



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2012

24

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 143 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 ustawy (Dz. U. z 2003 r. nr 119 poz. 1117 z późniejszymi zmianami) – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz miejscowość zamieszkania (siedziby) i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o notyfikowanych międzynarodowych rejestracjach znaków towarowych dokonanych w trybie Porozumienia madryckiego z wyznaczeniem Polski.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego oraz znaku towarowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) zapoznać się ze wskazanym w zgłoszeniu znakiem towarowym oraz wykazem towarów (z bazy komputerowej);
- 3) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego oraz kartę informacyjną znaku towarowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia, numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału (tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego, określenie znaku towarowego).

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579-04-55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192 w pok. 22 w godz. 8-16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579-01-07, (22) 579-01-13, (22) 579-02-24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 19 listopada 2012 r.

Nr 24 (1015) Rok XL

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 394892 (22) 2011 05 16

(51) A01D 34/28 (2006.01)

A01D 34/24 (2006.01)

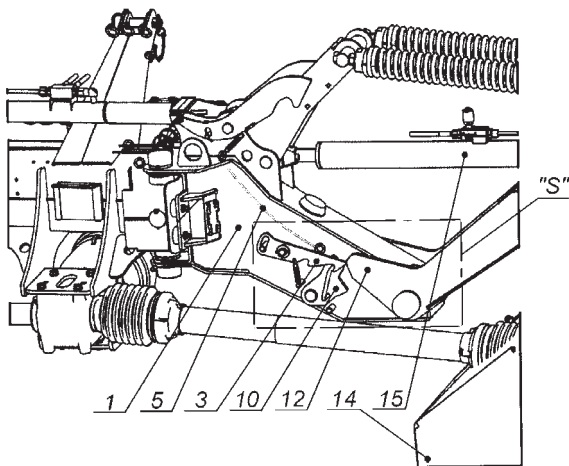
(71) SAMASZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) STOLARSKI ANTONI

(54) Układ pozycjonowania zespołu tnącego kosiarki
rotacyjnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ pozycjonowania zespołu tnącego kosiarki rotacyjnej z centralnym układem zawieszenia. Układ pozycjonowania zespołu tnącego kosiarki rotacyjnej wyposażonej w centralny system zawieszenia zawierający ramię obrotnicy (1) połączone z ramieniem nośnym do którego przymocowany jest zespół tnący (14) podnoszony do żądanej pozycji przy pomocy hydraulicznego siłownika (15) i blokowany w niej przez mechanizm blokujący sterowany przy pomocy linki (5) charakteryzuje się tym, że element blokujący stanowi mechanizm zapadkowy znajdujący się na ramieniu obrotnicy (1) zawierający trzy osadzone obrotowo zapadki (3, 10, 12), z których dolna zapadka (10) współpracuje z górną zapadką (3) ślizgając się po jej zębach, zaś zapadka (12), która stanowi zakończenie ramienia nośnego współpracuje z pozostałymi zapadkami (3, 10) w zależności od położenia zespołu tnącego (14).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 394923 (22) 2011 05 18

(51) A01D 43/08 (2006.01)

A01D 34/42 (2006.01)

(71) PRONAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Narew

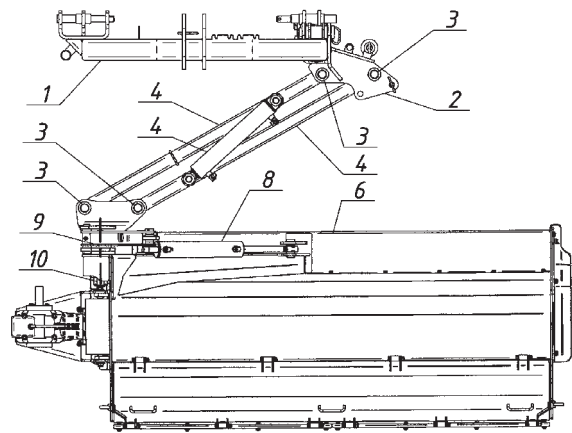
(72) CZAPLEJEWICZ WOJCIECH; WIERZBICKI GRZEGORZ

(54) Kosiarka bijakowa tylna-boczna

(57) Kosiarka bijakowa tylna-boczna, składa się z zespołu tnącego, w obudowie którego znajduje się wał roboczy z osadzonymi na nim spiralnie nożami tnącymi, oraz z układu zawieszenia nośne-

go posiadającego sprzężone ze sobą siłownikiem hydraulicznym dwa ramiona, połączone obrotowo za pomocą sworzni z zaczepem układu zawieszenia nośnego i zespołem tnącym, przy czym obrót zespołu tnącego, zawierającego oś obrotu, realizowany jest przez siłownik hydrauliczny za pośrednictwem zespołu cięgien, charakteryzuje się tym, że oś obrotu (10) zespołu tnącego (6) umieszczona jest poza jego obudową. Ramiona (4) układu zawieszenia nośnego (2) są różnej długości, przy czym odległości pomiędzy sworzniami (3) ramion (4) układu zawieszenia nośnego (2) są niejednakowe.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 394748 (22) 2011 05 05

(51) A01K 23/00 (2006.01)

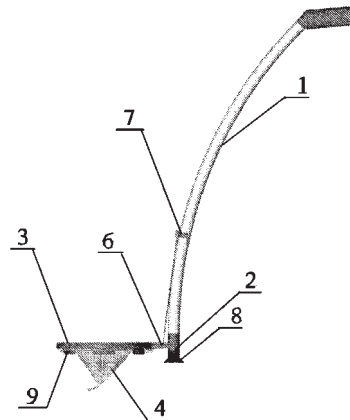
(71) JASIEŃCZYK-ZBROŻEK JAROSŁAW, Pabianice

(72) JASIEŃCZYK-ZBROŻEK JAROSŁAW

(54) Urządzenie do zbierania odchodów

(57) Urządzenie do zbierania odchodów posiadające uchwyt w postaci przedłużonej rączki (1), z umieszczoną blisko jednego końca obręczą (3) utrzymującą odkształcalny pojemnik (4) na odchody, który ma postać torby wykonanej z antybakteryjnego biodegradowalnego tworzywa wyposażonej w ściągacz. Przy czym torba naciągnięta jest na obręcz (3) wyposażoną w mankiety (9) i ustabilizowana jest za pomocą umiejscowionych na uchwycie (2) w pobliżu obręczy (3) zaczepów (6) i dodatkowego uchwytu (7).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **394918** (22) 2011 05 18(51) **A01N 65/34** (2009.01)
A01P 7/04 (2006.01)(71) INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN
ZIELARSKICH, Poznań; INSTYTUT OCHRONY
ROŚLIN - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Poznań
(72) FIEDLER ŻANETA; JAKIMCIO-TUROWSKI JÓZEF;
KANIEWSKI RYSZARD; SOSNOWSKA DANUTA;
WŁADYKA-PRZYBYŁAK MARIA(54) **Kompozycja przeciwko szkodnikom, zwłaszcza
przędziorkom, sposób wytwarzania kompozycji
oraz zastosowanie kompozycji do zwalczania
szkodników**(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja przeciwko szkodnikom, zwłaszcza przędziorkom, sposób wytwarzania kompozycji oraz zastosowanie kompozycji do zwalczania szkodników. Wynalazek dotyczy kompozycji na bazie eterycznego olejku konopnego do zwalczania szkodników, głównie przędziorków. Koncentrat do sporządzania emulsji olejku konopnego przeznaczony jest przede wszystkim do zwalczania przędziorka chmielowca (*Tetranychus urticae* Koch) i przędziorka szklarniowca (*Tetranychus cinnabarinus* Bois.).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **394928** (22) 2011 05 18(51) **A23G 3/48** (2006.01)
A21D 13/08 (2006.01)
A23G 3/52 (2006.01)(71) KOZŁOWSKI WOJCIECH CUKIERNIA STAROPOLSKA,
Bydgoszcz; ŚMIGERSKA KAROLINA, Bydgoszcz;
PIEKUTOWSKA IZABELA, Bydgoszcz
(72) ŚMIGERSKA KAROLINA; PIEKUTOWSKA IZABELA(54) **Masa bezowa**

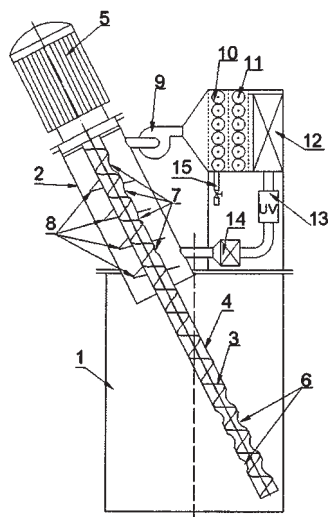
(57) Celem wynalazku jest uzyskanie masy bezowej o podwyższonej wartości odżywczej. Masa bezowa zawiera cukier, białko jaja kurzego oraz dodatkowo mąkę pszenżytnią w ilości 3-15% i ekspandowane nasiona szarłat w ilości 3-15% w stosunku do ogólnej masy wyrobu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **394852** (22) 2011 05 13(51) **A23L 1/08** (2006.01)
A23L 3/48 (2006.01)(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) BAKIER SŁAWOMIR; MIASTKOWSKI KRZYSZTOF(54) **Urządzenie do zagęszczania miodu w stanie
płynnym lub półpłynnym**

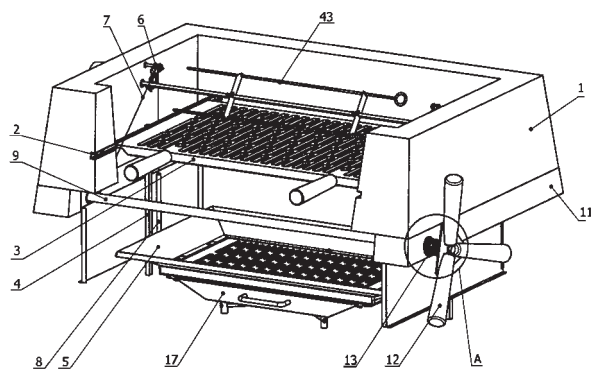
(57) Urządzenie do zagęszczania miodu w stanie półpłynnym lub płynnym znamienne tym, że nie posiada własnego zbiornika a jest ustawiane na górnej powierzchni zbiornika z surowcem np. beczce (1), a jego głównym zespołem roboczym jest komora osuszania (2), która znajduje się nad zbiornikiem surowca, dochodzi w niej do bezpośredniego kontaktu zagęszczanego miodu z powietrzem osuszającym przepływającym przeciwnie do kierunku miodu przy ciśnieniu niższym od atmosferycznego a miód dostarczany jest do niej podajnikiem ślimakowym składającym się z obracającego się ślimaka (3) wewnątrz rury (4), który może być umieszczony pionowo lub pod niewielkim kątem do pozycji pionowej i łatwo demontowany, jako oddzielny zespół roboczy, co ułatwia mycie urządzenia, miód w komorze osuszania wypływa przez otwory (7) wykonane w rurze transportera ślimakowego o stopniowo zwiększającej się średnicy ku górze i spływa grawitacyjnie po krążkach (8) tworzących w komorze osuszającej układ spiralny do zbiornika surowca.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **394843** (22) 2011 05 12(51) **A47J 37/07** (2006.01)
A47J 37/00 (2006.01)
A47J 37/06 (2006.01)(71) BRZEŻAWSKI PATRYK, Bolestraszyce;
BRZEŻAWSKI TADEUSZ, Bolestraszyce
(72) BRZEŻAWSKI PATRYK; BRZEŻAWSKI TADEUSZ(54) **Moduł grilla ogrodowego z podnoszonym
paleniskiem**

(57) Moduł grilla ogrodowego z podnoszonym paleniskiem posiada mechanizm podnoszenia paleniska zawierający co najmniej dwa elastyczne cięgna (7), przytwierdzone do paleniska (5), które to cięgna stykają się z prowadnikami (6), a końce tych cięgien przyłączone są do obrotowego wałka (9), zaopatrzonego w hamulec (13) i połączonego z pokrętką (12), umieszczoną na zewnątrz korpusu, a ponadto palenisko osadzone jest przesuwnie w pionowych prowadnicach (4).

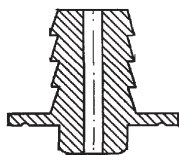
(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **394789** (22) 2011 05 05(51) **A47K 3/28** (2006.01)
E03C 1/04 (2006.01)(71) NALEWAJSKI BOGDAN, Warszawa; NALEWAJSKI
TADEUSZ, Warszawa
(72) NALEWAJSKI BOGDAN; NALEWAJSKI TADEUSZ(54) **Wąż prysznicyowy, zmniejszający zużycie wody oraz
ułatwiający czyszczenie syfonów bez demontażu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wąż prysznicyowy zmniejszający zużycie wody oraz ułatwiający czyszczenie syfonów bez demontażu, dzięki zastosowaniu mosiężnego trzpienia przedstawionego

na rysunku, gdzie otwór, przez który wylatuje woda do rączki przysisawowej, ma średnicę 2 mm.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 394831 (22) 2011 05 11

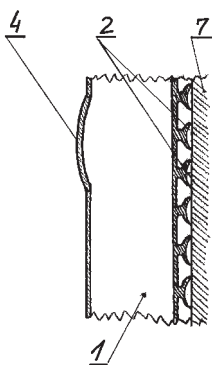
(51) A47K 5/12 (2006.01)
A47K 5/00 (2006.01)
A47G 29/08 (2006.01)

(71) JUREK WOJCIECH, Szczecin; PIĄTEK PIOTR, Szczecin
(72) JUREK WOJCIECH; PIĄTEK PIOTR

(54) **Element mocujący, zwłaszcza dozownika płynnych środków higieny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element mocowania pojemnika, zwłaszcza dozownika płynnych środków higieny w postaci m. in. mydła, szamponu lub płynów dezynfekcyjnych. Element mocujący, zwłaszcza dozownika płynnych środków higieny charakteryzuje się tym, że na jednej z płaszczyzn pojemnika (1) dozownika usytuowana jest jedna lub zespół co najmniej dwóch przyssawek (2), a w dolnej części pojemnika usytuowany jest zawór dozujący, natomiast na przeciwległej płaszczyźnie pojemnika (1) usytuowane jest pole nacisku (4). Pole nacisku (4) ma kształt wypukły. Płaszczyzna montażowa, z usytuowanymi na niej przyssawkami, jest połączona z płaszczyzną pojemnika (1) lub dozownika płynnych środków higieny osobistej usytuowaną naprzeciw płaszczyzny zaopatrzonej w wypukłe pole nacisku (4) stanowiące element wyzwalający otwarcie zaworu. Dozownik zakończony jest zawieszem usytuowanym naprzeciw zaworu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 394896 (22) 2011 05 17

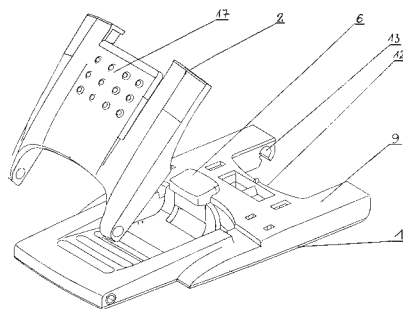
(51) A47L 13/258 (2006.01)
A47L 13/20 (2006.01)
A47L 13/253 (2006.01)

(71) SPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jedlicze
(72) LISKIEWICZ MAREK; SANOCKI TADEUSZ; SANOCKI MAREK; SANOCKA-ZAJDEŁ AGNIESZKA

(54) **Uchwyt do mocowania mopów w stelażu płaskim**

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do mocowania mopów w stelażu płaskim, zwłaszcza mopów taśmowych i kieszeniowych. Uchwyt ma dwa ramiona, stanowiące podstawę (1), i umocowane do niej dociski (2), przy czym podstawa (1) ma we wnętrzu sprężystą osadzoną część roboczą, która blokuje płytkę (17) docisku (2). Na spodniej stronie docisk (2) ma występy dociskające odpowiednio dopasowane do szczelinowych otworów w podstawie (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 398359 (22) 2009 08 19

(51) A61B 3/12 (2006.01)

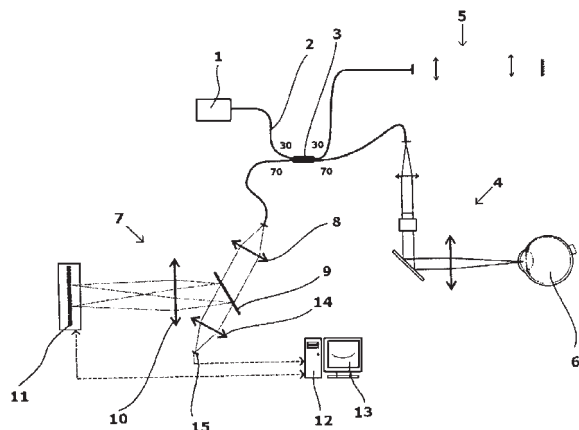
(86) 2009 08 19 PCT/EP2009/006016
(87) 2011 02 24 WO11/020482

(71) OPTOPOL TECHNOLOGY SPÓŁKA AKCYJNA, Zawiercie
(72) BAJRASZEWSKI TOMASZ; TARGOWSKI PIOTR; DALASIŃSKI PAWEŁ; SZKULMOWSKI MACIEJ; WOJDAS PAWEŁ

(54) **Sposób i urządzenie do optycznej tomografii koherencyjnej**

(57) Urządzenie do spektralnej optycznej tomografii koherencyjnej posiadające źródło światła (1), interferometr z ramieniem obiektywowym (4), urządzenie do analizy spektralnej z elementem dyspersyjnym z wyjściem światła nierozproszonego ustawionym, do generowania danych interferometrycznych, charakteryzuje się tym, że posiada ponadto czujnik natężenia (15) umożliwiający odbiór światła z wyjścia światła nierozproszonego wspomnianego elementu dyspersyjnego wspomnianego urządzenia do analizy spektralnej, przy czym wspomniany czujnik natężenia (15) jest skonfigurowany do generowania sygnału natężenia w funkcji natężenia światła, oraz urządzenie do modyfikacji wspomnianych danych interferometrycznych zgodnie ze wspomnianym sygnałem natężenia.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 394841 (22) 2011 05 12

(51) A61F 2/44 (2006.01)
A61B 17/58 (2006.01)
A61B 17/68 (2006.01)
A61F 2/28 (2006.01)
A61F 2/30 (2006.01)

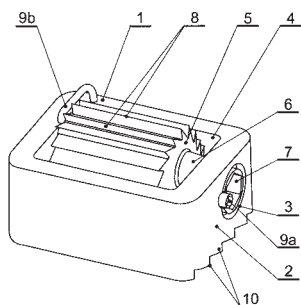
(71) LFC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra
(72) CIUPIK LECHOSŁAW

(54) **Implant miedzykręgowy do wzajemnego sytuowania sąsiadujących kręgów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są implanty międzykręgowe do wzajemnego sytuowania sąsiadujących kręgów zawierające napędowy

mechanizm mocowany w obudowie zaopatrzonej w co najmniej jeden manipulacyjny otwór. W implancie obudowa (1) wyposażona jest w co najmniej jedno otwarte gniazdo (4), a napędowy mechanizm stanowi umieszczony w gnieździe (4) i kotwiczący się w jednym z przemieszczanych kręgów co najmniej jeden obrotowy element (5) o osi (6) łożyskowanej w bocznych ścianach (2) obudowy (1) prostopadle do kierunku przemieszczania kręgów względem siebie, wyposażony w kotwiące zaczepy (8) wystające ponad wysokość ścian (2) obudowy, współpracujący z co najmniej jednym przylaczeniowym elementem (7) usytuowanym w świetle wybranego manipulacyjnego otworu (3) obudowy (1), przy czym obudowa (1) wyposażona jest w co najmniej jeden kotwiący występ (10) kotwiczący się w drugim z przemieszczanych kręgów, a implant zaopatrzony jest w co najmniej jedną blokadę obrotu napędowego mechanizmu. W odmianie implantu, napędowy mechanizm stanowi umieszczony w gnieździe (4) i kotwiczący się w obydwóch przemieszczanych kręgach co najmniej jeden obrotowy element (5) o osi (6) łożyskowanej w bocznych ścianach (2) obudowy prostopadle do kierunku przemieszczania kręgów względem siebie, wyposażony w kotwiące zaczepy (8) wystające ponad wysokość bocznych ścian obudowy (1), współpracujący z co najmniej jednym przylaczeniowym elementem (7) usytuowanym w świetle wybranego manipulacyjnego otworu (3) obudowy (1), przy czym implant zaopatrzony jest w co najmniej jedną blokadę obrotu napędowego mechanizmu.

(50 zastrzeżeń)



A1 (21) 397528 (22) 2011 12 22

(51) A61F 5/02 (2006.01)

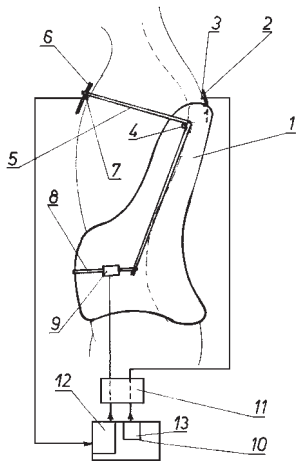
A61N 1/36 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) LATAJSKI MICHAŁ; FATYGA MAREK;
LATAJSKI JAROSŁAW

(54) Gorset dynamiczno-stymulujący do leczenia choroby Schumanna

(57) Przedmiotem wynalazku jest gorset dynamiczno-stymulujący do leczenia choroby Schumanna. Istota wynalazku polega na tym, że gorset (1) posiada wkładkę (2), w której są zainstalowane elektrody (3) stymulujące, zaś w pelocie (6) umieszczony jest



co najmniej jeden czujnik (7) siły, przy czym czujnik (7) siły jest połączony z wejściem modułu (10) kontrolującego, natomiast z wyjściem modułu (10) kontrolującego jest połączony zespół wykonawczy (9) napinania cięgna (8), zaś z drugim wyjściem modułu (10) kontrolującego, są połączone elektrody (3) stymulujące.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 394826 (22) 2011 05 10

(51) A61F 5/451 (2006.01)

A61F 5/453 (2006.01)

A61F 5/455 (2006.01)

(71) KRZYKOWSKI LECH, Warszawa

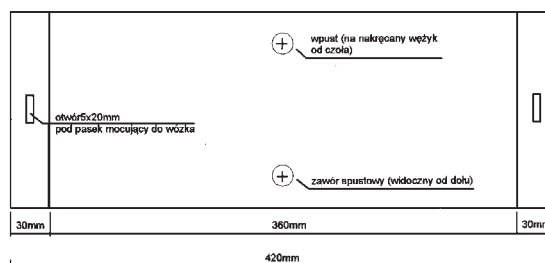
(72) KRZYKOWSKI LECH

(54) Urządzenie ułatwiające oddawanie moczu przez niepełnosprawną osobę na wózku

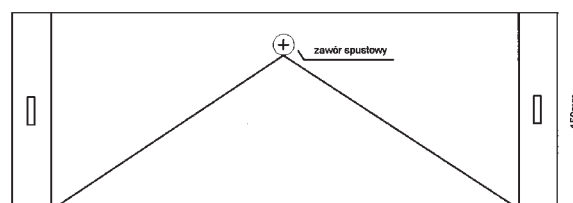
(57) Urządzenie ułatwiające oddawanie moczu na wózku, przedstawione na rysunku, składa się z pojemnika na mocz, wężyka łączącego ssawkę z pojemnikiem paskami mocującymi pojemnik do wózka.

(1 zastrzeżenie)

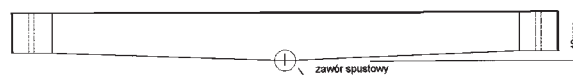
a) widok z góry



b) widok z dołu



c) widok od tyłu



A1 (21) 394875 (22) 2011 05 16

(51) A61G 5/04 (2006.01)

A61G 5/10 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

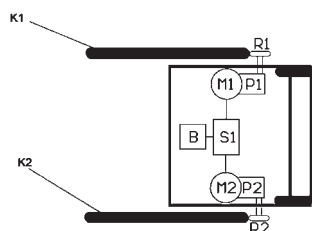
(72) SOBCZAK MICHAŁ

(54) Wózek inwalidzki

(57) Moduł wspomagania jazdy wózka inwalidzkiego, składającego się ze szkieletu, w którym są zamocowane obrotowo koła jezdne, składa się z silnika elektrycznego (M1) zasilanego z baterii (B) sprzężonego z przekładnią (P1) połączoną z układem przeniesienia napędu, na osi którego jest ułożyskowana rolka (R1) współpracująca z kołem jezdny (K1) wózka, a ponadto jest wyposażony w ste-

rownik (S1) sterujący pracą silnika elektrycznego (M1), do którego są dołączone czujnik siły, czujnik pochylenia, czujnik przyspieszenia i encoder, przy czym wszystkie te elementy są umieszczone w obudowie, tworząc autonomiczny moduł wspomagania.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 394910 (22) 2011 05 18

(51) A61H 1/00 (2006.01)

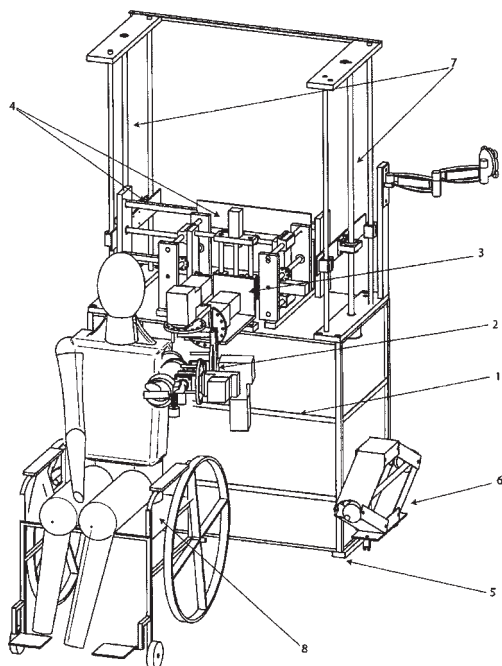
A61H 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) JEZIEFSKI EDWARD; GMEREK ARTUR

(54) Robot do rehabilitacji kończyny górnej

(57) Robot do rehabilitacji kończyny górnej jest wyposażony w ortezę (2) stawu barkowego i stawu łokciowego, w postaci egzozkieletu, o regulowanej długości części przedramiennej i ramiennej zamocowaną przesuwnie, wyposażoną w napędy usytuowane w okolicy stawu barkowego i łokciowego oraz obejmę na rękę, a nadto jest wyposażony w układ do sterowania jego pracą. Część przedramienna i ramienna ortozy (2) stanowią ułożyskowane śruby kulowe umieszczone w obudowach, których końce są złączone, za pośrednictwem przekładni o wysokim przełożeniu, z silnikami prądu stałego do regulacji ich długości, a nadto w pobliżu tych końców części przedramiennej i ramiennej są zamocowane ograniczniki ruchu obrotowego w postaci usytuowanych pionowo płyt z wkręconymi w nie kołkami. W obudowach części przedramiennej i ramiennej są usytuowane elektromagnesy do kontrolowania ruchu obrotowego części ortozy (2). Do wolnego końca części przedramiennej jest przymocowany uchwyt na dłoń, złączony z czujnikami do rejestrowania przemieszczeń nadgarstka. Orteza (2) jest złączona, za pośrednictwem usytuowanej poziomo płyty, z trójosiowym wózkiem liniowym (3), którego osie x, y i z, w postaci śrub kulowych i precyzyjnych wałków prowadzących, osadzonych w metalowych wspornikach są złączone, za pośrednictwem przekładni śrubowotocznych, z silnikami krokowymi. Wózek liniowy (3) wraz ze złączoną z nim ortezą (2) jest osadzony na poziomych prowadnicach (4),



które z kolei są przymocowane do pionowych prowadnic (7). Prowadnice poziome (4) i prowadnice pionowe (7) są złączone z silnikami prądu stałego podłączonymi do ich końców. Staw barkowy ortozy (2) jest połączony z napędem wywołującym odwodzenie/przywodzenie ramienia, z napędem powodującym nawracanie/odwracanie ramienia oraz z napędem wywołującym unoszenie/prostowanie ramienia, zaś staw łokciowy ortozy (2) jest połączony z napędem powodującym zginanie/prostowanie przedramienia. W podstawie (1) robota jest umieszczona aparatura sterująco-pomiarowa oraz zasilacze.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 394917 (22) 2011 05 18

(51) A61H 1/02 (2006.01)

A63B 23/04 (2006.01)

A63B 21/00 (2006.01)

A61G 7/075 (2006.01)

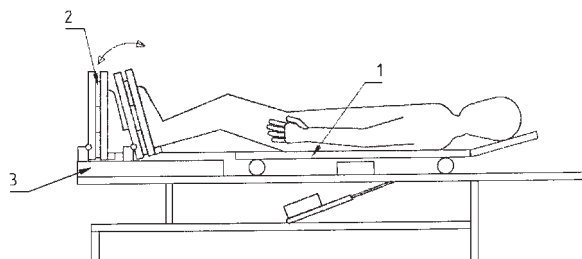
(71) INSTYTUT TECHNIKI I APARATURY MEDYCZNEJ ITAM, Zabrze

(72) BACHORZ MICHAŁ; JANOTA JAN; KOWALSKI PAWEŁ; KRUSZYŃA DARIUSZ; MARCINIAK JAN; RYCERSKI WIESŁAW; WOCHNIK DAWID

(54) Urządzenie rehabilitacyjne

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie rehabilitacyjne, służące do diagnostyki i rehabilitacji kończyn dolnych. Urządzenie rehabilitacyjne, stanowiące łóżko, na podstawie którego umieszczony jest odchylane leżysko, charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedną prowadnicę (3), umieszczoną wzdłuż płaszczyzny leżyska (1), na której przesuwnie umieszczony jest podnóżek z umieszczonymi w nim czujnikami nacisku (2), przy czym podnóżek wraz z prowadnicą (3) wykonuje ruch wzdłuż płaszczyzny leżyska (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 394825 (22) 2011 05 10

(51) A61K 9/51 (2006.01)

A61K 9/107 (2006.01)

B01J 13/14 (2006.01)

B01F 17/16 (2006.01)

(71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) WILK KAZIMIERA A.; ZIELIŃSKA KATARZYNA; GAMIAN ANDRZEJ

(54) Polimerowa nanokapsuła, sposób jej wytwarzania i jej zastosowanie

(57) Przedmiotem wynalazku jest polimerowa nanokapsuła zawierająca ciekły rdzeń mikroemulsji typu olej-w-wodzie, stabilizowanej surfaktantem cukrowym, charakteryzująca się tym, że jako surfaktant cukrowy zawiera N-dodecylo-N,N-bis[(3-D-ghikoheptonyloamido)propylo]aminę lub N,N'-bisdodecylo-N,N'-bis[(3-D-glukoheptonyloamido)propylo] etylenodiaminę, sposób wytwarzania nanokapsuły w wyniku polimeryzacji międzyfazowej cyanoakrylanu alkilu oraz zastosowanie tak uzyskanej nanokapsuły.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **394824** (22) 2011 05 10(51) **A61K 9/107** (2006.01)**B01F 3/08** (2006.01)**B01F 17/42** (2006.01)(71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław(72) BAZYLIŃSKA URSZULA; WILK KAZIMIERA A.;
PIETKIEWICZ JADWIGA; SACZKO JOLANTA(54) **Nanoemulsja typu olej w wodzie, sposób jej wytwarzania oraz zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nanoemulsja i sposób wytwarzania nanoemulsji typu olej w wodzie, przeznaczonych do stosowania farmaceutycznego, jako nanoonośniki hydrofobowych substancji aktywnych użytecznych w terapiach przeciwnowotworowych. Zgodnie z wynalazkiem, sposób wytwarzania nanoemulsji typu olej w wodzie, na bazie biokompatybilnych olejów, które stabilizowane są niejonowymi surfaktantami wybranymi z grupy polioxyetylatów, polega na tym, że miesza się surfaktant niejonowy w proporcji od 1 do 40% wagowych z fazą olejową, którą stanowią bikompatybilne oleje mirystynian izopropylu i olej sojowy, w zakresie od 0,1 do 20% wag. i z fazą wodną w zakresie od 60 do 99% wag., a następnie trzyskładnikową mieszaninę poddaje się działaniu ultradźwięków i otrzymuje półprzeźroczystą, opalizującą nanoemulsję, której biologiczne bezpieczeństwo zostało przebadane na liniach komórkowych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **399129** (22) 2010 07 26(51) **A61K 31/565** (2006.01)**A61P 35/00** (2006.01)

(31) 0912999.0 (32) 2009 07 27 (33) GB

(86) 2010 07 26 PCT/GB2010/051228

(87) 2011 02 03 WO11/012885

(71) AstraZeneca AB, Södertälje, SE

(72) DIMERY ISAIAH WILLIAM, US; WEBSTER ALAN, GB

(54) **Fulvestrant w dawce 500 mg do leczenia zaawansowanego nowotworu piersi**

(57) Wynalazek dotyczy fulwestrantu w dawkowaniu 500 mg do stosowania w leczeniu zaawansowanego raka piersi u kobiet po menopauzie, u których nastąpiła progresja lub nawrót choroby podczas terapii hormonalnej.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **394897** (22) 2011 05 17(51) **A61K 31/765** (2006.01)**A61K 45/06** (2006.01)**A61P 9/10** (2006.01)**A61P 25/00** (2006.01)(71) CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH
I MAKROMOLEKULARNYCH, POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Łódź(72) WACIŃSKI PIOTR; SŁOMKOWSKI STANISŁAW;
GADZINOWSKI MARIUSZ(54) **Zastosowanie medyczne mikrosfer z polilaktydu**

(57) Zastosowanie mikrosfer z polilaktydu zawierających co najmniej jedną substancję biologicznie czynną wybraną z grupy obejmującej statyny (inhibitory reduktazy 3-hydroksy-3-metyloglutarylo-koenzymu A (HMG-CoA) simwastatynę, lowastatynę, prawastatynę, fluwastatynę oraz atorwastatynę, a także cilostazol, 17β-estradiol (silna substancja przeciwwzapalna i stymulująca wzrost śródbłonna naczyń), dexametasone, selektywne inhibitory aldosteronu, zwłaszcza eplerenon, spironolakton, inhibitory enzymu konwertującego angiotensynę inaczej ACE inhibitory, korzystnie perindopril, kwasy tłuszczowe omega-3, antyoksydanty, korzystnie witamina C, witamina E, dipirydamol, specyficzne apolipoproteiny,

korzystnie ApoMilano, inhibitory receptorów płytkowych korzystnie cangrelor, clopidogrel, kwas acetylosalicylowy, beta-blokery, antybiotyki, kwas foliowy, inhibitory cyklooksigenazy-2, szczepionki przeciw grypie, donory tlenu azotu NO, peroxisome proliferative-activated receptor agonists (PPAR), cholesterol ester transfer protein inhibitors (CETP), MMP (metaloproteinase inhibitors - inhibitory metaloproteinaz), leki onkologiczne, leki stosowane w chorobie Alzheimerera, rekombinowane aktywowane białko C 8, według wynalazku polega na tym, że wymienione mikrosfery podaje się bezpośrednio do śródbłonna ssaków, zwłaszcza do śródbłonna naczyń krwionośnych lub jam ciała wysłanych śródbłonkiem.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **398781** (22) 2010 06 25(51) **A61K 38/00** (2006.01)**G01N 33/48** (2006.01)

(31) 61/269669 (32) 2009 06 25 (33) US

61/248698 2009 10 05 US

61/298718 2010 01 27 US

(86) 2010 06 25 PCT/US2010/040082

(87) 2010 12 29 WO10/151823

(71) Savient Pharmaceuticals, Inc., East Brunswick, US

(72) ROSARIO-JANSEN THERESA, US;
WRIGHT DAVID ERICK, US

(54) **Sposoby i zestawy do prognozowania ryzyka wystąpienia reakcji na wlew oraz zaniku odpowiedzi której pośredniczą przeciwciała poprzez monitorowanie kwasu moczowego w surowicy podczas terapii z zastosowaniem pegylowanej urykazy**

(57) Wynalazek dotyczy sposobów i zestawów do prognozowania ryzyka wystąpienia reakcji na wlew oraz zaniku odpowiedzi, w której pośredniczą przeciwciała w czasie dożylnego leczenia pacjentów ze skazą moczową PEGylovaną urykazą. Do rozpoznawania pacjentów otrzymujących PEGylovaną urykazę, u których nie obserwuje się dalszych korzyści z leczenia i u których występuje zwiększone ryzyko wystąpienia reakcji na wlew może być wykorzystane rutynowe monitorowanie SUA.

(37 zastrzeżeń)

A1 (21) **398783** (22) 2010 06 25(51) **A61K 38/44** (2006.01)

(31) 61/269669 (32) 2009 06 25 (33) US

61/248680 2009 10 05 US

61/261589 2009 11 16 US

(86) 2010 06 25 PCT/US2010/040093

(87) 2010 12 29 WO10/151831

(71) Savient Pharmaceuticals, Inc., East Brunswick, US;
Corelab Partners, Inc., Princeton, US(72) MAROLI ALLAN N., US; ALTON MICHELLE, US; WALTRIP
ROYCE W., US; REHRIG CLAUDIA, US; HUANG BILL, US;
HOROWITZ ZEBULUN, US; FORD ROBERT, US

(54) **Sposoby oceny odpowiedzi guzków dnawych w czasie terapii obniżającej poziom moczanu w leczeniu dny moczanowej z obecnością guzkami dnawych**

(57) Opracowano układy i sposoby do oceny zmniejszania się obciążenia guzkami dnawymi przy stosowaniu skutecznej terapii obniżającej stężenie moczanów. Pierwsze zastosowanie wspomaganych komputerowo sposobów oceny odpowiedzi guzków dnawych objęło wykonanie ustandaryzowanej fotografii cyfrowej, wspomagany komputerowo pomiar oraz analizę dokonaną przez niezależnego diagnostę z wykorzystaniem paradygmatu centralnego diagnosty, nie znającego danych pacjenta (ang. blinded central reader paradigm). Zdarność wspomaganego komputerowo

sposobu analizy zdjęć cyfrowych do oceny ilościowej zmniejszania wielkości guzka dnawego za pomocą metody komputerowej analizy fotografii cyfrowych dowodzi możliwości jej wykorzystania jako narzędzia monitorowania terapii obniżającej stężenie moczanów w leczeniu dny moczanowej z guzkami dnawymi.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 394936 (22) 2011 05 18

(51) **A61N 5/10** (2006.01)
B25J 1/12 (2006.01)
B25J 17/00 (2006.01)
B25J 18/00 (2006.01)
B25J 19/00 (2006.01)

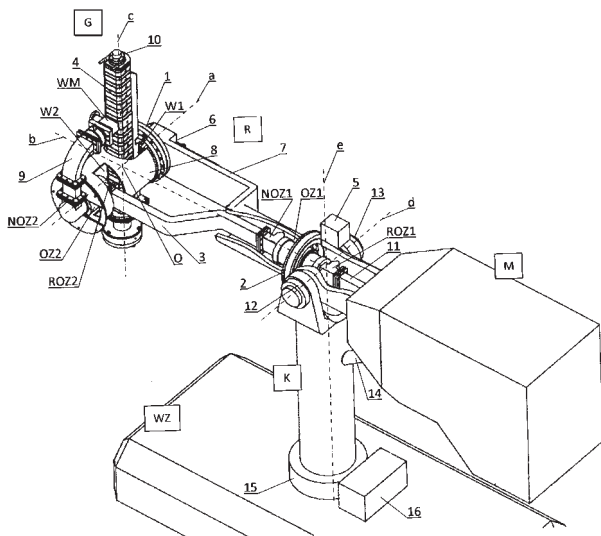
(71) INSTYTUT PROBLEMÓW JĄDROWYCH
IM. ANDRZEJA SOŁTANA, Świerk

(72) KULCZYCKA EWA; HANKE RADOSŁAW

(54) **Elektromedyczne urządzenie do śródoperacyjnej terapii za pomocą wiązki promieniowania radiacyjnego o energii powyżej 9 MeV**

(57) Elektromedyczne urządzenie do śródoperacyjnej terapii za pomocą wiązki promieniowania radiacyjnego o energii powyżej 9 MeV pozwalające na łatwiejszy dostęp do poddawanej terapii tkance, oraz zwiększoną energię promieniowania radiacyjnego odznacza się tym, że ramię (R) z głowicą radiacyjną posiada konstrukcję wzmocnioną stelażem poprzecznym (8) i stelażem wzdłużnym (7) w których osadzone są oddalone od siebie niezależne złącza obrotowe. Energia zasilająca doprowadzana jest do struktury przyspieszającej (4) w głowicy radiacyjnej (G) z generatora mocy wielkiej częstotliwości (M) poprzez odcinek (11), złącze obrotowe (OZ₁), falowód (3), złącze obrotowe (OZ₂) oraz falowód (9) o regulowanej długości ramion.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 394858 (22) 2011 05 13

(51) **A63F 9/04** (2006.01)

(71) GIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Poznań

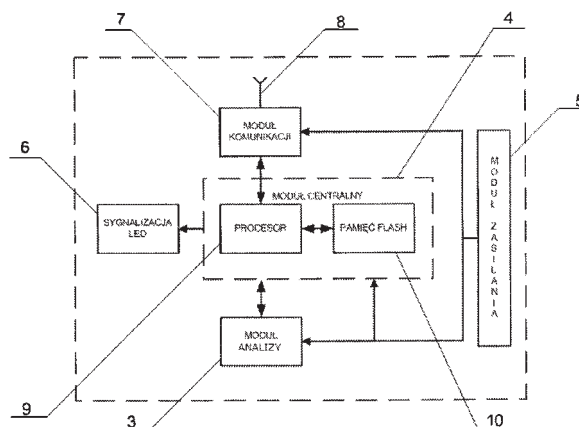
(72) STRZELEWICZ PATRYK DARIUSZ; SOBCZAK MIKOŁAJ;
ULATOWSKI MACIEJ; WĄTOROWSKI TOMASZ

(54) **Sposób i urządzenie do elektromechanicznej selekcji elementu ze zbioru elementów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do elektromechanicznej selekcji elementu ze zbioru elementów, mające korpus w postaci bryły o regularnym kształcie, umożliwiającym przyjęcie przez

urządzenie N pozycji spoczynkowych, gdzie N jest liczbą naturalną. Każda z pozycji spoczynkowych odpowiada jednemu wybranemu elementowi z N elementów, przy czym urządzenie jest dostosowane do przekazywania informacji o swojej pozycji spoczynkowej na drodze elektrycznej. Wewnątrz korpusu jest umieszczony moduł centralny (4), zawierający mikrokontroler koordynujący pracę pozostałych modułów, moduł analizy i odczytu położenia, połączony z modulem centralnym (4), zaopatrzony w przynajmniej jeden akcelerometr, moduł komunikacji (7) bezprzewodowej, do komunikacji bezprzewodowej ze sprzętem z otoczenia oraz do przekazania danych o pozycji spoczynkowej, połączony z modulem centralnym (4) oraz moduł zasilania (5), połączony z modulem analizy, modulem centralnym i modulem komunikacji bezprzewodowej. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób elektromechanicznej selekcji elementu ze zbioru elementów.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 394806 (22) 2011 05 09

(51) **B01D 53/62** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) REMIORZ LESZEK; CHMIELNIAK TADEUSZ; DYKAS
SŁAWOMIR; RULIK SEBASTIAN; KOTOWICZ JANUSZ

(54) **Sposób separacji gazów, zwłaszcza CO₂**

(57) Sposób separacji gazów, zwłaszcza CO₂, polega na tym, że w kanale, przez który przepływa mieszanina powietrza z CO₂, generuje się, korzystnie wzdłuż szerokości kanału, falę akustyczną, korzystnie poprzeczną, o częstotliwości charakterystycznej dla składu danej mieszaniny i konstrukcji kanału, która to na wylocie kanału separuje naprzemiennie mieszaninę na strefy zagęszczenia lub rozrzedzania, przy czym mieszaninę ze strefy zagęszczenia odprowadza się do kanału/ów do ponownej separacji, a mieszaninę ze strefy rozrzedzania odprowadza się do kanału/ów składników czystych. Do napędu procesu separacji może być wykorzystany silnik termoakustyczny.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **394872** (22) 2011 05 16(51) **B01D 53/62** (2006.01)**B01D 53/14** (2006.01)**B01D 53/96** (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMICZNEJ PRZERÓBKI WĘGLA, Zabrze
 (72) ŚCIAŻKO MAREK; SOBOLEWSKI ALEKSANDER;
 WIĘCŁAW-SOLNY LUCYNA; TATARCZUK ADAM;
 BAJ STEFAN; CHROBOK ANNA; SIEWNIAK AGNIESZKA;
 KRAWCZYK TOMASZ

(54) Sposób rozdziału mieszanin po absorpcji CO₂

(57) Sposób rozdziału mieszanin po absorpcji CO₂ w roztworach amin w cieczach jonowych charakteryzuje się tym, że CO₂ z gazów przemysłowych absorbuje się w mieszaninie monoetanolaminy lub dietanolaminy oraz cieczy jonowych o ogólnym wzorze 1 [Y][X], które po zakończeniu absorpcji CO₂ tworzą układ dwufazowy ciecz-ciecz lub ciecz-ciało stałe, przy czym jedną fazę ciekłą stanowi ciecz jonowa, a drugą fazę ciekłą lub stałą stanowi powstająca podczas absorpcji sól kwasu karbaminowego. Do jednofazowej mieszaniny monoetanolaminy lub dietanolaminy oraz cieczy jonowych o ogólnym wzorze 1 [Y][X] dodaje się rozpuszczalnik organiczny.

(2 zastrzeżenia)

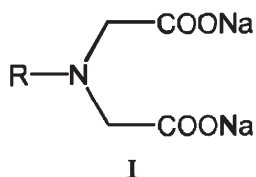
A1 (21) **394823** (22) 2011 05 10(51) **B01J 13/02** (2006.01)**A61K 9/51** (2006.01)**B01F 17/28** (2006.01)

- (71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (72) BAZYLIŃSKA URSZULA; SKRZELA RENATA;
 WILK KAZIMIERA A.

(54) Multiwarstwowa nanokapsuła i sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest multiwarstwowa nanokapsuła na bazie układów nanoemulsyjnych, otrzymana metodą selektywnej adsorpcji przeciwnie naładowanych polielektrolitów na ciekłym rdzeniu nanoemulsji typu olej w wodzie stabilizowanej surfaktantem anionowym typu dicephalic, charakteryzuje się tym, że surfaktant anionowy wybrany jest z grupy alkoiliminobisocetanów sodu o wzorze ogólnym (I), w którym R oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch alkiłowy zawierający od 10 do 18 atomów, oraz sposób jej wytwarzania.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **398280** (22) 2010 09 07(51) **B02C 13/04** (2006.01)

(31) 202009011011.7 (32) 2009 09 16 (33) DE

(86) 2010 09 07 PCT/IB2010/054032

(87) 2011 03 24 WO11/033416

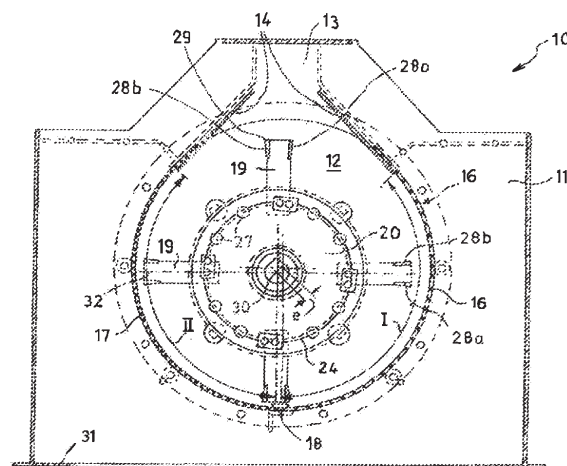
- (71) TH. BUSCHHOFF GMBH & CO., Ahlen, DE
 (72) BUSCHHOFF WERNER, DE

(54) Młyn bijakowy

(57) Młyn bijakowy (10) według wynalazku, służący do sporządzania pasz, posiada obudowę (11), a w niej komorę rozdrabniania (12), która wyposażona jest w dwie, zlokalizowane na ścianie obwodowej (15) strefy przesiewania (I, II), posiadające perforacje o zróżnicowanej wielkości otworów, oraz obrotowo w komorze rozdrabniania (12) osadzony i uzbrojony w bijaki (19) rotor (20). Dla umożliwienia sporządzania paszy o zróżnicowanym stopniu ześru-

towania ziarna przy wykorzystaniu jednego i tego samego młyna bijakowego (10) bez konieczności wykonywania dodatkowej przebudowy, zgodnie z wynalazkiem możliwym jest napędzanie rotora (20) w dwóch wzajemnie przeciwnych kierunkach, przy czym bijaki (19) każdorazowo posiadają po dwie powierzchnie udarowe (28a, 28b), z których jedne są aktywne podczas obrotów w jednym kierunku obrotów, a drugie są aktywne przy drugim kierunku obrotów.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **394785** (22) 2011 05 05(51) **B04C 5/06** (2006.01)**B01D 45/16** (2006.01)

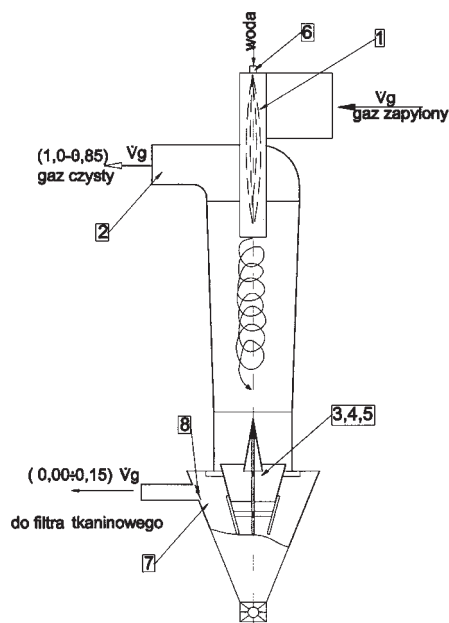
(71) PIECHOTA RYSZARD, Luboń

(72) PIECHOTA RYSZARD

(54) Cyklon współbieżny do odpylania gazów

(57) Przedmiotem wynalazku jest cyklon współbieżny do odpylania gazów, gdzie zapyłone gazy doprowadzane są do cyklonu, po wstępnym zawirowaniu, centralnym przewodem dolotowym (1) od góry, wirujący strumień gazów, współbieżnie z pyłami, skierowany jest w dół przestrzeni cyklonu, do części zbiornikowej. Czysty gaz uwalniany jest równomiernie z wirującego pierścienia gazu z pyłami do wolnej przestrzeni stożkowo-cylindrycznej o niższym ciśnieniu ze swobodnym wypływem w górnej części cyklonu, realizowanym za pomocą ssawy (2).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **398873** (22) 2010 10 08(51) **B09C 1/08** (2006.01)

(31) 09 04860 (32) 2009 10 09 (33) FR

(86) 2010 10 08 PCT/IB2010/054549

(87) 2011 04 14 WO11/042884

(71) TOTAL S.A, Courbevoie, FR; SOLVAY, Bruksela, BE; TRAITEMENT VALORISATION DECONTAMINATION(TVD), Chavigny, FR; ARCADIS ESG, Le Plessis Robinson, FR
 (72) SETIER JEAN-CLAUDE, FR; PORNAIN JEAN-LOUIS, FR; DEHEZ JEAN-SEBASTIEN, FR; PERIE FREDERIC, FR; BLONDEL JEAN-MARIE, BE; JACQUET ROGER, BE; RENAT JEAN-CHRISTOPHE, FR; CLEMENTELLE LAURENT, FR; PLAISIER WIM, NL

(54) Sposób utleniania związków organicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób utleniania jednego albo więcej związków organicznych, obejmujący doprowadzanie związków organicznych do styczności z co najmniej jednym środkiem utleniającym, jak również ze środkiem katalizującym zawierającym co najmniej jedno źródło jonów dwuwartościowego albo trójwartościowego metalu przejściowego i co najmniej jeden polikwas α -hydroksyakrylowy i/lub poli- α -hydroksyakrylan. Sposób znajduje zastosowanie do oczyszczania gleb.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **394808** (22) 2011 05 09(51) **B21B 1/28** (2006.01)**B21J 1/06** (2006.01)**B21K 1/16** (2006.01)**B21K 1/56** (2006.01)**F16L 15/06** (2006.01)

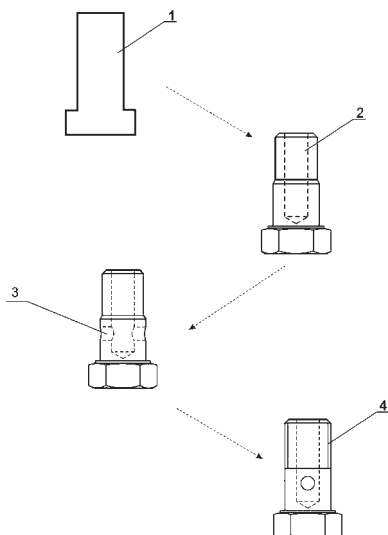
(71) STALMAX JEŻ STANISŁAW, JEŻ ROBERT SPÓŁKA JAWNA, Piątkowice

(72) JEŻ ROBERT

(54) Sposób wykonania elementu złącznego oraz element złączny

(57) Sposób wykonania elementu złącznego, polegający na obróbce plastycznej elementu, zawierającej operację kucia, wiercenia i walcowania gwintu, charakteryzuje się tym, że półfabrykat (1) elementu stalowego w postaci odkuwki poddaje się operacji kucia z jednoczesnym nakłuciem przeciwbieżnym nieprzelotowego otworu (2), po czym wierce się korzystnie poprzeczny otwór (3), a następnie wykonuje się poprzez operację walcowania gwint zewnętrzny (4), po czym element poddaje się obróbce cieplnej i obróbce powierzchniowej.

(2 zastrzeżenia)

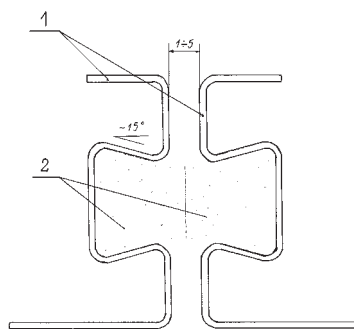
A1 (21) **394890** (22) 2011 05 16(51) **B21B 1/28** (2006.01)**E04F 17/04** (2006.01)**F16L 23/14** (2006.01)

(71) VECOLINE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Starogard Gdański
 (72) SIOREK PRZEMYSŁAW

(54) Sposób wytwarzania łączników kanałów wentylacyjnych o przekroju prostokątnym oraz sposób łączenia kanałów wentylacyjnych

(57) Sposób wytwarzania łączników kanałów wentylacyjnych o przekroju prostokątnym, zwłaszcza kanałów wentylacyjnych o szczególnych wymogach szczelności przeznaczonych do hal produkcyjnych, w których wytwarzane są produkty żywnościowe i inne, polegający na rozkroju arkusza z blach o różnych grubościach, na odpowiednie pasy, oraz ich gięcia, charakteryzujący się tym, że pas blachy poddaje się profilowaniu na zimno na specjalizowanej linii walcowniczej, przy czym w wyprofilowany kanał pod uszczelkę o odpowiednim przekroju wprowadza się uszczelkę (2) i poddaje zgmiotowi w stopniu gwarantującym zaciśnięcie uszczelki w kanale oraz uzyskanie wypływu uszczelki poza linię zewnętrzną wyprofilowanej blachy, po czym poddaje się procesowi kątownego nacinania na odcinki o odpowiedniej długości i łączy je w ramkę czworokątną.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **394836** (22) 2011 05 11(51) **B21B 13/10** (2006.01)**B21B 19/12** (2006.01)**B21B 25/02** (2006.01)

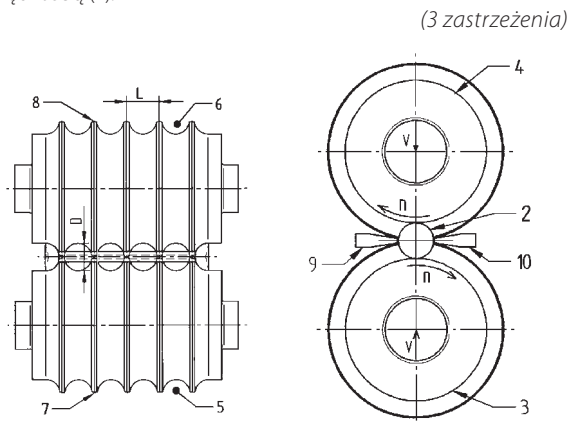
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PATER ZBIGNIEW

(54) Sposób walcowania poprzecznego dwoma walcami wyrobów typu kula metodą wgłębną

(57) Sposób walcowania poprzecznego dwoma walcami wyrobów typu kula metodą wgłębną, charakteryzuje się tym, że półfabrykat w kształcie odcinka pręta o średnicy mniejszej od średnicy (D) kształtowanej kuli (2) umieszcza się między dwiema nieruchomymi prowadnicami (9) i (10) oraz dwoma walcami (3) i (4), o osiach równoległych do osi półfabrykatu, które na obwodzie posiadają bruzdy (5) i (6) pierścieniowe, rozmieszczone w odległości (L) większej od średnicy (D) kuli (2), następnie walce (3) i (4) wprawia się w ruch obrotowy w tym samym kierunku, z taką samą prędkością (n) i jednocześnie w przeciwny ruch posuwisty w kierunku promieniowym z prędkością (v), przy czym w wyniku ruchu posuwistego oraz obrotu walców (3) i (4), które posiadają na obwodzie występy (7) i (8) rozdzielające bruzdy (5) i (6) pierścieniowe, wgłębia się walce (3) i (4) w półfabrykat, a następnie wprawia się półfabrykat w ruch obrotowy i redukuje jego średnicę oraz rozcina go na części o objętości równej objętości kuli (2), zaś w skutek oddziaływania wklęsłych powierzchni bocznych występów (7) i (8) spęcza się materiał, w wyniku czego otrzymuje się kule (2) o średnicy (D) większej od średnicy półfabrykatu. Sposób realizowany jest w układzie, w którym jeden walec (3) lub (4) wykonuje ruch obrotowy (n) i posuwisty z prędko-

ścią (v), zaś drugi walec (3) lub (4) wykonuje tylko ruch obrotowy z prędkością (n).



A1 (21) 394838 (22) 2011 05 11

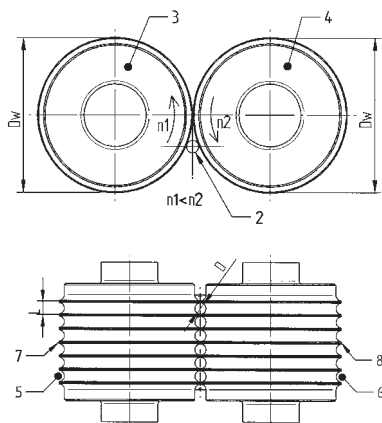
(51) **B21B 13/10** (2006.01)
B21B 19/12 (2006.01)
B21B 37/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) PATER ZBIGNIEW

(54) **Sposób walcowania poprzecznego dwoma walcami wyrobów typu kula metodą styczną**

(57) Sposób walcowania poprzecznego dwoma walcami wyrobów typu kula metodą styczną, charakteryzuje się tym, że półfabrykat w kształcie odcinka pręta o średnicy mniejszej od średnicy (D) kształtowanej kuli (2) umieszcza się we wgłębieniu utworzonym przez dwa walce (3) i (4), o jednakowych średnicach (D_w) oraz osiach równoległych do siebie i leżących w płaszczyźnie poziomej, które posiadają na obwodzie bruzdy (5) i (6) pierścieniowe rozmieszczone w odległości (L) większej od średnicy (D) kuli (2), następnie walce (3) i (4) wprawia się w ruch obrotowy w tym samym kierunku, przy czym prędkość obrotowa jednego z walców (3) lub (4) jest większa od prędkości obrotowej drugiego walca (3) lub (4), po czym w wyniku obracania się walców (3) i (4), na których umieszczone są występy (7) i (8), rozdzielające bruzdy (5) i (6) pierścieniowe, wprawia się półfabrykat w ruch obrotowy, w efekcie czego wciąga się go między walce (3) oraz (4) i redukuje jego średnicę, a następnie rozcina się go na części o objętości równej objętości kuli (2), zaś w wyniku oddziaływania wklęsłych powierzchni bocznych występów (7) oraz (8) spęca się materiał, w efekcie czego otrzymuje się kule (2) o średnicy (D) większej od średnicy półfabrykatu. Sposób realizowany jest w układzie, w którym walce (3) i (4) obracają się w tym samym kierunku z taką samą prędkością obrotową (n), przy czym średnica walca (3) lub (4) obracającego się od strony półfabrykatu do dołu jest większa od średnicy walca (3) lub (4) obracającego się od strony półfabrykatu do góry.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 394837 (22) 2011 05 11

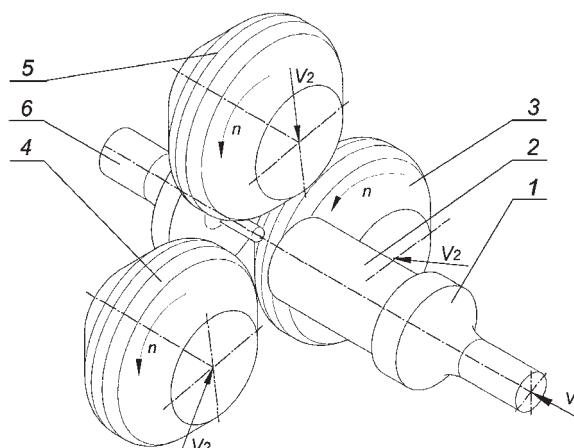
(51) **B21B 13/12** (2006.01)
B21B 19/04 (2006.01)
B21B 37/58 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) BARTNICKI JAROSŁAW; PATER ZBIGNIEW;
 TOMCZAK JANUSZ

(54) **Sposób przepychania obrotowego z regulowanym rozstawem osi stopniowanych odkuwek osiowosymetrycznych**

(57) Sposób przepychania obrotowego z regulowanym rozstawem osi, stopniowanych odkuwek osiowosymetrycznych, pełnych i drążonych, zwłaszcza z centralnym przewężeniem, charakteryzuje się tym, że kształtowany półfabrykat (2) umieszcza się w gnieździe popychacza (1) obrotowego, przemieszczającego się ruchem posuwistym z prędkością (V1) i wprowadza się półfabrykat (2) do przestrzeni roboczej pomiędzy obracającymi się w tym samym kierunku, z taką samą prędkością (n), rolki (3), (4), (5) profilowe, przy czym rolki (3), (4), (5) profilowe zbliża się w kierunku osi półfabrykatu (2), z prędkością (V2), i kształtuje się przewężenia lub stopnie na obwodzie przemieszczanego wzdłużnie wyrobu pełnego lub drążonego. Po przeciwnej stronie do popychacza (1) obrotowego umieszcza się dodatkowe narzędzie (6) obrotowe o kształcie trzpienia wewnętrznego, dziurującego lub kalibrującego, przemieszczające się ruchem posuwistym z prędkością.

(2 zastrzeżenia)



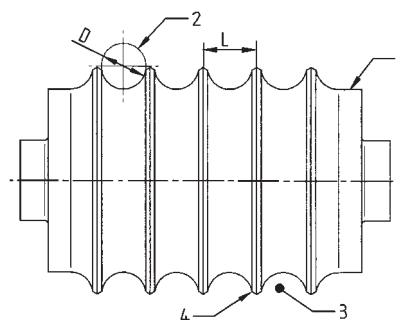
A1 (21) 394832 (22) 2011 05 11

(51) **B21B 17/08** (2006.01)
B21B 19/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) PATER ZBIGNIEW

(54) **Narzędzie do walcowania poprzecznego wyrobów typu kula**

(57) Narzędzie do walcowania poprzecznego wyrobów typu kula, charakteryzuje się tym, że posiada kształt walca (1), na obwodzie którego, równoległe do siebie, w odległości (L) większej od średnicy (D) kształtowanej kuli (2), wykonane są bruzdy (3) pierścieniowe



o zarysie walcowanej kuli (2), przy czym występy (4) rozdzielające bruzdy (1) pierścieniowe mają zakończenie utworzone przez powierzchnie stożkowe o tworzącej prostej, przecinające się pod kątem (α). Występy (4) rozdzielające bruzdy (3) pierścieniowe mają zakończenie utworzone przez powierzchnie stożkowe o tworzącej wklęsłej. Występy (4) rozdzielające bruzdy (3) pierścieniowe mają zakończenie utworzone przez powierzchnie stożkowe o tworzącej wypukłej. Występy (4) rozdzielające bruzdy (3) pierścieniowe mają zakończenie zaokrąglone promieniem R.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 394833 (22) 2011 05 11

(51) B21B 17/08 (2006.01)

B21B 19/10 (2006.01)

B21B 23/00 (2006.01)

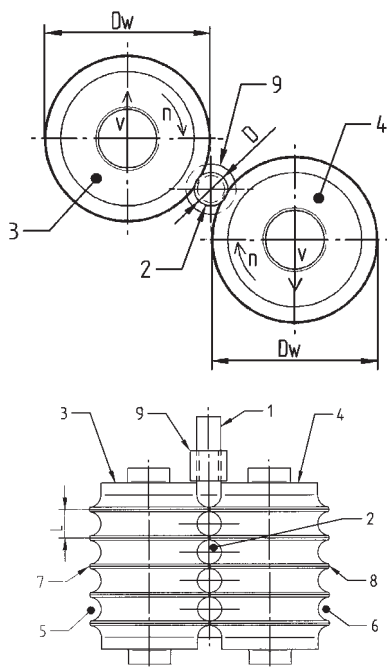
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PATER ZBIGNIEW

(54) Sposób walcowania poprzecznego dwoma walcami wyrobów typu kula

(57) Sposób walcowania poprzecznego dwoma walcami wyrobów typu kula, charakteryzuje się tym, że półfabrykat (1) w kształcie pręta o średnicy mniejszej od średnicy (D) kształtowanej kuli (2), pozycjonowany jest przez prowadnicę (9) pierścieniową i wprowadzany się go między dwa walce (3) i (4), o jednakowych średnicach (D_w) oraz osiach równoległych do siebie, które posiadają na obwodzie bruzdy (5) i (6) pierścieniowe rozmieszczone w odległości (L) większej od średnicy (D) kuli (2), następnie walce (3) i (4) wprawia się w ruch obrotowy w tym samym kierunku, z taką samą prędkością (n) i jednocześnie w przeciwnieżywny prostoliniowy ruch posuwisty z prędkością (v) w kierunkach równoległych do siebie, przy czym w wyniku ruchu obrotowego walców (3) i (4), na których wykonane są występy (7) i (8) rozdzielające bruzdy (5) i (6) pierścieniowe, wprawia się półfabrykat (1) w ruch obrotowy, natomiast w wyniku ruchu posuwistego walców (3) i (4) wgniata się występy (7) i (8) umieszczone na walcach (3) i (4) w półfabrykat (1) redukując jego średnicę i rozcina się go na części o objętości równej objętości kuli (2), zaś w efekcie oddziaływania wklęsłych powierzchni bocznych występow (7) oraz (8) spęcza się materiał, przez co otrzymuje się kule (2) o średnicy (D) większej od średnicy półfabrykatu (1). Sposób realizowany jest w układzie, w którym walce (3) i (4) obracają się wokół własnych osi w tym samym kierunku z taką samą prędkością obrotową (n), oraz wykonują posuwisty ruch krzywoliniowy.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 394835 (22) 2011 05 11

(51) B21B 19/02 (2006.01)

B21B 27/02 (2006.01)

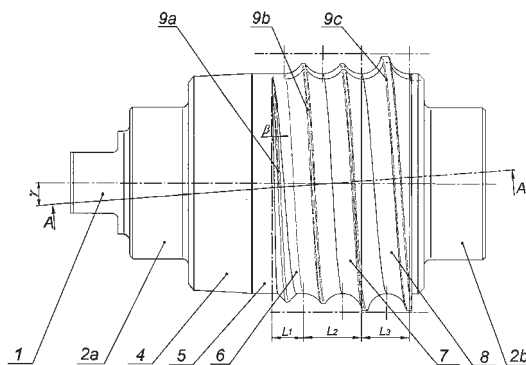
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PATER ZBIGNIEW; TOMCZAK JANUSZ

(54) Narzędzie do walcowania skośnego wyrobów typu kule

(57) Narzędzie do walcowania skośnego wyrobów typu kule, składające się ze stopniowego walca, w skład którego wchodzi czop napędowy, czopy łożyskowe oraz wałec roboczy, charakteryzuje się tym, że wałec roboczy, od strony czopa napędowego, składa się ze strefy (4) wejściowej, która posiada stożkowy kształt, redukujący średnicę półfabrykatu, następnie za strefą (4) wejściową, na walcu roboczym, znajduje się walcowa strefa (5) kalibrująca i podająca półfabrykat, zaś za strefą (5) kalibrującą i podającą znajduje się strefa (6) wcinania o długości (L_1), w której wykonane są śrubowe występy (9a) w kształcie klina o kącie rozwarcia (β) i określonym kącie pochylenia powierzchni bocznych, stopniowo zwiększających swoją wysokość i szerokość, zaś za strefą (6) wcinania znajduje się strefa (7) kształtowania o długości (L_2), w której wykonane są śrubowe występy (9b), tworzące wykrój o kształcie walcowanych kul o promieniu równym kształtowanej kuli, a strefą (7) kształtowania znajduje się strefa (8) kalibrowania i rozcinania o długości (L_3), w której śrubowe występy (9c), tworzące wykrój, zwiększają swoją wysokość i szerokość, rozdzielając walcowane kule, i kalibrują ich kształt, przy czym kąt (γ) wzniosu i skok linii śrubowej kształtowych występow (9a, 9b, 9c) w poszczególnych strefach jest stały. W strefie (6) wcinania, na powierzchniach bocznych śrubowych występow (9a) w kształcie klina, wykonane są nacięcia, które zwiększają stabilność procesu walcowania.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 394839 (22) 2011 05 11

(51) B21C 23/02 (2006.01)

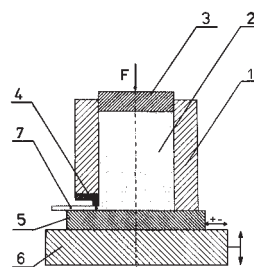
B21C 25/02 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) KORBEL ANDRZEJ; BOCHNIAK WŁODZIMIERZ;
DYBIEC HENRYK; OSTACHOWSKI PAWEŁ

(54) Sposób kątownego wyciskania liniowych wyrobów z materiału plastycznego, zwłaszcza metalu

(57) Sposób polega na wywieraniu ciągłego nacisku stempla na umieszczony w pojemniku materiał wsadowy oraz oddziaływaniu drgań mechanicznych na materiał w strefie wypychania



go przez co najmniej jeden otwór matrycy, usytuowany w ścianie bocznej pojemnika. Drgania mechaniczne wprowadza się dalszą od stempla (3) ruchomą ścianką matrycy (5), przemieszczaną ruchem cyklicznie nawrotnym w kierunku równoległym do osi matrycy (4) oraz której położenie na kierunku (F) nacisku stempla (3) jest regulowane przez podporę (6).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 394924 (22) 2011 05 18

(51) B21C 23/02 (2006.01)

B21C 25/02 (2006.01)

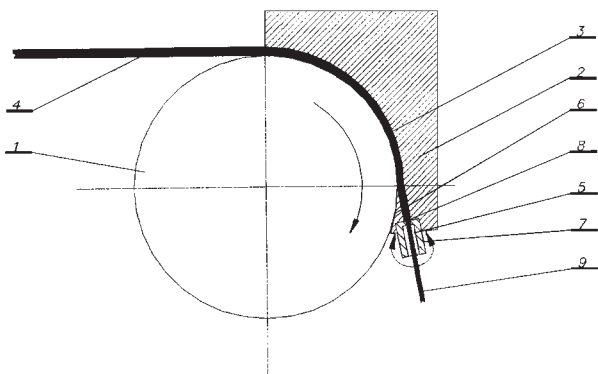
(71) INSTYTUT OBRÓBKİ PLASTYCZNEJ, Poznań

(72) KORBEL ANDRZEJ; BOCHNIAK WŁODZIMIERZ

(54) Sposób wyciskania wyrobów, zwłaszcza metalowych, i zespół do wyciskania wyrobów, zwłaszcza metalowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyciskania wyrobów, zwłaszcza metalowych, mający zastosowanie w produkcji wyrobów metodą poprzez wyciskanie. Sposób charakteryzuje się tym, że w strefie wyjścia materiał (4) zostaje odchylony od koła wprowadzającego (1) stycznie lub o kąt w granicach do 90° i doprowadzony do lokalnego płynięcia w strefie matrycy (5) poprzez rotacyjne oddziaływanie trzpienia (7). Przedmiotem wynalazku jest również zespół do wyciskania wyrobów, zwłaszcza metalowych, gdzie szczelina (3) w strefie wyjścia ma klin (6) do odchylenia kierunku wyjścia materiału, dostarczonego wskutek ruchu koła wprowadzającego (1), zaś w przestrzeni pomiędzy klockiem ciernym (2), a klinem odchylającym (6) usytuowany jest trzpień (7), wprowadzany w dwukierunkowy, cykliczny obrót z częstotliwością (0,1-10) Hz, powierzchnią czołową stykającą się z materiałem w strefie przejścia do matrycy (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 394793 (22) 2011 05 06

(51) B21D 11/06 (2006.01)

B21D 11/14 (2006.01)

B21D 7/06 (2006.01)

F28D 7/02 (2006.01)

(71) TERMA TECHNOLOGIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czaple

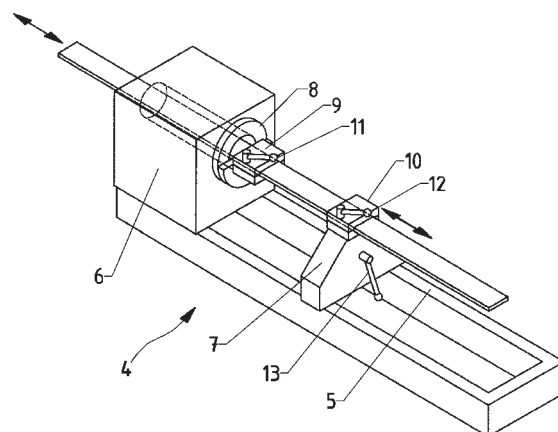
(72) BERUS DARIUSZ

(54) Sposób skręcania profilu metalowego oraz szczęki mocujące skręcany profil

(57) Sposób skręcania profilu metalowego polega na przygotowaniu profilu do skręcania, mocowaniu profilu w urządzeniu skręcającym za pomocą zestawu szczęk mocujących zawierających wyprofilowany wybieg, oraz skręcaniu profilu o wymagany kąt, przy czym profil zaślepia się szczelnie korkiem na jednym z jego końców, następnie profil wypełnia się w całości wodą, po czym profil wypełniony wodą przygotowuje się do zamrożenia. Następnie profil wypełniony wodą zamraża się i następnie zamrożony pro-

fil wypełniony rdzeniem lodowym bezpośrednio przed skręcaniem mocuje się w urządzeniu skręcającym (4).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 394881 (22) 2011 05 16

(51) B21J 5/02 (2006.01)

B21J 5/08 (2006.01)

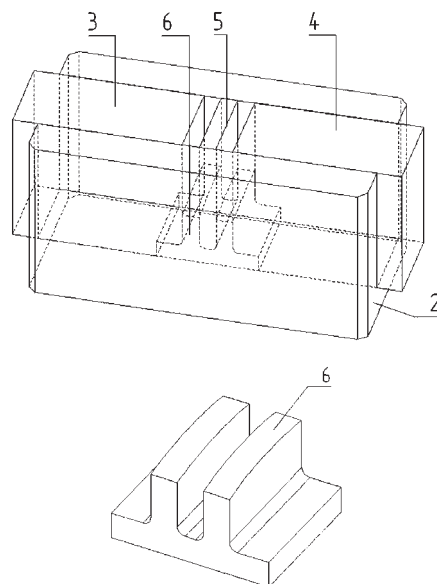
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) GONTARZ ANDRZEJ; DZIUBIŃSKA ANNA

(54) Sposób kształtowania plastycznego w wykroju zamkniętym wyrobów płaskich z dwoma żebrami

(57) Sposób kształtowania plastycznego w wykroju zamkniętym wyrobów płaskich z dwoma żebrami w trójsuwakowej prasie kuźniczej charakteryzuje się tym, że półfabrykat w kształcie płaskiej płyty umieszcza się w wykroju zamkniętym pomiędzy matrycą (2) a bocznymi narzędziami (3) i (4) kształtującymi, a następnie zaciśka się górnym narzędziem (5) w środkowej części płyty, po czym spęcza się przy wykorzystaniu ruchu bocznych narzędzi (3) i (4) kształtujących, które przysuwają się do siebie w płaszczyźnie poziomej przez co wyciska się dwa żebra o założonych wymiarach wyrobu (6) w pionową część przestrzeni wykroju zamkniętego pomiędzy górnym narzędziem (5) a bocznymi narzędziami (3) i (4) kształtującymi.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 394882 (22) 2011 05 16

(51) B21J 5/08 (2006.01)

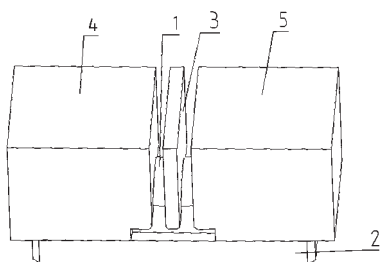
B21J 9/06 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) DZIUBIŃSKA ANNA; GONTARZ ANDRZEJ

(54) **Sposób kształtowania plastycznego półswobodnego wyrobów płaskich z dwoma żebrami**

(57) Sposób kształtowania plastycznego półswobodnego wyrobów płaskich z dwoma żebrami w trójsuwakowej prasie kuźniczej charakteryzuje się tym, że półfabrykat (1) w kształcie płaskiej płyty umieszcza się na nieruchomej dolnej matrycy (2), a następnie zaciśka się górnym narzędziem (3) w środkowej części płyty, po czym spęcza się przy użyciu bocznych narzędzi (4) i (5) kształtujących zbliżających się do siebie w kierunku poziomym, przez co kształtuje się dwa żebra w otwartych przestrzeniach ograniczonych powierzchniami narzędzi (4) i (5) bocznych oraz narzędziem (3) górnym do momentu osiągnięcia założonych wymiarów wyrobu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **394829** (22) 2011 05 11

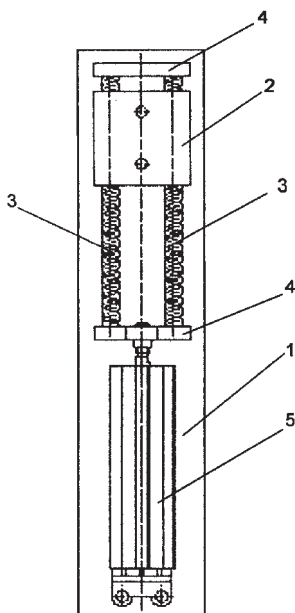
- (51) **B21J 13/04** (2006.01)
B30B 15/04 (2006.01)

- (71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa
(72) KOPACZ WIESŁAW

(54) **Prowadnica**

(57) Prowadnica mechanizmów maszyn, zwłaszcza maszyn pracujących w warunkach silnego zapylenia, składa się z dwóch równoległych prętów (3), mających na obwodzie spiralne rowki, osadzone przesuwnie w otworach karetki (2), których końce są połączone płytkami (4).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **394931** (22) 2011 05 18

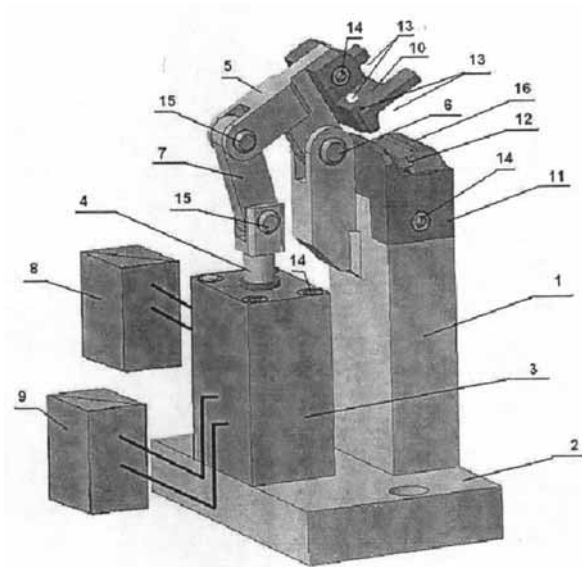
- (51) **B23B 31/30** (2006.01)
B23B 31/18 (2006.01)

- (71) KASPROWICZ KRYSZTOF EURO-WELDING, Poznań
(72) GŁOWACKI PIOTR

(54) **Chwytnik przedmiotu obrabianego**

(57) Chwytnik przedmiotu obrabianego posiadający podstawę (1) przymocowaną trwale do spodu podstawy (2), której spód (2) jest zamocowany rozłącznie na podłożu, stanowiącym element maszyny jednocześnie jest wyposażony w siłownik (3) z tłoczyskiem (4) zamocowanym nieruchomo na spodzie podstawy (2) oraz w naciskacz (5) z dociskiem skierowanym prostopadle do podłoża. Naciskacz (5) połączony jest nieruchomym sworzniem (6) wahliwie z podstawą (1), gdzie osią obrotu jest oś sworznia (6), przy czym naciskacz (5) poprzez ruchomy łącznik (7) połączony jest także z tłoczyskiem (4) siłownika (3), mającym układ zasilający (9) i układ sterujący (8). Chwytnik charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w szczękę (10, 11), przy czym docisk naciskacza (5) stanowi górną szczękę (10), a dolną szczękę (11) stanowi wierzchnia, szczytowa część podstawy (1) i jednocześnie co najmniej jedna ze szczęk, korzystnie szczęką dolną (11), jest ściśle dopasowana do kształtu przedmiotu obrabianego poprzez nakrój (12) odwzorowujący ten kształt, przy czym dopasowanie stanowią co najmniej trzy punkty podparcia, a dowolna ze szczęk, korzystnie szczęką górną (10) posiada korzystnie wybrania (13). Chwytnik charakteryzuje się także tym, że naciskacz (5) stanowi dźwignię dwuramienną, gdzie dłuższe ramie znajduje się od strony tłoczyska (4), a krótsze od strony docisku, przy czym oś obrotu dźwigni, którą jest oś sworznia (6) jest zgodna z przynajmniej jedną z dwu prostopadłych względem siebie osi płaszczyzny dociskowej (16).

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) **394883** (22) 2011 05 16

- (51) **B23K 9/095** (2006.01)

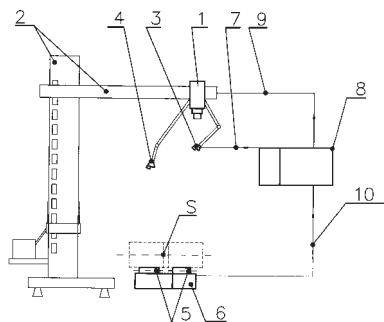
- (71) ZAKŁAD PROJEKTOWO-REMONTOWY RUBOR SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(72) LEWANDOWSKI ANDRZEJ

(54) **Zespół do kontroli szerokości rowka spawalniczego w obiektach cylindrycznych**

(57) Zespół do kontroli szerokości rowka spawalniczego w obiektach cylindrycznych posiada głowicę spawalniczą (1) z zamocowaną kamerą skanującą (3) oraz podest z obrotnikami rolkowymi (5). Kamera skanująca (3) zespołu połączona jest przewodem elektrycznym (7) z blokiem porównawczo-sterującym (8), z którego jeden sygnał wyjściowy przekazywany jest przewodem elektrycznym (10) do bloku napędowego (6) obrotników rolkowych (5), a drugi sygnał

wyjściowy przekazywany jest przewodem elektrycznym (9) do głowicy spawalniczej (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 394876 (22) 2011 05 16

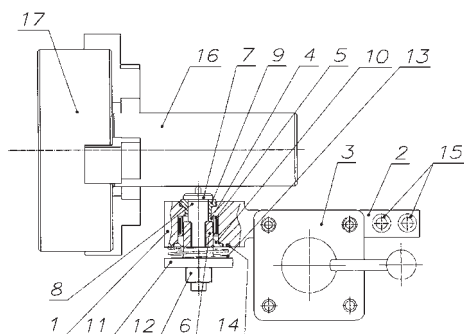
(51) B23P 9/00 (2006.01)
B24B 39/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) KOSZELA WALDEMAR

(54) **Przyrząd do kształtowania mikrokieszeni smarowych na powierzchniach płaskich i cylindrycznych**

(57) Przyrząd do kształtowania mikrokieszeni smarowych na powierzchniach płaskich i cylindrycznych, zawierający cewkę elektromagnetyczną, stanowiącą sterowany napęd rdzenia ferromagnetycznego usytuowanego w tej cewce, charakteryzuje się tym, że w gnieździe (4) korpusu (1) z tulejami prowadzącymi (9, 10) usytuowany jest rdzeń ferromagnetyczny (6) z końcówką formującą (7), w którym również umieszczona jest cewka elektromagnetyczna (5) opasująca strefę ruchu wymienionego rdzenia (6). Z przeciwległej strony do zamocowanej końcówki formującej (7) rdzeń ferromagnetyczny wyposażony jest w płytkę oporową (11) połączoną z nim nakrętką (12), pomiędzy którą a korpus (1) umieszczona jest sprężyna (13) ruchu powrotnego rdzenia (6). Korpus (1), poza częścią z gniazdem (4) ukształtowany jest w formie ramienia (2) mocowania przyrządu w imaku (3) obrabiarki.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 394905 (22) 2011 05 17

(51) B27C 5/08 (2006.01)
B27M 1/08 (2006.01)

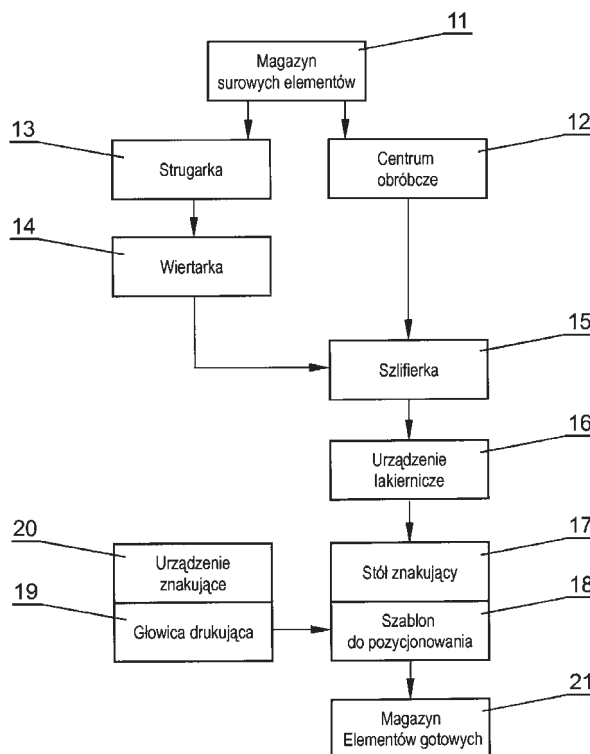
(71) R&D PROJECT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(72) MAZUREK PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania drewnianych komponentów mebli**

(57) Sposób wytwarzania drewnianych komponentów mebli, w którym surowy materiał drewniany obrabia się formując

komponent o co najmniej jednej powierzchni licowej widocznej w trakcie użytkowania mebla i co najmniej jednej powierzchni łączeniowej przeznaczonej do styku z innymi elementami mebla po montażu mebla. Uformowany komponent znakuje się na stole znakującym (17) wyposażonym w szablon (18) do pozycjonowania powierzchni łączeniowej uformowanego komponentu względem głowicy drukującej (19) urządzenia znakującego (20), za pomocą której nadrukowuje się na powierzchni łączeniowej uformowanego komponentu oznaczenie identyfikujące komponent tuszem zawierającym pigment o zwiększonej widoczności w świetle UV.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 394926 (22) 2011 05 18

(51) B27M 3/18 (2006.01)
C09J 183/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA, Poznań;
ZAKŁAD CHEMICZNY SILIKONY POLSKIE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowa Sarzyna
(72) FRĄCKOWIAK IWONA; IDZIAK ANDRZEJ; SOKOŁOWSKA
ALEKSANDRA; ŁUBKOWSKA MAGDALENA; GAŚSIOR
JAROSŁAW; MIAZGA ANDRZEJ; MUSKUS RAFAŁ

(54) **Klej ze spoiwem silikonowym sieciowanym w systemie kondensacyjnym i sposób wytwarzania płyt kompozytowych z wykorzystaniem tego kleju ze spoiwem silikonowym sieciowanym w systemie kondensacyjnym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest klej ze spoiwem silikonowym sieciowanym w systemie kondensacyjnym i sposób wytwarzania płyt kompozytowych z wykorzystaniem tego kleju ze spoiwem silikonowym sieciowanym w systemie kondensacyjnym, mających zastosowanie w przemyśle drzewnym lub w procesie wytwarzania tworzyw drzewopochodnych. Klej ze spoiwem silikonem sieciowanym w systemie kondensacyjnym, charakteryzuje się tym, że stanowi go mieszanina 100 g składnika bazowego i od 5 do 15 g, korzystnie 10 g czynnika sieciującego, przy czym składnik bazowy stanowi mieszanina składnika (1) składającego się z 150-300 korzyst-

nie 220 g liniowego polimetylosiloksanu o lepkości 2000 mPa·s, którego łańcuch jest zakończony z obu stron grupami hydroksylowymi, i 10-40 korzystnie 30 g napelnacza, oraz od 90-150 korzystnie 100 g składnika (2), którym jest 70-85 g liniowego polisiloksanu o lepkości 10000 mPa·s w temperaturze 25°C, z terminalnymi grupami hydroksylowymi, z 10-40 korzystnie 30 g napelnacza oraz 2-10 korzystnie 5 g heksametylodisilazanu i 0,5-5 g wody, natomiast składnik sieciujący składa się z acetoksylanów z dodatkiem 0,1% do 0,5%, korzystnie 0,25% związku cynoorganicznego. W odmiennie sposób wytwarzania drewnopochodnych płyt kompozytowych z wykorzystaniem tego kleju ze spoiwem silikonowym sieciowanym w systemie kondensacyjnym polega na tym, że na środkowe powierzchnie forniru z drewna liściastego o grubości co najmniej 0,5 mm i wilgotności 4% - 12% ± 2% nanosi się 80 g/m² kleju, zawierającego napelnacz w postaci nanokrzemionki w ilości 10% do masy kleju, a następnie formuje zestaw pięciowarstwowy i prasuje w temperaturze 140°C-170°C pod ciśnieniem 12-18 bar, przez 300 s-600 s, a następnie sezonuje przez 24 godziny.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 394925 (22) 2011 05 18

(51) B28D 1/26 (2006.01)

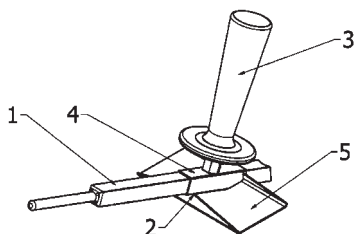
(71) ZADORA PIOTR ZENON, Wrocław

(72) ZADORA PIOTR ZENON

(54) Bruzdownica-przystawka do młota udarowego

(57) Bruzdownica-przystawka do młota udarowego, składająca się z grotu, podstawy z dystansową stopą i ręcznego uchwytu, charakteryzuje się tym, że grot (1) posiada ręczny uchwyt (3) od strony ostrza grotu (1) oraz podstawę (2) z dystansową stopą (5) od strony swego ostrza. Do podstawy (2) z dystansową stopą (5) przytwierdzone jest trwale gniazdo (4) o osi usytuowanej pod kątem ostrym względem dystansowej stopy (5) podstawy (2), w którym umieszczona jest przesuwnie przednia część grotu (1) oraz ponadto znajduje się dociskowa śruba, unieruchamiająca doraźnie grot (1), która korzystnie stanowi zakończenie ręcznego uchwytu (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 394792 (22) 2011 05 06

(51) B29C 47/06 (2006.01)

B29C 63/06 (2006.01)

F16L 9/12 (2006.01)

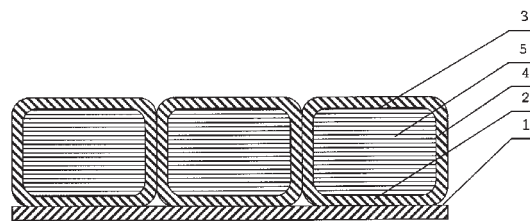
(71) WALDOWSKI ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE FORM-PLASTIC, Ciechocinek

(72) WALDOWSKI ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania rury trzywarstwowej z wypełnieniem wzmacniającym

(57) Sposób wytwarzania rury trzywarstwowej z wypełnieniem wzmacniającym polega na tym, że profil stanowiący warstwę drugą (2), warstwę trzecią (3) i ściany boczne (4) podczas formowania wypełnia się materiałem odpadowym przy użyciu głowicy znajdującej się wewnątrz urządzenia wytłaczającego profil, a następnie gorący wypełniony profil nawija się na wstępnie uformowaną warstwę pierwszą (1). Wypełnienie stanowi mieszanina rozdrobnionych odpadów tworzyw sztucznych zawierająca 60-70% polietylen, 10-20% polipropylenu, 10-20% polistyrenu i 1-5% polichlorku winylu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 394932 (22) 2011 05 18

(51) B32B 3/10 (2006.01)

B29C 39/10 (2006.01)

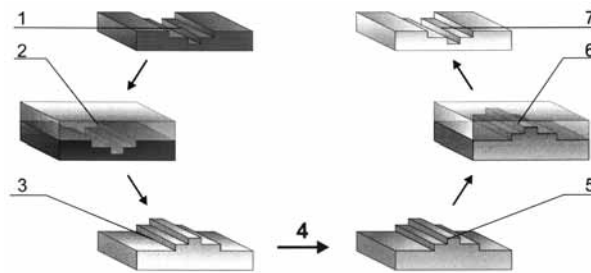
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) ZIÓŁKOWSKA KARINA; ŻUKOWSKI KAMIL; BRZÓZKA ZBIGNIEW; KWAPISZEWSKI RADOŚŁAW; CHUDY MICHAŁ; DYBKO ARTUR

(54) Sposób wytwarzania trójwymiarowych mikrostruktur przepływowych z poli(dimetylosiloksanu)

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania trójwymiarowych mikrostruktur przepływowych z poli(dimetylosiloksanu). Sposób wytwarzania mikrostruktur przepływowych z poli(dimetylosiloksanu) metodą podwójnego odlewu, polegający na wykonaniu wklęsłej struktury (1) stanowiącej matrycę, następnie wykonaniu pierwszego wypukłego odlewu replikacyjnego stanowiącego matrycę do kolejnego odlewu, charakteryzuje się tym, że strukturę polimerową powstałą w pierwszym etapie odlewu poddaje się starzeniu termicznemu (4) a następnie tak powstałą matrycę z materiału polimerowego stosuje się w drugim etapie odlewu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 398629 (22) 2012 03 26

(51) B32B 5/00 (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

G02B 5/124 (2006.01)

(31) P2001-108476 (32) 2011 05 13 (33) JP

(71) SUMITOMO CHEMICAL COMPANY LIMITED, Tokio, JP; SEIREN Co., Ltd., Fukui, JP

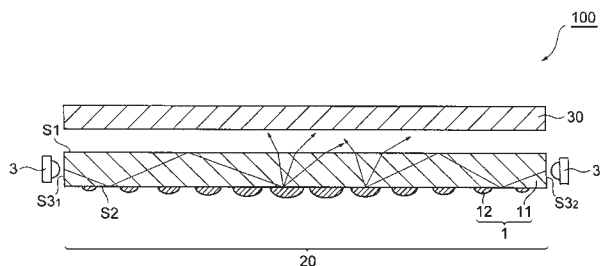
(72) HYAKUTA KENTAROU, JP; SHIMADA YOSHIHISA, JP; SHIOMI HIDEKAZU, JP

(54) Płytki światłowodowa, powierzchniowe źródło światła, urządzenie z transmisyjnym wyświetlaczem obrazu, sposób projektowania wzoru rozpraszającego światło dla płytki światłowodowej oraz sposób wytwarzania płytki światłowodowej

(57) Płytki światłowodowa (1) według jednego z przykładów realizacji niniejszego wynalazku jest płytką światłowodową, w której na co najmniej jednej powierzchni (S2) podłoża światłowodowego (11) utworzono punkty odbijające światło, w której liczne punkty odbijające światło (12) utworzono w punktach siatki stanowiących docelowe miejsca drukowania, przy czym punkty siatki są regularnie ułożone w dwuwymiarowy wzór, w każdym z poszczególnych obszarów, uzyskanych poprzez podział co najmniej jednej powierzchni (S2) podłoża światłowodowego (11) na liczne obszary, i w której w każ-

dym z poszczególnych obszarów eliminuje się niektóre z punktów odbijających światło (12).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 394778 (22) 2011 05 13

(51) B32B 11/10 (2006.01)

E04D 5/10 (2006.01)

B65D 85/46 (2006.01)

D06N 5/00 (2006.01)

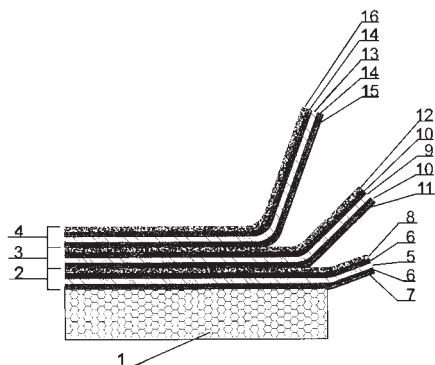
(71) WERNER JANIKOWO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gorzów Wielkopolski

(72) WIŚNIEWSKI TOMASZ

(54) Izolacyjna płyta dachowa oraz sposób wytwarzania i pakowania izolacyjnej płyty dachowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest izolacyjna płyta dachowa, posiadająca warstwę termoizolacyjną (1) w postaci prostopadłościanu, na górną powierzchnię której naklejone są przynajmniej dwie warstwy papy (2, 3, 4), połączone ze sobą na części powierzchni ich styku, przy czym każda warstwa papy (2, 3, 4) zawiera wkładkę nośną (5, 9, 13), powłokę dolną i powłokę górną w postaci warstwy masy bitumicznej (6, 10, 14) oraz wykończenie zewnętrznej powierzchni powłoki górnej w postaci posypki (8, 12, 16), natomiast arkusze papy (2, 3, 4) są połączone z warstwą termoizolacyjną (1) tak, że dwa, styknie do siebie, prostopadłe boki arkusza warstwy papy osłonowej (2) są wyrównane do powierzchni boków prostopadłościennej warstwy termoizolacyjnej (1), a każdy kolejny nałożony arkusz papy (3, 4) jest przesunięty w tę samą stronę w obu prostopadłych kierunkach względem poprzedniego (2), przy czym stykające się arkusze papy (2, 3, 4) są połączone ze sobą tak, że wzdłuż zewnętrznych boków każdego arkusza znajduje się pas, nachodzący na płytę termoizolacyjną (1), pokryty od spodu folią z topliwego tworzywa sztucznego (7, 11, 15), na obszarze którego stykające się ze sobą warstwy pap (2, 3, 4) nie są połączone. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania i pakowania izolacyjnej płyty dachowej.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 394874 (22) 2011 05 16

(51) B62B 7/00 (2006.01)

B62B 9/00 (2006.01)

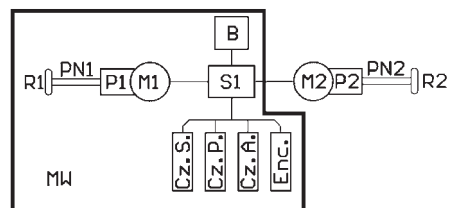
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

(72) SOBCZAK MICHAŁ

(54) Wózek dziecięcy

(57) Moduł wspomagania jazdy wózka dziecięcego, składającego się ze szkieletu, w którym są zamocowane obrotowo koła jezdne, składa się z silnika elektrycznego (M1) zasilanego z baterii (B) sprzężonego z przekładnią (P1) połączoną z układem przeniesienia napędu (PN1), na osi którego jest ułożyskowana rolka (R1) współpracująca z kołem jezdnym (K1) wózka, a ponadto jest wyposażony w sterownik (S1) sterujący pracą silnika elektrycznego (M1), do którego są dołączone czujnik siły (Cz.S.), czujnik pochylenia (Cz.P.), czujnik przyspieszenia (Cz.A.) i encoder (Enc.), przy czym wszystkie te elementy są umieszczone w obudowie, tworząc autonomiczny moduł wspomagania (MW).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 394847 (22) 2011 05 13

(51) B63C 11/22 (2006.01)

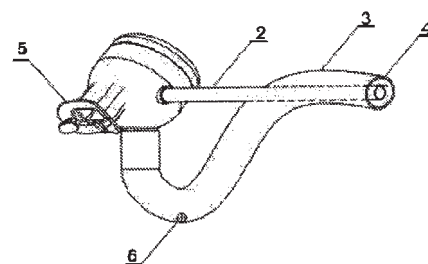
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) IWANKIEWICZ KRZYSZTOF; IWANKIEWICZ KAZIMIERZ; GRACZYK TADEUSZ

(54) Automat oddechowy

(57) Automat oddechowy, charakteryzuje się tym, że przewód średniego ciśnienia (2), w pobliżu reduktora drugiego stopnia, umieszczony jest wewnątrz przewodu wydychanego powietrza (3), przy czym średnica przewodu wydychanego powietrza (3) jest większa od średnicy przewodu średniego ciśnienia (2) na tyle, że umożliwia swobodny wydech podczas nurkowania.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 394788 (22) 2011 05 05

(51) B65B 11/04 (2006.01)

(71) VINCENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

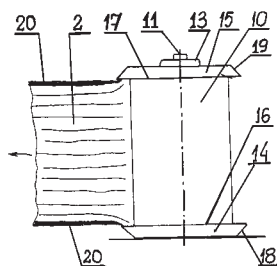
(72) WENDYKIER JACEK

(54) Zespół wydawania folii opakowaniowej

(57) Zespół wydawania folii opakowaniowej (2) zamocowany jest do poziomego ramienia pionowej kolumny zawierającej wewnątrz mechanizm wzdłużnego przesuwu tego poziomego ramienia wzdłuż pionowej szczeliny. Pionowa kolumna połączona jest u podstawy z poziomym, obrotowym stołem załadunkowym stosu opakowań wraz z paletą transportową. Zespół wydawania folii opakowaniowej (2) zawiera zamocowaną na pionowej osi obrotu (11) rolkę (10) folii, zespół wałków prowadzących (12), wraz z mechanizmem hamulcowym (13). Rolka (10) posadowiona jest na pionowej osi obrotu (11) na obrotowym elemencie dolnym (14), oraz przykryta jest obrotowym elementem górnym (15). Odległość pomiędzy

zwróconymi ku sobie krawędziami (16, 17) elementu dolnego (14) i elementu górnego (15) jest mniejsza niż szerokość rolki (10) folii.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **394783** (22) 2011 05 05

(51) **B65D 19/24** (2006.01)

B65D 19/34 (2006.01)

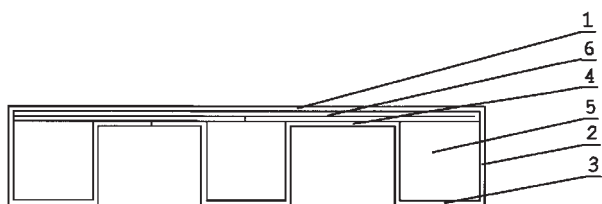
(71) GIL JERZY FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA SEPPA SPÓŁKA CYWILNA, Chełmża; WĘGRZYN PAWEŁ FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA SEPPA SPÓŁKA CYWILNA, Zalesie

(72) WĘGRZYN PAWEŁ; GIL JERZY

(54) **Paleta tekturowa**

(57) Paleta tekturowa charakteryzuje się tym, że płyta górna (1), ściany boczne nóg (2), listwy (3) i płyta dolna (4) wykonane są z jednego wykoju. Do płyty górnej (1) po dwóch stronach przylegają ściany boczne nogi (2), do których przylegają listwy (3), do których po przeciwległej stronie przylegają ściany boczne nogi (2). Do ścian bocznych nóg (2) znajdujących się na zewnątrz wykoju przylegają części płyty dolnej (4). Do jednej części płyty dolnej (4) przylega po przeciwnej stronie ściana boczna nogi (2), do której przylega listwa, a do niej przylega następna ściana boczna nogi (2) z elementem płyty dolnej (4). Pomiedzy ścianami bocznymi nogi (2) i listwami (3) znajdują się nogi (5). Pomiedzy płytą górną (1) i płytą dolną (4) znajduje się wkładka wzmacniająca (6) w postaci trzech prostokątów, z których dwa zewnętrzne prostokąty mają szerokość połowy środkowego prostokąta. Nogi (5) mają postać bloczków z wielu warstw sklejonej tektury. Pomiedzy każdą parą ścian bocznych nóg (2) znajdują się trzy nogi (5), a ściany boczne nogi (2) posiadają po dwa prostokątne wycięcia.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **394842** (22) 2011 05 12

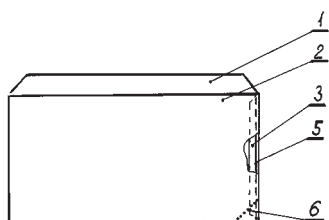
(51) **B65D 27/38** (2006.01)

(71) CIERPIAŁ ANDRZEJ, Łojki

(72) CIERPIAŁ ANDRZEJ

(54) **Koperta na korespondencję**

(57) Konstrukcja koperty umożliwia w bardzo prosty sposób jej otwarcie, eliminując przy tym ewentualne zagrożenia uszkodzenia



korespondencji. Koperta ma zamocowany pod jedną z jej listew bocznych (3) element nitkowany (5) W narożu koperty, przez które przechodzi element nitkowany (5), znajduje się perforacja liniowa.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **394791** (22) 2011 05 05

(51) **B65D 41/62** (2006.01)

B65D 41/34 (2006.01)

B65D 51/18 (2006.01)

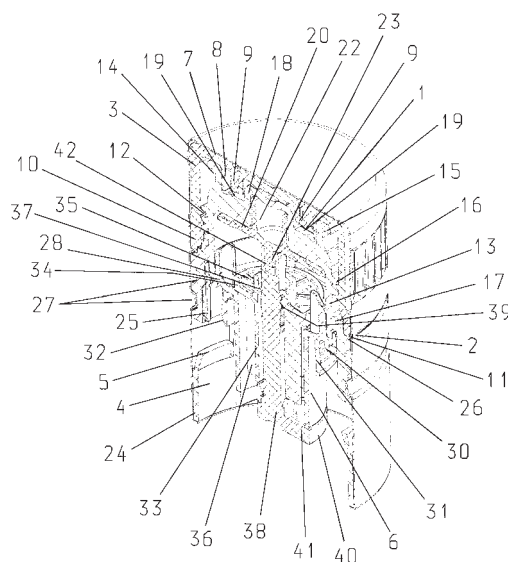
(71) GUALA CLOSURES DGS POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Włocławek

(72) KŁOPOCKI MAREK

(54) **Zamknięcie pojemnika**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zamknięcie pojemnika, przede wszystkim na płyny, zabezpieczające przed manipulacją z jego zawartością, a także wskazujące na otwarcie, co ma szczególne znaczenie w przypadku płynów o szczególnych cechach, np. alkooholu. Zamknięcie pojemnika składa się z części znajdującej się w górnej części wytłoczki (1) w postaci walcowego elementu, tzw. zakrętki (3), otwartego z jednej strony, ściśle przylegającego do wewnętrznej ściany tejże wytłoczki (1), wyposażonego w czworokątne ściany i dalej korpusu (4), nałożonego trwale na szyję pojemnika, który współpracuje z zakrętką (3) pojemnika i jest połączeniem dwóch walcowych elementów o różnych średnicach, z których element (13) o mniejszej średnicy ma średnicę mniejszą od średnicy zakrętki (3), lecz nieco większą od średnicy uszczelniającego poobwodowego występu (8) i jest wyposażony w pięciokątne ściany (9), a element (24) o większej średnicy ma średnicę nieco większą od średnicy szyi pojemnika, na którą jest nałożony, ale nie większą od wewnętrznej średnicy zakrętki (3) oraz części, tzw. zatrzasku (5) o kształcie otwartego obustronnie stożka ściętego i znajdującego się wewnątrz korpusu elementu uszczelniająco-zabezpieczającego (6) w kształcie walca, wyposażonego u góry w kołnierz (28), którego krawędź dochodzi co najwyżej do połowy wysokości elementu (24) o większej średnicy, w którym to elemencie (6) mieści się zawór (33).

(27 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2011 09 19

A1 (21) **394879** (22) 2011 05 16

(51) **B65G 15/08** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

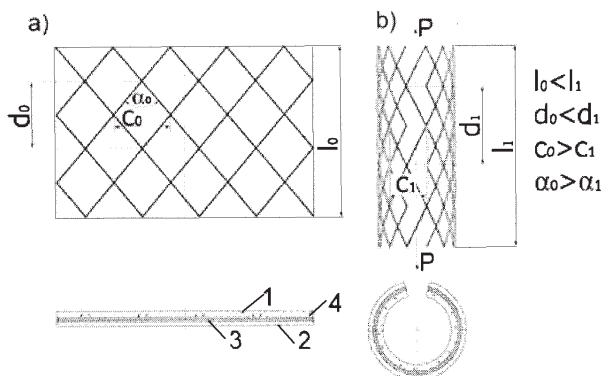
(72) PYPNO CZESŁAW; KUSZKE-KOMASARA DANIEL

(54) **Taśma do przenośników rurowych**

(57) Wynalazek dotyczący samozamykających się i o podwyższonej wytrzymałości na skręcanie taśmy do przenośnika rurowego,

charakteryzującej się tym że: taśma tkaninowo-gumowa zawiera skośną siatkę z nierozciągliwej nici zawulkanizowaną w okładce nośnej, (1). Po obciążeniu taśmy siłą osiową, rozciąga się taśma a razem z nią siatka. Deformacja siatki przy jej rozciąganiu wytworzy „mechanizm zamykania” taśmy, jednocześnie siatka w taśmie będzie stanowić pewien rodzaj kratownicy walcowej która podwyższy wytrzymałość taśmy na skręcanie. W drugim przykładzie rozwiązania taśma z linkami stalowymi zawiera skośną siatkę wykonaną z cienkiej linki stalowej zawulkanizowaną w okładce nośnej (1), po obciążeniu taśmy siłą osiową, rozciąga się taśma a razem z nią siatką. Deformacja siatki przy jej rozciąganiu wytworzy „mechanizm zamykania” taśmy, jednocześnie siatka w taśmie będzie stanowić pewien rodzaj kratownicy walcowej, która podwyższy wytrzymałość taśmy na skręcanie.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 394930 (22) 2011 05 18

(51) B65H 18/10 (2006.01)

B65H 18/26 (2006.01)

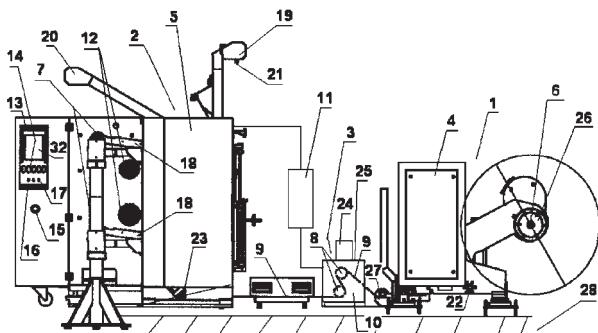
(71) SZCZUBLIŃSKA ANETA GRAFMAJ A.M., Poznań

(72) SZCZUBLIŃSKA ANETA

(54) Urządzenie do rozkroju i nawijania zwoju materiału

(57) Urządzenie do rozkroju i nawijania zwoju materiału zasilane prądowo system zasilania zawiera moduł sterowania (13) i system napędu połączone z systemem zasilania, system transportu materiału, zespół odwijaka (1) oraz zespół tnąco-nawijający (2), przy czym zespół odwijaka (1) posiada korpus (4) osadzony na podłożu (28), do którego zamocowany jest wał odwijaka (6), a zespół tnąco-nawijający (2) posiada korpus (5) osadzony na podłożu (28), do którego zamocowany jest co najmniej jeden wał nawijakowy (7) oraz zespół nożowy (12), przy czym wał nawijakowy (7) jest napędzany poprzez system napędu. Pomiędzy zespołem odwijaka (1) a zespołem tnąco-nawijającym (2) zamontowany jest elektryczny beziskrowy aktywator napięcia powierzchniowego (3) połączony z systemem zasilania i modulem sterowania (13), a system transportu materiału jest wspólny dla zespołu odwijaka (1), zespołu tnąco-nawijającego (2) i aktywatora napięcia powierzchniowego (3), przy czym szerokość aktywatora napięcia powierzchniowego (3) jest co najmniej równa szerokości toru systemu transportu materiału (9).

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 394869 (22) 2011 05 16

(51) B66F 19/00 (2006.01)

B66F 15/00 (2006.01)

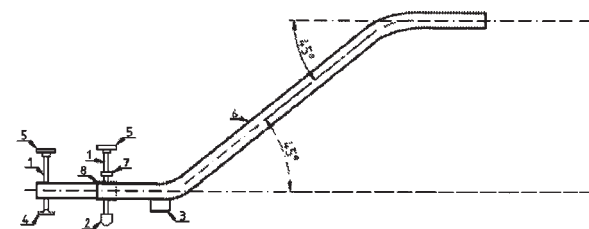
(71) VKM INWEST SPÓŁKA JAWNA WOŹNIAK I WSPÓLNICY, Konin

(72) WOŹNIAK STANISŁAW MACIEJ; BAZARNIK RYSZARD; WOŹNIAK PIOTR

(54) Narzędzie do podnoszenia pokryw włazów studzienek

(57) Narzędzie do podnoszenia pokryw włazów studzienek, posiadające rękojeść tabelo chwytania narzędzia przez operatora oraz zestaw elementów uchwytych do chwytania pokrywy włazu studzienki, obejmujący śrubę regulacyjną zakończoną talerzykiem, charakteryzuje się tym, że wspomniany zestaw elementów uchwytych obejmuje stopkę stałą (3).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 394878 (22) 2011 05 16

(51) C01G 25/00 (2006.01)

C01G 27/00 (2006.01)

C22B 34/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) JAKÓBIK-KOLON AGATA; SMOLIK MAREK; JAROSZEK HANNA

(54) Sposób przygotowania roztworu siarczanu cyrkonu i hafnu o niskim stopniu polimeryzacji

(57) Sposób przygotowania roztworu siarczanu cyrkonu i hafnu o niskim stopniu polimeryzacji polega na tym, że roztwór siarczanu hafnu i cyrkonu przygotowuje się poprzez przeprowadzenie soli Zr(Hf) w kompleksy fluorkowe przy pomocy związku zawierającego jon fluorkowy, korzystnie HF, w temperaturze co najmniej 10°C, a następnie utworzone fluorokompleksy Zr(Hf) rozkłada się, i całkowicie usuwa się HF przy pomocy ogrzewania w roztworze kwasu siarkowego o dużym stężeniu w temperaturze co najmniej 50°C, a uzyskaną zawiesinę rozcieńcza się wodą lub roztworem kwasu mineralnego korzystnie H₂SO₄ otrzymując roztwór o pożądanym stężeniu kwasu i Zr(Hf).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 394811 (22) 2011 05 09

(51) C02F 1/44 (2006.01)

B01D 61/14 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA RADOMSKA IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO, Radom
 (72) RELIGA PAWEŁ; GIERYCZ PAWEŁ
 (54) **Sposób regeneracji chromowych ścieków garbarskich**

(57) Sposób regeneracji chromowych ścieków garbarskich charakteryzuje się tym, że najpierw wyczerpaną brzeczkę garbarską wstępnie oczyszcza się z zawiesiny, tłuszczu i olejów, po czym tak otrzymany recyrkulat chromowy (S) miesza się w zbiorniku nadawcy (1) z częścią permeatu (P1) gdzie $(P1)=(0,2÷0,8)(P)$, otrzymując nadawę (F), którą przesyła się do modułu nanofiltracyjnego (8), w którym nadawa (F) rozdzielana jest na permeat (P) i retentat (R), przy czym cały retentat (R) jest zawracany do zbiornika nadawcy (1), zaś permeat (P) odprowadzany jest do zbiornika permeatu (9).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 394859 (22) 2011 05 14

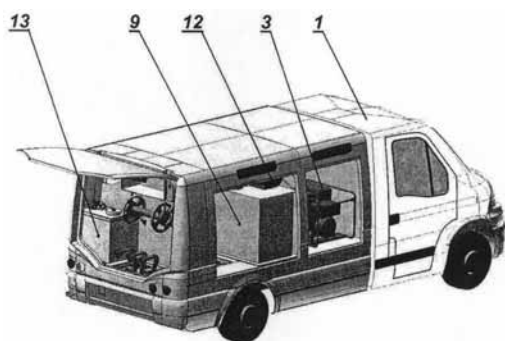
(51) C02F 1/68 (2006.01)
 E03B 7/07 (2006.01)

- (71) WAWRZASZEK ISS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
 (72) JONKISZ JERZY; SZUTA JAKUB

(54) **Mobilna stacja dezynfekcji i pompowania wody**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mobilna stacja dezynfekcji i pompowania wody, służąca jako punkt pomiarowy, awaryjne zasilanie różnych odbiorników w wodę, punkt awaryjnego sterowania stacji pompowych i stacji uzdatniania wody. Mobilna stacja dezynfekcji i pompowania wody zainstalowana jest na podwoziu samochodu (1) i ma pulpity sterowania połączone w sposób mieszany z agregatem prądowórczym (3), przetwornicą częstotliwości oraz instalacją elektryczną o napięciu 230 V i 400 V wyposażoną w elektryczne gniazda podłączeniowe i obwód zasilania obwodów zewnętrznych oraz instalacją elektryczną o napięciu 12 V zaopatrzoną w akumulator i prostownik. Mobilna stacja ma też instalację hydrauliczną złożoną z pompy głównej, do której woda dostarczana jest z łączników strażackich PO1 i PO2 zaopatrzonych w zawory ZG4 i ZG2, zbiornika głównego (9) wody zaopatrzonego w sygnalizację poziomu wody z sondą poziomą i odpowietrzenie oraz że ma zawór główny wody ZG3 i zawór ZZ2 połączony jest z zestawem hydroforowym (12) i ma instalację dozowania środka dezynfekującego złożoną ze zbiornika (13), pompy dozującej, sygnalizacji poziomu z sondą poziomą oraz zaworu dozującego i zaworu ZG5 współpracującego z pompą przrzuutową.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 394787 (22) 2011 05 05

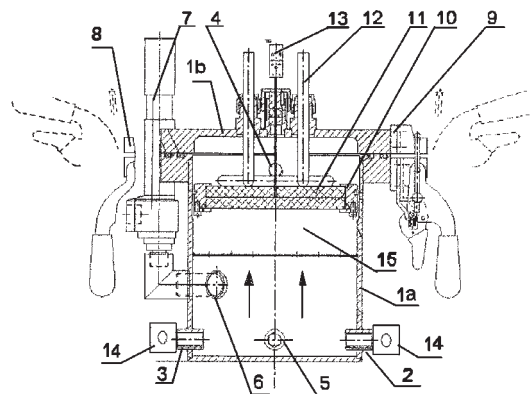
(51) C07C 5/05 (2006.01)
 C07C 5/08 (2006.01)
 B01J 23/52 (2006.01)

- (71) SECO/WARWICK SPÓŁKA AKCYJNA, Świebodzin;
 POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) KULA PIOTR; PIETRASIŁ ROBERT; KACZMAREK ŁUKASZ;
 KORECKI MACIEJ; GŁADKA AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania trójskładnikowej mieszanki nawęglającej i urządzenie do wytwarzania trójskładnikowej mieszanki nawęglającej**

(57) Urządzenie do wytwarzania trójskładnikowej mieszanki nawęglającej stanowi zasadniczo reaktor w obudowie z wypełnieniem, którym jest katalizator regiospecyficzny, osadzony na podkładzie, wewnątrz obudowy reaktora, wyposażone w komplet przewodów dolotowych z zaworami masowymi dla doprowadzenia gazów i rurę wylotową nad katalizatorem dla odprowadzenia produktów reakcji, przy czym rura wylotowa znajduje się w stosunku do przewodów dolotowych po przeciwnych stronach katalizatora, oraz rurę wylotową atmosfery połączoną z zaworem bezpieczeństwa. Pod pokrywą (1b) obudowy reaktora, nad katalizatorem regiospecyficznym (11), umieszczony jest układ chłodzenia (12), przy czym porowaty podkład katalizatora regiospecyficznego (11) jest umieszczony ściśle pomiędzy częścią dolną (1a) obudowy reaktora (15) a jej pokrywą (1b). Za pośrednictwem gazu obojętnego podgrzewa się wewnątrz reaktora do temperatury pracy przez okres 20 minut w temperaturze 300°K, po czym przepuszcza się mieszaninę wodoru z acetylenem przez katalizator regiospecyficznego i wyprowadza na zewnątrz produkty reakcji po przejściu mieszaniny przez katalizator regiospecyficzny, przy czym wytwarzanie prowadzone jest w trybie ciągłym, w temperaturze pracy katalizatora regiospecyficznego, zawartej pomiędzy 293°K a 398°K, korzystnie w temperaturze 350°K.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 394782 (22) 2011 05 06

(51) C07D 301/12 (2006.01)
 C07D 303/14 (2006.01)
 B01J 21/06 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MAKUCH EDYTA

(54) **Sposób otrzymywania związków epoksydowych na katalizatorze tytanowo-silikalitowym**

(57) Sposób otrzymywania związków epoksydowych na katalizatorze tytanowo-silikalitowym według wynalazku polegający na epoksydacji alkoholu alilowego, alkoholu metallilowego, alkoholu krotkylowego i 1-buten-3-olu za pomocą 30-proc. nadtlenu wodoru w obecności katalizatora tytanowo-silikalitowego charakteryzuje się tym, że jako katalizator tytanowo-silikalitowy stosuje się katalizator Ti-SBA-15 o stężeniu w mieszaninie reakcyjnej od 0,5 do 5,0% wagowych.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 394919 (22) 2011 05 18

(51) C07F 3/06 (2006.01)
 C07D 487/22 (2006.01)
 C08G 61/12 (2006.01)
 C08G 73/06 (2006.01)
 G01N 27/26 (2006.01)
 A61P 25/34 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) NOWORYTA KRZYSZTOF; KUTNER WŁODZIMIERZ; WIJESINGHE CHANNA, US; D'SOUZA FRANCIS, US

(54) **Pochodna porfiryny, spolimeryzowana warstwa zawierająca pochodną porfiryny i jej zastosowanie do oznaczania i uwalniania nikotyny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy związek chemiczny, pochodna porfiryny, spolimeryzowana warstwa zawierająca tę pochodną porfiryny, zastosowanie tej warstwy jako elementu rozpoznającego chemicznego czujnika do oznaczania nikotyny, kotynyliny i miosminy oraz zastosowanie tej warstwy do powolnego uwalniania nikotyny.

(7 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 02 09

A1 (21) **394903** (22) 2011 05 17

(51) **C07F 7/18** (2006.01)

C07F 7/21 (2006.01)

C01B 33/22 (2006.01)

C08G 77/04 (2006.01)

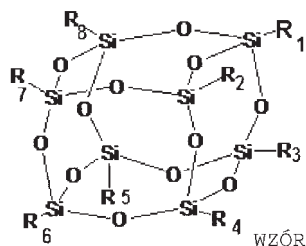
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) JESIONOWSKI TEOFIL; AMBROŻEWICZ DAMIAN

(54) **Układy hybrydowe MgO-SiO₂/wielościenne oligomeryczne silseskwioxany oraz sposób ich otrzymywania na drodze wstępnej funkcjonalizacji chemicznej alkoksylanami, a następnie modyfikacji mechanicznej i chemicznej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowej generacji układów hybrydowych MgO-SiO₂/wielościenne oligomeryczne silseskwioxany oraz sposób ich otrzymywania na drodze wstępnej funkcjonalizacji chemicznej alkoksylanami, a następnie modyfikacji mechanicznej i chemicznej, mających zastosowanie do produkcji nowoczesnych katalizatorów. Układy hybrydowe charakteryzują się tym, że stanowi je baza krzemianowa i 0,1-50 części wagowych silseskwioxanów o wzorze przedstawionym na rysunku, gdzie R₁ do R₈ stanowi grupa i/lub grupy typu alkilowe-, lub alkoksy-, lub metakryloksy-, lub glicydoksy-, lub amino-, lub winylo-, lub perfluoro- lub ich mieszanina. W odmianie sposób otrzymywania układu hybrydowego polega na tym, że na bazę, którą stanowi krzemian magnezu nanosi się w temperaturze otoczenia zhydrolizowany silan w mieszaninie rozpuszczalników w proporcji objętościowej 4:1 woda-metanol przez okres 1 godziny, następnie oddziela się pod zmniejszonym ciśnieniem mieszaninę rozpuszczalników, dalej suszy konwekcyjnie w temperaturze 90-150°C, korzystnie 120°C, po czym nanosi się w temperaturze otoczenia mieszaninę składającą się z 5-20 cm³, korzystnie 10 cm³ rozpuszczalnika toluenu albo tetrahydrofuranu, albo heksanu i 0,1-50 części wagowych korzystnie 10 części wagowych silseskwioxanów, a następnie odparowuje się rozpuszczalnik pod obniżonym ciśnieniem, dalej suszy konwekcyjnie w temperaturze 90-150°C, korzystnie 120°C.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **394904** (22) 2011 05 17

(51) **C07F 7/21** (2006.01)

C01B 33/22 (2006.01)

C08G 77/04 (2006.01)

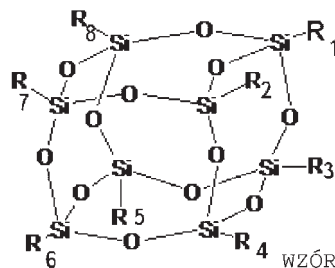
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań; UNIwersytet IM. ADAMA MICKIEWICZA, Poznań

(72) JESIONOWSKI TEOFIL; SZWARC KAROLINA; CIESIELCZYK FILIP; AMBROŻEWICZ DAMIAN; DUTKIEWICZ MICHAŁ; MACIEJEWSKI HIERONIM; MARCINIEC BOGDAN

(54) **Układy hybrydowe MgO-SiO₂/wielościenne oligomeryczne silseskwioxany oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku są układy hybrydowe MgO-SiO₂/wielościenne oligomeryczne silseskwioxany oraz sposób ich otrzymywania. Układy hybrydowe charakteryzują się tym, że stanowi je baza krzemianowa i 0,1-50 części wagowych korzystnie, 10 części wagowych silseskwioxanów o wzorze przedstawionym na rysunku, gdzie R₁ do R₈ stanowi grupa i/lub grupy alkilowe-, lub alkoksy-, lub metakryloksy-, lub glicydoksy-, lub amino-, lub winylo-, lub perfluoro- lub ich mieszanina. W odmianie sposób otrzymywania układu polega na tym, że do młyna kulowego wprowadza się w proporcji 1:1 krzemian magnezu i mieszaninę składającą się z 5-20 cm³, korzystnie 10 cm³ rozpuszczalnika toluenu albo tetrahydrofuranu, albo heksanu i 0,1-50 części wagowych korzystnie 10 części wagowych silseskwioxanów, po czym miesza się przez okres 1 godziny z prędkością 60 obr./min, następnie uzyskany produkt usuwa się z młyna kulowego i dalej odparowuje się z niego rozpuszczalnik na wyparce próżniowej pod obniżonym ciśnieniem, suszy konwekcyjnie w temperaturze 90-150°C, korzystnie 120°C.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **398757** (22) 2012 04 06

(51) **C07F 9/40** (2006.01)

A61P 31/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

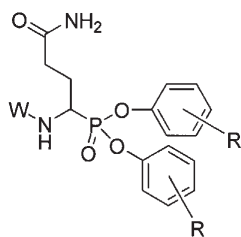
(72) OLEKSYSZYN JÓZEF; SIENICZYK MARCIN; PIETRUSEWICZ EWA; WALCZAK MACIEJ

(54) **Diarylowe estry pochodne fosfonowego analogu glutaminy, sposób ich wytwarzania i zastosowanie**

(57) Wynalazek zapewnia diarylowe estry, pochodne fosfonowego analogu glutaminy oraz ich peptydowe pochodne o wzorze ogólnym 1, w którym W oznacza grupę benzyloksykarbonylową albo resztę peptydową składającą się z jednego lub dwóch aminokwasów, R oznacza wodór, etyl, tert-butyl, O-metyl, S-metyl i chlor. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania diarylowych estrów, pochodnych fosfonowych analogu glutaminy o wzorze ogólnym 1, w którym W oznacza grupę benzyloksykarbonylową albo resztę peptydową składającą się z jednego lub dwóch aminokwasów, R oznacza wodór, etyl, tert-butyl, O-metyl, S-metyl i chlor charakteryzujący się tym, że otrzymuje się ester metylowy kwasu bursztynowego, a następnie otrzymuje się 3-karboksy-N-trytylopropionamid, w którym redukuje się grupę estrową przy użyciu borowodoru litu i następnie znaną metodą Swerna utlenia się grupę hydroksylową do aldehydu i otrzymuje się związek w postaci 4-N-trytyloamidobutanalu, który poddaje się reakcji z fosforem triarylowym i z karbaminianem benzylu, w acetonitrylu z dodatkiem katalizatora soli miedzi (II) kwasu trójfluorometanosulfonowego i otrzymuje się pochodne diarylowych estrów z grupą amidową zablokowaną trytylem. Wynalazek dotyczy również zastosowania diarylowych estrów, pochodnych fosfonowego

analogu glutaminy o wzorze ogólnym 1, jako środka zwalczającego chorobotwórcze działanie szczepów *Staphylococcus aureus*.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 398758 (22) 2012 04 06

(51) C07F 9/40 (2006.01)

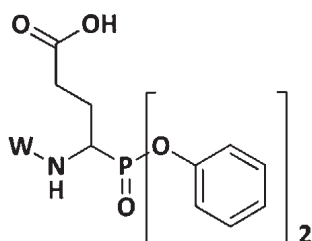
A61P 31/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

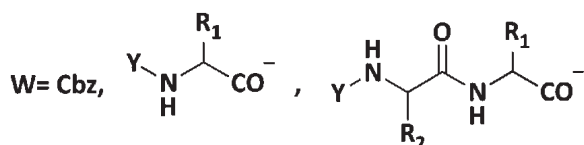
(72) OLEKSYSZYN JÓZEF; SKOREŃSKI MARCIN;
SIEŃCZYK MARCIN; PIETRUSEWICZ EWA

(54) **Difenylowe fosfonowe analogi kwasu glutaminowego i ich peptydowe pochodne, sposób ich wytwarzania i zastosowanie**

(57) Wynalazek zapewnia difenylowe fosfonowe analogi kwasu glutaminowego i ich peptydowe pochodne, o wzorze ogólnym 1, w którym W oznacza grupę benzyloksykarbonylową (Cbz), lub resztę peptydową składającą się z jednego albo dwóch aminokwasów, R₁ oznacza łańcuch boczny naturalnego aminokwasu wybranego z grupy leucyny oraz alaniny R₂ oznacza łańcuch boczny fenyloalaniny oraz glutaminy a Y oznacza grupę tertybutylową. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania difenylowych fosfonowych analogów kwasu glutaminowego o wzorze ogólnym 1, w którym W oznacza grupę benzyloksykarbonylową (Cbz), lub resztę peptydową składającą się z jednego albo dwóch aminokwasów, R₁ oznacza łańcuch boczny naturalnego aminokwasu wybranego z grupy leucyny oraz alaniny R₂ oznacza łańcuch boczny fenyloalaniny oraz glutaminy a Y oznacza grupę tertybutylową, polegającego na tym, że w pierwszym etapie otrzymuje się ester difenylowy kwasu N-benzyloksykarbonylo-1-amino-metanofosfonowego, z którego otrzymuje się difenyliminowy ester di fenyloxy kwasu 1-amino-metanofosfonowego stosowany w reakcji alkilacji z 3-bromopropanianem benzylu, w wyniku której otrzymuje się difenyliminowy ester di fenyloxy kwasu 1-amino-3-benzylokarboksypropanofosfonowego, z którego po reakcji z 1M roztworem HCl w eterze dietylowym otrzymuje się chlorowoderek estru difenylowego kwasu 1-amino-3-benzylokarboksypropanofosfonowego, który następnie w drugim etapie sprzęga



WZÓR 1



się odczynnikiem sprzęgającym, którym jest heksafluorofosforan O-benzotriazol-1-yl-N-N'-N'-tetrametylouronian-HBTU w trójetiloaminie i w obecności acetonitrylu z aminokwasem z zablokowaną grupą aminową przez grupę terc-butyłową(t-Boc), po czym w trzecim etapie usuwa się grupę blokującą przy użyciu 50% roztworu TFA w dichlorometanie, a następnie sprzęga się z odczynnikiem sprzęgającym, którym jest heksafluorofosforan O-benzotriazol-1-yl-N-N'-N'-tetrametylouronian- HBTU w trójetiloaminie i w obecności acetonitrylu z aminokwasem, po czym grupę benzyłową usuwa się w reakcji uwodornienia. Wynalazek ujawnia również odmiany sposobu wytwarzania difenylowych fosfonowych analogów kwasu glutaminowego oraz zastosowanie nowych difenylowych fosfonowych analogów kwasu glutaminowego i ich peptydowych pochodnych, o wzorze ogólnym 1, jako inhibitorów bakteryjnej proteazy V8.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 394784 (22) 2011 05 06

(51) C07K 14/765 (2006.01)

C07K 1/34 (2006.01)

G01N 15/02 (2006.01)

(71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) PIETKIEWICZ JADWIGA; SZYDEŁKO AGNIESZKA;
DZIERŻBA KATARZYNA; DANIELEWICZ REGINA;
STANISZEWSKA MAGDALENA; BARTYŚ ARKADIUSZ;
GAMIAN ANDRZEJ

(54) **Czysta albumina oraz sposób jej otrzymywania i detekcji**

(57) Przedmiotem wynalazku jest czysta monomeryczna surowicza albumina wołowa, sposób jej otrzymywania charakteryzujący się zastosowaniem chromatografii kolumnowej wypełnionej żywicą oraz sposób identyfikacji wykorzystujący metodę dynamicznego rozpraszania światła.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 398828 (22) 2012 04 16

(51) C07K 16/02 (2006.01)

C07K 16/12 (2006.01)

C07K 14/31 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) SIEŃCZYK MARCIN; ŁUPICKA AGNIESZKA; BOBREK
KAMILA; GRZYWA RENATA; WALCZAK MACIEJ; BROWN
ERIC L., US; NOWAK DARIA; ONIŚKIEWICZ JOANNA;
OLEKSYSZYN JÓZEF; GAWĘŁ ANDRZEJ; STEFANIAK
TADEUSZ

(54) **Przeciwciała poliklonalne klasy IgY specyficzne wobec białka Map, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są przeciwciała poliklonalne klasy IgY specyficzne wobec białka Map ze *Staphylococcus aureus* izolowane z żółtka jaj drobiu immunizowanego białkowym antygenem w postaci rekombinowanego białka Map19 pochodzącego ze *Staphylococcus aureus* o określonej sekwencji przedstawionej. Sposób wytwarzania przeciwciał poliklonalnych klasy IgY specyficznych wobec białka Map ze *Staphylococcus aureus* polega na tym, że immunizuje się drób białkowym antygenem w postaci rekombinowanego białka Map19 pochodzącego ze *Staphylococcus aureus*, a jako adiuwantu używa się pełnego adiuwantu Freund'a, po czym znaną metodą izoluje się przeciwciała z wydajnością 100-160 mg/jajko i czystością 85-95%. Przedmiotem wynalazku jest też zastosowanie przeciwciał poliklonalnych klasy IgY specyficznych wobec białka Map do wykrywania bakterii *Staphylococcus aureus*.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **394848** (22) 2011 05 13(51) **C08J 3/20** (2006.01)**C08K 7/26** (2006.01)**C08K 9/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) MIKUŁA JANUSZ; KUCIEL STANISŁAW

(54) **Sposób poprawy mieszalności polimerów termoplastycznych, a zwłaszcza ich recyklatów, kompozytów włóknistych i mieszanin wielopolimerowych**

(57) Sposób poprawy mieszalności polimerów termoplastycznych, a zwłaszcza ich recyklatów, kompozytów włóknistych oraz mieszanin wielopolimerowych, polega na dodaniu do nich 3-5% wag. substancji stanowiącej kompatybilizator. Kompatybilizatorem jest produkt fizykochemicznej obróbki wulkanicznego tufu, podczas której wulkaniczny tuf rozdrabnia się na proszek, wytrawia kwasem mineralnym o niskim stężeniu, najlepiej solnym lub azotowym, przez 15-40 min, korzystnie 20-30 min., przepłukuje wodą, suszy w temperaturze otoczenia, praży w temperaturze 500-600°C, a najlepiej w 550°C przez 2-3 godz. i studzi. Kompatybilizator ma postać porowatego proszku, o ziarnach wielkości 5-50 µm, korzystnie 5-20 µm, posiadających otwarte pory o powierzchni wynoszącej 15-35%, a korzystnie 20% powierzchni całkowitej i zawierającego SiO_2 , K_2O i Al_2O_3 w formie glinokrzemianu $\text{K}(\text{Al}_2\text{Si}_3\text{O}_8)$ oraz do 0,15% wag. wilgoci, w którym to proszku zawartość $\text{K}(\text{Al}_2\text{Si}_3\text{O}_8)$ wynosi 32-51% wag., korzystnie 40-42% wag., a zawartość K_2O 11-13% wag., i Al_2O_3 9-12,5% wag.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **394906** (22) 2011 05 17(51) **C08J 3/20** (2006.01)**C08K 3/36** (2006.01)**C08K 5/5415** (2006.01)**C08K 9/06** (2006.01)**C08K 13/06** (2006.01)**C09C 3/08** (2006.01)

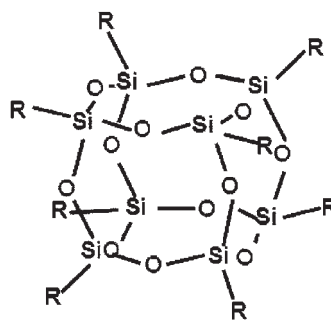
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań; UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA, Poznań

(72) JESIONOWSKI TEOFIL; SZWARC KAROLINA; DUTKIEWICZ MICHAŁ; MACIEJEWSKI HIERONIM; MARCINIEC BOGDAN

(54) **Nanonapełniacze hybrydowe oraz sposób ich otrzymywania metodą odparowania rozpuszczalnika**

(57) Przedmiotem wynalazku są nanonapełniacze hybrydowe oraz sposób ich otrzymywania metodą odparowania rozpuszczalnika, mające zastosowanie jako napełniacze polimerów m.in. poliolefin, polimetakrylanów, żywic epoksydowych. Nanonapełniacze hybrydowe charakteryzują się tym, że stanowią je nośniki krzemionkowe i 0,1-70 części wagowych, korzystnie 10 części wagowych klatkowych silseskwioksanów o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę: alkoksy-, lub amino-, lub izocyjano-, lub glicydoksy-, lub metakryloksy-, lub fluoro-, lub perfluorową i/lub ich mieszaninę. Sposób otrzymywania nanonapełniaczy hybrydowych metodą odparowania rozpuszczalnika polega na tym, że na nośnik, którego stanowi krzemionka uwodniona, lub emulsyjna, lub krzemionka otrzymana metodą zol-żel, lub krzemionka pirogenna, nanosi się w temperaturze otoczenia mieszaninę składającą się z 0,1-70 części wagowych, korzystnie 10 części wagowych klatkowych silseskwioksanów i rozpuszczalników organicznych, korzystnie toluenu, lub tetrahydrofuranu, lub heksanu, lub alkoholu, a następnie odparowuje się rozpuszczalnik w obniżonej temperaturze i pod obniżonym ciśnieniem, dalej suszy konwekcyjnie w temperaturze 90-150°C, korzystnie 120°C.

(2 zastrzeżenia)



wzór

A1 (21) **394907** (22) 2011 05 17(51) **C08J 3/20** (2006.01)**C08K 3/36** (2006.01)**C08K 5/5415** (2006.01)**C08K 9/06** (2006.01)**C08K 13/06** (2006.01)**C09C 3/08** (2006.01)

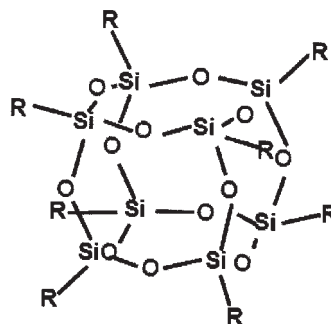
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań; UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA, Poznań

(72) JESIONOWSKI TEOFIL; SZWARC KAROLINA; CIESIELCZYK FILIP; AMBROŻEWICZ DAMIAN; DUTKIEWICZ MICHAŁ; MACIEJEWSKI HIERONIM; MARCINIEC BOGDAN

(54) **Nanonapełniacze hybrydowe oraz sposób ich otrzymywania metodą mechaniczną**

(57) Przedmiotem wynalazku są nanonapełniacze hybrydowe oraz sposób ich otrzymywania metodą mechaniczną, mające zastosowanie jako napełniacze polimerów m.in. poliolefin, polimetakrylanów, żywic epoksydowych. Nanonapełniacze hybrydowe charakteryzują się tym, że stanowią je nośniki krzemionkowe i 0,1-70 części wagowych, korzystnie 10 części wagowych klatkowych silseskwioksanów o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę: alkoksy-, lub amino-, lub izocyjano-, lub glicydoksy-, lub metakryloksy-, lub fluoro-, lub perfluorową i/lub ich mieszaninę. W odmiennie sposób otrzymywania nanonapełniaczy hybrydowych metodą mechaniczną polega na tym, że do krzemionki uwodnionej, lub emulsyjnej, lub krzemionki otrzymanej metodą zol-żel, lub krzemionki pirogennej umieszczonej w ucieraku miedzianym dozuję z szybkością 0,1-2,0, korzystnie 0,3 cm³/min, mieszaninę składającą się z rozpuszczalników organicznych, korzystnie toluenu, lub tetrahydrofuranu, lub heksanu, lub alkoholu oraz 0,1-70 części wagowych, korzystnie 10 części wagowych klatkowych silseskwioksanów po czym produkt przenosi się, a następnie odparowuje się rozpuszczalnik w obniżonej temperaturze i pod obniżonym ciśnieniem, dalej suszy konwekcyjnie w temperaturze 90-150°C, korzystnie 120°C. Rozcieranie prowadzi się przez 60 minut.

(3 zastrzeżenia)



wzór

A1 (21) 394908 (22) 2011 05 17

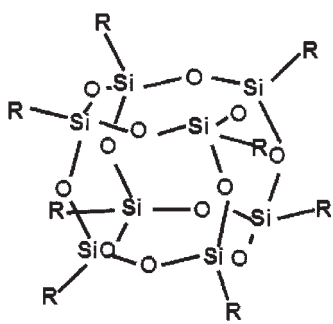
- (51) C08J 3/20 (2006.01)
 C08K 3/36 (2006.01)
 C08K 5/5415 (2006.01)
 C08K 9/06 (2006.01)
 C08K 13/06 (2006.01)
 C09C 3/08 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
 (72) JESIONOWSKI TEOFIL; SZWARC KAROLINA

(54) **Nanonapełniacze hybrydowe oraz sposób ich otrzymywania metodą bifunkcjonalizacji**

(57) Przedmiotem wynalazku są nanonapełniacze hybrydowe oraz sposób ich otrzymywania metodą bifunkcjonalizacji, mające zastosowanie jako napełniacze polimerów m.in. poliolefin, polimetakrylanów, żywic epoksydowych. Nanonapełniacze hybrydowe charakteryzują się tym, że stanowią je nośniki krzemionkowe i 0,1-70 części wagowych, korzystnie 5 części wagowych silanowych związków wiążących i 0,1-70 części wagowych, korzystnie 10 części wagowych klatkowych silseskwioxanów o wzorze przedstawionym na rysunku, którym R oznacza grupę: alkoksy-, lub amino-, lub izocyjano-, lub glicydoksy-, lub metakryloksy-, lub fluoro-, lub perfluorową i/lub ich mieszaninę. Sposób otrzymywania nanonapełniaczy hybrydowych metodą bifunkcjonalizacji polega na tym, że na nośnik, który stanowi krzemionka uwodniona, lub emulsyjna, lub krzemionka otrzymana metodą zol-żel, lub krzemionka pirogenna, nanosi się w temperaturze otoczenia mieszaninę składającą się z 0,1-70 części wagowych, korzystnie 5 części wagowych silanowych związków wiążących i mieszaniny rozpuszczalników metanol-woda w stosunku 4:1, a następnie odparowuje się rozpuszczalnik w obniżonej temperaturze i pod obniżonym ciśnieniem, dalej suszy konwekcyjnie w temperaturze 80-115°C, korzystnie 105°C, dalej na sfunkcjonalizowaną krzemionkę nanosi się mieszaninę składającą się z 0,1-70 części wagowych, korzystnie 10 części wagowych klatkowych silseskwioxanów i rozpuszczalników organicznych, korzystnie toluenu, lub tetrahydrofuranu, lub heksanu, lub alkoholu, a następnie odparowuje się rozpuszczalnik w obniżonej temperaturze i pod obniżonym ciśnieniem, dalej suszy konwekcyjnie w temperaturze 90-150°C, korzystnie 120°C.

(2 zastrzeżenia)



wzór

A1 (21) 399178 (22) 2012 05 14

- (51) C08J 11/06 (2006.01)
 B29B 17/00 (2006.01)
 B09B 3/00 (2006.01)

- (31) 10-2011-0044928 (32) 2011 05 13 (33) KR
 (71) PARK SUOOK YOUNG, Paju-Si, KR
 (72) PARK SUOOK YOUNG, KR

(54) **Sposób wytwarzania recyklingowanego aglomeratu żywicy syntetycznej oraz recyklingowany aglomerat żywicy syntetycznej**

(57) Sposób polega na tym, że na rozdrobniony materiał odpadowej żywicy syntetycznej natryskuje się czyszczący środek che-

miczny przy pomocy którego, dokonuje się wstępnego mycia rozdrobnionego materiału. Następnie produkt wstępnie umyty w poprzednim etapie myje się ponownie, tym razem przy pomocy wody. Umyty produkt odwadnia się i suszy, a następnie podaje odśrodkowej separacji. W etapie natryskiwania stosuje się środek chemiczny, który zawiera od 40 do 50% wagowo rozpuszczalnika węglowodorowego, od 20 do 30% wagowo d-limonenu, 10÷30% wagowo 3-metylo-3-metoksybutanolu i od 0,1 do 10% wagowo inhibitora korozji, licząc w stosunku do całkowitej ilości czyszczącego środka chemicznego. W wyniku realizacji powyższych czynności otrzymuje się surowcowy aglomerat żywicy syntetycznej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 394781 (22) 2011 05 06

- (51) C08L 63/02 (2006.01)
 C08G 18/72 (2006.01)
 C08G 59/40 (2006.01)
 C08K 5/3445 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) PILAWKA RYSZARD; GORĄCY KRZYSZTOF; MĄKA
 HONORATA

(54) **Kompozycja reaktywnych żywic, sposób otrzymywania kompozycji reaktywnych żywic oraz materiał epoksydowo-izocyjanianowy**

(57) Kompozycja żywicy epoksydowej według wynalazku zawierająca żywicę epoksydową, diizocyjanian alifatyczny lub cykliczny, przyspieszcz, charakteryzuje się tym, że zawiera przyspieszcz w postaci 1-podstawionej pochodnej imidazolowej w ilości od 0,1 do 3% wagowych, ciekłą aromatyczną żywicę epoksydową w ilości od 45 do 70% wagowych oraz składnik diizocyjanianowy w ilości od 30 do 55% wagowych; 1-podstawioną pochodną imidazolu jest 1-metyloimidazol, 1-etyloimidazol lub 1-butyloimidazol. Sposób otrzymywania kompozycji według wynalazku polegający na wymieszaniu ciekłej aromatycznej żywicy epoksydowej, diizocyjanianu alifatycznego lub cyklicznego, przyspieszacza oraz podgrzaniu mieszaniny, charakteryzuje się tym, że jako przyspieszcz stosuje się 1-podstawioną pochodną imidazolu. Żywicę epoksydową w ilości od 45 do 70% wagowych miesza się z przyspieszczem w ilości od 0,1 do 3% wagowych oraz składnikiem diizocyjanianowym w ilości od 30 do 55% wagowych, po czym otrzymaną mieszaninę odpowietrza się w temperaturze od 60 do 80°C, w czasie od 0,5 do 2,0 godzin. Materiał epoksydowo-izocyjanianowy otrzymany przez odlewanie i utwardzanie termiczne kompozycji żywicy epoksydowej według wynalazku, charakteryzuje się tym, że proces utwardzania przeprowadza się w temperaturze od 160 do 200°C w ciągu 2-4 h, a otrzymany materiał ma temperaturę zeszczenia powyżej 150°C.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 394850 (22) 2011 05 13

- (51) C08L 95/00 (2006.01)
 (71) SZCZUREK TOMASZ, Kraków
 (72) SZCZUREK TOMASZ

(54) **Napełniacz mas asfaltowych i sposób jego wytwarzania**

(57) Napełniacz mas asfaltowych przeznaczony do wytwarzania hydrofobowych mas uszczelniających dla budownictwa składa się z kredy i/lub dolomitu i/lub wapienia i/lub ich mieszaniny o uziarnieniu poniżej 100 µ, korzystnie poniżej 50 µ, w ilości 5-95 cz. masowych, korzystnie 20-80 cz. masowych i ziemi bielącej porafinacyjnej w ilości 5-95 cz. masowych, korzystnie 20-80 cz. masowych. Sposób wytwarzania napełniacza, polega na wprowadzeniu do młyna kulowego minerału, którego głównym składnikiem jest węgiel wapnia, w ilości 5-95 cz. masowych i ziemi bielącej porafinacyjnej w ilości 5-95 cz. masowych i mieleniu do momentu uzyskania uziarnienia poniżej 100 µ lub na zmieszaniu obydwu składników w mieszałde zapewniającym dużą siłę ścinającą, korzystnie w mieszałde tarcz-

wym zębatym, lub poprzez wymieszanie obydwu składników z dodatkiem rozpuszczalnika organicznego, korzystnie benzyny i/lub węglowodorowego roztworu asfaltu w homogenizatorze do momentu uzyskania uziarnienia składników stałych poniżej 100 μ .

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **394880** (22) 2011 05 16

(51) **C08L 95/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PAWŁOWSKI LUCJAN

(54) **Sposób modyfikacji asfaltu za pomocą frakcji dienowej**

(57) Sposób modyfikacji asfaltu za pomocą frakcji dienowej połączonej z odzyskiem koncentratu benzenu i toluenu polega na tym, że do reaktora zawierającego asfalt rozgrzany do temperatury 140°C wprowadza się za pomocą pompy dozującej frakcję dienową w ilości objętościowej 1%-4%, korzystnie 1%, następnie miesza się je intensywnie przez 2 godziny, zaś ulatniające się opary kieruje się do chłodnicy, w której następuje skroplenie benzenu, toluenu i ksylenów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **394794** (22) 2011 05 06

(51) **C08L 97/02** (2006.01)

C08L 23/06 (2006.01)

C08L 23/12 (2006.01)

C08L 25/06 (2006.01)

C08L 67/00 (2006.01)

C08L 77/00 (2006.01)

C08J 11/04 (2006.01)

B29C 47/00 (2006.01)

E04H 17/00 (2006.01)

A47C 5/12 (2006.01)

(71) TYLUS ANNA, Łódź

(72) TYLUS ANNA

(54) **Sposób otrzymywania masy tworzywa z odpadów termoplastycznych tworzyw sztucznych oraz wyroby wytworzone z masy tworzywa otrzymanej tym sposobem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania masy tworzywa z odpadów termoplastycznych tworzyw sztucznych, zwanych składnikiem wiążącym i kruszywa (wypełniacza), korzystnie kruszywa drewnianego, kruszywa w postaci okryw owocowych uzyskiwanych w wyniku obłuskiwania w procesie wytwarzania kasz, w tym gryki, ryżu, kukurydzy, owsa i innych zbóż albo ich mieszanki, ewentualnie preparatu barwiącego oraz wyroby wytworzone tym sposobem z masy tworzywa z odpadów termoplastycznych tworzyw sztucznych, zwanych składnikiem wiążącym i kruszywa (wypełniacza), korzystnie kruszywa drewnianego, kruszywa w postaci okryw owocowych uzyskiwanych w wyniku obłuskiwania w procesie wytwarzania kasz, w tym gryki, ryżu, kukurydzy, owsa i innych zbóż albo ich mieszanki oraz ewentualnie preparatu barwiącego. W sposobie według wynalazku kruszywo o granulacji pudru 0,05-0,2 mm w ilości odpowiadającej 55-65% objętości całkowitej masy tworzywa poddaje się wstępnej obróbce termicznej w temperaturze 120-150°C celem uzyskania wilgotności kruszywa do 6%, po czym tak przygotowane kruszywo i odpady z termoplastycznych polimerów, korzystnie poliamidu, poliestru, polistyrenu, polietyleny, polipropylenu albo ich mieszanek, w ilości odpowiadającej 35-45% objętości całkowitej masy tworzywa oraz ewentualnie preparatu barwiącego wprowadza się do mieszalnika i miesza w temperaturze 140-160°C w czasie 20-30 minut, następnie tak uzyskaną masę tworzywa o temperaturze 140-160°C podaje na ekstruder, który w ciągłym procesie wytłaczania masę tworzywa wtlacza w formę, podłączoną w system chłodzenia obiegowo-zamkniętego i schładza do temperatury około 50°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **398742** (22) 2010 08 11

(51) **C10J 3/72** (2006.01)

(31) 12/567,661

(32) 2009 09 25

(33) US

(86) 2010 08 11 PCT/US2010/045185

(87) 2011 03 31 WO11/037697

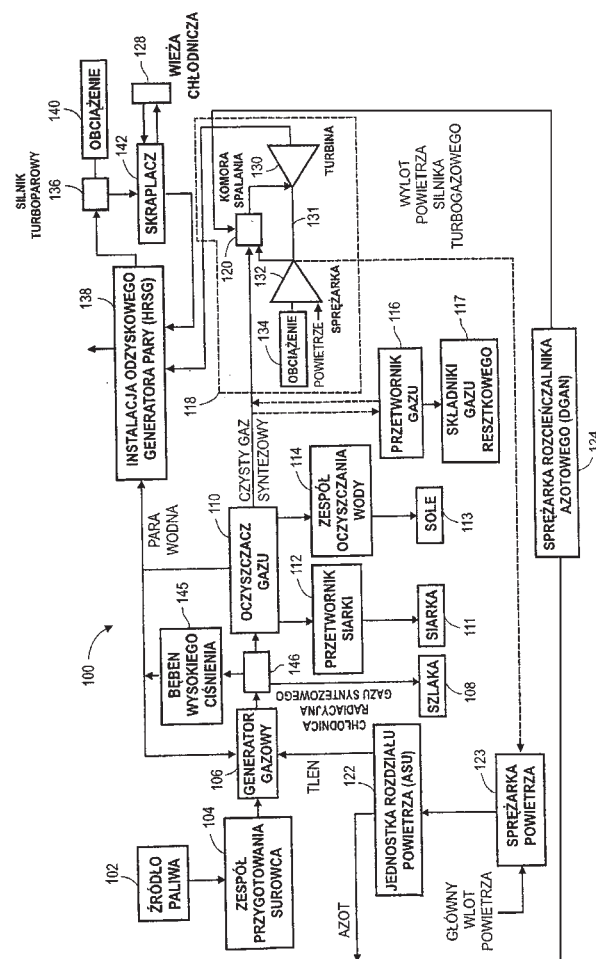
(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US

(72) ABBASI YASIR HAFEEZ, US; GUO CLIFF YI, US; TABER WADE ALBERT, US; ZHANG XINYUAN, US

(54) **Instalacja chłodzenia przy zgazowaniu mająca uszczelnienie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest instalacja zawierająca instalację chłodzenia przy zgazowaniu oraz uszczelnienie pierścieniowe z mieszkami. Na przykład instalacja chłodzenia przy zgazowaniu może zawierać obudowę mającą wlot, wylot oraz przestrzeń wewnętrzną pomiędzy wlotem oraz wylotem, przy czym przestrzeń wewnętrzną zawiera gardziel przylegającą do wlotu, zaś gardziel rozszerza się w kierunku przepływu od wlotu w stronę wylotu. Uszczelnienie pierścieniowe może być usytuowane w gardzieli obudowy, przy czym uszczelnienie pierścieniowe zawiera mieszki.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) **394796** (22) 2011 05 06

(51) **C10L 5/12** (2006.01)

(71) UNIENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole

(72) BILNIK KRZYSZTOF

(54) **Granulat energetyczny z drewna lub odpadów przemysłu drzewnego z dodatkiem haloizytu oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania granulatu energetycznego z biomasy zwłaszcza z drewna i odpadów prze-

mysłu drzewnego i granulatu otrzymywany tym sposobem. Sposób według wynalazku rozwiązuje problem otrzymywania granulatu energetycznego z dodatkiem haloizytu z biomasy w wyniku, którego uzyskuje się z pominięciem procesu kondycjonowania granulatu w postaci granul o średnicy od 6 do 25 i długości od 4-5 m. Otrzymany granul przeznaczony do stosowany jako paliwo posiada wartość opałową rzędu 15-16,5 GJ/kg. Granulat według wynalazku m. innymi zapobiega tworzeniu się spieków i osadów w kotle oraz zmniejsza zagrożenie wystąpienia korozji wysokotemperaturowej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **398994** (22) 2012 04 26

(51) **C10L 5/44** (2006.01)

C10L 5/48 (2006.01)

C10L 10/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU, Kraków

(72) ZIEMIAŃSKI LESZEK; DUDA ANNA; ŻAK GRAŻYNA;
STANIK WINICJUSZ; SKRĘT IWONA; WOJTASIK MICHAŁ;
LUBOWICZ JAN; MAZELA WOJCIECH; PAJDA MICHAŁ;
BUJAS CELINA

(54) **Paliwo stałe zawierające komponenty biogenne uszlachetnione wielofunkcyjnym pakietem dodatków**

(57) Paliwo stałe zawierające komponenty biogenne uszlachetnione wielofunkcyjnym pakietem dodatków, w skład którego wchodzi przynajmniej modyfikator procesu spalania i modyfikator temperatury mięknięcia popiołów charakteryzuje się tym, że zawiera komponenty biogenne, zwłaszcza takie jak odpady drzewne, odpady i wytloki z produkcji olejów roślinnych, słoma, siano, łuski z nasion i ich mieszaniny, w ilości od 5 do 100% (m/m) i ewentualnie paliwa kopalne, takie jak: węgiel kamienny granulowany, pył węglowy, węgiel brunatny, torf i ich mieszaniny, w ilości do 90% (m/m) oraz pakiet dodatków zawierający przynajmniej modyfikator procesu spalania i modyfikator temperatury mięknięcia popiołów, w ilości od 20 do 2000 mg/kg paliwa stałego, korzystnie od 200 do 1500 mg/kg paliwa stałego i korzystnie biocyd, w ilości 5 do 1500 mg/kg paliwa stałego, najlepiej w ilości 10 do 300 mg/kg paliwa stałego oraz ewentualnie rozpuszczalnik, w ilości od 0 do 50000 mg/kg paliwa stałego, korzystnie z emulgatorem rozpuszczalnym w wodzie i/lub rozpuszczalniku organicznym, w ilości od 5 do 100 mg/kg paliwa stałego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **398652** (22) 2012 03 29

(51) **C10L 10/06** (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU, Kraków

(72) ŻAK GRAŻYNA; WOJTASIK MICHAŁ; STANIK WINICJUSZ;
ZIEMIAŃSKI LESZEK; STĘPIEŃ ZBIGNIEW; SKRĘT IWONA;
MARKOWSKI JAROSŁAW; BUJAS CELINA;
KRASODOMSKI WOJCIECH; PAJDA MICHAŁ

(54) **Uniwersalny dodatek o wysokiej stabilności do olejów napędowych, wspomagający procesy regeneracji filtra spalin silnika z zapłonem samoczynnym**

(57) Uniwersalny dodatek o wysokiej stabilności do olejów napędowych, wspomagający procesy regeneracji filtra spalin silnika z zapłonem samoczynnym zawiera całkowicie i nieograniczenie rozpuszczalny w oleju napędowym katalizator utleniania sadzy, w którego skład wchodzi skompleksowane niestechiometryczne nanotlenki i/lub nanowodorotlenki i/lub nanooksywodorotlenki żelaza, w ilości od 10,0% (m/m) do 60,0% (m/m) oraz stabilizator substancji koloidalnych w postaci pochodnych kwasu alkenyloburszynowego, takich jak estry i/lub semiestry i/lub amidy i/lub imidy i/lub hydroksyamidy i/lub hydroksyimidy, w ilości od 1,0% (m/m) do 30,0% (m/m) i rozpuszczalnik organiczny, będący frakcją naftową i/lub rozpuszczalnikiem organicznym zawierającym tlen, w ilości od 5,0% (m/m) do 80,0% (m/m). Korzystnie dodatek zawie-

ra współkatalizator utleniania sadzy w postaci organicznych kompleksów i/lub soli metali bloku s i/lub bloku d układu okresowego pierwiastków, w ilości od 1,0% (m/m) do 20,0% (m/m) i ewentualnie inhibitor utleniania, w ilości od 1,0% (m/m) do 20,0% (m/m).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **394799** (22) 2011 05 06

(51) **C12G 3/06** (2006.01)

C12G 3/00 (2006.01)

(71) MIMICA MIRO, Split, HR

(72) MIMICA MIRO, HR

(54) **Wyrób alkoholowy i sposób wytwarzania wyrobu alkoholowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyrób oraz sposób wytwarzania wyrobu alkoholowego, znamieny tym, że zawiera spirytus z winogron o zawartości alkoholu 40-60%, orzechy, cytryny, cukier biały, cukier waniliowy, oraz ziarna kawy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **394921** (22) 2011 05 18

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

G01N 33/574 (2006.01)

C07H 21/02 (2006.01)

C12N 15/10 (2006.01)

(71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk;

SKRZYPSKI MARCIN, Sopot; JASSEM JACEK, Gdańsk

(72) SKRZYPSKI MARCIN; JASSEM JACEK

(54) **Nowe markery oraz sposób określania ryzyka odległego nawrotu niedrobnokomórkowego raka płuca u chorych w stopniu I-III A**

(57) Nowe markery do określania ryzyka odległego nawrotu niedrobnokomórkowego raka płuca u chorych w stopniu I-III A po resekcji mięszu płucnego, mikroRNA wybrane są z grupy: hsa-miR-192, hsa-miR-9, hsa-miR-194, hsa-miR-662, hsa-miR-502.3p, hsa-miR-618, hsa-miR-128, hsa-miR-362.5p, hsa-miR-28.5p, hsa-miR-484. Sposób określania ryzyka odległego nawrotu (przerzutów) niedrobnokomórkowego raka płuca u chorych w stopniu I-III A po resekcji mięszu płucnego, gdzie - izoluje się RNA z pierwotnego guza niedrobnokomórkowego raka płuca, - określa się stężenia i jakość RNA w próbkach, - metodami analizy ilości mikroRNA, korzystnie metodą ilościowej łańcuchowej reakcji polimerazy RT-PCR analizuje się liczbę kopii mikroRNA (ekspresję) w próbkach z cDNA, - analizuje się wynik ekspresji mikroRNA w stosunku do wartości referencyjnej w modelu przewidywania ryzyka odległego nawrotu charakteryzuje się tym, że analizuje się wynik ekspresji mikroRNA w stosunku do wartości referencyjnej w modelu przewidywania ryzyka odległego nawrotu, gdzie wysoka wartość ekspresji (liczba kopii) mikroRNA wybranych z grupy: hsa-miR-192, hsa-miR-9, hsa-miR-194, hsa-miR-662 oraz niska wartość ekspresji mikroRNA wybranych z grupy: hsa-miR-502.3p, hsa-miR-618, hsa-miR-128, hsa-miR-362.5p, hsa-miR-28.5p, hsa-miR-484, wskazuje na wysokie ryzyko nawrotu choroby (odległych przerzutów).

(27 zastrzeżeń)

A1 (21) **394812** (22) 2011 05 09

(51) **C21C 1/08** (2006.01)

C22C 33/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RADOMSKA IM. KAZIMIERZA

PUŁASKIEGO, Radom

(72) PATEREK BOGUSŁAW; PATEREK KRYSZYNA

(54) **Modyfikator niestopowego żeliwa białego**

(57) Modyfikator niestopowego żeliwa białego według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 20-60% wagowych krzemu, 3-20% wagowych magnezu, 3-20% wagowych bizmutu, 3-20% wa-

gowych aluminium, 1-20% wagowych boru natomiast dopełnienie stanowi żelazo. Korzystnym jest jeśli modyfikator jest stopem zawierającym Fe, Si, Mg, Al, B, Bi lub stopem zawierającym FeSiMg, FeB, Al i Bi lub stopem zawierającym FeSiMgAl, FeB i Bi. Korzystnym jest również jeśli modyfikator zawiera magnez w postaci związku korzystnie FeSiMg lub FeSiAlMg lub FeAlMg lub AlBMg lub AlMg.
(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 399142 (22) 2010 08 17

(51) C22B 3/04 (2006.01)
C22B 13/00 (2006.01)
C22B 19/00 (2006.01)
C22B 26/20 (2006.01)
C22B 47/00 (2006.01)

(31) 2,676,273 (32) 2009 08 19 (33) CA

(86) 2010 08 17 PCT/CA2010/001263

(87) 2011 02 24 WO11/020181

(71) YAVA TECHNOLOGIES INC., Toronto, CA

(72) GEISLER ROBERT A., CA; DAHAL MADHAV P., CA

(54) **Selektywne ekstrakcyjne odzyskiwanie minerałów z kompozytów rud**

(57) Sposób ługowania wartościowych składników minerałów z przepuszczalnego złoża rudy lub z pochodzących z rudy pyłów, z rudy zawierającej jako składniki węglany metali i siarczki metali, obejmujące: a) wstępne ługowanie węglanów wodnym środkiem ługującym zawierającym kwas dobrany tak, aby rozpuszczał węglany, ale nie siarczki, a jednocześnie aby w złożach *in situ* przy kontrolowaniu szybkości ługowania nie występowało uwalnianie gazu CO₂ w złożu rudy b) ługowanie siarczków wodnym środkiem ługującym zawierającym wielowartościową sól metalu zdolną do utleniania siarczków do rozpuszczalnych produktów utleniania, oraz c) odzyskiwanie żądanych wartościowych metali z poszczególnych odcieków.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 394845 (22) 2011 05 12

(51) C23C 20/00 (2006.01)
H01Q 13/00 (2006.01)
C23C 24/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR I BADAŃ STRUKTURALNYCH PAN IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO, Wrocław

(72) STRĘK WIESŁAW; CICHY BARTŁOMIEJ

(54) **Sposób wytwarzania warstw przewodzących prąd elektryczny, zwłaszcza do konstrukcji anten mikropaskowych**

(57) Sposób wytwarzania warstw przewodzących prąd elektryczny, zwłaszcza warstw przeznaczonych do konstrukcji anten mikropaskowych, zawierających jako materiał przewodzący cząsteczki wytworzone w układzie Cu^(II)-In^(III)-(Ga^(III))-Se^(VI) i/lub Cu^(II)-Se^(VI) i/lub Ga^(III)-Se^(VI), których rozmiar znajduje się w zakresie mikrometrycznym i/lub submikrometrycznym i/lub nanometrycznym, charakteryzuje się tym, że cząsteczki syntezuje się metodami chemicznymi lub fizycznymi lub elektro-chemicznymi oraz dysperguje się je w fazie spoiw i/lub wypełniaczy i/lub rozcieńczalników i/lub rozpuszczalników i/lub substancji dyspergujących i/lub substancji konserwujących i/lub substancji opóźniających wysychanie i/lub substancji reagujących z podłożem i/lub dodatkowych substancji pomocniczych oraz tak przygotowaną emulsję/pastę wykorzystuje się do wytworzenia warstwy grubej, przewodzącej prąd elektryczny, w szczególności warstwy przewodzącej prąd elektryczny stanowiącej część anteny mikropaskowej.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2011 12 02

A1 (21) 394846 (22) 2011 05 12

(51) C23C 20/00 (2006.01)
C09D 5/24 (2006.01)
C09D 5/34 (2006.01)

(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR I BADAŃ STRUKTURALNYCH PAN IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO, Wrocław

(72) STRĘK WIESŁAW; CICHY BARTŁOMIEJ

(54) **Sposób wytwarzania warstw przewodzących prąd elektryczny, zwłaszcza farb lub past przewodzących**

(57) Sposób wytwarzania emulsji przewodzących prąd elektryczny, zwłaszcza farb i/lub past zawierających w swoim składzie cząsteczki wytworzone w układzie Cu-In-Se i/lub Cu-In-Ga-Se i/lub Cu-Se i/lub Ga-Se, których rozmiar znajduje się w zakresie mikrometrycznym i/lub submikrometrycznym i/lub nanometrycznym, charakteryzuje się tym, że cząsteczki dysperguje się w fazie spoiw i/lub wypełniaczy i/lub rozcieńczalników i/lub rozpuszczalników i/lub substancji dyspergujących i/lub substancji konserwujących i/lub substancji opóźniających wysychanie i/lub substancji reagujących z podłożem i/lub dodatkowych substancji pomocniczych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 398784 (22) 2010 06 30

(51) C25C 7/06 (2006.01)

(31) 20095740 (32) 2009 06 30 (33) FI

(86) 2010 06 30 PCT/FI2010/050563

(87) 2011 01 06 WO/001032

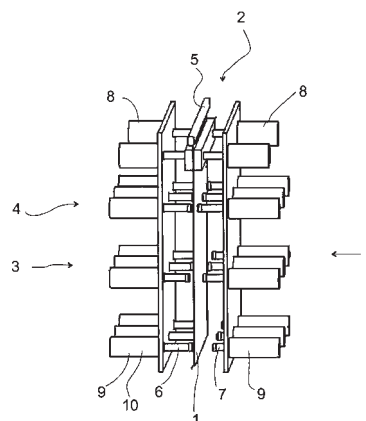
(71) OUTOTEC OYJ, Espoo, FI

(72) ANDREN HENRIK, SE; ARPI MARTIN, SE

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania płyty macierzystej katody stałej dla procesu elektrolitycznego**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do wytwarzania płyty macierzystej (1) katody stałej (2) do stosowania w procesie elektrolitycznego odzyskiwania metalu takiego jak elektorafinacja metali lub elektrolitycznego otrzymywania metali. Urządzenie obejmuje środki trzymające (8) do utrzymania w uwalnialny sposób katody stałej (2), środki pomiarowe (4) do mierzenia kształtu płyty macierzystej (1), aby otrzymać dane pomiarowe, środki obliczeniowe funkcjonalnie połączone ze środkami pomiarowymi (4) i skonfigurowane do obliczania odchylenia geometrycznego płyty macierzystej (1) w porównaniu z określonym wcześniej kształtem odniesienia przy użyciu tych danych pomiarowych zmierzonych przy pomocy tych środków pomiarowych (4), oraz środki naciskające (3) funkcjonalnie połączone ze środkami obliczeniowymi i skonfigurowane do automatycznego lokalnego naciskania płyty macierzystej (1) zgodnie z obliczonymi odchyleniami geometrycznymi płyty macierzystej (1) aby plastycznie odkształcić płytę macierzystą (1).

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) **394818** (22) 2011 05 10(51) **C30B 29/16** (2006.01)
C30B 29/20 (2006.01)

- (71) POLYCOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ożarów Mazowiecki
 (72) MARKIEWICZ ANDREJ; SHKULKOV ANATOLY, RU
 (54) **Wsad surowcowy do wytwarzania kryształów tlenkowych z masy stopionej i sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wsad surowcowy do wytwarzania kryształów tlenkowych na zarodku krystalizacji z masy stopionej w kontenerze, poddany uprzedniej syntezie ze składników do postaci bloczku polikrystalicznego, charakteryzujący się tym, że wsad ma postać stopionego bloczku krystalicznego o wymiarach odpowiadających charakterystycznym wymiarom kontenera, o gęstości objętościowej nie mniejszej niż 75% teoretycznej gęstości kryształu i o masie nie mniejszej niż 75% pełnego obciążenia kontenera. Wynalazek obejmuje także sposób otrzymania wsadu surowcowego do wytwarzania kryształów tlenkowych na zarodku krystalizacji z masy stopionej w kontenerze, polegający na syntezie w fazie ciekłej składników wyjściowych metodą topienia indukcyjnego w tyglu zimnym, w postaci stopionego bloczku polikrystalicznego, który charakteryzuje się tym, że syntezę w fazie ciekłej prowadzi się jednocześnie z kształtowaniem bloczku polikrystalicznego o wymiarach odpowiadających charakterystycznym wymiarom kontenera.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **394819** (22) 2011 05 10(51) **C30B 29/16** (2006.01)

- (71) POLYCOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ożarów Mazowiecki
 (72) MARKIEWICZ ANDREJ; SHKULKOV ANATOLY, RU
 (54) **Sposób wytwarzania kryształów tlenkowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kryształów tlenkowych poprzez wprowadzenie do kontenera wsadu surowcowego, jego topienie i krystalizację stopionej masy na zarodku krystalizacji, który odznacza się tym, że w charakterze wsadu surowcowego wykorzystuje się polikrystaliczny bloczek o wymiarach odpowiadających wymiarom wewnętrznym kontenera, o gęstości objętościowej nie mniejszej niż 75% teoretycznej gęstości kryształu, otrzymany metodą syntezy przez topienie odpowiedniego materiału tlenkowego metodą topienia indukcyjnego w zimnym tyglu.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONEA1 (21) **394822** (22) 2011 05 10

(51) **E01C 5/00** (2006.01)
E01C 5/08 (2006.01)
E01C 5/22 (2006.01)
E01C 7/00 (2006.01)
E01C 7/14 (2006.01)
E01C 9/00 (2006.01)

- (71) REKMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzezie; MIĘDZYNARODOWY PORT LOTNICZY IM. JANA PAWŁA II KRAKÓW-BALICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Balice
 (72) DROŻDŻ MAREK; PUCZKA ADAM

- (54) **Prefabrykowana płyta żelbetowa do naprawy nawierzchni drogowych i lotniskowych oraz sposób naprawy nawierzchni drogowych i lotniskowych**

(57) Sposób naprawy nawierzchni drogowych i lotniskowych charakteryzuje się tym, że podlegającą wymianie płytę monolityczną tną się na fragmenty 60 cm x 60 cm równocześnie odcinając po całym obwodzie pasek o szer. 5 cm, po czym pociętą na fragmenty płytę monolityczną zdejmuje się mechanicznie i tak oczyszczoną podbudowę betonową uzupełnia się betonem C 16/20 w stanie półsuchym, a następnie zagęszcza się mechanicznie ciężką płytą wibracyjną aż do uzyskania stabilnego podłoża, na którym umieszcza się w kilku, korzystnie w 6 punktach podparcia prefabrykowaną płytę żelbetową podkładki z blachy stalowej, po czym przestrzeń pomiędzy podkładkami zalewa się podlewką, sporządzoną z bezskurczowej zaprawy tiksotropowej i wody zarobowej, a następnie montuje się, za pomocą dźwigu, prefabrykowaną płytę żelbetową, której krawędzie fazuje się 3 x 3 mm i w powstałej szczelinie zakłada się kord dylatacyjny, po czym wypełnia się szczelinę masą zalewową termoplastyczną, samopoziomującą. Prefabrykowana płyta żelbetowa zawiera zbrojenie górne, a także zbrojenie dolne, zalane betonem sporządzonym z cementu niskoalkalicznego o klasie wytrzymałości nie niższej niż 45R, mieszanki kruszyw łamanych, wody, dodatków plastyfikujących oraz domieszek napowietrzających.

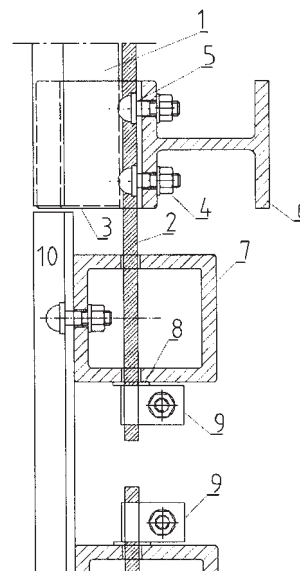
(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **394900** (22) 2011 05 17(51) **E01F 15/04** (2006.01)

- (71) ROMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grabowiec k/Torunia
 (72) ROMANOWSKI ROMAN

- (54) **Kompozytowa bariera drogowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozytowa bariera drogowa poprawiająca bezpieczeństwo uczestników ruchu drogowego, w którą po uderzeniu pojazdu pochłaniana jest energia kinetyczna w wyniku zróżnicowanych reakcji oraz która przyczynia się do wyhamowania i zatrzymania uderzającego pojazdu. Do słupków (6) rozłącznie przytwierdzona jest za pośrednictwem elementu podporowo - stabilizującego kompozytowego (3) belka prowadnicowa kompozytowa (1), która od strony elementu podporowo - stabilizującego kompozytowego (3) wzdłuż osi zawiera wcięcie w kształcie ceownika, przy czym element podporowo - stabilizujący (3) posiada



wycięcia (3a), w które wsunięte są i naprężone co najmniej dwie liny i/lub pręty kompozytowe (2), których zakończenia blokowane są przy pomocy łączników (9) w kształcie korzystnie zbliżonym do litery U przytwierdzonych za pośrednictwem płytki oporowej (8) do słupków dylatacyjno - oporowych (7) połączonych rozłącznie z prowadnicą dylatacyjną kompozytową (10).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **394934** (22) 2011 05 18

(51) **E01H 5/10** (2006.01)

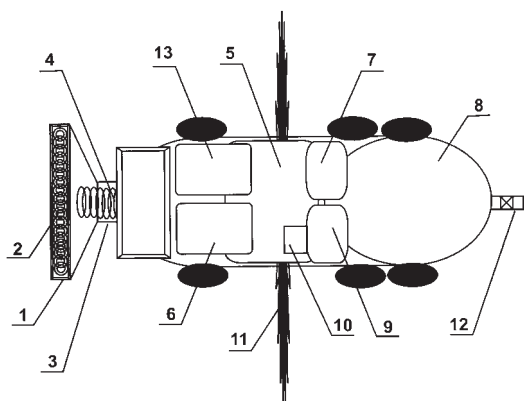
(71) DOBKOWICZ TEOFIL, Sieraków

(72) DOBKOWICZ TEOFIL

(54) **Plug śnieżny**

(57) Plug śnieżny charakteryzuje się tym, że w kanale centralnym (3) usytuowany jest podajnik (4) przemieszczający zebrany śnieg do komory (5) topnienia śniegu, mającej wlot wytwornicy pary (6) oraz grzejniki podgrzewające wodę, przy czym komora (5) topnienia, poprzez komorę filtrującą (7) połączona jest ze zbiornikiem wody (8).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **394827** (22) 2011 05 10

(51) **E04B 1/10** (2006.01)

E04B 1/26 (2006.01)

E04H 1/00 (2006.01)

(71) RUTOWICZ WOJCIECH WR & CO, Kraków

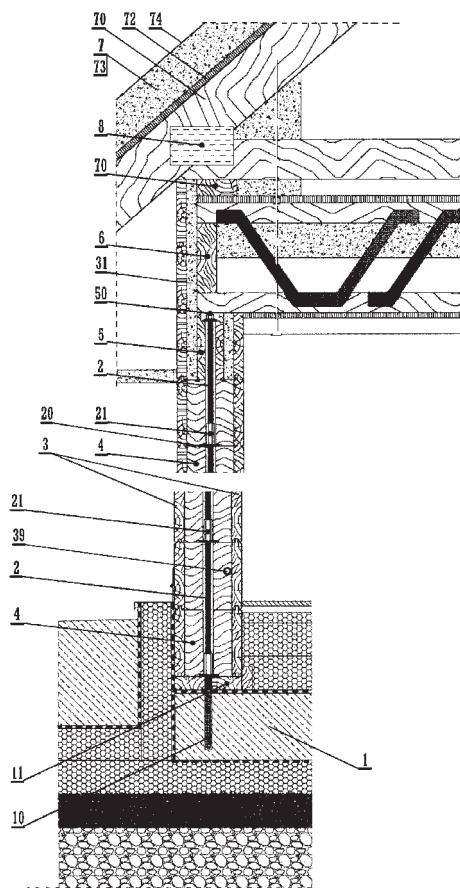
(72) KACZMARZ DANIEL; RUTOWICZ WOJCIECH;
ZIĘBA MAREK

(54) **Sposób wykonania budynku, belka ścienna, łącznik belek ściennych budynku, dach oraz konstrukcja budynku, zwłaszcza z elementów prefabrykowanych**

(57) Sposób wykonania budynku polega na przygotowaniu podłoża i kolejno warstw izolacji przeciwwilgociowej wystających ponad powierzchnię otaczającego gruntu, wykonaniu płyty betonowej i kolejnych warstw izolacji przeciwwilgociowej i cieplnej, zamocowaniu w płycie betonowej jednym końcem cięgien stalowych wiążących w pionie elementy nośne ścian, wykonaniu ścian i powiązaniu z nimi stropu i dachu oraz zamontowaniu stolarki. Wynalazek charakteryzuje się tym, że w otworach płyty betonowej (1) mocuje się tuleje (10) i wkręca się w nie nagwintowane cięgna stalowe (2) przechodzące przez otwory w podwalinie (11). Na podwalinie (11) układa się belki ścienne (3) po obu stronach szeregu cięgien stalowych (2). Na cięgna stalowe (2) nasuwa się i wsuwa się w wybrania (30) w belkach ściennych (3) łączniki dystansowe (4) i łączniki narożne (40), pomiędzy warstwy których na cięgna stalowe (2) nasuwa się otworami listwy dystansowe (20) i dociska się do podwaliny (11) nakrętkami przedłużnymi (21). Po ułożeniu kolejnej warstwy belek ściennych (3) wkręca się kolejne cięgna stalowe (2), a pomiędzy otworami montażowymi w belkach ściennych (3) przeciąga się rurki instalacyjne (39). Stopniowo wypełnia się przestrzeń pomiędzy belkami ściennymi (3) mieszaniną ekstru-

dującą (31), korzystnie pianką poliuretanową. Na wysokości dolnego poziomu stropu (6) na cięgna stalowe (2) nasuwa się otworami czep (5) i dociska nakrętkami (50), następnie w obrysie oczepu (5) układa się prefabrykowany strop (6) i przestrzeń pomiędzy jego krawędzią a kolejną warstwą zewnętrznych belek ściennych (3) wypełnia się mieszaniną ekstrudującą (31). Następnie mocuje się wiązary dachowe (70) dachu (7), korzystnie wykonanego w postaci prefabrykowanej. W izolowanej komorze pod płytą betonową (1) instaluje się urządzenia centralnego ogrzewania i łączy się je rurkami instalacyjnymi (39). Przedmiotem wynalazku jest również belka ścienna, łącznik belek ściennych budynku, dach oraz konstrukcja budynku, zwłaszcza z elementów prefabrykowanych.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **394851** (22) 2011 05 13

(51) **E04B 1/24** (2006.01)

E04C 3/32 (2006.01)

E04C 3/08 (2006.01)

E04H 12/08 (2006.01)

(71) ZAKŁADY NAPRAWCZE TABORU KOLEJOWEGO
PATEREK SPÓŁKA AKCYJNA, Paterek

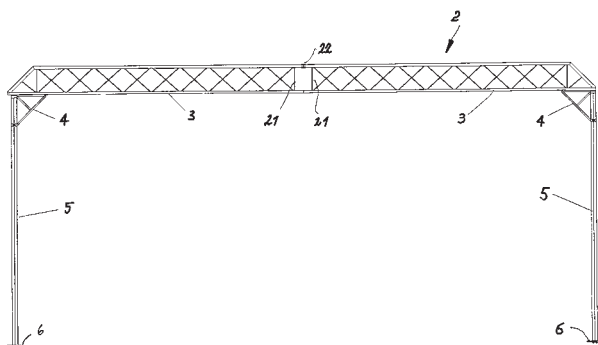
(72) GIMINSKI JANUSZ; KOCZAJ RYSZARD; MAŚLANKA
JERZY; CZERNIAK BERNARD; RUCIŃSKI MACIEJ;
NIEWIADOMSKI WALDEMAR; KNYCH TADEUSZ; ROJEK
ARTUR; WOŹNIAK KAZIMIERZ; MAMALA ANDRZEJ;
KAWECKI ARTUR; KWAŚNIEWSKI PAWEŁ; KIESIEWICZ
GRZEGORZ; MAJEWSKI WIESŁAW

(54) **Bramka trakcji elektrycznej**

(57) Bramka trakcji elektrycznej, składająca się z poziomego mostu (2), który na skrajnych końcach osadzony jest na bocznych słupach wsporczych (5), charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej siedmiu rozłącznych części, w tym z dwóch słupów wsporczych (5), dwóch stóp (6) w których osadzone są słupy wsporcze (5), co najmniej jednego mostu (2, 21, 22) i dwóch łączników (4)

łączących most (2) ze słupami wsporczymi (5), przy czym każdy korpus słupa wsporczego (5) zawiera wewnątrz wzmacniające zastrzały.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 394891 (22) 2011 05 16

(51) E04B 1/66 (2006.01)

E04D 3/36 (2006.01)

E04D 3/38 (2006.01)

E04D 1/36 (2006.01)

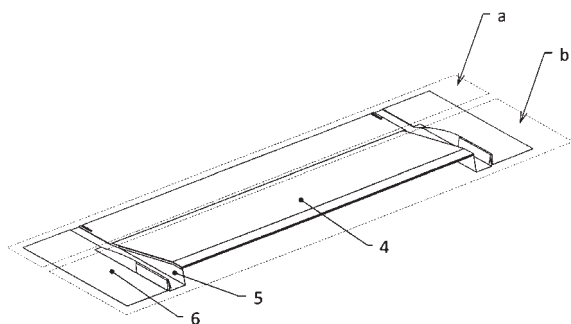
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) MUCHA ŁUKASZ

(54) Kołnierz uszczelniający połączenie konstrukcji
przenikającej przez dach z przylegającym
pokryciem dachowym

(57) Kołnierz uszczelniający składający się z kołnierza dolnego, elementów bocznych oraz kołnierza górnego, podzielonego funkcjonalnie na część zakładkową oraz część kryjącą, montowanych zakładkowo względem siebie i względem przylegających elementów pokrycia charakteryzuje się tym, że, że kołnierz górny ma elementy częściowo uchylne (6), posiadające możliwość odchylania kąтового w osi równoległej do wzdłużnej krawędzi kołnierza górnego, zasadniczo prostopadłej do kierunku spadku dachu. Każdy element częściowo uchylny (6) jest nierozłącznie połączony, poprzez kanał (5) odprowadzający wodę, z elementem środkowym (4) kołnierza górnego.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 398804 (22) 2012 04 12

(51) E05B 29/00 (2006.01)

E05B 9/10 (2006.01)

E05B 31/00 (2006.01)

(31) PV 2011-262 (32) 2011 05 05 (33) CZ

(71) ASSA ABLOY Rychnov, s.r.o., Rychnov nad Kněžnou, CZ

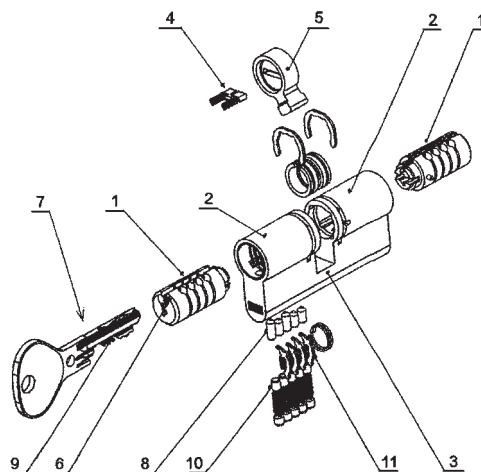
(72) HOLDA JIŘÍ, CZ

(54) Zamek i klucz do zamka

(57) Zamek i klucz, przy czym zamek posiada dwa współosiowe cylindry blokujące (1), przy czym każdy cylinder obraca się we własnej obudowie (2), między którymi osiowo obraca się robocza krzyw-

ka (5) zamka. Łukowe promieniowe rowki, przewidziane podłużnie wzdłuż cylindrycznego korpusu cylindra (1), obejmują co najmniej jeden rząd obciążonych sprężyną tarcz w kształcie sierpów (11), które są prowadzone przesuwnie w tych promieniowych rowkach za pomocą ich występow znajdujących się na zewnętrznej stronie każdej płytki (11) i sięgających do wewnętrznych promieniowych rowków w obudowie (2), przy czym te występy są kątowno od siebie odsunięte i współpracują z osiowymi rowkami w wewnętrznej cylindrycznej powierzchni obudowy (2). Liczba i kątowe przesunięcie osiowych rowków odpowiada kątowemu przesunięciu występow. Przesunięcie występow poszczególnych tarcz (11) do odpowiednich osiowych rowków jest przeprowadzane przez pierwsze kodowanie, utworzone po jednej stronie grzbietu lub w odpowiedniej bocznej stronie płaskiego klucza (7) do zamka, w które płytki (11) jest sprężyste wypychana po włożeniu klucza (7) do zamka. W celu zapobiegania obracaniu cylindra (1) po włożeniu autoryzowanego płaskiego klucza (7), kołek ograniczający jest umieszczany w cylindrze (1) w obszarze wewnętrznego zakończenia tego cylindra (1); zewnętrzna wystająca część kołka ograniczającego jest przewidziana w celu przesuwania się w podłużnym rowku, wykonanym w obudowie (2), który w kierunku ku roboczej krzywej (5), przechodzi w promieniowy rowek obudowy (2). W funkcjonalnej pozycji po włożeniu autoryzowanego płaskiego klucza (7), w której wszystkie tarcze (11) są obrócone w taki sposób, że ich zewnętrzne występy wpasowują się w podłużne osiowe rowki i następnie po przepchnięciu cylindra (1) do zamka pod wpływem części oporowej trzonka klucza płaskiego (7), kołek ograniczający osiowe przesunięcie cylindra (1) znajduje się w promieniowym rowku obudowy (2) w zdefiniowanej osiowej pozycji dla późniejszego obrócenia cylindra (1) w obudowie (2).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 394920 (22) 2011 05 18

(51) E06B 1/62 (2006.01)

(71) ALURON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zawiercie

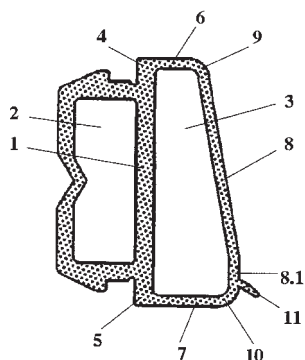
(72) BARAN KRYSPIŃ; KISTER DARIUSZ

(54) Sposób uszczelniania stolarki budowlanej,
zwłaszcza drzwi aluminiowych, oraz uszczelka
do tego sposobu

(57) Sposób uszczelniania stolarki budowlanej, zwłaszcza drzwi aluminiowych, polegający na montowaniu uszczelki we wrębki profilu futryny i profilu skrzydła drzwi charakteryzuje się tym, że stosuje się dwie uszczelki o określonym kształcie, które mocuje się w układzie odwrotnym tak, że środkowe ścianki (1) obydwu uszczelki są położone względem siebie równoległe, mankiety (11) stykają się z narożnikami (9) przeciwległej uszczelki, a pomiędzy zewnętrznymi ściankami (8) komór i mankietami (11) powstaje pusta, zamknięta przestrzeń. Uszczelka do uszczelniania stolarki budowlanej, zwłaszcza drzwi aluminiowych, wyposażona w zamkniętą komorę z symetrycznymi występami oraz ściankę z centralnie umieszczonym

wzdłużnym wygięciem, ma zamkniętą komorę (3), połączoną poprzez środkową ściankę (1) z komorą (2) i mankiet (11).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 394760 (22) 2011 05 05

(51) E06B 3/673 (2006.01)

E06B 3/96 (2006.01)

E06B 7/23 (2006.01)

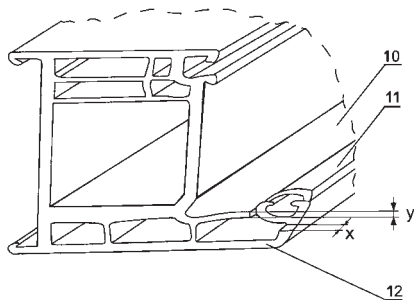
(71) R&D PROJECT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) KUCHARC PIOTR

(54) Sposób wytwarzania okien z tworzywa sztucznego i okno z tworzywa sztucznego

(57) Sposób wytwarzania okien z tworzywa sztucznego, w którym do profili z tworzywa sztucznego przykleja się uszczelkę, przycina się profile z uszczelką pod kątem 45° uzyskując ramiaki zakończone płaszczyzną skośną i zgrzewa się ze sobą płaszczyzny skośne ramiaków poprzez stopienie materiału ramiaka na głębokość zgrzewania prostopadłe do płaszczyzny skośnej, formując ramę skrzydła lub ościeżnicy okna. Przed zgrzaniem ramiaków frezuje się fragment uszczelki i fragment ramiaka w obszarze przyległym do płaszczyzny skośnej na głębokość (x) prostopadłe do płaszczyzny skośnej równą od 30% do 70% głębokości zgrzewania i na odległość (y) równą od 30% do 70% głębokości zgrzewania prostopadłe do płaszczyzny styku ramiaka z uszczelką. Przedmiotem zgłoszenia jest również okno z tworzywa sztucznego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 394813 (22) 2011 05 09

(51) E21D 15/28 (2006.01)

(71) BARECKI ZBIGNIEW, Gliwice

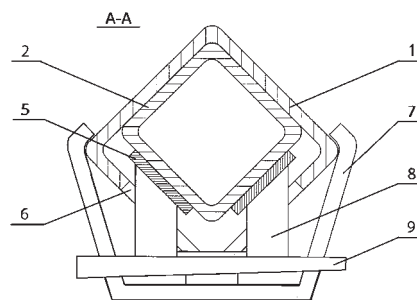
(72) BARECKI ZBIGNIEW; IWANOWICZ ROMAN

(54) Górniczy stojak cierny

(57) Przedmiotem wynalazku jest górniczy stojak cierny o zamkniętych profilach spodnika i rdzennika. Górniczy stojak ma na długości zakładki rdzennika w spodniku (1) zlokalizowany zaciskowy zamek rdzennika w spodniku, a pomiędzy spodnikiem (1) i rdzennikiem ma osadzone co najmniej dwa kątowno przyległe płytowe cierne wkłady (5) nieprzesuwne osiowo względem spodnika (1), a spodnik (1) w obrębie ciernych wkładów (5) na długości zakładki rdzennika w spodniku (1) ma co najmniej jedno poprzeczne wycięcie (6) dla zaciskowego zamka rdzennika w spodniku (1), obejmujące wzajem-

nie kątowno przyległe cierne wkłady (5). Zamek zaciskowy rdzennika w spodniku (1) stanowią strzemiona (7) obejmujące przeciwprostokątne spodnik (1) oraz dociskową kość (8) o ceowym kształcie skierowaną w stronę ciernego wkładu (5), a między płaszczyzną oporową kości (8) i szczytowym oporowym segmentem strzemion (7) osadzony jest zaciskowy klin (9) i/lub dociskowa śruba rdzennika w spodniku (1) poprzez cierny wkład (5). Stojak, jak wykazały badania, charakteryzuje się stabilną, a praktycznie stałą podpornością na całej długości zsuwu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 394867 (22) 2011 05 16

(51) E21D 23/00 (2006.01)

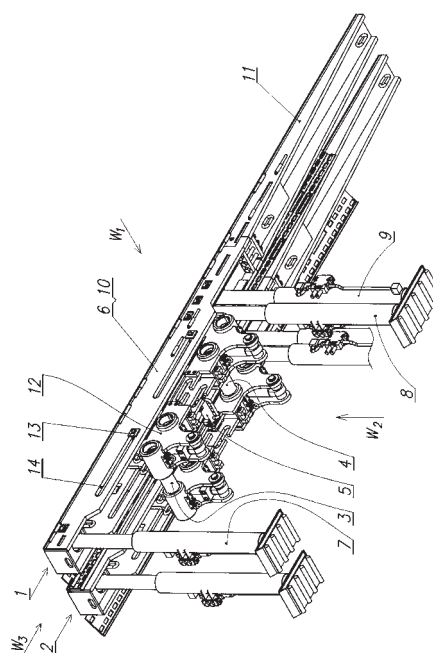
(71) LUBELSKI WĘGIEL BOGDANKA SPÓŁKA AKCYJNA, Bogdanka; SIGMA SPÓŁKA AKCYJNA, Barak

(72) CHMIELEWSKI JANUSZ; KOZEK BOLESŁAW; MASIĄKIEWICZ MIROSŁAW; MIĄC ZENON; STOPA ZBIGNIEW; URBĄŃSKI JULIUSZ; LISIECKI KRZYSZTOF; FELDMAN DARIUSZ; HAJDUK JAN; SZYSZKA ARTUR

(54) Modułowa podpora wnęk ściannowych

(57) Modułowa podpora wnęk ściannowych składa się co najmniej z dwóch jednakowych sekcji, pierwszej sekcji (1) i drugiej sekcji (2) połączonych ze sobą za pośrednictwem dwóch trzpieni, pierwszego trzpienia (3) i drugiego trzpienia (4) oraz okresowo za pośrednictwem siłownika montażowego (5). Pierwszy trzpień (3) i drugi trzpień (4) osadzone są w mechanizmie (12), który zamocowany jest przesuwnie w dwóch wzajemnie prostopadłych kierunkach, względem części nośnej (10) stropnicy (6). Ujawniono także konstrukcję pojedynczej sekcji.

(30 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 394809 (22) 2011 05 09

(51) F01N 5/04 (2006.01)

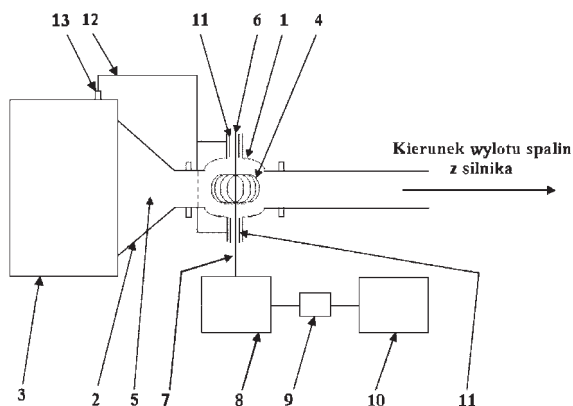
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) FIGLUS TOMASZ; WILK ANDRZEJ; ŁAZARZ BOGUSŁAW

(54) Urządzenie do odzyskiwania energii traconej silników spalinowych

(57) Urządzenie do odzyskiwania energii traconej silników spalinowych charakteryzuje się tym, że w układzie wylotowym spalin silnika spalinowego umieszczona jest turbina (1) zaopatrzona w łopatki (4) i podłączona do kolektora wydechowego silnika (2), a łopatki (4) turbiny (1) napędzane są energią spalin (5) wydostających się z komór spalania silnika, przy czym oś (6) turbiny (1) połączona jest z wałkiem (7), który przekazuje napęd na prądnicę asynchroniczną (8) ładującą poprzez regulator prądu (9), akumulatory hybrydowego układu napędowego (10).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 394780 (22) 2011 05 06

(51) F03B 13/10 (2006.01)

F03B 13/08 (2006.01)

(71) INSTYTUT OZE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce

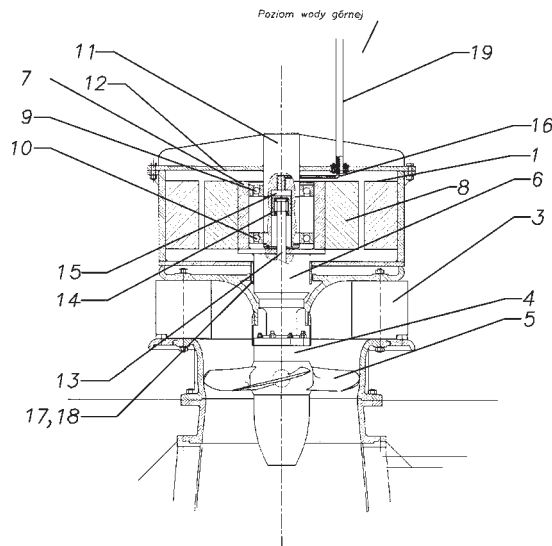
(72) KUBECKI MICHAŁ

(54) Zatapialny zespół turbiny, układ do sterowania zatapialnym zespołem turbiny oraz mała elektrownia wodna z takim zatapialnym zespołem turbiny

(57) Zatapialny zespół turbiny, zawiera generator na magnesach stałych, usytuowany w szczelnym korpusie oraz połączoną z nim turbinę wodną z wałem transmisyjnym drążonym, wyposażoną w układ sterowania łopatek, przy czym generator i turbina usytuowane są na wspólnym, pionowym wale transmisyjnym drążonym, a cały zatapialny zespół turbiny połączony jest z układem sterowania i charakteryzuje się tym, że korpus (12) generatora (1) z jednej strony połączony jest z turbiną poprzez wał stały (11), zamocowany trwale w pokrywie korpusu (12) generatora (1) i ułożyskowany w tulei górnej (7) wału transmisyjnego drążonego turbiny (6), zaś z drugiej strony korpus (12) generatora (1) połączony jest z turbiną poprzez tuleję dolną (17), osadzoną na wale transmisyjnym drążonym turbiny (6), przy czym wewnątrz korpusu (12) generatora (1) panuje nadciśnienie stanowiące uszczelnienie wnętrza korpusu (12) generatora (1), w miejscu połączenia wału transmisyjnego drążonego (6) z tuleją dolną (17), zaś wielkość tego nadciśnienia utrzymywa-

na jest poprzez układ sterujący, połączony z czujnikami poziomu wody (18), usytuowanymi na tulei dolnej (17) wału transmisyjnego drążonego (6), zaś cały zatapialny zespół turbiny połączony jest z trójstopniowym układem sterowania przepływu. Przedmiotem zgłoszenia jest również układ sterowania zatapialnym zespołem turbiny oraz mała elektrownia wodna z takim zatapialnym zespołem turbiny.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 398782 (22) 2010 06 09

(51) F04B 53/00 (2006.01)

(31) 12/487401

(32) 2009 06 18

(33) US

(86) 2010 06 09 PCT/US2010/038004

(87) 2010 12 23 WO10/147826

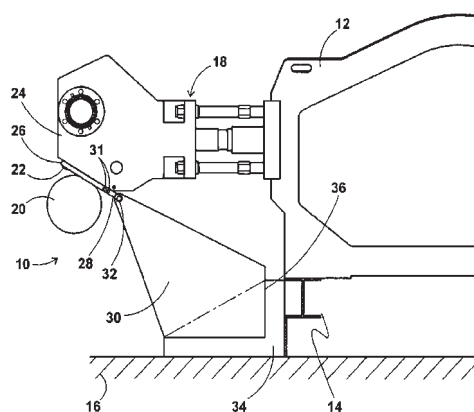
(71) Frac Tech Services LLC, Cisco, US

(72) SMALL TONY M., US

(54) Mocowanie kolektora dolotowego dla końcówki dla płynu pompy wysokociśnieniowej

(57) Układ ma oprawę kolektora ssącego z zespołem ramki do znajdującego się po stronie płynu końca pompy wysokiego ciśnienia. Koniec pompy znajdujący się po stronie płynu ma korpus odkuwki (24) z odłączaną rozgałęzioną płytą kolektora. Płyta jest, za pomocą współdziałającej pary widelkowych łączników połączona obrotowo na przeciwnych końcach z parą obrotowych ramion. Obrotowe ramiona są sztywno zamocowane do elementu ramy. Gdy mocujące sworznie zostaną usunięte z płyty kolektora, płyta może obracać się z pierwszej zamkniętej pozycji, w której otwory montażowe w płytce są ustawione w osi z otworami montażowymi w odkuwce, do drugiej otwartej pozycji.

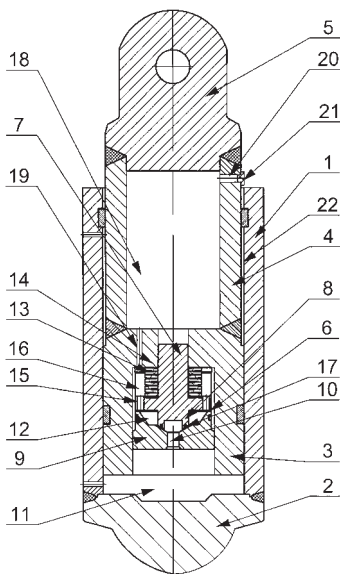
(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **394868** (22) 2011 05 16(51) **F15B 15/20** (2006.01)**F16K 17/04** (2006.01)**E21D 23/16** (2006.01)(71) FABRYKA MASZYN I URZĄDZEŃ TAGOR SPÓŁKA
AKCYJNA, Tarnowskie Góry(72) KOCYBIK SEBASTIAN; KALUKIEWICZ ANTONI;
MARIANOWSKI JAN; KUPCZAK PIOTR; JANY KRYSZTOF(54) **Siłownik hydrauliczny, zwłaszcza dla obudów
górnictwa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest siłownik hydrauliczny, zwłaszcza dla obudów górniczych, przeznaczonych do pracy w podziemiach kopalń w trudnych warunkach górniczo - geologicznych, a szczególnie w warunkach zagrożeń tąpnięciami, które mogą wystąpić podczas wybierania minerałów kopalnianych. Siłownik hydrauliczny jest wyposażony w umiejscowiony w tłoku (3) zawór szybkoupustowy (6), który ma suwliwie osadzony w tłoku (3) trzpień (7), zakończony grzybkiem (8), współpracującym z rozłącznie zamocowaną w tłoku (3) nakrętką (9) wyposażoną we wlotowy otwór (10), łączący przestrzeń (11) pod tłokiem (3) z przestrzenią (12) pod grzybkiem (8), przy czym na trzpieniu (7) osadzona jest sprężyna (13), ściśnięta pomiędzy grzybkiem (8), a gniazdem (14) tłoka (3). Grzybek (8) posiada co najmniej jeden otwór przelewny (15), łączący przestrzeń (16) pod grzybkiem (8) z przestrzenią (16) nad grzybkiem (8), a zmontowane z tłokiem (3) tłoczysko (4) ma wydrążoną komorę (18), połączoną z przestrzenią (16) nad grzybkiem (8) za pomocą wykonanego w tłoku (3) co najmniej jednego kanału (20), a z atmosferą zewnętrzną komora (18) połączona jest co najmniej jednym otworem (20), wykonanym w tłoczysku (4) w pobliżu głowicy (5).

(4 zastrzeżenia)

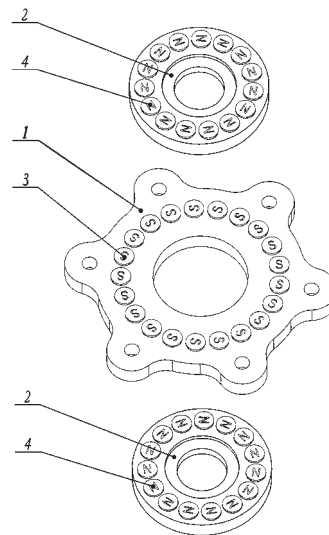
A1 (21) **394800** (22) 2011 05 06(51) **F16C 32/04** (2006.01)**H02N 15/00** (2006.01)(71) LICZNERSKI PAWEŁ KRZYSZTOF, Bydgoszcz;
WEBER SYLWESTER, Bydgoszcz

(72) LICZNERSKI PAWEŁ KRZYSZTOF; WEBER SYLWESTER

(54) **Łożysko magnetyczne i sposób działania łożyska
magnetycznego**

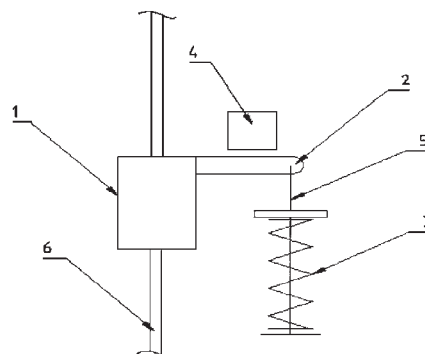
(57) Przedmiotem wynalazku jest łożysko magnetyczne i sposób działania łożyska magnetycznego, stabilizującego ruch obrotowy wirujących części maszyn za pomocą punktowych magnesów neodymowych jednocześnie w kierunku promieniowym oraz osiowym, przy czym łożysko złożone jest z jednego nieruchomego podzespołu mocującego (1), oraz dwóch ruchomych podzespołów obrotowych (2), przy czym podzespoły (1 i 2) wyposażone są w pierścienie magnetyczne (3 i 4) zbudowane z szeregu magnesów punktowych o dowolnym przekroju lub całościowych magnesów w kształcie pierścieni lub ich wycinków, przy czym polaryzacja podzespołów (1 i 2) jest przeciwna, zaś w łożysku następuje łączenie wielu osobnych i przeciwstawnych układów pól magnetycznych ruchomych i nieruchomych w zgodny ruchomy układ pola magnetycznego, przy czym zachodzi wzajemne centrowanie układów ruchomych względem układów nieruchomych na skutek wytworzonych nowych przebiegów linii sił pola magnetycznego, przy czym odległość h odsunięcia osi pierścieni (3) od osi pierścieni (4) zawiera się w przedziale $0,5 a < h < 1,5 a$.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **394916** (22) 2011 05 18(51) **F16D 63/00** (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNIKI I APARATURY MEDYCZNEJ ITAM,
Zabrze(72) KRUSZYŃA DARIUSZ; WOCHNIK DAWID;
BACHORZ MICHAŁ(54) **Hamulec bezpieczeństwa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest hamulec bezpieczeństwa służący do unieruchomienia elementu ruchomego względem ramy. Hamulec bezpieczeństwa, w którym zastosowano hamulec tarczowy, charakteryzuje się tym, że tarczę zastąpiono stalową listwą (6) zamocowaną do elementu ruchomego, przy czym zaciśnięcie szczęk hamulca odbywa się za pomocą sprężyny (3) poprzez ciągnio (5) oraz dźwignię (2), natomiast odblokowanie hamulca następuje za pomocą elektromagnesu (4), dodatkowo hamulec pracuje w układzie z wyłącznikiem awaryjnym, który wciśnięty spowoduje odcięcie dopływu prądu do elektromagnesu (4) co spowoduje zadziałanie sprężyny (3) i zablokowania poprzez listwę (6) elementu ruchomego (7).

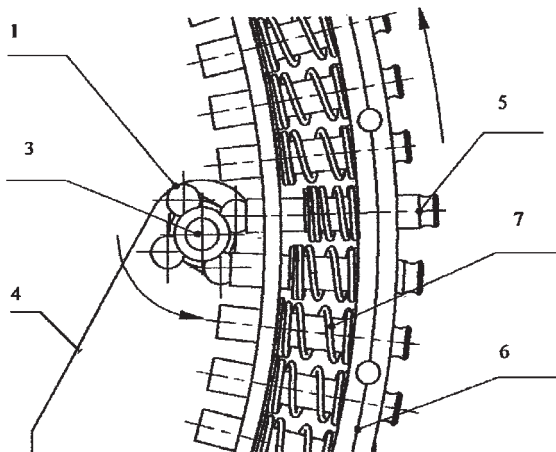
(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **394865** (22) 2011 05 14(51) **F16H 13/08** (2006.01)
D04G 5/00 (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Radom(72) KUCHAR MACIEJ; PODSIEDLIK WŁADYSŁAW;
WIŚNIEWSKI MAREK(54) **Kulowy popychacz obrotowy**

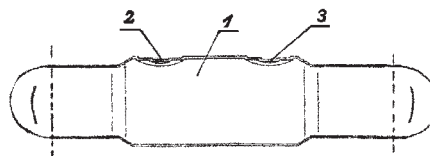
(57) Kulowy popychacz obrotowy wyposażony jest w kule (1), osadzone na obrotowej tulei, umieszczonej na trzpieniu (3) ulokowanym na wsporniku (4) i współpracują z kołkami (5) osadzonymi suwliwie i sprężystości w pierścieniu (6) lub listwie, przy czym kołki (5) od strony popychacza; mają wgłębienie stykające się z kulami (1) lub kule (1) osadzone są na osiach w kształtowym korpusie, osadzonym obrotowo na trzpieniu (3) ulokowanym na wsporniku (4) i współpracują z kołkami (5), osadzonymi suwliwie i sprężystości w pierścieniu (6) lub w listwie, przy czym kołki (5), od strony popychacza, mają wgłębienie stykające się z kulami (1) lub kule (1) osadzone są w łożyskowym koszyku na wewnętrznym pierścieniu łożyska, osadzonym na trzpieniu (3) ulokowanym na wsporniku (4) i współpracują z kołkami (5), osadzonymi suwliwie i sprężystości w pierścieniu (6) lub w listwie, przy czym kołki (1), od strony popychacza, mają wgłębienie stykające się z kulami (1), przy czym popychacz wyposażony jest w trzy do sześciu kul.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **394933** (22) 2011 05 18(51) **F16L 13/11** (2006.01)
F16L 47/06 (2006.01)
F16L 59/20 (2006.01)(71) TERMOGUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ożarów Mazowiecki
(72) WAWRZAK SŁAWOMIR(54) **Sposób wytwarzania termokurczliwych elementów łączących**

(57) Sposób wytwarzania termokurczliwych elementów, łączących odcinki rur z termokurczliwego polietyleny, posiadających średnicę części środkowej inną niż średnicę części końcowych, ewentualnie wyposażonych w otwory, polega na tym, że metodą wytłaczania z rozdmuchem, w jednej operacji, kształtuje się bańkę cylindryczną (1) z polietyleny, posiadającą końce o mniejszej lub większej średnicy niż część środkowa bańki, po czym odcina się końce uformowanej bańki w celu uzyskania kształtki cylindrycznej o średnicy części końcowych mniejszej lub większej niż średnica części środkowej, po czym, w przypadku użycia polietyleny nieusieczowanego, kształtkę cylindryczną poddaje się sieciowaniu, a następnie końce cylindra, posiadające mniejszą lub większą średnicę od średnicy części środkowej cylindra, ogrzewa się i deformuje się do wartości średnicy do 200% średnicy przed zdeformowaniem.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **394828** (22) 2011 05 10(51) **F21S 4/00** (2006.01)
F21V 19/00 (2006.01)
A47F 11/10 (2006.01)

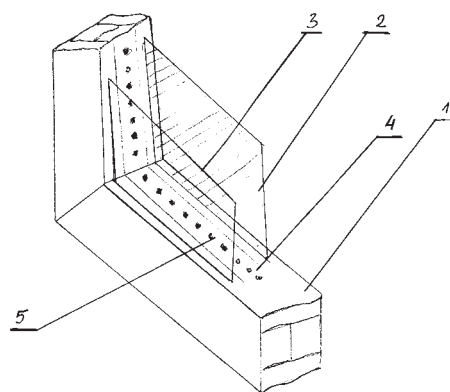
(71) ADAMCZYK BOGDAN, Stargard Szczeciński

(72) ADAMCZYK BOGDAN

(54) **Lampa zwłaszcza do pomieszczeń pozbawionych okien**

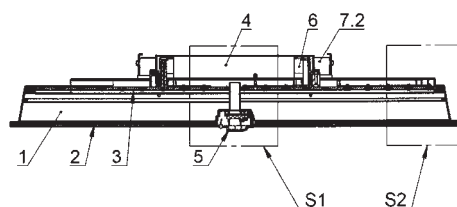
(57) Istotą wynalazku jest lampa charakteryzująca się tym, że tym, że w ramie w kształcie okna umieszczone są odbłyśnik/ekran (2) i osłona (3) wykonana ze szkła lub przezroczystego tworzywa sztucznego, pomiędzy którymi zamocowane jest liniowe źródło światła, przy czym jako liniowe źródło światła stosuje się taśmę (4) z zamocowanymi w niej diodami LED (5). Na osłonie (3) może być wykonana lub naklejona matówka, rozpraszająca światło. Można również na niej namalować, nadrukować lub nakleić wydrukowany na folii, krajobraz lub inny motyw graficzny. W miejsce odbłyśnika (2) można umieścić płytę stanowiącą tło, na którym można umieścić na przykład plakat, koszulkę ulubionej drużyny sportowej czy jakiś inny dowolny gadżet, lub w jeszcze innej wersji wykonania umieścić tam ekran LCD z oprogramowaniem umożliwiającym emisję ruchomego obrazu, takiego jak widok z okna.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **394866** (22) 2011 05 16(51) **F21S 8/00** (2006.01)(71) LARS CO. K. ŁAGUTKO, A. ROMAN,
J. BELINO-STUDZIŃSKI SPÓŁKA JAWNA, Piaseczno
(72) ŁAGUTKO KRZYSZTOF WŁODZIMIERZ(54) **Panel oświetleniowy LED**

(57) Panel oświetleniowy LED, zawiera obudowę (1) mającą ściany boczne, połączone ze sobą za pomocą kątowników, płytę rozpraszającą (2), zamocowaną w ścianach bocznych obudowy (1), mającą w środkowej części kwadratowy otwór, w którym zamocowany jest moduł czujników (5), płytę LED (3), zamocowaną w ścianach

PRZESZKÓŁ A-A



bocznych obudowy (1), na której górnej powierzchni zamocowany jest zasilacz (4) i zasilacz awaryjny (6) oraz zespół mocujący, zamocowany do ścian bocznych obudowy (1). Zespół mocujący zawiera uchwyt mocujący (7.2) i listwę stałą.

(39 zastrzeżeń)

A1 (21) 394814 (22) 2011 05 09

(51) F23D 1/02 (2006.01)

F23C 5/08 (2006.01)

F24H 9/18 (2006.01)

F23G 7/10 (2006.01)

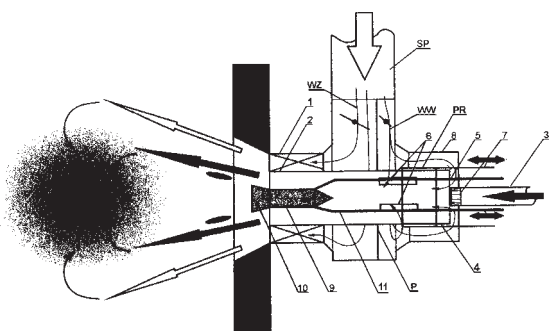
(71) INSTYTUT ENERGETYKI JEDNOSTKA
BADAWCZO-ROZWOJOWA, Warszawa

(72) ŚWIĄTKOWSKI BARTOSZ; KUCZYŃSKI PAWEŁ;
RAZUM MARCIN; GOLEC TOMASZ

(54) **Palnik pyłowy do spalania w kotłach energetycznych zmielonej biomasy o koncentracji powyżej 2 kg/m³**

(57) Palnik pyłowy do spalania w kotłach energetycznych zmielonej biomasy o koncentracji powyżej od 2 kg/m³ przeznaczony zwłaszcza do współspalania dużej ilości biomasy z pyłem węglowym odznacza się tym, że w części napływowej wirowego palnika pyłowego posiada rurę doprowadzającą (3) paliwo pyłowe w postaci mieszaniny powietrza i pyłu z biomasy o koncentracji od 2 kg/m³ do 10 kg/m³ osadzoną wewnątrz kanału rozrzedzającego (4). Na obwodzie wylotu rury doprowadzającej (3) jest osadzona dysza pierścieniowa (5) łącząca rurę wewnętrznego powietrza wtórnego (8) z wylotem kanału rozrzedzającego (4). Kanał rozrzedzający (4) posiada ponadto dysze szczelinowe (6) połączone z wylotem rury wewnętrznego powietrza wtórnego (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 394855 (22) 2011 05 13

(51) F23G 7/12 (2006.01)

(71) BUJAK JANUSZ WOJCIECH, Bydgoszcz; CZAJA
ZBIGNIEW, Włocławek

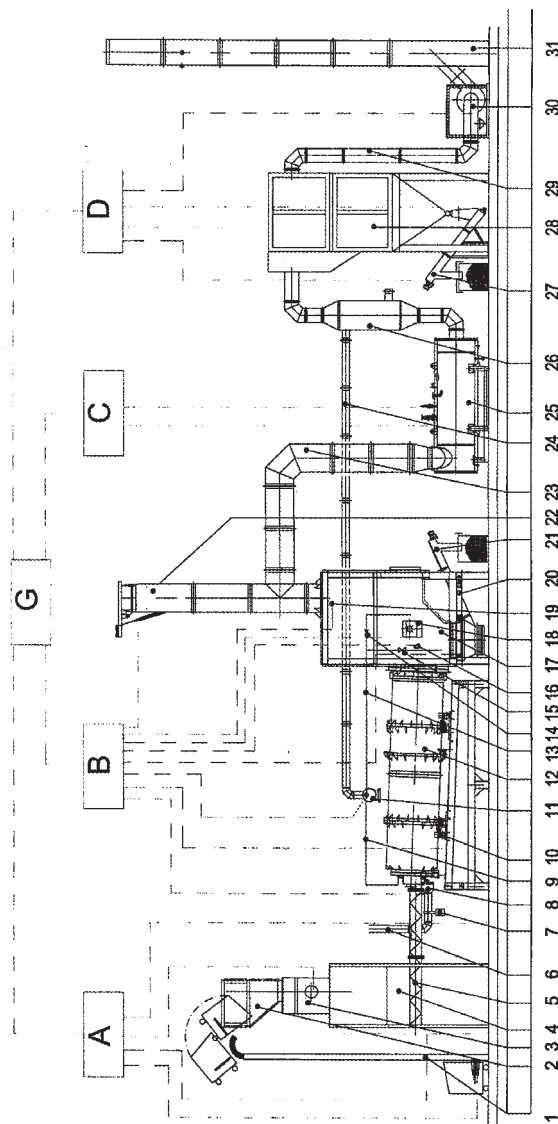
(72) BUJAK JANUSZ; CZAJA ZBIGNIEW

(54) **Instalacja termicznego przekształcania odpadów poprodukcyjnych z tworzyw sztucznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest instalacja termicznego przekształcania odpadów poprodukcyjnych, zwłaszcza z tworzyw sztucznych, wraz z jednoczesnym dopalaniem oparów lotnych związków organicznych, pochodzących z procesu technologicznego w celu wytworzenia energii cieplnej, wykorzystywanej w procesie produkcyjnym, składająca się z komory załadunkowej, komory obrotowej, komory dopalania, kotła odzyskowego oraz filtra tkaninowego, charakteryzuje się tym, że złożona jest z zespołu załadunkowego (1), leja zasypowego (2), kruszarki (3), komory załadunkowej (4) z podajnikiem śrubowym (5) oraz kanałem powietrza z oparami tołenu z przepustnicą (7), połączonej z obrotową komorą spalania (12), komorą dopalania (17), wyposażoną w motoreduktory (10), przy czym na nieruchomej ścianie komory (12) usytuowane są palniki wentylatorowe (8) oraz rurociąg powietrza (9) z wentylatorem (11), połączony z przeponowym wymiennikiem ciepła (26),

zaś komora spalania (12) połączona jest ze stałą komorą dopalania (17), która ma otwór z kominem awaryjnym (22) oraz odcinkiem przewodu spalinowego (23), połączonym z kotłem odzyskowym (25), połączonym z przeponowym wymiennikiem ciepła (26) oraz filtrem (28), wyposażonym w system podajnika pyłu (27), przy czym filtr, poprzez układ rurowy (29), połączony jest z wentylatorem wyciągowym (30) i kominem (31).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 394797 (22) 2011 05 06

(51) F23L 9/02 (2006.01)

F23C 7/00 (2006.01)

B01D 53/56 (2006.01)

B01D 53/62 (2006.01)

(71) ECOENERGIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

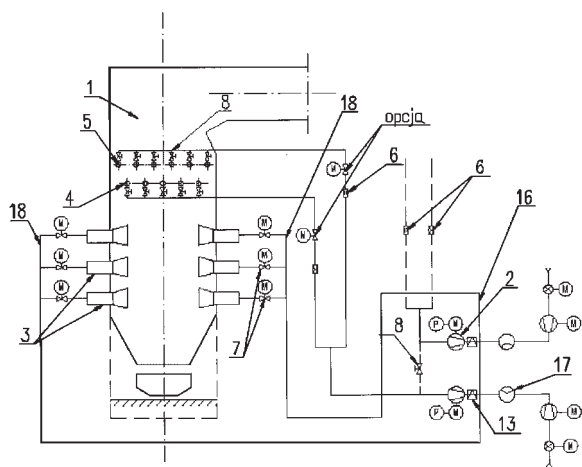
(72) JADAMUS HENRYK; KAMYK JANUSZ; KULPA ANDRZEJ;
PETELA ANDRZEJ; SIWIŃSKI JAN

(54) **Układ z zespołem dysz WOFA do ujednoludnienia składu chemicznego i temperatury strumienia spalin w górnej części komory paleniskowej kotła energetycznego z palnikami niskoemisyjnymi NOx**

(57) W układzie z zespołem dysz WOFA do ujednoludnienia składu chemicznego i temperatury strumienia spalin w górnej części komory paleniskowej kotła energetycznego z palnikami niskoemisyjnymi NOx powietrze do strumienia spalin wypływa zawiro-

wane i z dużą prędkością z zespołów dysz WOFA zabudowanych na przeciwległych ścianach kotła na dwóch poziomach, dwukanałowych dysz dopalających WOFA_d (4) na poziomie dolnym i jednokanałowych dysz dopalających WOFA_g (5) na poziomie górnym, zabudowanych w układzie przesławnym o ½ podziałki (t) na ścianie przeciwległej. Wentylator wspomagający (2) przetłacza powietrze gorące z kolektora (16) kotła energetycznego, podwyższając ciśnienie statyczne powietrza na wlocie do dwukanałowych dysz dopalających WOFA_d (4) poziomu dolnego (4) i jednokanałowych dysz dopalających WOFA_g (5) poziomu górnego (5) o wielkość strat przepływu i opory dysz dopalających WOFA. Kierunki zawirowania strumienia powietrza sąsiednich dysz WOFA w rzędzie są przeciwnie, natomiast kąt zawirowania na wylocie z dysz β_d i β_g zawiera się korzystnie w zakresie 20 do 45 stopni. Dysze dopalające powietrza WOFA_d poziomu dolnego (4) i WOFA_g poziomu górnego (5) są rozstawione szeregowo w podziałce (t) wynoszącej korzystnie 4 do 5-cio krotnej średnicy wylotu dyszy, przy czym ilość dysz dopalających WOFA w rzędzie jest większa niż cztery.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 394853 (22) 2011 05 13

(51) F24F 3/147 (2006.01)

F24F 12/00 (2006.01)

F28D 17/04 (2006.01)

(71) ĆWIKILEWICZ MAREK BREVIS SPÓŁKA CYWILNA, Kraków; DZIEŹA KRZYSZTOF BREVIS SPÓŁKA CYWILNA, Kraków

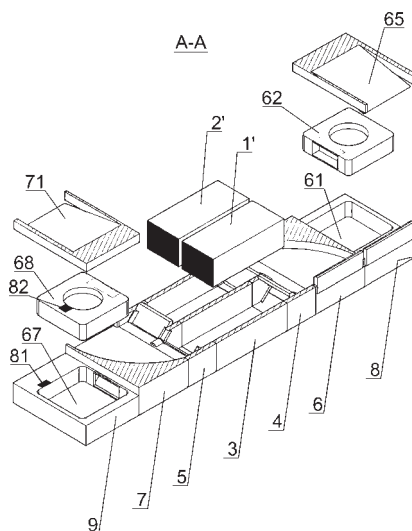
(72) ĆWIKILEWICZ MAREK; DZIEŹA KRZYSZTOF; ĆWIKILEWICZ PIOTR

(54) Modułowe urządzenie wentylacyjne

(57) Modułowe urządzenie wentylacyjne posiada dwa moduły czterodrożnych zwrotnic dwuklapowych (4, 5), umieszczonych po obu stronach modułu regeneratorów (3) i posiada dwa moduły kanałów rozdzielających (6, 7), przylegające odpowiednio do modułów zwrotnic (4, 5) oraz posiada dwa moduły wentylatorowe (8, 9), przylegające odpowiednio do modułów kanałów rozdzielających (6, 7), przy czym pierwszy moduł zwrotnicy (4) wyposażony jest w dwie sprzężone mechanicznie kłapy, umieszczone obok siebie obrotowo na wspólnej osi w ten sposób, że oś przechodzi przez panewki, znajdujące się w pobliżu zaokrąglonych wypukłych krawędzi kłap i jednocześnie oś jest umieszczona w pobliżu zaokrąglonej i wklęsłej krawędzi pierwszej przegrody, przy czym kłapy oraz pierwsza przegroda tworzą rodzaj zawiasu, a pierwsza przegroda oddziela pierwszy kanał wyrzutni od pierwszego kanału czepni. Pomiedzy kłapami znajduje się druga przegroda, usytuowana prostopadle do pierwszej przegrody, której kształt w pobliżu pierwszej przegrody jest zbliżony do trójkąta o wierzchołku pokrywającym się z osią obrotu kłap, a zarazem stykającym się z krawędzią pierwszej przegrody, przy czym druga przegroda oddziela pierwszy kanał regeneratora od drugiego kanału regene-

ratora, które to kanały łączą moduł zwrotnicy (4) z blokami regeneratorów lub alternatywnie łączą pierwszy moduł zwrotnicy (4) z blokami regeneratorów (1', 2'). Krawędzie trójkątnego fragmentu drugiej przegrody wraz z krawędzią pierwszej przegrody oraz ścianami obudowy modułu zwrotnicy (4) tworzą okna kanałów regeneratorów, a drugi moduł zwrotnicy (5) wyposażony jest w dwie sprzężone mechanicznie kłapy umieszczone obok siebie obrotowo na wspólnej osi w ten sposób, że oś ta przechodzi przez panewki, znajdujące się w pobliżu zaokrąglonych wypukłych krawędzi kłap i jednocześnie oś znajduje się w pobliżu zaokrąglonej i wklęsłej krawędzi przegrody pierwszej, przy czym kłapy oraz pierwsza przegroda tworzą rodzaj zawiasu, a pierwsza przegroda oddziela drugi kanał wyrzutni od drugiego kanału czepni. Pomiedzy kłapami znajduje się przegroda druga prostopadła do pierwszej przegrody, której kształt w pobliżu pierwszej przegrody zbliżony jest do trójkąta o wierzchołku pokrywającym się z osią obrotu kłap, a zarazem stykającym się z krawędzią pierwszej przegrody, przy czym druga przegroda oddziela pierwszy kanał regeneratora od drugiego kanału regeneratora, które to kanały łączą drugi moduł zwrotnicy (5) z blokami regeneratorów lub alternatywnie łączą moduł zwrotnicy (5) z blokami regeneratorów (1', 2'), natomiast krawędzie trójkątnego fragmentu drugiej przegrody wraz z krawędzią pierwszej przegrody oraz ścianami obudowy drugiego modułu zwrotnicy (5) tworzą okna kanałów regeneratorów. Pierwszy moduł kanałów rozdzielających (6) ma pierwszą wyrzutnię i pierwszy kanał zasilający, oddzielone od siebie pierwszą przegrodą, przy czym pierwsza wyrzutnia jest połączona z pierwszym kanałem wyrzutni pierwszego modułu zwrotnicy (4), podczas gdy pierwszy kanał zasilający jest połączony z pierwszym kanałem czepni pierwszego modułu zwrotnicy (4), natomiast drugi moduł kanałów rozdzielających (7) ma drugą wyrzutnię i drugi kanał zasilający, oddzielone drugą przegrodą. Druga wyrzutnia jest połączona z drugim kanałem wyrzutni drugiego modułu zwrotnicy (5), a drugi kanał zasilający jest połączony z drugim kanałem czepni drugiego modułu zwrotnicy (5), podczas gdy pierwszy moduł wentylatorowy (8) posiada pierwsze gniazdo wentylatora (61) oraz pierwszą komorę filtra, zaś pierwsze gniazdo wentylatora (61) jest otwarte w kierunku do pierwszej komory filtra, przy czym pierwsze gniazdo wentylatora (61) jest połączone z pierwszym kanałem zasilającym pierwszego modułu kanałów rozdzielających (6). Z kolei pierwsza komora filtra ma pierwszą szufladę filtra, w której usytuowany jest pierwszy filtr (65), natomiast drugi moduł wentylatorowy (9) zaopatrzony jest w drugie gniazdo wentylatora (67) oraz ma drugą komorę filtra, podczas gdy drugie gniazdo wentylatora (67) jest otwarte w kierunku do drugiej komory filtra, przy czym drugie gniazdo wentylatora (67) jest połączone z drugim kanałem zasilającym drugiego modułu kanałów rozdzielających (7), a druga komora filtra ma drugą szufladę filtra, w której usytuowany jest drugi filtr (71).

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **394887** (22) 2011 05 16(51) **F24H 1/26** (2006.01)

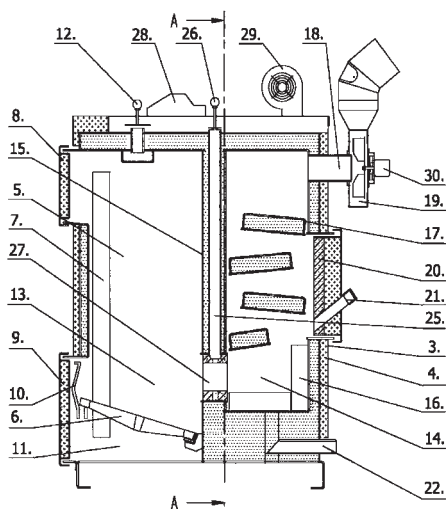
(71) LISIEWICZ LECH, Wolsztyn

(72) LISIEWICZ LECH

(54) Kocioł zgazowujący paliwa stałe

(57) Przedmiotem wynalazku jest kocioł, zgazowujący paliwa stałe, zwłaszcza drewno, węgiel kamienny oraz brunatny, a także brykiety opałowe, który służy do ogrzewania różnego rodzaju obiektów. Kocioł ma korpus w postaci płaszczki wodnego. W przedniej części kotła jest utworzona komora zasypowa (5) z rusztem sztabkowym (6), kanałem powietrza pierwotnego (7), drzwiczkami zasypowymi (8), drzwiczkami popielnikowymi (9), zastawką paleniska (10), popielnikiem (11) oraz zaworem powietrza pierwotnego (12). W komorze zasypowej (5) jest utworzona strefa ogniowa (13), której objętość stanowi korzystnie 25% objętości całej komory zasypowej (5). W tylnej części korpusu znajduje się komora dopalania (14), oddzielona pionową przegrodą (15) od strefy ogniowej (13) w komorze załadunkowej (5). W środkowej części komory dopalania (14) są wbudowane przewały (17), rozpostarte pomiędzy bocznymi ścianami płaszczki wodnego komory dopalania (14), a wewnątrz płaszczki jest umieszczona węzownica chłodząca. W przegrodzie (15) przebiega kanał powietrza wtórnego (25), który doprowadza je do palnika żaroodpornego (27), osadzonego w przegrodzie (15) nad rusztem (6). Poniżej rusztu (6) są rozmieszczone wyloty wewnętrznego kanału (7), który doprowadza do kotła powietrze pierwotne.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **394817** (22) 2011 05 09(51) **F41A 3/00** (2006.01)**F41A 3/12** (2006.01)**F41A 3/16** (2006.01)**F41A 3/26** (2006.01)**F41A 3/32** (2006.01)**F41A 5/24** (2006.01)**F41A 5/26** (2006.01)

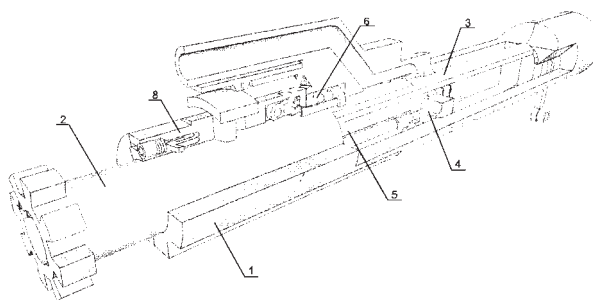
(71) ŁOZIŃSKI TOMASZ, Wrocław

(72) ŁOZIŃSKI TOMASZ

(54) Mechanizm zamka karabinka treningowego z układem napędowym

(57) Mechanizm zamka składa się z korpusu (1), cylindra (2), tłoka (3), wyrzutnika (4), iglicy (5) oraz mechanizmu ryglującego wewnętrznego (6), mechanizmu napędowego oraz mechanizmu ryglującego (8). Korpus (1) posiada kanał odprowadzający gazy, kanał zasilający, wycięcie pod tłok w środkowej części, zaczep, wcięcie na sprężynę płaską, prowadnicę na popychacz ręcznego przeładowania, symetryczne wybrania, wcięcie na pierścień iglicy, wcięcie na wodzik wyrzutnika, wycięcie dla wodzika wyrzutnika oraz wycięcie dla tłoka w tylnej części korpusu.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **394894** (22) 2011 05 17(51) **G01C 5/00** (2006.01)**G01C 3/08** (2006.01)**E02F 9/26** (2006.01)

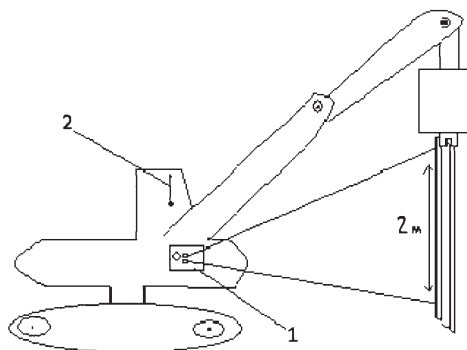
(71) MAZUR DARIUSZ KDM, Michałowice

(72) MAZUR DARIUSZ

(54) System pionowania pograżanych elementów

(57) Przedmiotem wynalazku jest system pionowania pograżanych elementów. System zawiera (1) płytę samo pionującą, z dwoma zsynchronizowanymi dalmierzami laserowymi, system wyposażony jest również w (2) urządzenie samo pionujące.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **394840** (22) 2011 05 11(51) **G01C 9/00** (2006.01)**B66C 13/04** (2006.01)

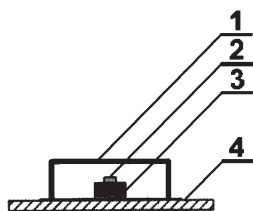
(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

(72) SZMECHTA MAREK; ZMARZŁY MARCIN;
BIALIC GRZEGORZ**(54) Urządzenie do poziomowania, zwłaszcza konstrukcji mechanicznych**

(57) Urządzenie do poziomowania, zwłaszcza konstrukcji mechanicznych, charakteryzuje się tym, że każdy inklinometr (3) wyposażony jest w czujnik temperatury (2), przy czym inklinometr (3) i czuj-

nik temperatury (2) umieszczone są w szczelnej, termoizolacyjnej obudowie (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 394810 (22) 2011 05 09

(51) G01F 23/00 (2006.01)

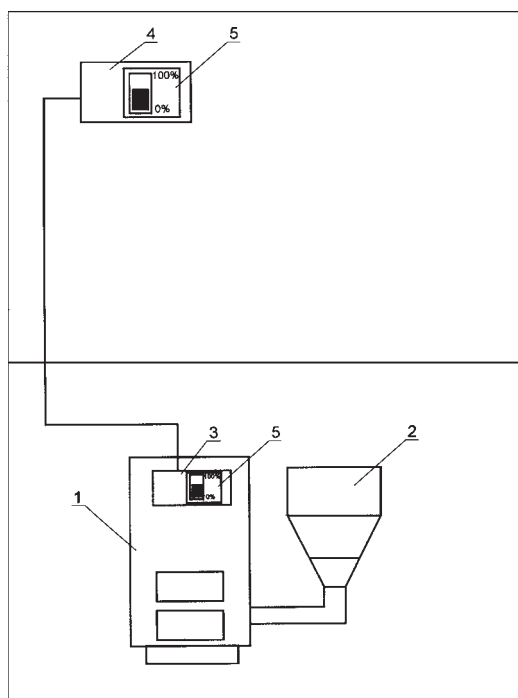
(71) PLUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ignatki

(72) KŁOS JACEK; GRYGORUK PIOTR

(54) System wizualizacji poziomu paliwa w kotłach stałopalnych z podajnikiem paliwa na paliwo stałe

(57) System wizualizacji poziomu paliwa w kotłach stałopalnych z podajnikiem paliwa na paliwo stałe posiada zdalny panel (4) ze wskaźnikiem bieżącego poziomu paliwa (5) oraz sygnalizacją dźwiękową i wizualną niskiego poziomu stanu paliwa. Panel (4) jest zainstalowany w ogrzewanym użytkowym pomieszczeniu co pozwala na bieżący monitoring poziomu paliwa i w razie konieczności uzupełnienie paliwa w zasobniku.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 394798 (22) 2011 05 06

(51) G01N 31/00 (2006.01)

G01N 27/26 (2006.01)

G01N 27/28 (2006.01)

(71) INSTYTUT ROZRODU ZWIERZĄT I BADAŃ ŻYWNOŚCI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Olsztyn; INSTYTUT BIOCHEMII I BIOFIZYKI, POLSKA AKADEMIA NAUK, Warszawa

(72) RADECKI JERZY; RADECKA HANNA; GRABOWSKA IWONA; JARGIŁO AGATA; SIRKO AGNIESZKA; GÓRA-SOCHACKA ANNA; WYSŁOUCH-CIESZYŃSKA ALEKSANDRA; DADLEZ MICHAŁ; DEHAEN WIM, BE

(54) Biocujnik elektrochemiczny ze stabilną warstwą detekcyjną, sposób modyfikacji elektrod złotych w celu uzyskania biocujnika, sposób unieruchamiania cząsteczek białek, sposób wykrywania specyficznych cząsteczek białek oraz zastosowanie biocujnika do wykrywania specyficznych cząsteczek białek

(57) Przedmiotem wynalazku jest biocujnik elektrochemiczny ze stabilną warstwą detekcyjną, sposób modyfikacji elektrod złotych w celu uzyskania biocujnika, sposób unieruchamiania cząsteczek białek, sposób wykrywania specyficznych cząsteczek białek oraz zastosowanie biocujnika do wykrywania specyficznych cząsteczek białek. Bardziej szczegółowo rozwiązanie dotyczy molekularnego złącza redoks-aktywnego pomiędzy redoks aktywnym centrum i białkiem, skonstruowane w oparciu o kompleksy pochodnych dipiometenu z jonami Cu(II) oraz Ni(II) osadzonych na powierzchni złota pełniących rolę transduktora oraz złącza molekularnego do kowalencyjnego wiązania cząsteczek białek posiadających etykietę histydynową. Celem wynalazku jest konstrukcja elektrochemicznego biocujnika opartego o redox aktywną warstwę przeznaczonego do obserwowania oddziaływań pomiędzy unieruchomionymi cząsteczkami histagowanych białek na powierzchni elektrod złotych a specyficznymi cząsteczkami obecnymi w roztworze wodnym. Oddziaływania te prowadzą do zmian konformacyjnych białek osadzonych na powierzchni elektrody. W konsekwencji następuje zmiana dostępności centrów redoks-aktywnych dla jonów towarzyszących, co powoduje generowanie sygnału analitycznego.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 394871 (22) 2011 05 16

(51) G01N 33/00 (2006.01)

G01N 21/27 (2006.01)

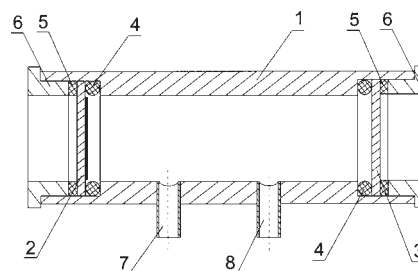
G01N 21/35 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) WASZUK STANISŁAW; CZERWISZ ELŻBIETA; KAMIŃSKA ANNA; KOWALSKA EWA

(54) Sposób pomiaru adsorpcji gazów na cienkich warstwach metodą spektroskopii FTIR i komórka pomiarowa do badania adsorpcji gazów na cienkich warstwach metodą spektroskopii FTIR

(57) Sposób pomiaru adsorpcji gazów na cienkich warstwach metodą spektroskopii FTIR metodą spektroskopii FTIR polega na tym, że cienką warstwę nanosi się na okienko przepuszczające promieniowanie podczerwone, okienko montuje się na jednym końcu próżnioszczelnej komórki pomiarowej, komórkę wypełnia się badanym gazem i mierzy się widmo FTIR. Po pierwszym pomiarze widma FTIR odpompowuje się gazy z komórki pomiarowej do żądanej próżni; napełnia się komórkę innym gazem i mierzy się kolejne widmo FTIR, powtarzając czynności wielokrotnie dla różnych gazów. Komórka pomiarowa do badania adsorpcji gazów na cienkich warstwach metodą spektroskopii FTIR zbudowana jest z korpusu (1) z okienkami (2 i 3) przepuszczającymi promieniowanie z zakresu podczerwieni i wyposażona jest w króćce służące do doprowadzania oraz odprowadzania gazu. Na jednym końcu korpusu (1) zamontowane jest okienko z osadzoną cienką warstwą (2) oddziałującą z wprowadzonym gazem, na drugim końcu korpusu zamontowane jest okienko przepuszczające promieniowanie



z zakresu podczerwieni (3), przy czym okienka (2 i 3) opierają się o uszczelki (4) i dociskane są do korpusu (1) poprzez elastyczne pierścienie (5) dociskaczami (6), co zapewnia próżnioszczelność.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 394873 (22) 2011 05 16

(51) G01N 33/36 (2006.01)

G01N 27/00 (2006.01)

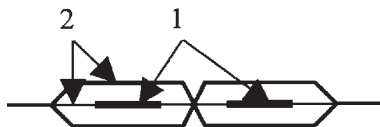
(71) INSTYTUT WŁÓKIENNICTWA, Łódź

(72) WILK EDWARD; MATUSIAK MAŁGORZATA;
SIKORSKI KRZYSZTOF

(54) Elektrody tekstylne

(57) Elektrody tekstylne są wykonane techniką tkania wielowarstwowego, zawierają elementy (1) elektroprowadzące, wykonane z elektroprowadzących nitki (1) ośnówowych oraz nie przewodzących prądu elektrycznego nitki (2) włókowych, odizolowane od siebie zewnętrznymi warstwami tkanin, wykonanych z przędzy (2) nie przewodzących prądu elektrycznego. Elektrody tekstylne zawierają elementy (1) elektroprowadzące z tkanin, umieszczone obok siebie, lub jedno nad drugim, a odstęp pomiędzy tymi elementami może być w procesie produkcyjnym regulowany, poprzez zwiększenie liczby nitki (2) nie przewodzących prądu elektrycznego między nitkami (1) elektroprowadzącymi. Elektrody tekstylne są wykonane techniką konfekcjonowania i zawierają elementy (1) elektroprowadzące, w postaci wąskich pasków elektroprowadzącej tkaniny (1) lub elektroprowadzącej przędzy (1), odizolowane od siebie i otoczenia, poprzez wprowadzenie ich w skonfekcjonowane metodą przeszywania sklejania lub zgrzewania kieszenie, wykonane z tkanin (2), dzianin (2) lub włókien (2), nie przewodzących prądu elektrycznego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 394830 (22) 2011 05 11

(51) G01R 19/25 (2006.01)

G01R 15/18 (2006.01)

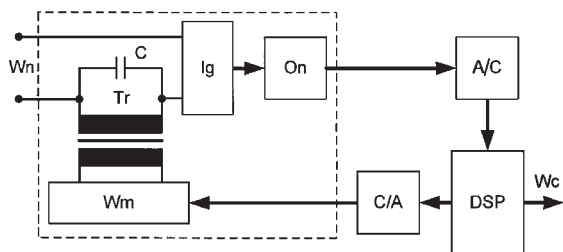
(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

(72) ZYGARLICKI JAROSŁAW

(54) Układ do przetwarzania przebiegów wysokiego napięcia na dane cyfrowe

(57) Układ do przetwarzania przebiegów wysokiego napięcia na dane cyfrowe charakteryzuje się tym, że uzwojenie wtórne transformatora (Tr) połączone jest ze źródłem wysokiego napięcia (Wn), z kondensatorem (C) i z układem separacji galwanicznej (Ig), którego wyjście połączone jest z ogranicznikiem napięcia (On), zaś uzwojenie pierwotne transformatora (Tr) połączone jest ze wzmacniaczem mocy (Wm), przy czym kondensator (C) połączony jest równolegle z uzwojeniem wtórnym transformatora (Tr).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 394884 (22) 2011 05 16

(51) G02C 7/00 (2006.01)

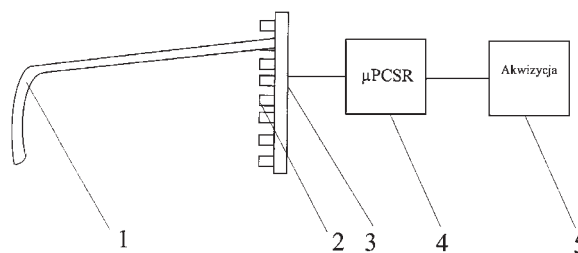
(71) NIEGIERYSZ JACEK, Wrocław; WRÓBEL RADOSŁAW, Wrocław

(72) NIEGIERYSZ JACEK; WRÓBEL RADOSŁAW

(54) Okulary wraz z systemem sterowania relaksujące wzrok oraz zmniejszające ciśnienie śródgałkowe

(57) W wynalazku zastosowano okulary z matrycą LED. Istota sposobu polega na generowaniu sygnałów świetlnych z zakresu światła widzialnego przy czym ważna jest zarówno częstotliwość występowania obszarów emitujących światło, częstotliwość generowanego światła, wartość strumienia i modulacja. Parametrami tymi steruje układ procesorowy, sprzężony z układem kondycjonującym. Wykorzystanie wynalazku, polega na umieszczeniu oprawki okularowej (1) na pacjencie. Matryca (2), umieszczona na okularze (3) jest sterowana układem procesorowym (4), sprzężonym z układem nastawczym przy czym stosowane będą nastawy ręczne jak i zawarte w pamięci układu procesorowego (4). Układ zaopatrzony jest w system akwizycji pomiarów (5) w celu automatycznej, cyfrowej rejestracji parametrów zabiegu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 395429 (22) 2011 06 24

(51) G06F 17/15 (2006.01)

H04B 1/707 (2011.01)

(71) UNIwersytet Technologiczno-Przyrodniczy
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz

(72) POGRIBNY WŁODZIMIERZ; SURMA DARIUSZ

(54) Sposób i układ ślizgającej analizy korelacyjnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ ślizgającej analizy korelacyjnej. Układ zbudowany w oparciu o sposób pozwala wyznaczyć estymatory odciętych funkcji korelacji w czasie nie przekraczającym jednego okresu próbkowania T_s analogowo-cyfrowego przetwornika od razu po nadejściu ostatniej próbki o wzorze 1, w zerowej pozycji ślizgającego okna analizy. Istota sposobu charakteryzuje się tym, że po obliczeniu zakumulowanej wartości dla każdego kanału korelatora, w zerowej pozycji okna analizy, następuje znaczne uproszczenie obliczeń polegające na dodaniu do zawartości zakumulowanej każdego kanału korelatora iloczynu nadchodzącej nowej próbki o wzorze 2 i odpowiedniej próbki w zależności od kanału o wzorze 3, pobranej z linii opóźniającej oraz odjęciu iloczynu próbki najstarszej x_{0+r-1} i odpowiedniej próbki w zależności od kanału x_{r+m-1} pobranej z linii opóźniającej i podanie na wejście odejmujące sumatora-akumulatora za pomocą kluczy sterowanych controllerem.

(2 zastrzeżenia)

$$x_{N_w-1} \quad x_{N_w+r-1}$$

wzór 1 wzór 2

$$x_{N_w+r-m-1}$$

wzór 3

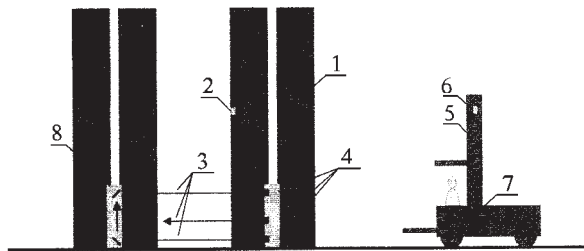
A1 (21) **394864** (22) 2011 05 14(51) **G08G 1/16** (2006.01)(71) ELOKON POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KUSIAK MARKUS, DE

**(54) Stacjonarny system ochrony osób przed kolizją
drogową**

(57) Stacjonarny system ochrony osób przed kolizją drogową posiada jednostkę centralną, stacjonarne urządzenia peryferyjne (8), (4), (2) na wjazdach do korytarzy, mobilne urządzenia peryferyjne (6), (7) zamontowane na wózkach jezdniowych oraz specjalną sieć komunikacji.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **394815** (22) 2011 05 09(51) **G09B 23/06** (2006.01)

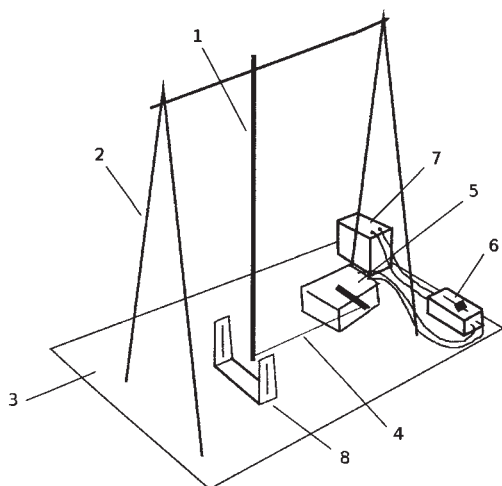
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) WIBIG TADEUSZ

**(54) Zestaw doświadczalny do badań krzywej
rezonansowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw doświadczalny do badań krzywej rezonansowej mający zastosowanie zwłaszcza w doświadczeniach edukacyjnych dla młodzieży. Zestaw ma wahadło (1) w postaci ciężkiego pręta o znacznej długości, które zamocowane jest na statywie (2) przytwierdzonym trwale do podstawy (3). Koniec wahadła (1) umieszczony pomiędzy przesuwным układem szczelin do pomiaru wychylenia (8) połączony jest elastyczną gumą (4) z generatorem siły wymuszającej (5) połączonym z regulatorem częstotliwości siły wymuszającej (6).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **394877** (22) 2011 05 16(51) **G09B 23/18** (2006.01)

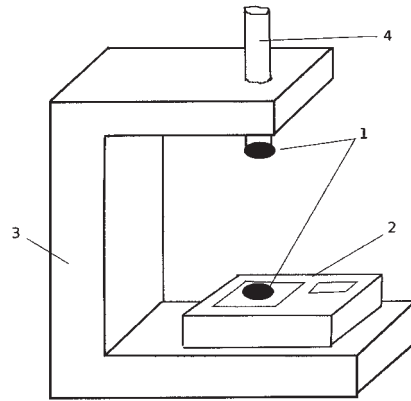
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) WIBIG TADEUSZ

**(54) Zestaw doświadczalny do badania siły oddziaływań
dipoli magnetycznych**

(57) Zestaw ma w obudowie niemagnetycznej (4) umieszczoną jubilerską wagę elektroniczną (2) wraz z jednym z dwóch magnesów neodymowych (1), a drugi umieszczony jest na końcu śruby (3), korzystnie mosiężnej, umieszczonej w obudowie (4) naprzeciwko pierwszego magnesu neodymowego umieszczonego na jubilerskiej wadze elektronicznej (2).

(1 zastrzeżenie)

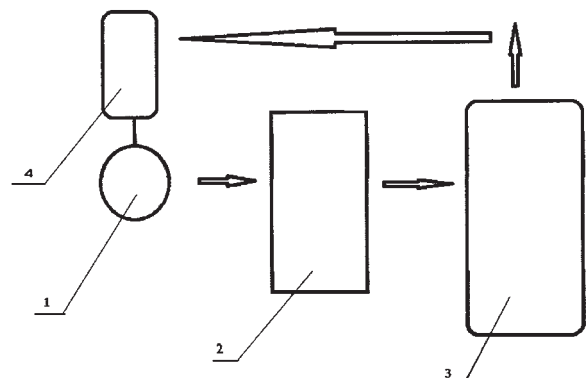
A1 (21) **394860** (22) 2011 05 13(51) **G09F 27/00** (2006.01)**H04W 4/02** (2009.01)**G06Q 30/00** (2006.01)(71) FARMAP PAWEŁ KEMPF, BARTŁOMIEJ PORC SPÓŁKA
JAWNA, Łódź

(72) JAGUCZAŃSKI JAKUB

**(54) Sposób do zdalnego przekazywania informacji
i układ do zdalnego przekazywania informacji**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób do zdalnego przekazywania informacji i układ do zdalnego przekazywania informacji mający zastosowanie zwłaszcza do przekazywania informacji o charakterze reklamowym. Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie TAG z identyfikatora (1) zostaje wykryty przez czytnik umieszczony w bramce (2). Następnie numer TAG zostaje sczytany i przesłany do jednostki centralnej (3), w której generowany jest sygnał sms przekazywany poprzez sieć telefonii komórkowej do telefonu komórkowego (4) przypisanego do identyfikatora z TAGiem. Układ charakteryzuje się tym, że ma bramki (2) z czytnikami wykrywającymi identyfikatory (1) z TAGiem połączone z jednostką centralną (3) generującą sygnał sms.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2011 06 07

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 394898 (22) 2011 05 17

(51) H01J 49/00 (2006.01)

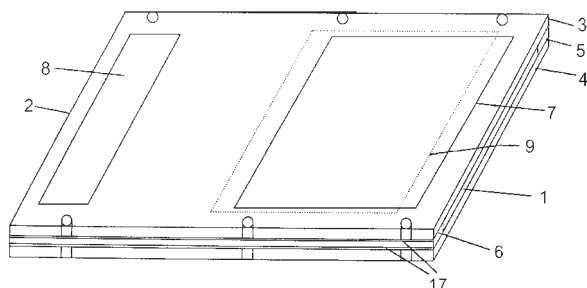
G01N 27/00 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT CHEMII I RADIOMETRII,
Warszawa(72) JAKUBOWSKA MAŁGORZATA; GALLEWICZ WIESŁAW;
CEREMUGA MICHAŁ; MAZIEJUK MIROSŁAW

(54) Komora spektrometru ruchliwości jonowej

(57) Komora spektrometru ruchliwości jonowej, typu FAIMS, charakteryzuje się dużą powtarzalnością wymiarów, umożliwiającą stabilny przepływ gazu, sztywnością mechaniczną, znakomitą przewodnością cieplną i wysoką stabilnością temperaturową przepływającego gazu. Istota komory polega na tym, opornik grzewczy (7), elektrody jonizatora, elektrody detektora HV i elektrody zbierające, a także kontakty przewodzące, naniesione są w postaci warstw metali szlachetnych na płytki ceramiczne (3, 4). Opornik grzewczy (7) usytuowany jest na zewnętrznej powierzchni płytki ceramicznej górnej (3) i dolnej (4), w postaci warstwy rezystywnej z dwutlenku rutenu. Na wewnętrznych powierzchniach płytek ceramicznych, górnej (3) i dolnej (4) naniesione są kolejno, licząc od wlotu gazu (1) do komory, elektrody jonizatora gazu w postaci warstw niklu promieniotwórczego, elektrody HV i elektrody zbierające w postaci warstw złota. Kontakty przewodzące wykonane są z warstwy palladowo-srebrowej, natomiast na bocznych krawędziach płytek ceramicznych znajdują się kontakty krawędziowe, które są wykonane z warstw srebra.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 394927 (22) 2011 05 18

(51) H01R 13/514 (2006.01)

(71) KLIMCZYK ANDRZEJ, Cieszyn

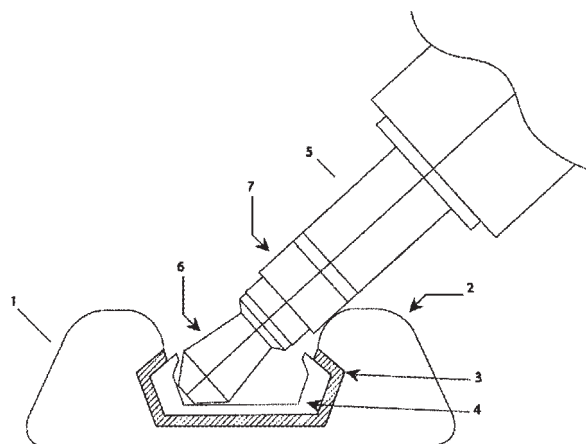
(72) KLIMCZYK ANDRZEJ

(54) Interfejs sygnału audio

(57) Przedmiotem wynalazku jest interfejs sygnału audio, składający się z wyprowadzonego z odbiornika sygnału audio wtyku (5) typu „jack” zawierającego tuleję, pierścieni (7), nasadkę (6) i co najmniej jeden pierścieni izolujący oraz gniazda (1) źródła sygnału audio zawierającego złącze pierścieniowe przekazujące sygnał audio prawego kanału dla sygnałów stereo i/lub fazy ujemnej dla zbalansowanych sygnałów mono do pierścienia (7) wtyku (5) oraz złącze nasadkowe przekazujące sygnał audio lewego kanału dla sygnałów stereo i/lub fazy dodatniej dla zbalansowanych sygnałów mono i/lub sygnału dla niezbalansowanych sygnałów mono do nasadki (6) wtyku (5), charakteryzujący się tym, że gniazdo (1) ma kształt otwartej rynny zbudowanej z nakładających się na siebie warstw, z których pierwsza to profil zewnętrzny (2) a druga to profil wewnętrzny (4) stanowiący złącze nasadkowe, przy czym gniazdo wyprofilowane jest odpowiednio do rozmiaru wtyku (5) w taki sposób, że po przyłożeniu pod odpowiednim kątem nasadki (6) wtyku (5)

do profilu wewnętrznego (4), pierścieni (7) wtyku (5) styka się ze złączem pierścieniowym gniazda (1).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 398780 (22) 2011 02 22

(51) H02B 1/00 (2006.01)

H02B 1/26 (2006.01)

H02G 3/08 (2006.01)

A47B 96/04 (2006.01)

(31) P201030260 (32) 2010 02 24 (33) ES

(86) 2011 02 22 PCT/ES2011/070112

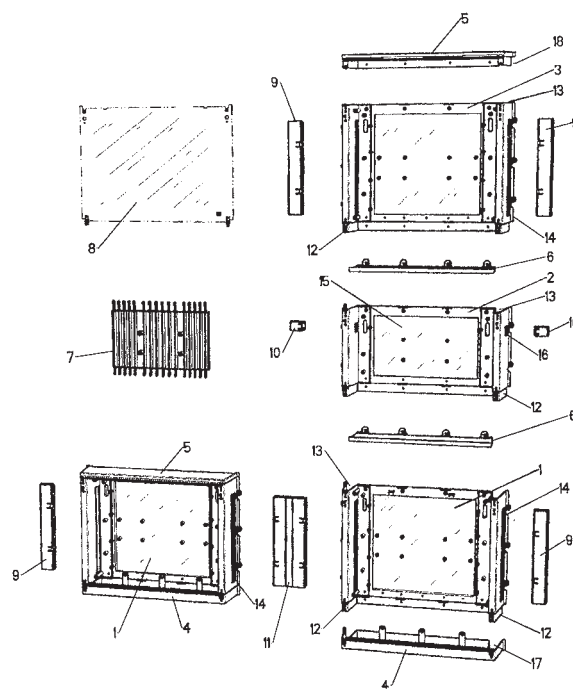
(87) 2011 09 01 WO11/104406

(71) URIARTE SAFYBOX S.A., Lezama, ES

(72) URIARTE ARESTI ANDER, ES

(54) Jednostka modułowa dla aparatury rozdzielczej
oraz centralizacji mierników

(57) Wynalazek dotyczy jednostki modułowej wykonanej z co najmniej jednego dolnego modułu (1), jednego pośredniego modułu (2) i jednego górnego modułu (3), gdzie każdy moduł z kolei zawiera tablicę główną, boczne otwory dla połączenia lub łączenia z innymi przyległe umieszczonymi modułami, które mogą być zakryte zespołem pokryw, przy użyciu bocznego elementu łączącego pomiędzy modułami, dodatkowo moduły zawierają górny i dolny element łączący odpowiedni do łączenia z innymi



modułami lub z górną lub dolną pokrywą uszczelniającą. Moduły są wykonane z elementów do układania w stosy, zmniejszając w ten sposób przestrzeń przechowywania i transportu, jak również umożliwiając ułożenie tak dużej centralizacji mierników jak to pożądanę, ze względu na to, że system pozwala na rozbudowę poziomą i pionową.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 394901 (22) 2011 05 17

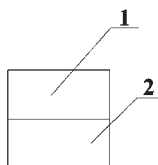
(51) H02K 1/02 (2006.01)
H02K 15/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa
(72) ŚLUSAREK BARBARA; JANKOWSKI BARTOSZ; KAPELSKI DARIUSZ; KARBOWIAK MARCIN; PRZYBYLSKI MAREK

(54) **Hybrydowy kompozyt z materiałów proszkowych zwłaszcza do stojanów maszyn elektrycznych**

(57) Hybrydowy kompozyt z materiałów proszkowych zwłaszcza do stojanów maszyn elektrycznych zawiera co najmniej dwa obszary (1, 2), przy czym co najmniej jeden obszar (1) wypełniony jest materiałem niemagnetycznym i co najmniej jeden obszar (2) wypełniony jest materiałem magnetycznie miękkim lub materiałem magnetycznie twardym.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 394902 (22) 2011 05 17

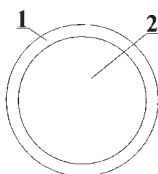
(51) H02K 1/02 (2006.01)
H02K 15/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa
(72) ŚLUSAREK BARBARA; JANKOWSKI BARTOSZ; KAPELSKI DARIUSZ; KARBOWIAK MARCIN; PRZYBYLSKI MAREK

(54) **Hybrydowy kompozyt z materiałów proszkowych zwłaszcza do wirników maszyn elektrycznych i sposób jego wytwarzania**

(57) Hybrydowy kompozyt z materiałów proszkowych zwłaszcza do wirników maszyn elektrycznych ma co najmniej dwa obszary (1, 2), przy czym co najmniej jeden obszar (1) jest wypełniony materiałem magnetycznie miękkim oraz co najmniej jeden obszar jest wypełniony materiałem przewodzącym. Sposób wytwarzania hybrydowego kompozytu z materiałów proszkowych zwłaszcza do wirników maszyn elektrycznych polega na tym, że przed procesem zasypania przygotowuje się mieszankę proszków przewodzących elektrycznie zawierającą przewodzący proszek bazowy oraz proszek przewodzący pełniący funkcję spajającą. Następnie w matrycy na granicy obszarów umieszcza się ciekłą pierścieniową przekładkę z tworzywa sztucznego lub metalu. Matrycę zasypuje się proszkiem magnetycznie miękkim i mieszanką proszków przewodzących, nasypałe proszki równomiernie rozprowadza się i wstępnie zagęszcza poprzez stosowanie ciśnienia prasowania o obniżonej wartości wynoszącej 1-25% ciśnienia roboczego. Następnie pierścieniową przekładkę usuwa się a proszki prasuje się pod ciśnieniem 700-900 MPa i utwardza w temperaturze 150-500°C w czasie 1-3 h.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 394844 (22) 2011 05 12

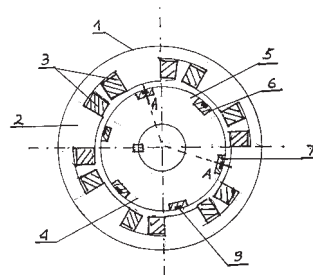
(51) H02K 17/16 (2006.01)
H02K 1/26 (2006.01)

(71) KOROWACKI ZBIGNIEW, Międzyrzecz
(72) KOROWACKI ZBIGNIEW

(54) **Wirnik silnika elektrycznego asynchronicznego**

(57) Silnik elektryczny asynchroniczny zawierający cylindryczny stojan z blach ferromagnetycznych z równomiernie rozmieszczonymi na obwodzie od strony wewnętrznej zębami i żłobkami, w których umieszczone są cewki uzwojeń fazowych zasilanych kolejno prądami wytwarzającymi pole magnetyczne przemieszczające się skokowo na obwodzie stojana w takt przełączeń faz oraz wirnik usytuowany współosiowo wewnątrz stojana zawierający jarzmo z blach ferromagnetycznych w kształcie walca lub cylindra a także pręty, znamienne tym, że w prętach wirnika (4) zamontowano magnesy stałe (9), których pole magnetyczne wirując wzbudza przepływ prądu stałego w zębach (2) stojana (1) wzmacniając pole magnetyczne cewki (3) oraz tym, że pole magnesów stałych wiąże się z wirującym polem magnetycznym stojana (1). Rozwiązanie znacznie poprawia współczynnik sprawności silnika elektrycznego asynchronicznego oraz zmniejsza zużycie energii elektrycznej nie powodując straty mocy silnika.

(3 zastrzeżenia)



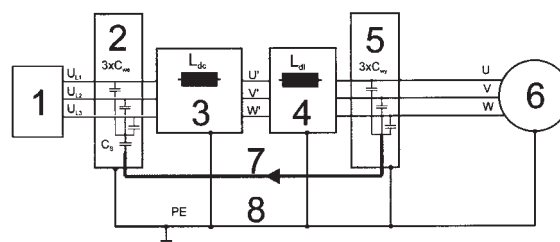
A1 (21) 394803 (22) 2011 05 09

(51) H02M 1/44 (2007.01)

(71) POLITECHNIKA RADOMSKA IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO, Radom
(72) SZYMAŃSKI JERZY

(54) **Filtr napięcia zaburzeń wspólnych napięciowych elektronicznych przetwornic częstotliwości zasilanych z trójfazowej sieci nieuziemiaonej typu IT**

(57) Filtr napięcia zaburzeń wspólnych napięciowych elektronicznych przetwornic częstotliwości zasilanych z trójfazowej sieci nieuziemiaonej typu IT charakteryzuje się tym, że punkt gwiazdowy wejściowego pojemnościowego filtra (2) składowej zerowej trójfazowej napięcia sinusoidalnego zasilania przetwornicy częstotliwości i punkt gwiazdowy wyjściowego pojemnościowego filtra (5) składowej różnicowej trójfazowego napięcia odkształconego zasilania silnika nie są połączone z przewodem ochronnym PE (8) lecz są połączone niezależnym przewodem (7) łączącym oba te punkty, przy czym przewód (7) jest oddzielony galwanicznie od przewodu ochronnego PE (8), zaś do punktów gwiazdowych przyłączone są jednakowe trzy kondensatory (C_{we}), które drugostronnie są dołączone do poszczególnych napięć fazowych, natomiast do punktu gwiazdowego wejściowego filtra składowej zerowej trójfazowego



napięcia sinusoidalnego lub do punktu gwiazdowego wyjściowego filtra składowej różnicowej trójfazowego napięcia odczyszczonego dołączone jest przynajmniej jeden kondensator sprzęgający (C_s) do ustalenia wartości prądu zaburzeń wspólnych przepływającego od wyjściowego filtra składowej różnicowej napięcia odczyszczonego do wejściowego filtra składowej zerowej napięcia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **394804** (22) 2011 05 09

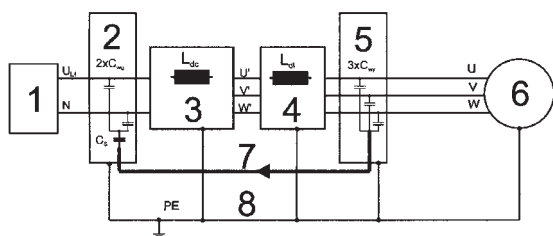
(51) **H02M 1/44** (2007.01)

(71) POLITECHNIKA RADOMSKA
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO, Radom

(72) SZYMAŃSKI JERZY

(54) **Filtr napięcia zaburzeń wspólnych napięciowych elektronicznych przetwornic częstotliwości zasilanych z jednofazowego nieziemionego układu zasilania typu IT**

(57) Filtr napięcia zaburzeń wspólnych napięciowych elektronicznych przetwornic częstotliwości zasilanych z jednofazowego nieziemionego układu zasilania typu IT charakteryzuje się tym, że punkt wspólnego połączenia kondensatorów wejściowego pojemnościowego filtra (2) składowej różnicowej jednofazowego napięcia sinusoidalnego zasilania przetwornicy częstotliwości i punkt gwiazdowy wyjściowego pojemnościowego filtra (5) składowej różnicowej trójfazowego napięcia odczyszczonego zasilania silnika nie są połączone z przewodem ochronnym PE (8) lecz są połączone niezależnym przewodem (7) łączącym oba te punkty, przy czym przewód (7) jest oddzielony galwanicznie od przewodu ochronnego PE (8), zaś do punktu gwiazdowego wyjściowego filtra pojemnościowego (5) przyłączone są jednakowe trzy kondensatory (C_{wy}), które drugostronnie są dołączone do poszczególnych napięć fazowych za dławikiem silnikowym (4), natomiast do punktu wspólnego kondensatorów wejściowego filtra składowej różnicowej jednofazowego napięcia sinusoidalnego lub wyjściowego filtra składowej różnicowej trójfazowego napięcia odczyszczonego



dołączony jest przynajmniej jeden kondensator sprzęgający (C_s) dla ustalenia wartości prądu zaburzeń wspólnych przepływającego od wyjściowego filtra składowej różnicowej napięcia odczyszczonego do wejściowego filtra składowej różnicowej napięcia zasilania.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **394888** (22) 2011 05 16

(51) **H05K 5/00** (2006.01)

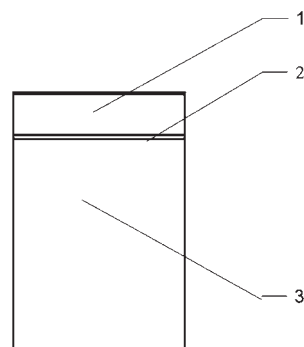
(71) SZYMAŃSKI MICHAŁ, Warszawa

(72) SZYMAŃSKI MICHAŁ

(54) **Sposób przechowywania i zabezpieczania kart płatniczych bezdotykowych i urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób przechowywania i zabezpieczania kart płatniczych bezdotykowych, wyróżniający się tym, że karty bezdotykowe ekranuje się folią metalową lub metalizowanym laminatem w pojemniku, np. portfela, portmonetce lub innym wyrobie galanteryjnym folią (3) metalową. Urządzenie do stosowania powyższego sposobu, stanowiące pojemnik (3) mający postać portfela, portmonetki, torebki lub innego wyrobu galanteryjnego, aktówki, teczki i temu podobnych, który ma co najmniej jedną przegrodę - kopertę do umieszczenia karty płatniczej, wyróżnia się tym, że jego ściany są wyłożone materiałem ekranującym takim jak folia metalowa, laminat metalizowany. Wynalazek umożliwia skuteczne zabezpieczanie kart bezdotykowych przed atakiem osób niepowołanych dysponujących coraz bardziej wyrafinowanym sprzętem elektronicznym do wyłapywania, przetwarzania impulsów elektronicznych pochodzących z mikroprocesora, w który zaopatrzone są karty bezdotykowe.

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **120005** (22) 2011 05 09

(51) **A01M 17/00** (2006.01)

A61L 2/12 (2006.01)

H05B 6/64 (2006.01)

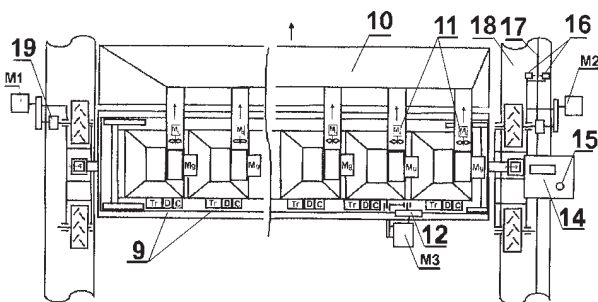
(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
W KRAKOWIE, Kraków

(72) SŁOWIŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Pojazd mikrofalowy do dezynfekcji podłoża**

(57) Pojazd ma zbiorczą dmuchawę (10), usytuowaną z przodu pojazdu, połączoną z indywidualną instalacją wentylacyjną każdego magnetronu promiennika mikrofalowego, umocowaną na wózku, który napędzany jest silnikiem elektrycznym (M3) poprzez przekładnię zwalniającą i mechanizm korbowy (12) nadający wózkowi ruch porządkowy sinusoidalny. Poziomowana rama nośna pojazdu osadzona jest pionowo przesuwnie, poprzez podnośniki śrubowe, na dwóch oddzielnych podwoziach kołowych. Każde podwozie kołowe ma co najmniej dwa koła i napędzane jest hybrydowym silnikiem krokowym (M1, M2) poprzez przekładnię łańcuchową, połączoną sprzęgłem rozłącznym (19) ze zwalniającą przekładnią zębatą. Jedno z podwozi kołowych wyposażone jest w zestaw dwóch wyłączników krańcowych (16), współpracujących z szyną prowadzącą (17), osadzoną na jednej z desek podkołowych (18), ustalających tor jazdy pojazdu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **120020** (22) 2011 05 13

(51) **A47C 17/86** (2006.01)

A47C 17/18 (2006.01)

A47C 7/54 (2006.01)

(71) SOROKA SŁAWOMIR, Bydgoszcz

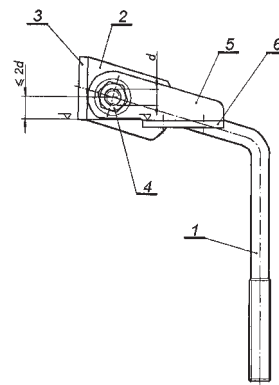
(72) SOROKA SŁAWOMIR

(54) **Obrotnica podłokietnika**

(57) Obrotnica podłokietnika zawiera nagwintowany u dołu pręt (1) u góry zagięty pod kątem 100-110°. W pozycji złożonej, odległość osi obrotu elementu łącznikowego (4) od powierzchni przegięcia wspornikowego (6) nie przekracza wartości dwóch średnic trzpienia, natomiast dolna krawędź przegięcia oporowego (3) zasadniczo pokrywa się z poziomem powierzchni przegięcia wspornikowego (6). W pozycji podniesionej, boczna krawędź

plytki wspornikowej (5) przegięcia wspornikowego (6), jest oparta na ustawionym pionowo przegięciu oporowym (3) płytki oporowej (2).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **120027** (22) 2011 05 16

(51) **A47C 17/86** (2006.01)

A47C 17/04 (2006.01)

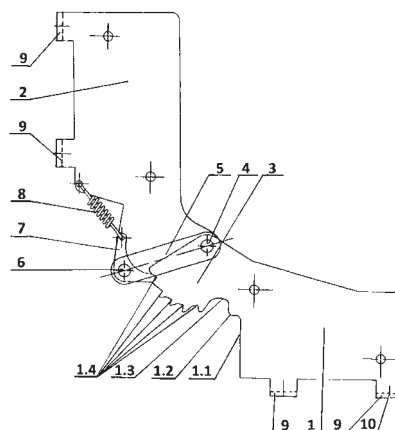
(71) STOLMET-SZCZYTNO TOMASZEWSKI, PRZYCHODKO
SPÓŁKA JAWNA, Szczytno

(72) TOMASZEWSKI TADEUSZ; PRZYCHODKO CZESŁAW;
STADNICZENKO ZDZISŁAW

(54) **Podnośnik meblowy**

(57) Podnośnik meblowy składający się z ramienia siedziska i ramienia oparcia ułożyskowanych na wspólnej osi i połączonych za pomocą płaskiego łącznika ułożyskowanego jednym końcem na wspólnej osi ramion, drugim zaś końcem ułożyskowanego na osi osadzonej w ramieniu oparcia, na której także ułożyskowana jest zapadka blokująca położenie wzajemne ramion charakteryzuje się tym, że ramię siedziska (1) zaopatrzone jest od strony osi obrotu w część zębatą (3) wyposażoną w pięć zębów, pomiędzy którymi ukształtowane są wycięcia (1.4) o kształcie zbliżonym do litery „V” oraz ma współdziałające z zapadką blokującą (7) wycięcie (1.3) o kształcie łukowatym, wypust (1.2) i czołową krawędź (1.1) oporową.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **120014** (22) 2011 05 11

(51) **A62B 18/02** (2006.01)

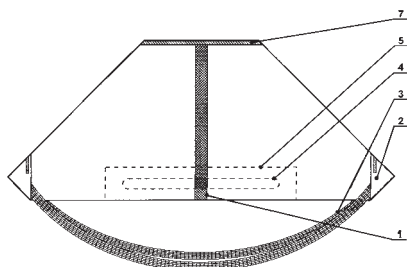
(71) SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW ZGODA ZAKŁAD PRACY CHRONIONEJ, Konstantynów Łódzki

(72) KUDAJ JAN; MŁOCEK ANDRZEJ; FISZER IGOR

(54) **Półmaska filtrująca**

(57) Półmaska filtracyjna do ochrony dróg oddechowych z płaskiego materiału filtracyjnego z czaszą mającą w płaskim złożeniu postać trapezu, zaopatrzona w zacisk nosowy i w taśmy nagłowia odznacza się tym, że ma zgrzeinę konstrukcyjną (1) i zgrzeinę odcinającą (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **120015** (22) 2011 05 11

(51) **A62B 18/02** (2006.01)

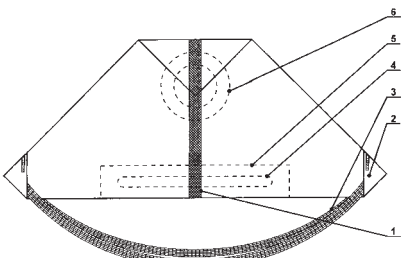
(71) SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW ZGODA ZAKŁAD PRACY CHRONIONEJ, Konstantynów Łódzki

(72) KUDAJ JAN; MŁOCEK ANDRZEJ; FISZER IGOR

(54) **Półmaska filtrująca**

(57) Półmaska filtracyjna do ochrony dróg oddechowych z płaskiego materiału filtracyjnego z czaszą mającą w płaskim złożeniu postać trapezu, zaopatrzona w zawór wydechowy, zacisk nosowy i w taśmy nagłowia odznacza się tym, że ma jedną zgrzeinę konstrukcyjną (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **120016** (22) 2011 05 11

(51) **A62B 18/02** (2006.01)

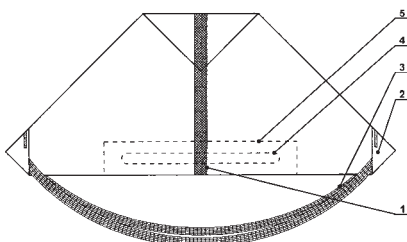
(71) SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW ZGODA ZAKŁAD PRACY CHRONIONEJ, Konstantynów Łódzki

(72) KUDAJ JAN; MŁOCEK ANDRZEJ; FISZER IGOR

(54) **Półmaska filtrująca**

(57) Półmaska filtracyjna do ochrony dróg oddechowych z płaskiego materiału filtracyjnego z czaszą mającą w płaskim złożeniu postać trapezu, zaopatrzona w zacisk nosowy i w taśmy nagłowia odznacza się tym, że ma jedną zgrzeinę konstrukcyjną (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **120017** (22) 2011 05 11

(51) **A62B 18/02** (2006.01)

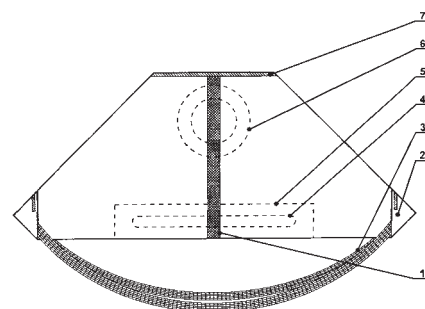
(71) SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW ZGODA ZAKŁAD PRACY CHRONIONEJ, Konstantynów Łódzki

(72) KUDAJ JAN; MŁOCEK ANDRZEJ; FISZER IGOR

(54) **Półmaska filtrująca**

(57) Półmaska filtracyjna do ochrony dróg oddechowych z płaskiego materiału filtracyjnego z czaszą mającą w płaskim złożeniu postać trapezu, zaopatrzona w zawór wydechowy, zacisk nosowy i w taśmy nagłowia odznacza się tym, że ma zgrzeinę konstrukcyjną (1) i zgrzeinę odcinającą (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **120009** (22) 2011 05 09

(51) **B08B 3/00** (2006.01)

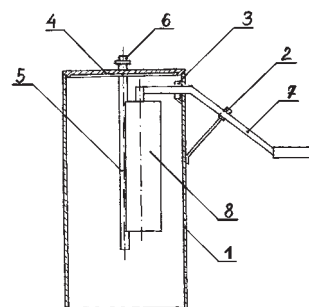
(71) WOŹNIAK JERZY PLAS & MET SERVICE, Luboń

(72) WOŹNIAK JERZY

(54) **Urządzenie do mycia wałka malarskiego**

(57) Urządzenie zawiera korpus (1), do którego zamocowane są dwie obejmy (2, 3) mocujące uchwyt malarski. Od góry korpus zamknięty jest pokrywą (4), w której osadzona jest pionowo rurka (5) z otworkami zakończona w części nad pokrywą końcówką (6) szybkozłączną. Jedna obejma (2) znajduje się na zewnątrz korpusu, a druga obejma (3) jest wewnątrz korpusu.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **120003** (22) 2011 05 06

(51) **B21D 51/18** (2006.01)

B28D 1/10 (2006.01)

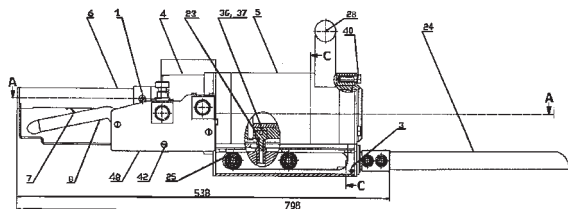
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) ŁUBIŃSKI JACEK; DORSZ PIOTR

(54) **Przecinarka oscylacyjna zwłaszcza do pracy w warunkach zagrożenia**

(57) Przecinarka oscylacyjna, zwłaszcza do pracy w warunkach zagrożenia wybuchem charakteryzuje się tym, że na osi wzdłużnej umieszczone i połączone są ze sobą poprzez śruby (40), kolejno moduł napędowy (1) w postaci silnika hydraulicznego planetarnego (4) i mechanizm ruchu w korpusie (5), z kolei do tylnej części czołowej silnika (4) zamocowany jest poprzez nity uchwyt tylni wyposażony w dźwignię załączania silnika (8) i dociskającą ją sprężynę płaską (7). Do bocznej walcowej powierzchni silnika (4) zamocowany jest poprzez śruby (42) korpus (48) mechanizmu załączania silnika, z kolei do korpusu (5) mechanizmu ruchu, zamocowany jest poprzez nity uchwyt przedni (28) i poprzez śruby zespół prowadzenia brzeszczotu (3). Kolejny zespół (3) zawiera płytę ustalającą połączoną poprzez płaskownik korpusem, który połączony jest poprzez śruby z korpusem (5), a ponadto w osi korpusu, w szczeliny wzdłużnej płyty, umieszczona jest rolka popychacza (23), zamocowana do ramienia wykonanego w postaci dwóch ceowników, pod którym umieszczona jest płytka docisku.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 120026 (22) 2011 05 16

(51) B23B 27/16 (2006.01)

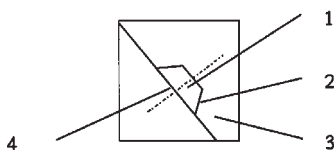
(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz

(72) MIKOŁAJCZYK TADEUSZ

(54) **Nóż tokarski**

(57) Nóż tokarski zwłaszcza do obróbki wykończeniowej, który na ostrzu skrawającym ma płytkę skrawającą okrągłą (1), umieszczoną w gnieździe (2) oprawki (3).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2011 06 24

U1 (21) 120333 (22) 2011 09 08

(51) B23P 19/10 (2006.01)

(71) SZYMAŃSKI JACEK, Radom; CHMIELEWSKI RAFAŁ, Szczecin

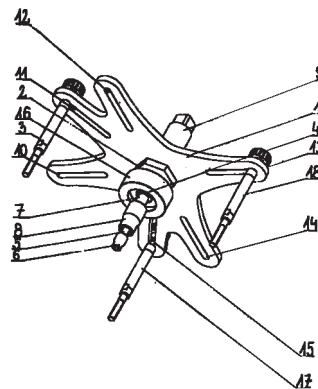
(72) CHMIELEWSKI RAFAŁ

(54) **Przyrząd do montażu sprzęgieł samonastawnych**

(57) Przyrząd do montażu sprzęgieł samonastawnych składa się z tarczy dociskowej z promieniowymi otworami, śrub mocujących, śrub dociskowej, trzpień centrujących, kołnierza i walca docisku sprężyny sprzęgła charakteryzuje się tym, że tarcza dociskowa (1) ma sześć promieniowych otworów (10, 11, 12, 13, 14, 15) przy czym cztery promieniowe otwory (10, 12, 13, 15) rozstawione są na obwodzie w podziale co 90 stopni, zaś dwa promieniowe otwory (11, 14) rozstawione są na obwodzie tak, że tworzą kąty 120 stopni względem siebie i jednego z czterech promieniowych otworów (10, 12, 13, 15) rozstawionych na obwodzie co 90 stopni, zaś centralnie przez środek tarczy dociskowej (1) w otworze (4) w osi

śruby dociskowej (9) umieszczony jest trzpień centrujący zewnętrzny (7) o kształcie walca zakończony kwadratem 0,5 cala, na którym osadzona jest nasadka (8) do kluczy sztorcowych o otworze kwadratowym 0,5 cala, a na trzpieniu centrującym wewnętrznym (5) o kształcie walca zakończonym kwadratem 0,25 cala osadzona jest nasadka (6) do kluczy sztorcowych o otworze kwadratowym 0,25 cala, przy czym trzpień centrujący wewnętrzny (5) umieszczony jest w otworze przelotowym w osi trzpienia centrującego zewnętrznego (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120034 (22) 2011 05 17

(51) B65D 5/32 (2006.01)

B65D 5/54 (2006.01)

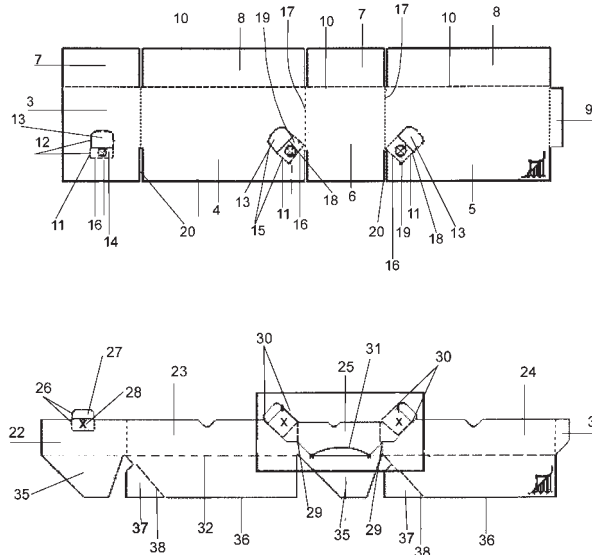
(71) TFP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dzieńmierowo

(72) NOWAK TOMASZ

(54) **Opakowanie do transportu i ekspozycji towarów**

(57) Opakowanie zbiorcze do transportu i ekspozycji towarów składające się z dwóch kształtowych wykrojów tekturowych, które po złożeniu tworzą pokrywę i tacę ekspozycyjną, charakteryzuje się tym, że ściana tylna (3) pokrywy, ma element (12), natomiast ściany boczne (4) i (5) na linii zgięcia (17) wyznaczającej dłuższe boki ściany przedniej (6) mają element (15), a taca ma ścianę tylną (22), ściany boczne (23), (24), ścianę przednią (25), przy czym ściana tylna (22) ma element (26), który w części górnej stanowi wypust (27), a w dolnej części element (28), zaś ściany boczne (23) i (24) mają na linii łączenia (29) ze ścianą przednią (25) wypusty (30), łączące się ze ścianą przednią (25) tak, że tworzą mostek, przy czym kąt nachylenia wypustów (30) tacy odpowiada kątowi nachylenia elementów (15) pokrywy.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 120006 (22) 2011 05 09

(51) E01B 7/02 (2006.01)

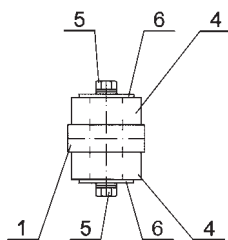
(71) KOLEJOWE ZAKŁADY NAWIERZCHNIOWE BIEŻANÓW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(72) SAJON STANISŁAW

(54) Głowica dwurołkowa do rozjazdów

(57) Głowica dwurołkowa do rozjazdów, służąca do podparcia iglicy przy odsuwaniu jej od opornicy podczas zmiany toku, zawiera korpus (1) w postaci pojedynczej płyty, w której sztywno osadzona jest oś, mająca czopy po obu stronach płyty korpusu (1). Na wspomniane czopy jest obrotowo nasadzona para rolek (4), przy czym dla zabezpieczenia rolek (4) przed zsunieniem, w czopach osadzone są śruby (5) z podkładkami (6), stanowiącymi ograniczniki poosiowego ruchu rolek (4).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120007 (22) 2011 05 09

(51) E01B 7/02 (2006.01)

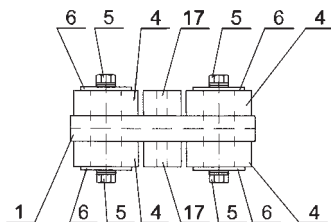
(71) KOLEJOWE ZAKŁADY NAWIERZCHNIOWE BIEŻANÓW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(72) SAJON STANISŁAW

(54) Głowica czterorolkowa do rozjazdów

(57) Głowica czterorolkowa do rozjazdów, służąca do podparcia iglicy przy odsuwaniu jej od opornicy podczas zmiany toku, zawiera korpus (1) w postaci pojedynczej płyty, w której sztywno osadzone są dwie osie, mające czopy po obu stronach płyty korpusu (1). Na wspomniane czopy są obrotowo nasadzone dwie pary rolek (4), przy czym dla zabezpieczenia rolek (4) przed zsunieniem, w czopach osadzone są śruby (5) z podkładkami (6), stanowiącymi ograniczniki poosiowego ruchu rolek (4).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 120019 (22) 2011 05 13

(51) E01B 7/02 (2006.01)

B61L 5/02 (2006.01)

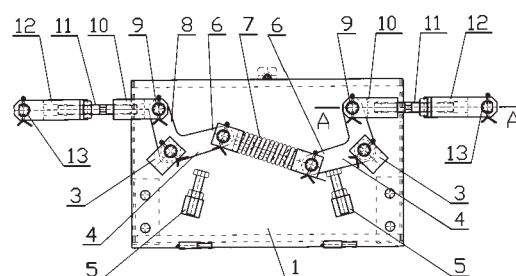
(71) KOLEJOWE ZAKŁADY NAWIERZCHNIOWE BIEŻANÓW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(72) SAJON STANISŁAW; WÓJCİK KRZYSZTOF

(54) Urządzenie do stabilizacji położenia iglic
w zwrotnicy rozjazdu, zwłaszcza kolejowego

(57) Urządzenie do stabilizacji położenia iglic w zwrotnicy rozjazdu, zwłaszcza kolejowego, ma podstawę z osadzonymi na niej obrotowo dwoma kątowymi dźwigniami (4) oraz przyporządkowanymi każdej z dźwigni (4) ogranicznikami (5). Skierowane ku sobie pierwsze ramiona (6) dźwigni (4) są przegubowo sprzęgnięte teleskopowym członem, zawierającym wstępnie napiętą sprężynę (7), a skierowane od siebie drugie ramiona (8) dźwigni (4) są walcowymi przegubami połączone z prawym i lewym popychaczem o regulowanych długościach. Popychacze zawierają uchwyt dźwigni (10), uchwyt iglicy (12) i trzpień (11), który ma na jednym końcu gwint lewy, a na drugim prawy. Trzpień (11) jest połączony z uchwytem dźwigni (10) oraz uchwytem iglicy (12) złączami gwintowymi o lewym i prawym gwincie.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120011 (22) 2011 05 10

(51) E01C 5/08 (2006.01)

E01C 5/22 (2006.01)

E01C 9/00 (2006.01)

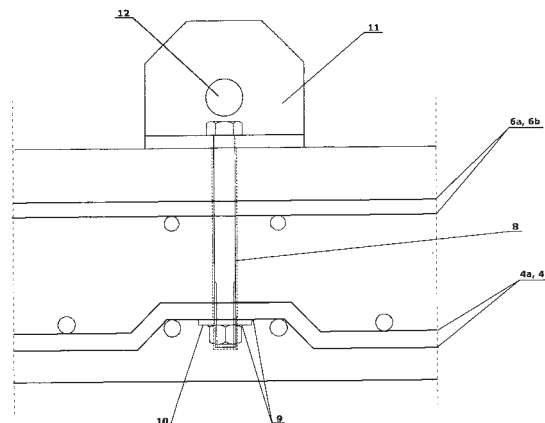
E01C 11/16 (2006.01)

(71) REKMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzezie(72) DROŻDŻ MAREK; PUCZKA ADAM; WOJEWÓDZKI
BOGDAN; ROGOJSZ GRZEGORZ

(54) Prefabrykowana płyta żelbetowa

(57) Prefabrykowana płyta żelbetowa zawierająca zawieszia oraz zbrojenie charakteryzuje się tym, że zbrojenie dolne (4a, 4b) wykonane jest z poprzecznych prętów stalowych (4a) i podłużnych prętów stalowych (4b) oraz zbrojenie górne (6a, 6b) wykonane jest z poprzecznych prętów stalowych (6a) i podłużnych prętów stalowych (6b) a zawieszia sporządzone są z kątownika (11) połączonego spawem ze śrubą (8), przy czym całość zalana jest betonem klasy C35/45.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) **120024** (22) 2011 05 16(51) **E02D 29/14** (2006.01)**E03F 5/06** (2006.01)

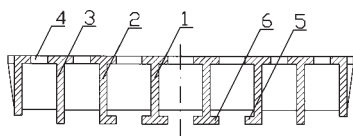
(71) ODLEWNIA ŻELIWA FANSULD J. POSTUŁA R.
RUDZIŃSKI R. POSTUŁA SPÓŁKA JAWNA, Końskie;
AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA
STASZICA, Kraków

(72) ZYCH JERZY; POSTUŁA JANUSZ

(54) **Ruszt wpustu ściekowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ruszt wpustu ściekowego, wykonany zasadniczo jako odlew żeliwny, stosowany w kanalizacji odpływowej. Istota wzoru użytkowego polega na tym, że co najmniej jedno żebro (1), usytuowane w centralnej części rusztu, przynajmniej na części swej długości, ma w przekroju poprzecznym u dołu, dwustronne zgrubienie (6).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **120025** (22) 2011 05 16(51) **E02D 29/14** (2006.01)

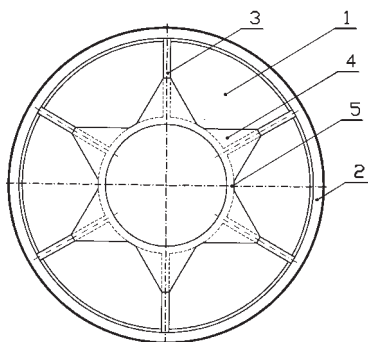
(71) ODLEWNIA ŻELIWA FANSULD J. POSTUŁA R.
RUDZIŃSKI R. POSTUŁA SPÓŁKA JAWNA, Końskie;
AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA
STASZICA, Kraków

(72) ZYCH JERZY; POSTUŁA JANUSZ

(54) **Pokrywa żeliwna, zwłaszcza wjazdu kanałowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pokrywa żeliwna, zwłaszcza do wjazdów kanałowych. Istota rozwiązania według wzoru użytkowego polega na tym, że wzmacniające żebra (4) umiejscowione od spodu płyty nośnej (1) mają w dolnej części większą szerokość niż w części górnej przy styku z nośną płytą (1). Szczególnie korzystną postacią jest żebro mające w przekroju kształt odwróconej litery „T”. Konstrukcja żebrowania jest racjonalna pod względem wytrzymałościowym, a więc przy wysokiej wytrzymałości pokrywa ma stosunkowo niewielką masę.

(8 zastrzeżeń)

U1 (21) **120013** (22) 2011 05 10(51) **E02F 3/76** (2006.01)

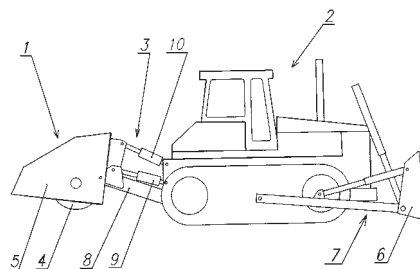
(71) OLSZEWSKI JERZY MASZYNY BUDOWLANE,
Biała Podlaska

(72) OLSZEWSKI JERZY

(54) **Maszyna budowlana**

(57) Maszyna budowlana składa się ze stabilizatora (1), zamocowanego do spycharki (2) za pośrednictwem zespołu przechyłu (3).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **120010** (22) 2011 05 09(51) **E04F 19/08** (2006.01)

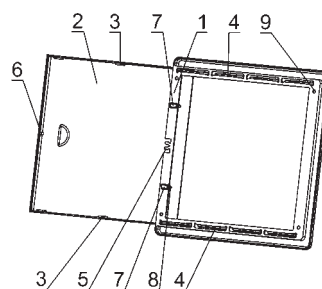
(71) AWENTA E.W.A. CHOMKA SPÓŁKA JAWNA, Stojadła

(72) CHOMKA WALDEMAR

(54) **Maskownica rewizyjna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest maskownica rewizyjna do osłony elementów instalacji technicznych w ścianach budynków. Znajduje ona zastosowanie w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym do maskowania miejsc dostępu do urządzeń, podlegających okresowej rewizji. Maskownica rewizyjna charakteryzuje się tym, że w zamocowanej w otworze ściany ramce (1) osadzone są drzwiczki przesuwne (2), wyposażone wzdłuż dolnej i górnej krawędzi w wypusty prowadnic (3), które zazębiają się z prowadnicami (4), wykonanymi w ramce (1). Maskownica rewizyjna wyposażona jest w element zatraskowy i element blokujący.

(3 zastrzeżenia)

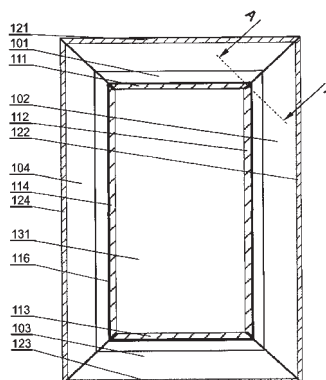
U1 (21) **120021** (22) 2011 05 13(51) **E06B 3/96** (2006.01)**E06B 3/673** (2006.01)**E06B 7/16** (2006.01)

(71) PRECISE BUILDING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Siekierki Wielkie

(72) PAWŁOWSKI ADAM

(54) **Okno z tworzywa sztucznego**

(57) W oknie z tworzywa sztucznego zawierającym skrzydło (101), którego rama składa się z czterech odcinków ramy (101-104), do których przymocowane są uszczelki szybowe (111-114) i uszczelki ościeżnicowe (121-124), i każdy z odcinków (101-104) ramy,



uszczelki szybowych (111-114) i uszczelki ościeżnicowych (121-124) jest zakończony przynajmniej w części płaszczyzną styku prostopadłą do płaszczyzny głównej skrzydła i nachyloną pod kątem 45° do kierunku wzdłużnego odcinka ramy, przy czym każdy odcinek (101-104) ramy jest zgrzany w miejscu styku z sąsiednim odcinkiem (101-104) ramy oraz każde uszczelki szybowe (111-114) i uszczelki ościeżnicowe (121-124) są zgrzane z sąsiednimi uszczelkami szybowymi (111-114) i uszczelkami ościeżnicowymi (121-124), odpowiednio, wzdłuż płaszczyzny styku uszczelki szybowych (111-114) i uszczelki ościeżnicowych (121-124) sąsiadujących ze sobą, szerokość spoiny uszczelki szybowych (111-114) i uszczelki ościeżnicowych (121-124) w miejscu zgrzewania ma grubość x mniejszą od grubości X uszczelki (111-114, 121-124) i długość y mniejszą od długości Y ukosu uszczelki (111-114, 121-124) przed operacją frezowania ukosu uszczelki (111-114, 121-124).

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 120023 (22) 2011 05 16

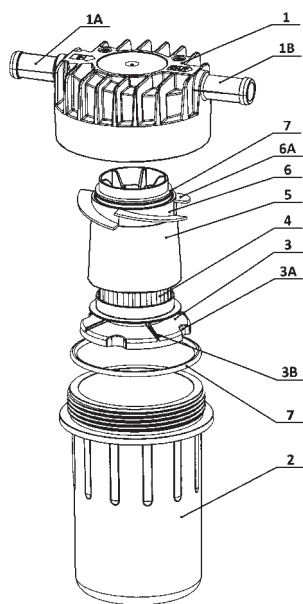
(51) F02M 21/02 (2006.01)

(71) ALEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kleosin

(72) OŻAROWSKI TADEUSZ; ŚWIRYDOWICZ PIOTR

(54) Filtr do paliw węglowodorowych w fazie gazowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest filtr do paliw węglowodorowych w fazie gazowej, stosowany w samochodowych instalacjach gazowych i przeznaczony szczególnie do wydzielania cząstek stałych oraz ciekłych ze strumienia gazu. Filtr do paliw węglowodorowych w fazie gazowej zawiera obudowę, składającą się z korpusu (1) z króćcem wlotowym (1A) i wylotowym (1B) oraz pokrywy (2) połączonej z nim nierozłącznie, wewnątrz której znajduje się wkład



filtrujący (4) przy czym wkład filtrujący (4) posiada osłonę z umieszczoną w jej górnej części kierownicą (6) ze spiralnymi łopatkami (6A) oraz okap (3), który posiada wycięcia (3A) i żeberka (3B).

(5 zastrzeżeń)

U1 (21) 120035 (22) 2011 05 18

(51) F16L 55/17 (2006.01)

F16K 35/10 (2006.01)

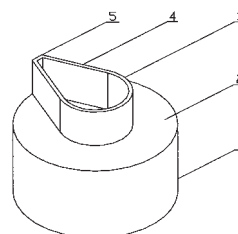
(71) GRUCHAŁA JANUSZ, Człuchów

(72) GRUCHAŁA JANUSZ

(54) Kaptur termokurczliwy specjalnego przeznaczenia

(57) Kaptur termokurczliwy specjalnego przeznaczenia w kształcie dwustopniowego walca ma podstawę (1) walcową z denkiem (2), wyposażonym w tuleję (3), zespolone na części obwodu koncentrycznie w stosunku do podstawy (1), przy czym tworzącą tulei (3) na drugiej części obwodu przechodzi styknie w dziubek (4) o kształcie ściętego ostrosłupa, zwężającego się w kierunku odosiowym, a podstawa górna (5) ostrosłupa styka się z tworzącą podstawy (1) walcowej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120008 (22) 2011 05 09

(51) F21V 21/116 (2006.01)

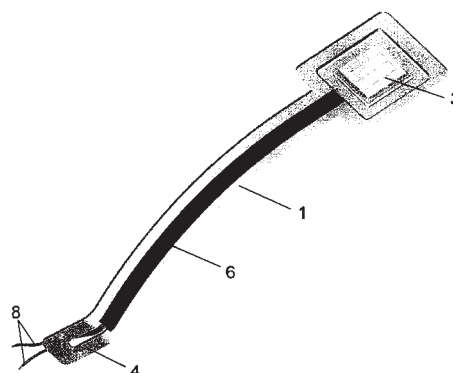
(71) NY CZ MAREK, Czechowice-Dziedzice

(72) NY CZ MAREK

(54) Oprawa oświetleniowa

(57) Oprawa oświetleniowa zawiera wysięgnik (1) wykonany z wygiętego płaskownika. Wysięgnik (1) ma na swej szerokości wzdłużne prostoliniowe wycięcie, w którym umieszczony jest pusty wewnątrz elastyczny element (6). Każda z bocznych krawędzi elastycznego elementu (6) ma po jednym wzdłużnym rowku o wymiarze wysokości dostosowanym do grubości wysięgnika (1). Wewnątrz elastycznego elementu (6) umieszczone są przewody elektryczne (8) doprowadzające prąd do zacisków oprawy źródła światła (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120556 (22) 2011 12 05

(51) F21V 29/00 (2006.01)

F21S 8/00 (2006.01)

F21S 9/00 (2006.01)

F21W 131/00 (2006.01)

(31) PUV2011-24344

(32) 2011 05 13

(33) CZ

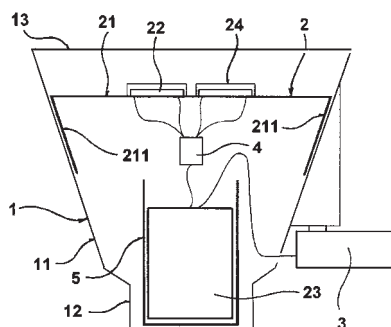
(71) LEDWELL s.r.o., Prerov, CZ

(72) CIBULEC Jiri, CZ; PALA Jiri, CZ

(54) **Oprawa oświetleniowa, w szczególności reflektorowa, o kierunkowym rozsyle światła**

(57) Oprawa oświetleniowa, w szczególności reflektorowa, o kierunkowym rozsyle światła, którą stanowi elastyczny korpus, którego część górna pokryta jest szybą osłaniającą, zamykającą wewnętrzną część korpusu, w której umieszczone jest źródło światła, połączone poprzez źródło zasilania z zewnętrznym rozdzielaczem kablowym, charakteryzuje się tym, że źródło światła (2) wyprowadzane jest z podstawy termoprzewodzącej (21), która umocowana jest w wewnętrznej części korpusu (1), między jego spodem, a szybą osłaniającą (13), z co najmniej jednym chipem LED (22) i wyposażona w obwodowe powierzchnie dotykowe (211), które są przymocowane do ścian płaszcza (11) korpusu (1), przy czym chipy LED (22) połączone są (4) ze źródłem zasilania (23).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 120226 (22) 2011 05 18

(51) G09F 21/04 (2006.01)

G09F 27/00 (2006.01)

B60R 13/00 (2006.01)

(71) HANCEWICZ TOMASZ PHU FEST RESTAURACJA VIP, Białystok

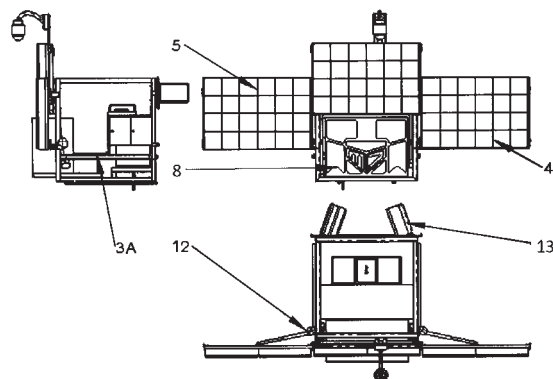
(72) SZPICA DARIUSZ

(54) **Zabudowa multimedialna samochodu**

(57) Zabudowa multimedialna samochodu o przenośnej konstrukcji możliwej do zdemontowania, wkomponowana jest w bryłę pojazdu lub przyczepy z zachowaniem linii nadwozia, w której znajdujące się elementy konstrukcji zawieszone są na podspole ramy głównej. Obrotowo na zawiasach zamocowane są do ramy ekrany LED: prawy (5), lewy (4) i tylny. Przestrzeń nad bocznymi ekranami LED i z tyłu pojazdu pozostawiono nieosłoniętą celem zapewnienia chłodzenia ekranów LED i agregatu prądotwórczego. Ekrany boczne (4) i (5) mają możliwość otwierania pod dowolnym kątem od 0 do 90 stopni. Ekran LED tylny może być podnoszony za pomocą siłowników (12) lub wyciągarki i otwierany. Wszystkie ekrany zabezpieczone są przed niekontrolowanym otwarciem.

Głośniki przednie mają możliwość obracania się. Zestaw głośników tylnych (8) poprzez wysuw poza obrys zabudowy umożliwia odłożenie podłogi, na której może stanąć obsługa podczas prezentacji.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 120531 (22) 2011 11 25

(51) H02G 3/08 (2006.01)

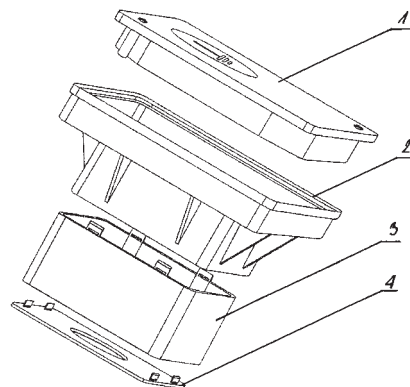
(71) ELKO-BIS SYSTEMY ODGROMOWE R. KOHUT, SZ. KLACZAK SPÓŁKA JAWNA, WROCŁAW

(72) KOHUT RYSZARD

(54) **Obudowa na złącze kontrolne do ziemi**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa na złącze kontrolne do ziemi stosowane w instalacjach odgromowych. Obudowa właściwa (2) ma kształt zbliżony do dwóch prostopadłościanów nałożonych na siebie o zaokrąglonych krawędziach pionowych, przedłużki (3) o kształcie prostopadłościanu z czterema zaczepami (7) na górnych krawędziach oraz górnej pokrywy (1) i dolnej pokrywy (4) z czterema zaczepami (6).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
394748	A01K (2006.01)	2
394760	E06B (2006.01)	31
394778	B32B (2006.01)	17
394780	F03B (2006.01)	32
394781	C08L (2006.01)	24
394782	C07D (2006.01)	20
394783	B65D (2006.01)	18
394784	C07K (2006.01)	22
394785	B04C (2006.01)	9
394787	C07C (2006.01)	20
394788	B65B (2006.01)	17
394789	A47K (2006.01)	3
394791	B65D (2006.01)	18
394792	B29C (2006.01)	16
394793	B21D (2006.01)	13
394794	C08L (2006.01)	25
394796	C10L (2006.01)	25
394797	F23L (2006.01)	35
394798	G01N (2006.01)	38
394799	C12G (2006.01)	26
394800	F16C (2006.01)	33
394802	G06Q (2006.01)	40
394803	H02M (2007.01)	43
394804	H02M (2007.01)	44
394806	B01D (2006.01)	8
394808	B21B (2006.01)	10
394809	F01N (2006.01)	32
394810	G01F (2006.01)	38
394811	C02F (2006.01)	19
394812	C21C (2006.01)	26
394813	E21D (2006.01)	31
394814	F23D (2006.01)	35
394815	G09B (2006.01)	41
394816	G06F (2006.01)	40
394817	F41A (2006.01)	37
394818	C30B (2006.01)	28
394819	C30B (2006.01)	28
394822	E01C (2006.01)	28
394823	B01J (2006.01)	9
394824	A61K (2006.01)	7
394825	A61K (2006.01)	6
394826	A61F (2006.01)	5
394827	E04B (2006.01)	29
394828	F21S (2006.01)	34
394829	B21J (2006.01)	14
394830	G01R (2006.01)	39
394831	A47K (2006.01)	4
394832	B21B (2006.01)	11
394833	B21B (2006.01)	12
394835	B21B (2006.01)	12

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
394836	B21B (2006.01)	10
394837	B21B (2006.01)	11
394838	B21B (2006.01)	11
394839	B21C (2006.01)	12
394840	G01C (2006.01)	37
394841	A61F (2006.01)	4
394842	B65D (2006.01)	18
394843	A47J (2006.01)	3
394844	H02K (2006.01)	43
394845	C23C (2006.01)	27
394846	C23C (2006.01)	27
394847	B63C (2006.01)	17
394848	C08J (2006.01)	23
394850	C08L (2006.01)	24
394851	E04B (2006.01)	29
394852	A23L (2006.01)	3
394853	F24F (2006.01)	36
394855	F23G (2006.01)	35
394858	A63F (2006.01)	8
394859	C02F (2006.01)	20
394860	G09F (2006.01)	41
394864	G08G (2006.01)	41
394865	F16H (2006.01)	34
394866	F21S (2006.01)	34
394867	E21D (2006.01)	31
394868	F15B (2006.01)	33
394869	B66F (2006.01)	19
394871	G01N (2006.01)	38
394872	B01D (2006.01)	9
394873	G01N (2006.01)	39
394874	B62B (2006.01)	17
394875	A61G (2006.01)	5
394876	B23P (2006.01)	15
394877	G09B (2006.01)	41
394878	C01G (2006.01)	19
394879	B65G (2006.01)	18
394880	C08L (2006.01)	25
394881	B21J (2006.01)	13
394882	B21J (2006.01)	13
394883	B23K (2006.01)	14
394884	G02C (2006.01)	39
394887	F24H (2006.01)	37
394888	H05K (2006.01)	44
394890	B21B (2006.01)	10
394891	E04B (2006.01)	30
394892	A01D (2006.01)	2
394894	G01C (2006.01)	37
394896	A47L (2006.01)	4
394897	A61K (2006.01)	7
394898	H01J (2006.01)	42

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
394900	E01F (2006.01)	28
394901	H02K (2006.01)	43
394902	H02K (2006.01)	43
394903	C07F (2006.01)	21
394904	C07F (2006.01)	21
394905	B27C (2006.01)	15
394906	C08J (2006.01)	23
394907	C08J (2006.01)	23
394908	C08J (2006.01)	24
394910	A61H (2006.01)	6
394916	F16D (2006.01)	33
394917	A61H (2006.01)	6
394918	A01N (2009.01)	3
394919	C07F (2006.01)	20
394920	E06B (2006.01)	30
394921	C12Q (2006.01)	26
394923	A01D (2006.01)	2
394924	B21C (2006.01)	13
394925	B28D (2006.01)	16
394926	B27M (2006.01)	15
394927	H01R (2006.01)	42
394928	A23G (2006.01)	3
394930	B65H (2006.01)	19
394931	B23B (2006.01)	14
394932	B32B (2006.01)	16
394933	F16L (2006.01)	34
394934	E01H (2006.01)	29
394936	A61N (2006.01)	8
395429	G06F (2006.01)	39
397528	A61F (2006.01)	5
398280	B02C (2006.01)	9
398359	A61B (2006.01)	4
398629	B32B (2006.01)	16
398652	C10L (2006.01)	26
398742	C10J (2006.01)	25
398757	C07F (2006.01)	21
398758	C07F (2006.01)	22
398780	H02B (2006.01)	42
398781	A61K (2006.01)	7
398782	F04B (2006.01)	32
398783	A61K (2006.01)	7
398784	C25C (2006.01)	27
398804	E05B (2006.01)	30
398828	C07K (2006.01)	22
398873	B09C (2006.01)	10
398994	C10L (2006.01)	26
399129	A61K (2006.01)	7
399142	C22B (2006.01)	27
399178	C08J (2006.01)	24

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
120003	B21D (2006.01)	46
120005	A01M (2006.01)	45
120006	E01B (2006.01)	48
120007	E01B (2006.01)	48
120008	F21V (2006.01)	50
120009	B08B (2006.01)	46
120010	E04F (2006.01)	49
120011	E01C (2006.01)	48
120013	E02F (2006.01)	49

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
120014	A62B (2006.01)	45
120015	A62B (2006.01)	46
120016	A62B (2006.01)	46
120017	A62B (2006.01)	46
120019	E01B (2006.01)	48
120020	A47C (2006.01)	45
120021	E06B (2006.01)	49
120023	F02M (2006.01)	50
120024	E02D (2006.01)	49

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
120025	E02D (2006.01)	49
120026	B23B (2006.01)	47
120027	A47C (2006.01)	45
120034	B65D (2006.01)	47
120035	F16L (2006.01)	50
120226	G09F (2006.01)	51
120333	B23P (2006.01)	47
120531	H02G (2006.01)	51
120556	F21V (2006.01)	50

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO/001032	398784
WO10/147826	398782
WO10/151823	398781
WO10/151831	398783
WO11/012885	399129
WO11/020181	399142

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO11/020482	398359
WO11/033416	398280
WO11/037697	398742
WO11/042884	398873
WO11/104406	398780

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
375407	24/2005	A61K 39/095	399214	2003.07.31	A61K 39/095
375382	24/2005	A61K 39/095	399492	2003.07.31	A61K 39/095 A61K 39/40 A61P 11/00
398409	15/2012	A61K 31/663 A61P 35/00 A61P 19/08 A61P 19/10	399720	2012.03.12	A61K 31/663 A61P 19/08 A61P 19/10

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego; klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej; zgłaszającego; tytuł (w języku polskim)

08774382.9

C12M 1/00 (2006.01)
C12M 1/02 (2006.01)
C12M 1/06 (2006.01)
C12M 1/107 (2006.01)

Agratec Ag

Urządzenie fermentacyjne

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM

(210) **399124** (220) 2012 08 06
(731) MICHNO SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(540) MICHNO SYSTEM

**MICHNO[®]
SYSTEM**

(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 02, 06, 19, 37

(210) **402575** (220) 2012 08 06
(731) PROMAPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) PROMAPOL DOLNOŚLĄSKIE CENTRUM
NARZĘDZIOWE



(531) 26.4.3, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 07, 08

(210) **403518** (220) 2012 08 17
(731) BAKALLAND BRANDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) BAKALMAT
(511) 16, 29, 30, 31

(210) **403644** (220) 2012 08 06
(731) WIR SZPROCH I PIETRUSIEWICZ ZAKŁADY MIĘSNE
SPÓŁKA JAWNA, Łopuszno
(540) NATURALNIE ZDROWE



(531) 5.3.11, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29, 30, 31, 32, 33, 35, 40, 42

(210) **403645** (220) 2012 08 06
(731) TARGI KIELCE SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
(540) dub it!



(531) 24.15.3, 26.13.25, 26.4.2, 24.17.1, 24.17.4, 27.5.1, 29.1.13
(511) 25, 35, 41

(210) **403646** (220) 2012 08 06
(731) P4 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) PLAY ONLINE PRO
(511) 09, 35, 38, 41

(210) **403647** (220) 2012 08 06
(731) WOŁOSZCZUK IWONA, Koszalin
(540) W WOLBERG



(531) 4.3.9, 24.1.5, 27.5.1
(511) 09, 24, 25

(210) **403648** (220) 2012 08 06
(731) WOJEWÓDZTWO MAŁOPOLSKIE-WOJEWÓDZKI
URZĄD PRACY W KRAKOWIE, Kraków
(540) Wojewódzki Urząd Pracy w Krakowie



(531) 2.1.25, 24.15.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 21, 25

(210) **403649** (220) 2012 08 06
(731) BUBAK RAFAŁ, Słomniki
(540) YOUR FASHION
(511) 18, 25

(210) **403650** (220) 2012 08 06
(731) CASHHOME SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(540) Liderwalut.pl
(511) 35, 36

(210) **403651** (220) 2012 08 06
(731) PARUSZEWSKI PIOTR, Ostrzeszów
(540) PARUSZEWSKI
(511) 07

(210) **403652** (220) 2012 08 06
(731) FRONDA PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) FRONDA

FRONDA

(531) 27.5.1
(511) 16, 35, 41

(210) **403653** (220) 2012 08 06
(731) SKRUNDŹ EWA WENA, Suchy Dwór
(540) Karma Express.pl



(531) 3.1.6, 3.1.8, 11.3.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 31, 35

(210) **403654** (220) 2012 08 06
(731) MARCOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnów
(540) MarCom



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 03, 05, 16

(210) **403655** (220) 2012 08 06
(731) KRAJOWE CENTRUM BEZPIECZEŃSTWA RUCHU
DROGOWEGO, Warszawa
(540) MOTOPOZYTYWNI
(511) 09, 16, 35, 36, 41, 44

(210) **403656** (220) 2012 08 06
(731) KRAJOWE CENTRUM BEZPIECZEŃSTWA RUCHU
DROGOWEGO, Warszawa
(540) MOTO POZYTYWNI.PL



(531) 18.1.14, 18.1.9, 18.1.5, 27.1.5
(511) 09, 16, 35, 36, 41, 44

(210) **403657** (220) 2012 08 06
(731) SKRĘTNA-STROIWĄS MARLENA, Wągrowiec
(540) AKADEMIA TALENTÓW PRZEDSZKOLE NIEPUBLICZNE



(531) 3.7.5, 3.7.25, 4.5.5, 9.7.1, 9.7.22, 27.5.1, 29.1.15
(511) 41

(210) **403658** (220) 2012 08 06
(731) BIELAWSKI KRZYSZTOF WYDAWNICTWO HOMINI,
Kraków

(540) homini



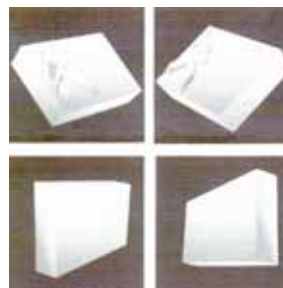
(531) 26.11.2, 26.11.13, 27.5.1
(511) 41

(210) **403659** (220) 2012 08 06
(731) RONOMLEX NOWALSKA SPÓŁKA JAWNA, Głinojeck
(540) RONOMLEX



(531) 1.15.15, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29, 31, 39

(210) **403660** (220) 2012 08 06
(731) FIRMA CUKIERNICZA SOLIDARNOŚĆ-ROK
ZAŁOŻENIA 1952 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(540) SOLIDARNOŚĆ



(531) 9.1.10, 19.3.3, 27.5.1, 26.3.1
(511) 30

(210) **403661** (220) 2012 08 06
(731) FARMAPIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) VAGINALIS



(531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 05

(210) **403662** (220) 2012 08 06
(731) FARMAPIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) PROKTOMEN



(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 05

(210) **403663** (220) 2012 08 06
(731) MAŁYS PAWEŁ, Cieszęcin

(540) meblina
(511) 20, 35, 39

(210) **403664** (220) 2012 08 06
(731) IDS SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) HEXON

HEXON

(531) 27.5.1
(511) 09, 37, 38

(210) **403665** (220) 2012 08 06
(731) GEOTABO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) HYDROBox



(531) 1.15.15, 5.1.4, 6.3.1, 6.3.10, 27.5.1, 29.1.15
(511) 01, 35

(210) **403666** (220) 2012 08 06
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE ZIOŁOLEK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) RECEPTOBAZA



(531) 2.9.14, 19.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03

(210) **403667** (220) 2012 08 06
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE ZIOŁOLEK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) EUDERMBAZA



(531) 19.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03

(210) **403668** (220) 2012 08 06
(731) JEZISKI NORBERT, Poznań

(540) Twoja STACJA KONTROLI POJAZDÓW



(531) 4.5.21, 27.5.1, 29.1.12
(511) 37, 42

(210) **403669** (220) 2012 08 06
(731) SYSTHERM INFO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) SYSTHERM



(531) 24.15.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16

(210) **403670** (220) 2012 08 06
(731) AMG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno
(540) BIOGOR
(511) 01, 16, 35, 40

(210) **403671** (220) 2012 08 06
(731) JEZISKI NORBERT, Poznań
(540) +GlobalMed



(531) 1.5.1, 1.5.2, 24.13.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 42

(210) **403672** (220) 2012 08 06
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE ZIOŁOLEK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) GALENBAZA



(531) 19.11.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03

(210) **403673** (220) 2012 08 06
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE ZIOŁOLEK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) UNIBAZA



(531) 2.9.14, 19.11.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.15
(511) 03

(210) **403674** (220) 2012 08 06
(731) BIEŃKOWSKI MARCIN, WNUK IWONA ESTETICMED.PL
SPÓŁKA CYWILNA, Bydgoszcz
(540) skin expert
(511) 35, 42, 44

(210) **403675** (220) 2012 08 06
(731) ALUPROF SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała
(540) EUROBOND
(511) 06, 19

(210) **403676** (220) 2012 08 06
(731) ANIMALS WAY-SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) iWatch24
(511) 35, 41, 42

(210) **403677** (220) 2012 08 06
(731) ANIMALS WAY-SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) iWatch
(511) 35, 41, 42

(210) **403678** (220) 2012 08 06
(731) FUNDACJA INSTYTUT INNOWACJI, Warszawa
(540) FreeSmoking

FreeSmoking

(531) 10.1.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 05, 10, 34

(210) **403679** (220) 2012 08 06
(731) SPORTDATA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
(540) SPORTDATA
(511) 09, 35, 37, 42

(210) **403680** (220) 2012 08 06
(731) GONTARCZYK KATARZYNA KAGMAR, Warszawa

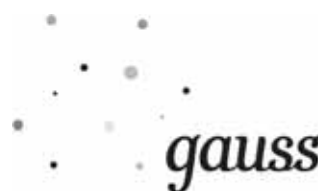
(540) smoko



(531) 10.1.5, 10.1.20, 27.5.1, 29.1.15
(511) 05, 10, 34

(210) **403681** (220) 2012 08 06
(731) VARTON, LLC, Moskwa, RU
(540) VARTON
(511) 09, 11, 35

(210) **403682** (220) 2012 08 06
(731) VARTON, LLC, Moskwa, RU
(540) gauss



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 11, 35

(210) **403683** (220) 2012 08 06
(731) SPORTDATA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
(540) sport data



(531) 2.1.5, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 35, 37, 42

(210) **403684** (220) 2012 08 06
(731) JANKOWICZ MIROŚŁAW, Olsztyn
(540) DIALOG POLSKO-NIEMIECKI DEUTSCH-POLNISHER
Adam Mickiewicz, Johann Wolfgang von Goethe



(531) 2.1.1, 3.7.1, 3.7.2, 26.1.1, 26.1.6, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 41, 42, 45

(210) **403685** (220) 2012 08 06
(731) PORTAL P3 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Portal P3
(511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **403686** (220) 2012 08 06
 (731) PORTAL P3 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) 3 Portal P3



(531) 26.1.1, 26.1.17, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **403687** (220) 2012 08 06
 (731) NOWARA MAREK PPUH GLOBAL, Wrocław
 (540) SC Secret Continental apart HOTEL



(531) 1.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 43

(210) **403688** (220) 2012 08 06
 (731) NOWARA MAREK PPUH GLOBAL, Wrocław
 (540) PRZYSTANEK NEMO



(531) 3.9.1, 3.9.2, 3.9.3, 3.9.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 41

(210) **403689** (220) 2012 08 06
 (731) Allied Domecq Spirits & Wine Limited, Londyn, GB
 (540) THE FINEST TASTE SENSATION
 (511) 33

(210) **403690** (220) 2012 08 06
 (731) NOWARA MAREK PPUH GLOBAL, Wrocław
 (540) SPORTULTIMATE Fundacja Rozwoju Kultury Fizycznej



(531) 2.1.8, 2.1.25, 2.1.23, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 41

(210) **403691** (220) 2012 08 06
 (731) SKURATOWICZ KAZIMIERZ, Czarnowąsy
 (540) MTD



(531) 26.11.3, 26.11.6, 26.11.10, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 37, 39

(210) **403692** (220) 2012 08 06
 (731) AMERCOM SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) ENGLISH Junior



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16

(210) **403693** (220) 2012 08 06
 (731) TABER JERZY, Warszawa
 (540) Active Prosperia DORADZTWO FINANSOWE
 UBEZPIECZENIA



(531) 24.15.1, 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36

(210) **403694** (220) 2012 08 06
 (731) TUREWICZ DAMIAN TURMESTAL, Dołhobyczów
 (540) Turmestál



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 07, 08, 20, 40

(210) **403696** (220) 2012 08 06
 (731) HERMES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Włoszakowice
 (540) EXIT



(531) 26.4.2, 27.5.1
 (511) 05, 32, 35

(210) **403698** (220) 2012 08 06
 (731) MARZEC ALINA PHU, Mieleśzyn
 (540) Lodowy kącik
 (511) 30

(210) **403699** (220) 2012 08 06
 (731) GDAŃSK TRANSPORT COMPANY SPÓŁKA AKCYJNA,
 Sopot

(540) Amber+
(511) 36, 37, 42

(210) **403700** (220) 2012 08 06
(731) ROGALSKI MARIUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE SEDAN-NATURA-FRESH,
Tłuchowo
(540) przedwojenny
(511) 03

(210) **403701** (220) 2012 08 06
(731) BOUYGUES CONSTRUCTION (Société anonyme),
Guyancourt, FR
(540) Better life



(531) 26.11.2, 26.11.6, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.1
(511) 06, 16, 19, 35, 37, 40

(210) **403702** (220) 2012 08 06
(731) OPTIMUM GARWOLIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Cichy Zakątek Eco
(511) 36, 37, 42

(210) **403703** (220) 2012 08 06
(731) OPTIMUM GARWOLIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) OSIEDLE CICHY ZAKĄTEK



(531) 5.3.6, 27.5.1, 29.1.13
(511) 36, 37, 42

(210) **403704** (220) 2012 08 06
(731) WÓDKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Lublin
(540) LUBELSKA REKTYFIKACJA OD 1906 AD 1906



(531) 7.1.1, 9.1.10, 24.4.9, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 33

(210) **403705** (220) 2012 08 06
(731) WÓDKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Lublin

(540) LUBELSKA REKTYFIKACJA OD 1906 AD 1906



(531) 7.1.1, 9.1.10, 25.1.15, 24.4.9, 27.5.1
(511) 33

(210) **403706** (220) 2012 08 06
(731) WÓDKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Lublin
(540) LUBELSKA REKTYFIKACJA OD 1906 AD 1906
SPIRYTUS LUBELSKI REKTYFIKOWANY



(531) 7.1.1, 9.1.10, 25.1.15, 24.4.9, 27.5.1, 29.1.15
(511) 33

(210) **403707** (220) 2012 08 07
(731) LSI SOFTWARE SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
(540) ipocket
(511) 09, 35, 42

(210) **403708** (220) 2012 08 07
(731) TM TECHNOLOGIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Morawica
(540) PLEKSON
(511) 11

(210) **403709** (220) 2012 08 07
(731) TOKARZ TOMASZ, SZELIGA ROBERT TOBI,
Stalowa Wola
(540) BoomBook



(531) 20.7.1, 27.5.1, 28.1.12
(511) 09, 16, 35

(210) **403710** (220) 2012 08 07
(731) AMARANTUS PROMOCJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa
(540) SUPERZIARNO
(511) 05, 30, 31

(210) **403711** (220) 2012 08 07
(731) NR.1 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Poznań

(540) apteka nr 1



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 44

(210) **403712** (220) 2012 08 07(731) DEAD SEA JORDAN TRADE INTERNATIONAL SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) VITAWAY



(531) 1.15.24, 5.13.11, 5.13.13, 5.13.15, 27.5.1, 26.1.4, 29.1.13

(511) 03, 05, 29, 30, 32

(210) **403713** (220) 2012 08 07(731) TOWARZYSTWO UBEZPIECZEŃ NA ŻYCIE EUROPA
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(540) ŻycieDirect.pl



(531) 5.3.11, 5.3.13, 5.3.15, 26.11.1, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.12

(511) 36

(210) **403714** (220) 2012 08 07(731) SMILE HOLIDAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) SMILE HOLIDAY



(531) 2.9.8, 26.11.1, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.15

(511) 39, 43

(210) **403715** (220) 2012 08 07(731) SMILE HOLIDAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) fellow travel



(531) 1.15.1, 26.11.3, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.15

(511) 39, 43

(210) **403716** (220) 2012 08 07(731) TOWARZYSTWO UBEZPIECZEŃ NA ŻYCIE EUROPA
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(540) ŻycieDirect.pl Gdzie rozsądek spotyka się z troską



(531) 5.3.11, 5.3.13, 5.3.15, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12, 26.11.13

(511) 36

(210) **403717** (220) 2012 08 07(731) LUMO TECHNIKA GRZEWCZA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno

(540) www.lumo.com.pl

(511) 06, 11, 37

(210) **403718** (220) 2012 08 07

(731) GAŚSIOROWSKI JAN SMAKI PODHALA, Zakopane

(540) Smaki Podhala

(531) 5.7.2, 8.1.1, 8.3.8, 8.3.9, 8.3.10, 8.7.11, 9.7.1, 9.7.17, 9.7.25,
3.7.19, 27.5.1, 29.1.15

(511) 35

(210) **403719** (220) 2012 08 07(731) STAMBUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nawojowa Góra

(540) STAMBUD



(531) 26.15.9, 27.5.1, 29.1.12

(511) 36, 37, 42

(210) **403720** (220) 2012 08 07(731) SCAFFOLD SERVICES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Marcinkowice

(540) scse scaffold services



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 06, 07, 19, 37, 39, 43

(210) **403721** (220) 2012 08 07(731) GĘBAROWSKA NATALIA PRODUKCJA WARSZAWSKA,
Warszawa

(540) la FALDA



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1

(511) 25

- (210) **403724** (220) 2012 08 07
 (731) ECOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
 (540) ecol



- (531) 26.11.1, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 11, 19, 42

- (210) **403725** (220) 2012 08 07
 (731) PRZYWARA ADAM, Warszawa
 (540) HAPPY EVENT



- (531) 26.1.1, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41

- (210) **403726** (220) 2012 08 07
 (731) FABRYKA CUKIERNICZA KOPERNIK SPÓŁKA AKCYJNA,
 Toruń
 (540) Toruńskie Pierniki Jedyne prawdziwe truskawkowe
 niebo w czekoladzie KOPERNIK TORUŃ



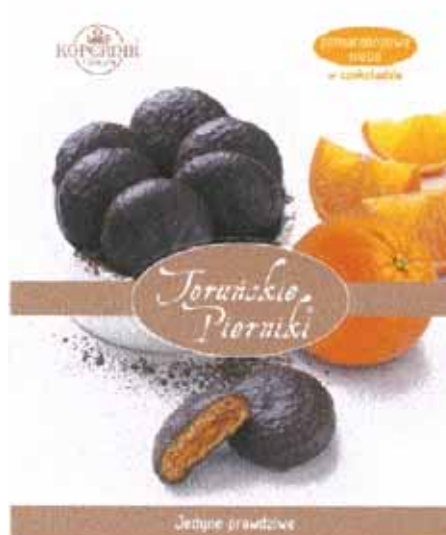
- (531) 5.7.8, 8.1.10, 25.1.15, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 30

- (210) **403727** (220) 2012 08 07
 (731) ECOL – UNICON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
 (540) ecol - unicon



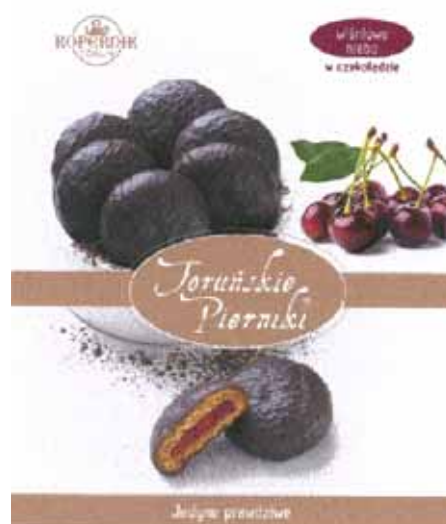
- (531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 11, 19, 42

- (210) **403728** (220) 2012 08 07
 (731) FABRYKA CUKIERNICZA KOPERNIK SPÓŁKA
 AKCYJNA, Toruń
 (540) Toruńskie Pierniki Jedyne prawdziwe pomarańczowe
 niebo w czekoladzie KOPERNIK TORUŃ



- (531) 5.7.11, 8.1.10, 25.1.15, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 30

- (210) **403729** (220) 2012 08 07
 (731) FABRYKA CUKIERNICZA KOPERNIK SPÓŁKA
 AKCYJNA, Toruń
 (540) Toruńskie Pierniki Jedyne prawdziwe wiśniowe
 niebo w czekoladzie KOPERNIK TORUŃ



- (531) 5.7.16, 8.1.10, 25.1.15, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 30

- (210) **403730** (220) 2012 08 07
 (731) Mead Johnson & Company, LLC, Evansville, US

(540) Mead Johnson Nutrition

(531) 26.11.2, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.13
(511) 05, 29(210) **403731** (220) 2012 08 10
(731) GUIZHOU MOUTAI DISTILLERY (GROUP) XI JIU CO., LTD, Xijiu, CN
(540)(531) 26.13.25, 28.3.0
(511) 32, 33, 35(210) **403732** (220) 2012 08 07
(731) Mead Johnson & Company, LLC, Evansville, US
(540) Mead Johnson Nutrition NOURISHING THE BEST START IN LIFE(531) 26.11.2, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35(210) **403733** (220) 2012 08 07
(731) MACIEJEWSKA JOLANTA BALTICA TRADING, Olsztyn
(540) MALAYA FASHION

MALAYA FASHION

(531) 27.5.1
(511) 14, 18, 25, 35(210) **403734** (220) 2012 08 07
(731) ROBINSON EUROPE SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała
(540) SeaFox(531) 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.15
(511) 28(210) **403735** (220) 2012 08 07
(731) KALITA ANDRZEJ KA-AN KONSULTING, HANDEL, SZKOLENIA, Kraków
(540) POLSKI KARP(531) 3.9.1, 27.5.1
(511) 29, 31, 35(210) **403736** (220) 2012 08 07
(731) PRUSZYŃSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) ARAD CLA(531) 26.11.1, 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.14
(511) 06(210) **403737** (220) 2012 08 07
(731) PRUSZYŃSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) ARAD PRU(531) 26.11.1, 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.14
(511) 06(210) **403738** (220) 2012 08 07
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE APIS SPÓŁKA JAWNA H.A. FIJAŁKOWSKI, P. BLOCH, Chodecz
(540) TORILLO
(511) 16(210) **403739** (220) 2012 08 07
(731) BBPT SPÓŁKA AKCYJNA W UPADŁOŚCI LIKWIDACYJNEJ, Warszawa
(540) 7+7
(511) 35, 39, 41, 43(210) **403740** (220) 2012 08 07
(731) SKANSKA RESIDENTIAL DEVELOPMENT POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) JAŚMINOWA
(511) 36, 37, 39, 43, 45(210) **403741** (220) 2012 08 07
(731) SKANSKA RESIDENTIAL DEVELOPMENT POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) PARK JAŚMINOWA
(511) 36, 37, 39, 43, 45(210) **403742** (220) 2012 08 07
(731) SKANSKA RESIDENTIAL DEVELOPMENT POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) OSIEDLE JAŚMINOWA
(511) 36, 37, 39, 43, 45

- (210) **403743** (220) 2012 08 08
 (731) CARLSBERG POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) COPENHAGEN 1847 Carlsberg



- (531) 5.3.6, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 32

- (210) **403744** (220) 2012 08 08
 (731) RZYMSKOKATOLICKA PARAFIA PW. NAJSWIĘTSZEGO
 IMIENIA JEZUS W ŁODZI-OŚRODEK ODNOWY
 W DUCHU ŚWIĘTYM, Łódź
 (540) Mocni w Duchu

Mocni w Duchu

- (531) 1.15.5, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 45

- (210) **403745** (220) 2012 08 08
 (731) WIELOBRANŻOWE PRZEDSIĘBIORSTWO
 PRODUKCYJNO USŁUGOWE MOTOS SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Stalowa Wola
 (540) MOTOS ROK ZAŁOŻENIA 1989



- (531) 18.1.7, 18.1.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 39, 41

- (210) **403746** (220) 2012 08 08
 (731) WIELOBRANŻOWE PRZEDSIĘBIORSTWO
 PRODUKCYJNO USŁUGOWE MOTOS SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Stalowa Wola
 (540) MOTOS

MOTOS

- (531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 36, 39, 41

- (210) **403747** (220) 2012 08 08
 (731) BNP PARIBAS BANK POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA,
 Warszawa
 (540) TOP20
 (511) 36

- (210) **403748** (220) 2012 08 08
 (731) STREAMSOFT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) VIRGIN MOBILE
 (511) 38, 42, 45

- (210) **403749** (220) 2012 08 08
 (731) Shanghai Feixun Communication Co., Ltd.,
 Shanghai, CN
 (540) PHICOMM

PHICOMM

- (531) 27.5.1
 (511) 09

- (210) **403750** (220) 2012 08 08
 (731) Shanghai Feixun Communication Co., Ltd.,
 Shanghai, CN
 (540) PHICOMM

PHICOMM

- (531) 27.5.1
 (511) 35

- (210) **403751** (220) 2012 08 08
 (731) GENOXA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzućewo
 (540) DoseDoce
 (511) 01, 05, 42, 44

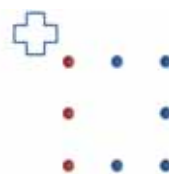
- (210) **403752** (220) 2012 08 08
 (731) ROSZAK PIOTR COMPIT, Częstochowa
 (540) COMPIT
 (511) 09

- (210) **403753** (220) 2012 08 08
 (731) LUX MED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Medycyna Rodzinna GRUPA LUXMED



- (531) 2.7.12, 2.7.23, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 36, 39, 41, 43, 44

- (210) **403754** (220) 2012 08 08
 (731) GRUPA NOWY SZPITAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
 (540) Zdrowe Szpitale



Zdrowe Szpitale

- (531) 24.13.1, 26.1.1, 26.1.22, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 41, 44

- (210) **403756** (220) 2012 08 08
 (731) ATUT NR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(540) Kandelabry

(531) 25.1.15, 27.5.1, 29.1.12
(511) 41, 42, 43(210) **403757** (220) 2012 08 08
(731) ATUT NR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
(540) Klub POKŁAD(531) 15.7.7, 27.5.1, 1.1.17, 29.1.12
(511) 41, 42, 43(210) **403758** (220) 2012 08 08
(731) BOGUSZ PAWEŁ, Lublin;
TRUS MARIUSZ, Lublin
(540) ARGENTIN T
(511) 05(210) **403759** (220) 2012 08 08
(731) INSTYTUT MONITOROWANIA MEDIÓW, Warszawa
(540) ADMONIT
(511) 35, 38, 41(210) **403760** (220) 2012 08 08
(731) INSTYTUT MONITOROWANIA MEDIÓW, Warszawa
(540) admonit(531) 3.9.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 38, 41(210) **403761** (220) 2012 08 08
(731) INSTYTUT MONITOROWANIA MEDIÓW, Warszawa
(540) admonit(531) 3.9.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 38, 41(210) **403762** (220) 2012 08 09
(731) KIBALCZYK PAWEŁ, Łaski
(540) VitaGreen(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 32(210) **403763** (220) 2012 08 09
(731) BANK BPH SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków(540) Program Selekt
(511) 36(210) **403764** (220) 2012 08 09
(731) WILIŃSKI ANDRZEJ, WILIŃSKI MATEUSZ WILIŃSCY
SPÓŁKA CYWILNA, Łódź
(540) W Wiliński(531) 26.4.2, 26.4.18, 26.11.1, 27.5.1
(511) 14(210) **403765** (220) 2012 08 09
(731) BANK BPH SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(540) Program Selekt Banku BPH
(511) 36(210) **403766** (220) 2012 08 09
(731) PIĄTEK PATRYCJA, Poznań
(540) Televet
(511) 44(210) **403767** (220) 2012 08 09
(731) BANK BPH SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(540) Program Select Banku BPH
(511) 36(210) **403768** (220) 2012 08 09
(731) KĘDZIERSKI DANIEL KORPORACJA HANDLOWO-
USŁUGOWA KELBAN, Rumia
(540) KELBAN(531) 26.1.2, 26.13.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 37, 42(210) **403769** (220) 2012 08 09
(731) ARTWEB-MEDIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wrocław
(540) LOTARO
(511) 35(210) **403770** (220) 2012 08 09
(731) XERREX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(540) Diadem Print Report Manager
(511) 09, 35, 42, 45(210) **403771** (220) 2012 08 09
(731) XERREX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(540) Diadem Scan Manager
(511) 09, 35, 42, 45

- (210) **403772** (220) 2012 08 09
 (731) PPHU BOMILLA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Włocławek
 (540) Bomilla super NUTSY Orzechy w czekoladzie
 mlecznej



- (531) 5.7.6, 8.1.19, 8.1.23, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 30

- (210) **403773** (220) 2012 08 09
 (731) STOWARZYSZENIE PROJECT ADVENTURE, Gdynia
 (540) WRAK RACE
 (511) 41

- (210) **403774** (220) 2012 08 09
 (731) SPECJALISTYCZNY ZAKŁAD OCHRONY ŚRODOWISKA
 EKO-TOX, Babice
 (540) EKO-TOX



- (531) 1.17.11, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 37, 39

- (210) **403775** (220) 2012 08 09
 (731) EURO EKO SERWIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce
 (540) EURO eko SERWIS



- (531) 26.4.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 39, 40

- (210) **403776** (220) 2012 08 09
 (731) HERBAPOL-LUBLIN SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
 (540) FIGURA FOREVER
 (511) 05, 30

- (210) **403777** (220) 2012 08 09
 (731) HERBAPOL-LUBLIN SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
 (540) FIGURA EXTRASLIM
 (511) 05, 30

- (210) **403778** (220) 2012 08 09
 (731) ENERGO-EKO-PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce
 (540) energo eko plus



- (531) 1.15.5, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 39, 40

- (210) **403779** (220) 2012 08 09
 (731) SMITH'S SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mikołów
 (540)



- (531) 26.4.2, 26.4.9, 26.11.1, 29.1.13
 (511) 18, 25, 28

- (210) **403780** (220) 2012 08 09
 (731) HELIO SPÓŁKA AKCYJNA, Wyględy
 (540) fru-tak
 (511) 29

- (210) **403781** (220) 2012 08 09
 (731) PHU DEFTRANS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wszewilki
 (540) BERNIKŁA



- (531) 3.7.6, 3.7.24, 27.5.1
 (511) 20, 35, 40

- (210) **403782** (220) 2012 08 09
 (731) AUTOMATEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubań
 (540) A



- (531) 26.1.1, 26.1.18, 26.4.1, 26.4.10, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 07, 09, 37, 42

- (210) **403783** (220) 2012 08 09
 (731) PKP INTERCITY SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) bielik



(531) 3.7.19, 3.7.24, 27.5.1, 29.1.12
(511) 12, 28, 35, 39

(210) **403784** (220) 2012 08 09
(731) KORCZYCKA EWA FIRMA ODZIEŻOWA DREAM,
Lublin
(540) DREAM COLLECTION



(531) 26.4.2, 26.4.17, 27.5.1
(511) 18, 25, 40

(210) **403785** (220) 2012 08 09
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE ENEKO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice
(540) En Eko



(531) 5.1.3, 5.1.5, 26.1.2, 26.1.15, 27.5.1, 29.1.13
(511) 37, 40, 42

(210) **403786** (220) 2012 08 09
(731) BRONIKOWSKA MONIKA, Łomianki
(540) stylhen
(511) 18, 20, 27

(210) **403788** (220) 2012 08 09
(731) WOJCIESZOWIANKA SPÓŁKA AKCYJNA, Wojcieszów
(540)



(531) 2.3.25, 2.3.23, 1.15.15, 1.15.24, 4.2.11, 29.1.4
(511) 32, 43

(210) **403789** (220) 2012 08 09
(731) FUNDACJA KORPORACYJNA ROZWOJU
SPOŁECZEŃSTWA EKOLOGICZNEGO EKO CYKL,
Warszawa

(540) FUNDACJA KORPORACYJNA ROZWOJU
SPOŁECZEŃSTWA EKOLOGICZNEGO Eko Cykl



(531) 1.17.11, 2.1.25, 2.1.23, 2.3.25, 2.3.23, 2.5.8, 2.5.23, 5.3.11,
5.3.13, 18.5.5, 18.5.7, 18.1.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 36, 41

(210) **403790** (220) 2012 08 09
(731) ERBER JAN USŁUGI POGRZEBOWE I POKREWNE,
Grójec
(540) CHAON DROGA DO NIEBIOS



(531) 5.13.1, 24.13.2, 27.5.1
(511) 20, 39, 45

(210) **403791** (220) 2012 08 09
(731) MARKIEWICZ-MUSIAŁ ANNA, Józefów
(540) YUMMY BEAR
(511) 03, 09, 16, 25, 30, 32

(210) **403792** (220) 2012 08 09
(731) CEDERROTH POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Radzymin
(540) MESOTHERAPIST
(511) 03, 05, 44

(210) **403793** (220) 2012 08 09
(731) FADESA POLNORD POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) OSIEDLE MODERNO
(511) 35, 36, 37, 42

(210) **403794** (220) 2012 08 09
(731) KROTEX-POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) ECOMER
(511) 05, 29, 30

(210) **403795** (220) 2012 08 09
(731) KROTEX-POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) TRILAC
(511) 05, 29, 30

(210) **403796** (220) 2012 08 09
(731) UNICREDIT S.P.A., Roma, IT

- (540) Bank Pekao Życie jest pełne pasji i emocji. Jak futbol. Jesteśmy tam, gdzie Twoje emocje.



- (531) 26.15.1, 26.13.25, 29.1.13, 27.5.1
(511) 35

- (210) **403797** (220) 2012 08 09
(731) TIM SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała
(540) KAGOR GOLD PIERRE CHALAIN SWEET RED WINE Private Collection



- (531) 25.1.15, 24.9.1, 9.1.10, 27.5.1, 29.1.15
(511) 33

- (210) **403798** (220) 2012 08 09
(731) TIM SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała
(540) WINO WIGILIJNE



- (531) 1.1.1, 1.1.5, 1.15.5, 2.1.25, 2.1.23, 2.3.25, 2.3.17, 2.1.17, 2.7.2, 2.7.4, 3.4.11, 5.3.11, 5.13.7, 5.13.8, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 33

- (210) **403799** (220) 2012 08 09
(731) UPONOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pass

- (540) FACHOWY HYDRAULIK CZY TY JESTEŚ W DOBRYCH RĘKACH?



- (531) 2.9.14, 14.7.9, 14.7.6, 27.5.1, 29.1.13
(511) 11, 17, 19, 37

- (210) **403800** (220) 2012 08 09
(731) OPENNANO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieliczka
(540) NANOQUICK
(511) 01, 02, 03

- (210) **403801** (220) 2012 08 09
(731) TELEWIZJA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) CZTEREJ PANCERNI I PIES



- (531) 27.5.1
(511) 16, 18, 25, 28, 41

- (210) **403802** (220) 2012 08 09
(731) TELEWIZJA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Stawka większa niż życie



- (531) 27.5.1
(511) 16, 18, 25, 28, 41

- (210) **403803** (220) 2012 08 09
(731) ING BANK ŚLĄSKI SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(540) E-LEMENTARZ INTERNETU
(511) 36, 42

- (210) **403804** (220) 2012 08 09
(731) XXL MEDIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SKOK NA SOK JUICE BAR



(531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 30, 32, 43

(210) **403805** (220) 2012 08 09
(731) XXL MEDIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SKOK NA SOK JUICE BAR



(531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 30, 32, 43

(210) **403806** (220) 2012 08 09
(731) MIĘTEK CZESŁAW, Warszawa
(540) BALLAU HERBS & OILS



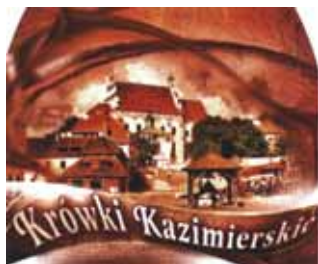
(531) 1.3.2, 1.3.9, 5.3.11, 5.3.15, 27.1.12, 29.1.12
(511) 03, 05, 30, 35

(210) **403807** (220) 2012 08 09
(731) GEOMAX MISZTAŁ-STATECZNY SPÓŁKA JAWNA,
Opole Lubelskie
(540) Luxury Cream Fudge Mega Krówka Premium GOLD



(531) 3.4.1, 3.4.2, 24.9.2, 26.1.1, 26.1.15, 27.5.1, 28.1, 29.1.15
(511) 30, 35

(210) **403808** (220) 2012 08 09
(731) GEOMAX MISZTAŁ-STATECZNY SPÓŁKA JAWNA,
Opole Lubelskie
(540) Krówki Kazimierskie



(531) 5.1.3, 7.1.3, 7.1.8, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30, 35

(210) **403809** (220) 2012 08 09
(731) SYMBIOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rotmanka
(540) SYMBIOS
(511) 01, 04, 09, 39, 42, 44

(210) **403810** (220) 2012 08 09
(731) JACYNO-ONUSZKIEWICZ MACIEJ MANUFATURA
CUKIERKÓW, Warszawa
(540) MANUFATURA CUKIERKÓW
(511) 30, 35, 41, 43

(210) **403811** (220) 2012 08 09
(731) JACYNO-ONUSZKIEWICZ MACIEJ MANUFATURA
CUKIERKÓW, Warszawa
(540) Manufaktura Cukierków

Manufaktura Cukierków

(531) 27.5.1
(511) 30, 35, 41, 43

(210) **403812** (220) 2012 08 09
(731) JACYNO-ONUSZKIEWICZ MACIEJ MANUFATURA
CUKIERKÓW, Warszawa
(540) Manufaktura Cukierków

Manufaktura
Cukierków

(531) 27.5.1
(511) 30, 35, 41, 43

(210) **403813** (220) 2012 08 09
(731) BOUYGUES CONSTRUCTION (Société anonyme),
Guyancourt, FR
(540) Better life



(531) 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.1
(511) 42

(210) **403814** (220) 2012 08 09
(731) GŁADYSZ GRZEGORZ CARTEX, Garwolin
(540) CARTEX auto części



(531) 18.1.9, 18.1.23, 27.5.1, 29.1.13
(511) 12, 35, 37

- (210) **403815** (220) 2012 08 09
 (731) SUPER-PHARM POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) SUPER-PHARM Recepta na piękno. Recepta
 na zdrowie. S



- (531) 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 05, 35

- (210) **403816** (220) 2012 08 09
 (731) WŁODARCZYK MICHAŁ WITKOWSKI JACEK FOXFOTO
 SPÓŁKA CYWILNA, Łódź
 (540) REDLEAF
 (511) 09, 35

- (210) **403817** (220) 2012 08 09
 (731) NALEWAJ MARCIN, STANKIEWICZ MICHAŁ
 DZIABONGA SPÓŁKA CYWILNA, Szczecin
 (540) TOWARZYSKA WÓDKA I INNE PRZYSMAKI



- (531) 25.1.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 43

- (210) **403818** (220) 2012 08 09
 (731) BEER FINGERS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) podwójne paluszki
 (511) 29, 30, 32

- (210) **403819** (220) 2012 08 09
 (731) SOUTER HOLDINGS POLAND SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MAX Bilet



- (531) 20.5.11, 27.5.1
 (511) 35, 36, 39

- (210) **403820** (220) 2012 08 09
 (731) SOUTER HOLDINGS POLAND SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MAX Bilet



- (531) 20.5.11, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 39

- (210) **403821** (220) 2012 08 09
 (731) IGNASIAK-WOJTYSIAK PAULINA, Pleszew
 (540) Paulla



- (531) 27.5.1, 27.5.25, 29.1.2
 (511) 03, 09, 16, 18, 21, 25, 35, 38, 40, 41

- (210) **403822** (220) 2012 08 09
 (731) SACZYWKO PRZEMYSŁAW, Jedlińsk
 (540) ROSA RADOM



- (531) 21.3.1, 26.1.2, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 14, 16, 24, 25, 28, 35, 41

- (210) **403823** (220) 2012 08 10
 (731) POLSKA DREWNIANA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) POLSKA DREWNIANA



**POLSKA
DREWNIANA**

- (531) 25.7.8, 25.7.25, 26.15.9, 27.5.1
 (511) 19, 20, 37, 42

- (210) **403824** (220) 2012 08 10
 (731) ZEELANDIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnowo Podgórne
 (540) PAN CZOSNEK



- (531) 25.1.5, 27.5.1, 29.1.14, 5.9.6
 (511) 30

- (210) **403825** (220) 2012 08 10
 (731) ŚNIEŻKA - INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świebodzice

(540) michałki z HANKI Milk Śnieżka



(531) 26.4.2, 26.11.2, 26.11.11, 27.5.1, 29.1.13

(511) 30

(210) **403826** (220) 2012 08 10
(731) ŚNIEŻKA - INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świebodzice
(540) Śnieżka michałki wafelki



(531) 24.9.2, 24.9.9, 26.1.2, 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13

(511) 30

(210) **403827** (220) 2012 08 10
(731) FASTINO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) fastino



(531) 27.5.1, 29.1.4

(511) 36, 38

(210) **403828** (220) 2012 08 10
(731) CHRZANOWSKI MAREK STANECKI LESZEK OLEOFARM
SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław
(540) Sambukid



(531) 2.5.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 05, 29, 32

(210) **403829** (220) 2012 08 10
(731) ANDRAKA JERZY WYTWARZANIE WYROBÓW
CUKIERNICZYCH SĘKACZE, Suchowola
(540) 1987 AndraKa SUCHOWOLA



(531) 25.1.15, 26.5.1, 26.5.17, 27.5.1, 29.1.12

(511) 30, 35

(210) **403830** (220) 2012 08 10
(731) TARCZYŃSKI MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujeździec Wielki
(540) TARCZYŃSKI Zasmakuj w tradycji na 100g produktu
200g mięsa kabanos Exclusive ZASMAKUJ
W TRADYCJI



(531) 5.3.11, 5.3.15, 24.3.1, 24.3.12, 25.1.15, 26.1.1, 26.4.2, 27.5.1,
29.1.15

(511) 29

(210) **403831** (220) 2012 08 10
(731) TARCZYŃSKI MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujeździec Wielki
(540) TARCZYŃSKI Zasmakuj w tradycji na 100g produktu
200g mięsa kabanos Exclusive



(531) 24.3.1, 24.3.12, 25.1.15, 26.1.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15

(511) 29

(210) **403832** (220) 2012 08 10
(731) MIDI-NET GROUP CO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) KEY STORE CENTRUM INSTRUMENTÓW
KLAWISZOWYCH



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35

(210) **403833** (220) 2012 08 10
(731) WOŹNIAK JACEK BROVARIA, Ostrów Wielkopolski
(540) BROVARNIA
(511) 32, 43

(210) **403834** (220) 2012 08 10
(731) WOJENKOWSKI WOJCIECH - ZAKŁADY PRODUKCJI
CUKIERNICZEJ VOBRO, Brodnica
(540) Vobro



(531) 5.5.1, 5.7.16, 8.1.19, 8.1.22, 19.3.3, 26.1.2, 27.5.1
(511) 30

(210) **403835** (220) 2012 08 10
(731) MACHYŃSKI MARCIN, Poznań
(540) welstar elitarnie
(511) 07, 10, 20, 21, 24, 25

(210) **403836** (220) 2012 08 10
(731) MACHYŃSKI MARCIN, Poznań
(540) welstar
(511) 07, 10, 20, 21, 24, 25

(210) **403837** (220) 2012 08 10
(731) WOJENKOWSKI WOJCIECH - ZAKŁADY PRODUKCJI
CUKIERNICZEJ VOBRO, Brodnica
(540) Vobro



(531) 5.5.1, 5.7.16, 8.1.19, 8.1.22, 19.3.3, 26.1.2, 27.5.1
(511) 30

(210) **403838** (220) 2012 08 10
(731) SZUBERT WOJCIECH, Buk
(540) W elmax
(511) 07, 08, 10, 11, 20, 21, 24, 25, 26

(210) **403839** (220) 2012 08 10
(731) GLUE-INVEST SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Klik & Klak

Klik &
Klak

(531) 24.17.25, 27.5.1
(511) 30, 32

(210) **403840** (220) 2012 08 10
(731) GLUE-INVEST SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Klik & Klak
(511) 30, 32

(210) **403841** (220) 2012 08 10
(731) STONE MASTER SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
(540) Stone Master SZTUKA ŁĄCZENIA KAMIENIA



Stone Master
SZTUKA ŁĄCZENIA KAMIENIA

(531) 3.11.9, 4.3.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 19

(210) **403842** (220) 2012 08 10
(731) SZARUGA KRZYSZTOF, Turka
(540) AGENCJA WYWIADU G

AGENCJA G WYWIADU

(531) 7.5.5, 7.5.8, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 45

(210) **403843** (220) 2012 08 10
(731) SZARUGA KRZYSZTOF, Turka
(540) AGENCJA WYWIADU G

AGENCJA G WYWIADU

(531) 7.5.5, 7.5.8, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 45

(210) **403844** (220) 2012 08 10
(731) RETAIL SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaseczno

(540) a acen



(531) 26.4.1, 26.13.25, 27.5.1

(511) 07, 09, 10, 12, 28

(210) **403845** (220) 2012 08 10
 (731) SZCZYPA GRZEGORZ FANDANGO, Warszawa
 (540) O. SOCKS



(531) 24.17.1, 24.17.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 25

(210) **403846** (220) 2012 08 10
 (731) ZUB BARTŁOMIEJ, Kraków
 (540) tyskiego najlepszego
 (511) 32

(210) **403847** (220) 2012 08 10
 (731) SKORUPKA - MAJCHRZAK MARTA, Bytom
 (540) Dental Spa STOMATOLOGIA MEDYCYNĄ
 ESTETYCZNA



(531) 5.5.19, 27.5.1, 29.1.12

(511) 44

(210) **403848** (220) 2012 08 10
 (731) 4 FUN MEDIA, Warszawa
 (540) RE:TV
 (511) 35, 38, 41

(210) **403849** (220) 2012 08 10
 (731) LIBO KONCEPT LIDIA BOMIRSKA, Lipków
 (540) moveminton



(531) 2.1.25, 4.5.3, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 41

(210) **403850** (220) 2012 08 10
 (731) RETAIL SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaseczno
 (540) sHiru



(531) 1.15.23, 26.1.6, 27.5.1, 29.1.12

(511) 07, 09, 10, 12, 28

(210) **403851** (220) 2012 08 10
 (731) TRANS POWER LOGISTICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom
 (540) TRANS POWER LOGISTICS



(531) 7.11.10, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 39

(210) **403852** (220) 2012 08 10
 (731) EURO-TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Kraków
 (540) CRAFT with FUN



(531) 27.5.1, 29.1.15

(511) 16, 26, 28

(210) **403853** (220) 2012 08 10
 (731) SEPHORA, SOCIETE ANONYME, Boulogne Billancourt,
 FR
 (540) MISTRZ MAKIJAŻU
 (511) 35, 41, 44

(210) **403854** (220) 2012 08 10
 (731) ŁUBISZ BARTŁOMIEJ, Warszawa
 (540) LUDZIE TEGO MIASTA
 (511) 25, 35

(210) **403855** (220) 2012 08 10
 (731) SEPHORA, SOCIETE ANONYME, Boulogne Billancourt,
 FR
 (540) SEPHORA MISTRZ MAKIJAŻU
 (511) 35, 41, 44

(210) **403856** (220) 2012 08 10
 (731) CIECH SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Ciech Centrum Diagnostyczno Szkoleniowe



(531) 5.3.11, 5.3.13, 26.4.2, 26.7.25, 26.15.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 41, 44

(210) **403857** (220) 2012 08 10
 (731) MURATOR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) se.pl Lepiej wiedzieć



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 38

(210) **403859** (220) 2012 08 11
 (731) DREWNO S. SOKOŁOWSKI T. DOBROWOLSKI SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa
 (540) D.O.M. Dom Ogród Mieszkanie
 (511) 01, 06, 07, 19, 35

(210) **403860** (220) 2012 08 11
 (731) BATSANIS GROUP LIMITED, Hong Kong, CN
 (540) BATSANIS



(531) 27.5.1
 (511) 18, 25

(210) **403861** (220) 2012 08 12
 (731) FORTIS PHARMACEUTICALS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Zawiercie
 (540) FP FORTIS PHARMACEUTICALS



(531) 3.3.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 39

(210) **403862** (220) 2012 08 10
 (731) FUNDACJA PROMOCJI KULTURY AUDIOWIZUALNEJ I EDUKACJI MEDIALNEJ, Kraków
 (540) KRAKOWSKA SZKOŁA SCENARIUSZOWA



(531) 26.4.1, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 38, 41, 42

(210) **403863** (220) 2012 08 10
 (731) LUMEN TECHNIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) lumen TECHNIK



(531) 26.1.5, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 07, 09, 37, 39, 40, 42

(210) **403864** (220) 2012 08 10
 (731) LUMEN TECHNIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) lumen TECHNIK



(531) 26.1.5, 27.5.1
 (511) 07, 09, 37, 39, 40, 42

(210) **403865** (220) 2012 08 14
 (731) JANKOWSKA PATRYCJA CARE OFFICE, Stęszew
 (540) CARE OFFICE
 (511) 35, 36, 45

(210) **403866** (220) 2012 08 10
 (731) PARTNER-CENTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) DIMCHA
 (511) 33

(210) **403867** (220) 2012 08 12
 (731) ZAGÓRSKI MACIEJ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWO HANDLOWE ZAMA, Toruń
 (540) Fit Park
 (511) 28

(210) **403868** (220) 2012 08 16
 (731) ZAGÓRSKI MACIEJ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWO HANDLOWE ZAMA, Toruń
 (540) Fit Park



(531) 5.1.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 28

(210) **403870** (220) 2012 08 13
 (731) COLLIVE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Baranowo
 (540) COLLIFE
 (511) 03, 05, 42

(210) **403871** (220) 2012 08 13
 (731) COLLIVE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Baranowo
 (540) ŁZY KOLAGENOWE
 (511) 03, 05, 42

(210) **403872** (220) 2012 08 13
 (731) COLLIVE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Baranowo
 (540) COLLIMED
 (511) 03, 05, 42

(210) **403873** (220) 2012 08 13
 (731) COLLIVE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Baranowo
 (540) COLLAGEN MEDICAL SCIENCE
 (511) 03, 05, 42

(210) **403874** (220) 2012 08 13
 (731) SUROWIEC MILENA, Sączów
 (540) Jamais vecu



(531) 3.7.6, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 18, 25, 35

(210) **403875** (220) 2012 08 13
 (731) IMPORT HOUSE POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-
 -AKCYJNA, Bielany Wrocławskie
 (540) boxter
 (511) 05, 30, 32, 35

(210) **403876** (220) 2012 08 13
 (731) AGROPAK SPÓŁKA JAWNA B. PLUTA, G. BRZEZIŃSKI
 I WSPÓLNICY, Jaworzno
 (540) toben
 (511) 05

(210) **403877** (220) 2012 08 13
 (731) Kędzierska Katarzyna, Malbork
 (540) COPOINT
 (511) 35, 36, 43

(210) **403878** (220) 2012 08 13
 (731) BOBOONE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
 (540) BOBOone



(531) 5.3.11, 5.3.13, 26.1.1, 26.1.4, 27.5.1, 27.5.17, 29.1.13
 (511) 30, 35, 43

(210) **403879** (220) 2012 08 13
 (731) NEXTMED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) WHITES
 (511) 09, 35, 42

(210) **403880** (220) 2012 08 13
 (731) NEXTMED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) WHITES.PL
 (511) 09, 35, 42

(210) **403881** (220) 2012 08 13
 (731) KOMET J. P. PRZYBYLSCY SPÓŁKA JAWNA, Runowo
 (540) KOMET
 (511) 06, 07, 11, 20, 35

(210) **403882** (220) 2012 08 13
 (731) FUNDACJA PROMOCJI MEDIACJI I EDUKACJI
 PRAWNEJ LEX NOSTRA, Warszawa
 (540) LEX NOSTRA



(531) 17.3.1, 17.3.2, 24.17.5, 26.3.1, 27.5.1
 (511) 36

(210) **403883** (220) 2012 08 13
 (731) SUPEŁ ANTONI FOLPAK, Warszawa
 (540) Sklepy SPOŁEM źródłem korzystnych zakupów
 POZNAJ DOBRĄ ŻYWNOŚĆ Społem ZAPRASZAMY



(531) 26.1.2, 26.1.4, 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 18, 35

(210) **403884** (220) 2012 08 13
 (731) ŚWIĘTCZAK KAMIL BITEL KRZYSZTOF KAMBIT.PL
 SPÓŁKA CYWILNA, Piotrków Trybunalski
 (540) SoftLex



(531) 24.17.25, 26.4.3, 26.4.4, 26.4.7, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 09, 35, 42

(210) **403885** (220) 2012 08 13
 (731) LUBOMIRSKA-BĘDKOWSKA KRYSTYNA MARIA,
 Kraków
 (540) PRINCESS ROSE LUBOMIRSKI
 (511) 03, 14, 25, 26

(210) **403887** (220) 2012 08 13
 (731) PERLA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Słupsk
 (540) perla



(531) 26.1.4, 27.5.1, 27.5.2, 27.5.17, 29.1.13
 (511) 29

(210) **403888** (220) 2012 08 13
 (731) EU4YA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) 4



(531) 26.4.2, 26.7.17, 27.7.1, 27.7.17, 29.1.12
 (511) 36

(210) **403889** (220) 2012 08 13
 (731) OSTFOLD MAXIME CHANSON, Warszawa
 (540) OSTFOLD
 (511) 18

(210) **403890** (220) 2012 08 13
 (731) LPP SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
 (540) I am good but I'm not an angel
 (511) 03, 09, 14, 18, 24, 25, 26, 35, 42

(210) **403891** (220) 2012 08 13
 (731) LPP SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
 (540) Sinsay - I am good but I'm not an angel
 (511) 03, 09, 14, 18, 24, 25, 26, 35, 42

(210) **403892** (220) 2012 08 13
 (731) BAYER CONSUMER CARE AG, Basel, CH
 (540) Biovital Multi Żelki
 (511) 05, 30

(210) **403893** (220) 2012 08 13
 (731) BASF SE, Ludwigshafen am Rhein, DE
 (540) DERON
 (511) 01, 05

(210) **403894** (220) 2012 08 13
 (731) M4B SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) M4B
 (511) 35, 38, 42

(210) **403895** (220) 2012 08 13
 (731) STAR FITNESS SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (540) STARcardio



(531) 24.15.21, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 10, 28

(210) **403896** (220) 2012 08 13
 (731) MEDITEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
 (540) Meditel



(531) 1.5.1, 1.5.2, 26.11.21, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 10, 38, 44

(210) **403897** (220) 2012 08 14
 (731) FUNDACJA POMAGAM, Łódź
 (540) Fundacja Pomagam

Fundacja Pomagam

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 41

(210) **403898** (220) 2012 08 13
 (731) VESPER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) Vesper



(531) 1.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 20, 24, 27

(210) **403899** (220) 2012 08 13
 (731) AGRONOMIK POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Borów Wielki
 (540) WINNICA SAINT VINCENT
 (511) 33

(210) **403900** (220) 2012 08 13
 (731) PHUP GNIEZNO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SKLEP POLSKI SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Gniezno

(540) SKLEP POLSKI S



(531) 26.4.2, 26.4.7, 27.5.1, 27.5.7, 29.1.12
 (511) 16, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 39, 41, 42

(210) **403901** (220) 2012 08 13
 (731) GIBAS MARTA INTERBIS-CONSULTING, Bielsko-Biała
 (540) KRAJOWY REJESTR PRACOWNIKÓW
 I PRACODAWCÓW

KRAJOWY REJESTR
 PRACOWNIKÓW I PRACODAWCÓW



(531) 2.1.1, 2.7.1, 27.5.1
 (511) 35, 45

(210) **403902** (220) 2012 08 13
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE MEDOX LEPIARZ
 JAROSŁAW, LEPIARZ ALICJA SPÓŁKA JAWNA,
 Jaworzno
 (540) STREBCHOLL
 (511) 05

(210) **403903** (220) 2012 08 13
 (731) URS MAIOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Michniowiec
 (540) BIESZCZADNIK
 (511) 16, 35, 38

(210) **403904** (220) 2012 08 13
 (731) OLIMP LABORATORIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nagawczyna
 (540) Ginkoflav

Ginkoflav

(531) 27.5.1
 (511) 05, 29, 30, 32, 35, 44

(210) **403905** (220) 2012 08 13
 (731) COMPLEX SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź

(540) laboratory tested by METROLOG C.P.



(531) 16.3.15, 26.4.4, 26.4.9, 27.5.1
 (511) 09, 42

(210) **403906** (220) 2012 08 13
 (731) COMPLEX SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
 (540) GMP GOOD MANUFACTURING PRACTICE



(531) 1.1.1, 26.1.1, 26.1.13, 26.2.1, 27.5.1
 (511) 07, 12, 17, 35, 42

(210) **403907** (220) 2012 08 13
 (731) GIGANTO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole
 (540) GIGANTO - GIGANTYCZNE REKLAMY
 (511) 06, 35

(210) **403908** (220) 2012 08 13
 (731) STOWARZYSZENIE INICJATYW SPOŁECZNYCH
 KULTURALNYCH, EDUKACYJNYCH KAROLINA,
 Zabawa
 (540) Karolinka
 (511) 32, 35, 39

(210) **403909** (220) 2012 08 13
 (731) GRZEGORZEWICZ MAREK KMC, Dzierżoniów
 (540) edukole

edukole

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 41

(210) **403910** (220) 2012 08 13
 (731) NESTLÉ WATERS POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA,
 Warszawa
 (540) ŹRÓDŁO WODY W TWOIM DOMU
 (511) 32, 35, 41

(210) **403911** (220) 2012 08 13
 (731) INTERFERIE SPÓŁKA AKCYJNA, Lubin
 (540) interferie.pl sport i zdrowie cały rok



(531) 1.3.1, 1.15.24, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 41, 43, 44

(210) **403912** (220) 2012 08 13
(731) DUET DEVELOPMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) BALLADINE



(531) 2.3.8, 26.4.2, 26.4.14, 27.5.1, 29.1.12
(511) 18, 25, 35

(210) **403913** (220) 2012 08 13
(731) ENOVATIS SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
(540) easygo



(531) 1.5.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 39, 41, 42, 43

(210) **403914** (220) 2012 08 13
(731) WÓDKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Lublin
(540) sznaps żołądkowa gorzka
(511) 33

(210) **403915** (220) 2012 08 13
(731) ENOVATIS SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
(540) wakacje pl



(531) 1.3.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 36, 39, 41, 42, 43

(210) **403916** (220) 2012 08 13
(731) WÓDKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Lublin
(540) Sznaps



(531) 27.5.1
(511) 33

(210) **403917** (220) 2012 08 13
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE
NATURAL FOOD 24, Kalisz

(540) Natural Corn



(531) 5.7.2, 26.1.1, 26.1.16, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30, 35

(210) **403918** (220) 2012 08 13
(731) WÓDKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Lublin
(540) Sznaps



(531) 27.5.1
(511) 33

(210) **403919** (220) 2012 08 13
(731) BARLINEK SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
(540) SEGER LOCK SYSTEM



(531) 17.1.9, 27.5.1
(511) 19

(210) **403920** (220) 2012 08 13
(731) WÓDKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Lublin
(540) Sznaps



(531) 27.5.1
(511) 33

(210) **403921** (220) 2012 08 13
(731) WÓDKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Lublin
(540) Sznaps ŻOŁĄDKOWA GORZKA



(531) 27.5.1
(511) 33

- (210) **403922** (220) 2012 08 13
 (731) WÓDKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Lublin
 (540) Sznaps



- (531) 25.1.15, 26.4.2, 27.5.1
 (511) 33

- (210) **403923** (220) 2012 08 14
 (731) VRP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) VRP



- (531) 4.1.3, 27.5.1
 (511) 35, 36, 41

- (210) **403924** (220) 2012 08 14
 (731) WSIP MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) Odkrywcy
 (511) 09, 16, 28, 35, 41

- (210) **403925** (220) 2012 08 14
 (731) AGRAINVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) AGRAINVEST



- (531) 26.15.25, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 41, 42

- (210) **403926** (220) 2012 08 14
 (731) PAW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Suchy Las
 (540) ART FOR TABLE
 (511) 16

- (210) **403927** (220) 2012 08 14
 (731) PANEK ALEKSANDER, Opacz-Kolonia
 (540) PANEK



- (531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 09, 11, 19, 35, 36, 37, 39, 41, 42

- (210) **403928** (220) 2012 08 14
 (731) EKO-VIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) AMBER GOLD
 (511) 03, 33

- (210) **403929** (220) 2012 08 14
 (731) GOOD FOOD PRODUCTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skórzewo
 (540) WYSOKI BŁONNIK



- (531) 5.7.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 30, 31

- (210) **403930** (220) 2012 08 14
 (731) VALEANT IPM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
 (540) ZENDRACTIN
 (511) 05

- (210) **403931** (220) 2012 08 14
 (731) GLOBAL BEVERAGES ENTERPRISE SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 W ORGANIZACJI, Warszawa
 (540) NOW! ready to drink



- (531) 3.5.7, 26.1.1, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 33

- (210) **403932** (220) 2012 08 14
 (731) INSTYTUT MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH
 I TECHNOLOGII BETONU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) IMBITB



- (531) 26.5.4, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 16, 41, 42

- (210) **403933** (220) 2012 08 14
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) APOSERTA
 (511) 05

- (210) **403934** (220) 2012 08 14
 (731) PRÓSZYŃSKI MEDIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) wiedza i życie

WIEDZA I ŻYCIE

- (531) 27.5.1
 (511) 09, 16, 35, 41

- (210) **403935** (220) 2012 08 14
 (731) PRÓSZYŃSKI MEDIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) ŚWIAT NAUKI

ŚWIAT NAUKI

- (531) 27.5.1
 (511) 09, 16, 35, 41

- (210) **403936** (220) 2012 08 14
 (731) ROWICKI PAWEŁ CONEX IMPORT PAWEŁ ROWICKI,
 Warszawa
 (540) ALWAYS WILD



- (531) 3.9.16, 27.5.1
 (511) 14, 18, 25

- (210) **403937** (220) 2012 08 14
 (731) ROWICKI PAWEŁ CONEX IMPORT PAWEŁ ROWICKI,
 Warszawa
 (540) ALWAYS WILD



- (531) 3.11.9, 27.5.1
 (511) 14, 18, 25

- (210) **403938** (220) 2012 08 14
 (731) KASOMAT.PL SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) K KASOMAT



- (531) 26.4.4, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 36

- (210) **403939** (220) 2012 08 14
 (731) DUDA ADS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) LUBIĘ NISKIE CENY



- (531) 3.13.2, 3.13.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 12, 25, 29, 30, 31, 32, 35, 36, 38, 43

- (210) **403940** (220) 2012 08 14
 (731) TTG POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Krajowy Rejestr Turystyczny
 (511) 35

- (210) **403941** (220) 2012 08 14
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE MEDOX LEPIARZ
 JAROSŁAW, LEPIARZ ALICJA SPÓŁKA JAWNA,
 Jaworzno
 (540) AVIOMOBIL
 (511) 05

- (210) **403942** (220) 2012 08 14
 (731) DĄBROWSKI EDWARD EDPOL PRZEDSIĘBIORSTWO
 PRODUKCYJNO-HANDLOWE, EXPORT-IMPORT,
 Łomża
 (540) ŁOMŻA EDPOL



- (531) 25.1.5, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 03, 05, 29, 30, 35

- (210) **403943** (220) 2012 08 14
 (731) 100% SPÓŁKA CYWILNA, Szczecin
 (540) 100%
 (511) 25, 35, 41

- (210) **403944** (220) 2012 08 14
 (731) 100% SPÓŁKA CYWILNA, Szczecin
 (540) One hundred percent
 (511) 25, 35, 41

- (210) **403945** (220) 2012 08 14
 (731) DŁUGOSZ AGNIESZKA BARBARA, Barycz
 (540) wolnakuchnia



- (531) 3.11.7, 9.7.1, 9.7.19, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 21, 35, 41

- (210) **403946** (220) 2012 08 14
 (731) FIGURA GRZEGORZ, Wrocław

(540) DomKoncept development group



(531) 7.1.24, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 37, 42

(210) 403947 (220) 2012 08 14

(731) IZBA ARCHITEKTÓW RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ, Warszawa

(540) IZBA ARCHITEKTÓW RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ



(531) 3.7.1, 3.7.2, 7.5.25, 7.5.8, 27.5.1

(511) 35, 41, 42

(210) 403948 (220) 2012 08 14

(731) IZBA ARCHITEKTÓW RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ, Warszawa

(540) IARP

(511) 35, 41, 42

(210) 403949 (220) 2012 08 14

(731) JG INVEST J. KOCIŃSKI I G. FIGURA SPÓŁKA JAWNA, Wrocław

(540) NOWY KIEŁCZÓW



(531) 7.1.24, 26.4.4, 26.4.16, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 37, 42

(210) 403950 (220) 2012 08 14

(731) UNICONSULT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) ORGANZA



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 41, 43

(210) 403951 (220) 2012 08 14

(731) UNICONSULT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) ORGANZA

(511) 35, 41, 43

(210) 403952 (220) 2012 08 14

(731) FIRMA OPONIARSKA DĘBICA SPÓŁKA AKCYJNA, Dębica

(540) GOODFEST



(531) 16.1.25, 27.5.1, 29.1.13

(511) 41

(210) 403953 (220) 2012 08 14

(731) FIRMA OPONIARSKA DĘBICA SPÓŁKA AKCYJNA, Dębica

(540) GOODFEST

(511) 41

(210) 403954 (220) 2012 08 14

(731) WÓDKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Lublin

(540) Morelowy Sznaps ŻOŁĄDKOWA GORZKA



(531) 5.7.14, 25.1.15, 27.5.1, 27.5.2, 27.5.3, 29.1.14

(511) 33

(210) 403955 (220) 2012 08 14

(731) WÓDKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Lublin

(540) Gruszkowy Sznaps ŻOŁĄDKOWA GORZKA



(531) 5.7.15, 25.1.15, 27.5.1, 27.5.2, 27.5.3, 29.1.14

(511) 33

(210) 403956 (220) 2012 08 14

(731) WÓDKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Lublin

(540) Wiśniowy Sznaps ŻOŁĄDKOWA GORZKA



(531) 5.7.16, 25.1.15, 27.5.1, 27.5.2, 27.5.3, 29.1.14
(511) 33

(210) **403957** (220) 2012 08 14
(731) WÓDKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Lublin
(540) Jabłkowy Sznaps ŻOŁĄDKOWA GORZKA



(531) 5.7.13, 25.1.15, 27.5.1, 27.5.2, 27.5.3, 29.1.15
(511) 33

(210) **403958** (220) 2012 08 14
(731) WÓDKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Lublin
(540) Śliwkowy Sznaps ŻOŁĄDKOWA GORZKA



(531) 5.7.14, 27.5.1, 27.5.2, 27.5.3, 29.1.14
(511) 33

(210) **403959** (220) 2012 08 14
(731) WÓDKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Lublin
(540) Sznaps

Sznaps

(531) 27.5.1, 27.5.3, 29.1.12
(511) 33

(210) **403961** (220) 2012 08 16
(731) DIXON EDWARD, DIXON MAŁGORZATA KANTORIA.
COM SPÓŁKA CYWILNA, Poznań
(540) kantoria.com



(531) 20.5.23, 24.15.2, 26.4.2, 26.4.9, 26.4.16, 27.5.1, 29.1.13
(511) 36

(210) **403962** (220) 2012 08 16
(731) BANK BPH SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(540) Stawiamy na uczciwość i zaufanie. Bank BPH.
Po prostu fair
(511) 35, 36, 41

(210) **403963** (220) 2012 08 16
(731) MPM G. MAJ SPÓŁKA JAWNA, Piotrków Trybunalski
(540) mpm purity systems



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 16, 21

(210) **403964** (220) 2012 08 16
(731) MPM G. MAJ SPÓŁKA JAWNA, Piotrków Trybunalski
(540) PURIL



(531) 1.15.15, 26.4.2, 26.4.16, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03

(210) **403965** (220) 2012 08 16
(731) GRAVIS PHARMA GMBH, Berlin, DE
(540) Cyclo4Dios

Cyclo4Dios

(531) 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13
(511) 05

(210) **403966** (220) 2012 08 16
(731) ROS-SWEET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łańcut
(540) Melbake



(531) 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 30, 31

(210) **403967** (220) 2012 08 16
(731) ROS-SWEET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łańcut
(540) ROS SWEET fruits & nuts



(531) 5.3.11, 9.3.14, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 30, 31

(210) **403968** (220) 2012 08 16
(731) WIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnów

(540) Relaxer.pl



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 41

(210) **403969** (220) 2012 08 16
(731) WIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnów
(540) musicface.pl



(531) 16.1.25, 27.5.1, 29.1.4
(511) 35, 41

(210) **403971** (220) 2012 08 16
(731) PASSA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Łańcut
(540) PASSA GRUPA POLSKICH SKLEPÓW



(531) 18.1.1, 18.1.19, 24.15.1, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35

(210) **403972** (220) 2012 08 16
(731) ZIENTARA KATARZYNA DESIGN CONCEPT, Warszawa
(540) BLACK TULIP



BLACK TULIP

(531) 5.5.3, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1
(511) 14, 18, 25

(210) **403973** (220) 2012 08 16
(731) CARGILL (POLSKA) SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) ONYKS
(511) 31

(210) **403974** (220) 2012 08 16
(731) A-Z MEDICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(540) CARDIO CORRIGO
(511) 05, 29, 30, 35

(210) **403975** (220) 2012 08 16
(731) OTOWSKI MARIUSZ ANN DECOR, Marianów

(540) THE WOODEN & RECYCLED HOME

**THE WOODEN
&
RECYCLED HOME**

(531) 24.17.25, 27.5.1
(511) 20, 21, 24

(210) **403976** (220) 2012 08 16
(731) NATUR GARDEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Kielce
(540) NATUR GARDEN
(511) 03, 05, 32

(210) **403977** (220) 2012 08 16
(731) A-Z MEDICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(540) ACAI SLIM
(511) 05, 29, 30, 35

(210) **403978** (220) 2012 08 16
(731) NATUR GARDEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Kielce
(540) naturgarden



(531) 2.9.1, 5.3.20, 5.3.13, 27.5.1, 29.1.3
(511) 03, 05, 32

(210) **403979** (220) 2012 08 16
(731) RYBAK ANETA, Piotrków Trybunalski
(540) NOODLE express



(531) 5.11.13, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30, 35, 43

(210) **403980** (220) 2012 08 16
(731) PACZKOWSKI GRZEGORZ, Romanowo
(540) PAGMET



(531) 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.4
(511) 37, 40

(210) **403981** (220) 2012 08 16
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO SUEK POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(540) CHUK
(511) 01, 35, 39

(210) **403982** (220) 2012 08 16
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO SUEK POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(540) CZUK
(511) 01, 35, 39

(210) **403983** (220) 2012 08 16
(731) MIKOŁAJCZAK BOGUSŁAW INSTYTUT ZDROWIA
I EKOLOGII, Oborniki Śląskie
(540) MY VITAL HARMONY



(531) 2.1.25, 2.1.23, 27.5.1, 27.3.2, 29.1.14
(511) 09, 16, 35, 41, 44

(210) **403984** (220) 2012 08 16
(731) APTOM SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Ategood
(511) 08, 09, 16, 20, 21, 25, 29, 30, 31, 32, 33, 35, 38, 41, 42,
43, 44, 45

(210) **403985** (220) 2012 08 16
(731) „SOBIK” ZAKŁAD PRODUKCYJNY SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
(540) PYSZNE JADŁO
(511) 29

(210) **403986** (220) 2012 08 16
(731) ZAKŁADY MIĘSNE „MADEJ & WRÓBEL” SPÓŁKA
SPÓŁKA Z O.O., Ruda Śląska
(540) szlachetna
(511) 29

(210) **403987** (220) 2012 08 16
(731) ZAKŁADY MIĘSNE „MADEJ & WRÓBEL” SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ruda Śląska
(540) ŻŁOTY PORTFEL na 20-lecie Gwarancja Jakości



(531) 5.13.8, 24.3.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 35

(210) **403988** (220) 2012 08 16
(731) ZAKŁADY MIĘSNE „MADEJ & WRÓBEL” SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ruda Śląska
(540) Madej i Wróbel polskie wędliny dla rodziny
(511) 29

(210) **403989** (220) 2012 08 16
(731) ZAKŁADY MIĘSNE „MADEJ & WRÓBEL” SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ruda Śląska
(540) Madej i Wróbel polskie wędliny
(511) 29

(210) **403990** (220) 2012 08 16
(731) ZAKŁADY MIĘSNE „MADEJ & WRÓBEL” SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ruda Śląska
(540) Madej i Wróbel dla rodziny
(511) 29

(210) **403991** (220) 2012 08 16
(731) NETTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kobylanka
(540) miletto



(531) 5.5.19, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29

(210) **403992** (220) 2012 08 16
(731) MAZUREK JULIANNA DIZAJNEKO, Dąbrowa Górnicza
(540) dizajneko.

dizajneko.

(531) 27.5.1
(511) 14, 25, 35

(210) **403993** (220) 2012 08 16
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE MEDOX LEPIARZ
JAROSŁAW, LEPIARZ ALICJA SPÓŁKA JAWNA,
Jaworzno
(540) PLASTBIS
(511) 05

(210) **403994** (220) 2012 08 16
(731) GMINA WROCŁAW, Wrocław
(540) Krasnale.pl



(531) 4.5.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 25, 35, 41

(210) **403995** (220) 2012 08 16
(731) GMINA WROCŁAW, Wrocław
(540) 21 LISTOPADA DZIEŃ ŻYCZLIWOŚCI Znajdź się wśród życzliwych!

21 LISTOPADA
DZIEŃ ŻYCZLIWOŚCI
Znajdź się wśród życzliwych!

(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 16, 25, 35, 41

(210) **403996** (220) 2012 08 16
(731) MYPHONE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Oleśnica
(540) myTAB

myTAB

(531) 27.5.1
(511) 09

(210) **403997** (220) 2012 08 16
(731) MYPHONE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Oleśnica
(540) myPhone mySAFE

myPhone
mySAFE

(531) 2.9.14, 7.1.8, 26.4.2, 27.5.1
(511) 09, 35, 38, 45

(210) **403998** (220) 2012 08 16
(731) FUNDACJA KSIĄŻĄT CZARTORYSKICH, Kraków
(540)



(531) 2.3.4, 2.3.21, 3.5.5, 29.1.15
(511) 16, 35, 36, 41

(210) **403999** (220) 2012 08 16
(731) KOPALNIA TORFU I KRUSZYWA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konin

(540) KTK ŁABISZYN



(531) 24.15.13, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 01, 19

(210) **404000** (220) 2012 08 16
(731) KACZANOWSKI DAMIAN DK PROPERTY
NIERUCHOMOŚCI & DORADZTWO, Wrocław
(540) DK Property



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 36, 37, 42

(210) **404003** (220) 2012 08 17
(731) MEWAH BRANDS (S) PTE LTD, Singapore, SG
(540) FRY-OLA
(511) 29

(210) **404005** (220) 2012 08 19
(731) LPP SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
(540) Sinsay - I am good but not an angel
(511) 03, 09, 14, 18, 24, 25, 26, 35, 42

(210) **404006** (220) 2012 08 19
(731) LPP SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
(540) I am good but not an angel
(511) 03, 09, 14, 18, 24, 25, 26, 35, 42

(210) **404007** (220) 2012 08 16
(731) MARKOWSKI KRZYSZTOF FITNESSWELL, Słupsk
(540) ROLL MAGIC
(511) 10, 28

(210) **404008** (220) 2012 08 16
(731) APPLISOLEIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ W ORGANIZACJI, Kraków
(540) MENUMENU MOBILEAPP
(511) 16, 35, 43

(210) **404009** (220) 2012 08 16
(731) STOSZEK ANDRZEJ SPEED SZKOŁA JĘZYKA
ANGIELSKIEGO, Bytom
(540) talkman



(531) 2.3.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 35, 41, 42, 45

- (210) **404010** (220) 2012 08 16
 (731) PROFESSIONAL SERVICES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki
 (540) PROFESSIONAL services 360



- (531) 26.1.1, 26.1.17, 27.5.1, 29.1.12, 24.15.1
 (511) 35, 45

- (210) **404011** (220) 2012 08 16
 (731) MOBILE NET SPORT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki
 (540) netsport



- (531) 26.1.2, 26.1.4, 26.4.2, 26.4.18, 26.4.18
 (511) 35, 37, 42

- (210) **404012** (220) 2012 08 16
 (731) SIERAŃSKI LESZEK PUH, Błonie
 (540) Pure Queen



- (531) 2.3.1, 27.5.1, 2.3.4, 29.1.12
 (511) 03, 25, 26

- (210) **404013** (220) 2012 08 16
 (731) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski
 (540) SOKOŁÓW GOLD SERIA PREMIUM KINDZIUK Sokołów
 gwarancja unikalnego smaku ORIGINAL PRODUCT



- (531) 5.1.16, 25.1.15, 25.5.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

- (210) **404014** (220) 2012 08 16
 (731) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski
 (540) SOKOŁÓW GOLD SERIA PREMIUM KINDZIUK
 ORIGINAL PRODUCT



- (531) 5.1.16, 8.5.4, 25.5.2, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

- (210) **404015** (220) 2012 08 16
 (731) CELPOL ANDRZEJ LEWANDOWSKI SPÓŁKA JAWNA
 W ŁASKU, Łask
 (540) CWANIAKI
 (511) 30

- (210) **404018** (220) 2012 08 17
 (731) ADB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) UTP
 (511) 36, 38, 42, 45

- (210) **404019** (220) 2012 08 17
 (731) MPM G. MAJ SPÓŁKA JAWNA, Piotrków Trybunalski
 (540) softclean



- (531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16

- (210) **404020** (220) 2012 08 17
 (731) MPM G. MAJ SPÓŁKA JAWNA, Piotrków Trybunalski
 (540) easyclean



- (531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 21

- (210) **404027** (220) 2012 08 17
 (731) KORKMAZOGLU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Raszyn

(540)



(531) 26.11.1, 26.11.6, 26.11.11, 26.4.1

(511) 25

(210) **404028** (220) 2012 08 17
 (731) PROGRAM JUVENTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Legionowo
 (540) APTEKA ZA GROSZE



(531) 24.13.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 09, 10, 16, 35, 39, 41

(210) **404030** (220) 2012 08 17
 (731) TOMBIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Raszyn
 (540) WINDIESEL
 (511) 25, 35

(210) **404031** (220) 2012 08 17
 (731) MAGOREX R. GÓRKA SPÓŁKA JAWNA, Żary
 (540) Magorex



(531) 24.9.2, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 06, 11, 20

(210) **404032** (220) 2012 08 17
 (731) SAPIŃSKA DARIA KRYSZYNA USŁUGI-HANDEL-
 -PRODUKCJA DALMA, Wysokie Mazowieckie
 (540) Dalma



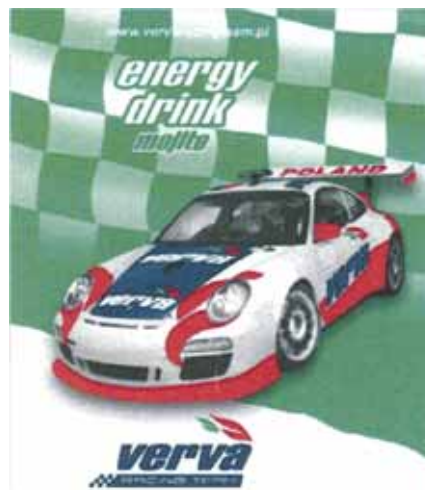
(531) 3.7.17, 26.1.2, 27.1.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 31, 39, 42

(210) **404033** (220) 2012 08 17
 (731) LVD Acquisition, LLC, Columbus, US
 (540) OASIS
 (511) 11

(210) **404034** (220) 2012 08 17
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN SPÓŁKA
 AKCYJNA, Płock

(540) www.vervaracingteam.pl energy drink mojito
 poland verva RACING TEAM



(531) 18.1.7, 24.7.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 32, 35, 43

(210) **404035** (220) 2012 08 17
 (731) WIŚNIEWSKA ANNA DANUTA, Kraków
 (540) Maxliving
 (511) 20

(210) **404036** (220) 2012 08 17
 (731) WARSZAW TRUST DEVELOPMENT SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Apart Hotel CLUB



(531) 26.11.1, 27.1.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 36, 37, 42

(210) **404037** (220) 2012 08 17
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN SPÓŁKA
 AKCYJNA, Płock
 (540) www.vervaracingteam.pl energy drink POLAND
 verva RACING TEAM



(531) 18.1.7, 24.7.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 32, 35, 43

(210) **404038** (220) 2012 08 17
(731) LEONIEC ELWIRA SIYA, Kętrzyn
(540) Eye-Sens



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09

(210) **404039** (220) 2012 08 17
(731) ŻAK MARCIN RAFAŁ, Kraków
(540) MAXHOME
(511) 11, 19

(210) **404040** (220) 2012 08 17
(731) LEWICKA GRAŻYNA, Wrocław
(540) Forum Linguarum



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13, 7.1.24
(511) 41, 42

(210) **404041** (220) 2012 08 17
(731) SYMETRIA W. WRZASKAŁA, D. GOLENIA SPÓŁKA
JAWNA, Poznań
(540) Drużyny odchudzania
(511) 35, 41, 44

(210) **404044** (220) 2012 08 19
(731) BEKO SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) smart line
(511) 07, 11, 35

(210) **404045** (220) 2012 08 19
(731) GAMET BUSINESS DEVELOPMENT SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Toruń
(540) GAMET Otwieramy dla Ciebie nowe możliwości.



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 11, 20

(210) **404901** (220) 2012 08 13
(731) POLMLEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) MIKSER
(511) 29

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	403665, 403670, 403751, 403800, 403809, 403859, 403893, 403981, 403982, 403999
2	399124, 403800
3	403654, 403666, 403667, 403672, 403673, 403700, 403712, 403791, 403792, 403800, 403806, 403815, 403821, 403870, 403871, 403872, 403873, 403885, 403890, 403891, 403895, 403928, 403942, 403963, 403964, 403976, 403978, 404005, 404006, 404012
4	403809
5	403654, 403661, 403662, 403678, 403680, 403696, 403710, 403712, 403730, 403751, 403758, 403776, 403777, 403792, 403794, 403795, 403806, 403815, 403828, 403870, 403871, 403872, 403873, 403875, 403876, 403892, 403893, 403902, 403904, 403930, 403933, 403941, 403942, 403965, 403974, 403976, 403977, 403978, 403993
6	399124, 402575, 403675, 403694, 403701, 403717, 403720, 403736, 403737, 403859, 403881, 403907, 403927, 404031, 404045
7	402575, 403651, 403694, 403720, 403782, 403835, 403836, 403838, 403844, 403850, 403859, 403863, 403864, 403881, 403906, 404044
8	402575, 403694, 403838, 403984
9	403646, 403647, 403655, 403656, 403664, 403679, 403681, 403682, 403683, 403685, 403686, 403707, 403709, 403749, 403752, 403770, 403771, 403782, 403791, 403809, 403816, 403821, 403844, 403850, 403857, 403863, 403864, 403879, 403880, 403884, 403890, 403891, 403905, 403909, 403924, 403927, 403934, 403935, 403983, 403984, 403996, 403997, 404005, 404006, 404028, 404038
10	403678, 403680, 403835, 403836, 403838, 403844, 403850, 403895, 403896, 404007, 404028
11	403681, 403682, 403708, 403717, 403724, 403727, 403799, 403838, 403881, 403927, 404031, 404033, 404039, 404044, 404045
12	403783, 403814, 403844, 403850, 403906, 403939
14	403733, 403764, 403822, 403885, 403890, 403891, 403936, 403937, 403972, 403992, 404005, 404006
16	403518, 403648, 403652, 403654, 403655, 403656, 403669, 403670, 403685, 403686, 403692, 403701, 403709, 403732, 403738, 403753, 403791, 403801, 403802, 403821, 403822, 403852, 403857, 403900, 403903, 403924, 403926, 403932, 403934, 403935, 403963, 403983, 403984, 403994, 403995, 403998, 404008, 404009, 404019, 404028
17	403799, 403906
18	403649, 403733, 403779, 403784, 403786, 403801, 403802, 403821, 403860, 403874, 403883, 403889, 403890, 403891, 403912, 403936, 403937, 403972, 404005, 404006
19	399124, 403675, 403701, 403720, 403724, 403727, 403799, 403823, 403841, 403859, 403919, 403927, 403999, 404039
20	403663, 403694, 403781, 403786, 403790, 403823, 403835, 403836, 403838, 403881, 403898, 403975, 403984, 404031, 404035, 404045
21	403648, 403821, 403835, 403836, 403838, 403945, 403963, 403975, 403984, 404020
24	403647, 403822, 403835, 403836, 403838, 403890, 403891, 403898, 403975, 404005, 404006
25	403645, 403647, 403648, 403649, 403721, 403733, 403779, 403784, 403791, 403801, 403802, 403821, 403822, 403835, 403836, 403838, 403845, 403854, 403860, 403874, 403885, 403890, 403891, 403912, 403936, 403937, 403939, 403943, 403944, 403972, 403984, 403992, 403994, 403995, 404005, 404006, 404012, 404027, 404030
26	403838, 403852, 403885, 403890, 403891, 404005, 404006, 404012
27	403786, 403898
28	403734, 403779, 403783, 403801, 403802, 403822, 403844, 403850, 403852, 403867, 403868, 403895, 403924, 404007

1	2
29	403518, 403644, 403659, 403712, 403730, 403735, 403780, 403794, 403795, 403804, 403805, 403818, 403828, 403830, 403831, 403887, 403900, 403904, 403939, 403942, 403966, 403967, 403974, 403977, 403984, 403985, 403986, 403987, 403988, 403989, 403990, 403991, 404003, 404013, 404014, 404901
30	403518, 403644, 403660, 403698, 403710, 403712, 403726, 403728, 403729, 403772, 403776, 403777, 403791, 403794, 403795, 403804, 403805, 403806, 403807, 403808, 403810, 403811, 403812, 403818, 403824, 403825, 403826, 403829, 403834, 403837, 403839, 403840, 403875, 403878, 403892, 403900, 403904, 403917, 403929, 403939, 403942, 403966, 403967, 403974, 403977, 403979, 403984, 404015
31	403518, 403644, 403653, 403659, 403710, 403735, 403900, 403929, 403939, 403966, 403967, 403973, 403984, 404032
32	403644, 403696, 403712, 403731, 403743, 403762, 403788, 403791, 403804, 403805, 403818, 403828, 403833, 403839, 403840, 403846, 403875, 403900, 403904, 403908, 403910, 403939, 403976, 403978, 403984, 404034, 404037
33	403644, 403689, 403704, 403705, 403706, 403731, 403797, 403798, 403866, 403899, 403900, 403914, 403916, 403918, 403920, 403921, 403922, 403928, 403931, 403954, 403955, 403956, 403957, 403958, 403959, 403984
34	403678, 403680, 403900
35	403644, 403645, 403646, 403650, 403652, 403653, 403655, 403656, 403663, 403665, 403670, 403674, 403676, 403677, 403679, 403681, 403682, 403683, 403684, 403685, 403686, 403696, 403701, 403707, 403709, 403711, 403718, 403731, 403732, 403733, 403735, 403739, 403750, 403753, 403754, 403759, 403760, 403761, 403768, 403769, 403770, 403771, 403774, 403781, 403783, 403793, 403796, 403806, 403807, 403808, 403810, 403811, 403812, 403814, 403815, 403816, 403819, 403820, 403821, 403822, 403829, 403832, 403842, 403843, 403848, 403853, 403854, 403855, 403857, 403859, 403861, 403862, 403865, 403874, 403875, 403877, 403878, 403879, 403880, 403881, 403883, 403884, 403890, 403891, 403894, 403897, 403900, 403901, 403903, 403904, 403906, 403907, 403908, 403910, 403911, 403912, 403913, 403915, 403917, 403923, 403924, 403925, 403927, 403934, 403935, 403939, 403940, 403942, 403943, 403944, 403945, 403946, 403947, 403948, 403949, 403950, 403951, 403962, 403968, 403969, 403971, 403974, 403977, 403979, 403981, 403982, 403983, 403984, 403987, 403992, 403994, 403995, 403997, 403998, 404000, 404005, 404006, 404008, 404009, 404010, 404011, 404028, 404030, 404034, 404037, 404041, 404044
36	403650, 403655, 403656, 403688, 403690, 403693, 403699, 403702, 403703, 403713, 403716, 403719, 403740, 403741, 403742, 403745, 403746, 403747, 403753, 403763, 403765, 403767, 403789, 403793, 403803, 403819, 403820, 403827, 403865, 403877, 403882, 403888, 403897, 403900, 403913, 403915, 403923, 403925, 403927, 403938, 403939, 403961, 403962, 403998, 404000, 404018, 404036
37	399124, 403664, 403668, 403679, 403683, 403691, 403699, 403701, 403702, 403703, 403717, 403719, 403720, 403740, 403741, 403742, 403768, 403774, 403782, 403785, 403793, 403799, 403814, 403823, 403863, 403864, 403927, 403946, 403949, 403980, 404000, 404011, 404036
38	403646, 403664, 403685, 403686, 403748, 403759, 403760, 403761, 403821, 403827, 403848, 403857, 403862, 403894, 403896, 403903, 403939, 403984, 403997, 404018
39	403659, 403663, 403691, 403714, 403715, 403720, 403739, 403740, 403741, 403742, 403745, 403746, 403753, 403774, 403775, 403778, 403783, 403790, 403809, 403819, 403820, 403851, 403861, 403863, 403864, 403900, 403908, 403913, 403915, 403927, 403981, 403982, 404028, 404032
40	403644, 403670, 403694, 403701, 403775, 403778, 403781, 403784, 403785, 403821, 403863, 403864, 403980
41	403645, 403646, 403652, 403655, 403656, 403657, 403658, 403676, 403677, 403684, 403685, 403686, 403688, 403690, 403725, 403739, 403744, 403745, 403746, 403753, 403754, 403756, 403757, 403759, 403760, 403761, 403773, 403789, 403801, 403802, 403810, 403811, 403812, 403821, 403822, 403848, 403849, 403853, 403855, 403856, 403862, 403897, 403900, 403909, 403910, 403911, 403913, 403915, 403923, 403924, 403925, 403927, 403932, 403934, 403935, 403943, 403944, 403945, 403947, 403948, 403950, 403951, 403952, 403953, 403962, 403968, 403969, 403983, 403984, 403994, 403995, 403998, 404009, 404028, 404040, 404041
42	403644, 403668, 403671, 403674, 403676, 403677, 403679, 403683, 403684, 403685, 403686, 403699, 403702, 403703, 403707, 403719, 403724, 403727, 403748, 403751, 403756, 403757, 403768, 403770, 403771, 403782, 403785, 403793, 403803, 403809, 403813, 403823, 403862, 403863, 403864, 403870, 403871, 403872, 403873, 403879, 403880, 403884, 403890, 403891, 403894, 403900, 403905, 403906, 403913, 403915, 403925, 403927, 403932, 403946, 403947, 403948, 403949, 403984, 404000, 404005, 404006, 404009, 404011, 404018, 404032, 404036, 404040
43	403687, 403714, 403715, 403720, 403739, 403740, 403741, 403742, 403753, 403756, 403757, 403788, 403804, 403805, 403810, 403811, 403812, 403817, 403833, 403877, 403878, 403911, 403913, 403915, 403939, 403950, 403951, 403979, 403984, 404008, 404034, 404037
44	403655, 403656, 403674, 403711, 403751, 403753, 403754, 403766, 403792, 403809, 403847, 403853, 403855, 403856, 403896, 403904, 403911, 403983, 403984, 404041
45	403684, 403740, 403741, 403742, 403744, 403748, 403770, 403771, 403790, 403842, 403843, 403865, 403901, 403984, 403997, 404009, 404010, 404018

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
+GlobalMed	403671
100%	403943
1987 Andraka SUCHOWOLA	403829
21 LISTOPADA DZIEŃ ŻYCZLIWOŚCI Znajdź sie wśród życzliwych!	403995
3 Portal P3	403686
4	403888
7+7	403739
a acen	403844
A	403782
ACAI SLIM	403977
Active Prosperia DORADZTWO FINANSOWE UBEZPIECZENIA	403693
ADMONIT	403759
admonit	403760
admonit	403761
AGENCJA WYWIADU G	403842
AGENCJA WYWIADU G	403843
AGRAINVEST	403925
AKADEMIA TALENTÓW PRZEDSZKOLE NIEPUBLICZNE	403657
ALWAYS WILD	403936
ALWAYS WILD	403937
AMBER GOLD	403928
Amber+	403699
Apart Hotel CLUB	404036
APOSERTA	403933
apteka nr 1	403711
APTEKA ZA GROSZE	404028
ARAD CLA	403736
ARAD PRU	403737
ARGENTIN T	403758
ART FOR TABLE	403926
Ategood	403984
AVIOMOBIL	403941
BAKALMAT	403518
BALLADINE	403912
BALLAU HERBS & OILS	403806
Bank Pekao Życie jest pełne pasji i emocji. Jak futbol. Jesteśmy tam, gdzie Twoje emocje.	403796
BATSANIS	403860
BERNIKLA	403781
Better life	403701
Better life	403813
bielik	403783

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
BIESZCZADNIK	403903
BIOGOR	403670
Biovital Multi Żelki	403892
BLACK TULIP	403972
BOBOone	403878
Bomilla super NUTSY Orzechy w czekoladzie mlecznej	403772
BoomBook	403709
boxter	403875
BROVARNIA	403833
CARDIO CORRIGO	403974
CARE OFFICE	403865
CARTEX auto części	403814
CHAOON DROGA DO NIEBIOS	403790
CHUK	403981
Cichy Zakątek Eco	403702
Ciech Centrum Diagnostyczno Szkoleniowe	403856
COLLAGEN MEDICAL SCIENCE	403873
COLLIFE	403870
COLLMED	403872
COMPIT	403752
COPENHAGEN 1847 Carlsberg	403743
COPOINT	403877
CRAFT with FUN	403852
CWANIANKI	404015
Cyclo4Dios	403965
CZTEREJ PANCERNI I PIES	403801
CZUK	403982
D.O.M. Dom Ogród Mieszkanie	403859
Dalma	404032
Dental Spa STOMATOLOGIA MEDYCYNĄ ESTETYCZNA	403847
DERON	403893
Diadem Print Report Manager	403770
Diadem Scan Manager	403771
DIALOG POLSKO-NIEMIECKI DEUTSCH-POLNISHER Adam Mickiewicz, Johann Wolfgang von Goethe	403684
DIMCHA	403866
dizajneko.	403992
DK Property	404000
DomKoncept development group	403946
DoseDoce	403751
DREAM COLLECTION	403784
Drużyny odchudzania	404041

1	2
dub it!	403645
easyclean	404020
easygo	403913
ecol - unicon	403727
ecol	403724
ECOMER	403794
edukole	403909
EKO-TOX	403774
E-LEMENTARZ INTERNETU	403803
En Eko	403785
energo eko plus	403778
ENGLISH Junior	403692
EUDERMBAZA	403667
EURO eko SERWIS	403775
EUROBOND	403675
EXIT	403696
Eye-Sens	404038
FACHOWY HYDRAULIK CZY TY JESTEŚ W DOBRYCH RĘKACH?	403799
fastino	403827
fellow travel	403715
FIGURA EXTRASLIM	403777
FIGURA FOREVER	403776
Fit Park	403867
Fit Park	403868
Forum Linguarum	404040
FP FORTIS PHARMACEUTICALS	403861
FreeSmoking	403678
FRONDA	403652
fru-tak	403780
FRY-OLA	404003
FUNDACJA KORPORACYJNA ROZWOJU SPOŁECZEŃSTWA EKOLOGICZNEGO	
Eko Cykl	403789
Fundacja Pomagam	403897
GALENBAZA	403672
GAMET Otwieramy dla Ciebie nowe możliwości.	404045
gauss	403682
GIGANTO - GIGANTYCZNE REKLAMY	403907
Ginkoflav	403904
GMP GOOD MANUFACTURING PRACTICE	403906
GOODFEST	403952
GOODFEST	403953
Gruszkowy Sznaps ŻOŁĄDKOWA GORZKA	403955
HAPPY EVENT	403725
HEXON	403664
homini	403658
HYDROBox	403665
I am good but I'm not an angel	403890
I am good but not an angel	404006
IARP	403948

1	2
IMBiTB	403932
interferie.pl sport i zdrowie cały rok	403911
ipocket	403707
iWatch	403677
iWatch24	403676
IZBA ARCHITEKTÓW RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ	403947
Jabłkowy Sznaps ŻOŁĄDKOWA GORZKA	403957
Jamais vecu	403874
JAŚMINOWA	403740
K KASOMAT	403938
KAGOR GOLD PIERRE CHALAIN SWEET	
RED WINE Private Collection	403797
Kandelabry	403756
kantoria.com	403961
Karma Express.pl	403653
Karolinka	403908
KELBAN	403768
KEY STORE CENTRUM INSTRUMENTÓW KLAWISZOWYCH	403832
Klik & Klak	403839
Klik & Klak	403840
Klub POKŁAD	403757
KOMET	403881
KRAJOWY REJESTR PRACOWNIKÓW I PRACODAWCÓW	403901
Krajowy Rejestr Turystyczny	403940
KRAKOWSKA SZKOŁA SCENARIUSZOWA	403862
Krasnale.pl	403994
Krówki Kazimierskie	403808
KTK ŁABISZYN	403999
la FALDA	403721
laboratory tested byMETROLOG C.P.	403905
LEX NOSTRA	403882
Liderwalut.pl	403650
Lodowy kącik	403698
LOTARO	403769
LUBELSKA REKTYFIKACJA OD 1906 AD 1906 SPIRYTUS LUBELSKI REKTYFIKOWANY	403706
LUBELSKA REKTYFIKACJA OD 1906 AD 1906	403704
LUBELSKA REKTYFIKACJA OD 1906 AD 1906	403705
LUBIĘ NISKIE CENY	403939
LUDZIE TEGO MIASTA	403854
lumen TECHNIK	403863
lumen TECHNIK	403864
Luxury Cream Fudge Mega Krówka	
Premium GOLD	403807
ŁOMŻA EDPOL	403942
ŁZY KOLAGENOWE	403871
M4B	403894
Madej i Wróbel dla rodziny	403990

1	2
Madej i Wróbel polskie wędliny dla rodziny	403988
Madej i Wróbel polskie wędliny	403989
Magorex	404031
MALAYA FASHION	403733
MANUFAKTURA CUKIERKÓW	403810
Manufaktura Cukierków	403811
Manufaktura Cukierków	403812
MarCom	403654
MAX Bilet	403819
MAX Bilet	403820
MAXHOME	404039
Maxliving	404035
Mead Johnson Nutrition NOURISHING THE BEST START IN LIFE	403732
Mead Johnson Nutrition	403730
meblina	403663
Meditel	403896
Medycyna Rodzinna GRUPA LUXMED	403753
Melbake	403966
MENUMENU MOBILEAPP	404008
MESOTHERAPIST	403792
michałki z HANKI Milk Śnieżka	403825
MICHNO SYSTEM	399124
MIKSER	404901
miletto	403991
MISTRZ MAKIJAŻU	403853
Mocni w Duchu	403744
Morelowy Sznaps ŻOŁĄDKOWA GORZKA	403954
MOTO POZYTYWNI.PL	403656
MOTOPOZYTYWNI	403655
MOTOS ROK ZAŁOŻENIA 1989	403745
MOTOS	403746
moveminton	403849
mpm purity systems	403963
MTD	403691
musicface.pl	403969
MY VITAL HARMONY	403983
myPhone mySAFE	403997
myTAB	403996
NANOQUICK	403800
NATUR GARDEN	403976
Natural Corn	403917
NATURALNIE ZDROWE	403644
naturgarden	403978
netsport	404011
NOODLE express	403979
NOW! ready to drink	403931
NOWY KIEŁCZÓW	403949
O. SOCKS	403845
OASIS	404033
Odkrywcy	403924

1	2
One hundred percent	403944
ONYKS	403973
ORGANZA	403950
ORGANZA	403951
OSIEDLE CICHY ZAKĄTEK	403703
OSIEDLE JAŚMINOWA	403742
OSIEDLE MODERNO	403793
OSTFOLD	403889
PAGMET	403980
PAN CZOSNEK	403824
PANEK	403927
PARK JAŚMINOWA	403741
PARUSZEWSKI	403651
PASSA GRUPA POLSKICH SKLEPÓW	403971
Paulla	403821
perla	403887
PHICOMM	403749
PHICOMM	403750
PLASTBIS	403993
PLAY ONLINE PRO	403646
PLEKSON	403708
podwójne paluszki	403818
POLSKA DREWNIANA	403823
POLSKI KARP	403735
Portal P3	403685
PRINCESS ROSE LUBOMIRSKI	403885
PROFESSIONAL services 360	404010
Program Select Banku BPH	403767
Program Selekt Banku BPH	403765
Program Selekt	403763
PROKTOMEN	403662
PROMAPOL DOLNOŚLĄSKIE CENTRUM NARZĘDZIOWE	402575
przedwojenny	403700
PRZYSTANEK NEMO	403688
Pure Queen	404012
PURIL	403964
PYSZNE JADŁO	403985
RE:TV	403848
RECEPTOBAZA	403666
REDLEAF	403816
Relaxer.pl	403968
ROLL MAGIC	404007
RONOMLEX	403659
ROS SWEET fruits & nuts	403967
ROSA RADOM	403822
Sambukid	403828
SC Secret Continental apart HOTEL	403687
scse scaffold services	403720
se.pl Lepiej wiedzieć	403857
SeaFox	403734

1	2	1	2
SEGER LOCK SYSTEM	403919	TARCZYŃSKI Zasmakuj w tradycji na 100g produktu 200g mięsa kabanos Exclusive	
SEPHORA MISTRZ MAKIJAŻU	403855	ZASMAKUJ W TRADYCJI	403830
sHiru	403850	TARCZYŃSKI Zasmakuj w tradycji na 100g produktu 200g mięsa kabanos Exclusive	403831
Sinsay - I am good but I'm not an angel	403891	Televet	403766
Sinsay - I am good but not an angel	404005	THE FINEST TASTE SENSATION	403689
skin expert	403674	THE WOODEN & RECYCLED HOME	403975
SKLEP POLSKI S	403900	toben	403876
Sklepy SPOŁEM źródłem korzystnych zakupów POZNAJ DOBRĄ ŻYWNOŚĆ		TOP20	403747
Spółem ZAPRASZAMY	403883	TORILLO	403738
SKOK NA SOK JUICE BAR	403804	Toruńskie Pierniki Jedyne prawdziwe pomarańczowe niebo w czekoladzie	
SKOK NA SOK JUICE BAR	403805	KOPERNIK TORUŃ	403728
Smaki Podhala	403718	Toruńskie Pierniki Jedyne prawdziwe truskawkowe niebo w czekoladzie	
smart line	404044	KOPERNIK TORUŃ	403726
SMILE HOLIDAY	403714	Toruńskie Pierniki Jedyne prawdziwe wiśniowe niebo w czekoladzie KOPERNIK TORUŃ	403729
smoko	403680	TOWARZYSKA WÓDKA I INNE PRZYSMAKI	403817
softclean	404019	TRANS POWER LOGISTICS	403851
SoftLex	403884	TRILAC	403795
SOKOŁÓW GOLD SERIA PREMIUM		Turmestál	403694
KINDZIUK ORIGINAL PRODUCT	404014	Twoja STACJA KONTROLI POJAZDÓW	403668
SOKOŁÓW GOLD SERIA PREMIUM		tyskiego najlepszego	403846
KINDZIUK Sokołów gwarancja unikalnego smaku ORIGINAL PRODUCT	404013	UNIBAZA	403673
SOLIDARNOŚĆ	403660	UTP	404018
sport data	403683	VAGINALIS	403661
SPORTDATA	403679	VARTON	403681
SPORTULTIMATE Fundacja Rozwoju Kultury Fizycznej	403690	Vesper	403898
STAMBUD	403719	VIRGIN MOBILE	403748
STARcardio	403895	VitaGreen	403762
Stawiamy na uczciwość i zaufanie. Bank BPH. Po prostu fair	403962	VITAWAY	403712
Stawka większa niż życie	403802	Vobro	403834
Stone Master SZTUKA ŁĄCZENIA KAMIENIA	403841	Vobro	403837
STREBCHOLL	403902	VRP	403923
stylhen	403786	W elmax	403838
SUPER-PHARM Recepta na piękno. Recepta na zdrowie. S	403815	W Wiliński	403764
SUPERZIARNO	403710	W WOLBERG	403647
SYMBIOS	403809	wakacje pl	403915
SYSTHERM	403669	welstar elitarnie	403835
szlachetna	403986	welstar	403836
sznaps żołądkowa gorzka	403914	WHITES	403879
Sznaps ŻOŁĄDKOWA GORZKA	403921	WHITES.PL	403880
Sznaps	403916	wiedza i życie	403934
Sznaps	403918	WINDIESEL	404030
Sznaps	403920	WINNICA SAINT VINCENT	403899
Sznaps	403922	WINO WIGILIJNE	403798
Sznaps	403959	Wiśniowy Sznaps ŻOŁĄDKOWA GORZKA	403956
Śliwkowy Sznaps ŻOŁĄDKOWA GORZKA	403958	Wojewódzki Urząd Pracy w Krakowie	403648
Śnieżka michałki wafelki	403826	wolnakuchnia	403945
ŚWIAT NAUKI	403935		
talkman	404009		

1	2
WRAK RACE	403773
www.lumo.com.pl	403717
www.vervaracingteam.pl energy drink mojito poland verva RACING TEAM	404034
www.vervaracingteam.pl energy drink POLAND verva RACING TEAM	404037
WYSOKI BŁONNIK	403929
YOUR FASHION	403649
YUMMY BEAR	403791

1	2
Zdrowe Szpitale	403754
ZENDRACTIN	403930
ZŁOTY PORTFEL na 20-lecie Gwarancja Jakości	403987
ŹRÓDŁO WODY W TWOIM DOMU	403910
ŻycieDirect.pl Gdzie rozsądek spotyka się z troską	403716
ŻycieDirect.pl	403713

INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO
REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO
Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer międzynarodowego rejestru
znaków towarowych, znak towarowy (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE
oraz klasy elementów graficznych znaku) i klasy towarowe*

308615	MAJESTIC	03	1128030	CFE: 28.3	33
386348	SAACKE		1128035	ICE	14
	CFE: 25.3, 27.5	07, 09, 11	1128065	naturalPrint	
390969	Duftrausch	31		CFE: 26.4, 27.5	02, 09, 16
393274	VIA ALBINA		1128090	Novel	25
	CFE: 27.5	33	1128107	SANMU	
393275	MONTE REAL			CFE: 15.1, 27.5	07
	CFE: 24.17, 27.5	33	1128126	READY FOR HOTT	
539622	PUERTA VIEJA	33		CFE: 1.15, 24.15, 26.1, 27.5	07, 09, 28
772295	INCOTEX	18, 25	1128132	PETIT MANAVA	03
812582	SLOWEAR	03, 09, 18, 25, 35, 42	1128139	Torelus	31
838989	LUVOS	03, 05	1128142	ebp EUROPEAN BUSINESS	
854277	ZANONE	24, 25		PRODUCTS	
899335	LIPS	34		CFE: 26.13, 27.5, 29.1	09, 35, 42
925123	OUTVENTURE	18, 25, 28, 35	1128149	J'mardoc	
935649	Wood's FLOWERS			CFE: 27.5	25
	CFE: 5.3, 27.5	03, 05, 16	1128161	WEIGUANG	
953715	DEMIX			CFE: 26.11, 27.5	07, 11
	CFE: 27.5, 29.1	18, 25, 28, 35	1128167	CARBOLAX	05
982619	W		1128190	HEINOLA Jkairat Made in Finland	
	CFE: 21.1, 29.1	09, 35, 38, 41, 42		CFE: 3.1, 24.1, 29.1	08, 28
1010625	BF BEST FITNESS EQUIPMENT		1128194	ORIFLAME ESPIONAGE	03
	CFE: 26.1, 27.5, 29.1	28	1128196	YOUR DREAMS, OUR	03, 35
1020396	STADLER FORM	11, 21		INSPIRATION - ORIFLAME	
1056730	JANPAULSEN	24, 25, 35	1128198	ORIFLAME TYCOON	03
1068865	EKF		1128201	ACABETA	05
	CFE: 26.11, 27.5	09	1128205	iCel	
1072113	Logitrans	16, 35, 41		CFE: 27.5	18
1096614	GEROVITAL	03, 35	1128231	QUAZAR	
1101632	EKF			CFE: 26.4, 27.5	42
	CFE: 26.11, 27.5, 29.1	09, 11	1128288	PROEL	
1101983	sapato.ru			CFE: 26.4	09, 15
	CFE: 27.5	18, 25, 35, 39	1128303	Savasan	
1127845	JEAN DESSES	03, 09		CFE: 27.5	21, 35
1127858	YCOMVIA	05	1128318	Lipton tea fusion	
1127869	JAMBON SELECTION	29		CFE: 5.3, 25.3, 27.5, 29.1	11, 30, 32
1127908	N NICOLETTA		1128373	BacoMental Pro	05, 29, 30
	CFE: 27.5, 29.1	25, 35	1128375	GELONASAL	05
1127912	SEPPIC	01, 03, 05	1128393	LALIS	
1127921	NJAL	25		CFE: 26.4, 27.5, 29.1	14, 18, 25, 35
1127923	PROXXIMA		1128398	CARAT EXPERIENCE	09, 14, 41, 42
	CFE: 26.1, 27.5	07	1128426	MasterYard	07, 08, 12, 35,
1127929	PROGRESSA	05			36, 37, 40, 44
1127937	ICOOLER	11	1128477	CFE: 26.11	12
1127959	NITROLAST	01, 17, 35, 42	1128582	Lamitex	
1127974	INIPSANE	05		CFE: 26.1, 26.11	06, 16, 19, 20
1127975	CarbonX	09, 24	1128595	dga	01, 19, 37
1127989	PROMOTIME		1128597	ORSIS	
	CFE: 27.3, 29.1	35		CFE: 1.3, 23.3, 27.1	13
1127994	Fair Sourcing Awards	35, 41, 42	1128605	FREGATE BREEZE	33
1128013	CFE: 18.5, 28.3	07	1128606	FREGATE STORM	33
1128029	CFE: 3.7, 4.3	33	1128639	maxima	07, 11

1128650	C			1129093	RIVAPATCH	05
	CFE: 1.15, 27.5	05, 08, 09, 11, 12, 14, 18,		1129109	PURSUE LIFE	10
		20, 21, 22, 24, 25, 28		1129132	BERYL	18, 25
1128664	IdeaPhone	09		1129174	CFE: 26.5	07
1128676	GROUND ZERO MOBILE ENTERTAINMENT			1129185	POTERE POWER MACHINERY	
	CFE: 27.1, 27.5	09			CFE: 1.15, 27.5	07
1128767	ELANIT	01, 17, 35, 42		1129204	PSA BANQUE	36
1128779	DENTISSIMO	44		1129222	FOCUITY	05
1128796	BIOXON	03		1129223	VANCUITY	05
1128830	ECHTOP			1129236	DESTER	32
	CFE: 26.1, 27.5	07		1129322	EAUCLIN	
1128845	CFE: 1.15, 5.5, 28.3	11			CFE: 1.15, 4.5, 27.3, 29.1	06, 11, 20, 37, 40, 42
1128848	MYRAMISTIN PLUS	05		1129339	Oktoberfesch	14, 18, 21, 25, 26, 34
1128861	Autajon			1129370	ENERGY ENVIRONMENT WATER HEALTH	
	CFE: 26.11, 27.5	14, 16, 20, 34,			WORLD PLUMBING DAY wpd march 11,	
		36, 39, 40, 42			every year... everywhere	
1128886	CFE: 15.1	11			www.worldplumbingday.org	
1128888	WENDY				CFE: 5.3, 20.5	35, 41, 42
	CFE: 27.5	03, 18, 25		1129375	Siesta	
1128913	Grand Cavalier				CFE: 26.4, 27.5	20, 35
	CFE: 26.4, 27.5	33		1129389	dnyagz	
1128919	LAGIDZE	32			CFE: 26.15, 29.1	44
1128957	Drospira	05		1129423	CFE: 26.13, 29.1	35, 41
1128959	SURECCO	20		1129424	Centro	
1128990	ACLADO	07, 09, 35, 36, 38, 42			CFE: 2.9, 29.1	03, 09, 14, 16, 18, 20, 21,
1129005	PSVITA	09, 28				25, 26, 28, 35, 39, 42
1129006	PSVITA			1129434	Pretty EASY	
	CFE: 27.5	09, 28			CFE: 26.4, 27.5	16, 21, 31
1129011	SCANDINAVIA			1129442	BONDI	
	CFE: 3.4, 29.1	33			CFE: 28.5	30
1129024	Lydia			1129496	ELKON	
	CFE: 4.5, 26.1, 27.5	29, 30, 33			CFE: 24.15, 26.1, 27.5, 29.1	07
1129032	IronFX			1129546	CULLIGAN	11
	CFE: 24.15	36		1129554	dealextreme	35
1129048	UTEPO	09		1129596	FILLERINA	03, 05
1129049	F			1129627	Ultravac	
	CFE: 26.1, 27.5	11			CFE: 28.5	05
1129050	MUDIN	03		1129628	GamBino	
1129073	EVERPOWER				CFE: 3.7, 29.1	24, 25, 35
	CFE: 26.4	08		1129660	HYDROSILA	07, 12, 17

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	1127912,	1127959,	1128595,	1128767			
2	1128065						
3	308615, 1128132, 1129424,	812582, 1128194, 1129596	838989, 1128196,	935649, 1128198,	1096614, 1128796,	1127845, 1128888,	1127912, 1129050,
5	838989, 1128201, 1129222,	935649, 1128373, 1129223,	1127858, 1128375, 1129596,	1127912, 1128650, 1129627	1127929, 1128848,	1127974, 1128957,	1128167, 1129093,
6	1128582,	1129322					
7	386348, 1128639,	1127923, 1128830,	1128013, 1128990,	1128107, 1129174,	1128126, 1129185,	1128161, 1129496,	1128426, 1129660
8	1128190,	1128426,	1128650,	1129073			
9	386348, 1128065, 1128676,	812582, 1128126, 1128990,	982619, 1128142, 1129005,	1068865, 1128288, 1129006,	1101632, 1128398, 1129048,	1127845, 1128650, 1129424	1127975, 1128664,
10	1129109						
11	386348, 1128650,	1020396, 1128845,	1101632, 1128886,	1127937, 1129049,	1128161, 1129322,	1128318, 1129546	1128639,
12	1128426,	1128477,	1128650,	1129660			
13	1128597						
14	1128035,	1128393,	1128398,	1128650,	1128861,	1129339,	1129424
15	1128288						
16	935649,	1072113,	1128065,	1128582,	1128861,	1129424,	1129434
17	1127959,	1128767,	1129660				
18	772295, 1128650,	812582, 1128888,	925123, 1129132,	953715, 1129339,	1101983, 1129424	1128205,	1128393,
19	1128582,	1128595					
20	1128582,	1128650,	1128861,	1128959,	1129322,	1129375,	1129424
21	1020396,	1128303,	1128650,	1129339,	1129424,	1129434	
22	1128650						
24	854277,	1056730,	1127975,	1128650,	1129628		
25	772295, 1127908, 1129132,	812582, 1127921, 1129339,	854277, 1128090, 1129424,	925123, 1128149, 1129628	953715, 1128393,	1056730, 1128650,	1101983, 1128888,
26	1129339,	1129424					
28	925123, 1129006,	953715, 1129424	1010625,	1128126,	1128190,	1128650,	1129005,
29	1127869,	1128373,	1129024				
30	1128318,	1128373,	1129024,	1129442			
31	390969,	1128139,	1129434				
32	1128318,	1128919,	1129236				

1	2						
33	393274, 1128913,	393275, 1129011,	539622, 1129024	1128029,	1128030,	1128605,	1128606,
34	899335,	1128861,	1129339				
35	812582, 1101983, 1128303, 1129423,	925123, 1127908, 1128393, 1129424,	953715, 1127959, 1128426, 1129554,	982619, 1127989, 1128767, 1129628	1056730, 1127994, 1128990,	1072113, 1128142, 1129370,	1096614, 1128196, 1129375,
36	1128426,	1128861,	1128990,	1129032,	1129204		
37	1128426,	1128595,	1129322				
38	982619,	1128990					
39	1101983,	1128861,	1129424				
40	1128426,	1128861,	1129322				
41	982619,	1072113,	1127994,	1128398,	1129370,	1129423	
42	812582, 1128767,	982619, 1128861,	1127959, 1128990,	1127994, 1129322,	1128142, 1129370,	1128231, 1129424	1128398,
44	1128426,	1128779,	1129389				

SPROSTOWANIE

Nr BUP	Strona	Nr zgłoszenia	Jest	Powinno być
23/2011	99	388727	(511) 39	(511) 16, 25, 39, 40, 42
22/2012	71	402845	(540) 4x4 Wyprawa 	(540) Wyprawa 4x4 

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	8
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	19
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	28
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	32
DZIAŁ G	FIZYKA	37
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	42

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	45
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	46
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	48
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	50
DZIAŁ G	FIZYKA	51
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	51

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	52
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	53
WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	53
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO	54

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO	55
--	----

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM	58
WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	92
WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH	94
INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)	99
WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI	101