

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 10,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP ~~na~~ na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, **poz. 117**)- dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) **zawierają następujące dane:**

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 17,0. Nakład 790 egz.
Cena 10,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. Zam. 668/2000

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 20 listopada 2000 r.

Nr 24 (702) Rok XXVIII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21)338781 (22)19980821 7(51)A01N 25/34
(31)97 977579 (32)1997 08 22 (33)ZA
(86) 1998 08 21 PCT/GB98/02521
(87) 1999 03 04 WO99/09823 PCT Gazette nr 09/99

(71) KYNOCH AGROCHEMICALS
(PROPRIETARY) LIMITED, Sandton, ZA

(72) Hoy John, Van Rensburg Phillipus Jansen

(54) **Postać dawkowania**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania postaci dawkowania obejmujący zmieszanie koncentratu zawiesiny zawierającego co najmniej jeden składnik aktywny, który w temperaturze 25°C występuje w postaci stałej i który ma średni wymiar cząstek poniżej 10 mikronów, w ciekłym nośniku, w którym aktywny składnik jest nierozpuszczalny lub trudnorozpuszczalny i środek suszący dla ciekłego nośnika. Środek suszący absorbuje co najmniej część ciekłego nośnika koncentratu zawiesiny, tym samym co najmniej częściowo osuszając składnik aktywny, z wytworzeniem mieszaniny zawierającej składnik aktywny i środek suszący. Mieszaninę prasuje się w co najmniej jedną jednostkową postać dawkowania.

(23 zastrzeżenia)

A1 (21) 338787 (22)199806 15 7(51)A01N 37/08
(86) 1998 06 15 PCT/US98/12284
(87) 1999 12 23 WO99/65303 PCT Gazette nr 51/99

(71) MACROCHEM CORPORATION, Lexington, US

(72) Samour Carlos M., Krauser Scott F., Gyurik Robert J.

(54) **Kompozycja i sposób leczenia zaburzenia erekcji**

(57) Kompozycja do lokalnego przezskórnego stosowania na prącie oparta jest na prostaglandynie E₁. Kompozycja ta jest niedrażniąca i skutecznie likwiduje impotencję polegającą na braku erekcji i/lub inne zaburzenia erekcji. Skutecznie zwiększająca przenikanie ilość dioksoanowego, dioksanowego lub acetalowego związku wzmacniającego przenikanie przez skórę w farmaceutycznie akceptowanym wodnym nośniku alkoholowym jest stosowana w celu ułatwienia przenikania prostaglandyny E₁ jako składnika aktywnego przez skórę. W połączeniu z prostaglandyną E₁ lub zamiast niej można stosować fentolaminę lub prazosyn.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21)338700 (22)19980817 7(51)A01N 43/12
(31) 97 60056203 (32) 1997 08 21 (33) US
(86) 1998 08 17 PCT/US98/17018
(87) 1999 02 25 WO99/08525 PCT Gazette nr 08/99

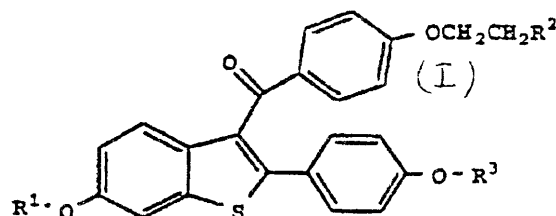
(71) ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US

(72) Lakshmanan Mark Chandrakant

(54) **Sposoby zmniejszania liczby płytek krwi**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania liczby płytek krwi u człowieka, obejmujący podawanie człowiekowi wymagającemu takiego leczenia skutecznej ilości związku o wzorze I, w którym R¹ i R³ stanowią niezależnie od siebie -H, -CH₃, -CO (C₁-C₆)alkil lub -COAr, w których Ar stanowi ewentualnie podstawioną grupę fenylową; R² dobiera się z grupy obejmującej grupę pirolidynową, piperidynową i heksametylenoiminową i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole i solваты.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21)338711 (22)19980820 7(51)A01N 43/80

(31)97 97114397 (32)19970820 (33)EP

(86) 1998 08 20 PCT/EP98/05310

(87) 1999 02 25 WO99/08530 PCT Gazette nr 08/99

(71) THOR CHEMIE GMBH, Speyer, DE

(72) Antoni-Zimmermann Dagmar, Baum Rüdiger, Wunder Thomas, Schmidt Hans-Jürgen

(54) **Synergistyczna kompozycja biobójcza**

(57) Kompozycja biobójcza jako dodatek do materiałów, które mogą być zakażone szkodliwymi drobnoustrojami, zawiera co najmniej dwie substancje aktywne, z których jedną stanowi 2-metyloizotiazolin-3-on oraz 1,2-benzoizotiazolin-3-on, przy czym wykluczone są kompozycje biobójcze zawierające 5-chloro-2-metyloizotiazolin-3-on. W porównaniu z działaniem jej pojedynczych składników kompozycja biobójcza wykazuje synergistyczną aktywność biobójczą.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21)338676 (22)19980812 7(51)A23C 9/154
A23C 9/13
A23C 9/152

(31) 97 19735385 (32)1997 08 14 (33) DE

(86)1998 08 12 PCT/EP98/05112

(87) 1999 02 25 WO99/08541 PCT Gazette nr 08/99

(71) RUDOLF WILD GMBH & CO. KG,
Eppelheim, DE

(72) Sass Matthias, Rimmler Susanne

(54) Kwaśny napój

(57) Wynalazek dotyczy kwaśnego napoju o zwiększonej trwałości, który zawiera co najmniej jeden rodzaj tłuszczu, jeden hydrokolid, jedno białko mlekowe oraz jony wapnia i magnezu, przy pH pomiędzy 3,5 i 4,5.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21)338799 (22)19980824 7(51) A23C 19/032

(31)97 917080 (32)1997 08 25 (33) US

(86) 1998 0824 PCT/DK98/00365

(87) 1999 03 04 WO99/09838 PCT Gazette nr 09/99

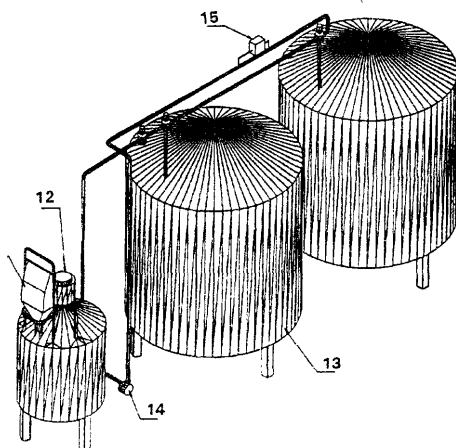
(71) CHR. HANSEN A/S, Hørsholm, DK

(72) Høier Erik, Elsborg Kristian, Laulund Esben

(54) Układ dostarczania mleczarskiej kultury startowej i jego zastosowanie

(57) Układ dostarczania do wprowadzania kultury zakwasu bezpośrednio do mleczarskiej linii procesowej, zawiera uszczelnioną osłonę (1) mającą wylot do przełączania osłony do linii procesowej, która to uszczelniona osłona zawiera koncentrat kultury zakwasu i/lub enzym powodujący zsiadanie mleka. Układ ten może być stosowany do wprowadzania mleczarskiej kultury zakwasu bezpośrednio do zamkniętej mleczarskiej linii procesowej bez ryzyka zanieczyszczenia. Mikrobiologiczna kultura zakwasu może być połączona ze środowiskiem wodnym dla otrzymania wodnej zawiesiny mikrobiologicznej kultury zakwasu.

(32 zastrzeżenia)



A1 (21) 338672 (22) 1998 08 10 7(51) A23K 1/00

(31) 97 60055339 (32) 1997 08 11 (33) US

98 15179 1998 0129 US

(86)1998 08 10 PCT/US98/16621

(87) 1999 02 18 WO99/07236 PCT Gazette nr 07/99

(71) AMPC, INC., Ames, US

(72) Weaver Eric M., Campbell Joy M., Russell Louis

(54) Suplement pokarmowy dla zwierząt, sposób jego zastosowania i sposób otrzymywania suplementu dla zwierząt

(57) Ujawniono suplement pokarmowy zawierający granulowane osocze zwierzęce, oczyszczane z krwi zwierzęcej. Zwierzęta karmione tym suplementem wykazują znacząco wyższe średnie dzienne przyrosty wagi ciała i podniesione średnie dzienne pobieranie pokarmu, w porównaniu do zwierząt kontrolnych karmionych karmą uzupełnioną białkami osocza w proszku.

(24 zastrzeżenia)

A1 (21) 333083 (22)199905 10 7(51) A23K 1/175

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Kowalski Zygmunt, Wzorek Zbigniew, Kałamacki Jan, Pocięcha Marek

(54) Sposób wytwarzania paszowego fosforanu dwuwapniowego z dodatkiem sodu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przygotowuje się mieszaninę kamienia wapiennego lub kredy z półproduktem fosforanowym, otrzymywanym na drodze neutralizacji wapnem niegaszonym osadów pofiltracyjnych z neutralizacji kwasu fosforowego węglanem sodu do produkcji trójpolifosforanu sodowego, w stosunku wynoszącym 3:1 do 2:1, do której w trakcie procesu mieszania wprowadza się ekstrakcyjny kwas fosforowy o stężeniu 70-75% H_3PO_4 , w stosunku kwasu do łącznej masy suchych składników wynoszącym 1,5:1 do 1,1:1, poddając mieszaninę reakcji w czasie 10-20 minut. Uzyskany produkt suszy się w temperaturze nie wyższej niż 380 K. Korzystnie jest do mieszania suchych składników dodatkowo wprowadzić wapno palone lub wapno hydratyzowane w ilości do 5% w stosunku do kamienia wapiennego lub kredy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21)338854 (22)19980723 7(51) A23L 1/19

(31) 97 97202631 (32) 1997 08 28 (33) EP

(86) 1998 07 23 PCT/EP98/04930

(87) 1999 03 11 WO99/11147 PCT Gazette nr 10/99

(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A., Vevey, CH

(72) Baensch Johannes, DE; Gaugaz Marlène, CH; Leneuf Dominique, FR; Reimerdes Ernst Hartmut, DE

(54) Kompozycja żywnościowa na bazie kremu i sposób jej wytwarzania

(57) Ujawniono sposób wytwarzania kremu, w którym przygotowuje się przez mieszanie mieszaninę zawierającą 10-20% pochodnej mleka 8-30% cukrów, 10-60% fermentowanego mlecznego produktu, 0-25% kwaśnej śmietanki lub śmietanki z mleka zawierającej 25-45% substancji tłuszczowej, 0-35% środka nadającego teksturę, 0-20% aromatyzującego produktu i 0-0,5% soli, obrabia się ją temperaturowo, temperaturę doprowadza się do 15-40°C i mieszając dodaje się stopioną substancję tłuszczową z wytworzeniem jednorodnego kremu. Tak otrzymany krem może być stosowany do wytwarzania kompozycji żywnościowej przez nakładanie go na co najmniej jednej warstwie ciasta, korzystnie między dwoma warstwami.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21)338710 (22)1998 08 11 7(51) A23L 1/304 A61K 7/16

(31)97 9717598 (32)1997 08 19 (33) GB

(86) 1998 08 11 PCT/EP98/05119

(87) 1999 0225 WO99/08550 PCT Gazette nr 08/99

(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford, GB

(72) Parker David Myatt

(54) Stała kompozycja do zmniejszania erozji zębów

(57) Stałe lub półstałe kwaśne kompozycje doustne osłabiających właściwościach erodowania zębów wytwarza się za pomocą dodania związku wapnia do kompozycji kwaśnej w taki sposób, że zapewnione zostaje uzyskanie stosunku molowego wapnia do kwasu mieszającego się w zakresie od 0,3 do 0,8, a efektywne pH kompozycji, jeżeli to konieczne po korekcie przeprowadzonej przy użyciu substancji alkalicznej, mieści się w zakresie od 3,5 do 4,5.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21) 340091 (22)200005 11 7(51) A23L 1/2165

(31)99 19921860 (32)1999 05 11 (33) DE

(71) BESTFOODS, Englewood Cliffs, US

(72) Klukowski Horst, Speth Gerhard, Stute Rolf

(54) **Sposób wytwarzania suchych produktów do roztwarzania zimnymi i gorącymi cieczami opartymi na wodzie i suchy produkt do roztwarzania zimnymi i gorącymi cieczami opartymi na wodzie**

(57) Wytwarza się osuszone produkty z zawierających zewnętrzną skrobię koncentratów owocowych lub warzywnych. Produkty można roztwarzać gorącymi lub zimnymi cieczami opartymi na wodzie, z wytworzeniem pulp owocowych lub pulp warzywnych. Osuszone produkty wytwarza się przez suszenie na walcach zawierających zewnętrzną skrobię koncentratów owocowych i/lub warzywnych i rozdrabnia z wytworzeniem płatków. Płatki aglomeruje się z koncentratami owocowymi lub koncentratami warzywnymi z wytworzeniem aglomeratu. Aglomerat traktuje się ciepłem i wilgocią i jednocześnie lub następnie osusza się do żądanej końcowej zawartości wody.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 333037 (22) 1999 05 10 7(51) A41D 13/00

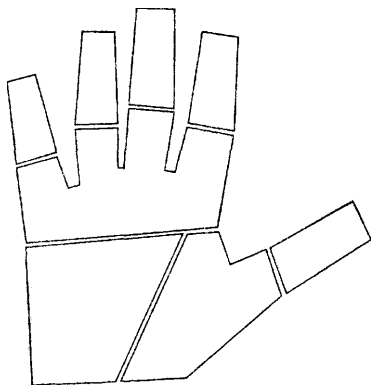
(71) Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa;
Spółdzielnia Usług Techniczno-Handlowych
ORPEL, Łódź

(72) Koton Jolanta, Kowalski Piotr, Liwkowicz
Jolanta, Szopa Janusz, Roguś Stanisław,
Kowalczyk Hieronim, Traczykowska Teresa

(54) **Rękawice ochronne, antywibracyjne**

(57) Przedmiotem wynalazku są rękawice antywibracyjne pokazane na rysunku, które w części chwytnej składają się z trzech warstw, przy czym warstwą zewnętrzną jest skóra bydlęca, lico- wa, warstwą środkową jest wkład tłumiąco-wibroizolacyjny ze spienionej gumy polichloroprenowej o porach zamkniętych, o dużej elastyczności, o grubości 6÷8 mm, o właściwościach ochronnych przed działaniem drgań, a warstwą wewnętrzną jest dzianina bawełniana lub cienka skóra podszełkowa. Rękawice mają anatomiczny układ dłoni. Wkład tłumiąco-wibroizolacyjny umieszczony jest na całej powierzchni części chwytnej rękawicy za wyjątkiem linii zgięcia dłoni i palców. Szwamy w części palcowej umieszczone są na zewnątrz rękawicy. Grubość rękawicy od strony chwytnej dłoni nie przekracza 10 mm.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21)333214 (22)199905 17 7(51) A47B 83/00

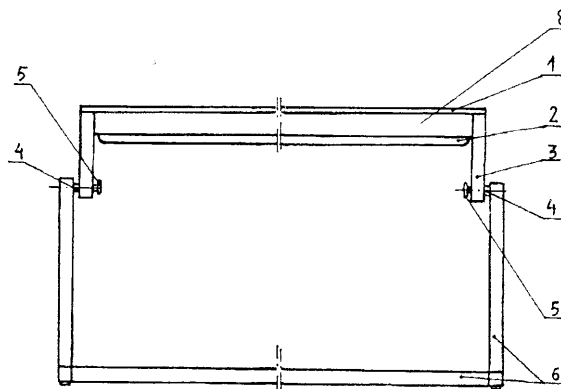
(75) Karski Stanisław, Jasienica Dolna

(54) **Mebel wielofunkcyjny**

(57) Mebel wielofunkcyjny ma część górną (8), połączoną obrotowo na osiach (4) poprzez ramę (3) z podstawą (6). Część górną (8), po wyjęciu zabezpieczeń (5) z otworów, można obrócić o 180°, zmieniając funkcję mebla. Raz jest stołem, raz łóżkiem i

kołyską. W drugiej wersji mebel wielofunkcyjny ma część górną, połączoną na stałe z okrągłymi ścianami, umożliwiającymi obrót mebla o 180° i zamianę w łóżko i kołyskę. Część obwodu ścian czołowych ukształtowana jest eliptycznie i stanowi bieguny, umożliwiające kołysanie. Do blokowania pozycji stołu przymocowane są cztery składane nogi do ścian czołowych. W trzeciej wersji mebel wielofunkcyjny ma część górną, połączoną z czterema nogami o zmiennej wysokości obrotowo, odwracanymi odpowiednią wysokością dla stołu i łóżka. Nogi są blokowane zabezpieczeniami, umieszczonymi w otworach.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 340116 (22)200005 12 7(51) A47C 1/037

(31)99PD 57 (32)1999 05 13 (33) IT

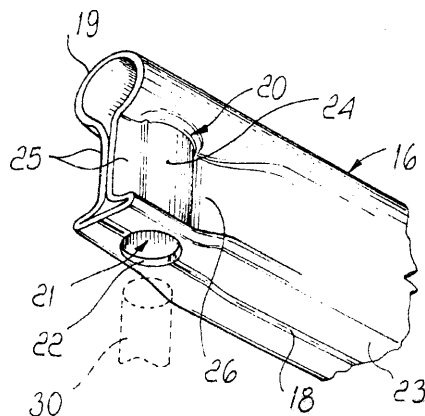
(71) CERANTOLA S.r.l., Ramon Di Loria, IT

(72) Cerantola Roberto

(54) **Ramię do podstawy krzeseł i foteli biurowych**

(57) Ramię (16) do podstawy krzeseł i foteli biurowych zawiera konstrukcję o rurowym przekroju poprzecznym, która jest zamknięta techniką spawania i którą uzyskuje się zaczynając od metalowej taśmy, techniką tłoczenia wielotaktowego. Ramię (16) ma na końcu (19), nadającym się do wkładania czopa nośnego (30) kółka nastawnego, profilowaną część (20), uzyskaną techniką tłoczenia, w której znajduje się gniazdo (21) na czop (30), przy czym dostęp do gniazda (21) jest zapewniony przez otwór (22), znajdujący się w obszarze skierowanym w dół.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21)338784 (22)1998 08 27 7(51) A47F 1/03 B65D 83/00

(31)97 920925 (32)1997 08 29 (33) US

(86) 1998 08 27 PCT/TR98/00021

(87) 1999 03 11 WO99/11162 PCT Gazette nr 10/99

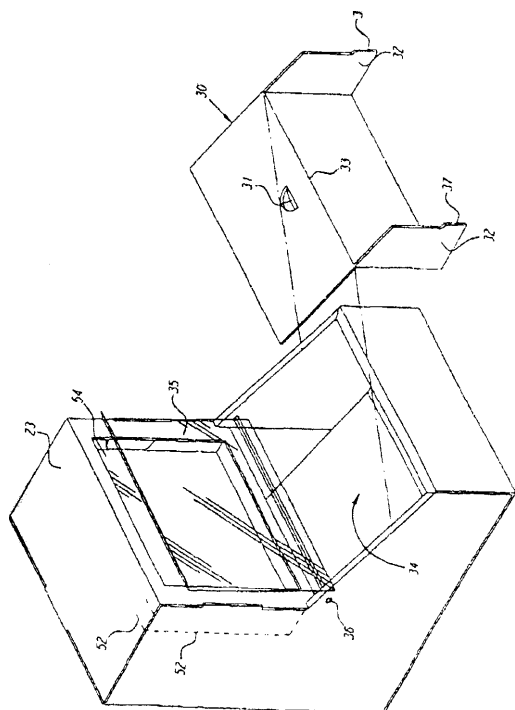
(71) Brannstrom Rolf, Antalya, TR

(72) Hafstrom Torvid

(54) Opakowanie i dozownik jednorazowego użytku

(57) Wynalazek dotyczy dozownika produktu spożywczego, który jest łatwo napełniany produktem i służy również jako opakowanie do transportu produktu do zamierzonego miejsca sprzedaży. Dozownik cukierków jednorazowego użytku zawiera wewnętrzny obszar magazynowania, przedni obszar (34) dozowania i przednie okno (54), które zawiera cukierki w miejscu, gdzie mogą być one widziane przez potencjalnych klientów. Okno do pokazywania produktu ma środki do otwierania tego okna tak, że jego zawartość można przemieścić do innego podobnego dozownika i następnie dozować. Wyjmowana przegroda (30) tymczasowo oddziela obszar magazynowania od przedniego otwartego obszaru, w który można opróżnić zawartość okna podobnego dozownika, przy czym ta przegroda (30) może zostać następnie wyjęta po napełnieniu obszaru odbierania. Dozownik można transportować na miejsce sprzedaży z obszarem magazynowym i oknem, wypełnionymi cukierkami z wyjmowaną przegrodą na miejsce i z pustym obszarem odbierania.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 332984 (22) 1999 05 06 7(51) A47H 1/04

(75) Kalski Andrzej, Częstochowa

(54) Szyna karnisza

(57) Szyna w górnej ścianie ma profil w kształcie teownika (2), stanowiący z nią jedną całość, a do wnętrza ma wsunięte skrajne mechanizmy rolkowe (3), wózki (4) mechanizmu posuwisto-zwrotnego, nastawny mechanizm rolkowy (5) i biegacze rolkowe (6). Na teowniku (2) szyna ma założone dzielone zespoły nastawne, wyposażone we wsporniki rozety.

(8 zastrzeżeń)

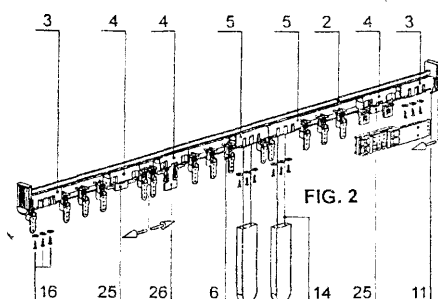


FIG. 2

A1 (21) 340089 (22) 2000 05 11 7(51) A47J 31/00

(31)99 19990910 (32)1999 05 12 (33) CH

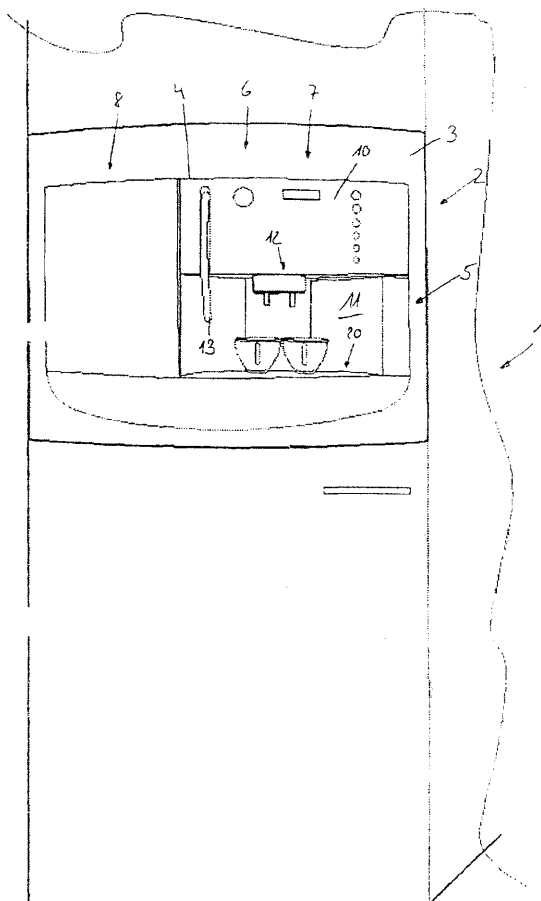
(71) FIANARA INTERNATIONAL B.V.,
Amsterdam, NL

(72) Schmed Arthur

(54) Zespół aparatu do przyrządzania kawy

(57) Zespół (6) aparatu do przyrządzania kawy przystosowany do wbudowania w meble (1) kuchenny, obejmujący aparat (7) do przyrządzania kawy posiadający przednią powierzchnię wyposażoną w elementy robocze i dozujące i co najmniej jedną szafkę (8) przylegającą bocznie do przedniej powierzchni aparatu, charakteryzuje się tym, że przednia powierzchnia aparatu (7) stanowi integralną część przedniej powierzchni mebla (1) kuchennego i jest usytuowana tylko ponad częścią przedniej powierzchni mebla (1) kuchennego.

(16 zastrzeżeń)



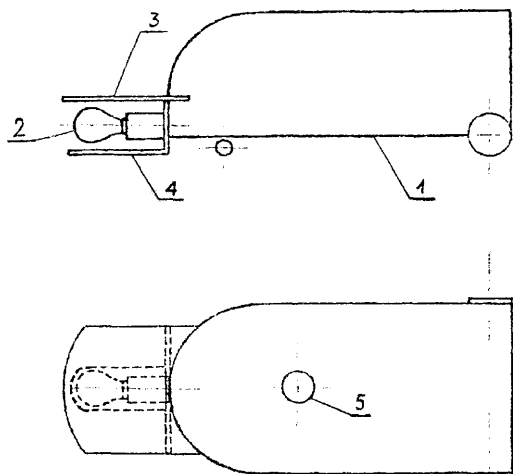
A1 (21) 333220 (22) 1999 05 19 7(51) A47L 5/00

(75) Górecki Piotr, Warszawa

(54) Sposób wykrywania małych obiektów na powierzchni płaskiej i urządzenie do usuwania ich

(57) Istotą wynalazku jest oświetlenie płaskiej powierzchni czyszczonej (podłogi) promieniami biegnącymi równoległe do tej powierzchni. Wówczas wszystkie spoczywające na podłodze małe obiekty są bardzo wyraźnie widoczne. Urządzeniem wykorzystującym wyżej opisane zjawisko jest elektryczny odkurzacz (1) ssący, zespolony przestrzennie, rozłącznie lub nierozłącznie, z lampą (2) jako źródłem światła. Zespół jest zasilany wspólnym przewodem zasilającym. Lampa może być umieszczona w dowolnym miejscu odkurzacza, ale tak, aby: - była maksymalnie blisko podłogi, - oświetlała jak największą część powierzchni podłogi.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 338860 (22) 1998 08 19 7(51) A47L 13/16
D04H 1/68
C08L 1/08
A47L 7/02

(31)97 9710532 (32)1997 08 21 (33) FR
(86)1998 08 19 PCT/FR98/01821
(87) 1999 03 04 WO99/09877 PCT Gazette nr 09/99

(71) HUTCHINSON S.A., Paryż, FR

(72) Argy Gilles, Cheymol Andre, Garois Nicolas,
Terrisse Jean

(54) Materiał gąbczasty, sposób jego wytwarzania
oraz jego zastosowanie

(57) Materiał gąbczasty obejmuje mieszaninę włókien celulozowych i co najmniej jeden elastomer i ma strukturę komórkową o komórkach o wielkości od 0,1 mm do 10mm, gęstości względnej rzędu 0,03 do 0,1, zdolności absorbowania wody nie mniejszej niż 750% i zdolności utrzymywania wody po ręcznym wyżymaniu mniejszej niż 100%. Materiał ten stosuje się do wytwarzania w szczególności gąbek i artykułów gospodarstwa domowego, obejmujących element gąbczasty, takich jak szczotki i wycieraczki do czyszczenia powierzchni.

(36 zastrzeżeń)

A1 (21)333116 (22)1999 05 14 7(51) A61B 8/00
A61B 10/00

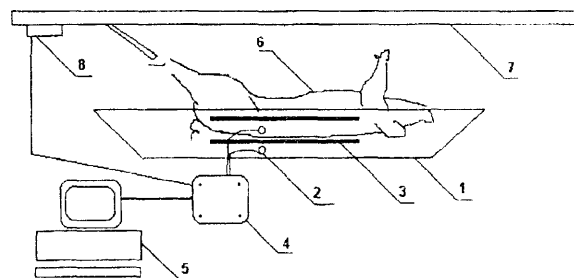
(75) Komender Paweł, Podkowa Leśna

(54) Urządzenie ultradźwiękowe do badań
anatomicznych i diagnostycznych zwierząt
i ludzi

(57) Urządzenie ultradźwiękowe do badań anatomicznych i diagnostycznych zwierząt i ludzi, charakteryzuje się tym, że posiada pomiarową przestrzeń, korzystnie w postaci wzdłużnego naczynia (1), wypełnioną cieczą, szczególnie wodą, zawierającą głowice ultradźwiękowe (2), skanujące mierzony obiekt umieszczony w cieczy i przekazujące sygnały do przetworzenia elektronicznego dla uzyskania wirtualnego trójwymiarowego obrazu. W przestrzeni pomiarowej znajdują się stałe elementy (3) ustalające położenie mierzonego obiektu w stosunku do głowic (2) ultradźwiękowych oraz zabezpieczające przed stykaniem się mierzonego obiektu z głowicami ultradźwiękowymi i kalibrujące trójwymiarowy obraz mierzonego obiektu. Wokół mierzonego obiektu urządzenie zawiera w osi poprzecznej głowice ultradźwiękowe o ruchu wahliwym lub obrotowym, zaś w osi wzdłużnej głowice lub zespół głowic ultradźwiękowych przesuwanych lub nachylanych względem mierzonego obiektu. Urządzenie posiada głowice ultradźwiękowe o ruchu wahliwym, korzystnie w kierunku prostym do kierunku skanowania, przy czym dla głowic wieloelementowych liniowych lub wypukłych oś waha-

jest równoległa do zespołu elementów głowic, zaś dla głowic wahlowych lub obrotowych oś wahań jest prostopadła do osi głowic, a wahań głowicy lub głowic zsynchronizowane są ze skanowaniem tak, że na jeden okres wahań przypada wiele okresów skanowania głowicy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)338686 (22)19980807 7(51) A61B 10/00

(31) 97 60055562 (32) 1997 08 13 (33) US
(86) 1998 08 07 PCT/US98/16422

(87) 1999 02 25 WO99/08602 PCT Gazette nr 08/99

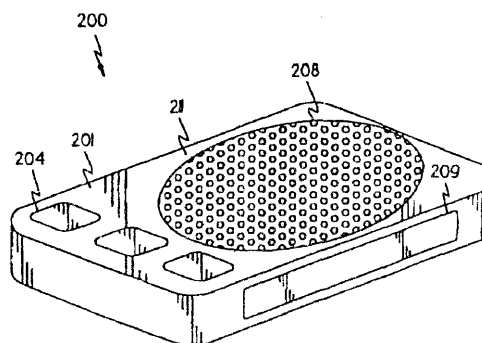
(71) FERTILITY ACOUSTICS INC., Buffalo, US

(72) McNeirney John C, Borchers John D. III, Burns
William H. Jr

(54) Akustyczny wskaźnik i detektor płodności

(57) Wynalazek dotyczy nieinwazyjnego sposobu i urządzenia (200) do wykrywania zmian hormonalnych u ludzi przez monitorowanie i wykrywanie zmian psychoakustycznej czułości ludzi, w szczególności zbliżanie się owulacji u kobiety, poprzedzone przez nagły wzrost poziomu hormonu luteinizacji (LH) w obiegu krwi, jest przewidywane przez pomiar różnych reakcji psychoakustycznych kobiety w pewnych zakresach częstotliwości. Mierzone reakcje psychoakustyczne obejmują jednoszną i dwuoszną interpretację dźwięków.

(38 zastrzeżeń)



A1 (21)340567 (22)20000604 7(51) A61B 17/66

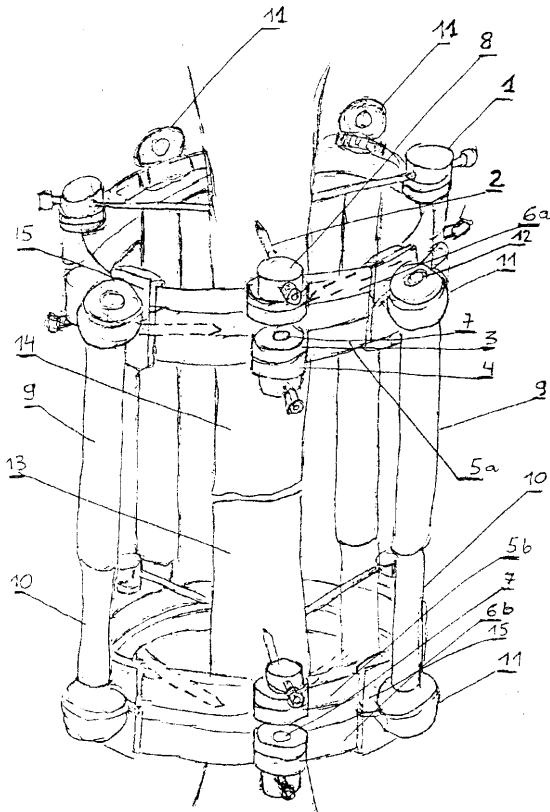
(75) Włodarczyk Sławomir, Wrocław

(54) Sposób stabilizowania kości **długich**,
zwłaszcza do stabilizowania złamań
wieloodłamowych i powikłanych oraz
urządzenie do stabilizowania kości długich,
zwłaszcza do stabilizowania złamań
wieloodłamowych i powikłanych

(57) Sposób polega na tym, że dookoła kości, na odłamie bliższym i dalszym, mocuje się po sześć grotów /2/ w kształcie wydłużonego walca, zakończonych z jednej strony gładkim, stożkowym ostrzem i pokrytych w pozostałej części gwintem. Groty umieszczone są w głowicach mocujących /1/, zainstalowanych na dwóch parach biegni pierścieniowych (5a, 6a, 5b, 6b), po trzy głowice z grotami na każdej biegni pierścieniowej, przy czym bie-

nie pierścieniowe zespolone są ze sobą czterema podłużnikami teleskopowymi /9/, a groty mogą być lekko odchylane w prawo i w lewo w płaszczyźnie poziomej i przesuwane wzdłuż pionowej osi kości. Groty wprowadza się przez tkanki miękkie kończyny do części korowej na głębokość około 2mm. Głowice mocujące /1/ mają dwie szczęki (3,4) oraz prowadnicę gwintowaną /8/ z grottem /2/, zakończonym gniazdem na klucz. W dnie szczęki nie przylegającej do prowadnicy jest gniazdo /7/ na klucz do skręcania szczęk. Podłużnik teleskopowy /9/ zbudowany jest z gwintowanej śruby i wewnątrz gwintowanej tulei oraz na końcach ma kule, stanowiące element przegubu kulistego /11/ z gniazdem na klucz /12/. Przegub kulisty /11/ ma dwie szczęki /15/, obejmujące z jednej strony biegnie pierścieni, a z drugiej strony kulę podłużnika teleskopowego /9/.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21)338725 (22)1998 07 07 7(51) A61F 2/00

(31)97 888993 (32)1997 07 07 (33) US

(86) 1998 07 07 PCT/US98/13889

(87) 1999 01 21 WO99/02104 PCT Gazette nr 03/99

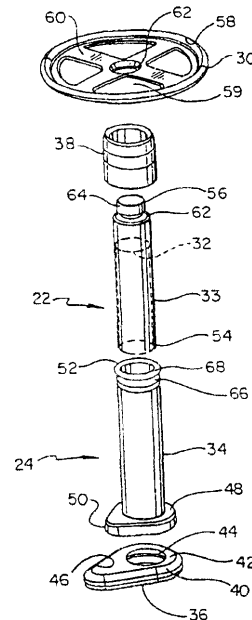
(71) HK MEDICAL TECHNOLOGIES
INCORPORATED, San Antonio, US

(72) Migachyov Valery

(54) Obudowa urządzenia do kontroli pęcherza
i sposób zakładania urządzenia

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do kontroli pęcherza wewnątrz żeńskiej cewki moczowej i sposób niechirurgicznego zakładania. Zalecane urządzenie posiada sztywną plastikową wewnętrzną obudowę (22) z miękkim, giętkim ustalaczem (30) przyłączonym odlegle i jednostkę kontroli przepływu (32) zamontowaną w obrębie światła wewnętrznej obudowy. Sztywna plastikowa zewnętrzna obudowa (24), która ma miękki bliski ustalacz (36) i odległą górną końcówkę (38), otacza wewnętrzną obudowę i ma odległy ustalacz w obrębie siebie przed włożeniem. Podczas stosowania, górna końcówka zostaje włożona przez cewkę moczową do pęcherza, a wewnętrzna obudowa zostaje przesunięta dla umieszczenia odległego ustalacza w obrębie dna pęcherza.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21)333093 (22)199905 13 7(51) A61F 2/50

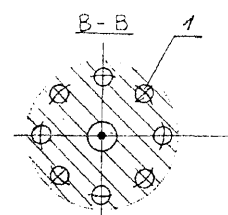
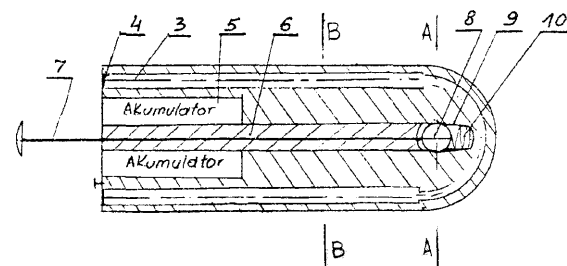
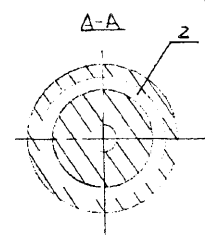
(71) KAJDAL Sp.z o.o., Warszawa

(72) Kotowicz Romuald

(54) Sztuczny penis do masturbacji

(57) Sztuczny penis do masturbacji na całym swym obwodzie posiada otwory kanałowe (1) o większej średnicy, które połączone są komorą półpięściową (2) z cieczą środkiem. W wyniku zmian temperatury cieczy lub na skutek mechanicznego docisku popychacza (7) następuje zwiększenie gabarytów penisa w części przedniej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21)338695 (22)19980818 7(51) A61K 7/06

(31)97 9710482

(32)1997 08 19 (33) FR

(86)1998 08 18 PCT/FR98/01817

(87) 1999 02 25 WO99/08652 PCT Gazette nr 08/99

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Dupuis Christine, Condamine Christiane

(54) Kompozycja kosmetyczna zawierająca wodną dyspersję polimeru i emulsję silikonu disilanolowego oraz sposób

(57) Wynalazek dotyczy kosmetycznej kompozycji wodnej lub wodno-alkoholowej, zawierającej wodną dyspersję nierozpuszczalnych cząstek polimeru błonotwórczego i emulsję silikonu α,ω -disilanolowego bez grup aminowych. Wynalazek dotyczy też sposobu traktowania kosmetycznego substancji keratynowych przy użyciu tych kompozycji.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21)338836 (22)19980824 7(51) A61K 7/06

(31)97 9710617 (32)1997 08 25 (33) FR

(86) 1998 08 24 PCT/FR98/01845

(87) 1999 03 04 WO99/09939 PCT Gazette nr 09/99

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Restle Serge, Cauwet-Martin Danièle

(54) Kompozycje kosmetyczne zawierające kopolimer blokowy będący silikonem polioksyalkilenowanym z grupami aminowymi, środek kondycjonujący oraz ich zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy nowych kompozycji kosmetycznych zawierających w środowisku dopuszczalnym kosmetycznie co najmniej jeden środek kondycjonujący wybrany spośród poli- α -olefin, olejów fluorowanych, wosków fluorowanych, gum fluorowanych, estrów kwasów karboksylowych, polimerów kationowych, silikonów nierozpuszczalnych w środowisku, olejów mineralnych, roślinnych lub zwierzęcych i co najmniej jeden polioksyalkilenowany silikon z grupami aminowymi, typu (AB) $_n$, przy czym A jest blokiem polisiloksanowym, a B jest blokiem polioksyalkilenowym zawierającym co najmniej jedną grupę aminową. To połączenie daje znacznie polepszone właściwości kosmetyczne (gładkość, delikatność) w stosunku do właściwości otrzymanych z jednym lub z drugim składnikiem użytym pojedynczo.

Te kompozycje są stosowane do mycia i/lub kondycjonowania włosów.

(24 zastrzeżenia)

A1 (21) 338696 (22)19990602 7(51) A61K 7/13

(31)98 9807794 (32)1998 06 19 (33) FR

(86) 1999 06 02 PCT/FR99/01291

(87) 1999 12 29 WO99/66891 PCT Gazette nr 52/99

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Audousset Marie-Pascale

(54) Kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych i sposób farbowania przy użyciu tej kompozycji

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja przeznaczona do utleniającego farbowania włókien keratynowych, a w szczególności ludzkich włókien keratynowych, takich jak włosy, zawierająca w podłożu odpowiednim do farbowania co najmniej jedną pierwszą zasadę oksydacyjną wybraną spośród pirazolo[1,5-a]pirymidyn oraz N,N-bis-(β -hydroksyetylo)-p-fenylendiaminę jako drugą zasadę oksydacyjną i co najmniej jeden łącznik sprzęgający wybrany spośród m-aminofenoli i m-fenylendiamin, a także sposób farbowania przy użyciu tej kompozycji.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21)338697 (22)19990602 7(51) A61K 7/13

(31)98 9807795 (32)199806 19 (33)FR

(86) 1999 06 02 PCT/FR99/01292

(87)199912 29 WO99/66892 PCT Gazette nr 52/99

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Audousset Marie-Pascale

(54) Kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych i sposób farbowania z zastosowaniem tej kompozycji

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych, a w szczególności włókien keratynowych ludzkich takich jak włosy, zawierająca w środowisku odpowiednim do farbowania, co najmniej jedną pierwszą zasadę utleniającą wybraną spośród pirazolo [1,5-a]pirymidyn, N, N'-bis-(β -hydroksyetylo) -N,N'-bis-(4'-aminofenilo)-1,3 -diaminopropanol jako drugą zasadę utleniającą co najmniej jeden czynnik sprzęgający wybrany spośród metaaminofenoli i metafenylenodiamin, jak również sposób farbowania z zastosowaniem tej kompozycji.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21)338698 (22)19990602 7(51) A61K 7/13

(31)98 9807796 (32)1998 06 19 (33) FR

(86) 1999 06 02 PCT/FR99/01293

(87) 1999 12 29 WO99/66893 PCT Gazette nr 52/99

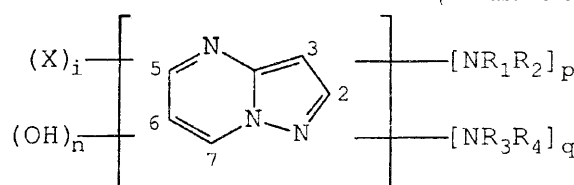
(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Audousset Marie-Pascale

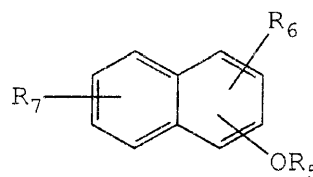
(54) Kompozycja barwiąca zawierająca pirazolo [1,5-a] pirymidynę jako zasadę utleniającą i naftalenowy czynnik sprzęgający oraz sposoby farbowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych, zawierająca co najmniej jedną pirazolo [1,5-a] pirymidynę o wzorze 1 jako zasadę utleniającą i co najmniej jeden naftalenowy czynnik sprzęgający o wzorze 2; jak również sposób utleniającego farbowania z zastosowaniem tej kompozycji.

(11 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1 (21)338699 (22)19990602 7(51) A61K 7/13

(31) 98 9807797 (32) 1998 06 19 (33) FR

(86) 1999 06 02 PCT/FR99/01294

(87)1999 12 29 V/099/66894 PCT Gazette nr 52/99

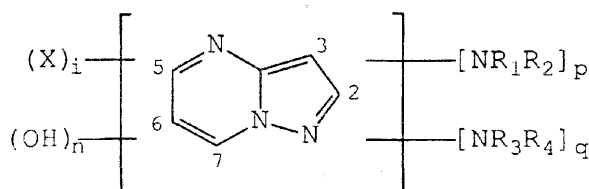
(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Audousset Marie-Pascale

(54) Kompozycja barwiąca zawierająca pirazolo [1,5-a] pirymidynę jako zasadę utleniającą i pirydynowy czynnik sprzęgający oraz sposoby farbowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych zawierająca co najmniej jedną pirazolo [1,5-a] pirymidynę o wzorze 1 jako zasadę utleniającą i co najmniej jeden pirydynowy czynnik sprzęgający; jak również sposób utleniającego farbowania z zastosowaniem tej kompozycji.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 338922 (22)1998 08 12 7(51) A61K 7/16

(31) 97 97306736 (32) 1997 09 02 (33) EP

(86)1998 08 12 PCT/EP98/05277

(87) 1999 03 11 WO99/11232 PCT Gazette nr 10/99

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Waterfield Philip Christopher, GB; Davies Richard Hew, GB; Villiard Frederique, FR

(54) Kompozycje doustne

(57) Wynalazek dotyczy musującej kompozycji do pielęgnacji jamy ustnej o polepszonych właściwościach dostarczania składników aktywnych. Kompozycja składa się z pierwszej kompozycji zawierającej około 2,5%-10% wagowych dwuwęglanu metalu alkalicznego i drugiej kompozycji z kwaśnym związkiem. Podczas kontaktowania tych kompozycji ze sobą, np. przy wyciskaniu ich z wieloprzegrodowego pojemnika przez jeden otwór wylotowy, dwuwęglan metalu alkalicznego i kwaśny związek reagują ze sobą, powodując efekt musowania. Dzięki użyciu 0,02% do mniej niż 0,5% wagowych kwaśnego związku, liczonych na całą wagę kompozycji do pielęgnacji jamy ustnej, polepszono znacznie właściwości dostarczania składników aktywnych przez kompozycję.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21)338738 (22)19980808 7(51) A61K 7/42

(31)97 97810585 (32)1997 0820 (33)EP

(86) 1998 08 08 PCT/EP98/05042

(87) 1999 02 25 WO99/08653 PCT Gazette nr 08/99

(71) CIBA SPECIALTY CHEMICALS HOLDING INC., Bazy lea, CH

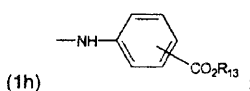
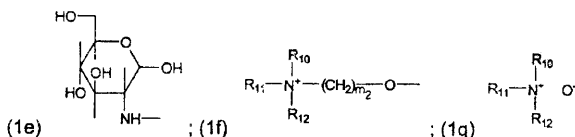
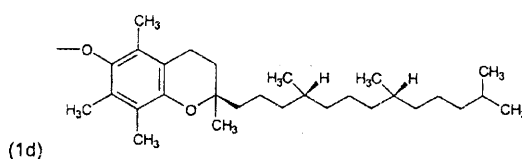
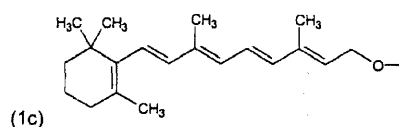
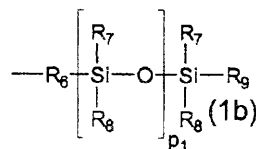
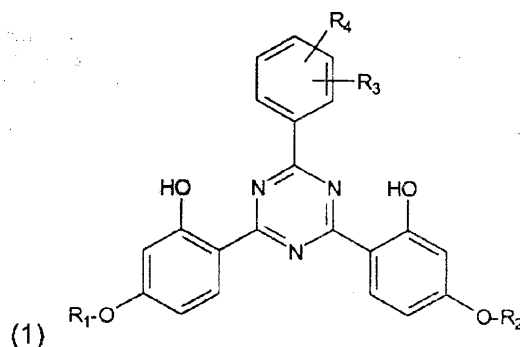
(72) Hüglin Dietmar, Luther Helmut, Reinehr Dieter

(54) Zastosowanie kosmetyczne pochodnych bis(rezorcynylo)triazyny

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie bis(rezorcynylo)triazyny o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają wodór; rozgałęziony C_1 - C_{18} alkil; C_2 - C_{18} alkenyl; rodnik o wzorze $-CH_2-CH(-OH)-CH_2-O-T_1$; rodnik o wzorze $-(CH_2)_{m_1}-C(=O)-R_5$ lub o wzorze 1b R_3 i R_4 niezależnie do siebie oznaczają wodór lub C_1 - C_5 alkil; R_5 oznacza hydroksyl; C_1 - C_5 alkoksyl, który jest niepodstawiony lub podstawiony przez jedną lub kilka grup OH; amino; mono- lub di- C_1 - C_5 alkiloamino; M; rodnik o wzorze 1c, 1d, 1e, 1f, 1g, 1h. R_6 oznacza bezpośrednie wiązanie;

rodnik C_1 - C_4 alkilenowy o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym lub rodnik o wzorze $-C_{m_1}H_{2m_1}-$ lub $-C_{m_1}H_{2m_1}-O-$; R_7 , R_8 i R_9 niezależnie od siebie oznaczają C_1 - C_{18} alkil; C_1 - C_{18} alkoksyl lub rodnik o wzorze $-O-Si(R_{14})_3 R_{10}$, R_{11} i R_{12} niezależnie od siebie oznaczają C_1 - C_{14} alkil, który jest niepodstawiony lub podstawiony przez jedną lub kilka grup OH; R_{13} oznacza wodór; M; C_1 - C_5 alkil; lub rodnik o wzorze $-(CH_2)_{m_2}-O-T_1$; R_{14} oznacza C_1 - C_5 alkil; M oznacza kation metalu; T_1 oznacza wodór; lub C_1 - C_8 alkil; m_1 oznacza 1 do 3; m_2 oznacza 2 do 14; i i p oznaczają 0; lub liczbę 1 do 5, do ochrony skóry i włosów ludzi oraz zwierząt przed niszcącym działaniem promieniowania UV. Związki stosowane według wynalazku bardzo silnie absorbują UVA i część zakresu UVB i są szczególnie odpowiednie jako filtry przeciwsłoneczne w kompozycjach kosmetycznych, farmaceutycznych i weterynaryjnych.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21)333249 (22)199905 17 7(51) A61K 9/06

(75) Ogiński Michał, Ksawerów k. Łodzi

(54) Żel pooparzeniowy pierwszej pomocy

(57) Przedmiotem wynalazku jest żel pooparzeniowy pierwszej pomocy o przeciwbólowym, znieczulającym i chłodzącym działaniu. Charakteryzuje się tym, że zawiera mentol, etanol, aseptyny A i P, gropol, chlorowodorek prylokainy i żel poliakrylowy, przy czym lepkość całego preparatu wynosi 15 do 70 [Pa s], a pH 6,3 do 7,0.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21)338786 (22)19980821 7(51) A61K 9/20
(31) 97 60056899 (32) 1997 08 22 (33) US
98 60081644 1998 04 14 US

(86) 1998 08 21 PCT/US98/17440

(87) 1999 03 04 WO99/09959 PCT Gazette nr 09/99

(71) SMITHKLINE BEECHAM CORPORATION,
Philadelphia, US

(72) Daggy Bruce, Metha Naresh I., Nayak Priyashri

(54) **Szybko rozpadające się tabletki
metylocelulozowe**

(57) Ujawniono w szczególności szybko rozpadającą się tabletkę do podawania doustnego, zawierającą sprasowaną mieszaninę metylocelulozy o lepkości >1000 cP i rozcieńczalnika wybranego spośród mikrokryształicznej celulozy, skrobi kukurydzianej, Starch 1500 lub ich mieszanin oraz szybko rozpadającą się tabletkę do podawania doustnego, obejmującą składnik wewnątrzgranulkowy, zawierający metylocelulozę posiadającą lepkość >3000 cP, mikrokryształiczną celulozę, sodowy glikolan skrobi i Povidon oraz składnik zewnątrzgranulkowy, zawierający laurylosiarczan sodu i stearynian magnezu.

(26 zastrzeżeń)

A1 (21)338858 (22)19980821 7(51) A61K 9/20
(31) 97 60056899 (32) 1997 08 22 (33) US
98 60087662 1998 06 02 US

(86) 1998 08 21 PCT/US98/17405

(87) 1999 03 04 WO99/09958 PCT Gazette nr 09/99

(71) SMITHKLINE BEECHAM CORPORATION,
Philadelphia, US

(72) Daggy Bruce, US; Metha Naresh I., US; Nayak Priyashri, IN

(54) **Szybko rozpadające się tabletki
metylocelulozowe**

(57) Szybko rozpadająca się tabletkę do podawania doustnego zawiera sprasowaną mieszaninę metylocelulozy posiadającej lepkość > 1000 centypauzów i jadalnej soli wapnia.

(28 zastrzeżeń)

A1 (21) 338701 (22)1998 08 10 7(51) A61K 9/70
A61K 9/00

(31)97 9717626 (32)1997 08 21 (33) GB
97 9717627 1997 08 21 GB

(86)1998 08 10 PCT/GB98/02410

(87) 1999 03 04 WO99/09962 PCT Gazette nr 09/99

(71) RECKITT & COLMAN PRODUCTS
LIMITED, Londyn, GB

(72) Dettmar Peter William, GB; Jolliffe Ian Gordon,
GB; Skaugrud Oyvind, NO

(54) **Wytwarzanie materiału polimerowego in situ**

(57) Wynalazek dotyczy m.in farmaceutycznie dopuszczalnego materiału polimerowego powstającego *in situ* na powierzchni ciała oraz sposobu wytwarzania materiału. Materiał polimerowy powstaje w wyniku naniesienia anionowego polimeru lub tripolifosforanu i kationowego polimeru na powierzchnię, w obecności wody,

(17 zastrzeżeń)

A1 (21)338736 (22)19980804 7(51) A61K 9/70
G09F 3/02
G06K 19/06
G06K 19/077

(31)97 19736520 (32)1997 08 22 (33) DE

(86) 1998 08 04 PCT/EP98/04846

(87) 1999 03 04 WO99/09960 PCT Gazette nr 09/99

(71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME AG,
Andernach, DE

(72) Siemund Volker, Becher Frank

(54) **Oznakowanie przylepcowych, płaskich
skórnych i poprzez-skórnych terapeutycznych
postaci podawania, z zastosowaniem
przylepcowego plastra jako nośnika
informacji oraz sposób wytwarzania tego
oznakowania**

(57) Wynalazek dotyczy oznakowania płaskich układów przylepcowych-skórnych i poprzez-skórnych terapeutycznych postaci podawania, z zastosowaniem plastra, który jest zaopatrzony w kodowanie identyfikowalne elektronicznie.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21)338793 (22)19980801 7(51) A61K 9/70
(31)97 19733981 (32)1997 08 06 (33) DE
(86) 1998 08 01 PCT/EP98/04824

(87) 1999 02 18 WO99/07349 PCT Gazette nr 07/99

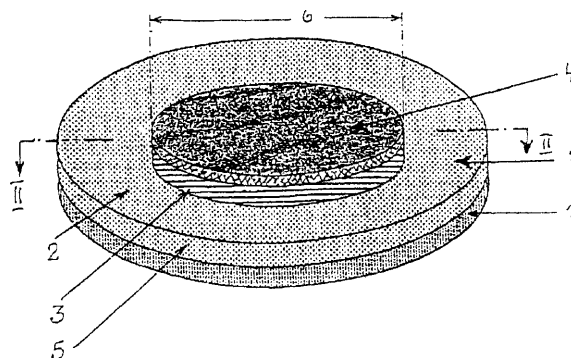
(71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME AG,
Neuwied, DE

(72) von Kleinsorgen Reinhard

(54) **Transdermalny system terapeutyczny (TST)
do podawania substancji czynnej przez skórę
do organizmu oraz sposób aplikacji
na skórze**

(57) Transdermalny system terapeutyczny (TST) do podawania substancji czynnej przez skórę do organizmu ludzkiego lub zwierzęcego, obejmujący zawierającą substancję czynną osnowę (5) ze zwróconą ku skórze przylepną warstwą aktywną (2), która przed aplikacją jest osłonięta odrywalną warstwą ochronną oraz ograniczającą osnowę (5) od zewnątrz, nieprzepuszczalną dla substancji czynnej, warstwę wierzchnią (1), charakteryzuje się tym, że warstwa aktywna (2) osnowy (5) jest do momentu aplikacji w częściowym obszarze (6) swej zwróconej do skóry powierzchni podawania substancji czynnej osłonięta nieprzepuszczalną dla substancji czynnej warstwą barierową (3).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21)338920 (22)1997 12 09 7(51) A61K 31/192
A61P 29/00

(31)96 9625589 (32)1996 12 10 (33) GB

(86) 1997 12 09 PCT/EP97/07137

(87) 1998 06 18 WO98/25595 PCT Gazette nr 24/98

(71) THE BOOTS COMPANY PLC, Nottingham,
GB

(72) Dickinson Jeffrey

(54) Środki terapeutyczne

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja ibuprofenu dająca preparat wodny, mający pH równe mniej niż 7 przy dodaniu wody do kompozycji, która zawiera jeden lub więcej leków, które obejmują ibuprofenowy składnik aktywny mający temperaturę topnienia mniejszą niż 100°C, gdy zostaje połączony z wodą tworząc preparat wodny, mający pH równe mniej niż 7 oraz materiał fosfolipidowy gruntownie zmieszany z lekiem ibuprofenowym. Materiał fosfolipidowy jest zdolny do tworzenia preparatu wodnego, stanowiącego emulsję lub dyspersję, zawierającego fazę wodną zasadniczo b bez ibuprofenowego składnika aktywnego i odrębną fazę składającą się zasadniczo z materiału fosfolipidowego i nierozpuszczalnego składnika farmakologicznie aktywnego obejmującego ibuprofenowy składnik aktywny przy dodaniu wody do kompozycji. Przedmiotem wynalazku są także m.in. wytworzone z tego wodne preparaty napojów (zwłaszcza ogrzane emulsje) i sposób wytwarzania tych wodnych preparatów napojów.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21)338705 (22)19980818 7(51) A61K 31/195
A61P 1/00

(31) 97 60056753 (32) 1997 08 20 (33) US
98 60074794 1998 02 16 US
98 60082936 1998 04 24 US

(86) 1998 08 18 PCT/US98/17082

(87) 1999 02 25 WO99/08671 PCT Gazette nr 08/99

(71) WARNER-LAMBERT COMPANY, Morris Plains, US; THE BOARD OF REGENTS FOR THE UNIVERSITY OF OKLAHOMA, Norman, US

(72) Guglietta Antonio, US; Taylor Charles Price Jr., US; Ren Jiayuan, US; Watson W.P., GB; Rafferty Michael Francis, US; Diop Laurent, FR; Chovet Maria, FR; Bueno Lionel, FR; Little Hilary J., GB

(54) Stosowanie analogów GABA do zapobiegania i leczenia chorób układu żołądkowo-jelitowego

(57) Analogi GABA takie jak gabapentyna i pregabalina są przydatne w zapobieganiu i leczeniu chorób zapalnych układu żołądkowo-jelitowego i zespołu odstawienia etanolu. Przedmiotem zgłoszenia jest też kompozycja farmaceutyczna obejmująca analog GABA i niesterydowy lek przeciwzapalny łącznie z farmaceutycznie dopuszczalną zaróbką, nośnikiem lub rozcieńczalnikiem.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21)338673 (22)199807 17 7(51) A61K 31/4745
A61P 25/28

(31) 97 100330 (32) 1997 08 21 (33) GR
97 100507 1997 12 31 GR

(86) 1998 07 17 PCT/IB98/01095

(87) 1999 03 04 WO99/09981 PCT Gazette nr 09/99

(71) P.N. GEROLYMATOS SA., Kryoneri Attika, GR

(72) Xilinas Michel, CY; Gerolymatos Panayotis Nikolas, GR

(54) Zastosowanie fanchinonu do leczenia choroby Alzheimer

(57) Ujawniono zastosowanie fanchinonu do wytwarzania kompozycji farmaceutycznej do leczenia lub profilaktyki choroby Alzheimer oraz sposób leczenia lub zapobiegania chorobie Alzheimer.

(64 zastrzeżenia)

A1 (21)338828 (22)19980811 7(51) A61K31/5513
A61P 31/18

(31) 97 60056803 (32) 1997 08 25 (33) US

(86) 1998 08 11 PCT/US98/16581

(87) 1999 03 04 WO99/09990 PCT Gazette nr 09/99

(71) BOEHRINGER INGELHEIM PHARMACEUTICALS, INC., Ridgefield, US

(72) Grozinger Karl Georg, Hawi Amale A.

(54) Zawiesina farmaceutyczna zawierająca hemihydrat newirapiny

(57) Wodna zawiesina farmaceutyczna składa się zasadniczo z hemihydratu newirapiny o średnicy cząstek w zakresie od około 1 do 150 mikronów.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21)338794 (22)19980804 7(51) A61K 35/16

(31) 97 97113466 (32) 1997 08 05 (33) EP

(86) 1998 08 04 PCT/EP98/04841

(87) 1999 02 18 WO99/07390 PCT Gazette nr 07/99

(71) OCTAPHARMA AG, Ziegelbrücke, CH

(72) Marguerre Wolfgang, SE; Svae Tor-Einar, NO

(54) Osocze krwi do uniwersalnego stosowania

(57) Wynalazek dotyczy osocza krwi do uniwersalnego stosowania otrzymywanego sposobem obejmującym etapy mieszania krwi albo osocza krwi grupy A i B, ewentualnie krwi albo osocza krwi grupy AB, bez domieszki zasadniczej ilości krwi albo osocza krwi grupy O.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21)338891 (22)19980811 7(51) A61K 35/78
A23L 1/172

(31) 97 9701392 (32) 1997 08 13 (33) HU
98 9801797 1998 08 05 HU

(86) 1998 08 11 PCT/HU98/00077

(87) 1999 02 25 WO99/08694 PCT Gazette nr 08/99

(75) Hidvégi Maté, Budapeszt, HU; Tömösközik Farkas Rita, Erd, HU; Lapis Károly, Budapeszt, HU; Rasó Erzsébet, Budapeszt, HU; Szende Béla, Budapeszt, HU

(54) Materiał roślinny o działaniu immunostymulującym i hamującym przerzuty nowotworowe

(57) Wynalazek dotyczy sfermentowanego, wysuszonego materiału roślinnego o działaniu immunostymulującym i hamującym przerzuty nowotworowe, środków farmaceutycznych zawierających ten materiał, sposobu jego wytwarzania i zastosowania tego wysuszonego materiału do wytwarzania dodatku żywnościowego i środków farmaceutycznych o działaniu immunostymulującym i hamującym przerzuty nowotworowe. Materiał można otrzymać poprzez fermentację zarodków pszenicznych w środowisku wodnym w obecności *Saccharomyces cerevisiae* i suszenie cieczy fermentacyjnej.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21)338671 (22)19980818 7(51) A61K 38/14
C07K 9/00
A61P 31/04

(31) 97 60056712 (32) 1997 08 22 (33) US

A1 (21)338729 (22)19980808 7(51) A61M 16/04

(31)97 19739103 (32)1997 09 06 (33) DE

(86) 1998 08 08 PCT/DE98/02344

(87) 1999 03 18 W099/12599 PCT Gazette nr 11/99

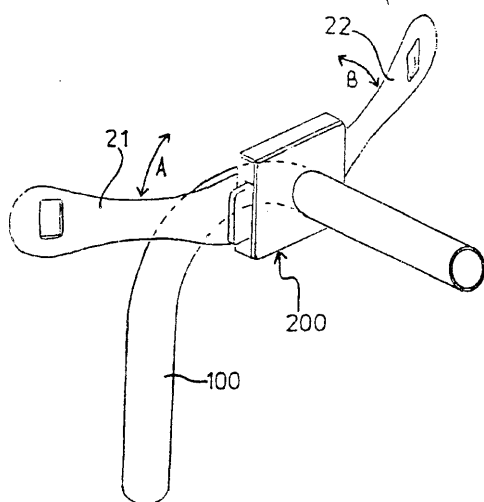
(71) TRACOE GESELLSCHAFT FÜR
MEDIZINISCHE BEDARFSGEGENSTÄNDE
MBH, Neu-Isenburg, DE

(72) Waldeck Franz

(54) Kaniula do tracheotomii

(57) Przedmiotem wynalazku jest kaniula do tracheotomii, składająca się z elementu w postaci rury albo węża do wprowadzenia kaniuli przez nacięcie w szyi albo tchawicy do tchawicy pacjenta, którego górne drogi oddechowe są zablokowane, w celu dostarczenia pacjentowi powietrza przez kaniulę (100). Do kaniuli jest przyczepiona osłona, która opiera się o szyję pacjenta i w ten sposób wyznacza położenie kaniuli albo końca kaniuli (100) w tchawicy pacjenta. Do utworzenia kaniuli do tracheotomii (100), która ma powyższe cechy charakterystyczne, którą można łatwo nastawiać w celu dostosowania do anatomii pacjenta i która nie wymaga specjalnych zabiegów pod względem utrzymywania zapasów i nastawiania kaniul do tracheotomii przewiduje się osłonę (21, 22), która może być przymocowana na stałe do kaniuli w różnych położeniach w kierunku wzdłużnym kaniuli (100).

(19 zastrzeżeń)



A1 (21)338827 (22)19980820 7(51) A63F 3/00

(31)97 1006866 (32)19970827 (33)NL

(86) 1998 08 20 PCT/NL98/00472

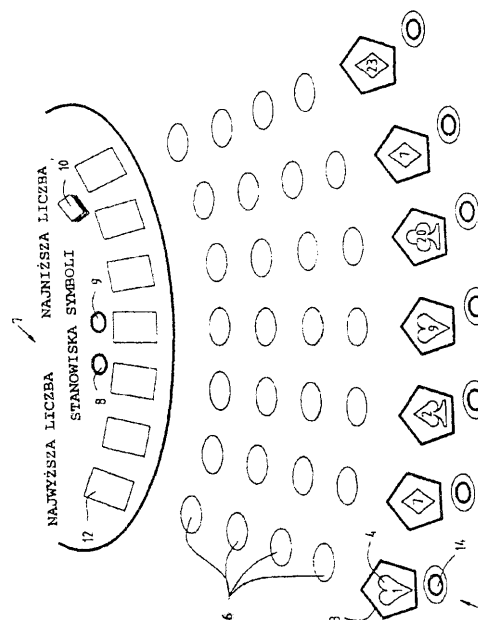
(87) 1999 03 04 W099/10056 PCT Gazette nr 09/99

(71) PRO-INTRO B.V., Bruinisse, NL

(72) Goossens Wilhelmus Johannes, Beer Pieter
Cornelis**(54) Plansza stołu hazardowego
i sposób rozgrywania gry High-Low**

(57) Plansza stołu hazardowego do rozgrywania gry "High-Low", zawiera siedem stanowisk graczy (1). Na każdym stanowisku występuje: okno odczytowe (3), w którym umieszczono nośnik ruchomego obrazu (4), przy czym okno pokazuje liczne kolejne obrazy, a każdy obraz w każdym przypadku jest kombinacją symbolu z pierwszej i drugiej grupy symboli, gdzie pierwsza grupa symboli może być uszeregowana od dużego do małego, a druga grupa symboli może być rozróżniana według typu: klawisz Stop (14) obsługiwany przez gracza w celu zatrzymania uruchomionego nośnika obrazu (4); klawisz Stop (9) obsługiwany przez krupiera w celu zatrzymania uruchomionych nośników na wolnych stanowiskach; talie kart (10) z symbolami z drugiej grupy pokazywanymi na każdej karcie.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21)338901 (22)19980826 7(51) A63G 31/00

(31)97 1006849 (32)1997 08 26 (33) NL

(86) 1998 08 26 PCT/NL98/00479

(87) 1999 03 04 W099/10063 PCT Gazette nr 09/99

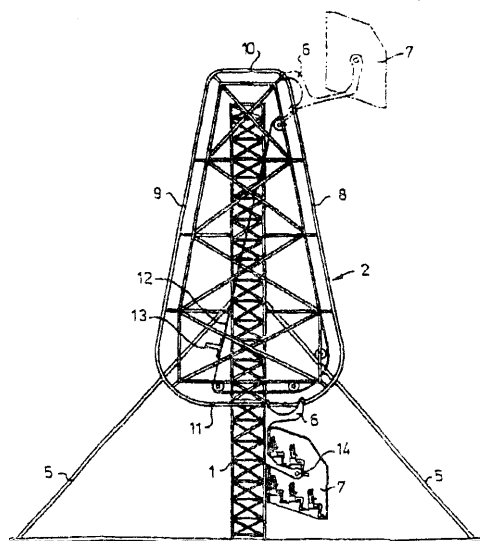
(71) RONALD BUSSINK AMUSEMENT DESIGN
GMBH, Dusseldorf, DE

(72) Bussink Ronald Alexander

**(54) Urządzenie do spadania dla parków
tematycznych i wesołych miasteczek**

(57) Urządzenie do spadania dla parków tematycznych i wesołych miasteczek zawiera nośnik siedzeń (7), tor szynowy (2), zamontowany na wieży lub maszcie w celu prowadzenia wspomnianego nośnika siedzeń (7) i środki (12, 13) do transportowania nośnika siedzeń do najwyższej części toru szynowego. Tor szynowy ma pionową lub nachyloną część spadania (8), po której nośnik siedzeń może swobodnie spadać i część hamowania, sąsiadującą ze wspomnianą pionową lub nachyloną częścią spadania, służącą do zatrzymania nośnika siedzeń. W celu zwiększenia atrakcyjności i poprawienia bezpieczeństwa, część hamowania toru szynowego ma część bezpieczeństwa (9), która rozciąga się do góry i po której nośnik siedzeń może być zwolniony w wyniku ruchu do góry, a następnie może opaść.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21)338918 (22)19980727 7(51)B01D 17/12

(31)97 907683 (32)1997 08 08 (33)US
 98 60071225 1998 01 12 US
 98 7495 1998 01 15 US

(86) 1998 07 27 PCT/US98/15499

(87) 1999 02 18 WO99/07456 PCT Gazette nr 07/99

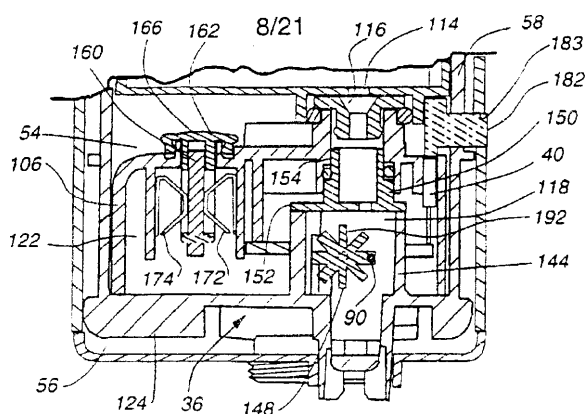
(71) TELEDYNE INDUSTRIES, INC., Fort Collins, US

(72) Giordano Edward C, Graves Thomas W., Jennings James M., Berg Mark Vander, Storer William James, Gibbs Douglas R.

(54) **System przepływomierza, nadający się do zastosowania z urządzeniem do oczyszczania wody**

(57) System przepływomierza urządzenia do oczyszczania wody, zawiera obudowę (144) turbinki i kanał (118) do kierowania wody przez wrażliwe na przepływ urządzenie turbinkowe (148), pomieszczone w celu mierzenia objętości przepływu w kanale (118) oraz wytwarzający sygnał człon (90), umieszczony na urządzeniu (148), wrażliwym na przepływ, natomiast w pobliżu tego urządzenia (148) jest umieszczony czujnik, który reaguje na bliskość członu (90), wytwarzającego sygnał. Czujnik wyczuwa objętość przepływu, na którą reaguje urządzenie (148), wrażliwe na przepływ i wytwarza, reprezentujące ten przepływ, sygnały elektryczne.

(45 zastrzeżeń)



A1 (21) 338892 (22)19980811 7(51)B01D 27/08

(31)97 916755 (32)1997 08 19 (33)US

(86) 1998 08 11 PCT/US98/16600

(87) 1 999 02 25 WO99/08770 PCT Gazette nr 08/99

(71) DONALDSON COMPANY, INC., Minneapolis, US

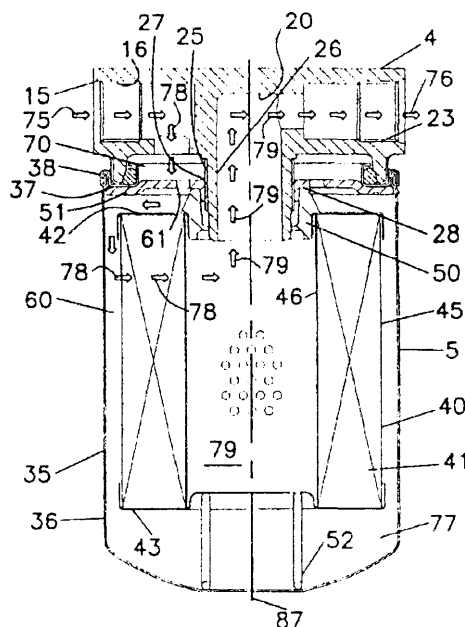
(72) Connelly John F., Theisen Jeff J.

(54) **Układ i sposób do uszczelniania filtrów płynów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ uszczelnienia filtrów płynów. W układzie uszczelnienia ma miejsce ściskanie uszczelki

między wybranymi częściami podstawy (1) filtru i wkładu (5) filtrowego. Z korzyścią, powierzchnia uszczelniająca ściany podstawy ma kształt ściętego stożka. Zostały opisane sposoby montażu, jak również korzystne rozwiązania podstawy (1) filtru i wkładu (5) filtrowego.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21)338708 (22)19980811 7(51) B0 1D 35/02 B01D 36/00

(31)97 914626 (32)1997 08 19 (33)US

(86) 1998 08 11 PCT/US98/16632

(87) 1999 02 25 WO99/08773 PCT Gazette nr 08/99

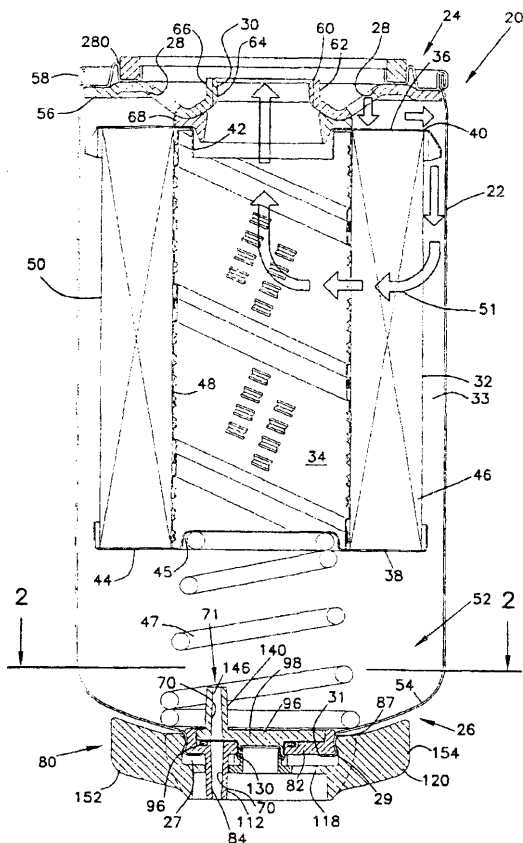
(71) DONALDSON COMPANY, INC., Minneapolis, US

(72) Connelly John F., Gulsvig Brent A., Soderlund Mark G., Theisen Jeff J.

(54) **Układ filtru płynów, zawierającego układ zaworu, wskaźnik poziomu płynu oraz sposoby ich działania**

(57) Układ filtru (20) do filtrowania płynu zawiera obudowę (22) i układ zaworu (80), przy czym obudowa zawiera wlot (28), wylot (20) oraz szczelinę spustową (31), natomiast układ zaworu jest zaprojektowany i skonstruowany w taki sposób, by przesuwiał się pomiędzy pozycją zamkniętą i pozycją otwartą bez korzystania z mechanizmu gwintowego. Pozycja zamknięta uniemożliwia usuwanie płynu z obudowy przez szczelinę spustową, natomiast pozycja otwarta umożliwia takie odprowadzanie. Układ zaworu może posiadać parę otworów przelotowych i parę otworów wentylacyjnych, a zawór jest uruchamiany poprzez liniowe ustawienie otworów przelotowych i otworów wentylacyjnych na ślizgowej powierzchni uszczelniającej. Układ wskaźnika zawiera pływak i przejrzyste okienko w celu zapewnienia użytkownikowi wizualnego wskazania poziomu wody w filtrze.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21)333033 (22)1990507 7(51) B01D 39/16

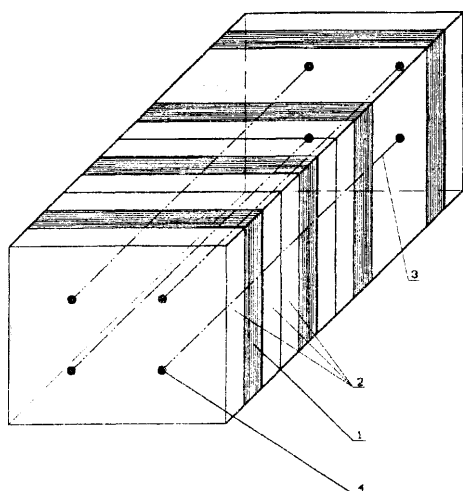
(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź

(72) Lebedowski Marek, Kałużka Jolanta, Rakowski Witold

(54) Sposób filtrowania medium ciekłego oraz warstwowe złoża filtracyjno-sorpcyjne do filtrowania medium ciekłego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że filtrowane medium ciekłe, po wstępnym oczyszczeniu, podaje się w kierunku równoległym do powierzchni warstwowego włókninowego złoża filtracyjnego-sorpcyjnego, w taki sposób, że cały strumień filtrowanego medium przepływa przez to złożo. Warstwowe złożo filtracyjno-sorpcyjne ma postać pakietu, utworzonego co najmniej z dwóch arkuszy włókniny z włókien polipropylenowych o właściwościach hydrofobowo-lifilowych (1) i hydrofilowych (2), mechanicznie połączonych ze sobą lub umieszczonych w ażurowej obudowie.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21)338796 (22)19980825 7(51) B01D 43/00
C10F 5/00
F26B 7/00
F26B 3/06

(31)97 08767 (32)1997 08 25 (33) AU

(86) 1998 0825 PCT/AU98/00688

(87) 1999 03 04 WO99/10078 PCT Gazette nr 09/99

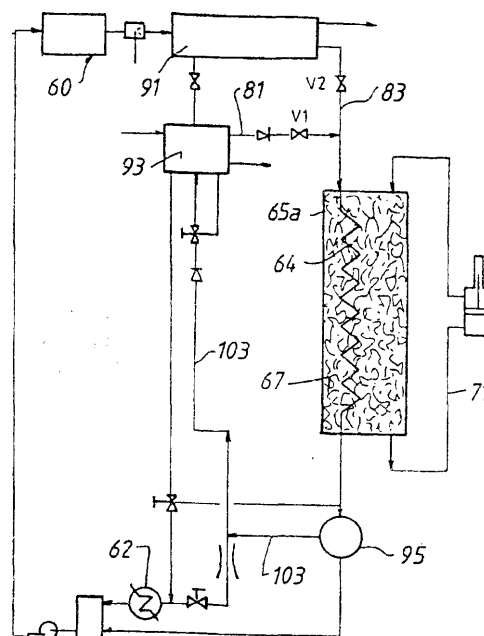
(71) KFX INC., Denver, US

(72) Conochie David Stewart, Davies Mark Howard, Howison Katherine Fiona

(54) Podgrzewanie za pomocą pary

(57) Ujawniono sposób i urządzenie do podgrzewania materiału stałego w naczyniu technologicznym, który to sposób obejmuje następujące etapy: (a) dostarczanie ładunku materiału stałego do naczynia (65a) w celu utworzenia naładowanego złoża (67); (b) dostarczanie płynu do naładowanego złoża (67) w celu podwyższenia ciśnienia zawartości naczynia (65a); (c) dostarczanie pary wodnej do naczynia w celu podgrzania materiału stałego w naładowanym złożu (67) poprzez niebezpośrednią wymianę ciepła, równocześnie utrzymując zawartość naczynia pod ciśnieniem oraz (d) regulację warunków pracy w etapie (c). Warunki pracy w etapie (c) są regulowane w celu przesyłania ciepła do materiału stałego i umożliwienia usunięcia wody z niego jako fazy ciekłej w pierwszym "mokrym" etapie sposobu oraz w celu przesyłania ciepła do materiału stałego w celu spowodowania wrzenia przynajmniej części pozostałej wody z materiału stałego jako fazy parowej w drugim "suchym" etapie sposobu.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21)338809 (22)19980825 7(51) B01D 43/00

(31)97 08766 (32)1997 08 25 (33) AU

(86) 1998 08 25 PCT/AU98/00689

(87) 1999 03 04 WO99/10079 PCT Gazette nr 09/99

(71) KFX INC., Denver, US

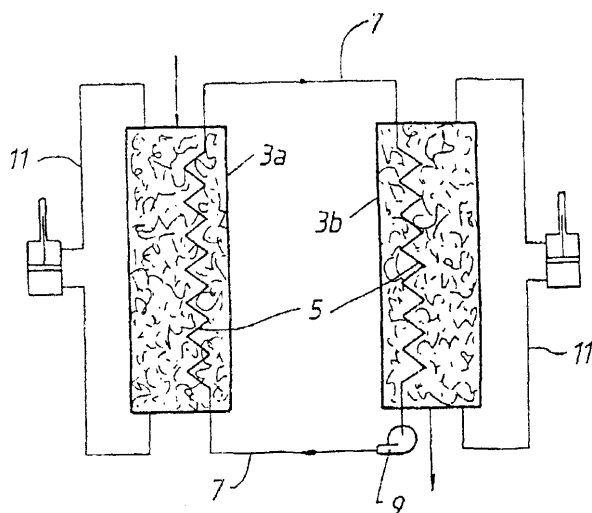
(72) Conochie David Stewart

(54) Sposób i urządzenie do podwyższenia jakości stałego materiału

(57) Sposób polega na ogrzaniu stałego materiału do podwyższonej temperatury w celu usunięcia wody, po czym następuje ochłodzenie stałego materiału o podwyższonej jakości. Sposób obejmuje dostarczenie zbiorników zawierających złożo stałego materiału i przynajmniej jednego obwodu (11) wymiany ciepła dla

ogrzewania i chłodzenia stałego materiału w zbiornikach poprzez wymianę ciepła z ciekłym wymiennikiem ciepła. Sposób jest tak kontrolowany, że stały materiał w pierwszym zespole zbiorników (3a) przechodzi przynajmniej jeden cykl ogrzewania a materiał w drugim zespole zbiorników (3b) przechodzi przynajmniej jeden cykl chłodzenia. Sposób jest kontrolowany przez selektywne łączenie przynajmniej jednego obwodu wymiany ciepła do zbiorników, przez co ciekły wymiennik ciepła odzyskuje ciepło ze stałego materiału podlegającego cyklowi chłodzenia w przynajmniej jednym zbiorniku (3a) z pierwszego zespołu i przenosi odzyskane ciepło do stałego materiału podlegającego cyklowi ogrzewania w przynajmniej jednym zbiorniku (3b) drugiego zespołu.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 333035 (22)19990507 7(51) B 1D 53/50

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice; Wasilewski Wojciech, Gliwice; Mrozowski Jan, Gliwice; Chmielarz Andrzej, Gliwice; Śmieszek Zbigniew, Gliwice; Ochab Bogusław, Bukowno; Indyka Mirosław, Olkusz; Jasiński Janusz, Katowice; Galicki Jan, Bukowno; Czekaj Jerzy, Olkusz; Zakrzewski Jerzy, Gliwice

(72) Wasilewski Wojciech, Mrozowski Jan, Chmielarz Andrzej, Śmieszek Zbigniew, Ochab Bogusław, Indyka Mirosław, Jasiński Janusz, Galicki Jan, Czekaj Jerzy, Zakrzewski Jerzy

(54) Sposób odsiarczania gazów przemysłowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie jednoczesnego efektywnego odsiarczania gazów przemysłowych oraz zagospodarowania odpadów poflotacyjnych z przeróbki mechanicznej rud dolomitowych wraz z odzyskiwaniem metali w nich zawartych. Rozwiązanie polega na dwustopniowym kontaktowaniu gazów przemysłowych z rozdrobnioną rudą dolomitową lub z odpadami z flotacji rudy dolomitowej, zawierającymi co najmniej 2% żelaza, o korzystnym uziarnieniu nie większym niż 0,06 mm, najlepiej w postaci frakcji mułowej wydzielonej z nadawy na flotację lub odpadu z flotacji frakcji mułowej rudy. Każdy stopień procesu posiada niezależny obieg cieczy absorpcyjnej. Pierwszy stopień procesu, w którym dodatkowo prowadzi się utlenianie zaabsorbowanych siarczynów i z którego wyprowadzane są produkty odsiarczania w postaci osadów i roztworu, zasilany jest częściowo przereagowanym sorbentem z drugiego stopnia procesu zasilanego świeżym sorbentem tak, aby w pierwszym stopniu pH cieczy absorpcyjnej utrzymywało się na poziomie $4 \pm 0,5$ a w drugim było większe niż 5. Powstałe w procesie absorpcji osady, po odwodnieniu i przemyciu wodą, składa się w stawie osadowym odpadów flotacyjnych lub korzystnie kieruje się do nadawy na flotację frakcji mułowej lub do produkcji cementu.

Otrzymany roztwór dwu-do trzykrotnie zawraca się do procesu, utrzymując stężenie jonów magnezowych w cieczy absorpcyjnej pierwszego stopnia na poziomie powyżej 40 g/dm³ roztworu, po jego oczyszczeniu przede wszystkim z cynku, żelaza i kadmu, produkuje się krystaliczny lub bezwodny siarczan magnezowy, a powstałe przy tej produkcji osady korzystnie przerabia się dalej znanymi metodami hydrometalurgicznymi i hutniczymi.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21)338807 (22)19980825 7(51) B01D 53/50
C05B 7/00
C05C 1/00

(31)97 121631 (32)1997 08 26 (33) IL
(86) 1998 0825 PCT/IL9 8/0040 8
(87) 1999 03 04 WO99/10084 PCT Gazette nr 09/99
(71) CLUE AS, Bergen, NO
(72) Eyal Aharon Meir
(54) **Sposób wytwarzania nawozów sztucznych i związków siarki**

(57) Sposób połączonego wytwarzania (I) nawozu sztucznego wybranego z grupy obejmującej azotan amonowy, fosforany amonowe i ich mieszaniny, poprzez pośrednią neutralizację amoniaku za pomocą kwasu wybranego z grupy obejmującej kwas azotowy, kwas fosforowy i ich mieszaniny, oraz (II) związku siarki wybranego z grupy obejmującej siarkę elementarną SO₂, kwas siarkowy i sole siarczanowe, obejmuje: (a) kontaktowanie gazu zawierającego tlenek siarki z amoniakiem i cieczą wodną, przez co tworzy się produkt zawierający tlenek siarki, a otrzymany gaz ma zmniejszoną zawartość SO₂, (b) poddawanie reakcji produktu zawierającego tlenek siarki, otrzymanego z etapu (a), z reagentem wybranym z grupy reagentów obejmującej kwas azotowy, kwas fosforowy, ich mieszaninę i sole utworzone drogą reakcji tych kwasów, z utworzeniem nawozu i związku siarki, oraz (c) oddzielanie przynajmniej części związku siarki od nawozu sztucznego.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 338730 (22)1998 09 15 7(51) B01D 53/56
F23J 15/00

(31)97 973696 (32)1997 09 16 (33) FI
(86)1998 09 15 PCT/FI98/00726
(87) 1999 03 25 WO99/14531 PCT Gazette nr 12/99
(71) FOSTER WHEELER ENERGIA OY, Helsinki, FI

(72) Koskinen Jari, Vilokki Harri

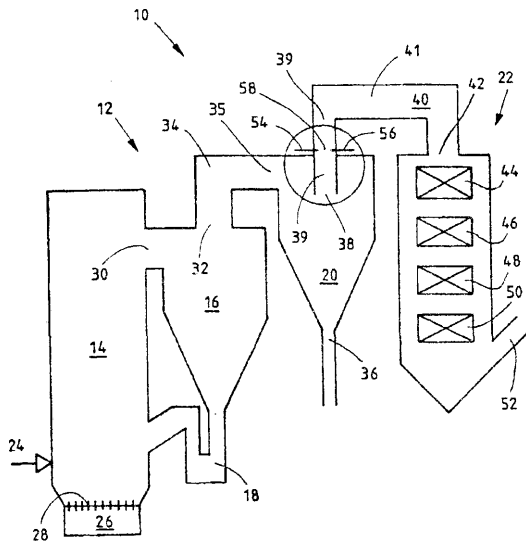
(54) Sposób i urządzenie przeznaczone do zmniejszania emisji NO_x w reaktorach CFB, używanych do spalania paliwa zawierającego duże ilości lotnych składników palnych

(57) Reaktor CFB zawiera komorę spalania (14), w której znajduje się złożo fluidalne, sekcję oddzielania cząstek zawierającą jeden lub większą ilość kolejnych separatorów cząstek (16, 20), sekcję konwekcji i przewód łączący separator cząstek z sekcją konwekcji.

Urządzenie zawiera także środki (54, 56) do wtłakiwania do spalin amoniaku lub jego prekursora, w celu redukcji NO_x zawartych w spalinach. Amoniak lub jego prekursor wtłakuje się do oczyszczonych spalin w przewodzie gazu czystego (40), łączącym ostatni separator (20) z sekcją konwekcji (22), przy czym w przewodzie gazu czystego gęstość cząstek w gazie jest bardzo mała.

Temperatura w przewodzie gazu czystego jest odpowiednia do przebiegu reakcji redukcji NO_x.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21)338797 (22)19980828 7(51) B02C 19/11

(31) 97 08835 (32) 1997 08 29 (33) AU
98 3025 1998 04 09 AU

(86) 1998 0828 PCT/AU98/00692

(87) 1999 03 11 WO99/11377 PCT Gazette nr 10/99

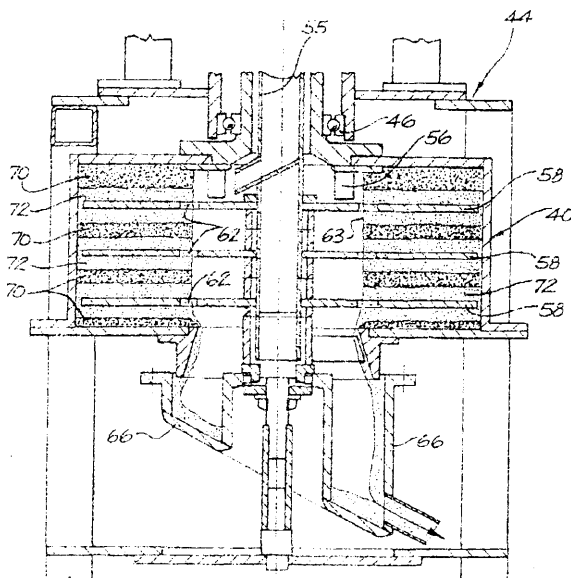
(71) LOWAN (MANAGEMENT) PTY. LIMITED,
East Glenelg, AU

(72) Kelsey Christopher George

(54) **Młyn**

(57) Młyn ma wirujący pojemnik (40), do wnętrza którego jest podawany rozdrobniony materiał. Pojemnik (40) jest wprawiany w ruch obrotowy powyżej prędkości krytycznej, potrzebnej dla utworzenia warstwy, która jest utrzymywana pod wysokim ciśnieniem na wewnętrznej powierzchni pojemnika. Wewnątrz pojemnika są zamontowane tarcze ścinające (58), wywołujące ścinanie warstwy, po to by wspierać tendencję do pękania drobin w ściśniętej warstwie, powodowanego przez ścinanie i ścieranie. Miałko zmielony materiał przemieszcza się w kierunku osiowym, do wyladowczego końca pojemnika. W jednej z postaci wynalazku pojemnik jest wprawiany w ruch obrotowy z prędkością odpowiednią do formowania się szeregu zestalonych stref (70) na przemian ze strefami, gdzie materiał jest mieszany (72), sąsiadującymi z nie obracającymi się tarczami ścinającymi (58). Te zestalone strefy działają jako lite dyski, wirujące razem z pojemnikiem.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21)338709 (22)19980820 7(51) B03B 5/12
B03B 5/22
B03B 5/24

(31)97 08691 (32)1997 08 20 (33) AU

(86) 1998 0820 PCT/AU98/00657

(87) 1999 02 25 WO99/08795 PCX Gazette nr 08/99

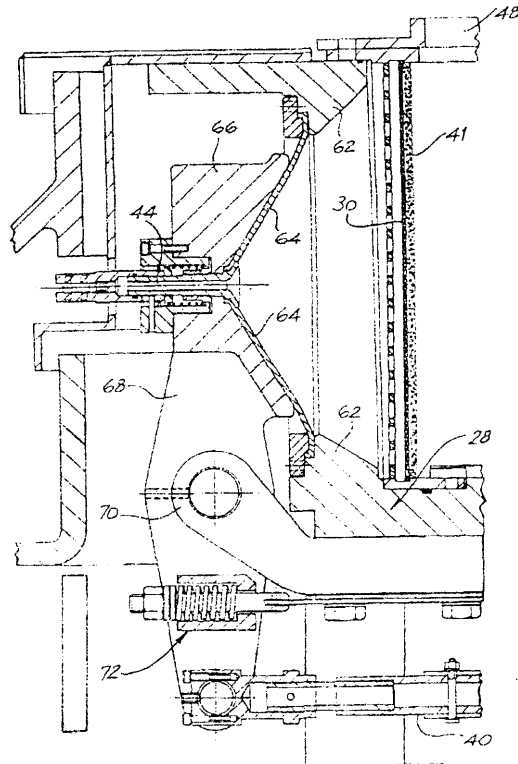
(71) LOWAN (MANAGEMENT) PTY. LIMITED,
East Glenelg, AU

(72) Kelsey Christopher George, McKenzie Ian

(54) **Komora skrzyniowa do osadzarki
wibracyjnej**

(57) Osadzarka wibracyjna, odśrodkowa ma pojemnik, zamontowany wokół jej osi wzdłużnej z możliwością ruchu obrotowego, posiadający rejon osiowy oraz rejon obwodowy, oddzielony od rejonu osiowego przez materiał wzbogacający, podparty na przesiewaczu (30). Rejon obwodowy jest złożony z szeregu komór skrzyniowych z wibrującymi częściami ściennymi, umieszczonymi na zewnątrz przesiewacza (30) w kierunku promieniowym, służącymi do powtarzalnego rozszerzania materiału wzbogacającego. Komora skrzyniowa, nadająca się do stosowania zarówno do osadzarki wibracyjnej, odśrodkowej jak i do osadzarki wibracyjnej, nie obracającej się, posiada część ścienną, wibrującą, która zawiera zbieżne powierzchnie ścienne, prowadzące do wylotu (44) dla koncentratu z komory skrzyniowej.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21)338733 (22)1998 08 19 7(51) B06B 1/06
G10K 9/122
H04R 17/00

(31)97 965 (32)1997 08 22 (33) DK

(86) 1998 08 19 PCT/DK98/00358

(87) 1999 03 04 WO99/10110 PCT Gazette nr 09/99

(71) DANFOSS A/S, Nordborg, DK

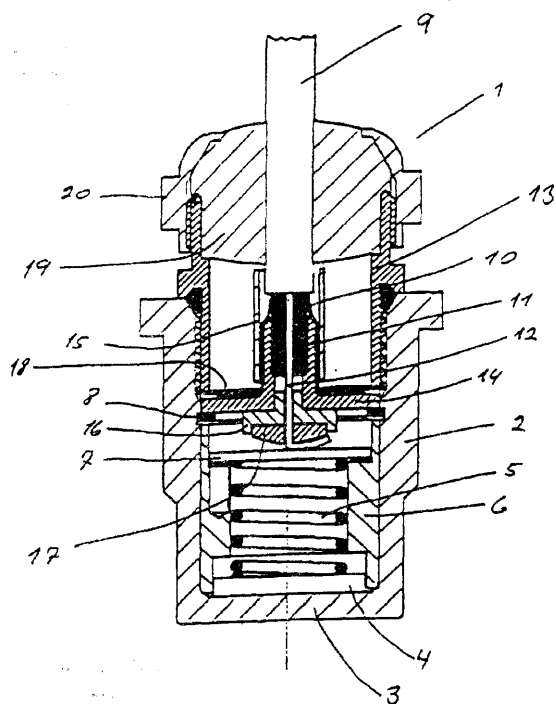
(72) Brun Esben

(54) **Przetwornik ultradźwięków**

(57) Wynalazek przedstawia przetwornik ultradźwięków (1) posiadający cylindryczną obudowę (2) z płaskim dnem (3), w któ-

rej znajduje się piezoelektryczny dysk ceramiczny (4) przylegający do dna (3) obudowy (2). Dno (3) umożliwia pierwsze połączenie elektryczne z piezoelektrycznym dyskiem ceramicznym (4), do którego od drugiej strony przylega sprężyna (5). Sprężyna (5) jest poprzez swój drugi koniec elektrycznie połączona z elementem przewodzącym (7) tworząc drugie połączenie elektryczne pomiędzy piezoelektrycznym dyskiem ceramicznym (4), a elementem przewodzącym (7). W stanie nie podłączonym poprzez nacisk sprężyny (5) na element przewodzący (7) element przewodzący (7) przylega do elementu blokującego (8), który jest w kontakcie elektrycznym z obudową (2) przez co zamykany jest obwód elektryczny piezoelektrycznego dysku ceramicznego (4). Po połączeniu kabla (9) element przewodzący (7) jest oddalony od elementu blokującego (8) tworząc połączenie elektryczne kabla (9) z piezoelektrycznym dyskiem ceramicznym (4). Dzięki takiemu rozwiązaniu do elektrycznego połączenia piezoelektrycznego dysku ceramicznego (4) nie jest wymagane lutowanie, a przetwornik ultradźwięków (1), po usunięciu kabla (9), stanowi zamknięty obwód elektryczny.

(9 zastrzeżeń)



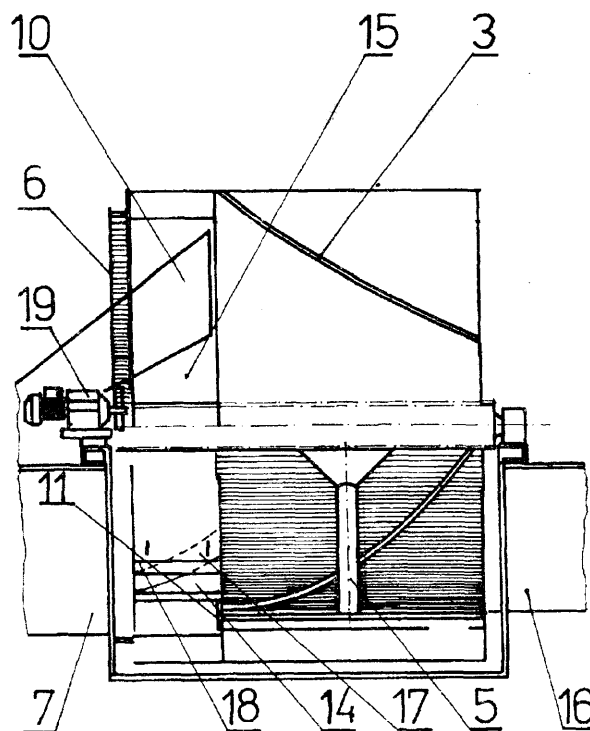
A1 (21) 333090 (22) 1999 05 11 7(51) B07B 1/22

(75) Makol Klaudiusz, Bydgoszcz; Freiherr von Wolff Frank, Sitsensen, DE

(54) Urządzenie do wylapywania kamieni i piasku

(57) Urządzenie do wylapywania kamieni i piasku, zwłaszcza w procesie przetwarzania buraków cukrowych, składające się z bębna obrotowego, wanny, rynny wlotowej i wylotowej, charakteryzuje się tym, że obrotowy bęben w wewnętrznej powierzchni wypełniony jest szczelinowo wzdlużnymi półwałkami, połączonymi układem szprych (5) z wałem łożyskowym w obudowie wanny, wypełnionej cieczą o stałym poziomie. Czoła półwałków, od strony rynny wlotowej (7), osłonięte są obwodowymi, regulowanymi przesłonami (11), poniżej których znajduje się obwodowy kanał (15) z kieszeniami (14), połączonymi z kanałami (17), ukształtowanymi w linię śrubową wokół bębna obrotowego, zaś na zewnętrznej powierzchni obrotowy bęben ma zgarniacz piasku (3). Kieszenie (14) mają regulowane przesłony (18), zaś kanały (17), ukształtowane w linię śrubową wokół bębna mają wlot kanału śrubowego (17) przesunięty o około 180° w stosunku do wylotu. Na wewnętrznej powierzchni półwałków (6) obrotowego bębna jest występ o linii śrubowej. W górnej części otwartej przestrzeni czołowej obrotowego bębna, od strony rynny wlotowej (7), urządzenie ma wyprowadzoną rynnę spustową (10).

(4 zastrzeżenia)



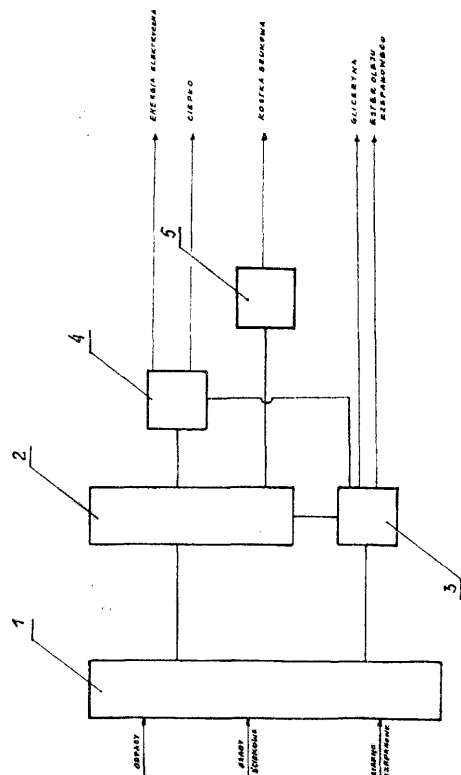
A1 (21) 340526 (22) 2000 06 03 7(51) B09B 3/00

(75) Sitnik Lech Jerzy, Wrocław; Wrzecioniarz Piotr Antoni, Wrocław

(54) Układ do procesów utylizacji odpadów i biomasy

(57) Układ przeznaczony jest do utylizacji odpadów i biomasy, a składa się z instalacji zasilania (1), połączonej z instalacją selekcji termicznej (2), a ta z instalacją tłoczenia i transestryfikacji olejów pochodzenia roślinnego (3) oraz z instalacją energetyczną (4) i z instalacją uniecznawiania produktów (5), przy czym instalacja tłoczenia i transestryfikacji olejów pochodzenia roślinnego jest połączona z instalacją energetyczną (4). W zależności od potrzeb do układu włącza się instalację sortowania, która jest połączona z instalacją zasilania (1) i z instalacją selekcji termicznej (2), instalację do pakowania, która jest połączona z instalacją selekcji termicznej (2), instalację wodną połączoną z instalacją selekcji termicznej (2), instalację energetyczną (4) oraz z instalacją uniecznawiania produktów (5), instalację do wytwarzania tlenu, która jest połączona z instalacją selekcji termicznej (2) i instalacją energetyczną (4), instalację dodatkowego źródła energii, która jest połączona do instalacji selekcji termicznej (2), instalację do produkcji etanolu, która jest połączona z instalacją zasilania (1), instalacją selekcji termicznej (2), a także z instalacją energetyczną (4) i/lub z instalacją uniecznawiania produktów (5) oraz z instalacją tłoczenia i transestryfikacji olejów pochodzenia roślinnego (3). Do układu z instalacją do wytwarzania tlenu włącza się instalację do wytwarzania amoniaku i/lub instalację do wytwarzania dwutlenku węgla i/lub instalację do wytwarzania wodoru i/lub instalację do wytwarzania metanolu i/lub instalację do produkcji benzyny. Do układu może być także włączona instalacja oczyszczania spalin, połączona z instalacją energetyczną (4) oraz z instalacją do wytwarzania amoniaku. Instalacja do oczyszczania spalin może być także połączona z instalacją do wytwarzania tlenu. Do układu włącza się instalację do uszlachetniania wyłtoków, która jest połączona z instalacją tłoczenia i transestryfikacji olejów pochodzenia roślinnego (3) oraz z instalacją uniecznawiania produktów (5), instalację do uszlachetniania estrów olejów roślinnych połączoną z instalacją tłoczenia i transestryfikacji olejów pochodzenia roślinnego (3), instalację do uszlachetniania gliceryny połączoną z instalacją tłoczenia i transestryfikacji olejów pochodzenia roślinnego (3) i z instalacją selekcji termicznej (2).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21)333036 (22)19990507 7(51) B21D 37/00

(75) Gawrysiak Daniel, Łódź; Krakowiak Eugeniusz, Łódź

(54) Wzorzec dokumentalno-porównawczy jako odnośnik dowodowo-archiwalny w przypadku problemu z identyfikacją pojazdu samochodowego, oznakowanego w sposób specjalny

(57) Wzorzec dokumentalno-porównawczy jako odnośnik dowodowo-archiwalny w przypadku problemu z identyfikacją pojazdu samochodowego, oznakowanego w sposób trwały, wzorcowy, składa się z trzech członów trwałych, ściśle ze sobą współpracujących, takich jak: płytka metalowa z wytłoczonym na jej powierzchni zaszyfrowanym kodem literowo-cyfrowym, zabezpieczonym przez przetłoczenie, uwypuklające cały kod na jego całkowitej osi wzdłużnej, następnie film fotograficzny, utrwalający powyższą płytkę wraz z bliźniaczo identycznymi naniesieniami kodowymi, wytłoczonymi na wybranych fragmentach karoserii pojazdu samochodowego, znakowanego w sposób trwały, wzorcowy oraz dokładny opis cech charakterystycznych płytki metalowej jako wzorca wraz z jego wiernymi kopiami kodów literowo-cyfrowych, naniesionych na wybrane fragmenty karoserii pojazdu samochodowego znakowanego w sposób trwały i wzorcowy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21)340028 (22)20000508 7(51) B23K 35/363

(31) 99 19921332 (32)19990508 (33)DE

(71) Degussa-Hüls Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Koch Jürgen, Wittpahl Sandra, Weber Wolfgang, Kohlweiler Wolfgang

(54) Topnik do twardego lutowania trudno zwilżalnych materiałów metalowych i sposób wytwarzania topnika do twardego lutowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest topnik na podstawie nieograniczonych związków boru i/lub związków halogenowych do twardego lutowania trudno zwilżalnych tworzyw metalicznych za

pomocą lutów na podstawie srebra i miedzi, charakteryzujący się tym, że jako aktywujący dodatek zawiera, w przeliczeniu na całkowitą ilość topnika, od 0,01 % wagowego do 10% wagowych elementarnego boru i od 0,01 % wagowego do 10% wagowych co najmniej jednego z takich pierwiastków, jak Mo, W, Mn, Co, Ni, Pd, Cu lub Ag, w postaci pierwiastków, stopów lub związków. Sposób wytwarzania topnika do twardego lutowania, przez połączenie typowych składników topnika, polega na tym, że wprowadza się aktywujący dodatek zawierający, w przeliczeniu na całkowitą ilość topnika, od 0,01% wagowego do 10% wagowych elementarnego boru i od 0,01% wagowego do 10% wagowych co najmniej jednego pierwiastka wybranego spośród Mo, W, Mn, Co, Ni, Pd, Cu lub Ag w postaci pierwiastków, stopów lub związków. Aktywujący dodatek powoduje znaczną poprawę zwilżalności przez lut, zwłaszcza w przypadku trudno zwilżalnych tworzyw podstawowych.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21)338785 (22)19980818 7(51) B24B 3/36

(31) 97 9702982	(32) 1997 08 18	(33) SE
97 9703235	1997 09 08	SE
98 9801191	1998 04 06	SE

(86) 1998 08 18 PCT/SE98/01489

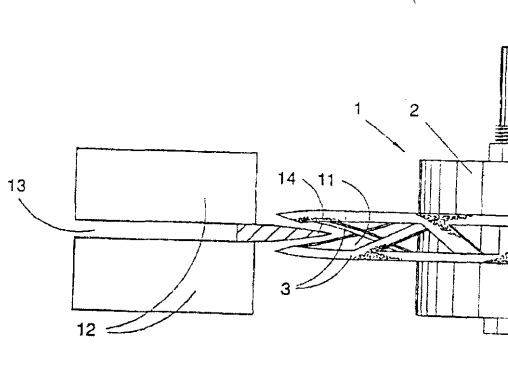
(87) 1999 03 11 WO99/11428 PCT Gazette nr 10/99

(75) Eklund Tore, Motåla, SE

(54) Przyrząd ostrzący

(57) Wynalazek dotyczy przyrządu, ostrzącego narzędzia tnące (szczególnie typu noże), który składa się z dwóch elementów ostrzących (3), umieszczonych w pewnej odległości od siebie i obracających się z wałkiem, biegnącym wzdłuż osi środkowej, będącej jednocześnie wspólną osią dla elementów ostrzących (3). Elementy ostrzące (3) posiadają ramiona, rozchodzące się radialnie od wałka i ułożone są naprzemiennie względem siebie tak, że ich tory obrotu wzajemnie się przecinają.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 340275 (22)2000 05 23 7(51) B24B 7/22

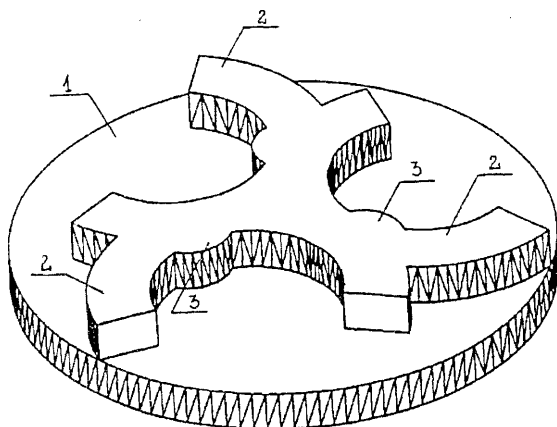
(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa

(72) Rajczyk Jarosław, Rajczyk Marlena, Kalinowski Jarosław

(54) Narzędzie do mechanicznej obróbki powierzchni płaskich

(57) Narzędzie składa się z tarczy (1) i usytuowanego symetrycznie względem jej środka elementu roboczego w postaci figury, składającej się z trzech identycznych, przenikających się wzajemnie łuków (2), zwróconych końcami ku krawędzi tarczy (1), przy czym końce te są usytuowane w różnej odległości od krawędzi tarczy. Wewnętrzne powierzchnie łuków (2) są korzystnie zaopatrzone w identyczną wypukłość (3) o wysokości odpowiadającej wysokości łuku (2) i promieniowi najkorzystniej o 10% większym od połowy szerokości łuku, przy czym wypukłość ta jest usytuowana w odległości w przybliżeniu równej 1/3 długości łuku od tego jego końca, który znajduje się bliżej krawędzi tarczy (1).

(2 zastrzeżenia)



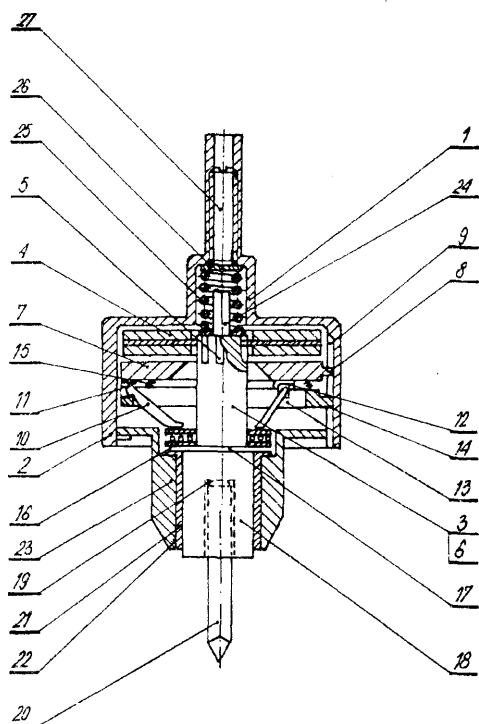
A1 (21)333215 (22)19990517 7(51) B25B 21/00

(75) Łazor Stefan, Przybrda

(54) Wkrętak

(57) Przedmiotem wynalazku jest wkrętak do mechanicznego wkręcania wkrętów, śrub i nakrętek, przydatny zwłaszcza przy pracach montażowych. Wkrętak ma korpus (1), wewnątrz którego na centralnie usytuowanym wałku (3) osadzone jest sprzęgło tarczowe (4), współpracujące z osadzoną pod nim suwliwie tarczą dociskową (7), na którą od dołu działają korzystnie trzy dźwignienki (10), jednym końcem zamocowane obrotowo pod tarczą dociskową (7), drugim zaś końcem oparte o łożysko oporowe (16), osadzone na dolnej końcówce (18) wałka (3), przy czym dolna końcówka (18) wałka (3) osadzona jest za pośrednictwem łożyska ślizgowego (21) w otworze (22), wykonanym w środku pokrywy (23), zamykającej korpus (1) od dołu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21)338801 (22)19980807 7(51) B25H 3/00

(31) 97 19737424 (32)1997 08 27 (33) DE

(86) 1998 08 07 PCT/EP98/05031

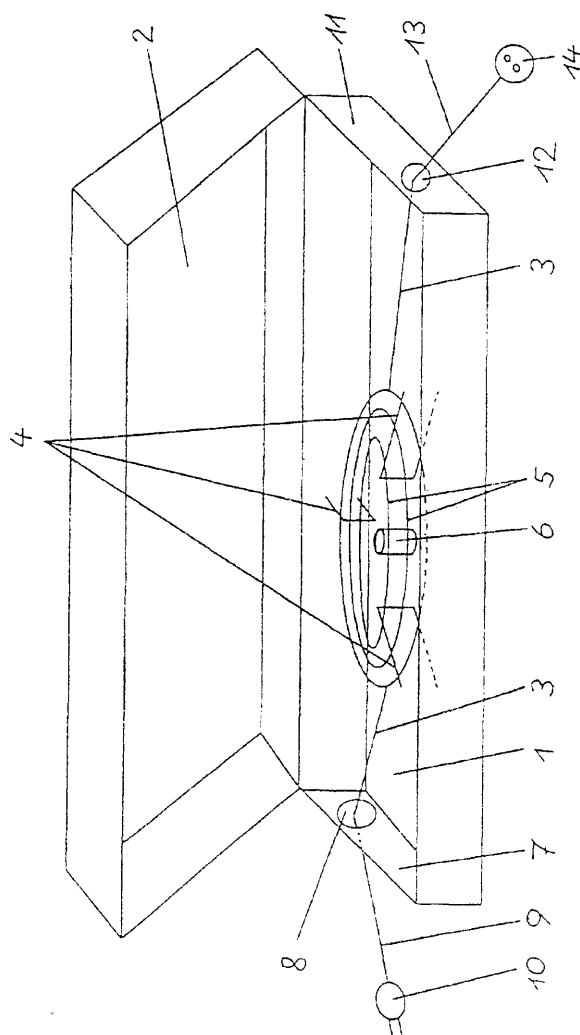
(87) 1999 03 04 WO99/10134 PCT Gazette nr 09/99

(75) Müller Lothar, Pullach, DE

(54) Skrzynka narzędziowa z przynajmniej jedną rolką kabla

(57) Przedmiotem wynalazku jest skrzynka narzędziowa zawierająca wbudowany kabel elektryczny (3) nawinięty na przynajmniej jedną rolkę kabla (4) zamocowaną w sposób obrotowy wewnątrz skrzynki narzędziowej i wyposażonej w urządzenie zwijające (6). Ponadto skrzynka zawiera w ścianie (7) pierwszy otwór (8) na kabel, poprzez który wyprowadzony na zewnątrz jest pierwszy kabel (3) wraz z końcem łączącym (9) i wtykiem łączącym (10), jak również drugi otwór który jest umieszczony na ścianie (11) skrzynki narzędziowej, a przez który przeciągnięty jest drugi kabel (3) wraz z końcówką łączącą (13) wyposażoną w elektryczny element łączący (14).

(5 zastrzeżeń)



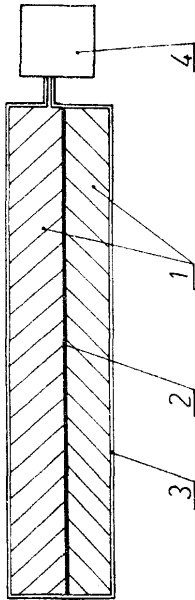
A1 (21)340476 (22)20000531 7(51) B27G 11/00

(75) Wysoczyński Jan, Poznań

(54) Sposób klejenia elementów, zwłaszcza drewnianych

(57) Przeznaczone do klejenia powierzchnie elementów drewnianych (1) pokrywa się klejem (2) i przykłada się je do siebie, następnie klejone elementy (1) umieszcza się w szczelnym worku (3), którego otwór łączy się z pompą próżniową (4), po czym wypompowuje się powietrze na czas niezbędny dla wyschnięcia kleju (2). Pod wpływem działania ciśnienia atmosferycznego worek (3) oblepia elementy drewniane (1) i w ten sposób przeznaczone do klejenia powierzchnie elementów drewnianych (1) zabezpiecza przed wzajemnym przemieszczaniem, wywierając jednocześnie wymagany docisk w czasie niezbędnym dla kleju (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21)339999 (22)20000505 7(51) B27L 11/00

(31)99 19920884 (32)1999 05 06 (33)DE

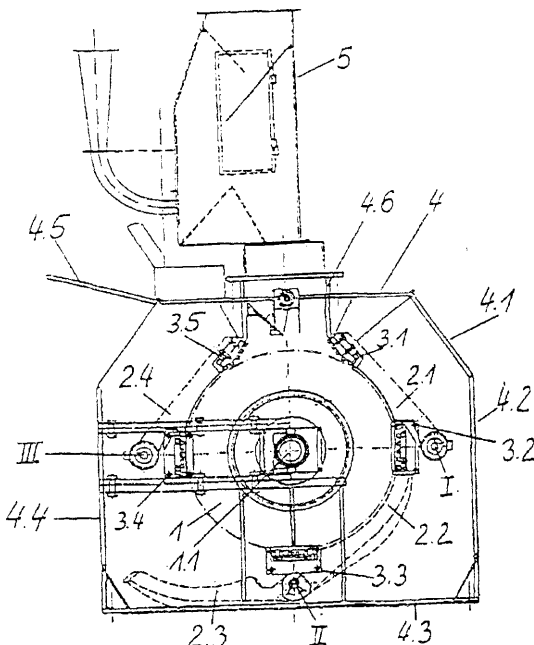
(71) B. Maier Zerkleinerungstechnik GmbH,
Bielefeld, DE

(72) Loth Robert

(54) **Wiórkarka** udarowa do cięcia ścinków
drewna na wióry

(57) Wiórkarka udarowa do cięcia ścinków drewna na wióry, zawierająca wirnik udarowy z poziomym wałem oraz otaczającą go tuleję z segmentów sitowych i elementów mielących, umieszczonych naprzemiennie na obwodzie wirnika z pozostawieniem wolnego odcinka obwodu wirnika dla doprowadzania ścinków, przy czym tuleja jest otoczona obudową, zawierającą dwie prostopadłe do osi wirnika, ścianki czołowe, ściankę obwodową oraz króciec doprowadzający dla ścinków, charakteryzuje się tym, że co najmniej kilka segmentów sitowych (2.1, 2.2, 2.3, 2.4) jest zamocowanych uchylnie wokół osi (I, II, III), prostopadłych do osi wirnika, zaś co najmniej kilka elementów mielących (3.1, 3.2, 3.3, 3.4, 3.5) jest równoległych do osi wirnika oraz osadzonych ruchomo w kierunku ich własnych, wzdłużnych osi.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21)338902 (22)1998 06 16 7(51) B27N 3/14

(31)97 9703124 (32)1997 0828 (33) SE

(86) 1998 06 16 PCT/SE98/01152

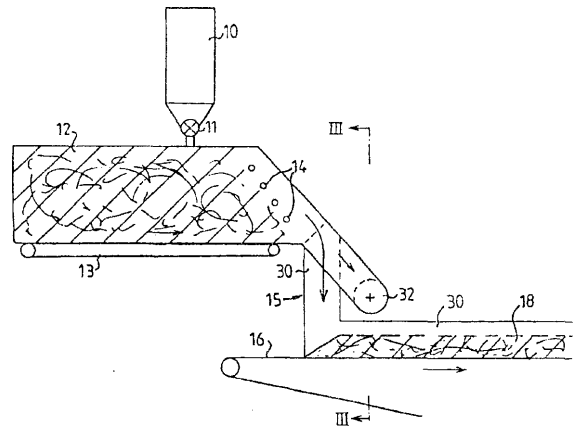
(87) 1999 03 11 WO99/11441 PCT Gazette nr 10/99

(71) VALMET FIBERTECH AB, Sundsvall, SE

(72) Andersson Leif H., Bäckman Lena, Lundgren
Göran(54) Sposób i urządzenie do formowania płyt
wiórowych

(57) Sposób ciągłego formowania maty z wiórów materiału lignocelulozowego za pomocą zespołu dozującego (12) z komorą rozpraszającą (15) w powiązaniu z wytwarzaniem płyt polega na tym, że materiał ten jest osadzany na ciągłej wstędze formującej (16), a szerokość maty reguluje się za pomocą ruchomych poprzecznie ścianek działowych (30), znajdujących się w komorze rozpraszającej (15). Główna część materiału jest osadzana na wstędze formującej (16), pomiędzy ściankami działowymi (30), a ta część rozdrobnionego materiału, która spada na zewnątrz ścianek działowych (30), jest odchylana za pomocą zespołu (32) i odprowadzana oddzielnie w komorze rozpraszającej (15), po czym ponownie używana do formowania maty, przy czym ta oddzielna część jest umieszczana bezpośrednio jako warstwa powierzchniowa maty za pomocą zespołu rozpraszającego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 340144 (22)200005 16 7(51) B28B 3/02

E04C 1/39

(31) 99 19922096 (32)199905 17 (33) DE

(71) Jacob Plein-Wagner Soehne
Steinzeugwarenfabrik GmbH + Co.KG,
Speicher, DE

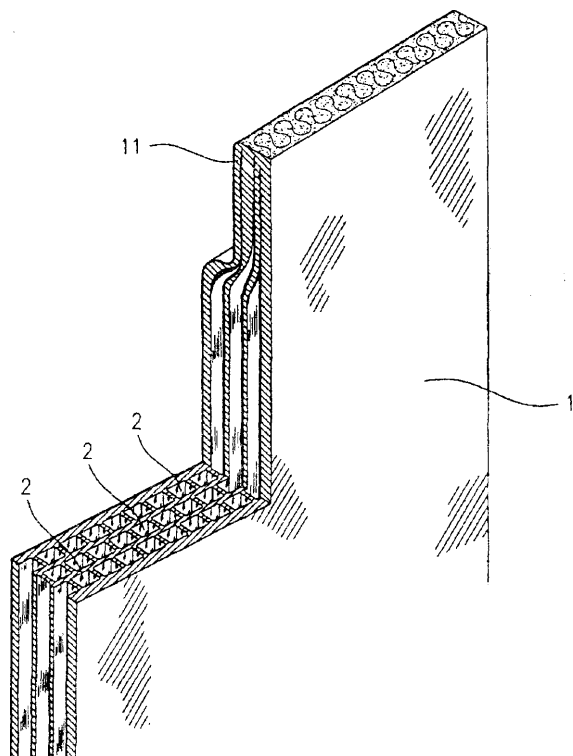
(72) Plein Michael Jakob

(54) Wyposażony w **odsadzenia**, wykonany
z **materiału** ceramicznego wkład kominowy
i sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania, wykonanego w kształcie rury, ceramicznego wkładu kominowego, którego oba końce są zaopatrzone w odsadzenia do łączenia z sąsiednimi wkładami kominowymi. Wkład wytwarzany z materiału ceramicznego za pomocą wytłaczania ciśnieniowego, składa się ze ścianki (1), wykonanej z tworzących puste przestrzenie kanałów (2), umieszczonych równoległe do osi przewodu spalinowego. Jeden koniec wkładu jest wyposażony w odsadzenie zewnętrzne, którego średnica zewnętrzna jest mniejsza od średnicy zewnętrznej wkładu, natomiast drugi koniec wkładu jest zaopatrzony w odsadzenie wewnętrzne (11), którego średnica wewnętrzna jest większa od średnicy wewnętrznej wkładu.

Grubość ścianki odsadzenia jest równa połowie grubości ścianki środkowego odcinka wkładu.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21)338853 (22)19980701 7(51) B28B 11/02
(31)97 19736811 (32)19970823 (33)DE
97 19743609 1997 10 02 DE

(86) 1998 07 01 PCT/EP98/04068

(87) 1999 03 04 WO99/10147 PCT Gazette nr 09/99

(71) SAMA MASCHINENBAU GMBH,
Weissenstadt, DE

(72) Söthje Günther

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania filiżanek

(57) Wynalazek dotyczy sposobu postępowania oraz urządzenia do wytwarzania filiżanek ze wstępnie przygotowanych korpusów filiżanek, do których przymocowane zostają ucha. Zadaniem wynalazku jest stworzenie prostego sposobu postępowania, przy pomocy którego ucho, korzystnie, przymocowuje się do korpusu filiżanki, przy czym uzyskuje się wysoką jakość połączenia pomiędzy uchem a korpusem filiżanki.

W sposobie, zostają przy pomocy dwuczęściowej lub trzyczęściowej formy, przeprowadzone następujące czynności: - zejście się formy dwuczęściowej, posiadającej wolną przestrzeń, w której odlane ma być ucho, doprowadzenie ciekłej masy do wolnej przestrzeni, przy czym wolna przestrzeń otwarta jest na końcach; - nałożenie korpusu filiżanki na formę dwuczęściową tak, że korpus filiżanki z miejscami, do których ucho ma być przymocowane, przylega do otwartych końcówek wolnej przestrzeni formy dwuczęściowej; - mocowanie formy dwuczęściowej z korpusem filiżanki; - wtłoczenie, obustronnie, ciekłej masy w wolną przestrzeń korpusu filiżanki, który przylega do końcówek wolnej przestrzeni, by złączyć tworzące się ucho z korpusem filiżanki; - wtłoczenie sprężonego powietrza w dwuczęściową formę by oddzielić ucho od powierzchni dwuczęściowej formy; - oddzielenie dwuczęściowej formy od korpusu filiżanki; - wyjęcie filiżanki.

W drugim sposobie postępowania przewidziano formę trzyczęściową. Dla połączenia korpusu filiżanki z uchem, masa ciekła garnirująca наносzona zostaje na końcówki ucha lub na korpus filiżanki.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21)338921 (22)19980821 7(51) B28C 7/04

(31)97 918271 (32)1997 08 25 (33) US

(86) 1998 0821 PCT/US98/17441

(87) 1999 03 04 WO99/10148 PCT Gazette nr 09/99

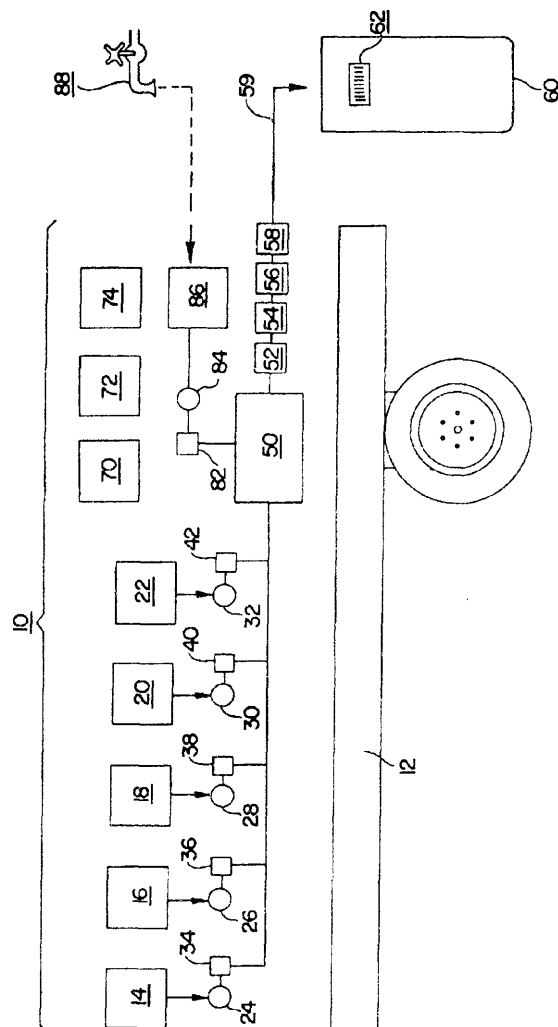
(71) W.R. GRACE & CO.-CONN., New York, US

(72) Kreinheder Mark, Shea Thomas, Westgate Paul,
Winkel Thomas E., Gado James

(54) Ruchomy sposób i układ do wytwarzania dodatku do cementu i domieszki do betonu

(57) Ruchomy układ do wytwarzania produktów w postaci dodatków do cementu i/lub domieszek do betonu zawiera zbiorniki (14, 16, 18, 20, 22), z których każdy zawiera inny surowiec. Pompy (24, 26, 28, 30, 32) działają w celu przenoszenia surowców do mieszarki (50) i wytworzenia dodatku do cementu i/lub domieszki do betonu dla dozowania na miejscu przeznaczenia. Rama (12) może być umieszczona na lub połączona z kołami, a zbiorniki mogą być umieszczone na ramie (12) lub przymocowane do ramy wózka lub przyczepy. Korzystny układ (10), zamontowany na płoście, zawiera pompy (24), zawory (34), mierniki i jednostkę centralną komputera (70), która może sterować urządzeniem i pozwala na wykonywanie regulacji na miejscu przeznaczenia. Zbiorniki surowców mogą być transportowane na miejsce przeznaczenia razem ze sprzętem lub oddzielnie, a gotowe produkty mogą być mieszane i dostosowywane na miejscu za pomocą operacji, sterowanych komputerowo w odpowiedzi na takie parametry wejściowe jak jakość wapienia, cementu, kruszyw i wody i również w odpowiedzi na żądany zestaw składników, własności użytkowe, etc.

(33 zastrzeżenia)



A1 (21) 340143 (22)200005 16 7(51)B28D 1/04

(31) 99 19922086 (32) 1999 05 17 (33) DE

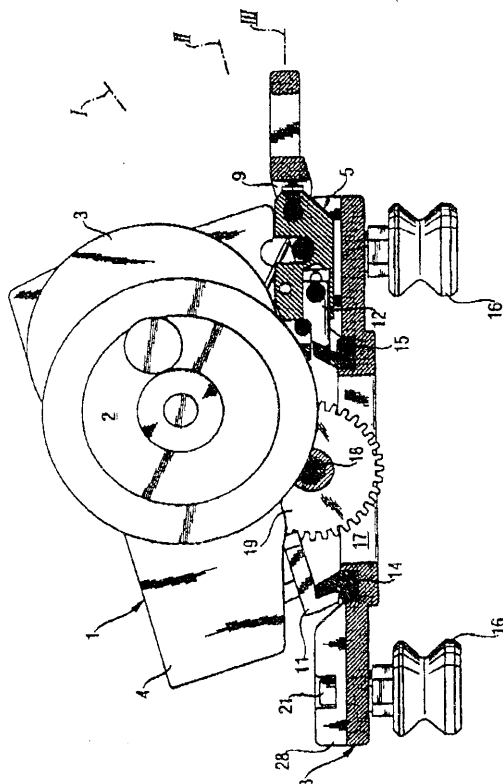
(71) HILTI AKTIENGESSELLSCHAFT, Schaan, LI

(72) Plunger Bernhard, Selb Michael, Schittl Josef

(54) Pila do cięcia twardych materiałów

(57) Pila do cięcia twardych materiałów, jak beton albo skała, posiada szynę prowadzącą, przymocowaną do obrabianego podłoża, sanki (13), które mogą się przemieszczać wzdłuż szyny prowadzącej, głowicę piły tarczowej (1), współpracującą z sankami (13) oraz umieszczone na sankach (13) prowadnice, wzdłuż których w ograniczonym zakresie, może być przesuwana głowica piły tarczowej (1). Sanki (13) i głowica (1) dają się połączyć ze sobą za pomocą szybko działającego zamka (5), umieszczonego między sankami (13), a głowicą (1).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 338788 (22)1998 08 19 7(51) B29C 44/06 B32B 7/12

(31)97 60056870 (32)1997 08 21 (33) US
98 135036 1998 08 17 US

(86) 1998 08 19 PCT/US98/16461

(87) 1999 02 25 WO99/08854 PCT Gazette nr 08/99

(71) HENKEL CORPORATION, Gulph Mills, US

(72) Harrison Bruce L., Hilborn Bradley L., Koshy Vettihara C.

(54) Wysokosprawną pianką do usztywniania części

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób usztywniania części, polegający na komponowaniu syntaktycznej, strukturalnej pianki z polimerycznej żywicy wiążącej wybranej z grupy żywic obejmującej żywice epoksydowe, styrenowe, akrylowe i uretanowe, dodawaniu do żywicy wiążącej składnika zwiększającego moduł i wytrzymałość oraz składnika zmniejszającego ciężar i koszty, umieszczaniu pianki strukturalnej na części oraz wulkanizowaniu pianki strukturalnej wiążąc piankę strukturalną z częścią a przez to usztywniając część.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21)338886 (22)1998 07 23 7(51) B29C 47/00

(31) 97 60055184 (32)1997 08 08 (33) US

97 60057695 1997 08 27 US

97 60069637 1997 12 15 US

(86) 1998 0723 PCT/US98/15294

(87) 1999 02 18 WO99/07652 PCT Gazette nr 07/99

(71) CORNING INCORPORATED, Corning, US

(72) Chalasani Devi, Fischer Michael, Malarkey Christopher J., McCarthy Kevin R., Stutts Brian E., Zak Michael E.

(54) Ulepszony sposób formowania i kształtowania mieszanin plastyfikowanych i półprodukty wytwarzane z nich

(57) Przedmiotem zgłoszenia są mieszaniny proszkowe i sposób formowania i kształtowania mieszanin. Sposób obejmuje sporządzanie mieszanek składników materiałów proszkowych, spoiwa, rozpuszczalnika spoiwa, środka powierzchniowo czynnego i nie-rozpuszczalnika w stosunku do co najmniej spoiwa, rozpuszczalnika i materiałów proszkowych. Lepkość nierozpuszczalnika jest mniejsza od lepkości spoiwa połączonego z rozpuszczalnikiem. Rozpuszczalnik występuje w ilości mniejszej niż ilość, która występowałaby w innych warunkach. Składniki miesza się razem i plastifikuje i kształtuje tworząc surową masę ceramiczną. Wybór składników zapewnia ulepszoną wytrzymałość na wilgotno surowej masy ceramicznej. Sposób jest szczególnie użyteczny dla przetwórstwa metodą wytłaczania wodnych układów spoiwa, takich jak woda i etery celulozy i hydrofobowe nie-rozpuszczalniki, tworząc struktury takie jak plastry miodu. W wyrobie, po następującym wypaleniu, stosunek wytrzymałości izostaticznej do wytrzymałości osi-A jest co najmniej około 20% większy niż w wyrobach wytworzonych bez kompozycji mieszaniny według wynalazku. Wyrób o strukturze plastra miodu, odznacza się stosunkiem wytrzymałości izostaticznej do wytrzymałości osi-A co najmniej około 0,33, po wypaleniu.

(32 zastrzeżenia)

A1 (21) 340027 (22) 2000 05 08 7(51) B29C 47/90

(31)99 19921458 (32)1999 05 08 (33) DE

(71) TECHNOFORM CAPRANO +
BRUNNHOFER oHG, Fuldabrück, DE

(72) Bunnhofer Erwin

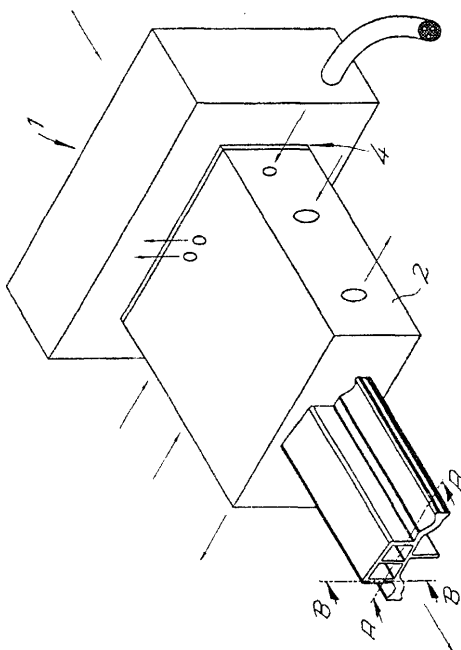
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania elementu kształtowego o profilu zamkniętym

(57) Sposób wytwarzania elementu kształtowego o profilu zamkniętym z termoplastycznego tworzywa sztucznego, mającego na całej długości stały przekrój, metodą zimnej dyszy, w którym stopione tworzywo sztuczne przetłacza się przez ogrzewane narzędzie profilujące (1) i bezpośrednio za nim, jeszcze pod ciśnieniem tłoczenia, przez chłodzone narzędzie kalibrujące (2) z chłodzeniem wewnętrznym i zewnętrznym, polega na tym, że stopione tworzywo sztuczne wyprowadza się ze strefy narzędzia profilującego w postaci niezależnych od siebie, otwartych, częściowych elementów kształtowych, ustawionych odpowiednio do swego położenia w elemencie kształtowym o profilu zamkniętym i mających pomiędzy przyporządkowanymi końcówkami żeber nadal brakujące części żeber, zaś nadal brakujące części żeber uzupełnia się w narzędziu kalibrującym (2) przez napływające pod ciśnieniem tłoczenia, stopione tworzywo sztuczne i łączy się je materiałowo w stanie stopionym z przyporządkowanymi im końcówkami żeber.

Urządzenie do wytwarzania elementu kształtowego o profilu zamkniętym z ogrzewanym narzędziem profilującym i chłodzonym narzędziem kalibrującym z chłodzonym układem rdzeni do wytwarzania komór, przy czym narzędzie profilujące i narzędzie kalibrujące są wraz z umieszczoną pomiędzy nimi warstwą izolacyjną połączone w zamknięty system z rozprzestrzeniającym się ciśnieniem topienia, charakteryzuje się tym, że narzędzie profilujące (1) ma na swej zwróconej ku narzędziu kalibrującemu (2), czołowej powierzchni rozmieszczone w odstępie

względem siebie wyloty kanałów częściowych elementów kształtowych, zaś kanały częściowych elementów kształtowych przechodzą w narzędziu kalibrującym (2) w poprowadzony do końca narzędzia kalibrującego (2), kanał elementu kształtowego o profilu zamkniętym.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 338864 (22) 1998 08 19 7(51) B29C 59/04

(31)97 916876 (32)1997 08 22 (33) US

(86) 1998 08 19 PCT/US98/17144

(87) 1999 03 04 WO99/10162 PCT Gazette nr 09/99

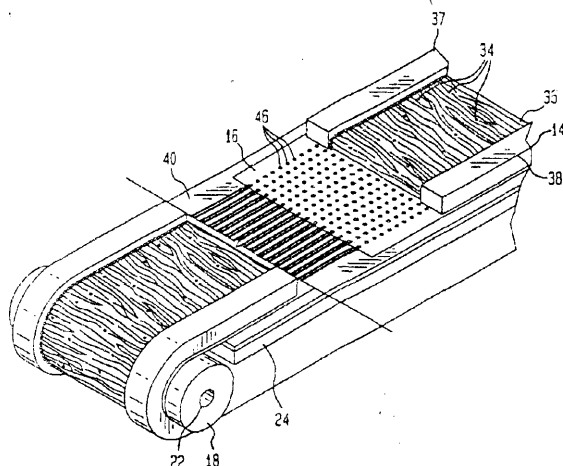
(71) BOSLER DESIGNS, INC., Warminster, US

(72) Bosler Kenneth, Bosler Robert, Bosler Ralph

(54) Urządzenie do ciągłego formowania podciśnieniowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do ciągłego podciśnieniowego formowania materiału, w skład którego wchodzi giętka taśma wzorzysta (14) obracana w sposób ciągły za pomocą płaskiej taśmy nośnej (16) nad kolektorem podciśnieniowym (24). W giętkiej taśmie nośnej (14) znajdują się otwory (34), a w taśmie nośnej (16) perforacje (46) do wciągania przez nie powietrza. Materiał jest wciągany na giętą taśmę wzorzystą (14) w celu podciśnieniowego formowania materiału. Płaska taśma nośna (16) zapewnia lepszą stabilność giętkiej taśmy wzorzystej (14) oraz lepsze właściwości podciśnieniowe pomiędzy taśmami.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21)338919 (22)19980821 7(51) B29C 65/48
B29C 43/18

(31)97 9718186 (32)1997 08 29 (33) GB

(86) 1998 08 21 PCT/GB98/02524

(87) 1999 03 11 WO99/11449 PCT Gazette nr 10/99

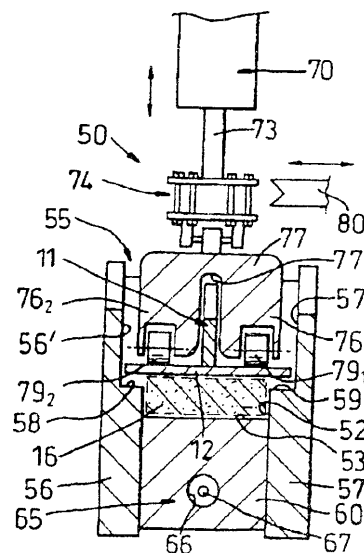
(71) G.B. TOOLS & COMPONENTS EXPORTS LIMITED, Manchester, GB

(72) Braund Robert William, Tennant Angus William James, Morrison William Craig

(54) Wytwarzanie łączonych wyrobów

(57) Sposób wytwarzania łączonego wyrobu ciernego, na przykład szczęki hamulcowej samochodu osobowego, obejmuje formowanie plastycznej okładziny z nieutwardzonej czyli surowej termoutwardzalnej żywicy spoiwa zawierającej materiały modyfikujące tarcie i połączenie okładziny do półki szczęki za pomocą żywicy klejowej w warunkach temperatury i nacisku, co powoduje utwardzenie żywicznego spoiwa i kleju. Wyeliminowano potrzebę stosowania zamkniętej formy i/lub odpowietrzeń poprzez prasę stabilizującą (50), w której występuje ogrzewane łóżce pomiędzy płytami przewodzącymi (56, 57) posiadające wgłębienie (52) o mniejszej głębokości niż okładzina (16), w które wkłada się okładzinę w surowym stanie. Płyty przewodzące są rozsunięte nieco dalej niż szerokość półki szczęki, którą po wstępnym ogrzaniu nakłada się na okładzinę i dociska pneumatycznym suwakiem (70), swobodnie przesuwany korpus szczęki (11) tworzy nieszczelne zamknięcie prasy. Wcześniej ogrzana powierzchnia łoża prasy i półka szczęki (12) łączą się przy lekko zwiększonym nacisku, w celu utwardzenia żywicznych powierzchni i ustalenia końcowych wymiarów, suwak jest następnie blokowany, co umożliwia wzrost wewnętrznego ciśnienia w trakcie utwardzenia i odprowadzenie gazów bez odrywania zamkniętych głównych powierzchni. Po niespełna 1 minucie okładzina będzie dostatecznie połączona i wymiarowo ustabilizowana, aby można ją zdjąć z prasy i spiekać w swobodnym stanie, w celu ostatecznego utwardzenia.

(36 zastrzeżeń)



A1 (21)338900 (22) 1998 08 10 7(51) B32B 3/10

(31)97 918486 (32)1997 08 26 (33) US

98 6669 1998 01 13 US

(86) 1998 08 10 PCT/IB98/01218

(87) 1999 03 04 WO99/10164 PCT Gazette nr 09/99

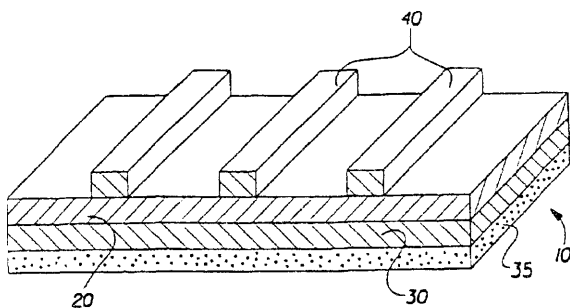
(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) Norcom John David, Tweddell Richard III, Otten Geneva Gail, Hamilton Peter Worthington

(54) Uniwersalne **chłonne** i ochronne materiały arkusza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uniwersalny arkusz materiału (10) zawierający warstwę chłonną (20) posiadającą pierwszą i drugą przeciwną powierzchnię, niewchłaniającą, nieprzemakalny system występow (40) związany z pierwszą powierzchnią oraz przez nią przechodzący i nieprzemakalną warstwę zaporową (30), ciągle pokrywającą drugą powierzchnię. System występow może zawierać liczne odrębne występy lub ciągłą sieć występow i może być utworzony w dowolnym wymaganym układzie. Dla poprawy stabilności podczas użytkowania, na powierzchni zaporowej zwróconej do powierzchni podtrzymującej można zastosować dodatkowe warstwy klejowe (35) lub elementy. System występow może być jednocześnie wykonany z warstwy zaporowej lub może się bezpośrednio stykać z warstwą zaporową przez co siły wywierane na system występow będą przenoszone na warstwę zaporową z pominięciem warstwy chłonnej.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21)338929 (22)19980827 7(51) B32B 9/04

(31)97 921807 (32)1997 0902 (33)US

(86) 1998 0827 PCT/US98/17753

(87) 1999 03 11 WO99/11453 PCT Gazette nr 10/99

(71) XYLECO, INC., Brookline, US

(72) Medoff Marshall, Lagace Arthur

(54) **Kompozyty** z papieru powlekanego polimerem

(57) Ujawniono kompozyty z papieru powlekanego polimerem i żywicy, przy czym co najmniej około 2% wagowo papieru powlekanego polimerem stanowi papier tekstenowany oraz sposoby wytwarzania kompozytów.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21)338734 (22)1998 07 17 7(51) B41M 1/18

B41M 3/06

G03F 3/00

(31) 19736605,8 (32) 1997 08 22 (33) DE

(86)1998 07 17 PCT/EP98/04464

(87) 1999 03 04 WO99/10182 PCT Gazette nr 09/99

(71) DL W AKTIENGESELLSCHAFT, Bietigheim-Bissingen, DE

(72) Lorch Erhard

(54) Sposób wykonywania nadruku na przedmiocie, zadrukowanego przedmiotu i zestawu takich zadrukowanych przedmiotów

(57) Wynalazek dotyczy sposobu drukowania przedmiotu z następującymi etapami: na podstawie projektu druku tworzenie wyciągów barwnych ($C_1M_1Y_1; C_2M_2Y_2; K_2$) kompletu klisz trzech lub czterech barw; zmienianie przyporządkowania barw ($C_{1i}; M_{1i}; Y_{1i}; C_{2k}; M_{2k}; Y_{2k}$) zostają przyporządkowane barwom podstawowym ($C_1; M_1; Y_1; C_2; M_2; Y_2$) utworzonych wyciągów barwnych ($C_1M_1Y_1; C_2M_2Y_2; K_2$) w odróżnieniu od kompletów klisz trzech

lub czterech barw; wykonywanie nadruku na przedmiocie lub drukowanym przedmiocie na podstawie wyciągów barwnych ($C_1M_1Y_1; C_2M_2Y_2; K_2$) ze zmienionym przyporządkowaniem barw ($C_{1i}; M_{1i}; Y_{1i}; C_{2k}; M_{2k}; Y_{2k}; K_2$).

Wynalazek dotyczy ponadto przedmiotu, zwłaszcza wykładziny podłogowej, drukowanego zgodnie z utworzonym wyciągiem barwnym ($C_1M_1Y_1; C_2M_2Y_2; K_2$) kompletu czterobarwnego z projektu druku, przy czym przedmiot ten ma zmienione barwy ($C_{1i}; M_{1i}; Y_{1i}; C_{2k}; M_{2k}; Y_{2k}; K_2$) według zmienionego przyporządkowania ($C_r; M_{1i}; Y_{1i}; C_{2k}; M_{2k}; Y_{2k}; K_2$) barw podstawowych ($C_1M_1Y_1; C_2M_2Y_2$) utworzonych wyciągów barwnych ($C_1M_1Y_1; C_2M_2Y_2; K_2$) w odróżnieniu od kompletu trójbarwnego lub czterobarwnego oraz zestawu drukowanych przedmiotów, zwłaszcza wykładzin podłogowych, przy czym poszczególne przedmioty wykonane według wynalazku są drukowane na podstawie takiego samego projektu druku i mają różnie zmienione przyporządkowanie barw ($C_{1i}; M_{1i}; Y_{1i}; C_{2k}; M_{2k}; Y_{2k}; K_2$).

(18 zastrzeżeń)

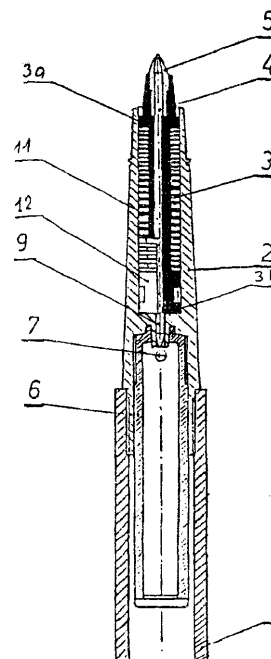
A1 (21)333192 (22)19990518 7(51) B43K 7/10

(75) Świderski Henryk, Legionowo

(54) **Układ pióra kulkowego**

(57) Układ pióra kulkowego z wymiennym wkładem z atramentem ma prowadnicę (9) z poliestru włóknistego, łączącą się w sposób stały z mającą kulkę (7) końcówką piszącą (5), osadzoną w gnieździe (4) dekompresora (3), a drugim końcem osadzoną w gnieździe obsadzenia wkładu (6) z luzem średnicowym, mieszczącym się w granicach od 0.05 mm do 0.3 mm i stykającą się bezpośrednio z meniskiem atramentu wkładu (6), natomiast wokół prowadnicy (9) jest dekompresor (3) ze spiralnymi wystęgami (11), który ma w części górnej, mocującej (3b) promieniową szczelinę (12) i osadzony jest tak, że między wystęgami (11) a obudową uchwytu (2) ma luz średnicowy, przekraczający wielkość luzu kapilarnego. Odmiana pióra kulkowego ma wkład (6), wyposażony w tłoczek.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)338896 (22)19980824 7(51) B60R 1/08

(31)97 19737978 (32)1997 08 30 (33) DE

(86) 1998 0824 PCT/EP98/05352

(87) 1999 03 11 WO99/11489 PCT Gazette nr 10/99

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

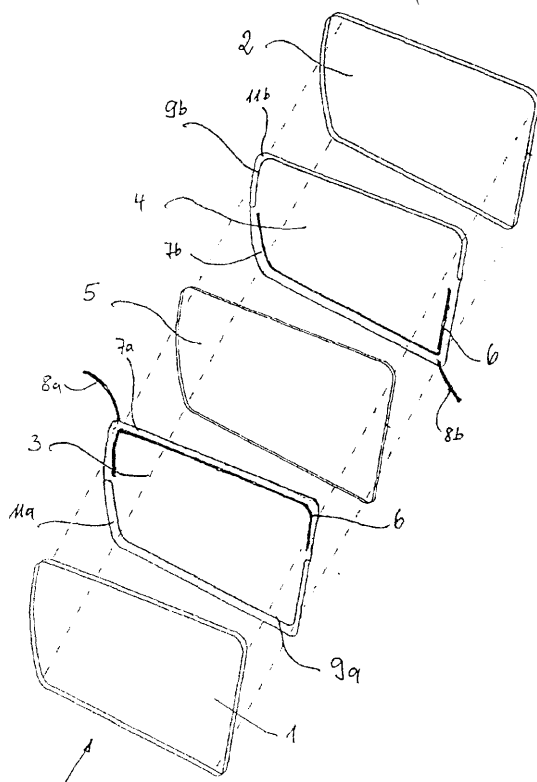
(72) Von Unger Falko, Grosskopf Klaus

(54) Lusterko elektrochromatyczne

(57) Lusterko elektrochromatyczne jako swą centralną część składową posiadają optycznie czynną komórkę, która składa się z dwóch umieszczonych na kształt laminatu płytek (1, 2), z których każda na swej wewnętrznej stronie ma powierzchnię elektrodę pomiędzy którymi znajduje się elektromagnetyczny ośrodek (5), przy czym płytki (1, 2) za pomocą pasma kleju (6) umieszczonego obwodowo w ich obszarze brzegowym i pozostawiającego na nim wolną wąską strefę brzegową, połączone są szczelnie ze sobą.

Aby zapewnić pewne i nie zmieniające rozmiarów lusterka usytuowanie przewodów przyłączeniowych (8a, 8b), każda strefa brzegowa elektrod powierzchniowych jest podzielona w połowie przez rowek oddzielający (9a, 9b) na izolowany odcinek strefy brzegowej (11a, 11b) tak, że zawsze izolowany odcinek brzegowy jest przeciwny nie izolowanemu odcinkowi brzegowemu drugiej elektrody powierzchniowej. W przestrzeni pomiędzy tymi odcinkami stref brzegowych osadzony jest przewód przyłączeniowy (8a, 8b), za pomocą elektrycznie przewodzącej masy.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21)333164 (22)19990517 7(51) B60R 25/10

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe KER Sp. z o.o., Bytom

(72) Kwiatkowski Bogdan, Suder Krzysztof, Skipirzepe Mariusz, Jelonek Arkadiusz

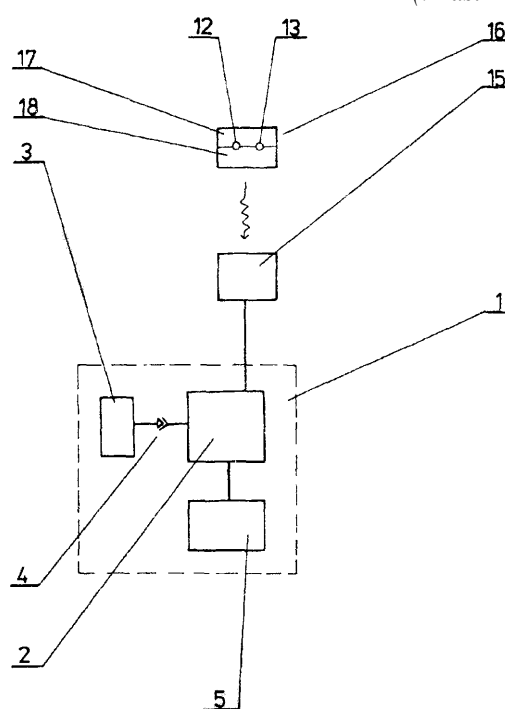
(54) Sposób zabezpieczenia pojazdu samochodowego przed kradzieżą, z identyfikacją obecności uprawnionego kierowcy oraz układ do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się ciągłą identyfikację obecności uprawnionego kierowcy we wnętrzu pojazdu samochodowego, polegającą na emisji krótkich w stosunku do okresów emisji, radiowych sygnałów kodu uprawnionego kierowcy, z radiowego nadajnika kodu uprawnionego kierowcy (18), załączanego jednocześnie z wyłączeniem autoalarmu i stale usytuowanego przy uprawnionym kierowcy, odbieranych przez odbiornik sygnałów (15), skąd informacje o istnieniu lub braku wspomnianych sygnałów przesyła się do bloku decyzyjnego,

przy czym w przypadku ich braku, równoznacznym z kradzieżą pojazdu, wszczyna się odliczanie drogi przebywanej przez pojazd i po przekroczeniu określonej wstępnie drogi powoduje się zablokowanie pojazdu przy pierwszym jego zatrzymaniu się, przez uniemożliwienie ponownego uruchomienia silnika pojazdu i wszczyna się głośny alarm.

Układ do realizacji sposobu, w skład którego wchodzi urządzenie do rejestracji zdarzeń, zwłaszcza parametrów pracy pojazdów samochodowych, zawierające dodatkowo zespół realizujący funkcje autoalarmu, złożone z części głównej montowanej na stałe w pojeździe samochodowym i części wymawialnej oraz wyświetlacza z klawiaturą alfanumeryczną, charakteryzuje się tym, że posiada zespół nadajników (16), złożony z pilota autoalarmu (17) i radiowego nadajnika kodu uprawnionego kierowcy (18) oraz odbiornika sygnałów (15) tego zespołu nadajników (16), połączonego z blokiem decyzyjnym, który z kolei jest połączony z zespołem autoalarmu (12), a ponadto załącznik autoalarmu jest jednocześnie wyłącznikiem radiowego nadajnika kodu uprawnionego kierowcy (18), a wyłącznik autoalarmu jest jednocześnie załącznikiem radiowego nadajnika kodu uprawnionego kierowcy (18).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21)333190 (22)199905 18 7(51) B60S 5/00 B67D 5/04

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów PIAP, Warszawa

(72) Stawiarski Dariusz, Badowski Andrzej, Kacprzak Stanisław

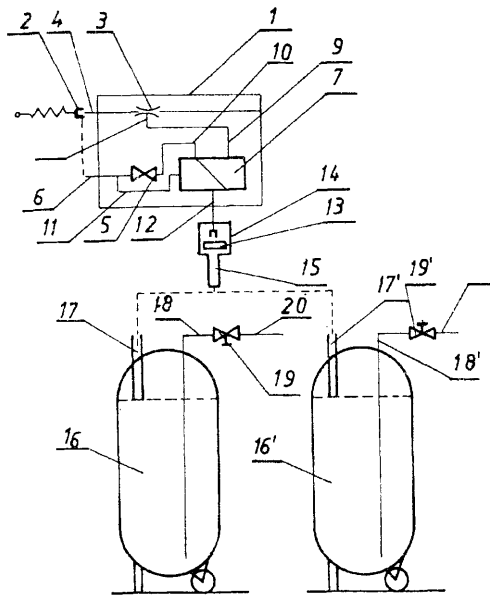
(54) Urządzenie do usuwania płynów eksploatacyjnych, zwłaszcza z pojazdów samochodowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do usuwania płynów eksploatacyjnych, zwłaszcza z pojazdów samochodowych, wyposażone w przynajmniej jeden zbiornik do gromadzenia usuwanych płynów oraz zaopatrzone w eżektor.

Urządzenie jest wyposażone w przenośny zespół pneumatyczny (1) zaopatrzony w zawór rozdzielający (7), którego jedno wejście jest połączone z wyjściem eżektora (3), zaś drugie jego wejście jest połączone z wyjściem zaworu redukcyjnego (5), natomiast wejście sterujące zaworu rozdzielającego (7) jest połączone z wejściem (11) zaworu redukcyjnego (5) i końcówką zasilania (6), przy czym wyjście zaworu rozdzielającego (7) jest połączone z dyszą zaworu pływakowego (14), którego obudowa jest zaopatrzona w króciec (15) do osadzania w tulei (17, 17')

zbiornika (16, 16'), której wylot znajduje się we wnętrzu zbiornika (16, 16'), zaopatrzonego w przewód (18, 18') z zaworem odcinającym (19, 19'), którego wylot znajduje się wewnątrz tego zbiornika (16, 16') w pobliżu jego dna.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21)340276 (22)20000525 7(51) B61F 7/00

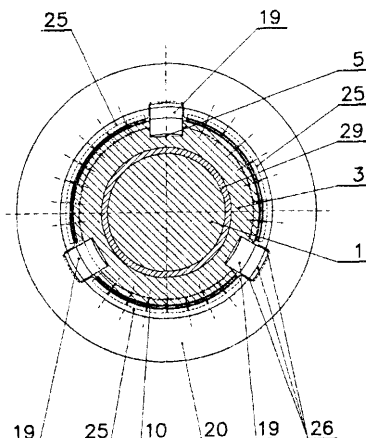
(71) Poznańskie Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego S.A., Poznań

(72) Suwalski Ryszard Maria

(54) Zestaw kołowy z przesuwными kołami, zwłaszcza do kolejowych pojazdów trakcyjnych

(57) Wynalazek charakteryzuje się tym, że ma szeregi równych nacięć na powierzchni tulei rozprężnej (10), pogrupowane w co najmniej dwa równe segmenty, ponadto rowki zabierakowe (5) przecinają pod kątami prostymi rowki pierścieniowe, przy czym rowki zabierakowe (5) współpracują z zabierakami (19) tulei sprężowej, wyposażonej w kołnierz centrujący z wielowypustem wewnętrznym, współpracującym z wielowypustem zewnętrznym tulei osadczej i zewnętrzny kołnierz centrujący z wielowypustami zewnętrznymi, współpracującymi z wielowypustami wewnętrznymi tulei blokującej (20). Pogrubione krawędzie segmentowej tulei rozprężnej (10) dociska segmentowy kołnierz stożkowy (25), natomiast w wybraniach (26), między segmentami segmentowej tulei rozprężnej (10) i segmentowego kołnierza stożkowego (25), znajdują się zabieraki (19) tulei sprężowej. Tuleja osadczą ma kołnierz oporowy i kołnierz skrajny, przy czym do kołnierza skrajnego jest przymocowana dzielona tarcza hamulcowa za pomocą gwintowanych elementów złącznych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21)333091 (22)199905 11 7(51) B61H 7/12

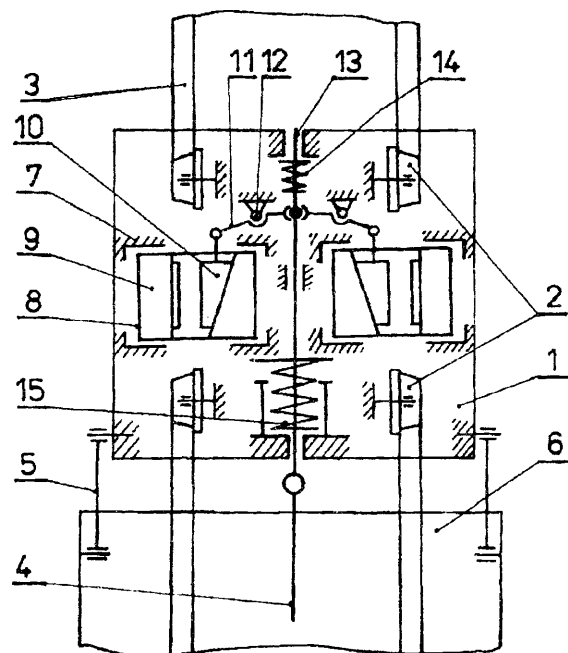
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków; Kopalnia Węgla Kamiennego BOGDANKA S.A., Puchaczów

(72) Krauze Krzysztof, Sujecki Kazimierz, Koza Henryk, Łupikasa Marian

(54) Wózek hamulcowy platformy do transportu szynowego

(57) Wózek hamulcowy platformy do transportu szynowego, zaopatrzonego w zestawy kołowe i wyposażony w dwa hamulce szczękowe oraz w układ dźwigniowy, usytuowany w płaszczyźnie poziomej i sprężynę, obejmującą część liny ciągnącej, charakteryzuje się tym, że hamulec (7) składa się z zamocowanego do konstrukcji stałej wózka (1) korpusu (8), mającego dwie naprzeciwległe szczęki, stałą (9) i ruchomą w postaci jednostronnie zbieżnego klina (10), połączonego dźwignią (11) poprzez przegubowy zaczep (12) z dźwignią (13), równoległą do osi szyny (3), która na swoich końcach zaopatrzona jest w sprężyny (14, 15), zamocowane do obudowy wózka (1).

(1 zastrzeżenie)



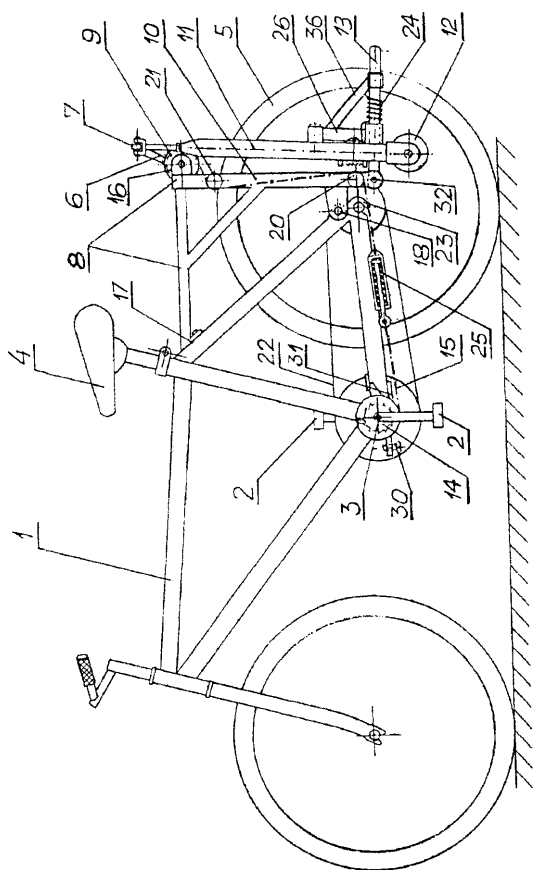
A1 (21)333189 (22)199905 15 7(51) B62H 1/06

(75) Wasyleczko Zenon, Katowice

(54) Urządzenie stabilizujące rower dwukolowy

(57) Urządzenie jest przeznaczone do pomocy rowerzyście w czasie zatrzymywania się, postoju lub startu bez potrzeby opuszczania siodełka, z przeznaczeniem głównie dla osób starszych, niepełnosprawnych lub początkujących rowerzystów, zwłaszcza do jazdy tam, gdzie wymagane jest od rowerzysty częste zatrzymywanie się i zsiadanie z siodełka, na przykład w jeździe miejskiej. Urządzenie zawiera ramę dodatkową (8), przeznaczoną do mocowania do ramy zasadniczej (1) roweru. Rama dodatkowa (8) zawiera wałek obrotowy (16), połączony obrotowo poprzez zabieraki (6) z ramionami (11) kół stabilizujących (12), przy czym wałek obrotowy (16) zaopatrzony jest w sprężynę, pod działaniem której koła stabilizujące (12) wraz z ramionami (11) utrzymywane są w pozycji podniesionej, natomiast opuszczane są przez obrót pedałami (2) "do tyłu" za pomocą cięgna (15), które łączy element obrotowy (14), osadzony na wałku napędowym (3), z wałkiem obrotowym (16). Ponadto do ramy dodatkowej (8) zamocowany jest kabłąk (13) z łącznikami odchylającymi (26) ramiona (11).

(14 zastrzeżeń)



A3 (21) 340347 (22)2000 05 25 7(51) B62M 1/04

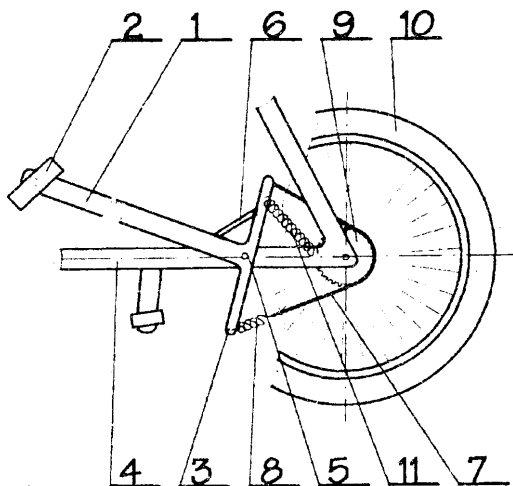
(61) 336677

(75) Rabiega Ryszard, Zamość

(54) Napęd nożny roweru

(57) Napęd nożny, zwłaszcza do roweru na tylne koło z tarczami zębatymi posiada po obu stronach roweru symetrycznie rozmieszczone dźwignie (1), zakończone pedałami (2), z poprzeczkami (3) usztywnionymi z dźwigniami (1) wzmocnieniami (6), zamocowanymi obrotowo do dolnej części ramy (4) na osi (5). Do końców poprzeczek (3) zamocowane są obrotowo końce równych odcinków rowerowych łańcuchów (7), opasujących zębatki (9) napędowe tylnego koła (10). Górne części poprzeczek (3) połączone są z dolnymi częściami ramy (4), przy jej tylnych częściach, sprężynami (11) naciagowymi, a dolne końce łańcuchów (7) rowerowych połączone są z dolną częścią poprzeczki (3) poprzez sprężyny (8) naciagowe.

(1 zastrzeżenie)

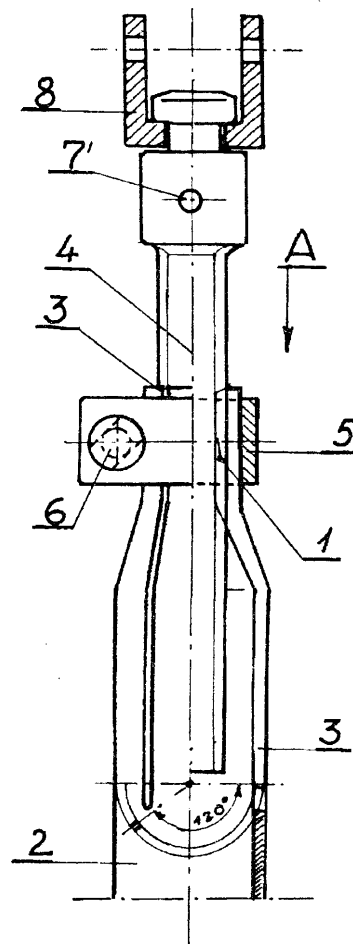
A1 (21)333000 (22)19990507 7(51) B63H 9/10
F16B 39/22

(75) Łatkiewicz Jerzy, Warszawa

(54) Sposób zabezpieczenia złącza gwintowego w ściągaczach jachtowych

(57) Sposób zabezpieczania złącza (1) gwintowego w ściągaczach jachtowych, służących do regulacji naciągu want lub sztagów, polega na obwodowym obciążeniu obejmą (5) zaciskową, przeciętego wzdłużnymi szczelinami końca, gwintowanej wewnątrz tulei (2) ściągacza, na gwincie zewnętrznym śruby (4) ściągającej. Koncentryczny docisk zwojów, obu gwintów sprawia, że pomiędzy nimi występuje znaczący opór tarcia, który uniemożliwia ich wzajemny obrót. Rozkręcenie się samoczynne, powodowane okolicznościami pływania wykluczone, wobec oddzielenia sił zabezpieczenia, od sił pracy ściągacza.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21)338890 (22)19980821 7(51) B65D 1/22
A47G 19/02

(31)97 9710578 (32)1997 08 22 (33) FR

(86) 1998 08 21 PCT/FR98/01832

(87) 1999 03 04 WO99/10240 PCT Gazette nr 09/99

(71) SODIAAL INTERNATIONAL - SOCIETE DE
DIFFUSION INTERNATIONALE
AGRO-ALIMENTAIRE, Paryż, FR

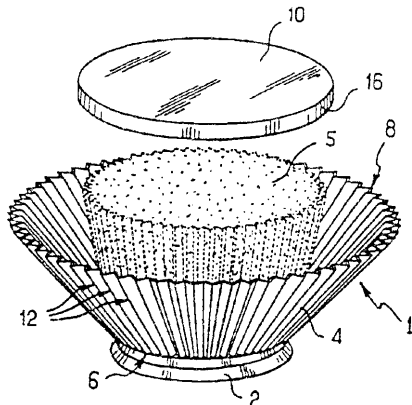
(72) Linard Jean-Marie

(54) Opakowanie dla produktu żywnościowego,
zwłaszcza dla wyrobu cukierniczego
i produktu mleczarskiego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie (1) dla produktu żywnościowego (5), zwłaszcza dla wyrobu cukierniczego lub produktu mleczarskiego, mające dno (2) i ściankę boczną (4)

połączoną przegubowo z dnem (2) i przystosowaną do przyjmowania konfiguracji garnka, gdy ta ścianka (4) wznosi się i ma krawędź górną (8) stanowiącą otwarcie naczynia. Ścianka jest przystosowana do przejścia z konfiguracji garnka do konfiguracji talerza, gdzie ścianka boczna (4) jest opuszczona wokół dna (2).

(20 zastrzeżeń)



A1 (21)338790 (22)1998 08 25 7(51) B65D 30/00

(31)97 918082 (32)1997 08 25 (33) US

(86) 1998 08 25 PCT/US98/17582

(87) 1999 03 04 WO99/10246 PCT Gazette nr 09/99

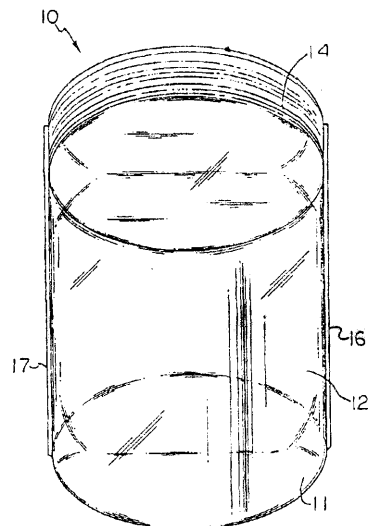
(71) S.C. JOHNSON HOME STORAGE, INC.,
Racine, US

(72) Price William D.

(54) **Termoplastyczny worek z przesuniętym zamknięciem**

(57) Wynalazek dotyczy, umożliwiającego ponowne zamykanie, termoplastycznego worka (10), mającego przesunięte zamknięcie. Worek ten zawiera pierwszą i drugą ściankę boczną (11, 12), gdzie każda z nich ma wierzchołek, spód oraz dwie przeciwległe względem siebie krawędzie boczne (16, 17), przy czym ta pierwsza i druga ścianka boczna są połączone ze sobą wzdłuż, odpowiednio, krawędzi dolnych i bocznych, a także założoną do wewnątrz górną fałdę, usytuowaną poprzecznie w stosunku do pierwszej ścianki bocznej (11) oraz umożliwiające ponowne zamykanie zamknięcie (14), mające co najmniej dwa współdziałające człony zamykające, przy czym jeden człon zamykający jest usytuowany w pobliżu wierzchołka pierwszej ścianki bocznej, ponad fałdę, a drugi człon zamykający jest usytuowany w pobliżu wierzchołka drugiej ścianki bocznej tak, że po wypełnieniu i zamknięciu worka, umożliwiające ponowne zamykanie, zamknięcie jest przesunięte.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21)338670 (22)1998 08 21 7(51) B65D 35/08

(31)97 915960 (32)1997 08 21 (33) US

(86) 1998 08 21 PCT/US98/17303

(87) 1999 02 25 WO99/08942 PCT Gazette nr 08/99

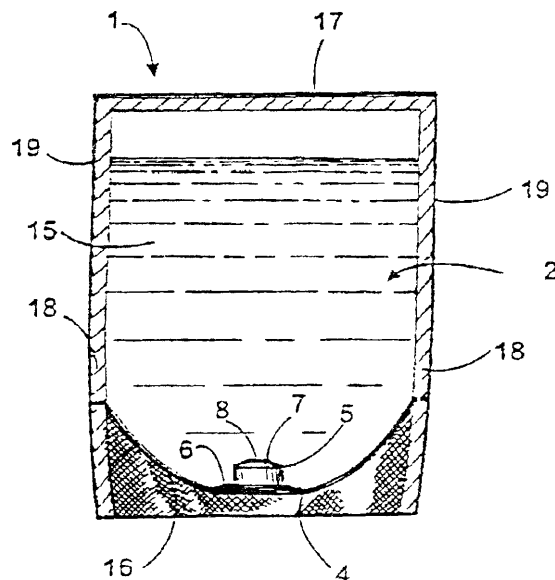
(71) SEAQUIST CLOSURES FOREIGN, INC.,
Crystal Lake, US

(72) Brown Paul E., Brown Stuart R., Hess John M.
III, Socier Timothy R.

(54) **Opakowanie na produkty płynne z dozownikiem i sposób wytwarzania opakowania na produkty płynne z dozownikiem**

(57) Opakowanie (1) na produkty płynne i podobne z dozownikiem zawiera pojemnik (2), ukształtowany odpowiednio do nalewania do jego wewnętrznej części i przechowywania w niej produktu płynnego, zaopatrzonego w wylotowy otwór (4), następnie zawiera samouszczelniające się zamknięcie (5), mające kołnierz brzegowy (6), główkę (7) z otworem (8), który otwiera się wskutek zastosowania odpowiedniego nacisku na opakowanie. Kołnierz zamknięcia rozmieszczony jest wokół otworu wylotowego tak, że go otacza i wykonany jest z tworzywa termoplastycznego, zgrzewanego z pojemnikiem w taki sposób, że powstaje mocne płynoszczelne połączenie.

(46 zastrzeżeń)



A1 (21) 340155 (22)200005 17 7(51) B65D 35/44

(31)99 312096 (32)1999 05 17 (33) US

(71) Owens-Illinois Closure Inc., Toledo, US

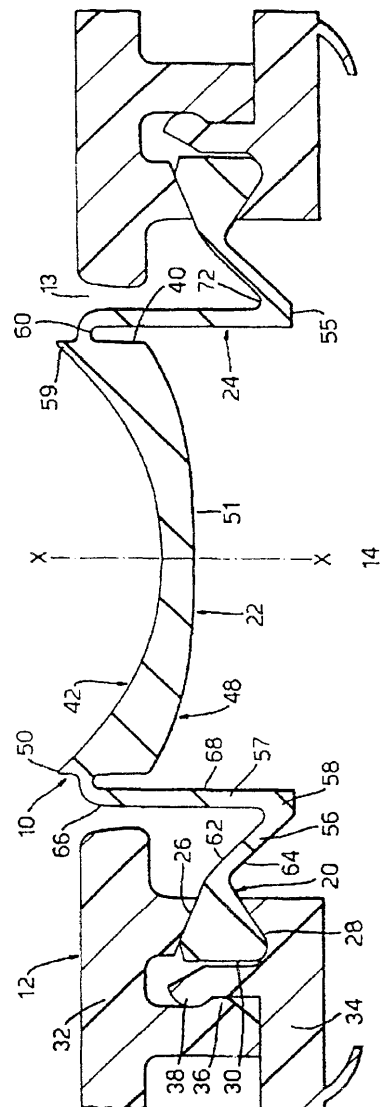
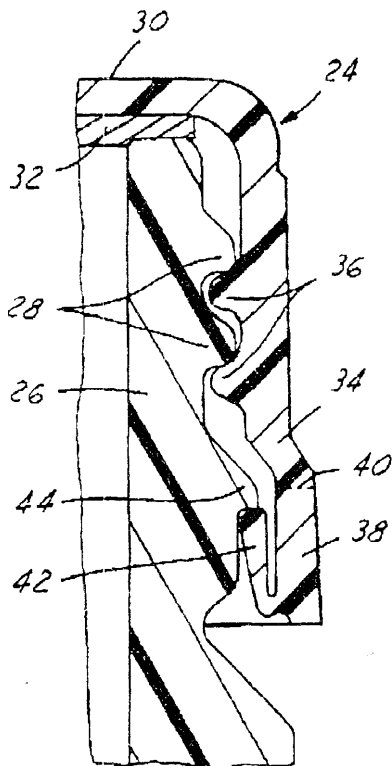
(72) Niese Richard B.

(54) **Zamknięcie pojemnika, sposób wytwarzania zamknięcia pojemnika i opakowanie zawierające takie zamknięcie pojemnika**

(57) Zamknięcie (24) pojemnika wskazujące na manipulowanie integralnie uformowanej konstrukcji z tworzywa sztucznego, zawierające denko (30) posiadające obwodową ściankę boczną (34) z wewnętrznym gwintem (36) do sprzężenia z odpowiednim zewnętrznym gwintem (28) na główce (26) pojemnika w celu utrzymania zamknięcia (24) na główce (26). Opaska (38) wskazująca na manipulowanie jest połączona z krawędzią ścianki bocznej (34) za pomocą wielu rozmieszczonych w odstępach integralnych łamliwych mostków. Kołnierz oporowy (42) rozciąga się osiowo i promieniowo od krawędzi opaski (38) oddalonej od

ścianki bocznej (34) i jest giętko połączony z opaską (38) za pomocą integralnej części przegubowej. Wiele obwodowo rozmieszczonych otworów rozciąga się osiowo przez opaskę (38) w sąsiedztwie części przegubowej, tworząc otwory do odprowadzania płynu, przez które płyn może uchodzić po nałożeniu zamknięcia na wilgotną główkę (26) pojemnika. W korzystnych przykładach wykonania wynalazku, te otwory do odprowadzania płynu są utworzone przez wiele obwodowo rozmieszczonych kanałów utworzonych w promieniowo wewnętrznej powierzchni opaski (38), rozciągających się osiowo od miejsca przyległego do łamliwych mostków do otwarcia na osiowej krawędzi opaski (38) oddalonego od łamliwych mostków.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21)338782 (22)19980727 7(51) B65D 47/20

(31)97 9717595 (32)1997 08 21 (33) GB

(86) 1998 07 27 PCT/GB98/02230

(87) 1999 03 04 WO99/10247 PCT Gazette nr 09/99

(71) CROWN CORK & SEAL TECHNOLOGIES CORPORATION, Alsip, US

(72) Fioravanti Alex, Ramsey Christopher Paul

(54) **Zawory dla pojemników**

(57) Zawór samozamykający dla pojemnika, a zwłaszcza dla cienkościennej butelki z tworzywa sztucznego, posiada wkłesły od zewnątrz grzybek zaworu (22), przymocowany do obrzeża zewnętrznego (20) poprzez elastyczną ściankę łączącą (24) posiadającą część zewnętrzną (56) o kształcie stożka ściętego i cylindryczną część wewnętrzną (57), połączone ze sobą kolankiem (58). Część wewnętrzna (50) jest połączona z grzybkiem zaworu cienkim, obróconym do wewnątrz kołnierzem (60). Część zewnętrzna (56) ścianki łączącej ma kształt stożka ściętego i przemieszcza się pomiędzy położeniem nachylonym do dołu i nachylonym do góry, kiedy zawór przemieszcza się do jego położenia dozowania. Nadaje to zaworowi odpowiednio dwustabilne charakterystyki operacyjne. Kolanko ścianki łączącej działa jako sprężyna, szybko wciągająca grzybek zaworu po dozowaniu, zaś kołnierz (60) działa jako ruchomy zawias o zasadniczo zerowej sztywności giętnej tak, że nie ma oporu dla następującego potem odkształcenia grzybka zaworu w celu umożliwienia napowietrzania.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21)333153 (22)199905 14 7(51) B65G 3/04

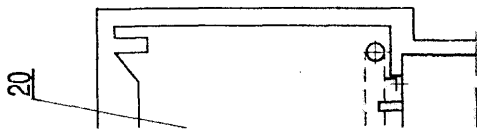
(71) Zakład Realizacyjno-Projektowy Obiektów Ochrony Ekologicznej EKO-PAR Sp. z o.o., Kraków

(72) Parnicki Władysław, Szuba Sławomir, Turbak Andrzej

(54) **Układ do uszczelnienia szczelin zasypowych zbiorników**

(57) Układ do uszczelniania szczelin zwłaszcza zbiorników o znacznych pojemnościach przeznaczonych do gromadzenia węgla w elektrociepłowniach, zaopatrzony w szczeliny (2) zasypowe górnego napełniania przejezdnyymi przenośnikami (3) taśmowymi, zasłony (8) elastyczne, poprzeczne belki (9) usztywniające, uchwyty ślizgowe, układy (16) linowe o regulowanych naciągach, charakteryzuje się tym, że przejezdny przenośnik (3) taśmowy zaopatrzony w zasypnicę (4) z umieszczonymi lejami w szczelinach zasypowych zbiornika, ma przytwierdzone wzdłużne zasłony o końcach zasłonowych luźno zwisających wzdłuż ścian bocznych szczeliny zasypowej i ma wewnętrzne układy linowe zawieszone w uchwytach ślizgowych, które są przytwierdzone do wysięgników oraz ma zewnętrzne układy linowe, których liny tworzą poziome pętle nośne zasłon elastycznych usztywnionych poprzecznymi belkami usztywniającymi, zaopatrzone w zestawy napinających rolek kierunkowych, przy czym zestawy napinających rolek kierunkowych mają rolę naciskową zaopatrzoną w czujnik sygnalizacji nacisku i naciągu liny.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21)333213 (22)1999 05 17 7(51) B65G 49/00
F27B 3/10

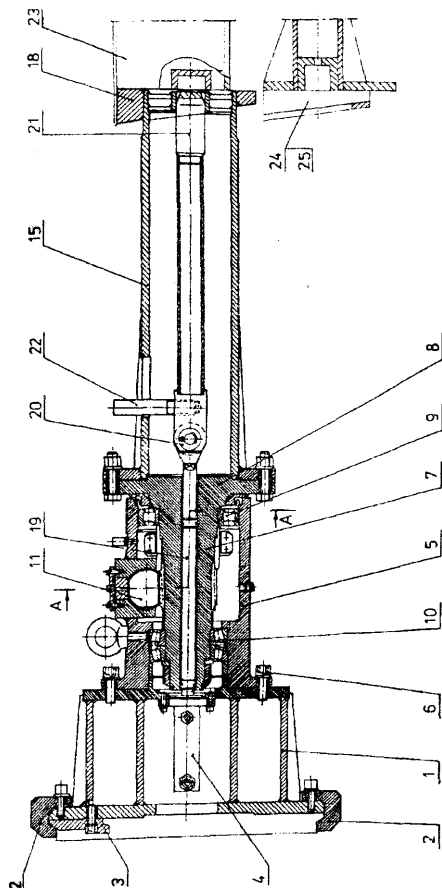
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Ziemnych i Transportowych, Stalowa Wola

(72) Grabowski Andrzej

**(54) Urządzenie do obsługi pieców stalowniczych,
zwłaszcza łukowych pieców elektrycznych**

(57) Urządzenie do obsługi pieców stalowniczych, zwłaszcza łukowych pieców elektrycznych, zabudowane na widłowym wózku podnośnikowym, składa się z połączonych szeregowo wzdłuż osi wspornika (1) z zaczepami (2) i z zamocowanym wewnątrz siłownikiem (4), z obrotnicy w postaci korpusu (5) z łożyskowanym wewnątrz uzębionym wałem (7), mającym w osi wzdłużnej przelotowy otwór z osadzonym w nim ruchomo łącznikiem (19), łączącym siłownik (4) z ciągnem (20), blokującym osprzęt, osadzonym współosiowo wewnątrz wysięgnika (15), przymocowanego do kołnierza (8) uzębionego wału (7).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 338924 (22) 1998 04 09 7(51) B65G 69/00

(31)97 29715777 (32)19970903 (33)DE

(86) 1998 04 09 PCT/EP98/02105

(87) 1999 03 11 WO99/11550 PCT Gazette nr 10/99

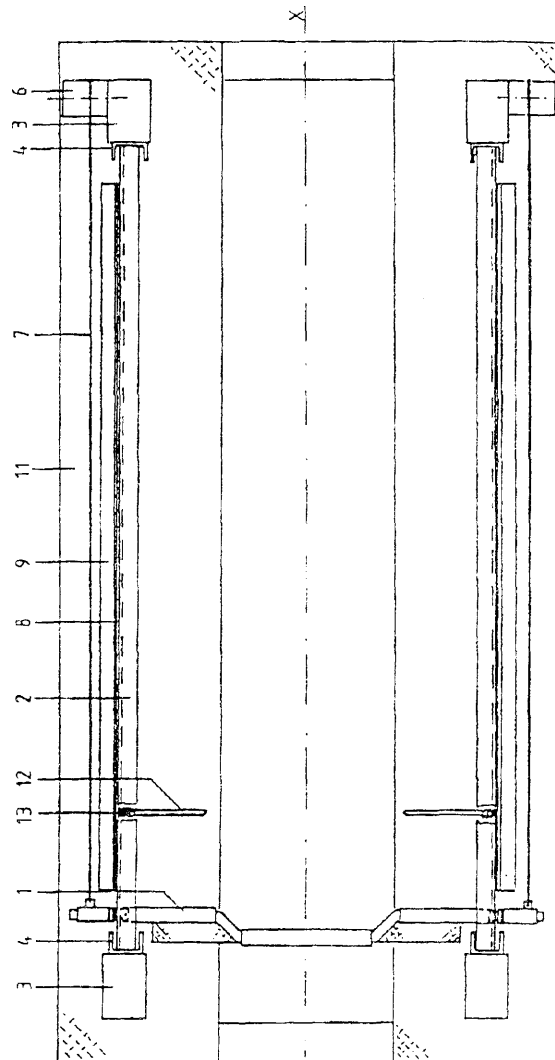
(71) VAN WIJK NEDERLAND B.V., Leijstade, NL

(72) Moge Reinhard

(54) Urządzenie postojowe do kół pojazdów

(57) Urządzenie postojowe do kół pojazdów ustawionych na rampie ładunkowej składa się z płyty dennej (11) podtrzymującej całe urządzenie, usytuowanych obustronnie naprzeciwko siebie, przestawnych pionowo dolnych płyt podporowych (8) i górnych listew zaciskowych (2) i rury (1) usytuowanej i blokowanej między płytami podporowymi i listwami zaciskowymi (2), przy czym przy zakończeniu urządzenia od strony rampy usytuowane są elementy sprężyste (6), które poprzez linę naciagową (7) chwytają obustronnie rurę (1), a poza tym urządzenie posiada rozłączalny mechanizm zapadkowy, który utrzymuje rurę (1) w położeniu spoczynkowym na płycie dennej przeciwdziałając sile ciągu urządzenia sprężystego (6).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21)333290 (22)199905 19 7(51) B67C 3/02

(75) Gleba Sławomir, Ruda

**(54) Sposób napełniania butelek,
zwłaszcza typu PET**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób napełniania butelek, zwłaszcza typu PET, o przedłużonej trwałości spożycia.

Sposób napełniania butelek, zwłaszcza typu PET, polega na tym, że po napełnieniu butelki napojem prowadzi się proces nagazowania, po czym dalszą obróbkę prowadzi w znany sposób.

Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle spożywczym do wytwarzania napoi.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 338803 (22) 1998 08 25 7(51) C02F 1/44

(31)97 97114815 (32)1997 08 27 (33)EP

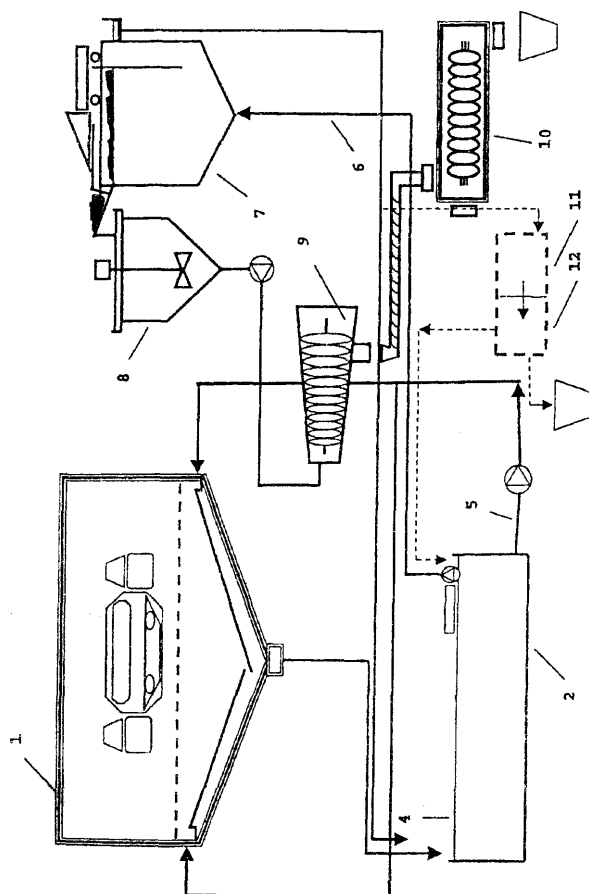
(86) 1998 0825 PCT/EP98/05368

(87) 1999 03 04 WO99/10284 PCT Gazette nr 09/99

(71) PPG INDUSTRIES LACKE GMBH,
Wuppertal, DE(72) Kascha Dietmar, Manderscheid Karl,
Lindemann Johannes(54) **Sposób oczyszczania wody cyrkulacyjnej
z mokrych komór natryskowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania wody cyrkulacyjnej z mokrych komór natryskowych (1), przeprowadzony za pomocą: (a) wprowadzenia co najmniej części wody cyrkulacyjnej do etapu odwrotnej osmozy (11), (b) rozdzielania wody cyrkulacyjnej na przesącz oraz frakcję zatrzymaną na etapie odwrotnej osmozy (11), (c) rozdzielania frakcji zatrzymanej na etapie odwrotnej osmozy na frakcję stałą oraz na frakcję lotną w instalacji do odparowywania (12), (d) skondensowania frakcji lotnej z etapu (c), (e) zużytkowania przesączu z etapu (b), frakcji stałej z etapu (c) oraz kondensatu z etapu (d).

(11 zastrzeżeń)

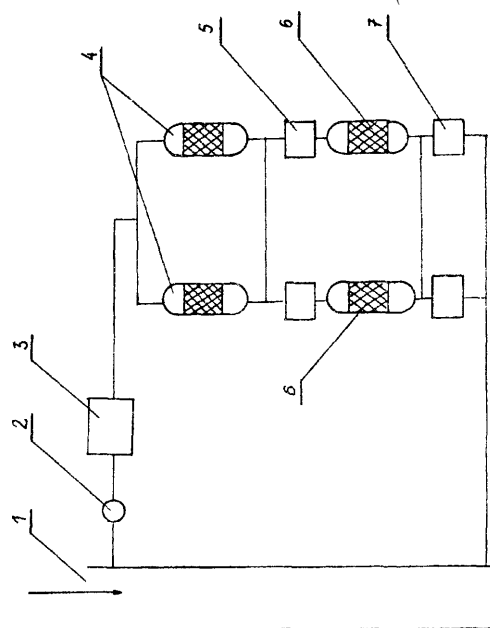


A1 (21)340441 (22)200005 30 7(51) C02F 1/58

(71) Elektrownia TURÓW S.A., Bogatynia;
Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe
EKOMOTOR Sp. z o.o., Wrocław(72) Walkowiak Roman, Kiebdój Józef, Jabłoński
Janusz, Ozimowski Tomasz, Czelusta Ryszard,
Łątka Zygmunt, Kułczyński Marek,
Walendziewski Jerzy, Trawczyński Janusz(54) **Sposób i układ do bocznikowego
oczyszczania kondensatu**

(57) Sposób do bocznikowego oczyszczania kondensatu polega na tym, że z głównego strumienia kondensatu zaciąga się pompą do 50% kondensatu, korzystnie do 20%, a następnie filtruje się przez dowolny znany układ filtrów mechanicznego oczyszczania, po czym przepuszcza się przez wymienniki z węglem aktywnym, a następnie przez układ wymienników z żywicą chelatującą, po czym kondensat oczyszczony przechodzi przez filtry i jest wprowadzony z powrotem do głównego strumienia kondensatu. Układ do bocznikowego oczyszczania kondensatu składa się z pompy (2) pobierającej zanieczyszczony kondensat z głównego strumienia (1), co najmniej jednego filtra mechanicznego (3), co najmniej dwóch wymienników (4) z węglem aktywnym, co najmniej jednego filtra mechanicznego (5), co najmniej dwóch wymienników z żywicą kationitem (6) oraz co najmniej jednego filtra mechanicznego (7). Ujawniono także układ, który składa się z pompy (2) pobierającej zanieczyszczony kondensat z głównego strumienia (1), co najmniej jednego filtra mechanicznego (3), co najmniej dwóch wymienników (4) z węglem aktywnym i co najmniej dwóch wymienników z żywicą kationitem (6) oraz co najmniej jednego filtra mechanicznego (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)340229 (22)200005 22 7(51) C02F 3/30

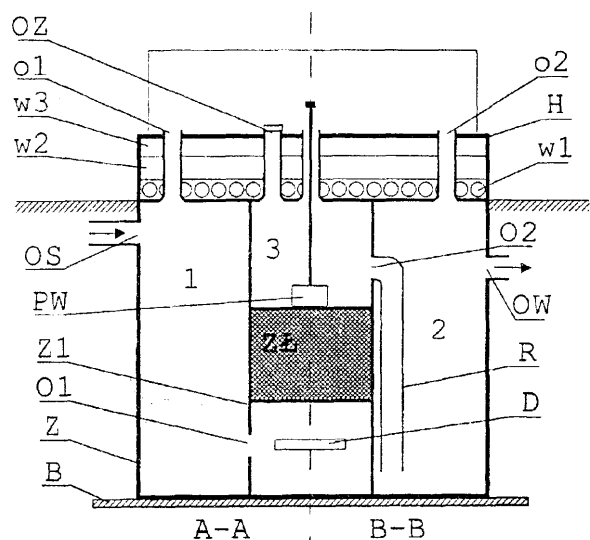
(23) 2000 02 08 MTP INSTALACJA

(75) Murawski Bogdan, Sopot

(54) Urządzenie do oczyszczania ścieków

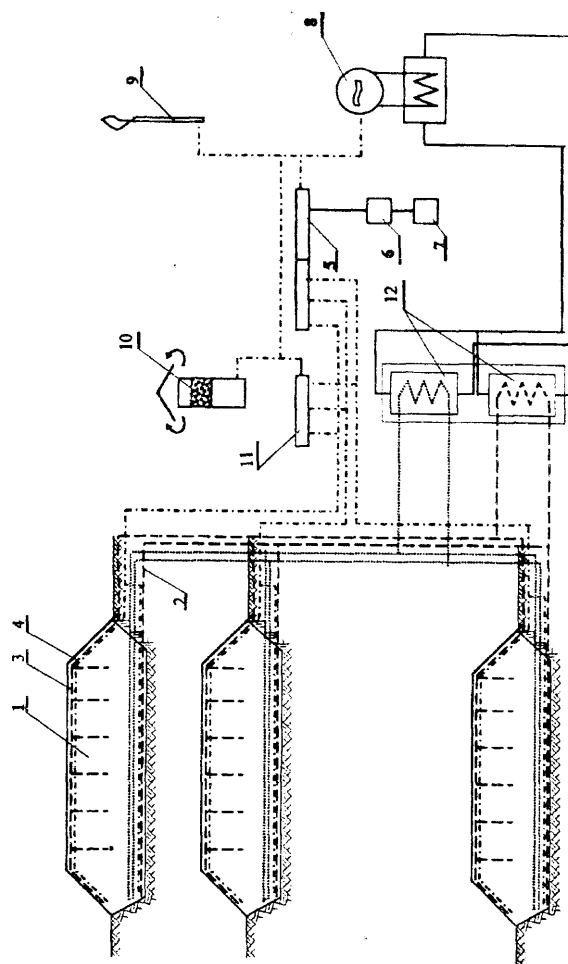
(57) Urządzenie do oczyszczenia ścieków w postaci walcowego zbiornika przykrytego złożem hydroponicznym, zawierającego wewnątrz umieszczony współosiowo drugi zbiornik w kształcie walca o mniejszej średnicy ze złożem zanurzonym, nad którym znajduje się pompa wodna, której wylot wyprowadzony jest do góry, nad złożem hydroponiczne, charakteryzuje się tym, że oba zbiorniki (Z, Z1) mają wspólne szczelne dno, a przestrzeń pomiędzy walcowymi ścianami obu zbiorników (Z, Z1) przedzielona jest dwoma pionowymi ścianami, sięgającymi dna i tworzącymi w tej przestrzeni komorę wstępną (1) i komorę czystej wody (2). Otwór wlotowy (OS) ścieków znajduje się na początku komory wstępnej (1), a na jej końcu, nad dnem, w ścianie wewnętrznego zbiornika (Z1) znajduje się pierwszy otwór przepływowy (O1), łączący komorę wstępną (1) z komorą drugiego zbiornika (Z1). Nad złożem zanurzonym (ZŁ), w ścianie wewnętrznego zbiornika (Z1) w obrębie komory czystej wody (2), znajduje się drugi otwór przepływowy (O2), a w walcowej ścianie zewnętrznego zbiornika (Z) na tej samej wysokości znajduje się otwór wylotowy (OW).

(10 zastrzeżeń)



się przez odsysanie niskokaloryczny biogaz i kieruje się go ponownie na zespół biofiltrów (10).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)333043 (22)199905 11 7(51) C02F 11/04

(71) EXBUD HYDROGEOTECHNIKA Sp. z o.o., Kielce

(72) Łoboda Hanna, Sala Robert, Lipska Kamila

(54) Sposób unieszkodliwiania odpadów i osadów ściekowych

(57) Sposób unieszkodliwiania odpadów i osadów ściekowych, zmierzający do odzyskiwania biogazu z materiału odpadowego, charakteryzuje się tym, że nie wymaga wykorzystywania dodatkowych źródeł energii, jak również spalania odzyskiwanego biogazu dla podniesienia temperatury procesów beztlenowego rozkładu materiałów odpadowych. Biogaz odprowadza się ze złoża jednocześnie górną i dolną poziomymi przewodami. Miesza się następnie biogaz z różnych faz beztlenowego rozkładu i dokonuje się pomiaru zawartości w tym biogazie metanu, tlenu, siarkowodoru i dwutlenku węgla oraz pomiaru natężenia przepływu biogazu. Zależnie od zawartości tych składników i wspomnianego natężenia przepływu biogazu automatycznie steruje się parametrami procesu, kierując biogaz odpowiednio na zespół agregatów prądotwórczych (8), na pochodnię spalania (9) lub na zespół biofiltrów (10), przy czym wodą przeciekową recyklowaną do złoża materiału odpadowego, a także wodą odrębnego obiegu dennego (2) schładza się w wymiennikach ciepła (12) blok agregatów prądotwórczych (8) bioelektrowni. Przed rozbiórką i przeniesieniem złoża do urządzenia klasyfikującego odzyskuje

A1 (21)338779 (22)1998 08 18 7(51) C02F 11/12

(31)97 1006789 (32)1997 08 18 (33) NL

(86) 1998 08 18 PCT/NL98/00467

(87) 1999 02 25 WO99/08968 PCT Gazette nr 08/99

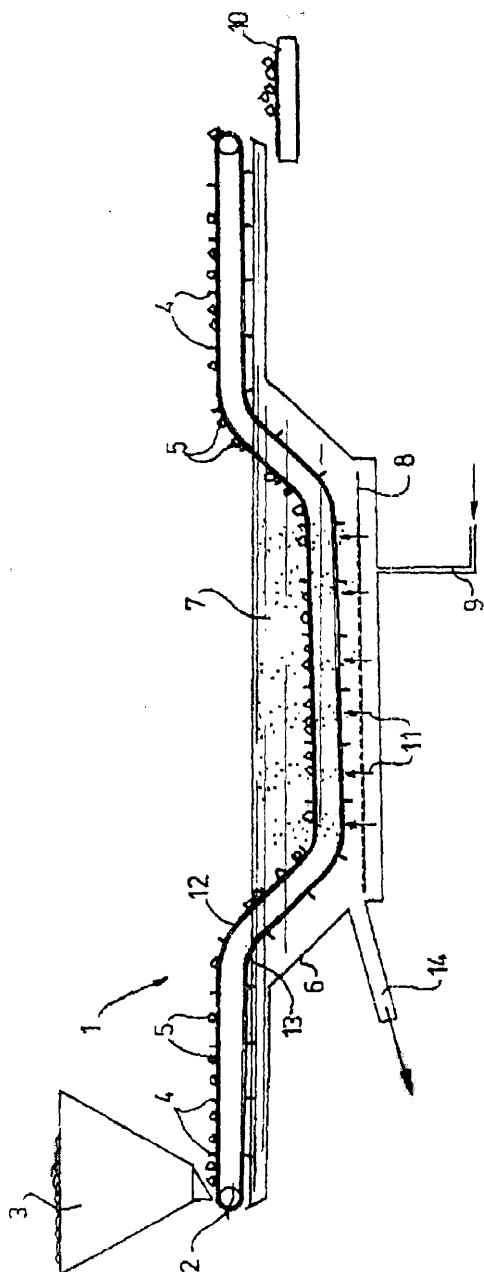
(71) CAVO LATUCO B.A., Utrecht, NL

(72) Bleeker Jan Jacobus

(54) Sposób i urządzenie do oddzielania szlamowego materiału z zastosowaniem strumienia drobnych pęcherzyków powietrznych

(57) Sposób rozdzielania materiału szlamowego i wody, przy czym materiał szlamowy ma ciężar właściwy, który jest zbliżony do ciężaru właściwego wody, polegający na tym, że zawieszoną składającą się ze szlamu i wody przepuszcza się przez pojemnik, znamienny tym, że przez zawieszoną w pojemniku (6), przepuszcza się pionowo wznoszący się strumień drobnych pęcherzyków powietrznych oraz że strumień zawierający płyn bogaty w szlam odpowiada się z dolnej sekcji pojemnika.

(9 zastrzeżeń)



- A1 (21)338833 (22)19980630 7(51) C03C 13/00
 (31)97 9717486 (32)1997 08 18 (33) GB
 (86) 1998 06 30 PCT/EP98/03979
 (87) 1999 02 25 WO99/08969 PCT Gazette nr 07/99
 (71) ROCKWOOL INTERNATIONAL A/S,
 Hedehusene, DK
 (72) Guldborg Marianne, Jensen Soren Lund
 (54) **Izolacja z włókna mineralnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest związany płat ze sztucznych włókien szklanych (MMVF) odpowiedni do zastosowania jako zewnętrzna okładzina ścian albo dachu albo jako odcinek rurow, mający włókna utworzone z kompozycji zawierającej w przeliczeniu na masę tlenków: SiO_2 30 do 48%, Al_2O_3 18 do 30%, CaO 10 do 30%, MgO 2 do 5%, FeO 2 do 15%, $\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$ 0 do 10%, TiO_2 0 do 6% inne składniki 0 do 15%, przy czym kompozycja ma lepkość przy 1400°C , równą 10 do 70 puazów, a włókna mają szybkość rozpuszczania co najmniej 20 nm dziennie, zmierzona przy pH 4,5.

(9 zastrzeżeń)

- A1 (21)338832 (22)19980630 7(51) C03C 13/06
 (31)97 9717482 (32)1997 08 18 (33) GB
 (86) 1998 06 30 PCT/EP98/03978
 (87) 1999 02 25 WO99/08971 PCT Gazette nr 07/99
 (71) ROCKWOOL INTERNATIONAL A/S,
 Hedehusene, DK
 (72) Guldborg Marianne, Jensen Soren Lund
 (54) **Okładzina dachowa i ścienna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest związany płat ze sztucznych włókien szklanych (MMVF) odpowiedni do zastosowania jako zewnętrzna okładzina ścian albo dachu albo jako odcinek rurow, w którym włókna są utworzone z kompozycji, która zawiera w stosunku wagowym tlenków: SiO_2 32 do 48%, Al_2O_3 18 do 30%, CaO 10 do 30%, MgO 2 do 20%, FeO 9 do 15%, $\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$ 0 do 10%, TiO_2 0 do 6% inne składniki 0 do 15%, przy czym kompozycja ma lepkość przy 1400°C równą 10 do 70 puazów, a włókna mają szybkość rozpuszczania co najmniej 20 nm dziennie, zmierzona przy pH 4,5.

(9 zastrzeżeń)

- A1 (21) 333092 (22)1999 05 11 7(51) C04B 7/00
 (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
 Staszica, Kraków
 (72) Brylicki Witold, Gawlicki Marek, Małolepszy
 Jan, Roszczyniański Wojciech
 (54) **Cement o podwyższonej wytrzymałości
 początkowej i zwiększonej odporności
 na korozję**

(57) Cement o podwyższonej wytrzymałości początkowej i zwiększonej odporności na korozję składa się z 50 - 95% wagowych klinkieru portlandzkiego, 1 - 50% wagowych popiołów siarcza no-wapniowych z kotłów fluidalnych oraz ewentualnie regulatora czasu wiązania w ilości 0 - 5% wagowych i innych dodatków modyfikujących w ilości 0 - 20% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

- A1 (21) 340145 (22)2000 05 16 7(51) C04B 11/00
 B28B 5/02

(31) 99 312471 (32) 1999 05 17 (33) US
 99 314097 1999 05 18 US

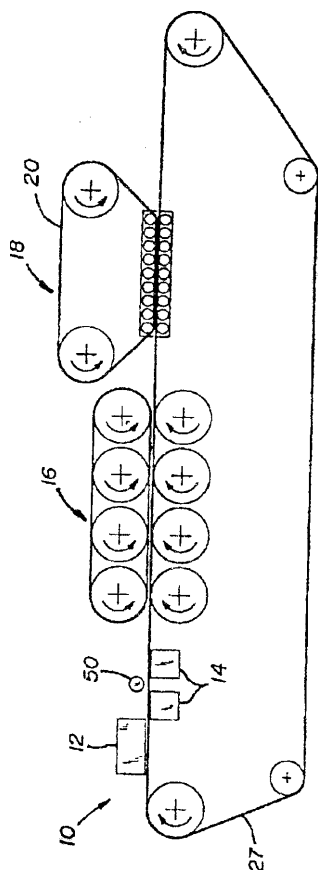
- (71) UNITED STATES GYPSUM COMPANY,
 Chicago, US
 (72) Miller David Paul, Song Weixin David
 (54) **Sposób wygładzania powierzchni
 konstrukcyjnych płyt gipsowych zbrojonych
 włóknem za pomocą urządzenia do
 rozpylania płynu i urządzenie do rozpylania
 płynu**

(57) Przedmiotem wynalazku są usprawnione sposoby i urządzenie do uzyskiwania gładkich powierzchni konstrukcyjnych płyt gipsowych zbrojonych włóknem.

W sposobach doprowadza się energię do powierzchni rozlanego zaczynu. Urządzenie stosowane do nadawania energii jest rozpylaczem (50) czynnika, zawierającym źródło czynnika, takie jak pompa lub dmuchawa, rozprowadzający, rozgałęziony przewód i wiele dysz do kierowania rozpylonego strumienia czynnika na powierzchnię rozlanego zaczynu.

Podczas działania rozpylony strumień czynnika jest kierowany na powierzchnię rozlanego zaczynu. Strumień rozrywa zaczyn na części jego całkowitej głębokości, a więc rozprasza grudki lub bryłki połączonych kryształów i włókien, na tej głębokości.

(30 zastrzeżeń)



A1 (21) 333024 (22) 1999 05 06 7(51) C07C 49/303
C07D 223/08

(71) Zakłady Azotowe w Tarnowie-Mościcach S.A.,
Tarnów

(72) Maciszewski Leszek, Szpanski Józef, Brożek
Czesław, Rygiel Stanisław, Wais Jan, Brożek
Czesław, Malinowska Magdalena, Solakiewicz
Marian, Wyroba Piotr, Kuras Antoni, Broda
Kazimierz, Solakiewicz Jacek, Suda Jan

**(54) Sposób obiegu wody chłodzącej w procesie
wytwarzania cykloheksanonu, siarczanu
amonu i kaprolaktamu**

(57) Sposób obiegu wody chłodzącej w procesie wytwarzania cykloheksanonu i siarczanu amonu oraz w procesie wytwarzania kaprolaktamu, który obejmuje destylację stopionego kryształu kaprolaktamu pod obniżonym ciśnieniem uzyskiwanym przez kondensację pary wodnej w układzie smoczków parowych, w których to procesach każdy posiada własny zamknięty obieg wody chłodzącej z zastosowaniem uzupełnienia i upustu, polega na tym, że strumień rzecznej wody uzupełniającej podaje się do kondensatów układu smoczków parowych z takim natężeniem, aby strumień wody po kondensatorach osiągnął temperaturę niższą przynajmniej o 3 do 5°C od temperatury obiegowej wody chłodzącej w chłodniach, z których zasilane są obiegi wody chłodzącej w procesach wytwarzania kaprolaktamu, cykloheksanonu i siarczanu amonu, po czym z strumienia wody po kondensatorach odprowadza się nie więcej niż 4% strumienia jako upust, a pozostałą ilość dzieli się na trzy części w proporcji 0,95 do 1,05 : 0,95 do 1,05 : 0,95 do 1,05 i kieruje do obiegów wody chłodzącej w procesach produkcyjnych cykloheksanonu, siarczanu amonu i kaprolaktamu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 338702 (22) 199808 17 7(51) C07C 209/02

(31) 97 97114495 (32) 19970821 (33) EP

(86) 1998 08 17 PCT/GB98/02453

(87) 1999 03 04 WO99/10311 PCT Gazette nr 09/99

(71) HUNTSMAN ICI CHEMICALS LLC,
Wilmington, US

(72) Axon Sean Alexander, BE; Jackson Samuel
David, GB; Claes Peter Rene Rik, BE

(54) Sposób wytwarzania amin aromatycznych

(57) Sposób wytwarzania amin aromatycznych polega na tym, że poddaje się reakcji węglowodór aromatyczny z amoniakiem w temperaturze poniżej 500°C i ciśnieniu mniejszym niż 10 barów w obecności katalizatora zawierającego co najmniej jeden metal z grupy, na którą składają się pierwiastki przejściowe, lantanowce i aktynowce, korzystnie w obecności utleniacza.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 333196 (22) 199905 18 7(51) C07C 209/60

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

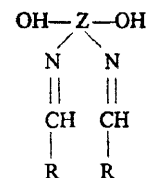
(72) Zadrożna Irmína, Sakowska Małgorzata

(54) Nowe związki azometinowe

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe związki azometinowe mające strukturę przedstawioną wzorem ogólnym 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze 2 lub grupę o wzorze 3, R oznacza grupę o wzorze 4, a Y oznacza NO₂, Cl, Br lub CN.

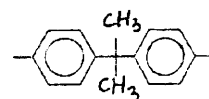
(1 zastrzeżenie)

Wzór 1

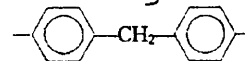


Z:

Wzór 2



Wzór 3



R:

Wzór 4



Y:

NO₂
Cl
Br
CN

A1 (21) 338894 (22) 19980901 7(51) C07C 209/88
C07C 211/46
C07C 211/52

(31) 97 60057891 (32) 1997 09 03 (33) US
97 9721985 1997 10 17 GB
98 60096529 1998 08 13 US

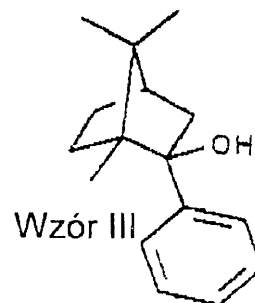
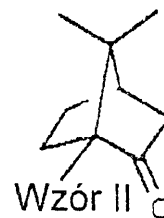
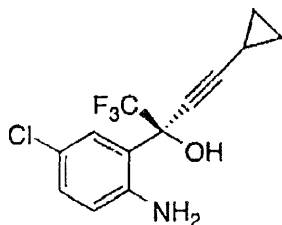
(86) 1998 0901 PCT/US98/18104

(87) 1999 03 11 WO99/11600 PCT Gazette nr 10/99

- (71) MERCK & CO., INC., Rahway, US
 (72) Chen Cheng Yi, Reider Paul J., Grabowski Edward J. J., Tan Lushi, Tillyer Richard D.
 (54) Sposób zwiększania czystości optycznej 2R-[1-hydroksy-1-trifluorometylo-3-cyklopropylopropyn-2-ylo]-4-chloroaniliny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększania czystości optycznej 2R-[1-hydroksy-1-trifluorometylo-3-cyklopropylopropyn-2-ylo]-4-chloroaniliny o podanym niżej wzorze polegający na tworzeniu soli addycyjnej z kwasem, która jest zdolna do rozdziału racematu w wybranym rozpuszczalniku organicznym.

(9 zastrzeżeń)

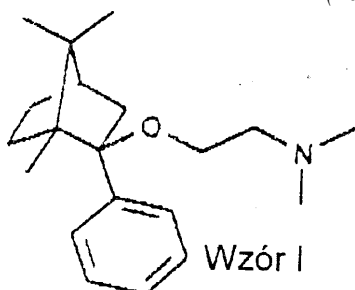


A1 (21)340107 (22)20000510 7(51) C07C 217/12
 (31)99 9901559 (32)1999 05 11 (33)HU

- (71) EGIS GYÓGYSZERGYÁR RT., Budapeszt, HU
 (72) Lukács Gyula, Simig Gyula, Mezei Tibor, Budai Zoltán, Porcs-Makkay Márta, Krasznai György, Nagy Kálmán, Vereczkey nee Donath Györgyi, Szabó Tibor, Németh Norbert, Szulágyi János
 (54) Proces otrzymywania (1R,2S,4R)-(-)-2-[(2'-{N,N-dwumetyloamino}-etoksy)]-2-[fenylo]-1,7,7-trój-[metylo]-dwucyklo[2,2,1]-heptanu i jego farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami

(57) Proces otrzymywania (1R,2S,4R)-(-)-2-[(2'-{N,N-dwumetyloamino}-etoksy)]-2-[fenylo]-1,7,7-trój-[metylo]-dwucyklo[2,2,1]heptanu o wzorze I i jego farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, przez przekształcenie (+)-1,7,7-trój-[metylo]-dwucyklo[2,2,1] heptanu-2-on ((+)-kamfory) o wzorze II w (1R,2S,4R)-(-)-2-[fenylo]-1,7,7-trój-[metylo]-dwucyklo[2,2,1]heptanu-2-ol o wzorze III, przez reakcję tego pierwszego z związkami metaloorganicznymi, jeżeli konieczne przeprowadzenie rozkładu i reakcję (1R,2S,4R)-(-)-2-[fenylo]-1,7,7-trój-[metylo]-dwucyklo [2,2,1]heptanu-2-ol o wzorze III otrzymanego w ten sposób z (2-{halogeno}-etylo)-dwumetyloaminą w obecności środka tworzącego sól zasadową w rozpuszczalniku organicznym i jeżeli to pożądane, przekształcając zasadę (1R,2S,4R)-(-)-2-[(2'-{N,N-dwumetyloamino}-etoksy)]-2-[fenylo]-1,7,7-trój-[metylo]-dwucyklo[2,2,1]heptanu o wzorze I otrzymaną w ten sposób w sól, znamienny tym, że reakcję (1R,2S,4R)-(-)-2-fenylo-1,7,7-trój[metylo]-dwucyklo[2,2,1]heptanu-2-olu o wzorze III i 2-(2'-{nalogeno}-etylo)-dwumetyloaminy prowadzi się w medium zawierającym 5- lub 6- sześciocłonowy nasycony pierścień heterocykliczny z 2 atomami tlenu w pierścieniu jako rozpuszczalnika (rozpuszczalników).

(10 zastrzeżeń)



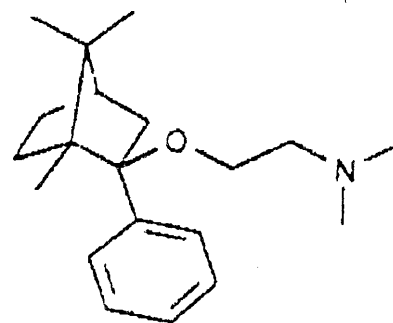
A1 (21) 340108 (22)2000 05 10 7(51) C07C 217/12
 A61K31/13

- (31)99 9901559 (32)1999 05 11 (33)HU
 (71) EGIS GYOGYSZERGYAR RT., Budapeszt, HU
 (72) Lukács Gyula, Simig Gyula, Mezei Tibor, Budai Zoltán, Porcs-Makkay Márta, Krasznai György, Nagy Kálmán, Vereczkey nee Donath Györgyi, Szabó Tibor, Németh Norbert, Szulágyi Janos
 (54) Wysokiej czystości (1R,2S,4R)-(-)-2-[(2'-{N,N-dwumetyloamino}-etoksy)]-2-[fenylo]-1,7,7-trój-[metylo]-dwucyklo[2,2,1]-heptan i jego farmaceutycznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami oraz proces otrzymywania tych związków oraz leków zawierających jeden lub więcej z tych związków i ich stosowanie

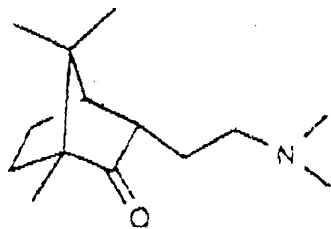
(57) Wynalazek dotyczy wysokiej czystości (1R,2S,4R)-(-)-2-[(2'-{N,N-dwumetyloamino}-etoksy)]-2-[fenylo]-1,7,7-trój-[metylo]-dwucyklo[2,2,1]heptanu o wzorze I i jego farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych, zawierających nie więcej niż 0,2% (1R,3S,4R)-3-[(2'-{N,N-dwumetyloamino}-etylo)]-1,7,7-trój-[metylo]-dwucyklo[2,2,1]heptan-2-onu o wzorze V lub jego farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych.

Ponadto wynalazek omawia proces otrzymywania tych związków, a także dotyczy leków zawierających 1 lub więcej z tych związków i stosowanie tych związków do otrzymywania leków anksjolitycznych.

(16 zastrzeżeń)



Wzór I



Wzór V

A1 (21) 338857 (22) 1998 08 13 7(51) C07C 233/87
 C07C 235/52
 C07C 237/36
 C07C 317/44
 C07C 323/29
 C07D 215/50
 C07D 233/32
 C07D 295/088
 C07D 487/04
 A61K 31/165
 A61K 31/33
 A61P 19/02

(31) 97 60056718 (32) 1997 08 22 (33) US

(86) 1998 08 13 PCT/EP98/05135

(87) 1999 03 04 WO99/10312 PCT Gazette nr 09/99

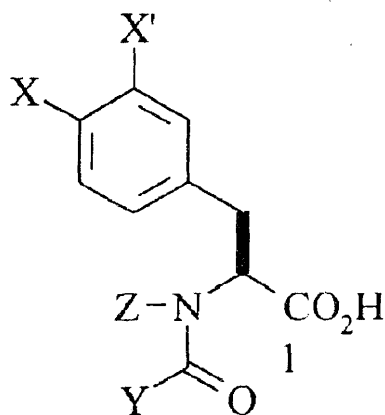
(71) F. HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH

(72) Chen Li, Guthrie Robert William, Huang
 Tai-Nang, Hull Kenneth G., Sidduri Achytharao,
 Tilley Jefferson Wright

(54) Pochodne N-aroloifenyloalaniny

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze ogólnym (1) oraz ich soli i estrów, o działaniu inhibitorów wiązania VCAM-1 z komórkami ekspresującymi VLA-4. Takie związki są użyteczne w leczeniu chorób, których objawy i/lub szkodliwy wpływ jest związany z wiązaniem VCAM-1 z komórkami ekspresującymi VLA-4.

(43 zastrzeżenia)



A1 (21) 338805 (22) 1998 08 26 7(51) C07C 255/46
 C07C 253/14
 C07C 253/30

(31) 97 2022 (32) 1997 08 28 (33) CH

(86) 1998 0826 PCT/EP98/05504

(87) 1999 03 11 WO99/11607 PCT Gazette nr 10/99

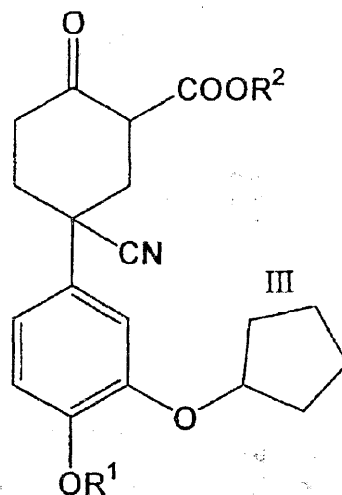
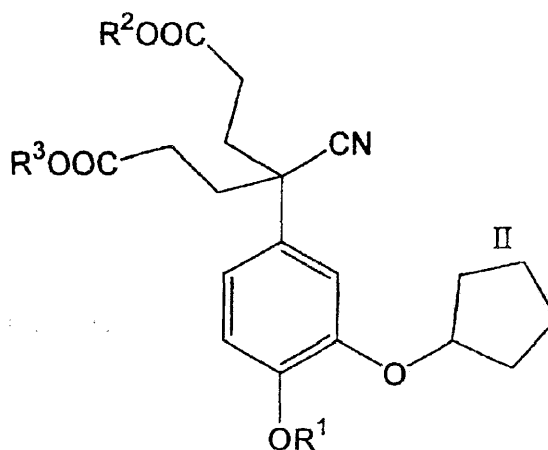
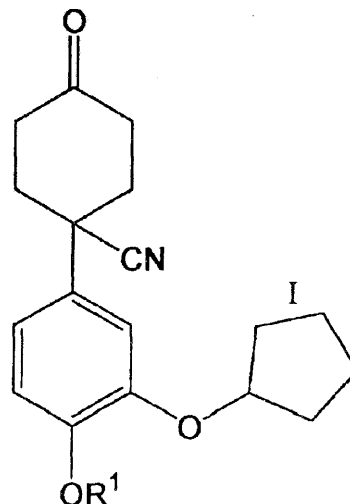
(71) LONZA AG, Bazylea, CH

(72) Mettler Hans-Peter

(54) Sposób wytwarzania 1-(cyklopentylloksy-4-alkoksyfenylo)-4-ketocykloheksanokarbonitrylu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 1-(3-cyklopentylloksy-4-alkoksyfenylo)-4-ketocykloheksanokarbonitrylu o ogólnym wzorze I. W sposobie tym 4-cyano-4'-(3-cyklopentylloksy-4-metoksyfenylo)-pimelinian dwualkilowy o wzorze II w obecności zasady poddaje się cyklizacji, prowadzącej do 5-cyano-5'-(3-cyklopentylloksy-4-alkoksyfenylo)-2-ketocykloheksanokarboksylanu alkilowego o ogólnym wzorze III, następnie związek o ogólnym wzorze III zobojętnia się za pomocą wodorowęglanu litowego, po czym ten ostatni dekarboksyluje się w obecności węgla-litu do produktu końcowego o wzorze I.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 338668 (22) 1998 08 03 7(51) C07C 255/61
A61K 31/275
A61P 17/14

(31) 97 60055568 (32) 1997 08 13 (33) US
98 60071364 1998 01 15 US

(86) 1998 08 03 PCT/US98/16015

(87) 1999 02 25 WO99/08673 PCT Gazette nr 08/99

(71) BRISTOL-MYERS SQUIBB COMPANY,
Princeton, US

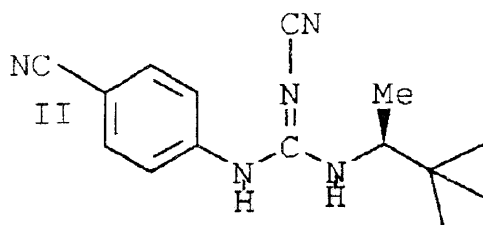
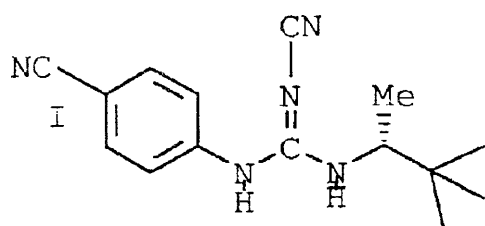
(72) Atwał Karnail S.

(54) **Enancjomery**

4-[[[(cyjanoimino)](1,2,2-trimetylopropylo)amino]metylo]amino]benzonitrylu

(57) Enancjomer (R) 4-[[[(cyjanoimino)](1,2,2-trimetylopropylo)amino]metylo]amino]benzonitrylu o wzorze I, jak również odpowiadający mu enancjomer (S) o wzorze II są przydatne do pobudzania wzrostu włosów, takiego jak przy łysieniu typu męskiego.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 333032 (22) 19990506 7(51) C07C 271/20

(71) Politechnika Opolska, Opole; Uniwersytet
Opolski, Opole

(72) Rzeszotarska Barbara, Masiukiewicz Elżbieta,
Wiejak Stanisław

(54) **Sposób wytwarzania**

N α -benzyloksykarbonylo-L-lizyny

(57) Sposób wytwarzania N α -benzyloksykarbonylo-L-lizyny charakteryzuje się tym, że jednorodny toksylan N α -benzyloksykarbonylo-L-lizyny w postaci krystalicznego osadu rozpuszcza się w mieszaninie acetonu i wody, a następnie dodaje trietyloaminy z 10% nadmiarem. N α -benzyloksykarbonylo-L-lizyna przeznaczona jest szczególnie do budowy łańcucha e-peptydowego niektórych antybiotyków, fragmentów bakteryjnych ścian komórkowych i białka klawicepaminy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 340517 (22) 20000602 7(51) C07D 209/14

(71) PLIVA KRAKÓW, Zakłady Farmaceutyczne
SA, Kraków

(72) Ziobro Barbara, Sienkiewicz Barbara, Kowalski
Piotr

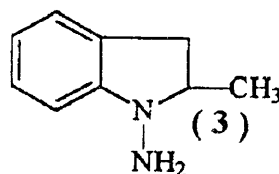
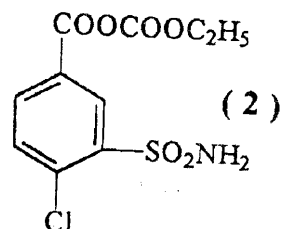
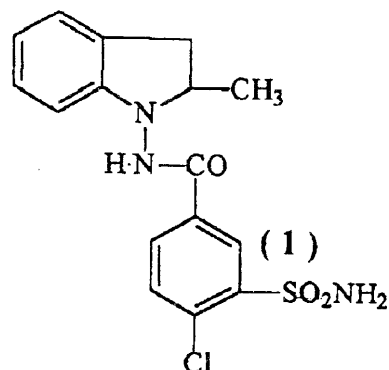
(54) **Sposób wytwarzania**

4-chloro-3-sulfamoilo-N-(2-metylo-2,3-dihydro-1-H-indol-1-ilo)-benzamidyny

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 4-chloro-3-sulfamoilo-N-(2-metylo-2,3-dihydro-1-H-indol-1-ilo)-benzamidyny (Indapamidu) o wzorze 1, znanego leku o działaniu moczopędnym stosowanego w leczeniu nadciśnienia pierwotnego.

Sposób polega na tym, że na kwas 4-chloro-3-sulfamoilobenzoowy działa się chloromrówczanem alkilu w obecności trietyloaminy, a następnie otrzymany w tej reakcji bezwodnik o wzorze 2 kondensuje się z 1-amino-2-metyloindoliną o wzorze 3 w temperaturze poniżej 0°C, korzystnie od 0 do -4°C, po czym surowy produkt wydziela się przez ekstrakcję octanem etylu lub chlorkiem metylu i krystalizuje się z mieszaniny izopropanol-woda.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 333194 (22) 19990518 7(51) C07D 209/48

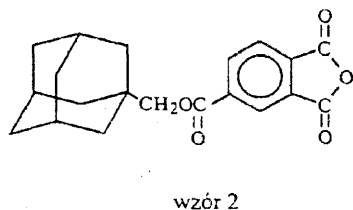
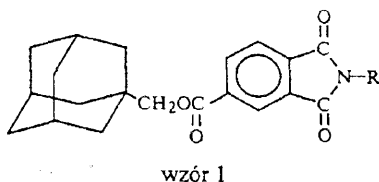
(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego,
Warszawa

(72) Orzeszko Andrzej, Kazimierzuk Zygmunt

(54) **Sposób wytwarzania N-podstawionych imidów pochodnych bezwodnika 4-(1-adamantylometoksykarbonylo) fталowego**

(57) Sposób wytwarzania N-podstawionych imidów pochodnych bezwodnika 4-(1-adamantylometoksykarbonylo) fталowego o wzorze 1, gdzie R oznacza grupę alkilową zawierającą 1-18 atomów węgla, 4-podstawioną grupę fenyłową, resztę α - lub ω -aminokwasową, charakteryzuje się tym, że aminy lub aminokwasy poddaje się reakcji acylowania bezwodnikiem 4-(1-adamantylometoksykarbonylo) fталowym o wzorze 2 w roztworze dimetyloformamidu, w temperaturze wrzenia, a otrzymane produkty oczyszcza się metodą chromatografii kolumnowej z wypełnieniem siłikażelowym, przy użyciu mieszaniny chloroform/metanol/kwas octowy w proporcjach 25 cm³ : 1 cm³ : 2 krople, jako eluentu.

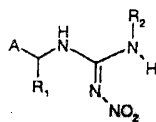
(1 zastrzeżenie)



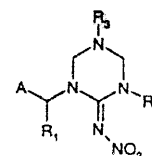
R₄ oznacza wodór lub alkil C₁-C₁₂; R₅ oznacza wodór, alkil C₁-C₁₂, C₁-C₁₂-alkilo-karbonyl lub C₁-C₁₂-alkoksy-karbonyl poddaje się hydrolizie.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania innych związków, a także sposób zwalczania szkodników z zastosowaniem związków o ogólnym wzorze (2). Związki o ogólnym wzorze (1) nadają się do wytwarzania mieszanin przeciwszkodnikowych.

(10 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21)338706 (22)1998 08 11 7(51) C07D 213/61
C07B 37/02

(31) 97 60080223 (32) 1997 08 14 (33) US
98 60077395 1998 03 10 US

(86)1998 08 11 PCT/US98/16584

(87) 1999 02 25 WO99/09010 PCT Gazette nr 08/99

(71) DU PONT PHARMACEUTICALS
COMPANY, Wilmington, US

(72) Pesti Jaan A., Fortunak Joseph M., Huhn George
F., Maurin Michael, Yin Jianguo

(54) **Krystaliczny 10,10-bis
((2-fluoro-4-pirydynylo)metylo)-9 (10H) -
antracenon i ulepszony sposób jego
wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy sposobów syntezy krystalicznego polimorfu 10,10-bis((2-fluoro-4-pirydynylo)metylo)-9(10H)-antracenonu o wysokiej czystości. Produkt ten jest użyteczny w syntezie związków farmaceutycznych do zmniejszania dysfunkcji układu cholinergicznego.

(34 zastrzeżenia)

A1 (21)338778 (22) 1998 08 18 7(51) C07D 213/61
C07D 213/36
C07D 213/89
C07D 277/32
C07D 307/14
C07D 261/10
C07D 251/08
C07D 403/04
C07D 405/04
C07D 417/12

(31)97 1951 (32)1997 08 20 (33) CH

(86)1998 08 18 PCT/EP98/05248

(87) 1999 0225 WO99/09009 PCT Gazette nr 07/99

(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH

(72) Maienfisch Peter

(54) **Sposób wytwarzania podstawionych
pochodnych 2-nitroguanidyny**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania związków o ogólnym wzorze (1), w którym R₁ oznacza wodór lub alkil C₁-C₄; R₂ oznacza wodór, alkil C₁-C₆, cykloalkil C₃-C₆ lub rodnik -CH₂B; A oznacza niepodstawiony lub podstawiony, aromatyczny lub niearomatyczny, jednopierścieniowy lub dwupierścieniowy rodnik heterocykliczny; zaś B oznacza fenyl, 3-pirydydyl lub tiazolil, które są podstawione, który polega się tym, że związki o ogólnym wzorze (2), w którym R₁, R₂ oraz A oznaczają samo, co podano dla wzoru (1), zaś R₃ oznacza niepodstawiony lub podstawiony alkil C₁-C₂₂, cykloalkil C₇-C₁₆, alkenyl C₃-C₂₀, alkiny C₃-C₂₀, grupę N(R₄)R₅ lub ewentualnie podstawiony rodnik heterocykliczny;

A1 (21) 340157 (22) 2000 05 17 7(51) C07D 213/72

(31)99 60134559 (32)1999 05 17 (33) US

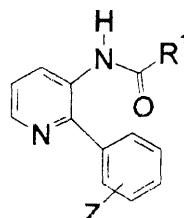
(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US

(72) Braish Tamim Fehme, US; Caron Stéphane, CA;
Castaldi Michael James, US

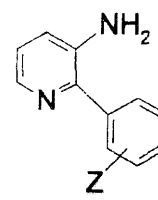
(54) **Sposób wytwarzania pochodnych
2-fenilo-3-aminopirydyny**

(57) Ujawniono w szczególności sposób wytwarzania pochodnych 2-fenilo-3-aminopirydyny o ogólnych wzorach 1 i 2, w których Z oznacza atom wodoru, C₁-C₄-alkil, metoksyl, trifluorometoksyl, atom fluoru lub atom chloru; R¹ oznacza prostofałcuchowy lub rozgałęziony C₁-C₆-alkil, C₃-C₇-cykloalkil lub C₆-C₁₀-aryl, ewentualnie podstawione 1 - 3 podstawnikami oraz ich soli polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 4 albo związek o ogólnym wzorze 5, w których X oznacza atom chloru, bromu lub jodu, R¹ ma wyżej podane znaczenie, a Ar oznacza ewentualnie podstawiony C₆-C₁₀-aryl, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 6, w którym R³ i R⁴ niezależnie oznaczają atom wodoru lub C₁-C₆-alkil, względnie gdy R³ i R⁴ oznaczają C₁-C₆-alkile, to mogą razem tworzyć układ pierścieniowy, a Z ma wyżej podane znaczenie, w obojętnym rozpuszczalniku w obecności zasady i katalizatora palladowego. Związki o wzorze 2 można stosować do wytwarzania antagonistów substancji P.

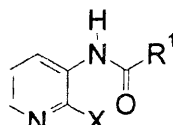
(10 zastrzeżeń)



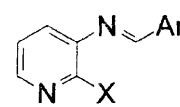
Wzór 1



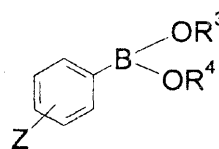
Wzór 2



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

A1 (21)338735 (22)19980725 7(51) C07D 231/16
A01N43/48

(31)97 19735224 (32)1997 08 15 (33) DE

(86) 1998 07 25 PCT/EP98/04663

(87) 1999 02 25 WO99/09013 PCT Gazette nr 08/99

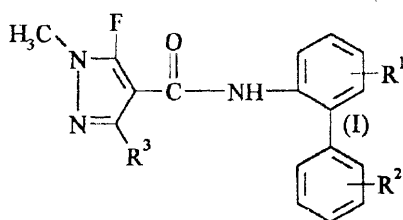
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Eicken Karl, Rack Michael, Wetterich Frank,
Ammermann Eberhard, Lorenz Gisela,
Strathmann Siegfried

(54) Fungicydy fluoropirazolo-bifenyloamidowe

(57) Wynalazek dotyczy bifenyloamidów o ogólnym wzorze (I) oraz ich soli, w których R^1 oznacza atom wodoru lub atom fluorku; R^2 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, alkil, chlorometyl, alkoksyl lub grupę alkilotio; a R^3 oznacza metyl, difluorometyl lub trifluorometyl. Wynalazek dotyczy także środków zawierających bifenyloamidy, wytwarzania bifenyloamidów i ich stosowania do zwalczania szkodliwych grzybów.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21)338862 (22)19980902 7(51) C07D 239/95
C07D 239/96
C07D 471/04
C07D 495/04
A01N43/54

(31)97 9718737 (32)1997 09 04 (33) GB

(86) 1998 09 02 PCT/EP98/05572

(87) 1999 03 11 WO99/11631 PCT Gazette nr 10/99

(71) NOVARTIS AG, Bazy lea, CH

(72) Walter Harald

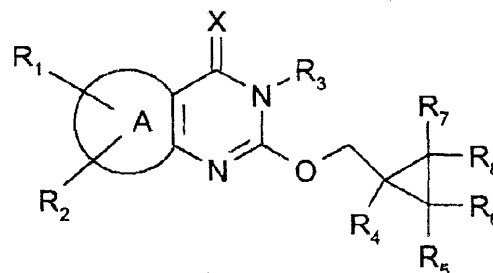
(54) Pochodne 2-oksy-pirymidyn-4-onu i 2-oksy-pirymidyn-4-tionu

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych pirymidyn-4-onu i pirymidyn-4-tionu o ogólnym wzorze I, w którym A oznacza fenyl, tienyl (obejmujący wszystkie 3 izomery), tiazolil lub pirydyl; X oznacza tlen lub siarkę; R_1 oznacza wodór, chlorowec lub trójmetylosylil; R_2 oznacza wodór, chlorowec lub trójmetylosylil; przynajmniej jedno z R_1 oraz R_2 nie oznacza wodoru; R_3 oznacza alkil C_1-C_6 , chlorowcoalkil C_1-C_6 , alkenyl C_2-C_6 , chlorowcoalkenyl C_2-C_6 , alkiny C_2-C_6 , chlorowcoalkiny C_2-C_6 , $-(CH_2)_n-C_3-C_6$ cykloalkil, które są niepodstawione albo podstawione chlorowcem, alkilem C_1-C_6 lub chlorowcoalkilem C_1-C_6 ; C_1-C_4 alkoksy- C_1-C_6 alkil; C_1-C_4 alkoksy- C_2-C_6 alkenyl; C_1-C_4 alkoksy- C_2-C_6 alkiny; C_1-C_4 alkilotio- C_1-C_6 alkil; C_1-C_4 alkilotio- C_2-C_6 alkenyl; C_1-C_4 alkilotio- C_2-C_6 alkiny; jedno- C_1-C_4 alkiloamino- C_1-C_6 alkil; jedno- C_1-C_4 alkiloamino- C_2-C_6 alkenyl; jedno- C_1-C_4 alkiloamino- C_2-C_6 alkiny; $-(CH_2)_n-C_1-C_4$ alkoksy- C_3-C_6 cykloalkil; $-(CH_2)_n-C_1-C_4$ alkilotio- C_3-C_6 cykloalkil; $-(CH_2)_n$ -jedno- C_1-C_4 alkiloamino- C_3-C_6 cykloalkil albo $N=CR_9R_{10}$; n oznacza 1,2,3 lub 4; R_4 , R_5 , R_6 , R_7 oraz R_8 niezależnie oznaczają wodór, alkil C_1-C_4 , chlorowcoalkil C_1-C_4 lub chlorowec, przy czym przynajmniej jeden spośród podstawników R_4-R_8 musi być różny od wodoru; zaś R_9 oznacza wodór, alkil C_1-C_6 , cykloalkil C_3-C_7 , pirydyl, furyl, tienyl lub fenyl, który jest niepodstawiony lub podstawiony chlorowcem, alkilem C_1-C_6 , chlorowcoalkilem C_1-C_6 , grupą alkoksyl C_1-C_6 lub grupą chlorowcoalkoksyl C_1-C_6 w liczbie od jednego podstawnika do pięciu; R_{10} oznacza wodór, alkil C_1-C_6 , cykloalkil C_3-C_7 , pirydyl, furyl, tienyl lub fenyl, który jest niepodstawiony lub pod-

stawiony chlorowcem, alkilem C_1-C_6 , chlorowcoalkilem C_1-C_6 , grupą alkoksyl C_1-C_6 lub grupą chlorowcoalkoksyl C_1-C_6 w liczbie od jednego podstawnika do pięciu; a przynajmniej jedno z R_9 oraz R_{10} nie oznacza wodoru.

Te nowe związki wykazują własności ochronne dla roślin i nadają się do ochrony roślin przed zakażeniem drobnoustrojami chorobotwórczymi dla roślin, zwłaszcza grzybami.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 338780 (22)19990618 7(51) C07D 277/56

(31)98 173079 (32)1998 06 19 (33) JP

(86) 1999 06 18 PCT/JP99/03258

(87) 1999 1223 WO99/65885 PCT Gazette nr 51/99

(71) TEIJIN LIMITED, Osaka, JP

(72) Matsumoto Koichi, Watanabe Kenzo, Hiramatsu Toshiyuki, Kitamura Mitsutaka

(54) Polimorfy kwasu 2-(3-cyano-4-izobutyloksyfenilo)-4-metylo-5-tiazolokarboksylowego i sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dostarcza technikę selektywnego wytwarzania pożądanych polimorfów kwasu 2-(3-cyano-4-izobutyloksyfenilo)-4-metylo-5-tiazolokarboksylowego. Wynalazek dostarcza sposób wytwarzania różnych polimorfów kwasu 2-(3-cyano-4-izobutyloksyfenilo)-4-metylo-5-tiazolokarboksylowego, który obejmuje krystalizację w warunkach definiowanych przez odpowiednią temperaturę i skład rozpuszczalnika mieszanego metanol/woda oraz polimorfy otrzymane tym sposobem. Wynalazek dostarcza także m.in. sposób wytwarzania polimorfu lub związku bezpostaciowego przez suszenie odpowiedniego polimorfu przez ogrzewanie go pod zmniejszonym ciśnieniem.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21)338800 (22)19980725 7(51) C07D 285/16

(31) 97 19735682 (32)1997 08 19 (33) DE

(86) 1998 07 25 PCT/EP98/04664

(87) 1999 02 25 WO99/09019 PCT Gazette nr 08/99

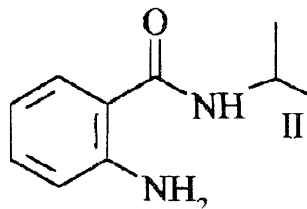
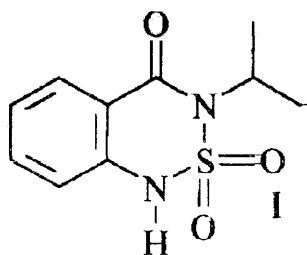
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Merkle Hans Rupert, Wörz Otto, Fretschner Erich, Hansen Hanspeter, Müller Albrecht, Benz Kurt

(54) Sposób wytwarzania 2,2-ditlenku propylo-1H-2,1,3-benzotiadiazyn-4 (3H)-onu

(57) Sposób wytwarzania 2,2-ditlenku 3-izopropylo-1H-2,1,3-benzotiadiazyn-4(3H)-onu (i) lub jego soli o wzorze I, polega na tym, że równocześnie poddaje się reakcji izopropylamid kwasu antranilowego o wzorze II z trójtlenkiem siarki lub kwasem chlorosulfonowym w obecności zasady organicznej lub z adduktami trójtlenku siarki i zasad organicznych i z tlenochlorkiem fosforu, w temperaturze od 50°C do temperatury wrzenia w warunkach powrotu skroplin, po czym w razie potrzeby powstały związek przeprowadza się w sól.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 338678 (22) 1998 08 18 7(51) C07D 307/06
C07D 309/04
A61K 31/341
A61K 31/351
A61P 31/10
A01N 43/08
A01N 43/16

(31) 97 60056820 (32) 1997 08 22 (33) US
97 9720331 1997 09 24 GB

(86) 1998 08 18 PCT/US98/17093

(87) 1999 03 04 WO99/09975 PCT Gazette nr 09/99

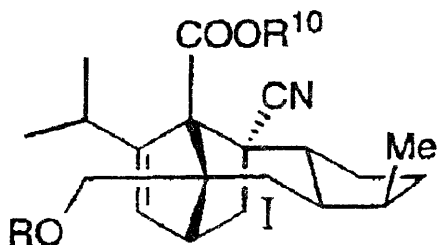
(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

(72) Tse Bruno

(54) **Pochodne 4-cyjano -4-deformylosordarycyny**

(57) Ujawniono pochodne 4-cyjano-4-deformylosordarycyny o wzorze I, które są środkami przeciwwgrzybiczymi użytecznymi w leczeniu i/lub profilaktyce ludzkich i zwierzęcych infekcji grzybiczych, jak również w zwalczaniu grzybów fitopatogennych w uprawach roślinnych.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 340165 (22) 200005 18 7(51) C07D 307/78
C07D 333/50
C07D 209/04
C07D 471/02

(31) 99 9906331 (32) 199905 19 (33) FR

(71) ADIR ET COMPAGNIE, Courbevoie Cedex, FR

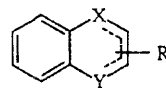
(72) Depreux Patrick, Yous Said, Cheve Gwenael, Guillaumet Gerald, Viaud Marie-Claude, Larraya Carlos, Bennejean Caroline, Delagrange Philippe, Renard Pierre, Descamps-Francois Carole

(54) **Nowe podstawione związki dimeryczne, sposób ich wytwarzania i zawierające je preparaty farmaceutyczne**

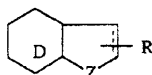
(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze A-G₁-Cy-G₂-Cy-G₃-B, - A oznacza ugrupowanie o wzorze -NR¹C(=Q)-R², -NR¹C(=Q)-NR²R lub -C(=Q)-NR²R³, - B oznacza ugrupowanie o wzorze -NR¹C(=Q)-R², -NR¹C(=Q)-NR²R, -C(=Q)-NR²R³, -C(=Q)-OR¹, -NR¹C(=Q)-OR² lub -NR²R, - G₁ i G₃ oznaczają ewentualnie podstawiony łańcuch alkilenowy, - Cy i Cy które są różne, oznaczają strukturę pierścieniową o wzorze 8 lub 9 - G₂ oznacza łańcuch o wzorze 10.

W/w związki są przydatne w produkcji leków do leczenia zaburzeń związanych z układem melatoninergicznym.

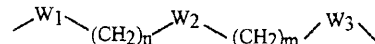
(14 zastrzeżeń)



Wzór 8



Wzór 9



Wzór 10

A1 (21) 333195 (22) 199905 18 7(51) C07D 307/89

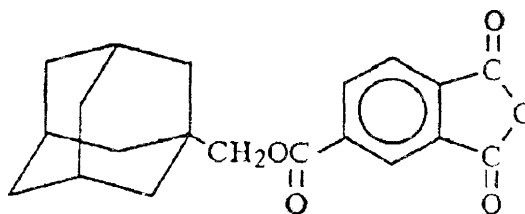
(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, Warszawa

(72) Orzeszko Andrzej, Kazimierzuk Zygmunt

(54) **Sposób wytwarzania bezwodnika 4-(1-adamantylometoksykarbonylo) - ftalowego i bezwodnik 4-(1-adamantylometoksykarbonylo) ftalowy**

(57) Sposób wytwarzania bezwodnika (4-(1-adamantylo- metoksykarbonylo) ftalowego o wzorze 1, charakteryzuje się tym, że chlorek bezwodnika trimelitowego poddaje się reakcji z 1-adamantylometanolem w roztworze czterochlorku węgla, chlorku formu lub chlorku metylenu w obecności pirydyny jako katalizatora. Bezwodnik 4-(1-adamantylometoksykarbonylo) ftalowy ma wzór 1 przedstawiony na rysunku.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 338704 (22) 199808 18 7(51) C07D 309/10
C07D 311/94
C07D 493/06
C07D 493/16

A61K 31/34

A61K 31/35

A61K 31/357

A61P 31/10

A01N 43/08

A01N 43/16

(31) 97 60056819
97 9720329

(32) 1997 08 22 (33) US
1997 09 24 GB

(86) 1998 08 18 PCT/US98/17092

(87) 1999 03 04 WO99/09974 PCT Gazette nr 09/99

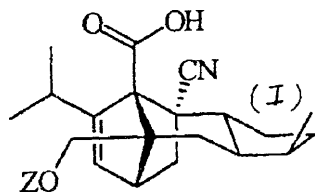
(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

(72) Nielsen-Kahn Jenifer, Tse Bruno

(54) **Pochodne 4-cyjano-4-deformylosordaryny**

(57) Ujawniono pochodne 4-cyjano-4-deformylosordaryny o wzorze I, które są środkami przeciwczybnymi użytecznymi w leczeniu i/lub profilaktyce ludzkich i zwierzęcych infekcji grzybiczych, jak również w zwalczaniu grzybów fitopatogennych w uprawach roślinnych.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21)338791 (22)1998 08 27 7(51) C07D 401/12
C07D 401/14
A61K 31/44

(31)97 920838 (32)1997 08 29 (33) US
98 85441 1998 05 27 US

(86) 1998 0827 PCT/US98/17816

(87) 1999 03 04 WO99/10340 PCT Gazette nr 09/99

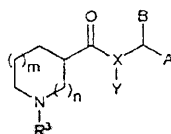
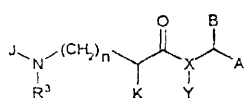
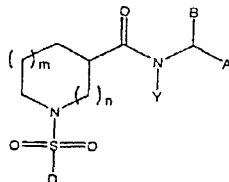
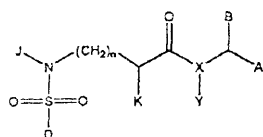
(71) VERTEX PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, Cambridge, US

(72) McCaffrey Patricia, Novak Perry M., Mullican Michael

(54) **Związki wykazujące aktywność neuronalną**

(57) Wynalazek dotyczy związków o podanych niżej wzorach ogólnych, sposobu i kompozycji farmaceutycznych do stymulowania wzrostu neurynów w komórkach nerwowych. Związki oraz kompozycje i sposoby, w których stosuje się takie związki, same lub w połączeniu z czynnikiem neurotroficznym, takim jak czynnik wzrostu nerwu, wykorzystuje się do pobudzania naprawy uszkodzeń nerwów spowodowanych chorobą bądź urazem fizycznym.

(40 zastrzeżeń)



A1 (21) 338883 (22)1998 08 19 7(51) C07D 403/14
C07D 403/06
A61P 5/00

(31) 97 60056142 (32) 1997 08 19 (33) US

(86) 1998 08 19 PCT/US98/17229

(87) 1999 02 25 WO99/08699 PCT Gazette nr 08/99

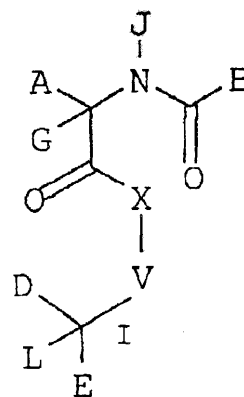
(71) ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US

(72) Dodge Jeffrey Alan, Hauser Kenneth Lee, Heiman Mark Louis, Jones Scott Alan, Alt Charles Arthur, Bryant Henry Uhlman, Cohen Jeffrey Daniel, Copp James Densmore, Gritton William Harlan, Jungheim Louis Nickolaus, Lugar Charles Willis III, Muehl Brian Stephen, Palkowitz Alan David, Ratz Andrew Michael, Rhodes Gary Anthony, Robey Roger Lewis, Shepherd Timothy Alan, Thrasher Kenneth Jeff, Trankle William George

(54) **Związki pobudzające wydzielanie hormonu wzrostu**

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków o wzorze ogólnym I, które są użyteczne w modulowaniu poziomów endogennego hormonu wzrostu u ssaka. Wynalazek ponadto dotyczy nowych związków pośrednich do stosowania w syntezie tych związków, jak też nowych sposobów syntezy związków o wzorze ogólnym I. Wynalazek obejmuje również sposoby leczenia lub profilaktyki ssaka, polegające na podawaniu tych związków.

(30 zastrzeżeń)



A1 (21)338777 (22)19980826 7(51) C07D 413/06
A61K 31/42

(31)97 19739332 (32) 1997 09 09 (33) DE

(86) 1998 0826 PCT/EP98/05402

(87) 1999 03 18 WO99/12924 PCT Gazette nr 11/99

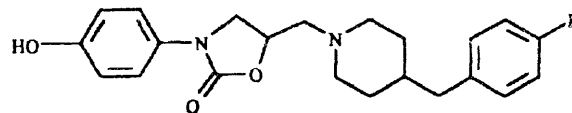
(71) MERCK PATENT GMBH, Darmstadt, DE

(72) Prücher Helmut, Bartoszyk Gerd, Leibrock Joachim, Seyfried Christoph, Gottschlich Rudolf

(54) **Pochodna piperidynylometylooksazolidynonu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest 5-[4-(4-fluorobenzyl)-piperidyn-1-ylometylo]-3(4-hydroksyfenilo)-oksazolidyn-2-on o wzorze I i jego fizjologicznie tolerowane sole. Związki według wynalazku wykazują aktywność neuroleptyczną.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21)338783 (22)19980824 7(51) C07D 471/04

(31)97 918180 (32)1997 08 25 (33) US

(86) 1998 0824 PCT/US98/17513

(87) 1999 03 04 WO99/10347 PCT Gazette nr 09/99

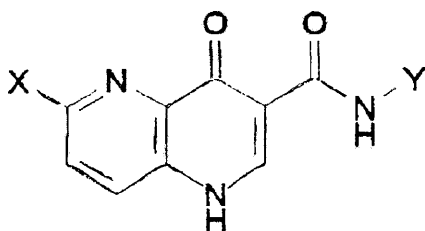
(71) NEUROGEN CORPORATION, Branford, US

(72) Albaugh Pamela, DeSimone Robert W., Liu Gang

(54) **Podstawione
4-okso-naftyrydino-3-karboksyamidy jako
ligandy receptorów mózgowych GABA**

(57) Wynalazek obejmuje związki o podanym niżej wzorze ogólnym i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole. W/w związki są silnie selektywnymi agonistami, antagonistami lub odwrotnymi agonistami receptorów mózgowych GABA_A lub przedlekami agonistów, antagonistów lub odwrotnych agonistów receptorów mózgowych GABA_A. Te związki są przydatne w diagnostyce i leczeniu leków, zespołu Downa, zaburzeń snu, pojmowania i ataków oraz przedawkowania leków benzodiazepinowych i do poprawiania czujności.

(105 zastrzeżeń)



A1 (21)338897 (22)19990604 7(51) C07D 487/04

A61K 31/505

A61P 25/08

A61P 37/08

A61P 27/14

A61P 11/06

(31)98 19827679 (32)1998 06 22 (33) DE

(86) 1999 06 04 PCT/EP99/03863

(87) 1999 12 29 W099/67243 PCT Gazette nr 52/99

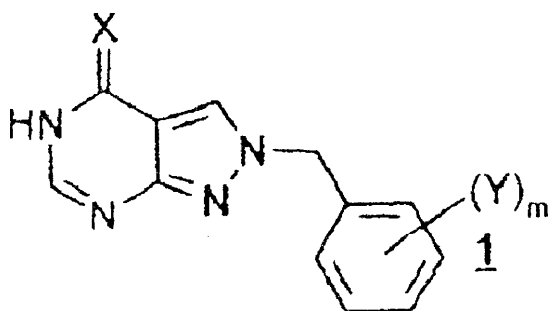
(71) ARZNEIMITTEL WERK DRESDEN GMBH, Radebeul, DE

(72) Arnold Thomas, Lankau Hans-Joachim, Menzer Manfred, Rostock Angelika, Tober Christine, Unverferth Klaus

(54) **Przeciwdrgawkowe i
przeciwalergiczne/przeciwhistaminowe
pirazolo-[3,4-d]pirymidyny wykazujące
powinowactwo względem receptora
adenozyny i sposób ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy pirazolo[3,4-d]pirymidyn-4(5H)-onów i pirazolo[3,4-d]pirymidyno-4(5H)-tionów o wzorze ogólnym 1 oraz ich tautomerów, zawierających grupę benzylową w pozycji 2, sposobów ich wytwarzania oraz ich zastosowania jako leków, zwłaszcza do leczenia różnych postaci epilepsji i chorób alergicznych/astmatycznych.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21)338680 (22)19980807 7(51) C07D 491/04

A61K 31/55

A61P 25/08

(31)97 9701380 (32) 1997 08 12 (33) HU
97 9701381 1997 08 12 HU

(86) 1998 08 07 PCT/HU98/00075

(87) 1999 02 18 WO99/07707 PCT Gazette nr 07/99

(71) EGIS GYÓGYSZERGYÁR RT., Budapest, HU

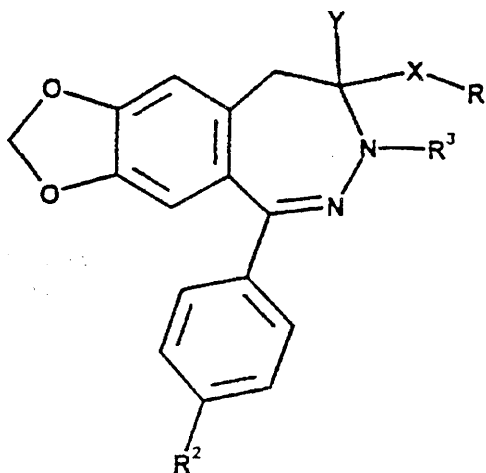
(72) Rátkai Zoltán, Barkóczy József, Schneider Gezá, Cselenyák Judit, Simig Gyula, Balázs László, Domán Imre, Greff Zoltán, Kótay Nagy Péter, Seres Péter, Szabó Gezá, Gacsályi István, Gigler Gábor, Gyertyán István, Lévy György, Kovács Attila, Simó Annamária, Szabados Tamás, Egyed András, Végh Miklós, Tihanyi Károly

(54) **8-podstawione pochodne**

**9-H-1,3-dioksolo[4,5-h/2,3-benzodiazepiny
jako inhibitory receptorów AMPA / kainatu**

(57) Wynalazek dotyczy nowych 8-podstawionych pochodnych 1,3-9-H-1,3-dioksolo[4,5-h/2,3-benzodiazepiny o wzorze ogólnym I, procesu otrzymywania tych związków oraz kompozycji farmaceutycznych zawierających te składniki aktywne.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21)338681 (22)19980807 7(51) C07D 491/04

A61K 31/55

A61P 25/08

(31)97 9701382 (32)1997 08 12 (33)HU
97 9701383 1997 08 12 HU

(86) 1998 08 07 PCT/HU98/00076

(87) 1999 02 18 WO99/07708 PCT Gazette nr 07/99

(71) EGIS GYÓGYSZERGYÁR RT., Budapest, HU

(72) Barkóczy József, Cselenyák Judit, Rátkai Zoltán, Simig Gyula, Balázs László, Domán Imre, Kótay Nagy Péter, Greff Zoltán, Seres Péter, Szabó Géza, Gacsályi István, Gigler Gábor, Gyertyán István, Lévy György, Kovács Attila, Simó Annamária, Szabados Tamás, Egyed András, Végh Miklós, Tihanyi Károly

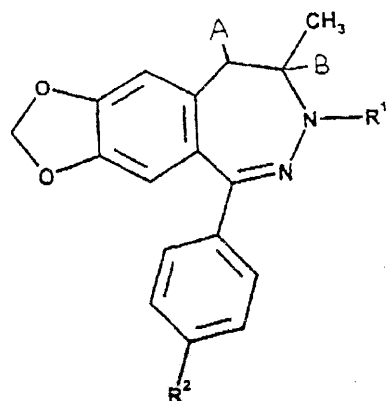
(54) **Pochodne**

**1,3-dioksolo[4,5-h/2,3-benzodiazepiny jako
inhibitory receptorów AMPA/kainatu**

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych 1,3-dioksolo[4,5-h/2,3-benzodiazepiny o wzorze ogólnym I, kompozycji farmaceutycznych zawierających te pochodne i procesu otrzymywania

wania składników aktywnych, które są stosowane do selektywnej inhibicji receptorów AMPA/kainatu.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21)338835 (22)1998 08 07 7(51) C07D 491/22
C07D 491/04
A61K 31/435
A61P 33/00
A61P 31/12
A61P 35/00

(31)97 9710785 (32)1997 08 29 (33) FR
(86) 1998 08 07 PCT/FR98/01768
(87) 1999 03 11 WO99/11646 PCT Gazette nr 10/99

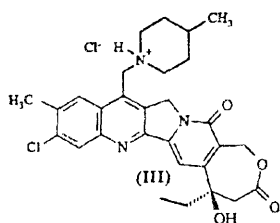
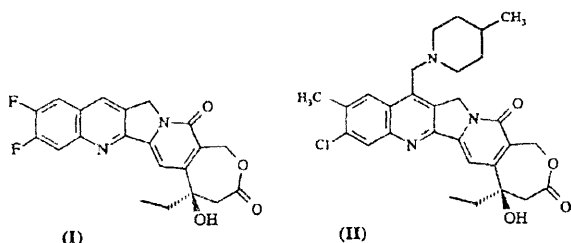
(71) SOCIETE DE CONSEILS DE RECHERCHES
ET D'APPLICATIONS SCIENTIFIQUES
(S.C.R.A.S.), Paryż, FR

(72) Cazaux Jean-Bernard, Lavergne Olivier, Le
Breton Christine, Manginot Éric, Bigg Dennis

(54) **Optycznie czyste analogi kamptotecyny,
optycznie czysty syntetyczny związek
pośredni i procesy ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy nowych analogów kamptotecyny o wzorach I i II soli związku o wzorze II, np. związku o wzorze III, ich zastosowania jako leków, kompozycji farmaceutycznych je zawierających i zastosowania tych związków w produkcji leków przeciwnowotworowych, antywirusowych lub leków przeciwko pasożytom. Wynalazek dotyczy również nowego związku pośredniego do syntezy wymienionych związków oraz sposobu jego wytwarzania.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21)338855 (22)19980808 7(51) C07F 9/30
C07F 9/32

(31)97 19736125 (32)1997 08 20 (33) DE
(86) 1998 08 08 PCT/EP98/05053
(87) 1999 02 25 WO99/09039 PCT Gazette nr 08/99

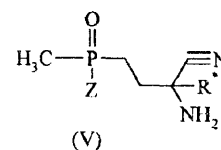
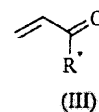
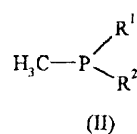
(71) HOECHST SCHERING AGREVO GMBH,
Berlin, DE

(72) Willms Lothar

(54) **Sposób wytwarzania glufozynatu i związki
pośrednie**

(57) Glufozynat i związki mu pokrewne można wytworzyć drogą wieloetapowej syntezy ze związków metylofosforowych (II) i nienasyconych związków ketonowych (III), poprzez pośrednie addukty (IV), a potem reakcją w warunkach syntezy Streckera np. z amoniakiem/chlorkiem amonu i cyjankiem sodu i hydrolizę otrzymanego aminonitrylu (V) do glufozynatu. Różne związki można zidentyfikować jako addukty (IV), w zależności od warunków realizacji sposobu i substratów.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 340109 (22)2000 05 11 7(51) C07H 19/00

(31)99 60133651 (32)19990511 (33) US

(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US

(72) Scott Robert William

(54) **Sposób wytwarzania analogów nukleozydów**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania analogów nukleozydów polegającego na tym, że halogenek 2',3'-O-alkilideno-furanozyliu poddaje się reakcji ze związkiem heterocyklicznym zawierającym w pierścieniu atom azotu zdolny do tworzenia wiązania kowalencyjnego z anomerycznym atomem węgla furanozy lub analogu furanozy w polarnym rozpuszczalniku w obecności mocnej zasady.

(31 zastrzeżeń)

A1 (21)338888 (22)19980810 7(51) C07H 21/00
C07H 19/10

(31)97 9717158 (32)199708 13 (33) GB
(86)1998 08 10 PCT/GB98/02407

(87) 1999 02 25 WO99/09041 PCT Gazette nr 08/99

(71) AVECIA LIMITED, Blackley, GB

(72) Reese Colin Bernard, GB; Song Quanlai, US

(54) **Sposób wytwarzania oligonukleotydów
w roztworze**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania triestru tiofosforanowego w roztworze.

Sposób polega na tym, że w roztworze sprzęga się H-fosfonian z alkoholem w obecności czynnika sprzęgającego, w wyniku czego tworzy się diester H-fosforanowy. Diester H-fosforanowy poddaje się in situ reakcji z czynnikiem przenoszącym atom siarki, w wyniku czego otrzymuje się triester tiofosforanowy. Korzystnie, H-fosfonian i alkohol są zabezpieczonymi nukleozydami lub oligonukleotydami. Wynalazek ujawnia również H-fosfonianowe oligonukleotydy, które mogą być użyte do wytwarzania triestrów tiofosforanowych.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 338893 (22)1998 08 26 7(51) C08F 210/00
C08F 212/08
C08F 8/42
C08L 23/08

(31)97 921641 (32)1997 08 27 (33)US
97 921642 1997 08 27 US

(86) 1998 08 26 PCT/US98/17673

(87) 1999 03 04 WO99/10395 PCT Gazette nr 09/99

(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY, Midland, US

(72) McKay Kevin W., Timmers Francis J., Feig Edwin P., Ho Thoi H., Karande Seema V.

(54) Termoutwardzalne interpolimery i pianki

(57) Przedmiotem wynalazku jest w jednym z rozwiązań termoutwardzalny elastomer, stanowiący usieciowany, pseudo-bezładny lub zasadniczo bezładny interpolimer (a) co najmniej jednej α -olefiny, (b) co najmniej jednego winylowego lub winylidowego związku aromatycznego i (c) ewentualnie co najmniej jednego dienu.

Przedmiotem wynalazku jest także termoplastyczny wulkanizat, sposoby wytwarzania termoutwardzalnych elastomerów i termoplastycznych wulkanizatów, a także wykonane z nich elementy.

Materiały według wynalazku wykazują korzystny bilans właściwości w porównaniu z materiałami opartymi na EPM i EPDM. Wynalazek dotyczy ponadto pianek i sposobów ich wytwarzania.

(26 zastrzeżeń)

A3 (21) 333221 (22) 1999 05 19 7(51) C08G 12/36

(61) 326436

(71) Politechnika Radomska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom

(72) Wirpsza Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania reaktywnych rozpuszczalników

(57) Ujawniono sposób wytwarzania reaktywnych rozpuszczalników monomerów kondensujących z formaldehydem, według P-326 436, znamienny tym, że do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się oprócz melaminy także inny monomer lub monomery kondensacyjne, części lotne z mieszaniny reakcyjnej oddestylowuje się przy pH od 7 do 11, mieszaninę reakcyjną alkaliczkuje się zasadami i zakwasza kwasami, które tworzą ze sobą trudno rozpuszczalne sole, a części lotne oddestylowuje się z mieszaniny poreakcyjnej w temperaturze nie przekraczającej 318 K, a pod koniec oddestylowywania, przez okres nie dłuższy niż 60 minut, w temperaturze nie przekraczającej 328 K.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21)333197 (22)19990518 7(51) C08G 63/547

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

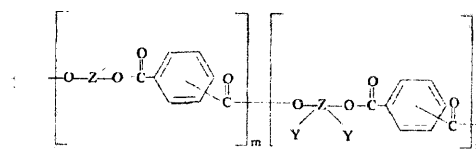
(72) Zadrozna Irminda, Sakowska Małgorzata

(54) Nowe optycznie nieliniowe polimery

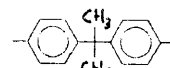
(57) Przedmiotem wynalazku są nowe optycznie nieliniowe polimery przedstawione wzorem 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze 2 lub grupę o wzorze 3 lub grupę o wzorze 4 lub grupę o wzorze 5, Y oznacza grupę o wzorze 6, w której A oznacza NO₂, Cl, Br lub CN, a m i n oznaczają całkowitą liczbę dodatnią.

(1 zastrzeżenie)

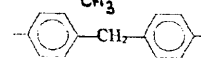
Wzór 1



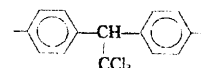
Wzór 2



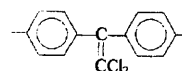
Wzór 3



Wzór 4

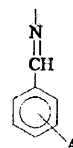


Wzór 5



Wzór 6

Y:



A1 (21)338694 (22)199808 17 7(51) C08G 77/46
C08F 283/12

(31) 97 973427 (32) 1997 08 22 (33) FI

(86) 1998 08 17 PCT/FI98/00630

(87) 1999 03 04 WO99/10412 PCT Gazette nr 09/99

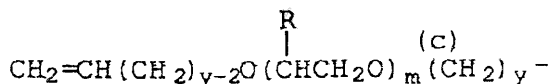
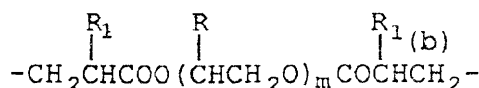
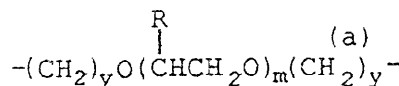
(71) LEIRAS OY, Turku, FI

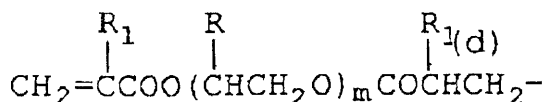
(72) Jukarainen Harri, Ruohonen Jarkko, Lehtinen Matti, Ala-Sorvari Juha, Seppälä Jukka

(54) Nowe kopolimery blokowe oraz sposób ich otrzymywania

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy kopolimer blokowy o wzorze T(AB)_xAT, w którym A oznacza blok o wzorze -(SiR'R''O)_nSiR' R'', w którym podstawniki R' oraz R'' są takie same albo różne i oznaczają niższy alkil albo fenyl, przy czym ten alkil albo fenyl może być podstawiony lub niepodstawiony, B oznacza poli(tlenek alkilenu) o wzorze (a) lub (b) oraz T oznacza (c) lub (d), w których to wzorach R oznacza atom wodoru, niższy alkil lub fenyl, R₁ oznacza atom wodoru, niższy alkil lub fenyl, y oznacza liczbę od 2 do 6, m oznacza liczbę od 3 do 30, n oznacza liczbę od 5 do 3000 oraz x oznacza liczbę od 0 do 100.

(6 zastrzeżeń)





A1 (21)338802 (22)19980820 7(51) C08J 3/14
A61K 9/16

(31)97 19737481 (32)1997 08 28 (33) DE

(86) 1998 08 20 PCT/EP98/05297

(87) 1999 03 11 WO99/11695 PCT Gazette nr 10/99

(71) AVENUS RESEARCH & TECHNOLOGIES
GMBH & CO KG, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Bengs Holger, Grande Jürgen, Schneller Arnold,
Böhm Gitta

(54) **Sferyczne mikrocząstki zawierające liniowe polisacharydy**

(57) Wynalazek dotyczy mikrocząsteczek o jednorodnym sferycznym kształcie, charakteryzujących się bardzo wąskim rozkładem wymiarów.

Mikrocząstki te są w całości lub po części złożone z co najmniej jednego liniowego, nierozpuszczalnego w wodzie polisacharydu, korzystnie z 1,4- α -D-poliglukanu i mogą zawierać inne, korzystnie zdolne do ulegania rozkładowi biologicznemu polimery i/lub substancje czynne. Można je m.in. zastosować do kontrolowanego uwalniania substancji czynnych.

Wytwarza się je w wyniku rozpuszczenia 1,4- α -D-poliglukanu albo polisacharydu w rozpuszczalniku, zmieszania roztworu z wytrącalnikiem, ochłodzenia mieszaniny i oddzielenia utworzonych cząstek.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21)338863 (22)19980813 7(51) C08K 5/43
C08L 23/10

(31) 97 60057713 (32)19970827 (33)US

(86)1998 08 13 PCT/US98/16783

(87) 1999 03 04 WO99/10424 PCT Gazette nr 09/99

(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY, Midland, US

(72) Silvis Harry Craig, Cummins Clark H, Mullins
Michael J., Sammler Robert L.

(54) **Modyfikowanie in-situ właściwości teologicznych poliolefin**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ulepszony proces wytwarzania poliolefin o zmodyfikowanej reologii, pojedynczo lub w mieszkankach, które zachowują właściwości termoplastyczne i zdolności do przetwarzania i posiadają ulepszoną wytrzymałość stopu, przez (a) ogrzewanie w tym samym naczyniu zasadniczo jednorodnej mieszaniny poliolefiny i poli(azydku sulfonylu), jako modyfikatora użytego w ilości wywierającej modyfikujące działanie reologiczne. Sposób nadaje się szczególnie dobrze do poliolefin, które zawierają więcej niż 50% molowych monomeru, mającego co najmniej jeden trzeciorzędowy atom wodoru, korzystnie do polimerów propylenu.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 338881 (22) 1998 08 28 7(51) C08L 1/28

(31)97 O8880 (32)1997 08 29 (33) AU

(86) 1998 08 28 PCT/IB98/01464

(87) 1999 03 11 WO99/11703 PCT Gazette nr 10/99

(71) BIOTECH AUSTRALIA PTY. LIMITED,
Roseville, AU

(72) Russell-Jones Gregory John, Starling Scott
Mathew, McEwan John Fergus

(54) **Usieciowane cząstki**

(57) Usieciowane cząstki przydatne do dostarczania środków farmaceutycznych zawierają co najmniej jeden polimer i czynnik przestrzenny, przy czym zarówno polimer jak i czynnik przestrzenny zawiera reaktywne grupy wybrane spośród grup karboksylowych, hydrazydylowych, aminowych i tiolowych. Cząstki usieciowane są wiązaniem kowalencyjnym pomiędzy reaktywnymi grupami polimeru i czynnika sieciującego. Ujawniono kompozycje zawierające środek farmaceutyczny zamknięty w cząstkach.

Zastrzeżono również sposoby otrzymywania cząstek, zamknięcia w cząstkach środka farmaceutycznego i zastosowania cząstek do kontrolowanego uwalniania środka farmaceutycznego w organizmie pacjenta.

(47 zastrzeżeń)

A1 (21)338731 (22)199906 22 7(51) C08L 23/08
C08L 23/12
C08K 5/54
C08L 51/06

(31)98 102492 (32)1998 06 22 (33) US

(86) 1999 0622 PCT/US99/14019

(87)19991229 WO99/67330 PCT Gazette nr 52/99

(71) CK WITCO CORPORATION, Greenwich, US

(72) Schombourg Jacques F., Kraxner Peter, Furrer
Willy, Abderrazig Abdellatif

(54) **Termoplastyczne elastomery wulkanizowane silanem**

(57) Wulkanizaty termoplastyczne można wytwarzać przy użyciu dwóch polimerów, przy czym jeden polimer jest szczepiony na bezwodniku kwasu karboksylowego i ten polimer szczepiony na bezwodniku kwasu karboksylowego poddaje się następnie reakcji z aminosilanem, który reaguje z bezwodnikiem kwasu karboksylowego i następnie wulkanizuje.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21)338928 (22)199808 18 (51) C08L 77/00

(31) 97 60056977 (32) 1997 08 26 (33) US

(86)1998 0818 PCT/US98/17071

(87) 1999 03 04 WO99/10433 PCT Gazette nr 09/99

(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND
COMPANY, Wilmington, US

(72) Igwe Godwin Joseph

(54) **Mikromieszanka poliamidowo/poliuretanowa i sposób**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu mieszania w stopie mieszaniny termoplastycznego poliamidu i segmentowego termoplastycznego poliuretanu oraz otrzymanego produktu.

Sposób jest użyteczny w regeneracji wyrobów tekstylnych, takich jak rajstopy, w postaci nadającej się do wytwarzania wyrobów kształtowanych, takich jak wypraski, arkusze i włókna.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 333150 (22) 1999 05 13 7(51) C09K 17/00

(71) MORATEX Instytut Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź; Zakłady Sieci Rybackich SA., Korsze

(72) Fortuniak Krystyna, Redlich Grażyna, Śmiałkowska-Opalka Małgorzata, Czekalska Ewa, Hajko Marian, Zgliński Jerzy

(54) **Materiał zabezpieczający ściany wyrobisk górniczych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy materiału zabezpieczającego ściany wyrobisk górniczych, składającego się z dwóch surowców, jedwabiu aramidowego i przędzy elektroprzewodzącej.

Z układu surowców wytwarzana jest przędza, której postać zbliżona jest do sznurka, zaś z wytworzonej przędzy wiązana jest tkanina ażurowa.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 338804 (22) 1998 08 27 7(51) C10C 3/02

(31) 97 19737755	(32) 1997 08 29	(33) DE
97 19757553	1997 12 23	DE
98 19826144	1998 06 12	DE
98 19838770	1998 08 26	DE

(86) 1998 08 27 PCT/EP98/05438

(87) 1999 03 11 WO99/11737 PCT Gazette nr 10/99

(71) SCHÜMANN SASOL GMBH, Hamburg, DE

(72) Hildebrand Günter, Richter Ferdinand, Matthai Michael, Iversen Bruno, Damm Klaus-Werner

(54) **Bitum lub asfalt do wytwarzania nawierzchni drogowej, nawierzchnia drogowa oraz sposób wytwarzania bitumu lub asfaltu**

(57) Bitum lub asfalt do wykonania nawierzchni drogowej posiada parafinę, wytworzoną za pomocą syntezy Fischera i Tropscha (parafinę FT).

Przedmiotem wynalazku jest także nawierzchnia drogi z takim bitumem oraz sposób wytwarzania odpowiedniej nawierzchni drogowej wzgl. pokrycia przy użyciu tego rodzaju bitumu.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 338674 (22) 1999 06 16 7(51) C10J 3/10

(31) 98 9812984 (32) 1998 06 16 (33) GB

(86) 1999 06 16 PCT/GB99/01915

(87) 1999 12 23 WO99/66008 PCT Gazette nr 51/99

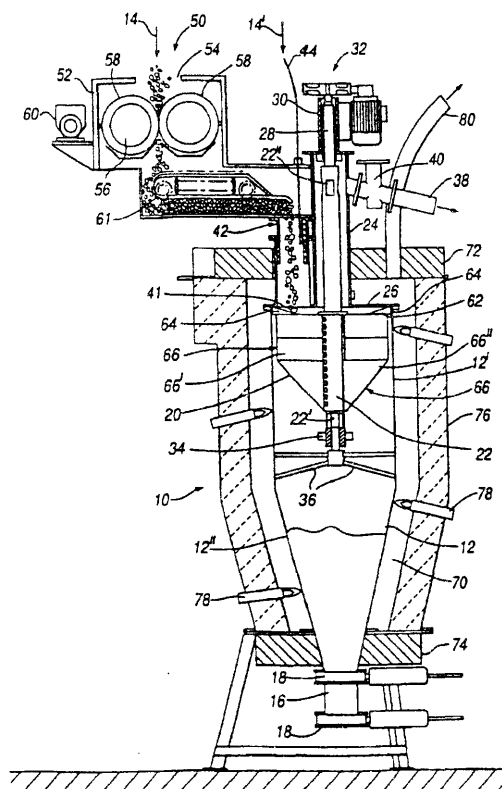
(71) GRAVESON ENERGY MANAGEMENT LTD., Carnforth, GB

(72) Maton Maurice Edward George

(54) **Reaktor do gazyfikacji**

(57) Reaktorowe urządzenie gazyfikujące (10) składa się ze zbiornika gazyfikującego (12), opalanej gazem komory spalania (70) oraz kombinowanego zespołu wentylatorowo-cyklonowego w górnej części (12') zbiornika (12) z dwiema funkcjami: po pierwsze, wentylator (62, 64) odrzuca napływający materiał zasilający (14, 14') odśrodkowo do styczności z gorącą powierzchnią wewnętrzną zbiornika w celu gwałtownego rozpoczęcia gazyfikacji, po drugie, urządzenie (20) nadaje produktowi gazowemu ruch cyklonowy, powodujący skierowane na zewnątrz oddzielanie materii cząstek stałych od gazu, który przepływa ku wylotowi drogą, biegnącą przez środek zbiornika (12).

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) 333250 (22) 1999 05 18 7(51) C10L 5/46

(71) Spółka Wodno-Ściekowa G WDA, Piła-Leszków

(72) Giergielewicz Bogdan

(54) **Sposób otrzymywania paliwa z kompostów wytwarzanych na bazie osadów pościekowych odwodnionych z oczyszczalni ścieków**

(57) W sposobie rozdrobniony kompost poddaje się vibracji i przemieszcza ruchem drgającym w przenośniku vibracyjnym w czasie suszenia, a po wysuszeniu do 30% uwodnienia kompost w ilości do 40% wagowych poddaje się zagęszczaniu i miesza z miałem węglowym w ilości minimalnej od 60% wagowych, po czym układa w pryzmy lub formuje w wypraski w postaci brykietów o trwałym kształcie. Otrzymane paliwo stanowi wartościowy produkt o wysokich walorach energetycznych do wykorzystania w miejskich kotłowniach o rusztach stałych lub ruchomych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 338703 (22) 1998 08 13 7(51) C11D 1/83 C11D 17/00

(31) 97 914943 (32) 1997 08 20 (33) US

(86) 1998 08 13 PCT/US98/16854

(87) 1999 02 25 WO99/09121 PCT Gazette nr 08/99

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, Nowy Jork, US

(72) Mondin Myriam, Andries Nicole, Massaux Jean

(54) **Ciekle mikroemulsyjne kompozycji czyszczące ogólnego zastosowania**

(57) Opisano ulepszenie cieklej kompozycji czyszczącej ogólnego zastosowania i kompozycji mikroemulsyjnej, które są szczególnie skuteczne przy usuwaniu oleistego i tłustego zanieczyszczenia i zawierają anionowy środek powierzchniowo czynny, ewentualnie mieszaninę typu etoksywowanego alkoholu wielowodorotlenowego, etoksylowany/propoksylowany niejonowy środek powierzchniowo czynny, drugi alkoholowy

środek wspomagający powierzchniowo czynny kwas tłuszczowy oraz składnik węglowodorowy i wodę.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21)338775 (22)19980818 7(51) C12N 1/20
A61K 35/74
A23C 9/12

(31)97 08699 (32)1997 08 21 (33) AU
98 3225 1998 04 28 AU

(86) 1998 08 18 PCT/NZ98/00122

(87) 1999 03 04 WO99/10476 PCT Gazette nr 09/99

(71) NEW ZEALAND DAIRY BOARD, Wellington, NZ

(72) Gill Harsharnjit S., Smart John B., Gopal Pramod K.

(54) **Bakterie kwasu mlekowego zwiększające odporność**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biologicznie czysta kultura *L. rhamnosus* HN001 numer depozytu AGAL NM97/09514 z 18 sierpnia 1997 lub *L. rhamnosus* HN067 numer depozytu AGAL NM97/01925 z 11 lutego 1998 oraz kompozycja z biologicznie czystą kulturą dowolnego z *L. rhamnosus* HN001 *L. rhamnosus* HN067 *B. lactis* HN019 numer depozytu AGAL NM97/09513 z 18 sierpnia 1997 lub *L. acidophilus* NH017 numer depozytu AGAL NM97/09515 z 18 sierpnia 1997 w stężeniu immunostymulującym, z fizjologicznie akceptowalną zawartością lub rozcieńczeniem.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21)338684 (22)19980811 7(51) C12N 9/12
C12N 15/54
C12N 15/81

(31)97 9710287 (32)1997 08 12 (33) FR

(86) 1998 08 11 PCT/FR98/01788

(87) 1999 02 18 WO99/07836 PCT Gazette nr 07/99

(71) COMMISSARIAT A L'ENERGIE ATOMIQUE (CEA), Paris, FR; INSTITUT CURIE, Paris, FR; CENTRE NATIONAL DE LA RECHERCHE SCIENTIFIQUE (CNRS), Paris, FR

(72) Faye Gérard, Valay Jean Gabriel, Mann Carl, Thuret Jean-Yves

(54) **Kinaza aktywująca zależne od cykliny kinazy białek i jej zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy rodziny kinaz białek, mającej następujące cechy wspólne: są pozbawione sekwencji GxGx(Y/F)GxV, w której G oznacza glicynę, x oznacza dowolny aminokwas, Y/F oznacza tyrozynę albo fenyloalaninę, V oznacza walinę, posiadają aktywność CAK niezależną od cykliny. Inhibitory kinaz białek z tej rodziny mogą znaleźć zastosowanie jako środki przeciwrzybicze.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21)338852 (22)19980730 7(51) C12N 15/12
C07K 14/47
A61K 38/45
A61K 48/00

(31)97 9709829 (32)1997 07 31 (33) FR

(86) 1998 07 30 PCT/FR98/01704

(87) 1999 02 11 WO99/06547 PCT Gazette nr 06/99

(71) ASSISTANCE PUBLIQUE-HOPITAUX DE PARIS, Paris, FR

(72) Lenoir Gérard, Barthe Jöel, Lallemand Jean-Yves, Stoven Véronique, Annereau Jean-Philippe

(54) **Produkty do terapii genowej i białkowej mukowiseydozy i do indukowania czynności glutationo-S-transferazy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności cząsteczka DNA, zawierająca sekwencję DNA, której produkt ekspresji ma sekwencję peptydową wspólną z częścią sekwencji CFTR, zwłaszcza z częścią od reszty 430 do 660 tej ostatniej i wykazującą czynność transportu glutationu.

Ta cząsteczka DNA nadaje się do wytwarzania wektorów do zastosowania w terapii genowej do leczenia mukowiseydozy.

(31 zastrzeżeń)

A1 (21)338679 (22)19980807 7(51) C12N 15/52
C12N 1/19
C12P 13/14

(31)97 216906 (32)1997 08 12 (33) JP

(86) 1998 08 07 PCT/JP98/03535

(87) 1999 02 18 WO99/07853 PCT Gazette nr 07/99

(71) AJINOMOTO CO., INC., Tokyo, JP

(72) Kanno Souhei, Matsui Kazuhiko, Nakamatsu Tsuyoshi, Kimura Eiichiro, Osumi Tsuyoshi

(54) **Sposób wytwarzania kwasu L-glutaminowego przez fermentację**

(57) Kwas L-glutaminowy wytwarza się przez hodowanie w podłożu płynnym szczepu bakteryjnego należącego do rodzaju *Corynebacterium*, który posiada zdolność wytwarzania kwasu L-glutaminowego, przy czym aktywność aminotransferazy glutamina-oksoglutaran jest wzmocniona w komórce szczepu bakteryjnego, wytwarzanie i akumulację w podłożu hodowanym kwasu L-glutaminowego i odzyskiwanie kwasu L-glutaminowego z podłoża.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21)338859 (22) 1998 08 18 7(51) C12N 15/82
C12N 15/12
A01H 1/00

(31)97 9710632 (32)1997 08 20 (33) FR

(86)1998 0818 PCT/FR98/01814

(87) 1999 02 25 WO99/09189 PCT Gazette nr 08/99

(71) RHONE-POULENC AGRO, Lyon, FR

(72) Freyssinet Georges, Deroose Richard, Hoffmann Jules

(54) **Gen kodujący androktoninę, zawierający go wektor i otrzymane transformowane rośliny odporne na chorobę**

(57) Wynalazek dotyczy sekwencji DNA kodującej androktoninę, wektora zawierającego ją do transformacji organizmu gospodarza i sposobu transformacji.

Bardziej szczegółowo wynalazek dotyczy transformacji komórek roślinnych i roślin, androktonina produkowana przez transformowane rośliny daje im odporność na choroby, szczególnie powodowane przez grzyby.

(39 zastrzeżeń)

A1 (21)338776 (22) 1998 07 31 7(51) C12Q 1/04
C12Q 1/34

(31)97 9710635 (32)1997 08 20 (33) FR
98 9805269 1998 04 20 FR

(86) 1998 07 31 PCT/FR98/01717

(87) 1999 0225 WO99/09207 PCT Gazette nr 08/99

(71) BIO MERIEUX, Marcy L'Etoile, FR

(72) Orensa Sylvain

(54) Pożywki do hodowli i identyfikacji przeznaczonych dla różnych gatunków *Candida* oraz sposoby analizy

(57) Wynalazek dotyczy pożywki do hodowli i identyfikacji konkretnych drożdży, zawierającej chromogeny lub fluorogeny substrat, który można hydrolizować enzymem z grupy heksozaminidaz i ewentualnie glukozydaz, i/lub co najmniej jeden związek selektywnie hamujący aktywność heksozaminidazy *C. tropicalis* oraz sposobu selektywnego identyfikowania *C. albicans* i/lub *C. tropicalis* i/lub innych *Candida*, przy użyciu tej pożywki. Wynalazek jest szczególnie przydatny w dziedzinie biomedycyny, a zwłaszcza w bakteriologii.

(24 zastrzeżenia)

A1 (21) 333289 (22)19990519 7(51) C13C 3/00

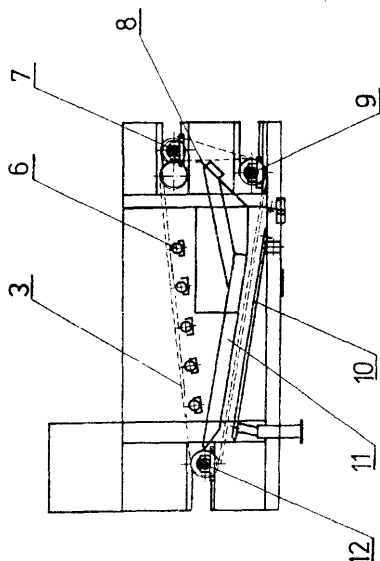
(75) Makol Klaudiusz, Bydgoszcz; Freiherr von Wolff Frank, Sitensen, DE

(54) Urządzenie wychwytyjące części odlamkowe z płuczyn

(57) Urządzenie wychwytyjące części odlamkowe z popłuczyn, zwłaszcza w procesie przetwarzania buraków cukrowych, składające się z taśmy transportowej, napędu, rolek napędowych, rolek podtrzymujących, rynny ściekowej, rynny odpadowej, kanałów dolotowych i wylotowych, charakteryzuje się tym, że taśmę transportową (3) tworzą połączone wzajemnie wymienne elementy dziurowane, zaś przemieszczająca się taśma transportowa (3), podparta w części górnej na rolkach (6), tworzy linię trójkąta o górnym zmiennym położeniu wierzchołka (7).

W przestrzeni linii tworzącej trójkąt ma rynnę ściekową (11) z wysuwającym elementem (8), zaś w dolnej części w zewnętrznej przestrzeni linii tworzącej trójkąt ma rynnę opadową (10). Wymienne elementy dziurowane mają podłużne oczka o długości około 10 mm i szerokości od 0,7 do 3,4 mm.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)338726 (22)19980807 7(51) C14B 1/26

(31)97 08713 (32) 1997 08 22 (33)AU

(86) 1998 08 07 PCT/AU98/00629

(87) 1999 03 04 WO99/10543 PCT Gazette nr 09/99

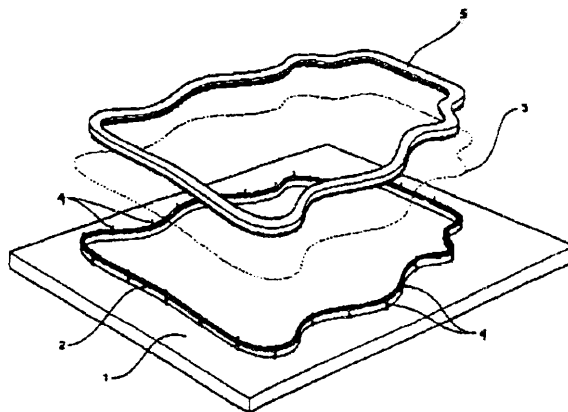
(71) FUTURE TAN PTY. LTD., Frewville, AU

(72) Anderson Colin Charles

(54) Ulepszona obróbka skór

(57) Proces obróbki skór polega na tym, że skórę (3) umieszcza się na podłożu (1, 2) i uszczelnia się względem podłoża wokół krawędzi skóry. Ciecz służąca do obróbki doprowadza się następnie pod ciśnieniem pomiędzy skórę a podłoże, aby wydmuchać i rozciągać skórę w celu umożliwienia szybkiego przenikania cieczy służącej do obróbki w skórę. Przedmiotem zgłoszenia jest też urządzenie do obróbki skór.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21)338798 (22)19980826 7(51) C21B 13/14

(31)97 19739443 (32)1997 09 02 (33) DE

(86) 1998 0826 PCT/DE98/02581

(87) 1999 03 11 WO99/11825 PCT Gazette nr 10/99

(71) VOEST-ALPINE INDUSTRIEANLAGENBAU GMBH, Linz, AT

(72) Heckmann Hado, DE; Schleich Georg, DE; Günther Wolfgang, DE; Wieder Kurt, AT; Stastny Wilhelm, AT

(54) Urządzenie do wytwarzania żelaza gąbczastego

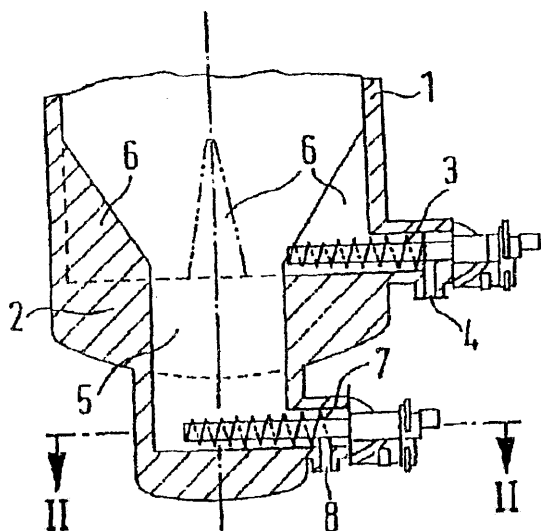
(57) Urządzenie do wytwarzania żelaza gąbczastego z grudek tlenku żelaza składa się z szybu redukcyjnego, do którego doprowadza się gorący pył zawarty w gazie redukcyjnym.

Wspomniany gaz wytwarza się w gazogeneratorze poprzez częściowe utlenianie nośnika stałego węgla i wprowadza się w dolnym końcu strefy redukcyjnej przez boczne doprowadzenia gazu redukcyjnego. Bryłki tlenku żelaza podaje się do górnego obszaru szybu redukcyjnego i przemieszcza się promieniowo jako żelazo gąbczaste w dolnym końcu wspomnianego szybu redukcyjnego za pomocą elementów odprowadzających (3). Dodatkowy element odprowadzający żelazo gąbczaste występuje w środkowym obszarze szybu redukcyjnego. Dodatkowy element odprowadzający umieszczono poniżej powierzchni, w postawie (2) szybu redukcyjnego, wspomniane powierzchnie umieszczono między wewnętrznymi końcami elementu odprowadzającego.

Ponadto, między elementami odprowadzającymi umieszczono urządzenie kierujące (6), które wystaje w górę powyżej wspomnianych elementów w taki sposób, że żelazo gąbczaste, które opada na dół jest prowadzone poprzecznie do elementów odprowadzających i promieniowo do dodatkowego otworu odprowadzenia. Jako elementy odprowadzające, korzystnie zastosowano przenośniki ślimakowe.

Jedną z zalet urządzenia kierującego jest to, że posiada górną krawędź przebiegającą po przekątnej od końca do dodatkowego otworu odprowadzenia do wewnętrznej ściany szybu redukcyjnego i może się rozszerzać w dół i promieniowo na zewnątrz, do szerokości przestrzeni między elementami odprowadzającymi.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21)338926 (22)19980828 7(51) C21B 13/14

(31)97 236214 (32)1997 09 01 (33) JP

(86) 1998 08 28 PCT/JP9 8/03 869

(87) 1999 03 11 WO99/11826 PCT Gazette nr 10/99

(71) KABUSHIKI KAISHA KOBE SEIKO SHO,
Hyogo-ken, JP

(72) Uragami Akira, Ito Shuzo, Tokuda Koji

(54) **Sposób wytwarzania żelaza i stali**

(57) Roztopione żelazo wytwarza się przez (1) dostarczenie tlenku żelaza i węglowego czynnika redukcyjnego; (2) wytworzenie produktu kształtowego z węglowego czynnika redukującego i tlenku żelaza; (3) wytworzenie zredukowanego żelaza w postaci stałej z tego produktu kształtowego, przy czym zredukowane żelazo w postaci stałej ma metalizację co najmniej 60%, gęstość co najmniej 1,7 i zawartość węgla co najmniej 50% teoretycznej ilości potrzebnej do zredukowania tlenku żelaza pozostającego w zredukowanym żelazie w postaci stałej oraz (4) grzanie, zanim nastąpi znaczne ochłodzenie, zredukowanego żelaza w postaci stałej w piecu wytopowym typu pieca łukowego w wysokiej temperaturze. Roztopione żelazo można sprawnie wytwarzać z rud żelaza o stosunkowo niewielkiej zawartości żelaza bez powodowania erozji materiałów ogniotrwałych, przy dużej sprawności energetycznej i dużej sprawności redukcji.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 333026 (22) 1999 05 06 7(51) C22B 1/244

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Drzymała Zygmunt, Hryniewicz Marek,
Janewicz Andrzej, Maćków Edward,
Niedźwiedzki Jerzy

(54) **Sposób wytwarzania brykietów z surowego tlenku cynku**

(57) Sposób wytwarzania brykietów z surowego tlenku cynku, polegający na wymieszaniu go lepiszczem i uformowaniu brykietów w znanych prasach, charakteryzuje się tym, że jako lepiszcze stosuje się melasę, którą dodaje się w ilości 7 - 20% wagowych w stosunku do masy surowego tlenku cynku, przy czym procesem brykietowania mieszanek suszy się do wilgotności 1 - 4% wagowych H₂O.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 333027 (22) 1999 05 06 7(51) C22B 1/244

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Drzymała Zygmunt, Hryniewicz Marek,
Janewicz Andrzej, Maćków Edward,
Niedźwiedzki Jerzy, Białobrzeski Andrzej,
Moniowski Wiesław

(54) **Sposób otrzymywania brykietów wsadowych do pieca szybego**

(57) Sposób wytwarzania brykietów z surowego tlenku cynku, polegający na wymieszaniu go z lepiszczem i uformowaniu brykietów w znanych prasach, charakteryzuje się tym, że jako lepiszcze stosuje się ług posiarzynowy, który dodaje się w ilości 10 - 20% wagowych w stosunku do masy surowego tlenku cynku, przy czym przed procesem brykietowania mieszanek suszy się do wilgotności 2,5 - 5,5% wagowych H₂O.

(7 zastrzeżenie)

A1 (21) 333115 (22) 199905 12 7(51) C22B 7/02

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice

(72) Pilecki Michał, Stółka Jerzy, Starzewski
Andrzej, Becker Grzegorz

(54) **Sposób wydzielania z surowców żelazonośnych składników szkodliwych**

(57) Sposób wydzielania z surowców żelazonośnych składników szkodliwych dla procesów metalurgicznych, na drodze separacji ziarnowej, polega na tym, że ze strumienia pyłów pochodzących z odpylania procesów przygotowania surowców żelazonośnych wydziela się na sucho frakcję, której uśredniona masa zależna od gęstości ziaren oraz ich wielkości jest najniższa.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 338829 (22) 1998 08 20 7(51) C22C 29/00

(31)97 918993 (32)1997 08 27 (33) US

(86) 1998 08 20 PCT/IB98/01298

(87) 1999 03 04 WO99/10549 PCT Gazette nr 09/99

(71) KENNAMETAL INC., Latrobe, US

(72) Heinrich Hans-Wilm, DE; Wolf Manfred, DE;
Schmidt Dieter, DE; Schleinkofer Uwe, AT

(54) **Cermet zawierający spoiwo o lepszej plastyczności, sposób jego wytwarzania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są cermety zawierające twarde składnik i spoiwo Co-Ni-Fe, sposób ich wytwarzania i zastosowanie.

Spoiwo Co-Ni-Fe zawiera od około 40 do 90% wagowo Co, a resztę stanowi Ni, Fe i przypadkowe zanieczyszczenia. Spoiwo jest jedyne w swoim rodzaju w tym, że nawet jeżeli jest poddawane odkształceniu plastycznemu, to zachowuje w zasadzie swoją centrowaną ściennie regularną strukturę krystaliczną i nie ulega przemianom fazowym indukowanym przez naprężenie i ewentualnie odkształcenie. Mówiąc inaczej spoiwo Co-Ni-Fe wykazuje zmniejszone umocnienie.

Cermety stosuje się jako narzędzia w górnictwie i budownictwie, do maszynowej obróbki materiałów oraz jako przebijak z głowicą śrubową.

(33 zastrzeżenia)

A1 (21)338830 (22)1998 08 20 7(51) C22C 29/02

(31)97 918990 (32)1997 08 27 (33) US

(86) 1998 08 20 PCT/IB98/01299

(87) 1999 03 04 WO99/10551 PCT Gazette nr 09/99

- (71) KENNAMETAL INC., Latrobe, US
 (72) Heinrich Hans-Wilm, DE; Wolf Manfred, DE;
 Schmidt Dieter, DE; Schleinkofer Uwe, AT
 (54) **Narzędzie typu kilofa z wkładką z cermetu zawierającego spoiwo Co-Ni-Fe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest narzędzie typu kilofa, złożone z wydłużonego korpusu, który ma osiowo wysunięty przedni koniec i osiowo wysunięty tylny koniec i twardej wkładki przytwierdzonej do korpusu narzędzia na jego wysuniętym osiowo przednim końcu. Twarda wkładka jest wykonana z cermetu WC zawierającego węgiel wolframu i od około 5 do 27% wagowo spoiwa Co-Ni-Fe, zawierającego od około 40 do 90% wagowo kobaltu, przy czym resztę spoiwa stanowi nikiel i żelazo oraz ewentualnie zanieczyszczenia, z zawartością od około 4 do 36% wagowo niklu i od około 4 do 26% wagowo żelaza oraz stosunkiem Ni : Fe od około 1,5 : 1 do 1 : 1,5.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) 338850 (22)1998 08 20 7(51) C22C 29/02
 B23B 51/00

- (31)97 918979 (32)1997 08 27 (33) US
 (86) 1998 08 20 PCT/IB98/01300
 (87) 1999 03 04 WO99/10552 PCT Gazette nr 09/99
 (71) KENNAMETAL INC., Latrobe, US
 (72) Heinrich Hans-Wilm, DE; Wolf Manfred, DE;
 Schmidt Dieter, DE; Schleinkofer Uwe, AT
 (54) **Narzędzie obrotowe do penetracji warstw ziemi, z wkładką z cermetu zawierającego spoiwo Co-Ni-Fe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest narzędzie obrotowe, złożone z wydłużonego korpusu i z twardej wkładki przytwierdzonej do korpusu narzędzia. Twarda wkładka jest wykonana z cermetu WC zawierającego węgiel wolframu i od około 5 do 19% wagowo spoiwa CO-Ni-Fe zawierającego od około 40 do 90% wagowo kobaltu, przy czym resztę spoiwa stanowi nikiel i żelazo oraz ewentualnie zanieczyszczenia, z zawartością od około 4 do 36% wagowo niklu i od około 4 do 26% wagowo żelaza oraz stosunkiem Ni : Fe od około 1,5 : 1 do 1 : 1,5.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21)338737 (22)19980805 7(51) C23C 8/18
 C23C 8/14

- (31)97 19736514 (32)19970822 (33)DE
 (86) 1998 08 05 PCT/EP98/04871
 (87) 1999 03 04 WO99/10556 PCT Gazette nr 09/99

- (71) MESSER GRIESHEIM GMBH, Frankfurt, DE
 (72) Schmidt Hans-Peter

(54) **Sposób i urządzenie do jednoczesnego utleniania i obróbki cieplnej elementów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób jednoczesnego utleniania i obróbki cieplnej elementów, w temperaturze < 1300°C w przestrzeni obróbczej pieca zawierającej gaz neutralny lub reakcyjny, poprzez wprowadzanie lub wtryskiwanie co najmniej jednego reakcyjnego środka utleniającego przy temperaturze > 570°C. Dzięki temu proces jest powtarzalny i prowadzi do równomiernego utleniania, a po rozpadzie struktury elementów, występującej w temperaturze otoczenia, powstaje w procesie obróbki cieplnej pożądana struktura, natomiast stosunek $\text{PH}_2\text{O}/\text{PH}_2$ w przestrzeni obróbczej jest tak ustalany, że jest przekroczona linia $\text{FeO} + \text{H}_2 = \text{Fe} + \text{H}_2\text{O}$ i tworzy się warstwa tlenku o grubości poniżej 10 μm .

(15 zastrzeżeń)

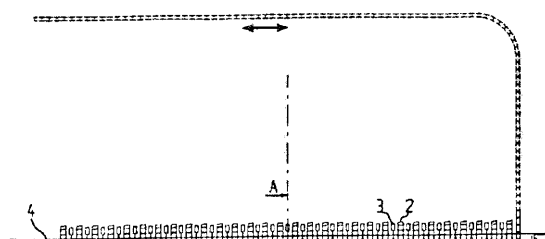
A1 (21)338898 (22)19980826 7(51)C25C 7/02

- (31)97 973565 (32)1997 08 29 (33) FI
 (86) 1998 08 26 PCT/FI98/00655
 (87) 1999 03 11 WO99/11841 PCT Gazette nr 10/99
 (71) OUTOKUMPU OYJ, Espoo, FI
 (72) Marttila Tom
 (54) **Człon oddzielający część denną zbiornika od pozostałej części zbiornika**

(57) Wynalazek dotyczy człon oddzielającego służącego do oddzielania części dennej wanny elektrolitycznej od pozostałej przestrzeni wanny i ma związek z usuwaniem części stałych (6) osadzających się na dnie wanny elektrolitycznej (1).

W wannie elektrolitycznej (1) są instalowane człony podpierające i sterujące, które formują trajektorię człon oddzielającego (11) tak, że człon oddzielający (11) może być wkładany do wanny elektrolitycznej (1) i usuwany z niej, za pośrednictwem przestrzeni pozostawionej pomiędzy przynajmniej jedną tylną ścianą (7) wanny elektrolitycznej (1) i elektrodą (2) znajdującą się najbliżej wymienionej tylnej ściany (7).

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

M (21) 340166 (22)2000 05 18 7(51) D0 1F 6/62
 D03D 15/00

- (31)99 9917708 (32)199905 18 (33) KR
 99 9944523 1999 10 14 KR

(71) HYOSUNG CORPORATION, Seoul, KR
 (72) Cho Eun Lai, Oh Duk Ho, Lee Hyek Se

- (54) **Włókno poliestrowe do celów przemysłowych, kord poliestrowy impregnowany oraz sposób wytwarzania włókna poliestrowego**

(57) Włókna poliestrowe do celów przemysłowych otrzymuje się z płatków poliestrowych, których lepkość istotna zawiera się w granicach od 1,00 do 1,15, a zawartość wilgoci wynosi 30 ppm

lub mniej. Płatki otrzymuje się w wyniku polimeryzacji w fazie stałej płatków poliestrowych po polikondensacji wstępnej. Płatki zawierają związek antymonu o zawartości resztkowej w przeliczeniu na antymon metaliczny wynoszącej od 200 ppm do 400 ppm. Płatki poliestrowe przedzie się ze stopu przez dyszę znajdującą się wewnątrz zasobnika. W zasobniku płatki poliestrowe stapia się w temperaturze od 290°C do 300°C i wytłacza do przewodów płyt rozpraszających polimer, przy czym każdy przewód posiada mieszacz statyczny, składający się z co najmniej trzech jednostek.

Włókna opuszczające dyszę natłuszcza się, przy wartości O.P.U. wynoszącej od 0,3% do 0,8%, środkiem natłuszczającym zawierającym od 10% do 30% emulsji wodnej, otrzymanej z roztworu surowego zawierającego tiodiester dialkilu i monoester kwasu tłuszczowego albo alkilalan alkilu w ilości 50% wagowych lub wyższej wraz z tiodiesterem dialkilu w ilości wynoszącej co najmniej 30% wagowych roztworu surowego.

Przędzę wielowłókienną odbiera się z szybkością od 2000 m/min do 3300 m/min, w celu otrzymania przędzy nie rozciąganej, której lepkość istotna zawiera się w granicach od 0,95 do 1,02, a stopień zorientowania wynosi od 40×10^{-3} do 90×10^{-3} . Przędzę nie rozciąganą poddaje się wieloetapowemu rozciąganiu, otrzymując przędzę rozciąganą o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie i niskim skurczu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21)333082 (22)199905 10 7(51) D02J 11/00

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Bucheńska Jadwiga, Słomkowski Stanisław,
Tazbir Józef Wiesław, Sobolewska Elżbieta

(54) **Sposób nadawania włóknom poliestrowym właściwości antybakteryjnych**

(57) Sposób nadawania włóknom poliestrowym właściwości antybakteryjnych polega na tym, że włókna napawa się roztworem nadtlenu benzoilu w toluenie, o stężeniu 3-6%, w temperaturze 60-75°C, w czasie 15-20 minut, po czym włókna, uprzednio odżęte i ogrzane, poddaje się szczepieniu w wodnej kąpieli szczepiącej zawierającej kwas akrylowy w ilości 60-100 g/dm³ kąpieli oraz difenyl i/lub dyspergator bądź ich mieszaniny w ilości po 3,5-4,5 g/dm³ kąpieli, w temperaturze 90-97°C w czasie 45-60 minut, następnie płucze, suszy i w końcu napawa wodnym roztworem Lendacinu, Biotraksonu, Dalacinu, Biodacyny, Wankomycyny o stężeniu 15-25% w temperaturze 38-45°C w czasie 60 minut, znów płucze i suszy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21)333291 (22)19990519 7(51) D02J 11/00

(71) Instytut Technologii Eksploatacji Oddział Eksploatacji Maszyn Włókienniczych, Łódź

(72) Wojtysiak Jan, Ruszkowski Kazimierz,
Wiśniewski Marek

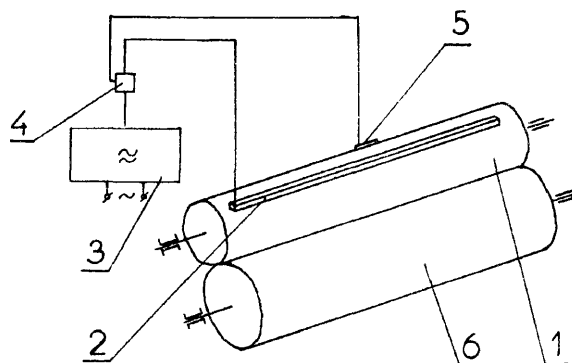
(54) **Układ podgrzewania powierzchni czynnej wału kalandra**

(57) Układ podgrzewania powierzchni czynnej wału kalandra przeznaczony jest do konsolidacji włóknin termoplastycznych w wąskim przedziale zadanej temperatury.

Układ charakteryzuje się tym, że wzdłuż tworzącej podgrzewanego od wewnątrz wału (1) zamocowany jest w bliskim sąsiedztwie bezdrzewniowy indukcyjny wzbudnik (2), połączony z generatorem (3) wysokiej częstotliwości za pośrednictwem wyłącznika (4), do którego przyłączony jest czujnik temperatury powierzchni zewnętrznej wału (1).

Układ można też wykonać w ten sposób, że wzbudnik (2) będzie składał się z kilku niezależnych segmentów, z których każdy ma oddzielny czujnik temperatury, połączony z oddzielnym łącznikiem łączącym segment wzbudnika z generatorem (3) wysokiej częstotliwości.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 338728 (22) 1998 08 18 7(51) D06N 1/00

(31)97 19737397 (32)1997 08 27 (33) DE

(86) 1998 08 18 PCT/EP98/05246

(87) 1999 03 04 WO99/10592 PCT Gazette nr 09/99

(71) DLW AKTIENGESELLSCHAFT,
Bietigheim-Bissingen, DE

(72) Burmeister Guido, Brumm Karen

(54) **Elektrycznie przewodząca wykładzina podłogowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektrycznie przewodząca wykładzina podłogowa na bazie linoleum, z zawartością dodatku polepszającego przewodzące i antystatyczne właściwości wykładziny, zawierająca jako dodatek co najmniej jeden związek kationowo czynny z czwartorzędowym atomem azotu, zwłaszcza pochodną imidazolu, imidazolinę, albo morfolinę, przy czym w uzupełnieniu zwykłych środków pomocniczych obróbki i dodatków wykładzina zawiera ziemię okrzemkową.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 338808 (22) 1998 08 10 7(51) D21B 1/12

(31)97 9703062 (32)1997 08 25 (33) SE

97 9704674 1997 12 15 SE

(86) 1998 08 10 PCT/SE98/01451

(87) 1999 03 04 WO99/10594 PCT Gazette nr 09/99

(71) VALMET FIBERTECH AB, Sundsvall, SE

(72) Säfström Christer, Söderberg Carl-Johan,
Lundgren Göran

(54) **Instalacja do wytwarzania i obróbki włókien drzewnych**

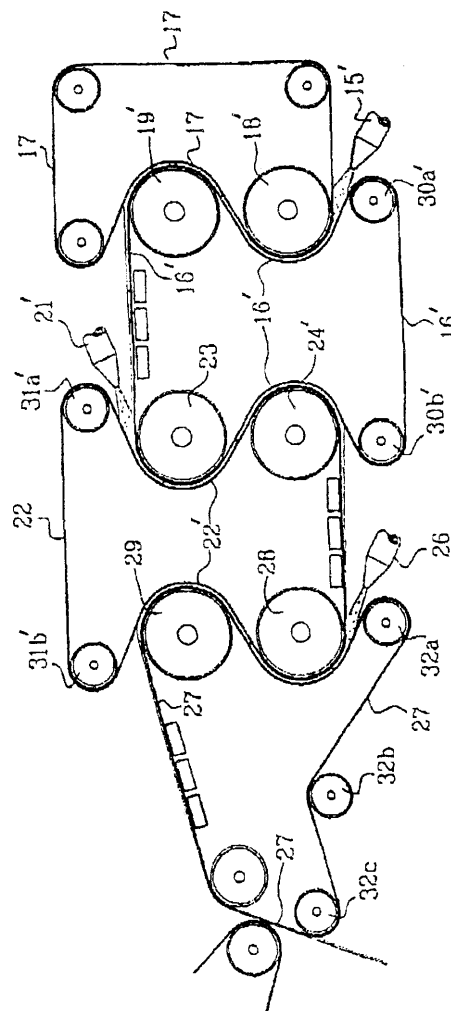
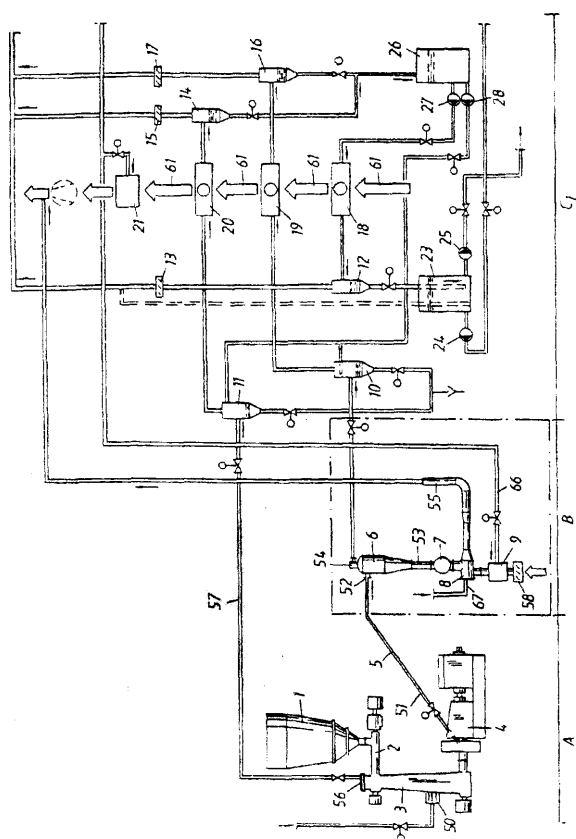
(57) Instalacja do wytwarzania i obróbki włókien drzewnych, zawierająca część do wytwarzania włókien (A) wyposażoną w podgrzewacz (3) wiórow i bijak (4) używany do uwalniania włókien z wiórow drzewnych oraz przynajmniej jeden etap osuszający (C) używany do osuszania włókien.

Pomiędzy częścią do wytwarzania włókien (A) i etapem osuszającym (C) znajduje się część separatora parowego (B), która zawiera separator cyklonowy (6), którego wlot (52) jest połączony z przewodem nadmuchiowym (5) używanym do transportu włókien i pary uzyskanej z bijaka (4).

Wylot dolny (53) separatora cyklonowego (6) jest połączony poprzez zasuwę (7) z przewodem transportowo/osuszającym (55) używanym do transportu włókien.

Wylot górny (54) separatora cyklonowego (6) jest połączony z urządzeniami używanymi do oddzielania lotnych substancji organicznych i do odzysku ciepła z pary uzyskanej z separatora cyklonowego (6).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21)338789 (22)19980819 7(51)D21F 11/04

(31)97 9702978 (32)1997 08 19 (33) SE
(86)1998 08 19 PCT/SE98/01490

(87) 1999 02 25 WO99/09249 PCT Gazette nr 08/99

(71) SCA RESEARCH AB, Göteborg, SE

(72) Nordström Bengt

(54) Sposób i urządzenie do formowania wielowarstwowej wstęgi oraz wielowarstwowy wyrób papierowy lub tekturowy tak wykonany

(57) Sposób formowania wielowarstwowej wstęgi polega na tym, że strumień zawiesziny włókien jest za pomocą drugiej skrzyni wlewowej (21', 26) doprowadzany do szczeliny bliźniaczych sit, utworzonej przez dwa napięte sita (16', 22'; 22', 27), gdzie jedno z nich unosi wilgotną wstęgę bazową.

Formowanie warstwy górnej odbywa się wyłącznie w drodze formowania walcowego (23, 28) takiego rodzaju, gdzie strumień zawiesziny włókien doprowadza się do szczeliny dwóch bliźniaczych sit z dużą szybkością dla spowodowania podatnego ugięcia zewnętrznego sita spośród dwóch wymienionych napiętych sit przy jednoczesnym utrzymaniu zasadniczo stałego napięcia podczas takiego ugięcia zewnętrznego sita poprzez prowadzenie go na obrotowych podparciach, przy czym przynajmniej jedno z podparć jest sprężyste lub przesuwne zamontowane w celu kompensacji wspomnianego ugięcia, gdzie szybkość strumienia zawiesziny włókien, doprowadzanego do szczeliny, wynosi przynajmniej 300 m/min, a napięcie sita zewnętrznego oraz wewnętrznego wynosi przynajmniej 4 kN/m.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 333081 (22)1999 05 10 7(51) D21F 11/12
F16J 15/00

(71) Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź

(72) Malinowska Honorata, Szymański Arkadiusz,
Klatkowski Andrzej, Stanisławczyk Piotr

(54) Sposób wytwarzania uszczelkowej tektury grafitowej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania metodą papierniczą tektury uszczelkowej dla przemysłu motoryzacyjnego, z masy będącej wodną zawiesiną syntetycznych włókien organicznych, grafitu, lateksowych środków wiążących oraz wypełniaczy i środków pomocniczych.

Do sporządzenia masy stosuje się 3,5-7% wagowych silnie sfibrylowanych włókien poliamidowych, 60-80% wagowych grafitu amorficznego, którego co najmniej 90% cząstek przechodzi przez sito o średnicy oczek 0,044 mm, 3-13% wagowych lateksu nitylowo-butadienowego, 5-9% wagowych szpatu ciężkiego oraz 5-9% wagowych pyłu krzemionkowego.

Najpierw sporządza się jednorodną wodną zawiesinę włókien, a następnie, stale mieszając, dozjuje się do niej pozostałe składniki z tym, że lateks dodaje się na końcu, a masę z lateksem miesza się w warunkach, w których nie występują siły ścinające.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21)338882 (22)1998 09 07 7(51) D21H 23/76

(31) 97 9719472 (32) 1997 09 12 (33) GB

(86) 1998 09 07 PCT/GB98/02688

(87) 1999 03 25 WO99/14432 PCT Gazette nr 12/99

(71) CIBA SPECIALTY CHEMICALS WATER TREATMENTS LIMITED, Bradford, GB

(72) Johnston Howard, Collett Lesley

(54) **Proces wytwarzania papieru**

(57) Papier wytwarza się poprzez wmieszanie anionowej skrobi, karboksymetylocelulozy lub innego polimerowego środka

wiążącego do celulozowego materiału rzadkiego razem z kationowym nieorganicznym lub polimerowym koagulantem, a następnie kłaczkowanie tej zawiesiny za pomocą anionowej glinki spęczniającej lub innego anionowego środka wspomagającego retencję.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21)333212 (22)1999 05 17 7(51) E01B 37/00

(71) Nowosiadło-Goryl Bogusław, Rzeszów; Ciepły Arkadiusz, Rzeszów; Łyszczarz Tadeusz, Rzeszów; Goryl-Winiarski Marek, Głogów

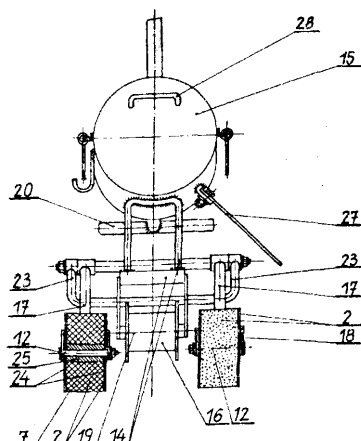
(72) Nowosiadło-Goryl Bogusław

(54) **Sposób konserwacji i urządzenie do konserwacji śrub stopowych i elementów łączących szyny z podkładem toru**

(57) Sposób konserwacji śrub stopowych i elementów łączących szyny z podkładem toru polega na tym, że po obu stronach szyny umieszcza się krążki konserwujące, a następnie równoległe do osi szyny przemieszcza się obrotowo osadzone wspomniane krążki konserwujące zawierające podatny materiał pochłaniający nasycony środkiem konserwującym. W trakcie przemieszczania krążków konserwujących wzdłuż szyny dostarcza się do wspomnianych krążków konserwujących, po obu stronach szyny, środek konserwujący. Krążki konserwujące prowadzi się tak, że podatny materiał pochłaniający dociska się do śrub stopowych i elementów łączących, które pokrywają się środkiem konserwującym.

Urządzenie do konserwacji śrub stopowych i elementów łączących szyny z podkładem toru charakteryzuje się tym, że posiada wózek jezdny (14), na którym zabudowany jest zbiornik (15) ze środkiem konserwującym. Wózek jezdny (14) zaopatrzony jest w kółka jezdne (16) przystosowane do jazdy po szynie oraz krążki konserwujące (2) składające się z podatnego materiału pochłaniającego wykonanego z gąbki i osadzonego na tulejce (25) pomiędzy zewnętrznymi krążkami metalowymi (24). Krążki konserwujące (2) zamocowane są w końcach (18) ruchomego ramienia (17) na wysokości ustalonej przez elementy regulacyjne (23). Do zbiornika (15) umocowany jest przewód rurowy (20), którym środek konserwujący doprowadzany jest do krążków konserwujących (2). Zbiornik (15) zaopatrzony jest w uchwyty (28) dla przenoszenia urządzenia oraz w stopkę (27) dla podparcia urządzenia w czasie przerwy w pracy.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 336542 (22) 1999 11 10 7(51) E01F 13/10

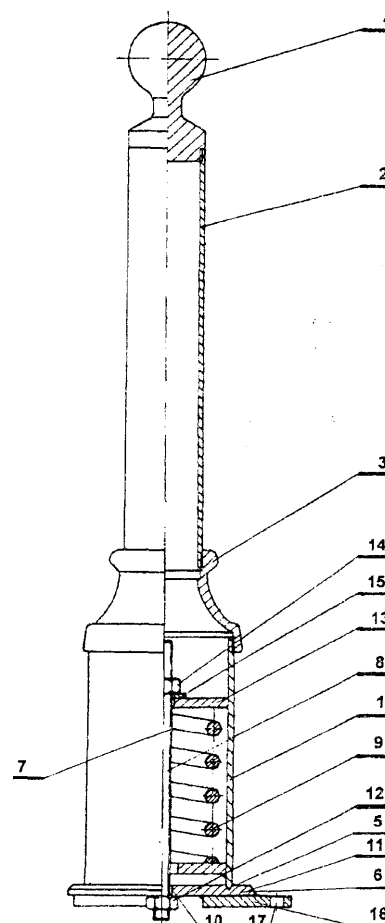
(23) 1999 05 12 V Międzynarodowe Targi Budownictwa Drogowego

(75) Kawalec Marek, Chorzów

(54) **Słupek, zwłaszcza chodnikowy**

(57) Słupek w postaci rury, zaślepionej od góry i zamocowanej od dołu do zakotwionej podstawy, charakteryzuje się tym, że dolna część rury posadowiona jest w łozu (5) podstawy (6), do której zamocowany jest sprężysty mechanizm naciągowy (7), umieszczony wewnątrz słupka.

(3 zastrzeżenia)



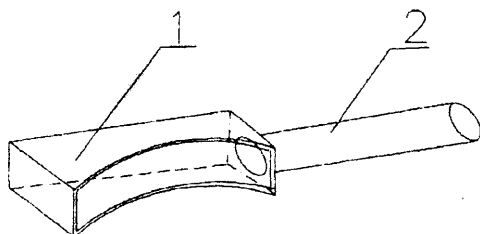
A1 (21) 332986 (22) 1999 05 06 7(51) E03D 9/05

(75) Jung Eugeniusz, Warszawa; Jung Ewa, Warszawa

(54) Sposób ujęcia gazów jelitowych z muszli w.c. i urządzenie do ujęcia gazów jelitowych z muszli w.c.

(57) Ujęcie gazów jelitowych człowieka z muszli klozetowej w.c. następuje poprzez czepnię (1) połączoną przewodem giętym (2) z pompą ssąco-tłoczącą. Zapobiega to unoszeniu się gazów z muszli w.c. do góry, co sprawia, że użytkownik w.c. nie wdycha przykrego "zapachu" gazów jelitowych w trakcie korzystania z w.c.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 340088 (22)2000 05 11 7(51) E03F 5/02

(31)99 9906007 (32) 1999 05 11 (33) FR

(71) NORINCO, Saint Crepin Ibouvillers, FR

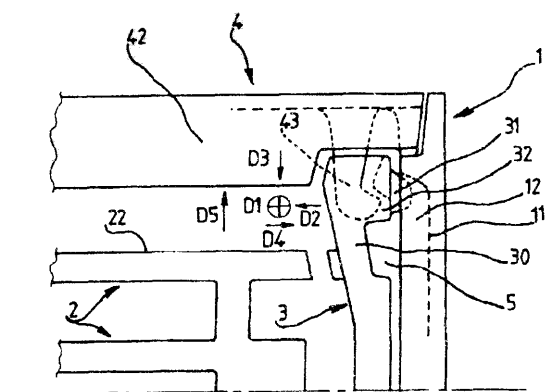
(72) Monneret Jean-Jacques

(54) Element drogowy, zawierający co najmniej jedną ramę z metalową kratą

(57) Element drogowy zawiera ramę (1) z metalową kratą (2) i pokrywę (4), przy czym krata (2) i pokrywa (4) zamontowane są przegubowo na ramie (1) i mają, w położeniu zamknięcia, połączone wywiniete obrzeża (22, 42).

Krata (2) zawiera sprężysty pręt (3), którego wolny koniec (30) posiada z jednej strony wypukłość (31), umożliwiającą zaryglowanie kraty (2) w gnieździe (11) ramy (1), a z drugiej strony wycięcie (32), w które może wsunąć się występ (43) pokrywy (4) dla zaryglowania jej na ramie (1) za pomocą kraty (2).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21)333147 (22)1999 05 13 7(51) E03F 5/10
E03B 11/14

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

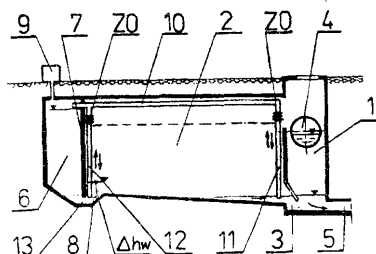
(72) Kisiel Adam

(54) Urządzenie do splukiwania dna zbiornika retencyjnego cieczy, zwłaszcza ścieków kanalizacji deszczowej i ogólnospławnej

(57) Urządzenie posiada zamkniętą od góry komorę płuczącą (6), połączoną wzdłuż dna z komorą retencyjną (2) poprzez układ syfonowy i otwory wylotowe (8). W strefie podstropowej komora płucząca (6) połączona jest ze źródłem podciśnienia (9) oraz z samoczynnym układem sterowania opróżnianiem.

Układ zawiera zamocowany pod stropem przewód rurowy (10) i szczelnie połączone z nim, za pośrednictwem zespołu odciążającego (ZO), pionowo rury, impulsową (11) i napowietrzającą (12). Zespół odciążający (ZO) ma elastyczną rurę falistą i odciążnik. Koniec rury impulsowej (11) doprowadzony jest w strefę poziomu dna komory retencyjnej (2), po stronie otworu spustowego (5) zbiornika, natomiast rura napowietrzająca (12) usytuowana jest przy ścianie oddzielającej (7), w strefie rzutu pionowego wnęki (13) układu syfonowego, a jej długość jest tak dobrana, że w stanie napełnionej komory płuczącej (6) koniec rury napowietrzającej (12) znajduje w przestrzeni wnęki (13).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)333198 (22)19990518 7(51) E03F 5/22

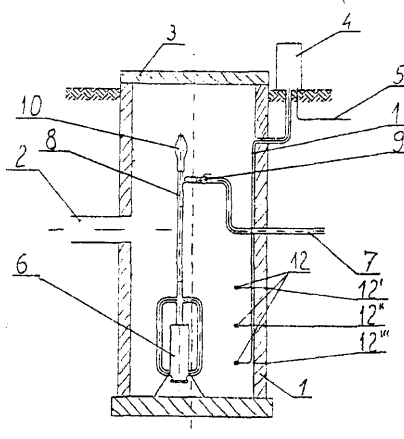
(71) PRESSKAN GDAŃSK Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Krul Martin, CZ; Dolinek Josef, CZ; Piekarczy Włodzimierz

(54) Urządzenie pompowo-tłoczące do kanalizacji sanitarnej

(57) Urządzenie pompowo-tłoczące do ciśnieniowej kanalizacji sanitarnej zawiera studzienkę pompową (1), która jest przykryta pokrywą (3), stanowiącą jednocześnie wjazd do studzienki pompowej (1), w pobliżu której jest umieszczona skrzynka rozdzielcza (4), połączona z czujnikami (12) poziomów ścieków i która jest zaopatrzona w pompę (6), połączoną z przewodem ciśnieniowym (7), na którym jest umieszczony zawór zwrotny (8) i zawór kulowy (9), między którymi jest umieszczony bocznikowo zawór bezpieczeństwa (10).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21)340060 (22)20000509 7(51) E04B 2/96

(31)99MI 1014 (32)1999 05 10 (33) IT

(71) FARAONE INFISSI S.r.l., Tortoreto, IT

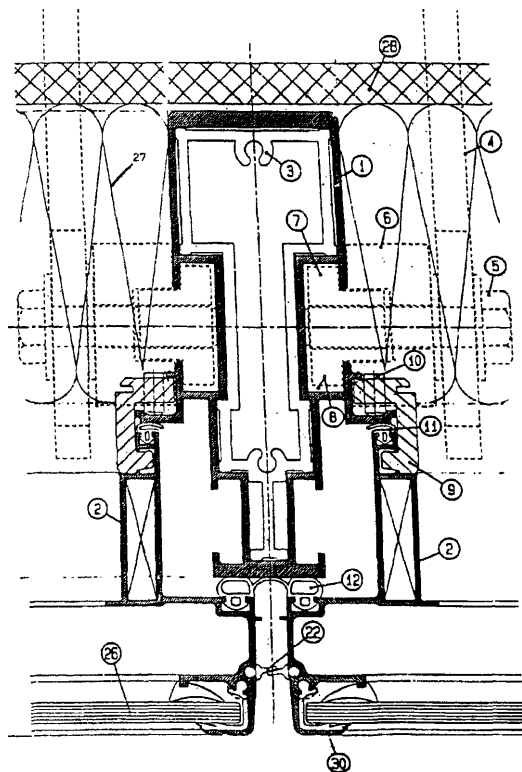
(72) Faraone Sabatino

(54) Konstrukcja metalowa ciągłej fasady szklanej budynku

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji metalowej, którą mocuje się do konstrukcji nośnej budynku w celu utworzenia ciągłej fasady szklanej. Konstrukcja ta ma kształtownicy pionowe (1) i elementy poprzeczne, do których przymocowane są podpory, zwane również ramami okiennymi, które wspierają szyby (26),

tworzące ciągłą fasadę. Po zmontowaniu i wykończeniu przez zainstalowanie ram okiennych (2), wspierających szyby, konstrukcja ta jest mocowana do konstrukcji nośnej budynku bez konieczności obróbki mechanicznej pionowych kształowników (1) i poprzecznych elementów.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 333163 (22)199905 14 7(51) E04C 3/16

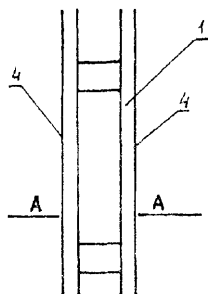
(75) Cichecki Mirosław, Łódź

(54) Budowlany element konstrukcyjny oraz sposób kształtowania powierzchni budowlanych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest budowlany element konstrukcyjny oraz sposób kształtowania powierzchni budowlanej, zwłaszcza w budownictwie lekkim o niskiej zabudowie. Budowlany element konstrukcyjny jest w przekroju w kształcie dwuteownika, utworzonego z dwu równoległych desek (1), pomiędzy którymi, prostopadle do desek (1), usytuowane są co najmniej dwa łączniki (2), tworząc połączenie trwałe z deską (1) za pomocą czopów (3).

Sposób kształtowania powierzchni budowlanych polega na montowaniu do elementu konstrukcyjnego, do jego zewnętrznych powierzchni bocznych (4) okładzin bocznych, korzystnie z betonu komórkowego oraz ewentualnie warstwy tynku. Przestrzeń wewnętrzną, utworzoną pomiędzy okładzinami bocznymi wypełnienia się materiałem izolacyjnym, korzystnie w postaci ekofibru, przy czym przestrzeń wewnętrzna ewentualnie wykorzystuje się do prowadzenia instalacji.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21)333039 (22)19990510 7(51) E04D 3/18

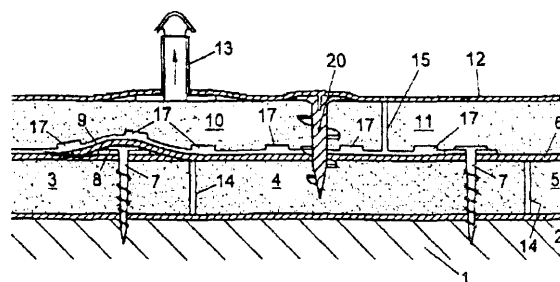
(71) Ecotherm Beheer B.V., Winterswijk, NL

(72) Blaauw Jan Alle

(54) Sposób renowacji izolowanych dachów, płyta izolacyjna do renowacji izolowanych dachów oraz budynek z izolowanym pokryciem dachowym

(57) Sposób renowacji izolowanych dachów, na górnych powierzchniach których znajduje się pokrycie dachowe, złożone z warstwy materiału izolacyjnego, pokrytego co najmniej jedną hydrofobową warstwą pokryciową, polega na tym, że na istniejące pokrycie dachowe nakłada się nową warstwę materiału izolacyjnego (10, 11), a następnie tę nową warstwę przykrywa się hydrofobową warstwą wierzchnią (12), po czym mocuje się tę warstwę wierzchnią (12) wkrętami (20), przechodzącymi co najmniej przez tę warstwę materiału izolacyjnego (10, 11) i wychodzącymi poza hydrofobową warstwę pokryciową (6) istniejącego pokrycia dachowego.

(27 zastrzeżeń)



A1 (21)338834 (22)1998 06 30 7(51) E04D 3/35
C04B 35/00

(31)97 9717484 (32)1997 08 18 (33) GB

(86) 1998 06 30 PCT/EP98/03980

(87) 1999 02 25 WO99/09270 PCT Gazette nr 07/99

(71) ROCK WOOL INTERNATIONAL A/S,
Hedehusene, DK

(72) Guldborg Marianne, Jensen Soren Lund

(54) Okładzina dachowa i ścienna

(57) Przedmiotem wynalazku jest związany płat ze sztucznych włókien szklanych (MMVF) odpowiedni do zastosowania jako zewnętrzna okładzina ścian albo dachu albo jako odcinek rurowy, w którym włókna są utworzone z kompozycji, która zawiera w stosunku wagowym tlenków: SiO₂ 30 do 48%, Al₂O₃ 10 do 18%, CaO 10 do 30%, MgO 2 do 20%, FeO 2 do 15%, Na₂O + K₂O 0 do 6%, TiO₂ 0 do 6%, inne składniki 0 do 15%, przy czym kompozycja ma lepkość przy 1400°C równą 10 do 70 puazów, a włókna mają szybkość rozpuszczania co najmniej 20 nm dziennie, zmierzoną przy pH 4,5.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 338925 (22) 1998 08 22 7(51) E04G 11/06
E04G 9/02

(31)97CT 26 (32)1997 09 02 (33) IT

(86) 1998 08 22 PCT/EP98/05493

(87) 1999 03 11 WO99/11883 PCT Gazette nr 10/99

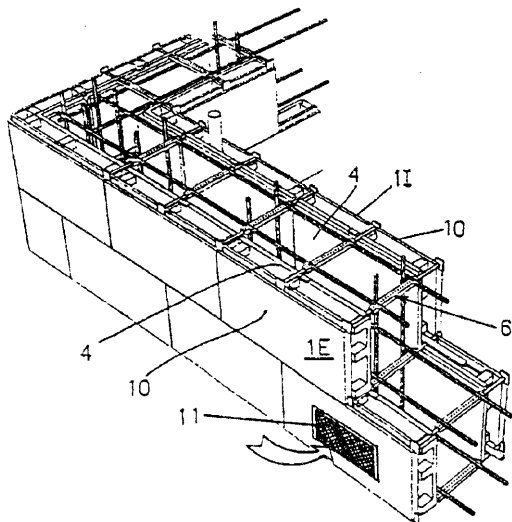
(75) Trovato Salvatore, Acireale (Catania), IT

(54) Udoskonalone deskowanie dla ścian budowlanych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest deskowanie dla budowlanych ścian nośnych zawierające wiele par zwróconych do siebie płyt (PE, PI) połączonych ze sobą tak, aby utworzyć wewnętrzną przestrzeń pomiędzy nimi. Wymienione pary zwróconych do sie-

bie płyt są umieszczone w ułożonych jeden na drugim rzędach, przy czym płyty każdej pary są połączone ze sobą za pomocą tężników (6) o regulowanej długości zarówno z tężnikami (6), jak i płytami (PE, Pi) pozostawionymi w ścianie utworzonej gdy materiał cementowy wlały do wymienionej przestrzeni wewnętrznej zastygnie. Tak uformowane ściany są wyposażone w nośne elementy działowe oraz kanały wentylacyjne i są dobrze izolowane oraz już wykończone.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 333219 (22)1999 05 18 7(51) E04H 1/12

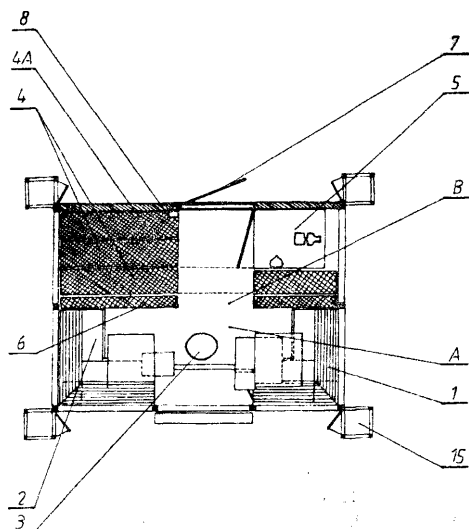
(75) Bień Marek, Warszawa

(54) Kiosk

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zagospodarowania wewnętrznej powierzchni kiosku, przeznaczonego do prowadzenia sprzedaży gazet, prasy codziennej, książek, pamiętek, prowadzenia punktów małej gastronomii i innych.

Kiosk ma wewnętrzną powierzchnię, podzieloną na część ekspozycyjno-sprzedażną (A) i magazynowo-socjalną (B). W części magazynowo-socjalnej (B) są zamontowane przesuwne regały (4), przy czym przesuwany regał (4A), usytuowany od strony wejściowych drzwi (7), jest wyposażony w zamek (8) i pełni rolę wrzutowej skrzynki. Pozostałe przesuwne regały (4), przesunięte za stanowisko sprzedawcy (3), poza swą funkcją magazynową pełnią rolę dodatkowych ekspozycyjnych ścianek (6). Pomiędzy przesuwными regałami (4), z jednej strony kiosku jest usytuowana kabina toalety (5). Na narożach są rozmieszczone ekspozycyjne, przeszklone kolumny (15), powiększające znacznie powierzchnię ekspozycyjną kiosku.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 334653 (22) 1999 07 28 7(51) E04H 17/02

(31)99 19921049 (32)1999 05 09 (33) DE

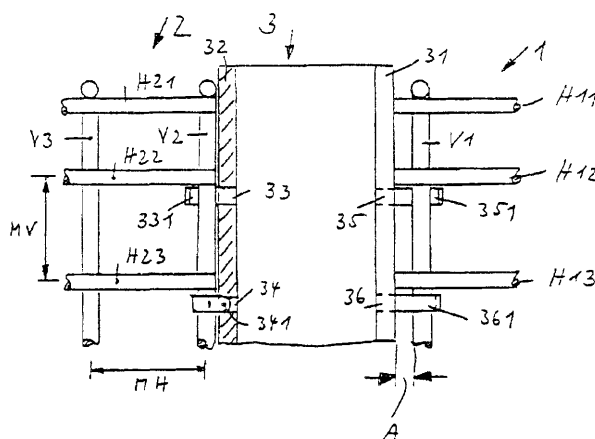
(75) Häberle Ludwig, Möhnese-Günne, DE

(54) Ogrodzenie i słupek ogrodzeniowy

(57) Ogrodzenie, obejmujące metalowe słupki, wykonane jako elementy profilowe z bocznymi ramionami i przymocowane do nich maty metalowe, siatkowe, wykonane ze zgrzanych ze sobą krzyżowo prętów pionowych i poziomych, przy czym mata styka się czołowo z każdym słupkiem, a każdy z jej końców jest przymocowany do każdego z nich za pomocą co najmniej dwóch języczków mocujących, zaś między dwoma sąsiednimi języczkami mocującymi element profilowy stanowi powierzchnię przylegania dla co najmniej jednego pręta każdej maty, charakteryzuje się tym, że każdy języczek mocujący stanowi jedną całość z elementem profilowym (3) i jest wykrojoną i odgiętą poziomo częścią jego ramienia bocznego (31, 32) oraz jest zagięty wokół pręta pionowego (V1, V2), stanowiącego krawędź maty, stykającej się czołowo z tym bocznym ramieniem.

Przedmiotem wynalazku jest również słupek ogrodzeniowy, wchodzący w skład tego ogrodzenia.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21)339993 (22)20000504 7(51) E05B 19/02

E05B 21/06

(31) 99 19921454

(32) 1999 05 08

(33) DE

00 10000194

2000 01 05

DE

(71) C. Ed. Schulte Gesellschaft mit beschränkter Haftung Zylinderschlossfabrik, Velbert, DE

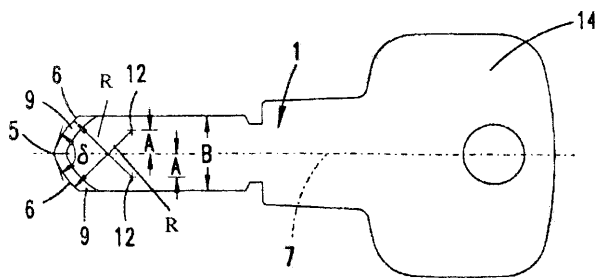
(72) Stefanescu Alexander

(54) Zamek z cylindrem zamykającym i klucz do zamka

(57) Zamek składa się z cylindra zamykającego i przynależnego klucza (1), zwłaszcza obrotowego klucza płaskiego, przy czym rdzeń cylindra zamykającego posiada kanał dla klucza z umieszczonymi w nim profilowymi żebrami lub rowkami, a pośrodku tego kanału znajduje się wierzchołek otwierającego się w stronę czołowej strony cylindra stożkowego otworu, natomiast klucz (1) ma na swoim końcu od strony wtykowej ostrze (5) z łukowatymi krawędziami (6).

W celu ułatwienia wprowadzenia klucza do kanału przewidziane jest, ostrze (5) ma dwie łukowate linie (6), których punkt przecięcia znajduje się w osi środkowej (7) szerszej strony klucza, zaś kąt (8) między stycznymi jest w punkcie przecięcia (5) większy niż kąt rozwarcia stożkowego otworu przy czym łukowate linie (6) posiadają sfazowania (9) względem przeciwnych szerszych stron pod kątem, który jest mniejszy niż kąt rozwarcia stożkowego otworu.

(14 zastrzeżeń)



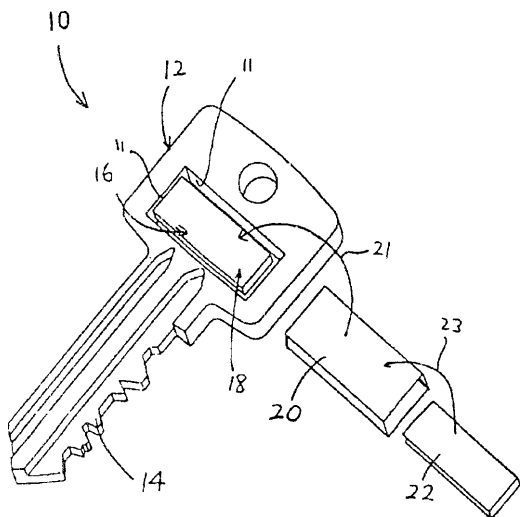
A1 (21) 340117 (22)2000 05 12 7(51) E05B 19/24
(31)99 997 (32) 1999 05 14 (33) CL

(75) Robles Sergio F., Santiago, CL

(54) **Kłucz z układem identyfikacyjnym**

(57) Kłucz (10), wyposażony w trzon (14) oraz głowicę (12) połączoną z trzonem (14) zawierającą dwie przeciwległe powierzchnie, posiada otwór (16) tworzący obszar widoczny, przy czym otwór (10) rozciąga się w przeciwległych powierzchniach, a wewnętrzne ścianki (11) otworu łączą te przeciwległe powierzchnie oraz ma układ identyfikacyjny przystosowany do umieszczania wewnątrz tego otworu, zaopatrzonego w osłonę (20) i kartę identyfikacyjną (22) przenoszącą identyfikację klucza, przy czym osłona (20) pokrywa obszar widoczny wewnątrz otworu (16).

(43 zastrzeżenia)



A1 (21)338887 (22)19980715 7(51) E05B 27/06
(31)97 9702951 (32)1997 08 15 (33) SE
(86) 1998 07 15 PCT/SE98/01388
(87) 1999 02 25 WO99/09281 PCT Gazette nr 08/99

(71) ASSA AB, Eskilstuna, SE

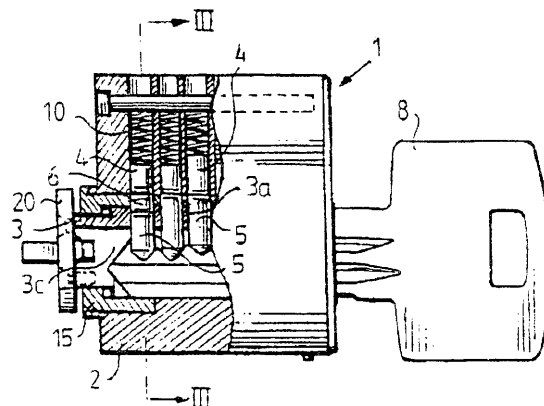
(72) Andersson Daniel

(54) **Zamek bębnowy**

(57) W skład zamka bębnowego (1) wchodzi obudowa (2) bębna, beczulka (3) z klinowym rowkiem (3c) i element napędowy (20). W obudowie (2) bębna znajduje się rząd kanałów kołkowych w położeniu "godzina dwunasta" i rząd kanałów kołkowych w położeniu "godzina dziesiąta", umożliwiających otwieranie zamka kluczem serwisowym, który można wkładać w położeniu "godzina dziesiąta". Cylindryczny element blokujący (15) otacza wewnętrzny koniec beczulki i przemieszcza się podążając za obrotem beczulki, w miarę jej obracania za pomocą klucza standardowego (8). Element blokujący (15) jest trzymany nieruchomo kiedy beczulka jest obracana za pomocą klucza serwisowego.

Element blokujący jest skonstruowany tak, żeby współdziałał z elementami na elemencie napędowym, co umożliwia beczulce (3) osiowe przemieszczanie się po przejściu w położenie "godzina dwunasta", kiedy beczulka ta zostanie obrócona względem obudowy (2) za pomocą kołka pośredniego (6).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21)333042 (22)199905 11 7(51) E05C 21/00

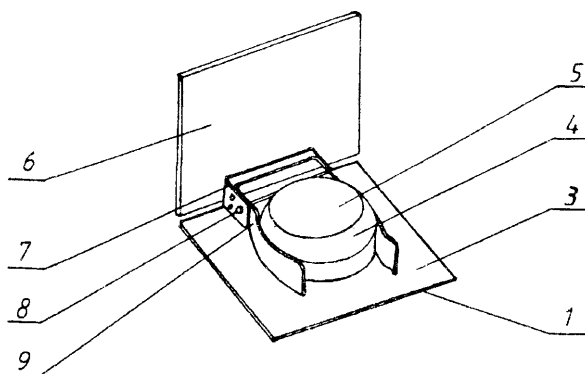
(75) Chmielewski Jerzy, Warszawa; Gratkowski Marek, Pruszków

(54) **Blokada rozwarcia drzwi**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji blokady rozwarcia drzwi, chroniącej szczególnie ściany przed uszkodzeniami, powstającymi wskutek niekontrolowanych uderzeń podczas otwierania drzwi lub w przeciągu.

Blokada składa się z dwóch współpracujących ze sobą części, dolnej części (1) i górnej części. Dolną część (1) stanowi przypodłogowa płytka (3) z odbojem (4), osłoniętym gumowym kapturkiem (5), natomiast górna część posiada mocującą płytkę (6), do której za pomocą ceownika (7) i wałka (8) jest przymocowany wahliwie wysięgnik (9).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 340515 (22)2000 06 02 7(51) E06B 5/00

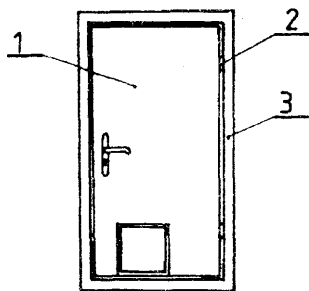
(75) Paśko Przemysław, Wrocław

(54) **Drzwi**

(57) Przedmiotem wynalazku są drzwi, przeznaczone szczególnie dla pomieszczeń z towarami o znacznej wartości, zwłaszcza aptek i restauracji.

Drzwi, zawierające płytę drzwiową, osadzoną wychylnie na zawiasach lub przesuwnie na prowadnicy w ramie odrzwi, charakteryzują się tym, że płyta drzwiowa (1) ma u dołu otwór (4), wyposażony w służę. Służa ma postać dwu wychylnych kłap (5), zamocowanych wspólnie na poprzecznym sworzniu (6).

(3 zastrzeżenia)



A3 (21) 333193 (22) 1999 05 18 7(51) E06B 7/14
(61) 327620

(71) ISPOL Spółka z o.o., Kielce

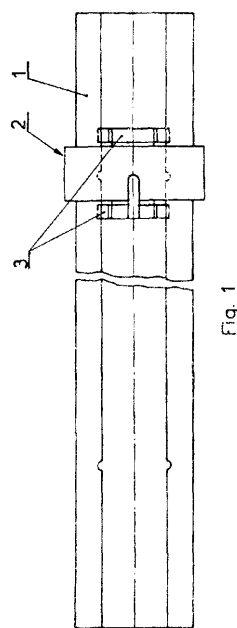
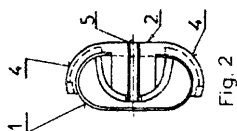
(72) Lipecki Jerzy

(54) Zespół zatrzasku rynny dolnej przesłony okiennej

(57) Zespół zatrzasku złożony jest z listwy obciążającej (1) w postaci otwartej rynny mającej w przekroju kształt litery C i elementu (2), mocującego linki ściągające i linki drabinkowe, połączonego z listwą obciążającą (1) za pomocą co najmniej jednej pary zaczepów (3) obejm (4). Zespół zatrzasku charakteryzuje się tym, że zaczepy (3) mają kształt rozwartej litery U, a obejm (4) mają od strony wewnętrznej wybrania tworzące w przekroju poprzecznym korytka, a na końcach mają przecięcia wzdłużne.

Zaczepy (3) mają powierzchnie boczne o zarysie łuków, przy czym odległości końców zaczepów od dna elementu mocującego (2) równa się grubości blachy listwy obciążającej (1) powiększonej o luz technologiczny.

(3 zastrzeżenia)

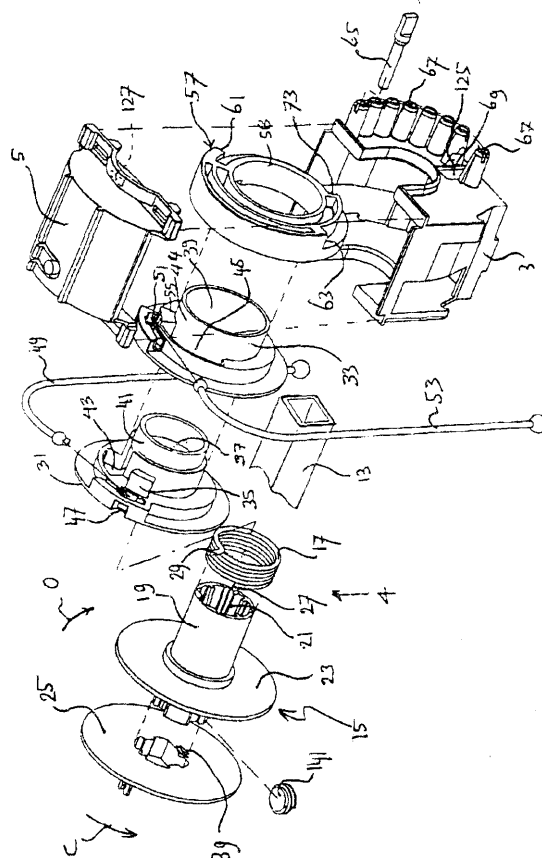


(54) Mechanizm roboczy żaluzji weneckiej, regulowana szpula i żaluzja wenecka

(57) Mechanizm roboczy, który może podnosić, opuszczać i odchylać listewki żaluzji weneckiej, zwłaszcza żaluzji zewnętrznej montowanej na zewnątrz budynku, zawiera: korpus (3) wspierający dla obrotowego przyjmowania obrotowego wału (13) napędowego; wyłączalny mechanizm (4) sprzęgający, mający co najmniej pierwszy element (15) zamontowany dla obracania się na wale napędowym i drugi element (17) odłączalnie połączony z tym pierwszym elementem, dla poruszania listewek pomiędzy przeciwnymi pierwszym i drugim położeniem kątowym; elementy określające pierwsze i drugie położenie kątowe; elementy zatrzymujące na korpusie wspierającym przystosowane do współpracy z drugim elementem, dla ustalenia przeciwnych, pierwszego i drugiego położenia kątownego; cofany ogranicznik łączony z drugim elementem dla zatrzymania drugiego elementu w położeniu pośrednim pomiędzy przeciwnymi pierwszym i drugim położeniem i mechanizm poślizgowy położony pomiędzy wałem napędowym, a cofanym ogranicznikiem, dla połączenia cofanego ogranicznika z drugim elementem, tylko po określonej liczbie obrotów wału napędowego. Regulowana szpula nawijająca taśmę żaluzji weneckiej, może być dopasowywana do przyjęcia różnych długości taśmy podnoszącej żaluzję i może być zastosowana w powyższym mechanizmie roboczym. Regulowana szpula nawijająca taśmę żaluzji weneckiej zawiera: koło pasowe ze szpulą pomiędzy parą kołnierzy, przy czym szpula ma gwint, na którym jest obrotowo umieszczona śrubowa wkładka regulująca mająca szerokość w przybliżeniu równą odległości pomiędzy kołnierzami koła.

Żaluzja wenecka, zwłaszcza żaluzja zewnętrzna montowana na zewnątrz budynku, zawiera mechanizm roboczy według wynalazku.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 340090 (22) 200005 11 7(51) E06B 9/00
(31) 99 99201457 (32) 1999 05 11 (33) EP

(71) HUNTER DOUGLAS INDUSTRIES B.V.,
Rotterdam, NL

(72) Oskam Herman, Ponsen Robert Jan

A1 (21) 338713 (22) 1999 0624 7(51) E06B 9/01

(31) 98 9801358 (32) 1998 06 29 (33) ES
99 9901157 1999 05 28 ES

(86) 1999 06 24 PCT/ES99/00192

(87) 2000 01 06 WO00/00714 PCT Gazette nr 01/00

(71) BIZCOCHO HERMANOS, S.L., Sevilla, ES

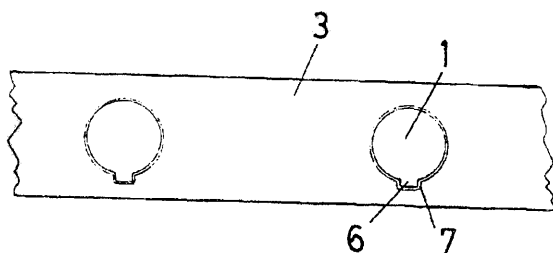
(72) Bizcocho Ruiz Rafael, Bizcocho Ruiz Jose,
Bizcocho Ruiz Manuel

(54) Sposób wytwarzania krat, zwłaszcza okiennych i ogrodzeniowych

(57) Wynalazek charakteryzuje się tym, że połączenie płyt (3) oraz prętów (1), z których składa się krata, uzyskuje się poprzez zwężenie lub skrócenie końców prętów, zaopatrzonych w perforację w postaci rowka klinowego, gwintowania, uzębienia piły itp., które są podobne do tych w jakie zaopatrzone są otwory w płytach.

Elementy mocowania lub łączenia krat i prętów do ściany zawierają pręty kwadratowe, z których każdy ma jedno skrzydło z brzegami, zgiętymi do tyłu, podczas gdy drugie skrzydło ma otwór.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21)338677 (22)19980730 7(51) E06B 9/06

(31)97 29714615 (32)1997 08 14 (33)DE

(86) 1998 07 30 PCT/EP98/04780

(87) 1999 02 25 WO99/09286 PCT Gazette nr 08/99

(71) SCHIEFFER TOR- UND SCHUTZSYSTEME GMBH, Lippstadt, DE

(72) Schütte Wolfgang, Puncloh Milan

(54) Urządzenie do zamykania drzwi lub bramy

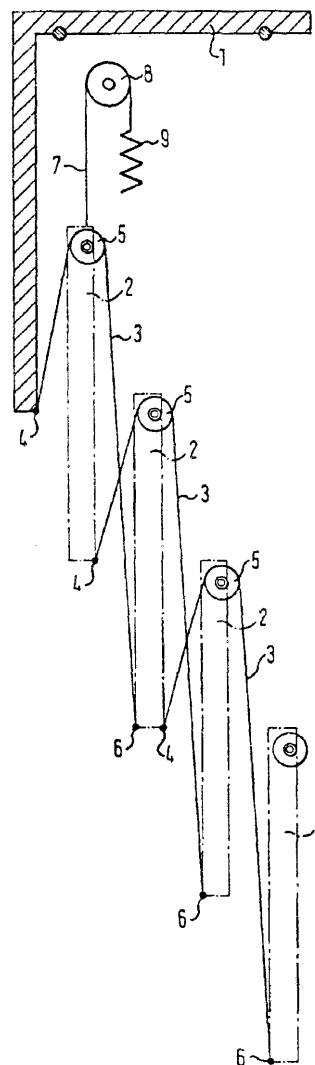
(57) Wynalazek dotyczy mechanizmu do zamykania drzwi lub bramy, mającego w przybliżeniu prostokątne elementy zamykające (2), rozmieszczone poziomo i równoległe do siebie, które można przemieszczać w taki sposób, że zachodzą na siebie zakładkowo.

Elementy zamykające (2) są napędzane w taki sposób, że drugi element zamykający (2) wędruje z podwójną prędkością pierwszego, a trzeci z potrójną prędkością pierwszego, a ostatni z prędkością, odpowiadającą prędkości pierwszego elementu zamykającego (2), pomnożonej przez liczbę elementów zamykających (2).

Zatem tylko skrajnie dolny element zamykający (2) wędruje na całej wysokości z maksymalną prędkością podczas otwierania lub zamykania drzwi, natomiast pozostałe elementy zamykające (2) muszą wędrować z odpowiednio mniejszą prędkością na odpowiednio krótszym dystansie.

Wten sposób podczas otwierania i zamykania urządzenia do zamykania drzwi wytwarza się całkowity korzystny bilans energetyczny.

(20 zastrzeżeń)



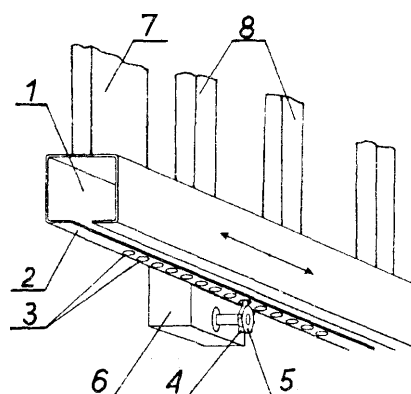
A1 (21) 340313 (22) 2000 05 24 7(51) E06B 11/00

(75) Szekięda Jacek, Sęszew

(54) Brama samonośna

(57) Brama samonośna charakteryzuje się tym, że wzdłuż dolnej belki (1) bramy, na jednej stronie wewnętrznego zagięcia (2) belki o profilu półotwartym, rozmieszczone są równomiernie otwory (3), odstępy między którymi odpowiadają rozmieszczeniu zębów kołkowych (4) na kole zębatym (5), usytuowanym pod belką (1) bramy i połączonym bezpośrednio z motoreduktorem (6). Motoreduktor (6) osadzony jest na stałe w podłożu, a belka (1) bramy stanowi dolną część konstrukcji ramowej (7) bramy z elementami pionowymi (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21)338903 (22)19980814 7(51) E21B 43/14

(31) 97 60057202 (32) 1997 08 26 (33) US
(86)1998 08 14 PCT/US98/16949
(87) 1999 03 04 WO99/10623 PCT Gazette nr 09/99

(71) EXXONMOBIL UPSTREAM RESEARCH
COMPANY, Houston, US

(72) Nierode Dale E., Lamb Walter J.

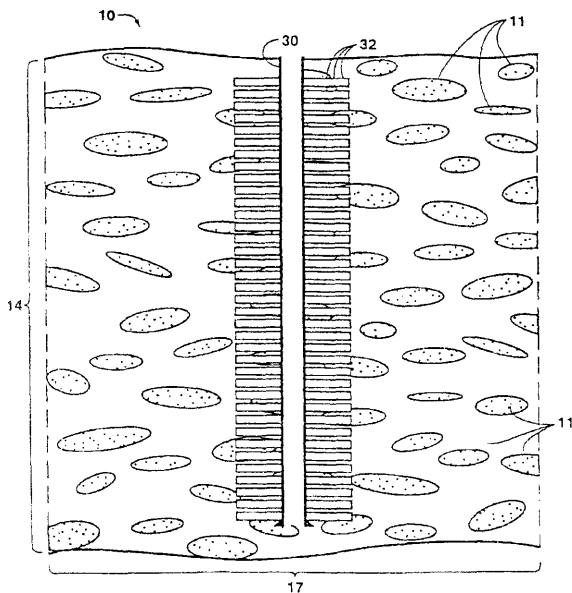
**(54) Stymulacja soczewkowych formacji
gazu ziemnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób stymulowania produkcji z odwiertów (30) wywierconych w zbiornikach gazu ziemnego (10) charakteryzujących się soczewkowymi złożami (11). Grubość zbiornika, przez którą wierce się odwiert (30), dzieli się na wielostopniowe strefy, które dalej dzieli się na strefy jednostopniowe. Każdą strefę jednostopniową poddaje się perforacji, a następnie przełamaniu.

Przełamywanie prowadzi się w wielu stopniach w celu kolejnego przełamania każdej z jednostopniowych stref w strefie wielostopniowej, przy czym stopnie przełamania są oddzielone uszczelniającymi kulowymi.

Odległości odwiertów od siebie można także regulować w celu dostosowania do odprowadzania gazu przez przełomy i do wielkości złoża soczewkowych.

(25 zastrzeżeń)



A1 (21)333152 (22)199905 14 7(51) E21D 21/00

(71) ARNALL POLAND Sp. z o.o., Kłobuck

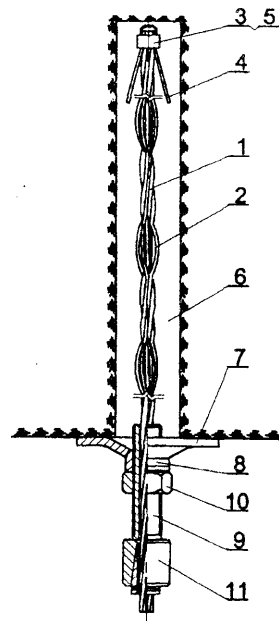
(72) Maślanka Marian, Słomian Henryk, Wośik
Tadeusz

**(54) Kotew linowa do zabezpieczania wyrobisk
górnictwych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania kotwi linowej o zwiększonej sile utwardzenia w otworze kotwiovym i nadania jej naciągu wstępnego.

Kotew charakteryzuje się tym, że lina (1), wprowadzona do otworu kotwiovego (6), ma klatki (2), a na wystający z otworu kotwiovego (6) odcinek liny (1) ma nałożoną gwintowaną tuleję (9) z nakrętką (10). Klatki (2), korzystnie w modułowo dobranych odstępach, wykonane są ze spęczonych drutów liny (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21)333030 (22)19990506 7(51) E21F 15/04

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice

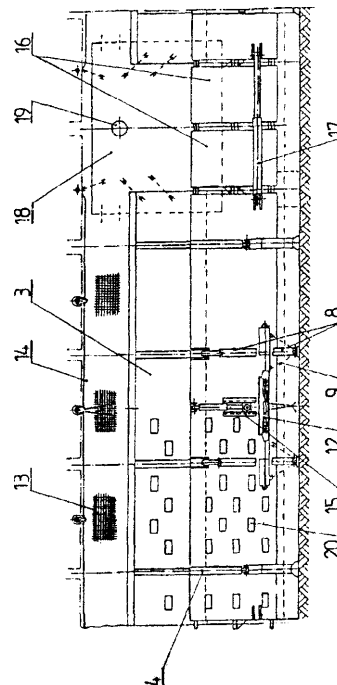
(72) Lenard Jan, Gerlich Jacek

(54) Zmechanizowana tama podszadzowa

(57) Zmechanizowana tama podszadzowa o zmiennej wysokości zawiera segmenty podstawowe oraz segment dodatkowy, włączony w szereg segmentów podstawowych.

Tama charakteryzuje się tym, że ma człon dodatkowy w postaci harmonijkowej, dylatacyjnej wstawki (16), składającej się z dwóch części, połączonych przegubowo ze sobą i z sąsiednimi, dolnymi członami segmentów podstawowych tamy. Na odcinku tamy, zawierającym segment dodatkowy, jest usytuowany hydrauliczny siłownik (17), który ma końce zamocowane do sąsiadujących ze wstawką (16) członów tamy. Długość odcinka segmentu dodatkowego jest funkcją długości hydraulicznego siłownika (17). Tama ma w powłoce segmentów podstawowych syfonowe odsączki (20) do odsączania z podsadzki wody.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

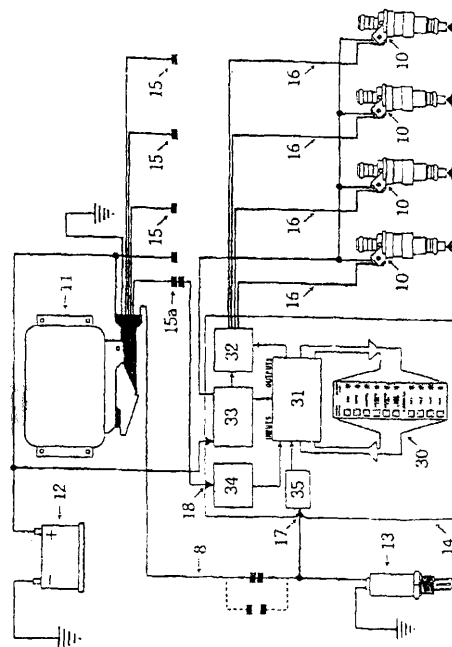
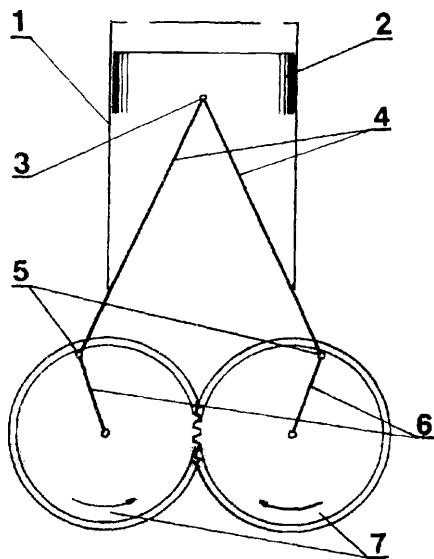
A1 (21) 333085 (22) 1999 05 12 7(51) F01B 9/02
F02B 75/32

(75) Twaróg Kazimierz, Skarżysko-Kamienna;
Twaróg Jan, Hajnówka; Wójcik Jerzy,
Hajnówka

(54) Mechanizm korbowy

(57) Mechanizm korbowy ma dwa wały korbowe (6), na których zamocowane są koła zębate (7), zazębiające się nawzajem. Na czopach korbowych (5) wałów korbowych (6) mocowane są obrotowo korbowody (4), które drugimi końcami łączą się przegubowo na sworzniu tłokowym (3) tłoka (2), prowadzonego ruchem posuwisto-zwrotnym w cylindrze (1).

(1 zastrzeżenie)



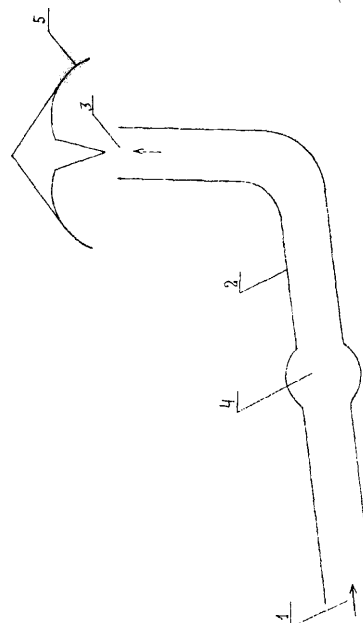
A1 (21) 332987 (22) 1999 05 06 7(51) F03D 9/00

(75) Sztupecki Józef, Warszawa

(54) Elektrownia cugowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania bardzo taniej energii elektrycznej, nie degradując środowiska. Elektrownia cugowa posiada dyszę ujęcia powietrza, wlot (1), konstrukcję w kształcie rury (2), górny wylot powietrza (3), stanowiska prądotwórczych turbin (4) oraz czaszę wsteczną (5), kierująca wyniesione powietrze w kierunku powierzchni ziemi.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 338899 (22) 1998 08 24 7(51) F02D 41/22

(31) 97 9717993 (32) 1997 08 27 (33) GB

(86) 1998 08 24 PCT/GB98/02471

(87) 1999 03 04 WO99/10751 PCT Gazette nr 09/99

(71) FACTOR 1 LIMITED, Bolton, GB

(72) Howarth Mark, Vincent, Zyla Edward
Christopher

(54) Urządzenie diagnostyczne kontrolujące wtrysk paliwa

(57) Urządzenie diagnostyczno/kontrolujące dla wewnętrznego wtryskiwania paliwa silników spalinowych zawiera układ kontrolny (14) przyłączalny poprzez przewody doprowadzające (16) do wtryskiwaczy paliwa (10) po odłączeniu od niego komputera sterującego (11), przy czym komputer sterujący (11) jest podłączony bezpośrednio poprzez element (18) z układem kontrolnym (14). Czujnik tlenu (13) jest zamocowany na złączu (17) do układu kontrolnego (14) w celu zapewnienia połączenia układu (14) pomiędzy komputerem sterującym (11) i wtryskiwaczami paliwa (10) oraz może działać w zamkniętym obiegu modów w celu kontrolowania bezpośredniego wtryskiwaczy, gdy wymaga tego niezależnie komputer sterujący (11).

(13 zastrzeżeń)

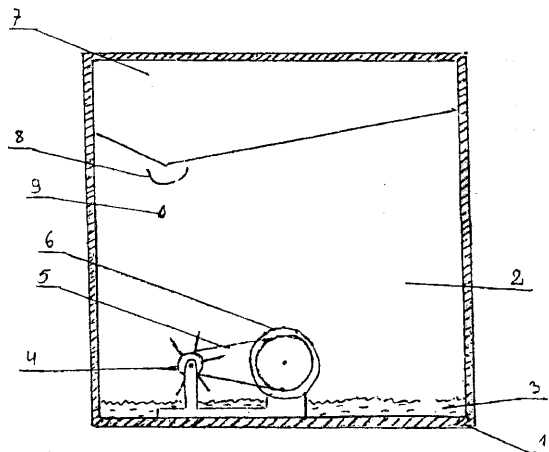
A3 (21)333044 (22) 1999 05 11 7(51) F03G 3/00
(61)324513

(75) Scibiorek Andrzej, Warszawa

(54) **Sposób wytwarzania energii i urządzenie do wytwarzania energii zwane turbina energetyczna**

(57) Sposób wytwarzania energii w trzech wariantach turbiny energetycznej polega na połączeniu kolejnych listew linkami w taki sposób, że listwa środkowa z trzech znajdujących się na bieżni, przemieszczając się do pozycji listwy kończącej proces wydźwigiwania, jednocześnie wydźwiguje linką kolejną listwę, początkującą proces wydźwigiwania, na swoje miejsce listwy środkowej. Operacja ta zmniejsza opory listwy początkującej proces wydźwigiwania o połowę.

(3 zastrzeżenia)



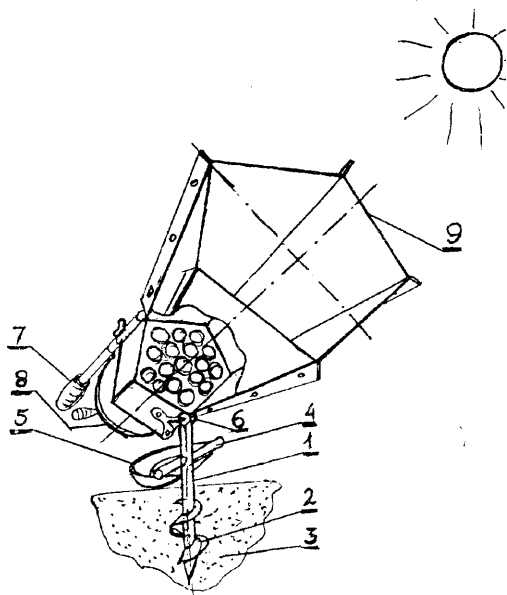
A1 (21)333251 (22)199905 18 7(51) F03G 6/06

(75) Żbikowski Jerzy, Zielona Góra; Żbikowski Zbigniew, Zielona Góra

(54) **Słoneczne urządzenie do pieczenia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest słoneczne urządzenie do pieczenia, zwłaszcza do pieczenia kielbas. Słoneczne urządzenie do pieczenia składa się z zespolonych płaszczyzn lustrzanych, połączonych ze sobą w wielobok (9), zaś ten połączony jest z przetwornikiem światła na ciepło, do którego dołączony jest uchwyt (7), na którym zawieszona jest obrotowo pokrywa (8), a do całości dołączony jest słupek (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21)338795 (22)19980824 7(51) F04D 29/18

(31)97 08794 (32)1997 08 26 (33) AU

(86) 1998 08 24 PCT/AU98/00677

(87) 1999 03 04 WO99/10657 PCT Gazette nr 09/99

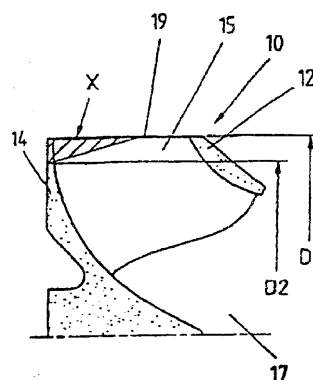
(71) WARMAN INTERNATIONAL LIMITED, Artarmon, AU

(72) Burgess Kevin Edward

(54) **Napędzany wirnik pompy oraz sposób jego modyfikacji**

(57) Wirnik (10) zawiera przednią tarczę wzmacniającą (12) oraz tylną tarczę wzmacniającą (14), które to tarcze (12, 14) są rozsunięte, tak aby tworzyły pomiędzy sobą liczne korytarze, które są rozdzielone za pomocą licznych łopatek (15), posiadających zewnętrzną krawędź (19), rozciągającą się pomiędzy tarczami, przednią i tylną (12, 14). Sposób modyfikacji przewiduje etapy przycinania zewnętrznej krawędzi (19) łopatek (15), tak aby zewnętrzna średnica (D_1) przedniej tarczy (12) była mniejsza niż zewnętrzna średnica (D_2) tylnej tarczy (14).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21)333217 (22)19990517 7(51) F03G 7/10

(75) Kalota Krzysztof, Częstochowa

(54) **Maszyna cieplna**

(57) Urządzenie dla wytworzenia energii mechanicznej wykorzystuje jedno tylko źródło ciepła oraz segregację w polu grawitacyjnym Ziemi dwóch gazów, ciężkiego o wysokiej temperaturze skraplania i lekkiego o niskiej temperaturze skraplania.

W zbiorniku (1) pod ciśnieniem atmosferycznym znajduje się mieszanina gazowego freonu 12 i pary wodnej (2). Lotna ciecz (woda) paruje, a para wodna (2) dostaje się do znajdującego się nad lustrem wody freonu 12. W ciężkim freonie 12 następuje wzbogacenie w górnej części naczynia w lekką parę wodną (2) co powoduje przekroczenie punktu rosy i skroplenie się wody w zbieraczu rosy (7), skąd kroplami spada na łopatkowe koło (4) umieszczone nad lustrem wody, a w efekcie zegar (6).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 340001 (22)20000505 7(51) F16C 11/06

(31)99 19921148 (32)1999 05 07 (33)DE

(71) HILTI AKTIENGESELLSCHAFT, Schaan, LI

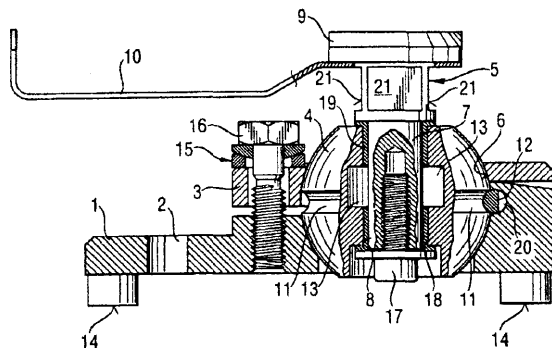
(72) Schittl Josef, Gmeiner Markus, Sever Eduard

(54) **Element mocujący układu do cięcia diamentów**

(57) Element mocujący osadzony sztywno na górnej powierzchni podłoża posiada podstawę (1) i element zaciskowy (3) oraz kulę (4) zaciśniętą między podstawą (1) i elementem zaciskowym (3). Kula (4) posiada centralne łożysko oporowe (8), w którym podparty jest trzpień (7) elementu złącznego (5), wyposażonego w krzywkę mimośrodową (9), osadzoną przy zakończeniu elementu (5), leżącym po przeciwnej stronie trzpienia (7).

Trzpień (7) obraca się swobodnie względem łożyska oporowego (8) wokół osi wzdłużnej i jest osadzony nieprzesuwnie w łożysku oporowym (8). Kula (4) współpracująca z elementem złącznym (5) jest zaciskana w stosownym położeniu względem płaszczyzny utworzonej przez powierzchnię przylegania (14) podstawy (1). Dzięki temu, że element złączny (5) obraca się względem kuli (4), szyna prowadząca połączona sztywno z krzywą mimośrodową (9) może być wychylana w pewnej płaszczyźnie, która usytuowana jest pod pewnym kątem do płaszczyzny utworzonej przez powierzchnię przylegania.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21)338675 (22)199906 16 7(51) F16G 11/06
E01D 19/16

(31)98 9807782 (32)1998 06 19 (33) FR
(86) 199906 16 PCT/FR99/01441
(87) 1999 12 29 WO99/67550 PCT Gazette nr 52/99

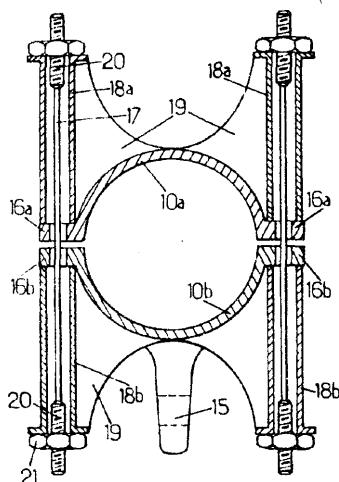
(71) FREYSSINET INTERNATIONAL STUP,
Velizy cedex, FR

(72) Jartoux Pierre, Stubler Jerome

(54) **Sposób mocowania i urządzenie mocujące element, przenoszący obciążenie na linę i most wiszący, zawierający takie urządzenia**

(57) Urządzenie zawiera pierścień, utworzony z dwóch półpierścieni (10a, 10b), przeznaczonych do łączenia z elementem, przenoszącym obciążenie na linę konstrukcyjną, która zawiera zespół naciągniętych żył, umieszczonych na wprost kołnierza, w strukturze wypełniającej szczeliny pomiędzy żyłami, przy czym struktura jest w całości lub w części wykonana z tworzywa sztucznego, podatnego na pękanie pod działaniem nacisku kołnierza. Zaciśkanie jest realizowane za pomocą elementów wydłużonych (17), przenoszących siłę ściskającą na fragmenty kołnierza, naprężanych w taki sposób, aby wytworzyć sprężyste odkształcenie podłużne, znacznie większe od maksymalnego osiadania, spowodowanego płynięciem struktury. Unika się w ten sposób szkodliwego osłabiania zaciśnięcia kołnierza.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 338712 (22)1999 05 12 7(51) F16J 15/08

(31) 98 19828896 (32) 1998 06 19 (33) DE
(86) 1999 05 12 PCT/DE99/01498

(87)19991229 W099/67554 PCT Gazette nr 52/99

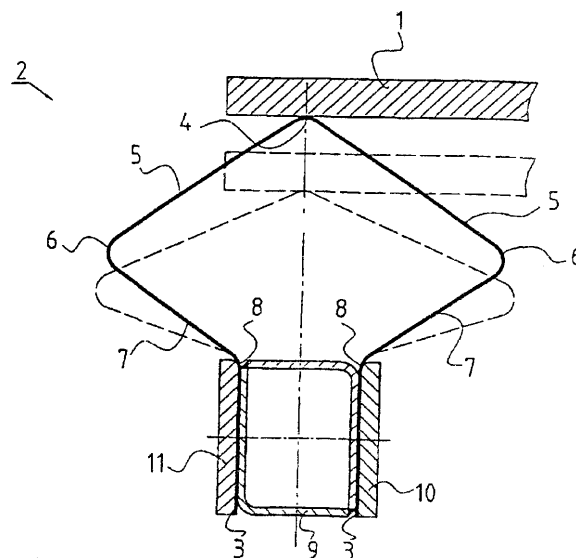
(71) TECHNIP GERMANY GMBH, Duesseldorf,
DE

(72) Starke Wilfried

(54) **Urządzenie do uszczelniania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do uszczelniania strefy styku między dwiema ruchomymi względem siebie częściami stykowymi, z których jedna stanowi element odcinający (1) i druga szczelną przyłgnię, zawierające przynajmniej jeden element uszczelniający, który jest utworzony przez pas blachy ze stali sprężynowej (2) usytuowany wzdłuż strefy styku, który jest wygięty w postaci pustego profilu i którego obydwa brzożgi wzdłużne tworzą brzożgi mocujące (3), które są zamocowane na jednej z dwóch części stykowych z odstępem wzajemnym, który wynosi przynajmniej 10% szerokości elementu uszczelniającego, przy czym element uszczelniający w położeniu zamknięcia elementu odcinającego wskutek działania sprężynującego przylega za pomocą siły uszczelniającej do przyłgni strefą uszczelnienia (4) wygiętą jako wypukła wobec szczelnej przyłgni. Przy tym strefa uszczelnienia (4) pasa blachy ze stali sprężynowej (2) wskutek plastycznego odkształcenia jest wygięta w postaci grzbietu dachu z dwiema z obu stron przylegającymi płaszczyznami dachowymi (5). Obydwie płaszczyzny dachowe (5) są wzajemnie ustawione pod kątem od 60° do 160°, a na krawędzi wzdłużnej obydwu płaszczyzn dachowych (5) odwróconej od grzbietu dachu jest umieszczone kolejne, wytworzone na skutek odkształcenia plastycznego, wypukłe na zewnątrz wygięcie (6), do którego przylega płaska przynajmniej w pierwszej części powierzchnia boczna (7), na której swobodnych brzożgach wzdłużnych jest umieszczony brzożgi mocujący (3).

(12 zastrzeżeń)



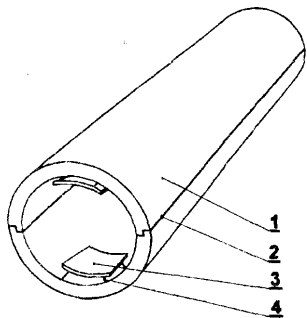
A1 (21)333034 (22)19990507 7(51) F16L 59/14

(75) Uściński Jarosław, Dąbrowa Górnicza

(54) **Oslona termoizolacyjna**

(57) Oslona termoizolacyjna charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej dwu sklejonych i/lub połączonych zszywkami elementów (1) styropianowego przewodu, najkorzystniej w kształcie rury, przy czym od strony wewnętrznej przewód ma co najmniej dwie wkładki dystansowe (3) z polietylenu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 338923 (22) 199708 20 7(51) F23N 1/02
F24H 1/28
F23D 14/18

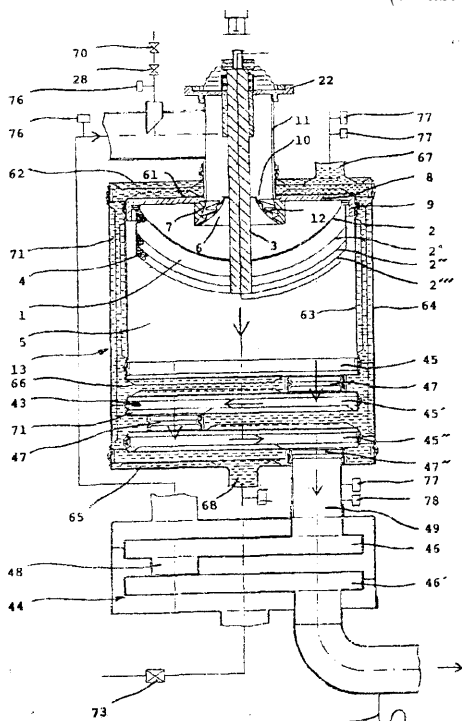
(31)97 2472 (32)1997 08 04 (33) CZ
(86) 1997 08 20 PCT/CZ97/00030
(87) 1999 02 18 WO99/08049 PCT Gazette nr 07/99

(75) Cejka Zbynek, Ceske Budejovice, CZ

(54) Gazowy kocioł kondensacyjny

(57) Gazowy kocioł kondensacyjny składa się z obudowy (13) z cieczą zapewniającą wymianę ciepła (66) oraz z ruchomego palnika (1) do radiacyjnego bezpłomieniowego spalania, który tworzą przynajmniej trzy dziurkowane wypukłe powierzchnie spalania (2, 2', 2'', 2'''), między którymi znajdują się warstwy cząsteczek masy czynnej (4), a który przymocowany jest do środkowego sworznia (3) ruchomo umieszczonego w kołnierzu (22) rurki (11). Środkowy sworznie (3) wyposażony jest w dzwon (6) dyfuzora wchodzącego w gniazdo (7) dyfuzora w otworze (10) do doprowadzania mieszanki do komory spalania (5), a podczas ruchu środkowego sworznia (3) dochodzi w szczelinie dyfuzora do wyregulowania przepływu i ciśnienia mieszanki wchodzącej do komory spalania (5). Przepływ samego gazu regulowany jest za pomocą gazowego zaworu regulacyjnego (28). Do komory spalania (5) jest połączony pierwotny wymiennik ciepła (43) składający się z okrągłych członów (45, 45', 45''), przez który przechodzą odprowadzane spaliny do kanału dymowego (49), a następnie do wtórnego wymiennika gazowego (44), w którym dochodzi do wstępnego podgrzania powietrza prowadzonego dalej przewodem doprowadzającym do palnika (1).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 340000 (22) 2000 05 05 7(51) F24D 19/06
(31)99 19921144 (32)1999 05 07 (33) DE

(71) Caradon Heating Europe B.V., Zaventem, BE

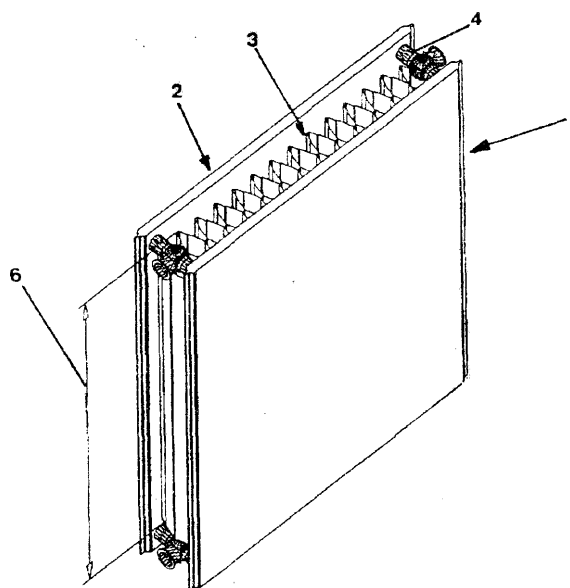
(72) Keating David, Wojcik Guy

(54) Grzejnik

(57) Przedmiotem wynalazku jest grzejnik (1) mający co najmniej jedną oddającą ciepło płytę (2) i jedną przewodzącą ciepło, sprzężoną z nią blachę konwektorową (3).

W celu poprawienia przechodzenia ciepła pomiędzy blachą konwektorową (3) i płytami (2) oraz w celu zapewnienia większej elastyczności przy wytwarzaniu różnych typów grzejników z niewielkiej liczby elementów konstrukcyjnych zaproponowano, aby blacha konwektorowa (3) była zamocowana zaciskowo pomiędzy dwiema płytami (2) lub jedną płytą (2) i łączonym z nią elementem mocującym.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 340059 (22)2000 05 08 7(51) F24F 7/02
(31)99 19921069 (32)1999 05 07 (33) DE

(71) Lafarge Braas Roofing Accessories GmbH and Co.KG., Oberursel, DE

(72) Herdel Gerd, Wanner Wendelin, Willen Dirk

(54) Przewietrznik dachowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przewietrznik dachowy (10), wyposażony w przynajmniej jedną rurę wywiewną (16), w płytę kotwiącą (12) oraz w króciec (20).

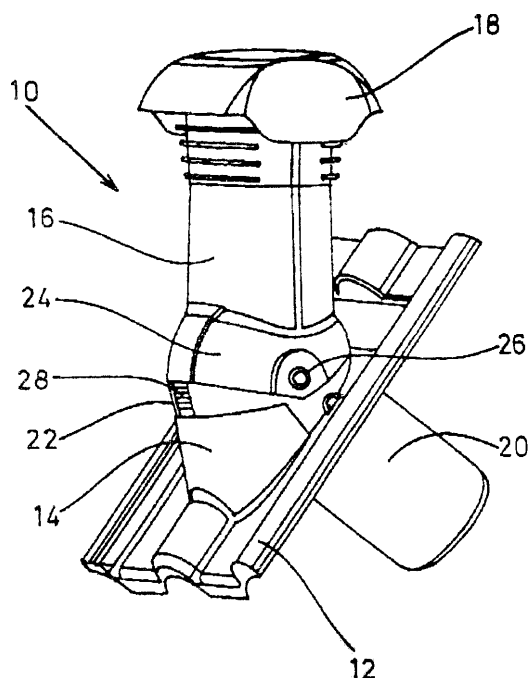
Rura wywiewna (16) jest połączona przegubowo z płytą kotwiącą (12), a płyta kotwiąca (12), na swej górnej powierzchni, jest zaopatrzona w króciec (14), który w kierunku swego górnego otworu przechodzi w czaszę (22).

Rura wywiewna (16), na swym dolnym końcu, przechodzi w sferyczną panew (24) osadzoną na czaszy (22) i obracającą się dokoła osi przegubu.

Na przynajmniej zewnętrznej stronie czaszy (22) oraz na wewnętrznej stronie panewi (24) są umieszczone elementy zatraskowe (28) o profilu piłowym, natomiast współosiowo względem osi przegubu rury wywiewnej (16) są usytuowane inne elementy zatraskowe (26).

Elementy zatraskowe (26, 28) mają strukturę sprężystą, a oś podłużna króćca (20) jest prostopadła do powierzchni płyty kotwiącej (12).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21)333025 (22)1990506 7(51) F24J 2/16

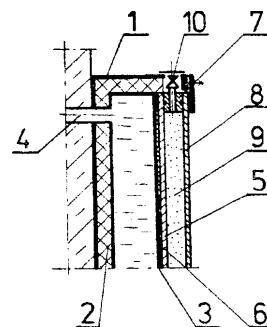
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Gumuła Stanisław

(54) **Przetwornik energii słonecznej na ciepłą**

(57) Przetwornik ma postać płaskiej skrzyni (1), której górna warstwa osłonowa (8) wykonana jest z przezroczystego materiału termoizolacyjnego, a ściany boczne i dno izolowane są cieplnie. Wewnątrz znajduje się wielowarstwowy panel absorbcyjny charakteryzujący się tym, że występujące kolejno nad powierzchnią czynną absorbera (3) warstwy (6, 5, 9) mają gęstość ζ malejącą w kierunku warstwy osłonowej (8). Odchylające warstwy (6, 5, 9) mogą być wykonane z materiału stałego (5), ciekłego, gazowego (9) lub stanowić ich dowolne zestawienie. Warstwa (9) wypełniona gazem pod ciśnieniem, zwłaszcza jedno- lub dwuatomowym, usytuowana jest między warstwami (5, 8) wykonanymi z materiału stałego. Między warstwami (3, 5) wykonanymi z materiału stałego znajduje się przezroczysta warstwa klejowa (6), posiadająca gęstość ζ o wartości w zakresie między gęstościami materiałów warstw (3, 5) ze sobą klejonych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 338682 (22) 1998 08 14 7(51) F26B 21/06

(31) 97 9702938 (32) 1997 08 14 (33) SE

(86) 1998 08 14 PCT/SE98/01472

(87) 1999 02 25 WO99/09364 PCT Gazette nr 08/99

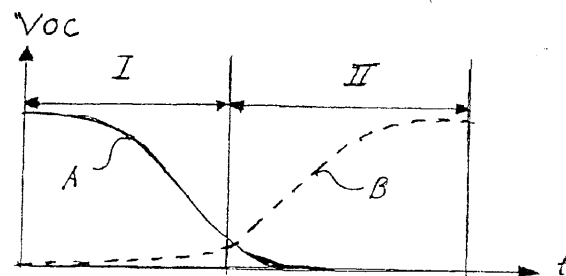
(71) VALMET FIBERTECH AB, Sundsvall, SE

(72) Nilsson Lars, Backa Stefan, Persson Ulf

(54) **Dwustopniowy sposób suszenia surowca drzewnego**

(57) Sposób suszenia surowca drzewnego za pomocą gorących gazów (20), dostarczanych do procesu suszarniczego, w którym do gazów, oprócz wody, odparowują surowca drzewnego VOC, polega na tym, że proces suszarniczy jest rozdzielany i wykonywany w przynajmniej dwóch podetapach (I, II), z których gaz technologiczny jest usuwany oddzielnie oraz jest sterowany w ten sposób, że odparowywanie VOC odbywa się podczas jednego z podetapów i przez to VOC są skoncentrowane w tym podetaapie. Temperatura gazu, zawierającego VOC, jest powiększana do wielkości przewyższającej 180°C, zanim VOC są utleniane w katalitycznym procesie utleniania, przebiegającym przy wymienionej podwyższonej temperaturze, po to by zredukować wydalenie VOC z procesu suszarniczego.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 338806 (22) 1998 09 09 7(51) G01B 21/08
G01N 25/00

(31) 97 97115582 (32) 1997 09 09 (33) EP

(86) 1998 09 09 PCT/IB98/01396

(87) 1999 03 18 WO99/13295 PCT Gazette nr 11/99

(71) BOSCHUNG MECATRONIC AG,
Granges-Paccot, CH

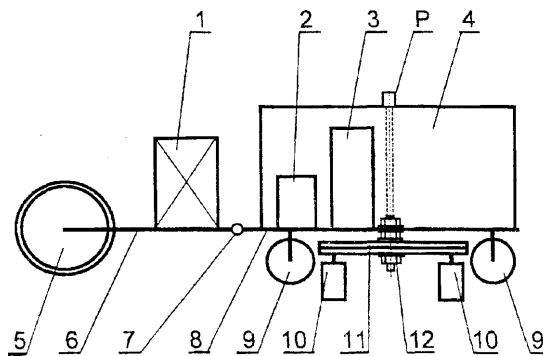
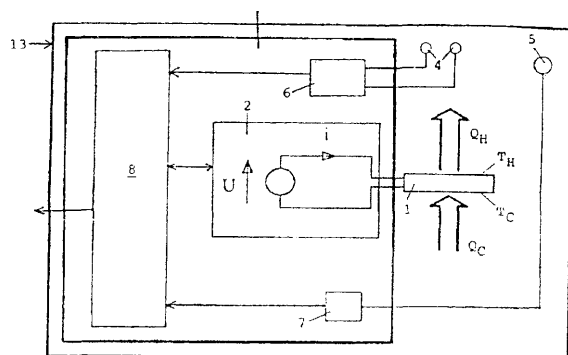
(72) Boschung Marcel Jr., Bornand Etienne

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania sygnału w zależności od warstewki cieczy na powierzchni**

(57) W celu wyznaczenia grubości warstewki wody na powierzchni, zwłaszcza ulicy, część warstewki wody ogrzewa się lub schładza i na podstawie przebiegu zmian temperatury przy ogrzewaniu lub schładzaniu określa się grubość warstewki wody. Wytworzony sygnał wyjściowy umożliwia wyznaczenie zakresu, z wielu możliwych, w którym znajduje się grubość warstewki wody. W celu ogrzewania warstewki wody stosuje się element Peltiera

(1), a temperaturę mierzy się za pomocą termoelementu (5) i ocenia za pomocą mikroprocesora (8).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21)338930 (22)19970117 7(51) G01F 1/84
G01N 9/00

(31)96 19601349 (32)1996 01 17 (33) DE
96 646 1996 06 11 DK

(86)1997 01 17 PCT/DK97/00023

(87) 1997 0724 WO97/26508 PCT Gazette nr 32/97

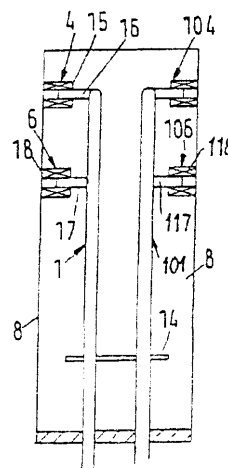
(71) DANFOSS A/S, Nordborg, DK

(72) Laursen Mogens Bech, Hansen Henning Max,
Birker Bertel

(54) Przepływomierz

(57) Przedmiotem wynalazku jest przepływomierz do pomiaru zarówno masy jak i gęstości cieczy przepływającej przez rurkę pomiarową. Do wyznaczania masy i gęstości cieczy przepływomierz wykorzystuje zasadę Coriolisa. Przepływomierz zawiera co najmniej jedną, a korzystnie dwie rurki pomiarowe (1, 101). Każda z rurek pomiarowych jest zaopatrzona w generator (4, 104) drgań oraz pierwszy i drugi detektor (6, 106) drgań. Zadaniem generatora drgań jest wprawianie rurki pomiarowej w drgania, a zadaniem detektorów drgań jest wykrywanie drgań rurki pomiarowej podczas przepływu płynu przez rurkę pomiarową. Detektory drgań składają się z tworników w formie magnesów prętowych wchodzących w cewki pierścieniowe. Cewka posiada pierwsze i drugie uzwojenie połączone ze sobą szeregowo i znajdujące się w pewnej odległości od siebie wzdłuż podłużnej osi cewki. Pierwsze uzwojenie jest nawinięte w pewnym kierunku wokół podłużnej osi cewki, a drugie uzwojenie jest nawinięte wokół podłużnej osi cewki w kierunku przeciwnym do kierunku nawinięcia pierwszego uzwojenia. Prowadzi to do zwiększenia dokładności pomiarów przy jednoczesnym obniżeniu wymagań odnośnie tolerancji pasowania.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21)333252 (22)19990518 7(51) G01C 3/00

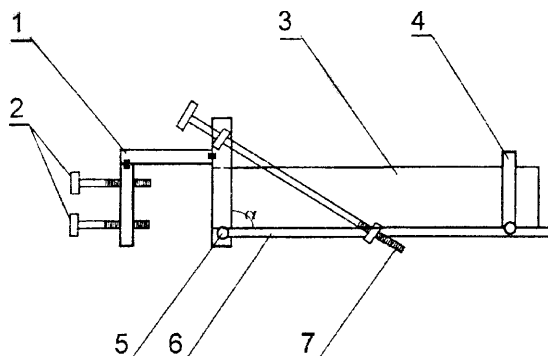
(71) Politechnika Opolska, Opole

(72) Anigacz Wojciech, Anigacz Wit M.

(54) Urządzenie do pomiaru rozstawu szyn, zwłaszcza szyn suwnicowych

(57) Urządzenie do pomiaru rozstawu szyn, zwłaszcza szyn suwnicowych, wyposażone jest w przyrząd dalmierczy (3), umieszczony w obejmie (4), usytuowanej na pomoście (6) o regulowanym kącie nachylenia (α), przy czym uchwyt szyny (1) połączony jest za pomocą przegubu (5) z pomostem (6), a kąt nachylenia (α) regulowany jest za pomocą śruby regulacyjnej (7). Uchwyt szyny (1) posiada co najmniej dwie śruby (2), w tym jedną mocującą go do szynki szyny.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 333253 (22) 1999 05 18 7(51) G01C 3/00

(71) Politechnika Opolska, Opole

(72) Anigacz Wojciech, Anigacz Wit M.

(54) Urządzenie zdalnie sterowane do pomiaru prostoliniowości szyn, zwłaszcza szyn suwnicowych

(57) Urządzenie zdalnie sterowane do pomiaru prostoliniowości szyn, zwłaszcza szyn suwnicowych, używa się przy ustawianiu, kontroli i regulacji torów jezdnych.

Silnik elektryczny (1) urządzenia umieszczony jest na pomoście jezdnym (6) połączonym za pomocą przegubu (7) z platformą (8). Korzystnie jest, gdy pomost jezdny (6) wyposażony jest w co najmniej jedno koło napędowe (5) o promieniu nie mniejszym niż 10 mm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21)333148 (22)1999 05 13 7(51) G01J 3/46

(71) Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Sroka Zbigniew, Cisowski Wojciech

(54) Sposób badania skuteczności przeciwutleniaczy

(57) Badany tłuszcz spożywczy dzieli się na trzy porcje (A, B, C), do dwóch porcji (A, C) dodaje się dobraną dawkę przeciwutleniacza, a następnie jedną porcję (A) z przeciwutleniaczem i porcję (B) bez przeciwutleniacza poddaje się promieniowaniu o długości fali 254 nm, przez czas 3-6 godzin, pobiera się w dobranych odcinkach czasowych co najmniej dwie próbki z każdej porcji i łączy z odczynnikami składającym się z kwasu tróchlorowodowego (TCA), tiobarbiturowego (TBA) i solnego (HC1), po czym mierzy się absorbancję (Abs) pobranych próbek przy długości fali 535 nm. Ocenę skuteczności przeciwutleniacza, jako współczynnik H, oblicza się z podanego niżej wzoru.

(3 zastrzeżenia)

$$H = \frac{Abs_B - (Abs_A - Abs_C)}{Abs_B} \times 100 [\%]$$

A1 (21)338707 (22)1998 07 10 7(51) G01N 21/86

(31)97 893538 (32)1997 07 11 (33)US

(86) 1998 07 10 PCT/US98/14463

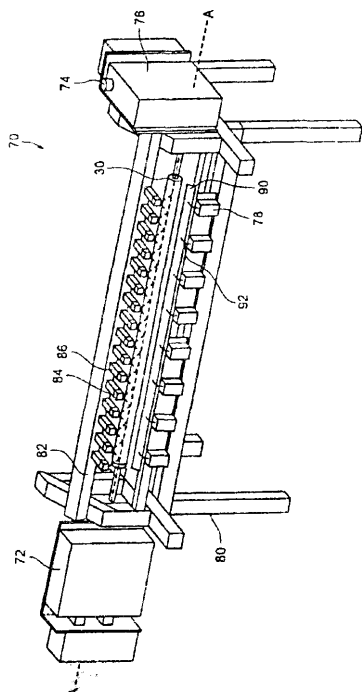
(87) 1999 01 21 WO99/02976 PCT Gazette nr 03/99

(71) PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.,
Richmond, US

(72) Bokelman Gordon H., Fletcher Thomas A., Phan D.Anh, Shyy Yeu-Hwa, Reynolds Bradford Charles, Houck Ernest S.

(54) Optyczny system kontrolny, zwłaszcza do produkcji paskowanego papieru papierosowego

(57) Stacja optycznie kontroluje paskowany papier papierosowy kierując wydłużoną wiązką białego światła poprzecznie na rolę papieru papierosowego. Wydłużona wiązka pada na powierzchnię papieru papierosowego i tworzy odbicia. Zbiór kamer skanowania liniowego (84) zawierających liniowe matryce CCD odbiera odbicia i generuje sygnały wyjściowe. Jeden albo więcej zespołów przetwarzających (72, 76) przetwarza sygnały wyjściowe, aby wygenerować dane wskazujące odstęp pomiędzy pasmami, szerokość pasm i kontrast pasm.



Te obliczenia można okresowo przekazywać siecią do oddzielnej komputerowej stacji roboczej. Na podstawie obliczeń stacja robocza generuje raporty statystyczne, takie jak szerokość pasma, odstęp pasm i kontrast pasm w funkcji numeru pasa i w funkcji czasu. Raporty statystyczne stanowią wygodny sposób szybkiego wykrywania nieregularności w nakładaniu pasm. Według przykładów wykonania, stacja kontrolna jest zaprojektowana do instalacji w systemie produkcji papieru papierosowego.

(38 zastrzeżeń)

A1 (21)333166 (22)1999 05 17 7(51) G01N 25/14

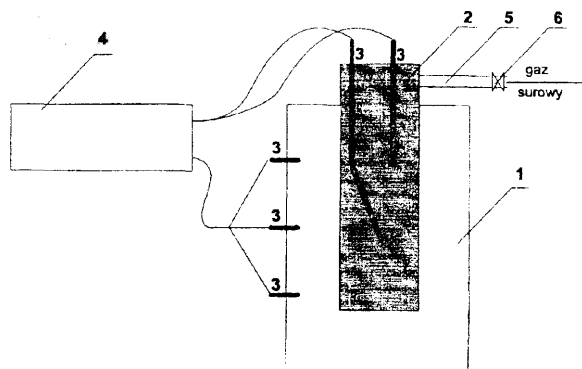
(71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze

(72) Kosewska Monika, Wróbelka Krystyna, Tramer Alfred, Ściążko Marek

(54) Sposób prognozowania jakości koksu i urządzenie do prognozowania jakości koksu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prognozowania jakości koksu, uzyskiwanego z węgla lub mieszanek węglowych na drodze doświadczeń w skali laboratoryjnej. Sposób prognozowania polega na tym, że próbkę węgla poddaje się koksowaniu w retortie umieszczonej w piecu elektrycznym nagrzanym do temperatury 900-1100°C i ogrzewa z prędkością 1-4°C/min do momentu, w którym wydzielanie gazu pirolitycznego osiągnie wartość poniżej 0,5 l/min. Urządzenie do prognozowania jakości koksu składa się z elektrycznie ogrzewanego pieca (1) mieszczącego w sobie retortę (2) zaopatrzoną w elementy pomiaru temperatury (3) sprzężone z układem sterowania (4) ogrzewaniem pieca (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21)338683 (22)19980811 7(51) G01N 33/50

(31) 97 97202501 (32) 1997 08 12 (33) EP

(86) 1998 08 11 PCT/NL98/00457

(87) 1999 02 18 WO99/08108 PCT Gazette nr 08/99

(71) LEADD B.V., Leiden, NL

(72) Noteborn Mathieu Hubertus Maria

(54) Oznaczanie zdolności do transformowania przez pewne czynniki

(57) Wynalazek odnosi się do aktywacji apoptozy indukowanej apoptyną przez różne czynniki transformujące komórkę w komórki normalnych i/lub skłonnych do raka. Apoptyna, zwana także VP3, jest białkiem wirusowym uzyskanym z wirusa niedokrwistości kurcząt.

Wynalazek odnosi się także do zapobiegawczych terapii przeciwnowotworowych komórek normalnych i/lub skłonnych do raka. Leczenie normalnych i/lub skłonnych do raka komórek czynnikami indukcyjnymi nowotwór uaktywni apoptozę indukowaną apoptyną, powodując eliminację potencjalnych komórek nowotworowych. Wynalazek odnosi się także do diagnozowania czynników rakowych. Czynniki z aktywnością nowotworową

można badać przez ekspresję ich w komórkach normalnych i analizę ich zdolności do umożliwienia apoptozy indukowanej apoptyną.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21)338879 (22)19980827 7(51) G01N 33/545

(31)97 60057192 (32)1997 08 29 (33) US

(86) 1998 08 27 PCT/US98/17758

(87) 1999 03 04 WO99/10742 PCT Gazette nr 09/99

(71) FERTILITY ACOUSTICS INC., Buffalo, US

(72) McNeirney John C, Burns William H. Jr., Gibbons William S. Jr.

(54) Sposób i urządzenie do szybkiej analizy analitów w próbkach biologicznych

(57) Urządzenie i sposób według wynalazku dotyczą wykrywania fizjologicznych zmian u ludzi i innych ssaków, metodą monitorowania i detekcji zmiany stężenia różnych składników krwi. W szczególności, stężenie analitu określa się immobilizując analit w ośrodku zawierającym pierwsze przeciwciało o specyficznym powinowactwie do analitu, następnie analit znaczy się stosując wykrywalne drugie przeciwciało i z zastosowaniem spektrofotometrycznych, kolorymetrycznych i fluorymetrycznych metod analizy oblicza się stężenie.

(31 zastrzeżeń)

A1 (21)332985 (22)19990506 7(51) G01P 15/08

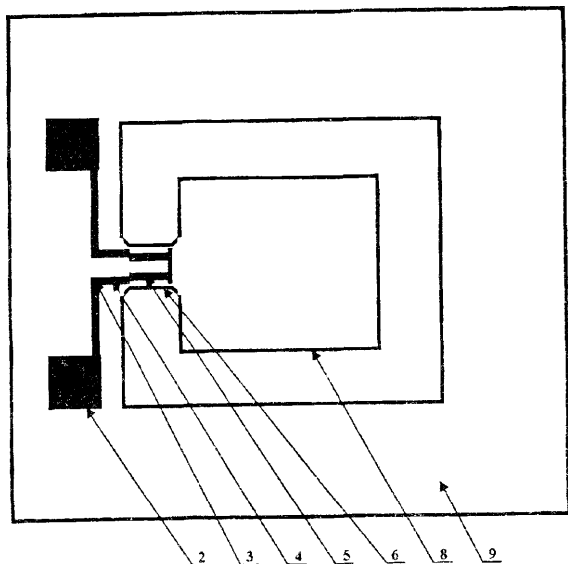
(71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa

(72) Łysko Jan M.

(54) Mikromechaniczny czujnik półprzewodnikowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest mikromechaniczny czujnik półprzewodnikowy do pomiaru przyspieszenia, drgań i wibracji. Czujnik posiada przynajmniej jedną sprężystą belkę (6), która jest jednym końcem sztywno zamocowana do ramki (9). Drugi koniec belki albo jest końcem swobodnym albo jest sztywno zamocowany do masy bezwładnej (8). Krawędzie belki (6) są zaokrąglone i tworzą z krawędziami i płaszczyznami ramki lub ramki i masy bezwładnej kąty większe od kąta prostego, a mniejsze od kąta półpełnego. Korzystnie jest jeżeli kąty te są równe 135° .

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 338884 (22)19980825 7(51) G01P 21/02
G0 1P3/489

(31)97 9718379 (32)1997 0829 (33) GB

(86) 1998 0825 PCT/GB98/02551

(87) 1999 03 11 WO99/12043 PCT Gazette nr 10/99

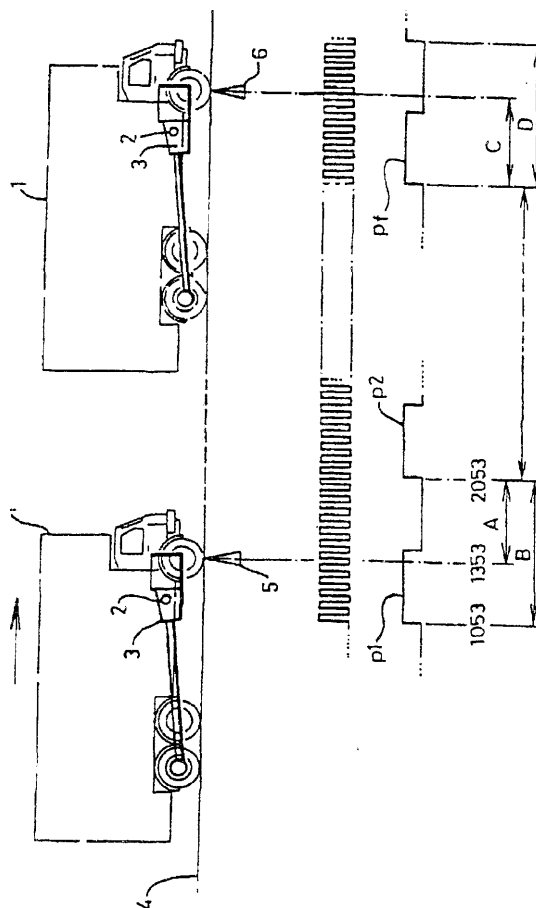
(71) TVI EUROPE LIMITED, Dundee, GB

(72) Lisle Michael Edgar Thomas

(54) Sposób kalibracji urządzenia do pomiaru prędkości lub odległości

(57) Sposób wykorzystuje pojazd (1) posiadający urządzenie (2) wytwarzające impulsy czujnika, przymocowane do jego skrzyni biegów (3) na początku drogi (4) o znanej długości. Droga (4) ma początkowy znacznik (5) i końcowy znacznik (6), np. kształtki klinowe w odstępie na drodze (4), uruchamiane przez antenę zamontowaną na pojeździe (1). Zespół przetwarzania sygnału zlicza całkowitą liczbę impulsów i określa ułamki długości impulsu przy znaczniku początkowym (5) i znaczniku końcowym (6). Mikroprocesor steruje przetwarzaniem sygnału z łączeniem interwałów czasowych, które reprezentują ułamki długości impulsu przy znaczniku początkowym i znaczniku końcowym z całkowitą liczbą impulsów, by dodać oba te ułamki do liczby impulsów i przez to dokładnie określić, ile impulsów i jaki ułamek impulsu jest wytwarzany, gdy pojazd porusza się na drodze (4) pomiędzy znacznikiem początkowym (5) a znacznikiem końcowym (6).

(18 zastrzeżeń)



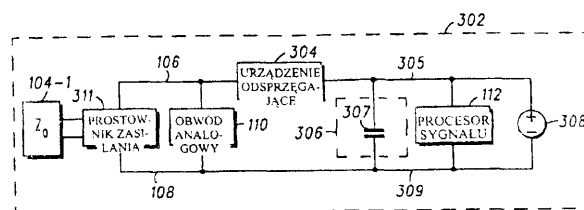
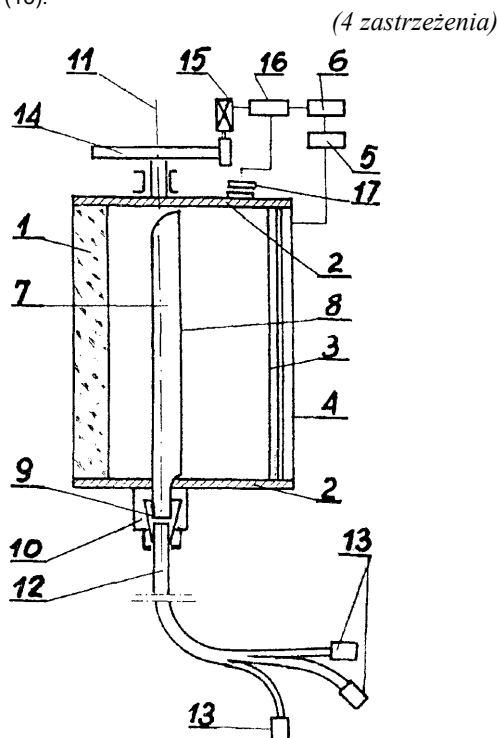
A1 (21)333191 (22)19990518 7(51) G02B 26/08

(75) Lipiński Włodzimierz, Warszawa; Wiśniewska Barbara, Warszawa; Wiśniewski Wojciech, Warszawa

(54) Sposób oświetlenia ciemnych pomieszczeń światłem słonecznym oraz urządzenia działające tym sposobem

(57) Sposób pozwala na oświetlenie ciemnych pomieszczeń energią słoneczną, bez przetwarzania jej formy, poprzez zogniskowaną, przez nadążający za pozycją słońca układ optyczny (1, 2, 3) wiązką promieniowania słonecznego przesyłaną za pomocą

światłowodów optycznych (12) zakończonych dyfuzyjnymi odbiornikami (13).



A1 (21) 333086 (22) 1999 05 12 7(51) G06G 7/78

(71) Przemysław Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Arvaniti Andrzej, Niemyjski Wacław

(54) **Sposób i układ do wytwarzania złożonego
sygnału dopplerowskiego**

(57) Sposób i układ do wytwarzania złożonego sygnału dopplerowskiego pozwalają symulować echa radarowe obiektów zbliżających się lub oddalających od radaru, a zatem łatwo diagnozować i stroić tory odbiorcze radaru. W sposobie wytwarzania złożonego sygnału dopplerowskiego sygnał pobudzający (IP) opóźnia się w sterowanym układzie opóźniającym (1), następnie z tak ukształtowanego w ekspanderze z akustyczną falą powierzchniową (2) złożonego sygnału radiolokacyjnego wycina się fragment widma, którego częstotliwość środkowa jest różna od częstotliwości środkowej pierwotnego sygnału złożonego. Układ do wytwarzania złożonego sygnału dopplerowskiego zawiera sterowany układ opóźniający (1) dołączony kaskadowo do wejścia ekspandera z akustyczną falą powierzchniową (2).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 340146 (22) 2000 05 16 7(51) G03C 5/00

(31) 99 313966 (32) 1999 05 18 (33) US

(71) Eastman Kodak Company, Rochester, US

(72) Fitterman Alan S., Dickerson Robert E.

(54) **Sposób otrzymywania czarno-białego obrazu
i zestaw do otrzymywania czarno-białego
obrazu**

(57) Niskosrebrne, czarno-białe fotograficzne elementy halogenku srebra, takie jak filmy radiograficzne, można szybko przetwarzać stosując czarno-białe kompozycje wywołujące i utrwalające o zmniejszonej aktywności foto- przetwarzania. Cały proces jest dość szybki i skuteczny mimo obniżonych stężeń fotograficznych środków wywołujących i utrwalających.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 338895 (22) 1999 06 25 7(51) G05F 1/56

(31) 98 106475 (32) 1998 06 29 (33) US

(86) 1999 06 25 PCT/US99/14443

(87) 2000 01 06 WO00/00876 PCT Gazette nr 01/00

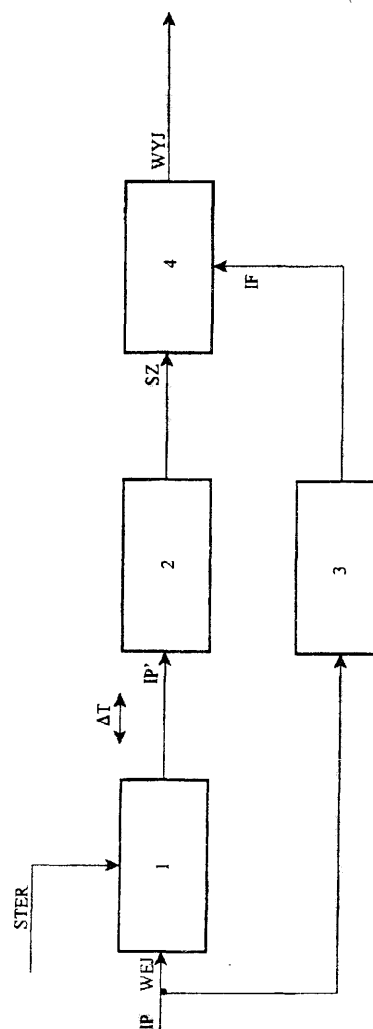
(71) MOTOROLA INC., Schaumburg, US

(72) Connell Lawrence Edwin, Rakers Patrick Lee,
Collins Timothy James, Lemersal Donald
Bernard Jr.

(54) **Urządzenie i sposób zmniejszania wahań
energii w przenośnym urządzeniu danych**

(57) Wynalazek dotyczy przenośnego urządzenia danych wykorzystującego obwód scalony posiadający procesor (112) sygnału, który otrzymuje sygnał zasilania z zewnętrznego źródła (308) poprzez węzeł zasilania. Pomiedzy węzłem zasilania, a procesorem (112) sygnału umieszczone jest urządzenie odprężające. Równolegle z procesem (112) sygnału umieszczony jest magazyn energii (307), który działa wspólnie z urządzeniem odprężającym (304), by chronić resztę obwodu scalonego przed wpływem procesora (112) sygnału.

(13 zastrzeżeń)



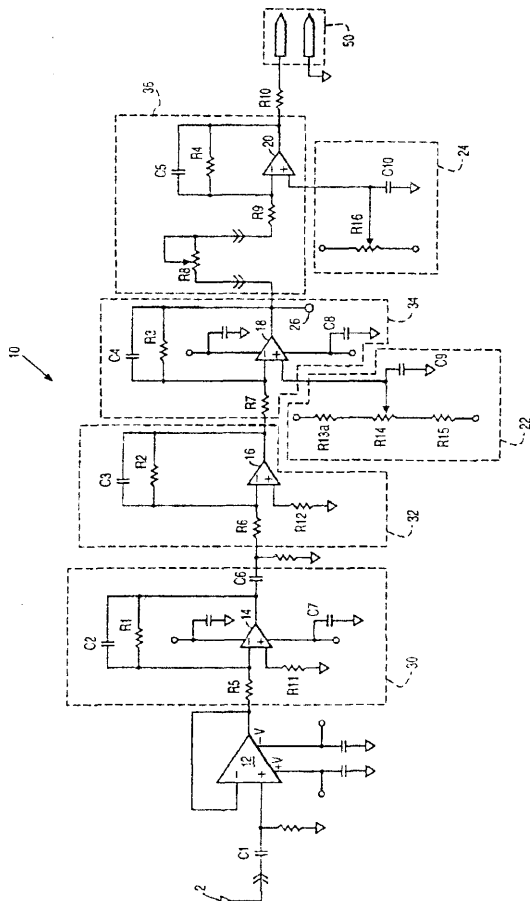
A1 (21) 338851 (22)19980820 7(51) G08B 13/26
(31)97 917223 (32)1997 08 25 (33) US
(86) 1998 08 20 PCT/US98/17266
(87) 1999 03 04 WO99/10853 PCT Gazette nr 09/99
(71) DKL INTERNATIONAL, INC., Wilmington,
US

(72) Afilani Thomas

(54) **Obwód pomiarowy**

(57) Dla urządzenia wykrywającego oddziaływanie dielektryczne wprowadzony zostaje układ czujnika (10) prądu oraz układ (50) pomiarowy. Urządzenie w szczególności przydatne jest przy lokalizacji ukrytych obiektów takich jak ludzie, zwierzęta, materiały lub substancje sterowane. Czujnik (10) prądu jest połączony z anteną (2) i wykrywa sytuacje gdy następują niewielkie zmiany dielektryczne występujące w badanym środowisku. Prezentowany czujnik (10) prądu automatycznie się zeruje dostosowując się do wartości pola elektrycznego otoczenia i wtedy wzmocnieniu podlega czułość na zmiany w tym polu elektrycznym wywołane zmianami dielektrycznymi. Prezentowany wynalazek może być wykorzystywany przy wykrywaniu ukrytych obiektów lub substancji, wykrywaniu ruchu, medycznych pomiarów diagnostycznych oraz w innych dziedzinach.

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) 340156 (22)2000 05 17 7(51) G11B 27/036
G 1B27/32

(31) 99 99109782 (32)1999 05 18 (33) EP

(71) DEUTSCHE THOMSON -BRANDT GMBH,
Villingen-Schwenningen, DE

(72) Winter Marco

(54) **Sposób zaznaczania danych cyfrowych**

(57) Zgodnie ze sposobem wprowadza się flagę czasowego skasowania i dwie wartości przesunięcia (TE_S_OFF, TE_E_OFF), dla wskazania komórki, która ma być czasowo skasowana i dokładnego adresowania jednostek obiektu strumienia (SOBU), które mogą być kompletnie skasowane.

Dzięki temu można uzyskać trwale skasowanie w przelocie, bez dodatkowego wglądu w strumień. Korzystnie, czasowe skasowanie może być całkowicie cofnięte.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 332998 (22) 1999 05 07 7(51) G11C 7/02
G06F 1/30
G06F 157/00

(71) LIBELLA Spółka z o.o., Warszawa

(72) Łyżwa Sławomir

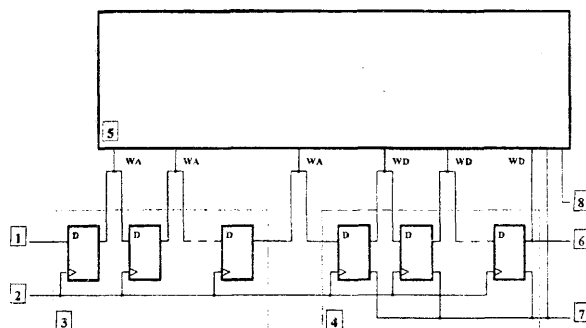
(54) **Układ zapisu i odczytu pamięci nieulotnej**

(57) Układ zawiera układ rejestru adresu (3) i układ rejestru danych (4), oba zbudowane z przerzutników (D), z których każdy jest połączony z linią zegara (2) i z pamięcią nieulotną (5) wyposażoną w linię zapisu (8) oraz w linię sterowania (7), która jest dołączona do każdego z przerzutników (D) zawartych w układzie rejestru danych (4).

Każdy z przerzutników (D) zawartych w układzie rejestru adresu (3) i w układzie rejestru danych (4) jest wyposażony w wejście i wyjście.

Do wejścia pierwszego przerzutnika (D) zawartego w układzie rejestru adresu (3) jest dołączona linia danych wejściowych (1), po której przesyłane są dane i adresy do pamięci nieulotnej (5), a wyjście ostatniego przerzutnika (D) zawartego w układzie rejestru danych (4) jest dołączone do pamięci nieulotnej (5) oraz do linii danych wyjściowych (6), po której przesyłane są dane i adresy z pamięci nieulotnej (5).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21)333165 (22)199905 17 7(51)H 1F 27/02

(71) Zakłady Automatyki **KOMBUD S.A.**, Radom

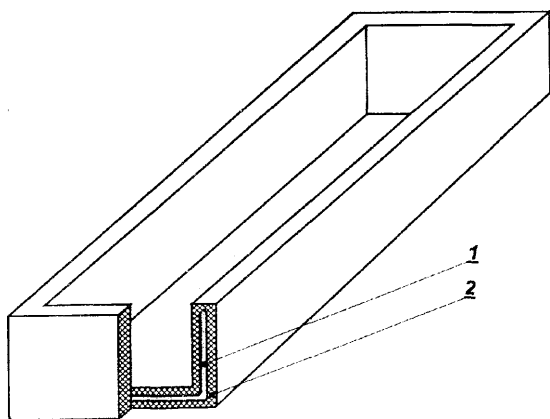
(72) Ilczewski Bogdan, Szczypiński Ryszard

(54) **Obudowa elektromagnesu torowego**

(57) Obudowa elektromagnesu towarowego posiada ekran (1) z materiału o niskiej oporności elektrycznej i słabych właściwościach magnetycznych, korzystnie z aluminium lub z miedzi

albo ze stopów tych metali, umieszczony w osłonie (2) z tworzywa sztucznego o dużej wytrzymałości mechanicznej i dużej odporności termicznej w szerokim zakresie temperatur, korzystnie w laminacie poliestrowo-szklanym.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21)333288 (22)19990519 7(51)H 1F 27/02

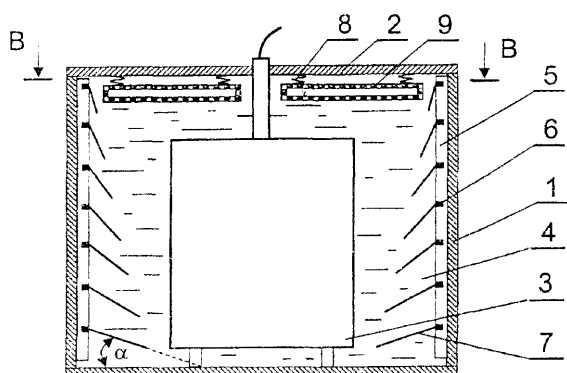
(71) ABB Sp.z o.o., Warszawa

(72) Nowak Dariusz, Nowak Tomasz, Schmaderer Franz, Wnęk Maciej, Fulczyk Marek, Wertz Jan, Kaczmarek Karol, Nowarski Adam, Florkowski Marek, Sekuła Robert, Piasecki Wojciech, Ciechanowski Piotr, Saj Piotr, Bistróń Mirosław

(54) **Transformator mocy o obniżonym poziomie hałasu**

(57) Transformator mocy zawierający elementy absorbujące i rozpraszające fale dźwiękowe, umieszczone wewnątrz kadzi olejowej (1) transformatora, szczelnie zamkniętej pokrywą (1), charakteryzuje się tym, że elementami absorbującymi fale dźwiękową są naczynia dźwiękochłonne (9), które zamocowane są do pokrywy (2) kadzi olejowej (1) poprzez sprężyny śrubowe (8), zaś elementami rozpraszającymi fale dźwiękowe są elastyczne płyty (7), które zamocowane są do ścian bocznych kadzi (1) za pomocą uchwytników (5) i nachylone są do dna kadzi (1) pod kątem ostrym (a).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21)338861 (22)19980811 7(51) H01H 21/22

(31) 97 29715337 (32) 1997 08 27 (33) DE

(86) 1998 08 11 PCT/EP98/05073

(87) 1999 03 04 WO99/10905 PCT Gazette nr 09/99

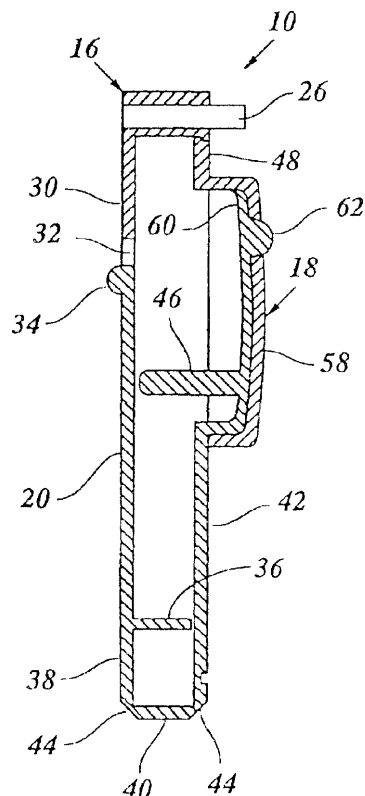
(75) Schwarzbich Jörg, Bielefeld, DE

(54) **Zespół przycisku**

(57) Wynalazek dotyczy zespołu przycisku z tworzywa sztucznego z uchwytem przycisku (16) oraz z co najmniej jednym

przyciskiem (18) z przynależnym członem sprężystym (20), który charakteryzuje się tym, że uchwyt przycisku (16), przyciski (18) i człon sprężysty (20) są wytworzone jako całość oraz przycisk (18) połączony jest przez zawias warstewkowy (44) z członem sprężystym (20) i daje się zginać.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21)338917 (22)19990713 7(51) H01R 9/24

H01R 4/24

H04Q 1/14

(31) 98 1511 (32) 1998 07 16 (33) CH

98 1512

1998 07 16

CH

(86) 1999 07 13 PCT/CH99/00318

(87) 2000 01 27 WO00/04607 PCT Gazette nr 04/00

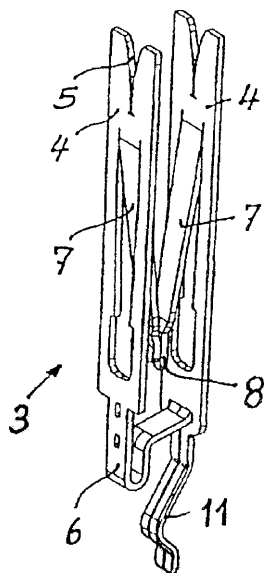
(71) REICHLE & DE-MASSARI AG, Wetzikon, CH

(72) Reichle Hans

(54) **Zespół łączeniowy do uchwytu wielo-łączeniowego dla głowic kablowych oraz uchwyt wielo-łączeniowy**

(57) Zespół łączeniowy (3) złożony ze styków ostrzowych jest wykorzystywany do uchwytu wielo-łączeniowego dla głowic kablowych, zwłaszcza dla przełącznicy telefonicznej lub łącz danych, w którym obudowa uchwytu łączeniowego zawiera liczne moduły, rozmieszczone wzdłużnie komory, dla wprowadzenia do każdej z nich jednego zespołu łączeniowego. Zespół łączeniowy (3) zawiera dwa oddzielone od siebie występy (4) ze stykami sprężynowymi (7) posiadającymi punkty stykowe (8), przy czym wzdłużne krawędzie występow są przeznaczone do wprowadzenia i pewnego zazębienia w bruzdach prowadzących jednej z komór uchwytu wielo-łączeniowego. Ponadto występy (4) mają na swoim wolnym końcu element łączący z przewodem, korzystnie tnące izolację urządzenie łączące (5) i są połączone na swoim wewnętrznym końcu przez łamliwe żebro (6) o małej szerokości. W tym przypadku, zespół łączeniowy jest stykiem przelotowym, który może być przekształcony w styk rozłączny po przełamaniu żebra lub w styk przełączający przez wprowadzenia elementu izolującego i rozłączającego lub przez formowanie.

(9 zastrzeżeń)



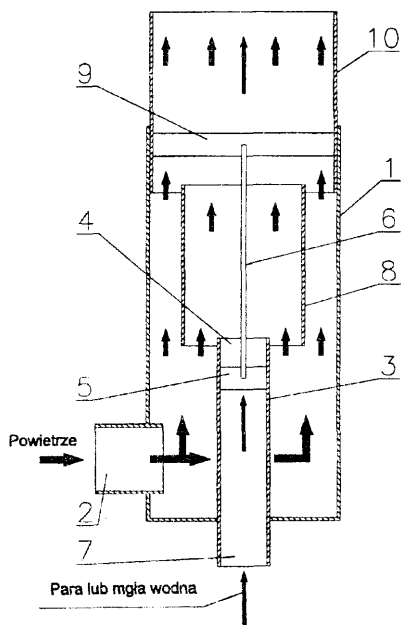
A1 (21)333029 (22)1990506 7(51) H01T 23/00

(75) Sobolewski Mirosław, Zielona Góra

(54) **Jonizator**

(57) Przedmiotem wynalazku jest jonizator, w którym katoda (6) jest żarzona, a anodą stanowi druga rura (8). Wlot (7) pierwszej rury (3) służy do doprowadzania pary lub mgły wodnej. Strumień powietrza wprowadzony przez wlot powietrza (2) unosi jony ujemne powstałe w wyniku wniknięcia elektronów do cząstek pary wodnej lub mgły wodnej.

(1 zastrzeżenie)



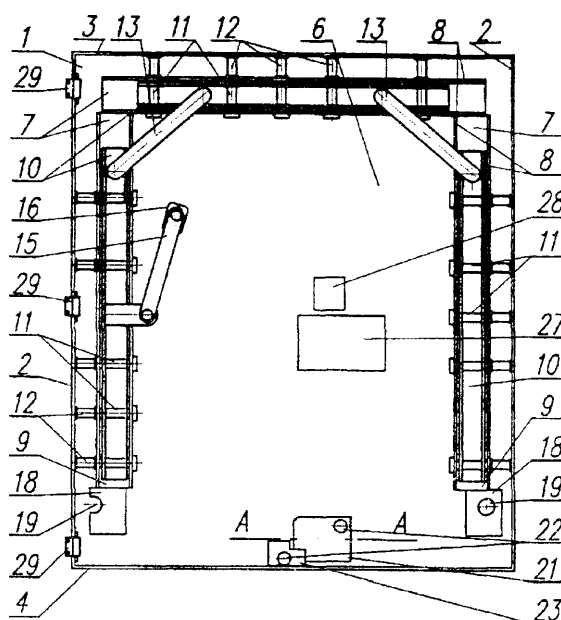
A1 (21)333216 (22)1990517 7(51)H02B 1/38

(71) ELEKTROMONTAŻ WROCŁAW SA,
Wrocław(72) Felczyński Zbigniew, Kędzia Adam, Madej
Zygmunt(54) **Drzwi przedziału wyłącznikowego, zwłaszcza rozdzielnic średniego napięcia**

(57) Drzwi charakteryzują się tym, że są zbudowane z pokrywy (1) z zawiasami (29) mającej ścianę; górną (3), dolną (4) i bo-

czne (2), a na powierzchni wewnętrznej (6) kanały prowadzące (7) ze ścianami bocznymi (8), w których są zamocowane przesuwne prowadnice (10) są połączone ze sobą cięgnami względnie płytkami i są zaopatrzone w bolce (11) z końcówkami (12) do współpracy z występami na konstrukcji nośnej rozdzielnic, zamocowane obrotowo w ścianach (8) kanałów (7). Na końcach (9) kanałów (7) są usytuowane kostki (18) z otworami (19) do współpracy ze sworzniami blokady drzwi. Jedna z prowadnic (10) współpracuje z dźwignią napędzającą usytuowaną na powierzchni zewnętrznej pokrywy (1) poprzez łącznik (15) i obrotowo zamocowany uchwyt (16). Pokrywa (1) posiada otwór do napędu członu wysuwowego, z zasłoną (21) dociskaną sprężynami (22) bezpośrednio w osi obrotu uchwyty napędzanego dźwignią i poprzez blachę (23) oraz okno wyłącznika (27) i gniazdo wybijaka (28).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 338727 (22) 1998 08 17 7(51) H02H 3/33

(31) 97 19736656 (32) 1997 08 22 (33) DE

(86) 1998 08 17 PCT/EP98/05230

(87) 1999 03 04 WO99/10958 PCT Gazette nr 09/99

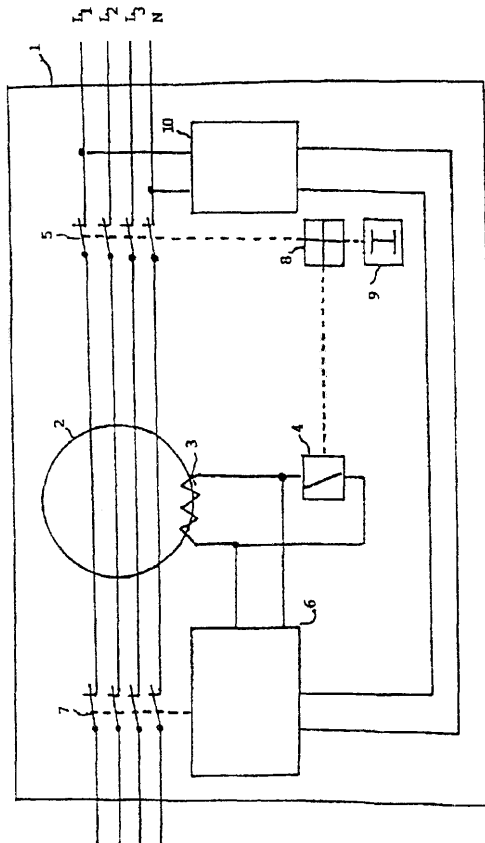
(71) AEG NIEDERSPANNUNGSTECHNIK GMBH
& CO. KG, Neümunster, DE

(72) Heindorf Helmut

(54) **Wyłącznik ochronny prądowy**

(57) Opisano wyłącznik ochronny prądowy (1) z sumującym przekładnikiem prądowym (2), z przekaźnikiem wyzwalającym (4) połączonym z wtórnym uzwojeniem (3) przekładnika sumującego i z zespołem stycznikowym (5) do odłączenia wyłącznika ochronnego po zadziałaniu przekaźnika wyzwalającego. Wyłącznik ochronny (1) charakteryzuje się tym, że urządzenie kontrolne (6) powoduje odwracalne odłączenie wyłącznika ochronnego (1) doprowadzając do przekaźnika (4), prąd, który przewyższa prąd dopływający z uzwojenia wtórnego (3), gdy nie nastąpiło odłączenie wyłącznika (4) w pierwszym przedziale czasowym po wystąpieniu niedopuszczalnie wysokiego prądu uszkodzeniowego oraz nieodwracalne odłączenie wyłącznika ochronnego (1) poprzez uruchomienie oddzielnego odłącznika (7) przerywającego przewody zasilające, gdy nie nastąpiło odłączenie wyłącznika (1) w drugim przedziale czasowym po zakończeniu pierwszego przedziału czasowego. Urządzenie kontrolne (6) stwierdza odłączenie wyłącznika ochronnego (1) na podstawie przyłożenia napięcia zasilającego doprowadzanego do niego z zasilacza (10), który pobiera napięcie sieciowe za zespołem stycznikowym (5).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21)338724 (22)1999 0618 7(51) H02K 1/16
H02K 1/26
H02K 15/02

(31)98 102123 (32)1998 06 19 (33)US
(86) 1999 06 18 PCT/US99/13796

(87) 1999 12 23 W099/66625 PCT Gazette nr 51/99

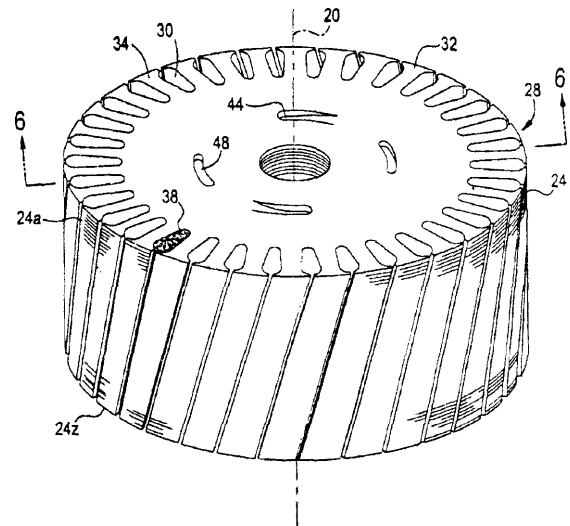
(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY,
Schenectady, US

(72) Saban Daniel Michael

(54) Łączone parami elementy blokujące do
składania bez skrócenia kątownego w pakiet
rdzenia laminowanego

(57) Rdzeń (28) wirnika, składany ze stosu kształtek (24), zawiera wiele kształtek (24) o kształcie w zasadzie kołowym, ułożonych w stos, jedna na drugiej. Każda kształtka (24) ma oś, współliniową z osią pozostałych kształtek oraz każda z kształtek ma powierzchnie, pierwszą i drugą, a stos jest skonfigurowany tak, że płaskie kształtki w stosie mają sąsiadujące z nimi kształtki po obu stronach, pierwszej i drugiej, a kształtki zewnętrzne mają kształtki, sąsiadujące tylko po jednej stronie, pierwszej lub drugiej. Każda kształtka (24) zaopatrzona jest w zadaną liczbę, rozmieszczonych równo na obwodzie, wycięć, które stanowią obszary do pomieszczenia przewodów, przy czym każda kształtka wewnętrzna ma przynajmniej jeden występ blokujący, wystający z jednej jej powierzchni, pierwszej lub drugiej, w zadanej odległości promieniowej od osi kształtek. Każda kształtka poza tym ma wykonany przynajmniej jeden obszar, służący do pomieszczenia wstępu sąsiedniej kształtki. Wzdłuż linii, przebiegającej przez stos równolegle do osi, występy kształtek sprzęgają się z odpowiadającymi im mieszczącymi je obszarami, tworząc schodkowy ciąg ząbków występow z otworami przez cały stos kształtek (24). Struktura schodkowego ciągu stanowi podłużną, krętą ścieżkę o długości większej od wysokości stosu w stosie kształtek (24), zwiększając impedancję ścieżki dla prądu wirowego.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 338927 (22) 1998 09 29 7(51) H02K 3/40
H 1B 9/02
H01F 5/06
H 1F 27/34

(31)97 9703565 (32)1997 09 30 (33) SE
(86) 1998 09 29 PCT/SE98/01715
(87) 1999 04 08 W099/17425 PCT Gazette nr 14/99

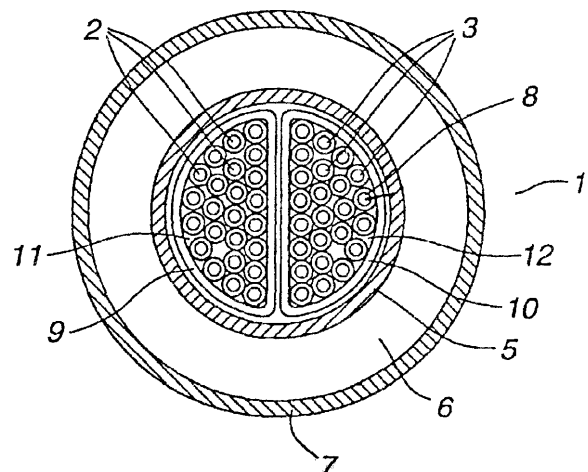
(71) ABB AB, Västerås, SE

(72) Björklund Anders, Leijon Mats

(54) Izolacja przewodu

(57) Elektryczna izolacja (1) przewodu (2, 3, 8) ułożonego w postaci wielu zwojów dla wytwarzania pola magnetycznego zawiera masywny materiał izolacyjny (6). Izolacja ma postać rurową i zawiera także wewnętrzną warstwę półprzewodzącą (5) oraz zewnętrzną warstwę półprzewodzącą (7). Warstwy półprzewodzące są przystosowane do zatrzymania, między sobą, pola elektrycznego. Połączenie pomiędzy jedną z warstw półprzewodzących i materiałem izolacyjnym (6) wykazuje adhezję, która pozwala na zachowanie kontaktu mechanicznego w przypadku naprężeń zmieniających strukturę.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21)338831 (22)19980902 7(51) H02K 15/04
(31)97 19739353 (32)19970908 (33)DE
(86) 1998 09 02 PCT/DE98/02586
(87)199903 18 W099/13555 PCT Gazette nr 11/99

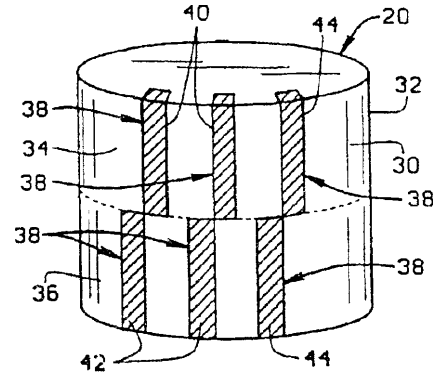
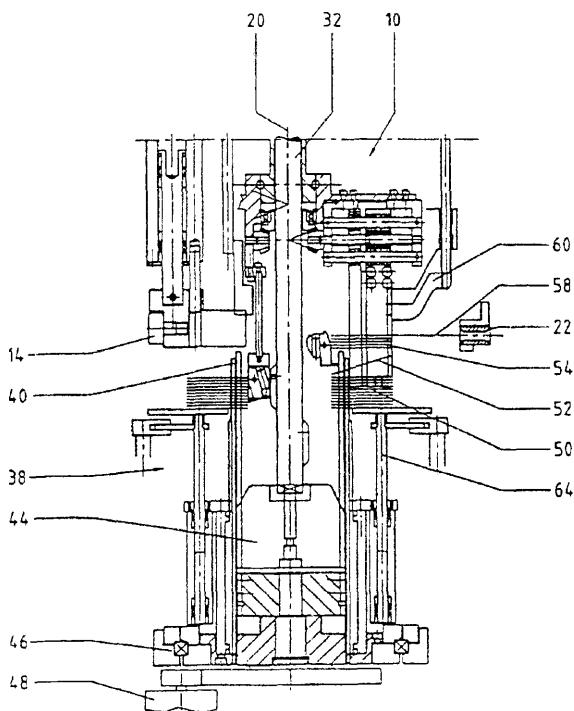
(71) ELMOTEC ELEKTRO-MOTOREN-TECHNIK
GMBH, Karben, DE

(72) Sadiku Sadik

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania
rozłożonego uzwojenia falistego

(57) Sposób i opisane urządzenie służy do wytwarzania rozłożonego uzwojenia falistego. W celu przyspieszenia stosowanego dotychczas w praktyce sposobu wytwarzania rozłożonego uzwojenia proponuje się, że po ściągnięciu koncentrycznej grupy cewek (50) między szablonem i pojemnikiem na cewki (38) następuje względne okresowe przestawienie o określony kąt i w związku z tym na szablon nawija się kolejną koncentryczną grupę cewek (54) tej samej fazy z połączeniem zezwojów uzwojenia (52) do poprzedniej grupy cewek (50) i ściąga się do pojemnika na cewki (38).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 340443 (22) 2000 05 31 7(51) H02P 6/00

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej RAD WAR S.A. Warszawskie
Zakłady Radiowe RA WAR, Warszawa

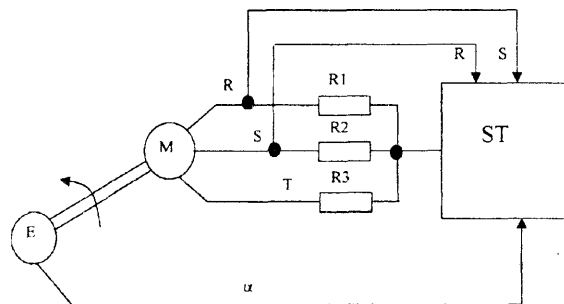
(72) Peczyński Zbigniew, Teofilak Robert

(54) Sposób fazowania silnika synchronicznego
z magnesami trwałymi z przetwornikiem
położenia

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób fazowania silnika synchronicznego z magnesami trwałymi z przetwornikiem położenia, mający zastosowanie w układach sterowania napędów elektrycznych.

Sposób polega na tym, że z przetwornika (E) położenia dokonuje się odczytu położenia kąowego wirnika silnika w chwili, w której wartości napięć fazowych zaindukowanych w fazie pierwszej (R) i fazy drugiej (S) opóźniającej się względem pierwszej o 120° są sobie równe, po czym sygnał raz odczytanej wartości położenia kąowego odejmuje się od sygnału aktualnej wartości położenia kąowego wirnika silnika (M).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 338792 (22) 1999 06 25 7(51) H02K 21/14
H02K 15/02

(31) 98 60090773 (32) 1998 06 26 (33) US

(86) 1999 06 25 PCT/US99/14391

(87) 2000 01 06 WO00/01058 PCT Gazette nr 01/00

(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY,
Schenectady, US

(72) Saban Daniel Michael, Stephens Charles
Michael, Kliman Gerald Burt

(54) **Wirnik ze stopniowanym skosem**

(57) Opisano wirnik z dzielonym magnesem, ze schodkowym skosem zamiast skosu śrubowego. Skos schodkowy umożliwia zastosowanie prostych sekcji (44) magnesu, które mogaby być wkładane w wycięcia (38) w rdzeniu wirnika, co eliminuje konieczność helikoidalnego kształtowania klatki wirnika. Schodkowy skos skutecznie eliminuje harmoniczne wirnika rzędu odpowiadającego żłobkom. Ponadto wirnik ze schodkowym skosem zawiera, w niektórych odmianach wykonania, otwarte żłobki, tak że w wirniku nie występuje nasycenie mostków wirnikowych.

(23 zastrzeżenia)

A1 (21) 338669 (22) 1998 08 18 7(51) H02P 6/18

(31) 97 9702965 (32) 1997 08 18 (33) SE

(86) 1998 08 18 PCT/SE98/01483

(87) 1999 02 25 WO99/09646 PCT Gazette nr 08/99

(71) EMOTRON AB, Helsingborg, SE

(72) Andersson Christer, Stendahl Henrik

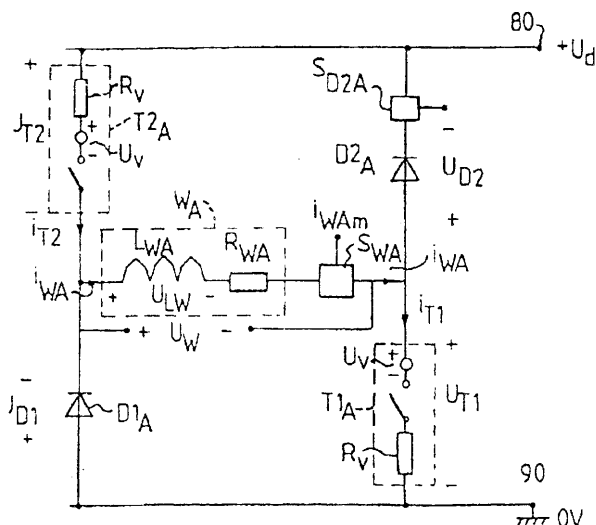
(54) Sposób i urządzenie do regulacji
elektrycznych maszyn **reluktancyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania rezystancji chwilowej uzwojenia fazowego maszyny reluktancyjnej.

Sposób obejmuje etapy, w których dokonuje się odbioru sygnału wskazującego napięcie (U_w) na przynajmniej jednym uzwojeniu fazowym, dokonuje się odbioru sygnału wskazującego prąd (i_w) w uzwojeniu fazowym, oszacowuje się strumień magnetyczny na podstawie sygnału napięciowego i sygnału prądowego,

oszacowuje się chwilową rezystancję w uzwojeniu fazowym w zależności od względnej fazy między sygnałem prądowym, a sygnałem strumienia magnetycznego. Przedmiotem wynalazku jest również sposób sterowania maszyną elektryczną i układ wzбудzający do realizacji tego sposobu.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21)333041 (22)1999 05 11 7(51) H03B 28/00
H03B 9/00

(71) Instytut Technologii Próźniowej, Warszawa

(72) Czerwosch Elżbieta, Waszuck Stanisław

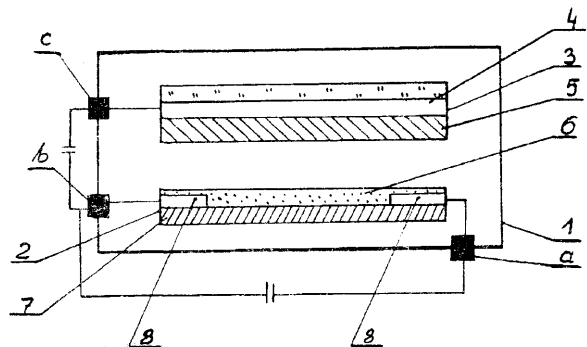
(54) **Sposób generacji zimnych elektronów oraz urządzenie do generacji zimnych elektronów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób generacji zimnych elektronów z warstw zawierających struktury mezoskopowe oraz urządzenie do generacji zimnych elektronów.

Sposób polega na tym, że w wysokiej próżni umieszcza się katodę, znajdującą się na dielektrycznym podłożu, w postaci wielofazowej warstwy oraz anodę spolaryzowaną dodatnio w stosunku do katody, a następnie przykłada się wzdłuż tej warstwy napięcie U_k zasilające tę warstwę w dodatkowe nośniki prądu. Katoda ma strukturę wielofazową gdzie pierwszą fazą jest faza o własnościach dielektrycznych i w tej fazie zawarta jest druga faza mezoskopowa nanokrystalitów metalu domieszki.

Urządzenie posiada próżniową obudowę (1) wewnątrz której znajdują się w regulowanej od siebie odległości anoda (3) i katoda (2). Katoda jest płytką dielektryczną, na której znajduje się warstwa emitująca elektrony pod wpływem przyłożonego wzdłuż warstwy pola. Natomiast anoda jest płytką szklaną, na której znajdują się co najmniej dwie warstwy, przy czym jedna warstwa (4) jest warstwą przezroczystą i przewodzącą, a druga warstwa (5) jest warstwą luminoforu.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21)340315 (22)20000525 7(51) H03K 17/97

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej RAD SA Warszawskie
Zakłady Radiowe RA WAR, Warszawa

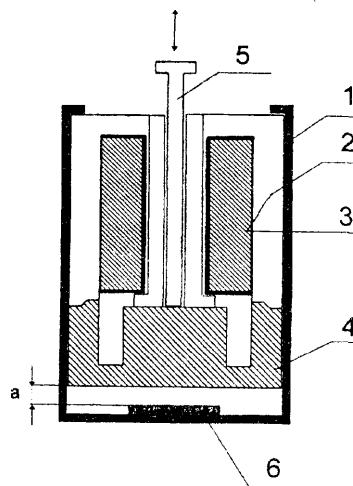
(72) Borejko Marek

(54) **Sposób wytwarzania pojedynczych impulsów prądu elektrycznego w impulsatorze magnetoelektrycznym oraz impulsator magnetoelektryczny, zwłaszcza z napędem ręcznym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pojedynczych impulsów prądu elektrycznego w impulsatorze magnetoelektrycznym oraz impulsator magnetoelektryczny, zwłaszcza z napędem ręcznym, mający zastosowanie w urządzeniach zdalnego sterowania, szczególnie w systemach bezpieczeństwa i techniki wojskowej.

Sposób polega na tym, że pomiędzy stykającymi się ze sobą elementami obwodu magnetycznego, korzystnie cewką (3) z rdzeniem (2) oraz magnesem (5), mechanicznie, za pomocą elementu popychającego (6) wymusza się powstanie szczeliny powietrznej (a) i wytwarza się pierwszy pojedynczy impuls prądu elektrycznego, następnie, powstałe w czasie wytworzenia tego impulsu prądu elektrycznego działanie sił pola magnetycznego wykorzystuje się do powrotu elementów obwodu magnetycznego impulsatora w położenie wyjściowe, po czym w analogiczny sposób wytwarza się następny pojedynczy impuls prądu elektrycznego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21)333218 (22)199905 18 7(51) H04J 4/00

(71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa

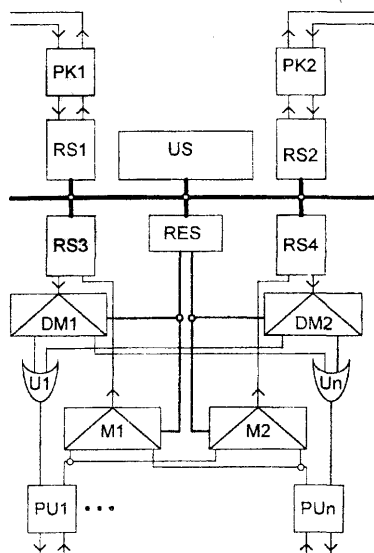
(72) Kołodziejczyk Zdzisław, Kruszyński Henryk

(54) **Układ multipleksera wielokanałowego**

(57) Układ multipleksera wielokanałowego zawiera układ sterowania (US) połączony magistralą z co najmniej czterema sterownikami transmisji (RS1, RS2, RS3, RS4) i z rejestrem sterującym (RES) połączonym magistralami z co najmniej dwiema parami urządzeń multipleksów (M1 lub M2) - demultipleksów (DM1 lub DM2). Co najmniej dwa sterowniki transmisji (RS1, RS2) połączone są z portami wejściowo-wyjściowymi (PK1, PK2) do komunikacji ze stacjami operatorskimi, a co najmniej dwa inne sterowniki transmisji (RS3, RS4) są połączone każdy swoim wejściem transmisyjnym z wyjściem multipleksera (M1, M2), a swoim wyjściem transmisyjnym z wejściem demultipleksera (DM1, DM2). Każdy układ multipleksujący (U1...Un) zawierający co najmniej dwa wejścia połączony jest jednym wejściem z jednym wyjściem demultipleksera (DM1), drugim wejściem z odpowiednim wyjściem drugiego demultipleksera (DM2), a wyjściem z portem wyjściowym (PU1...PUUn) do komunikacji z urządzeniem do odbioru danych. Porty wejściowe (PU1...PUUn) do komunikacji z urządzeniami do nadawania danych połączone są każdy z jed-

nym wejściem jednego multiplexera (M1) i odpowiednim wejściem drugiego multiplexera (M2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21)338732 (22)19980806 7(51) H04L 1/14

(31)97 19736704 (32)1997 08 20 (33) DE

(86) 1998 08 06 PCT/DE98/02257

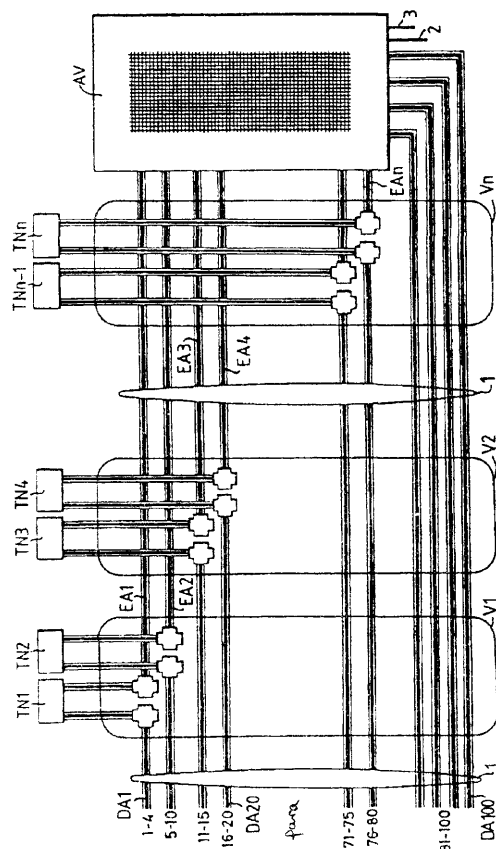
(87) 1999 0225 WO99/09751 PCT Gazette nr 08/99

(71) KRONE GMBH, Berlin, DE

(72) Sanders Claus

(54) **Sposób konstruowania sieci telekomunikacyjnej i sieci danych**

(57) Proces konstruowania sieci telekomunikacyjnej i sieci danych umożliwia podłączanie łącz telekomunikacyjnych i łącz danych do abonentów w zmienny sposób.



Pewna liczba przewodów wymaganych dla każdego abonenta jest przecinana i nieizolowane przewody łączy się z przyłączami abonenckimi, natomiast inne nienaruszone kable prowadzi się poprzez przełącznicę do innych przełącznic, w których są one łączone i odcinane. Celem wynalazku jest rozwiniecie sposobu, który umożliwi elastyczne rozszerzanie przełącznicy dla przyłączania innych usług przy użyciu dostępnych odcinków przewodów w zmienny sposób. W tym celu określoną uprzednio liczbę przewodów (DA 81 do DA 100) do zmiennego obsługiwanie stacji abonenckich (TN 1 do TN n) przedłuża się o dodatkowe połączenia (EA 1 do EA n) z automatyczną przełącznicą na końcu kabla (1), poprzez którą w razie potrzeby są one prowadzone z powrotem i łączone z odpowiednimi stacjami abonenckimi (TN 1 do TN n) za pomocą przewodów (EA 1 do EA 80) odłączanych przy odcinaniu przewodów.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 338880 (22)19980824 7(51) H04L 5/06

(31)97 121643 (32)1997 08 27 (33) IL

(86) 1998 08 24 PCT/IL9 8/00405

(87) 1999 03 04 WO99/11016 PCT Gazette nr 09/99

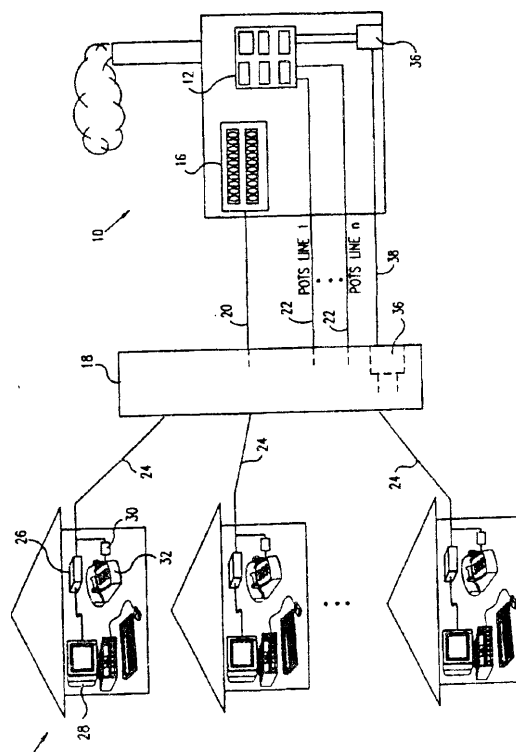
(71) ECI TELECOM LTD., Petah Tikva, IL

(72) Amit Chen

(54) **Urządzenie do współbieżnej transmisji danych i sygnału mowy oraz sposób współbieżnej transmisji danych i sygnału mowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie komunikacyjne, złożone z pierwszego układu handlowo-odbiorczego (16) do przenoszenia transmisji xDSL, z rozdzielacza do przenoszenia transmisji POTS przez telefoniczną linię (22) POTS i transmisji xDSL przez telefoniczną linię (20) xDSL oraz z drugiego układu nadawczo-odbiorczego xDSL, połączonego z pierwszym układem nadawczo-odbiorczym (16) xDSL i z rozdzielaczem.

(26 zastrzeżeń)



A1 (21) 338916 (22) 1998 08 12 7(51) H04M 3/00

H04M 11/06

(31)97 1388

(32)1997 08 19 (33) AT

(86) 1998 08 12 PCT/AT98/00190

(87) 1999 0225 WO99/09727 PCT Gazette nr 08/99

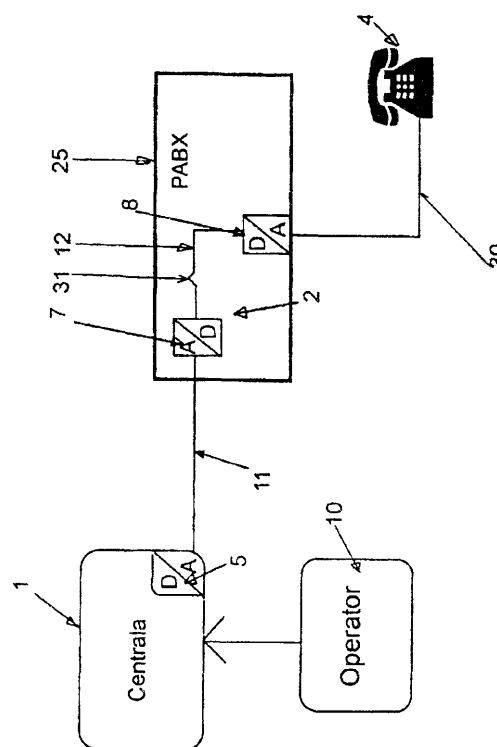
(71) ERICSSON AUSTRIA
AKTIENGESELLSCHAFT, Wien, AT

(72) Prochazka Gerhard

(54) **System transmisji informacji, zwłaszcza
system telefoniczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system transmisji informacji, do przenoszenia informacji ze stanowiska centralnego, nadawczo-odbiorczej centrali automatycznej (1), do stanowiska peryferyjnego, na przykład abonenckiego urządzenia końcowego (4), przy czym stanowisko centralne (1) za pośrednictwem centralnego, dwukierunkowego przetwornika analogowo-cyfrowego (5) i analogowej linii transmisyjnej (11) połączone jest ze znajdującym się po stronie centrali dwukierunkowym przetwornikiem analogowo-cyfrowym (7), przy czym znajdujący się po stronie centrali dwukierunkowy przetwornik analogowo-cyfrowy (7), swoim końcem bądź wejściem za pośrednictwem cyfrowego toru transmisyjnego (30) połączony jest ze stanowiskiem peryferyjnym i przy czym charakterystyki przenoszenia przetwarzania dwukierunkowego przetwornika analogowo-cyfrowego (7), znajdującego się po stronie centrali, jak również znajdującego się po stronie peryferyjnej przetwornika analogowo-cyfrowego (8) jest liniowa, a cyfrowy tor transmisyjny tworzy tor transmisyjny (12, 13) wysokiej szybkości transmisji.

(9 zastrzeżeń)



IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 109612 (22)1999 05 08 7(51) A01B 1/00

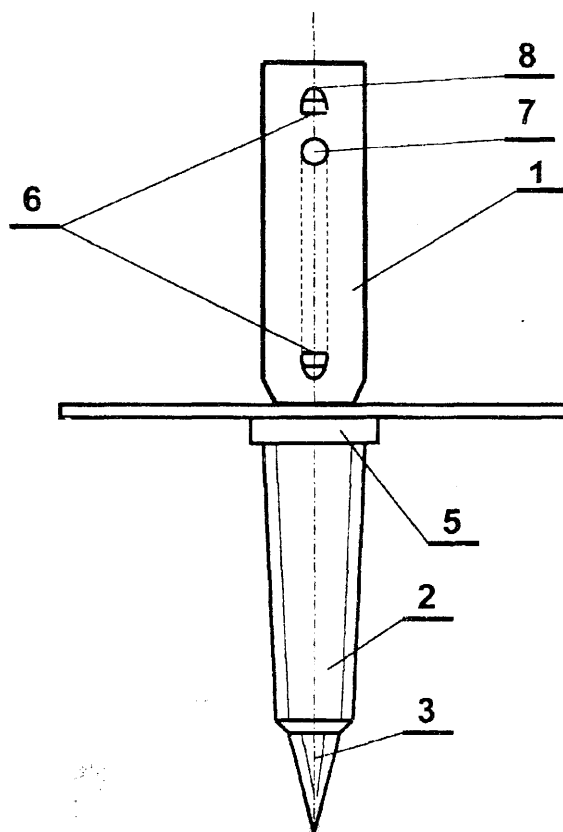
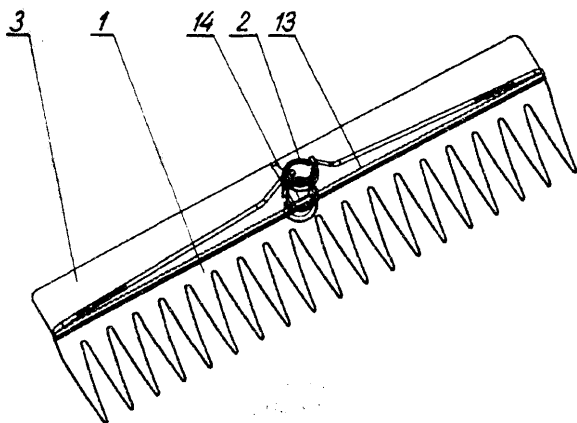
(75) Młeczek Zbigniew, Chelmek

(54) Grabie ogrodowe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego są grabie ogrodowe, zaopatrzone w uzębioną listwę, która od strony nasady zębów ma płaską listwę służącą do wyrównywania nierówności gruntu.

Grabie ogrodowe posiadają wygiętą łukowo uzębioną listwę (1) oraz uchwyt (2) z walcowym chwytem. Uzębiona listwa (1) w swej górnej części od strony nasady zębów wyposażona jest na całej długości w płaską listwę (3) usytuowaną skośnie w stosunku do niej. Podstawa uzębionej listwy (1) połączona jest nierozłącznie z częścią mocującą utworzoną z dwóch trapezów zakończonych łukowym zaokrągleniem. Część mocująca w swej środkowej części zaopatrzona jest w uchwyt (2) złożony z półpierścienia środkowego oraz dwóch półpierścieni zewnętrznych, przy czym w środkowej części półpierścienia środkowego znajduje się przelotowy cylindryczny otwór. Część mocująca zaopatrzona jest dodatkowo w usztywniające żebro (13) o kształcie prostokąta przebiegające wzdłuż całej jej długości, podobnie jak płaska listwa (3), która zaopatrzona jest w usztywniające żebro (14) o kształcie połowy stożka ściętego.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 109632 (22) 1999 05 14 7(51) A45B 25/00

(75) Dudek Lucjan, Kraków

(54) Stojak parasola

(57) Stojak przeznaczony do osadzania drążka parasola, zwłaszcza w ogrodach i na plaży, składający się z gniazda chwytanego, uchwytu, śruby zaciskowej i kotwy, odznacza się tym, że przelotowe gniazdo chwytne (1) utworzone z odcinka rury (2) ma przytwierdzony nierozłącznie grot kotwiący (3), utworzony z kątownika giętego (4), który ma skośną krawędź, nachyloną do wierzchołka kątownika (10) pod kątem do 10°, tworząc wydłużone ostrze (11) i ma śrubę zaciskową (12), zaopatrzoną w kształtowy element osłonowy (13), którego część zabezpieczająca (15) jest wprowadzona w przelotowe gniazdo chwytne (1), przy czym grot kotwiący (3) ma uchwyt (6), zaopatrzony w jednakowej długości ramiona boczne (7).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 109618 (22) 1999 05 11 7(51) A01K 97/10

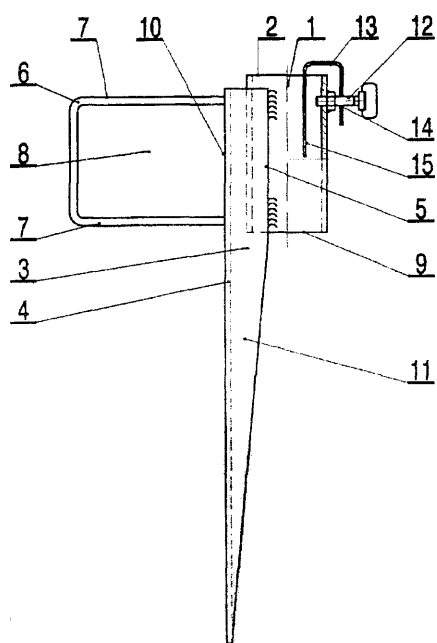
(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe KORO Sp.z
o.o., Mikołów

(72) Kocik Werner, Rose Peter

(54) Uchwyt do mocowania w gruncie

(57) Uchwyt do mocowania w gruncie poprzez wkręcenie ma tuleję (1), połączoną stałe z nagwintowanym prętem (2), zakończonym stożkiem (3). Tuleja (1) ma dwie poprzeczne szczeliny (6) i otwór (7), w którym umocowana jest rączka.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 109605 (22) 1999 05 07 7(51) A47J 37/07

(75) Reszczyński Tadeusz, Milanówek

(54) Grill turystyczny, składany

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest grill turystyczny, składany do wykorzystania w turystyce samochodowej, rowerowej i pieszej przez parosobowe grupy turystów, w szczególności jednak przez turystów indywidualnych, a także przez kierowców zawodowego transportu samochodowego, jak również w gospodarstwach domowych. Grill posiada ścianki boczne (1, 2), połączone z płytą paleniskową (3) rozłącznie i przegubowo, pomiędzy które wmontowane są klapy, tylna (4) i przednia (5), z możliwością obrotu wokół górnych krawędzi. Przegubowe połączenia (42, 43) klapy (4, 5) ze ściankami (1, 2) oraz płyty paleniskowej (3) ze ściankami (1, 2) realizowane są przy pomocy łączeniowego elementu paskowego (41), kształtowanego przy montażu grilla w postać dużej greckiej litery omega. Grill posiada ruszt (6) z uchwytem (40). Ścianki boczne (1, 2) z płytą paleniskową (3) tworzą literę (H) z obniżoną poprzeczką, a klapy (4, 5) z płytą paleniskową (3) tworzą literę (C).

(1 zastrzeżenie)

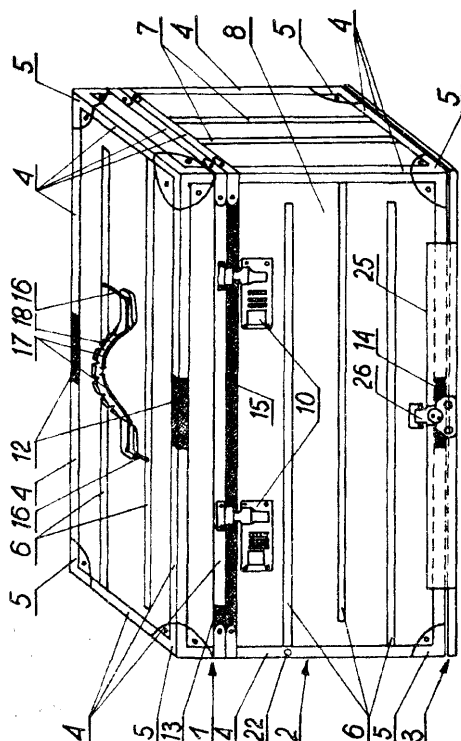
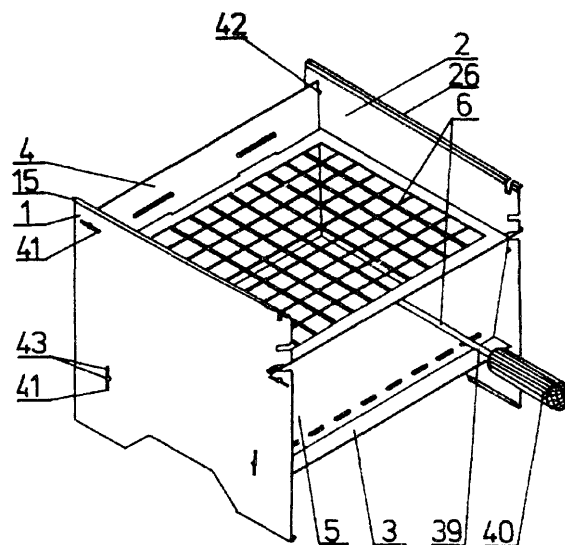
U1 (21) 111012 (22) 20000525 7(51) A45C 5/00

(75) Paczkowski Andrzej, Poznań; Paczkowski Piotr, Poznań

(54) Kufer transportowy

(57) Kufer transportowy składa się z pokrywy (1), pojemnika (2) i podstawki (3). Elementy te mają metalowe krawędzie (4), wzmocnione okuciami (5). Na wszystkich zewnętrznych powierzchniach boków pokrywy (1) i pojemnika (2) rozmieszczone są metalowe paski (6 i 7), połączone naprzemiennie z metalowymi krawędziami (4), usytuowanymi po lewej i po prawej stronie pokrywy (1) i pojemnika (2). Pokrywa (1) i pojemnik (2) mają w swoich metalowych krawędziach (4) łączniki izolacyjne (12, 13 i 15). Także rączka (18) połączona jest przewodami z paskami (6). Metalowe krawędzie (4) połączone są ze stykami paralizatora w punktach kontaktowych (22) na froncie (8) kufra i od tyłu kufra.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 109628 (22) 1999 05 14 7(51) A47J 43/00

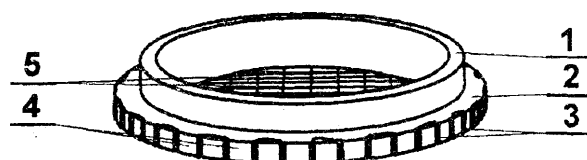
(75) Skrobarczyk Bożena, Koziegłowy; Skrobarczyk Mieczysław, Koziegłowy

(54) Sitko do krojenia warzyw

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest sitko do krojenia warzyw, w tym szczególnie warzyw miękkich i warzyw gotowanych, a także miękkich owoców.

Charakteryzuje się ono tym, że posiada kształt dwóch płaskich walców (1) i (2), stanowiących jedną całość, przy czym wewnętrzny wałek (1) o mniejszej średnicy, pełniący funkcję uchwytu, jest wyższy, natomiast przylegający do niego zewnętrzny, niższy wałek (2) o większej średnicy, na swym obrysie stanowiącym jego obwodową ściankę boczną wykonane ma szczeliny (3) i zęby (4), między którymi przeciągnięty jest metalowy drut (5), tworzący na zewnętrznej powierzchni sitka drobną kratkę.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 109611 (22)19990508 7(51) A47K 10/48

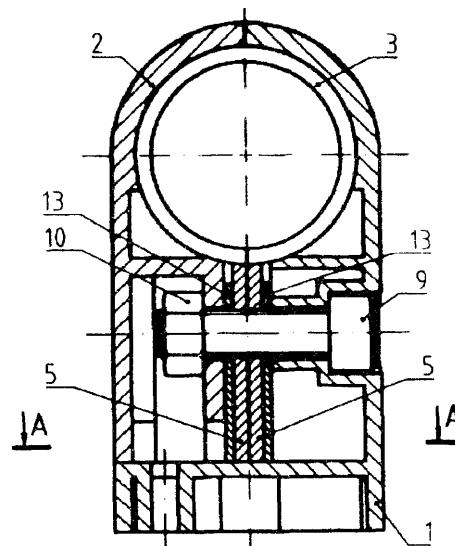
(71) ENIX Spółka z o.o., Kraków

(72) Łazarski Zbigniew

(54) Uchwyt suszarko-grzejnika

(57) Uchwyt składa się z korpusu (1) połączonego rozłącznie z nakładką korpusu (2), przy czym w części środkowej między korpusem (1) a nakładką korpusu (2) umieszczony jest nośny element (3) w kształcie eliptycznej opaski, zaopatrzonej w obustronne zakończenia (5) z prostokątnymi zwieńczeniami, wychodzącymi obustronnie poza obrys bocznych krawędzi opaski. Część eliptyczna opaski zawiera przełotową szczelinę, a obustronne zakończenia (5) opaski zaopatrzone są wotwory. Między obu zakończeniami (5) opaski, a wybraniem znajdującym się w korpusie (1) i wybieraniem znajdującym się w nakładce korpusu (2) osadzone są płaskie regulacyjne podkładki (13).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

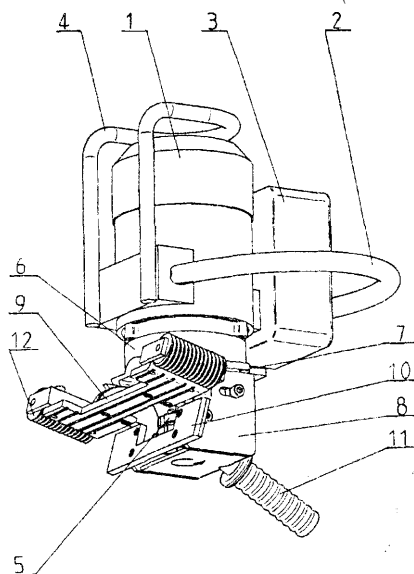
U1 (21) 109603 (22)19990506 7(51) B23C 1/20

(71) PROMOTECH Spółka z o.o., Białystok

(72) Gołębiewski Zbigniew, Dobrogowski Mirosław
Julian, Zaleski Bohdan**(54) Frezarka do krawędzi**

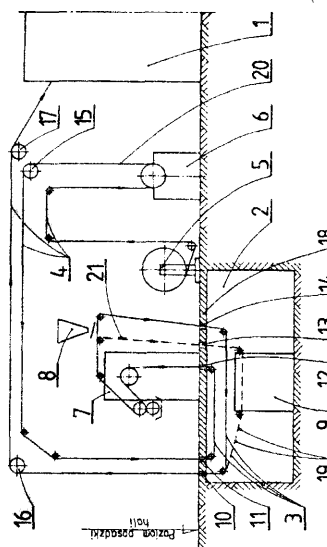
(57) Frezarka do krawędzi charakteryzuje się tym, że silnik (1) z frezami (5) ułożony jest na materiale obrabianym prowadnicą jezdnią (9), zaopatrzoną na obu końcach w rolki toczne (12) i prowadnicą oporową (10).

(3 zastrzeżenia)

**(54) Węzeł pierwszego klejenia w urządzeniu do ciągłego wytwarzania nasypowych wyrobów ściernych, zwłaszcza wstęgowych**

(57) Węzeł pierwszego klejenia w urządzeniu do ciągłego wytwarzania nasypowych wyrobów ściernych, zwłaszcza wstęgowych składa się z dolnego toru (3) wstęgi (20) i górnego toru (4) wstęgi (20), pomiędzy którymi znajdują się - urządzenie rozwijające (5) urządzenie drukujące (6), urządzenie nasypujące (8) i pierwsza komora tunelu suszącego (1), przy czym na górnym torze (4) wstęgi (20), na skrajnych miejscach znajdują się pneumatyczne walce ciągnące (15, 16, 17) oraz posiada zakryte, klimatyzowane zagłębienie technologiczne (2), w którym to zakrytym, klimatyzowanym zagłębieniu technologicznym (2) znajduje się urządzenie (9) do elektrostatycznego podawania ziaren ściernych (19) na wstęgę (20), natomiast w niewielkiej odległości nad wspomnianym urządzeniem (9) do elektrostatycznego podawania ziaren ściernych (19) na stropie (18) zakrytego, klimatyzowanego zagłębienia technologicznego (2) umieszczona została klej arka (7).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 109595 (22) 1999 05 06 7(51) B24D 18/00

(75) Kochel Stanisław, Jasienica; Gaj Bolesław,
Bielsko-Biała; Rusin Józef, Buczkowice; Konior
Wiktor, Wilkowice; Szczotka Jan,
Bielsko-Biała; Oleś Roman, Bielsko-Biała

U1 (21) 109629 (22) 1999 05 14 7(51) B26D 1/01

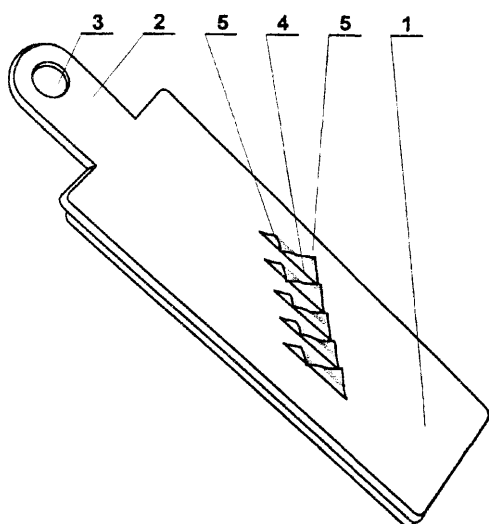
(75) Skrobarczyk Bożena, Kozięgłowy; Skrobarczyk Mieczysław, Kozięgłowy

(54) Krajarka cebuli

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest krajarka cebuli, która może także stosowana być do krojenia w kostkę innych twardych warzyw.

Charakteryzuje się ona tym, że w wykonanej z tworzywa sztucznego obudowie (1) wykonane są wzdłuż ukośnej linii przesunięte względem siebie, równoległe ułożone, proste odcinki nacięć (4) z osadzonymi w nich nożami (5), przy czym każdy z noży (5) posiada kształt trójkąta równoramiennego, którego wierzchołek jest nacięty, a otrzymane po nacięciu dwie części załamane są poziomo, lecz w przeciwnych kierunkach. Od spodu noże (5) są także załamane, a ich końce przylegające do płaszczyzny obudowy (1) zatopione są w osłaniającej płytce, trwale połączonej zgrzewem z obudową (1). Ponadto obudowa (1) od spodu zakończona jest na obrzeżu niską ścianką.

(2 zastrzeżenia)



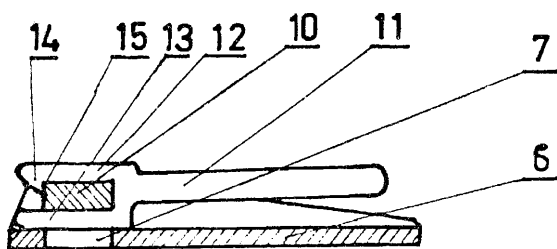
U1 (21) 109597 (22) 199905 06 7(51) B42F 13/14

(75) Miłosz Katarzyna, Warszawa

(54) Uchwyt do mocowania wydawnictw w okładkach

(57) Uchwyt, zamocowany na płycie grzbietowej okładek, ma płytki mocujące ukształtowane z płaskiej, prostokątnej podstawy (6), która ma dwie pionowe krawędzie, połączone montażową poprzeczką (10), a na montażowej poprzeczce (10) ma osadzone suwliwe, montażowe zatrzaski (11), przypominające kształtem literę "Y", usytuowane równoległe do podstawy (6). Część dwuramienna litery "Y" montażowego zatrzasku (11) ma jedno ramię krótsze (12) z wewnętrznym występnym (14), zaś drugie ramię (13) jest proste i z drugiej strony tworzy długi pręt montażowego zatrzasku (11).

(1 zastrzeżenie)



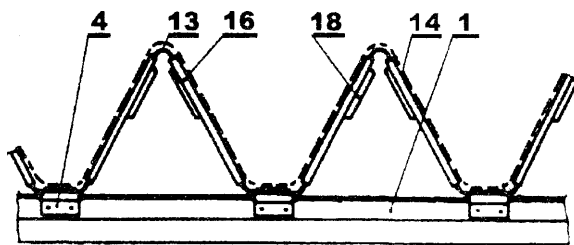
U1 (21) 111043 (22) 2000 05 30 7(51) B60P 7/02

(75) Zawieska Sławomir, Siedlce

(54) Konstrukcja nośna dachowej opończy składanej

(57) Na górnych krawędziach ścian bocznych skrzyni ładunkowej umieszczone są, na całej ich długości, szyny jezdne (1), na których przeciwnie do siebie, osadzone są na łożyskach wózki jezdne (4), do górnych powierzchni, których po obu stronach skrzyni ładunkowej, umocowane są elastyczno-sprężyste taśmy (13), podtrzymujące opończę (14), których długość odpowiada długości szyn jezdnych (1), przy czym pomiędzy wózkami jezdny (4) taśmy (13) wyposażone są w obejmy usztywniające (16), wzmocnione żebrami (18).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 109636 (22) 199905 17 7(51) B60R 13/10

(75) Grudziński Leszek, Kraków

(54) Tablica rejestracyjna pojazdu drogowego

(57) Tablica (1) wykonana jest z prostokątnej blachy z zagiętym obwodowo obrzeżem (2) oraz wytłoczonym w kierunku do przodu oznakowaniem literowo-cyfrowym (3). Tablica (1) posiada prostokątną, wytłoczoną z powierzchni czołowej do tyłu wnękę (4), na dnie której naklejony jest pasek (5) z kodem kreskowym, pokryty warstwą osłonową (6) z przezroczystego tworzywa chemoutwardzalnego.

(1 zastrzeżenie)

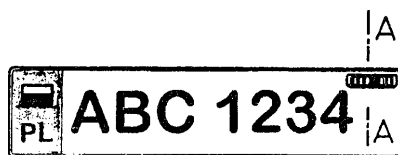


FIG.1

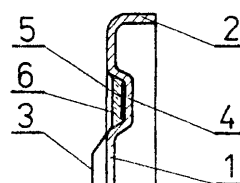


FIG.2

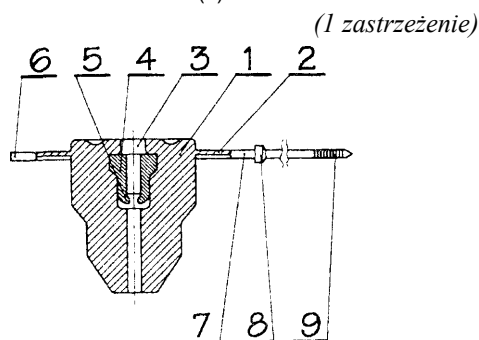
U1 (21) 109610 (22) 19990508 7(51) B65D 41/32

(75) Słowikowski Dariusz, Radzyń Podlaski; Słowikowski Henryk, Radzyń Podlaski

(54) Plomba tworzywowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest plomba tworzywowa do zabezpieczania zamkniętych pojemników, którą stanowi obrotowa bryła (1) wielośrednicowa z kołnierzem (2) w górnej części, blisko górnego kraja, przechodząca łagodnie w część cylindryczną o mniejszej średnicy i zakończona stożkowo, z otworem (3) centralnym trójsrednicowym zmniejszającym się skokowo od góry. W otworze o drugiej średnicy zamocowana jest nierozłącznie od góry tulejka (4) z kołnierzem, zakończona czterema równomiernie rozmieszczonymi na obwodzie i skierowanymi w dół i do osi występami (5), przy czym do kołnierza bryły obrotowej zamocowany jest symetryczny język (6), a naprzeciw

niego linka (7) z równomiernie rozmieszczonymi na długości elementami (8) cylindrycznymi ze stożkami zbieżnymi do jej końca, zakończona odcinkiem z karbami (9).

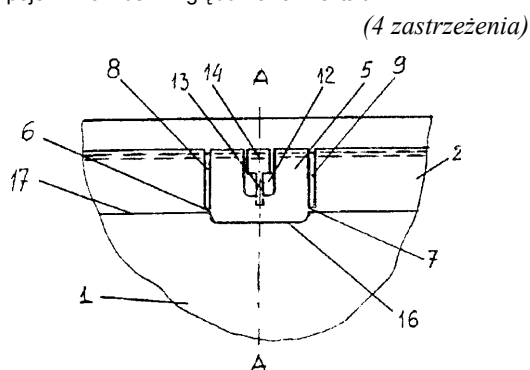


U1 (21) 111034 (22)20000529 7(51) B65D 47/36

(75) Sobczak Jan, Koszalin

(54) **Zespół do zabezpieczania pojemników
każdego typu przed niepożądanym
otwarcieniem**

(57) Korpus (1) pojemnika ma obrysze przechodzące w górnej części w kołnierz (2), składający się z części poziomej, od której odchodzi część pionowa kołnierza (2), a kołnierz (2) wyposażony jest w element (5) zrywny, połączony z kołnierzem (2) poprzez przesmyki (6, 7) zrywnie i wyznaczony poprzez dwa nacięcia (8, 9), przebiegające poprzez część poziomą i część pionową kołnierza (2) pojemnika. W górnej części elementu (5) zrywnego, usytuowane są otwory. Element (5) zrywny posiada nacięcie (12) w kształcie litery "U", a górne końce nacięcia (12) leżą w tej samej linii, co górne końce nacięć (8, 9), wyznaczających element (5) zrywny. W poziomej części nacięcia (12) znajduje się przesmyk (13) zrywny, który przechodzi w powierzchnię (14) elementu (5) zrywnego, połączoną z korpusem (1) pojemnika za pośrednictwem zęba. Element (5) zrywny posiada dolną krawędź (16) obniżoną w stosunku do dolnej krawędzi (17) kołnierza (2) pojemnika. Wzór użytkowy nadaje się do wszystkich postaci pojemników bez względu na ich kształt.



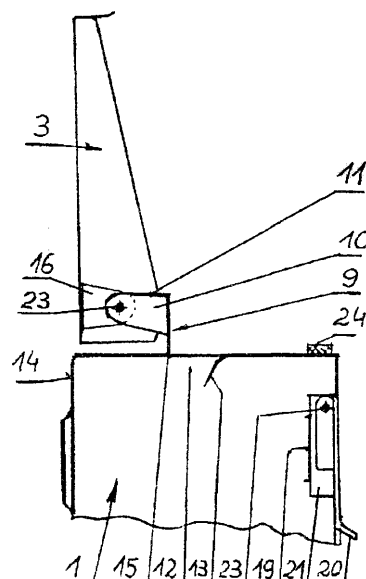
U1 (21) 110077 (22)19990920 7(51) B65D 91/00

(75) Pachurka Ryszard, Leszno; Dąże Dariusz,
Kąkolewo

(54) **Skrzynka na listy**

(57) Skrzynka na listy, mająca prostopadłościenny pojemnik (1) zaopatrzonej od przodu w uchylne drzwiczki i od góry w uchylny daszek (3), charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w dwa otwory wrzutowe, z których jeden (12) usytuowany jest w ścianie górnej, a drugi (19) w ścianie przedniej pojemnika (1). Na ścianie górnej umieszczony jest wspornik (9), zakończony uchami (10), natomiast do wewnętrznej części daszka (3) przymocowane są ucha (16). W połączeniu obrotowym daszek (3) poprzez swoje ucha (16) osadzony jest na elemencie prętowym, umieszczonym w uchach (10) wspornika (9).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 109620 (22) 1999 05 11 7(51) B65G 1/00

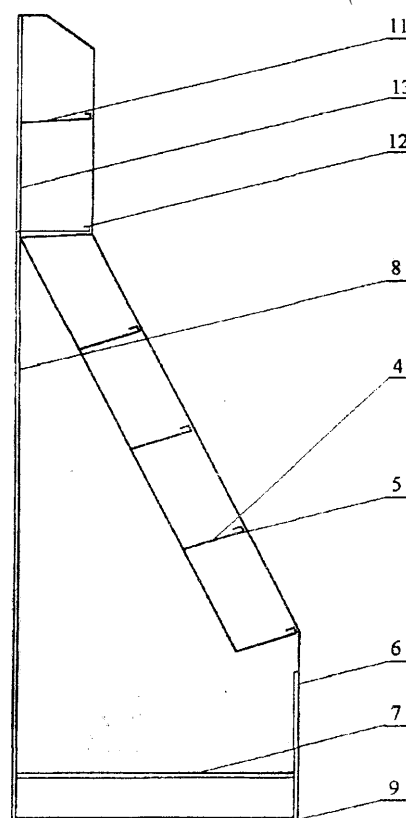
(71) Romanowski Szymon, Krobia; Romanowski
Mariusz, Krobia

(72) Romanowski Szymon

(54) **Regał**

(57) Regał składa się z regału dolnego i nadstawki, przy czym regał dolny składa się ze ścian bocznych, połączonych ze ścianą tylną (8) i umieszczonych między nimi półek (4). W dolnej części ściany boczne połączone są łącznikiem (7) i osłaniają go maskownicą (6). Nadstawka składa się ze ścian bocznych, połączonych między sobą ścianą tylną (13) oraz umieszczonych między nimi półek (11). Półki (4) regału dolnego i półki (11) nadstawki wyprofilowane są na obrzeżu w listwy ograniczające (5, 12).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 109621 (22)199905 11 7(51) B65G 1/00

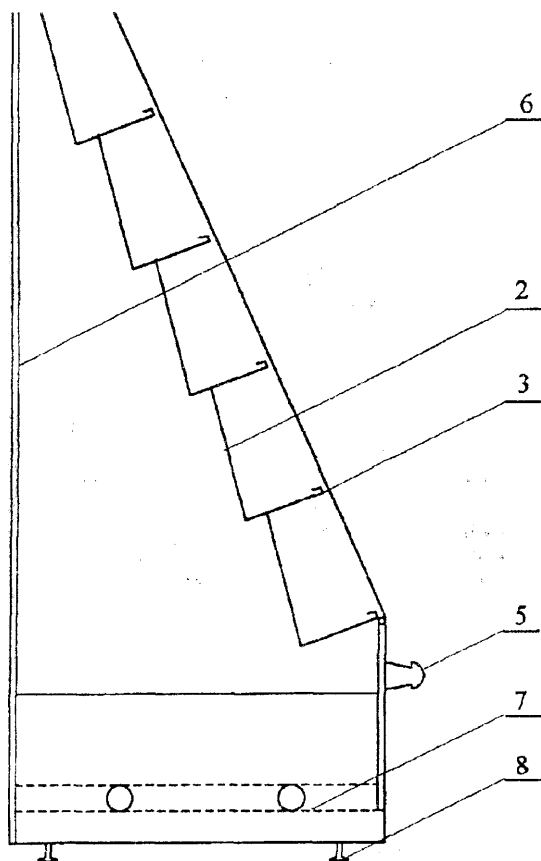
(71) Romanowski Szymon, Krobia; Romanowski Mariusz, Krobia

(72) Romanowski Szymon

(54) Regał

(57) Regał składa się ze ścian bocznych, połączonych między sobą ścianą tylną (6). W dolnej części ściany boczne wyposażone są w prowadnice (7), w których umieszczona jest szuflada, natomiast w górnej części ściany boczne połączone są półkami (2) o jednakowej głębokości, ustawionymi pod kątem ostrym w stosunku do płaszczyzny ściany tylnej (6), wyprofilowanym na obrzeżu w listwę ograniczającą (3). Szuflada wyposażona jest w uchwyt (5).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 109598 (22) 1999 05 06 7(51) B65G 19/20

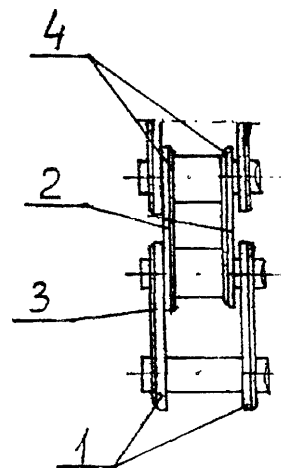
(71) Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowo-Produkcyjne ROMOT Sp. z o.o., Rybnik

(72) Kufka Krzysztof

(54) Łańcuch napędowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łańcuch napędowy zawierający płytki zewnętrzne i wewnętrzne. Płytki zewnętrzne (1) i płytki wewnętrzne (2) posiadają ścięte obrzeża zewnętrzne, przy czym kąt ukośnego ścięcia krawędzi (3) płytki zewnętrznej (1) jest o 10° większy od kąta ukośnego ścięcia krawędzi (4) płytki wewnętrznej (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 111016 (22)20000526 7(51) B66B 7/12

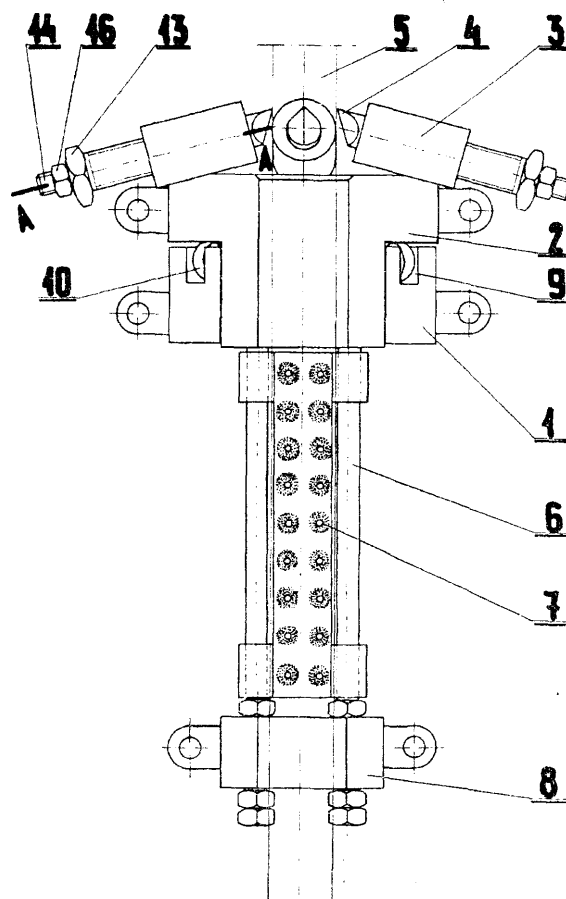
(71) Rybnicka Spółka Węglowa S.A. KWK ANNA, Pszów

(72) Utrata Tadeusz, Kura Grzegorz, Berger Damian

(54) Urządzenie do czyszczenia lin szynowych

(57) Urządzenie składa się z korpusu z obrotowo zamocowaną podstawą dwuczęściową i osadzonymi na niej nożami zgarniającymi dociskany przez sprężyny do obwodu lin. Podstawa (2) ma kształt grzybka z otworem w środku. Osadzone na stożkowej powierzchni jego talerzyka uchwyty (3), posiadają w środku sprężynę, opartą o ich wewnętrzny kołnierz, dociskaną zamykającą tuleją (13). Sprężyna obejmuje trzonek (14) noża (4) i styka się z osadzeniem na jego przedniej części. Koniec trzonka (14) wystaje poza tuleję (13) i połączony jest gwintem z nakrętką (16), wywierającą nastawny nacisk na sprężynę.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

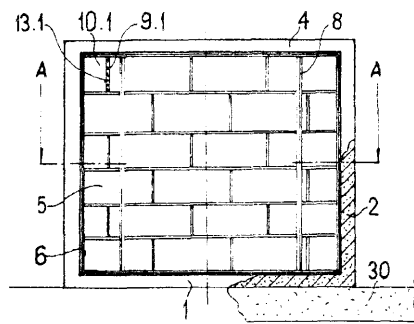
U1 (21) 109654 (22) 1999 05 18 7(51) E03B 3/03
E03F 5/10
E03B 11/02
E04H 7/02

(75) Borawski Czesław, Gdańsk

(54) **Zbiornik retencyjny wody**

(57) Żelbetowy zbiornik, zwłaszcza wody pitnej lub uzdatnionej, zaopatrzonej jest w płaszcz wewnętrzny (6) komory (5) z wysokostopowej stali kwasoodpornej. Styki arkuszy (10.1) blach płaszcza wewnętrznego (6) przykryte są nakładkami (13.1) w postaci pasków, wykonanych z takiej samej stali kwasoodpornej, przymocowanych do tychże arkuszy (10.1) warstwą klejącą (20).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 109655 (22) 1999 05 18 7(51) E03B 3/03
E03F 5/10
E03B 11/02
E04H 7/02

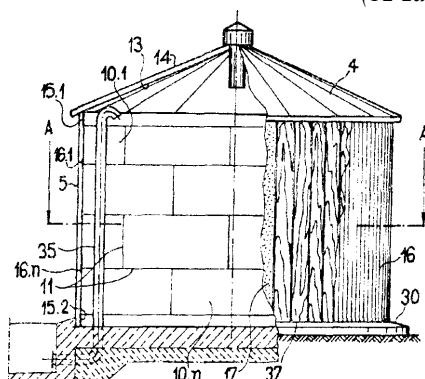
(75) Borawski Czesław, Gdańsk

(54) **Zbiornik retencyjny wody pitnej, uzdatnionej lub przeciwpożarowej**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem zwiększenia żywotności oraz uniknięcia kłopotliwej korozji wnętrza zbiornika retencyjnego.

Zbiornik retencyjny posiada wykonaną ze stali kwasoodpornej komorę dla przyjęcia zapasu wody, ograniczoną dnem, płaszczem wewnętrznym cylindrycznej ściany bocznej (5) i wewnętrznym pokryciem (13) dachu (4). Ściana boczna (5) wzmocniona jest co najmniej dwoma pierścieniami (15.1, 15.2), okalającymi komorę.

(12 zastrzeżeń)



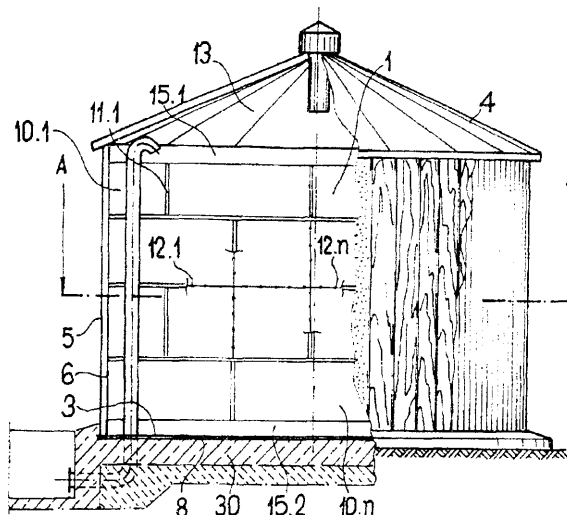
U1 (21) 109656 (22) 1999 05 18 7(51) E03B 3/03
E03F 5/10
E03B 11/02
E04H 7/02

(75) Borawski Czesław, Gdańsk

(54) **Zbiornik retencyjny wody, zwłaszcza wody pitnej**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem uniknięcia korozji wnętrza zbiornika retencyjnego, przeznaczonego zwłaszcza dla wody pitnej, poprzez zastosowanie płaszcza wewnętrznego (6) z wysokostopowej stali kwasoodpornej. Styki arkuszy (10.1...10.n) blach płaszcza wewnętrznego (6) przykryte są nakładkami w postaci pasków, wykonanych z takiej samej stali kwasoodpornej, przymocowanych do tychże arkuszy (10.1...10.n) warstwą klejącą.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 109650 (22) 1999 05 19 7(51) E04B 5/08

(71) WIENERBERGER Ceramika Budowlana Sp. z o.o., Warszawa

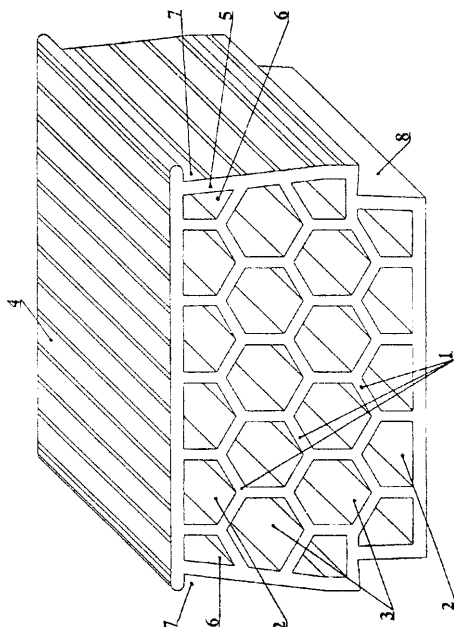
(72) Kasa Martin

(54) **Pustak stropowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pustak stopowy, stosowany w budownictwie.

Pustak stropowy, mający postać płyty prostokątnej z wewnętrznymi przegrodami wyznaczającymi profil wewnętrzny, jest znamienny tym, że profil wewnętrzny stanowią oddzielone od siebie trzema przegrodami zygzakowatymi (1), cztery rzędy otworów, z których skrajne rzędy stanowią otwory pięcioboczne (2), zaś otwory sześciokątne (3) tworzą rzędy środkowe, przy czym górna ścianka (4) pustaka, wzdłuż obu krawędzi równoległych do otworów (2, 3), wystaje na zewnątrz tworząc, wspólnie ze skośnymi ściankami (5) dwóch skrajnych nieforemnych otworów (6) rzędu górnego, dwa naprzeciwległe rowkowe zagłębienia boczne (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 109651 (22) 1999 05 19 7(51) E04B 5/08

(71) WIENERBERGER Ceramika Budowlana Sp. z o.o., Warszawa

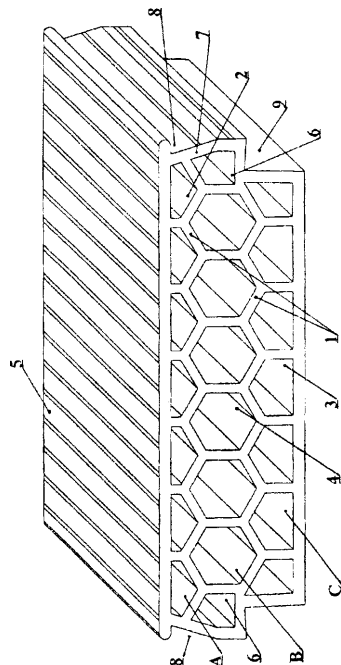
(72) Kasa Martin

(54) Pustak stropowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pustak stropowy, stosowany w budownictwie.

Pustak stropowy, mający postać płyty prostopadłościowej z wewnętrznymi przegrodami wyznaczającymi profil wewnętrzny, jest znamienny tym, że profil wewnętrzny stanowią, oddzielone od siebie dwiema przegrodami zygzakowatymi (1), trzy rzędy otworów (A, B, C), z których górny rząd (A) stanowią otwory zasadniczo trójkątne (2), dolny rząd stanowią otwory pięcioboczne (3), zaś otwory sześciokątne (4) tworzą rząd środkowy, przy czym górna ścianka (5) pustaka, wzdłuż obu krawędzi równoległych do otworów (2, 3, 4), wystaje na zewnątrz, tworząc wespół ze skośnymi ściankami (7) dwóch skrajnych nieforemnych otworów (6) rzędu środkowego, dwa naprzeciwległe rowkowe zagłębienia boczne (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 109652 (22) 1999 05 19 7(51) E04B 5/08

(71) WIENERBERGER Ceramika Budowlana Sp. z o.o., Warszawa

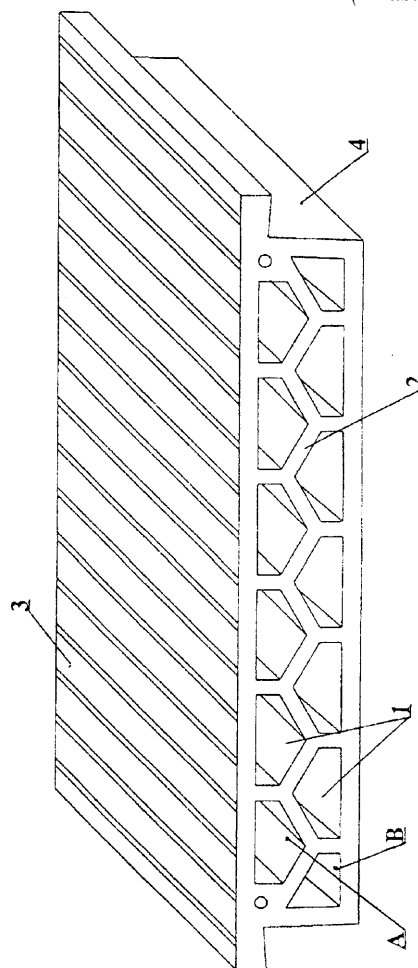
(72) Kasa Martin

(54) Pustak stropowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pustak stropowy, stosowany w budownictwie.

Pustak stropowy, mający postać płyty prostopadłościowej z wewnętrznymi przegrodami wyznaczającymi profil wewnętrzny charakteryzuje się tym, że profil wewnętrzny stanowią dwa rzędy (A, B) otworów pięciobocznych (1), oddzielone od siebie przegrodą zygzakowatą (2), przy czym jego górna ścianka (3), wzdłuż obu krawędzi równoległych do otworów, wystaje na zewnątrz powierzchni bocznej (4).

(1 zastrzeżenie)



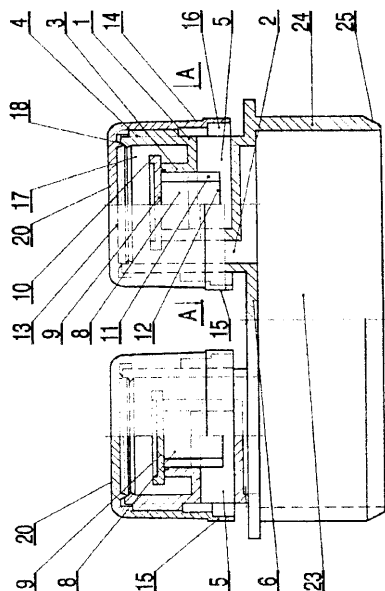
U1 (21) 109615 (22) 1999 05 10 7(51) E04F 17/04

(75) Desput Marian, Bochnia; Łakoma Bogusław, Bochnia; Styra Andrzej, Bochnia

(54) Napowietrzacz kanalizacyjny

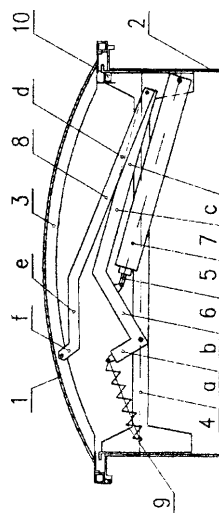
(57) Napowietrzacz, przeznaczony do napowietrzania przewodów o znacznych wymiarach, złożony z zaworu odcinającego, nagwintowanego korpusu osłonowego, gniazda zaworu, pierścieniowej szczeliny wlotowej, bocznego kanału wentylacyjnego, korpusu osłonowego, charakteryzuje się tym, że ma korek zaślepiający (23) utworzony z części cylindrycznej (24) i zaślepiającej płyty czołowej (6), która jest zaopatrzona w korpusy pionowe (1) z utworzonymi w nich otworami wylotowymi (2). Korpusy pionowe (1) mają zawory odcinające (8). Otwory wylotowe (2) korpusów pionowych (1) mają boczne kanały wentylacyjne (5) skierowane w przeciwnie kierunki i mają indywidualne uszczelniające korpusy osłonowe (13).

(3 zastrzeżenia)



pod kątem rozwartym, a trzeci skrajny segment (a) jest wygięty w kierunku przeciwnym pod kątem prostym względem środkowego segmentu (b). Wahacz (7) jest wahlwie osadzony na osi zamocowanej w kołysce (4), a oś obrotu wahacza (7) znajduje się na wspólnym wierzchołku skrajnego segmentu (a) i środkowego segmentu (b), zaś łącznik (8), stanowiący drugą z dźwigni, ma trzy segmenty (d, e, f), z których dwa segmenty (d, e) są wygięte w określonym kierunku pod kątem rozwartym, a trzeci segment (f) łącznika (8) jest wygięty w kierunku przeciwnym pod kątem rozwartym. Łącznik (8) jest wahlwie osadzony końcem przeciwnie wygiętego segmentu (f) na osi, zamocowanej w poprzecznicy (3) skrzydła (1), zaś napędowy organ (5) osadzony jest przegubowo w kołysce (4), a koniecioczyśka (6) napędowego organu (5) zamocowany jest wahlwie do środkowego segmentu (b) wahacza (7), przy czym kołyska (4) wraz z wahaczem (7), stanowiącym jedną z dźwigni, łącznikiem (8), stanowiącym drugą z dźwigni, organem napędowym (5) i sprężyną (9) stanowią wymienny moduł, osadzany w ramie (2).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 109599 (22) 1999 05 06 7(51) E05B 63/00

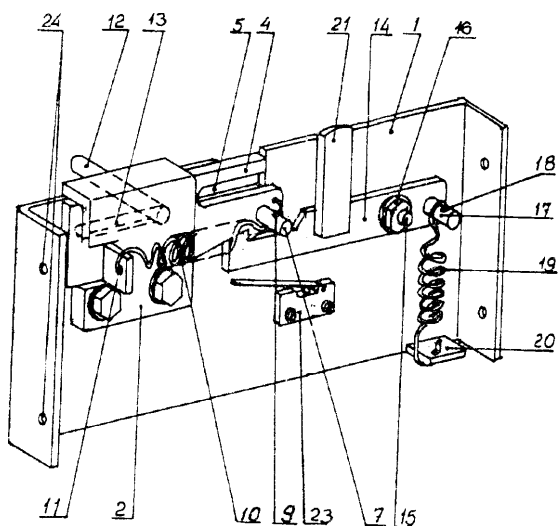
(71) INSTAL-RZESZÓW SA, Rzeszów

(72) Kosiorowski Andrzej

(54) Zamek

(57) Zamek składa się z obudowy (1), do której po lewej stronie przymocowana jest prowadnica (2), w której przemieszcza się zasuwka (4), posiadająca z jednej strony kształtowe wybranie (5) oraz drugie wybranie, które tworzą kształt pazura (7). Po prawej zaś stronie obudowy (1) osadzona jest obrotowo dźwignia (14) na sworzniu (15), do której zamocowana jest płytka (21), a koniec jej posiada wybranie, w które wprowadzany jest pazur (7), zasprężający zasuwkę (4) z dźwignią (14).

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) 109630 (22) 1999 05 14 7(51) E05F 15/00
F24F 7/02

(71) REWA Spółka z o.o., Wola Rafałowska

(72) Rothgangl Erhard, FR; Czarnota Zbigniew

(54) Kłapa oddymniająca

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia mechanizmu otwierania i zamykania pokrywy kłapy oddymniającej oraz ograniczenia w stanie zamkniętym wysokości kłapy. Wahacz (7), stanowiący jedną z dźwigni, ma trzy segmenty (a, b, c), z których dwa segmenty (b, c) są wygięte w określonym kierunku

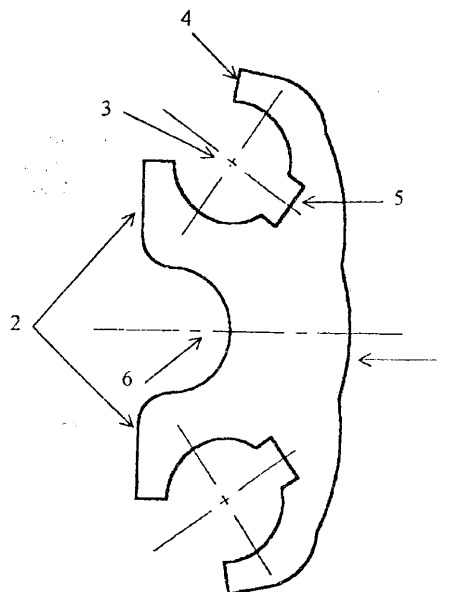
U1 (21) 109638 (22) 1999 05 17 7(51) E06B 7/08

(75) Jędrzejkowski Kazimierz, Justynów

(54) Listwa zaczepowa do żaluzyjnych krat

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest listwa zaczepowa zaopatrzona na swych końcach we wgłębienia okrągłe (3) z przewężkami (4), naprzeciwko których znajdują się prostokątne wybrania o płaskim spodzie (5). Zewnętrzna powierzchnia (1) ma łukowate brzozy, a spodnia część listwy (2) wybranie półokrągłe.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 109614 (22)199905 10 7(51) F16D 3/00
F16D 3/50

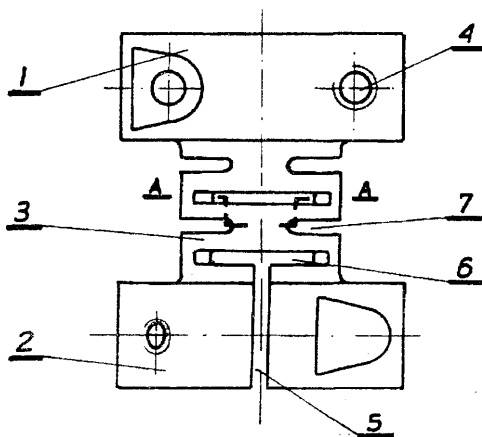
(71) COBR Maszyn Włókienniczych
POLMATEX-CENARO, Łódź

(72) Fiszer Andrzej, Jarzębowski Janusz, Cichoń Jan,
Kot Zdzisław, Świątek Józef

(54) **Sprzęgło podatne**

(57) Sprzęgło podatne, wykonane z jednego kawałka materiału, posiada nacięcia (6, 7), które mają postać obwodowych, równoległych szczelin, usytuowanych parami, które są przesunięte względem siebie o pewien kąt. Pary nacięć (6, 7), wykonane w tulei (3) w różnych płaszczyznach, mają jednakową długość, szerokość i głębokość oraz są prostopadłe do osi podłużnej sprzęgła.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 109627 (22)199905 14 7(51) F16J 15/10

(71) Spółdzielnia Inwalidów POSTĘP, Sandomierz

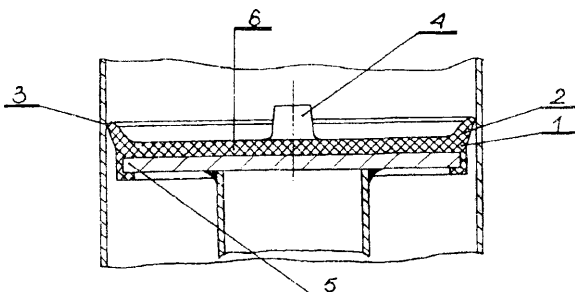
(72) Jakubczyk Krzysztof

(54) **Uszczelka tłoka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uszczelka tłoka, mająca zastosowanie w silownikach powietrznych układów hamulcowych jako uszczelnienie między tłokiem a cylindrem.

Uszczelka tłoka z kołnierzem (1), języczkiem (2), przylgą (3) oraz gniazdem (5) do osadzania tłoka ma kształt krążka. Na jego zamkniętej powierzchni czołowej, w części środkowej uszczelki, co 120° rozmieszczone są trzy dystanse stożkowe (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 109657 (22)199905 18 7(51) F16L 43/00

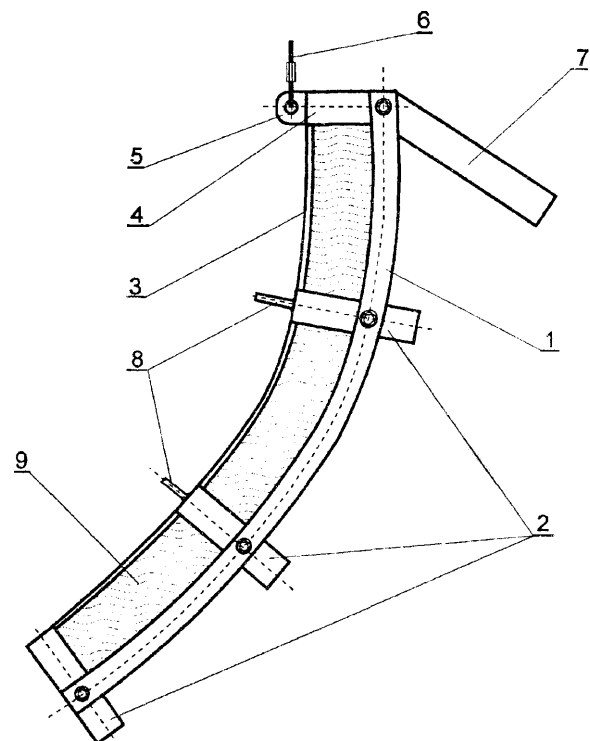
(75) Gregorczyk Jerzy, Mielec

(54) **Rękaw ochronny węża wysokociśnieniowego**

(57) Rękaw ochronny węża wysokociśnieniowego charakteryzuje się tym, że do dwóch łukowato wygiętych, równolegle usytuowanych szyn bocznych (1) zamocowane są trwale pierścienie prowadzące (2), połączone wierzchołkami szyną czołową (3), do której w górnej części zamocowany jest półpierścień (4). Rękaw wyposażony jest z jednej strony w płytkę mocującą (5) z zaczepem (6), zaś z drugiej w trwale zamocowany uchwyt roboczy (7) oraz wsporniki blokujące (8). Od wewnętrznej strony pierścieni prowadzących (2) i półpierścieni (4), zamocowana rynna ślizgowa (9).

Rękaw ochronny stosowany jest do zabezpieczenia powierzchni węża wysokociśnieniowego, zwłaszcza podczas czyszczenia przewodów kanalizacyjnych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 109646 (22) 1999 05 17 7(51) F25D 21/14

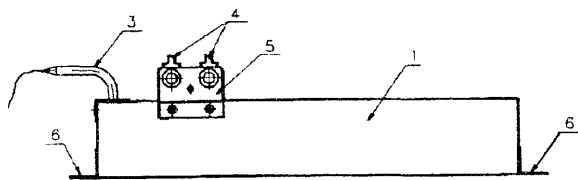
(71) Zakład Produkcji Urządzeń Chłodniczych
BOLARUS SA, Bochnia

(72) Surma Marek, Rudek Jerzy

(54) **Zbiornik skroplin urządzeń chłodniczych**

(57) Zbiornik ma wewnątrz grzałkę elektryczną (3) i czujnik (4) poziomu wody.

(1 zastrzeżenie)



ogrzewania, charakteryzujący się tym, że rurowe kolektory (2), połączone trwale z wzajemnie prostopadłe usytuowanymi powierzchniami bocznymi (3) kolektorów pionowych (1), wygięte są pod kątem prostym i posiadają tylko jeden promień gięcia (R). Kolektory pionowe (1) mają w przekroju poprzecznym kształt prostokąta, przy czym na górnym wierzchołku jednego z kolektorów pionowych (1) umieszczony jest zawór (5) z odpowietrznikiem manualnym (6).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 109647 (22)199905 17 7(51) F25D 21/14

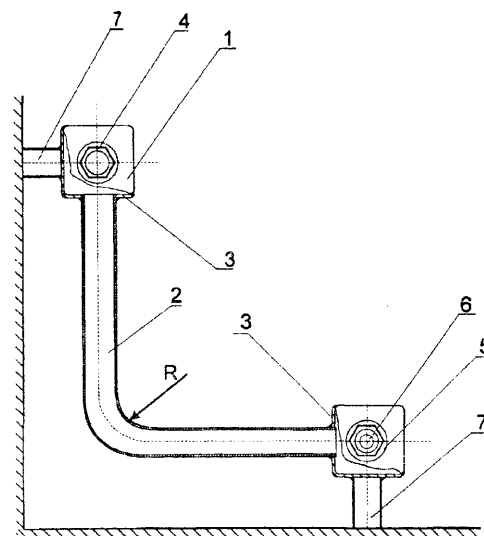
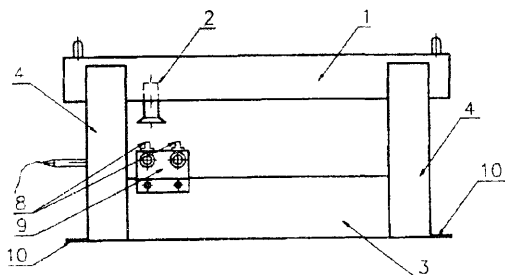
(71) Zakład Produkcji Urządzeń Chłodniczych
BOLARUS SA, Bochnia

(72) Surma Marek, Rudek Jerzy

(54) **Zbiornik skroplin urządzeń chłodniczych**

(57) Zbiornik ma dwie komory ułożone jedna nad drugą. Komora górna (1) ma przelew (2) i węzownicę gorących par czynnika chłodniczego, a komora dolna (3) ma grzałkę elektryczną i czujnik (8) poziomu wody.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 109639 (22) 1999 05 17 7(51) F42D 1/08

(71) Wyższa Szkoła Oficerska im. Tadeusza
Kościuszki, Wrocław

(72) Borucki Artur

(54) **Przyrząd saperski**

(57) Prowadnica (1) zakończona jest z jednej strony rękojeścią (2), a z drugiej łyżką (3), posiadającą w górnej części kanalik (4), w której umieszczony jest tłoczek (5), połączony z żerdzią (6), osadzoną przesuwnie w prowadnicy (1), zakończonej uchwytem (7), który jest umieszczony w otworze podłużnym. Tłoczek (5) na ścianie bocznej ma wycięcie (9) od strony kanalika (4), a na prowadnicy (1) wykonana jest podziałka (10).

Przyrząd może być stosowany w górnictwie oraz w wojskach inżynieryjnych do umieszczania ładunku materialu wybuchowego w otworach strzałowych.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 109649 (22) 1999 05 19 7(51) F28D 1/03

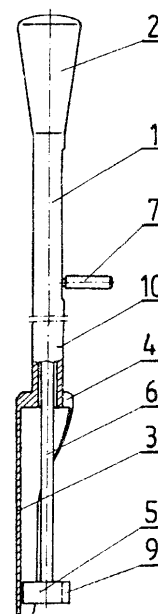
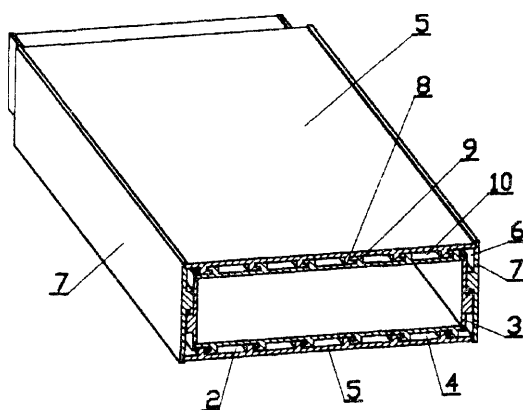
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Szynkowski Eugeniusz

(54) **Falowód chłodzony wodą**

(57) Falowód na swoich zewnętrznych ściankach (2, 3) oraz na wewnętrznych ściankach (4) szerokich pokryw (5) i wewnętrznych ściankach (6) wąskich pokryw (7) ma wyfrezowane hakowe prostopadłościenne występy (8, 9), które wzajemnie nadchodzą na siebie.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 109596 (22)1999 05 06 7(51) F28D 1/047
F24D 19/00

(75) Gawłowski Roman, Włocławek

(54) **Grzejnik narożny, zwłaszcza łazienkowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest grzejnik narożny, zwłaszcza łazienkowy przeznaczony do instalacji centralnego

DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 109623 (22) 1999 05 12 7(51) G 1B 3/28

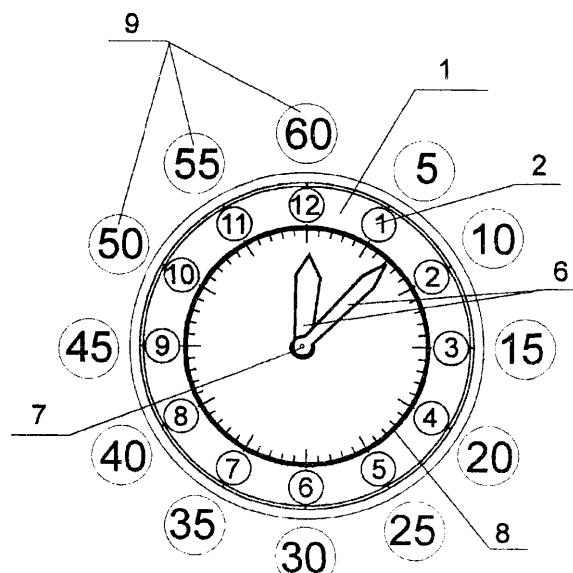
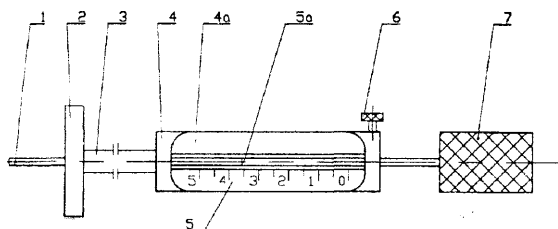
(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa

(72) Kolasa Bonifacy

(54) **Głębokościomierz**

(57) Głębokościomierz składa się z suwaka (1) wykonanego z drutu sprężynowego oraz prowadnicy, utworzonej z połączonych ze sobą tulejki (4), rurki (3) elastycznej oraz płytki oporowej (2). Tulejka (4) ma na części swojej długości wybranie (4a), na dnie którego jest umieszczona podziałka (5) milimetrowa, która wraz z umieszczonym na suwaku (1) napięciem (5a) wskazuje położenie jego końca w stosunku do czoła płytki (2) oporowej.

(1 zastrzeżenie)

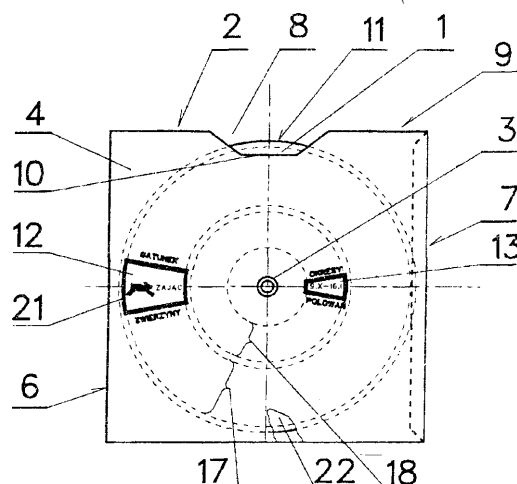
U1 (21) 109658 (22) 1999 05 19 7(51) G09D 3/08
G06G 1/08

(75) Zawiślak Andrzej, Nowa Ruda

(54) **Terminarz myśliwski**

(57) Terminarz myśliwski posiada okładkę (2) utworzoną z dwóch złączonych ze sobą kartek pomiędzy którymi jest umieszczona tarcza (1) połączona obrotowo z okładką przez nit (3). Każda z kartek ma po parze okienek (12, 13), przy czym okienka na każdej kartce położone są naprzeciw siebie w różnej odległości od osi nita (3) i mają kształt wycinków pierścienia. Długość każdego z okienek wzdłuż promienia określa zarazem na powierzchni (22) tarczy szerokość pierścieni (17, 18) i podobnie położonych po jej przeciwnej stronie tarczy. Na pierścieniach z jednej strony tarczy (1) zaznaczone są nazwy gatunków zwierząt i daty polowań, a na przeciwległej stronie wymienione są fazy księżyca w danym miesiącu. Terminarz pozwala na dogodny dostęp do danych, którymi jest zainteresowany każdy myśliwy.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 109624 (22) 1999 05 13 7(51) G09B 5/00

(75) Gelsen Karl-Heinz, Pinneberg, DE

(54) **Przyrząd sterujący do urządzenia dydaktycznego**

(57) Przyrząd sterujący do urządzenia dydaktycznego, z czujnikami funkcji ciała i układami połączeń, które włączają urządzenie dydaktyczne, gdy użytkownik osiągnie zadany stan umysłowy i/lub emocjonalny charakteryzuje się tym, że jest ukształtowany jako sterowanie promieniowaniem podczerwonym dla urządzenia dydaktycznego, ukształtowanego jako odtwarzacz płyt kompaktowych i zawiera urządzenia do rozpoznawania i zapamiętywania kodu sterującego podczerwieni odtwarzacza płyt kompaktowych.

(7 zastrzeżeń)

U1 (21) 109604 (22) 1999 05 07 7(51) G09B 19/12

(75) Sadowski Maksymilian, Warszawa; Domańska Elżbieta, Warszawa

(54) **Makieta zegara na szkolną tablicę do nauczania i odczytywania godzin i minut**

(57) Makieta zegara na szkolną tablicę do nauczania odczytywania godzin i minut składa się z zegara zbudowanego z dwu tarcz, tarczy zegarowej (1) i tarczy spodniej oraz krążków minutowych (9) usytuowanych na zewnątrz tarczy zegarowej (1) wyposażonych w magnesy oraz w rzepy. Tarcza zegarowa (1) zawiera otwory (2), a na tarczy spodniej naniesione są naprzemiennie cyfry rzymskie i arabskie, przy czym cyfry te pochylone są względem siebie o kąt 15° i obie tarcze połączone są wspólną osią obrotu (7), przy czym na spodniej części tarczy zegarowej umieszczone są naprzemiennie magnesy z rzepami.

(1 zastrzeżenie)

UI (21) 109659 (22)1999 05 19 7(51) G09D 3/08
G06G 1/08

(75) Zawisław Andrzej, Nowa Ruda

(54) Terminarz wędkarski

(57) Terminarz wędkarski posiada okładkę (2) utworzoną z dwóch związanych z sobą kartek pomiędzy którymi jest umieszczona tarcza (1) połączona obrotowo z okładką przez nit (3).

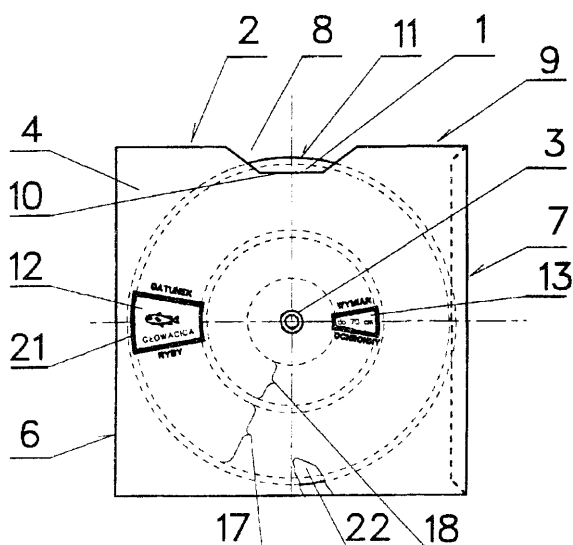
Każda z kartek ma po parze okienek (12, 13) na kartce (4) oraz podobne na odwrocie.

Okienka na każdej kartce położone są naprzeciw siebie w różnej odległości od osi nita (3) i mają kształt wycinków pierścienia.

Długość każdego z tych okienek wzdłuż promienia, na powierzchni (22) tarczy określa zarazem szerokość pierścieni (17, 18), na których zaznaczone są nazwy ryb i wymiary ochronne, a z drugiej strony tarczy okresy ochronne wymienionych gatunków ryb oraz fazy księżyca w danym miesiącu.

Terminarz pozwala na dogodny dostęp do kompletnych danych z zakresu wędkowania, którymi jest zainteresowany każdy wędkarz.

(4 zastrzeżenia)



UI (21) 109637 (22)199905 17 7(51) G09F 11/12

(71) SABAH Sp. z o.o., Częstochowa

(72) Sabah Ali

(54) Mechanizm animacji ruchu, zwłaszcza elementów obrazowych

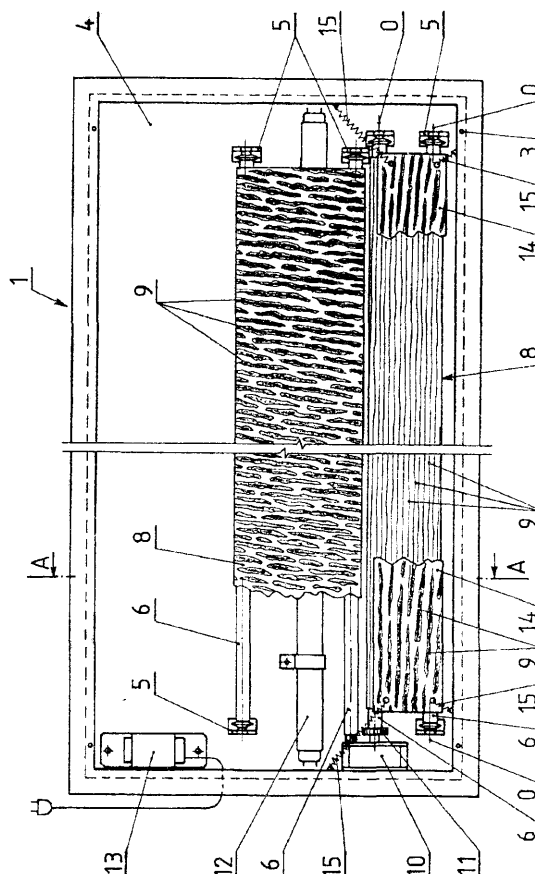
(57) Mechanizm składa się z taśmy bez końca (8), umieszczonej między ekranem z naniesionym obrazem przepuszczającym światło w wybranych miejscach, a źródłem światła (12) umieszczonym w gablocie (1).

Taśma bez końca (8) osadzona jest na obrotowych wałkach (6).

Taśma bez końca (8) z materiału przepuszczającego światło ma naniesiony desenh (9) w postaci nieregularnych plam i/lub linii.

Korzystnie, między taśmą bez końca (8), a ekranem (2) umieszczona jest przesłona (14) z materiału przepuszczającego światło, na której naniesiony jest desenh (9) w postaci nieregularnych plam i/lub linii.

(2 zastrzeżenia)



UI (21) 109617 (22)1999 05 12 7(51) G11B 15/02

(75) Gelsen Karl-Heinz, Pinneberg, DE

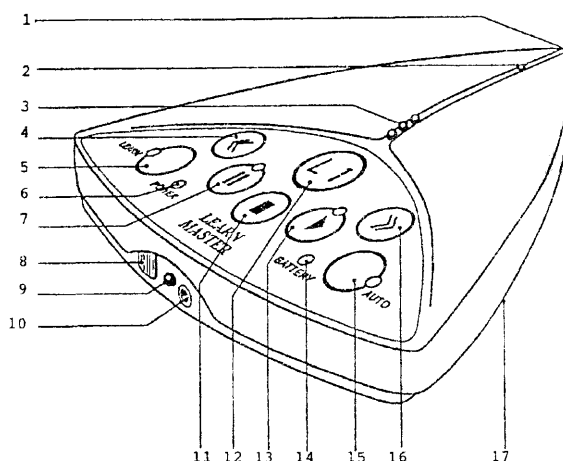
(54) Przyrząd do sterowania odtwarzaczem płyt kompaktowych

(57) Przyrząd do sterowania odtwarzaczem płyt kompaktowych do odtwarzania programów dydaktycznych charakteryzuje się tym, że jest połączony z elektrodami, które stykają się ze skórą uczącego się.

Przyrząd zawiera układy połączeń do pomiaru sygnałów elektrycznych z elektrod i do ich porównania z zapamiętanymi sygnałami w celu określenia umysłowego i emocjonalnego stanu uczącego się i zależnego od tego sterowania odtwarzaczem płyt kompaktowych.

Do sterowania odtwarzaczem płyt kompaktowych przyrząd zawiera urządzenie (1), wysyłające światło podczerwone.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 109626 (22) 1999 05 12 7(51) H02B 1/26

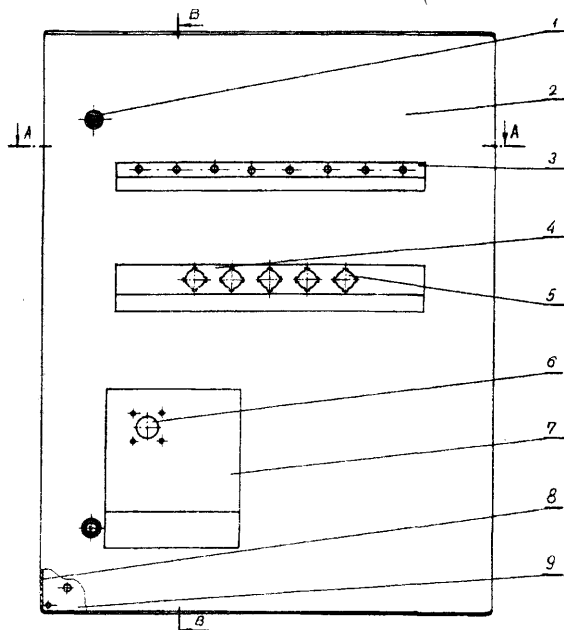
(71) Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej SA,
Przygórze

(72) Szałęga Zbigniew, Kamiński Jacek

(54) **Szafa elektroenergetyczna**

(57) Szafa elektroenergetyczna, wykonana w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu, zawierająca monolityczny korpus z rozłączenie przymocowaną przy tylnej ścianie płytą montażową oraz drzwiami na zawiasach, wyposażonymi w zamki, charakteryzuje się tym, że w drzwiach (2) trwale zamocowane są: korytka diodowe (3), korytka przycisków (4) i korytka wyłącznika (7), przy czym korytka (3, 4, 7) w przekroju poprzecznym mają kształt zbliżony do trapezu prostokątnego, połączonego z płytą drzwi (2) swoją większą podstawą tak, że tworzą w drzwiach (2) wklęsłe wnęki, których ścianki ukośne skierowane są ku dołowi. Korytka przycisków (4) wykonane ma otwory kształtowe (5), a korpus (8) od strony drzwi (2) ukształtowany ma kołnierz osadzony, przylegający do uszczelki wylwanej drzwi (2), natomiast płyta montażowa (9) przymocowana jest do tylnej ścianki korpusu (8) mocowaniami dystansowymi.

(2 zastrzeżenia)

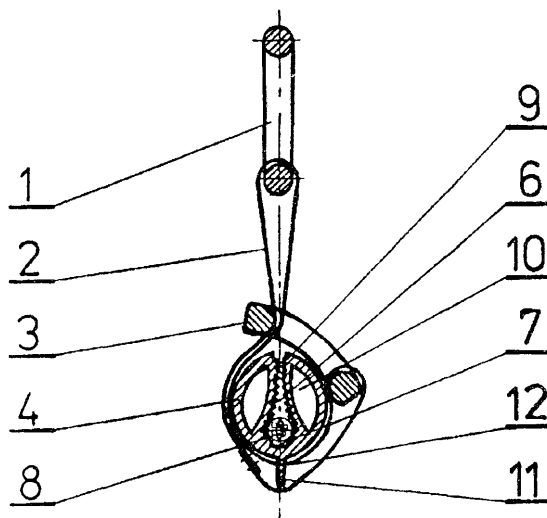


U1 (21) 109633 (22) 1999 05 14 7(51) H02G 7/05

(75) Leda Adam, Jaworzno; Leda Elżbieta, Jaworzno;
Leda Radosław, Jaworzno(54) **Uchwyt przelotowy do podwieszania przewodów, zwłaszcza telekomunikacyjnych**

(57) Uchwyt składa się z wieszaka (1), taśmy (2), klamry (3), obejmy (4) i dwóch opasek zaciskowych. Obejma (4), wykonana z tworzywa sztucznego o właściwościach sprężysto-elastycznych, ma postać liniowego kształtownika o zbliżonym do owalu przekroju poprzecznym. W pionowej osi symetrii obejmy (4) znajduje się szczelina mocująca (6), otwarta od góry, z rozbieżnymi w dół powierzchniami bocznymi i zakończona gniazdem (7) przewodu (8). Na dole kształtownik obejmy (4) ma płetwę (11) z wzdłużnym szczelinowym wycięciem (12). Taśma (2) z włókna syntetycznego, przewinięta jest przez otwór wieszaka (1), szczelinowego wycięcia (12) obejmy (4), usytuowanej szczeliną mocującą (6) do góry i klamry (3), a jej końce odgięte w dół połączone są ze sobą na dolnym zwoju przez przeszytce. Powierzchnie boczne szczeliny mocującej (6) mają wzdłużne uzębienie. W płetwie (11) po obu stronach wycięcia (12) wykonane są podłużne otwory, przez które przewleczone są opaski zaciskowe.

(4 zastrzeżenia)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej			Numer" data zgłoszenia międzynarodowego		Int. Cl. ⁷
1			2		3
WO	0056135	A2 20000928	US0007649	20000323	BRAK KLASY
WO	0056137	A1 20000928	FI0000232	20000321	A01D 34/82
WO	0056138	A1 20000928	SE0000521	20000317	A01J 5/04
WO	0056139	A2 20000928	US0007651	20000322	A01K
WO	0056140	A1 20000928	US0006774	20000314	A01K 69/00
WO	0056141	A1 20000928	ES0000100	20000322	A01K 97/10
WO	0056142	A1 20000928	ZA9900006	19990325	A01M 1/02
WO	0056143	A1 20000928	AU0000167	20000309	A01M 21/00
WO	0056144	A1 20000928	US0007686	20000322	A01N 1/00
WO	0056145	A1 20000928	AU0000226	20000322	A01N 1/02
WO	0056146	A1 20000928	EP0002207	20000313	A01N 25/02
WO	0056147	A1 20000928	FR0000661	20000317	A01N 25/24
WO	0056148	A1 20000928	US0007111	20000317	A01N 33/02
WO	0056149	A1 20000928	US0007125	20000317	A01N 33/02
WO	0056150	A1 20000928	US0007198	20000317	A01N 33/02
WO	0056151	A1 20000928	US0007227	20000317	A01N 33/02
WO	0056152	A1 20000928	SE0000580	20000323	A01N 37/10
WO	0056153	A1 20000928	US0007128	20000317	A01N 37/10
WO	0056155	A1 20000928	US0007760	20000323	A01N 43/04
WO	0056156	A1 20000928	EP0002238	20000314	A01N 43/12
WO	0056157	A1 20000928	US9906247	19990322	A01N 59/06
WO	0056158	A1 20000928	US0007778	20000323	A01N 61/00
WO	0056159	A1 20000928	NO0000081	20000308	A22C 25/00
WO	0056161	A1 20000928	US0007448	20000322	A23C 9/00
WO	0056162	A1 20000928	US0004612	20000222	A23D 1/00
WO	0056163	A1 20000928	EP9903060	19990505	A23F 5/24
WO	0056164	A1 20000928	US0007533	20000321	A23G 3/30
WO	0056166	A1 20000928	US0007611	20000322	A23K 1/04
WO	0056167	A1 20000928	DK0000108	20000313	A23K 1/16
WO	0056168	A1 20000928	NL0000199	20000324	A23K 1/16
WO	0056169	A2 20000928	US0007653	20000323	A23L
WO	0056170	A1 20000928	CA0000340	20000307	A23L 1/10
WO	0056171	A1 20000928	EP0001754	20000302	A23L 1/164
WO	0056172	A1 20000928	EP0002403	20000317	A23L 1/164
WO	0056173	A1 20000928	US0002429	20000131	A23L 1/164
WO	0056174	A1 20000928	EP0001594	20000228	A23L 1/18
WO	0056175	A1 20000928	US0007441	20000322	A23L 1/236
WO	0056176	A1 20000928	US0007740	20000324	A23L 1/236
WO	0056177	A2 20000928	US0006758	20000315	A23L 1/30
WO	0056178	A1 20000928	NL0000181	20000317	A23L 1/314
WO	0056179	A1 20000928	NL0000200	20000324	A23L 3/32
WO	0056180	A1 20000928	GB0001056	20000321	A24F 19/00
WO	0056181	A1 20000928	1T0000094	20000320	A41D 13/00
WO	0056182	A1 20000928	FR0000673	20000317	A41D 25/02
WO	0056183	A1 20000928	KR9900237	19990513	A43B 17/14
WO	0056185	A1 20000928	US0007614	20000322	A45D 44/18
WO	0056188	A1 20000928	IT0000068	20000303	A47B 57/16
WO	0056189	A1 20000928	AU0000202	20000320	A47B 57/54
WO	0056190	A1 20000928	ES0000097	20000321	A47C 1/121
WO	0056191	A2 20000928	CH0000161	20000320	A47C 9/00

1				2		3
WO	0056193	A1	20000928	ZA0000046	20000320	A47G 21/10
WO	0056194	A1	20000928	AU0000213	20000316	A47J 27/00
WO	0056197	A2	20000928	ZA0000056	20000324	A47J 37/06
WO	0056198	A2	20000928	EP0002126	20000310	A47J 43/046
WO	0056199	A1	20000928	US0007849	20000324	A47K 1/08
WO	0056200	A1	20000928	EP0002561	20000323	A47K 3/16
WO	0056201	A1	20000928	US0007885	20000323	A47K 10/38
WO	0056202	A2	20000928	EP0002494	20000321	A47L
WO	0056204	A1	20000928	US0007910	20000323	A61B 3/117
WO	0056205	A2	20000928	AT0000071	20000324	A61B 5/00
WO	0056207	A1	20000928	US0007344	20000321	A61B 5/00
WO	0056208	A1	20000928	US0007435	20000321	A61B 5/00
WO	0056210	A1	20000928	US0007694	20000323	A61B 5/02
WO	0056211	A1	20000928	KR0000073	20000129	A61B 5/0476
WO	0056212	A1	20000928	KR0000074	20000129	A61B 5/0476
WO	0056213	A1	20000928	GB0001134	20000324	A61B 5/103
WO	0056214	A1	20000928	ZA0000052	20000320	A61B 5/15
WO	0056215	A1	20000928	US0007374	20000321	A61B 6/00
WO	0056219	A1	20000928	US0007501	20000321	A61B 7/04
WO	0056220	A1	20000928	GB0001003	20000317	A61B 10/00
WO	0056221	A1	20000928	EP0002367	20000317	A61B 17/00
WO	0056222	A2	20000928	EP0002643	20000324	A61B 17/00
WO	0056223	A1	20000928	IL9900674	19991209	A61B 17/00
WO	0056226	A1	20000928	IL9900670	19991208	A61B 17/04
WO	0056227	A1	20000928	IB0000302	20000320	A61B 17/08
WO	0056228	A1	20000928	IB0000310	20000320	A61B 17/08
WO	0056229	A1	20000928	US0007718	20000322	A61B 17/20
WO	0056232	A1	20000928	FR0000715	20000322	A61B 17/32
WO	0056233	A1	20000928	FR0000716	20000322	A61B 17/32
WO	0056234	A1	20000928	US0007162	20000317	A61B 17/32
WO	0056235	A1	20000928	CH0000136	20000309	A61B 17/68
WO	0056236	A1	20000928	US0006730	20000315	A61B 17/84
WO	0056237	A2	20000928	US0007271	20000317	A61B 18/14
WO	0056240	A1	20000928	DK0000131	20000320	A61B 18/20
WO	0056241	A1	20000928	US0007637	20000323	A61B 19/00
WO	0056242	A1	20000928	US0007884	20000323	A61B 19/00
WO	0056243	A1	20000928	US9916907	19990727	A61C 7/36
WO	0056244	A2	20000928	US0005753	20000303	A61F
WO	0056245	A2	20000928	US0007406	20000321	A61F 2/01
WO	0056246	A1	20000928	EP0002407	20000317	A61F 2/04
WO	0056250	A1	20000928	US0007553	20000322	A61F 2/06
WO	0056251	A1	20000928	US0006541	20000313	A61F 2/08
WO	0056252	A1	20000928	US0007464	20000321	A61F 2/08
WO	0056253	A1	20000928	US0007376	20000321	A61F 2/16
WO	0056254	A1	20000928	US9923006	19990930	A61F 2/46
WO	0056255	A1	20000928	RU0000090	20000321	A61F 9/007
WO	0056256	A1	20000928	GB0001105	20000323	A61F 13/02
WO	0056257	A1	20000928	US0007324	20000320	A61F 13/15
WO	0056258	A1	20000928	SE0000445	20000307	A61F 13/537
WO	0056261	A1	20000928	US0006966	20000318	A61H 7/00
WO	0056262	A1	20000928	KR0000247	20000322	A61H 39/04
WO	0056264	A1	20000928	NO0000089	20000315	A61J 7/04
WO	0056266	A2	20000928	IB9901735	19991026	A61K
WO	0056267	A2	20000928	IB0000527	20000315	A61K
WO	0056268	A2	20000928	NZ0000034	20000322	A61K
WO	0056269	A2	20000928	CA0000283	20000320	A61K 7/00
WO	0056270	A2	20000928	EP0001180	20000214	A61K 7/00
WO	0056271	A2	20000928	EP0002199	20000313	A61K 7/00
WO	0056272	A1	20000928	US0005927	20000308	A61K 7/00

1			2		3	
WO	0056273 A2	20000928	US0006016	20000308	A61K	7/00
WO	0056274 A1	20000928	US0007467	20000321	A61K	7/04
WO	0056275 A1	20000928	FR0000721	20000322	A61K	7/06
WO	0056276 A1	20000928	US0007764	20000323	A61K	7/16
WO	0056277 A1	20000928	EP0002022	20000308	A61K	7/48
WO	0056278 A1	20000928	FR0000561	20000307	A61K	7/48
WO	0056279 A1	20000928	IB0000278	20000314	A61K	7/48
WO	0056280 A1	20000928	US0007752	20000323	A61K	7/48
WO	0056281 A1	20000928	EP9907917	19991018	A61K	9/00
WO	0056282 A1	20000928	GB0001108	20000323	A61K	9/00
WO	0056283 A1	20000928	US0007158	20000317	A61K	9/00
WO	0056285 A1	20000928	US0006151	20000309	A61K	9/12
WO	0056286 A1	20000928	IB0000292	20000317	A61K	9/20
WO	0056287 A1	20000928	JP0001629	20000317	A61K	9/20
WO	0056289 A1	20000928	EP0001986	20000308	A61K	9/70
WO	0056290 A1	20000928	EP0002042	20000309	A61K	9/70
WO	0056291 A1	20000928	CA0000260	20000310	A61K	9/72
WO	0056292 A2	20000928	EP0001930	20000306	A61K	31/00
WO	0056293 A2	20000928	EP0001938	20000306	A61K	31/00
WO	0056294 A2	20000928	EP0002602	20000323	A61K	31/00
WO	0056296 A2	20000928	IB0000382	20000321	A61K	31/00
WO	0056297 A2	20000928	IB0000393	20000321	A61K	31/00
WO	0056299 A2	20000928	US0006653	20000314	A61K	31/00
WO	0056300 A2	20000928	US0007067	20000317	A61K	31/00
WO	0056302 A2	20000928	US0007188	20000317	A61K	31/00
WO	0056303 A2	20000928	US0007629	20000322	A61K	31/00
WO	0056305 A1	20000928	US0006990	20000316	A61K	31/10
WO	0056306 A1	20000928	US0007072	20000317	A61K	31/135
WO	0056307 A1	20000928	US0007112	20000317	A61K	31/135
WO	0056308 A1	20000928	US0007113	20000317	A61K	31/135
WO	0056309 A1	20000928	US0007114	20000317	A61K	31/135
WO	0056310 A1	20000928	US0007122	20000317	A61K	31/135
WO	0056311 A1	20000928	US0007123	20000317	A61K	31/135
WO	0056312 A1	20000928	US0007124	20000317	A61K	31/135
WO	0056313 A1	20000928	US0007130	20000317	A61K	31/135
WO	0056314 A1	20000928	US0007177	20000317	A61K	31/135
WO	0056315 A1	20000928	US0007178	20000317	A61K	31/135
WO	0056316 A1	20000928	US0007199	20000317	A61K	31/135
WO	0056317 A1	20000928	US0007202	20000317	A61K	31/135
WO	0056318 A1	20000928	US0007204	20000317	A61K	31/135
WO	0056319 A1	20000928	US0007230	20000317	A61K	31/135
WO	0056320 A1	20000928	US0007242	20000317	A61K	31/135
WO	0056321 A1	20000928	US0007254	20000317	A61K	31/135
WO	0056322 A1	20000928	US0007255	20000317	A61K	31/135
WO	0056323 A1	20000928	US0007361	20000317	A61K	31/135
WO	0056324 A1	20000928	SE0000540	20000321	A61K	31/165
WO	0056325 A2	20000928	EP0002384	20000317	A61K	31/19
WO	0056326 A1	20000928	FR0000562	20000307	A61K	31/19
WO	0056327 A1	20000928	US0006886	20000316	A61K	31/195
WO	0056328 A1	20000928	US0007089	20000320	A61K	31/195
WO	0056330 A1	20000928	EP0002603	20000323	A61K	31/205
WO	0056331 A1	20000928	US0007129	20000317	A61K	31/421
WO	0056332 A1	20000928	US0007892	20000324	A61K	31/428
WO	0056333 A1	20000928	US0007500	20000321	A61K	31/43
WO	0056335 A1	20000928	US0007804	20000324	A61K	31/445
WO	0056336 A2	20000928	EP0001940	20000306	A61K	31/505
WO	0056338 A1	20000928	US0007066	20000317	A61K	31/517
WO	0056339 A1	20000928	CA0000301	20000320	A61K	31/557
WO	0056340 A1	20000928	US0007513	20000322	A61K	31/573

1			2		3
WO	0056341 A1	20000928	GB0001086	20000322	A61K 31/695
WO	0056343 A1	20000928	SE0000514	20000316	A61K 31/702
WO	0056344 A1	20000928	JP0001804	20000324	A61K 31/728
WO	0056345 A2	20000928	US0007669	20000322	A61K 35/08
WO	0056346 A1	20000928	IL0000142	20000309	A61K 35/78
WO	0056347 A1	20000928	IN0000029	20000323	A61K 35/78
WO	0056348 A1	20000928	US0007085	20000320	A61K 35/78
WO	0056349 A1	20000928	US0007411	20000320	A61K 38/00
WO	0056350 A2	20000928	US0007680	20000322	A61K 38/06
WO	0056351 A2	20000928	US0006202	20000310	A61K 38/17
WO	0056353 A2	20000928	US0007846	20000323	A61K 38/34
WO	0056356 A2	20000928	US0007959	20000323	A61K 39/00
WO	0056357 A2	20000928	US0006922	20000317	A61K 39/085
WO	0056358 A2	20000928	EP0002465	20000317	A61K 39/09
WO	0056359 A2	20000928	EP0002467	20000317	A61K 39/09
WO	0056360 A2	20000928	EP0002468	20000317	A61K 39/385
WO	0056361 A2	20000928	GB0001104	20000323	A61K 39/39
WO	0056362 A2	20000928	GB0001118	20000323	A61K 39/39
WO	0056363 A1	20000928	US0007189	20000317	A61K 39/395
WO	0056364 A1	20000928	US0007598	20000323	A61K 47/18
WO	0056365 A1	20000928	FR0000730	20000323	A61K 47/26
WO	0056366 A1	20000928	US0007419	20000319	A61K 47/36
WO	0056367 A1	20000928	CA0000299	20000320	A61K 47/48
WO	0056368 A1	20000928	JP0001533	20000314	A61K 48/00
WO	0056369 A1	20000928	US0006546	20000314	A61K 51/00
WO	0056370 A1	20000928	US0007398	20000320	A61K 51/00
WO	0056371 A1	20000928	GB0001037	20000320	A61L 2/238
WO	0056372 A1	20000928	GB0000941	20000317	A61L 9/14
WO	0056373 A1	20000928	GB0000943	20000317	A61L 9/14
WO	0056374 A1	20000928	NL0000180	20000317	A61L 27/00
WO	0056375 A2	20000928	US0007207	20000317	A61L 27/00
WO	0056377 A1	20000928	US0007228	20000317	A61L 33/08
WO	0056378 A1	20000928	KR0000246	20000322	A61M 1/08
WO	0056379 A1	20000928	JP9906678	19991130	A61M 5/00
WO	0056380 A1	20000928	US0007399	20000320	A61M 5/00
WO	0056381 A1	20000928	US0007470	20000321	A61M 5/00
WO	0056383 A1	20000928	FR9900653	19990319	A61M 5/32
WO	0056384 A1	20000928	IB0000289	20000317	A61M 5/46
WO	0056385 A1	20000928	US0007671	20000321	A61M 16/08
WO	0056386 A1	20000928	SE0000576	20000323	A61M 16/20
WO	0056388 A2	20000928	ZA0000051	20000320	A61M 25/06
WO	0056389 A1	20000928	GB0001116	20000323	A61M 29/00
WO	0056390 A1	20000928	US0003725	20000316	A61M 29/00
WO	0056393 A1	20000928	US0005706	20000303	A61N 1/00
WO	0056394 A1	20000928	US0007555	20000322	A61N 1/00
WO	0056395 A1	20000928	US0007972	20000323	A61N 1/00
WO	0056400 A1	20000928	IT0000092	20000320	A61N 1/30
WO	0056402 A1	20000928	US0003747	20000214	A61N 1/375
WO	0056403 A1	20000928	US0007221	20000317	A61P 9/10
WO	0056405 A2	20000928	US0007521	20000322	A61P 37/00
WO	0056407 A1	20000928	US0007602	20000322	A62D 3/00
WO	0056408 A2	20000928	DE0000871	20000322	A63B
WO	0056409 A2	20000928	US0007837	20000323	A63B
WO	0056410 A1	20000928	GR0000017	20000322	A63B 21/062
WO	0056412 A1	20000928	US0005617	20000303	A63B 57/00
WO	0056413 A1	20000928	US0007097	20000317	A63F 3/06
WO	0056415 A1	20000928	AU0000242	20000324	A63H 33/08
WO	0056416 A1	20000928	DE0000747	20000309	B01D 9/00
WO	0056417 A1	20000928	EP0002366	20000317	B01D 11/02

1			2		3
WO	0056418 A1	20000928	US0008059	20000327	B01D 15/08
WO	0056419 A1	20000928	US0006628	20000314	B01D 19/04
WO	0056420 A1	20000928	AU0000248	20000324	B01D 21/26
WO	0056422 A1	20000928	KR0000239	20000320	B01D 46/00
WO	0056424 A1	20000928	US0006136	20000308	B01D 53/047
WO	0056425 A1	20000928	US0007458	20000320	B01D 53/22
WO	0056426 A1	20000928	NL0000191	20000322	B01D 53/26
WO	0056427 A1	20000928	SE0000588	20000324	B01D 53/26
WO	0056428 A2	20000928	US0006077	20000309	B01D 59/00
WO	0056429 A1	20000928	US0007590	20000322	B01D 59/44
WO	0056432 A1	20000928	IT9900348	19991102	B01F 5/00
WO	0056433 A1	20000928	RU9900394	19991019	B01F 7/00
WO	0056434 A1	20000928	RU9900392	19991019	B01F 7/12
WO	0056435 A1	20000928	JP9902872	19990531	B01F 7/26
WO	0056436 A1	20000928	US0008047	20000323	B01F 9/02
WO	0056437 A1	20000928	CH0000155	20000317	B01F 11/00
WO	0056439 A1	20000928	SE0000566	20000322	B01J 2/04
WO	0056440 A1	20000928	US0007591	20000322	B01J 8/02
WO	0056441 A1	20000928	US0007753	20000323	B01J 8/18
WO	0056442 A1	20000928	EP0002542	20000322	B01J 19/00
WO	0056443 A1	20000928	EP0002543	20000322	B01J 19/00
WO	0056444 A2	20000928	EP0002578	20000323	B01J 19/00
WO	0056445 A1	20000928	US0006913	20000316	B01J 19/00
WO	0056446 A1	20000928	US0006288	20000310	B01J 19/16
WO	0056448 A1	20000928	US0006411	20000317	B01J 31/00
WO	0056449 A1	20000928	US0007358	20000320	B01J 31/00
WO	0056450 A1	20000928	US0007684	20000320	B01J 31/02
WO	0056455 A2	20000928	GB0001029	20000320	BOU-
WO	0056456 A1	20000928	US0007140	20000317	B01L 3/00
WO	0056459 A1	20000928	SE0000420	20000303	B02C 7/12
WO	0056460 A1	20000928	US0006853	20000316	B02C 19/06
WO	0056462 A1	20000928	AU0000223	20000320	B03C 7/06
WO	0056464 A1	20000928	AU0000227	20000322	B05B 7/04
WO	0056465 A1	20000928	FR0000700	20000321	B05B 11/00
WO	0056466 A2	20000928	US0006352	20000308	B05C
WO	0056468 A1	20000928	FR0000428	20000221	B05D 1/34
WO	0056470 A1	20000928	US9922536	19990930	B05D 5/10
WO	0056471 A1	20000928	US0007940	20000324	B05D 7/00
WO	0056472 A1	20000928	NL0000185	20000320	B07B 13/10
WO	0056473 A1	20000928	CA0000308	20000324	B07C 5/34
WO	0056474 A1	20000928	US0007053	20000315	B09B 3/00
WO	0056475 A1	20000928	EP0002398	20000317	B21B 31/08
WO	0056478 A1	20000928	US0006910	20000316	B21D 7/04
WO	0056480 A1	20000928	EP0002650	20000324	B21K 1/02
WO	0056481 A1	20000928	AU0000239	20000323	B22C 9/06
WO	0056482 A1	20000928	US0006626	20000314	B22D 7/10
WO	0056483 A1	20000928	IT9900163	19990607	B22D 18/02
WO	0056484 A1	20000928	BE9900040	19990322	B22D 41/14
WO	0056485 A1	20000928	US9904271	19990325	B22F 1/00
WO	0056486 A1	20000928	US0007051	20000316	B22F 1/00
WO	0056488 A1	20000928	US9912901	19990609	B23B 29/24
WO	0056489 A1	20000928	SE0000304	20000216	B23B 31/30
WO	0056490 A1	20000928	IL0000131	20000305	B23B 51/02
WO	0056494 A1	20000928	GB0001115	20000323	B23D 21/06
WO	0056495 A1	20000928	AU0000233	20000322	B23D 31/04
WO	0056496 A1	20000928	US0007428	20000320	B23K 1/18
WO	0056498 A1	20000928	US0006539	20000313	B23K 31/02
WO	0056501 A1	20000928	EP0001675	20000229	B24B 31/108
WO	0056505 A1	20000928	EP0002101	20000310	B25C 1/00

1				2		3
WO	0056507	A1	20000928	DE0000944	20000324	B26D 1/18
WO	0056508	A1	20000928	AU0000192	20000317	B27F 1/08
WO	0056509	A1	20000928	SE0000578	20000324	B28B 7/36
WO	0056511	A1	20000928	EP0000650	20000128	B29B 15/10
WO	0056512	A1	20000928	ES0000057	20000218	B29B 17/02
WO	0056513	A1	20000928	US0007608	20000322	B29C 33/42
WO	0056515	A1	20000928	SE0000532	20000317	B29C 39/42
WO	0056517	A1	20000928	FR0000703	20000321	B29C 45/14
WO	0056518	A1	20000928	GB0000677	20000225	B29C 47/34
WO	0056520	A1	20000928	US0007730	20000324	B29C 49/04
WO	0056522	A1	20000928	US0007583	20000322	B29C 55/18
WO	0056523	A1	20000928	US0007648	20000323	B29C 67/02
WO	0056524	A1	20000928	GB0000287	20000201	B29C 70/08
WO	0056525	A1	20000928	EP0000649	20000128	B29C 70/32
WO	0056526	A1	20000928	US0005120	20000229	B29D 9/00
WO	0056527	A1	20000928	US0007110	20000317	B29D 11/00
WO	0056528	A1	20000928	US0007152	20000317	B29D 11/00
WO	0056529	A1	20000928	US0007961	20000323	B29D 11/00
WO	0056532	A1	20000928	NZ0000036	20000323	B30B 9/30
WO	0056533	A1	20000928	FR0000702	20000321	B30B 9/32
WO	0056535	A1	20000928	GB0001067	20000321	B30B 15/00
WO	0056536	A1	20000928	EP0002300	20000315	B32B 1/08
WO	0056538	A1	20000928	US0006925	20000317	B32B 5/16
WO	0056540	A1	20000928	US0006050	20000308	B32B 7/08
WO	0056542	A1	20000928	JP9901379	19990319	B32B 15/08
WO	0056543	A1	20000928	US9906016	19990319	B32B 17/10
WO	0056545	A1	20000928	US0007495	20000321	B32B 27/14
WO	0056547	A1	20000928	TR9900013	19990319	B32B 27/32
WO	0056549	A1	20000928	JP9901476	19990324	B41F 27/12
WO	0056552	A1	20000928	AT0000063	20000320	B41K 1/02
WO	0056553	A1	20000928	EP0002387	20000317	B41M 3/14
WO	0056554	A1	20000928	IL0000176	20000320	B41N 1/06
WO	0056555	A1	20000928	IT9900418	19991223	B42D 15/04
WO	0056556	A1	20000928	US0006992	20000317	B44C 1/10
WO	0056557	A1	20000928	US0007331	20000317	B44C 1/10
WO	0056558	A1	20000928	CZ0000021	20000324	B44F 1/02
WO	0056563	A1	20000928	IT0000085	20000316	B60J 5/04
WO	0056565	A1	20000928	FR0000677	20000317	B60K 17/02
WO	0056567	A1	20000928	RU0000106	20000320	B60L 8/00
WO	0056568	A1	20000928	RU0000028	20000201	B60L 8/00
WO	0056570	A1	20000928	CA0000343	20000324	B60N 2/44
WO	0056572	A1	20000928	AU0000234	20000322	B60P 1/00
WO	0056574	A1	20000928	US0005792	20000306	B60Q 1/00
WO	0056575	A1	20000928	KR0000253	20000323	B60Q 9/00
WO	0056576	A1	20000928	GB0001049	20000327	B60R 1/06
WO	0056587	A1	20000928	NL0000098	20000217	B62B 3/14
WO	0056588	A1	20000928	ZA9900146	19991223	B62D 13/06
WO	0056590	A1	20000928	AU0000244	20000324	B62D 33/067
WO	0056591	A1	20000928	NL0000195	20000322	B62D 33/07
WO	0056593	A1	20000928	ES9900072	19990322	B62K 3/10
WO	0056597	A1	20000928	ES0000098	20000322	B62M 9/08
WO	0056598	A1	20000928	NO0000080	20000306	B63B 21/50
WO	0056600	A2	20000928	US0005757	20000126	B64D
WO	0056602	A1	20000928	GB0000997	20000317	B64D 33/02
WO	0056603	A1	20000928	CH0000165	20000321	B64F 1/18
WO	0056605	A1	20000928	GB9902520	19990730	B65B 5/06
WO	0056606	A1	20000928	EP0000806	20000201	B65B 13/06
WO	0056607	A1	20000928	NL0000182	20000320	B65B 43/54
WO	0056608	A1	20000928	EP0002493	20000321	B65C 9/04

1			2		3
WO	0056609 A1	20000928	US0007138	20000317	B65C 9/46
WO	0056610 A2	20000928	EP0000443	20000121	B65D
WO	0056612 A1	20000928	IB0000262	20000310	B65D 5/70
WO	0056613 A1	20000928	US9906352	19990323	B65D 17/34
WO	0056614 A1	20000928	US9906302	19990322	B65D 39/16
WO	0056615 A1	20000928	AU0000217	20000320	B65D 41/04
WO	0056616 A1	20000928	AU0000218	20000320	B65D 41/04
WO	0056617 A1	20000928	ES0000091	20000317	B65D 41/34
WO	0056618 A1	20000928	FR0000719	20000322	B65D 41/34
WO	0056619 A1	20000928	AT0000067	20000323	B65D 47/06
WO	0056620 A1	20000928	DK0000135	20000321	B65D 47/06
WO	0056621 A1	20000928	SG0000036	20000315	B65D 47/06
WO	0056622 A1	20000928	DK0000121	20000317	B65D 51/14
WO	0056623 A1	20000928	US0007586	20000322	B65D 51/16
WO	0056626 A1	20000928	US0006984	20000317	B65D 75/58
WO	0056627 A1	20000928	US0006986	20000317	B65D 75/58
WO	0056628 A1	20000928	US0007136	20000317	B65D 75/58
WO	0056631 A1	20000928	GB0000939	20000315	B65D 81/38
WO	0056632 A2	20000928	EP0001444	20000223	B65D 83/00
WO	0056633 A1	20000928	US0006818	20000315	B65D 85/48
WO	0056637 A1	20000928	NL0000193	20000322	B65G 1/133
WO	0056638 A1	20000928	DK9900155	19990323	B65G 7/02
WO	0056639 A1	20000928	CH0000157	20000320	B65G 9/00
WO	0056640 A1	20000928	DK0000138	20000323	B65G 13/12
WO	0056644 A1	20000928	IT0000091	20000320	B65H 19/12
WO	0056647 A1	20000928	FI0000230	20000321	B65H 23/025
WO	0056648 A1	20000928	CH9900627	19991227	B65H 29/60
WO	0056649 A1	20000928	SE0000014	20000105	B65H 37/00
WO	0056653 A1	20000928	FR0000654	20000317	B65H 75/14
WO	0056654 A1	20000928	GB0000978	20000322	B66C 13/14
WO	0056655 A1	20000928	GB0001113	20000323	B66F 9/08
WO	0056656 A1	20000928	GB0001038	20000317	B67D 1/00
WO	0056658 A1	20000928	NL0000192	20000322	C01B 3/38
WO	0056660 A1	20000928	AU0000208	20000317	C01F 7/47
WO	0056662 A1	20000928	AT0000062	20000317	C01G 31/00
WO	0056663 A1	20000928	JP0001676	20000317	C02F 1/30
WO	0056664 A1	20000928	US0007580	20000322	C02F 1/40
WO	0056665 A1	20000928	GB0000998	20000317	C02F 1/44
WO	0056666 A1	20000928	GB0001143	20000324	C02F 1/46
WO	0056667 A1	20000928	DE0000795	20000315	C02F 3/12
WO	0056668 A1	20000928	US0007638	20000323	C02F 3/34
WO	0056669 A1	20000928	US0007757	20000323	C02F 3/34
WO	0056670 A1	20000928	FR0000690	20000320	C02F 11/04
WO	0056671 A1	20000928	AU0000206	20000317	C02F 11/10
WO	0056674 A1	20000928	EP0002505	20000322	C03B 29/02
WO	0056675 A1	20000928	EP0002507	20000322	C03B 29/02
WO	0056676 A1	20000928	DE0000834	20000320	C03C 25/12
WO	0056677 A1	20000928	US0007601	20000322	C03C 27/02
WO	0056679 A1	20000928	US0007192	20000317	C04B 16/04
WO	0056680 A1	20000928	US0006613	20000314	C05C 9/00
WO	0056681 A1	20000928	US0006989	20000318	C07B 61/00
WO	0056683 A1	20000928	EP0002416	20000317	C07C 2/10
WO	0056684 A1	20000928	GB0000942	20000315	C07C 7/152
WO	0056685 A1	20000928	US0005521	20000302	C07C 15/12
WO	0056686 A1	20000928	FR0000655	20000317	C07C 17/25
WO	0056687 A1	20000928	EP0002282	20000315	C07C 17/38
WO	0056688 A2	20000928	IN0000024	20000321	C07C 29/16
WO	0056689 A1	20000928	EP0002162	20000311	C07C 37/60
WO	0056690 A1	20000928	EP0002163	20000311	C07C 37/60

1				2		3
WO	0056691	A1	20000928	US0006412	20000317	C07C 39/12
WO	0056693	A1	20000928	NL0000189	20000321	C07C 51/44
WO	0056694	A1	20000928	JP0001765	20000323	C07C 51/58
WO	0056695	A1	20000928	EP0002375	20000316	C07C 67/38
WO	0056696	A1	20000928	US0007720	20000323	C07C 69/76
WO	0056700	A1	20000928	GB0001090	20000323	C07C211/65
WO	0056701	A1	20000928	EP0002344	20000316	C07C227/18
WO	0056702	A1	20000928	IB0000286	20000316	C07C251/44
WO	0056703	A1	20000928	US0006807	20000316	C07C255/30
WO	0056704	A1	20000928	GB0001076	20000322	C07C311/21
WO	0056706	A1	20000928	US0007262	20000315	C07C323/60
WO	0056707	A1	20000928	US0007903	20000324	C07C323/62
WO	0056708	A1	20000928	US0006978	20000317	C07D203/14
WO	0056709	A1	20000928	US0007704	20000322	C07D209/34
WO	0056710	A1	20000928	US0005057	20000228	C07D209/40
WO	0056711	A1	20000928	JP0001694	20000317	C07D209/90
WO	0056712	A1	20000928	EP0002267	20000314	C07D211/14
WO	0056713	A1	20000928	AU0000253	20000324	C07D211/46
WO	0056714	A1	20000928	SE0000553	20000321	C07D213/28
WO	0056715	A1	20000928	US0007492	20000321	C07D213/55
WO	0056716	A1	20000928	US0007493	20000321	C07D213/55
WO	0056717	A1	20000928	US0006557	20000313	C07D231/10
WO	0056719	A1	20000928	US0006100	20000309	C07D237/26
WO	0056720	A1	20000928	US0006902	20000316	C07D239/94
WO	0056721	A1	20000928	US0007117	20000316	C07D243/28
WO	0056722	A1	20000928	EP0002204	20000313	C07D251/18
WO	0056723	A1	20000928	EP0002285	20000315	C07D257/02
WO	0056725	A1	20000928	US0007266	20000315	C07D277/82
WO	0056726	A1	20000928	US0007298	20000320	C07D293/00
WO	0056727	A1	20000928	GB0000974	20000316	C07D309/10
WO	0056728	A1	20000928	GB0000977	20000316	C07D309/10
WO	0056729	A1	20000928	CA0000321	20000324	C07D401/12
WO	0056730	A1	20000928	US0007462	20000321	C07D401/12
WO	0056731	A1	20000928	EP0001939	20000306	C07D405/12
WO	0056732	A2	20000928	US0007302	20000317	C07D407/04
WO	0056733	A1	20000928	EP0001934	20000306	C07D487/04
WO	0056734	A1	20000928	EP0002206	20000313	C07D487/04
WO	0056735	A1	20000928	US0006289	20000310	C07D489/00
WO	0056736	A2	20000928	US0006806	20000316	C07D493/00
WO	0056737	A2	20000928	US0006805	20000316	C07D493/04
WO	0056738	A1	20000928	GB0001006	20000317	C07D495/04
WO	0056739	A1	20000928	JP0001777	20000323	C07D495/04
WO	0056740	A1	20000928	US0007370	20000317	C07F 5/02
WO	0056741	A1	20000928	EP0000712	20000129	C07F 9/30
WO	0056742	A1	20000928	US0007063	20000316	C07F 9/76
WO	0056743	A1	20000928	CA0000294	20000317	C07F 15/00
WO	0056744	A1	20000928	FR0000639	20000316	C07F 15/04
WO	0056745	A1	20000928	IB0000345	20000316	C07H 13/06
WO	0056746	A2	20000928	DK0000141	20000324	C07H 19/00
WO	0056747	A1	20000928	GB0000965	20000315	C07H 19/04
WO	0056748	A1	20000928	DK0000125	20000317	C07H 19/06
WO	0056749	A1	20000928	US0004032	20000216	C07H 19/10
WO	0056750	A1	20000928	US0007193	20000317	C07H 19/10
WO	0056751	A1	20000928	US0006013	20000309	C07H 21/04
WO	0056752	A2	20000928	US0006642	20000315	C07H 21/04
WO	0056753	A1	20000928	US0006765	20000316	C07H 21/04
WO	0056754	A1	20000928	US0006792	20000316	C07H 21/04
WO	0056755	A1	20000928	US0006830	20000316	C07H 21/04
WO	0056757	A1	20000928	US0007883	20000323	C07J 1/00

1				2		3
WO	0056758	A1	20000928	EP0002323	20000316	C07J 7/00
WO	0056760	A1	20000928	US0008231	20000323	C07K 5/08
WO	0056761	A1	20000928	ES0000102	20000323	C07K 7/06
WO	0056762	A2	20000928	US0007781	20000322	C07K 14/37
WO	0056763	A1	20000928	AU0000210	20000316	C07K 14/435
WO	0056764	A1	20000928	US0007404	20000320	C07K 14/435
WO	0056765	A1	20000928	US0006823	20000316	C07K 14/47
WO	0056766	A1	20000928	US0006824	20000316	C07K 14/47
WO	0056767	A1	20000928	US0006828	20000316	C07K 14/47
WO	0056768	A2	20000928	US0006354	20000310	C07K 14/76
WO	0056769	A2	20000928	EP0002419	20000318	C07K 16/00
WO	0056770	A1	20000928	AU0000189	20000315	C07K 16/18
WO	0056771	A1	20000928	US0007349	20000317	C07K 16/18
WO	0056772	A1	20000928	US0007946	20000324	C07K 16/24
WO	0056773	A1	20000928	GB0001030	20000320	C07K 16/40
WO	0056774	A1	20000928	US0005780	20000306	C07K 17/08
WO	0056775	A1	20000928	GB0001036	20000320	C08B 30/14
WO	0056778	A1	20000928	FR0000614	20000314	C08F 4/52
WO	0056779	A1	20000928	US9913432	19990615	C08F 4/52
WO	0056781	A2	20000928	US0003729	20000317	C08F 8/00
WO	0056782	A1	20000928	US0004359	20000222	C08F 8/04
WO	0056783	A1	20000928	US0004360	20000222	C08F 8/04
WO	0056785	A1	20000928	US0003727	20000317	C08F 10/00
WO	0056786	A1	20000928	US0003728	20000317	C08F 10/00
WO	0056787	A1	20000928	US0003730	20000317	C08F 10/00
WO	0056788	A1	20000928	US0004156	20000217	C08F 38/00
WO	0056789	A1	20000928	EP0002265	20000315	C08F210/18
WO	0056790	A1	20000928	IB0000331	20000322	C08F212/04
WO	0056791	A1	20000928	CA0000296	20000317	C08F226/06
WO	0056792	A1	20000928	AU0000238	20000323	C08F246/00
WO	0056793	A1	20000928	EP0002572	20000320	C08F255/02
WO	0056794	A1	20000928	EP0002573	20000320	C08F255/02
WO	0056795	A1	20000928	US0007905	20000323	C08F293/00
WO	0056799	A1	20000928	US0007452	20000322	C08G 59/24
WO	0056800	A1	20000928	EP0002388	20000317	C08G 59/68
WO	0056802	A1	20000928	SE0000506	20000315	C08G 65/18
WO	0056803	A1	20000928	NL0000178	20000317	C08G 69/28
WO	0056804	A1	20000928	NL0000179	20000317	C08G 69/44
WO	0056805	A1	20000928	US0008002	20000324	C08G 77/20
WO	0056806	A1	20000928	US0006421	20000321	C08J 3/00
WO	0056807	A1	20000928	EP0002116	20000310	C08J 5/18
WO	0056808	A2	20000928	EP0002632	20000324	C08J 7/00
WO	0056809	A1	20000928	US0007702	20000323	C08J 9/04
WO	0056810	A1	20000928	EP0002249	20000314	C08K 3/00
WO	0056811	A1	20000928	AU0000236	20000323	C08K 3/04
WO	0056812	A1	20000928	GB0000247	20000128	C08K 5/00
WO	0056814	A1	20000928	EP0002365	20000317	C08L 23/02
WO	0056816	A1	20000928	US0007616	20000321	C08L 69/00
WO	0056819	A1	20000928	EP0002442	20000320	C09B 67/22
WO	0056821	A1	20000928	EP0001967	20000307	C09D 5/03
WO	0056823	A1	20000928	US0007409	20000321	C09D 7/06
WO	0056824	A1	20000928	US0007334	20000320	C09D125/08
WO	0056826	A1	20000928	GB0001009	20000317	C09D175/04
WO	0056827	A1	20000928	GB0001011	20000317	C09D175/06
WO	0056828	A1	20000928	US9906063	19990319	C09J 4/06
WO	0056830	A1	20000928	US9906007	19990319	C09J 133/08
WO	0056833	A1	20000928	US0007520	20000322	C09K 5/04
WO	0056835	A1	20000928	US0007860	20000324	C09K 7/06
WO	0056836	A1	20000928	US0007929	20000324	C09K 11/56

1			2		3
WO	0056837 A1	20000928	US0004919	20000225	C09K 11/59
WO	0056838 A1	20000928	IB0000358	20000316	C09K 15/06
WO	0056839 A1	20000928	FR0000738	20000323	C09K 21/14
WO	0056840 A1	20000928	NL0000123	20000228	C09K 21/14
WO	0056841 A1	20000928	EP0002667	20000323	C10G 9/00
WO	0056842 A1	20000928	US0002596	20000201	C10G 75/00
WO	0056843 A1	20000928	EP0002264	20000315	C10L 1/16
WO	0056844 A1	20000928	GB0001070	20000321	C10L 3/10
WO	0056846 A1	20000928	FI0000213	20000317	C11C 5/00
WO	0056847 A1	20000928	US0004527	20000223	C11D 1/72
WO	0056848 A1	20000928	US0008030	20000324	C11D 3/00
WO	0056849 A1	20000928	US0008031	20000324	C11D 3/00
WO	0056851 A1	20000928	US0006129	20000309	C11D 3/20
WO	0056852 A1	20000928	FR0000687	20000320	C11D 3/37
WO	0056853 A1	20000928	US0006149	20000309	C11D 7/32
WO	0056854 A1	20000928	JP9903758	19990709	C11D 17/08
WO	0056855 A1	20000928	RU0000091	20000322	C12G 3/00
WO	0056856 A2	20000928	US0007938	20000324	C12N
WO	0056857 A1	20000928	US0007791	20000324	C12N 1/19
WO	0056858 A1	20000928	JP0001654	20000317	C12N 1/21
WO	0056859 A1	20000928	JP0001655	20000317	C12N 1/21
WO	0056860 A2	20000928	GB0000948	20000317	C12N 5/06
WO	0056861 A1	20000928	US0007515	20000320	C12N 5/06
WO	0056862 A1	20000928	US0006831	20000316	C12N 5/10
WO	0056866 A2	20000928	US0006574	20000314	C12N 9/12
WO	0056867 A1	20000928	DK0000136	20000322	C12N 9/24
WO	0056868 A1	20000928	KR9900131	19990324	C12N 9/90
WO	0056869 A2	20000928	IL0000166	20000316	C12N 11/08
WO	0056870 A1	20000928	US0007742	20000322	C12N 13/00
WO	0056871 A2	20000928	EP0002018	20000308	C12N 15/00
WO	0056872 A2	20000928	US0007626	20000322	C12N 15/00
WO	0056876 A1	20000928	GB0001075	20000322	C12N 15/10
WO	0056877 A1	20000928	JP0001534	20000314	C12N 15/10
WO	0056878 A1	20000928	US0006560	20000313	C12N 15/10
WO	0056879 A1	20000928	IB9900466	19990322	C12N 15/11
WO	0056880 A1	20000928	US0006781	20000316	C12N 15/11
WO	0056881 A1	20000928	US0006782	20000316	C12N 15/11
WO	0056882 A1	20000928	US0006791	20000316	C12N 15/11
WO	0056883 A1	20000928	US0006822	20000316	C12N 15/11
WO	0056885 A1	20000928	EP0002117	20000310	C12N 15/12
WO	0056886 A1	20000928	GB0001079	20000322	C12N 15/12
WO	0056887 A1	20000928	GB0001130	20000324	C12N 15/12
WO	0056888 A1	20000928	JP0001697	20000321	C12N 15/12
WO	0056889 A2	20000928	US0005601	20000301	C12N 15/12
WO	0056890 A1	20000928	US0007289	20000316	C12N 15/12
WO	0056891 A2	20000928	US0007817	20000322	C12N 15/12
WO	0056893 A1	20000928	US0007615	20000322	C12N 15/31
WO	0056894 A1	20000928	US0007995	20000323	C12N 15/31
WO	0056895 A1	20000928	CN0000030	20000218	C12N 15/33
WO	0056897 A1	20000928	FR0000714	20000322	C12N 15/54
WO	0056898 A1	20000928	US0007793	20000324	C12N 15/54
WO	0056899 A1	20000928	US0007589	20000322	C12N 15/55
WO	0056900 A2	20000928	US0007815	20000322	C12N 15/63
WO	0056901 A2	20000928	US0007979	20000324	C12N 15/79
WO	0056902 A1	20000928	FR0000713	20000322	C12N 15/80
WO	0056903 A2	20000928	US0007618	20000321	C12N 15/81
WO	0056904 A1	20000928	BR9900018	19990319	C12N 15/82
WO	0056905 A2	20000928	EP0002441	20000320	C12N 15/82
WO	0056906 A1	20000928	IB0000317	20000320	C12N 15/82

1			2		3
WO	0056907 A1	20000928	SG9900023	19990322	C12N 15/82
WO	0056908 A2	20000928	US0006121	20000309	C12N 15/82
WO	0056909 A1	20000928	GB0001142	20000324	C12N 15/86
WO	0056910 A1	20000928	GB0001091	20000322	C12N 15/867
WO	0056911 A1	20000928	US0006808	20000316	C12P 7/00
WO	0056912 A1	20000928	DK0000124	20000317	C12P 7/56
WO	0056913 A1	20000928	US0007332	20000317	C12P 19/34
WO	0056914 A1	20000928	US0008034	20000323	C12P 19/34
WO	0056916 A2	20000928	DK0000127	20000317	C12Q 1/00
WO	0056917 A1	20000928	JP0001778	20000323	C12Q 1/02
WO	0056918 A1	20000928	JP0001662	20000317	C12Q 1/37
WO	0056920 A1	20000928	DK0000128	20000317	C12Q 1/68
WO	0056921 A2	20000928	EP0002492	20000321	C12Q 1/68
WO	0056922 A2	20000928	GB0001102	20000323	C12Q 1/68
WO	0056923 A2	20000928	GB0001128	20000324	C12Q 1/68
WO	0056924 A2	20000928	IB0000404	20000322	C12Q 1/68
WO	0056926 A2	20000928	US0006950	20000316	C12Q 1/68
WO	0056928 A2	20000928	US0007014	20000315	C12Q 1/68
WO	0056930 A1	20000928	US0007486	20000320	C12Q 1/68
WO	0056931 A1	20000928	US0007678	20000323	C12Q 1/68
WO	0056932 A2	20000928	US0007750	20000322	C12Q 1/68
WO	0056933 A1	20000928	US0007783	20000323	C12Q 1/68
WO	0056934 A1	20000928	US0007796	20000324	C12Q 1/68
WO	0056935 A1	20000928	US0007830	20000324	C12Q 1/68
WO	0056936 A1	20000928	US0007912	20000324	C12Q 1/68
WO	0056937 A2	20000928	US0008070	20000327	C12Q 1/68
WO	0056938 A1	20000928	AT0000014	20000120	C13D 1/00
WO	0056939 A1	20000928	EP0002559	20000323	C13F 1/02
WO	0056941 A1	20000928	US0006556	20000313	C21B 13/08
WO	0056942 A1	20000928	AU0000228	20000322	C22B 3/04
WO	0056943 A1	20000928	CA0000284	20000322	C22B 23/00
WO	0056946 A1	20000928	CZ0000019	20000317	C23C 14/32
WO	0056948 A1	20000928	US0007894	20000323	C23C 14/34
WO	0056950 A2	20000928	DE0000872	20000322	C23C 22/00
WO	0056951 A1	20000928	RU9900019	19990120	C23C 24/04
WO	0056953 A1	20000928	SE0000496	20000313	C25D 15/02
WO	0056959 A1	20000928	US0007408	20000321	D01F 8/10
WO	0056961 A1	20000928	EP0002420	20000317	D02G 1/02
WO	0056962 A1	20000928	US0007149	20000317	D02G 1/12
WO	0056963 A1	20000928	US0007816	20000322	D02G 3/00
WO	0056970 A1	20000928	SE0000527	20000317	D06F 43/08
WO	0056971 A1	20000928	CA0000302	20000322	D06M 19/00
WO	0056972 A1	20000928	US0007887	20000323	D06P 5/00
WO	0056973 A1	20000923	US0006422	20000322	D21B 1/36
WO	0056974 A2	20000928	US0007106	20000317	D21F
WO	0056975 A1	20000928	IB0000297	20000317	D21F 1/04
WO	0056976 A1	20000928	FI0000234	20000322	D21F 7/00
WO	0056977 A1	20000928	SE0000528	20000317	D21H 17/20
WO	0056978 A1	20000928	US0007039	20000316	D21H 21/10
WO	0056979 A1	20000928	GS0000927	20000314	D21H 21/40
WO	0056981 A1	20000928	FR0000689	20000320	E 02B 3/12
WO	0056982 A1	20000928	EP0002444	20000320	E 02B 17/00
WO	0056983 A1	20000928	US0007451	20000321	E 02D 3/02
WO	0056985 A1	20000928	AU0000243	20000324	E 02F 5/02
WO	0056986 A1	20000928	CA0000295	20000317	E 03B 3/04
WO	0056988 A1	20000928	EP0002432	20000318	E 03C 1/01
WO	0056989 A1	20000928	FI0000222	20000317	E 04B 1/24
WO	0056990 A1	20000928	MX9900008	19990322	E 04B 1/32
WO	0056992 A1	20000928	FR0000552	20000306	E 04B 2/74

1				2		3
WO	0056994	A1	20000928	FR0000704	20000321	E 04C 5/12
WO	0056995	A1	20000928	HU9900023	19990322	E 04F 11/02
WO	0056996	A1	20000928	US0007585	20000322	E 04F 11/16
WO	0056997	A1	20000928	ZA0000055	20000323	E 04F 19/04
WO	0056998	A1	20000928	EP0002752	20000322	E 04F 21/24
WO	0057001	A1	20000928	SG9900019	19990319	E 04G 23/02
WO	0057004	A1	20000928	AU0000240	20000323	E 04H 14/00
WO	0057005	A1	20000928	NZ0000030	20000317	E 04H 17/00
WO	0057006	A1	20000928	IL0000164	20000316	E 05B 19/06
WO	0057008	A1	20000928	CN0000057	20000322	E 05B 47/00
WO	0057011	A1	20000928	CA0000297	20000317	E 05D 13/00
WO	0057014	A1	20000928	US0007935	20000324	E 06B 1/04
WO	0057015	A1	20000928	EP0001483	20000223	E 06B 3/30
WO	0057019	A1	20000928	AT9900070	19990318	E 21B 7/20
WO	0057020	A1	20000928	NL9900158	19990322	E 21B 17/00
WO	0057021	A1	20000928	US0006843	20000315	E 21B 36/00
WO	0057022	A1	20000928	GB0001032	20000320	E 21B 37/06
WO	0057023	A1	20000928	US0006911	20000316	E 21B 37/06
WO	0057026	A1	20000928	US0007264	20000315	E 21D 20/02
WO	0057034	A1	20000928	RU0000027	20000201	F01K 9/00
WO	0057035	A1	20000928	GB0001072	20000321	F01L 9/02
WO	0057039	A1	20000928	EP0001035	20000209	F01N 3/28
WO	0057040	A1	20000928	EP0001198	20000214	F01N 3/28
WO	0057041	A1	20000928	US9914431	19990625	F01N 3/28
WO	0057044	A1	20000928	US0007743	20000322	F02B 57/08
WO	0057047	A1	20000928	AT0000047	20000223	F02F 7/00
WO	0057048	A2	20000928	US0006393	20000310	F02K
WO	0057054	A1	20000928	CH0000110	20000228	F03B 15/14
WO	0057055	A1	20000928	US0003867	20000216	F03G 7/06
WO	0057056	A2	20000928	US0007562	20000322	F04B
WO	0057058	A1	20000928	EP0000030	20000105	F04B 39/00
WO	0057059	A1	20000928	EP0002489	20000320	F04B 49/06
WO	0057060	A1	20000928	SE0000570	20000323	F04B 53/16
WO	0057061	A1	20000928	CN0000056	20000321	F04C 2/356
WO	0057063	A1	20000928	US9928935	19991207	F04D 15/00
WO	0057064	A1	20000928	TR9900015	19990323	F04D 29/20
WO	0057068	A1	20000928	US9919903	19990831	F16B 21/14
WO	0057070	A1	20000928	US0007494	20000322	F16B 39/02
WO	0057080	A1	20000928	BG9900021	19991028	F16H 3/091
WO	0057083	A1	20000928	NL0000188	20000321	F16H 7/08
WO	0057085	A1	20000928	FR9900683	19990324	F16H 7/12
WO	0057089	A1	20000928	US0007692	20000321	F16J 15/08
WO	0057090	A1	20000928	EP0002445	20000320	F16J 15/34
WO	0057091	A1	20000928	US0006458	20000310	F16K 47/08
WO	0057092	A1	20000928	DE0000360	20000205	F16L 3/24
WO	0057094	A1	20000928	EP9901983	19990323	F16L 23/14
WO	0057095	A1	20000928	US0007857	20000324	F16L 33/08
WO	0057096	A1	20000928	AT9900071	19990318	F16L 37/14
WO	0057097	A1	20000928	FI0000235	20000322	F16L 41/02
WO	0057098	A1	20000928	EP0002298	20000315	F16L 47/02
WO	0057099	A1	20000928	AU0000231	20000323	F16L 55/16
WO	0057100	A1	20000928	NO0000104	20000322	F16L 55/40
WO	0057101	A1	20000928	NL0000134	20000303	F16L 59/02
WO	0057102	A1	20000928	US0002763	20000202	F17C 1/00
WO	0057103	A1	20000928	SE0000559	20000322	F21L 14/00
WO	0057105	A1	20000928	IL0000154	20000314	F23G 5/027
WO	0057106	A1	20000928	US0007135	20000317	F23M 5/04
WO	0057107	A1	20000928	EP0002487	20000321	F23N 1/00
WO	0057108	A1	20000928	RU9900083	19990323	F23Q 2/16

1			2		3
WO	0057109 A1	20000928	GB0001110	20000323	F24C 7/00
WO	0057110 A1	20000928	CH0000154	20000317	F24D 19/04
WO	0057111 A1	20000928	EP0002326	20000316	F24D 19/10
WO	0057113 A1	20000928	IB9901576	19990924	F24H 9/06
WO	0057117 A1	20000928	CN0000060	20000324	F25D 23/12
WO	0057118 A1	20000928	US9917379	19990802	F25J 1/00
WO	0057119 A1	20000928	SE0000562	20000322	F26B 3/347
WO	0057120 A1	20000928	SE0000575	20000322	F26B 3/347
WO	0057122 A1	20000928	FI0000215	20000317	F41A 21/30
WO	0057124 A1	20000928	EP0001821	20000302	F42D 1/05
WO	0057125 A1	20000928	EP0001820	20000302	F42D 1/055
WO	0057126 A1	20000928	JP0001760	20000323	G01B 11/00
WO	0057127 A1	20000928	US0007709	20000322	G01B 11/06
WO	0057128 A1	20000928	GB0001014	20000324	G01B 11/24
WO	0057130 A1	20000928	GB0001057	20000321	G01C 5/00
WO	0057131 A1	20000928	US0007445	20000322	G01C 15/00
WO	0057132 A1	20000928	US0007446	20000322	G01C 15/00
WO	0057133 A1	20000928	US0007504	20000322	G01C 15/00
WO	0057134 A1	20000928	GB0001096	20000323	G01C 19/72
WO	0057137 A1	20000928	EP0002173	20000313	G01D 5/26
WO	0057138 A1	20000928	US0007659	20000323	G01F 1/74
WO	0057139 A1	20000928	AU0000254	20000324	G01F 1/76
WO	0057141 A1	20000928	US0006748	20000315	G01F 1/84
WO	0057142 A1	20000928	US0006671	20000314	G01F 11/26
WO	0057143 A1	20000928	EP0002325	20000316	G01F 15/00
WO	0057145 A1	20000928	ZA0000047	20000320	G01F 23/18
WO	0057146 A1	20000928	US0006587	20000315	G01J 3/28
WO	0057147 A1	20000928	SE0000476	20000315	G01L 1/12
WO	0057149 A1	20000928	FR0000674	20000317	G01L 3/10
WO	0057150 A1	20000928	GB0001103	20000323	G01L 3/10
WO	0057151 A1	20000928	US0007646	20000323	G01L 9/00
WO	0057152 A1	20000928	DK0000132	20000321	G01M 3/28
WO	0057153 A1	20000928	AU0000200	20000317	G01N 1/08
WO	0057157 A1	20000928	US0006428	20000324	G01N 21/00
WO	0057158 A1	20000928	US0007670	20000322	G01N 21/00
WO	0057159 A1	20000928	US0007357	20000320	G01N 21/17
WO	0057160 A2	20000928	IB0000301	20000320	G01N 21/47
WO	0057162 A2	20000928	IB0000334	20000322	G01N 21/88
WO	0057163 A1	20000928	CA0000303	20000322	G01N 25/72
WO	0057164 A1	20000928	US0007593	20000322	G01N 25/72
WO	0057165 A1	20000928	JP0001326	20000306	G01N 27/10
WO	0057166 A1	20000928	JP9901392	19990319	G01N 27/327
WO	0057170 A1	20000928	CA0000251	20000310	G01N 27/447
WO	0057171 A2	20000928	US0008285	20000324	G01N 30/00
WO	0057172 A1	20000928	CN0000055	20000320	G01N 30/02
WO	0057174 A1	20000928	AU0000224	20000322	G01N 31/00
WO	0057175 A1	20000928	US0007548	20000321	G01N 31/00
WO	0057176 A1	20000928	EP0002475	20000317	G01N 33/28
WO	0057177 A1	20000928	US0005642	20000303	G01N 33/48
WO	0057180 A2	20000928	DK0000126	20000317	G01N 33/483
WO	0057182 A1	20000928	GB0001073	20000322	G01N 33/497
WO	0057183 A1	20000928	GB0001015	20000317	G01N 33/532
WO	0057184 A2	20000928	GB0001024	20000317	G01N 33/566
WO	0057185 A1	20000928	FR0000691	20000320	G01N 33/569
WO	0057187 A2	20000928	US0007226	20000317	G01N 33/569
WO	0057188 A2	20000928	FR0000607	20000314	G01N 33/574
WO	0057189 A1	20000928	JP0001646	20000317	G01N 33/68
WO	0057190 A2	20000928	US0007028	20000317	G01N 33/84
WO	0057193 A2	20000928	NZ0000037	20000324	G01P

1			2		3
WO	0057198 A1	20000928	US0007746	20000322	G01R 27/00
WO	0057200 A1	20000928	US0007829	20000324	G01R 33/02
WO	0057201 A1	20000928	US0006516	20000313	G01R 33/46
WO	0057203 A1	20000928	US0007683	20000322	G01S 5/00
WO	0057206 A1	20000928	GB0001066	20000321	G01V 1/36
WO	0057207 A1	20000928	GB0001074	20000321	G01V 1/36
WO	0057208 A1	20000928	GB0000952	20000315	G01V 1/36
WO	0057214 A1	20000928	US9913914	19990621	G02B 5/02
WO	0057215 A1	20000928	US0007345	20000321	G02B 5/18
WO	0057216 A1	20000928	US0007654	20000323	G02B 5/32
WO	0057217 A1	20000928	US0007657	20000323	G02B 5/32
WO	0057218 A1	20000928	US0000867	20000112	G02B 5/32
WO	0057219 A1	20000928	US0007413	20000320	G02B 6/00
WO	0057220 A1	20000928	US0007383	20000320	G02B 6/02
WO	0057221 A1	20000928	US0007630	20000322	G02B 6/12
WO	0057225 A1	20000928	US0007838	20000324	G02B 6/16
WO	0057226 A1	20000928	US0007360	20000321	G02B 6/293
WO	0057230 A2	20000928	US0007424	20000321	G02B 6/44
WO	0057233 A2	20000928	US0005744	20000302	G02B 26/00
WO	0057234 A1	20000928	NL0000202	20000324	G02B 26/08
WO	0057237 A1	20000928	US0006835	20000315	G02C 5/00
WO	0057238 A1	20000928	US0007088	20000320	G02F 1/03
WO	0057243 A1	20000928	FR0000675	20000317	G02F 1/155
WO	0057244 A1	20000928	JP0000996	20000222	G03B 17/08
WO	0057246 A1	20000928	SE0000522	20000317	G03B 37/00
WO	0057250 A1	20000928	FR0000589	20000310	G04B 37/16
WO	0057252 A2	20000928	IB0000511	20000317	G05B 19/042
WO	0057253 A1	20000928	ZA0000050	20000320	G05B 19/4099
WO	0057254 A1	20000928	ZA0000049	20000320	G05B 19/418
WO	0057256 A1	20000928	EP0002324	20000316	G05D 23/19
WO	0057257 A2	20000928	US0006640	20000314	G06F
WO	0057259 A2	20000928	US0007731	20000324	G06F
WO	0057261 A1	20000928	FR0000638	20000316	G06F 1/00
WO	0057262 A1	20000928	US0007215	20000317	G06F 1/00
WO	0057263 A1	20000928	US0007516	20000320	G06F 3/00
WO	0057264 A1	20000928	US0007773	20000322	G06F 3/00
WO	0057265 A1	20000928	CA0000285	20000315	G06F 3/023
WO	0057266 A1	20000928	GB0000973	20000315	G06F 3/033
WO	0057267 A1	20000928	US0007780	20000323	G06F 3/06
WO	0057268 A1	20000928	US0007288	20000317	G06F 5/00
WO	0057269 A1	20000928	FI9900235	19990324	G06F 7/00
WO	0057270 A1	20000928	US0006743	20000314	G06F 7/50
WO	0057272 A1	20000928	IL0000179	20000321	G06F 9/45
WO	0057273 A1	20000928	KR0000229	20000317	G06F 9/455
WO	0057276 A1	20000928	US0008085	20000324	G06F 12/00
WO	0057279 A1	20000928	US0007437	20000321	G06F 12/14
WO	0057280 A1	20000928	NO0000098	20000321	G06F 13/00
WO	0057281 A1	20000928	US0006633	20000314	G06F 13/00
WO	0057282 A1	20000928	US0006649	20000315	G06F 13/00
WO	0057283 A1	20000928	US0007517	20000320	G06F 13/00
WO	0057284 A1	20000928	US0007897	20000324	G06F 13/00
WO	0057285 A1	20000928	US0007093	20000317	G06F 13/10
WO	0057287 A1	20000928	US0007001	20000317	G06F 13/38
WO	0057288 A1	20000928	US0007455	20000320	G06F 13/38
WO	0057289 A1	20000928	US0007456	20000320	G06F 13/38
WO	0057291 A1	20000928	US0000260	20000106	G06F 15/00
WO	0057292 A1	20000928	US0007658	20000323	G06F 15/16
WO	0057293 A1	20000928	US0007676	20000322	G06F 15/16
WO	0057294 A1	20000928	US0007761	20000323	G06F 15/16

1				2		3
WO	0057295	A1	20000928	US0008010	20000325	G06F 15/16
WO	0057296	A1	20000928	US0007577	20000323	G06F 15/173
WO	0057297	A1	20000928	US0006615	20000314	G06F 15/76
WO	0057298	A2	20000928	US0040073	20000317	G06F 17/00
WO	0057300	A1	20000928	IL0000178	20000320	G06F 17/30
WO	0057302	A1	20000928	US0004831	20000224	G06F 17/30
WO	0057303	A1	20000928	US0006331	20000309	G06F 17/30
WO	0057304	A1	20000928	US0006751	20000315	G06F 17/30
WO	0057305	A1	20000928	US0006762	20000313	G06F 17/30
WO	0057306	A1	20000928	US0006767	20000308	G06F 17/30
WO	0057307	A1	20000928	US0007157	20000317	G06F 17/30
WO	0057308	A1	20000928	US0007326	20000320	G06F 17/30
WO	0057309	A2	20000928	US0007474	20000320	G06F 17/30
WO	0057310	A1	20000928	US0007712	20000323	G06F 17/30
WO	0057311	A2	20000928	US0007782	20000323	G06F 17/30
WO	0057312	A1	20000928	US0007814	20000322	G06F 17/30
WO	0057313	A1	20000928	US0007840	20000324	G06F 17/30
WO	0057314	A2	20000928	US0007873	20000324	G06F 17/30
WO	0057315	A2	20000928	US0007973	20000324	G06F 17/30
WO	0057316	A2	20000928	IB0000512	20000317	G06F 17/40
WO	0057317	A1	20000928	US0006996	20000317	G06F 17/50
WO	0057318	A1	20000928	CA0000291	20000317	G06F 17/60
WO	0057320	A2	20000928	EP0000595	20000126	G06F 17/60
WO	0057321	A2	20000928	IB0000523	20000317	G06F 17/60
WO	0057322	A1	20000928	SE0000565	20000323	G06F 17/60
WO	0057324	A2	20000928	US0006577	20000313	G06F 17/60
WO	0057325	A2	20000928	US0006789	20000315	G06F 17/60
WO	0057326	A1	20000928	US0006849	20000315	G06F 17/60
WO	0057327	A1	20000928	US0007077	20000317	G06F 17/60
WO	0057328	A2	20000928	US0007143	20000316	G06F 17/60
WO	0057329	A1	20000928	US0007165	20000317	G06F 17/60
WO	0057331	A2	20000928	US0007447	20000322	G06F 17/60
WO	0057332	A2	20000928	US0007693	20000323	G06F 17/60
WO	0057333	A2	20000928	US0007749	20000322	G06F 17/60
WO	0057334	A2	20000928	US0007803	20000324	G06F 17/60
WO	0057335	A2	20000928	US0008027	20000324	G06F 17/60
WO	0057336	A1	20000928	US0008033	20000324	G06F 17/60
WO	0057337	A1	20000928	US0008284	20000324	G06F 17/60
WO	0057341	A2	20000928	US0007716	20000322	G06F 19/00
WO	0057342	A1	20000928	GB0001133	20000324	G06J 1/00
WO	0057343	A2	20000928	US0007772	20000323	G06K
WO	0057344	A1	20000928	GB0001064	20000321	G06K 7/00
WO	0057345	A1	20000928	IL9900163	19990323	G06K 7/00
WO	0057346	A1	20000928	NL0000194	20000322	G06K 7/10
WO	0057348	A1	20000928	US0007584	20000322	G06K 7/10
WO	0057349	A1	20000928	GB0001052	20000321	G06K 9/22
WO	0057350	A1	20000928	US0007518	20000320	G06K 9/72
WO	0057351	A1	20000928	EP0002586	20000323	G06K 11/08
WO	0057352	A1	20000928	US0007052	20000316	G06K 11/18
WO	0057355	A1	20000928	EP0002544	20000322	G06K 19/077
WO	0057356	A1	20000928	IB0000329	20000322	G06K 19/077
WO	0057358	A1	20000928	EP0002593	20000322	G06T 5/00
WO	0057359	A1	20000923	KR0000201	20000313	G06T 7/00
WO	0057363	A1	20000928	US0006723	20000315	G06T 11/40
WO	0057364	A1	20000928	US0007320	20000317	G06T 11/40
WO	0057365	A1	20000928	US0006571	20000313	G06T 15/00
WO	0057367	A1	20000928	GB0000988	20000316	G07D 9/00
WO	0057368	A1	20000928	FI0000017	20000112	G07F 7/08
WO	0057369	A1	20000928	FR0000699	20000321	G07F 7/08

1			2		3
WO	0057370 A1	20000928	US0007141	20000316	G07F 7/10
WO	0057372 A1	20000928	DE0000721	20000309	G07F 17/16
WO	0057373 A2	20000928	GB0001042	20000321	G07F 17/38
WO	0057375 A1	20000928	GB0000920	20000314	G08B 13/14
WO	0057376 A1	20000928	GB0000926	20000314	G08B 13/14
WO	0057377 A1	20000928	GB0000967	20000315	G08B 13/14
WO	0057378 A1	20000928	GB0000971	20000315	G08B 13/14
WO	0057379 A1	20000928	GB0001101	20000323	G08B 13/24
WO	0057380 A1	20000928	US9930440	19991217	G08B 21/00
WO	0057381 A1	20000928	US0007636	20000321	G08B 29/04
WO	0057382 A2	20000928	US0007485	20000321	G08C
WO	0057385 A1	20000928	GB0000956	20000315	G09B 5/04
WO	0057386 A1	20000928	US0007624	20000322	G09B 7/04
WO	0057387 A1	20000928	US0007952	20000324	G09B 9/00
WO	0057388 A2	20000928	US0007180	20000317	G09F
WO	0057389 A2	20000928	US0008171	20000324	G09F
WO	0057391 A1	20000928	FR0000724	20000322	G09F 7/08
WO	0057392 A1	20000928	GB0000820	20000307	G09F 7/12
WO	0057393 A1	20000928	US0006980	20000317	G09F 9/00
WO	0057394 A1	20000928	US0007206	20000317	G09F 17/00
WO	0057395 A1	20000928	RU9900422	19991102	G09F 19/00
WO	0057397 A1	20000928	JP0001832	20000324	G09G 3/32
WO	0057398 A1	20000928	JP0001833	20000324	G09G 3/32
WO	0057400 A1	20000928	SE0000531	20000317	G10L 19/00
WO	0057401 A1	20000928	CA0000287	20000315	G10L 19/12
WO	0057402 A1	20000928	DE0000826	20000317	G10L 21/02
WO	0057405 A1	20000928	US0007563	20000322	G11B 5/11
WO	0057408 A1	20000928	JP0001589	20000315	G11B 7/0045
WO	0057409 A1	20000928	EP0002254	20000315	G11B 7/0065
WO	0057410 A1	20000928	JP0001797	20000323	G11B 7/007
WO	0057416 A1	20000928	EP0001958	20000307	G11B 20/00
WO	0057420 A1	20000928	EP0001910	20000306	G11B 27/30
WO	0057421 A1	20000928	EP0001929	20000306	G11B 27/32
WO	0057429 A1	20000928	EP0002259	20000315	H01B 3/08
WO	0057430 A1	20000928	EP0002390	20000317	H01B 7/08
WO	0057431 A1	20000928	FR0000634	20000316	H01B 7/08
WO	0057433 A1	20000928	EP0001671	20000228	H01B 7/288
WO	0057434 A1	20000928	US0007603	20000322	H01B 11/00
WO	0057435 A1	20000928	IL0000136	20000307	H01F 1/00
WO	0057437 A1	20000928	SE0000557	20000321	H01F 17/00
WO	0057438 A1	20000928	FR0000666	20000317	H01F 27/14
WO	0057441 A1	20000928	AU0000190	20000317	H01G 9/20
WO	0057444 A1	20000928	SI0000005	20000321	H01H 51/12
WO	0057447 A1	20000928	EP0002580	20000323	H01J 29/76
WO	0057448 A1	20000928	EP0002598	20000323	H01J 29/76
WO	0057450 A2	20000928	GB0000996	20000317	H01J 37/00
WO	0057454 A2	20000928	SE0000490	20000313	H01L
WO	0057455 A1	20000928	US0006217	20000308	H01L 21/00
WO	0057456 A1	20000928	US0006894	20000316	H01L 21/00
WO	0057457 A1	20000928	US0007758	20000323	H01L 21/00
WO	0057459 A1	20000928	JP0001449	20000310	H01L 21/027
WO	0057464 A1	20000928	US0007159	20000317	H01L 21/31
WO	0057466 A1	20000928	US0007710	20000322	H01L 21/56
WO	0057467 A1	20000928	FR0000546	20000303	H01L 21/58
WO	0057477 A1	20000928	RU0000093	20000322	H01L 27/12
WO	0057484 A1	20000928	US0007321	20000317	H01L 29/94
WO	0057487 A1	20000928	FR0000602	20000310	H01L 31/0236
WO	0057488 A1	20000928	EP0002488	20000320	H01L 31/042
WO	0057492 A1	20000928	RU9900388	19991018	H01L 33/00

1				2		3
WO	0057494	A1	20000928	JP0001691	20000317	H01L 41/08
WO	0057495	A1	20000928	US0007607	20000322	H01L 41/08
WO	0057501	A1	20000928	GB0000966	20000321	H01M 2/12
WO	0057502	A1	20000928	NZ9900032	19990322	H01M 2/12
WO	0057504	A1	20000928	US0001734	20000121	H01M 4/50
WO	0057505	A1	20000928	US0004401	20000222	H01M 4/58
WO	0057506	A1	20000928	US0006999	20000317	H01M 6/18
WO	0057507	A1	20000928	AU0000241	20000323	H01M 8/20
WO	0057510	A1	20000928	SE9901770	19991005	H01Q 1/12
WO	0057511	A1	20000928	DE0000679	20000303	H01Q 1/24
WO	0057512	A1	20000928	US0007727	20000323	H01Q 9/16
WO	0057513	A1	20000928	US0007728	20000323	H01Q 9/28
WO	0057514	A1	20000928	EP0002356	20000316	H01Q 21/30
WO	0057515	A1	20000928	EP0001494	20000224	H01Q 23/00
WO	0057520	A1	20000928	AU0000221	20000321	H01R 13/44
WO	0057525	A1	20000928	DK0000099	20000309	H02G 3/06
WO	0057526	A1	20000928	GB9900904	19990322	H02G 11/02
WO	0057529	A1	20000928	SE0000543	20000320	H02J 3/24
WO	0057533	A2	20000928	US0008040	20000327	H02K
WO	0057535	A1	20000928	US0007323	20000320	H02K 1/18
WO	0057536	A1	20000928	US0008039	20000327	H02K 1/18
WO	0057537	A1	20000928	DE0000853	20000317	H02K 1/27
WO	0057538	A1	20000928	NZ0000035	20000323	H02K 3/28
WO	0057539	A1	20000928	US0008104	20000327	H02K 5/22
WO	0057540	A1	20000928	EP0002669	20000323	H02K 11/00
WO	0057541	A2	20000928	US0008038	20000327	H02K 15/00
WO	0057543	A1	20000928	US0007779	20000323	H02M 3/335
WO	0057544	A1	20000928	US0008041	20000327	H02P 6/08
WO	0057549	A1	20000928	US0007407	20000321	H03H 17/06
WO	0057553	A1	20000928	US9904270	19990324	H03K 7/06
WO	0057560	A2	20000928	GB0001068	20000322	H03M 13/00
WO	0057563	A1	20000928	GB0001007	20000317	H04B 1/04
WO	0057564	A1	20000928	SE0000541	20000322	H04B 1/06
WO	0057568	A1	20000928	US0005129	20000229	H04B 1/707
WO	0057570	A2	20000928	US0007482	20000321	H04B 3/00
WO	0057571	A1	20000928	AU0000235	20000323	H04B 3/46
WO	0057574	A1	20000928	US0007476	20000322	H04B 7/005
WO	0057575	A1	20000928	US0007477	20000322	H04B 7/005
WO	0057576	A1	20000928	US0007556	20000322	H04B 7/005
WO	0057578	A1	20000928	IB0000409	20000323	H04B 7/185
WO	0057580	A1	20000928	US0005866	20000306	H04B 7/212
WO	0057582	A1	20000928	US0007328	20000320	H04B 10/00
WO	0057585	A1	20000928	US0007819	20000323	H04B 15/00
WO	0057586	A2	20000928	GB0001025	20000320	H04H
WO	0057587	A1	20000928	US0007359	20000320	H04J 3/22
WO	0057588	A1	20000928	FI0000236	20000322	H04J 13/02
WO	0057589	A1	20000928	US0007390	20000320	H04J 14/02
WO	0057591	A1	20000928	US0007348	20000321	H04K 1/00
WO	0057593	A1	20000928	US0006292	20000310	H04L 1/00
WO	0057594	A1	20000928	SE0000425	20000303	H04L 1/18
WO	0057596	A1	20000928	SE0000375	20000225	H04L 9/32
WO	0057599	A2	20000928	US0007273	20000317	H04L 12/00
WO	0057600	A1	20000928	FI9900236	19990324	H04L 12/14
WO	0057601	A1	20000928	EP9901969	19990319	H04L 12/18
WO	0057604	A1	20000928	EP0001495	20000224	HÜ4L 12/28
WO	0057605	A1	20000928	CA0000292	20000322	H04L 12/58
WO	0057606	A1	20000928	SE0000456	20000308	H04L 12/64
WO	0057607	A1	20000928	US0006977	20000317	H04L 12/64
WO	0057609	A1	20000928	US0006177	20000309	H04L 27/06

1				2		3	
WO	0057610	A2	20000928	IB0000430	20000322	H04L	29/00
WO	0057611	A2	20000928	US0006930	20000317	H04L	29/00
WO	0057612	A2	20000928	US0007529	20000322	H04L	29/00
WO	0057613	A1	20000928	US0007588	20000322	H04L	29/06
WO	0057614	A1	20000928	SE0000180	20000131	H04M	1/02
WO	0057615	A1	20000928	US0007220	20000317	H04M	1/02
WO	0057616	A2	20000928	US0002997	20000204	H04M	1/60
WO	0057617	A1	20000928	EP0002370	20000316	H04M	1/725
WO	0057622	A1	20000928	US0007575	20000322	H04M	11/00
WO	0057623	A2	20000928	EP0002406	20000317	H04M	15/00
WO	0057624	A2	20000928	IB0000309	20000316	H04M	15/00
WO	0057625	A2	20000928	US0000453	20000110	H04N	
WO	0057627	A2	20000928	US0008009	20000325	H04N	
WO	0057629	A1	20000928	US0007276	20000317	H04N	1/053
WO	0057630	A1	20000928	DE0000850	20000316	H04N	1/32
WO	0057633	A1	20000928	US0007523	20000321	H04N	3/14
WO	0057634	A1	20000928	US0007381	20000320	H04N	3/15
WO	0057636	A1	20000928	US0007818	20000323	H04N	5/00
WO	0057637	A1	20000928	US0007823	20000323	H04N	5/00
WO	0057639	A1	20000928	GB0001027	20000317	H04N	5/44
WO	0057640	A1	20000928	US0007425	20000321	H04N	5/44
WO	0057641	A1	20000928	KR0000244	20000321	H04N	5/64
WO	0057642	A1	20000928	US0007278	20000217	H04N	7/00
WO	0057644	A1	20000928	US0007231	20000316	H04N	7/173
WO	0057645	A1	20000928	US0007450	20000321	H04N	7/173
WO	0057647	A1	20000928	US0007208	20000317	H04N	7/24
WO	0057650	A1	20000928	JP0001725	20000321	H04N	7/36
WO	0057651	A1	20000928	US0007400	20000320	H04N	9/04
WO	0057652	A1	20000928	US0007811	20000322	H04Q	3/00
WO	0057654	A2	20000928	SE0000550	20000317	H04Q	7/00
WO	0057655	A1	20000928	EP0002415	20000317	H04Q	7/20
WO	0057656	A1	20000928	US0007844	20000324	H04Q	7/28
WO	0057657	A1	20000928	EP0001923	20000306	H04Q	7/32
WO	0057658	A1	20000928	SE0000485	20000310	H04Q	7/36
WO	0057661	A1	20000928	US9920257	19990903	H04Q	7/38
WO	0057662	A1	20000928	US0007385	20000320	H04Q	7/38
WO	0057663	A1	20000928	US0007845	20000324	H04Q	7/38
WO	0057664	A1	20000928	US0007869	20000324	H04Q	7/38
WO	0057665	A1	20000928	US0007355	20000320	H04Q	11/00
WO	0057666	A2	20000928	EP9901891	19990318	H04Q	11/04
WO	0057668	A1	20000928	FI9900232	19990324	H04Q	11/04
WO	0057669	A1	20000928	FI9900233	19990324	H04Q	11/04
WO	0057670	A1	20000928	FI9900234	19990324	H04Q	11/04
WO	0057671	A2	20000928	DE0000859	20000320	H04R	3/00
WO	0057672	A2	20000928	DE0000825	20000317	H04R	25/00
WO	0057674	A1	20000928	US0007599	20000323	H05B	3/78
WO	0057676	A1	20000928	US0007574	20000322	H05B	33/12
WO	0057677	A1	20000928	US0007834	20000324	H05B	33/26
WO	0057679	A1	20000928	US0007490	20000322	H05K	1/14
WO	0057680	A1	20000928	EP0002560	20000323	H05K	3/46
WO	0057681	A1	20000928	US0002321	20000131	H05K	5/02
WO	0057682	A1	20000928	EP0002391	20000317	H05K	7/20
WO	0057683	A2	20001005	GB0001051	20000327	BRAK	KLASY
WO	0057684	A2	20001005	US0004946	20000225	BRAK	KLASY
WO	0057685	A2	20001005	US0007346	20000321	BRAK	KLASY
WO	0057686	A1	20001005	SE0000577	20000324	A01B	59/06
WO	0057689	A1	20001005	NO0000094	20000317	A01G	1/12
WO	0057690	A2	20001005	CA0000305	20000324	A01H	4/00
WO	0057691	A2	20001005	US0008546	20000330	A01K	

1			2		3
WO	0057692 A1	20001005	AU0000247	20000324	A01K 3/00
WO	0057693 A1	20001005	IB9900549	19990330	A01K 13/00
WO	0057694 A1	20001005	IL0000174	20000316	A01K 47/06
WO	0057696 A1	20001005	US0007909	20000324	A01K 71/00
WO	0057697 A1	20001005	IE0000036	20000331	A01K 97/04
WO	0057699 A1	20001005	IL0000183	20000324	A01N 31/02
WO	0057700 A1	20001005	SE0000597	20000328	A01N 35/02
WO	0057701 A1	20001005	US0008240	20000329	A01N 37/08
WO	0057702 A1	20001005	GB0000979	20000316	A01N 47/12
WO	0057703 A1	20001005	US0006147	20000309	A01N 59/00
WO	0057704 A1	20001005	NL0000196	20000323	A01N 63/00
WO	0057705 A1	20001005	US0008472	20000330	A01N 63/00
WO	0057706 A1	20001005	ES0000101	20000323	A01N 63/02
WO	0057707 A1	20001005	US0006814	20000315	A01N 65/00
WO	0057708 A1	20001005	US0007736	20000324	A21B 1/00
WO	0057709 A1	20001005	US0008693	20000330	A21B 1/02
WO	0057710 A1	20001005	FR0000805	20000330	A21D 13/00
WO	0057711 A1	20001005	US0006430	20000324	A21D 13/00
WO	0057712 A1	20001005	US0007820	20000324	A23C 9/12
WO	0057713 A1	20001005	GB0001160	20000327	A23F 3/40
WO	0057714 A2	20001005	US0005274	20000228	A23G
WO	0057717 A1	20001005	IB0000342	20000322	A23G 3/28
WO	0057718 A1	20001005	NO0000093	20000317	A23K 1/00
WO	0057719 A1	20001005	JP0001764	20000323	A23K 1/16
WO	0057720 A1	20001005	US0000097	20000104	A23K 1/16
WO	0057721 A2	20001005	US0008013	20000324	A23L 1/00
WO	0057722 A1	20001005	US0008801	20000329	A23L 1/00
WO	0057724 A1	20001005	US0007531	20000321	A23L 1/2165
WO	0057725 A1	20001005	US0007907	20000324	A23L 1/236
WO	0057726 A1	20001005	US0008210	20000329	A23L 1/236
WO	0057727 A1	20001005	NL0000187	20000321	A23L 1/308
WO	0057728 A1	20001005	EP0002421	20000318	A23L 1/314
WO	0057729 A2	20001005	US0007908	20000324	A23L 2/00
WO	0057730 A1	20001005	US0006148	20000309	A23L 3/3526
WO	0057731 A1	20001005	RU0000104	20000330	A23N 1/00
WO	0057732 A1	20001005	GB0001209	20000330	A23P 1/10
WO	0057734 A1	20001005	RU0000060	20000223	A24D 1/04
WO	0057735 A1	20001005	US0008015	20000324	A24F 47/00
WO	0057736 A1	20001005	BE9900043	19990326	A41D 13/00
WO	0057737 A1	20001005	EP0002355	20000316	A41D 19/00
WO	0057738 A2	20001005	EP0001557	20000225	A41D 31/00
WO	0057739 A1	20001005	GB0001017	20000324	A42B 3/32
WO	0057740 A1	20001005	US0007329	20000320	A43B 1/10
WO	0057741 A1	20001005	SE0000613	20000328	A43C 11/00
WO	0057742 A1	20001005	US0007268	20000317	A44B 18/00
WO	0057743 A2	20001005	ZA0000048	20000320	A44C 17/00
WO	0057744 A1	20001005	GB0001043	20000321	A45D 2/02
WO	0057745 A1	20001005	CH0000173	20000323	A45D 29/05
WO	0057747 A1	20001005	US0006282	20000310	A46B 9/04
WO	0057748 A1	20001005	US0007184	20000317	A46B 9/04
WO	0057749 A1	20001005	GB0001218	20000330	A47B 21/03
WO	0057750 A1	20001005	AU0000263	20000329	A47B 63/00
WO	0057751 A2	20001005	US0008547	20000329	A47B 96/00
WO	0057752 A1	20001005	US0008037	20000327	A47B 96/06
WO	0057753 A1	20001005	IT0000093	20000320	A47C 1/032
WO	0057754 A1	20001005	NO0000082	20000308	A47C 1/036
WO	0057757 A1	20001005	US0008434	20000329	A47F 5/12
WO	0057758 A1	20001005	FR0000770	20000328	A47F 7/14
WO	0057759 A1	20001005	GB0001172	20000327	A47G 29/14

1				2		3	
WO	0057762	A1	20001005	US0007100	20000316	A47J	43/25
WO	0057763	A1	20001005	US9918220	19990811	A47L	7/00
WO	0057764	A2	20001005	NL0000198	20000324	A47L	23/05
WO	0057766	A2	20001005	IB0000236	20000309	A61B	
WO	0057767	A2	20001005	IL0000202	20000330	A61B	
WO	0057768	A2	20001005	US0008086	20000328	A61B	
WO	0057769	A2	20001005	US0008188	20000328	A61B	
WO	0057771	A1	20001005	IL0000194	20000329	A61B	3/00
WO	0057773	A1	20001005	IL0000193	20000329	A61B	3/125
WO	0057776	A1	20001005	US0007953	20000324	A61B	5/02
WO	0057777	A1	20001005	DK0000140	20000323	A61B	5/0265
WO	0057787	A2	20001005	US0007891	20000324	A61B	6/00
WO	0057790	A1	20001005	US0007880	20000324	A61B	8/00
WO	0057791	A1	20001005	US0008133	20000328	A61B	8/00
WO	0057792	A1	20001005	US0008259	20000328	A61B	8/00
WO	0057795	A1	20001005	US0007941	20000323	A61B	17/00
WO	0057796	A1	20001005	US0008704	20000331	A61B	17/064
WO	0057797	A1	20001005	US0007713	20000323	A61B	17/14
WO	0057798	A1	20001005	NL0000211	20000330	A61B	17/32
WO	0057799	A1	20001005	US0007705	20000323	A61B	17/32
WO	0057800	A1	20001005	US0008025	20000326	A61B	17/52
WO	0057802	A1	20001005	FR0000439	20000222	A61B	18/14
WO	0057803	A1	20001005	GB0001088	20000329	A61B	18/14
WO	0057804	A1	20001005	US0008136	20000328	A61B	18/18
WO	0057805	A1	20001005	US0008756	20000330	A61B	19/00
WO	0057807	A1	20001005	US0008423	20000329	A61C	3/14
WO	0057809	A1	20001005	US9916945	19990727	A61C	7/28
WO	0057812	A1	20001005	US0007937	20000324	A61F	2/00
WO	0057813	A1	20001005	US0008482	20000329	A61F	2/00
WO	0057817	A1	20001005	US0007478	20000321	A61F	2/06
WO	0057818	A1	20001005	US0008757	20000329	A61F	2/06
WO	0057819	A1	20001005	US0007922	20000324	A61F	2/16
WO	0057821	A1	20001005	GB0000995	20000323	A61F	5/05
WO	0057822	A1	20001005	US0002063	20000125	A61F	7/00
WO	0057823	A1	20001005	US0007936	20000324	A61F	7/12
WO	0057824	A1	20001005	EP0002457	20000321	A61F	13/02
WO	0057825	A1	20001005	US0005206	20000229	A61F	13/04
WO	0057826	A1	20001005	US0004212	20000218	A61F	13/08
WO	0057827	A1	20001005	EP0001824	20000303	A61F	13/15
WO	0057831	A1	20001005	GB0001131	20000324	A61G	7/10
WO	0057832	A1	20001005	HR0000008	20000309	A61H	7/00
WO	0057833	A1	20001005	SE9900482	19990325	A61J	1/00
WO	0057834	A1	20001005	FR0000670	20000317	A61J	1/06
WO	0057835	A1	20001005	EP0002393	20000317	A61J	7/00
WO	0057837	A2	20001005	US0007870	20000324	A61K	
WO	0057838	A2	20001005	US0008286	20000329	A61K	
WO	0057840	A2	20001005	EP0002629	20000324	A61K	7/00
WO	0057842	A2	20001005	US0002142	20000127	A61K	7/00
WO	0057843	A2	20001005	US0008420	20000329	A61K	7/00
WO	0057845	A1	20001005	US0008267	20000329	A61K	7/04
WO	0057846	A1	20001005	EP0001945	20000306	A61K	7/06
WO	0057847	A2	20001005	US9918999	19990820	A61K	7/06
WO	0057848	A1	20001005	FR0000456	20000224	A61K	7/13
WO	0057849	A1	20001005	US0007896	20000324	A61K	7/20
WO	0057850	A1	20001005	US9915192	19990706	A61K	7/42
WO	0057851	A2	20001005	US0006657	20000315	A61K	9/08
WO	0057852	A2	20001005	US0007304	20000320	A61K	9/16
WO	0057853	A2	20001005	DE0001028	20000331	A61K	9/20
WO	0057857	A1	20001005	KR0000242	20000321	A61K	9/20

1				2		3	
WO	0057859	A1	20001005	US0007650	20000323	A61K	9/48
WO	0057860	A2	20001005	CA0000320	20000323	A61K	31/00
WO	0057861	A2	20001005	CA0000334	20000328	A61K	31/00
WO	0057862	A2	20001005	EP0002605	20000323	A61K	31/00
WO	0057863	A2	20001005	IB0000340	20000322	A61K	31/00
WO	0057864	A2	20001005	IL0000184	20000324	A61K	31/00
WO	0057865	A2	20001005	IL0000185	20000324	A61K	31/00
WO	0057866	A2	20001005	US0007924	20000327	A61K	31/00
WO	0057867	A2	20001005	US0008079	20000327	A61K	31/00
WO	0057868	A2	20001005	US0008416	20000329	A61K	31/00
WO	0057869	A2	20001005	US0008418	20000329	A61K	31/00
WO	0057870	A2	20001005	US0008419	20000329	A61K	31/00
WO	0057871	A2	20001005	US0008433	20000329	A61K	31/00
WO	0057872	A1	20001005	US0008350	20000330	A61K	31/10
WO	0057873	A2	20001005	IT0000097	20000322	A61K	31/195
WO	0057874	A1	20001005	US0007426	20000320	A61K	31/335
WO	0057875	A1	20001005	US0008332	20000329	A61K	31/35
WO	0057876	A1	20001005	US0007733	20000324	A61K	31/355
WO	0057877	A1	20001005	US0007944	20000324	A61K	31/40
WO	0057878	A1	20001005	US0008421	20000329	A61K	31/41
WO	0057879	A1	20001005	US0007610	20000322	A61K	31/44
WO	0057880	A1	20001005	US0008080	20000327	A61K	31/445
WO	0057883	A1	20001005	US0006091	20000309	A61K	31/55
WO	0057884	A1	20001005	EP0002458	20000321	A61K	31/60
WO	0057885	A1	20001005	US0006681	20000322	A61K	31/635
WO	0057886	A1	20001005	FR0000800	20000330	A61K	31/70
WO	0057887	A1	20001005	US0007833	20000324	A61K	31/70
WO	0057890	A1	20001005	US0008244	20000328	A61K	31/7088
WO	0057891	A1	20001005	US0006436	20000330	A61K	33/00
WO	0057893	A1	20001005	GB0001114	20000323	A61K	35/78
WO	0057894	A1	20001005	US0007998	20000324	A61K	35/78
WO	0057896	A1	20001005	US0007813	20000322	A61K	38/00
WO	0057897	A1	20001005	GB0001247	20000331	A61K	38/16
WO	0057899	A1	20001005	US0007835	20000324	A61K	38/16
WO	0057900	A2	20001005	GB0001211	20000330	A61K	38/17
WO	0057901	A1	20001005	US0007336	20000320	A61K	38/17
WO	0057902	A1	20001005	IL0000173	20000316	A61K	38/19
WO	0057903	A2	20001005	US0007525	20000322	A61K	39/00
WO	0057904	A2	20001005	US0008134	20000324	A61K	39/00
WO	0057906	A1	20001005	US0007595	20000322	A61K	39/12
WO	0057907	A2	20001005	US0008199	20000324	A61K	39/12
WO	0057908	A2	20001005	US0008201	20000324	A61K	39/12
WO	0057909	A2	20001005	US0008275	20000324	A61K	39/12
WO	0057910	A1	20001005	US0008277	20000324	A61K	39/12
WO	0057911	A2	20001005	US0006785	20000315	A61K	39/385
WO	0057912	A1	20001005	US0006967	20000317	A61K	39/395
WO	0057913	A1	20001005	JP0001728	20000321	A61K	45/00
WO	0057914	A1	20001005	JP0001854	20000327	A61K	45/00
WO	0057915	A1	20001005	US0007836	20000324	A61K	45/00
WO	0057916	A1	20001005	US0006431	20000324	A61K	45/06
WO	0057918	A2	20001005	US0007459	20000321	A61K	47/44
WO	0057919	A2	20001005	CA0000319	20000323	A61K	47/48
WO	0057920	A2	20001005	GB0001225	20000330	A61K	48/00
WO	0057921	A2	20001005	US0040069	20000222	A61K	48/00
WO	0057922	A1	20001005	US0008353	20000330	A61K	48/00
WO	0057923	A2	20001005	US0008150	20000328	A61K	51/00
WO	0057924	A2	20001005	CA0000326	20000324	A61K	51/12
WO	0057925	A1	20001005	IB0000196	20000224	A61L	2/04
WO	0057926	A1	20001005	IB0000197	20000224	A61L	2/04

1			2		3
WO	0057927 A1	20001005	IB0000198	20000224	A61L 2/04
WO	0057928 A1	20001005	SE0000614	20000330	A61L 2/04
WO	0057929 A1	20001005	DK0000146	20000327	A61L 2/12
WO	0057931 A1	20001005	EP0001716	20000301	A61L 15/28
WO	0057934 A1	20001005	US9907143	19990330	A61M 1/06
WO	0057935 A1	20001005	SE0000615	20000330	A61M 1/28
WO	0057937 A1	20001005	US0007917	20000327	A61M 5/00
WO	0057939 A1	20001005	US0007421	20000321	A61M 5/178
WO	0057940 A1	20001005	US0007777	20000324	A61M 5/178
WO	0057942 A1	20001005	AU0000260	20000329	A61M 16/06
WO	0057943 A1	20001005	US0008272	20000329	A61M 25/01
WO	0057944 A1	20001005	US0008543	20000329	A61M 25/01
WO	0057945 A2	20001005	US0007082	20000317	A61M 25/10
WO	0057946 A1	20001005	US0007622	20000321	A61M 31/00
WO	0057947 A2	20001005	IL0000190	20000328	A61N
WO	0057950 A1	20001005	US0008695	20000330	A61N 1/05
WO	0057951 A1	20001005	US0007797	20000324	A61N 1/30
WO	0057952 A1	20001005	IL0000126	20000301	A61N 1/362
WO	0057955 A1	20001005	US0007957	20000324	A61N 1/368
WO	0057956 A1	20001005	US0008060	20000327	A61N 5/10
WO	0057957 A1	20001005	NL0000137	20000303	A62B 3/00
WO	0057960 A1	20001005	GB9902722	19990818	A63B 21/05
WO	0057964 A1	20001005	SE0000546	20000321	A63B 57/00
WO	0057966 A1	20001005	ES0000094	20000321	A63B 69/22
WO	0057968 A1	20001005	US9906758	19990329	A63B 71/00
WO	0057969 A2	20001005	EP0002635	20000324	A63C 17/00
WO	0057970 A1	20001005	US0000011	20000111	A63C 19/10
WO	0057971 A1	20001005	GB0001168	20000327	A63F 3/00
WO	0057972 A1	20001005	GB0001111	20000323	A63F 3/02
WO	0057973 A1	20001005	GB0000460	20000214	A63F 3/02
WO	0057974 A1	20001005	US0003605	20000211	A63F 3/06
WO	0057975 A1	20001005	US0008097	20000327	A63F 9/24
WO	0057976 A1	20001005	US0008351	20000330	A63F 13/00
WO	0057977 A1	20001005	KR9900370	19990712	A63H 18/16
WO	0057979 A1	20001005	US0007132	20000317	A63H 33/10
WO	0057982 A1	20001005	DK0000142	20000324	B01D 15/00
WO	0057983 A1	20001005	US0008209	20000329	B01D 29/11
WO	0057984 A1	20001005	CZ0000012	20000302	B01D 29/23
WO	0057986 A1	20001005	US0008237	20000328	B01D 35/00
WO	0057990 A1	20001005	NO0000100	20000322	B01D 53/14
WO	0057991 A1	20001005	EP0002041	20000309	B01D 53/26
WO	0057993 A1	20001005	US0008028	20000324	B01D 53/94
WO	0057994 A2	20001005	ZA0000058	20000328	B01D 61/00
WO	0057995 A1	20001005	IL0000168	20000316	B01D 61/36
WO	0057997 A1	20001005	IB0000276	20000315	B01D 63/06
WO	0057998 A1	20001005	US0007871	20000323	B01D 69/10
WO	0057999 A1	20001005	US0008103	20000327	B01F 3/08
WO	0058000 A1	20001005	US0007806	20000324	B01J 7/00
WO	0058001 A1	20001005	US0007992	20000324	B01J 7/00
WO	0058002 A1	20001005	US0008008	20000324	B01J 7/00
WO	0058004 A1	20001005	EP0002422	20000318	B01J 19/02
WO	0058005 A2	20001005	DE0000927	20000323	B01J 20/22
WO	0058007 A1	20001005	EP0000744	20000131	B01J 21/06
WO	0058008 A1	20001005	EP0002455	20000321	B01J 23/58
WO	0058011 A1	20001005	RU9900488	19991216	B02C 19/06
WO	0058012 A1	20001005	SE0000388	20000228	B04B 1/04
WO	0058013 A1	20001005	SE0000586	20000324	B04B 15/02
WO	0058014 A1	20001005	IL0000182	20000324	B05B 7/04
WO	0058016 A1	20001005	US0008354	20000330	B05B 7/14

1			2		3
WO	0058017 A1	20001005	JP0001853	20000327	B05B 7/16
WO	0058020 A1	20001005	EP0002630	20000324	B05B 11/00
WO	0058022 A1	20001005	IL0000181	20000323	B05B 17/04
WO	0058024 A1	20001005	US0005685	20000303	B05D 1/36
WO	0058025 A1	20001005	US0008691	20000330	B05D 1/36
WO	0058028 A1	20001005	US0006376	20000310	B05D 3/02
WO	0058031 A2	20001005	IL0000192	20000328	B07B
WO	0058032 A1	20001005	US0006362	20000310	B07B 1/24
WO	0058033 A1	20001005	IL0000064	20000131	B07B 1/42
WO	0058034 A1	20001005	US0008233	20000327	B07B 1/49
WO	0058035 A1	20001005	US0008384	20000329	B07C 5/00
WO	0058036 A1	20001005	US0004434	20000222	B08B 3/00
WO	0058040 A1	20001005	NO0000102	20000322	B21D 26/02
WO	0058042 A1	20001005	DK9900183	19990329	B22D 35/04
WO	0058043 A1	20001005	SE0000196	20000202	B22F 3/17
WO	0058048 A1	20001005	US0004252	20000218	B23K 10/00
WO	0058049 A1	20001005	US0006015	20000308	B23K 15/00
WO	0058051 A1	20001005	US0008273	20000329	B23K 35/26
WO	0058057 A1	20001005	GB0001204	20000329	B25B 13/52
WO	0058058 A1	20001005	IB0000344	20000324	B25D 17/08
WO	0058061 A1	20001005	ID9900003	19991222	B27N 3/04
WO	0058062 A1	20001005	EP0001672	20000228	B28B 11/02
WO	0058063 A1	20001005	IT9900077	19990330	B28D 1/06
WO	0058064 A1	20001005	DE0000706	20000302	B29B 9/06
WO	0058066 A1	20001005	GB0001226	20000330	B29C 33/38
WO	0058068 A1	20001005	US0008665	20000330	B29C 45/26
WO	0058069 A1	20001005	US0006134	20000308	B29C 45/57
WO	0058070 A1	20001005	US0005938	20000307	B29C 47/00
WO	0058072 A1	20001005	EP0002240	20000314	B29C 47/76
WO	0058074 A1	20001005	SE0000401	20000301	B29C 65/14
WO	0058076 A1	20001005	US0007552	20000322	B29D 23/20
WO	0058077 A1	20001005	US9906284	19990325	B29D 30/32
WO	0058079 A2	20001005	EP0002662	20000327	B31B
WO	0058080 A1	20001005	EP0002646	20000325	B31D 3/00
WO	0058081 A1	20001005	US0000209	20000303	B32B 3/02
WO	0058083 A1	20001005	GB0001217	20000330	B32B 5/08
WO	0058084 A1	20001005	US0007822	20000324	B32B 5/16
WO	0058087 A1	20001005	JP0001631	20000317	B32B 15/08
WO	0058089 A1	20001005	EP0002562	20000323	B32B 21/02
WO	0058092 A1	20001005	US0008380	20000329	B32B 27/14
WO	0058093 A1	20001005	US0008468	20000330	B32B 27/32
WO	0058094 A1	20001005	US0006429	20000324	B32B 29/02
WO	0058096 A1	20001005	SE0000489	20000313	B41F 13/36
WO	0058100 A1	20001005	JP0001846	20000327	B41J 2/175
WO	0058103 A1	20001005	SE0000598	20000327	B41J 2/415
WO	0058104 A1	20001005	US0008051	20000327	B41J 3/54
WO	0058105 A1	20001005	US0002486	20000201	B41M 3/14
WO	0058110 A1	20001005	US0006143	20000309	B42D 15/00
WO	0058112 A2	20001005	GB0001147	20000327	B42F 13/16
WO	0058120 A1	20001005	US0005384	20000228	B60K 1/00
WO	0058121 A1	20001005	IT0000012	20000112	B60K 41/00
WO	0058123 A1	20001005	EP0002661	20000326	B60N 2/015
WO	0058124 A1	20001005	SE0000582	20000324	B60N 2/28
WO	0058125 A1	20001005	EP0002664	20000326	B60N 2/52
WO	0058126 A1	20001005	CA0000375	20000327	B60N 3/10
WO	0058127 A1	20001005	US9906654	19990327	B60P 3/00
WO	0058128 A1	20001005	US0008667	20000331	B60Q 1/26
WO	0058129 A1	20001005	EP0002531	20000322	B60R 1/08
WO	0058130 A1	20001005	US0007558	20000321	B60R 9/04

1				2		3
WO	0058131	A1	20001005	ZA0000061	20000327	B60R 16/02
WO	0058132	A1	20001005	SE0000525	20000317	B60R 21/09
WO	0058134	A1	20001005	US0006981	20000317	B60R 21/26
WO	0058135	A1	20001005	US0006655	20000314	B60R 21/32
WO	0058136	A1	20001005	US0007964	20000324	B60R 25/10
WO	0058137	A1	20001005	SE9900374	19990311	B60S 1/02
WO	0058141	A1	20001005	EP0002614	20000324	B61F 5/42
WO	0058142	A1	20001005	CA0000023	20000111	B61L 3/12
WO	0058146	A1	20001005	AT0000065	20000322	B62K 15/00
WO	0058153	A1	20001005	US0008587	20000331	B65B 1/04
WO	0058154	A1	20001005	US0008622	20000330	B65B 1/04
WO	0058156	A1	20001005	US0005606	20000303	B65B 63/04
WO	0058159	A1	20001005	EP0002685	20000327	B65D 6/22
WO	0058161	A1	20001005	GB0001176	20000328	B65D 17/34
WO	0058163	A1	20001005	US0007468	20000321	B65D 19/38
WO	0058164	A1	20001005	US0007013	20000317	B65D 25/08
WO	0058165	A2	20001005	US0008062	20000327	B65D 27/04
WO	0058166	A1	20001005	DK0000155	20000329	B65D 33/16
WO	0058167	A1	20001005	IT0000095	20000321	B65D 33/20
WO	0058168	A1	20001005	US0006459	20000310	B65D 33/38
WO	0058169	A1	20001005	GB0001013	20000324	B65D 41/04
WO	0058171	A1	20001005	NL0000204	20000327	B65D 43/06
WO	0058172	A1	20001005	US0000283	20000106	B65D 69/00
WO	0058173	A1	20001005	FI0000248	20000324	B65D 71/00
WO	0058174	A1	20001005	DK0000154	20000329	B65D 75/00
WO	0058175	A1	20001005	US0008480	20000329	B65D 79/00
WO	0058176	A1	20001005	GB0001065	20000321	B65D 81/24
WO	0058178	A1	20001005	EP0002668	20000327	B65D 85/18
WO	0058181	A1	20001005	US0007679	20000323	B65D 85/66
WO	0058183	A1	20001005	EP0002633	20000324	B65D 85/68
WO	0058184	A1	20001005	EP0002663	20000327	B65D 90/50
WO	0058185	A1	20001005	US0007847	20000324	B65G 17/08
WO	0058186	A1	20001005	US9923383	19991007	B65G 45/00
WO	0058187	A1	20001005	SE0000564	20000323	B65G 49/04
WO	0058189	A2	20001005	IB0000777	20000324	B65H
WO	0058190	A1	20001005	GB9901010	19990331	B65H 3/06
WO	0058191	A1	20001005	US9906478	19990326	B65H 5/02
WO	0058192	A2	20001005	GB0001129	20000324	B65H 5/34
WO	0058193	A1	20001005	IB0000350	20000327	B65H 35/00
WO	0058194	A1	20001005	JP0001973	20000329	B65H 35/07
WO	0058197	A1	20001005	EP0002881	20000329	B67B 7/02
WO	0058200	A1	20001005	EP0001466	20000222	B67D 1/00
WO	0058201	A1	20001005	GB0001140	20000327	B67D 1/14
WO	0058202	A1	20001005	US0008427	20000329	B67D 5/00
WO	0058203	A1	20001005	SE0000583	20000324	B68G 9/00
WO	0058208	A2	20001005	EP0002763	20000329	C01B 7/00
WO	0058213	A1	20001005	US0006424	20000322	C01B 33/14
WO	0058214	A1	20001005	NO0000099	20000322	C01B 33/18
WO	0058215	A1	20001005	FR0000827	20000331	C01D 3/00
WO	0058216	A1	20001005	US0005042	20000225	C01F 7/47
WO	0058217	A1	20001005	US9906853	19990331	C01F 11/18
WO	0058222	A1	20001005	CA0000325	20000324	C02F 1/00
WO	0058224	A1	20001005	N20000041	20000331	C02F 1/32
WO	0058226	A1	20001005	AU0000266	20000329	C02F 1/76
WO	0058228	A1	20001005	US0007872	20000324	C02F 5/00
WO	0058229	A1	20001005	FI0000262	20000329	C02F 11/12
WO	0058230	A1	20001005	FI0000261	20000329	C02F 11/16
WO	0058232	A1	20001005	US0005947	20000307	C03B 37/012
WO	0058233	A1	20001005	US0008075	20000328	C03C 25/26

1			2		3
WO	0058236 A1	20001005	FI0000243	20000324	C04B 41/50
WO	0058240 A1	20001005	FR0000828	20000331	C07B 39/00
WO	0058241 A1	20001005	GB0001121	20000324	C07B 39/00
WO	0058242 A2	20001005	US0008371	20000329	C07C 1/10
WO	0058243 A1	20001005	RU9900355	19990927	C07C 2/60
WO	0058244 A1	20001005	US0007665	20000322	C07C 15/08
WO	0058246 A1	20001005	SE0000509	20000320	C07C 29/14
WO	0058247 A1	20001005	SE0000510	20000316	C07C 29/14
WO	0058249 A1	20001005	EP0002720	20000328	C07C 29/80
WO	0058251 A1	20001005	US0007801	20000324	C07C 43/12
WO	0058253 A1	20001005	GB0001173	20000327	C07C 45/00
WO	0058254 A1	20001005	US0007765	20000323	C07C 45/00
WO	0058255 A1	20001005	EP0002721	20000328	C07C 45/82
WO	0058256 A1	20001005	US0004155	20000217	C07C 51/00
WO	0058257 A1	20001005	EP0002755	20000324	C07C 51/265
WO	0058260 A1	20001005	IB0000315	20000321	C07C 69/88
WO	0058262 A1	20001005	US0002527	20000229	C07C213/08
WO	0058264 A1	20001005	US0007461	20000321	C07C227/08
WO	0058265 A1	20001005	US0007539	20000321	C07C227/14
WO	0058266 A1	20001005	US0007460	20000321	C07C227/18
WO	0058267 A1	20001005	US0007540	20000321	C07C227/18
WO	0058268 A1	20001005	EP0002345	20000316	C07C227/42
WO	0058269 A1	20001005	US0007541	20000321	C07C229/16
WO	0058270 A2	20001005	CA0000324	20000323	C07C235/00
WO	0058271 A1	20001005	GB0001194	20000329	C07C237/36
WO	0058273 A1	20001005	EP0002378	20000317	C07C253/30
WO	0058274 A1	20001005	US0007825	20000324	C07C253/34
WO	0058276 A1	20001005	US0005296	20000229	C07C309/51
WO	0058277 A1	20001005	US0008365	20000329	C07C309/51
WO	0058278 A1	20001005	JP0001709	20000321	C07C311/19
WO	0058279 A1	20001005	EP0002683	20000327	C07C311/29
WO	0058280 A1	20001005	JP0001710	20000321	C07C311/29
WO	0058281 A1	20001005	JP0002076	20000331	C07C391/02
WO	0058283 A1	20001005	GB0001198	20000329	C07D205/12
WO	0058284 A1	20001005	EP0002377	20000317	C07D207/22
WO	0058285 A1	20001005	EP0002431	20000318	C07D207/48
WO	0058286 A2	20001005	EP0001573	20000225	C07D209/00
WO	0058287 A1	20001005	JP0001696	20000321	C07D209/88
WO	0058288 A1	20001005	EP0002899	20000331	C07D213/82
WO	0058289 A1	20001005	US0007799	20000324	C07D239/00
WO	0058290 A1	20001005	JP0001901	20000328	C07D261/04
WO	0058291 A1	20001005	EP0002641	20000324	C07D263/10
WO	0058292 A1	20001005	FR0000695	20000321	C07D265/30
WO	0058293 A2	20001005	EP0002450	20000320	C07D277/46
WO	0058294 A1	20001005	GB0001175	20000328	C07D281/06
WO	0058295 A2	20001005	BE0000026	20000323	C07D295/00
WO	0058296 A1	20001005	US0008833	20000331	C07D295/092
WO	0058299 A1	20001005	EP0002283	20000315	C07D307/82
WO	0058301 A1	20001005	FR0000762	20000327	C07D319/20
WO	0058302 A1	20001005	EP0002327	20000316	C07D401/04
WO	0058303 A1	20001005	US0008205	20000328	C07D401/04
WO	0058304 A1	20001005	JP0001708	20000321	C07D401/12
WO	0058305 A1	20001005	SE0000563	20000322	C07D401/12
WO	0058306 A1	20001005	EP0002292	20000315	C07D403/10
WO	0058307 A2	20001005	US0006371	20000310	C07D471/00
WO	0058308 A1	20001005	GB0001193	20000329	C07D471/04
WO	0058309 A1	20001005	GB0001195	20000329	C07D471/04
WO	0058310 A1	20001005	NL0000171	20000313	C07D471/04
WO	0058311 A1	20001005	FR0000697	20000321	C07D471/08

1			2		3
WO	0058313 A1	20001005	US0008196	20000328	C07D487/04
WO	0058316 A1	20001005	JP0002002	20000330	C07F 9/09
WO	0058317 A1	20001005	EP0002584	20000323	C07F 9/22
WO	0058320 A1	20001005	GB0001023	20000317	C07F 15/00
WO	0058322 A1	20001005	US0008753	20000331	C07F 15/00
WO	0058327 A1	20001005	FR0000753	20000324	C07H 17/08
WO	0058328 A2	20001005	EP0002189	20000313	C07H 19/00
WO	0058329 A1	20001005	GB0001190	20000328	C07H 21/00
WO	0058330 A2	20001005	US0008826	20000331	C07H 21/00
WO	0058332 A1	20001005	US0007634	20000323	C07H 21/02
WO	0058333 A1	20001005	AU0000249	20000324	C07H 21/04
WO	0058334 A1	20001005	US0007507	20000322	C07H 21/04
WO	0058335 A1	20001005	US0007534	20000322	C07H 21/04
WO	0058336 A1	20001005	US0007726	20000323	C07H 21/04
WO	0058337 A1	20001005	EP0002429	20000318	C07J 41/00
WO	0058339 A2	20001005	US0007440	20000322	C07K
WO	0058340 A2	20001005	US0007724	20000323	C07K
WO	0058341 A1	20001005	US0008519	20000330	C07K 1/00
WO	0058342 A1	20001005	FI0000249	20000324	C07K 1/14
WO	0058344 A1	20001005	FR0000757	20000323	C07K 2/00
WO	0058346 A1	20001005	FR0000696	20000321	C07K 5/06
WO	0058347 A1	20001005	FR0000531	20000302	C07K 5/083
WO	0058349 A1	20001005	US0008523	20000330	C07K 7/06
WO	0058350 A1	20001005	US0007483	20000322	C07K 14/00
WO	0058351 A2	20001005	US0007570	20000322	C07K 14/00
WO	0058352 A2	20001005	US0008566	20000331	C07K 14/415
WO	0058354 A1	20001005	EP9902268	19990329	C07K 14/47
WO	0058355 A1	20001005	US0007527	20000322	C07K 14/47
WO	0058356 A1	20001005	US0007535	20000322	C07K 14/47
WO	0058357 A1	20001005	US0007723	20000323	C07K 14/47
WO	0058358 A1	20001005	US0007725	20000323	C07K 14/47
WO	0058359 A1	20001005	US0008550	20000329	C07K 14/475
WO	0058360 A2	20001005	GB0001089	20000329	C07K 14/575
WO	0058361 A1	20001005	US0007473	20000321	C07K 14/68
WO	0058362 A1	20001005	US0007966	20000324	C07K 16/00
WO	0058363 A1	20001005	IL9900518	19990930	C07K 16/18
WO	0058364 A1	20001005	IL0000196	20000329	C07K 16/18
WO	0058365 A1	20001005	US0008347	20000330	C07K 16/42
WO	0058366 A1	20001005	FR0000808	20000330	C08B 30/20
WO	0058367 A1	20001005	US0007776	20000323	C08B 37/06
WO	0058368 A1	20001005	EP0002471	20000320	C08F 4/658
WO	0058369 A1	20001005	EP0002383	20000317	C08F 10/00
WO	0058370 A1	20001005	EP0002716	20000328	C08F 10/00
WO	0058375 A1	20001005	EP0002279	20000314	C08F 10/02
WO	0058376 A1	20001005	EP0002876	20000328	C08F 10/02
WO	0058377 A1	20001005	US0007573	20000322	C08F 10/02
WO	0058378 A1	20001005	FR0000604	20000309	C08F 26/02
WO	0058380 A1	20001005	EP0002568	20000323	C08F297/04
WO	0058381 A1	20001005	EP0001925	20000306	C08F297/08
WO	0058383 A1	20001005	US0008451	20000330	C08G 63/48
WO	0058384 A1	20001005	US9906677	19990326	C08G 64/00
WO	0058385 A1	20001005	EP0002284	20000315	C08G 64/14
WO	0058387 A1	20001005	FR0000749	20000324	C08G 69/18
WO	0058388 A1	20001005	NL0000197	20000323	C08G 69/44
WO	0058392 A1	20001005	US0004078	20000217	C08K 5/00
WO	0058394 A1	20001005	EP0002241	20000314	C08K 5/523
WO	0058395 A1	20001005	EP0002242	20000314	C08K 5/523
WO	0058396 A1	20001005	EP0001616	20000226	C08K 9/06
WO	0058400 A1	20001005	FI0000244	20000324	C08L 61/06

1				2		3
WO	0058401	A1	20001005	EP0002255	20000315	C08L 67/02
WO	0058403	A1	20001005	FR0000720	20000322	C08L 77/00
WO	0058405	A2	20001005	GB0001223	20000330	C09B
WO	0058406	A1	20001005	US0008003	20000324	C09B 11/24
WO	0058407	A1	20001005	GB0001123	20000324	C09B 67/22
WO	0058408	A1	20001005	US0008457	20000330	C09C 1/00
WO	0058410	A1	20001005	EP0002424	20000318	C09D 5/00
WO	0058411	A1	20001005	JP0001884	20000327	C09D 11/00
WO	0058415	A1	20001005	EP0002426	20000318	C09K 3/18
WO	0058417	A1	20001005	US0007853	20000323	C09K 5/04
WO	0058418	A1	20001005	EP0002328	20000316	C09K 9/02
WO	0058419	A1	20001005	US9916795	19990723	C09K 21/14
WO	0058423	A1	20001005	US0003769	20000215	C10M 105/00
WO	0058424	A1	20001005	JP9904495	19990820	C10M 105/36
WO	0058425	A1	20001005	JP9904496	19990820	C10M 105/36
WO	0058426	A1	20001005	JP9904497	19990820	C10M 105/36
WO	0058427	A1	20001005	US0007970	20000324	C11D 1/645
WO	0058428	A1	20001005	US0008257	20000328	C11D 1/66
WO	0058429	A1	20001005	US0006425	20000323	C11D 1/835
WO	0058430	A1	20001005	US0007850	20000324	C11D 1/88
WO	0058431	A1	20001005	EP0002332	20000316	C11D 3/42
WO	0058432	A1	20001005	EP0002459	20000321	C11D 3/42
WO	0058433	A1	20001005	EP0001182	20000214	C11D 17/00
WO	0058434	A1	20001005	EP0001184	20000214	C11D 17/00
WO	0058435	A1	20001005	EP0002335	20000316	C11D 17/00
WO	0058436	A1	20001005	US9924341	19991019	C11D 17/00
WO	0058437	A1	20001005	US9908009	19990412	C12M 3/06
WO	0058438	A2	20001005	US0008232	20000329	C12N
WO	0058440	A1	20001005	FR0000754	20000324	C12N 1/00
WO	0058442	A1	20001005	US0007454	20000321	C12N 1/20
WO	0058443	A1	20001005	JP0002011	20000330	C12N 5/08
WO	0058444	A2	20001005	US0008276	20000324	C12N 7/00
WO	0058445	A1	20001005	DK0000152	20000329	C12N 9/10
WO	0058446	A1	20001005	SE0000571	20000323	C12N 9/12
WO	0058447	A1	20001005	IB0000433	20000329	C12N 9/24
WO	0058448	A1	20001005	JP0001802	20000324	C12N 9/80
WO	0058449	A1	20001005	US0008159	20000328	C12N 9/86
WO	0058450	A1	20001005	EP0002904	20000331	C12N 11/02
WO	0058453	A2	20001005	US0008315	20000329	C12N 15/00
WO	0058455	A2	20001005	EP0002727	20000328	C12N 15/10
WO	0058456	A2	20001005	US0008600	20000330	C12N 15/10
WO	0058457	A2	20001005	US0008641	20000331	C12N 15/10
WO	0058459	A1	20001005	EP9902148	19990329	C12N 15/11
WO	0058460	A2	20001005	EP0002478	20000320	C12N 15/11
WO	0058461	A1	20001005	EP0002600	20000323	C12N 15/12
WO	0058462	A1	20001005	JP0001826	20000324	C12N 15/12
WO	0058463	A1	20001005	NZ0000015	20000218	C12N 15/12
WO	0058464	A2	20001005	US0006330	20000313	C12N 15/12
WO	0058465	A2	20001005	US0006417	20000320	C12N 15/12
WO	0058466	A2	20001005	US0006418	20000320	C12N 15/12
WO	0058467	A1	20001005	US0007505	20000322	C12N 15/12
WO	0058468	A2	20001005	US0007526	20000322	C12N 15/12
WO	0058469	A1	20001005	US0007579	20000323	C12N 15/12
WO	0058471	A2	20001005	US0008493	20000331	C12N 15/12
WO	0058472	A2	20001005	US0008592	20000331	C12N 15/12
WO	0058473	A2	20001005	US0008621	20000331	C12N 15/12
WO	0058474	A1	20001005	NZ0000018	20000224	C12N 15/29
WO	0058476	A1	20001005	HU0000026	20000329	C12N 15/31
WO	0058478	A1	20001005	NL0000206	20000328	C12N 15/52

1				2		3
WO	0058479	A1	20001005	US0007755	20000323	C12N 15/52
WO	0058480	A1	20001005	JP0001918	20000328	C12N 15/55
WO	0058481	A2	20001005	US0008590	20000331	C12N 15/55
WO	0058482	A2	20001005	US0007771	20000323	C12N 15/76
WO	0058483	A2	20001005	US0006576	20000313	C12N 15/79
WO	0058484	A2	20001005	CA0000306	20000324	C12N 15/82
WO	0058485	A1	20001005	IB0000370	20000329	C12N 15/82
WO	0058486	A2	20001005	US0005853	20000307	C12N 15/82
WO	0058487	A2	20001005	US0008235	20000329	C12N 15/86
WO	0058488	A2	20001005	US0008571	20000331	C12N 15/87
WO	0058489	A2	20001005	US0008083	20000324	C12P
WO	0058490	A1	20001005	NL0000208	20000329	C12P 13/02
WO	0058491	A1	20001005	JP9901526	19990325	C12P 19/44
WO	0058494	A1	20001005	US0007578	20000323	C12P 21/06
WO	0058495	A1	20001005	US0007661	20000323	C12P 21/06
WO	0058496	A1	20001005	US0007722	20000323	C12P 21/06
WO	0058498	A1	20001005	US0008435	20000329	C12P 21/06
WO	0058499	A1	20001005	JP0002022	20000330	C12P 21/08
WO	0058500	A1	20001005	GB0001141	20000324	C12P 41/00
WO	0058503	A2	20001005	GB0001224	20000330	C12Q 1/02
WO	0058505	A1	20001005	EP9907127	19990927	C12Q 1/68
WO	0058506	A2	20001005	GB0001152	20000327	C12Q 1/68
WO	0058507	A1	20001005	GB0001222	20000330	C12Q 1/68
WO	0058508	A2	20001005	IB0000403	20000324	C12Q 1/68
WO	0058509	A2	20001005	IB0000431	20000328	C12Q 1/68
WO	0058510	A2	20001005	IB0000435	20000330	C12Q 1/68
WO	0058512	A1	20001005	US0007318	20000317	C12Q 1/68
WO	0058513	A1	20001005	US0007506	20000322	C12Q 1/68
WO	0058517	A1	20001005	US0008245	20000327	C12Q 1/68
WO	0058518	A2	20001005	US0008430	20000328	C12Q 1/68
WO	0058519	A2	20001005	US0008440	20000330	C12Q 1/68
WO	0058520	A1	20001005	US0008555	20000329	C12Q 1/68
WO	0058521	A2	20001005	US0008604	20000331	C12Q 1/68
WO	0058522	A1	20001005	US0008617	20000328	C12Q 1/68
WO	0058523	A1	20001005	US0008774	20000331	C12Q 1/68
WO	0058524	A2	20001005	US0007828	20000324	C12Q 1/70
WO	0058525	A1	20001005	FR0000765	20000327	C13D 1/00
WO	0058526	A1	20001005	RU9900288	19990810	C21B 9/02
WO	0058527	A1	20001005	NO0000095	20000317	C22B 9/02
WO	0058528	A1	20001005	US0006670	20000314	C22B 21/00
WO	0058531	A1	20001005	GB0001186	20000328	C23C 10/04
WO	0058532	A1	20001005	US0003481	20000211	C23F 11/08
WO	0058535	A1	20001005	JP0001418	20000308	D01F 6/54
WO	0058536	A1	20001005	JP0001835	20000324	D01F 9/127
WO	0058537	A1	20001005	JP0002038	20000330	D02H 13/28
WO	0058538	A1	20001005	EP0002636	20000324	D04H 1/45
WO	0058539	A1	20001005	US0003918	20000216	D04H 1/46
WO	0058540	A1	20001005	US9910360	19990512	D04H 1/70
WO	0058541	A1	20001005	US0008804	20000331	D04H 13/00
WO	0058543	A1	20001005	IT9900349	19991102	D06B 23/20
WO	0058544	A1	20001005	GB0001082	20000323	D06F 35/00
WO	0058545	A1	20001005	FR0000789	20000329	D06F 58/20
WO	0058546	A1	20001005	IB0000257	20000310	D06M 15/263
WO	0058547	A1	20001005	EP0002331	20000316	D06M 15/564
WO	0058549	A1	20001005	SE0000421	20000303	D21D 5/02
WO	0058550	A1	20001005	JP0002116	20000331	D21F 3/00
WO	0058551	A1	20001005	FI0000214	20000317	D21F 5/18
WO	0058553	A2	20001005	EP0002775	20000329	D21G 1/02
WO	0058554	A1	20001005	FI0000204	20000315	D21G 1/02

1				2		3
WO	0058555	A1	20001005	FI0000241	20000323	D21H 25/12
WO	0058557	A1	20001005	ZA0000057	20000324	D21J 7/00
WO	0058558	A1	20001005	FR0000755	20000327	E 01B 21/00
WO	0058559	A1	20001005	EP0002613	20000324	E 01B 31/17
WO	0058560	A1	20001005	FR0000791	20000330	E 01C 11/22
WO	0058561	A1	20001005	US0007418	20000320	E 01F 9/04
WO	0058562	A1	20001005	US0007827	20000324	E 01H 1/12
WO	0058563	A1	20001005	HU0000024	20000322	E 02B 3/10
WO	0058564	A1	20001005	NO0000091	20000316	E 02B 15/04
WO	0058567	A1	20001005	GB0001095	20000330	E 02F 3/96
WO	0058572	A1	20001005	US0008321	20000329	E 03C 1/186
WO	0058573	A1	20001005	US0008194	20000327	E 03D 9/02
WO	0058574	A1	20001005	EP0002628	20000324	E 03F 5/04
WO	0058575	A1	20001005	US0007338	20000320	E 04B 1/38
WO	0058577	A1	20001005	IB9900672	19990330	E 04B 2/86
WO	0058578	A1	20001005	US0008099	20000327	E 04B 7/02
WO	0058579	A1	20001005	SE0000504	20000315	E 04B 9/00
WO	0058580	A1	20001005	US9920626	19990909	E 04C 2/34
WO	0058581	A1	20001005	US0008520	20000330	E 04C 2/34
WO	0058583	A1	20001005	IT0000103	20000323	E 04H 6/10
WO	0058585	A1	20001005	US0008626	20000331	E 05C 5/00
WO	0058587	A1	20001005	ES0000109	20000329	E 05F 15/20
WO	0058588	A1	20001005	IT0000075	20000307	E 05G 1/00
WO	0058589	A2	20001005	NL0000201	20000324	E 06B 1/70
WO	0058590	A1	20001005	US0008388	20000330	E 06B 3/30
WO	0058591	A1	20001005	EP0002425	20000318	E 06B 3/54
WO	0058592	A1	20001005	DE0000965	20000329	E 06B 9/174
WO	0058595	A1	20001005	AU0000232	20000323	E 21B 10/30
WO	0058596	A1	20001005	AU0000230	20000323	E 21B 17/10
WO	0058597	A1	20001005	EP0002363	20000316	E 21B 19/09
WO	0058598	A1	20001005	NO0000106	20000323	E 21B 19/24
WO	0058599	A1	20001005	US0006084	20000309	E 21B 21/00
WO	0058600	A1	20001005	US0008029	20000324	E 21B 21/06
WO	0058602	A1	20001005	GB0001117	20000330	E 21B 37/02
WO	0058603	A1	20001005	US0008121	20000327	E 21B 43/38
WO	0058604	A1	20001005	NO0000110	20000329	E 21B 49/08
WO	0058605	A1	20001005	US0006375	20000310	F01C 1/16
WO	0058607	A1	20001005	UA0000011	20000331	F01D 5/22
WO	0058608	A1	20001005	DE0000868	20000322	F01K 23/10
WO	0058609	A1	20001005	LV9900001	19990323	F01L 1/28
WO	0058610	A1	20001005	KR0000265	20000328	F01N 5/02
WO	0058612	A1	20001005	AU0000237	20000323	F02B 75/32
WO	0058613	A2	20001005	US0007877	20000324	F02D
WO	0058617	A1	20001005	US0003563	20000210	F02D 41/34
WO	0058619	A1	20001005	US0007443	20000322	F02K 9/88
WO	0058621	A1	20001005	EP0002640	20000324	F03D 11/04
WO	0058622	A2	20001005	IN0000036	20000329	F03G 1/00
WO	0058623	A2	20001005	US0005667	20000303	F03H
WO	0058630	A1	20001005	US0007984	20000324	F04D 29/00
WO	0058631	A1	20001005	FR0000766	20000324	F15B 13/07
WO	0058633	A1	20001005	US0007950	20000324	F15B 21/08
WO	0058635	A1	20001005	IE0000035	20000324	F16B 31/04
WO	0058637	A1	20001005	FI0000240	20000323	F16C 13/00
WO	0058638	A1	20001005	FI0000265	20000329	F16C 13/00
WO	0058648	A1	20001005	IL9900182	19990329	F16J 15/34
WO	0058651	A1	20001005	US0003999	20000216	F16K 17/16
WO	0058653	A2	20001005	NZ0000040	20000331	F16K 31/126
WO	0058654	A1	20001005	US0005159	20000229	F16K 51/02
WO	0058656	A1	20001005	GB0000887	20000314	F16L 3/16

1			2		3
WO	0058657 A1	20001005	SE0000441	20000306	F16L 21/06
WO	0058659 A1	20001005	SE0000561	20000322	F16L 55/033
WO	0058660 A1	20001005	GB0001159	20000328	F16L 55/28
WO	0058661 A1	20001005	CA0000311	20000320	F16M 13/00
WO	0058663 A1	20001005	US0006752	20000315	F17C 7/04
WO	0058667 A1	20001005	EP0001987	20000308	F24B 5/02
WO	0058668 A1	20001005	IL0000159	20000315	F24D 19/10
WO	0058669 A2	20001005	KR0000276	20000329	F24F
WO	0058670 A1	20001005	NL0000209	20000329	F24F 13/062
WO	0058671 A1	20001005	US0007690	20000321	F25C 1/00
WO	0058673 A1	20001005	US0008056	20000327	F25D 17/02
WO	0058674 A1	20001005	US0008144	20000328	F25J 3/00
WO	0058675 A1	20001005	FR0000763	20000327	F25J 3/04
WO	0058676 A1	20001005	SE0000636	20000331	F26B 3/04
WO	0058678 A1	20001005	FR0000453	20000223	F27B 9/06
WO	0058679 A1	20001005	EP9906404	19990901	F27D 3/12
WO	0058680 A1	20001005	NO0000109	20000329	F27D 3/14
WO	0058681 A1	20001005	GB0000631	20000224	F28D 9/00
WO	0058682 A1	20001005	NZ0000039	20000329	F28F 1/16
WO	0058684 A1	20001005	IL9900121	19990325	F42B 15/10
WO	0058685 A2	20001005	US0008344	20000330	F42B 39/20
WO	0058686 A2	20001005	US0006002	20000308	G01B
WO	0058687 A1	20001005	IL0000189	20000327	G01B 7/16
WO	0058688 A1	20001005	US0008055	20000327	G01B 7/34
WO	0058689 A1	20001005	US9906460	19990326	G01B 9/02
WO	0058691 A1	20001005	US0006936	20000317	G01B 15/00
WO	0058695 A1	20001005	SE0000587	20000324	G01F 1/56
WO	0058696 A1	20001005	US0005914	20000308	G01F 25/00
WO	0058700 A1	20001005	JP0002004	20000330	G01J 5/02
WO	0058701 A1	20001005	JP0002005	20000330	G01J 5/02
WO	0058702 A1	20001005	IL0000191	20000328	G01K 7/02
WO	0058704 A1	20001005	GB0001163	20000327	G01L 3/10
WO	0058707 A2	20001005	US0005949	20000307	G01M 11/00
WO	0058708 A1	20001005	US0008574	20000331	G01N 1/24
WO	0058709 A1	20001005	GB0001243	20000330	G01N 5/00
WO	0058710 A1	20001005	GB0001238	20000331	G01N 9/16
WO	0058711 A1	20001005	EP0002239	20000314	G01N 21/03
WO	0058714 A1	20001005	GB0001161	20000327	G01N 21/55
WO	0058715 A2	20001005	GB0001050	20000327	G01N 21/64
WO	0058716 A1	20001005	US0008084	20000324	G01N 21/86
WO	0058717 A2	20001005	US0008320	20000329	G01N 23/04
WO	0058718 A1	20001005	US0040013	20000331	G01N 23/20
WO	0058721 A1	20001005	EP0002510	20000322	G01N 27/447
WO	0058722 A1	20001005	FR0000830	20000331	G01N 30/42
WO	0058723 A2	20001005	US0006614	20000314	G01N 30/66
WO	0058724 A1	20001005	EP0002887	20000328	G01N 33/00
WO	0058725 A1	20001005	US0004276	20000218	G01N 33/48
WO	0058726 A1	20001005	JP0001958	20000329	G01N 33/49
WO	0058729 A2	20001005	US0008256	20000329	G01N 33/53
WO	0058730 A1	20001005	US0007965	20000324	G01N 33/558
WO	0058733 A2	20001005	GB0001200	20000329	G01N 33/68
WO	0058734 A1	20001005	US0007989	20000327	G01N 33/92
WO	0058735 A2	20001005	US0008314	20000329	G01N 35/00
WO	0058738 A1	20001005	US0006407	20000313	G01R 11/04
WO	0058740 A2	20001005	US9916923	19990727	G01R 29/12
WO	0058742 A1	20001005	NL0000205	20000327	G01R 33/09
WO	0058744 A1	20001005	GB0001145	20000324	G01S 1/02
WO	0058747 A2	20001005	IL0000167	20000316	G01S 3/802
WO	0058748 A1	20001005	US0006140	20000308	G01S 5/00

1				2		3
WO	0058750	A1	20001005	US0008539	20000328	G01S 5/14
WO	0058751	A1	20001005	GB0001018	20000324	G01S 5/16
WO	0058753	A1	20001005	AU0000262	20000329	G01S 15/04
WO	0058755	A1	20001005	FR0000745	20000324	G01T 1/11
WO	0058759	A2	20001005	US0005450	20000303	G02B
WO	0058760	A1	20001005	GB0001156	20000328	G02B 1/04
WO	0058768	A1	20001005	EP0002516	20000322	G02B 6/44
WO	0058769	A1	20001005	GB0001177	20000328	G02B 6/44
WO	0058770	A1	20001005	US0007999	20000324	G02B 26/02
WO	0058775	A1	20001005	US0008252	20000329	G02F 1/00
WO	0058776	A1	20001005	GB0001097	20000323	G02F 1/025
WO	0058779	A1	20001005	KR0000269	20000328	G02F 1/1335
WO	0058781	A1	20001005	DE0000702	20000304	G02F 1/15
WO	0058782	A1	20001005	GB0001216	20000330	G02F 1/313
WO	0058785	A1	20001005	US0007628	20000323	G03B 17/02
WO	0058789	A1	20001005	US0006306	20000309	G03G 5/02
WO	0058791	A1	20001005	IL9900178	19990328	G03G 13/01
WO	0058800	A1	20001005	US0007449	20000321	G05D 1/02
WO	0058801	A1	20001005	US0008132	20000324	G05D 1/02
WO	0058802	A1	20001005	IB0000272	20000314	G05D 7/06
WO	0058803	A1	20001005	EP0002891	20000331	G05D 23/27
WO	0058804	A2	20001005	NZ0000042	20000331	G06F
WO	0058808	A1	20001005	GB0001010	20000317	G06F 1/00
WO	0058809	A1	20001005	JP0002020	20000330	G06F 1/00
WO	0058810	A2	20001005	US0004972	20000225	G06F 1/00
WO	0058811	A2	20001005	US0005091	20000225	G06F 1/00
WO	0058812	A1	20001005	CN0000066	20000327	G06F 1/16
WO	0058813	A1	20001005	US0006474	20000309	G06F 1/20
WO	0058814	A1	20001005	GB0001120	20000324	G06F 1/26
WO	0058815	A1	20001005	US0008549	20000329	G06F 1/26
WO	0058816	A2	20001005	CA0000328	20000329	G06F 3/00
WO	0058817	A1	20001005	US0008325	20000329	G06F 3/00
WO	0058818	A1	20001005	CN0000065	20000327	G06F 3/02
WO	0058819	A1	20001005	GB0000976	20000316	G06F 3/02
WO	0058821	A2	20001005	US0008769	20000331	G06F 3/033
WO	0058822	A1	20001005	GB0000900	20000310	G06F 3/12
WO	0058823	A1	20001005	JP0001984	20000329	G06F 3/12
WO	0058824	A1	20001005	US0005977	20000306	G06F 7/00
WO	0058825	A2	20001005	US0005890	20000306	G06F 9/00
WO	0058826	A2	20001005	US0007968	20000324	G06F 9/00
WO	0058827	A1	20001005	JP0002041	20000330	G06F 9/06
WO	0058829	A1	20001005	US0006727	20000315	G06F 9/44
WO	0058830	A1	20001005	US0004967	20000228	G06F 9/445
WO	0058833	A1	20001005	US0006079	20000309	G06F 11/14
WO	0058834	A1	20001005	US0006216	20000309	G06F 11/14
WO	0058836	A1	20001005	GB0000882	20000310	G06F 11/36
WO	0058838	A1	20001005	GB0001063	20000321	G06F 12/02
WO	0058839	A1	20001005	US0006241	20000310	G06F 12/02
WO	0058840	A1	20001005	IB9900529	19990326	G06F 12/08
WO	0058843	A1	20001005	US0008443	20000329	G06F 13/24
WO	0058844	A1	20001005	EP0002182	20000313	G06F 13/38
WO	0058846	A1	20001005	GB0001132	20000324	G06F 13/40
WO	0058847	A1	20001005	US0002804	20000204	G06F 13/40
WO	0058849	A1	20001005	US0007931	20000327	G06F 15/00
WO	0058850	A1	20001005	US0008583	20000331	G06F 15/00
WO	0058851	A1	20001005	IB0000343	20000324	G06F 15/02
WO	0058852	A1	20001005	US0005535	20000302	G06F 15/16
WO	0058854	A1	20001005	US0008292	20000329	G06F 15/16
WO	0058855	A1	20001005	US0008373	20000329	G06F 15/16

1				2		3
WO	0058856	A1	20001005	US0008410	20000330	G06F 15/16
WO	0058858	A1	20001005	AU0000251	20000327	G06F 17/00
WO	0058859	A2	20001005	US0004949	20000225	G06F 17/00
WO	0058861	A1	20001005	US0008323	20000329	G06F 17/00
WO	0058862	A2	20001005	US0008343	20000330	G06F 17/00
WO	0058863	A1	20001005	US0008450	20000330	G06F 17/10
WO	0058864	A1	20001005	GB0000980	20000316	G06F 17/30
WO	0058865	A1	20001005	IB0000188	20000222	G06F 17/30
WO	0058866	A1	20001005	IL0000186	20000326	G06F 17/30
WO	0058867	A1	20001005	SE0000560	20000322	G06F 17/30
WO	0058868	A1	20001005	US0040076	20000330	G06F 17/30
WO	0058870	A2	20001005	US0008345	20000330	G06F 17/30
WO	0058871	A2	20001005	US0008346	20000330	G06F 17/30
WO	0058873	A1	20001005	US0007795	20000323	G06F 17/50
WO	0058874	A1	20001005	US0007893	20000323	G06F 17/50
WO	0058875	A1	20001005	AU0000159	20000307	G06F 17/60
WO	0058876	A1	20001005	CA0000317	20000327	G06F 17/60
WO	0058877	A2	20001005	DK0000145	20000324	G06F 17/60
WO	0058879	A1	20001005	EP0002625	20000324	G06F 17/60
WO	0058880	A1	20001005	GB0001026	20000317	G06F 17/60
WO	0058881	A1	20001005	GB0001205	20000329	G06F 17/60
WO	0058882	A1	20001005	KR0000280	20000329	G06F 17/60
WO	0058883	A2	20001005	NZ0000043	20000331	G06F 17/60
WO	0058884	A2	20001005	US0003838	20000215	G06F 17/60
WO	0058885	A2	20001005	US0004767	20000224	G06F 17/60
WO	0058887	A2	20001005	US0006549	20000313	G06F 17/60
WO	0058888	A2	20001005	US0007576	20000322	G06F 17/60
WO	0058889	A2	20001005	US0007604	20000322	G06F 17/60
WO	0058890	A1	20001005	US0007739	20000324	G06F 17/60
WO	0058891	A1	20001005	US0007805	20000325	G06F 17/60
WO	0058892	A1	20001005	US0007921	20000327	G06F 17/60
WO	0058893	A1	20001005	US0008281	20000329	G06F 17/60
WO	0058894	A2	20001005	US0008370	20000329	G06F 17/60
WO	0058895	A2	20001005	US0008375	20000329	G06F 17/60
WO	0058896	A2	20001005	US0008387	20000331	G06F 17/60
WO	0058897	A2	20001005	US0008458	20000330	G06F 17/60
WO	0058898	A2	20001005	US0008522	20000330	G06F 17/60
WO	0058899	A2	20001005	US0008620	20000330	G06F 17/60
WO	0058900	A1	20001005	US0008642	20000331	G06F 17/60
WO	0058902	A1	20001005	US0006995	20000317	G06G 11/30
WO	0058904	A1	20001005	US0008557	20000331	G06K 5/00
WO	0058905	A1	20001005	US0001770	20000124	G06K 9/40
WO	0058907	A1	20001005	1B0000325	20000322	G06K 19/06
WO	0058910 A1	20001005	US0006811	20000315	G06N 7/08	
WO	0058911	A2	20001005	US0008684	20000330	G06T
WO	0058912	A1	20001005	US0007790	20000324	G06T 1/60
WO	0058914	A1	20001005	SE9900894	19990610	G06T 9/00
WO	0058915	A1	20001005	IT0000099	20000322	G07C 5/08
WO	0058916	A1	20001005	US0008324	20000329	G07D 7/12
WO	0058917	A1	20001005	GB0001201	20000329	G07F 7/00
WO	0058918	A1	20001005	US0008200	20000328	G07F 7/08
WO	0058919	A1	20001005	ZA0000060	20000327	G07F 7/08
WO	0058920	A1	20001005	FI0000242	20000324	G07F 7/10
WO	0058921	A1	20001005	IB9900546	19990330	G07F 7/10
WO	0058922	A1	20001005	ZA0000059	20000327	G07F 15/00
WO	0058924	A1	20001005	GB0001150	20000327	G08B 17/113
WO	0058925	A1	20001005	IL9900189	19990330	G08C 23/02
WO	0058926	A1	20001005	GB0001206	20000330	G08G 1/042
WO	0058927	A1	20001005	GB0001221	20000330	G08G 1/042

1				2		3	
WO	0058929	A1	20001005	GB0001153	20000324	G09F	3/02
WO	0058930	A1	20001005	US9906918	19990330	G09F	3/02
WO	0058931	A1	20001005	AU0000252	20000327	G09F	13/18
WO	0058932	A1	20001005	GB0001248	20000331	G09G	3/00
WO	0058933	A1	20001005	US0007118	20000317	G09G	5/00
WO	0058934	A1	20001005	US0008131	20000328	G09G	5/00
WO	0058935	A1	20001005	US0008164	20000328	G09G	5/00
WO	0058939	A2	20001005	GB0001179	20000328	G10H	1/00
WO	0058940	A2	20001005	US0008823	20000329	G10H	1/36
WO	0058944	A1	20001005	US0040041	20000330	G10L	15/22
WO	0058945	A1	20001005	EP0001965	20000307	G10L	15/26
WO	0058946	A1	20001005	EP0001975	20000307	G10L	15/26
WO	0058947	A1	20001005	US0008377	20000331	G10L	17/00
WO	0058948	A1	20001005	US0007960	20000323	G10L	17/60
WO	0058953	A2	20001005	US0008400	20000330	G11B	5/31
WO	0058956	A1	20001005	US0007810	20000324	G11B	5/72
WO	0058958	A1	20001005	US0003352	20000209	G11B	7/26
WO	0058963	A2	20001005	US0008118	20000324	G11B	20/00
WO	0058964	A1	20001005	KR0000270	20000328	G11B	20/04
WO	0058967	A1	20001005	US0008595	20000330	G11B	27/10
WO	0058969	A1	20001005	US0004898	20000225	G11C	11/00
WO	0058975	A1	20001005	EP0001403	20000221	H01B	3/44
WO	0058980	A1	20001005	US9906450	19990326	H01H	1/00
WO	0058982	A1	20001005	US0008074	20000327	H01H	3/00
WO	0058985	A1	20001005	SE0000605	20000329	H01H	33/06
WO	0058988	A1	20001005	US0008158	20000328	H01J	5/02
WO	0058990	A1	20001005	US0003953	20000216	H01J	9/24
WO	0058991	A1	20001005	GB0001164	20000327	H01J	35/14
WO	0058994	A1	20001005	US0005036	20000225	H01J	37/32
WO	0059000	A2	20001005	US0008130	20000328	H01L	
WO	0059006	A1	20001005	US0007394	20000320	H01L	21/00
WO	0059008	A2	20001005	US0008478	20000329	H01L	21/00
WO	0059012	A1	20001005	JP0001540	20000314	H01L	21/027
WO	0059020	A1	20001005	GB0001231	20000330	H01L	21/311
WO	0059029	A2	20001005	US0005787	20000306	H01L	21/60
WO	0059032	A1	20001005	US0004894	20000225	H01L	21/8247
WO	0059034	A1	20001005	US0007096	20000315	H01L	23/38
WO	0059035	A1	20001005	US0001637	20000124	H01L	25/00
WO	0059037	A1	20001005	US0007429	20000320	H01L	27/115
WO	0059038	A1	20001005	US0007744	20000322	H01L	27/115
WO	0059042	A1	20001005	FR0000726	20000322	H01L	31/0352
WO	0059043	A1	20001005	US0000854	20000113	H01L	31/0352
WO	0059046	A1	20001005	JP0001845	20000327	H01L	33/00
WO	0059047	A1	20001005	US0005975	20000306	H01L	35/30
WO	0059049	A1	20001005	US9906712	19990329	H01L	41/04
WO	0059051	A1	20001005	FR0000648	20000316	H01L	45/00
WO	0059052	A2	20001005	US0007788	20000323	H01M	
WO	0059053	A1	20001005	JP0001942	20000329	H 1M	2/10
WO	0059062	A1	20001005	JP0001860	20000327	H01M	10/04
WO	0059069	A1	20001005	GB0001199	20000329	H01Q	7/00
WO	0059070	A1	20001005	US0040012	20000330	H01Q	11/08
WO	0059071	A1	20001005	GB0001166	20000327	H01Q	19/10
WO	0059072	A1	20001005	AT0000072	20000324	H01Q	25/00
WO	0059073	A1	20001005	US0006554	20000314	H01R	4/24
WO	0059075	A1	20001005	FI0000266	20000329	H01R	13/00
WO	0059076	A1	20001005	GB0001146	20000324	H01R	13/53
WO	0059079	A1	20001005	AU0000246	20000324	H01R	25/16
WO	0059082	A1	20001005	DE0000939	20000324	H01S	3/098
WO	0059086	A1	20001005	US0008301	20000329	H01S	5/40

1			2		3
WO	0059087 A1	20001005	AU9900211	19990326	H02H 3/027
WO	0059092 A1	20001005	DE0000945	20000324	H02J 3/14
WO	0059095 A1	20001005	US0007842	20000324	H02J 7/00
WO	0059096 A1	20001005	US0006158	20000309	H02K 1/17
WO	0059101 A1	20001005	US0008251	20000328	H02M 1/12
WO	0059102 A1	20001005	EP0004276	20000323	H02M 3/155
WO	0059107 A1	20001005	US0008540	20000328	H03B 5/12
WO	0059108 A1	20001005	FR0000712	20000322	H03C 1/36
WO	0059109 A1	20001005	IL0000187	20000327	H03F 3/217
WO	0059110 A2	20001005	US0008527	20000329	H03G 3/32
WO	0059112 A2	20001005	US0007667	20000322	H03J
WO	0059113 A1	20001005	GB0001169	20000327	H03K 5/13
WO	0059114 A1	20001005	US0008562	20000328	H03K 7/08
WO	0059116 A1	20001005	US0007955	20000324	H03M 7/46
WO	0059117 A1	20001005	US0008623	20000330	H03M 13/27
WO	0059118 A1	20001005	US0040042	20000330	H03M 13/29
WO	0059120 A1	20001005	FR0000747	20000324	H04B 1/04
WO	0059121 A1	20001005	US0008479	20000329	H04B 1/04
WO	0059123 A1	20001005	US0040075	20000330	H04B 1/707
WO	0059124 A1	20001005	US0008115	20000324	H04B 3/23
WO	0059125 A1	20001005	SE0000491	20000313	H04B 3/32
WO	0059127 A1	20001005	GB0001028	20000327	H04B 3/54
WO	0059128 A1	20001005	FR0000742	20000324	H04B 5/02
WO	0059130 A1	20001005	GB0001054	20000321	H04B 7/005
WO	0059135 A1	20001005	US0006432	20000327	H04B 7/185
WO	0059136 A1	20001005	US0008606	20000329	H04B 7/185
WO	0059137 A1	20001005	US0008624	20000330	H04B 7/185
WO	0059138 A1	20001005	US0007512	20000322	H04B 7/26
WO	0059139 A1	20001005	GB0001155	20000327	H04B 10/17
WO	0059141 A1	20001005	US0008372	20000329	H04B 10/18
WO	0059142 A1	20001005	US9915167	19990706	H04B 17/00
WO	0059143 A1	20001005	GB0001047	20000321	H04J 3/06
WO	0059145 A1	20001005	US0008304	20000330	H04J 3/16
WO	0059146 A1	20001005	GB0001040	20000321	H04L 1/18
WO	0059147 A1	20001005	SE0000484	20000310	H04L 7/04
WO	0059148 A1	20001005	KR0000268	20000328	H04L 9/00
WO	0059149 A1	20001005	US0004469	20000222	H04L 9/00
WO	0059150 A2	20001005	US0004947	20000225	H04L 9/00
WO	0059151 A2	20001005	US0004948	20000225	H04L 9/00
WO	0059152 A2	20001005	US0004983	20000225	H04L 9/00
WO	0059153 A2	20001005	US0006916	20000316	H04L 9/00
WO	0059156 A1	20001005	FR0000603	20000313	H04L 9/30
WO	0059157 A1	20001005	FR0000723	20000322	H04L 9/30
WO	0059158 A2	20001005	US0007647	20000323	H04L 12/00
WO	0059159 A1	20001005	GB0001044	20000321	H04L 12/28
WO	0059160 A1	20001005	SE0000478	20000310	H04L 12/28
WO	0059163 A1	20001005	GB0001151	20000324	H04L 12/58
WO	0059164 A1	20001005	GB0000923	20000314	H04L 12/58
WO	0059166 A1	20001005	JP0002078	20000331	H04L 12/64
WO	0059168 A1	20001005	GB0001214	20000330	H04L 25/03
WO	0059169 A1	20001005	US0006291	20000310	H04L 27/00
WO	0059170 A1	20001005	IL0000203	20000330	H04L 27/12
WO	0059171 A1	20001005	FI0000245	20000324	H04L 27/18
WO	0059173 A1	20001005	FR0000711	20000322	H04L 27/233
WO	0059174 A1	20001005	FI0000246	20000324	H04L 27/36
WO	0059175 A1	20001005	FI0000247	20000324	H04L 27/36
WO	0059176 A2	20001005	US0008677	20000331	H04L 29/00
WO	0059177 A1	20001005	GB0001078	20000322	H04L 29/06
WO	0059178 A1	20001005	GB0000819	20000308	H04L 29/06

1				2		3	
WO	0059179	A1	20001005	US0008253	20000329	H04M	1/02
WO	0059180	A1	20001005	SE0000594	20000327	H04M	1/03
WO	0059181	A1	20001005	US0002994	20000204	H04M	1/247
WO	0059182	A1	20001005	US0007947	20000324	H04M	1/27
WO	0059183	A1	20001005	DE0000877	20000321	H04M	1/274
WO	0059185	A1	20001005	US0001831	20000124	H04M	1/56
WO	0059187	A1	20001005	DE0000876	20000321	H04M	1/725
WO	0059188	A1	20001005	GB0000818	20000307	H04M	3/42
WO	0059189	A1	20001005	GB0000981	20000316	H04M	3/42
WO	0059190	A1	20001005	GB0000984	20000316	H04M	3/42
WO	0059191	A1	20001005	US9927892	19991124	H04M	3/42
WO	0059192	A1	20001005	US0008173	20000328	H04M	3/42
WO	0059194	A1	20001005	GB0000983	20000316	H04M	3/533
WO	0059195	A1	20001005	US0006261	20000309	H04M	3/533
WO	0059196	A1	20001005	US0008261	20000329	H04M	3/533
WO	0059198	A1	20001005	GB0001077	20000322	H04M	15/00
WO	0059199	A1	20001005	GB0001084	20000322	H04M	15/00
WO	0059200	A1	20001005	GB0001100	20000322	H04M	15/00
WO	0059201	A1	20001005	US0008172	20000328	H04M	15/00
WO	0059202	A2	20001005	US0008411	20000330	H04N	
WO	0059203	A2	20001005	US0008541	20000330	H04N	
WO	0059204	A2	20001005	US0008545	20000330	H04N	
WO	0059205	A2	20001005	US0008685	20000330	H04N	
WO	0059206	A1	20001005	IL0000201	20000330	H04N	1/04
WO	0059209	A1	20001005	US9916119	19990716	H04N	1/405
WO	0059210	A1	20001005	US0007214	20000317	H04N	5/00
WO	0059211	A1	20001005	US0008681	20000330	H04N	5/335
WO	0059213	A1	20001005	US0008591	20000331	H04N	5/445
WO	0059214	A1	20001005	US0008597	20000330	H04N	5/445
WO	0059215	A1	20001005	US0006944	20000315	H04N	5/913
WO	0059216	A1	20001005	US0000998	20000114	H04N	5/92
WO	0059217	A1	20001005	US0008618	20000330	H04N	7/10
WO	0059218	A1	20001005	US0001018	20000114	H04N	7/12
WO	0059219	A1	20001005	US0001023	20000114	H04N	7/12
WO	0059220	A1	20001005	US0008444	20000330	H04N	7/12
WO	0059221	A1	20001005	IL0000103	20000220	H04N	7/16
WO	0059222	A1	20001005	US0005111	20000229	H04N	7/16
WO	0059223	A1	20001005	US0006473	20000309	H04N	7/16
WO	0059224	A1	20001005	US0008116	20000328	H04N	7/16
WO	0059225	A1	20001005	US0004470	20000222	H04N	7/167
WO	0059226	A1	20001005	JP0001381	20000308	H04N	7/173
WO	0059227	A1	20001005	US0007175	20000317	H04N	7/173
WO	0059228	A1	20001005	US0008412	20000330	H04N	7/173
WO	0059229	A1	20001005	US0000950	20000114	H04N	7/18
WO	0059230	A1	20001005	US0008489	20000328	H04N	7/24
WO	0059231	A1	20001005	US0007831	20000324	H04N	7/26
WO	0059232	A1	20001005	US0007832	20000324	H04N	7/26
WO	0059235	A1	20001005	JP9905669	19991014	H04N	13/04
WO	0059236	A1	20001005	US0008094	20000327	H04Q	1/00
WO	0059237	A1	20001005	CA0000268	20000314	H04Q	3/00
WO	0059238	A1	20001005	GB0001158	20000327	H04Q	3/00
WO	0059239	A1	20001005	SE0000604	20000328	H04Q	3/00
WO	0059240	A1	20001005	GB0000982	20000316	H04Q	3/66
WO	0059241	A1	20001005	SE0000603	20000328	H04Q	7/00
WO	0059242	A1	20001005	US0008147	20000328	H04Q	7/00
WO	0059243	A1	20001005	CH9900129	19990326	H04Q	7/32
WO	0059244	A1	20001005	FI0000224	20000317	H04Q	7/32
WO	0059246	A1	20001005	SE0000513	20000316	H04Q	7/32
WO	0059247	A1	20001005	US0007389	20000320	H04Q	7/32

1			2		3
WO	0059248 A1	20001005	EP0002563	20000323	H04Q 7/34
WO	0059249 A1	20001005	FI0000255	20000328	H04Q 7/34
WO	0059250 A1	20001005	FI0000256	20000328	H04Q 7/34
WO	0059252 A1	20001005	FI0000258	20000328	H04Q 7/38
WO	0059253 A1	20001005	GB0001124	20000324	H04Q 7/38
WO	0059254 A1	20001005	SE0000589	20000324	H04Q 7/38
WO	0059255 A1	20001005	US0008470	20000330	H04Q 7/38
WO	0059256 A1	20001005	US0008507	20000328	H04Q 7/38
WO	0059257 A1	20001005	US0008508	20000328	H04Q 7/38
WO	0059258 A2	20001005	GB0001213	20000330	H04Q 11/00
WO	0059260 A1	20001005	GB0001125	20000324	H04Q 11/04
WO	0059261 A1	20001005	SE0000431	20000303	H04Q 11/04
WO	0059266 A1	20001005	US0006169	20000310	H05B 1/02
WO	0059268 A1	20001005	US0006836	20000316	H05B 37/00
WO	0059271 A1	20001005	FI0000257	20000328	H05B 41/285
WO	0059272 A1	20001005	FI0000259	20000328	H05B 41/295
WO	0059273 A1	20001005	FI0000269	20000329	H05B 41/298
WO	0059275 A1	20001005	JP9906461	19991118	H05K 3/06
WO	0059276 A1	20001005	US9906729	19990329	H05K 3/06
WO	0059279 A1	20001005	US0005131	20000229	H05K 7/14
WO	0059281 A1	20001005	US0002975	20000204	H05K 9/00

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

Wykaz zawiera informacje o dokumentach opublikowanych w 39 i 40 tygodniu 2000 roku.

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
332984	A47H	5
332985	G01P	69
332986	E03D	54
332987	F03D	62
332998	G11C	71
333000	B63H	28
333024	C07C	35
333025	F24J	66
333026	C22B	50
333027	C22B	50
333029	H01T	73
333030	E21F	61
333032	C07C	38
333033	B01D	15
333034	F16L	64
333035	B01D	16
333036	B21D	19
333037	A41D	4
333039	E04D	56
333041	H03B	76
333042	E05C	58
333043	C02F	33
333044	F03G	63
333081	D21F	53
333082	D02J	52
333083	A23K	3
333085	F01B	62
333086	G06G	70
333090	B07B	18
333091	B61H	27
333092	C04B	34
333093	A61F	7
333115	C22B	50
333116	A61B	6
333147	E03F	55
333148	G01J	67
333150	C09K	47
333152	E21D	61
333153	B65G	30
333163	E04C	56
333164	B60R	26
333165	H01F	71
333166	G01N	68
333189	B62H	27
333190	B60S	26
333191	G02B	69
333192	B43K	25
333193	E06B	59
333194	C07D	38
333195	C07D	41

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
333196	C07C	35
333197	C08G	45
333198	E03F	55
333212	E01B	54
333213	B65G	31
333214	A47B	4
333215	B25B	20
333216	H02B	73
333217	F03G	63
333218	H04J	76
333219	E04H	57
333220	A47L	5
333221	C08G	45
333249	A61K	9
333250	C10L	47
333251	F03G	63
333252	G01C	67
333253	G01C	67
333288	H01F	72
333289	C13C	49
333290	B67C	31
333291	D02J	52
334653	E04H	57
336542	E01F	54
338668	C07C	38
338669	H02P	75
338670	B65D	29
338671	A61K	11
338672	A23K	3
338673	A61K	11
338674	C10J	47
338675	F16G	64
338676	A23C	2
338677	E06B	60
338678	C07D	41
338679	C12N	48
338680	C07D	43
338681	C07D	43
338682	F26B	66
338683	G01N	68
338684	C12N	48
338685	A61M	12
338686	A61B	6
338694	C08G	45
338695	A61K	7
338696	A61K	8
338697	A61K	8
338698	A61K	8
338699	A61K	8
338700	A01N	2

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
338701	A61K	10
338702	C07C	35
338703	C11D	47
338704	C07D	41
338705	A61K	11
338706	C07D	39
338707	G01N	68
338708	B01D	14
338709	B03B	17
338710	A23L	3
338711	A01N	2
338712	F16J	64
338713	E06B	59
338724	H02K	74
338725	A61F	7
338726	C14B	49
338727	H02H	73
338728	D06N	52
338729	A61M	13
338730	B01D	16
338731	C08L	46
338732	H04L	77
338733	B06B	17
338734	B41M	25
338735	C07D	40
338736	A61K	10
338737	C23C	51
338738	A61K	9
338775	C12N	48
338776	C12Q	48
338777	C07D	42
338778	C07D	39
338779	C02F	33
338780	C07D	40
338781	A01N	2
338782	B65D	30
338783	C07D	42
338784	A47F	4
338785	B24B	19
338786	A61K	10
338787	A01N	2
338788	B29C	23
338789	D21F	53
338790	B65D	29
338791	C07D	42
338792	H02K	75
338793	A61K	10
338794	A61K	11
338795	F04D	63
338796	B01D	15

1	2	3
338797	B02C	17
338798	C21B	49
338799	A23C	3
338800	C07D	40
338801	B25H	20
338802	C08J	46
338803	C02F	32
338804	C10C	47
338805	C07C	37
338806	G01B	66
338807	B01D	16
338808	D21B	52
338809	B01D	15
338827	A63F	13
338828	A61K	11
338829	C22C	50
338830	C22C	50
338831	H02K	74
338832	C03C	34
338833	C03C	34
338834	E04D	56
338835	C07D	44
338836	A61K	8
338850	C22C	51
338851	G08B	71
338852	C12N	48
338853	B28B	22
338854	A23L	3
338855	C07F	44
338856	A61K	12
338857	C07C	37
338858	A61K	10
338859	C12N	48
338860	A47L	6
338861	H01H	72
338862	C07D	40
338863	C08K	46
338864	B29C	24
338879	G01N	69
338880	H04L	77

1	2	3
338881	C08L	46
338882	D21H	53
338883	C07D	42
338884	G01P	69
338885	A61K	12
338886	B29C	23
338887	E05B	58
338888	C07H	44
338889	A61K	12
338890	B65D	28
338891	A61K	11
338892	B01D	14
338893	C08F	45
338894	C07C	35
338895	G05F	70
338896	B60R	25
338897	C07D	43
338898	C25C	51
338899	F02D	62
338900	B32B	24
338901	A63G	13
338902	B27N	21
338903	E21B	61
338916	H04M	77
338917	H01R	72
338918	B01D	14
338919	B29C	24
338920	A61K	10
338921	B28C	22
338922	A61K	9
338923	F23N	65
338924	B65G	31
338925	E04G	56
338926	C21B	50
338927	H02K	74
338928	C08L	46
338929	B32B	25
338930	G01F	67
339993	E05B	57
339999	B27L	21

1	2	3
340000	F24D	65
340001	F16C	63
340027	B29C	23
340028	B23K	19
340059	F24F	65
340060	E04B	55
340088	E03F	55
340089	A47J	5
340090	E06B	59
340091	A23L	4
340107	C07C	36
340108	C07C	36
340109	C07H	44
340116	A47C	4
340117	E05B	58
340141	A61L	12
340143	B28D	23
340144	B28B	21
340145	C04B	34
340146	G03C	70
340155	B65D	29
340156	G11B	71
340157	C07D	39
340165	C07D	41
340166	D01F	51
340229	C02F	32
340275	B24B	19
340276	B61F	27
340313	E06B	60
340315	H03K	76
340347	B62M	28
340441	C02F	32
340443	H02P	75
340476	B27G	20
340515	E06B	58
340517	C07D	38
340526	B09B	18
340567	A61B	6

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
109595	B24D	81
109596	F28D	89
109597	B42F	82
109598	B65G	84
109599	E05B	87
109603	B23C	81
109604	G09B	90
109605	A47J	80
109610	B65D	82
109611	A47K	81
109612	A01B	79
109614	F16D	88
109615	E04F	86
109617	G11B	91
109618	A01K	79
109620	B65G	83

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
109621	B65G	84
109623	G01B	90
109624	G09B	90
109626	H02B	92
109627	F16J	88
109628	A47J	80
109629	B26D	82
109630	E05F	87
109632	A45B	79
109633	H02G	92
109636	B60R	82
109637	G09F	91
109638	E06B	87
109639	F42D	89
109646	F25D	88
109647	F25D	89

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
109649	F28D	89
109650	E04B	85
109651	E04B	86
109652	E04B	86
109654	E03B	85
109655	E03B	85
109656	E03B	85
109657	F16L	88
109658	G09D	90
109659	G09D	91
110077	B65D	83
111012	A45C	80
111016	B66B	84
111034	B65D	83
111043	B60P	82

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer zgłoszenia międzynarodowego	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
W097/26508	338930
W098/25595	338920
W099/02104	338725
W099/02976	338707
W099/06547	338852
W099/07236	338672
W099/07349	338793
W099/07390	338794
W099/07428	338685
W099/07456	338918
W099/07652	338886
W099/07707	338680
W099/07708	338681
W099/07836	338684
W099/07853	338679
W099/08049	338923
W099/08108	338683
W099/08525	338700
W099/08530	338711
W099/08541	338676
W099/08550	338710
W099/08602	338686
W099/08652	338695
W099/08653	338738
W099/08668	338885
W099/08671	338705
W099/08673	338668
W099/08694	338891
W099/08699	338883
W099/08712	338889
W099/08770	338892
W099/08773	338708
W099/08795	338709
W099/08854	338788
W099/08942	338670
W099/08968	338779
W099/08969	338833

Numer zgłoszenia międzynarodowego	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
W099/08971	338832
W099/09009	338778
W099/09010	338706
W099/09013	338735
W099/09019	338800
W099/09039	338855
W099/09041	338888
W099/09121	338703
W099/09189	338859
W099/09207	338776
W099/09249	338789
W099/09270	338834
W099/09281	338887
W099/09286	338677
W099/09364	338682
W099/09646	338669
W099/09727	338916
W099/09751	338732
W099/09823	338781
W099/09838	338799
W099/09877	338860
W099/09939	338836
W099/09958	338858
W099/09959	338786
W099/09960	338736
W099/09962	338701
W099/09974	338704
W099/09975	338678
W099/09981	338673
W099/09990	338828
W099/10006	338671
W099/10011	338856
W099/10056	338827
W099/10063	338901
W099/10078	338796
W099/10079	338809
W099/10084	338807

1	2
W099/10110	338733
W099/10134	338801
W099/10147	338853
W099/10148	338921
W099/10162	338864
W099/10164	338900
W099/10182	338734
WO99/10240	338890
WO99/10246	338790
WO99/10247	338782
WO99/10284	338803
W099/10311	338702
W099/10312	338857
W099/10340	338791
WO99/10347	338783
W099/10395	338893
W099/10412	338694
W099/10424	338863
W099/10433	338928
WO99/10476	338775
WO99/10543	338726
W099/10549	338829
W099/10551	338830
W099/10552	338850
W099/10556	338737
WO99/10592	338728
WO99/10594	338808
WO99/10623	338903
WO99/10657	338795
WO99/10742	338879
WO99/10751	338899
W099/10853	338851
WO99/10905	338861
W099/10958	338727
W099/11016	338880
WO99/11147	338854
WO99/11162	338784
WO99/11232	338922
WO99/11377	338797
WO99/11428	338785

1	2
WO99/11441	338902
WO99/11449	338919
WO99/11453	338929
WO99/11489	338896
WO99/11550	338924
WO99/11600	338894
W099/11607	338805
WO99/11631	338862
WO99/11646	338835
WO99/11695	338802
W099/11703	338881
WO99/11737	338804
WO99/11825	338798
WO99/11826	338926
WO99/11841	338898
WO99/11883	338925
W099/12043	338884
W099/12599	338729
W099/12924	338777
WO99/13295	338806
W099/13555	338831
W099/14432	338882
WO99/14531	338730
WO99/17425	338927
W099/65303	338787
W099/65885	338780
W099/66008	338674
W099/66625	338724
W099/66891	338696
W099/66892	338697
W099/66893	338698
W099/66894	338699
W099/67243	338897
W099/67330	338731
W099/67550	338675
W099/67554	338712
W000/00714	338713
W000/00876	338895
W000/01058	338792
W000/04607	338917

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	14
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	32
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	51
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	54
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	62
DZIAŁ G	FIZYKA.	66
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	71
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	129

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE.	79
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	81
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	85
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	88
DZIAŁ G	FIZYKA.	90
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	92
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH.	131
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	93
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	132

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP uprzejmie **zawiadamia**, że z dniem **1 września 2000 r.** nastąpiła zmiana cen naszych wydawnictw, i tak nowe ceny kształtują się następująco:

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"	- 10,00 zł
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"	- 12,00 zł

Powyższe ceny obowiązują:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 01.01.2001 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od 01.09.2000 r. tj.

BUP - od nr. 19/2000

WUP - od nr. 9/2000

Jednocześnie informujemy, że istnieje możliwość **prenumeraty na 2001 rok** nw. wydawnictw:

Koszt rocznej prenumeraty	BUP	- 260,00 zł
Koszt rocznej prenumeraty	WUP	- 144,00 zł
Koszt rocznej prenumeraty	Informacji UP RP	- 12,00 zł

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot przelewem na konto UP RP NBP O/O Warszawa 10101010-2583-223-1 lub gotówką w Sekcji Rozpowszechniania Wydawnictw w terminie **do dnia 31.10.2000 r.**

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy pod nr. tei. 825-80-01 wew. 224.