu w prostopadłościennym obudowie zawiera zespół świetlny z układem zasilająco-sterującym oraz zespół baterii. Zespół świetlny stanowiący układ czternastu diod (6) elektroluminescencyjnych jest umieszczony w środku ścianki przedniej na przecięciu przekątnych, które wyznaczają trójkątne pola (4, 4' i 5, 5') na przemian białe i czerwone pokryte warstwą odbłaskową. Latarnia na ścianie tylnej jest wyposażona w uchwyt w postaci haka do zawieszania na sztabie wagonu oraz zamek blokujący, zawierający przesuwany bolec współpracujący z wycięciem w dolnej części uchwytu. W górnej części uchwytu znajduje się wycięcie, w którym umieszczony jest przycisk wyłącznika baterii. Latarnia ma ucho (24) do przenoszenia, zamocowane do ścianki górnej.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 109006 (22) 1998 12 04 7(51) B62B 9/20

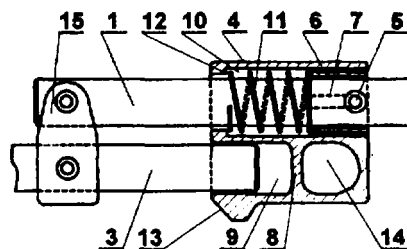
(75) Korzekwa Anita, Częstochowa; Korzekwa Marek, Częstochowa

(54) Mechanizm łącząco-blokujący rączkę wózka dziecięcego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm łącząco-blokujący rączkę wózka dziecięcego, znajdujący zastosowanie zarówno w wózkach głębokich jak i spacerowych. Mechanizm stanowi przesuwana obejmą (4) umiejscowiona symetrycznie po obydwu stronach wózka, przy czym obejmą (4) zamocowana jest przesuwnie na rurce (1) stanowiącej przedłużenie rączki wózka. Elementem łączącym jest sworznię (5), który przechodzi przez rurkę (1), nasuniętą na nią tulejkę (6) i wprowadzony jest w eliptycznie wycięte ograniczniki (7) wykonane po obydwu stronach na bocznych ściankach obejm (4). Obejma (4) wewnątrz jest tak ukształtowana, że w dolnej części tworzy otwór (9) dostosowany do wsuwania krzyżakowej rurki (3), natomiast w górnej części - tworzy otwór (10), w którym umiejscowiona jest rurka (1) z umieszczoną na niej tulejką (6) oraz luźno nasuniętą na rurkę (1) - sprężyną (11). Sprężyna (11) z jednej strony opiera się o ściankę tulejki (6), a z drugiej strony opiera się o wycięcie (12) w ścianie obejm (4). Zewnętrzna powierzchnia obejm (4) jest natomiast tak ukształtowana, że w dolnej części od strony otworu (9) posiada skośną powierzchnię (13) ułatwiającą przesuwanie po niej wierzchołka krzyżakowej rurki (3), a z drugiej strony, za ścianką (8) w obejmie (4), wykonana

ne jest wydrążenie (14) ułatwiające chwyt podczas ruchu obejm (4).

(2 zastrzeżenia)



U3 (21) 108979 (22) 1998 12 01 7(51) B62D 55/26 (61) 108721

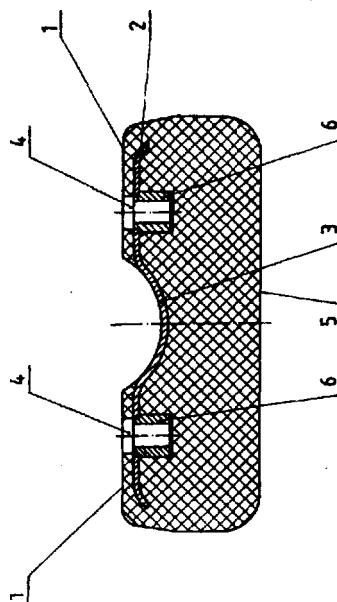
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych OBRUM, Gliwice

(72) Godlewski Maciej, Hajdukowicz Jacek

(54) Elastyczna wkładka członu gaśienicy

(57) Elastyczna wkładka ma płaską powierzchnię oporową (1), usytuowaną przeciwległą do powierzchni jej styku z podłożem i po obu stronach jej przekroju poprzecznego. Wkładka zawiera wygiętą, sztywną płytkę (2), która w środkowej części swego przekroju poprzecznego ma kształt łuku (3), a po obu stronach jest równoległa do powierzchni oporowej. W częściach równoległych do powierzchni oporowej są wykonane otwory, z którymi współosiowo są wykonane otwory (4) w elastycznej wkładce. W otworach (4) w elastycznej wkładce, od strony jej powierzchni styku z podłożem są umieszczone wewnętrznie nagwintowane tuleje dociskowe (6). W sztywnej płytce (2) są wykonane otwory, przy czym odległość między szeregami tych otworów jest równa odległości między ich rzędami.

(2 zastrzeżenia)



U3 (21) 108980 (22) 1998 12 01 7(51) B62D 55/26 (61) 108722

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych OBRUM, Gliwice

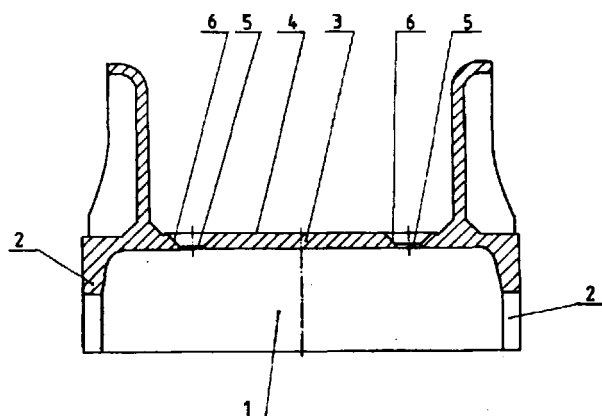
(72) Godlewski Maciej, Hajdukowicz Jacek

(54) Człon gaśienicy

(57) Człon gaśienicy zawiera gniazdo (1) pod elastyczną wkładką, którego dno stanowi płaska płyta (3). W płaskiej

płyty (3) są wykonane otwory (5) pod śruby do połączenia elastycznej wkładki z członem i otwory w obszarze jej całej powierzchni przy czym odległość między szeregami tych ostatnich otworów jest równa odległości między ich rzędami.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 108949 (22) 1998 11 27 7(51) B65D 5/00

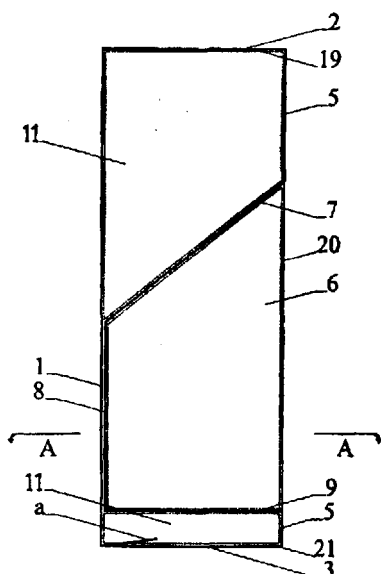
(71) PHARMA C FOOD Sp. z o.o., Niepołomice

(72) Jasiński Leszek

(54) Opakowanie do kosmetyków

(57) Opakowanie charakteryzuje się tym, że ma przednią ścianę (5), uformowaną z płaskiego elementu, wyposażoną w pryzmatyczną wnękę (6), którą stanowi górna, ukośna przegroda (7), tylny ekran (8), wewnętrzną podstawę (9) oraz dwie ukośne ścianki boczne. Między zasadniczą podstawą (3), a wewnętrzną podstawą (9) oraz między ścianą górną (2), a ukośną przegrodą (7) znajdują się puste przestrzenie (11). Wewnętrzna podstawa (9) zaopatrzona jest w kołowy otwór, soczewkowy otwór i prostokątny otwór, podczas gdy w ukośnej przegrodzie (7), współśrodkowo nad otworami są usytuowane przyporządkowane im kolejno eliptyczny otwór, stożkowy otwór i eliptyczny otwór.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 108960 (22) 1998 11 30 7(51) B65D 30/00

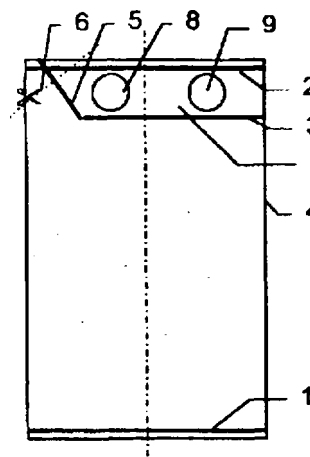
(75) Baranowski Andrzej, Józefów

(54) Opakowanie

(57) Opakowanie, zwłaszcza do produktów płynnych lub sypkich, charakteryzuje się tym, że na polu (7), ograniczonym

jednym z boków (4) opakowania, złączonymi trwale górnymi krawędziami (2) warstw opakowania oraz dodatkową linią (3) łączenia warstw opakowania umieszczoną poniżej górnej krawędzi (2), znajdują się co najmniej dwa otwory, przy czym dodatkowa linia (3) łączenia jest skierowana pod kątem lub łukiem ku górnej krawędzi (2), zaś otwory wykonane są, zależnie od potrzeby, przez wycięcie lub nacięcie materiału opakowania i mają kształt koła lub owalu albo też odcinków prostej lub odcinków zbieżnych bądź przecinających się.

(1 zastrzeżenie)



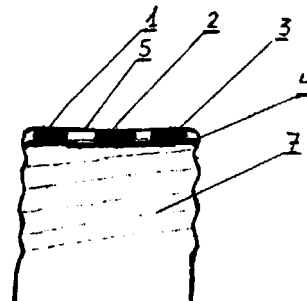
U1 (21) 108970 (22) 1998 11 30 7(51) B65D 39/08

(75) Mroczkowski Andrzej, Olsztyn; Boduch Jerzy, Płock

(54) Okolicznościowa nakrętka do butelek z alkoholem

(57) Pomiedzy denkiem (5), a foliową uszczelką (4) nakrętki typu "pilferproof" w kształcie cylindra (7) z gwintem wewnętrznym (7) umieszczono mikrowyłącznik sensoryczny (1), sprzężony z mikroprocesorem (2), odtwarzającym okolicznościowe melodyjki, zasilany z mikrobaterii (3). Odkręcenie nakrętki powoduje zwolnienie nacisku, wywieranego przez foliową uszczelkę na mikrowyłącznik (1), i uruchomienie mikroprocesora, odtwarzającego na przykład popularne melodie biesiadne.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 110397 (22) 1999 12 17 7(51) B65D 85/42

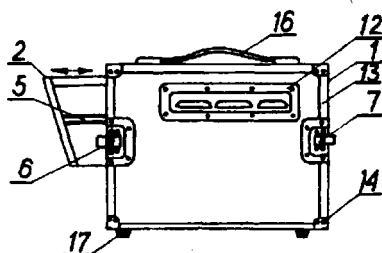
(75) Paczkowski Andrzej, Poznań; Paczkowski Piotr, Poznań

(54) Opakowanie monitora wizyjnego

(57) Opakowanie monitora wizyjnego składa się ze skrzynki, wewnątrz której umieszczona jest w górnej części przesuwana osłona (2). Do obu końców skrzynki (1) przylegają pokrywy. Osłona (2) zaopatrzona jest na bokach w prowadnice (5). Obie pokrywy połączone są obustronnie ze skrzynką (1) za pomocą zamków motylkowych (6, 7). Na bo-

cznych ściankach oraz na górnej ścianie usytuowane są panele wentylacyjne (12). Wszystkie krawędzie skrzynki (1) zaopatrzone są w kątowniki (13), a narożniki skrzynki (1) i pokryw w okucia. Skrzynka (1) ma na górnej ścianie uchwyt (16), a u dołu nóżki (17).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 108986 (22) 1998 12 02 7(51) B65G 47/54

(71) Jastrzębska Spółka Węglowa Kopalnia Węgla Kamiennego BORYNIA, Jastrzębie Zdrój

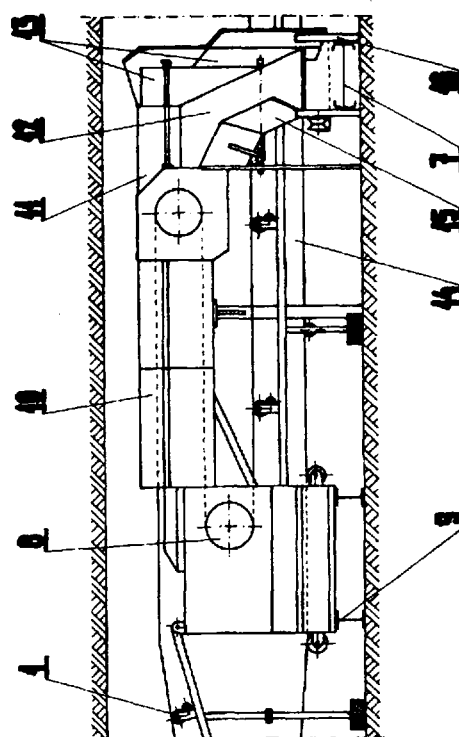
(72) Surma Jan, Kiwic Jan, Maciończyk Edward

(54) **Urządzenie do przesypywania urobku z przenoszącego przenośnika taśmowego**

(57) Urządzenie służy do przesypywania urobku z przenoszącego przenośnika taśmowego, najlepiej na dołączony przenośnik zgrzeblowy. Urządzenie zaopatrzone jest w przystawkę (8), z zamontowanym pomocniczym wysięgnikiem (10), zabudowaną w środkowym przedziale na górnym przebiegu taśmy przenośnika przenoszącego (1), do którego obudowy został zamocowany przesyp (11), którego dolna część jest ukształtowana w boczny wysyp. Przesyp (11) jest oparty na zastawkach (16) odbierającego przenośnika zgrzeblowego (7), na takiej wysokości nad jego łańcuchem, że nie powoduje spiętrzeń urobku zmieniającego kierunek transportu. Przesyp (11) został wyposażony w dnie w obrotową wysy-

pową kłapę (12), której oś usytuowana jest poniżej górnej taśmy przenośnika (1) równoległe do jej biegu, umożliwiającą kierowanie transportowego urobku na przenoszący lub dołączony przenośnik (1, 7). Kształt oraz kąt pochylenia poszczególnych części urządzenia są tak dobrane, że prędkość przesypowanego urobku równa się prędkości łańcucha odbierającego przenośnika.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

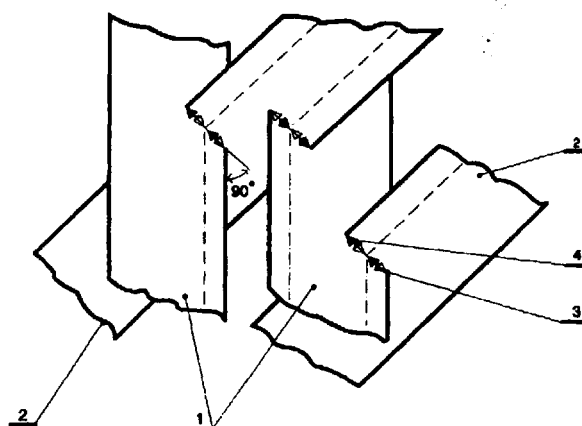
U1 (21) 108997 (22) 1998 12 03 7(51) C02F 3/10

(75) Biernat Krzysztof, Warszawa

(54) **Złoże przepływowe do zasiedlania biomasą w oczyszczalniach ścieków organicznych i akwenach wodnych**

(57) Złoże przepływowe do zasiedlania biomasą w oczyszczalniach ścieków organicznych i akwenach wodnych składa się z płaskich listew, połączonych ze sobą w warstwową strukturę przestrzenną o żądanym kształcie przepustu. Złoże charakteryzuje się tym, że każda warstwa składowa składa się z płaskich listew podłużnych (1) i płaskich listew poprzecznych (2), połączonych rozłącznie brzegami za pomocą złącz w postaci zaczepów (3, 4). Zaczepy utworzone są wzdłuż krawędzi wycięć, znajdujących się na brzegach dłuższych boków listew (1) i (2). Listwy podłużne (1) mają wycięcia prostokątne, usytuowane prostopadle do krawędzi, zaś listwy poprzeczne (2) mają wycięcia nachylone pod kątem do krawędzi.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 108946 (22) 1998 11 27 7(51) E02D 3/046

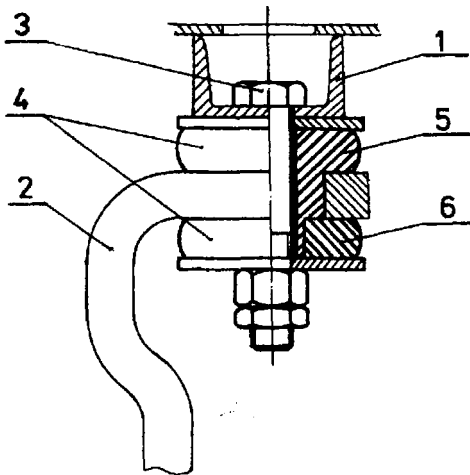
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Ziemiennych i Transportowych, Stalowa Wola

(72) Penar Ryszard, Czopor Wanda, Kołcz Jan

(54) **Kompaktor**

(57) Kompaktor, zbudowany z głównych zespołów ładowarki kołowej, przedsiębiornej, wyposażony w lemiesz i specjalne walce jezdne ze zgarniaczami, posiada kabinę operatora, której podstawa (1) jest osadzona na ramie (2) podwozia, a pomiędzy nimi jest umieszczony wibroizolator (4).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 108947 (22) 1998 11 27 7(51) E02D 3/046

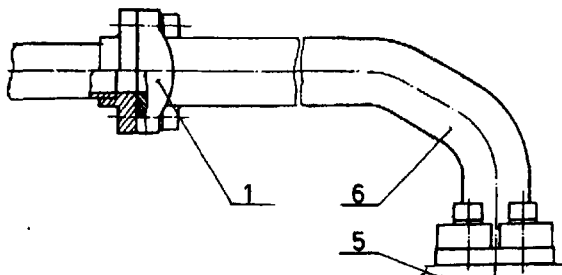
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Ziemiennych i Transportowych, Stalowa Wola

(72) Penar Ryszard, Czopor Wanda, Kołcz Jan

(54) **Kompaktor**

(57) Kompaktor, zbudowany z głównych zespołów ładowarki kołowej, wyposażony w lemiesz i specjalne walce jezdne ze zgarniaczami, posiada układ hydrauliczny, składający się z zespołu pomp głównych (5), połączonych za pomocą elastycznych przewodów (6) z głównym rozdzielaczem hydraulicznym (1), umieszczonym i mocowanym w skrzynce montażowej w kabinie operatora na amortyzatorach, osadzonych w ścianie skrzynki montażowej w osi śrub mocujących.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 108981 (22) 1998 12 02 7(51) E02D 29/12

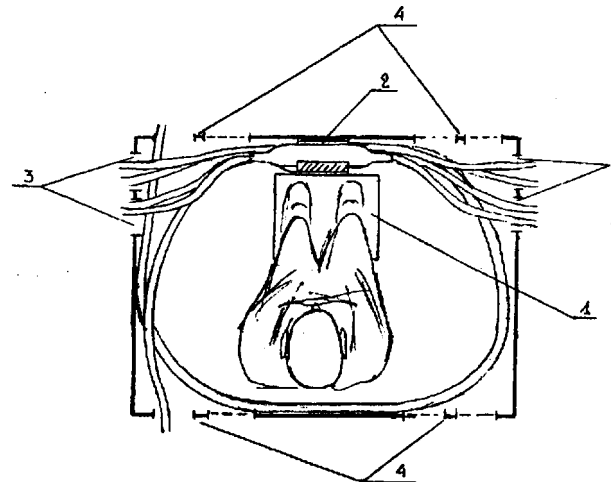
(71) Warszawskie Przedsiębiorstwo Robót
Telekomunikacyjnych SA, Warszawa

(72) Łukasik Tadeusz, Dmowski Edward

(54) **Telekomunikacyjna studnia kablowa optymalna**

(57) Telekomunikacyjna studnia kablowa optymalna o symbolu SK02 zbudowana z żelbetu lub plastiku, jest studnią o małych wymiarach lecz umożliwiającą pracę monterów w jej wnętrzu oraz układanie kabli i złączy kablowych w sposób uporządkowany z zajmowaniem możliwie mało miejsca, a to dzięki osadnikowi (1) mieszczącemu nogi monterów, wspornikom przyściennym (2) oraz przelotowym wlotom kabli ulokowanym przy ścianie wspornikowej (3). Studnia SK02 umożliwia regulację głębokości wlotów względem poziomu ziemi przez zmianę wysokości korpusu studni oraz tworzenie układów studni przelotowej, narożnej i odgałęźnej w lewo, w prawo i w obie strony dzięki otworom prefabrykowanym lub wycienieniom ścian (4) umieszczonym zarówno w przelocie jak też przy wszystkich czterech narożnikach długich ścian.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108933 (22) 1998 11 23 7(51) E04B 1/80

(71) Przedsiębiorstwo Budowy Domów Szwedzkich
SWEDOM Sp. z o.o., Skierniewice

(72) Hansson Bertil

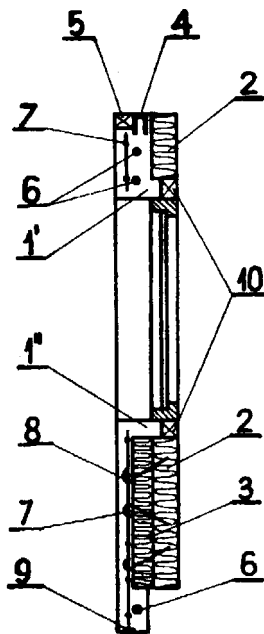
(54) **Element ocieplająco-dekoracyjny ściany zewnętrznej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest element ocieplająco-dekoracyjny ściany zewnętrznej, stosowany w budownictwie.

Element ocieplająco-dekoracyjny ściany zewnętrznej, zawierający warstwę ocieplającą i warstwę dekoracyjną, charakteryzuje się tym, że warstwa ocieplająca składa się z warstwy styropianu (2) i warstwy wełny mineralnej (3), a warstwę dekoracyjną tworzy warstwa betonu z wyrobionym w niej wzorem fasadowym, przy czym górna warstwa betonu (1'), powyżej otworów na okno i drzwi, ma kształt kątownika, który

w przekroju pionowym ma kształt litery "L" o pogrubionym ramieniu pionowym, do którego od wewnętrznej strony przylega bezpośrednio warstwa styropianu (2), a na górnej, poziomej płaszczyźnie warstwy betonu (1') umieszczony jest płaskownik (4) w kształcie litery "U" i drewniana belka (5), natomiast dolna warstwa betonu (1'), poniżej otworów na okno i drzwi, ma kształt kątownika, który w przekroju pionowym ma kształt litery "C" o wydłużonym ramieniu pionowym, do którego od strony wewnętrznej przylega bezpośrednio warstwa wełny mineralnej (3), a do niej warstwa styropianu (2), a ponadto w warstwie betonu zalane są trzy pręty zbrojeniowe (6), dwa w części górnej i jeden w części dolnej, siatka zbrojeniowa (7), do której zamocowane są zakończenia galwanizowanego drutu (8), przebijającego warstwę styropianu (2) i warstwę wełny mineralnej (3) pod kątem 45° na wzór szachownicy oraz zakończenia galwanizowanych pasków blachy (9), natomiast wokół otworów na okno i drzwi, od strony wewnętrznej umieszczona jest drewniana rama (10).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 109001 (22) 1998 12 03 7(51) E04B 2/02

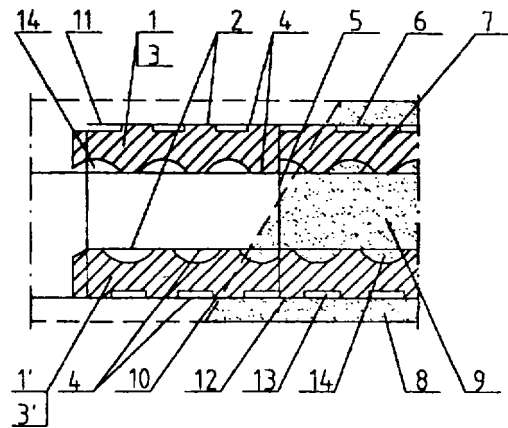
(71) Przedsiębiorstwo **Innowacyjno-Wdrożeniowe STYRGOP** Spółka z o.o., Koszalin

(72) Jach Marek, Gawroński Paweł, Kudelski Witold, Kuchniak Henryk, Serkowski Marek, Szczypiński Mieczysław, Wronowski Wojciech

(54) **Płyta monolityczna podwójna**

(57) Płyta ma panele styropianowe (1) i (1') oraz konstrukcję nośną (2), przy czym panele styropianowe (1), (1') umieszczone są w prostopadłościanach (3) i (3') konstrukcji nośnej (2). Prostopadłościany (3) i (3') utworzone są z siatek (4) połączonych ze sobą łącznikami (5), przy czym siatki (4) umieszczone są na powierzchniach zewnętrznych (6) i powierzchniach wewnętrznych (7) paneli styropianowych (1) i (1'). Ponadto powierzchnie zewnętrzne (6) pokryte są pierwszą warstwą betonu (8), a pomiędzy powierzchniami wewnętrznymi (7) wylana jest druga warstwa betonu (9). Forma utworzona z paneli styropianowych (1) i (1') oraz z konstrukcji nośnej (2) jest elementem prefabrykowanym, wykonanym poza miejscem budowy. Po umieszczeniu i umocowaniu w realizowanej budowie jest pokrywana pierwszą warstwą betonu i zalewana drugą warstwą betonu. Tak ukształtowana płyta jest lekka, dogodna w montażu, umożliwia szybkie wznoszenie ścian nośnych, zwłaszcza w budynkach dwukondygnacyjnych, poprawia jakość wiązania i skraca czas dojrzewania betonu oraz ma korzystne współczynniki przenikania ciepła.

(3 zastrzeżenia)

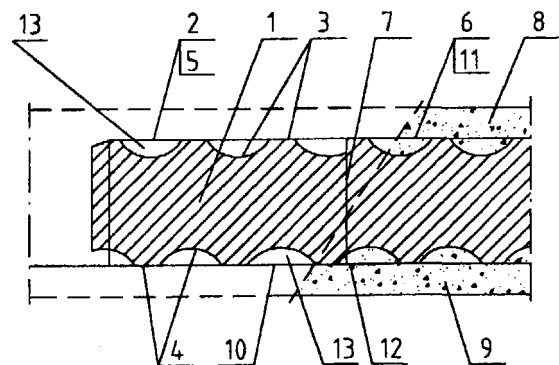
U1 (21) Przedsiębiorstwo **Innowacyjno-Wdrożeniowe STYRGOP** Spółka z o.o., Koszalin

(72) Jach Marek, Gawroński Paweł, Kudelski Witold, Kuchniak Henryk, Serkowski Marek, Szczypiński Mieczysław, Wronowski Wojciech

(54) **Płyta monolityczna pojedyncza**

(57) Płyta ma rdzeń styropianowy (1) i konstrukcję nośną (2), przy czym konstrukcja nośna (2), umieszczona jest na powierzchniach zewnętrznej (3) i wewnętrznej (4) rdzenia styropianowego (1), ponadto konstrukcja nośna (2) ma kształt prostopadłościanu (5), który utworzony jest z dwóch siatek (6), połączonych łącznikami (7). Dodatkowo powierzchnie (3) i (4) rdzenia (1) mają wgłębienia kształtowe (13). Forma utworzona z rdzenia styropianowego (1) oraz z konstrukcji nośnej (2) jest elementem prefabrykowanym, wykonywanym poza miejscem budowy, natomiast na budowie jest zalewana warstwami betonu (8) i (9). Tak ukształtowana płyta jest lekka, dogodna w montażu, umożliwia szybkie wznoszenie ścian, zwłaszcza działowych, poprawia jakość wiązania i skraca czas dojrzewania betonu oraz ma korzystne współczynniki przenikania ciepła.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 109003 (22) 1998 12 03 7(51) E04B 5/00

(71) Przedsiębiorstwo **Innowacyjno-Wdrożeniowe STYRGOP** Spółka z o.o., Koszalin

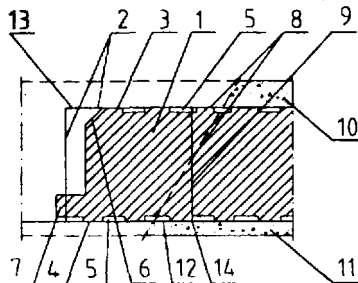
(72) Jach Marek, Gawroński Paweł, Kudelski Witold, Kuchniak Henryk, Serkowski Marek, Szczypiński Mieczysław, Wronowski Wojciech

(54) **Płyta monolityczna stropowa**

(57) Płyta ma rdzeń styropianowy (1) i konstrukcję nośną (2), przy czym rdzeń styropianowy (1) umieszczony jest wewnątrz konstrukcji nośnej (2). Dodatkowo rdzeń styropianowy (1) ma na powierzchniach zewnętrznej (3) i wewnętrznej (4) wgłębienia

nia kształtowe (5), a na przeciwnych bokach ma ścięcie (6) i prostokątny występ (7). Ponadto konstrukcja nośna (2) ma kształt prostopadłościanu, który utworzony jest z dwóch siatek (8) połączonych łącznikami (9). Forma utworzona z rdzenia styropianowego (1) oraz z konstrukcji nośnej (2) jest elementem prefabrykowanym, wykonywanym poza miejscem budowy, natomiast na budowie jest zalewana warstwą betonu (10) i (11). Tak ukształtowana płyta jest lekka, dogodna w montażu, umożliwia szybkie wykonywanie stropów, poprawia jakość wiązania i skraca czas dojrzewania betonu oraz ma korzystne współczynniki przenikania ciepła.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 109000 (22) 1998 12 03 7(51) E04F 11/00

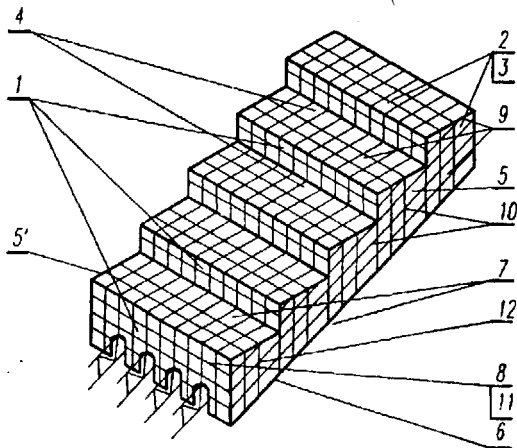
(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe STYRGOP Spółka z o.o., Koszalin

(72) Jach Marek, Gawroński Paweł, Kudelski Witold, Kuchniak Henryk, Serkowski Marek, Szczypiński Mieczysław, Wronowski Wojciech

(54) Płyta monolityczna schodowa

(57) Płyta ma rdzeń styropianowy (1) i konstrukcję nośną (2), przy czym rdzeń styropianowy (1) umieszczony jest wewnątrz konstrukcji nośnej (2). Dodatkowo rdzeń styropianowy (1) jest jednolitą płytą w kształcie schodów, a konstrukcja nośna (2) ma postać siatki (3), która umieszczona jest na wszystkich powierzchniach rdzenia styropianowego (1) i bezpośrednio do nich przylega. Ponadto powierzchnia zewnętrzna schodowa (4), powierzchnie boczne (5) i (5') oraz powierzchnia dolna (6) rdzenia styropianowego (1) mają kształtowe wgłębienia (7) i są pokryte warstwą betonu (9). Forma utworzona z rdzenia styropianowego (1) oraz z konstrukcji nośnej (2) jest elementem prefabrykowanym, wykonywanym poza miejscem budowy, natomiast na budowie jest zalewana warstwą betonu (9). Tak ukształtowana płyta jest lekka, dogodna w montażu, umożliwia szybkie wykonywanie schodów, poprawia jakość wiązania i skraca czas dojrzewania betonu oraz ma korzystne współczynniki przenikania ciepła.

(2 zastrzeżenia)



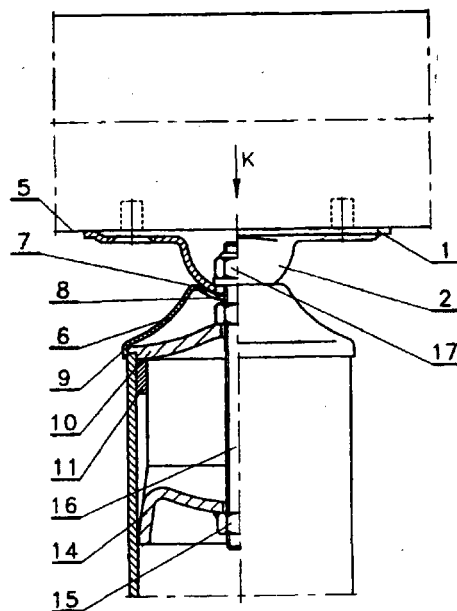
U1 (21) 108982 (22) 1998 12 03 7(51) E04F 11/18

(75) Glinka Adam, Warszawa

(54) Złącze do mocowania poręczy ze słupkiem

(57) Złącze do mocowania poręczy ze słupkiem balustrady składa się z łącznika (1) z kulistym odsadzeniem (2), przy czym kształt powierzchni górnej łącznika (1) stanowi odwzorowanie kształtu powierzchni poręczy (5). Głowica (6) posiada w górnej powierzchni zagłębienie (7) z przełotowym otworem (8), a w dolnej części wytłoczenie (9), opierające się o talerzyk maskujący (10). Wewnątrz słupka umieszczona jest tuleja rozporowa (11) z nacięciami oraz stożkowym wytłoczeniem, do powierzchni której przylega klin (14) z przyspawaną nakrętką (15). Całość połączenia tj. talerzyk maskujący (10), tuleja rozporowa (11) i klin (14) oraz jego zakotwienie w słupku otrzymujemy przez wkręcenie śruby (16) w klin, a następnie od góry nakładamy głowicę (6) i łącznik (1) i skręcamy nakrętką (17).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108952 (22) 1998 11 27 7(51) E05C 1/00

(71) UNIMA SA, Komorniki

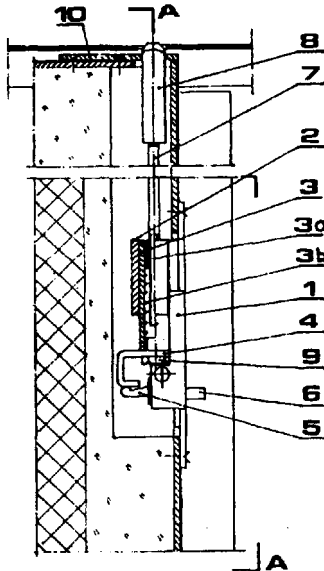
(72) Małkowski Zenon

(54) Rygiel zatrzaskowo-opadowy drzwi lub bramy rozwieranej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji automatycznie działającego rygla zatrzaskowo-opadowego drzwi lub bramy rozwieranej, dwuskrzydłowej, samoczynnie przytrzymującego skrzydło drugiej kolejności otwierania w ościeżnicy oraz jego zablokowanie w stanie zamkniętym przy pomocy skrzydła pierwszej kolejności zamykania, przy czym skrzydło drugiej kolejności otwierania jest zawsze zamykane jako pierwsze. Rygiel zatrzaskowo-opadowy drzwi lub bramy rozwieranej, zawierający znaną wahliwą dźwignię, podpartą sprężyną, osadzone w ościeżnicy i współpracujące ze znanym popychaczem, którego koniec jest wprowadzany w otwór skrzydła drzwiowego pierwszej kolejności zamykania charakteryzuje się tym, że składa się z osadzonej w skrzydle drzwiowym pierwszej kolejności zamykania obudowy płytkowej (1), utwierdzonej w skrzydle drzwiowym w pozycji pionowej, do której jest umocowana pionowo osiowa tuleja (2), zawierająca usytuowany w niej, ruchomy w osi pionowej cylindryczny przewód (3) o charakterze tulei w cylindrycznym otworze, którego jest osadzony w pasowaniu suwliwym, wodzik (3a) w gwintowany otwór którego jest wkręcony, na regulowaną według potrzeb głębokość, cylindryczny, smukły pionowo, osiowy grot (7), zaopatrzony na zewnętrznym końcu w umocowaną doń trwale zasuwkę (8). Ma ona gładki wierzchołek, wprowadzony w otwór zatrzaskowy, wykonany w poziomej belce górnej

ościeżnicy. Wodzik (3a) jest podparty we wnętrzu prowadnika (3) za pośrednictwem naciskowej sprężyny spiralnej (3b), regulowanej przez osadczą śrubę (9) i mocującą jednocześnie nieruchomo łącznik płytkowy (4). Jego dolna, krótsza, zewnętrzna półka stanowi oparcie dla wahlowej w płaszczyźnie pionowej, dźwigni pośredniej (5), współpracującej z mimośrodową i wahlową w płaszczyźnie poziomej dźwignią główną (6), osadzoną w obudowie (1) i mającą zewnętrzny koniec ukształtowany w postać smukłego pazura, stykającego się z płaską, regulowaną co do grubości, płytką zabieraka osadzoną za pośrednictwem elementów złącznych, śrubowych na pionowej płaszczyźnie zewnętrznej skrzydła drugiej kolejności zamykania.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108998 (22) 1998 12 03 7(51) E21D 11/22

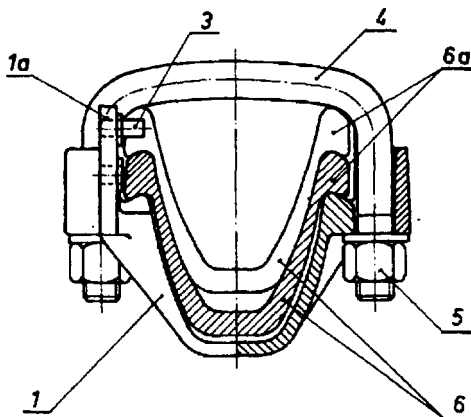
(71) Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjno-Usługowa, Oświęcim-Dwory

(72) Dziedzic Tadeusz, Krywult Jerzy

(54) Uniwersalne strzemie do łączenia górniczych profili korytkowych

(57) Strzemie do łączenia górniczych profili korytkowych złożone jest z jarzma dolnego wyposażonego we wsporniki oraz ze śruby kabłąkowej z nakrętkami. Wsporniki (1a) jarzma (1) od strony powierzchni czołowej korytka posiadają po dwa otwory montażowe w których osadzone są parami kołki (3) w górnych lub dolnych otworach, przy czym poziome osie otworów usytuowane są w połowie wysokości kołnierza (6a) korytka (6) górnego i dolnego, a kołek wystaje do wewnątrz jarzma na odległość 0,5 do 1,0 grubości kołnierza w miejscu przylegania.

(1 zastrzeżenie)



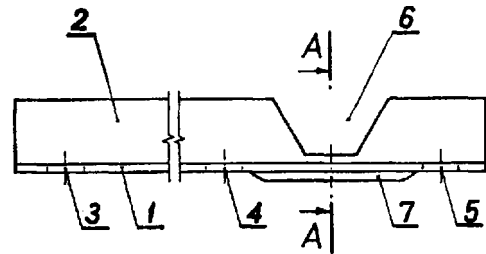
U1 (21) 108969 (22) 1998 11 30 7(51) E21D 11/28

(75) Michalski Mirosław, Wola; Łagosz Paweł, Brzeszcze; Bojdys Sławomir, Wola

(54) Łącznik rozpory górniczej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje konstrukcję łącznika rozpory górniczej o zwiększonych parametrach wytrzymałościowych na ściskanie i rozciąganie osiowe, przy niezmienionej jego masie. Łącznik rozpory górniczej wykonany z kątownika równoramiennego posiada na ramieniu (1) kątownika prostopadłego do trapezowego wycięcia (6) pomiędzy otworami (4, 5) wykonane skierowane na zewnątrz kątownika przez tłoczenie (7) wzmacniające, o głębokości co najmniej równej grubości blachy ramienia (1) kątownika.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108940 (22) 1998 11 25 7(51) E21D 21/00

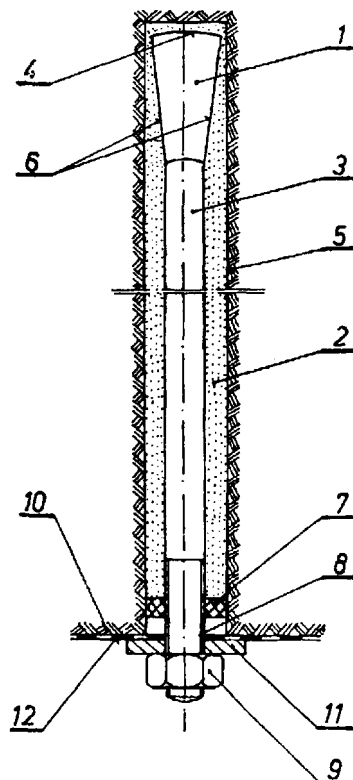
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Kidybiński Antoni, Nierobisz Andrzej, Grim Arkadiusz

(54) Kotew stalowa wklejana do zabezpieczania wyrobisk zagrożonych tąpnięciami

(57) Kotew ma łopatkową końcówkę (1) do mieszania składników ładunku klejowego (2), utworzoną przez spęczenie żerdzi (3) w formę zbliżoną kształtem do trapezu, którego większa podstawa stanowi ostrze (4) do przebijania wspomnianego ładunku, a boki stanowią dodatkowe ostrza upodabniające (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 110384 (22)19991213 7(51) E21F 13/02

(71) Rybnicka Spółka Węglowa S.A. KWK ANNA, Pszów

(72) Wojak Józef, Pajchorowski Feliks, Matuszek Gabriel

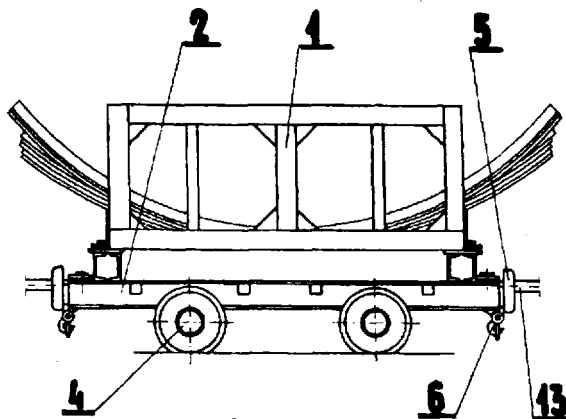
(54) Kontener do transportu obudowy łukowej

(57) Kontener służący do transportu obudowy łukowej, z miejsca składowania na powierzchni, poprzez szyb, do miejsca zabudowy w kopalniach podziemnych.

Kontener zaopatrzony jest w kłonicową skrzynię (1), spoczywającą na podwoziu (2), złożoną z podłużnic, zestawów kołowych (4), zderzaków (5) i sprzęgów (6). Skrzynia (1) posiada pomiędzy kłonicami powierzchni czołowych zabudowane niewielkie podwyższenia, stanowiące podparcia dla załadowywanych łuków stropnicowych. Dodatkowo podwyższenia pokryte są gumową taśmą celem zwiększenia tarcia z łukami. Do końców podłużnic podwozia (2) zamocowane są dwa prowadniki, ustawione nad sobą, ze współśrodkowym otworem, przeznaczonym do prowadzenia sworznia, pozwalającego na połączenie sztywnym drążkiem (13) sąsiednich

kontenerów składu, przygotowanego do przewozu i zachowanie pomiędzy nimi stałej odległości. Sztywny drążek (13) przeprowadzony został poprzez wyciętą szczelinę w zderzakach (5), zawieszonych na podłużnicach za prowadnikami.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

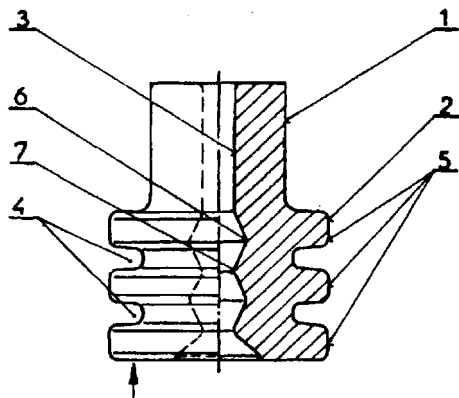
U1 (21) 108962 (22) 1998 12 01 7(51) F16J 15/32

(75) Laszczak Władysław, Dobczyce; Laszczak Krystyna, Dobczyce; Laszczak Artur, Dobczyce

(54) Elastyczna uszczelka wielowargowa

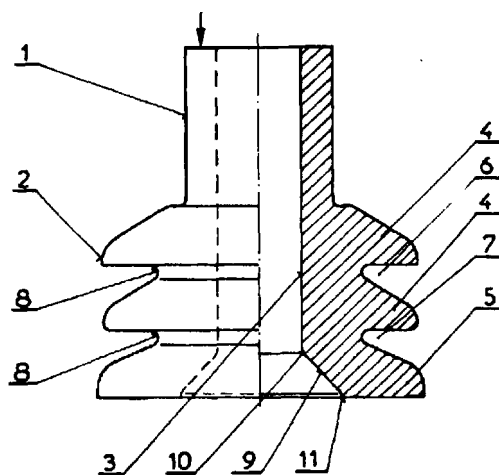
(57) Elastyczna uszczelka wielowargowa charakteryzuje się tym, że ma szerszą powierzchnię zewnętrzną (2) zaopatrzoną w trapezowe głębokie rowki (4), tworzące wargi (5) oraz wewnętrzną powierzchnię walcową (3) posiadającą w części dolnej stożkowe wybrania (6), tworzące stożkowe garbiki (7), przechodzące od strony powierzchni czołowej uszczelki w stożkową powierzchnię o kącie 57° do 100°. Trapezowe rowki (4), wargi (5), wybrania (6) i garbiki (7) mają krawędzie lekko zaokrąglone, a średnica garbków (7) równa jest średnicy wewnętrznej powierzchni walcowej (3).

(1 zastrzeżenie)



trzoną w trójkątne głębokie rowki (6) i (7), tworzące daszkowe górne wargi (4) i dolną wargę (5) oraz wewnętrzną powierzchnię walcową (3) posiadającą w części dolnej stożkową powierzchnię (9) o promieniu zewnętrznym (10) i wewnętrznym (11). Trójkątne głębokie rowki (6) i (7) mają zaokrąglone wierzchołki (8), daszkowe górne wargi (4) są ścięte, najkorzystniej pod kątem około 32°, a dolna wargę (5) ma nieco większą średnicę od górnej wargi (4) i jest ścięta, najkorzystniej pod kątem około 24°. Górne wargi (4) i dolna wargę (5) są lekko zaokrąglone u nasady.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108963 (22) 1998 12 01 7(51) F16J 15/32

(75) Laszczak Władysław, Dobczyce; Laszczak Krystyna, Dobczyce; Laszczak Artur, Dobczyce

(54) Elastyczna uszczelka wielowargowa

(57) Elastyczna uszczelka wielowargowa charakteryzuje się tym, że ma szerszą powierzchnię zewnętrzną (2) zaopa-

U1 (21) 108964 (22) 1998 12 01 7(51) F16J 15/32

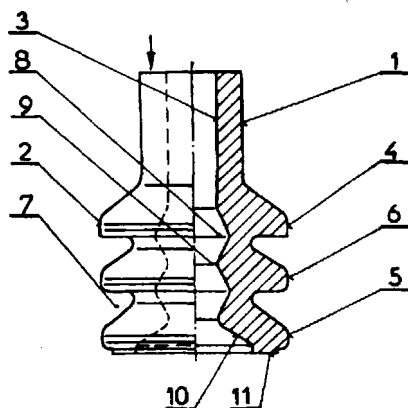
(75) Laszczak Władysław, Dobczyce; Laszczak Krystyna, Dobczyce; Laszczak Artur, Dobczyce

(54) Elastyczna uszczelka wielowargowa

(57) Elastyczna uszczelka wielowargowa charakteryzuje się tym, że daszkowa górna wargę (4) i dolna wargę (5) są ścięte pod kątem około 38°, środkowa wargę (6) jest ścięta pod kątem około 32°, a od strony czołowej uszczelka ma stopkę (11) w kształcie wystającego kołnierza pierścieniowego.

Elastyczna uszczelka wielowargowa nadaje się do uszczelniania linek i cięgieł poruszających się ruchem **posuwisto-zwrotnym**, zwłaszcza w przemyśle motoryzacyjnym.

(1 zastrzeżenie)



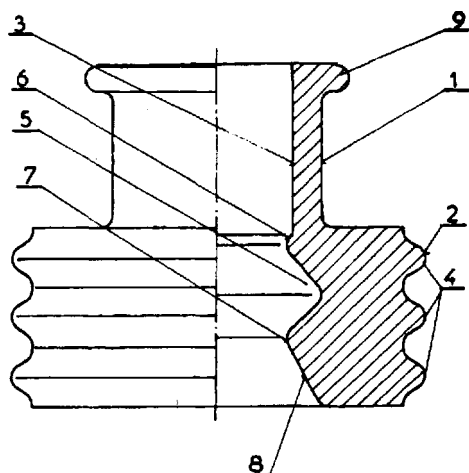
U1 (21) 108965 (22) 1998 12 01 7(51) F16J 15/32

(75) Laszczak Władysław, Dobczyce; Laszczak Krystyna, Dobczyce; Laszczak Artur, Dobczyce

(54) **Elastyczna uszczelka wielowargowa**

(57) Elastyczna uszczelka wielowargowa charakteryzuje się tym, że szersza powierzchnia zewnętrzna (2) w przekroju podłużnym ma kształt sinusoidalny, tworzący najkorzystniej trzy symetryczne wargi (4), wewnętrzna powierzchnia walcowa (3) ma stożkowe wybranie (5), tworzące stożkowe garbiki (6) i (7), których wierzchołki są lekko zaokrąglone, przechodzące od strony powierzchni czołowej uszczelki w stożkową powierzchnię (8) o kącie około 128° . średnica wierzchołkowa garbików (6) i (7) jest mniejsza od średnicy wewnętrznej powierzchni walcowej (3). Węższa powierzchnia zewnętrzna (1) zakończona jest pierścieniowym kołnierzem (9) lekko zaokrąglonym.

(1 zastrzeżenie)



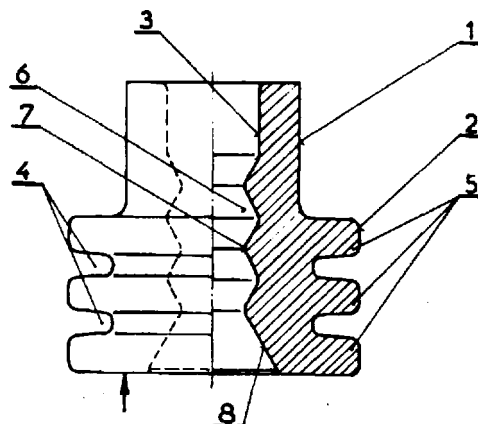
U1 (21) 108972 (22) 1998 12 02 7(51) F16J 15/32

(75) Laszczak Władysław, Dobczyce; Laszczak Krystyna, Dobczyce; Laszczak Artur, Dobczyce

(54) **Elastyczna uszczelka wielowargowa**

(57) Elastyczna uszczelka wielowargowa charakteryzuje się tym, że stożkowe garbiki (7) mają średnicę wierzchołkową mniejszą od średnicy wewnętrznej powierzchni walcowej (3). Elastyczna uszczelka wielowargowa nadaje się do uszczelniania linek i cięgieł poruszających się ruchem posuwisto-zwrotnym, zwłaszcza w przemyśle motoryzacyjnym.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108973 (22) 1998 12 02 7(51) F16J 15/32

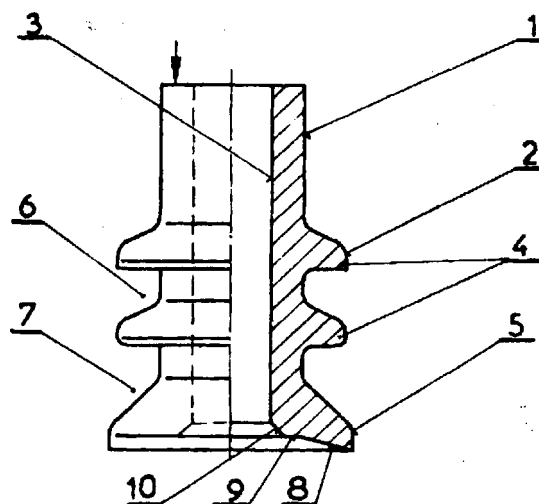
(75) Laszczak Władysław, Dobczyce; Laszczak

Krystyna, Dobczyce; Laszczak Artur, Dobczyce

(54) **Elastyczna uszczelka wielowargowa**

(57) Elastyczna uszczelka wielowargowa charakteryzuje się tym, że posiada od strony dolnej wargi (5) stożkową powierzchnię (8) o kącie wierzchołkowym około 145° , zakończoną płaską powierzchnią (9), przechodzącą w stożkową powierzchnię (10) o kącie wierzchołkowym około 90° i wewnętrzną powierzchnię walcową (3). Elastyczna uszczelka wielowargowa nadaje się do uszczelniania linek i cięgieł poruszających się ruchem posuwisto-zwrotnym, zwłaszcza w przemyśle motoryzacyjnym.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108958 (22) 1998 11 30 7(51) F21S 6/00

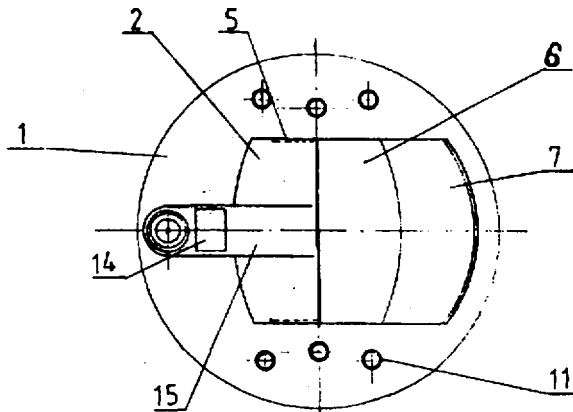
(71) Olechowski Marcin, Wołomin

(72) Olechowski Marcin, Gierałtowski Przemysław

(54) **Podstawa lampy**

(57) Podstawa lampy, mająca półkolisty korpus (1) z dwoma wcięciami schodkowymi (6, 7) i napęż gniazdem nakładki (2) jest wyposażona w nakładkę (2) z żebrem (15) płaskim z otworem (14) pod przełącznik i na końcu dwoma skrzydełkami, wspierającymi się boczka na podporach (5) usko ku (6), natomiast na czole skrzydełek nakładki (2) jest zawias przykrywy barwnej i przezroczystej oraz na poboczach półkolistego korpusu (1) są otwory przelotowe (11) i nieprzelotowe, przy czym całość korpusu (1) od dołu zakończona jest okrągłą podstawką z uchwytem transformatora.

(3 zastrzeżenia)



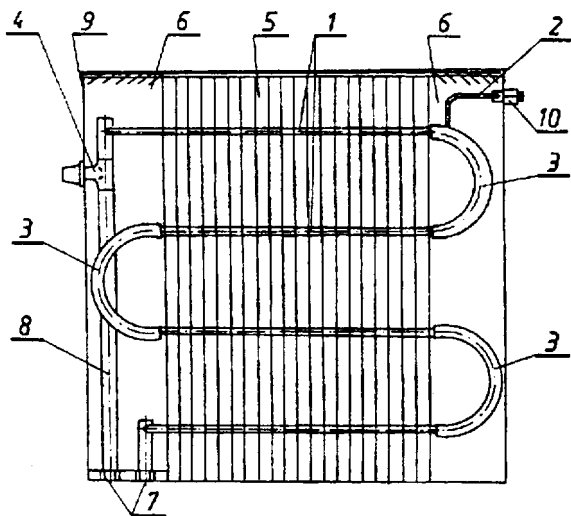
U1 (21) 108987 (22) 1998 12 02 7(51) F24D 1/08

(75) Nowak Grzegorz, Bukowina Sycowska

(54) **Grzejnik konwekcyjny centralnego ogrzewania**

(57) Grzejnik konwekcyjny centralnego ogrzewania zbudowany jest z układu grzewczego, który stanowią dwie rury grzewcze (1), składające się z prostych, poziomych ramion oraz łączących je kolan (3). Z najwyższego położonego miejsca układu wprowadzone są rury odpowietrzające (2) do otworu w kołpaku (6), zakończone zaworem odpowietrzającym (10). Na odcinku doprowadzającym (8) rur grzewczych (1) zamontowany jest zawór regulacyjny (4), a na poziomie odcinki rury (1) grzewczej nasunięte są blaszane lamele (5), mające zagięte pod kątem ostrym swobodne brzości, a w ścianie plecowej wykonane są trójkątne przetłoczenia zaczepowe. Rury grzewcze (1) połączone są ze sobą na początku i końcu, tworząc jeden układ grzewczy. Grzejnik zakończony jest z obu stron kołpakami (6), a od góry osłoną w postaci pasa perforowanej blachy.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 108988 (22) 1998 12 02 7(51) F24D 1/08

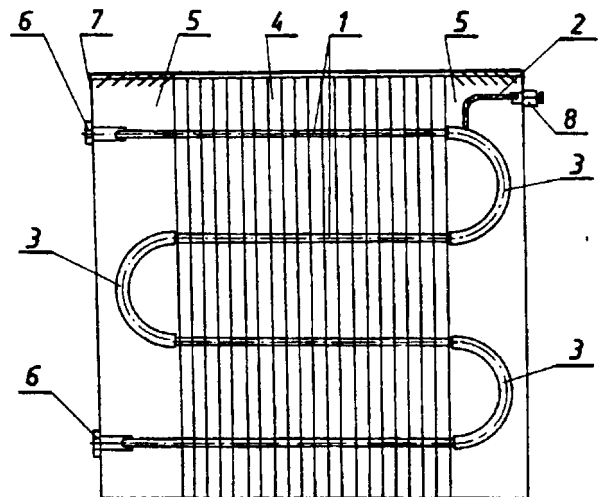
(75) Nowak Grzegorz, Bukowina Sycowska

(54) **Grzejnik konwekcyjny centralnego ogrzewania**

(57) Grzejnik konwekcyjny centralnego ogrzewania zbudowany jest z układu grzewczego, który stanowią dwie rury

grzewcze (1), składające się z prostych, poziomych ramion oraz łączących je kolan (3). Z najwyższego położonego miejsca układu wprowadzone są rury odpowietrzające (2) do otworu w kołpaku (5), zakończone zaworem odpowietrzającym (8). Na poziome odcinki rury (1) grzewczej nasunięte są blaszane lamele (4), mające zagięte pod kątem ostrym swobodne brzości, a w ścianie plecowej wykonane są trójkątne przetłoczenia zaczepowe. Rury grzewcze (1) połączone są na początku i końcu z króćcami połączeniowymi (6), tworząc jeden układ grzewczy. Grzejnik zakończony jest z obu stron kołpakami (5), a od góry osłoną w postaci pasa perforowanej blachy.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 108955 (22) 1998 11 28 7(51) F24D 19/06

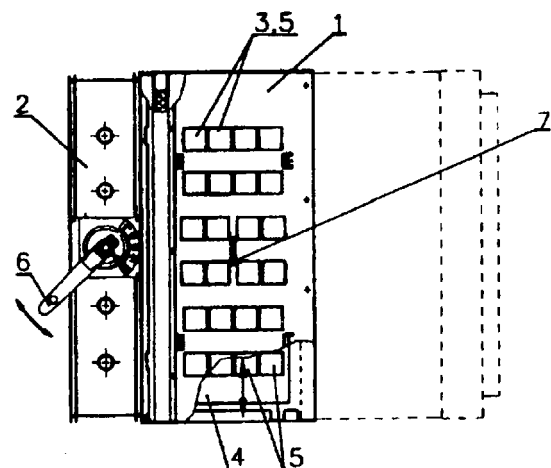
(71) VITROSERVICE CLIMA Sp. z o.o., Kosakowo

(72) Siek Tadeusz

(54) **Obudowa komory mieszania aparatu grzewczego**

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że na bocznych ścianach prostopadłościennego korpusu (1) znajdują się wlotowe otwory (3) powietrza o regulowanej wielkości prześwitu, poprzez ruch liniowy płytowych przesłon (4), mających na powierzchniach wykonane przelotowe otwory (5), odpowiadające kształtem i rozmieszczeniem wlotowym otworom (3) w prostopadłościennym korpusie (1).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 108943 (22) 1998 11 27 7(51) G09B 19/04

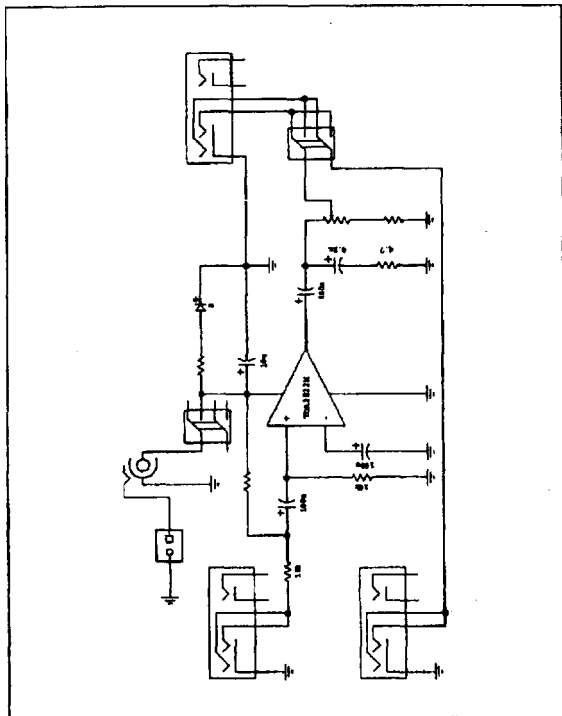
(75) Leonczuk Jerzy, Bielsk Podlaski; Staszkiwicz Marek, Warszawa

(54) Urządzenie wspomagające naukę prawidłowej wymowy

(57) Urządzenie wspomagające naukę prawidłowej wymowy, którego budowa układu elektronicznego jest przedstawiona na rysunku, wzmacnia głos osoby, która z niego korzysta i kieruje go do jednego kanału słuchawek stereofonicznych, a jednocześnie do drugiego kanału tych słuchawek kierowany jest za pośrednictwem tego urządzenia sygnał wzorcowy, który osoba ucząca się stara się naśladować.

Urządzenie składa się z następujących modułów funkcjonalnych, zawartych w jednej obudowie: wzmacniacza, który wzmacnia głos; układu kierującego do jednego kanału słuchawek stereofonicznych sygnał wzorcowy, a do drugiego wzmacniony głos osoby mówiącej; urządzenia zamieniającego kanał lewy z prawym.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 108989 (22) 1998 12 04 7(51) G09F 7/18

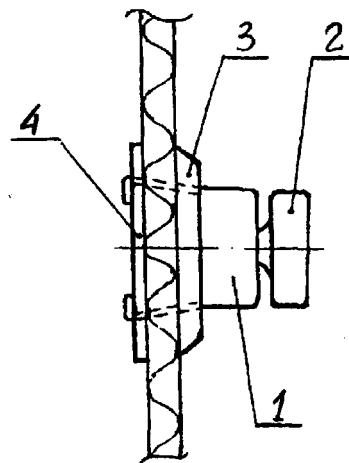
(75) Palczewski Wojciech, Warszawa; Kiljański Dariusz, Warszawa; Różycki Andrzej, Warszawa

(54) Łącznik do stendów reklamowych

(57) Łącznik do stendów reklamowych ma obudowę (1) wyposażoną w dwie płytki oporowe: zewnętrzną obudowy (3) i wewnętrzną obudowy (4). W obudowie (1) jest osadzony za

trzępieniu o przekroju kwadratowym skobelek (2). Dwie płaskie sprężyny wewnątrz obudowy (1) stanowią łożysko dla trzępienia osadzonego swym drugim końcem w otworze płytki oporowej zewnętrznej obudowy (3). W pobliżu drugiego końca trzępienia jest otwór pod zawleczkę. Obudowa (1) ma dwa wąsy przechodzące przez dwa otwory w płytkach oporowych obudowy (3, 4). Ramka składa się z dwóch płytek oporowych zewnętrznej ramki i wewnętrznej ramki, połączonych wzajemnie wąsami płytki oporowej zewnętrznej ramki.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108957 (22) 1998 11 28 7(51) G09F 27/00

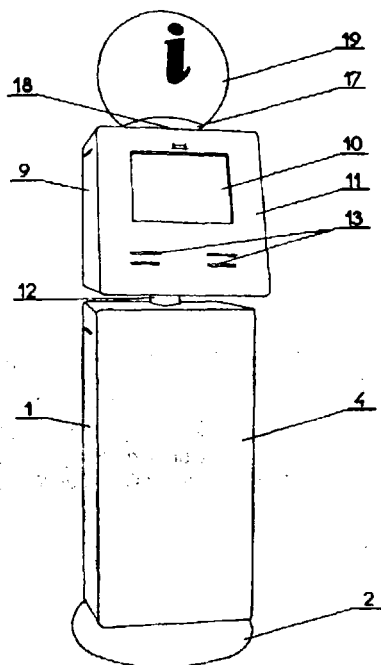
(71) Przedsiębiorstwo Spedycyjno-Transportowe AVISTRANS Sp.z o.o., Koszalin

(72) Solczak Dariusz

(54) Multimedialny terminal/kiosk informacyjny

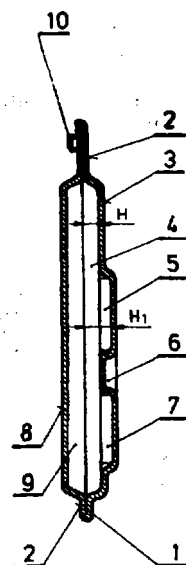
(57) Multimedialny terminal/kiosk informacyjny składa się z dwuczęściowej obudowy, osadzonej na okrągłej podstawie rurowego stojaka (2). Dolna część obudowy, w formie prostopadłościanu z wyoblonymi krawędziami i narożami (1), zawiera zestaw komputerowy wraz z urządzeniami zasilającymi. Ścianę przednią (4) dolnej części obudowy (1) przymocowano do konstrukcji szuflady, zawierającej urządzenia peryferyjne (drukarka, czytnik kart elektronicznych itp), osadzonej za pośrednictwem rolek w stalowych prowadnicach przykręconych do wewnętrznej powierzchni ścian bocznych dolnej części obudowy (1). W górnej części ścian bocznych umiejscowiono szczeliny wentylacyjne. Obudowę części górnej (9), zawierającą monitor dotykowy (10) i głośniki systemu audio, stanowiącą drugą bryłę z wyoblonymi krawędziami i narożami, z pochyloną do tyłu ścianą czołową (1), osadzono nad dolną częścią obudowy (1) za pomocą złącza rurowego z kołnierzami (12). Ścianę czołową (11) górnej części obudowy (9), w której umieszczono otwór na monitor i poniżej dwa wieloszczelinowe otwory na głośniki (13), przymocowano do konstrukcji wsporczej monitora, osadzonej za pośrednictwem rolek w stalowych prowadnicach, przykręconych do wewnętrznej powierzchni ścian bocznych górnej części obudowy (9), w których wykonano szczeliny wentylacyjne zlokalizowane analogicznie jak w dolnej części obudowy (1).

(1 zastrzeżenie)

**(54) Opakowanie płyty zwłaszcza kompaktowej**

(57) Opakowanie charakteryzuje się tym, że zawiera korpus (1), w którego jednej ze ścian (3) mającej wyprofilowane wgłębienie (4) o wysokości (H), ukształtowane jest kolistłe gniazdo (5) o wysokości (H_1) ze współśrodkowym osadczym występem (6) pod umieszczaną w nim kształtowo, sposobem zatrzaskowym płytą kompaktową (7). Wysokość (H_1) jest większa od wysokości (H).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 108945 (22)19981126 7(51) G11B 23/023
G11B 23/03

(75) Topczyński Krzysztof, Gdańsk

DZIAŁ H**ELEKTROTECHNIKA**

U1 (21) 108976 (22) 1998 12 01 7(51) H01B 7/00

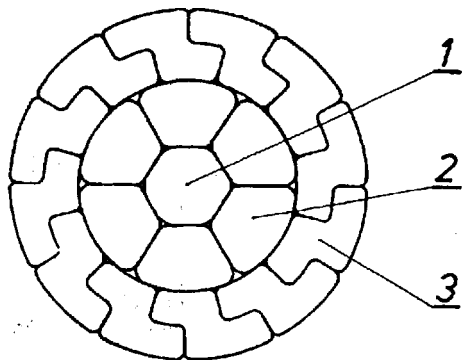
(71) Krakowska Fabryka Kabli SA, Kraków

(72) Olszewski Grzegorz, Szlachetka Jan, Dziedzic Ewa, Jagiełło Andrzej, Kiesiewicz Paweł, Zasadziński Józef, Knych Tadeusz, Nowak Stanisław

(54) Elektroenergetyczny napowietrzny przewód samonośny

(57) Elektroenergetyczny napowietrzny przewód samonośny składa się z jednodrutowego rdzenia (1) z aluminium, na którym znajduje się wewnętrzna warstwa aluminiowych drutów (2) o kształcie nieregularnym oraz warstwa zewnętrzna z drutów (3) z aluminium stopowego w kształcie litery "Z".

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108936 (22) 1998 11 23 7(51) H01B 9/00

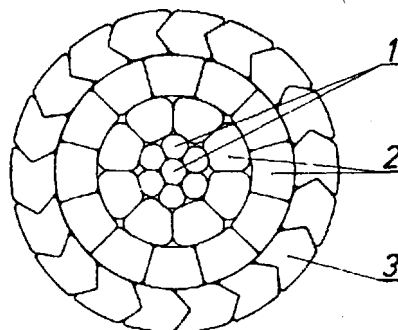
(71) Krakowska Fabryka Kabli SA, Kraków

(72) Olszewski Grzegorz, Szlachetka Jan, Dziedzic Ewa, Jagiełło Andrzej, Kiesiewicz Paweł, Zasadziński Józef, Knych Tadeusz, Nowak Stanisław

(54) Wielowarstwowy samonośny przewód elektroenergetyczny

(57) Wielowarstwowy samonośny przewód elektroenergetyczny z drutów z aluminium stopowego i aluminium charakteryzuje się tym, że na rdzeniu w postaci linki z drutów (1) w kształcie zbliżonym do sześcioboku znajdują się warstwy z drutów (2) o kształcie nieregularnym, natomiast warstwa zewnętrzna przewodu złożona jest z drutów (3) w kształcie "jaskółczego ogona".

(1 zastrzeżenie)



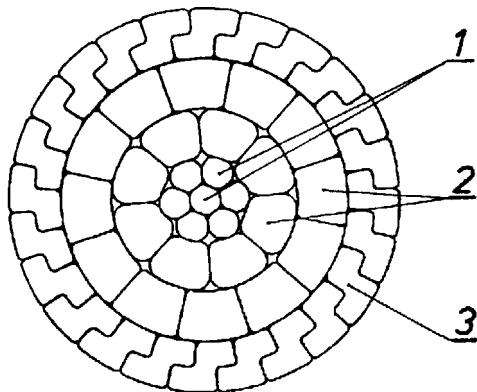
U1 (21) 108941 (22) 1998 11 25 7(51) H01B 9/00

(71) Krakowska Fabryka Kabli S.A., Kraków

(72) Olszewski Grzegorz, Szlachetka Jan, Dziedzic Ewa, Jagiełło Andrzej, Kiesiewicz **Paweł**, Zasadziński Józef, Knych **Tadeusz**, Nowak Stanisław(54) **Wielowarstwowy samonośny przewód elektroenergetyczny**

(57) Wielowarstwowy samonośny przewód elektroenergetyczny z drutów z aluminium stopowego i aluminium charakteryzuje się tym, że na rdzeniu w postaci linki z drutów (1) w kształcie zbliżonym do sześcioboku znajdują się warstwy z drutów o kształcie nieregularnym, natomiast warstwa zewnętrzna przewodu złożona jest z drutów (3) w kształcie litery S.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 108956 (22) 1998 11 28 7(51) H01B 9/00

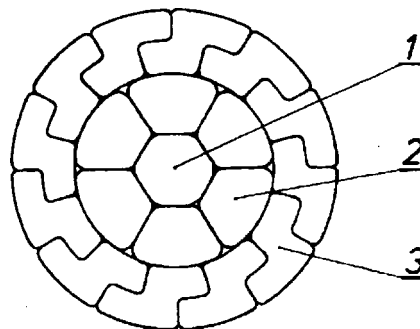
(71) Krakowska Fabryka Kabli SA, Kraków

(72) Olszewski Grzegorz, Szlachetka Jan, Dziedzic Ewa, Jagiełło Andrzej, Kiesiewicz **Paweł**, Zasadziński Józef, Knych **Tadeusz**, Nowak Stanisław(54) **Elektroenergetyczny napowietrzny przewód samonośny**

(57) Elektroenergetyczny napowietrzny przewód samonośny składa się z jednodrutowego rdzenia (1) z aluminium, na którym znajduje się wewnętrzna warstwa aluminiowych dru-

tów (2) o kształcie nieregularnym oraz warstwa zewnętrzna z drutów (3) z aluminium stopowego w kształcie litery S.

(1 zastrzeżenie)



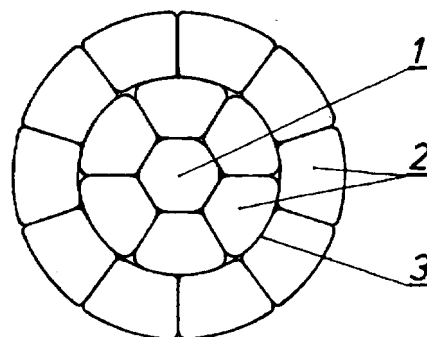
U1 (21) 108999 (22) 1998 12 03 7(51) H01B 9/00

(71) Krakowska Fabryka Kabli S.A., Kraków

(72) Olszewski Grzegorz, Szlachetka Jan, Dziedzic Ewa, Jagiełło Andrzej, Kiesiewicz **Paweł**, Zasadziński Józef, Knych **Tadeusz**, Nowak Stanisław(54) **Elektroenergetyczny napowietrzny przewód samonośny**

(57) Elektroenergetyczny napowietrzny przewód samonośny składa się z jednodrutowego rdzenia (1) w kształcie zbliżonym do sześcioboku foremnego oraz aluminiowej warstwy wewnętrznej i warstwy zewnętrznej ze stopu AlMgSi złożonych z drutów (2) w kształcie zbliżonym do trapezu z zaokrąglonymi podstawami (3).

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej		Numer i data zgłoszenia międzynarodowego		Int. Cl. ⁷	
1		2		3	
WO	0019802 A2	20000413	CH9900629	19991227	BRAK KLASY
WO	0019803 A2	20000413	US9928550	19991202	BRAK KLASY
WO	0019804 A1	20000413	ZA9900089	19990916	A01D 91/00
WO	0019805 A1	20000413	GB9903217	19990928	A01G 9/04
WO	0019806 A1	20000413	JP9905424	19991001	A01H 5/00
WO	0019807 A1	20000413	DK9900518	19991001	A01J 5/013
WO	0019808 A1	20000413	US9920906	19991007	A01K 15/00
WO	0019811 A1	20000413	US9923456	19991008	A01K 61/00
WO	0019812 A1	20000413	US9902613	19990206	A01K 63/00
WO	0019813 A1	20000413	AU9900855	19991005	A01K 87/00
WO	0019816 A1	20000413	US9922805	19990930	A01M 1/02
WO	0019819 A1	20000413	EP9907168	19990927	A01N 3/00
WO	0019820 A1	20000413	US9922861	19991004	A01N 25/00
WO	0019821 A1	20000413	US9923101	19991005	A01N 33/08
WO	0019822 A1	20000413	GB9903107	19990917	A01N 35/02
WO	0019823 A1	20000413	US9923393	19991007	A01N 37/18
WO	0019825 A1	20000413	EP9906989	19990921	A01N 47/38
WO	0019826 A1	20000413	EP9906990	19990921	A01N 47/38
WO	0019828 A1	20000413	US9922856	19991004	A01N 63/00
WO	0019829 A1	20000413	AT9900219	19990909	A21D 15/00
WO	0019830 A1	20000413	US9921835	19990921	A23B 55/00
WO	0019831 A1	20000413	FR9802120	19981005	A23C 9/123
WO	0019832 A1	20000413	US9923060	19991001	A23D 9/00
WO	0019833 A2	20000413	US9923178	19991005	A23F
WO	0019835 A1	20000413	GB9903319	19991007	A23G 1/21
WO	0019836 A1	20000413	EP9906896	19990917	A23G 3/00
WO	0019837 A1	20000413	US9820656	19981002	A23G 3/30
WO	0019838 A1	20000413	DK9900529	19991007	A23G 9/04
WO	0019839 A2	20000413	US9922673	19990930	A23J
WO	0019840 A1	20000413	IB9901643	19991008	A23J 1/20
WO	0019843 A1	20000413	CA9900910	19991001	A23L 1/32
WO	0019845 A1	20000413	CA9900923	19991007	A24F 15/18
WO	0019846 A1	20000413	AU9900814	19990924	A41B 11/10
WO	0019847 A1	20000413	US9922524	19990930	A41D 19/00
WO	0019848 A1	20000413	US9922557	19990930	A41H 1/02
WO	0019850 A1	20000413	US9922475	19990928	A43B 7/14
WO	0019851 A1	20000413	CN9900134	19990831	A43B 13/14
WO	0019852 A1	20000413	EP9906134	19990821	A45C 5/14
WO	0019853 A1	20000413	IL9900530	19991006	A45C 11/18
WO	0019854 A1	20000413	US9923569	19991008	A45D 2/50
WO	0019856 A1	20000413	AU9900842	19991001	A45D 24/02
WO	0019857 A1	20000413	GB9902689	19990816	A45D 24/30
WO	0019859 A1	20000413	RU9900339	19990915	A45D 34/04
WO	0019860 A1	20000413	US9923287	19991006	A45D 40/04
WO	0019861 A1	20000413	EP9907429	19991004	A45D 40/16
WO	0019862 A1	20000413	BE9900125	19991001	A45F 3/04
WO	0019866 A1	20000413	US9922457	19990928	A47C 13/00
WO	0019867 A1	20000413	US9922896	19991001	A47C 21/06
WO	0019868 A1	20000413	NO9900305	19991006	A47C 27/12
WO	0019869 A2	20000413	US9922906	19991001	A47F

1			2		3
WO 0019871 A1	20000413	US9923050	19991004	A47G 9/06	
WO 0019872 A1	20000413	FR9902334	19991001	A47J 27/21	
WO 0019873 A1	20000413	GB9903298	19991006	A47J 31/053	
WO 0019874 A1	20000413	IT9900308	19990929	A47J 31/40	
WO 0019875 A1	20000413	NL9900622	19991007	A47J 31/54	
WO 0019877 A1	20000413	IT9900309	19991005	A47J 37/10	
WO 0019878 A1	20000413	IB9901617	19991002	A47J 42/56	
WO 0019879 A1	20000413	GB9903246	19991001	A47J 43/28	
WO 0019880 A1	20000413	AU9900781	19990916	A47K 1/09	
WO 0019881 A1	20000413	AU9900861	19991007	A47L 9/10	
WO 0019882 A1	20000413	CN9900155	19990929	A47L 13/59	
WO 0019883 A2	20000413	US9923418	19991007	A61B	
WO 0019884 A1	20000413	DK9900519	19991001	A61B 1/247	
WO 0019885 A1	20000413	US9923327	19991007	A61B 3/00	
WO 0019887 A1	20000413	US9921703	19990920	A61B 5/00	
WO 0019888 A1	20000413	US9923173	19991005	A61B 5/00	
WO 0019889 A1	20000413	US9923308	19991006	A61B 5/00	
WO 0019892 A1	20000413	US9923033	19991004	A61B 5/0492	
WO 0019893 A1	20000413	SE9901739	19991001	A61B 5/05	
WO 0019896 A1	20000413	EP9907171	19990927	A61B 5/103	
WO 0019897 A1	20000413	US9820478	19981005	A61B 5/103	
WO 0019898 A1	20000413	US9922784	19990930	A61B 6/03	
WO 0019899 A1	20000413	US9922801	19990930	A61B 6/03	
WO 0019900 A1	20000413	US9922973	19990930	A61B 6/03	
WO 0019901 A1	20000413	US9922987	19990930	A61B 6/03	
WO 0019905 A1	20000413	US9918661	19990816	A61B 8/00	
WO 0019909 A1	20000413	US9922796	19991001	A61B 10/00	
WO 0019912 A1	20000413	AU9900847	19991001	A61B 17/03	
WO 0019913 A1	20000413	US9922754	19990930	A61B 17/04	
WO 0019914 A1	20000413	US9923128	19991006	A61B 17/04	
WO 0019915 A1	20000413	US9923157	19991006	A61B 17/14	
WO 0019916 A1	20000413	US9923201	19991005	A61B 17/14	
WO 0019917 A1	20000413	US9922744	19991001	A61B 17/22	
WO 0019918 A1	20000413	US9923209	19991001	A61B 17/32	
WO 0019921 A1	20000413	US9923441	19991007	A61B 17/56	
WO 0019922 A1	20000413	GB9903080	19991005	A61B 17/70	
WO 0019927 A1	20000413	US9923673	19991008	A61B 19/00	
WO 0019928 A1	20000413	US9923416	19991008	A61C 3/00	
WO 0019929 A1	20000413	US9923539	19991008	A61C 3/00	
WO 0019930 A1	20000413	US9923570	19991008	A61C 3/00	
WO 0019931 A1	20000413	US9923598	19991008	A61C 3/00	
WO 0019932 A1	20000413	US9923599	19991008	A61C 3/00	
WO 0019935 A1	20000413	US9923532	19991008	A61C 11/00	
WO 0019936 A1	20000413	EP9907257	19990930	A61C 13/00	
WO 0019937 A2	20000413	NZ9900167	19991005	A61D 7/00	
WO 0019938 A2	20000413	US9902304	19990203	A61F	
WO 0019939 A1	20000413	IL9900528	19991005	A61F 2/00	
WO 0019940 A1	20000413	IL9900529	19991005	A61F 2/00	
WO 0019946 A1	20000413	US9923320	19991007	A61F 7/00	
WO 0019947 A1	20000413	IL9900514	19990927	A61F 13/00	
WO 0019948 A1	20000413	US9922963	19991001	A61F 13/00	
WO 0019949 A1	20000413	EP9907383	19991005	A61F 13/15	
WO 0019950 A1	20000413	US9820914	19981002	A61F 13/15	
WO 0019951 A1	20000413	US9821012	19981002	A61F 13/15	
WO 0019952 A1	20000413	US9821013	19981002	A61F 13/15	
WO 0019953 A1	20000413	US9821023	19981005	A61F 13/15	
WO 0019954 A1	20000413	US9821024	19981005	A61F 13/15	
WO 0019955 A2	20000413	US9922167	19990924	A61F 13/15	
WO 0019956 A1	20000413	US9922168	19990924	A61F 13/15	

1			2		3
WO	0019957	A1 20000413	SE9901738	19991001	A61F 13/537
WO	0019958	A1 20000413	CA9900866	19990923	A61G 5/04
WO	0019959	A1 20000413	RU9900373	19991006	A61H 1/02
WO	0019960	A1 20000413	US9923043	19991004	A61H 23/04
WO	0019962	A2 20000413	US9921895	19990921	A61J 1/00
WO	0019963	A1 20000413	GB9903238	19990930	A61J 3/07
WO	0019964	A2 20000413	US9923566	19991008	A61K
WO	0019965	A1 20000413	SE9901729	19990929	A61K 6/033
WO	0019966	A1 20000413	FR9902344	19991001	A61K 6/093
WO	0019967	A1 20000413	FR9902345	19991001	A61K 6/093
WO	0019968	A1 20000413	US9917843	19990805	A61K 7/00
WO	0019969	A1 20000413	EP9906269	19990826	A61K 7/06
WO	0019970	A1 20000413	EP9907043	19990922	A61K 7/16
WO	0019971	A1 20000413	US9922875	19991004	A61K 7/16
WO	0019972	A1 20000413	US9922884	19991001	A61K 7/42
WO	0019973	A1 20000413	EP9907261	19991001	A61K 7/48
WO	0019974	A1 20000413	FR9902375	19991005	A61K 7/48
WO	0019975	A1 20000413	EP9907254	19990930	A61K 9/00
WO	0019976	A2 20000413	US9922898	19991001	A61K 9/00
WO	0019977	A1 20000413	US9923018	19991001	A61K 9/00
WO	0019978	A2 20000413	US9923067	19991005	A61K 9/06
WO	0019979	A1 20000413	GB9903331	19991007	A61K 9/12
WO	0019981	A1 20000413	US9923291	19991006	A61K 9/127
WO	0019982	A1 20000413	IB9901859	19991001	A61K 9/16
WO	0019983	A1 20000413	JP9905463	19991005	A61K 9/20
WO	0019984	A2 20000413	EP9907179	19990928	A61K 9/50
WO	0019985	A2 20000413	EP9907298	19991001	A61K 9/50
WO	0019987	A1 20000413	US9922967	19991001	A61K 9/70
WO	0019988	A1 20000413	US9923156	19991006	A61K 29/00
WO	0019989	A2 20000413	EP9907068	19990923	A61K 31/00
WO	0019991	A1 20000413	US9922845	19991001	A61K 31/00
WO	0019994	A1 20000413	US9922747	19991001	A61K 31/05
WO	0019996	A1 20000413	KR9900589	19990929	A61K 31/203
WO	0019997	A1 20000413	IB9801982	19981007	A61K 31/215
WO	0019998	A1 20000413	US9923238	19991005	A61K 31/35
WO	0019999	A1 20000413	IB9901649	19991008	A61K 31/353
WO	0020001	A1 20000413	EP9907239	19990930	A61K 31/44
WO	0020002	A1 20000413	JP9905321	19990929	A61K 31/4422
WO	0020003	A1 20000413	GB9903273	19991004	A61K 31/445
WO	0020004	A1 20000413	KR9900564	19990917	A61K 31/4985
WO	0020005	A1 20000413	HU9800090	19981001	A61K 31/55
WO	0020006	A1 20000413	FR9902346	19991001	A61K 31/554
WO	0020007	A1 20000413	US9923355	19991007	A61K 31/56
WO	0020008	A1 20000413	FR9902349	19991001	A61K 31/66
WO	0020010	A1 20000413	US9922836	19991001	A61K 31/74
WO	0020011	A1 20000413	US9821090	19981007	A61K 31/785
WO	0020012	A1 20000413	RU9900043	19990218	A61K 35/72
WO	0020013	A1 20000413	SE9901741	19991001	A61K 35/74
WO	0020014	A1 20000413	EP9907328	19991004	A61K 35/78
WO	0020015	A1 20000413	EP9907332	19991004	A61K 35/78
WO	0020016	A1 20000413	GB9903288	19991006	A61K 35/78
WO	0020017	A2 20000413	IL9900527	19991005	A61K 35/78
WO	0020018	A1 20000413	US9923218	19991006	A61K 38/12
WO	0020019	A2 20000413	IL9900519	19990930	A61K 38/17
WO	0020020	A2 20000413	US9923134	19991006	A61K 38/17
WO	0020022	A1 20000413	US9923723	19991007	A61K 38/19
WO	0020026	A2 20000413	US9923450	19991008	A61K 38/55
WO	0020027	A2 20000413	DK9900525	19991005	A61K 39/00
WO	0020028	A1 20000413	US9923117	19991006	A61K 39/00

1			2		3	
WO	0020029	A1	20000413	US9923166	19991004	A61K 39/00
WO	0020030	A1	20000413	SE9901801	19991007	A61K 39/395
WO	0020031	A1	20000413	US9922910	19991001	A61K 39/395
WO	0020034	A1	20000413	JP9905533	19991007	A61K 45/06
WO	0020035	A1	20000413	US9923024	19991001	A61K 47/12
WO	0020037	A1	20000413	SE9901784	19991006	A61K 48/00
WO	0020038	A1	20000413	US9920907	19991001	A61K 48/00
WO	0020039	A1	20000413	US9921203	19990915	A61K 48/00
WO	0020041	A2	20000413	US9923676	19991007	A61K 48/00
WO	0020042	A2	20000413	US9922990	19990930	A61K 49/00
WO	0020045	A1	20000413	GB9903082	19991004	A61L 2/02
WO	0020046	A2	20000413	US9923529	19991006	A61M
WO	0020050	A1	20000413	US9923108	19991005	A61M 1/00
WO	0020051	A1	20000413	US9915136	19990706	A61M 1/10
WO	0020053	A1	20000413	US9922478	19990929	A61M 1/36
WO	0020054	A1	20000413	US9919431	19990830	A61M 5/00
WO	0020055	A1	20000413	US9920897	19990930	A61M 5/00
WO	0020056	A1	20000413	US9922797	19991001	A61M 5/00
WO	0020057	A1	20000413	FR9902326	19990930	A61M 5/28
WO	0020058	A1	20000413	AU9900827	19990929	A61M 5/32
WO	0020059	A1	20000413	FR9902325	19990930	A61M 5/32
WO	0020061	A1	20000413	US9923233	19991005	A61M 16/00
WO	0020062	A2	20000413	GB9903309	19991006	A61M 16/04
WO	0020064	A1	20000413	AU9900848	19991001	A61M 25/01
WO	0020065	A1	20000413	US9923092	19991005	A61M 25/06
WO	0020067	A1	20000413	US9922729	19991001	A61M 37/00
WO	0020068	A1	20000413	US9922730	19991001	A61M 37/00
WO	0020069	A1	20000413	US9922738	19991001	A61M 37/00
WO	0020070	A1	20000413	US9922883	19991001	A61M 39/26
WO	0020073	A2	20000413	US9921293	19990915	A62D
WO	0020074	A1	20000413	DK9900517	19991001	A62D 3/00
WO	0020075	A1	20000413	SE9901233	19990707	A63B 53/02
WO	0020077	A1	20000413	GB9802950	19981001	A63B 59/00
WO	0020078	A1	20000413	FR9902384	19991004	A63B 69/36
WO	0020080	A1	20000413	US9919585	19990825	A63B 71/00
WO	0020082	A1	20000413	US9923011	19991001	A63F 9/24
WO	0020083	A1	20000413	NL9900610	19990930	A63G 31/00
WO	0020086	A1	20000413	GB9903320	19991007	A63H 37/00
WO	0020087	A1	20000413	US9921415	19990917	B 01D 3/04
WO	0020088	A1	20000413	US9921988	19990922	B 01D 17/12
WO	0020094	A1	20000413	AU9900854	19991005	B 01D 37/02
WO	0020097	A1	20000413	FR9902397	19991007	B 01D 45/08
WO	0020099	A1	20000413	DE9903162	19991001	B 01D 53/02
WO	0020100	A1	20000413	US9923068	19991005	B 01D 53/04
WO	0020102	A1	20000413	US9923601	19991008	B 01D 53/22
WO	0020104	A2	20000413	EP9907356	19991005	B 01D 63/06
WO	0020105	A1	20000413	GB9903318	19991007	B 01D 63/06
WO	0020106	A2	20000413	NL9900623	19991007	B 01D 71/02
WO	0020107	A1	20000413	FI9900826	19991005	B 01F 3/04
WO	0020109	A1	20000413	US9921717	19990922	B 01F 7/22
WO	0020110	A1	20000413	US9820859	19981005	B 01F 11/00
WO	0020111	A1	20000413	US9922749	19991001	B 01J 8/18
WO	0020112	A2	20000413	GB9903284	19991005	B 01J 19/00
WO	0020113	A1	20000413	US9923197	19991005	B 01J 19/02
WO	0020114	A1	20000413	GB9903290	19991005	B 01J 20/28
WO	0020115	A1	20000413	GB9903279	19991004	B 01J 31/02
WO	0020116	A1	20000413	IB9901626	19991004	B 01J 37/02
WO	0020117	A2	20000413	GB9903278	19991004	B 01L 3/00
WO	0020120	A1	20000413	IT9800283	19981015	B 02C 15/06

1			2		3
WO 0020121 A1	20000413	SE9901789	19991006	B 03B	9/06
WO 0020122 A1	20000413	US9922097	19990923	B 05B	15/00
WO 0020123 A1	20000413	EP9907242	19990930	B 05C	3/18
WO 0020127 A1	20000413	US9922350	19990928	B 05D	1/18
WO 0020128 A1	20000413	GB9903240	19990930	B 05D	1/28
WO 0020129 A1	20000413	US9922899	19991001	B 05D	3/02
WO 0020130 A1	20000413	GB9903224	19990929	B 05D	7/24
WO 0020131 A1	20000413	GB9900516	19990218	B 07B	1/48
WO 0020132 A1	20000413	FI9900743	19990914	B 08B	3/02
WO 0020133 A1	20000413	FI9900744	19990914	B 08B	3/02
WO 0020134 A1	20000413	FI9900745	19990914	B 08B	3/02
WO 0020135 A1	20000413	FI9900746	19990914	B 08B	3/02
WO 0020136 A1	20000413	FI9900747	19990914	B 08B	3/02
WO 0020138 A1	20000413	US9923037	19991004	B 08B	9/027
WO 0020141 A1	20000413	IT9900018	19990127	B 21B	1/46
WO 0020142 A1	20000413	IB9901575	19990924	B 21B	39/00
WO 0020143 A1	20000413	EP9907225	19990929	B 21D	22/20
WO 0020145 A1	20000413	DK9800429	19981007	B 21K	1/20
WO 0020146 A1	20000413	US9923558	19991008	B 22D	23/00
WO 0020148 A1	20000413	US9820915	19981005	B 23B	3/28
WO 0020149 A1	20000413	IB9901647	19991008	B 23B	27/14
WO 0020150 A1	20000413	US9822043	19981016	B 23B	35/00
WO 0020151 A1	20000413	US9821890	19981016	B 23B	45/14
WO 0020154 A1	20000413	US9923096	19991005	B 23K	3/06
WO 0020155 A1	20000413	US9922876	19991004	B 23K	7/00
WO 0020156 A1	20000413	EP9907448	19991006	B 23K	23/00
WO 0020157 A1	20000413	GB9903241	19990930	B 23K	26/00
WO 0020162 A1	20000413	US9923030	19991001	B 23P	15/28
WO 0020164 A1	20000413	SE9901646	19990921	B 23Q	1/38
WO 0020166 A1	20000413	SE9901647	19990921	B 23Q	7/14
WO 0020167 A2	20000413	US9923182	19991005	B 24B	
WO 0020169 A1	20000413	US9821235	19981009	B 24B	9/10
WO 0020171 A1	20000413	CH9800422	19981002	B 24D	13/06
WO 0020172 A1	20000413	GB9903093	19990916	B 25B	3/00
WO 0020176 A2	20000413	KR9900597	19991001	B 25C	
WO 0020178 A1	20000413	US9923267	19991006	B 26C	47/30
WO 0020179 A1	20000413	AU9900851	19991004	B 27B	5/20
WO 0020182 A1	20000413	EP9906855	19990916	B 28B	11/08
WO 0020184 A1	20000413	US9821264	19981008	B 29C	33/30
WO 0020185 A1	20000413	GB9901936	19990618	B 29C	33/38
WO 0020186 A1	20000413	US9923368	19991007	B 29C	43/20
WO 0020189 A1	20000413	US9921907	19990921	B 29C	47/64
WO 0020191 A1	20000413	IB9901703	19991006	B 29C	65/08
WO 0020193 A1	20000413	AT9900236	19991004	B 31B	1/80
WO 0020194 A1	20000413	US9821010	19981002	B 31B	1/84
WO 0020195 A1	20000413	AT9900235	19991004	B 31B	29/00
WO 0020196 A2	20000413	US9922743	19991001	B 31D	5/00
WO 0020197 A1	20000413	US9923290	19991005	B 31F	5/00
WO 0020199 A1	20000413	US9921351	19990913	B 32B	3/00
WO 0020200 A1	20000413	US9923003	19991001	B 32B	5/08
WO 0020201 A1	20000413	US9903796	19990222	B 32B	5/08
WO 0020203 A1	20000413	NZ9900164	19990930	B 32B	21/13
WO 0020204 A1	20000413	EP9907277	19991001	B 32B	25/08
WO 0020205 A1	20000413	US9821011	19981002	B 32B	25/10
WO 0020206 A1	20000413	US9922471	19990928	B 32B	25/10
WO 0020207 A1	20000413	US9922473	19990928	B 32B	25/10
WO 0020208 A1	20000413	US9922205	19990924	B 32B	27/02
WO 0020209 A1	20000413	US9922868	19991004	B 32B	27/04
WO 0020211 A1	20000413	JP9905465	19991005	B 32B	27/28

1			2		3	
WO	0020212	A1	20000413	NO9900300	19990930	B 32B 27/32
WO	0020213	A1	20000413	US9922563	19990930	B 32B 31/00
WO	0020215	A1	20000413	US9820516	19981001	B 32B 31/30
WO	0020216	A1	20000413	EP9907216	19990929	B 41C 1/04
WO	0020217	A1	20000413	EP9907217	19990929	B41C 1/045
WO	0020218	A1	20000413	US9923161	19991001	B 41F 31/00
WO	0020220	A1	20000413	JP9905536	19991007	B 41M 3/14
WO	0020221	A1	20000413	US9922832	19991001	B 41M 5/00
WO	0020222	A1	20000413	GB9903308	19991006	B 41M 5/36
WO	0020225	A1	20000413	EP9907215	19990929	B 42D 15/00
WO	0020226	A1	20000413	EP9907314	19991002	B 42F 7/06
WO	0020227	A1	20000413	US9922229	19990924	B 42F 13/16
WO	0020229	A1	20000413	US9922055	19990922	B 44C 1/17
WO	0020230	A1	20000413	NO9900292	19990920	B 44D 3/12
WO	0020231	A1	20000413	NL9900593	19990922	B 60B 7/20
WO	0020235	A1	20000413	EP9907438	19991005	B 60C 17/00
WO	0020236	A1	20000413	US9820567	19981001	B 60C 17/00
WO	0020237	A1	20000413	AT9900238	19991005	B 60G 11/23
WO	0020240	A1	20000413	GB9903266	19991004	B 60H 1/32
WO	0020244	A1	20000413	EP9906893	19990917	B 60K 15/035
WO	0020246	A1	20000413	EP9907723	19991006	B 60M 3/02
WO	0020249	A1	20000413	EP9907411	19990929	B 60N 2/66
WO	0020252	A1	20000413	GB9903282	19991005	B 60P 1/43
WO	0020254	A1	20000413	US9923056	19991004	B 60R 9/00
WO	0020258	A1	20000413	SE9901645	19990921	B 60R 21/00
WO	0020259	A1	20000413	NZ9900166	19991005	B 60R 21/12
WO	0020260	A1	20000413	US9915586	19990708	B 60R 21/24
WO	0020263	A1	20000413	GB9903289	19991004	B 60R 22/00
WO	0020264	A1	20000413	US9915470	19990709	B 60R 22/46
WO	0020266	A1	20000413	SE9901743	19991001	B 60T 7/10
WO	0020267	A1	20000413	SE9901656	19990922	B 60T 11/08
WO	0020268	A1	20000413	SE9901754	19991001	B 60T 13/74
WO	0020269	A1	20000413	US9922795	19991001	B 61F 9/00
WO	0020270	A1	20000413	GB9903231	19990929	B 62D 53/08
WO	0020271	A1	20000413	AU9900852	19991001	B 63B 35/85
WO	0020272	A1	20000413	US9916379	19990720	B 64B 1/24
WO	0020273	A2	20000413	US9920875	19990921	B 64C
WO	0020274	A2	20000413	US9920878	19990922	B 64C
WO	0020276	A2	20000413	US9921893	19990921	B 64D
WO	0020278	A1	20000413	SE9901702	19990927	B 65B 1/00
WO	0020279	A1	20000413	EP9907505	19991006	B 65B 9/20
WO	0020280	A1	20000413	GB9903275	19991001	B 65B 31/02
WO	0020281	A1	20000413	US9919914	19990831	B 65B 33/00
WO	0020283	A1	20000413	US9921017	19990915	B 65B 63/00
WO	0020285	A2	20000413	DE9903216	19991005	B 65D
WO	0020286	A1	20000413	NL9900614	19991004	B 65D 5/00
WO	0020287	A1	20000413	GB9903340	19991008	B 65D 5/42
WO	0020288	A1	20000413	US9923080	19991005	B 65D 5/465
WO	0020289	A2	20000413	SE9901797	19991006	B 65D 5/486
WO	0020290	A1	20000413	US9923436	19991007	B 65D 19/34
WO	0020293	A1	20000413	EP9906870	19990916	B 65D 47/20
WO	0020294	A1	20000413	FR9902370	19991005	B 65D 47/34
WO	0020295	A1	20000413	DK9900507	19990928	B 65D 50/04
WO	0020297	A1	20000413	GB9903171	19990923	B65D 71/02
WO	0020300	A1	20000413	EP9906856	19990916	B 65D 85/10
WO	0020301	A1	20000413	IT9800289	19981020	B 65D 85/68
WO	0020302	A1	20000413	SE9901773	19991005	B 65D 85/72
WO	0020303	A1	20000413	IL9900009	19990114	B 65D 88/52
WO	0020304	A1	20000413	AT9900234	19991004	B 65G 17/32

1	2	3
WO 0020305 A1	20000413	CH9900464 19990930
WO 0020306 A1	20000413	NZ9900165 19990930
WO 0020307 A1	20000413	US9922782 19991001
WO 0020308 A1	20000413	ES9900318 19991004
WO 0020309 A1	20000413	AU9900853 19991001
WO 0020311 A1	20000413	US9922920 19991001
WO 0020312 A1	20000413	US9922578 19991001
WO 0020314 A1	20000413	CH9900369 19990810
WO 0020316 A1	20000413	EP9907409 19991005
WO 0020320 A1	20000413	FI9900828 19991006
WO 0020321 A1	20000413	EP9907797 19991006
WO 0020323 A1	20000413	GB9903041 19990930
WO 0020324 A1	20000413	ES9900310 19990930
WO 0020325 A1	20000413	EP9906598 19990908
WO 0020326 A1	20000413	GB9903293 19991005
WO 0020327 A1	20000413	US9922781 19991001
WO 0020328 A1	20000413	CA9800946 19981007
WO 0020329 A1	20000413	CA9800947 19981007
WO 0020330 A1	20000413	US9922338 19990924
WO 0020332 A1	20000413	US9922592 19990929
WO 0020333 A1	20000413	US9821094 19981008
WO 0020335 A1	20000413	EP9907292 19991001
WO 0020336 A1	20000413	IB9901625 19991001
WO 0020338 A2	20000413	US9923207 19991001
WO 0020339 A1	20000413	EP9907271 19991001
WO 0020341 A1	20000413	US9923026 19991001
WO 0020342 A1	20000413	GB9903287 19991005
WO 0020343 A1	20000413	US9922847 19991004
WO 0020344 A1	20000413	FR9902316 19990929
WO 0020345 A1	20000413	US9923241 19991006
WO 0020346 A1	20000413	FI9900818 19991005
WO 0020347 A1	20000413	GB9903333 19991008
WO 0020348 A1	20000413	GB9903335 19991008
WO 0020349 A1	20000413	GB9903339 19991008
WO 0020350 A1	20000413	EP9907789 19991004
WO 0020353 A1	20000413	GB9903283 19991005
WO 0020356 A1	20000413	IB9901627 19991005
WO 0020357 A2	20000413	GB9903286 19991005
WO 0020358 A2	20000413	US9918790 19990820
WO 0020361 A1	20000413	US9922693 19990929
WO 0020362 A1	20000413	US9913544 19990616
WO 0020363 A1	20000413	US9922859 19991004
WO 0020364 A1	20000413	US9922866 19991004
WO 0020365 A1	20000413	EP9907157 19990927
WO 0020366 A1	20000413	EP9907158 19990927
WO 0020368 A1	20000413	US9923085 19991005
WO 0020370 A1	20000413	US9921712 19990920
WO 0020371 A1	20000413	CA9900926 19991005
WO 0020373 A1	20000413	GB9903226 19990929
WO 0020374 A1	20000413	GB9903228 19990929
WO 0020375 A1	20000413	GB9903230 19990929
WO 0020376 A1	20000413	US9923259 19991006
WO 0020377 A1	20000413	US9923255 19991005
WO 0020378 A1	20000413	DK9900504 19990927
WO 0020379 A1	20000413	US9922914 19991001
WO 0020380 A1	20000413	US9922916 19991001
WO 0020381 A1	20000413	GB9902632 19990810
WO 0020383 A1	20000413	EP9906981 19990921
WO 0020384 A1	20000413	EP9906985 19990921
		B 65G 25/02
		B 65G 27/20
		B 65G 45/02
		B 65G 45/14
		B 65G 57/24
		B 65H 1/02
		B 65H 9/06
		B 65H 29/00
		B 65H 51/22
		B 66B 11/08
		B 66C 23/20
		B 66F 19/00
		B 67B 7/48
		B 67C 3/22
		B 67D 1/08
		B 67D 5/54
		C01B 3/00
		C01B 3/00
		C01B 6/34
		C01B 39/20
		C01C 3/02
		C01F 7/54
		C01F 11/18
		C02F
		C02F 1/04
		C02F 1/62
		C02F 1/72
		C02F 1/72
		C02F 3/12
		C03B 19/10
		C03B 37/018
		C03C 17/34
		C03C 17/34
		C03C 17/34
		C04B 18/22
		C04B 38/10
		C05C 5/00
		C07B 61/00
		C07C
		C07C 13/10
		C07C 17/087
		C07C 25/18
		C07C 25/18
		C07C 43/295
		C07C 43/295
		C07C 51/42
		C07C 57/50
		C07C 59/66
		C07C 67/54
		C07C 69/14
		C07C 69/14
		C07C217/58
		C07C217/84
		C07C229/56
		C07C231/00
		C07C233/00
		C07C241/02
		C07C271/12
		C07C309/24

1		2		3
WO 0020385 A1	20000413	JP9905422	19991001	C07C323/12
WO 0020388 A1	20000413	EP9906984	19990921	C07D 209/12
WO 0020389 A1	20000413	GB9903274	19991004	C07D 211/24
WO 0020390 A1	20000413	US9923454	19991007	C07D 211/60
WO 0020391 A1	20000413	JP9905385	19990930	C07D 213/65
WO 0020392 A1	20000413	EP9906931	19990918	C07D 213/74
WO 0020393 A1	20000413	EP9906933	19990918	C07D 213/74
WO 0020394 A1	20000413	EP9907194	19990930	C07D 213/74
WO 0020395 A1	20000413	HR9900023	19991001	C07D 213/74
WO 0020396 A1	20000413	GB9903243	19990930	C07D 213/81
WO 0020397 A1	20000413	US9921857	19990921	C07D 215/22
WO 0020398 A1	20000413	CA9900927	19991005	C07D 225/08
WO 0020399 A2	20000413	EP9907125	19990924	C07D 231/00
WO 0020400 A1	20000413	US9922850	19991004	C07D 235/04
WO 0020401 A1	20000413	JP9905319	19990929	C07D 235/20
WO 0020402 A1	20000413	GB9903220	19990927	C07D 239/94
WO 0020403 A1	20000413	JP9905214	19990924	C07D 263/22
WO 0020404 A1	20000413	EP9907506	19991006	C07D 301/08
WO 0020405 A1	20000413	JP9905511	19991006	C07D 303/08
WO 0020406 A1	20000413	US9922485	19990928	C07D 311/32
WO 0020407 A1	20000413	US9826394	19981211	C07D 317/36
WO 0020408 A1	20000413	JP9905477	19991005	C07D 333/54
WO 0020409 A1	20000413	JP9905522	19991006	C07D 401/10
WO 0020410 A1	20000413	EP9906932	19990918	C07D 401/12
WO 0020411 A1	20000413	GB9903341	19991008	C07D 401/14
WO 0020412 A1	20000413	FR9902354	19991004	C07D 403/06
WO 0020413 A1	20000413	FR9902371	19991005	C07D 405/14
WO 0020414 A1	20000413	US9922972	19990930	C07D 413/04
WO 0020415 A1	20000413	EP9907105	19990923	C07D 417/12
WO 0020416 A1	20000413	EP9906655	19990909	C07D 471/04
WO 0020417 A1	20000413	JP9905469	19991005	C07D 487/04
WO 0020420 A1	20000413	ES9900316	19991004	C07D 493/04
WO 0020421 A2	20000413	EP9907419	19991001	C07D 495/00
WO 0020422 A1	20000413	EP9907418	19991001	C07D 495/04
WO 0020423 A1	20000413	EP9907420	19991001	C07D 495/04
WO 0020425 A1	20000413	FR9902362	19991004	C07F 7/18
WO 0020426 A1	20000413	US9920538	19990908	C07F 17/00
WO 0020427 A1	20000413	GB9903152	19990922	C07F 19/00
WO 0020429 A1	20000413	US9923244	19991005	C07H 19/00
WO 0020430 A1	20000413	JP9905415	19991001	C07H 19/10
WO 0020431 A1	20000413	US9922892	19991001	C07H 21/00
WO 0020432 A1	20000413	US9922448	19990928	C07H 21/04
WO 0020435 A1	20000413	US9923171	19991005	C07H 21/04
WO 0020436 A1	20000413	US9923672	19991008	C07H 21/04
WO 0020437 A1	20000413	EP9906930	19990918	C07J 43/00
WO 0020439 A1	20000413	JP9905456	19991004	C07K 1/12
WO 0020441 A2	20000413	US9922844	19991001	C07K 7/00
WO 0020442 A1	20000413	JP9905426	19991001	C07K 7/06
WO 0020443 A1	20000413	AU9900843	19991001	C07K 7/08
WO 0020444 A1	20000413	AU9900844	19991001	C07K 7/08
WO 0020447 A2	20000413	US9923294	19991006	C07K 14/00
WO 0020448 A2	20000413	US9923314	19991006	C07K 14/00
WO 0020450 A2	20000413	US9923519	19991007	C07K 14/00
WO 0020452 A2	20000413	US9923181	19991005	C07K 14/195
WO 0020453 A1	20000413	FR9902329	19990930	C07K 14/47
WO 0020454 A1	20000413	US9922746	19991001	C07K 14/47
WO 0020455 A1	20000413	JP9905366	19990930	C07K 14/475
WO 0020456 A1	20000413	JP9905365	19990930	C07K 14/705
WO 0020457 A1	20000413	US9923167	19991004	C07K 14/705

1			2		3	
WO	0020458	A1	20000413	US9923245	19991005	C07K 14/705
WO	0020459	A1	20000413	US9923261	19991006	C07K 14/705
WO	0020461	A1	20000413	AU9900845	19991001	C08C 19/00
WO	0020462	A2	20000413	US9920539	19990908	C08F
WO	0020463	A1	20000413	US9923468	19991007	C08F 2/16
WO	0020464	A1	20000413	FR9902372	19991005	C08F 2/18
WO	0020465	A1	20000413	US9923471	19991007	C08F 2/38
WO	0020467	A1	20000413	US9922580	19991001	C08F 4/603
WO	0020469	A1	20000413	FR9902318	19991006	C08F 10/02
WO	0020470	A2	20000413	US9921152	19990910	C08F 20/00
WO	0020471	A1	20000413	US9921760	19990922	C08F 20/34
WO	0020472	A1	20000413	US9923243	19991005	C08F 32/08
WO	0020474	A1	20000413	US9913574	19990616	C08F210/10
WO	0020475	A1	20000413	GB9903296	19991005	C08F212/08
WO	0020477	A1	20000413	FR9902350	19991001	C08G 18/28
WO	0020479	A1	20000413	EP9907114	19990924	C08G 18/38
WO	0020481	A1	20000413	US9915689	19990712	C08G 18/67
WO	0020482	A1	20000413	US9915738	19990712	C08G 18/67
WO	0020483	A2	20000413	EP9907143	19990925	C08G 59/00
WO	0020486	A1	20000413	EP9907115	19990924	C08G 67/02
WO	0020487	A1	20000413	EP9907188	19990928	C08G 67/02
WO	0020488	A1	20000413	EP9907382	19991005	C08G 69/00
WO	0020496	A1	20000413	EP9907276	19991001	C08K 5/098
WO	0020499	A1	20000413	US9920027	19990901	C08L 63/00
WO	0020500	A1	20000413	EP9907208	19990929	C08L 67/02
WO	0020501	A1	20000413	EP9907265	19991001	C08L 67/02
WO	0020513	A1	20000413	GB9903122	19990920	C09B 67/22
WO	0020515	A1	20000413	EP9907050	19990922	C09C 1/00
WO	0020516	A1	20000413	US9922732	19991001	C09C 3/06
WO	0020517	A2	20000413	NL0000025	20000114	C09D 4/00
WO	0020518	A1	20000413	US9921764	19990922	C09D 9/00
WO	0020519	A2	20000413	EP9907116	19990924	C09D 11/00
WO	0020520	A1	20000413	US9923193	19991005	C09D 11/00
WO	0020521	A1	20000413	US9903260	19990217	C09D 11/00
WO	0020522	A1	20000413	JP9905391	19990930	C09D 11/18
WO	0020524	A1	20000413	FR9902377	19991005	C09D 201/00
WO	0020525	A1	20000413	US9920903	19991005	C09J 7/02
WO	0020526	A1	20000413	EP9806323	19981002	C09K 3/10
WO	0020527	A1	20000413	US9923289	19991006	C09K 7/02
WO	0020528	A1	20000413	EP9907104	19990923	C09K 9/02
WO	0020530	A1	20000413	US9922186	19990924	C10G 7/00
WO	0020531	A1	20000413	EP9907267	19991001	C10G 25/00
WO	0020532	A1	20000413	US9922184	19990924	C10G 29/22
WO	0020533	A1	20000413	US9922185	19990924	C10G 29/22
WO	0020534	A1	20000413	2A9900094	19990917	C10L 1/08
WO	0020535	A1	20000413	ZA9900096	19990917	C10L 1/08
WO	0020536	A1	20000413	JP9905348	19990929	C10L 1/22
WO	0020537	A1	20000413	JP9905446	19991004	C10L 1/22
WO	0020538	A1	20000413	NL9900617	19991005	C10M 101/04
WO	0020540	A1	20000413	FR9902391	19991006	C11C 3/10
WO	0020543	A1	20000413	US9922481	19990928	C11D 1/00
WO	0020544	A1	20000413	EP9905758	19990806	C11D 3/14
WO	0020545	A1	20000413	EP9906095	19990818	C11D 3/14
WO	0020546	A1	20000413	US9821020	19981005	C11D 3/37
WO	0020547	A1	20000413	US9922482	19990928	C11D 3/37
WO	0020550	A1	20000413	US9922922	19991001	C11D 11/00
WO	0020552	A1	20000413	DE9903076	19990924	C12C 7/16
WO	0020553	A1	20000413	ES9900309	19990930	C12G 1/04
WO	0020554	A1	20000413	GB9903330	19991007	C12M 3/00

1			2		3
WO	0020555 A2	20000413	NL9900618	19991006	C12N
WO	0020556 A2	20000413	US9923472	19991007	C12N
WO	0020557 A2	20000413	US9923520	19991007	C12N
WO	0020559 A1	20000413	US9917392	19990730	C12N 5/00
WO	0020561 A1	20000413	US9922862	19991004	C12N 5/00
WO	0020562 A1	20000413	IL9900524	19991004	C12N 5/06
WO	0020564 A1	20000413	US9820888	19981002	C12N 5/08
WO	0020566 A2	20000413	US9920797	19990910	C12N 9/00
WO	0020567 A2	20000413	US9923010	19991001	C12N 9/00
WO	0020569 A1	20000413	DK9900516	19991001	C12N 9/96
WO	0020571 A2	20000413	US9923081	19991005	C12N 15/00
WO	0020573 A2	20000413	US9923385	19991006	C12N 15/10
WO	0020574 A2	20000413	US9923715	19991008	C12N 15/10
WO	0020576 A2	20000413	US9923162	19991001	C12N 15/11
WO	0020577 A1	20000413	US9923240	19991005	C12N 15/11
WO	0020578 A1	20000413	AU9900860	19991005	C12N 15/12
WO	0020579 A1	20000413	CA9900912	19991001	C12N 15/12
WO	0020580 A1	20000413	JP9905534	19991007	C12N 15/12
WO	0020582 A2	20000413	US9922364	19990924	C12N 15/12
WO	0020583 A1	20000413	US9922464	19990928	C12N 15/12
WO	0020588 A2	20000413	US9922908	19991001	C12N 15/12
WO	0020590 A2	20000413	US9923317	19991006	C12N 15/12
WO	0020592 A1	20000413	US9923365	19991007	C12N 15/16
WO	0020593 A1	20000413	US9922678	19990930	C12N 15/19
WO	0020595 A1	20000413	US9923533	19991008	C12N 15/25
WO	0020596 A1	20000413	DK9900524	19991005	C12N 15/31
WO	0020597 A1	20000413	EP9906818	19990915	C12N 15/31
WO	0020598 A1	20000413	US9922180	19990924	C12N 15/31
WO	0020600 A1	20000413	EP9907400	19990929	C12N 15/45
WO	0020601 A2	20000413	US9922886	19991001	C12N 15/52
WO	0020602 A2	20000413	US9922686	19990929	C12N 15/53
WO	0020603 A1	20000413	US9922692	19990929	C12N 15/53
WO	0020604 A2	20000413	US9923434	19991006	C12N 15/53
WO	0020605 A1	20000413	US9923144	19991006	C12N 15/54
WO	0020606 A1	20000413	EP9806298	19981002	C12N 15/62
WO	0020608 A1	20000413	US9920908	19991001	C12N 15/63
WO	0020609 A2	20000413	CA9900938	19991007	C12N 15/70
WO	0020610 A1	20000413	US9923351	19991007	C12N 15/81
WO	0020611 A1	20000413	EP9907227	19990929	C12N 15/82
WO	0020612 A2	20000413	EP9907414	19991005	C12N 15/82
WO	0020613 A1	20000413	JP9905303	19990928	C12N 15/82
WO	0020614 A1	20000413	US9920164	19990902	C12N 15/82
WO	0020615 A2	20000413	US9923256	19991005	C12N 15/82
WO	0020616 A1	20000413	US9923265	19991005	C12N 15/82
WO	0020617 A1	20000413	EP9907228	19990929	C12N 15/85
WO	0020619 A2	20000413	US9920093	19990902	C12P
WO	0020620 A2	20000413	US9920901	19991005	C12P 17/00
WO	0020621 A1	20000413	US9923303	19991006	C12P 21/00
WO	0020622 A1	20000413	US9923273	19991006	C12P 21/06
WO	0020623 A1	20000413	US9921436	19991001	C12P 41/00
WO	0020624 A1	20000413	SE9901788	19991006	C12Q 1/00
WO	0020625 A1	20000413	US9923395	19991007	C12Q 1/00
WO	0020626 A1	20000413	US9923425	19991008	C12Q 1/00
WO	0020627 A1	20000413	US9922665	19990930	C12Q 1/18
WO	0020628 A1	20000413	CA9900915	19991001	C12Q 1/68
WO	0020629 A2	20000413	CA9900917	19991004	C12Q 1/68
WO	0020630 A1	20000413	CA9900933	19991006	C12Q 1/68
WO	0020633 A1	20000413	GB9903329	19991007	C12Q 1/68
WO	0020635 A1	20000413	US9918796	19990819	C12Q 1/68

1			2		3	
WO	0020636	A1	20000413	US9921439	19991007	C12Q 1/68
WO	0020639	A1	20000413	US9922585	19990928	C12Q 1/68
WO	0020641	A1	20000413	US9922909	19991001	C12Q 1/68
WO	0020642	A1	20000413	US9923014	19991001	C12Q 1/68
WO	0020643	A1	20000413	US9923035	19991004	C12Q 1/68
WO	0020644	A1	20000413	US9923121	19991006	C12Q 1/68
WO	0020645	A1	20000413	US9923205	19991005	C12Q 1/68
WO	0020646	A1	20000413	EP9907352	19991005	C21B 7/20
WO	0020647	A1	20000413	EP9907354	19991005	C21B 7/20
WO	0020650	A1	20000413	EP9907046	19990922	C21C 5/52
WO	0020651	A1	20000413	US9923235	19991005	C22B 7/04
WO	0020653	A1	20000413	CA9900942	19991007	C22C 38/40
WO	0020656	A1	20000413	DK9900523	19991004	C23C 18/20
WO	0020657	A1	20000413	US9921445	19991008	C23C 22/48
WO	0020658	A1	20000413	EP9907391	19990923	C23C 22/73
WO	0020659	A1	20000413	EP9907339	19991004	C23F 13/04
WO	0020660	A1	20000413	US9908170	19990414	C25B 11/00
WO	0020661	A1	20000413	EP9907070	19990923	C25C 7/02
WO	0020667	A1	20000413	AU9900858	19991006	D01B 1/14
WO	0020668	A1	20000413	GB9900678	19990308	D 01F 6/46
WO	0020671	A1	20000413	EP9907135	19990924	D03D 1/00
WO	0020672	A1	20000413	EP9907343	19991004	D03D 1/00
WO	0020673	A1	20000413	IT9900306	19990928	D 04B 9/46
WO	0020674	A2	20000413	US9920902	19991005	D 04H
WO	0020675	A1	20000413	US9922243	19990924	D 04H 3/16
WO	0020676	A1	20000413	US9821021	19981005	D 06F 39/02
WO	0020677	A1	20000413	US9923380	19991006	D 21C 5/00
WO	0020679	A1	20000413	FI9900817	19991004	D 21C 11/08
WO	0020680	A1	20000413	SE9901720	19990929	D21F 11/00
WO	0020681	A1	20000413	SE9901721	19990929	D21F 11/00
WO	0020682	A1	20000413	SE9901722	19990929	D 21F 11/00
WO	0020683	A1	20000413	SE9901723	19990929	D 21F 11/00
WO	0020684	A1	20000413	SE9901724	19990929	D21F 11/00
WO	0020685	A1	20000413	SE9901725	19990929	D21F 11/00
WO	0020686	A1	20000413	GB9903113	19991006	D 21H 17/16
WO	0020687	A1	20000413	US9922156	19990924	E01B 7/00
WO	0020689	A1	20000413	GB9903929	19991125	E01C 23/06
WO	0020690	A1	20000413	EP9907058	19990922	E01F 8/00
WO	0020692	A1	20000413	AU9900846	19991001	E01F 13/00
WO	0020693	A1	20000413	GB9802969	19981002	E01H 1/10
WO	0020694	A1	20000413	SE9901795	19991007	E02D 27/01
WO	0020696	A1	20000413	AU9900863	19991005	E02F 9/28
WO	0020697	A1	20000413	SE9901665	19990923	E03D 5/00
WO	0020700	A1	20000413	AT9900239	19991005	E04C 2/04
WO	0020701	A1	20000413	FR9902363	19991004	E04C 3/06
WO	0020702	A1	20000413	NO9900291	19990917	E04C 3/28
WO	0020703	A1	20000413	EP9907341	19991004	E04D 3/36
WO	0020704	A1	20000413	GB9903310	19991007	E04D 13/068
WO	0020705	A1	20000413	SE9901699	19990927	E04F 15/04
WO	0020706	A1	20000413	SE9901701	19990927	E04F 15/04
WO	0020707	A1	20000413	US9920248	19990902	E04G 3/10
WO	0020708	A1	20000413	EP9907337	19991004	E04H 6/18
WO	0020711	A1	20000413	EP9907262	19991001	E05B 47/06
WO	0020714	A1	20000413	US9922863	19991004	E05B 65/44
WO	0020715	A1	20000413	US9907625	19990407	E05C 5/02
WO	0020716	A1	20000413	EP9905964	19990813	E05C 17/04
WO	0020717	A1	20000413	US9923091	19991004	E05F 1/08
WO	0020718	A1	20000413	RU9900244	19990720	E06B 3/66
WO	0020719	A1	20000413	US9923210	19991001	E06B 7/12

1			2		3
WO	0020721 A1	20000413	NO9900303	19991005	E21B 34/10
WO	0020722 A2	20000413	US9920668	19990908	E21C 35/00
WO	0020724 A1	20000413	AT9900237	19991004	E21D 21/00
WO	0020726 A1	20000413	US9922867	19991004	F01D 17/14
WO	0020732 A1	20000413	FR9902347	19991001	F01N 3/037
WO	0020733 A1	20000413	US9921695	19990920	F01P 5/14
WO	0020738 A2	20000413	US9920887	19990924	F02C 3/10
WO	0020739 A2	20000413	US9920885	19990924	F02C 6/00
WO	0020740 A2	20000413	US9920886	19990924	F02C 7/18
WO	0020743 A1	20000413	CA9900836	19990914	F02D 11/10
WO	0020748 A2	20000413	US9921297	19990916	F02K 3/02
WO	0020750 A1	20000413	US9923431	19991007	F02M 9/06
WO	0020751 A1	20000413	US9923125	19991006	F02M 31/00
WO	0020752 A1	20000413	SE9901029	19990611	F02M 47/00
WO	0020755 A1	20000413	EP9806644	19981020	F02M 65/00
WO	0020756 A1	20000413	US9921100	19990914	F03G 3/00
WO	0020757 A1	20000413	GB9902982	19990909	F04B 33/00
WO	0020758 A1	20000413	ES9800274	19981005	F04B 47/04
WO	0020759 A1	20000413	US9921653	19990917	F04C 2/08
WO	0020760 A1	20000413	CA9900921	19991007	F04C 2/344
WO	0020765 A2	20000413	US9920876	19990921	F16B
WO	0020766 A1	20000413	EP9907269	19991001	F16B 23/00
WO	0020767 A1	20000413	AU9900859	19991006	F16B 25/10
WO	0020769 A1	20000413	SE9901611	19990915	F16C 35/077
WO	0020770 A1	20000413	US9923572	19991008	F16D 3/16
WO	0020771 A1	20000413	GB9903223	19990928	F16D 3/62
WO	0020780 A1	20000413	AT9900233	19991004	F16H 55/08
WO	0020781 A1	20000413	DK9800427	19981006	F16H 55/49
WO	0020784 A1	20000413	SE9901779	19991006	F16K 27/00
WO	0020785 A1	20000413	GB9903259	19991001	F16K 31/08
WO	0020786 A1	20000413	GB9903327	19991007	F16K 31/08
WO	0020787 A1	20000413	DK9800430	19981007	F16K 51/00
WO	0020788 A1	20000413	DK9900514	19990930	F16L 3/10
WO	0020789 A1	20000413	US9923088	19991005	F16L 9/12
WO	0020792 A1	20000413	US9921730	19990922	F16L 29/00
WO	0020793 A1	20000413	SE9901734	19990930	F16L 37/40
WO	0020794 A1	20000413	DK9900513	19990930	F16L 55/07
WO	0020796 A1	20000413	US9902383	19990203	F21K 7/00
WO	0020798 A1	20000413	RU9800317	19981008	F22D 1/50
WO	0020802 A1	20000413	FR9902338	19991001	F24D 13/02
WO	0020803 A1	20000413	GB9903252	19991001	F24F 13/14
WO	0020804 A1	20000413	EP9906048	19990818	F24F 13/15
WO	0020805 A1	20000413	DE9903164	19991001	F24J 2/04
WO	0020806 A1	20000413	DE9902459	19990806	F24J 2/10
WO	0020809 A1	20000413	US9923394	19991007	F25B 7/00
WO	0020810 A1	20000413	US9922002	19990921	F25D 21/02
WO	0020811 A1	20000413	FI9900827	19991005	F25D 31/00
WO	0020814 A1	20000413	US9921970	19990922	F27D 3/02
WO	0020815 A1	20000413	EP9907255	19990930	F27D 11/10
WO	0020817 A1	20000413	NO9800296	19981002	F28D 9/04
WO	0020818 A1	20000413	FI9900797	19990929	F28D 13/00
WO	0020820 A2	20000413	US9921779	19990923	F42B 3/00
WO	0020821 A1	20000413	IB9901628	19991005	F42D 1/04
WO	0020822 A2	20000413	US9923357	19991007	G01B
WO	0020825 A1	20000413	US9920894	19990928	G01C 3/08
WO	0020828 A1	20000413	EP9907905	19990930	G01F 11/26
WO	0020830 A1	20000413	US9923122	19991006	G01K 3/14
WO	0020831 A1	20000413	CZ9900034	19991005	G01L 5/20
WO	0020832 A1	20000413	FI9900829	19991006	G01M 3/28

1			2		3	
WO	0020834	A2	20000413	US9923321	19991007	G01N
WO	0020835	A2	20000413	US9923369	19991007	G01N
WO	0020836	A1	20000413	FR9902336	19991001	G01N 3/56
WO	0020837	A2	20000413	DE9903187	19991002	G01N 15/02
WO	0020838	A1	20000413	DK9900515	19990930	G01N 15/14
WO	0020840	A1	20000413	US9922905	19991001	G01N 21/00
WO	0020842	A1	20000413	FI9900824	19991005	G01N 21/35
WO	0020848	A1	20000413	GB9903262	19991004	G01N 21/77
WO	0020851	A1	20000413	US9923307	19991006	G01N 27/00
WO	0020853	A1	20000413	US9923222	19991006	G01N 27/26
WO	0020855	A1	20000413	GB9903263	19991004	G01N 27/416
WO	0020856	A1	20000413	EP9907440	19991005	G01N 27/72
WO	0020858	A1	20000413	US9903834	19990223	G01N 33/48
WO	0020861	A1	20000413	FR9902359	19991004	G01N 33/543
WO	0020862	A1	20000413	GB9903261	19991001	G01N 33/543
WO	0020864	A1	20000413	US9923284	19991006	G01N 33/55
WO	0020865	A1	20000413	US9922848	19991004	G01N 33/551
WO	0020866	A1	20000413	GB9903249	19991001	G01N 33/558
WO	0020867	A1	20000413	IB9901681	19991001	G01N 33/566
WO	0020870	A1	20000413	GB9903258	19991001	G01N 33/68
WO	0020872	A1	20000413	US9921903	19990921	G01N 33/74
WO	0020873	A1	20000413	US9922974	19990929	G01N 35/08
WO	0020874	A1	20000413	US9920213	19990902	G01P 1/07
WO	0020878	A1	20000413	US9921919	19990921	G01R 31/34
WO	0020879	A1	20000413	US9912372	19990708	G01R 33/035
WO	0020880	A2	20000413	US9918972	19990818	G01S
WO	0020882	A1	20000413	SE9901692	19990924	G01S 1/02
WO	0020895	A1	20000413	IB9901590	19990928	G01V 1/38
WO	0020897	A1	20000413	EP9907396	19990929	G01V 3/32
WO	0020898	A2	20000413	IN9900053	19990928	G02B
WO	0020901	A1	20000413	US9921896	19990917	G02B 5/02
WO	0020902	A1	20000413	US9917062	19990727	G02B 5/08
WO	0020903	A1	20000413	IB9901632	19991005	G02B 5/18
WO	0020904	A2	20000413	US9921876	19990921	G02B 6/00
WO	0020907	A1	20000413	US9820762	19981002	G02B 6/36
WO	0020910	A1	20000413	US9916818	19990722	G02B 7/00
WO	0020912	A1	20000413	US9923414	19991008	G02B 26/08
WO	0020914	A1	20000413	US9922373	19990928	G02C 1/00
WO	0020916	A2	20000413	US9918276	19990811	G02F 1/01
WO	0020917	A1	20000413	US9922913	19991001	G02F 1/1333
WO	0020921	A1	20000413	US9923310	19991006	G02F 1/167
WO	0020922	A1	20000413	US9923313	19991006	G02F 1/167
WO	0020923	A1	20000413	US9923442	19991007	G02F 1/167
WO	0020925	A2	20000413	US9922968	19991001	G03F 7/004
WO	0020926	A1	20000413	US9923195	19991005	G03F 7/027
WO	0020928	A1	20000413	US9923306	19991006	G03F 9/00
WO	0020930	A1	20000413	US9922736	19991001	G04F 1/00
WO	0020931	A1	20000413	IB9901648	19991008	G04F 7/00
WO	0020932	A1	20000413	US9923295	19991006	G05B 13/00
WO	0020933	A1	20000413	EP9907792	19991005	G05B 17/02
WO	0020934	A1	20000413	EP9907790	19991005	G05B 19/042
WO	0020936	A1	20000413	CA9900904	19990930	G05B 19/401
WO	0020938	A1	20000413	EP9907791	19991005	G05B 19/418
WO	0020939	A1	20000413	US9923379	19991006	G05B 19/418
WO	0020942	A1	20000413	US9921477	19990916	G05F 3/26
WO	0020943	A1	20000413	US9922748	19991001	G05G 1/14
WO	0020944	A2	20000413	US9923111	19991005	G06F
WO	0020945	A2	20000413	US9923116	19991006	G06F
WO	0020949	A1	20000413	SG9900099	19991005	G06F 1/00

1			2		3
WO	0020950 A1	20000413	US9923474	19991007	G06F 1/00
WO	0020954 A1	20000413	US9923168	19991004	G06F 1/26
WO	0020957 A1	20000413	US9921827	19990921	G06F 3/00
WO	0020960 A1	20000413	US9923051	19991004	G06F 3/14
WO	0020963 A2	20000413	US9923159	19991006	G06F 9/00
WO	0020972 A2	20000413	US9923272	19991006	G06F 12/14
WO	0020973 A2	20000413	SE9901760	19991004	G06F 13/00
WO	0020975 A1	20000413	US9923213	19991006	G06F 13/00
WO	0020976 A2	20000413	US9923343	19991006	G06F 13/00
WO	0020977 A1	20000413	US9920899	19991001	G06F 13/10
WO	0020979 A2	20000413	US9923551	19991006	G06F 15/00
WO	0020980 A1	20000413	US9921320	19990917	G06F 15/16
WO	0020982 A1	20000413	US9922966	19991001	G06F 15/16
WO	0020983 A1	20000413	US9922911	19991001	G06F 15/21
WO	0020984 A1	20000413	US9821306	19981008	G06F 15/30
WO	0020986 A1	20000413	US9923059	19991005	G06F 15/63
WO	0020987 A2	20000413	IB9901799	19991008	G06F 15/70
WO	0020988 A1	20000413	AU9800831	19981002	G06F 17/00
WO	0020990 A1	20000413	US9922904	19991001	G06F 17/00
WO	0020991 A1	20000413	IB9901756	19991005	G06F 17/30
WO	0020992 A1	20000413	US9821075	19981007	G06F 17/30
WO	0020993 A1	20000413	US9920748	19990908	G06F 17/30
WO	0020995 A1	20000413	US9921775	19990923	G06F 17/30
WO	0020996 A1	20000413	US9922148	19990923	G06F 17/30
WO	0020997 A1	20000413	US9922995	19991001	G06F 17/30
WO	0020998 A1	20000413	US9923019	19991001	G06F 17/30
WO	0020999 A1	20000413	US9923031	19991001	G06F 17/30
WO	0021001 A1	20000413	US9923160	19991006	G06F 17/30
WO	0021002 A1	20000413	US9905389	19990312	G06F 17/30
WO	0021003 A1	20000413	US9923576	19991008	G06F 17/50
WO	0021004 A1	20000413	US9921720	19990922	G06F 17/60
WO	0021005 A1	20000413	US9922060	19990922	G06F 17/60
WO	0021006 A1	20000413	US9922885	19991001	G06F 17/60
WO	0021008 A1	20000413	US9923077	19991005	G06F 17/60
WO	0021009 A1	20000413	US9923165	19991004	G06F 17/60
WO	0021011 A2	20000413	US9923223	19991004	G06F 17/60
WO	0021012 A2	20000413	US9923224	19991004	G06F 17/60
WO	0021013 A1	20000413	US9923260	19991006	G06F 17/60
WO	0021015 A2	20000413	US9923452	19991008	G06F 17/60
WO	0021017 A1	20000413	US9922737	19991001	G06F 19/00
WO	0021018 A1	20000413	US9923275	19991006	G06J 3/00
WO	0021019 A2	20000413	IL9900522	19991003	G06K
WO	0021020 A2	20000413	IL9900525	19991004	G06K
WO	0021022 A2	20000413	IL9900523	19991003	G06K 9/36
WO	0021023 A1	20000413	US9919521	19990826	G06K 11/08
WO	0021024 A1	20000413	US9919598	19990826	G06K 11/08
WO	0021025 A1	20000413	US9922735	19991001	G06K 11/14
WO	0021026 A1	20000413	FR9902245	19990922	G06K 19/073
WO	0021029 A1	20000413	FR9902246	19990922	G06K 19/077
WO	0021030 A1	20000413	US9919702	19990831	G06K 19/077
WO	0021033 A1	20000413	US9918793	19990819	G06K 19/16
WO	0021034 A1	20000413	HU9900067	19991006	G06T 7/00
WO	0021036 A1	20000413	US9922295	19990927	G06T 11/00
WO	0021037 A1	20000413	US9923553	19991006	G06T 11/00
WO	0021038 A1	20000413	US9921861	19990921	G06T 11/20
WO	0021039 A1	20000413	IB9901768	19991008	G06T 17/00
WO	0021041 A1	20000413	US9923419	19991006	G07C 13/00
WO	0021044 A1	20000413	FR9902331	19990930	G07F 15/00
WO	0021045 A2	20000413	US9922565	19990930	G08B 13/14

1		2		3
WO 0021047 A1	20000413	GB9903326	19991007	G08B 17/10
WO 0021048 A1	20000413	ES9900293	19990917	G08B 19/00
WO 0021050 A1	20000413	IB9901631	19991005	G08B 21/00
WO 0021051 A1	20000413	IL9900531	19991006	G08B 21/00
WO 0021053 A1	20000413	US9923386	19991006	G08B 25/10
WO 0021054 A1	20000413	SE9901783	19991006	G08C 17/02
WO 0021055 A1	20000413	US9923518	19991007	G09B 19/00
WO 0021057 A1	20000413	US9917617	19990804	G09B 21/00
WO 0021058 A1	20000413	CN9900154	19990928	G09D 3/12
WO 0021059 A2	20000413	DE9903244	19991005	G09F
WO 0021061 A2	20000413	DE9903147	19990930	G09F 13/04
WO 0021062 A1	20000413	US9923070	19991005	G09F 27/00
WO 0021065 A1	20000413	US9922577	19991002	G09G 5/00
WO 0021066 A1	20000413	US9923469	19991007	G09G 5/00
WO 0021067 A1	20000413	US9923497	19991006	G09G 5/00
WO 0021068 A1	20000413	US9923438	19991007	G09G 5/02
WO 0021069 A1	20000413	US9923498	19991007	G09G 5/02
WO 0021070 A1	20000413	US9923552	19991007	G09G 5/02
WO 0021071 A2	20000413	US9921316	19990916	G09G 5/08
WO 0021077 A1	20000413	FR9902348	19991001	G10L 19/14
WO 0021080 A1	20000413	IB9901642	19991007	G11B 7/24
WO 0021085 A1	20000413	EP9906789	19990914	G11B 20/00
WO 0021086 A1	20000413	GB9903232	19990929	G11B 20/00
WO 0021091 A1	20000413	US9922328	19990927	G11B 27/038
WO 0021092 A1	20000413	JP9905338	19990929	G11C 11/40
WO 0021096 A1	20000413	US9922800	19990930	G21K 3/00
WO 0021097 A1	20000413	US9923073	19991005	H01B 7/00
WO 0021099 A1	20000413	NL9900619	19991006	H01C 10/32
WO 0021103 A1	20000413	EP9905895	19990811	H01H 11/00
WO 0021109 A1	20000413	EP9905896	19990811	H01H 71/24
WO 0021113 A1	20000413	US9922803	19990930	H01J 35/08
WO 0021114 A1	20000413	US9922989	19990930	H01J 35/30
WO 0021115 A2	20000413	GB9903090	19990917	H01J 40/00
WO 0021119 A1	20000413	US9921554	19990917	H01L 21/00
WO 0021125 A1	20000413	US9920898	19990930	H01L 21/331
WO 0021127 A1	20000413	US9923114	19991005	H01L 21/68
WO 0021133 A1	20000413	US9923061	19991004	H01L 23/538
WO 0021135 A1	20000413	JP9804463	19981002	H01L 25/065
WO 0021136 A1	20000413	IB9901636	19991006	H01L 25/16
WO 0021137 A1	20000413	US9921540	19990916	H01L 27/01
WO 0021139 A1	20000413	US9922869	19991004	H01L 29/04
WO 0021144 A2	20000413	US9921362	19990916	H01L 33/00
WO 0021145 A1	20000413	EP9907484	19990930	H01L 41/09
WO 0021146 A1	20000413	EP9906517	19990904	H01L 41/113
WO 0021150 A1	20000413	US9922530	19990929	H01M 2/34
WO 0021153 A1	20000413	US9923283	19991006	H01M 8/24
WO 0021154 A2	20000413	EP9905400	19990728	H01Q
WO 0021156 A1	20000413	AU9900857	19991006	H01Q 1/26
WO 0021160 A1	20000413	EP9907184	19990928	H01R 4/48
WO 0021161 A1	20000413	SE9901716	19990928	H01R 13/66
WO 0021163 A1	20000413	US9923433	19991006	H01R 24/10
WO 0021164 A1	20000413	US9923094	19991005	H01S 3/00
WO 0021165 A1	20000413	US9923113	19991005	H01S 3/00
WO 0021168 A1	20000413	US9923132	19991006	H01S 5/028
WO 0021171 A1	20000413	US9923029	19991001	H02B 11/133
WO 0021172 A1	20000413	US9923027	19991001	H02G 5/06
WO 0021173 A1	20000413	US9923032	19991001	H02G 5/06
WO 0021174 A1	20000413	US9923028	19991001	H02G 5/08
WO 0021176 A1	20000413	FI9900816	19991004	H02H 9/02

1			2		3	
WO	0021178	A1	20000413	GB9903251	19990930	H02J 1/10
WO	0021179	A1	20000413	US9923229	19991005	H02J 7/00
WO	0021180	A1	20000413	US9919677	19990826	H02J 9/06
WO	0021189	A1	20000413	EP9905282	19990723	H02P 6/14
WO	0021190	A1	20000413	GB9903094	19990917	H03B 19/00
WO	0021191	A1	20000413	SE9901790	19991006	H03C 5/00
WO	0021192	A1	20000413	US9826811	19981217	H03F 1/30
WO	0021195	A2	20000413	US9921356	19990914	H03H 2/00
WO	0021197	A1	20000413	US9918468	19990813	H03L 7/093
WO	0021201	A2	20000413	US9922437	19990928	H04B 1/00
WO	0021203	A1	20000413	IL9900521	19991001	H04B 1/06
WO	0021204	A1	20000413	US9923084	19991005	H04B 1/12
WO	0021208	A2	20000413	US9922248	19990924	H04B 1/69
WO	0021209	A1	20000413	DE9903202	19991005	H04B 1/707
WO	0021210	A1	20000413	US9920928	19990910	H04B 1/713
WO	0021211	A1	20000413	DE9903154	19990928	H04B 3/58
WO	0021212	A1	20000413	EP9906008	19990817	H04B 3/58
WO	0021213	A1	20000413	US9922750	19991001	H04B 7/005
WO	0021216	A2	20000413	US9918285	19990811	H04B 7/185
WO	0021218	A1	20000413	US9922486	19990928	H04B 7/204
WO	0021220	A1	20000413	EP9806362	19981006	H04B 7/26
WO	0021221	A1	20000413	JP9905246	19990927	H04B 7/26
WO	0021223	A2	20000413	US9923382	19991006	H04B 7/26
WO	0021225	A2	20000413	FI9900768	19990920	H04B 10/08
WO	0021226	A2	20000413	SE9901753	19991001	H04B 17/00
WO	0021227	A1	20000413	GB9903276	19991004	H04H 1/00
WO	0021228	A1	20000413	US9920277	19990902	H04H 1/00
WO	0021230	A2	20000413	SE9901668	19990923	H04J 14/02
WO	0021231	A2	20000413	SE9901479	19990827	H04L
WO	0021233	A2	20000413	US9923143	19991006	H04L
WO	0021235	A1	20000413	SE9901634	19990917	H04L 1/12
WO	0021236	A1	20000413	SE9901809	19991008	H04L 1/18
WO	0021237	A1	20000413	US9919653	19990827	H04L 7/00
WO	0021238	A1	20000413	US9923163	19991004	H04L 9/00
WO	0021239	A1	20000413	US9923447	19991007	H04L 9/00
WO	0021240	A1	20000413	SE9901740	19991001	H04L 9/18
WO	0021242	A2	20000413	US9923141	19991006	H04L 9/32
WO	0021244	A2	20000413	HR9900022	19990929	H04L 12/00
WO	0021245	A2	20000413	US9923120	19991006	H04L 12/00
WO	0021246	A1	20000413	EP9806334	19981005	H04L 12/28
WO	0021249	A1	20000413	US9920811	19990910	H04L 12/46
WO	0021251	A2	20000413	SE9901749	19991001	H04L 12/52
WO	0021252	A1	20000413	US9923334	19991006	H04L 12/54
WO	0021253	A1	20000413	FI9900821	19991005	H04L 12/56
WO	0021254	A2	20000413	SE9901605	19990914	H04L 12/56
WO	0021255	A2	20000413	SE9901798	19991007	H04L 12/56
WO	0021256	A2	20000413	SE9901799	19991007	H04L 12/56
WO	0021258	A1	20000413	US9923724	19991008	H04L 12/56
WO	0021260	A1	20000413	US9918467	19990813	H04L 23/02
WO	0021261	A1	20000413	US9920276	19990902	H04L 27/26
WO	0021262	A1	20000413	US9922919	19991001	H04L 29/06
WO	0021264	A1	20000413	US9922626	19990929	H04M 1/02
WO	0021265	A1	20000413	US9921004	19990914	H04M 1/22
WO	0021266	A2	20000413	FI9900814	19991001	H04M 3/42
WO	0021267	A2	20000413	FI9900830	19991006	H04M 3/42
WO	0021268	A2	20000413	FI9900832	19991006	H04M 3/42
WO	0021269	A1	20000413	ZA9900106	19991005	H04M 11/04
WO	0021270	A1	20000413	FI9900833	19991006	H04M 15/00
WO	0021271	A1	20000413	SE9901691	19990924	H04M 15/00

1		2		3
WO 0021272 A2	20000413	SE9901752	19991001	H04M 15/00
WO 0021274 A1	20000413	EP9907235	19990930	H04M 15/30
WO 0021275 A1	20000413	US9922986	19990930	H04M 17/00
WO 0021277 A1	20000413	US9922903	19991001	H04N 1/06
WO 0021278 A1	20000413	US9922740	19991001	H04N 1/405
WO 0021279 A1	20000413	GB9903103	19991005	H04N 1/64
WO 0021283 A1	20000413	US9923309	19991006	H04N 5/262
WO 0021284 A1	20000413	JP9905546	19991007	H04N 5/335
WO 0021287 A1	20000413	US9922723	19991002	H04N 5/445
WO 0021290 A2	20000413	DE9903232	19991007	H04N 5/76
WO 0021291 A1	20000413	US9922889	19991001	H04N 7/00
WO 0021293 A1	20000413	US9920927	19990910	H04N 7/08
WO 0021295 A1	20000413	US9922376	19990928	H04N 7/12
WO 0021296 A1	20000413	US9913616	19990617	H04N 7/1 b
WO 0021297 A1	20000413	US9923710	19991008	H04N 7/16
WO 0021299 A2	20000413	US9923254	19991005	H04N 7/26
WO 0021302 A1	20000413	US9922663	19990929	H04N 7/50
WO 0021306 A2	20000413	KR9900595	19990930	H04Q
WO 0021307 A1	20000413	EP9907403	19990927	H04Q 1/14
WO 0021308 A1	20000413	EP9906735	19990911	H04Q 3/00
WO 0021310 A1	20000413	FI9900812	19991001	H04Q 3/00
WO 0021312 A1	20000413	US9922783	19990930	H04Q 3/00
WO 0021313 A1	20000413	US9920707	19990910	H04Q 7/00
WO 0021314 A2	20000413	US9923230	19991005	H04Q 7/00
WO 0021315 A1	20000413	FI9900813	19991001	H04Q 7/22
WO 0021316 A2	20000413	US9923215	19991006	H04Q 7/22
WO 0021317 A1	20000413	US9923387	19991006	H04Q 7/26
WO 0021318 A1	20000413	EP9806360	19981006	H04Q 7/38
WO 0021319 A1	20000413	FI9900825	19991005	H04Q 7/38
WO 0021320 A1	20000413	SE9901387	19990817	H04Q 7/38
WO 0021321 A1	20000413	SE9901651	19990921	H04Q 7/38
WO 0021322 A1	20000413	SE9901745	19991001	H04Q 7/38
WO 0021324 A1	20000413	US9920652	19990909	H04Q 7/38
WO 0021325 A1	20000413	US9923231	19991005	H04Q 7/38
WO 0021326 A1	20000413	US9923378	19991006	H04Q 7/38
WO 0021329 A1	20000413	US9821285	19981008	H04R 1/00
WO 0021330 A1	20000413	DK9900521	19991004	H04R 1/22
WO 0021331 A1	20000413	DK9900528	19991006	H04R 3/00
WO 0021340 A1	20000413	US9923617	19991008	H05B 41/16
WO 0021342 A1	20000413	EP9907256	19990930	H05B 41/295
WO 0021343 A1	20000413	US9922802	19990930	H05G 1/64
WO 0021344 A1	20000413	SE9901764	19991005	H05K 1/03
WO 0021346 A1	20000413	SE9901669	19990923	H05K 3/34
WO 0021350 A1	20000413	US9923353	19991007	H05K 9/00
WO 0021351 A2	20000413	DK9900526	19991005	H05K 13/00
WO 0021352 A1	20000420	IB9901658	19991012	A01B 1/18
WO 0021354 A1	20000420	EP9806412	19981008	A01B 73/04
WO 0021355 A1	20000420	US9923515	19991014	A01C 1/06
WO 0021356 A1	20000420	FR9902522	19991015	A01D 34/73
WO 0021358 A1	20000420	CA9900956	19991013	A01H 1/02
WO 0021361 A1	20000420	JP9905589	19991012	A01K 63/02
WO 0021362 A1	20000420	US9923242	19991005	A01K 67/027
WO 0021363 A1	20000420	EP9900523	19990127	A01M 29/00
WO 0021364 A2	20000420	US9923399	19991008	A01N
WO 0021365 A1	20000420	US9923628	19991013	A01N 1/02
WO 0021366 A1	20000420	US9923631	19991013	A01N 1/02
WO 0021367 A1	20000420	US9923719	19991012	A01N 25/26
WO 0021368 A1	20000420	EP9907313	19991002	A01N 31/08
WO 0021369 A1	20000420	US9820937	19981013	A01N 37/00

1			2		3	
WO	0021371	A1	20000420	EP9907538	19991007	A01N 47/34
WO	0021372	A1	20000420	US9923492	19991008	A21B 1/00
WO	0021373	A2	20000420	EP9905275	19990723	A21C
WO	0021374	A1	20000420	CZ9900037	19991013	A21C 11/16
WO	0021377	A1	20000420	NO9800312	19981015	A23B 4/03
WO	0021378	A1	20000420	DE9803048	19981013	A23C 3/033
WO	0021379	A1	20000420	FR9902452	19991012	A23C 9/152
WO	0021381	A1	20000420	EP9907835	19991015	A23K 1/16
WO	0021382	A1	20000420	JP9905572	19991008	A23K 1/16
WO	0021385	A1	20000420	IB9901674	19991014	A23L 1/025
WO	0021386	A1	20000420	AU9900850	19991001	A23L 1/10
WO	0021387	A1	20000420	DK9900509	19990928	A23L 1/16
WO	0021388	A1	20000420	EP9907415	19991004	A23L 1/20
WO	0021391	A1	20000420	DK9800436	19981009	A23L 1/29
WO	0021393	A1	20000420	EP9907404	19991005	A24C 5/32
WO	0021394	A1	20000420	EP9907442	19991005	A24C 5/47
WO	0021395	A1	20000420	EP9907443	19991005	A24C 5/47
WO	0021396	A2	20000420	US9923608	19991012	A42B
WO	0021397	A1	20000420	US9922949	19991012	A43B 5/00
WO	0021400	A1	20000420	EP9907600	19991011	A45C 5/06
WO	0021401	A1	20000420	CH9800552	19981223	A45C 13/10
WO	0021403	A1	20000420	GB9903221	19991013	A45D 19/00
WO	0021407	A2	20000420	GB9903303	19991015	A47B
WO	0021410	A1	20000420	EP9907131	19990924	A47B 31/06
WO	0021411	A1	20000420	GB9903292	19991005	A47B 49/00
WO	0021412	A1	20000420	US9923793	19991013	A47B 83/00
WO	0021414	A1	20000420	US9921465	19991015	A47C 3/30
WO	0021417	A1	20000420	EP9907535	19991007	A47C 7/18
WO	0021418	A2	20000420	CH0000038	20000127	A47F
WO	0021419	A2	20000420	US9924181	19991015	A47G
WO	0021420	A1	20000420	US9922947	19991012	A47G 1/17
WO	0021421	A1	20000420	NL9900486	19990729	A47G 25/40
WO	0021422	A1	20000420	EP9907907	19991012	A47J 45/07
WO	0021423	A1	20000420	DE9903294	19990930	A47K 3/34
WO	0021424	A1	20000420	GB9903268	19991004	A47L 5/28
WO	0021425	A1	20000420	GB9903272	19991004	A47L 5/32
WO	0021426	A1	20000420	GB9903270	19991004	A47L 9/04
WO	0021427	A1	20000420	GB9903271	19991004	A47L 9/04
WO	0021429	A1	20000420	DK9900543	19991012	A47L 11/30
WO	0021430	A1	20000420	EP9907526	19991007	A47L 13/254
WO	0021431	A2	20000420	US9923739	19991012	A61B
WO	0021432	A1	20000420	US9923872	19991015	A61B 3/10
WO	0021434	A1	20000420	US9922644	19990928	A61B 5/00
WO	0021435	A1	20000420	US9922940	19991013	A61B 5/00
WO	0021436	A1	20000420	US9922945	19991012	A61B 5/00
WO	0021437	A2	20000420	US9923823	19991012	A61B 5/00
WO	0021438	A1	20000420	US9924195	19991015	A61B 5/00
WO	0021439	A2	20000420	US9923473	19991007	A61B 5/117
WO	0021440	A1	20000420	US9921616	19991014	A61B 5/12
WO	0021441	A1	20000420	SE9901726	19990929	A61B 6/00
WO	0021442	A1	20000420	US9923451	19991008	A61B 17/02
WO	0021443	A1	20000420	US9923140	19991006	A61B 17/12
WO	0021444	A1	20000420	US9923262	19991006	A61B 17/20
WO	0021446	A2	20000420	GB9903291	19991005	A61B 17/68
WO	0021449	A1	20000420	US9821365	19981009	A61B 18/14
WO	0021451	A1	20000420	GB9903470	19991013	A61B 19/04
WO	0021452	A1	20000420	US9923648	19991013	A61C 3/025
WO	0021454	A1	20000420	US9923563	19991008	A61C 5/04
WO	0021455	A1	20000420	CA9900939	19991007	A61C 8/00

1			2		3	
WO	0021456	A1	20000420	FR9902462	19991012	A61C 8/00
WO	0021458	A2	20000420	DE9903225	19991006	A61C 11/08
WO	0021459	A1	20000420	RU9900327	19990907	A61C 15/04
WO	0021460	A1	20000420	SE9901509	19990902	A61C 19/00
WO	0021461	A2	20000420	US9922953	19991012	A61F
WO	0021463	A1	20000420	US9922954	19991012	A61F 2/06
WO	0021464	A1	20000420	US9923021	19991001	A61F 2/06
WO	0021466	A1	20000420	FR9902487	19991013	A61F 2/14
WO	0021467	A1	20000420	FR9902445	19991012	A61F 2/16
WO	0021468	A1	20000420	US9921617	19991014	A61F 2/18
WO	0021470	A1	20000420	US9923732	19991012	A61F 2/28
WO	0021474	A2	20000420	US9923738	19991012	A61F 9/00
WO	0021476	A1	20000420	US9921134	19990915	A61F 13/15
WO	0021477	A1	20000420	US9923301	19991006	A61F 13/15
WO	0021478	A1	20000420	DK9900506	19990928	A61G 5/10
WO	0021479	A1	20000420	FI9900815	19991004	A61G 7/00
WO	0021481	A2	20000420	KR9900523	19990907	A61H
WO	0021483	A1	20000420	IT9900313	19991007	A61H 35/00
WO	0021485	A2	20000420	US9923107	19991005	A61K
WO	0021487	A2	20000420	US9925371	19990520	A61K
WO	0021488	A1	20000420	EP9907057	19990922	A61K 6/02
WO	0021489	A1	20000420	SE9901803	19991008	A61K 6/06
WO	0021490	A1	20000420	EP9907359	19991005	A61K 7/00
WO	0021492	A2	20000420	US9923785	19991013	A61K 7/00
WO	0021493	A1	20000420	EP9907427	19990927	A61K 7/06
WO	0021494	A1	20000420	US9923465	19991007	A61K 7/06
WO	0021495	A1	20000420	US9923466	19991007	A61K 7/06
WO	0021498	A1	20000420	EP9907428	19990927	A61K 7/32
WO	0021499	A1	20000420	FR9902319	19990929	A61K 7/32
WO	0021500	A1	20000420	DE9903298	19991008	A61K 7/42
WO	0021503	A1	20000420	FR9902480	19991013	A61K 9/00
WO	0021504	A1	20000420	US9920905	19991006	A61K 9/10
WO	0021505	A2	20000420	EP9907300	19991002	A61K 9/16
WO	0021506	A2	20000420	CA9900949	19991012	A61K 31/00
WO	0021507	A2	20000420	CH9900482	19991011	A61K 31/00
WO	0021508	A2	20000420	FR9902308	19990929	A61K 31/00
WO	0021510	A2	20000420	GB9903396	19991012	A61K 31/00
WO	0021511	A2	20000420	US9920904	19991006	A61K 31/00
WO	0021512	A2	20000420	US9921437	19991006	A61K 31/00
WO	0021513	A2	20000420	US9923482	19991008	A61K 31/00
WO	0021514	A2	20000420	US9923689	19991014	A61K 31/00
WO	0021515	A2	20000420	US9923788	19991014	A61K 31/00
WO	0021516	A2	20000420	US9923869	19991013	A61K 31/00
WO	0021517	A1	20000420	US9924081	19991014	A61K 31/05
WO	0021520	A2	20000420	EP9907842	19991015	A61K 31/135
WO	0021521	A2	20000420	IB9901571	19990922	A61K 31/135
WO	0021522	A1	20000420	US9924262	19991015	A61K 31/155
WO	0021523	A1	20000420	US9923755	19991012	A61K 31/19
WO	0021524	A1	20000420	EP9907834	19991015	A61K 31/20
WO	0021525	A2	20000420	EP9907627	19991012	A61K 31/22
WO	0021526	A1	20000420	IT9900311	19991006	A61K 31/22
WO	0021527	A2	20000420	IB9901670	19991013	A61K 31/28
WO	0021528	A1	20000420	EP9907626	19991012	A61K 31/355
WO	0021530	A1	20000420	US9917439	19990802	A61K 31/36
WO	0021531	A1	20000420	JP9905605	19991012	A61K 31/40
WO	0021532	A1	20000420	US9923616	19991012	A61K 31/41
WO	0021533	A1	20000420	SE9901828	19991011	A61K 31/439
WO	0021534	A1	20000420	GB9903398	19991013	A61K 31/445
WO	0021535	A1	20000420	US9922891	19991001	A61K 31/445

1			2		3
WO 0021536 A1	20000420	US9923932	19991012	A61K	31/47
WO 0021537 A1	20000420	US9923900	19991014	A61K	31/473
WO 0021538 A1	20000420	AU9900872	19991012	A61K	31/495
WO 0021539 A1	20000420	US9923583	19991006	A61K	31/495
WO 0021540 A1	20000420	EP9907287	19991001	A61K	31/66
WO 0021541 A1	20000420	EP9907306	19991001	A61K	31/66
WO 0021542 A1	20000420	US9923757	19991012	A61K	31/66
WO 0021543 A1	20000420	US9923706	19991008	A61K	31/70
WO 0021545 A1	20000420	GR9900038	19991012	A61K	35/78
WO 0021548 A2	20000420	US9922936	19991013	A61K	38/00
WO 0021549 A1	20000420	US9924130	19991014	A61K	38/00
WO 0021552 A1	20000420	US9923478	19991008	A61K	38/14
WO 0021554 A1	20000420	JP9905570	19991008	A61K	38/17
WO 0021556 A1	20000420	US9923677	19991008	A61K	39/21
WO 0021558 A1	20000420	US9923477	19991008	A61K	39/395
WO 0021561 A1	20000420	CA9900934	19991008	A61K	41/00
WO 0021562 A1	20000420	CA9900935	19991008	A61K	41/00
WO 0021563 A1	20000420	JP9905528	19991007	A61K	45/00
WO 0021564 A1	20000420	US9921438	19991006	A61K	45/06
WO 0021565 A1	20000420	US9923192	19991005	A61K	45/06
WO 0021567 A1	20000420	US9923406	19991008	A61K	47/36
WO 0021568 A1	20000420	AU9900869	19991011	A61K	47/42
WO 0021569 A2	20000420	DE9903338	19991014	A61K	47/48
WO 0021570 A1	20000420	EP9907711	19991013	A61K	47/48
WO 0021571 A1	20000420	SE9901837	19991012	A61K	47/48
WO 0021572 A2	20000420	US9923396	19991008	A61K	47/48
WO 0021573 A1	20000420	US9923614	19991013	A61K	47/48
WO 0021574 A2	20000420	US9924401	19991013	A61K	47/48
WO 0021575 A2	20000420	US9921453	19991014	A61K	48/00
WO 0021576 A2	20000420	US9921607	19991012	A61K	49/00
WO 0021577 A2	20000420	GB9903344	19991008	A61K	49/04
WO 0021579 A1	20000420	ES9800279	19981009	A61L	9/04
WO 0021580 A1	20000420	US9923420	19991006	A61L	9/04
WO 0021581 A1	20000420	SE9901793	19991007	A61L	15/28
WO 0021582 A1	20000420	EP9907528	19991008	A61L	15/44
WO 0021583 A1	20000420	US9923079	19990930	A61L	29/12
WO 0021584 A1	20000420	US9923654	19991014	A61L	29/16
WO 0021585 A1	20000420	IB9901861	19991008	A61L	33/06
WO 0021588 A1	20000420	US9924085	19991014	A61M	1/00
WO 0021589 A1	20000420	US9924086	19991014	A61M	1/00
WO 0021591 A1	20000420	US9924149	19991015	A61M	1/36
WO 0021592 A1	20000420	IE9900103	19991006	A61M	5/28
WO 0021593 A1	20000420	EP9906205	19990824	A61M	15/00
WO 0021594 A2	20000420	US9923698	19991007	A61M	15/00
WO 0021595 A1	20000420	US9923736	19991012	A61M	15/00
WO 0021596 A1	20000420	FR9902448	19991012	A61M	16/00
WO 0021598 A1	20000420	US9924080	19991014	A61M	16/00
WO 0021600 A1	20000420	FR9902447	19991012	A61M	16/06
WO 0021602 A1	20000420	NZ9900172	19991013	A61M	16/16
WO 0021605 A1	20000420	GB9903325	19991007	A61M	37/00
WO 0021606 A1	20000420	US9924109	19991014	A61N	1/00
WO 0021612 A1	20000420	IL9900533	19991008	A61N	7/00
WO 0021614 A1	20000420	US9821720	19981014	A62C	2/00
WO 0021616 A2	20000420	DE9903241	19991005	A63B	49/00
WO 0021617 A1	20000420	US9923145	19991006	A63B	69/00
WO 0021618 A2	20000420	US9923408	19991008	A63C	
WO 0021620 A1	20000420	FR9902501	19991014	A63C	9/08
WO 0021621 A1	20000420	US9923401	19991008	A63C	9/08
WO 0021624 A1	20000420	US9821784	19981015	A63F	3/02

1			2		3
WO	0021625	A1 20000420	US9917085	19990728	A63F 9/08
WO	0021626	A1 20000420	JP9905537	19991007	A63H 11/20
WO	0021627	A1 20000420	GB9903391	19991013	A63H 17/00
WO	0021628	A1 20000420	DK9900545	19991013	A63H 33/08
WO	0021629	A1 20000420	DK9900546	19991013	A63H 33/08
WO	0021630	A1 20000420	DK9900547	19991013	A63H 33/08
WO	0021631	A1 20000420	NZ9900174	19991015	B 01D 3/06
WO	0021632	A1 20000420	EP9907639	19991012	B 01D 3/32
WO	0021633	A1 20000420	US9924113	19991013	B 01D 17/02
WO	0021634	A1 20000420	EP9907521	19991007	B 01D 21/00
WO	0021635	A1 20000420	CA9900916	19991004	B 01D 24/12
WO	0021637	A1 20000420	US9821414	19981009	B 01D 29/35
WO	0021642	A2 20000420	DK0000044	20000202	B 01D 46/00
WO	0021645	A1 20000420	DE9903233	19991008	B 01D 53/32
WO	0021646	A1 20000420	GB9903102	19991006	B 01D 53/32
WO	0021647	A1 20000420	GB9903281	19991004	B 01D 53/94
WO	0021648	A1 20000420	GB9903312	19991007	B 01D 71/02
WO	0021650	A1 20000420	US9922067	19990923	B01F 5/06
WO	0021654	A2 20000420	DK0000009	20000112	B 01J 2/00
WO	0021656	A1 20000420	GB9903415	19991014	B 01J 8/10
WO	0021657	A1 20000420	NL9900627	19991011	B01J 8/10
WO	0021658	A2 20000420	GB9903406	19991014	B 01J 19/00
WO	0021659	A1 20000420	US9923324	19991007	B 01J 19/00
WO	0021660	A1 20000420	EP9907782	19991011	B 01J 23/26
WO	0021661	A1 20000420	US9923204	19991005	B 01J 29/06
WO	0021664	A1 20000420	US9923680	19991008	B 01L 3/00
WO	0021669	A1 20000420	US9923955	19991014	B 02C 2/00
WO	0021670	A1 20000420	US9923956	19991014	B 02C 2/00
WO	0021671	A1 20000420	US9924237	19991014	B 02C 2/00
WO	0021672	A1 20000420	US9923957	19991014	B 02C 2/04
WO	0021673	A1 20000420	US9923958	19991014	B 02C 2/04
WO	0021676	A1 20000420	US9923952	19991014	B 02C 19/06
WO	0021677	A1 20000420	US9923435	19991007	B 03B 5/62
WO	0021680	A1 20000420	FR9902410	19991008	B 05B 3/04
WO	0021682	A1 20000420	GB9903165	19991008	B 05B 9/08
WO	0021684	A1 20000420	US9922950	19991012	B 05C 11/00
WO	0021688	A1 20000420	RU9900227	19990712	B05D 1/28
WO	0021689	A1 20000420	US9923717	19991008	B05D 1/32
WO	0021690	A1 20000420	US9923612	19991012	B 05D 5/06
WO	0021691	A1 20000420	US9921467	19991015	B 08B 3/08
WO	0021693	A1 20000420	FR9900985	19990426	B 08B 9/093
WO	0021694	A1 20000420	IB9901645	19991007	B 21B 31/02
WO	0021696	A1 20000420	US9923618	19991008	B 21C 23/08
WO	0021697	A1 20000420	EP9907148	19990925	B 21D 7/024
WO	0021701	A1 20000420	FR9902491	19991014	B 22D 41/04
WO	0021702	A1 20000420	US9821646	19981014	B 22D 41/50
WO	0021706	A1 20000420	EP9907777	19991008	B 23D 19/04
WO	0021708	A1 20000420	GB9903419	19991014	B 23K 7/06
WO	0021712	A1 20000420	US9923782	19991012	B 23P 19/04
WO	0021713	A1 20000420	SE9901781	19991008	B 23Q 15/00
WO	0021717	A1 20000420	US9924030	19991012	B25B 1/24
WO	0021718	A1 20000420	US9923455	19991007	B 25B 13/18
WO	0021720	A1 20000420	US9922933	19991012	B 25F 1/00
WO	0021722	A1 20000420	IT9900320	19991012	B26D 1/00
WO	0021724	A1 20000420	EP9907673	19991013	B 28B 7/08
WO	0021725	A1 20000420	IT9900318	19991011	B 29B 17/00
WO	0021726	A1 20000420	US9914613	19990628	B 29C 3/02
WO	0021727	A1 20000420	US9821410	19981009	B 29C 33/22
WO	0021728	A1 20000420	SE9901858	19991014	B 29C 33/38

1		2		3
WO 0021730 A1	20000420	FI9900841	19991011	B 29C 47/22
WO 0021733 A1	20000420	US9901453	19990125	B 29C 61/02
WO 0021734 A1	20000420	NL9900635	19991014	B 29C 63/02
WO 0021735 A1	20000420	DK9900549	19991012	B 29C 67/00
WO 0021738 A1	20000420	US9923149	19991006	B 29C 71/00
WO 0021740 A1	20000420	JP9905590	19991012	B 30B 11/00
WO 0021743 A1	20000420	US9923367	19991007	B 32B 5/16
WO 0021744 A1	20000420	US9923484	19991008	B 32B 5/18
WO 0021748 A1	20000420	US9924135	19991015	B 32B 17/06
WO 0021749 A1	20000420	US9923846	19991014	B 32B 21/02
WO 0021750 A1	20000420	EP9907005	19990917	B 32B 27/08
WO 0021751 A1	20000420	GB9903148	19991008	B 32B 27/08
WO 0021755 A1	20000420	GB9903368	19991012	B 41J 2/175
WO 0021758 A1	20000420	US9924147	19991015	B 41J 2/32
WO 0021759 A1	20000420	AT9900228	19990921	B 41K 1/40
WO 0021763 A1	20000420	EP9907630	19991012	B 60C 17/00
WO 0021764 A1	20000420	GR9900037	19991012	B 60C 23/04
WO 0021767 A1	20000420	US9922928	19991004	B 60J 5/00
WO 0021769 A1	20000420	US9923352	19991007	B 60K 1/00
WO 0021770 A1	20000420	US9923483	19991008	B 60K 1/00
WO 0021776 A1	20000420	EP9907575	19991008	B 60M 1/30
WO 0021777 A1	20000420	SE9901852	19991014	B 60M 3/02
WO 0021778 A1	20000420	CA9900941	19991008	B 60N 2/00
WO 0021779 A1	20000420	CA9900961	19991013	B 60N 2/16
WO 0021780 A1	20000420	CA9900962	19991013	B 60N 2/16
WO 0021782 A1	20000420	CA9900943	19991013	B 60N 2/36
WO 0021783 A1	20000420	US9922871	19991004	B 60N 2/42
WO 0021784 A1	20000420	FR9902464	19991012	B 60N 2/46
WO 0021786 A1	20000420	DE9903360	19991009	B 60N 2/64
WO 0021787 A1	20000420	DE9903361	19991009	B 60N 2/64
WO 0021788 A1	20000420	IB9901665	19991013	B 60P 1/48
WO 0021790 A1	20000420	EP9907798	19991005	B 60P 3/025
WO 0021791 A1	20000420	GB9903321	19991015	B 60P 3/03
WO 0021794 A1	20000420	CA9900957	19991013	B 60R 13/01
WO 0021798 A1	20000420	US9821601	19981009	B 60R 21/18
WO 0021801 A1	20000420	US9923040	19991004	B 60R 22/03
WO 0021802 A1	20000420	US9915623	19990708	B 60R 22/34
WO 0021804 A1	20000420	GB9903265	19991001	B 60R 25/00
WO 0021806 A1	20000420	GB9903260	19991001	B 60R 25/02
WO 0021808 A1	20000420	IB9901565	19990922	B 60S 1/38
WO 0021809 A1	20000420	IB9901568	19990922	B 60S 1/38
WO 0021810 A1	20000420	IB9901574	19990923	B 60S 1/38
WO 0021811 A1	20000420	IB9901573	19990923	B 60S 1/40
WO 0021813 A1	20000420	EP9907605	19991011	B 60T 17/08
WO 0021816 A1	20000420	DE9901716	19990609	B 61K 5/02
WO 0021817 A1	20000420	GB9903387	19991012	B 62B 1/12
WO 0021818 A1	20000420	GB9903394	19991012	B 62B 1/12
WO 0021822 A1	20000420	SE9901792	19991007	B 62D 27/00
WO 0021824 A1	20000420	US9921608	19991012	B 62K 21/12
WO 0021825 A1	20000420	NO9900310	19991013	B 63B 22/02
WO 0021826 A1	20000420	EP9907592	19991011	B 63B 27/10
WO 0021827 A1	20000420	FR9902422	19991008	B 63B 29/22
WO 0021829 A2	20000420	US9919503	19990825	B 64D
WO 0021830 A1	20000420	IE9900104	19991012	B 64D 11/00
WO 0021831 A2	20000420	GB9903445	19991015	B 64D 11/06
WO 0021832 A1	20000420	EP9907543	19991008	B 64F 1/22
WO 0021835 A1	20000420	ES9800281	19981015	B 65B 11/54
WO 0021836 A1	20000420	US9923966	19991013	B 65B 37/08
WO 0021837 A1	20000420	CA9800957	19981013	B 65B 43/50

1		2		3
WO 0021839 A1	20000420	US9923806	19991013	B 65B 63/08
WO 0021841 A2	20000420	MX9900029	19991012	B 65D
WO 0021842 A2	20000420	US9923604	19991012	B 65D
WO 0021843 A1	20000420	EP9902825	19990427	B65D 1/02
WO 0021844 A1	20000420	US9923787	19991013	B 65D 5/36
WO 0021845 A2	20000420	DK9900544	19991013	B 65D 5/50
WO 0021848 A1	20000420	US9918031	19990809	B 65D 33/00
WO 0021849 A1	20000420	GB9903338	19991007	B 65D 43/16
WO 0021850 A1	20000420	EP9906868	19990916	B 65D 47/20
WO 0021851 A1	20000420	EP9906869	19990916	B 65D 47/20
WO 0021852 A1	20000420	EP9907795	19991005	B 65D 65/14
WO 0021853 A1	20000420	FR9902444	19991012	B 65D 75/32
~~WO~~ 0021854 A1	20000420	US9923427	19991008	B 65D 77/20
WO 0021856 A1	20000420	US9923844	19991014	B 65D 81/26
WO 0021857 A1	20000420	FR9902394	19991007	B65D 81/34
WO 0021858 A1	20000420	EP9907558	19991008	B 65D 83/00
WO 0021861 A2	20000420	US9921401	19990916	B 65D 88/00
WO 0021862 A1	20000420	SE9901735	19990930	B 65D 88/26
WO 0021863 A1	20000420	CH9900485	19991014	B 65D 88/68
WO 0021867 A1	20000420	FI9900835	19991008	B 65H 54/42
WO 0021869 A1	20000420	IB9901742	19991012	B 66F 7/04
WO 0021870 A1	20000420	IB9901822	19991012	B 66F 7/06
WO 0021871 A1	20000420	IB9901778	19991012	B 66F 7/08
WO 0021872 A1	20000420	MK9900005	19991007	B 66F 7/22
WO 0021873 A1	20000420	FR9902405	19991007	B 67D 3/00
WO 0021874 A1	20000420	US9923603	19991012	B 67D 5/00
WO 0021875 A1	20000420	EP9907437	19991005	B 67D 5/02
WO 0021876 A1	20000420	AU9900868	19991011	B 67D 5/06
WO 0021878 A1	20000420	NO9900299	19990930	C01B 3/26
WO 0021879 A1	20000420	ZA9900108	19991008	C01B 11/02
WO 0021880 A1	20000420	US9923727	19991013	C01B 13/02
WO 0021881 A1	20000420	US9924028	19991013	C01B 21/20
WO 0021883 A1	20000420	EP9907737	19991014	C01B 37/02
WO 0021884 A1	20000420	US9923203	19991005	C01B 37/06
WO 0021885 A1	20000420	US9922307	19990927	C01B 39/02
WO 0021886 A1	20000420	CA9900902	19990930	C01C 1/244
WO 0021887 A1	20000420	CA9900905	19990930	C01D 7/02
WO 0021888 A1	20000420	EP9907360	19991005	C02F 1/00
WO 0021889 A1	20000420	SE9901782	19991008	C02F 1/32
WO 0021890 A1	20000420	CA9900940	19991007	C02F 3/12
WO 0021891 A1	20000420	IB9901675	19991014	C02F 3/28
WO 0021892 A1	20000420	GB9903352	19991008	C02F 5/14
WO 0021894 A1	20000420	EP9907545	19991008	C03B 13/08
WO 0021897 A1	20000420	FR9902381	19991006	C03C 8/16
WO 0021899 A1	20000420	US9921442	19991008	C03C 25/02
WO 0021900 A1	20000420	US9921443	19991008	C03C 25/10
WO 0021901 A1	20000420	AU9900875	19991013	C04B 28/18
WO 0021902 A1	20000420	KR9900618	19991014	C04B 33/13
WO 0021903 A1	20000420	US9919701	19990831	C04B 35/80
WO 0021904 A1	20000420	CH9900474	19991007	C04B 37/02
WO 0021907 A1	20000420	US9921458	19991014	C06C 9/00
WO 0021908 A1	20000420	US9821233	19981009	C06C 15/00
WO 0021909 A2	20000420	US9923444	19991007	C07B 61/00
WO 0021910 A2	20000420	US9923779	19991013	C07C
WO 0021916 A1	20000420	JP9905674	19991014	C07C209/60
WO 0021917 A1	20000420	HU9900068	19991013	C07C217/48
WO 0021920 A1	20000420	EP9907620	19991012	C07C235/52
WO 0021921 A1	20000420	FR9902217	19990917	C07C249/00
WO 0021922 A2	20000420	EP9908135	19991011	C07C253/14

1		2		3
WO 0021923 A1	20000420	US9908323	19990415	C07C313/04
WO 0021924 A1	20000420	EP9906627	19990909	C07C317/24
WO 0021926 A2	20000420	US9923512	19991013	C07D 48/700
WO 0021927 A2	20000420	GB9903280	19991005	C07D 207/00
WO 0021928 A1	20000420	GB9903143	19990921	C07D 207/273
WO 0021929 A1	20000420	US9908325	19990415	C07D 209/12
WO 0021930 A1	20000420	US9821608	19981014	C07D 211/22
WO 0021931 A1	20000420	FR9902355	19991004	C07D 211/26
WO 0021932 A1	20000420	JP9905520	19991007	C07D 211/60
WO 0021933 A1	20000420	EP9907365	19991005	C07D 211/94
WO 0021934 A1	20000420	SE9901829	19991011	C07D 213/73
WO 0021936 A1	20000420	JP9905595	19991012	C07D 239/54
WO 0021938 A1	20000420	EP9907159	19990927	C07D 251/18
WO 0021940 A1	20000420	NL9900362	19990610	C07D 251/60
WO 0021941 A1	20000420	CA9900947	19991012	C07D 257/02
WO 0021942 A1	20000420	EP9907307	19991001	C07D 273/01
WO 0021943 A1	20000420	JP9905621	19991012	C07D 277/32
WO 0021944 A2	20000420	US9923347	19991007	C07D 301/00
WO 0021945 A1	20000420	EP9907738	19991014	C07D 301/08
WO 0021946 A1	20000420	EP9907113	19990924	C07D 309/36
WO 0021948 A1	20000420	GB9903366	19991011	C07D 401/06
WO 0021949 A1	20000420	EP9907760	19991005	C07D 401/12
WO 0021950 A1	20000420	EP9907762	19991006	C07D 401/12
WO 0021951 A1	20000420	EP9907763	19991006	C07D 401/12
WO 0021952 A1	20000420	EP9907766	19991011	C07D 401/12
WO 0021954 A1	20000420	EP9907202	19990929	C07D 401/14
WO 0021955 A1	20000420	GB9903295	19991005	C07D 403/12
WO 0021957 A1	20000420	EP9907539	19991007	C07D 407/12
WO 0021958 A1	20000420	EP9907295	19991001	C07D 409/04
WO 0021959 A1	20000420	EP9907803	19991007	C07D 413/04
WO 0021960 A1	20000420	GB9903299	19991005	C07D 413/14
WO 0021961 A1	20000420	US9923152	19991006	C07D 471/04
WO 0021962 A1	20000420	JP9905643	19991013	C07D 471/06
WO 0021964 A1	20000420	US9923153	19991006	C07D 487/04
WO 0021965 A1	20000420	US9923733	19991012	C07D 487/22
WO 0021966 A1	20000420	AU9900882	19991014	C07F 5/04
WO 0021967 A1	20000420	US9923794	19991013	C07F 7/18
WO 0021969 A1	20000420	EP9907214	19990929	C07F 9/535
WO 0021973 A1	20000420	GB9903357	19991008	C07H 1/08
WO 0021976 A1	20000420	US9924263	19991015	C07H 21/04
WO 0021977 A1	20000420	US9923467	19991007	C07J 5/00
WO 0021979 A2	20000420	JP9905597	19991008	C07K 5/00
WO 0021980 A1	20000420	US9923511	19991013	C07K 5/068
WO 0021982 A1	20000420	US9921628	19991013	C07K 7/56
WO 0021983 A2	20000420	DK9900538	19991008	C07K 14/00
WO 0021984 A2	20000420	IB9901702	19991008	C07K 14/00
WO 0021985 A2	20000420	IB9901729	19991013	C07K 14/00
WO 0021986 A2	20000420	US9923315	19991006	C07K 14/00
WO 0021988 A2	20000420	US9924128	19991014	C07K 14/00
WO 0021989 A1	20000420	US9923481	19991008	C07K 14/20
WO 0021990 A1	20000420	US9924205	19991015	C07K 14/435
WO 0021991 A1	20000420	US9924206	19991015	C07K 14/435
WO 0021995 A1	20000420	GB9903316	19991008	C07K 14/47
WO 0021996 A2	20000420	US9923089	19991005	C07K 14/47
WO 0021997 A1	20000420	US9923565	19991008	C07K 14/47
WO 0021998 A1	20000420	IB9901621	19991004	C07K 14/51
WO 0021999 A1	20000420	JP9905578	19991008	C07K 14/705
WO 0022000 A1	20000420	CA9900930	19991008	C07K 16/44
WO 0022001 A2	20000420	EP9907671	19991013	C07K 147/05

1			2		3
WO	0022003	A1 20000420	EP9907769	19991011	C08F 4/40
WO	0022004	A1 20000420	EP9907758	19991007	C08F 4/48
WO	0022006	A1 20000420	US9908090	19990414	C08F 4/654
WO	0022007	A1 20000420	US9923501	19991013	C08F 4/70
WO	0022008	A1 20000420	JP9905596	19991012	C08F 8/00
WO	0022011	A2 20000420	GB9903355	19991011	C08F 10/00
WO	0022012	A1 20000420	US9923194	19991005	C08F 16/14
WO	0022016	A1 20000420	US9923428	19991008	C08F218/10
WO	0022017	A1 20000420	EP9907176	19990928	C08F251/00
WO	0022018	A1 20000420	EP9907308	19991001	C08F251/00
WO	0022019	A2 20000420	US9920153	19990902	C08G
WO	0022024	A2 20000420	US9922991	19990930	C08G 59/06
WO	0022025	A1 20000420	EP9907770	19991012	C08G 59/66
WO	0022026	A1 20000420	EP9906420	19990901	C08G 61/02
WO	0022027	A1 20000420	EP9906422	19990901	C08G 61/02
WO	0022030	A1 20000420	IL9900540	19991013	C08G 83/00
WO	0022031	A1 20000420	CA9900738	19990810	C08J 5/18
WO	0022034	A1 20000420	FR9902483	19991013	C08K 3/22
WO	0022035	A1 20000420	EP9907847	19991015	C08K 5/00
WO	0022036	A1 20000420	EP9907848	19991015	C08K 5/03
WO	0022040	A1 20000420	SE9901679	19990924	C08L 23/04
WO	0022043	A1 20000420	US9922477	19990928	C08L 67/02
WO	0022046	A1 20000420	NL9900628	19991011	C08L 77/00
WO	0022048	A1 20000420	GB9903300	19991006	C09B 67/22
WO	0022049	A1 20000420	EP9907572	19991008	C09C 1/00
WO	0022051	A1 20000420	US9923429	19991008	C09C 1/56
WO	0022053	A1 20000420	GB9903403	19991014	C09D 5/03
WO	0022054	A1 20000420	GB9903404	19991014	C09D 5/03
WO	0022055	A1 20000420	GB9903301	19991005	C09D 11/00
WO	0022057	A1 20000420	US9924027	19991013	C09D 123/14
WO	0022059	A1 20000420	US9923855	19991014	C09J 7/02
WO	0022060	A1 20000420	US9903142	19990216	C09J 11/06
WO	0022062	A1 20000420	EP9907759	19991008	C09J 153/02
WO	0022063	A1 20000420	US9922406	19990927	C09K 7/06
WO	0022064	A1 20000420	US9918097	19990810	C09K 11/02
WO	0022065	A1 20000420	US9923927	19991015	C09K 11/02
WO	0022066	A1 20000420	US9919784	19990825	C10B 25/10
WO	0022067	A1 20000420	CA9900784	19990831	C10G 1/04
WO	0022072	A1 20000420	EP9907550	19991008	C1 OM 173/02
WO	0022073	A1 20000420	US9923964	19991013	C1 OM 173/02
WO	0022075	A1 20000420	US9923148	19991006	C11D 1/62
WO	0022076	A1 20000420	EP9907472	19991006	C11D 3/36
WO	0022077	A1 20000420	US9922935	19991013	C11D 3/37
WO	0022078	A1 20000420	US9923146	19991006	C11D 3/37
WO	0022079	A1 20000420	US9923147	19991006	C11D 3/37
WO	0022080	A1 20000420	SE9901659	19990922	C11D 3/39
WO	0022082	A1 20000420	EP9907775	19991008	C11D 9/26
WO	0022083	A1 20000420	US9923297	19991006	C11D 11/00
WO	0022085	A1 20000420	EP9907361	19991005	C11D 17/00
WO	0022086	A1 20000420	EP9907362	19991005	C11D 17/00
WO	0022087	A1 20000420	EP9907369	19991005	C11D 17/00
WO	0022088	A1 20000420	EP9907425	19990927-	C11D 17/00
WO	0022089	A1 20000420	EP9907426	19990927	C11D 17/00
WO	0022090	A1 20000420	FR9902343	19991001	C11D 17/00
WO	0022091	A1 20000420	US9922474	19990928	C11D 17/00
WO	0022092	A2 20000420	NZ9900169	19991008	C12N
WO	0022093	A2 20000420	US9922121	19990923	C12N
WO	0022094	A2 20000420	US9923702	19991008	C12N
WO	0022095	A2 20000420	US9923870	19991015	C12N

1		2		3
WO 0022098 A1	20000420	GB9903384	19991012	C12N 5/06
WO 0022099 A1	20000420	NZ9900168	19991006	C12N 9/00
WO 0022100 A2	20000420	US9923813	19991014	C12N 9/00
WO 0022101 A2	20000420	US9923636	19991013	C12N 9/14
WO 0022102 A1	20000420	RU9900306	19990825	C12N 9/48
WO 0022103 A1	20000420	DK9900542	19991012	C12N 9/96
WO 0022105 A1	20000420	IL9900541	19991013	C12N 11/04
WO 0022106 A1	20000420	JP9905548	19991007	C12N 15/00
WO 0022107 A1	20000420	JP9905673	19991014	C12N 15/00
WO 0022108 A1	20000420	JP9905712	19991015	C12N 15/00
WO 0022109 A1	20000420	US9923638	19991013	C12N 15/00
WO 0022110 A2	20000420	US9923705	19991008	C12N 15/00
WO 0022111 A1	20000420	GB9903358	19991008	C12N 15/10
WO 0022112 A1	20000420	US9923731	19991012	C12N 15/10
WO 0022113 A1	20000420	US9923933	19991012	C12N 15/10
WO 0022114 A1	20000420	US9923936	19991012	C12N 15/10
WO 0022115 A2	20000420	US9924072	19991013	C12N 15/10
WO 0022120 A1	20000420	FR9902465	19991012	C12N 15/12
WO 0022121 A2	20000420	GB9903348	19991008	C12N 15/12
WO 0022122 A2	20000420	IB9901730	19991012	C12N 15/12
WO 0022124 A2	20000420	US9921454	19991014	C12N 15/12
WO 0022125 A2	20000420	US9921621	19991013	C12N 15/12
WO 0022126 A1	20000420	US9923179	19991005	C12N 15/12
WO 0022128 A1	20000420	US9923918	19991014	C12N 15/12
WO 0022129 A1	20000420	US9923938	19991012	C12N 15/12
WO 0022130 A2	20000420	US9924222	19991014	C12N 15/12
WO 0022131 A2	20000420	US9924065	19991013	C12N 15/16
WO 0022132 A2	20000420	US9923543	19991008	C12N 15/29
WO 0022133 A1	20000420	EP9907501	19991006	C12N 15/31
WO 0022134 A2	20000420	EP9907651	19991012	C12N 15/31
WO 0022136 A2	20000420	US9921451	19991014	C12N 15/34
WO 0022137 A2	20000420	US9921452	19991014	C12N 15/34
WO 0022138 A1	20000420	CA9900955	19991013	C12N 15/52
WO 0022139 A2	20000420	US9923535	19991011	C12N 15/52
WO 0022140 A1	20000420	EP9907562	19991008	C12N 15/54
WO 0022141 A2	20000420	EP9907913	19991015	C12N 15/54
WO 0022142 A2	20000420	US9922008	19990920	C12N 15/54
WO 0022143 A2	20000420	US9924202	19991015	C12N 15/54
WO 0022144 A2	20000420	EP9907633	19991012	C12N 15/57
WO 0022145 A2	20000420	US9921622	19991012	C12N 15/60
WO 0022146 A1	20000420	IL9900543	19991014	C12N 15/62
WO 0022148 A1	20000420	FR9902412	19991008	C12N 15/82
WO 0022149 A1	20000420	IB9901676	19991014	C12N 15/82
WO 0022150 A2	20000420	US9923180	19991005	C12N 15/82
WO 0022151 A1	20000420	EP9907755	19991014	C12N 15/864
WO 0022153 A1	20000420	EP9907852	19991015	C12P 7/42
WO 0022154 A1	20000420	FR9902416	19991008	C12P 19/04
WO 0022155 A2	20000420	EP9907518	19991007	C12P 19/18
WO 0022157 A1	20000420	US9923405	19991008	C12P 41/00
WO 0022158 A1	20000420	GB9903337	19991008	C12Q 1/00
WO 0022160 A1	20000420	US9924150	19991015	C12Q 1/37
WO 0022161 A1	20000420	EP9907366	19991005	C12Q 1/42
WO 0022162 A1	20000420	EP9907394	19991005	C12Q 1/42
WO 0022163 A2	20000420	EP9907709	19991011	C12Q 1/68
WO 0022164 A1	20000420	FR9902517	19991015	C12Q 1/68
WO 0022165 A1	20000420	GB9903383	19991012	C12Q 1/68
WO 0022166 A2	20000420	IB9901678	19991013	C12Q 1/68
WO 0022167 A1	20000420	US9923277	19991006	C12Q 1/68
WO 0022169 A1	20000420	US9923596	19991008	C12Q 1/68

1			2		3		
WO	0022171	A2	20000420	US9923944	19991013	C12Q	1/68
WO	0022173	A1	20000420	US9924388	19991014	C12Q	1/68
WO	0022174	A1	20000420	CZ9900035	19991005	C21B	5/00
WO	0022175	A1	20000420	US9923700	19991008	C21B	7/14
WO	0022176	A1	20000420	AU9900884	19991014	C21B	11/00
WO	0022177	A1	20000420	GB9903111	19990917	C21D	9/00
WO	0022179	A1	20000420	DE9903203	19991005	C22B	9/05
WO	0022180	A1	20000420	US9921908	19990921	C22C	5/04
WO	0022183	A1	20000420	US9921444	19991008	C22C	21/16
WO	0022184	A1	20000420	US9924033	19991011	C23C	14/28
WO	0022185	A1	20000420	US9922369	19990928	C23C	14/34
WO	0022186	A1	20000420	NL9900634	19991013	C23C	14/56
WO	0022188	A1	20000420	JP9905652	19991014	C23C	22/40
WO	0022189	A1	20000420	IB9901659	19991011	C23F	11/10
WO	0022191	A1	20000420	EP9907778	19991008	C25B	9/00
WO	0022193	A2	20000420	US9923653	19991014	C25D	
WO	0022195	A2	20000420	US9923547	19991008	C30B	
WO	0022202	A1	20000420	JP9905581	19991008	C30B	29/16
WO	0022203	A2	20000420	US9923487	19991008	C30B	29/36
WO	0022204	A2	20000420	US9923486	19991008	C30B	29/38
WO	0022207	A2	20000420	US9922798	19991001	D 01D	5/00
WO	0022208	A1	20000420	US9923445	19991007	D 01F	1/04
WO	0022210	A1	20000420	JP9905713	19991015	D 01F	6/62
WO	0022216	A1	20000420	EP9907408	19990928	D 04C	1/02
WO	0022218	A1	20000420	EP9906144	19990823	D 04H	3/02
WO	0022220	A1	20000420	EP9906597	19990908	D 06F	37/26
WO	0022221	A1	20000420	US9921335	19990916	D0 6L	1/02
WO	0022222	A1	20000420	US9921614	19991014	D 06M	13/184
WO	0022224	A1	20000420	FR9902411	19991008	D 06M	15/05
WO	0022225	A1	20000420	GB9903169	19991011	D 06N	7/00
WO	0022226	A1	20000420	US9920618	19990909	D 06N	7/00
WO	0022228	A1	20000420	FI9800796	19981014	D 21D	5/16
WO	0022230	A1	20000420	FI9900820	19991005	D 21F	1/66
WO	0022231	A1	20000420	US9923593	19991008	D21H	21/22
WO	0022232	A1	20000420	US9923190	19991005	D21H	23/04
WO	0022233	A1	20000420	US9923592	19991008	D21H	23/04
WO	0022234	A1	20000420	GB9903372	19991012	E01B	3/38
WO	0022235	A1	20000420	CA9900966	19991013	E01B	9/30
WO	0022236	A1	20000420	DE9903231	19991006	E01C	5/06
WO	0022237	A1	20000420	FR9902342	19991001	E01C	19/08
WO	0022238	A1	20000420	IT9900216	19990713	E01C	19/52
WO	0022239	A1	20000420	GB9903245	19990930	E01D	19/04
WO	0022241	A1	20000420	CA9900922	19991008	E02D	29/02
WO	0022242	A1	20000420	CH9900438	19990915	E02D	29/02
WO	0022243	A1	20000420	US9918416	19990812	E02D	29/02
WO	0022244	A1	20000420	AU9900864	19991008	E02F	3/06
WO	0022245	A1	20000420	ES9900319	19991005	E02F	5/10
WO	0022246	A1	20000420	EP9907529	19991008	E03C	1/04
WO	0022247	A1	20000420	EP9907468	19991006	E03F	5/06
WO	0022248	A1	20000420	GB9903190	19991013	E04B	1/19
WO	0022249	A1	20000420	GB9903311	19991006	E04B	1/19
WO	0022250	A1	20000420	US9923480	19991007	E04B	1/38
WO	0022251	A1	20000420	SE9901840	19991013	E04B	1/58
WO	0022252	A1	20000420	GB9903382	19991012	E04B	1/61
WO	0022253	A1	20000420	FR9902376	19991005	E04B	1/90
WO	0022255	A1	20000420	US9921488	19990915	E04C	2/04
WO	0022256	A1	20000420	AU9900856	19991007	E04D	3/36
WO	0022257	A1	20000420	CH9900473	19991007	E04G	17/00
WO	0022258	A1	20000420	FR9902351	19991004	E04G	23/08

1			2		3		
WO	0022260	A1	20000420	US9923560	19991008	E05B	1/00
WO	0022262	A1	20000420	US9821878	19981015	E05B	11/06
WO	0022263	A1	20000420	EP9907611	19991011	E05B	27/00
WO	0022267	A1	20000420	GB9903371	19991011	E05C	1/04
WO	0022268	A1	20000420	NZ9900171	19991013	E05C	3/04
WO	0022271	A1	20000420	EP9907297	19991002	E06B	1/32
WO	0022272	A1	20000420	EP9907315	19991002	E06B	3/263
WO	0022273	A1	20000420	FR9902504	19991014	E06B	3/30
WO	0022275	A1	20000420	US9922309	19990927	E21B	17/02
WO	0022276	A1	20000420	AU9900879	19991014	E21B	17/18
WO	0022277	A1	20000420	NO9900296	19990922	E21B	19/083
WO	0022278	A1	20000420	GB9903411	19991014	E21B	19/16
WO	0022279	A1	20000420	US9921264	19990923	E21B	43/1185
WO	0022285	A1	20000420	US9922496	19990929	F01N	3/00
WO	0022287	A2	20000420	US9920884	19990924	F02C	
WO	0022288	A1	20000420	DE9902895	19990911	F02D	35/02
WO	0022296	A1	20000420	US9923625	19991013	F02N	17/08
WO	0022297	A1	20000420	SE9901813	19991008	F03G	3/00
WO	0022299	A2	20000420	US9923761	19991012	F04B	
WO	0022304	A1	20000420	US9907674	19990407	F15B	13/044
WO	0022305	A1	20000420	EP9905894	19990811	F16B	5/00
WO	0022306	A1	20000420	AU9900867	19991011	F16B	31/02
WO	0022307	A1	20000420	US9921133	19990915	F16B	39/00
WO	0022310	A1	20000420	NL9900632	19991013	F16C	19/16
WO	0022311	A2	20000420	EP9907753	19991014	F16C	39/06
WO	0022315	A1	20000420	DE9903128	19990929	F16D	41/07
WO	0022316	A1	20000420	EP9906760	19990913	F16F	9/32
WO	0022317	A1	20000420	EP9907641	19991012	F16F	9/32
WO	0022318	A1	20000420	EP9907640	19991012	F16F	9/36
WO	0022319	A1	20000420	EP9907642	19991012	F16F	9/36
WO	0022329	A2	20000420	US9924025	19991013	F16L	
WO	0022330	A1	20000420	FR9902507	19991014	F16L	1/16
WO	0022331	A1	20000420	FR9902509	19991014	F16L	1/20
WO	0022332	A1	20000420	FR9902508	19991014	F16L	1/24
WO	0022333	A1	20000420	SE9801819	19981009	F16L	3/223
WO	0022335	A1	20000420	FR9902506	19991014	F16L	9/147
WO	0022338	A1	20000420	FR9902505	19991014	F16L	15/04
WO	0022340	A1	20000420	GB9903317	19991007	F16L	59/02
WO	0022345	A1	20000420	US9924106	19991014	F21V	33/00
WO	0022346	A1	20000420	US9924077	19991013	F23D	3/16
WO	0022349	A1	20000420	US9923905	19991015	F23Q	2/28
WO	0022351	A1	20000420	CH9900481	19991012	F24F	3/16
WO	0022352	A1	20000420	EP9907735	19991014	F24F	6/02
WO	0022353	A1	20000420	AU9900865	19991007	F24F	6/04
WO	0022354	A1	20000420	AU9900866	19991007	F24F	6/04
WO	0022356	A1	20000420	DE9903258	19991009	F24J	2/50
WO	0022358	A1	20000420	US9921088	19990915	F25B	31/00
WO	0022359	A1	20000420	US9921227	19990915	F25B	31/00
WO	0022360	A1	20000420	FR9902461	19991012	F25C	3/04
WO	0022369	A1	20000420	GB9903234	19990929	F41A	23/34
WO	0022370	A1	20000420	US9924021	19991013	F41C	33/02
WO	0022374	A1	20000420	US9924244	19991015	G01B	7/008
WO	0022375	A1	20000420	SE9901835	19991011	G01B	7/12
WO	0022376	A1	20000420	JP9905640	19991013	G01B	11/24
WO	0022377	A1	20000420	EP9906591	19990907	G01B	11/30
WO	0022380	A1	20000420	US9923615	19991013	G01C	15/00
WO	0022383	A1	20000420	GB9903166	19991011	G01D	5/353
WO	0022387	A1	20000420	GB9903365	19991012	G01F	23/288
WO	0022390	A1	20000420	JP9804653	19981015	G01J	5/04

1	2	3
WO 0022391 A1	20000420	JP9902410 19990510
WO 0022395 A1	20000420	FR9902407 19991007
WO 0022404 A2	20000420	US9923865 19990810
WO 0022410 A1	20000420	EP9907477 19991006
WO 0022414 A1	20000420	US9923709 19991008
WO 0022418 A1	20000420	FR9902360 19991004
WO 0022420 A1	20000420	US9923322 19991006
WO 0022421 A1	20000420	EP9907272 19991001
WO 0022423 A1	20000420	DE9902453 19990805
WO 0022424 A1	20000420	US9923756 19991012
WO 0022427 A1	20000420	NL9900641 19991015
WO 0022428 A1	20000420	GB9903370 19991011
WO 0022429 A1	20000420	EP9907542 19991008
WO 0022430 A2	20000420	US9923573 19991008
WO 0022432 A1	20000420	EP9907530 19991007
WO 0022434 A1	20000420	GB9903374 19991011
WO 0022435 A1	20000420	SE9901836 19991012
WO 0022436 A1	20000420	US9923729 19991013
WO 0022438 A1	20000420	US9923115 19991005
WO 0022448 A1	20000420	ES9900315 19991001
WO 0022453 A1	20000420	SE9901816 19991008
WO 0022455 A1	20000420	GB9903363 19991011
WO 0022458 A2	20000420	US9924190 19991015
WO 0022459 A1	20000420	EP9907780 19991011
WO 0022460 A1	20000420	EP9907781 19991011
WO 0022462 A1	20000420	NZ9900170 19991012
WO 0022463 A1	20000420	US9902913 19990210
WO 0022470 A1	20000420	EP9907402 19990927
WO 0022471 A1	20000420	US9922938 19991013
WO 0022472 A1	20000420	US9921455 19991014
WO 0022473 A1	20000420	US9921457 19991014
WO 0022474 A1	20000420	EP9907351 19991006
WO 0022477 A1	20000420	SE9901807 19991008
WO 0022478 A1	20000420	US9923743 19991012
WO 0022480 A1	20000420	US9923470 19991007
WO 0022484 A1	20000420	FR9902468 19991012
WO 0022486 A1	20000420	US9924073 19991013
WO 0022487 A1	20000420	DE9903245 19991008
WO 0022490 A1	20000420	US9924071 19991013
WO 0022491 A1	20000420	US9821416 19981012
WO 0022492 A2	20000420	US9923834 19991014
WO 0022493 A2	20000420	US9924029 19991012
WO 0022494 A2	20000420	US9924078 19991013
WO 0022495 A2	20000420	US9924119 19991015
WO 0022496 A2	20000420	US9924191 19991014
WO 0022497 A1	20000420	CZ9900036 19991012
WO 0022499 A2	20000420	SE9901841 19991013
WO 0022500 A1	20000420	EP9907796 19991006
WO 0022502 A1	20000420	US9923403 19991007
WO 0022504 A1	20000420	US9923585 19991008
WO 0022510 A1	20000420	US9924088 19991014
WO 0022512 A1	20000420	US9923600 19991008
WO 0022513 A1	20000420	GB9903167 19991011
WO 0022516 A1	20000420	US9923774 19991011
WO 0022517 A1	20000420	CA9900929 19991012
WO 0022519 A1	20000420	US9923919 19991014
WO 0022521 A1	20000420	GB9903168 19991011
WO 0022524 A1	20000420	US9923376 19991006
WO 0022526 A1	20000420	GB9903360 19991008
		G01J 5/10
		G01K 11/12
		G01M 15/00
		G01N 11/08
		G01N 21/00
		G01N 21/25
		G01N 21/63
		G01N 21/64
		G01N 25/72
		G01N 27/26
		G01N 27/447
		G01N 30/00
		G01N 30/46
		G01N 33/48
		G01N 33/50
		G01N 33/543
		G01N 33/543
		G01N 33/567
		G01N 33/68
		G01R 33/09
		G01S 5/16
		G01S 13/88
		G02B
		G02B 1/04
		G02B 1/04
		G02B 5/10
		G02B 5/30
		G02B 6/44
		G02B 7/182
		G02B 26/00
		G02B 26/00
		G02B 27/00
		G02F 1/025
		G02F 1/11
		G03B 1/00
		G04G 9/00
		G05B 11/01
		G05B 11/32
		G05B 19/05
		G05D 23/00
		G06F
		G06F
		G06F
		G06F
		G06F 1/00
		G06F 1/10
		G06F 1/28
		G06F 7/00
		G06F 7/50
		G06F 9/00
		G06F 9/302
		G06F 9/34
		G06F 9/38
		G06F 9/44
		G06F 9/44
		G06F 9/45
		G06F 9/455
		G06F 9/46

1			2		3	
WO	0022528	A1	20000420	US9921962	19990921	G06F 11/00
WO	0022531	A1	20000420	SE9901857	19991014	G06F 12/02
WO	0022534	A1	20000420	US9923158	19991006	G06F 13/00
WO	0022540	A1	20000420	US9924143	19991014	G06F 15/00
WO	0022541	A1	20000420	IL9900535	19991012	G06F 15/02
WO	0022544	A1	20000420	US9923722	19991006	G06F 15/167
WO	0022545	A2	20000420	NO9900308	19991008	G06F 15/173
WO	0022546	A2	20000420	US9924114	19991013	G06F 15/78
WO	0022547	A2	20000420	DK9900539	19991008	G06F 17/00
WO	0022548	A1	20000420	US9924111	19991013	G06F 17/00
WO	0022550	A1	20000420	FI9900717	19990902	G06F 17/30
WO	0022551	A1	20000420	US9922931	19991013	G06F 17/30
WO	0022553	A2	20000420	IB9902030	19991014	G06F 17/50
WO	0022555	A1	20000420	CA9900843	19990915	G06F 17/60
WO	0022556	A1	20000420	IL9800497	19981013	G06F 17/60
WO	0022557	A2	20000420	NO9900315	19991015	G06F 17/60
WO	0022558	A1	20000420	US9919054	19990818	G06F 17/60
WO	0022559	A1	20000420	US9919627	19990827	G06F 17/60
WO	0022560	A2	20000420	US9923590	19991012	G06F 17/60
WO	0022561	A2	20000420	US9923920	19991014	G06F 17/60
WO	0022563	A1	20000420	US9924259	19991015	G06F 17/60
WO	0022564	A1	20000420	FR9902395	19991007	G06K 7/10
WO	0022565	A1	20000420	CA9900936	19991008	G06K 9/20
WO	0022566	A1	20000420	US9923461	19991007	G06K 9/36
WO	0022567	A1	20000420	US9923105	19991005	G06K 11/14
WO	0022568	A1	20000420	US9923388	19991006	G06K 15/00
WO	0022569	A1	20000420	IL9900536	19991012	G06K 19/067
WO	0022570	A1	20000420	EP9906206	19990824	G06M 1/04
WO	0022573	A1	20000420	GB9903417	19991015	G06T 5/00
WO	0022574	A1	20000420	EP9907244	19990930	G06T 7/00
WO	0022583	A1	20000420	FR9902470	19991013	G07F 7/10
WO	0022585	A2	20000420	US9923778	19991013	G08B
WO	0022586	A2	20000420	US9927902	19990827	G08B 1/00
WO	0022587	A1	20000420	US9903635	19990219	G08B 13/24
WO	0022588	A1	20000420	GB9903435	19991015	G08B 19/00
WO	0022590	A1	20000420	US9923361	19991007	G08B 23/00
WO	0022591	A1	20000420	US9923664	19991012	G08B 25/08
WO	0022592	A1	20000420	US9919089	19990823	G08C 19/02
WO	0022593	A1	20000420	US9903614	19990218	G08G 1/0969
WO	0022594	A1	20000420	FR9902471	19991013	G08G 1/127
WO	0022595	A1	20000420	US9922934	19991012	G08G 1/127
WO	0022598	A1	20000420	US9923360	19991007	G09B 21/00
WO	0022599	A1	20000420	US9922498	19990929	G09F 3/02
WO	0022600	A1	20000420	SE9901810	19991008	G09F 3/08
WO	0022602	A1	20000420	US9923697	19991012	G09F 3/10
WO	0022603	A1	20000420	EP9907571	19991008	G09F 3/18
WO	0022605	A1	20000420	US9923914	19991014	G10L 11/00
WO	0022606	A1	20000420	US9923805	19991013	G10L 15/00
WO	0022608	A1	20000420	SE9901763	19991005	G10L 15/02
WO	0022609	A1	20000420	SE9901833	19991011	G10L 15/02
WO	0022610	A1	20000420	EP9907801	19991007	G10L 19/02
WO	0022611	A1	20000420	US9923479	19991007	G10L 21/04
WO	0022613	A1	20000420	US9903057	19990211	G11B 5/48
WO	0022629	A1	20000420	GB9903060	19991004	G21H 1/00
WO	0022632	A1	20000420	SE9901762	19991005	H01C 7/12
WO	0022634	A1	20000420	CA9900918	19991004	H01F 27/38
WO	0022637	A1	20000420	CA9900928	19991013	H01G 9/155
WO	0022640	A1	20000420	SE9901794	19991007	H01H 9/54
WO	0022642	A1	20000420	EP9905913	19990811	H01H 71/10

1			2		3
WO 0022644 A1	20000420	US9923675	19991008	H01J	29/07
WO 0022645 A1	20000420	US9923875	19991014	H01J	29/62
WO 0022649 A1	20000420	US9923837	19991014	H01J	49/00
WO 0022652 A2	20000420	US9920949	19990914	H01L	
WO 0022654 A1	20000420	US9922483	19990928	H01L	21/00
WO 0022656 A1	20000420	JP9905633	19991013	H01L	21/027
WO 0022661 A1	20000420	GB9903409	19991014	H01L	21/306
WO 0022662 A1	20000420	GB9903381	19991012	H01L	21/311
WO 0022665 A1	20000420	US9921981	19990922	H01L	21/44
WO 0022666 A2	20000420	SE9901670	19990923	H01L	21/60
WO 0022667 A1	20000420	US9923527	19991009	H01L	21/60
WO 0022674 A1	20000420	US9901461	19990125	H01L	23/498
WO 0022678 A1	20000420	FR9902485	19991013	H01L	29/73
WO 0022680 A1	20000420	JP9804614	19981013	H01L	31/16
WO 0022681 A1	20000420	AU9900871	19991012	H01L	31/20
WO 0022682 A2	20000420	US9923409	19991008	H01L	51/20
WO 0022683 A1	20000420	US9923775	19991012	H01L	51/20
WO 0022684 A2	20000420	US9919476	19990826	H01M	
WO 0022686 A1	20000420	US9821532	19981013	H01M	4/36
WO 0022688 A2	20000420	US9918804	19990819	H01M	8/00
WO 0022689 A1	20000420	GB9903206	19990927	H01M	8/02
WO 0022690 A1	20000420	US9908166	19990414	H01M	8/22
WO 0022691 A2	20000420	US9921184	19990914	H01P	1/205
WO 0022692 A1	20000420	GB9903336	19991008	H01P	1/207
WO 0022694 A2	20000420	US9923742	19991012	H01Q	
WO 0022696 A1	20000420	US9922765	19990929	H01Q	15/00
WO 0022697 A1	20000420	US9923841	19991014	H01R	3/00
WO 0022699 A1	20000420	US9923075	19991005	H01R	13/453
WO 0022700 A1	20000420	US9923818	19991012	H01R	13/631
WO 0022701 A1	20000420	US9909042	19990427	H01R	24/06
WO 0022705 A1	20000420	SE9901715	19990928	H01S	5/026
WO 0022707 A1	20000420	EP9905897	19990811	H02B	1/06
WO 0022709 A1	20000420	US9923439	19991007	H02G	3/28
WO 0022711 A1	20000420	US9923377	19991006	H02H	3/05
WO 0022712 A1	20000420	US9923459	19991006	H02H	3/05
WO 0022713 A1	20000420	NL9900625	19991008	H02H	3/24
WO 0022715 A1	20000420	US9922503	19990929	H02K	1/24
WO 0022716 A1	20000420	US9923682	19991012	H02K	1/27
WO 0022720 A1	20000420	FR9902432	19991011	H02K	21/24
WO 0022722 A1	20000420	US9923959	19991014	H02N	13/00
WO 0022723 A1	20000420	DK9800442	19981012	H02P	6/18
WO 0022724 A1	20000420	US9923611	19991012	H02P	7/00
WO 0022725 A1	20000420	US9923783	19991013	H03D	7/16
WO 0022736 A1	20000420	US9923586	19991008	H03M	7/30
WO 0022738 A1	20000420	US9924061	19991012	H03M	13/27
WO 0022739 A1	20000420	US9924066	19991012	H03M	13/29
WO 0022741 A2	20000420	US9912476	19990604	H04B	
WO 0022742 A2	20000420	US9922102	19990923	H04B	
WO 0022743 A1	20000420	US9921205	19990915	H04B	1/66
WO 0022744 A1	20000420	FI9900836	19991008	H04B	1/69
WO 0022745 A1	20000420	US9923564	19991008	H04B	1/69
WO 0022746 A1	20000420	SE9901844	19991012	H04B	1/707
WO 0022747 A1	20000420	US9923829	19991012	H04B	1/707
WO 0022748 A1	20000420	US9923830	19991012	H04B	1/707
WO 0022749 A1	20000420	US9924074	19991013	H04B	1/707
WO 0022750 A1	20000420	NZ9900173	19991014	H04B	3/00
WO 0022751 A1	20000420	FR9902414	19991008	H04B	7/005
WO 0022753 A2	20000420	US9921602	19991013	H04B	7/185
WO 0022754 A1	20000420	US9924400	19991015	H04B	7/212

1			2		3	
WO	0022758	A1	20000420	EP9907509	19991006	H04H 1/00
WO	0022761	A1	20000420	US9923104	19991005	H04H 9/00
WO	0022763	A1	20000420	EP9806477	19981013	H04J 3/06
WO	0022764	A1	20000420	US9923762	19991012	H04J 3/14
WO	0022766	A1	20000420	FI9900692	19990823	H04J 29/02
WO	0022767	A1	20000420	EP9907849	19991015	H04K 1/00
WO	0022768	A2	20000420	US9923634	19991013	H04L 1/00
WO	0022769	A1	20000420	FI9900851	19991014	H04L 9/00
WO	0022770	A1	20000420	US9923873	19991014	H04L 9/00
WO	0022771	A1	20000420	US9923915	19991014	H04L 9/00
WO	0022772	A1	20000420	US9923929	19991014	H04L 9/00
WO	0022773	A1	20000420	US9924142	19991014	H04L 9/00
WO	0022774	A1	20000420	US9924157	19991014	H04L 9/00
WO	0022777	A1	20000420	JP9905704	19991015	H04L 9/14
WO	0022780	A1	20000420	AU9900883	19991014	H04L 12/16
WO	0022781	A1	20000420	EP9907565	19991008	H04L 12/28
WO	0022783	A1	20000420	SE9901747	19991001	H04L 12/28
WO	0022785	A1	20000420	EP9907773	19991011	H04L 12/56
WO	0022786	A1	20000420	US9923635	19991013	H04L 12/56
WO	0022787	A2	20000420	US9923453	19991008	H04L 12/58
WO	0022791	A1	20000420	SE9901757	19991004	H04L 25/03
WO	0022792	A2	20000420	US9924136	19991015	H04L 29/00
WO	0022794	A2	20000420	EP9907407	19990928	H04L 29/06
WO	0022796	A1	20000420	IL9900539	19991013	H04L 29/06
WO	0022798	A1	20000420	FR9902423	19991008	H04M 1/00
WO	0022799	A1	20000420	PT9900016	19991014	H04M 1/27
WO	0022800	A1	20000420	US9921080	19990913	H04M 1/274
WO	0022805	A1	20000420	GB9903390	19991012	H04M 3/436
WO	0022806	A2	20000420	US9923745	19991012	H04M 15/00
WO	0022809	A1	20000420	US9924037	19991012	H04N 1/00
WO	0022811	A1	20000420	JP9905629	19991013	H04N 1/32
WO	0022813	A1	20000420	US9923389	19991006	H04N 1/60
WO	0022814	A2	20000420	US9923771	19991011	H04N 3/13
WO	0022815	A1	20000420	FR9902426	19991008	H04N 5/00
WO	0022816	A1	20000420	US9923721	19991007	H04N 5/00
WO	0022818	A1	20000420	US9923649	19991013	H04N 5/445
WO	0022825	A1	20000420	FI9900806	19990930	H04N 7/173
WO	0022826	A1	20000420	US9924121	19991015	H04N 7/18
WO	0022832	A1	20000420	SE9901785	19991006	H04N 7/26
WO	0022837	A2	20000420	SE9901815	19991008	H04Q
WO	0022838	A1	20000420	DE9902852	19990909	H04Q 3/00
WO	0022839	A1	20000420	FI9900842	19991011	H04Q 3/00
WO	0022840	A2	20000420	FI9900844	19991011	H04Q 3/00
WO	0022841	A2	20000420	FI9900850	19991014	H04Q 3/00
WO	0022843	A2	20000420	US9923534	19991008	H04Q 3/00
WO	0022844	A1	20000420	US9919465	19990826	H04Q 3/64
WO	0022846	A1	20000420	US9924319	19991015	H04Q 7/00
WO	0022848	A1	20000420	US9922958	19991014	H04Q 7/20
WO	0022849	A1	20000420	US9924383	19991015	H04Q 7/20
WO	0022850	A1	20000420	US9924384	19991015	H04Q 7/20
WO	0022851	A1	20000420	US9924405	19991015	H04Q 7/20
WO	0022852	A1	20000420	FI9900843	19991011	H04Q 7/22
WO	0022853	A1	20000420	SE9901817	19991008	H04Q 7/22
WO	0022854	A1	20000420	FI9900840	19991011	H04Q 7/24
WO	0022855	A1	20000420	SE9901744	19991001	H04Q 7/24
WO	0022856	A1	20000420	FI9900848	19991013	H04Q 7/30
WO	0022857	A1	20000420	EP9907489	19991006	H04Q 7/32
WO	0022858	A1	20000420	SE9901751	19991001	H04Q 7/32
WO	0022860	A1	20000420	DK9900548	19991012	H04Q 7/38

1				2		3	
WO	0022861	A1	20000420	EP9907802	19991011	H04Q	7/38
WO	0022862	A1	20000420	FI9900838	19991008	H04Q	7/38
WO	0022863	A1	20000420	GB9903307	19991006	H04Q	7/38
WO	0022864	A2	20000420	SE9901718	19990928	H04Q	7/38
WO	0022865	A2	20000420	SE9901774	19991006	H04Q	7/38
WO	0022866	A1	20000420	SE9901814	19991008	H04Q	7/38
WO	0022867	A1	20000420	SE9901820	19991008	H04Q	7/38
WO	0022868	A1	20000420	SE9901822	19991008	H04Q	7/38
WO	0022869	A1	20000420	SE9901839	19991012	H04Q	7/38
WO	0022870	A1	20000420	US9920212	19990903	H04Q	7/38
WO	0022871	A1	20000420	US9921119	19990913	H04Q	7/38
WO	0022872	A1	20000420	US9922090	19990923	H04Q	7/38
WO	0022873	A1	20000420	US9924089	19991015	H04Q	7/38
WO	0022874	A2	20000420	CH0000091	20000218	H04R	
WO	0022875	A2	20000420	US9923752	19991012	H04R	
WO	0022877	A1	20000420	GB9903209	19991012	H04R	7/06
WO	0022878	A2	20000420	CH0000071	20000209	H04R	25/00
WO	0022879	A2	20000420	US9921618	19991014	H04R	25/00
WO	0022880	A2	20000420	US9923188	19991005	H04S	5/00
WO	0022881	A2	20000420	US9923746	19991012	H05B	
WO	0022884	A1	20000420	US9923430	19991008	H05B	6/68
WO	0022885	A1	20000420	US9919323	19990825	H05B	6/70
WO	0022887	A1	20000420	US9921440	19991008	H05B	37/02
WO	0022888	A1	20000420	US9921441	19991008	H05B	41/00
WO	0022889	A2	20000420	US9922370	19990928	H05B	41/00
WO	0022890	A2	20000420	ZA9900107	19991008	H05B	41/00
WO	0022891	A1	20000420	EP9907779	19991008	H05B	41/34
WO	0022892	A2	20000420	US9922378	19990928	H05B	41/39
WO	0022894	A1	20000420	US9923942	19991012	H05K	1/11
WO	0022896	A1	20000420	US9903062	19990211	H05K	3/00
WO	0022899	A1	20000420	US9922946	19991012	H05K	3/46
WO	0022900	A1	20000420	US9923773	19991011	H05K	5/06
WO	0022901	A1	20000420	US9921860	19990921	H05K	7/20

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

Wykaz zawiera informacje o dokumentach opublikowanych w 15 i 16 tygodniu 2000 roku.

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKOW

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
328243	B60R	21
329829	C08F	38
329830	C12N	41
329858	H02K	70
329859	F16D	55
329860	H02K	71
329861	H02K	71
329888	A47K	5
329889	E21F	53
329890	G01N	63
329891	F41A	60
329900	G09C	66
329901	G06F	65
329902	C02F	28
329903	B67B	25
329904	H03D	71
329953	C22B	43
329956	B07B	16
329957	G01N	62
329958	B06B	15
329959	B05B	15
329960	G10K	67
329961	C01B	26
329971	B01D	13
329972	E05C	50
329974	E06B	52
329975	B26F	18
329976	G01M	62
329977	B07B	16
329978	F16K	56
329979	H04M	72
329980	C08L	39
329981	F41C	60
329982	B61H	22
329983	B61H	22
329984	E21F	53
329985	G01K	61
329986	A47L	5
329987	C08L	39
329988	C08L	39
329990	C02F	27
329994	C01B	26
329995	F16K	57
329997	H04Q	72
329998	H01P	68
329999	G01S	64
330000	C06B	30
330001	G09F	67
330002	A61K	10
330017	A61K	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
330018	B01J	15
330019	E04G	49
330020	F16J	56
330021	F16J	56
330022	H01Q	69
330027	B62D	23
330028	A61C	5
330045	B62D	23
330046	B62D	23
330047	B62D	24
330048	B23P	17
330049	C22C	44
330050	G01N	63
330052	F16K	57
330053	C02F	27
330054	C02F	27
330056	E05C	50
330057	A44B	4
330058	B25J	17
330087	B23Q	17
330088	A01K	2
330089	E04B	48
330090	E04B	47
330091	C22C	43
330092	C22C	43
330093	C07F	36
330094	C07F	36
330095	H01Q	69
330096	B01D	13
330097	B60D	20
330098	C05F	29
330099	G06G	66
330110	A01B	2
330122	C25C	44
330123	A63B	12
330124	A23G	3
330126	A62B	12
330127	E04H	50
330128	B60D	21
330129	C23F	44
330130	F15D	54
330131	C07D	34
331120	B29D	20
331741	B29C	19
335598	H01R	69
335962	G12B	67
335963	A01N	3
335964	H01B	68
335965	A46B	4
335966	H02K	71

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
335967	D06B	45
335968	A01C	2
335969	F25D	59
335970	C09C	40
335971	H01H	68
335972	H04Q	72
335973	B65D	25
335974	A61K	9
335975	C12P	43
335976	C01B	26
335977	F16L	58
335978	A61M	11
335979	A61K	10
335980	C04B	29
335981	A61K	11
335999	C07D	33
336000	A61K	8
336001	A61K	8
336002	C08G	38
336003	A61K	8
336004	C07D	35
336005	C22C	44
336006	F41H	61
336007	C07D	32
336008	C07D	33
336037	A61K	9
336038	A61K	9
336039	C07C	31
336040	C07D	35
336041	C07C	30
336042	C12N	41
336043	E04D	48
336044	A61L	11
336045	C08L	39
336046	C07K	37
336067	C12N	41
336068	C07D	33
336069	B60R	21
336070	A61K	9
336071	G06F	65
336072	C07C	31
336073	B01F	14
336074	C23C	44
336075	C23C	44
336076	A61K	10
336077	C12N	42
336078	C08F	38
336079	B65D	24
336080	C12N	42
336081	C12N	43

1	2	3
336082	A23L	3
336083	C04B	29
336084	E03D	47
336085	C07K	37
336095	B26F	18
336096	B60C	20
336097	C07C	31
336098	E04D	49
336099	H01R	69
336100	B23B	16
336113	E04H	49
336114	E05F	51
336115	C07K	37
336116	C07J	36
336117	B29C	19
336118	E05F	51
336119	E05D	51
336120	C08J	38
336121	E21D	53
336122	A61H	7
336140	H04Q	73
336141	C07D	34
336142	A61K	10
336143	C12N	42
336144	E04C	48
336145	A61F	5
336146	D02G	45
336147	A61J	7
336148	C07D	32
336149	A61B	5
336150	G06F	64
336151	F27B	60
336152	F24B	59
336153	C09D	40
336154	A61K	10
336155	B01D	13

1	2	3
336156	C12N	42
336157	C01D	26
336158	F16L	58
336159	C12N	41
336160	C05F	29
336161	B27N	18
336162	G06F	65
336163	A61K	11
336164	C07D	34
336165	C09J	40
336166	C01B	26
336167	B29C	19
336168	A61K	11
336169	G06F	65
336205	C07D	33
336206	C07D	34
336207	A61K	9
336208	C07C	30
336209	B60K	21
336210	A61F	7
336211	B23K	17
336212	C07D	32
336213	C07K	37
336214	A63F	12
336609	F17C	58
336619	A61K	9
336651	E03C	46
336652	E03C	46
336653	E03C	47
336710	C07D	35
336711	C08G	38
336730	H04R	73
336735	F16K	56
336736	C07D	35
336739	H02G	70
336740	G01N	62

1	2	3
336741	A24C	4
336748	C08L	39
336749	E01B	46
336750	B65D	24
336751	C03B	28
336753	B04C	15
336754	C04B	28
336755	C04B	28
336756	C04B	29
336780	F16B	54
336781	B61G	22
336782	E06B	52
336814	G09F	67
336834	A61F	6
336835	F16K	57
336836	C07C	31
336837	B01F	14
336862	E05F	51
336863	A61F	6
336864	E06B	52
336865	G01B	61
336866	C07C	30
336868	F16C	55
336869	D06M	45
336870	E04C	48
336920	G02B	64
336921	C10L	40
336922	F16D	55
336923	A24B	3
336924	F24D	59
336967	B01D	14
337143	F02M	54
337241	C12S	43
337245	C07D	34
337260	F27B	59
337298	C10G	40

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
108933	E04B	82
108936	H01B	90
108938	B60N	78
108939	A41B	74
108940	E21D	85
108941	H01B	91
108943	G09B	89
108945	G11B	90
108946	E02D	82
108947	E02D	82
108948	A47C	75
108949	B65D	80
108950	A43C	74
108951	A63B	77
108952	E05C	84
108953	B21D	78
108955	F24D	88
108956	H01B	91
108957	G09F	89
108958	F21S	87

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
108960	B65D	80
108962	F16J	86
108963	F16J	86
108964	F16J	86
108965	F16J	87
108966	A47L	76
108967	A47L	76
108968	A61F	76
108969	E21D	85
108970	B65D	80
108971	B60Q	79
108972	F16J	87
108973	F16J	87
108976	H01B	90
108977	B42D	78
108978	B01D	77
108979	B62D	79
108980	B62D	79
108981	E02D	82
108982	E04F	84

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
108986	B65G	81
108987	F24D	88
108988	F24D	88
108989	G09F	89
108997	C02F	81
108998	E21D	85
108999	H01B	91
109000	E04F	84
109001	E04B	83
109002	E04B	83
109003	E04B	83
109004	A47J	75
109006	B62B	79
109007	B42D	78
109321	B01D	77
110384	E21F	86
110395	A47B	74
110396	A45C	74
110397	B65D	80
110398	A47B	75

WYKAZ ZGŁOSZEN MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer zgłoszenia międzynarodowego	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO98/49884	335968
WO98/42192	335963
WO98/43500	336082
WO98/43515	335965
WO98/46128	336149
WO98/44870	336145
WO98/43561	336210
WO98/43591	336122
WO98/46191	336147
WO98/44902	336003
WO98/44897	336000
WO98/44906	336001
WO98/47473	336070
WO98/43615	335974
WO98/46209	336207
WO98/52547	336037
WO98/42321	336038
WO98/42322	335979
WO98/46235	336154
WO98/46239	336142
WO98/50054	336076
WO98/42188	336168
WO98/43657	335981
WO98/46253	336163
WO98/42391	336044
WO98/41254	335978
WO99/40985	336214
WO98/46327	336155
WO98/45033	336073
WO98/45075	336100
WO98/45080	336211
WO98/46401	336095
WO98/47677	336161
WO99/01267	336167
WO99/41058	336117
WO98/47725	336096
WO98/46443	336209

Numer zgłoszenia międzynarodowego	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO98/46455	336069
WO98/45178	336079
WO98/43894	335973
WO98/43915	335976
WO98/47815	336166
WO98/46527	336157
WO98/45225	336083
WO98/43926	335980
WO98/47834	336160
WO98/45248	336041
WO98/47856	336208
WO98/43948	336072
WO98/45255	336097
WO98/42659	336039
WO98/46564	336212
WO98/43640	336007
WO98/45268	336148
WO98/43960	335999
WO98/45270	336068
WO98/42687	336008
WO98/45288	336205
WO98/45286	336206
WO98/45294	336141
WO98/46608	336164
WO98/43981	336004
WO98/45300	336040
WO98/45316	336116
WO98/46634	336213
WO98/45323	336115
WO98/45327	336085
WO98/45330	336046
WO98/45337	336078
WO98/44024	336002
WO99/41303	336120
WO98/42778	336045
WO99/11721	335970
WO98/46683	336153

1	2
WO98/46694	336165
WO98/46750	336159
WO98/42831	336042
WO98/46765	336067
WO98/46764	336077
WO98/46763	336143
WO98/44134	336156
WO98/42852	336080
WO98/44137	336081
WO98/44146	335975
WO98/45495	336005
WO98/45497	336074
WO98/45498	336075
WO98/49379	336146
WO98/45521	335967
WO98/46836	336084
WO98/45556	336144
WO98/45550	336043
WO98/46841	336098
WO98/45552	336113
WO99/40280	336119

1	2
WO99/40283	336118
WO99/40284	336114
WO98/45576	336121
WO99/46529	336158
WO98/43010	335977
WO98/46944	336152
WO99/39141	335969
WO98/46954	336151
WO98/45662	336006
WO98/36348	336150
WO98/45776	336169
WO98/47071	336162
WO98/45786	336071
WO98/45153	335962
WO98/56013	335964
WO98/47160	335971
WO98/47200	336099
WO98/45927	335966
WO98/44748	335972
WO98/48587	336140

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	13
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	26
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	45
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	46
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	54
DZIAŁ G	FIZYKA	61
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	68
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW	125

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	74
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	77
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	81
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	82
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	86
DZIAŁ G	FIZYKA	89
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	90
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	127
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	92
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	128