



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2013

1

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 143 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 ustawy (Dz. U. z 2003 r. nr 119 poz. 1117 z późniejszymi zmianami) – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz miejscowość zamieszkania (siedziby) i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o notyfikowanych międzynarodowych rejestracjach znaków towarowych dokonanych w trybie Porozumienia madryckiego z wyznaczeniem Polski.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego oraz znaku towarowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) zapoznać się ze wskazanym w zgłoszeniu znakiem towarowym oraz wykazem towarów (z bazy komputerowej);
- 3) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego oraz kartę informacyjną znaku towarowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia, numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału (tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego, określenie znaku towarowego).

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579-04-55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192 w pok. 22 w godz. 8-16.

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579-01-07, (22) 579-01-13, (22) 579-02-24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 7 stycznia 2013 r.

Nr 1 (1018) Rok XLI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy(ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu, jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **395398** (22) 2011 06 22

(51) **A01G 31/00** (2006.01)

A01G 1/00 (2006.01)

C05D 9/00 (2006.01)

A01C 21/00 (2006.01)

(71) SOLIDA FOOD

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piaseczno

(72) PASTERSKI ANDRZEJ; DAN LIU

(54) **Sposób wzbogacania w organiczne
związki selenu kielków wybranych roślin
zwłaszcza kielków soi**

(57) Sposób wzbogacania w organiczne związki selenu kielków wybranych roślin zwłaszcza kielków soi polegający na wzbogacaniu w selen i prowadzeniu procesu kiełkowania wzbogaconej w selen biomasy roślinnej charakteryzujący się tym, że nasiona płucze się w zimnej wodzie a następnie moczy w wodzie o temperaturze 18-20°C przez okres minimum 6 godzin z dodatkiem soli selenu na +4 i +6 stopniu utlenienia w roztworach o stężeniach od 5 do 20 µg selenu/ml wody, następnie namoczone nasiona umieszcza się w szafie do hodowli kielków w układzie 3-5 dni kiełkowania.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395486** (22) 2011 07 01

(51) **A01N 1/02** (2006.01)

(71) INSTYTUT ZOOTECHNIKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Kraków

(72) GOGOL PIOTR; SMORĄG ZDZISŁAW

(54) **Sposób przygotowania próbki
do badania indukowanej luminescencji
plemników knura**

(57) Sposób przygotowania próbki do badania indukowanej luminescencji plemników knura, zawierającej plemniki knura, charakteryzuje się tym, że do próbki zawierającej plemniki dodaje się mieszaninę luminolu i NaOH, a następnie 50µl 0,4mmol roztworu FeSO₄, po czym próbkę umieszcza się w luminometrze i dokonuje pomiaru, przy czym pomiar przeprowadza się w środowisku o podwyższonym pH. Roztwór luminolu w DMSO miesza się w stosunku 1:1 z roztworem NaOH o stężeniu 1-4 mmol, zakres wartości pH wynosi od 9,7 do 10,3.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395353** (22) 2011 06 20

(51) **A01N 25/02** (2006.01)

A01N 43/60 (2006.01)

A01N 39/02 (2006.01)

A01N 37/00 (2006.01)

A01P 13/00 (2006.01)

(71) AGROPAK

SPÓŁKA JAWNA

B. PLUTA, G. BRZEZIŃSKI I WSPÓLNICY,
Jaworzno

(72) ŚWIĘTOSŁAWSKI JANUSZ;

WIECZOREK WOJCIECH

(54) **Ciekła kompozycja herbicydowa**

(57) Wynalazek dotyczy ciekłej kompozycji herbicydowej chizalofopu-P-etylowego, w formie koncentratu emulsyjnego zawierającego jako rozpuszczalnik mieszaninę 5-50% alkoholu benzylowego oraz 25-75% estrów metylowych kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego lub sojowego.

(1 zastrzeżeń)

A1 (21) **395354** (22) 2011 06 20

(51) **A01N 59/00** (2006.01)

A01N 59/26 (2006.01)

A01P 3/00 (2006.01)

(71) AGROPAK

SPÓŁKA JAWNA

B. PLUTA, G. BRZEZIŃSKI I WSPÓLNICY,
Jaworzno

(72) ŚWIĘTOSŁAWSKI JANUSZ;

WOJDYŁA ADAM TADEUSZ;

WIECZOREK WOJCIECH

(54) **Kompozycja fungicydowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stała kompozycja fungicydowa zawierająca mieszaninę węglanu potasowego i fosforanu monopotasowego, korzystnie w stosunku wagowym od 4:1 do 1:2, oraz kompatybilne zwilżacze i rozpuszczalne w wodzie oligosacharydy. Kompozycja według wynalazku może znaleźć zastosowanie w ochronie roślin przed mączniakami prawdziwymi, szarą pleśnią, rdzami i parchem jabłoni, jednocześnie pełni funkcję nawozu dolistnego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **395355** (22) 2011 06 20

(51) **A01N 59/26** (2006.01)

A01N 25/30 (2006.01)

A01P 3/00 (2006.01)

(71) AGROPAK

SPÓŁKA JAWNA

B. PLUTA, G. BRZEZIŃSKI I WSPÓLNICY,
Jaworzno

(72) ŚWIĘTOSŁAWSKI JANUSZ;

ORLIKOWSKI LESZEK;

WIECZOREK WOJCIECH

(54) **Systemiczny środek grzybobójczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest systemiczny środek grzybobójczy zawierający stężony roztwór wodny o pH 8-9,5 soli amonowych kwasu fosforowego, zwilżacz z grupy alkilopoliglukozydów oraz korzystnie mieszaninę mikroelementów w postaci chelatów.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **395477** (22) 2011 06 30(51) **A21D 2/34** (2006.01)**A21D 2/26** (2006.01)**A21D 2/10** (2006.01)(71) INSTYTUT ROZRODU ZWIERZĄT I BADAŃ ŻYWNOŚCI
POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Olsztyn(72) SORAL-ŚMIETANA MARIA; ZANDER LIDIA;
WRONKOWSKA MAŁGORZATA; DAJNOWIEC FABIAN;
BANASZCZYK PAWEŁ(54) **Mieszanka wypiekowa**

(57) Mieszanka wypiekowa składająca się z mąki pszennej, mąki żytniej, serwatki kwasowej, soli, prasowanych drożdży piekarskich i wody, charakteryzuje się tym, że zawiera w swoim składzie preparat serwatki kwasowej otrzymany po produkcji sera twarogowego nie dojrzewającego, odtłuszczony, pasteryzowany w temp. 72-75°C przez 15 sekund a następnie poddany separacji membranowej i suszeniu rozpyłowemu, w ilości od 10 do 30% w stosunku do pozostałych składników.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **395290** (22) 2011 06 17(51) **A23G 1/00** (2006.01)**A23G 1/02** (2006.01)(71) UNION CHOCOLATE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Słomsk Dolny

(72) TERLECKI FERDYNAND

(54) **Sposób wytwarzania zalkalizowanej miazgi kakaowej oraz zalkalizowana miazga kakaowa**

(57) Sposób wytwarzania miazgi kakaowej, w którym sfermentowane i wysuszone ziarna kakaowca poddaje się kolejno procesom czyszczenia, odkamieniania, prażenia, łuszczenia do uzyskania śruty, a następnie śrutę poddaje się procesowi alkaliczowania, suszenia i mielenia do uzyskania miazgi kakaowej, polega na tym, że przed prażeniem ziarna debakteryzuje się w temperaturze minimum 215°C i pod ciśnieniem minimum 3 bar w czasie minimum 15 s, a otrzymaną śrutę alkaliczuje się w temperaturze od 80 do 90°C pod ciśnieniem od 3 do 5 bar w czasie, który dobiera się w zależności od pożądanego odcienia zabarwienia miazgi, po czym śrutę suszy się do uzyskania miazgi o wilgotności maksimum 2,5%.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395292** (22) 2011 06 17(51) **A23G 1/00** (2006.01)**A23G 1/04** (2006.01)**A23G 7/02** (2006.01)(71) UNION CHOCOLATE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Słomsk Dolny

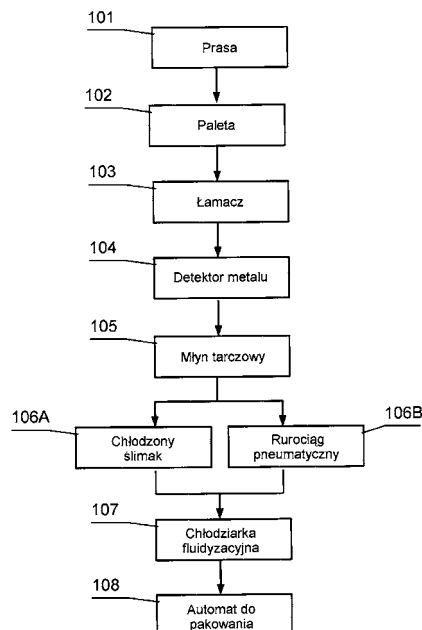
(72) TERLECKI FERDYNAND

(54) **Sposób wytwarzania zalkalizowanego proszku kakaowego i zalkalizowany proszek kakaowy**

(57) Sposób wytwarzania proszku kakaowego, w którym zalkalizowaną miazgę kakaową poddaje się tłoczeniu uzyskując kuch kakaowy, który poddaje się łamaniu, mieleniu do postaci proszku kakaowego, który chłodzi się i stabilizuje, charakteryzuje się tym, że mielenie kuchen kakaowego prowadzi się w młynie tarczowym (105) w atmosferze powietrza o zawartości azotu podwyższonej do wartości od 84% do 89% kosztem obniżenia zawartości tlenu do wartości od 15% do 10% utrzymując temperaturę mielonego produktu poniżej 70°C, po czym zmielony proszek kakaowy schładza się za pomocą chłodziarki fluidyzacyjnej w trzech etapach, przy czym w każdym etapie obniża się temperaturę proszku kakaowego

o 10°C w czasie około 20 minut. Przedmiotem zgłoszenia jest również zalkalizowany proszek kakaowy.

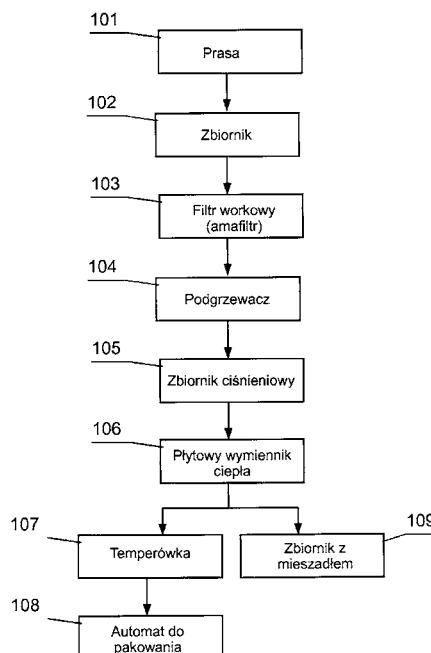
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **395293** (22) 2011 06 17(51) **A23G 1/02** (2006.01)**A23L 1/015** (2006.01)(71) UNION CHOCOLATE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Słomsk Dolny

(72) TERLECKI FERDYNAND

(54) **Sposób wytwarzania masła kakaowego i masło kakaowe**

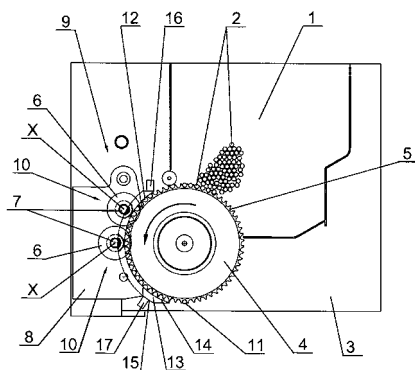
(57) W sposobie wytwarzania masła kakaowego, w którym otrzymane w wyniku tłoczenia miazgi kakaowej masło kakaowe poddaje się procesom filtracji, podgrzewania, chłodzenia i temperowania, przefiltrowane masło kakaowe dezodoryzuje się w zbiorniku ciśnieniowym (105) parą o temperaturze od 300 do 320°C pod ciśnieniem 3 bar podgrzewając masło kakaowe w zbiorniku do temperatury



(2 zastrzeżenia)

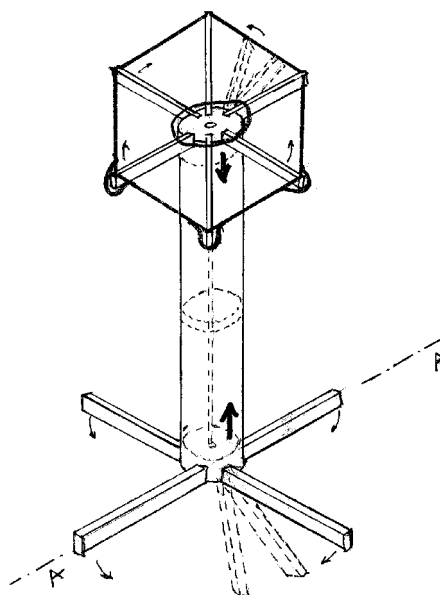
(5 zastrzeżeń)

(5 zastrzeżeń)



(5 zastrzeżeń)

(1 zastrzeżenie)



(51) *A47C 23/30* (2006.01)
A47C 27/05 (2006.01)

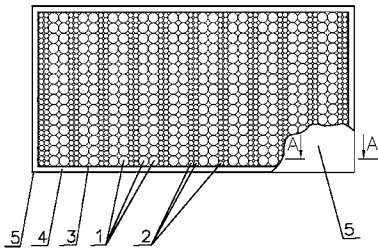
(71) PIETRUS TOMASZ P.P.H.U. TOMPOL, Kępno

(72) PIETRUS TOMASZ

(54) **Sposób produkcji materacy wielostrefowych i materac wielostrefowy**

(57) Materac wielostrefowy, zawiera wkład sprężynowy ze sprężyn śrubowych, połączonych ze sobą w rzędy tak, że zajmują określoną przestrzeń, który jest obłożony obustronnie przekładką tapicerską (3) połączoną klejem z pianką (4), tak że tworzą one szczelne opakowanie wkładu sprężynowego, natomiast całość jest zamknięta w pokrowcu (5). Siatka materacowa znajduje się w otulinie z fliseliny, gdzie sklejone są na przemian rzędy sprężyn bonellowych (1) i rzędy sprężyn kieszonekowych (2). Sąsiadujące ze sobą rzędy sprężyn bonellowych (1) są wykonane z drutu o średnicy 2,2 mm oraz z drutu o średnicy 2,4 mm i mają taką samą wysokość w rzędach.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **395447** (22) 2011 06 27(51) **A47J 36/38** (2006.01)**F42C 15/20** (2006.01)

(71) CIARKO

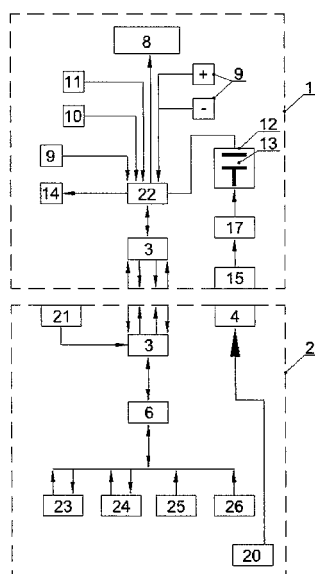
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sanok

(72) ZIARKO ŁUKASZ

(54) **Okap kuchenny**

(57) Okap kuchenny charakteryzuje się tym, że ma przenośne urządzenie (1) sterujące i programujące pracę okapu (2) z dwukierunkowym interfejsem radiowym (3), umieszczone rozłącznie w stacji dekodującej (4) zespolonej z obudową okapu oraz ma sterownik (6) z dwukierunkowym interfejsem radiowym (3). Konstrukcja okapu (2) umożliwia redukcję kosztów wytwarzania na skutek przeniesienia funkcji sterujących i kontrolnych z okapu do przenośnego urządzenia (1) sterującego i programującego oraz zastępuje znany panel sterujący umieszczony na obudowie okapu oraz pilota.

(5 zastrzeżeń)

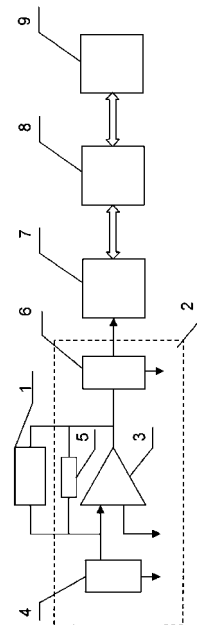
A1 (21) **395369** (22) 2011 06 20(51) **A61B 5/02** (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNIKI I APARATURY MEDYCZNEJ ITAM,
Zabrze

(72) SZMELCER WŁODZIMIERZ; GIBIŃSKI PAWEŁ

(54) **Piezoelektryczny czujnik nacisku zwłaszcza do odwzorowania periodycznych sygnałów biomedycznych oraz sposób detekcji periodycznych sygnałów biomedycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest piezoelektryczny czujnik nacisku zwłaszcza do odwzorowania periodycznych sygnałów biomedycznych tętna i oddechu oraz sposób detekcji periodycznych sygnałów biomedycznych. Czujnik nacisku składa się z aplikatora, w którym zamocowany jest obwód drukowany układu elektronicznego, do którego podłączony jest przez złącze sensor piezoelektryczny (1), podparty elastyczną przekładką i odseparowany od ciała wiotką folią uszczelniającą aplikator w miejscu kontaktu z badanym obiektem, ponadto układ elektroniczny zawiera przetwornik ładunek-napięcie (2) składający się z sensora piezoelektrycznego połączanego równolegle z korektorem sprzężenia zwrotnego (5) wzmacniacza operacyjnego (3) oraz z układem referencyjnym (4) dla wzmacniacza zasilanego unipolarnie, z którego sygnał podawany przez filtr dolnoprzepustowy (6) na wejście przetwornika analogowo-cyfrowego (7) dostarczającego dalej strumień danych do mikrokontrolera (8), skąd jest on podawany do modułu radiowego (9), który realizuje cyfrową transmisję sygnału do modułu odbiorczego.

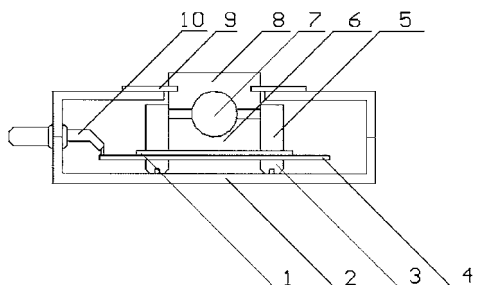
(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395367** (22) 2011 06 20(51) **A61B 5/11** (2006.01)**G01L 5/00** (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNIKI I APARATURY MEDYCZNEJ ITAM,
Zabrze(72) BERNYŚ MAREK; BACHORZ MICHAŁ; ROJ DAWID;
JEŻEWSKI JANUSZ(54) **Sonda tokograficzna oraz sposób pomiaru nacisku realizowany przez sondę**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sonda tokograficzna oraz sposób pomiaru nacisku realizowany przez sondę do zastosowania w kardiologii. Sonda tokograficzna składa się z obudowy (2), w której umieszczona jest płytka obwodu drukowanego (4), przy czym na płytce jest przyklejony czujnik nacisku (1), na którym położony jest przegub kulowy składający się z podstawy (6), kulki

stalowej (7) oraz stopki (8), na którą przykładana jest siła, przy czym cały przegub jest umieszczony w łożu przewodnicy (5) przymocowanym do płytki obwodu drukowanego wkrętami (3), ponadto stopka przegubu (8) ma wyżłobienie, w które włożona jest płaska uszczelka gumowa (9), która jest równocześnie przyklejona do wieka obudowy (2), przy czym sonda łączy się z kardiografem przewodem (10) wyprowadzonym z obudowy poprzez odgiętkę gumową.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **395368** (22) 2011 06 20

(51) **A61B 5/0444** (2006.01)

A61B 5/0402 (2006.01)

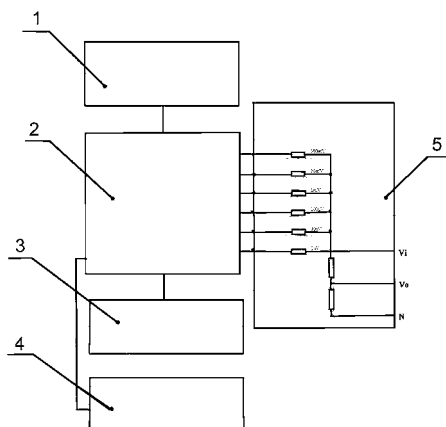
(71) INSTYTUT TECHNIKI I APARATURY MEDYCZNEJ ITAM, Zabrze

(72) BERNYŚ MAREK; KUPKA TOMASZ; MATONIA ADAM; JEŻEWSKI JANUSZ

(54) **Generator sygnału elektrokardiograficznego oraz sposób generowania sygnału elektrokardiograficznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest generator sygnału elektrokardiograficznego zadający równocześnie sygnał EKG płodu i matki oraz sposób generowania sygnału elektrokardiograficznego. Generator sygnału elektrokardiograficznego składa się z układu zasilania (1) połączonego z mikrokontrolerem (2), który to mikrokontroler (2) połączony jest z układem klawiatury (3) i układem sygnalizacji (4), natomiast wyjścia uniwersalne mikrokontrolera (2) są połączone bezpośrednio do drabinki rezystorów przetwornika cyfrowo-analogowego (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **395487** (22) 2011 07 01

(51) **A61B 17/56** (2006.01)

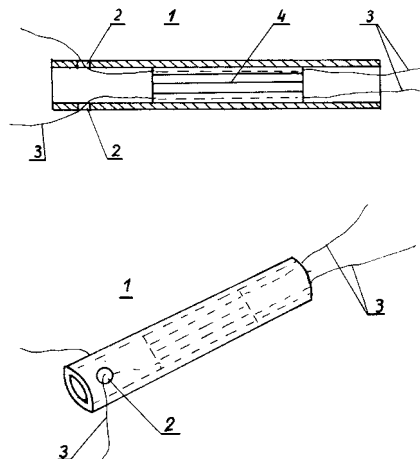
(71) CIEMNIEWSKA-GORZELA KINGA, Poznań; PIONTEK TOMASZ, Poznań

(72) CIEMNIEWSKA-GORZELA KINGA; PIONTEK TOMASZ

(54) **Aplikator do pokrywania łętkotki membraną kolagenową**

(57) Aplikator charakteryzuje się tym, że stanowi go tuleja (1), mająca w swej strefie skrajnej dwa otwory (2) do przeprowadzenia przez każdy z tylnych odcinków nici ciągnących (3), przy czym nici ciągnące (3) przewleczone są przez krawędziowe strefy boczne membrany (4) kolagenowej, ułożonej wewnątrz tulei (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **395361** (22) 2011 06 20

(51) **A61B 17/58** (2006.01)

A61B 17/80 (2006.01)

A61B 17/68 (2006.01)

A61F 2/28 (2006.01)

A61L 31/00 (2006.01)

(71) CHM

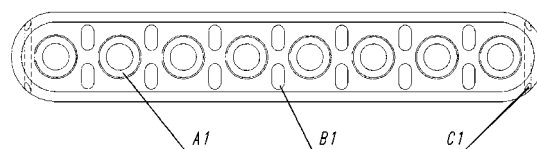
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lewickie

(72) SOBOLEWSKI ANDRZEJ; ANTONIUK WŁODZIMIERZ; TRYNISZEWSKA KATARZYNA

(54) **Implant bioabsorbowalny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest implant bioabsorbowalny o kształcie płytki, stosowany w chirurgii kostnej. Implant bioabsorbowalny w postaci nakostnej płytki, zawierający zespalające otwory (A1) do mocowania za pomocą elementów śrubowych, charakteryzuje się tym, że posiada odpowiednio dobrany układ formujących otworów przelotowych (B1), pełniących rolę kontrolowanych stref odkształceń plastycznych i sprężystych. Formujące otwory przelotowe (B1) usytuowane są co najmniej w dwóch rzędach pomiędzy zespalającymi otworami (A1), służącymi do utwierdzenia płytki, przy czym w strefie brzegowej płytki wykonane są otwory (C1), w których montuje się identyfikujące markery.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **395333** (22) 2011 06 17

(51) **A61F 2/18** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

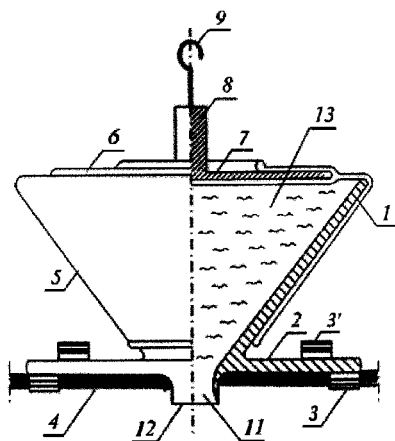
(72) GAMBIN WIKTOR; KWACZ MONIKA; MRÓWKA MACIEJ

(54) **Komorowa protezka ucha środkowego**

(57) Protezka, zawiera stożkową komorę utworzoną przez pierścieniową ścianką (1) w kształcie poboczniczy stożka ściętego,

której szersza podstawa jest zamknięta membraną (5) połączoną ze sztywnym elementem przenoszącym drgania, zaś węższa podstawa jest mocowana do tarczy strzemiączka (4). Sztywny element przenoszący drgania połączony z membraną (5), jest usytuowany na zewnątrz stożkowej komory (13). Otwór w węższej podstawie, stanowi otwór kapilarny (11) do napełniania stożkowej komory (13) ośrodkiem ciekłym, zwłaszcza płynem fizjologicznym. Do węższej podstawy, jest przyłączona płaska pierścieniowa tarcza (2) z elementami mocującymi protezkę do tarczy strzemiączka (4).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 395531 (22) 2011 07 05

(51) A61F 2/38 (2006.01)

A61F 2/30 (2006.01)

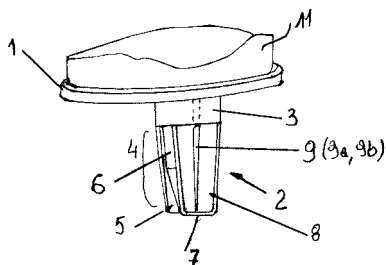
(71) DESZCZYŃSKI JAROSŁAW DJ DYNASTAB,
Warszawa

(72) DESZCZYŃSKI JAROSŁAW; STOLARCZYK ARTUR;
BOROWSKI JÓZEF

(54) Taca puszczelowa do endoprotezy kolanowej

(57) Taca puszczelowa (1) do endoprotezy kolanowej, osadzana wraz z zamocowanym w niej puszczelowym elementem przegubowym (11) w kości puszczelowej, zawierająca tworzący z nią jedną całość lub mocowany do niej trzon (2), który posiada kształt dwuteownika (5), którego średnik (6) jak i obie powierzchnie utworzone przez jego ramiona (8) są ukształtowane stożkowo, zbieżnie w kierunku końca (7) trzonu (2), charakteryzuje się tym, że w obszarze obu powierzchni utworzonych przez ramiona (8) dwuteownika (5), w płaszczyźnie wzdłużnej średnika (6) są usytuowane dodatkowe żebra (9, 9a, 9b), a średnik (6) jest usytuowany równolegle do osi wzdłużnej tacy puszczelowej (1).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 395500 (22) 2011 07 01

(51) A61K 8/18 (2006.01)

A61K 8/19 (2006.01)

A61K 8/73 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

(71) NOWICKA DANUTA, Wrocław;
TEKIELI GRZEGORZ, Lubin

(72) NOWICKA DANUTA; TEKIELI GRZEGORZ

(54) Kompozycja kosmetyczna zawierająca kwas hialuronowy oraz zastosowanie kompleksu wody strukturyzowanej i kwasu hialuronowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja kosmetyczna zawierająca kwas hialuronowy oraz zastosowanie kompleksu wody strukturyzowanej i kwasu hialuronowego. Kompozycja kosmetyczna dzięki unikatowej strukturze fizykochemicznej wody strukturyzowanej posiada właściwości ograniczające TEWL o niemal 30% większe niż przy stosowanej powszechnie wodzie destylowanej czy demineralizowanej. Kompozycja składająca się z wody strukturyzowanej i kwasu hialuronowego może być podłożem do produkcji wszystkich preparatów o działaniu nawilżającym ze szczególnym uwzględnieniem skór najbardziej wymagających a więc cery suchej, dojrzałej, z oznakami starzenia, alergicznej i atopowej.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 395401 (22) 2011 06 22

(51) A61M 11/00 (2006.01)

A61M 15/00 (2006.01)

(71) SECURA-NOVA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

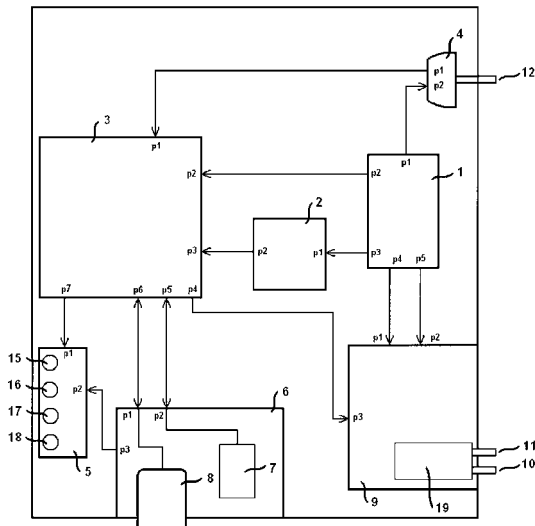
(72) FLORKIEWICZ EMIL; FLORKIEWICZ MACIEJ;
PIROŻYŃSKI MICHAŁ

(54) Sposób i urządzenie do sterowania i monitorowania urządzenia do generowania aerozolu przy podawaniu dawki substancji metodą inhalacji

(57) Wynalazek dotyczy sposobu sterowania i monitorowania urządzenia do generowania aerozolu przy dozowaniu dawki leku metodą inhalacji za pomocą urządzenia do sterowania generowaniem aerozolu i monitorowania dawki, w którym stosuje się dowolnego typu urządzenie podlegające nadzorowi do generowania aerozolu przy dozowaniu dawki leku metodą inhalacji, korzystnie nebulizator ciśnieniowy, inhalator ultradźwiękowy bądź inny inhalator podobnego typu o znanych parametrach pracy, przy czym podczas generowania aerozolu przy dozowaniu dawki za pomocą urządzenia podlegającego nadzorowi odczytuje się, przekroczenie dawki progowej ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym, połączonym z ustnikiem urządzenia podlegającego nadzorowi, które oznacza rozpoczęcie fazy wdechu i uruchamia się generowanie aerozolu przez inhalacyjne urządzenie podlegające nadzorowi, aż do momentu ponownego przekroczenia wartości progowej ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym, które jest odczytywane jako faza wydechu lub przerwa w oddychaniu, charakteryzujący się tym, że urządzenie podlegające nadzorowi łączy się w jeden zespół z urządzeniem do sterowania generowaniem aerozolu i monitorowania dozowanej dawki, który to zespół jest sterowany zgodnie z fazami oddechowymi wdechu i wydechu, przy czym przeprowadza się indywidualną kalibrację urządzenia dla każdego utworzonego w ten sposób zespołu, wyznaczając dla niego indywidualnie wartość progową ciśnienia na czujniku ciśnienia (4), rozpoznawaną jako rozpoczęcie fazy wdechu i fazy wydechu oraz wartość graniczną objętości aerozolu i wartość graniczną czasu trwania generowania aerozolu, po czym rozpoczyna się generowanie aerozolu przy dozowaniu zadanej dawki, podczas którego za pomocą urządzenia do sterowania i monitorowania, w czasie rzeczywistym, rejestruje się i sumuje poszczególne zmierzone objętości chwilowe aerozolu, wykorzystane do dozowania dawki w każdym pojedynczym cyklu pomiarowym, jak również rejestruje się i sumuje chwilowe czasy generowania aerozolu, zmierzone w pojedynczych cyklach pomiarowych oraz steruje się i monitoruje dozowanie doprowadzanej dawki, przy czym kończy się proces generowania aerozolu przy dozowaniu dawki w urządzeniu inhalacyjnym podlegającym nadzorowi w chwili, kiedy objętość generowanego aerozolu wykorzystanego do dozowania dawki, stanowiąca sumę objętości chwilowych zmierzonych w pojedynczych cyklach pomiarowych przekroczy wartość graniczną objętości aerozolu opisaną jako objętość aerozolu, w której zawarta jest dawka równa dawce zadanej i/lub kiedy czas efektywnie wykorzystany na generowanie aerozolu

przy dozowaniu dawki, stanowiący sumę chwilowych czasów generowania aerozolu, zmierzonych w pojedynczych cyklach pomiarowych przekroczy wartość graniczną czasu trwania generowania aerozolu, określoną całkowitym czasem niezbędnym do rozproszenia dawki zadanej. Wynalazek dotyczy również urządzenia do sterowania i monitorowania urządzenia do generowania aerozolu przy dozowaniu dawki leku.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 395455 (22) 2011 06 28

(51) A61M 25/00 (2006.01)

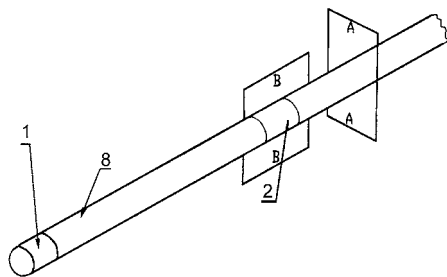
A61N 1/362 (2006.01)

(71) BALTON

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa(72) PŁOWIECKI EMIL; HURKAŁA LESZEK;
GWIAZDOWSKA-NOWOTKA BEATA(54) Urządzenie medyczne do czasowej
elektrostymulacji serca

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia medycznego do czasowej elektrostymulacji serca zawierającego elektrody i przewody elektryczne, charakteryzującego się tym, że znajdujące się wewnątrz rurki (8) przewody elektryczne doprowadzające impulsy do elektrod, usytuowane są w jednym wspólnym kanale rurki i są pokryte materiałem izolującym.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 395522 (22) 2011 07 04

(51) A62D 3/02 (2007.01)

A62D 101/04 (2007.01)

C02F 3/10 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty(72) STĘŻAŁA STANISŁAW; PAŁKA GRZEGORZ;
ŚWIST EWA; WIECZOREK STEFAN

(54) Złoże biodegradowające pozostałości pestycydów

(57) Złoże biodegradowające pozostałości pestycydów, składa się z czterech dokładnie wymieszanych składników w proporcjach wagowych 20-35%, pociętej na odcinki 1-3 cm słomy, 15-40% rozdrobnionej do wymiarów ≤ 2 cm kory drzew iglastych o ciężarze nasypowym 200-300 kg·m⁻³, 10-30% torfu oraz 15-25% żyznej ziemi uprawowej.

(2 zastrzeżenia)

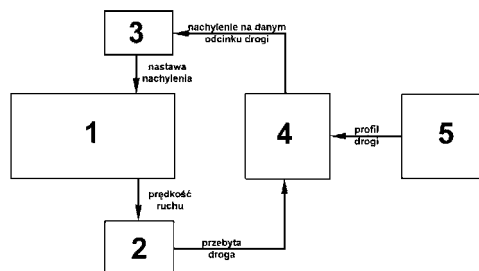
A1 (21) 395394 (22) 2011 06 22

(51) A63B 24/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI I APARATURY MEDYCZNEJ ITAM,
Zabrze(72) BRANDT JACEK; SZCZUREK ZBIGNIEW;
KOWALSKI PAWEŁ; ŚWIDA KATARZYNA(54) System do symulacji poruszania się
zwłaszcza w terenie o zróżnicowanym nachyleniu

(57) System do symulacji poruszania się zwłaszcza w terenie o zróżnicowanym nachyleniu, polega na tym, że badany porusza się po bieżni ruchomej (1) dostosowującej prędkość chodnika do jego tempa poruszania się. Prędkość chodnika bieżni przekazywana jest do układu obliczającego przebytą drogę (2). Układ (5), którym może być pulpit sterowniczy bieżni lub komputer systemu medycznego, umożliwia zredagowanie profilu symulowanej zróżnicowanej trasy treningu. Gotowy profil drogi treningu przesyłany jest do układu prowadzącego test (4), który rozpoczyna badanie i na podstawie otrzymywanej z układu (2) przebytej drogi zmienia, poprzez układ zmiany nachylenia bieżni (3), jej nachylenie. Po przebyciu całej zaprogramowanej trasy układ (4) kończy test i przekazuje dane charakteryzujące jego wykonanie (czas całego testu, czasy pokonywania jego poszczególnych odcinków) do układu (5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 395497 (22) 2011 07 01

(51) A63F 9/04 (2006.01)

(71) RYCHERT ANDRZEJ, Ściegnica

(72) RYCHERT ANDRZEJ

(54) Edukacyjno - matematyczne kości do gry

(57) Edukacyjno - Matematyczne kości do gry składają się minimum z trzech sztuk, z czego dwie sztuki muszą być minimum dziesięciobokami, a trzecia sześcianiem. Kości, które są dziesięciobokami istnieją w dwóch kolorach - jedna zielona, a druga czerwona. Kolor zielony jest kolorem pierwszeństwa, ma to istotne znaczenie np. przy odejmowaniu. Na kościach, które są dziesięciobokami jest oznaczenie od zera do dziewięciu (0-9). Natomiast na kości, która jest sześcianiem istnieją znaki matematyczne takie jak: dodawanie, odejmowanie, mnożenie, dzielenie, procenty i pierwiastki. Znaki dzielenia, procentów i pierwiastek stosowany jest tylko dla zaawansowanych matematycznie gier. Do nauki prostej (podstawowej) matematyki podczas gry stosowane są tylko znaki: dodawania, odejmowania, mnożenia.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 395518 (22) 2011 07 04

(51) A63H 27/16 (2006.01)

A63H 27/18 (2006.01)

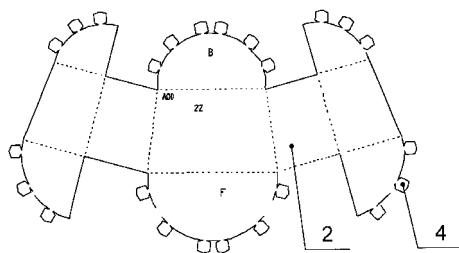
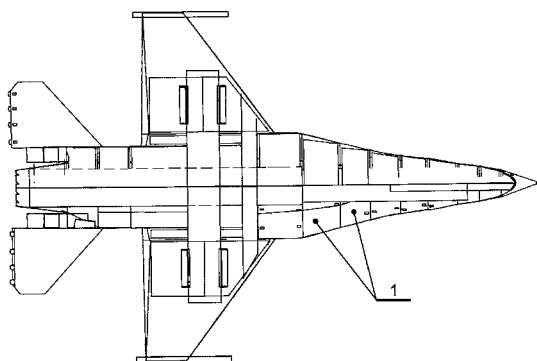
(71) DUDA KRZYSZTOF, Słupsk

(72) DUDA KRZYSZTOF

(54) Sposób budowania modeli, zwłaszcza papierowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu budowania modeli, zwłaszcza papierowych, przez dzielenie modelu na fragmenty, które rozwija się płaskoczynowo i wycina łącznie z elementami łącznikowymi, charakteryzuje się tym, że wybrany przestrzenny model dzieli się komputerowo na fragmenty (1), po czym komputerowo każdy z fragmentów rozwija się płaskoczynowo na poszycia i przynależne mu szkielety (2), które wycina się łącznie z elementami łącznikowymi (4), a następnie składa się szkielec (2), na którym mocuje się poszycie.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 395340 (22) 2011 06 20

(51) B01D 29/66 (2006.01)

B01D 35/22 (2006.01)

(71) DOE

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdynia

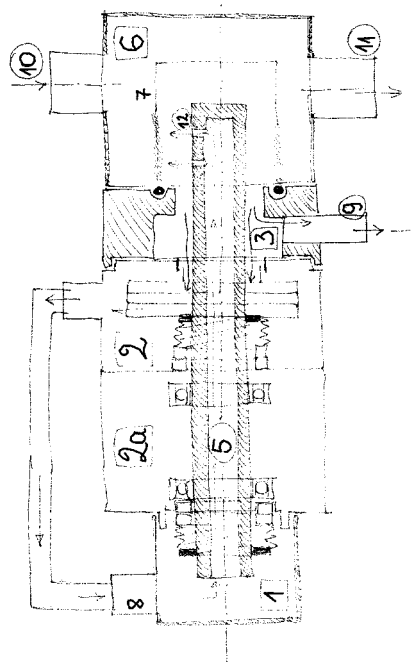
(72) KASPRZAK LEONARD

(54) Sposób mycia siatki filtracyjnej oraz filtr do stosowania tego sposobu

(57) Sposób mycia siatki filtracyjnej charakteryzuje się tym, że medium przechodzi przez siatkę filtracyjną (7) zgodnie z kierunkiem filtracji, a po oczyszczeniu jest kierowane do wylotu medium czystego (9) oraz częściowo sprężane korzystnie za pomocą pompy (2), korzystnie zintegrowanej z filtrem, i następnie po sprężeniu zawracane do środka filtra korzystnie za pomocą przedłużonego obrotowego mechanizmu (5), napędzanego obrotowo silnikiem

elektrycznym (2a) i/lub zintegrowaną pompą (2), nie dotykającą siatki filtracyjnej (7) wydrążonego wewnątrz, który poprzez co najmniej jedną końcówkę myjącą (12) tryska medium na tę siatkę od wewnątrz w kierunku na zewnątrz, powierzchnia styku strumienia medium z siatką filtracyjną (7) jest niewielka i wynosi korzystnie od 0,1 mm² do 1 cm², ciśnienie medium myjącego siatkę (7) przekracza ciśnienie filtrowania w filtrze, wynosząc do kilkuset bar, korzystnie 3-20 bar, prędkość obrotowa przy podawaniu medium myjącego wynosi od kilku obrotów/min. do 10000 obrotów/min., korzystnie 3500 obrotów/min., przy czym czynność mycia siatki filtracyjnej (7) wykonywana jest bez przerywania pracy filtra. Z kolei, filtr do stosowania sposobu mycia siatki filtracyjnej, zawierający elementy z wlotem medium brudnego, wylotem medium czystego, wylotem ścieków oraz wlotem medium myjącego, charakteryzuje się tym, że posiada przedłużony obrotowy mechanizm (5) nie dotykający siatki filtracyjnej (7) wydrążony wewnątrz, poruszany przez źródło zasilania (2 i/lub 2a), przechodzący przez komorę ciśnienia (1), komorę zbierania (3) oraz komorę filtrowania (6), rozmieszczone w różnej kolejności, który poprzez co najmniej jedną końcówkę myjącą (12) tryska medium na tę siatkę od wewnątrz w kierunku na zewnątrz, przy czym siatka filtracyjna (7) posiada długość mniejszą od długości komory filtracji (6), przedłużonym mechanizmem obrotowym (5) jest wałek obrotowy pompy (2) sprzężający medium lub silnika (2a), końcówkę myjącą (12) stanowi mały otwór, dysza wtryskowa lub dysza z otworem, przez który medium przechodzi pod kątem w stosunku do osi obrotu wałka (5), a wielkość końcówki myjącej (12) wynosi korzystnie 0,5 mm do 1 cm, zaś wałek obrotowy (5) na swej długości pomiędzy komorą ciśnienia (1), a komorą filtracji (6) posiada nieprzelotowy otwór osiowy oraz co najmniej jedną końcówkę myjącą (12).

(30 zastrzeżeń)



A1 (21) 395475 (22) 2011 06 30

(51) B01D 53/56 (2006.01)

F23L 9/04 (2006.01)

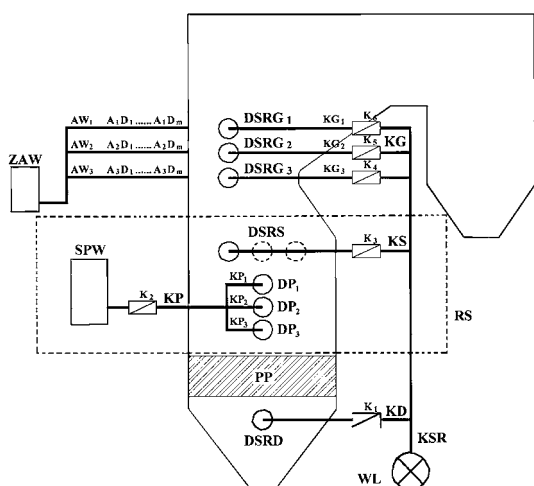
(71) INSTYTUT ENERGETYKI, Warszawa

(72) GOLEC TOMASZ; ŚWIĄTKOWSKI BARTOSZ;
SZYMCAK JERZY; OSTAP MACIEJ**(54) Układ do zmniejszenia emisji termicznych tlenków azotu NO_x w wirowej komorze paleniskowej kotła energetycznego wywołanej zwłaszcza strefowym przegrzaniem komory paleniskowej**

(57) Układ do zmniejszenia emisji termicznych tlenków azotu NO_x w wirowej komorze paleniskowej kotła energetycznego, wywołanej

zwłaszcza strefowym przegrzaniem komory paleniskowej przeznaczony do komór paleniskowych o małych wymiarach charakteryzuje się tym, że odznacza się przestrzenią struktury utworzoną przez kanały spalin recyrkulacyjnych oraz kanały powietrza wtórnego, zawierającą rozgałęzienie kanałowe dolne (KD) spalin recyrkulacyjnych z dyszami spalin recyrkulacyjnych usytuowane poniżej pasa palnikowego (PP), rozgałęzienie kanałowe górne spalin recyrkulacyjnych (KG) z górnymi dyszami spalin recyrkulacyjnych (DSRG) umieszczonymi w trzech poziomach oraz rozgałęzienie środkowe (RS) zawierające jedną gałąź 3-y poziomową transportującą powietrze (KP) z dyszą powietrza ofa (DP₁), (DP₂), (DP₃) oraz drugą gałąź transportującą spaliny recyrkulacyjne (KS) wyposażoną w dysze spalin recyrkulacyjnych (DSRS).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 03 10

A1 (21) 395471 (22) 2011 07 01

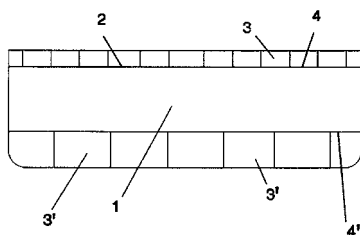
(51) B01J 19/00 (2006.01)

(71) NEW ENERGY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Gdańsk
(72) BUZUK MACIEJ

(54) Sposób i układ stabilizacji kształtu powłok cienkościennej naczynia reakcyjnego i procesowego

(57) Sposób polega na tym, że wytwarza się co najmniej jedną zamkniętą komorę stabilizująco-usztywniającą (3, 3') przylegającą do podatnej na odkształcenia ściany naczynia reakcyjnego (1) i wypełnia się tę komorę (3, 3') odpowiednim medium gazowym lub ciekłym pod ciśnieniem.

(30 zastrzeżeń)



A1 (21) 395321 (22) 2011 06 17

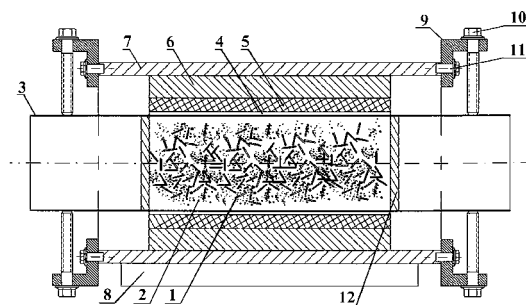
(51) B02C 17/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) STYŁA SEBASTIAN; PIETRZYK WIKTOR

(54) Młyn elektromagnetyczny z trójfazowym wzbudnikiem pola wirującego

(57) Młyn elektromagnetyczny z trójfazowym wzbudnikiem pola wirującego o biegunach utajonych posiadający komorę roboczą, w której umieszczone są elementy ferromagnetyczne mielące, charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu (7) wzbudnika, w którym wewnątrz znajduje się rdzeń (6) magnetyczny występujący na całej długości wzbudnika, w którym znajdują się uzwojenia (5) w żłobkach, między uzwojeniami (5) w żłobkach, a komorą (3) roboczą znajduje się szczelina (4) powietrza, natomiast do korpusu (7) wzbudnika z jednej strony za pomocą trzech śrub (11) mocujących przymocowane są elementy (9) łączeniowe, zaś z drugiej strony umocowane są śruby (10) regulacyjne występujące po obu stronach korpusu (7) wzbudnika i przymocowane symetrycznie względem osi młyna, przy czym młyn wsparty jest na podstawie (8) młyna.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395418 (22) 2011 06 24

(51) B02C 23/18 (2006.01)

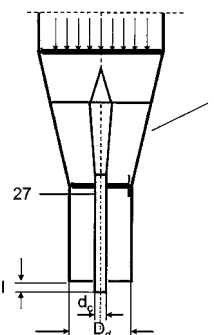
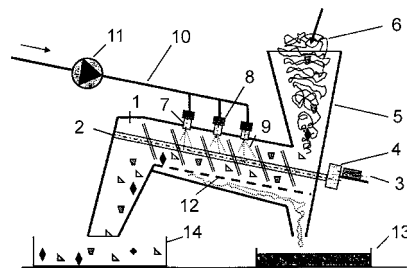
B03B 9/06 (2006.01)

(71) ŁADZIŃSKI ZBIGNIEW STANISŁAW, Jelenia Góra

(72) ŁADZIŃSKI ZBIGNIEW STANISŁAW

(54) Sposób i urządzenie do rozdrabniania i separacji komunalnych odpadów stałych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu rozdrabniania i separacji komunalnych odpadów stałych polegającego na tym, że komunalne odpady stałe transportuje się do przestrzeni roboczej (1), przez którą przemieszcza się je i poddaje się działaniu wysokoenergetycznych strumieni cieczy, generowanych przez zespoły dysz (7), zasilanych pompą wysokociśnieniową (11), w wyniku czego oddziela się frakcje miękkie i organiczne oraz rozpuszczalne frakcje stałe od nie-degradowalnych frakcji stałych. Po procesie nie-degradowalne



frakcje stałe kierują się do zbiornika cząstek stałych (14), natomiast zdeintegrowane i/lub rozpuszczone frakcje miękkie i organiczne w postaci zawiesiny, gromadzone są w zbiorniku (13). Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do separacji komunalnych odpadów stałych, które ma przestrzeń roboczą (1), do której wprowadza się i transportuje odpady stałe (6) przy jednoczesnym oddziaływaniu na nie zespołu wysokoenergetycznych strumieni (9) cieczy roboczej generowanej ciśnieniem pompy (11). Ponadto przestrzeń roboczą jest wyposażona w perforowane elementy odprowadzające zdeintegrowaną frakcję miękką i organiczną do zbiornika odpadów organicznych (13) oraz frakcje stałe, które nie zostały zdeintegrowane i wypłukane do pojemnika (14).

(23 zastrzeżenia)

A1 (21) 395507 (22) 2011 07 04

(51) B05B 1/34 (2006.01)

E21F 5/00 (2006.01)

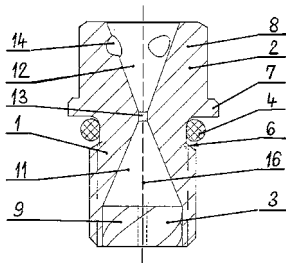
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

(72) PROSTAŃSKI DARIUSZ; SEDLACZEK JANUSZ;
BAŁAGA DOMINIK; KALITA MAREK

(54) Dysza zraszająca

(57) Celem rozwiązania jest uzyskanie optymalnego kształtu i zasięgu strumienia wodno-powietrznego wyrzucanego z dyszy przy zapewnieniu jednorodnego i właściwego rozdrobnienia kropel wody przez odpowiednie ukształtowanie kanałów i komór w korpusie dyszy, które jak wykazały przeprowadzone badania, zagwarantowały właściwy kształt i właściwe rozdrobnienie kropel strumienia wodno-powietrznego. Wewnątrz korpusu (2) powyżej zawirowywacza (3) osiowo znajdują się stożkowe ścięte u wierzchołka dolna komora (11) i górna komora (12), przedzielone walcowym otworem (13). Stożkowe komory (11) i (12) zwrócone są ściętym wierzchołkiem do otworu (13) łącząc się z nim dla przepływu czynnika. Stożkowe komory (11) i (12) mają wysokość korzystnie większą od średnicy podstawy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 395324 (22) 2011 06 17

(51) B05B 17/08 (2006.01)

(71) GUTKOWSKI JAN FIRMA GUTKOWSKI, Leszno

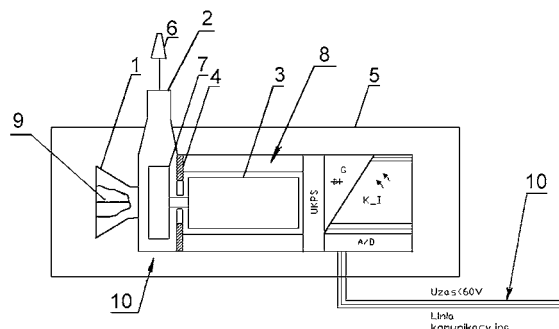
(72) GUTKOWSKI JAN

(54) Sposób tworzenia efektów wodnych, urządzenie do tworzenia efektów wodnych i sposób korzystania z energii bezwładności części wirujących pompy wirowej

(57) Sposób tworzenia efektów wodnych, charakteryzuje się tym, że oddziaływanie się na wypływ wody tak, że następuje rozbryzg zderzających się strumieni wody tryskającej z jednej dyszy (6), przy czym w trakcie tworzenia efektu rozbryzgu wymusza się gwałtowną zmianę wypływu wody z jednej dyszy (6) poprzez dodatkową implementację energii w określonym przedziale czasu. Urządzenie do tworzenia efektów wodnych, utworzone z pompy wirowej wyposażonej w elektroniczny układ kontroli obrotów, przechowujący wartość zadaną zapisaną analogowo lub cyfrowo, przy czym elektroniczny układ kontroli zmian obrotów jest kompatybilny z powszechnie stosowanymi protokołami komunikacyjnymi wraz z separacją galwaniczną, charakteryzuje się tym, że elektroniczny układ regulacji kontrolowanych obrotów (UKPS) posiada

moduł - niwelator bezwładności (K_L), hamujący przy zatrzymaniu i przyspieszający obroty silnika (8) przy starcie. Sposób korzystania z energii bezwładności części wirujących pompy wirowej, w czasie zatrzymania i startu, charakteryzuje się tym, że wykorzystuje się energię pochodzącą z bezwładności części wirującej (7) pompy (10) poprzez niwelator bezwładności (K_L), przy czym energię akumuluje się przy zatrzymaniu i oddaje silnikowi (8) przy starcie, skracając przerwę w pracy pompy (10) do wartości bliskiej zeru przy wysokich obrotach silnika (8).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 395297 (22) 2011 06 17

(51) B07C 5/00 (2006.01)

G06Q 10/00 (2006.01)

(71) INTEGER.PL

SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) BRZOSKA RAFAŁ PIOTR

(54) Sposób konsolidacji przesyłek listowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób konsolidacji przesyłek listowych, polegający na połączeniu wielu przesyłek listowych do jednego adresata i stworzeniu w jego wyniku jednej przesyłki zintegrowanej. Sposób konsolidacji przesyłek listowych polega na tym, że napływające z różnych miejsc przesyłki gromadzi się, po czym w pierwszym etapie konsolidacji poddaje się akwizycji maksymalną ilość przesyłek z identyfikacją jej typów i z uwzględnieniem sprowadzenia formatu danych do możliwie jednolitego formatu, wyłonienia klucza indeksacji konsolidacyjnej i na tej podstawie budowie klucza produkcyjnego i podziale na usługodawców pocztowych, po czym następuje oddzielenie strumienia przesyłek pojedynczych od przesyłek podlegających warunkom kompletacji przesyłki zintegrowanej i generowany jest strumień danych wejściowych, po czym w drugim etapie następuje generacja strumienia dokumentów, gdzie skonsolidowane dane wejściowe oraz pliki indeksacji generują strumienie dokumentów wejściowych zależne od typu korespondencji i interfejsu wejściowego do systemu poczty hybrydowej, po czym w następnym etapie silnik poczty hybrydowej łączy wszystkie strumienie wejściowe w jeden strumień i na podstawie wygenerowanego klucza indeksacji konsolidacyjnej silnik poczty hybrydowej wyszukuje i kompletuje dokumenty zaklasyfikowane jako elementy pojedynczej przesyłki zintegrowanej, po czym w kolejnym etapie powstaje wirtualna postać produktu, która sortowana jest po zadanych kluczach i tworzy się strumień wydruku, który drukowany jest na kolorowej drukarce rolowej, po czym następuje proces kopertowania i manualne odseparowanie poszczególnych pakietów korespondencji, a następnie następuje foliowanie przy użyciu specjalistycznej folii czarnej z okienkiem odseparowanych pakietów korespondencji oraz proces sortowania na poszczególnych usługodawców pocztowych, rejonów doręczeń, oddziałów i doręczycieli.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395464 (22) 2011 06 29

(51) B09B 3/00 (2006.01)

C02F 11/14 (2006.01)

(71) MICHAŁSKI PAWEŁ, Kępno

(72) MICHAŁSKI PAWEŁ

(54) **Sposób odwadniania ciekłych odpadów poprodukcyjnych**

(57) Sposób odwadniania ciekłych odpadów poprodukcyjnych, charakteryzuje się tym, że do ciekłych odpadów poprodukcyjnych o zawartości 0,1% do 40% suchej masy dodaje się mielone wapno palone w ilości 1,0 do 1,5 kg na 1 kg wody przewidzianej do usunięcia, szybko i dokładnie miesza się składniki i prowadzi egzotermiczną reakcję w temperaturze wynikającej z wydzielanego ciepła, przy czym odprowadza się wydzielaną parę wodną i schładza się reagującą mieszaninę przez kontaktowanie jej i/lub nadmuchiwanie i/lub przepuszczanie przez nią powietrza atmosferycznego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 395542 (22) 2011 07 06

(51) **B09B 3/00** (2006.01)

F23G 5/46 (2006.01)

B63B 38/00 (2006.01)

(71) SARK

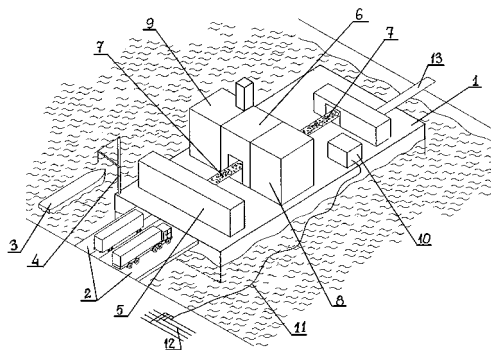
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(72) ZYCH TOMASZ; GÓRCZYŃSKI ROBERT

(54) **Sposób utylizacji odpadów oraz jednostka nawodna do utylizacji odpadów**

(57) Sposób utylizacji odpadów, polega na tym, że odpady zbiera się oraz dostarcza się na jednostkę nawodną gdzie poddaje się je utylizacji termicznej. Energię cieplną z procesu utylizacji termicznej odbiera się w generatorach pary, natomiast parę z generatorów pary podaje się do zespołu napędowego co najmniej jednego zespołu energetycznego i energię elektryczną przekazuje się do zewnętrznej sieci odbiorczej. Jednostka nawodna do utylizacji odpadów, zawiera kadłub (1) oraz co najmniej jeden blok utylizacji termicznej (6) odpadów oraz wyposażona jest w zespół transportowy (2, 13) odpadów i w urządzenia odbioru produktów utylizacji. Jednostka zawiera co najmniej jeden zespół energetyczny (10), który zawiera na wyjściu przewód przesyłowy (11) energii do zewnętrznej energetycznej sieci odbiorczej (12).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 395552 (22) 2011 07 06

(51) **B09B 3/00** (2006.01)

C05F 17/02 (2006.01)

C05F 9/02 (2006.01)

(71) ŁUCZYWEK KRZYSZTOF, Raszyn;
WELMAN ARTUR, Wałbrzych

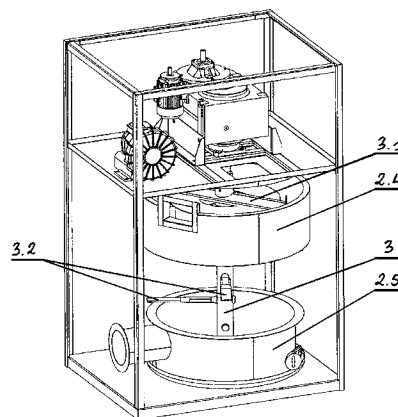
(72) ŁUCZYWEK KRZYSZTOF; WELMAN ARTUR

(54) **Biokomposter**

(57) Biokomposter posiada zbiornik, w którego górnej części znajduje się płaszcz wodny zewnętrzny (2.4), zaś w dolnej części płaszcz wodny wewnętrzny (2.5), oparty o dno zbiornika, a ponadto wewnątrz zbiornika umieszczony jest wirnik w postaci wału, na którym osadzony jest u góry płaski wygarniacz górny (3.1), pod wygarniaczem górnym (3.1) umieszczony jest rozgarniacz wygładzający, pod rozgarniaczem wygładzającym rozmieszczone są równomiernie

na obwodzie wału (3) rozgarniacze środkowe (3.2), zaś na samym dole wału (3) znajduje się rozgarniacz dolny, a ponadto zbiornik osadzony jest na podstawie ramy, a ponadto na półce ramy tył zamontowany jest wentylator, zaś na wsporniku ramy zamontowany jest reduktor skrzynkowy zblokowany z układem napędowym oraz silnikiem elektrycznym, przy czym w dolnej części reduktora skrzynkowego zamocowana jest oprawa łożyskowa, w której osadzony jest wał (3) wirnika.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 395348 (22) 2011 06 20

(51) **B21B 1/42** (2006.01)

B21B 13/02 (2006.01)

B21B 23/00 (2006.01)

B21K 1/02 (2006.01)

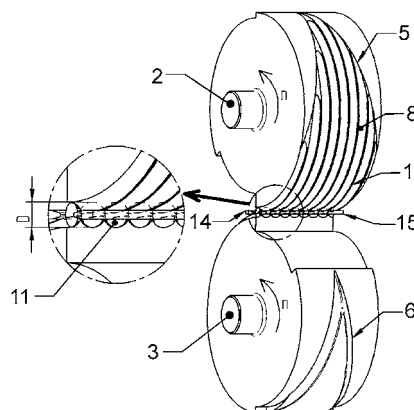
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PATER ZBIGNIEW

(54) **Sposób walcowania poprzecznego dwoma walcami wyrobów typu kula, zwłaszcza z główek złomowanych szyn**

(57) Sposób walcowania poprzecznego dwoma walcami wyrobów typu kula, zwłaszcza z główek złomowanych szyn, charakteryzuje się tym, że wsad w postaci główki, odciętej ze złomowanej szyny, umieszcza się między dwoma walcami (2, 3), mającymi kliny wstępne oraz umieszczone za nimi kliny z bruzdami pierścieniowymi o zarysie półokrągłym oraz dwoma prowadnicami (14, 15), po czym walce (2, 3) wprawia się w ruch obrotowy w tym samym kierunku i z taką samą prędkością (n), w czasie którego obracające się kliny wstępne wcinają się we wsad, obracając go, kształtując półfabrykat w postaci pręta o średnicy większej lub równej średnicy (D) kuli (11), w który następnie wcinają się kliny z bruzdami i kształtują kule (11), które w ostatniej fazie walcowania są odseparowywane od siebie w wyniku oddziaływania noży rozcinających, umieszczonych na końcu walców (2, 3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **395349** (22) 2011 06 20

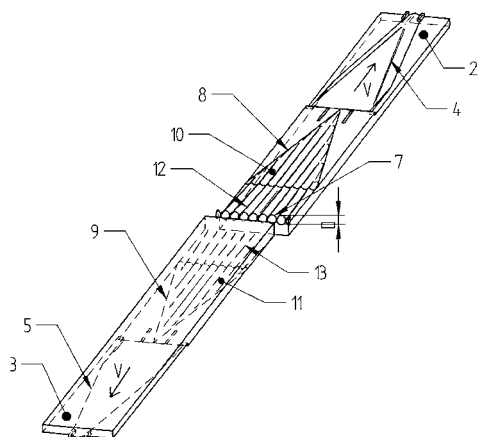
(51) **B21B 1/42** (2006.01)
B21B 13/02 (2006.01)
B21B 23/00 (2006.01)
B21K 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) PATER ZBIGNIEW

(54) **Sposób walcowania poprzecznego wyrobów typu kula, zwłaszcza z główek złomowanych szyn**

(57) Sposób walcowania poprzecznego wyrobów typu kula, zwłaszcza z główek złomowanych szyn, charakteryzuje się tym, że wsad w postaci główki, odciętej ze złomowanej szyny, umieszcza się między dwoma narzędziami (2, 3) płaskimi, mającymi kliny (4, 5) wstępne oraz umieszczone za nimi kliny z bruzdami (8, 9) wzdłużnymi o zarysie półokrągłym, po czym narzędzia (2, 3) wprawia się w ruch przeciwbieżny z taką samą prędkością (V), w czasie którego przemieszczające się kliny (4, 5) wstępne wcinają się we wsad, obracają go, kształtując półfabrykat (10) w postaci pręta o średnicy większej lub równej średnicy (D) kuli (11), w który następnie wcinają się kliny (7) z bruzdami (8, 9) i kształtują kule (11), które w ostatniej fazie walcowania są odseparowywane od siebie w wyniku oddziaływania noży (12, 13) rozcinających, umieszczonych na końcu narzędzi (2, 3) płaskich. Proces realizowany jest w układzie, w którym tylko jedno z narzędzi (2, 3) płaskich wykonuje ruch posuwisty z prędkością (V), zaś drugie narzędzie jest stałe.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **395350** (22) 2011 06 20

(51) **B21B 1/42** (2006.01)
B21B 13/02 (2006.01)
B21B 23/00 (2006.01)
B21K 1/02 (2006.01)

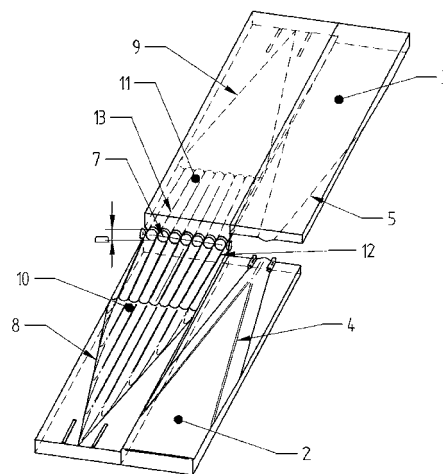
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) PATER ZBIGNIEW

(54) **Sposób walcowania poprzecznego narzędziami płaskimi wyrobów typu kula, zwłaszcza z główek złomowanych szyn**

(57) Sposób walcowania poprzecznego narzędziami płaskimi wyrobów typu kula, zwłaszcza z główek złomowanych szyn charakteryzuje się tym, że wsad w postaci główki, odciętej ze złomowanej szyny, umieszcza się między dwoma klinami (4, 5) wstępnymi, znajdującymi się po jednej stronie narzędzi (2, 3) płaskich, które następnie wprawia się w ruch przeciwbieżny z taką samą prędkością, przy czym przemieszczające się kliny (4, 5) wstępne wcinają się we wsad, obracają go, kształtując półfabrykat w postaci pręta o średnicy większej lub równej średnicy (D) kuli (7), następnie narzędzia (2, 3) zatrzymuje się i przesuwają się półfabrykat na ich drugą stronę, umieszczając go między dwoma klinami (8, 9), mającymi wzdłużne bruzdy (10, 11) o zarysie półokrągłym, po czym wprawia się narzędzia (2, 3) płaskie w ruch powrotny z jednakową prędkością, w czasie, którego przemieszczające się przeciwnie kliny (8, 9) kształtują

kule (7), które w ostatniej fazie walcowania są odseparowywane od siebie w wyniku oddziaływania noży (12, 13) rozcinających. Proces realizowany jest w układzie, w którym tylko jedno z narzędzi (2, 3) płaskich wykonuje ruch posuwisty, zaś drugie narzędzie jest stałe.

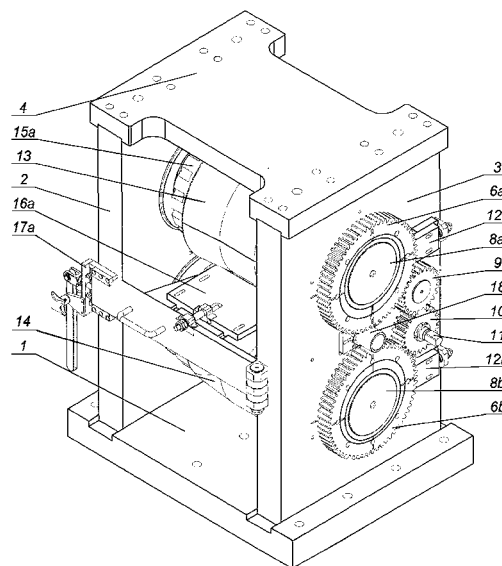
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **395433** (22) 2011 06 24(51) **B21B 13/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
 PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA,
 Chełm
 (72) TOFIL ARKADIUSZ; PATER ZBIGNIEW;
 TOMCZAK JANUSZ

(54) **Dwuwałcowa klatka walcownicza, zwłaszcza do walcowania poprzecznego, wzdłużnego oraz dzielenia bezodpadowego**

(57) Dwuwałcowa klatka walcownicza, zwłaszcza do walcowania poprzecznego, wzdłużnego oraz dzielenia bezodpadowego, składająca się z kół zębatach oraz tulei ślizgowych, charakteryzuje się tym, że na płycie (1) dolnej posadowiony jest stojak (2) lewy oraz stojak (3) prawy, które od góry połączone są ze sobą płytą (4) spinającą, zaś w stojaku (2) lewym oraz stojaku (3) prawym osadzone są cztery jednakowe tuleje ślizgowe, w których umieszczone są mimośrodowe koła (6a), (6b), zębate, które zazębiają się z kołem (9) zębatym pośrednim i kołem (10) zębatym napędowym zamocowanym na wałku (11) napędowym, natomiast wewnątrz mimośrodowych kół (6a), (6b), zębatych osadzone są wewnętrzne tuleje



ślizgowe, w których znajdują się wały (8a) i (8b) główne, na obwodzie wału (8a) głównego, w jego środkowej części umieszczony jest roboczy segment (13) górny do dzielenia bezodpadowego, zaś na obwodzie wału (8b) głównego, w jego środkowej części umieszczony jest roboczy segment (14) dolny do dzielenia bezodpadowego, przy czym roboczy segment (13) górny i roboczy segment (14) dolny przymocowane są do wałów (8a) i (8b) głównych przy pomocy czterech jednakowych nakrętek (15a), dociskowych, zaś w stojaku (3) prawym, pomiędzy wałami (8a) i (8b) osadzony jest podajnik wsadu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395445 (22) 2011 06 27

(51) B21D 28/26 (2006.01)

B21D 47/04 (2006.01)

(71) GILLMET

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Starogard Gdański

(72) GILLA BŁAŻEJ

(54) Sposób wykonania kształtownika do budowy konstrukcji stalowych wraz z łącznikiem systemowym

(57) Sposób wykonania kształtownika do budowy konstrukcji stalowych wraz z łącznikiem systemowym polegający na rozwinięciu i prostowaniu taśmy stalowej z kręgu, otworowaniu, cięciu poprzecznemu na wymaganą długość, charakteryzujący się tym, że po rozwinięciu i prostowaniu blachy z kręgu poddaje się procesowi ząbkowania krawędzi blachy korzystnie poprzez nacinięcie ząbków o kształcie trójkątnym lub trapezowym, głębokości od 1 do 3 /mm/, w podziałce od 1 do 3 /mm/, po czym poddaje znanemu procesowi otworowania, a następnie kształtowaniu na zimno, następnie poddaje kontroli międzyoperacyjnej, cynkowaniu ogniowemu w temperaturze 440°C i poddaje kolejnej kontroli międzyoperacyjnej i dalej poddaje znanemu procesowi oznakowania i pakowania, zaś łącznik wykonuje się metodą odlewania, kucia lub spawania.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395392 (22) 2011 06 21

(51) B21J 5/02 (2006.01)

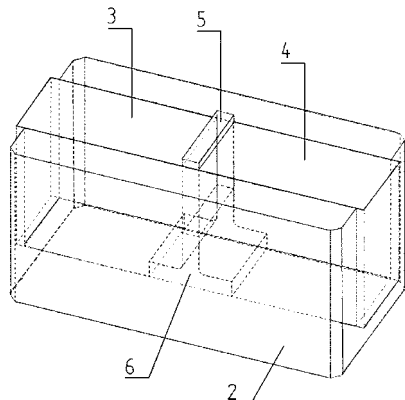
B21J 13/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) DZIUBIŃSKA ANNA; GONTARZ ANDRZEJ

(54) Sposób kucia półfabrykatu, zwłaszcza do wytwarzania wyrobów płaskich z jednym żebrem o zarysie prostokątnym

(57) Sposób kucia półfabrykatu, zwłaszcza do wytwarzania wyrobów płaskich z jednym żebrem o zarysie prostokątnym w trójsuwakowej prasie kującej charakteryzuje się tym, że materiał, wsadowy w kształcie płaskiej płyty układa się poziomo w wykroju zamkniętym na dolnej matrycy (2), pomiędzy bocznymi stemplami (3, 4) kształtującymi, a następnie ściska się, zwiększając jego przekrój



poprzeczny kosztem zmniejszenia jego długości, przez co wyciska się w środkowej części materiału wsadowego zgrubienie w postaci żebra pomiędzy czołowymi powierzchniami bocznych stempli (3, 4) kształtujących, którego zarys prostokątny otrzymuje się przez nacisk wywierany górną matrycą (5), przesuwającą się w dół do momentu osiągnięcia założonego wymiaru półfabrykatu (6).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395406 (22) 2011 06 22

(51) B21J 5/02 (2006.01)

B21J 13/02 (2006.01)

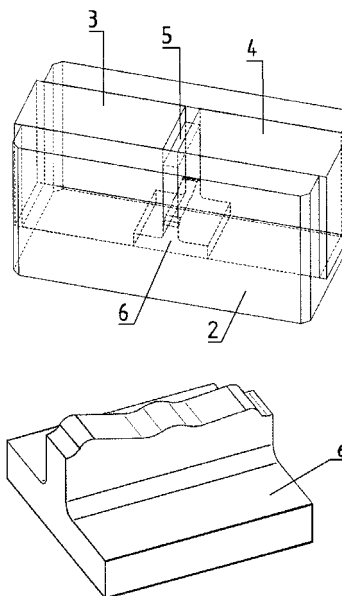
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) GONTARZ ANDRZEJ; DZIUBIŃSKA ANNA

(54) Sposób kucia półfabrykatu, zwłaszcza do wytwarzania wyrobów płaskich z jednym żebrem o zarysie falistym

(57) Sposób kucia półfabrykatu, zwłaszcza do wytwarzania wyrobów płaskich z jednym żebrem o zarysie falistym w trójsuwakowej prasie kującej charakteryzuje się tym, że materiał (1) wsadowy w kształcie płaskiej płyty umieszcza się w wykroju zamkniętym na dolnej matrycy (2) pomiędzy bocznymi stemplami (3) i (4) kształtującymi, po czym ściska się przy wykorzystaniu bocznych stempli (3) i (4) kształtujących przez co część materiału (1) wsadowego przemieszcza się do góry wykroju wypełniając przestrzeń ograniczoną ściankami dolnej matrycy (2) oraz bocznymi stemplami (3) i (4) kształtujących tworząc w środkowej części materiału (1) wsadowego zgrubienie w postaci żebra, a następnie poprzez ruch górnej matrycy (5) w dół kształtuje się zarys falisty żebra do chwili osiągnięcia założonych wymiarów półfabrykatu (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395407 (22) 2011 06 22

(51) B21J 5/02 (2006.01)

B21J 5/08 (2006.01)

B21J 13/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

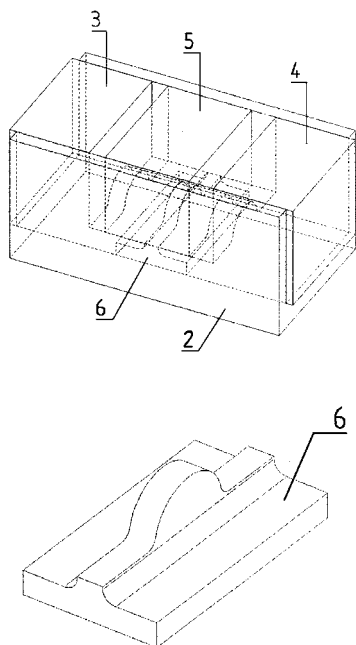
(72) GONTARZ ANDRZEJ; DZIUBIŃSKA ANNA

(54) Sposób kucia półfabrykatu, zwłaszcza do wytwarzania wyrobów płaskich z jednym żebrem o zarysie półokrągłym

(57) Sposób kucia półfabrykatu, zwłaszcza do wytwarzania wyrobów płaskich z jednym żebrem o zarysie półokrągłym w trójsuwakowej prasie kującej charakteryzuje się tym, że materiał (1) wsadowy w kształcie płaskiej płyty umieszcza się w wykroju zamkniętym

na dolnej matrycy (2) pomiędzy bocznymi stemplami (3) i (4), a następnie zaciska się górną matrycą (5) z wgłębieniem o zarysie półokrągłym, po czym materiał (1) wsadowy odkształca się poprzez operację spękania i wyciskania przy użyciu bocznych stempli (3) i (4), które przybliżają się do siebie w płaszczyźnie poziomej przez co w przestrzeni wykroju górnej matrycy (5) pomiędzy bocznymi stemplami (3) i (4) w środkowej części materiału (1) wsadowego kształtuje się zgrubienie w postaci żebra o zarysie półokrągłym o założonych wymiarach półfabrykatu (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395408 (22) 2011 06 22

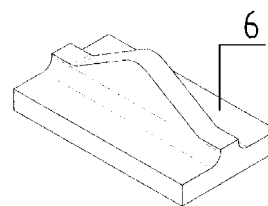
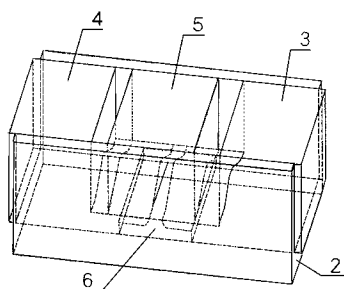
(51) B21J 5/02 (2006.01)
B21J 5/08 (2006.01)
B21J 13/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) DZIUBIŃSKA ANNA; GONTARZ ANDRZEJ

(54) Sposób kucia półfabrykatu, zwłaszcza do wytwarzania wyrobów płaskich z jednym żebrzem o zarysie trójkątnym

(57) Sposób kucia półfabrykatu, zwłaszcza do wytwarzania wyrobów płaskich z jednym żebrzem o zarysie trójkątnym w trójsuwakowej prasie kuźniczej charakteryzuje się tym, że materiał (1) wsadowy w kształcie płaskiej płyty układa się poziomo na dolnej matrycy (2) pomiędzy bocznymi stemplami (3) i (4) kształtującymi, a następnie zaciska się górną matrycą (5) z wykresem o zarysie trójkątnym, po czym spęcza się przy wykorzystaniu ruchu bocznych stempli (3) i (4) kształtujących, które przysuwają się do siebie w kierunku poziomym przez co kształtuje się w wykroju w środkowej części materiału (1) wsadowego żebro o zarysie trójkątnym do momentu osiągnięcia założonych wymiarów półfabrykatu (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395540 (22) 2011 07 06

(51) B22D 17/00 (2006.01)
B22D 21/00 (2006.01)
C22C 1/02 (2006.01)

(71) KORONA
SPÓŁKA AKCYJNA, Wieluń
(72) WRÓBEL ANDRZEJ

(54) Sposób odlewania pojemnika na świecowy podgrzewacz stołowy

(57) Sposób odlewania pojemnika na świecowy podgrzewacz stołowy polega na wtrysnięciu ciekłego stopu metali do formy wtryskowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395422 (22) 2011 06 24

(51) B22D 17/04 (2006.01)
B22D 27/11 (2006.01)
C22C 23/00 (2006.01)

(71) POLMAG
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kędzierzyn-Koźle
(72) MIELNICZUK JANUSZ; WIECZOREK REMIGIUSZ;
FAJKIEL ALEKSANDER; DUDEK PIOTR

(54) Sposób wytwarzania grubościennych odlewów ze stopów magnezu przeznaczonych do pokrycia powłokami dekoracyjno-ochronnymi

(57) Wynalazek rozwiązuje problem wytwarzania grubościennych odlewów ze stopów magnezu przeznaczonych do pokrywania powłokami dekoracyjno-ochronnymi. Sposób wytwarzania grubościennych odlewów ze stopów magnezu przeznaczonych do pokrywania powłokami dekoracyjno-ochronnymi na maszynach z gorącą komorą prasowania grubościennych odlewów ciśnieniowych ze stopów magnezu, przeznaczonych do nakładania na ich powierzchnię powłok konwersyjnych, polega na tym, że do wnęki ciśnieniowej wprowadza się ciekły stop o temperaturze nie wyższej niż 640°C, przy prędkości tłoka prasującego w I fazie nie wyższej niż 0,25 m/s, a później następuje wzrost prędkości tłoka w II fazie nie niższej niż 1,75 m/s przy ciśnieniu prasowania nie niższym niż 25,0 MPa.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 395530 (22) 2011 07 05

(51) B22D 19/00 (2006.01)
B22D 11/00 (2006.01)
B22D 23/04 (2006.01)

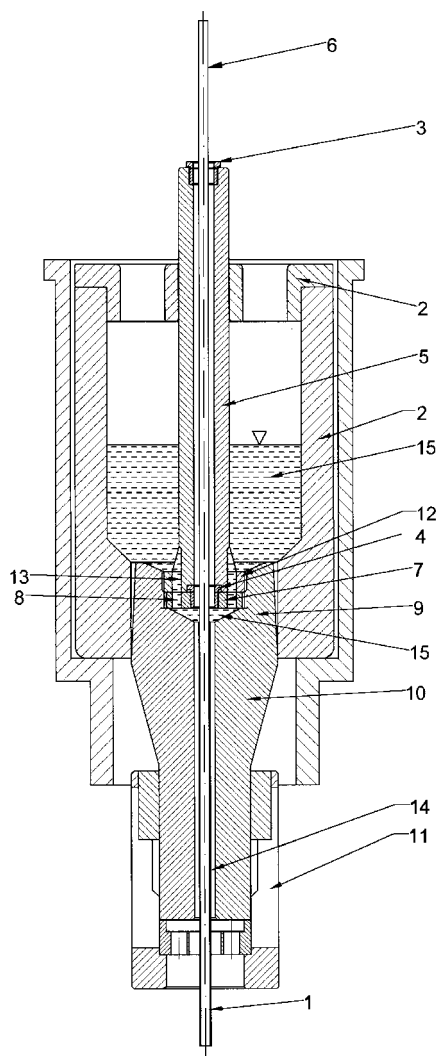
(71) WIECZOREK WACŁAW JÓZEF, Rawicz
(72) WIECZOREK WACŁAW JÓZEF

(54) Sposób otrzymywania bimetalicznego drutu z metali do wytwarzania wyrobów jubilerskich i zespół do otrzymywania bimetalicznego pręta z metali do wytwarzania wyrobów jubilerskich

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania bimetalicznego drutu z metali do wytwarzania wyrobów jubilerskich i zespół do otrzymywania bimetalicznego pręta z metali do wytwarzania wyrobów jubilerskich, mający zastosowanie do wytwarzania prętów bimetalowych z przeznaczeniem do wytwarzania

wyrobów jubilerskich, szczególnie łańcuszków. Sposób ten charakteryzuje się tym, że przez tygiel, zawierający roztopiony metal przeznaczony do tworzenia warstwy wierzchniej przeprowadza się pręt (6) metalowy z metalu przeznaczonego do tworzenia warstwy podstawowej, przy czym temperatura topnienia metalu tworzącego warstwę wierzchnią jest wyższa, niż temperatura topnienia warstwy metalu przeznaczonego do tworzenia warstwy podstawowej, a z kolei pręt (6) przeprowadza się przez krystalizator (10) o wymaganej średnicy otworu i schładza. Sposób realizowany jest w zespole, który charakteryzuje się tym, że w korpusie (2), osadzona w strefie wejścia i wyjścia na ceramicznych tulejach prowadzących (3) i (4) tuleja izolująca (5) z kanałem wewnętrznym na przesuwający się pręt (6), ma dolną obsadę w kształcie pierścienia (7) z otworami przepływowymi (8), zamocowaną na kielichu (9) krystalizatora (10), pozycjonującego przesuw pręta pod pierścieniem tulei pierścieniem prowadzącym (12) z otworami przepływowymi ciepłego metalu (13) i z centralną wkładką ceramiczną (4), przy czym krystalizatorem (10) jest zespolony z korpusem (2) tygla kielich (9) z kanałem na bimetalowy pręt (1), mający zbiornik (15) pod tuleją izolującą na płynny metal.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 398769 (22) 2012 04 10

(51) B22D 19/00 (2006.01)

C22C 29/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) OLEJNIK EWA; JANAS ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania warstw kompozytowych w odlewach

(57) Sposób wytwarzania warstw kompozytowych w odlewach, charakteryzuje się tym, że na powierzchnię wewnętrznej lub kokili nanosi się zawiesinę koloidalną, zawierającą substraty reakcji syntezy wybranego typu węgla ulegającego reakcji SHS, przy czym do grupy tej zalicza się węgliki niobu, tytanu, tantal, molibdenu, wanadu, wolframu i cyrkonu, wzajemny udział atomowy składników niezbędnych do reakcji tworzenia danego węgla odpowiada jego stechiometrii, przy czym zawiesinę koloidalną zawierającą mieszaninę metal - grafit otrzymuje się poprzez wymieszanie proszków niezbędnych do syntezy danego węgla z alkoholem, a następnie zawiesinę tą nanosi się na powierzchnię wewnętrznej lub kokili i zalewa się ją uprzednio przygotowanym stopem odlewniczym na bazie żelaza.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 398770 (22) 2012 04 10

(51) B22D 19/00 (2006.01)

C22C 29/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) OLEJNIK EWA; JANAS ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania stref kompozytowych w odlewach

(57) Sposób wytwarzania stref kompozytowych w odlewach, charakteryzuje się tym, że na ściankach i/lub dnie formy odlewniczej lub kokili umieszcza się kształtki, zawierające substraty reakcji syntezy wybranego typu węgla ulegającego reakcji SHS, przy czym do grupy tej zalicza się węgliki niobu, tytanu, molibdenu, tantal, wanadu, wolframu i cyrkonu, przy czym wzajemny udział atomowy składników niezbędnych do reakcji tworzenia danego węgla odpowiada jego stechiometrii, a kształtki zawierające mieszaninę metal - grafit otrzymuje się znanymi metodami metalurgii proszków i po umieszczeniu ich we wnęce formy lub kokili zalewa się je uprzednio przygotowany stopem odlewniczym na bazie żelaza.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395525 (22) 2011 07 05

(51) B23K 11/11 (2006.01)

B23K 11/14 (2006.01)

(71) INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice

(72) MIKNO ZYGMUNT; BARTNIK ZBIGNIEW;
KOWIESKI SZYMON

(54) Sposób zgrzewania blach o wysokiej wytrzymałości zwłaszcza TRIP i DP

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że za pomocą dodatkowego impulsu dogrzewającego spowalnia się szybkość chłodzenia, przy czym impulsem dogrzewającym spowalnia się chłodzenie do poziomu czasu chłodzenia, korzystnie 23 sekundy dla blach TRIP i korzystnie 10 sekund dla blach DP oraz kontroluje się rozkład temperatury w trzech punktach obszaru zgrzewania: w styku elektrody materiał zgrzewany ($T_{\text{elektroda-materiał}}$), w osi elektrod, centralnym punkcie jądra zgrzeiny ($T_{\text{jądro}}$) i na krawędzi jądra ($T_{\text{krawędź jądra}}$), a kontrola temperatury odbywa się w modelu obliczeniowym MES, nie w rzeczywistych warunkach.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395526 (22) 2011 07 05

(51) B23K 11/11 (2006.01)

B23K 11/14 (2006.01)

(71) INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice

(72) MIKNO ZYGMUNT; ŁOMOZIK MIROSŁAW;
KOWIESKI SZYMON; BARTNIK ZBIGNIEW;
WENQI ZHANG, DK

(54) **Sposób określania parametrów zgrzewania blach o wysokiej wytrzymałości zwłaszcza TRIP i DP**

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że odbywa się w dwóch etapach, przy czym w pierwszym etapie poddaje się zgrzewane materiały symulowanym cyklom cieplnym na stanowisku badawczym, a materiał badany w postaci cylindrycznej próbki nagrzewa się w przeciągu kilku sekund, korzystnie do temperatury około 1250°C, a następnie chłodzi się z kontrolowaną szybkością i uzyskuje się różne struktury materiału o twardości w zakresie 200-550 HV, przy czym szybkość chłodzenia jest parametrem charakterystycznym cyklu cieplnego i określa się jako czas przebywania materiału w zakresie temperatury 800-500°C, który oznacza się jako $t_{8/5}$. Natomiast w drugim etapie wyznacza się parametry technologii zgrzewania, w szczególności parametry, które zapewniają wytrzymałość materiału w przedziale temp. 800-500°C przez wyznaczony czas, korzystnie 23 s dla blach TRIP i 10 s dla blach DP podczas drugiego impulsu, tzw. impulsu dogrzewającego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395476 (22) 2011 06 30

(51) B23K 35/365 (2006.01)
B23K 35/363 (2006.01)

(71) INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice

(72) MAJEWSKI DAWID; WINIOWSKI ANDRZEJ;
JANOWSKI DARIUSZ; KROPIŃSKI EUGENIUSZ;
LASKOWSKI ANDRZEJ

(54) **Pręt srebrny otulony do twardego lutowania**

(57) Pręt srebrny otulony do twardego lutowania, zawiera w składzie otuliny wagowo: 20%÷50% H_3BO_3 (kwas borowy), 15%÷35% KHF_2 (potasu wodorodifluorek), 1%÷15% KF (potasu fluorek), 12%÷30% KBF_4 (potasu fluoroboran), 1%÷15% KCl, 5%÷12% KB_3O_8 (potasu pentaboran), oraz dodatek kopolimeru akrylanu n-butyli i metakrylanu metylu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395441 (22) 2011 06 27

(51) B24D 3/34 (2006.01)
B24D 18/00 (2006.01)
C09K 3/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin

(72) NADOLNY KRZYSZTOF; SIENICKI WALERY;
WOJTEWICZ MICHAŁ

(54) **Sposób impregnacji ceramicznych narzędzi ściernych**

(57) Sposób impregnacji ceramicznych narzędzi ściernych polega na tym, że narzędzie ściernie nasącza się stopionym albo rozpuszczonym związkiem organicznym w postaci węglowodanu albo kwasu organicznego, po czym praży się bez dostępu powietrza, doprowadzając do rozkładu tego związku z wydzielaniem i osadzeniem węgla w porach modyfikowanego narzędzia ściernego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395420 (22) 2011 06 24

(51) B27B 25/04 (2006.01)
B27M 1/08 (2006.01)
A47D 7/00 (2006.01)

(71) WALASZEK JAN

PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNE MARDOM,
Lipniki Stare

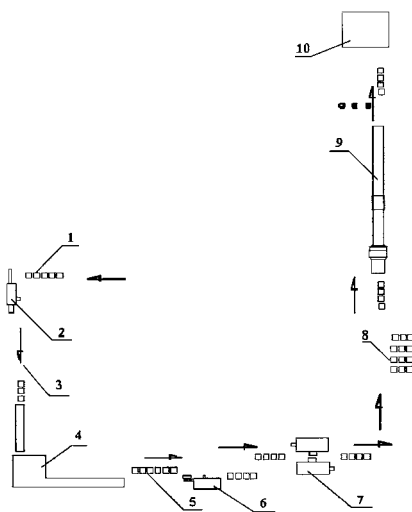
(72) GRUSZKA MIROSŁAW

(54) **Metoda wytwarzania elementów łózek dziecięcych oraz linia technologiczna do wytwarzania elementów łózek dziecięcych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest metoda wytwarzania elementów łózek dziecięcych, polegająca na obróbce fryzy sosnowej

przez struganie wstępne na strugarce (2), frezowanie mikrowcześnie i klejenie na czopiarko-klejarce (4), cięcie, wiązanie i wysychanie kleju na polu sezonowania (5), ostateczne struganie na strugarce profilowej (6), obrabianie w centrum obróbczym sterowanym (7), polegające na wierceniu otworów montażowych i frezowaniu krawędzi, a na linii lakierniczej walcowej (9) szlifowaniu na szlifierkach trzywałowych, nanoszeniu szpachli i lakieru oraz ich utwardzeniu za pomocą promienników UV. Przedmiotem wynalazku jest również linia technologiczna do wytwarzania elementów łózek dziecięcych, składająca się z pola odkładczego (1), strugarki wstępnej (2), przenośnika taśmowego (3), czopiarko - klejarki (4), pola sezonowania (5), strugarki profilowej (6), centrum obróbczego w postaci obrabiarki sterowanej numerycznie (7), linii lakierniczej walcowej (9), zintegrowanej ze szlifierkami, walcami lakierniczymi, a także promiennikami UV.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 395280 (22) 2011 06 17

(51) B27C 3/06 (2006.01)
B27M 1/08 (2006.01)

(71) R&D PROJECT

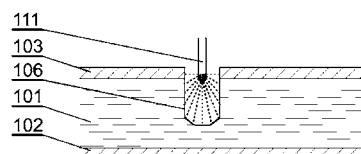
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) BALCERAK BOGUSŁAW; KĘCERSKI TOMASZ

(54) **Sposób wykonywania otworów w płytach meblowych oraz płyta meblowa z otworami**

(57) Sposób wykonywania otworów w płytach meblowych składających się z wiórowej warstwy środkowej zawierającej substancje zapachowe i/lub niebezpieczne, pokrytej zewnętrznymi warstwami licowymi i krawędziowymi, polegający na tym, że w płycie meblowej wierce się otwory (106) przechodzące przez co najmniej jedną warstwę zewnętrzną i co najmniej część warstwy środkowej, charakteryzuje się tym, że środkową powierzchnię otworów pokrywa się powłoką blokującą w co najmniej 99% uwalnianie się substancji zapachowych i niebezpiecznych ze środkowej warstwy wiórowej do otoczenia. Przedmiotem zgłoszenia jest również płyta meblowa z otworami.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395281 (22) 2011 06 17

(51) B27D 1/10 (2006.01)
B27G 11/00 (2006.01)

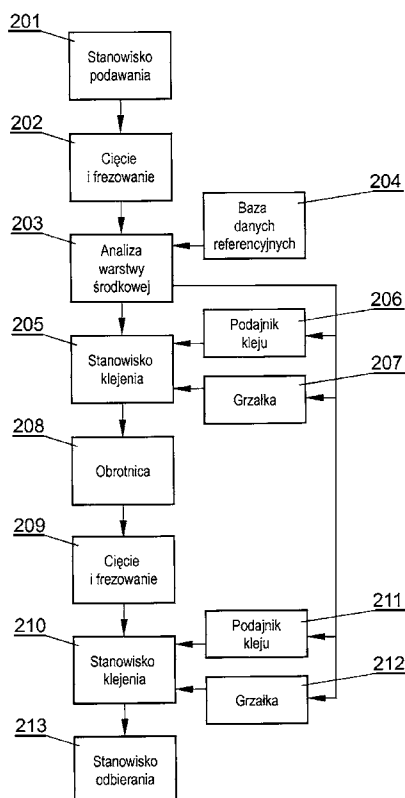
(71) R&D PROJECT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) BALCERAK BOGUSŁAW; KĘCERSKI TOMASZ

(54) **Sposób oklejania obrzeży płyt meblowych
oraz płyta meblowa z oklejonymi obrzeżami**

(57) Przedstawiony na rysunku sposób oklejania obrzeży płyt meblowych zawierających środkową warstwę wiórową, polegający na tym, że materiał obrzeżowy łączy się z płytą za pomocą kleju podgrzanego do odpowiedniej temperatury, charakteryzujący się tym, że ilość kleju i jego temperaturę dostosowuje się indywidualnie dla każdego oklejonego obrzeża na podstawie parametrów surowca, z którego wykonana jest środkowa warstwa wiórowa, określonych za pomocą analizatora obrazu środkowej warstwy wiórowej. Przedmiotem zgłoszenia jest również płyta meblowa z oklejonymi obrzeżami.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395285 (22) 2011 06 17

(51) **B27D 1/10** (2006.01)
B27G 11/00 (2006.01)

(71) R&D PROJECT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

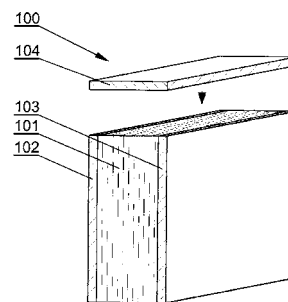
(72) BALCERAK BOGUSŁAW; KĘCERSKI TOMASZ

(54) **Sposób zabezpieczania obrzeży płyt meblowych
oraz płyta meblowa z zabezpieczonymi obrzeżami**

(57) Sposób zabezpieczania obrzeży płyt meblowych zawierających środkową warstwę wiórową otoczoną warstwami licowymi, w którym do krawędzi płyt przykleja się warstwę obrzeżową, charakteryzujący się tym, że do przyklejania warstwy obrzeżowej do krawędzi płyt stosuje się klej z dodatkiem substancji fluorescencyjnej, po czym za pomocą analizatora obrazu przetwarza się obraz krawędzi płyty oświetlonej lampą UV i wykrywa się obecność wypływek kleju oraz zanik linii kleju na krawędzi płyty, przy czym płyty dla których stwierdzono obecność wypływek kleju lub zanik linii kleju klasyfikuje się jako nieprawidłowo zabezpieczone.

Przedmiotem zgłoszenia jest również przedstawiona na rysunku płyta meblowa z zabezpieczonymi obrzeżami.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395283 (22) 2011 06 17

(51) **B27M 1/08** (2006.01)
B27K 3/50 (2006.01)

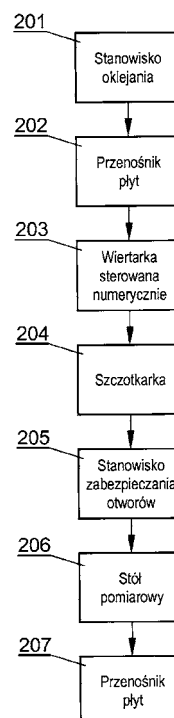
(71) R&D PROJECT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) BALCERAK BOGUSŁAW; KĘCERSKI TOMASZ

(54) **Sposób zabezpieczania płyt meblowych
przed emisją substancji niebezpiecznych
oraz płyta meblowa**

(57) Przedstawiony na rysunku sposób zabezpieczania płyt meblowych przed emisją substancji niebezpiecznych z wiórowej warstwy środkowej, w którym w dociętych na pożądany wymiar płytach meblowych pokrytych zewnętrznymi warstwami licowymi zabezpiecza się krawędzie za pomocą zewnętrznych warstw krawędziowych, charakteryzujący się tym, że środkową powierzchnię otworów płyty przechodzących przez co najmniej jedną warstwę zewnętrzną i co najmniej część warstwy środkowej pokrywa się powłoką blokującą w co najmniej 99% uwalnianie się substancji zapachowych i niebezpiecznych ze środkowej warstwy wiórowej do otoczenia. Przedmiotem zgłoszenia jest również płyta meblowa.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **395337** (22) 2011 06 20(51) **B27M 1/08** (2006.01)**B27M 3/18** (2006.01)

(71) SOWA DARIUSZ STOL-DREW, Swarzędz

(72) SOWA DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania drewnianych belek i ramiaków konstrukcyjnych**

(57) Sposób wytwarzania drewnianych belek konstrukcyjnych polega na tym, że dokonuje się sortowania wymiarowego desek, uzyskanych z obróbki tarcicy, na żądane długości i jednocześnie sortowania jakościowego na elementy zdrowe z przeznaczeniem na lity rdzeń oraz na elementy o gorszej jakości, które - po wycięciu obszarów z wadami - dzieli się na zdrowe moduły, przeznaczone docelowo na warstwy zewnętrzne, następnie na moduły nacina się mikro wczepy i klei się je na żądaną długość z zastosowaniem kontroli klejenia za pośrednictwem kamery UV, zaś sklejone na wymaganą długość deski zewnętrzne kalibruje się na zgrubny wymiar poprzeczny, po czym skleja się powierzchniowo deski klejone z litymi rdzeniami, natomiast w końcowym etapie, na stanowisku strugania czterostronnego, po uprzednim leżakowaniu celem osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny klejowej, dokonuje się obróbki belek o strukturze KLK na wymiar docelowy przekroju poprzecznego. Sposób wytwarzania drewnianych ramiaków konstrukcyjnych polega na tym, że obróbkę tarcicy prowadzi się na następujących stanowiskach obróbkowych: stanowisko optymalizacji na odpowiedniej długości z odsortowaniem elementów, stanowisko obróbki poprzecznej zawierające formatyzowanie, czopowanie, podcinanie, które jest poprzedzone kontrolą jakości materiału wejściowego, stanowisko wiercenia otworów, gniazd oscylacyjnych i wykonania wręgów poprzecznych, stanowisko strugania czterostronnego na żądany wymiar i profil oraz stanowisko napraw elementów wybrakowanych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **395536** (22) 2011 07 05(51) **B27M 1/08** (2006.01)**B27K 3/15** (2006.01)

(71) FABRYKA MEBLI DREWMIX

LUCYNA I MICHAŁ ALBERT

SPÓŁKA JAWNA, Łęka Mroczeńska

(72) ALBERT MICHAŁ

(54) **Sposób uszlachetniania drewna naturalnego, zwłaszcza bukowego**

(57) Sposób uszlachetniania drewna naturalnego, zwłaszcza bukowego dla uzyskania zmian fizyczno-mechanicznych polegających na tym, że na wstępie odbywa się rozcinanie kłód na podstawową długość około 3,10 m, następnie odbywa się przecieranie kłód na trakach pionowych i poziomych na zadane grubości oraz wstępna klasyfikacja jakościowa przetartej tarcicy, po czym przed suszeniem właściwym tarcica zostaje umieszczona w komorze parzelniowej i poddana obróbce cieplnej polegającej na podgrzewaniu całego wsadu charakteryzuje się tym, że wsad przebywa w komorze parzelniowej w ciśnieniu atmosferycznym nie dłużej niż przez 24 godziny. Proces parzenia rozpoczyna się od podnoszenia temperatury od temperatury otoczenia do temperatury parzenia właściwego w tempie około 15-20°C na godzinę przy ścisłej kontroli temperatury i w trybie automatycznie regulowanym. Następnie odbywa się parzenie właściwe w temperaturze od 91 do 95°C przy wilgotności nie mniejszej niż 100%. Po zakończeniu parzenia właściwego, które odbywa się przez nie mniej niż 12 godzin następuje powolne samoczynne wychładzanie komory parzelniowej bez automatycznej regulacji, w czasie około 5-7 godzin.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **395372** (22) 2011 06 20(51) **B28D 1/08** (2006.01)(71) CHOMIUK STANISŁAW GRAN-POL,
Komarówka Podlaska

(72) CHOMIUK STANISŁAW

(54) **Sposób eksploatacji twardego złoza, zwłaszcza kamienia**

(57) Sposób eksploatacji złoza, charakteryzuje się tym, że w złożu wycina się co najmniej dwa głębokie pierścieniowe otwory o dużych średnicach, rozstawione na odległość od 5 do 130 m i łamiąc stopniowo powstałe rdzenie (1) na części, wyciąga się je na zewnątrz. Po usunięciu rdzeni (1), w dennej części powstałych głębokich otworów (2), mocuje się w obu otworach osie na koła prowadzące liny diamentowe urządzeń tnących, ustawiając je parami w dwóch skrajnych poprzecznych położeniach, równoległe do linii łączącej osie głębokich otworów (2) i po zainstalowaniu na zewnątrz urządzeń do cięcia za pomocą lin diamentowych, przecina się pionowo skałę, a powstały graniastosłup (4) dzieli się na części. Złoże główne pomiędzy rowkami (8) powstałymi po usunięciu graniastosłupów (4) przecina się linami diamentowymi w poprzek i wzdłuż, a następnie dzieli się kolumny (10) na mniejsze bloki, które wyciąga się poza obszar złoza za pomocą suwnicy bramowej (6).

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **395454** (22) 2011 06 28(51) **B29C 53/78** (2006.01)**B29C 53/60** (2006.01)**B29D 23/00** (2006.01)

(71) SZAGRU

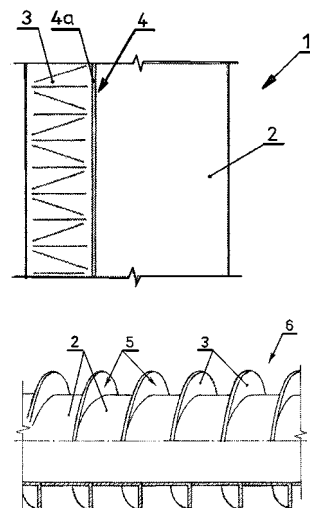
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Studzienice

(72) TAKALA SEPPO; WARCHOLIŃSKI MAREK

(54) **Sposób wytwarzania rury z tworzywa termoplastycznego**

(57) Sposób wytwarzania rury z tworzywa termoplastycznego, w którym nawija się śrubowo element z tworzywa na bęben i łączy sąsiednie zwoje w celu uformowania rury charakteryzuje się tym, że rurę (6) wytwarza się z wzdłużnego elementu w postaci paska (1), w którym to pasku (1) można wyróżnić wzdłużny segment płaski (2) oraz jeden lub dwa wzdłużne segmenty pofałdowane (3), usytuowane wzdłuż jednej lub obydwóch wzdłużnych krawędzi paska (1). Przed nawinięciem przedmiotowego paska (1) na bęben, pasek (1) formuje się do profilu L lub U w przekroju poprzecznym, wzdłuż linii rozdziału (4) pomiędzy segmentem płaskim (2) a segmentem lub segmentami pofałdowanymi (3), a następnie tak uformowany profil nawija się na bęben dokonując jednocześnie łączenia sąsiednich zwojów tak, że ścianka lub ścianki profilu utworzone z segmentu lub segmentów pofałdowanych (3) tworzą zewnętrzne, śrubowe żebro wzmacniające (5) rury (6).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **395501** (22) 2011 07 01(51) **B32B 3/12** (2006.01)
B32B 13/00 (2006.01)
E04B 1/94 (2006.01)(71) PYRZYŃSKI KAJETAN
PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO WDROŻENIOWE
DELTA, Dolsk(72) KOZŁOWSKI RYSZARD; ANDRZEJEWSKA MAŁGORZATA;
PYRZYŃSKI KAJETAN; PYRZYŃSKA MAŁGORZATA;
NOWAK ŁUKASZ(54) **Wielowarstwowy kompozyt barierowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielowarstwowy kompozyt barierowy o wysokiej odporności ogniowej i izolacyjności termicznej. Bardziej szczegółowo rozwiązanie dotyczy kompozytu na bazie spęczniałego wermikulitu w postaci masy oraz gotowych płyt budowlanych, wiązanych krzemianami I grupy układu okresowego zawierających naprzemienne warstwy materiałów lignocelulozowych. Powstałe w ten sposób płyty kompozytowe charakteryzują się podwyższoną izolacyjnością termiczną i akustyczną stanowiąc jednocześnie skuteczną barierę przeciwogniową. Kompozyt wermikulitowy może być także stosowany jako sama masa do nakładania na konstrukcje stalowe w celu zabezpieczenia ich przed działaniem wysokiej temperatury.

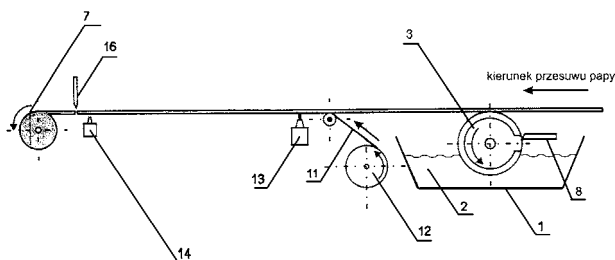
(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **395481** (22) 2011 06 30(51) **B32B 11/00** (2006.01)
E04D 5/10 (2006.01)
E04D 11/02 (2006.01)
D06N 5/00 (2006.01)(71) WERNER JANIKOWO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gorzów Wielkopolski

(72) WIŚNIEWSKI TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania odcinków papy zgrzewalnej, posiadających z jednej strony warstwę przylepną w postaci przynajmniej jednego pasa wzdłużnego i pasa poprzecznego materiału przylepnego, oraz urządzenie do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób wytwarzania odcinków papy zgrzewalnej, posiadających z jednej strony warstwę przylepną w postaci przynajmniej jednego pasa wzdłużnego i pasa poprzecznego materiału przylepnego, polega na tym, że warstwę masy przylepnej (2) nanosi się na dolną powierzchnię przesuwającej się wstęgi zaimpregnowanego nośnika poprzez stykanie jej z powierzchnią obracającego się wałka drukującego (3), który od dołu zanurzony jest w płynnej masie przylepnej (2) i posiada na powierzchni szereg poprzecznych do osi, równomiernie rozmieszczonych równoległych rowków, obejmujących część obwodu wałka drukującego (3) i tworzących na jego powierzchni część w postaci prostokątnego, gładkiego pola szerokości równej szerokości pasa poprzecznego warstwy masy przylepnej (2), którego powierzchnia styka się ponad poziomem płynnej masy przylepnej (2) ze zgarniakiem grzebieniowym (8), wyposażonym w szereg zębów dopasowanych do rowków na powierzchni wałka drukującego (3), przy czym zgarniak grzebieniowy (8) co określoną ilość obrotów wałka drukującego (3) jest odsuwany całkowicie od powierzchni wałka drukującego (3)



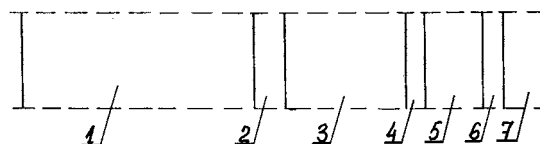
na okres przemieszczenia kąowego i styku z dolną powierzchnią papy (7) części powierzchni wałka drukującego, pozbawionej rowków, po czym dolną powierzchnię wstęgi papy (7) pokrywa się ochronną folią (11) z tworzywa sztucznego, a następnie tną się na odcinki, z których każdy posiada przynajmniej jeden poprzeczny pas warstwy przylepnej. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do realizacji tego sposobu.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **395451** (22) 2011 06 28(51) **B32B 27/34** (2006.01)
B32B 27/32 (2006.01)
B29C 47/88 (2006.01)
B29C 47/04 (2006.01)
B65D 65/40 (2006.01)(71) BETA-PACK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Małkowo(72) HOERBURGER BERND, DE;
SZCZĘŁUSZCZENKO TADEUSZ(54) **Sposób wytwarzania wyrobu warstwowego oraz wyrób warstwowy, zwłaszcza do pakowania środków spożywczych**

(57) Sposób wytwarzania wyrobu warstwowego charakteryzuje się tym, że do głowicy ekstrudera zadaje się materiał kolejnych warstw wyrobu warstwowego oraz doprowadza sprężone powietrze. Przed wprowadzeniem wyrobu na układ rolkowy, wyrób warstwowy w postaci rękawa prowadzi się przez zespół chłodnicy wodnej, gdzie do chłodzenia wyrobu stosuje się płaszcza wodny. Wyrób warstwowy charakteryzuje się tym, że zawiera siedem warstw, gdzie pierwszą warstwę (1) wewnętrzną stanowi warstwa polietylenu PE, drugą warstwę (2) stanowi warstwa adhezyjna, trzecią warstwę (3) stanowi warstwa poliamidu PA, czwartą warstwę (4) stanowi warstwa adhezyjna, piątą warstwę (5) stanowi warstwa polietylenu PE, szóstą warstwę (6) stanowi warstwa tworzywa adhezyjnego, zaś siódmą warstwę (7) zewnętrzną stanowi warstwa poliamidu PA.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **395462** (22) 2011 06 29(51) **B32B 33/00** (2006.01)
E04F 13/077 (2006.01)
E04F 13/18 (2006.01)
B28B 1/16 (2006.01)(71) MAZUREK BOŻENA, Lublin; MAZUREK OLGA,
Lublin

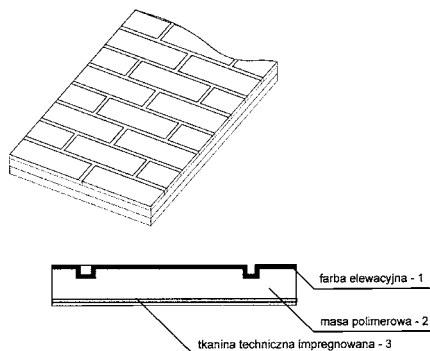
(72) MAZUREK BOŻENA; MAZUREK OLGA

(54) **Sposób wytwarzania elastycznego cienkowarstwowego odlewu elewacyjnego**

(57) Sposób wytwarzania przedstawionego na rysunku cienkowarstwowego odlewu elewacyjnego pokrytego farbą elewacyjną (1) mającego postać arkusza trójwymiarowego z elastycznej masy polimerowej (2) zbrojonej tkaniną techniczną (3), którego wykonanie rdzenia z kształtem powierzchni polega na tym, że projekt w programie komputerowym np. CAD/CAM przekazujemy do odpowiedniego programu obrabiarki sterowanej numerycznie CNC celem wykonania matrycy o zadanych wymiarach 3D, a następnie

odlania formy kauczukowo silikonowej, w której formowany jest cienkowarstwowy odlew elewacyjny.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 395529 (22) 2011 07 05

(51) B63B 35/32 (2006.01)

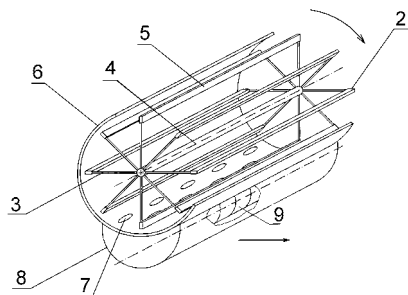
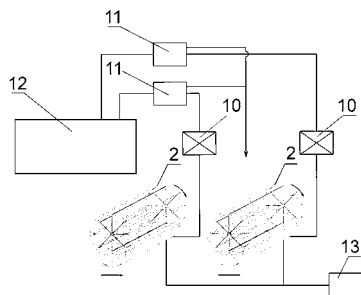
(71) PRZĄDKA KAZIMIERZ, Poznań;
RUCIŃSKA MONIKA, Sierosław

(72) PRZĄDKA KAZIMIERZ; RUCIŃSKA MONIKA

(54) Zespół do powierzchniowego oczyszczania wód z ropy naftowej i ropopochodnych

(57) Zespół do powierzchniowego oczyszczania wód z ropy i ropopochodnych, mający zastosowanie do oczyszczania powierzchni wód, zarówno śródlądowych jak i otwartych akwenów ze skutków awarii ekologicznych z udziałem środków ropopochodnych, jak rozbicie i uszkodzenie tankowca, awarie platform wiertniczych czy uszkodzenia ropociągów, charakteryzuje się tym, że elementem zgarniającym (2) są osadzone na wspornikach (3) obrotowo na wale (4) łopatkki (5), usytuowane w cylindrycznej osłonie (6), której dolna krawędź znajduje się poniżej warstwy zanieczyszczeń, zaś poniżej osłony (6) usytuowany jest, połączony otworami (8) ze strefą łopatek (5), kanał transportowy (8) zanieczyszczonego produktu z transportem podającym (10) produkt do pompy (11) przetwarzającej zanieczyszczony produkt do wirówek (12), z których po odwirowaniu wody zanieczyszczenia transportowane są przewodami do zbiornika zanieczyszczeń (13), zaś woda powraca do akwenu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395315 (22) 2011 06 17

(51) B65B 1/06 (2006.01)

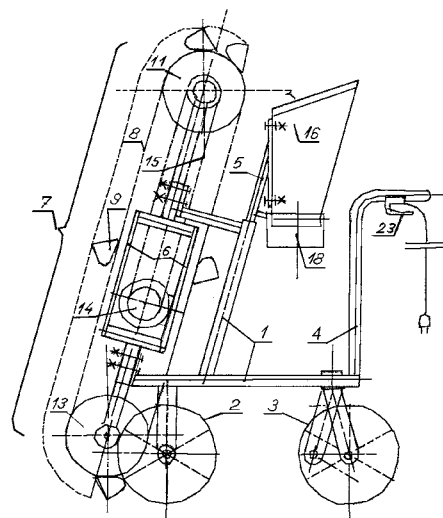
(71) PYPNO CZESŁAW, Katowice

(72) PYPNO CZESŁAW

(54) Ładowarka przejezdna do materiałów drobnoziarnistych, zwłaszcza piasku

(57) Ładowarka, stanowiąca konstrukcję stalową nośną z kołami przednimi, kołem tylnym skrętnym, kierownicą oraz częścią pochyłą, charakteryzuje się tym, że konstrukcja nośna połączona jest z konstrukcją pochyłą rozłącznie i przesuwnie, przy czym na konstrukcji pochyłej (6) osadzony jest przenośnik kulekowy (7), a z górnej części konstrukcji nośnej wysuwana jest część ruchoma (5), na której zawieszony jest przesuwnie zasobnik piasku (16) i podparty sprężyną, pod którym umieszczone są dozowniki (18), ponadto ładowarka wyposażona jest w elektryczny układ sterujący z wyłącznikiem głównym, odcinającym napięcie (23) i wyłącznikiem krańcowym naciskowym automatycznym.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395417 (22) 2011 06 24

(51) B65D 5/54 (2006.01)

B65D 85/36 (2006.01)

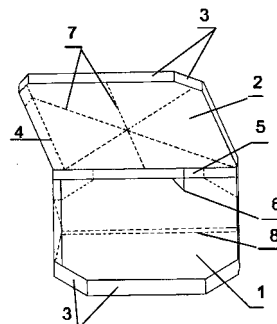
(71) CIEŚLA JAKUB, Poznań;
CZAJKA KRZYSZTOF, Swarzędz;
CICHOCKI MICHAŁ, Poznań

(72) CIEŚLA JAKUB; CZAJKA KRZYSZTOF; CICHOCKI MICHAŁ

(54) Opakowanie jednorazowe do produktów spożywczych, zwłaszcza pizzy

(57) Opakowanie charakteryzuje się tym, że wieko (2) ma na swej powierzchni wewnętrznej, łączące przeciwległe linie bigowania (4) i wzajemnie się przecinające w punkcie centralnym, co najmniej trzy linie bigowania (7), zaś podstawa (1) ma w przybliżeniu w połowie swej długości dwie równoległe linie bigowania (8), usytuowane równoległe do ścianki łączącej (5), w odległości od siebie w przybliżeniu równej/mniejszej wysokości ścianki łączącej (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **395480** (22) 2011 06 30(51) **B65D 41/12** (2006.01)**B21D 51/44** (2006.01)

(71) CAN-PACK METAL CLOSURES

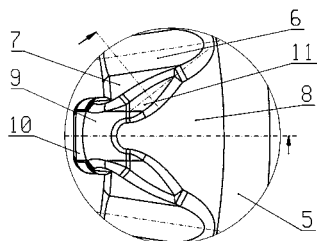
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(72) LISOWSKI EDWARD; SZYMAŃSKI ALEKSANDER

(54) **Matryca do wytłaczania zakrywek zamknięć koronowych**

(57) Wypust tłoczny matrycy ma na bocznej krawędzi wklęsłą powierzchnię formującą (11), kształtującą ząbki kołnierza wytłaczanej zakrywki, utworzoną przez sfazowanie stożkowe lub łukowe wykonane na całej długości jego bocznej krawędzi wyznaczonej skośsem rowkowym (6). Profil poprzeczny powierzchni formującej (11) w przekroju normalnym do bocznej krawędzi wypustu tłoczego może mieć odcinek tworzący tej powierzchni o kształcie zasadniczo linii prostej lub łuku na cięciu tego odcinka nachylonego pod zadaniem kątem do powierzchni czołowej matrycy. Profil wzdłużny powierzchni formującej (11) widziany w przekroju normalnym do tworzącej tej powierzchni może mieć kształt łuku o zadanim promieniu zaczepionym mimośrodowo względem osi symetrii bocznej krawędzi wypustu tłoczego na połowie bliższej jego powierzchni wierzchołkowej (9).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **395528** (22) 2011 07 05(51) **B65F 1/04** (2006.01)

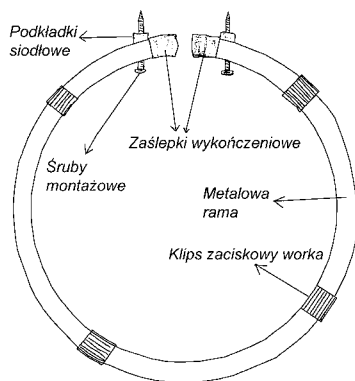
(71) BARTEL ANDRZEJ, Rydułtowy

(72) BARTEL ANDRZEJ

(54) **Metalowe uchwyty do zawieszenia plastikowych worków, przy segregacji surowców wtórnych**

(57) Rozwiązanie polega na zastosowaniu metalowych uchwytów w kształcie koła, wykonanych z metalowej cienkościennej rury. Do przymocowania uchwytu do podłoża wykorzystuje się dwa otwory na śruby rozporowe.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **395421** (22) 2011 06 24(51) **B65F 3/04** (2006.01)**B65F 5/00** (2006.01)**B65D 13/00** (2006.01)

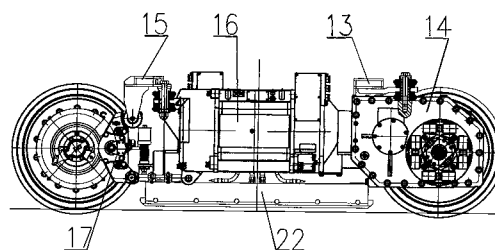
(71) POJAZDY SZYNOWE PESA BYDGOSZCZ

SPÓŁKA AKCYJNA HOLDING, Bydgoszcz

(72) SUWAŁSKI RYSZARD MARIA; JAŹDŻEWSKI DAWID;
GACKOWSKI PIOTR(54) **Wózek obrotowy do pojazdu szynowego, zwłaszcza do tramwajów niskopodłogowych**

(57) Wózek obrotowy do pojazdu szynowego charakteryzuje się tym, że ostojnica ma część środkową poziomą z zagłębionymi gniazdami sprężyn, pogrubioną część ukośną ze wspornikami wahaczy i wspornikami odbijaków wzdłużnych oraz część pionową z podstawą klinową skośno-niesymetrycznego bloku gumowo-metalowego, przy czym ostojnice są połączone poprzecznikami rurowymi, przechodzącymi przez pogrubione części ukośne, tworząc wsporniki hamulcowe, zakończone wspornikami zespolonymi, współpracującymi z zabierakami szynowego (22). Korzystnie, między wspornikami wahaczy umieszczono sworznie gumowo-metalowe, zakończone półkolistymi czopami, dociskniętymi do wsporników beleczkami, przy czym sworznie wtłoczone są w wahacze, w których ułożyskowane są zestawy kołowe, zaś skośne podstawy stanowią oparcie skośno-niesymetrycznego bloku gumowo-metalowego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395341** (22) 2011 06 20(51) **B65G 17/20** (2006.01)**B61B 3/02** (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG,

Gliwice; NAFRA POLSKA SPAWALNICTWO I OBRÓBKA

METALI

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,

Wilków

(72) DRWIĘGA ANDRZEJ; CZERNIAK DARIUSZ;

BUDZYŃSKI ZDZIŚŁAW; JANAS SEBASTIAN;

HUPA BOGUSŁAW; MRÓZ JAROSŁAW;

KASPEREK STANISŁAW; SCHINOBL BARTŁOMIEJ;

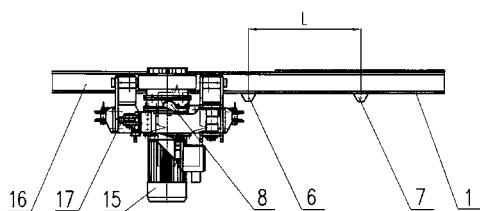
SKUPIEŃ KRYSZTOF

(54) **Sposób i urządzenie do dynamicznej zmiany trybu napędowego wózków napędowych ciągnika podwieszanego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób dynamicznej zmiany trybu napędowego wózków napędowych podwieszanego ciągnika akumulatorowego, gdzie wózki napędowe poruszają się na podwieszanej trasie jezdnej (1), po której, w zależności od nachylenia trasy, występuje praca zębatkowa z wykorzystaniem kół zębatach i dwustronnej listwy zębatkowej. Podczas pracy ciennej do przenoszenia napędu wykorzystywane są koła cienne, dociskane do bieżni trasy za pomocą siłownika, a podczas jazdy zębatkowej koła cienne są dociskane z małą siłą lub nie są w ogóle dociskane. W obu przypadkach prędkość postępową wszystkich wózków ciągnika jest zawsze jednakowa. Zmiana trybu napędowego jest realizowana kolejno przez kilka wózków i w związku z tym w stanie przejściowym jedne wózki pracują cienne, a inne zębatkowo. Dla poszczególnych trybów pracy prędkość obrotowa silników elektrycznych jest różna i zmienia się proporcjonalnie do stosunku średnic koła ciennego i zębatego, których promienie znacznie się różnią. W czasie zmiany trybu jazdy wózków napędowych z ciennej na zębaty następuje kontakt czujnika (8) z elementem kontaktowym (6, 7), umieszczonym pod dolną półką dwuteownika trasy, co powoduje

wytworzenie sygnału do otworzenia zaworu spływowego oleju z siłownika docisku.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **395460** (22) 2011 06 29

(51) **B65G 47/54** (2006.01)

B65G 23/08 (2006.01)

E21F 13/08 (2006.01)

(71) SIGMA

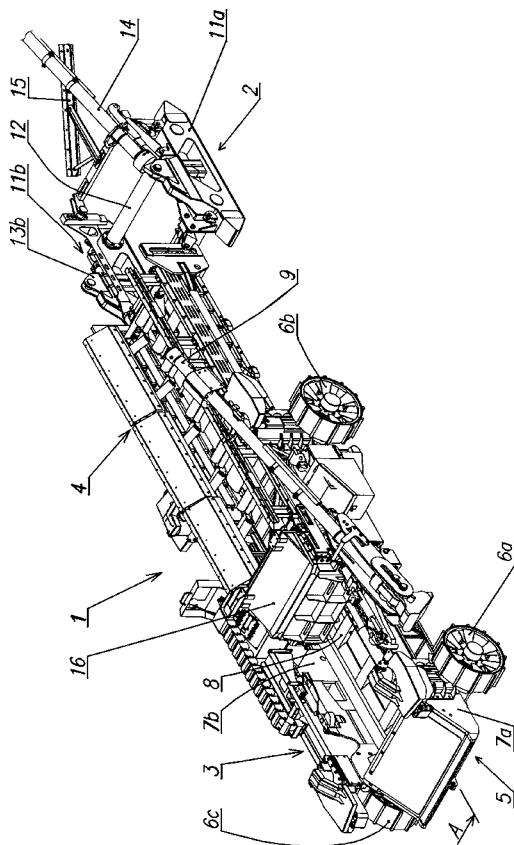
SPÓŁKA AKCYJNA, Barak

(72) HAJDUK JAN; CHMIELEWSKI JANUSZ;
MASIAKIEWICZ MIROSLAW; SZYSZKA ARTUR;
FELDMAN DARIUSZ; HAJDUK WOJCIECH;
CHMIELEWSKI JACEK

(54) **Stacja zwrotna**

(57) Stacja zwrotna zawiera podwozie (3), w którym suwliwie osadzona jest końcówka zwrotna (4) przenośnika taśmowego. Końcówka zwrotna (4) połączona jest z podwoziem (3) za pośrednictwem przesuwника, przy czym do końca końcówki zwrotnej (4) zamocowany jest zespół kotwiący (2).

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **395489** (22) 2011 07 01

(51) **C01B 33/14** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań;
UNIwersytet PRZYRODNICZY W POZNANIU,
Poznań

(72) JESIONOWSKI TEOFIL; NOWACKA MAGDALENA;
JELEŃ HENRYK; DZIADAS MARIUSZ

(54) **Sposób modyfikacji żeluz krzemionkowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikacji żeluz krzemionkowego mającego zastosowanie w oznaczeniach związków zapachowych. Sposób modyfikacji żeluz krzemionkowego polega na tym, że mieszaninę silanów 3-(fenyloamino)propylotrimetoksy-silanu, oktylotrietoksy-silanu i okta-decylosilanu, poddaje się hydro-lizie w metanolu, w czasie co najmniej 8 minut, po czym dodaje się kwasu solnego do uzyskania pH 3, a następnie zhydrolizowane silany nanosi się na powierzchnię żeluz krzemionkowego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395391** (22) 2011 06 21

(51) **C01B 37/00** (2006.01)

C04B 35/117 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) JESIONOWSKI TEOFIL; KŁAPISZEWSKI ŁUKASZ;
MILCZAREK GRZEGORZ

(54) **Sposób otrzymywania kompozytów krzemionka-lignina**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kompozytów krzemionka-lignina, które mają zastosowanie jako adsorbenty, wypełniacze polimerów. Sposób otrzymywania kompozytów krzemionka-lignina polega na tym, że matrycę stanowi krzemionka pozyskana metodą zol-żel, lub krzemionka emulsyjna, lub krzemionka uwodniona, lub krzemionka pirogenowa, którą modyfikuje się roztworem ligniny w ilości 0,5-75, korzystnie 10 części wagowych w stosunku do 100 części wagowych krzemionki, zaktywizowanej roztworem silnych utleniaczy: nitrozodisulfonianu disodu, lub nitrozodisulfonianu dipotasu, lub nadmanganianu potasu, lub nadjodanu sodu, lub nadjodanu potasu, lub ozonu, ewentualnie modyfikuje się aminosilanem w ilości 0,5-25 części wagowych na 100 części wagowych krzemionki, korzystnie 5 części wagowych, przy czym proces syntezy krzemionki lub kompozytu krzemionka-lignina prowadzi się w temperaturze 15-85°C, korzystnie 25°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **395505** (22) 2011 07 04

(51) **C01G 47/00** (2006.01)

C01G 51/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH,
Gliwice

(72) LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA; BENKE GRZEGORZ;
ANYSZKIEWICZ KRYSZYNA; CHMIELARZ ANDRZEJ;
MACHELSKA GRAŻYNA; WITMAN KRYSZYNA

(54) **Sposób otrzymywania wysokiej czystości bezwodnego renianu(VII) heksaaminakobaltu(III)**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania wysokiej czystości bezwodnego renianu(VII) heksaaminakobaltu(III) z użyciem kwasu renowego(VII) oraz chlorku kobaltu(II). Zgodnie z wynalazkiem roztwór zawierający $\text{Co}(\text{NH}_3)_6\text{Cl}_3$, uzyskany przez utlenianie CoCl_2 nadtlaniem wodoru w amoniakalnym roztworze

zawierającym chlorek amonu w obecności węgla, rozpuszcza się w gorącym 0,5-5,0% roztworze HCl, a mieszaninę ogrzewa się w temperaturze 40-100°C i oddziela węgiel aktywny od roztworu na gorąco. Do powstałego roztworu dodaje się wodny roztwór kwasu renowego(VII) o stężeniu renu wynoszącym od 60 do 900 g/dm³, stosując 10-100% nadmiar renu do kobaltu, intensywnie mieszając przez czas od 15 do 90 minut, w temperaturze 0-30°C i tak powstały dwuwodny reńian(VII) heksaaminakobaltu(III) oddziela się od roztworu na filtrze próżniowym i suszy się w temperaturze 100-180°C, w celu uzyskania jego bezwodnej formy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 395331 (22) 2011 06 17

(51) C02F 1/00 (2006.01)

B01D 21/02 (2006.01)

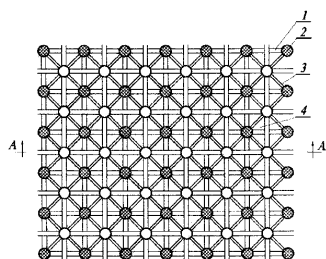
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) OLSZEWSKI WITOLD

(54) **Urządzenie do intensyfikacji efektu klarowania cieczy w zbiornikach przepływowych**

(57) Urządzenie składa się z równoległych warstw siatki płaskiej wykonanej z osnowy (1) łączącej węzły (2). Węzły (2) sąsiadnych warstw siatki są przesunięte przemiennie w stosunku do osi symetrii oczek (4) warstwy poprzedniej i następnej, a ponadto są połączone łącznikami (3) utrzymującymi ustalony odstęp kolejnych warstw siatki, tworząc asymetryczną strukturę przestrzenną w postaci wypełnienia siatkowego warstwowo-przestrzennego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 395387 (22) 2011 06 21

(51) C02F 1/34 (2006.01)

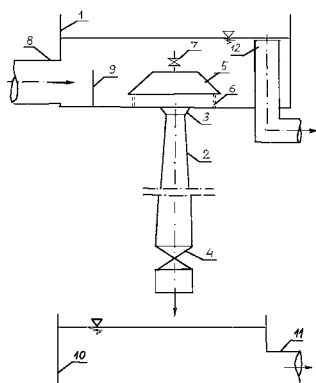
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) MITOSEK MAREK

(54) **Urządzenie do redukcji drobnoustrojów zawartych w wodzie**

(57) Urządzenie do redukcji drobnoustrojów zawartych w wodzie posiada zbiornik (1) ze swobodnym zwierciadłem wody, a w jego dnie jest umieszczony pionowy dyfuzor (2), z którego swobodnie wypływa woda, zaś wlot do tego dyfuzora (2) jest osłonięty osłoną (5) w kształcie stożka, zdystansowaną od dna zbiornika (1) słupkami dystansowanymi (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395551 (22) 2011 07 06

(51) C02F 1/34 (2006.01)

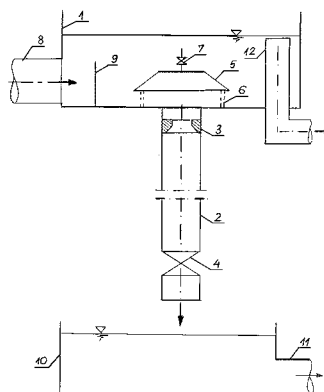
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) MITOSEK MAREK

(54) **Urządzenie do poprawy biologicznej czystości wody**

(57) Urządzenie do poprawy biologicznej czystości wody charakteryzuje się tym, że pod dnem zbiornika zasilającego (1) znajduje się pionowy przewód (2) o stałym przekroju i swobodnym wylocie zawierający w swej górnej części za wlotem element przewężający (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395386 (22) 2011 06 21

(51) C02F 3/12 (2006.01)

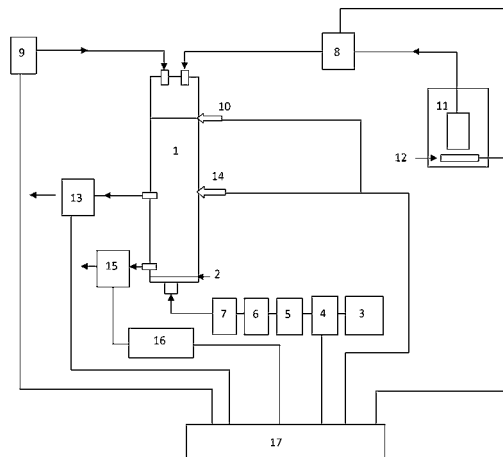
C12M 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KUŚMIERCZAK JAKUB; KUŚMIERCZAK STANISŁAW;
ANIELAK PIOTR; WOLF WOJCIECH

(54) **Reaktor do hodowli tlenowego, granulowanego osadu czynnego przeznaczanego do biologicznego oczyszczania ścieków**

(57) Reaktor do hodowli tlenowego, granulowanego osadu czynnego przeznaczanego do biologicznego oczyszczania ścieków, zawiera usytuowaną pionowo komorę reakcyjną (1), której dno stanowi gumowa membrana (2). Reaktor, zawiera lodówkę (11) do przechowywania załadowanego ścieku syntetycznego, usytuowaną na mieszkadle magnetycznym (12) i złączoną, za pośrednictwem pompy tłokowej (8), z przewodem doprowadzającym pożywkę do komory reakcyjnej (1). Dno komory (1) jest złączone z przewodem rurowym do doprowadzania powietrza do komory (1), który jest złączony z kompresorem powietrza (3) za pośrednictwem urządzenia (7) do ograniczenia natężenia przepływu, rotametu (6) oraz elektrozaworu (4). Górny koniec komory reakcyjnej (1) jest złączony



dotatkowo przewodem rurowym z elektrozaworem (9) do dozowania wody wodociągowej. Nadto, komora (1) jest wyposażona w przewód rurowy do odprowadzania oczyszczonej cieczy wyposażony w pompę perystaltyczną (13), czujnik (10) górnego poziomu cieczy, czujnik (14) dolnego poziomu oczyszczonej cieczy oraz w przewód do odprowadzania osadu nadmiernego, usytuowany w pobliżu jej dna, wyposażony w elektrozawór (15) złączony ze sterownikiem czasowym (16). Reaktor zawiera programowalny sterownik logiczny PLC (17) do sterowania pracą jego elementów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395312 (22) 2011 06 17

(51) C04B 18/16 (2006.01)

C04B 38/02 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) SOLBET

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Solec Kujawski

(72) MAŁECKI MAREK

(54) Sposób wytwarzania betonu komórkowego z zastosowaniem przetworzonego kruszu oraz sposób przygotowania kruszu

(57) Sposób wytwarzania betonu komórkowego z zastosowaniem przetworzonego kruszu polega na tym, że do betonu komórkowego dodaje się krusz betonu komórkowego o zadanych parametrach, korzystnie o wilgotności 0,1-50% i granulacji 0,05-30 mm, w ilości wagowej od 0,2-15% ogólnej masy spoiwa. Sposób przetwarzania kruszu polega na tym, że materiał odpadowy w postaci niepełnowartościowego betonu komórkowego, z procesu autoklawizacji lub recyklingu, jest rozdrabniany za pomocą kruszarki do granulacji 0,05-30 mm, przekazywany do składu, a następnie równomiernie podawany za pomocą urządzeń dozujących, na transporter piasku, skąd podawany jest do zbiornika składowania, magazynu, przy czym podczas transportu i wsypywania do zbiornika następuje dodatkowe mieszanie kruszu z piaskiem. Tak przygotowana mieszanka ze zbiornika składowania podawana jest podajnikiem wagowo-transportowym do młyna mokrego, usytuowanego w linii produkcyjnej, i po dodaniu wody zostaje zmielona na masę zarobową o zadanych parametrach, właściwych dla danej klasy gęstości produkowanego betonu komórkowego, która gromadzona jest w zbiorniku szlamu, skąd przekazywana jest do dozowni, gdzie dozowana jest w odpowiednich proporcjach do mieszarki gotowej masy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 395343 (22) 2011 06 20

(51) C04B 33/135 (2006.01)

C04B 33/02 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) MAŁOLEPSZY JAN; LIS JERZY; CHŁUBNY LESZEK;
WONS WOJCIECH

(54) Zastosowanie spreparowanych popiołów lotnych do produkcji płytek ceramicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem wprowadzania surowców zastępczych pozwalających na produkcję wyrobów o właściwościach porównywalnych do wyrobów otrzymywanych z surowców klasycznych. Zastosowanie separowanych popiołów lotnych do produkcji płytek ceramicznych pochodzących z II i III strefy odpylania spalin ze spalania węgla kamiennego w kotłach konwencjonalnych bez instalacji odsiarczania spalin, zawierających 70% ziaren mniejszych od 20 μm , charakteryzujących się gęstością 2,35-2,45 g/dm^3 i zastępujących od 30 do 75% naturalnych surowców skaleniowo-kwarcowych, w masach przeznaczonych do produkcji ceramicznych płytek podłogowych i gresu porcelanato.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395461 (22) 2011 06 29

(51) C05G 3/00 (2006.01)

C05G 5/00 (2006.01)

(71) CHRZĄSTEK ANDRZEJ, Tarnobrzeg

(72) CHRZĄSTEK ANDRZEJ

(54) Granulat, zwłaszcza nawozowy oraz sposób wytwarzania granulatu, zwłaszcza nawozowego

(57) Granulat nawozowy dyspergujący w kontakcie z wilgocią w drobiny materiałów nawozowych, charakteryzuje się tym, że zawiera spoiwo w ilości co najwyżej 1% wagi granulatu i spoiwo jest solą sodową karboksymetylocelulozy. Sposób wytwarzania granulatu nawozowego dyspergującego w kontakcie z wilgocią w drobiny materiałów nawozowych, poprzez wymieszanie materiałów nawozowych ze spoiwem oraz wodą, zgranulowaniu i wysuszeniu granulatu, charakteryzuje się tym, że materiały nawozowe miesza się z roztworem wodnym spoiwa stanowiącego sól sodową karboksymetylocelulozy, przy czym stężenie roztworu spoiwa wynosi od 1% do 6%.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 395358 (22) 2011 06 20

(51) C07C 29/80 (2006.01)

C07C 29/10 (2006.01)

C07C 29/76 (2006.01)

(71) RESZKE EDWARD, Wrocław;

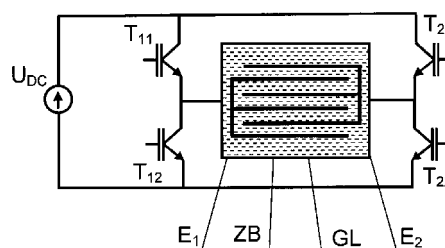
MEDOŃ PIOTR, Wrocław

(72) RESZKE EDWARD; MEDOŃ PIOTR

(54) Sposób osuszania glikolu i układ do osuszania glikolu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób osuszania glikolu i układ do osuszania glikolu, przeznaczony do oczyszczania glikolu z wody. Sposób polega na tym, że elektrody galwaniczne ($E_1, E_2, \dots, E_N$) zanurza się w glikolu i zasilają się impulsowo ze źródła prądu stałego (U_{DC}) przy czym za pomocą półprzewodnikowych kluczy energoelektronicznych steruje polaryzacją i czasem przepływu prądu tak, że średnia algebraiczna wartość prądu jest równa zero, a częstotliwość przełączania $1/T$ jest współmierna z częstotliwością elektrohydrodynamiczną własną układu elektrod ($E_1, E_2, \dots, E_N$) zanurzonych w zbiorniku (ZB) z glikolem (GL), natomiast zmiennym prądem jonowym wywołanym impulsowym zasilaniem elektrod ($E_1, E_2, \dots, E_N$) z dostatecznie małą częstotliwością przełączania $1/T$ miesza się glikolem i jednocześnie oczyszcza się elektrody ($E_1, E_2, \dots, E_N$) z produktów gazowych. Układ w zbiorniku (ZB) ma zanurzony co najmniej jeden moduł elektrod wyposażony w co najmniej dwie elektrody galwaniczne ($E_1, E_2, \dots, E_N$), z których każda podłączana jest impulsowo poprzez półprzewodnikowe klucze energoelektroniczne (T_{11} i T_{12} , T_{21} i T_{22} , ..., $T_{2N-1,2N}$ i $T_{2N,2N}$) cyklicznie naprzemiennie do dodatnich i ujemnych zacisków źródła prądu stałego (U_{DC}).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395427 (22) 2011 06 24

(51) C07C 31/22 (2006.01)

C07C 29/74 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle
(72) TRYBUŁA STANISŁAW; TERELAK KAZIMIERZ;
OLEJARZ ANITA; BREKIER SZYMON;
BALCEROWIAK WOJCIECH; SABURA EWA

(54) **Sposób obróbki surowej gliceryny
z produkcji biodiesla**

(57) Sposób obróbki surowej gliceryny z produkcji biodiesla po jej destylacyjnym odwodnieniu i alkalizacji polega na tym, że wywar poglicerynowy z destylacji próżniowej miesza się z wodą lub z destylatem z procesu odwadniania surowej gliceryny w ilości 20-30% w odniesieniu do jego masy po rozcieńczeniu, następnie stale mieszając całość chłodzi się do temperatury 30-90°C, po czym poddaje się odwirowaniu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395488 (22) 2011 07 01

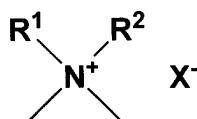
(51) C07C 211/62 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) PERNAK JULIUSZ; KOT MARIUSZ; NIEMCZAK MICHAŁ

(54) **Amoniove ciecze jonowe z kationem
alkoksymetylotrialkiloamoniowym
i anionem diwodoroortofosforanowym(V),
wodoroortofosforanowym(V)
i ortofosforanowym(V) oraz sposób
ich otrzymywania**

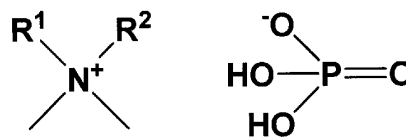
(57) Przedmiotem wynalazku są, mające zastosowanie jako dodatki zmniejszające palność kompozytów polipropylenu, amoniowe ciecze jonowe z kationem alkoksymetylotrialkiloamoniowym i anionem diwodoroortofosforanowym(V) o wzorze ogólnym 2, z anionem wodoroortofosforanowym(V) o wzorze ogólnym 3, z anionem ortofosforanowym(V) o wzorze ogólnym 4, w którym R¹ oznacza podstawnik benzyloksymetylowy, alkoksymetylowy, o długości łańcucha od jednego do dwudziestu atomów węgla z wiązaniami nasyconymi lub zawierający jedno lub kilka wiązań nienasyconych, lub cykloalkoksymetylowy, o długości łańcucha od trzech do dwudziestu atomów węgla z wiązaniami nasyconymi lub zawierający jedno lub kilka wiązań nienasyconych, R² oznacza podstawnik alkilowy, o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla z wiązaniami nasyconymi lub zawierający jedno lub kilka wiązań nienasyconych oraz sposoby ich otrzymywania. Sposób otrzymywania anionowych cieczy o wzorze 2, w jednej z odmian polega na tym, że czwartorzędowe halogenki amoniowe o wzorze ogólnym 1, w którym R¹, R² mają wyżej podane znaczenie rozpuszcza się w wodzie, miesza się z wodnym roztworem soli sodowej, lub potasowej, lub litowej, lub amonowej kwasu diwodoroortofosforowego(V), w stosunku molowym halogenku amoniowego do soli nieorganicznej od 1:1 do 1:1,05, w temperaturze 293-363K, korzystnie 293K, w czasie co najmniej 2 minut, następnie odparowuje się wodę, a produkt ekstrahuje się bezwodnym rozpuszczalnikiem, po czym rozpuszczalnik usuwa się lub mieszaninę poreakcyjną poddaje się ekstrakcji dwufazowej za pomocą niepolarnego rozpuszczalnika, a po rozdzieleniu faz, fazę organiczną przemycza się wodą i następnie odparowuje rozpuszczalnik.

(7 zastrzeżeń)

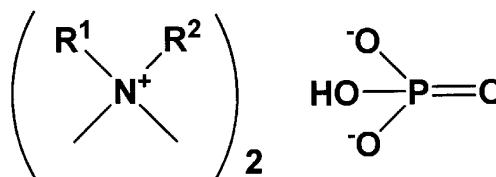


X: Cl, Br, I, OH

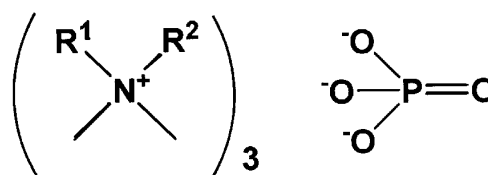
wzór 1



wzór 2



wzór 3



wzór 4

A1 (21) 395490 (22) 2011 07 01

(51) C07C 211/63 (2006.01)
C07C 211/64 (2006.01)
C07C 209/00 (2006.01)

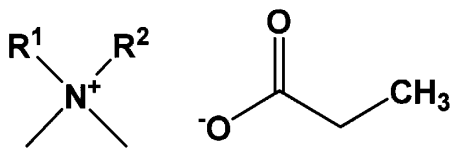
- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) PERNAK JULIUSZ; KOT MARIUSZ; NIEMCZAK MICHAŁ;
SZNAJDROWSKA AGATA

(54) **Amoniove ciecze jonowe z kationem
alkoksymetylotrialkiloamoniowym i anionem
propionianowym oraz sposób ich otrzymywania**

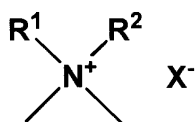
(57) Przedmiotem wynalazku są mające zastosowanie jako preparaty przeciugrzybiczne do usuwania pleśni ze ścian w budynkach mieszkalnych, alkoksymetylotrialkiloamoniowe ciecze jonowe z anionem propionianowym, o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza podstawnik benzyloksymetylowy, alkoksymetylowy, o długości łańcucha od jednego do dwudziestu atomów węgla z wiązaniami nasyconymi lub zawierający jedno lub kilka wiązań nienasyconych, lub cykloalkoksymetylowy, o długości łańcucha od trzech do dwudziestu atomów węgla z wiązaniami nasyconymi lub zawierający jedno lub kilka wiązań nienasyconych, R² oznacza podstawnik alkilowy prosty lub rozgałęziony, o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla z wiązaniami nasyconymi lub zawierający jedno lub kilka wiązań nienasyconych. W jednej z odmian sposób ich otrzymywania polega na tym, że czwartorzędowe halogenki amoniowe o wzorze ogólnym 2, w którym R¹ oznacza podstawnik benzyloksymetylowy, alkoksymetylowy, o długości łańcucha od jednego do dwudziestu atomów węgla z wiązaniami nasyconymi lub zawierający jedno lub kilka wiązań nienasyconych, lub cykloalkoksymetylowy, o długości łańcucha od trzech do dwudziestu atomów węgla z wiązaniami nasyconymi lub zawierający jedno lub kilka wiązań nienasyconych, R² oznacza podstawnik alkilowy prosty lub rozgałęziony, o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla z wiązaniami nasyconymi lub zawierający jedno lub kilka wiązań nienasyconych, rozpuszcza się w wodzie, miesza się z wodnym roztworem soli sodowej, lub potasowej, lub litowej, lub amonowej kwasu propionowego, w stosunku molowym halogenku amoniowego do soli kwasu propionowego od 1:1 do 1:1,05, w temperatu-

rze od 293 do 363K, korzystnie 293K, w czasie co najmniej 2 minut, następnie odparowuje się wodę, a produkt ekstrahuje się bezwodnym rozpuszczalnikiem, po czym rozpuszczalnik usuwa się.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1



X: Cl, Br, I, OH

wzór 2

A1 (21) 395550 (22) 2011 07 06

(51) C07C 211/63 (2006.01)

C07C 211/64 (2006.01)

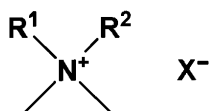
C07C 209/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; KOT MARIUSZ; ROGALA ANDRZEJ;
SZNAJDROWSKA AGATA

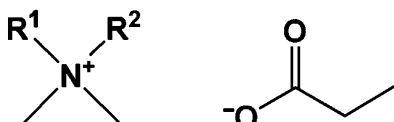
(54) Sposób otrzymywania i oczyszczania cieczy jonowych z anionem propionianowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania i oczyszczania cieczy jonowych z anionem propionianowym. W jednej z odmian sposób otrzymywania i oczyszczania cieczy jonowych z anionem propionianowym o wzorze ogólnym 2, gdzie R¹ oznacza benzyl lub podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla z wiązaniami nasyconymi, bądź zawierający jedno lub kilka wiązań nienasyconych, R², oznacza podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla z wiązaniami nasyconymi, bądź zawierający jedno lub kilka wiązań nienasyconych, polega na tym, że 1 mol czwartorzędowych halogenków amoniowych o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza benzyl, podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla z wiązaniami nasyconymi, bądź zawierający jedno lub kilka wiązań nienasyconych, R² oznacza podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla z wiązaniami nasyconymi, lub zawierający jedno lub



X = Cl, Br, I, OH

wzór 1



wzór 2

kilka wiązań nienasyconych, dodaje się do 1 mola estru kwasu propionowego, następnie po rozpuszczeniu dodaje się wodorotlenek sodu, lub potasu, lub litu w ilości od 1 do 1,1 mola, miesza się energicznie od 2 minut do 1 godziny, korzystnie 20 minut, następnie produkt wyizolowuje się z mieszaniny po reakcyjnej poprzez odwirowanie soli nieorganicznych, a następnie przez surowy produkt przepuszcza się strumień suchego powietrza w celu usunięcia lotnych alkoholi, lub też alkohol odparowuje się pod obniżonym ciśnieniem.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 395425 (22) 2011 06 24

(51) C07C 255/28 (2006.01)

C07C 225/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT FARMACEUTYCZNY, Warszawa

(72) CICHY BOŻENA; GABARSKI KRZYSZTOF;
KACZMAREK ŁUKASZ; LIPNER GRZEGORZ;
RASIŃSKA MARYLA

(54) Sposób wytwarzania chlorowodoru 2-amino-N-tert-butylo-2- cyanoacetamidu

(57) Sposób otrzymywania chlorowodoru 2-amino-N-tert-butylo-2- cyanoacetamidu obejmuje kondensację (difenylometyleno)aminoacetonitrylu z izocyjanian tert-butyłu w obecności stałego tert-butanolanu potasu w rozpuszczalniku nie mieszającym się z wodą, a następnie hydrolizę półproduktu, bez jego wyodrębniania, za pomocą stężonego kwasu solnego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395328 (22) 2011 06 17

(51) C07C 323/60 (2006.01)

C07C 237/20 (2006.01)

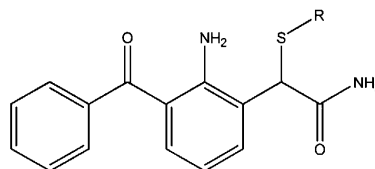
(71) INSTYTUT FARMACEUTYCZNY, Warszawa

(72) CYBULSKI MARCIN; WINIARSKI JERZY

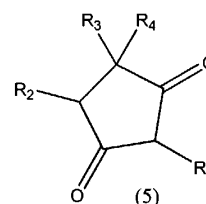
(54) Sposób wytwarzania związków pośrednich w syntezie nepafenaku i wzorców jego zanieczyszczeń

(57) Sposób wytwarzania arylo- i alkilofenyloacetamidów o wzorze (1), w którym R oznacza grupę C₁-C₃-alkilową lub aryłową, taką jak fenyłowa, zgodnie z wynalazkiem polega na kondensacji 2-aminobenzofenonu z pochodną tioacetamidową o wzorze (4), w którym R oznacza grupę zdefiniowaną dla wzoru 1, w obecności 1,3-dihalogeno-5,5-dialkilo-4-hydroksy-2,4-dioksopentano-2,4-dionu o wzorze (5), w którym jeden z podstawników R₁ i R₂ oznacza atom chloru, podczas gdy drugi oznacza atom chloru lub bromu, a R₃ i R₄ są takie same lub różne i oznaczają grupy C₁-C₂-alkilowe. Pochodne o wzorze (1) stanowią związki pośrednie w syntezie substancji farmaceutycznej nepafenak i wzorców jej zanieczyszczeń.

(5 zastrzeżeń)



(1)



(5)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 10 26

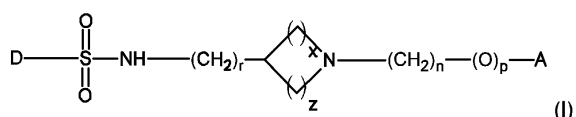
A1 (21) 395470 (22) 2011 06 29

- (51) C07D 205/04 (2006.01)
 C07D 207/09 (2006.01)
 C07D 207/14 (2006.01)
 C07D 211/28 (2006.01)
 C07D 211/58 (2006.01)
 A61K 31/397 (2006.01)
 A61K 31/4025 (2006.01)
 A61K 31/4523 (2006.01)
 A61P 25/00 (2006.01)
 C07D 401/12 (2006.01)
 C07D 401/14 (2006.01)
 C07D 403/12 (2006.01)
 C07D 403/14 (2006.01)

- (71) ADAMED
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pięknów
 (72) KOŁACZKOWSKI MARCIN; JAGODZIŃSKA MONIKA;
 BUCKI ADAM; PAWŁOWSKI MACIEJ;
 KRUKOWSKI ANDRZEJ; RUSIECKI RAFAŁ;
 SIWEK AGATA; WOLAK MAŁGORZATA
 (54) Sulfonamidowe pochodne amin alicyklicznych
 do leczenia chorób ośrodkowego
 układu nerwowego

(57) Przedmiotem wynalazku są sulfonamidowe pochodne amin alicyklicznych o wzorze (I), w którym A oznacza naftyl lub 9- lub 10-członową grupę bicykliczną, składającą się z pierścienia benzeno skondensowanego z 5- lub 6-członowym pierścieniem heterocyklicznym; D oznacza fenyl, naftyl, 5-członową aromatyczną grupę heterocykliczną, bicykliczną grupę składającą się z pierścienia wybranego spośród benzeno i pirydyny, skondensowanego z 5-członowym pierścieniem heterocyklicznym aromatycznym lub niearomatycznym; p, r niezależnie oznaczają 0 lub 1; x, z niezależnie oznaczają 1 lub 2; n oznacza 2 lub 3; oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole i solwaty. Związki mogą mieć zastosowanie w leczeniu i/lub zapobieganiu chorobom ośrodkowego układu nerwowego.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 395436 (22) 2011 06 29

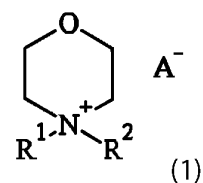
- (51) C07D 295/037 (2006.01)
 C07D 295/088 (2006.01)
 B01J 31/28 (2006.01)
 C07F 7/08 (2006.01)
 C08G 77/08 (2006.01)
 C08G 77/38 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA,
 Poznań
 (72) PERNAK JULIUSZ; MACIEJEWSKI HIERONIM;
 SZUBERT KAROL; BORUCKA NINA
 (54) Nowe katalizatory immobilizowane
 na nowych cieczach jonowych

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe 4,4-dipodstawione sole morfoliniowe o wzorze ogólnym (I), w którym R¹ oznacza prostą grupę alkilową zawierającą od 1 do 14 atomów węgla, R² oznacza grupę benzyłową lub butylowodorosulfonową, a A oznacza aniony: wodorosiarczan(VI), metylosulfonian lub toluenosulfonian, oraz sposób ich otrzymywania. W innym aspekcie przedmiotem wynalazku jest immobilizowany katalizator, w którym kompleks metalu przejściowego, w szczególności platyny lub

rodu jest immobilizowany w cieczy jonowej o wzorze ogólnym 1 oraz jego zastosowanie w procesach hydrosilowania olefin.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 395515 (22) 2011 07 04

- (51) C07D 311/08 (2006.01)
 C07D 311/10 (2006.01)
 C07D 311/12 (2006.01)
 C07D 311/14 (2006.01)
 C07D 311/16 (2006.01)
 C07D 311/18 (2006.01)

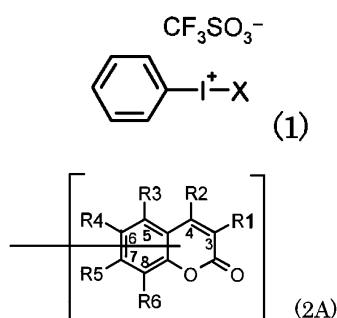
- (71) ORTYL JOANNA, Złotniki
 (72) ORTYL JOANNA

- (54) Nowe trifluorometanosulfoniany jodoniowe,
 sposób ich wytwarzania i zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy nowych trifluorometanosulfonianów jodoniowych o wzorze ogólnym (I), w którym X oznacza resztę kumarynową o wzorze ogólnym (2A) związaną z atomem jodu poprzez dowolny spośród atomów węgla w pozycjach 3-8, odpowiadających położeniu podstawników R1-R6, odpowiednio, w którym to wzorze: podstawniki R1-R6, o ile odpowiadający dowolnemu z nich atom węgla w pozycji 3-8 nie tworzy wiązania z atomem jodu, niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, grupę (C1-C12)-alkilową w postaci alkilu prostego lub rozgałęzionego, grupę (C1-C12)-alkoksyłową, grupę benzyloksyłową, grupę benzyloksylo- wą podstawioną halogenem takim jak F, Cl, Br, I, grupę aryloksylo- wą, w której część aryłową stanowi grupa fenyłowa, naftylowa lub podstawiona grupa fenyłowa, grupę fenyłową, grupę benzyłową, grupę fenylokarboksylo- wą lub grupę (C1-C12)-alkilokarboksylo- wą, podstawniki R1 i R2, o ile odpowiadający dowolnemu z nich atom węgla w pozycji 3 lub 4 nie tworzy wiązania z atomem jodu, niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, grupę (C1-C12)- -alkilową w postaci alkilu prostego lub rozgałęzionego, grupę (C1-C12)-alkoksyłową, grupę benzyloksylo- wą, grupę benzyloksylo- wą podstawioną halogenem takim jak F, Cl, Br, I, grupę aryloksylo- wą, w której część aryłową stanowi grupa fenyłowa, naftylowa lub podstawiona grupa fenyłowa, grupę fenyłową, grupę benzyłową, grupę fenylokarboksylo- wą lub grupę (C1-C12)-alkilo- karboksylo- wą, a dowolne dwa sąsiadujące ze sobą podstawniki spośród R3-R6, o ile odpowiadający dowolnemu z nich atom węgla w pozycji 5-8 nie tworzy wiązania z atomem jodu, razem z atomami węgla, do których są przyłączone, tworzą pierścień aromatyczny lub alicykliczny zawierający od 5 do 8 atomów węgla lub (5-8)-członowy układ cykliczny zawierający tlen, taki jak metyle- nodioksy-, etylenodioksy-, a dwa pozostałe spośród podstawników R3-R6, o ile odpowiadający dowolnemu z nich atom węgla w po- zycji 5-8 nie tworzy wiązania z atomem jodu, niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, grupę (C1-C12)-alkilową w postaci alkilu prostego lub rozgałęzionego, grupę (C1-C12)-alkoksyłową, grupę benzyloksylo- wą, grupę benzyloksylo- wą podstawioną halogenem tak- im jak F, Cl, Br, I, grupę aryloksylo- wą, w której część aryłową stanowi grupa fenyłowa, naftylowa lub podstawiona grupa fenyłowa, grupę fenyłową, grupę benzyłową, grupę fenylokarboksylo- wą lub grupę (C1-C12)-alkilo- karboksylo- wą; albo - podstawniki R1, R2, R3, R6, o ile odpowiadający dowolnemu z nich atom węgla w pozycjach 3, 4, 5 lub 8 nie tworzy wiązania z atomem jodu, niezależnie od siebie ozna- czają atom wodoru, grupę (C1-C12)-alkilową w postaci alkilu proste- go lub rozgałęzionego, grupę (C1-C12)-alkoksylo- wą, grupę benzyloksylo- wą, grupę benzyloksylo- wą podstawioną halogenem takim jak F, Cl, Br, I, grupę aryloksylo- wą, w której część aryłową stanowi grupa fenyłowa, naftylowa lub podstawiona grupa fenyłowa, grupę fenyłową, grupę benzyłową, grupę fenylokarboksylo- wą lub grupę (C1-C12)-alkilokarboksylo- wą, a podstawniki R4 i R5 razem z atomami

węgla, do których są przyłączone, tworzą pierścień cyklopentanu. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania nowych trifluorometanosulfonianów jodoniowych. Nowe trifluorometanosulfoniany jodoniowe według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie jako fotoinicjatory polimeryzacji kationowej.

(23 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 11 26

A1 (21) 399895 (22) 2012 07 11

(51) C07D 311/32 (2006.01)

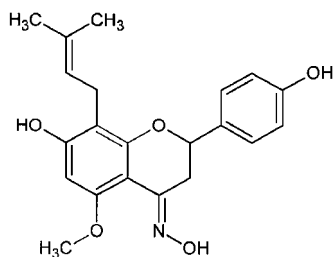
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) POTANIEC BARTŁOMIEJ; ANIOŁ MIROŚŁAW

(54) **Oksym izoksantohumolu i sposób otrzymywania oksymu izoksantohumolu**

(57) Wynalazek dotyczy nowego oksymu izoksantohumolu o wzorze II oraz sposobu jego otrzymywania na drodze syntezy chemicznej, w wyniku reakcji kondensacji hydroksyloaminy z grupą ketonową izoksantohumolu. Jako substrat stosuje się izoksantohumol uzyskany na drodze syntezy chemicznej z ksantohumolu. Związek ten charakteryzuje się wysokimi właściwościami przeciwutleniającymi. Wynalazek może znaleźć zastosowanie w przemyśle spożywczym do produkcji dodatków do żywności o właściwościach przeciwutleniających.

(8 zastrzeżeń)



WZÓR (II)

A1 (21) 395469 (22) 2011 06 29

(51) C07D 403/04 (2006.01)

C07D 401/04 (2006.01)

C07D 401/14 (2006.01)

C07D 403/14 (2006.01)

C07D 405/14 (2006.01)

C07D 409/14 (2006.01)

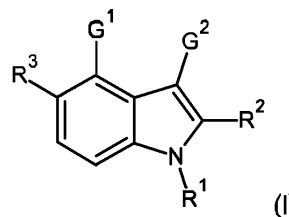
A61K 31/405 (2006.01)

A61P 25/00 (2006.01)

(71) ADAMED
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pieków(72) KOŁACZKOWSKI MARCIN; JAGODZIŃSKA MONIKA;
BUCKI ADAM; PAWŁOWSKI MACIEJ; KAZEK GRZEGORZ;
BEDNARSKI MAREK; WESOŁOWSKA ANNA(54) **Pochodne indoloamin do leczenia chorób ośrodkowego układu nerwowego**

(57) Pochodne indoloamin o wzorze (I), w którym R¹ oznacza H, benzyl podstawiony lub niepodstawiony, fenylosulfonyl niepodstawiony lub podstawiony, naftalen-1-ylometyl; naftalen-2-ylometyl, tiofen-2-ylometyl lub tiofen-2-ylsulfonyl; R² oznacza H lub C₁-C₃-alkil; R³ oznacza H lub Cl; G¹ oznacza H lub pochodną piperazyny; G² oznacza H lub pochodną pirydyny, przy czym jedno z G¹, G² zawsze oznacza H, zaś drugie jest różne od H, oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole i solwaty. Związki mogą mieć zastosowanie w leczeniu i/lub zapobieganiu chorobom ośrodkowego układu nerwowego.

(29 zastrzeżeń)



A1 (21) 395468 (22) 2011 06 29

(51) C07D 403/06 (2006.01)

C07D 495/04 (2006.01)

C07D 413/14 (2006.01)

C07D 417/14 (2006.01)

A61K 31/5513 (2006.01)

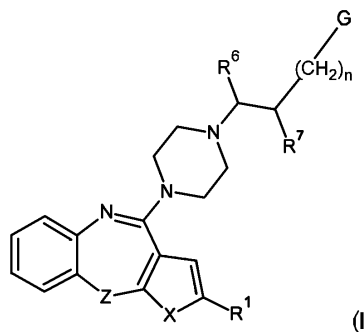
A61K 31/554 (2006.01)

A61P 25/00 (2006.01)

(71) ADAMED
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pieków(72) MAJKA ZBIGNIEW; KOŁACZKOWSKI MARCIN;
CZOPEK ANNA; KAMIŃSKI KRZYSZTOF;
MIODOŃSKI ANDRZEJ; PAWŁOWSKI MACIEJ;
ZAGÓRSKA AGNIESZKA; ZAJDEL PAWEŁ;
KOWALSKI PIOTR; MITKA KATARZYNA;
JAŚKOWSKA JOLANTA; WESOŁOWSKA ANNA;
MIERZEJEWSKI PAWEŁ; BIENKOWSKI PRZEMYSŁAW(54) **Związki amidoalkilopiperazynyłowe do leczenia chorób ośrodkowego układu nerwowego**

(57) Przedmiotem wynalazku są amidoalkilopiperazynyłowe pochodne trójpierścieniowych układów heterocyklicznych o wzorze (I), w którym Z oznacza -NH- i X oznacza -S-, lub Z oznacza -S- i X oznacza >C=C<; R¹ oznacza H lub -CH₃, R⁶ i R⁷ oba oznaczają H lub jeden z nich oznacza -CH₃, atom chlorowca lub -OH, n oznacza liczbę całkowitą od 0 do 4 włącznie, G oznacza cykliczne ugrupowanie amidowe lub imidowe oraz ich izomery optyczne, izomery geometryczne, oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole. Związki mogą mieć zastosowanie w leczeniu i/lub zapobieganiu chorobom ośrodkowego układu nerwowego.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) **395495** (22) 2011 07 01

- (51) **C07K 14/415** (2006.01)
C12N 9/22 (2006.01)
C12N 15/29 (2006.01)
C12P 19/34 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII BIOORGANICZNEJ POLSKIEJ
 AKADEMII NAUK,
 Poznań

(72) FIGLEROWICZ MAREK; TWORAK ALEKSANDER;
 PODKOWIŃSKI JAN; KORALEWSKA NATALIA;
 KURZYŃSKA-KOKORNIAN ANNA

- (54) **Peptyd o aktywności enzymatycznej białka typu Dicer, sposób otrzymywania krótkich cząsteczek RNA oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest peptyd o aktywności enzymatycznej białka typu Dicer, sposób otrzymywania krótkich cząsteczek RNA oraz jego zastosowanie. Celem przedmiotowego rozwiązania było opracowanie nowego sposobu wytwarzania krótkich cząsteczek RNA, wykorzystującego nowy, zaprojektowany przez twórców peptyd MtDCL1pepA o aktywności białka Dicer.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **395538** (22) 2011 07 06

- (51) **C07K 17/08** (2006.01)
B01J 20/26 (2006.01)
B01J 20/30 (2006.01)
C08F 212/08 (2006.01)
C08F 112/08 (2006.01)
C08J 7/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT IMMUNOLOGII I TERAPII DOŚWIADCZALNEJ
 POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
 Wrocław

(72) MIELCZARSKI JERZY, FR; MIELCZARSKA ELŻBIETA, FR;
 JEYACHANDRAN YEKKONI, IN; RYBKA JACEK;
 GAMIAN ANDRZEJ; PAWLIK-JAKUBOWSKA ANNA

- (54) **Sposób zwiększania efektywności adsorpcyjnej białka do powierzchni polistyrenu**

(57) Sposób wiązania cząsteczek naładowanych, zwłaszcza białek, do powierzchni polistyrenu, charakteryzuje się tym, że w celu intensyfikacji adsorpcji powierzchnię polistyrenu kontaktuje się wstępnie z fizjologicznym roztworem NaCl buforowanym fosforanem (PBS), a następnie kontaktuje się z roztworem cząsteczek.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395396** (22) 2011 06 22

- (51) **C08F 110/02** (2006.01)
C08F 4/642 (2006.01)
C08F 4/6592 (2006.01)

(71) UNIwersytet OPOLSKI,
 Opole

(72) OCHĘDZAN-SIODŁAK WIOLETTA;
 DZIUBEK KATARZYNA; CZAJA KRYSZYNA

- (54) **Sposób otrzymywania polietylenu w środowisku z cieczą jonową**

(57) Sposób otrzymywania polietylenu w środowisku z cieczą jonową charakteryzuje się tym, że mieszaninę tetrachloroglinianowej *N*-n-alkilopirydyniowej cieczy jonowej z $3\text{--}5 \times 10^{-3}$ mola, w przeliczeniu na glin, związku glinoorganicznego, dichloroetyloglinu i 3×10^{-5} mola, w przeliczeniu na tytan, katalizatora dichlorobis(η^5 -cyklopentadienyl)tytan(IV) dodaje się do węglowodoru alifatycznego.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 03 15

A1 (21) **395395** (22) 2011 06 22

- (51) **C08F 210/14** (2006.01)
C08F 4/16 (2006.01)
C08F 4/20 (2006.01)
C08F 4/76 (2006.01)

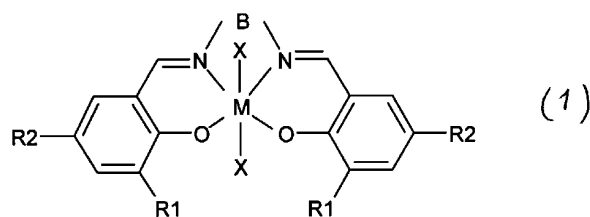
(71) UNIwersytet OPOLSKI, Opole

(72) BIAŁEK MARZENA; CZAJA KRYSZYNA;
 PIETRUSZKA ANNA

- (54) **Sposób otrzymywania kopolimerów etylenu z wyższymi α -olefinami**

(57) Sposób otrzymywania kopolimerów etylenu z wyższymi α -olefinami charakteryzuje się tym, że α -olefina zawiera 5-20 atomów węgla w cząsteczce, a reakcję polimeryzacji prowadzi się w obecności kompleksu tytanu lub wanadu lub cyrkonu z cztero-donorowym ligandem typu [O,N,N,O] o ogólnym wzorze (1), gdzie: X oznacza halogen lub grupę alkilową lub grupę alkoksylową, M oznacza tytan lub wanad, B oznacza fragment wiążący atomy azotu w postaci grup etylenowej lub cykloheksylenowej lub fenylenowej, R1 oznacza podstawnik pierwszy, występujący w pozycji trzeciej w pierścieniach fenolanowych, którym jest atom wodoru lub atom chlorowca lub grupa alkilowa lub grupa alkoksylowa lub grupa nitrowa, a R2 oznacza podstawnik drugi, występujący w pozycji piątej w pierścieniach fenolanowych, którym jest atom wodoru lub atom chlorowca lub grupa alkilowa lub grupa alkoksylowa lub grupa nitrowa, w temperaturze 10-80°C i pod ciśnieniem 1-15 atmosfer.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **395517** (22) 2011 07 04

- (51) **C08G 63/52** (2006.01)
C08G 63/54 (2006.01)
C08G 63/46 (2006.01)
C08F 283/01 (2006.01)
C08G 63/91 (2006.01)

(71) MATYNIA TADEUSZ, Lublin;
 MATYNIA TOMASZ,
 Lublin

(72) MATYNIA TADEUSZ; MATYNIA TOMASZ

- (54) **Nienasycona żywica poliestrowa i sposób otrzymywania nienasyconej żywicy poliestrowej o zmniejszonej emisji monomerów sieciujących**

(57) Żywica poliestrowa zbudowana jest z poliestru nienasyconego zawierającego reszty dikarboksylowego kwasu nienasyconego o konfiguracji *cis* lub *trans* zawierającego 4 atomy węgla w cząsteczce i reszty dikarboksylowego kwasu nasyconego zawierającego 6 lub 10 atomów węgla w cząsteczce lub reszty dikarboksylowego aromatycznego kwasu 1,2-, 1,3- i 1,4-benzenodikarboksylowego i reszty glikolu zawierającego 2-6 węglów w cząsteczce zakończonych zestryfikowaną resztą kwasu nienasyconego alkoholem o wzorze ROH i/lub związkiem zdolnym do addycji do ugrupowań karboksylowych kwasu nienasyconego albo jego mieszaninę. W skład żywicy wchodzi ponadto jako monomer sieciujący metakrylan glikolu zawierający 2-3 atomy węgla w cząsteczce i/lub produkt addycji kwasu akrylowego i/lub metakrylowego do epichlorohydryny, diakrylanu i/lub dimetakrylanu glikolu o 2-6 atomów węgla w cząsteczce oraz styren. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób otrzymywania żywicy poliestrowej.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 395493 (22) 2011 07 01

(51) C08G 65/12 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH,
Katowice(72) STOLARZEWICZ ANDRZEJ; GROBELNY ZBIGNIEW;
SZCZEPAŃSKI MARCIN; SWINAREW ANDRZEJ

(54) Sposób otrzymywania poli(tlenku propylenu)

(57) Sposób otrzymywania poli(tlenku propylenu) polega na tym, że najpierw prowadzi się reakcję wodorotlenku potasu z alkoholem diwodorotlenowym, korzystnie z glikolem dipropylenowym, względnie z alkoholem zawierającym większą liczbę grup wodorotlenowych, w atmosferze gazu inertnego, w rozpuszczalniku z grupy liniowych lub cyklicznych eterów, korzystnie w tetrahydrofuranie, korzystnie z dodatkiem eteru 18-korona-6 jako ligandu, korzystnie w temperaturze pomiędzy 15 a 25°C. Po wydzieleniu wodoru do mieszaniny reakcyjnej dodaje się tlenek propylenu i prowadzi jego polimeryzację w temperaturze pomiędzy 20 a 120°C, korzystnie od 25 do 80°C, pod ciśnieniem normalnym lub podwyższonym w zakresie do 5 atm w zależności od temperatury reakcji, po czym jedną ze znanych dotychczas metod przekształca alkoholowe centra aktywne w końcowe grupy wodorotlenowe.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 395338 (22) 2011 06 21

(51) C08G 71/04 (2006.01)

C08G 18/80 (2006.01)

C08G 67/04 (2006.01)

C08K 5/04 (2006.01)

C09D 175/16 (2006.01)

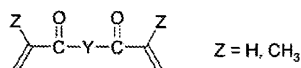
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

(72) EL FRAY MIROŚŁAWA; SKROBOT JĘDRZEJ

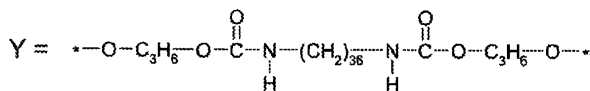
(54) Telecheliczny makromer, sposób wytwarzania telechelicznego makromeru i kompozycja wytworzona na bazie telechelicznego makromeru

(57) Telecheliczny makromer według wynalazku zakończony grupami (met)akrylanowymi i zawierający rdzeń, charakteryzuje się tym, że makromer o wzorze 1 ma rdzeń Y zdefiniowany wzorem od 2 do 9 połączony poprzez wiązania uretanowe lub estrowe lub bezwodnikowe z grupami (met)akrylanowymi, przy czym liczba jodowa telechelicznego makromeru wynosi od 5 do 75. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obecności rozpuszczalnika organicznego, w czasie od 6 do 24 godzin poddaje się reakcji w dwóch etapach prekursor rdzenia o wzorze 2 lub 3 ze związkami tworzącymi wiązania uretanowe, lub prekursor rdzenia o wzorze od 4 do 8 poddaje się reakcji w jednym etapie ze związkami tworzącymi wiązania estrowe lub prekursor rdzenia o wzorze 9 poddaje się reakcji w jednym etapie ze związkami tworzącymi wiązania bezwodnikowe, przy czym reszty uretanowe, estrowe i bezwodnikowe posiadają ugrupowania zdolne do polimeryzacji wolnorodnikowej, a powstały produkt izoluje się poprzez odparowanie rozpuszczalnika. Kompozycja według wynalazku, charakteryzuje się tym, że zawiera makromer opisany powyżej i fotoinicjator.

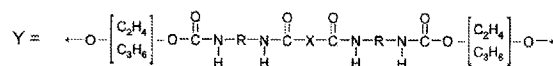
(35 zastrzeżeń)



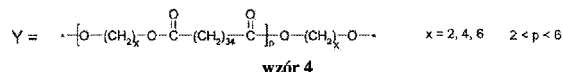
wzór 1



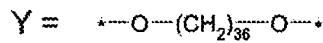
wzór 2



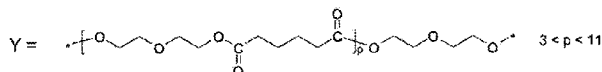
wzór 3



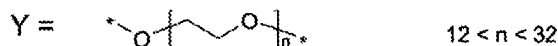
wzór 4



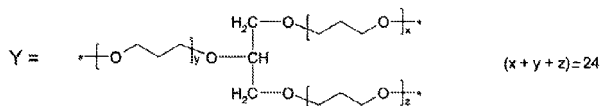
wzór 5



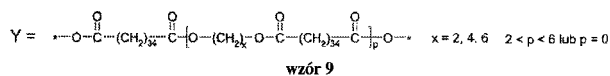
wzór 6



wzór 7



wzór 8



wzór 9

A1 (21) 395371 (22) 2011 06 20

(51) C08J 5/00 (2006.01)

C08J 3/20 (2006.01)

C08L 55/02 (2006.01)

C08K 3/26 (2006.01)

C08K 7/00 (2006.01)

B29C 45/02 (2006.01)

(71) KOWALCZYK JOANNA

VIVA PLUS II FIRMA HANDLOWA, Bytom

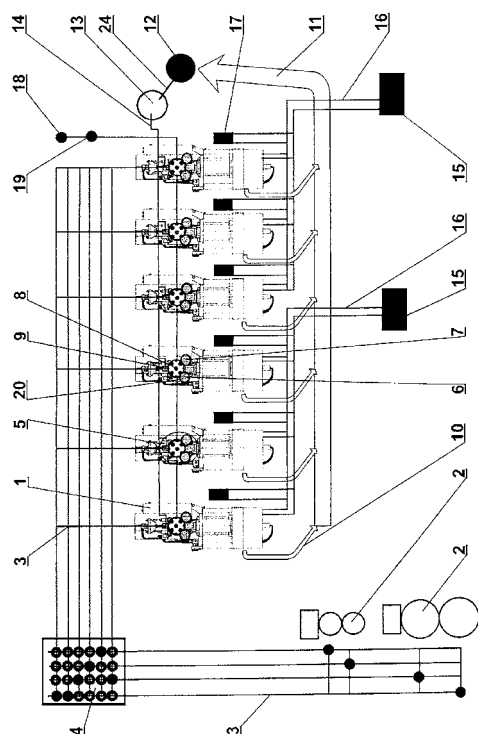
(72) KOWALCZYK ZBIGNIEW

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania elementów z poli(akrylonitrylu-co-butadienu-co-styrenu) modyfikowanego wypełniaczem nieorganicznym

(57) Sposób wytwarzania elementów z poli(akrylonitrylu-co-butadienu-co-styrenu) modyfikowanego wypełniaczem nieorganicznym charakteryzuje się tym, że do poli(akrylonitrylu-co-butadienu-co-styrenu) dodajemy w charakterze wypełniacza nieorganicznego polimer jako nośnik z węglanem wapnia o uziarnieniu od 1 µm do 1,5 µm w ilości od 70% do 87% jako bazę, przy czym udział procentowy tak utworzonego wypełniacza nieorganicznego w poli(akrylonitrylu-co-butadienu-co-styrenie) wynosi od 10% do 30%. W urządzeniu według wynalazku pomiędzy suszarkami (2) połączonymi rurociągiem podawczym granulatu tworzywa bazowego (3) z wtryskarkami (1) znajduje się stacja sprzęgania (4), natomiast na specjalnym kołnierzu mocującym znajdującym się na gardzieli podajnika ślimakowego wtryskarki (1) umiejscowiony jest zespół dozowników wolumetrycznych (5), w skład którego wchodzi dozownik wolumetryczny granulatu tworzywa bazowego i przemiatowego (8) z zaworem proporcjonalnym granulatu tworzywa bazowego i granulatu przemiatowego (9), dozownik wolumetryczny węglanu wapnia (6) ze stacją dozującą, dozownik wolumetryczny

przedmieszki (7) ze stacją dozującą, natomiast układ rurociągów połączony jest z dmuchawą centralną (19) wyposażoną w filtr centralny (18).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 395478 (22) 2011 06 30

(51) C08L 23/06 (2006.01)
C08K 3/02 (2006.01)
C08K 5/3492 (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICICTWA, Katowice
(72) RYDAROWSKI HENRYK; LENŻA JOANNA;
WYPIOR KLAUDIUSZ

(54) **Kompozycje polietylenu wysokiej gęstości o obniżonej palności**

(57) Kompozycje, na 100 części wagowych polietylenu wysokiej gęstości, zawierają 1-30 części wagowych mieszaniny środków zmniejszających palność, składającej się z 1-10 części wagowych czerwonego fosforu, 1-10 części wagowych polifosforanu amonu i 1-10 części wagowych cyjanuranu melaminy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 395479 (22) 2011 06 30

(51) C08L 23/06 (2006.01)
C08K 3/02 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICICTWA,
Katowice
(72) RYDAROWSKI HENRYK; LENŻA JOANNA;
WYPIOR KLAUDIUSZ

(54) **Kompozycje polietylenu wysokiej gęstości o obniżonej palności**

(57) Kompozycje, na 100 części wagowych polietylenu wysokiej gęstości, zawierają 10-40 części wagowych mieszaniny środków zmniejszających palność, składającej się z 1-20 części wagowych czerwonego fosforu i 1-20 części wagowych wodorotlenku magnezu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 399769 (22) 2012 07 03

(51) C09B 23/10 (2006.01)
C08G 63/08 (2006.01)

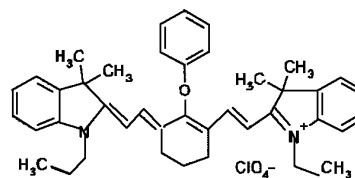
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) ZIELIŃSKA KATARZYNA; POSADOWSKA URSZULA;
WILK KAZIMIERA ANNA

(54) **Nanocząstki poli(D,L laktydu) i sposób ich otrzymywania**

(57) Wynalazek dotyczy nanocząstek Poli(D,L laktydu) zawierających hydrofobowy barwnik należący do grupy cyjanin o wzorze 1 znajdujących zastosowanie w medycynie, zwłaszcza onkologii. Wynalazek zapewnia również sposób otrzymywania nanocząstek poli(D,L laktydu) zawierających hydrofobowy barwnik należący do grupy cyjanin o wzorze 1 charakteryzujący się tym, że poli(D,L laktyd) w ilości od 50 do 500 mg rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym wybranym spośród acetonu, acetonitrylu, etanolu lub dimetylosulfotlenku i otrzymuje się fazę organiczną, w której rozpuszcza się od 0,5 do 10 mg cyjaniny, po czym fazę organiczną wkrapla się do fazy wodnej w postaci wodnego roztworu surfaktantu niejonowego w ilości od 10 do 200 ml, przy czym fazę organiczną wkrapla się przy ciągłym mieszaniu fazy wodnej, następnie po wytrąceniu się polimeru rozpuszczalnik organiczny odparowuje się, a nanocząsteczki oddziela się od fazy wodnej poprzez wirowanie.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 395294 (22) 2011 06 17

(51) C09J 7/00 (2006.01)

(71) DALPO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(72) RAWECKI WACŁAW; RAWECKI MATEUSZ

(54) **Sposób suszenia kleju akrylowego (emulsja wodna) w procesie produkcji taśm samoprzylepnych**

(57) Sposób suszenia kleju akrylowego (emulsja wodna) w procesie produkcji taśm samoprzylepnych, wykorzystuje tradycyjną wymuszoną konwekcję, a niezależnie od tego do wspomagania suszenia kleju akrylowego w procesie produkcji taśmy stosuje się mikrofalę o częstotliwości w przedziale między 2-8 GHz i stosuje się w nim moc mikrofal w przedziale między 4-30 kW na 1 m². Dzięki tak dobranym środkom technicznym możliwe jest w trakcie realizacji sposobu zmniejszenie mocy użytej do wysuszenia 1 m² taśmy z 80 kW/m² do maksymalnie 35 kW/m².

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 395428 (22) 2011 06 24

(51) C09K 17/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) GONET ANDRZEJ; STRYCZEK STANISŁAW;
ŚLIWA TOMASZ; MAŁOLEPSZY JAN;
KOTWICA ŁUKASZ

(54) **Środek do wypełniania zwłaszcza otworowych wymienników ciepła**

(57) Środek do wypełniania zwłaszcza otworowych wymienników ciepła charakteryzuje się tym, że składa się ze spoiwa

hydraulicznego w ilości 0,1-99 części wagowych, z grafitu w ilości 0,1-90 części wagowych, z dodatków mineralnych w ilości 0-99 części wagowych, z domieszek w ilości 0-40 części wagowych oraz z cieczy zarobowej w ilości 25-200 części wagowych, przy czym ilości te obliczane są w stosunku do masy spoiwa hydraulicznego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **395463** (22) 2011 06 29

(51) **C10F 5/00** (2006.01)

C10L 9/00 (2006.01)

(71) MICHAŁSKI PAWEŁ, Kępno

(72) MICHAŁSKI PAWEŁ

(54) **Sposób odwadniania surowego węgla brunatnego i/lub torfu**

(57) Sposób odwadniania surowego węgla brunatnego i/lub torfu, charakteryzuje się tym, że do surowego węgla brunatnego i/lub torfu dodaje się mielone wapno palone w ilości do 1,4 kg na 1 kg usuwanej wody, szybko i dokładnie miesza obydwa składniki i prowadzi się egzotermiczną reakcję w temperaturze wynikającej z wydzielanego ciepła, przy czym odprowadza się wydzielaną parę wodną i schładza reagującą mieszaninę przez kontaktowanie jej i/lub nadmuchiwanie i/lub przepuszczanie przez nią powietrza atmosferycznego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **395448** (22) 2011 06 27

(51) **C10G 1/10** (2006.01)

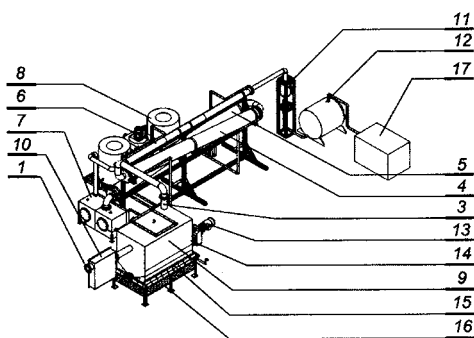
(71) HINZINGER STANISŁAW ECO-SYSTEM-TECHNOLOGIE, Bolesławiec

(72) HINZINGER STANISŁAW

(54) **Przemysłowe urządzenie do przetwarzania odpadów, zwłaszcza tworzyw sztucznych**

(57) Przemysłowe urządzenie do przetwarzania odpadów, zwłaszcza tworzyw sztucznych, jak również opon i odpadów gumowych na wysokoenergetyczny olej opałowy wyposażone jest w topielnik (10) z transporterem ślimakowym i przyłączem rurowym (1), izolowany ceramicznie reaktor (9) z transporterem ślimakowym mieszającym-czyszczącym, dwustopniowy zespół chłodnic (4, 5), separator (7), zbiornik pośredni (11), zbiornik główny (12) gazu oraz niezbędną armaturę.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **395377** (22) 2011 06 22

(51) **C10J 3/48** (2006.01)

F23G 7/10 (2006.01)

(71) HARDT PIOTR, Dębogóra

(72) HARDT PIOTR; PIECHOTA RYSZARD

(54) **Sposób zgazowania biomasy**

(57) Sposób zgazowania biomasy wg wynalazku, w którym doprowadza się do komory reakcyjnej rozdrobnioną biomasę, częściowo spala się w niej biomasę oraz zgazowuje się pozostałą część

biomasy, chłodzi się oraz oczyszcza otrzymaną mieszaninę gazów i gromadzi ją w zbiorniku, charakteryzuje się tym, że rozdrobnioną biomasę do małej frakcji, korzystnie o wielkości poniżej jednego milimetra, wdmuchuje się w sposób ciągły sprężonym gorącym powietrzem lub tlenem, o temperaturze korzystnie co najmniej 350°C do komory reakcyjnej i prowadzi się w niej proces spalania i zgazowania w temperaturze powyżej 1000°C, a uzyskaną w komorze mieszaninę produktów spalania i zgazowania biomasy kieruje się do układu chłodząco-separacyjnego, w którym mieszaninę tę gwałtownie się chłodzi, korzystnie rozpyloną wodą a następnie oddziela się z niej produkty gazowe, osusza je, odpyla i gromadzi w zbiorniku.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **395310** (22) 2011 06 17

(51) **C10K 1/18** (2006.01)

C10K 1/14 (2006.01)

(71) JODKOWSKI WIESŁAW, Wrocław;

SZUMIŁO BOGUSŁAW, Oborniki Śląskie

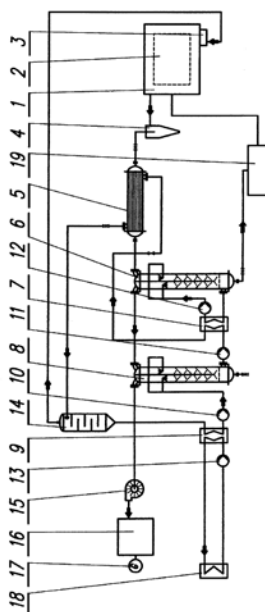
(72) JODKOWSKI BOLESŁAW; SZUMIŁO BOGUSŁAW

(54) **Sposób oczyszczania i osuszania gazów ze zgazowanego materiału organicznego i układ do oczyszczania i osuszania gazów ze zgazowanego materiału organicznego**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że gaz ze zgazowanego materiału organicznego, odpyla się w cyklonie i schładza w wymienniku ciepła do temperatury 200°C do 210°C i doprowadza do pierwszego skrubera, a w nim rozpyla się olej o temperaturze 105°C do 110°C, który absorbuje z gazu cząstki smoliste o temperaturze kondensacji powyżej 110°C i pozostałe cząstki stałe, po czym kieruje się część zanieczyszczanego już oleju do zbiornika paliwa rozruchowego komory zgazowującej, a gaz do drugiego skrubera, w którym rozpyla się glikol trójetylenowy schładzający gaz do temperatury 45°C do 50°C i absorbujący z niego wodę i inne składniki o temperaturze kondensacji powyżej 50°C, skąd gaz kieruje się za pomocą dmuchawy do silnika spalinowego, a zanieczyszczony wodą glikol trójetylenowy do wymiennika ciepła schładzającego olej dla pierwszego skrubera i dalej do wymiennika ciepła, w którym podgrzewa się go do temperatury 220°C do 230°C, a następnie podaje się go do rozprężacza gdzie następuje odparowanie wody i innych składników, które odprowadza się do dysz zgazowujących komory zgazowarki, natomiast osuszony glikol trójetylenowy w kolejnym cyklu doprowadza się do drugiego skrubera, po uprzednim schłodzeniu go w wymienniku płytowym ciepła podgrzewającym wodę podawaną przez pompę do centralnego ogrzewania, dla chłodzenia w gazu doprowadzanego z pierwszego skrubera i absorbowania z niego składników kondensujących powyżej 50°C. Układ charakteryzuje się tym, że posiada zgazowarkę (1) materiału organicznego z komorą (2) i dyszami zgazowującymi (3), z której gazy doprowadza się do cyklonu (4) odpylającego gaz i dalej do wymiennika ciepła (5), gdzie zostaje schłodzony do temperatury 200°C, a następnie do pierwszego skrubera (6), w którym rozpyla się absorbent w postaci oleju o temperaturze 105°C do 110°C schłodzony w wymienniku płytowym ciepła (7) za pomocą pompy (12), absorbujący z gazu cząstki smoliste o temperaturze kondensacji powyżej 110°C i pozostałe cząstki stałe, którego część odprowadza się do zbiornika paliwa rozruchowego (19) zgazowarki (1), po czym doprowadza się gaz już oczyszczony z cząstek smolistych do drugiego skrubera (8), w którym rozpyla się absorbent w postaci glikolu trójetylenowego schładzającego gaz do temperatury 45°C do 50°C i absorbującego z niego wodę i inne składniki o temperaturze kondensacji powyżej 50°C, skąd ostatecznie kieruje się już w pełni oczyszczony gaz za pomocą dmuchawy (15) do silnika spalinowego (16) napędzającego generator (17) energii elektrycznej, natomiast glikol z zabsorbowaną wodą i innymi składnikami kondensującymi powyżej 50°C, podaje się za pomocą pompy (11) do wymiennika ciepła (5) gdzie zostaje podgrzany do temperatury 220°C do 230°C, a potem do rozprężacza (14) gdzie się odparowane z niego składniki o temperaturze kondensacji powyżej 50°C, z tym że potem za pomocą pompy (10) oczyszczony glikol kieruje się do wymiennika ciepła (9) dla podgrzania wody doprowadzanej

przez pompę (13) do centralnego ogrzewania (18), natomiast odprowadzaną wodę odprowadza się z rozprężacza (14) do dysz zgazowujących (3) zgazowarki (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 399578 (22) 2012 06 19

(51) C10L 3/12 (2006.01)

C10L 1/16 (2006.01)

(71) ORLEN GAZ

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Płock

(72) PACZUSKI MACIEJ; PUŁAWSKI RYSZARD;

CHŁOPEK ZDZIŚŁAW JANUSZ;

KARPISZ SŁAWOMIR; KWIECIŃSKI DARIUSZ

(54) Paliwo silnikowe LPG

(57) Paliwo według wynalazku zawiera 0,0001 do 1% m/m w stosunku do paliwa dodatku składającego się z mieszaniny 0,1-99% m/m polieteru o wzorze ogólnym $\text{HO}-(\text{CH}_2-\text{CH}-\text{O})_a-$
 $-(\text{CH}_3-\text{CH}-\text{CH}_2-\text{O})_b-(\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{O})_c-\text{H}$, masie molowej 1700-3700 g/mol, gdzie $a+c = 2-64$, $b = 2-80$ oraz 0,1-40% m/m pochodnych morfoliny $\text{C}_4\text{H}_8\text{ONR}_{10}$, gdzie R_{10} - grupa alkilowa C_1-C_{14} lub wodór, przy czym polieter i pochodne morfoliny stosowane są jako substancje aktywne. Jako substancję nośną zawiera 0,2-80% m/m mieszaniny alkoholi o wzorze ogólnym $\text{R}_{11}-\text{OH}$, gdzie R_{11} - grupa alkilowa C_1-C_{16} , budowy prostolancuchowej lub rozgałęzionej o charakterze nasyconym lub zawierająca jedno bądź więcej wiązań podwójnych, 0,05-95% m/m oksyalkilowanych alkoholi o wzorze ogólnym $\text{R}_{12}-\text{O}-(\text{R}_{13}-\text{CH}_2-\text{O})_a\text{H}$, w którym R_{12} - grupa alkilowa o budowie prostolancuchowej lub rozgałęzionej C_1-C_{26} o charakterze nasyconym lub zawierająca jedno bądź więcej wiązań podwójnych, R_{13} - grupa alkilowa C_1-C_4 lub wodór, $a = 1-6$.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 395378 (22) 2011 06 23

(51) C10L 5/46 (2006.01)

(71) PELLET ENERGY

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Błaszki

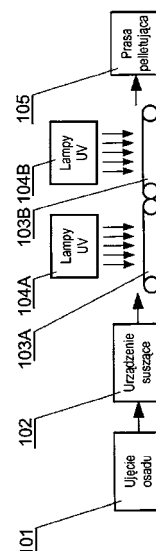
(72) KUPCZUNAS ARTUR

(54) Sposób wytwarzania pelletu opałowego
oraz pellet opałowy

(57) Sposób wytwarzania pelletu opałowego, w którym surowiec bazowy suszy się i konfekcjonuje w prasie pelletującej do

postaci cylindrów o średnicy kilku milimetrów i długości od kilku do kilkudziesięciu milimetrów, charakteryzując się tym, że surowiec bazowy stanowi osad ścieków komunalnych, który suszy się do uzyskania granulatu o frakcji od 1 do 5 mm, po czym przemieszcza się granulatu na podajniku ślimakowym (103A, 103B), ekspozując go na działanie promieniowania UV, pochodzącego z lamp UV (104A, 105B), umieszczonych nad podajnikiem ślimakowym, przy czym poddaje się granulatu dawce promieniowania co najmniej 3,6 W na m^2 w czasie co najmniej 3 sekund na każdą część granulatu, po czym podaje się granulatu do prasy pelletującej (105).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395523 (22) 2011 07 04

(51) C11B 5/00 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE ZIOŁOLEK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(72) URBANIAK JAROSŁAW

(54) Sposób stabilizowania oleju roślinnego

(57) Sposób stabilizowania oleju roślinnego, w którym olej odkwasza się, odwania oraz usuwa się z niego wodę i gazy, charakteryzuje się tym, że do oleju roślinnego w reaktorze próżniowym dodaje się wióry magnezowe w ilości wagowej 1 do 7%. Intensywnie miesza się całość i równocześnie podgrzewa do temperatury 40 do 95°C, a po ogrzaniu obniża się ciśnienie uzyskując 500 do 30 mbar. Czas prowadzenia całego procesu wynosi 1 do 4 godzin, po czym olej chłodzi się i spuszcza z reaktora próżniowego. Sposób stabilizowania ma zastosowanie do oleju roślinnego używanego następnie w wyrobach kosmetycznych i farmaceutycznych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 395482 (22) 2011 07 01

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

C12N 15/11 (2006.01)

G01N 33/574 (2006.01)

(71) CYBULSKI CEZARY, Wołczkowo;

LUBIŃSKI JAN, Szczecin;

POMORSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

(72) CYBULSKI CEZARY; LUBIŃSKI JAN

(54) Sposób i zestaw do wykrywania wysokiej
dziedzicznej predyspozycji do raka piersi
przez identyfikację mutacji skracających
białko CHEK2

(57) Wynalazek opisuje sposoby i produkty znajdujące zastosowanie w diagnozowaniu genetycznej predyspozycji do chorób

u ludzi i polega na ocenie czy w materiale biologicznym badanej osoby występuje specyficzna zmiana germinalna w genie CHEK2. Wynalazek dotyczy nowej metody diagnostycznej wykrywającej wysokie ryzyko raka piersi u kobiet.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 395344 (22) 2011 06 20

(51) C25D 11/04 (2006.01)

C25D 11/18 (2006.01)

C23C 22/82 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH,
Katowice

(72) WISTUBA HENRYK; SŁUŻALEK GRZEGORZ

(54) Sposób uszczelniania powłok tlenkowych
na aluminium i jego stopach

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób uszczelniania powłok tlenkowych na aluminium i jego stopach, które wytworzone zostały w procesie anodowania twardego, przeprowadzanego w elektrolicie jedno lub wieloskładnikowym, charakteryzujący się tym, że pory powłoki tlenku aluminium w procesie obróbki chemiczno-termicznej wypełnia się całkowicie lub częściowo polimerem, w taki sposób, że materiał z otrzymaną w pierwszym etapie warstwą tlenkową umieszcza się w pojemniku, gdzie w czasie 0,5-2 h impregnuje się powłokę tlenkową kwasem, zwłaszcza solnym lub paratoluenosulfonowym, po czym suszy się zaimpregnowaną powłokę w temperaturze 343-373K, w czasie 0,5-2 h, następnie materiał umieszcza się w pojemniku wypełnionym alkoholem furfurylowym na czas 0,5-2 h, w temperaturze 283-303K, po czym poprzez suszenie materiału w temperaturze 353-373K, w czasie 1-3 h, doprowadza się do polimeryzacji alkoholu w porach powłoki.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395423 (22) 2011 06 24

(51) C25D 11/38 (2006.01)

C23C 22/24 (2006.01)

(71) POLMAG

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kędzierzyn-Koźle

(72) MIELNICZUK JANUSZ; WIECZOREK REMIGIUSZ;
FAJKIEL ALEKSANDER; DUDEK PIOTR

(54) Sposób otrzymywania powłok konwersyjnych
chromianowych dekoracyjno-ochronnych
na odlewniczych stopach magnezu

(57) Sposób otrzymywania powłok konwersyjnych chromianowych o podwyższonych właściwościach dekoracyjnych i ochronnych na odlewniczych stopach magnezu charakteryzuje się tym, że uzyskuje się chropowatość powierzchni określonej parametrem Ra, która poniżej 0,25 μm oraz poziom porowatości wyrobu powyżej 6%, przy czym grubość powłoki konwersyjnej chromianowej wynosi co najmniej 1,5 μm .

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 395443 (22) 2011 06 27

(51) C30B 7/00 (2006.01)

H01L 21/34 (2006.01)

(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Warszawa

(72) WACHNICKI ŁUKASZ; GUZIEWICZ ELŻBIETA;
GODLEWSKI MAREK

(54) Niskotemperaturowy sposób wytwarzania
epitaksjalnych warstw tlenku cynku

(57) Przedmiotem wynalazku jest niskotemperaturowy sposób wytwarzania epitaksjalnych warstw tlenku cynku ZnO metodą osadzania warstw atomowych, za pomocą którego możliwe jest uzyskanie epitaksjalnych warstw ZnO na podłożach dopasowanych

sieciami jak GaN, SiC, czy monokrystaliczne ZnO. Sposób może być także wykorzystany do osadzania warstw ZnO na podłożach organicznych, które ulegają zniszczeniu w temperaturach powyżej 200°C. W sposobie tym najpierw na podstawie badania dyfrakcji rentgenowskiej wyznacza się optymalny czas podawania dietylo-cynku DEZn jako prekursora cynku oraz optymalny czas podawania wody dejonizowanej jako prekursora tlenu. Następnie na podstawie badania luminescencji w temperaturze pokojowej wyznacza się optymalne czasy płukania dla obydwu prekursorów. Po wyznaczeniu optymalnych parametrów procesu na podłożu osadza się w co najmniej 500 cyklach, w temperaturze $\leq 200^\circ\text{C}$, warstwę ZnO typu *n* stosując wyznaczone uprzednio optymalne czasy podawania prekursorów i optymalne czasy płukania.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 395439 (22) 2011 06 27

(51) D02G 3/36 (2006.01)

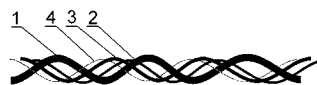
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) ZIĘBA JANUSZ; FRYDRYSIAK MICHAŁ

(54) Przędza elastyczna o właściwościach
elektromagnetycznych, antybakteryjnych
i elektroprzewodzących

(57) Przędza elastyczna o właściwościach elektromagnetycznych, antybakteryjnych i elektroprzewodzących, zawiera nienapreżoną nitkę rdzeniową z materiału elastycznego, zawierającego domieszkę ferromagnetyka, oplecioną luźno przędzą posrebrzaną (2) i przędzą bawełnianą (3). Nitka rdzeniowa (1) i oplatające ją przędze, posrebrzana (2) i bawełniana (3), są z kolei oplecione przewijającą je nitką (4) z materiału elastycznego. Średnica przędzy bawełnianej (3) jest co najmniej dwukrotnie większa od średnicy przędzy posrebrzanej (2) i jednocześnie co najmniej dwukrotnie mniejsza od średnicy nitki rdzeniowej (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395345 (22) 2011 06 20

(51) D21F 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KLEPACZKA ALEKSANDER; SZEWCZYK WŁODZIMIERZ

(54) Sposób wyrównywania profilu wilgotności wstęgi
papieru

(57) Sposób wyrównywania poprzecznego profilu wilgotności wstęgi papieru w maszynie papierniczej, polegający na wybiór-czym nadmuchiwanu na wstęgę papieru gorącego powietrza w regulatorze profilu wilgotności zainstalowanym na prasie lub na pierwszym cylindrze suszącym maszyny papierniczej charakteryzuje się tym, że wstęgę papieru nadmuchuje się gorącym powietrzem w postaci mikrostrug o prędkości napływu do 400 m/s, z mikrodysz pogrupowanych w moduły, które z kolei są pogrupowane w zespoły modułów, w czasie 0,02-0,05 s.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 395499 (22) 2011 07 01

(51) E01C 13/00 (2006.01)

D21J 1/08 (2006.01)

E04C 2/10 (2006.01)

E04F 13/10 (2006.01)

(71) RINGPOL

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Zagórz

(72) KUBIAK WALDEMAR

(54) Sposób pokrywania powierzchni drewnianych,
zwłaszcza powierzchni elementów urządzeń
wyposażenia placów zabaw

(57) Sposób, charakteryzuje się tym, że na uprzednio przygotowany element nakłada się cienką warstwę poliuretanowego kleju, po czym na tej warstwie umieszcza się warstwę granulatu wulkanizowanego termoplastiku lub warstwę etylenowo-propylenowo-dienowego termopolimeru, a następnie nakłada się warstwę poliuretanowego kleju i w dalszej kolejności kolejną warstwę wulkanizowanego termoplastiku lub etylenowo-propylenowo-dienowego termopolimeru. Po nałożeniu poszczególnych warstw, pokryty element poddaje się suszeniu w temperaturze pokojowej przez okres co najmniej 48 godzin.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395311 (22) 2011 06 17

(51) E01D 15/14 (2006.01)

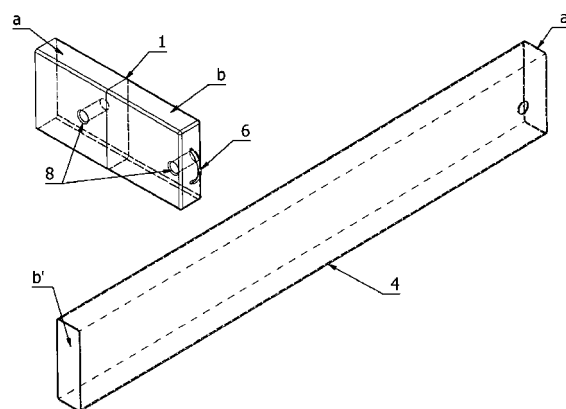
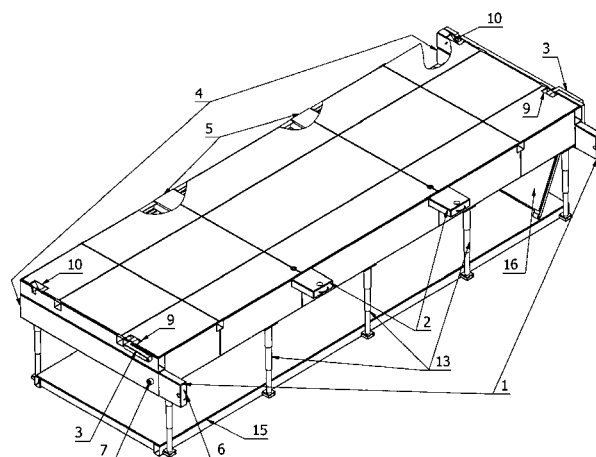
B63B 35/34 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA,
Warszawa(72) NIEZGODA TADEUSZ; KRASOŃ WIESŁAW;
DEREWOŃKO AGNIESZKA; CHŁUS KAROL;
POPLAWSKI ARKADIUSZ(54) Zespół zamków mechanicznych
do łączenia kaset mostu pływającego
oraz mechanizm otwierania kasety

(57) Zespół zamków, składa się z zamków głównych - pionowych (1), pomocniczo-centrujących - poziomych (2) oraz zamków ruchomych (3), przy czym główny mechanizm łączenia, stanowi para złączy pionowych (1) i poziomych (2) rozmieszczonych symetrycznie w kasie, a każde pojedyncze złącze pionowe lub poziome stanowi współpracująca ze sobą para podzespołów składająca się z trzpienia (1 lub 2) oraz z gniazda (4 lub 5) z otworem mieszczącym trzpień, przy czym trzpień stanowi bryła o zbieżnym kształcie, która na czas transportu jest chowana w gnieździe (4 lub 5) kasety. W części (a') gniazda (4), zamocowany jest suwliwie trzpień (1). W konfiguracji kasety przygotowanej do transportu, trzpień (1) jest całkowicie wsunięty w część (a') gniazda (4), część (b') gniazda (4) pozwala na połączenie z częścią (b) trzpienia (1) drugiej kasety. W konfiguracji poprzedzającej bezpośrednie połączenie z drugą kasetą, część (b) trzpienia (1) jest wysunięta poza obrys ścianki stanowiącej burtę kasety, natomiast uchwyt (6) zamocowany na ścianie czołowej części (b) trzpienia (1) pozwala na częściowe wysunięcie trzpienia (1) z gniazda (4) poza obrys kasety, a zastosowanie zbieżnej geometrii trzpienia złączy poziomych i pionowych ułatwia pozycjonowanie łączonych kaset względem siebie, natomiast swobodny ruch trzpienia (1) ograniczony jest za pomocą specjalnej blokady zatraskowej (7) w miejscu występowania otworu mocującego (8). Natomiast mechanizm otwierania kasety, stanowi zespół teleskopów

ze sprężynami, które wraz z płytą zabezpieczającą umożliwiają składanie i rozkładanie dwudzielnej kasety pojedynczego modułu pływającego. Składa się z dziesięciu teleskopów (13) ze sprężynami oraz sztywną płytą wyprofilowanego dna (15) wraz z płytą wychylną (16) zabezpieczającą dziób kasety przed naporem nurtu wody, przy czym elementy sprężyste umieszczone w teleskopach wraz z napełnianą powietrzem, wysokowytrzymałą elastyczną powłoką-zbiornikiem powietrznym stanowią układ regulujący objętość i wyporność pojedynczej kasety. Zastosowanie powyższych zespołów niesie za sobą szereg zalet w postaci łatwego montażu elementów mostu. Natomiast zastosowanie złączy ruchomych, które przenoszą siły wzdłużne wraz z elementem blokującym uniemożliwia rozłączenie kaset poddanych działaniu silnego nurtu wody.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 395516 (22) 2011 07 04

(51) E01H 5/06 (2006.01)

(71) SAMASZ

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Białystok

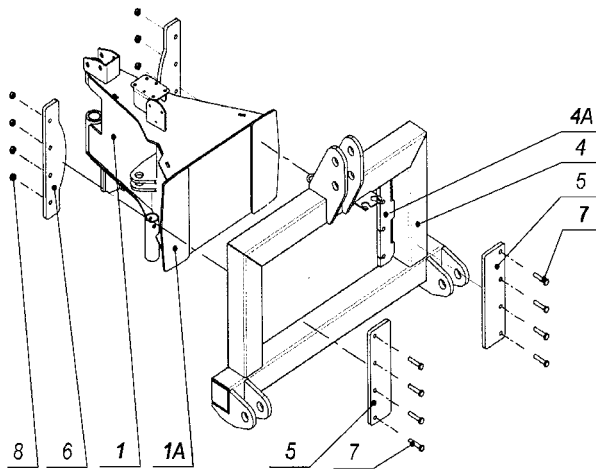
(72) STOLARSKI ANTONI

(54) Układ zawieszenia pługa zgarniającego

(57) Układ zawieszenia pługa zgarniającego, w którym korpus (1) połączony jest z zaczepem (4) zabezpieczonym przed przecięciem za pomocą elementów łączących (7) i (8) do którego przymocowana jest odkładnica z uchylnym lemiuszem, charakteryzuje się tym, że mechanizm zabezpieczenia przecięniowego stanowią co najmniej dwie płyty, przednia płyta dociskowa (5) i tylna płyta dociskowa (6), połączone ze sobą za pomocą elementów łączących (7) i (8), przy czym przednie płyty dociskowe (5) i tylne płyty dociskowe (6) stabilizują płytę (1A) korpusu (1) z płytami (4A) zaczepu (4). Połączenie korpusu (1) z zaczepem (4) uzyskuje się poprzez

zakisk przednich płyt dociskowych (5) z tylnymi płytami dociskowymi (6) za pomocą elementów złącznych (7) i (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 395435 (22) 2011 06 27

(51) E02D 3/08 (2006.01)

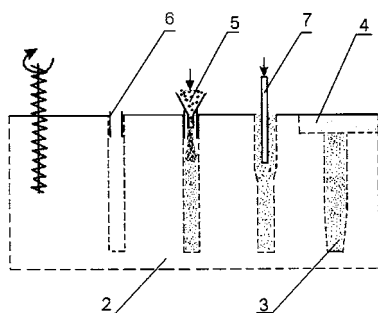
(71) RUDZIEWICZ MARCIN INŻYNIERIA POLSKA, Augustów

(72) RUDZIEWICZ MARCIN

(54) Sposób wzmocnienia podłoża gruntu

(57) Sposób wzmocnienia podłoża gruntu polegający na wykonywaniu w słabych warstwach (2) podłoża otworów pod kolumny (3) metodą usuwania urobku i/lub metodą rozpychania gruntu charakteryzuje się tym, że wykonuje się mini kolumny (3) o średnicy otworu od 0,15-0,50 m na głębokość od 5 do 5,5 m, a następnie na wykonane otwory nakłada się zasypowy kosz (5) i zasypuje się materiałami wypełniającymi z naturalnych żwirów i pospółek o dużej przepuszczalności i dużym kącie tarcia wewnętrznego, po czym zagęszcza się materiał wypełniający i zdejmuje się wierzchnią warstwę gruntu na ok. 0,5 m wraz z górną częścią wykonanych mini kolumn (3), a w miejsce wybranego gruntu naturalnego zasypuje się materiał o dobrej wodoprzepuszczalności, który zagęszcza się powierzchniowo tworząc warstwę filtracyjną (4).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 395380 (22) 2011 06 21

(51) E02F 5/20 (2006.01)

(71) CHOMIUK STANISŁAW GRAN-POL,
Komarówka Podlaska

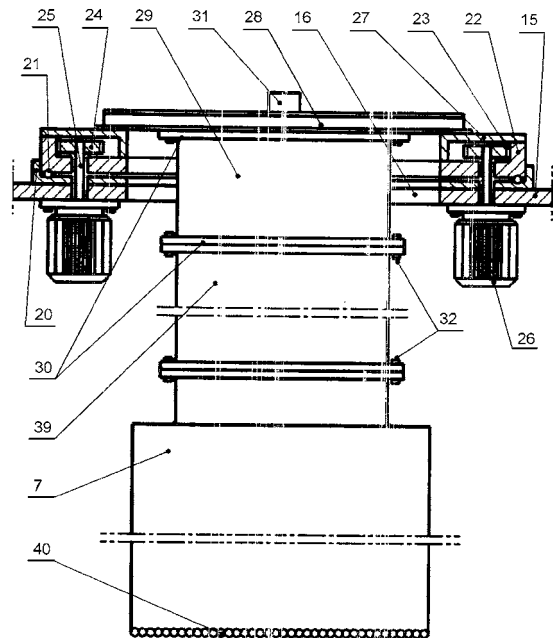
(72) CHOMIUK STANISŁAW

(54) Wiertnia

(57) Wiertnia do wiercenia otworów o dużych średnicach w twardym podłożu charakteryzuje się tym, że na platformie (15) z otworem (16) jest łożo (20) z bieżnią dla kulek (21) łożyskowych, na których jest umieszczony pierścień (22) łożyska, mający uzębienie wewnętrzne, z którym zazębione są koła (24) zębate połączone

z rotorami silników (26) elektrycznych. Do pierścienia (27) osłonowego połączonego z pierścieniem (22) łożyska jest przymocowany krzyżak (28), do którego jest przymocowane rozłącznie wiertło (7). Platforma (15), jest zawieszona na wciągarnie, za pośrednictwem siłownika hydraulicznego. Wciągarka, zainstalowana jest na ramie stanowiącej zwieńczenia konstrukcji nośnej.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 395332 (22) 2011 06 17

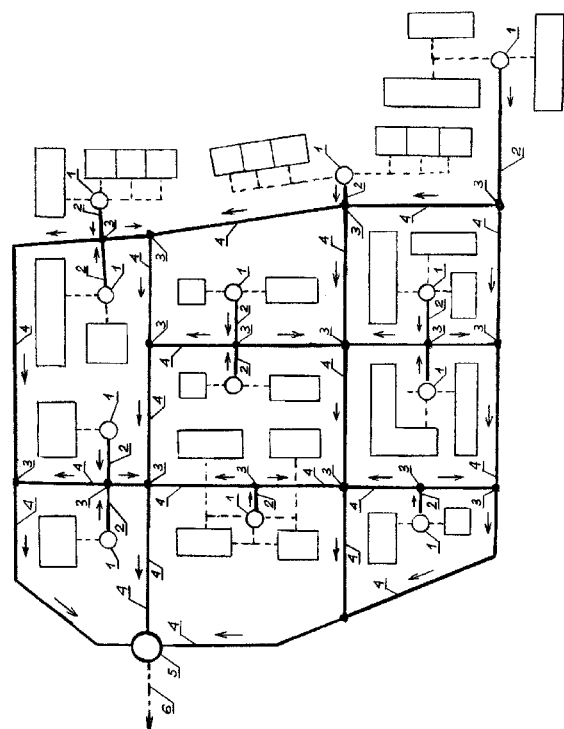
(51) E03F 3/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) OLSZEWSKI WITOLD

(54) Kanalizacja ciśnieniowa pierścieniowa

(57) Kanalizacja składa się z pompowni przydomowych (1), sieci ciśnieniowej z przewodami (4) i węzłami (3), tworzącymi ciągi kanalizacyjne, oraz pompowni zbiorczej (5), połączonej rurociągiem



tłocznym (6) z odbiornikiem ścieków. Przewody (4) sieci ciśnieniowej tworzą zamknięte obwody pierścieniowe, wyznaczone co najmniej trzema węzłami (3), przy czym sąsiednie obwody pierścieniowe mają wspólny co najmniej jeden przewód (4) pomiędzy wspólnymi węzłami (3), zaś pompownie przydomowe (1) są dołączone przyłączami (2) do węzłów (3) połączonych z co najmniej dwoma przewodami (4) odprowadzającymi ścieki w kierunku pompowni zbiorczej (5) tak, że każda pompownia przydomowa (1) jest połączona z pompownią zbiorczą (5) co najmniej dwoma niezależnymi ciągami kanalizacyjnymi.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395336 (22) 2011 06 20

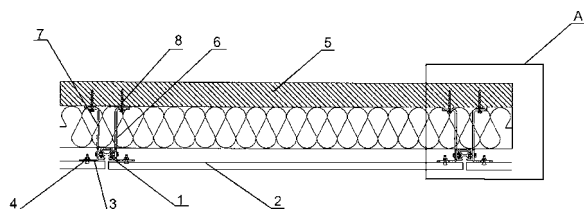
(51) E04B 1/38 (2006.01)
E04B 1/61 (2006.01)
E04B 2/88 (2006.01)
E04B 2/96 (2006.01)
E04F 13/08 (2006.01)
E04F 13/21 (2006.01)
E04C 2/38 (2006.01)

(71) GRUSZECKI JAROSŁAW, Domasław
(72) GRUSZECKI JAROSŁAW; BYRDY ALEKSANDER

(54) Zespół do mocowania płytowych elementów elewacji

(57) Zespół do mocowania płytowych elementów elewacji, składający się z zamocowanych rozłącznie do ścian budynku oraz naprzemiennie płyt elewacyjnych, wsporników i szyn nośnych, wyposażonych w gniazda regulacyjne, charakteryzuje się tym, że pionowe nośne szyny systemowe (1) zamocowane są z jednej strony do płyty elewacyjnej (2) za pomocą uchwytów stabilizujących (3) i kotew mocujących (4), osadzonych w stożkowych gniazdach, natomiast z drugiej strony zamocowane są do ściany nośnej (5) poprzez łączniki kątowe (6), korzystnie przedłużane podparciem stabilizującym (7), przy czym łączniki kątowe (6) są mocowane do ściany nośnej (5) za pomocą śrub, korzystnie samogwintujących (8).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 395359 (22) 2011 06 20

(51) E04B 1/70 (2006.01)
E04G 23/02 (2006.01)
E02D 31/02 (2006.01)

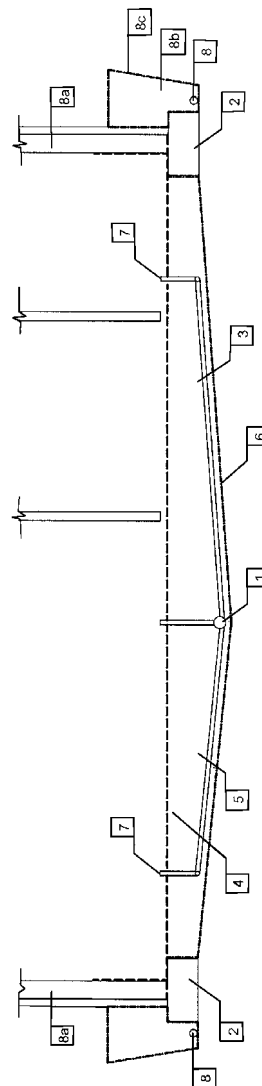
(71) SZELA DOMINIK SUEZ, Chmielnik
(72) SZELA DOMINIK

(54) System osuszania budynków

(57) System osuszania budynków zawierający rury drenarskie, materiał filtracyjny i obsypkę filtracyjną charakteryzuje się tym, że stanowi go podbudynkowy drenaż wewnętrzny, złożony z rury głównej (1), ułożonej pomiędzy ławami fundamentowymi (2) budynku, poniżej ich poziomu, oraz połączonych z nią rur drenarskich bocznych (3), ułożonych pomiędzy ławami fundamentowymi (2) w zasadniczo części środkowej pomieszczeń kondygnacji podziemnej budynku, przy czym cała przestrzeń pomiędzy rurami (1 i 3), a posadzką budynku (4) wypełniona jest obsypką filtracyjną (5), która wraz z rurami (1 i 3) umieszczona jest na materiale filtracyjnym (6), przy czym rura główna (1) połączona jest z jednostką odprowadzania wody. Drenaż ten może zawierać rewizję (7), jak również może być połączony z zewnętrznym drenażem opaskowym wykonany z rur (8) rozmieszczonych w dowolnej odległości od budynku,

przy czym cała przestrzeń pomiędzy rurami (8), a ścianą budynku (8a) wypełniona jest obsypką filtracyjną (8b) umieszczoną wraz z rurami (8) na materiale filtracyjnym (8c), przy czym rura główna (1) oraz rury (8) połączone są z jednostką odprowadzania wody.

(27 zastrzeżeń)



A1 (21) 395543 (22) 2011 07 06

(51) E04C 2/10 (2006.01)
E04C 2/26 (2006.01)
E04B 2/70 (2006.01)

(71) BIO-ENERGY SYSTEM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Parczew

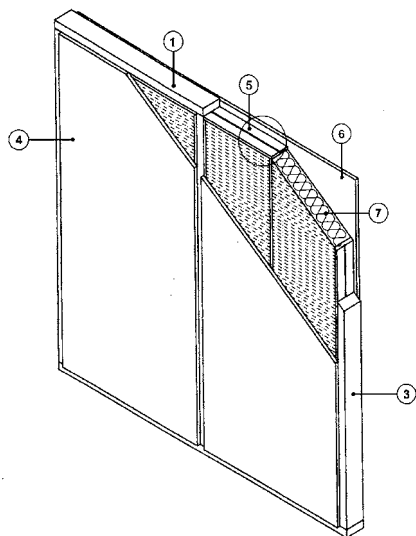
(72) NAJDYHOR SŁAWOMIR

(54) Element konstrukcji budowlanej

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji budowlanej do wykonania ścian budowli, w których występują szczególnie korzystne własności budowlano-fizjologiczne, gdzie ściany są w pełni otwarte dla dyfuzji, a współczynnik izolacyjności cieplnej jest ponad dwukrotnie mniejszy niż w konstrukcji budowlanej z litego drewna. Element konstrukcji budowlanej charakteryzuje się tym, że słupki pionowe (3) osadzone są trwale w gniazdach osadzących poziomych belek (1) i zespolone są wkrętami tworząc obramowanie nośne w kształcie prostopadłościennej ramy, a przestrzeń pomiędzy tymi elementami wypełniona jest panelami izolacyjnymi (4) stanowiącymi korzystnie segment skrzynki (5) posiadający zewnętrzną ściankę maskującą (6) o zarysie odpowiadającym kształtom prostopadłościennej ramy nośnej. Segment skrzynki (5) ma profilowe

obwodowe wcięcia na uszczelnienia i wypełniony jest materiałem izolacyjnym (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395474 (22) 2011 06 30

(51) E04F 13/14 (2006.01)

E04F 13/08 (2006.01)

E04C 2/04 (2006.01)

B28D 1/00 (2006.01)

B32B 19/02 (2006.01)

(71) GROCHOLSKI SEBASTIAN, Wołów

(72) GROCHOLSKI SEBASTIAN; JAŚLAR ZYGMUNT;
WYSOCKA EWA

(54) Sposób wytwarzania elastycznej maty piaskowej
i elastyczna mata piaskowa

(57) Sposób polega na przesianiu piasku na sicie wibracyjnym do granulacji nie większej niż 0,2 mm i wymieszaniu z substancją wiążącą, po czym mieszaniną tą zasypuje się przestrzeń pomiędzy dwoma płytami mocowanymi w ramie przyrządu stabilizującego w ułożeniu pionowym, po czym po zdjęciu górnej płyty w ułożeniu poziomym zrasza się uformowaną mieszaninę substancją wiążącą celem jej zespolenia, a po jej wyschnięciu i wyrównaniu brzegów sytuuje się ją na płycie roboczej i zabezpiecza drugą płytą z góry, odwraca o 180 stopni, zdejmując płytę, a po wyrównaniu powierzchni mieszaniny, pokrywa tkaniną materiałową, stabilizującą wzmacniającą i nasącza substancją wiążącą, a po wysuszeniu formuje się jej gabaryty i kształt poprzez cięcie. Matę stanowi mieszanina 90% wagowych piasku korzystnie kwarcowego o granulacji do 0,2 mm i 10% wagowych substancji wiążącej, którą jest impregnat będący wodnym roztworem polimeru korzystnie akrylowego w proporcjach 3:1, oraz usztywnienie z tkaniny materiałową stabilizującą wzmacniającą nasączaną impregnatem i trwale zespalane z jej dolną powierzchnią.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 395502 (22) 2011 07 01

(51) E04G 11/06 (2006.01)

E04G 13/00 (2006.01)

E04G 13/04 (2006.01)

E04B 2/86 (2006.01)

E04B 1/76 (2006.01)

E02D 27/00 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE
EKOBUD

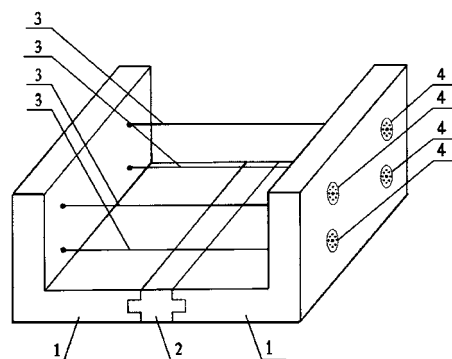
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Grudziądz

(72) JANICKI JERZY

(54) Szalunek tracony do wykonywania
ław fundamentowych

(57) Szalunek składa się z dwóch kształtek styropianowych bocznych (1) o przekroju poprzecznym w kształcie litery „L” wykonanych ze styropianu nienasiąkliwego i o wytrzymałości na ściskanie przy 10% odkształceniu nie niższej niż 150 kPa, które połączone są ze sobą kształtką styropianową łączącą (2) o przekroju poprzecznym w kształcie prostokąta albo krzyża wykonaną ze styropianu jak wyżej. Elementy te spięte są ściągiem stalowymi (3), stanowiącymi jednocześnie strzemiona otwarte pod zbrojenie konstrukcyjne ławy, które z kolei na swoich końcach mają zamocowane za pomocą gwintu pierścienie scalające (4) szalunek.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 395503 (22) 2011 07 01

(51) E04G 11/06 (2006.01)

E04G 13/00 (2006.01)

E04B 2/86 (2006.01)

E04B 1/76 (2006.01)

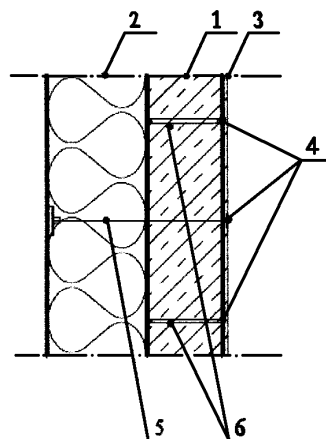
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE
EKOBUD

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Grudziądz

(72) JANICKI JERZY

(54) Sposób wykonania ściany budynku
energooszczędnego w szalunku traconym
i szalunek tracony do wykonania ściany budynku

(57) Sposób wykonania ściany budynku energooszczędnego w szalunku traconym polega na tym, że płyty szalunkowe zewnętrzne (2) i płyty szalunkowe wewnętrzne (3) łączy się ściągiem stalowymi (5) i osadzonymi na ich nagwintowanych końcach pierścieniami scalającymi (4). Ponadto między płytami szalunkowymi zewnętrznymi i wewnętrznymi (2 i 3) umieszcza się rozporki (6)



i przewleka się przez nie stalowe pręty montażowe, które przymocowuje się do konstrukcji wsporczej. Natomiast przestrzeń między płytami szalunkowymi zewnętrznymi i wewnętrznymi (2 i 3) zalewa się od góry betonem (1) lub innym materiałem nośno-wiążącym. Szalunek tracony do wykonania ściany budynku energooszczędnego, zawiera płytę szalunkową zewnętrzną (2) i płytę szalunkową wewnętrzną (3), które połączone są ściągami stalowymi (5) i osadzone na ich nagwintowanych końcach pierścieniami scalającymi (4). Ponadto między obiema płytami szalunkowymi (2 i 3) znajdują się rozpórki (6) z przewleczonymi przez nie stalowymi prętami montażowymi, które mocują szalunek do konstrukcji wsporczej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 395364 (22) 2011 06 20

(51) E04H 3/22 (2006.01)

A63G 31/16 (2006.01)

A47C 1/12 (2006.01)

(71) MOSKAŁA ŁUKASZ BUDGAST

SPÓŁKA CYWILNA, Kamieniec;

SZWERYN-MOSKAŁA AGATA BUDGAST

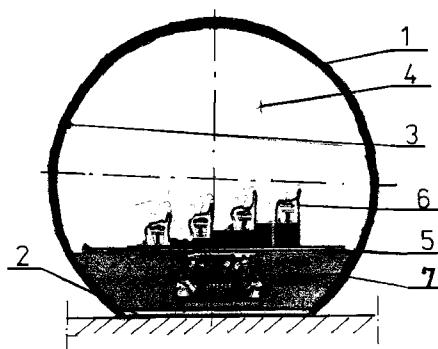
SPÓŁKA CYWILNA, Kamieniec

(72) SZWERYN ŁUKASZ

(54) Sala kinowa

(57) Sala kinowa charakteryzuje się tym, że ma budowę o kształcie niepełnej kuli (1) osadzonej na podstawie (2), gdzie powierzchnia wewnętrzna (3) kuli jest ekranem (4), na który jest rzucany obraz z projektorów, a wewnątrz kuli (1) w jej dolnej części osadzono ruchomą obrotową w poziomie platformę (5), na której zamocowano przynajmniej jeden rząd foteli (6), mające możliwość indywidualnie wykonywania płynnych ruchów według swych osi podstawowych, w górę, w dół, w przód, w tył i na boki w poziomie, oraz odchylanie się w obie strony od osi pionowej, zaś wszystkie ruchy platformy (5), oraz foteli (6) sterowane są programowo z przekładni umieszczonej pod platformą (5), które odzwierciedlają ruchy akcji jakie przedstawione są na ekranie. Fotel (6) w stosunku do swych osi podstawowych pion - poziom ma następujące ustawienia: przesunięcie w osi pionowej góra dół, przesunięcie w osi poziomej w lewo-prawo, przesunięcie w poziomie przód tył, przesunięcie fotela góra dół, odchylenie fotela od pionu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395279 (22) 2011 06 17

(51) E06B 1/26 (2006.01)

E06B 3/96 (2006.01)

B29C 65/00 (2006.01)

(71) R&D PROJECT

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) MAZUREK PRZEMYSŁAW; KUCHARC PIOTR

(54) Sposób wytwarzania ościeżnic okiennych z tworzywa sztucznego oraz ościeżnica okienna z tworzywa sztucznego

(57) Sposób wytwarzania ościeżnic okiennych z tworzywa sztucznego, w którym cztery ramiaki, których końce docięte są pod kątem 45°, zgrzewa się ze sobą tworząc prostokątną ramę ościeżnicy, a w ramiakach wykonuje się otwory do montażu zawiasów i/lub słupka charakteryzuje się tym, że otwory w ramiakach wykonuje się po zgrzaniu ramy na stanowisku nawiercania, w którym pozycjonuje się ramę względem przyrządów do nawierceń ruchomych wzdłuż prostopadłych do siebie dwóch prowadnic wykonując otwory w jednym z poziomych i/lub jednym z pionowych ramiaków, a następnie obraca się ramę o 180° i wykonuje się otwory w drugim z poziomych i/lub drugim z pionowych ramiaków, zachowując dla otworów wykonywanych odpowiednio w pionowych i poziomych ramiakach ten sam punkt odniesienia.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 395534 (22) 2011 07 05

(51) E06B 1/32 (2006.01)

E06B 1/00 (2006.01)

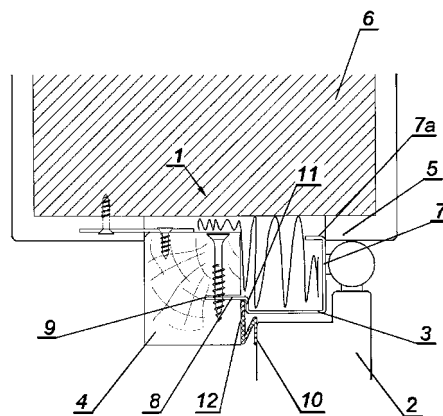
(71) LITWIŃSKI ARTUR, Warszawa

(72) LITWIŃSKI ARTUR

(54) Zespół ościeżnicy dla skrzydła drzwiowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół ościeżnicy (1) dla skrzydła drzwiowego (2). Zespół ościeżnicy (1) dla skrzydła drzwiowego (2), utworzony jest z pierwszej ramy (3), z metalowych kształtowników oraz drugiej ramy (4), zbudowanej z materiału termoizolacyjnego, przy czym obie ramy są umieszczone przy ościeżu (5) ściany (6). Pierwsza rama (3), z metalowych kształtowników o profilu otwartym osadzona jest w drugiej ramie (4) termoizolacyjnej i tworzy z nią zespół ościeżnicy (1), który jest umieszczony w ościeżu (5) ściany (6).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 395532 (22) 2011 07 05

(51) E06B 3/67 (2006.01)

B32B 17/00 (2006.01)

(71) ROMANOWSKI ZBIGNIEW TWIN GLASS,
Augustów

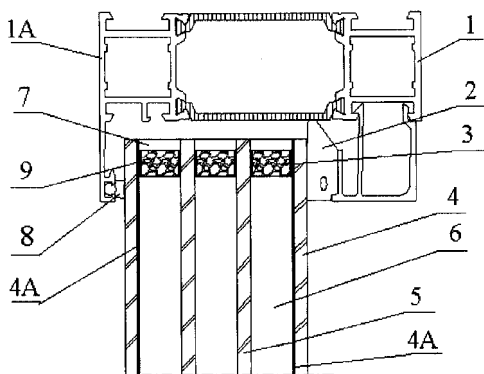
(72) ROMANOWSKI ZBIGNIEW

(54) Zespół termoizolacyjnych szyb zespolonych

(57) Zespół termoizolacyjnych szyb zespolonych składający się z co najmniej dwóch szyb (5) typu float oddzielonych od siebie ramkami dystansowymi (3) wypełnionymi środkiem osuszającym, z przestrzeniami międzyszybowymi wypełnionymi suchym powietrzem lub gazem szlachetnym, charakteryzuje się tym, że co najmniej dwie zewnętrzne szyby (4), pomiędzy którymi znajdują się szyby (5) typu float, posiadają niskoemisyjną powłokę (4A) z metali

zapewniającą zwiększoną izolację termiczną. Niskoemisyjna powłoka (4A) naniesiona jest od wewnątrz szyby (4). Pomiędzy szybami (4, 5) i ramkami dystansowymi (3) znajduje się uszczelnienie pierwotne (9) i wtórne (7).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **395400** (22) 2011 06 22

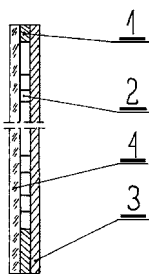
(51) **E06B 3/70** (2006.01)
E06B 3/72 (2006.01)

(71) INVADO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dzielną
(72) KOCHŁ BOGUMIŁ

(54) **Płycina zwłaszcza skrzydła drzwiowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest płycina zwłaszcza skrzydła drzwiowego posiadająca elementy ozdobne. Stanowią ją zestawione ze sobą warstwowo co najmniej dwie płyty, z których co najmniej jedna płyta (1) posiada ażurowy dekoracyjny motyw (2) widoczny z jednej lub obu stron drzwi. Płyta (1) z ażurowym dekoracyjnym motywem (2) jest zestawiona z płytą (3) izolującą światło lub przezroczystą płytą (4). Pomiędzy dwiema płytami (1) z ażurowym dekoracyjnym motywem (2) jest umieszczona przezroczysta płyta (4) lub płyta (3) izolująca światło.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **395370** (22) 2011 06 20

(51) **E06B 3/72** (2006.01)
E06B 3/30 (2006.01)

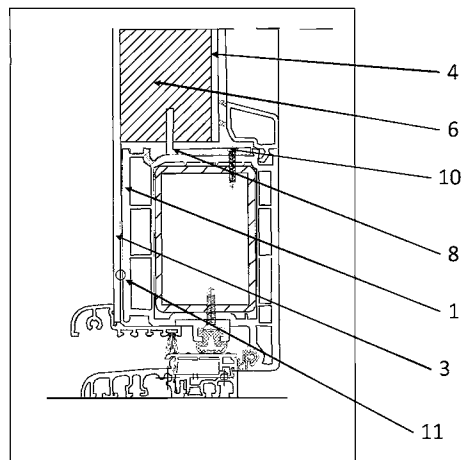
(71) FILIPOWSKY BEATA PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE FILPLAST,
Komorniki
(72) FILIPOWSKY WALDEMAR

(54) **Skrzydło drzwi z wymiennym panelem nakładkowym**

(57) Skrzydło drzwi utworzone jest przez ramę (1) oraz przez panel nakładkowy, połączony rozłącznie z ramą (1) kątowymi elementami mocującymi (8). Panel nakładkowy utworzony jest przez dwie równoległe płyty, wykonane z aluminium lub tworzywa sztucznego, większą wewnętrzną (3) o wymiarach odpowiadających kształtowi wymiarowi zewnętrznego obrysu ramy (1) oraz mniejszą zewnętrzną (4) o kształcie i wymiarach odpowiadających kształ-

towi i wymiarom wewnętrznego obrysu ramy (1). Płyty (3 i 4) połączone są ze sobą na stałe wypełniaczem ze wzmocnieniami (6). We wzmocnieniach (6) wykonane są podłużne rowki do umieszczania kątowych elementów (8), mocujących rozłącznie panel do ramy (1) przez przykręcenie śrubami (10).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **395366** (22) 2011 06 20

(51) **E06B 3/673** (2006.01)
B23Q 41/02 (2006.01)

(71) ELUMATEC POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Września
(72) LIS WALDEMAR

(54) **Sposób wykonywania drzwi i okien, zwłaszcza z wielokomorowych profili z aluminium i pcw oraz układ do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób wykonywania drzwi i okien, zwłaszcza z wielokomorowych profili z aluminium i pcw z wytwarzanych półproduktów ram oraz z półproduktów skrzydeł i metalowych stelaży wraz z osprzętem poddanych zintegrowanym procesom cięcia, obróbki skrawaniem, łączenia, zgrzewania, czyszczenia znanymi tym, że proces prowadzi się dalej równolegle w linii złożeniowej skrzydeł w partiach składających się od kilkunastu do kilkudziesięciu skrzydeł, korzystnie w ilości po 30 sztuk półproduktów skrzydeł oraz w linii złożeniowej ram w partiach, których ilość wynika z ilości skrzydeł wytwarzanych w tej partii okien lub drzwi, następnie dalszy proces prowadzi się w linii szklenia. Rozwiązanie polega na jednokierunkowym przebiegu procesu produkcyjnego bez nawrotów i skrzyżowań, dzięki zastosowaniu zestawu urządzeń i maszyn w systemie liniowym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **395446** (22) 2011 06 27

(51) **E06B 9/15** (2006.01)
E06B 9/11 (2006.01)

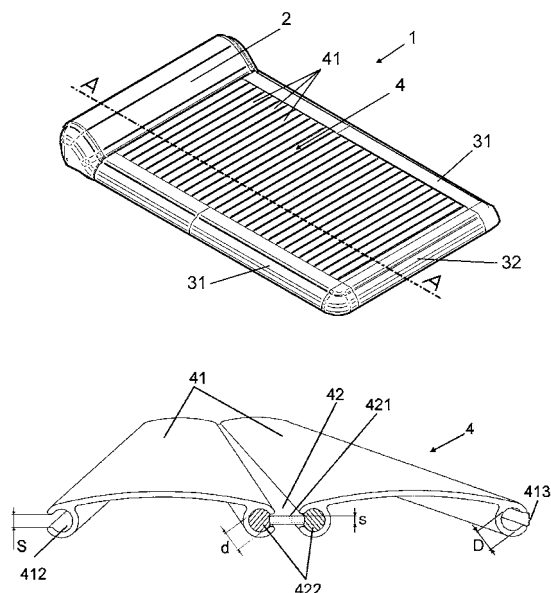
(71) FAKRO PP
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowy Sącz
(72) JĘCZMYK TOMASZ

(54) **Roleta zwijana**

(57) Przedmiotem wynalazku jest roleta zwijana (1), zwłaszcza do zakrywania otworów okiennych i/lub drzwiowych, zawierająca prowadnice boczne (31), w których osadzony jest przesuwany panel (4), zawierający wiele wzdłużnych, profilowanych listew (41), połączonych ze sobą za pośrednictwem wzdłużnych, elastycznych łączników (42), przy czym listwy (41) są zaopatrzone na swoich wzdłużnych krawędziach w cylindryczne, wzdłużne wgłębienia (412), zakończone szczelinami (413), których szerokość (S)

jest mniejsza od średnicy (D) cylindrycznych wgłębień (412), zaś wzdłużne łączniki (42) mają na swoich wzdłużnych krawędziach cylindryczne, wzdłużne fragmenty (422), osadzone w cylindrycznych wgłębieniach (412) listew (41), które łączą oraz wzdłużne fragmenty łączące (421), których szerokość (s) jest mniejsza od średnicy (d) cylindrycznych, wzdłużnych fragmentów (422) i od szerokości (S) szczeliny (413). Cylindryczne fragmenty (422) wykonane są z materiału, którego twardość w skali Shore'a jest wyższa o co najmniej 50° ShA od twardości materiału fragmentów łączących (421), zaś łączniki (42) są uformowane w procesie współwytłaczania.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 395410 (22) 2011 06 22

(51) E21C 29/02 (2006.01)

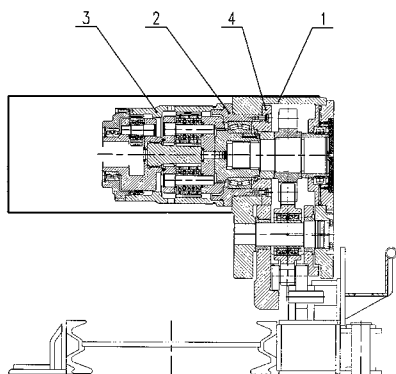
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

(72) MAZURKIEWICZ ANDRZEJ; ZACHURA ADAM

(54) Przekładnia boczna mechanizmu posuwu kombajnu

(57) Przekładnia charakteryzuje się tym, że korpus (1) przekładni bocznej osadzony jest wahliwie w osi obrotu wału napędowego ciągnika na czopie pokrywy łożyskowej (2) przekładni (3) ciągnika i jest zabezpieczony przed przesuwem wzdłuż osi obrotu pokrywą ustalającą (4), która zamocowana jest do pokrywy łożyskowej (2) ciągnika. Kąt nachylenia przekładni względem korpusu ciągnika jest ustalany łącznikiem o określonej długości, który jest mocowany jednym końcem do korpusu ciągnika, a drugim końcem do korpusu (1) przekładni bocznej. Korpus (1) przekładni bocznej może być też połączony bezpośrednio z korpusem (6) ciągnika.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395412 (22) 2011 06 22

(51) E21C 29/02 (2006.01)

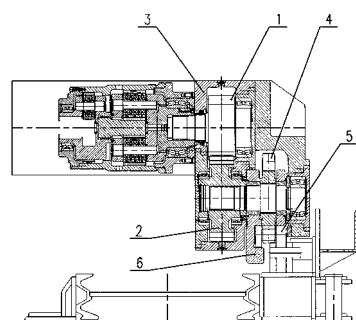
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

(72) MAZURKIEWICZ ANDRZEJ; TARKOWSKI ARTUR; ZACHURA ADAM

(54) Przekładnia boczna mechanizmu posuwu kombajnu

(57) Przekładnia boczna mechanizmu posuwu kombajnu, która zawiera parę napędowych kół zębatach z równoległym do nich kołem trakowym, umieszczonym w osi drugiego koła zębatego i sprzężonym z nim charakteryzuje się tym, że w korpusie (3) przekładni bocznej utworzona jest komora olejowa, w której usytuowane są napędowe koło zębate (1), które współpracuje z wałem ciągnika kombajnu, oraz zazębiające się z nim napędowe koło zębate (2). Koło trakowe (4), które współpracuje bezpośrednio tylko z trasą posuwu kombajnu, znajduje się poza korpusem (3) przekładni.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395450 (22) 2011 06 27

(51) E21C 35/00 (2006.01)

E21C 35/19 (2006.01)

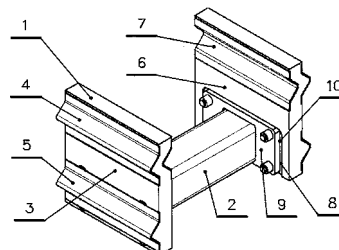
(71) RUDA JACEK BIURO HANDLOWE RUDA TRADING INTERNATIONAL, Katowice

(72) PRZYBYCZ STANISŁAW; ZAJĄC STANISŁAW; PONDEL MARCIN

(54) Rama prowadnicza

(57) Rama prowadnicza znajduje zastosowanie jako element nośny narzędzi wiertniczych mocowanych, zwłaszcza, na wysięgnikach samojedznych maszyn górniczych. Zawiera dwie podłużnice (1) połączone ze sobą rozłącznie albo nierozłącznie poprzez co najmniej dwa szczęble (2). Ściany zewnętrzne (3) podłużnic (1) zaopatrzone są w prowadnicę górną (4) i w prowadnicę dolną (5) wystające nad powierzchnię ściany zewnętrznej (3), a usytuowane są wzdłuż podłużnicy (1) równoległe do jej osi podłużnej. Ściany wewnętrzne (6) podłużnic (1) zaopatrzone są w prowadnicę wewnętrzną (7) o znanym na przykład trójkątnym kształcie przekroju poprzecznego. Szczęble (2) stanowią belkę o dowolnym przekroju poprzecznym, przy czym połączone są z podłużnicami (1) w ten sposób, że prowadnice górne (4), dolne (5) oraz prowadnice wewnętrzne (7) są do siebie równoległe.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **399853** (22) 2012 07 06(51) **E21C 35/183** (2006.01)**E21C 35/193** (2006.01)

(31) 13/177,161 (32) 2011 07 06 (33) US

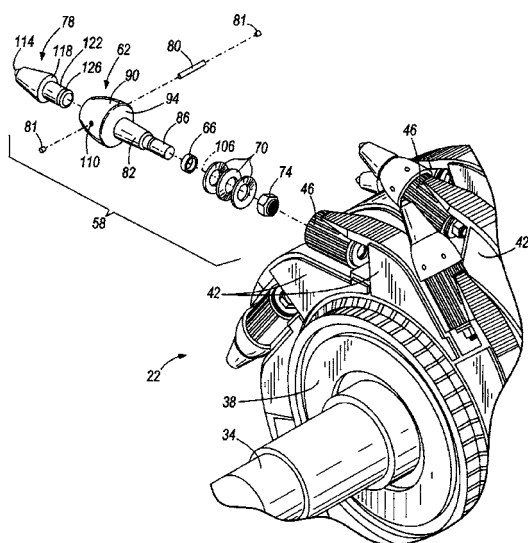
(71) Joy MM Delaware, Inc., Wilmington, US

(72) HARNEY WILLIAM L., US; ELLIOTT JARROD, US

(54) **Ustalacz noża**

(57) System ustalacza noża kruszarki dla kruszarki obejmuje uchwyt, który wyznacza otwór na nóż i otwór na sworzeń, i nóż kruszarki umieszczony w otworze na nóż w uchwycie i obejmujący element przyjmujący sworzeń zrównany z otworem na sworzeń. System ustalacza noża kruszarki obejmuje sworzeń umieszczony w otworze na nóż w uchwycie i osadzony w elemencie przyjmującym sworzeń noża kruszarki do utrzymywania noża kruszarki w uchwycie. System ustalacza noża kruszarki obejmuje ponadto sprężystą zatyczkę umieszczoną w otworze na sworzeń (110) do uszczelnienia otworu na sworzeń.

(38 zastrzeżeń)

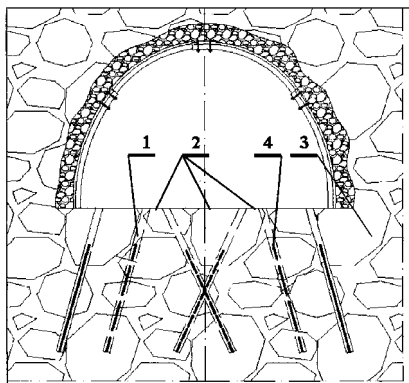
A1 (21) **395514** (22) 2011 07 04(51) **E21D 11/00** (2006.01)**E21D 9/00** (2006.01)**E21D 20/00** (2006.01)

(71) BARECKI ZBIGNIEW-ZBIGNIEW BARECKI, Gliwice

(72) BARECKI ZBIGNIEW; STRAŚ JÓZEF

(54) **Sposób zapobiegania wypiętrzaniu spągów w wyrobiskach górniczych**

(57) Sposób zapobiegania wypiętrzaniu spągów w wyrobiskach górniczych metodą iniekcjno-kotwiączą z użyciem kotwi przy ociosowych i kotwi prostopadłych w części środkowej wyrobiska oraz



klejów, charakteryzuje się tym, że w środkowej i/lub przy środkowej części (2) spągu (3) wykonuje się otwory iniekcyjne (1), usytuowane skośnie w przestrzeni spągu (3) albo usytuowane w środkowej i przyśrodkowej części spągu (3) w postaci rozwartych nożyc, a w otworach iniekcyjnych (1) korzystnie, umieszcza się wklejane pręty kotwiące (4). W sposobie w otworach iniekcyjnych (1) korzystnie, umieszcza się urabialne kręty kotwiące (4), natomiast pręty kotwiące (4), korzystnie, zabudowuje się w oddaleniu od powierzchni spągu (3). W sposobie stosuje się środki wypełniające otwory iniekcyjne (1), w tym środki wiążące, klejące i ekspansywne.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **395484** (22) 2011 07 02(51) **E21F 3/00** (2006.01)

(71) WONAM SERWIS

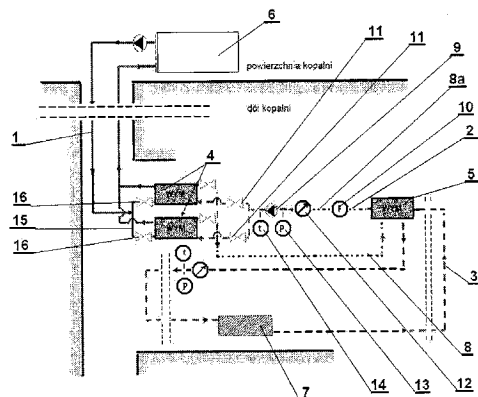
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żory

(72) SZLĄZAK NIKODEM; PŁONECZKA RYSZARD; HELBIK ZENON; PŁONECZKA MARCIN; HELBIK ŁUKASZ; JABŁONIEC ANDRZEJ; KOZA HENRYK; ŁUKASZCZYK ZYGMUNT; STOPA ZBIGNIEW; TARAS MIROSLAW

(54) **Układ klimatyzacji centralnej wyrobisk górniczych**

(57) Układ klimatyzacji centralnej wyrobisk górniczych zawierający powierzchniową stację klimatyczną, połączoną, w układzie zamkniętym z chłodnicami przodkowymi przez wymiennik ciśnieniowy charakteryzuje się tym, że zamknięty obieg pierwotny wysokociśnieniowy (1) wyposażony w co najmniej jeden wymiennik ciśnieniowy (4) połączony jest z zamkniętym obiegiem pośrednim niskociśnieniowym (2) wyposażonym w co najmniej jeden wymiennik ciśnieniowy (5), przez który połączony jest z zamkniętym obiegiem wtórnym niskociśnieniowym (3) połączonym z chłodnicami powietrza (7) usytuowanymi w rejonach eksploatacyjnych.

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **395363** (22) 2011 06 20(51) **F01D 25/12** (2006.01)**F01D 25/22** (2006.01)

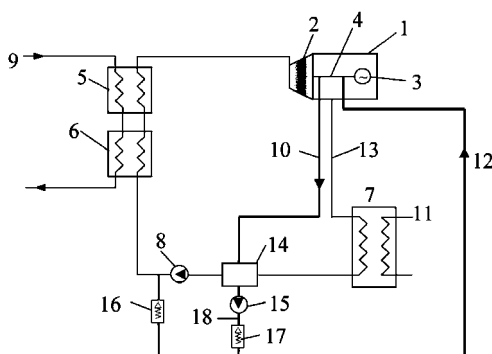
(71) TURBOSERVICE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) KLONOWICZ WOJCIECH; HANAUSEK PAWEŁ;
BORSUKIEWICZ-GOZDUR ALEKSANDRA

(54) **Elektrownia parowa z hermetycznym turbogeneratorem parowym**

(57) Elektrownia parowa z hermetycznym turbogeneratorem parowym z głównym obiegiem cieplnym pracującym na niskowrzącym czynnikiem, biegnącym od podgrzewacza (6) i wytwornicy pary (5) do turbiny (2) umieszczonej wraz z generatorem elektrycznym (3) wewnątrz wspólnego szczelnego korpusu (1), następnie do skraplacza (7), zbiornika buforowego (14) i przez pompę obiegową (8) do podgrzewacza (6), gdzie czynnikiem chłodzącym generator elektryczny (3) jest rozprężona para czynnika roboczego, przy czym wlot sprężonej pary czynnika roboczego umiejscowiony jest w korpusie (1) przed turbiną (2), a wylot rozprężonej pary czynnika roboczego umiejscowiony jest w korpusie (1) za generatorem (3) charakteryzuje się tym, że ma dodatkowy, wewnętrzny obieg cieczy czynnika roboczego do smarowania łożysk ślizgowych zespołu wirującego turbogeneratora, który składa się z przewodu zasilającego (12) połączonego z głównym obiegiem czynnika roboczego za pompą obiegową (8), z korpusów łożysk ślizgowych turbogeneratora oraz przewodu odprowadzającego (10) połączonego ze zbiornikiem buforowym (14) a także z zawierającego pompę awaryjną (15) przewodu (18) idącego od zbiornika buforowego (14) do przewodu zasilającego (12), przy czym na przewodach (12) i (18), przed punktem ich połączenia, znajdują się zawory zwrotne, odpowiednio (16) i (17).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395319 (22) 2011 06 17

(51) F01N 3/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

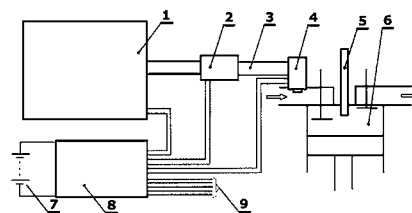
(72) WENDEKER MIROSLAW; GRABOWSKI ŁUKASZ;
GĘCA MICHAŁ; MAGRYTA PAWEŁ

(54) **Sposób ograniczania zadymienia spalin w silniku o zapłonie samoczynnym**

(57) Sposób ograniczania zadymienia spalin w silniku o zapłonie samoczynnym polega tym, że do kolektora dolotowego silnika podaje się mieszaninę wodorotlenową wytworzoną na drodze elektrolizy wody w generatorze (1) znajdującym się na pokładzie pojazdu samochodowego. Generator zasilany jest z pojazdowego układu (7) generowania energii elektrycznej. Dostarczanie mieszaniny do kolektora odbywa się za pomocą dozownika (4) mieszaniny sterowanego przez elektroniczny układ (8) sterowania w zależności od aktualnego stanu pracy jednostki napędowej. Przy zwiększaniu obciążenia silnika układ (8) stopniowo zwiększa produkcję mieszaniny do maksymalnej wydajności generatora (1), którą podaje się do kolektora dolotowego. Natomiast przy ustalonym obciążeniu silnika układ pracuje przy maksymalnej wydajności, oraz przy zmniejszaniu się obciążenia - hamowanie pojazdu, jednostka

układu (8) sterującego wyłącza generator (1), jednocześnie zamykając zawór (4) dozujący.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395318 (22) 2011 06 17

(51) F02B 43/10 (2006.01)

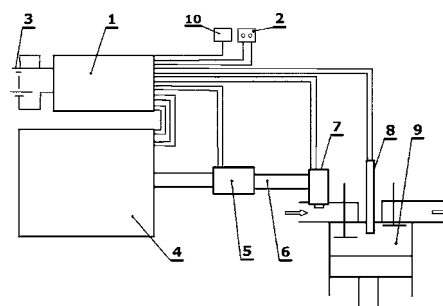
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WENDEKER MIROSLAW; JAKLIŃSKI PIOTR;
SZLACHETKA MARCIN; MAJCZAK ADAM

(54) **Sposób wodorowego wspomaganie spalania w tłokowym silniku spalinowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wspomaganie spalania wodorowego w tłokowym silniku spalinowym polegający na tym, że z chwilą zwiększania prędkości pojazdu elektroniczna jednostka sterująca (1) stopniowo uruchamia generator (4), po czym generuje się mieszaninę wodorotlenową, która przekazywana jest do dozownika (7). Dozownik dozując odpowiednią dawkę gazu do kolektora dolotowego silnika, po czym mieszanina spala się w przestrzeni roboczej silnika (9). W przypadku jazdy równomiernej w generatorze (4) produkuje się mieszaninę z maksymalną jego wydajnością, po czym mieszaninę przekazuje się przy pomocy dozownika (7), dozując odpowiednią dawkę do kolektora dolotowego i komory spalania silnika (9), po czym następuje jej spalanie. Przy zmniejszaniu prędkości pojazdu elektroniczna jednostka sterująca samoczynnie wyłącza generator (4) i dozownik (7). Zainicjowanie pracy elektronicznej jednostki sterującej (1) następuje po przekroczeniu wartości minimalnej prędkości obrotowej silnika i minimalnego napięcia w układzie pokładowego generowania energii elektrycznej, minimalnej wartości zapisanej w pamięci jednostki, bądź wprowadzanej ręcznie za pomocą specjalizowanego oprogramowania. Natomiast prędkość obrotową silnika wyznacza się na podstawie impulsu napięciowego na wtryskiwaczu paliwa (8), niezależnie od typu i rodzaju systemu zasilania silnika w paliwo, zaś czujnik ciśnienia (5) umiejscowiony w przewodach gazowych (6) monitoruje ciśnienie w generatorze (4), zapobiegając nadmiernej jego wzrostowi.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395399 (22) 2011 06 22

(51) F02B 77/11 (2006.01)

(71) FRANCAK ŁUKASZ MECHANIKA POJAZDOWA,
Polkowice

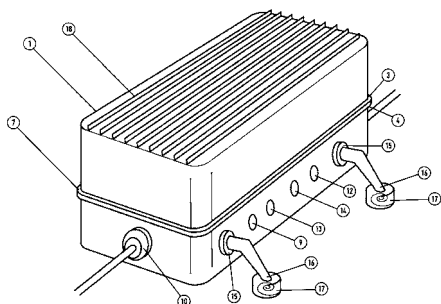
(72) FRANCAK ŁUKASZ

(54) **Komora izolacyjna zwłaszcza do izolacji silnika spalinowego**

(57) Komora izolacyjna przeznaczona jest do izolacji silnika spalinowego lub innych urządzeń od otoczenia zawierającego pył

węglowy, albo inną atmosferę zagrożoną wybuchem a także do odizolowania urządzenia od otaczającej wody. Komora składa się z kapsuły górnej (1) i kapsuły dolnej stanowiących wkłęsłe skorupy przy czym zewnętrzna krawędź (3) kapsuły górnej (1) i zewnętrzna krawędź (4) kapsuły dolnej zakończone są kanałem górnym i dolnym - oba o przekroju ceownika, które usytuowane względem siebie tak że jeden z boków ceownika kanału górnego umieszczony jest między bokami ceownika kanału dolnego, a ponadto między dnami kanałów - górnego i dolnego oraz jedną ze ścian bocznych każdego z kanałów w szczelinie łączącej (7) umieszczona jest uszczelka pneumatyczna wypełniona powietrzem - zaopatrzona w zawór, a ponadto w kapsule dolnej albo górnej (1), umocowane jest zawór dwudrożny (9), przy czym wewnątrz komory izolacyjnej wypełnione jest gazem obojętnym, a ponadto komora izolacyjna zaopatrzona jest w śluzę obrotową przednią (10), śluzę obrotową tylną, śluzę dolotową (12), śluzę wyprowadzania (13) gazów spalinyowych, śluzę przyłączy elektrycznych (14), śluzę montażowe (15) z uchwytyami silnika spalinowego (16).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 395322 (22) 2011 06 17

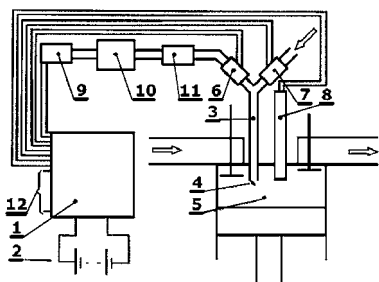
(51) **F02D 19/06** (2006.01)
F02B 29/00 (2006.01)
F02M 21/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) WENDEKER MIROSŁAW; BARAŃSKI GRZEGORZ;
 SOCHACZEWSKI RAFAŁ; BIAŁY MICHAŁ

(54) **Sposób dwupaliwowego zasilania bezpośrednim wtryskiem sprężonego gazu ziemnego do silników o zapłonie samoczynnym**

(57) Sposób dwupaliwowego zasilania bezpośrednim wtryskiem sprężonego gazu ziemnego do silników o zapłonie samoczynnym polega na tym, że do komory (5) spalania silnika dostarcza się sprężony gaz ziemny. Dozowanie odbywa się za pomocą wtryskiwacza (7) gazu przez przewód oddalenia (3) od komory spalania, który pełni także funkcję układu przepłukania sprężonym powietrzem. Sprężarka (9), zasilana z pokładowego układu (2) generowania energii elektrycznej, kompresuje powietrze na pokładzie pojazdu. Pracą sprężarki (9), wtryskiwacza (7) gazu i wtryskiwacza (6) powietrza steruje elektroniczna jednostka (1) w oparciu o aktualny stan pracy jednostki napędowej na podstawie impulsu napięciowego, pochodzącego od oryginalnego wtryskiwacza (8) oleju napędowego. Wtrysk sprężonego powietrza odbywa się bezpośrednio po zamknięciu się zaworu wtryskiwacza gazu, w suwie dolotu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 395416 (22) 2011 06 24

(51) **F03D 3/04** (2006.01)
F03D 11/04 (2006.01)

(71) DOBOSZ FRANCISZEK, Warszawa
 (72) DOBOSZ FRANCISZEK

(54) **Elektrownie wiatrowe**

(57) Przedmiotem wynalazku są elektrownie wiatrowe, w których zastosowane są ramy obrotowe, posiadające znacznie większą powierzchnię, pozwalając wykorzystać większą siłę wiatru. Płyty naprowadzające wiatr, zamontowane są pod kątem 45°, zwiększając siłę wiatru oraz osłaniając ramy przed wiatrem, którego siła ujemnie działa na obrót ram.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395431 (22) 2011 06 24

(51) **F03D 3/06** (2006.01)
F03D 11/00 (2006.01)

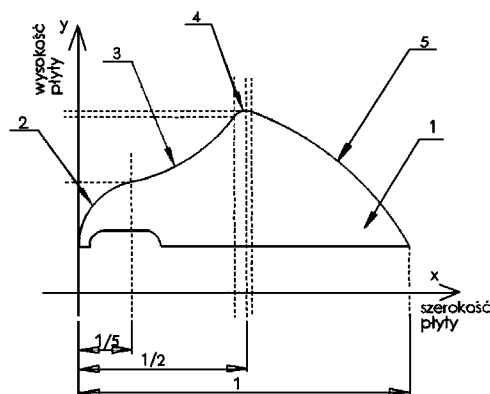
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
 Olsztyn;
 INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH
 IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO PAN,
 Gdańsk

(72) MIAŚKOWSKI WOJCIECH; NALEPA KRZYSZTOF;
 NIEDŹWIEDZKA AGNIESZKA; PIETKIEWICZ PAWEŁ

(54) **Turbina wiatrowa**

(57) Turbina wiatrowa, wyposażona w dwie łopaty, charakteryzuje się tym, że zarys krawędzi zewnętrznej płyt (1), ograniczających łopaty, złożony jest z czterech zróżnicowanych długością promieni, stycznie wzajemnie połączonych między sobą łuków, przy czym łuk pierwszy (2), który kończy się w odległości ok. 1/5 szerokości płyty od jej wewnętrzznego krańca, tworzy z łukiem drugim (3) fałistą, zakrzywioną do zewnątrz od osi wirnika, linię, a łuk drugi (3) kończy się przed osiągnięciem połowy szerokości płyty, natomiast łuk trzeci (4) o niewielkim promieniu, rozwijający się w kierunku przeciwnym do łuku drugiego (3), tworzy charakterystyczne szpiczaste zakończenie, przecinające powietrze, i osiąga maksimum wysokości w odległości ok. 1/2 szerokości płyty, a poprzez łuk czwarty (5), rozpoczynający się niewiele po przekroczeniu połowy szerokości płyty, zarys wraca łagodnie do punktu końcowego szerokości płyty. Między płytami (1) ograniczającymi zamontowane są dwie płyty wzmacniające. Na zewnętrznej krawędzi płyt ograniczających rozwinięte jest poszycie, ukształtowane zgodnie z profilem płyt (1). Płyty wzmacniające mają kształt odpowiadający kształtem płytom (1) ograniczającym z łukowatym wycięciem materiału po wewnętrznej stronie płyty oraz z owalnymi otworami.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395456 (22) 2011 06 28

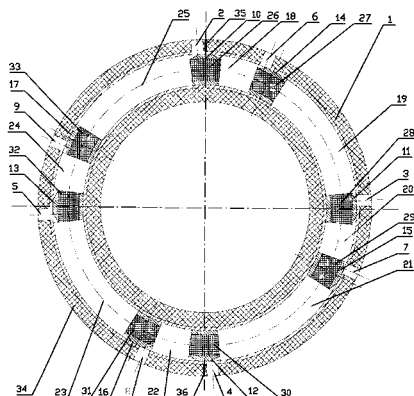
(51) **F04B 1/06** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
 (72) JASIŃSKI RYSZARD

(54) **Tłokowa maszyna płynowa ze sterowaniem elektronicznym**

(57) Tłokowa maszyna płynowa ze sterowaniem elektronicznym, zawierająca kanały ssące, kanały tłoczne, tłoki biernie oraz tłoki czynne, charakteryzuje się tym, że wewnątrz rury (1) umieszczone są tłoki biernie (10, 11, 12, 13) oraz tłoki czynne (14, 15, 16, 17), przy czym w rurze (1) utworzone są komory robocze (18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25), zaś wewnątrz tłoków biernych (10, 11, 12, 13) oraz tłoków czynnych (14, 15, 16, 17) umieszczone są magnesy trwałe (26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33). Na zewnętrznej powierzchni rury (1) znajduje się zespół elektromagnesów (34).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395472 (22) 2011 06 30

(51) *F04B 17/05* (2006.01)

B60K 1/00 (2006.01)

(71) WAWRZASZEK ISS

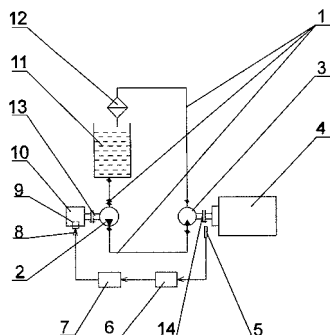
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała

(72) ROSA MARIUSZ; DYBAŁ BARTOSZ; NOGA MARCIN

(54) **Hydrauliczny układ napędowy, zwłaszcza do napędu dodatkowego generatora prądotwórczego w pojeździe silnikowym**

(57) Hydrauliczny układ napędowy, zwłaszcza do napędu dodatkowego generatora prądotwórczego (4) w pojeździe silnikowym, składa się z pompy hydraulicznej (2) o stałym wydatku i równocześnie z silnika hydraulicznego (3) o stałej chłonności. W skład hydraulicznego układu napędowego wchodzi również związany z generatorem prądotwórczym (4) czujnik ilości obrotów (5) generatora prądotwórczego (4) skomunikowany z elektronicznym sterownikiem programowalnym (6), który to elektroniczny sterownik programowalny (6) skomunikowany jest z elektroniczną jednostką zarządzającą (7) podwozia pojazdu. Z elektroniczną jednostką zarządzającą (7) podwozia pojazdu skomunikowany jest człon sterownika wykonawczego (8), związany z kolei z urządzeniem, regulującym obroty (9) silnika napędowego pojazdu (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395434 (22) 2011 06 24

(51) *F16H 37/06* (2006.01)

F16H 63/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;

PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA,
Chełm

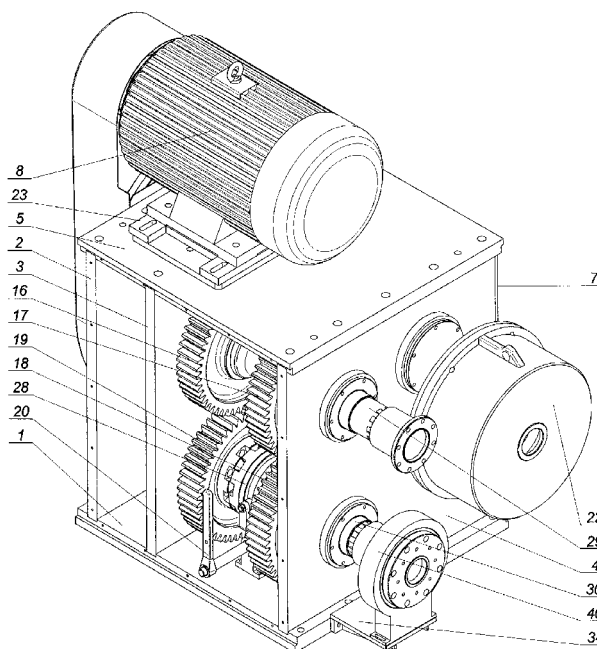
(72) TOFIL ARKADIUSZ; PATER ZBIGNIEW;

TOMCZAK JANUSZ

(54) **Przekładnia redukcyjna ze zmiennym kierunkiem obrotów wałów wyjściowych, z możliwością pomiaru momentu obrotowego**

(57) Przekładnia redukcyjna ze zmiennym kierunkiem obrotów wałów wyjściowych, z możliwością pomiaru momentu obrotowego, składająca się z silnika elektrycznego dwubiegowego, wałów napędowych, kół zębatach, łożysk tocznych, tulei ślizgowych, czujnika momentu obrotowego, sprzęgła elektromagnetycznego, hamulca elektromagnetycznego oraz przekładni pasowej, charakteryzuje się tym, że na płycie (1) dolnej posadowione są trzy płyty (2), (3) i (4) wsporcze, połączone od góry płytą (5) spinającą, natomiast z przodu połączone płytą przednią, a z tyłu, płytą (7) tylną, przy czym w płytach (2), (3) i (4) wsporczych wykonane są gniazda, w których osadzone są łożyska wałów oraz tuleje ślizgowe, zaś na płycie (5) spinającej przymocowana jest rama (23) przesuwana, na której zamocowany jest dwubiegowy silnik (8) elektryczny, na czopie którego umieszczone jest koło pasowe, połączony z kołem zamachowym za pomocą przekładni pasowej, zaś koło (9) zamachowe osadzone jest obrotowo w łożyskach tocznych na wale (11) napędowym i połączone z nim za pomocą sprzęgła elektromagnetycznego, natomiast wał napędowy podparty jest w łożyskach, przy czym w środkowej części wału napędowego osadzone jest koło zębate czynne zazębione z kołem zębatym biernym pierwszego stopnia, osadzonym na wale pośrednim pierwszego stopnia, podpartym w łożyskach tocznych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397926 (22) 2012 01 27

(51) *F16J 15/34* (2006.01)

F16J 15/54 (2006.01)

F04D 29/10 (2006.01)

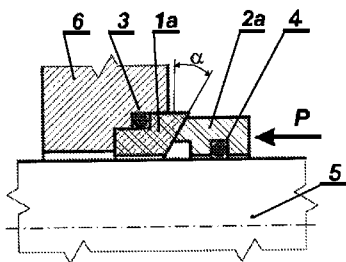
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) BŁASIAK SŁAWOMIR; BOCHNIA JERZY; ŁASKI PAWEŁ;
TAKOSOGU JAKUB

(54) Mechaniczne uszczelnienie obrotowe

(57) W uszczelnieniu powierzchnia styku pierścienia stacjonarnego (1a) i powierzchnia styku pierścienia obrotowego (2a) nachylone są pod kątem (α) nie większym niż 45° do płaszczyzny prostopadłej do osi wału (5) maszyny wirnikowej. Powierzchnie uszczelniające stożkowe pierścienia stacjonarnego i obrotowego współpracując ze sobą w sposób ślizgowy tworzą uszczelnienie stykowe lub, jeśli wystąpi między nimi mikroszczelina, tworzą uszczelnienie bezstykowe. Powierzchnia uszczelnienia pierścienia (1a) stanowi wewnętrzną powierzchnię stożkową, a powierzchnia uszczelnienia pierścienia obrotowego (2a) zewnętrzną powierzchnię stożkową.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395527 (22) 2011 07 05

(51) F16K 1/18 (2006.01)

F16K 15/03 (2006.01)

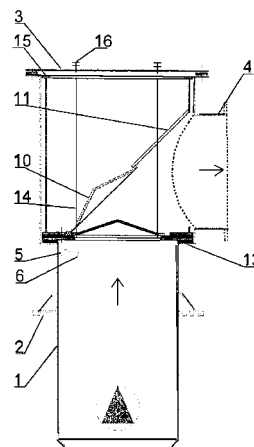
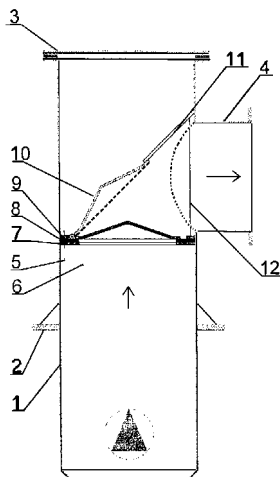
(71) GUTKOWSKI JAN FIRMA GUTKOWSKI, Leszno

(72) GUTKOWSKI JAN

(54) Zawór zwrotny klapowy

(57) Zawór zwrotny klapowy, mający ruchomą klapę charakteryzuje się tym, że zamontowany jest w szybie (1) na wysokości odpływu, wody do króćca wypływowego (4) i posiada szykanę (11) ograniczającą, otwarcie kłapy (10) zaworu do około 45 stopni usytuowaną nad klapą (10) i zajmującą stałe położenie względem ruchomej kłapy (10). Zawór zbudowany jest z pierścienia dolnego (7) i pierścienia górnego (9), pomiędzy którymi usytuowany jest pierścień gumowy (8). W pierwszej odmianie, zawór zamontowany jest w szybie (1) do jego powierzchni wewnętrznej poprzez rozporowe połączenie obwodowe, co następuje przez zaciskanie pierścienia gumowego (8). W drugiej odmianie, zawór zamontowany jest do pierścienia (13) poprzez połączenie płaszczyznowe, przy czym pierścień (13) zwiększający średnicę szybu (1) zamocowany jest poprzez wsporniki (14) do pierścienia (15) zaworu, a całość skrecona jest śrubami dociskowymi (16) i korzystnie przymocowana do kołnierza zaślepiającego (3) szybu (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 395282 (22) 2011 06 17

(51) F16K 17/04 (2006.01)

E21D 15/51 (2006.01)

E21D 23/16 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice;

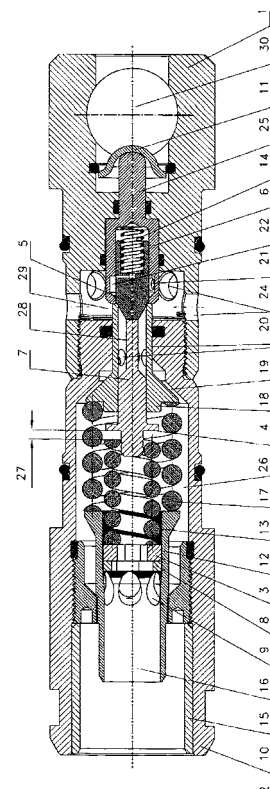
CYGANKIEWICZ TADEUSZ, Chrzanów

(72) CYGANKIEWICZ TADEUSZ; SZYGUŁA MAREK; STĘPOR JOACHIM

(54) Zawór trójfunkcyjny stojaka górniczego

(57) W osi wzdłużnej korpusu (1) z otworem r zabudowany jest popychak (6) gniazda, wewnątrz którego osadzony jest suwliwie grzybek (5). W cylindrycznym wybraniu grzybka (5) jest sprężyna (14), rozparta pomiędzy czołami cylindrycznych wybrań grzybka i popychaka. Popychak (6) gniazda ma wystający na zewnątrz trzpień osłonięty kapturkiem (11), który służy do odciążenia go od sił poprzecznych w procesie rozładowania ciśnienia.

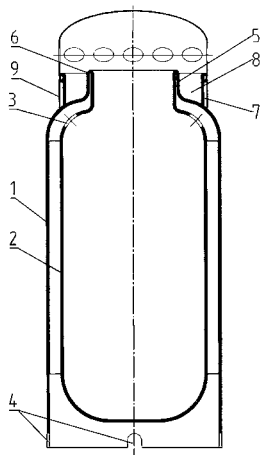
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **395541** (22) 2011 07 06(51) **F21V 35/00** (2006.01)(71) KORONA
SPÓŁKA AKCYJNA, Wieluń
(72) WRÓBEL ANDRZEJ(54) **Pojemnik na świecę
z wewnętrzną cyrkulacją powietrza**

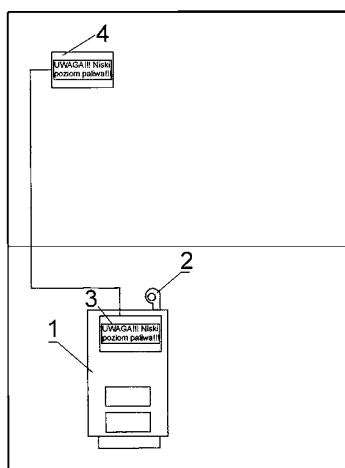
(57) Pojemnik na świecę z wewnętrzną cyrkulacją powietrza posiada pojemnik zewnętrzny (1) i pojemnik wewnętrzny (2) z otworami wentylacyjnymi, odpowiednio (4) i (3) które powodują cyrkulację powietrza między pojemnikami.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **395521** (22) 2011 07 04(51) **F23N 3/00** (2006.01)
F23L 1/00 (2006.01)(71) PLUM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Igmatki
(72) KŁOS JACEK; PURTA RAFAŁ(54) **Regulator kotła zasypowego z kontrolowanym
dopaleniem paliwa w fazie wygasania**

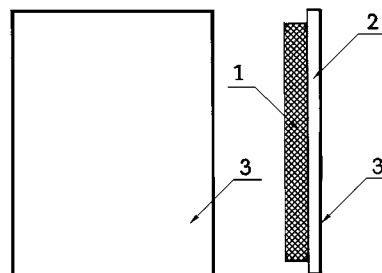
(57) Regulator kotła zasypowego z kontrolowanym dopaleniem paliwa w fazie wygasania składa się z kotła zasypowego (1), wentylatora (2), regulatora kotła (3). Do regulatora dołączony jest panel zdalny (4) pozwalający na sygnalizację fazy wygasania kotła, dając możliwość załadowania kolejnej dawki paliwa przed wychłodzeniem instalacji.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395419** (22) 2011 06 24(51) **F24B 1/191** (2006.01)
F24B 1/195 (2006.01)(71) GIZICKI JAN, Wrocław
(72) GIZICKI JAN(54) **Ośłona kominkowa**

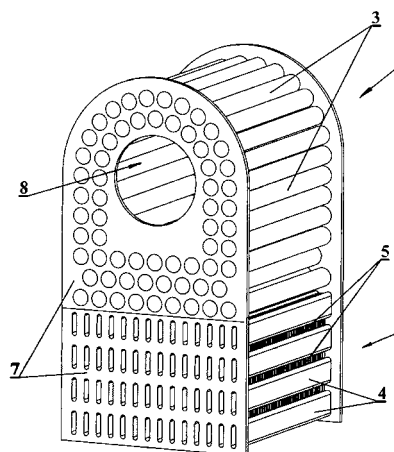
(57) Ośłona kominkowa, posiadająca metalową ramę, charakteryzuje się tym, że wewnątrz ramy lub na ramie (1) osadzona jest odporna na działanie wysokiej temperatury płyta (2), korzystnie z materiału termicznie izolacyjnego, korzystnie pokryta po stronie zewnętrznej ozdobną warstwą (3), a rama wykonana jest z metalowej siatki lub ażurowego kształtownika.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **395424** (22) 2011 06 24(51) **F24H 1/14** (2006.01)
F28D 1/053 (2006.01)
F28F 1/10 (2006.01)(71) AIC
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdynia
(72) KUŻMA MARIUSZ(54) **Pakiet rurowy wymiennika ciepła**

(57) Pakiet rurowy wymiennika ciepła przeznaczony jest zwłaszcza dla wymiennika opalanego. Pakiet składa się z dwóch stref wymiany ciepła, usytuowanych jedna za drugą względem komory spalania (8), przy czym pierwsza strefa (1) utworzona jest tylko z rur (3), a strefa druga (2) utworzona jest z rur (4) oraz uźebrowanych elementów (5), usytuowanych pomiędzy tymi rurami (4). Rury (3) strefy pierwszej (1) korzystnie są gładkie o dowolnym kształcie przekroju poprzecznego, natomiast rury (4) strefy drugiej (2) są płaskie albo owalne. Korzystnie uźebrowany element (5) stanowi taśmę z ukształtowanymi blaszkami.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **395317** (22) 2011 06 17(51) **F24H 1/26** (2006.01)

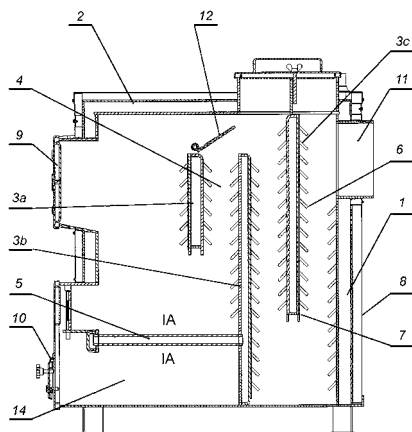
- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
BEDNARZ ADAM
PRZEDSIĘBIORSTWO KOTLARSKO-ŚLUSARSKIE
BAT-GAZ, Rogóżno

(72) PŁASKA STANISŁAW; BEDNARZ ADAM

(54) **Kocioł centralnego ogrzewania**

(57) Kocioł centralnego ogrzewania, który ma kształt prostopadłościennej bryły, której ściany zewnętrzne stanowią płaszcz wodny, otaczający komorę spalania, wewnątrz której umieszczone są płytowe wymienniki ciepła, połączone hydraulicznie i mechanicznie z płaszczem zewnętrznym, przez który przepływa ten sam czynnik chłodzący, tworzące labiryntowy kanał przepływowy dla spalin, oraz wyposażony jest w ruszt wodny, charakteryzuje się tym, że płytowe wymienniki (3a, 3b, 3c) ciepła zawierają prostopadłościenne żebra (6), rozmieszczone w poprzek ścian (7) bocznych płytowych wymienników (3a, 3b, 3c) ciepła, tworzące z tymi ścianami (7) bocznymi kąt ostry w zakresie 15–40°, których swobodne końce skierowane są ku dołowi, a wysokość ich wynosi 10% odległości między płytowymi wymiennikami (3a, 3b, 3c) ciepła, przy czym ściany (7) boczne płytowych wymienników (3a, 3c), nie dochodzące do dna pieca, wystają poza dno tych wymienników, natomiast ściany (1) zewnętrzne otoczone są izolacją (8) termiczną, zaś ruszt (5) wodny ma kształt rury o przekroju poprzecznym zbliżonym do trójkąta równoramiennego z wierzchołkami przechodzącymi w promienie okręgu koła z wierzchołkiem skierowanym do dołu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **395430** (22) 2011 06 24

(51) **F25B 27/02** (2006.01)
F02G 1/043 (2006.01)

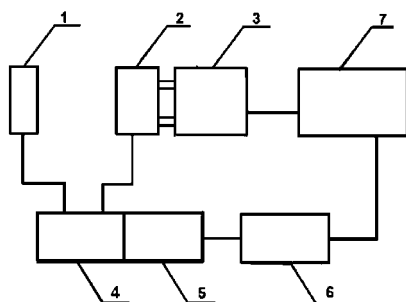
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) IMIOŁEK MACIEJ

(54) **Układ do pozyskiwania energii elektrycznej**

(57) Układ do pozyskiwania energii elektrycznej wyposażony w silnik, chłodnicę, silnik Stirlinga, prądnice i akumulator charakteryzuje się tym, że silnik Stirlinga (4) dodatkowo połączony jest z chłodnicą (1) o niskiej temperaturze.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **395473** (22) 2011 06 30

(51) **F41B 11/00** (2006.01)
F41B 11/32 (2006.01)

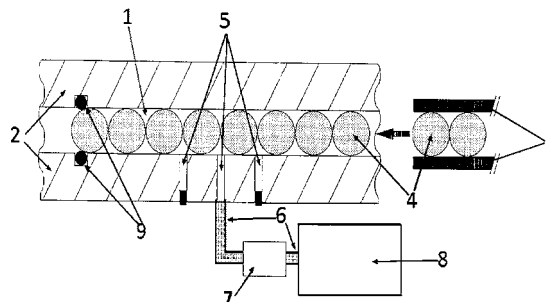
(71) MACIEJEWSKI MARCIN, Lublin

(72) MACIEJEWSKI MARCIN

(54) **Broń pneumatyczna**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie jednoczesnego wyrzucania wielu pocisków z broni pneumatycznej. Zgodnie z wynalazkiem w komorze (1) nabojojowej, stanowiącej początkową część lufy (2), jest co najmniej jeden otwór (5) wylotu gazu, połączony ze zbiornikiem (8) sprężonego gazu, natomiast pozostałe, istniejące otwory (5) wylotowe gazu są zaślepione. W początkowej części lufy (2) jest podatny opór (9).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **395452** (22) 2011 06 28

(51) **F41H 1/02** (2006.01)
F41H 1/00 (2006.01)

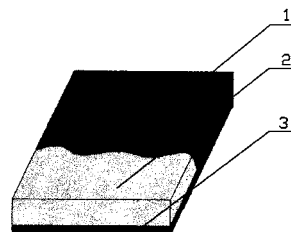
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX,
Łódź

(72) KUCIŃSKA IWONA; WITCZAK ELŻBIETA;
POLAK JADWIGA; ROKUSZEWSKA EWA;
PIESIAK STANISŁAW

(54) **Hybrydowy pakiet balistyczny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest miękki hybrydowy pakiet balistyczny, przeznaczony zwłaszcza do kulo- i/lub odłamkoodpornych kamizelek ochronnych oraz opancerzania elementów pojazdów. Ze względów ekonomicznych istotne jest ograniczenie ilości warstw materiału balistycznego, przy zachowaniu założonego poziomu ochrony balistycznej i masy wkładu. Zamknięty w wodoszczelnym i paroprzepuszczalnym pokrowcu (1) wkład, ma wierzchnią warstwę, którą stanowi tradycyjny materiał balistyczny (2) oraz spodnią warstwę (3) w postaci układu zawierającego od 3 do 15 arkuszy z tkaniny polipropylenowej, zastępujący od 2 do 12 arkuszy materiału balistycznego tradycyjnego wkładu, przy zachowaniu założonej klasy odporności balistycznej i pierwotnej lub zmniejszonej masy wkładu. Hybrydowy wkład zawiera do 30% wagowych materiału polipropylenowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **395496** (22) 2011 07 01

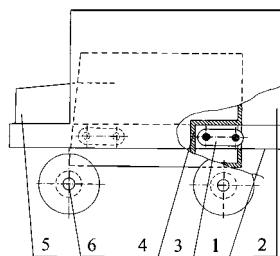
(51) **F41H 7/00** (2006.01)
F41H 7/02 (2006.01)
F41H 5/00 (2006.01)
F41H 5/02 (2006.01)

- (71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ
IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław
(72) ŚLIWIŃSKI JANUSZ

(54) **Pojazd o zwiększonej odporności na miny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pojazd o zwiększonej odporności na miny przeznaczony do przewożenia żołnierzy w czasie prowadzenia przez nich działań bojowych i patrolowych, konwojowania, rozminowania oraz typowych zadań transportowych. Pojazd posiada ramę (1), do której zamocowany jest pancierz główny (2) oraz za pośrednictwem wałów wykorbionych (3) kadłub (4).

(1 zastrzeżenie)



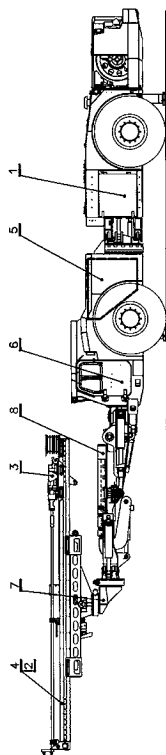
A1 (21) 395449 (22) 2011 06 27

- (51) *F42D 1/10* (2006.01)
F42D 1/12 (2006.01)
F42D 1/22 (2006.01)
F42D 1/00 (2006.01)
E21B 7/02 (2006.01)
E21C 37/00 (2006.01)
E21C 37/06 (2006.01)

- (71) RUDA JACEK BIURO HANDLOWE RUDA TRADING
INTERNATIONAL, Katowice
(72) ZAJĄC STANISŁAW; PRZYCNICZ STANISŁAW;
STREUBEL MARCIN

(54) **Maszyna wiercąca i ładująca otwory strzałowe**

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że na podwoziu (1) maszyny jednocześnie umieszczone są: organ roboczy (2) w postaci wiertarki górniczej (3) osadzonej suwliwie na ramie prowadniczej (4);



urządzenie mieszalniczo - załadownicze (5) materiału wybuchowego, które zaopatrzone jest w wąż załadowniczy oraz układ sterowania mieszalnikami i agregatem tłocznym urządzenia mieszalniczo załadowniczego; kabina operatora (6) zawierająca stanowisko kierowcy - operatora albo stanowisko kierowcy - operatora i pomocnika - górnika strzałowego, ponadto, korzystnie, zaopatrzona jest w ruchomy podest - stanowisko robocze górnika strzałowego. Organ roboczy (2), poprzez głowicę mocującą (7), o co najmniej dwóch stopniach swobody, osadzony jest na wysięgniku (8), którego drugi koniec poprzez uchwyt, o co najmniej dwóch stopniach swobody, połączony jest z podwoziem (1).

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 395409 (22) 2011 06 22

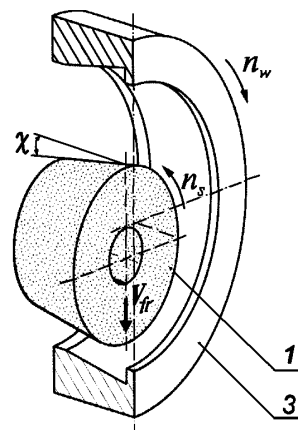
- (51) *G01B 11/00* (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA,
Koszalin
(72) NADOLNY KRZYSZTOF; PLICHTA JAROSŁAW

(54) **Sposób badania zdolności skrawnej ściernicy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób badania zdolności skrawnej ściernicy, gdzie podczas badania realizuje się zabieg szlifowania wgłębnego przy pomocy ściernicy (1), której kształt najpierw modyfikuje się poprzez ukształtowanie regularnie zmiennej średnicy, a następnie dosuwa ją do walcowej powierzchni obrabianej (3) na zadaną głębokość, korzystnie nieco większą od różnicy najmniejszej i największej czynnej powierzchni średnicy, po czym ściernicę (1) odsuwa się niezwłocznie bez wyiskrzania powierzchni obrabianej. Ponadto w trakcie zabiegu rejestruje się parametry szlifowania procesu, a po jego zakończeniu dokonuje się pomiarów i analiz powierzchni ściernicy oraz materiału obrobionego. Modyfikacja kształtu ściernicy polega na utworzeniu na jej czynnej powierzchni nakroju stożkowego albo na utworzeniu na jej czynnej powierzchni co najmniej dwóch stopni o różnej średnicy.

(5 zastrzeżeń)



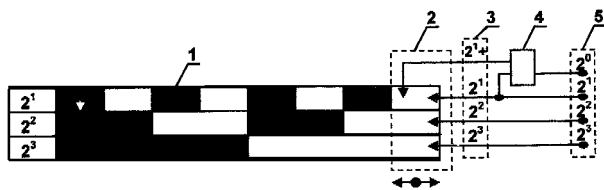
A1 (21) **400085** (22) 2012 07 23(51) **G01D 5/247** (2006.01)**H03M 1/20** (2006.01)**H03M 7/04** (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA,
Kraków

(72) PETRYSHYN LYUBOMYR

(54) **Sposób i urządzenie do przetwarzania
współrzędnych punktów na kod dwójkowy**

(57) Sposób przetwarzania polegający na przetwarzaniu linio-
wym lub kołowym przeszczerzeń na równoległy n-bitowy kod
dwójkowy poprzez równoległe odczytywanie równoległej dwój-
kowej skali kodowej za pomocą równoległego n-bitowego sys-
temu odczytywania, charakteryzuje się tym, że przez usunięcie
młodszej ścieżki skali kodowej tworzy się dwójkową skalę kodową
n-1-bitową (1), a bity młodszej ścieżki 2¹-pozycji tej skali odczytuje
się za pomocą dwóch szeregowo uporządkowanych czytników
z fazowym odstępem na 1/4 okresu sformowanych kodowych ele-
mentów bitów ścieżki młodszej 2¹-pozycji dwójkowej skali kodowej
n-1-bitowej (1), a bity młodszej 2⁰-pozycji n-bitowego kodu dwój-
kowego na równoległej n-bitowej szynie wyjściowego kodu dwój-
kowego (5) formuje się jak suma za modulo dwa, bitów z dwóch
młodszych szeregowo uporządkowanych czytników bitów ścieżki
2¹-pozycji skali kodowej, a pozostałe ścieżki odczytuje się za pomo-
cą równoległego systemu czytników (2). Urządzenie charakteryzuje
się tym, że równoległa dwójkowa skala kodowa (1) ma n-1 ścieżek
odczytywanych przez n czytników równoległego systemu odczy-
tywania (2), z których pierwszy czytnik 2¹+ i drugi czytnik 2¹ bitów
młodszej ścieżki kodowej 2¹-pozycji równoległej skali kodowej (1)
rozmessezone są szeregowo z fazowym odstępem o 1/4 okresu
formowania kodowych elementów bitów młodszej ścieżki kodowej
2¹-pozycji równoległej skali kodowej (1), wyjścia równoległego sys-
temu czytników (2) obrazują szynę danych odczytanych (3), a wyj-
ście bitu 2¹+ szyny danych odczytanych (3) połączone jest z pierw-
szym wejściem logicznego układu XOR (4), wyjście bitu 2¹ szyny
danych odczytanych (3) połączone jest z drugim wejściem logicz-
nego układu XOR (4) i równoległe z wyjściem bitu 2¹-pozycji szyny
wyjściowego kodu dwójkowego (5), natomiast wyjście logicznego
układu XOR (4), jest wyjściem bitu 2⁰-pozycji szyny wyjściowego
kodu dwójkowego (5), a ponadto pozostałe bity 2² do 2ⁿ⁻¹ szyny
danych odczytanych (3) są odpowiednimi bitami pozycji 2² do 2ⁿ⁻¹
szyny wyjściowego kodu dwójkowego (5).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **395457** (22) 2011 06 28(51) **G01F 11/22** (2006.01)**G01F 3/02** (2006.01)(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA,
Gdańsk

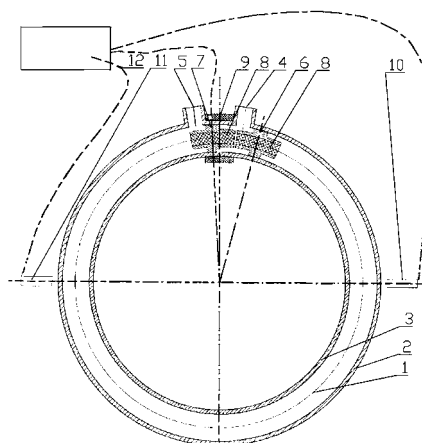
(72) JASIŃSKI RYSZARD

(54) **Przepływomierz tłokowy**

(57) Przepływomierz tłokowy zawierający obudowę zewnętrzną (2), obudowę wewnętrzną (3), kanał wlotowy (4), kanał wy-
lotowy (5), czujniki (10), (11), układ rejestrująco-zasilający (12), cha-
rakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (1), pomiędzy obudową
zewnętrzną (2) i obudową wewnętrzną (3), usytuowane są korzyst-
nie dwa tłoki (6) i (7), w których znajdują się magnesy trwałe (8),
przy czym na zewnętrznej powierzchni obudowy zewnętrznej (2)

i obudowy wewnętrznej (3), pomiędzy kanałem wlotowym (4) i ka-
nałem wylotowym (5) znajduje się zespół elektromagnesów (9).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **399657** (22) 2012 06 25(51) **G01N 24/08** (2006.01)**A61B 5/055** (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
AKADEMIA MEDYCZNA

IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH, Wrocław;

UNIwersytet OPOLSKI, Opole

(72) MŁYNARZ PIOTR; DEJA STANISŁAW;

BALCERZAK WALDEMAR; DAWISKIBA TOMASZ

(54) **Sposób przygotowania tkanek nowotworowych
do badań metodą NMR w szczególności
do badań metabolomicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania tkanek
nowotworowych do badań metodą NMR w szczególności do ba-
dań metabolomicznych, który polega na tym, że pobrany fragment
tkanki zamraża się w ciekłym azocie i przechowuje w temperaturze
od -60 do -85°C, a następnie rozdrabnia się tkankę, po czym do cał-
kowicie rozdrobnionej tkanki w postaci proszku dodaje się roztwór
buforu fosforanowego zawierający od 9% do 99,8% D₂O lub roztwór
NaCl zawierający od 9% do 99,8% D₂O lub roztwór wodny o pH
od 2 do 8 zawierający od 9% do 99,9% D₂O, a następnie homogenat
z zawieszoną rozdrobnioną tkanką poddaje się wirowaniu w czasie
od 5 do 30 minut przy prędkości wirowania od 5000 do 15000 g,
po czym roztwór znad osadu przenosi się do kuwety NMR w celu
wykonania pomiarów metabolomicznych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **395426** (22) 2011 06 24(51) **G01N 27/00** (2006.01)**G01N 33/20** (2006.01)**C22F 3/02** (2006.01)**C22C 1/00** (2006.01)

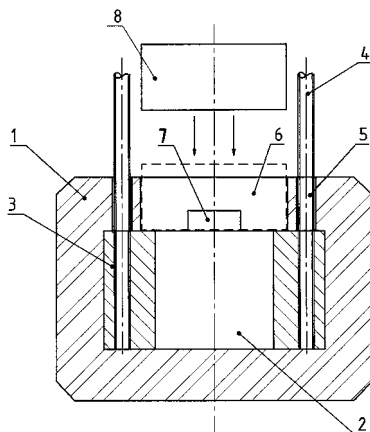
(71) INSTYTUT ODLEWNICTWA, Kraków

(72) LEŚNIEWSKI WOJCIECH; DRENCHÉV LUDMIŁ, BG;
SOBCZAK JERZY(54) **Foremka do badania zjawisk wywołanych
oddziaływaniem elektromagnetycznym
w cieczech przewodzących**

(57) Foremka do badania zjawisk wywołanych oddziaływaniem
elektromagnetycznym w cieczech, zwłaszcza w ciekłych stopach
metali, zbudowana jest w ten sposób, że obudowa (1) tworzy ko-
morę pomiarową (2), wewnątrz której, na przeciwległych bokach
zamocowane są elektrody pomiarowe (3) posiadające wzdłuż wy-
sokości otwory, w których mocowane są elektrody zasilające (4),
z kolei na ścianie górnej obudowy (1) znajdują się przepusty (5)

służące do wprowadzania elektrod zasilających (4), które są usytuowane w osi otworów przelotowych w elektrodach pomiarowych (3), także na górnej ścianie obudowy (1) znajduje się otwór wlewowy (6) o długości mniejszej od długości komory pomiarowej (2), z kolei na bocznej ścianie obudowy (1) usytuowany jest otwór przelewowy (7), którego dolna powierzchnia umieszczona jest na wysokości górnych powierzchni elektrod pomiarowych (3), przy czym elektrody pomiarowe (3) umieszczone są w komorze pomiarowej (2) tak, że fragment ich górnych powierzchni tworzy podporę dla korka zamykającego (8) otworu wlewowego (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395535 (22) 2011 07 05

(51) G01N 30/90 (2006.01)

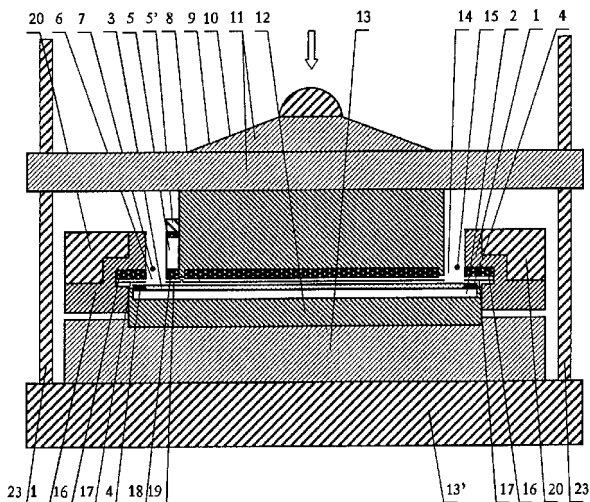
G01N 30/92 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE,
Lublin

(72) DZIDO TADEUSZ; HAŁKA-GRYSIŃSKA ANETA;
ŚLĄŻAK PIOTR; CHOMICI ADAM; PŁOCHARZ PAWEŁ
W.; POLAK BEATA; TORBICZ ANDRZEJ; BEŁZ ANNA

(54) Urządzenie do elektrochromatografii planarnej
w układzie zamkniętym

(57) Urządzenie do elektrochromatografii planarnej w układzie zamkniętym, w postaci pojemnika prostopadłościennego z wymienną płytką chromatograficzną zaopatrzoną w warstwę adsorbentu skierowaną do wnętrza urządzenia, posiadające dwie komory - zbiorniki, elektrody i przykrywą wyjmowalną, charakteryzuje się tym, że zawiera podstawkę (12), na której umieszczona jest wymienna płytka (2) chromatograficzna z warstwą (3) adsorbentu, skierowaną do jego wnętrza, przy czym podstawka (12) zbudowana jest z dwóch części, obudowy dopasowanej wielkością do wgłębienia podstawy (13) pojemnika (1), która jest zawsze elementem



ruchomym oraz wkładki termostatujucej z kanałami na ciecz chłodząco-grzejną. Ponadto, pojemnik prostopadłościenny (1) jest wyposażony w jedną przegrodę (5) wymienną, usytuowaną w pobliżu jednego z krótszych brzegów pojemnika (1) i równoległą do niego, która to przegroda (5) wraz ze ściankami pojemnika (1) tworzy komorę (6) - jedną z dwóch komór elektrodowych wyposażonych w elektrody i zarazem jeden z dwóch zbiorników roztworu fazy ruchomej, zaś druga komora (14) elektrodowa, utworzona jest przez równoległą i oddaloną od przegrody (5) brzeg bloku (10), będącego elementem przykrywy płytki chromatograficznej (2), oraz brzegi pojemnika.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 395508 (22) 2011 07 04

(51) G01N 31/22 (2006.01)

G01N 33/48 (2006.01)

(71) KLEINE BEATE SEMTEX AB, Góra Kalwaria

(72) SEMENIUK BOGDAN

(54) Kompozycja chemiczna do bibułowych testów
ureazowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowa szybka w wykonaniu kompozycja chemiczna do wytwarzania ureazowych testów bibułowych zawierająca w swoim składzie: mieszaninę czerwieni fenolowej i krezolowej, mocznik, jednozasadowy fosforan sodowy oraz alkohol etylowy. Kompozycja gotowa do użycia natychmiast po wykonaniu nie potrzebująca dodatkowych procesów oczyszczania.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395492 (22) 2011 07 01

(51) G01N 33/00 (2006.01)

G01N 31/00 (2006.01)

G01N 1/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) ŻELIŃSKI JACEK

(54) Sposób anizokinetycznego poboru gazu
impaktorem kaskadowym z analizą chemiczną
zebranego pyłu

(57) Sposób anizokinetycznego poboru gazu impaktorem kaskadowym z analizą chemiczną zebranego pyłu polega na tym, że wykonuje się impaktorem jedno- lub wielopunktowy pobór anizokinetyczny przy stałej prędkości wlotowej gazu do impaktora oraz wykonuje się korzystnie równoległy wielopunktowy pobór izokinetyczny z użyciem klasycznej sondy pyłowej, następnie waży się masy pyłu zgromadzone na poszczególnych półkach impaktora i w filtrze sondy, dokonuje się analizy ilościowej mas wybranych substancji związanych z pyłem na poszczególnych półkach i na filtrze sondy, ocenia się udział masowy tych substancji w całkowitym pyłe pobranym, po czym oblicza się rzeczywisty skład frakcyjny pyłu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395440 (22) 2011 06 27

(51) G01N 33/36 (2006.01)

A61B 5/0408 (2006.01)

A61B 5/0492 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

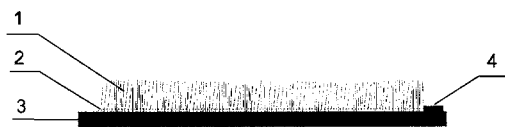
(72) ZIĘBA JANUSZ; FRYDRYSIAK MICHAŁ;
TĘSIOROWSKI ŁUKASZ

(54) Elektroda tekstylna flokowana przeznaczona
zwłaszcza do elektrostymulacji mięśni

(57) Elektrode tekstylną przeznaczoną zwłaszcza do elektrostymulacji mięśni stanowi warstwa (3) elastycznego wyrobu tekstylnego, korzystnie będąca częścią wyrobu odzieżowego, której jedna z powierzchni posiada okrywę (1) z włókien srebrnych nanie-

sioną techniką flokowania. Nadto warstwa (3) wyrobu tekstylnego posiada wyprowadzenie (4) do źródła prądu, korzystnie w postaci haftu wykonanego z przędzy elektroprowadzącej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395466 (22) 2011 06 29

(51) G01R 5/20 (2006.01)

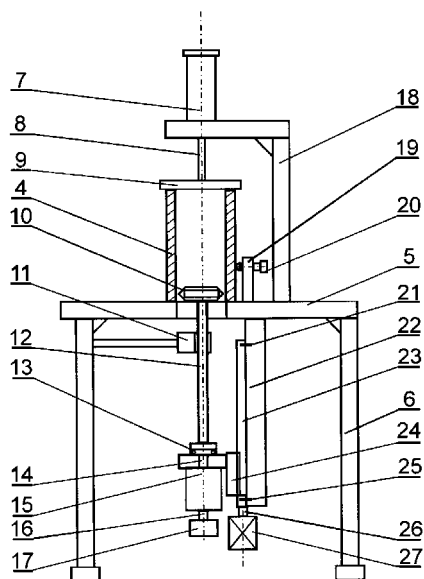
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) JERMAK CZESŁAW JANUSZ; DEREŻYŃSKI JANUSZ

(54) Urządzenie do pomiaru średnicy i odchyłki okrągłości wewnętrznych powierzchni walcowych

(57) Urządzenie do pomiaru średnicy i odchyłki okrągłości wewnętrznych powierzchni walcowych składające się ze stołu, na którym osadzona jest tuleja, zaś w niej przesuwne głowica pomiarowa, charakteryzuje się tym, że na stole (5) usytuowane są co najmniej dwie kolumny (19) ze śrubą regulacyjną (20) do pozycjonowania tulei (4); trzpień Obrotowy (12) z zamocowaną głowicą pomiarową (10) usytuowaną obrotowo-przesuwnie w sprzęgle (14) podparty jest na łożysku wzdłużnym (13) i zorientowany w kierunku promieniowym okulem (11) połączonym z nogą (6); silnik (15) osadzony jest na stoliku (24), który przemieszcza się przesuwnie z silnikiem obrotu (27) w strefie pomiędzy końcowymi sensorami górnym (21) i dolnym (25), zamocowanej do podłożnicy (22), przy czym przetwornik kąta (17), silnik (15) i silnik obrotu (27) oraz sensory górny (21) i dolny (25) połączone są z układem sterowania.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395438 (22) 2011 06 27

(51) G01R 11/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

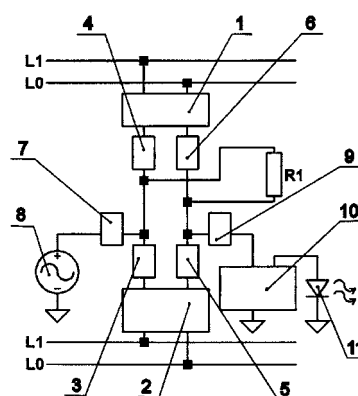
(72) SZKUTNIK JERZY; FILIPAK JERZY; STECZKO GRZEGORZ

(54) Układ do wykrywania nielegalnego poboru energii elektrycznej w sieci jednofazowej

(57) Układ do wykrywania nielegalnego poboru energii elektrycznej w sieci jednofazowej posiada wpięte, pomiędzy przyłączem (1) a licznikiem (2) energii elektrycznej, po dwa filtry pasmowo zaporowe (3,4, 5,6), przy czym pomiędzy filtrami (3,4) na przewodzie fazowym (L1) jest wpięty generator (8) wysokiej częstotliwości poprzez

filtr przepustowy (7), natomiast pomiędzy filtrami (5,6) na przewodzie zerowym /L0/ jest wpięty detektor (10) wysokiej częstotliwości poprzez filtr przepustowy (9).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 399147 (22) 2012 05 11

(51) G01R 23/08 (2006.01)

H04W 16/00 (2009.01)

H04W 16/18 (2009.01)

H04W 16/24 (2009.01)

(71) TELEKOMUNIKACJA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) PAŃTEK PIOTR

(54) Sposób automatycznego wyznaczania stref promieniowania stacji bazowych sieci komórkowej

(57) Przedmiotem wynalazku są sposób automatycznego wyznaczania linii brzegowych stref promieniowania stacji bazowych sieci komórkowej oraz sposób automatycznego wyznaczania pokrycia stref promieniowania stacji bazowych sieci komórkowej, na podstawie danych dostarczonych przez abonentów sieci komórkowej konkretnego operatora komórkowego. Na bieżąco, w chwili przekroczenia brzegowej bądź wewnątrzstrefowej linii strefy promieniowania stacji bazowej sieci komórkowej przez abonenta z aktywnym telefonem komórkowym, jest przeprowadzany pomiar współrzędnych punktów tych linii. Zakodowane wyniki pomiaru współrzędnych punktów tych linii są przekazywane do aktywnego telefonu komórkowego i w procesorze jego modułu identyfikacji abonenta weryfikowana jest konfiguracja i autentyczność odbieranych przez niego wyników pomiaru. Wydruk współrzędnych punktów brzegowej bądź wewnątrzstrefowej linii strefy promieniowania stacji bazowej sieci komórkowej dostarcza drukarka, zaś jej wizualizację w postaci wykresu otrzymuje się na ploterze.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 399506 (22) 2012 06 13

(51) G05D 23/19 (2006.01)

H05B 1/02 (2006.01)

(31) CZ2011-24540U (32) 2011 06 29 (33) CZ

(71) VAV elektronik, s.r.o., Prostějov, CZ

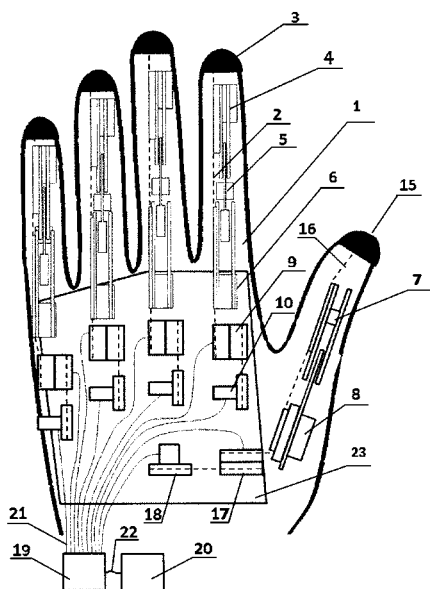
(72) VALENTA VLASTILMIL, CZ; ADAMEC JAKUB, CZ; VESELÝ JAN, CZ

(54) Elektroniczny regulator temperatury

(57) Elektroniczny regulator temperatury, przeznaczony w szczególności do wodnych grzejników akumulacyjnych, wyposażony w jednostkę mikroprocesora (1), która połączona jest równolegle z elementem grzejnym za pośrednictwem przełącznika przełączającego (2), z systemem skrzynek zaciskowych (12, 13, 14, 15) za pośrednictwem bezpiecznika cieplnego (5), przyłączonym do sieci rozdzielczej energii elektrycznej, oraz z czujnikami temperatury (9) i panelem sterowania (10). Z jednostką mikroprocesora (1) połączone jest równolegle: źródło zasilania małego napięcia DC (6), które połączone jest z przewodem fazy bezpośredniego zasilania (17)

nawzajem lecz nie są ze sobą połączone, a ponadto na końcu każdego palca rękawicy (1) zamocowane jest wzmocnienie czubka palca (3), do których przymocowane jest trwale ciągną (2), które przechodzi poprzez tunele prowadzące wykonane odpowiednio w elementach paliczka środkowego (4) i elementach kości śródręcza (6) dla palców wskazującego, środkowego, serdecznego i małego oraz ciągną kciuka (16) przechodzące w tunelu prowadzącym wykonanym odpowiednio w elemencie paliczka bliższego kciuka (7) i elemencie kości śródręcza kciuka (8), a drugi koniec każdego ciągną (2) i (16) nawinięty jest odpowiednio na potencjometr obrotowy (9) i potencjometr kciuka (17) wyposażony w sprężynę napinającą ciągną (2) od strony czubka palca, a następnie ciągną (2) i ciągną kciuka (16) nawinięte jest na koło odpowiednio serwo-mechanizmu (10) i serwo-mechanizmu kciuka (18), przy czym każdy z serwo-mechanizmów (10) i (18) oraz potencjometrów obrotowych (9) i (17) połączony jest samodzielnym przewodem transmitującym sygnały sterujące (21) z układem elektronicznym (19) zawierającym sterownik serwo-mechanizmów (10) i (18) oraz przetwornik analogowo-cyfrowy do pomiaru oporności potencjometrów obrotowych (9) i (17), a układ ten połączony jest ze źródłem zasilania (20), przy czym na zewnętrznej wierzchniej powierzchni rękawicy (1) znajduje się przymocowana w sposób trwały sztywna platforma (23), do której zamocowane są wszystkie potencjometry obrotowe (9) i (17), wszystkie serwo-mechanizmy (10) i (18) oraz wszystkie elementy kości śródręcza (6) za wyjątkiem elementu kości śródręcza kciuka (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 399449 (22) 2012 06 06

(51) G06F 3/01 (2006.01)

(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY -
- PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

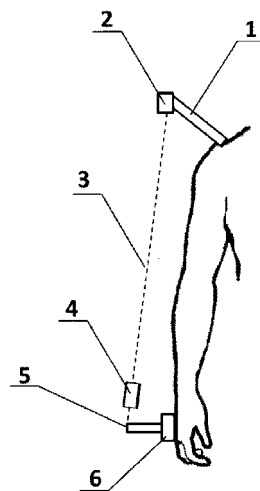
(72) GRABOWSKI ANDRZEJ MARCIN

(54) Interfejs człowiek-komputer dla kończyny górnej

(57) Interfejs człowiek-komputer dla kończyny górnej składa się z wysięgnika barku (1), na końcu którego znajduje się przetwornik linkowy potencjometryczny (2), linki (3), dwóch elektronicznych układów pomiaru orientacji w przestrzeni (4, 6) oraz wysięgnika dłoni (5). Przetwornik (2) jest wyposażony w sprężynę napinania linki (3), a na linie (3) znajduje się elektroniczny układ pomiaru orientacji linki w przestrzeni (4), a ponadto drugi koniec linki (3) zamocowany jest do wysięgnika dłoni (5), przy czym do wysięgnika dłoni (5) zamocowany jest również elektroniczny układ pomiaru orientacji dłoni w przestrzeni (6). Oba elektroniczne układy pomiaru orientacji w przestrzeni mają trzy stopnie swobody - każdy układ zbudowany jest z magnetometru, akcelometru i żyroskopu elektronicznego. Informacje z potencjometru oraz obu elektronicznych układów

pomiaru orientacji przekazywane są przewodowo lub bezprzewodowo do urządzenia obliczeniowego. Znając te trzy wielkości możliwe jest wyznaczenie położenia i orientacji dłoni w trójwymiarowej w przestrzeni.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395298 (22) 2011 06 17

(51) G06F 17/00 (2006.01)

G06G 7/122 (2006.01)

(71) SLCS

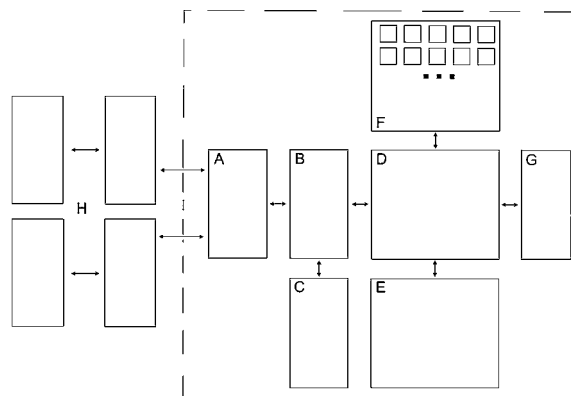
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(72) TRONOWSKI PAWEŁ

(54) Dedykowana maszyna obliczeniowa
do specjalistycznych obliczeń z dziedziny
optymalizacji kombinatorycznej

(57) Dedykowana maszyna obliczeniowa do specjalistycznych obliczeń z dziedziny optymalizacji kombinatorycznej zawierająca układy elektroniczne oraz procesory, charakteryzuje się tym, że ma moduł akceleratora sieciowego (A) połączony dwukierunkowo z interfejsami użytkownika oraz z modułem urządzenia kryptograficznego (B), które z kolei ma dwukierunkowe połączenia zarówno z modułem jednostki sterującej (D) jak i z modułem bezpiecznego magazynu danych (C), ponadto moduł jednostki sterującej (D) ma dwukierunkowe połączenia z magazynem danych (E) oraz z generatorem liczb losowych (G), a także ze zbiorem akceleratorów (F).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395376 (22) 2011 06 22

(51) G06F 17/00 (2006.01)

(71) Google Inc., Delaware, US

(72) SZEWCZYK BOLESŁAW

(54) **Rendering approximate webpage screenshot client-side**

(57) Ujawniony sposób implementowany na komputerze, zawierającym programy komputerowe zakodowane na nośniku zapisu danych komputerowych, do renderowania po stronie klienta przybliżonego zrzutu ekranu strony sieci web. System odbiera wskazanie do wyrenderowania zrzutu ekranu strony sieci web, wyświetlanej na urządzeniu klienckim i tworzy kanwę w urządzeniu klienckim. System analizuje obiektowy model dokumentu (DOM) strony sieci web, przy czym dla każdego węzła lub węzłów w obiektowym modelu dokumentu system identyfikuje właściwość odnośnego węzła i renderuje dane z odnośnego węzła na kanwie na podstawie właściwości.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **395313** (22) 2011 06 20

(51) **G06F 17/40** (2006.01)

(71) CONCEPT

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Suchy Las

(72) PUK PAWEŁ

(54) **Sposób optymalizacji procesu łączenia ze sobą elementów w celu wytworzenia notesu w okładce lub zestawu notesów w okładce**

(57) W sposobie prowadzi się pomiary czasów niezbędnych dla realizacji konkretnych operacji procesu oraz pomiaru ilości odpadu wówczas powstającej, za pomocą których określa się wartości poszczególnych cech charakterystycznych elementów składowych stanowiących półprodukty, natomiast na podstawie porównania cech charakterystycznych elementów składowych stanowiących półprodukty, należące do wszystkich wybranych rodzajów produktów gotowych, wyznacza się kolejność realizacji produkcji na linii poszczególnych rodzajów produktu gotowego według najniższego kosztu przestawienia linii K dla wykonania wybranych rodzajów produktów gotowych według zależności: $K = t(n) \cdot x \cdot rh + \sum od(n)$, gdzie: K - koszt przestawiania linii [zł], $\sum t(n)$ - czas ustawiania [h], rh - koszt roboczogodziny zespołu pracowników [zł/h], $\sum od(n)$ - wartość odpadu powstającego podczas ustawiania linii [zł].

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395414** (22) 2011 06 24

(51) **G06Q 10/00** (2006.01)

G06F 17/40 (2006.01)

(71) ARCISZEWSKI KRZYSZTOF

NZOZ POLIKLINIKA GINEKOLOGICZNO-POŁOŻNICZA
DR. KRZYSZTOF ARCISZEWSKI,
Białystok

(72) ARCISZEWSKI KRZYSZTOF

(54) **Elektroniczna interaktywna platforma medyczna**

(57) Elektroniczna interaktywna platforma medyczna jest rodzajem zintegrowanego internetowego portalu medycznego dla pacjentów ośrodków medycznych, który łączy w sobie funkcje: systemu profilaktyki zdrowotnej, elektronicznych formularzy diagnostycznych, rejestracji internetowej, bazy dokumentacji medycznej pacjentów oraz bazy wiedzy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **395555** (22) 2011 07 06

(51) **G06Q 10/00** (2006.01)

H04L 12/28 (2006.01)

(71) SAAS FACTORY

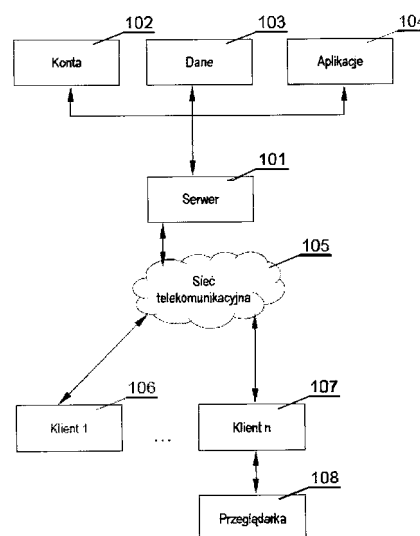
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) LEŚNIEWSKI JAROSŁAW

(54) **Komputerowy system obsługi firmy przez chmurę**

(57) Komputerowy system obsługi firmy przez chmurę zawierający serwer komputerowy oraz przyłącze do sieci telekomunikacyjnej, charakteryzujący się tym, że jest przystosowany do odbierania z terminali klienckich (106, 107) żądania usługi komputerowej w formie aplikacji, umożliwiającego terminalowi klienckiemu (106, 107) korzystanie z urządzeń oraz oprogramowania uruchamianego przez serwer chmury; udostępniania, poprzez sieć telekomunikacyjną, aplikacji (104) jako usługi komputerowej uruchomionej przez serwer (101) chmury; przechowywania w pamięci nieulotnej danych o kontach użytkowników (102), danych użytkowników (103) oraz aplikacji (104) udostępnianych przez serwer chmury terminalom klienckim (106, 107); przetwarzania danych odebranych z terminali klienckich (106, 107) i przesyłania do terminali klienckich (106, 107) przetworzonych danych, przy jednoczesnym zapisywaniu ich kopii w pamięci nieulotnej (103) serwera (101).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **395524** (22) 2011 07 05

(51) **G06Q 50/00** (2006.01)

(71) MASS MAILING INTEGRATED

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) GIER SZ ROBERT

(54) **Sposób przesyłania do klienta faktur/rachunków**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przesyłania faktur/rachunków, który to sposób umożliwia wyeliminowanie finansowej korespondencji w formie papierowej na rzecz korespondencji elektronicznej, co pozwala na otrzymywanie e-mailem w formie skanów wszystkich faktur i rachunków dotyczących comiesięcznych opłat wraz z możliwością ich natychmiastowego opłacenia dzięki systemowi informującemu w formie wiadomości SMS lub e-mail o pojawieniu się należności oraz terminie jej zapadalności.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **395504** (22) 2011 07 04

(51) **G08C 17/00** (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

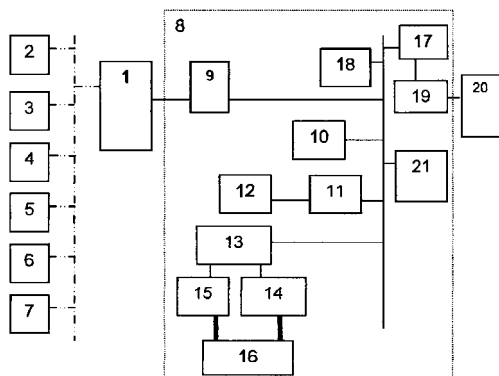
(72) GOSZCZYŃSKI TADEUSZ

(54) **Programowalny układ do ciągłej oceny zużycia urządzeń**

(57) Programowalny układ do ciągłej oceny zużycia urządzeń przeznaczony do ostrzegania o przeciążeniach urządzenia, w którym jest zamontowany i do zatrzymania go w przypadku,

gdy historia pracy wykazuje, że liczba i wielkość narażeń przekroczyły zaprogramowane dla niego wartości dopuszczalne, jest wyposażony w serwer sieci sensorowej (1), do którego połączone są bezprzewodowo czujnik temperatury (2), czujnik wilgotności (3), czujnik zawartości gazu w powietrzu (4), tensometr (5), czujnik przyspieszenia (6) w 3-osiach i węzeł żyroskopu światłowodowego (7) oraz jest zaopatrzony w połączony z serwerem sieci (1) mikroprocesorowy system (8) zawierający procesor (9), z którym są połączone element obliczeniowy fuzji danych (10), element analizatora przekroczenia wartości zadanych (11), generator sygnału blokady (13), do którego dołączony jest aktuator (14) oraz moduł mikrosilników (15), przy czym aktuator (14) i moduł mikrosilników (15) są połączone mechanicznie z obsługiwany urządzeniem (16), a ponadto procesor (9) jest połączony z serwerem internetowym (17), z którym jest połączony modem bezprzewodowej transmisji (19) łączący układ ze stanowiskiem programowania (20), które poprzez internet wprowadza dane do pamięci (21) połączonej z systemem mikroprocesorowym (8), do którego dołączone są system lokalizacji GPS (18) oraz element analizatora przekroczenia wartości zadanych (11) połączony z generatorem sygnału dźwiękowego (12).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395385 (22) 2011 06 21

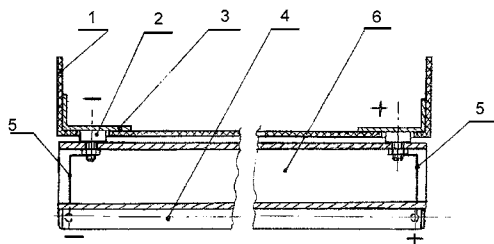
(51) G09F 7/04 (2006.01)
G09F 13/22 (2006.01)

(71) SZCZEBAK MARCIN PERFECTA CENTRUM REKLAMY,
Kamieniec Wrocławski
(72) SZCZEBAK MARCIN

(54) Panelowe urządzenie reklamowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest panelowe urządzenie reklamowe, przeznaczone do montażu ciągów reklamowych, w szczególności przeznaczone do ekspozycji reklamowanych produktów. Urządzenie ma co najmniej jeden panel, zawierający obudowę (1) wykonaną z kształtownika o przekroju poprzecznym w postaci szerokiego ceownika, w której od spodniej strony w pobliżu zagiętych ramion ceownika są zamocowane dwa pionowe elementy magnetyczne (3), połączone rozłącznie magnesami (2) z prezerterem (6), przy czym w wierzchniej stronie obudowy (1) wykonane są otwory, odsłaniające powierzchnie pionowych elementów magnetycznych (3) pod magnesy (2), połączone trwale z prezerterem (6), ponadto w obudowie (1) wykonane są równoległe poziome wgłębienia zmniejszające jej wytrzymałość.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 395383 (22) 2011 06 21

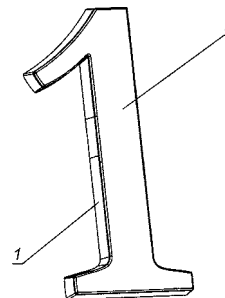
(51) G09F 7/16 (2006.01)

(71) SOSZYŃSKI GRZEGORZ PPH SARTPOL, Józefów
(72) SOSZYŃSKI GRZEGORZ

(54) Oznaczenia literowe, cyfrowe i graficzne

(57) Oznaczenia literowe, cyfrowe i graficzne, charakteryzują się tym, że składają się z korpusu (1), czoła (2) i elementów mocujących czoło do korpusu. Korpus (1) ma otwory do mocowania jego do podłoża. Oznaczenia te odznaczają się, prostotą budowy jak również prostotą i łatwością montażu. Dzięki ażurowej konstrukcji są lekkie, nie powodując pod tym względem żadnych ograniczeń w zastosowaniu a wieloelementowa budowa zwiększa ich odporność na deformacje.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 395296 (22) 2011 06 17

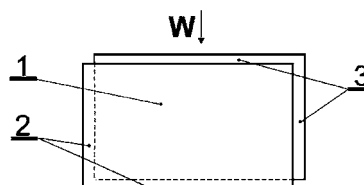
(51) G09F 13/22 (2006.01)
G09F 13/04 (2006.01)
G09F 9/33 (2006.01)

(71) NOWAKOWSKI KRZYSZTOF RGB TECHNOLOGY
SPÓŁKA CYWILNA, Polczyn Zdrój;
MAŁYSZEWICZ WOJCIECH RGB TECHNOLOGY
SPÓŁKA CYWILNA, Kukinia;
STRÓŻYNA PIOTR RGB TECHNOLOGY
SPÓŁKA CYWILNA, Ustronie Morskie
(72) NOWAKOWSKI KRZYSZTOF;
MAŁYSZEWICZ WOJCIECH; STRÓŻYNA PIOTR

(54) Płyta modułowa wyświetlacza obrazu

(57) Płyta modułowa (1) wyświetlacza obrazu, zwłaszcza wielomodułowego, w kształcie prostopadłościanu z zatopioną wewnątrz matrycą elektroniczną razem z zamocowanymi na niej podstawami diod elektroluminescencyjnych, wzdłuż dwóch sąsiednich powierzchni bocznych ma wykonane kształtowe wypusty (2), oraz spasowane z nimi kształtem i wymiarami wpusty (3), usytuowane wzdłuż przeciwnych powierzchni bocznych, przy czym wypusty (2) i wpusty (3) w przekroju poprzecznym mają zarys prostokątny.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 395465 (22) 2011 06 29

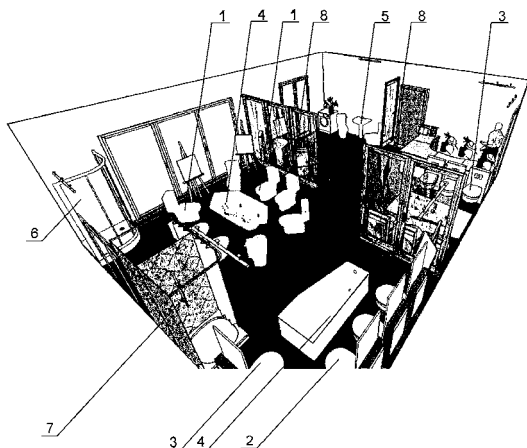
(51) G09F 19/00 (2006.01)
A47K 4/00 (2006.01)

(71) HABRYŁO ROBERT, Kraków;
HABRYŁO JOLANTA, Kraków
(72) HABRYŁO ROBERT; HABRYŁO JOLANTA

(54) Wyposażenie wnętrza lokali gastronomicznych i/lub galerii

(57) Wyposażenie wnętrza lokali gastronomicznych i/lub galerii stanowią muszle klozetowe stojące ze spluczką (1), muszle klozetowe wiszące (2) oraz bidety (3) służące jako meble przeznaczone do siedzenia, wanna (4) jako stół, zlewozmywaki (5) jako meble barowe, kabiny prysznicowe (6), kabiny prysznicowe (7) jako wyodrębnione pomieszczenia przeznaczone na garderoby, parawany (8) jak ruchome ścianki działowe do wydzielenia miejsca spotkań, spożywania posiłku lub wydzielenia charakterystycznie jednoznacznych lub autorskich eksponatów malarskich, rzeźbiarskich, fotografii artystycznej oraz wyodrębnienie miejsc spełniających rolę w pokazach mody.

(2 zastrzeżenia)



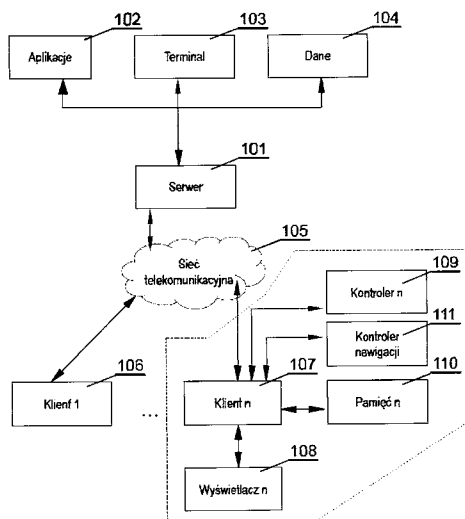
A1 (21) 395554 (22) 2011 07 06

(51) G09F 27/00 (2006.01)
G06Q 30/00 (2006.01)
H04L 29/06 (2006.01)

(71) M4B
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) LEŚNIEWSKI JAROSŁAW

(54) System do prowadzenia reklamy audiowizualnej

(57) System prowadzenia reklamy audiowizualnej w formie elektronicznej, zawierający serwer (101) zawierający pamięć nieulotną (104) przystosowaną do przechowywania treści audiowizualnych reklam elektronicznych przeznaczonych do dystrybucji przez serwer (101) oraz pamięć nieulotną (102) przystosowaną do przechowywania aplikacji do zarządzania kampaniami reklamowymi



zbudowanymi z reklam przechowywanych w pamięci (104); wiele odtwarzaczy (109) przystosowanych do odbierania treści elektronicznych reklam audiowizualnych, przechowywania ich w pamięci nieulotnej (110) i wyświetlania na wyświetlaczu (108) podłączonym z odtwarzaczem (109); charakteryzujący się tym, że serwer (101) i odtwarzacze (109) połączone są wzajemnie za pomocą sieci typu „peer-to-peer” w celu przesyłania między sobą treści audiowizualnych reklam elektronicznych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395458 (22) 2011 06 28

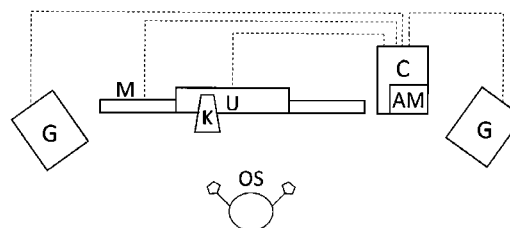
(51) G10H 1/00 (2006.01)
H04H 60/04 (2008.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) LECH MICHAŁ; KOSTEK BOŻENA; CZYŻEWSKI ANDRZEJ

(54) Sposób i system mikśowania dźwięku

(57) Sposób mikśowania dźwięku polegający na zmianie parametrów i sterowaniu parametrami sygnału zapisanego na poszczególnych ścieżkach dźwiękowych składających się na końcowy sygnał foniczny za pomocą aplikacji komputerowej udostępniającej operacje mikśowania dźwięku charakteryzuje się tym, że określone operacje mikśowania wybiera się i wykonuje bezkontaktowo za pomocą gestów obiektów sterujących (OS) odbieranych przez moduł akwizycji gestów (K), które po ich przetworzeniu metodami cyfrowymi w urządzeniu sterującym (U) współpracującym z komputerem (C) wykorzystuje się do generowania sygnałów elektronicznych sterujących wyborem operacji mikśowania dla aplikacji komputerowej udostępniającej operacje mikśowania dźwięku, przy czym użytkownik dowolnie określa i modyfikuje powiązania gestów z poszczególnymi operacjami mikśowania. System mikśowania dźwięku zawiera zespół głośników (G) współpracujących z komputerem (C) wyposażonym w aplikację komputerową (AM) udostępniającą operacje mikśowania dźwięku i wyposażony jest w urządzenie sterujące (U) sprzężone z komputerem (C) i posiadające moduł akwizycji gestów (K) sprzężony bezkontaktowo z obiektami sterującymi (OS).

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 399732 (22) 2012 06 29

(51) H01J 61/56 (2006.01)
H01J 61/52 (2006.01)
H01J 61/72 (2006.01)
H05B 37/02 (2006.01)
H05B 41/16 (2006.01)

(31) 13/173,223

(32) 2011 06 30

(33) US

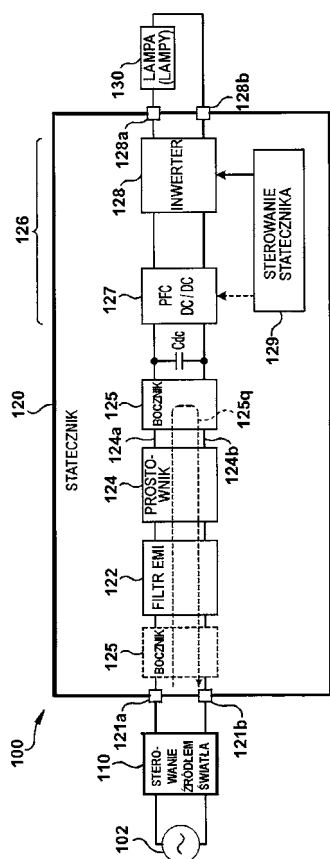
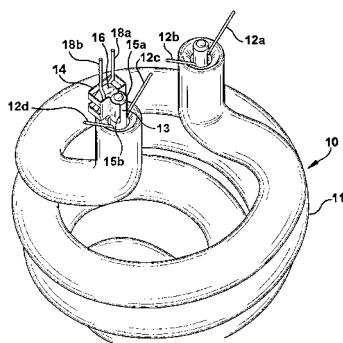
(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US

(72) SCHMIDT GABOR, HU; LUCZ PETER, HU;
GERGELY JACINT, HU; BAGOLY ZSOLT, HU;
DARANYI TAMAS, HU

(54) **Fluorescencyjne urządzenie oświetleniowe i statecznik do zasilania lampy fluorescencyjnej**

(57) Fluorescencyjne urządzenie oświetleniowe, zawiera statecznik (120), rurkę (13), amalgamat umieszczony wewnątrz rurki (13), nagrzewacz rezystancyjny (16) roboczo połączony ze statecznikiem (120). Nagrzewacz rezystancyjny (16) jest zamontowany blisko amalgamatu. Statecznik do zasilania lampy fluorescencyjnej, zawierającej amalgamat, posiada wejście statecznika z pierwszą i drugą końcówką wejściową (121a, 121b) do odbierania mocy wejściowej prądu przemiennego AC, obwód (124) prostownika z pierwszą i drugą końcówką wyjściową (124a, 124b) prostownika, przy czym obwód (124) prostownika jest roboczo połączony z wejściem statecznika, stopień (126) mocy wyjściowej zawierający obwód (127 lub 128) konwersji mocy roboczo połączony z końcówkami wyjściowymi (124a, 124b) prostownika, obwód bocznikujący (125) połączony między wejściem statecznika i stopniem (126) mocy wyjściowej. Obwód bocznikujący (125) zawiera nagrzewacz rezystancyjny (16).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 395334 (22) 2011 06 17

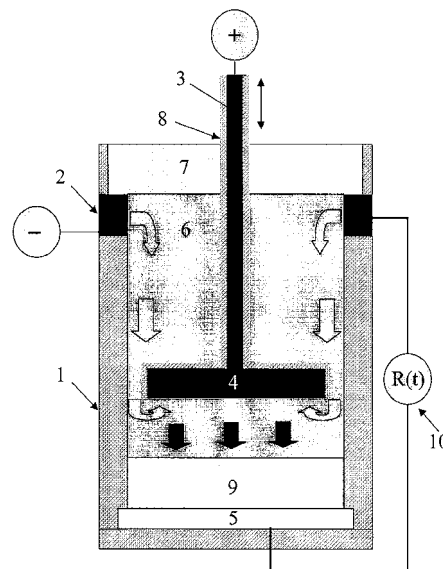
(51) H01L 21/00 (2006.01)
H01L 21/208 (2006.01)

(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) ŻYTKIEWICZ ZBIGNIEW

(54) **Sposób wytwarzania objętościowych kryształów półprzewodników oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania objętościowych kryształów półprzewodników z ciekłych roztworów przy wykorzystaniu techniki elektroepitaksji z fazy ciekłej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. W sposobie wynalazła połączony z wysięgnikiem wałek grafitowy elektrody dodatniej umieszcza się w odległości mniejszej niż 4 mm nad podłożem, na którym osadza się monokryształ i utrzymuje się tę odległość przez cały czas wytwarzania monokryształu. Następnie przepuszczając pomiędzy elektrodami stały prąd elektryczny, w pobliżu powierzchni dolnej walca elektrody dodatniej wytwarza się obszar roztworu o koncentracji cząstek substancji rozpuszczonej $C(z,r)$ większej niż koncentracja równowagowa $C(T_0)$, ale mniejszej od koncentracji krytycznej na zarodkowanie objętościowe i utrzymuje się taką koncentrację przez cały czas wytwarzania kryształu. Urządzenie posiada izolacyjną obudowę (1) z podłożem (5) dla wytwarzanego kryształu (9) umieszczonym w dolnej części oraz dwie elektrody. Elektroda ujemna (2), umieszczona jest w górnej części urządzenia i pozostaje w kontakcie z roztworem (6), zawierającym materiał źródłowy (7). Natomiast elektroda dodatnia, składająca się z wysięgnika (3) połączonego z walcem grafitowym (4) jest pokryta izolatorem tak, że jedynie powierzchnia dolna walca grafitowego (4) umieszczonego centralnie nad podłożem (5), na którym osadzany jest monokryształ (9), ma kontakt elektryczny z roztworem. Odległość między dolną powierzchnią walca (4) elektrody dodatniej, a powierzchnią osadzanego monokryształu (9) jest stała i mniejsza niż 4 mm.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395382 (22) 2011 06 27

(51) H01M 2/10 (2006.01)
H01M 10/50 (2006.01)

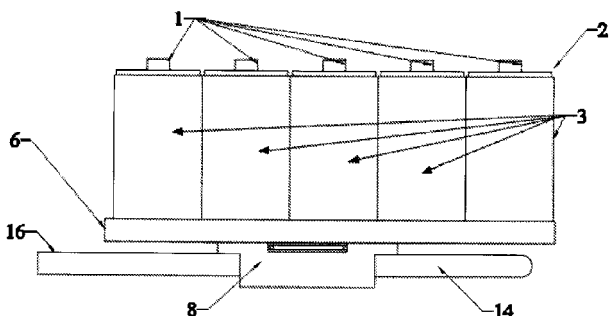
(71) IMPACT CLEAN POWER TECHNOLOGY
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) KRAS BARTŁOMIEJ; MAKOMASKI KONRAD;
SZADKOWSKI STANISŁAW

(54) **Moduł baterii elektrycznych stabilizowany termicznie**

(57) Ogniwa elektryczne (1) są umieszczone wewnątrz obudowy (2) ukształtowanej z wielu jednakowych komór (3) tworzących

strukturę plastra miodu, w którym pomiędzy ogniwami elektrycznymi (1) a wewnętrznymi ściankami jednakowych komór (3) jest warstwa pasty termoprzewodzącej, przy czym obudowa (2) zamknięta jest od spodu termoprzewodzącą płytą dolną (6).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 395506 (22) 2011 07 04

(51) H01M 8/02 (2006.01)

H01M 8/10 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) PASIERB PAWEŁ; GAJERSKI RYSZARD;
RĘKAS MIECZYŚLAW

(54) **Kompozytowy ceramiczny przewodnik protonowy oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozytowy ceramiczny przewodnik protonowy, który stanowi materiał co najmniej dwufazowy o składzie nominalnym określonym wzorem $ACe_{1-x}Me_xO_3 \cdot Me'_a(An)_b$, w którym A oznacza Ba lub Sr, Me oraz Me' oznaczają metale tworzące jony, korzystnie Y^{3+} , Yb^{3+} , Dy^{3+} , Gd^{3+} , Sm^{3+} , Nd^{3+} , In^{3+} , przy czym Me' oznacza także jony Ba^{2+} , Sr^{2+} , An oznacza dowolny anion nieorganiczny, korzystnie PO_4^{3-} , BO_3^{3-} oraz SiO_4^{4-} , zaś $0 \leq x \leq 0,99$, y jest dowolną dodatnią liczbą, natomiast a jest równe wartościowości jonu An, a b - wartościowości jonu Me' oraz sposób jego otrzymywania.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395342 (22) 2011 06 20

(51) H01M 10/54 (2006.01)

C22B 13/06 (2006.01)

C22B 7/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice

(72) CYBULSKI ANDRZEJ; PRAJSNAR RYSZARD

(54) **Sposób odmiędziania ołowiu przy pomocy aluminium i stopów Al - Zn**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odmiędziania ołowiu przy pomocy aluminium i stopów Al-Zn. W sposobie wykorzystuje się trociny do suszenia metalicznej piany powstałej wskutek dozowania do płynnego ołowiu substancji wiążących miedź. Sposób charakteryzuje się tym, że do surowego ołowiu dozuje się rafinator aluminium lub stop Al-Zn, następnie miesza się intensywnie płynny ołów z rafinatorem lub stopem Al-Zn, w wyniku czego na powierzchni ołowiu powstaje metaliczna pianka zawierająca związki międzymetaliczne Cu-Al, do której dosypuje się suche lub wilgotne trociny w celu wstępnego wysuszenia jej, po czym zbiera się ją z powierzchni ołowiu, z tym, że w przypadku gdy w ołowiu pozostanie więcej niż 50 ppm miedzi ołów schładza się do niższej temperatury, maksymalnie do temperatury 327°C, w wyniku czego zmniejsza się zawartość Cu w ołowiu i powstaje kolejna metaliczna pianka, którą zbiera się z powierzchni ołowiu w stanie mokrym lub po wysuszeniu kolejną partią trocin. Tak przygotowany ołów poddaje się kolejnym operacjom rafinacyjnym, natomiast cynk pochodzący ze stopu Al-Zn wykorzystuje się w procesie odsrebrzania. Operację odmiędziania można przeprowadzać przed procesem utleniania ołowiu lub po procesie utleniania ołowiu, a w przypadku

dużej ilości miedzi w ołowiu proces odmiędziania powtarza się wielokrotnie.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 395379 (22) 2011 06 26

(51) H02K 21/12 (2006.01)

F04D 7/02 (2006.01)

(71) YASA MOTORS POLAND

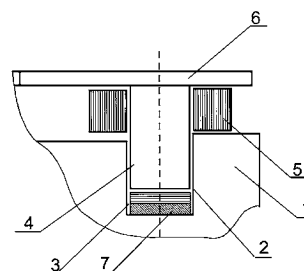
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mielec

(72) HANS HELMUT, DE

(54) **Wielobiegunowy silnik osiowo-strumieniowy, zwłaszcza do napędu pompy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielobiegunowy silnik osiowo-strumieniowy, zwłaszcza do napędu pompy odśrodkowej, w szczególności segmentowany, osiowo-strumieniowy silnik synchroniczny, z napięciem trójfazowym fazowym, sterowanym przetwornicą częstotliwości. Wielobiegunowy silnik osiowo-strumieniowy, charakteryzuje się tym, że zęby stojana (4) ułożone są w obwodowym kanale (2), korzystnie korpusu (1) pompy, zawierającym pierścień magnetyczny (3) z zamocowanymi magnesami (31), przy czym zęby stojana (4) są zamocowane w obwodowych wycięciach (61) pierścienia (6) stojana i mają umieszczone obwodowo cewki (5).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 395453 (22) 2011 06 28

(51) H02M 1/08 (2006.01)

H03K 7/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

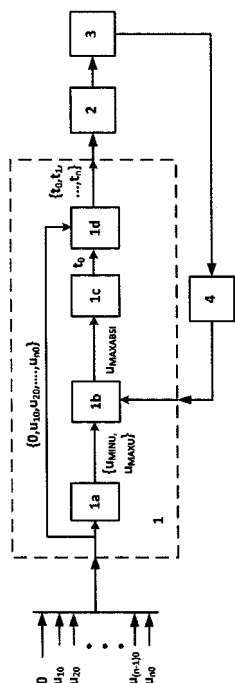
(72) GRZESIAK LECH; KASZEWSKI ARKADIUSZ;
UFNAŁSKI BARTŁOMIEJ

(54) **Sposób nieciągłej modulacji szerokości impulsów dla wielogłęziowego przekształtnika napięcia oraz modulator do stosowania tego sposobu**

(57) Zgodnie ze sposobem ze zbioru napięć zadanych ($0, u_{10}, u_{20}, \dots, u_{n0}$) wybiera się sygnały (u_{MINU}) i (u_{MAXU}) o najmniejszej i największej wartości. Następnie, spośród tak wyselekcjonowanych sygnałów, wybiera się sygnał (u_{MAXABS}) związany z gałęzią o największej bezwzględnej wartości natężenia płynącego w niej prądu. Sygnał ten dla nieujemnych jego wartości odejmuje się od sygnału jednostkowego a dla ujemnych wartości odejmuje się go od sygnału zerowego. W ten sposób generuje się sygnał określający czas załączenia górnego łącznika w gałęzi neutralnej t_0 , który to sygnał następnie dodaje się do sygnałów napięć zadanych ($u_{10}, u_{20}, \dots, u_{n0}$) i generuje się w ten sposób sygnały określające czasy załączenia łączników przekształtnika. Modulator ma na wejściu układ selekcji (1a) sygnałów o największej i najmniejszej wartości (u_{MINU} i u_{MAXU}), który jest połączony z układem selekcji (1b) sygnału (u_{MAXABS}) skojarzonego z gałęzią o największym natężeniu prądu, który poprzez układ wyznaczania sygnału sekwencji zerowej (1c) połączony jest z drugim wejściem sumatora (1d). Na jego pierwsze wejście podawane są sygnały napięć zadanych, a wyjście sumatora (1d) połączone jest z generatorem impulsów prostokątnych (2),

sterującym pracą przekształtnika (3) wyposażonego w układ pomiaru prądów (4) połączony z drugim wejściem układu selekcji (1b).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 395491 (22) 2011 07 01

(51) H02P 6/18 (2006.01)

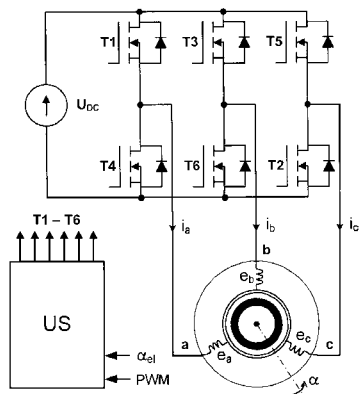
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) BISKUP TOMASZ; BODORA ALEKSANDER;
DOMORACKI ARKADIUSZ

(54) Sposób sterowania zaworami komutatora elektronicznego przeznaczonego do zasilania silnika bezszczotkowego prądu stałego

(57) Sposób sterowania tranzystorami komutatora elektronicznego, przeznaczonego do zasilania silników bezszczotkowych prądu stałego, polegający na tym, że tranzystory komutatora (T1-T6) są załączane w funkcji kąta elektrycznego (α_{el}) i w funkcji czasu t od chwili załączenia komutatora. Zawsze załączony na stałe jest tylko jeden tranzystor, a drugi jest sterowany sygnałem (PWM) o regulowanym wypełnieniu, przy czym są to po jednym tranzystorze grupy górnej i dolnej komutatora. Cykl zmiany sposobu sterowania tranzystorów danej grupy wynosi τ , jest stały, niezależna od częstotliwości wirowania silnika i odpowiednio dobrany w stosunku do częstotliwości przełączania zaworów i cieplnej stałej czasowej układu komutatora.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 395314 (22) 2011 06 17

(51) H03C 1/00 (2006.01)

H04B 3/00 (2006.01)

(71) ZAKŁADY AUTOMATYKI KOMBUD
SPÓŁKA AKCYJNA, Radom

(72) GUTKNECHT BOGDAN; JASIŃSKI SŁAWOMIR ROBERT;
MACIEJEWSKI MARIUSZ ADAM

(54) Sposób dwukanałowego przekazywania informacji o prawidłowym działaniu urządzenia zwłaszcza prawidłowym działaniu latarni sygnałowej

(57) Sposób dwukanałowego przekazywania informacji o prawidłowym działaniu urządzenia zwłaszcza prawidłowym działaniu latarni sygnałowej charakteryzuje się tym, że nie wymaga wydzielonych przewodów elektrycznych czy światłowodowych do przekazywania informacji o stanie działania urządzenia i polega na tym, że kanały kontroli po stwierdzeniu prawidłowej pracy urządzenia zwiększające zdefiniowany czas pobór prądu na określany czas, przy czym każdemu z kanałów przypisany jest inny zdefiniowany czas, po którym następuje dociążenie zasilania, jak również wartość dodatkowego prądu jest różna dla obu kanałów. Korzystnym jest jeśli sposób dwukanałowego przekazywania informacji prowadzony jest poprzez linię zasilającą urządzenie prądem przemysłowym i polega na tym, że kanały kontroli po stwierdzeniu prawidłowej pracy urządzenia zwiększają co określoną ilość okresów sieciowych pobór prądu na jeden półokres, przy czym każdemu z kanałów przypisana jest inna liczba okresów, po których następuje dociążenie zasilania, jak również wartość dodatkowego prądu jest różna dla obu kanałów.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 395381 (22) 2011 06 21

(51) H03M 1/12 (2006.01)

H03M 1/14 (2006.01)

(71) WOLNIK RAFAŁ ROMAN, Rybnik

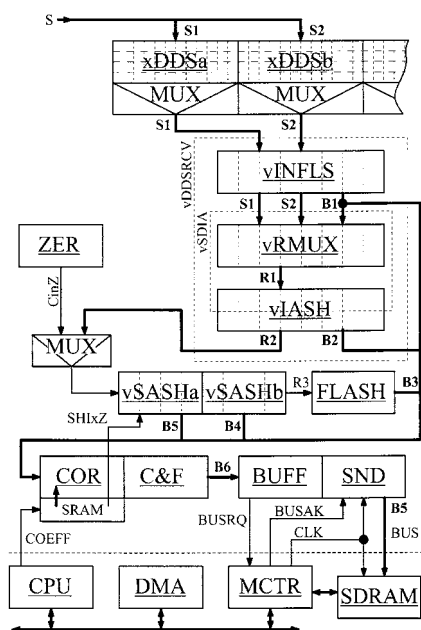
(72) WOLNIK RAFAŁ ROMAN

(54) Przetwornik analogowo-cyfrowy z układem wejściowym, wzmacniaczem oraz buforem wyjściowym

(57) Wynalazek ten dotyczy wielokanałowego, wielozakresowego strumieniowego analogowo-cyfrowego przetwornika ADC sygnału wektora (S) kanałów S o podkanałach: sygnałowych czasowo-różnicowych (S1, S2) oraz wewnętrznego kanału poziomu odniesienia. Przetwornik ten składa się ze stopni analogowo-cyfrowych: m-bitowego (vINFLS) z automatycznym wyborem zakresów (tzn. podkanałów lub ich linowej kombinacji) w multiplexersze zakresów (vRMUX), 1,5-bitowego (vIASH) z synchronicznymi wzmacniaczami przyrostu: (vSDIA) oraz stopni szeregowych: serii 1,5-bitowych ze wzmacniaczami różnicowymi (vSASH) i bezpośredniego (FLASH). Wzmacniacze w nich zastosowane mają wyjście z „aktywną” masą i pracują z uśrednianiem napięcia wyjściowego. Ponadto ADC uzupełnia część korekcyjna (COR) oraz kompresyjno-formatująca (C&F). Sygnały podkanałów (S1, S2) są sekwencyjnie par kolejnych wartości, przy czym wykorzystują one tylko składową różnicową. Kanały (S) są buforowane w macierzy analogowych układów próbkująco-pamiętających opartych na układach próbkowania różnicy DDS pracujących z metodą przyspieszonego dwufazowego odczytu. Części (vINFLS, vRMUX i vIASH) przetwarzają równolegle każdorazowo jeden n-elementowy podzbiór zmiennych różnicowych spośród zbioru kanałów (S). Reszty tego przetwarzania oraz wartość zerowa (CinZ) są szeregowo przetwarzane przez części (vSASHa, vSASHb) i (FLASH) w kolejności określonej stałym schematem multiplexowania, przy czym część (vSASHa) pracuje w dwu trybach pasywnym i aktywnym. Otrzymane cyfrowe wartości po korekcji, zbuforowaniu w buforze (BUFF) i potwierdzeniu udostępnieniu magistrali pamięci (SDRAM) przez zewnętrzny sterownik pamięci (MCTR) są wysyłane do pamięci przez nadajnik (SND) transmittera magistrali pracującego w czasie przekazy-

wania pakietu danych synchronicznie z (MCTR), który jednocześnie steruje i adresuje pamięć (SDRAM).

(42 zastrzeżenia)



A1 (21) 395413 (22) 2011 06 28

(51) H04L 12/00 (2006.01)

G06Q 30/00 (2006.01)

(71) PART 1

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) SZCZEPANOWSKI IRENEUSZ; KALBARCZYK ARTUR

(54) Sposób realizacji płatności bezgotówkowych
przy wykorzystaniu maszyny cyfrowej

(57) Sposób realizacji płatności bezgotówkowych przy wykorzystaniu maszyny cyfrowej zawiera następujące kroki: deklaracja kwoty, wprowadzenie deklarowanej kwoty, weryfikacja kwoty, połączenie z serwerem SSL, wygenerowanie kodu i uzyskanie kodu, w którym realizacja kodu następuje w dowolnym punkcie płatności kodem.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 395384 (22) 2011 06 21

(51) H04M 3/42 (2006.01)

H04M 1/64 (2006.01)

(71) TELEKOMUNIKACJA POLSKA

SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

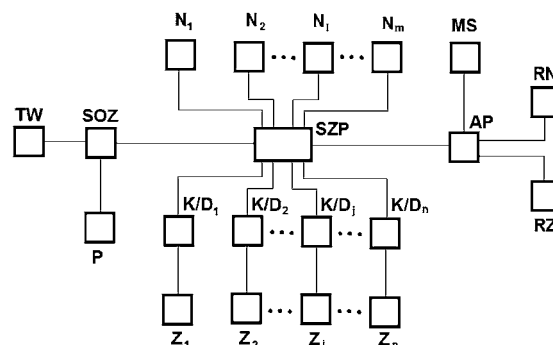
(72) KRASIŃSKA DOROTA; STOLAREK PIOTR

(54) Sposób i układ do interaktywnego zestawiania
połączeń telefonicznych w sieci telefonicznej

(57) W j-tym koderze/dekoderze (K/D_j) sygnał wywoławczy wygenerowany w aparacie telefonicznym o j-tym zastrzeżonym numerze (Z_j), gdzie liczba naturalna j = 1, 2, ..., n, przekodowuje się na sygnał wywoławczy o k-tym wirtualnym numerze, który przesyła się do aparatu telefonicznego o i-tym niezastrzeżonym numerze (N_i), gdzie liczba naturalna i = 1, 2, ..., m. Po zrealizowaniu połączenia z aparatem telefonicznym o i-tym niezastrzeżonym numerze na jego wyświetlaczu wyświetlany jest tylko k-ty wirtualny numer, a nie rzeczywisty j-ty zastrzeżony numer (Z_j). Abonent aparatu telefonicznego o i-tym niezastrzeżonym numerze (N_i) nie poznaje oryginalnych danych o aparacie telefonicznym o j-tym zastrzeżonym numerze (Z_j). W programatorze (P) generowane są sygnały elektryczne z nastawami, które umożliwiają jednokrotne bądź wielokrotne połączenia aparatu telefonicznego o i-tym nie-

zastrzeżonym numerze (N_i) z aparatem telefonicznym o j-tym zastrzeżonym numerze (Z_j) w przedziałach czasu określonych przez operatora centrali telefonicznej.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 395498 (22) 2011 07 01

(51) H04N 7/14 (2006.01)

G08B 13/196 (2006.01)

(71) ISM EUROCENTER

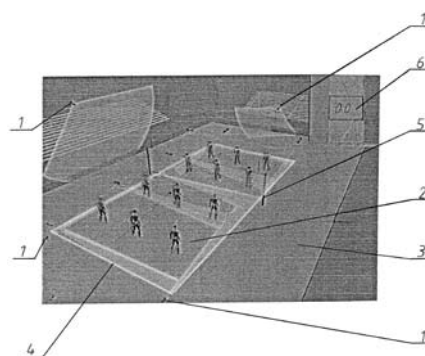
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) ZIEMIŃSKI ARKADIUSZ

(54) Sposób rejestrowania przebiegu,
zwłaszcza meczów sportowych i zestaw urządzeń
rejestrujących przebieg meczów sportowych

(57) Sposób jest realizowany za pomocą kamer, rozmieszczonych w różnych miejscach wokół otoczenia boiska i nad boiskiem, dając obraz całego otoczenia, ale przede wszystkim dokładny obraz linii boiska, siatki, tablicy świetlnej z aktualnym wynikiem i zapisem czasu, przy czym w sytuacji spornej inicjuje się automatycznie, za pomocą alarmowego przycisku odtworzenie zdarzenia, określonego czasowo na osi czasu. Zestaw urządzeń rejestrujących przebieg meczów sportowych stanowią rejestrujące kamery (1), zamontowane wokół boiska (2) i jego otoczenia (3) oraz nad boiskiem, nakierowane na obserwację boiska (2) i jego otoczenia (3) oraz na obserwację linii boiska (4), siatki (5), tablicy świetlnej (6), współpracujących z serwerem i monitorami usytuowanymi na hali sportowej, ale poza powierzchnią boiska (2).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 395330 (22) 2011 06 17

(51) H04N 17/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA,
Warszawa

(72) MALESA MARCIN; KUJAWIŃSKA MAŁGORZATA;
MAŁOWANY KRZYSZTOF; SZCZEPANEK DARIUSZ

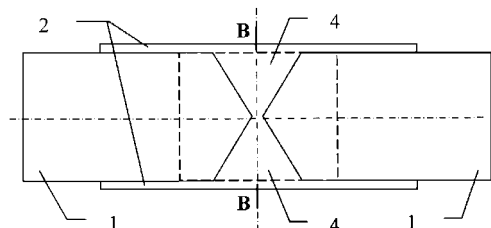
(54) Sposób kalibracji kamer systemu cyfrowej korelacji
obrazu

(57) W sposobie, w którym następuje zmiana pozycji kamer systemu (CKO) względem badanego obiektu (OB) w czasie pomiędzy kolejnymi pomiarami, w pierwszym etapie kalibracji dokonuje się

(57) Przedmiotem wynalazku jest miniaturowe źródło plazmy jarzeniowej, mające zastosowanie w mikroreaktorach chemicznych oraz w urządzeniach do modyfikowania struktur i właściwości fizyko-chemicznych powierzchni różnych materiałów organicznych i nieorganicznych. Miniaturowe źródło plazmy jarzeniowej, charakteryzuje się tym, że stanowi je zestaw dwóch płaskich, zasilanych prądem

przebieżnym, elektrod (1), ukształtowanych tak, że tworzą dwie rozbieżne przestrzenie wyladowcze (4) o kształcie trójkąta, usytuowanych w poprzecznym polu magnetycznym, oddzielonych od płaskich magnesów trwałych izolacyjnymi przekładkami (2), przy czym magnesy trwałe obejmujące przestrzeń wyladowczą (4) zwrócone są do siebie przeciwnymi biegunami.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395404 (22) 2011 06 22

(51) H05H 1/40 (2006.01)

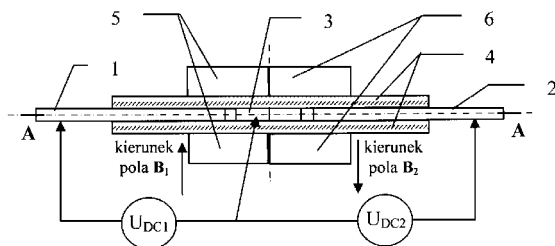
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) JANISZEWSKI JERZY

(54) Miniaturowe źródło plazmy jarzeniowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest miniaturowe źródło plazmy jarzeniowej, mające zastosowanie w mikroreaktorach chemicznych oraz w urządzeniach do modyfikowania struktur i właściwości fizyko-chemicznych powierzchni materiałów organicznych i nieorganicznych. Miniaturowe źródło plazmy jarzeniowej, charakteryzuje się tym, że stanowi je zestaw trzech płaskich, zasilanych prądem pulsującym, elektrod (1), (2) i (3) ukształtowanych tak, że tworzą dwie rozbieżne przestrzenie wyladowcze, usytuowanych w poprzecznych polach magnetycznych B_1 i B_2 , oddzielonych od par płaskich magnesów trwałych (5) i (6) izolacyjnymi przekładkami (4), przy czym w przestrzeniach wyladowczych istnieją przeciwnie skierowane pola magnetyczne B_1 i B_2 , wytworzone przez pary magnesów (5) i (6), natomiast magnesy składowe każdej z par (5) i (6) zwrócone są do siebie przeciwnymi biegunami.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395405 (22) 2011 06 22

(51) H05H 1/40 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

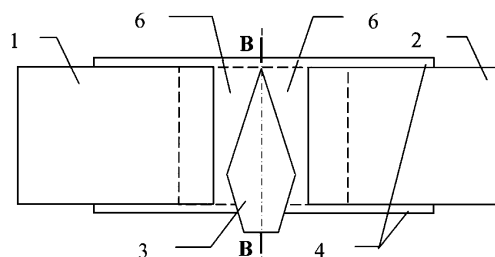
(72) JANISZEWSKI JERZY

(54) Miniaturowe źródło plazmy jarzeniowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest miniaturowe źródło plazmy jarzeniowej, mające zastosowanie w mikroreaktorach chemicznych oraz w urządzeniach do modyfikowania struktur i właściwości fizyko-chemicznych powierzchni materiałów organicznych i nieorganicznych. Miniaturowe źródło plazmy jarzeniowej, charakteryzuje się tym, że stanowi je zestaw trzech płaskich, zasilanych prądem pulsującym, elektrod (1), (2) i (3) ukształtowanych tak, że tworzą dwie rozbieżne przestrzenie wyladowcze (6), usytuowanych w poprzecznym polu magnetycznym, oddzielonych od płaskich magnesów trwałych izolacyjnymi przekładkami (4), przy czym

magnesy trwałe, obejmujące przestrzeń wyladowczą (6) zwrócone są do siebie przeciwnymi biegunami.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395351 (22) 2011 06 20

(51) H05K 3/34 (2006.01)

H05K 13/00 (2006.01)

(71) HSK DATA LTD.

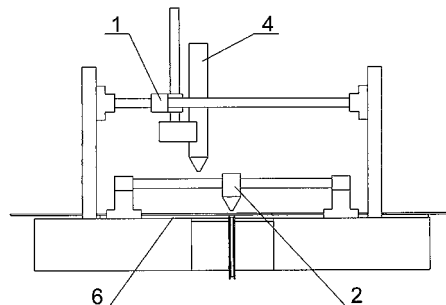
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(72) KOPECKI MARIAN; SIWEK KRZYSZTOF

(54) Urządzenie do montażu elementów powierzchniowych na obwodach drukowanych

(57) Urządzenie do montażu elementów powierzchniowych na obwodach drukowanych, charakteryzuje się tym, że w co najmniej dwugłowicowym automacie do nakładania elementów powierzchniowych co najmniej jedna głowica ma uchwyt (1) na zasobnik (4) z pastą lutowniczą i co najmniej jedna głowica ma końcówkę (2) do układania elementów. Dodatkowo, urządzenie ma zespół transportu (6) obwodu drukowanego. Prędkość przesuwu tego obwodu drukowanego jest regulowana.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 395352 (22) 2011 06 20

(51) H05K 3/34 (2006.01)

H05K 13/00 (2006.01)

(71) HSK DATA LTD.

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(72) KOPECKI MARIAN

(54) Sposób wytwarzania obwodów drukowanych z elementami mikroelektroniki

(57) Sposób wytwarzania obwodów drukowanych z elementami mikroelektroniki, w którym na uformowaną płytkę obwodu drukowanego nanosi się pastę lutowniczą, następnie w automacie nakłada się powierzchniowe elementy mikroelektroniki i lutuje się przesuwając przez piec rozplwowy a następnie płytkę się tnąc, charakteryzuje się, że po przejściu przez piec rozplwowy na spodzie płytki nakleja się warstwę materiału termoprzewodzącego i tnąc się płytkę wraz z tym materiałem. Korzystnie, płytkę tnąc się równocześnie na całej szerokości.

(2 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **120147** (22) 2011 06 22

(51) **A01B 1/02** (2006.01)

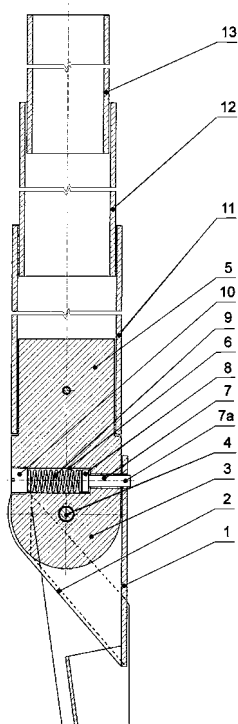
(71) NAUMIUK ANDRZEJ, Świdnik

(72) NAUMIUK ANDRZEJ

(54) **Łopata składana do samochodu**

(57) Składana łopata charakteryzuje się tym, że ucha (2) łyżki (1) są zamocowane przegubowo na sworzniu (4) osadzonym w trzonie (3), połączonym z trzonkiem (11). W trzonie (3) jest umieszczony suwliwie trzpień (7), którego końcówka (7a) jest w otworze łyżki (1). W trzonku (11) jest osadzona przedłużka (12), w której jest zamocowany uchwyt (13).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **120173** (22) 2011 07 01

(51) **A01C 1/08** (2006.01)

(71) UNIwersytet PRzyrodniczo-HUMANISTYCZNY
W SIEDLCACH, Siedlce

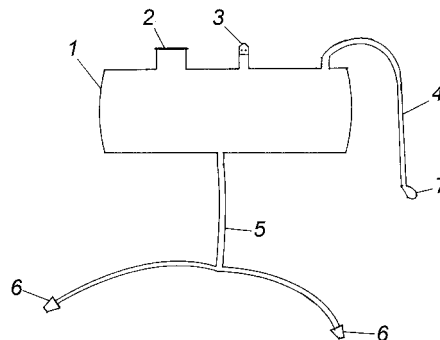
(72) GUGAŁA MAREK; TUROWSKI JAN;
ZARZECKA KRYSZYNA

(54) **Urządzenie do zaprawiania ziemniaków
przed sadzeniem**

(57) Urządzenie wyposażone w zbiornik cieczy (1) z zaworem wlewowym (2) i zaworem bezpieczeństwa (3), połączony przewodem

ciśnieniowym (5) z dyszami rozpylającymi (6) charakteryzuje się tym, że do zbiornika (1) zamontowany jest przewód ciśnieniowy (4) zakończony szybkozłączem (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **120927** (22) 2011 06 20

(51) **A01D 76/00** (2006.01)

A01D 78/00 (2006.01)

A01D 78/02 (2006.01)

A01D 78/08 (2006.01)

A01D 78/10 (2006.01)

A01D 78/12 (2006.01)

A01D 78/14 (2006.01)

A01D 80/00 (2006.01)

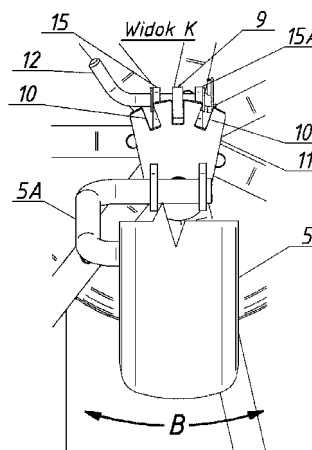
(71) PRONAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Narew

(72) CZAPLEJEWICZ WOJCIECH; WIERZBICKI GRZEGORZ

(54) **Zawieszenie jezdne przetrząsacza karuzelowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawieszenie jezdne przetrząsacza karuzelowego przeznaczonego do przetrząsania pokosów traw oraz roślin. Zawieszenie jezdne (6) przetrząsacza karuzelowego przymocowane do przekładni kątowej, w którym koło jezdne (5) na wsporniku koła (5A) posiada ruchome ramiona (15, 15A) z osadzonym w ich otworach sworzniem (12), charakteryzuje się tym, że pomiędzy ruchomymi ramionami (15, 15A) znajduje się nieruchomy palec ustawczy (9), który zazębia się z wycięciami (10) ruchomej tarczy (11) osadzonej na wsporniku (5A) koła jezdnego (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120186 (22) 2011 07 06

(51) A01K 29/00 (2006.01)

(71) PUSZ EWA

FIRMA PRODUKCYJNA I HANDLOWA PUSZ, Warszawa

(72) DOBOSZYŃSKI WITOLD; LEMAŃSKI DARIUSZ;

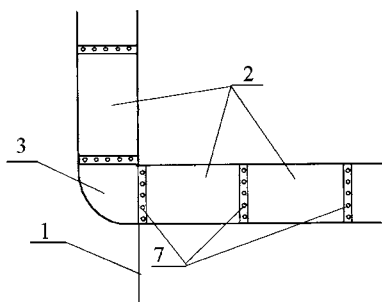
PUSZ JACEK; PUSZ-GAJOS NATALIA;

WRONISZEWSKI JAKUB

(54) Przejście dla małych zwierząt

(57) Przejście dla małych zwierząt zbudowane jest z powtarzalnych segmentów (2) z zagiętymi i sprężystymi krawędziami, posiadających w dnach przetłoczenia a ciągi z połączonych segmentów (2), na wylotach z przepustu drogowego (1) są łączone z ciągami segmentów zmontowanych na zewnątrz przepustu poprzez łączniki segmentów (3) posiadające zaokrąglone dna o promieniach zbliżonych do szerokości segmentów (2).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 120146 (22) 2011 06 21

(51) A41D 1/14 (2006.01)

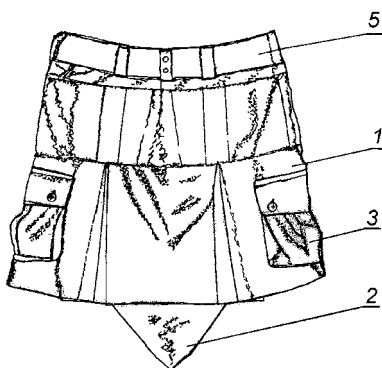
(71) PATORSKI JAROSŁAW, Stok Lacki

(72) PATORSKI JAROSŁAW

(54) Spódnica

(57) Spódnica jest utworzona z zeszytego płata materiału przedniego i tylnego, zaopatrzona w kieszenie, rozporek oraz przewężania na biodrach. Do płata materiału (1) przymocowany jest język materiału (2) wystający poza obręb spódnicy, wydłużony i zwężający się ku dołowi. Język materiału (2) jest zamocowany od wewnątrz spódnicy.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120180 (22) 2011 07 04

(51) A42B 1/18 (2006.01)

A42B 1/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT WŁÓKIENNICTWA, Łódź

(72) NAPIERAŁSKA LIDIA; DANISIEWICZ WIESŁAWA;

LEWARTOWSKA JOANNA;

SÓJKA-LEDAKOWICZ JADWIGA;

CHROŚCIELEWSKI KRZYSZTOF;

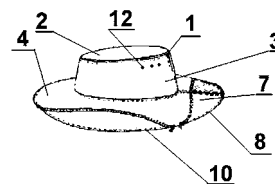
WŁODARCZYK MARIUSZ;

SOWIŃSKI GRZEGORZ; WRZESIEŃ ANNA

(54) Kapelusz chroniący przed promieniowaniem UV

(57) Kapelusz chroniący przed promieniowaniem UV, zawierający główkę (1) z denkiem (2) i otokiem (3), trwale połączoną z rondem (4), wyposażonym w osiowy otwór, charakteryzuje się tym, że rondo (4) kapelusza ma kształt zbliżony do trójkąta i ma dwie warstwy górną warstwę oraz dolną warstwę. Zewnętrzne krawędzie tych warstw rondo (4) kapelusza są połączone rozłącznie błyskawicznymi zamkami (7), przy czym pomiędzy warstwami rondo (4) kapelusza znajduje się środkowa warstwa (8) z półokrągłą zewnętrzną krawędzią, w której w utworzonym tunelu (10) znajduje się elastyczny usztywniający element. Korzystnym jest, że otok (3) główki (1) kapelusza zawiera wentylacyjne oczka (12), a rondo (4) kapelusza ma osiowy owalny otwór.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 120141 (22) 2011 06 20

(51) A47G 9/10 (2006.01)

A47G 9/02 (2006.01)

B68G 7/00 (2006.01)

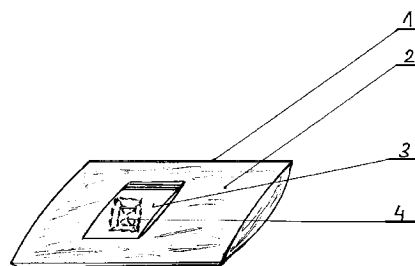
(71) MICHAŁSKI GRZEGORZ, Legnica

(72) MICHAŁSKI GRZEGORZ

(54) Poduszka masująco-relaksacyjna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest poduszka masująco-relaksacyjna wyposażona w element emitujący wibracje imitujące mruczenie kota przeznaczona do stosowania w celach fizjoterapeutycznych, a zwłaszcza delikatnego masażu ciała człowieka w trakcie odpoczynku, rekonwalescencji lub rehabilitacji domowej. Poduszka na zewnętrznej powierzchni pokrowca (1) ma naszytą kieszeń (3) zapinaną taśmą samoprzylepną, w której sytuowany jest zasilany baterią elektroniczny element roboczy (4) emitujący wibracje imitujące mruczenie kota, w obudowie ze ściankami z wysoko wytrzymałego tworzywa sztucznego, o płaskich powierzchniach z perforacją umożliwiającą wydostawanie się wibracjom, ponadto na jednej z nich zamontowany jest przełącznik trybu pracy i potencjometr częstotliwości drgań.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120174 (22) 2011 07 01

(51) A47J 17/02 (2006.01)

B26D 3/26 (2006.01)

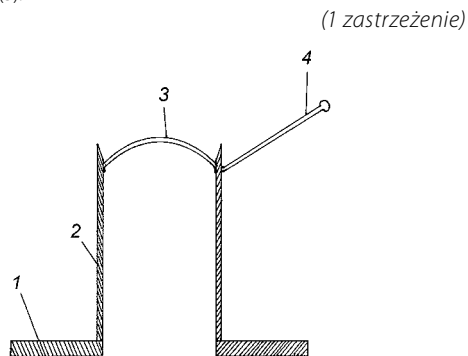
(71) UNIwersytet PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY
W SIEDLCACH, Siedlce

(72) GUGAŁA MAREK; TUROWSKI JAN

(54) Nóż do wykrawania różyczek kalafiorów lub brokułów

(57) Nóż do wykrawania różyczek kalafiorów lub brokułów zaopatrzonego w podstawę (1) oraz ostrze (3) charakteryzuje się tym, że do podstawy (1) zamocowany jest cylinder (2). U góry zaostro-

nego cylindra (2) ułożyskowana jest dźwignia (4) z półkolistym ostrzem noża (3).



U1 (21) 120165 (22) 2011 06 27

- (51) **A63B 23/04** (2006.01)
A63B 23/12 (2006.01)
A63B 23/02 (2006.01)
A63B 23/00 (2006.01)
A63B 17/00 (2006.01)
A63B 26/00 (2006.01)

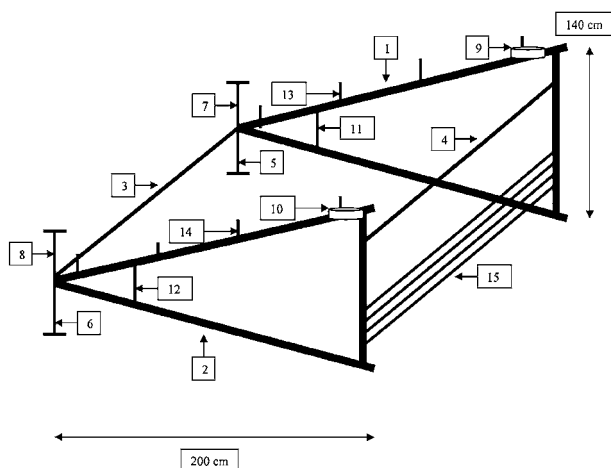
(71) KLIMEK JERZY, Brzesko

(72) KLIMEK JERZY

(54) **Uniwersalne terenowe urządzenie treningowe**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uniwersalne terenowe urządzenie treningowe, które w zależności od ustawienia go względem powierzchni terenu, umożliwia wykonywanie na świeżym powietrzu różnorodnych ćwiczeń gimnastycznych albo siłowych. Wyróżnia się cztery podstawowe pozycje ustawienia przyrządu: „Pozycja na podpórkach”, „Pozycja na boku”, „Pozycja pionowa” i „Pozycja do góry nogami”. Główny trzon urządzenia stanowią dwie identyczne stalowe konstrukcje w kształcie trójkątów (1, 2) o długości ok. 200 cm i wysokości ok. 140 cm, wykonane z profili stalowych o przekroju kwadratowym, połączone ze sobą za pomocą dwóch jednocalowych profili stalowych o przekroju okrągłym (3, 4), które jednocześnie stanowią drążki do ćwiczeń gimnastyczno-siłowych. Cała konstrukcja opiera się o powierzchnię terenu na dwóch stalowych podpórkach (5, 6) o wysokości ok. 40 cm każda. Z drugiej strony do każdego z trójkątów są przyspawane podobne dwie stalowe podpórki (7, 8), które mają za zadanie stabilizować i utrzymywać w równowadze urządzenie w przypadku ułożenia go w pozycji „Na boku” oraz w pozycji „Do góry nogami”. Na krótszych bokach stalowych trójkątów jest osadzona przenośna ławeczka (15) ze stalowych prętów, która pomaga stabilizować całe urządzenie, a po przełożeniu jej w inne miejsce na tej konstrukcji, służy do ćwiczeń oraz do odpoczynku.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 120181 (22) 2011 07 05

- (51) **A63B 67/00** (2006.01)
A63H 33/32 (2006.01)
A61G 5/00 (2006.01)
E04H 3/10 (2006.01)
E04H 4/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA WYCHOWANIA FIZYCZNEGO
IM. JÓZEFA PIŁSUDSKIEGO W WARSZAWIE,
Warszawa

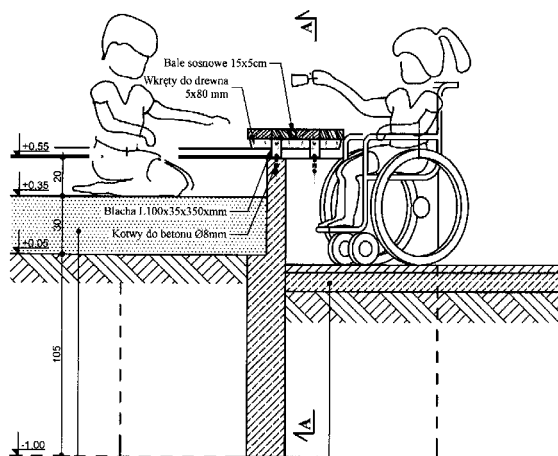
(72) PAWLIKOWSKA-PIECHOTKA ANNA

(54) **Stanowisko dla dziecka niepełnosprawnego przy piaskownicy integracyjnej**

(57) Przedmiotem praw ochrony wzoru użytkowego jest przedstawione na rysunku innowacyjne rozwiązanie stanowiska dla dziecka niepełnosprawnego przy piaskownicy integracyjnej polegające na stworzeniu wspólnej platformy do zabawy, dostępnej dla dziecka niepełnosprawnego i sprawnego, sprawnych i niepełnosprawnych opiekunów. Osiągnięto to za pomocą zróżnicowania poziomów zabawy, tak aby dziecko (opiekun) siedzące na wózku miało dostęp do piaskownicy (podwyższone pojemniki na piasek dla dziecka), i wygodny dla siedzącego na wózku poziom zabawy (ok. 70 cm). Jednocześnie inny segment piaskownicy, odpowiednio obniżony, jest wygodny dla zabawy dzieci zdrowych (poziom około 20 cm). Nowatorskim pomysłem jest zaproponowanie takiego kształtu piaskownicy i brodzika (w formie „stołu” podniesionego na wysokość 70 cm), pod który można podjechać wózkiem, ułatwiając zabawę dziecku niepełnosprawnemu, a jednocześnie dostępną dla dziecka sprawnego. Z tej zalety wynika jej walor integracyjności. Stabilność urządzenia przez zastosowane rozwiązania projektowe jest wystarczająca dla zapewnienia bezpieczeństwa i nie jest wymagane stosowanie dodatkowych poręczy i uchwytów. Dziecko siedząc wygodnie i bezpiecznie w swoim wózku, zablokowanym przez wysunięte boki piaskownicy (lub brodzika), może sięgać do zbiorników z piaskiem lub pracować na blacie z przodu. Naturalnie zalecana jest stała obecność dorosłych opiekunów. Ponieważ naczelną zasadą placów zabaw dla dzieci niepełnosprawnych powinno być bezpieczeństwo, w projekcie piaskownicy uniwersalnej zastosowano solidne, trwałe, a jednocześnie ekologiczne materiały: drewno, beton i stal. Dla amortyzacji upadków warto zastosować nawierzchnię z mat poliuretanowych, które nie stanowią przeszkody dla poruszających się na wózkach. Zaleca się, aby z uwagi na osoby o ograniczeniach motorycznych (dzieci niepełnosprawne używające wózki, starszych lub niepełnosprawnych opiekunów dzieci, matki z małymi dziećmi w wózkach), zapewnić alejkom spacerowym, furtkom w ogrodzeniach, odpowiednią szerokość (100-120 cm), o spadku do 5%-6%. Ich powierzchnia powinna być gładka, (ale nie śliska!), nie powinno być przeszkód terenowych utrudniających poruszanie się (schody terenowe). Stosowanie powierzchni asfaltowej, betonowej lub żwirowej powinno być wykluczone. Przy samym urządzeniu placu zabaw, z uwagi na niepełnosprawnych opiekunów (np. niedowidzących) należy pamiętać o dobrej widoczności znaków informacyjnych (wielkość, czcionka, usytuowanie), drogowych do pochylni czy WC z której mogą osoby niepełnosprawne korzystać. Konstrukcja piaskownicy uniwersalnej ze stanowiskiem dla dziecka niepełnosprawnego może być żelbetowa, zbrojona lub murowana z cegły pełnej (klinkierowej), co druga spoina zbrojona prętami stalowymi #6 mm lub murfor. Wierzchnia warstwa (pokrycie) murków - „blaty zabaw dla dzieci” wykonane z desek impregnowanych ciśnieniowo, montowanych na konstrukcjach wsporników stalowych. Do montażu urządzeń należy stosować śruby kołpakowe (o łbach kołpakowych) lub zagłębionych tak, aby nie mogły stać się przyczyną urazów i skaleczeń. Wszystkie elementy stalowe ze stali nierdzewnej lub zabezpieczone antykorozyjnie (zgodnie z obowiązującą normą). Narożniki drewnianego blatu, oraz siedzisk ławeczek zaokrąglone w promieniu 3 mm. Konstrukcja baseniku żelbetowa lub żelbetowoceglana. Basenik wykończony od wewnątrz izolacją zespoloną lub folią basenową nieprzepuszczającą wodę. Jako alternatywne rozwiązania materiałowe możliwe stosowanie tworzyw sztucznych. Wokół stanowiska (piaskownicy uniwersalnej) należy stosować nawierzchnię amortyzującą upadek z 70 cm (zgodnie z normą PN-EN 1177).

Nie zalecane są z uwagi na osoby poruszające się na wózkach nawierzchnie sypane: kora, wióry, piasek. Zalecane są powierzchnie gumowe, kratki gumowe, syntetyczne powierzchnie dywanowe. Strefa bezpieczeństwa wokół stanowiska, powinna być przyjęta zgodnie z zaleceniami normy na 150 cm wokół piaskownicy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120185 (22) 2011 07 06

(51) A63C 11/10 (2006.01)

A63C 19/10 (2006.01)

B61B 11/00 (2006.01)

B63B 35/81 (2006.01)

B63B 35/85 (2006.01)

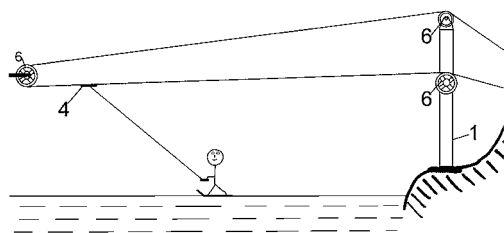
(71) KAWKA RYSZARD, Kaniów

(72) KAWKA RYSZARD

(54) Jednolinowy nartociąg do nart wodnych typu Kawka

(57) Nartociąg zbudowany jest z zespołu napędowego (silnik z przekładnią pasową), który napędza linę rozciągniętą między dwoma słupami (1). Na linie zamocowany jest uchwyt (4) z linką dla narciarza. Narciarz holowany jest wahadłowo między słupami. Zwroty wykonuje przy zastopowanej linie (1-5 sek.). Nartociąg może służyć również do nart śniegowych na płaskim terenie, jak i przy małej prędkości do wyciągu łódek łyżew, sanek, łyżwo rolek itp.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 120171 (22) 2011 06 30

(51) A63G 31/02 (2006.01)

(71) CIEŚLAWSKI ANDRZEJ CROQUET

SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław;

WRONECKI ADAM CROQUET

SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław

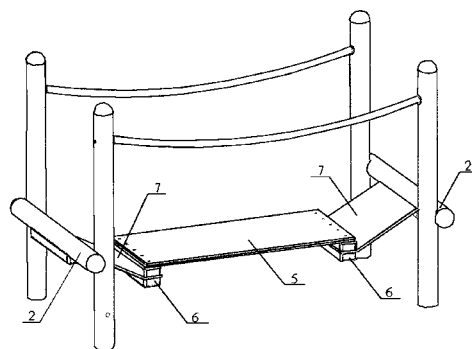
(72) CIEŚLAWSKI ANDRZEJ; WRONECKI ADAM

(54) Pomost ruchomy

(57) Istotą pomostu ruchomego jest elastyczna podłoga, której końce umocowane są do belek krańcowych. Korzystnie, podłoga

wykonana jest w postaci przekładki taśmy gumowej. Korzystnie podłoga wykonana jest w postaci materiału tekstylnego. Korzystnie podłoga wykonana z przekładki taśmy gumowej oraz materiału tekstylnego może składać się z kilku warstw taśmy gumowej kilku warstw materiału tekstylnego. Korzystnie pomost ruchomy charakteryzuje się tym, że składa się ze sztywnej (niepodatnej) podłogi (5), której naprzeciwległe końce poprzez łączniki (6) połączone są z wielowarstwowymi elastycznymi zawieszami (7), wykonanymi w postaci przekładki taśmy gumowej oraz materiału tekstylnego i umocowanymi do belek krańcowych (2) przy użyciu połączenia kształtowo-cierne. Korzystnie zawiesia (7) wykonane są z przekładki taśmy gumowej oraz materiału tekstylnego.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 120133 (22) 2011 06 17

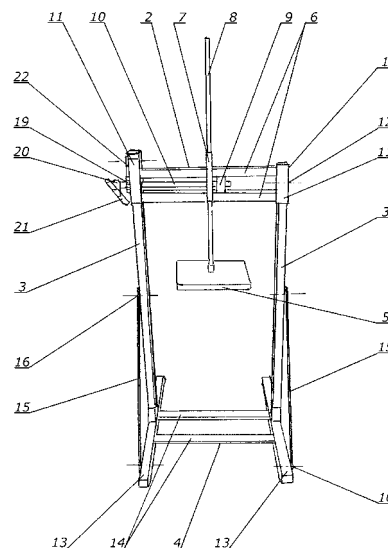
(51) B30B 9/32 (2006.01)

(71) MENKIEWICZ TADEUSZ, Warszawa

(72) MENKIEWICZ TADEUSZ

(54) Zgniatarka do śmieci

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zgniatarka do śmieci służąca do ugniatania śmieci w typowych przydomowych pojemnikach do śmieci. Stosowana jest w celu lepszego wykorzystania



objętości tych pojemników. Zgniatarka do śmieci o napędzie ręcznym, mająca korpus, wałek napędowy, tłok i płytę ugniatającą charakteryzuje się tym, że jej korpus stanowi rama (1) o kształcie zbliżonym do prostokąta, składająca się z połączonych ze sobą w sposób rozłączny za pomocą połączeń gwintowanych górnej belki (2), ramion pionowych (3) i podstawy (4). Do górnej belki zamocowany jest mechanizm dociskowy z przekładnią zębatą oraz z płytą ugniatającą (5).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 120134 (22) 2011 06 17

(51) B30B 9/32 (2006.01)

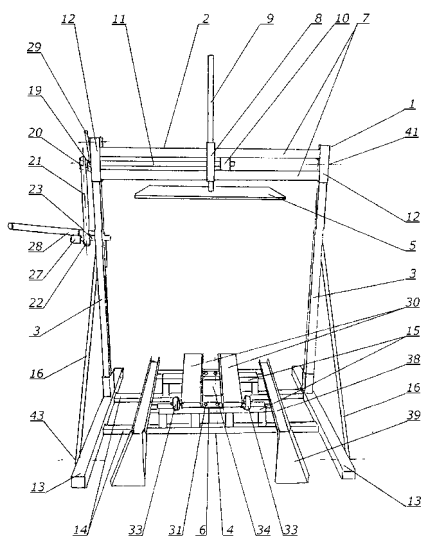
(71) MENKIEWICZ TADEUSZ, Warszawa

(72) MENKIEWICZ TADEUSZ

(54) Zgniatarka do śmieci

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zgniatarka do śmieci służąca do ugniatacia śmieci w typowych pojemnikach do śmieci, w szczególności w dużych pojemnikach wyposażonych w kółka jezdne. Stosowana jest w celu lepszego wykorzystania objętości pojemników. Zgniatarka do śmieci o napędzie ręcznym, mająca korpus, wałek napędowy, tłok, płytę ugniatającą i płytę podporową charakteryzuje się tym, że jej korpus stanowi rama (1) o kształcie zbliżonym do prostokąta, składająca się z połączonych ze sobą w sposób rozłączny za pomocą połączeń gwintowanych, górnej belki (2), ramion pionowych (3) i podstawy (4). Do górnej belki zamocowany jest mechanizm dociskowy z przekładnią zębatą i łańcuchową oraz z płytą ugniatającą (5), a do podstawy zamocowany jest mechanizm podporowy (6).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 120150 (22) 2011 06 22

(51) B44F 1/06 (2006.01)

G09F 19/12 (2006.01)

(71) ŚLIWIŃSKI WITOLD

ZAKŁAD USŁUGOWO WYTWÓRCZY DECOR,
Krosno

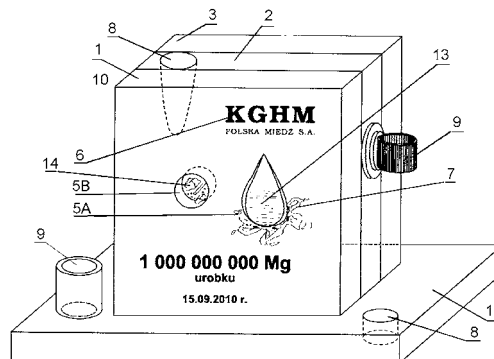
(72) ŚLIWIŃSKI WITOLD

(54) Bryła dekoracyjna

(57) Bryła dekoracyjna, stosowana zwłaszcza jako ozdoba okolicznościowa, ozdoba stojąca do pomieszczeń lub upominek złożona jest z co najmniej trzech warstw (1), (2), (3) materiału przezroczystego typu szkło lub przezroczyste tworzywo sztuczne, a pomiędzy sklejonymi powierzchniami przylegania poszczególnych warstw bryły, ma wkomponowane co najmniej dwa z trzech opisanych poniżej motywów dekoracyjnych, przy czym pierwszy, dekoracyjny motyw tworzy obraz (6) piaskowany wgłębnie na powierzchni/powierzchniach przylegania warstw bryły, częściowo lub

całkowicie zmatowiony lub barwiony; drugi motyw dekoracyjny stanowi drążony, w co najmniej jednej warstwie przezroczystego materiału, zbiornik (5A) na ciecz i/lub komorę (5B) na kruszywo lub materiały naturalne, zaś trzeci dekoracyjny motyw stanowi fotodruk (7), jako obraz na folii przezroczystej, przyklejony do powierzchni przylegania warstw bryły dekoracyjnej i tworzący wspólny motyw ze zbiornikiem (5A), komorą (5B) lub piaskowanym obrazem (6).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 120166 (22) 2011 06 28

(51) B60K 13/00 (2006.01)

F28F 9/007 (2006.01)

(71) VALEO AUTOSYSTEMY

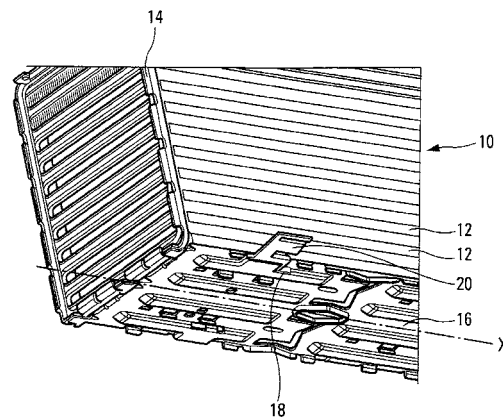
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Skawina

(72) RÓD JANUSZ; ŁĄŚ PIOTR

(54) Wspornik dla płyty bocznej wymiennika ciepła

(57) Przedstawiono wspornik do mocowania wymiennika ciepła (10) w pojeździe samochodowym, przy czym wspomniany wspornik (20) charakteryzuje się tym, że jest on skonfigurowany do włożenia w gniazdo (18) płyty bocznej (16) wymiennika ciepła.

(14 zastrzeżeń)



U1 (21) 120172 (22) 2011 06 30

(51) B62D 33/10 (2006.01)

(71) WAWRZASZEK ISS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała

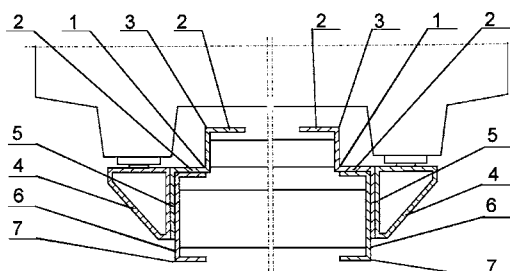
(72) DYBAŁ BARTOSZ

(54) Rama pomocnicza podwozi pojazdu ciężarowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rama pomocnicza podwozia pojazdu ciężarowego osadzona na ramie zasadniczej podwozia, składająca się z dwóch przeciwległe położonych podłużnie profilowych (1) ze wspornikami bocznymi zabudowy (4), osadzonymi sztywno na ścinkach po obydwu stronach ramy pomocniczej podwozia. Każda z dwóch podłużnie profilowych (1) w przekroju

poprzecznym ma kształt schodkowy składający się z dwóch połączonych trwale końcami ramion kątowników (2) z dwoma narożnikami (3) skierowanymi na zewnątrz profilu. Wsporniki boczne zabudowy (4) osadzone są możliwie jak najniżej na ściankach skrajnych pionowych (5) podłużnie profilowych (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120164 (22) 2011 06 27

(51) B62J 7/02 (2006.01)

B62J 9/00 (2006.01)

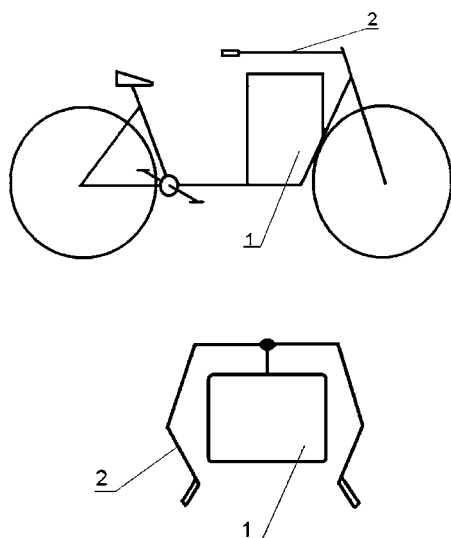
(71) SIEWRUK DARIUSZ, Bukowina Tatrzańska

(72) SIEWRUK DARIUSZ

(54) Rower z pojemnikiem bagażowym

(57) Rower z pojemnikiem bagażowym składa się z roweru o wydłużonej ramie, zamontowanego pomiędzy siodłem a kierownicą, pojemnika (1) oraz wydłużonej i odpowiednio ukształtowanej kierownicy (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120148 (22) 2011 06 22

(51) B62J 9/00 (2006.01)

B65D 1/38 (2006.01)

(71) ZIĘBA PIOTR ALEKSANDER, Zamość

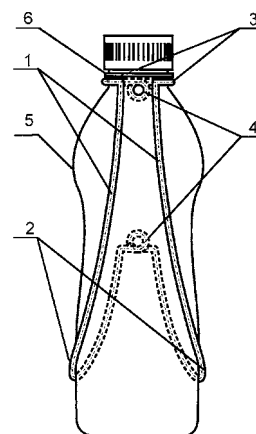
(72) ZIĘBA PIOTR ALEKSANDER

(54) Koszyk transportowy do butelek, zwłaszcza butelek PET

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest koszyk transportowy do transportu butelek, zwłaszcza butelek PET, składający się z dwóch pałków (1), wykonanych z materiału sprężystego i odpowiednio uformowanych, w jednym końcu (2) w taki sposób, by zapewnić łatwe wkładanie butelek PET(5) i mocowanie dolnej części butelki, w drugim końcu (3) tak, by zapewnić zatrzask butelek PET za kołnierz butelki (6) i stabilne mocowanie szyjki butelki. Pałki posiadają otwory montażowe (4) do mocowania koszyka za pomocą

śrub, a odstęp pomiędzy nimi może być regulowany w ograniczonym siłami sprężystości materiału zakresie.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120142 (22) 2011 06 20

(51) B65D 5/20 (2006.01)

(71) EUROBOX POLSKA

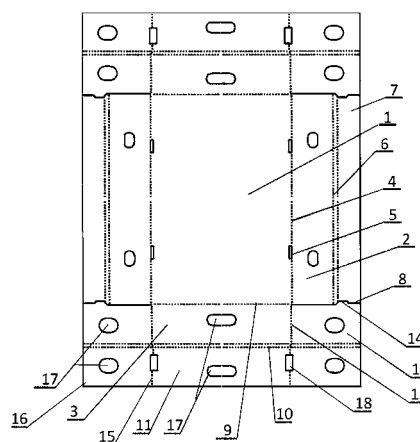
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Przysiadłów

(72) BOMBOLA BOGUMIŁ

(54) Pudełko otwarte

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pudełko otwarte, mające zastosowanie do transportu, przechowywania i ekspozycji drobnych przedmiotów. Pudełko charakteryzuje się tym, że dłuższe ścianki boczne (2) oddzielone są od powierzchni podstawy (1) liniami bigowania (4), w których znajdują się otwory pozycjonujące (5), zaś z drugiej strony podwójnymi liniami bigowania (6) są oddzielone od płytki usztywniającej (7), mającej przy zewnętrznych krawędziach wpust (8), ponadto krótsze ścianki boczne (3) oddzielone są od powierzchni podstawy (1) liniami bigowania (9), zaś z drugiej strony oddzielone są podwójną linią bigowania (10) od płytki zamykającej (11), przy czym krótsza ścianka boczna (3), na swych krótszych bokach, ma oddzielone liniami bigowania (12) płytki usztywniające (13), mające wypust (14) do osadzania w otworach pozycjonujących (5) dłuższej linii bigowania (4), natomiast płytka zamykająca (11) ma oddzielone liniami bigowania (15) płytki usztywniające (16), przy czym linie bigowania (15) mają otwory (18) na wypusty płytki usztywniającej (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120144 (22) 2011 06 20

(51) B65D 5/20 (2006.01)

B65D 21/02 (2006.01)

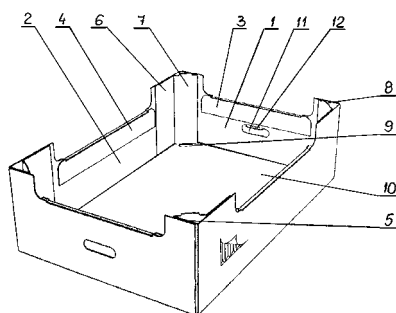
B65D 85/34 (2006.01)

- (71) SCHUMACHER PACKAGING ZAKŁAD BYDGOSZCZ
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poledno
(72) BOREK PAWEŁ

(54) **Opakowanie zwłaszcza do owoców i warzyw**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji opakowania zwłaszcza do owoców i warzyw, w którym boki krótkie (1) i boki długie (2) zawierają nowy, otwarty układ ustalający oporowy w postaci kolumn narożnikowych, utworzonych z bigów prostych (5) i (6) o zróżnicowanej szerokości oraz bigu skośnego (7). Kierunek fali dna (10) tektury opakowania przebiega prostopadle do długości boku (2) oraz otwartych kolumn narożnikowych, zapewniając większą sztywność, wytrzymałość statyczną i dynamiczną na obciążenia. Opakowanie wykonane z jednego płaskiego wykroju tektury przeznaczone jest do klejenia maszynowego.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **120176** (22) 2011 07 01

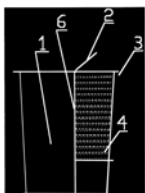
(51) **B65F 1/00** (2006.01)

- (71) KISZKA ROBERT, Mysłówice
(72) KISZKA ROBERT

(54) **Perforowany pojemnik do selektywnej zbiórki frakcji ulegającej biodegradacji**

(57) Pojemnik ma zbiornik (1) w kształcie walca zwężającego się w kierunku podstawy z wywinięciem (3), u wlotu umożliwiającym zamontowanie worka na odpady, w wywinięciu znajduje się żłobie nie ułatwiające manipulowanie perforowaną klapą (2), która znajduje się na przegrodzie dzielącej zbiornik. Zbiornik pojemnika jest podzielony przegrodą (6) na dwie części w proporcjach 2/3 (objętość na odpady suche) do 1/3 (objętość części na odpady mokre), w części na frakcję odpadów ulegających biodegradacji znajduje się perforacja (4) do wysokości % od krawędzi wlotu pojemnika.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **120177** (22) 2011 07 04

(51) **B65G 41/00** (2006.01)
E21F 11/00 (2006.01)

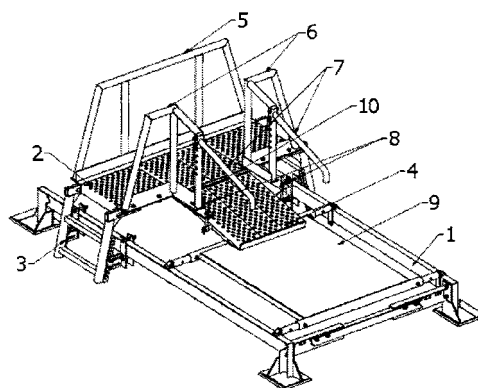
- (71) CARBOMECH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ruda Śląska
(72) WITUŁA MAREK; ZORYCHTA HENRYK, DE

(54) **Pomost do wsiadania na wprost na dolną taśmę przenośnika taśmowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wolnostojący pomost służący do wsiadania ludzi na wprost na dolną taśmę przenośnika taśmowego i umożliwiający przejście na drugą stronę przenośnika, znajdujący zastosowanie przede wszystkim w podziemnych

wyrobiskach górniczych. Pomost jest zbudowany z ustawionego poprzecznie nad taśmą przenośnika podestu (1) połączonego z obydwu boków z drabinkami (3) oraz z przodu z wysięgnikiem (4). Wysięgnik (4) jest połączony z bokiem podestu pomostu za pomocą przegubu sworznioowego (10) oraz dwóch śrub (8) umożliwiających regulację wychylenia wysięgnika. Podest (1) jest ograniczony przykręcanymi do ramy podestu poręczami – tylną (5) oraz przednimi (6). Do poręczy przednich (6) są przykręcone uchwyty (7) usytuowane powyżej wysięgnika (4) wzdłuż jego boków. Drabinki (3) o regulowanej długości są przymocowane do ramy (1) za pomocą uchwytów z regulowaną wysokością mocowania. Rama (1) jest wykonana ze skreślonych ze sobą dwuteowników przykręconych do wsporników nośnych. Na środku przedniej części ramy (1) jest zamontowana blacha (9) zabezpieczająca osoby wchodzące na taśmę.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **120178** (22) 2011 07 04

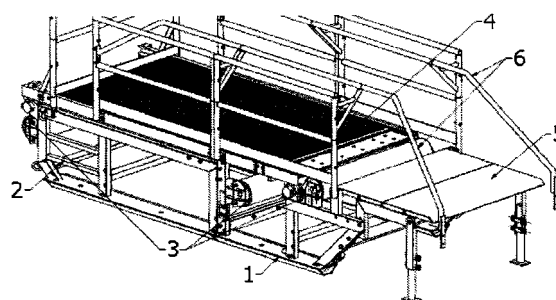
(51) **B65G 41/00** (2006.01)
E21F 11/00 (2006.01)

- (71) CARBOMECH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ruda Śląska
(72) WITUŁA MAREK; ZORYCHTA HENRYK, DE

(54) **Pomost do wsiadania na wprost z dolnej taśmy przenośnika taśmowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pomost służący do wsiadania ludzi z dolnej taśmy przenośnika na wprost i umożliwiający przejście na drugą stronę przenośnika, znajdujący zastosowanie przede wszystkim w podziemnych wyrobiskach górniczych. Istota rozwiązania polega na poprowadzeniu taśmy przenośnika pod podestem (4) przy zastosowaniu przykręconych do ramy bocznej pomostu rolek prowadzących (3). Podest (4) jest pokryty blachą antypoślizgową i ograniczony poręczami (6) wykonanymi z wyprofilowanych kształtek i rurek przykręconych do ramy (1) pomostu, w tym poręczami bocznymi (6) ułatwiającymi zejście z poruszającej się taśmą na podest (4) pomostu oraz poręczą tylną zabezpieczającą przed wypadnięciem poza pomost. Przed pomostem znajduje się za mocowana do ramy bocznej (1) pomostu blacha (5) stabilizująca taśmę przenośnika.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **120914** (22) 2012 04 04(51) **B66D 3/18** (2006.01)**B66D 3/22** (2006.01)

(71) ABILUS GROUP

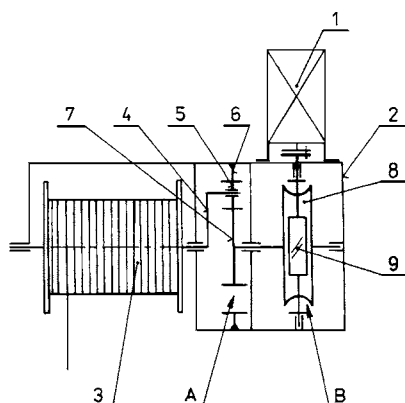
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(72) TOMANKIEWICZ WALDEMAR; WOŹNICKI JERZY

(54) **Wyciągarka samochodowa**

(57) Wyciągarka zawiera bęben z liną (3) połączony z jarzmem (4) kół obiegowych (5), zazębionych między osadzonym nieruchomo w obudowie (2) zewnętrznym kołem centralnym (6) i kołem słonecznym (7) zamocowanym na wale ślimacznicy (8). Ślimacznica (8) napędzana jest ślimakiem (9) połączonym ze źródłem momentu obrotowego (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) **120139** (22) 2011 06 20(51) **C10L 5/06** (2006.01)**B30B 11/22** (2006.01)

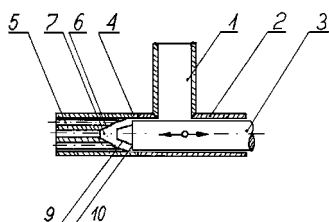
(71) MAZUREK ZBIGNIEW, Tomaszów Lubelski

(72) MAZUREK ZBIGNIEW

(54) **Pełeciarka**

(57) Tuleja (1) jest prostopadła do tulei (2), w której porusza się tłok (3). Na przedłużeniu tulei (2) jest tuleja pełetująca (4) z otworami pełetującymi (5). Tłok (3) przepycha materiał pełetowany przez tuleję pełetującą (4) podawany tuleją (1) do tulei (2).

(4 zastrzeżenia)

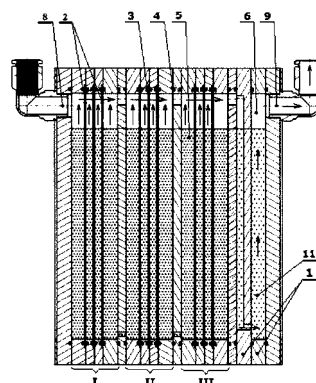
U1 (21) **121489** (22) 2011 06 17(51) **C25B 1/02** (2006.01)**C25B 9/00** (2006.01)**H01M 8/00** (2006.01)**H01M 14/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WENDEKER MIROSŁAW; CZARNIGOWSKI JACEK;
PIETRYKOWSKI KONRAD; KAMIŃSKI ZDZISŁAW(54) **Generator mieszaniny wodorotlenowej**

(57) Generator mieszaniny wodorotlenowej ma kształt prostopadłościanu i posiada obudowę (1), składającą się z płyt, w których wykonane są otwory, przez które przepływa elektrolit (5) i generowany gaz. Obudowę (1) tworzą także płyty w postaci ramek, a w niej umieszczone są elektrody (2) wewnętrzne, elektrody (3) środkowe oraz złącza samozaciskowe. Generator składa się z jednakowych modułów (I, II, III), które połączone są ze sobą szeregowo i posiadają każdy po trzy elektrody, jedną elektrodę (3) środkową i dwie elektrody (2) zewnętrzne. Pomiędzy modułami znajduje się płyta, która posiada w części górnej owalny otwór, przez który odprowadzany jest generowany gaz, a w części dolnej otwór o niewielkiej średnicy, przez który przepływa elektrolit. Z jednej strony generatora znajduje się odpieniacz (6) elektrolitu, wypełniony wodą (11) demineralizowaną, który w górnej części połączony jest z generatorem mieszaniny, zaś z drugiej strony generatora znajduje się obudowa z otworem (8) wlewowym.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

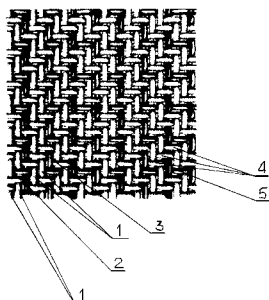
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) **120169** (22) 2011 06 30(51) **D03D 15/00** (2006.01)**F41H 3/00** (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX,
Łódź(72) OBERSZTYN EWA; FORTUNIAK KRYSZYNA;
REDLICH GRAŻYNA(54) **Tkanina maskująca**

(57) Przedmiotem wzoru jest tkanina maskująca przeznaczona do maskowania ludzi i ich osobistego wyposażenia w zakresie podczerwieni i radiolokacji. Tkanina maskująca o splocie 2/2Z zawiera osnowę, w której naprzemiennie usytuowane są pojedyncze nitki czarnej przędzy (2) i przędzy z udziałem włókien metalowych (3),

po między którymi znajdują się po dwie nitki białej przędzy (1) oraz wąż, który stanowią pojedyncze nitki wążkowej przędzy z udziałem włókien metalowych (5), pomiędzy którymi usytuowane są po trzy nitki wążkowej przędzy białej (4). Tkanina zawiera 400-430 nitek osnowy/10 cm oraz 250-280 nitek wążku/10 cm.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) **120183** (22) 2011 07 05

(51) **E01B 25/24** (2006.01)

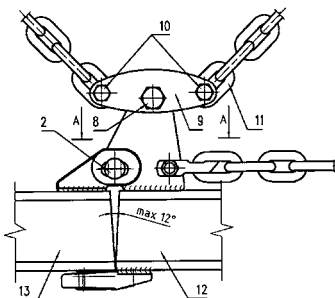
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE DREMEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rudna Mała

(72) BRÓZDA STANISŁAW; BRÓZDA SŁAWOMIR;
SIEWIERSKI ROBERT

(54) **Uchwyt szyn prostych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt szyn prostych służący do łączenia poszczególnych szyn stanowiących tor przeznaczony dla kolejek podwieszonych w kopalniach. Uchwyt złożony jest z elementu nośnego, w którym zaczep górnej półki szyny (12) posiadający w swoich narożach otwory: stabilizacyjny, łączeniowy oraz nośny połączony jest za pośrednictwem sworznia (2) z podwójnym zaczepem górnej półki szyny (13) zaopatrzoną w dwa symetryczne ucha z otworami. Do otworu nośnego zaczepu za pomocą połączenia śrubowego (8) przymocowana jest trawersa (9) zaopatrzona w otwory (10) umieszczone symetrycznie, do których połączone są za pomocą śrub łańcuchy nośne (11). Dolna półka łączonych szyn (12 i 13) zaopatrzona jest w trwale umocowane gniazdo i czop.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2011 07 25

U1 (21) **120159** (22) 2011 06 24

(51) **E04B 2/74** (2006.01)

E04F 19/06 (2006.01)

(71) ROYAL EUROPA

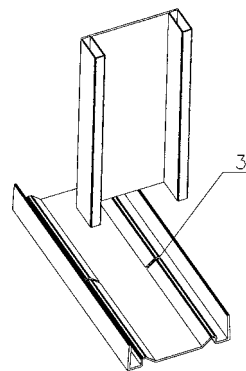
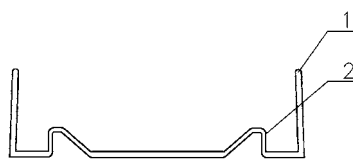
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Polkowice

(72) FUSIEK BOGUSŁAW, US; FIGURSKI ADAM

(54) **Stelaż montażowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stelaż montażowy z tworzywa termoplastycznego PVC dla systemu wytwarzania zabudów, zwłaszcza montażu ścianek działowych z wykorzystaniem płyt gipsowo-kartonowych w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym. Stelaż stanowią dwie listwy w kształcie ceownika, gdzie pozioma listwa (1) ma w dnie ukształtowane symetrycznie dwa trapezowe wypuklenia (2) oraz rozmieszczone na całej jego długości w odstępach warunkowanych szerokością montowanych płyt pozycjonujące nacięcia (3), a ścianki boczne pionowej listwy (4) tworzą zamknięte komory (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **120175** (22) 2011 07 01

(51) **E04B 5/26** (2006.01)

E04B 5/08 (2006.01)

E04C 1/00 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE

EKOBU

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Grudziądz

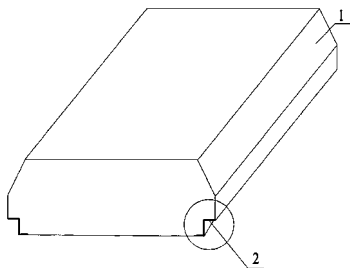
(72) JANICKI JERZY

(54) **Kształtka styropianowa do wypełniania stropów
gęstożebrowych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtka styropianowa do wypełniania stropów gęstożebrowych. Kształtka styropianowa (1) do wypełniania stropów gęstożebrowych wymiarami gabarytowymi przekroju poprzecznego przypomina typowy pustak stropu „Teriva” lecz jest znacznie dłuższa. Ponadto krawędzie

podparcia kształtki zabezpieczone są poprzez wklejenie kształtownika z blachy tytanowo-cynkowej (2) w kształcie litery Z.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120137 (22) 2011 06 21

(51) E04C 1/00 (2006.01)

E04B 2/14 (2006.01)

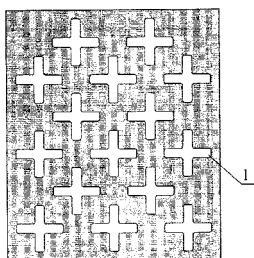
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) GIL ZOFIA; ORŁOWICZ ROMUALD

(54) Ścienny pustak ceramiczny

(57) Ścienny pustak ceramiczny charakteryzuje się tym, że szczeliny (1) mają kształt przekroju równoramiennego krzyżyka, przy czym w każdym kolejnym równoległym rzędzie i kolejnym równoległym szeregu szczeliny przesunięte są względem siebie o 1/5 szerokości bądź wysokości krzyżyka. Cały układ szczelin ma dwie środkowe osie symetrii równoległe do dłuższego i krótszego boku pustaka.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120152 (22) 2011 06 24

(51) E04F 13/06 (2006.01)

E04F 15/04 (2006.01)

E04F 15/02 (2006.01)

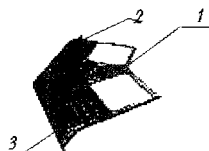
(71) GAWRON MAREK, Żywiec

(72) GAWRON MAREK

(54) Zestaw profili do wykonywania warstwy posadzkowej

(57) Zestaw tworzy pięć profili do zabezpieczania krawędzi tarasu oraz profil będący łącznikiem do ich łączenia. Każdy z pięciu profili posiada płaski uchwyt (1), mający przełotowe otwory umieszczane pomiędzy warstwą podposadzkową, a warstwą posadzkową. Uchwyt (1) z jednej strony zakończony jest prostopadłymi do niego górnym zaczepem (2) oraz posiada daszek zabezpieczający (3) leżący po przeciwnej stronie zaczepu (2) niż uchwyt (1). Łącznik, przedstawiony na rysunku, tworzy kształtownik o kształcie odpowiadającym zewnętrznemu obrysowi fragmentu profilu złożonego z daszka (3) i zaczepu z zagiętymi końcówkami.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 120272 (22) 2011 06 19

(51) E04G 21/16 (2006.01)

E04B 1/68 (2006.01)

E04B 1/682 (2006.01)

E04F 21/06 (2006.01)

E04F 21/165 (2006.01)

B05C 17/00 (2006.01)

B05C 17/005 (2006.01)

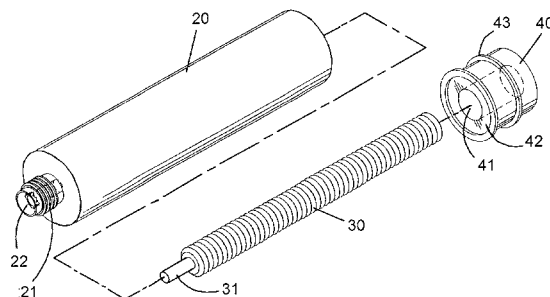
(71) FASTFIX-IT ENTERPRISE CO., LTD, Kaohsiung City, TW

(72) LIN IVY, TW

(54) Strzykawka dwuczynnikowa

(57) Strzykawka zawiera zewnętrzny cylinder (20), ściśliwy wewnętrzny cylinder (30) i tłok (40). Zewnętrzny cylinder (20), posiada wydrążony walcowaty korpus z zewnętrznym wylotem (21) przy przednim końcu. Wewnątrz zewnętrznego wylotu (21) znajduje się pierścień pozycjonujący (22), na obwodzie którego usytuowanych jest wiele równoległych żeber, tworząc tym samym wiele kanałów wzdłuż kierunku od frontu do tyłu. Wewnętrzny cylinder (30) posiada konstrukcję mieszka, który można ścisnąć i rozciągać wzdłuż osi, zaś rurowy wewnętrzny wylot (31) jest usytuowany od przedniej strony konstrukcji mieszka. Tłok (40) ma kształt cylindryczny. Na przedniej stronie tłoka (40), w środku, znajduje się osiowa komora (41), obudowana powierzchnią pchającą (42). Wzdłuż obwodu tłoka (40) znajduje się co najmniej jedno otaczające żebro (43). Strzykawka może być stosowana ze zwykajnym pistoletem do kleju.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120188 (22) 2011 07 06

(51) E05D 1/04 (2006.01)

E05D 7/086 (2006.01)

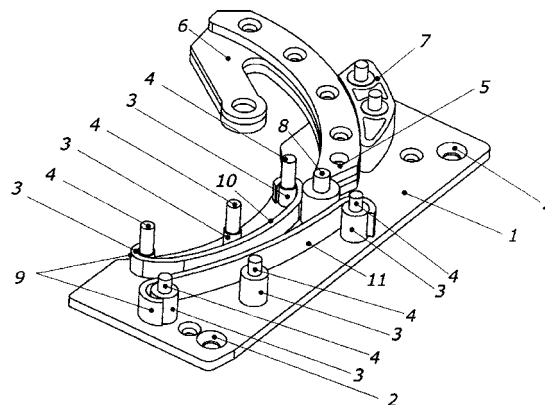
(71) OKPOL

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Skarbimierz Osiedle

(72) GŁOGOWSKI HENRYK; WEŁESZCZUK JAN

(54) Zawias do okna dachowego

(57) Zawias do okna dachowego charakteryzuje się tym, że ma segment hamująco-cierny w postaci zespołu sprężyn (9) dociskających element prowadzący (8) i usytuowanych symetrycznie względem toru po którym przemieszcza się suwliwie wieloelementowa



przewodnica łukowa (5) oraz element prowadzący (8), gdzie zespół sprężyn (9) stanowi sprężyna płytkowa wewnętrzna (10) i sprężyna płytkowa zewnętrzna (11), przy czym sprężyna płytkowa wewnętrzna (10) usytuowana jest w pobliżu obszaru łukowego wycięcia w płytce bazowej (1). Wzór użytkowy rozwiązuje problem wzoru opracowania uniwersalnej instrukcji zawiasu do okna dachowego uchylnego z możliwością zamiany funkcji okna z pozycji uchylnej na pozycję kłapową bez konieczności wyposażania w specjalistyczne dodatkowe okucia i mechanizmy dla skrzydeł okiennych o większym ciężarze.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 120132 (22) 2011 06 17

(51) E06B 3/46 (2006.01)

E06B 1/34 (2006.01)

E06B 3/30 (2006.01)

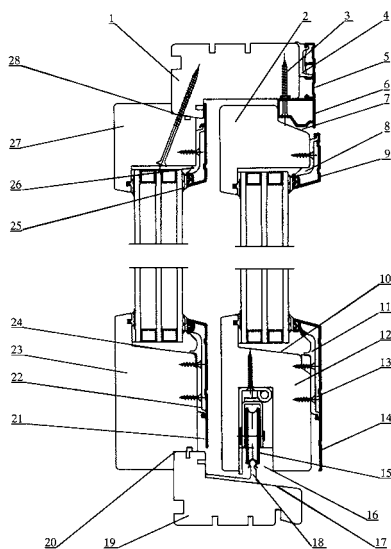
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO ZAGRANICZNE
BEVERLO-POLSKA LTD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kościerzyna

(72) SKOBLIK ROBERT

(54) Profil zespolony drewnianych drzwi przesuwnych z nakładaną zewnętrzną aluminiową obudową

(57) Profil zespolony drewnianych drzwi przesuwnych z nakładaną zewnętrzną aluminiową obudową o zwiększonej termoizolacyjności i odporności na działania atmosferyczne składający się z warstwowych łączonych elementów drewnianych ościeżnicy obłożonej od strony zewnętrznej aluminiową obudową oraz z warstwowych łączonych elementów drewnianych ramy drzwiowej obłożonej od strony zewnętrznej aluminiową obudową stanowiących drzwi zewnętrzne stałe i przesuwne, charakteryzujący się tym, że ościeżnicę boczną oraz górną (1) stanowią połączone trwale części drewniane w kształcie litery „L”, których grubość w najcieńszym przekroju do jej szerokości wynosi od 0,40 do 0,45, przy czym od strony zewnętrznej ościeżnica boczna ma profilowane aluminiowe osłony z odpowiednio plastikowymi profilowanymi elementami mocującymi, a ościeżnica boczna ma profilowaną aluminiową osłonę z plastikowymi profilowanymi elementami mocującymi, a ościeżnica dolna (19) stanowiąca połączone trwale części drewniane z pochyloną płaszczyzną (17) do jej szerokości wynoszącą od 0,25 do 0,30, zaś rama boczna oraz górna (27), drzwi stałych i przesuwnych stanowią połączone trwale części drewniane w kształcie zbliżonym do litery „L”, których grubość w najcieńszym przekroju do jej szerokości wynosi od 0,75 do 0,80.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 120161 (22) 2011 06 27

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/00 (2006.01)

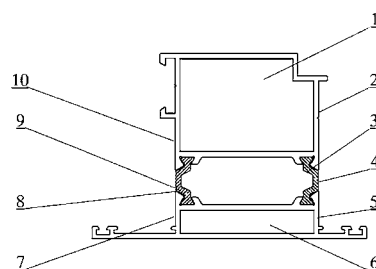
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE
MORAD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kartuzy

(72) ADAMCZYK RAFAŁ

(54) Profil skrzydła drzwiowego

(57) Profil skrzydła drzwiowego składający się z dwóch profilowanych komór o przekroju prostokątnym połączonych przekładkami osadzonymi pomiędzy nimi, charakteryzujący się tym, że wkładki termiczne (3) i (9) mają na zewnątrz odpowiednio równe płaszczyzny (4) i (8) w jednej linii po jednej stronie z płaszczyzną zewnętrzną (2) profilowanej komory (1) oraz z płaszczyzną wewnętrzną (5) profilowanej komory (6), zaś z drugiej strony w jednej linii z płaszczyzną zewnętrzną (7) profilowanej komory (6) oraz z płaszczyzną zewnętrzną (10) profilowanej komory (1).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120162 (22) 2011 06 27

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/00 (2006.01)

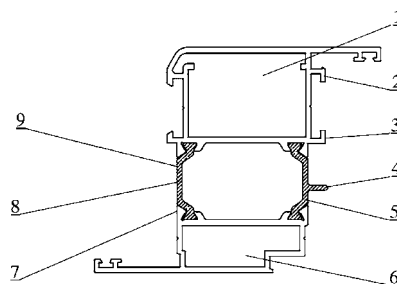
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE
MORAD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kartuzy

(72) ADAMCZYK RAFAŁ

(54) Profil skrzydła okiennego

(57) Profil skrzydła okiennego, składający się z dwóch profilowanych komór o przekroju prostokątnym, połączonych przekładkami termicznymi osadzonymi pomiędzy nimi, charakteryzuje się tym, że jedna wkładka termiczna (5) od strony zewnętrznej ma występ (4) o wysokości nieco większej od wysokości występow (2, 3) komory profilowanej (1), zaś wkładka termiczna (8) ma na zewnątrz równą płaszczyznę (9) w jednej linii z płaszczyzną zewnętrzną (7) profilowanej komory (6). Przestrzeń utworzona między ścianami profilowanych komór (1, 6), zamknięta wkładkami termicznymi (5, 8) jest większa od przestrzeni wewnętrznej profilowanej komory (6) i mniejsza od przestrzeni zewnętrznej profilowanej komory (1).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120163 (22) 2011 06 27

(51) E06B 3/263 (2006.01)

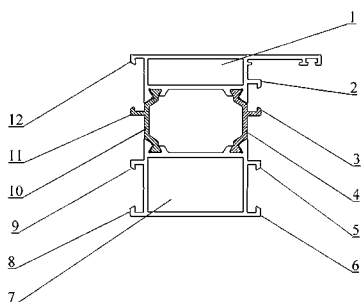
E06B 1/00 (2006.01)

- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE
MORAD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kartuzy
(72) ADAMCZYK RAFAŁ

(54) **Profil ościeżnicy drzwiowej i okiennej**

(57) Profil ościeżnicy drzwiowej i okiennej składający się z dwóch profilowanych komór o przekroju prostokątnym połączonych przekładkami termicznymi osadzonymi pomiędzy nimi, charakteryzujący się tym, że wkładki termiczne (4) i (10) mają odpowiednio występy (3) i (11) o wysokości równej z jednej strony wysokości występu (2) komory profilowanej (1) i występom (5) i (6) komory profilowanej (7), zaś z drugiej strony równej wysokości występu (12) komory profilowanej (1) i występom (8) i (9) komory profilowanej (7). Przestrzeń utworzona między ścianami profilowanych komór (1) i (7) zamknięta wkładkami termicznymi (4) i (10) jest większa od przestrzeni wewnętrznej profilowanej komory (1) i mniejsza od przestrzeni wewnętrznej profilowanej komory (7).

(3 zastrzeżenia)



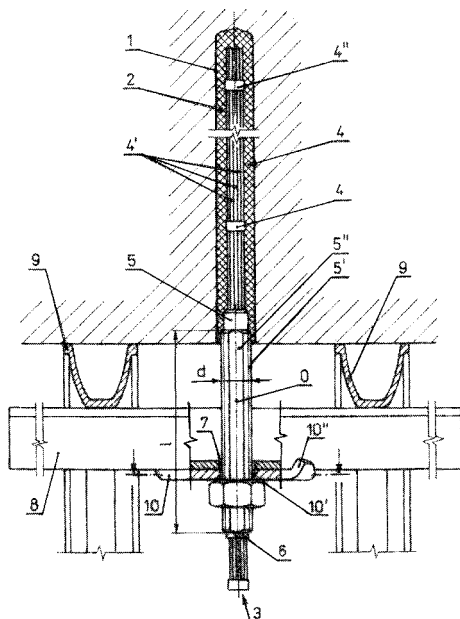
U1 (21) **120151** (22) 2011 06 28

(51) **E21D 21/00** (2006.01)

- (71) RAK ZBIGNIEW, Imielin; STASICA JERZY, Zielonki
(72) RAK ZBIGNIEW; STASICA JERZY

(54) **Kotew strunowa z naciągim wstępnym**

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji kotwi strunowej naciągim wstępnym, znajdującej zastosowanie zwłaszcza w górnictwie podziemnym. Kotew strunowa (3) z końca wystającego z otworu kotwicznego (1) wyposażona jest w tulejowy segment (5) z wykonanym na zewnętrznej powierzchni gwintem (5') i wzdłużnymi płaskimi ścięciami (5''). Na ten tulejowy segment (5) nakłada się otworem (7) podciąg (8), a następnie nasuwa się podkładkę (10) i nakręca się nakrętkę (11). Podkładka (10) ma centralny otwór (10')



o kształcie i wymiarach odpowiadających przekrojowi poprzecznemu tulejowego segmentu (5), a ponadto ma co najmniej jeden, zagięty w kierunku otworu kotwicznego (1) występ (10''). W trakcie nakręcania nakrętki tulejowy segment (5) jest sprężony kształtowo z nakrętką (10), a ta unieruchomiona jest przez oparcie się występu (10'') o element obudowy, co umożliwia nakręcanie nakrętki do określonej siły naciągu zerdzi (4) kotwi (3).

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) **120419** (22) 2011 10 13

(51) **E21F 13/00** (2006.01)

B65G 35/00 (2006.01)

(31) PUV 2011-24557 (32) 2011 07 04 (33) CZ

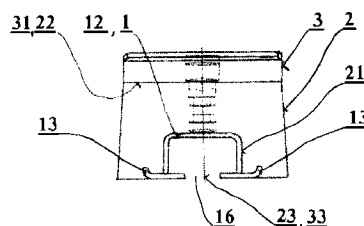
(71) LEO BOHÁČ, Opava, CZ

(72) LEO BOHÁČ, CZ

(54) **Listwa amortyzująca**

(57) Listwa amortyzująca składa się z wzajemnie połączonych: części nośnej (1) części elastycznej (2) i części ślizgowej (3), a w środku ulokowana jest część elastyczna (2), która jest przyległą powierzchnią (21) przyłączona do zewnętrznej powierzchni obwodowej części nośnej (1), a z zewnątrz ulokowana część ślizgowa (3), jest połączona powierzchnią przyłączeniową (31) z przeciwległą powierzchnią (22) części elastycznej (2), co najmniej jednym elementem łączącym.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **120136** (22) 2011 06 17

(51) **G01N 3/10** (2006.01)

G01N 3/04 (2006.01)

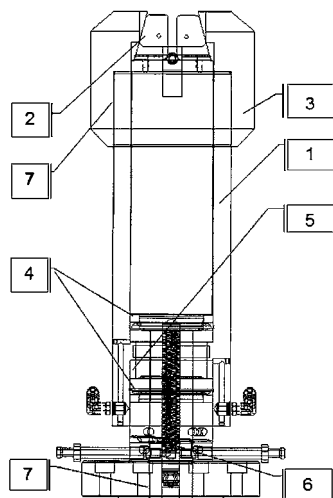
- (71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) TOMCZYK ADAM; KONIUSZEWSKI RAJMUND;
BARTOSZEWICZ JAN

(54) **Hydrauliczny uchwyt do mocowania próbek w komorze środowiskowej**

(57) Przedstawiony na rysunku hydrauliczny uchwyt do mocowania próbek badanych w komorze środowiskowej, charakteryzuje się tym, że siłownik hydrauliczny jest w części dolnej. Chłodzenie siłownika odbywa się przez układ chłodzenia gdzie, płyn chłodniczy wpływa przez wewnętrzną średnicę rurki i wypływa po naciętych

spiralnie rowku wewnątrz trzpienia uchwytu do układu chłodzenia płynu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120135 (22) 2011 06 17

(51) G08G 1/14 (2006.01)

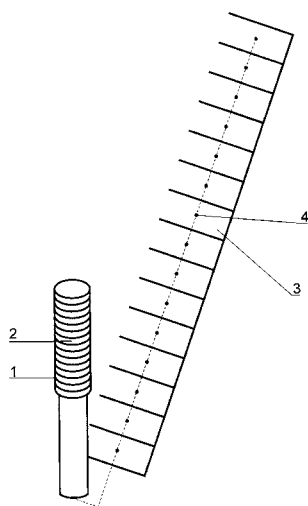
(71) WACŁAWEK WIESŁAW, Sulejów

(72) WACŁAWEK WIESŁAW

(54) Sygnalizator świetlny sygnalizacji parkingowej

(57) Sygnalizator świetlny sygnalizacji parkingowej zawierający pola świetlne (2) w układzie jedno nad drugim - w liczbie odpowiadającej liczbie stanowisk parkowania (3), których pola świetlne dotyczą i przed którymi jest umieszczony sygnalizator - wyświetlające i zmieniające swoje sygnały świetlne o znaczeniu informacyjnym „wolny” lub „zajęty” według aktualnego stanu stanowisk parkowania (3): wolne lub zajęte.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120143 (22) 2011 06 20

(51) G09F 13/22 (2006.01)

(71) HSK DATA LTD.
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

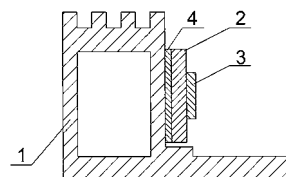
(72) KOPECKI MARIAN; KUBICZ ANDRZEJ

(54) Panel oświetleniowy LED

(57) Panel oświetleniowy LED utworzony jest z płyty światłowodowej umieszczonej w ramie z kształtownika, stanowiącej jednocześnie radiator dla elementów LED. Elementy LED (3) są zamonto-

wane na pasku będącym obwodem drukowanym umieszczonym wewnątrz ramy. Panel charakteryzuje się tym, że pasek (2) wykonany jest z materiału półelastycznego i jest trwale połączony z ramą-radiatorem (1), korzystnie za pomocą taśmy dwustronnie klejącej (4) z materiału termoprzewodzącego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120145 (22) 2011 06 21

(51) G09F 15/00 (2006.01)

E04B 1/19 (2006.01)

E04H 12/08 (2006.01)

G09F 7/18 (2006.01)

E01F 9/011 (2006.01)

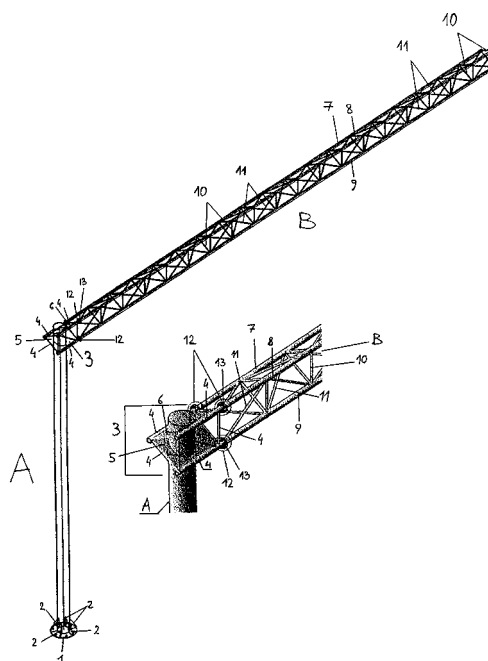
(71) GIERA MICHAŁ, Jonkowo k/Olsztyna

(72) GIERA MICHAŁ

(54) Wysięgnik kratownicowy pod znaki drogowe, tablice drogowe, reklamowe i informacyjne

(57) Wysięgnik kratownicowy pod znaki drogowe, tablice drogowe, reklamowe i informacyjne charakteryzuje się tym, że złożony jest z dwóch elementów przestrzennych (A, B), gdzie słup rurowy (A) o kształcie walca u podstawy zakończony jest okrągłą kotwą (1), przymocowaną do słupa rurowego blaszkami wspierającymi (2) w kształcie zbliżonym do trójkąta, a górna część słupa rurowego zakończona jest głowicą (3) zbliżoną kształtem do graniastosłupa trójkątnego, którego krawędzie (4) zbudowane są z okrągłych prętów lub rurek, przy czym dwie ściany głowicy, stykające się ze słupem rurowym (5, 6), są wypełnione blachą. Prosty wysięgnik (B) składa się z trzech nóg (7, 8, 9) równo od siebie odległych na całej długości wysięgnika, gdzie nogi prostego wysięgnika skratowane są na całej jego długości przewiązkami (10) na kształt trójkąta i krzyżulcami (11). Głowica słupa rurowego (3) oraz prosty wysięgnik (B) połączone są blaszkami czołowymi (12), przyspawanymi na końcach wszystkich nóg głowicy i wszystkich nóg prostego wysięgnika, oraz śrubami (13).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 120158 (22) 2011 06 24

(51) H01Q 1/00 (2006.01)

H01Q 7/00 (2006.01)

H01Q 9/00 (2006.01)

H01Q 21/00 (2006.01)

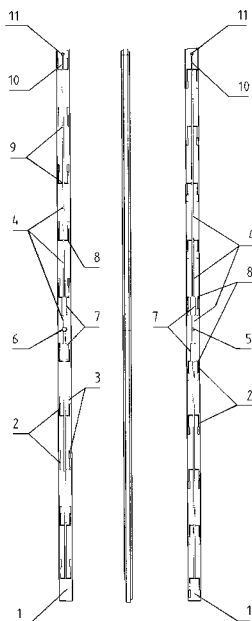
(71) MAZUR MATEUSZ, Sopot

(72) MAZUR MATEUSZ

(54) Antena dookólna

(57) Antena dookólna ma zastosowanie jako promiennik w antenach sektorowych o różnych szerokościach wiązek w azymucie lub występuje samodzielnie. Antena dookólna składa się z sztyku dwudziestu anten dipolowych wytrawionych na dwustronnym laminacie mikrofalowym (1). Ramiona każdej z anten dipolowych (2) zakończone są szerszymi odcinkami metalizacji (3) i są jednakowo odległe od środka metalizacji linii dwutaśmowej (4). Ramiona są wytrawione po jednym, po obu stronach laminatu, po dziesięć w dwóch przeciwnych kierunkach od punktu zasilania, który pokrywa się z wykonanym po środku anteny otworem (5). Przez otwór ten doprowadzony jest przewód wewnętrzny linii współosiowej lub złącza współosiowego, dołączony trwale, poprzez lutowanie, do pola lutowniczego (6). Ekran linii współosiowej lub złącza współosiowego, przylutowany jest do metalizacji po przeciwnej stronie laminatu. Symetrycznie od otworu (5), w przeciwnych kierunkach, odchodzą dwa odcinki metalowych ścieżek linii dwutaśmowej (4) wytrawione po obu stronach laminatu i rozszerzone na elementy strojące (7), przyjmujące kształt prostokątów o długości z zakresu $8 \div 15$ mm i szerokości $3 \div 4,5$ mm. Prostokąty te dochodzą do dipoli (8) usytuowanych najbliżej punktu zasilania. Dalej od punktu zasilania, linia dwutaśmowa (4) łączy miejsca zasilania (9) dipoli odcinkami o długości z przedziału $36 \div 42$ mm. Na jednym z końców metalowej ścieżki linii dwutaśmowej (4) znajduje się wytrawiona po obu stronach laminatu (1) wąska linia (10) z przelotowym otworem (11).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120140 (22) 2011 06 20

(51) H01Q 1/12 (2006.01)

(71) CORAB

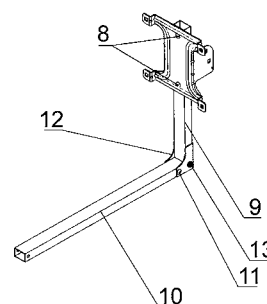
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Olsztyn

(72) BIAŁY HENRYK

(54) Antena satelitarna

(57) Antena satelitarna zawierająca czaszę, do której przymocowany jest uchwyt grzbietowy, a do niego mocowany jest w sposób rozłączny uchwyt regulacji pionowej mocujący czaszę anteny satelitarnej do masztu za pomocą klamry mocującej z dociskiem mocującym o kształcie podstawy dopasowanej do zewnętrznej linii masztu, a w uchwycie grzbietowym osadzone jest ramię anteny z zamocowaną do niej obejmą konwertera, charakteryzuje się tym, że ramię anteny składa się z dwóch otwartych profili: ramienia krótszego (9) i ramienia dłuższego (10) połączonych ze sobą metalowym łącznikiem (12), przy czym stabilizację położenia otwartego profilu ramienia krótszego (9) względem otwartego profilu ramienia dłuższego (10) uzyskuje się za pośrednictwem śruby stabilizującej (13). Metalowy łącznik (12) w tylnej dolnej części ma wycięcie, a powyżej otwory, natomiast w bocznych ściankach wykonane są otwory montażowe i ustalające, przy czym otwory ustalające w linii poziomej umieszczone są powyżej otworów montażowych.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120170 (22) 2011 06 30

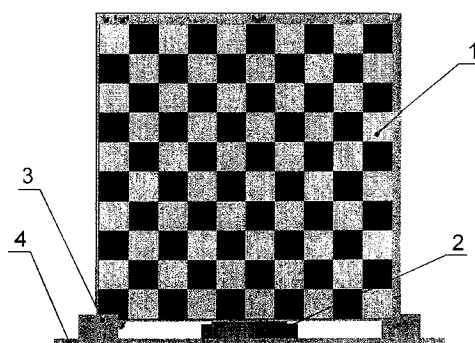
(51) H04N 17/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI I APARATURY MEDYCZNEJ ITAM,
Zabrze(72) BACHORZ MICHAŁ; NOWAK GRZEGORZ;
SPINCZYK DOMINIK; WOCHNIK DAWID

(54) Uniwersalne stanowisko do kalibracji kamer 3D

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uniwersalne stanowisko do kalibracji kamer 3D, składające się z kostki kalibracyjnej, zbudowanej z czterech ścian (1), ściany podstawy oraz ściany górnej, przy czym ściany kostki wykonane są z blachy stalowej, malowanej na czarno w celu zapobieżenia odbiciom, na którą nałożone są maty z materiału ferromagnetycznego z okleiną, ponadto do ściany podstawy zamocowane jest łożysko (2), umożliwiające obrót kostki kalibracyjnej wokół własnej osi, dodatkowo do ustalenia pozycji kostki służy zderzak (3) mocowany do podstawy stanowiska (4).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
395279	E06B (2006.01)	40
395280	B27C (2006.01)	17
395281	B27D (2006.01)	17
395282	F16K (2006.01)	47
395283	B27M (2006.01)	18
395285	B27D (2006.01)	18
395290	A23G (2006.01)	3
395291	A47C (2006.01)	4
395292	A23G (2006.01)	3
395293	A23G (2006.01)	3
395294	C09J (2006.01)	32
395296	G09F (2006.01)	57
395297	B07C (2006.01)	11
395298	G06F (2006.01)	55
395309	A47B (2006.01)	4
395310	C10K (2006.01)	33
395311	E01D (2006.01)	36
395312	C04B (2006.01)	25
395313	G06F (2006.01)	56
395314	H03C (2006.01)	61
395315	B65B (2006.01)	21
395317	F24H (2006.01)	48
395318	F02B (2006.01)	44
395319	F01N (2006.01)	44
395321	B02C (2006.01)	10
395322	F02D (2006.01)	45
395324	B05B (2006.01)	11
395326	H05B (2006.01)	63
395328	C07C (2006.01)	27
395330	H04N (2006.01)	62
395331	C02F (2006.01)	24
395332	E03F (2006.01)	37
395333	A61F (2006.01)	6
395334	H01L (2006.01)	59
395336	E04B (2006.01)	38
395337	B27M (2006.01)	19
395338	C08G (2006.01)	31
395340	B01D (2006.01)	9
395341	B65G (2006.01)	22
395342	H01M (2006.01)	60
395343	C04B (2006.01)	25
395344	C25D (2006.01)	35
395345	D21F (2006.01)	35
395348	B21B (2006.01)	12
395349	B21B (2006.01)	13
395350	B21B (2006.01)	13
395351	H05K (2006.01)	64
395352	H05K (2006.01)	64
395353	A01N (2006.01)	2

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
395354	A01N (2006.01)	2
395355	A01N (2006.01)	2
395358	C07C (2006.01)	25
395359	E04B (2006.01)	38
395360	A47C (2006.01)	4
395361	A61B (2006.01)	6
395363	F01D (2006.01)	43
395364	E04H (2006.01)	40
395366	E06B (2006.01)	41
395367	A61B (2006.01)	5
395368	A61B (2006.01)	6
395369	A61B (2006.01)	5
395370	E06B (2006.01)	41
395371	C08J (2006.01)	31
395372	B28D (2006.01)	19
395376	G06F (2006.01)	55
395377	C10J (2006.01)	33
395378	C10L (2006.01)	34
395379	H02K (2006.01)	60
395380	E02F (2006.01)	37
395381	H03M (2006.01)	61
395382	H01M (2006.01)	59
395383	G09F (2006.01)	57
395384	H04M (2006.01)	62
395385	G09F (2006.01)	57
395386	C02F (2006.01)	24
395387	C02F (2006.01)	24
395391	C01B (2006.01)	23
395392	B21J (2006.01)	14
395394	A63B (2006.01)	8
395395	C08F (2006.01)	30
395396	C08F (2006.01)	30
395397	A23L (2006.01)	4
395398	A01G (2006.01)	2
395399	F02B (2006.01)	44
395400	E06B (2006.01)	41
395401	A61M (2006.01)	7
395402	H05H (2006.01)	63
395403	H05H (2006.01)	63
395404	H05H (2006.01)	64
395405	H05H (2006.01)	64
395406	B21J (2006.01)	14
395407	B21J (2006.01)	14
395408	B21J (2006.01)	15
395409	G01B (2006.01)	50
395410	E21C (2006.01)	42
395412	E21C (2006.01)	42
395413	H04L (2006.01)	62
395414	G06Q (2006.01)	56

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
395416	F03D (2006.01)	45
395417	B65D (2006.01)	21
395418	B02C (2006.01)	10
395419	F24B (2006.01)	48
395420	B27B (2006.01)	17
395421	B65F (2006.01)	22
395422	B22D (2006.01)	15
395423	C25D (2006.01)	35
395424	F24H (2006.01)	48
395425	C07C (2006.01)	27
395426	G01N (2006.01)	51
395427	C07C (2006.01)	25
395428	C09K (2006.01)	32
395430	F25B (2006.01)	49
395431	F03D (2006.01)	45
395432	G06F (2006.01)	54
395433	B21B (2006.01)	13
395434	F16H (2006.01)	46
395435	E02D (2006.01)	37
395436	C07D (2006.01)	28
395438	G01R (2006.01)	53
395439	D02G (2006.01)	35
395440	G01N (2006.01)	52
395441	B24D (2006.01)	17
395443	C30B (2006.01)	35
395445	B21D (2006.01)	14
395446	E06B (2006.01)	41
395447	A47J (2006.01)	5
395448	C10G (2006.01)	33
395449	F42D (2006.01)	50
395450	E21C (2006.01)	42
395451	B32B (2006.01)	20
395452	F41H (2006.01)	49
395453	H02M (2006.01)	60
395454	B29C (2006.01)	19
395455	A61M (2006.01)	8
395456	F04B (2006.01)	45
395457	G01F (2006.01)	51
395458	G10H (2006.01)	58
395460	B65G (2006.01)	23
395461	C05G (2006.01)	25
395462	B32B (2006.01)	20
395463	C10F (2006.01)	33
395464	B09B (2006.01)	11
395465	G09F (2006.01)	57
395466	G01R (2006.01)	53
395468	C07D (2006.01)	29
395469	C07D (2006.01)	29
395470	C07D (2006.01)	28

1	2	3
395471	B01J (2006.01)	10
395472	F04B (2006.01)	46
395473	F41B (2006.01)	49
395474	E04F (2006.01)	39
395475	B01D (2006.01)	9
395476	B23K (2006.01)	17
395477	A21D (2006.01)	3
395478	C08L (2006.01)	32
395479	C08L (2006.01)	32
395480	B65D (2006.01)	22
395481	B32B (2006.01)	20
395482	C12Q (2006.01)	34
395484	E21F (2006.01)	43
395486	A01N (2006.01)	2
395487	A61B (2006.01)	6
395488	C07C (2006.01)	26
395489	C01B (2006.01)	23
395490	C07C (2006.01)	26
395491	H02P (2006.01)	61
395492	G01N (2006.01)	52
395493	C08G (2006.01)	31
395495	C07K (2006.01)	30
395496	F41H (2006.01)	49
395497	A63F (2006.01)	8
395498	H04N (2006.01)	62
395499	E01C (2006.01)	36
395500	A61K (2006.01)	7

1	2	3
395501	B32B (2006.01)	20
395502	E04G (2006.01)	39
395503	E04G (2006.01)	39
395504	G08C (2006.01)	56
395505	C01G (2006.01)	23
395506	H01M (2006.01)	60
395507	B05B (2006.01)	11
395508	G01N (2006.01)	52
395514	E21D (2006.01)	43
395515	C07D (2006.01)	28
395516	E01H (2006.01)	36
395517	C08G (2006.01)	30
395518	A63H (2006.01)	8
395519	A24D (2006.01)	4
395521	F23N (2006.01)	48
395522	A62D (2007.01)	8
395523	C11B (2006.01)	34
395524	G06Q (2006.01)	56
395525	B23K (2006.01)	16
395526	B23K (2006.01)	16
395527	F16K (2006.01)	47
395528	B65F (2006.01)	22
395529	B63B (2006.01)	21
395530	B22D (2006.01)	15
395531	A61F (2006.01)	7
395532	E06B (2006.01)	40
395534	E06B (2006.01)	40

1	2	3
395535	G01N (2006.01)	52
395536	B27M (2006.01)	19
395538	C07K (2006.01)	30
395540	B22D (2006.01)	15
395541	F21V (2006.01)	48
395542	B09B (2006.01)	12
395543	E04C (2006.01)	38
395550	C07C (2006.01)	27
395551	C02F (2006.01)	24
395552	B09B (2006.01)	12
395553	G06F (2006.01)	54
395554	G09F (2006.01)	58
395555	G06Q (2006.01)	56
397926	F16J (2006.01)	46
398769	B22D (2006.01)	16
398770	B22D (2006.01)	16
399147	G01R (2006.01)	53
399183	G06F (2006.01)	54
399449	G06F (2006.01)	55
399506	G05D (2006.01)	53
399578	C10L (2006.01)	34
399657	G01N (2006.01)	51
399732	H01J (2006.01)	58
399769	C09B (2006.01)	32
399853	E21C (2006.01)	43
399895	C07D (2006.01)	29
400085	G01D (2006.01)	51

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
120132	E06B (2006.01)	75
120133	B30B (2006.01)	68
120134	B30B (2006.01)	69
120135	G08G (2006.01)	77
120136	G01N (2006.01)	76
120137	E04C (2006.01)	74
120139	C10L (2006.01)	72
120140	H01Q (2006.01)	78
120141	A47G (2006.01)	66
120142	B65D (2006.01)	70
120143	G09F (2006.01)	77
120144	B65D (2006.01)	70
120145	G09F (2006.01)	77
120146	A41D (2006.01)	66
120147	A01B (2006.01)	65
120148	B62J (2006.01)	70

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
120150	B44F (2006.01)	69
120151	E21D (2006.01)	76
120152	E04F (2006.01)	74
120158	H01Q (2006.01)	78
120159	E04B (2006.01)	73
120161	E06B (2006.01)	75
120162	E06B (2006.01)	75
120163	E06B (2006.01)	75
120164	B62J (2006.01)	70
120165	A63B (2006.01)	67
120166	B60K (2006.01)	69
120169	D03D (2006.01)	72
120170	H04N (2006.01)	78
120171	A63G (2006.01)	68
120172	B62D (2006.01)	69
120173	A01C (2006.01)	65

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
120174	A47J (2006.01)	66
120175	E04B (2006.01)	73
120176	B65F (2006.01)	71
120177	B65G (2006.01)	71
120178	B65G (2006.01)	71
120180	A42B (2006.01)	66
120181	A63B (2006.01)	67
120183	E01B (2006.01)	73
120185	A63C (2006.01)	68
120186	A01K (2006.01)	66
120188	E05D (2006.01)	74
120272	E04G (2006.01)	74
120419	E21F (2006.01)	76
120914	B66D (2006.01)	72
120927	A01D (2006.01)	65
121489	C25B (2006.01)	72

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
356898	14/2004	C07K 1/18 C07K 1/20 C07K 7/08	400575	2001.01.28	C07K 7/64
385542	1/2010	A61F 11/14 A42B 3/16	400668	2008.06.27	A61F 11/14 A42B 3/16
366022	2/2005	A01N 47/36 A01N 41/10 A01P 13/00	401254	2001.08.30	A01N 47/36 A01P 13/00
381750	17/2008	E05B 19/08	401543	2007.02.13	E05C 9/00

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
121184	381893	19/2008
121240	386781	13/2010
121340	380463	5/2008
121407	386334	9/2010

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM

(210) **403970** (220) 2012 09 18
(731) ZAKŁADY TECHNIKI DŹWIGOWEJ TECHLIFT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław
(540)



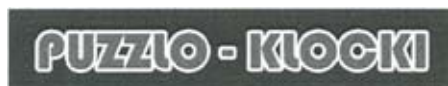
(531) 26.4.2, 26.4.3, 26.11.3
(511) 07, 35, 37, 42

(210) **404021** (220) 2012 09 19
(731) TREFL
SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) Miś Alfi

Miś Alfi

(531) 27.5.1
(511) 16, 28

(210) **404022** (220) 2012 09 19
(731) TREFL
SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) PUZZLO-KLOCKI



(531) 26.4.2, 27.5.1
(511) 16, 28

(210) **404061** (220) 2012 09 21
(731) KACZMAREK TOMASZ, Ustroń
(540) RALLYANIMAL



(531) 3.1.4, 3.1.16, 27.5.1, 29.1.12
(511) 25, 35

(210) **404309** (220) 2012 09 28
(731) CHUCHRACKI MAREK
PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE
METREX, Poznań
(540) webber+ Quality Guaranteed mtX



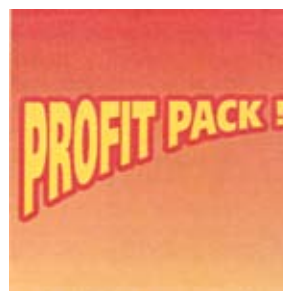
(531) 9.1.10, 24.13.11, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03, 21

(210) **404313** (220) 2012 09 18
(731) KOPER ANDRZEJ,
USŁUGI HANDLOWE I BUDOWLANE, Bydgoszcz
(540) H ELIPOL GROUP



(531) 18.5.1, 26.7.5, 26.7.25, 27.5.1
(511) 25, 37, 42

(210) **404377** (220) 2012 09 21
(731) GRUPA INCO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) PROFIT PACK!



(531) 24.17.4, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03

(210) **404468** (220) 2012 09 28
(731) CENTRUM P
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków
(540)



(531) 2.9.1, 5.5.10, 29.1.13
(511) 44

(210) **404821** (220) 2012 09 17
(731) REWIŃSKI JAN, Kołobrzeg
(540) J.Rewiński



(531) 3.9.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 39, 43

(210) **404823** (220) 2012 09 17
(731) LA RIVE
(540) SPÓŁKA AKCYJNA, Grudziądz
LOU PRE LO Lou pre PRESTIGE



(531) 19.3.3, 25.7.17, 27.5.1, 29.1.14
(511) 03

(210) **404824** (220) 2012 09 17
(731) ENERGOGAS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) eG EnergoGas



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 04, 35

(210) **404825** (220) 2012 09 17
(731) ENERGOGAS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) energy talent



(531) 1.3.2, 1.3.17, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35

(210) **404826** (220) 2012 09 17
(731) ENERGOGAS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540)



(531) 1.3.2, 1.3.17
(511) 35

(210) **404827** (220) 2012 09 17
(731) ENERGOGAS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) eG



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 04, 35

(210) **404828** (220) 2012 09 17
(731) INTERNET UNION
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) AER Network
(511) 38

(210) **404829** (220) 2012 09 17
(731) INTERNET UNION
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) Moico
(511) 38

(210) **404830** (220) 2012 09 17
(731) INTERNET UNION
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) Seev
(511) 38, 42

(210) **404831** (220) 2012 09 17
(731) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII SUROWIC
I SZCZEPIONEK BIOMED
SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(540) zostawia gorączkę na lodzie
(511) 05, 35

(210) **404832** (220) 2012 09 17
(731) ZAKŁAD MIĘSNY DOBROWOLSCY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wadowice Górne
(540) Dobrowolscy



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29, 30, 35, 39

(210) **404833** (220) 2012 09 17
(731) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII SUROWIC
I SZCZEPIONEK BIOMED
SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(540) utrzymaj nosa infekcjom
(511) 05, 35

(210) **404834** (220) 2012 09 17
(731) RUDEK ANDRZEJ
NIEPUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ RUDEK
GABINETY REHABILITACJI MEDYCZNEJ, Rzeszów

(540) RUDEK Gabinety rehabilitacji



(531) 4.5.3, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 41, 44

(210) **404835** (220) 2012 09 17(731) MOSKA KRZYSZTOF
PRYWATNE PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
MOSKA, Dąbrowa Górnicza

(540) Mr Kuchar

(511) 29, 30, 32, 35, 41, 43, 45

(210) **404836** (220) 2012 09 17(731) MOSKA KRZYSZTOF
PRYWATNE PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
MOSKA, Dąbrowa Górnicza

(540) MrK



(531) 9.7.1, 9.7.19, 27.5.1, 29.1.13

(511) 29, 30, 32, 35, 41, 43, 45

(210) **404837** (220) 2012 09 17(731) MOSKA KRZYSZTOF
PRYWATNE PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
MOSKA, Dąbrowa Górnicza

(540) MrK Mr Kuchar



(531) 2.1.11, 27.5.1, 29.1.14

(511) 29, 30, 32, 35, 41, 43, 45

(210) **404838** (220) 2012 09 17(731) MOSKA KRZYSZTOF
PRYWATNE PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
MOSKA, Dąbrowa Górnicza

(540) MrK Mr Kuchar



(531) 2.1.11, 27.5.1, 29.1.14

(511) 29, 30, 32, 35, 41, 43, 45

(210) **404839** (220) 2012 09 17(731) MOSKA KRZYSZTOF
PRYWATNE PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
MOSKA, Dąbrowa Górnicza

(540) MrK Pan Kuchar



(531) 2.1.11, 27.5.1, 29.1.11

(511) 29, 30, 32, 35, 41, 43, 45

(210) **404840** (220) 2012 09 17(731) MOSKA KRZYSZTOF
PRYWATNE PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
MOSKA, Dąbrowa Górnicza

(540) MrK Pan Kuchar



(531) 2.1.11, 27.5.1, 29.1.14

(511) 29, 30, 32, 35, 41, 43, 45

(210) **404841** (220) 2012 09 17(731) MOSKA KRZYSZTOF
PRYWATNE PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
MOSKA, Dąbrowa Górnicza

(540) Pan Kuchar

(511) 29, 30, 32, 35, 41, 43, 45

(210) **404842** (220) 2012 09 17(731) BARWA SYSTEM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Stawiguda

(540) BARWA SYSTEM



(531) 26.4.9, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13

(511) 06, 35

(210) **404843** (220) 2012 09 17
 (731) WENDOŁOWSKI GRZEGORZ, Kowal
 (540) AKOM

AKOM

(531) 26.1.1, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07, 09, 11

(210) **404844** (220) 2012 09 17
 (731) CEPD CTP B.V., Amsterdam, NL
 (540) promedi

promedi

(531) 27.5.1, 29.1.6
 (511) 03, 05, 09, 10, 16

(210) **404845** (220) 2012 09 17
 (731) SOLARIS BUS & COACH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Bolechowo-Osiedle
 (540)



(531) 3.1.8, 29.1.3
 (511) 12, 35, 37

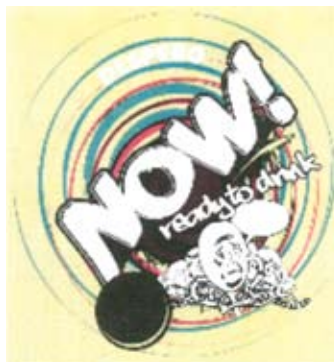
(210) **404846** (220) 2012 09 17
 (731) GLOBAL BEVERAGES ENTERPRISE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) ENERGISER NOW! redy to drink



(531) 4.5.21, 24.17.1, 26.1.1, 26.7.4, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 33

(210) **404847** (220) 2012 09 17
 (731) GLOBAL BEVERAGES ENTERPRISE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540) DESPERO NOW! ready to drink



(531) 4.5.21, 24.17.1, 26.1.1, 26.7.4, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 33

(210) **404848** (220) 2012 09 17
 (731) PRYWATNA KLINIKA STOMATOLOGICZNA LIVE DENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) LIVE DENT
 (511) 44

(210) **404849** (220) 2012 09 17
 (731) PRYWATNA KLINIKA STOMATOLOGICZNA LIVE DENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) LIVE DENT

**LIVE
DENT**

(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 44

(210) **404850** (220) 2012 09 17
 (731) PRYWATNA KLINIKA STOMATOLOGICZNA LIVE DENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) V



(531) 26.13.25, 29.1.13, 27.5.1
 (511) 44

(210) **404851** (220) 2012 09 17
 (731) D. GREEN & COMPANY (STOKE NEWINGTON)
 LIMITED, Mitcham, GB
 (540) PLASTICO
 (511) 08

(210) **404852** (220) 2012 09 17
 (731) GOSZTYŁA BOGDAN KONGER, Blizne Łaszczyńskiego

(540) STALLION
(511) 28

(210) **404853** (220) 2012 09 17
(731) GOSZTYŁA BOGDAN KONGER, Blizne Łaszczyńskiego
(540) TROKER
(511) 28

(210) **404854** (220) 2012 09 17
(731) WOJEWÓDZTWO MAŁOPOLSKIE, Kraków
(540) MAŁOPOLSKI SMAK



(531) 1.1.10, 1.1.25, 27.5.1, 29.1.14
(511) 05, 29, 30, 31, 32, 33

(210) **404855** (220) 2012 09 17
(731) BINDA ROBERT, Elbląg
(540) HOT KING



(531) 1.15.5, 9.1.10, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29, 30, 43

(210) **404856** (220) 2012 09 17
(731) GARDZIŃSKA MONIKA SPOTLIGHT RESEARCH, Warszawa
(540) Spotlight research rzucamy nowe światło



(531) 26.15.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 41, 43

(210) **404857** (220) 2012 09 17
(731) SMYKA DARIUSZ, SMYKA MAREK ZAKŁAD KONFEKCYJNY GALANT SPÓŁKA CYWILNA, Końskie

(540) Lansier



(531) 27.5.1
(511) 25

(210) **404858** (220) 2012 09 17
(731) WMM TRADING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kamienna Góra
(540) Oggi Doggi



(531) 3.1.8, 27.1.5, 29.1.14
(511) 31

(210) **404859** (220) 2012 09 17
(731) FLOP SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) SPIDERVENT
(511) 06, 11, 35, 42

(210) **404860** (220) 2012 09 17
(731) GMINA JAWORZNO, Jaworzno
(540) Jaworzno źródło energii



(531) 26.13.25, 27.1.5, 29.1.15
(511) 35, 41, 45

(210) **404861** (220) 2012 09 17
(731) CENTRUM MEDYCZNE NIEMCEWICZA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(540) CENTRUM MEDYCZNE NIEMCEWICZA



(531) 24.13.25, 27.5.1, 29.1.13

(511) 44

(210) **404862** (220) 2012 09 17

(731) OSZKINIS EDYTA, Poznań

(540) eko gabinet



(531) 5.3.11, 26.1.1, 27.1.5, 29.1.13

(511) 03, 44

(210) **404863** (220) 2012 09 17

(731) JASCHEM

ZAKŁAD PETROCHEMICZNO-RAFINERYJNY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Jasło

(540) rozbielacz

(511) 02

(210) **404865** (220) 2012 09 17(731) STREAMSOFT D. CHOJNACKI I WSPÓLNICY
SPÓŁKA JAWNA, Zielona Góra

(540) STREAMSOFT NEXT

(511) 09

(210) **404866** (220) 2012 09 17

(731) TYMBARK-MWS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Tymbark

(540) TYMBARK next



(531) 5.3.11, 26.4.7, 27.5.1

(511) 29, 30, 32

(210) **404867** (220) 2012 09 17

(731) SOKPOL

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Myszków

(540) SOKPOL koncentraty



(531) 5.3.11, 5.7.13, 27.5.1, 29.1.12, 1.15.15

(511) 29, 31, 32

(210) **404868** (220) 2012 09 17

(731) STREAMSOFT

D. CHOJNACKI I WSPÓLNICY
SPÓŁKA JAWNA, Zielona Góra

(540) STREAMSOFT VERTO

(511) 09

(210) **404869** (220) 2012 09 17(731) OŚRODEK SZKOLENIA KIEROWCÓW OSKAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
W ORGANIZACJI, Wągrowiec

(540) L OSKAR SZKOŁA NAUKI JAZDY

www.oskar-wagrowiec.pl



(531) 3.7.17, 18.7.1, 24.1.5, 27.5.1, 29.1.15

(511) 35, 41

(210) **404870** (220) 2012 09 17

(731) CERPOL-KOZŁOWICE

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kozłowice

(540) CERPOL Ceramiczna perfekcja



(531) 26.4.9, 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13

(511) 19

(210) **404871** (220) 2012 09 17

(731) GAIA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Białystok

(540) G GAIA



(531) 27.5.1, 26.4.2, 29.1.12
(511) 25

(210) **404872** (220) 2012 09 17
(731) D. GREEN & COMPANY (STOKE NEWINGTON)
LIMITED, Mitcham, GB
(540) Plastico

Plastico

(531) 27.5.1, 24.9.2, 24.9.9
(511) 08, 20, 21

(210) **404873** (220) 2012 09 17
(731) BRANDHOUSE ŻYWIEC SPRZEDAŻ I DYSTRYBUCJA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Żywiec
(540) Ekipa na swoim
(511) 16, 41, 43

(210) **404874** (220) 2012 09 17
(731) BRANDHOUSE ŻYWIEC SPRZEDAŻ I DYSTRYBUCJA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Żywiec
(540) EKIPA NA SWOIM



(531) 26.4.2, 29.1.13, 27.5.1
(511) 16, 41, 43

(210) **404875** (220) 2012 09 17
(731) BURDA MEDIA POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) PRZEPIS NA OGRÓD

PRZEPIS NA OGRÓD

(531) 27.5.1, 26.4.2, 29.1.12
(511) 01, 05, 08, 16, 41

(210) **404876** (220) 2012 09 17
(731) BURDA MEDIA POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) SólPieprz

SólPieprz

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 35, 41

(210) **404877** (220) 2012 09 17
(731) BURDA MEDIA POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) POLSKA gotuje

**POLSKA
gotuje**

(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 16, 35, 41

(210) **404878** (220) 2012 09 17
(731) KAZGOD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Błonie
(540) MIKROMIX
(511) 01, 05, 35

(210) **404879** (220) 2012 09 17
(731) ETHIFARM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań
(540) słow Mg CHELAT



(531) 26.1.1, 24.17.1, 24.17.2, 27.5.1, 29.1.14
(511) 05, 35

(210) **404880** (220) 2012 09 17
(731) MIŚ-NOWAK LIDIA DREAMS WYDAWNICTWO,
Świlcza
(540) d WYDAWNICTWO DREAMS



(531) 20.1.1, 20.1.3, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 41, 45

(210) **404881** (220) 2012 09 17
 (731) IDEA BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Bezzwrotna pożyczka. Idea Bank
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **404882** (220) 2012 09 17
 (731) ENTELLICO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) TELEO
 (511) 09, 35, 38

(210) **404883** (220) 2012 09 17
 (731) ENTELLICO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) TELEO



(531) 25.3.1, 25.3.3, 26.4.6, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 35, 38

(210) **404884** (220) 2012 09 17
 (731) M4
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Okuninka
 (540) Niebieskie migdały



(531) 5.1.3, 5.1.12, 26.1.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 39, 41, 43, 44

(210) **404885** (220) 2012 09 17
 (731) BOGUSZ PAWEŁ, Lublin;
 TRUS MARIUSZ, Lublin
 (540) SYROP ISLANDZKI



(531) 6.1.1, 26.4.2, 27.5.1
 (511) 05

(210) **404886** (220) 2012 09 17
 (731) BOBER HANNA, Mosty
 (540) Instytut Macierzyństwa



(531) 27.5.1
 (511) 16, 35, 41

(210) **404887** (220) 2012 09 17
 (731) KOBALCZYK RENATA
 PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO
 USŁUGOWE KOBAL, Rokiciny
 (540) LANSER
 (511) 25

(210) **404888** (220) 2012 09 17
 (731) FUNDACJA ANIOŁY NIEBIOS, Warszawa
 (540) ANIOŁY NIEBIOS



(531) 3.7.17, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 14, 16, 25, 35, 41

(210) **404889** (220) 2012 09 17
 (731) CZACHOROWSKI TADEUSZ
 PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
 ELEKTRO-PLAST, Nasielsk
 (540) e p ELEKTRO-PLAST NASIELSK



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35

(210) **404890** (220) 2012 09 17
 (731) CZACHOROWSKI TADEUSZ
 PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
 ELEKTRO-PLAST, Nasielsk
 (540) e p



(531) 26.11.1, 27.1.1, 27.5.1
 (511) 09, 35

(210) **404891** (220) 2012 09 17
 (731) GŁODOWSKI EUGENIUSZ
 PIEKARNIA-CIASTKARNIA HANDEL DETALICZNY,
 Łęborg
 (540) mini DELIKATESY Chrupiące bułeczki



(531) 27.5.1, 29.1.7
 (511) 30, 35

- (210) **404892** (220) 2012 09 17
 (731) BURZEC BURZYŃSKA EWELINA, TOMCZYK MONIKA,
 Szczecin
 (540) mediadizajn



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 41

- (210) **404893** (220) 2012 09 17
 (731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL, Mesznary
 (540) DUOFLO
 (511) 01, 05

- (210) **404894** (220) 2012 09 17
 (731) BEST WORK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Częstochowa
 (540) BW BEST WORK



- (531) 2.9.15, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 16, 29

- (210) **404895** (220) 2012 09 17
 (731) POL SP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Płońsk
 (540) pure natural



- (531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 04

- (210) **404896** (220) 2012 09 17
 (731) EAST CAMP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bytom
 (540) E east camp OUTDOORMEDIA



- (531) 26.4.2, 27.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 17, 18, 25, 28, 35, 41, 43

- (210) **404897** (220) 2012 09 17
 (731) KARPOL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piła
 (540) KARPOL



- (531) 26.1.1, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 06, 11, 35, 39

- (210) **404898** (220) 2012 09 17
 (731) GRODZIŃSKI GRZEGORZ, GRODZIŃSKI ANDRZEJ
 FIRMA USŁUGOWO-HANDLOWA GRODEX, Kraków
 (540) MADERAS



- (531) 27.5.1
 (511) 19, 35

- (210) **404899** (220) 2012 09 17
 (731) INTER-DIAMENT
 Z. KACPRZYCKI, E. SARNECKI, R. KACPRZYCKI
 SPÓŁKA JAWNA, Grodzisk Mazowiecki
 (540) INTER-DIAMENT



- (531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 03, 08, 16, 35, 40, 42

- (210) **404900** (220) 2012 09 17
 (731) JASTRZĘBSKA
 SPÓŁKA WĘGLOWA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Jastrzębie Zdrój
 (540) HOTEL RÓŻANY GAJ 1929



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 43

- (210) **404902** (220) 2012 09 18
 (731) RELAY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Chief's quick service restaurant



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05, 16, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 43

- (210) **404903** (220) 2012 09 18
 (731) RELAY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) Gourmet Bistro śniadania obiady kolacje



(531) 9.1.19, 9.7.1, 11.1.1, 11.1.22, 11.1.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 05, 16, 29, 30, 31, 32, 43

(210) **404904** (220) 2012 09 18

(731) RELAY

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) discover



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 01, 09, 14, 16, 18, 20, 21, 22, 24, 28, 29, 30, 32, 33, 34, 38

(210) **404905** (220) 2012 09 18

(731) RELAY

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) inmedio cafe



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 31, 33, 36, 43

(210) **404906** (220) 2012 09 18

(731) RELAY

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) SO! COFFEE



(531) 24.17.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 29, 30, 31, 32, 33, 35, 43

(210) **404907** (220) 2012 09 18

(731) RELAY

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) Bread&Co. SANDWICH COFFEE SALAD



(531) 27.5.1, 29.1.7

(511) 29, 30, 31, 32, 35, 43

(210) **404908** (220) 2012 09 18

(731) AELIA POLSKA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) LAELIA EXCLUSIVE



(531) 25.1.15, 27.5.1, 29.1.13

(511) 30

(210) **404909** (220) 2012 09 18

(731) SOKOŁOWSKA DAGMARA, Kraków

(540) Świetlik



(531) 3.13.21, 3.13.24, 27.5.1, 29.1.13

(511) 16, 35, 41

(210) **404910** (220) 2012 09 18

(731) SOKOŁOWSKA DAGMARA, Kraków

(540) ŚWIETLIK

(511) 16, 35, 41

(210) **404911** (220) 2012 09 18

(731) CALDENA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Toruń

(540) CALDENA

(511) 01, 04, 05, 16, 31, 35, 36, 39

(210) **404912** (220) 2012 09 18

(731) CALDENA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Toruń

(540) SIŁA AKTYWNEGO HARTOWANIA



(531) 24.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12

(511) 01, 05, 31

- (210) **404913** (220) 2012 09 18
 (731) STASIAK LUCYNA, Wrocław
 (540) ZATRUDNIAM I PRODUKUJĘ W POLSCE



- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 02, 03, 05, 06, 11, 16, 18, 19, 20, 21, 25, 27, 28, 29, 32, 33, 34

- (210) **404914** (220) 2012 09 18
 (731) ADPOLOT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa
 (540) OKEO



- (531) 26.2.7, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 09, 25

- (210) **404915** (220) 2012 09 18
 (731) STUDIO A
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) KASIA TOMEK I DZIECIAKI
 (511) 09, 16, 18, 21, 25, 35, 38, 41, 42, 45

- (210) **404916** (220) 2012 09 18
 (731) GRUPA FIRM INSTALACYJNYCH
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bydgoszcz
 (540) GFI GRUPA FIRM INSTALACYJNYCH



- (531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12, 26.4.2
 (511) 09, 35, 36, 37, 38, 42

- (210) **404917** (220) 2012 09 18
 (731) KOPER ANDRZEJ USŁUGI HANDLOWE I BUDOWLANE,
 Bydgoszcz
 (540) POLKOPPL



- (531) 26.1.1, 26.1.10, 27.5.1, 29.1.13, 26.4.1, 7.11.25
 (511) 02, 37, 42

- (210) **404918** (220) 2012 09 18
 (731) SŁAWSKI ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSA I DROBIU
 BALCERZAK I SPÓŁKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wróblów
 (540) grillery
 (511) 29

- (210) **404919** (220) 2012 09 18
 (731) SŁAWSKI ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSA I DROBIU
 BALCERZAK I SPÓŁKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wróblów
 (540) grillbaski
 (511) 29

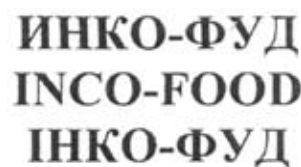
- (210) **404920** (220) 2012 09 18
 (731) SŁAWSKI ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSA I DROBIU
 BALCERZAK I SPÓŁKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wróblów
 (540) jantar
 (511) 29

- (210) **404921** (220) 2012 09 18
 (731) INCOGA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Lublin
 (540)



- (531) 5.3.13, 25.3.1, 28.5.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29, 35, 39

- (210) **404922** (220) 2012 09 18
 (731) INCOGA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Lublin
 (540) INCO-FOOD



- (531) 27.5.1, 28.5.1
 (511) 29, 35, 39

- (210) **404923** (220) 2012 09 18
 (731) ZALASIŃSKI ARTUR
 ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY ZALBUT,
 Rudniki
 (540) ARTURO VICCI
 (511) 18, 25

(210) **404924** (220) 2012 09 18
 (731) DANILUK KRZYSZTOF, Warszawa
 (540) KOLOROWANKA 3D
 (511) 16, 28, 35

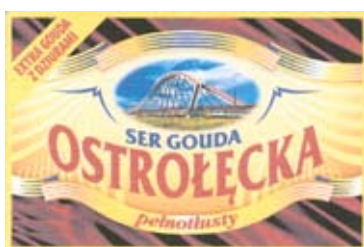
(210) **404925** (220) 2012 09 18
 (731) DOCK-POL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdańsk
 (540) Altes Danziger Nationalgetränk 1776
 MACHANDEL MICHADEL Altes Danziger
 Nationalgetränk JAŁOWCÓWKA WACHOLDER



(531) 19.7.1, 19.7.10, 19.7.23, 19.7.25, 24.13.4, 25.1.15, 27.5.1,
 29.1.15, 2.1.25
 (511) 33

(210) **404926** (220) 2012 09 17
 (731) FERAX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zduńska Wola
 (540) PLUS SIZE
 (511) 25

(210) **404927** (220) 2012 09 18
 (731) KRAJANOWSKI TOMASZ DATIX, Ostrołęka
 (540) EXTRA GOUDA Z DZIURAMI SER GOUDA
 OSTROŁĘCKA pełnotłusty



(531) 7.11.1, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

(210) **404928** (220) 2012 09 18
 (731) SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA BIELUCH W CHEŁMIE,
 Chełm
 (540) Kuchnia Lubelska



(531) 3.7.7, 26.1.15, 25.5.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

(210) **404929** (220) 2012 09 18
 (731) CERSANIT TRADE MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kielce
 (540) PURE SILVER PROTECT



(531) 27.5.1, 29.1.6
 (511) 11, 19, 20

(210) **404930** (220) 2012 09 18
 (731) KASZCZYŃSKI TOMASZ TNT LABEL, Osiek Mały
 (540) z zizzar



(531) 27.1.1, 27.5.1, 29.1.7
 (511) 25, 35, 44

(210) **404931** (220) 2012 09 18
 (731) FLAMMA JAROSŁAW, Długołęka
 (540) Wrocławek



(531) 2.5.3, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 16, 21, 25, 28

(210) **404932** (220) 2012 09 18
 (731) FIRMA TMK
 G. MIEDZIŃSKI, M. MIEDZIŃSKI, T. MIEDZIŃSKI,
 E. KWACZ
 SPÓŁKA JAWNA, Września
 (540) TMK WRZEŚNIA



(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 07, 11, 42

- (210) **404933** (220) 2012 09 18
 (731) TELEWIZJA POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Żaba Monika



Żaba Monika

- (531) 3.11.12, 4.5.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 03, 06, 09, 16, 18, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 41, 42

- (210) **404934** (220) 2012 09 18
 (731) TELEWIZJA POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Kulfon



Kulfon

- (531) 4.5.2, 4.5.5, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 03, 06, 09, 16, 18, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 41, 42

- (210) **404935** (220) 2012 09 18
 (731) CHOLEWCZYŃSKI RYSZARD, Łomianki
 (540) Sudo Soft
 (511) 03, 05

- (210) **404936** (220) 2012 09 18
 (731) DMOCHOWSKI ROBERT EXELMAN, Warszawa
 (540) EMKAS
 (511) 12, 18, 25

- (210) **404937** (220) 2012 09 18
 (731) TLC
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Raszyn
 (540) ZAPLECZA.PL



- (531) 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 19, 35, 37

- (210) **404938** (220) 2012 09 18
 (731) MISIEWICZ PIOTR SKOD TRADING,
 Piotrków Trybunalski
 (540) Bonded Leather
 (511) 22

- (210) **404939** (220) 2012 09 18
 (731) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII SUROWIC
 I SZCZEPIONEK BIOMED
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) Biophage Pharma
 (511) 01, 03, 05, 35, 42, 44

- (210) **404940** (220) 2012 09 18
 (731) TOP BRAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zabierzów
 (540) GELLWE MASTER BARMAN
 (511) 32

- (210) **404941** (220) 2012 09 18
 (731) KEGAR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kępice
 (540) KEGAR
 (511) 18, 40

- (210) **404942** (220) 2012 09 18
 (731) TOP BRAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zabierzów
 (540) GELLWE RADLER
 (511) 32

- (210) **404943** (220) 2012 09 18
 (731) RAUSZ RAFAŁ GRAFIX CENTRUM POLIGRAFII, Gdańsk
 (540) Nucleus



- (531) 26.3.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41

- (210) **404944** (220) 2012 09 18
 (731) RAUSZ RAFAŁ GRAFIX CENTRUM POLIGRAFII, Gdańsk
 (540) NUCLEUS
 (511) 41

- (210) **404945** (220) 2012 09 18
 (731) AUCHAN POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piaseczno
 (540) GALERIA PIASECZNO



- (531) 27.5.1, 29.1.13, 26.2.7
 (511) 16, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 39, 40, 41, 43, 44

- (210) **404946** (220) 2012 09 18
 (731) AUCHAN POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piaseczno

(540) GÓRASZKA KOLOROWE ŻYCIE



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 16, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 39, 40, 41, 43, 44

(210) 404947 (220) 2012 09 18

(731) DELTA ELECTRONICS, Inc., Taipei, TW

(540) DELTA



(531) 26.3.1, 27.5.1, 26.1.1, 26.1.2

(511) 07, 09, 11

(210) 404948 (220) 2012 09 19

(731) WYTWÓRNIĄ SPRZĘTU KOMUNIKACYJNEGO

PZŁ-ŚWIDNIK

SPÓŁKA AKCYJNA, Świdnik

(540) SW-4 Solo

(531) 24.17.11, 27.5.1, 27.7.1

(511) 12, 37, 42

(210) 404949 (220) 2012 09 19

(731) BUKOWIAŃSKIE TOWARZYSTWO GEOTERMALNE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bukowina Tatrzańska

(540) BUKOVINA TERMA HOTEL SPA

(511) 41, 43, 44



(531) 1.1.1, 1.1.5, 1.15.15, 6.1.2, 26.11.3, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.12

(511) 41, 43, 44

(210) 404951 (220) 2012 09 19

(731) BUKOWIAŃSKIE TOWARZYSTWO GEOTERMALNE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bukowina Tatrzańska

(540) BUKOVINA TERMA HOTEL SPA

(531) 1.1.1, 1.1.5, 1.15.15, 6.1.2, 26.11.3, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.12
(511) 41, 43, 44

(210) 404952 (220) 2012 09 19

(731) EXTOR

SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) SuperKsięgowa



(531) 2.9.4, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 36

(210) 404953 (220) 2012 09 19

(731) PYCH LESZEK P.H.U. BORUS, Gdańsk

(540) 24est 4 HUNTER



(531) 3.4.7, 26.1.1, 26.1.15, 26.11.2, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.14

(511) 08, 20, 25

(210) 404954 (220) 2012 09 19

(731) GŁODOWSKI EUGENIUSZ PIEKARNIA-CIASTKARNIA
HANDEL DETALICZNY, Łęborg

(540) BUŁKA „ZŁOTA RYBKA”



(531) 3.9.1, 8.1.1, 24.17.25, 27.5.1, 29.1.13

(511) 30

(210) 404955 (220) 2012 09 19

(731) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE MAXTOP

A. MALASIEWICZ, J. MALETA, R. MALETA

SPÓŁKA JAWNA, Sławków

(540) MaxTop Sławków



(531) 26.4.2, 26.4.6, 26.4.19, 27.5.1, 29.1.13

(511) 29, 30, 43

(210) 404956 (220) 2012 09 19

(731) COMPO POLSKA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(540) Uniwersalne podłoże Super Lekkie



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 01

(210) **404957** (220) 2012 09 19(731) BEST CAPITAL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(540) BEST CAPITAL



(531) 3.1.1, 3.1.16, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 36, 45

(210) **404958** (220) 2012 09 19(731) TYMBARK-MWS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Tymbark

(540) SMAKUŚNA MARCHEWKA

(511) 29, 32

(210) **404959** (220) 2012 09 19

(731) WILMA-WIŚNIEWSKA MONIKA F.U. OSHIN, Bydgoszcz

(540) OSHIN Centrum Masaży i Zdrowego Kręgosłupa

Centrum Masaży
i Zdrowego Kręgosłupa

(531) 26.1.1, 26.1.16, 26.1.18, 29.1.12

(511) 35, 41, 44

(210) **404960** (220) 2012 09 19(731) STARY BROWAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(540) STARY BROWAR KOŚCIERZYNA 1856

STARY BROWAR
KOŚCIERZYNA(531) 2.9.1, 3.1.14, 3.1.23, 5.3.11, 5.3.13, 5.5.19, 5.5.20, 5.13.7,
26.1.1, 26.1.5, 26.2.5, 26.2.7, 26.4.2, 27.7.1, 29.1.12

(511) 32, 35, 36, 41, 43

(210) **404961** (220) 2012 09 19(731) ANIMEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Krakus



(531) 24.17.25, 26.4.2, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.12

(511) 29

(210) **404962** (220) 2012 09 19(731) ANIMEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa(540) PROPOZYCJA PODANIA BEZ OSŁONEK
Nieziemnie dobry smak 90% mięsa
www.wedlinykrakus.pl Krakus
PARÓWKI Z SZYNKI PRODUKT POLSKI
PRZECHOWYWAĆ W WARUNKACH CHŁODNICZYCH
OTWÓRZ TUTAJ(531) 5.3.11, 8.5.1, 8.5.3, 24.17.5, 26.1.1, 26.1.17, 26.1.21, 26.4.2,
26.4.22, 29.1.15

(511) 29

(210) **404963** (220) 2012 09 19

(731) RUSZEL RAFAŁ SOLARIS MUSIC, Kraków

(540) DISCOTEX DISCO MUSIC FESTIVAL



(531) 26.15.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 09, 16, 25, 26, 41

(210) **404964** (220) 2012 09 19

(731) GABRYSZ PIOTR DICTUM, Kędzierzyn Koźle

(540) BEZPIECZNE PRZEDSZKOLE

(511) 09, 16, 28, 35, 41, 43

(210) **404965** (220) 2012 09 19
 (731) DREWEX WIELKOPOLSKA BAER JACEK,
 CZARNECKI DAMIAN
 SPÓŁKA JAWNA, Swarzędz
 (540) Fikuszka
 (511) 10, 20

(210) **404966** (220) 2012 09 19
 (731) SYNOPTIS PHARMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Rutinorm C
 (511) 03, 05, 10

(210) **404967** (220) 2012 09 19
 (731) MARKETING INVESTMENT GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) Galeria Marek
 (511) 18, 25, 35

(210) **404968** (220) 2012 09 19
 (731) MARKETING INVESTMENT GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) Galeria Marek.PL



(531) 26.4.7, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 18, 25, 35

(210) **404969** (220) 2012 09 19
 (731) ZAKŁADY AZOTOWE PUŁAWY
 SPÓŁKA AKCYJNA, Puławy
 (540)



(531) 26.1.1, 26.1.4, 26.1.6, 26.15.1, 29.1.12
 (511) 01

(210) **404970** (220) 2012 09 19
 (731) KORBUS BARTOSZ PIOTR, Warszawa
 (540) www.PPPMAGAZINE.com PPP Magazine



(531) 24.17.2, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 40, 42

(210) **404971** (220) 2012 09 19
 (731) KORBUS BARTOSZ PIOTR, Warszawa
 (540) www.Speed uppp.COM



(531) 24.17.2, 26.4.1, 26.4.2, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 35, 40, 42

(210) **404972** (220) 2012 09 19
 (731) SINDA POLAND CORPORATION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540)



(531) 26.11.2, 26.11.13
 (511) 25

(210) **404973** (220) 2012 09 19
 (731) SINDA POLAND CORPORATION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540)



(531) 3.1.6, 3.1.21, 26.11.2, 26.11.13
 (511) 25

(210) **404974** (220) 2012 09 19
 (731) ENYO, Kamienna Góra
 (540) sense24



(531) 26.4.1, 26.4.8, 26.4.9, 26.4.17, 26.4.22, 27.5.1, 27.7.1,
 29.1.12
 (511) 09, 35, 41, 42

(210) **404975** (220) 2012 09 19
 (731) OLESZCZUK JAROSŁAW, Siedlce
 (540) Dobra Pralnia



(531) 1.15.15, 1.15.23, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 37, 40

(210) **404976** (220) 2012 09 19
 (731) AMICUS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) VEGAS VODKA
 (511) 33

(210) **404977** (220) 2012 09 19
 (731) CHACIEWICZ HANNA, Otwock
 (540) HADENT



(531) 2.9.10, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 44

(210) **404978** (220) 2012 09 19
 (731) AMICUS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) BEZPIECZNA ŻYWNOSĆ
 (511) 29, 30, 31, 32, 33, 35, 41, 42

(210) **404979** (220) 2012 09 19
 (731) SUPADY MARIUSZ, Łódź
 (540) SUN TIME
 (511) 32, 33

(210) **404980** (220) 2012 09 19
 (310) 85/595,753 (320) 2012 04 12 (330) US
 (731) Nail Alliance, LLC, Glaston, US
 (540) MORGAN TAYLOR
 (511) 03

(210) **404981** (220) 2012 09 19
 (731) PIOTR GABRYSZ DICTUM, Kędzierzyn Koźle
 (540) Bezpieczne przedszkole



(531) 2.5.22, 2.5.23, 2.5.25, 10.3.1, 10.3.4, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 09, 16, 28, 35, 41, 43

(210) **404982** (220) 2012 09 19
 (731) SULLY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) KEBAB BURGER
 (511) 30

(210) **404983** (220) 2012 09 19
 (731) SAMOLIŃSKI KRZYSZTOF, Warszawa
 (540) ASYSMED



(531) 24.13.13, 24.13.1, 26.11.1, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 36, 39, 41

(210) **404984** (220) 2012 09 19
 (731) Ranbaxy Laboratories Limited, Gurgaon, IN
 (540) NOZER
 (511) 05

(210) **404985** (220) 2012 09 19
 (731) YANG YI FANG, Wólka Kosowska
 (540)



(531) 1.1.1, 1.1.2, 26.11.2, 26.11.12
 (511) 14

(210) **404986** (220) 2012 09 19
 (731) RANBAXY (POLAND)
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) FEMUDAR PLUS
 (511) 05

(210) **404987** (220) 2012 09 19
 (731) IDEA BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Emerytalne konto oszczędnościowe
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **404988** (220) 2012 09 19
 (731) IDEA BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) EKO
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **404989** (220) 2012 09 19
 (731) PÁLKO SWITLANA, PÁLKO SWITLANA PAL MAX,
 Krasna

(540) Stary Lwów TRADYCYJNA KUCHNIA LWOWSKA



(531) 9.1.10, 25.1.6, 5.5.20, 27.5.1, 29.1.7

(511) 35, 41, 43

(210) **404990** (220) 2012 09 19

(731) ALBIŃSKI WOJCIECH, Duchnice

(540) STOP EXPRESS YOURSELF



(531) 24.17.1, 26.11.11, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.6

(511) 16, 25, 41

(210) **404991** (220) 2012 09 20

(731) KOCHAŃSKI ZIĘBA RAPALA I PARTNERZY

SPÓŁKA JAWNA, Warszawa

(540) kochański zięba rapala i partnerzy



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 16, 35, 41, 42, 45

(210) **404992** (220) 2012 09 20

(731) KOCHAŃSKI ZIĘBA RAPALA I PARTNERZY

SPÓŁKA JAWNA, Warszawa

(540) kochański zięba rapala & partners



(531) 24.17.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 16, 35, 41, 42, 45

(210) **404993** (220) 2012 09 20

(731) UNIwersytet im. ADAMA MICKIEWICZA

W POZNANIU, Poznań

(540) Centrum Naukowo - Przemysłowe

Jana i Jędrzeja Śniadeckich

(511) 16, 35, 36, 41, 42, 45

(210) **404994** (220) 2012 09 20

(731) KOWALSKI MACIEJ, Ostróda

(540) MEDYCZNA POMOC +R



(531) 24.13.1, 24.13.24, 27.5.1, 29.1.13

(511) 14

(210) **404995** (220) 2012 09 20

(731) POGOŃSKI ADRIAN CREATIVE-IT, Warszawa

(540) centrumkurierskie.pl



(531) 26.4.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 39

(210) **404996** (220) 2012 09 20

(731) MAJEWSKI KRZYSZTOF, Lubicz Dolny

(540) Miętowy Kot

(511) 20, 24, 27

(210) **404997** (220) 2012 09 20

(731) GER & MID

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(540) FUNEX SPORTSWEAR



(531) 26.11.3, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12

(511) 25

(210) **404998** (220) 2012 09 20

(731) KATOLICKIE NIEPUBLICZNE PRZEDSZKOLE

IM. OJCA PIO, Nowy Sącz

(540) Katolickie Niepubliczne Przedszkole

im. Ojca Pio

(511) 41

(210) **404999** (220) 2012 09 20

(731) FAKRO

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowy Sącz

(540) MY FACHOWCY



(531) 26.1.6, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 37, 41, 42

(210) **405000** (220) 2012 09 20

(731) CARTRIDGE CONTROL

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kielce

(540) Cartridge Control



(531) 1.15.23, 26.13.1, 27.5.1

(511) 12, 16

(210) **405001** (220) 2012 09 20(731) AKADEMIA UMIEJĘTNOŚCI PUZELEK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dawidy Bankowe

(540) A AKADEMIA UMIEJĘTNOŚCI PUZELEK



(531) 2.7.2, 20.1.3, 20.1.5, 21.1.14, 24.17.11, 27.5.1, 29.1.15

(511) 35, 36, 39, 41, 42, 43

(210) **405002** (220) 2012 09 20(731) JUTRZENKA COLIAN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Opatówek

(540) Składaki



(531) 26.13.1, 27.5.1

(511) 30

(210) **405003** (220) 2012 09 20(731) NETTO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kobyłanka

(540) welan

(511) 03

(210) **405004** (220) 2012 09 20(731) HULEWICZ MARIUSZ F.H. DORMAR, Warszawa
(540) dpv9

(531) 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12

(511) 09, 34, 35

(210) **405005** (220) 2012 09 20(731) KLIMCZAK KRZYSZTOF MOŁO WOJCIECH
KOZACZYŃSKI ARTUR SHOT GROUP
SPÓŁKA CYWILNA, Węgrzce

(540) S SHOT GROUP



(531) 9.1.10, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 41, 42, 45

(210) **405006** (220) 2012 09 20(731) KLIMCZAK KRZYSZTOF MOŁO WOJCIECH
KOZACZYŃSKI ARTUR SHOT GROUP
SPÓŁKA CYWILNA, Węgrzce

(540) S



(531) 9.1.10, 29.1.12

(511) 35, 41, 42, 45

(210) **405007** (220) 2012 09 20(731) JARCZYŃSKI ARTUR JARCZYŃSKI ART GROUP,
Warszawa

(540) MU MU

(511) 35, 41, 43

(210) **405008** (220) 2012 09 20(731) NETTO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kobyłanka

(540) Ariante

(511) 30

(210) **405009** (220) 2012 09 20(731) NETTO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kobyłanka

(540) duomollo

(511) 30

(210) **405010** (220) 2012 09 20(731) EKO SALVE
EMILIAN APANASIEWICZ SŁAWOMIR KAŻMIERSKI
SPÓŁKA JAWNA, Radomsko

(540) Nasza stacja



(531) 25.3.9, 26.4.1, 26.4.8, 27.5.1, 29.1.15

(511) 35, 43

- (210) **405011** (220) 2012 09 20
 (731) TARGBAN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Catalina



- (531) 18.3.5, 26.5.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 31

- (210) **405012** (220) 2012 09 20
 (731) SZMICH TOMASZ, Przyglów
 (540) SZTUKATER.PL



SZTUKATER.PL

- (531) 5.5.20, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 41

- (210) **405013** (220) 2012 09 20
 (731) KOŁRZAN ADAM, Warszawa
 (540) Fabryka Eventów
 (511) 35, 39, 41, 42

- (210) **405014** (220) 2012 09 20
 (731) KOŁRZAN ADAM, Warszawa
 (540) Fabryka Eventów

Fabryka Eventów

- (531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 35, 39, 41, 42

- (210) **405019** (220) 2012 09 21
 (731) HARIBO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) MAOAM Owocowo mam!



- (531) 25.3.1, 25.3.11, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 30

- (210) **405020** (220) 2012 09 21
 (731) HARIBO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) www.haribo.com
 HARIBO SMAK RADOŚCI DLA DZIECI I DOROSŁYCH



- (531) 8.7.17, 8.1.19, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 30

- (210) **405021** (220) 2012 09 21
 (731) LIBELLA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Lubisz relaks? Twoje ubrania też to lubią.
 (511) 03

- (210) **405022** (220) 2012 09 21
 (731) BADARO INVESTMENT B.V., Amsterdam Zuidoost, NL
 (540) APAP DIRECT



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05

- (210) **405023** (220) 2012 09 21
 (731) BADARO INVESTMENT B.V., Amsterdam Zuidoost, NL
 (540) APAP JUNIOR



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05

- (210) **405024** (220) 2012 09 21
 (731) CUKIERNIA-PIEKARNIA B&M WENTA
 SPÓŁKA JAWNA, Łęborg
 (540) B. & M. Wenta ROK ZAŁ. 1945



- (531) 25.1.1, 26.5.8, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 30, 35

- (210) **405025** (220) 2012 09 21
 (731) DECORA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Środa Wielkopolska

(540) EWIHOME
(511) 01, 06, 17, 19, 20

(210) **405026** (220) 2012 09 21
(731) WENDOLÓWSKI GRZEGORZ, Kowal
(540) Nice
(511) 06, 07, 09

(210) **405027** (220) 2012 09 21
(731) CHRZANOWSKI ANDRZEJ F.P.H.U. SKORPION,
Tumlin-Dąbrówka
(540) Jubiler SKORPION

Jubiler
SKORPION

(531) 27.5.1, 29.1.2
(511) 14, 35, 40

(210) **405028** (220) 2012 09 21
(731) FURDAL ANNA FASHION, Szczecin
(540) Anna Furdal FASHION

Anna Furdal
FASHION

(531) 5.5.1, 29.1.12, 27.5.1
(511) 35, 40, 42

(210) **405029** (220) 2012 09 21
(731) SZYMIEC-RACZYŃSKA HALINA,
RACZYŃSKI MARIUSZ RACZYŃSCY
SPÓŁKA CYWILNA, Dzierżoniów
(540) dom spa
(511) 43, 44

(210) **405030** (220) 2012 09 21
(731) TRAN VAN DUNG, Warszawa
(540) MODEL MODEL COLLECTION



(531) 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 25

(210) **405031** (220) 2012 09 21
(731) PIEKARNIE LUBASZKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) GALERIA WYPIEKÓW

GALERIA
WYPIEKÓW

(531) 25.7.15, 27.5.1, 29.1.13
(511) 18, 25, 29, 30, 35, 41, 42, 43

(210) **405032** (220) 2012 09 21
(731) G. L. PHARMA GMBH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ODDZIAŁ W POLSCE, Warszawa
(540) OXYDOLOR
(511) 05

(210) **405033** (220) 2012 09 21
(731) REMPLEWICZ MARTA, Płock
(540) Niszcz pryszcz



Niszcz pryszcz

(531) 5.3.13, 26.4.15, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03

(210) **405034** (220) 2012 09 21
(731) FROSTA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bydgoszcz
(540) Złote paluszki

Złote
paluszki

(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 30

(210) **405035** (220) 2012 09 21
(731) FROSTA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bydgoszcz
(540) Stripsy

Stripsy

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 30

(210) **405036** (220) 2012 09 21
(731) DEMIROK LIDIA KIKI RIKI, Rzgów
(540) KIKI RIKI

KIKI
RIKI

(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 25

- (210) **405037** (220) 2012 09 21
 (731) ERIF BUSINESS SOLUTIONS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) VERIF



- (531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 41, 42

- (210) **405038** (220) 2012 09 21
 (731) DBK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Olsztyn
 (540) DBK FINANCE



- (531) 24.15.1, 26.11.3, 26.11.7, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 36

- (210) **405039** (220) 2012 09 21
 (731) MARKETING INVESTMENT GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) GaleriaMarek.PL



- (531) 26.4.1, 26.4.7, 26.5.1, 26.5.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 18, 25, 35

- (210) **405040** (220) 2012 09 21
 (731) ORZESZEK KATARZYNA INTEGRITY,
 Wólka Kozodawska
 (540) SPORT W BIZNESIE
 (511) 35, 41

- (210) **405041** (220) 2012 09 21
 (731) RADIO PIN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Mam prawo
 (511) 09, 35, 38, 41, 42

- (210) **405042** (220) 2012 09 21
 (731) RADIO PIN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Ja, Podatnik
 (511) 09, 35, 38, 41, 42

- (210) **405043** (220) 2012 09 21
 (731) STOWARZYSZENIE MARSZ NIEPODLEGŁOŚCI,
 Warszawa

- (540) marSz NIEPODLEGŁOŚCI



- (531) 24.9.1, 24.9.3, 24.9.5, 27.1.5, 29.1.1
 (511) 35, 36, 41

- (210) **405044** (220) 2012 09 21
 (731) STOWARZYSZENIE MARSZ NIEPODLEGŁOŚCI,
 Warszawa
 (540) Marsz Niepodległości
 (511) 35, 36, 41

- (210) **405045** (220) 2012 09 21
 (731) RADIO PIN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Żeli Papą
 (511) 09, 35, 38, 41, 42

- (210) **405046** (220) 2012 09 21
 (731) GRUPA INCO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Ultimate POWER



- (531) 1.15.9, 26.11.3, 27.1.16, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 03

- (210) **405047** (220) 2012 09 21
 (731) RADIO PIN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Kup Teraz
 (511) 09, 35, 38, 41, 42

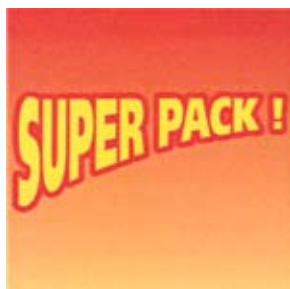
- (210) **405048** (220) 2012 09 21
 (731) GRUPA INCO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) SUPER PACK !



- (531) 24.17.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03

- (210) **405049** (220) 2012 09 21
 (731) RADIO PIN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Sobotnie prasowanie
 (511) 09, 35, 38, 41, 42

- (210) **405050** (220) 2012 09 21
 (731) GRUPA INCO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) SUPER PACK!



- (531) 24.17.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03

- (210) **405051** (220) 2012 09 21
 (731) RADIO PIN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Lunch z biznesplanem
 (511) 09, 35, 38, 41, 42

- (210) **405052** (220) 2012 09 21
 (731) RADIO PIN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Em kwadrat
 (511) 09, 35, 38, 41, 42

- (210) **405053** (220) 2012 09 21
 (731) MR HOUSE EUROPE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) MR. HOUSE



- (531) 1.1.1, 1.1.3, 26.1.2, 26.1.18, 26.1.19, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 01, 02, 03, 05, 06, 16, 21, 35

- (210) **405054** (220) 2012 09 21
 (731) IP BRAND MANAGEMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Watermelon CIN&CIN DRINKS WATERMELON BUON
 DIVERTIMENTO CON STILO ITALIANO



- (531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 33

- (210) **405055** (220) 2012 09 21
 (731) IP BRAND MANAGEMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Mojito CIN&CIN DRINKS MOJITO BUON
 DIVERTIMENTO CON STILO ITALIANO



- (531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 33

- (210) **405056** (220) 2012 09 21
 (731) FRYCA WITOLD PPH HEGARD, Chojnice
 (540) hegard



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 40

- (210) **405057** (220) 2012 09 21
 (731) THONET & VANDER GERMANY GMBH LIMITED,
 China Hong Kong City, HK
 (540) THONET & VANDER



- (531) 26.4.1, 26.4.7, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09

- (210) **405058** (220) 2012 09 21
 (731) ODEON TURİZM İŞLETMECİLİĞİ A.Ş.,
 Harbiye Şişli İstanbul, TR
 (540) Coraltravel



- (531) 26.1.1, 26.1.3, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 39, 43

- (210) **405059** (220) 2012 09 21
 (731) SASKI PARTNERS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Saski Partners
 (511) 35, 36

- (210) **405060** (220) 2012 09 21
 (731) HOME FASHION DESIGN & MEDIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) HOME MAG



- (531) 27.5.1
 (511) 16, 35, 41

- (210) **405061** (220) 2012 09 21
 (731) ATKINSON ELŻBIETA, Warszawa
 (540) GLOBAL INCENTIVE
 (511) 35, 39, 41

- (210) **405062** (220) 2012 09 21
 (731) ALKO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) ALKOHOL MAMY WE KRWI
 (511) 25, 35, 36

- (210) **405063** (220) 2012 09 21
 (731) Darlinhurst Management Limited, Nikozja, CY
 (540) ALKO



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25, 35, 36

- (210) **405064** (220) 2012 09 21
 (731) SASKI PARTNERS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Saski Business Consulting
 (511) 35, 36

- (210) **405065** (220) 2012 09 21
 (731) SASKI PARTNERS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Saski Consulting



- (531) 26.1.1, 26.1.12, 26.13.25, 27.5.1
 (511) 35, 36

- (210) **405066** (220) 2012 09 21
 (731) NOVASCON PHARMACEUTICALS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) LARYNGOSEPT
 (511) 05

- (210) **405067** (220) 2012 09 21
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE LEK-AM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zakroczym
 (540) Menocomplex
 (511) 05

- (210) **405068** (220) 2012 09 24
 (731) „CERAMIKA PARADYZ”
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Opoczno
 (540) 3D



- (531) 27.5.1, 27.7.1
 (511) 42

- (210) **405069** (220) 2012 09 22
 (731) JANTOŃ
 SPÓŁKA AKCYJNA
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Dobroń
 (540) BARMAŃSKA ŻURAWINOWA
 (511) 33

- (210) **405070** (220) 2012 09 22
 (731) JANTOŃ
 SPÓŁKA AKCYJNA
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Dobroń
 (540) BARMAŃSKA GREJPFRUTOWA
 (511) 33

- (210) **405071** (220) 2012 09 22
 (731) JANTOŃ
 SPÓŁKA AKCYJNA
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Dobroń
 (540) BARMAŃSKA GORZKA Z MIĘTĄ
 (511) 33

- (210) **405072** (220) 2012 09 22
 (731) KOMAROWSKI LESZEK BIOTECPOL, Łódź
 (540) Zielony Kubełek



- (531) 5.3.13, 19.3.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 21, 40

- (210) **405073** (220) 2012 09 24
 (731) „CERAMIKA PARADYZ”
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Opoczno
 (540) 3D PARADYZ CERAMIKA



(531) 1.1.1, 1.1.5, 26.4.1, 26.4.6, 27.5.1, 27.7.1
(511) 42

(210) **405074** (220) 2012 09 22
(731) REDA a.s., Brno, CZ
(540) REDA Polska



(531) 26.11.1, 26.11.8, 27.5.1
(511) 08, 14, 16, 18, 21, 28, 34, 35

(210) **405075** (220) 2012 09 23
(731) BGC GROUP
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wrocław
(540) BGC Bosetti Global Consulting



(531) 1.5.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36

(210) **405076** (220) 2012 09 23
(731) KSIĄŻKA-INTERNETOWA.PL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) KSIĄŻKA-INTERNETOWA.PL



(531) 16.1.6, 26.4.4, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.14
(511) 35, 38, 41, 42

(210) **405077** (220) 2012 09 23
(731) ALMUS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Słomniki
(540) Almusso Delikatnie mięciutkie

Almusso
Delikatnie mięciutkie

(531) 27.5.1
(511) 03, 16

(210) **405078** (220) 2012 09 23
(731) EVIO POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(540) evio



(531) 4.5.2, 16.1.4, 16.1.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 38, 42

(210) **405079** (220) 2012 09 24
(731) EVIO POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) Serwis interaktywny Twój TiViK



(531) 4.5.2, 16.1.4, 16.1.5, 27.5.1, 29.1.4
(511) 35, 38, 42

(210) **405080** (220) 2012 09 24
(731) EVIO POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) TiViK



(531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 35, 38, 42

(210) **405081** (220) 2012 09 24
(731) KUJAWSKI DANIEL DTM SYSTEM, Bydgoszcz
(540) DTM
(511) 09, 12, 37

(210) **405082** (220) 2012 09 24
(731) KUJAWSKI DANIEL DTM SYSTEM, Bydgoszcz
(540) DTM SYSTEM
(511) 09, 12, 37

(210) **405083** (220) 2012 09 24
(731) DALPO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) DALPO
(511) 16, 17, 40

(210) **405084** (220) 2012 09 24
(731) KUJAWSKI DANIEL DTM SYSTEM, Bydgoszcz
(540) dtm SYSTEM



(531) 26.1.1, 26.11.1, 26.11.13, 26.13.1, 26.15.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 12, 37

(210) **405085** (220) 2012 09 24
 (731) EICHSTÄDT KAROL P.P.H. KEWA-ECO, Bydgoszcz
 (540) Adiuvia Finance



(531) 26.4.3, 26.4.7, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36

(210) **405086** (220) 2012 09 24
 (731) GAJOWY MATEUSZ, Gołków
 (540) THE ONE



(531) 27.5.1
 (511) 25, 28

(210) **405087** (220) 2012 09 24
 (731) GAJOWY MATEUSZ, Gołków
 (540) THE ONE
 (511) 25, 28

(210) **405088** (220) 2012 09 24
 (731) EKOLEK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Jabłonna
 (540) MULTi FAN



(531) 27.5.1, 29.1.14
 (511) 03, 05, 30, 32

(210) **405089** (220) 2012 09 24
 (731) KONSPOŁ HOLDING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Nowy Sącz
 (540) Konspol Smaczna Kraina



(531) 3.7.3, 3.7.19, 3.7.24, 25.1.15, 26.4.2, 26.4.6, 26.11.3, 27.5.1,
 29.1.12
 (511) 29

(210) **405090** (220) 2012 09 24
 (731) KNOW BOX
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Know BOX



(531) 26.4.1, 26.4.16, 26.4.18, 26.11.2, 26.11.8, 27.5.1, 25.5.2,
 29.1.14
 (511) 09, 16, 35, 41, 42, 45

(210) **405091** (220) 2012 09 24
 (731) SIROSCAN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) MiodulinC



(531) 5.3.11, 5.3.14, 5.3.15, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 05, 10

(210) **405092** (220) 2012 09 24
 (731) ROGALA MARCIN NORTPOL, Międzyrzecz
 (540) FARMCOOK
 (511) 04, 11, 21

(210) **405093** (220) 2012 09 24
 (731) KOZŁOWSKA-RYŚ ANNA, Suchy Las
 (540) MORA
 (511) 10, 41, 44

(210) **405094** (220) 2012 09 24
 (731) ORGANIŚCIAK-PŁACHTA JOANNA, Kraków
 (540) SALT CITY PHARMA CENTER GOOD SOLUTION
 FOR YOUR BUSINESS



SALT CITY PHARMA CENTER
 GOOD SOLUTION FOR YOUR BUSINESS

(531) 2.1.15, 2.1.23, 2.1.24, 24.1.5, 24.1.19, 24.1.20, 24.13.1, 26.1.1,
 26.1.16, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 03, 05

(210) **405095** (220) 2012 09 24
 (731) TOWARZYSTWO EKSPLOATACJI SUROWCÓW
 MINERALNYCH
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Doboszowice
 (540) KORA KAMIENNA
 (511) 19

(210) **405096** (220) 2012 09 24
 (731) UMBRELLA HOLDING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdańsk

(540) Umbrella SECURITY



(531) 26.11.1, 26.11.8, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12

(511) 36, 37, 45

(210) 405097 (220) 2012 09 24

(731) OLIMP LABORATORIES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nagawczyna

(540) chelamass

(511) 05, 29, 30, 32, 35

(210) 405098 (220) 2012 09 24

(731) OLIMP LABORATORIES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nagawczyna

(540) chelamaks

(511) 05, 29, 30, 32, 35

(210) 405099 (220) 2012 09 24

(731) GROSZ MAGDALENA
RENOMOWANA ODLIEŻ DAMSKA, Olsztyn

(540) PARYŻANKA Boutique



(531) 2.9.1, 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13

(511) 25

(210) 405102 (220) 2012 09 24

(731) MARCINEK IZABELA ISABELA DESIGN, Starachowice

(540) Isabela DESIGN



(531) 5.5.19, 5.5.20, 5.5.21, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 40, 42

(210) 405103 (220) 2012 09 24

(731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pabianice

(540) elitasone

(511) 03, 05, 29

(210) 405104 (220) 2012 09 24

(731) WYDAWNICTWO RYTMY ZDROWIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) RYTMY ZDROWIA

(511) 05, 16, 35, 41

(210) 405105 (220) 2012 09 24

(731) AKCES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nakło nad Notecią

(540) COFLEX



(531) 1.15.23, 26.11.3, 26.11.5, 26.11.8, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12

(511) 17

(210) 405106 (220) 2012 09 24

(731) AKCES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nakło nad Notecią

(540) MONOFLEX



(531) 1.15.23, 26.11.3, 26.11.5, 26.11.8, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12

(511) 17

(210) 405107 (220) 2012 09 24

(731) SIEWIELEC TADEUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO
EKOLOGICZNE EKOFLORA, Kraśnik

(540) SUPEREKOSOL

(511) 01, 05, 44

(210) 405108 (220) 2012 09 24

(731) KUBIT EWA KOSPLAST, Kosowo

(540) SPEED



(531) 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12

(511) 11

(210) 405109 (220) 2012 09 24

(731) MACZACZA WIESŁAW
ZAKŁAD PRODUKCYJNO-USŁUGOWY WIRAX,
Tuchomie

(540) wirax

(511) 07, 35, 43

(210) 405110 (220) 2012 09 24

(731) TVN
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) x-link



(531) 24.17.1, 26.1.6, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 35, 38, 41, 42

(210) 405112 (220) 2012 09 24

(731) KANCELARIA HAWK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kalisz

(540) KH KANCELARIA HAWK



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 42

(210) **405113** (220) 2012 09 24
(731) OPERA NA ZAMKU, Szczecin
(540) OPERA NA ZAMKU w Szczecinie



(531) 26.1.2, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.14
(511) 09, 16, 35, 41

(210) **405114** (220) 2012 09 24
(731) GRZYBOWSKI TOMASZ STUDIO, Gdynia
(540) TOMMY MILL



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 19, 20, 27

(210) **405115** (220) 2012 09 24
(731) CYGAN LILIANA LOCCI, Komorniki
(540) LOCCI SKLEPY OBUWNICZE



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 25, 35

(210) **405116** (220) 2012 09 24
(731) KACZKOWSKI JÓZEF CERMAG, Wrocław
(540) CERMAG
(511) 35, 37, 39, 42

(210) **405117** (220) 2012 09 24
(731) YOUR IMAGE
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) YOUR IMAGE



(531) 26.11.2, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 41, 42

(210) **405118** (220) 2012 09 24
(731) MARAGA STREFA SPA, Poznań
(540) MARAGA STREFA SPA



(531) 5.5.19, 5.5.20, 5.5.21, 27.5.1, 29.1.14
(511) 03, 44

(210) **405119** (220) 2012 09 24
(731) ZIELONA BUDKA (MIELEC)
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mielec
(540) ZIELONA BUDKA 1947 lody orzechowe z kawałkami
orzechów



(531) 5.7.6, 8.1.18, 19.3.1, 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30

(210) **405120** (220) 2012 09 24
(731) ZIELONA BUDKA (MIELEC)
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mielec
(540) ZIELONA BUDKA 1947 lody o smaku
miętowym



(531) 5.3.11, 5.3.15, 8.1.18, 8.1.22, 19.3.1, 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1,
29.1.15
(511) 30

- (210) **405121** (220) 2012 09 24
 (731) ZIELONA BUDKA (MIELEC)
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mielec
 (540) ZIELONA BUDKA 1947 lody waniliowe z laską wanilii



- (531) 5.5.19, 5.11.13, 8.1.18, 19.3.1, 26.1.2, 26.1.18, 27.5.15
 (511) 30

- (210) **405122** (220) 2012 09 24
 (731) NOVARTIS AG, Bazylea, CH
 (540) MELOXILEK
 (511) 05

- (210) **405123** (220) 2012 09 25
 (731) BADARO INVESTMENTS B.V.,
 Amsterdam Zuidoost, NL
 (540) Gorączka dziecka znika po pokazaniu języka!
 Apap Junior. Granulki na język bez popijania.
 (511) 05

- (210) **405127** (220) 2012 09 25
 (731) PRODUCENT FARB I LAKIERÓW PROSZKOWYCH
 EKO-COLOR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bytów
 (540) ECO-COLOR PRODUCENT FARB I LAKIERÓW
 PROSZKOWYCH



- (531) 3.7.16, 3.7.21, 3.7.24, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 01, 02, 35

- (210) **405128** (220) 2012 09 25
 (731) KOWENZOWSKI JERZY PRZEDSIĘBIORSTWO
 PRODUKCJI HANDLU I USŁUG EXPORT-IMPORT
 TEGA, Sanok
 (540) TEGA BABY



- (531) 3.13.1, 3.13.24, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 20, 21, 35

- (210) **405129** (220) 2012 09 25
 (731) FIRMA ABEL
 SPÓŁKA JAWNA WYSOTA, Brąszewice
 (540) ABEL



- (531) 26.1.2, 26.1.3, 26.1.16, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29

- (210) **405130** (220) 2012 09 25
 (731) PPHU STRYI ADRIAN BIENIAK WALDEMAR STRYI
 SPÓŁKA JAWNA, Wawrzynowice
 (540) STRYI



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 19, 35

- (210) **405131** (220) 2012 09 25
 (731) PFCE SARNI STOK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) SARNI STOK CENTRUM HANDLOWE



- (531) 26.4.2, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 16, 35, 43

- (210) **405132** (220) 2012 09 25
 (731) WYCIŚLIK JAN
 PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE
 INNOW, Katowice
 (540) INNOW



- (531) 2.1.25, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 06, 10, 37

- (210) **405133** (220) 2012 09 25
 (731) ART'IMPRESSION CATERING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Art'Impression Catering
 (511) 35, 41, 43

- (210) **405134** (220) 2012 09 25
 (731) ART<@180>IMPRESSION CATERING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540) Art'Impression Catering



(531) 1.1.1, 1.1.5, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 41, 43

(210) **405135** (220) 2012 09 25

(731) LIVE

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) ORLEN WARSAW MARATHON

(511) 41

(210) **405136** (220) 2012 09 25

(731) MADEJ MAŁGORZATA E-MEDIA GROUP, Kraków

(540) DDI



(531) 27.5.1

(511) 14, 18, 22

(210) **405137** (220) 2012 09 25

(731) TELEWIZJA POLSKA

SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) CZAS HONORU



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 16, 25, 28, 41

(210) **405138** (220) 2012 09 25

(731) ZAKŁADY TŁUSZCZOWE BIELMAR

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielsko-Biała

(540) Jemy śniadanie, nie przeszkadzać

(511) 29

(210) **405139** (220) 2012 09 25

(731) BROWAR CIECHAN

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) KRYSZTAŁ piwo jasne



(531) 26.1.2, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.14

(511) 32, 35

(210) **405140** (220) 2012 09 25

(731) CEDERROTH POLSKA

SPÓŁKA AKCYJNA, Radzymin

(540) PROFESJONALNA SZKOŁA MAKIJAŻU



(531) 26.4.1, 26.4.7, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13

(511) 03, 44

(210) **405141** (220) 2012 09 25

(731) RECKITT BENCKISER N.V., WT Hoofddorp, NL

(540) Posyp & Wyczyść



(531) 24.15.2, 27.5.1

(511) 03

(210) **405142** (220) 2012 09 25

(731) TARCON

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Tarnów

(540) TARCon



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 19, 37, 42

(210) **405143** (220) 2012 09 25

(731) SULIMAR

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piotrków Trybunalski

(540) Frumalt REFRESHING FRUITY MALT DRINK



(531) 26.4.5, 26.4.4, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13

(511) 32, 33

(210) **405144** (220) 2012 09 25

(731) SULIMAR

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piotrków Trybunalski

(540) Malters


(531) 27.5.1
(511) 32, 33(210) **405145** (220) 2012 09 25
(731) NATUR PRODUKT ZDROVIT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Nacemis
(511) 05(210) **405146** (220) 2012 09 26
(731) HJ HEINZ MARKETING POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) ZJEDZ NA RAZ(531) 11.1.1, 11.1.2, 14.3.20, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29(210) **405147** (220) 2012 09 26
(731) WOLNIAK MAREK, Kalisz
(540) LENGO
(511) 29(210) **405149** (220) 2012 09 26
(731) WOLNIAK MAREK, Kalisz
(540) LINOMEL
(511) 30(210) **405150** (220) 2012 09 26
(731) SZCZĘPOWICZ PRZEMYSŁAW, Kraków
(540) ManForte

(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 05(210) **405151** (220) 2012 09 26
(731) ADAMCZYK JUSTYNA, Warszawa
(540) taste hunter(531) 11.1.1, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 41, 42, 43(210) **405154** (220) 2012 09 26
(731) INSOFT CONSULTING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdynia
(540) insoft consulting

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35, 41, 42(210) **405155** (220) 2012 09 26
(731) FUNDACJA REO, Warszawa
(540) FUNDACJA REO

(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 41, 42(210) **405156** (220) 2012 09 26
(731) INTER PARTS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Stawiguda
(540) proflex automotive

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35(210) **405157** (220) 2012 09 26
(731) ART WORKS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łomianki
(540) graficzny(531) 2.9.14, 27.5.1
(511) 18, 25, 35(210) **405158** (220) 2012 09 26
(731) PERFORACJA-BLACHY PERFOROWANE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(540) metaliczne piękno
(511) 06, 20, 35, 40

(210) **405159** (220) 2012 09 26
(731) GRECH GERARD GRECH GROUP, Wrocław
(540) STREFA TURYSTY
(511) 35, 38, 42, 45

(210) **405160** (220) 2012 09 26
(731) AARA & DRUKPLAST
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków
(540) aara DRUKPLAST



(531) 27.5.1, 29.1.14
(511) 40, 41, 42

(210) **405161** (220) 2012 09 26
(731) PABIANTEX WOJTAS, TOMASZEWSKI
SPÓŁKA JAWNA, Ksawerów
(540) P pabiantex



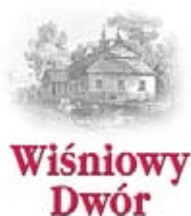
(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 24

(210) **405162** (220) 2012 09 26
(731) HUZAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowy Sącz
(540) Dedykowana
(511) 30, 32, 33

(210) **405163** (220) 2012 09 26
(731) ZAORSKA ZOFIA, Lublin
(540) SZKOŁA SUPERBABCY I SUPERDZIADKA
(511) 41

(210) **405164** (220) 2012 09 26
(731) ZABROWARNY DARIUSZ PIOTR, Człuchów
(540) KSW
(511) 07, 11, 32

(210) **405165** (220) 2012 09 26
(731) HUZAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowy Sącz
(540) Wiśniowy Dwór



(531) 6.19.1, 6.19.16, 7.1.8, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30, 32, 33

(210) **405166** (220) 2012 09 26
(731) ZELMER MARKET
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rzeszów
(540) puris



(531) 1.15.15, 24.17.2, 27.5.1
(511) 07

(210) **405167** (220) 2012 09 26
(731) CZEKAJ MICHAŁ DRAGON MARKETING, Kraków
(540) TIXO



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 01, 02, 08, 16, 17

(210) **405168** (220) 2012 09 26
(731) HYGIENIKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Lubliniec
(540) super soft system



(531) 5.5.19, 5.5.20, 5.5.21, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12
(511) 05, 16, 25

(210) **405169** (220) 2012 09 26
(731) HUZAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowy Sącz
(540) Złota Pasieka



(531) 3.13.5, 9.1.10, 26.1.1, 26.1.16, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 30, 32, 33

- (210) **405170** (220) 2012 09 26
 (731) YAN WAL YUN CO., LTD., Kwaeng Tungwatdon,
 Khet Sathorn, Bangkok, TH
 (540)



- (531) 2.5.2, 2.5.23, 5.5.19, 5.5.20, 19.7.1, 26.1.2, 26.1.14, 26.1.16,
 28.3, 29.1.15
 (511) 30

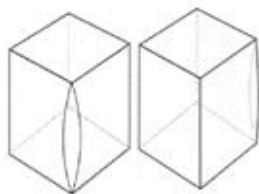
- (210) **405172** (220) 2012 09 26
 (731) INDEPENDENT DIGITAL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) id INDEPENDENT DIGITAL



- (531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

- (210) **405173** (220) 2012 09 26
 (731) KRAJOWA IZBA ROZLICZENIOWA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) EuroELIXIR
 (511) 36, 38

- (210) **405174** (220) 2012 09 26
 (731) CEDERROTH POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Radzymin
 (540) (znak przestrzenny)



- (531) 26.15.9
 (511) 03, 16

- (210) **405175** (220) 2012 09 26
 (731) ALFA WASSERMANN HUNGARY KFT., Budapest, HU
 (540) ZIR-GO
 (511) 03, 05

- (210) **405176** (220) 2012 09 26
 (731) ALFA WASSERMANN HUNGARY KFT., Budapest, HU

- (540) ZIR-GO
 (511) 03, 05

- (210) **405177** (220) 2012 09 26
 (731) ADAMCZYK JACEK RDS PRESS, Katowice
 (540) metalmania
 (511) 09, 25, 35, 41

- (210) **405178** (220) 2012 09 26
 (731) BRYŁKA ADAM GROMA
 USŁUGI GEODEZYJNE I KARTOGRAFICZNE, Katowice
 (540) USŁUGI GEODEZYJNE I KARTOGRAFICZNE GROMA
 mgr inż. Adam Bryłka



- (531) 1.5.1, 1.5.2, 26.1.2, 26.1.16, 26.1.20, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 42

- (210) **405180** (220) 2012 09 26
 (731) OSHEE POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) VITAMIN ENERGY FORMULA



- (531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05, 30, 32

- (210) **405181** (220) 2012 09 26
 (731) ADAMIAKJAZZ
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) SUMMER JAZZ DAYS
 (511) 41

- (210) **405182** (220) 2012 09 26
 (731) ADAMIAKJAZZ
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) JAZZARIUM
 (511) 41, 43

- (210) **405183** (220) 2012 09 27
 (731) FUHRMANN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Połczyn Zdrój
 (540) Borec
 (511) 32

(210) **405184** (220) 2012 09 27
 (731) MH
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań

(540) ale...TRAF



(531) 26.2.1, 26.2.8, 27.5.1, 24.17.1, 24.17.2, 29.1.15
 (511) 03, 05, 06, 16, 21, 29, 30, 31, 32, 33

(210) **405185** (220) 2012 09 27
 (731) MARTES SPORT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bielsko - Biała
 (540) ELBRUS
 (511) 18, 25, 28

(210) **405186** (220) 2012 09 27
 (731) AERO AT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Mielec
 (540) www.aeroat.com AERO AT aviation technologies



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 07, 12, 37, 39

(210) **405187** (220) 2012 09 27
 (731) SHAR-POL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gliwice
 (540) SHAR POL



(531) 1.3.2, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 10, 35, 41, 44

(210) **405188** (220) 2012 09 27
 (731) WDM CAPITAL
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) WDM CAPITAL
 (511) 35, 36

(210) **405189** (220) 2012 09 27
 (731) GRANDE TOMASZ UNDERGRANDE.COM, Konin

(540) Diamante Wear



(531) 17.2.1, 17.2.4, 26.11.1, 27.5.1
 (511) 18, 25

(210) **405190** (220) 2012 09 27
 (731) BUDZISZ GRAŻYNA LUXMODA, Plewiska
 (540) LuxModa



(531) 27.5.1
 (511) 25, 40

(210) **405191** (220) 2012 09 27
 (731) DOM MAKLESKI WDM
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) WDM DOM MAKLESKI
 (511) 35, 36

(210) **405192** (220) 2012 09 27
 (731) KRATA ANNA, Łódź
 (540) TwoApples clothes



(531) 5.7.13, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 14, 25, 26

(210) **405193** (220) 2012 09 27
 (731) WDM AUTORYZOWANY DORADCA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) WDM AUTORYZOWANY DORADCA
 (511) 35, 36

(210) **405194** (220) 2012 09 27
 (731) SIWEK CIEPIERSKA KRAJAN
 SPÓŁKA CYWILNA, Kielno
 (540) SUMMER BABY



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.2
 (511) 12, 18, 20

(210) **405195** (220) 2012 09 27
 (731) TRADE8
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piotrków Trybunalski
 (540) MaxPrint
 (511) 02, 09, 16

(210) **405196** (220) 2012 09 27
 (731) PELARGOS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Wkrótce razem
 (511) 16, 35, 41

(210) **405197** (220) 2012 09 27
 (731) ZAKŁADY MIĘSNE OLEWNIK-BIS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Świerczynok
 (540) SMAK Z POLSKI



(531) 1.3, 1.3.1, 1.3.6, 1.3.10, 1.15.11, 6.7.25, 7.1.9, 26.1.2, 26.1.16,
 26.1.21, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29, 35

(210) **405198** (220) 2012 09 27
 (731) EKKUS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań
 (540) EKKUS

EKKUS

(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 36, 37, 43

(210) **405199** (220) 2012 09 27
 (731) JAWO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Częstochowa
 (540) Spróbujesz, pokochasz...
 (511) 29, 30, 31

(210) **405200** (220) 2012 09 27
 (731) WOLSKA ALEKSANDRA AWART, Warszawa
 (540) CORATTI

CORATTI

(531) 26.4.1, 26.4.9, 26.4.7, 29.1.15
 (511) 06, 42

(210) **405201** (220) 2012 09 27
 (731) LYCON POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mińsk Mazowiecki
 (540) MINI WAXING BAR WHEREVER YOU WANT ...

WAXING ^{MINI} BAR
 WHEREVER YOU WANT ...

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 35, 44

(210) **405202** (220) 2012 09 27
 (731) MDECOR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Słupca
 (540) mDecor

mDecor

(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 24

(210) **405203** (220) 2012 09 27
 (731) NOWAK MAŁGORZATA, Zbiersk Cukrownia
 (540) M fashion



(531) 2.9.1, 27.5.1
 (511) 18, 25, 35

(210) **405204** (220) 2012 09 27
 (731) INSTYTUT CHEMII I TECHNIKI JĄDROWEJ, Warszawa
 (540) nukleonika
 (511) 16, 35

(210) **405205** (220) 2012 09 27
 (731) AL-S
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bielsko-Biała
 (540) AL-S



(531) 24.15.3, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 37

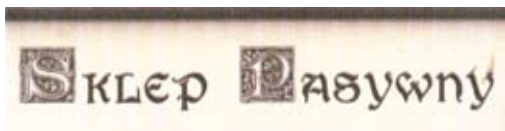
(210) **405206** (220) 2012 09 27
 (731) INSTYTUT CHEMII I TECHNIKI JĄDROWEJ, Warszawa
 (540) nucleonica
 (511) 16, 35

(210) **405207** (220) 2012 09 27
 (731) NOWAK MAŁGORZATA, Zbiorsk Cukrownia
 (540) Z serca dla Miłości

Z serca dla Miłości

(531) 27.5.1
 (511) 18, 25, 35

(210) **405208** (220) 2012 09 27
 (731) PRAŹNICKA BEATA, Warszawa
 (540) SKLEP PASYWNY



(531) 26.4.1, 26.4.9, 26.4.18, 26.11.1, 26.4.16, 7.15.5, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 37, 41, 42, 44

(210) **405209** (220) 2012 09 27
 (731) SKARB PAŃSTWA REPREZENTOWANY PRZEZ PREZESA INSTYTUTU PAMIĘCI NARODOWEJ - KOMISJI ŚCIGANIA ZBRODNI PRZECIWKO NARODOWI POLSKIEMU, Warszawa
 (540) pamięć.pl

pamięć.pl

(531) 24.17.2, 27.5.1, 24.1.12
 (511) 16, 35, 41

(210) **405210** (220) 2012 09 27
 (731) NETTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kobylanka
 (540) ZOŚKA
 (511) 30

(210) **405211** (220) 2012 09 27
 (731) INTERDRUK CORPORATION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) BLACK & BLUE
 (511) 16, 28

(210) **405212** (220) 2012 09 27
 (731) WRÓBEL MARTA FOLKSTAR, Łowicz
 (540) folkstar.pl



(531) 1.1.1, 1.1.10, 1.1.25, 24.17.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 14, 20, 42

(210) **405213** (220) 2012 09 27
 (731) EXAID COMMERCIAL LIMITED, Lemesos, CY

(540) COBATENERGY
 (511) 09

(210) **405214** (220) 2012 09 27
 (731) MUSIAŁ ANDRZEJ LOS VATOS LOCOS, Kielce
 (540) ANIMMALS RAGE FIGHTERS CLOTHING SHOP



(531) 4.5.21, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 25

(210) **405215** (220) 2012 09 27
 (731) AMICA MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wronki
 (540) Amica. Inteligentny styl
 (511) 07, 09, 11

(210) **405216** (220) 2012 09 27
 (731) TELEWIZJA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) TVP



(531) 26.4.1, 26.4.2, 26.4.10, 26.4.9, 26.5.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 35, 38, 41

(210) **405217** (220) 2012 09 27
 (731) TOP BRAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabierzów
 (540) GELLWE CIASTO WESELNE
 (511) 30

(210) **405218** (220) 2012 09 27
 (731) BATKOWSKA KAROLINA, Warszawa
 (540) ATLANTAS
 (511) 25, 28, 35

(210) **405219** (220) 2012 09 27
 (731) BATKOWSKA KAROLINA, Warszawa
 (540) BROYX
 (511) 25, 28, 35

- (210) **405220** (220) 2012 09 27
 (731) EKO KAMPANIA FINANSOWA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) EKF EKO Kampania Finansowa SA



EKO Kampania Finansowa SA

- (531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36

- (210) **405221** (220) 2012 09 27
 (731) SKYBOAT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Nowa Iwiczna
 (540) skyboat advertising



- (531) 1.15.11, 27.5.1
 (511) 35, 41

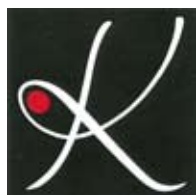
- (210) **405222** (220) 2012 09 28
 (731) KOZŁOWSKA URSZULA, KOZŁOWSKI DANIEL,
 KOZŁOWSKI MICHAŁ ASCENT 3
 SPÓŁKA CYWILNA, Łódź
 (540) SYRENKA
 (511) 29, 30, 41

- (210) **405223** (220) 2012 09 28
 (731) DOBRZAŃSKI RAFAŁ, Bielsko-Biała
 (540) K



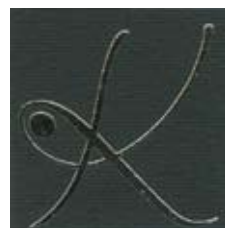
- (531) 24.17.1, 24.17.2, 26.13.1, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.12
 (511) 30, 35, 43

- (210) **405224** (220) 2012 09 28
 (731) DOBRZAŃSKI RAFAŁ, Bielsko-Biała
 (540) K



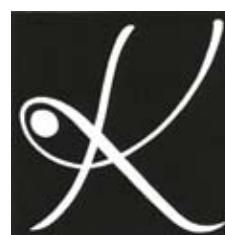
- (531) 24.17.1, 24.17.2, 26.13.1, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.12
 (511) 30, 35, 43

- (210) **405225** (220) 2012 09 28
 (731) DOBRZAŃSKI RAFAŁ, Bielsko-Biała
 (540) K



- (531) 24.17.1, 24.17.2, 26.13.1, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.12
 (511) 30, 35, 43

- (210) **405226** (220) 2012 09 28
 (731) DOBRZAŃSKI RAFAŁ, Bielsko-Biała
 (540) K



- (531) 24.17.1, 24.17.2, 26.13.1, 27.5.1, 27.5.21
 (511) 30, 35, 43

- (210) **405227** (220) 2012 09 28
 (731) DOBRZAŃSKI RAFAŁ, Bielsko-Biała
 (540) K



- (531) 24.17.1, 24.17.2, 26.13.1, 27.5.1, 27.5.21
 (511) 30, 35, 43

- (210) **405228** (220) 2012 09 28
 (731) DOBRZAŃSKI RAFAŁ, Bielsko-Biała
 (540) K Dobrzański KARMELO Chocolatier



- (531) 24.17.1, 24.17.2, 26.13.1, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.12
 (511) 30, 35, 43

(210) **405229** (220) 2012 09 28
 (731) DOBRZAŃSKI RAFAŁ, Bielsko-Biała
 (540) choco oxy



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 30, 35, 43

(210) **405230** (220) 2012 09 28
 (731) DOBRZAŃSKI RAFAŁ, Bielsko-Biała
 (540) chocoxy
 (511) 30, 35, 43

(210) **405231** (220) 2012 09 28
 (731) DOBRZAŃSKI RAFAŁ, Bielsko-Biała
 (540) mykarmellove
 (511) 30, 35, 43

(210) **405232** (220) 2012 09 28
 (731) MAŁACHOWSKI ADAM MAŁACHOWSKA DANUTA
 PRACOWNIA SPRZĘTU ALPINISTYCZNEGO
 SPÓŁKA CYWILNA, Dębówiec
 (540) SYSTEM VARIO plasma



(531) 9.1.10, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 20, 22, 25

(210) **405233** (220) 2012 09 28
 (731) MAJER PAWEŁ, Olsztyn;
 NAJMOWICZ GRZEGORZ, Olsztyn
 (540) MASSAGGIO



(531) 27.5.1, 26.11.2, 26.4.2, 29.1.12
 (511) 10, 20

(210) **405234** (220) 2012 09 28
 (731) ZALEWSKI JAN JACEK ZALBART,
 Tomaszów Mazowiecki
 (540) MarioMarini
 (511) 18

(210) **405235** (220) 2012 09 28
 (731) NOWAK MARCIN, Poznań

(540) PUPPIL
 (511) 03, 05, 31

(210) **405236** (220) 2012 09 28
 (731) ZALEWSKI JAN JACEK ZALBART,
 Tomaszów Mazowiecki
 (540) MarioMarini



(531) 27.5.1, 26.11.1, 29.1.12
 (511) 18

(210) **405237** (220) 2012 09 28
 (731) C & K SAROLIMEX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wólka Kosowska
 (540) C & K SAROLIMEX
 (511) 25

(210) **405238** (220) 2012 09 28
 (731) BODYNEK MICHAŁ RADIOMYK MICHAŁ BODYNEK,
 Gliwice
 (540) Pizzeria Radiola



(531) 16.1.1, 27.5.1, 29.1.2
 (511) 30, 42

(210) **405239** (220) 2012 09 28
 (731) WACHOWIAK BARTOSZ, Wołów
 (540) INFO PAKA



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35

(210) **405240** (220) 2012 09 28
 (731) KOMPRESOR-SERVICE FRĄTCZAK
 SPÓŁKA JAWNA, Łódź
 (540) KOMPRESOR SERVICE



(531) 26.4.10, 26.11.3, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 07, 37

(210) **405241** (220) 2012 09 28
 (731) FLOTMAN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) F



(531) 2.1.7, 2.1.25, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.14
 (511) 09, 35, 38, 39, 42, 45

(210) **405242** (220) 2012 09 28
 (731) GRUPA ONET.PL
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) Wejdź, poznaj, zakochaj się
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42, 45

(210) **405243** (220) 2012 09 28
 (731) KIERZEK DOROTA-GET SALES, Janowiec Wieś
 (540) GetSales

GetSales

(531) 27.5.1
 (511) 09, 35, 42

(210) **405244** (220) 2012 09 28
 (731) RAINBOW TOURS
 SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
 (540) WAKACJE PLUS
 (511) 35, 39, 43

(210) **405245** (220) 2012 09 28
 (731) RAINBOW TOURS
 SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
 (540) WAKACJE BOGATE W ATRAKCJE
 (511) 35, 39, 43

(210) **405247** (220) 2012 09 28
 (731) BEAUTY FLO
 SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa
 (540) KODO HYBRID & GEL POLISH

KODO
 HYBRID & GEL POLISH

(531) 24.17.1, 27.5.1
 (511) 03

(210) **405248** (220) 2012 09 28
 (731) Nail Tech Supply, Inc., Gladdstone, US

(540) R C RED CARPET MANICURE

R
 RED CARPET
 MANICURE

(531) 27.5.1, 27.5.19
 (511) 03

(210) **405249** (220) 2012 09 28
 (731) ORLEN OIL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) HYDROL
 (511) 04

(210) **405250** (220) 2012 09 28
 (731) FALISZEWSKA MALWINA, Warszawa
 (540) ZDROWA EGOISTKA
 (511) 35, 41, 42

(210) **405251** (220) 2012 09 28
 (731) AQUA NRG INVESTMENTS LIMITED, Nicosia, CY
 (540) King's Bridge



(531) 3.1.1, 3.1.2, 24.9.3, 24.11.18, 25.1.5, 27.5.1
 (511) 33

(210) **405252** (220) 2012 09 28
 (731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Pięńków
 (540) DIABOLO GUARANA suplement diety



(531) 2.9.4, 5.3.11, 5.3.13, 5.7.21, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 05

(210) **405253** (220) 2012 09 28
 (731) UAB INTER RAO Lietuva, Vilnius, LT

(540) IRL Polska



(531) 1.3.2, 1.5.1, 1.5.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 37, 39, 40, 42

(210) **405254** (220) 2012 09 28
 (731) I-SYSTEM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Opole
 (540) i-sklep
 (511) 16, 35, 38, 41, 42

(210) **405255** (220) 2012 09 28
 (731) I-SYSTEM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Opole
 (540) i-sklep



(531) 18.1.1, 18.1.19, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 38, 41, 42

(210) **405259** (220) 2012 09 29
 (731) NOVA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) NOVA CLINIC



(531) 20.5.7, 26.11.1, 26.11.13, 27.5.1
 (511) 35, 39, 42, 44

(210) **405260** (220) 2012 09 29
 (731) TRASKIEWICZ TOMASZ, Miszewko
 (540) TRASEK OFF-ROAD



(531) 26.1.1, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 12, 35, 37

(210) **405261** (220) 2012 09 29
 (731) KĘDZIÓRA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Sochaczew

(540) ASDOOR



(531) 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 19

(210) **405262** (220) 2012 09 30
 (731) TRASKIEWICZ TOMASZ, Miszewko
 (540) TRASEK OFF-ROAD www.trasek.com.pl



(531) 26.2.1, 26.1.1, 26.1.20, 27.5.1
 (511) 12, 35, 37

(210) **406216** (220) 2011 07 18
 (731) Dantex Graphics Limited, Bradford, GB
 (540) OPTIMA
 (511) 07

(210) **406920** (220) 2009 08 11
 (731) Tradus Allegro AG, Zug, CH
 (540) ALLEGRO
 (511) 38

(210) **407100** (220) 2011 12 07
 (731) Promat UK Limited, Bracknell, GB
 (540) Supalux
 (511) 06, 17, 19

(210) **407101** (220) 2010 11 17
 (731) Petrobras Distribuidora S.A., Rio de Janeiro, BR
 (540) LUBRAX



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 04

(210) **407425** (220) 2005 12 16
 (731) BOTICA COMERCIAL FARMACÉUTICA, LTDA.,
 S. José Dos Pinhais, BR
 (540) NATIVA SPA O BOTICÁRIO
 (511) 03

(210) **407427** (220) 2009 06 18
 (731) TWENTIETH CENTURY FOX FILM CORPORATION,
 Los Angeles, US
 (540) JAMES CAMERON'S AVATAR
 (511) 09

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	404875, 404878, 404893, 404904, 404911, 404912, 404939, 404956, 404969, 405025, 405053, 405107, 405127, 405167
2	404863, 404913, 404917, 405053, 405127, 405167, 405195
3	404309, 404377, 404823, 404844, 404862, 404894, 404895, 404899, 404913, 404914, 404933, 404934, 404935, 404939, 404966, 404980, 405003, 405021, 405033, 405046, 405048, 405050, 405053, 405077, 405088, 405091, 405094, 405103, 405118, 405140, 405141, 405174, 405175, 405176, 405184, 405201, 405235, 405247, 405248, 407425
4	404824, 404827, 404895, 404911, 405092, 405249, 407101
5	404831, 404833, 404844, 404854, 404875, 404878, 404879, 404885, 404893, 404902, 404903, 404911, 404912, 404913, 404935, 404939, 404966, 404984, 404986, 405022, 405023, 405032, 405053, 405066, 405067, 405088, 405091, 405094, 405097, 405098, 405103, 405104, 405107, 405122, 405123, 405145, 405150, 405168, 405175, 405176, 405180, 405184, 405235, 405252
6	404842, 404859, 404897, 404913, 404933, 404934, 404937, 405025, 405026, 405053, 405132, 405158, 405184, 405200, 405261, 407100
7	403970, 404843, 404932, 404947, 405026, 405109, 405164, 405166, 405186, 405215, 405240, 406216
8	404851, 404872, 404875, 404899, 404953, 405074, 405167
9	404843, 404844, 404865, 404868, 404881, 404882, 404883, 404889, 404890, 404904, 404914, 404915, 404916, 404933, 404934, 404947, 404963, 404964, 404974, 404981, 404987, 404988, 404991, 404992, 405004, 405026, 405041, 405042, 405045, 405047, 405049, 405051, 405052, 405057, 405081, 405082, 405084, 405090, 405110, 405113, 405154, 405172, 405177, 405195, 405213, 405215, 405216, 405241, 405242, 405243, 407427
10	404844, 404965, 404966, 405091, 405093, 405132, 405187, 405233
11	404843, 404859, 404897, 404913, 404929, 404932, 404947, 405092, 405108, 405164, 405215
12	404845, 404936, 404948, 405000, 405081, 405082, 405084, 405186, 405194, 405260, 405262
14	404888, 404904, 404985, 404994, 405027, 405074, 405136, 405192, 405212
16	404021, 404022, 404844, 404873, 404874, 404875, 404876, 404877, 404880, 404881, 404886, 404888, 404894, 404896, 404899, 404902, 404903, 404904, 404909, 404910, 404911, 404913, 404915, 404924, 404931, 404933, 404934, 404945, 404946, 404963, 404964, 404970, 404971, 404981, 404987, 404988, 404990, 404991, 404992, 404993, 405000, 405012, 405053, 405056, 405060, 405074, 405077, 405083, 405090, 405104, 405113, 405131, 405137, 405167, 405168, 405172, 405174, 405184, 405195, 405196, 405204, 405206, 405209, 405211, 405239, 405242, 405254, 405255
17	404896, 405025, 405083, 405105, 405106, 405167, 407100
18	404896, 404904, 404913, 404915, 404923, 404933, 404934, 404936, 404941, 404967, 404968, 405031, 405039, 405074, 405136, 405157, 405185, 405189, 405194, 405203, 405207, 405234, 405236
19	404870, 404898, 404913, 404929, 404937, 405025, 405095, 405114, 405130, 405142, 405261, 407100
20	404872, 404904, 404913, 404929, 404953, 404965, 404996, 405025, 405114, 405128, 405158, 405194, 405212, 405232, 405233
21	404309, 404872, 404904, 404913, 404915, 404931, 405053, 405072, 405074, 405092, 405128, 405184
22	404904, 404938, 405136, 405232
24	404904, 404996, 405161, 405202
25	404061, 404313, 404857, 404871, 404887, 404888, 404896, 404913, 404914, 404915, 404923, 404926, 404930, 404931, 404933, 404934, 404936, 404953, 404963, 404967, 404968, 404972, 404973, 404990, 404997, 405030, 405031, 405036, 405039, 405062, 405063, 405086, 405087, 405099, 405115, 405137, 405157, 405168, 405177, 405185, 405189, 405190, 405192, 405203, 405207, 405214, 405218, 405219, 405232, 405237
26	404963, 405192
27	404913, 404996, 405114

1	2
28	404021, 404022, 404852, 404853, 404896, 404904, 404913, 404924, 404931, 404933, 404934, 404964, 404981, 405074, 405086, 405087, 405137, 405185, 405211, 405218, 405219
29	404832, 404835, 404836, 404837, 404838, 404839, 404840, 404841, 404854, 404855, 404866, 404867, 404894, 404902, 404903, 404904, 404906, 404907, 404913, 404918, 404919, 404920, 404921, 404922, 404927, 404928, 404945, 404946, 404955, 404958, 404961, 404962, 404978, 405031, 405034, 405035, 405089, 405097, 405098, 405103, 405129, 405138, 405146, 405147, 405184, 405197, 405199, 405222
30	404832, 404835, 404836, 404837, 404838, 404839, 404840, 404841, 404854, 404855, 404866, 404891, 404902, 404903, 404904, 404906, 404907, 404908, 404933, 404934, 404945, 404946, 404954, 404955, 404978, 404982, 405002, 405008, 405009, 405019, 405020, 405024, 405031, 405034, 405035, 405088, 405097, 405098, 405119, 405120, 405121, 405149, 405162, 405165, 405169, 405170, 405180, 405184, 405199, 405210, 405217, 405222, 405223, 405224, 405225, 405226, 405227, 405228, 405229, 405230, 405231, 405238
31	404854, 404858, 404867, 404902, 404903, 404905, 404906, 404907, 404911, 404912, 404945, 404946, 404978, 405011, 405184, 405199, 405235
32	404835, 404836, 404837, 404838, 404839, 404840, 404841, 404854, 404866, 404867, 404902, 404903, 404904, 404906, 404907, 404913, 404933, 404934, 404940, 404942, 404945, 404946, 404958, 404960, 404978, 404979, 405088, 405097, 405098, 405139, 405143, 405144, 405162, 405164, 405165, 405169, 405180, 405183, 405184
33	404846, 404847, 404854, 404902, 404904, 404905, 404906, 404913, 404925, 404945, 404946, 404976, 404978, 404979, 405054, 405055, 405069, 405070, 405071, 405143, 405144, 405162, 405165, 405169, 405184, 405251
34	404902, 404904, 404913, 404945, 404946, 405004, 405074
35	403970, 404061, 404824, 404825, 404826, 404827, 404831, 404832, 404833, 404835, 404836, 404837, 404838, 404839, 404840, 404841, 404842, 404845, 404856, 404859, 404860, 404869, 404876, 404877, 404878, 404879, 404881, 404882, 404883, 404886, 404888, 404889, 404890, 404891, 404892, 404896, 404897, 404898, 404899, 404906, 404907, 404909, 404910, 404911, 404915, 404916, 404921, 404922, 404924, 404930, 404933, 404934, 404937, 404939, 404945, 404946, 404952, 404957, 404959, 404960, 404964, 404967, 404968, 404970, 404971, 404974, 404975, 404978, 404981, 404987, 404988, 404989, 404991, 404992, 404993, 404995, 404999, 405001, 405004, 405005, 405006, 405007, 405010, 405012, 405013, 405014, 405024, 405027, 405028, 405031, 405037, 405039, 405040, 405041, 405042, 405043, 405044, 405045, 405047, 405049, 405051, 405052, 405053, 405059, 405060, 405061, 405062, 405063, 405064, 405065, 405074, 405075, 405076, 405078, 405079, 405080, 405090, 405097, 405098, 405102, 405104, 405109, 405110, 405113, 405115, 405116, 405117, 405127, 405128, 405130, 405131, 405133, 405134, 405139, 405151, 405154, 405155, 405156, 405157, 405158, 405159, 405172, 405177, 405187, 405188, 405191, 405193, 405196, 405197, 405201, 405203, 405204, 405205, 405206, 405207, 405208, 405209, 405216, 405218, 405219, 405220, 405221, 405223, 405224, 405225, 405226, 405227, 405228, 405229, 405230, 405231, 405239, 405241, 405242, 405243, 405244, 405245, 405250, 405253, 405254, 405255, 405259, 405260, 405262
36	404881, 404905, 404911, 404916, 404945, 404946, 404952, 404957, 404960, 404983, 404987, 404988, 404993, 405001, 405037, 405038, 405043, 405044, 405059, 405062, 405063, 405064, 405065, 405075, 405085, 405096, 405173, 405188, 405191, 405193, 405198, 405220, 405253
37	403970, 404313, 404845, 404916, 404917, 404937, 404945, 404946, 404948, 404975, 404999, 405081, 405082, 405084, 405096, 405116, 405132, 405142, 405186, 405198, 405205, 405208, 405240, 405253, 405260, 405262
38	404828, 404829, 404830, 404881, 404882, 404883, 404904, 404915, 404916, 404933, 404934, 404987, 404988, 405041, 405042, 405045, 405047, 405049, 405051, 405052, 405076, 405078, 405079, 405080, 405110, 405159, 405172, 405173, 405216, 405241, 405242, 405254, 405255, 406920
39	404821, 404832, 404884, 404897, 404911, 404921, 404922, 404945, 404946, 404983, 404995, 405001, 405013, 405014, 405058, 405061, 405116, 405186, 405241, 405244, 405245, 405253, 405259
40	404899, 404941, 404945, 404946, 404970, 404971, 404975, 405027, 405028, 405056, 405072, 405083, 405102, 405158, 405160, 405190, 405253
41	404834, 404835, 404836, 404837, 404838, 404839, 404840, 404841, 404856, 404860, 404869, 404873, 404874, 404875, 404876, 404877, 404880, 404881, 404884, 404886, 404888, 404892, 404896, 404909, 404910, 404915, 404933, 404934, 404943, 404944, 404945, 404946, 404949, 404950, 404951, 404959, 404960, 404963, 404964, 404974, 404978, 404981, 404983, 404987, 404988, 404989, 404990, 404991, 404992, 404993, 404998, 404999, 405001, 405005, 405006, 405007, 405012, 405013, 405014, 405031, 405037, 405040, 405041, 405042, 405043, 405044, 405045, 405047, 405049, 405051, 405052, 405060, 405061, 405076, 405090, 405093, 405104, 405110, 405113, 405117, 405133, 405134, 405135, 405137, 405151, 405154, 405155, 405160, 405163, 405172, 405177, 405181, 405182, 405187, 405196, 405208, 405209, 405216, 405221, 405222, 405242, 405250, 405254, 405255
42	403970, 404313, 404830, 404859, 404881, 404899, 404915, 404916, 404917, 404932, 404933, 404934, 404939, 404948, 404970, 404971, 404974, 404978, 404987, 404988, 404991, 404992, 404993, 404999, 405001, 405005, 405006, 405013, 405014, 405028, 405031, 405037, 405041, 405042, 405045, 405047, 405049, 405051, 405052, 405068, 405073, 405076, 405078, 405079, 405080, 405090, 405102, 405110, 405112, 405116, 405117, 405142, 405151, 405154, 405155, 405159, 405160, 405172, 405178, 405200, 405208, 405212, 405238, 405241, 405242, 405243, 405250, 405253, 405254, 405255, 405259

1	2
43	404821, 404835, 404836, 404837, 404838, 404839, 404840, 404841, 404855, 404856, 404873, 404874, 404884, 404896, 404900, 404902, 404903, 404905, 404906, 404907, 404945, 404946, 404949, 404950, 404951, 404955, 404960, 404964, 404981, 404989, 405001, 405007, 405010, 405029, 405031, 405058, 405109, 405131, 405133, 405134, 405151, 405182, 405198, 405223, 405224, 405225, 405226, 405227, 405228, 405229, 405230, 405231, 405244, 405245
44	404468, 404834, 404848, 404849, 404850, 404861, 404862, 404884, 404930, 404939, 404945, 404946, 404949, 404950, 404951, 404959, 404977, 405029, 405093, 405107, 405118, 405140, 405187, 405201, 405208, 405259
45	404835, 404836, 404837, 404838, 404839, 404840, 404841, 404860, 404880, 404915, 404957, 404991, 404992, 404993, 405005, 405006, 405090, 405096, 405159, 405241, 405242

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
(znak przestrzenny)	405174
24est 4 HUNTER	404953
3D PARADYŻ CERAMIKA	405073
3D	405068
A AKADEMIA UMIEJĘTNOŚCI PUZELEK	405001
aara DRUKPLAST	405160
ABEL	405129
Adiuvu Finance	405085
AER Network	404828
AKOM	404843
ale...TRAF	405184
ALKO	405063
ALKOHOL MAMY WE KRWI	405062
ALLEGRO	406920
Almusso Delikatnie mięciutkie	405077
AL-S	405205
Altes Danziger Nationalgetränk 1776	
MACHANDEL MICHADEL	
Altes Danziger Nationalgetränk	
JĄŁOWCÓWKA WACHOLDER	404925
Amica. Inteligentny styl	405215
ANIMMALS RAGE FIGHTERS	
CLOTHING SHOP	405214
ANIOŁY NIEBIOS	404888
Anna Furdal FASHION	405028
APAP DIRect	405022
APAP JUNIOR	405023
Ariante	405008
Art'Impression Catering	405133
Art'Impression Catering	405134
ARTURO VICCI	404923
ASDOOR	405261
ASYSMED	404983
ATLANTAS	405218
B.& M. Wenta ROK ZAŁ. 1945	405024
BARMAŃSKA GORZKA Z MIĘTĄ	405071
BARMAŃSKA GREJPFRUTOWA	405070
BARMAŃSKA ŻURAWINOWA	405069
BARWA SYSTEM	404842
BEST CAPITAL	404957
BEZPIECZNA ŻYWNOŚĆ	404978
BEZPIECZNE PRZEDSZKOLE	404964
Bezpieczne przedszkole	404981
Bezzwrotna pożyczka. Idea Bank	404881
BGC Bosetti Global Consulting	405075

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
Biophage Pharma	404939
BLACK & BLUE	405211
Bonded Leather	404938
Borec	405183
Bread&Co. SANDWICH COFFEE SALAD	404907
BROYX	405219
BUKOVINA TERMA HOTEL SPA	404949
BUKOVINA TERMA HOTEL SPA	404950
BUKOVINA TERMA HOTEL SPA	404951
BUŁKA „ZŁOTA RYBKA”	404954
BW BEST WORK	404894
C & K SAROLIMEX	405237
CALDENA	404911
Cartridge Control	405000
Catalina	405011
CENTRUM MEDYCZNE NIEMCEWICZA	404861
Centrum Naukowo - Przemysłowe	
Jana i Jędrzeja Śniadeckich	404993
centrumkurierskie.pl	404995
CERMAG	405116
CERPOL Ceramiczna perfekcja	404870
chelamaks	405098
chelamass	405097
Chief's quick service restaurant	404902
choco oxy	405229
chocoxy	405230
COBATENERGY	405213
COFLEX	405105
Coraltravel	405058
CORATTI	405200
CZAS HONORU	405137
d WYDAWNICTWO DREAMS	404880
DALPO	405083
DBK FINANCE	405038
DDI	405136
Dedykowana	405162
DELTA	404947
DESPERO NOW! ready to drink	404847
DIABOLO GUARANA suplement diety	405252
Diamante Wear	405189
DISCOTEX DISCO MUSIC FESTIVAL	404963
discover	404904
Dobra Pralnia	404975
Dobrowolscy	404832
dom spa	405029

1	2
dpv9	405004
DTM SYSTEM	405082
dtm SYSTEM	405084
DTM	405081
DUOFLO	404893
duomollo	405009
E east camp OUTDOORMEDIA	404896
e p ELEKTRO-PLAST NASIELSK	404889
e p	404890
ECO-COLOR PRODUCENT	
FARB I LAKIERÓW PROSZKOWYCH	405127
eG EnergoGas	404824
eG	404827
EKF EKO Kampania Finansowa SA	405220
Ekpa na swoim	404873
EKIPA NA SWOIM	404874
EKKUS	405198
eko gabinet	404862
EKO	404988
ELBRUS	405185
elitasone	405103
Em kwadrat	405052
Emerytalne konto oszczędnościowe	404987
EMKAS	404936
ENERGIZER NOW! redy to drink	404846
energy talent	404825
EuroELIXIR	405173
evio	405078
EWIHOME	405025
EXTRA GOUDA Z DZIURAMI	
SER GOUDA OSTROŁĘCKA pełnotłusty	404927
F	405241
Fabryka Eventów	405013
Fabryka Eventów	405014
FARMCOOK	405092
FEMUDAR PLUS	404986
Fikuszka	404965
folkstar.pl	405212
Frumalt REFRESHING FRUITY MALT DRINK	405143
FUNDACJA REO	405155
FUNEX SPORTSWEAR	404997
G GAIA	404871
Galeria Marek	404967
Galeria Marek.PL	404968
GALERIA PIASECZNO	404945
GALERIA WYPIEKÓW	405031
GaleriaMarek.PL	405039
GELLWE CIASTO WESELNE	405217
GELLWE MASTER BARMAN	404940
GELLWE RADLER	404942
GetSales	405243

1	2
GFI GRUPA FIRM INSTALACYJNYCH	404916
GLOBAL INCENTIVE	405061
Gorączka dziecka znika po pokazaniu języka!	
Apap Junior. Granulki na język bez popijania.	405123
Gourmet Bistro śniadania obiady kolacje	404903
GÓRASZKA KOLOROWE ŻYCIE	404946
graficzny	405157
grillbaski	404919
grillery	404918
H ELIPOL GROUP	404313
HADENT	404977
hegard	405056
HOME MAG	405060
HOT KING	404855
HOTEL RÓŻANY GAJ 1929	404900
HYDROL	405249
id INDEPENDENT DIGITAL	405172
INCO-FOOD	404922
INFO PAKA	405239
inmedio cafe	404905
INNOW	405132
insoft consulting	405154
Instytut Macierzyństwa	404886
INTER-DIAMENT	404899
IRL Polska	405253
Isabela DESIGN	405102
i-sklep	405254
i-sklep	405255
J.Rewiński	404821
Ja, Podatnik	405042
JAMES CAMERON'S AVATAR	407427
jantar	404920
Jaworzno źródło energii	404860
JAZZARIUM	405182
Jemy śniadanie, nie przeszkadzać	405138
Jubiler SKORPION	405027
K Dobrzański KARMELO Chocolatier	405228
K	405223
K	405224
K	405225
K	405226
K	405227
KARPOL	404897
KASIA TOMEK I DZIECIAKI	404915
Katolickie Niepubliczne Przedszkole im. Ojca Pio	404998
KEBAB BURGER	404982
KEGAR	404941
KH KANCELARIA HAWK	405112
KIKI RIKI	405036

1	2
King's Bridge	405251
Know BOX	405090
kochański zięba rapala & partners	404992
kochański zięba rapala i partnerzy	404991
KODO HYBRID & GEL POLISH	405247
KOLOROWANKA 3D	404924
KOMPRESOR SERVICE	405240
Konspol Smaczna Kraina	405089
KORA KAMIENNA	405095
Krakus	404961
KRYSZTAŁ piwo jasne	405139
KSIĄŻKA-INTERNETOWA.PL	405076
KSW	405164
Kuchnia Lubelska	404928
Kulfon	404934
Kup Teraz	405047
L OSKAR SZKOŁA NAUKI JAZDY	
www.oskar-wagrowiec.pl	404869
LAELIA EXCLUSIVE	404908
LANSER	404887
Lansier	404857
LARYNGOSEPT	405066
LENGO	405147
LINOMEL	405149
LIVE DENT	404848
LIVE DENT	404849
LOCCI SKLEPY OBUWNICZE	405115
LOU PRE LO Lou pre PRESTIGE	404823
Lubisz relaks? Twoje ubrania też to lubią.	405021
LUBRAX	407101
Lunch z biznesplanem	405051
LuxModa	405190
M fashion	405203
MADERAS	404898
Malters	405144
MAŁOPOLSKI SMAK	404854
Mam prawo	405041
ManForte	405150
MAOAM Owocowo mam!	405019
MARAGA STREFA SPA	405118
MarioMarini	405234
MarioMarini	405236
marSz NIEPODLEGŁOŚCI	405043
Marsz Niepodległości	405044
MASSAGGIO	405233
MaxPrint	405195
MaxTop Sławków	404955
mDecor	405202
mediadizajn	404892
MEDYCZNA POMOC +R	404994
MELOXILEK	405122

1	2
Menocomplex	405067
metaliczne piękno	405158
metalmunia	405177
Miętowy Kot	404996
MIKROMIX	404878
mini DELIKATESY Chrupiące bułeczki	404891
MINI WAXING BAR WHEREVER YOU WANT ...	405201
MiodulinC	405091
Miś Alfi	404021
MODELNY MODELNY COLLECTION	405030
Moico	404829
Mojito CIN&CIN DRINKS MOJITO	
BUON DIVERTIMENTO CON STILO ITALIANO	405055
MONOFLEX	405106
MORA	405093
MORGAN TAYLOR	404980
Mr Kuchar	404835
MR. HOUSE	405053
MrK Mr Kuchar	404837
MrK Mr Kuchar	404838
MrK Pan Kuchar	404839
MrK Pan Kuchar	404840
MrK	404836
MU MU	405007
MULTi FAN	405088
MY FACHOWCY	404999
mykarmellove	405231
Nacecis	405145
Nasza stacja	405010
NATIVA SPA O BOTICÁRIO	407425
Nice	405026
Niebieskie migdały	404884
Niszcz pryszcz	405033
NOVA CLINIC	405259
NOZER	404984
nucleonica	405206
Nucleus	404943
NUCLEUS	404944
nukleonika	405204
Oggi Doggi	404858
OKEO	404914
OPERA NA ZAMKU w Szczecinie	405113
OPTIMA	406216
ORLEN WARSAW MARATHON	405135
OSHIN	
Centrum Masaży i Zdrowego Kręgosłupa	404959
OXYDOLOR	405032
P pabiantex	405161
pamięć.pl	405209
Pan Kuchar	404841
PARYŻANKA Boutique	405099

1	2
Pizzeria Radiola	405238
PLASTICO	404851
Plastico	404872
PLUS SIZE	404926
POLKOPPL	404917
POLSKA gotuje	404877
Posyp & Wyczyść	405141
PROFESJONALNA SZKOŁA MAKIJAŻU	405140
PROFIT PACK!	404377
proflex automotive	405156
promedi	404844
PROPOZYCJA PODANIA BEZ OSŁONEK	
Nieźmiennie dobry smak 90% mięsa	
www.wedlinykrakus.pl. Krakus	
PARÓWKI Z SZYNKI PRODUKT POLSKI	
PRZECHOWYWAĆ W WARUNKACH	
CHŁODNICZYCH OTWÓRZ TUTAJ	404962
PRZEPIS NA OGRÓD	404875
PUPPIL	405235
pure natural	404895
PURE SILVER PROTECT	404929
puris	405166
PUZZLO-KLOCKI	404022
R C RED CARPET MANICURE	405248
RALLYANIMAL	404061
REDA Polska	405074
rozbielacz	404863
RUDEK Gabinety rehabilitacji	404834
Rutinorm C	404966
RYTMY ZDROWIA	405104
S SHOT GROUP	405005
S	405006
SALT CITY PHARMA CENTER	
GOOD SOLUTION FOR YOUR BUSINESS	405094
SARNI STOK CENTRUM HANDLOWE	405131
Saski Business Consulting	405064
Saski Consulting	405065
Saski Partners	405059
Seev	404830
sense24	404974
Serwis interaktywny Twój TiViK	405079
SHAR POL	405187
SIŁA AKTYWNEGO HARTOWANIA	404912
SKLEP PAsywny	405208
Składaki	405002
skyboat advertising	405221
slow Mg CHELAT	404879
SMAK Z POLSKI	405197
SMAKUŚNA MARCHEWKA	404958
SO! COFFEE	404906
Sobotnie prasowanie	405049
SOKPOL koncentraty	404867

1	2
SóliPieprz	404876
SPEED	405108
SPIDERVENT	404859
SPORT W BIZNESIE	405040
Spotlight research rzucamy nowe światło	404856
Spróbujesz, pokochasz...	405199
STALLION	404852
STARY BROWAR KOŚCIERZYNA 1856	404960
Stary Lwów	
TRADYCYJNA KUCHNIA LWOWSKA	404989
STOP EXPRESS YOURSELF	404990
STREAMSOFT NEXT	404865
STREAMSOFT VERTO	404868
STREFA TURYSTY	405159
Stripsy	405035
STRYI	405130
Sudo Soft	404935
SUMMER BABY	405194
SUMMER JAZZ DAYS	405181
SUN TIME	404979
Supalux	407100
SUPER PACK !	405048
SUPER PACK !	405050
super soft system	405168
SUPEREKOSOL	405107
SuperKsięgowa	404952
SW-4 Solo	404948
SYRENKA	405222
SYROP ISLANDZKI	404885
SYSTEM VARIO plasma	405232
SZKOŁA SUPERBABCY I SUPERDZIADKA	405163
SZTUKATER.PL	405012
Świetlik	404909
ŚWIETLIK	404910
TARCon	405142
taste hunter	405151
TEGA BABY	405128
TELEO	404882
TELEO	404883
THE ONE	405086
THE ONE	405087
THONET & VANDER	405057
TiViK	405080
TIXO	405167
TMK WRZEŚNIA	404932
TOMMY MILL	405114
TRASEK OFF-ROAD www.trasek.com.pl	405262
TRASEK OFF-ROAD	405260
TROKER	404853
TVP	405216
TwoApples clothes	405192

1	2
TYMBARK next	404866
Ultimate POWER	405046
Umbrella SECURITY	405096
Uniwersalne podłoże Super Lekkie	404956
USŁUGI GEODEZYJNE I KARTOGRAFICZNE GROMA	
mgr. inż. Adam Bryłka	405178
utrzyj nosa infekcjom	404833
V	404850
VEGAS VODKA	404976
VERIF	405037
VITAMIN ENERGY FORMULA	405180
WAKACJE BOGATE W ATRAKCJE	405245
WAKACJE PLUS	405244
Watermelon	
CIN&CIN DRINKS WATERMELON	
BUON DIVERTIMENTO CON STILO ITALIANO	405054
WDM AUTORYZOWANY DORADCA	405193
WDM CAPITAL	405188
WDM DOM MAKLEPSKI	405191
webber+ Quality Guaranteed mtx	404309
Wejdź, poznaj, zakochaj się	405242
welan	405003
wirax	405109
Wiśniowy Dwór	405165
Wkrótce razem	405196
Wrocławek	404931
www.aeroat.com	
AERO AT aviation technologies	405186

1	2
www.haribo.com	
HARIBO SMAK RADOŚCI DLA DZIECI I DOROSŁYCH	405020
www.PPPMAGAZINE.com PPP Magazine	404970
www.Speed uppp.COM	404971
x-link	405110
YOUR IMAGE	405117
Z serca dla Miłości	405207
z zizzar	404930
ZAPLECZA.PL	404937
ZATRUDNIAM I PRODUKUJĘ W POLSCE	404913
ZDROWA EGOISTKA	405250
ZIELONA BUDKA 1947	
lody o smaku miętowym	405120
ZIELONA BUDKA 1947	
lody orzechowe z kawałkami orzechów	405119
ZIELONA BUDKA 1947	
lody waniliowe z laską wanilii	405121
Zielony Kubełek	405072
ZIR-GO	405175
ZIR-GO	405176
ZJEDZ NA RAZ	405146
Złota Pasieka	405169
Złote paluszki	405034
zostawia gorączkę na lodzie	404831
ZOŚKA	405210
Żaba Monika	404933
Żeli Papą	405045

INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO
REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO
Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer międzynarodowego rejestru
znaków towarowych, znak towarowy (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE
oraz klasy elementów graficznych znaku) i klasy towarowe*

390970	Schneewalzer	31	1133930	pcic EUROPE PETROLEUM & CHEMICAL	
391336	Piroschka	31		INDUSTRY COMMITTEE	
491992	MINELLI			CFE: 27.5	01, 04, 05, 41
	CFE: 27.5	18, 25	1133949	BM	34
510032	straub		1133964	PIERRE CARDIN	10, 12, 20
	CFE: 24.15, 26.4, 26.11, 27.5	06, 07, 08, 17	1134053	PanLed	
				CFE: 26.11, 27.5	09, 11, 42
551061 A	BEL RESPIRO	03	1134074	ZHONG AO SINCE 1987	
559593	HERVIS	03, 09, 12, 14, 18, 20, 22, 24, 25, 28, 35		CFE: 7.15, 18.4, 26.1, 28.3	19
577381	TWIN-CUT	07	1134077	TURKTEX	
597240	LAVASEPT	05		CFE: 27.5, 29.1	23
760220	MERANI	33	1134098	Trimmer Line	
774696	SIRO	31		CFE: 27.5	07
1015432	SELENIUM-ACE	05	1134099	MEATMASTER	07, 11
1091590	HERVIS MEGA COUNTDOWN	35, 39	1134113	YOGON	
1095107	ICEQUEEN			CFE: 3.7, 27.5, 28.3	25
	CFE: 24.9, 27.5, 29.1	18, 25, 28	1134136	FESTIVAL	
1096672	PAZNEO	05		CFE: 5.5, 27.5, 29.1	23, 27, 35
1099412	ROMANICO	33	1134159	KALLERGEN Th	05
1119957	TASSIMO JOY	11, 21	1134166	Hahnreiter	07
1122415	OSG		1134169	FLYKE	
	CFE: 14.7, 26.4, 27.3	07		CFE: 27.5	25
1133755	LUBRAGEL	05, 10	1134170	GOLDEN BEACH	
1133756	LIBERTINUS			CFE: 27.5	12
	CFE: 3.7, 26.2, 26.7, 29.1	35, 38, 45	1134179	EA GA	
1133757	SHOW			CFE: 3.7, 27.5	09
	CFE: 26.4, 27.5, 29.1	02	1134210	YOUNG!	
1133762	PERFETT			CFE: 2.5, 26.4, 27.5	24, 25
	CFE: 1.15	21	1134229	CFE: 28.5	03, 06, 07, 11, 12, 19, 20
1133826	PRORAB		1134240	admc	
	CFE: 26.4, 29.1	07		CFE: 27.5, 28.3	11
1133827	Arcstar Universal One	09, 38, 42	1134245	OSG	
1133840	C			CFE: 27.5	07, 09
	CFE: 27.1, 27.5	05, 42	1134251	RIDI homelight	
1133842	FURUNBAO	05, 30, 35		CFE: 7.1, 27.5	09, 11
1133844	dR de RUCCI		1134266	BLOOD RICH TASTE CIGARETTES	
	CFE: 27.5, 28.3	20, 24, 35		CFE: 1.1, 3.7, 19.3, 24.1, 29.1	34
1133851	Onesty 16, 35, 36		1134271	bluekey KIDS FASHION	
1133852	OnestyLife	16, 35, 36		CFE: 26.3, 27.5, 29.1	25, 35
1133853	Publu	18, 24, 25, 28	1134274	AW	
1133884	CAPEZEN	05		CFE: 27.5, 29.1	07, 09, 11, 12, 35
1133902	Maroc Export		1134324	ENTOURAGE EDGE	09, 35, 41
	CFE: 27.5, 29.1	35	1134338	CFE: 1.15, 5.7, 8.1, 11.3, 29.1	30
1133912	Senturia	39, 43	1134397	TREMONORM	05
1133913	Momeson	05	1134398	RIPSAIN	05
1133914	SONO	14, 28	1134399	SKITEGIT	05
1133919	CFE: 19.7, 28.5, 29.1	01, 03, 05	1134400	TEMSIGIT	05
1133920	Seal Flex Seals		1134401	MASTEGOL	05
	CFE: 3.11, 26.4, 27.5	25	1134469	NUTRINAE	03
			1134497	LOCUS	20
			1134519	MASTERFLOX	05

1134542 CFE: 19.7, 28.5	33	1134878 D denim dream	
1134549 IZP TECHNOLOGIES		CFE: 27.5	25, 35
CFE: 27.5	35, 42	1134914 IPS 99	05, 10
1134556 NORTIA		1134956 SHRED	
CFE: 28.5	05	CFE: 6.1, 27.5	09, 25, 28, 35
1134627 Crescendo	31	1134967 EDF BUSINESS LEADING SOLUTIONS	
1134633 GASTIHAT	05	CFE: 26.11, 27.5, 29.1	35, 36, 37, 38, 39, 40,
1134637 BUFARMOL	05		42, 45
1134638 IPSALEGI 05		1135010 DOMAINE PESHTERA	
1134641 Nasocutan	05	CFE: 19.7, 29.1	33
1134679 RITA	10	1135011 p voda	
1134692 EMUZIQ	05	CFE: 1.15, 24.17, 28.7, 29.1	05, 11, 32
1134792 KION		1135030 the-bank-to-go	09, 42
CFE: 26.11, 27.5	07, 09, 12, 20, 36, 39	1135033 CFE: 28.5	07, 09, 11
1134793 KION GROUP	07, 09, 12, 20, 36, 39	1135034 DONCAF	
1134794 REALIGHT		CFE: 11.3, 19.3, 29.1	07, 21, 30, 43
CFE: 27.5, 28.3	11	1135066 TRANSPORTA	
1134797 LUNDIA	06, 11, 16, 19, 20, 21, 35, 37, 42	CFE: 24.15	07, 12
1134833 NURA	09, 10	1135103 NO FEAR	18, 25
1134856 Zuckerschnute	03, 05, 08	1135138 DoFlex	07

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	1133919,	1133930					
2	1133757						
3	551061,	559593,	1133919,	1134229,	1134469,	1134856	
4	1133930						
5	597240, 1133913, 1134400, 1134641,	1015432, 1133919, 1134401, 1134692,	1096672, 1133930, 1134519, 1134856,	1133755, 1134159, 1134556, 1134914,	1133840, 1134397, 1134633, 1135011	1133842, 1134398, 1134637,	1133884, 1134399, 1134638,
6	510032,	1134229,	1134797				
7	510032, 1134229, 1135066,	577381, 1134245, 1135138	1122415, 1134274,	1133826, 1134792,	1134098, 1134793,	1134099, 1135033,	1134166, 1135034,
8	510032,	1134856					
9	559593, 1134324,	1133827, 1134792,	1134053, 1134793,	1134179, 1134833,	1134245, 1134956,	1134251, 1135030,	1134274, 1135033
10	1133755,	1133964,	1134679,	1134833,	1134914		
11	1119957, 1134794,	1134053, 1134797,	1134099, 1135011,	1134229, 1135033	1134240,	1134251,	1134274,
12	559593, 1135066	1133964,	1134170,	1134229,	1134274,	1134792,	1134793,
14	559593,	1133914					
16	1133851,	1133852,	1134797				
17	510032						
18	491992,	559593,	1095107,	1133853,	1135103		
19	1134074,	1134229,	1134797				
20	559593, 1134797	1133844,	1133964,	1134229,	1134497,	1134792,	1134793,
21	1119957,	1133762,	1134797,	1135034			
22	559593						
23	1134077,	1134136					
24	559593,	1133844,	1133853,	1134210			
25	491992, 1134169,	559593, 1134210,	1095107, 1134271,	1133853, 1134878,	1133920, 1134956,	1134113, 1135103	
27	1134136						
28	559593,	1095107,	1133853,	1133914,	1134956		
30	1133842,	1134338,	1135034				
31	390970,	391336,	774696,	1134627			
32	1135011						
33	760220,	1099412,	1134542,	1135010			
34	1133949,	1134266					
35	559593, 1133902, 1134878,	1091590, 1134136, 1134956,	1133756, 1134271, 1134967	1133842, 1134274,	1133844, 1134324,	1133851, 1134549,	1133852, 1134797,

1	2					
36	1133851,	1133852,	1134792,	1134793,	1134967	
37	1134797,	1134967				
38	1133756,	1133827,	1134967			
39	1091590,	1133912,	1134792,	1134793,	1134967	
40	1134967					
41	1133930,	1134324				
42	1133827, 1135030	1133840,	1134053,	1134549,	1134797,	1134967,
43	1133912,	1135034				
45	1133756,	1134967				

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	9
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	23
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	35
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	36
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	43
DZIAŁ G	FIZYKA	50
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	58

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	65
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	68
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	72
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	72
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	73
DZIAŁ G	FIZYKA	76
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	78

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	79
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	81
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO	82
WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNALAZEK	82

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM	84
WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	124
WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH	127
INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)	132
WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI	134