



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 0137 - 8015 • Cena 16,00 zł • Warszawa 2009

8

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 143 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 ustawy (Dz. U. z 2003 r. nr 119 poz. 1117 z późniejszymi zmianami) – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz miejscowość zamieszkania (siedziby) i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o notyfikowanych międzynarodowych rejestracjach znaków towarowych dokonanych w trybie Porozumienia madryckiego z wyznaczeniem Polski.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego oraz znaku towarowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) zapoznać się ze wskazanym w zgłoszeniu znakiem towarowym oraz wykazem towarów (z bazy komputerowej);
- 3) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego oraz kartę informacyjną znaku towarowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia, numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału (tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego, określenie znaku towarowego).

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (0-22) 579-04-55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (0-22) 579-01-07, (0-22) 579-02-24.

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
Nakład 280 egz. Cena 16,00 zł
Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. Zam. 277/2009

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 14 kwietnia 2009 r.

Nr 8 (921) Rok XXXVII

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi), a także miejsce zamieszkania i kraj (kod kraju)*
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **383503** (22) 2007 10 09

(51) **A01N 59/00** (2006.01)

A01N 59/16 (2006.01)

A01N 25/08 (2006.01)

A01P 9/00 (2006.01)

(71) Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy BEST-PEST,
Małgorzata Świątosławska, Jacek Świątosławski,
Spółka Jawna, Jaworzno

(72) Świątosławski Janusz

(54) **Środek mięczakobójczy**

(57) Wynalazek dotyczy środka mięczakobójczego, zawierającego: a) proszek żelaza i/lub stopów żelaza, b) co najmniej jeden związek kompleksujący np. EDTA lub jego sole oraz c) nośnik jadalny dla mięczaków.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **386376** (22) 2007 03 21

(51) **A23G 9/38** (2006.01)

A23C 21/00 (2006.01)

(31) 06 06006298 (32) 2006 03 27 (33) EP

(86) 2007 03 21 PCT/EP07/002495

(87) 2007 10 04 WO07/110182 PCT Gazette nr 40/07

(71) NESTEC S.A., Vevey, CH

(72) Bovetto Lionel Jean Rene, FR; Schmitt Christophe
Joseph Etienne, CH; Panyam Dinakar, US

(54) **Mrożony deser wzbogacony w białko**

(57) Wynalazek dotyczy zbilansowanych odżywczo mrożonych deserów, w szczególności pasteryzowanego deseru mrożonego mającego wysoką zawartość białka, oraz sposobu ich wytwarzania. Do wytwarzania mrożonego deseru mogą być stosowane micelle białka serwatkowego, ich koncentraty i/lub ich proszki.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **383488** (22) 2007 10 05

(51) **A23L 1/212** (2006.01)

A23L 3/54 (2006.01)

(71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja, Kraków

(72) Tarko Tomasz, Duda-Chodak Aleksandra,
Tuszyński Tadeusz

(54) **Sposób wytwarzania chipsów jabłkowych**

(57) Plastry jabłek o grubości 2-4 mm moczy się w czasie 2-5 min w zalewie wysycającej. Zalewa zawiera: koncentrat jabłkowy w ilości 5-10%, kwas cytrynowy w ilości 0,1-0,5% i SO_2 w ilości 0,05-0,2%. Następnie wysyczone plastry suszy się wstępnie promieniami mikrofalowymi o mocy od 100 do 300 W, w czasie 3-15 min, po czym w drugim etapie suszenia termicznego plastry poddaje się konwencjonalnemu dosuszaniu owiewowemu w temperaturze 80-100°C, do osiągnięcia zawartości wody poniżej 5%. Korzystne jest dodanie

do zalewy wysycającej sacharozy w ilości 10-40%. Natomiast przed etapem dosuszania plastrów można dodać substancje smakowo-zapachowych w ilości 0,1-2%.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **383502** (22) 2007 10 09

(51) **A42B 1/00** (2006.01)

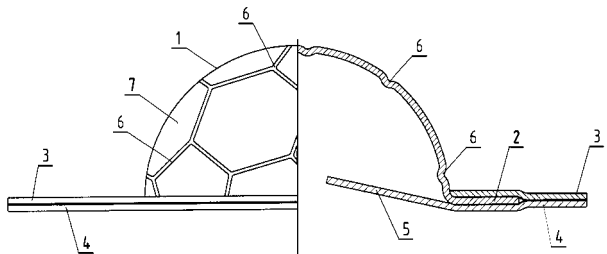
A42B 1/20 (2006.01)

(75) Flamma Jarosław, Długołęka

(54) **Nakrycie głowy w formie kapelusza lub czapki**

(57) Główka (1) nakrycia głowy ma kształt półkuli i jest wykonana ze sztywnego materiału oraz ma wokół swej krawędzi wywiniecie w postaci sztywnego kołnierza (2), do którego jest z wierzchu przytwierdzone rondo (3) o dobranym obrysie. Od spodu do rondo (3) jest przytwierdzona wewnętrzna wkładka (4), kształtem swym w części wystającej poza krawędź główki (1) odwzorowująca rondo (3), zaś w miejscu przenikania krawędzi główki (1) i wewnętrznej wkładki (4) jest ona podzielona na zwięzające się sprężyste płatki (5), zwrócone ku wnętrzu główki, krótsze od jej promienia. Rondo (3) ma obrys w formie zbliżonej do okręgu, co tworzy kapelusz, natomiast, gdy w tylnej części jest zbliżone do półkola, a w dalszej części do wydłużonego owalu, stanowiącego daszek, jest czapką. Powierzchnia główki (1) może mieć zestaw liniowych wgłębień, tworzących dobrane figury geometryczne, korzystnie podobne do znanych piłek nożnych i ręcznych, dodatkowo zróżnicowanych kolorystycznie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **383459** (22) 2007 10 01

(51) **A47B 57/00** (2006.01)

A47B 57/42 (2006.01)

A47B 96/06 (2006.01)

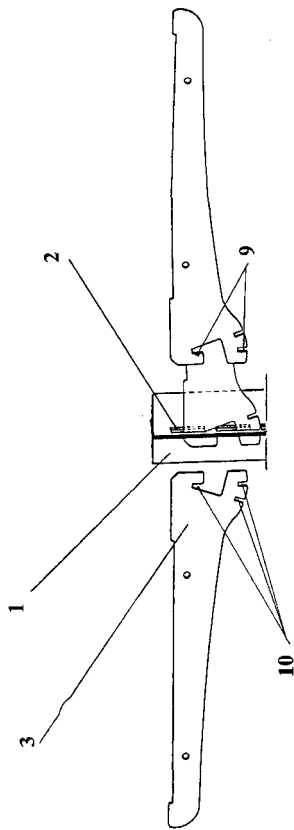
(71) WIRELAND S.A. Wyroby Gospodarstwa Domowego,
Bytów

(72) Chojnicki Adam

(54) **System zaczepu półek regałów**

(57) System ma część zaczepową (1), na której osadza się zaczep (3) ze ścianą pionową, współpracujący z półką regału. Zaczep (3) ma w krawędzi końcowej pionowej środkowe wybranie, rozdzielające co najmniej trzy elementy hakowe, skierowane w tym samym kierunku, dolnym albo górnym, przy czym dwa zewnętrzne elementy hakowe mają wewnętrzne ściany (9) leżące w tej samej płaszczyźnie.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 383492 (22) 2007 10 08

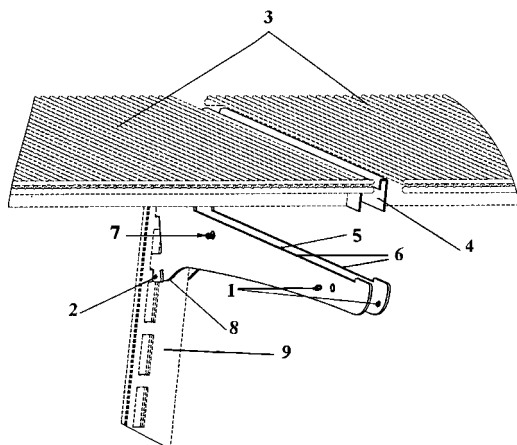
- (51) A47B 57/00 (2006.01)
A47B 57/42 (2006.01)
A47B 96/02 (2006.01)
A47B 96/06 (2006.01)

(71) WIRELAND S.A. Wyroby Gospodarstwa Domowego,
Bytów
(72) Chojnicki Adam

(54) Półki z zaczepami i sposób ich montażu

(57) Półki z zaczepami charakteryzują się tym, że półki (3) mają na krótszych końcach elementy ceownikowe (4), które osadzone są na górnych krawędziach zaczepów (1). Zaczepy (1) mają na górnych krawędziach (5) wzdłużne wycięcie (6) o długości odpowiedniej do długości ceowników (4) półek (3). Sposób montażu półek z zaczepami przez osadzanie półek na zaczepach, których haki są wciągane w otwory stelaża, polega na tym, że na krótszych końcach półek mocuje się ceowniki, następnie tak zmontowane półki zakłada się na zaczepy.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 383458 (22) 2007 10 01

- (51) A47B 96/00 (2006.01)
A47B 96/14 (2006.01)
A47B 57/40 (2006.01)

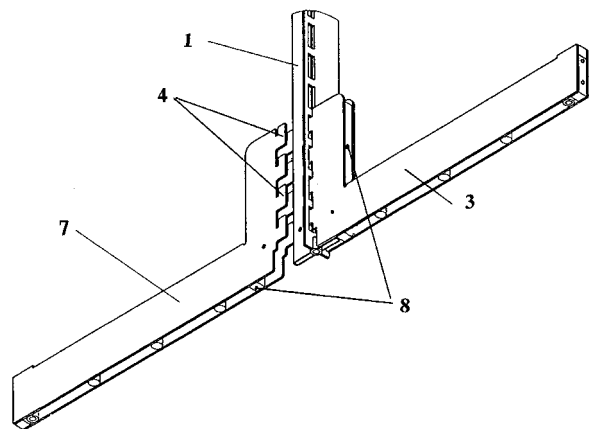
(71) WIRELAND S.A. Wyroby Gospodarstwa Domowego,
Bytów

(72) Lisowski Maciej

(54) Węzeł podporowy konstrukcji meblowych, zwłaszcza regałów

(57) Węzeł podporowy konstrukcji meblowych, zwłaszcza regałów, charakteryzuje się tym, że ma stelaż (1), w którym jest wystający na zewnątrz wzdłużny wypust, rozdzielający pionowe szeregi otworów. Współpracująca ze stelażem (1) poprzeczka (3) ma haczyki (4), które wciągane są w otwory stelaża (1). Ponadto poprzeczka (3) ma dwie ściany pionowe, pomiędzy które wchodzi wypust. Stelaż (1) ma dwa identyczne profile połączone ze sobą tak, że otwory z każdego z profili nakładają się na siebie.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 383485 (22) 2007 10 05

- (51) A47B 96/00 (2006.01)
A47B 96/14 (2006.01)
A47B 57/40 (2006.01)

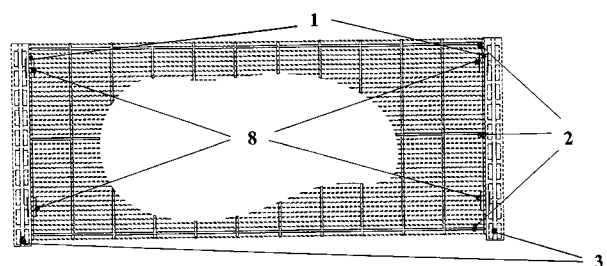
(71) WIRELAND S.A. Wyroby Gospodarstwa Domowego,
Bytów

(72) Wantoch von Rekowski Richard

(54) Element tworzący ścianę tylną regału i sposób montażu tego elementu

(57) Element, tworzący ścianę tylną regału charakteryzuje się tym, że składa się z ramy mającej dwa elementy pionowe rurowe (1) i elementy poziome (2), przy czym ramy elementu ściany tylnej mocowane są w otworach ściany stelaża (3), mającego ściany z jedną krawędzią wolną. Mocowanie realizowane jest za pośrednictwem zaczepów (8). Sposób montażu elementu tworzącego ścianę tylną regału charakteryzuje się tym, że dwa elementy ramowe posiadające elementy rozpięające łączy się drutem, po czym oba tak złączone elementy ściany tylnej mocuje się w otworach stelaża.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **383481** (22) 2007 10 04

(51) **A47C 1/16** (2006.01)

A47C 1/12 (2006.01)

A47C 1/124 (2006.01)

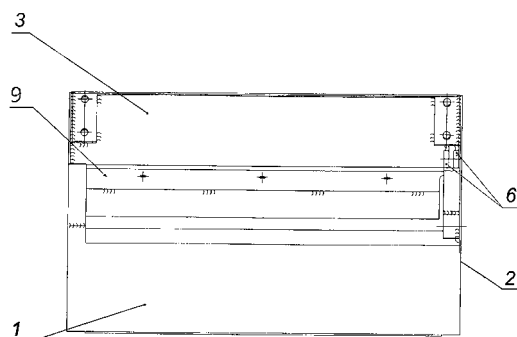
(71) Kowalski Maciej Specjalistyczny Zakład Tapicerstwa
Komunikacyjnego TAPS, Łódź

(72) Kowalski Maciej

(54) **Montażowa kasetta nośna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest montażowa kasetta nośna, znajdująca zastosowanie w fotelach teatralnych, kinowych lub fotelach używanych w środkach komunikacji publicznej, pozwalająca na montaż dowolnie skonfigurowanych, z siedziska i oparcia, foteli stosowanych w teatrach, kinach i/lub środkach komunikacji miejskiej. Kasetta w przekroju ma kształt zbliżony do trapezu, przy czym ściana tylna (3) pochylona jest w stosunku do ściany przedniej (1) pod dowolnym kątem, korzystnie pod kątem rozwartym. Kasetta wykonana jest ze stali, jako odlew z tworzywa lub kompozytu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **385587** (22) 2008 07 04

(51) **A47C 17/13** (2006.01)

A47C 7/36 (2006.01)

(31) 102007049118 (32) 2007 10 12 (33) DE

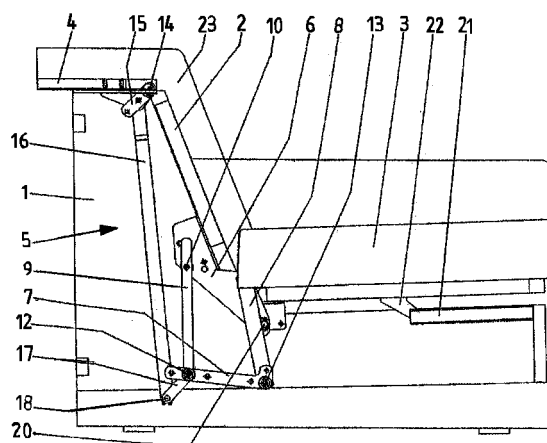
(71) Stanzwerk Wetter Sichelschmidt GmbH & Co. KG,
Wetter, DE

(72) Kristen Martin

(54) **Mebel do siedzenia**

(57) Wynalazek dotyczy mebla do siedzenia, składającego się z korpusu (1), utrzymywanego na korpusie (1) przesuwne oparcie (2) dla pleców z regulacją jego nachylenia, utrzymywanego na korpusie przesuwne siedzisko (3) z regulacją jego nachylenia oraz utrzymywanego wychylnie na korpusie (1) zagłówek (4), który tworzy przedłużenie oparcia (2) dla pleców, przy czym w pierwszym położeniu użytkowym siedzisko (3) jest przesunięte do tyłu korpusu (1) i ustawione w przybliżeniu poziomo, oparcie (2) dla pleców jest stromo nachylone i swoim dolnym końcem jest przesunięte do tyłu korpusu (1), a zagłówek (4) jest ustawiony prawie poziomo i przykrywa górną tylną krawędź brzegową korpusu (1), przy czym w drugim położeniu użytkowym siedzisko (3) jest przesunięte do przodu, wystając poza przednią krawędź korpusu (1) i jest ustawione ukośnie i opadając w kierunku do tyłu w stosunku do tyłu korpusu (1), oparcie (2) dla pleców jest lekko odchylone i swoim dolnym końcem jest przesunięte w kierunku przedniej krawędzi korpusu (1), a zagłówek (4) jest ustawiony prawie pionowo. Mebel charakteryzuje się tym, że zagłówek (4) jest połączony z oparciem (2) dla pleców za pośrednictwem członu nastawczego (5), za pomocą którego zagłówek (4) w wypadku oparcia (2) dla pleców znajdującego się w pierwszym położeniu użytkowym jest przestawiany w sposób wymuszony w skierowane do tyłu położenie poziome i za pomocą którego zagłówek (4) zostaje wychylony w drugie położenie użytkowe.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **383533** (22) 2007 10 12

(51) **A47D 9/00** (2006.01)

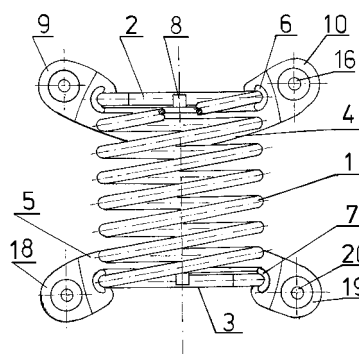
A47D 9/02 (2006.01)

(75) Sałaga Tadeusz, Pińczów

(54) **Mechanizm wahadłowy do fotela bujanego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm wahadłowy do fotela bujanego, utworzonego ze sprężyny (1), której zwoje krańcowe (2, 3) osadzone są w półokrągłych kanałach (6, 7), wykonanych w uchwytach (4, 5). Uchwyty (4, 5) posiadają stopy (9, 10, 18, 19) do połączenia z podstawą i ruchomymi biegunami.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **383515** (22) 2007 10 10

(51) **A47J 27/00** (2006.01)

(75) Skrzyński Marek, Konstancin-Jeziorna

(54) **Sposób wytwarzania naczyń do obróbki termicznej produktów spożywczych z zastosowaniem do jego wytworzenia materiału organicznego oraz naczynie wytworzone tym sposobem**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania naczyń do obróbki termicznej produktów spożywczych z zastosowaniem do jego wytworzenia materiału organicznego oraz naczynie wytworzone tym sposobem. Naczynie to charakteryzuje się ściankami/powłokami (bądź ich częściami) nie narażonymi na bezpośredni kontakt ze źródłem ciepła, wykonanymi z materiału organicznego (np.: z drewna). Część naczynia narażona na bezpośredni kontakt ze źródłem ciepła wykonana jest z materiału zero- lub/i ognioodpornego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **383516** (22) 2007 10 10

(51) **A61K 8/02** (2006.01)

A61Q 1/08 (2006.01)

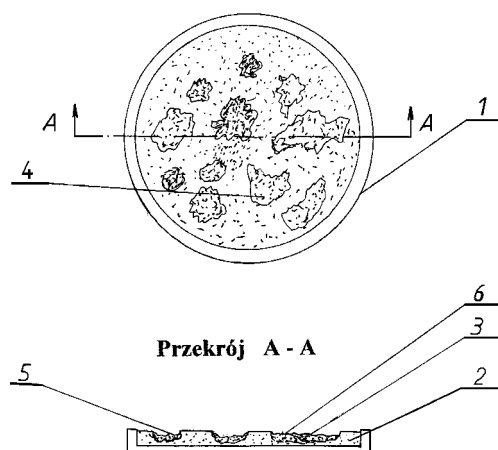
A61Q 1/10 (2006.01)

- (71) JOKO COSMETICS E. i G. Kosyl Spółka Jawna, Wołomin
(72) Kosyl Elżbieta, Kosyl Grzegorz

(54) Wyrób kosmetyczny

(57) Wynalazek dotyczy wyrobu kosmetycznego, stosowanego, jako cień na powieki lub puder bądź róż na policzki. Wyrób kosmetyczny, jest wykonany ze sprasowanego, korzystnie perlistego pyłu. Jest on ukształtowany w formie krążka (1) o zarysie dowolnej figury geometrycznej, gdzie w sprasowanym wyrobie (2) są zawarte różnokolorowe warstwy (3), korzystnie perlistego pyłu. Warstwy te są widoczne na powierzchni, jako nieregularne, różnokolorowe i różnej wielkości plamy (4). Powierzchnia wyrobu w obrębie plam (4) jest porowata i przybiera formę nieregularnych wgłębień, kraterów, wżerów (5) oraz chropowatości (6). Zaprasowane warstwy (3), korzystnie perlistego pyłu, różnią się między sobą gradacją drobin.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **382217** (22) 2007 10 10

- (51) **A61K 9/68** (2006.01)
A61K 38/28 (2006.01)
A61P 3/10 (2006.01)

(75) Zazgornik Jan, Baden, AT

(54) Środek insulinowy w postaci tabletki do żucia i jego stosowanie

(57) Środek insulinowy w postaci tabletki do żucia charakteryzuje się tym, że zawiera podłoże nadające się do żucia, z dawką insuliny. Podłoże nadające się do żucia stanowi mieszanina, zawierająca najkorzystniej pektynę i/lub celulozową substancję. Insulinowy środek farmaceutyczny umożliwia przedostawanie się insuliny do śliny. Insulina jest wchłaniana poprzez śluzówkę jamy ustnej. Żucie tabletki przedłuża okres kontaktu insuliny z błoną śluzową jamy ustnej, podwyższając ilość wchłanianej insuliny i zapewniając regulację wymaganego czasu dozowania leku.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **386471** (22) 2006 12 08

- (51) **A61K 31/404** (2006.01)
A61K 31/4045 (2006.01)
A61K 31/16 (2006.01)
A61K 31/422 (2006.01)
A61K 31/428 (2006.01)
A61K 31/4439 (2006.01)
A61K 31/4709 (2006.01)
A61P 25/28 (2006.01)

- (31) 05 60748851 (32) 2005 12 09 (33) US
(86) 2006 12 08 PCT/US06/46826
(87) 2007 06 21 WO07/070362 PCT Gazette nr 25/07
(71) HELICON THERAPEUTICS, INC., San Diego, US
(72) Blackburn Thomas P.

(54) Związki indolonu użyteczne w leczeniu upośledzenia poznawczego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób leczenia pacjentów cierpiących na upośledzenie poznawcze, który obejmuje podawanie skutecznej ilości związku indolonowego.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **386340** (22) 2008 10 23

- (51) **A61K 36/18** (2006.01)
C11B 9/02 (2006.01)

(71) Uniwersytet Medyczny w Lublinie, Lublin
(72) Baj Tomasz, Wolski Tadeusz, Głowniak Kazimierz, Kowalski Radosław, Zięba Krzysztof

(54) Sposób otrzymywania olejku eterycznego

(57) Sposób otrzymywania olejku eterycznego, poprzez destylację maceratu z zastosowaniem pary wodnej, charakteryzuje się tym, że proces destylacji prowadzi się dwuetapowo, w pierwszym etapie kolbę destylacyjną z maceratem, podłączoną do aparatury destylacyjnej, zanurza się w wannie ultradźwiękowej, wypełnionej cieczą wysokowrzącą i ogrzewa się macerat w temperaturze jego wrzenia przez minimum 30 minut, poprzez ogrzewanie cieczy wysokowrzącej, korzystnie oleju, utrzymując temperaturę oleju co najmniej 120°C, a po skropleniu się pary z olejkiem otrzymuje się oddestylowany olejek, po czym po ostygnięciu maceratu prowadzi się drugi etap destylacji, w którym kolbę z maceratem poddaje się działaniu ultradźwięków, poprzez włączenie aparatury ultradźwiękowej, zachowując warunki prowadzenia destylacji jak w etapie pierwszym.

(5 zastrzeżeń)

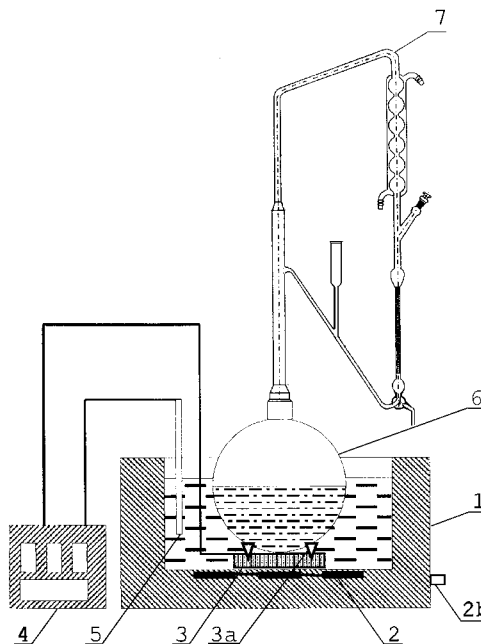
A1 (21) **386341** (22) 2008 10 23

- (51) **A61K 36/18** (2006.01)
C11B 9/02 (2006.01)

(71) Uniwersytet Medyczny w Lublinie, Lublin
(72) Baj Tomasz, Wolski Tadeusz, Głowniak Kazimierz, Kowalski Radosław, Zięba Krzysztof

(54) Sposób i układ do otrzymywania olejku eterycznego

(57) Sposób otrzymywania olejku eterycznego, poprzez destylację z zastosowaniem pary wodnej, polega na tym, że kolbę (6) z mieszaniną surowiec roślinny/woda po maceracji łączy się z aparatem destylacyjnym (7) i umieszcza się w wannie (1) ultradźwiękowej, wypełnionej cieczą wysokowrzącą, po czym ogrzewa się



i poddaje działaniu ultradźwięków poprzez włączenie aparatury ultradźwiękowej, której elementy stanowiące źródło ultradźwięków (2) umieszczone są w wannie, przy czym ogrzewanie mieszaniny prowadzi się poprzez utrzymywanie temperatury cieczy wysokowrzającej w wannie co najmniej 120°C przez około 30 minut.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **383466** (22) 2007 10 02

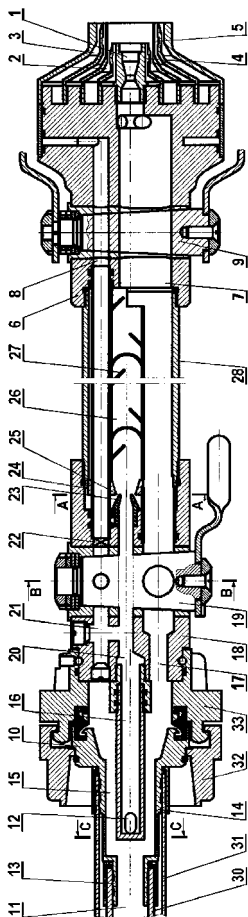
(51) **A62C 3/00** (2006.01)

(71) TELESTO Sp. z o.o., Warszawa

(72) Duda Ludomir

(54) **Urządzenie do gaszenia pożarów**

(57) Urządzenie jest wyposażone w prądownicę mgłowo-pianową z dwuprzepływową głowicą gaszącą (6), układ zasilania prądownicy oraz przyłącze (10), łączące prądownicę z układem zasilania poprzez dwuprzewodowy wąż strażacki typu „rura w rurze”. Dwuprzewodowy wąż strażacki ma wewnętrzny przewód gazowy (30), połączony ze źródłem gazu pod ciśnieniem i zewnętrzny przewód wodny (31), połączony ze źródłem cieczy gaszącej pod ciśnieniem. Prądownica ma korpus (18) z kanałami wodnymi i gazowymi, zawór rozdzielający (19) i komorę pianową (26), zaś głowica gasząca (6) ma kolektor gazowy (7) i kolektor wodny (8), przyłączony do korpusu (18) prądownicy, oraz co najmniej jedną pierścieniową szczelinę wodną (4) rozmieszczoną koncentrycznie pomiędzy dwiema zbieżno-rozbieżnymi dyszami gazowymi, dyszą wewnętrzną (1) i dyszą pierścieniową (2). Korpus (18) ma dwa kanały wodne, centralny (20) i boczny (21), zamykane na przemian przez zawór rozdzielający (19), główny kanał gazowy (17) zamykany przez zawór rozdzielający (19) na przemian z centralnym kanałem wodnym (20), co najmniej jeden pomocniczy kanał gazowy wykonany na obęgu zaworu rozdzielającego (19), oraz komorę pianową (26), usytuowaną na wylocie centralnego kanału wodnego (20), a połączoną na wlocie z pomocniczym kanałem gazowym. Wylot komory pianowej (26) i wylot głównego kanału gazowego (17) jest połączony z kolektorem gazowym (7) natomiast boczny kanał



wodny (21) jest połączony z kolektorem wodnym (8). Wloty kanałów wodnych w korpusie (18) są połączone z wewnętrznym kanałem wodnym (20) usytuowanym w osi przyłącza (10), a wloty kanałów gazowych w korpusie (18) są połączone, z co najmniej jednym bocznym kanałem gazowym (15) przyłącza (10).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **383487** (22) 2007 10 05

(51) **A63B 6/00** (2006.01)

A63B 6/02 (2006.01)

A63B 5/00 (2006.01)

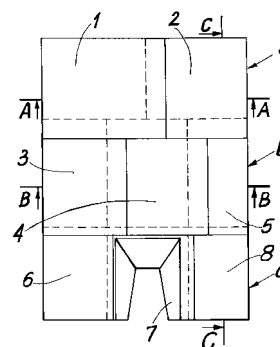
(71) POLANIK Sp. z o.o., Piotrków Trybunalski

(72) Gregorski Maciej

(54) **Zeskok lekkoatletyczny**

(57) Zeskok składa się z zespołu segmentów odkształcalnych sprężyste o kształtach zbliżonych do prostopadłościennych brył. Segmenty (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8) posiadają boczne występy w postaci listew i/lub boczne wybrania. Każda listwa wystaje na zewnątrz poza gabaryty odpowiedniego segmentu (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 lub 8), a każde wybranie jest usytuowane w obrębie gabarytów odpowiedniego segmentu (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 lub 8). W miejscu styku dwóch segmentów (1-2, 3-4, 4-5, 2-5, 5-8) jeden segment (1, 3, 4, 2, 5) ma listwę, a drugi segment (2, 4, 5, 8) ma wybranie odpowiednie dla tej listwy, dzięki czemu sąsiadujące ze sobą segmenty (1-2, 3-4, 4-5, 2-5, 5-8) są ułożone na zakładkę.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **383478** (22) 2007 10 03

(51) **B01D 61/18** (2006.01)

B01D 61/22 (2006.01)

(71) Instytut Górnictwa Odkrywkowego
POLTEGOR-INSTYTUT, Wrocław

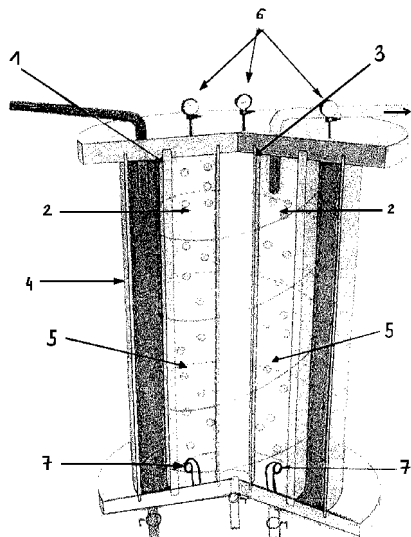
(72) Marek Adam

(54) **Sposób uzdatniania i mineralizacji wody, sposób oczyszczania gazu oraz hydrodynamiczny moduł filtracyjny do realizacji tych sposobów**

(57) Hydrodynamiczny moduł filtracyjny do uzdatniania i mineralizacji wody, składający się z obudowy, co najmniej 2 filtrów, co naj-

mniej jednej komory międzyfiltrowej, utworzonej z przestrzeni między filtrami, wypełnionej utworami geologicznymi, charakteryzuje się tym, że posiada, co najmniej jeden stabilizator gęstości medium mikrofiltracyjnego oraz posiada regulatory ciśnienia we wszystkich przestrzeniach, przy czym w komorze międzyfiltrowej (2) zainstalowany jest hydrauliczny obieg zamknięty, napędzany oddzielną pompą.

(28 zastrzeżeń)



A1 (21) 383524 (22) 2007 10 11

(51) B02C 23/12 (2006.01)

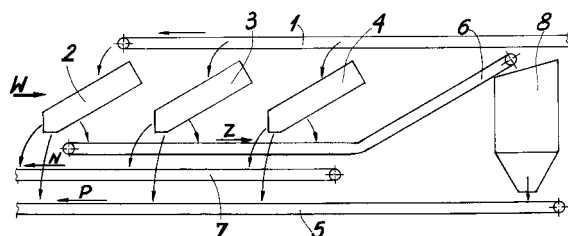
(71) RZN-TMP Sp. z o.o., Rybnik

(72) Chmielewska Beata, Czakański Bronisław, Kulbiński Paweł, Michalski Henryk, Wróblewski Piotr, Wychota Paweł

(54) **Kruszarkownia**

(57) Kruszarkownia posiada przesiewacze (2, 3, 4), kruszarkę (8) oraz przenośniki taśmowe: przenośnik dostawczy (1), przenośnik pośredni (6) i przenośniki odbiorcze (5, 7). Przesiewacze (2, 3, 4) są usytuowane szeregowo wzdłuż przenośnika dostawczego (1), pod przenośnikiem (1). W przesiewaczach (2, 3, 4) następuje rozdział paliwa na podziarno (P), kierowane następnie do kotła energetycznego przenośnikiem odbiorczym (5), ziarno (Z) kierowane przenośnikiem pośrednim (6) do rozdrobnienia w kruszarce (8) oraz nadziarno (N) transportowane przenośnikiem (7) na odpad. Kruszarka (8) jest usytuowana na poziomie zbliżonym do przesiewaczy (2, 3, 4). Całość, stanowiąca w zasadzie jednokondygnacyjny ciąg urządzeń, może być zrealizowana bez wznoszenia wysokich budowli.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 383476 (22) 2007 10 03

(51) B07B 1/32 (2006.01)

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, Warszawa

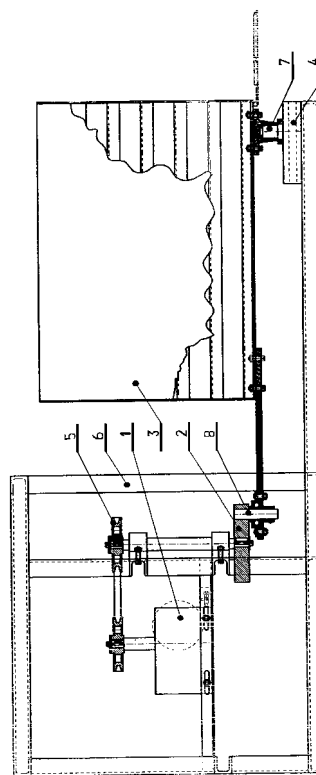
(72) Lisowski Aleksander, Sar Łukasz

(54) **Separator sitowy do rozdziału siewczy**

(57) Separator sitowy do rozdziału siewczy wyposażony w sita charakteryzuje się tym, że ma ramę (6), na której osadzony jest sil-

nik elektryczny (1) wyposażony w falownik połączony przekładnią pasowo - klinową (5) z mimośrodową tarczą (2). Do mimośrodowej tarczy (2) zamocowany jest na przegubie przednim (8) kosz sitowy (3) zaopatrzony w sita o różnej wielkości oczek, podparty również na przegubie tylnym (7), zamocowanym do prowadnic prostobieżnych (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 383464 (22) 2007 10 01

(51) B08B 3/12 (2006.01)

B01J 19/10 (2006.01)

C02F 1/10 (2006.01)

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Niemczewski Bogdan

(54) **Sposób aktywowania kawitacji ultradźwiękowej w wodnych roztworach o odczynie kwaśnym**

(57) Sposób aktywowania kawitacji ultradźwiękowej w wodnych roztworach o odczynie kwaśnym polega na tym, że bezpośrednio przed sporządzeniem roztworu kwasu wodę alkalinizuje się, wprowadza się substancję zdolną wiązać zawarty w wodzie tlen w środowisku alkalicznym, a następnie dodaje się do roztworu kwas w ilości potrzebnej do otrzymania założonego stężenia, powiększonej o ilość potrzebną do zneutralizowania wprowadzonej do roztworu zasady, po czym otrzymany kwaśny roztwór poddaje się działaniu ultradźwięków.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 383525 (22) 2007 10 11

(51) B23K 26/26 (2006.01)

B23K 26/20 (2006.01)

(71) ENERGOINSTAL S.A., Katowice; Adamiec Janusz, Katowice

(72) Adamiec Janusz

(54) **Sposób spawania paneli ścian szczelnych, zwłaszcza kotłów przemysłowych**

(57) Sposób polega na tym, że do łączenia paneli ścian szczelnych stosuje się laser włókowy i wykorzystuje się wiązkę laserową, natomiast spawanie prowadzi się jako jednostronne doczołowe

typu „I” bez ukosowania, z prędkością powyżej 1 m/min, przy czym przed spawaniem panele podgrzewa się wstępnie w temperaturze od 100-200°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **383526** (22) 2007 10 11

(51) **B23K 26/26** (2006.01)
B23K 26/20 (2006.01)

(71) ENERGOINSTAL S.A., Katowice; Adamiec Janusz, Katowice

(72) Adamiec Janusz

(54) **Sposób spawania paneli ścian szczelnych, zwłaszcza elementów dla przemysłu energetycznego**

(57) Sposób polega na tym, że panele ścian szczelnych łączy się za pomocą wysokoenergetycznego lasera włókowego z wprowadzonym drutem spawalniczym w ognisko wiązki lub/i jeziorko spawalnicze, a spawanie prowadzi się jako jednostronne doczołowe typu „I” bez ukosowania z prędkością powyżej 1 m/min, natomiast przed spawaniem panele podgrzewa się wstępnie w temperaturze od 100-200°C, przy czym do wiązki laserowej lub jeziorka spawalniczego powstałego ze stopionego materiału wprowadza się automatycznie drut elektrodowy w sposób ciągły.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **383527** (22) 2007 10 11

(51) **B23K 26/26** (2006.01)
B23K 26/20 (2006.01)

(71) ENERGOINSTAL S.A., Katowice; Adamiec Janusz, Katowice

(72) Adamiec Janusz

(54) **Sposób spawania paneli ścian szczelnych, zwłaszcza kotłów przemysłowych**

(57) 383527

A1 (21) **386162** (22) 2008 09 26

(51) **B43L 19/00** (2006.01)
B43M 11/06 (2006.01)

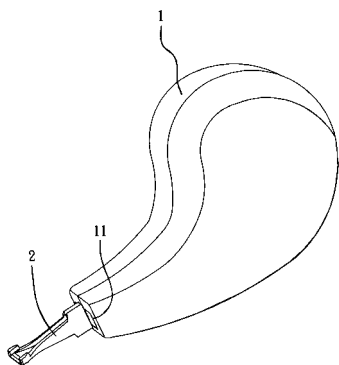
(31) 07 096137654 (32) 2007 10 08 (33) TW
08 097113574 2008 04 15 TW

(71) MCAIDE ENTERPRISE CO. LTD., Taipei, TW

(72) Yen Ming-Hua

(54) **Narzędzie do nanoszenia warstwy zakrywającej i jego głowica podająca taśmę**

(57) Narzędzie do nanoszenia warstwy zakrywającej utworzone jest z obudowy (1) i głowicy (2) podającej taśmę. Głowica podająca taśmę ma wąską wydłużoną szyjkę, która trzyma taśmę przenoszącą warstwę zakrywającą w zagiętej pionowej pozycji, tak żeby użytkownik mógł widzieć obszar, który ma zostać pokryty warstwą zakrywającą. W alternatywnej postaci wynalazku przezroczysty materiał podstawowy taśmy jest trzymany w rozłożonej poziomej



pozycji, gdy po oddzieleniu warstwy zakrywającej przesuwają się przez szyjkę, tak żeby użytkownik mógł widzieć obszar, który ma zostać pokryty warstwą zakrywającą.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **383510** (22) 2007 10 10

(51) **B60K 6/00** (2006.01)

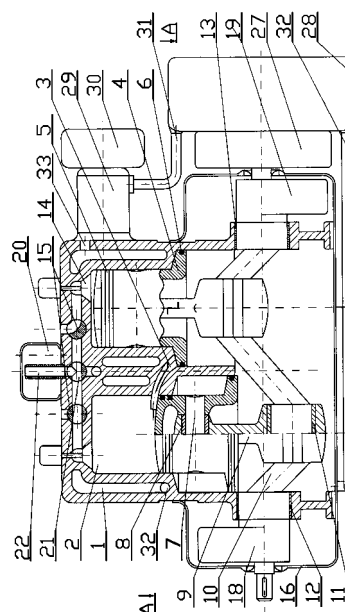
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Koziarski Czesław

(54) **Silnik spalinowo-elektryczny dwu-czterosuwowy**

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że na wale korbowym (10) z lewej i z prawej strony osadzone są przeciwwagi (18, 19), wyważające moment przewracania silnika, przy czym nad korpusem (1) umieszczony jest zbiornik spalin i powietrza (20) połączony poprzez zawór trójdrożny (21) z przewodem (22), a w zbiorniku spalin i powietrza (20) osadzone są przewody, doprowadzające mieszaninę spalin i powietrza do kanałów doprowadzających (3) poprzez zawory suwakowe, zasilające mieszaniną spalin i powietrza części cylindrów (2) o większym przekroju, ponadto wał korbowy (10) jest połączony poprzez sprzęgło (27) z maszyną elektryczną (28).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **383511** (22) 2007 10 10

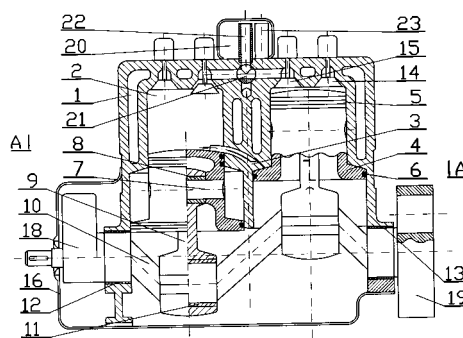
(51) **B60K 6/00** (2006.01)

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Koziarski Czesław

(54) **Silnik spalinowy dwu-czterosuwowy**

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że na wale korbowym (10), z lewej strony, osadzona jest przeciwwaga (18), wyważająca moment przewracania silnika, a z prawej koło zamachowe (19) z przesuniętym środkiem ciężkości, przy czym nad korpusem (1) umieszczony



jest zbiornik spalin i powietrza (20), połączony poprzez zawór trójdrożny (21) z przewodem (22), a w zbiorniku spalin i powietrza (20) osadzone są przewody (23) doprowadzające mieszaninę spalin i powietrza do kanałów doprowadzających (3) poprzez zawory suwakowe, zasilające mieszaniną spalin i powietrza części cylindrów (2) o większym przekroju.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 383512 (22) 2007 10 10

(51) B60K 6/00 (2006.01)

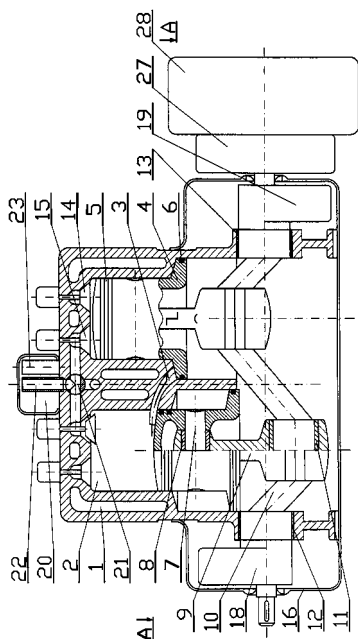
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Koziarski Czesław

(54) Silnik spalinowo-parowo-elektryczny dwu-czterosuwowy

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że na wale korbowym (10), z lewej i z prawej strony ma przeciwwagi (18, 19), zaś nad korpusem (1) umieszczony jest przegrzewacz pary (20), do którego doprowadzane są spaliny z cylindrów (2), poprzez zawór trójdrożny (21) przewodem spalin (22), zaś przewodami (23) poprzez zawory parowe doprowadzana jest mieszanina pary do kanałów doprowadzających (3), zasilających mieszaniną spalin i pary części cylindrów (2) o większym przekroju, ponadto wał korbowy (10) jest połączony poprzez sprzęgło (27) z maszyną elektryczną (28).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 383513 (22) 2007 10 10

(51) B60K 6/00 (2006.01)

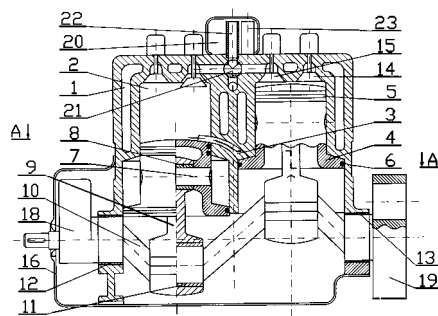
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Koziarski Czesław

(54) Silnik spalinowo-parowy dwu-czterosuwowy

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że na wale korbowym (10) z lewej strony osadzona jest przeciwwaga (18), wyważająca moment przewracania silnika, a z prawej koło zamachowe (19) z przesuniętym środkiem ciężkości, przy czym nad korpusem (1) umieszczony jest przegrzewacz pary (20), połączony poprzez zawór trójdrożny (21) z przewodem spalin (22), a w przegrzewaczu pary (20) osadzone są przewody (23) doprowadzające mieszaninę pary poprzez zawory parowe zasilające mieszaniną spalin i pary części cylindrów (2) o większym przekroju.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 383523 (22) 2007 10 11

(51) B60Q 1/115 (2006.01)

B60Q 11/00 (2006.01)

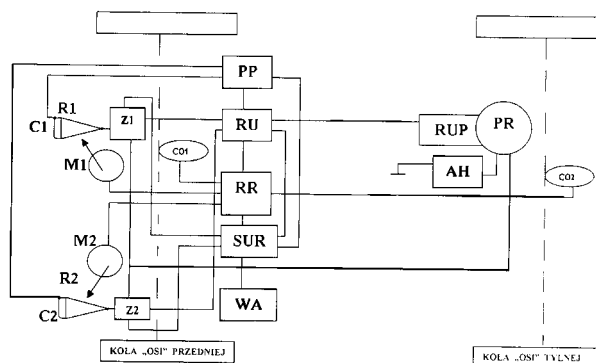
(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa

(72) Łukjanow Sławomir, Pijanowski Bogusław

(54) Aktywny układ regulacji reflektorów światła mijania i światła drogowych pojazdu drogowego, zwłaszcza samochodowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że dokonuje się pomiaru wartości chwilowych natężenia oświetlenia, przemienne w lewym reflektorze (R2) i prawym reflektorze (R1) i porównuje z wartością wzorcową zadaną w członie pomiarowo porównawczym (PP) z określoną tolerancją. Dopuszczalne odchyłki natężenia oświetlenia są zaprogramowane według ustalonego algorytmu i kontrolowane wraz z napięciem poszczególnych reflektorów w zespole sterująco-sygnalizacyjnym (SUR). Niezależne czujniki przedni (CO1) i tylny (CO2), współpracując z członami regulacji pochylenia reflektorów (RR), inicjują korektę ustawienia kąta reflektorów: (R1 i R2) zależnie od rozkładu mas na osie pojazdu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 383521 (22) 2007 10 11

(51) B61B 13/04 (2006.01)

B61B 3/00 (2006.01)

(71) SIGMA S.A., Barak

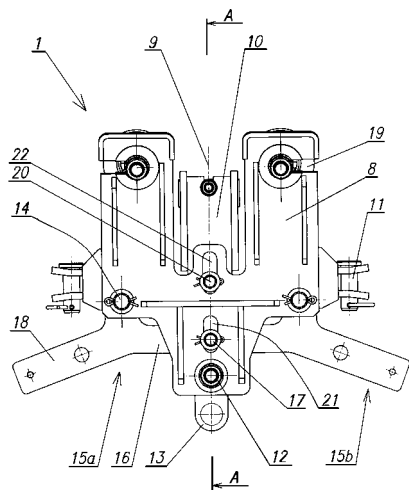
(72) Szyszka Artur, Hajduk Jan, Lisiecki Krzysztof

(54) Wózek transportowy

(57) Wózek (1) składa się z korpusu (8), wewnątrz którego osadzony jest suwak (10) i który zawiera z obu stron uchwyty (11), a w najniższym punkcie zamocowane jest ucho (13) do zawieszania transportowanych przedmiotów, ponadto w górnej części korpusu (8) zamontowane są cztery koła jezdne (19). Na pierwszym sworzniu (14) osadzona jest pierwsza dźwignia (15a), która posiada dwa ramiona, przy czym przez koniec pierwszego ramienia (16) przechodzi drugi sworznień (17), osadzony w dolnej części suwaka (10), zaś drugie ramie (18) zawiera otwory do mocowania pierwszej rączki. W suwa-

ku (10) osadzony jest także trzeci sworzni (20), który wraz z drugim sworzniem (17) przechodzą przez otwory fasolkowe (21, 22) w ścianach korpusu (8) tak, że suwak (10) może się przesuwąć wzdłuż osi symetrii (9). W górnej części suwaka (10) znajduje się zespół zaciskowy, który współpracuje z półką szyny jezdnej.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **383501** (22) 2007 10 09

(51) **B62D 9/02** (2006.01)

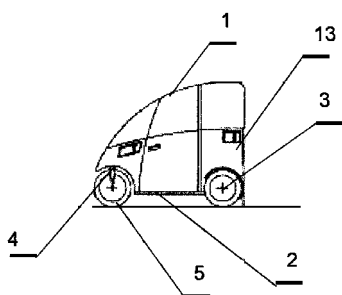
B62D 61/08 (2006.01)

(75) Mnich Jerzy, Rzeszów

(54) **Pojazd trójkołowy**

(57) Pojazd trójkołowy posiada koła tylne (3), zamocowane do ramion połączonych z ramą (2) pojazdu poprzez wahacze poprzeczne i siłowniki liniowe, które są połączone z miernikiem siły odśrodkowej. Z tyłu pojazdu zamocowana jest przegubowo platforma, połączona z tłoczyskiem siłownika liniowego, zamocowanego do części tylnej (13) karoserii (1) pojazdu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **383500** (22) 2007 10 08

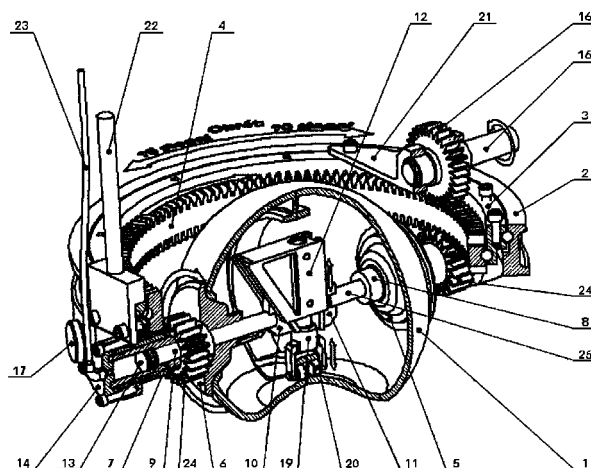
(51) **B62D 57/024** (2006.01)

(75) Walkiewicz Łukasz, Poznań

(54) **Podciśnieniowy system jezdny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest podciśnieniowy system jezdny, służący do wytwarzania strefy podciśnieniowej pomiędzy nawierzchnią, a spodem sfery jezdnej (1). System posiada obrotową sferę jezdnią (1), zamocowaną za pomocą dwóch wałków napędzanych (7, 8) do pierścienia ruchomego (2), który jest połączony współosiowo z pierścieniem nieruchomym (3). Wałek napędzający (15) połączony jest poprzez koła zębate z wałkami napędzanymi (7, 8).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **383469** (22) 2007 10 02

(51) **B82B 3/00** (2006.01)

(71) Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny w Szczecinie, Szczecin

(72) Narkiewicz Urszula, Podsiadły Marcin

(54) **Sposób wytwarzania nanokrystalicznych kompozytów nikiel-węgiel**

(57) Sposób wytwarzania nanokrystalicznych kompozytów nikiel-węgiel charakteryzuje się tym, że wodny roztwór azotanów niklu, wapnia i glinu rozpuszcza się w wodzie. Azotany dobiera się w takim stosunku, żeby po kalcynacji i redukcji uzyskać nanokrystaliczny nikiel dotowany niewielką ilością tlenku glinu i tlenku wapnia. Następnie wytraca się osad wodorotlenków niklu, wapnia i glinu za pomocą 25 % wody amoniakalnej, którą dodaje się do uzyskania pH równego 8. Wodorotlenki przesącza się, płucze wodą i suszy, po czym osad wodorotlenków kalcynuje się w temperaturze 500°C, korzystnie w czasie jednej godziny. Otrzymany materiał poddaje się redukcji w temperaturze 300-500°C przy przepływie wodoru, po czym tak otrzymany nikiel dotowany tlenkiem wapnia i tlenkiem glinu nawęglą się w temperaturze 270-500°C, a następnie chłodzi do temperatury pokojowej w atmosferze gazu obojętnego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **383470** (22) 2007 10 02

(51) **B82B 3/00** (2006.01)

(71) Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny w Szczecinie, Szczecin

(72) Narkiewicz Urszula, Arabczyk Walerian, Podsiadły Marcin

(54) **Sposób wytwarzania nanokrystalicznych kompozytów kobalt-węgiel**

(57) Sposób wytwarzania nanokrystalicznych kompozytów kobalt-węgiel charakteryzuje się tym, że wodny roztwór azotanów kobaltu, wapnia i glinu rozpuszcza się w wodzie. Azotany dobiera się w takim stosunku, żeby po kalcynacji i redukcji uzyskać nanokrystaliczny kobalt dotowany niewielką ilością tlenku glinu i tlenku wapnia. Następnie wytraca się osad wodorotlenków kobaltu, wapnia i glinu za pomocą 25 % wody amoniakalnej, którą dodaje się do uzyskania pH równego 8. Wodorotlenki przesącza się, płucze wodą i suszy, po czym osad wodorotlenków kalcynuje się w temperaturze 500°C, korzystnie w czasie jednej godziny. Otrzymany materiał poddaje się redukcji w temperaturze 500°C przy przepływie wodoru, po czym tak otrzymany nikiel dotowany tlenkiem wapnia i tlenkiem glinu nawęglą się w temperaturze 340-500°C, a następnie chłodzi do temperatury pokojowej w atmosferze gazu obojętnego.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A3 (21) **383479** (22) 2007 10 10(51) **C01B 31/20** (2006.01)

(61) 308152

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy

(72) Cwalina Janusz, Możejński Cezary, Możejńska Bożena

(54) **Sposób otrzymywania dwutlenku węgla o dużej czystości z cyklicznych procesów oczyszczania gazów syntezowych**

(57) Sposób otrzymywania dwutlenku węgla o dużej czystości z cyklicznych procesów oczyszczania gazów syntezowych charakteryzuje się tym, że strumień gazów inertnych, zawierający mieszaninę wodoru, azotu, metanu i argonu wydzieloną z nasyconego roztworu chemisorbenta i część zdesorbowanego dwutlenku węgla oraz uwolniony z roztworu gazowy metanol, kontaktuje się kolejno: ze strumieniem czystej wody lub odgazowanego kondensatu, użytego korzystnie w ilości 5-15 m³/m².h o temperaturze korzystnie w granicach 10-90°C, przy pomocy którego ze strumienia gazów inertnych odmywa się gazowy metanol, z niewielką częścią zregenerowanego roztworu chemisorbenta, korzystnie użytego w ilości 3-10% całego strumienia roztworu zregenerowanego podawanego do górnej części absorbera, przy pomocy którego ze strumienia gazów inertnych odmywa się nadmiar dwutlenku węgla oraz z niewielką częścią strumienia czystego kondensatu procesowego, korzystnie użytego w ilości 5-15% kondensatu podawanego do regeneratora, przy pomocy którego ze strumienia gazów inertnych odmywa się mgłę i porwane krople chemisorbenta.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **383508** (22) 2007 10 10(51) **C04B 33/02** (2006.01)**C04B 20/04** (2006.01)**C04B 14/36** (2006.01)

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Małolepszy Jan, Stolecki Józef, Taras Mirosław, Szabat Leszek, Stachowicz Marek

(54) **Sposób wytwarzania masy do produkcji budowlanej cegły klinkierowej**

(57) Sposób pozwala na uzyskanie lepszej jakości wyrobów klinkierowych o wyższej wytrzymałości na ściskanie, mniejszej nasiąkliwości i porowatości, wyższej odporności na niskie temperatury oraz wyeliminowanie wytopów na czerepie wyrobów na rzędzenia redukcyjnego wewnątrz tworzywa. Sposób polega na tym, że surowy łupek karboński miele się do uziarnienia poniżej 3 mm, korzystnie poniżej 1 mm, po czym poddaje się procesowi prażenia w temperaturze nie przekraczającej 600°C przez okres nie przekraczający 5 godzin, następnie do tak przygotowanego łupku w ilości 50-97% wagowych dodaje się plastyfikatory w postaci glin o właściwościach termicznych zbliżonych do właściwości łupka prażonego w ilości 3-50% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **383468** (22) 2007 10 02(51) **C05D 11/00** (2006.01)**C05D 3/00** (2006.01)

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy

(72) Borowik Mieczysław, Biskupski Andrzej, Kowalski Zygmunt, Sas Józef, Strachota Waldemar, Turczyn August, Serafińska Maria, Rusek Piotr, Borowik Krzysztof

(54) **Płynny nawóz wapniowy z mikroskładnikami z niską zawartością azotu i chlorków**

(57) Płynny nawóz wapniowy charakteryzuje się tym, że zawiera w roztworze wodnym sole wapniowe kwasów organicznych w postaci octanu wapnia i mrówczanu wapnia i sole wapniowe kwasów nieorganicznych w postaci chlorku wapnia, ewentualnie azotanu wapnia oraz mikroskładniki: bor w ilości do 0,10% B i/lub miedź w ilości do 0,10% Cu i/lub mangan w ilości do 0,15% Mn i/lub cynk w ilości do 0,10% Zn i środki powierzchniowo czynne w ilości do 1%. W przeliczeniu na bezwodne sole wapniowe w nawozie zawartość octanu wapnia wynosi od 9,0 do 10,5%, mrówczanu wapnia od 5,0 do 5,5%, chlorku wapnia od 9,0 do 12,6% i azotanu wapnia do 4,8%, z tym że całkowita zawartość wapnia w nawozie wynosi 7,1-10,0% masowych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **383483** (22) 2007 10 04(51) **C07C 35/28** (2006.01)

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń

(72) Krzemiński Marek

(54) **Sposób wytwarzania nowego (1S,3S,4R,6R)-(+)-4-amino-3,7,7-trimetylobicyklo[4.1.0]heptan-3-olu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego *cis*-1,2-aminoalkoholu (1S,3S,4R,6R)-(+)-4-amino-3,7,7-trimetylobicyklo[4.1.0]heptan-3-olu, przeznaczonego do syntezy chiralnych katalizatorów lub stosowanego jako optycznie czynny ligand, a także jako pomocnik chiralny w wielu asymetrycznych reakcjach, jak redukcji, addycji, kondensacji. Sposób wytwarzania nowego (1S,3S,4R,6R)-(+)-4-amino-3,7,7-trimetylobicyklo-[4.1.0]heptan-3-olu polega na tym, że (+)-3-karen poddaje się reakcji dihydroksylacji tetraatlenkiem osmu w obecności *N*-tlenków trzeciorzędowych amin w uwodnionym rozpuszczalniku organicznym, korzystnie acetonie, poniżej jego temperatury wrzenia. (+)-3-Karen jest związkiem naturalnym, występującym w enancjomerycznie czystej formie w polskiej terpentynie otrzymywanej z żywicy sosny *Pinus silvestris*. Związek ten oddziela się od innych składników terpentyny przez destylację frakcyjną. Wytworzony (1S,3S,4R,6R)-3,7,7-trimetylobicyklo[4.1.0]heptano-3,4-diol utlenia się dimetylosulfotlenkiem w dichlorometanie wobec aktywatora. Wydzielony (1R,4S,6S)-4-hydroksy-4,7,7-trimetylobicyklo[4.1.0]heptan-3-on poddaje się reakcji z chlorowodorkiem hydroksyloaminy wobec zasady organicznej w rozpuszczalniku alkoholowym, otrzymując (1R,4S,6S)-4-hydroksy-3-(*N*-hydroksy-imino)-4,7,7-trimetylobicyklo[4.1.0]heptan, który poddaje się redukcji tetrahydroglinianem litu w rozpuszczalniku eterowym, poniżej jego temperatury wrzenia, po czym hydrolizuje się i wydziela w znany sposób.

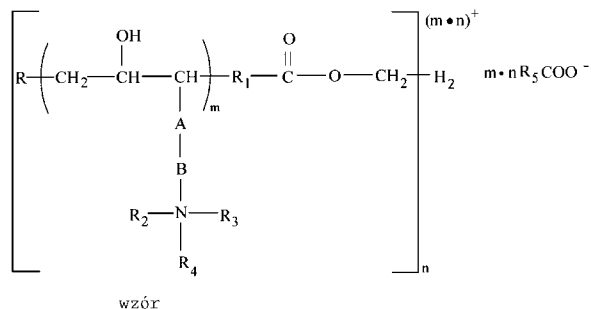
(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **383497** (22) 2007 10 08(51) **C07C 211/62** (2006.01)**B27K 3/34** (2006.01)(75) Szczepaniak Stanisław, Kielce;
Szczepaniak Remigiusz, Kielce(54) **Nowy czwartorzędowy związek typu gemini oraz zastosowanie nowego czwartorzędowego związku typu gemini w koncentracji środka do konserwacji drewna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy czwartorzędowy związek hydroksyalkileno-aminowo-estrowy typu gemini, zawierający co najmniej dwie grupy hydroksylowe i przedstawiony podanym niżej wzorem ogólnym, gdzie R jest grupą alkilową powyżej 2 atomów węgla lub grupą hydroksyalkilową powyżej 4 atomów węgla, R₁ jest grupą alkilenową lub hydroksyalkilenową powyżej 5 atomów węgla, R₂ i R₄ są takie same lub różne i oznaczają podstawioną grupę alkilową, hydroksyalkilową, cykloalkilową lub alkenylową o co najwyżej 12 atomach węgla, grupę aryłową lub alkiloaryłową lub wraz z atomem azotu mogą tworzyć 5- lub 6-członowe pierścienie, fakultatywnie zawierające heteroatomy tlenu i/lub siarki

i/lub azotu, R_3 jest wodorem lub alkilem o zawartości od 1 do 6 atomów węgla lub hydroksyalkilem o zawartości od 2 do 4 atomów węgla, R_5 jest grupą alkilową o zawartości atomów węgla od 1 do 12 lub grupą hydroksyalkilową o zawartości atomów węgla od 2 do 12, A jest $=O$, $=S$, $-C(O)O-$, $=NR_6$ gdzie R_6 oznacza wodór, krótką grupę alkilową o zawartości atomów węgla od 1 do 6 lub grupę hydroksyalkilową o zawartości atomów węgla od 2 do 4, B jest grupą alkilenową o zawartości atomów węgla od 1 do 6 lub hydroksyalkilenową zawierającą od 2 do 4 atomów węgla, m przyjmuje wartość od 1 do 3, a n jest liczbą całkowitą w zakresie od 2 do 6. Przedmiotem wynalazku jest również zastosowanie nowego związku w koncentracji środka do konserwacji drewna o silnie biobójczych właściwościach i głębokiej penetracji w głąb.

(11 zastrzeżeń)



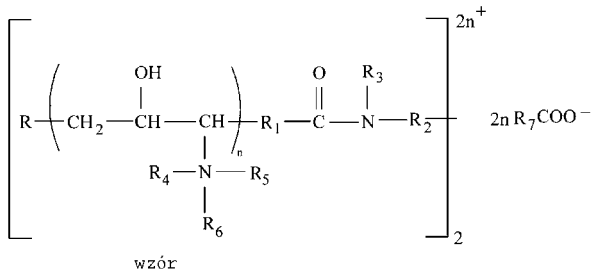
A1 (21) 383498 (22) 2007 10 08

(51) C07C 211/62 (2006.01)
B27K 3/34 (2006.01)(75) Szczepaniak Stanisław, Kielce;
Szczepaniak Remigiusz, Kielce

(54) **Nowy czwartorzędowy związek typu gemini oraz zastosowanie nowego czwartorzędowego związku typu gemini w koncentracji środka do konserwacji drewna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy czwartorzędowy związek hydroksyaminowo-amidowy typu gemini, zawierający co najmniej dwie grupy hydroksylowe i przedstawiony podanym niżej wzorem ogólnym, gdzie R jest grupą alkilową powyżej 2 atomów węgla, R_1 jest grupą alkilenową lub hydroksyalkilenową powyżej 5 atomów węgla, R_2 jest alkilem o zawartości atomów węgla od 1 do 6, R_3 jest wodorem lub alkilem o zawartości od 1 do 6 atomów węgla lub hydroksyalkilem o zawartości od 2 do 4 atomów węgla, R_4 i R_6 są takie same lub różne i oznaczają podstawioną grupę alkilową, hydroksyalkilową, cykloalkilową lub alkenilową o co najwyżej 12 atomach węgla, grupę aryłową lub alkiloaryłową lub wraz z atomem azotu mogą tworzyć 5- lub 6-członowe pierścienie, fakultatywnie zawierające heteroatomy tlenu i/lub siarki i/lub azotu, R_5 oznacza wodór, podstawioną grupę alkilową, hydroksyalkilową, cykloalkilową lub alkenilową o co najwyżej 12 atomach węgla, grupę aryłową lub alkiloaryłową, R_7 jest grupą alkilową o zawartości atomów węgla od 1 do 12 lub grupą hydroksyalkilową o zawartości atomów węgla od 2 do 12, a n przyjmuje wartość od 1 do 3. Przedmiotem wynalazku jest również zastosowanie nowego związku w koncentracji środka do konserwacji drewna o silnie biobójczych właściwościach i głębokiej penetracji w głąb.

(11 zastrzeżeń)



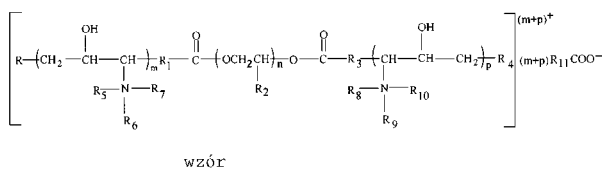
A1 (21) 383499 (22) 2007 10 08

(51) C07C 211/62 (2006.01)
B27K 3/34 (2006.01)(75) Szczepaniak Stanisław, Kielce;
Szczepaniak Remigiusz, Kielce

(54) **Nowy czwartorzędowy związek typu gemini oraz zastosowanie nowego czwartorzędowego związku typu gemini w koncentracji środka do konserwacji drewna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy czwartorzędowy związek hydroksyaminowo-glikolowo-estrowy typu gemini, zawierający co najmniej dwie grupy hydroksylowe i przedstawiony podanym niżej wzorem ogólnym, gdzie R i R_4 jest grupą alkilową powyżej 2 atomów węgla, R_1 i R_3 jest grupą alkilenową lub hydroksyalkilenową zawierającą powyżej 5 atomów węgla, R_2 jest wodorem lub grupą metylową, R_5 , R_6 , R_8 i R_9 są takie same lub różne i oznaczają podstawioną grupę alkilową, hydroksyalkilową, cykloalkilową lub alkenilową o co najwyżej 12 atomach węgla, grupę aryłową lub alkiloaryłową lub wraz z atomem azotu mogą tworzyć 5- lub 6-członowe pierścienie, fakultatywnie zawierające heteroatomy tlenu i/lub siarki i/lub azotu, R_7 i R_{10} mogą być takie same lub różne i oznaczają wodór, podstawioną grupę alkilową, hydroksyalkilową, cykloalkilową lub alkenilową o co najwyżej 12 atomach węgla, grupę aryłową lub alkiloaryłową, R_{11} jest grupą alkilową o zawartości atomów węgla od 1 do 12 lub grupą hydroksyalkilową o zawartości atomów węgla od 2 do 12, m i p niezależnie od siebie przyjmują wartość od 1 do 3, a n jest liczbą całkowitą większą od 1. Przedmiotem wynalazku jest również zastosowanie nowego związku w koncentracji środka do konserwacji drewna o silnie biobójczych właściwościach i głębokiej penetracji w głąb.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 383520 (22) 2007 10 11

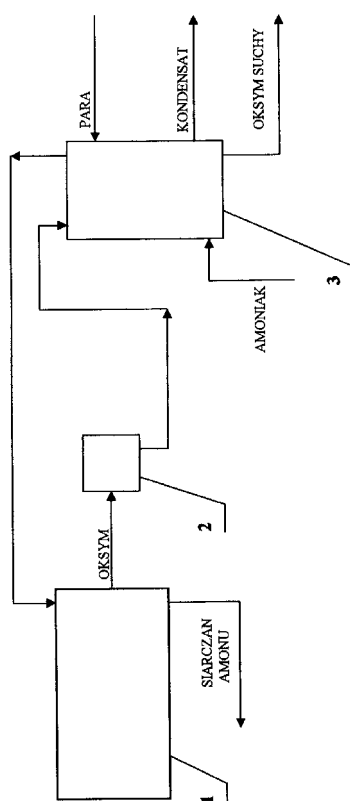
(51) C07C 249/08 (2006.01)
C07C 251/32 (2006.01)

(71) Zakłady Azotowe PUŁAWY S.A., Puławy
(72) Bajda Henryk, Barszcz Andrzej, Górski Waldemar,
Gotkowski Andrzej, Traciłowski Stanisław,
Węsek Robert, Wiejak Bożena, Wielicka Jolanta,
Zimowski Andrzej, Zylbersztejn Michał

(54) **Sposób otrzymywania oksymu cykloheksanonu o obniżonej zawartości wody**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania oksymu cykloheksanonu o obniżonej zawartości wody, wytwarzanego w procesie oksymacji (1), w którym cykloheksanon kontaktuje się z wodnym roztworem siarczanu hydroksyloaminy, a uwalniany w procesie kwas siarkowy jest zobojętniany amoniakiem. Opuszczając ostatni reaktor oksymacji mieszaninę rozdziela się na dwa strumienie, z których strumień zawierający ciekły oksym cykloheksanonu kieruje się do aparatu wyparowego (3), korzystnie typu przeponowa wyparka filmowa ze spływającą warstwą cieczy. W aparacie wyparowym strumień oksymu kontaktuje się w zakresie temperatur od 100 do 150°C i pod ciśnieniem absolutnym niższym od 110 kPa z gazowym amoniakiem podawanym w ilości od 0 do mniej niż 20 Nm³ na 1 tonę ciekłego oksymu. Powstały strumień gazowy zwraca się do procesu oksymacji, a osuszony oksym odprowadza do dalszego przerobu zgodnie z wymaganiami producenta przykładowo do otrzymywania kaprolaktamu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 385788 (22) 2008 07 31

(51) C07D 233/28 (2006.01)

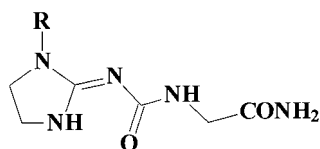
(71) Uniwersytet Medyczny w Lublinie, Lublin

(72) Szacoń Elżbieta, Rządowska Marzena, Matusiuk Dariusz, Kedzierska Ewa, Fidecka Sylwia

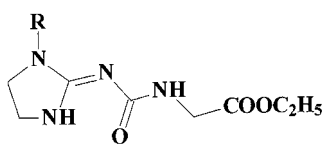
(54) **Nowe pochodne 1-(1-aryloimidazolidyn-2-ylideno)-3-podstawione mocznika oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych pochodnych 1-(1-aryloimidazolidyn-2-ylideno)-3-podstawionych pochodnych mocznika o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza fenyl oraz jego podstawione analogi, jak 4-metylofenyl, 4-metoksyfenyl, 3-chlorofenyl, 4-chlorofenyl, 2,6-dichlorofenyl. Związki będące przedmiotem wynalazku otrzymuje się w wyniku kondensacji odpowiednio podstawionych 1-(1-aryloimidazolidyn-2-ylideno)-3-etoksykarbonylometylomoczników o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, z 20% wodnym roztworem amoniaku przez około 6 godzin w temperaturze pokojowej.

(3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1 (21) 385973 (22) 2008 08 28

(51) C07D 233/48 (2006.01)

A61P 25/00 (2006.01)

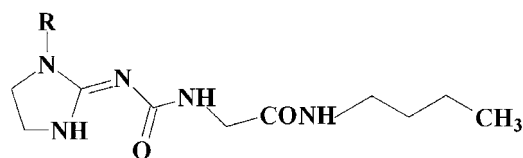
(71) Uniwersytet Medyczny w Lublinie, Lublin

(72) Rządowska Marzena, Szacoń Elżbieta, Matusiuk Dariusz, Kedzierska Ewa, Fidecka Sylwia

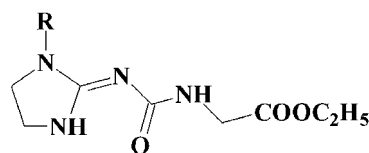
(54) **Nowe pochodne 1-(1-aryloimidazolidyn-2-ylideno)-3-podstawione pochodne mocznika oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne 1-(1-aryloimidazolidyn-2-ylideno)-3-podstawione pochodne mocznika o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza fenyl oraz jego podstawione analogi, a zwłaszcza 4-metylofenyl, 4-metoksyfenyl, 3-chlorofenyl, 4-chlorofenyl, 2,6-dichlorofenyl, benzyl. Związki będące przedmiotem wynalazku otrzymuje się w wyniku kondensacji odpowiednio podstawionych 1-(1-aryloimidazolidyn-2-ylideno)-3-etoksykarbonylometylomocznika o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie z metanolem z roztworem butyloaminy o wzorze ogólnym 3 przez około 4 godziny w temperaturze pokojowej.

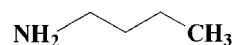
(3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A1 (21) 383505 (22) 2007 10 10

(51) C08J 11/04 (2006.01)

C08G 63/00 (2006.01)

(71) Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwników, Toruń

(72) Kulawski Jerzy, Nowicka-Nowak Marzena, Lauger Ewa, Drobionka Joanna, Kuczyńska Helena, Kubica Stefan

(54) **Sposób oczyszczania oligoestrów tereftalowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania oligoestrów tereftalowych, otrzymywanych w reakcjach alkoholizacji, estryfikacji i transestryfikacji poli(tereftalanu etylenu), (PET), alkoholi i kwasami karboksylowymi mono- i wielofunkcyjnymi, występującymi w różnych stosunkach ilościowych w stosunku do siebie i do poli(tereftalanu etylenu). Sposób polega na tym, że zawierające barwniki i zanieczyszczenia oligoestry tereftalowe poddaje się utlenieniu i koagulacji nadtlenkami organicznymi lub nieorganicznymi, korzystnie w ilości 0,05 - 10% wagowych, w obecności montmorylonitu aktywowanego kwasem, korzystnie w ilości 0,2 - 10% wagowych, w stosunku do ilości oligoestrów tereftalowych, przy czym proces prowadzi się korzystnie w temperaturze

40 - 150°C, w wyniku czego następuje odbarwienie oligoestrów i koagulacja obecnych w nich zanieczyszczeń, po czym oligoester filtruje się.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **383514** (22) 2007 10 10

(51) **C08L 63/00** (2006.01)
C08K 5/5317 (2006.01)
C09K 21/00 (2006.01)

(71) Instytut Chemii Przemysłowej
im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa
(72) Kicko-Walczak Ewa, Jankowski Piotr, Górecka Ewa

(54) **Trudno palne kompozycje epoksydowe**

(57) Trudno palne kompozycje epoksydowe zawierają żywicę dianową, rozpuszczalnik, ewentualnie antypireny i środki pomocnicze, oraz organofosforowy utwardzacz, posiadający w swej strukturze pierścienie aromatyczne i charakteryzujący się zawartością co najmniej 17% wagowych fosforu lub mieszaniny takich utwardzaczy, w ilości 5 - 30 części wagowych utwardzacza na 100 części wagowych dianowej żywicy epoksydowej lub jej mieszaniny z żywicą epoksynowolakową i/lub nowolakową.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **386476** (22) 2007 11 07

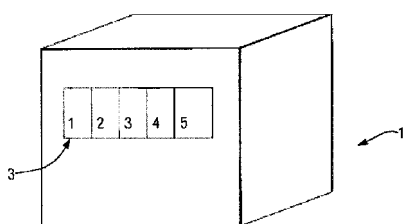
(51) **C11D 17/04** (2006.01)
B65D 5/42 (2006.01)

(31) 06 06125222 (32) 2006 12 01 (33) EP
07 0712554 2007 06 29 GB
(86) 2007 11 07 PCT/EP07/061974
(87) 2008 06 05 WO08/064978 PCT Gazette nr 23/08
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
(72) Batchelor Stephen Norman, GB;
Mawhinney Sara Louise, GB; Menilo Hugo Sorbo, IN;
Rocha Douglas Mesquita, GB; Ward Carol Wendy, GB

(54) **Wskaźnik odcienia tkaniny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw do prania i wskaźnik bieli tkaniny zawierający co najmniej jedną wzrokową skalę (3) bieli, w którym wskaźnik jest zintegrowany z częścią opakowania.

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) **386477** (22) 2007 11 07

(51) **C11D 17/04** (2006.01)
B65D 5/42 (2006.01)

(31) 06 06125222 (32) 2006 12 01 (33) EP
(86) 2007 11 07 PCT/EP07/061972
(87) 2008 06 05 WO08/064977 PCT Gazette nr 23/08
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
(72) Batchelor Stephen Norman, Mawhinney Sara Louise,
Rocha Douglas Mesquita, Ward Carol Wendy

(54) **Wskaźnik bieli tkaniny**

(57) Wynalazek ujawnia wskaźnik bieli materiału zawierający co najmniej jedną wizualną skalę białości.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **383493** (22) 2007 10 08

(51) **C12N 11/00** (2006.01)
C12N 11/02 (2006.01)
C12N 1/16 (2006.01)

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Ambroziak Wojciech, Kręgiel Dorota, Dziedziczk
Katarzyna, Rosiak Janusz, Kołodziejczyk Marek

(54) **Sposób unieruchamiania komórek drożdży**

(57) Sposób unieruchamiania komórek drożdży przeznaczonych do zastosowania w procesach biotechnologicznych, zwłaszcza w procesach fermentacji, polega na tym, że sporządza się spieniony wodny roztwór alginianu sodu, wprowadza się do niego komórki drożdży w postaci zawiesiny hodowlanej, sieciuje spienioną mieszaninę w roztworze wodnym chlorku wapnia, następnie płucze w wodnym roztworze soli fizjologicznej, odpowietrza, umieszcza w roztworze wodnym poli-L-lizyny, płucze w wodzie dejonizowanej i umieszcza w roztworze wodnym krzemianu sodu o pH=7 i tak przygotowane rdzenie z unieruchomionymi w nich komórkami drożdży umieszcza się w podłożu hodowlanym.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **383507** (22) 2007 10 10

(51) **C22B 19/38** (2006.01)
C01G 9/03 (2006.01)

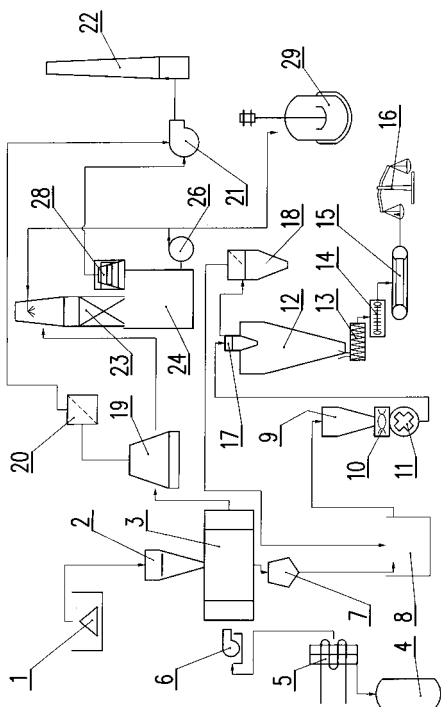
(71) Przedsiębiorstwo ARKOP Sp. z o.o., Bukowno
(72) Kazibut Julian, Ciura Kamil, Kubiczek Marcin,
Tarasin Eugeniusz

(54) **Sposób wytwarzania tlenku cynku, zwłaszcza paszowego oraz instalacja do otrzymywania tlenku cynku**

(57) Sposób wytwarzania tlenku cynku, zwłaszcza paszowego, polegający na obróbce termicznej w piecu obrotowym wsadu cynkonośnego, zawierającego metale ciężkie, jak cynk i ołów głównie w postaci tlenowych związków, w tym pył zwrotny odzyskiwany z gazów odlotowych z pieca obrotowego wytwarzającego tlenek cynku oraz osady w postaci $Zn(OH)_2$ oraz $ZnCO_3$ z pras filtracyjnych z utylizacji odpadowego elektrolitu cynkowego, przy utrzymaniu w przestrzeni roboczej atmosfery utleniającej w postaci nadmiaru tlenu oraz prowadzeniu odparowania cynku i kadmu, spalania cynku w czasie utleniającego prażenia w temperaturze do 900°C, w którym odpędza się części lotne, a w końcu po zatrzymaniu obrotów pieca obrotowego pozostałość po prażeniu wysypuje się przez otwór spustowy z pieca do kadzi i chłodzi się, po czym schłodzony produkt przemieszcza się do zbiornika, przesiewa się i rozdrabnia w młynie i przesiewa do uziarnienia poniżej 0,5 mm, a z gazów odlotowych oddziela się pyły, które zawraca się do wsadu cynkonośnego, charakteryzuje się tym, że mieszanka materiałów cynkonośnych ma poszczególne składniki zawierające do 8,0% wagowych Pb oraz do 0,5% wagowych Cd oraz do kilkunastu procent wagowych chloru, przy czym przed samym zawsadowaniem dodaje się do mieszanki korzystnie zgazy cynkowe z produkcji stopów cynku, po wprowadzeniu do pieca mieszanki wsadowej prędkość pieca obrotowego utrzymuje się w zakresie jeden obrót pieca co 2,5 minuty lub 3,5 minuty przy poziomym usytuowaniu osi pieca obrotowego, spalanie gazu za pomocą mieszanki tlenowo - powietrznej dokonuje się na całej długości pieca obrotowego, co najmniej w pierwszym etapie procesu, aż do osiągnięcia temperatury co najmniej 900°C, nad przemieszczającym się wsadem po wewnętrznej wymurówce pieca obrotowego i utrzymuje się w temperaturze powyżej 650°C w ciągu minimum 2 godzin. Instalacja do otrzymywania tlenku cynku, wyposażona w piec obrotowy, mający na wlocie programowo sterowany palnik i regulator długości płomienia, odprowadzenie z pieca obrotowego gazów piecowych połączone jest z chłodnią, która połączona jest z filtrem workowym i/albo ze skruberm, a spust pieca obrotowego sprzężony jest z kadzią, z której schłodzony produkt kieruje się na składowisko, połączone ze zbiornikiem przelotowym, charakteryzuje się tym, że palnik (6) zainstalowany w piecu obrotowym (3), połączony z instalacją tlenowo-gazową, wyposażony jest w zbiornik ciśnienio-

wy (4) tlenu i parownicę (5), zapewniające spalanie na całej długości wewnętrznej pieca obrotowego (3), a odprowadzenie gazów piecowych co najmniej poprzez chłodnię (19) połączone jest z kolumną filtracyjną (23) skrubera, zainstalowaną nad zbiornikiem otwartym (24), nad którym zainstalowany jest łapacz (28) kropli, od góry odprowadzeniem połączony z wentylatorem (21).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 383460 (22) 2007 10 01

(51) D06B 11/00 (2006.01)

D06B 19/00 (2006.01)

D06C 23/00 (2006.01)

(75) Więckowski Tadeusz, Międzyrzecze Dolne

(54) Sposób wytwarzania dywanu runowego

(57) Sposób wytwarzania dywanu runowego charakteryzuje się tym, że powierzchnię runa pokrywa się farbą, po czym następuje proces utrwalania barwnika farby na pojedynczych włóknach runa. Utrwalenie barwnika osiąga się poprzez działanie parą wodną o temperaturze do 120°C i ciśnieniu barycznym przez czas do 2 godzin. Po tym czasie następuje wielokrotne pranie dywanu w temperaturze medium piorącego około 15°C do momentu, aż medium piorące po kolejnym praniu jest pozbawione barwnika, po czym dywan poddaje się suszeniu do osiągnięcia standardowej wilgotności dla danego typu runa.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) 383473 (22) 2007 10 02

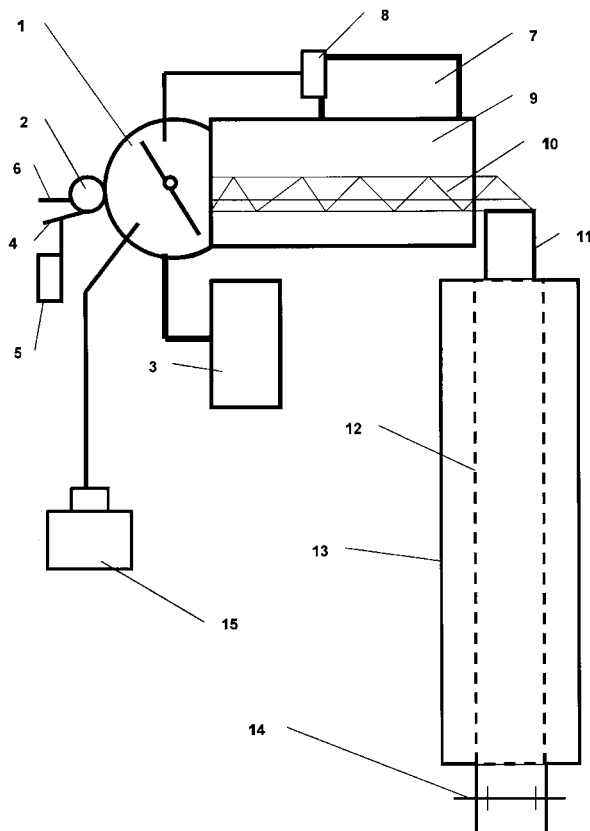
(51) E04B 1/74 (2006.01)

(75) Majewski Leszek Tadeusz, Otrębusy

(54) Sposób wytwarzania płyty izolacyjnej
oraz urządzenie do wytwarzania tej płyty

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania płyty izolacyjnej do izolacji termicznej i/lub akustycznej, z materiału zawierającego celulozę i ze spoiwa, polegającego na tym, że rozdrobniony materiał zawierający celulozę w postaci cząstek materiału zawierającego celulozę, uprzednio wytworzoną pianę wodną i spoiwo miesza się do uzyskania spienionej mokrej masy, którą formuje się do postaci surowej płyty, po czym surową płytę poddaje się suszeniu. Płytę wytwarza się w urządzeniu obejmującym mieszalnik (1), zaopatrzony w pneumatyczny agregat (3) do zasilania mieszalnika cząstkami materiału zawierającego celulozę oraz rurowy zbiornik (2) generowania piany zaopatrzony w przewód (6) do doprowadzania sprężonego powietrza i przewód zasilania wodą (4) z dozownikiem środka powierzchniowo czynnego (5). Rurowy zbiornik (2) jest umieszczony w pobliżu mieszalnika (1) tak, że wytwarzana piana spływa do mieszalnika (1) przez przelew znajdujący się w górnej części rurowego zbiornika (2). Mieszalnik (1) ma zsuwnię do podawania spienionej mokrej masy do zbiornika buforowego (9), zaopatrzony w przenośnik (10) do podawania mokrej masy do dyszy (11), przez którą mokra masa jest wytłaczana na przenośnik taśmowy (12) do przyjmowania i przenoszenia wstępnie uformowanej wytlóczonej mokrej masy przez komorę (13) suszarni.

(35 zastrzeżeń)



A1 (21) **386470** (22) 2007 01 04(51) **E04C 2/26** (2006.01)**E04B 1/80** (2006.01)

(31) 06 20060276 (32) 2006 01 19 (33) NO

(86) 2007 01 04 PCT/NO07/00004

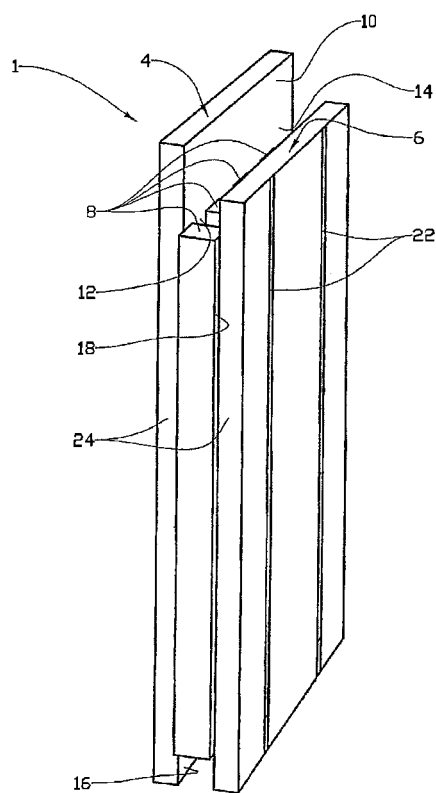
(87) 2007 07 26 WO07/084005 PCT Gazette nr 30/07

(75) Berland Leif, Sandnes, NO

(54) **Ścienny element**

(57) Ścienny element (1) wyprodukowany z materiału izolacji termicznej, zawierający zewnętrzną płytę (4), wewnętrzną płytę (6) i przynajmniej dwa pośrednie słupy (8) usytuowane między zewnętrzną płytą (4) i wewnętrzną płytą (6), w którym ścienny element (1) jest umieszczony, by został napełniony mieszaną zaprawową, charakteryzuje się tym, że dolny kanał (16) jest utworzony poniżej pośredniego słupa (8) i między zewnętrzną płytą (4) i wewnętrzną płytą (6).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **386231** (22) 2008 10 06(51) **E21D 21/00** (2006.01)**E21D 20/02** (2006.01)

(31) 102007000829 (32) 2007 10 08 (33) DE

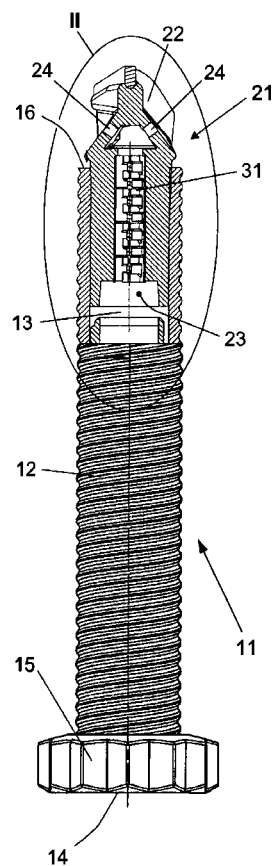
(71) HILTI AG, Schaan, LI

(72) Bayerl Michael, Ludwig Wolfgang, Heemann Kay

(54) **Element mocujący**

(57) Element mocujący (11) ma rurę kotwową (12), która ma przestrzeń przyjmującą (13) dla utwardzalnej masy i głowicę wiertniczą (21) na jednym końcu (16) rury kotwowej (12). Głowica wiertnicza (21) ma otwór wejściowy (23), otwarty do przestrzeni przyjmującej (13) i otwarte na zewnątrz otwory przejściowe (24) dla utwardzalnej masy. W głowicy wiertniczej (21) między otworem wejściowym (23) a otworami przejściowymi (24) jest przewidziany element mieszający (31) dla utwardzalnej masy.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **386194** (22) 2008 09 30(51) **E21D 23/16** (2006.01)

(31) 102007047761 (32) 2007 10 05 (33) DE

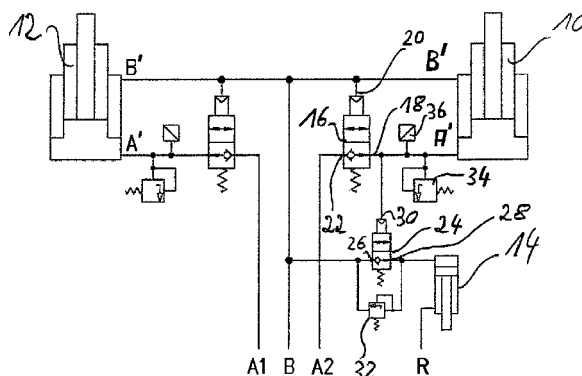
(71) Marco Systemanalyse und Entwicklung GmbH, Dachau, DE

(72) Reuter Martin

(54) **Układ zaworowy oraz stojak obudowy z układem zaworowym**

(57) Układ zaworowy dla stojaka obudowy w górnictwie zawiera pierwszy odblokowywalny zawór zwrotny (16) i drugi odblokowywalny zawór zwrotny (24) przy czym pierwszy zawór zwrotny jest połączony z cylindrem osadzania stojaka obudowy, zaś drugi zawór zwrotny jest połączony z cylindrem podnoszenia (14) stojaka obudowy, przy czym oba zawory zwrotne są sprzężone ze sobą.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 383961 (22) 2007 12 05

(51) F01D 9/04 (2006.01)

F01D 9/02 (2006.01)

F01D 9/00 (2006.01)

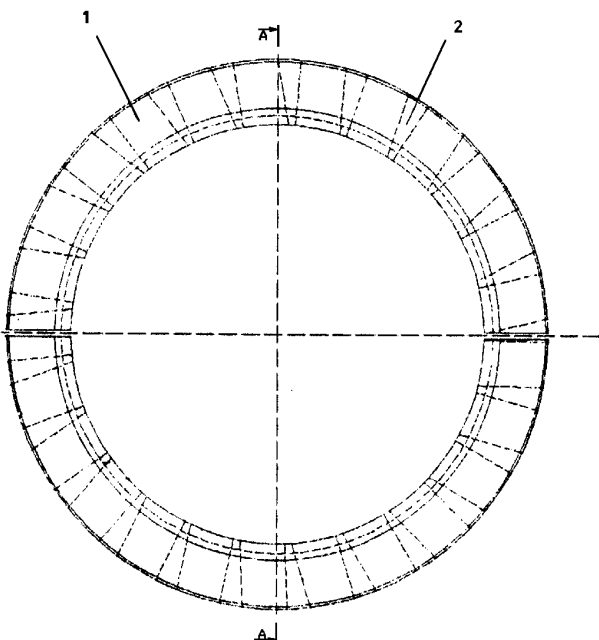
(31) 07 19269 (32) 2007 10 11 (33) CZ

(75) Sedláček Vlastimil, Louny, CZ

(54) Pierścień wieńca kierownicy

(57) Przedmiotem wynalazku jest pierścień wieńca kierownicy, mający postać dzielonego pierścienia (1), wyposażonego na całym swym obwodzie w przelotowe kształtowe łopatki (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 383471 (22) 2007 10 02

(51) F01K 23/00 (2006.01)

F01K 25/00 (2006.01)

F01K 27/00 (2006.01)

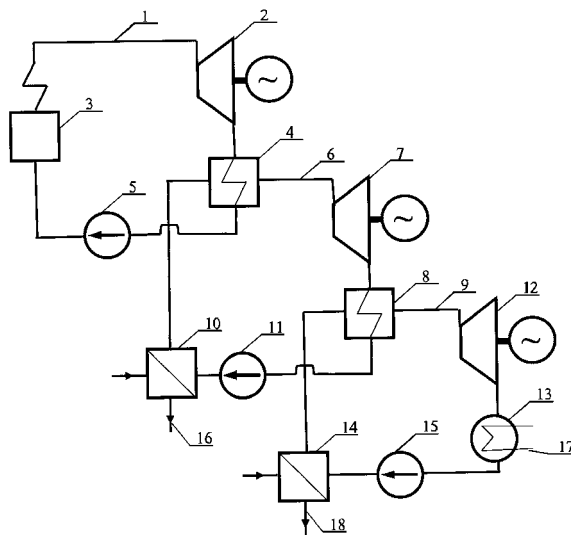
(71) Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny w Szczecinie, Szczecin

(72) Nowak Władysław, Borsukiewicz-Gozdur Aleksandra

(54) Siłownia parowa z wieloźródłowym zasilaniem

(57) Siłownia parowa z wieloźródłowym zasilaniem zawierająca dwa obiegi czynników roboczych, pierwszy, zbudowany z kotła, turbogeneratora, wymiennika typu skraplacz/parowacz, pompy, drugi, składający się z wymiennika typu skraplacz/parowacz podgrzewacza, pompy, turbogeneratora, wymiennika typu skraplacz/parowacz charakteryzuje się tym, że ma trzeci obieg (9) o najniższym zakresie temperatur pracy, sprzężony cieplnie z drugim obiegiem (6) roboczym poprzez wymiennik skraplacz/parowacz (8) lub skraplacz/podgrzewacz-parowacz (20).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 383482 (22) 2007 10 04

(51) F16F 15/04 (2006.01)

F16F 13/00 (2006.01)

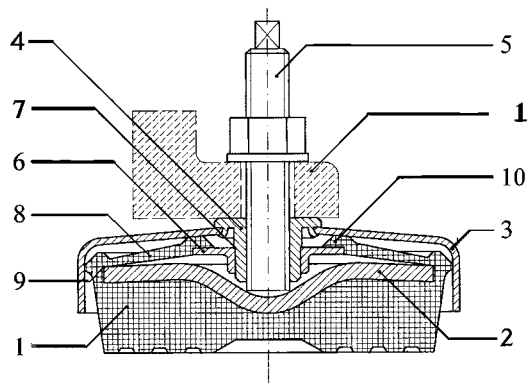
(71) BIPRON-WIBRO Sp. z o.o., Zabrze; Dudek Emil, Zabrze; Joneczko Jerzy, Gliwice

(72) Dudek Emil, Joneczko Jerzy

(54) Wibroizolator

(57) Wibroizolator, służący do posadawiania maszyn i urządzeń z możliwością regulacji ich poziomu, składa się z przywulkanizowanej do metalowego krążka (2) sprężystej tarczy (1) obudowy (3) z podporową tuleją (4) oraz regulacyjnej śruby (5). Sprężysta tarcza (1) ma warstwę z centrującą tarczą (6), mającą gniazdo (7), w którym osadzona jest podporowa tuleja (4), tworzącą membranę (8), łączącą elastycznie obrzeże (9) metalowego krążka (2) z obudową (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 386469 (22) 2007 04 11

(51) F16G 15/02 (2006.01)

(31) 202006006731 (32) 2006 04 24 (33) DE

(86) 2007 04 11 PCT/DE07/00631

(87) 2007 11 08 WO07/124713 PCT Gazette nr 45/07

(71) THIELE GMBH & CO. KG, Iserlohn, DE

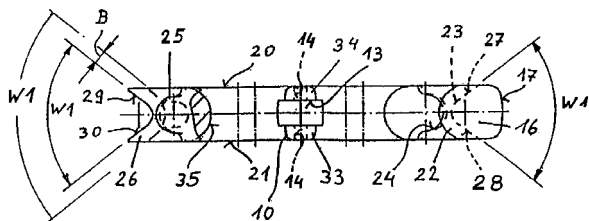
(72) Mulle Wilhelm

(54) Zamek łańcucha dla okrągłych łańcuchów stalowych

(57) Zamek łańcucha dla okrągłych łańcuchów stalowych z dwiema połówkami zamka, które posiadają każdorazowo odcinek tylny, przebiegający w kierunku wzdłużnym zamka łańcucha, i przylegające do niego od strony zakończeń odcinki kopułowe, przy czym każdorazowo jeden z odcinków kopułowych posiada czop ryglu-

jący (16) ustawiony poprzecznie do płaszczyzny podziału zamka łańcucha, który to czop na powierzchni zwróconej do innego odcińka kopułowego, przy jego wolnym zakończeniu posiada żebrowy wypstę ograniczający kieszeń, sięgającą od jednej do drugiej powierzchni bocznej połówek zamka, przy czym kieszeń ta przewidziana jest do przejmowania dopasowanego do zarysu kieszeni, żebra widlastego innej połówki zamka, charakteryzuje się tym, że kieszeń (23) posiada leżące na zewnątrz zasadniczo prostoliniowe zbocza (27, 28), zwrócone do powierzchni bocznych (20, 21), przy czym kąt zawarty między zboczami (27, 28) ma wartość od 120° do 150°.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 383480 (22) 2007 10 04

(51) F16J 15/40 (2006.01)

F16J 15/43 (2006.01)

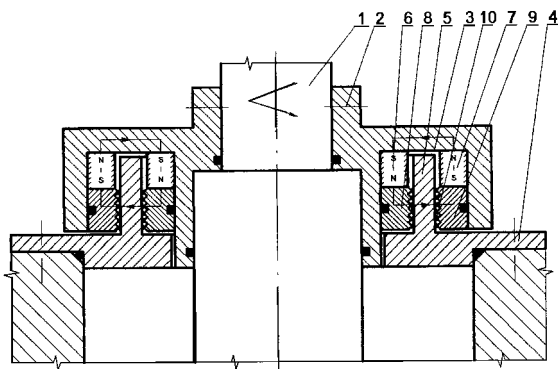
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Ochoński Włodzimierz

(54) Uszczelnienie wału pionowego z cieczą magnetyczną

(57) Uszczelnienie wału pionowego z cieczą magnetyczną, zawierające stopniowaną tuleję, osadzoną na wale, osłonę tarczową z przegrodą, magnesy trwale usytuowane koncentrycznie względem osi wału i spolaryzowane osiowo, do których przylegają wielokrawędziowe nabiegunki oraz ciecz magnetyczną, charakteryzuje się tym, że usytuowane koncentrycznie względem osi wału pionowego (1) magnesy trwale (6, 7) są spolaryzowane osiowo; naprzemiennie względem siebie i są osadzone na dnie wytoczenia (3) tulei stopniowanej (2), w którym osadzone są również wielokrawędziowe nabiegunki (8, 9), przylegające do magnesów trwałych (6, 7), przy czym pomiędzy wielokrawędziowymi nabiegunkami (8, 9) i magnesami trwałymi (6, 7) usytuowana jest przegroda (5) osłony tarczowej (4), zaś w szczelinach, utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi wielokrawędziowych nabiegunków (8, 9), a powierzchniami cylindrycznymi przegrody (5) osłony tarczowej (4), znajduje się ciecz magnetyczna (10).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 383509 (22) 2007 10 10

(51) F16J 15/40 (2006.01)

F16J 15/43 (2006.01)

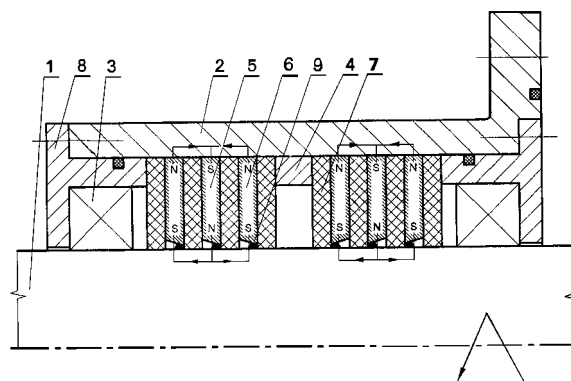
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Ochoński Włodzimierz

(54) Próżniowy przepust z wielostopniowym uszczelnieniem z cieczą magnetyczną

(57) Próżniowy przepust z wielostopniowym uszczelnieniem z cieczą magnetyczną zawierający magnesy trwale spolaryzowane promieniowo i niemagnetyczne przekładki, charakteryzuje się tym, że w komorze dławnicowej obudowy (2), pomiędzy łożyskami (3), na których osadzony jest element uszczelniany (1), umieszczony jest pakiet uszczelniający, złożony z pierścieniowych magnesów trwałych (5, 6), przedzielonych niemagnetycznymi przekładkami (7), przy czym magnesy (5, 6) mają przekrój poprzeczny w kształcie trapezów prostokątnych z podstawami usytuowanymi prostopadle do osi elementu uszczelnianego (1), i skierowanych ostrymi krawędziami, stanowiącymi nabiegunki, w stronę jego powierzchni, zaś sąsiednie magnesy (5, 6) mają przeciwny układ biegunów N i S względem elementu uszczelnianego (1), ponadto ciecz magnetyczna (9) znajduje się w szczelinach obwodowych, utworzonych pomiędzy ostrymi krawędziami magnesów (5, 6), a powierzchnią elementu uszczelnianego (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 383495 (22) 2007 10 08

(51) F23C 99/00 (2006.01)

F23G 5/00 (2006.01)

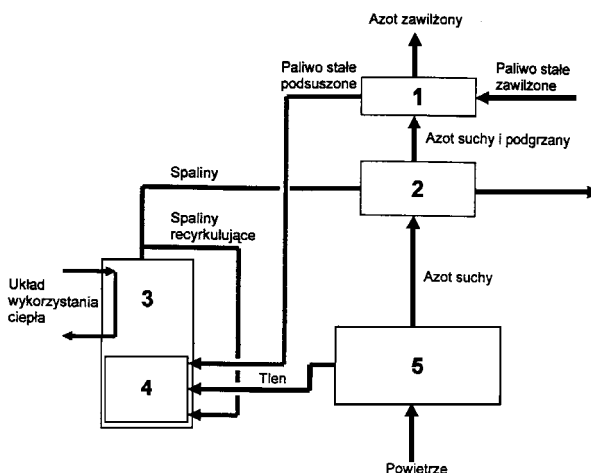
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Liszka Marcin

(54) Sposób spalania paliw stałych w tlenie, zwłaszcza do podsuszania paliwa

(57) Wynalazek dotyczy sposobu spalania paliw stałych w tlenie z wykorzystaniem azotu odpadowego do podsuszania paliwa. Suchy azot odpływający z układu separacji powietrza podgrzewany jest spalinami odpływającymi z kotła (3) lub pieca w wymienniku ciepła (2). Podgrzany i suchy azot doprowadzany jest następnie do w suszarki (1), w której kontaktując się z paliwem stałym absorbuje z niego wilgoć.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **383496** (22) 2007 10 08(51) **F23D 21/00** (2006.01)**F23D 14/48** (2006.01)

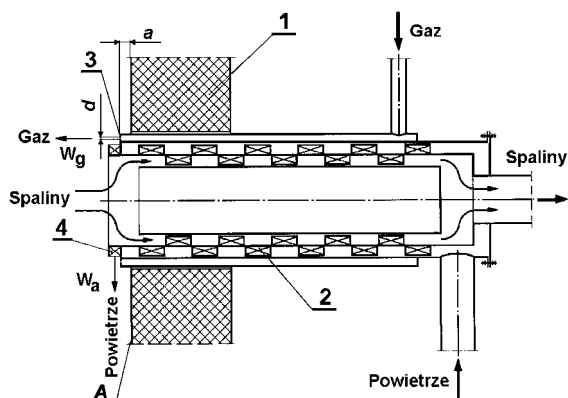
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Tomeczek Jerzy, Góral Jan, Ochman Józef

(54) **Samorekuperacyjny palnik płaskopłomienny na gaz ziemny o niskiej emisji tlenków azotu**

(57) Samorekuperacyjny palnik płaskopłomienny na gaz ziemny o niskiej emisji tlenków azotu, składający się z centralnie usytuowanego rekuperatora do podgrzewania powietrza i dysz palnikowych, charakteryzuje się tym, że współosiowa dysza gazowa (3) jest zewnętrznie usytuowana względem dyszy powietrza (4), stanowiącej zakończenie kanału powietrznego rekuperatora (2), zawierającej powietrze w płaszczyźnie równoległej do ściany pieca (A) i ponadto dysza gazowa (3) umieszczona jest w odległości $a \geq 0$ od powierzchni wewnętrznej ściany pieca (A).

(1 zastrzeżenie)

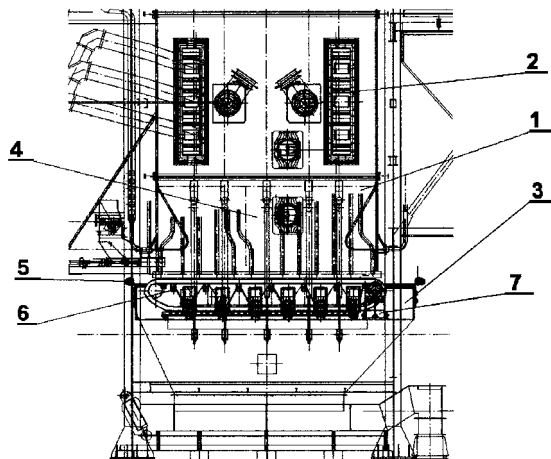
A1 (21) **383680** (22) 2007 10 04(51) **F23G 7/10** (2006.01)**F23K 3/08** (2006.01)**F23H 17/08** (2006.01)

(71) FPM S.A., Mikołów

(72) Merchut Artur, Sroczyński Sławomir

(54) **Kocioł energetyczny pyłowy do współspalania biomasy z paliwami stałymi i sposób współspalania biomasy z paliwami stałymi**

(57) Kocioł energetyczny pyłowy do współspalania biomasy z paliwami stałymi, zawierający komorę paleniskową z palnikami pyłowymi, charakteryzuje się tym, że w strefie podpalnikowej (4) kotła jest zabudowany ruszt mechaniczny taśmowy (3), podwieszony do komory paleniskowej (1) kotła i połączony stałowym kompensatorem (5) z komorą paleniskową (1) kotła. Konstrukcja nośna (6)



rusztu (3) i umieszczona pod przesypem belka dolna (7) są chłodzone, przy czym konstrukcja nośna (6) rusztu (3) jest chłodzona powietrzem, belka dolna (7) jest chłodzona wodą. Sposób współspalania biomasy z paliwami stałymi charakteryzuje się tym, że biomasa spalana jest na ruszcie mechanicznym taśmowym, przy równoczesnym spalaniu pyłu węglowego w części palnikowej kotła, a ilość spalanej biomasy stanowi do 50% wartości energetycznej spalanego pyłu węglowego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **383679** (22) 2007 10 04(51) **F23H 3/02** (2006.01)**F23H 17/00** (2006.01)

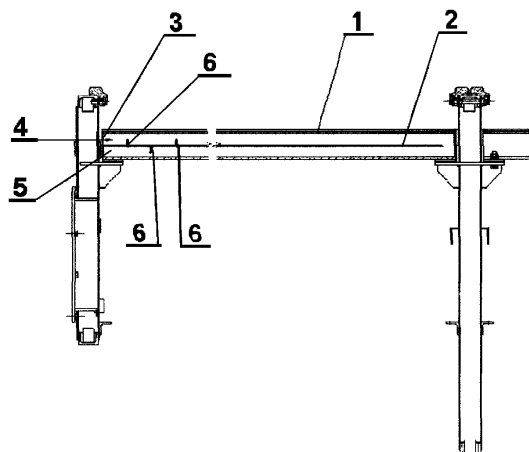
(71) FPM S.A., Mikołów

(72) Krajewski Bartłomiej, Merchut Artur, Sroczyński Sławomir

(54) **Konstrukcja taśmowego rusztu mechanicznego z chłodzoną belką nośną**

(57) Konstrukcja taśmowego rusztu mechanicznego z chłodzoną belką nośną charakteryzuje się tym, że belka (1) jest konstrukcją zamkniętą, przedzielną na długości przegrodą (2), a na jej ścianie bocznej (3) znajduje się wlot (4) i wylot (5) czynnika chłodzącego, przy czym przegroda (2) dzieli wnętrze belki (1) na dwie komory o różnej lub równej objętości.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **383477** (22) 2007 10 03(51) **F24H 1/40** (2006.01)**F22D 1/02** (2006.01)**F22D 1/08** (2006.01)

(71) Innowacyjne Przedsiębiorstwo Wielobranżowe POLIN Sp. z o.o., Katowice

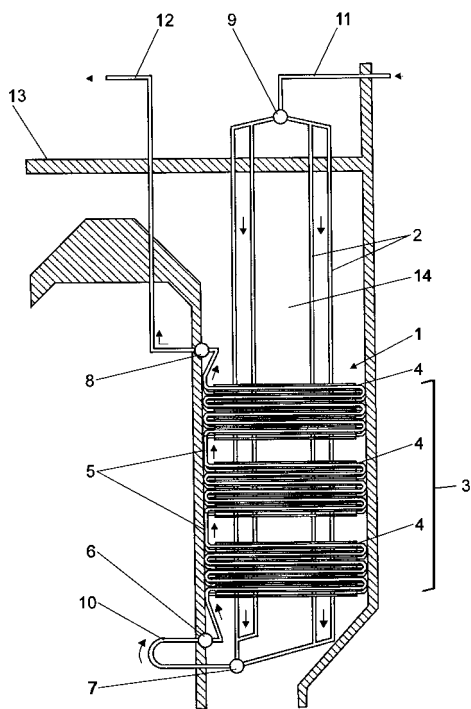
(72) Pronobis Marek, Piłkuła Władysław, Siudy Dariusz

(54) **Sposób podgrzewania wody zasilającej kocioł parowy oraz dwustopniowy podgrzewacz wody zasilającej kocioł parowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób podgrzewania wody zasilającej kocioł parowy, doprowadzanej do dwustopniowego podgrzewacza wody zasilającej, omywanego przez strumień spalin wylotowych kotła, a następnie wyprowadzanej rurami odprowadzającymi do walczaka, gdzie jeden stopień podgrzewacza stanowi zestaw rur wieszakowych, a drugi stopień podgrzewacza stanowi węzownica w formie pęczka rur węzownicowych, wyposażonych na odcinkach prostek w żebra, gdzie oba stopnie podgrzewacza są wyposażone w dolną i górną komorę zbiorczą oraz są ze sobą połączone rurami komunikacyjnymi. Celem zwiększenia efektywności odbioru ciepła ze spalin wylotowych z kotła, w sposób według wynalazku wodę zasilającą kieruje się kolejno przez górną komorę zbiorczą rur wieszakowych, zestaw rur wieszakowych, dolną komorę zbiorczą rur wieszakowych, rury komunikacyj-

ne, dolną komorę zbiorczą węzownicy, węzownicę, górną komorę zbiorczą węzownicy, rury odprowadzające do walczaka. Ponadto przedmiotem wynalazku jest dwustopniowy podgrzewacz (1) wody zasilającej kocioł parowy, w którym rury komunikacyjne (10) są zainstalowane pomiędzy dolną komorą zbiorczą (7) rur wieszakowych (2), a dolną komorą zbiorczą (6) węzownicy (3), zaś rury odprowadzające (12) są przyłączone do górnej komory zbiorczej (8) węzownicy (3).

(6 zastrzeżeń)



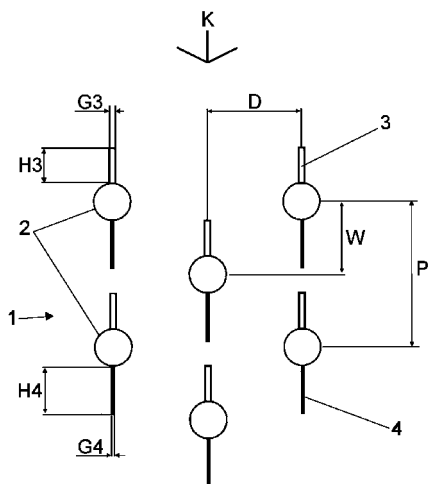
A1 (21) 383528 (22) 2007 10 11

(51) F28F 1/14 (2006.01)
F28F 1/10 (2006.01)(71) Innowacyjne Przedsiębiorstwo Wielobranżowe
POLIN Sp. z o.o., Katowice

(72) Pronobis Marek, Pikula Władysław, Siudy Dariusz

(54) Pęczek żebrowy wymiennika ciepła

(57) Pęczek żebrowy (1) wymiennika ciepła składa się, z co najmniej dwóch rur (2), których osie są prostopadłe do kierunku (K) przepływu czynnika omywającego, w którym co najmniej jedna z rur (2) wyposażona jest, w co najmniej dwa zasadniczo naprzeciwległe wzdłużne żebra zewnętrzne (3, 4), których powierzchnie boczne są zasadniczo równoległe do kierunku (K) przepływu czynnika omywającego. Dla zmniejszenia ciężaru pęczka żebrowego (1),



przy zachowaniu sprawności wymiennika ciepła, w płaszczyźnie prostopadłej do osi wzdłużnej ożebrowanej rury (2) pęczka żebrowego (1) grubość (G3) żebra napływowego (3) jest większa od grubości (G4) żebra spływowego (4) i/lub wysokość (H3) żebra napływowego (3) jest mniejsza od wysokości (H4) żebra spływowego (4). Korzystne jest zwłaszcza, żeby stosunek grubości (G3) do wysokości (H3) żebra napływowego (3) wynosił od 1,1 do 1,5 stosunku grubości (G4) do wysokości (H4) żebra spływowego (4).

(5 zastrzeżeń)

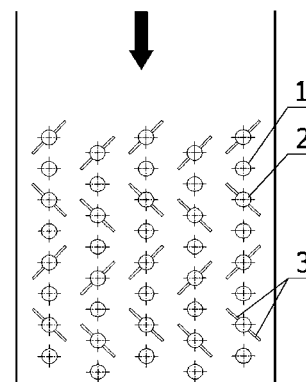
A1 (21) 383531 (22) 2007 10 12

(51) F28F 1/14 (2006.01)
F28F 1/10 (2006.01)(71) Innowacyjne Przedsiębiorstwo Wielobranżowe
POLIN Sp. z o.o., Katowice(72) Pronobis Marek, Wejkowski Robert, Ciukaj Szymon,
Hernik Bartłomiej

(54) Układ rur pęczka wymiennika ciepła

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ rur pęczka wymiennika ciepła z rur ożebrowanych i gładkich, ze zdolnością do samooczyszczania z osadów popiołu, z przeznaczeniem zwłaszcza w przemyśle energetycznym. Układ rur pęczka wymiennika ciepła składa się z różnych w rur gładkich (1) i rur z ożebrowaniem diagonalnym (2), posiadających dwa żebra (3), nachylone pod kątem do kierunku przepływu spalin, w układach korytarzowych i przestawnych oraz z różnych układów rur gładkich i rur zawierających trzy żebra, jedno żebro wzdłużne od strony napływu spalin i dwóch żebrow rozchylnych na boki pod kątem po stronie spływu spalin, w układzie przestawnym.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 383467 (22) 2007 10 02

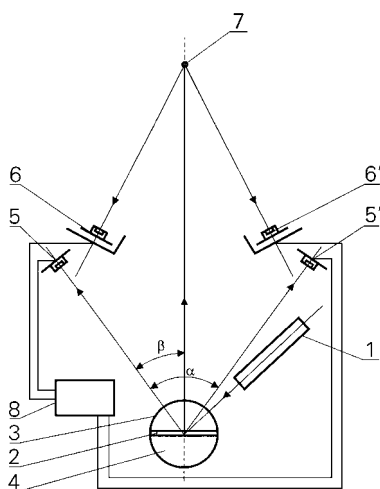
(51) G01C 9/06 (2006.01)
G01C 9/12 (2006.01)
G01C 15/10 (2006.01)(71) Instytut Geodezji i Kartografii, Warszawa; Olbrysz Piotr
i Olbrysz Michał OLBRYSZ Electronics S.C., Warszawa

(72) Kołodziejczyk Mieczysław, Olbrysz Piotr

(54) Urządzenie laserowe do pomiaru przemieszczeń drutu wahadła

(57) Urządzenie laserowe do pomiaru przemieszczeń drutu wahadła, przeznaczone do kontroli odchyśleń od pionu wysokich obiektów, zwłaszcza obiektów hydrotechnicznych, jest wyposażone w laserowe źródło światła (1) wiązka odbija się od wirującego lustra (2) i pada na detektory znaczników (5) i (5'), które generują impulsy elektryczne, natomiast wiązka odbita od drutu (7) wahadła pada na detektory odbiorcze (6) i (6'), które również wzbudzają impulsy elektryczne. Różnice czasowe w odbiorze impulsów elektrycznych wygenerowanych przez detektory znaczników i detektory odbiorcze są funkcją kątowych przemieszczeń drutu wahadła. Urządzenie jest instalowane na obiekcie w taki sposób, aby drut (7) wahadła znajdował się między dwiema prostymi przecinającymi się w osi obrotu elementu odbijającego (2) i przechodzącymi przez pierwszy (5) i drugi (5') detektor znaczników.

(2 zastrzeżeń)



A1 (21) 383522 (22) 2007 10 11

(51) G01N 21/55 (2006.01)
G01N 21/94 (2006.01)
B60Q 9/00 (2006.01)

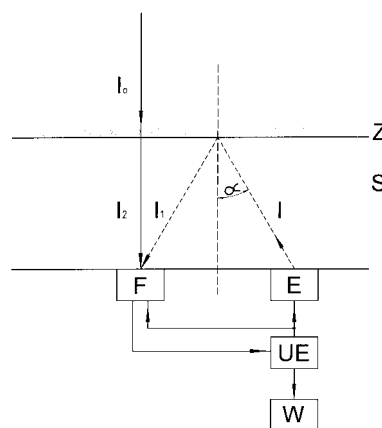
(71) Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa
(72) Łukasik Maciej, Moćko Wojciech, Kaźmierczak Piotr

(54) Sposób i układ do pomiaru stopnia zanieczyszczenia powierzchni przepuszczającej promieniowanie

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do pomiaru stopnia zanieczyszczenia powierzchni przepuszczającej promieniowanie i ulegającej zabrudzeniu, np. zabrudzonej szyby reflektora samochodowego. Sposób charakteryzuje się tym, że stosuje się wewnętrzne źródło promieniowania (E), emitujące promieniowanie modulowane, którego promień (I) kieruje się do powierzchni zanieczyszczonej (Z) od jej strony wewnętrznej i pod kątem ostrym (α): mniejszym od kąta granicznego tak, że odbite od tej powierzchni promieniowanie (I_1), modulowane, wraz z promieniowaniem zewnętrznym przechodzącym (I_2) przez tę powierzchnię, wchodzi na wejście elementu fotoczułego (F), po czym sygnały elektryczne wychodzące z elementu fotoczułego (F) kieruje się do układu elektronicznego (UE), najkorzystniej komputera, gdzie przy zastosowaniu odpowiedniego oprogramowania przetwarza się je w wartości liczbowe proporcjonalne do stopnia zanieczyszczenia badanej powierzchni przepuszczającej promieniowanie. Układ składa się z badanego materiału (S) przepuszczającego promieniowanie, wraz z powierzchnią (Z) ulegającą zabrudzeniu, z elementu (E) emitującego promieniowanie modulowane, z elementu fotoczułego (F) oraz z elektronicznego układu (UE) zasilania i przetwarzania danych, gdzie wymienione elementy, fotoczuły (F) oraz

emitujący (E) promieniowanie są umieszczone w płaszczyźnie równoległej do zanieczyszczonej powierzchni (Z) i po jej wewnętrznej stronie oraz usytuowane tak, że oś optyczna elementu fotoczułego (F) jest skierowana prostopadle do ocenianej powierzchni (Z), natomiast oś optyczna elementu emitującego (E) jest skierowana pod ostrym kątem (α) padania na tę powierzchnię, gdzie wspomniany ostry kąt (α) jest zawsze mniejszy od kąta granicznego, powodującego całkowite wewnętrzne odbicie promieniowania generowanego przez element emitujący (E) promieniowanie, przy czym wyjścia zasilania układu elektronicznego (UE) są połączone z wejściami wymienionych elementów, fotoczułego (F) oraz emitującego (E), zaś wyjście elementu fotoczułego (F) wchodzi na wejście elektronicznego układu (UE) zasilania i przetwarzania danych. Układ można instalować w urządzeniach oświetleniowych, na przykład we wnętrzu lampy reflektora samochodowego. Natomiast elektroniczny układ zasilania może być umieszczony w dowolnym miejscu, na przykład w kabinie kierowcy pojazdu samochodowego lub też w innym miejscu sterowania urządzeniami oświetleniowymi.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 385760 (22) 2008 07 28

(51) G01N 30/90 (2006.01)

(71) Uniwersytet Medyczny w Lublinie, Lublin
(72) Matysik Grażyna, Woźniak Anna

(54) Sposób rozdzielania i oznaczania próbek wieloskładnikowych

(57) Na płytkę chromatograficzną o wymiarach prostokątnych przy jej krótszych brzegach nanosi się próbkę związków wzorcowych oraz próbkę mieszaniny związków oznaczanych, zachowując odstęp pomiędzy naniesionymi próbkami, po czym prowadzi się proces rozwijania chromatogramu w tradycyjnym kierunku wzdłuż krótszych brzegów płytki, gdzie faza ruchoma dostarcza na jest przez dystrybutor, umieszczony wzdłuż dłuższej krawędzi płytki, następnie po odparowaniu fazy ruchomej obraca się płytkę o 90° , zaznacza na niej linię środkową, dzielącą płytkę na dwa równe pola, dostarcza kolejną fazę ruchomą do dystrybutorów umieszczonych przy krótszych krawędziach płytki i prowadzi drugi etap rozwijania chromatogramu w kierunku prostopadłym do linii środkowej płytki, po zakończeniu procesu rozwijania otrzymuje się na polu płytki z rozdzielonymi próbkami, obraz przypominający lustrostrzane odbicie rozdzielonych próbek wzorcowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 383465 (22) 2007 10 01

(51) G01R 33/07 (2006.01)

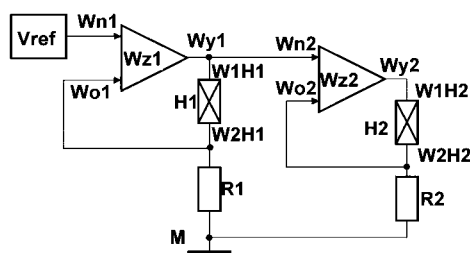
(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa
(72) Lisowiec Aleksander

(54) Układ polaryzacji czujnika hallotronowego

(57) Układ polaryzacji czujnika hallotronowego, zbudowany w oparciu o źródło napięcia referencyjnego i wzmacniacz operacyjny, zawiera dodatkowy wzmacniacz operacyjny (Wz1) oraz do-

datkowy czujnik hallotronowy (H1). Wejście nieodwracające (Wn1) dodatkowego wzmacniacza operacyjnego (Wz1) jest połączone ze źródłem napięcia odniesienia (V_{ref}), a wejście odwracające (Wo1) jest połączone przez rezystor (R1) z masą (M) układu oraz przez wyprowadzenia wejściowe (W1H1) i (W2H1) dodatkowego czujnika hallotronowego (H1) z wyjściem (Wy1) dodatkowego wzmacniacza operacyjnego (Wz1). Wyjście (Wy1) tego wzmacniacza jest połączone z wejściem nieodwracającym (Wn2) wzmacniacza operacyjnego (Wz2), którego wejście odwracające (Wo2) jest połączone przez rezystor (R2) z masą (M) układu oraz przez końcówki wejściowe (W1H2) i (W2H2) pomiarowego czujnika hallotronowego (H2) z wyjściem (Wy2) wzmacniacza operacyjnego (Wz2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 386474 (22) 2007 01 05

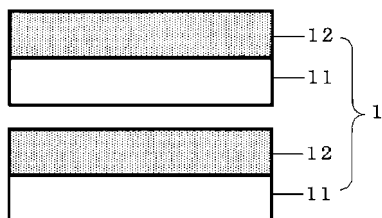
(51) G02B 5/02 (2006.01)
B32B 27/30 (2006.01)
F21S 2/00 (2006.01)
F21V 3/00 (2006.01)
F21V 8/00 (2006.01)
G02F 1/13357 (2006.01)

(31) 06 014806 (32) 2006 01 24 (33) JP
(86) 2007 01 05 PCT/JP07/050016
(87) 2007 08 02 WO07/086244 PCT Gazette nr 31/07
(71) KIMOTO CO., LTD., Tokio, JP
(72) Funabashi Yohei, Toshima Yasumaro

(54) Optyczna błona i podświetlony element wytwarzany przy jej użyciu

(57) Przedmiotem wynalazku jest optyczna błona, która zapewnia korzystną jasność na kierunku czołowym i właściwości rozpraszania światła bez konieczności stosowania osłony pryzmatycznej lub osłony obiektywu. Dwa laminaty, każdy uzyskany za pomocą połączenia rozpraszającej światło warstwy (12) utworzonej z cząstek żywicy akrylanowej i wiążącej żywicy kopolimeru styrenowo-akrylanowego na przezroczystym nośniku (11), łączy się w celu uzyskania optycznej błony (1). Wiążąca żywica kopolimeru styrenowo-akrylanowego korzystnie wykazuje temperaturę zeszklenia wynoszącą 40°C lub więcej. Warstwa rozpraszająca światło (12), korzystnie zawiera wiążącą żywicę akrylanową o temperaturze zeszklenia wynoszącej 30°C lub niższej.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 386475 (22) 2007 01 05

(51) G02B 5/02 (2006.01)
B32B 27/30 (2006.01)
F21S 2/00 (2006.01)
F21V 8/00 (2006.01)
G02F 1/13357 (2006.01)
F21V 3/00 (2006.01)

(31) 06 014807 (32) 2006 01 24 (33) JP
(86) 2007 01 05 PCT/JP07/050017
(87) 2007 08 02 WO07/086245 PCT Gazette nr 31/07
(71) KIMOTO CO., LTD., Tokio, JP
(72) Toshima Yasumaro

(54) Folia rozpraszająca światło

(57) Przedmiotem wynalazku jest folia rozpraszająca światło, która zawiera nośnik i warstwę rozpraszającą światło naniesioną na nośniku, przy czym warstwę rozpraszającą światło wytwarza się przynajmniej z cząstek żywicy akrylanowej, wiążącej żywicy kopolimeru styrenowo-akrylanowego, przy czym wiążąca żywica akrylanowa wykazuje temperaturę zeszklenia 30°C lub niższą. Stosunek wagowy wiążącej żywicy kopolimeru styrenowo-akrylanowego do wiążącej żywicy akrylanowej korzystnie wynosi od 1:4 do 4:1.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 386666 (22) 2007 02 16

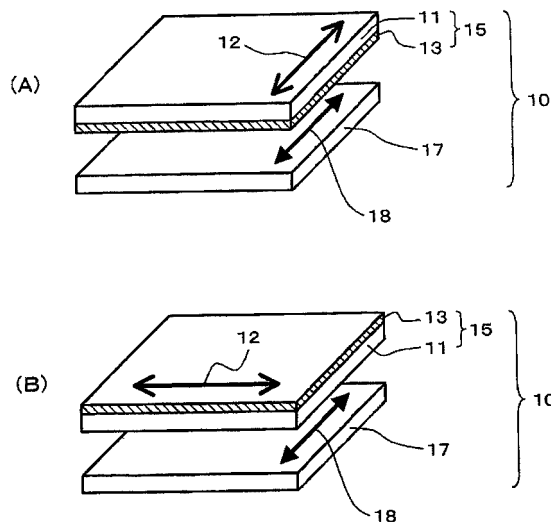
(51) G02B 5/30 (2006.01)
C09K 19/00 (2006.01)

(31) 06 043463 (32) 2006 02 21 (33) JP
(86) 2007 02 16 PCT/JP07/053337
(87) 2007 08 30 WO07/097407 PCT Gazette nr 35/07
(71) SUMITOMO CHEMICAL COMPANY, LIMITED, Tokio, JP
(72) Okamura Mari

(54) Szerokokątna kompozytowa płytka polaryzująca i wyświetlacz ciekłokrystaliczny

(57) Szerokokątna kompozytowa płytka polaryzująca, zawiera płytkę polaryzującą liniowo (17) i optyczną warstwę kompensującą (15), która zawiera przezroczyste podłoże (11) pokazujące wewnętrzną różnicę fazy i optyczną warstwę anizotropową (13) uformowaną na jednej powierzchni przezroczystego podłoża, przy czym optyczna warstwa anizotropowa jest dodatnio jednoosiowa i ma oś optyczną w kierunku normalnym do warstwy; w której, gdy strona optycznej warstwy anizotropowej warstwy kompensującej jest stosowana jako łącząca powierzchnia czołowa to oś przesunięcia fazy przezroczystego podłoża tworząca wspomnianą optyczną warstwę kompensującą jest zasadniczo równoległa do osi absorpcji płytki polaryzacji liniowej; i w której, gdy strona przezroczystego podłoża optycznej warstwy kompensującej jest stosowana jako łącząca powierzchnia czołowa to oś przesunięcia fazy przezroczystego podłoża jest zasadniczo prostopadła do osi absorpcji płytki polaryzacji liniowej. Przedmiotem wynalazku jest również wyświetlacz ciekłokrystaliczny.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **386668** (22) 2006 05 26(51) **G06F 9/44** (2006.01)**G06F 9/445** (2006.01)

(86) 2006 05 26 PCT/US06/020577

(87) 2007 12 06 WO07/139539 PCT Gazette nr 49/07

(71) ORACLE INTERNATIONAL CORPORATION,
Redwood City, US

(72) Maj Artur

(54) **Dystrybucja uaktualnień oprogramowania**

(57) Przedmiotem wynalazku są sposoby, systemy i maszynowo odczytywalne nośniki przeznaczone do dystrybuowania pakietów oprogramowania do jednego lub wielu klientów. Dostarczanie oprogramowania do jednego lub wielu klientów obejmuje korzystnie generowanie pakietu oprogramowania przeznaczonego do dystrybucji do jednego lub większej liczby klientów i udostępnianie pakietu oprogramowania z wykorzystaniem środków dostępnych dla jednego lub większej liczby klientów. Opis pakietu oprogramowania jest również korzystnie generowany i publikowany. Opis identyfikuje pakiet oprogramowania, jego zawartość oraz jego zastosowania. Klient może uzyskać pakiet oprogramowania z jednego lub wielu serwerów odczytując opis pakietów dostępnych na jednym lub wielu serwerach. Według wynalazku można określić czy opis wskazuje co najmniej jeden pakiet oprogramowania dostępny dla klienta. W odpowiedzi na określenie co najmniej jednego pakietu oprogramowania dostępnego dla klienta, pakiet można pobrać i zainstalować w środowisku klienta.

(48 zastrzeżeń)

A1 (21) **386667** (22) 2006 05 26(51) **G06F 15/16** (2006.01)

(86) 2006 05 26 PCT/US06/020576

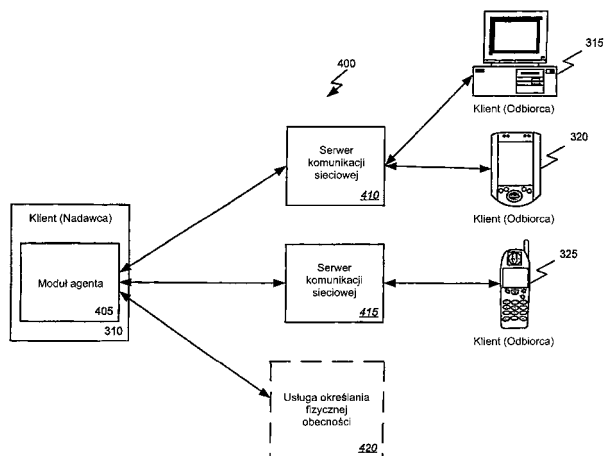
(87) 2007 12 06 WO07/139538 PCT Gazette nr 49/07

(71) ORACLE INTERNATIONAL CORPORATION,
Redwood Shores, US

(72) Maj Artur, Paczkowski Rajmund

(54) **Aktywna technika zbierania danych**

(57) Przedmiotem wynalazku są sposoby, systemy i maszynowo odczytywalne nośniki przeznaczone do wymuszania i ułatwiania odpowiedzi na komunikację elektroniczną. Istotą wynalazku jest między innymi sposób wymuszania i ułatwiania odpowiedzi na komunikację elektroniczną, który obejmuje korzystnie etap otrzymania od inicjatora żądania nawiązania komunikacji elektronicznej z jednym lub wieloma odbiorcami. W oparciu o to żądanie można korzystnie określić czy wymuszać odpowiedź od jednego lub wielu odbiorców. W odpowiedzi na określenie czy wymuszać odpowiedź od jednego lub wielu odbiorców, można korzystnie określić jedną lub wiele możliwych odpowiedzi na komunikację elektroniczną, utworzyć co najmniej jedną wiadomość, która



zawiera jedną lub wiele możliwych odpowiedzi, oraz wysłać ją co najmniej jedną wiadomość do rzeczonoego jednego lub wielu odbiorców dla inicjacji komunikacji.

(31 zastrzeżeń)

A1 (21) **383784** (22) 2007 10 01(51) **G06F 19/00** (2006.01)

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa

(72) Lindstedt Paweł, Borowczyk Henryk, Magier Janusz,
Spychała Jarosław, Zboiński Marek

(54) **Sposób oceny stanu technicznego maszyny i jej zespołów na podstawie skumulowanych wskaźników przekroczeń progowych wartości sygnałów diagnostycznych i sygnałów otoczenia**

(57) Głównym zastosowaniem wynalazku jest ocena stanu technicznego lotniczego silnika turbinowego. Dokonuje się podziału zbioru dostępnych sygnałów na sygnały otoczenia oraz sygnały diagnostyczne, zawierające łączną informację o zmianie stanu silnika i warunków jego eksploatacji. Dla każdego sygnału określa się zbiór wartości progowych i wag opisujących istotność przekroczenia progów, następnie przetwarza się wszystkie sygnały do postaci wskaźników przekroczeń, po czym na podstawie wskaźników przekroczeń dla sygnałów poszczególnych grup wyznacza się globalny wskaźnik przekroczeń sygnałów diagnostycznych i globalny wskaźnik przekroczeń sygnałów otoczenia.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **383462** (22) 2007 10 01(51) **H01H 33/666** (2006.01)

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

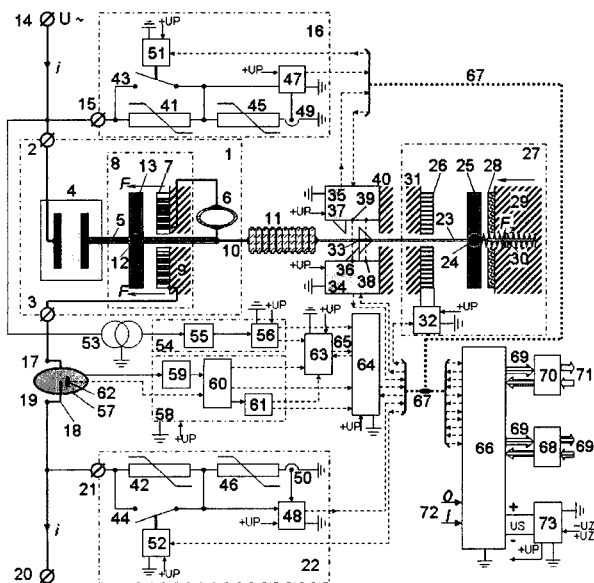
(72) Bartosik Marek, Borsiak Janusz, Lasota Ryszard,
Polak Piotr, Szubko Andrzej, Wójcik Franciszek

(54) **Synchronizowany wyłącznik próżniowy prądu przemiennego**

(57) Wyłącznik próżniowy prądu przemiennego jest wyposażony w komorę próżniową (4), której styk nieruchomy jest dołączony do wejściowego zacisku przyłączowego (2), a styk ruchomy jest złączony mechanicznie z przylączem (5), na którym osadzony jest dysk (12) układu antyszczepieniowego (8), połączonym za pomocą układu dwóch prętów napędowych o regulowanej długości (10 i 23) złączonych mechanicznie izolatorem napędowym (11) separującym je elektrycznie, z dyskiem (25) ultraszybkim napędu indukcyjno - dynamicznego (27), a nadto przylącz (5) za pomocą połączenia podatnego (6) jest elektrycznie dołączone do jednego zacisku cewki (7) układu antyszczepieniowego (8), której drugi zacisk jest dołączony do wyjściowego zacisku przyłączowego (3) w taki sposób, że między zaciskami (2 i 3) przeznaczonymi do przyłączania zewnętrznego obwodu głównego występuje szeregowo połączenie zestyku komory próżniowej oraz cewki (7) wytwarzającej we współpracy z dyskiem (12) siłę dociskającą styki przy przepływie dużego prądu zwarcowego, mającą kierunek i zwrot zgodne z do-

ciskiem zestykowym wytwarzanym przez sprężynę (30), a nadto mającą zwrot przeciwny do siły napędu (27) otwierającej zestyk komory (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 383472 (22) 2007 10 02

(51) H01H 43/02 (2006.01)

G04G 15/00 (2006.01)

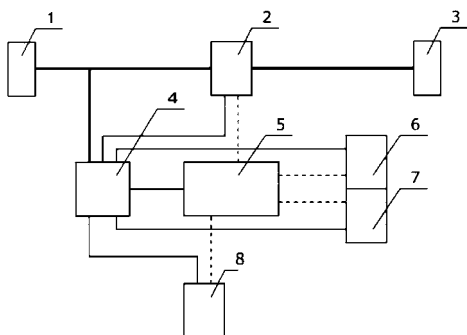
H01R 31/06 (2006.01)

(75) Pacan Mariusz, Rumia; Trębacz Paweł, Kraków

(54) Sposób i układ do ograniczenia zagrożeń, jakie mogą nieść domowe urządzenia zasilane z jednofazowej sieci elektrycznej 230 VAC, pozostawione bez nadzoru

(57) Przedmiotem zgłoszenia patentowego jest sposób i układ do ograniczenia zagrożeń, jakie mogą nieść domowe urządzenia zasilane z jednofazowej sieci elektrycznej 230 VAC, pozostawione bez nadzoru. Układ elektroniczny zabudowany w obudowie włączany jest pomiędzy sieć zasilającą, a urządzenie domowe zasilane z jednofazowej sieci elektrycznej 230 VAC. Układ ten informuje użytkownika sygnałem optycznym o tym, że urządzenie domowe jest zasilane oraz dźwiękowym i optycznym, gdy układ żąda potwierdzenia obecności użytkownika urządzenia. Jeśli potwierdzenie następuje (potwierdzenie odbywa się przez pobudzenie sensora (4) - w prototypie przez naciśnięcie przycisku zamontowanego na obudowie aparatu), układ podtrzymuje zasilanie urządzenia domowego do czasu, gdy użytkownik odłączy urządzenie domowe z sieci, przez wyciągnięcie wtyku zasilającego (1). Jeśli potwierdzenie obecności użytkownika nie nastąpiło, wówczas element wykonawczy (2) układu odłącza samoczynnie zasilanie urządzenia domowego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 383494 (22) 2007 10 08

(51) H01M 8/00 (2006.01)

H01M 16/00 (2006.01)

H01M 14/00 (2006.01)

H01M 10/46 (2006.01)

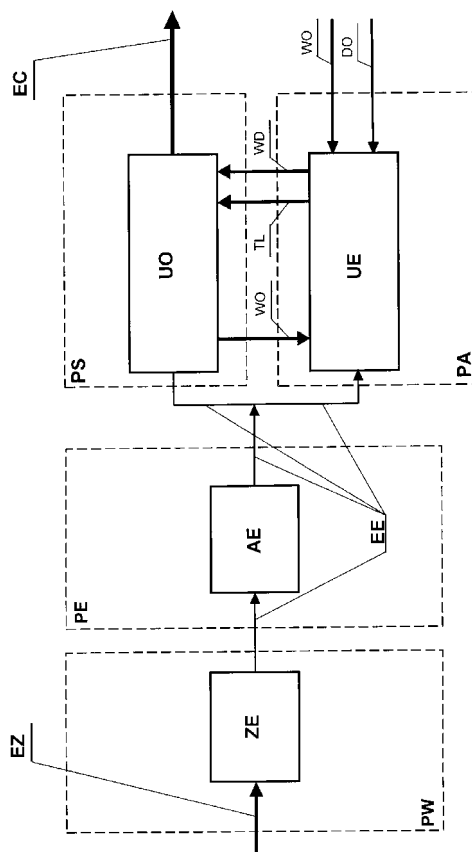
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Sitnik Lech J.

(54) System uzyskiwania energii

(57) System charakteryzuje się tym, że do przewodów elektrycznych (EE), łączących układ ogniwa paliwowego (UO) z układem elektrolizy (UE), podłączony jest przewodem elektrycznymi (EE) akumulator energii elektrycznej (AE), zasilany przewodem elektrycznym (EE) ze źródła energii elektrycznej (ZE). Układ ogniwa paliwowego (UO) zaopatrzone jest w przewody transportujące energię cieplną (EC). Źródłem energii elektrycznej (ZE) jest urządzenie przekształcające energię z zasobów odnawialnych i/lub nieodnawialnych, połączone przewodem zasobów energii (EZ) ze źródłami energii odnawialnych i/lub nieodnawialnych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 383461 (22) 2007 10 01

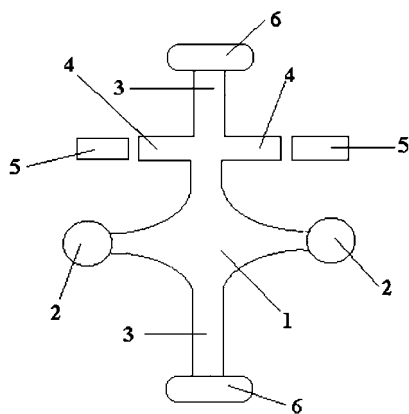
(51) H02K 53/00 (2006.01)

(75) Grzybowski Henryk Tomasz, Chrzanów

(54) Turbina elektrodynamiczna

(57) Turbina elektrodynamiczna, składa się z: wirnika (1), układów (2) ładunków elektrycznych lub dipoli magnetycznych, osi (3), magnesów (4), solenoidów (5) i łożysk (6). Należy najpierw, poprzez odpowiednie zasilenie solenoidów (5), nadać wirnikowi odpowiednio dużą prędkość. Wtedy układy (2) ładunków (lub dipoli magnetycznych) będą doznawały działania przyspieszających sił spowodowanych oddziaływaniami z opóźnionymi polami. Później rola solenoidów (5) polega na odbieraniu energii od wirnika.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 383788 (22) 2007 10 08

(51) H04L 29/00 (2006.01)

(71) Akademia Marynarki Wojennej
im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia

(72) Naus Krzysztof

(54) **Sposób kodowania i transportu danych
w systemie automatycznej identyfikacji statków**

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do struktury wiadomości o stanie żeglugowym dodatkowego pola nagłówkowego, zawierającego informację, które pola danych zawierają wartości zerowe i/ lub które pola danych niosą w sobie wartość powtórzoną względem poprzedniej. Zwolnione w ten sposób miejsce w ramce elementarnej zapelnia się polami danych innej wiadomości, do wypełnienia jej rozmiaru nominalnego. Sposób pozwala zmniejszyć liczbę ramek elementarnych w pakiecie transportowanej wiadomości dowolnym łączem radiowym w relacji statek - stacja brzegowa i odwrotnie oraz statek - statek, a tym samym skutkuje zwiększeniem liczby sesji transmitowanych pomiędzy obiektami nadzorowanymi przez system automatycznej identyfikacji statków.

(2 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **117067** (22) 2007 10 12

(51) **A46B 11/00** (2006.01)

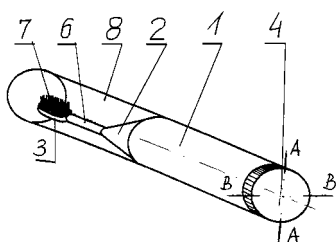
A46B 11/02 (2006.01)

(75) Pająk Marek, Szczecin

(54) **Szczoteczka do zębów**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szczoteczka do zębów, zawierająca uchwyt z zasobnikiem, trzonkiem i głowicą z włosiem, która charakteryzuje się tym, że uchwyt ma formę pojemnika (1) na pastę do zębów, zakończonego stożkiem (2) i głowicą (3), z drugiej strony pojemnika (1) osadzone jest pokrętło (4) z gwintowaną prowadnicą, wyciskającą pastę kanałem w trzonku (6) i głowicy (3) na włosie szczoteczki (7), przy czym stożek (2) pojemnika (1), trzonek (6) i głowica (3) usytuowane są w zdejmowanej obudowie (8), natomiast koniec zakończony jest jednym lub kilkoma otworami (10).

(23 zastrzeżenia)



U1 (21) **117057** (22) 2007 10 08

(51) **A47B 96/06** (2006.01)

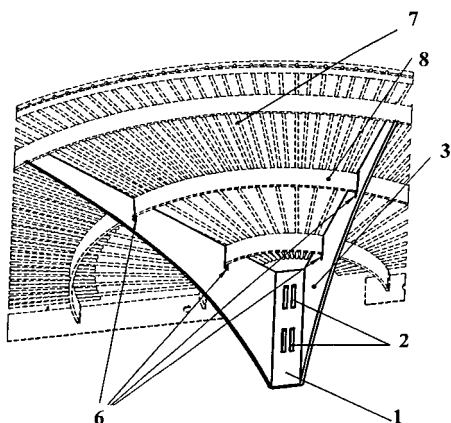
A47B 57/42 (2006.01)

(71) WIRELAND S.A. Wyroby Gospodarstwa Domowego, Bytów

(72) Wantoch von Rekowski Richard

(54) **Wspornik półki łukowej, zwłaszcza półokrągłej**

(57) Wspornik półek łukowych, zwłaszcza półokrągłych, charakteryzuje się tym, że ma ramiona (3) przyległe do części pionowej (1),



mającej otwory (2) montażowe. Ramiona (3) mają nacięcia (6) w poziomym boku, do osadzania w nich wystających dolnych części płaskowników (8) półki (7).

(5 zastrzeżeń)

U1 (21) **116404** (22) 2007 10 02

(51) **A47D 1/04** (2006.01)

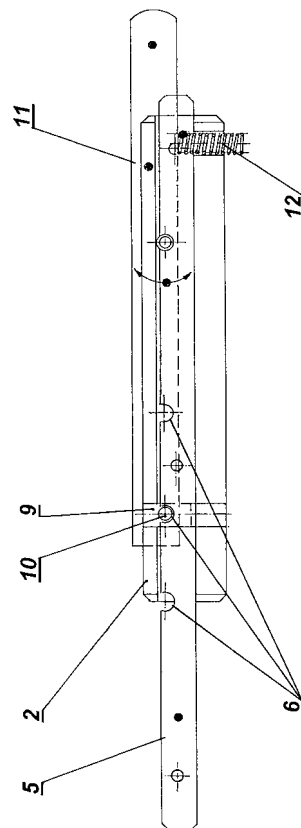
(71) DREWEX S.A., Kraków

(72) Wikłowski Marek

(54) **Mechanizm blokowania blatu krzesła dzieciennego**

(57) Mechanizm blokowania blatu krzesła dziecięcego składa się z prowadnicy (2) dla listwy prowadzącej (5), na powierzchni której są półokrągłe wybrania (6), przy czym prowadnica (2) ma w środku wzdłuż całego boku wąskie wybranie i ma na końcu wybranie (9) dla zapadki (10), połączonej nierozłącznie z uchylną listwą (11), zaopatrzoną na końcu w sprężynę (12).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **117049** (22) 2007 10 04

(51) **A61H 3/00** (2006.01)

A61H 3/02 (2006.01)

F16L 19/065 (2006.01)

F16B 2/00 (2006.01)

(71) Kicior Mieczysław, Kicior Grzegorz MIKIRAD Wytwórnia Artykułów z Metali i Tworzyw Sztucznych s.c.

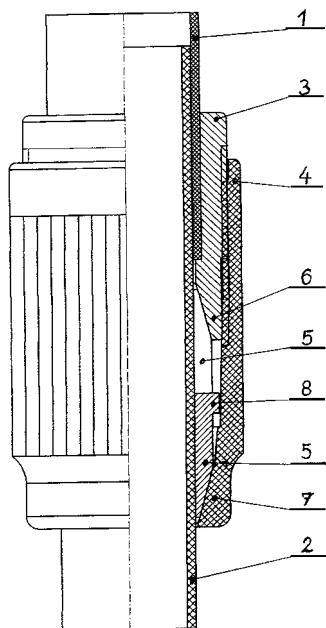
Zakład Pracy Chronionej, Radom

(72) Kicior Mieczysław, Kicior Grzegorz

(54) **Mechanizm do bezstopniowej regulacji wysokości sprzętu rehabilitacyjnego**

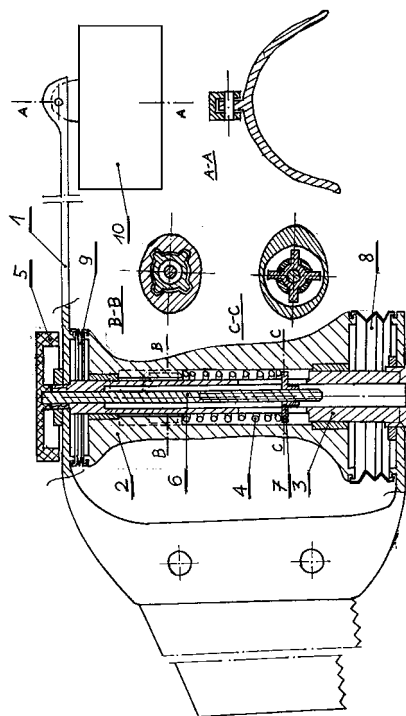
(57) Mechanizm do bezstopniowej regulacji wysokości sprzętu rehabilitacyjnego zwłaszcza dla inwalidów, posiada śrubę w postaci tulejki (3) z gwintem na zewnętrznej średnicy cylindra w górnej części, a u dołu ukształtowaną w postaci stożka (6) wewnątrz wydrążonego, z ukosem na wewnętrznej ścianie. Nakrętkę stanowi tulejka (4) z gwintem wewnętrznym w górnej części, złączonym z tulejką (3) rury zewnętrznej, oraz w dolnej części zakończoną stożkiem (7) zbieżnością skierowaną do rury. Przestrzeń pomiędzy tulejką (3) i tulejką (4) zaopatrzona jest we wkładkę zaciskową (5) w postaci tulejki, nawleczoną na rurkę (2) wewnętrzną, wyposażoną w stożkowe końcówki ze zbieżnościami zewnętrznymi wyłożonymi u góry na stożku (6) tulejki (3) śruby, u dołu na stożku (7) tulejki (4) nakrętki, a pośrodku posiadającą kołnierz (8) cylindryczny, zewnętrznie dolegający do wewnętrznej ścianki tulejki nakrętki, ponadto końcówki stożkowe wkładki zaciskowej (5), poza kołnierzem (8) posiadają rozcięcia równoległe do osi głównej.

(1 zastrzeżenie)



rękojści (2) amortyzuje sprężyna (4). Oba końce trzpienia (3) wystające z rękojści (2) są osłonięte elastycznymi fartuchami dolnym (8) i górnym (9). Ramię (1) zakończone jest wahliwą obejmą (10).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 117045 (22) 2007 10 03

(51) B42D 15/04 (2006.01)

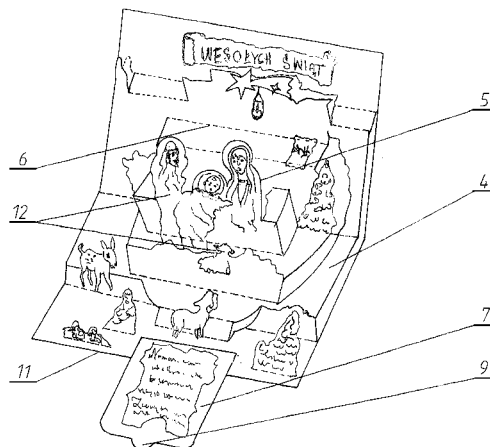
(71) Dreszer Marian DELTA-GRAPHIX, Tarnów

(72) Dreszer Marian

(54) **Karnet okolicznościowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji karnetu okolicznościowego, który oprócz swej funkcji, jako karta z życzeniami może pełnić rolę scenki rodzajowej do ozdabiania stołu lub pełnić rolę elementu wystroju wnętrza. Karnet okolicznościowy jest utworzony z jednego arkusza usztywnionego papieru. Jest on złożony na połowę, tworząc zewnętrzną warstwę, pełniącą rolę okładki oraz wewnętrzną warstwę (4) z nacięciami (5) i liniami zagięcia (6) rysunków przedstawionych przestrzennie. Pomiedzy okładką a wewnętrzną warstwą (4) jest zamontowany przesuwnie w szczelinie, wykonanej w warstwie (4), kartonik (7) z życzeniami, zaopatrzony po bokach w skrzydełka, a od czoła w języczek (9). Wewnętrzna warstwa (4) po rozłożeniu karnetu przybiera formę przedstawioną przestrzennie sceny rodzajowej.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 117041 (22) 2007 10 01

(51) B27B 33/10 (2006.01)

B25D 17/04 (2006.01)

(75) Milanowski Edmund, Sopot; Rakowska-Milanowska Katarzyna, Sopot

(54) **Uchwyt piły ręcznej**

(57) Uchwyt piły ręcznej posiada poziome ramię (1) odchodzące z ręki (2). Rękojeść (2) osadzona jest elastycznie na trzpieniu (3) łączącym nasadę ramienia (1) z podstawą uchwytu. Drgania

U1 (21) 117046 (22) 2007 10 03

(51) B42D 15/04 (2006.01)

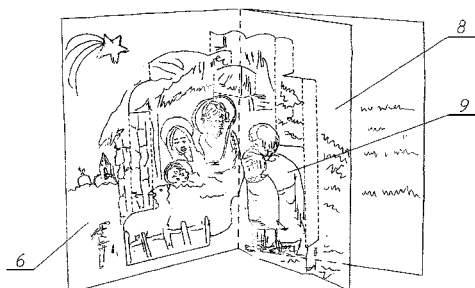
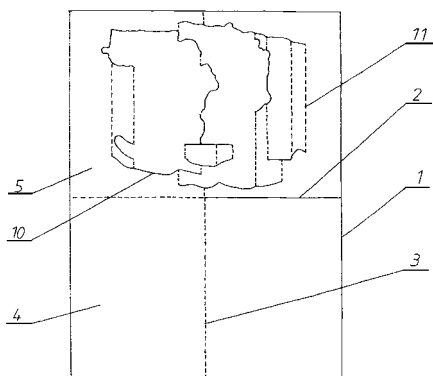
(71) Dreszer Marian DELTA-GRAPHIX, Tarnów

(72) Dreszer Marian

(54) Karnet okolicznościowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji karnetu okolicznościowego, który oprócz swej funkcji, jako karta z życzeniami może pełnić rolę scenki rodzajowej do ozdabiania stołu lub pełnić rolę elementu wystroju wnętrza. Karnet okolicznościowy jest utworzony z jednego arkusza (1) usztywnionego papieru. Jest on złożony na połowę wzdłuż linii (2), tworząc zewnętrzną warstwę (4) oraz wewnętrzną warstwę (5), a następnie zgięty wzdłuż pionowej linii zagięcia (3). Zewnętrzna warstwa (4) wraz z przymocowaną do niej częścią (6) wewnętrznej warstwy (5) tworzy okładkę, a pozostała część wewnętrznej warstwy (5), poprzez przecięcie arkusza (1) wzdłuż linii zagięcia (2), stanowi zamocowaną wewnątrz karnetu ściankę (8). Ścianka (8) i ścianka (6) są zaopatrzone w rysunki (9), tworzące jedną scenkę rodzajową. Kontury rysunków (9) są zaznaczone nacięciami (10) i liniami zagięcia (11), przybierając postać przedstawionej przestrzennie sceny rodzajowej.

(2 zastrzeżenia)

**DZIAŁ E****BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE**

U1 (21) 117068 (22) 2007 10 12

(51) E01F 9/011 (2006.01)

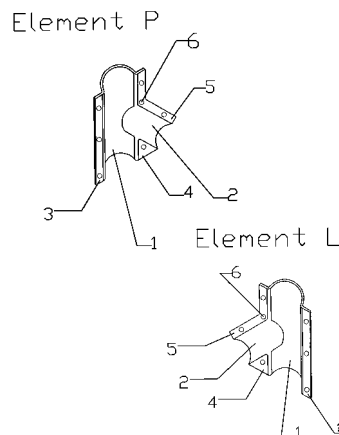
G09F 7/18 (2006.01)

(75) Giera Michał, Jonkowo k/Olsztyna

(54) Złącze do rurowych konstrukcji wsporczych, zwłaszcza do tablic drogowych

(57) Złącze do rurowych konstrukcji wsporczych, zwłaszcza do tablic drogowych, charakteryzuje się tym, że płaszczyzna (1) wyprofilowana jest zgodnie ze średnicą rury pionowej, natomiast płaszczyzna (2) wyprofilowana jest zgodnie ze średnicą rury skośnej, ponadto na krawędziach (3, 4, 5) umieszczone są otwory montażowe (6), zaś elementy (L, P) są skręcane ze sobą na rurach przy pomocy śrub montażowych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 117069 (22) 2007 10 12

(51) E01F 9/011 (2006.01)

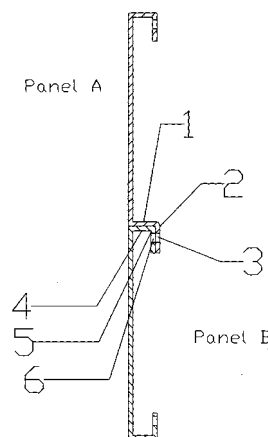
G09F 7/18 (2006.01)

(75) Giera Michał, Jonkowo k/Olsztyna

(54) Metoda łączenia elementów (paneli) wielosegmentowych tablic drogowych, reklamowych i informacyjnych

(57) Metoda łączenia elementów (paneli) wielosegmentowych tablic drogowych, reklamowych i informacyjnych charakteryzuje się tym, że krawędzie (1, 2) panelu (A) zaginane do siebie na kształt litery „Z”, zaś krawędzie (4, 5) panelu (B) zaginane są pod kątem prostym na kształt litery „C”, przy czym w krawędzi (2) znajdują się otwór montażowy (3), który po złożeniu paneli (A, B) pokrywa się z otworem montażowym (6), znajdującym się na krawędzi (5) panelu (B).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 117766 (22) 2008 10 07

(51) E03F 3/00 (2006.01)

E03F 3/04 (2006.01)

E02B 9/04 (2006.01)

E01C 11/22 (2006.01)

(31) 07 19309

(32) 2007 10 11

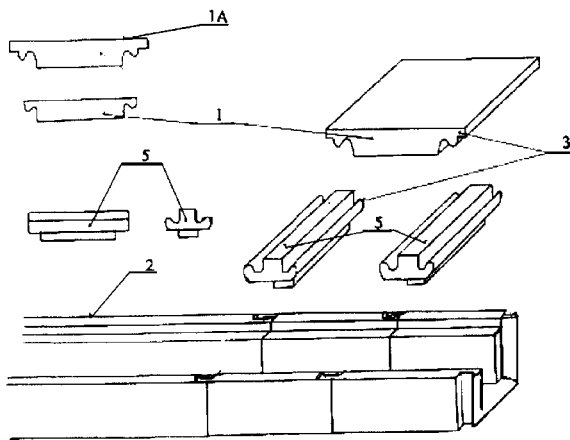
(33) CZ

(75) Ptacnik Ivan, Neratovice, CZ

(54) **System elementów prefabrykowanych dla kolektora sieci inżynieryjnych**

(57) System elementów prefabrykowanych dla kolektora sieci inżynieryjnych, na przykład przewodów elektrycznych, instalacji gazowej, powietrznej i wodociągowej, ewentualnie rur kanalizacyjnych składa się z dwóch głównych elementów prefabrykowanych, a mianowicie z elementów dolnych i górnych. Dolne elementy prefabrykowane, służące ułożeniu sieci inżynieryjnych, mają w przekroju poprzecznym kształt litery „U” a ich ramiona są zwrócone w górę. Górne elementy prefabrykowane tworzą zdejmowalną pokrywę kolektora. System charakteryzuje się tym, że powierzchnia górna (1A) górnych elementów prefabrykowanych (1) posiada warstwę umożliwiającą chodzenie lub jazdę oraz, że części czołowe dolnych elementów prefabrykowanych (2) wyposażone są w profilowe zamki łączące (3), pozwalające na odchylenie się połączeń dolnych elementów prefabrykowanych (2) we wszystkich kierunkach w stosunku do osi budowanego kolektora. System jest ponadto wyposażony w pomocnicze części prefabrykowane.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 117061 (22) 2007 10 11

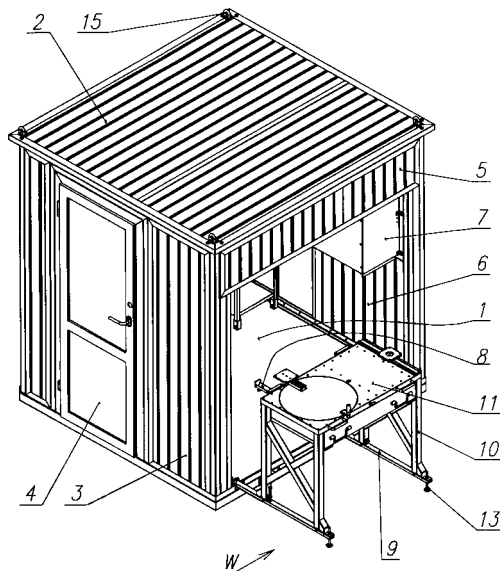
(51) E04B 1/343 (2006.01)
E04B 1/12 (2006.01)
B25H 1/00 (2006.01)

(71) SIGMA S.A., Barak

(72) Feldman Dariusz, Hajduk Jan

(54) **Przenośny warsztat**

(57) Przenośny warsztat ma kształt prostopadłościanu i posiada podłogę (1), dach (2) oraz zamocowane pomiędzy nimi cztery



ściany. W pierwszej ścianie (3) znajdują się drzwi (4), zaś druga ściana (5) zawiera zwijaną, kurtynę. W trzeciej ścianie (6) osadzona jest skrzynka przyłączeniowa (7). Do podłogi (1) zamocowane są równoległe do siebie dwie prostoliniowe prowadnice (8) wraz z osadzonymi w nich prowadnikami (9), na których opiera się stół (11).

(7 zastrzeżeń)

U1 (21) 117054 (22) 2007 10 05

(51) E04C 2/292 (2006.01)
E04F 13/08 (2006.01)
E04F 15/04 (2006.01)

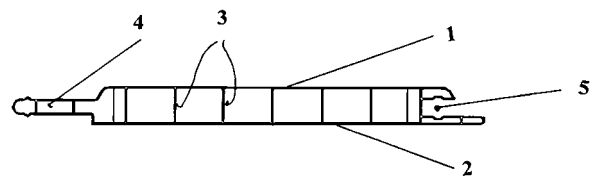
(71) WESTPAN Sp. z o.o., Elk

(72) Mincewicz Andrzej

(54) **Panel**

(57) Panel charakteryzuje się tym, że panel ma na piórze (4) garbiki, zaś w rowku (5) ma wyżłobienia.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 117062 (22) 2007 10 11

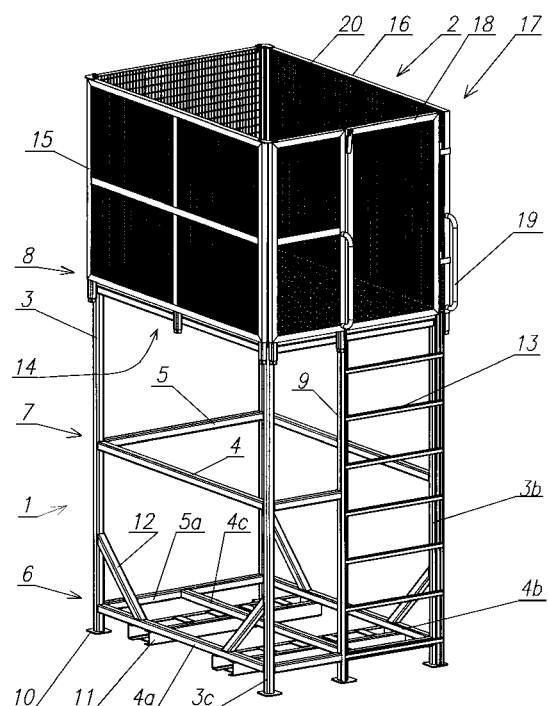
(51) E04G 1/00 (2006.01)

(71) SIGMA S.A., Barak

(72) Osiak Sylwester, Hajduk Jan

(54) **Pomost roboczy**

(57) Pomost składa się z konstrukcji nośnej (1), na której zamocowany jest podest (2), przy czym konstrukcja nośna (1) składa się z czterech narożnych słupów (3), ustawionych w wierzchołkach prostokąta, połączonych ze sobą czterema poprzeczkami, dwoma dłuższymi poprzeczkami (4) i dwoma krótszymi poprzeczkami (5). Pomiedzy pierwszym słupem narożnym, a drugim słupem narożnym (3b) znajduje się słup pośredni (9), zaś w dolnym poziomie (6) zamocowane są dwa gniazda (11) pod kły wózka widłowego. Z kolei do słupa pośredniego (9) i drugiego słupa narożnego (3b)



zamocowana jest drabina (13), a na górnym poziomie (8) konstrukcji nośnej (1) spoczywa podest (2). Podest (2) składa się z podłogi (14) oraz słupków narożnych (15), spiętych u góry poręczami (16), przy czym ponad drabiną (13) w pierwszej bocznej ścianie (17) znajdują się drzwiczki (18), po bokach których zamocowane są uchwyty (19).

(12 zastrzeżeń)

U1 (21) **117063** (22) 2007 10 11

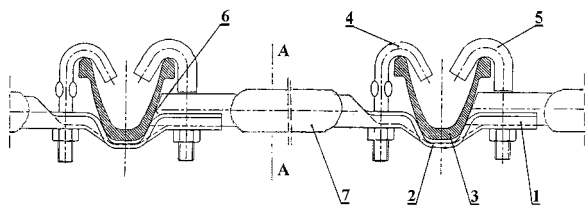
(51) **E21D 11/28** (2006.01)

(75) Donica Piotr, Katowice

(54) **Rozpora górnicza**

(57) Rozpora, wykonana z rury, której jeden koniec jest spłaszczony w formie półkolistej końcówki (1) i wyprofilowania (2) dostosowanego do zewnętrznego obrysu kształtownika (3) obudowy oraz zaopatrzony w dwa otwory dla hakowych śrub (4, 5) mocujących rozporę na tym kształtowniku, a drugi koniec ma ukośne ścięcie (6), dopasowane do zewnętrznego obrysu tego kształtownika i jeden otwór dla hakowej śruby (5) mocującej na nim rozporę, jest spłaszczona pomiędzy końcami w formie owalu (7), którego dłuższa oś pokrywa się z osią hakowych śrub (4, 5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **117064** (22) 2007 10 11

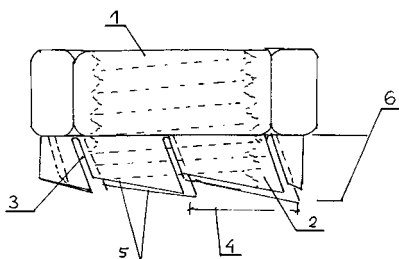
(51) **F16B 39/286** (2006.01)

(75) Wietrzykowski Jarosław, Wrocław

(54) **Nakrętka gwintowana**

(57) Nakrętka gwintowana składa się z wydłużonego cylindra (6), naciętej szczeliny (3) w kształcie litery „L”, wyciętego klina (4) przylgi rombu powstałej z wyciętego klina (5), nakrętki (1) sześciokątnej i bocznej ścianki cylindra w kształcie rombu (2).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **117056** (22) 2007 10 08

(51) **G07C 3/00** (2006.01)

G06F 3/02 (2006.01)

(71) Kosmydel Zenon DALMA, Nowy Sącz

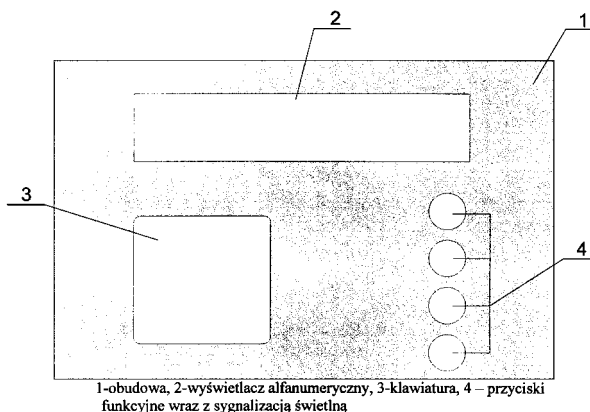
(72) Kosmydel Zenon

(54) **Terminal systemu rejestracji zdarzeń produkcyjnych**

(57) Terminal, posiada zintegrowane we wspólnej obudowie (1): mikroprocesorową jednostkę centralną, zintegrowaną klawiaturę (3) usytuowaną w przedniej części obudowy, zintegrowane przyciski funkcyjne (4) wraz z funkcją sygnalizacji aktualnego stanu pracy terminala, wyświetlacz alfanumeryczny (2), zasilacz oraz panel wejścia-wyjścia z portem sieciowym pełniącym również funkcje portu zasilającego terminal. Klawiatura (3) wyposażona jest w klawisze funkcyjne lub wydzielone przyciski (4), umożliwiające wybór jednego ze stanów pracy, w jakim znajduje się urządzenie, czyli: rozpoczęcie procesu produkcji - Produkcja, przerwa wynikająca z różnych przyczyn, a polegająca na chwilowym zatrzymaniu procesu produkcji na stanowisku produkcyjnym, w tym przerwa związana z ustawianiem maszyny - Przerwa, awaria stanowiska produkcyjnego - Awaria, koniec procesu produkcji lub koniec pracy stanowiska produkcyjnego - Koniec. Każdy, wybrany stan pracy urządzenia jest sygnalizowany wizualnie sygnałem świetlnym, przyporządkowanym do określonego stanu pracy urządzenia. Klawiatura wyposażona jest również w klawisze programowe, spełniające funkcje: zatwierdzenia poprawnie wprowadzonych danych i anulowania błędnie wprowadzonych danych.

(6 zastrzeżeń)

Terminal systemu rejestracji zdarzeń produkcyjnych



U1 (21) **117066** (22) 2007 10 12

(51) **G09F 7/18** (2006.01)

A47G 1/16 (2006.01)

A47F 7/14 (2006.01)

(71) Gajewski Włodzimierz PPH MEGA, Sokołowiec

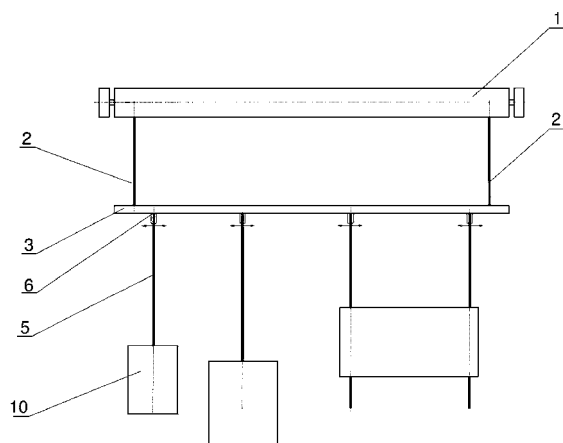
(72) Gajewski Włodzimierz, Kordecki Zdzisław

(54) **Zespół do zawieszania eksponatów, zwłaszcza obrazów**

(57) Wzór użytkowy jest przeznaczony do zawieszania i ekspozowania na dużych wysokościach przedmiotów, zwłaszcza obrazów w muzeach, galeriach i salonach wystawienniczych. Zespół do zawieszania eksponatów jest wyposażony w nawijkarkę na cięgna (1), nawijającą synchronicznie zespół cięgien (2) z przymocowaną na ich końcach belką nośną (3), wyposażoną w prowadnicę w postaci otwartego profilu, w której osadzone są linki (5) w prze-

suwnych elementach mocujących (6), zaopatrzone w elementy do zawieszania przedmiotów, zwłaszcza obrazów (10).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 117058 (22) 2007 10 09

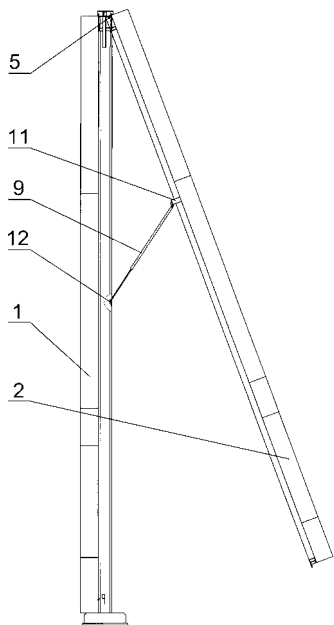
(51) G09F 15/00 (2006.01)

(71) KEY COMPANY Sp. z o.o., Białystok

(72) Bogusz Edward J.

(54) Pylon reklamowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pylon reklamowy stosowany jako wolnostojący nośnik informacyjno-reklamowy. Pylon reklamowy, składający się z dwóch paneli stałego (1) i odchylnego (2) zawierających moduły z polami cenowymi w centralnej części i moduły z treściami informacyjno-reklamowymi, wyposażony w osprzęt elektryczny i elektroniczny charakteryzuje się tym, że stały panel (1) i odchylny panel (2) połączone są ze sobą zawiasowo



w uchwytach umieszczonych na górnych krótszych wewnętrznych krawędziach paneli (1, 2) za pomocą rozłącznych elementów śrubowych (5). Panele (1, 2) są ze sobą zespolone za pomocą elementu sprężynowego (9) przymocowanego do zaczepów (11) umieszczonych na bocznych dłuższych wewnętrznych krawędziach paneli.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 117044 (22) 2007 10 03

(51) G09F 17/00 (2006.01)

B60J 1/20 (2006.01)

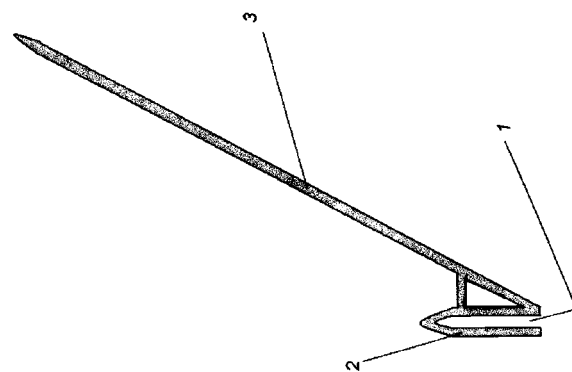
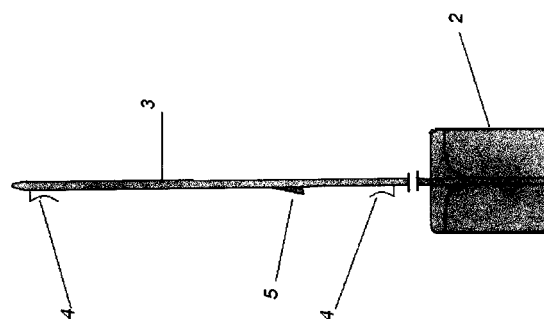
G09F 21/04 (2006.01)

(75) Karoń Andrzej, Łaziska Górne

(54) Szybko montujący i demontujący się maszt flagowy

(57) Szybko montujący i demontujący się maszt flagowy wykonany jest z tworzywa sztucznego, na którym znajduje się wyprofilowany uchwyt (2), tworzący wnękę (1), którą wypełnia szyba okna samochodowego. Na drzewcu (3) znajduje się para haków dociskowo blokujących (4) oraz ząb (5), który trzyma flagę lub proporzec w wyznaczonym miejscu między hakami dociskowo blokującymi (4).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
382217	A61K (2006.01)	5
383458	A47B (2006.01)	3
383459	A47B (2006.01)	2
383460	D06B (2006.01)	15
383461	H02K (2006.01)	24
383462	H01H (2006.01)	23
383464	B08B (2006.01)	7
383465	G01R (2006.01)	21
383466	A62C (2006.01)	6
383467	G01C (2006.01)	20
383468	C05D (2006.01)	11
383469	B82B (2006.01)	10
383470	B82B (2006.01)	10
383471	F01K (2006.01)	17
383472	H01H (2006.01)	24
383473	E04B (2006.01)	15
383476	B07B (2006.01)	7
383477	F24H (2006.01)	19
383478	B01D (2006.01)	6
383479	C01B (2006.01)	11
383480	F16J (2006.01)	18
383481	A47C (2006.01)	4
383482	F16F (2006.01)	17
383483	C07C (2006.01)	11
383485	A47B (2006.01)	3
383487	A63B (2006.01)	6
383488	A23L (2006.01)	2
383492	A47B (2006.01)	3
383493	C12N (2006.01)	14

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
383494	H01M (2006.01)	24
383495	F23C (2006.01)	18
383496	F23D (2006.01)	19
383497	C07C (2006.01)	11
383498	C07C (2006.01)	12
383499	C07C (2006.01)	12
383500	B62D (2006.01)	10
383501	B62D (2006.01)	10
383502	A42B (2006.01)	2
383503	A01N (2006.01)	2
383505	C08J (2006.01)	13
383507	C22B (2006.01)	14
383508	C04B (2006.01)	11
383509	F16J (2006.01)	18
383510	B60K (2006.01)	8
383511	B60K (2006.01)	8
383512	B60K (2006.01)	9
383513	B60K (2006.01)	9
383514	C08L (2006.01)	14
383515	A47J (2006.01)	4
383516	A61K (2006.01)	4
383520	C07C (2006.01)	12
383521	B61B (2006.01)	9
383522	G01N (2006.01)	21
383523	B60Q (2006.01)	9
383524	B02C (2006.01)	7
383525	B23K (2006.01)	7
383526	B23K (2006.01)	8
383527	B23K (2006.01)	8

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
383528	F28F (2006.01)	20
383531	F28F (2006.01)	20
383533	A47D (2006.01)	4
383679	F23H (2006.01)	19
383680	F23G (2006.01)	19
383784	G06F (2006.01)	23
383788	H04L (2006.01)	25
383961	F01D (2006.01)	17
385587	A47C (2006.01)	4
385760	G01N (2006.01)	21
385788	C07D (2006.01)	13
385973	C07D (2006.01)	13
386162	B43L (2006.01)	8
386194	E21D (2006.01)	16
386231	E21D (2006.01)	16
386340	A61K (2006.01)	5
386341	A61K (2006.01)	5
386376	A23G (2006.01)	2
386469	F16G (2006.01)	17
386470	E04C (2006.01)	16
386471	A61K (2006.01)	5
386474	G02B (2006.01)	22
386475	G02B (2006.01)	22
386476	C11D (2006.01)	14
386477	C11D (2006.01)	14
386666	G02B (2006.01)	22
386667	G06F (2006.01)	23
386668	G06F (2006.01)	23

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
116404	A47D (2006.01)	26
117041	B27B (2006.01)	27
117044	G09F (2006.01)	31
117045	B42D (2006.01)	27
117046	B42D (2006.01)	28
117049	A61H (2006.01)	26
117054	E04C (2006.01)	29

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
117056	G07C (2006.01)	30
117057	A47B (2006.01)	26
117058	G09F (2006.01)	31
117061	E04B (2006.01)	29
117062	E04G (2006.01)	29
117063	E21D (2006.01)	30
117064	F16B (2006.01)	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
117066	G09F (2006.01)	30
117067	A46B (2006.01)	26
117068	E01F (2006.01)	28
117069	E01F (2006.01)	28
117766	E03F (2006.01)	28

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO07/070362	386471
WO07/084005	386470
WO07/086244	386474
WO07/086245	386475
WO07/097407	386666
WO07/110182	386376

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO07/124713	386469
WO07/139538	386667
WO07/139539	386668
WO08/064977	386477
WO08/064978	386476

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
371674	13/2005	A61K36/16 A61K36/18 A61K36/154	387332	2003.04.30	A61K36/18 A61K36/16 A61K36/54
362887	22/2004	A61P15/10 G11B20/12 G11B27/19	387333	2002.03.14	A61P15/10 G11B7/007
350636 350924	10/2002 03/2003	F24H9/20 C07C217/24 C07C215/64 A61K31/135 A61P25/06 A61P25/24	387367 387397	2001.11.12 2000.03.31	F24H1/10 C07C217/74 C07C215/64 A61K31/135 A61P25/00
364749	25/2004	A61K38/17 A61K31/00 A61K48/00 G01N33/50 A61P9/10	387398	2000.07.19	A61K38/17 A61K31/00 A61K48/00 G01N33/50 A61P9/10

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
118077	364443	14/2004
118078	359806	22/2004
118079	351421	13/2003
118080	346282	19/2002

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM

(210) **341143** (220) 2008 06 26
 (731) L'Escargot, Erde - Kursy Językowe i Tłumaczenia
 Monika Raatz, Gdańsk
 (540) BEST - Szkoła Języka Angielskiego
 (511) 41

(210) **343196** (220) 2008 11 26
 (731) Ebi Hospitality Management Group S.A.
 w organizacji, Łódź
 (540) Ebi Trend E H



(531) 1.7.6, 27.5.1, 26.4.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 37, 39, 41, 43

(210) **343198** (220) 2008 11 26
 (731) Ebi Hospitality Management Group S.A.
 w organizacji, Łódź
 (540) Ebi Partner E H



(531) 1.7.6, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 37, 39, 41, 43

(210) **343199** (220) 2008 11 26
 (731) Ebi Hospitality Management Group S.A.
 w organizacji, Łódź
 (540) Ebi Class E H



(531) 1.7.6, 27.5.1, 26.4.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 37, 39, 41, 43, 44

(210) **343200** (220) 2008 11 26
 (731) Ebi Hospitality Management Group S.A.
 w organizacji, Łódź
 (540) Ebi Hospitality Management Group



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 37, 39, 41, 43, 44

(210) **344622** (220) 2004 08 30
 (731) HYSON TEAS (PRIVATE) LIMITED,
 Mawatha Kolte (LK), LK

(540) HYSON



(531) 11.3.4, 26.5.2, 27.5.1
 (511) 30

(210) **348940** (220) 2008 11 24
 (731) P.P.H.U. DEKORPLAST Janusz Wielewicz, Łagów
 (540) DEKORPLAST



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 19

(210) **349078** (220) 2009 01 05
 (731) Magdalena Krysińska - Kałużna, Konin
 (540) hieroglif
 (511) 35, 39, 41

(210) **349131** (220) 2008 11 27
 (731) Firma Stolarska Drewmar Marcin Hamera, Barcinek
 (540) DREWMAR



(531) 26.4.7, 27.1.1, 29.1.12
 (511) 20, 36

(210) **350061** (220) 2008 10 27
 (731) intergo.pl Sp. z o.o., Cieszyn
 (540)



(531) 1.5.1, 18.1.19
 (511) 35

(210) **350415** (220) 2008 12 29
 (731) Przedsiębiorstwo Farmaceutyczno-Chemiczne
 SYNTEZA Sp. z o.o., Poznań
 (540) Spray plus



(531) 2.3.1, 2.9.12, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 03

(210) **350416** (220) 2008 12 29
(731) TOTUS LOGISTIC Sp. z o.o., Gliwice
(540) Totus LOGISTIC



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 39

(210) **350417** (220) 2008 12 29
(731) Kompania Piwowarska S.A., Poznań
(540) LECH PREMIUM BEER



(531) 3.4.11, 26.1.1, 26.1.5, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 16, 32, 43

(210) **350418** (220) 2008 12 29
(731) Kompania Piwowarska S.A., Poznań
(540) LECH PREMIUM BEER



(531) 3.4.11, 15.1.15, 26.1.1, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.15
(511) 16, 32, 43

(210) **350419** (220) 2008 12 29
(731) Kompania Piwowarska S.A., Poznań
(540) LECH BROWARY WIELKOPOLSKI LECH PREMIUM BEER
NAJWYŻSZA JAKOŚĆ NATURALNE SKŁADNIKI



(531) 3.4.11, 25.1.15, 26.1.1, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.15
(511) 16, 32, 43

(210) **350420** (220) 2008 12 29
(731) „STOLPLAST” Sp. z o.o., Szalejów Górny
(540) STOLPLAST



(531) 26.11.2, 27.5.1
(511) 06, 19, 37

(210) **350421** (220) 2008 12 29
(731) „STOLPLAST” Sp. z o.o., Szalejów Górny
(540) STOLPLAST



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 19, 37

(210) **350422** (220) 2008 12 29
(731) GLOBAL COSMED GROUP Sp. z o.o. Sp.k., Radom
(540) Sofin



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 05

(210) **350423** (220) 2008 12 29
(731) GLOBAL COSMED GROUP Sp. z o.o. Sp.k., Radom
(540) Sofin Global



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 03, 05

(210) **350424** (220) 2008 12 29
(731) Beata Bukowiecka, Poznań
(540) destini
(511) 20, 35, 42

(210) **350425** (220) 2008 12 29
(731) PERFECT NIEZALEŻNE DORADZTWO
FINANSOWE S.A., Gdańsk
(540) Perfect NDF



(531) 3.7.5, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 36

(210) **350426** (220) 2008 12 29
(731) TERMIX Spółka Jawna Kozub B, Świnarsko

(540) MARENGO
(511) 11

(210) **350427** (220) 2008 12 29
(731) TERMIX Spółka Jawna Kozub B, Świniarsko
(540) FOXTROT
(511) 11

(210) **350428** (220) 2008 12 29
(731) TERMIX Spółka Jawna Kozub B, Świniarsko
(540) SAMBOLERO
(511) 11

(210) **350429** (220) 2008 12 29
(731) TERMIX Spółka Jawna Kozub B, Świniarsko
(540) VIRANGO
(511) 11

(210) **350430** (220) 2008 12 29
(731) TERMIX Spółka Jawna Kozub B, Świniarsko
(540) FLAMENCO
(511) 11

(210) **350431** (220) 2008 12 29
(731) PLIVA Kraków, Zakłady Farmaceutyczne S.A., Kraków
(540) plastry familijne

plastry
familijne



(531) 2.7.12, 27.5.1
(511) 05

(210) **350432** (220) 2008 12 29
(731) Nes Pharma - s.c., Tarnów
(540) URAZIN
(511) 03, 05, 29

(210) **350433** (220) 2008 12 29
(731) Ryszard Tomasz Paulukiewicz, Rzeszów
(540) FESTIWAL BREAKOUT



(531) 26.1.1, 26.1.5, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 35, 41

(210) **350434** (220) 2008 12 29
(731) HOTEL OLSZA Sp. z o.o., Kraków

(540) Hotel Swing

Hotel
Swing

(531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 35, 36, 37, 39, 41, 43, 44

(210) **350435** (220) 2008 12 29
(731) HOTEL OLSZA Sp. z o.o., Kraków
(540) HS



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 37, 39, 41, 43, 44

(210) **350436** (220) 2008 12 29
(731) HOTEL OLSZA Sp. z o.o., Kraków
(540) HS



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 36, 37, 39, 41, 43, 44

(210) **350437** (220) 2008 12 29
(731) Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat” S.A., Jasło
(540) NORMA
(511) 27

(210) **350438** (220) 2008 12 29
(731) Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat” S.A., Jasło
(540) MAXIMA
(511) 27

(210) **350439** (220) 2008 12 29
(731) Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat” S.A., Jasło
(540) ELEKTRA
(511) 27

(210) **350440** (220) 2008 12 29
(731) Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat” S.A., Jasło
(540) CENTRA
(511) 27

(210) **350441** (220) 2008 12 29
(731) STYRMANN Sp. z o.o., Warszawa
(540) AQUA-FOAM
(511) 17

(210) **350442** (220) 2008 12 29
(731) „ORLE MONT-BUD” Sp. z o.o., Trzemeszno
(540) MB ORLE

MB ORLE

(531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 04, 09, 35, 36, 37, 39, 43

(210) **350443** (220) 2008 12 29
(731) Milarys Polska Sp. z o.o., Bydgoszcz
(540) MILARYS



(531) 26.3.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 42

(210) **350444** (220) 2008 12 29
(731) Milarys Polska Sp. z o.o., Bydgoszcz
(540) MILARYS POLSKA
(511) 42

(210) **350445** (220) 2008 12 29
(731) „BIG TOR” M. Barański Spółka Jawna, Bydgoszcz
(540) ISO 40
(511) 06

(210) **350446** (220) 2008 12 29
(731) „TRANSAND” Firma Transportowo-Budowlana
Jerzy Gotowski, Nekla
(540) 1991 JG TRANSAND GOTOWSCY EWA JERZY



(531) 1.1.3, 5.13.7, 6.7.1, 9.1.10, 26.1.2, 26.1.17, 27.5.1, 27.7.1,
29.1.19
(511) 37, 39, 40

(210) **350447** (220) 2008 12 29
(731) GRUPA EDUKACYJNA S.A., Kielce
(540) Nasze przedszkole
(511) 16, 39, 42

(210) **350448** (220) 2008 12 29
(731) „ALTA-TRANS” Międzynarodowy Transport i Spedycja
Sylwester Wójcik, Żyraków
(540) ALTA-TRANS



(531) 1.1.1, 1.1.5, 1.1.10, 26.1.1, 26.1.13, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 39

(210) **350449** (220) 2008 12 29
(731) Zakład Produkcyjny „ALEXANDER” Aleksander
Pundzis, Chwaszczyno

(540) PRAWO JAZDY ROWEROWE
(511) 16, 17, 28

(210) **350450** (220) 2008 12 29
(731) Przedsiębiorstwo Handlowo Usługowe „PINUS”
Tadeusz Pisula, Turek
(540) Pinus Budować i mieszkać nowocześnie



**Budować i mieszkać
nowocześnie**

(531) 5.13.15, 26.1.2, 26.1.16, 26.1.20, 27.5.1, 29.1.13
(511) 02, 19, 35

(210) **350451** (220) 2008 12 29
(731) BRE Bank S.A., Warszawa
(540) MultiUbezpieczenie
(511) 36

(210) **350452** (220) 2008 12 29
(731) BRE Bank S.A., Warszawa
(540) MultiPasaż

MultiPasaż

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36

(210) **350453** (220) 2008 12 29
(731) Media Roll Beata Bieganik, Lesznowola
(540) Drzewko za SMS



(531) 5.13.15, 16.1.11, 27.5.1, 29.1.13
(511) 15, 34, 40

(210) **350454** (220) 2008 12 29
(731) Kiosk Drive Sp. z o.o., Bielsko-Biała
(540) KioskDrive JUST DRIVE



(531) 18.1.23, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 45

(210) **350455** (220) 2008 12 29
(731) PTU „ELMAL” JAN PAWEŁEK Spółka Jawna, Gdańsk
(540) Elmal
(511) 06, 11, 37

(210) **350456** (220) 2008 12 29
(731) PTU „ELMAL” JAN PAWEŁEK Spółka Jawna, Gdańsk

(540) ELMAL



(531) 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.2

(511) 06, 11, 37

(210) 350457 (220) 2008 12 29

(731) PTU „ELMAL” JAN PAWEŁEK Spółka Jawna, Gdańsk

(540) ELMAL



(531) 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.4

(511) 06, 11, 37

(210) 350458 (220) 2008 12 29

(731) FORT Polska Sp. z o.o., Bydgoszcz

(540) FORT POLSKA

(511) 42

(210) 350459 (220) 2008 12 29

(731) FORT Polska Sp. z o.o., Bydgoszcz

(540) FORT POLSKA



(531) 26.2.7, 26.2.9, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 42

(210) 350460 (220) 2008 12 29

(731) „BALHURT” Zbigniew Bałut, Sopot

(540) BALHURT

(511) 16, 19, 21

(210) 350461 (220) 2008 12 29

(731) FIRMA PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWA

„MOKATE” - Teresa Mokrysz, Ustroń

(540) MOKATE Milano Cappuccino z magnezem with magnesium



(531) 5.7.1, 11.3.4, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15

(511) 30

(210) 350462 (220) 2008 12 29

(731) FIRMA PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWA

„MOKATE” - Teresa Mokrysz, Ustroń

(540) MOKATE Milano Cappuccino o smaku czekoladowym chocolate flavour



(531) 5.7.1, 8.1.19, 11.3.4, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15

(511) 30

(210) 350463 (220) 2008 12 29

(731) FIRMA PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWA

„MOKATE” - Teresa Mokrysz, Ustroń

(540) MOKATE Milano Cappuccino o smaku orzechowym hazelnut flavour



(531) 5.7.1, 5.7.6, 11.3.4, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15

(511) 30

(210) 350464 (220) 2008 12 29

(731) NYGUS Firma Handlowo Usługowa Wiesław

Paweł Czamara, Warszawa

(540) NYGUS



(531) 2.5.2, 2.5.25, 27.5.1, 29.1.15

(511) 12, 16, 18, 28, 35

(210) 350465 (220) 2008 12 29

(731) FIRMA PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWA

„MOKATE” - Teresa Mokrysz, Ustroń

- (540) MOKATE Milano Cappuccino o smaku śmietankowym cream flavour



- (531) 5.7.1, 11.3.4, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30

- (210) **350466** (220) 2008 12 29
(731) FIRMA PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWA „MOKATE” - Teresa Mokrysz, Ustroń
(540) MOKATE Milano Cappuccino o smaku waniliowym vanilla flavour



- (531) 5.7.1, 5.13.25, 11.3.4, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30

- (210) **350467** (220) 2008 12 29
(731) FIRMA PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWA „MOKATE” - Teresa Mokrysz, Ustroń
(540) MOKATE Milano Cappuccino classic



- (531) 5.7.1, 11.3.4, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30

- (210) **350468** (220) 2008 12 29
(731) Agencja Wydawniczo - Reklamowa WPROST Sp. z o.o., Warszawa
(540) WPROST
(511) 09, 16, 35, 41

- (210) **350469** (220) 2008 12 29
(731) Tomasz Jan Kowalski, Warszawa
(540) m Profil



- (531) 24.17.25, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.12
(511) 09, 35, 38, 42

- (210) **350470** (220) 2008 12 29
(731) SimKat - INFORMATYKA I TELEKOMUNIKACJA Szymon Andrzejczak, Tychy
(540) SimKat INFORMATYKA I TELEKOMUNIKACJA



- (531) 26.1.1, 26.1.6, 26.2.1, 26.11.3, 26.11.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 37, 42

- (210) **350471** (220) 2008 12 29
(731) SimKat - INFORMATYKA I TELEKOMUNIKACJA Szymon Andrzejczak, Tychy
(540) SIMKAT
(511) 09, 37, 42

- (210) **350472** (220) 2008 12 29
(731) Sport - TV Sp. z o.o., Bielsko-Biała
(540) SPORT - TV



- (531) 21.3.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 38, 41

- (210) **350473** (220) 2008 12 29
(731) Zakłady Farmaceutyczne Polfa-Łódź S.A., Łódź
(540) Koenzym Młodości
(511) 03, 05

- (210) **350474** (220) 2008 12 29
(731) Paul Hartmann Aktiengesellschaft, Heidenheim, DE
(540) HARTMANN pomagamy w leczeniu
(511) 03, 05, 09, 10, 25, 39, 41, 42, 43, 44

- (210) **350475** (220) 2008 12 29
(731) Redefine Sp. z o.o., Warszawa
(540) IPLATV
(511) 35, 38, 41, 42

- (210) **350476** (220) 2008 12 29
(731) Redefine Sp. z o.o., Warszawa

(540) iplaTV



(531) 16.1.5, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 38, 41, 42

(210) **350477** (220) 2008 12 29

(731) Redefine Sp. z o.o., Warszawa

(540) iplaTV



(531) 16.1.5, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 38, 41, 42

(210) **350478** (220) 2008 12 29

(731) Redefine Sp. z o.o., Warszawa

(540) redAD



(531) 26.4.1, 26.11.12, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 38, 41, 42

(210) **350479** (220) 2008 12 29

(731) Redefine Sp. z o.o., Warszawa

(540) REDAD

(511) 35, 38, 41, 42

(210) **350480** (220) 2008 12 29

(731) Redefine Sp. z o.o., Warszawa

(540) vipla

(511) 35, 38, 41, 42

(210) **350481** (220) 2008 12 29

(731) Redefine Sp. z o.o., Warszawa

(540) vipla



(531) 16.1.5, 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 38, 41, 42

(210) **350482** (220) 2008 12 29

(731) Redefine Sp. z o.o., Warszawa

(540) vipla



(531) 16.1.5, 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 38, 41, 42

(210) **350483** (220) 2008 12 29

(731) PROSCENIUM Sp. z o.o., Warszawa

(540) proscenium

(511) 09, 11, 35, 38, 41

(210) **350484** (220) 2008 12 29

(731) Zakłady Przemysłu Cukierniczego MIESZKO S.A., Warszawa

(540) MIESZKO Soleil



(531) 5.5.1, 8.1.9, 8.1.19, 8.1.22, 8.1.23, 24.9.9, 25.1.15, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.15

(511) 30

(210) **350485** (220) 2008 12 29

(731) SCOTIA GROUP INTERNATIONAL Szymon Guzowski, Aleksandra Guzowska S.C., Płońsk

(540) DURACHEM

(511) 01, 02, 03, 06, 11, 17, 19, 20, 21, 35

(210) **350486** (220) 2008 12 29

(731) SCOTIA GROUP INTERNATIONAL Szymon Guzowski, Aleksandra Guzowska S.C., Płońsk

(540) DURASAN

(511) 06, 11, 19, 20, 21, 35

(210) **350487** (220) 2008 12 29

(731) SCOTIA GROUP INTERNATIONAL Szymon Guzowski, Aleksandra Guzowska S.C., Płońsk

(540) DURAQUA

(511) 06, 11, 19, 20, 21, 35

(210) **350488** (220) 2008 12 29

(731) SCOTIA GROUP INTERNATIONAL Szymon Guzowski, Aleksandra Guzowska S.C., Płońsk

(540) DURATECH

(511) 06, 07, 08, 09, 11, 19, 20, 21, 35

(210) **350489** (220) 2008 12 29

(731) Zakłady Przemysłu Cukierniczego MIESZKO S.A., Warszawa

(540) Mieszko Choco Amore

(511) 30

(210) **350490** (220) 2008 12 30

(731) ADEO ADRIAN GRZYMKOWSKI, Warszawa

(540) MIEJSKA REKLAMA.PL

(511) 35

(210) **350492** (220) 2008 12 30
 (731) Polskie Biuro Podróży „ORBIS” Sp. z o.o., Warszawa
 (540) AMBASSADOR CLUB
 (511) 39, 41, 42

(210) **350493** (220) 2008 12 30
 (731) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „INSTANT”
 Zbigniew Kowal, Żyrardów
 (540) instant ROZDROBNIENIE ROZPUSZCZALNOŚĆ



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05, 29, 30, 33, 35

(210) **350494** (220) 2008 12 30
 (731) Polskie Biuro Podróży „ORBIS” Sp. z o.o., Warszawa
 (540) AMBASSADOR Club



(531) 26.1.1, 26.1.3, 26.1.12, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 39, 41, 42

(210) **350495** (220) 2008 12 30
 (731) CERSANIT S.A., Kielce
 (540) PEGAZUS
 (511) 19

(210) **350496** (220) 2008 12 30
 (731) Gabinet Dentystyczny „Bodent”
 Bogdan Dmochowski, Łomża
 (540) BODENT



(531) 2.1.10, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05, 35, 44

(210) **350497** (220) 2008 12 30
 (731) Piotr Galon, Bytnica
 (540) sophisti
 (511) 16, 35, 38, 41, 42

(210) **350498** (220) 2008 12 30
 (731) Ellegance Sp. z o.o., Łomża
 (540) ELLEGANCE



(531) 7.1.24, 7.11.25, 27.5.1, 29.1.3, 29.1.11
 (511) 16, 19, 35, 37, 42

(210) **350499** (220) 2008 12 30
 (731) FISCHER TRADING GROUP Sp. z o.o., Warszawa
 (540) Food from Poland



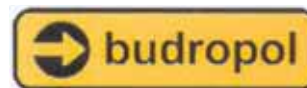
(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 41

(210) **350500** (220) 2008 12 30
 (731) Metal Line Arkadiusz Królikowski, Boża Wola
 (540) Metal line



(531) 27.5.1, 29.1.11
 (511) 06, 14, 37, 40

(210) **350501** (220) 2008 12 30
 (731) Przedsiębiorstwo Naprawy Maszyn i Urządzeń
 Budowlanych „BUDROPOL” Spółka Jawna
 A. Będkowski, R. Liczberski i inni, Katowice
 (540) budropol



(531) 26.1.1, 24.15.1, 26.4.2, 26.4.16, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07, 37

(210) **350502** (220) 2008 12 30
 (731) PUPH „HBH” Waldemar Lutnik, Gorzów Wielkopolski
 (540) LANQUIER



(531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1
 (511) 25

(210) **350503** (220) 2008 12 30
 (731) „ALI” Mehmet Ali Taşci, Michałowice
 (540) FORS LINE
 (511) 25

(210) **350505** (220) 2008 12 30
 (731) VIPHARM S.A., Warszawa
 (540) Olpinat
 (511) 05

(210) **350506** (220) 2008 12 30
 (731) Unilever N.V., Rotterdam, NL

(540) WIĘCEJ NIŻ UŚMIECH



WIĘCEJ NIŻ UŚMIECH

(531) 2.9.1, 27.5.1

(511) 29, 30, 32, 43

(210) **350507** (220) 2008 12 30
 (731) Wielkopolski Klub Golfowy, Przeźmierowo
 (540) WKG WIELKOPOLSKI KLUB GOLFOWY



(531) 2.1.8, 5.13.1, 5.13.7, 5.13.25, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 41

(210) **350508** (220) 2008 12 30
 (731) Firma Produkcyjno-Usługowo-Handlowa
 „MOKATE” - Teresa Mokrysz, Ustroń
 (540) Milano Cappuccino



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 30

(210) **350509** (220) 2008 12 30
 (731) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, New York, US
 (540) LADY SPEED STICK DEPIL PROTECT
 (511) 03

(210) **350510** (220) 2008 12 30
 (731) MAK - Grażyna i Jan Jurkiewicz S.C., Rzeszów
 (540) KLUB SMAKOSZA



(531) 1.1.1, 26.1.1, 26.1.13, 27.5.1, 29.1.12, 1.1.10

(511) 39, 43

(210) **350511** (220) 2008 12 30
 (731) extube Aleksander Lachowicz, Pszczyna

(540) EXTUBE BO LICZY SIĘ CHARAKTER



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 38, 42

(210) **350512** (220) 2008 12 30
 (731) DODONI Sp. z o.o., Suchedniów
 (540) diverse
 (511) 32

(210) **350513** (220) 2008 12 30
 (731) TICKET CENTER Sp. z o.o., Warszawa
 (540) ticketcenter



(531) 18.5.1, 26.1.1, 26.1.16, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13

(511) 36, 39, 41, 43

(210) **350514** (220) 2008 12 30
 (731) Wirtualna Polska S.A., Gdańsk
 (540) 360WP
 (511) 09, 16, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 45

(210) **350515** (220) 2008 12 31
 (731) Ośrodek Kształcenia Kierowców Tomasz Lisowski,
 Rzeszów
 (540) elkares



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 41

(210) **350516** (220) 2008 12 31
 (731) F.P.H.U. „WOMET” Janusz Woś, Siepraw
 (540) W WOMET-TECH RACING ACCESSORIES



(531) 26.1.1, 26.1.18, 26.1.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 06, 12, 35, 40

(210) **350517** (220) 2008 12 31
 (731) TERSUS Europe S.C. Dorota Kaim, Marcin Szastak,
 Olkusz
 (540) TERSUS



(531) 26.4.1, 26.4.16, 27.5.1, 29.1.12

(511) 01, 03, 05, 07, 21, 37, 41

(210) **350518** (220) 2008 12 31
 (731) Gabinet Ginekologiczny Jarosław Janeczko, Bochnia

(540) PARENS CENTRUM NIEPŁODNOŚCI



(531) 2.7.9, 27.5.1, 29.1.13

(511) 09, 16, 35, 41, 42, 43, 44

(210) **350519** (220) 2008 12 31

(731) Gabinet Ginekologiczny Jarosław Janeczko, Bochnia

(540) PARENS CENTRUM LECZENIA NIEPŁODNOŚCI



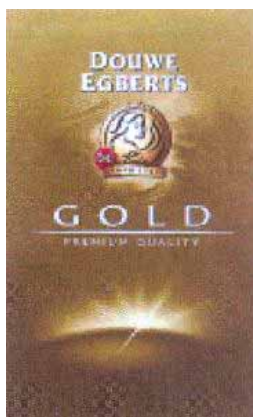
(531) 2.7.9, 27.5.1, 29.1.13

(511) 09, 16, 35, 41, 42, 43, 44

(210) **350520** (220) 2008 12 31

(731) Sara Lee/DE N.V., AD Utrecht, NL

(540) DOUWE EGBERTS GOLD PREMIUM QUALITY



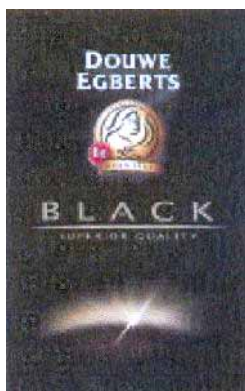
(531) 2.3.2, 24.5.1, 24.5.2, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14

(511) 30

(210) **350521** (220) 2008 12 31

(731) Sara Lee/DE N.V., Utrecht, NL

(540) DOUWE EGBERTS BLACK SUPERIOR QUALITY



(531) 2.3.2, 24.5.1, 24.5.2, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14

(511) 30

(210) **350522** (220) 2008 12 31

(731) ATC s.c. Wojciech Kaczmarek, Irena Kaczmarek, Daniel Kaczmarek, Gostyń

(540) ATC GRUPA



(531) 2.3.2, 26.4.1, 26.4.14, 27.5.1, 29.1.12

(511) 37, 39, 41

(210) **350523** (220) 2008 12 31

(731) ATC s.c. Wojciech Kaczmarek, Irena Kaczmarek, Daniel Kaczmarek, Gostyń

(540) AKADEMIA KIEROWCY



(531) 26.4.4, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 41

(210) **350525** (220) 2008 12 31

(731) P.P.U.H. „GNIOTPOL” Kazimierz Gniot, Kurznie

(540) Zito



(531) 27.5.1

(511) 07, 12, 37

(210) **350526** (220) 2008 12 31

(731) INŻYNIERIA SANITARNA I LĄDOWA Stanisław Hońdo, Jawor

(540) HONDO



(531) 27.5.1, 29.1.4

(511) 07, 35

(210) **350527** (220) 2008 12 31

(731) ULTRA-VIOL sp.j. Pietras, Purgał, Słowiński, Wójcik, Zgierz

(540) DiCO



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 10

(210) **350528** (220) 2009 01 02

(731) franspol Sp. z o.o., Konin

(540) franspol

(511) 01, 02, 19, 37

(210) **350529** (220) 2009 01 02

(731) franspol Sp. z o.o., Konin

(540) renox
(511) 01, 02, 19

(210) **350530** (220) 2009 01 02
(731) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe IRIS s.c.
Filip Gocman, Czesław Pyrgies, Kraków
(540) EFFE



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 37, 42

(210) **350531** (220) 2009 01 02
(731) „KONCEPT” M. Pogorzelski, A. Stankiewicz, W. Trypuć,
K. Grabarek Spółka jawna, Białystok
(540) WŁASNY dom Z KONCEPTEM



(531) 27.5.1, 29.1.6, 29.1.8, 29.1.11
(511) 09, 16, 41

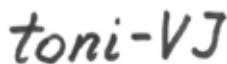
(210) **350532** (220) 2009 01 02
(731) OSTEOCYT Sp. z o.o., Świeradów Zdrój
(540) OSTEOCYT



(531) 2.9.22, 26.4.2, 26.4.14, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 43, 44

(210) **350533** (220) 2009 01 02
(731) Grażyna Zboralska, Warszawa
(540) KOMPAS MŁODEJ SZTUKI
(511) 35, 36, 41

(210) **350534** (220) 2009 01 02
(731) Antoni Trojanowski, Nysa
(540) toni - VJ



(531) 27.5.1
(511) 28, 41

(210) **350535** (220) 2009 01 02
(731) NZOZ Centrum Stomatologiczno - Implantologiczne
Cadent, Gdynia
(540) CADENT



(531) 2.9.10, 27.5.1, 29.1.12
(511) 44

(210) **350536** (220) 2009 01 02
(731) POLPAK-KARTON Sp. z o.o., Poledno

(540) P POLPAK GRUPA



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 16

(210) **350537** (220) 2009 01 02
(731) POLPAK-KARTON Sp. z o.o., Poledno
(540) P POLPAK GRUPA



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 07, 16, 19, 20, 35, 36, 37, 39

(210) **350538** (220) 2009 01 02
(731) KDC POMORZANKA Sp. z o.o., Przeźmierowo
(540) Follow! Energetyzujący smak! POMORZANKA



(531) 24.15.3, 24.15.21, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.14
(511) 30

(210) **350539** (220) 2009 01 02
(731) ALUPROF S.A., Bielsko-Biała
(540) (znak przestrzenny)



(531) 26.13.25
(511) 19

(210) **350540** (220) 2009 01 02
(731) Poszkole.pl Sp. z o.o., Warszawa
(540) poszkole
(511) 35, 38, 41, 42

(210) **350541** (220) 2009 01 02
(731) Poszkole.pl Sp. z o.o., Warszawa
(540) Ps Poszkole.pl



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 38, 41, 42

(210) **350542** (220) 2009 01 02
(731) Assurant, Inc. a Delaware corporation, New York, US
(540) ASSURANT POLAND
(511) 35, 36

(210) **350543** (220) 2009 01 02
(731) „GEMINI” Jarosław Adamczyk, Kraków
(540) B.A.D. Best Athletic Department



Best Athletic Department

(531) 1.15.3, 2.9.22, 4.5.21, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 18, 25, 35

(210) **350544** (220) 2009 01 02
(731) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „NAWOMIX” Tomasz Sulejewski, Suchy Las
(540) NAWOMIX Cud dla roślin



(531) 5.3.11, 5.5.19, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 01, 05, 31

(210) **350545** (220) 2009 01 02
(731) PETRO - OIL WIELKOPOLSKIE CENTRUM SPRZEDAŻY Sp. z o.o., Baranowo
(540) MAXMASTER

MAXMASTER

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 01, 03, 04, 05, 35

(210) **350547** (220) 2009 01 02
(731) GEOBID Sp. z o.o., Katowice
(540) EWMAPA
(511) 09

(210) **350548** (220) 2009 01 02
(731) GEOBID Sp. z o.o., Katowice

(540) GEOBID



(531) 1.5.2, 18.5.6, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 41, 42

(210) **350550** (220) 2009 01 04
(731) MURATOR S.A., Warszawa
(540) Super eROS SEKS GWIAZDY PORADY INTYMNOŚCI



(531) 27.5.1, 29.1.14
(511) 09, 16, 35, 38, 41

(210) **350551** (220) 2009 01 05
(731) EUROLAND INVESTMENT Sp. z o.o., Wrocław
(540) The Place. follow your dream
(511) 16, 35, 36, 39, 41, 45

(210) **350552** (220) 2009 01 05
(731) „CLASSEN - POL” S.A., Zwonowice
(540) wiparquet



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 19

(210) **350553** (220) 2009 01 05
(731) „CLASSEN - POL” S.A., Zwonowice
(540) Casa FLOORING



(531) 26.2.1, 26.2.8, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 19

(210) **350554** (220) 2009 01 05
(731) „CLASSEN - POL” S.A., Zwonowice
(540) F FUTURO FLOORING



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 19

(210) **350555** (220) 2009 01 05
(731) Creditreform Polska Sp. z o.o., Warszawa

(540) Polski Debitorenpool

Polski Debitorenpool

(531) 27.5.1, 29.1.4

(511) 09, 35, 36, 41, 42

(210) **350556** (220) 2009 01 05

(731) Creditreform Polska Sp. z o.o., Warszawa

(540) PDPool

PDPool

(531) 27.5.1, 29.1.4

(511) 09, 35, 36, 41, 42

(210) **350557** (220) 2009 01 05

(731) Maria Aleksandra Kopacz, Białystok

(540) femifertil

femifertil

(531) 27.5.1, 29.1.3

(511) 05

(210) **350558** (220) 2009 01 05

(731) FPH ASTRA Marcin Matoga, Siepraw

(540) VERMONT

(511) 18, 25

(210) **350559** (220) 2009 01 05

(731) Grupa Animex S.A., Morliny

(540) Morliny Radości nigdy dość



(531) 9.1.10, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.14

(511) 29, 30, 40

(210) **350560** (220) 2009 01 05(731) „KARAT” LOMBARD-KOMIS SKUP I SPRZEDAŻ ZŁOTA
Janusz Wargala, Warszawa

(540) KARAT

KARAT

(531) 17.2.17, 27.5.1, 29.1.2

(511) 36

(210) **350561** (220) 2009 01 05

(731) WOKAS -Kopalnie Torfu Sp. z o.o., Rudnik

(540) O



(531) 5.3.11, 5.3.14, 27.5.8, 27.5.21, 29.1.3

(511) 01, 05, 31

(210) **350562** (220) 2009 01 05(731) SUSHI POINT s.c. Andrzej Lubowicki, Marcin Stacha,
Warszawa

(540) OTO!SUSHI



(531) 27.5.1, 29.1.12, 5.3.20, 27.5.4

(511) 43

(210) **350563** (220) 2009 01 05

(731) Małgorzata Goś, Łódź

(540) GG design



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 42

(210) **350564** (220) 2009 01 05(731) ASAHI KASEI CONSTRUCTION MATERIALS
CORPORATION, Tokyo, JP

(540) NEOMA

(511) 17, 19

(210) **350565** (220) 2009 01 05

(731) MONTI & Co. Sp. z o.o., Warszawa

(540) MONTI

MONTI

(531) 27.5.1, 29.1.6

(511) 14, 18, 25, 34, 44

(210) **350566** (220) 2009 01 05

(731) Societe Bic, Clichy, FR

(540) WŁĄCZ I DZWON!

(511) 09

(210) **350567** (220) 2009 01 05

(731) PODANFOL Sp. z o.o., Podanin

(540) Podanfol

Podanfol

(531) 27.5.1, 29.1.4

(511) 20, 35, 36, 39, 40

(210) **350568** (220) 2009 01 05

(731) Lidia Krawczyńska, Szałe

(540) bursztynowe sny

(511) 24

(210) **350569** (220) 2009 01 05

(731) Lidia Krawczyńska, Szałe

(540)



(531) 24.17.8, 3.7.19, 29.1.13
(511) 24

(210) **350570** (220) 2009 01 05
(731) NETSPRINT.PL Sp. z o.o., Warszawa
(540) adkontekst intertext
(511) 35

(210) **350571** (220) 2009 01 06
(731) Zakłady Chemiczne „ANSER” Sp. z o.o., Warszawa
(540) ANSER ZAKŁADY CHEMICZNE



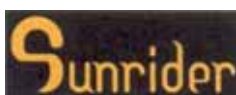
(531) 3.7.6, 26.1.1, 26.1.15, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 02, 03, 04, 05, 17, 19

(210) **350572** (220) 2009 01 06
(731) Firma Handlowa TOPGAN Michał Julian Błażowski, Tychy
(540) SF SAFRANE



(531) 26.4.2, 26.4.18, 26.4.16, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35

(210) **350573** (220) 2009 01 06
(731) Firma Handlowa TOPGAN Michał Julian Błażowski, Tychy
(540) Sunrider



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35

(210) **350574** (220) 2009 01 06
(731) Przedsiębiorstwo Produkcyjne OKNOPLAST - Kraków Sp. z o.o., Ochmanów
(540) OKNOPLAST
(511) 06, 19, 37

(210) **350575** (220) 2009 01 06
(731) „Świtalski & Synowie Spółka Akcyjna” Spółka komandytowo - akcyjna, Poznań
(540) OSIEDLE OLSZYŃKA



(531) 5.1.1, 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35, 36, 37, 41

(210) **350576** (220) 2009 01 06
(731) LIPINSKI ROYAL FIDELITY, Warszawa
(540) LIPINSKI ROYAL FIDELITY



(531) 26.13.25, 27.5.1
(511) 09, 41, 42

(210) **350578** (220) 2009 01 06
(731) PIXELATE VENTURES Sp. z o.o., Kraków
(540) STORY.PL



(531) 16.3.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 38, 41, 42

(210) **350579** (220) 2009 01 06
(731) FIRMA HANDLOWA „ADEM” Adam Zegiel, Kraków
(540) CENTRUM TANICH PODRĘCZNIKÓW
(511) 16, 35

(210) **350580** (220) 2009 01 06
(731) Polska Telefonii Komórkowa Centertel Sp. z o.o., Warszawa
(540) together we can do more
(511) 09, 38

(210) **350581** (220) 2009 01 06
(731) BAKOMA S.A., Warszawa
(540) Bakoma bravo



(531) 1.15.11, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29, 30

(210) **350582** (220) 2009 01 06
(731) CERSANIT S.A., Kielce
(540) ARMANDO
(511) 19

(210) **350583** (220) 2009 01 06
(731) Young & Rubicam Poland Sp. z o.o., Warszawa
(540) MAX WEBER



(531) 27.5.1
(511) 35, 41, 42

- (210) **350584** (220) 2009 01 06
 (731) F.P.H.U. „mini mini” Marcin Syguda, Kłobuck
 (540) mini mini for baby



- (531) 2.9.1, 27.5.1
 (511) 12, 24, 25

- (210) **350585** (220) 2009 01 07
 (731) REGIS HOUSE Sp. z o.o., Warszawa
 (540) ICE&FUN - WALLEY
 (511) 35, 39, 41, 44

- (210) **350586** (220) 2009 01 07
 (731) MAMMA TINELLO Magdalena Hasiak, Puszczykowo
 (540) mamma tinello



- (531) 27.5.1, 29.1.7
 (511) 25

- (210) **350587** (220) 2009 01 07
 (731) PROVIDA Sp. z o.o., Warszawa
 (540) FUNDRIVAL CAPITAL MANAGEMENT
 (511) 36, 41

- (210) **350588** (220) 2009 01 07
 (731) PROVIDA Sp. z o.o., Warszawa
 (540) FUNDRIVAL
 (511) 36, 41

- (210) **350589** (220) 2009 01 07
 (731) Adrian Juchimiuk, Warszawa
 (540) MJCC Employer Branding Consultants



- (531) 21.1.14, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

- (210) **350590** (220) 2009 01 07
 (731) Maciej Dzieciołowski, Dąbrowa Górnicza
 (540) SLS WARSZTATY WOKALNE I MUZYCZNE
 (511) 35, 41, 42

- (210) **350591** (220) 2009 01 07
 (731) BIURO INWESTYCYJNE
 MISIEWICZ & FRYSZKA Sp. z o.o., Warszawa
 (540) intercomfort



- (531) 26.4.3, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 37, 42

- (210) **350592** (220) 2009 01 07
 (731) MOL Sp. z o.o., Gdynia
 (540) MOLIK BAJECZNY KATALOG DZIECIĘCY



- (531) 26.1.2, 26.1.18, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 09, 28, 41

- (210) **350593** (220) 2009 01 07
 (731) KOZIERSKI SALON Damian Kozierski, Kościan
 (540) Kozierski SALON



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 35, 41, 43, 44

- (210) **350594** (220) 2009 01 07
 (731) Grupa Konkurent Mirosław Zamłyński, Sosnowiec
 (540) Nowakowska Fashion



- (531) 27.5.1
 (511) 25, 40, 42

- (210) **350595** (220) 2009 01 07
 (731) Grupa Konkurent Mirosław Zamłyński, Sosnowiec
 (540) Volksweld



- (531) 26.4.3, 26.5.4, 27.5.1
 (511) 09, 35, 37

- (210) **350596** (220) 2009 01 07
 (731) INFOSYSTEMS S.A., Warszawa
 (540) PrintManager.JDF Management Information System



- (531) 26.1.1, 26.2.1, 26.2.7, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 37, 42

- (210) **350597** (220) 2009 01 07
 (731) Kropka Bordo Sp. z o.o. w organizacji, Warszawa
 (540) kropkabordo
 (511) 16, 35, 41, 42

(210) **350598** (220) 2009 01 07
 (731) Kropka Bordo Sp. z o.o. w organizacji, Warszawa
 (540) kropkabordo

The logo for Kropka Bordo, featuring a stylized black dot followed by the word "kropkabordo" in a bold, lowercase, sans-serif font.

(531) 26.1.1
 (511) 16, 35, 41, 42

(210) **350599** (220) 2009 01 07
 (731) Unilever N.V., Rotterdam, NL
 (540) AXE RISE UP
 (511) 03

(210) **350600** (220) 2009 01 07
 (731) „Neon - Med” Jakub Marciński, Warszawa
 (540) WWW.TESTYKLINICZNE.PL



(531) 2.7.13, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 41, 44

(210) **350601** (220) 2009 01 07
 (731) WORLD BEAUTY ASSOCIATION (WBA) S.A.,
 City of Knowledge, PA
 (540) miss supranational
 (511) 16, 35, 41

(210) **350602** (220) 2009 01 07
 (731) WORLD BEAUTY ASSOCIATION (WBA) S.A.,
 City of Knowledge, PA
 (540) miss supracontinental
 (511) 16, 35, 41

(210) **350603** (220) 2009 01 07
 (731) JPMorgan Chase & Co., New York, US
 (540) J.P. Morgan

The J.P. Morgan logo, featuring a stylized, cursive script of the letters "J.P. Morgan" in a dark, elegant font.

(531) 27.5.1
 (511) 36

(210) **350604** (220) 2009 01 07
 (731) Powszechna Kasa Oszczędności Bank Polski S.A.,
 Warszawa
 (540) Z ZYSKIEM DO PRZYSZŁOŚCI
 (511) 36

(210) **350605** (220) 2009 01 07
 (731) SORAYA S.A., Radzymin
 (540) LACTISSIMA FORTE
 (511) 03, 05, 44

(210) **350606** (220) 2009 01 07
 (731) JPMorgan Chase & Co., New York, US
 (540) DISTINCTIVELY, J.P. MORGAN
 (511) 36

(210) **350607** (220) 2009 01 07
 (731) JPMorgan Chase & Co., New York, US
 (540) J.P. MORGAN
 (511) 16, 36

(210) **350608** (220) 2009 01 07
 (731) Coaching Institute Agnieszka Przybysz, Otwock
 (540) AP COACHING INSTITUTE



(531) 2.1.25, 4.5.5, 26.1.1, 26.1.14, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 16, 35, 38, 41

(210) **350609** (220) 2009 01 07
 (731) EKO HOLDING S.A., Wrocław
 (540) HALA ZAWSZE TANIO



(531) 26.4.2, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

(210) **350610** (220) 2009 01 07
 (731) EKO HOLDING S.A., Wrocław
 (540) Tosia
 (511) 29, 35

(210) **350611** (220) 2009 01 07
 (731) Biuro Handlowe GRENO, IOANNIS BLATSIOS,
 Pietrzykowice
 (540) Viva Art

The Viva Art logo, featuring the words "Viva Art" in a stylized, cursive script font.

(531) 27.5.1, 29.1.7
 (511) 24, 25

(210) **350612** (220) 2009 01 08
 (731) Cece Robi Cacy Małgorzata Ciszewska, Warszawa
 (540) MIASTA W KOMIE



(531) 1.5.2, 2.1.4, 2.9.4, 2.9.14, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 38, 41

(210) **350613** (220) 2009 01 08
(731) Jarosław Michał Iwanicki, Wrocław
(540)



(531) 2.9.10
(511) 35, 41, 44

(210) **350614** (220) 2009 01 08
(731) PPUH Sobimex Krzysztof Sobieraj, Sosnowiec
(540) Sobimex



(531) 7.3.2, 27.5.1, 28.1.12
(511) 06, 19, 22, 24, 37

(210) **350615** (220) 2009 01 08
(731) Jakub Maszewski, Konin
(540) LAMOUR
(511) 35, 44

(210) **350616** (220) 2009 01 08
(731) Jakub Maszewski, Konin
(540) One Euroshop
(511) 35

(210) **350617** (220) 2009 01 08
(731) Jakub Maszewski, Konin
(540) 1 Euroshop
(511) 35

(210) **350618** (220) 2009 01 08
(731) Jakub Maszewski, Konin
(540) Euroshop
(511) 35

(210) **350619** (220) 2009 01 08
(731) AGRECOL Sp. z o.o., Mesznary
(540) agrecol mineral ŻEL NAWÓZ DO SUNDAVILLE
mandewili GĘSTY I WYDAJNY DZIAŁA SZYBK
I DŁUGO



(531) 5.5.23, 26.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 01

(210) **350620** (220) 2009 01 08
(731) „KOMO” Sp. z o.o., Warszawa
(540) LAUDEL EXCLUSIVE PRESTIGE
(511) 06, 11, 19

(210) **350621** (220) 2009 01 08
(731) APERTO FILMS Sp. z o.o., Warszawa
(540) APERTO



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 30, 31, 35, 41, 43

(210) **350622** (220) 2009 01 08
(731) HURTOWNIA OBUWIA „MAREX II”, Jacek Nizioł,
Kraków
(540) LiICAFF



(531) 26.11.2, 27.5.1
(511) 25

(210) **350623** (220) 2009 01 08
(731) HURTOWNIA OBUWIA „MAREX II”, Jacek Nizioł,
Kraków
(540) Morano



(531) 27.5.1
(511) 25

(210) **350624** (220) 2009 01 08
(731) Perła - Browary Lubelskie S.A., Lublin
(540) cartér
(511) 32

(210) **350625** (220) 2009 01 08
(731) OLIMP LABORATORIES Sp. z o.o., Nagawczyna
(540) The First and Still the Best

The First and Still the Best

(531) 27.5.1
(511) 05, 29, 30, 35

(210) **350626** (220) 2009 01 08
(731) PHOENIX PRESS Sp. z o.o. Sp.k., Wrocław
(540) moja PRZYJACIÓŁKA



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 16, 35, 39, 41, 42

(210) **350627** (220) 2009 01 08
(731) KJ WIEŚŁAW GODLEWSKI, Poznań
(540) KJ KSIĘCIA JÓZEFA



(531) 1.1.1, 24.3.1, 24.9.1, 27.5.1
(511) 41, 43

(210) **350628** (220) 2009 01 08
(310) 359916 (320) 2008 07 10 (330) PE
(310) 359917 (320) 2008 07 10 (330) PE
(310) 359918 (320) 2008 07 10 (330) PE
(731) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, New York, US
(540) PRO-RELIEF

PRO-RELIEF

(531) 27.5.1
(511) 03, 05, 21

(210) **350629** (220) 2009 01 08
(731) Plastico Corporation, Taipei, TW
(540) rainstar



(531) 26.13.1, 28.5.1, 29.1.13
(511) 21

(210) **350630** (220) 2009 01 08
(731) Plume s.c. Beata Zielińska, Sławomir Zieliński, Aleksandrów Łódzki
(540) Somoko
(511) 25, 35

(210) **350631** (220) 2009 01 08
(731) GG NETWORK S.A., Warszawa
(540) GG NETWORK



(531) 26.15.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 35, 38, 41, 42, 45

(210) **350632** (220) 2009 01 08
(731) Tele-Fonika Kable Sp. z o.o.
Spółka Komandytowo-Akcyjna, Bytom

(540) TF Kable TELE-FONIKA Kable S.A.



(531) 27.5.1, 29.1.3
(511) 07, 09, 17, 20, 35, 37, 39, 40, 42, 44

(210) **350633** (220) 2009 01 08
(731) Tele-Fonika Kable Sp. z o.o.
Spółka Komandytowo-Akcyjna, Bytom
(540) TF Handel TELE-FONIKA Kable Handel S.A.



(531) 27.5.1, 29.1.3
(511) 07, 09, 17, 20, 35, 37, 39, 40, 42, 44

(210) **350634** (220) 2009 01 08
(731) STUDIO A Sp. z o.o., Warszawa
(540) ORZEŁ CZY RESZTA



(531) 3.1.8, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 38, 41, 45

(210) **350635** (220) 2009 01 08
(731) Laboratoire Garnier & Cie, Paryż, FR
(540) ORCHIDEA VITAL
(511) 03

(210) **350636** (220) 2009 01 08
(731) Thomas Ambroz, Łomianki
(540) BANANAS ECUADOR GALA



(531) 5.7.18, 24.9.2, 26.1.4, 27.5.1, 29.1.13
(511) 31

(210) **350637** (220) 2009 01 08
(731) GREEN DEVELOPMENT Sp. z o.o., Lesznowola

(540) LOFTY DE GIRARDA



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 36, 37, 42

(210) **350638** (220) 2009 01 08
 (731) GREEN DEVELOPMENT Sp. z o.o., Lesznowola
 (540) GREEN DEVELOPMENT



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 36, 37

(210) **350639** (220) 2009 01 08
 (731) GREEN DESIGN Sp. z o.o., Żyrardów
 (540) GREEN DESIGN



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 42

(210) **350640** (220) 2009 01 08
 (731) US PHARMACIA Sp. z o.o., Wrocław
 (540)



(531) 2.3.2, 27.5.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 05

(210) **350641** (220) 2009 01 08
 (731) Cadbury Wedel Sp. z o.o., Warszawa
 (540) E.Wedel



(531) 3.5.1, 5.3.20, 8.7.11, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 05, 29, 30

(210) **350642** (220) 2009 01 08
 (731) US PHARMACIA Sp. z o.o., Wrocław
 (540) Contracold



(531) 2.3.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 05

(210) **350643** (220) 2009 01 08
 (731) Cadbury Wedel Sp. z o.o., Warszawa
 (540) E.Wedel



(531) 26.1.15, 27.5.1, 29.1.12

(511) 05, 29, 30

(210) **350644** (220) 2009 01 08
 (731) JS PROMO Joanna Szczepankowska, Warszawa
 (540) Summer Insurance & Reinsurance Days
 (511) 35, 41

(210) **350645** (220) 2009 01 08
 (731) DONAKO S.A., Wrocław
 (540) DONAKO
 (511) 07

(210) **350646** (220) 2009 01 08
 (731) DONAKO S.A., Wrocław
 (540) DONAKO Energy Technology Excellence



(531) 26.2.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 07

(210) **350647** (220) 2009 01 08
 (731) VENTA Eliza Łuczak-Hołowczyc, Warszawa
 (540) RED AGE
 (511) 35, 38, 41, 42

(210) **350648** (220) 2009 01 08
 (731) EKO HOLDING S.A., Wrocław
 (540) Bajanki
 (511) 30

(210) **350649** (220) 2009 01 08
 (731) EKO HOLDING S.A., Wrocław
 (540) Amando



(531) 25.1.15, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 30

(210) **350650** (220) 2009 01 08
 (731) EKO HOLDING S.A., Wrocław
 (540) Deliccate
 (511) 30

(210) **350651** (220) 2009 01 09
 (731) Przedsiębiorstwo Usługowo - Handlowe
 „EKOglob” Sp. z o.o., Dąbrowa Górnicza

(540) EKOglob
(511) 11, 16, 37, 42

(210) **350652** (220) 2009 01 09
(731) Przedsiębiorstwo Handlowe Waldi Sp. z o.o.,
Komorniki;
Hazbi Sp. z o.o., Łowicz

(540) HIPCIO
(511) 03

(210) **350653** (220) 2009 01 09
(731) Przedsiębiorstwo Handlowe Waldi sp. z o.o.,
Komorniki;
Hazbi Sp. z o.o., Łowicz
(540) Maestro



(531) 1.1.1, 2.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 21

(210) **350654** (220) 2009 01 09
(731) Przedsiębiorstwo Usługowo - Produkcyjno -
- Handlowe „BSAFE” Rafał Jacek, Braniewo
(540) bSAFE workwear system



(531) 3.4.4, 27.5.1, 29.1.13
(511) 25

(210) **350655** (220) 2009 01 09
(731) FRESH Marcin Świeżaczyński, Michałów-Grabina
(540) fresh



(531) 5.3.14, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 30, 31, 32

(210) **350656** (220) 2009 01 09
(731) TAP Sp. z o.o., Lesko
(540) ADAM line

ADAM line

(531) 27.5.1
(511) 02, 16

(210) **350657** (220) 2009 01 09
(731) TAP Sp. z o.o., Lesko

(540) ADAM art

ADAM art

(531) 27.5.1
(511) 02, 16

(210) **350658** (220) 2009 01 09
(731) PPHU MAGROF Małgorzata i Paweł Fortuna, Głogów
(540) MAGROF for kids



(531) 2.5.5, 27.5.1
(511) 25

(210) **350659** (220) 2009 01 09
(731) HOTEL PREZYDENT Sp. z o.o., Spała
(540) HP HOTEL PREZYDENT w SPALE



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 39, 41, 43

(210) **350660** (220) 2009 01 09
(731) W.S.O.P. Sp. z o.o., Gliwice
(540) WSOP



(531) 26.4.2, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
(511) 07, 09, 35, 37, 41, 42

(210) **350661** (220) 2009 01 09
(731) BEST FOR INVESTMENT Sp. z o.o., Białystok
(540) EKO-TOP
(511) 37, 40

(210) **350662** (220) 2009 01 09
(731) BEST FOOD SERVICE Sp. z o.o., Białystok
(540) KEBABA

KEBABA

(531) 27.5.1
(511) 29, 30, 43

(210) **350663** (220) 2009 01 09
 (731) BEST FOOD SERVICE Sp. z o.o., Białystok
 (540)



(531) 6.6.1, 7.1.3, 29.1.12
 (511) 29, 30, 43

(210) **350664** (220) 2009 01 09
 (731) BEST FOR INVESTMENT Sp. z o.o., Białystok
 (540) TOP eko



(531) 1.15.24, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 37, 40

(210) **350665** (220) 2009 01 09
 (731) Happy Money Sp. z o.o., Warszawa
 (540) Happy Money
 (511) 36

(210) **350666** (220) 2009 01 09
 (731) GeoInvent .S.A., Warszawa
 (540) GeoInvent



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 42

(210) **350667** (220) 2009 01 09
 (731) Krüger Polska Sp. z o.o., Ostrów Mazowiecka
 (540) intellect loading
 (511) 30, 32

(210) **350668** (220) 2009 01 09
 (731) Krüger Polska Sp. z o.o., Ostrów Mazowiecka
 (540) power loading pełne doładowanie
 (511) 30, 32

(210) **350669** (220) 2009 01 09
 (731) W.S.O.P. Sp. z o.o., Gliwice
 (540) CERTUS



(531) 25.7.1, 25.7.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07, 09, 35, 42

(210) **350670** (220) 2009 01 09
 (731) Agencja Artystyczna Koń Polski Leszek Malinowski, Koszalin
 (540) Kabaret Koń Polski
 (511) 09, 16, 35, 38, 41

(210) **350671** (220) 2009 01 09
 (731) Agencja Artystyczna Koń Polski Leszek Malinowski, Koszalin
 (540) Fabryka Śmiechu
 (511) 09, 16, 35, 38, 41

(210) **350672** (220) 2009 01 09
 (731) BROS Krzysztof Ostapowicz, Łazy Duże
 (540) Krajowa Baza Firm



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 38, 39, 41

(210) **350673** (220) 2009 01 09
 (731) Simetris Sp. z o.o. Spółka komandytowo-akcyjna, Warszawa
 (540) Simetris
 (511) 35, 36, 37, 38, 41, 42, 43, 44

(210) **350674** (220) 2009 01 09
 (731) MISSLAND Sp. z o.o., Warszawa
 (540) M



(531) 24.1.1, 27.5.1
 (511) 16, 25, 28, 35, 41

(210) **350675** (220) 2009 01 09
 (731) Wm. WRIGLEY. Jr. Company, Chicago, US
 (540) CASH ZONE EXPERTS
 (511) 30

(210) **350676** (220) 2009 01 09
 (731) Auto Podlasie CorpoCars Management Sp. z o.o., Warszawa
 (540) APFLOTA



(531) 18.1.7, 18.1.9, 18.1.23, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 04, 12, 35, 36, 37, 39

(210) **350677** (220) 2009 01 09
 (731) PEPSI-COLA GENERAL BOTTLERS POLAND Sp. z o.o., Warszawa
 (540) górską naturą



(531) 1.15.15, 6.1.1, 25.1.1, 25.1.6, 27.5.1, 29.1.15
(511) 32

(210) **350678** (220) 2009 01 09
(731) ZIMBO Fleisch und Wurstwaren GmbH & Co.KG,
Bochum, DE
(540) DELIKATESY DAHL
(511) 29, 30, 35

(210) **350679** (220) 2009 01 09
(731) Ilko Coffee International, S.r.l., Sesto San Giovanni, IT
(540) illy issimo



(531) 26.4.1, 27.5.1
(511) 30

(210) **350680** (220) 2009 01 09
(731) Ergatis Urszula Kołtko, Warszawa
(540) NIEKORPORACYJNI
(511) 16, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **350681** (220) 2009 01 09
(731) Ilko Coffee International, S.r.l., Sesto San Giovanni, IT
(540) ILLY ISSIMO
(511) 30

(210) **350682** (220) 2009 01 09
(731) METALURGIA S.A., Radomsko
(540) HOT WELD
(511) 06

(210) **350683** (220) 2009 01 10
(731) Centrum Usług Specjalistycznych „ALPINTECH”,
Kraków
(540) alpintech
(511) 35, 37

(210) **350684** (220) 2009 01 10
(731) „Domy na Piasku” Andrzej Barański, Kraków
(540) GAJUS
(511) 33, 35, 43

(210) **352352** (220) 2004 05 01
(731) Asco Group Limited, Freeport, BS
(540)



(531) 3.5.15
(511) 18, 25

(210) **352353** (220) 2004 05 01
(731) AGC Flat Glass Europe S.A., Bruksela, BE

(540) ARTLITE
(511) 11, 17, 19, 20, 21

(210) **352355** (220) 2004 05 01
(731) Wesergold Getränkeindustrie GmbH & Co. KG,
Rinteln, DE
(540) VITAL FIT



(531) 11.3.1, 11.3.6, 27.5.1, 29.1.12
(511) 32

(210) **352357** (220) 2007 08 30
(731) ANZA AB, Bankeryd, SE
(540) ANZA
(511) 25

(210) **352358** (220) 2007 04 18
(731) ARYSTA LIFESCENCE (société par actions simplifiée),
Nogueres, FR
(540) MALVIN
(511) 05

(210) **352359** (220) 2005 02 03
(731) Nissan Jidosha Kabushiki Kaisha (also trading as
Nissan Motor Co., Ltd.), Yokohama-shi, JP
(540) PRIMERA
(511) 12

(210) **352360** (220) 2007 12 11
(731) COSWELL S.p.A., Fun di Argelato, IT
(540) coswell



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03

(210) **352361** (220) 2005 08 04
(731) COFRA Holding AG, Zug, CH
(540) Clemens & August
(511) 03, 18, 25

(210) **352362** (220) 2007 06 29
(731) Matrix Polymers Limited, Northampton, GB
(540) Turbo-Blend
(511) 01, 40

(210) **352364** (220) 2007 10 08
(731) FINANCIERE ELYSEES BALZAC (Société Anonyme),
Paryż, FR
(540) LINEA MARE
(511) 21

(210) **352365** (220) 2006 12 18
(731) Chem-Trend Limited Partnership, Howell, US

(540) SAFETY-LUBE
(511) 01, 03, 04

(210) **352366** (220) 2005 06 21
(731) Landmark Graphics Corporation, Houston, US
(540) GEOGRAPHIX
(511) 09, 42

(210) **352372** (220) 2005 06 13
(731) Sorger Wurst-und Schinkenspezialitäten GmbH,
Frauenthal, AT
(540) SALANETTIS
(511) 29

(210) **352375** (220) 2007 08 10
(731) SC SENSIBLU SRL, Mogosoaia, RO
(540) OXYANCE



(531) 26.4.2, 26.4.7, 27.5.1, 29.1.4
(511) 03, 44

(210) **352376** (220) 2006 10 20
(731) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE
(540) MENEVIT
(511) 05

(210) **352884** (220) 2004 05 01
(731) SIGNATURE FLIGHT SUPPORT CORPORATION,
Florida, US
(540) SIGNATURE FLIGHT SUPPORT
(511) 37, 39, 42

(210) **352911** (220) 2004 05 01
(731) REWE-Zentral AG, Köln, DE
(540) Divine
(511) 25

(210) **352912** (220) 2009 03 04
(731) Orion Electric Co., Ltd., Echizen-City, JP
(540) ORION
(511) 09

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	350485, 350517, 350528, 350529, 350544, 350545, 350561, 350571, 350619, 352362, 352365
2	350450, 350485, 350528, 350529, 350571, 350656, 350657
3	350415, 350422, 350423, 350432, 350473, 350474, 350485, 350509, 350517, 350545, 350571, 350593, 350599, 350605, 350628, 350635, 350652, 350653, 352360, 352361, 352365, 352375
4	350442, 350545, 350571, 350676, 352365
5	350422, 350423, 350431, 350432, 350473, 350474, 350493, 350496, 350505, 350517, 350544, 350545, 350557, 350561, 350571, 350605, 350625, 350628, 350640, 350641, 350642, 350643, 352358, 352376
6	350420, 350421, 350445, 350455, 350456, 350457, 350485, 350486, 350487, 350488, 350500, 350516, 350552, 350553, 350554, 350574, 350614, 350620, 350682
7	350488, 350501, 350517, 350525, 350526, 350537, 350632, 350633, 350645, 350646, 350660, 350669
8	350488
9	350442, 350468, 350469, 350470, 350471, 350474, 350483, 350488, 350499, 350514, 350518, 350519, 350527, 350531, 350547, 350548, 350550, 350555, 350556, 350566, 350572, 350573, 350576, 350580, 350592, 350595, 350596, 350626, 350631, 350632, 350633, 350660, 350669, 350670, 350671, 352366, 352912
10	350474, 350527
11	350426, 350427, 350428, 350429, 350430, 350455, 350456, 350457, 350483, 350485, 350486, 350487, 350488, 350620, 350651, 352353
12	350464, 350516, 350525, 350584, 350676, 352359
14	350500, 350565
15	350453
16	350417, 350418, 350419, 350433, 350447, 350449, 350460, 350464, 350468, 350497, 350498, 350499, 350514, 350518, 350519, 350531, 350536, 350537, 350550, 350551, 350575, 350579, 350596, 350597, 350598, 350601, 350602, 350607, 350608, 350621, 350626, 350651, 350656, 350657, 350670, 350671, 350672, 350674, 350680
17	350441, 350449, 350485, 350564, 350571, 350632, 350633, 352353
18	350464, 350543, 350558, 350565, 352352, 352361
19	348940, 350420, 350421, 350450, 350460, 350485, 350486, 350487, 350488, 350495, 350498, 350528, 350529, 350537, 350539, 350552, 350553, 350554, 350564, 350571, 350574, 350582, 350614, 350620, 352353
20	349131, 350424, 350485, 350486, 350487, 350488, 350537, 350567, 350632, 350633, 352353
21	350460, 350485, 350486, 350487, 350488, 350517, 350628, 350629, 350653, 352353, 352364
22	350614
24	350568, 350569, 350584, 350611, 350614
25	350474, 350502, 350503, 350543, 350558, 350565, 350584, 350586, 350594, 350611, 350622, 350623, 350630, 350654, 350658, 350674, 352352, 352357, 352361, 352911
27	350437, 350438, 350439, 350440
28	350449, 350464, 350534, 350592, 350674
29	350432, 350493, 350506, 350559, 350581, 350610, 350625, 350641, 350643, 350655, 350662, 350663, 350678, 352372
30	344622, 350461, 350462, 350463, 350465, 350466, 350467, 350484, 350489, 350493, 350506, 350508, 350520, 350521, 350538, 350559, 350581, 350621, 350625, 350641, 350643, 350648, 350649, 350650, 350655, 350662, 350663, 350667, 350668, 350675, 350678, 350679, 350681
31	350544, 350561, 350621, 350636, 350655
32	350417, 350418, 350419, 350506, 350512, 350624, 350655, 350667, 350668, 350677, 352355

1	2
33	350493, 350684
34	350453, 350565
35	343196, 343198, 343199, 343200, 349078, 350061, 350416, 350424, 350433, 350434, 350435, 350436, 350442, 350448, 350450, 350452, 350464, 350468, 350469, 350472, 350475, 350476, 350477, 350478, 350479, 350480, 350481, 350482, 350483, 350485, 350486, 350487, 350488, 350490, 350493, 350496, 350497, 350498, 350507, 350511, 350514, 350515, 350516, 350518, 350519, 350523, 350526, 350530, 350533, 350537, 350540, 350541, 350542, 350543, 350545, 350550, 350551, 350555, 350556, 350563, 350567, 350570, 350572, 350573, 350575, 350578, 350579, 350583, 350585, 350589, 350590, 350591, 350593, 350595, 350597, 350598, 350601, 350602, 350608, 350609, 350610, 350612, 350613, 350615, 350616, 350617, 350618, 350621, 350625, 350626, 350630, 350631, 350632, 350633, 350634, 350644, 350647, 350660, 350666, 350669, 350670, 350671, 350672, 350673, 350674, 350676, 350678, 350680, 350683, 350684
36	343196, 343198, 343199, 343200, 349131, 350416, 350425, 350434, 350435, 350436, 350442, 350451, 350452, 350513, 350514, 350533, 350537, 350542, 350551, 350555, 350556, 350560, 350567, 350575, 350587, 350588, 350603, 350604, 350606, 350607, 350637, 350638, 350665, 350673, 350676, 350680
37	343196, 343198, 343199, 343200, 350420, 350421, 350434, 350435, 350436, 350442, 350446, 350455, 350456, 350457, 350470, 350471, 350498, 350500, 350501, 350514, 350517, 350522, 350525, 350528, 350530, 350537, 350574, 350575, 350591, 350595, 350596, 350614, 350632, 350633, 350637, 350638, 350651, 350660, 350661, 350664, 350673, 350676, 350683, 352884
38	350469, 350472, 350475, 350476, 350477, 350478, 350479, 350480, 350481, 350482, 350483, 350497, 350511, 350514, 350540, 350541, 350550, 350578, 350580, 350608, 350612, 350631, 350634, 350647, 350670, 350671, 350672, 350673, 350680
39	343196, 343198, 343199, 343200, 349078, 350416, 350434, 350435, 350436, 350442, 350446, 350447, 350448, 350474, 350492, 350494, 350510, 350513, 350514, 350522, 350537, 350551, 350567, 350585, 350626, 350632, 350633, 350659, 350672, 350676, 352884
40	350446, 350453, 350500, 350516, 350559, 350567, 350594, 350632, 350633, 350661, 350664, 352362
41	341143, 343196, 343198, 343199, 343200, 349078, 350433, 350434, 350435, 350436, 350468, 350472, 350474, 350475, 350476, 350477, 350478, 350479, 350480, 350481, 350482, 350483, 350492, 350494, 350497, 350499, 350507, 350513, 350514, 350515, 350517, 350518, 350519, 350522, 350523, 350531, 350533, 350534, 350540, 350541, 350548, 350550, 350551, 350555, 350556, 350575, 350576, 350578, 350583, 350585, 350587, 350588, 350590, 350592, 350593, 350597, 350598, 350600, 350601, 350602, 350608, 350612, 350613, 350621, 350626, 350627, 350631, 350634, 350644, 350647, 350659, 350660, 350670, 350671, 350672, 350673, 350674, 350680
42	350424, 350443, 350444, 350447, 350458, 350459, 350469, 350470, 350471, 350474, 350475, 350476, 350477, 350478, 350479, 350480, 350481, 350482, 350492, 350494, 350497, 350498, 350511, 350514, 350518, 350519, 350530, 350540, 350541, 350548, 350555, 350556, 350563, 350576, 350578, 350583, 350590, 350591, 350594, 350596, 350597, 350598, 350626, 350631, 350632, 350633, 350637, 350639, 350647, 350651, 350660, 350666, 350669, 350673, 350680, 352366, 352884
43	343196, 343198, 343199, 343200, 350417, 350418, 350419, 350434, 350435, 350436, 350442, 350474, 350506, 350510, 350513, 350518, 350519, 350532, 350562, 350593, 350621, 350627, 350659, 350662, 350663, 350673, 350684
44	343199, 343200, 350434, 350435, 350436, 350474, 350496, 350518, 350519, 350532, 350535, 350565, 350585, 350593, 350600, 350605, 350613, 350615, 350632, 350633, 350673, 352375
45	350454, 350514, 350551, 350631, 350634

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
(znak przestrzenny)	350539
1 Euroshop	350617
1991 JG TRANSAND GOTOWSCY EWA JERZY	350446
360WP	350514
ADAM art	350657
ADAM line	350656
adkontekst intertext	350570
agrecol mineral ŻEL NAWÓZ DO	
SUNDAVILLE mandewili GĘSTY I WYDAJNY	
DZIAŁA SZYBKO I DŁUGO	350619
AKADEMIA KIEROWCY	350523
alpintech	350683
ALTA-TRANS	350448
Amando	350649
AMBASSADOR CLUB	350492
AMBASSADOR Club	350494
ANSER ZAKŁADY CHEMICZNE	350571
ANZA	352357
AP COACHING INSTITUTE	350608
APERTO	350621
APFLOTA	350676
AQUA-FOAM	350441
ARMANDO	350582
ARTLITE	352353
ASSURANT POLAND	350542
ATC GRUPA	350522
AXE RISE UP	350599
B.A.D. Best Athletic Department	350543
Bajanki	350648
Bakoma bravo	350581
BALHURT	350460
BANANAS ECUADOR GALA	350636
BEST - Szkoła Języka Angielskiego	341143
BODENT	350496
bSAFE workwear system	350654
budropol	350501
bursztynowe sny	350568
CADENT	350535
cartér	350624
Casa FLOORING	350553
CASH ZONE EXPERTS	350675
CENTRA	350440
CENTRUM TANICH PODRĘCZNIKÓW	350579
CERTUS	350669
Clemens & August	352361
Contracold	350642

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
coswell	352360
DEKORplAST	348940
Deliccate	350650
DELIKATESY DAHL	350678
destini	350424
DiCO	350527
DISTINCTIVELY, J.P. MORGAN	350606
diverse	350512
Divine	352911
DONAKO Energy Technology Excellence	350646
DONAKO	350645
DOUWE EGBERTS BLACK SUPERIOR QUALITY	350521
DOUWE EGBERTS GOLD PREMIUM QUALITY	350520
DREWMAR	349131
Drzewko za SMS	350453
DURACHEM	350485
DURAQUA	350487
DURASAN	350486
DURATECH	350488
E.Wedel	350641
E.Wedel	350643
Ebi Class E H	343199
Ebi Hospitality Management Group	343200
Ebi Partner E H	343198
Ebi Trend E H	343196
EFFE	350530
EKOglob	350651
EKO-TOP	350661
ELEKTRA	350439
elkares	350515
ELLEGANCE	350498
Elmal	350455
ELMAL	350456
ELMAL	350457
Euroshop	350618
EWMAPA	350547
EXTUBE BO LICZY SIĘ CHARAKTER	350511
F FUTURO FLOORING	350554
Fabryka Śmiechu	350671
femifertil	350557
FESTIWAL BREAKOUT	350433
FLAMENCO	350430
Follow! Energetyzujący smak!	
POMORZANKA	350538
Food from Poland	350499

1	2	1	2
FORS LINE	350503	kropkabordo	350597
FORT POLSKA	350458	kropkabordo	350598
FORT POLSKA	350459	LACTISSIMA FORTE	350605
FOXTROT	350427	LADY SPEED STICK DEPIL PROTECT	350509
franspol	350528	LAMOUR	350615
fresh	350655	LANQUIER	350502
FUNDRIVAL CAPITAL MANAGEMENT	350587	LAUDEL EXCLUSIVE PRESTIGE	350620
FUNDRIVAL	350588	LECH BROWARY WIELKOPOLSKI LECH	
GAJUS	350684	PREMIUM BEER NAJWYŻSZA JAKOŚĆ	
GEOBID	350548	NATURALNE SKŁADNIKI	350419
GEOGRAPHIX	352366	LECH PREMIUM BEER	350417
GeolInvent	350666	LECH PREMIUM BEER	350418
GG design	350563	LiiCAFF	350622
GG NETWORK	350631	LINEA MARE	352364
górska natura	350677	LIPINSKI ROYAL FIDELITY	350576
GREEN DESIGN	350639	LOFTY DE GIRARDA	350637
GREEN DEVELOPMENT	350638	m Profil	350469
HALA ZAWSZE TANIO	350609	M	350674
Happy Money	350665	Maestro	350653
HARTMANN pomagamy w leczeniu	350474	MAGROF for kids	350658
hieroglif	349078	MALVIN	352358
HIPCIO	350652	mamma tinello	350586
HONDO	350526	MARENGO	350426
HOT WELD	350682	MAX WEBER	350583
Hotel Swing	350434	MAXIMA	350438
HP HOTEL PREZYDENT w SPALE	350659	MAXMASTER	350545
HS	350435	MB ORLE	350442
HS	350436	MENEVIT	352376
HYSON	344622	Metal line	350500
ICE&FUN - WALLEY	350585	MIASTA W KOMIE	350612
illy issimo	350679	MIEJSKA REKLAMA.PL	350490
ILLY ISSIMO	350681	Mieszko Choco Amore	350489
instant ROZDROBNIENIE		MIESZKO Soleil	350484
ROZPUSZCZALNOŚĆ	350493	Milano Cappuccino	350508
intellect loading	350667	MILARYS POLSKA	350444
intercomfort	350591	MILARYS	350443
IPLATV	350475	mini mini for baby	350584
iplaTV	350476	miss supracontinental	350602
iplaTV	350477	miss supranational	350601
ISO 40	350445	MJCC Employer Branding Consultants	350589
J.P. Morgan	350603	moja PRZYJACIÓŁKA	350626
J.P. MORGAN	350607	MOKATE Milano Cappuccino classic	350467
Kabaret Koń Polski	350670	MOKATE Milano Cappuccino	
KARAT	350560	o smaku czekoladowym chocolate flavour	350462
KEBABA	350662	MOKATE Milano Cappuccino	
KioskDrive JUST DRIVE	350454	o smaku orzechowym hazelnut flavour	350463
KJ KSIĘCIA JÓZEFA	350627	MOKATE Milano Cappuccino	
KLUB SMAKOSZA	350510	o smaku śmietankowym cream flavour	350465
Koenzym Młodości	350473	MOKATE Milano Cappuccino	
KOMPAS MŁODEJ SZTUKI	350533	o smaku waniliowym vanilla flavour	350466
Kozierski SALON	350593	MOKATE Milano Cappuccino	
Krajowa Baza Firm	350672	z magnezem with magnesium	350461
		MOLIK BAJECZNY KATALOG DZIECIĘCY	350592

1	2
MONTI	350565
Morano	350623
Morliny Radości nigdy dość	350559
MultiPasaż	350452
MultiUbezpieczenie	350451
Nasze przedszkole	350447
NAWOMIX Cud dla roślin	350544
NEOMA	350564
NIEKORPORACYJNI	350680
NORMA	350437
Nowakowska Fashion	350594
NYGUS	350464
O	350561
OKNOPLAST	350574
Olpinat	350505
One Euroshop	350616
ORCHIDEA VITAL	350635
ORION	352912
ORZEŁ CZY RESZTA	350634
OSIEDLE OLSZYŃKA	350575
OSTEOCYT	350532
OTO!SUSHI	350562
OXYANCE	352375
P POLPAK GRUPA	350536
P POLPAK GRUPA	350537
PARENS CENTRUM LECZENIA NIEPŁODNOŚCI	350519
PARENS CENTRUM NIEPŁODNOŚCI	350518
PDPool	350556
PEGAZUS	350495
Perfect NDF	350425
Pinus Budować i mieszkać nowocześnie	350450
plastry familijne	350431
Podanfol	350567
Polski Debitorenpool	350555
poszkole	350540
power loading pełne doładowanie	350668
PRAWO JAZDY ROWEROWE	350449
PRIMERA	352359
PrintManager.JDF Management Information System	350596
PRO-RELIEF	350628
proscenium	350483
Ps Poszkole.pl	350541
rainstar	350629
RED AGE	350647
redAD	350478
REDAD	350479
renox	350529
SAFETY-LUBE	352365
SALANETTIS	352372
SAMBOLERO	350428

1	2
SF SAFRANE	350572
SIGNATURE FLIGHT SUPPORT	352884
Simetris	350673
SimKat INFORMATYKA I TELEKOMUNIKACJA	350470
SIMKAT	350471
SLS WARSZTATY WOKALNE I MUZYCZNE	350590
Sobimex	350614
Sofin Global	350423
Sofin	350422
Somoko	350630
sophisti	350497
SPORT - TV	350472
Spray plus	350415
STOLPLAST	350420
STOLPLAST	350421
STORY.PL	350578
Summer Insurance & Reinsurance Days	350644
Sunrider	350573
Super eROS SEKS GWIAZDY PORADY INTYMNOŚCI	350550
TERSUS	350517
TF Handel TELE-FONIKA Kable Handel S.A.	350633
TF Kable TELE-FONIKA Kable S.A.	350632
The First and Still the Best	350625
The Place. follow your dream	350551
ticketcenter	350513
together we can do more	350580
toni - VJ	350534
TOP eko	350664
Tosia	350610
Totus LOGISTIC	350416
Turbo-Blend	352362
URAZIN	350432
VERMONT	350558
vipla	350480
vipla	350481
vipla	350482
VIRANGO	350429
VITAL FIT	352355
Viva Art	350611
Volksweld	350595
W WOMET-TECH RACING ACCESSORIES	350516
WIĘCEJ NIŻ UŚMIECH	350506
wiparquet	350552
WKG WIELKOPOLSKI KLUB GOLFOWY	350507
WŁASNY dom Z KONCEPTEM	350531
WŁĄCZ I DZWOŃ!	350566
WPROST	350468
WSOP	350660
WWW.TESTYKLINICZNE.PL	350600
Z ZYSKIEM DO PRZYSZŁOŚCI	350604
ZitO	350525

INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO
REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO
Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer międzynarodowego rejestru
znaków towarowych, znak towarowy (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE
oraz klasy elementów graficznych znaku) i klasy towarowe*

436976	sanicomfort			991321	ARABO		
	CFE: 27.5	06, 11, 17, 21			CFE: 27.5	21, 30	
467877	HIT-FLON		01	991323	DreamLand		
600877	CFE: 26.3, 26.15, 27.1	16, 35, 36, 38, 39, 41, 42			CFE: 18.3, 27.5, 28.1	37	
690557	FRIOS		09, 10	991324	ALBATROS		
847898	N&W				CFE: 3.7, 24.15, 27.5	25	
	CFE: 24.17, 26.4, 27.5, 29.1		09	991359	LIONSROCK SOUTH AFRICA		
898922	FLCN		18, 25, 28		CFE: 3.1, 26.1, 29.1	16, 25, 35, 41, 42, 43, 44	
945254	ARMOLAN			991376	Zott la Dessert		29, 30
	CFE: 26.3, 29.1		17, 35, 37	991382	Nahm		11, 20, 21
966153	ORAL CARE SYSTEM			991385	Symstream		09, 38
	CFE: 2.9, 24.15, 26.1, 27.1	03, 05, 10, 21, 30		991401	HEDONIQ		20, 35
991043	MINI EASY		03, 05, 16	991418	TCO CERTIFIED		
991086	ivi				CFE: 2.9, 27.5	09, 11, 16, 42, 45	
	CFE: 2.9, 26.4, 27.5, 29.1		20, 27	991423	CFE: 2.1, 24.1, 29.1	09, 16, 35, 36, 37, 38, 42, 45	
991095	CORPIA			991450	Black Pearl		11
	CFE: 26.3		35, 36	991501	BOTOMASK		03
991108	Dorn-Tapen		05, 41, 44	991502	KOATTRO		01, 17
991111	SAT SATECH	06, 08, 11, 17, 19, 37		991512	NBND Technology		07, 16, 40
991117	ZENTIGRA		05	991527	Spirulina European from Nigrita Greece		
991118	adm Advance Derma Method				CFE: 26.4, 26.11, 27.5, 28.7, 29.1	05, 31	
	CFE: 26.4, 27.5		03, 05, 10	991548	ROYAL JAMAICA		
991129	HARAS DE CARDENAS		44		CFE: 2.3, 9.1, 24.1, 24.5, 24.9	34	
991136	LOGISTICKÉ CENTRUM TRNAVA ZAVAR			991550	Regain Bio		
	CFE: 1.5, 25.3, 29.1		35, 36, 37, 42		CFE: 5.3, 26.1, 27.5, 29.1	05, 29, 30, 31, 32	
991137	HB REAVIS GROUP REAL ESTATE			991615	CFE: 28.5		33
	DEVELOPER			991617	Valblue		
	CFE: 26.4, 27.5, 29.1		35, 36, 37, 42		CFE: 3.9, 27.5, 29.1	09, 11, 20, 21, 24, 25, 27, 28	
991138	PARADENT			991619	ECOLA		
	CFE: 5.5, 29.1		05		CFE: 28.5		11
991139	PARADENT			991644	BFG		
	CFE: 5.5		05		CFE: 25.3, 29.1	06, 07, 12	
991140	APOLLO BUSINESS CENTER II			991660	ADIEVA		05
	CFE: 27.5		35, 36, 37, 42	991668	DUAGIL		05
991150	Lifetech			991669	KRONOSAN		05
	CFE: 27.5		09	991673	Rixx		10
991155	ALG		06, 07	991689	RTRMAX		
991187	PACHA				CFE: 27.5, 29.1	03, 06, 07, 08	
	CFE: 5.7, 27.5, 29.1		35	991703	TELLUS		35, 42
991190	CFE: 28.5, 29.1	16, 25, 35, 40, 42		991705	one.com Domain Hosting E-mail		
991197	BIOLIT		05		CFE: 1.15, 26.1, 29.1	35, 42	
991201	TEMMALL		01, 03	991713	TONGLI		
991203	LEKIUM		01, 02, 09		CFE: 27.5		07
991211	Sequential GIS Sequential			991722	SALMOSAN		01, 05
	Gas Injection System N			991724	CALPLEX		01
	CFE: 24.15, 26.1, 27.5		07	991725	TERACO		01
991258	UPTODATE COSMETICS			991726	CALCIVIT		01
	CFE: 27.5, 29.1		03	991733	LEONARDO 100		
991261	RAPIDLOCK		06, 19		CFE: 26.11, 27.5, 27.7	12	
991290	LILIT Baby		03, 16	991770	JERSY		
991315	CH. & A. PRIEUR		33		CFE: 26.1, 27.5	20	
991319	DECAPRO		25, 28, 35	991786	AFINIS		01, 06, 07, 17

991788	tchill BAG the smart ice bucket		992109	TENERIS	
	CFE: 27.5	21		CFE: 4.5, 27.3, 29.1	05, 10
991830	BIOSAN		992110	TENERIS	05, 10
	CFE: 3.13, 27.5	01, 03	992120	KZO	09, 18, 25
991842	M-KDS		992124	HIDROMEK maestro SERIES	
	CFE: 27.5	25		CFE: 27.5, 29.1	07, 12, 35
991845	SUPERGRIP	09, 25	992176	Vademecum PRO COMPLETE	
991891	URALCHEM			CFE: 27.5	03
	CFE: 1.13, 29.1	01	992187	LITRO	
991895	ESOTV	35, 38, 41, 42, 45		CFE: 1.15, 29.1	04, 18, 25, 35, 43
991897	STYLDOLCE CAFÉ		992200	real,- KIDS	
	CFE: 26.1, 29.1	30, 32, 43		CFE: 26.4, 27.5, 29.1	16, 21, 28, 29, 30, 31, 32
991904	D DETECHA DETAKRYL	01, 02, 35	992206	DUNKER	07, 08
	PROTIPLÍSNOVY		992235	Mousslée	30
991905	D DETECHA DETASTOP	01, 02, 35	992238	IMPERATOR	28, 37, 42
991935	STRING CHEESE	07, 29	992239	imperator	
991965	FORELLI			CFE: 27.5	28, 37, 42
	CFE: 25.1, 27.5, 29.1	25	992240	ABITHAL	
991967	Avalon	11		CFE: 26.4, 27.5	06, 42
991981	WMIF	35	992259	FAMAGIL	05
992002	ReTWis	09	992260	FLEGEMOX	05
992005	INTER ATLETIKA		992261	LIGNARON	05
	CFE: 1.5, 27.5	28, 41	992262	GELLAGIN	05
992008	WINTERSTEIGER		992291	Certicor	
	CFE: 26.3, 27.5, 29.1	03, 06, 07, 08, 09, 11, 12, 20, 28, 37, 40, 42, 44		CFE: 24.1, 29.1	01, 05
992012	MASTER UNI		992304	compass	
	CFE: 27.5, 29.1	05, 10		CFE: 26.3, 26.4, 27.5	29
992014	ASRAY		992323	EXPRESS BINGO	
	CFE: 14.3, 26.3, 29.1	06		CFE: 27.5	09, 28, 41
992021	Lescon		992324	Balada	
	CFE: 27.5, 29.1	18, 25		CFE: 27.5	09, 18, 25
992090	MEDRAD INTERVENTIONAL	10	992328	MINEVIT	05, 30, 32
992093	GENEO	17, 19, 42	992329	INFOVIT	05, 30, 32
992099	TOMAT CASI		992335	POWER TREND	35, 39, 42
	CFE: 19.1, 29.1	31	992336	POWER FORUM	35, 39, 42
992101	PROXIO OPTIMIZER	09, 35, 39, 42	992347	Quality Labs	
992108	Loocar			CFE: 26.1, 26.13, 27.5	42, 44
	CFE: 26.1, 27.5	12	992363	MODUZONE	09, 11, 37

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	467877, 991726,	991201, 991786,	991203, 991830,	991502, 991891,	991722, 991904,	991724, 991905,	991725, 992291
2	991203,	991904,	991905				
3	966153, 991689,	991043, 991830,	991118, 992008,	991201, 992176	991258,	991290,	991501,
4	992187						
5	966153, 991197, 992012, 992291,	991043, 991527, 992109, 992328,	991108, 991550, 992110, 992329	991117, 991660, 992259,	991118, 991668, 992260,	991138, 991669, 992261,	991139, 991722, 992262,
6	436976, 992008,	991111, 992014,	991155, 992240	991261,	991644,	991689,	991786,
7	991155, 991935,	991211, 992008,	991512, 992124,	991644, 992206	991689,	991713,	991786,
8	991111,	991689,	992008,	992206			
9	690557, 991617, 992324,	847898, 991845, 992363	991150, 992002,	991203, 992008,	991385, 992101,	991418, 992120,	991423, 992323,
10	690557, 992110	966153,	991118,	991673,	992012,	992090,	992109,
11	436976, 991967,	991111, 992008,	991382, 992363	991418,	991450,	991617,	991619,
12	991644,	991733,	992008,	992108,	992124		
16	600877, 991512,	991043, 992200	991190,	991290,	991359,	991418,	991423,
17	436976,	945254,	991111,	991502,	991786,	992093	
18	898922,	992021,	992120,	992187,	992324		
19	991111,	991261,	992093				
20	991086,	991382,	991401,	991617,	991770,	992008	
21	436976,	966153,	991321,	991382,	991617,	991788,	992200
24	991617						
25	898922, 991845,	991190, 991965,	991319, 992021,	991324, 992120,	991359, 992187,	991617, 992324	991842,
27	991086,	991617					
28	898922, 992239,	991319, 992323	991617,	992005,	992008,	992200,	992238,
29	991376,	991550,	991935,	992200,	992304		
30	966153, 992328,	991321, 992329	991376,	991550,	991897,	992200,	992235,
31	991527,	991550,	992099,	992200			
32	991550,	991897,	992200,	992328,	992329		
33	991315,	991615					
34	991548						

1	2						
35	600877, 991190, 991895, 992335,	945254, 991319, 991904, 992336	991095, 991359, 991905,	991136, 991401, 991981,	991137, 991423, 992101,	991140, 991703, 992124,	991187, 991705, 992187,
36	600877,	991095,	991136,	991137,	991140,	991423	
37	945254, 992008,	991111, 992238,	991136, 992239,	991137, 992363	991140,	991323,	991423,
38	600877,	991385,	991423,	991895			
39	600877,	992101,	992335,	992336			
40	991190,	991512,	992008				
41	600877,	991108,	991359,	991895,	992005,	992323	
42	600877, 991423, 992238,	991136, 991703, 992239,	991137, 991705, 992240,	991140, 991895, 992335,	991190, 992008, 992336,	991359, 992093, 992347	991418, 992101,
43	991359,	991897,	992187				
44	991108,	991129,	991359,	992008,	992347		
45	991418,	991423,	991895				

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	11
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO	15
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	15
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	17
DZIAŁ G	FIZYKA	20
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	23

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	26
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	27
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	28
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	30
DZIAŁ G	FIZYKA	30

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	32
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	33
WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	33
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO	34
WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNALAZEK	34

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM	36
WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	59
WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH	61
INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)	64
WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI	66

SPROSTOWANIE

Nr BUP	Strona	Nr zgłoszenia	Jest	Powinno być
07/2009	35	350025	(540) R RUBIKON S.A. FUNDUSZ KAPITAŁOWY	(540) RUBIKON S.A. FUNDUSZ KAPITAŁOWY