

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 12,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 pa dziernika 1972 r. o wynalazczo ci (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 117)- dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urz du Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach u ytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie" podane s w układzie klasowym według Mi dzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarz dzenia Prezesa Urz du Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów u ytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawieraj nast puj ce dane:

- symbol Mi dzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru u ytkowego,
- dat zgłoszenia wynalazku lub wzoru u ytkowego,
- dat i kraj uprzedniego pierwsze stwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granic lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imi lub nazw zgłaszaj cego,
- miejsce zamieszkania lub siedzib oraz kraj zgłaszaj cego,
- nazwisko i imi wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru u ytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figur rysunku,
- liczb zastrze e

Po wykazie ogłosze w układzie klasowym podaje si wykaz zgłosze opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru u ytkowego, osoby trzecie mog :

- 1) zapozna si ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru u ytkowego, zawieraj cym opis, zastrze enia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporz dza z nich odpisy;
- 2) w terminie sze ciu miesi cy - zgłasza do Urz du Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemo liwiaj cych udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod wzgl dem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi nale y nadsyła w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległo ci 188.

W rozdziałach I i II dotycz cych ogłosze o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach u ytkowych dokonuje si równie , na podstawie § 39 ust. 2 zarz dzenia Prezesa Urz du Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów u ytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach mi dzynarodowych, w zakresie których podj to post powanie przed Urz dem Patentowym działaj cym jako urz d wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje si , e odbitki opisu zgłoszeniowego mo na zamawia w Urz dzie Patentowym, przy czym w zamówieniu nale y:

- a) poda numer „Biuletynu Urz du Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskaza numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru u ytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomo ci nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP –NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

- opłaty zwi zane z rejestracj i ochroną wynalazków, wzorów u ytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za za alenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzeda y wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze mo na nabywa w Urz dzie Patentowym RP - Al. Niepodległo ci 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZ D PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset.kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 15,0. Nakład 695 egz.
Cena 12,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urz du Patentowego RP. Zam. 639/2001

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 24 września 2001 r.

Nr 20 (724) Rok XXIX

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszego wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszego wystawy)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

L WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

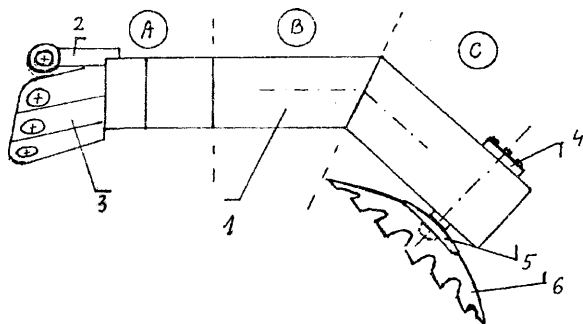
A1 (21) 339024 (22)2000 03 13 7(51) A01B 17/00

(75) Kasprzak Kazimierz, Rębków- Podsadowiec

(54) Zapłunek aktywny

(57) Zapłunek aktywny składający się z wahacza (1), który w przedniej części posiada ramię z przegubem kulowym (2) oraz cianki z otworami (3), służące do zamontowania, za pośrednictwem tulei i sworzni, do tylnej części pługa lewego dwuodkładnicowego, a jednocześnie nie do regulacji kąta ustawienia freza talerzowego (6) oraz ustawienia freza w dnie bruzdy. Frez talerzowy jest napędzany silnikiem hydraulicznym (4) bez przekładni redukcyjnej. Zapłunek aktywny, w połączeniu z pługiem lewym, służy do przygotowania gleby pod odnowienie i zalesienie. Dzięki dodaniu zapłunku znacznie poszerza się zakres zastosowania pługa, pozostawiając jednocześnie nieprzerwaną funkcję - orki bruzdy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 344044 (22) 1999 05 12 7(51) A01G 9/02

(31) 98 98201550 (32) 1998 05 12 (33) EP

(86) 1999 05 12 PCT/BE99/00062

(87) 1999 11 18 W099/57961 PCT Gazette nr 46/99

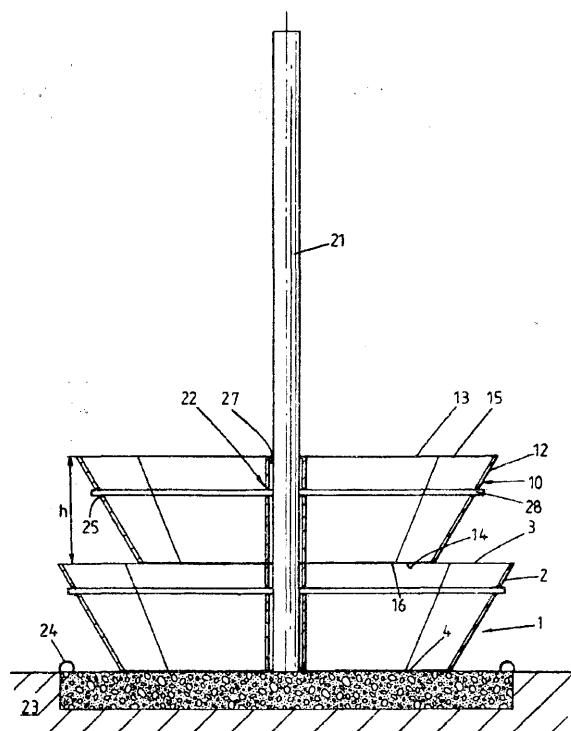
(75) Van Roey Herman, Rijkevorsel, BE

(54) Zespół pojemników na sadzonki

(57) Wynalazek dotyczy wewnętrznego urządzenia konstrukcyjnego do składania roślin z szeregu mniejszych sadzonek, w skład którego wchodzi słupek nośny (22), biegnący w kierunku wysokości konstrukcji oraz szereg nałożonych na siebie elementów ustalających, usytuowanych wokół słupka nośnego (22) i zagnieżdżonych w sobie, przeznaczonych na glebę i rośliny, przy czym spodni element ustalający (1) ma cianki boczne (2) i czoło górne (3), a następny element ustalający ma cianki boczne (12) i czoło dolne (14) o pewnym polu powierzchni, przy czym czoło górne (3) spodniego elementu ustalającego (1) ma większe pole powierzchni niż czoło dolne (14) następnego elementu ustalającego cego tak, aby pomiędzy ciankami bocznymi (2, 12) obu ele-

mentów ustalających powstała przestrzeń do wkładania sadzonek, gdzie elementem ustalającym jest osłona, mająca cianki boczne (2, 12), czoło górne i dolne (3, 4, 13, 14), przy czym czoła górne i dolne, są w zasadzie otwarte oraz element (27) doładowania osłony ze słupkiem nośnym (22).

(5 zastrzeżenie)



A1 (21) 338995 (22) 2000 03 10 7(51) A01G 9/16

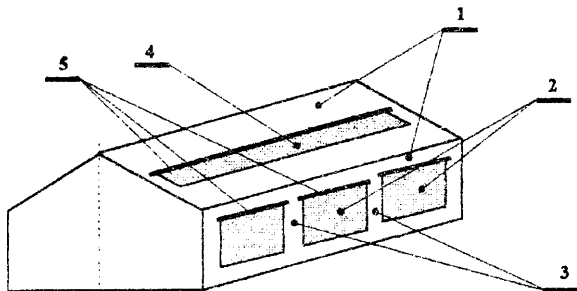
(71) Piotrowski Ewa, Jarosław

(72) Piotrowski Tomasz

(54) Pokrycie tuneli ogrodniczych

(57) Pokrycie tuneli ogrodniczych, przeznaczonych do uprawy roślin, wykonane z folii z tworzyw sztucznych, charakteryzują się tym, że folia (1), stanowi zasadniczy element pokrycia tunelu, połączona jest w sposób nierozłączny i trwałe w częściach bocznych boczne pokrycie tunelu, z elementami (2, 4), wykonanymi z włókna o gramaturze nie mniejszej niż 15 g/m², na całym obwodzie tych elementów (2, 4), przy czym powierzchnia elementów włókninowych (2, 4), rozmieszczonych po obydwu stronach linii maksymalnej wysokości tunelu, stanowi co najmniej

5% całkowitej powierzchni pokrycia tunelu. Elementy włókninowe (2, 4) korzystnie zaopatrzone są, od strony zewnętrznej, w zamocowane trwale i nierozdzielnie, w pobliżu górnego boku elementu włókninowego (2, 4), dodatkowe elementy foliowe (5) o pozostałych trzech bokach niepołączonych z folią (1) pokrycia tunelu. (12 zastrzeżeń)



A1 (21)339001 (22)200003 14 7(51) A01N 1/00
C12N 5/06

(71) Instytut Genetyki i Hodowli Zwierząt Polskiej Akademii Nauk, Jastrzębiec; National Institute of Animal Industry Ministry of Agriculture, Forestry and Fisheries, Ibaraki, JP

(72) Izaike Yoshiaki, JP; Shimizu Manabu, JP; Papis Krzysztof Antoni

(54) Sposób kriogenicznej konserwacji komórek

(57) Ujawniono sposób konserwacji kriogenicznej komórki albo komórek przez wkroplenie komórki albo komórek do ciekłego azotu, w obecności cieczy powodującej przejście w stan szklisty.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 346453 (22)2001 03 13 7(51) A21D 13/08

(75) Balcerzak Angelina, Rzeszów

(54) Ciastko wafelowe i sposób wytwarzania ciastka wafelowego

(57) Ciastko wafelowe zawiera w swoim składzie 15,0-18,0 części wagowych mleka pełnego w proszku, 8,5-32,0 części wagowych pokruszonych herbatników lub/i biszkoptów, 3,5-5,0 części wagowych owoców kandyzowanych w syropie, 15,0-25,0 części wagowych margaryny palmy, 7,0-10,0 części wagowych wody lub/i soku owocowego, 15,0-18,0 części wagowych cukru kryształowego, 9,0-16,0 części wagowych rozdrobnionej galaretki owocowej i 1,8-3,0 części wagowych wafela.

Sposób wytwarzania ciastka wafelowego polega na tym, że w pojemniku umieszcza się 0,9-1,5 kg margaryny palmy, 0,9-1,2 kg cukru kryształowego i 0,4-0,7 l wody lub/i soku owocowego, po czym całość podgrzewa się i gotuje w temperaturze wrzenia a do czasu rozpuszczenia się wszystkich składników, a otrzymaną konsystencję studzi i dodaje do niej 0,5-1,0 kg rozdrobnionej galaretki owocowej i 0,8-1,3 l mleka pełnego w proszku, po czym całość miksuje się a do czasu uzyskania jednolitej, puszystej masy do której z kolei dodaje się 0,5-2,0 kg pokruszonych herbatników lub/i biszkoptów i 0,2-0,4 kg owoców kandyzowanych, a po wymieszaniu całość otrzymaną masę rozprowadza się na płatek wafela, zakrywa górnym waflem, a po schłodzeniu kroi się w kostki o danym kształcie.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 339043 (22)200003 16 7(51) A23L 1/01

(75) Gryko Marek, Miłsk Mazowiecki

(54) Sposób przetwarzania miłsa

(57) Sposób przetwarzania miłsa wieprzowego polega na tym, że 70% lub mniej miłsa chudego i 30% lub więcej części tłustych zalewa się wodą, podgrzewa do temperatury 80° do 95°C, praży

przez 2 do 3 godzin, dodaje mieszanek przypraw trawiennych, smakowych i ziół w określonej odmianie z dodatkiem białego wina, dalej praży się i dogotowuje we własnym tłuszczu przez około 2,5 godziny do wystąpienia piany koloru złocisto-brązowego, schładza do temperatury 30°C, przelewa do pojemnika, schładza ewentualnie zalewa powierzchnię masy warstwą smalcu o grubości 5 milimetrów, zamyka pokrywką z otworkami o średnicy 1 milimetr i przechowuje w temperaturze 4°C.

(5 zastrzeżeń)

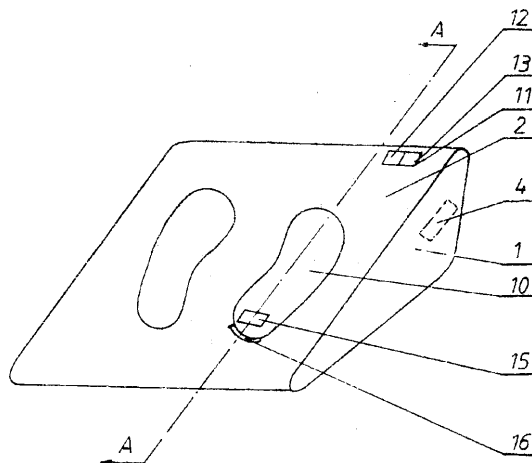
A1 (21)339157 (22)20000322 7(51) A43D 1/00

(75) Wiñiewski Piotr, Miłsk Maz.; Sitnicki Ryszard, Miłsk Maz.

(54) Urządzenie do oznaczania prawidłowego rozmiaru obuwia, zwłaszcza dziecięcego

(57) Urządzenie ma postać skrzynki (1) z czołową płytą (1), nachyloną ukośnie do podłoża, wewnątrz której jest zamontowany elektroniczny układ, zasilany korzystnie baterią (4). Jednym z części układu jest cewka na ferrytowym rdzeniu, zamontowana pod powierzchnią czołowej płyty (2), pod polem (10), które ma zarys odwzorowujący kształt stopy. Integralną częścią urządzenia jest czujnik, znajdujący się w bocznej części, mający postać arkusza ze zwojem cewki, której płaszczyzna jest usytuowana w miejscu odpowiadającym właściwemu rozmieszczeniu palców stopy wewnątrz buta. Urządzenie w czołowej płycie (2), korzystnie w narożniku, ma rozmieszczone okienko (11) z diodami (12, 13), ponadto wewnątrz skrzynki (1) znajduje się generator akustyczny, dający sygnał dźwiękowy po naciśnięciu na płaszczyznę czujnika.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 339196 (22)20000322 7(51) A44B 11/26

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne ALPHA, Kraków

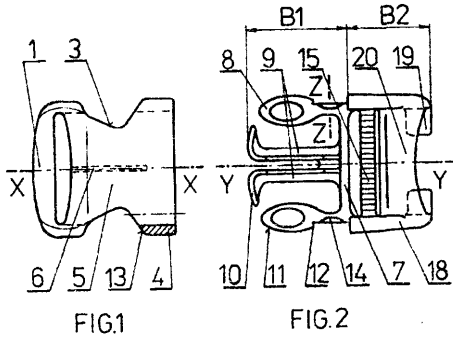
(72) Witkowski Andrzej

(54) Klamra zatrzaskowa do pasa z taśmą tekstylną

(57) Klamra złocona jest z dwóch rozdzielnie sprężanych członów, korpusu (A) i wsuwki (B), gdzie korpus (A) posiada poprzeczkę pasa (1), boczne wycięcia luzujące (3) oraz wzdłużną przegrodę prowadzącą (6). Poprzeczka pasa (1) usytuowana jest w pobliżu powierzchni wewnętrznej klamry, korzystnie oddalona od niej dolną powierzchnią na wymiar nie większy od jednej grubości taśmy. Wsuwka (B) ma część złączną (B1), oddzieloną poprzecznym belkowym (7) od zespołu blokady długości pasa (B2), który stanowi dwa boczne ramiona zatrzaskowe (8) oraz rodowy element prowadzący (9), zakończony wypychaczami czołowymi (10). Każde z ramion zatrzaskowych (8) ma rygiel (12), który współpracuje z zaczepem korpusu (13) na wycięciu luzującym (3). Zespół blokady długości pasa (B2) ma poprzeczkę pasa (15) z uzębioną powierzchnią górną, poprzeczkę odchylającą (14), a na końcach ramion bocznych (18) ma dwa dodatkowe kołki blokujące (19), utwierdzone za poprzeczkę odchylającą w odstępie nieco większym od dwóch grubości taśmy. Górne po-

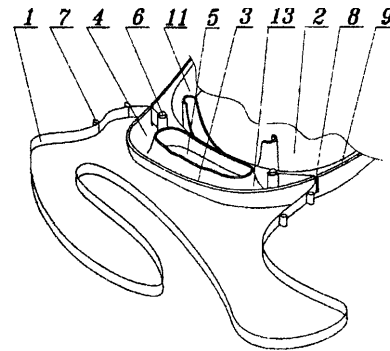
wierzchnie kołków blokujących (19) znajdują się powyżej dolnej powierzchni poprzeczki odchylającej.

(4 zastrzeżenia)



nych ciangkach (9) rączki (3). Komora (4) jest utworzona w obudowie (2) pomiędzy jej ciangkami podstawy (11) i pokrywy górnej, przy czym podstawa (11) posiada od spodu wkładkę zarys, dopasowany kształtem do tułowia człowieka, za w komorze (4) jest przewidziane miejsce do schowania paska (1) wewnątrz rączki (3).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 342749 (22) 2000 09 26 7(51) A47K 10/48

(31) 00 200004686 (32) 2000 03 14 (33) DE

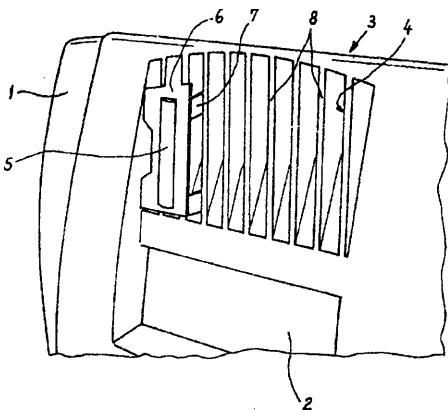
(71) STIEBEL ELTRON GMBH & CO. KG,
Holzminden, DE

(72) Weber Wolfgang

(54) **Elektryczna suszarka do ręk na ciepłe powietrze**

(57) Elektryczna suszarka do ręk na ciepłe powietrze z dmuchawą, elementem grzejnym oraz dozownikiem zapachu, umieszczonym w strumieniu powietrza dmuchawy, charakteryzuje się tym, że dozownik zapachu posiada uchwyt (6) z przestrzeni do zamocowania naboju zapachowego (5) oraz zawiera rodki, za pomocą których jest on zaciskany na częściach obudowy (1) w obszarze wylotowym (3) strumienia powietrza.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 344014 (22) 1998 11 12 7(51) A61B 5/15
A61M 5/00

(31) 97 60065348 (32) 1997 11 12 (33) US
98 60081135 1998 04 09 US
98 60084814 1998 05 08 US

(86) 1998 11 12 PCT/US98/24104

(87) 1999 05 20 W099/23947 PCT Gazette nr 20/99

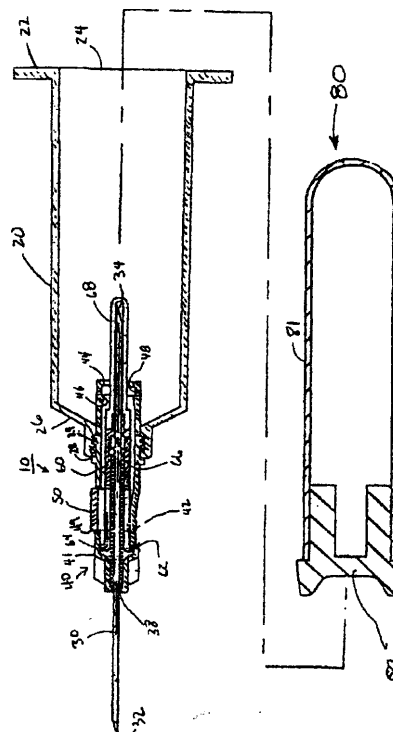
(71) MDC INVESTMENT HOLDINGS, INC.,
Wilmington, US

(72) Botich Michael J., Halseth Thor R.

(54) **Urządzenie do pobierania płynów z blokowaniem wycyfowanej igły**

(57) Urządzenie (10) do przenoszenia płynów zawiera uchwyt (20), pojemnik (80) dla płynu oraz dwustronny igł (30) z zaostroszonymi wierzchołkami, przednim (32) i tylnym (34). Płyn jest pobierany z ciała pacjenta lub wstrzykiwany od wierzchołka (32) do nakłuwania pacjenta do wierzchołka (34) do przekłuwania kołca (82) pojemnika (80), a następnie do pojemnika (80) płynu.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 339067 (22) 2000 03 15 7(51) A47L 5/00

(71) ZELMER, Rzeszów

(72) Liskiewicz Marek, Póltorak Stanisław,
Suchowiak Marek, Marchlik Zygmunt, Piejko
Stanisław, Woda Janusz, Jakubczyk Andrzej

(54) **Odkurzacz elektryczny**

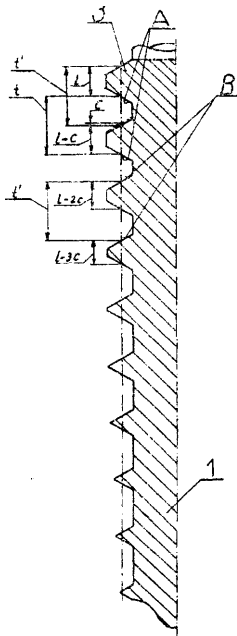
(57) Odkurzacz elektryczny, stosowany w gospodarstwie domowym i przystosowany do noszenia na ramieniu lub plecach ma pasek (1), który jest zamocowany dwupunktowo do obudowy (2) odkurzacza i rączki (3) uformowanej w tej obudowie (2). Kołce paska (1) są zaczepione w komorze (4) utworzonej wewnątrz rączki (3), która jest uformowana z przodu obudowy (2) odkurzacza, przed jego rodkiem ciętkim. Wewnątrz komory (4) są położone dwa trzpienie (6), a każdy z kołców paska (1) posiada trzy ucha (7) dla regulacji długości paska, z których jedno jest nasadzone na trzpień (6) i zabezpieczone za pomocą ogranicznika przed zsunieniem z trzpienia (6). Kołce paska (1) są wprowadzone do komory (4) przez dwie szczeliny (8) uformowane w bocz-

A1 (21)346783 (22)20010328 7(51) A61B 17/64

- (71) Charkiewicz Mikołaj, Białystok
- (72) Skowronski Jan, Piszczatowski Szczepan, Charkiewicz Mikołaj
- (54) Element mocujący z gwintem kostnym

(57) Element mocujący z gwintem kostnym, charakteryzuje się w tym, że powierzchnia (A) zwojów (3) gwintu kostnego posiada skok (t), a powierzchnia (B) zwojów (3) gwintu kostnego posiada skok (t') różny od skoku (t) o wielkość (c).

(2 zastrzeżenie)

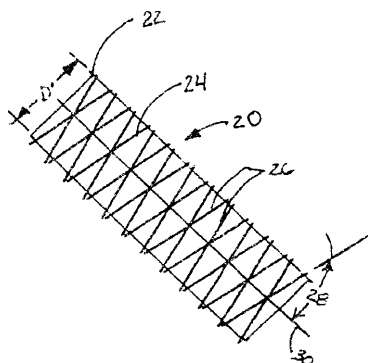


A1 (21) 346604 (22)2001 03 22 7(51) A61F 2/01

- (31)00 532653 (32)2000 03 22 (33) US
- (71) ZULI HOLDINGS LTD., Ramat Hasharon, IL
- (72) Richter Jacob
- (54) **Stent** z pokryciem i sposób pokrywania stentu

(57) Rozszerzalny stent (22), nadający się do wszczepienia do światła naczynia, pokryty jest materiałem biologicznym. W jednym z wykonania włókna biologiczne przeplatają się tworząc pokrycie (24) stentu (22) i umieszczone są pod kątem (28) względem podłużnej osi (30) stentu tak, że gdy stent (22) ulega rozszerzeniu, kąt (28) zwiększa się. W innym wykonaniu, pasek osierdza jest spiralnie nawinięty wokół stentu podporowego, w czasie gdy stent jest w stanie ściśniętym. Gdy stent ulega rozszerzeniu, pasek rozwija się, ale utrzymuje pełne pokrycie stentu. Zachodzący na siebie krańce utworzone na pasku osierdza w celu utrzymania pełnego pokrycia stentu.

(14 zastrzeżenie)

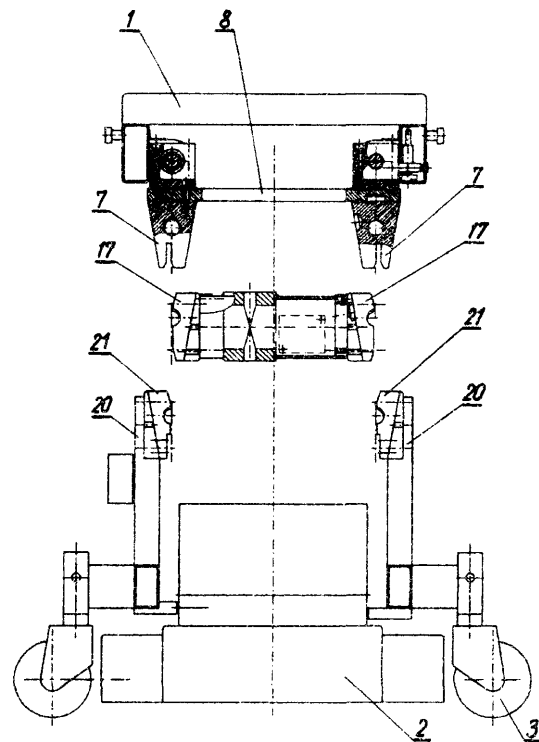


A1 (21)340470 (22)200005 31 7(51) A61G 13/00 A61G 13/10

- (23) 2000 03 21 MTP SALMED
- (71) Wywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego FAMED S.A., Wywiec
- (72) Talik Dariusz, Koźbiał Piotr
- (54) Urządzenie do osadzania blatu stołu w stole operacyjnym z wymiennymi blatami

(57) Urządzenie do osadzania blatu stołu w stole operacyjnym z wymiennymi blatami ma blokujące elementy w postaci dwóch stożkowych czopów (7) umieszczonych po obu stronach jarzma (8) zamocowanego również do spodniej części blatu stołu (1). Wewnętrzny stożkowy czop (7) jest przelotowy otwór wyposażony po obu jego końcach w zapadki, a w dolnej części jest wyjście dla ustalającej płytki. Blokujące elementy współdziałają z piastami (17) stołu i z piastami (21) wózka, przez zasprężenie się zapadkami, które uniemożliwiają przypadkowe rozłączenie blatu stołu (1) od jezdnej podstawy (2) - gdy blat stołu (1) znajduje się na jezdnej podstawie (2) lub blatu stołu (1) od wózka - gdy blat stołu (1) jest na wózku.

(3 zastrzeżenie)



A1 (21) 346413 (22)2001 03 13 7(51) A61K 7/06

- (31)00 0003251 (32) 2000 03 14 (33) FR
- (71) L'OREAL, Paryż, FR
- (72) Jourdan Herve, Pasquet Dorothee
- (54) Dozownik kulkowy zawierający kompozycję do włosów

(57) Przedmiotem wynalazku jest dozownik kulkowy, zawierający pojemnik zamknięty na jednym końcu urządzeniem zamykającym, które może poruszać się obrotowo i urządzeniem do utrzymywania urządzenia zamykającego, przy czym pojemnik zawiera kompozycję do włosów bez karboksylowego rodka powierzchniowo czynnego, która zawiera w odczynie dopuszczalnym kosmetycznie co najmniej jeden związek należący do następujących rodzin: (i) anionowe, amfoteryczne lub niejonowe polimery utrwalające, (ii) rodki korzystne, (iii) barwniki do włosów; przy czym dozownik nadaje się do odkładania wprost na włosach produktu stylizującego lub pielęgnującego, który przyczynia się

do nadania włosom fryzury, wpływu utrwalać cego i/lub korzystnego na stan kosmetyczny włosów i/lub połysk.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 346807 (22)200103 30 7(51) A61K 7/13

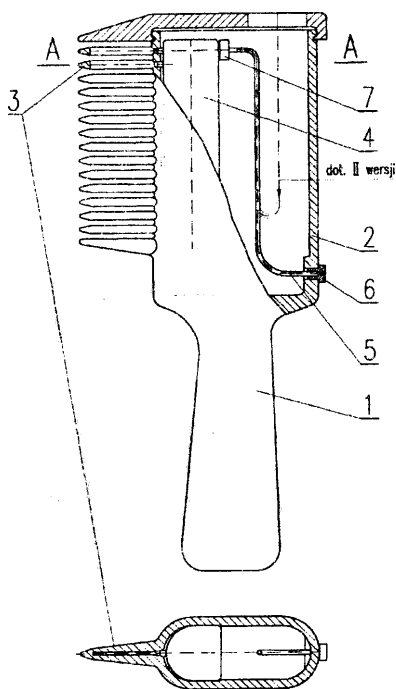
(75) Bałon Bolesław, Krosno

(54) Metoda nakładania na **włosy** szamponu koloryzującego

(57) Wynalazek dotyczy nanoszenia szamponu koloryzującego cego na włosy, odpowiednio zaprojektowanym grzebieniem.

Proponowana metoda polega na dozowaniu szamponu z komory grzebienia (2) do przestrzeni poprzecznych szczelin w zbach (3) grzebienia i następnie zwilżaniu włosów podczas czynności czesania. Kontrolowane realizowanie przepływu zapewnia równomiernie rozprowadzanie szamponu, bez ryzyka płamienia skóry głowy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 344051 (22) 1999 05 12 7(51) A61K 9/00
A61K 9/70

(31)98 9801704 (32)1998 05 14 (33) SE

(86) 1999 05 12 PCT/SE99/00823

(87) 1999 11 18 WO99/58108 PCT Gazette nr 46/99

(71) BIOGLAN AB, Malmö, SE

(72) Lindahl Ake, Hagslätt Hakan, Benediktsson Catharina, Bryland Rickard

(54) Biologicznie czynna kompozycja

(57) Wynalazek dotyczy nowej biologicznie czynnej kompozycji, która zawiera uwalnianie z niej substancji biologicznie czynnej, przy czym substancja biologicznie czynna jest rozpuszczona i/lub zdyspergowana w stanie nadnasyconym w nienasyconym, który zawiera ciekłą i/lub stałą nie krystaliczną estrową i/lub poliestrową matrycę, w której wytrąca się substancja biologicznie czynna jest zasadniczo, lub całkowicie, zahamowane. Stan nadnasycony uzyskuje się poddając jeden lub więcej materiałów wyjściowych takim reakcjom chemicznym, w których otrzymuje się estrową i/lub poliestrową matrycę, a po zakończeniu tych reakcji dodaje się substancji biologicznie czynnej.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) 344078 (22) 1999 04 23 7(51) A61K 9/00
A61K 31/50
A61P 9/04

(31)98 980901 (32)1998 04 23 (33) FI

(86) 1999 04 23 PCT/FI99/00329

(87) 1999 11 04 WO99/55305 PCT Gazette nr 44/99

(71) ORION CORPORATION, Espoo, FI

(72) Larma Ilkka, US; Bäckman Maarit, FI; Antila Saila, FI; Lehtonen Lasse, FI

(54) Doustne kompozycje **levosimendanu** o kontrolowanym uwalnianiu

(57) Wynalazek dotyczy doustnych kompozycji farmaceutycznych, które uwalniają levosimendan w sposób kontrolowany i mają zmniejszone skutki uboczne. Levosimendan, albo (-)-[[4-(1,4,5,6-tetrahydro-4-metylo-6-okso-3-pirydazyńnio)fenylo]hydrazono]propanodinitryl, jest użyteczny w leczeniu zastoinowej niewydolności serca.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21)344077 (22)19990409 7(51) A01K 9/16
B05B 7/32

(31)98 9801287 (32)1998 04 14 (33) SE

(86) 1999 04 09 PCT/SE99/00583

(87) 1999 10 21 WO99/52507 PCT Gazette nr 42/99

(71) ASTRAZENECA AB, Södertälje, SE

(72) Andersson Marie-Louise, Boissier Catherine, Juppo Anne Marie, Larsson Anette

(54) Wprowadzanie substancji czynnych do matryc nośnikowych

(57) Sposób wytwarzania preparatu zawierającego substancję czynną lub substancje czynne związane z nośnikiem, znamienny tym, że wytwarza się emulsję poprzez zmieszanie fazy ciekłej, fazy niewodnej i cieczy, fazy wodnej, fazy wodnej zawierającej substancję czynną lub substancje czynne oraz nośnik obecny w co najmniej jednej fazie, - emulsja kontaktuje się z płynnym gazem metodą z użyciem przeciwrozpuszczalnika, - otrzymuje się jednostki uwolnione z fazy ciekłej.

(33 zastrzeżenia)

A1 (21) 344105 (22) 1999 03 18 7(51) A61K 9/20

(31)98 44302 (32)1998 03 18 (33) US

(86)1999 03 18 PCT/US99/06238

(87) 1999 09 23 WO99/47126 PCT Gazette nr 38/99

(71) YAMANOUCI PHARMA TECHNOLOGIES, INC., Palo Alto, US

(72) Liu Fang-yu, He Min Michael, Nyshadham Janaki Ram, Sharma Kuldeepak, Chu James Shunnan, Fix Joseph A.

(54) Szybko rozpuszczające się tabletki na bazie polimeru i sposoby ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy nowych sprasowanych tabletek zdolnych do szybkiego rozpadania się w roztworach wodnych, zawierających co najmniej jeden niesacharydowy, rozpuszczalny w wodzie polimer, nie zawierających pozostałości rozpuszczalników organicznych oraz sposobów wytwarzania takich rodków farmaceutycznych.

(57 zastrzeżeń)

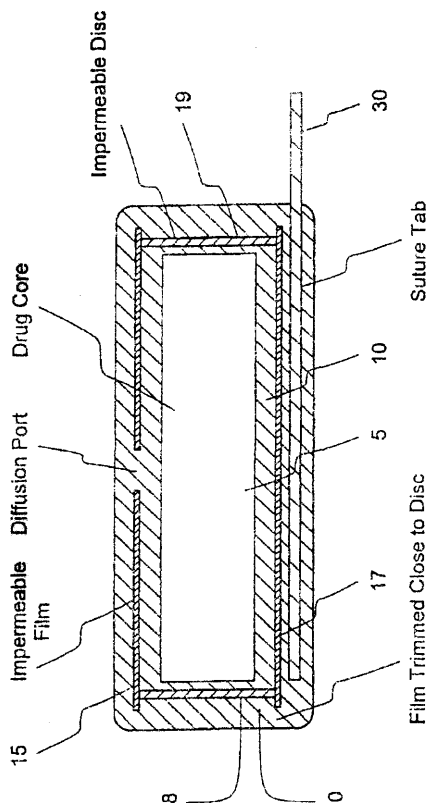
A1 (21) 344039 (22) 1998 08 28 7(51) A61K 9/22
A61K 9/32

(31)97 919221 (32)19970828 (33)US

- (86) 1998 08 28 PCT/US98/17342
- (87)1999 03 11 WO99/11244 PCT Gazette nr 10/98
- (71) CONTROL DELIVERY SYSTEMS, INC.,
Watertown, US
- (72) Chen Jianbing, CN; Ashton Paul, GB
- (54) Urz dzenie do dostarczania leku
o kontrolowanym uwalnianiu

(57) Ujawniono sposób i urz dzenie do leczenia organizmu ssaka w ceiu uzyskania po danego efektu fizjologicznego albo farmakologicznego. Sposób obejmuje podawanie układu dostarczania leku o kontrolowanym uwalnianiu do organizmu ssaka, potrzebuj cego takiego leczenia w pewnym obszarze, w którym uwalnianie rodka działaj cego jest po dane oraz pozwalanie na przej cie rodka działaj cego przez urz dzenie w sposób kontrolowany. Urz dzenie zawiera wewn trzny rdze albo zbiornik (5) zawieraj cy rodek działaj cy; pierwsz warstw pokrycia (10), która jest przepuszczalna dla przechodzenia rodka działaj cego; drugą warstw pokrycia (15), która jest zasadniczo nieprzepuszczalna dla przechodzenia rodka działaj cego; oraz trzeci warstw pokrycia (20), która jest przepuszczalna dla przechodzenia rodka działaj cego. Pierwsza warstwa pokrycia pokrywa przynajmniej cz wewn trznego rdzenia. Druga warstwa pokrycia pokrywa przynajmniej cz pierwszej warstwy pokrycia oraz rdzenia wewn trznego; jednak przynajmniej mała cz pierwszej warstwy pokrycia albo wewn trznego rdzenia nie jest pokryta przez drug warstw pokrycia. Druga warstwa pokrycia zawiera nieprzepuszczaln foli i przynajmniej jeden nierozpuszczalny kr ek. Trzecia warstwa pokrycia zasadniczo całkowicie pokrywa drug warstw pokrycia oraz niepokrytą cz pierwszej warstwy pokrycia wewn trznego.

(23 zastrze enia)



- A1 (21) 344022 (22) 1999 01 06 7(51) A61K 31/74
A61P 3/04
- (31)98 5379 (32)19980109 (33) US
98 166510 1998 10 05 US
- (86) 1999 01 06 PCT/US99/00195
- (87) 1999 07 15 W099/34786 PCT Gazette nr 28/99

- (71) GELTEX PHARMACEUTICALS, INC.,
Waitham, US
- (72) Mandeville Harry W. III, Boie Molly Kate,
Garigapati Venkata R.

(54) Polimery hamuj ce lipaz
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób leczenia otyło ci u pacjenta przez podawanie pacjentowi polimeru, który jest podstawiony jedn lub wi cej grupami, które hamuj lipazy, które s enzymami odpowiedzialnymi za hydroliz tłuszczu.

(38 zastrze e)

- A1 (21)339014 (22)200003 12 7(51) A61K 31/195
A61P 29/00

- (75) Ogi ski Michał, Ksawerów
- (54) Preparat farmaceutyczny i sposób jego
otrzymywania

(57) Preparat farmaceutyczny o silnym działaniu przeciwbólowym, przeciwgorączkowym i przeciwzapalnym zawiera 0,5-98% 2-(6-metoksynaft-2-ylo)-propionianu 2-hydroksyetylotrimetylo-amoniowego oraz no nik i konwencjonalne rodki pomocnicze.

Sposób wytwarzania tego preparatu polega na reakcji naproksenu i wodorotlenku choliny w rodowisku wodnym, w temperaturze 70-80°C, u tych w stosunku molowym 1:1.

(2 zastrze enia)

- A1 (21)339112 (22)20000321 7(51) A61K 31/593
A61P 35/00

- (71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa
- (72) Opolski Adam, Radzikowski Czesław, Kutner
Andrzej, Szelejewski Wiesław, Zaremba
Andrzej, Osik Jacek, Marchlewska-Cela Zofia
- (54) rodek farmaceutyczny o działaniu
przeciwnowotworowym, zastosowanie
analogów **1,25-dihydroksycholekalcyferolu**
oraz sposób leczenia nowotworów

(57) Wynalazek obejmuje zastosowanie analogów, 1,25-dihydroksycholekalcyferoiu, zwłaszcza taccalcitolu, do wytwarzania rodka farmaceutycznego o działaniu przeciwnowotworowym oraz rodek farmaceutyczny o działaniu przeciwnowotworowym zawieraj cy znane wypełniacze i/lub rodki pomocnicze i analog 1,25-dihydroksycholekalcyferolu jako substancje czynny . Wynalazek dotyczy również sposobu leczenia.

(7 zastrze e)

- A1 (21) 344045 (22)1999 07 08 7(51) A61K 31/4545
A61P 37/00

- (31)98 113232 (32)1998 07 10 (33) US
- (86) 1999 07 08 PCT/US99/12368
- (87) 2000 01 20 WO00/02560 PCT Gazette nr 03/00
- (71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US
- (72) Kou Jim H.

(54) Doustne kompozycje 8-chloro-6,
11-dihydro-11-(4-piperdylideno)-5H-benzo
[5,6]cyklohepta} 1,2] pirydyny

(57) Ujawniono stabiln farmaceutyczn kompozycj zawieraj c 8-chloro-6,11-dihydro-11-(4-piperdylideno)-5H-benzo [5,6]cyklohepta[1,2-b]pirydynę ("DCL") oraz chroni c DCL ilo farmaceutycznie dopuszczalnej soli zasadowej takiej jak wodorofosforan wapnia i co najmniej jeden rodek dezintegruj cy, korzystnie dwa rodki dezintegruj ce takie jak mikrokrystaliczna celuloza i skrobia w ilo ci wystarczaj cej do rozpuszczenia co najmniej około 80% wagowych farmaceutycznej kompozycji

w czasie około 45 minut i odpowiedni do doustnego podawania w celu leczenia alergicznych reakcji u ssaków w tym ludzi.

(29 zastrze e)

A1 (21) 339105 (22)2000 03 17 7(51) A61K 35/64
A61K 35/78
A61P 17/02

(75) Maslanky Jerzy, Brampton, CA; Owoc Marian, Brzozów

(54) rodek **dermatologiczny** do leczenia uszkodze skóry, w szczególności w stanach pooparzeniowych

(57) rodek dermatologiczny do leczenia uszkodze skóry, w szczególności w stanach pooparzeniowych, zawieraj cy znane substancje biologicznie czynne pochodzenia naturalnego tworze mieszanin z oboj tnym podło em, charakteryzuje si tym, e zawiera standaryzowany wyci g z propolisu w ilo ci od 3,5 do 4,9 cz ci wagowych, o zawarto ci nie mniej ni 4% flawonoidów w przeliczeniu na kwercetyn , standaryzowany wyci g z surowca ro linnego, w ilo ci od 5,20 do 10,20 cz ci wagowych, o zawarto ci nie mniej ni 0,4% flawonoidów w przeliczeniu na kwercetyn , co najmniej jeden ze znanych antybiotyków dermatologicznych w ilo ci od 0,5 do 1,3 cz ci wagowych oraz ewentualnie niewielki dodatek witaminowy, korzystnie w ilo ci od 0,02 do 0,04 cz ci wagowych, rozproszone równomiernie w podło u oboj tnym, korzystnie zło onym z oleju lnianego oraz ma ci cholesterolowej, w ilo ci t cznej dopełniaj cej do 100 cz ci wagowych.

(18 zastrze e)

A1 (21) 344049 (22) 1999 05 13 7(51) A61K 38/05
A61K 31/54
A61K 31/535
A61K 31/495
A61P 31/04

(31) 98 81164 (32)199805 18 (33)US

(86) 1999 05 13 PCT/US99/0703 8

(87) 1999 11 25 WO99/59616 PCT Gazette nr 47/99

(71) PHARMACIA & UPJOHN COMPANY, Kalamazoo, US

(72) Bohanon Michael John

(54) Wzmo enie skuteczno ci **oksazolidynowych** rodków przeciwbakteryjnych przez u ycie pochodnej argininy

(57) Przedmiotem wynalazku s metody i kompozycje wzmagaj ce skuteczno oksazolidynowych rodków przeciwbakteryjnych przeciwko zaka eniom gramoujemnymi organizmami przez u ycie pochodnej argininy.

(19 zastrze e)

A1 (21)344038 (22)19980722 7(51) A61K 47/48

(31)97 9701293 (32)1997 07 25 (33) HU

(86) 1998 07 22 PCT/HU98/00066

(87) 1999 02 04 WO99/04822 PCT Gazette nr 05/99

(71) CHINOIN GYÓGYSZER ÉS VEGYÉSZETI TERMÉKEK GYÁRA RT., Budapeszt, HU

(72) Ledniczky Laszló, Seres Istvan

(54) Nowe **sole** o korzystnych własno ciach organoleptycznych

(57) Przedmiotem wynalazku s zwi zki o wzorze A-X, w których A stanowi dodatnio naładowany jon (kation) substancji leczniczej, X stanowi ujemnie naładowany jon (anion) substancji słodzczej i ich solwaty, wykazuj ce korzystne własno ci organoleptyczne. Przedmiotem zgłoszenia s te preparaty farmace-

utyczne zawieraj ce zwi zki o wzorze A-X i sposób wytwarzania zwi zków o wzorze A-X.

(25 zastrze e)

A1 (21)339046 (22)2000 03 16 7(51) A61K 49/00

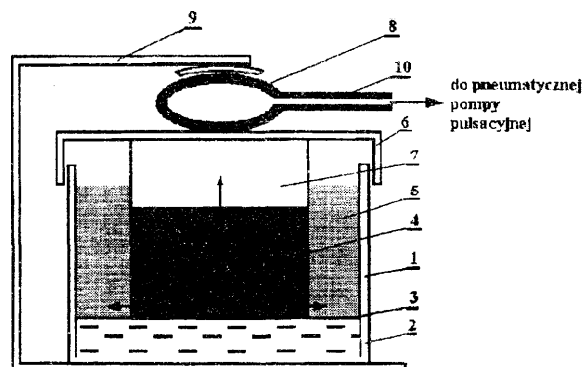
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Sikorski Krzysztof, Lewandowska-Szumiel Małgorzata, Szummer Andrzej

(54) Urz dzenie do badania ywych komórek w kontakcie z biomateriałami w warunkach dynamicznych in vitro

(57) W urz dzeniu do badania ywych komórek w kontakcie z biomateriałami w warunkach dynamicznych in vitro sterylne naczynie (1) jest przykryte ruchom pokrywk (6), poł czon od dołu z popychaczem (7), a od góry stykaj c si z mieszkciem (8), poł czonym poprzez rurk igelitow (10) z pulsacyjn pomp pneumatyczn , a na dnie tego naczynia (1) jest umieszczony badany biomateriał (2), nad którym znajduje si warstwa komórek (3), za mi dzy popychaczem (7), a warstwą komórek (3) znajduje si hydro el (4), zanurzony w płynie fizjologicznym (5).

(4 zastrze enia)



A1 (21)344082 (22)19990420 7(51) A61L 15/24

(31)98 9801490 (32)1998 04 28 (33) SE

(86) 1999 04 20 PCT/SE99/00627

(87) 1999 11 04 WO99/55393 PCT Gazette nr 44/99

(71) SCA HYGIENE PRODUCTS AB, Göteborg, SE

(72) Strandqvist Kersti

(54) Struktura chłonna o lepszych właciwo ciach absorpcyjnych

(57) Struktura chłonna w wyrobie chłonnym, takim jak pielucha, pielucha **majtkowa**, wkład, zabezpieczaj cy przy nietrzymaniu moczu albo kału, podpaska higieniczna itp., przy czym struktura stanowi poł czenie porowatego materiału, takiego jak włókna i/lub pianka, zawiera co najmniej 50% wagowo materiału superchłonnego w co najmniej jednym jej obszarze, w którym jest rozło ony materiał superchłonna. Materiał superchłonna jest usieciowany wi zaniem jonowymi, a zwłaszcza za pomoc jonu metalu wielowarto ciowego. Materiał superchłonna mo e by tak e usieciowany kowalencyjnie.

(13 zastrze e)

A1 (21)339022 (22)2000 03 13 7(51) A61M 5/178

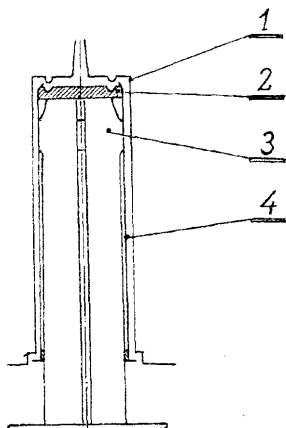
(75) Michalczewski Benedykt, Radom

(54) Uniwersalna strzykawkka lekarska

(57) Uniwersalna strzykawkka, składaj ca si z trzech cz ci: cylindra (1), tłoka (2) z tłoczyskiem (3) i tulei (4), mo e słu y jako strzykawkka jednorazowego u ytku, a tak e jako strzykawkka

wielokrotnego u ytku. Ustawienie strzykawki na dany rodzaj uzyskuje si przez obrót tłoka (2) z tłoczyskiem (3) wzgl dem cylindra (1).

(9 zastrze e)



A1 (21)344018 (22)1998 12 22 7(51) A61M 15/00

(31) 97 19757207 (32) 1997 12 22 (33) DE
97 19757208 1997 12 22 DE

(86) 1998 1222 PCT/EP98/08456

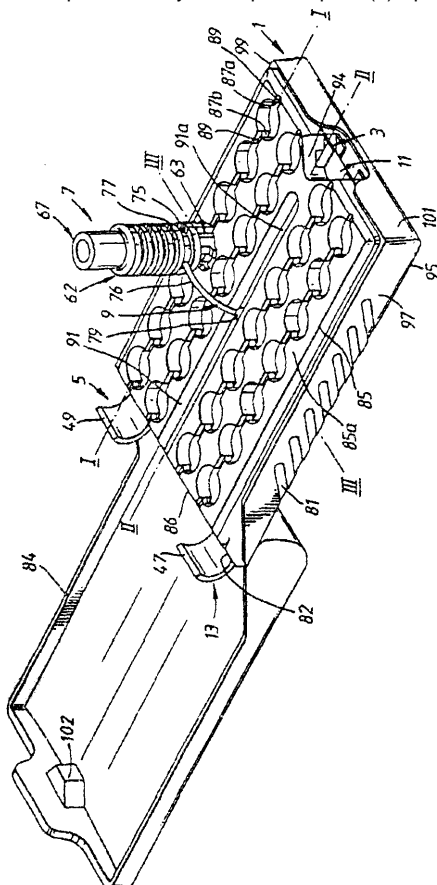
(87) 1999 07 01 WO99/31952 PCT Gazette nr 26/99

(71) ASTRAZENECA AB, Södertälje, SE

(72) Von Schuckmann Alfred, DE; Ulibrand Björn, SE; Selmer Anders, SE

(54) Urz dzenie inhalacyjne

(57) Zespół opakowania p cherzowego do inhalatora, przeznaczonego do inhalacyjnego aplikowania proszku, zawieraj cego lek, składa si z rurki ssawnej (7), przez któr u ytownik zasysa lek podczas u ywania podzespołu (5) opakowania



p cherzowego, w skład którego wchodzi element (11) opakowania p cherzowego, zawieraj cy szereg p cherzy ka dy z dawek proszku, zawieraj cego lek oraz człon mocuj cy (13), usytuowany po tej stronie elementu (11) opakowania p cherzowego, po której mocuje si rurk ssawn (7) kiedy nie jest u ywana.

(54 zastrze enia)

A1 (21)344106 (22)199904 26 7(51) A61N 5/06

(31)98 70772 (32)1998 05 01 (33) US

(86) 1999 0426 PCT/US99/06550

(87)1999 11 11 W099/56827 PCT Gazette nr 45/99

(71) DUSA PHARMACEUTICALS, INC., Toronto, CA

(72) Lundahl Scott, Kozodoy Rebecca, Carroll Ronald, Leppelmeier Elton

(54) O wietlacz do terapii fotodynamicznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest o wietlacz i sposób do terapii fotodynamicznej lub fotodynamicznej diagnostyki, wykorzystuj cych o wietlacz, zawieraj cy liczne ródła wiatła, ogólnie równoległe do profilowanej powierzchni i o wietlaj cy profilowan powierzchni wiatłem widzialnym o w zasadzie jednorodnej intensywno ci.

ródła wiatła mog zawiera rury fluorescencyjne (10) ogólnie w kształcie litery U, które s zasilane przez elektroniczne rozruszniki. Regulacja napi cia rozrusznika modyfikuje intensywno wiatła emitowanego przez rury.

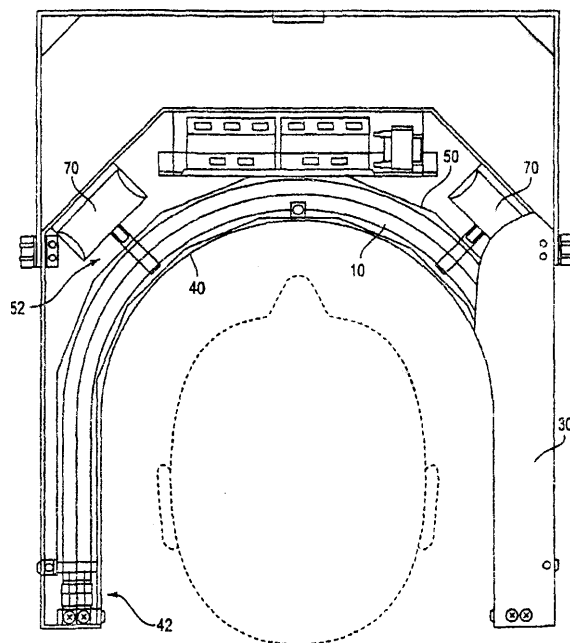
Rury s podtrzymywane przez obudow (30) z arkusza metalu lub tworzywa sztucznego i s przykryte osłon poliwi glanow (40), która kieruje chłodz cy strumie powietrza wewn trz urz dzenia i nie pozwala na kontakt pacjenta ze szkłem w przypadku p kni cia rury.

Aluminiowy reflektor (50) umieszczony za rurami zwi ksza zarówno intensywno promieniowania jak i jednorodno rozkładu intensywno ci.

Odległo ci mi dzy rurami w kształcie litery U s zmienne w celu zwi kszenia intensywno ci na brzegach o wietlacza w celu uzyskania bardziej jednorodnego rozkładu intensywno ci.

Czujnik wiatła monitoruje intensywno emisji rur w kształcie litery U, dostarczaj c sygnał wykorzystywany do regulacji intensywno ci emisji z rur.

(45 zastrze e)



DZIAŁ B

RÓ NE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT

A1 (21) 346459 (22)2001 03 15 7(51) B01D 46/52

(31)00 10013301 (32)200003 17 (33) DE

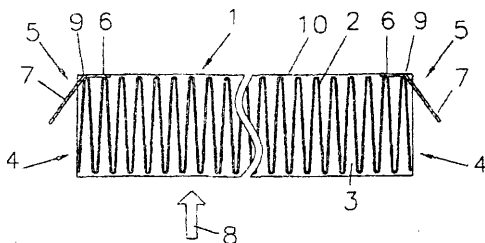
(71) Freudenberg Carl, Weinheim, DE

(72) Fath Jürgen, Schöttmer Dieter

(54) **Wkładka filtracyjna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wkładka filtracyjna z pakunku falistego pofalowanego w postaci zygzaka, przy czym na stronach czołowych (4) pakunku falistego (2) przebiegających równoległe do pofalowania znajdują się elementy zamykające (5), które składają się z pasm usztywniających (6) częściowo pokrywających pakunek falisty (2) co najmniej na jego stronie wylotowej i z elementów uszczelniających (7) połączonych integralnie z pasmami usztywniającymi (6).

(14 zastrzeżenia)

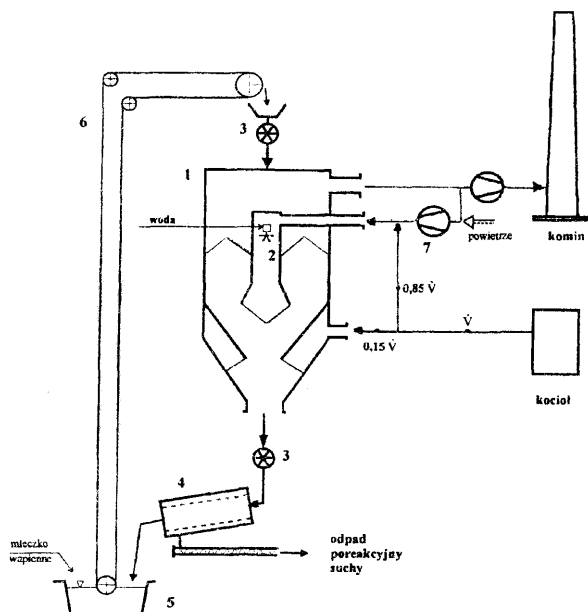


A1 (21)339102 (22)200003 17 7(51) B01D 53/50

(75) Markwart Alfred, Tworóg; Głowacki Witold, Gliwice; Jarosz Aleksander, Gliwice

(54) **Sposób i układ odpylania i odsiarczania spalin za urządzeniami kotłowymi**

(57) Odsiarczanie spalin polega na ich przepływie przez wodę i kamienia, np. wapiennego, dodatkowo pokrytego warstwą mleczka wapiennego.



W górnej części reaktora, do którego doprowadzone są schłodzone spaliny, zachodzi reakcja SO_2 z CaO do CaSO_3 , a po utlenieniu do CaSO_4 oraz zachodzi tu także wysoko sprawne odpylanie spalin, natomiast w dolnej części reaktora następuje dosuszanie przemieszczającego się ku wylotowi złoża, a oddzielenie produktu reakcyjnego i popiołu od kamienia następuje w obrotowym separatorze bębnowym. Układ zawiera reaktor (1), kanał centralny (2), podajniki celkowe (3), separator odpadów (4), wannę zbiorczą (5), przenośnik kubkowy (6) i wnetylator (7).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 346389 (22)2001 03 12 7(51) B01D 53/56

(31)00 0003232 (32)2000 03 14 (33) FR

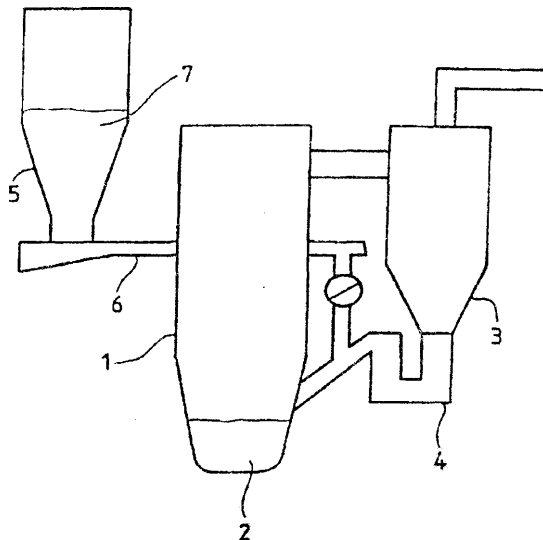
(71) ALSTOM POWER N.V., Amsterdam, NL

(72) Vandycke Michel, Beal Corinne, Hamon Christian

(54) **Sposób i układ do zmniejszania emisji podtlenku azotu w instalacji obejmującej palenisko ze złożem fluidalnym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do zmniejszenia emisji podtlenku azotu (N_2O) w instalacji spalania obejmującej palenisko działające na zasadzie obiegu złoża fluidalnego, w którym katalizator należący do rodziny zeolitów jest wstrzykiwany do paleniska (1) z cyrkulującym złożem fluidalnym, w formie sproszkowanej. Instalacja obejmuje palenisko (1), którego górna część jest połączona z oddzielnikiem (3), którego dolna część jest połączona z paleniskiem (1) przez przepływ recyrkulacji (4), a zasobnik (5), w którym jest zgromadzony katalizator na bazie rozdrobnionych zeolitów, jest połączony przez przenośnik (6) z przepływem recyrkulacji (4).

(5 zastrzeżenia)



A1 (21) 339182 (22) 2000 03 23 7(51) B01J 20/02

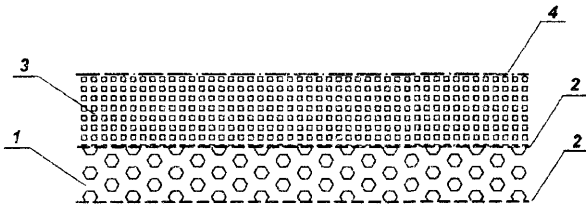
(75) Lipowski Mikołaj Ł., Warszawa; Słomkiewicz Piotr M., Warszawa; Zdenkowski Jan A., Kielce

(54) Sposób wytwarzania mat sorpcyjnych, zwłaszcza do **pochłaniania** ropy naftowej i jej pochodnych z powierzchni wody

(57) Sposób przerabiania i aktywowania ziem naturalnych, stosowanych jako mineralne sorbenty do pochłaniania ropy naftowej i jej pochodnych z powierzchni wody, polega na dodawaniu do ziarnistego produktu, otrzymanego po trawieniu zwietrzeli bazyliowej, sklarowanej cieczy, otrzymanej z ługu poreakcyjnego przez wydzielenie z niej osadu, odparowywaniu całości do sucha, wygrzewaniu przez 120 min. w temp. 373 K +/- 5 K.

Sposób polega tak e na dodawaniu do 10 części wagowych wilgotnego osadu o konsystencji plastycznej, wydzielonego z ługu poreakcyjnego otrzymanego po obu etapach trawienia zwietrzeli bazyliowej, 1 części wagowej tlenku wapniowego, 1 części wagowej ilu montmorylonitowego oraz 3 części wagowych mielonej wełny mineralnej o długości włókna nie przekraczającej 4 mm, a po zmieszaniu nadaniu całości formy pastylek o średnicy do 5 mm, następnie suszeniu pastylek w temperaturze 393 K i poddaniu ich obróbce termicznej w temperaturze 473 K przez 120 min. Ujawniono tak e sposób budowy mat sorpcyjnych wytwarzanych do tego celu tak, e u góry maty sorpcyjnej jest folia przepuszczająca powietrze (4), a na dole maty sorpcyjnej znajduje się warstwa sorpcyjna (1), wykonana z mieszaniny osadu z ługu poreakcyjnego, tlenku wapniowego i mielonej wełny mineralnej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21)339037 (22)2000 03 14 7(51) B01J 20/30

(75) Wi niewski Janusz, Łódź

(54) Sposób modyfikacji smektytowych skał ilastych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikacji włókna ciwości sorpcyjnych skał ilastych typu ilów smektytowych, przeznaczonych do stosowania, zwłaszcza jako sorbenty cieczy.

Sposób polega na tym, e naturalny, smektytowy surowiec ilasty suszy się, a następnie rozdrabnia do uzyskania kruzywa i w tej postaci poddaje włókna ciwości aktywacji termicznej. Uzyskany granulata ma podwyższoną o 50-100% zdolność sorpcyjną cieczy w stosunku do surowca naturalnego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21)339021 (22)200003 13 7(51) B21C 23/00

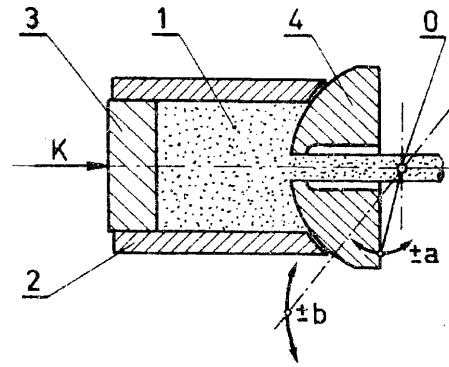
(75) Korbel Andrzej, Kraków; Bochniak Włodzimierz, Kraków; Kiełpiński Ryszard, Katowice; Snarski Piotr, Sosnowiec

(54) Sposób wyciskania wyrobów, zwłaszcza metalowych

(57) Sposób polega na połączeniu procesów wyciskania współbieżnego lub przeciwbieżnego z wymuszeniem dodatkowego odkształcenia plastycznego w strefie cienia wyciskanego wyrobu.

Dodatkowe odkształcenie wywołane jest przez okresowo zmienne skręcanie wraz z matrycą (4) części wyciskanego wyrobu (1), przylegającej do matrycy (4), poprzez cykliczny obrót matrycy (4) wokół osi (O), przecinającej się z kierunkiem wyciskania (K). Obrót (O) cyklicznego obrotu matrycy (4) może być stały lub zmienny. Sposób jest szczególnie korzystny przy wyciskaniu aluminium i jego stopów.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 345965 (22)20010220 7(51) B21J 15/06

(31)00 10011340 (32)2000 03 10 (33) DE

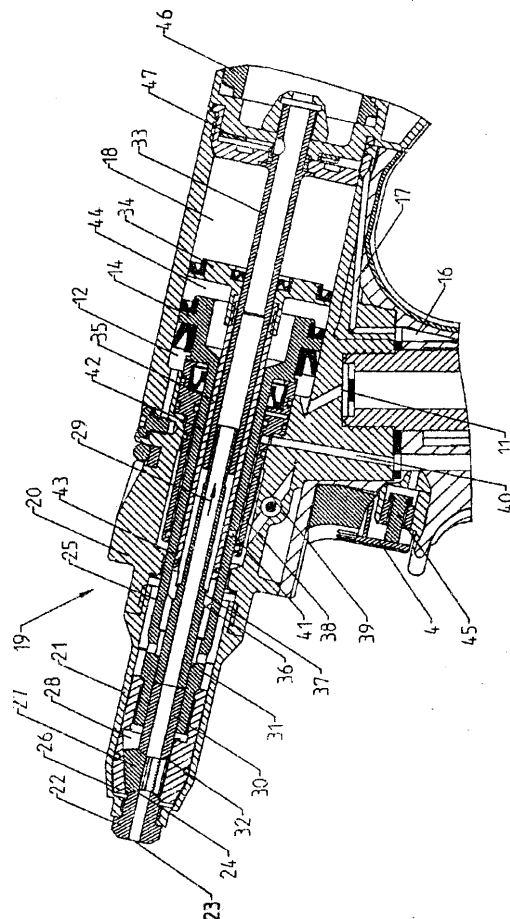
(71) GESIPA Blindniettechnik GmbH, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Wilie Lothar

(54) Przyrząd do jednostronnego nitowania bezударowego nitami rurkowymi z rdzeniem

(57) Przyrząd do jednostronnego nitowania bezударowego nitami rurkowymi z rdzeniem, wyposażony jest w zespół, rozrywający rdzenie nitu, umieszczony w korpusie (20) głowicy (19) przyrządu, w połacie z uruchamianym hydraulicznie tłokiem rozrywającym (14) tuleję zaciskową (26), otaczającą szczękę (27), zaciskającą rdzenie nitu, dociskane do tulei zaciskowej (26) tłokiem dociskowym (34) za pośrednictwem tulei naciskowej (30, 31). Między tłokiem dociskowym (34) i tłokiem rozrywającym (14) jest usytuowana komora ciśnieniowa (44), łączona z przyłoczem (2) sprężonego powietrza za pośrednictwem zespołu sterującego.

(12 zastrzeżenia)



A1 (21) 339023 (22)2000 03 13 7(51) B22D 19/00

(71) Politechnika Pozna ska, Pozna

(72) Szweyca Michał, Jackowski Jacek, Nagolska Dorota

(54) Sposób recyklingu odlewów z metalowego kompozytu nasycanego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób recyklingu odlewów z metalowego kompozytu nasycanego, mający zastosowanie do odzyskiwania metalu lub stopów metalu z elementów zbrojenia, np. ceramicznych, polimerowych i innych.

Sposób recyklingu polega na tym, że w ułowej k pieli, przegrzanej do temperatury powy jej temperatury topnienia osnowy, zanurza si całkowicie element kompozytowy, wygrzewa si go w tej temperaturze do całkowitego wytopienia osnowy, a nast pnie po wyj ciu z k pieli zbrojenia kompozytowego, rozdziela si w znany sposób ciekły u el od ciekłego metalu osnowy.

(3 zastrze enia)

A1 (21)339194 (22)20000322 7(51) B23P 17/00

(75) Pacocha Henryk, Psary Polskie; Krasnobry ew Wiktor Georgiejewicz, Kijów, UA

(54) Sposób obróbki cieplnej metali lub ich stopów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki cieplnej metali lub ich stopów, mający zastosowanie w procesach odpuszczania, walcowania, odlewania, wytopu, zgrzewania i innych, stali lub ich stopów.

Sposób polega na tym, że przed obróbk ciepln materiał poddaje si obróbce z wykorzystaniem efektu kwantowo-rezonansowego poprzez stabilizacj układu w okresie 1-3 dób, wprowadzenie próbki o to samej strukturze wewn trznej z elementem obrabianym w stan rezonansu kwantowego w rezonatorze w czasie 5-15 minut i temperaturze 15-50°C oraz doprowadzenie próbki do bezpo redniego kontaktu z materiałem obrabianym.

(1 zastrze enie)

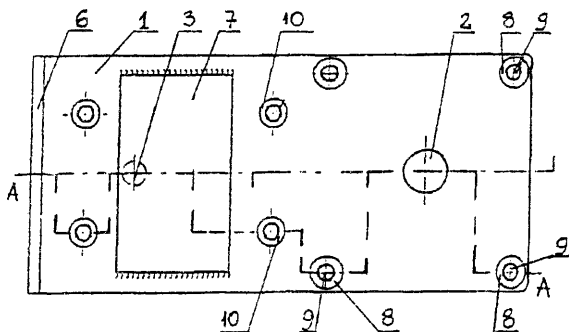
A1 (21)339147 (22)20000320 7(51) B23P 19/10

(75) Gawerski Ryszard, Gda sk

(54) Płyta monta owa rygla

(57) Płyta monta owa (1) mechanizmu rygla ma kształt prostok ta, zawieraj cego otwór (2) dla gniazda trzpienia klamki oraz otwór (3) dla klucza zamka blokuj cego. Na powierzchni roboczej płyty (1) zamocowane s tuleje dystansowe (8, 10) z nagwintowanymi otworami (9). Kraw d płyty monta owej (1) wyposa ona **jest** w prostopadł do jej powierzchni ciank oporow (6) z przelotow szczelin . Do powierzchni roboczej płyty monta owej (1) zamocowana jest kiesze (7) dla zamka blokuj cego.

(3 zastrze enia)



A1 (21)344107 (22)19880420 7(51) B26B 21/40

(31)98 66499

(32)1998 04 24 (33) US

(86) 1999 04 20 PCT/US99/08609

(87)1999 1104 W099/55499 PCT Gazette nr 44/99

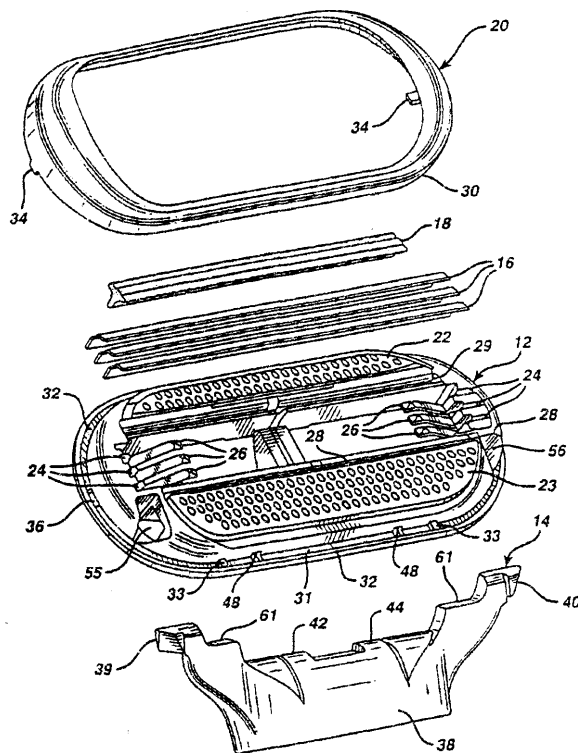
(71) THE GILLETTE COMPANY, Boston, US

(72) Swanson Gerald Ted, Flaherty Paul, Guay Matthew Joseph, Metcalf Stephen C.

(54) Układ ostrzy maszynki do golenia

(57) Układ maszynki do golenia zawiera podł n obudow (12), wychylnie pot czon z członem (14), ł cz cym obudow do r koje ci. Obudowa (12) ma kształt zasadniczo prostok tny i posiada łukowe zako czenia. Z górnej powierzchni obudowy wystaj liczne ostrza do golenia (16) oraz element osłaniaj cy (28), a wokół obudowy obudowy umieszczony jest pier cieniowy zatrask ustalaj cy (20), który utrzymuje ostrza (16) na obudowie (12) i ustawia je wzgl dem elementu osłaniaj cego (28). Człon ł cz cy (14) wychylnie podpira obudow na czterech współosiowych powierzchniach n oych, współpracuj cych z przystaj cymi powierzchniami podczas obrotu obudowy wzgl dem członu ł cz cego.

(63 zastrze enia)



A1 (21) 3463 83 (22) 2001 03 10 7(51) B29C 47/00

B29C 65/56

(31)00 0003136 (32)2000 03 10 (33) FR

(71) KAYSERSBERG PACKAGING, Kunheim, FR

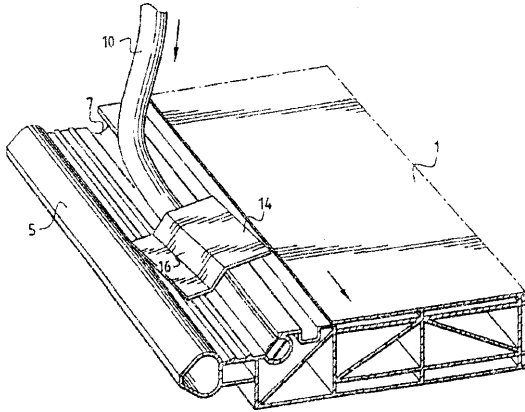
(72) Coste Jean-Philippe, Porret Laurent

(54) Sposób wytwarzania zaciskowej płyty komórkowej z tworzywa sztucznego oraz urządzenie do wytwarzania zaciskowej płyty komórkowej z tworzywa sztucznego

(57) Sposób wytwarzania zaciskowej płyty komórkowej z tworzywa sztucznego, zawieraj cej zintegrowan uszczelk cylindryczn na jednym z jej brzegów, zaopatrzon w rodki zaciskowe, polega na tym, że wytłacza si arkusz komórkowy (1), mający kształt tej płyty, wraz ze stref gniazda (7) dla uszczelki cylindrycznej (10), po czym doprowadza si w sposób ci gły uszczelk cylindryczn (10) do tej strefy w miejscu położonym za lub na poziomej matrycy do wyciskania, a nast pnie ustala si w tym miejscu uszczelk cylindryczn (10) i tnie si arkusz komórkowy

na pojedyncze płyty za tym miejscem. Urządzenie do wytwarzania zaciskowej płyty komórkowej z tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że zawiera, na poziomie lub w pewnej odległości od matrycy, stempel, zapewniający wytlaczanie termoplastycznego arkusza komórkowego oraz elementy do umiejscawiania i ustalania (14) uszczelki cylindrycznej (10) w sposób ciągły w strefie lub wgnieździe (7) na odpowiednim brzegu arkusza komórkowego.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 344055 (22)199905 06 7(51) B29C 47/60

(31)98 73281 (32)1998 05 06 (33) US
99 283516 1999 04 01 US

(86) 1999 05 06 PCT/US99/09866

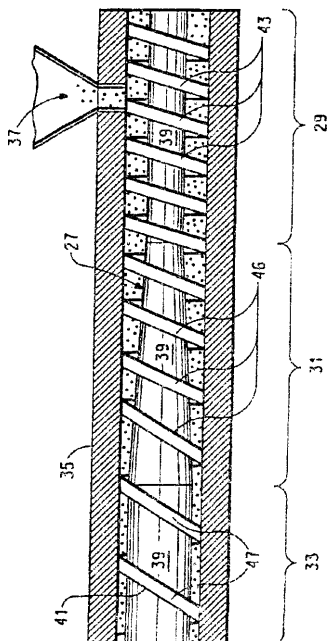
(87) 1999 11 11 W099/56937 PCT Gazette nr 45/99

(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY, Wilmington, US

(72) Leveque Alain Yves, FR, Schirmer Karl Adolf, DE

(54) limak uplastyczniający

(57) Wynalazek dotyczy limaka (27), przeznaczonego do zastosowania np. w maszynie do formowania wtryskowego lub w maszynie do wytłaczania. Limak (27) ma rdzeń (39) limaka, wyposażony w gwint (41), ułożony wzdłuż linii rubowej wokół rdzenia (39) w taki sposób, aby powstało wiele zwojów. Limak (27) ma trzy strefy: strefę zasilania (29), strefę sprężania (31) i strefę dozowania (33), a głąbokość i podział zwojów limaka (27) dobiera się w zależności od materiału przetwarzanego przez ślimak (27) tak,



aby różnica stosunku przepływu rzeczywistego do teoretycznego przepływu wleczonego materiału w strefie zasilania (29) i stosunku przepływu rzeczywistego do teoretycznego przepływu wleczonego materiału w strefie dozowania (33) była poniżej 0,2, korzystnie poniżej 0,1, a najkorzystniej poniżej 0,05.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 338968 (22)2000 03 10 7(51) B29C 51/10

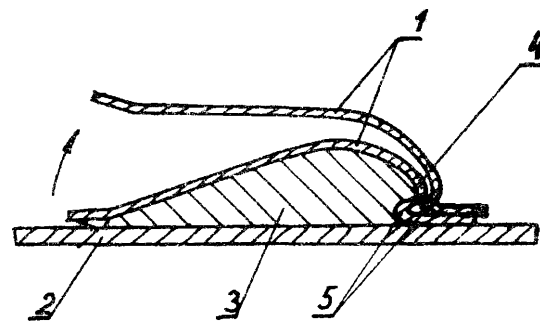
(75) Szymański Maciej, Poznań

(54) Sposób formowania korpusów z tworzywa termoplastycznego z kłami ujemnymi, zwłaszcza foteli pojazdów komunikacji zbiorowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób formowania korpusów z tworzywa termoplastycznego z kłami ujemnymi, zwłaszcza foteli pojazdów komunikacji zbiorowej, mający zastosowanie w procesie obróbki termoplastycznej korpusów oparć i siedzeń autobusów.

Sposób, poprzez nagrzanie płyty do temperatury plastycznej i uszczelnienie jej na obrzeżach formy, próbnym odwzorowanie kształtu na formie, studzenie i zdjęcie z formy, charakteryzuje się tym, że po schłodzeniu do temperatury stwardnienia, płytę (1) z jednej strony unosi się i zsuwa z formy (3) w kierunku wyoblenia (4) formy (3), nadając cęgi płycie (1) kształt ujemny (5).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 346576 (22)2001 03 21 7(51) B30B 9/28
B27N 3/08

(31) 00 20005266 (32) 2000 03 22 (33) DE

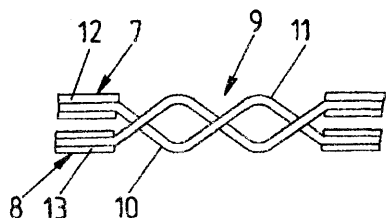
(71) R. Brach & Cie. S.A. Fabrique de Feutres, Neu-Moresnet, BE

(72) Halterbeck Walter, Rosenthal Diethelm

(54) Poduszka dociskowa, zwłaszcza dla pras z płytami grzejnymi oraz prasa z płytami grzejnymi

(57) Poduszka dociskowa, zwłaszcza dla pras z płytami grzejnymi oraz prasa z płytami grzejnymi ma zastosowanie głównie w procesach laminowania. Poduszka dociskowa jest wyposażona w co najmniej jeden czujnik temperatury (9), łączony za pomocą złącza standardowego z zewnętrznym urządzeniem przetwarzającym. Prasa z płytami grzejnymi jest stosowana, zwłaszcza do wytwarzania płytowych wyprasek i zawiera płyty grzejne dociskowe i poduszki dociskowe, które są umieszczone pomiędzy płytami prasowanymi a grzejnymi płytami dociskowymi. Co najmniej jedna poduszka dociskowa jest wyposażona w co najmniej jeden czujnik temperatury (9), łączony za pomocą złącza standardowego z urządzeniem przetwarzającym, wytwarzającym sygnały dla wskaźnika temperatury, urządzenia alarmowego, urządzenia do sterowania temperaturą grzejących płyt dociskowych i/lub urządzenia do regulacji temperatury grzejących płyt dociskowych.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 346579 (22)2001 03 21 7(51) B32B 27/34

(31)00 10014371 (32)2000 03 23 (33) DE

(71) WolffWalsrode AG, Walsrode, DE

(72) Eggers Holger, Gasse Andreas, Klein Rudi

(54) Gł bokotłoczna **folia** poliamidowa bez smug o du jej przezroczysto ci, sposób jej wytwarzania i jej zastosowanie jako materiału opakowaniowego

(57) Opisano głębokotłoczną foli , zawieraj c przynajmniej jedn warstw (I) z poliamidu zawieraj cego stały anizotropowy napełniacz (A), znamienn tym, e napełniacz (A) w warstwie (I) w redniej liczbowo ilo ci w stosunku do wszystkich zdyspergowanych cz ci składowych napełniacza (A), w przynajmniej jednym, swobodnie wybranym kierunku (r_1) dla ka dej zdyspergowanej cz ci składowej wykazuje wymiar nie wi kszy ni 10 nm, a w przynajmniej jednym, innym kierunku przebiegaj cym prostopadle do kierunku (r_1) wykazuje wymiar przynajmniej 50-krotnie wi kszy ni wymiar w kierunku (r_1), poszczególne sferolity w warstwie (I) wykazuj odst p od siebie rednio liczbowo nie przekraczaj cy 50 nm, a ich rdze w przewa ajcej ilo ciowoc z ci wszystkich sferolitów nie jest utworzony z cz steczek napełniacza (A). Opisano ponadto zastosowanie tej folii do wytwarzania pojemników i pakowania ywno ci i sposób jej wytwarzania.

(14 zastrze e)

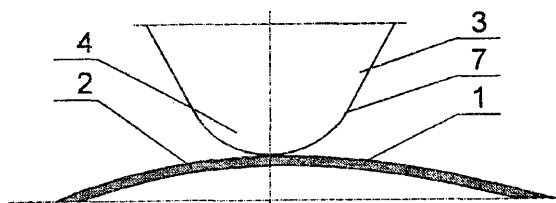
A1 (21) 339099 (22)2000 03 16 7(51) B60B 7/00

(75) Górecki Adam, K ty; Górecki Roman, K ty

(54) Sposób wytwarzania kołpaków do kół samochodowych

(57) Sposób polega na tym, e jako operację wyka czaj c , na fragmentach czołowej powierzchni zewn trznej (1) kołpaka (2) do kół samochodowych wykonuje si nadruki elementów graficznych metod tampondruku, tamponuj cte powierzchnie zewn - trzne (1) za pomoc stempla tamponuj cego (3) z ko cówk tamponuj c (4).

(2 zastrze enia)



A1 (21)339180 (22)20000321 7(51)B60N 2/34

(75) Skibi ski Waldemar, Piotrków Trybunalski

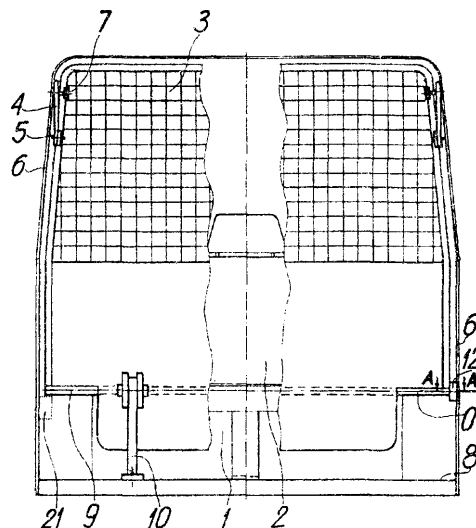
(54) Sposób przygotowania miejsc le cych w samochodzie oraz wyposa enie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób przygotowania miejsc le cych w samochodzie, wyposa onym w rozkładane siedzenie i w przegrod , oddzielaj c przedział osobowy od przedziału towarowego, polega na

uwolnieniu sztywnego zamocowania przegrody, przemieszczeniu tej przegrody w poło enie równoległe do podłogi samochodu, ustaleniu jej na przedłu eniu siedziska rozkładanego siedzenia, roto eniu siedzenia przez maksymalne odchylenie jego oparcia do tyłu oraz nakryciu swobodnej powierzchni przegrody materacem.

Wyposa enie do realizacji sposobu zawiera elementy do podparcia i ustalenia przegrody (3), usytuowanej poziomo na przedłu eniu rozło onego siedzenia (1), przyporządkowane do przegrody (3) i do nadwozia samochodu. Elementami do podparcia i ustalenia przegrody (3) s odchylane ramiona (4) oraz w zły (12) do obrotowego poł czenia przegrody (3) z bocznymi cianami (6) nadwozia.

(15 zastrze e)



A1 (21) 339156 (22)2000 03 22 7(51) B60Q 1/46

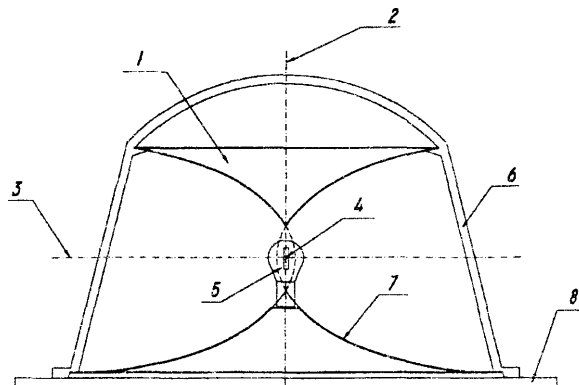
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Żagan Wojciech, Wachta Henryk

(54) **Lampa wiatel ostrzegawczych**

(57) Lampa zawiera impulsowe ródło wiała (5), osadzone w kloszu (6) o symetrii osiowej, w którym jest odbły nik zwierciadlany (1) o powierzchni obrotowej, powstałej przez obrót profilu skupiającego (1) wokół przechodzącej przez ognisko (4) osi (2), prostopadłej do osi symetrii (3) profilu skupiającego (1), w ognisku którego usytuowane jest impulsowe ródło wiała (5).

(1 zastrze enie)



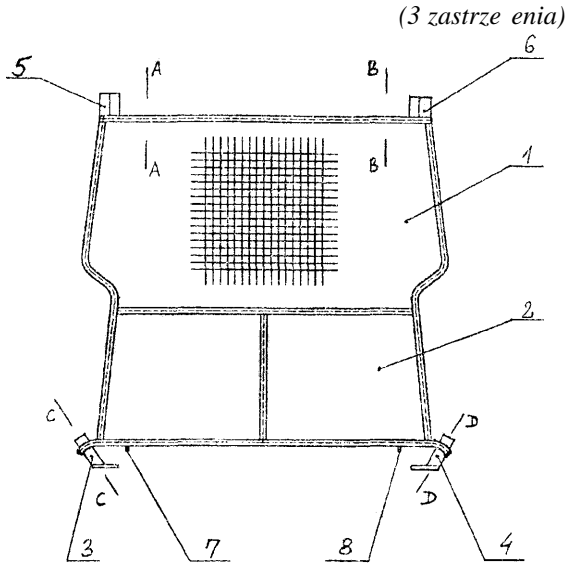
A1 (21)339015 (22)200003 13 7(51) B60R 7/04

(71) AMZ-KUTNO Sp. z o.o., Kutno

(72) Stachowski Jarosław, Fabisiak Zygmunt

(54) Baga owa przegroda samochodowa

(57) Baga owa przegroda samochodowa, zwłaszcza dla modelu Renault Kangoo, posiada dwa wsporniki dolne (3, 4), zaopatrzone w tulejki, w których osadzone są czopy, ustalające położenie dolnej części ramy (2). Od góry przegroda wyposażona jest w dwa wsporniki boczne (5, 6), mocujące górną część ramy (1) w otworach za pomocą wkrętów. Wsporniki boczne (5, 6) posiadają ponadto otwory, służące do przytwierdzenia tych wsporników (5, 6) w otworach technologicznych na bocznych ścianach nadwozia samochodu.



(3 zastrzeżenie)

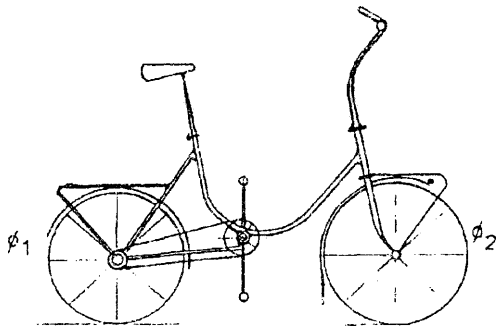
A1 (21) 340988 (22)2000 06 26 7(51) B62M 1/02

(75) Cisowski Wiesław, Bydgoszcz

(54) Rower racjonalny-zunifikowany z długimi korbami i mniejszym kołem

(57) Rower racjonalny, przedstawiony na rysunku, ma: większą długość korb, większą odległość osi korb od jezdni, większą kąt pochylenia dolnego ramienia widelca tylnego do jezdni, koło przednie większe od tylnego, koło tylne z piastohamulcem lub piastohamulcem z przekładnią, mniejszą niż długość roweru, łańcuch i zębki szersze o większym przekroju, osłonięte hermetycznie, rama składana lub nieskładana, siodełko mocowane suwliwie na dłuższej rurze lub na teleskopie sprężynowym, piastohamulec z zabierakiem łożyskowanym na osi szerszymi długimi bieżniakami na szerszym rolku sprężynowym, koła z grubymi szprychami, teleskop przedniego koła i kierownicy w rurze przedniej ramy.

(16 zastrzeżenie)



A1 (21)339155 (22)20000322 7(51) B62M 11/04
B62M 9/04
B62M 23/00
B62L 3/06

(75) Friedrich Paweł, Izabelin k. Warszawy

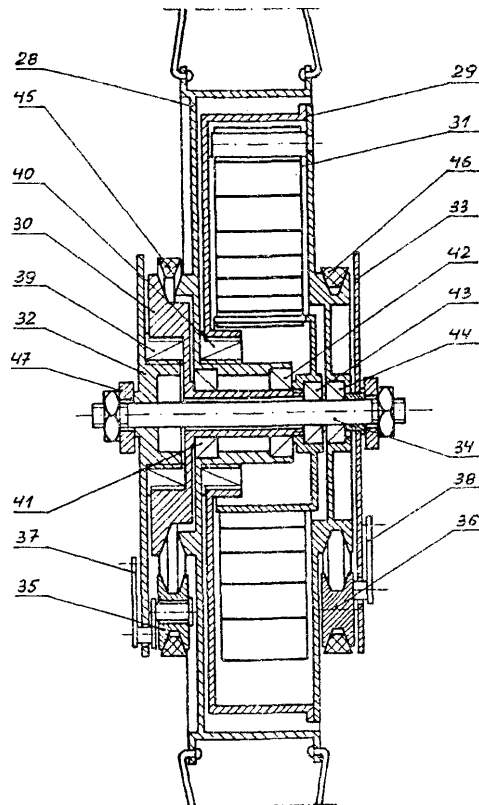
(54) Mechaniczny akumulator energii

dla pojazdów kołowych, zwłaszcza dla rowerów

(57) W odmianie pierwszej mechaniczny akumulator energii charakteryzuje się tym, że na osi pedałów umieszczone jest wolne koło połączone łańcuchem z ostrym kołem umieszczonym na osi tylnego koła jeźdźcy pojazdu, przy czym wolne koło połączone jest za pomocą mechanizmu sprzęgającego z elementem obrotowym, który z kolei jest połączony z co najmniej jednym sprężyną. Koniec sprężyny jest połączony z łożyskowanym na osi pedałów piastem połączonym mechanizmem hamującym z ramą pojazdu. Wolne koło i element obrotowy są tak usytuowane, że mogą wykonywać obrót tylko w jednym kierunku, bez możliwości powrotu.

W odmianie drugiej mechaniczny akumulator energii charakteryzuje się tym, że na osi (34) przedniego koła jeźdźcy znajduje się zamocowane obrotowo wolne koło (30), które łożyskowane jest z jednej strony na osi (34) za pośrednictwem łożyska (43), zaś z drugiej zaś za pośrednictwem łożyska jednokierunkowego (39) połączone jest z tarczami (32) przymocowanymi do widelca przedniego koła, co umożliwia wykonywanie przez wolne koło (30) obrotu tylko w jednym kierunku. Na zewnętrznej części wolnego koła (30) łożyskowana jest piasta (28) przedniego koła jeźdźcy, wewnątrz której łożyskowany jest za pośrednictwem łożyska jednokierunkowego (40) element obrotowy (29). Element obrotowy (29) łożyskowany jest również przy pomocy łożyska (44) na osi (34) przedniego koła i może wykonywać obrót tylko w jednym kierunku. Wewnątrz elementu obrotowego (29) znajduje się co najmniej jedna spiralna sprężyna (31), której początek połączony jest z wolnym kołem (30), zaś koniec z elementem obrotowym (29), przy czym piasta (28) przedniego koła oraz wolne koło (30) posiadają mechanizm sprzęgający, a element obrotowy (29) wyposażony jest w mechanizm hamujący.

(10 zastrzeżenie)

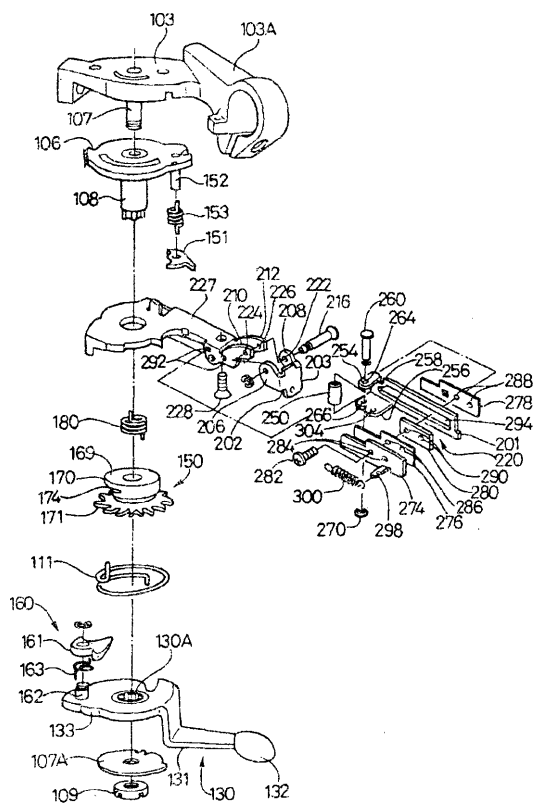


A1 (21) 346458 (22)2001 03 15 7(51) B62M 25/02
(31)00 527759 (32)2000 03 17 (33) US
(71) SHIMANO INC, Osaka, JP
(72) Shahana Satoshi

(54) Manetka do przerzutki roweru

(57) Manetka do przerzutki roweru, połączona z mechanizmem przerzutki poprzez linkę sterującą, zawiera, zamontowany obrotowo wokół osi, korpus regulujący (170) linki sterującej, korpus uruchamiający (220, 130), mający występ oporowy, oddalony od korpusu regulującego (170), połączony z manetką i ruchomy pomiędzy położeniem wyjściowym i przesunięciem, przekładnia (150, 160), przetwarzająca przesunięcie korpusu uruchamiającego (220, 130) z położenia wyjściowego do położenia przesuniętego w przemieszczenie obrotowe korpusu regulującego (170). Przekładnia zawiera wiele zębów koła zapadkowego przez człon po redukcji (202, 131), zamontowany ruchomo względem korpusu uruchamiającego (220, 130) i mający powierzchnię, wywierającą siłę uruchamiającą i powierzchnię, przyjmującą siłę uruchamiającą (203, 132). Powierzchnia, przyjmująca siłę uruchamiającą (203, 132), jest dostosowana do przyjmowania siły uruchamiającej, wywieranej przez rowerzystę, a powierzchnia, wywierająca siłę uruchamiającą, wywiera siłę na występ oporowy korpusu uruchamiającego (220, 130), przesuwając korpus uruchamiającego (220, 130) od położenia wyjściowego do położenia przesuniętego.

(7 zastrzeżenia)



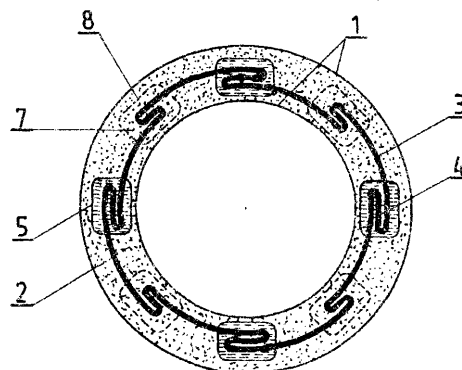
A1 (21) 339040 (22)2000 03 14 7(51) B63C 9/08

(71) Politechnika Radomska im.K.Pułaskiego, Radom**(72) Mierzejewski Jerzy****(54) Urządzenie zabezpieczające przed utonięciem**

(57) Urządzenie zabezpieczające przed utonięciem przyjmuje postać kołnierza ratunkowego i wykonane jest w postaci cienkiego cienkiego, elastycznego pojemnika (1) w kształcie dętki, wypełnionej odczynnikiem chemicznym (2). Wewnątrz dętki znajduje się również umieszczony pierścień (3) z taśmą, np. z jedwabiu, na obwodzie którego utworzone jest kilka podwójnych załamań (4, 7). Załamania (4) zamknięte są w szczelnych komorach (5), wypełnionych odczynnikiem chemicznym, a załamania (7) w otwartych komorach (8). Odczynnik chemiczny (2) reaguje z odczynnikiem chemicznym w komorach (5) z wydzieleniem dużej ilości gazu, przy czym przykładowy zestaw odczynników chemicznych to kwasy w roztworze wodorotlenku sodu i kwas octowy. Wytwarzający si

po rozerwaniu komór (5) gaz wypełnia dętkę, tworząc kołnierz ratunkowy, zabezpieczający przed utonięciem.

(4 zastrzeżenia)



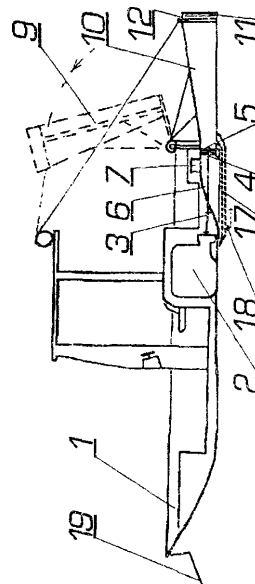
A1 (21) 339069 (22)2000 03 17 7(51) B63H 11/107

(75) Łuszczak Krzysztof, Otwock**(54) Łodziopompa motorowa**

(57) Wynalazek dotyczy łodziopompy motorowej służącej do prowadzenia akcji ratowniczych i do pompowania wód popowodziowych.

Łodziopompa motorowa zbudowana z kadłuba (1), w którym zamontowany jest silnik spalinowy (2) połączony wałem przegubowym (3) z wałem pompy (4) charakteryzuje się tym, że do pompy (4) zamocowanej w kadłubie (1) zamontowana jest przystawka (9), a na końcu dyfuzora (10) przy pomocy chobokowego szybkochłaza (12) zamontowany jest wielkogabarytowy płaski walec (11). Dyfuzor (10) i ramiona pływaków podtrzymywane są na relingu ram zaopatrzone w poziome szyny, połączony z rusztem (17). Ruszt (17) zaopatrzone jest w ruchomy zgranicznik (18).

(6 zastrzeżenia)



A1 (21) 338974 (22)2000 03 13 7(51) B64C 27/32

B64D 25/00

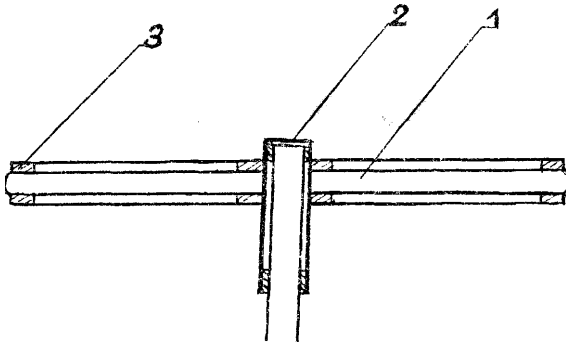
(75) Lenartowicz Eugeniusz, Niekursko**(54) Sposób zabezpieczenia pojazdu powietrznego oraz wirnik nożowy**

(57) Wirnik nożowy służy do bezpiecznego i dowożenia pojazdu powietrznego w przypadku awarii w czasie lotu i jest zamontowany w górnej części pojazdu w stanie złożonym. W przypadku awarii w locie pilot odpala ładunek wybuchowy, powodując

wysuni cie wirnika. Ruch wirnika, spowodowany strumieniem powietrza, zmusza wirnik do rozło enia si . Rozło ony wirnik wytwarza sił no n , umożliwiającą opadanie pojazdu z niewielk pr dko ci , co umo liwia bezpieczne l dowanie.

Wirnik jest zbudowany z kilku cz ci trwale połączonej teleskopowo, to jest wsuwanych w siebie, co umo liwia jego złożenie (1). Osadzony jest na teleskopowym wysi gniku (2), umo liwiającym jego wysuni cie ponad górń cz pojazdu. Cz ci wirnika utrzymuj w cało ci ograniczniki ruchu (3).

(2 zastrze enia)



A1 (21) 346495 (22)2001 03 16 7(51) B64C 27/32

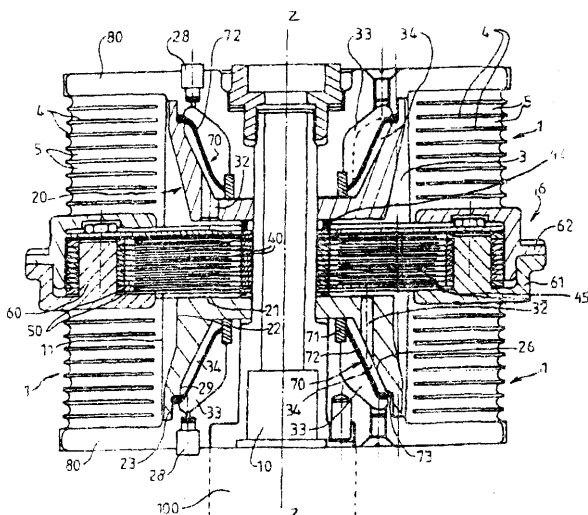
(31)00 0003525 (32)2000 03 20 (33) FR

(71) HUTCHINSON, Paris, FR

(72) Levallard Patrice, FR; Sieg Thierry, US; Runfolá Marc, FR

(54) Amortyzator drga , w szczególno ci dla wirnika helikoptera

(57) Amortyzator drga , w szczególno ci dla wirnika helikoptera, zawiera element prowadz cy (10) i element sztywny (6) i zaopatrzone jest w zespół tłumienia drga , ł cz cy funkcjonalnie element prowadz cy (10) z elementem sztywnym (6), przy czym zespół tłumienia drga zawiera urz dzenie hydrauliczne tłumienia drga , umieszczone w co najmniej jednej wn ce (3) z ciecz lepki i warstwowy element podatny (1). Urz dzenie hydrauliczne tłumienia drga (40, 50) zawiera pierwszy (40) i drugi (50) zestaw płaskich płytek zachodz cych na siebie. Ponadto, urz dzenie hydrauliczne tłumienia drga zawiera co najmniej jeden element tłumienia drga , umieszczony we wn ce z ciecz lepki , sztywno połączone z elementem prowadz cym (10), przy czym element



tłumienia drga tworzy obrys zewn trzny, zw aj cy si od podstawy (23), usytuowanej od strony ko ówki osiowej amortyzatora a do wierzchołka, usytuowanego od strony zestawów płaskich płytek (40, 50).

(10 zastrze e)

A1 (21) 346606 (22)2001 03 22 7(51) B65D 83/14

B65D 47/06

(31)00 533166 (32)2000 03 22 (33) US

(71) SAINT-GOBAIN CALMAR INC., City of Industry, US

(72) Prueter David M.

(54) Urz dzenie zasysajáco-rozpylajáce

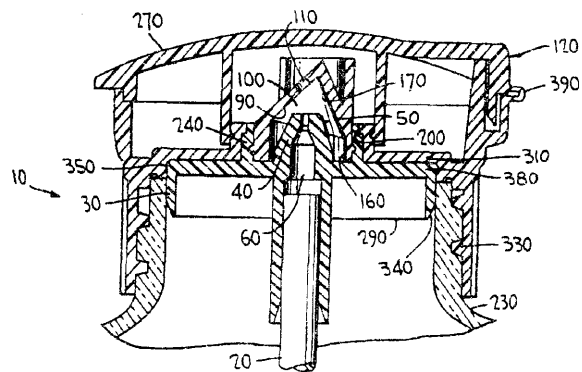
(57) Urz dzenie zasysajáco-rozpylajáce (10) do butelki ciskanej zło one jest z elementu (30), mocuj cego rurk , maj cego okno wylotowe produktu w centralnym kró cu w kształcie sto ka, przez który plyn jest wyrzucany z wn trza pojemnika.

Szereg okien wlotowych powietrza usytuowanych jest w pobli u kró ca centralnego i umo liwiaj one wtłaczanie i zasysanie powietrza z pojemnika (230) po ci ni cciu, jak równie powrót i zasysanie powietrza do wn trza pojemnika (230), gdy pojemnik zostaje zwolniony.

Nasadka z otworem ma pier cieniów albo turbulencyjn komor mieszania, w której powietrze i plyn z wn trza pojemnika (230) mieszaj si przed wyrzuceniem z nasadki z otworem przez otwór wylotowy.

O okna wylotowego produktu pokrywa si z osi otworu wylotowego. Rurka zanurzeniowa biegnie w dół od elementu (30), mocuj cego rurk i wyznacza drog dla płynu od dna pojemnika do pier cieniowej komory mieszania.

(5 zastrze e)



A1 (21)344020 (22)19990417 7(51) B65D 85/10

B65B 19/24

(31) 98 19820966 (32) 1998 05 12 (33) DE

(86) 1999 04 17 PCT/EP99/02598

(87) 1999 11 18 W099/58424 PCT Gazette nr 46/99

(71) FOCKE & CO. (GMBH & CO.), Verden, DE

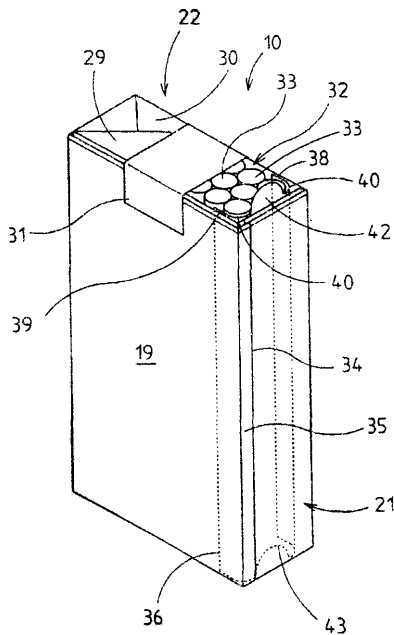
(72) Focke Heinz

(54) Opakowanie papierosów jak równie sposób i urz dzenie do jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest opakowanie papierosów, typu opakowania mi kkiego, z wykroju opakowania, otaczaj cego bezpo rednio grup papierosów (32), z papieru, folii lub podobnego materiału, z połączonej ze sob przez klejenie zginanymi skrzydełkami lub paskami brzegowymi (34, 35), przy czym wewn trz opakowania (10) znajduje si , umieszczony pomi dzy grup papierosów (32) i wykrojem opakowania,

wykrój osłonki (36), zwłaszcza w obszarze cianki bocznej (21), z poł - czonych ze sob przez klejenie pasków brzegowych (34, 35).

(8 zastrze e)



A1 (21)339191 (22)20000321 7(51) B65D 85/78

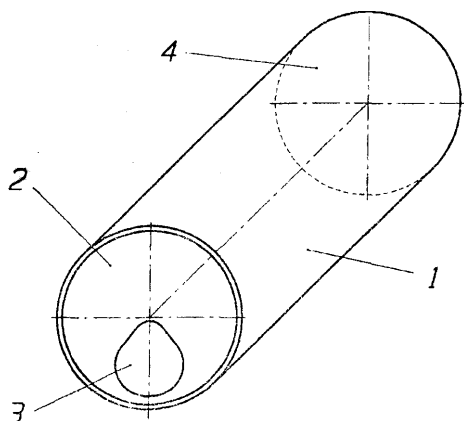
(75) Zi bi ska Maria, K tv; Zi bi ski Stanisław,
K ty

(54) Pojemnik oraz sposób napełniania pojemnika

(57) Przedmiotem wynalazku jest pojemnik oraz sposób napełniania pojemnika, przeznaczonego do przechowywania i transportu produktów spo ywczych, zwłaszcza kulek lodów jadalnych.

Pojemnik ma kształt rury (1), korzystnie cylindrycznej, zamkni tej z jednej strony wiekiem (2) z otworem (3), a z drugiej strony denkiem (4) w kształcie miseczki, składaj cej si z podstawy i prostopadłej do niej cianki, która w postaci oporowego obrze a jest wywini ta na zewn trz pod k tem zbli onym do k ta prostego. Denko (4) na obwodzie zewn trznym jest w dolnej cz - ci cianki wyposa one w kołnierz, maj cy w przekroju poprzecznym kształt zbli ony do trójk ta, przy czym kołnierze s na obwodzie wci ni te w ciank rury (1). Otwór (3) w wieku (2) ma w widoku czołowym kształt podobny do łezki i jest rozszerzony od strony rury (1). Napełnianie pojemnika polega na wsypywaniu kulek lodowych od strony denka (4) do odwróconego pojemnika, który nast pnie jest zamykany przez wci ni cie denka (4) w gł b rury (1).

(8 zastrze e)



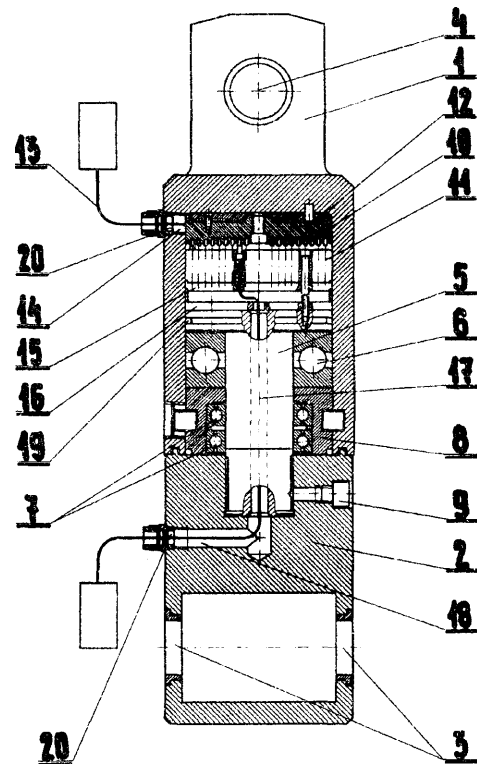
A1 (21) 339193 (22)2000 03 22 7(51) B66B 7/00

(75) Sala Marian, Rybnik

(54) Ł cznik obrotowy do zawieszania lin i naczy wyci gowych

(57) Ł cznik obrotowy ma dwucz ciowy (1, 2) pojemnik cylindryczny, poł czony za pomocą zamka rolkowego, zaopatrzony w mocowane na ce (3, 4), znajduj ce si po wzajemnie przeciwnych stronach i wyposa one w grzybkowe wrzeciono (5), wsparte na łożysku oporowym (6), którego koniec jest mocowany w dolnej cz ci (2) pojemnika. W przestrzeni nadwrzecionowej ł cznika ma umieszczone dwudzielne zł cze elektryczne (10, 11), którego górna cz (10) z współrodkowymi pier cieniami jest przytwierdzona do górnej cz ci (1) pojemnika, a dolna cz (2) ze szczotkami wielokrotnego styku elektrycznego jest osadzona na górnej powierzchni grzybka wrzeciona (5). Zł cze elektryczne (10, 11) jest poł czone z ko cami kabla sygnalizacyjnego (13), umieszczonego w wyd ronym przekroju wrzeciona (17) i kanałach przepustowych (14, 18) obu cz ci pojemnika (1, 2).

(3 zastrze enia)



A1 (21)346085 (22)20010223 7(51) B66B 9/08

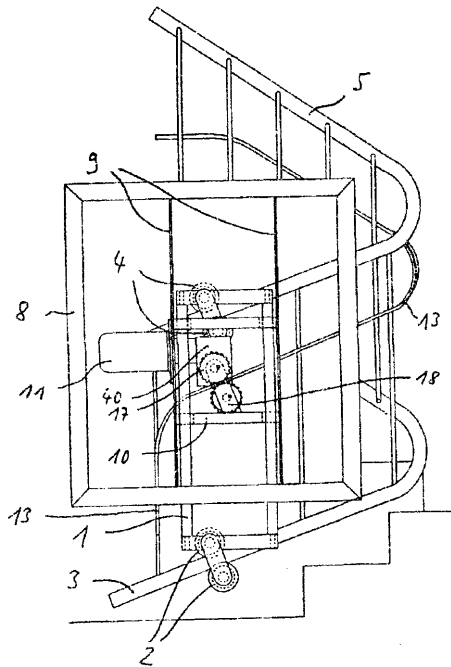
(31)00 10011627 (32)200003 10 (33) DE

(75) Grass Gerd, Detmold, DE

(54) Urz dzenie do transportowania wzdłu schodów, zwłaszcza wózka inwalidzkiego

(57) Urz dzenie do transportowania wzdłu schodów, zwłaszcza wózka inwalidzkiego, wyposa one jest w ram wsporc (1), przemieszczaj c si wzdłu dolnej szyny prowadz cej (3) i górnej szyny prowadz cej (5). Zespół nap dowy urz dzenia współpracuje z umieszczon wzdłu schodów listwą wiod c (13), przy czym listwa wiod ca (13) jest zaopatrzona w rozmieszczone regularnie otwory, natomiast zespół nap dowy jest wyposa ony w dwie, maj ce posta kół z batych, tarcze nap dowe (17, 18), umieszczone z obu stron listwy wiod cej (13) i naciskaj ce na ni promieniowo. Trzpienie nap dowe tarcz nap dowych (17, 18) współpracuj kształtowo z otworami listwy wiod cej (13).

(25 zastrze e)



A1 (21)338996 (22)200003 13 7(51) B66F 9/12

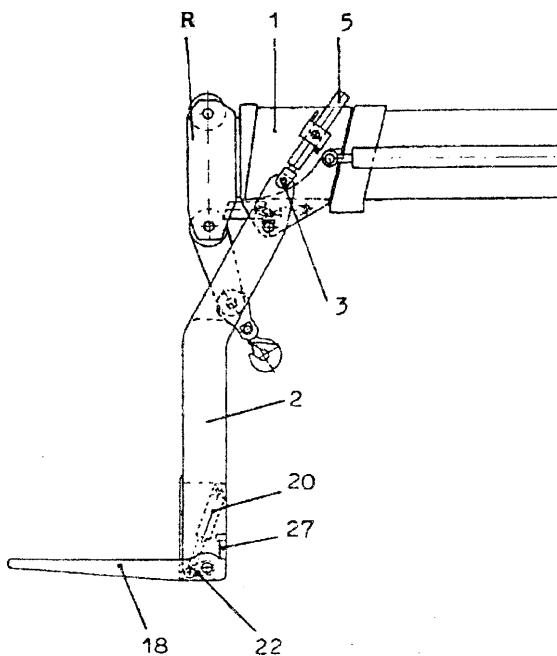
(71) Przemysłowy instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka

(72) Bortkiewicz Władysław

(54) **Składany osprzt widłowy przesuwny po ruchomym członie wysi gnika teleskopowego**

(57) Składany osprzt widłowy przesuwny po ruchomym członie wysi gnika teleskopowego posiada trawers (1) obejmuj c człon ruchomy wysi gnika teleskopowego.

Do trawersy (1) zamocowane jest obrotowo pionowe rami osprztu (2), które to rami połączone jest poprzez dwa sworznie (3) z tłoczyskami cylindrów hydraulicznych ustalaj cych (5) osadzonych symetrycznie na wspornikach po obu bokach trawersy (1). Tłoczysko cylindra hydraulicznego blokady, poprzez rami połączone jest z wałkiem z podci ciami, które wchodz w otwory kształtowe blach, zamocowanych do głowicy członu ruchomego wysi gnika.



Cylinder hydrauliczny wzdłu ny zamocowany do członu nieruchomego wysi gnika, tłoczyskiem poprzez sworze , połączone jest z obudow trawersy (1), przy czym w dolnej cz ci pionowego ramienia osprztu (2), symetrycznie po obu bokach znajduj si widły (18) zamocowane pojedynczo do wałków obrotowych, które poprzez d wignie (22) połączone s z tłoczyskami cylindrów hydraulicznych (20). Do dolnej cz ci pionowego ramienia zamocowane s wsporniki ograniczaj ce (27) i osłona.

(2 zastrze enia)

A1 (21)346510 (22)2001 03 15 7(51) B67D 1/00

(31) 00 200000626 (32) 2000 03 15 (33) ES

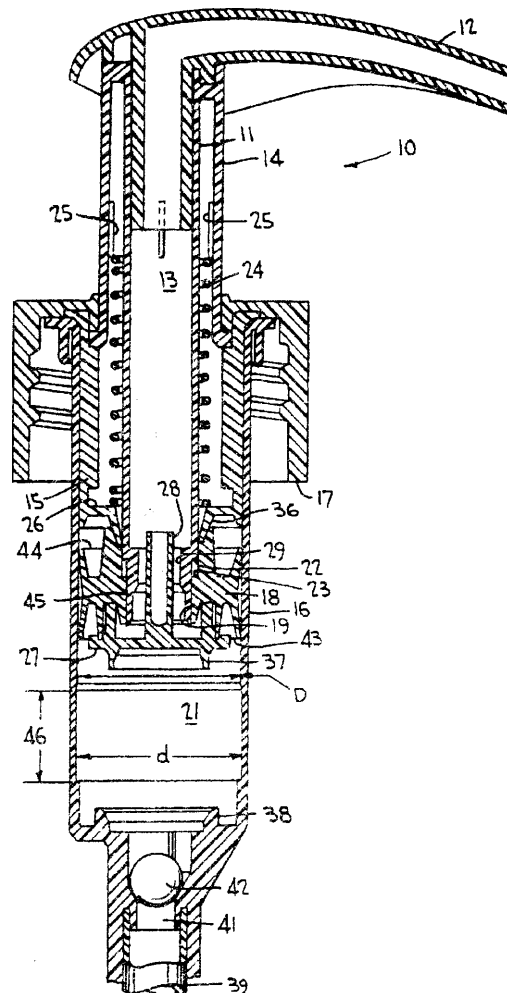
(71) SAINT-GOBAIN CALMAR, S.A., Barcelona, ES

(72) Gonzalez Fernandez Xavier, Parés Montaner Pedro, Ribera Turró Victor

(54) **Dozownik płynu**

(57) Dozownik (10) płynu, zwłaszcza pompkowy dozownik płynu typu z po lizgiem, zapewnia utrzymanie otworu wylotowego w stanie otwartym przez krótki czas na pocz tku ka dego suwu nurnika do góry, podczas gdy komora pompki rozszerza si w celu wyci gnicia produktu z kanału wylotowego do komory tak, aby tym samym unikn tworzenia si kropelek produktu przy wyj ciowym ko cu wylotu. Uzyskuje si to poprzez zmniejszenie siły tarcia działaj cej pomi dzy tłokiem (18) i cylindrem (16) pompki w stosunku do siły tarcia działaj cej pomi dzy tłokiem (18) i trzpieniem (11). W innym przykładzie wykonania wynalazku zespół zaworu wlotowego ma cz le c na drodze tłoka, która to cz jest połączone za pomoc ramion spr ystych z cz ci zaworu w taki sposób, e siła powrotna ramion spr ystych przesuwa tłok wraz z trzpieniem na pocz tku suwu nurnika do góry, co utrzymuje kanał wylotowy w stanie otartego połączenia z komor .

(10 zastrze e)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21)339095 (22)2000 03 16 7(51) C01D 1/28

(75) Wilkanowicz Lech, Płock; Kempinski Roman, Płock; Turowski Przemysław, Płock; Gardziński Maciej, Płock; Kardasz Krystyna, Płock; Kędzierska Ewa, Płock; Rybka Wiesław, Toruń; Bratkowski Marek, Toruń; Konopka Maria, Płock

(54) Sposób **utylizacji** zużytego ługu sodowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób utylizacji zużytego ługu sodowego zanieczyszczonego związkami siarki, pochodzącego z rafineryjnych i petrochemicznych procesów oczyszczania frakcji w gwałtownych. Zużyty ług zakwasza się najpierw kwasem siarkowym i oddziałuje się wydzielając siarkowodór, a następnie zobojętnia się wodorotlenkiem sodu do pH wynoszącego około 7. Zobojętniony ług poddaje się redukcji za pomocą siarczynu sodowego, a powstające lotne produkty redukcji oddziałuje się stosując stripping, na przykład parą wodną. Otrzymane mieszaniny poddaje się w podwyższonej temperaturze procesowi utleniania, prowadzonemu przy utlenianiu nadtlenku wodoru, po czym oczyszcza się ją adsorpcyjnie na adsorbencie stałym. Z bezbarwnego, klarownego i bezwonno wodnego roztworu siarczanu sodowego otrzymanego po adsorpcji wydziela się bezwodny siarczan sodowy.

(9 zastrzeżenie)

A1 (21)339153 (22)20000321 7(51) C01G 9/00
C01B 25/163

(75) Kazibut Julian, Olkusz; Węglarz Adam, Olkusz; Ciura Adam, Alwernia

(54) Sposób otrzymywania ortofosforanu cynkowego uwodnionego, zwłaszcza do farb i lakierów dla przemysłu motoryzacyjnego oraz soli sodowej, korzystnie siarczanu sodowego

(57) Wynalazek obejmuje sposób otrzymywania ortofosforanu cynkowego uwodnionego, zwłaszcza do farb i lakierów dla przemysłu motoryzacyjnego i dodatkowo soli sodowej, korzystnie siarczanu sodowego. Sposób jest bezodpadowy i umożliwia wykorzystanie materiałów odpadowych. Polega on na tym, że z utworzonego ortofosforanu dwusodowego w wyniku reakcji neutralizacji kwasu fosforowego w roztworze sodowym, korzystnie w postaci zawiesiny czy wodorotlenkiem sodowym w obecności wody, dogodnie woda z przemywania osadu ortofosforanu cynkowego uwodnionego, strąca się w temperaturze 40-50°C za pomocą rozpuszczalnej w wodzie soli cynkowej zawiesiny ortofosforanu cynkowego uwodnionego. Proces strącania odbywa się w dwóch etapach: najpierw jako strącanie zasadnicze prowadzone w temperaturze 40-45°C, przy pH=1-2, a potem strącanie całkowite przez neutralizację zawiesiny za pomocą roztworu zawierającego wodorotlenek sodowy, a do osadu ciekłego pH=5,0-5,6, korzystnie 5,1. Otrzymany osad ortofosforanu cynkowego uwodnionego przemywa się nadmiarową ilością wody demineralizowanej, stosując przedmuchiwanie sprężonym powietrzem, a po filtracji suszy w temperaturze zależnej od stopnia jego uwodnienia i mieli. Roztwór soli sodowej, korzystnie po zaleceniu do 25-30% wagowych, poddaje się suszeniu do postaci krystalicznej.

(10 zastrzeżenie)

A1 (21) 344009 (22) 1999 05 14 7(51) C05B 19/00

(31)98 981087 (32)1998 05 15 (33)FI

(86) 1999 05 14 PCT/FI99/00418

(87) 1999 11 25 W099/59938 PCT Gazette nr 46/99

(71) KEMIRA AGR.0 OY, Helsinki, FI

(72) Juutinen Osmo

(54) Sposób wytwarzania złożonych nawozów

(57) Wielozawieszony sposób wytwarzania złożonych nawozów zawierających fosfor, znamienny tym, że wytwarza się nawóz z co najmniej dwóch zawieszin surowców o różnych składach, przy czym pierwszy skład obejmuje głównie zobojętniony kwas fosforowy, zawiesziny wprowadza się do granuladora bądź oddzielnie, bądź połączone tuż przed granulacją.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 339039 (22)2000 03 14 7(51) C05G 1/08

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Sorich Bernard, Kozioł Krzysztof, Kołaczkowski Andrzej

(54) Sposób wytwarzania nawozów **amonowo-saletrzanych** metodą granulacji mieszankowej

(57) Sposób wytwarzania nawozów amonowo-saletrzanych metodą granulacji mieszankowej polega na mieszanii rozdzielonej wypełniacza, takiego jak na przykład dolomit, wapieniak lub anhydryt z roztworem zawierającym sól amonową i ewentualne dodatki nawozowe. Wypełniacz rodrabnia się do stanu, w którym co najmniej dwie frakcje, każda zawierająca ziarna o różnej wielkości od najmniejszej frakcji, pochłaniają roztwór w ilości równoważnej po danej zawartości azotanu amonowego w końcowym produkcie, a następnie miesza się z roztworem zawierającym składniki nawozowe, utrzymując temperaturę i stężenie roztworu w przedziale wartości uniemożliwiającej krystalizację składników z roztworu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 346463 (22)2001 03 15 7(51) C07C 37/64
C07C 45/00
C07C 49/115
C07C 49/12

(31)00 60189704 (32)200003 15 (33)US

(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US

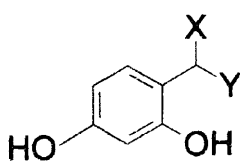
(72) Bradley Stuart Edward, Kitchin John, Wynne Graham Michael

(54) Sposób wytwarzania pochodnych rezorcynolu, sposób wytwarzania nowych pochodnych **2-oksabicyklo[2.2.2]oktan-5-onu**, sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,3-cykloheksanodionu, sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-cykloheksenonu, nowe pochodne 2-cykloheksenonu, nowe pochodne 2-oksabicyklo[2.2.2]oktan-5-onu i nowe pochodne 1,3-cykloheksanodionu

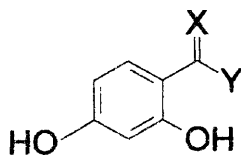
(57) Wynalazek dotyczy m.in. sposobu wytwarzania pochodnych rezorcynolu o ogólnych wzorach 1a i 1b. W jednym z rozwiązań

ujawniono sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1a, który polega na tym, że (a) związek o ogólnym wzorze 5 lub 5', w których to wzorach Q oznacza atom chlorowca, a W oznacza atom wodoru lub grup zabezpieczającą, poddaje się reakcji z zasadą, w wytworzeniu związku o ogólnym wzorze 6 i (b) gdy W oznacza atom wodoru, redukuje się otrzymany związek o ogólnym wzorze 5, z wytworzeniem związku o wzorze 1a albo (c), gdy W oznacza grupę zabezpieczającą, redukuje się otrzymany związek o ogólnym wzorze 6 i usuwa się grupę zabezpieczającą, z wytworzeniem związku o wzorze 1a. Wynalazek dotyczy również innych sposobów wytwarzania tych pochodnych rezorcynolu, jak również sposobu wytwarzania nowych pochodnych 2-oksabicyklo[2.2.2]oktan-5-onu, sposobu wytwarzania nowych pochodnych 1,3-cykloheksanonu i sposobu wytwarzania nowych pochodnych 2-cykloheksanonu, a także nowych pochodnych 2-oksabicyklo[2.2.2]oktan-5-onu, nowych pochodnych 1,3-cykloheksanonu i nowych pochodnych 2-cykloheksanonu.

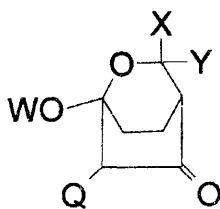
(52 zastrzeżenia)



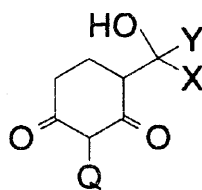
Wzór 1a



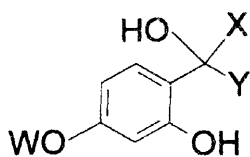
Wzór 1b



Wzór 5



Wzór 5'



Wzór 6

A1 (21) 344011 (22) 1999 05 05 7(51) C07C 209/52
C07C 211/42

(31)98 9801025 (32)1998 05 05 (33) HU

(86) 1999 05 05 PCT/HU99/00036

(87) 1999 11 11 WO99/57093 PCT Gazette nr 45/99

(71) EGIS GYOGYSZERGIAR RT., Budapeszt, HU

(72) Kótay Nagy Péter, Barkóczy József, Simig Gyula, Krasznai György, Nagy Kálmán, Vereczkeyné Donáth György, Nemeth Norbert, Szabó Tibor, Sztruhar Ilona, Ladányi László, Balázs László, Domán Imre, Greff Zoltán, Rátkai Zoltán, Seres Péter

(54) Sposób otrzymywania sertraliny i jej 1,R-stereoizomeru

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania cis-(1R,1S)-N-metylo-4-(3,4-dwuchlorofenyl)-1,2,3,4-tetrahydro-1-naftalen-1-aminy i jej farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami przez redukcję (+/-)-4-(S,R)-[(3,4-dwuchlorofenyl)-3,4-dwuwodoro-1(2H)-naftalen-1-ilideno]-metylo-

aminy w obecności katalizatora palladowego i jeżeli to konieczne przekształceniu zasady otrzymanej z jej farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, obejmującej zastosowanie katalizatora palladowego zastosowanego jako nikiel, zawierającego 5-30% wagowych palladu i traktowanego wstępnie halogenkiem alkalicznym. Otrzymany związek jest użytecznym aktywnym składnikiem farmaceutycznym,

(8 zastrzeżenia)

A1 (21)344012 (22)199905 10 7(51) C07C 233/35
C07C 317/12
C07C 323/40
C07D 209/60
C07D 295/14
C07D 307/81
A61K 31/16
A61P 25/00

(31)98 9805957 (32)1998 05 12 (33) FR

(86) 1999 05 10 PCT/FR99/01100

(87) 1999 11 18 W099/58495 PCT Gazette nr 46/99

(71) ADIR ET COMPAGNIE, Courbevoie Cedex, FR

(72) Lesieur Daniel, Klupsch Frédérique, Guillaumet Gérard, Viaud Marie-Claude, Langlois Michael, Bennejean Caroline, Renard Pierre, Delagrangue Philippe

(54) Nowe podstawione związki cykliczne, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je kompozycje farmaceutyczne

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze R-A-R', w którym: A oznacza strukturę pierścieniową, R oznacza ugrupowanie o wzorze -S(O)_r-R¹, -NR_aR_a' lub R tworzy z A strukturę pierścieniową, R' oznacza ugrupowanie -(CH₂)_r-R².

Przedmiotem zgłoszenia jest ten sposób wytwarzania tych związków i kompozycje farmaceutyczne do leczenia zaburzeń związanych z systemem melatoninergicznym.

(85 zastrzeżenia)

A1 (21) 344048 (22) 1999 05 10 7(51) C07C 233/43
C07C 233/62
C07D 307/78
C07D 311/58
C07D 319/18
C07D 333/58
A61K 31/165
A61P 25/00

(31)98 9805957 (32)1998 05 12 (33) FR

(86) 1999 05 10 PCT/FR99/01101

(87) 1999 11 18 W099/58496 PCT Gazette nr 46/99

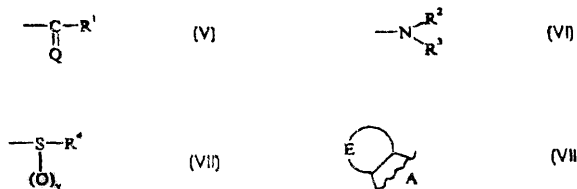
(71) ADIR ET COMPAGNIE, Courbevoie Cedex, FR

(72) Lesieur Daniel, Klupsch Frédérique, Guillaumet Gérard, Viaud Marie-Claude, Langlois Michel, Bennejean Caroline, Renard Pierre, Delagrangue Philippe

(54) Nowe podstawione związki cykliczne, sposób ich wytwarzania i kompozycje farmaceutyczne je zawierające

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze R-A-R', w którym: A oznacza układ pierścieniowy, R oznacza grupę (V), (VI), (VII) lub (VIII), R' oznacza grupę -(CH₂)_r-R⁵. Przedmiotem zgłoszenia jest ten sposób wytwarzania tych związków i kompozycje farmaceutyczne do leczenia zaburzeń związanych z układem melatoninergicznym.

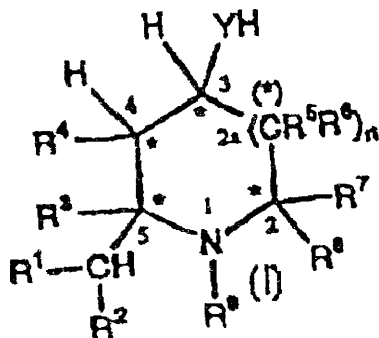
(71 zastrzeżenia)



A1 (21) 344043 (22) 1999 05 10 7(51) C07D 207/12
C07D 209/52
C07D 291/04
C07C 381/10
C07C 7/10

(31)98 19821418 (32)1998 05 13 (33)DE
(86)1999 05 10 PCT/DE99/01417
(87) 1999 11 18 WO99/58500 PCT Gazette nr 46/99
(71) SOLVAY PHARMACEUTICALS GMBH,
Hannover, DE
(72) Reggelin Michael, Heinrich Timo, Junker Bernd,
Antel Jochen, Preuschoff Ulf
(54) Sposób kontrolowanego stereochemicznie
wytwarzania izomerycznie czystych
związków azacyklicznych o wysokim stopniu
podstawienia

(57) Opisano sposób stereochemicznie kontrolowanego wytwarzania związków azacyklicznych o ogólnym wzorze (I), oraz produkty pochodzące z tego sposobu i nowe związki azacykliczne.
(23 zastrzeżenia)



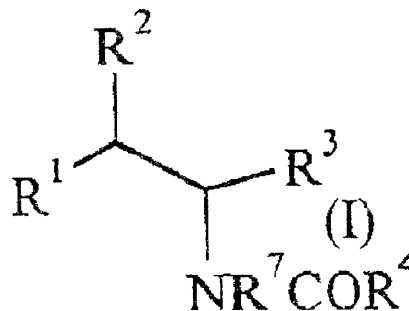
A1 (21) 344056 (22) 1999 03 22 7(51) C07D 211/00
A61K 31/445
A61K 31/47

(31) 98 60079002 (32) 1998 03 23 (33) US
(86) 1999 03 22 PCT/US99/06224
(87) 1999 09 30 WO99/48870 PCT Gazette nr 39/99
(71) AVENTIS PHARMACEUTICALS
PRODUCTS INC., Collegenille, US
(72) Klein Scott I, Guertin Kevin R.
(54) Pochodne piperidynylowe i N-
amidynopiperidynylowe

(57) Wynalazek dotyczy związku o wzorze (I) uytecznego w hamowaniu aktywności czynnika Xa poprzez połączenie tego związku z kompozycją zawierającą czynnik Xa. Wynalazek dotyczy również związków zawierających związki o wzorze (I), sposobów ich wytwarzania, ich zastosowania, np. w hamowaniu powstawania trombiny lub w leczeniu pacjenta cierpiącego lub

podatnego na stan chorobowy związków związanych z fizjologicznie szkodliwą nadmierną ilością trombiny.

(33 zastrzeżenia)



A1 (21) 344042 (22) 1999 05 10 7(51) C07D 211/62
C07D 401/06
A61K 31/445

(31)98 636 (32)1998 05 11 (33)DK
98 199800875 1998 07 01 DK

(86) 1999 05 10 PCT/DK99/00260
(87) 1999 11 18 WO99/58501 PCT Gazette nr 46/99
(71) NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd, DK
(72) Hansen Thomas Kruse, Ankersen Michael
(54) **Związki o właściwościach uwalniania
hormonu wzrostu**

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków, w szczególności 4,4-dipodstawionych i 3,3-dipodstawionych związków piperidyny, kompozycji zawierających te związki i ich wykorzystania w leczeniu chorób wynikających z niedoboru hormonu wzrostu.
(15 zastrzeżenia)

A1 (21) 344086 (22) 1999 02 25 7(51) C07D 211/70
C07D 405/06
A61K 31/65

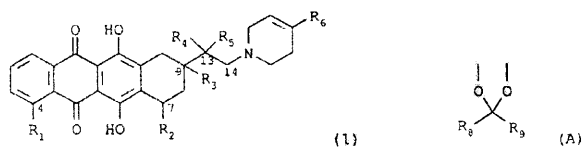
(31)98 9805080 (32)1998 03 10 (33) GB
(86) 1999 02 25 PCT/EP99/01300
(87)1999 0916 W099/46254 PCT Gazette nr 37/99

(71) PHARMACIA & UPJOHN S.P.A., Mediolan, IT
(72) Bandiera Tiziano, Fancelli Daniele, Varasi Mario, Caruso Michele, Lansen Jacqueline, Suarato Antonino

(54) Pochodne aminoantracyklinonów i ich zastosowanie w leczeniu skrobiaicy

(57) Związek o wzorze (1), w którym R₁ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, grupę o wzorze OR₇, gdzie R₇ oznacza grupę C₁-C₆ alkilową, C₂-C₆ alkenylową; R₂ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, dietyloaminową, piperidynową, tetrahydropirydynową lub morfolinową i albo R₃, wzięte osobno, oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, i R₄ i R₅, wzięte osobno, niezależnie nie oznaczają atom wodoru, grupę hydroksylową lub wzięte razem z atomem węgla, oznaczają grupę karbonylową; albo R₃ i R₄, wzięte razem, oznaczają grupę o wzorze (A), w którym R₈ i R₉ oznaczają grupę C₁-C₆ alkilową i R₅ oznacza atom wodoru; R₆ oznacza atom wodoru lub grupę fenylową, ewentualnie podstawioną grupę metylową, metoksyłową lub atomem chlorowca oraz jego farmaceutycznie dopuszczalną sól, są przydatne w leczeniu skrobiaicy. Opisano także sposoby wytwarzania i kompozycje farmaceutyczne,

(9 zastrzeżenia)



A1 (21) 344046 (22)199905 11 7(51) C07D 213/00
C07D 401/06
A61K 31/44

(31) 98 60085053 (32) 1998 05 11 (33) US
99 60127626 1999 04 01 US
99 60129099 1999 04 13 US

(86) 1999 05 11 PCT/US99/10291

(87) 1999 11 18 WO99/58502 PCT Gazette nr 46/99

(71) VERTEX PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, Cambridge, US

(72) Salituro Francesco, Galullo Vincent, Bellon
Steven, Bemis Guy, Cochran John

(54) **Heterocykliczne inhibitory p 38**

(57) Wynalazek dotyczy inhibitorów p38, ssaczej kinazy białkowej zwi zanej proliferacj komórek, mierci komórek i odpowiedzi na bod ce pozakomórkowe. Wynalazek dotyczy równie sposobów wytwarzania takich inhibitorów. Przedmiotem wynalazku s tak e kompozycje farmaceutyczne zawieraj ce inhibitory według wynalazku oraz sposoby stosowania takich kompozycji do zapobiegania ró nym zaburzeniom.

(36 zastrze e)

A1 (21) 344108 (22)199904 20 7(51) C07D 213/02
C07D 213/22

(31) 98 60082888 (32) 1998 04 24 (33) US
98 60085668 1998 05 15 US

(86) 1999 04 20 PCT/US99/08645

(87) 1999 11 04 WO99/55830 PCT Gazette nr 44/99

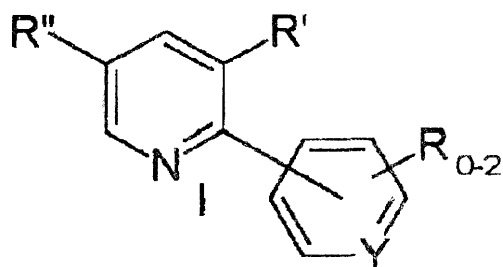
(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

(72) Corley Edward G., Davies Ian W., Larsen
Robert D., Pye Philip J., Rossen Kai

(54) **Sposób wytwarzania inhibitorów COX-2**

(57) Wynalazek obejmuje sposób wytwarzania zwi zków o wzorze (I), u ytecznych w leczeniu chorób, w których po redniczy cyklooksigenaza-2.

(27 zastrze e)



A1 (21) 339065 (22)2000 03 15 7(51) C07D 215/36

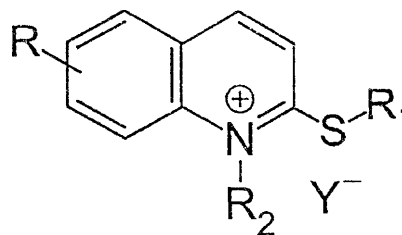
(71) Uniwersytet Łódzki, Łód

(72) Bald Edward, Głowacki Rafał

(54) **S-chinolinowe pochodne tioli, sposób ich otrzymywania**

(57) Ujawniono 2-S-chinolinowe pochodne tioli o ogólnym wzorze (I), w którym R oznacza podstawnik w pozycji 3,4,5,6,7 i 8 cz steczki chinoliny, przy czym podstawnikiem tym jest atom wodoru lub grupa alkilowa o liczbie atomów w gla od 1 do 3, R₁ jest grup alkilow o liczbie atomów w gla C₁-C_n, grupą fenylową lub benzylow poł czon pojedynczym wi zaniem z atomem siarki, R₂ jest grup acylow , alkilow o liczbie atomów w gla od 1 do 8, grup fenylow lub benzylow , a Y⁻ jest jonem fluorkowym, chlorkowym, bromkowym, jodkowym, tetrafluoroboranowym, metylosiarczanowym, toliowym, fluorosulfonowym lub trifluorometanosulfonowym. Sposób wytwarzania S-chinolinowych pochodnych tioli polega na reakcji tioli z solami 2-halochinolinowymi, przy czym reakcj prowadzi si w roztworze wodnym lub mieszaninie wody i rozpuszczalnika organicznego, przy pH 7-9, w temperaturze 20-35°C.

(5 zastrze e)



A1 (21) 344010 (22) 1999 04 08 7(51) C07D 221/22
A61K 31/435

(31)98 60083556 (32)1998 04 29 (33) US

(86) 1999 0408 PCT/IB99/00617

(87) 1999 11 04 WO99/55680 PCT Gazette nr 44/99

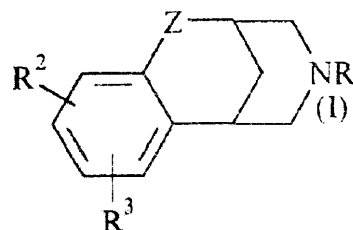
(71) PFIZER PRODUCTS PNC, Groton, US

(72) Coe Jotham Wadsworth

(54) **Zwi zki azapolicykliczne skondensowane z pier cieniem arylowym**

(57) Wynalazek dotyczy zwi zków o wzorze (I) i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, zwi zków po rednich stosowanych w syntezie tych zwi zków, rodków farmaceutycznych zawieraj cych takie zwi zki oraz sposobów stosowania takich zwi zków w leczeniu zaburze neurologicznych i psychologicznych.

(12 zastrze e)



A1 (21)344041 (22)19990430 7(51) C07D 233/90
A61K 33/415

(31) 98 19820064 (32) 1998 05 06 (33) DE

(86) 1999 04 30 PCT/EP99/02940

(87) 1999 11 11 WO99/57102 PCT Gazette nr 45/99

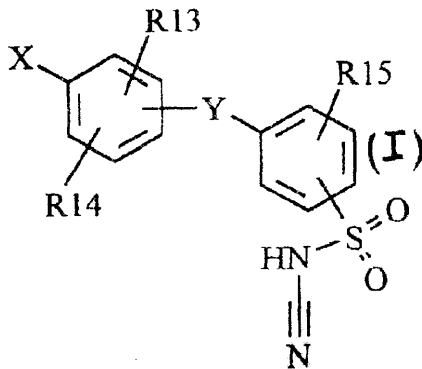
(71) AVENTIS PHARMA DEUTSCHLAND
GMBH, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Weichert Andreas, Lang Hans Jochen, Petry
Stefan, Schwark Jan-Robert, Kleemann
Heinz-Werner, Faber Sabine, Jansen Hans-Willi

(54) **Podstawione sulfonilocyanoamidy, sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie jako rodków leczniczych**

(57) Wynalazek dotyczy zwi zków o ogólnym wzorze I. Zwi zki te s inhibitorami zale nego od sodu wymieniacza jonowego wodorow glan/chlorek i mo na je stosowa jako leki w profilaktyce lub leczeniu wielu chorób, np. w leczeniu i/lub profilaktyce zawału serca, duszniczy bolesnej, chorób powodowanych niedokrwieniem, zaburze oddychania, niedokrwienia obwodowego i o rodkowego układu nerwowego oraz udaru, niedokrwienia narz dów obwodowych i ko czyn, a tak e chorób, w których pierwotn lub wtórn przyczyn jest proliferacja komórek, w leczeniu wstrz su, w przypadku operacji chirurgicznych i przeszczepów narz dów lub do konserwowania i przechowywania narz dów do przeszczepów stosowanych w zabiegach chirurgicznych.

(13 zastrze e)



A1 (21) 344081 (22) 1999 05 10 7(51) C07D 333/74
C07D 307/92
C07D 209/60
A61K 31/38

(31) 98 76712 (32) 1998 05 12 (33) US
(86) 199905 10 PCT/US99/10209
(87) 1999 1202 W099/61435 PCT Gazette nr 48/99

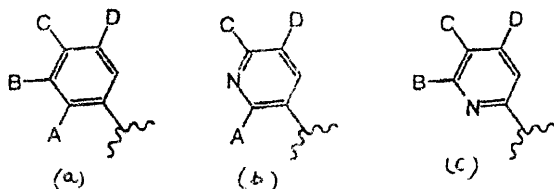
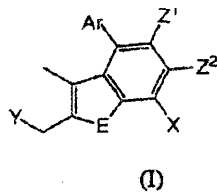
(71) AMERICAN HOME PRODUCTS CORPORATION, Madison, US

(72) Wrobel Jay Edward, Dietrich Arlene Joan, Antane Madelene Miyoko

(54) **Benzotiofeny, benzofurany i indole u yteczne w leczeniu oporno ci insulinowej i hiperglikemii**

(57) Przedmiotem wynalazku s zwi zki o wzorze (I), w którym Ar oznacza (a), (b) lub (c), lub dopuszczalne farmaceutycznie jego sole, które s u yteczne w leczeniu metabolicznych zaburze zwi zanych z oporno ci insulinow lub hiperglikemią.

(44 zastrze enia)



A1 (21) 344037 (22) 1999 05 06 7(51) C07D 405/14
A61K 31/495

(31) 98 98201588 (32) 1998 05 14 (33) EP
(86) 1999 05 06 PCT/EP99/03243
(87) 1999 11 18 WO99/58530 PCT Gazette nr 46/99

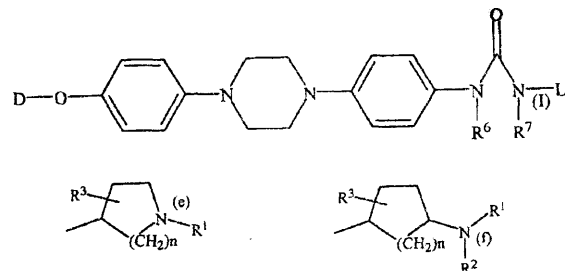
(71) JANSSEN PHARMACEUTICA N.V., Beerse, BE

(72) Meerpoel Lieven, BE; Backx Leo Jacobus Jozef, BE; Van Der Veken Louis Jozef Elisabeth, BE; Odds Frank Christopher, GB; Heeres Jan, NL

(54) **Rozpuszczalne w wodzie azole jako rodkci przeciwgrzybiczne o szerokim spektrum**

(57) Wynalazek dotyczy nowych zwi zków o wzorze (I) form N-tlenkowych, farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych oraz stereochemicznie izomerycznych form tych zwi zków, w którym L oznacza podstawnik o wzorze $-\text{Alk}-\text{N}(\text{R}^2)\text{R}^1$, $-\text{Alk}-\text{N}(\text{R}^2)-\text{C}(\text{O})\text{R}^1$, $-\text{Alk}-\text{N}(\text{R}^2)-\text{C}(\text{O})-\text{OR}^1$, $-\text{Alk}-\text{N}(\text{R}^2)-\text{C}(=\text{Y})-\text{NR}^2\text{R}^1$, o wzorze (e) lub (f), gdzie ka dy Alk niezale nie oznacza ewentualnie podstawiony C_{1-6} alkanodyl; n wynosi 1, 2 lub 3; Y oznacza O, S lub NR^2 ; R oznacza atom wodoru, aryl, Het^1 , lub C_{1-6} alkil ewentualnie podstawiony; ka de R^2 niezale nie oznacza atom wodoru lub C_{1-6} alkil; lub w przypadku gdy R^1 i R^2 s przył czone do tego samego atomu azotu, mog by one rozpatrywane ł cznie tworzc grup heterocykliczn , lub rozpatrywane ł cznie tworzy grup azydkow ; ka de R^3 niezale nie oznacza atom wodoru, hydroksy lub C_{1-4} alkiloksy; aryl oznacza fenyl, nafenyl, 1,2,3,4-tetrahydro-naftalenyl, indenyl lub indanyl; ka da ze wspomnianych grup arylowych mo e by ewentualnie podstawiona; Het^1 oznacza ewentualnie podstawioną monocykliczną lub bicykliczną grup heterocykliczn ; R^6 oznacza atom wodoru lub C_{1-4} alkil; R oznacza atom wodoru lub C_{1-4} alkil; lub R^6 i R^7 rozpatrywane ł cznie tworzc grup dwuwarto ciow o wzorze: $-\text{N}=\text{CH}-$ (i), $-\text{CH}=\text{N}-$ (ii), $-\text{CH}=\text{CH}-$ (iii), $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$ (iv), w którym jeden atom wodoru w grupach (i) i (ii) mo na zast pi przez C_{1-4} alkil i jeden lub wi cej atomów wodoru w grupach (iii) i (iv) mo na zast pi przez C_{1-4} alkil; D oznacza trójpodstawion pochodn 1,3-dioksolanu. Przedmiotem wynalazku są te procesy ich wytwarzania, kompozycje jest zawieraj ce i ich zastosowanie jako rodka leczniczego o działaniu przeciwgrzybiczym.

(13 zastrze e)



A1 (21) 344047 (22) 1999 05 06 7(51) C07D 405/14
A61K 31/495

(31) 98 98201588 (32) 1998 05 14 (33) EP
(86) 1999 05 06 PCT/EP99/03242
(87) 1999 11 18 W099/58529 PCT Gazette nr 46/99

(71) JANSSEN PHARMACEUTICA N.V., Beerse, BE

(72) Meerpoel Lieven, Backx Leo Jacobus Jozef, Van Der Veken Louis Jozef Elisabeth

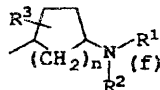
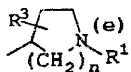
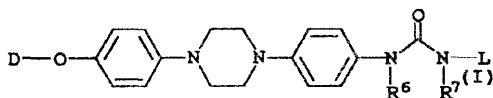
(54) **Rozpuszczalne w wodzie azole jako rodkci przeciwgrzybiczne o szerokim zasi gu działania**

(57) Przedmiotem wynalazku s nowe zwi zki o wzorze (I), ich postaci N-tlenkowe, ich sole addycyjne dopuszczone do stosowania w farmacji oraz ich stereochemiczne odmiany izome-

ryczne, w którym to wzorze: L oznacza grup o wzorach -Alk-N(R¹)R², -Alk-N(R²)-C(=O)R¹, -Alk-N(R²)-C(=O)OR¹, -Alk-N(R²)-C(=Y)-NR²R¹, (e) lub (f); każdy z podstawników Alk oznacza niezależnie ewentualnie podstawiony C₁₋₆-alkanodiyli; n oznacza 1, 2 lub 3; Y oznacza O, S lub NR²; R¹ oznacza aryl, Het¹ lub podstawiony ewentualnie C₁₋₆-alkil; R² oznacza atom wodoru; albo w przypadku gdy R¹ i R² są związane z tym samym atomem azotu to mogą być połączone razem w celu utworzenia grupy heterocyklicznej; albo mogą być połączone razem w celu utworzenia grupy azydowej; ka dy z podstawników R³ oznacza niezależnie atom wodoru, grup hydroksy lub grup C₁₋₄-alkiloksy; aryl oznacza fenyl, naftalenyl, 1,2,3,4-tetrahydronaftalenyl, indenyl lub indanyl; ka da z tych grup arylowych może być ewentualnie podstawiona; R⁶ oznacza atom wodoru lub C₁₋₄-alkil; R⁷ oznacza atom wodoru lub C₁₋₄-alkil; albo R⁶ i R⁷ wzajemnie tworzą grup dwuwartościową o wzorze -N=CH- (i), -CH=N- (ii), -CH=CH- (iii), -CH₂-CH₂- (iv), przy czym jeden atom wodoru w grupach (i) i (ii) może być zastąpiony przez C₁₋₄-alkil oraz jeden lub więcej atomów wodoru w grupach (iii) i (iv) może być zastąpiony przez C₁₋₄-alkil oraz; D oznacza trójpodstawioną pochodną tetrahydrofuranu.

Przedmiotem wynalazku jest też zastosowanie związków jako środków przeciwwrzędczych, ich sposób otrzymywania oraz kompozycje zawierające te związki.

(11 zastrzeżenie)



A1 (21) 344021 (22)199902 18 7(51) C07D 473/16 A61K 31/52

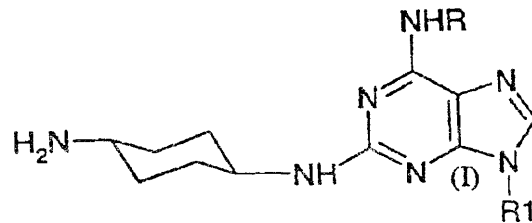
(31)98 32381 (32)1998 02 26 (33) US
(86) 1999 02 18 PCT/US99/03451
(87) 1999 09 02 W099/43676 PCT Gazette nr 35/99

(71) AVENTIS PHARMACEUTICALS INC.,
Bridgewater, US
(72) Dumont Jennifer Ann, Bitonti Alan Joseph,
Borcherding David Roger, Peet Norton Paul,
Munson Harry Randall, Shum Patrick
Wai-Kwok

(54) 6,9-Dipodstawione
2-[trans-(4-aminocykloheksylo)amino]puryny

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków o wzorze (I), w którym R wybrane jest z grupy składającej się z R₂, R₂NH- lub H₂N-R₃-, przy czym R₂ wybrane jest z grupy składającej się z C₁-C₈-alkilu i -(C_n)_n(R₄)(R₄)Z, w którym Z jest wybrane z grupy składającej się z fenylu, heterocyklu i cykloalkilu, ka dy R₄ stanowi niezależnie atom wodoru lub C₁-C₄-alkil za n oznacza liczb całkowitą 1-8; przy czym ka dy C₁-C₈-alkil i Z jest ewentualnie podstawiony 1 do 3 podstawnikami, które mogą być takie same lub różne i które wybrane są z grupy składającej się z chlorowca, OH i C₁-C₄-alkilu; R₃ stanowi C₁-C₈-alkilen, a R₁ jest wybrany z grupy składającej się z cyklopentylu i izopropylu; oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, izomerów optycznych i hydratów. Dodatkowo wynalazek dotyczy sposobu hamowania postępu cyklu komórkowego, a także sposobu zapobiegania apoptozie komórek neuronowych i sposobu hamowania rozwoju nowotworów. Wynalazek dotyczy też kompozycji zawierającej cej oznaczalną ilość związku o wzorze (I) w mieszaninie lub innym połączeniu z obecnym nośnikiem oraz kompozycji farmaceutycznej zawierającej skutecznie hamujące cdk-2 ilość związku o wzorze (I) w mieszaninie lub innym połączeniu z jedynym lub więcej farmaceutycznie dopuszczalnym nośnikiem lub za pomocą.

(35 zastrzeżenie)



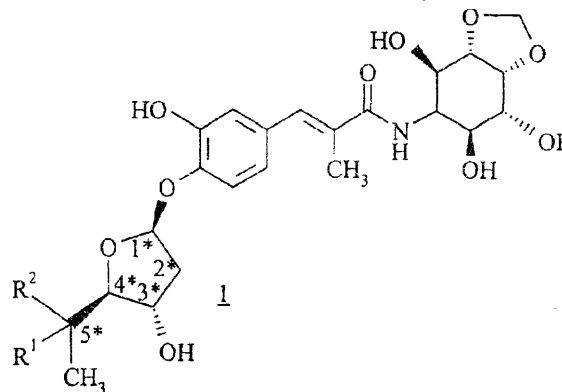
A1 (21) 344085 (22) 1999 04 08 7(51) C07H 15/26 A61K 31/70

(31)98 60084058 (32)1998 05 04 (33) US
(86) 1999 04 08 PCT/IB99/00611
(87)19991111 W099/57127 PCT Gazette nr 45/99

(71) PFIZER PRODUCTS INC., Groton, US
(72) Linde Robert Gerald II
(54) Pochodne 2''-deoksyhigromycyny

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze (1) oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, proleków i solwatów. Związki o wzorze (1) są środkami przeciwbakteryjnymi i przeciwprzotniakowymi, które mogą stosować do leczenia różnorodnych zakażeń bakteryjnych i pierwotniakowych oraz zaburzeń związanych z takimi zakażeniami. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania tych związków, środków farmaceutycznych zawierających związki o wzorze (1) oraz sposobów leczenia zakażeń bakteryjnych i pierwotniakowych przez podawanie związków o wzorze (1).

(13 zastrzeżenie)



A1 (21)339111 (22)20000321 7(51) C07K 1/06

(71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa
(72) Ba kowski Krzysztof, Wachal Teresa,
Fr ckiewicz El bieta, Majewski Tadeusz,
Cybulski Jacek, Szelejewski Wiesław
(54) Sposób wytwarzania octanu amidu
L-piroglutamylu-L-histydylo-L-tryptofylo-L-serylo-L-tyrozylo-D-(O-t-butylo)-serylo-L-leucylo-L-arginylo-L-proliilo-azaglicyny

(57) Sposób wytwarzania octanu amidu L-piroglutamylu-L-histydylo-L-tryptofylo-L-serylo-L-tyrozylo-D-(O-t-butylo)-serylo-L-leucylo-L-arginylo-L-proliilo-azaglicyny, znanego pod nazwą gosereлина, polega na kondensacji metod azydków dwu fragmentów - pentapeptydowego A stanowi cego hydrazylu L-piroglutamylu-L-histydylo-L-tryptofylo-L-serylo-L-tyrozylo z fragmentem pentapeptydowym B stanowi cym benzotriazolilanu amidu D-(O-t-butylo)-serylo-L-leucylo-L-arginylo-L-proliiloazaglicyny, a następnie przeprowadzeniu surowego benzotriazolilanu amidu L-piroglutamylu-L-histydylo-L-tryptofylo-L-serylo-L-tyrozylo-D-(O-t-butylo)-serylo-L-leucylo-L-

-arginylo-L-prolino-azaglicyny w octan i oczyszczaniu za pomoc dwustopniowej chromatografii, Goserelina jest analogiem hormonu uwalniaj cego gonadotropin .

(4 zastrze enia)

A1 (21) 344016 (22) 1999 04 21 7(51) C07K 16/46
C12N 15/62
A61K 39/395

(31) 98 98107269 (32) 1998 04 21 (33) EP

(86) 1999 04 21 PCT/EP99/02693

(87) 1999 10 28 WO99/54440 PCT Gazette nr 43/99

(71) MICROMET GESELLSCHAFT FÜR
BIOMEDIZINISCHE FORSCHUNG MBH,
Martinsried, DE

(72) Kufer Peter, Lutterbüse Ralf, Bargou Ralf,
Löffler Anja

(54) **Nowe polipeptydy CD19XCD3 specyficzne
i ich zastosowania**

(57) Opisano nowe jednołańcuchowe polipeptydy zawieraj ce przynajmniej dwa miejsca wi ce specyficzne wobec antygenu **CD19** i **CD3**, odpowiednio. Ponadto ujawniono polipeptydy, w których powy ej opisany polipeptyd posiada przynajmniej jedn dodatkow domen , korzystnie o ustalonej uprzednio funkcji. Ponadto, opisane s polinukleotydy koduj ce wspomniane polipeptydy, wektory zawieraj ce wspomniane polipeptydy oraz komórki gospodarza nimi transformowane i ich zastosowanie do produkcji wspomnianych polipeptydów. Ujawniono te kompozycje, korzystnie kompozycje farmaceutyczne i diagnostyczne zawieraj ce dowolny ze wspomnianych poprzednio polipeptydów, polinukleotydy lub wektorów. Opisano tak e zastosowanie powy ej wspomnianych polipeptydów, polinukleotydy i wektorów do przygotowywania kompozycji do immunoterapii, korzystnie skierowanej przeciwko uzło liwieniom komórek B takim jak chłoniak niezłoiczny.

(32 zastrze enia)

A1 (21) 346462 (22) 2001 03 15 7(51) C08B 37/00
C04B 26/28

(31) 00 10013577 (32) 2000 03 18 (33) DE

(71) Wolff Walsrode AG, Walsrode, DE

(72) Kiesewetter René, Schlesiger Hartwig, Morning
Martin, Weber Gunter, Lange Werner

(54) **Zastosowanie w mieszaninach materiałów
budowlanych polisacharydów lub
pochodnych polisacharydów, które zostały
wytworzone metod elowania i mielenia
poł czonego z suszeniem par przegrzan
przez suszenie gazem lub par wodn**

(57) Opisano zastosowanie polisacharydów lub pochodnych polisacharydów jako składników mieszaniny materiału budowlanego, przy czym w korzystnym rozwizaniu pochodne polisacharydów stanowi pochodne daj ce si otrzymania przez: a) rozpuszczenie lub sp cznienie polisacharydu lub pochodnej polisacharydu w 50 do 80% wody, w przeliczeniu na t czn mas , b) przeprowadzenie wody ze sp cznionego lub rozpuszczonego polisacharydu lub pochodnej polisacharydu w faz pary i równoczesne przeprowadzenie rozpuszczonego lub sp cznionego polisacharydu lub pochodnej polisacharydu w stan stały przez wprowadzenie do wysokoobrotowego gazowego młyna pneumatycznego, przy czym woda jest odp dziana przez strumie gazu w postaci mieszaniny przegrzana para wodna/gaz oboj tny lub mieszaniny para wodna/powietrze o udziale pary wodnej od 40 do 99% wagowych w przeliczeniu na mieszanin para wodna/gaz oboj tny lub para wodna/powietrze, c) oddzielenie stałych cz stek polisacharydu lub pochodnej polisacharydu od strumienia gazu i ewentualne suszenie polisacharydu lub pochodnej polisacharydu.

(15 zastrze e)

A1 (21) 338999 (22) 2000 03 14 7(51) C08F 212/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Szafran Mikołaj, Rokicki Gabriel, Wi niewski
Paweł

(54) Sposób wytwarzania spoiw polimerowych do formowania proszków ceramicznych na bazie wodnych emulsji **poli/akrylowo-styrenowych**

(57) Sposób wytwarzania spoiw do proszków ceramicznych, na podstawie wodnych emulsji kopolimerów akrylowo-styrenowych, na drodze kopolimeryzacji emulsyjnej monomerów winylowych akrylanu alkilu, styrenu i kwasu akrylowego, polega na tym, e monomery winylowe kopolimeryzuje si z makromonomerem amfifilowym stanowi cym produkt reakcji kwasu akrylowego lub metakrylowego z eterem glicydylowym oksyetylowanych alkoholi tłuszczowych o liczbie atomów w gła w ła -cuchu od 8 do 18 i liczbie merów oksyetylenowych od 5 do 30, korzystnie 25, otrzymanym w reakcji epichlorohydryny z alkoholem tłuszczowym z udziałem wodorotlenku metalu alkalicznego. Udział makromonomeru i kwasu akrylowego w składzie kopolimeru nie przekracza 10% mas. korzystnie wynosi 1,5-3% mas., a styrenu nie przekracza 40% mas., korzystnie wynosi 25-30% mas.

(1 zastrze enie)

A1 (21) 338998 (22) 2000 03 14 7(51) C08G 18/08

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Rokicki Gabriel, Szafran Mikołaj, Wi niewski
Paweł

(54) Sposób wytwarzania spoiw polimerowych do formowania proszków ceramicznych na podstawie wodnych emulsji poliuretanowych

(57) Sposób wytwarzania spoiw do proszków ceramicznych na podstawie wodnych emulsji poliuretanowych metod inwersji faz z **prepolimerów** uretanowych charakteryzuje si tym, e synteza rozgał zionego prepolimeru uretanowego prowadzi si w trzech etapach, w pierwszym etapie w ketonie etylowo-metylowym lub w acetonie trietanolaminy, poddaje si reakcji z aromatycznym diizocyjanianem korzystnie z toluenodiizocyjanianem, prowadzonej w temperaturze pokojowej do całkowitej konwersji grup OH i 50% konwersji grup NCO, nast pnie po dodaniu katalizatora, korzystnie dibutylo-di-laurynianu cyny i glikolu poli(oksy-1,2-propylenowego) i/lub glikolu poli(oksyetylenowego) rednim ci arze cz steczkowym 400-2000 oraz alkilodietanoloaminy, korzystnie metylo-, etylo- lub butylo-, prowadzi si drugi etap syntezy w temperaturze 40°C do całkowitej konwersji grup NCO, a w trzecim etapie dodaje si diizocyjanian alifatyczny, korzystnie izoforonodiizocyjanian i kontynuuje reakcj do całkowitej konwersji grup OH, a nast pnie do roztworu prepolimeru poliuretanowego w ketonie etylowo-metylowym lub acetonie intensywnie mieszanego wprowadza si porcjami wodny roztwór kwasu fosforowego lub mrówkowego i emulgatora, korzystnie N,N-dietanolooktadecyloaminy, zawarty w wodzie keton etylowo-metylowy lub aceton odparowuje si pod obni onym ci nieniem.

(4 zastrze enia)

A1 (21) 339038 (22) 2000 03 14 7(51) C08G 18/08

(71) Wy sza Szkoła Pedagogiczna, Bydgoszcz

(72) Czupry ski Bogusław, Sadowska Joanna

(54) Sposób wytwarzania sztywnych pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych

(57) **Przmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sztywnych pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych. Istot wynalazku jest otrzymywanie pianki w obecno ci produktu reakcji estryfikacji kwasu borowego i glikolu 1,2-propylenowego, w iio ci od 6,75 g do 32,4 g, najkorzystniej 27,8 g.**

(1 zastrze enie)

A1 (21) 346442 (22)2001 03 14 7(51) C08G 18/08

G02B 1/04

(31)00 71534 (32)2000 03 15 (33) JP

(71) HOYA CORPORATION, Tokyo, JP

(72) Kosaka Masahisa

(54) Soczewki z tworzyw sztucznych do okularów

(57) Przedmiotem wynalazku są soczewki z tworzyw sztucznych do okularów, które charakteryzują się wysokim współczynnikiem załamania i wysoką liczbą Abbego i mają dobrą przezroczystość, wytrzymałość cieplną, wytrzymałość mechaniczną i odporność na uderzenia. Materiał na soczewki z tworzyw sztucznych do okularów wytwarza się w procesie polimeryzacji związków zawierających grupy epityo (a), związków poliitolowych (b) i związków polizocyjanianowych (c), przy czym stosunek związków poliitolowych (b) do związków polizocyjanianowych (c) wynosi co najmniej 2.0 w przypadku związków polizocyjanianowych wolnych od siarki (związek C₆) i co najmniej 1.2 w przypadku związków polizocyjanianowych zawierających grupy siarki (C_s), licząc na ilość moli grup -SH i -NCQ. Wynalazek zapewnia także soczewki wykonane z materiału otrzymanego w/w procesie i katalizator do tego procesu.

(17 zastrzeżenia)

A1 (21) 339045 (22)2000 03 16 7(51) C08G 63/78

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa

(72) Przybylski Jarosław, Kozakiewicz Janusz, Wierzbicka Barbara, Sylwestrzak Krystyna, Łuniewska Wanda

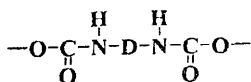
(54) **Plastyfikator poliestrouretanowy oraz sposób wytwarzania plastyfikatora poliestrouretanowego**

(57) Ujawniono plastyfikator poliestrouretanowy o budowie przedstawionej ogólnym wzorem 1, w którym A oznacza grupę o wzorze 2, gdzie D oznacza łańcuch alifatyczny o 4 do 12 atomów w łańcuchu lub grupę cykloalifatyczną lub aromatyczno-alifatyczną, B oznacza łańcuch poliestrodiołu o liczbie hydroksylowej od 25 do 140 i liczbie kwasowej nie większej niż 3, zaś R oznacza grupę alkilową lub alkiloeterową o 1 do 18 atomów w łańcuchu oraz sposób wytwarzania plastyfikatora o ogólnym wzorze 1, poprzez reakcję poliaddycji, ewentualnie z zastosowaniem znanych katalizatorów reakcji poliaddycji, przy czym w pierwszym etapie prowadzi się reakcję poliaddycji związków hydroksyalkilowych lub hydroksyeteroalkilowych zawierających łącznie od 1 do 18 atomów w łańcuchu z diizocyjanianem, przy zachowaniu stosunku molowego grup izocyjanianowych do grup hydroksylowych nie mniejszego niż 2 i prowadzi się reakcję w temperaturze nie wyższej niż 150°C, następnie w drugim etapie procesu do poliestrodiołu, o liczbie hydroksylowej od 25 do 140 i liczbie kwasowej nie większej niż 3, dodaje się produkt pierwszego etapu procesu, przy zachowaniu stosunku molowego grup izocyjanianowych do grup hydroksylowych nie przekraczającego 0,5 i prowadzi się reakcję w temperaturze nie wyższej niż 150°C, a w trzecim etapie procesu produkt etapu drugiego poddaje się poliaddycji z diizocyjanianem, przy zachowaniu stosunku molowego grup izocyjanianowych do grup hydroksylowych nie większego niż 1 i dalej prowadzi się reakcję w temperaturze nie wyższej niż 150°C.

(11 zastrzeżenia)

R-A-B-A-B-A-R

Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 339070 (22)2000 03 17 7(51) C08J 5/18

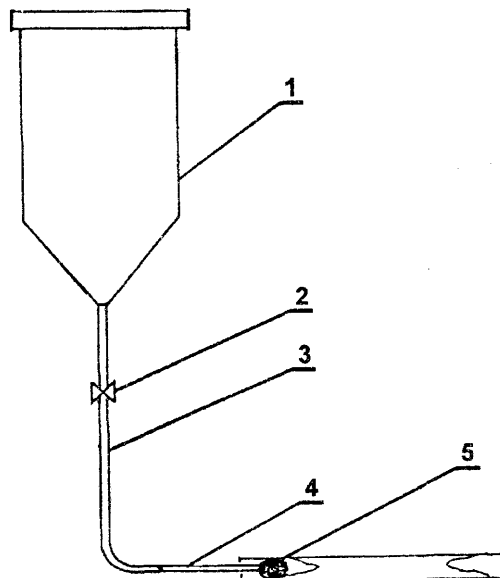
(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe SIMIO Sp. z o.o., Zalesie Górne

(72) Olendzki Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania zapachowych worków na mięci z folii polietylenowej i urządzenia do nanoszenia substancji zapachowej

(57) Sposób wytwarzania zapachowych worków na mięci z folii polietylenowej w formie rolki foliowej, polega na nanoszeniu płynnej substancji zapachowej na wewnętrzną powierzchnię rolki foliowej, za pomocą tamponu automatycznie przesuwanego na bieżąco rolką zapachową przed procesem zgrzewania i konfekcjonowania worków, za pomocą urządzenia zbudowanego z pojemnika przeznaczonego do substancji zapachowej (1), rurki elastycznej z tworzywa sztucznego (3), zaworu dozującego (2), rurki metalowej (4) i tamponu (5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21)339042 (22)200003 14 7(51) C08L 23/08

(75) Rbowska Paul Anna, Gliwice; Znamirowski Stefan, Gliwice

(54) Sposób wytwarzania termoplastycznej wycy zapachowej

(57) Sposób wytwarzania termoplastycznej wycy zapachowej polega na mieszanii ciekłego olejku zapachowego z wycy b d c kopolimerem etylenu i monomerem polarnym w stanie stałym, w temperaturze zbliżonej do temperatury otoczenia i pozostawieniu mieszaniny do zaniku fazy ciekłej. Jako kopolimery etylenu i monomeru polarnego korzystnie stosowane są kopolimery etylenu i estrów kwasów karboksylowych o temperaturze topnienia poniżej 80°C.

(11 zastrzeżenia)

A1 (21) 346489 (22)2001 03 16 7(51) C08L 33/06 C08J 3/02

(31)00 10014399 (32)2000 03 23 (33) DE

(71) WACKER POLYMER SYSTEMS GMBH & Co. KG, Burghausen, DE

(72) Kohlhammer Klaus, Hashemzadeh Abdulmajid

(54) Kompozycja polimerów ulegających sieciowaniu

(57) Ujawniono kompozycję polimerów ulegających sieciowaniu, w postaci wodnych dyspersji polimeru lub sproszkowanego polimeru, obejmującą: A) kopolimer o temperaturze zeszczenia

Tg lub temperaturze topnienia wynoszącej $> 30^{\circ}\text{C}$ i zawierają jednostki pochodzące od jednego lub więcej komonomerów wybranych z grupy obejmującej: estry winylowe rozgałęzionych lub nierozgałęzionych kwasów alkilokarboksylowych zawierających od 1 do 18 atomów węgla, estry akrylowe lub metakrylowe rozgałęzionych lub nierozgałęzionych alkoholi zawierających od 1 do 15 atomów węgla, dieny, olefiny, winylowe związki aromatyczne lub halogenki winylowe oraz od 0,1 do 50% wagowych, w przeliczeniu na całkowitą ilość wagową komonomerów, jednego lub więcej etylenowo nienasyconych komonomerów zawierających grupy karboksylowe oraz B) kopolimer zawierający jednostki pochodzące od jednego lub więcej komonomerów wybranych z grupy obejmującej: estry winylowe rozgałęzionych lub nierozgałęzionych kwasów alkilokarboksylowych zawierających od 1 do 18 atomów węgla, estry akrylowe lub metakrylowe rozgałęzionych lub nierozgałęzionych alkoholi zawierających od 1 do 15 atomów węgla, dieny, olefiny, winylowe związki aromatyczne lub halogenki winylowe oraz od 0,1 do 50% wagowych, w przeliczeniu na całkowitą ilość wagową komonomerów, jednego lub więcej etylenowo nienasyconych komonomerów mających grupy funkcyjne zdolne do wzięcia udziału w reakcjach z grupami karboksylowymi kopolimeru A.

(27 zastrzeżenie)

A1 (21) 344050 (22)1999 05 11 7(51) C08L 101/12
D21H 21/14
D21H 21/10

(31) 98 60086048 (32) 1998 05 12 (33) US
(86)1999 05 11 PCT/US99/07034
(87) 1999 11 18 WO99/58609 PCT Gazette nr 46/99

(71) HERCULES INCORPORATED, Wilmington, US

(72) Burdick Charles L.

(54) Układy wodne zawierające polimer jonowy i promotor lepkości, sposoby ich wytwarzania i ich zastosowania

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje wodne mające korzystne właściwości reologiczne, które dotyczą przede wszystkim poprawy takich właściwości, jak granica plastyczności, lepkości i zatrzymywanie wody, o niskiej lepkości mające wysoką granicę plastyczności. Przedmiotem wynalazku są także sposoby wytwarzania i stosowania tych kompozycji. Kompozycje zawierają kompozycje wodne polimeru mające ładunek jonowy netto i promotor lepkości mający przeciwny ładunek jonowy netto. Kompozycje mogą zawierać także rodek spawalniczy, który zapobiega tworzeniu się osadu i/lub elowaniu.

(156 zastrzeżenie)

A1 (21) 339017 (22)2000 03 13 7(51) C09B 67/36

(71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz

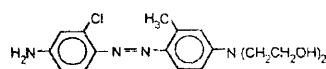
(72) Kaźmierska Mariola, Michałowski Wojciech, Grajkowski Piotr, Król Izabella, Skotarek Marzena

(54) Rodki barwiące do barwienia wyrobów z mieszanek włókien poliestrowych i celulozowych

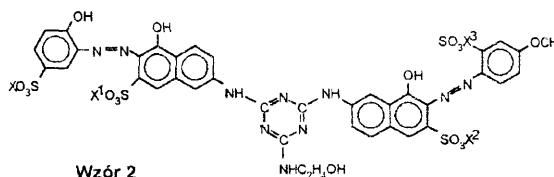
(57) Przedmiotem wynalazku są rodki barwiące do barwienia wyrobów z mieszanek włókien poliestrowych i celulozowych metodą jednokielową na kolor bordo lub na kolor czerwony o odcieniu niebieskim w zależności od ilości użytego rodka barwiącego. Celem wynalazku było opracowanie takich rodków barwiących do barwienia wyrobów z mieszanek włókien poliestrowych i celulozowych na kolor bordo, które stosowane w barwieniu metodą jednokielową, jednoetapowo zapewniałyby uzyskiwanie jednolitych i równomiernych wybarwień obu rodzajów włókien, a jednocześnie nie wysoki poziom odporności wybarwiecia całego wyrobu.

Cel osiągnięto przez wytworzenie rodków barwiących, zawierających 20-55 części wagowych technicznego barwnika o wzorze 1 oraz 45-80 części wagowych technicznego barwnika o ogólnym wzorze 2, w którym symbole $X-X^3$ oznaczają jednakowe lub różne reszty bezbarwnych kationów. Oprócz substancji barwiących rodki te ewentualnie zawierają niewielkie ilości znanych rodków wypełniających co-nastawiających i/lub antypiennych i/lub do działania dyspergującego białek i cym. Dzięki możliwości prowadzenia procesu barwienia mieszanek poliester/celuloza metodą jednokielową przy użyciu w/w rodków barwiących cykl barwienia realizuje się w krótszym czasie, przy ograniczonym zużyciu wody i energii oraz zmniejszonej ilości powstających cieków.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 339018 (22)2000 03 13 7(51) C09B 67/36

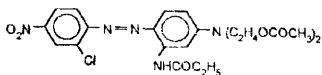
(71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz

(72) Kaźmierska Mariola, Michałowski Wojciech, Grajkowski Piotr, Król Izabella, Skotarek Marzena

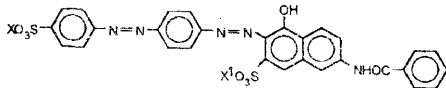
(54) Rodki barwiące do barwienia wyrobów z mieszanek włókien poliestrowych i celulozowych

(57) Przedmiotem wynalazku są rodki barwiące do barwienia wyrobów z mieszanek włókien poliestrowych i celulozowych metodą jednokielową na kolor czerwony. Celem wynalazku było opracowanie takich rodków barwiących do barwienia wyrobów z mieszanek włókien poliestrowych i celulozowych na kolor czerwony, które stosowane w barwieniu metodą jednokielową, jednoetapowo zapewniałyby uzyskiwanie jednolitych i równomiernych wybarwień obu rodzajów włókien, a jednocześnie nie wysoki poziom odporności wybarwiecia całego wyrobu. Cel osiągnięto przez wytworzenie rodków barwiących zawierających 5-45 części wagowych technicznego barwnika o wzorze 1,35-60 części wagowych technicznego barwnika o ogólnym wzorze 2, w którym symbole X i X^1 oznaczają jednakowe lub różne reszty bezbarwnych kationów oraz 20-35 części wagowych technicznego barwnika o ogólnym wzorze 3, w którym symbole $Y-Y^3$ oznaczają jednakowe lub różne reszty bezbarwnych kationów. Oprócz substancji barwiących rodki te ewentualnie zawierają niewielkie ilości znanych rodków wypełniających co-nastawiających i/lub do działania dyspergującego białek i cym. Dzięki możliwości prowadzenia procesu barwienia mieszanek poliester/celuloza metodą jednokielową przy użyciu w/w rodków barwiących cykl barwienia realizuje się w krótszym czasie, przy ograniczonym zużyciu wody i energii oraz zmniejszonej ilości powstających cieków.

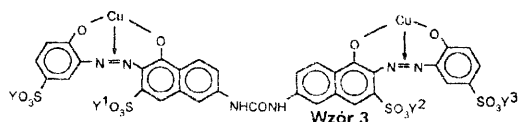
(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

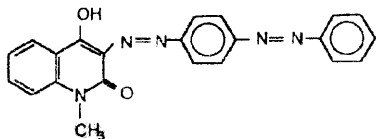


Wzór 3

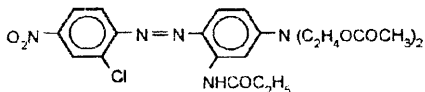
A1 (21) 339019 (22)2000 03 13 7(51) C09B 67/36

- (71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz
- (72) Ka mierska Mariola, Michałowski Wojciech, Grajkowski Piotr, Król Izabella, Skotarek Marzena
- (54) rodki barwi ce do barwienia wyrobów z mieszanek włókien poliestrowych i celulozowych

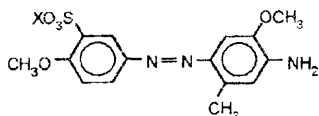
(57) Przedmiotem wynalazku s rodki barwi ce do barwienia wyrobów z mieszanek włókien poliestrowych i celulozowych metodą jednokąpielową na kolor szkarłatny, ewentualnie na kolor oran owy o odcieniu czerwonym wzgl dnie na kolor czerwony w zale no ci od składu i ilo ci u tego rodka barwi cego.



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

Celem wynalazku było opracowanie takich rodków barwi cych do barwienia wyrobów z mieszanek włókien poliestrowych i celulozowych na kolor szkarłatny, które stosowane w barwieniu metod jednokąpielow , jednoetapow zapewniałyby uzyskiwanie jednolitych i równomiernych wybarwień obu rodzajów włókien, a jednocze nie wysoki poziom odporno ci wybarwie całego wyrobu. Cei osi gni to przez wytworzenie rodków barwi cych zawieraj cych 40-70 cz ci wagowych technicznego barwnika o wzorze 1, 10-20 cz ci wagowych technicznego barwnika o wzorze 2 oraz 10-50 cz ci wagowych technicznego barwnika o ogólnym wzorze 3, w którym symbol X oznacza reszt bezbarwnego kationu. Oprócz substancji barwi cych rodki te ewentualnie zawieraj niewielkie ilo ci znanych rodków wypełniająco-nastawiających i/lub antypiennych i/lub o działaniu dysperguj cym b d zwil aj cym. Dzi ki mo liwo ci prowadzenia procesu barwienia mieszanek poliestru/celuloza metod jednokąpielow przy u yciu w/w rodków barwi cych cykl barwienia realizuje si w krótszym czasie, przy ograniczonym zu yciu wody i energii oraz zmniejszonej ilo ci powstaj cych cieków.

(1 zastrze enie)

A1 (21) 339020 (22)2000 03 13 7(51) C09B 67/36

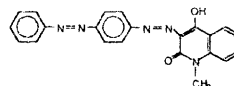
- (71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz
- (72) Ka mierska Mariola, Michałowski Wojciech, Grajkowski Piotr, Król Izabella, Skotarek Marzena
- (54) rodki barwi ce do barwienia wyrobów z mieszanek włókien poliestrowych i celulozowych

(57) Przedmiotem wynalazku s rodki barwi ce do barwienia wyrobów z mieszanek włókien poliestrowych i celulozowych metod jednokąpielow na kolor ółty.

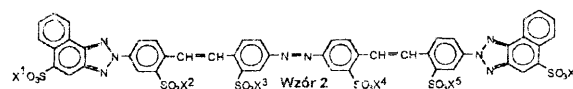
Celem wynalazku było opracowanie takich rodków barwi cych do barwienia wyrobów z mieszanek włókien poliestrowych i celulozowych na kolor ółty, które stosowane w barwieniu metodą jednokąpielową, jednoetapową zapewniałyby uzyskiwanie jednolitych i równomiernych wybarwie obu rodzajów włókien, a jednocze nie wysoki poziom odporno ci wybarwie całego wyrobu.

Ce! osi gni to przez wytworzenie rodków barwi cych zawieraj cych 20-80 cz ci wagowych technicznego barwnika o wzorze 1 oraz 80-20 cz ci wagowych technicznego barwnika o ogólnym wzorze 2, w którym symbole X¹-X⁶ oznaczaj jednako-we i ub ró ne reszty bezbarwnych kationów. Oprócz substancji barwi cych rodki te ewentualnie zawieraj niewielkie ilo ci znanych rodków wypełniają co-nastawiaj cych i/lub antypiennych i/lub o działaniu dysperguj cym b d zwil aj cym. Dzi ki mo liwo ci prowadzenia procesu barwienia mieszanek poliestru/celuloza metod jednokąpielow przy u yciu w/w rodków barwi cych cykl barwienia realizuje si w krótszym czasie, przy ograniczonym zu yciu wody i energii oraz zmniejszonej ilo ci powstaj cych cieków.

(1 zastrze enie)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21)339110 (22)200003 19 7(51) C09K 3/16

- (75) Bugalski Tadeusz, Bielsko-Biała; Panajewa Swietłana, Szebiekino, RU

(54) **Kompozycja przeciwdziałająca powstawaniu kamienia kotłowego i korozji aparatury w procesie otrzymywania wody szczególnie czystej i sterylnej metod obróbki termicznej**

(57) Wynalazek dotyczy metod oczyszczania wody i mo e zosta wykorzystany w tych dziedzinach, gdzie stosowana jest woda szczególnie czysta lub sterylna, a w szczególno ci: - dla przeciwdziałania powstawaniu kamienia kotłowego oraz korozji na powierzchni aparatury do wymiany ciepła w elektrociepłowniach oraz elektrowniach atomowych, zarówno w układach otwartych jak i zamkni tych; - w procesie produkcji wody szczególnie czystej oraz sterylnej dla potrzeb przemysłu elektronicznego, elektrowni atomowych, przemysłu chemicznego oraz medycyny; - podczas tworzenia obiegów zamkni tych utylizacji wody technologicznej doprowadzanej do urz dze oczyszczaj cych; - podczas dekontaminacji materiałów konstrukcyjnych układów reaktorowych w energetyce atomowej itd.

Proponowana kompozycja zawiera nast puj c mieszanin polifunkcjonalnych substancji chelatowótórczych (w procentach nasowych): - bezwodnik maleinowy - 0,1-20, - bezwodnik sulfomaleinowy - 0,1-80, - bezwodnik disulfomaleinowy - 0,1-80. Mieszanina ta posiada uniwersalne cechy, wła ciwie jedynie dla systemu jako cało ci, które nie były mo liwe do przewidzenia i zrozumienia na podstawie wła ciwo ci oddzielnych składników kompozycji. Kompozycja stosowana jest do produkcji wody szczególnie czystej i sterylnej poprzez jednokrotn destylację na standardowej aparaturze bez dodatkowych rodków do oczyszczania i odka ania. Wska niki czysto ci wody spełniaj przy tym wszystkie standardowe wymagania biologiczne i przemysłowe. Kompozycja przeciwdziała powstawaniu kamienia kotłowego i korozji aparatury konstrukcyjnej oraz zmniejsza wod zarówno w układach otwartych jak i zamkni tych, tym samym wydłu aj c okres " ywotno ci" aparatury.

(1 zastrze enie)

A1 (21)339100 (22)200003 17 7(51) C09K 17/00

- (71) Przedsi biorstwo
Produkccyjno-Handlowo-U sługowe EKOCHEM
S.A., Siemianowice
- (72) Gawlicki Marek, Roszczyniański Wojciech,
Schopp Wojciech, Łukaszek Benedykt, Głados
Stanisław, Binko Andrzej, Angerstein Piotr
- (54) **Mineralne spoiwo dla górnictwa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wysokowydajne spoiwo mineralne przeznaczone do ł czenia sp kanych skał górotworu, wypełniania pustych przestrzeni oraz do tamowania przepływu podziemnych wód i gazów. Istota tego spoiwa polega na tym, e jako składniki wi ce zawiera w stosunku wagowym składników: 30-35% anhydrytu, 24-30% cementu glinowego oraz 30-35% cementu portlandzkiego. Natomiast jako komponenty przyspieszaj ce proces t enia zawiera 2-4% bentonitu i 0,5-1,0% zag stnika SHN oraz jako komponent stabilizuj cy stało obj to ci i wytrzymało ci 5-7% pyłu krzemionkowego.

(1 zastrze enie)

A1 (21)339113 (22)20000321 7(51)C12N 1/21
C12N 15/63
C12P 1/04
C12P 19/04

- (71) Instytut Biochemii i Biofizyki PAN, Warszawa
- (72) Bardowski Jacek, Aleksandrak Tamara,
Kowalczyk Magdalena
- (54) Nowy **szczep** bakteryjny *Lactococcus lactis* i sposób jego otrzymywania

(57) Nowy szczep bakteryjny *Lactococcus lactis* ma wprowadzony nowy zmutowany gen regulatorowy *ccpA*, zawieraj cy w swojej sekwencji nukleotydowej wprowadzon kopi sekwencji ISS1.

Sposób otrzymywania nowego szczepu bakteryjnego *Lactococcus lactis* zawieraj cego zmutowany gen regulatoro-

wy *ccpA* polega na tym, e prowadzi si hodowl szczepu *Lactococcus lactis*, z wintegrowanym we plazmidem integracyjnym pGhst9:ISS1, w temperaturze permissywnej 28-30°C, w której przeprowadza si homologiczn rekombinację pomi dzy dwiema sekwencjami ISS1 otaczaj cymi plazmid integracyjny, w wyniku której uwalnia si ten plazmid razem z jedn sekwencją ISS1.

(6 zastrze e)

A1 (21)339115 (22)20000321 7(51) C1 2N 15/00
C12N 1/21
C12P 19/04
C12N 15/63

- (71) Instytut Biochemii i Biofizyki PAN, Warszawa
- (72) Bardowski Jacek, Aleksandrak Tamara,
Kowalczyk Magdalena

(54) **Nowy zmutowany gen regulatorowy *ccpA***

(57) Ujawniono nowy zmutowany gen regulatorowy *ccpA* stabilny w temperaturze fizjologicznej 28-30°C, zawieraj cy w swojej sekwencji nukleotydowej wprowadzon kopi sekwencji ISS1, korzystnie pomi dzy A₇₇₀ i A₇₇₁ lub G₉₁₇ i C₉₁₈. Ten nowy gen wprowadzony do bakterii *Lactococcus lactis* zmienia ich wła ciwo ci, a zwłaszcza znacznie poprawia ich zdolno do fermentacji laktozy równie w mleku.

(4 zastrze enia)

A1 (21)344013 (22)19990420 7(51) C12N 15/01
C12N 9/04
C12N 15/74

(31)98 552 (32)1998 04 21 (33)DK
98 60082566 1998 04 21 US
98 199801697 1998 12 21 DK

(86) 1999 0420 PCT/DK99/00218

(87)1999 1028 W099/54453 PCT Gazette nr 43/99

- (71) CHR. HANSEN A/S, Horsholm, DK
- (72) Henriksen Claus Maxel, DK; Nilsson Dan, DK;
Walfridsson Mats, SE

(54) **Nowe zmodyfikowane genetycznie bakterie kwasu mlekowego o zmodyfikowanej aktywno ci reduktazy diacetylowej**

(57) Ujawnione s zmodyfikowane genetycznie bakterie fermentacji mlekowej, wł czaj c w to szczepy DSM 12099 i DSM 12465 *Leukonostoc pseudo mesenteroides*, maj ce zmniejszon lub brak albo zwi kszon aktywno reduktazy diacetylowej, aktywno reduktazy acetoinowej i/lub dehydrogenazy butanodiolowej. Takie zmodyfikowane bakterie s stosowane w kulturach startowych do wytwarzania produktów spo ywczych, wł czaj c w to produkty mleczarskie, gdzie po dane jest posiadanie wysokiej zawarto ci diacetylu i do zmniejszania lub całkowitego usuwania diacetylu z napojów, wł czaj c w to piwa, soki owocowe i pewne typy wina, gdzie obecno diacetylu jest niepo dana.

(36 zastrze e)

A1 (21)344019 (22)19990507 7(51) C12N 15/13
C07K 16/28
A61K 39/395
A61P 37/02

(31)98 9809839 (32)1998 05 09 (33)GB

(86) 1999 05 07 PCT/GB99/01434

(87) 1999 11 18 W099/58679 PCT Gazette nr 46/99

- (71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB
- (72) Bonnefoy Jean-Yves Marcel Paul, FR; Crowe
Scott James, GB; Ellis Jonathan Henry, GB;
Rapson Nicholas Timothy, GB; Shearin Jean, US

(54) Przeciwciała dla CD25 ich pochodne i ich lecznicze zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy przeciwciał, które wiążą się do cząsteczki CD23 (FC ϵ RII) typu II, szczególnie zmienione przeciwciała wiążące z przeciwciałami, które wiążą się do cząsteczki CD23 (FC ϵ RII) typu II charakteryzujące się stałą powinowactwa równą lub większą niż $1 \times 10^9 \text{ KaMo}^{-1}$, przygotowywania takich przeciwciał, farmaceutycznej kompozycji, która zawiera takie przeciwciała i ich zastosowania w leczeniu, szczególnie w leczeniu chorób autoimmunologicznych i stanów zapalnych.

(19 zastrzeżenia)

A1 (21)344015 (22)1999 04 14 7(51) C12N 15/74
C12N 15/68
C12N 9/48(31)98 551 (32)1998 04 21 (33)DK
98 60082555 1998 04 21 US

(86) 1999 04 14 PCT/DK99/00209

(87) 1999 10 28 **W099/54488** PCT Gazette nr 43/99

(71) CHR. HANSEN A/S, Hørsholm, DK

(72) Sørensen Kim Ib, Larsen Rasmus, Johansen Eric

(54) Wektor do klonowania klasy spożywczej i jego zastosowanie w bakteriach mlekowych

(57) Wynalazek dotyczy wektora klasy spożywczej zawierającego gen kodujący supresor mutacji nonsensownej, który gdy jest obecny w szczepie bakterii mlekowych pozwala takiemu szczepowi rosnąć szybko i ujawnia metabolizm odpowiedni dla celów przemysłowych.

Wektory klonujące się są przydatne gdy takie bakterie kwasu mlekowego stosuje się jako hodowlę początkową w wytwarzaniu produktów spożywczych albo paszy, albo jako rodki aromatyzujące dla nabiału.

(40 zastrzeżenia)

A1 (21)339114 (22)2000 03 21 7(51)C12P 19/04
C12N 15/00
C12N 1/21

(71) Instytut Biochemii i Biofizyki PAN, Warszawa

(72) Bardowski Jacek, Aleksandrak Tamara,
Kowalczyk Magdalena**(54) Sposób fermentacji laktozy przez bakterie typu Lactococcus lactis, zwłaszcza bezplazmidowe**

(57) Sposób fermentacji laktozy przez bakterie typu *Lactococcus lactis*, zwłaszcza bezplazmidowe polega na tym, że prowadzi się ją korzystnie w mleku, przy użyciu mutantu szczepu *Lactococcus lactis* zawierającego nowy zmutowany gen regulatorowy *ccpA*, posiadający w swojej sekwencji nukleotydowej wprowadzoną dodatkowo kopię sekwencji ISS1.

Sposób polega również na tym, że fermentację prowadzi się przy użyciu zmutowanych lub niezmutowanych bakterii szczepu *Lactococcus lactis* na podłożu zawierającym cellobiozę.

(7 zastrzeżenia)

A1 (21) 346723 (22) 2001 03 27 7(51) C22B 15/02

(71) Instytut Metali Nieelaznych, Gliwice

(72) Chamer Ryszard, mieszek Zbigniew, Kotarski Jerzy, Nowak Jacek, Kurek Zygmunt,
Sobierajski Stanisław, Antczak Jan, Czernecki Józef, Stangret Jerzy, Kucharski Piotr**(54) Sposób przetwarzania koncentratów miedzi w piecu szybowym**

(57) Sposób przetwarzania koncentratów miedzi w piecu szybowym polega na tym, że do wsadu wprowadza się aktywne dodatki w postaci związków wapnia i elaza i/lub związków elaza. Jako dodatek zawierający związki wapnia i elaza stosuje się el stalowniczy w ilości 1-12 części wagowych na 100 części wagowych koncentratu miedzi. Jako dodatek zawierający związki elaza stosuje się zgorzelin walcowniczy w ilości 1-6 części wagowych na 100 części wagowych koncentratu miedzi.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁOKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 339036 (22)2000 03 14 7(51) D01G 9/16

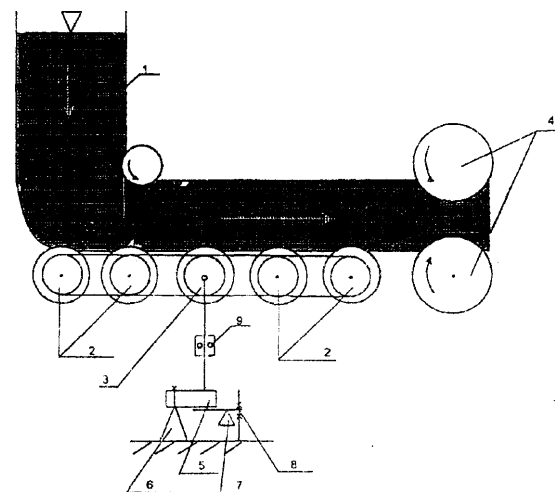
(71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom

(72) Wojtysiak Jan, Ruszkowski Kazimierz

(54) Urządzenie do zasilania zespołów zgrzeblarkowych do włókna pokładem surowca o wysokiej równomierności masy powierzchniowej

(57) Urządzenie do zasilania zespołów zgrzeblarkowych do włókna pokładem surowca o wysokiej równomierności masy powierzchniowej charakteryzuje się tym, że pomyślnie zasilają je zasilarki wolumetryczne a wałkami wprowadzają surowiec do zespołu zgrzeblarkowego zawierającego wałkowe urządzenie wałkowe, zaopatrzone w rolki wałkowe (3) wyposażone w czujniki tensometryczne połączone z mikroprocesorem wypracowującym sygnały elektryczne sterujące pracą wydawania zasilarki wolumetrycznej oraz pracą obrotów wałków wprowadzających zgrzeblarki, przy czym rolki wałkowe (3) oraz wałki przenośnikowe (2) połączone są poprzez mechanizm rolkowy (9) z belką tensometryczną (5) przymocowaną do konstrukcji nośnej (6), za którą belka tensometryczna (5) zamocowany jest odbojnik (7) ze sprężyną (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 344040 (22) 1999 04 26 7(51) D21H 23/04

(31)98 98850067 (32) 1998 04 27 (33) EP
98 60083253 1998 04 27 US

- (86) 1999 0426 PCT/SE99/00679
 (87) 1999 11 04 W099/55964 PCT Gazette nr 44/99
 (71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL
 (72) Persson Michael, Hällström Hans, Carlén Joakim
 (54) Sposób wytwarzania papieru

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania papieru z zawiesiny zawierającej włókna celulozowe i ewentualnie wypełniacze, który polega na dodawaniu do zawiesiny rodka pomocniczego do odwadniania i retencji, zawierającego polisacharyd kationowy lub amfoteryczny, formowaniu i odwadnianiu zawiesiny na sicie, gdzie polisacharyd kationowy ma grup hydrofobow . Wynalazek dotyczy ponadto sposobu wytwarzania papieru z zawiesiny zawierającej włókna celulozowe i ewentualnie wypełniacze, który polega na dodawaniu do zawiesiny rodka zwi kszaj cego wytrzymało w stanie suchym zawierającego polisacharyd kationowy Σ b amfoteryczny, formowaniu i odwadnianie zawiesiny na sicie, gdzie polisacharyd ma grup hydrofobow .

(19 zastrze e)

- A1 (21)344053 (22)19990426 7(51)D21H 23/04
 (31) 98 98850067 (32) 1998 04 27 (33) EP
 98 60083253 1998 04 27 US
 (86) 1999 04 26 PCT/SE99/00678
 (87) 1999 11 04 W099/55962 PCT Gazette nr 44/99
 (71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL
 (72) Struck Oliver, DE; Hällström Hans, SE; Sikkar Rein, SE
 (54) Sposób wytwarzania papieru

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania papieru z zawiesiny zawierającej włókna celulozowe i ewentualnie wypełniacze, obejmującej dodawanie do zawiesiny rodków pomocniczych do odwadniania i retencji obejmujących kationo-

wy polimer organiczny i anionowy materiał mikrocząstkowy, formowanie i odwadnianie zawiesiny na sicie, w którym kationowy polimer organiczny ma niearomatyczny grup hydrofobow . Wynalazek dotyczy ponadto kationowego winylowego polimeru addycyjnego zawierającego w spolimeryzowanej postaci co najmniej jeden monomer niekationowy mający niearomatyczny grup hydrofobow i co najmniej jeden monomer kationowy.

(24 zastrzeżenia)

- A1 (21) 344079 (22) 1999 04 26 7(51) D21H 23/08
 (31) 98 98850067 (32) 1998 04 27 (33) EP
 98 60083253 1998 04 27 US
 (86) 1999 0426 PCT/SE99/00677
 (87) 1999 1104 W099/55965 PCT Gazette nr 44/99
 (71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL
 (72) Kiemeis Bore, Hällström Hans, Asplund Anna, Sikkar Rein
 (54) Sposób wytwarzania papieru

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania papieru z zawiesiny zawierającej włókna celulozowe i ewentualnie wypełniacze, który polega na dodawaniu do zawiesiny rodka pomocniczego do odwadniania i retencji zawierającego kationowy polimer organiczny, formowaniu i odwadnianiu zawiesiny na sicie, gdzie kationowy polimer organiczny ma grup aromatyczny i zawieszona na sicie ma przewodność elektryczną co najmniej 2,0 mS/cm. Ponadto wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania papieru z zawiesiny zawierającej włókna celulozowe i ewentualnie wypełniacze, który polega na dodawaniu do zawiesiny rodka pomocniczego do odwadniania i retencji zawierającego kationowy polimer organiczny mający grup aromatyczny, formowaniu i odwadnianiu zawiesiny na sicie w celu otrzymania mokrego zwoju papieru i wody sitowej, recykulacji wody sitowej i ewentualnie wprowadzaniu wody w celu otrzymania zawiesiny zawierającej włókna celulozowe i ewentualnie wypełniacze, poddawanie odwadnianiu, gdzie ilość wprowadzonej wody wynosi poniżej 30 ton na ton wytwarzanego suchego papieru.

(17 zastrze e)

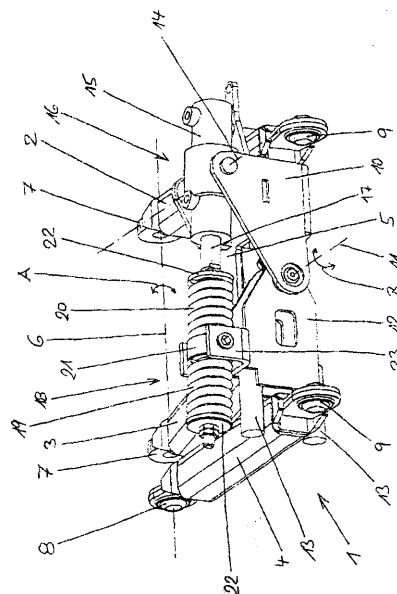
DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

- A1 (21) 346461 (22)2001 03 15 7(51)E01H 5/08
 (31)00 10013480 (32)2000 03 18 (33)DE
 (71) Schmidt Holding GmbH, Filderstadt-Bonlanden, DE
 (72) Hirt Roswitha, Meissner Uwe
 (54) Urządzenie do montażu osprzętu doczepianego na pojeździe nym

(57) Urządzenie do montażu osprzętu doczepianego na pojeździe nym, zawierające umieszczone na osprzęcie czynniki, umieszczone na pojeździe płyt nośnych oraz umieszczone pomiędzy nimi systemy czynnika, który umożliwia równoległy obrót czynnika nośnego względem płyty nośnej, a także zawierające działający dwukierunkowo przrząd, przywracający położenie pierwotne, który wywiera siłę przywracającą na czynniki, przekroczony z położenia zerowego, charakteryzuje się tym, że zawiera mechanizm napędowy (16) do regulacji nachylenia, który tak działa na przrząd, przywracający położenie wyjściowe, a położenie zerowe czynnika nośnego jest zmienne.

(7 zastrze e)



A1 (21) 346440 (22)2001 03 14 7(51)E01H 5/09

(31)00 10013481 (32)2000 03 18 (33)DE

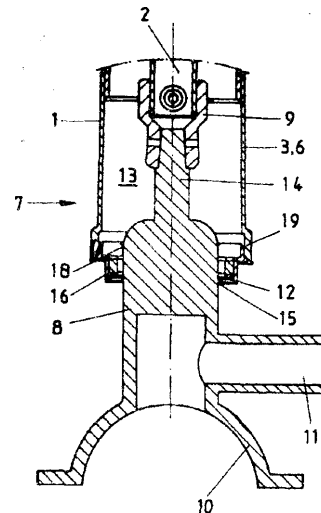
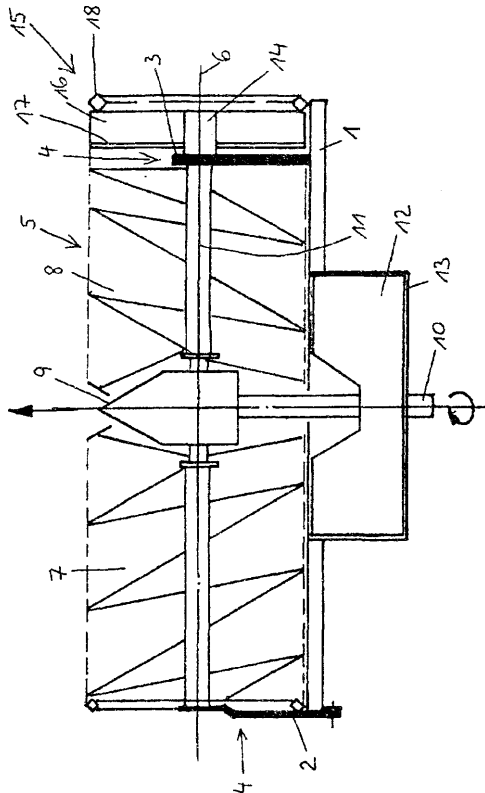
(71) Schmidt Holding GmbH, Filderstadt Bonlanden, DE

(72) Hirt Max

(54) **Frezarka do odnieania z co najmniej jednym cylindrycznym korpusem frezuj cym**

(57) Frezarka do odnieania ma co najmniej jeden cylindryczny korpus frezuj cy (5), który jest po czony z jednostk nap dow i za pomoc dwóch, obejmuj cych go z boku, elementów to yskowych (4) jest uo yskowany obrotowo w ramie wokół poziomej osi (6), przy czym z korpusem frezuj cym (5) jest po czone w sposób zabezpieczaj cy przed obracaniem co najmniej jedno urz dzenie do ci cia swobodnego (15), umieszczone z boku, na zewn trz elementu to yskowego (4).

(6 zastrze e)



A1 (21) 339066 (22)2000 03 15 7(51)E03F 3/02

E03F 5/02

E02D 29/12

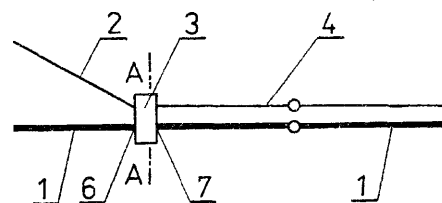
(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Kowalska Wanda, Pry staj Andrzej, Wiczysty Artur

(54) **Sposób rozbudowy sieci kanalizacyjnej, zwłaszcza ogólnospławnej i studzienka kanalizacyjna z przył czem**

(57) Sposób rozbudowy sieci kanalizacyjnej polega na tym, e przed przył czeniem nowej gał zi (2) do studzienki (3) na kolektorze głównym (1), dokonuje si przebudowy studzienki (3), powi kszej c około dwukrotnie jej obj to oraz wykonuj c w cianach czołowych otwory, wylotu z nowej gał zi (2) oraz wlotu do przewodu dodatkowego (4). Otwory te sytuuje si tak, by górne ich poziomy oraz górny poziom otworu wlotu do dalszej cz ci kolektora głównego (1) były sobie równe. Nast pnie, równolegle do kolektora głównego (1), układa si przewód dodatkowy (4) o przekroju mniejszym ni kolektor główny (1), prowadz c go bez jakiegokolwiek uzbrojenia od studzienki (3) do odbiornika cieków. Studzienka kanalizacyjna posiada prostopadło cienn komor , w której na pionowych, przeciwnych cianach wykonane s otwory wylotu (6) i wlotu (7) kolejnych fragmentów kolektora głównego (1) oraz otwór wylotu nowej gał zi (2). Obok otworu wlotu (7) do kolektora głównego (1) wykonany jest otwór wlotu do przewodu dodatkowego (4), przy czym górne ich poziomy s sobie równe.

(2 zastrze enia)



A1 (21) 342282 (22)2000 08 31 7(51)E03B 9/12

E03B 1/00

(31)00 10013807 (32)2000 03 21 (33)DE

(71) Kettler GmbH, Dorsten, DE

(72) Buhla Michael, Swoboda Markus

(54) **Zestaw do wbudowania słu cy do zastosowania w**

budowie drogi ma na dolnym ko cu (7) rury ochronnej (3) tarcz brudoszczeln (12) w kształcie pier cieniowego zamocowania (16). W to pier cieniowe zamocowanie (16) jest wstawiona co najmniej jedna wkładka, korzystnie dwie wkładki maj ce wybranie (15), które w obszarze opasania (18) zasuwu (8) ruroci gu jest wykonane jako otaczaj ce j elastycznie, szczelnie dla zanieczyszcze . Wkładki składaj si przede wszystkim z tarczy oporowej oraz wystaj cej ponad ni w kierunku rodka wkładki z mi kkiego tworzywa sztucznego. Dzi ki temu zawsze jest zapewnione dopasowanie tarczy brudoszczelnej do ka dorazowej koćki (14) zasuwu ruroci gu.

(13 zastrze e)

A1 (21)338937 (22)200003 10 7(51)E04B 1/70

(75) Nawrot Wojciech, Warszawa; Nawrot Maciej, Warszawa; Nawrot Jarosław, Warszawa

(54) **Sposób osuszania budowli metod iniekcji krystaliczno-mikrofalowej**

(57) Sposób osuszania budowli zawilgoconych na skutek kapilarnego podci gania wody z gruntu metod iniekcji krystaliczno-mikrofalowej, znamieny tym, e do specjalnie wywierconych otworów w murze, wykonanych korzystnie w jednym pozi-

mie w odst pach od 10 cm do 18 cm pod k tem 15°-30°, po uprzednim nawil eniu wod w ilo ci równowa nej obj to ci otworów, wprowadza si mieszkank wodnych roztworów cementu portlandzkiego i aktywatora w postaci metakrzemianu sodowego lub potasowego i/lub polikrzemianu sodowego lub potasowego, najkorzystniej w proporcjach wagowych cement: aktywator od 1:1 do 10:0,2, z dodatkiem lub bez dodatku wodnego roztworu silikonianów metali alkalicznych, najkorzystniej w proporcji aktywator: silikonian jak 1:1, po czym po zainiektowaniu, w celu przyspieszenia procesów dyfuzyjnych i wytworzenia bariery przeciwwilgociowej, stref iniekcji w murze natychmiast nagrzewa si przy u yciu specjalistycznego zestawu mikrofalowego. Korzystnie aktywator stosowany do mieszanki iniekcyjnej oprócz krzemianów zawiera w swoim składzie dodatkowo fosforan sodowy w proporcjach wagowych krzemiany: fosforan sodowy od 10:1 do 10:3.

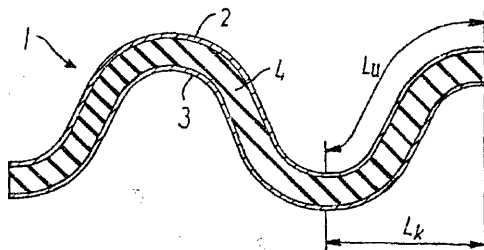
(2 zastrze enia)

A1 (21) 344109 (22) 1998 09 04 7(51) E04D 13/03
(31)97 1013 (32)1997 09 05 (33) DK
(86) 1998 09 04 PCT/DK98/00376
(87) 199903 18 WO99/13180 PCT Gazette nr 11/99
(71) VELUX INDUSTRI A/S, Søborg, DK
(72) Edvardsen Allan

(54) **Odkształcalny materiał do obróbki blacharskiej dachu oraz sposób wytwarzania szyny blacharskiej z fartuchem wykonanym z materiału do obróbki blacharskiej dachu**

(57) Materiał do obróbki blacharskiej dachu jest przeznaczony do stosowania w poł czeniu ze wietlikami i podobnymi elementami konstrukcyjnymi, wnijkaj cymi w dach i stanowi konstrukcj warstwow z dwiema warstwami zewn trznymi (2, 3) folii metalowej i co najmniej jedn warstw po redni (4), umieszczon pomi dzy warstwami zewn trznymi, przy czym materiał ten ma co najmniej w jednym kierunku posta ci głej fali. Warstwa/warstwy po rednie (4) jest/są wykonana/wykonane z nie przylepnego materiału spr ystego gdzie falisto jest ukształtowana w taki sposób, e zachowuje wzajemne poło enie pomi dzy warstwami zewn trznymi i przyległ warstw /warstwami po redni /po rednimi na zasadzie tarcia.

(12 zastrze e)

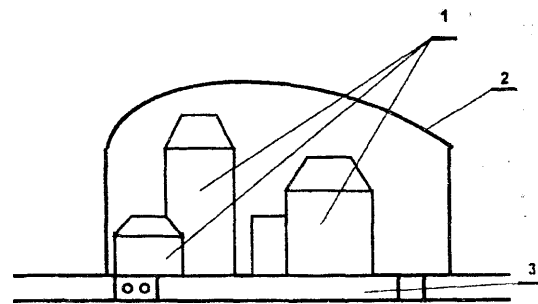


A1 (21) 339233 (22)2000 03 23 7(51) E04G 23/00
(75) Czachowska Agnieszka, Tychy; Grochowski Andrzej, Tychy; Czachowski Michał, Tychy
(54) **Sposób zabezpieczania obiektów, zwłaszcza zabytkowych**

(57) Sposób zabezpieczania obiektów, zwłaszcza zabytkowych, nara onych na bezpo rednie oddziaływanie warunków, sprzyjaj cych ich niszczeniu, polega na tym, e wokół przeznaczonej do zabezpieczenia przestrzeni, zawieraj cej zabezpieczone budowle, najpierw wykonuje si niezale ne, wielofunkcyjne posadowienie (3) wraz z komunikacj zewn trzną, na którym osadza si brył (2) o obj to ci zale nej od ilo ci i wielko ci zabezpieczanych budowli, a stosunek obj to ci obiektów we wn trznych (1) do całkowitej obj to ci bryły (2) zawarty jest w przedziale od 0,1 do 1, przy czym bryła (2) i obiekty wysokie, a zwłaszcza o znacznej wysoko ci, których górne fragmenty mają własne niezale ne zabezpieczenia, przenikaj si wzajemnie

tworzc w cało ci now brył, stanowi c inkubator wielofunkcyjno-ochronny.

(1 zastrze enie)



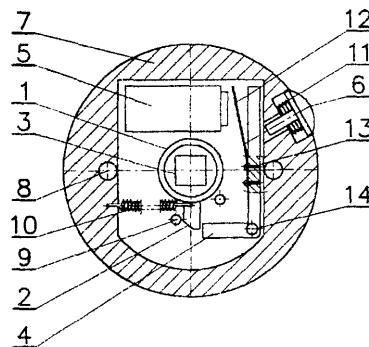
A1 (21) 339094 (22)2000 03 16 7(51) E05B 47/00
(71) Trybus Krzysztof, Kielce; Trybus Małgorzata, Kielce

(72) Trybus Krzysztof

(54) **Elektromagnetyczna blokada drzwi**

(57) Wynalazek rozwi zuje zagadnienie elektromagnetycznej blokady drzwi, umo liwiaj cej zablokowanie i zdalne odblokowanie zamkni tych drzwi, która pomija konieczno u ywania tradycyjnych blokad drzwi działaj cych blokuj co na rygiel zamka drzwiowego. Blokada charakteryzuje si tym, e zamocowana jest na skrzydle drzwiowym, w miejsce szyldu klamki w osi klamki. Blokada posiada umieszczony centrycznie w obudowie (7) obrotowy element (1) z krzywk blokuj c (2) oraz przelotowym kwadratowym otworem (3) do przeło enia i zesprz glenia osi klamki. Korzystnie jest, gdy obrotowy element (1) ma posta walca, z krzywk blokuj c (2). Współpracuje on z elementem zapieraj cym (4), usytowanym naprzeciw nieruchomej cewki elektromagnesu (5), osadzonym wahliwie na osi (14), korzystnie mają cym posta kotwicy. Element zapieraj cy (4) zapiera krzywk blokuj c (2) elementu obrotowego (1), co uniemo liwia obrót klamki i otwarcie drzwi. Krzywka blokuj ca (2) posiada spr yn (10) odci gaj c krzywk. Element zapieraj cy (4) jest wyposażony w płask spr yn (12) ustalaj c jego poło enie w pozycji zablokowania blokady. W obudowie (7) blokady mo e by dodatkowo zamocowany przycisk (6).

(5 zastrze e)

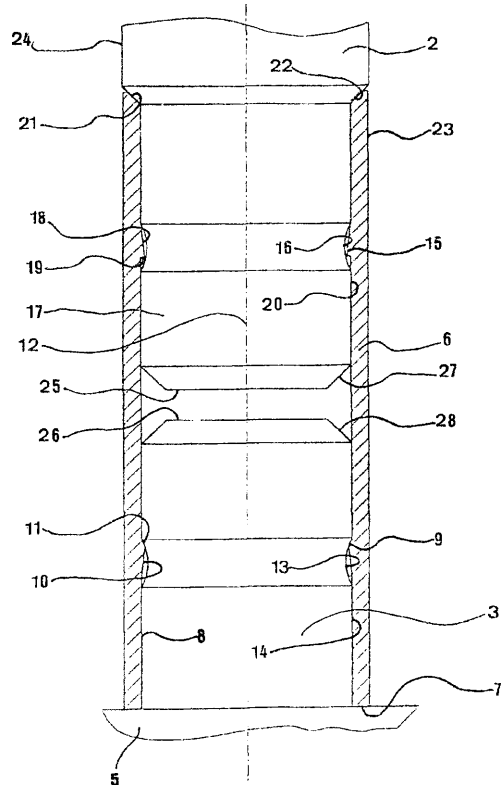
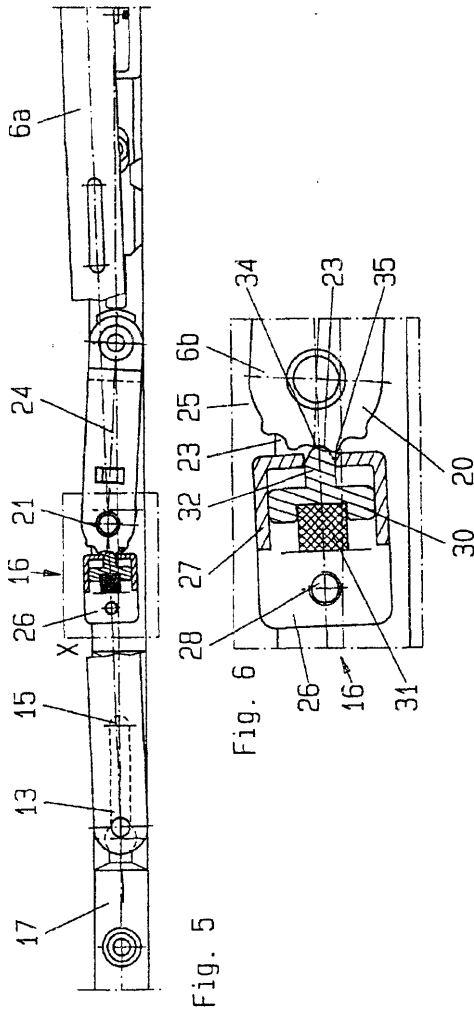


A1 (21) 346556 (22)200103 20 7(51) E05C 9/00
(31)00 10013697 (32)2000 03 21 (33) DE
(71) SIEGENIA-FRANK KG, Siegen, DE
(72) Menne Marcus, Schneider Dieter
(54) **Urządzenie blokuj ce**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie blokuj ce (16) dla skrzydeł okien i drzwi, których szeroko otwarcia daje si ograniczy z jednej strony dzi ki ramieniu odchylnemu (6a) urządzenia do uchylania zamocowanemu przegubowo wahliwie z jednej strony na o cie nicy i z drugiej strony na skrzydle na skutek tego, e wchodzi ono za pomoc sworznia w prowadnic

wzdłużną, która na swoim końcu zwróconym do pozycji otwarcia skrzydła posiada zderzak kra cowy (15) dla sworznia, przy czym na skrzydle i na ramieniu odchylnym (6a) jest zamocowany przegubowo obrotowy prowadnik oporowy (6b), przy czym prowadnik oporowy (6b) na jednym końcu (20) posiada co najmniej jedno wybranie zatrzaskowe (23), które przy obracaniu skrzydła współdziała ze łożyskiem ryglującym (26) i tym samym zabezpiecza prowadnik oporowy hamując jego obracanie.

(14 zastrze e)



A1 (21) 346457 (22)2001 03 15 7(51) E05D 7/04

(31) 00 200000645 (32) 2000 03 17 (33) ES

(75) Garcia Sanz Maria del Carmen, Alcorcon, ES

(54) **Zawias do drzwi**

(57) Zawias do drzwi posiada o (3), umieszczon na członie osadzaj cym (2) i obracaj cy si na niej człon wtykowy (1). Na zewn trz osi (3) znajduje si łożysko (5), na którym, bezpo rednio lub po rednio, opiera si człon wtykowy (1). Przy łożysku (5) znajduje si co najmniej jedna podkładka blokuj ca, reguluj ca wysoko ustawienia mi dzy członami, wtykowym (1) i osadzaj cym (2), zawiasu. O (3) zawiasu korzystnie wyposa ona jest w wewn trzn spr yn i okno (31) z wyst pem (4), współpracuj cym z otworem członu wtykowego (1).

(5 zastrze e)

A1 (21) 346390 (22)2001 03 12 7(51) E05D 5/10

(31)00 10012642 (32)2000 03 15 (33) DE

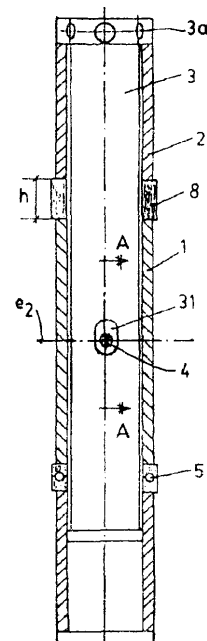
(71) Simonswerk GmbH, Rheda-Wiedenbrück, DE

(72) Jahnke Wolfgang

(54) **Trzpie przegubowy do przegubu zawiasowego drzwi, okien i kłap**

(57) Przedmiotem wynalazku jest trzpie przegubowy do przegubu zawiasowego drzwi, okien, kłap i tym podobnych z pierwszym kołkiem sworzniowym (2), który na jednym końcu posiada promieniowy kołnierz i z drugim kołkiem sworzniowym (3), który daje si poł czy z drugim ko cem pierwszego kołka sworzniowego (2), tak e za pomoc promieniowego kołnierza pierwszego (2) z poł czonych ze sob w trzpie przegubowy kołków (2, 3) jest zrealizowane ustalenie trzpienia przegubowego wzgl dem poł czonych z nim obrotowo skrzydeł zawiasy przegubu zawiasowego. Na drugim końcu (bez kołnierza) pierwszego kołka sworzniowego (2) jest wykonany pierwszy zatrzaskowy element ł cz cy (9), a na drugim kołku sworzniowym (3) drugi zatrzaskowy element ł cz cy (13), który rozł cznie zaz bia si z pierwszym zatrzaskowym elementem ł cz cym (9).

(16 zastrze e)



A1 (21) 346487 (22)2001 03 16 7(51) E05D 15/52

(31)00 20004941 (32)2000 03 17 (33) DE

(71) Schuering GmbH + Co.Fenster-Technologie
KG, Troisdorf, DE

(72) Nonnen Herbert

(54) Okucie do okien i drzwi rozwierno-uchylnych

(57) Okucie do okien albo drzwi rozwierno uchylnych w nieruchomej ramie obrotowo wzgl dem osi pionowej umieszczonej na bocznej kraw dzy skrzydła i obrotowo wzgl dem osi poziomej umieszczonej na dolnej kraw dzy skrzydła, jest wyposażone w umocowane w dolnym, przeciwnym do osi pionowej narożniku ramy gniazdo połączone ze skrzydłem czopą osi poziomej. Czop osi poziomej (18) jest osadzony w gnieździe (17) z zachowaniem niewielkiego luzu w kierunku prostopadłym do płaszczyzny ramy i jest prowadzony w rowku, którego górny odcinek jest ustawiony skośnie do płaszczyzny ramy. Przy całkowitym uchyleniu skrzydła, między osłoną profilu skrzydła i powierzchnią czołową profilu dolnego ramy jest zachowana szczelina. Dzięki rozwiązaniu uzyskuje się cichsze prace okucia i przedłużenie jego trwałości.

(8 zastrzeżeń)

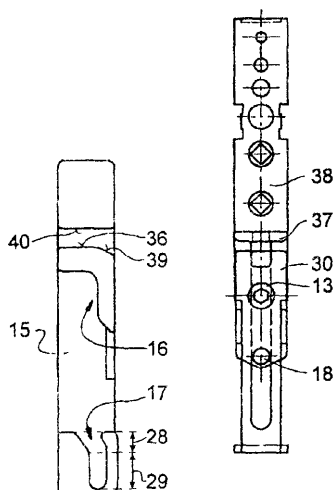


FIG. 3

FIG. 4

A1 (21) 346488 (22)2001 03 16 7(51) E05D 15/52

(31)00 20004942 (32)2000 03 17 (33) DE

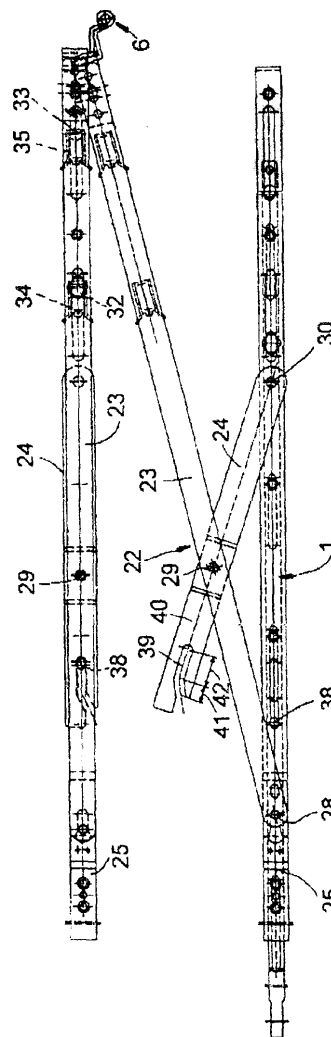
(71) Schuering GmbH + Co.Fenster-Technologie
KG., Troisdorf, DE

(72) Nonnen Herbert

(54) Mechanizm nożycowy do okien obrotowo-uchylnych

(57) Mechanizm nożycowy do otwierania okien rozwierno uchylnych składa się z ramienia przestawnego, którego jeden koniec jest osadzony obrotowo na osi obrotu skrzydła i którego drugi koniec jest osadzony obrotowo przesuwnie na skrzydło, z ramienia pomocniczego, które jednym końcem jest połączone z ramieniem przestawnego i drugim końcem jest połączone obrotowo i przesuwnie ze skrzydłem oraz z mechanizmem wyposażonego w szczelinę prowadzącą, w której jest osadzony przesuwnie napędzany za pomocą przekładni bolec wymuszający uchylenie otwierania skrzydła. W rozwiązaniu jeden koniec szczeliny prowadzącej (39) jest otwarty. Droga przesuwu bolca (38) jest dłuższa od szczeliny prowadzącej (39) i podczas ruchu otwierającego bolca (38) wysuwa się ze szczeliny (39). Dzięki rozwiązaniu uzyskuje się dodatkową funkcję wymuszonego obrotem klamki uchylenia okna na szerokość ok. 1 cm.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21)339146 (22)20000320 7(51) E21C 25/10

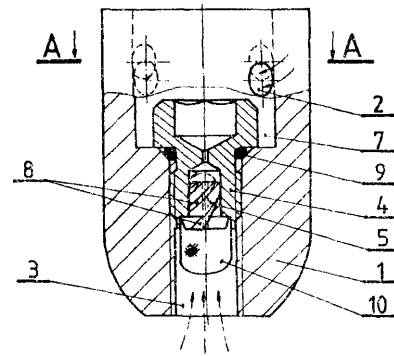
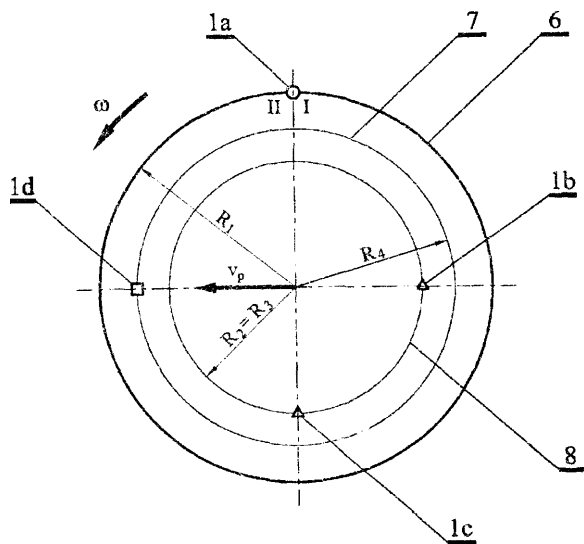
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Jaszczuk Marek, Dolipiski Marian, Cheluska
Piotr, Sobota Piotr, Kusak Edward**(54) Organ urabiający do kombajnu cianowego, szczególnie o szerokim zakresie roboczej prędkości posuwu oraz sposób urabiania węgla**

(57) Organ urabiający posiada na jednej linii skrawania cztery noże skrawające (1a, 1b, 1c, 1d), zamocowane w uchwytach nożowych, przyspawanych do czterech różnych płytów limakowych. Wierzchołki ostrzy noży znajdują się na pobocznicach brzoświat obrotowych (6, 7, 8) w formie koncentrycznych walców. Wierzchołek ostrza noża (1a) rozmieszczony jest na okręgu o promieniu R_1 , wierzchołki ostrzy noży (1b, 1c) - na okręgach o promieniach $R_2=R_3$, zaś wierzchołek ostrza noża (1d) - na okręgu o promieniu R_4 .

Sposób urabiania węgla organem urabiającym charakteryzuje się tym, że przy małych prędkościach posuwu kombajnu calizna węgla urabia się mniejszą liczbą noży w linii skrawania, dzięki czemu uzyskuje się większe głębokości skrawów. W miarę zwiększania prędkości posuwu kombajnu maksymalne głębokości skrawów rosną, a po osiągnięciu granicznych wartości calizny skrawów, boczne części skrawów, odpowiadające cych granicznym wartościom prędkości posuwu kombajnu, w węglu urabia się większą liczbą noży w linii skrawania. Graniczne prędkości posuwu, przy których następuje zmiana liczby noży w linii skrawania, będącymi w kontakcie z calizną, zależą od liczby okręgów o różnych promieniach, na których rozmieszczone są wierzchołki ostrzy noży oraz kolejności ich rozmieszczenia na tych okręgach.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21)339192 (22)200003 22 7(51) E21D 23/04

(71) DBT Polska Sp. z o.o., Mysłowice

(72) Mikołajczyk Mieczysław, Gałuszka Jan, Pluta Zbigniew, Patas Stanisław

(54) **Obudowa** górnicza zmechanizowana

(57) W obudowie górniczej zmechanizowanej stosunek długości (lp) ł czników przednich (15) do długości (l) ł czników tylnych (16) zawiera się w przedziale 1,1-1,2, a stropnica wysuwno-wychylna (4) ma zamocowane na sztywno i nierozłownie wzdłużnej osi wstawki rozszerzające (11) mające w części przedniej sztywne wstawki (12) o długości (l1) równej w przybliżeniu 0,3-0,5 skoku układu przesuwowego i są wzmocnione dodatkowym tynikiem (22), wzmocnionym uchwytem (11) przesuwnika układu przesuwowego. Korzystnie wstawki rozmieszczone są symetrycznie względem płaszczyzny symetrii stropnicy wysuwno-wychylnej (4), a stropnica zasadnicza (2) podparta jest dwoma podporami (10), rozmieszczonymi równie symetrycznie względem tej płaszczyzny symetrii.

A1 (21) 346920 (22) 2001 04 05 7(51) E21C 35/22 E21F 5/00

(71) Kara niewicz Krzysztof, Stargard Szczeciński

(72) Sedlaczek Janusz, Skupie Krystian, Budniok Tomasz, Kara niewicz Krzysztof

(54) **Injektorowe** urządzenie zraszające

(57) Injektorowe urządzenie zraszające składa się z korpusu (1), korzystnie w kształcie bryły obrotowej, z przejściowym otworem (3), poprowadzonym wzdłuż osi wzdłużnej korpusu oraz z osadzonej i uszczelnionej w otworze zraszającym dyszy (4), wyposażonej w zawirowujący strumień wody wkładki (5).

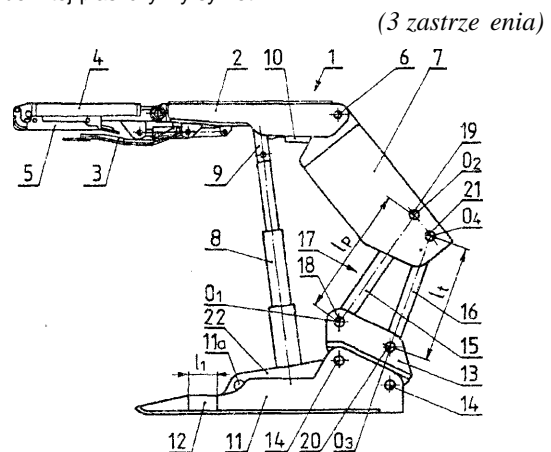
W ścianie bocznej korpusu (1) jest wykonany co najmniej jeden dolotowy otwór (2) dla powietrza, który ł czy z atmosfery komory (7) korpusu (1), stanowi ł część przelotowego otworu (3).

Dolotowy dla powietrza otwór lub otwory (2) oraz przelotowy otwór (3) mają osie skośne, a otwory (2) mają pobocznicę wewnętrzną trznie stykającą się do komory (7).

Kierunek wlotu otworów (2) do komory (7) jest zgodny z kierunkiem linii rowkowej rowków (8), znajdujących się na zewnętrznej powierzchni zawirowującej wkładki (5).

Urządzenie przeznaczone jest zwłaszcza do organów urabiających górnictwa kombajnów.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; O WIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21)346333 (22)200103 08 7(51) F01D 5/32

(31)00 10012381 (32)200003 14 (33)DE

(71) MAN Turbomaschinen AG GHH BORSIG, Oberhausen, DE

(72) Zimmermann Achim

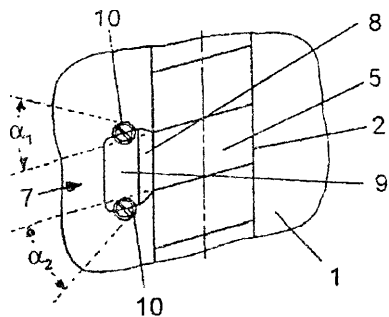
(54) Zamek **łopatkowy** i sposób wytwarzania zamka łopatkowego

(57) Łopatki turbiny osiowej są osadzone siłowo w podciwnym rowku łopatkowym (2) wirnika turbiny (1) i zamocowane za pomocą zamka łopatkowego. Zamek łopatkowy składa się z miejsca wsuwania (7) połączonego z rowkiem łopatkowym (2), w którym są osadzone: element wypełniający (8) połączone siłowo ze stopką łopatki i klin (9).

Przekrój miejsca wsuwania (7) przyjmuje łczy element wypełniający (8), począwszy od rowka łopatkowego (2) rozszerza się stożkowo.

Przekrój elementu wypełniającego (8) dopasowany jest do przekroju miejsca wsuwania (7).

(5 zastrzeżenia)



A1 (21) 344084 (22) 1998 05 12 7(51) F01L 1/34

(86) 1998 05 12 PCT/EP98/02759

(87) 1999 11 18 WO99/58821 PCT Gazette nr 46/99

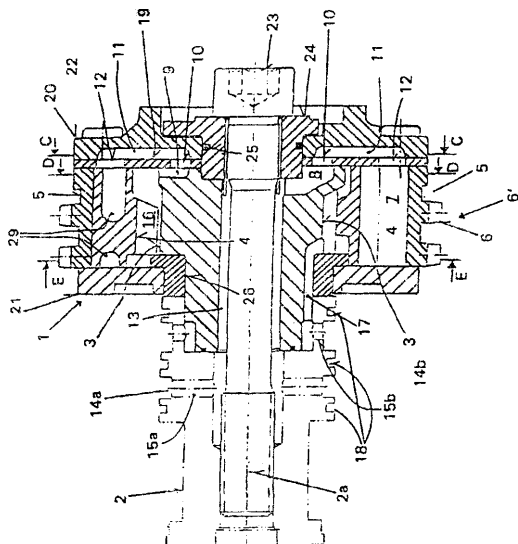
(71) TROCHOCENTRIC INTERNATIONAL AG,
Jona-Rapperswil, CH

(72) Eisenmann Siegfried, Harle Hermann

(54) Urządzenie regulacyjne do przestawiania przesunięcia kątowego fazy cyklicznego obrotu wału

(57) Urządzenie regulacyjne (1) do przestawiania przesunięcia kątowego fazy cyklicznego obrotu wału, w szczególności ci wałka krzywkowego (2), wprawianego w ruch obrotowy przez wał napędowy, a w szczególności ci przez wał korbowy, za pośrednictwem zespołu przekładni, zawierającego co najmniej jedno koło, przenoszące ruch obrotowy (6), jest zespołem, którego głównym elementem jest tło obrotowe, które dokonuje obrotu koła (6) o wymagany kąt względem wałka (2). Zespół składa się ze statora (5) z uzębieniem wewnętrznym, tła obrotowego o konstrukcji pierścieniowej (4) z uzębieniem zewnętrznym, sprzężonym z wewnętrznym uzębieniem statora, z elementem napędzanym (3), wprawianego w ruch obrotowy przez tło obrotowe (4) oraz z zespołu zaworów (8-12). Zespół zaworów (8-12) wytwarza, w celu sterowania ruchem tła obrotowego, przemieszczające się obrotowo obszary wysokiego i niskiego ciśnienia w komorze roboczej (7), między stator (5), a tłem obrotowym (4), które mogą być konstrukcyjnie połączone z obiegiem hydraulicznym, doprowadzającym czynnik płynny, przekazujący ciśnienie (np. olej). Obieg hydrauliczny, doprowadzający czynnik płynny, składa się z zespołu sterowania, ogranicznika wielkości obrotu i co najmniej jednego zaworu kontrolnego oraz umożliwiającego wyregulowanie wymaganej wielkości przemieszczenia obrotowego (kątowego) przez odpowiednie oddziaływanie na zawory. Czynnik płynny dopływa do urządzenia regulacyjnego przez dwa pierścienie przyłączeniowe (14a, 14b).

(13 zastrzeżeń)



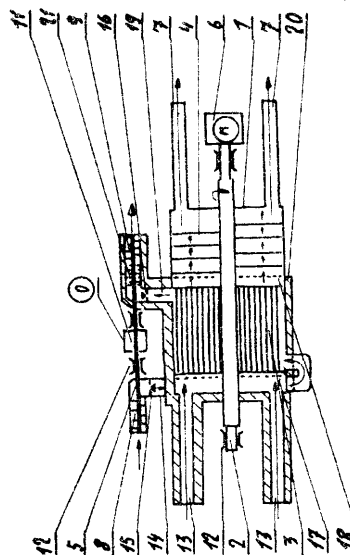
A1 (21)341185 (22)200007 03 7(51) F01N 5/00

(75) Stanaszek Stanisław, Maków Podhalański

(54) Tłumik

(57) Tłumik do silników spalinowych, zwłaszcza samochodowych, jest urządzeniem mającym za zadanie tłumić hałas powstający podczas pracy silnika oraz zamianę energii spalin na energię mechaniczną i elektryczną. Tłumik zbudowany jest z ocieplonego korpusu (1) do którego przewody kolektora (13) doprowadzają spaliny z silnika. Wewnątrz tłumika znajduje się komora (17) z której spaliny przedostają się do wymiennika ciepła (3). Za wymiennikiem ciepła na wale (2) pracuje wirnik tłumicy (4) wytwarzający podciśnienie w przewodach wymiennika ciepła (3), w komorze (17) i w kolektorze wydechowym (13). Do wymiennika ciepła (3) przyłączone są: - przewód (14) doprowadzający chłodne powietrze. Wewnątrz przewodu (14) znajduje się zawór nadciśnieniowy (16) oraz sprężarka (8); - przewód z zaworem (16) oraz turbin (2) i tłumikiem (9). Na wale (5) z którym sprężarka (8) z turbin (2) i tłumikiem (9) pracuje przez łożysko (11).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21)346557 (22)2001 03 20 7(51) F01N 11/00

(31)00 10013893 (32)2000 03 21 (33) DE

(71) dmc 2 Degussa Metals Catalysts Cerdec AG,
Frankfurt nad Menem, DE

(72) Neuhausen Ulrich, Klein Harald, Lox Egbert,
Gieshoff Jurgen, Kreuzer Thomas

(54) Sposób sprawdzania zdolności uytłowej katalizatora do oczyszczania spalin

(57) Wynalazek dotyczy sposobu sprawdzania zdolności uytłowej katalizatora do oczyszczania spalin dla silników wysokoprężnych, wykazującego temperaturę rozpoczęcia reakcji i stopień przemiany r_{CO} dla tlenku węgla CO, przez bezpośrednie mierzenie stopnia tlenku węgla w kombinacji z mierzeniem temperatury. Sposób polega na tym, że dla oceny pozostałej jeszcze katalitycznej aktywności katalizatora oznaczona zostaje różnica ΔT między aktualną temperaturą wylotową T_A spalin katalizatora, a zapamiętaną jako funkcja prędkości obrotowej i obciążenia, temperaturą rozpoczęcia reakcji $T_{CO, 50\%}$ świeżego tego katalizatora dla tlenku węgla: $\Delta T = T_A - T_{CO, 50\%}$ świeży i oznaczony zostaje stopień przemiany r_{CO} dla tlenku węgla.

(7 zastrzeżeń)

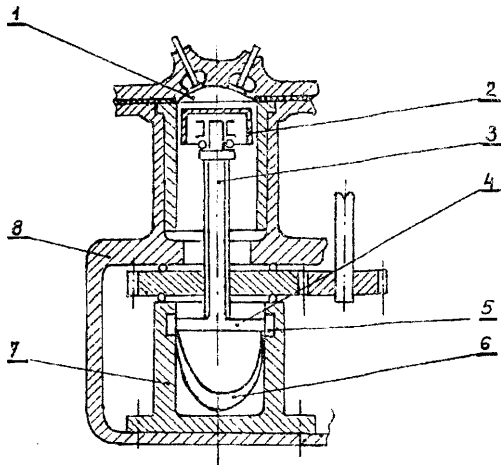
A1 (21) 338975 (22)2000 03 13 7(51) F02B 75/32

(75) Ewertowski Janusz, Milanówek; Szukiewicz Wojciech, Warszawa

(54) Mechanizm bezkorbodowy silnika tłokowego

(57) Mechanizm bezkorbodowy tłokowego silnika spalinyowego, zawierający cylinder roboczy, w którym osadzony jest suwliwy tłok, charakteryzuje się tym, że tłok (2) wyposażony jest w prosty trzpiec (3) z jednej strony, zamocowany obrotowo w tłoku z drugiej, za pomocą czony belki poprzecznej (4), na końcach której osadzone są elementy taksy (5), współpracujące z krzywką (6), wykonaną w tulei (7), połączony w sposób nieruchomy z korpusem (8) silnika, przy czym jednocześnie prosty trzpiec (3) połączony jest w sposób suwliwy z tarczą prowadzącą, wyprowadzającą napęd na zewnętrzny trzpiec silnika. W drugim wariantcie możliwe jest unieruchomienie trzpienia prostego (3) i wprowadzenie obrotu tulei krzywkowej (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 339234 (22)200003 23 7(51) F15B 15/00

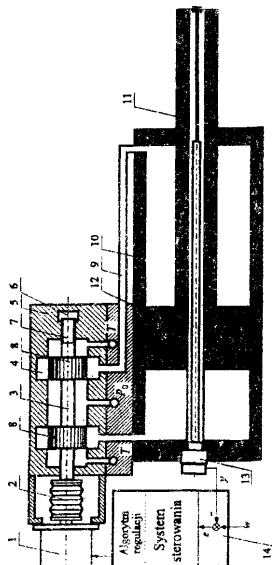
(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Milecki Andrzej

(54) Serwojednostka elektrohydrauliczna z silnikiem skokowym i elektrycznym sprzężeniem zwrotnym

(57) Przedmiotem wynalazku jest serwomechanizm z medium w postaci płynu, mający zastosowanie w hydraulicznych napędach do urządzeń, wymagających dużych sił i wysokiej dokładności pozycjonowania.

Serwomechanizm w postaci silnika skokowego, połączony z magnetycznym suwakiem rozdzielającym medium hydrauliczne, transportowego do przestrzeni z obu stron tłoka, osadzonego w cylindrze wzmacniacza, charakteryzuje się tym,



że rura (7) suwaka (3) usytuowana jest w gwintowanym gnieździe (6) korpusu (5), zaś tłocznisko (11) ma układ pomiaru (13) położenia tłoka (2) połączony z czujnikiem (y) z urządzeniem sterującym (14), mającym wejście sygnału zadanego położenia tłoka (w), w którym następuje porównanie obu sygnałów oraz generowanie na tej podstawie impulsów na wyjście (e), połączony z układem sterowania cewkami silnika skokowego (1).

(1 zastrzeżenie)

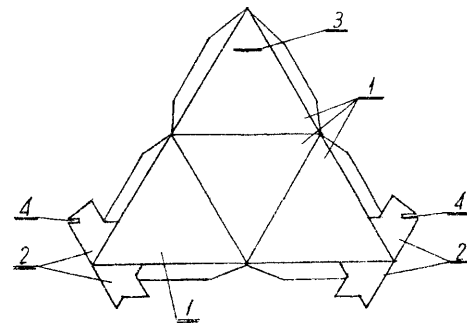
A1 (21)339098 (22)200003 16 7(51)F16B 12/12

(75) Kotlicki Ludomir, Bytów

(54) Łączniki cianek płaszczyznowych konstrukcji przestrzennych

(57) Łączniki cianek charakteryzują się tym, że poszczególne łączniki cianki (1) zawierają przelotowe, półcieniowe wyścięcia (3) lub łączniki (2), mające z łącznikami ciankami (1) wspólną krawędź, których kształt zewnętrzny ma zarys trójkątny, względnie stanowi zestawienie trójkątów i w części z nich znajdują się boczne nacięcia (4) pod osadzone boczne cianki innych łączników (2). Zestaw łączników (2) składa się z podstawowego półkrowkowego łącznika, półkrowkowego lewego łącznika, półkrowkowego prawego łącznika, podstawowego pełnego łącznika, pełnego lewego łącznika, pełnego prawego łącznika, pełnego prostokątnego łącznika i wielocieniowego łącznika.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 346441 (22)2001 03 14 7(51) F16B 13/06

(31)00 1014656 (32)200003 15 (33)NL

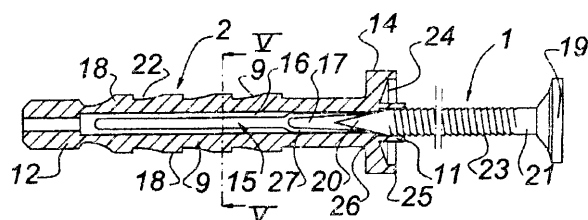
(71) J.H. de Wit en Zonen B.V., Heimon, NL

(72) Schumacher Paulus Michaël Johannes, Thoolen Wilhelm Franciscus

(54) Zespół kołka ciennego do nitowkrętów i wkrętów

(57) Zespół kołka ciennego do nitowkrętów i wkrętów zawiera kołek (2) z tworzywa sztucznego i metalowy gwóźdź (1) z asymetrycznym lub kolcowym gwintem, umocniony w bieżącym wbijaniu gwóźdź (1) w kołek (2). Kołek (2) ma kołnierz (14), przeznaczony do opierania się o zewnętrzny brzeg wokół otworu, w który może wchodzić zespół, cz. rozporowy (22), złożony z co najmniej dwóch segmentów (9), rozdzielonych przeciwnymi (15) oraz cz. wkręcany (12). Kołnierz (14) i cz. rozporowa (22) wyznaczają głąb otwór, w który może wchodzić gwóźdź w wyniku wkręcania i/lub wbijania. Na stronie kołnierza (14), która jest oddalona od części rozporowej (22), znajduje się tuleja (11) do wspólnego montażu u gwóźdź (1).

(12 zastrzeżenia)



A1 (21) 339101 (22)2000 03 17 7(51) F16J 15/16

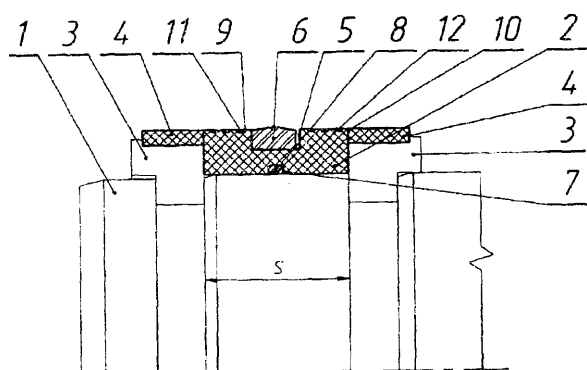
(71) DOZUT - KOMAG Sp. z o.o., Zabrze

(72) Wencel Henryk, Płonka Zbigniew, Mielczarek Tomasz, Studnik Adam, Hauptman Piotr, Gruszczyk Zygmunt

(54) **Pakiet uszczelniający cy, tłokowy**

(57) Pakiet uszczelniający, zwarty tłokowy charakteryzuje się tym, że ma jedną tulejkę redukcji (2), umieszczoną na tłoczysku (1), w połowie szerokości (S) której jest usytuowany wspólny dół na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej płytki rowek (5) z osadzonym w nim ruchowym pierścieniem uszczelniającym (6), a na wewnętrznej powierzchni cylindrycznej płytki rowek (7) z osadzonym w nim spoczynkowym pierścieniem uszczelniającym (8), a ponadto na obydwu pobocznicach cylindrycznych (9,10) tulejki (2) są usytuowane płytki, spiralne rowki (11, 12).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 339151 (22)200003 20 7(51) F24D 19/00

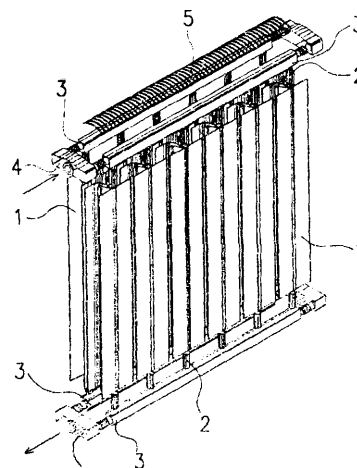
(71) Zakłady Metali Lekkich KTY S.A., Kty; Instytut Metali Nieelastycznych, Gliwice

(72) Senderski Juliusz, Włodyśław Władysław, Pierewicz Lucjan, Pasierb Lucjan, Jakubowicz Janusz, Dyrz Stanisław, Kozieł Kazimierz, Chwistek Jacek, Handzlik Grzegorz, Stwora Czesław

(54) **Grzejnik aluminiowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest grzejnik aluminiowy, przeznaczony zwłaszcza do instalacji wodnej centralnego ogrzewania. Grzejnik aluminiowy zawiera szereg rozmieszczonych równolegle radiatorów (1), które poprzez łączniki (2) są połączone z kolektorami (3) do przepływu medium grzewczego. Poszczególne radiatory (1) są rozmieszczone symetrycznie w dwóch pionowych rzędach, tworzących w parach cztery grzewcze ze skierowanymi do siebie żebrami i mają postać rur z kolistymi kanałami, wyposażonych w jednakowe parametry względnie żebra. Kolektory (3) mają postać kształtki o przekroju poprzecznym zbliżonym do prostokąta z wydrążonym cylindrycznym kanałem, przy czym cianki kolektora (3) mają niejednakową grubość. Łączniki (2) mają postać wydrążonej, cylindrycznej kształtki z przelotowym kanałem, która zawiera fazowaną, cylindryczną i wciśniętą, cylindryczną, przechodzącą przez stożkową do klejowej, cylindrycznej części zakończonej fazą do wciskania na prasie łącznika (2) w kanał radiatora (1). Od strony wlewu i wylotu medium grzewczego górny i dolny kolektory (3) są połączone między sobą przy pomocy trójników (4), poprzez łączniki. Trójniki (4) mają postać kostki w kształcie zbliżonym do prostokąta ciany, w której znajduje się cylindryczny otwór, przechodzący pod kątem prostym w cylindryczny otwór, zamykany zaślepką, a następnie w cylindryczne otwory, stanowiące gniazda do wkręcania łączników. Do ciany grzejnika jest mocowany przy pomocy dolnego wieszaka i górnego wieszaka.

(25 zastrzeżenie)



A1 (21) 339152 (22) 2000 03 20 7(51) F24D 19/00

(71) Zakłady Metali Lekkich KTY S.A., Kty; Instytut Metali Nieelastycznych, Gliwice

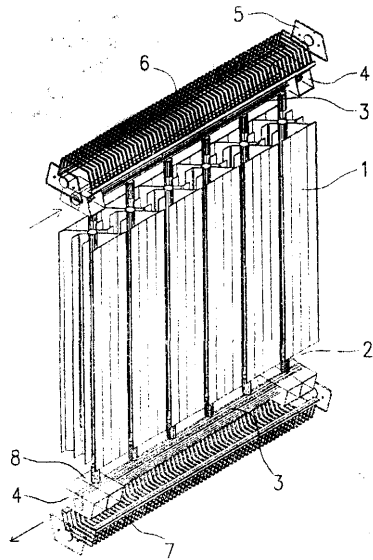
(72) Senderski Juliusz, Włodyśław Władysław, Pierewicz Lucjan, Pasierb Lucjan, Jakubowicz Janusz, Dyrz Stanisław, Kozieł Kazimierz, Chwistek Jacek, Handzlik Grzegorz, Stwora Czesław

(54) **Grzejnik aluminiowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest grzejnik aluminiowy przeznaczony zwłaszcza do instalacji wodnej centralnego ogrzewania.

Grzejnik zawiera szereg rozmieszczonych równolegle radiatorów (1), które poprzez łączniki (2) są połączone z górnym kolektorem (3), doprowadzającym cieplejsze medium grzewcze oraz z dolnym kolektorem (3), odprowadzającym ostudzone medium grzewcze do sieci ciepłowniczej. Poszczególne radiatory (1) mają postać kształtki zawierającej centralnie umiejscowioną rurę z kolistym kanałem do przepływu medium grzewczego, wyposażoną w zakrzywione żebra oraz odchylone od siebie proste żebra o swobodnych kształtach tych płaskich ciankami, współtworzącymi przednią tylną ciankę grzejnika. Proste żebra i zakrzywione żebra są symetryczne względem siebie zarówno parami jak i pojedynczo w parach. Szerokość płaskich cianek jest większa od rozstawu swobodnych kątów prostych żeber, które są względem siebie nachylone pod kątem, nie większym od kąta prostego. Zakrzywione żebra rozmieszczone są parami względem osi symetrii równoległej do płaskich cianek. Wewnętrzna średnica rury z kolistym kanałem jest znacznie mniejsza od szerokości płaskich cianek oraz znacznie większa od grubości płaskich cianek i żeber grzejnika. Kolektory (3), górny i dolny, mają postać wydrążonej kształtki o zmiennej szerokości przekroju poprzecznego, którego obrys zewnętrzny jest zasadniczo zbliżony do prostokąta. Łączniki (2) łączące kolektory z radiatorami mają postać wydrążonej cylindrycznej kształtki z przelotowym kanałem, która zawiera fazowaną, cylindryczną i wciśniętą, cylindryczną, przechodzącą przez stożkową do klejowej części cylindrycznej, zakończonej fazą do wciskania łącznika (2) w kanał radiatora (1). Pomiedzy powierzchnią wewnętrzną rury radiatora (1) i powierzchnią zewnętrzną klejowej cylindrycznej części łącznika (2) jest utworzona równomierna szczelina, korzystnie o szerokości 0,05-0,20 mm. Po obydwu stronach grzejnika w pobliżu brzegów górnego kolektora (3) i dolnego kolektora (3) osadzone są różniczniki zewnętrzne wsporniki (4), do których mocowane są maskownice (5), zakrywające przestrzenie pomiędzy radiatorami (1) i osłonami górnymi (6) oraz osłonami dolnymi (7). Na dolnym kolektorze (3) osadzone są dodatkowo wewnętrzne wsporniki (8), które współpracują z elementami zawieszania grzejnika w postaci dolnego wieszaka przymocowanego do ciany. W górnej części grzejnika jest zamocowany do ciany przy pomocy spinającego trzpienia z łbem stożkowym, osadzonego w obudowie grzejnika i zaczepianego w górnym wieszaku.

(23 zastrzeżenie)



A1 (21) 346384 (22)2001 03 11 7(51) F24D 19/00

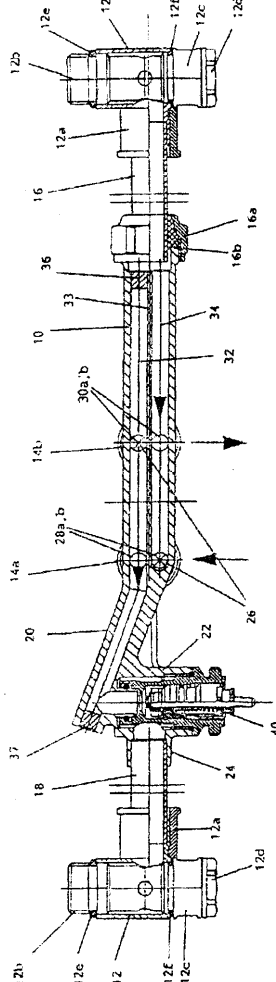
(31)00 10014454 (32)2000 03 23 (33) DE

(71) Kermi GmbH, Plattling, DE

(72) Seidl Herman

(54) Urz dzenie przyt czalne dla grzejnika

(57) Wynalazek dotyczy urz dzenia przyt czeniowego dla grzejnika, z rurami zbiorczymi biegn cymi w oddaleniu równoległe do siebie i z rozci gaj cymi si mi dzy nimi rurami grzejnymi, przy czym urz dzenie przyt czeniowe obejmuje odcinek przyt czeniowy (12), który da sie przyporz dkowa rurom zbiorczym i da si



ustali w rurach zbiorczych, przy czym jest przewidziany odcinek ł cz cy (10), który rozprzestzenia si mi dzy rurami zbiorczymi wzgl dnie mi dzy odcinkami przyt czeniowymi (12), przy czym nast pnie od odcinka ł cz cego (10) rozprzestreniaj si przewody przyt czeniowe (14a, 14b), które dadz si przyt czy do dopływu i odpływu z instalacji grzewczej.

(16 zastrze e)

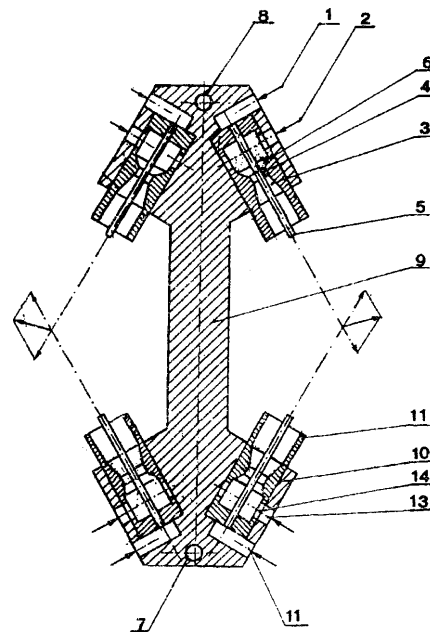
A1 (21)339116 (22)20000321 7(51) F24F 6/14

(75) Duda Ludomir, Magdalenka; Tarnogrodzki Antoni, Warszawa

(54) Sposób i przyrz d do zwi kszania zawarto ci wilgoci w powietrzu w pomieszczeniach zamkni tych

(57) Sposób zwi kszania zawarto ci wilgoci w powietrzu w pomieszczeniach zamkni tych polega na tym, e stosuje si nawil anie aerozolem wody, któr rozpyla si strumieniami powietrza o du ej pr dko ci przepływu. Dodatkowo stosuje si co najmniej dwa strumienie aerozolu, które skierowuje si przeciwnie pod k tem rozwartym przeci cia, wytwarzaj c mgł , zawieszaj c si w powietrzu w wybranym dowolnie obszarze pomieszczenia. Przyrz d do zwi kszania zawarto ci wilgoci w powietrzu w pomieszczeniach zamkni tych jest wyposa ony w rozpylacze, zespolone w pary, umieszczone we wspólnym korpusie oraz posiada układ do prowadzenia wody i powietrza z instalacji zasilaj cej. Przyrz d ma wydłu ony, płaskorównoległy korpus (9) o ukształtowanych ko cach. W cianach dłu szych boków znajduj si pary gniazd (10), rozmieszczone symetrycznie do osi podłu nej korpusu (9), w których osadzone s obudowy (11) rozpylaczy gazodynamicznych. W dnie ka dego gniazda (10) znajduje si pierwszy otwór do doprowadzania wody, po czony z rurk (5) dyszy, za z boku ka dego gniazda (10) znajduje si drugi otwór (13) do doprowadzania powietrza, w którym po czony jest otwór (14), znajduj cy si w obudowie (11) rozpylacza. Pary rozpylaczy, znajduj ce si w cianach dłu szego boku, są tak usytuowane, e przedłu one osie rurek (5) tworzą k t rozwarty. Rozwi zanie znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkni tych, takich jak szklarnie i magazyny ywno ci.

(3 zastrze enia)



A1 (21) 346490 (22)2001 03 16 7(51) F24F 7/04

(31)00 0000914 (32)2000 03 17 (33) SE

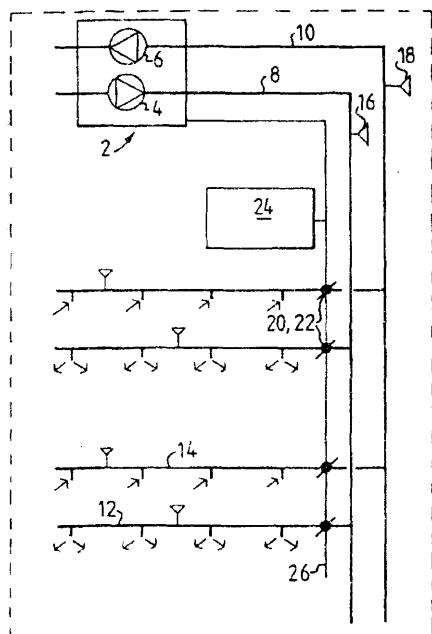
(71) Stifab Farex AB, Tomelilla, SE

(72) Engdahl Fredrik, Svensson Anders

(54) Układ wentylacyjny i sposób sterowania układem wentylacyjnym

(57) Urządzenie do obróbki powietrza składa się z dmuchawy powietrza wlotowego (4), która jest połączona z kanałem wlotowym (8) powietrza z szeregiem kanałów odgarnionych (12, 14) oraz pierwszy czujnik ciśnienia (16), usytuowany przed pierwszym kanałem odgarnionym, do sterowania prędkością dmuchawy (4) w zależności od z góry zadanego parametru kryterialnego. W każdym z kanałów odgarnionych (12, 14) znajduje się jego własny dodatkowy czujnik ciśnienia, połączony z regulatorem (20) do utrzymywania ciśnienia w odpowiednim kanale odgarnionym (12, 14) na stałym poziomie pomiędzy wartościami granicznymi, górną i dolną, w zależności od prędkości dmuchawy, w skład którego wchodzi przepustnica (22) z urządzeniem napędowym. Sposób regulacji polega na tym, że urządzenie napędowe każdej przepustnicy w każdym kanale odgarnionym wskazuje stopień otwarcia przepustnicy i doprowadza tę wartość do operatora systemu, znajdującego się w systemie, za pomocą którego obwód sterujący porównuje aktualne stopnie otwarcia przepustnic ze sobą w celu ustalenia, która z przepustnic jest aktualnie otwarta w największym stopniu. Obwód sterujący, kiedy wszystkie przepustnice są w pewnym stopniu zamknięte i największym aktualnym stopniem otwarcia jest większym niż z góry zadany stopień otwarcia, wytwarza sygnały dla dmuchawy w celu zmniejszenia prędkości do chwili przyjęcia przez przepustnicę maksymalnego stopnia otwarcia.

(28 zastrzeżenie)



A1 (21)339117 (22)20000321 7(51)F25D 17/00

(71) Fundacja Poszanowania Energii, Warszawa;
Tarnogrodzki Antoni, Warszawa

(72) Tarnogrodzki Antoni

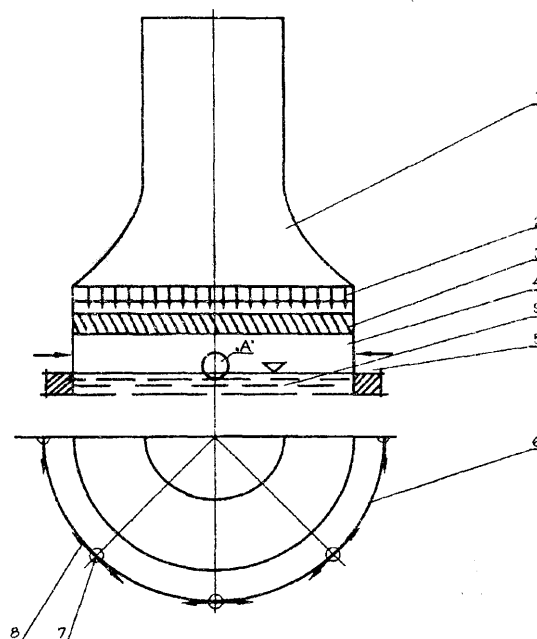
(54) Sposób i układ instalacji do chłodzenia wody obiegowej chłodni kominowej

(57) Sposób chłodzenia wody w chłodni kominowej charakteryzuje się tym, że stosuje się strumień powietrza atmosferycznego, nasyconego aerozolem wody jako czynnik chłodzący w obiegu.

Układ instalacji do chłodzenia wody obiegowej w chłodni kominowej elektrowni ciepłej zawiera, zamocowane na oddzielnych stojakach (7), zespoły (8) do rozpylania wody, składające się z pary rozpylaczy, usytuowane u podstawy komina (1) chłodni równomiernie rozmieszczone wzdłuż okręgu (6) o promieniu większym o 2 do 3 metrów od promienia podstawy komina (1) chłodni. Płaszczyzna usytuowania każdej rozpylacza jest prostopadła do promienia komina chłodni, natomiast wyloty

rozpylaczy każdej pary są zwrócone w strony przeciwne. Każda rozpylacza jest nachylona do poziomu pod kątem równym 30° do 45° . Wynalazek znajduje zastosowanie w chłodni kominowej, w której woda obiegowa jest chłodzona przez powietrze, przepływające w układzie komina.

(4 zastrzeżenia)



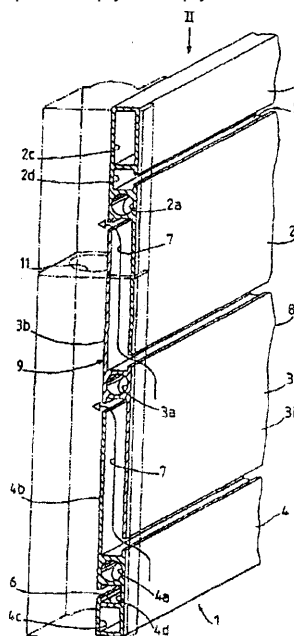
A1 (21)339031 (22)200003 15 7(51)F28D 1/053

(71) Prof. Dr. E.Sommer GmbH &
Co.Patentverwaltungs- Kommanditgesellschaft,
Halle Westf., DE

(72) Waldoch Urszula

(54) Grzejnik

(57) Grzejnik z dwoma równoległymi usytuowanymi względem siebie przewodami wodnymi, które przy zakończeniach przyłączone są, poprzez dopływ i odpływ, do kolektora rurowego, charakteryzuje się tym, że czujnik grzejnika, promieniujący ciepło, składa się z co najmniej dwóch elementów (2, 3, 4), przy czym każdy z nich posiada przewody wodne (2a, 3a, 4a), usytuowane równoległe względem siebie, przyłączone stycznie do kolektorów rurowych poprzez dopływ i odpływ.



Obydwa elementy (2, 4), tworzą ce wolne, wzdłużne krawędzie grzejnika, posiadają lamele (2b, 4b), promieniujące ciepło, które przylegają stycznie do przewodów wodnych (2a, 4a).

Poza tym, korzystnie występuje trzeci element (3), który występuje co najmniej pojedynczo, posiada dwie, usytuowane asymetrycznie względem siebie i stycznie przylegające do prze-

wodu wodnego, lamele (3b), a każda z dwóch lamel (2b, 3b, 4b, 3b), promieniujących ciepło, dwóch elementów jest usytuowana jedna nad drugą i tworzy, wytworzone wraz z lamelami (2b, 3b, 4b), wzajemnie równoległe usytuowane powierzchnie grzewcze (8, 9).

(6 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 339097 (22)2000 03 16 7(51) G01J 5/38

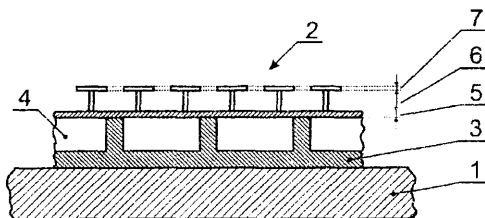
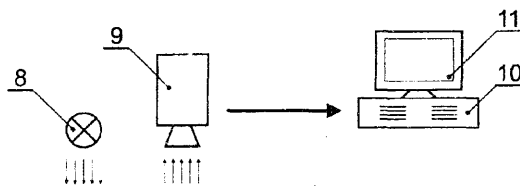
(71) ABB Sp. z o.o., Warszawa

(72) Gsior Marek

(54) Sposób, urządzenie oraz czujnik do monitorowania powierzchniowego rozkładu temperatury

(57) Sposób polega na tym, że do monitorowanego obiektu (1) przyłącza się urządzenie do monitorowania powierzchniowego rozkładu temperatury stanowiącego czujnik (2), który następnie oświetla się z zewnątrz, po czym obraz warstwy wierzchniej (7) oraz zewnętrznej powierzchni warstwy membranowej (5) tego czujnika przetwarzają na postać cyfrową za pomocą kamery (9). W urządzeniu elektronicznym (10) analizuje się rozkład natężenia cyfrowego obrazu i na podstawie tego rozkładu określa się rozkład temperatury na powierzchni monitorowanego obiektu (1). Urządzenie ma czujnik (2) do monitorowania powierzchniowego rozkładu temperatury, który przyłączony jest do monitorowanego obiektu (1) i umieszczony jest w polu widzenia kamery (9), która sprężona jest z urządzeniem elektronicznym (10). Czujnik ma wypełnione gazem komórki (4), które usytuowane są w kasetonowej strukturze (3) i zamknięte są za pomocą elastycznej warstwy membranowej (5).

(12 zastrzeżenie)



A1 (21) 338938 (22)2000 03 10 7(51) G 1N 25/60 G01N 21/55

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

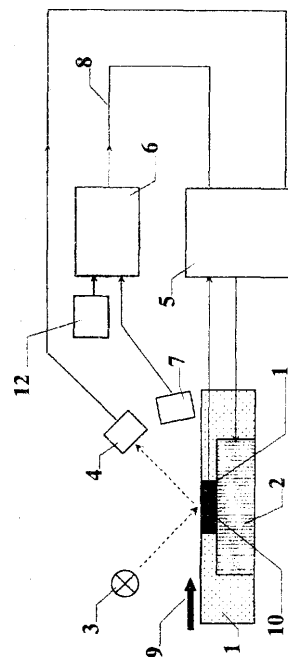
(72) Weremczuk Jerzy

(54) Higrometr punktu rosy

(57) Higrometr zawiera ochładzane pompą termoelektryczną lustro (1) i usytuowany nad nim zespół oświetlacza (3) i dwóch fotodetektorów (4, 7) połączonych z pompą termoelektryczną (2) poprzez blok przetwarzania i sterowania (5). Drugi fotodetektor (7), który jest usytuowany przy fotodetektorze (4) i stanowi fotodetektor światła rozproszonego, połączony jest z blokiem prze-

tworzenia i sterowania (5) poprzez komparator (6), którego drugie wejście połączony jest z źródłem sygnału odniesienia (12).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21)344017 (22) 1999 04 12 7(51) G01N 33/28

(31)98 19818176 (32)19980423 (33) DE

(86) 1999 04 12 PCT/EP99/02451

(87) 1999 11 04 W099/56125 PCT Gazette nr 44/99

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE

(72) Meyer Frank, Wagenblast Gerhard, Beck Karin Heidrun, Vamvakaris Christos

(54) Znakowanie cieczy z użyciem co najmniej dwóch znaczników i ich wykrywanie

(57) Wynalazek dotyczy sposobu znakowania cieczy z użyciem co najmniej dwóch znaczników, które pochłaniają promieniowanie w obszarze 600 - 1200 nm widma i reemitują światło fluorescencyjne, przy czym zakres absorpcji co najmniej jednego znacznika częściowo pokrywa się z zakresem absorpcji co najmniej jednego innego znacznika. Wynalazek dotyczy również sposobu wykrywania znaczników w cieczach znakowanych sposobem według wynalazku, polegającego na tym, że stosuje się źródła światła, które emitują promieniowanie w zakresach absorpcji tych znaczników i wykrywa się światło fluorescencyjne reemitowane przez te znaczniki, przy czym co najmniej jedno z tych źródeł światła emituje promieniowanie w zakresie absorpcji co najmniej jednego znacznika, częściowo pokrywającym się z za-

kresem absorpcji co najmniej jednego innego znacznika, a liczba ródeł wiata jest równa liczbie znaczników lub mniejsza. Wynalazek dotyczy ponadto cieczy znakowanych sposobem według wynalazku.

(9 zastrze e)

A1 (21) 339041 (22) 2000 03 14 7(51) G01R 19/155 G01R 31/02

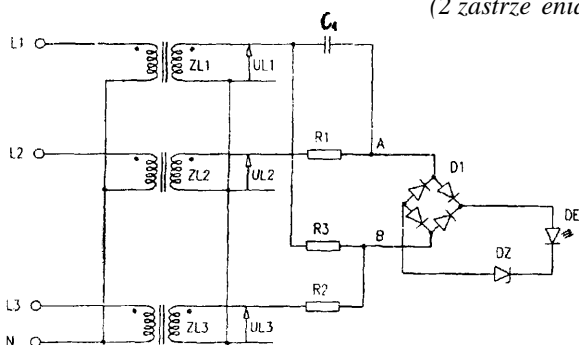
(71) Fabryka Aparatury Pomiarowej PAFAL Spółka Akcyjna, widnica

(72) Borucki Ludwik, Mackiewicz Bolesław

(54) **Układ kontroli napi w obwodach napi ciowych trójfazowego licznika energii elektrycznej**

(57) W układzie kontroli w wersji do pracy w sieci czteroprzewodowej, uzwojenia pierwotne oraz uzwojenia wtórne cewek napi ciowych (ZL1, ZL2, ZL3) połączone są swymi końcami tworząc układy gwiazdowe. Do początku uzwojenia wtórnego pierwszej cewki (ZL1) przyłączony jest kondensator (C1) połączony szeregowo z pierwszym rezystorem (R1), którego drugi koniec przyłączony jest do początku uzwojenia wtórnego drugiej cewki (ZL2). Do początku uzwojenia wtórnego trzeciej cewki (ZL3) przyłączony jest drugi rezystor (R2) połączony szeregowo z trzecim rezystorem (R3), którego drugi koniec przyłączony jest do początku uzwojenia wtórnego pierwszej cewki (ZL1). Natomiast do punktów połączenia kondensatora (C1) i pierwszego rezystora (R1) oraz drugiego rezystora (R2) i trzeciego rezystora (R3) przyłączony jest mostek prostowniczy (D1), na którego wyjście z kolei przyłączony jest układ złożony z szeregowo połączonych diody Zenera (DZ) i diody elektroluminescencyjnej (DE) sygnalizującej stany awaryjne.

(2 zastrze enia)



A1 (21) 339103 (22)200003 17 7(51) G01R 29/08

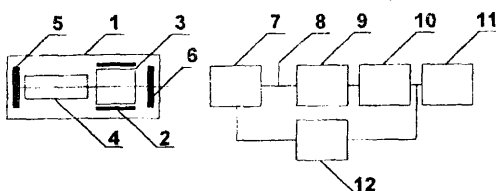
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Anto czak Arkadiusz, Trzaska Hubert, Abramski Krzysztof, Bie kowski Paweł

(54) **Miernik do pomiaru wielko ci fizycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest miernik do pomiaru wielkości fizycznych, który charakteryzuje się tym, że promień wiata z lasera (1) kierowany jest przez optyczne wejście przestrajającego filtra optycznego (7) i wiatłowód (8) na wejście fotodetektora (9), z którego sygnał elektryczny jest kierowany przez wzmacniacz (10) do układu wskaźnikowego (11) i jednocześnie do układu stabilizacji filtra optycznego (12), zaś z wyjścia układu stabilizacji filtra optycznego (12) do elektrycznego wejścia przestrajającego filtra optycznego (7).

(1 zastrze enie)



A1 (21)338997 (22)200003 14 7(51) G01T 1/04

(71) Instytut Chemii i Techniki J drowej, Warszawa

(72) Stuglik Zofia, Bryl-Sandelewska Teresa, Mirkowski Krzysztof

(54) **Alaninowo-polimerowy dozymetr promieniowania jonizuj cego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest alaninowo-polimerowy dozymetr promieniowania jonizuj cego. Dozymetr stanowi jednoro dno mieszan k DL- α -alaniny (do 10%), polietylenu i wosku polietylenowego i ma kształt pr ta o rednicy nie wi kszej ni 3 mm i o długo ci równej długo ci cylindrycznej wn ki spektrometru EPR, u ywanego do odczytywania sygnału.

Dozymetr mo e by stosowany do pomiaru dawki pochłoni tej promieniowania jonizuj cego (promieniowanie gamma, wysokoenergetyczne elektrony) w zakresie od 1 kGy do 50 kGy. Zalet dozymetru jest niski koszt jednostkowy, trwało sygnалу dozymetrycznego, dobra powtarzalno oraz dokładno pomiaru dawki, brak efektu anizotropowego, odporno mechaniczna, odporno na zanieczyszczenia zewn trzne, odporno na wiato, mała wra liwo na temperatur napromieniania i przechowywania, mała wra liwo na wilgo . W rezultacie zaproponowany dozymetr mo e by u ywany w technologii radiacyjnej jako tani, wygodny i archiwizowalny miernik napromieniania, u yteczny tak dla klientów stacji napromieniania (kontrola jako ci usługi) jak i wła ciciela stacji (autokontrola, ochrona przed nieuzasadnionymi roszczeniami).

(2 zastrze enia)

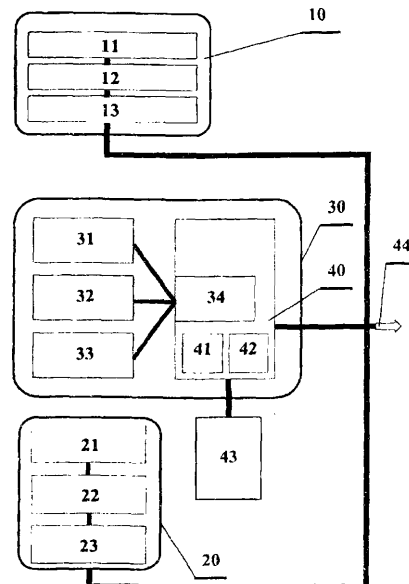
A1 (21)346916 (22)2001 04 04 7(51) G01T 1/169

(71) Fabryka Sprz tu Ratunkowego i Lamp Górniczych FASER SA, Tarnowskie Góry; Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa

(72) Bochniak Anzelm, Dominas Wiesław, Kielak Andrzej, Król Jerzy, Łapi ski Kazimierz, Maziejuk Mirosław, Michalak Jan, Nowicki Wiesław, wi tek Jacek, Zi tek Stefan

(54) **Tor radiometryczny do wykrywania i kontroli ska e**

(57) Tor radiometryczny ma sond zewn trzn (10) z detektorami promieniowania (11), sond wewn trzn (30) z detektorem promieniowania (31), detektorem półprzewodnikowym (32), detektorem promieniowania neutronowego (33) oraz sond kierunku (20) z trzema detektorami promieniowania (21) osadzonymi w kolimatorze. Sondy (10, 20) sprz one s z jednostk centraln (40) poprzez mikroprocesory (12, 22) i sterowniki (13, 23).



Sonda wewn trzna (30) pot czona jest z jednostk centraln (40) poprzez zespol obslugi detektorow (34). Jednostka centralna (40) posiada zegar (41), pamie (42), wy wietlacz (43) i mo e by poprzez przyt cze (42) wlczana w układy innych systemow wykrywania ska e , w układy urz dze wykonawczych lub do komputera pokladowego okr tu.

(3 zastrze enia)

A1 (21) 346917 (22)200104 04 7(51) G01T 1/169

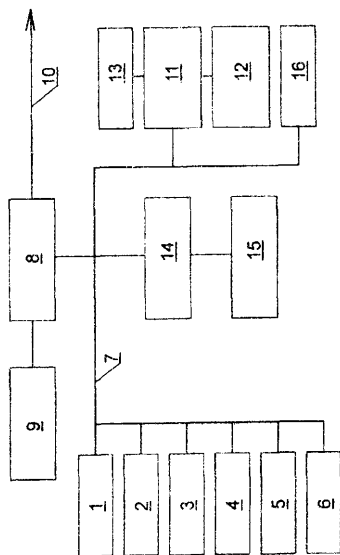
(71) Fabryka Sprz tu Ratunkowego i Lamp Górnich FASER SA, Tarnowskie Góry; Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa

(72) Bochniak Anzelm, Kielak Andrzej, Król Jerzy, Łapi ski Kazimierz, Maziejuk Mirosław, Michalak Jan, Nowicki Wiesław, wi tek Jacek, Wertejuk Zbigniew, Zi tek Stefan

(54) System wykrywania i kontroli ska e chemicznych i promieniotwórczych

(57) System automatyzuje przedsi wzi cia i procedury związane z ochron załogi obiektów przed skutkami ska e chemicznych i promieniotwórczych. System zawiera detektor ska e chemicznych (1), sond kierunkow (2), sond radiometryczn zewn trzn (3) i sond radiometryczn wewn trzn (4), detektor impulsów promieniowania gamma (5) oraz detektor impulsów promieniowania neutronowego (6). Wymienione moduły sprz one s poprzez wielodost pow szeregow szyn transmisji danych (7) z obliczeniową jednostką centralną (8), z pulpitem sterowania (14) oraz ze sterownikami urz dze wykonawczych (11). Jednostka centralna (8) sprz ona jest z komputerem pokladowym, a sterownik (11) z urz dzeniami wykonawczymi (12). System wyposa ony jest w szereg wy wietlaczy (9, 13, 15, 16).

(4 zastrze enia)



A1 (21) 339104 (22)200003 17 7(51) G02B 1/02

(75) Wi niowiecki Adam, Olsztyn

(54) Sposób przekazywania fal wietlnych

(57) Sposób przekazywania fal wietlnych polega na przekazywaniu fal wietlnych przez kryształ górski.

(1 zastrze enie)

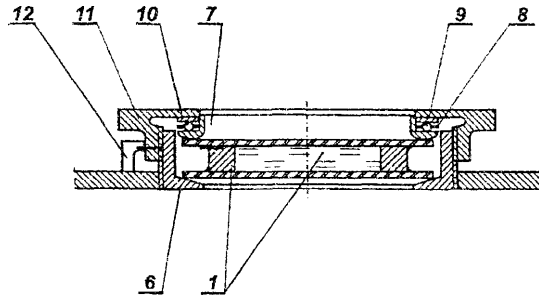
A1 (21) 339044 (22)2000 03 16 7(51) G02B 7/04

(75) Lipi ski Włodzimierz, Warszawa; Pawełczak Marcin, Warszawa; Wi niewska Barbara, Warszawa; Wi niewski Wojciech, Warszawa

(54) Sposób wykonania zespolonego wkładu optycznego do urz dze o zmiennych właciwosciach optycznych oraz takie urz dzenia

(57) Sposób pozwala na wytworzenie łatwo wymiennego zespolonego wkładu optycznego (1) maj cego zastosowanie przy wykonaniu urz dze o zmiennych właciwosciach optycznych. Zespolony wkład optyczny (1) umieszczony w gnie dzie (6) zaciskany poprzez to ysko oporowe (7, 8, 9) obrotem pier cienia do-ciskowego (11) odkształca si , zmieniaj c tym swoje włacno ci optyczne.

(5 zastrze e)



A1 (21)339068 (22)2000 03 16 7(51) G05F 1/12

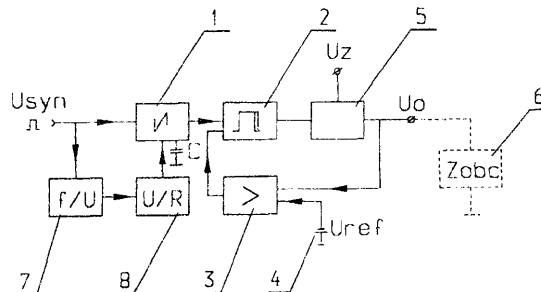
(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Kania Jerzy

(54) Układ stabilizowanego synchronicznego zasilacza impulsowego

(57) Układ stabilizowanego, synchronicznego zasilacza impulsowego zawiera synchronizowany generator napi cia piłokształtnego, modulator szeroko ci impulsów, przekształtnik mocy, wzmacniacz napi cia bł du i ró dło napi cia odniesienia. Do wej cia synchronizacji generatora piłokształtnego (1) doł czony jest układ przetwarzania cz stotliwo ci na napi cie (7), do wyj cia którego doł czony jest układ przetwarzania napi cia na rezystancj (8) doł czony do wej cia przestrajaj cego generatora napi - cia piłokształtnego (1). W odmianie układu pomi dzy układem przetwarzania cz stotliwo ci na napi cie (7), a układem przetwarzania napi cia na rezystancj (8) umieszczony jest układ kształtuj cy przebieg napi cia wytwarzanego przez układ przetwarzania cz stotliwo ci na napi cie (7).

(2 zastrze enia)



A1 (21) 339096 (22)2000 03 16 7(51) G05F 1/66

(71) Politechnika Zielonogórska, Zielona Góra

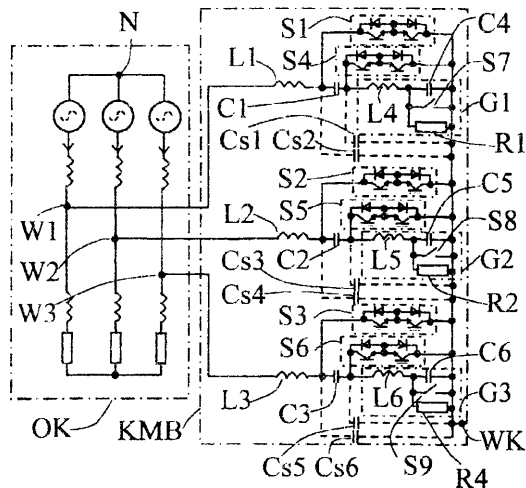
(72) Fedyczak Zbigniew

(54) Sposób równoległego kompensowania mocy biernej oraz układ równoległego kompensatora mocy biernej

(57) W sposobie i układzie w okresie impulsowania pomi dzy ka dy fazowy w zełwspólny (W1, W2, W3) dla ró dła zasilania i odbiornika obwodu kompensowanego (OK) oraz w zełwspólny (WK) kompensatora mocy biernej (KMB), najpierw na czas t1 przyt cza si fazowy element wej ciowy (L1, L2, L3)

o charakterze indukcyjnym za pomoc w pełni wył czalnego ł cznika fazowego wej ciowego (S1, S2, S3), po czym wył cza si w pełni wył czajny ł cznik fazowy wej ciowy (S1, S2, S3) oraz w pełni wył czajny ł cznik fazowy wyj ciowy (S4, S5, S6) na pierwszy czas "martwy" At. Następnie na czas t2 przył cza si fazowy element wej ciowy (L1, L2, L3) o charakterze indukcyjnym połączone szeregowo z fazowym elementem buforującym (C1, C2, C3) o charakterze pojemnościowym za pomoc w pełni wył czalnego ł cznika fazowego wyj ciowego (S4, S5, S6), co jednocześnie powoduje zwarcie fazowej gałęzi wyj ciowej (G1, G2, G3) połączonej równolegle z w pełni wyłączalnym ł cznikiem fazowym wyj ciowym (S4, S5, S6), po czym wył cza si w pełni wył czajny ł cznik fazowy wej ciowy (S1, S2, S3) oraz w pełni wył czajny ł cznik fazowy wyj ciowy (S4, S5, S6) na drugi czas "martwy" At. Sposób i układ przewidziany jest również dla kompensacji w układzie jednofazowym oraz do generowania i absorbowania mocy biernej.

(6 zastrze e)



- A1 (21)344110 (22)1999 04 21 7(51) G06F 17/30
 (31)98 19817617 (32)19980421 (33)DE
 (86) 1999 0421 PCT/DE99/01208
 (87) 1999 10 28 WO99/55004 PCT Gazette nr 43/99
 (71) DETEMOBIL DEUTSCHE TELEKOM
 MOBILNET GMBH, Bonn, DE
 (72) Kehr Klaus
 (54) Sposób konwersji danych o strukturze drzewiastej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób konwersji danych o strukturze drzewiastej generowanych przez pierwsze urządzenie przetwarzania danych dowolnego rodzajem modelu obiektowego na dane czytelne dla drugiego urządzenia przetwarzania danych dowolnie definiowanego docelowego modelu obiektowego przez niezależny układ reguł, przy czym drzewo rodzajem i drzewo docelowe składa się z obiektów jednej lub wielu klas obiektów, z których każda zawiera jeden lub wiele atrybutów. W tym etapie i innych etapach generowany jest przede wszystkim korzeń drzewa docelowego, a korzenie drzewa rodzajem charakteryzowane są jako egzemplarz generujący dla korzeni drzewa docelowego. Ponadto wyznacza się reguły wyszukiwania egzemplarzy wyliczeniowych drzewa rodzajem i wyliczania atrybutów drzewa rodzajem i docelowego.

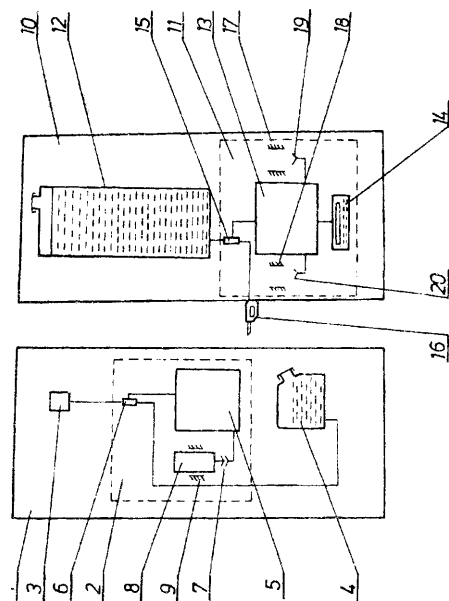
(10 zastrze e)

- A1 (21) 339025 (22)2000 03 13 7(51) G07C 5/08
 (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe KER
 Sp. z o.o., Bytom
 (72) Kwiatkowski Bogdan, Skipirzepsa Mariusz,
 Jelonek Arkadiusz

(54) Sposób rozliczania prawidłowości tankowania pojazdów, a zwłaszcza maszyn roboczych i układ do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób rozliczania prawidłowości tankowania pojazdów, zwłaszcza maszyn roboczych, w którym dokonuje się pomiarów i zapisów zużycia paliwa w tankowanym pojeździe oraz pomiarów i zapisów ilości tankowanego paliwa w dystrybutorze paliwa, charakteryzujący się tym, że przed każdym tankowaniem z pomiaru zużycia paliwa oraz pojemności zbiornika paliwa (4) wylicza się ilość paliwa, której brakuje do pełnego stanu zbiornika (4) i zapisuje się tę ilość paliwa, następnie tankuje się paliwo z dystrybutora (10) do pojazdu lub maszyny roboczej (1) i z pomiaru tankowanego paliwa wynika ilość natankowanego paliwa, którą również zapisuje się, w konsekwencji otrzymuje się zapis o tankowaniu w postaci dwóch wielkości, jedna charakteryzuje stan zbiornika (4) przed tankowaniem i odpowiada ilości paliwa, której brakuje do pełnego stanu zbiornika (4), druga odpowiada ilości paliwa, która została zatankowana do zbiornika paliwa pojazdu lub maszyny roboczej (1), następnie konfrontuje się oba zapisy, które świadczą o prawidłowości lub nieprawidłowości tankowania. Układ do realizacji sposobu charakteryzuje się tym, że tworzy go osadzony w pojeździe lub maszynie roboczej (1) rejestrator zdarzeń (2), złożony z mikroprocesorowego modułu głównego (5) i połączonego z nim czujnika przepływu paliwa (6), który na wyjściu z zbiornika paliwa (4), a na wyjściu z silnikiem (3) oraz osadzony w dystrybutorze paliwa (10) rejestrator zdarzeń (11), złożony z mikroprocesorowego modułu głównego (13) i połączonego z nim wyświetlacza z klawiaturą alfanumeryczną (14), przy czym w rejestratorze zdarzeń (2) jest zainstalowany indywidualny nośnik informacji elektronicznej (8) kierowcy pojazdu lub maszyny roboczej (1), połączonej również za pomocą złącza (7) z mikroprocesorowym modulem głównym (5), przenośny na czas tankowania do dystrybutora paliwa (10), który w tym celu posiada kieszeń (17) i styk (19) połączonej z mikroprocesorowym modulem głównym (13).

(7 zastrze e)



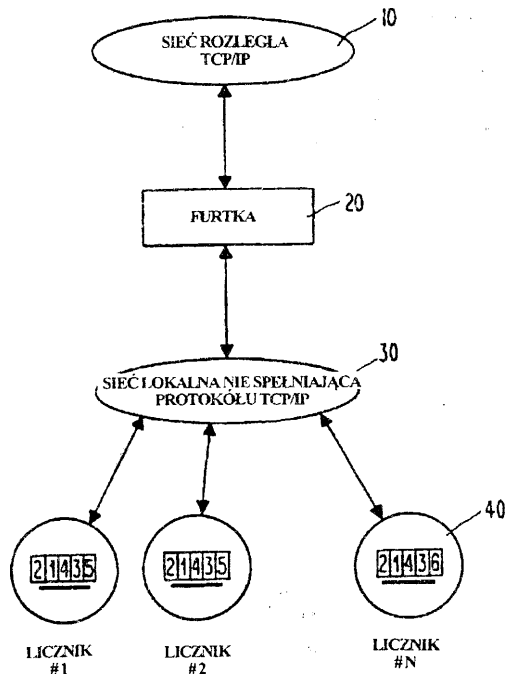
- A1 (21) 344080 (22) 1998 03 09 7(51) G08C 13/00
 G08C 15/00
 (86) 1998 03 09 PCT/US98/04539
 (87) 1999 09 16 W099/46746 PCT Gazette nr 37/99
 (71) ABB POWER T & D COMPANY INC.,
 Raleigh, US
 (72) Ardalan Sasan H., Van Den Bout David E.

(54) Zdalny dost p do liczników elektronicznych przy u yciu pakietu protokółów TCP/IP

(57) Wynalazek dotyczy liczników elektronicznych i automatycznego odczytywania liczników, a zwłaszcza liczników elektronicznych działających zgodnie z protokołem TCP/IP, umożliwiających zdalny dwukierunkowy dost p poprzez lokalne sieci komputerowe i sieci rozległe.

Licznik elektroniczny zawiera pakiet protokółów TCP/IP oraz serwer HTTP do zapewniania dwukierunkowego dost pu do licznika, zawarty w furtku (20) obsługujący wiele liczników połączonych poprzez lini zasilającą lub dwukierunkową sieć radiową. Furtka (20) może zawierać serwer HTTP zapewniający dost p do danych z wielu liczników (40) i do przesyłania danych do poszczególnych liczników (40). Inne aspekty opisanego systemu obejmują stosowanie interfejsu wspólnej furtki dla zdalnego dost pu do danych licznika i do ustawiania parametrów licznika z wykorzystaniem formularzy HTML w przeglądarkach HTTP; zdalne odczytywanie i usuwanie wielu parametrów liczników z wykorzystaniem pakietu protokółów TCP/IP; pakiet protokółów TCP/IP realizowany w wyznaczonych węzłach w lokalnej sieci komputerowej CEBus ze zdalnym dost pem poprzez TCP/IP do routerów i bruterów oraz do poszczególnych liczników w lokalnej sieci komputerowej; oraz pracujący w systemie SLIP-PPP furtek do zdalnego dost pu TCP/IP poprzez szeregowy interfejs do jednego lub wielu parametrów licznika.

(17 zastrze e)



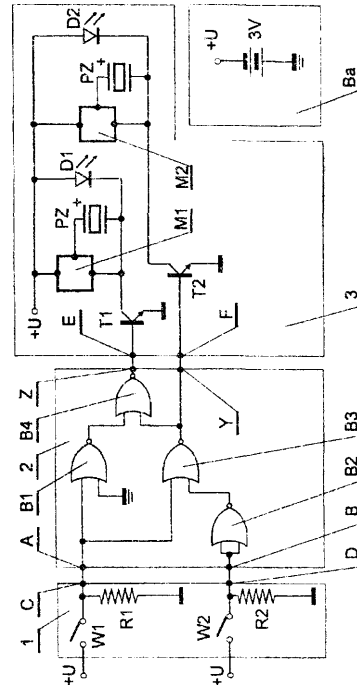
A1 (21)346816 (22)200103 31 7(51) G09B 7/06

(75) Dubielecka Alina, Grodzisk Mazowiecki; Koper Dariusz, Grodzisk Mazowiecki; Nowakowski Jacek, Warszawa

(54) Urz dzenie do testowania poprawno ci odpowiedzi

(57) Urz dzenie do testowania poprawno ci odpowiedzi zawiera zespół przełączników (1), którego wyjścia (C, D) są połączone z wejściami (A, B) elektronicznego układu kombinacyjnego (2). Elektroniczny układ kombinacyjny (2) zbudowany jest z czterech bramek (B1, B2, B3, B4) typu NOR i posiada dwa wyjścia (Z, Y), które są połączone z wejściami (E, F) układu wykonawczego (3). Układ wykonawczy (3) zawiera dwa obwody sygnalizacyjne - do sygnalizacji świetlnej (D1, D2) i akustycznej (M1, M2) poprawnej bądź niepoprawnej odpowiedzi.

(3 zastrze enia)



A1 (21) 346845 (22)2001 04 02 7(51) G09F 1/12

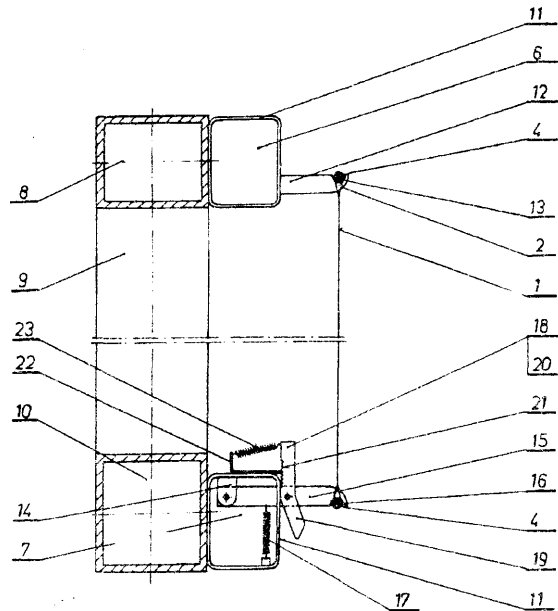
(75) Kurek Krzysztof, Koszalin

(54) System mocowania i napinania elastycznej folii, zwłaszcza w konstrukcjach reklamowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia montażu i demontażu folii w konstrukcjach reklamowych z zagwarantowaniem prawidłowego i równomiernego jej napięcia na całej powierzchni.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że folia (1) na obrzeżu każdego boku posiada tunelik (2), w którym wykonane są co najmniej dwa poprzeczne wycięcia, przy czym wewnętrzny tunelik (2) osadzony jest przy pomocy (4), za pomocą którego na jednym z boków ma co najmniej dwa zaczepy stałe (6), a na pozostałych trzech bokach po dwa zaczepy ruchome (7), przy czym zaczepy (6, 7) używane są na bokach ramy odpowiednio do połączenia poprzecznych wycięć, wykonanych w folii (1).

(3 zastrze enia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21)346493 (22)200103 16 7(51)H01H 23/16
 (31)00 60190180 (32)2000 03 17 (33) US
 00 615970 2000 07 14 US

(71) General Electric Company, Schenectady, US

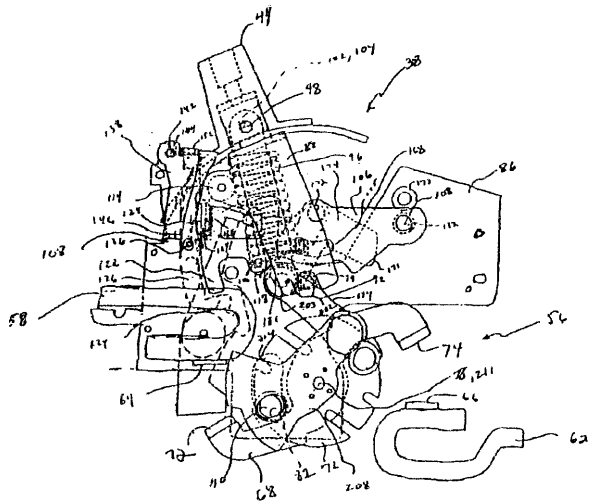
(72) Castonguay Roger Neil, Christensen Dave S.

(54) Mechanizm roboczy przerywacza obwodu i przerywacz obwodu elektrycznego

(57) Mechanizm roboczy (38) przerywacza obwodu do rozdzielania pary styków elektrycznych (74, 66) w przerywaczu obwodu elektrycznego zawiera dolne pół czenie roboczo pół czone z jednym z elektrycznych styków (74). Górne pół czenie (174) zawiera ramiona pierwsze i drugie (176), rozciągnięte wzdłuż osi centralnej. Pierwsze ramie jest zawiasowo przymocowane do dolnego pół czenia, zaś drugie ramie (176) zawiera powierzchnie krzywkowe (171) utworzone na nim. Walec (173) jest dociskany do powierzchni krzywkowej (171), zaś powierzchnia krzywkowa (171) jest skonfigurowana tak, że ruch górnego pół czenia (174) względem walca (173) powoduje, że górne pół czenie (174) obraca się zawiasowo wokół centralnej osi. Zawiasowy obrót górnego pół czenia (174) wokół centralnej osi przesuwają dolne pół czenie, powodując, że drugi styk (74) odsuwa się od pierwszego styku (66). Sprężyna robocza (96) jest skonfigurowana tak, że dostarcza siłę do rozdzielania styków elektrycznych (74, 66), kiedy mechanizm roboczy (38) jest wyzwolany. Uchwyt roboczy (44) zawiera wybranie utworzone wewnątrz trzmiennika i koniec sprężyny (96) jest przymocowany do uchwyty roboczego (44) wewnątrz trzmiennika.

Przerywacz obwodu elektrycznego zawiera opisany powyżej mechanizm roboczy.

(10 zastrzeżenia)



A1 (21) 346491 (22) 2001 03 16 7(51) H01H 31/00
 (31) 00 20000645 (32) 2000 03 20 (33) FI

(71) ABB TRANSMIT O Y, Vaasa, FI

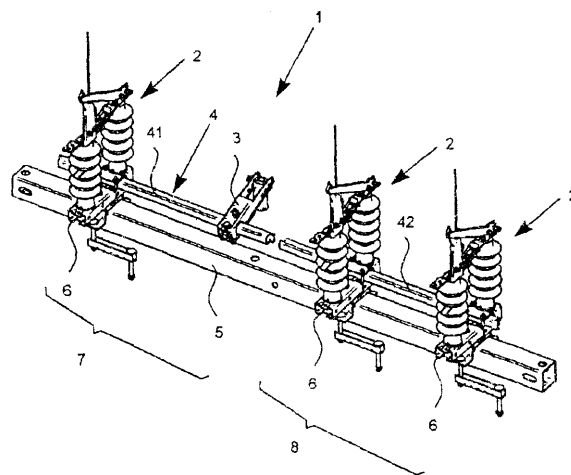
(72) Kinnari Aito, Tiitola Tapani, Vilkki Mika

(54) Odł cznik słupowy

(57) Odł cznik słupowy (1) zawiera co najmniej dwie sekcje (7, 8), przy czym w pierwszej sekcji (7) jest usytuowane co najmniej

jeden element fazowy (2), jedna sekcja (41) wałka sterowania i jeden człon sterowania (3), w drugiej sekcji (8) znajduje się co najmniej jeden element fazowy (2) i jedna sekcja (42) wałka sterowania. Wałek sterowania (4) w odł czniku słupowym (1) zawiera co najmniej dwie sekcje (41, 42) wałka sterowania dopasowane do pół czenia ze sobą co najmniej jednym członem ł cznym. Elementy ł czne poprzeczniaka (6) pół czone do elementów fazowych (2) odł cznika słupowego (1) dostosowano do umieszczenia odł cznika (1) zasadniczo równoległe do poprzeczniaka (5) i koncentrycznie względem poprzeczniaka (5).

(9 zastrzeżenia)



A1 (21)339232 (22)20000323 7(51)H01H 47/32

(71) Centrum Elektryfikacji i Automatykacji
 Górnictwa EMAG, Katowice

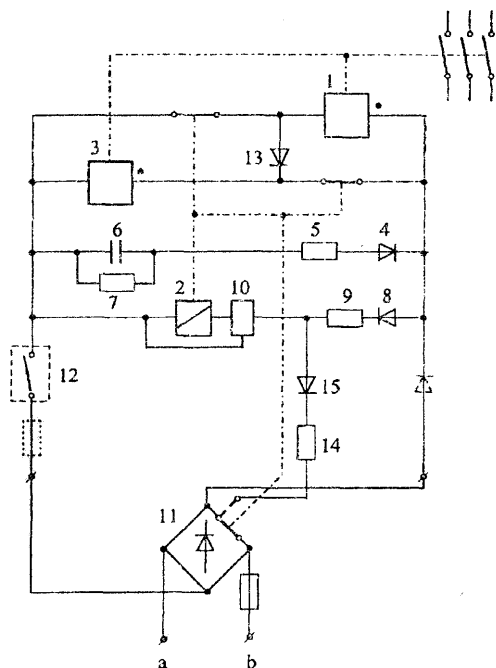
(72) Kowalski Zbigniew, Bednarowicz Piotr

(54) Układ sterowania stycznika pró niowego

(57) Układ sterowania stycznika pró niowego charakteryzuje się tym, że do obwodu prądu stałego prostownika (11) są przyłączone równoległe, poprzez ł cznik sterowniczy (12), obwód, w którym pierwsza cewka stycznika (1) szeregowo pół czona jest z pierwszym stykiem rozwiernym przełącznika (2), inny obwód, gdzie druga cewka stycznika (3) szeregowo pół czona jest z drugim stykiem rozwiernym przełącznika (2), kolejny obwód, w którym szeregowo pół czona jest kolejno pierwsza dioda (4), rezystor (5) i z bocznikowany rezystorem rozładowczym (7), kondensator (6) oraz obwód, w którym szeregowo pół czona jest kolejno druga dioda (8) rezystor ograniczający (9) i przełącznik z członem opóźniającym (10).

Do jednej z gałęzi prostownika (11) włączony jest styk rozwierny przełącznika (2), który pół czony jest z obwodem, w którym inny rezystor (14) szeregowo pół czony jest z czwartą diodą (15). Prostownik (11) przyłączony jest do zacisków (a, b) rólki prądu przemiennego.

(1 zastrzeżenie)



Nap d silnikowy (102) przerywacza obwodu zawiera urz dzenie nap dowe (104), słu ce do ustalania licznych pozycji, d wigni (110) poł czon z urz dzeniem nap dowym (104) i reaguj c na jego działanie przez przyjmowanie jednej z licznych pozycji i krzywk (202) poł czon z przerywaczem obwodu w wytłaczanej obudowie i ustawion w pobli u d wigni (110), przy czym krzywka (202) współpracuje z d wigni (110) w licznych konfiguracjach.

Sposób przesuwania uchwyty roboczego w przerywacz obwodu, przy czym uchwyt roboczy jest poł czony z krzywk , za krzywka jest ustawiona w pobli u d wigni, polega na tym, e popycha si d wigni w pierwszym kierunku wzgl dem osi obrotu krzywki, przesuwają si d wigni w celu obrotu krzywki w pierwszym kierunku obrotu wokół osi obrotu, popycha si d wigni w drugim kierunku wzgl dem osi obrotu krzywki i przesuwają si d wigni w celu obrócenia krzywki w drugim kierunku obrotu wokół osi obrotu. Przerywacz obwodu o wytłaczanej obudowie zawiera układ nap du silnikowego według wynalazku.

(12 zastrze e)

A1 (21)346105 (22)20010226 7(51)H01H 73/00

(31)00 10014055 (32)2000 03 18 (33) DE

(71) EFEN Elektrotechnische Fabrik GmbH, Eltville, DE

(72) Koelbel Christian

(54) **Przył cze elektryczne z bezpiecznikiem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przył cze elektryczne z bezpiecznikiem, ł czone z przewodem elektrycznym obwodu głównego, wyposa one w korpus (1) z otworem zacisku (7) obwodu bocznego, a ze strony przeciwnej w zacisk (2) przewodu elektrycznego obwodu głównego oraz w pokryw (5), w której umieszczony jest bezpiecznik (3), przykrywaj c przynajmniej cz ciowo korpus (1) przył cza. Tylko przy zamkni tej pokrywce (5) istnieje poł czenie zacisku (2) przewodu elektrycznego obwodu głównego, za po rednictwem bezpiecznika (3), z zaciskiem (7) obwodu bocznego. Przył cze jest wyposa one w przynajmniej jeden zespół rozł czeniowy, który przy zamkni tej pokrywce (5) styka si równocze nie z pokryw (5) i z korpus (1), powoduj c wywieranie na pokryw (5) i na korpus (1) sił ró - ni cych si mi dzy sob . Dzi ki temu łatwe jest odł czenie pokrywki od korpusu przył cza, nawet w przypadku sklejonych, wzgl dnie skorodowanych styków.

(12 zastrze e)

A1 (21)346492 (22)200103 16 7(51)H01H 71/70

H01H 71/12

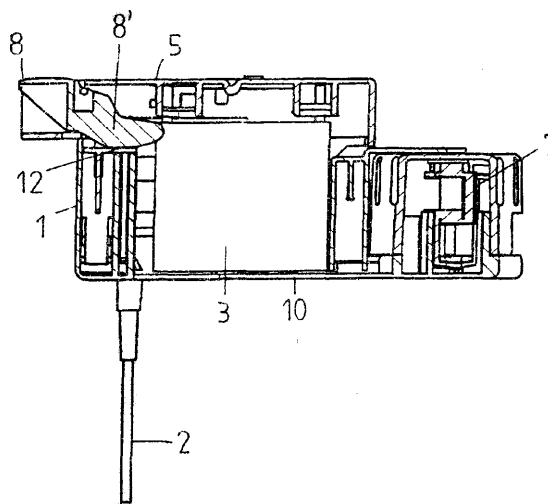
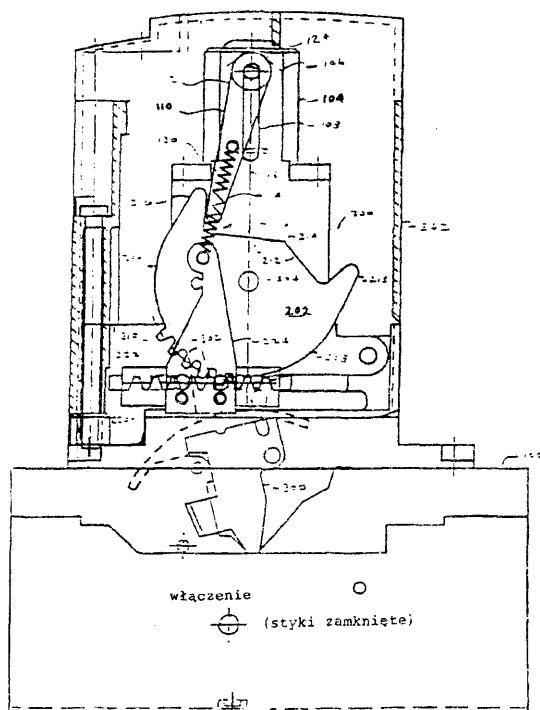
(31)00 0003486 (32)2000 03 17 (33) FR

(71) GE POWER CONTROLS FRANCE, Harly, FR

(72) Guille Serge, Burllet Marc

(54) **Układ nap du silnikowego przerywacza obwodu , sposób przesuwania uchwyty roboczego w przerywacz obwodu i przerywacz obwodu**

(57) Opisany jest układ nap du silnikowego (102) przerywacza obwodu do przerywaczy obwodów o wytłaczanych obudowach.



A1 (21) 338939 (22)2000 03 10 7(51)H01P 7/08

H01P 1/15

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa

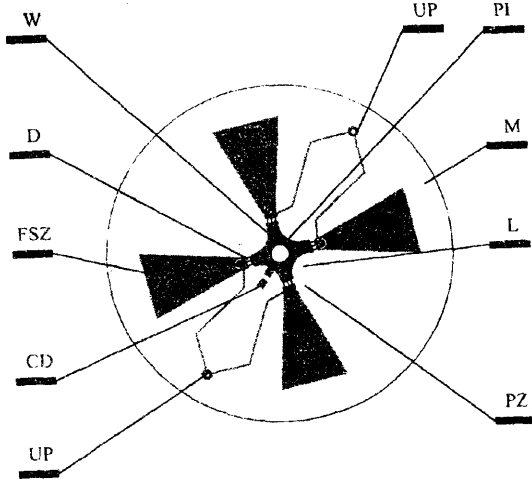
(72) Niemyjski Wacław

(54) Rezonator mikrofalowy z diodami półprzewodnikowymi

(57) Rezonator mikrofalowy z diodami półprzewodnikowymi pozwala zrealizować ogniwo filtru pasmowego przeznaczone do układów przesyłania energii nadawanie-odbioru w technice linii transmisyjnych TEM dużej mocy. Rezonator może być stosowany w układach nadawanie-odbioru radarów zakresu decymetrowego wykorzystujących impulsy sondujące o dużej energii.

Układ składa się z co najmniej dwóch metalizowanych obustronnie warstw podłoża dielektrycznego w których obrzebie, pomiędzy przewodem wewnętrznym a przewodem zewnętrznym linii transmisyjnej wytrawiona jest część metalizacji (M) tworząca, z połączonych galwanicznie sektorów poprzez metalizowane otwory, wokół otworu przeznaczonego do połączenia z przewodem wewnętrznym linii transmisyjnej, pierścień wewnętrzny (PI) oraz sektorowo utworzony pierścień zewnętrzny (PZ). Układ ten stanowi obwód rezonansowy. Od pierścienia wewnętrznego (PI) do wyjściowej cewki filtra rodkowo-zaporowego (FSZ) wprowadzonej w obszar przekroju linii transmisyjnej usytuowane są w postaci paska metalizacji wypustki (W), do których dołączony jest jeden koniec diody PIN (D), za drugi koniec diody dołączony jest do wprowadzonego w obszar linii cewki filtra rodkowo-zaporowego (FSZ). Na podłożu dielektrycznym umieszczona jest cewka indukcyjna (L) w postaci paska metalizacji łączącej pierścień wewnętrzny (PI) z pierścieniem zewnętrznym (PZ).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21)339120 (22)20000321 7(51) H01R 13/514
H01R 24/00

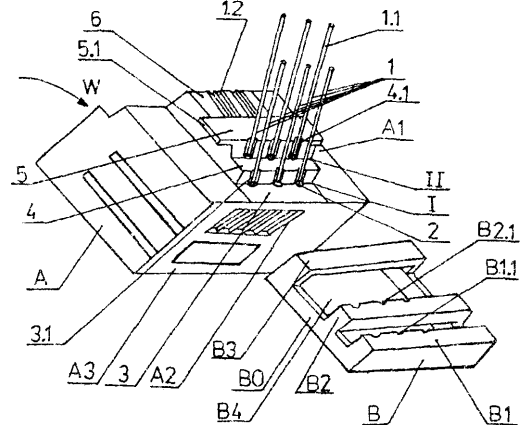
(75) Antosiuk Jacek, Warszawa

(54) Gniazdo modułowe łącznika wtykowego

(57) Gniazdo charakteryzuje się tym, że ma obejm (B) dociskającą i blokującą druty elementów stykowych (1), osadzoną rozdzielnie w korpusie gniazda (A). Obejma (B) dociskająca i blokująca ma kształt ramy (BO) o zarysie ceownika, na dolnej krawędzi, którego poprzecznie umieszczona jest pierwsza belka (B1) dociskająca druty elementów stykowych (1) ułożone w pierwszej półce (3) korpusu gniazda (A), wyposażona na boku wewnętrznym w usytuowane pionowo wgłębienia (B1.1), które wraz z wgłębieniami (3.1) usytuowanymi w pionowej cięciwie pierwszej półki (3) korpusu gniazda (A), tworzą cylindryczne kanały do wprowadzenia drutów elementów stykowych (1) oraz druga belka (B2) dociskająca druty elementów stykowych (1) umieszczone w drugiej półce (4) korpusu gniazda (A), wyposażona na boku wewnętrznym w usytuowane pionowo wgłębienia (B2.1), które wraz z wgłębieniami (4.1) usytuowanymi w pionowej cięciwie drugiej półki (4) korpusu gniazda (A), tworzą cylindryczne kanały do wprowadzenia drutów elementów stykowych (1). Klamra (B3) w kształcie ceownika, spina kołce ramy (BO) i stanowi element blokujący drutów elementów stykowych (1) w trzeciej półce (6) korpusu gniazda (A), przy czym pomiędzy drugą belką (B2) i klamrą (B3) utworzona jest wolna przestrzeń na nakładkę (5) korpusu gniazda (A). Nakładka (5) korpusu gniazda (A) ma na swych kró-

tych bokach utworzone występy zatraskowe (5.1) mocujące ramę (BO) na obejmie (B) dociskającej-blokującej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 346439 (22)2001 03 14 7(51) H02B 1/21

(31)00 10013158 (32)200003 17 (33)DE

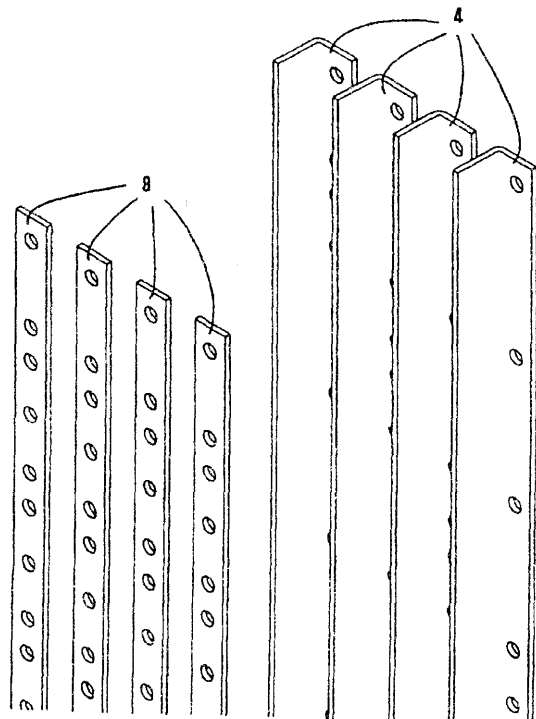
(71) AEG Niederspannungstechnik GmbH & Co.
KG, Neumünster, DE

(72) Petersen Ulrich, Grimm Jörn, Hagen Andreas,
Spöring Marion

(54) Układ celkowych szyn zbiorczych dla rozdzielnic szafowej

(57) Przedstawiono układ celkowych szyn zbiorczych dla rozdzielnic szafowej z wielką liczbą oddzielonych od siebie elementów doprowadzających (4, 8) służących do doprowadzenia prądu do przestrzeni dla przyrządów rozdzielnic szafowej, które częściowo zasadniczo na całej wysokości rozdzielnic szafowej, przy czym elementy doprowadzające prąd są złożone z wielkiej liczby pojedynczych celkowych szyn zbiorczych (4, 8), które częściowo zasadniczo na całej wysokości rozdzielnic szafowej i są ze sobą połączone równolegle.

(8 zastrzeżenia)



A1 (71) 344054 (22)199904 16 7(51) H02K 7/14
H02P 5/17
F16K 31/04

(31)98 3002 (32) 1998 04 16 (33)AU
99 8827 1999 02 22 AU

(86) 1999 04 16 PCT/AU99/00283

(87)1999 1028 W099/54987 PCT Gazette nr 43/99

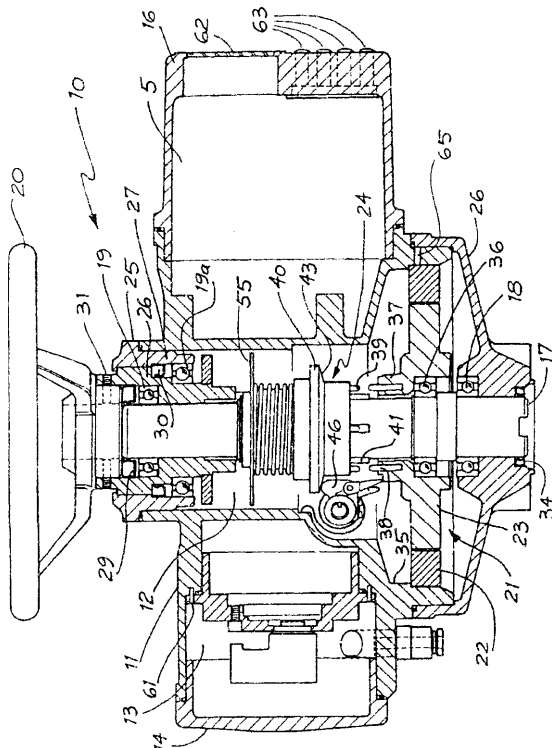
(71) TRANSFIELD PTY. LIMITED, Sydney, AU

(72) Whitworth Christopher John, Killow Douglas

(54) Elektryczne urządzenie uruchamiające do obsługi zaworu lub amortyzatora wyposażone w wał uruchamiający

(57) Urządzenie uruchamiające, zawierające silnik elektryczny o maksymalnym momencie obrotowym ponad 10 Nm, jest zamocowane osiowo i bezpośrednio na wale urządzenia napędzającego (serwomotoru) zaworu lub amortyzatora bez skrzynki przekładniowej. Silnik posiada zasadniczo stały moment obrotowy i jest magnetoelektrycznym silnikiem prądu stałego sterowany przez modulację długości impulsu w celu zapewnienia zmiennej prędkości wyjściowej wewnątrz podanego zakresu prędkości. Sterowanie oraz monitorowanie poprzez zestaw parametrów odbywa się przez klawiaturę i mikroprocesor (ewentualnie zdalnie). Wał napędzający silnik elektryczny może być odprężony od silnika poprzez ręczne obsługiwane dźwignie (46) sprężynki uruchamiającego (38, 40, 41) i może być ręcznie obsługiwany poprzez ręczne pokrętko (20).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 338973 (22)200003 13 7(51) H03B 5/04

(71) Instytut Tele-i Radiotechniczny, Warszawa

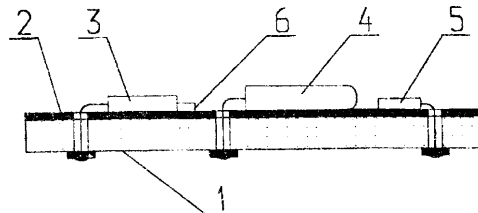
(72) Smolarski Andrzej

(54) Blok stabilizowanej temperatury generatora kwarcowego OCXO

(57) Blok stabilizowanej temperatury generatora kwarcowego OCXO składa się z wielowarstwowej płytki drukowanej, rezonatora kwarcowego i czujnika temperatury. Co najmniej jedna strona płytki drukowanej (1) bloku jest pokryta całkowicie warstwą metalu (2) na powierzchni pod elementami elektronicznymi (3, 4, 5) z wyjątkiem miejsc, w których przechodzi

przez płytkę kości elementów elektronicznych. Elementy elektroniczne bloku (3, 4, 5) przymocowane są mechanicznie do tej warstwy, zwłaszcza metalowym lutem lub klejem termoprzewodzącym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 344083 (22) 1999 09 08 7(51) H04J 13/02

(31)98 9837453 (32)1998 09 08 (33) KR
98 9854569 1998 12 09 KR

(86) 1999 09 08 PCT/KR99/00532

(87) 2000 03 16 WO00/14975 PCT Gazette nr 11/00

(71) SAMSUNG ELECTRONICS CO., LTD., Suwon-city, KR

(72) Yang Kyeong-Cheol, Kim Jae-Yoel, Kang Hee-Won, Kim Young-Ky

(54) Urządzenie i sposób generowania czterowartościowego zespolonego kodu quasi-ortogonalnego i rozpraszania sygnału transmisyjnego przy wykorzystaniu quasi-ortogonalnego kodu w systemie łączności CDMA

(57) Ujawnia się sposób generowania czterowartościowego zespolonego kodu quasi-ortogonalnego w systemie łączności CDMA. Sposób obejmuje generowanie M-ściąg, a następnie generowanie ściąg szczególnych o dobrej własności pełnej korelacji z M-ściągiem, generowanie funkcji permutacji kolumn do przekształcania M-ściąg na kod Walsh, generowanie masek kandydatów przez przesuwanie kolumn w ściągach specjalnych za pomocą funkcji permutacji kolumn, generowanie reprezentantów kodu quasi-ortogonalnego przez działania na maskach kandydatów i kodzie Walsh o takiej samej długości jak maski kandydatów oraz wybieranie kodu quasi-ortogonalnego spełniającego korelację ściąg z kodem Walsh, spośród wygenerowanych reprezentantów kodu quasi-ortogonalnego i wybieranie maski odnoszącej się do generowania wybranego kodu quasi-ortogonalnego.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) 344052 (22) 1999 05 04 7(51) H04L 9/32

(31)98 72079 (32)1998 05 04 (33) US

(86) 1999 05 04 PCT/US99/06563

(87) 1999 11 11 W099/57847 PCT Gazette nr 45/99

(71) EORIGINAL INC., Baltimore, US

(72) Bisbe Stephen F., Moskowitz Jack J., Trotter Douglas H., White Michael W.

(54) System i sposób elektronicznej transmisji, przechowywania i pobierania uwierzytelnionych dokumentów

(57) Wynalazek dotyczy sposobów i urządzeń do cyfrowego podpisywania i/lub szyfrowania transmisji elektronicznej, przechowywania i pobierania uwierzytelnionych dokumentów i ustalania tożsamości autora dokumentu elektronicznego, zapewniających integralność informacji zawartej w takim dokumencie. Łącznie stanowi one niepodważalny dowód autentyczności dokumentu. Sposoby i urządzenie umożliwiają przeprowadzanie transakcji handlowych "bez papieru", takich jak transakcje

dotyczy ce nieruchomości i transakcje finansowe zabezpieczone nieruchomości. Organ certyfikacyjny dostarcza narzędzia do inicjalizowania i zarządzania materiałem kryptograficznym, potrzebne do podpisywania i opiewowania dokumentów elektronicznych. Centrum uwierzytelniające zapewnia weryfikację "strony trzeciej", a dokument jest wykonany i wysyłany przez autora dokumentu. Sposoby i urządzenie eliminują wymóg tworzenia "papierowych kopii" oryginalnych dokumentów i przechowywania tych kopii. Uwierzytelniony dokument może zostać pobrany z centrum uwierzytelniającego przez dowolną liczbę upoważnionych stron w dowolnym czasie dzięki funkcjom sieciowym.

(11 zastrzeżenie)

A1 (21) 338976 (22)2000 03 13 7(51) H04L 29/02

(75) Grzegorzewicz Paweł, Warszawa

(54) **System przetwarzania telekomunikacyjnego i sposób przetwarzania informacji**

(57) Wynalazek polega na wykorzystaniu indeksowania cyfrowo transmitowanego ciągu informacji przez sieć bez systemu przetwarzania telekomunikacyjnego z przesyłaniem komentarzy, uwag i uzupełnień jako odnośników z zawartymi indeksami oraz identyfikacji ciągu informacji, którego dotyczy odnośnik.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 346315 (22) 2001 03 07 7(51) H05K 5/00

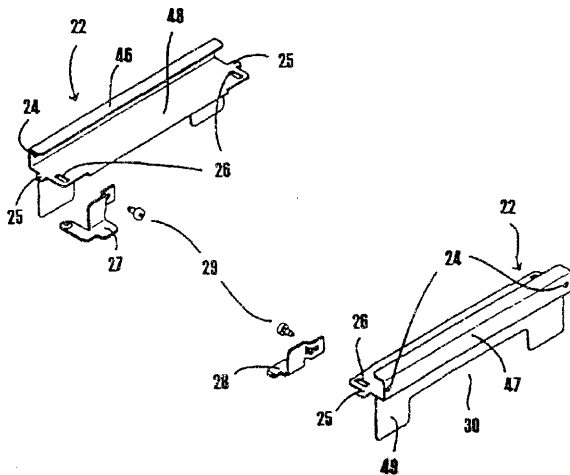
(31)00 10013101 (32)200003 17 (33)DE

(71) AEG Niederspannungstechnik GmbH & Co.KG, Neumünster, DE

(72) Petersen Ulrich, Grimm Jörn, Hagen Andreas, Spörling Marion

(54) **Układ montażowy szafki sterowniczej**

(57) Przedstawiono układ montażowy szafki sterowniczej z podłużnym, profilowanym elementem montażowym (22), który



ma na obu zakończeniach po jednym otworze mocującym (24) i występ (25), przy czym otwory mocujące są przewidziane na pierwszym pionowym odcinku (47) elementu montażowego, a występy są umieszczone na przednim lub tylnym obrzeżu pierwszego poziomego odcinka (48) elementu montażowego.

(11 zastrzeżenie)

A1 (21) 346460 (22)2001 03 15 7(51) H05K 5/00
H02B 1/26

(31) 00 10013112 (32)200003 17 (33) DE

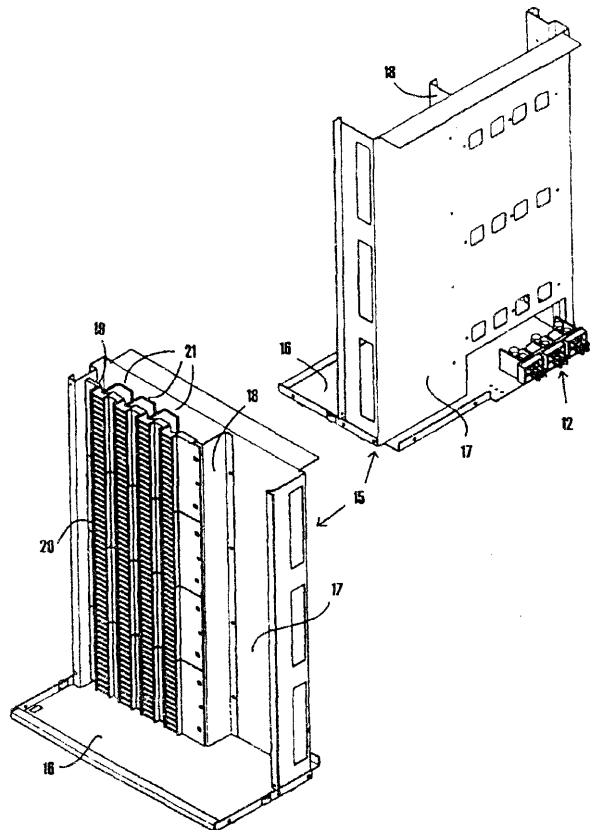
(71) AEG Niederspannungstechnik GmbH & Co.KG, Neumünster, DE

(72) Petersen Ulrich, Grimm Jörn, Hagen Andreas, Spörling Marion

(54) **Przystawka do szafy rozdzielczej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przystawka (15) do szafy rozdzielczej z ramą (17), w której umieszczona jest pionowo większa liczba szyn zbiorczych (21) przystawki, rozciągających się w zasadzie na całej wysokości ramy. Ta przystawka może być wsuwana do szafy rozdzielczej jak podzespoły wsuwane, po czym odpowiednie podzespoły wsuwane mogą być w taki sam sposób wsuwane do przystawki jak wsuwane podzespoły, które bez przystawki pasują do szafy rozdzielczej.

(5 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 110774 (22) 2000 03 20 7(51) A01G 9/02

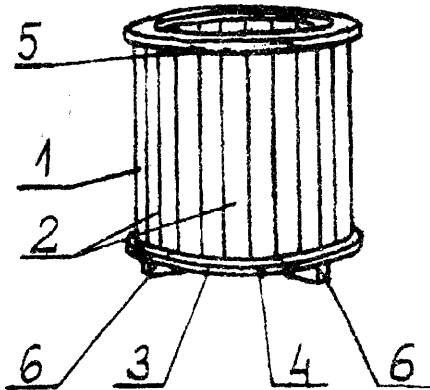
(71) Weremczuk Jolanta, Gliwice; Weremczuk Jan, Gliwice

(72) Weremczuk Jan

(54) Donica

(57) Donica składa się z pobocznicy (1) w kształcie walca, która stanowi pionowe, ściśle przylegające do siebie listwy (2), przymocowane w dolnej części do podstawy (3) z ozdobnym pierścieniem (4), a w górnej części zwieńczone ozdobnym kołnierzem (5). Do podstawy donicy, stanowi jej dno, przymocowane są nogi (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 110757 (22) 2000 03 17 7(51) A01K 1/02

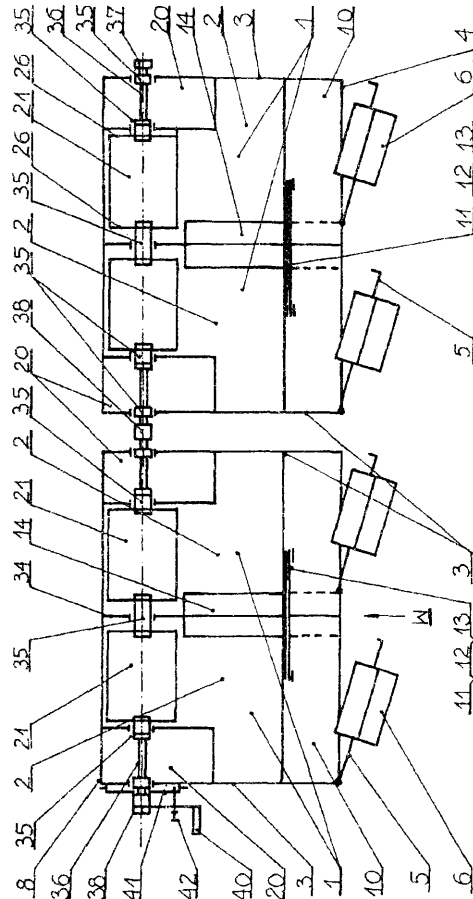
(71) Zajac Mieczysław, Nowy Sącz; Skrzyszowska Maria, Kraków

(72) Zajac Mieczysław, Skrzyszowska Maria, Niemiec Mieczysław

(54) Zestaw klatek do hodowli szynszyli

(57) Zestaw klatek do hodowli szynszyli składa się z ustawionych wzdłuż cianek przednich pojedynczych klatek (1), zawierających co najmniej dwa pomieszczenia hodowlane (2), wyposażone w półki spoczynkowe (20), umieszczone obok obrotowego kołnierza pyłowego (21), posiadającego, wykonany w kształcie kołnierza z blachy, zbiornik pyłu kołnierza, do którego przykręcone jest sito, mające element łuku, zakończonego stopkami, przy czym kąpielniki mogą przyjmować cztery pozycje robocze, za pomocą cówki (37) porusza się wraz z przesuwającym sprężyną (38) słupki do napędu obrotowego kołnierza pyłowego (21) z dołączonych następujących klatek (1), składających się na zestaw.

(2 zastrzeżenie)



U1 (21) 110775 (22) 20000322 7(51) A45C 11/18

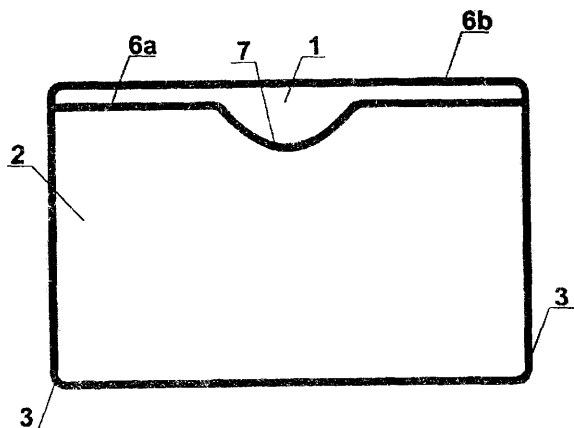
(71) SEVEN SERVICE DESIGN Ltd. Sp. z o.o., Warszawa

(72) Trzeciakowski Andrzej

(54) Etui do kart płatniczych i kredytowych

(57) Etui ma postać otwartej z jednej strony koperty z folii. Tylna cianka tej koperty jest złożona z dwóch warstw foliowych brzegami (3) połączonych, a między tymi warstwami umieszczona jest karta z nadrukiem, przy czym wierzchnia warstwa foliowa jest przezroczysta. Przednia cianka (2) ma brzeg otwarty (6a) niżej niż brzeg otwarty wyszyty (6b) cianki tylnej. Brzeg otwarty (6a) niżej ma wycięcie (7). Przednia cianka (2) i przednia warstwa foliowa (1) mogą być przezroczyste lub nieprzezroczyste. Karta z nadrukiem może spełniać rolę reklamy.

(5 zastrzeżenie)

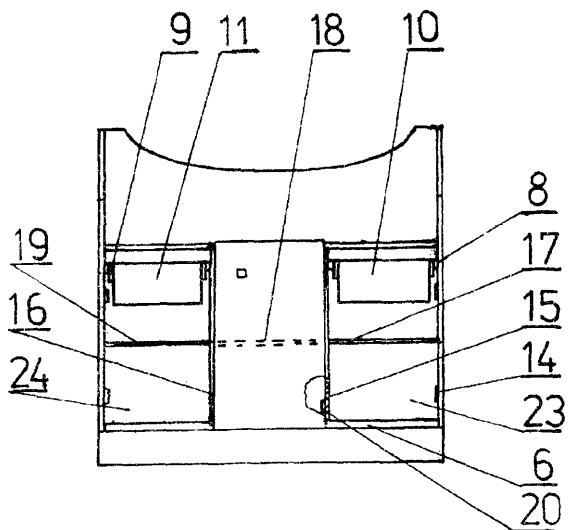


U1 (21) 112085 (22)2001 04 04 7(51) A47B 57/00

(75) Durlik Zdzisław, Kielce; Durlik Piotr, Kielce;
Durlik Grzegorz, Kielce

(54) **Szafka łazienkowa pod umywalk**

(57) Szafka łazienkowa w kształcie prostopadłościanu otwartego od góry, wykonana z płyty wiórowej laminowanej, charakteryzuje się tym, że pod przegrodą podumywalkową, na prowadnicach (9), ma osadzone suwnicze szuflady wewnętrzne (10) i (11), które od przodu szafki zakryte są drzwiczkami. (1 zastrzeżenie)



U1 (21) 110722 (22)2000 03 10 7(51) A47C 3/00

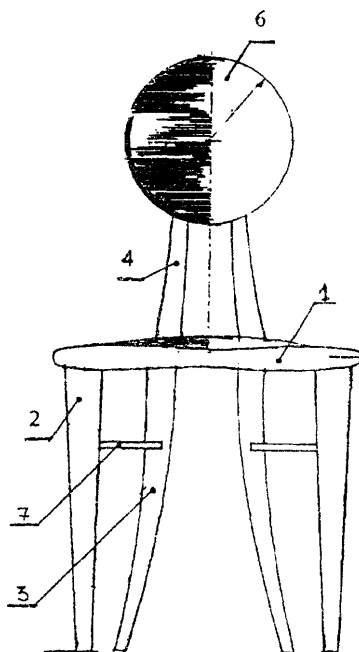
(71) Akademia Sztuk Pięknych, Gdańsk

(72) Kowzan Barbara, Brandowska Krystyna

(54) **Krzesło**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest krzesło wyposażone w nogi przednie, tylne, oparcie, ramy siedziska i listwy, które charakteryzuje się tym, że tylne nogi (3) przechodzą w stela (4) z zamocowaną doń płytą oparcia (5), rama siedziska (1) w widoku z góry posiada kształt równoramiennej trójkąta o zaoblonych wszystkich bokach, a tylna jej część zamocowana jest na stałe do wewnętrznej powierzchni nóg tylnych (3), które wraz z nogami przednimi (2) stanowią część (7) w kształcie wklęsłego łuku, przy czym końcówki nóg (2) i (3) są odchylone na zewnątrz, natomiast nogi (3) ze stelą (4) w widoku z boku zbliżone są kształtem do litery "S". (2 zastrzeżenie)

(2 zastrzeżenie)



U1 (21) 110754 (22)2000 03 17 7(51) A47C 11/00

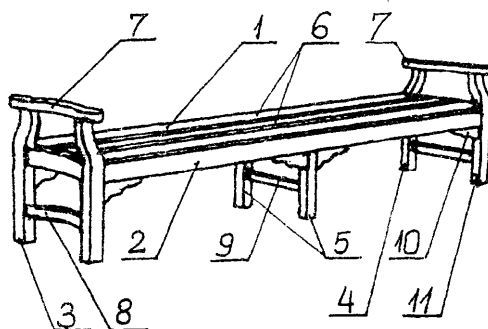
(71) Weremczuk Jolanta, Gliwice; Weremczuk Jan, Gliwice

(72) Weremczuk Jan

(54) **Ława**

(57) Ława składa się z siedziska (1) utworzonego z równoległościanów listew (6), wspartych na bokach ramy (2), przymocowanej do nóg (3), (4) i nóg środkowych (5). Nogi (3), (4) są połączone przez poręcz podłokietnikowe (7) i listwy boczne (8). Listwy wzdłużne ramy (2) są wsparte na ozdobnych narożnikach wzmacniających (10), osadzonych po jednym w każdej bocznej nodze (3) i (4) z dwóch stron nóg środkowych (5). (2 zastrzeżenie)

(2 zastrzeżenie)



U1 (21) 110741 (22)2000 03 15 7(51) A47G 21/04

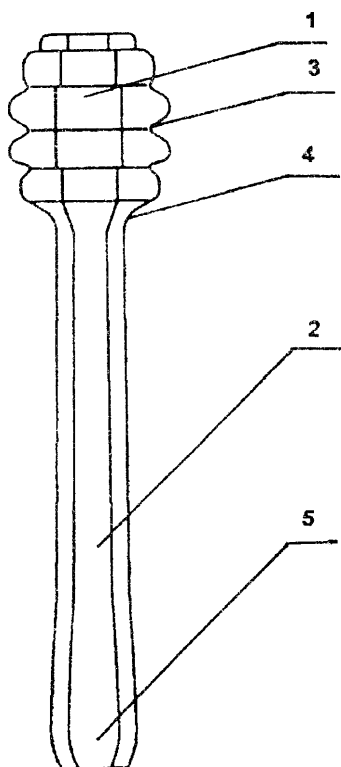
(75) Ćwiertnia Janusz, Opole

(72) Ćwiertnia Janusz, Opole

(54) **Nabierak do miodu**

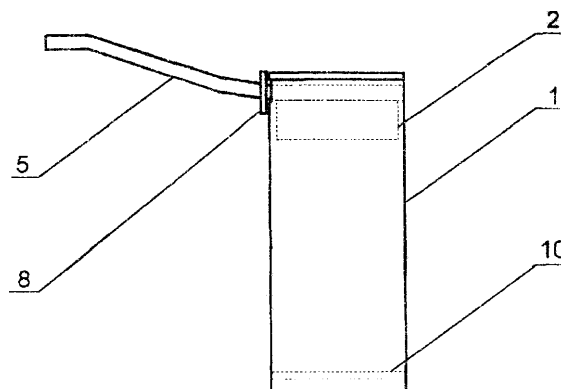
(57) Nabierak do miodu wyposażony jest w część roboczą (1) i część chwytową (2). Część robocza (1) o przekroju wielokąta równobocznego jest w środkowej części znacznie poszerzona, na całej powierzchni posiada rozmieszczone regularnie rowki (3) o łukowych zarysach, położone prostopadle do części chwytowej (2) nabieraka. Część robocza (1) łączy się z częścią chwytową (2). Część chwytowa (2), również o przekroju wielokąta, przy połączeniu z częścią roboczą (1) jest zwężona, a następnie poszerza się lekko, natomiast zakończenie (5) części chwytowej jest znacznie pogrubione w porównaniu do jej reszty oraz zakończone. (2 zastrzeżenie)

(2 zastrzeżenie)



cylindryczny korpus (1), stanowi cy gniazdo osadcz e dla tygielka (2) z kształtowym elementem grzejnym, zako czonym wyprofilowanymi ramionami (5), zako czonymi wypukło ci , z których jedno ma wydu on ko cówk .

(2 zastrze enia)



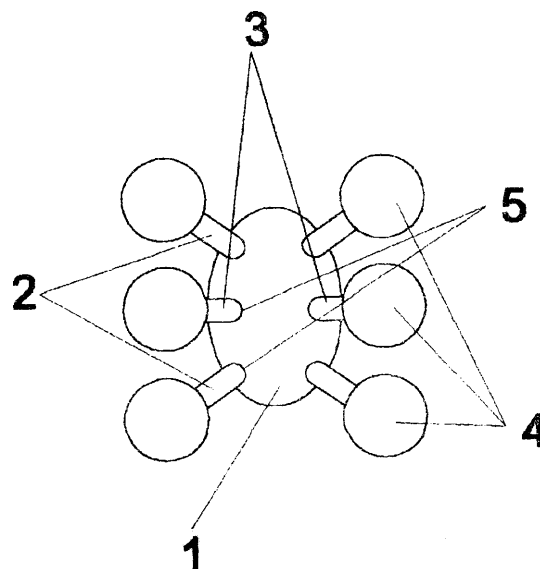
U1 (21) 110745 (22) 2000 03 15 7(51) A61H 37/00

(75) Möller Beata, Bojano

(54) Przyrz d do masa u ciała

(57) Przyrz d do masa u ciała, posiadaj cy ramiona zako czone kulkami, ma uchwyt (1), stanowi cy bryt o regularnym kształcie owalnym, w którym s osadzone trzy pary ramion (2, 3) zako czone masuj cymi kulkami (4). Ramiona (2) skrajnych par s dłu sze od ramion (3) rodkowej pary.

(3 zastrze enia)



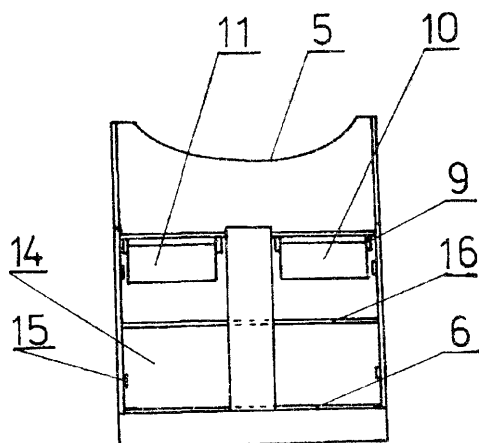
U1 (21) 112076 (22) 2001 04 03 7(51) A47K 1/02
A47B 67/00

(75) Durlik Zdzisław, Kielce; Durlik Piotr, Kielce;
Durlik Grzegorz, Kielce

(54) Szafka łazienkowa pod umywalk

(57) Szafka łazienkowa w kształcie prostopadło cianu otwartego od góry, wykonana z płyty wiórowej laminowanej, charakteryzuje si tym, e pod przegrod podumywalkową, na prowadnicach (9), ma osadzone suwliwie szuflady wewn trzne (10) i (11), które od przodu szafki zakryte s drzwiczkami.

(1 zastrze enie)



U1 (21) 110737 (22) 2000 03 16 7(51) A6 U 1/00
A61M 27/00

(75) Sitarz Jerzy, Warszawa

(54) Butelka medyczna

(57) Butelk medyczn , przeznaczon do odsysania ran chirurgicznych, stanowi elastyczny pojemnik (1) w kształcie mieszka, którego dno ma kształt figury geometrycznej, utworzonej z prostok ta i dwu połówek kół o rednicach przylegaj cych do krótszych boków prostok ta. Górna powierzchnia (6) pojemnika (1) dochodz ca do szyjki (7) jest sko na. Ka de z eberek (13) mieszka ma na górnej powierzchni oznaczenie (14) pojemno ci.

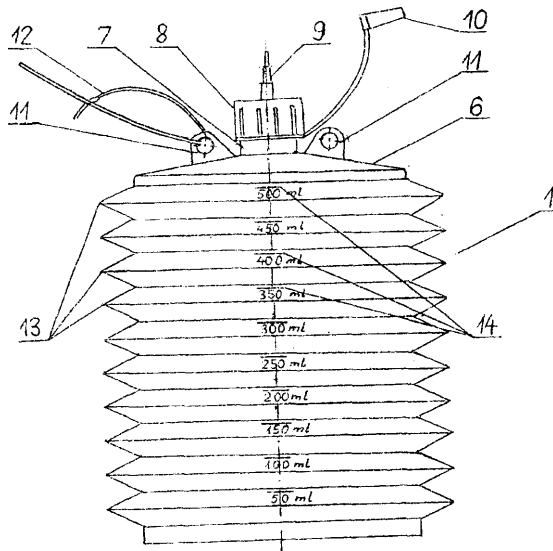
(3 zastrze enia)

U1 (21) 110788 (22) 2000 03 23 7(51) A61C 19/00

(75) Czackowski Leszek, Grudzi dz

(54) Woskownica

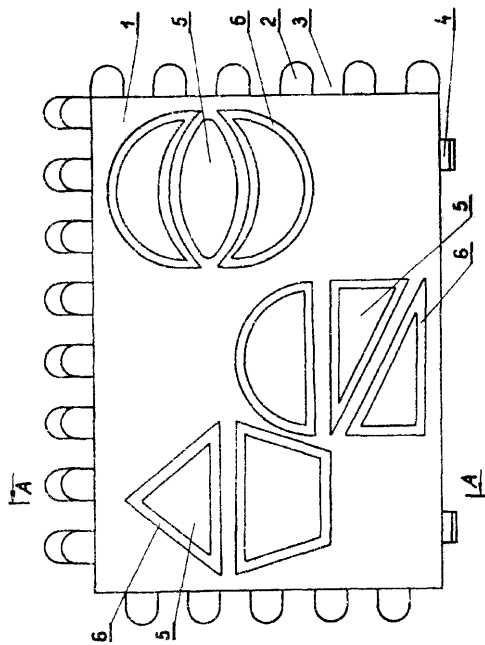
(57) Wzór rozwi zuje zagadnienie wykorzystywania palnika gazowego oraz przewodno ci cieplnej w procesie topienia wosku modelowego, wykorzystywanego przy procesach protetyki stomatologicznej. Podstawowym elementem konstrukcyjnym jest



U1 (21) 110760 (22)200003 17 7(51) A63H 33/04

(75) Ratajczyk-Jakubowska Ewa, Trzciniec
(54) cianka frontowa składanej zabawki przestrzennej

(57) Przedmiotem wzoru u ytkowego jest cianka frontowa składanej zabawki przestrzennej, zwłaszcza zabawki w postaci domku. cianka charakteryzuje si tym, e ma elementy (6) ograniczaj ce prze wit otworów (5), wykonanych na jej powierzchni.
(3 zastrze enia)

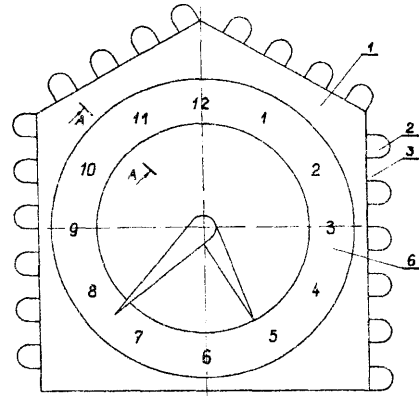


U1 (21) 110761 (22)2000 03 17 7(51) A63H 33/04

(75) Ratajczyk-Jakubowska Ewa, Trzciniec
(54) cianka szczytowa składanej zabawki przestrzennej

(57) Przedmiotem wzoru u ytkowego jest cianka szczytowa składanej zabawki przestrzennej, zwłaszcza zabawki w postaci domku. cianka charakteryzuje si tym, e ma na powierzchni obwodowy rowek, w którym umieszczona jest tarcza zegara (6) w kształcie pier cienia.

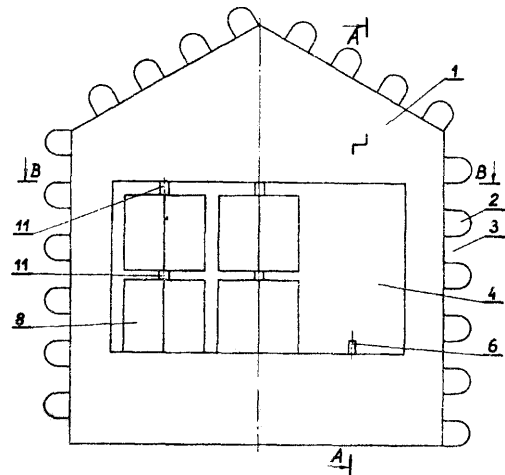
(2 zastrze enia)



U1 (21) 110762 (22)2000 03 17 7(51) A63H 33/04

(75) Ratajczyk-Jakubowska Ewa, Trzciniec
(54) cianka składanej zabawki przestrzennej

(57) Przedmiotem wzoru u ytkowego jest cianka składanej zabawki przestrzennej, zwłaszcza zabawki w postaci domku. cianka charakteryzuje si tym, e ma na powierzchni okienko (4), w którym umieszczone s wiele ciany (8), przy czym rama okienka (4) i wiele ciany (8) zaopatrzone są w elementy, zapewniaj ce obrotowe poź czenie wielu cianów z rama okienka (4).
(3 zastrze enia)

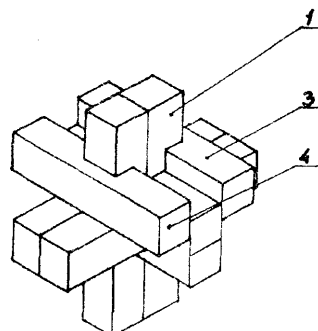


U1 (21) 110720 (22)200003 13 7(51) A63H 33/08

(75) Luber Bronisław, Rzeszów
(54) Łamigłówa

(57) Łamigłówa wykonana z kłocków wykonanych z odpowiednio przygotowanego drewna składa si z jednego zestawu kłocków oraz z kłocków (3, 4) dodanych luzem. Kłocki współpracuj ce ze sob ustawione s w trzech prostopadłych płaszczyznach.

(3 zastrze enia)



DZIAŁ B

RÓ NE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 110779 (22)2000 03 22 7(51) B02C 13/28

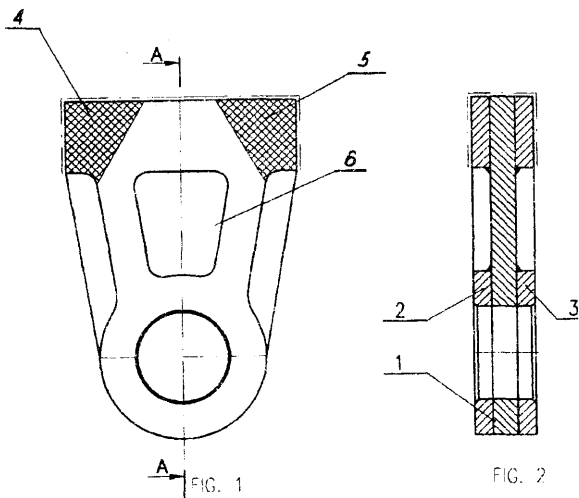
(71) Solecki Jerzy, Bydgoszcz

(72) Solecki Jerzy, Solecki Dominik, Solecki Sebastian

(54) Młotek wirnika stosowany w kruszarkach młotkowych

(57) Młotek składa si z trzech odpowiednio ukształtowa-nych cz ci poł czonych ze sob nierozł cznie, korzystnie po-przez spawanie, przy czym cz ci (2, 3) s identyczne stanowi c swe lustrzane odbicie i w cz ci roboczej posiadają napoiny (4, 5) o kształcie uzale nionym od kruszonego surowca. Cz ci (2, 3) młotka wirnika posiadaj wybranie (6) umieszczone wzdlu osi symetrii młotka.

(2 zastrze enia)

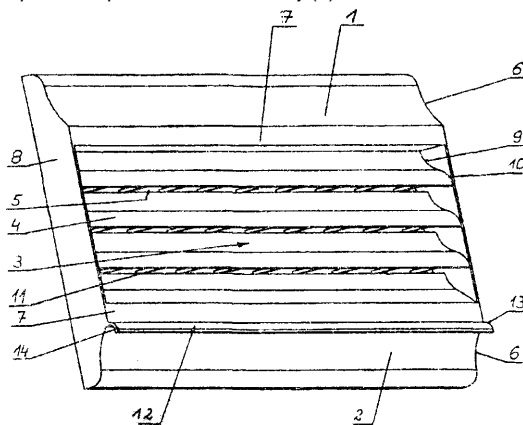


U1 (21) 110719 (22)2000 03 11 7(51) B08B 15/00

(75) Kwiatkowski Mirosław, Koziegłowy;
Kwiatkowska Janina, Koziegłowy

(54) Osłona zewn trzna czerpni powietrza

(57) Osłona posiada obramowania, górne (1) i dolne (2), któ-re w widoku z boku maj wgl bienia (6), zako czone płaskimi ciankami (7) oraz boki (8) o płaskich powierzchniach, polo one prostopadle do powierzchni czołowej (3).



ebra (4) poł czone są ze sob mostkami (11) i zawieraj wkl słu cz ci górne (9), przechodz ce w wypukłe cz ci dolne (10).

Okapnik (12) stanowi integraln cz osłony i usytuowa-ny jest na styku płaskiej cianki (7) z obramowaniem dolnym (2). Okapnik (12) wyposa ony jest w zagi t do dołu, w kierunku zewn trznym, cz przedni (14), b d c przedlu eniem za-okr glonej cz ci górnej (13).

(1 zastrze enie)

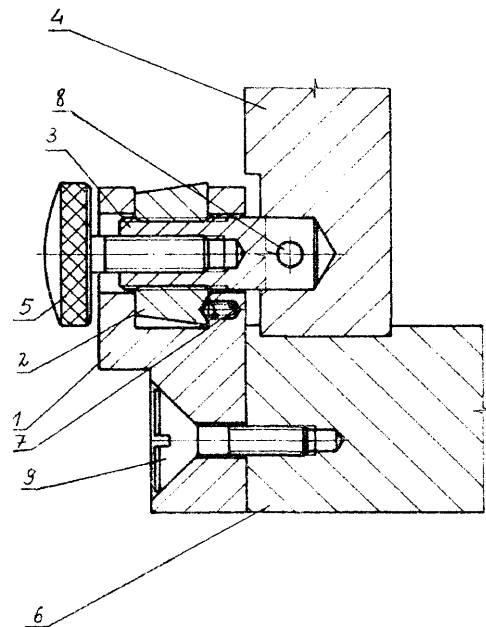
U1 (21) 110755 (22)200003 17 7(51)B23C 3/35

(75) Betkier Henryk, Łask

(54) Zespół regulacji polo enia poziomego imaka wzornika urz dzenia kopiuj cego klucze

(57) Zespół regulacji polo enia poziomego, imaka wzornika urz dzenia kopiuj cego klucze posiada korpus (1) obejmuj cy nakr tk regulacyjn (2), która współpracuje za pomoc gwintu z śrubą regulacyjn (3). ruba regulacyjn (3) posiada osiowy, nagwintowany otwór w który wkr cony jest wkr t blokuj cy (5).

(2 zastrze enia)



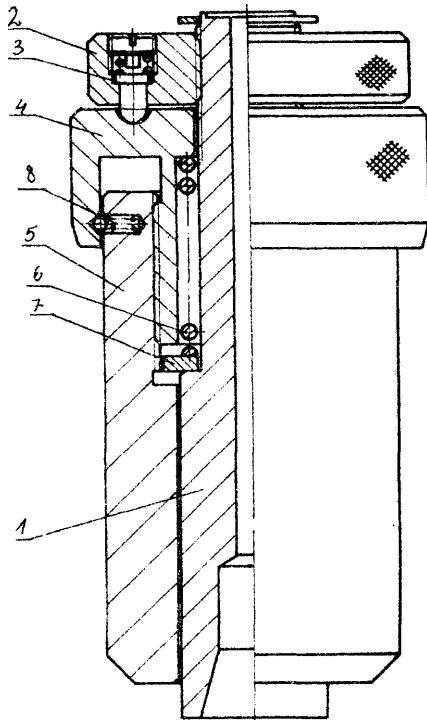
U1 (21)110756 (22)200003 17 7(51) B23C 3/35

(75) Betkier Henryk, Łask

(54) Uchwyt z regulacj wysoko ci przewodnika urz dzenia kopiuj cego klucze

(57) Uchwyt z regulacj wysoko ci przewodnika urz dzenia kopiuj cego klucze, posiada tuleje osadc (1) wyposa on w swej górnej cz ci w nakr tk reguluj co-kontruj c (2). Nakr t-ka reguluj ca (4) poł czona jest gwintem z tulej (5). Pomi dzy nakr tk reguluj c (4) a podkładk oporow (7) umieszczona jest spr yna (6). W nakr tce reguluj co-kontruj cej jak i w tulei (5) znajduj si układy zatrzaszkowe.

(2 zastrze enia)



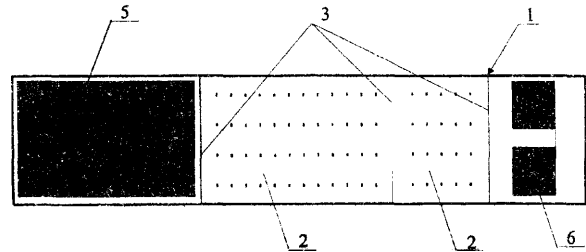
U1 (21) 110739 (22)2000 03 15 7(51) B42D 15/02

(75) Dzi giel Zdzisław, Gliwice

(54) **Kartka pocztowa składana**

(57) Kartka pocztowa składana, wykonana z elementów podstawowych, składanych wzdłu linii zgi cia, przeznaczona do przesyłania drog pocztow informacji i obrazu, charakteryzuje si tym, e arkusz podstawowy (1) na jednym ko cu ma okulary (6) z filtrem, za jego drugi koniec stanowi obraz wydruku zdj cia (5) stereoskopowego.

(6 zastrze e)



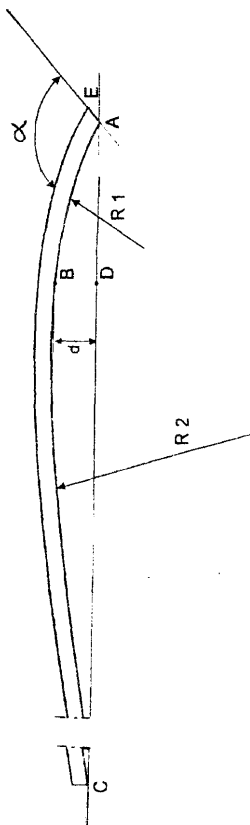
U1 (21) 110738 (22)200003 14 7(51) B25G 1/10

(75) Romanik Jan, Bydgoszcz

(54) **Stylisko**

(57) Przedmiotem wzoru u tkowego jest stylisko, słu ce do ł czenia cz ci roboczej i uchwytu narz dzia w postaci szpada, łopaty oraz innych narz dzi do obróbki gleby. Stylisko charakteryzuje si tym, e stosunek promieni R_1 i R_2 zawiera si w proporcji jak 1 :6÷8, a odległo (DB) wyznaczona od umownej linii AC wynosi $1/3 + 1/4$ promienia R_1 , natomiast k t a > 90°.

(1 zastrze enie)



U1 (21) 110791 (22)20000323 7(51) B61C 9/10

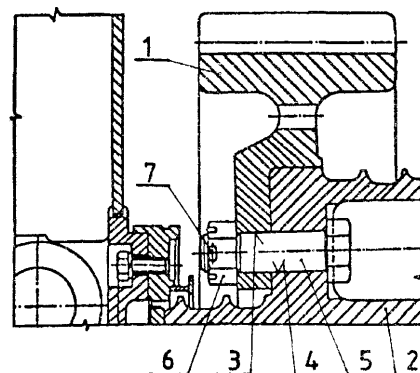
(71) O rodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych TABOR, Pozna

(72) Grzechowiak Ryszard, Marciniak Zygmunt, Pawlak Zdzisław, Załuska Maria

(54) **Zespół koła z batego przekładni głównej lokomotywy**

(57) Zespół koła z batego przekładni głównej lokomotywy charakteryzuje si tym, e wieniec z baty (1) oraz piasta koła (2) maj obwodowo rozmieszczone, pokrywaj ce si przelotowe otwory (3, 4) o równych rednicach, w których s osadzone odpowiadaj ce im rudy pasowane (5), przy czym ich łby znajduj si po stronie piasty koła (2), natomiast ich nakr tki (6) znajduj si po stronie wie ca z batego (1).

(1 zastrze enie)



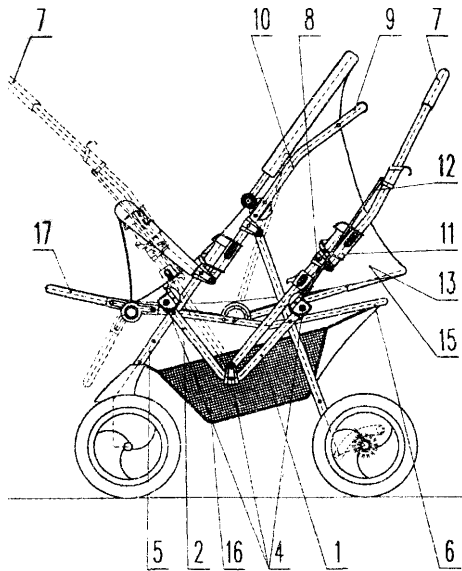
U1 (21) 110734 (22) 2000 03 14 7(51) B62B 7/06

(75) Kucharczyk Stanisław, Lubojenka; Kucharczyk Łukasz, Lubojenka; Kucharczyk Marcin, Lubojna

(54) **Wózek**

(57) Wózek dzieci cy, składany charakteryzuje si tym, e posiada par wyprofilowanych elementów (1) z ramionami (2), wyposażonymi u podstaw i na ko cach w przeguby (4), do których doł czone s ruchome elementy no ne podwozia (5) i siedzisko wózka (6), a tak e ruchom prowadnic (7) wyposażon w przegub (8) z d wigni (9) z parami ramion (10), a ponadto nasuwk (11) z charakterystycznymi wybraniami oraz otworami, spr yn i zatrzaskiem.

(2 zastrze enia)



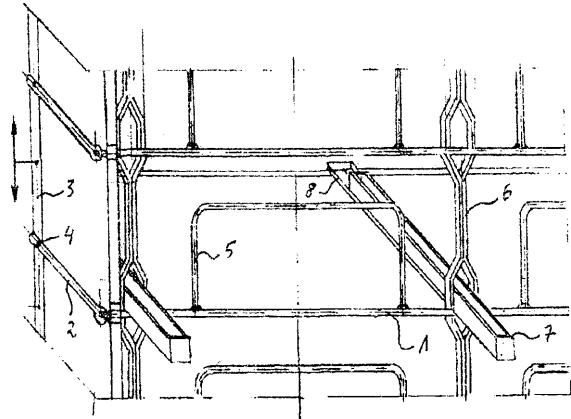
U1 (21) 110753 (22)2000 03 16 7(51) B65D 88/12 B60P 3/04

(75) Kucharski Jan, Andrespol

(54) Wieloklatkowy kontener do transportu towarów

(57) Wieloklatkowy kontener do transportu towarów, posiadający klatki umieszczone w otworach bocznych, ma on (1), która wraz z ramieniem (2), panelem (3) oraz przyciskiem (5) służy do otwierania i zamykania klatek, które są oddzielone kształtownikami (6), posiadającymi rozwidlenia, gdzie w dolnym rozwidleniu kształtownika (6) umieszczone jest korytko (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 110778 (22)2000 03 23 7(51) B65D 85/72 B65D 8/00

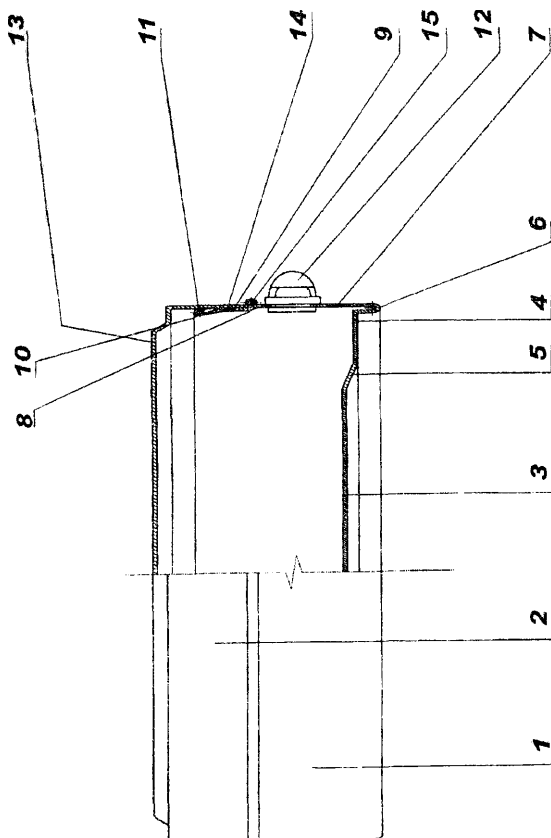
(71) INCO-VERITAS S.A. Oddział w Górze Kalwarii Grupa Chemii Gospodarczej, Góra Kalwaria

(72) Zwoliński Michał, Mazurek Stanisław

(54) Opakowanie w postaci okrągłego pudełka

(57) Opakowanie składa się z pokrywy (2) i pojemnika (1). Górna część (10) ścianki pionowej (7) pojemnika (1) jest nachylna do wnętrza pojemnika (1), jej koniec jest zagięty na zewnątrz trzonem pojemnika (1), tworząc pierścień (11), którego średnica zewnętrzna jest równa średnicy zewnętrznej (9) pojemnika (1), a koniec ścianki (14) pokrywy (2) jest również zagięty na zewnątrz trzonem w formie kołnierza (15).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 110772 (22) 2000 03 20 7(51) B66F 3/00

(71) Przedsiębiorstwo

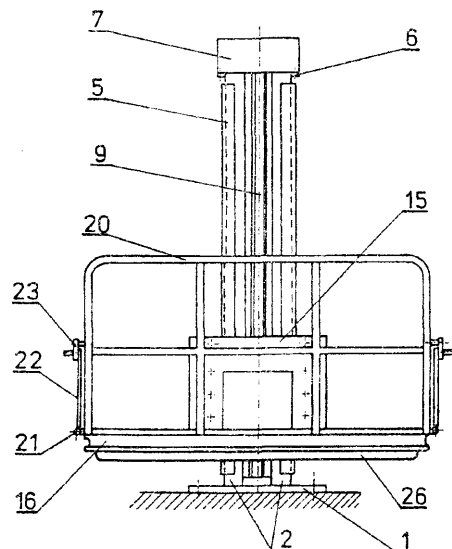
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe HYDMET Sp. z o.o., Głogów

(72) Mirkowski Franciszek, Skrzyński Zdzisław, Młot Leszek

(54) Podnośnik przeładunkowy

(57) Podnośnik ma słup (2) o przekroju zbliżonym do litery C, wewnątrz którego jest umieszczona napędzająca rama (9) z nakładką, na której znajduje się wózek. Na końcach ramion wózka jest zamocowana ładunkowa platforma (16), po bokach której są osadzone na zawiasach (21) najazdowe płyty (22). W położeniu pionowym płyty (22) są utrzymywane obrotowymi zapadkami (23), przymocowanymi do barierki (20). Pod platformą (16) jest zawieszona płyta bezpieczeństwa (26), z którą współpracują krańcowe wyłączniki przymocowane w narożnikach platformy (16).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 111914 (22)2001 02 16 7(51) B66F 5/00

(71) Lupa Maria, Poznań; Lupa Andrzej, Poznań

(72) Lupa Andrzej

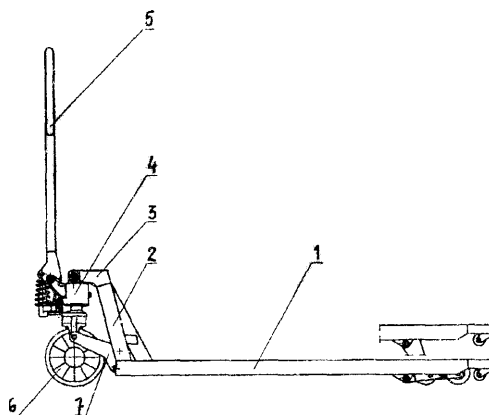
(54) Wózek transportowy niskiego **podnoszenia**

(57) Wózek niskiego podnoszenia składa się z widel (1), które połączone są z wieżką (2) tworzącą ramę wózka.

Wieżka (2) połączona jest przez wspornik wieżkowy (3) z agregatem hydraulicznym (4), dyszlem wózka (5) oraz układem jezdnym przednim (6).

Z agregatem hydraulicznym (4) połączona jest dźwignia unoszenia (7) oddziałująca na przedni i tylny zestaw kołowy.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 110780 (22)20000322 7(51) C10M 175/02

(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira S.A., Kraków

(72) Skrobiś Stanisław, Godniak Marian, Benek Stanisław

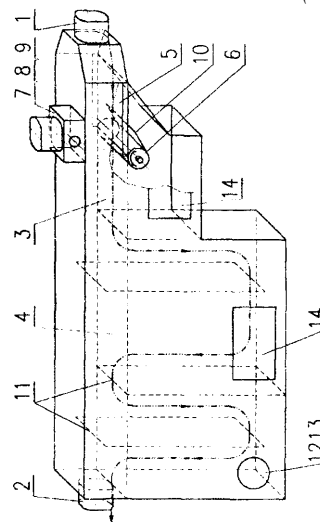
(54) **Zbiornik do oczyszczania oleju**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik do oczyszczania oleju, stanowiący element instalacji olejowej stosowanej w walcowniach.

Istotą wzoru użytkowego jest zbiornik do oczyszczania oleju charakteryzujący się tym, że w komorze dopływowej (3) umieszczona jest rynnka paramagnetyczna (5), usytuowana poziomo, stykająca się do pobocznic bocznych (6), ułożonych w bokach komory dopływowej (3). Do jednej ze ścian bocznych komory dopływowej (3) przytwierdzony jest zgarniacz paramagnetyczny (10), zaś w komorze odpływowej (4) wbudowane są kaskadowo przegrody (11) do grawitacyjnego odseparowania zanieczyszczeń pozostałych w oleju. Za ostatnią przegrodą umieszczony jest na dnie zbiornika filtr magnetyczny (12) z magnesem stałym (13). W dolnej części jednej ze ścian bocznych zbiornika znajdują się zamykane otwory (14) do usuwania zanieczyszczeń. Przednia i tylna ściana zbiornika posiada w górnej części otwory wlotu (1) i wylotu (2) oleju, zaś na górnej ścianie

zbiornika w części komory dopływowej (3) umocowany jest zespół napędowy (6).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) 110771 (22) 2000 03 20 7(51) D06H 1/00

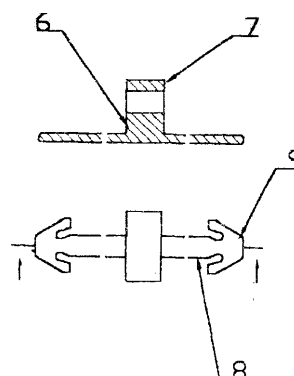
(71) SOLA TECHNICS Sp. z o.o., Jaworzno

(72) Szwec Marek, Szwec Maciej

(54) **Plomba odzieowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest plomba stosowana do metkowania wyrobów odzieżowych. Plomba składa się z trzech elementów: elementu głównego, uchwyty oraz elementu blokującego. Połączenie elementu blokującego z uchwytem następuje w czasie metkowania wyrobu. Element główny charakteryzuje się miejscem (2) na znak identyfikacyjny producenta. Uchwyt posiada otwór (4) w części środkowej i dwa otwory boczne (5). Element blokujący (6) składa się z korpusu (7) ramion (8) i blokad (9).

(2 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

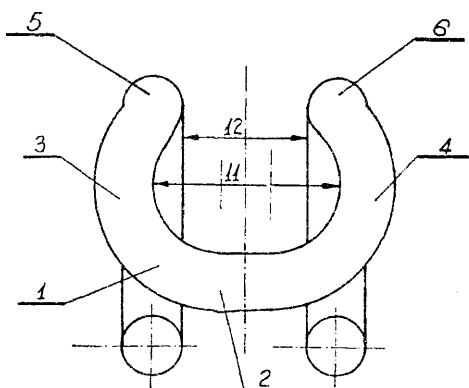
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 110709 (22) 2000 03 10 7(51) E01B 9/02

- (71) Migala Janusz, Tarnów
- (72) Cejmer Jerzy, Lipko Cezary, Oczykowski Andrzej
- (54) **Łapka spr ysta**

(57) Łapka spr ysta, słu ca do mocowania szyn, ma pał k (1), ramiona łapki (5, 6) i ramiona ko cowe. Ramiona (3, 4) pał ka (1) s odchyłone na zewn trz, a odległó wewn trzna (11) mi dzy ramionami pał ka jest wi ksza ni odległó (12) mi dzy ramionami łapki.

(1 zastrze enie)



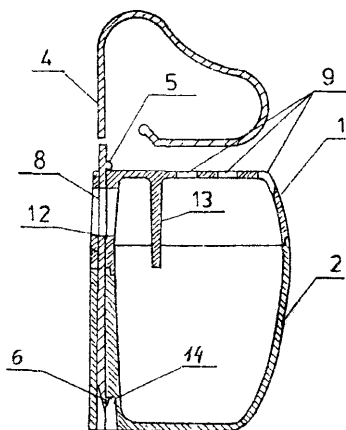
U1 (21) 110710 (22)2000 03 10 7(51) E03D 9/02

- (75) Dro d Stefan, Warszawa
- (54) **Koszyczek toaletowy**

(57) Koszyczek toaletowy dla elowych preparatów z substancj myj c przeznaczony do mocowania na kraw dzi muszli klozetowej, składa si z cz ci górnej (1) i cz ci dolnej (2), połączonych ze sob zawiasami foliowymi, a powierzchnia boczna koszyczka, na której znajduj si zawiasy foliowe, jest lekko wypukła, dostosowana do krzywizny muszli klozetowej, podczas gdy przeciwległa powierzchnia boczna jest lekko wkl sła, przy czym na powierzchni bocznej, wkl słej, na całej wysoko ci cz ci górnej (1) i cz ci dolnej (2) znajduje si prostok tny wyst p z przelotow , prostok tn szczelin . Szczelina w swym dolnym odcinku poszerza si , tworz c ostry kant (14), natomiast wyprofilowany uchwyt (4) do mocowania koszyczka na kraw dzi muszli posiada na dolnym zako czeniu dolny wyst p zatrzaskowy (6), a dolna ko ówka uchwytu (4) jest lekko ci ta i grubo uchwytu (4) w adnym jego odcinku nie przekracza szeroko ci szczeliny. Uchwyt (4) zaopatrzony jest na całej swej szeroko ci w górny wyst p blokuj cy (5), przy czym odległó mi dzy dolnym wyst - pem (6), a górnym wyst pem (5) uchwytu (4) odpowiada wysoko ci koszyczka. W górnej cz ci (1) koszyczka, na powierzchni bocznej, wkl słej, znajduje si okr gły, przelotowy otwór (12), a uchwyt (4) zaopatrzony jest w przelotowy okr gły otwór (8), odpowiadaj cy rednic otworowi (12) w górnej cz ci (2) koszyczka, natomiast górna cz (1) koszyczka, w cz ci centralnej, posiada wyst p górny, na powierzchni którego znajduje si szereg szczelin wlotowych (9), rozmieszczonych wzdłu osi długiej koszyczka jak i prostopadłe do niej, a na ko cach, lewym i prawym, cz ci górnej (1) znajduj si szczeliny wlotowe. Stosunek ł cznej powierzchni szczelin wlotowych (9) do ł cznej powierzchni szczelin wylotowych wynosi co najmniej jak 3:1,

a szczeliny wylotowe umieszczone s ni ej ni szczeliny wlotowe (9). W cz ci górnej (1) koszyczka znajduje si przegroda (13), umiejscowiona pomi dzy otworami wlotowymi (9), a okr głym, przelotowym otworem (12), a jej dolna kraw d znajduje si poni ej najni szego punktu okr głego, przelotowego otworu (12).

(1 zastrze enie)

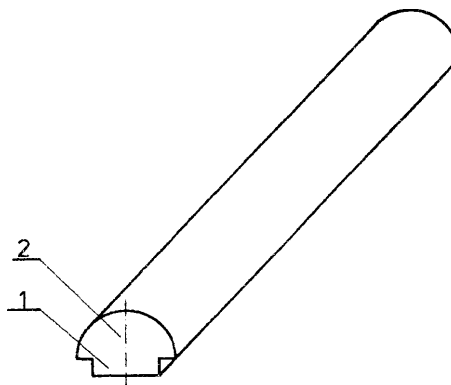


U1 (21) 110750 (22)2000 03 16 7(51) E04B 5/02

- (71) Rychlik Bogusław, Piotrków Trybunalski
- (72) Rychlik Bogusław, Łagwa Stefan, Świętoń Zdzisław
- (54) **Element wypełniaj cy stropów gęsto ebrowych**

(57) Element wypełniaj cy stropów gęsto ebrowych stanowi styropianowa belka, której przekrój poprzeczny jest zło ony z prostok ta (1) i połowy koła (2), przy czym rednica koła (2) jest nieco dłu sza ni dłu szy bok prostok ta (1).

(1 zastrze enie)



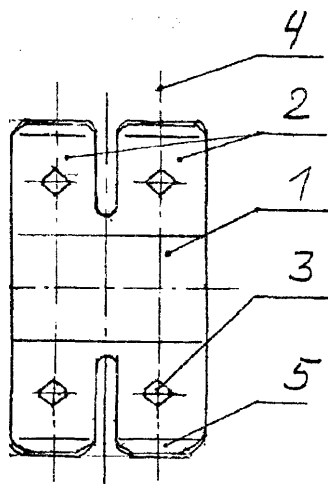
U1 (21) 110742 (22) 2000 03 15 7(51) E04B 9/20

- (71) Olszanowska Maria, Pozna ; Olszanowski Marek, Pozna ; Sobkowska-Pestka El bieta, Pozna ; Pestka Anna Maria, Pozna ; Pestka Maciej, Pozna ; Pestka Agnieszka J., Pozna
- (72) Stephan Zbigniew, Łukasiewicz Zbigniew

(54) Wieszak sprężynowy dwuhakowy

(57) Wieszak sprężynowy dwuhakowy rozwiązuje problem udogodnienia w konstrukcjach podwieszanych sufitów i poprawy trwałości złącza. Wieszak sprężynowy dwuhakowy ma rodki (1) i na obu jej stronach jednostronnie ugięte półki (2), po parze z każdej strony, tworzące między sobą pary przeciwległe, mające na wspólnej wzdłużnej osi (4) zaciskowe otwory (3) o kształtach nieokrągłych. Swobodne zakończenia jednostronnie ugiętych półek (2) mają przeciwsobieżące (5) w parach przeciwległych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 110743 (22)200003 15 7(51) E04B 9/20

(71) Olszanowska Maria, Poznań; Olszanowski Marek, Poznań; Sobkowska-Pestka Elżbieta, Poznań; Pestka Anna Maria, Poznań; Pestka Maciej, Poznań; Pestka Agnieszka J., Poznań

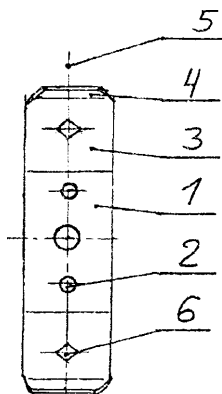
(72) Stephan Zbigniew, Łukasiewicz Zbigniew

(54) Element sprężynowy wieszaka sufitowego

(57) Element sprężynowy wieszaka sufitowego rozwiązuje problem ułatwienia jego montażu oraz poprawia jego funkcjonalność przez ułatwienie i poprawę pewności mocowania.

Element sprężynowy, mający postać sprężyny, płaskiej w części środkowej (1), z jednostronnie ugiętymi tymi półkami (3), ma nieokrągłe zaciskowe otwory (6), wykonane na wzdłużnej wspólnej osi (5), a przy swobodnych krawędziach skrajnych występują przeciwsobieżące (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 110726 (22)200003 13 7(51) E04C 1/39

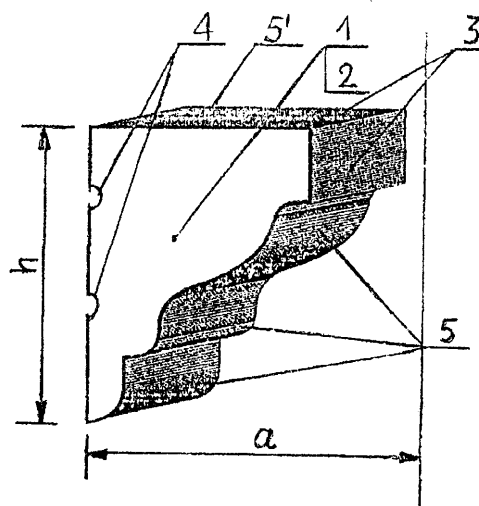
(75) Szczypiński Mieczysław, Koszalin; Kudelski Witold, Koszalin

(54) Architektoniczny element dekoracyjny w postaci gzymsu

(57) Jako surowiec na gzyms (1) stosuje się granulaty polistyrenu (2) spieniony do objętości od 19 do 80 g/dm³, pokryty po ukształtowaniu cienką warstwą elastycznej masy zbrojonej (3), dodatkowo na powierzchni zewnętrznej gzymsu (1) stykającej się z ciałem wykonany jest co najmniej jeden rowek wzdłużny (4), o dowolnym przekroju poprzecznym, korzystnie kołowym, na pozostałych powierzchniach gzymsu (1) ma dowolny profil (5) wykonany na co najmniej jednej z trzech płaszczyzn (5'). Ponadto w gzymsie (1) stosunek wysokości (h) do szerokości (a) wynosi od 0,8 do 6,5.

Tak wykonany architektoniczny element dekoracyjny ma wysoką odporność na warunki atmosferyczne, zwłaszcza czynniki zmiany temperatury i wysokiej wilgotności oraz ma trwałą i estetyczną wykładnię i może być stosowany do renowacji obiektów zabytkowych jak i w nowym budownictwie.

(2 zastrzeżenie)



U1 (21) 110727 (22)2000 03 13 7(51) E04C 1/39

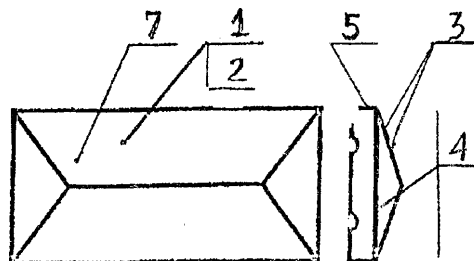
(75) Szczypiński Mieczysław, Koszalin; Kudelski Witold, Koszalin

(54) Architektoniczny element dekoracyjny w postaci bonie

(57) Element w kształcie boni (1) charakteryzuje się tym, że wykonany jest z granulatu polistyrenu spieniałego (2), spienionego do objętości od 19 do 80 g/dm³, i pokrytego cienką warstwą elastycznej masy zbrojonej (3). Dodatkowo na powierzchni boni (1) stykającej się z ciałem, wykonany jest co najmniej jeden rowek poprzeczny (4) o dowolnym przekroju poprzecznym, korzystnie kołowym. W widoku od czoła boni (1) ma kształt czworoboku (5) z czworokątnymi wierzchołkami w postaci prostokąta lub w postaci trójkąta (7) albo w postaci czworokąta.

Tak wykonany architektoniczny element dekoracyjny ma wysoką odporność na warunki atmosferyczne, zwłaszcza czynniki zmiany temperatury i wysokiej wilgotności oraz ma trwałą i estetyczną wykładnię i może być stosowany do renowacji obiektów zabytkowych jak i w nowym budownictwie.

(2 zastrzeżenie)



U1 (21) 110728 (22)2000 03 13 7(51) E04C 1/39

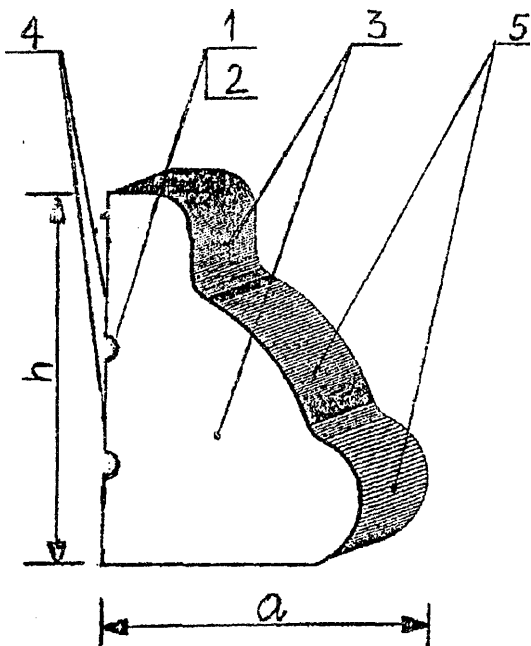
(75) Szczypi ski Mieczysław, Koszalin; Kudelski Witold, Koszalin

(54) Architektoniczny element dekoracyjny w postaci cokołu

(57) Element w kształcie cokołu (1) charakteryzuje się tym, że wykonany jest z granulatu polistyrenu spieniainego (2), spieniainego do obj to ci od 19 do 80 g/dm³, który po ukształtowaniu pokryty jest cienk warstw elastycznej masy zbroj cej (3). Dodatkowo na powierzchni cokołu (1) stykaj cej si ze cian , wykonany jest co najmniej jeden rowek wzdłu ny (4) o dowolnym przekroju poprzecznym, korzystnie kołowym. W przekroju poprzecznym cokół (1) ma korzystnie kształt trójk ta, w którym trzy boki mogą mie dowolny profil (5). Ponadto w cokole (1) stosunek wysokości (h) do głą boko ci (a) wynosi od 0,5 do 4,0.

Tak wykonany architektoniczny element dekoracyjny ma wysok odporno na warunki atmosferyczne, zwłaszcza cz ste zmiany temperatury i wysok wilgotno oraz ma trwały i estetyczny wygl d i mo e by stosowany do renowacji obiektów zabytkowych jak i w nowym budownictwie.

(2 zastrze enia)



U1 (21) 110729 (22)2000 03 13 7(51) E04C 1/39

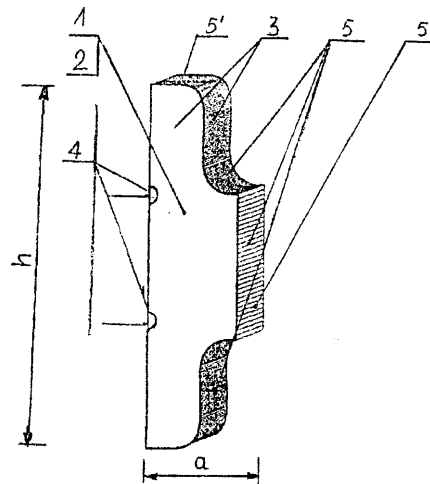
(75) Szczypi ski Mieczysław, Koszalin; Kudelski Witold, Koszalin

(54) Architektoniczny element dekoracyjny w postaci listwy

(57) Jako surowiec, z którego wykonana jest listwa (1) stosuje się granulat polistyrenu (2) spieniainy do obj to ci od 19 do 80 g/dm³, pokryty po ukształtowaniu cienk warstw elastycznej masy zbroj cej (3), dodatkowo na powierzchni zewn trznej listwy (1) stykaj cej si ze cian wykonany jest co najmniej jeden rowek wzdłu ny (4), o dowolnym przekroju poprzecznym, korzystnie kołowym, na pozostałych powierzchniach listwa (1) ma dowolny profil (5) wykonany na co najmniej jednej z trzech płaszczyzn (5). Dodatkowo w listwie (1) stosunek wysokości (h) do szeroko ci (a) wynosi od 0,8 do 7,5.

Tak wykonany architektoniczny element dekoracyjny ma wysok odporno na warunki atmosferyczne, zwłaszcza cz ste zmiany temperatury i wysok wilgotno oraz ma trwały i estetyczny wygl d i mo e by stosowany do renowacji obiektów zabytkowych jak i w nowym budownictwie.

(2 zastrze enia)



U1 (21) 110730 (22)2000 03 13 7(51) E04C 1/39

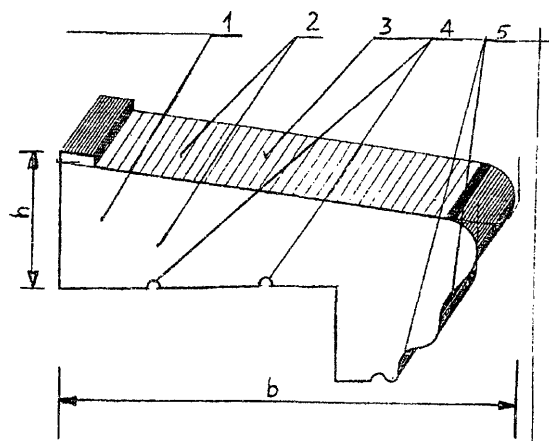
(75) Szczypi ski Mieczysław, Koszalin; Kudelski Witold, Koszalin

(54) Architektoniczny element dekoracyjny w postaci parapetu

(57) Element w kształcie parapetu (1) charakteryzuje się tym, że wykonany jest z granulatu polistyrenu spieniainego (2), spieniainego do obj to ci od 19 do 80 g/dm³, który po ukształtowaniu pokryty jest cienk warstw elastycznej masy zbroj cej (3). Dodatkowo na cz ci powierzchni parapetu (1) stykaj cej si ze cian , wykonany jest co najmniej jeden rowek poprzeczny (4) o dowolnym przekroju poprzecznym, korzystnie kołowym. W przekroju wzdłu nym parapet (1) ma korzystnie kształt stylizowanej litery L, której krótsze rami ma dowolny profil (5). Ponadto w parapecie (1) stosunek wysokości (h) do długo ci (b) wynosi od 0,2 do 6,0.

Tak wykonany architektoniczny element dekoracyjny ma wysok odporno na warunki atmosferyczne, zwłaszcza cz ste zmiany temperatury i wysok wilgotno oraz ma trwały i estetyczny wygl d. Mo e by stosowany do renowacji obiektów zabytkowych jak i w nowym budownictwie.

(3 zastrze enia)



U1 (21) 110721 (22) 2000 03 13 7(51) E04D 13/072

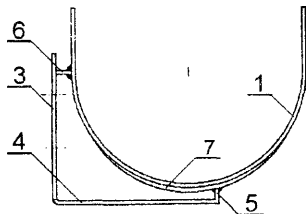
(75) Majewski Mirosław, Warka

(54) Uchwyt do rynien odprowadzaj cych wod z dachu

(57) Uchwyt, zło ony z cz ci stanowi cej podtrzymywacz (1) rynny, cz ci stanowi cej element mocuj cy (3) i cz ci stanowi cej podpor (4) podtrzymywacza (1), przy czym element

mocuj cy (3) ma otwory do ł czenia uchwyty z budynkiem, charakteryzuje si tym, e podpora (4) podtrzymywacza (1) rynny oraz element mocuj cy (3) uchwyty s wykonane z tego samego kawałka blachy i mają wyst py dystansowo-ł cz ce (5, 6), uformowane z odpowiadaj cych im materiałów podpora (4) i elementu mocuj cego (3), do których to wyst pów dystansowo-ł cz cych (5, 6) podtrzymywacz (1) rynny jest trwale, nierozł cznie i nieruchomo zamocowany. Odległo mi dzy otworami do ł czenia uchwyty z budynkiem jest wi ksza od szeroko ci podtrzymywacza (1). Podtrzymywacz (1) jest usztywniony wzdułnym eblem (7), a kraw d wyst pu dystansowo-ł cz cego (5) podpora (4) ma wci cie, dostosowane kształtem do profilu ebra (7). Natomiast przylegaj cy do elementu mocuj cego (3) koniec podtrzymywacza (1) rynny ma otwór.

(3 zastrze enia)



U1 (21) 110752 (22) 2000 03 16 7(51) E04H 5/02

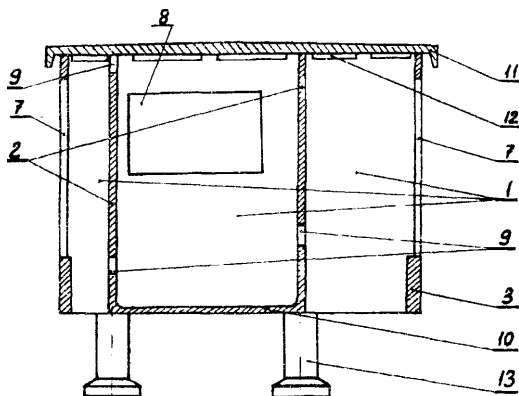
(71) Zakład Produkcji Urz dze Elektrycznych EL-Q Sp. z o.o., Cz stołowa

(72) Albrecht Romuald, G bski Ireneusz, Pietrzyk Marian, Włodarczyk Wiesław

(54) **Obiekt budowlany stacji transformatorowej**

(57) Obiekt budowlany przeznaczony jest do budowy stacji transformatorowych, wykorzystywanych w budownictwie. Obiekt stanowi elbetowy budynek, przykryty stropodachem (11), który posiada otwory (7) drzwiowe, otwory (8, 12) wentylacyjne i otwory (9) przepustowe na kable. Ponadto zawiera mis (10) olejow , komor niskiego napi cia, komor transformatorow , wydzielon cianami (2) wewn trznymi oraz komor (6) redniego napi cia. Obiekt zaopatrzony jest w rozł czne stopy (13) fundamentowe.

(1 zastrze enie)



U1 (21) 110863 (22) 2000 03 23 7(51) E05B 15/00

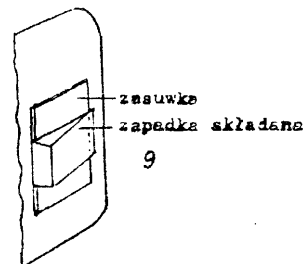
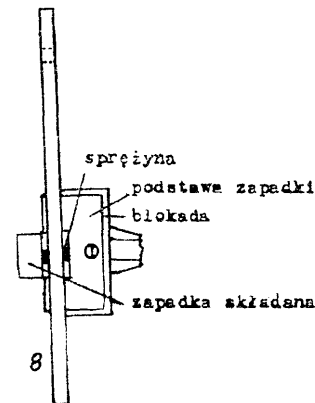
(75) Pojnar Edward, Kraków

(54) **Zapadka skł adana w zamku wpuszczanym**

(57) Zapadka skł adana, pokazana na rysunku, zastosowana w zamku wpuszczanym w miejsce zapadki jednocz ciowej ma w podstawie umieszczon na sworzniu zapadk z zaczepem, odpychan spr yn do pozycji roboczej, przy czym wysuni cie podstawy zapadki ze skrzynki zamka uniemo liwia blokada. Przy zamykaniu drzwi automatem zapadka skł adana i wskakuje w otwór zaczepu k towego lub za zaczep elektromagnetyczny, przy małym nacisku automatu do drzwi. Naciskaj c klamk lub nieznaczenie przekr caj c klucz w zamku, zaczep zapadki zahacza o brzeg otworu w listwie czołowej zamka, zapadka skł adana si

umo liwia c otwarcie drzwi. Przedmiotem wynalazku jest równie zapadka skł adana w zamku wierzchnim, zasuwkowym. Zapadk skł adana mo na równie zainstalowa w zamku zasuwkowym w zasuwce, skracaj c j o ok. 10 mm.

(1 zastrze enie)



U1 (21) 110358 (22)20000322 7(51) E05B 49/00

(71) IN-TEL Spółka z o.o., Czaplinek

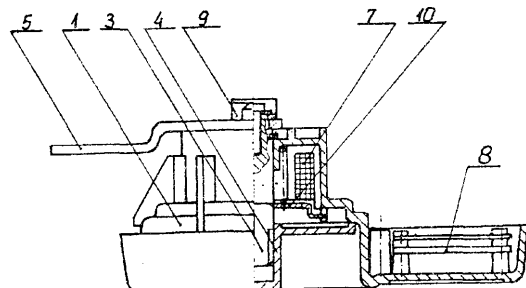
(72) Rumak Jan, Bieniecki Wiesław

(54) **Obudowa (korpus) wraz z mechanizmem blokuj cym do zamka szyfrowego**

(57) Korpus (1) z tworzywa sztucznego odpowiednio uformowany posiada gniazda na elektromagnes, pokr tło, klawiatur i płytk z elektronik steruj c .

Pokr tło na stałe pò czone jest z zasuw zamykaj c drzwi poprzez trzpie . Blokada wykonana jest na kwadracie trzpienia (3) i otworze płytki blokuj cej (10). W płytce blokuj cej wykonany jest otwór kwadratowy. Płytk blokuj ca osadzona jest w korpusie i zablokowana przed obrotem, mo e jedynie wykonywa ruch wzduł trzpienia. Trzpie wykonany jest w ten sposób, e na swojej wysoko ci posiada przekrój kwadratu, a ni ej przekrój okr gu. Blokada wykonana jest na kwadratowym przekroju trzpienia i otworze płytki blokuj cej. W poło enie w stanie spoczynku płytk blokuj ca dopychana jest przez spr yn . Po "podaniu" pr du (przez ukł ad steruj cy) na elektromagnes płytk blokuj ca ugina spr yn i zostaje przesuni ta do elektromagnesu a tym samym przesuni ta na trzpieniu z przekroju kwadratowego na przekrój okr gu, co powoduje odblokowanie pokr tła i umo liwia u ytkownikowi zamka przekr cenie pokr tła zamka, a tym samym zamkn cie lub otwarcie drzwi.

(2 zastrze enia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

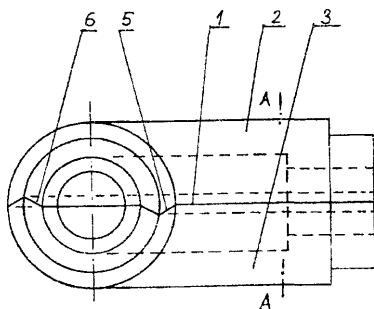
U1 (21) 110733 (22)200003 14 7(51) F16L 43/00

(75) Buharewicz Wiktor, Kamienna Góra; Ku mi ski Jerzy, Wrocław

(54) **Kolano**

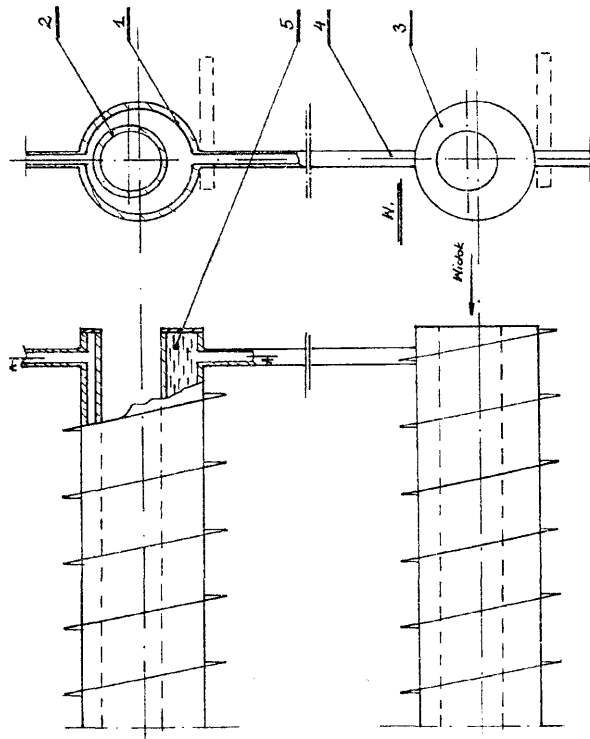
(57) Przedmiotem wzoru u ytkowego jest kolano izolacyjne do izolowania rur na łukach. Kolano, zło one z cz ci górnej (2) i dolnej (3), posiada wykonany z jednej strony walcowy wypust, a z drugiej odpowiadaj ce jemu walcowe wybranie, przy czym na powierzchni poł czenia cz ci górnej (2) i dolnej (3) wykonany jest wypust (5) o przekroju trójk ta i naprzeciw niego wyci cie (6) o przekroju trójk ta.

(1 zastrze enie)



a końce rur zakończone są pierścieniowymi piastami (3), przy czym rury (1, 2) są przemieszczone w osi w taki sposób, że w górnej i dolnej części występują różne szczeliny.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 110735 (22) 2000 03 14 7(51) F24D 19/00
F28F 1/10

(75) Just Antoni, Piotrków Trybunalski

(54) **Grzejnik centralnego ogrzewania**

(57) Grzejnik charakteryzuje si tym, e w ka dej o ebrowanej rurze zewn trznej (1) umieszczona jest rura wewn trzna (2),

DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 110740 (22)200003 15 7(51) G01F 1/115

(71) Siepnewski Aleksander, Pozna

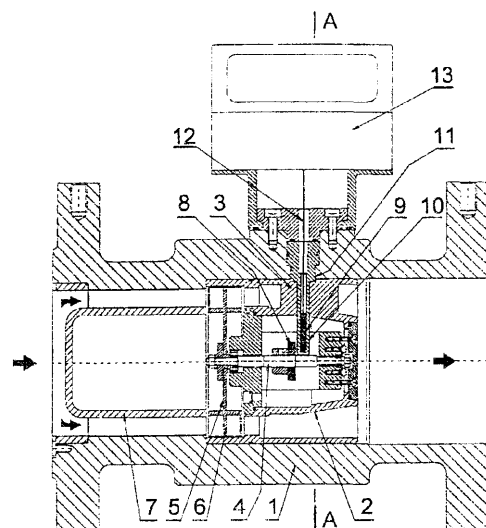
(72) Ruszczy ski Marian, Broniewski Jarosław

(54) **Przepływomierz turbinowy**

(57) Przedmiotem wzoru u ytkowego jest przepływomierz turbinowy, przeznaczony do pomiaru nat enia ustalonego i nieustalonego przepływu mediów płynnych, zwłaszcza gazów w instalacjach przemysłowych.

Przepływomierz turbinowy składa si z obudowy (1), mocowanej do niej korpusu (2), w którym uło yskowane jest wirnikowe koło (5) z łopatkami (6), opływowej osłony (7) oraz z magnetoelektrycznego generatora impulsów. Generator impulsów jest zło ony z pier cieniowego stałego magnesu (8), osadzonego na wałku (4) turbiny oraz czujnika pola magnetycznego typu Wieganda (9), przy czym obydw a te elementy s osadzone blisko siebie we wn trzu korpusu (2) turbiny, natomiast czujnik pola magnetycznego typu Wieganda (9) jest poł czony z miernikiem (13) obj to ci przepływu umieszczonym na zewn trz obudowy (1).

(2 zastrze enia)



U1 (21) 110708 (22)200003 10 7(51) G01N 31/00

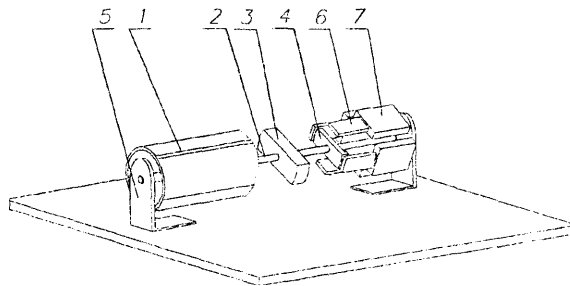
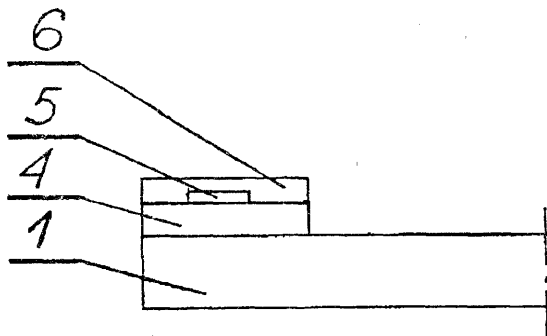
(75) Malina Stefan, Warszawa

(54) Wska nik paskowy do sterylizacji

(57) Wska nik cechuje zwi kszone odporno na długo-trwałe składowanie, podczas którego nie traci swoich wła ciwo- ci, b d c gotowym do u ycia.

Istot wska nika, maj cego posta tekturowego paska z nadrukiem i umieszczon substancj chemiczn , jest to, e do paska (1) w połu kontrolnym przymocowana jest folia spodnia (4), do foSi przymocowany jest kr ek (5) z substancj chemiczn , a nast pnie pole kontrolne paska wraz z substancj chemiczną jest pokryte foli wierzchni (6).

(1 zastrze enie)



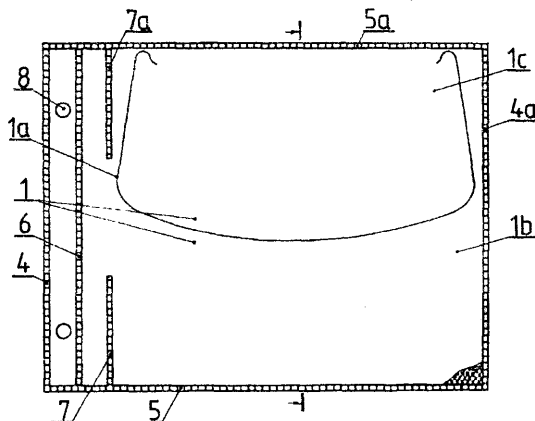
U1 (21) 110790 (22) 2000 03 23 7(51) G11B 23/03

(75) Tracz Marek, Ole nica

(54) Koperta na płaskie przedmioty, zwłaszcza na płyty CD-ROM

(57) Koperta na płaskie przedmioty, zwłaszcza na płyty CD-ROM uformowana w kształcie prostok ta, ma przezroczyst ciank przedni (1) i pogrubion matow ciank tyln uformowan z tworzywa sztucznego, której powierzchnia wewn trzna ma faktur tkaninow . Obie cianki są z sob trwale połączone, za pomocą usztywnione kraw dzie (4, 4a, 5, 5a) oraz s dodatkowo połączone zgrzewami (6, 7, 7a). Naci cie krzywoliniowe (1a) dzieli ciank (1) na cz doln (1b) sta i na cz górn (1c) odchylan .

(1 zastrze enie)



U1 (21) 110748 (22)2000 03 17 7(51) G09F 9/30

(71) Kolejowe Zakłady Ł czno ci Sp. z o.o., Bydgoszcz

(72) Dombeki Piotr

(54) Wska nik cyfrowy

(57) Wzór u ytkowy rozwi zuje zagadnienie przekazywania wielobarwnych obrazowych informacji, zwłaszcza cyfrowych. W tym celu zbudowano segment wska nika cyfrowego składaj cy si z b na (1) osadzonego na osi obrotowej (2) zawieraj cej osadzone na trwale ramiona ustalaj ce (3) i magnesy stały (4). O obrotowa (2) jest umocowana w ramionach korpusu (5), gdzie jedno z ramion ma zamocowany zespół nap dowy b na (1).

(2 zastrze enia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 110746 (22)2000 03 15 7(51) H01R 13/66

(71) HSK DATA Ltd. Spółka z o.o., Kraków

(72) Kopecki Marian, Pieprzyk Zbigniew, Siwek Krzysztof, Wysocki Marek

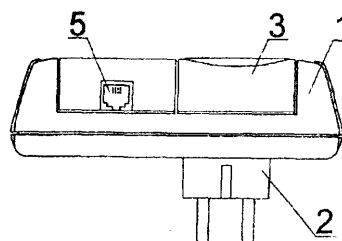
(54) Elektryczne urządzenie zabezpieczające

(57) Urządzenie składa si z układów zabezpieczaj co -filtruj cych, wtyczki i gniazda sieciowego oraz z pary zł cz sygnałowych. Urządzenie charakteryzuje si tym, e we wspólnej dwusegmentowej obudowie (1) w jednym segmencie umieszczone s przeciwlegle wtyczka (2) i gniazdo sieciowe (3), a z dwóch stron drugiego segmentu usytuowane są dwa zł cza sygnałowe, natomiast układy zabezpieczaj co-filtruj ce umieszczone s wewn trz segmentów. Zł czami sygnałowymi s mikrogniazda telefoniczne (5) lub gniazda wej cia i wyj cia antenowego.

Na krótszych kraw dziach obudowy urządzenia umieszczone s lampki sygnalizacyjne.

Urządzenie słu y do równoczesnego zabezpieczenia zasilacza i toru sygnałowego zasilania urządzenia.

(4 zastrze enia)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MI DZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZE MI DZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJ CY UBIEGA SI O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji mi dzynarodowej		Numer i data zgłoszenia mi dzynarodowego		Int. Cl. ⁷
1		2		3
WO 0158235 A2	20010816	FR0100440	20010214	BRAK KLASY
WO 0158236 A2	20010816	GB0100531	20010212	BRAK KLASY
WO 0158237 A2	20010816	US0101624	20010118	BRAK KLASY
WO 0158238 A2	20010816	US0103168	20010131	BRAK KLASY
WO 0158239 A2	20010816	US0104175	20010209	BRAK KLASY
WO 0158240 A2	20010816	US0104231	20010209	BRAK KLASY
WO 0158242 A2	20010816	US0104515	20010212	BRAK KLASY
WO 0158243 A2	20010816	IT0100055	20010207	A01B 33/08
WO 0158244 A2	20010816	NL0100077	20010202	A01C 3/02
WO 0158245 A1	20010816	NL0100102	20010207	A01D 45/26
WO 0158246 A1	20010816	CA0100173	20010213	A01D 46/20
WO 0158247 A1	20010816	US0104195	20010209	A01F 12/46
WO 0158248 A1	20010816	EP0101352	20010208	A01G 9/08
WO 0158249 A1	20010816	NL0100119	20010212	A01G 9/10
WO 0158250 A1	20010816	NL0100113	20010212	A01G 9/14
WO 0158251 A1	20010816	FR0100412	20010213	A01K 1/015
WO 0158252 A2	20010816	US0104243	20010209	A01K 11/00
WO 0158253 A1	20010816	DE0100085	20010111	A01K 27/00
WO 0158254 A1	20010816	NO0100035	20010201	A01K 61/00
WO 0158256 A1	20010816	AU0100103	20010206	A01K 85/01
WO 0158257 A1	20010816	US0104200	20010209	A01K 97/00
WO 0158258 A1	20010816	US0103776	20010206	A01M 29/00
WO 0158259 A1	20010816	JP0100960	20010209	A01N 25/00
WO 0158260 A1	20010816	EP0100962	20010130	A01N 25/22
WO 0158261 A2	20010816	US0140092	20010212	A01N 25/34
WO 0158262 A1	20010816	US0104420	20010212	A01N 31/00
WO 0158263 A1	20010816	US0102456	20010124	A01N 43/90
WO 0158264 A2	20010816	EP0101360	20010208	A01N 47/36
WO 0158265 A2	20010816	EP0100943	20010129	A01N 59/00
WO 0158266 A1	20010816	US0104224	20010208	A01N 61/00
WO 0158268 A1	20010816	US0103681	20010212	A01N 63/00
WO 0158269 A1	20010816	NL0000083	20000210	A21B 2/00
WO 0158270 A1	20010816	AU0100138	20010214	A22B 3/00
WO 0158273 A1	20010816	IT0100030	20010123	A23G 3/20
WO 0158274 A1	20010816	EP0012971	20001220	A23K 1/16
WO 0158275 A2	20010816	EP0101152	20010205	A23K 1/165
WO 0158276 A2	20010816	EP0101153	20010205	A23K 1/165
WO 0158278 A1	20010816	US0104179	20010209	A23L 1/00
WO 0158281 A1	20010816	UA0000045	20001207	A23L 1/201
WO 0158283 A1	20010816	NL0100104	20010208	A23L 1/305
WO 0158284 A1	20010816	NL0100112	20010212	A23L 1/305
WO 0158285 A2	20010816	EP0101366	20010208	A23L 1/317
WO 0158286 A1	20010816	FI0100127	20010212	A23L 3/015
WO 0158287 A1	20010816	FR0100366	20010208	A24B 3/14
WO 0158288 A1	20010816	EP0101229	20010205	A24B 3/18
WO 0158289 A1	20010816	AT0100022	20010130	A24D 1/02
WO 0158290 A1	20010816	KR0000232	20000317	A24D 3/04
WO 0158291 A1	20010816	GB0100694	20010212	A41C 3/10
WO 0158292 A1	20010816	MX0100004	20010214	A41D 7/00
WO 0158293 A1	20010816	US0016194	20000613	A41D 13/11

1		2		3
WO 0158294 A1	20010816	AU0100134	20010214	A41D 19/04
WO 0158295 A1	20010816	EP0101227	20010205	A42B 3/18
WO 0158296 A1	20010816	EP0100947	20010130	A42B 3/32
WO 0158297 A1	20010816	US0003177	20000207	A43B 1/10
WO 0158298 A1	20010816	MX0000009	20000208	A43B 7/20
WO 0158301 A1	20010816	KR0100164	20010205	A44B 11/26
WO 0158302 A1	20010816	US0103769	20010205	A44B 18/00
WO 0158303 A1	20010816	IB0000905	20000705	A44B 19/30
WO 0158304 A1	20010816	US0103929	20010207	A45D 40/00
WO 0158306 A1	20010816	CH0100080	20010206	A46B 5/00
WO 0158307 A1	20010816	FR0100079	20010111	A46B 5/00
WO 0158308 A1	20010816	FR0100232	20010125	A46B 7/06
WO 0158310 A1	20010816	MX0000010	20000208	A46B 11/06
WO 0158311 A1	20010816	US0104051	20010208	A47B 67/04
WO 0158312 A1	20010816	KR0100175	20010207	A47B 77/00
WO 0158313 A1	20010816	US0104358	20010209	A47B 91/00
WO 0158314 A1	20010816	AU0100114	20010207	A47C 4/02
WO 0158315 A1	20010816	SE0100263	20010209	A47C 7/74
WO 0158316 A1	20010816	US0102067	20010122	A47C 27/06
WO 0158317 A1	20010816	EP0101060	20010201	A47C 27/10
WO 0158318 A1	20010816	US0005077	20000225	A47F 3/14
WO 0158320 A1	20010816	AU0100128	20010212	A47G 9/06
WO 0158321 A2	20010816	US0104391	20010208	A47G 9/10
WO 0158322 A1	20010816	NO0100021	20010122	A47G 19/22
WO 0158323 A1	20010816	SG0100015	20010131	A47G 23/08
WO 0158325 A2	20010816	IL0100118	20010205	A47G 29/14
WO 0158327 A1	20010816	US0028397	20001013	A47H 5/00
WO 0158329 A1	20010816	SG0100037	20010209	A47J 27/14
WO 0158330 A1	20010816	EP0100601	20010119	A47J 37/10
WO 0158332 A1	20010816	US0100412	20010103	A47L 1/06
WO 0158333 A2	20010816	IT0000044	20000214	A47L 13/00
WO 0158334 A1	20010816	ES0100065	20010221	A47L 13/22
WO 0158337 A2	20010816	US0103575	20010202	A61B
WO 0158338 A2	20010816	US0140096	20010209	A61B
WO 0158339 A2	20010816	US0140053	20010208	A61B 3/00
WO 0158340 A2	20010816	US0103838	20010207	A61B 3/032
WO 0158341 A1	20010816	US0103837	20010207	A61B 3/06
WO 0158343 A2	20010816	CA0100142	20010208	A61B 3/12
WO 0158344 A1	20010816	US0102171	20010123	A61B 5/00
WO 0158345 A1	20010816	US0103841	20010206	A61B 5/00
WO 0158348 A2	20010816	US0104270	20010209	A61B 5/00
WO 0158349 A1	20010816	US0104343	20010212	A61B 5/00
WO 0158350 A1	20010816	SE0100147	20010126	A61B 5/02
WO 0158351 A1	20010816	US0104148	20010209	A61B 5/04
WO 0158353 A1	20010816	US0104061	20010208	A61B 5/055
WO 0158354 A1	20010816	IB0000772	20000518	A61B 5/12
WO 0158356 A2	20010816	US0103907	20010207	A61B 5/145
WO 0158357 A1	20010816	US0103534	20010202	A61B 8/00
WO 0158361 A1	20010816	US0104236	20010209	A61B 17/02
WO 0158362 A1	20010816	US0104263	20010209	A61B 17/02
WO 0158363 A1	20010816	GB0100551	20010209	A61B 17/064
WO 0158366 A1	20010816	US0100696	20010109	A61B 17/12
WO 0158369 A1	20010816	ES0000041	20000210	A61B 17/70
WO 0158371 A1	20010816	GB0100466	20010205	A61B 18/14
WO 0158372 A1	20010816	US0033751	20001214	A61B 18/14
WO 0158373 A1	20010816	US0104235	20010209	A61B 18/14
WO 0158374 A2	20010816	US0103313	20010201	A61C
WO 0158375 A1	20010816	FR0100429	20010214	A61C 1/08
WO 0158376 A1	20010816	FR0100430	20010214	A61C 1/08

1		2		3
WO 0158379 A1	20010816	DE0100429	20010208	A61C 15/02
WO 0158380 A1	20010816	MX0000008	20000208	A61C 15/04
WO 0158381 A1	20010816	US0104297	20010208	A61F 2/01
WO 0158382 A2	20010816	US0104457	20010209	A61F 2/01
WO 0158383 A2	20010816	CA0100154	20010212	A61F 2/06
WO 0158385 A1	20010816	IE0100021	20010209	A61F 2/06
WO 0158386 A1	20010816	US0104269	20010209	A61F 2/06
WO 0158387 A1	20010816	US0104409	20010210	A61F 2/06
WO 0158388 A1	20010816	SE0100270	20010209	A61F 2/48
WO 0158389 A1	20010816	SE0100307	20010214	A61F 2/48
WO 0158390 A1	20010816	SE0100254	20010208	A61F 2/68
WO 0158391 A1	20010816	SE0100251	20010208	A61F 5/00
WO 0158393 A1	20010816	SE0100268	20010209	A61F 5/41
WO 0158395 A1	20010816	IB0001784	20001127	A61F 6/04
WO 0158396 A1	20010816	US0104141	20010209	A61F 7/00
WO 0158397 A1	20010816	US0103828	20010206	A61F 7/12
WO 0158398 A1	20010816	AU0100136	20010214	A61F 9/013
WO 0158399 A1	20010816	SE0100237	20010208	A61F 9/06
WO 0158400 A1	20010816	SE0100238	20010208	A61F 9/06
WO 0158402 A1	20010816	US0026607	20000928	A61F 13/56
WO 0158403 A1	20010816	NO0100046	20010208	A61G 5/04
WO 0158404 A1	20010816	DK0100080	20010205	A61G 7/10
WO 0158405 A2	20010816	US0104344	20010212	A61G 10/00
WO 0158406 A2	20010816	ES0100045	20010212	A61H
WO 0158407 A2	20010816	EP0101387	20010209	A61H 15/00
WO 0158408 A2	20010816	US0103432	20010202	A61K
WO 0158409 A2	20010816	US0103952	20010207	A61K
WO 0158410 A2	20010816	US0104656	20010212	A61K
WO 0158411 A2	20010816	EP0100574	20010118	A61K 7/00
WO 0158414 A1	20010816	GB0100546	20010209	A61K 7/06
WO 0158415 A1	20010816	IB9901488	19990817	A61K 7/16
WO 0158416 A2	20010816	US0140100	20010214	A61K 7/16
WO 0158419 A1	20010816	FR0000328	20000210	A61K 7/48
WO 0158420 A1	20010816	FR0000329	20000210	A61K 7/48
WO 0158422 A2	20010816	EP0101158	20010205	A61K 7/50
WO 0158423 A1	20010816	EP0101485	20010210	A61K 9/00
WO 0158424 A1	20010816	GB0100493	20010208	A61K 9/00
WO 0158425 A2	20010816	GB0100489	20010207	A61K 9/12
WO 0158426 A1	20010816	CH0000074	20000209	A61K 9/16
WO 0158427 A1	20010816	EP0100786	20010125	A61K 9/16
WO 0158428 A1	20010816	US0103165	20010131	A61K 9/16
WO 0158429 A1	20010816	US0104167	20010209	A61K 9/20
WO 0158430 A1	20010816	US0104418	20010208	A61K 9/20
WO 0158431 A1	20010816	GB0003056	20000809	A61K 9/50
WO 0158432 A1	20010816	GB0100429	20010201	A61K 9/50
WO 0158433 A1	20010816	US0104012	20010208	A61K 9/50
WO 0158434 A2	20010816	IB0100180	20010213	A61K 31/00
WO 0158436 A1	20010816	KR0100196	20010210	A61K 31/045
WO 0158437 A1	20010816	JP0100878	20010208	A61K 31/122
WO 0158438 A1	20010816	US0104316	20010209	A61K 31/138
WO 0158439 A1	20010816	US0104317	20010209	A61K 31/165
WO 0158440 A1	20010816	JP0100914	20010209	A61K 31/166
WO 0158441 A1	20010816	US0103972	20010208	A61K 31/19
WO 0158442 A1	20010816	US0104053	20010207	A61K 31/195
WO 0158443 A1	20010816	JP0100881	20010208	A61K 31/22
WO 0158444 A1	20010816	GB0100548	20010209	A61K 31/35
WO 0158447 A1	20010816	US0104347	20010208	A61K 31/44
WO 0158448 A1	20010816	JP0100935	20010209	A61K 31/4412
WO 0158449 A1	20010816	GB0100569	20010209	A61K 31/445

1		2		3	
WO 0158450 A2	20010816	FR0100356	20010207	A61K	31/454
WO 0158451 A1	20010816	US0104346	20010208	A61K	31/485
WO 0158452 A1	20010816	GB0100465	20010207	A61K	31/5415
WO 0158453 A1	20010816	EP0101221	20010206	A61K	31/55
WO 0158454 A1	20010816	FI0100105	20010207	A61K	31/63
WO 0158455 A1	20010816	EP0101088	20010201	A61K	31/66
WO 0158456 A1	20010816	GB0100344	20010129	A61K	31/715
WO 0158457 A1	20010816	GB0100506	20010209	A61K	31/715
WO 0158458 A1	20010816	US0104155	20010208	A61K	31/715
WO 0158459 A1	20010816	JP0100967	20010213	A61K	31/737
WO 0158461 A1	20010816	GB0100561	20010212	A61K	35/14
WO 0158462 A2	20010816	GB0100571	20010212	A61K	35/14
WO 0158463 A1	20010816	NL0100048	20010125	A61K	35/30
WO 0158464 A1	20010816	RU0100019	20010118	A61K	35/70
WO 0158466 A1	20010816	SG0000017	20000208	A61K	35/74
WO 0158467 A1	20010816	US0104072	20010208	A61K	35/78
WO 0158468 A1	20010816	US0104370	20010209	A61K	38/00
WO 0158469 A1	20010816	US0100686	20010208	A61K	38/00
WO 0158470 A2	20010816	US0104178	20010209	A61K	38/08
WO 0158471 A2	20010816	US0104288	20010209	A61K	38/08
WO 0158472 A2	20010816	US0103641	20010205	A61K	38/16
WO 0158473 A1	20010816	US0104048	20010208	A61K	38/17
WO 0158474 A2	20010816	US0103160	20010131	A61K	38/21
WO 0158475 A1	20010816	AU0100119	20010209	A61K	38/44
WO 0158477 A2	20010816	DE0100470	20010207	A61K	39/00
WO 0158478 A1	20010816	US0103892	20010207	A61K	39/00
WO 0158479 A1	20010816	US0104384	20010208	A61K	39/00
WO 0158480 A2	20010816	CA0100140	20010207	A61K	39/02
WO 0158483 A2	20010816	US0104020	20010208	A61K	39/395
WO 0158484 A2	20010816	US0104161	20010209	A61K	39/395
WO 0158485 A2	20010816	US0104520	20010209	A61K	39/42
WO 0158486 A2	20010816	DE0100578	20010212	A61K	45/00
WO 0158487 A1	20010816	JP0100853	20010207	A61K	45/00
WO 0158488 A1	20010816	JP0100915	20010209	A61K	45/00
WO 0158489 A1	20010816	JP0100990	20010213	A61K	45/00
WO 0158490 A1	20010816	AU0100105	20010207	A61K	45/06
WO 0158491 A1	20010816	JP0100880	20010208	A61K	45/06
WO 0158492 A2	20010816	CA0100175	20010214	A61K	47/24
WO 0158493 A1	20010816	DK0100090	20010209	A61K	47/48
WO 0158494 A2	20010816	US0104203	20010209	A61K	48/00
WO 0158495 A2	20010816	US0140093	20010212	A61L	
WO 0158496 A1	20010816	GB0100537	20010209	A61L	2/00
WO 0158497 A1	20010816	US0104256	20010209	A61L	2/00
WO 0158498 A1	20010816	CZ0100002	20010122	A61L	2/06
WO 0158499 A1	20010816	CA0100143	20010209	A61L	2/20
WO 0158500 A1	20010816	GB0100568	20010212	A61L	2/20
WO 0158501 A1	20010816	US0103947	20010207	A61L	9/01
WO 0158502 A1	20010816	US0104842	20010212	A61L	27/34
WO 0158504 A1	20010816	IL0100131	20010208	A61L	33/02
WO 0158506 A2	20010816	IL0100129	20010208	A61M	
WO 0158507 A2	20010816	IL0100138	20010213	A61M	
WO 0158508 A2	20010816	US0104158	20010208	A61M	
WO 0158510 A1	20010816	SE0100241	20010207	A61M	1/38
WO 0158512 A1	20010816	FR0100250	20010126	A61M	5/30
WO 0158513 A1	20010816	CA0100018	20010105	A61M	5/32
WO 0158514 A1	20010816	US0104532	20010212	A61M	15/00
WO 0158515 A1	20010816	GB0100542	20010209	A61M	37/00
WO 0158516 A1	20010816	US0104250	20010208	A61M	37/00
WO 0158517 A2	20010816	IL0100127	20010208	A61N	

1		2		3
WO 0158518 A2	20010816	IL0100098	20010201	A61N
WO 0158526 A2	20010816	US0104137	20010209	A61P
WO 0158527 A2	20010816	DE0100508	20010209	A62B
WO 0158528 A1	20010816	AU0100104	20010208	A62B 35/00
WO 0158529 A1	20010816	GB0100575	20010209	A62C 8/06
WO 0158531 A1	20010816	KR0100168	20010206	A62C 37/08
WO 0158532 A2	20010816	IB0100170	20010212	A63B
WO 0158533 A2	20010816	US0104239	20010209	A63B
WO 0158534 A1	20010816	US0104077	20010208	A63B 22/02
WO 0158535 A1	20010816	IB0100182	20010212	A63B 23/12
WO 0158536 A1	20010816	RU0100054	20010209	A63B 23/18
WO 0158537 A1	20010816	US0003442	20000210	A63B 67/00
WO 0158538 A1	20010816	US0104138	20010209	A63B 69/00
WO 0158539 A1	20010816	AU0100113	20010207	A63B 69/34
WO 0158540 A1	20010816	IB0100112	20010131	A63B 69/38
WO 0158541 A1	20010816	NL0100061	20010129	A63C 1/28
WO 0158542 A1	20010816	GB0100550	20010209	A63C 17/00
WO 0158543 A1	20010816	US0003222	20000208	A63F 1/00
WO 0158544 A1	20010816	US0101369	20010116	A63F 3/02
WO 0158545 A1	20010816	ZA0100012	20010208	A63F 3/06
WO 0158547 A1	20010816	US0104445	20010208	A63F 9/24
WO 0158548 A1	20010816	US0104509	20010212	A63F 9/24
WO 0158550 A1	20010816	US0140104	20010214	A63F 13/00
WO 0158551 A1	20010816	US0102365	20010123	A63G 7/00
WO 0158557 A2	20010816	IL0100122	20010207	A63J
WO 0158558 A2	20010816	CA0100176	20010214	B01D
WO 0158561 A1	20010816	NL0000078	20000209	B01D 15/08
WO 0158562 A1	20010816	US0104271	20010209	B01D 15/08
WO 0158563 A1	20010816	IB0000152	20000214	B01D 29/09
WO 0158564 A1	20010816	IL0100110	20010204	B01D 29/52
WO 0158565 A2	20010816	EP0100989	20010131	B01D 29/66
WO 0158567 A2	20010816	IB0100162	20010209	B01D 45/00
WO 0158568 A1	20010816	FI0100118	20010208	B01D 45/12
WO 0158569 A1	20010816	EP0101136	20010202	B01D 53/68
WO 0158570 A1	20010816	EP0101307	20010207	B01D 53/86
WO 0158571 A1	20010816	US0102400	20010125	B01D 53/86
WO 0158573 A1	20010816	US0140064	20010208	B01D 59/44
WO 0158575 A1	20010816	CA0100151	20010209	B01D 63/10
WO 0158576 A1	20010816	CA0000337	20000329	B01D 67/00
WO 0158579 A1	20010816	US0103058	20010131	B01F 17/00
WO 0158581 A1	20010816	US0103786	20010206	B01J 8/00
WO 0158583 A1	20010816	US0103953	20010207	B01J 19/00
WO 0158584 A2	20010816	IB0100158	20010209	B01J 19/12
WO 0158585 A1	20010816	EP0100809	20010125	B01J 23/68
WO 0158586 A1	20010816	EP0101355	20010208	B01J 29/06
WO 0158587 A1	20010816	US0104380	20010212	B01J 31/00
WO 0158588 A1	20010816	US0104442	20010209	B01J 31/00
WO 0158589 A1	20010816	EP0101422	20010209	B01J 31/18
WO 0158590 A1	20010816	EP0101365	20010208	B01J 35/02
WO 0158591 A2	20010816	EP0001003	20000208	B01L 3/00
WO 0158592 A1	20010816	EP0101356	20010208	B01L 3/00
WO 0158595 A1	20010816	FI0100107	20010207	B02C 4/02
WO 0158597 A1	20010816	EP0101440	20010209	B05B 3/04
WO 0158598 A1	20010816	US0102349	20010125	B05B 7/30
WO 0158600 A1	20010816	AU0100071	20010125	B05D 5/12
WO 0158601 A1	20010816	US0103894	20010207	B06B 1/06
WO 0158602 A1	20010816	US0140112	20010213	B07B 1/49
WO 0158603 A1	20010816	DK0100056	20010126	B07C 3/18
WO 0158604 A2	20010816	CH0100084	20010207	B07C 5/36

1		2		3
WO 0158605 A1	20010816	AU0000084	20000209	B08B 3/02
WO 0158606 A1	20010816	EP0101266	20010206	B08B 3/02
WO 0158607 A1	20010816	AT0100032	20010208	B08B 3/08
WO 0158609 A1	20010816	JP0101013	20010214	B09B 5/00
WO 0158612 A1	20010816	AU0100086	20010131	B21B 37/00
WO 0158617 A1	20010816	US0104240	20010209	B21D 28/00
WO 0158618 A1	20010816	GB0100526	20010209	B21D 51/26
WO 0158620 A1	20010816	DE0100444	20010206	B21J 15/02
WO 0158623 A1	20010816	GB0100464	20010207	B22D 41/02
WO 0158624 A1	20010816	SE0100266	20010209	B22F 1/02
WO 0158625 A1	20010816	GB0100553	20010209	B22F 9/12
WO 0158627 A1	20010816	GB0100455	20010205	B23B 31/08
WO 0158631 A1	20010816	IL0100084	20010129	B23B 51/02
WO 0158635 A1	20010816	US0104149	20010209	B23H 1/00
WO 0158636 A1	20010816	EP0101421	20010209	B23K 11/25
WO 0158637 A1	20010816	US0104354	20010208	B23K 15/08
WO 0158638 A1	20010816	GB0100535	20010212	B23K 26/00
WO 0158639 A1	20010816	JP0100877	20010208	B23K 35/363
WO 0158640 A2	20010816	SE0100276	20010212	B23Q
WO 0158643 A1	20010816	US0031283	20001115	B24B 1/00
WO 0158646 A1	20010816	AU0100124	20010212	B25B 1/02
WO 0158651 A1	20010816	DK0100053	20010125	B26B 27/00
WO 0158652 A1	20010816	CH0100017	20010110	B26D 3/26
WO 0158653 A2	20010816	US0104102	20010209	B26D 5/00
WO 0158654 A1	20010816	1B0100155	20010209	B28B 3/08
WO 0158655 A1	20010816	US0104326	20010208	B29C 41/02
WO 0158656 A1	20010816	AU0100125	20010208	B29C 41/14
WO 0158657 A1	20010816	SG0000025	20000211	B29C 45/06
WO 0158658 A1	20010816	EP0001033	20000209	B29C 45/37
WO 0158659 A1	20010816	DE0003575	20001004	B29C 45/40
WO 0158660 A1	20010816	ZA0100016	20010214	B29C 45/46
WO 0158662 A1	20010816	CH0100090	20010209	B29C 45/56
WO 0158663 A1	20010816	CA0001324	20001103	B29C 47/02
WO 0158664 A1	20010816	EP0101291	20010207	B29C 47/02
WO 0158665 A1	20010816	EP0101061	20010201	B29C 47/10
WO 0158666 A1	20010816	EP0011524	20001120	B29C 47/92
WO 0158667 A1	20010816	US0104058	20010208	B29C 47/92
WO 0158668 A2	20010816	US0104365	20010208	B29C 47/92
WO 0158669 A1	20010816	EP0100464	20010117	B29C 49/00
WO 0158670 A1	20010816	US0104360	20010209	B29C 49/24
WO 0158671 A1	20010816	DE0100327	20010124	B29C 49/42
WO 0158672 A1	20010816	EP0101622	20010214	B29C 49/42
WO 0158673 A1	20010816	KR0000658	20000622	B29C 67/00
WO 0158674 A2	20010816	US0104551	20010212	B29C 70/02
WO 0158675 A1	20010816	US0102361	20010124	B29D 22/00
WO 0158676 A1	20010816	CA0100016	20010105	B30B 9/12
WO 0158677 A1	20010816	DE0004526	20001215	B30B 9/30
WO 0158680 A1	20010816	GB0100469	20010206	B32B 3/08
WO 0158681 A1	20010816	US0104495	20010212	B32B 9/04
WO 0158682 A1	20010816	US0103862	20010207	B32B 15/08
WO 0158683 A1	20010816	US0104116	20010209	B32B 15/14
WO 0158688 A1	20010816	EP0100906	20010129	B41C 1/10
WO 0158689 A1	20010816	PL0000010	20000209	B41D 7/00
WO 0158692 A1	20010816	IT0100061	20010213	B41J 2/175
WO 0158693 A1	20010816	GB0100483	20010208	B41J 2/355
WO 0158695 A1	20010816	IL0000084	20000210	B41M 5/00
WO 0158696 A1	20010816	IL0100044	20010117	B41M 5/00
WO 0158697 A2	20010816	US0104002	20010207	B41M 5/00
WO 0158698 A2	20010816	US0104001	20010207	B41M 5/025

1		2		3
WO 0158699 A2	20010816	US0102335	20010125	B42B
WO 0158700 A1	20010816	EP0101523	20010212	B42F 1/06
WO 0158701 A1	20010816	EP0100033	20010104	B60B 33/00
WO 0158705 A1	20010816	EP0101187	20010205	B60C 15/06
WO 0158706 A1	20010816	AM0100004	20010208	B60C 27/10
WO 0158707 A1	20010816	SE0100180	20010201	B60D 1/167
WO 0158708 A1	20010816	ZA0100018	20010214	B60D 1/30
WO 0158709 A1	20010816	DK0100031	20010116	B60D 1/60
WO 0158710 A1	20010816	US0104548	20010212	B60G 7/00
WO 0158716 A1	20010816	GB0100499	20010208	B60P 1/16
WO 0158717 A1	20010816	AU0100053	20010119	B60P 3/42
WO 0158718 A1	20010816	FI0100121	20010209	B60P 7/12
WO 0158719 A1	20010816	US0103898	20010207	B60Q 1/00
WO 0158720 A1	20010816	US0104029	20010209	B60Q 1/26
WO 0158721 A1	20010816	KR0100205	20010212	B60R 11/02
WO 0158725 A1	20010816	DE0003306	20000922	B60R 21/13
WO 0158727 A1	20010816	US0030502	20001103	B60R 22/24
WO 0158728 A1	20010816	EP0101316	20010207	B60R 22/34
WO 0158730 A1	20010816	CA0100138	20010206	B60R 25/10
WO 0158732 A1	20010816	DE0100145	20010116	B60S 1/38
WO 0158734 A1	20010816	FR0100427	20010214	B60S 3/04
WO 0158735 A1	20010816	SE0100226	20010207	B60S 5/02
WO 0158737 A2	20010816	NL0100123	20010214	B60T
WO 0158738 A1	20010816	AU0100106	20010207	B60T 7/08
WO 0158739 A1	20010816	EP0101076	20010201	B62D 21/11
WO 0158741 A1	20010816	US0101648	20010118	B62D 29/00
WO 0158742 A2	20010816	CA0100152	20010212	B62D 33/027
WO 0158746 A1	20010816	EP0100964	20010130	B62D 65/00
WO 0158747 A1	20010816	US0104101	20010208	B62K 23/04
WO 0158748 A1	20010816	US0104320	20010209	B62K 25/26
WO 0158749 A1	20010816	NO0100051	20010214	B63B 21/50
WO 0158751 A2	20010816	GB0100527	20010209	B63C 11/42
WO 0158753 A1	20010816	GB0100471	20010206	B64C 3/26
WO 0158754 A1	20010816	US0035148	20001222	B64C 30/00
WO 0158755 A1	20010816	NZ0100019	20010209	B64C 31/06
WO 0158756 A2	20010816	US0104378	20010207	B64C 39/00
WO 0158757 A2	20010816	US0104624	20010214	B64C 39/00
WO 0158758 A2	20010816	US0104632	20010212	B64C 39/02
WO 0158760 A1	20010816	US0003169	20000207	B64D 37/32
WO 0158761 A1	20010816	SE0100082	20010118	B65B 41/02
WO 0158762 A1	20010816	EP0101311	20010207	B65B 59/00
WO 0158763 A1	20010816	GB0100534	20010209	B65C 9/06
WO 0158764 A2	20010816	GB0100303	20010126	B65D
WO 0158765 A2	20010816	US0104163	20010209	B65D
WO 0158766 A1	20010816	FR0100264	20010126	B65D 1/02
WO 0158767 A1	20010816	US0102083	20010119	B65D 1/26
WO 0158768 A2	20010816	US0104427	20010209	B65D 5/50
WO 0158769 A1	20010816	FR0100372	20010209	B65D 17/34
WO 0158770 A1	20010816	FR0100337	20010205	B65D 23/12
WO 0158771 A1	20010816	US0102092	20010123	B65D 35/22
WO 0158772 A1	20010816	EP0100566	20010122	B65D 39/00
WO 0158774 A1	20010816	FR0100339	20010205	B65D 45/30
WO 0158775 A1	20010816	EP0101382	20010208	B65D 45/32
WO 0158776 A1	20010816	SE0100179	20010201	B65D 51/00
WO 0158777 A1	20010816	FR0100382	20010209	B65D 51/16
WO 0158778 A1	20010816	NL0100097	20010206	B65D 51/24
WO 0158779 A1	20010816	DE0100495	20010209	B65D 59/04
WO 0158780 A1	20010816	US0103612	20010205	B65D 63/10
WO 0158783 A1	20010816	NL0100089	20010205	B65D 85/50

1		2		3
WO 0158784 A1	20010816	ES0000503	20001229	B65D 85/57
WO 0158786 A1	20010816	GB0100505	20010208	B65D 85/804
WO 0158787 A1	20010816	US0103979	20010208	B65D 88/54
WO 0158788 A1	20010816	SE0100197	20010202	B65D 88/74
WO 0158789 A1	20010816	CA0100159	20010209	B65G 67/04
WO 0158790 A1	20010816	US0103384	20010202	B65H 5/06
WO 0158791 A1	20010816	EP0101325	20010207	B65H 29/52
WO 0158792 A1	20010816	EP0001063	20000210	B65H 45/101
WO 0158793 A1	20010816	EP0001064	20000210	B65H 45/101
WO 0158795 A1	20010816	US0104171	20010209	B65H 75/22
WO 0158798 A1	20010816	US0103787	20010207	B66F 7/08
WO 0158800 A1	20010816	GB0100503	20010209	B67B 3/14
WO 0158801 A1	20010816	EP0101174	20010203	B67C 3/00
WO 0158802 A1	20010816	DK0000709	20001219	B67D 1/14
WO 0158805 A1	20010816	JP0100905	20010209	C01B 31/26
WO 0158806 A1	20010816	US0104110	20010208	C01B 31/34
WO 0158807 A1	20010816	IL0100038	20010115	C01B 33/12
WO 0158808 A1	20010816	KR0100191	20010208	C01B 33/18
WO 0158809 A2	20010816	EP0100453	20010117	C01F 11/00
WO 0158811 A2	20010816	DE0100527	20010212	C02F
WO 0158812 A2	20010816	IB0100474	20010209	C02F
WO 0158813 A1	20010816	NO0100041	20010206	C02F 1/26
WO 0158814 A1	20010816	US0104176	20010209	C02F 3/28
WO 0158816 A1	20010816	US0003129	20000207	C03B 5/26
WO 0158817 A1	20010816	US0140022	20010205	C03B 18/00
WO 0158819 A1	20010816	NL0100105	20010208	C03B 37/012
WO 0158820 A1	20010816	FR0100400	20010209	C03C 3/087
WO 0158822 A1	20010816	NO0100043	20010207	C04B 14/22
WO 0158823 A1	20010816	US0103974	20010207	C04B 16/02
WO 0158824 A1	20010816	IB0001970	20001228	C04B 26/12
WO 0158825 A2	20010816	FR0100297	20010131	C04B 26/26
WO 0158826 A1	20010816	FR0100369	20010208	C04B 28/02
WO 0158827 A1	20010816	JP0100557	20010126	C04B 35/195
WO 0158829 A1	20010816	BE0100022	20010214	C04B 38/00
WO 0158831 A1	20010816	AU0100108	20010207	C05D 9/00
WO 0158832 A2	20010816	US0102893	20010129	C06C
WO 0158833 A1	20010816	FR0100364	20010212	C07B 37/02
WO 0158834 A1	20010816	FR0100424	20010214	C07B 37/04
WO 0158837 A2	20010816	NL0100079	20010202	C07C
WO 0158840 A2	20010816	IB0100156	20010209	C07C 17/367
WO 0158841 A1	20010816	US0104443	20010209	C07C 19/08
WO 0158842 A1	20010816	EP0101390	20010208	C07C 29/149
WO 0158843 A1	20010816	JP0100797	20010205	C07C 43/178
WO 0158844 A2	20010816	EP0101582	20010213	C07C 45/50
WO 0158846 A1	20010816	EP0101079	20010201	C07C209/10
WO 0158847 A1	20010816	EP0101083	20010201	C07C209/78
WO 0158848 A1	20010816	EP0101094	20010202	C07C213/10
WO 0158849 A1	20010816	ES0100040	20010208	C07C229/22
WO 0158850 A1	20010816	IT0100056	20010209	C07C229/22
WO 0158851 A1	20010816	EP0101309	20010205	C07C233/47
WO 0158852 A2	20010816	EP0101285	20010206	C07C233/51
WO 0158853 A1	20010816	EP0101078	20010201	C07C235/84
WO 0158854 A1	20010816	US0014792	20000525	C07C237/22
WO 0158855 A1	20010816	US0104290	20010209	C07C237/22
WO 0158858 A1	20010816	EP0013239	20001222	C07C255/55
WO 0158859 A1	20010816	EP0101423	20010209	C07C271/22
WO 0158860 A1	20010816	ES0100039	20010208	C07C279/14
WO 0158861 A1	20010816	US0104219	20010208	C07C291/10
WO 0158862 A1	20010816	EP0100907	20010129	C07C303/32

1		2		3
WO 0158865 A1	20010816	NL0100078	20010202	C07C327/32
WO 0158866 A2	20010816	US0103665	20010205	C07C405/00
WO 0158867 A2	20010816	SE0100273	20010209	C07D
WO 0158868 A1	20010816	FR0101026	20010405	C07D209/42
WO 0158869 A2	20010816	US0104131	20010208	C07D209/42
WO 0158870 A2	20010816	US0104216	20010208	C07D209/42
WO 0158871 A1	20010816	EP0101491	20010212	C07D211/60
WO 0158872 A1	20010816	FR0100370	20010208	C07D211/60
WO 0158873 A1	20010816	EP0100083	20010105	C07D213/48
WO 0158874 A1	20010816	EP0101506	20010209	C07D213/53
WO 0158875 A2	20010816	EP0100588	20010119	C07D215/48
WO 0158876 A1	20010816	JP0100861	20010207	C07D215/56
WO 0158877 A1	20010816	JP0100999	20010214	C07D235/08
WO 0158878 A1	20010816	US0104211	20010208	C07D235/24
WO 0158879 A1	20010816	US0104212	20010208	C07D235/24
WO 0158880 A1	20010816	JP0000668	20000208	C07D239/08
WO 0158881 A1	20010816	GB0100511	20010208	C07D239/42
WO 0158882 A1	20010816	IB0100142	20010206	C07D239/52
WO 0158883 A1	20010816	EP0100795	20010125	C07D239/54
WO 0158884 A1	20010816	EP0100908	20010129	C07D249/08
WO 0158885 A1	20010816	US0100682	20010207	C07D263/22
WO 0158886 A1	20010816	EP0101359	20010208	C07D295/14
WO 0158887 A1	20010816	EP0100810	20010125	C07D301/10
WO 0158889 A1	20010816	US0104168	20010209	C07D311/20
WO 0158890 A1	20010816	SE0100248	20010207	C07D333/38
WO 0158891 A2	20010816	US0104210	20010209	C07D401/04
WO 0158893 A2	20010816	EP0100084	20010105	C07D401/12
WO 0158894 A1	20010816	CA0100117	20010202	C07D405/04
WO 0158895 A1	20010816	GB0100518	20010208	C07D405/12
WO 0158896 A1	20010816	GB0100507	20010208	C07D413/12
WO 0158897 A1	20010816	GB0100517	20010208	C07D417/12
WO 0158898 A1	20010816	JP0100852	20010207	C07D453/02
WO 0158899 A1	20010816	EP0101331	20010207	C07D471/04
WO 0158900 A1	20010816	JP0100816	20010206	C07D471/04
WO 0158901 A1	20010816	JP0100820	20010206	C07D487/04
WO 0158902 A1	20010816	SE0100245	20010207	C07D487/04
WO 0158903 A1	20010816	EP0100796	20010125	C07D491/04
WO 0158904 A1	20010816	IE0100020	20010209	C07D498/04
WO 0158905 A1	20010816	US0104376	20010209	C07D498/18
WO 0158906 A1	20010816	SE0100246	20010207	C07D513/04
WO 0158907 A1	20010816	SE0100247	20010207	C07D513/04
WO 0158908 A2	20010816	US0140065	20010208	C07F
WO 0158909 A1	20010816	US0104311	20010212	C07F 7/18
WO 0158910 A2	20010816	DK0100092	20010209	C07F 9/10
WO 0158911 A1	20010816	IB0100040	20010117	C07F 9/38
WO 0158912 A1	20010816	US0101582	20010118	C07F 17/00
WO 0158914 A2	20010816	US0104130	20010208	C07H
WO 0158915 A2	20010816	US0104152	20010209	C07H
WO 0158916 A2	20010816	US0104153	20010209	C07H
WO 0158918 A2	20010816	FR0100398	20010209	C07H 21/00
WO 0158921 A2	20010816	US0104021	20010208	C07K
WO 0158922 A2	20010816	US0104539	20010212	C07K
WO 0158923 A2	20010816	US0100684	20010207	C07K
WO 0158924 A2	20010816	DK0100086	20010208	C07K 1/00
WO 0158925 A2	20010816	US0103917	20010207	C07K 1/00
WO 0158926 A2	20010816	US0103920	20010207	C07K 1/00
WO 0158927 A1	20010816	US0140066	20010208	C07K 1/00
WO 0158928 A1	20010816	US0035172	20001222	C07K 5/06
WO 0158929 A1	20010816	US0103768	20010206	C07K 5/08

1		2		3
WO 0158930 A1	20010816	US0103807	20010206	C07K 7/06
WO 0158932 A1	20010816	EP0100793	20010125	C07K 9/00
WO 0158933 A2	20010816	US0104540	20010212	C07K 9/00
WO 0158934 A2	20010816	GB0100576	20010209	C07K 11/00
WO 0158935 A2	20010816	DK0100094	20010212	C07K 14/00
WO 0158936 A2	20010816	GB0004644	20001204	C07K 14/00
WO 0158937 A2	20010816	GB0100541	20010209	C07K 14/00
WO 0158938 A2	20010816	US0110815	20010126	C07K 14/00
WO 0158939 A2	20010816	US0104492	20010212	C07K 14/00
WO 0158940 A2	20010816	US0104233	20010209	C07K 14/005
WO 0158941 A1	20010816	GB0100536	20010209	C07K 14/435
WO 0158942 A1	20010816	US0104108	20010209	C07K 14/46
WO 0158945 A1	20010816	US0103456	20010201	C07K 14/47
WO 0158946 A2	20010816	US0104402	20010208	C07K 14/47
WO 0158947 A1	20010816	US0104439	20010208	C07K 14/47
WO 0158948 A2	20010816	EP0101424	20010209	C07K 14/475
WO 0158949 A2	20010816	US0104121	20010208	C07K 14/525
WO 0158950 A1	20010816	DK0100091	20010209	C07K 14/54
WO 0158951 A2	20010816	EP0101457	20010209	C07K 14/705
WO 0158952 A2	20010816	US0103963	20010207	C07K 14/705
WO 0158953 A2	20010816	US0104125	20010209	C07K 14/715
WO 0158954 A2	20010816	US0104238	20010209	C07K 14/715
WO 0158955 A1	20010816	US0104169	20010209	C07K 16/00
WO 0158956 A2	20010816	US0104170	20010209	C07K 16/00
WO 0158957 A2	20010816	US0104455	20010209	C07K 16/00
WO 0158958 A1	20010816	US0104372	20010209	C07K 16/18
WO 0158959 A1	20010816	EP0100945	20010129	C07K 16/40
WO 0158960 A1	20010816	DE0100445	20010206	C08B 1/00
WO 0158961 A1	20010816	EP0101239	20010206	C08B 37/08
WO 0158962 A1	20010816	US0016631	20000616	C08F 2/06
WO 0158963 A1	20010816	EP0101084	20010201	C08F 2/22
WO 0158965 A1	20010816	EP0101511	20010209	C08F 6/02
WO 0158966 A1	20010816	GB0100249	20010123	C08F 10/00-
WO 0158967 A1	20010816	US0104362	20010209	C08F 126/06
WO 0158969 A1	20010816	US0100625	20010109	C08F 210/16
WO 0158971 A2	20010816	EP0101113	20010202	C08G
WO 0158972 A2	20010816	US0140052	20010208	C08G
WO 0158973 A2	20010816	US0104294	20010209	C08G
WO 0158974 A1	20010816	EP0101135	20010202	C08G 2/28
WO 0158975 A1	20010816	GB0100491	20010208	C08G 18/38
WO 0158976 A1	20010816	US0103484	20010202	C08G 18/48
WO 0158984 A1	20010816	EP0100808	20010125	C08G 64/40
WO 0158985 A1	20010816	GB0100514	20010209	C08G 67/00
WO 0158986 A1	20010816	EP0100977	20010130	C08G 77/50
WO 0158987 A2	20010816	EP0101114	20010202	C08G 81/00
WO 0158988 A1	20010816	FR0100441	20010214	C08J 3/22
WO 0158989 A1	20010816	US0031854	20001120	C08J 5/18
WO 0158990 A1	20010816	US0103736	20010201	C08J 5/20
WO 0158992 A1	20010816	FR0100202	20010122	C08J 7/12
WO 0158993 A1	20010816	US0102716	20010126	C08J 9/04
WO 0158995 A1	20010816	GB0100556	20010212	C08K 3/00
WO 0158996 A2	20010816	EP0101524	20010212	C08K 5/00
WO 0158997 A1	20010816	US0104279	20010209	C08K 5/00
WO 0158998 A1	20010816	US0003496	20000211	C08K 5/09
WO 0159000 A1	20010816	EP0101300	20010207	C08K 5/15
WO 0159001 A1	20010816	EP0100910	20010129	C08K 5/523
WO 0159002 A1	20010816	EP0101655	20010214	C08K 5/5357
WO 0159003 A1	20010816	EP0100961	20010130	C08K 9/04
WO 0159004 A1	20010816	US0103744	20010206	C08K 11/00

1		2		3
WO 0159343 A1	20010816	US0103967	20010208	F16K 27/00
WO 0159345 A1	20010816	ES0100025	20010206	F16K 31/64
WO 0159347 A2	20010816	US0104234	20010208	F16L
WO 0159348 A1	20010816	DE0100529	20010207	F16L 9/147
WO 0159349 A1	20010816	EP0101362	20010208	F16L 11/08
WO 0159350 A1	20010816	EP0101418	20010209	F16L 17/04
WO 0159352 A2	20010816	EP0101419	20010209	F16L 41/00
WO 0159354 A1	20010816	FR0100208	20010123	F16M 1/00
WO 0159355 A1	20010816	GB0100521	20010209	F16T 1/14
WO 0159358 A1	20010816	US0040193	20000609	F17C 13/08
WO 0159366 A1	20010816	GB0100420	20010205	F23G 5/00
WO 0159367 A1	20010816	SE0100092	20010119	F23G 7/06
WO 0159368 A1	20010816	IB0100151	20010206	F23K 5/08
WO 0159369 A1	20010816	NO0100052	20010214	F23R 3/28
WO 0159370 A1	20010816	GB0100525	20010209	F24C 15/32
WO 0159371 A1	20010816	GB0100405	20010131	F24D 3/16
WO 0159373 A1	20010816	US0103793	20010205	F25B 43/00
WO 0159374 A1	20010816	US0104025	20010208	F25B 45/00
WO 0159376 A1	20010816	AU0100081	20010131	F25D 17/02
WO 0159377 A1	20010816	NO0100048	20010209	F25J 1/02
WO 0159378 A2	20010816	EP0100893	20010127	F26B
WO 0159380 A1	20010816	AU0100135	20010214	F26B 21/00
WO 0159381 A1	20010816	SE0100005	20010104	F26B 23/02
WO 0159382 A1	20010816	US0103133	20010201	F27B 7/16
WO 0159383 A1	20010816	GB0100476	20010208	F27D 3/15
WO 0159385 A1	20010816	SE0100239	20010208	F28F 1/06
WO 0159387 A1	20010816	FR0100307	20010201	F41A17/38
WO 0159388 A1	20010816	AU0100087	20010209	F41A21/46
WO 0159395 A2	20010816	US0101945	20010118	F41H
WO 0159397 A1	20010816	NL0100091	20010205	F41H 5/04
WO 0159398 A1	20010816	GB0100515	20010208	F42B 8/02
WO 0159399 A1	20010816	US0104462	20010209	F42B 8/14
WO 0159400 A1	20010816	HR0000002	20000214	F42C 15/188
WO 0159401 A1	20010816	CA0001369	20001129	F42D 1/05
WO 0159402 A2	20010816	US0102411	20010125	G01B
WO 0159405 A1	20010816	GB0100596	20010212	G01C 9/10
WO 0159406 A1	20010816	US0104277	20010209	G01C 17/38
WO 0159407 A1	20010816	SE0100211	20010206	G01C 21/00
WO 0159409 A2	20010816	AT0100029	20010207	G01D
WO 0159410 A2	20010816	IB0100008	20010109	G01F
WO 0159411 A1	20010816	US0104355	20010208	G01F 23/38
WO 0159415 A1	20010816	FR0100343	20010206	G01J 3/26
WO 0159416 A1	20010816	EP0101431	20010209	G01J 3/44
WO 0159418 A1	20010816	US0104132	20010209	G01L 9/00
WO 0159419 A1	20010816	US0104136	20010209	G01L 9/00
WO 0159420 A1	20010816	US0103861	20010207	G01L 11/02
WO 0159421 A2	20010816	US0104477	20010212	G01M 1/04
WO 0159422 A1	20010816	DE0100267	20010124	G01M 15/00
WO 0159423 A2	20010816	US0103901	20010207	G01N
WO 0159424 A1	20010816	EP0001002	20000208	G01N 1/00
WO 0159425 A1	20010816	US0104345	20010212	G01N 1/00
WO 0159427 A1	20010816	FR0100365	20010208	G01N 9/36
WO 0159428 A2	20010816	US0104440	20010208	G01N 15/00
WO 0159429 A1	20010816	US0106165	20010209	G01N 15/06
WO 0159432 A2	20010816	US0104504	20010212	G01N 21/00
WO 0159435 A1	20010816	FI0100113	20010208	G01N 21/35
WO 0159436 A2	20010816	EP0101470	20010210	G01N 21/64
WO 0159438 A1	20010816	FI0100122	20010209	G01N 21/86
WO 0159440 A2	20010816	US0104412	20010210	G01N 27/00

1		2		3
WO 0159441 A1	20010816	JP0100765	20010202	G01N 27/07
WO 0159443 A1	20010816	US0104193	20010209	G01N 27/416
WO 0159445 A1	20010816	CH0100066	20010129	G01N 30/94
WO 0159446 A2	20010816	GB0100516	20010209	G01N 33/00
WO 0159447 A1	20010816	US0104407	20010212	G01N 33/487
WO 0159448 A1	20010816	JP0100936	20010209	G01N 33/50
WO 0159449 A1	20010816	NZ0100020	20010209	G01N 33/50
WO 0159450 A2	20010816	US0104301	20010208	G01N 33/50
WO 0159451 A1	20010816	US0024043	20000901	G01N 33/52
WO 0159452 A2	20010816	IB0100423	20010208	G01N 33/53
WO 0159453 A2	20010816	US0104482	20010212	G01N 33/53
WO 0159454 A1	20010816	JP0100833	20010207	G01N 33/543
WO 0159455 A2	20010816	NL0100103	20010208	G01N 33/545
WO 0159456 A2	20010816	GB0100543	20010209	G01N 33/569
WO 0159457 A2	20010816	US0104030	20010209	G01N 33/569
WO 0159458 A1	20010816	EP0101535	20010212	G01N 33/577
WO 0159459 A2	20010816	CA0100133	20010208	G01N 33/68
WO 0159460 A2	20010816	US0103887	20010207	G01N 33/68
WO 0159461 A2	20010816	GB0100589	20010214	G01N 33/74
WO 0159462 A1	20010816	JP0100847	20010207	G01N 33/92
WO 0159464 A1	20010816	DE0100309	20010126	G01P 1/02
WO 0159465 A1	20010816	US0104387	20010208	G01P 15/08
WO 0159467 A1	20010816	CH0100067	20010129	G01R 15/24
WO 0159470 A1	20010816	US0103721	20010205	G01R 33/12
WO 0159471 A2	20010816	EP0101495	20010212	G01S 5/00
WO 0159472 A1	20010816	CA0100130	20010205	G01S 5/02
WO 0159473 A2	20010816	GB0100500	20010208	G01S 13/44
WO 0159476 A2	20010816	GB0100528	20010209	G01T 1/00
WO 0159477 A1	20010816	JP0100579	20010129	G01T 1/164
WO 0159478 A1	20010816	SE0000274	20000210	G01T 1/185
WO 0159479 A1	20010816	SE0100234	20010207	G01T 1/185
WO 0159480 A1	20010816	SE0100054	20010112	G01T 1/185
WO 0159481 A1	20010816	FR0100379	20010209	G01V 1/02
WO 0159482 A1	20010816	FR0100380	20010209	G01V 1/16
WO 0159483 A1	20010816	IB0100066	20010122	G01V 1/42
WO 0159484 A1	20010816	US0104395	20010208	G01V 3/32
WO 0159486 A1	20010816	GB0100555	20010212	G01V 15/00
WO 0159491 A1	20010816	US0104323	20010209	G02B 5/32
WO 0159492 A2	20010816	US0103655	20010202	G02B 6/00
WO 0159494 A1	20010816	US0102668	20010124	G02B 6/10
WO 0159496 A2	20010816	US0034816	20001220	G02B 6/16
WO 0159497 A1	20010816	US0020951	20000801	G02B 6/26
WO 0159498 A1	20010816	CA0100107	20010131	G02B 6/36
WO 0159499 A1	20010816	CH0000078	20000211	G02B 6/38
WO 0159500 A1	20010816	FR0100195	20010119	G02B 6/44
WO 0159502 A1	20010816	JP0100912	20010209	G02B 17/08
WO 0159504 A2	20010816	US0104687	20010212	G02B 26/00
WO 0159505 A1	20010816	JP0101032	20010214	G02B 27/09
WO 0159506 A1	20010816	GB0100322	20010126	G02B 27/10
WO 0159507 A1	20010816	HU0000119	20001122	G02B 27/10
WO 0159510 A1	20010816	DE0100566	20010213	G02C 13/00
WO 0159511 A1	20010816	US0104225	20010209	G02F 1/035
WO 0159515 A2	20010816	CA0100134	20010208	G02F 1/315
WO 0159517 A1	20010816	US0104533	20010212	G03B 17/00
WO 0159521 A2	20010816	CA0100163	20010214	G03F
WO 0159522 A1	20010816	US0030432	20001106	G03F 1/14
WO 0159524 A1	20010816	EP0101115	20010202	G03F 7/027
WO 0159527 A1	20010816	US0100970	20010111	G03G 13/04
WO 0159528 A1	20010816	US0103788	20010206	G03G 15/00

1		2		3
WO 0159529	A1 20010816	CH0000066	20000208	G04B 17/28
WO 0159530	A1 20010816	CH0100083	20010206	G04B 19/08
WO 0159532	A1 20010816	JP0100897	20010208	G05B 19/04
WO 0159534	A1 20010816	US0104145	20010209	G05B 21/00
WO 0159537	A1 20010816	CA0100079	20010131	G05D 16/20
WO 0159538	A2 20010816	EP0101489	20010210	G05D 23/13
WO 0159539	A1 20010816	US0103288	20010131	G05F 1/44
WO 0159541	A2 20010816	US0103067	20010130	G06F
WO 0159542	A2 20010816	US0103970	20010208	G06F
WO 0159544	A2 20010816	US0140097	20010213	G06F
WO 0159545	A2 20010816	US0104310	20010212	G06F
WO 0159546	A2 20010816	US0104321	20010209	G06F
WO 0159547	A2 20010816	CA0100185	20010214	G06F 1/00
WO 0159551	A2 20010816	US0035374	20001227	G06F 3/00
WO 0159552	A1 20010816	US0103936	20010206	G06F 3/00
WO 0159553	A1 20010816	US0103938	20010207	G06F 3/00
WO 0159555	A2 20010816	IB0100473	20010130	G06F 3/033
WO 0159558	A1 20010816	KR0100194	20010209	G06F 3/033
WO 0159559	A1 20010816	US0103941	20010207	G06F 7/00
WO 0159560	A1 20010816	US0104431	20010209	G06F 7/00
WO 0159561	A1 20010816	US0103801	20010206	G06F 9/00
WO 0159562	A2 20010816	GB0100397	20010131	G06F 9/44
WO 0159564	A2 20010816	US0100467	20010104	G06F 9/445
WO 0159567	A2 20010816	SE0100220	20010206	G06F 9/46
WO 0159568	A2 20010816	SE0100265	20010209	G06F 9/46
WO 0159569	A2 20010816	US0104385	20010208	G06F 9/46
WO 0159570	A1 20010816	US0104066	20010207	G06F 11/00
WO 0159572	A2 20010816	US0035373	20001227	G06F 11/32
WO 0159573	A1 20010816	JP0000648	20000207	G06F 12/02
WO 0159574	A1 20010816	US0103825	20010206	G06F 13/00
WO 0159575	A1 20010816	US0104363	20010209	G06F 13/00
WO 0159579	A1 20010816	JP0001473	20000310	G06F 15/00
WO 0159581	A1 20010816	US0103444	20010201	G06F 15/00
WO 0159582	A2 20010816	IB0100150	20010208	G06F 15/02
WO 0159583	A1 20010816	US0104554	20010212	G06F 15/16
WO 0159584	A1 20010816	US0104373	20010209	G06F 15/163
WO 0159585	A1 20010816	US0100587	20010108	G06F 15/173
WO 0159586	A2 20010816	CA0100022	20010109	G06F 17/00
WO 0159587	A2 20010816	DK0000429	20000801	G06F 17/00
WO 0159588	A2 20010816	EP0101577	20010213	G06F 17/00
WO 0159589	A2 20010816	EP0100902	20010127	G06F 17/00
WO 0159590	A2 20010816	IB0100212	20010124	G06F 17/00
WO 0159591	A2 20010816	IS0100004	20010202	G06F 17/00
WO 0159592	A1 20010816	KR0000105	20000212	G06F 17/00
WO 0159594	A2 20010816	US0102825	20010126	G06F 17/00
WO 0159595	A2 20010816	US0103515	20010202	G06F 17/00
WO 0159596	A1 20010816	US0103820	20010206	G06F 17/00
WO 0159597	A1 20010816	US0140085	20010212	G06F 17/00
WO 0159598	A2 20010816	US0104032	20010207	G06F 17/00
WO 0159600	A1 20010816	US0104379	20010210	G06F 17/00
WO 0159601	A1 20010816	US0104428	20010209	G06F 17/00
WO 0159602	A1 20010816	US0104698	20010212	G06F 17/00
WO 0159603	A1 20010816	US0104197	20010209	G06F 17/14
WO 0159605	A1 20010816	KR0100124	20010131	G06F 17/22
WO 0159606	A2 20010816	CA0100126	20010207	G06F 17/30
WO 0159607	A2 20010816	CA0100127	20010208	G06F 17/30
WO 0159608	A2 20010816	DE0100273	20010123	G06F 17/30
WO 0159609	A1 20010816	DE0100518	20010208	G06F 17/30
WO 0159611	A1 20010816	EP0100629	20010120	G06F 17/30

1		2		3
WO 0159612 A2	20010816	GB0100603	20010214	G06F 17/30
WO 0159613 A2	20010816	IB0100369	20010209	G06F 17/30
WO 0159614 A2	20010816	IL0100114	20010205	G06F 17/30
WO 0159615 A1	20010816	IL0100121	20010207	G06F 17/30
WO 0159617 A1	20010816	US0102206	20010122	G06F 17/30
WO 0159618 A1	20010816	US0102388	20010123	G06F 17/30
WO 0159619 A2	20010816	US0103204	20010201	G06F 17/30
WO 0159620 A2	20010816	US0103900	20010206	G06F 17/30
WO 0159621 A2	20010816	US0103924	20010207	G06F 17/30
WO 0159622 A2	20010816	US0104084	20010207	G06F 17/30
WO 0159624 A2	20010816	US0104352	20010208	G06F 17/30
WO 0159625 A1	20010816	US0104408	20010210	G06F 17/30
WO 0159626 A1	20010816	US0104430	20010209	G06F 17/30
WO 0159627 A1	20010816	US0104553	20010212	G06F 17/30
WO 0159628 A1	20010816	US0104699	20010212	G06F 17/30
WO 0159630 A1	20010816	AU0100137	20010214	G06F 17/60
WO 0159631 A2	20010816	DK0100099	20010214	G06F 17/60
WO 0159632 A1	20010816	FR0100414	20010213	G06F 17/60
WO 0159633 A1	20010816	GB0100441	20010202	G06F 17/60
WO 0159635 A1	20010816	IE0100022	20010212	G06F 17/60
WO 0159637 A1	20010816	JP0000734	20000209	G06F 17/60
WO 0159644 A1	20010816	KR0100138	20010201	G06F 17/60
WO 0159645 A1	20010816	KR0100195	20010209	G06F 17/60
WO 0159646 A1	20010816	NZ0100017	20010208	G06F 17/60
WO 0159647 A2	20010816	US0010348	20000417	G06F 17/60
WO 0159648 A1	20010816	US0022789	20000818	G06F 17/60
WO 0159649 A1	20010816	US0003136	20000207	G06F 17/60
WO 0159650 A1	20010816	US0033745	20001213	G06F 17/60
WO 0159651 A2	20010816	US0035297	20001227	G06F 17/60
WO 0159652 A2	20010816	US0102176	20010123	G06F 17/60
WO 0159653 A1	20010816	US0103223	20010131	G06F 17/60
WO 0159654 A1	20010816	US0103587	20010205	G06F 17/60
WO 0159655 A2	20010816	US0103595	20010202	G06F 17/60
WO 0159656 A1	20010816	US0103617	20010205	G06F 17/60
WO 0159657 A1	20010816	US0103889	20010207	G06F 17/60
WO 0159658 A1	20010816	US0103935	20010207	G06F 17/60
WO 0159659 A1	20010816	US0103957	20010208	G06F 17/60
WO 0159660 A1	20010816	US0103968	20010208	G06F 17/60
WO 0159661 A2	20010816	US0103987	20010208	G06F 17/60
WO 0159662 A2	20010816	US0104007	20010208	G06F 17/60
WO 0159663 A1	20010816	US0140082	20010213	G06F 17/60
WO 0159664 A1	20010816	US0104093	20010207	G06F 17/60
WO 0159665 A1	20010816	US0104196	20010209	G06F 17/60
WO 0159666 A2	20010816	US0104205	20010209	G06F 17/60
WO 0159667 A1	20010816	US0104221	20010208	G06F 17/60
WO 0159668 A1	20010816	US0104247	20010209	G06F 17/60
WO 0159669 A2	20010816	US0104257	20010209	G06F 17/60
WO 0159670 A1	20010816	US0104278	20010209	G06F 17/60
WO 0159671 A2	20010816	US0104286	20010209	G06F 17/60
WO 0159672 A1	20010816	US0104315	20010209	G06F 17/60
WO 0159673 A2	20010816	US0104356	20010208	G06F 17/60
WO 0159674 A1	20010816	US0104371	20010209	G06F 17/60
WO 0159675 A1	20010816	US0104411	20010210	G06F 17/60
WO 0159676 A1	20010816	US0104452	20010209	G06F 17/60
WO 0159677 A1	20010816	US0104454	20010209	G06F 17/60
WO 0159678 A2	20010816	US0104473	20010212	G06F 17/60
WO 0159679 A2	20010816	US0104483	20010212	G06F 17/60
WO 0159680 A1	20010816	ZA0100015	20010212	G06F 17/60
WO 0159681 A1	20010816	KR0100212	20010214	G06F 19/00

1		2		3
WO 0159682 A1	20010816	US0104480	20010212	G06F 19/00
WO 0159683 A2	20010816	US0104592	20010212	G06F 19/00
WO 0159684 A2	20010816	US0104162	20010209	G06G
WO 0159685 A2	20010816	US0104123	20010208	G06K
WO 0159686 A1	20010816	IL0000860	20001226	G06K 5/00
WO 0159687 A1	20010816	US0103763	20010206	G06K 7/00
WO 0159689 A1	20010816	US0103138	20010131	G06K 9/00
WO 0159690 A1	20010816	US0103275	20010131	G06K 9/00
WO 0159691 A1	20010816	US0104507	20010212	G06K 9/00
WO 0159694 A1	20010816	DK0100083	20010207	G06K 11/18
WO 0159696 A2	20010816	US0103664	20010206	G06K 15/00
WO 0159698 A1	20010816	AU0001564	20001220	G06K 19/077
WO 0159699 A2	20010816	GB0100557	20010212	G06K 19/077
WO 0159700 A2	20010816	GB0100562	20010212	G06K 19/077
WO 0159701 A2	20010816	GB0100563	20010212	G06K 19/077
WO 0159702 A1	20010816	US0100414	20010103	G06N 3/08
WO 0159704 A1	20010816	NL0100114	20010212	G06N 3/12
WO 0159706 A1	20010816	SE0100244	20010208	G06T 1/00
WO 0159707 A1	20010816	US0101851	20010119	G06T 5/00
WO 0159708 A1	20010816	GB0100554	20010212	G06T 7/00
WO 0159709 A1	20010816	US0102160	20010123	G06T 7/00
WO 0159711 A1	20010816	AT0100030	20010208	G07B 15/00
WO 0159712 A1	20010816	NL0100033	20010117	G07C 1/22
WO 0159714 A1	20010816	GB0100430	20010201	G07D 5/00
WO 0159717 A1	20010816	GB0000421	20000210	G07D 7/00
WO 0159718 A1	20010816	GB0100494	20010207	G07D 7/12
WO 0159721 A2	20010816	CZ0100006	20010205	G07F
WO 0159722 A2	20010816	JP0100824	20010206	G07F
WO 0159723 A1	20010816	US0104154	20010209	G07F 7/04
WO 0159724 A1	20010816	EP0101310	20010206	G07F 7/08
WO 0159727 A2	20010816	US0104183	20010209	G07F 7/10
WO 0159729 A1	20010816	ZA0100011	20010208	G07F 17/32
WO 0159730 A1	20010816	AU0100115	20010208	G07F 19/00
WO 0159731 A1	20010816	US0104251	20010209	G07F 19/00
WO 0159732 A2	20010816	US0104258	20010209	G07F 19/00
WO 0159733 A2	20010816	US0104663	20010213	G08B
WO 0159734 A1	20010816	US0104177	20010209	G08B 5/00
WO 0159735 A1	20010816	DE0100482	20010208	G08B 13/14
WO 0159736 A2	20010816	US0104496	20010212	G08B 15/00
WO 0159737 A1	20010816	AU0100121	20010209	G08B 17/00
WO 0159738 A1	20010816	US0100085	20010103	G09B 9/30
WO 0159740 A1	20010816	US0104261	20010209	G09B 19/00
WO 0159742 A1	20010816	AT0100027	20010205	G09B 25/00
WO 0159743 A2	20010816	HR0100006	20010207	G09B 29/00
WO 0159744 A2	20010816	US0104248	20010208	G09F
WO 0159746 A1	20010816	NL0100100	20010207	G09F 3/10
WO 0159752 A1	20010816	EP0101529	20010212	G10C 3/22
WO 0159753 A1	20010816	US0104291	20010208	G10D 7/12
WO 0159754 A1	20010816	JP0100909	20010209	G10H 1/00
WO 0159755 A1	20010816	US0104226	20010209	G10H 1/00
WO 0159756 A1	20010816	KR0100216	20010214	G10K 5/00
WO 0159757 A2	20010816	EP0101183	20010205	G10L
WO 0159758 A1	20010816	US0104252	20010208	G10L 11/06
WO 0159759 A1	20010816	US0104300	20010209	G10L 15/00
WO 0159761 A1	20010816	DE0100261	20010123	G10L 15/20
WO 0159762 A1	20010816	US0029017	20001019	G10L 15/22
WO 0159765 A1	20010816	US0104230	20010208	G10L 19/14
WO 0159766 A1	20010816	US0104526	20010212	G10L 21/02
WO 0159772 A1	20010816	US0103961	20010205	G11B 7/00

1		2		3
WO 0159773 A1	20010816	JP0101022	20010214	G11B 7/004
WO 0159774 A1	20010816	FR0100344	20010206	G11B 7/007
WO 0159778 A1	20010816	JP0101019	20010214	G11B 7/24
WO 0159779 A1	20010816	JP0101020	20010214	G11B 7/24
WO 0159780 A1	20010816	JP0101021	20010214	G11B 7/24
WO 0159785 A1	20010816	US0104091	20010207	G11B 20/12
WO 0159787 A1	20010816	EP0101391	20010208	G11B 33/04
WO 0159788 A1	20010816	FR0100325	20010202	G11C 5/00
WO 0159789 A1	20010816	JP0100887	20010208	G11C 16/04
WO 0159792 A1	20010816	FR0100386	20010209	H01B 7/08
WO 0159794 A2	20010816	YU0100001	20010207	H01G
WO 0159798 A1	20010816	EP0101288	20010207	H01H 71/24
WO 0159800 A1	20010816	US0103283	20010201	H01J 1/304
WO 0159801 A1	20010816	US0140075	20010208	H01J 17/04
WO 0159802 A1	20010816	GB0100508	20010208	H01J 23/207
WO 0159804 A2	20010816	US0140073	20010209	H01J 37/00
WO 0159806 A1	20010816	US0104441	20010208	H01J 37/08
WO 0159809 A1	20010816	IE0100023	20010212	H01J 37/32
WO 0159813 A2	20010816	US0104194	20010209	H01L
WO 0159814 A2	20010816	US0104207	20010208	H01L
WO 0159815 A2	20010816	US0104444	20010208	H01L 21/00
WO 0159817 A1	20010816	FR0100360	20010207	H01L 21/04
WO 0159819 A1	20010816	US0040724	20000822	H01L 21/20
WO 0159820 A1	20010816	US0104209	20010208	H01L 21/20
WO 0159821 A1	20010816	US0104388	20010208	H01L 21/20
WO 0159822 A1	20010816	US0104422	20010208	H01L 21/20
WO 0159830 A1	20010816	JP0100212	20010116	H01L 21/66
WO 0159835 A1	20010816	US0104208	20010208	H01L 21/8258
WO 0159836 A1	20010816	US0104386	20010208	H01L 21/8258
WO 0159837 A1	20010816	US0104389	20010208	H01L 21/8258
WO 0159838 A1	20010816	US0100893	20010111	H01L 23/00
WO 0159842 A1	20010816	US0104164	20010209	H01L 27/148
WO 0159848 A2	20010816	US0102964	20010130	H01L 29/78
WO 0159850 A2	20010816	US0103992	20010207	H01L 29/92
WO 0159851 A1	20010816	JP0100930	20010209	H01L 33/00
WO 0159852 A2	20010816	US0104357	20010209	H01L 41/00
WO 0159854 A1	20010816	GB0100496	20010207	H01L 51/20
WO 0159855 A1	20010816	US0104262	20010209	H01M 2/00
WO 0159857 A1	20010816	US0140079	20010208	H01M 2/16
WO 0159858 A2	20010816	US0140026	20010205	H01M 4/00
WO 0159861 A2	20010816	US0104109	20010208	H01M 8/00
WO 0159862 A2	20010816	US0104485	20010209	H01M 8/00
WO 0159865 A1	20010816	US0104024	20010208	H01M 8/04
WO 0159872 A1	20010816	US0103919	20010207	H01P 1/06
WO 0159873 A2	20010816	GB0100584	20010213	H01Q
WO 0159874 A1	20010816	EP0101648	20010212	H01Q 1/00
WO 0159875 A2	20010816	US0104314	20010209	H01Q 1/00
WO 0159876 A1	20010816	US0104142	20010209	H01Q 1/24
WO 0159879 A1	20010816	NO0100013	20010115	H01Q 1/38
WO 0159880 A1	20010816	US0104057	20010208	H01Q 1/40
WO 0159881 A1	20010816	GB0100478	20010207	H01Q 9/28
WO 0159882 A1	20010816	EP0101242	20010206	H01R 9/24
WO 0159883 A1	20010816	US0104206	20010209	H01R 12/08
WO 0159884 A2	20010816	CA0100150	20010209	H01R 12/18
WO 0159885 A2	20010816	US0104298	20010209	H01R 12/20
WO 0159886 A1	20010816	IB0100157	20010209	H01R 24/00
WO 0159887 A1	20010816	IB0100159	20010209	H01R 24/00
WO 0159889 A1	20010816	US0101787	20010118	H01S 3/08
WO 0159890 A1	20010816	SE0100225	20010206	H01S 3/101

1		2		3
WO 0159892 A1	20010816	AU0100123	20010212	H01S 3/16
WO 0159893 A1	20010816	US0101409	20010116	H01S 3/22
WO 0159894 A1	20010816	US0101828	20010118	H01S 3/22
WO 0159895 A1	20010816	CH0100088	20010209	H01S 5/04
WO 0159897 A1	20010816	JP0100848	20010207	H01S 5/0683
WO 0159899 A1	20010816	GB0100545	20010209	H02G 5/02
WO 0159901 A1	20010816	EP0101425	20010209	H02G 15/06
WO 0159902 A1	20010816	EP0101427	20010209	H02G 15/06
WO 0159903 A1	20010816	CH0100082	20010206	H02H 9/06
WO 0159911 A1	20010816	GB0100566	20010212	H02K 3/47
WO 0159914 A1	20010816	SE0100296	20010213	H02K 7/102
WO 0159916 A1	20010816	US0102258	20010124	H02K 17/06
WO 0159917 A1	20010816	CN0100103	20010130	H02M 3/155
WO 0159920 A1	20010816	EP0012942	20001219	H02P 7/00
WO 0159921 A1	20010816	EP0013253	20001223	H02P 7/29
WO 0159922 A2	20010816	US0104302	20010209	H02P 9/40
WO 0159923 A2	20010816	GB0100352	20010129	H03F
WO 0159924 A1	20010816	US0104447	20010208	H03F 1/02
WO 0159926 A1	20010816	BE0100020	20010212	H03F 3/45
WO 0159929 A2	20010816	US0104034	20010206	H03K 17/082
WO 0159930 A1	20010816	AU0100120	20010209	H03K 17/296
WO 0159931 A1	20010816	CN0100068	20010120	H03L 7/085
WO 0159936 A2	20010816	US0102679	20010126	H04B
WO 0159937 A2	20010816	US0102747	20010126	H04B 1/00
WO 0159938 A2	20010816	US0103983	20010207	H04B 1/00
WO 0159939 A2	20010816	US0140086	20010213	H04B 1/00
WO 0159940 A1	20010816	US0104287	20010209	H04B 1/00
WO 0159941 A1	20010816	JP0006256	20000913	H04B 1/04
WO 0159942 A1	20010816	FI0100115	20010208	H04B 1/10
WO 0159944 A2	20010816	US0035276	20001227	H04B 1/16
WO 0159945 A1	20010816	US0100046	20010102	H04B 1/16
WO 0159946 A1	20010816	US0013738	20000519	H04B 1/38
WO 0159947 A1	20010816	NO0100014	20010115	H04B 1/59
WO 0159948 A1	20010816	FI0100116	20010208	H04B 1/707
WO 0159949 A1	20010816	US0003332	20000210	H04B 1/707
WO 0159950 A1	20010816	US0103778	20010205	H04B 1/707
WO 0159951 A1	20010816	JP0009210	20001225	H04B 5/02
WO 0159953 A2	20010816	IB0100576	20010214	H04B 7/00
WO 0159955 A1	20010816	US0034495	20001218	H04B 7/185
WO 0159958 A1	20010816	SE0100218	20010206	H04B 7/26
WO 0159959 A1	20010816	US0104173	20010209	H04B 10/00
WO 0159960 A1	20010816	US0104327	20010208	H04B 10/00
WO 0159961 A1	20010816	US0103959	20010208	H04B 10/10
WO 0159964 A2	20010816	US0104065	20010207	H04H 1/00
WO 0159966 A1	20010816	US0006475	20000309	H04J 3/22
WO 0159967 A1	20010816	US0100688	20010209	H04J 3/24
WO 0159969 A2	20010816	IL0100130	20010208	H04L
WO 0159970 A2	20010816	IL0100137	20010213	H04L
WO 0159971 A2	20010816	IL0100142	20010214	H04L
WO 0159972 A2	20010816	IL0100144	20010214	H04L
WO 0159973 A2	20010816	US0103954	20010207	H04L
WO 0159974 A2	20010816	US0140078	20010208	H04L
WO 0159975 A2	20010816	US0140090	20010212	H04L
WO 0159976 A2	20010816	US0104016	20010208	H04L
WO 0159977 A2	20010816	US0104107	20010208	H04L
WO 0159978 A2	20010816	US0104324	20010209	H04L
WO 0159979 A2	20010816	EP0101736	20010214	H04L 1/00
WO 0159980 A1	20010816	US0100690	20010209	H04L 1/00
WO 0159981 A1	20010816	FI0100033	20010115	H04L 1/18

1		2		3
WO 0159983 A1	20010816	US0103999	20010208	H04L 9/00
WO 0159984 A1	20010816	US0104342	20010212	H04L 9/00
WO 0159986 A2	20010816	SE0100258	20010209	H04L 12/00
WO 0159987 A2	20010816	US0041161	20001012	H04L 12/00
WO 0159988 A2	20010816	US0101076	20010112	H04L 12/00
WO 0159989 A2	20010816	US0103436	20010202	H04L 12/00
WO 0159990 A1	20010816	KR0100198	20010210	H04L 12/14
WO 0159992 A2	20010816	US0103542	20010205	H04L 12/28
WO 0159993 A2	20010816	US0104566	20010212	H04L 12/28
WO 0159995 A1	20010816	US0104073	20010207	H04L 12/46
WO 0159997 A2	20010816	US0140047	20010205	H04L 12/56
WO 0159998 A2	20010816	US0104497	20010212	H04L 12/58
WO 0159999 A1	20010816	US0104450	20010209	H04L 12/66
WO 0160000 A1	20010816	US0104449	20010209	H04L 12/96
WO 0160001 A1	20010816	US0101430	20010116	H04L 25/03
WO 0160002 A1	20010816	US0101503	20010117	H04L 25/03
WO 0160003 A1	20010816	CA0100122	20010205	H04L 27/00
WO 0160004 A1	20010816	US0100735	20010110	H04L 27/20
WO 0160006 A1	20010816	US0100620	20010109	H04L 27/36
WO 0160008 A2	20010816	IL0100132	20010208	H04L 29/00
WO 0160009 A2	20010816	SE0100195	20010201	H04L 29/00
WO 0160011 A2	20010816	US0103864	20010206	H04L 29/00
WO 0160012 A2	20010816	US0140099	20010212	H04L 29/00
WO 0160013 A1	20010816	CH0000438	20000816	H04L 29/06
WO 0160014 A2	20010816	EP0101018	20010125	H04L 29/06
WO 0160015 A1	20010816	EP0101306	20010207	H04L 29/06
WO 0160016 A1	20010816	FI0100129	20010213	H04L 29/06
WO 0160017 A1	20010816	FI0100130	20010213	H04L 29/06
WO 0160019 A1	20010816	GB0100154	20010116	H04L 29/06
WO 0160020 A1	20010816	GB0100345	20010129	H04L 29/06
WO 0160021 A2	20010816	GB0100475	20010206	H04L 29/06
WO 0160023 A1	20010816	SE0100215	20010206	H04L 29/06
WO 0160024 A2	20010816	US0103105	20010131	H04L 29/06
WO 0160027 A2	20010816	IL0100136	20010212	H04M
WO 0160028 A2	20010816	KR0100214	20010214	H04M
WO 0160030 A1	20010816	US0101372	20010116	H04M 1/02
WO 0160031 A1	20010816	NZ0100018	20010209	H04M 1/738
WO 0160032 A1	20010816	US0104019	20010208	H04M 3/34
WO 0160033 A1	20010816	US0104018	20010208	H04M 3/42
WO 0160035 A1	20010816	US0102068	20010122	H04M 7/00
WO 0160036 A1	20010816	CH0000075	20000209	H04M 7/16
WO 0160037 A1	20010816	GB0100573	20010212	H04M 11/04
WO 0160041 A1	20010816	KR0000955	20000824	H04M 11/06
WO 0160042 A1	20010816	US0100886	20010110	H04M 11/06
WO 0160043 A1	20010816	FI0100066	20010126	H04M 15/00
WO 0160044 A2	20010816	US0104124	20010209	H04M 15/00
WO 0160046 A1	20010816	EP0000961	20000207	H04M 17/00
WO 0160047 A2	20010816	EP0100957	20010130	H04N 1/00
WO 0160048 A1	20010816	US0104045	20010208	H04N 1/00
WO 0160049 A1	20010816	US0104490	20010212	H04N 1/21
WO 0160050 A1	20010816	AU0100133	20010214	H04N 1/32
WO 0160051 A1	20010816	US0024079	20000831	H04N 1/60
WO 0160052 A1	20010816	EP0101504	20010209	H04N 5/00
WO 0160053 A2	20010816	US0104436	20010209	H04N 5/00
WO 0160054 A1	20010816	EP0100558	20010118	H04N 5/14
WO 0160055 A2	20010816	CA0100156	20010209	H04N 5/32
WO 0160057 A1	20010816	JP0100949	20010209	H04N 5/44
WO 0160058 A1	20010816	NO0100027	20010125	H04N 5/74
WO 0160060 A1	20010816	US0104264	20010209	H04N 5/76

1		2		3	
WO 0160066 A1	20010816	US0102109	20010122	H04N	7/10
WO 0160068 A2	20010816	CA0100114	20010206	H04N	7/173
WO 0160069 A1	20010816	CA0100166	20010212	H04N	7/173
WO 0160070 A1	20010816	GB0100577	20010212	H04N	7/173
WO 0160075 A1	20010816	JP0100661	20010131	H04N	7/24
WO 0160076 A1	20010816	SE0000282	20000211	H04N	13/00
WO 0160080 A1	20010816	EP0001125	20000211	H04Q	3/00
WO 0160081 A1	20010816	EP0101444	20010209	H04Q	3/00
WO 0160082 A1	20010816	US0100885	20010110	H04Q	3/60
WO 0160083 A2	20010816	CA0100139	20010207	H04Q	7/00
WO 0160084 A2	20010816	FI0100120	20010209	H04Q	7/00
WO 0160087 A1	20010816	FI0100108	20010207	H04Q	7/22
WO 0160088 A1	20010816	IB0000148	20000211	H04Q	7/22
WO 0160089 A1	20010816	IB0100154	20010207	H04Q	7/22
WO 0160090 A1	20010816	SE0100242	20010208	H04Q	7/22
WO 0160092 A2	20010816	US0104319	20010209	H04Q	7/22
WO 0160095 A1	20010816	SE0100217	20010206	H04Q	7/30
WO 0160096 A1	20010816	IB0100149	20010208	H04Q	7/32
WO 0160097 A1	20010816	US0103985	20010207	H04Q	7/32
WO 0160098 A1	20010816	EP0001126	20000211	H04Q	7/38
WO 0160100 A1	20010816	FI0100112	20010208	H04Q	7/38
WO 0160101 A1	20010816	FR0000340	20000211	H04Q	7/38
WO 0160102 A1	20010816	GB0100501	20010208	H04Q	7/38
WO 0160103 A1	20010816	US0101373	20010116	H04Q	7/38
WO 0160104 A1	20010816	US0103981	20010207	H04Q	7/38
WO 0160105 A1	20010816	US0104119	20010208	H04Q	7/38
WO 0160106 A1	20010816	US0104333	20010208	H04Q	7/38
WO 0160108 A1	20010816	EP0101688	20010214	H04Q	11/04
WO 0160109 A1	20010816	EP0100970	20010130	H04Q	11/04
WO 0160110 A1	20010816	GB0100217	20010122	H04Q	11/04
WO 0160111 A1	20010816	US0100887	20010110	H04Q	11/04
WO 0160112 A2	20010816	CH0100321	20010523	H04R	3/00
WO 0160113 A2	20010816	GB0100463	20010205	H04R	3/12
WO 0160114 A2	20010816	US0140072	20010209	H04R	9/06
WO 0160116 A2	20010816	CA0100099	20010130	H04R	25/00
WO 0160117 A2	20010816	US0103635	20010205	H04R	25/00
WO 0160118 A1	20010816	DK0100095	20010212	H04S	3/02
WO 0160119 A2	20010816	DE0100509	20010209	H05B	
WO 0160122 A1	20010816	US0103445	20010202	H05B	6/10
WO 0160123 A1	20010816	US0103779	20010206	H05B	11/00
WO 0160127 A2	20010816	GB0100358	20010129	H05B	37/02
WO 0160131 A2	20010816	IL0100135	20010211	H05H	
WO 0160132 A1	20010816	US0103351	20010201	H05H	1/34
WO 0160135 A1	20010816	1B0100160	20010209	H05K	3/30
WO 0160137 A1	20010816	EP0100807	20010125	H05K	7/20
WO 0160138 A1	20010816	US0102244	20010124	H05K	7/20
WO 0160139 A2	20010823	AU0100110	20010215	BRAK KLASY	
WO 0160141 A2	20010823	US0018863	20000711	BRAK KLASY	
WO 0160142 A2	20010823	US0105070	20010216	BRAK KLASY	
WO 0160145 A2	20010823	CA0100183	20010216	A01H	5/10
WO 0160146 A1	20010823	US0102387	20010124	A01J	27/04
WO 0160147 A2	20010823	US0104787	20010215	A01K	
WO 0160148 A1	20010823	ES0100059	20010216	A01K	1/015
WO 0160149 A1	20010823	JP0101117	20010216	A01K	23/00
WO 0160150 A1	20010823	NO0100054	20010215	A01K	61/00
WO 0160152 A2	20010823	US0104969	20010215	A01K	67/027
WO 0160153 A2	20010823	CA0100184	20010215	A01N	
WO 0160154 A2	20010823	US0105168	20010216	A01N	1/02
WO 0160155 A1	20010823	ES0100041	20010208	A01N	3/02

1		2		3
WO 0160156 A1	20010823	US0102357	20010125	A01N 37/18
WO 0160157 A2	20010823	US0104903	20010216	A01N 37/18
WO 0160158 A1	20010823	EP0101237	20010206	A01N 43/12
WO 0160159 A1	20010823	EP0101745	20010216	A01N 43/80
WO 0160160 A1	20010823	EP0101542	20010213	A01N 57/20
WO 0160161 A1	20010823	US0103249	20010201	A01N 63/00
WO 0160163 A2	20010823	US0104985	20010216	A01N 65/00
WO 0160170 A1	20010823	US0003917	20000216	A23B 4/16
WO 0160171 A1	20010823	US0101226	20010206	A23C 1/00
WO 0160172 A1	20010823	US0105274	20010216	A23D 9/00
WO 0160173 A1	20010823	GB0100450	20010205	A23G 9/28
WO 0160174 A2	20010823	US0105316	20010216	A23K
WO 0160175 A1	20010823	US0042320	20001129	A23L 1/00
WO 0160177 A1	20010823	US0035708	20001227	A23L 1/164
WO 0160178 A1	20010823	JP0100898	20010208	A23L 1/22
WO 0160179 A1	20010823	GB0100380	20010131	A23L 1/30
WO 0160180 A1	20010823	US0104607	20010213	A23L 1/36
WO 0160181 A1	20010823	US0104648	20010213	A23L 1/36
WO 0160182 A1	20010823	US0104652	20010213	A23L 1/36
WO 0160183 A2	20010823	US0105080	20010216	A23L 2/00
WO 0160184 A1	20010823	US0140124	20010215	A23L 2/12
WO 0160185 A1	20010823	JP0101093	20010215	A24B 3/04
WO 0160186 A1	20010823	US0103843	20010207	A24B 3/10
WO 0160187 A1	20010823	US0104970	20010216	A24F 13/24
WO 0160188 A1	20010823	GB0100673	20010219	A41D 1/14
WO 0160189 A2	20010823	IB0100736	20010215	A43B
WO 0160191 A1	20010823	US0030501	20001103	A44B 11/25
WO 0160192 A1	20010823	US0103426	20010201	A44B 21/00
WO 0160193 A1	20010823	NL0100144	20010219	A45B 23/00
WO 0160195 A1	20010823	US0102801	20010129	A45D 8/04
WO 0160196 A1	20010823	CN0000024	20000217	A45D 26/00
WO 0160197 A1	20010823	FR0100428	20010214	A45D 26/00
WO 0160198 A1	20010823	IB0100146	20010205	A45D 27/28
WO 0160199 A1	20010823	US0104912	20010216	A45D 40/26
WO 0160200 A1	20010823	IB0000181	20000221	A46B 17/02
WO 0160201 A1	20010823	IT0000492	20001130	A46D 1/00
WO 0160202 A1	20010823	NL0100109	20010209	A47B 9/20
WO 0160203 A1	20010823	IB0001969	20001227	A47B 13/02
WO 0160204 A1	20010823	SE0100299	20010214	A47B 91/06
WO 0160205 A1	20010823	US0104657	20010213	A47B 96/00
WO 0160206 A2	20010823	CA0100190	20010216	A47C
WO 0160208 A1	20010823	US0105131	20010216	A47C 4/30
WO 0160209 A1	20010823	NL0100142	20010219	A47C 7/46
WO 0160210 A1	20010823	EP0101990	20010221	A47C 7/72
WO 0160211 A1	20010823	CA0100189	20010216	A47C 9/02
WO 0160212 A1	20010823	FR0100474	20010216	A47C 17/16
WO 0160213 A1	20010823	US0104190	20010209	A47C 27/00
WO 0160214 A2	20010823	US0104613	20010214	A47D
WO 0160216 A1	20010823	US0103547	20010201	A47F 1/12
WO 0160217 A1	20010823	US0105189	20010216	A47G 21/18
WO 0160218 A1	20010823	US0104214	20010209	A47G 27/02
WO 0160219 A1	20010823	US0140123	20010216	A47J 31/06
WO 0160220 A1	20010823	US0104723	20010214	A47J 31/06
WO 0160221 A1	20010823	EP0101465	20010212	A47J 31/56
WO 0160222 A1	20010823	CH0000615	20001116	A47J 47/00
WO 0160226 A1	20010823	KR0000222	20000316	A47L 9/16
WO 0160227 A1	20010823	US0104215	20010209	A47L 00/40
WO 0160228 A1	20010823	EP0001621	20000214	A47L 13/59
WO 0160231 A2	20010823	US0104579	20010213	A61B

1			2		3
WO 0160232	A2	20010823	US0104603	20010214	A61B
WO 0160233	A2	20010823	US0104629	20010214	A61B
WO 0160234	A2	20010823	US0104754	20010214	A61B
WO 0160235	A2	20010823	US0105013	20010216	A61B
WO 0160236	A2	20010823	US0105077	20010216	A61B
WO 0160237	A2	20010823	US0108279	20010214	A61B
WO 0160238	A1	20010823	US0104893	20010215	A61B 1/31
WO 0160239	A1	20010823	US0105006	20010216	A61B 1/313
WO 0160240	A1	20010823	EP0101746	20010216	A61B 3/103
WO 0160241	A1	20010823	GB0100620	20010215	A61B 3/18
WO 0160242	A2	20010823	IL0100160	20010220	A61B 5/00
WO 0160243	A1	20010823	US0104630	20010214	A61B 5/00
WO 0160245	A2	20010823	US0104748	20010214	A61B 5/00
WO 0160246	A2	20010823	US0105047	20010220	A61B 5/00
WO 0160247	A1	20010823	US0105321	20010220	A61B 5/00
WO 0160248	A1	20010823	US0105323	20010220	A61B 5/00
WO 0160249	A1	20010823	US0104749	20010214	A61B 5/03
WO 0160250	A1	20010823	US0003799	20000214	A61B 5/0402
WO 0160251	A2	20010823	US0104602	20010214	A61B 5/0444
WO 0160252	A1	20010823	GB0100629	20010216	A61B 5/048
WO 0160253	A1	20010823	GB0100697	20010219	A61B 5/0484
WO 0160254	A1	20010823	SE0100334	20010215	A61B 5/18
WO 0160255	A1	20010823	FI0100147	20010215	A61B 5/20
WO 0160256	A1	20010823	FI0100136	20010214	A61B 6/00
WO 0160257	A1	20010823	FI0100137	20010214	A61B 6/00
WO 0160262	A1	20010823	US0104744	20010214	A61B 17/16
WO 0160263	A1	20010823	US0104746	20010214	A61B 17/17
WO 0160264	A1	20010823	US0104790	20010214	A61B 17/20
WO 0160265	A1	20010823	AU0100159	20010216	A61B 17/32
WO 0160266	A1	20010823	US0105161	20010216	A61B 17/32
WO 0160269	A1	20010823	KR0000124	20000216	A61B 17/68
WO 0160270	A1	20010823	US0104610	20010214	A61B 17/70
WO 0160271	A1	20010823	US0104972	20010215	A61B 17/70
WO 0160272	A1	20010823	EP0009935	20001010	A61B 17/72
WO 0160273	A1	20010823	US0104647	20010213	A61B 18/18
WO 0160274	A2	20010823	US0104989	20010216	A61B 18/20
WO 0160275	A1	20010823	US0104528	20010213	A61B 19/00
WO 0160276	A1	20010823	US0104713	20010215	A61B 19/00
WO 0160277	A2	20010823	US0104707	20010215	A61C
WO 0160278	A2	20010823	US0105197	20010216	A61C
WO 0160279	A1	20010823	FI0100143	20010214	A61C 3/00
WO 0160280	A1	20010823	FR0100481	20010219	A61C 13/15
WO 0160281	A1	20010823	EP0101464	20010212	A61C 17/22
WO 0160282	A2	20010823	US0140132	20010216	A61F
WO 0160284	A1	20010823	EP0012964	20001219	A61F 2/06
WO 0160286	A1	20010823	FR0100407	20010213	A61F 2/16
WO 0160287	A1	20010823	GB0100602	20010215	A61F 2/18
WO 0160288	A1	20010823	NL0100134	20010219	A61F 2/30
WO 0160289	A1	20010823	US0104587	20010213	A61F 5/00
WO 0160290	A1	20010823	US0105160	20010216	A61F 5/00
WO 0160291	A1	20010823	US0105300	20010220	A61F 5/00
WO 0160292	A1	20010823	US0103734	20010205	A61F 5/44
WO 0160293	A1	20010823	SE0100302	20010214	A61F 11/14
WO 0160294	A1	20010823	AU0100164	20010219	A61F 13/02
WO 0160295	A2	20010823	EP0101555	20010213	A61F 13/02
WO 0160296	A1	20010823	US0021714	20000809	A61F 13/02
WO 0160297	A1	20010823	EP0101845	20010219	A61F 13/15
WO 0160298	A2	20010823	US0104616	20010214	A61F 13/15
WO 0160299	A1	20010823	US0104908	20010216	A61F 13/15

1		2		3
WO 0160300 A1	20010823	US0104571	20010212	A61F 13/551
WO 0160301 A1	20010823	US0104614	20010214	A61F 13/82
WO 0160302 A1	20010823	US0104615	20010214	A61F 13/82
WO 0160303 A1	20010823	US0104617	20010214	A61F 13/82
WO 0160304 A1	20010823	US0104556	20010214	A61F 13/84
WO 0160305 A1	20010823	US0104608	20010214	A61F 13/84
WO 0160306 A1	20010823	EP0001377	20000218	A61F 15/00
WO 0160307 A1	20010823	NO0100050	20010214	A61G 7/08
WO 0160308 A2	20010823	US0140005	20010201	A61G 13/00
WO 0160309 A1	20010823	AU0100163	20010216	A61H 23/02
WO 0160310 A1	20010823	KR0100210	20010214	A61H 23/02
WO 0160312 A1	20010823	US0105151	20010216	A61J 7/00
WO 0160313 A1	20010823	IB0100252	20010116	A61J 15/00
WO 0160314 A1	20010823	ES0100061	20010216	A61J 19/00
WO 0160315 A2	20010823	CA0100197	20010219	A61K
WO 0160316 A2	20010823	SE0100355	20010216	A61K
WO 0160317 A2	20010823	US0104595	20010213	A61K
WO 0160318 A2	20010823	US0104712	20010215	A61K
WO 0160319 A2	20010823	US0104915	20010215	A61K
WO 0160320 A2	20010823	US0105578	20010220	A61K
WO 0160321 A1	20010823	US0105179	20010215	A61K 6/00
WO 0160324 A1	20010823	JP0101155	20010219	A61K 7/00
WO 0160325 A1	20010823	US0105302	20010216	A61K 7/04
WO 0160326 A2	20010823	FR0100471	20010216	A61K 7/06
WO 0160327 A1	20010823	US0103715	20010205	A61K 7/13
WO 0160328 A1	20010823	US0104836	20010215	A61K 7/32
WO 0160329 A1	20010823	US0104994	20010215	A61K 7/32
WO 0160330 A1	20010823	NL0100122	20010214	A61K 7/48
WO 0160331 A2	20010823	US0104984	20010215	A61K 7/48
WO 0160332 A1	20010823	EP0101348	20010208	A61K 7/50
WO 0160333 A1	20010823	US0103969	20010208	A61K 7/50
WO 0160334 A2	20010823	US0104586	20010213	A61K 9/00
WO 0160335 A2	20010823	US0105020	20010216	A61K 9/00
WO 0160336 A1	20010823	US0104696	20010213	A61K 9/127
WO 0160337 A1	20010823	US0104697	20010213	A61K 9/127
WO 0160338 A1	20010823	GB0100704	20010219	A61K 9/16
WO 0160339 A2	20010823	NL0100125	20010215	A61K 9/16
WO 0160340 A1	20010823	GB0100558	20010213	A61K 9/52
WO 0160341 A1	20010823	NL0100133	20010219	A61K 9/72
WO 0160342 A2	20010823	DE0100655	20010215	A61K 31/00
WO 0160343 A2	20010823	DE0100656	20010215	A61K 31/00
WO 0160345 A2	20010823	EP0101744	20010216	A61K 31/00
WO 0160346 A2	20010823	US0104794	20010215	A61K 31/00
WO 0160347 A2	20010823	US0104851	20010215	A61K 31/00
WO 0160348 A2	20010823	US0104887	20010215	A61K 31/00
WO 0160349 A2	20010823	US0104897	20010215	A61K 31/00
WO 0160350 A2	20010823	US0104917	20010216	A61K 31/00
WO 0160353 A1	20010823	JP0101187	20010219	A61K 31/166
WO 0160354 A1	20010823	JP0101090	20010215	A61K 31/196
WO 0160355 A1	20010823	GB0100626	20010215	A61K 31/20
WO 0160356 A1	20010823	US0105094	20010216	A61K 31/20
WO 0160357 A1	20010823	SE0100292	20010214	A61K 31/275
WO 0160358 A1	20010823	US0104797	20010215	A61K 31/275
WO 0160361 A1	20010823	KR0000881	20000810	A61K 31/40
WO 0160362 A1	20010823	JP0101069	20010215	A61K 31/4184
WO 0160363 A1	20010823	US0104095	20010208	A61K 31/42
WO 0160364 A1	20010823	US0104798	20010215	A61K 31/44
WO 0160365 A1	20010823	US0104655	20010213	A61K 31/4418
WO 0160366 A1	20010823	US0104512	20010213	A61K 31/445

1		2		3
WO 0160367 A1	20010823	US0104898	20010215	A61K 31/445
WO 0160368 A1	20010823	US0104704	20010214	A61K 31/495
WO 0160369 A1	20010823	US0104868	20010215	A61K 31/495
WO 0160370 A1	20010823	JP0007573	20001027	A61K 31/505
WO 0160371 A1	20010823	SE0100326	20010216	A61K 31/519
WO 0160372 A2	20010823	FR0100421	20010214	A61K 31/522
WO 0160373 A1	20010823	US0104708	20010215	A61K 31/535
WO 0160374 A1	20010823	FR0100455	20010215	A61K 31/55
WO 0160375 A2	20010823	GB0100627	20010215	A61K 31/565
WO 0160376 A1	20010823	IB0100188	20010215	A61K 31/57
WO 0160378 A2	20010823	EP0101753	20010216	A61K 31/70
WO 0160379 A1	20010823	US0140148	20010215	A61K 31/70
WO 0160380 A1	20010823	US0104538	20010212	A61K 31/70
WO 0160381 A1	20010823	US0105172	20010215	A61K 31/70
WO 0160382 A1	20010823	US0105297	20010220	A61K 31/70
WO 0160383 A1	20010823	US0105320	20010216	A61K 31/70
WO 0160384 A1	20010823	US0105019	20010216	A61K 31/7088
WO 0160385 A1	20010823	KR0000879	20000810	A61K 31/715
WO 0160386 A1	20010823	KR0000880	20000810	A61K 31/715
WO 0160387 A1	20010823	US0104920	20010216	A61K 31/77
WO 0160389 A2	20010823	CA0100193	20010219	A61K 35/78
WO 0160390 A1	20010823	CN0100123	20010213	A61K 35/78
WO 0160391 A1	20010823	US0105143	20010215	A61K 38/00
WO 0160392 A1	20010823	US0105198	20010216	A61K 38/00
WO 0160393 A1	20010823	US0105282	20010215	A61K 38/00
WO 0160394 A1	20010823	AT0100007	20010110	A61K 38/11
WO 0160395 A2	20010823	US0100685	20010208	A61K 38/12
WO 0160396 A2	20010823	US0104990	20010215	A61K 38/16
WO 0160397 A1	20010823	US0032378	20001128	A61K 38/17
WO 0160398 A1	20010823	JP0100837	20010207	A61K 38/22
WO 0160399 A1	20010823	BR0100019	20010220	A61K 38/51
WO 0160400 A2	20010823	DE0100616	20010216	A61K 38/55
WO 0160401 A1	20010823	US0104987	20010214	A61K 38/55
WO 0160402 A2	20010823	US0105222	20010215	A61K 39/12
WO 0160403 A1	20010823	EP0101672	20010215	A61K 39/27
WO 0160404 A2	20010823	EP0101673	20010213	A61K 39/39
WO 0160405 A1	20010823	JP0101077	20010215	A61K 39/395
WO 0160406 A1	20010823	US0023837	20000830	A61K 39/395
WO 0160407 A2	20010823	EP0101190	20010205	A61K 45/00
WO 0160408 A2	20010823	US0105314	20010216	A61K 45/00
WO 0160409 A1	20010823	EP0101155	20010205	A61K 47/02
WO 0160410 A1	20010823	JP0101191	20010220	A61K 47/30
WO 0160411 A1	20010823	JP0101167	20010219	A61K 47/48
WO 0160412 A2	20010823	US0104925	20010215	A61K 47/48
WO 0160413 A2	20010823	US0104832	20010215	A61K 48/00
WO 0160415 A1	20010823	US0105234	20010216	A61K 48/00
WO 0160416 A2	20010823	US0104870	20010215	A61K 49/00
WO 0160417 A2	20010823	NO0100065	20010221	A61K 51/00
WO 0160418 A1	20010823	GB0000499	20000215	A61L 2/08
WO 0160419 A1	20010823	US0105174	20010216	A61L 2/10
WO 0160420 A1	20010823	US0100117	20010102	A61L 9/04
WO 0160421 A1	20010823	EP0101630	20010214	A61L 12/12
WO 0160422 A1	20010823	US0022258	20000811	A61L 15/22
WO 0160423 A1	20010823	US0022263	20000811	A61L 15/22
WO 0160424 A2	20010823	US0105414	20010220	A61L 27/00
WO 0160425 A1	20010823	FI0100141	20010214	A61L 27/18
WO 0160427 A2	20010823	US0104472	20010212	A61M
WO 0160428 A1	20010823	JP0101137	20010216	A61M 1/14
WO 0160429 A2	20010823	US0105093	20010216	A61M 3/02

1		2		3	
WO 0160430 A1	20010823	KR0000394	20000426	A61M	5/00
WO 0160433 A1	20010823	US0104808	20010215	A61M	5/178
WO 0160434 A1	20010823	CH0100096	20010213	A61M	5/315
WO 0160435 A1	20010823	GB0100590	20010213	A61M	5/32
WO 0160436 A1	20010823	US0104489	20010212	A61M	5/32
WO 0160437 A1	20010823	KR0000393	20000426	A61M	5/50
WO 0160438 A2	20010823	EP0101594	20010214	A61M	15/00
WO 0160439 A1	20010823	EP0101751	20010216	A61M	16/08
WO 0160440 A1	20010823	US0104560	20010214	A61M	25/02
WO 0160442 A1	20010823	US0104856	20010215	A61M	29/00
WO 0160443 A1	20010823	US0105136	20010215	A61M	29/00
WO 0160444 A1	20010823	FR0100465	20010216	A61M	39/02
WO 0160445 A2	20010823	DK0100112	20010216	A61N	1/00
WO 0160446 A1	20010823	EP0102263	20010215	A61N	1/05
WO 0160448 A1	20010823	US0104640	20010213	A61N	1/32
WO 0160449 A1	20010823	US0104654	20010213	A61N	1/32
WO 0160454 A1	20010823	IB0100439	20010213	A61N	1/39
WO 0160455 A1	20010823	RU0100072	20010221	A61N	5/00
WO 0160456 A1	20010823	US0105338	20010219	A61N	5/00
WO 0160457 A1	20010823	AU0000302	20000411	A61N	5/067
WO 0160458 A2	20010823	US0105096	20010215	A61P	
WO 0160459 A1	20010823	US0001512	20000121	A62C	35/02
WO 0160460 A1	20010823	US0104968	20010215	A62D	1/00
WO 0160461 A2	20010823	US0140106	20010214	A63B	
WO 0160462 A2	20010823	US0140111	20010214	A63B	
WO 0160463 A2	20010823	ZA0100019	20010215	A63B	
WO 0160464 A1	20010823	US0105068	20010216	A63B	21/00
WO 0160465 A1	20010823	AU0100146	20010215	A63B	61/04
WO 0160466 A1	20010823	FR0100384	20010209	A63B	69/36
WO 0160467 A1	20010823	AU0100152	20010215	A63C	17/02
WO 0160468 A1	20010823	LV0100001	20010213	A63F	3/02
WO 0160470 A1	20010823	ES0100042	20010209	A63F	9/00
WO 0160471 A1	20010823	DE0100356	20010118	A63F	9/06
WO 0160472 A1	20010823	US0104766	20010214	A63F	9/24
WO 0160473 A1	20010823	US0104383	20010212	A63F	13/00
WO 0160474 A2	20010823	IB0100181	20010214	A63H	
WO 0160475 A2	20010823	FR0100484	20010219	A63H	27/08
WO 0160476 A1	20010823	EP0101851	20010219	A63J	17/00
WO 0160477 A2	20010823	EP0101752	20010216	B01D	
WO 0160478 A1	20010823	EP0101813	20010216	B01D	3/00
WO 0160479 A1	20010823	EP0101588	20010213	B01D	3/20
WO 0160480 A1	20010823	EP0101589	20010213	B01D	3/20
WO 0160481 A2	20010823	EP0101590	20010213	B01D	3/20
WO 0160482 A1	20010823	EP0101656	20010214	B01D	3/20
WO 0160483 A1	20010823	EP0101657	20010214	B01D	3/20
WO 0160484 A1	20010823	EP0101658	20010214	B01D	3/20
WO 0160485 A1	20010823	EP0101776	20010215	B01D	3/20
WO 0160486 A1	20010823	EP0101806	20010216	B01D	3/20
WO 0160487 A1	20010823	EP0101809	20010216	B01D	3/20
WO 0160488 A1	20010823	EP0101814	20010216	B01D	3/20
WO 0160489 A2	20010823	EP0101805	20010216	B01D	3/22
WO 0160490 A1	20010823	EP0101777	20010215	B01D	11/04
WO 0160493 A1	20010823	CH0100091	20010212	B01D	21/00
WO 0160494 A1	20010823	US0104139	20010209	B01D	21/00
WO 0160495 A1	20010823	GB0100605	20010215	B01D	29/54
WO 0160496 A1	20010823	US0104716	20010214	B01D	39/16
WO 0160497 A1	20010823	US0018783	20000710	B01D	46/26
WO 0160498 A2	20010823	IT0100059	20010212	B01D	53/00
WO 0160499 A1	20010823	US0103022	20010131	B01D	53/22

1		2		3
WO 0160500 A1	20010823	US0105106	20010216	B01D 53/90
WO 0160501 A1	20010823	US0104886	20010215	B01D 61/42
WO 0160502 A1	20010823	IB0100184	20010214	B01D 63/02
WO 0160503 A1	20010823	SE0100277	20010212	B01F 3/00
WO 0160504 A1	20010823	FR0100281	20010130	B01F 3/04
WO 0160505 A1	20010823	US0105129	20010215	B01F 5/12
WO 0160506 A1	20010823	EP0101080	20010201	B01F 7/00
WO 0160507 A1	20010823	GB0100559	20010212	B01F 9/04
WO 0160509 A1	20010823	DK0000066	20000218	B01J 8/18
WO 0160510 A1	20010823	FI0100135	20010214	B01J 13/02
WO 0160511 A2	20010823	GB0100634	20010215	B01J 19/00
WO 0160512 A1	20010823	US0101570	20010118	B01J 19/08
WO 0160514 A1	20010823	JP0100555	20010126	B01J 35/04
WO 0160515 A2	20010823	US0105109	20010216	B01J 37/00
WO 0160517 A2	20010823	EP0101705	20010215	B01L 3/14
WO 0160518 A1	20010823	GB0100638	20010216	B01L 3/14
WO 0160519 A1	20010823	US0140110	20010214	B01L 9/00
WO 0160522 A1	20010823	EP0101620	20010214	B02C 18/22
WO 0160523 A1	20010823	AU0100145	20010215	B03D 1/14
WO 0160524 A1	20010823	KR0000213	20000315	B04C 7/00
WO 0160525 A1	20010823	US0104612	20010214	B05B 1/20
WO 0160526 A1	20010823	EP0011022	20001108	B05B 5/025
WO 0160527 A1	20010823	IB0100206	20010219	B05B 7/14
WO 0160528 A1	20010823	EP0100963	20010130	B05B 13/02
WO 0160529 A1	20010823	US0104642	20010214	B05D 3/08
WO 0160532 A1	20010823	DK0100111	20010216	B07C 7/02
WO 0160534 A1	20010823	IB0100148	20010206	B08B 7/00
WO 0160535 A1	20010823	AU0100154	20010215	B08B 9/04
WO 0160536 A1	20010823	FR0100209	20010123	B08B 9/32
WO 0160537 A2	20010823	DE0100661	20010215	B21B
WO 0160538 A1	20010823	SE0100335	20010216	B21C 37/12
WO 0160539 A2	20010823	MX0100006	20010216	B21D
WO 0160540 A1	20010823	DK0100044	20010120	B21D 3/02
WO 0160544 A2	20010823	CA0100212	20010213	B21D 26/02
WO 0160545 A1	20010823	US0104753	20010214	B21D 39/00
WO 0160546 A1	20010823	GB0100263	20010124	B21D 51/38
WO 0160547 A1	20010823	IT0000047	20000215	B21F 31/00
WO 0160548 A1	20010823	ES0100050	20010213	B22C 15/24
WO 0160550 A1	20010823	CH0100043	20010119	B22D 17/30
WO 0160551 A2	20010823	IB0100434	20010216	B22F 1/02
WO 0160552 A1	20010823	US0104493	20010213	B23B 1/100
WO 0160554 A1	20010823	US0104494	20010213	B23B 27/14
WO 0160555 A1	20010823	US0104115	20010209	B23B 31/16
WO 0160557 A1	20010823	JP0008662	20001207	B23B 51/00
WO 0160559 A1	20010823	GB0100585	20010214	B23K 3/08
WO 0160560 A1	20010823	EP0101708	20010215	B23K 26/06
WO 0160563 A1	20010823	AT0100035	20010213	B23Q 1/66
WO 0160564 A1	20010823	GB0100594	20010213	B23Q 11/08
WO 0160568 A1	20010823	US0104717	20010214	B24C 3/12
WO 0160569 A1	20010823	US0028374	20001013	B25B 1/00
WO 0160571 A1	20010823	SE0100227	20010207	B25J 18/02
WO 0160572 A1	20010823	US0103679	20010206	B26B 21/44
WO 0160573 A1	20010823	US0104782	20010215	B26B 21/44
WO 0160574 A1	20010823	JP0100924	20010209	B28B 3/20
WO 0160575 A1	20010823	US0104999	20010216	B29B 9/00
WO 0160576 A1	20010823	GB0100136	20010115	B29C 37/00
WO 0160577 A1	20010823	US0103944	20010207	B29C 39/10
WO 0160578 A1	20010823	DK0100109	20010216	B29C 43/24
WO 0160579 A1	20010823	US0104701	20010213	B29C 45/14

1		2		3
WO 0160580 A1	20010823	US0104674	20010213	B29C 45/28
WO 0160581 A1	20010823	US0103844	20010207	B29C 45/44
WO 0160582 A1	20010823	SE0100290	20010214	B29C 47/12
WO 0160583 A1	20010823	SE0100291	20010214	B29C 47/12
WO 0160584 A1	20010823	US0103930	20010207	B29C 47/14
WO 0160587 A1	20010823	CA0100179	20010216	B29C 51/08
WO 0160588 A1	20010823	FR0100387	20010209	B29C 53/50
WO 0160589 A1	20010823	US0105181	20010216	B29C 59/02
WO 0160590 A1	20010823	IT0100077	20010220	B29C 67/24
WO 0160591 A1	20010823	US0105219	20010215	B29C 67/24
WO 0160592 A1	20010823	EP0101804	20010216	B29C 69/00
WO 0160593 A2	20010823	NL0100137	20010219	B29C 70/50
WO 0160594 A1	20010823	US0105223	20010215	B29D 11/02
WO 0160595 A1	20010823	IB0100196	20010215	B29D 24/00
WO 0160596 A1	20010823	JP0101124	20010216	B30B 9/32
WO 0160598 A2	20010823	IT0100053	20010207	B32B
WO 0160599 A1	20010823	US0104882	20010216	B32B 3/06
WO 0160600 A2	20010823	US0105004	20010215	B32B 5/00
WO 0160601 A1	20010823	FR0100383	20010209	B32B 5/18
WO 0160602 A1	20010823	US0025628	20000919	B32B 7/12
WO 0160604 A1	20010823	GB0100617	20010215	B32B 17/10
WO 0160605 A1	20010823	US0103926	20010207	B32B 25/08
WO 0160607 A1	20010823	US0103548	20010202	B32B 27/32
WO 0160614 A1	20010823	US0104309	20010212	B32B 31/00
WO 0160615 A1	20010823	US0104531	20010213	B32B 31/00
WO 0160616 A1	20010823	NZ0100021	20010216	B32B 35/00
WO 0160617 A2	20010823	EP0101604	20010214	B41F
WO 0160619 A1	20010823	DK0100097	20010214	B41F 31/02
WO 0160620 A1	20010823	EP0100723	20010123	B41F 31/02
WO 0160622 A1	20010823	US0104588	20010213	B41J 2/165
WO 0160623 A1	20010823	US0104992	20010216	B41J 2/165
WO 0160627 A2	20010823	GB0100652	20010216	B41J 25/34
WO 0160628 A2	20010823	US0104962	20010216	B41M
WO 0160630 A1	20010823	FR0100141	20010117	B41M 3/00
WO 0160631 A1	20010823	GB0100567	20010212	B42D 15/04
WO 0160632 A1	20010823	JP0009264	20001226	B43K 7/10
WO 0160633 A1	20010823	FR0100442	20010215	B43K 17/00
WO 0160635 A1	20010823	US0041124	20001011	B44D 3/12
WO 0160641 A1	20010823	EP0101432	20010209	B60C 11/12
WO 0160642 A1	20010823	EP0101435	20010209	B60C 11/12
WO 0160643 A1	20010823	EP0101284	20010207	B60C 15/06
WO 0160645 A1	20010823	SE0100316	20010215	B60D 1/64
WO 0160647 A1	20010823	EP0101074	20010201	B60H 1/24
WO 0160649 A1	20010823	FR0000379	20000215	B60K 17/35
WO 0160650 A1	20010823	NO0100056	20010216	B60K 35/00
WO 0160651 A1	20010823	DE0100181	20010116	B60K 41/10
WO 0160654 A1	20010823	US0104467	20010213	B60L 7/28
WO 0160658 A1	20010823	US0104896	20010215	B60P 7/08
WO 0160659 A1	20010823	EP0100926	20010129	B60Q 3/02
WO 0160664 A1	20010823	US0104728	20010214	B60R 21/20
WO 0160665 A1	20010823	EP0101272	20010201	B60S 1/34
WO 0160671 A1	20010823	AU0100127	20010212	B60T 11/30
WO 0160674 A1	20010823	EP0101738	20010214	B61B 13/12
WO 0160677 A1	20010823	CN0100111	20010202	B61D 35/00
WO 0160678 A1	20010823	AU0100157	20010216	B62B 5/04
WO 0160680 A1	20010823	EP0101675	20010215	B62D 1/16
WO 0160683 A1	20010823	US0104561	20010214	B62D 55/02
WO 0160684 A1	20010823	US0104771	20010213	B62D 63/00
WO 0160685 A1	20010823	DE0100699	20010219	B62K 5/02

1		2		3
WO 0160687 A1	20010823	US0104627	20010214	B63B 23/00
WO 0160688 A1	20010823	NO0100055	20010216	B63B 35/00
WO 0160689 A1	20010823	US0105310	20010216	B63B 35/00
WO 0160690 A1	20010823	AU0100144	20010215	B63B 35/79
WO 0160691 A2	20010823	DE0100599	20010215	B63C
WO 0160692 A1	20010823	FR0100405	20010213	B64C 39/02
WO 0160695 A1	20010823	US0105277	20010216	B65B 1/46
WO 0160696 A1	20010823	IB0100173	20010212	B65B 19/22
WO 0160697 A1	20010823	US0104367	20010208	B65B 21/10
WO 0160698 A2	20010823	DE0100633	20010219	B65D
WO 0160699 A2	20010823	EP0100376	20010113	B65D
WO 0160700 A2	20010823	IL0100150	20010218	B65D
WO 0160701 A2	20010823	US0105227	20010215	B65D
WO 0160702 A1	20010823	IB0100201	20010216	B65D 5/42
WO 0160703 A1	20010823	US0100645	20010122	B65D 5/42
WO 0160704 A1	20010823	US0105166	20010216	B65D 5/50
WO 0160705 A2	20010823	US0102307	20010124	B65D 5/74
WO 0160706 A1	20010823	US0104971	20010215	B65D 33/02
WO 0160707 A1	20010823	GB0100657	20010216	B65D 33/25
WO 0160708 A1	20010823	US0140144	20010216	B65D 35/00
WO 0160709 A1	20010823	EP0100901	20010127	B65D 75/00
WO 0160711 A1	20010823	US0103914	20010207	B65D 75/36
WO 0160712 A1	20010823	US0104881	20010216	B65D 81/00
WO 0160714 A1	20010823	EP0100827	20010125	B65D 83/16
WO 0160715 A2	20010823	IT0100073	20010216	B65D 85/10
WO 0160716 A1	20010823	US0105086	20010215	B65D 85/10
WO 0160717 A1	20010823	HU0000114	20001031	B65D 88/12
WO 0160718 A2	20010823	US0105082	20010216	B65D 90/00
WO 0160719 A1	20010823	AU0100155	20010216	B65F 1/16
WO 0160720 A1	20010823	IT0100066	20010214	B65G 25/02
WO 0160721 A1	20010823	US0104129	20010208	B65G 47/10
WO 0160722 A1	20010823	US0105228	20010216	B65G 47/14
WO 0160724 A1	20010823	FR0000405	20000217	B65G 51/03
WO 0160725 A1	20010823	US0140129	20010216	B65G 53/40
WO 0160727 A1	20010823	GB0100484	20010207	B65H 3/06
WO 0160728 A2	20010823	IB0100407	20010213	B65H 3/06
WO 0160729 A1	20010823	FI0100089	20010131	B65H 19/10
WO 0160730 A2	20010823	GB0100637	20010216	B65H 23/00
WO 0160731 A2	20010823	US0104978	20010215	B65H 45/00
WO 0160732 A1	20010823	GB0100695	20010219	B66C 13/14
WO 0160735 A1	20010823	US0105141	20010216	B67B 7/00
WO 0160736 A2	20010823	US0104850	20010215	B81C 3/00
WO 0160737 A1	20010823	DE0100562	20010215	C01B 3/00
WO 0160738 A2	20010823	SI0100005	20010209	C01B 3/00
WO 0160739 A1	20010823	NL0100138	20010219	C01B 3/38
WO 0160740 A2	20010823	US0104976	20010216	C01B 3/40
WO 0160741 A1	20010823	US0105023	20010216	C01B 3/40
WO 0160742 A1	20010823	US0105238	20010216	C01B 3/40
WO 0160743 A1	20010823	JP0000211	20000119	C01B 7/04
WO 0160744 A1	20010823	KR0100190	20010208	C01B 33/113
WO 0160746 A1	20010823	US0104668	20010213	C01B 39/02
WO 0160748 A1	20010823	US0104322	20010209	C01G 23/047
WO 0160750 A2	20010823	US0105002	20010216	C02F 1/00
WO 0160751 A1	20010823	JP0100989	20010213	C02F 1/463
WO 0160752 A1	20010823	DK0100114	20010219	C02F 11/08
WO 0160753 A1	20010823	JP0101154	20010219	C03C 3/064
WO 0160754 A1	20010823	EP0101958	20010209	C03C 13/00
WO 0160755 A1	20010823	JP0101054	20010215	C03C 13/04
WO 0160756 A1	20010823	US0105190	20010216	C03C 25/10

1		2		3
WO 0160757 A2	20010823	NL0100127	20010215	C03C 25/12
WO 0160758 A1	20010823	US0104965	20010216	C04B 7/14
WO 0160760 A1	20010823	JP0101096	20010215	C04B 20/00
WO 0160761 A1	20010823	DE0003733	20001019	C04B 35/043
WO 0160762 A1	20010823	GB0100598	20010214	C04B 35/66
WO 0160765 A1	20010823	FR0100411	20010213	C05C 1/02
WO 0160766 A1	20010823	KR0100218	20010214	C05F 9/00
WO 0160767 A2	20010823	US0104820	20010215	C06F
WO 0160768 A1	20010823	JP0101190	20010220	C07B 37/10
WO 0160769 A1	20010823	NL0100131	20010216	C07B 61/00
WO 0160770 A1	20010823	US0102401	20010124	C07C 1/20
WO 0160771 A1	20010823	EP0101808	20010216	C07C 7/144
WO 0160773 A1	20010823	US0104619	20010214	C07C 27/00
WO 0160774 A1	20010823	US0105167	20010216	C07C 39/12
WO 0160776 A1	20010823	EP0101238	20010206	C07C 45/45
WO 0160777 A1	20010823	US0103562	20010202	C07C 45/67
WO 0160778 A2	20010823	US0105196	20010216	C07C 59/00
WO 0160780 A1	20010823	JP0101028	20010214	C07C 67/333
WO 0160781 A2	20010823	GB0100686	20010219	C07C205/19
WO 0160783 A1	20010823	JP0100957	20010209	C07C233/76
WO 0160784 A1	20010823	US0101204	20010112	C07C235/74
WO 0160785 A1	20010823	GB0100668	20010216	C07C239/20
WO 0160786 A1	20010823	JP0101205	20010220	C07C271/28
WO 0160787 A1	20010823	EP0101635	20010214	C07C303/36
WO 0160790 A1	20010823	EP0102261	20010214	C07C319/20
WO 0160791 A1	20010823	JP0100401	20010122	C07C319/20
WO 0160792 A1	20010823	US0100850	20010111	C07C329/00
WO 0160793 A2	20010823	RU0000469	20000216	C07D
WO 0160794 A2	20010823	US0105569	20010220	C07D
WO 0160795 A1	20010823	JP0101132	20010216	C07D203/08
WO 0160796 A1	20010823	JP0101116	20010216	C07D211/14
WO 0160797 A1	20010823	EP0101492	20010212	C07D211/34
WO 0160798 A1	20010823	EP0101579	20010213	C07D211/60
WO 0160799 A1	20010823	CN0000538	20001208	C07D211/90
WO 0160800 A1	20010823	JP0101184	20010219	C07D215/14
WO 0160801 A2	20010823	US0105199	20010216	C07D219/12
WO 0160803 A1	20010823	JP0101036	20010214	C07D235/02
WO 0160804 A1	20010823	GB0100574	20010212	C07D239/42
WO 0160805 A1	20010823	EP0101515	20010213	C07D239/56
WO 0160806 A2	20010823	US0105264	20010216	C07D241/00
WO 0160807 A1	20010823	US0104636	20010214	C07D261/20
WO 0160808 A1	20010823	JP0101206	20010220	C07D281/06
WO 0160809 A1	20010823	JP0101068	20010215	C07D303/12
WO 0160810 A1	20010823	GB0100655	20010216	C07D307/22
WO 0160813 A1	20010823	JP0100997	20010213	C07D401/06
WO 0160814 A2	20010823	US0104813	20010215	C07D403/00
WO 0160815 A1	20010823	US0104639	20010214	C07D403/06
WO 0160816 A1	20010823	US0104983	20010216	C07D403/12
WO 0160817 A1	20010823	EP0101244	20010206	C07D405/06
WO 0160818 A1	20010823	US0003806	20000214	C07D405/12
WO 0160819 A1	20010823	JP0101173	20010219	C07D413/12
WO 0160820 A2	20010823	US0104848	20010215	C07D413/12
WO 0160821 A1	20010823	SE0100329	20010215	C07D453/02
WO 0160822 A1	20010823	FR0100463	20010216	C07D471/04
WO 0160823 A1	20010823	EP0101541	20010213	C07D471/08
WO 0160824 A1	20010823	FR0100420	20010214	C07D473/06
WO 0160825 A1	20010823	KR0100227	20010215	C07D487/04
WO 0160826 A2	20010823	US0105236	20010216	C07D487/04
WO 0160827 A1	20010823	GB0100689	20010219	C07D493/02

1		2		3
WO 0160828 A1	20010823	US0104410	20010210	C07D501/24
WO 0160829 A1	20010823	EP0001313	20000218	C07F 9/38
WO 0160830 A1	20010823	EP0101749	20010216	C07F 9/38
WO 0160832 A2	20010823	EP0101660	20010215	C07H 17/00
WO 0160833 A2	20010823	US0105218	20010215	C07H 17/08
WO 0160834 A1	20010823	JP0101038	20010214	C07H 19/04
WO 0160835 A1	20010823	IB0100167	20010209	C07H 19/167
WO 0160837 A2	20010823	US0105145	20010216	C07K
WO 0160838 A2	20010823	US0105288	20010216	C07K
WO 0160839 A2	20010823	US0104547	20010212	C07K 1/00
WO 0160840 A2	20010823	US0105097	20010214	C07K 1/00
WO 0160841 A1	20010823	AU0100156	20010216	C07K 1/26
WO 0160842 A2	20010823	US0105230	20010216	C07K 5/00
WO 0160843 A1	20010823	IE0100027	20010216	C07K 5/06
WO 0160844 A2	20010823	EP0101850	20010219	C07K 7/00
WO 0160845 A1	20010823	FR0100419	20010214	C07K 7/56
WO 0160846 A1	20010823	JP0101204	20010220	C07K 7/56
WO 0160847 A2	20010823	US0105142	20010216	C07K 14/00
WO 0160848 A2	20010823	US0105225	20010215	C07K 14/00
WO 0160849 A2	20010823	US0105048	20010216	C07K 14/11
WO 0160850 A1	20010823	US0104703	20010214	C07K 14/17
WO 0160852 A1	20010823	SE0100340	20010216	C07K 14/31
WO 0160853 A1	20010823	SE0100339	20010216	C07K 14/435
WO 0160854 A1	20010823	US0104799	20010214	C07K 14/435
WO 0160855 A1	20010823	CN0100121	20010212	C07K 14/47
WO 0160856 A2	20010823	EP0101760	20010216	C07K 14/47
WO 0160857 A2	20010823	FR0100461	20010215	C07K 14/47
WO 0160858 A2	20010823	IT0100065	20010214	C07K 14/47
WO 0160859 A1	20010823	JP0101236	20010221	C07K 14/47
WO 0160860 A2	20010823	US0105171	20010220	C07K 14/47
WO 0160861 A1	20010823	AU0100160	20010216	C07K 14/475
WO 0160862 A1	20010823	US0020871	20000731	C07K 14/575
WO 0160863 A1	20010823	US0020874	20000731	C07K 14/575
WO 0160864 A2	20010823	US0104644	20010214	C07K 14/705
WO 0160865 A2	20010823	US0105061	20010216	C07K 14/705
WO 0160866 A1	20010823	GB0100586	20010214	C07K 19/00
WO 0160867 A1	20010823	EP0101609	20010214	C08B 30/12
WO 0160868 A1	20010823	US0104267	20010209	C08B 37/08
WO 0160870 A1	20010823	US0104535	20010212	C08F 2/48
WO 0160871 A1	20010823	US0103295	20010201	C08F 8/00
WO 0160874 A1	20010823	AU0000107	20000216	C08F 16/34
WO 0160875 A1	20010823	EP0101343	20010208	C08F210/02
WO 0160878 A1	20010823	US0102413	20010125	C08F283/00
WO 0160879 A1	20010823	CN0000228	20000810	C08F297/04
WO 0160880 A2	20010823	KR0100237	20010217	C08G
WO 0160881 A2	20010823	KR0100238	20010217	C08G
WO 0160882 A1	20010823	US0104596	20010214	C08G 12/42
WO 0160884 A1	20010823	EP0100553	20010118	C08G 18/48
WO 0160885 A1	20010823	EP0101784	20010216	C08G 18/73
WO 0160886 A1	20010823	EP0101118	20010202	C08G 18/80
WO 0160887 A1	20010823	US0105398	20010216	C08G 63/21
WO 0160888 A1	20010823	EP0101811	20010216	C08G 63/78
WO 0160889 A1	20010823	US0029471	20001026	C08G 64/30
WO 0160890 A2	20010823	FR0100460	20010215	C08G 73/04
WO 0160891 A1	20010823	EP0101631	20010214	C08G 75/14
WO 0160892 A1	20010823	FR0100435	20010214	C08J 3/03
WO 0160896 A2	20010823	GB0100600	20010215	C08J 9/00
WO 0160898 A1	20010823	EP0101601	20010214	C08J 9/12
WO 0160899 A1	20010823	US0100091	20010103	C08K 3/22

1		2		3
WO 0160901 A1	20010823	US0105303	20010216	C08K 5/02
WO 0160902 A1	20010823	EP0101119	20010202	C08K 9/02
WO 0160903 A1	20010823	US0103000	20010130	C08K 9/06
WO 0160904 A1	20010823	CA0000177	20000217	C08L 19/00
WO 0160905 A1	20010823	US0104924	20010215	C08L 23/02
WO 0160906 A1	20010823	JP0101126	20010216	C08L 23/04
WO 0160908 A1	20010823	KR0100231	20010216	C08L 23/06
WO 0160910 A1	20010823	FR0100409	20010213	C08L 23/28
WO 0160911 A1	20010823	US0105182	20010216	C08L 27/18
WO 0160912 A2	20010823	US0104879	20010216	C08L 53/00
WO 0160913 A1	20010823	EP0101778	20010215	C08L 63/00
WO 0160914 A1	20010823	JP0101166	20010219	C08L 63/00
WO 0160915 A1	20010823	KR0000392	20000426	C08L 67/02
WO 0160916 A1	20010823	FR0100470	20010216	C08L 71/02
WO 0160917 A1	20010823	US0100140	20010102	C08L 71/12
WO 0160918 A1	20010823	JP0101067	20010215	C08L 77/00
WO 0160921 A1	20010823	US0102671	20010126	C08L 89/00
WO 0160923 A1	20010823	JP0101058	20010215	C08L 101/00
WO 0160924 A2	20010823	EP0101644	20010214	C09B
WO 0160925 A2	20010823	US0105307	20010216	C09C 1/36
WO 0160926 A1	20010823	EP0101670	20010215	C09C 3/10
WO 0160927 A2	20010823	US0103835	20010202	C09D
WO 0160928 A2	20010823	US0104788	20010214	C09D 1/02
WO 0160929 A2	20010823	US0105101	20010216	C09D 5/00
WO 0160930 A2	20010823	US0105110	20010216	C09D 5/00
WO 0160931 A2	20010823	US0105205	20010216	C09D 5/00
WO 0160932 A1	20010823	DK0100088	20010209	C09D 5/16
WO 0160934 A1	20010823	JP0101092	20010215	C09D101/08
WO 0160935 A1	20010823	US0105255	20010220	C09J 5/00
WO 0160936 A2	20010823	US0105308	20010216	C09J 133/00
WO 0160937 A1	20010823	NL0100092	20010205	C09J 161/30
WO 0160938 A1	20010823	JP0101065	20010215	C09J 163/00
WO 0160939 A1	20010823	SE0100264	20010209	C09J 167/08
WO 0160941 A1	20010823	US0004056	20000216	C09K 3/18
WO 0160943 A1	20010823	AU0000116	20000218	C09K 11/08
WO 0160944 A2	20010823	EP0101837	20010216	C09K 11/85
WO 0160945 A2	20010823	EP0101838	20010216	C09K 11/85
WO 0160946 A2	20010823	US0034403	20001218	C09K 19/00
WO 0160947 A1	20010823	EP0101716	20010215	C10B 53/00
WO 0160948 A1	20010823	EP0101717	20010215	C10G 1/10
WO 0160949 A1	20010823	EP0101807	20010216	C10G 31/11
WO 0160951 A1	20010823	IN0000013	20000216	C10G 51/04
WO 0160952 A1	20010823	US0104675	20010213	C10G 67/04
WO 0160953 A1	20010823	EP0101758	20010216	C10K 1/00
WO 0160954 A1	20010823	NL0000950	20001222	C10L 1/02
WO 0160960 A2	20010823	US0104899	20010215	C11D 3/00
WO 0160961 A1	20010823	US0104638	20010213	C11D 3/16
WO 0160962 A1	20010823	US0003793	20000214	C11D 3/37
WO 0160963 A1	20010823	EP0101445	20010209	C11D 3/386
WO 0160964 A1	20010823	US0003794	20000214	C11D 11/00
WO 0160965 A1	20010823	US0103933	20010207	C11D 17/00
WO 0160966 A1	20010823	US0032533	20001129	C11D 17/04
WO 0160967 A1	20010823	FI0100124	20010212	C12M 1/24
WO 0160968 A1	20010823	GB0100654	20010216	C12M 1/34
WO 0160969 A1	20010823	US0105139	20010217	C12M 1/34
WO 0160970 A2	20010823	KR0100244	20010217	C12N
WO 0160971 A2	20010823	US0105117	20010216	C12N
WO 0160972 A2	20010823	US0105241	20010215	C12N
WO 0160973 A2	20010823	US0105363	20010220	C12N

1		2		3	
WO 0160974 A2	20010823	GB0100628	20010215	C12N	1/00
WO 0160975 A2	20010823	US0105551	20010220	C12N	1/15
WO 0160976 A1	20010823	EP0101686	20010215	C12N	1/20
WO 0160977 A1	20010823	JP0101100	20010215	C12N	1/20
WO 0160978 A2	20010823	US0105071	20010215	C12N	1/38
WO 0160979 A1	20010823	AU0100161	20010216	C12N	5/00
WO 0160980 A1	20010823	US0105007	20010216	C12N	5/00
WO 0160981 A1	20010823	GB0100651	20010216	C12N	5/06
WO 0160983 A2	20010823	US0104274	20010209	C12N	5/10
WO 0160985 A2	20010823	US0104683	20010214	C12N	9/00
WO 0160986 A2	20010823	US0105059	20010216	C12N	9/00
WO 0160987 A1	20010823	US0105365	20010220	C12N	9/00
WO 0160989 A1	20010823	US0104577	20010213	C12N	9/10
WO 0160990 A2	20010823	US0104789	20010214	C12N	9/12
WO 0160991 A2	20010823	US0105240	20010216	C12N	9/12
WO 0160992 A2	20010823	US0104432	20010212	C12N	9/14
WO 0160993 A1	20010823	SG0000023	20000215	C12N	9/90
WO 0160994 A1	20010823	IB0100202	20010216	C12N	13/00
WO 0160997 A2	20010823	US0104527	20010213	C12N	15/09
WO 0160999 A1	20010823	US0104700	20010214	C12N	15/11
WO 0161000 A1	20010823	AU0100150	20010215	C12N	15/12
WO 0161001 A2	20010823	EP0101730	20010215	C12N	15/12
WO 0161002 A1	20010823	EP0102262	20010214	C12N	15/12
WO 0161004 A1	20010823	JP0101083	20010215	C12N	15/12
WO 0161005 A2	20010823	US0140145	20010216	C12N	15/12
WO 0161006 A2	20010823	US0104680	20010214	C12N	15/12
WO 0161007 A2	20010823	US0104778	20010215	C12N	15/12
WO 0161008 A2	20010823	US0104779	20010215	C12N	15/12
WO 0161009 A2	20010823	US0104828	20010215	C12N	15/12
WO 0161010 A2	20010823	US0105075	20010215	C12N	15/12
WO 0161011 A2	20010823	US0105290	20010215	C12N	15/12
WO 0161012 A1	20010823	US0035397	20001228	C12N	15/29
WO 0161013 A1	20010823	EP0101556	20010213	C12N	15/31
WO 0161016 A2	20010823	US0105356	20010215	C12N	15/54
WO 0161017 A2	20010823	EP0101543	20010213	C12N	15/62
WO 0161018 A1	20010823	JP0101189	20010220	C12N	15/65
WO 0161019 A2	20010823	CA0100194	20010219	C12N	15/81
WO 0161020 A2	20010823	IB0100745	20010216	C12N	15/82
WO 0161021 A2	20010823	IL0100148	20010216	C12N	15/82
WO 0161022 A1	20010823	KR0000126	20000216	C12N	15/82
WO 0161023 A1	20010823	NL0100126	20010215	C12N	15/82
WO 0161024 A2	20010823	US0105394	20010215	C12N	15/86
WO 0161025 A1	20010823	IT0100057	20010209	C12N	15/87
WO 0161026 A1	20010823	EP0101621	20010213	C12P	19/04
WO 0161028 A2	20010823	US0105058	20010216	C12Q	
WO 0161029 A2	20010823	GB0100658	20010216	C12Q	1/00
WO 0161030 A2	20010823	US0104732	20010214	C12Q	1/00
WO 0161031 A2	20010823	US0105180	20010213	C12Q	1/00
WO 0161032 A1	20010823	KR0100229	20010215	C12Q	1/04
WO 0161033 A2	20010823	EP0101739	20010215	C12Q	1/68
WO 0161035 A1	20010823	FR0100475	20010216	C12Q	1/68
WO 0161036 A2	20010823	GB0100718	20010219	C12Q	1/68
WO 0161037 A1	20010823	SE0100341	20010216	C12Q	1/68
WO 0161038 A2	20010823	US0104104	20010208	C12Q	1/68
WO 0161039 A2	20010823	US0104755	20010214	C12Q	1/68
WO 0161040 A1	20010823	US0104871	20010215	C12Q	1/68
WO 0161041 A2	20010823	US0104884	20010216	C12Q	1/68
WO 0161042 A2	20010823	US0104974	20010216	C12Q	1/68
WO 0161043 A2	20010823	US0105027	20010216	C12Q	1/68

1		2		3	
WO 0161044 A1	20010823	US0105032	20010215	C12Q	1/68
WO 0161045 A1	20010823	US0105108	20010216	C12Q	1/68
WO 0161046 A2	20010823	US0105178	20010215	C12Q	1/68
WO 0161047 A1	20010823	US0105191	20010213	C12Q	1/68
WO 0161048 A2	20010823	US0105263	20010216	C12Q	1/68
WO 0161049 A1	20010823	US0105269	20010216	C12Q	1/68
WO 0161050 A2	20010823	US0105301	20010216	C12Q	1/68
WO 0161051 A1	20010823	US0105305	20010216	C12Q	1/68
WO 0161052 A1	20010823	US0105382	20010216	C12Q	1/68
WO 0161053 A2	20010823	US0105476	20010220	C12Q	1/68
WO 0161054 A2	20010823	US0105550	20010220	C12Q	1/68
WO 0161056 A1	20010823	SE0100278	20010213	C21C	5/52
WO 0161057 A1	20010823	US0101691	20010118	C21D	8/04
WO 0161058 A1	20010823	US0104003	20010208	C22B	3/08
WO 0161059 A1	20010823	FI0100151	20010216	C22B	9/10
WO 0161061 A1	20010823	NL0100116	20010212	C22B	43/00
WO 0161062 A1	20010823	US0101845	20010119	C22C	16/00
WO 0161063 A1	20010823	US0104785	20010215	C22C	28/00
WO 0161064 A1	20010823	SE0100282	20010213	C22C	38/18
WO 0161068 A2	20010823	US0105153	20010216	C23C	14/50
WO 0161069 A2	20010823	US0140122	20010216	C23C	16/00
WO 0161070 A1	20010823	US0022842	20000817	C23C	16/24
WO 0161071 A2	20010823	EP0101698	20010215	C23C	16/448
WO 0161072 A1	20010823	US0103387	20010201	C23F	14/02
WO 0161073 A2	20010823	EP0101683	20010215	C23G	1/00
WO 0161076 A1	20010823	CA0100158	20010209	C25C	3/08
WO 0161077 A1	20010823	CA0100174	20010213	C25C	3/08
WO 0161078 A1	20010823	EP0011247	20001110	C25D	7/00
WO 0161079 A1	20010823	US0101235	20010220	C25D	05/02
WO 0161080 A1	20010823	US0104078	20010208	C25F	7/00
WO 0161083 A1	20010823	JP0101195	20010220	D01D	5/253
WO 0161084 A1	20010823	EP0101934	20010219	D01F	6/06
WO 0161085 A1	20010823	EP0101935	20010219	D01F	6/06
WO 0161086 A1	20010823	JP0101138	20010216	D01F	6/60
WO 0161087 A1	20010823	EP0012201	20001205	D01F	8/12
WO 0161088 A1	20010823	FR0100219	20010124	D01G	1/04
WO 0161089 A1	20010823	EP0101473	20010210	D01G	15/88
WO 0161090 A1	20010823	EP0101072	20010201	D01G	19/28
WO 0161091 A1	20010823	EP0101623	20010213	D02G	3/48
WO 0161092 A1	20010823	JP0100996	20010213	D04B	1/00
WO 0161094 A1	20010823	IT0100075	20010219	D04B	1/24
WO 0161095 A1	20010823	US0026010	20000922	D04B	15/36
WO 0161096 A1	20010823	US0103753	20010206	D04H	1/00
WO 0161097 A1	20010823	IN0100013	20010202	D06B	3/28
WO 0161098 A2	20010823	EP0101429	20010209	D06F	
WO 0161099 A1	20010823	US0104694	20010213	D06F	39/02
WO 0161100 A2	20010823	US0104691	20010213	D06M	
WO 0161102 A2	20010823	US0104692	20010213	D06M	23/00
WO 0161103 A1	20010823	FI0100154	20010216	D06N	5/00
WO 0161105 A1	20010823	US0104511	20010212	D21F	1/00
WO 0161106 A1	20010823	FI0100142	20010214	D21G	1/00
WO 0161107 A1	20010823	FI0100155	20010216	D21G	1/00
WO 0161108 A1	20010823	FI0100134	20010215	D21H	23/34
WO 0161110 A1	20010823	US0104578	20010213	E01C	13/08
WO 0161111 A1	20010823	JP0000887	20000217	E01F	8/00
WO 0161112 A1	20010823	JP0101145	20010216	E01F	9/04
WO 0161113 A1	20010823	DK0100104	20010214	E02B	7/00
WO 0161114 A1	20010823	US0101984	20010122	E02B	17/08
WO 0161115 A1	20010823	DE0100605	20010216	E02D	3/054

1		2		3
WO 0161116 A1	20010823	EP0101554	20010213	E03D 1/012
WO 0161117 A2	20010823	IB0100192	20010214	E04B
WO 0161119 A1	20010823	GB0100323	20010126	E04B 1/94
WO 0161120 A1	20010823	FR0100473	20010216	E04B 2/82
WO 0161121 A1	20010823	US0031862	20001121	E04B 5/18
WO 0161122 A1	20010823	EP0101369	20010207	E04D 13/10
WO 0161123 A1	20010823	EP0101680	20010215	E04G 1/26
WO 0161125 A1	20010823	US0104722	20010214	E04G 13/02
WO 0161126 A1	20010823	US0105201	20010216	E04G 13/06
WO 0161127 A2	20010823	ES0100044	20010209	E04H
WO 0161128 A2	20010823	US0104645	20010214	E05B
WO 0161129 A1	20010823	FR0100469	20010216	E05B 17/04
WO 0161130 A1	20010823	EP0101104	20010202	E05B 29/00
WO 0161131 A1	20010823	GB0000598	20000218	E05B 49/00
WO 0161132 A2	20010823	IL0100146	20010215	E05B 63/24
WO 0161133 A1	20010823	DE0004040	20001117	E05F 15/16
WO 0161134 A1	20010823	FR0100445	20010215	E05G 1/00
WO 0161135 A1	20010823	US0104761	20010215	E06B 3/663
WO 0161136 A1	20010823	GB0100640	20010216	E06B 3/68
WO 0161137 A1	20010823	GB0100700	20010219	E06B 3/68
WO 0161138 A1	20010823	GB0100078	20010110	E06B 9/00
WO 0161139 A1	20010823	IB0100221	20010219	E06B 9/88
WO 0161140 A1	20010823	NL0100128	20010215	E21B 7/04
WO 0161141 A1	20010823	US0105377	20010216	E21B 7/08
WO 0161142 A1	20010823	US0102789	20010126	E21B 10/58
WO 0161143 A1	20010823	US0104741	20010214	E21B 23/00
WO 0161144 A1	20010823	US0102306	20010124	E21B 33/035
WO 0161145 A1	20010823	NO0100061	20010220	E21B 33/076
WO 0161146 A1	20010823	US0104635	20010214	E21B 33/124
WO 0161147 A1	20010823	US0104747	20010214	E21B 34/14
WO 0161148 A2	20010823	EP0101697	20010215	E21B 37/08
WO 0161149 A1	20010823	NO0100060	20010219	E21B 43/38
WO 0161150 A1	20010823	US0140121	20010215	F01B 3/00
WO 0161151 A1	20010823	CZ0100007	20010215	F01C 1/16
WO 0161152 A1	20010823	GB0100682	20010219	F01D 5/14
WO 0161153 A2	20010823	US0042757	20001212	F01L 1/00
WO 0161155 A1	20010823	IL0100139	20010214	F01L 3/20
WO 0161158 A2	20010823	DE0100303	20010126	F01N 3/00
WO 0161164 A1	20010823	EP0101786	20010216	F01N 7/08
WO 0161167 A1	20010823	NL0000906	20001208	F02B 43/00
WO 0161171 A2	20010823	GB0100677	20010219	F02D
WO 0161172 A2	20010823	IB0100229	20010221	F02D 31/00
WO 0161175 A1	20010823	DE0100164	20010117	F02D 41/24
WO 0161176 A2	20010823	US0105046	20010220	F02D 41/26
WO 0161177 A2	20010823	US0105325	20010220	F02D 41/26
WO 0161178 A1	20010823	EP0100925	20010129	F02F 1/24
WO 0161179 A2	20010823	DE0100471	20010208	F02M 41/12
WO 0161183 A1	20010823	EP0101636	20010214	F02N 11/00
WO 0161184 A1	20010823	SE0100304	20010214	F02P 7/67
WO 0161185 A1	20010823	FR0100458	20010215	F03B 3/06
WO 0161187 A1	20010823	DE0100081	20010111	F03D 3/04
WO 0161188 A2	20010823	RO0100002	20010214	F03G
WO 0161189 A2	20010823	RO0100005	20010220	F03G
WO 0161190 A1	20010823	IN0000070	20000728	F03G 7/06
WO 0161191 A1	20010823	KR0100240	20010217	F04B 17/04
WO 0161192 A1	20010823	KR0100239	20010217	F04B 39/10
WO 0161195 A1	20010823	EP0101681	20010215	F04C 18/56
WO 0161196 A1	20010823	FR0100230	20010125	F04F 5/46
WO 0161197 A1	20010823	US0140130	20010216	F16B 12/36

1		2		3
WO 0161198 A1	20010823	EP0100598	20010119	F16B 13/12
WO 0161199 A1	20010823	GB0100696	20010219	F16B 21/16
WO 0161200 A1	20010823	CN0100113	20010205	F16B 39/14
WO 0161201 A1	20010823	AU0100151	20010215	F16B 43/00
WO 0161202 A2	20010823	DE0100218	20010118	F16D 3/00
WO 0161204 A1	20010823	EP0013097	20001221	F16D 3/44
WO 0161205 A1	20010823	DE0100182	20010116	F16D 27/00
WO 0161208 A1	20010823	GB0000567	20000217	F16F 13/14
WO 0161210 A1	20010823	SE0100357	20010216	F16G 7/06
WO 0161211 A2	20010823	US0105159	20010216	F16H
WO 0161212 A1	20010823	DE0100217	20010118	F16H 3/00
WO 0161213 A2	20010823	US0105383	20010220	F16H 3/00
WO 0161214 A2	20010823	DE0100183	20010116	F16H 3/089
WO 0161216 A2	20010823	US0105095	20010214	F16H 59/36
WO 0161217 A1	20010823	DE0100220	20010118	F16H 61/32
WO 0161220 A1	20010823	US0104795	20010215	F16J 15/06
WO 0161222 A2	20010823	US0140070	20010209	F16J 15/32
WO 0161223 A1	20010823	EP0100874	20010126	F16K 5/04
WO 0161224 A1	20010823	SE0100342	20010216	F16K 11/044
WO 0161226 A1	20010823	US0101493	20010117	F16K 31/10
WO 0161227 A1	20010823	AU0100153	20010215	F16K 31/124
WO 0161228 A1	20010823	US0105016	20010216	F16K 31/24
WO 0161229 A1	20010823	GB0100607	20010215	F16K 41/02
WO 0161230 A2	20010823	GB0100647	20010219	F16L
WO 0161231 A1	20010823	DK0100016	20010111	F16L 11/08
WO 0161232 A1	20010823	DK0100017	20010111	F16L 11/08
WO 0161234 A1	20010823	EP0101560	20010213	F16L 37/00
WO 0161235 A1	20010823	IB0100203	20010216	F16L 37/24
WO 0161236 A2	20010823	US0103498	20010202	F16L 55/16
WO 0161237 A1	20010823	SE0002053	20001024	F16M 11/10
WO 0161238 A1	20010823	KR0100211	20010214	F21L 19/00
WO 0161240 A1	20010823	MX0100007	20010216	F21V 8/00
WO 0161241 A1	20010823	US0100873	20010111	F21V 8/00
WO 0161242 A1	20010823	US0140118	20010215	F21V 21/02
WO 0161243 A1	20010823	FR0100413	20010213	F21V 31/00
WO 0161244 A1	20010823	US0004646	20000218	F21V 33/00
WO 0161245 A1	20010823	GB0100612	20010215	F23C 3/00
WO 0161246 A1	20010823	EP0101581	20010213	F23G 5/027
WO 0161247 A1	20010823	GR0100010	20010215	F23G 7/06
WO 0161248 A1	20010823	SE0100331	20010215	F23L 1/00
WO 0161249 A1	20010823	US0105566	20010220	F23M 7/00
WO 0161251 A1	20010823	US0105289	20010215	F24C 3/00
WO 0161252 A1	20010823	US0105103	20010216	F24F 3/16
WO 0161253 A1	20010823	SE0100284	20010213	F24F 13/072
WO 0161257 A1	20010823	FR0100466	20010216	F25D 3/14
WO 0161258 A1	20010823	US0101943	20010119	F25D 23/00
WO 0161259 A1	20010823	SE0100191	20010201	F26B 3/04
WO 0161260 A1	20010823	SE0100212	20010206	F27D 11/02
WO 0161261 A1	20010823	AT0100028	20010206	F28D 20/00
WO 0161262 A1	20010823	US0104866	20010214	F28D 20/00
WO 0161266 A1	20010823	SE0100325	20010215	F41A9/00
WO 0161267 A1	20010823	SE0100324	20010215	F41A9/74
WO 0161268 A1	20010823	IT0100062	20010213	F41A17/06
WO 0161269 A1	20010823	NO0100053	20010215	F41A21/30
WO 0161270 A1	20010823	GB0100701	20010216	F41H 11/16
WO 0161272 A1	20010823	US0105329	20010220	G01B 3/30
WO 0161274 A1	20010823	US0104910	20010216	G01B 7/00
WO 0161275 A1	20010823	US0104398	20010208	G01B 11/06
WO 0161276 A2	20010823	US0105121	20010216	G01C

1		2		3
WO 0161278 A1	20010823	FR0100482	20010219	G01C 15/00
WO 0161279 A1	20010823	FR0100357	20010207	G01C 19/56
WO 0161280 A1	20010823	EP0101642	20010214	G01D 5/347
WO 0161281 A2	20010823	US0104988	20010214	G01F
WO 0161282 A2	20010823	US0105220	20010216	G01F
WO 0161283 A1	20010823	GB0100587	20010213	G01F 1/66
WO 0161284 A1	20010823	US0104609	20010214	G01F 1/684
WO 0161285 A1	20010823	US0101005	20010111	G01F 1/84
WO 0161287 A1	20010823	EP0101619	20010214	G01F 23/284
WO 0161288 A2	20010823	NL0100096	20010205	G01G 19/00
WO 0161293 A1	20010823	US0105262	20010216	G01J 3/28
WO 0161294 A1	20010823	US0103333	20010201	G01J 3/50
WO 0161295 A1	20010823	JP0000893	20000217	G01J 5/16
WO 0161296 A1	20010823	US0104821	20010215	G01J 9/02
WO 0161297 A2	20010823	ES0100052	20010215	G01K
WO 0161298 A1	20010823	US0030299	20001103	G01L 1/20
WO 0161299 A2	20010823	EP0101810	20010219	G01M 3/04
WO 0161300 A1	20010823	EP0101624	20010214	G01M 3/32
WO 0161305 A2	20010823	FI0100148	20010215	G01N
WO 0161306 A2	20010823	RU0100059	20010214	G01N
WO 0161307 A2	20010823	US0104709	20010215	G01N
WO 0161308 A1	20010823	US0105045	20010216	G01N 1/00
WO 0161309 A1	20010823	FR0100453	20010215	G01N 1/08
WO 0161310 A1	20010823	CA0100178	20010215	G01N 1/28
WO 0161311 A1	20010823	US0105186	20010216	G01N 1/28
WO 0161312 A1	20010823	GB0100599	20010215	G01N 11/16
WO 0161313 A2	20010823	US0105246	20010219	G01N 15/00
WO 0161314 A1	20010823	DK0100096	20010213	G01N 15/14
WO 0161316 A1	20010823	US0103869	20010206	G01N 21/00
WO 0161317 A1	20010823	US0104325	20010209	G01N 21/00
WO 0161319 A1	20010823	US0105322	20010220	G01N 21/27
WO 0161320 A1	20010823	US0105037	20010214	G01N 21/35
WO 0161324 A1	20010823	US0105107	20010216	G01N 21/64
WO 0161325 A2	20010823	US0104780	20010215	G01N 21/75
WO 0161327 A2	20010823	ZA0100020	20010219	G01N 25/22
WO 0161328 A2	20010823	DE0100641	20010219	G01N 27/00
WO 0161329 A2	20010823	GB0100641	20010216	G01N 27/00
WO 0161330 A2	20010823	IL0100152	20010219	G01N 27/00
WO 0161331 A1	20010823	US0104710	20010215	G01N 27/26
WO 0161332 A1	20010823	US0105065	20010216	G01N 27/26
WO 0161333 A1	20010823	GB0100630	20010216	G01N 27/411
WO 0161334 A2	20010823	EP0101544	20010213	G01N 27/447
WO 0161337 A1	20010823	US0104514	20010212	G01N 29/04
WO 0161339 A1	20010823	GB0100636	20010216	G01N 33/28
WO 0161343 A1	20010823	JP0100966	20010213	G01N 33/48
WO 0161344 A1	20010823	US0105043	20010216	G01N 33/48
WO 0161345 A1	20010823	US0105279	20010217	G01N 33/48
WO 0161346 A2	20010823	US0104750	20010214	G01N 33/50
WO 0161347 A1	20010823	US0103081	20010131	G01N 33/52
WO 0161348 A1	20010823	US0105164	20010216	G01N 33/53
WO 0161349 A1	20010823	US0105328	20010220	G01N 33/53
WO 0161350 A1	20010823	US0105429	20010220	G01N 33/53
WO 0161352 A2	20010823	EP0101633	20010214	G01N 33/543
WO 0161353 A1	20010823	JP0101247	20010221	G01N 33/543
WO 0161354 A1	20010823	US0105118	20010216	G01N 33/566
WO 0161355 A1	20010823	US0105125	20010216	G01N 33/566
WO 0161356 A1	20010823	US0105327	20010216	G01N 33/567
WO 0161357 A2	20010823	US0104858	20010215	G01N 33/569
WO 0161358 A1	20010823	CA0100167	20010212	G01N 33/574

1		2		3
WO 0161359 A2	20010823	GB0100684	20010219	G01N 33/68
WO 0161360 A2	20010823	GB0100693	20010219	G01N 33/68
WO 0161365 A1	20010823	CA0100103	20010130	G01R 1/18
WO 0161367 A1	20010823	US0104134	20010209	G01R 29/08
WO 0161369 A1	20010823	US0104597	20010214	G01R 31/3185
WO 0161370 A2	20010823	GB0100672	20010216	G01R 31/36
WO 0161371 A2	20010823	ES0100057	20010216	G01S
WO 0161372 A1	20010823	US0101937	20010119	G01S 5/02
WO 0161373 A1	20010823	US0103902	20010207	G01S 5/14
WO 0161374 A2	20010823	US0105214	20010215	G01S 5/14
WO 0161375 A1	20010823	EP0100691	20010123	G01S 7/521
WO 0161377 A2	20010823	US0140135	20010216	G01S 13/93
WO 0161379 A2	20010823	GB0100588	20010213	G01V
WO 0161380 A2	20010823	IB0100200	20010213	G01V 1/00
WO 0161381 A1	20010823	IB0100281	20010216	G01V 1/00
WO 0161382 A1	20010823	US0104791	20010214	G02B 1/04
WO 0161384 A1	20010823	GB0100591	20010214	G02B 5/32
WO 0161386 A2	20010823	US0105036	20010214	G02B 6/00
WO 0161387 A2	20010823	US0105474	20010220	G02B 6/00
WO 0161389 A2	20010823	US0105428	20010220	G02B 6/10
WO 0161390 A1	20010823	DK0100105	20010215	G02B 6/12
WO 0161391 A2	20010823	US0105100	20010216	G02B 6/16
WO 0161392 A2	20010823	US0104816	20010215	G02B 6/26
WO 0161393 A1	20010823	US0105031	20010216	G02B 6/26
WO 0161394 A1	20010823	US0105273	20010216	G02B 6/26
WO 0161395 A1	20010823	US0105278	20010216	G02B 6/26
WO 0161399 A1	20010823	IB0100119	20010201	G02B 7/00
WO 0161400 A2	20010823	US0105309	20010216	G02B 26/00
WO 0161402 A1	20010823	US0105081	20010216	G02F 1/09
WO 0161404 A1	20010823	SE0100356	20010216	G02F 1/1347
WO 0161406 A1	20010823	IL0000750	20001115	G03B 17/08
WO 0161408 A1	20010823	IL0100158	20010220	G03B 37/00
WO 0161409 A2	20010823	US0103076	20010131	G03F 1/00
WO 0161412 A1	20010823	US0104838	20010214	G03F 9/00
WO 0161413 A2	20010823	US0104621	20010214	G03G
WO 0161416 A2	20010823	GB0004798	20001215	G03G 7/00
WO 0161419 A1	20010823	US0104740	20010214	G03G 15/00
WO 0161422 A1	20010823	IB0100220	20010219	G04B 19/20
WO 0161423 A1	20010823	IB0100194	20010214	G04B 19/26
WO 0161424 A1	20010823	US0105116	20010216	G04B 23/02
WO 0161425 A1	20010823	IB0100198	20010215	G04B 37/16
WO 0161426 A2	20010823	GB0100595	20010214	G04F 10/00
WO 0161429 A1	20010823	KR0100235	20010216	G05D 9/12
WO 0161431 A1	20010823	US0104557	20010214	G05G 9/047
WO 0161432 A2	20010823	SG0000026	20000217	G06F
WO 0161433 A2	20010823	US0003579	20000214	G06F
WO 0161434 A2	20010823	US0118417	20010104	G06F
WO 0161435 A2	20010823	US0104801	20010214	G06F
WO 0161436 A2	20010823	US0105265	20010216	G06F
WO 0161437 A2	20010823	US0104424	20010212	G06F 1/00
WO 0161438 A2	20010823	US0105355	20010220	G06F 1/00
WO 0161439 A1	20010823	US0105038	20010214	G06F 1/04
WO 0161440 A1	20010823	GB0100679	20010219	G06F 1/16
WO 0161441 A1	20010823	SE0100161	20010126	G06F 1/32
WO 0161442 A1	20010823	US0104628	20010214	G06F 1/32
WO 0161443 A2	20010823	GB0100665	20010216	G06F 3/00
WO 0161444 A2	20010823	GB0100669	20010216	G06F 3/00
WO 0161448 A1	20010823	US0104963	20010216	G06F 3/00
WO 0161449 A2	20010823	EP0101398	20010209	G06F 3/033

1		2		3
WO 0161450 A2	20010823	EP0101400	20010209	G06F 3/033
WO 0161451 A2	20010823	EP0101406	20010209	G06F 3/033
WO 0161452 A2	20010823	EP0101407	20010209	G06F 3/033
WO 0161453 A2	20010823	EP0101409	20010209	G06F 3/033
WO 0161454 A1	20010823	SE0100360	20010219	G06F 3/033
WO 0161455 A1	20010823	SE0100361	20010219	G06F 3/033
WO 0161456 A2	20010823	US0104772	20010214	G06F 3/033
WO 0161458 A1	20010823	US0140120	20010216	G06F 3/05
WO 0161459 A1	20010823	JP0101131	20010216	G06F 3/12
WO 0161464 A1	20010823	JP0101051	20010214	G06F 7/00
WO 0161465 A1	20010823	US0104669	20010213	G06F 7/00
WO 0161466 A1	20010823	US0104872	20010216	G06F 7/00
WO 0161467 A1	20010823	FI0100153	20010216	G06F 7/552
WO 0161468 A2	20010823	EP0011741	20001124	G06F 9/00
WO 0161470 A2	20010823	US0104653	20010213	G06F 9/00
WO 0161471 A2	20010823	US0104681	20010214	G06F 9/00
WO 0161472 A2	20010823	US0104806	20010214	G06F 9/00
WO 0161473 A1	20010823	US0105122	20010216	G06F 9/00
WO 0161474 A1	20010823	US0104633	20010213	G06F 9/30
WO 0161475 A1	20010823	US0104743	20010213	G06F 9/30
WO 0161476 A2	20010823	US0104742	20010213	G06F 9/318
WO 0161477 A1	20010823	US0104745	20010213	G06F 9/318
WO 0161479 A1	20010823	GB0100650	20010216	G06F 9/38
WO 0161480 A1	20010823	US0035590	20001229	G06F 9/38
WO 0161481 A2	20010823	CA0100170	20010216	G06F 9/44
WO 0161482 A2	20010823	EP0101984	20010221	G06F 9/44
WO 0161483 A2	20010823	US0104847	20010214	G06F 9/44
WO 0161484 A2	20010823	US0105192	20010216	G06F 9/44
WO 0161485 A2	20010823	US0104079	20010207	G06F 9/445
WO 0161486 A2	20010823	US0105409	20010220	G06F 9/445
WO 0161487 A2	20010823	US0101554	20010116	G06F 9/46
WO 0161488 A2	20010823	US0101610	20010117	G06F 9/46
WO 0161489 A2	20010823	US0101713	20010119	G06F 9/46
WO 0161490 A2	20010823	US0105033	20010215	G06F 9/46
WO 0161491 A1	20010823	US0140119	20010214	G06F 11/10
WO 0161493 A1	20010823	US0103519	20010201	G06F 11/36
WO 0161494 A1	20010823	US0104760	20010214	G06F 12/00
WO 0161495 A1	20010823	US0104762	20010214	G06F 12/00
WO 0161496 A1	20010823	US0105185	20010216	G06F 12/00
WO 0161497 A1	20010823	US0105283	20010216	G06F 12/00
WO 0161499 A1	20010823	SE0100223	20010207	G06F 12/08
WO 0161500 A1	20010823	US0004008	20000216	G06F 12/08
WO 0161501 A1	20010823	US0103284	20010131	G06F 12/08
WO 0161502 A1	20010823	AU0100140	20010215	G06F 12/14
WO 0161504 A1	20010823	US0104583	20010212	G06F 12/14
WO 0161505 A1	20010823	US0003698	20000215	G06F 13/00
WO 0161506 A1	20010823	US0103682	20010215	G06F 13/00
WO 0161507 A1	20010823	US0104768	20010214	G06F 13/00
WO 0161508 A1	20010823	US0104812	20010214	G06F 13/00
WO 0161509 A1	20010823	US0105120	20010216	G06F 13/00
WO 0161512 A1	20010823	US0003752	20000214	G06F 13/40
WO 0161513 A1	20010823	US0003753	20000214	G06F 13/40
WO 0161514 A1	20010823	US0103762	20010205	G06F 15/00
WO 0161515 A1	20010823	US0103833	20010206	G06F 15/00
WO 0161516 A1	20010823	US0140153	20010220	G06F 15/00
WO 0161517 A1	20010823	US0104558	20010214	G06F 15/00
WO 0161518 A1	20010823	US0104564	20010213	G06F 15/00
WO 0161519 A1	20010823	US0104859	20010215	G06F 15/00
WO 0161520 A1	20010823	US0108571	20010220	G06F 15/00

1		2		3
WO 0161521 A1	20010823	AU0100109	20010215	G06F 15/16
WO 0161522 A1	20010823	US0104711	20010215	G06F 15/16
WO 0161523 A1	20010823	US0105021	20010216	G06F 15/173
WO 0161524 A1	20010823	US0105119	20010216	G06F 15/173
WO 0161525 A2	20010823	US0104733	20010214	G06F 15/78
WO 0161526 A2	20010823	GB0100369	20010131	G06F 17/00
WO 0161527 A2	20010823	GB0100642	20010216	G06F 17/00
WO 0161528 A2	20010823	GB0100671	20010216	G06F 17/00
WO 0161530 A1	20010823	KR0100203	20010212	G06F 17/00
WO 0161531 A1	20010823	KR0100217	20010214	G06F 17/00
WO 0161532 A1	20010823	KR0100219	20010214	G06F 17/00
WO 0161533 A2	20010823	US0101822	20010118	G06F 17/00
WO 0161534 A2	20010823	US0103925	20010207	G06F 17/00
WO 0161535 A2	20010823	US0104166	20010209	G06F 17/00
WO 0161536 A1	20010823	US0104549	20010212	G06F 17/00
WO 0161537 A2	20010823	US0104637	20010214	G06F 17/00
WO 0161538 A2	20010823	US0104643	20010214	G06F 17/00
WO 0161539 A2	20010823	US0104769	20010214	G06F 17/00
WO 0161540 A1	20010823	US0104877	20010216	G06F 17/00
WO 0161541 A2	20010823	US0104901	20010216	G06F 17/00
WO 0161542 A1	20010823	US0104913	20010216	G06F 17/00
WO 0161543 A1	20010823	US0104986	20010215	G06F 17/00
WO 0161544 A1	20010823	US0105010	20010216	G06F 17/00
WO 0161545 A1	20010823	US0105011	20010216	G06F 17/00
WO 0161546 A2	20010823	US0105286	20010216	G06F 17/00
WO 0161547 A2	20010823	US0105337	20010220	G06F 17/00
WO 0161548 A2	20010823	US0105340	20010220	G06F 17/00
WO 0161549 A2	20010823	US0105342	20010220	G06F 17/00
WO 0161551 A1	20010823	US0105393	20010220	G06F 17/00
WO 0161552 A2	20010823	US0105667	20010215	G06F 17/00
WO 0161553 A1	20010823	US0105079	20010216	G06F 17/24
WO 0161554 A1	20010823	CN0000031	20000221	G06F 17/30
WO 0161555 A2	20010823	GB0100480	20010208	G06F 17/30
WO 0161556 A2	20010823	GB0100582	20010214	G06F 17/30
WO 0161557 A2	20010823	GB0100631	20010216	G06F 17/30
WO 0161558 A1	20010823	JP0101269	20010221	G06F 17/30
WO 0161561 A2	20010823	US0104189	20010209	G06F 17/30
WO 0161562 A1	20010823	US0104756	20010214	G06F 17/30
WO 0161563 A1	20010823	US0104763	20010214	G06F 17/30
WO 0161564 A1	20010823	US0104873	20010216	G06F 17/30
WO 0161565 A1	20010823	US0104923	20010215	G06F 17/30
WO 0161566 A1	20010823	US0105105	20010216	G06F 17/30
WO 0161567 A1	20010823	US0105266	20010216	G06F 17/30
WO 0161568 A2	20010823	US0105268	20010216	G06F 17/30
WO 0161569 A2	20010823	US0105284	20010216	G06F 17/30
WO 0161570 A1	20010823	US0105298	20010213	G06F 17/30
WO 0161571 A2	20010823	US0105471	20010220	G06F 17/30
WO 0161574 A2	20010823	US0028908	20001019	G06F 17/50
WO 0161575 A1	20010823	US0007306	20000320	G06F 17/50
WO 0161576 A2	20010823	US0105051	20010215	G06F 17/50
WO 0161577 A2	20010823	BE0100025	20010221	G06F 17/60
WO 0161578 A1	20010823	CN0100096	20010122	G06F 17/60
WO 0161579 A1	20010823	IB0100197	20010215	G06F 17/60
WO 0161581 A1	20010823	JP0101071	20010215	G06F 17/60
WO 0161585 A1	20010823	JP0100876	20010208	G06F 17/60
WO 0161586 A1	20010823	US0035676	20001228	G06F 17/60
WO 0161588 A1	20010823	US0101630	20010118	G06F 17/60
WO 0161589 A2	20010823	US0101881	20010117	G06F 17/60
WO 0161590 A2	20010823	US0101884	20010117	G06F 17/60

1		2		3
WO 0161591 A1	20010823	US0102954	20010129	G06F 17/60
WO 0161592 A1	20010823	US0103361	20010202	G06F 17/60
WO 0161593 A1	20010823	US0103798	20010205	G06F 17/60
WO 0161594 A2	20010823	US0140109	20010214	G06F 17/60
WO 0161595 A1	20010823	US0140138	20010216	G06F 17/60
WO 0161596 A1	20010823	US0140139	20010216	G06F 17/60
WO 0161597 A2	20010823	US0104529	20010213	G06F 17/60
WO 0161598 A1	20010823	US0104559	20010214	G06F 17/60
WO 0161599 A2	20010823	US0104685	20010214	G06F 17/60
WO 0161601 A1	20010823	US0104811	20010214	G06F 17/60
WO 0161602 A1	20010823	US0104826	20010215	G06F 17/60
WO 0161603 A1	20010823	US0104880	20010216	G06F 17/60
WO 0161605 A1	20010823	US0105039	20010216	G06F 17/60
WO 0161606 A1	20010823	US0105069	20010216	G06F 17/60
WO 0161607 A1	20010823	US0105132	20010216	G06F 17/60
WO 0161608 A1	20010823	US0105138	20010216	G06F 17/60
WO 0161609 A2	20010823	US0105157	20010216	G06F 17/60
WO 0161610 A2	20010823	US0105235	20010216	G06F 17/60
WO 0161611 A1	20010823	US0105267	20010216	G06F 17/60
WO 0161612 A1	20010823	US0105280	20010217	G06F 17/60
WO 0161613 A1	20010823	US0103770	20010205	G06F 19/00
WO 0161614 A2	20010823	US0104516	20010213	G06F 19/00
WO 0161615 A1	20010823	US0104725	20010214	G06F 19/00
WO 0161616 A2	20010823	US0104907	20010214	G06F 19/00
WO 0161617 A1	20010823	US0105135	20010216	G06F 19/00
WO 0161619 A1	20010823	US0103700	20010216	G06K 1/12
WO 0161620 A1	20010823	US0105331	20010220	G06K 5/00
WO 0161621 A1	20010823	US0104651	20010213	G06K 7/00
WO 0161622 A1	20010823	SE0100322	20010215	G06K 7/08
WO 0161623 A1	20010823	EP0101401	20010209	G06K 7/10
WO 0161624 A1	20010823	FR0100477	20010216	G06K 7/10
WO 0161625 A2	20010823	EP0101397	20010209	G06K 9/00
WO 0161626 A1	20010823	US0010161	20000414	G06K 9/00
WO 0161627 A1	20010823	US0010162	20000414	G06K 9/00
WO 0161628 A1	20010823	US0010163	20000414	G06K 9/00
WO 0161629 A2	20010823	EP0101399	20010209	G06K 9/22
WO 0161630 A1	20010823	EP0101402	20010209	G06K 11/08
WO 0161631 A1	20010823	EP0101405	20010209	G06K 11/08
WO 0161632 A1	20010823	EP0101408	20010209	G06K 11/08
WO 0161633 A2	20010823	US0104705	20010214	G06K 11/12
WO 0161634 A2	20010823	US0104837	20010215	G06K 11/12
WO 0161635 A2	20010823	EP0101403	20010209	G06K 11/18
WO 0161636 A2	20010823	EP0101404	20010209	G06K 11/18
WO 0161637 A1	20010823	NO0100057	20010216	G06K 11/18
WO 0161638 A1	20010823	DE0100489	20010208	G06K 19/07
WO 0161639 A1	20010823	DE0100490	20010208	G06K 19/07
WO 0161640 A1	20010823	AU0100170	20010216	G06K 19/073
WO 0161642 A1	20010823	EP0101707	20010215	G06K 19/077
WO 0161643 A1	20010823	EP0101709	20010215	G06K 19/077
WO 0161646 A1	20010823	US0034526	20001220	G06K 19/077
WO 0161647 A2	20010823	US0101629	20010118	G06N
WO 0161648 A2	20010823	GB0100504	20010208	G06T 7/00
WO 0161649 A2	20010823	US0104993	20010215	G06T 15/20
WO 0161650 A1	20010823	GB0100639	20010216	G06T 17/00
WO 0161651 A1	20010823	US0140136	20010216	G07B
WO 0161652 A2	20010823	US0140140	20010216	G07B 17/00
WO 0161653 A1	20010823	DE0100362	20010131	G07C 5/08
WO 0161654 A2	20010823	EP0101844	20010219	G07D 7/12
WO 0161655 A1	20010823	GB0100006	20010102	G07D 9/00

1		2		3
WO 0161656 A2	20010823	GB0100659	20010216	G07D 9/00
WO 0161657 A1	20010823	SE0100321	20010215	G07F 7/10
WO 0161658 A1	20010823	US0104736	20010214	G07F 7/10
WO 0161659 A1	20010823	US0104824	20010215	G07F 7/10
WO 0161660 A1	20010823	ZA0000026	20000216	G07F 7/10
WO 0161662 A2	20010823	US0103130	20010131	G07F 19/00
WO 0161663 A2	20010823	US0104892	20010215	G07F 19/00
WO 0161664 A1	20010823	IB0000160	20000216	G07G 1/00
WO 0161665 A2	20010823	GB0100633	20010216	G08B
WO 0161666 A1	20010823	US0101145	20010112	G08B 21/00
WO 0161667 A1	20010823	EP0100798	20010125	G08B 26/00
WO 0161669 A1	20010823	US0101626	20010118	G08G 1/16
WO 0161670 A1	20010823	US0140102	20010214	G09B 3/00
WO 0161671 A1	20010823	US0104998	20010216	G09B 5/00
WO 0161672 A1	20010823	EP0001354	20000218	G09B 9/05
WO 0161674 A2	20010823	US0104814	20010212	G09F
WO 0161675 A1	20010823	FR0000365	20000215	G09F 11/02
WO 0161676 A1	20010823	AU0100168	20010219	G09F 13/18
WO 0161677 A1	20010823	CA0100165	20010213	G09G 3/30
WO 0161680 A1	20010823	US0105015	20010216	G09G 5/08
WO 0161681 A1	20010823	BE0100024	20010216	G10D 13/00
WO 0161682 A1	20010823	JP0100587	20010129	G10H 1/00
WO 0161683 A1	20010823	GB0100635	20010216	G10L 15/08
WO 0161684 A1	20010823	US0031338	20001115	G10L 19/00
WO 0161685 A1	20010823	US0140151	20010220	G10L 19/00
WO 0161687 A1	20010823	IB0100134	20010202	G10L 19/02
WO 0161688 A1	20010823	US0140158	20010220	G10L 21/00
WO 0161690 A1	20010823	EP0101236	20010206	G11B 7/0045
WO 0161692 A1	20010823	SG0000029	20000221	G11B 11/00
WO 0161695 A1	20010823	GB0100606	20010214	G11B 20/00
WO 0161696 A1	20010823	GB0100621	20010214	G11B 20/00
WO 0161699 A2	20010823	US0103642	20010205	G11B 20/12
WO 0161701 A1	20010823	NZ0000056	20000414	G11B 33/02
WO 0161703 A2	20010823	US0105052	20010213	G11C
WO 0161704 A1	20010823	GB0100462	20010206	G11C 7/16
WO 0161709 A1	20010823	SG0000024	20000216	G21C 13/093
WO 0161711 A1	20010823	EP0101874	20010220	H01B 7/295
WO 0161713 A1	20010823	US0105617	20010220	H01F 1/44
WO 0161717 A1	20010823	FR0100467	20010216	H01H 50/54
WO 0161718 A1	20010823	DE0100307	20010126	H01H 85/02
WO 0161719 A1	20010823	US0105229	20010216	H01J 1/304
WO 0161720 A1	20010823	US0104397	20010208	H01J 9/20
WO 0161724 A1	20010823	US0105359	20010216	H01J 35/00
WO 0161727 A1	20010823	US0104135	20010209	H01J 37/32
WO 0161729 A1	20010823	US0104849	20010215	H01J 40/14
WO 0161733 A2	20010823	US0103563	20010202	H01L
WO 0161743 A1	20010823	US0103683	20010215	H01L 21/48
WO 0161744 A1	20010823	JP0000828	20000215	H01L 21/50
WO 0161746 A2	20010823	IL0100159	20010220	H01L 21/66
WO 0161751 A2	20010823	US0104087	20010207	H01L 23/367
WO 0161752 A1	20010823	US0104996	20010215	H01L 23/48
WO 0161754 A1	20010823	JP0101091	20010215	H01L 25/00
WO 0161757 A1	20010823	US0104466	20010213	H01L 29/00
WO 0161758 A1	20010823	US0103701	20010202	H01L 29/06
WO 0161759 A1	20010823	US0104906	20010215	H01L 29/74
WO 0161763 A1	20010823	JP0101001	20010214	H01L 31/042
WO 0161764 A1	20010823	DE0004269	20001130	H01L 33/00
WO 0161765 A1	20010823	DE0100600	20010215	H01L 33/00
WO 0161767 A2	20010823	US0104840	20010214	H01L 33/00

1		2		3
WO 0161768 A1	20010823	US0102568	20010125	H01L 35/00
WO 0161769 A2	20010823	RO0100004	20010215	H01M 2/00
WO 0161771 A1	20010823	US0105200	20010216	H01M 2/30
WO 0161772 A1	20010823	US0103365	20010201	H01M 4/62
WO 0161774 A1	20010823	NL0100136	20010219	H01M 8/02
WO 0161775 A2	20010823	NL0100140	20010219	H01M 8/02
WO 0161777 A2	20010823	US0104484	20010209	H01M 8/24
WO 0161778 A2	20010823	SE0100216	20010206	H01M 10/50
WO 0161779 A1	20010823	US0104157	20010208	H01P 1/18
WO 0161780 A1	20010823	US0103918	20010207	H01P 5/12
WO 0161782 A1	20010823	SE0100363	20010219	H01Q 1/24
WO 0161784 A1	20010823	NL0100098	20010206	H01Q 9/28
WO 0161785 A2	20010823	US0104401	20010208	H01Q 13/02
WO 0161787 A1	20010823	US0101039	20010112	H01Q 19/17
WO 0161789 A1	20010823	DE0100494	20010209	H01R 4/48
WO 0161790 A1	20010823	EP0101640	20010214	H01R 12/16
WO 0161791 A1	20010823	US0101112	20010112	H01R 12/24
WO 0161792 A1	20010823	US0104295	20010208	H01R 12/24
WO 0161794 A1	20010823	US0105057	20010216	H01R 13/703
WO 0161795 A1	20010823	DK0100106	20010215	H01R 39/08
WO 0161796 A1	20010823	EP0100626	20010120	H01R 43/06
WO 0161797 A1	20010823	US0002536	20000308	H01S 3/00
WO 0161798 A1	20010823	US0032413	20001128	H01S 3/00
WO 0161799 A2	20010823	US0102281	20010123	H01S 3/00
WO 0161800 A2	20010823	US0105078	20010216	H01S 3/00
WO 0161802 A2	20010823	US0104874	20010216	H01S 3/067
WO 0161803 A2	20010823	US0104875	20010216	H01S 3/067
WO 0161804 A1	20010823	JP0101063	20010215	H01S 5/042
WO 0161805 A1	20010823	US0105568	20010220	H01S 5/50
WO 0161807 A1	20010823	JP0101084	20010215	H01T 13/20
WO 0161813 A2	20010823	US0105371	20010220	H02G
WO 0161814 A1	20010823	FI0100131	20010213	H02G 3/06
WO 0161815 A1	20010823	CA0100186	20010215	H02G 3/18
WO 0161816 A1	20010823	EP0101576	20010213	H02G 11/00
WO 0161817 A1	20010823	US0105299	20010220	H02H 1/00
WO 0161818 A1	20010823	IL0100080	20010128	H02H 3/22
WO 0161819 A1	20010823	SE0100240	20010208	H02J 1/00
WO 0161820 A1	20010823	AU0100167	20010219	H02J 3/06
WO 0161822 A2	20010823	US0105254	20010220	H02J 9/00
WO 0161824 A1	20010823	US0105183	20010216	H02J 9/06
WO 0161825 A1	20010823	US0105221	20010216	H02K 1/14
WO 0161827 A1	20010823	US0041918	20001106	H02K 7/00
WO 0161829 A1	20010823	GB0100674	20010216	H02K 15/03
WO 0161830 A1	20010823	KR0100242	20010217	H02K 41/02
WO 0161831 A1	20010823	KR0100243	20010217	H02K 41/02
WO 0161833 A1	20010823	US0022900	20000818	H02M 1/10
WO 0161834 A1	20010823	US0041896	20001102	H02M 7/5387
WO 0161838 A1	20010823	AU0100166	20010219	H02P 9/00
WO 0161839 A1	20010823	US0034130	20001218	H02P 9/14
WO 0161840 A1	20010823	AU0100165	20010219	H02P 9/44
WO 0161841 A1	20010823	GB0100360	20010129	H03F 1/32
WO 0161842 A1	20010823	US0104451	20010208	H03F 1/32
WO 0161844 A1	20010823	JP0101153	20010219	H03G 3/20
WO 0161846 A1	20010823	US0102203	20010122	H03H 3/00
WO 0161848 A1	20010823	FI0100152	20010216	H03H 7/12
WO 0161849 A2	20010823	US0105144	20010216	H03H 11/00
WO 0161850 A1	20010823	SE0100328	20010215	H03J 7/16
WO 0161853 A1	20010823	US0101987	20010122	H03K 3/0231
WO 0161854 A1	20010823	US0105215	20010216	H03K 3/84

1		2		3
WO 0161856 A1	20010823	US0104783	20010215	H03L 7/06
WO 0161857 A2	20010823	US0104905	20010215	H03L 7/189
WO 0161858 A1	20010823	GB0100604	20010214	H03L 7/197
WO 0161863 A1	20010823	US0105035	20010215	H03M 3/00
WO 0161866 A1	20010823	US0104909	20010216	H03M 7/00
WO 0161869 A1	20010823	FI0100024	20010112	H03M 13/27
WO 0161870 A2	20010823	US0105148	20010216	H04B
WO 0161871 A2	20010823	US0105163	20010216	H04B
WO 0161872 A2	20010823	US0104833	20010213	H04B 1/16
WO 0161873 A1	20010823	US0104843	20010213	H04B 1/16
WO 0161875 A1	20010823	US0105055	20010213	H04B 1/38
WO 0161876 A1	20010823	JP0008022	20001114	H04B 1/59
WO 0161879 A1	20010823	FI0100117	20010208	H04B 1/707
WO 0161883 A2	20010823	US0105063	20010216	H04B 7/00
WO 0161884 A1	20010823	US0104844	20010213	H04B 7/005
WO 0161885 A1	20010823	ES0100035	20010208	H04B 7/15
WO 0161886 A2	20010823	US0104679	20010214	H04B 7/185
WO 0161887 A1	20010823	JP0101111	20010216	H04B 7/26
WO 0161888 A2	20010823	US0105318	20010216	H04B 10/00
WO 0161889 A2	20010823	US0105319	20010216	H04B 10/00
WO 0161890 A1	20010823	US0105009	20010216	H04B 10/08
WO 0161892 A2	20010823	US0105104	20010216	H04H
WO 0161894 A2	20010823	US0104966	20010216	H04H 1/00
WO 0161895 A2	20010823	US0105042	20010216	H04H 1/00
WO 0161897 A2	20010823	US0105202	20010216	H04J
WO 0161898 A2	20010823	IB0100368	20010216	H04J 3/06
WO 0161899 A1	20010823	EP0101839	20010216	H04J 3/16
WO 0161900 A1	20010823	US0104284	20010212	H04J 3/24
WO 0161901 A1	20010823	JP0101057	20010215	H04J 13/00
WO 0161902 A1	20010823	CN0000028	20000217	H04J 13/02
WO 0161903 A1	20010823	US0104086	20010207	H04J 14/02
WO 0161904 A1	20010823	US0101683	20010117	H04K 1/02
WO 0161905 A2	20010823	US0103805	20010206	H04L
WO 0161906 A2	20010823	US0100005	20010108	H04L
WO 0161907 A2	20010823	US0105025	20010216	H04L
WO 0161909 A1	20010823	US0104117	20010209	H04L 1/22
WO 0161910 A1	20010823	AT0100038	20010216	H04L 5/02
WO 0161912 A1	20010823	US0104599	20010213	H04L 9/00
WO 0161913 A2	20010823	US0105438	20010220	H04L 9/00
WO 0161914 A2	20010823	CA0100199	20010219	H04L 9/06
WO 0161915 A2	20010823	CA0100200	20010219	H04L 9/06
WO 0161916 A2	20010823	CA0100201	20010219	H04L 9/06
WO 0161917 A1	20010823	AU0100139	20010215	H04L 9/28
WO 0161918 A1	20010823	AU0100141	20010215	H04L 9/32
WO 0161919 A1	20010823	DE0000490	20000218	H04L 9/32
WO 0161920 A1	20010823	KR0100230	20010215	H04L 9/32
WO 0161921 A2	20010823	US0103598	20010202	H04L 12/00
WO 0161922 A2	20010823	US0104340	20010212	H04L 12/00
WO 0161923 A2	20010823	US0104584	20010212	H04L 12/00
WO 0161924 A2	20010823	US0104818	20010215	H04L 12/00
WO 0161925 A2	20010823	US0104841	20010215	H04L 12/00
WO 0161927 A1	20010823	SE0100153	20010126	H04L 12/18
WO 0161928 A2	20010823	US0104468	20010212	H04L 12/18
WO 0161931 A2	20010823	CA0100169	20010216	H04L 12/28
WO 0161933 A1	20010823	US0104662	20010213	H04L 12/28
WO 0161934 A1	20010823	US0104975	20010216	H04L 12/28
WO 0161936 A2	20010823	US0105064	20010216	H04L 12/28
WO 0161939 A2	20010823	IB0100433	20010216	H04L 12/46
WO 0161940 A1	20010823	FI0100158	20010219	H04L 12/56

1		2		3	
WO 0161943 A1	20010823	US0104172	20010209	H04L	12/56
WO 0161944 A1	20010823	US0104885	20010216	H04L	12/56
WO 0161945 A1	20010823	US0105087	20010215	H04L	12/56
WO 0161946 A1	20010823	KR0001011	20000904	H04L	12/66
WO 0161947 A1	20010823	US0104804	20010214	H04L	12/66
WO 0161948 A1	20010823	US0105203	20010216	H04L	12/66
WO 0161950 A1	20010823	US0101773	20010118	H04L	25/02
WO 0161952 A1	20010823	US0104312	20010212	H04L	25/03
WO 0161954 A1	20010823	GB0100632	20010216	H04L	25/08
WO 0161955 A1	20010823	EP0101095	20010202	H04L	27/22
WO 0161958 A2	20010823	US0104611	20010214	H04L	29/00
WO 0161959 A2	20010823	US0104919	20010216	H04L	29/00
WO 0161960 A2	20010823	US0100848	20010111	H04L	29/00
WO 0161962 A1	20010823	GB0100699	20010219	H04L	29/06
WO 0161965 A1	20010823	US0104829	20010214	H04L	29/06
WO 0161966 A1	20010823	US0105233	20010216	H04L	29/06
WO 0161967 A2	20010823	US0105475	20010220	H04L	29/06
WO 0161968 A2	20010823	US0104805	20010214	H04M	
WO 0161969 A2	20010823	US0104876	20010216	H04M	
WO 0161972 A1	20010823	GB0100663	20010216	H04M	1/22
WO 0161973 A1	20010823	EP0101545	20010213	H04M	1/23
WO 0161974 A1	20010823	GB0100670	20010216	H04M	1/247
WO 0161975 A1	20010823	US0004052	20000218	H04M	1/64
WO 0161976 A1	20010823	DE0000489	20000218	H04M	1/66
WO 0161977 A2	20010823	US0102197	20010123	H04M	3/00
WO 0161978 A2	20010823	US0104775	20010215	H04M	3/00
WO 0161979 A2	20010823	US0104776	20010215	H04M	3/00
WO 0161980 A2	20010823	US0105326	20010220	H04M	3/00
WO 0161982 A2	20010823	GB0100592	20010213	H04M	7/00
WO 0161983 A2	20010823	US0104904	20010215	H04M	7/00
WO 0161986 A2	20010823	EP0101834	20010219	H04N	
WO 0161987 A2	20010823	US0140013	20010201	H04N	
WO 0161988 A2	20010823	US0104823	20010215	H04N	
WO 0161992 A1	20010823	US0101658	20010117	H04N	5/00
WO 0161993 A1	20010823	CA0000155	20000217	H04N	5/21
WO 0161994 A1	20010823	US0105049	20010216	H04N	5/335
WO 0161995 A1	20010823	US0104684	20010214	H04N	5/44
WO 0161996 A1	20010823	US0105056	20010216	H04N	5/445
WO 0161997 A1	20010823	US0105439	20010220	H04N	5/76
WO 0162000 A1	20010823	US0140107	20010214	H04N	7/10
WO 0162001 A1	20010823	SE0100288	20010213	H04N	7/15
WO 0162003 A1	20010823	SE0100327	20010215	H04N	7/173
WO 0162004 A2	20010823	US0104997	20010215	H04N	7/173
WO 0162005 A1	20010823	GB0100572	20010212	H04N	7/18
WO 0162007 A1	20010823	EP0101711	20010215	H04N	7/24
WO 0162008 A2	20010823	US0104819	20010215	H04N	7/24
WO 0162010 A1	20010823	US0101668	20010117	H04N	7/30
WO 0162012 A1	20010823	US0103525	20010201	H04N	9/31
WO 0162013 A1	20010823	SE0100231	20010207	H04N	9/75
WO 0162015 A2	20010823	US0105083	20010216	H04Q	1/00
WO 0162017 A2	20010823	EP0100915	20010129	H04Q	7/00
WO 0162018 A2	20010823	GB0100675	20010216	H04Q	7/00
WO 0162019 A2	20010823	IB0100214	20010217	H04Q	7/00
WO 0162020 A2	20010823	US0140141	20010216	H04Q	7/00
WO 0162022 A1	20010823	FI0100145	20010215	H04Q	7/22
WO 0162023 A1	20010823	SG0000041	20000324	H04Q	7/22
WO 0162024 A1	20010823	US0104501	20010212	H04Q	7/24
WO 0162025 A1	20010823	US0105158	20010216	H04Q	7/24
WO 0162026 A1	20010823	FI0100140	20010214	H04Q	7/28

1		2		3	
WO	0162028 A1	20010823	IB0100215	20010219	H04Q 7/32
WO	0162029 A1	20010823	SE0100297	20010214	H04Q 7/32
WO	0162030 A1	20010823	SE0100349	20010216	H04Q 7/34
WO	0162031 A1	20010823	JP0101055	20010215	H04Q 7/36
WO	0162032 A1	20010823	EP0100568	20010118	H04Q 7/38
WO	0162033 A1	20010823	JP0101056	20010215	H04Q 7/38
WO	0162034 A1	20010823	US0102263	20010124	H04Q 7/38
WO	0162035 A2	20010823	DE0100427	20010203	H04Q 9/02
WO	0162038 A1	20010823	FI0100156	20010216	H04Q 11/04
WO	0162039 A2	20010823	GB0100520	20010209	H04R
WO	0162040 A2	20010823	US0102603	20010129	H04R
WO	0162042 A1	20010823	AU0100162	20010216	H04R 5/00
WO	0162043 A1	20010823	US0105111	20010216	H04R 25/00
WO	0162044 A1	20010823	FR0100457	20010215	H04R 27/00
WO	0162045 A1	20010823	DK0000068	20000218	H04S 3/00
WO	0162050 A2	20010823	US0104815	20010212	H05B 33/00
WO	0162052 A1	20010823	FI0100132	20010213	H05B 41/14
WO	0162053 A2	20010823	US0104133	20010209	H05H 1/00
WO	0162054 A2	20010823	US0140088	20010213	H05K
WO	0162056 A1	20010823	US0101650	20010118	H05K 7/14
WO	0162060 A1	20010823	US0104964	20010216	H05K 7/20

A1 - zgłoszenie mi dzynarodowe (z mi dzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwa)

A2 - zgłoszenie mi dzynarodowe (bez mi dzynarodowego sprawozdania z poszukiwa)

Wykaz zawiera informacje o dokumentach opublikowanych w 33 i 34 tygodniu 2001 roku.

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALEZKÓW

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
338937	E04B	33
338938	G01N	43
338939	H01P	49
338968	B29C	13
338973	H03B	51
338974	B64C	16
338975	F02B	38
338976	H04L	52
338995	A01G	2
338996	B66F	19
338997	G01T	44
338998	C08G	26
338999	C08F	26
339001	A01N	3
339014	A61K	7
339015	B60R	14
339017	C09B	28
339018	C09B	28
339019	C09B	29
339020	C09B	29
339021	B21C	11
339022	A61M	8
339023	B22D	12
339024	A01B	2
339025	G07C	46
339031	F28D	42
339036	D01G	31
339037	B01J	11
339038	C08G	26
339039	C05G	20
339040	B63C	16
339041	G01R	44
339042	C08L	27
339043	A23L	3
339044	G02B	45
339045	C08G	27
339046	A61K	8
339065	C07D	23
339066	E03F	33
339067	A47L	4
339068	G05F	45
339069	B63H	16
339070	C08J	27
339094	E05B	34
339095	C01D	20
339096	G05F	45
339097	G01I	43
339098	F16B	39
339099	B60B	14
339100	C09K	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
339101	F16J	40
339102	B01D	10
339103	G01R	44
339104	G02B	45
339105	A61K	8
339110	C09K	29
339111	C07K	25
339112	A61K	7
339113	C12N	30
339114	C12P	31
339115	C12N	30
339116	F24F	41
339117	F25D	42
339120	H01R	50
339146	E21C	36
339147	B23P	12
339151	F24D	40
339152	F24D	40
339153	C01G	20
339155	B62M	15
339156	B60Q	14
339157	A43D	3
339180	B60N	14
339182	B01J	10
339191	B65D	18
339192	E21D	37
339193	B66B	18
339194	B23P	12
339196	A44B	3
339232	H01H	48
339233	E04G	34
339234	F15B	39
340470	A61G	5
340988	B62M	15
341185	F01N	38
342282	E03B	33
342749	A47K	4
344009	C05B	20
344010	C07D	23
344011	C07C	21
344012	C07C	21
344013	C12N	30
344014	A61B	4
344015	C12N	31
344016	C07K	26
344017	G01N	43
344018	A61M	9
344019	C12N	30
344020	B65D	17
344021	C07D	25

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
344022	A61K	7
344037	C07D	24
344038	A61K	8
344039	A61K	6
344040	D21H	31
344041	C07D	23
344042	C07D	22
344043	C07D	22
344044	A01G	2
344045	A61K	7
344046	C07D	23
344047	C07D	24
344048	C07C	21
344049	A61K	8
344050	C08L	28
344051	A61K	6
344052	H04L	51
344053	D21H	32
344054	H02K	51
344055	B29C	13
344056	C07D	22
344077	A61K	6
344078	A61K	6
344079	D21H	32
344080	G08C	46
344081	C07D	24
344082	A61L	8
344083	H04J	51
344084	F01L	38
344085	C07H	25
344086	C07D	22
344105	A61K	6
344106	A61N	9
344107	B26B	12
344108	C07D	23
344109	E04D	34
344110	G06F	46
345965	B21J	11
346085	B66B	18
346105	H01H	49
346315	H05K	52
346333	F01D	37
346383	B29C	12
346384	F24D	41
346389	B01D	10
346390	E05D	35
346413	A61K	5
346439	H02B	50
346440	E01H	33
346441	F16B	39

1	2	3
346442	C08G	27
346453	A21D	3
346457	E05D	35
346458	B62M	15
346459	B01D	10
346460	H05K	52
346461	E01H	32
346462	C08B	26
346463	C07C	20
346487	E05D	36
346488	E05D	36

1	2	3
346489	C08L	27
346490	F24F	41
346491	H01H	48
346492	H01H	49
346493	H01H	48
346495	B64C	17
346510	B67D	19
346556	E05C	34
346557	F01N	38
346576	B30B	13
346579	B32B	14

1	2	3
346604	A61F	5
346606	B65D	17
346723	C22B	31
346783	A61B	5
346807	A61K	6
346816	G09B	47
346845	G09F	47
346916	G01T	44
346917	G01T	45
346920	E21C	37

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW U YTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
110358	E05B	64
110708	G01N	66
110709	E01B	61
110710	E03D	61
110719	B08B	57
110720	A63H	56
110721	E04D	63
110722	A47C	54
110726	E04C	62
110727	E04C	62
110728	E04C	63
110729	E04C	63
110730	E04C	63
110733	F16L	65
110734	B62B	58
110735	F24D	65
110737	A61J	55

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
110738	B25G	58
110739	B42D	58
110740	G01F	65
110741	A47G	54
110742	E04B	61
110743	E04B	62
110745	A61H	55
110746	H01R	66
110748	G09F	66
110750	E04B	61
110752	E04H	64
110753	B65D	59
110754	A47C	54
110755	B23C	57
110756	B23C	57
110757	A01K	53
110760	A63H	56

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁷	Strona
1	2	3
110761	A63H	56
110762	A63H	56
110771	D06H	60
110772	B66F	59
110774	A01G	53
110775	A45C	53
110778	B65D	59
110779	B02C	57
110780	C10M	60
110788	A61C	55
110790	G11B	66
110791	B61C	58
110863	E05B	64
111914	B66F	60
112076	A47K	55
112085	A47B	54

**WYKAZ ZGŁOSZE MI DZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZ KRAJOW**

Numer publikacji mi dzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO99/04822	344038
WO99/11244	344039
WO99/13180	344109
W099/23947	344014
WO99/31952	344018
W099/34786	344022
WO99/43676	344021
W099/46254	344086
W099/46746	344080
WO99/47126	344105
WO99/48870	344056
WO99/52507	344077
WO99/54440	344016
W099/54453	344013
W099/54488	344015
W099/54987	344054
WO99/55004	344110
WO99/55305	344078
W099/55393	344082
W099/55499	344107
WO99/55680	344010
WO99/55830	344108
W099/55962	344053
W099/55964	344040
WO99/55965	344079

Numer publikacji mi dzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO99/56125	344017
W099/56827	344106
W099/56937	344055
WO99/57093	344011
WO99/57102	344041
WO99/57127	344085
W099/57847	344052
W099/57961	344044
WO99/58108	344051
W099/58424	344020
W099/58495	344012
W099/58496	344048
WO99/58500	344043
WO99/58501	344042
WO99/58502	344046
W099/58529	344047
WO99/58530	344037
WO99/58609	344050
W099/58679	344019
W099/58821	344084
WO99/59616	344049
WO99/59938	344009
WO99/61435	344081
WO00/02560	344045
WO00/14975	344083

SPIS TRECI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	10
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	20
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO	31
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICCTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	32
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	37
DZIAŁ G	FIZYKA	43
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	48
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW	115

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	53
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	57
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	60
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO	60
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICCTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	61
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	65
DZIAŁ G	FIZYKA	65
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	66
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH.....	117
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	67
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	118