



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2013

11

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 143 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 ustawy (Dz. U. z 2003 r. nr 119 poz. 1117 z późniejszymi zmianami) – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz miejscowość zamieszkania (siedziby) i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o notyfikowanych międzynarodowych rejestracjach znaków towarowych dokonanych w trybie Porozumienia madryckiego z wyznaczeniem Polski.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego oraz znaku towarowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) zapoznać się ze wskazanym w zgłoszeniu znakiem towarowym oraz wykazem towarów (z bazy komputerowej);
- 3) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego oraz kartę informacyjną znaku towarowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia, numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału (tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego, określenie znaku towarowego).

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579-04-55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192 w pok. 22 w godz. 8-16.

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579-01-07, (22) 579-01-13, (22) 579-02-24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 27 maja 2013 r.

Nr 11 (1028) Rok XLI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy(ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu, jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **397099** (22) 2011 11 23

(51) *A01C 1/08* (2006.01)

A01N 65/00 (2009.01)

A01N 25/30 (2006.01)

A01P 3/00 (2006.01)

A01N 65/08 (2009.01)

(71) INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN
ZIELARSKICH, Poznań

(72) HELLER KRZYSZTOF; WIELGUSZ KATARZYNA;
BYCZYŃSKA MAŁGORZATA

(54) Zaprawa nasienna do zaprawiania nasion siewnych roślin uprawnych, sposób jej wytwarzania oraz zastosowanie eterycznego olejku konopnego do wytwarzania zaprawy nasiennej

(57) Płynna, homogeniczna zaprawa nasienne przydatna do zaprawiania nasion siewnych roślin uprawnych, w celu ochrony roślin przed chorobami i szkodnikami, która jako substancję biologicznie czynną zawiera olejek eteryczny z wiesz konopi, a ponadto emulgowany olej lniany oraz wodę. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania zaprawy nasiennej oraz zastosowanie eterycznego olejku konopnego do wytwarzania zaprawy nasiennej.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **397000** (22) 2011 11 16

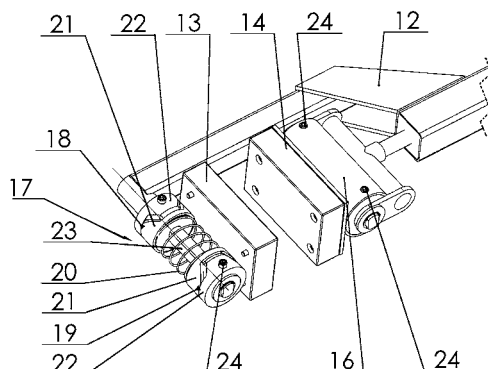
(51) *A01D 46/26* (2006.01)

(71) DYŚKO ZOFIA FIRMA AGRO-JANEX, Głuchów

(72) DYŚKO JANUSZ

(54) Otrząsacz do zbioru owoców, zwłaszcza wiśni
i maszyna do zbioru owoców, zwłaszcza wiśni

(57) Przedmiotem wynalazku jest otrząsacz do zbioru owoców, zwłaszcza wiśni i maszyna do zbioru owoców, zwłaszcza wiśni znajdujące zastosowanie przy zbiorze owoców pestkowych w sadach. Otrząsacz do zbioru owoców, zwłaszcza wiśni, zawierający ramę otrząsacza w postaci wysięgnika wspartego na podporze, na którym po przeciwnej stronie podpory umieszczona jest rama



wewnętrzna z osadzonym w niej wibratorem bezwładnościowym oraz siłownikiem hydraulicznym (17), połączonym z instalacją hydrauliczną, współpracującym z ramieniem chwytym (12) zaopatrzoną w szczękę chwytą stałą (13) i szczękę chwytą ruchomą (14) charakteryzuje się tym, że szczęką chwytą stałą (13) i szczęką chwytą ruchomą (14) osadzone są na tulejach (16) zaopatrzonych w sprzęgło powrotne (17).

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 397044 (22) 2011 11 21

(51) *A21C 11/00* (2006.01)

A21C 9/00 (2006.01)

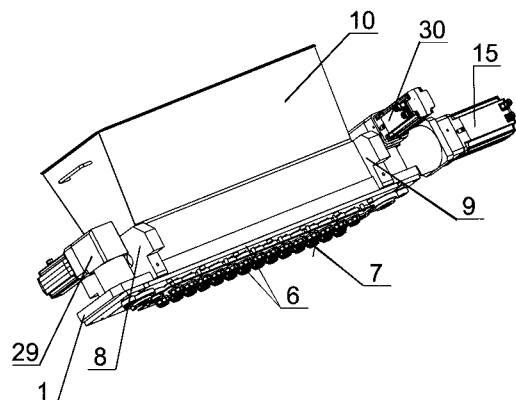
(71) MUCHA RAFAŁ SUPRA GROUP, Rakszawa

(72) FLESZAR MARCIN; BŁONIAK PIOTR

(54) Głowica dozująco-formująca ciastka

(57) Głowica dożujaco-formująca ciastka z elektronicznym układem sterowania zgodnie z wybranym programem, zapewniającym automatyczny przebieg, regulację i kontrolę procesu formowania ciastek, połączona z koszem zasywowym, wprawiana w ruch silnikami elektrycznymi, charakteryzuje się tym, że składa się z ramy (1), korzystnie prostokątnej, posiadającej podłużnie usytuowaną profilową przegrodę, przymocowanego do dolnej powierzchni tej ramy zespołu listwowego (6), zaopatrzonego w dwurzędowy zestaw profilowych końcówek formujących (7) pionowo usytuowanych do niej wsporników (8, 9), osadzonych na górnej i bocznych powierzchniach ramy (1), pomiędzy którymi umieszczony jest kosz zasypowy (10) oraz z ułożyskowanych w dolnej części tych wsporników i kosza zasypowego (10) dwóch wałów zabierająco-podających, których końce połączone są z osią wirnika serwo-silnika (15), przy czym końcówki formujące (7) są wkręcone w piasty kół zębatych, osadzonych obrotowo w listwie dolnej zespołu listwowego (6) i zazębiających się ze sobą w każdym ich rzędzie, które sprzężone są poprzez walcowe przekładnie zębate, zamontowane na tej listwie, z serwo-silnikami elektrycznymi (29, 30) sterowanymi numerycznie za pomocą panela sterującego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 397102 (22) 2011 11 23

(51) *A23L 1/10* (2006.01)

A21D 2/36 (2006.01)

A23L 1/314 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) DOLATOWSKI ZBIGNIEW; BUDORAN MIROSŁAW

(54) **Rozdrobniony produkt zbożowy, sposób otrzymywania rozdrobnionego produktu zbożowego oraz produkt mięsny zawierający rozdrobniony produkt zbożowy**

(57) Rozdrobniony produkt zbożowy stanowi produkt otrzymany w wyniku rozdrobnienia całych nasion gryki po uprzednim poddaniu ich obróbce termicznej. Ujawniono także sposób otrzymywania tego produktu i jego zastosowanie. Produkt w szczególnym przypadku ma postać mąki albo kaszy.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **396975** (22) 2011 11 14

(51) **A23L 1/39** (2006.01)

(71) OFIR

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Płakowice

(72) PASTERNAK SARA IRIS, DE

(54) **Sos, zwłaszcza do kielbasy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sos, zwłaszcza do kielbasy, zawierający cebulę w ilości 0,20-20,00% wag., olej spożywczy w ilości 0,01-5,00% wag., kurkumę w ilości 0,01-5,00% wag., 30% koncentrat pomidorowy w ilości 0,50-30,00% wag., bulion w ilości 0,50%-50,00% wag., ketchup w ilości 0,50-50,00% wag., ocet balsamiczny w ilości 0,02-10,00% wag., miód w ilości 0,02-10,00% wag., cukier w ilości 0,02-10,00% wag., musztardę w ilości 0,02-10,00% wag., suszoną sproszkowaną paprykę ostrą w ilości 0,02-10,00% wag., przyprawę curry w ilości 0,50-30,00% wag.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **397125** (22) 2011 11 25

(51) **A23L 1/212** (2006.01)

A23L 1/064 (2006.01)

A23L 1/29 (2006.01)

C12N 1/20 (2006.01)

(71) SKIBICKI JAN, Kuriany

(72) SKIBICKI JAN

(54) **Technologia produkcji suplementów diety na bazie jabłka Gold Milenium i pożytecznych mikroorganizmów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są biopreparaty naturalnego pochodzenia wytworzone na bazie jabłka Gold Milenium i pożytecznych mikroorganizmów. Biopreparat Haskala JP-G (pectinGOLD JP-G) jest preparatem ekologicznym o działaniu grzybobójczym (niszczy wszystkie rodzaje grzybów, a w szczególności candida-albicans). Zwalcza stany zapalne jamy ustnej oraz stany zapalne okolic odbytu. Biopreparat Haskala JP-2 (pectinGOLD JP-2) to preparat o największej zawartości związków polifenolowych i pektyn. Służy do wyłapywania wolnych rodników z organizmu, zahamowuje wzrost komórek nowotworowych i jest skuteczny w zwalczaniu wirusów grypy. Biopreparat Haskala JP-1 (pectinGOLD JP-1) wzmacnia system immunologiczny poprzez hamowanie uwalniających się na nowo wirusów z zakażonych komórek.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **396992** (22) 2011 11 15

(51) **A23L 1/221** (2006.01)

A23L 1/36 (2006.01)

A23G 3/36 (2006.01)

(71) HERBSLAND

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kalisz

(72) GAŁĘZKI RYSZARD

(54) **Sposób wytwarzania spożywczego produktu odświeżającego i spożywczy produkt odświeżający**

(57) Sposób wytwarzania spożywczego produktu odświeżającego charakteryzuje się tym, że obejmuje etapy: a) przygotowywania

rdzenia spożywczego produktu odświeżającego przez czyszczenie i sortowanie nasion kopru włoskiego, a następnie prażenie ich w temperaturze 130°C-150°C, b) wytworzenia roztworu do powlekania rdzenia produktu spożywczego odświeżającego poprzez przygotowanie wywaru miętowego, który przygotowuje się przez zmieszanie od 100 g do 300 g suchej mięty w 1 litrze wrzącej wody oraz połączenie, po przestudzeniu do temperatury ok. 60°C, 20 ml wywaru miętowego z syropem skrobiowym w ilości około 20 g i koncentratem krokosza barwierskiego i alg w ilości około 25-30 g, c) powlekania rdzenia spożywczego produktu spożywczego roztworem do powlekania poprzez natryskiwanie w obracającym się bębnie, za pomocą dysz, wcześniej przygotowanego roztworu oraz cukru w ilości 250 g-300 g, przy czym roztwór nakłada się warstwami w ilości od 3 do 4 warstw, d) suszenia wstępnego w temperaturze ok. 40°C przez około 3-5 godzin, e) suszenia końcowego wraz ze sterylizacją w temperaturze ok. 70°C-105°C do 30 minut. Spożywczy produkt odświeżający, składa się z rdzenia i otoczki rdzenia, przy czym rdzeń stanowi prażone nasienie kopru włoskiego w ilości 70%, a otoczka wytworzona na bazie wywaru miętowego zawiera cukier w ilości około 25-30%, syrop skrobiowy w ilości około 2% i koncentrat krokosza barwierskiego i alg w ilości około 2,5-3,0%.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397047** (22) 2011 11 21

(51) **A23L 2/385** (2006.01)

A23L 2/39 (2006.01)

A23L 2/56 (2006.01)

A23L 2/52 (2006.01)

B65B 1/36 (2006.01)

G01F 11/00 (2006.01)

(71) TROCZYŃSKI MARCIN

RENE COFFEE PADS MAGMAR, Piła

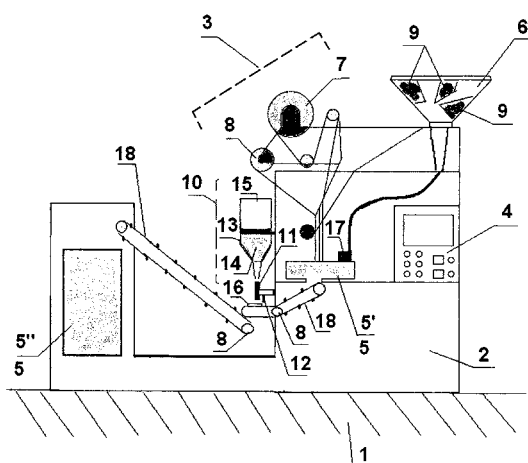
(72) TROCZYŃSKI MARCIN

(54) **Sposób aromatyzowania esencji napojów zaparzanych i urządzenie do produkcji esencji aromatyzowanych napojów zaparzanych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób aromatyzowania esencji napojów zaparzanych, szczególnie herbat i kaw oraz ich mieszanek, gdzie esencja ma postać drobnych cząstek. Korzystnie domieszkuje się do niej dodatki i jednocześnie lub zamiennie aromaty stałe oraz miesza się je ze sobą, a także korzystnie domieszkuje się do niej aromaty płynne (14) i miesza. Całość porcuje się w jednorazowe saszetki (16), które trwale zamyka się. Na gotową napełnioną saszetkę (16) aplikuje się aromat płynny (14), po czym zasadniczo natychmiast saszetkę (16) pakuje się. Korzystnie saszetkę (16) wprowadza się do kopertki, którą zamyka się, aby nie ułotnił się zapach, saszetka (16) nasiąka aromatem, który się w niej utrwali. Następnie saszetki (16) luzem lub w kopertkach konfekcjonuje się w opakowaniu zbiorczym. Saszetka (16) powinna umożliwiać przesiąkanie. Prócz aromatów i domieszek, stosowanych obecnie i aplikowanych przed zamknięciem saszetki (16) do jej środka, zastosowany jest aromat płynny (14) aplikowany na saszetkę (16), który korzystnie jest zgodny z aromatem stałym i/lub aromatem płynnym (14) domieszkowanym do esencji przed zamknięciem saszetki (16). Saszetką jest forma przestrzenna w postaci torebeczki lub kapsułki lub zbiorniczka. Urządzenie do produkcji esencji aromatyzowanych napojów zaparzanych ma konstrukcję metalową 2 i osadzone jest na podłożu (1), a także posiada moduł napędowy (3), sterownik elektroniczny (4) i co najmniej dwa moduły pakujące (5) oraz zbiornik (6), korzystnie mieszający i/lub korzystnie wymienny. Moduł napędowy (3) ma zamocowany co najmniej jeden silnik (7) i wałki (8), przenoszące napęd przez przekładnię (18), a zbiornik (6) korzystnie wyposażony jest w element (9), przeznaczony do przemieszczania produktu wewnątrz zbiornika (6). Urządzenie wyposażone jest także w moduł zraszacz (10), zawierający dyszę (11), czujnik (12) oraz pojemnik (13) na aromat płynny (14). Pojemnik (13) połączony jest z dyszą (11) i korzystnie zawiera otwór załadowczy dla uzupełnienia aromatu płynnego (14) i/lub jest wymienny. Dysza (11) jest połączona poprzez układ sterujący (4) z czujnikiem (12), a czujnik (12) i dysza (11) znajdują się w strefie za modulem (5), pakującym esencję

i przed modulem (5'') pakującym saszetki (16). Dysza (11) skierowana jest w stronę saszetki (16) dla precyzyjnej aplikacji aromatu płynnego (14), moduł (5') pakujący esencję, zawiera wagę (17) i/lub wzornik pojemności, a pojemnik (13) korzystnie ma doprowadzane sprężone powietrze (15).

(16 zastrzeżeń)



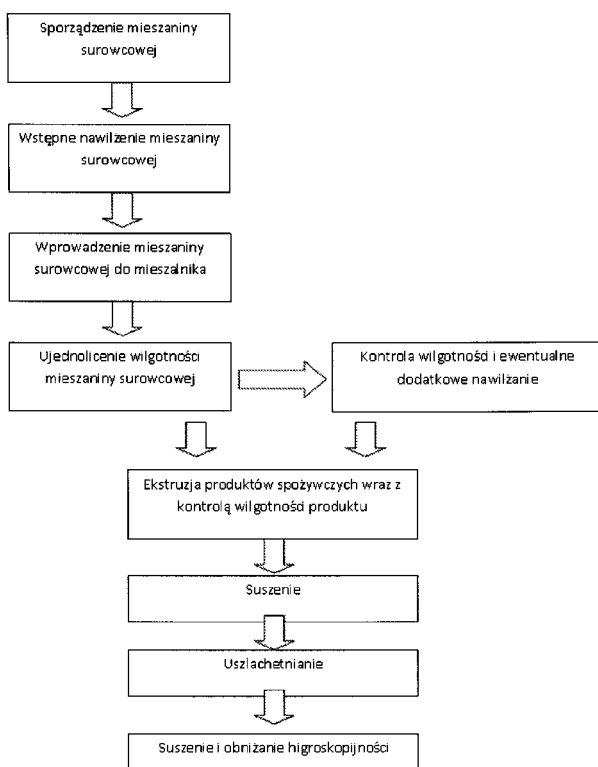
A1 (21) 397039 (22) 2011 11 18

(51) A23P 1/12 (2006.01)
A23P 1/08 (2006.01)
A23L 3/40 (2006.01)
A23L 1/164 (2006.01)

(71) GRUPA BGK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(72) KANIGOWSKI ADAM

(54) Sposób wytwarzania ekstrudowanego produktu spożywczego

(57) Przedstawiony na rysunku sposób wytwarzania ekstrudowanego produktu spożywczego zawierający kroki: 1. Sporządzenie



mieszaniny surowcowej. 2. Wprowadzenie mieszaniny surowcowej do mieszalnika. 3. Ujednolicenie wilgotności mieszaniny surowcowej. 4. Ekstruzja produktów spożywczych wraz z kontrolą wilgotności produktu. 5. Suszenie. 6. Uszlachetnianie wyrobu. Charakteryzuje się tym, że mieszaninę surowcową przed wprowadzeniem do ekstrudera wstępnie nawilża się, a gotowy wyrób poddaje się uszlachetnianiu po którym w procesie suszenia i obniżania higroskopijności zamyka się pory produktu gotowego.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 397070 (22) 2011 11 21

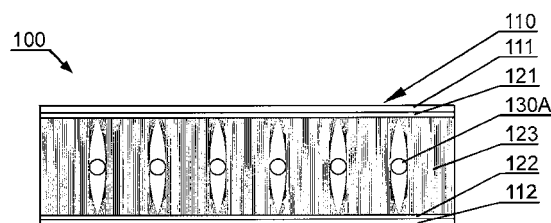
(51) A47C 31/00 (2006.01)
A47C 27/00 (2006.01)

(71) SITARZ WIESŁAWA BOWI-STYL PW, Łódź
(72) SITARZ BOGDAN

(54) Wentylowane pokrycie na materac i sposób wytwarzania wentylowanego pokrycia na materac

(57) Wentylowane pokrycie na materac, zawierające pokrowiec oraz układ wentylacyjny w postaci co najmniej jednej perforowanej rurki wentylacyjnej, umieszczony wraz z wypełnieniem w pokrowcu, przy czym układ wentylacyjny jest połączony z pompą powietrza do wymuszania przepływu powietrza przez układ wentylacyjny w kierunku do pompy, charakteryzuje się tym, że wypełnienie ma postać przestrzennej dzianiny raszłowej, zawierającej dwie warstwy płaskie dzianiny (121, 122), w których nitki przędzy przebiegają zasadniczo w kierunku równoległym do płaszczyzny głównej pokrowca i pomiędzy którymi znajduje się warstwa dystansowa (123) dzianiny, w której nitki przędzy, łączące warstwy płaskie, przebiegają zasadniczo w kierunku prostopadłym do płaszczyzny głównej pokrowca, przy czym układ wentylacyjny (130A) jest umieszczony w warstwie dystansowej (123), w przestrzeniach pomiędzy rozchylonymi nitkami warstwy dystansowej (123).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 397043 (22) 2011 11 21

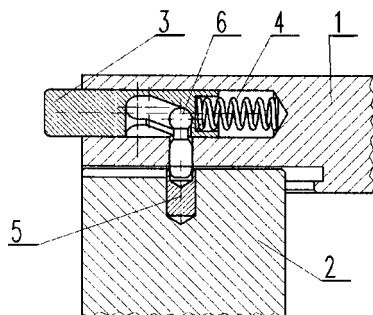
(51) A61B 17/17 (2006.01)
A61B 17/88 (2006.01)
A61B 17/90 (2006.01)

(71) CHM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lewickie
(72) SOBOLEWSKI ANDRZEJ; KRZYŻEK ANDRZEJ

(54) Celownik do implantacji płytki kostnej blokowanej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest celownik do implantacji płytki kostnej blokowanej z zamkiem ustalająco-mocującym przeznaczonym do łączenia dwóch elementów np. narzędzi chirurgicznych/ortopedycznych. Celownik do implantacji płytki kostnej blokowanej, którego ramię (1) połączone jest rozłącznikiem (2) i blokowane elementem blokującym (6) charakteryzuje się tym, że w co najmniej jednym ramieniu (1), w prowadzącym otworze osadzony jest przycisk (3), który posiada kształtowe wycięcie prowadzące ustalające położenie trzpienia blokującego (6) oraz

pgłębienie pod sprężynę (4), a znajdujący się w otworze trzpień blokujący (6) ustala pozycję w otworze kołka pozycjonującego (5).
(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 397130 (22) 2011 11 25

(51) A61B 17/70 (2006.01)

A61B 17/68 (2006.01)

A61B 17/56 (2006.01)

A61F 5/01 (2006.01)

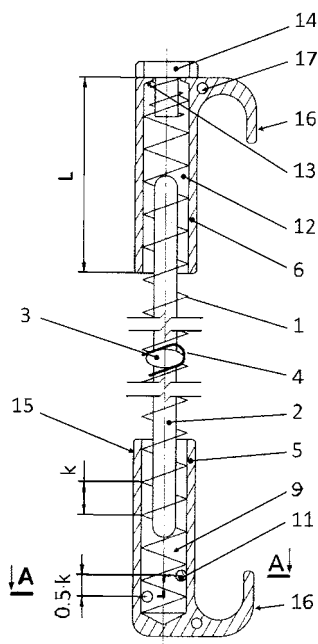
(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) KULIG MAREK

(54) **Stabilizator chirurgiczny do usuwania deformacji skoliozycznych kręgosłupa**

(57) Stabilizator posiada walcową sprężynę śrubową (1) o zakończeniach nieszlifowanych oraz pręt sprężynowy (2), o kuliście zakończonych końcach, umieszczony swobodnie wewnątrz sprężyny śrubowej (1) i utwierdzony w niej przegubem wahlwym usytuowanym w środku ich długości. Końce pręta sprężynowego (2) znajdują się w strefie wyznaczonej długością (L) trzonka (15) haków zaczepowych (5, 6) osadzanych rozłącznie na sprężynie śrubowej (1). Każdy hak zaczepowy (5, 6) ma otwór przyzaczepowy (17) wykonany w zaczepie (16) u nasady trzonka (15), w który wprowadzony jest pręt sprężający łączący dwa stabilizatory w ramkę do korekcji kręgosłupa.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 396999 (22) 2011 11 16

(51) A61C 13/00 (2006.01)

A61C 5/00 (2006.01)

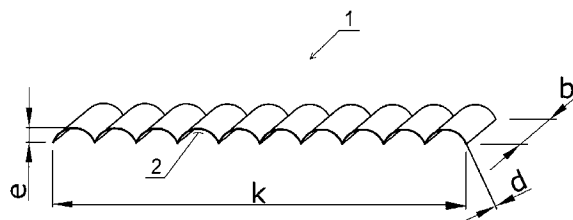
(71) KALBARCZYK GRZEGORZ, Jakubowice Konińskie;
GRABOŚ ANDRZEJ, Konopnica

(72) KALBARCZYK GRZEGORZ; GRABOŚ ANDRZEJ

(54) **Włókno stomatologiczne i sposób wytwarzania włókna stomatologicznego**

(57) Włókno stomatologiczne w postaci paska (1), splecionego z cienkich włókien szklanych lub polietylenowych lub poliamidowych lub kompozycji tych włókien, nasączone światłoutwardzalną żywicą organiczną na bazie metakrylanów, ma szerokość (b) w zakresie od 0,5 do 8 mm, grubość (d) w zakresie 0,05 do 0,8 mm i długość (k), odpowiadającą długości górnego łuku zębowego w zakresie od zęba drugiego trzonowego, poprzez przedtrzonowce, kieł, siekacz, aż do drugiego trzonowego strony przeciwnej, lub długość mierzoną po łuku, odpowiadającą długości dolnego łuku zębowego w zakresie takich samych zębów. Pasek (1) posiada półeliptyczne wklęsłości (2) o kształcie zęba w przekroju poprzecznym i zagłębieniu 1 do 3 mm. Długość (k) paska (1) odpowiada długości łuku zębowego w zakresie co najmniej trzech zębów. Półeliptyczne wklęsłości (2) stykają się ze sobą tworząc ostre zakończenie lub łukowy łącznik lub płaski odcinek. Pasek (1) z wklęsłościami (2) ma kształt liniowy lub ma kształt łukowy o promieniu łuku większym lub mniejszym niż promień łuku zębowego, odpowiednio, zewnętrzny lub wewnętrzny. Sposób wytwarzania włókna stomatologicznego w postaci paska, splecionego z cienkich włókien szklanych lub polietylenowych lub poliamidowych lub kompozycji tych włókien, w którym pasek nasącza się roztworem żywicy światłoutwardzalnej, polega na tym, że po nasączeniu żywicą, odcinek paska (1) o ustalonej długości łuku zębowego, odpowiednio, zewnętrznego lub wewnętrznego. Sposób wytwarzania włókna stomatologicznego w postaci paska, splecionego z cienkich włókien szklanych lub polietylenowych lub poliamidowych lub kompozycji tych włókien, w którym pasek nasącza się roztworem żywicy światłoutwardzalnej, polega na tym, że po nasączeniu żywicą, odcinek paska (1) o ustalonej długości łuku zębowego, odpowiednio, zewnętrznego lub wewnętrznego. Sposób wytwarzania włókna stomatologicznego w postaci paska, splecionego z cienkich włókien szklanych lub polietylenowych lub poliamidowych lub kompozycji tych włókien, w którym pasek nasącza się roztworem żywicy światłoutwardzalnej, polega na tym, że po nasączeniu żywicą, odcinek paska (1) o ustalonej długości łuku zębowego, odpowiednio, zewnętrznego lub wewnętrznego. Sposób wytwarzania włókna stomatologicznego w postaci paska, splecionego z cienkich włókien szklanych lub polietylenowych lub poliamidowych lub kompozycji tych włókien, w którym pasek nasącza się roztworem żywicy światłoutwardzalnej, polega na tym, że po nasączeniu żywicą, odcinek paska (1) o ustalonej długości łuku zębowego, odpowiednio, zewnętrznego lub wewnętrznego. Sposób wytwarzania włókna stomatologicznego w postaci paska, splecionego z cienkich włókien szklanych lub polietylenowych lub poliamidowych lub kompozycji tych włókien, w którym pasek nasącza się roztworem żywicy światłoutwardzalnej, polega na tym, że po nasączeniu żywicą, odcinek paska (1) o ustalonej długości łuku zębowego, odpowiednio, zewnętrznego lub wewnętrznego.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 401166 (22) 2012 10 11

(51) A61K 31/185 (2006.01)

A61K 31/715 (2006.01)

A61P 39/00 (2006.01)

(31) A201113802 (32) 2011 11 23 (33) UA

(71) KOZLOVSKYI VADIM, Kijów, UA; TOLCHEYEV YURIY, Harcizsk, UA

(72) KOZLOVSKYI VADIM, UA; TOLCHEYEV YURIY, UA

(54) **Złożony sorbent jelitowy**

(57) Złożony sorbent jelitowy oparty na polimerze wybranym z grupy obejmującej kserożel kwasu metylokrzemowego lub hydrożel kwasu metylokrzemowego zawiera przynajmniej jeden polisacharyd wybrany z grupy obejmującej, laktulozę, inulinę, ligninę, fruktooligosacharydy, kwas alginowy w postaci soli akceptowanych farmaceutycznie, chitosan, pektynę, gumę arabską beta-glukan.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 396978 (22) 2011 11 14

(51) A61K 51/00 (2006.01)

A61B 6/03 (2006.01)

A61K 103/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) ZABORSKI MARIAN; BEM HENRYK;
STANISZEWSKA MARIA ANNA; BARYŃ WŁODZIMIERZ;
KUSIAK EDYTA

(54) **Kompozycja elastomerowa przeznaczona na osłony zabezpieczające przed promieniowaniem jonizującym w tomografii komputerowej**

(57) Kompozycja elastomerowa przeznaczona na osłony zabezpieczające przed promieniowaniem jonizującym w tomografii komputerowej zawiera kauczuk, substancje pomocnicze i sieciujące, bizmut i/lub jego związki oraz dodatkowo czynnik obniżający promieniowanie fluorescencyjne bizmutu, w postaci metalicznego wolframu, gadolinu, antymonu, ich mieszaniny, związku chemicznego wolframu, gadolinu, antymonu lub mieszaniny ich związków chemicznych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **396964** (22) 2011 11 14

(51) **A61M 5/178** (2006.01)
A61M 5/24 (2006.01)

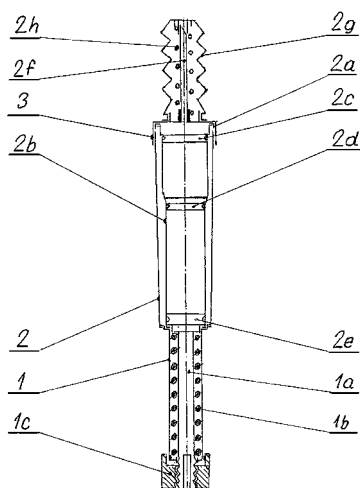
(71) MICHALCZEWSKI BENEDYKT, Radom

(72) MICHALCZEWSKI BENEDYKT

(54) **Autostrzykawką**

(57) Autostrzykawką składa się z członu prawego (1), członu lewego (2), nakrętki (3) z igłą (2f), uszczelki (2a), ampulki (2b), korka (2c), korka (2d), tłoka (2e), tłoczyska (1a), sprężyny (1b), nakrętki (1c), osłony igły (2g), sprężyny (2h). Ampulka (2b) posiada dwie komory na dwa różne preparaty płynne lub na preparat w proszku i preparat w płynie. Przed iniekcją jest skutecznie odpowietrzona, a igła (2g) napelniona jest preparatem. Przed iniekcją i w czasie iniekcji preparaty w ampulce (2b) są mieszane. Preparaty są wytłaczane bezpośrednio z ampulki (2b). Przystosowana jest do iniekcji domięśniowej i do iniekcji dożylnych. Preparaty w ampulce (2b) przed iniekcją i w czasie iniekcji można oglądać. Odpowietrzanie i uruchomienie wtłaczania z ampulki (2b) preparatów odbywa się przy pomocy nakrętki (1c). Sprężyna (1b) o zmiennym skoku zapewnia równomierne wytłaczanie preparatów z ampulki (2b).

(78 zastrzeżeń)



A1 (21) **401661** (22) 2011 01 24

(51) **A61M 16/00** (2006.01)

(31) 201001522 (32) 2010 02 15 (33) UA

(86) 2011 01 24 PCT/UA2011/000002

(87) 2011 08 18 WO11/099953

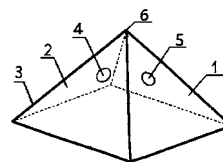
(71) LYAPKO NIKOLAI GRIGORIEVICH, Krasnogorivka, UA

(72) LYAPKO NIKOLAI GRIGORIEVICH, UA;
LYAPKO ALEKSEY NIKOLAEVICH, UA

(54) **Urządzenie do oddychania leczniczego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oddychania leczniczego zmniejszoną zawartością tlenu we wdychanym powietrzu i może być wykorzystane do treningu i leczenia układów oddechowych i krwionośnych. Urządzenie zawiera kadłub (1) z otworem (4) do wejścia i wyjścia mieszaniny oddechowej. Kadłub (1) ma kształt wielościanu, np. piramidy, i zawiera co najmniej jeden dodatkowy otwór (5) o regulowanym przekroju poprzecznym, położony w jednej ze ścianek i/lub co najmniej na jednej z krawędzi (3) kadłuba (1). Proponuje się wykonanie krawędzi (3) w postaci prętów z materiałów dielektrycznych, paramagnetycznych lub ferromagnetycznych, dookoła których mogą być spiralnie nawinięte różne przewody.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) **397041** (22) 2011 11 19

(51) **A61N 5/10** (2006.01)

B25J 1/12 (2006.01)

B25J 17/00 (2006.01)

B25J 18/00 (2006.01)

B25J 19/00 (2006.01)

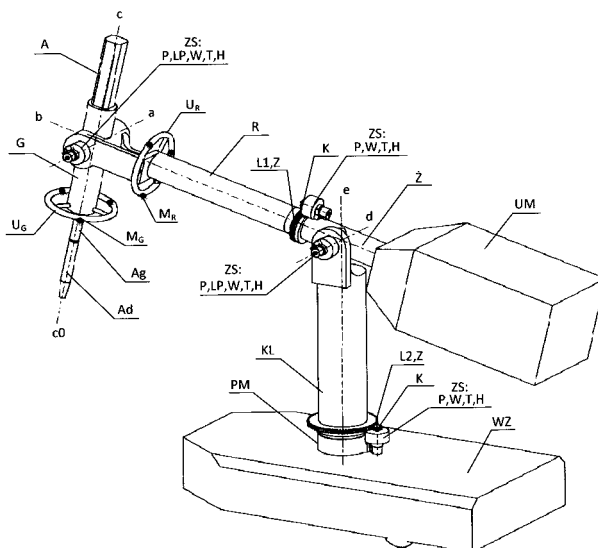
(71) NARODOWE CENTRUM BADAŃ JĄDROWYCH,
Otwock

(72) KULCZYCKA EWA; HANKE RADOŚŁAW;
WOJTOWICZ MAREK

(54) **Układ regulacji położenia głowicy wiązki promieniowania elektronowego w urządzeniu elektromedycznym do radioterapii śródoperacyjnej**

(57) Układ regulacji położenia głowicy w urządzeniu elektromedycznym do radioterapii zawiera cztery elektromagnetyczne zespoły sprzęgające (ZS) które łączą człony funkcjonalne urządzenia, odpowiednio głowicę (G) z ramieniem manipulacyjnym (R), ramię manipulacyjne (R) z wysięgnikiem wzdłużnym (Z) osadzonym nieruchomo jednym końcem w bloku zasilacza mikrofalowego (UM), wysięgnik wzdłużny (Z) z pionową kolumną (KL) zamocowaną przy pomocy czwartego zespołu sprzęgającego na wózku jeżdżnym (WZ). Na głowicy (G) i ramieniu manipulacyjnym (R) są osadzone kołowe uchwyty odpowiednio (U_G) i (U_R) wyposażone w mikrowyłączniki (M_G) i (M_R) połączone z hamulcami elektromagnetycznymi pierwszego, drugiego, trzeciego, czwartego elektromagnetycznego zespołu sprzęgającego (ZS). Każdy zespół sprzęgający (ZS) zawiera przyspieszającą przekładnię (P) korzystnie cykloidalną na której wyjściu znajduje się wałek zamocowany osiowo w tłumiku prędkości (T) oraz w hamulcu elektromagnetycznym (H).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **396965** (22) 2011 11 14(51) **A62C 3/07** (2006.01)

(71) WALCZAK MICHAŁ, Jastrzębie Zdrój;

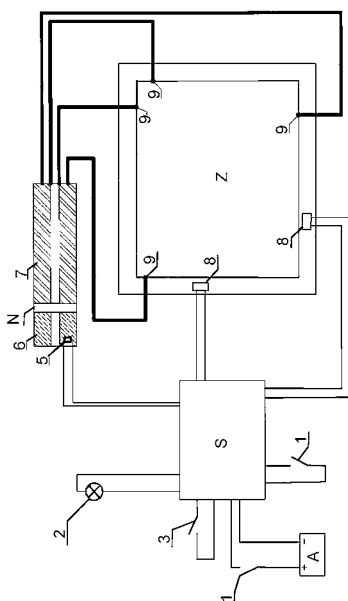
KIWAK MARCIN KAROL, Jastrzębie Zdrój

(72) WALCZAK MICHAŁ; KIWAK MARCIN KAROL

(54) **Urządzenie do neutralizacji paliwa w zbiorniku z paliwem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do neutralizacji paliwa w zbiorniku z paliwem, w szczególności w zbiornikach paliwa w pojazdach samochodowych, w przypadku kolizji i/lub wypadku komunikacyjnego. Urządzenie może znaleźć zastosowanie również w przypadku zbiorników na stacjach paliw i/lub w przypadku zbiorników paliwa statków powietrznych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że w wypełnionej gazem neutralnym o znikomej rozszerzalności temperaturowej przestrzeni pomiędzy podwójnymi ścianami zbiornika paliwowego (Z) są umieszczone barometryczne i/lub ultradźwiękowe czujniki (8), połączone z programowalnym sterownikiem i/lub mikroprocesorem (S) zasilanym z autonomicznego źródła zasilania (A), w dodatkowych obwodach którego są umieszczone wyłącznik zasilania (1), włącznik układu sterownika (4), przycisk resetujący (3), a w ostatnim obwodzie kontrolka (2) pracy układu. Wewnątrz zbiornika z paliwem (Z) są umieszczone wtryskujące dysze (9) substancji (7), neutralizującej paliwo, która to substancja jest zgromadzona w jednej z komór obustronnie zamkniętego, cylindrycznego zasobnika (N), przytwierdzonego do zbiornika (Z) paliwa. Zasobnik (N) jest zabezpieczony zaworem naciśnieniowym o progu przepuszczania o wartości ciśnienia 3,9 MPa i jest zaopatrzony w tłok, dzielący zasobnik (N) na dwie komory, z kolei w drugiej z komór zasobnika (N) są usytuowane pojemnik substancji inicjującej (6) oraz oporowe włókno (5) połączone z obwodem wyjściowym sterownika (S).

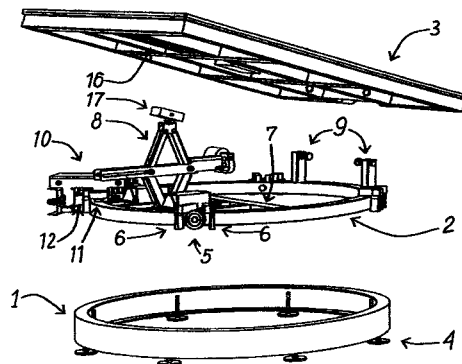
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397019** (22) 2011 11 17(51) **A63B 69/36** (2006.01)(71) MAZIŃ KRZYSZTOF KM-PROJEKT,
Poznań(72) MAZIŃ KRZYSZTOF; MARTYŃSKI JAKUB;
PILARCZYK MARCIN(54) **Platforma przechylna-obrotowa do treningu golfowego**

(57) Platforma przechylna-obrotowa do treningu golfowego pozwala na ustawienie powierzchni treningowej pod dowolnym kątem i w dowolnym kierunku względem podłoża. Składa się z trzech połączonych ze sobą modułów, to jest podstawy (1),

ramy pośredniej (2) i ramy górnej (3). Podstawę stanowi pierścień o przekroju „C”, a ramę pośrednią (2) pierścień o przekroju rury kwadratowej. Rama (2) opiera się na podstawie (1) za pomocą rolek tocznych (5), ponadto połączona jest z ramą górną (3) za pomocą podnośnika (8) i przegubów cylindrycznych (9). Urządzenie ma moduł napędowy (10), który poprzez rolkę napędową (12) i rolki (11) powoduje obrót części pośredniej (2) względem podstawy (1). Rama górna (3) podnoszona jest pod kątem za pomocą podnośnika (8), przy czym powierzchnia ramy górnej (3) zaopatrzona jest w panel operatorski. Całość napędu platformy zasilana jest z akumulatorów.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **397115** (22) 2011 11 24(51) **B01D 53/50** (2006.01)**B01D 53/34** (2006.01)**C01B 17/60** (2006.01)**C01G 23/047** (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) JANUS MAGDALENA; MORAWSKI ANTONI WALDEMAR;
KAPICA JOANNA; PRZEPIÓRSKI JACEK; MOZIA SYLWIA(54) **Sposób modyfikacji ditlenku tytanu do sorpcji SO₂ z gazów**

(57) Sposób modyfikacji ditlenku tytanu do sorpcji SO₂ z gazów, polegający na wygrzewaniu, charakteryzuje się tym, że anatazowy ditlenek tytanu wygrzewa się w mieszaninie par węglowodorów i amoniaku w temperaturze od 100 do 600°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **396970** (22) 2011 11 14(51) **B01D 53/56** (2006.01)

(71) INSTYTUT NAWOZÓW SZTUCZNYCH, Puławy

(72) BOROWIK KRZYSZTOF; HUBICKI ZBIGNIEW;
MIGDAL GRZEGORZ(54) **Sposób ograniczenia emisji tlenków azotu podczas roztwarzania metali przejściowych w kwasie azotowym**

(57) Sposób ograniczenia emisji tlenków azotu podczas roztwarzania metali przejściowych w kwasie azotowym charakteryzuje

się tym, że metal przejściowy umieszcza się w roztworze wodnym lub roztworze azotanu danego metalu przejściowego, a następnie dozjuje się kwas azotowy o stężeniu 10 do 70% i roztwór nadtlenu wodoru o stężeniu 3 do 70%, w ilości 1 do 2 moli H_2O_2 na mol użytego metalu. Proces roztwarzania prowadzony jest w temperaturze od 40 do 90°C, w układzie otwartym pod ciśnieniem atmosferycznym lub w układzie zamkniętym pod ciśnieniem podwyższonym.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 396962 (22) 2011 11 14

(51) B01F 13/10 (2006.01)

B01J 19/18 (2006.01)

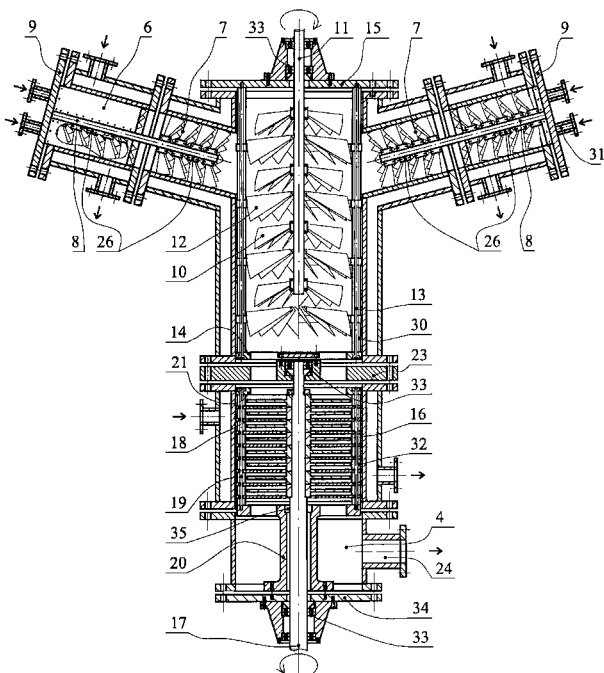
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MASIUK STANISŁAW; KORDAS MARIAN;
RAKOCZY RAFAŁ

(54) Urządzenie mieszające

(57) Urządzenie mieszające, zawierające korpus z płaszczem obróbki termicznej, mieszadła pokrywy, dno oraz króćce charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch jednakowych modułów statycznych oraz stanowiących pionową kolumnę, dwóch różnych modułów dynamicznych i komory buforowej (4), przy czym moduły statyczne podzielone są na dwie części część zewnętrzną podzieloną wzdłużnie przegrodą w postaci płyty (6) na dwie komory i część wewnętrzną, która jest trwale połączona z pierwszym modulem dynamicznym w jego górnej części i kołnierzo z częścią zewnętrzną, a w każdej części modułów znajdują się nieruchome tarcze mieszające (7) zamontowane na pręcie (8) wprowadzonym osiowo do rury modułu statycznego i przymocowanym do pokrywy (9), zaś pierwszy moduł dynamiczny ma usytuowane naprzemiennie wolnoobrotowe mieszadła (10) zamontowane na wale (11) oraz nieruchome przegrody (12) zamontowane na prętach (13) usztywnione na pierścieniu (14), i w pokrywie (15), a drugi moduł dynamiczny wyposażony jest w usytuowane naprzemiennie, szybkoobrotowe mieszadła (16) zamontowane na wale (17) i nieruchome przegrody (18) zamontowane na prętach mocujących (19) usztywnionych w osłonie (20) i w pierścieniu usztywniającym (21) zablokowanych kołkami w przegrodzie (23), usytuowanej pomiędzy drugim modulem dynamicznym, a komorą buforową (4), wyposażoną w króciec spustowy (24).

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) 397090 (22) 2011 11 23

(51) B01F 15/02 (2006.01)

C02F 11/00 (2006.01)

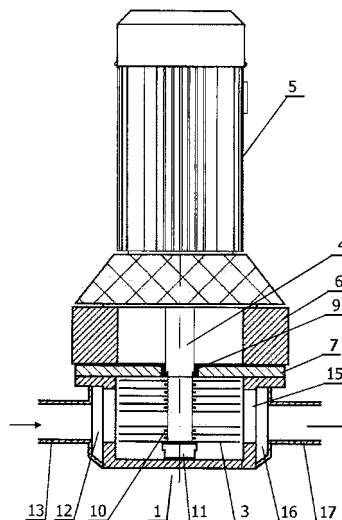
(71) DREWNIAŃSKI JAKUB, Pszów

(72) DREWNIAŃSKI JAKUB

(54) Dezintegrator, zwłaszcza do osadów ściekowych

(57) Dezintegrator, zwłaszcza do osadów ściekowych, posiada cylindryczny korpus z kanałami wlotu i wylotu oraz komorą mieszania, w której znajduje się zespół dyskowych noży zamocowanych poprzecznie do osi wału, przy czym wał jest wyposażony w napęd połączony kołnierzem z pokrywą korpusu, a korpus (1) posiada na poboczniczy rozpraszający kanał (12) a także zbiorczy kanał (16) połączone z komorą mieszania, a każdy kanał (12, 16) zabudowany jest zewnętrzną osłoną. Rurowy wlot (13) jest połączony z rozpraszającym kanałem (12), a rurowy wylot (17) jest połączony z zbiorczym kanałem (16). Dyskowe noże (3) są osadzone na wale (4) na odległość od 0,1 do 20 mm. Na wale (4) osadzone jest również co najmniej jeden element dystansowy (10). W otworze wylotowym (15) komory mieszania (2) jest osadzony element dławiący z przesłoną, a rurowy wlot (13) i rurowy wylot (17) są usytuowane tak, że kąt β między osią wzdłużną rurowego wlotu (13) i osią rurowego wylotu (17) wynosi od 0 do 330°.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 396974 (22) 2011 11 14

(51) B02C 18/28 (2006.01)

(71) STAL-RES

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rzeszów

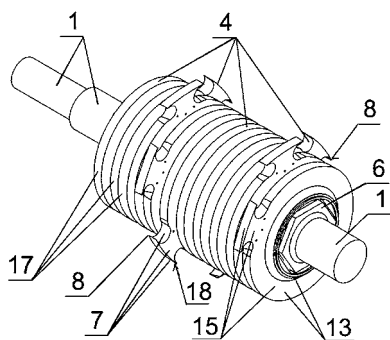
(72) BĘŁZ WIESŁAW

(54) Zespół roboczy urządzenia do rozdrabniania materiałów

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół roboczy urządzenia do rozdrabniania materiałów zwłaszcza gumy i tworzywa sztucznego, którego wał napędowy z zamocowanymi na nim nożami tarczowymi ułożyskowany jest w konstrukcji nośnej tego urządzenia posiadającej komorę rozdrabniającą oraz połączony jest z napędową przekładnią planetarną, charakteryzuje się tym, że jego wał napędowy (1) posiada oporowy kołnierz pierścieniowy usytuowany w pobliżu jednego jego końca, do którego przylega środkowa część tego wału mająca w przekroju poprzecznym kształt sześcioboku foremnego, na której osadzony jest pakiet (4) złożony ze sztywno połączonych ze sobą noży tarczowych, posiadających profilowe odsądzenie (7) z ostrzem tnącym (8) oraz osiowy otwór w kształcie sześcioboku foremnego, przy czym noże te osadzone są na części środkowej wału napędowego (1) tak, że profilowe odsądzenia (7) każdego dwóch przylegających do siebie noży tarczowych są przesunięte względem siebie o kąt $\alpha = 60^\circ$ oraz dociśnięte

są do kołnierza pierścieniowego za pomocą nakrętki nakręconej na drugi koniec wału napędowego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 397002 (22) 2011 11 17

(51) B07B 4/08 (2006.01)

B08B 5/02 (2006.01)

(71) SIGMA

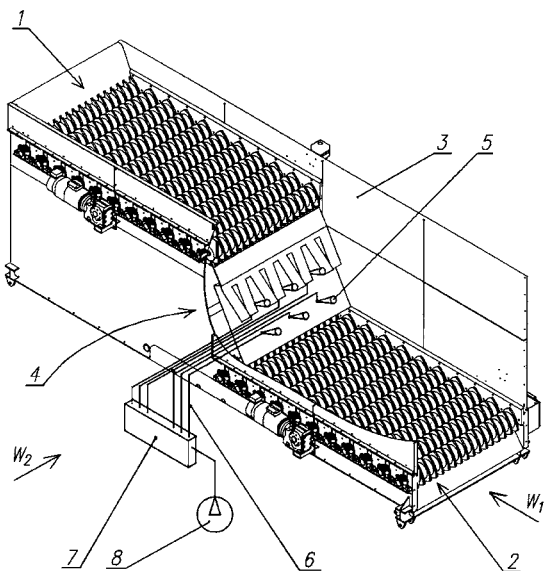
SPÓŁKA AKCYJNA, Barak

(72) HAJDUK JAN; BLADYNIEC KAZIMIERZ;
CHMIELEWSKI JACEK; STOJEK MICHAŁ

(54) Sposób oczyszczania materiałów
i urządzenie do oczyszczania materiałów

(57) Sposób oczyszczania materiałów polega na tym, że w trakcie sortowania, pomiędzy pierwszym przesiewaczem (1), a drugim przesiewaczem (2) strumień materiałów opadających z pierwszego przesiewacza (1) na drugi przesiewacz (2) poddaje się działaniu sprężonego powietrza, i ewentualnie zasysa się powietrze z nad tego strumienia. Sprężone powietrze podaje się impulsowo z dysz (5) skierowanych z różnych stron w kierunku przepływu strumienia materiałów. Ujawniono także urządzenie do realizacji tego sposobu.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 397046 (22) 2011 11 21

(51) B08B 3/04 (2006.01)

(71) MORTEZAEI MARIA EL-METAL, Kiełkovo

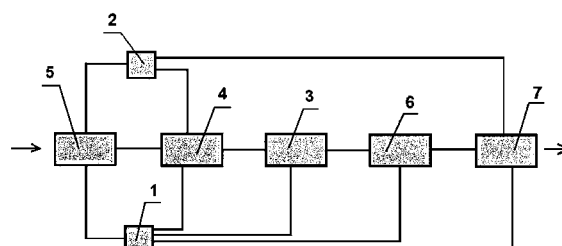
(72) MORTEZAEI Ramin

(54) Linia technologiczna cyfrowej obróbki detali metalowych

(57) Linia technologiczna cyfrowej obróbki detali metalowych zawiera źródło zasilania prądowego (1), źródło zasilania pneuma-

tycznego (2), programowalne cyfrowe centrum obróbcze w postaci urządzenia laserowego (3), moduł obróbki wibrościerniej, moduł myjki oraz korzystnie moduły do obróbki wycinaniem i/lub obcinaniem i/lub formowaniem i/lub nawierceniem i/lub wytłaczaniem (5) i/lub skrawaniem i/lub równaniem i/lub galwanizowaniem (6) i/lub malowaniem (7). Moduł myjki zawiera komorę roboczą zamykaną pokrywą, pompę wody, filtr, nagrzewnicę przepływową i korzystnie wentylator wyciągowy, a w części wewnętrznej komory roboczej moduł myjki ma wydzielone przestrzenie technologiczne, zaś jego górna pokrywa korzystnie jest podzielona na części. Komora robocza modułu myjki osadzona jest poprzez amortyzatory na podstawie i wyposażona w podwieszany silnik wibrujący wprowadzający w drżenie komorę roboczą zawór wlotowy cieczy myjącej i zawór wylotowy cieczy myjącej umieszczony w spodzie komory roboczej przed filtrem. W przestrzeniach technologicznych w modułu myjki zamocowane są rozłącznie kosze sitowe i/lub komora robocza posiada zamykany zsyg z separatorem sitowym. W koszach sitowych znajdować się mogą obrabiane detale metalowe, przy czym w poszczególnych przestrzeniach detale metalowe mogą mieć równe wymiary, ale różne dla detali metalowych z innych przestrzeni technologicznych. Całość modułu myjki jest szczelna i korzystnie wyścielana wewnątrz gumą, a pompa wody, nagrzewnica przepływowa, filtr i poprzez zawory wlotowy i wylotowy komora robocza połączone są węzłami i stanowią obieg zamknięty cieczy myjącej modułu myjki. Moduł myjki jest jednocześnie modułem obróbki wibrościerniej i stanowi z nim moduł myjko-wibrościerny (4) i jako taki umieszczony jest korzystnie przed urządzeniem laserowymi (3), przy czym dowolna jego przestrzeń technologiczna korzystnie zawiera medium ściernie i korzystnie sygnalizator.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 397101 (22) 2011 11 23

(51) B22D 17/00 (2006.01)

B22D 27/09 (2006.01)

(71) MUSIALIK JERZY

ZAKŁAD ODLEWNICZY METALI NIEŻELAZNYCH PRESS,
Lgota-Nadwarcie

(72) KAJDZIK MARCIN; STOLAREK WITOLD

(54) Sposób wytwarzania wyrobów ze stopów aluminium o podwyższonej szczelności

(57) W sposobie według wynalazku odlew wykonuje się na maszynie do odlewania pod ciśnieniem w metalowej formie, w której stosuje się kanały odpowietrzające o przekroju minimum dwukrotnie większym od przekroju szczelin wlewowych. Proces kształtowania odlewu w formie ciśnieniowej ze stopu aluminium gatunku EN AC-ALSi9, w którym zawęza się zawartość krzemu do zakresu 9,5-10,5% i żelaza do maksymalnej wartości 0,5%, przy zachowaniu zawartości manganu również na poziomie 0,5%, przebiega przy temperaturze metalu nie wyższej niż 680°C, przy ciśnieniu prasowania powyżej 75 MPa.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 397085 (22) 2011 11 23

(51) B23F 15/06 (2006.01)

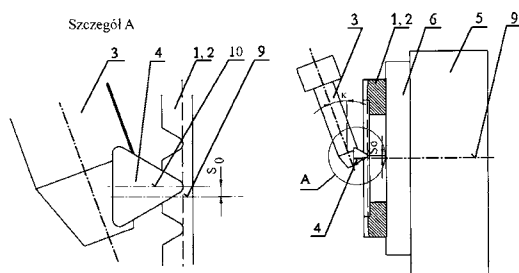
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PTASZYŃSKI WOJCIECH

(54) **Sposób kształtowania pary współpracujących ze sobą uzębień czołowych prostych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kształtowania pary współpracujących ze sobą uzębień czołowych prostych, niwelujący wpływ błędów ustawienia obrabiarki na dokładność ich współpracy poprzez takie ich nacinanie, aby uzyskać lustrzane uzębienia. Sposób kształtowania pary współpracujących uzębieni czołowych polega na tym, że kształtowanie pierścienia górnego (1) oraz dolnego (2) dokonuje się poprzez wprowadzenie danych wejściowych takich jak współrzędne punktów początkowych P11 i P21 oraz końcowych P12 i P22 narzędzia (3), liczbę n nacinanych zębów, wymiaru ustawczego S_0 , kąta κ pochylenia narzędzia (3), wartości prędkości obrotowej n narzędzia (3), następnie ustawia się parametry stałe wspólne dla nacinania obu pierścieni górnego (1) i dolnego (2) takie jak: kąt κ pochylenia narzędzia (3), wymiar ustawczy S_0 , wartość prędkości posuwowej v_f oraz prędkość obrotową wrzeciona n , dalej mocuje się do tarczy (6) stołu obrotowego (5) półfabrykat pierścienia górnego (1), jeśli $j = 1$ to dokonuje się nastawy obrabiarki do nacięcia uzębienia pierścienia górnego (1), narzędzie (3) zostaje ustawione w punkcie początkowym P11, kierunek obrotu tarczy (6) stołu obrotowego (5) ustawia się na CW, po czym następuje obróbka pierścienia górnego (1) narzędzie (3) przesuwa się aż do punktu końcowego P12, a po zakończonej obróbce pierścienia górnego (1) zdejmuje się (19), gdy $j = 2$ mocuje się do tarczy (6) stołu obrotowego (5) pierścień dolny (2), jeśli $j = 2$ to ustawia się obrabiarkę do nacięcia uzębienia pierścienia dolnego (2), narzędzie (3) ustawia się w punkcie początkowym P21 oraz kierunek obrotu tarczy (6) stołu obrotowego (5) ustawia się na CCW, po czym następuje obróbka uzębienia pierścienia dolnego (2), narzędzie (3) przesuwa się do punktu końcowego P22, a po skończonej obróbce pierścienia dolnego (2) zdejmuje się z tarczy (6) stołu obrotowego (5), natomiast, gdy $j > 2$ oba pierścienie górny (1) i dolny (2) są wykonane i obróbka jest zakończona.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397050** (22) 2011 11 21

(51) **B23K 26/14** (2006.01)

(71) KNIIOCH MICHAŁ FIRMA KNIIOCH
SPÓŁKA CYWILNA, Środa Wielkopolska;
KNIIOCH-WOJDYŁO MARLENA FIRMA KNIIOCH
SPÓŁKA CYWILNA, Środa Wielkopolska

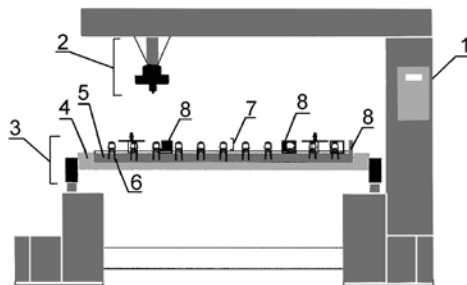
(72) KNIIOCH MICHAŁ

(54) **Urządzenie laserowe do cięcia metalu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie laserowe do cięcia metalu, zwłaszcza blach metalowych, szczególnie uformowanych w arkusz. Urządzenie laserowe do cięcia metalu wyposażone jest w układ sterujący (1), głowicę laserową (2) i co najmniej jeden stół (3) z rusztem (4) wykonanym z ułożonych w odstępach równolegle kształtowników (5), na których osadzone są kształtowniki poprzeczne (6). Ruszt (4) ma od górnej strony umieszczone wsporniki (7) i przynajmniej na jednym boku pionową burtę lub co najmniej dwa ograniczniki. Kształtowniki (5) i kształtowniki poprzeczne (6) wykonane są z wąskich listew, przy czym kształtowniki poprzeczne (6) mają jednakowo głębokie nacięcia o szerokości zgodnej z szerokością kształtowników (5) i zamocowane są parami na sąsiadujących ze sobą kształtownikach (5), a każda ich para jest połączona mostkiem, na którym umieszczony jest wspornik (7). Wspornikiem (7) jest kulka łożyskowa osadzona w korpusie na trzpieniu korzystnie obrotowym. Pary kształtowników poprzecznych (6) połączonych

mostkiem są rozmieszczone na stole (3) zasadniczo gęsto, przy czym góry wsporników jako szczytowe punkty kulek łożyskowych są umieszczone w jednej płaszczyźnie. Nieoczekiwaną zaletą rozwiązania jest możliwość dokonywania obróbki blach rozwijanych z wstęgi, przy czym konieczne jest zamocowanie przystawki służącej do rozwijania blachy z roli.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **397035** (22) 2011 11 18

(51) **B23K 26/38** (2006.01)

B23K 26/36 (2006.01)

B23K 26/08 (2006.01)

(71) SOLARIS LASER

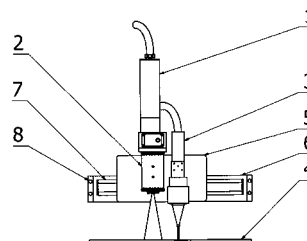
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) BORUC LECH; CYBULSKI ADAM;
SZCZEPANIAK WALDEMAR

(54) **Sposób sterowania ruchem głowic laserowego urządzenia do cięcia i znakowania/grawerowania materiałów i urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) W sposobie głowicę tnącą (2) i laser znakujący wprawia się w ruch w wyniku złożenia ruchu wózka portalu (5) i ruchu samego portalu (6) we współrzędnych (xy). Obiema głowicami (2, 3) steruje się jednocześnie, a miejsce cięcia materiału utrzymuje się w stałej odległości od środka obszaru znakowania. Tnie się z prędkością wypadkową V_p o składowych V_{px} i V_{py} w płaszczyźnie osi prostopadłych xy, która to prędkość wypadkowa V_p równa jest prędkości z którą porusza się środek układu współrzędnych obszaru znakowania, a wiązkę lasera znakującego (1) nadaje się wypadkową prędkość V_s , będącą sumą wektorową składowych V_{sx} , V_{sy} w płaszczyźnie osi prostopadłych ruchomego układu $x'y'$ zależnych od prędkości kątowej zwierciadeł głowicy skanującej (2). Wypadkowa prędkość V_s w układzie odniesienia jakim jest materiał obrabiany, jest składową wektora wypadkowej prędkości znakowania V obu wypadkowych prędkości lasera tnącego V_p oraz prędkości lasera znakującego V_s . Laserowe urządzenie zawiera głowicę lasera tnącego, umieszczoną na wózku portalu (5), przesuwanym na prowadnicach na belce portalu (6), która umieszczona jest na prowadnicach (8) osadzonych prostopadle, charakteryzuje się tym, że posiada laser znakujący (1) połączony z głowicą skanującą (2) wyposażoną w układ wychyłnych zwierciadeł umożliwiających przemieszczanie wiązki laserowej wewnątrz zaznaczonego obszaru znakowania (2'), umieszczony wspólnie z głowicą lasera tnącego (3) na wózku portalu (5) usytuowanym na prowadnicach (7) zamocowanych wzdłuż belki portalu (6), która usytuowana jest na prowadnicach prostopadłych (8) w stosunku do prowadnic (7).

(2 zastrzeżenia)



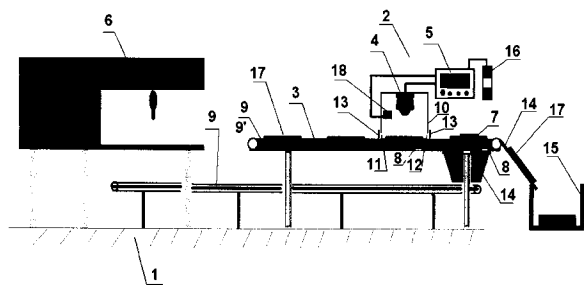
A1 (21) **397018** (22) 2011 11 17(51) **B23Q 17/20** (2006.01)**G01B 11/30** (2006.01)(71) ELMEX DEMBSKI ŁUKASZ DEMBSKI
SPÓŁKA JAWNA, Nowa Wieś

(72) ŁUKASZYK LESZEK; DEMBSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Zestaw urządzeń linii technologicznej obróbki metalu do obrazowej analizy parametrów geometrycznych obrabianego detalu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw urządzeń linii technologicznej obróbki metalu do obrazowej analizy parametrów geometrycznych obrabianego detalu, zwłaszcza dla zasadniczo płaskich detali metalowych, poddawanych obróbce nawiercania, krojenia lub wykrawania. Zestaw urządzeń linii technologicznej obróbki metalu do obrazowej analizy parametrów geometrycznych obrabianego detalu (17) zawiera moduł analizatora (2), osadzony na podłożu (1), który wyposażony jest w powierzchnię podporową przedmiotu (3), rejestrator obrazu (4), umieszczony nad obrabianym detalem (17), analizator obrazu (5), a także korzystnie zespół lamp umieszczony nad powierzchnią podporową przedmiotu (3). Zestaw zawiera umieszczoną w linii technologicznej, osadzoną na podłożu (1), co najmniej jedną obrabiarkę (6), poprzedzającą moduł analizatora (2), co najmniej jeden manipulator (7), co najmniej jeden detektor położenia (8) obrabianego detalu (17) i układ transporterów (9). Rejestrator obrazu (4) oraz detektor położenia (8) obrabianego detalu (17) umieszczone są w zabudowie (10), osadzonej na transporterze (9) układu transporterów (9), a zabudowa (10) posiada w linii ruchu obrabianego detalu (17) otwór wjazdowy (11) i otwór wyjazdowy (12), korzystnie osłonięte blendą (13). Detektor położenia (8) obrabianego detalu (17) znajduje się w linii jego ruchu za rejestratorem obrazu (4), a także jeden z manipulatorów (7) znajduje się za rejestratorem obrazu (4) i korzystnie umieszczony jest prostopadle do linii ruchu obrabianego detalu (17) za zabudową (10). Układ transporterów (9) korzystnie zawiera przymocowaną do niego co najmniej jedną rampę (14) i przynależny jej transporter (9') lub kosz odbiorczy (15), przy czym korzystnie transportery (9'), w układzie transporterów (9) tworzą obieg zamknięty części linii technologicznej, a moduł analizatora (2) korzystnie wyposażony jest w czytnik kodów kreskowych (18) i sygnalizator stanu (16).

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **397049** (22) 2011 11 21(51) **B27F 1/02** (2006.01)**B27F 1/04** (2006.01)**B27F 1/10** (2006.01)**E06B 3/00** (2006.01)(71) KACZOROWSKI HENRYK
FABRYKA MEBLI PIASKI, Piaski

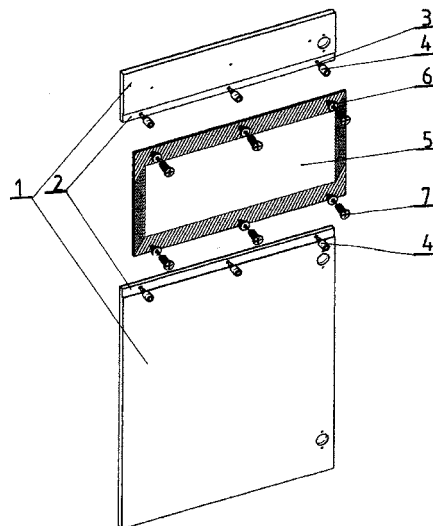
(72) PENCAKOWSKI Roman

(54) **Sposób wytwarzania mebli skrzyniowych z płyt meblowych**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przed operacją montażu szyb we frontowych ściankach mebli, podfrezowuje się wzdłużnie krawędzie meblowych elementów (1), mające przylegać do montowanych szyb (5), na głębokość równą grubości montowanej szyby (5) i szerokość frezu około 30 mm. Następnie, we wzdłużnych wyfrezowaniach nawierca się, usytuowane poziomo, w jednej linii,

otwory (3), w których umieszcza się tulejowe mufy (4) z wewnętrznym gwintem. Natomiast, w otworach szyb (5), umieszczonych w miejscach odpowiadających położeniu otworów (3), osadza się centrujące tulejki (6) i w dalszym etapie, dokonuje się operacji montażu szyb (5) polegającym na wzajemnie stycznym ich przyłożeniu do meblowych elementów (1) z tulejowymi mufami (4), umożliwiając połączenie meblowych elementów (1) z szybami (5) za pomocą śrub (7) wkręcanych w wewnętrzne gwinty tulejowych muf (4).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **396998** (22) 2011 11 16(51) **B27K 5/00** (2006.01)

(71) EDORADCA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Tczew

(72) GRABOWSKI TOMASZ

(54) **Sposób uszlachetniania powierzchni zewnętrznej elastycznej okleiny naturalnej i modyfikowanej o walorach naturalnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób uszlachetniania powierzchni zewnętrznej elastycznej okleiny naturalnej i modyfikowanej o walorach naturalnych, polegający na tym, że niebarwioną okleinę naturalną lub modyfikowaną skrawa się i przechowuje w suchych i czystych pomieszczeniach, zaś na spodnią stronę okleiny nakleja się walcami tzw. flizelinę, a następnie podgrzewa do temperatury min. 35°C, po czym półprodukty nawijane są na rolki lub układane w pakiety. Wstępnie przygotowane okleiny poddaje się procesowi barwienia, a następnie przepuszcza się wstęgi lub arkusze okleiny przez nakładarkę walcową bejcy, na której nanosi się składniki barwiące na prawą dekoracyjną powierzchnię okleiny, z użyciem bejcy wodnych barwnikowych lub pigmentowych, przygotowanych pod lakierowanie wyrobami UV, po czym poddaje się procesowi suszenia w przelotowym tunelu suszarniczym w temperaturze 30-60°C, następnie na starannie oczyszczonej i odpylonej powierzchni okleiny nakłada się metodą walcową pierwszą warstwę podkładową dwuskładnikowego lakieru poliuretanowo-akrylowego, utwardzanego promieniami UV, zaś bezpośrednio przed nałożeniem lakieru powierzchnię okleiny dodatkowo podgrzewa się za pomocą promiennika IR do temperatury min. 30°C, i nałożoną powłokę lakierniczą utwardza się w tunelu za pomocą lamp UV, następnie okleinę schładza się i szlifuje międzyoperacyjnie, po czym nakłada warstwę lakieru nawierzchniowego akrylowego UV o wysokiej zawartości cząstek stałych, gęstości roboczej 1,00-1,20 g/cm³ (20°C) i stopniu połysku mat, półmat lub półpołysk.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **397123** (22) 2011 11 24(51) **B27M 1/08** (2006.01)

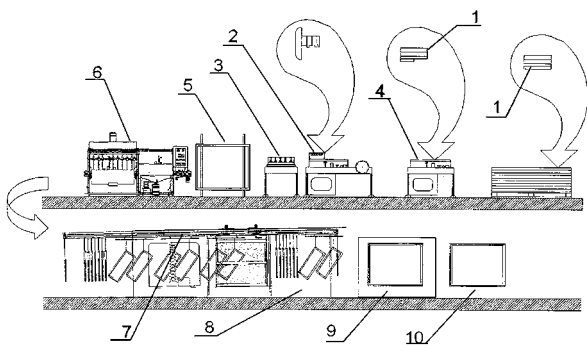
- (71) SKAŁ EDWARD
ARIES FIRMA PRODUKCYJNO HANDLOWA, Łódź

(72) SKAŁ EDWARD

- (54) **Sposób i urządzenie do produkcji stolarki budowlanej zwłaszcza drewnianej, zwłaszcza wyposażonej w płyciny drzwiowe lub oszklenie**

(57) Sposób produkcji (drewnianej) stolarki budowlanej, zwłaszcza wyposażonej w płyciny drzwiowe lub oszklenie składa się z następujących kroków: kalibracja kantówki (1) poprzez struganie, wprowadzenie elementów o strukturze warstwowej (kantówki) (1), do gniazda technologicznego (2) i ich stabilizację w uchwytach gniazda technologicznego (2), wycięcie zaprojektowanego kształtu zewnętrznego elementów o strukturze warstwowej (kantówki) (1) (frezowania przyszybia, punktów i rowków mocowania okuć, kontrofilem, otworów pod kołki łączące lub widlic i czopów) oraz wstępne wygładzenie powierzchni gotowych elementów, naniesienie impregnatu na elementy stolarki budowlanej, szlifowanie maszynowe wyprofilowanych elementów powierzchni impregnowanych, zestawienie elementów stolarki w ościeżnice oraz skrzydła stolarki, kontrola jakości połączeń elementów w świetle UV, naniesienie powłoki ochronnej, montaż okuć i uszczelek, szklenie i montaż płycin. Urządzenie (linia technologiczna) zawierająca co najmniej jedną maszynę kalibrującą, co najmniej jedno gniazdo technologiczne z ruchomymi uchwytami wyposażonymi w markery (czujniki) mechaniczne i/lub czujniki laserowe (przymiar laserowy) do definiowania położenia elementów (kantówki) w przestrzeni gniazda technologicznego, co najmniej jeden tunel lakierniczy impregnacyny poziomy, moduł szlifujący, strefę montażu wyposażoną w prasę, co najmniej jeden pionowy tunel natryskujący podkład i/lub międzywarstwę, ścianę lakierniczą, strefę zraszania, suszarnię oraz strefę uzbrajania stolarki w uszczelki i okucia oraz strefę szklenia.

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) 397045 (22) 2011 11 21

- (51) **B27M 3/00** (2006.01)
B27G 13/14 (2006.01)
B27F 1/00 (2006.01)

(71) MEBLE-LASKI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Laski

(72) NIECHCIAŁ ŁUKASZ

- (54) **Sposób wytwarzania mebli skrzyniowych z płyt meblowych**

(57) Sposób wytwarzania mebli charakteryzuje się tym, że w wieńcach i ściankach bocznych mebli wyfrezowuje się rowki o głębokości około 8 mm, stosując, przy tym, odsunięcie o około 50 mm od tylnej ściany mebli, po czym dokonuje się montażu tylnych ścianek mebli metodą „na wsuw”.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397059 (22) 2011 11 21

- (51) **B30B 9/30** (2006.01)
B30B 15/02 (2006.01)

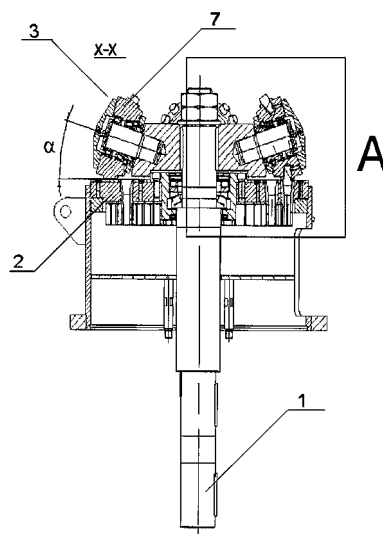
(71) ZUK MR SYSTEM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Stąporków

(72) ROBAK MARIUSZ; PARGIEŁA STANISŁAW

- (54) **Głowica formująca urządzenia do wytwarzania pelet opałowych lub paszowych**

(57) Głowica formująca urządzenia do wytwarzania pelet opałowych lub paszowych, zawierająca płytę matrycy z wieloma tulejami formującymi, rozmieszczonymi centrycznie względem wału napędowego, przy czym z matrycą współpracuje osadzony na wale napędowym mechanizm z rolkami gniołącymi, które są ułożyskowane i wyposażone po obwodzie w stemple formujące, wchodzące przy obrocie rolek w odpowiednie tuleje formujące matrycy, charakteryzuje się tym, że każda z rolek gniołących (7) ma stożkowo ukształtowaną powierzchnię boczną i jest stabilnie połączona z mechanizmem obrotowym (3), przy czym kąt α pochylenia osi każdej z rolek gniołących (7) względem płaszczyzny matrycy (2) wynosi od 2,5 do 25°. Każdy ze stempli formujących głowicy ma kształtową powierzchnię roboczą.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 396956 (22) 2011 11 14

(51) **B30B 15/22** (2006.01)

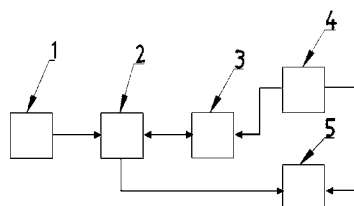
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) SYROKA ZENON; LIPIŃSKI SEWERYN;
GRUNWALD ŁUKASZ

- (54) **Układ do automatycznej regulacji docisków brykiciarki ślimakowej**

(57) Układ do automatycznej regulacji docisków brykiciarki ślimakowej charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w czujnik (1) wilgotności rozdrobnionej biomasy połączony poprzez mikrokontroler (2) z elektrozaworem ciśnieniowym (3). Elektrozawór ciśnieniowy (3) zasilany jest przez sprężarkę (4), która połączona jest z siłownikiem (5) pneumatycznym, a siłownik (5) pneumatyczny połączony jest z elektrozaworem ciśnieniowym (3) poprzez mikrokontroler (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **396961** (22) 2011 11 14(51) **B31D 1/02** (2006.01)**B41M 1/30** (2006.01)**F16H 7/08** (2006.01)

(71) TRAWERS

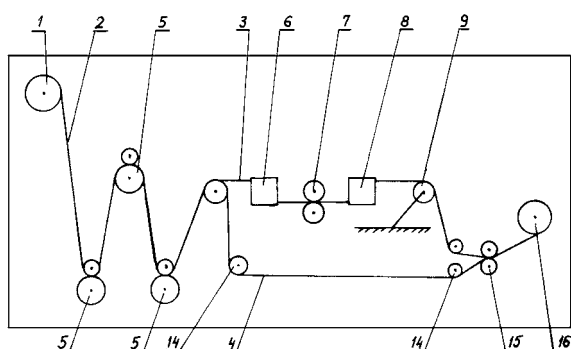
SPÓŁKA JAWNA PIOTR URBANIAK, MACIEJ MATELSKI,
ROBERT MAŃCZAK, Przeźmierowo

(72) MAŃCZAK ROBERT

(54) **Sposób rozdzielania, a następnie łączenia taśm w procesie nanoszenia druku**

(57) Sposób rozdzielania, a następnie łączenia taśm w procesie nanoszenia druku na stronę klejącą taśmy charakteryzuje się tym, że taśmę (3) z obustronnym nadrukiem łączy się z taśmą podkładową (4) poprzez przemieszczenie taśmy (3) z nadrukiem przez kompensator (9) wydłużenia taśmy (3). Sposób ten realizowany jest w zespole, który stanowi, usytuowany między wałkami (5) do nanoszenia poszczególnych barw, a wałkami (15), łączącymi taśmy (3, 4), kompensator (9) w postaci wałka, którego oś usytuowana jest na ramionach, osadzonych obrotowo w podstawie, mających regulator kąta pochylenia względem podstawy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **397129** (22) 2011 11 25(51) **B32B 3/24** (2006.01)**G10K 11/16** (2006.01)**E04B 1/84** (2006.01)**E04B 1/88** (2006.01)

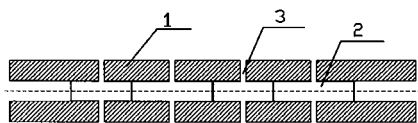
(71) LESZKO BOGDAN, Gdańsk

(72) LESZKO BOGDAN

(54) **Hybrydowy element dźwiękochłonny**

(57) Element dźwiękochłonny, składa się z części bazowej (1) będącej materiałem dźwiękochłonnym i zespołu rezonansowych układów akustycznych (2, 3). Parametry części składowych dobrane są tak, aby poszerzyć pasmo lub zwiększyć w wybranych podpasmach chłonność akustyczną wprowadzaną przez część bazową. Części połączone są w taki sposób, że zarówno powierzchnia materiału dźwiękochłonnego, jak i apertury rezonatorów wystawione są na oddziaływanie fali akustycznej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397056** (22) 2011 11 21(51) **B32B 27/28** (2006.01)**B32B 27/32** (2006.01)**B09B 3/00** (2006.01)

(71) ALBRECHT-MIKULSKA MONIKA

PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
-USŁUGOWE ML, Gronowo Górne

(72) MIKULSKI TOMASZ

(54) **Wielowarstwowy wyrób głównie z tworzyw sztucznych**

(57) Wyrób posiada warstwę wewnętrzną wykonaną z powszechnie dostępnych niejednorodnych odpadów tworzyw sztucznych i estetyczną warstwę/warstwy zewnętrzną głównie z tworzywa sztucznego i przetworzonego drewna, przy czym obie warstwy są połączone ze sobą w sposób trwały poprzez wzajemne zgrzewanie na powierzchniach styku. W skład warstwy wewnętrznej wchodzi odpady organiczne w postaci poliolefin zagęszczonych w ilości 85-93% wagowo występujących jako materiał zmielony, papier i włókno w ilości 1-1,5% wagowo pocięte i rozdrobnione, cząstki polichlorku winylu PVC, poliamidu PA, poliwęglanów PC i politereftalenu etylenu PET w ilości 1-1,5% wagowo, folia aluminiowa lub pozostałości puszek w ilości 1-1,5% wagowo pocięte o wymiarach do 3 mm, a z innych dodatków w ilości od 4-12% wagowo wchodzi węgiel wapnia o wymiarach cząsteczek w zakresie 5-10 mikronów, części metalu, minerałów i szkła w ilości 1-1,5% wagowo o wymiarach do 0,5 mm, zaś warstwę/warstwy zewnętrzną ma wykonaną z homopolimeru PP albo polietylenu HDPE w ilości 45-50% wagowo, pyłu drzewnego w ilości 45-50% wagowo, w granulach do 600 mikronów i wilgotności maksymalnie do 3-6% oraz dodatków w ilości 4-7% wagowo, w skład których wchodzi: stabilizatory UV, barwniki i dodatki chemiczne wspomagające proces wytłaczania.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **397124** (22) 2011 11 24(51) **B32B 27/32** (2006.01)**B29C 44/06** (2006.01)**B65D 65/40** (2006.01)

(71) WYTWÓRNIĄ WYROBÓW FOLIOWYCH FOLPLAST

TERESA PAWLIK, ROMUALD PAWLIK

SPÓŁKA JAWNA, Kościan

(72) PAWLIK ROMUALD

(54) **Sposób otrzymywania folii trójwarstwowej stretch hood w oparciu o zastosowanie polietylenów o ultra niskiej gęstości, zwłaszcza ultra low LDPE**

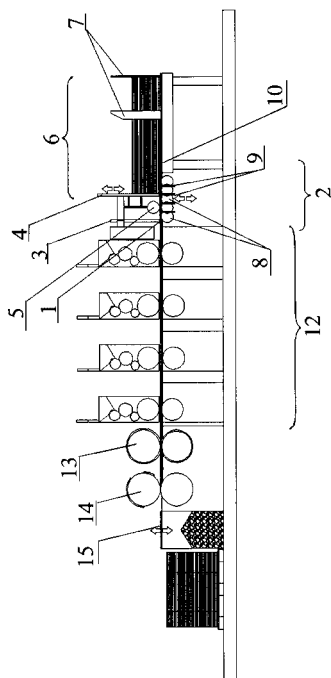
(57) W sposobie wytłaczarkę A ustawia się na 20% wydajności całej linii i podaje się do niej mieszanekę zawierającą 81% ultra niskiej gęstości oktanowego polietylen liniowego o wskaźniku płynięcia 1 g/10 min oraz gęstości 0,905 g/cm³, 15% LDPE niskiej gęstości polietylen o wskaźniku płynięcia 0,3 g/10 min i gęstości 0,920 g/cm³ oraz 1% dodatku plastyfikującego i 3% środka antyblokującego na bazie krzemionki naturalnej, ponadto wytłaczarkę B ustawia się na 60% wydajności całej linii i podaje się do niej mieszanekę zawierającą 75% ultra niskiej gęstości oktanowego polietylen liniowego o wskaźniku płynięcia 1 g/10 min oraz gęstości 0,905 g/cm³, 15% LDPE niskiej gęstości polietylen o wskaźniku płynięcia 0,3 g/10 min i gęstości 0,920 g/cm³ oraz 10% elastomeru o wskaźniku płynięcia 2 g/10 min i gęstości 0,866 g/cm³, poza tym wytłaczarkę C ustawia się na 20% wydajności całej linii i podaje się do niej mieszanekę zawierającą 80% ultra niskiej gęstości oktanowy polietylen liniowy o wskaźniku płynięcia 1 g/10 min oraz gęstości 0,905 g/cm³, 15% LDPE niskiej gęstości polietylen o wskaźniku płynięcia 0,3 g/10 min i gęstości 0,920 g/cm³ oraz 1% dodatku plastyfikującego i 4% środka antyblokującego na bazie krzemionki naturalnej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **397031** (22) 2011 11 18(51) **B41F 21/00** (2006.01)**B65H 5/06** (2006.01)**B65D 5/62** (2006.01)

- (71) GDR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łożenica
- (72) SOBOLEWSKI GRZEGORZ
- (54) **Sposób wytwarzania kaszerowanych opakowań kartonowych oraz urządzenie do realizacji sposobu**
- (57) Sposób wytwarzania kaszerowanych opakowań kartonowych polega na tym, że po załadunku zasobnika (6) kartonem z naklejonymi poddrukami następuje pozycjonowanie ograniczników (7) bocznych i tylnego zasobnika (6) oraz pozycjonowanie zderzaków podajnika, a następnie po uzbrojeniu i pozycjonowaniu sekcji drukującej i wykrawającej wprowadza się kartony z naklejonymi poddrukami do maszyny fleksograficznej poprzez szczelinę wejściową (1), gdzie nanoszony jest druk. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do wytwarzania kaszerowanych opakowań kartonowych, połączone z maszyną drukującą, zawierające podajnik wyposażony w ograniczniki pionowe stosu arkuszy kartonu, rolki pobierające wraz z ruchomymi listwami, oraz wyposażone w ruchomy zderzak dodatkowy (4) oraz zderzak główny (3) i szczotkę (3).

(21 zastrzeżeń)



- A1 (21) 396966 (22) 2011 11 14
- (51) **B41M 3/00** (2006.01)
- (71) SZYCA MARCIN S QUALITY II, Chojnice
- (72) SZYCA MARCIN
- (54) **Sposób wytwarzania biletu spersonalizowanego w druku offsetowym heatset w połączeniu z drukiem fleksograficznym**

(57) Sposób wytwarzania biletu spersonalizowanego w druku offsetowym heatset w połączeniu z drukiem fleksograficznym, polegający na naświetlaniu klisz, z których przygotowuje się płaskie formy drukowe w postaci tzw. blach do przygotowania zadruku wstęgi papieru metodą offsetową za pomocą farb utrwalanych przez wsiąkanie w papier, suszeniu i utrwalaniu druku „na gorąco” przy równoczesnej numeracji metodą druku inkjetowego, następnie poddaniu bobinowaniu roli matki na pożądane wymiary, charakteryzujący się tym, że zadruk papieru prowadzi się farbami UV metodą heatset „na gorąco” i jednocześnie nanosi się między innymi informacje oraz mikrodruk lub gilosz zaprojektowany w rozdzielczości 2400 dpi i drukowany w rozdzielczości 200 dpi, po czym zadrukowaną wstęgę prowadzi się przez nagrany do temperatury około 120°C, tunel suszący promieniami UV, w którym prowadzi

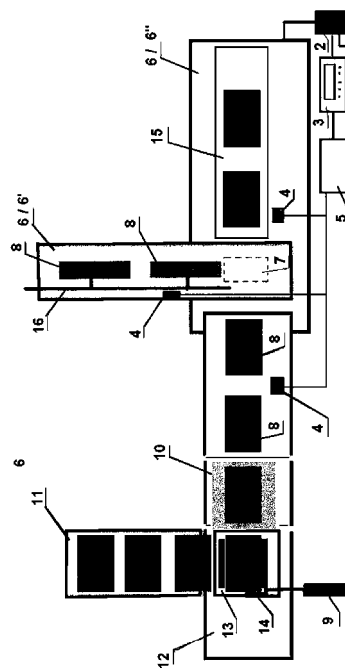
się proces odparowania i utwardzenia druku następnie nanosi numerację cyfrową inkjet na pełnej szerokości roli i prowadzi proces personifikacji po czym poddaje ponownemu bobinowaniu do szerokości wąsko wstęgowej o szerokości 250 mm i poddaje dalszemu zadrukowi, foliowaniu i pakowaniu.

(4 zastrzeżenia)

- A1 (21) 397007 (22) 2011 11 17
- (51) **B42C 1/12** (2006.01)
B42C 7/00 (2006.01)
- (71) POLIGRAFIA JANUSZ NOWAK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
- (72) NOWAK MIKOŁAJ
- (54) **Urządzenie do wytwarzania książek w oprawie twardej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania książek w oprawie twardej, szczególnie automatyczne urządzenie introligatorskie. Urządzenie do wytwarzania książek w oprawie twardej osadzone jest na podłożu i zawiera układ zasilania (2), układ sterowania (3) i co najmniej jeden czytnik (4), połączony z systemem rozpoznawania (5), oraz dwa potoki wejściowe (6). Jeden z potoków wejściowych (6) jest potokiem okładek twardych (6') książki, a drugi jest potokiem wewnętrznego bloku (6'') książkowego. Potoki wejściowe (6) są ruchome przesuwne i łączą się w punkcie połączenia (7) potoków wejściowych (6), a poszczególne elementy każdego z potoków wejściowych (6) są wyposażone w znaczniki (8). Urządzenie ma co najmniej jeden czytnik (4), umieszczony dalej niż punkt połączenia (7) potoków wejściowych (6) ze sobą w bezpośrednim ich otoczeniu, a za czytnikiem (4) umieszczona jest zwrotnica (10), połączona z układem sterowania (3). Tor boczny odbioru (11) oraz tor standardowy (12) umieszczone są za zwrotnicą (10). Tor boczny odbioru (11) ma punkt poboru (13), który korzystnie wyposażony jest w zabierak (9) i/lub popychacz (14), a te z kolei połączone są z układem sterowania (3), przy czym zwrotnica (10) jest częścią toru standardowego (12) i umożliwia przesuw na dowolny tor (11, 12).

(10 zastrzeżeń)



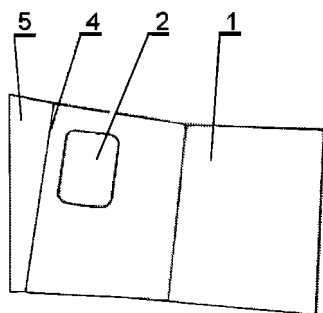
- A1 (21) 396988 (22) 2011 11 15
- (51) **B42D 1/06** (2006.01)
B41J 2/00 (2006.01)
B42C 7/00 (2006.01)

- (71) CGS DRUKARNIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rokietnica
(72) KUBIAK RAFAŁ

(54) **Sposób otrzymywania książek spersonalizowanych, zwłaszcza dla dzieci i młodzieży**

(57) W sposobie otrzymywania książek spersonalizowanych operacje drukowania realizuje się na maszynie do druku offsetowego, wyposażonej w moduł wydłużonego wykładania, stanowiący dodatkową przestrzeń na końcu maszyny offsetowej, gdzie w tym celu montuje się głowice Ink-Jet, za pomocą których wdrukowuje się elementy personalizujące książkę. Wnętrze książki poddaje się następnie falcowaniu. W wydrukowanej okładce (1) wycina się otwory (2), w których umieszczone będą pudełka z klockami. W maszynie składarko-sklejarce montuje się obrotowe noże bigujące, następnie montuje się dwa systemy nakładania kleju na gorąco, a za nimi zaginacze pługowe oraz rolki dopychające. Do maszyny składarko-sklejarki podaje się wydrukowaną okładkę (1), gdzie w trakcie przesuwu okładki (1) obrotowe noże bigujące wytłaczają big zagniatając bruzdę (4) w papierze dla uformowania skrzydełka (5). W trakcie przesuwu okładki (1) nagina się skrzydełka (5) za pomocą noży bigujących, a następnie na brzegi skrzydełek (5) nakłada się klej na gorąco. Po przyklejeniu okładek (1) do bloku książki, które realizuje się na maszynie do oprawy miękkiej klejonej, wyposażonej w klejownik z klejem poliuretanowym, zaklejenia odcina się pozostawiając skrzydełka (5). Następnie realizuje się operację insertowania blisterów w otwór (2) w okładce (1), po czym skrzydełko (5) ponownie zakleja się w tym samym przebiegu na maszynie składarko-sklejarce.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 396963 (22) 2011 11 14

- (51) **B44C 1/10** (2006.01)
B31D 1/02 (2006.01)
B29C 65/52 (2006.01)

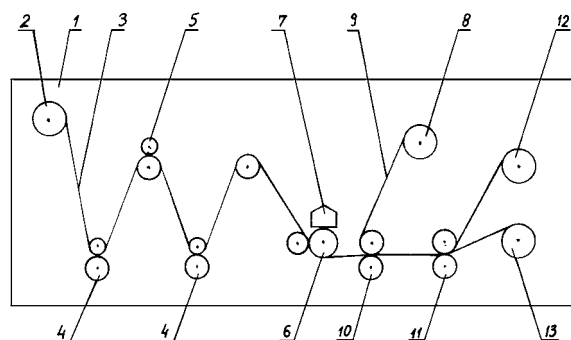
- (71) TRAWERS
SPÓŁKA JAWNA
PIOTR URBANIAK, MACIEJ MATELSKI,
ROBERT MAŃCZAK, Przeźmierowo
(72) URBANIAK PIOTR

(54) **Sposób nanoszenia na powierzchnię elastyczne, zwłaszcza etykiety, elementów odbłaskowych, w procesie drukowania taśmy i zespół do nanoszenia na powierzchnię elastyczne, zwłaszcza etykiety, elementów odbłaskowych, w procesie drukowania taśmy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób nanoszenia na powierzchnię elastyczne, zwłaszcza etykiety, elementów fluorescencyjnych, w procesie drukowania taśmy i zespół do nanoszenia na powierzchnię elastyczne, zwłaszcza etykiety, elementów fluorescencyjnych, w procesie drukowania taśmy, mający zastosowanie w procesie drukowania etykiety z elementem znacznikowym, umożliwiającym identyfikację produktu. Charakteryzuje się tym, że na powierzchnię taśmy (3) nanosi się warstwę kleju w określonym uprzednio polu etykiety. Sposób ten realizowany jest w zespole, który charakteryzuje się tym, że powierzchnia wałka (6) do nano-

szenia warstwy kleju ma na swym obwodzie wypukłości o zarysie ustalonego wzorca, których powierzchnia zewnętrzna nanosi warstwę kleju na powierzchnię taśmy (3).

(3 zastrzeżenia)



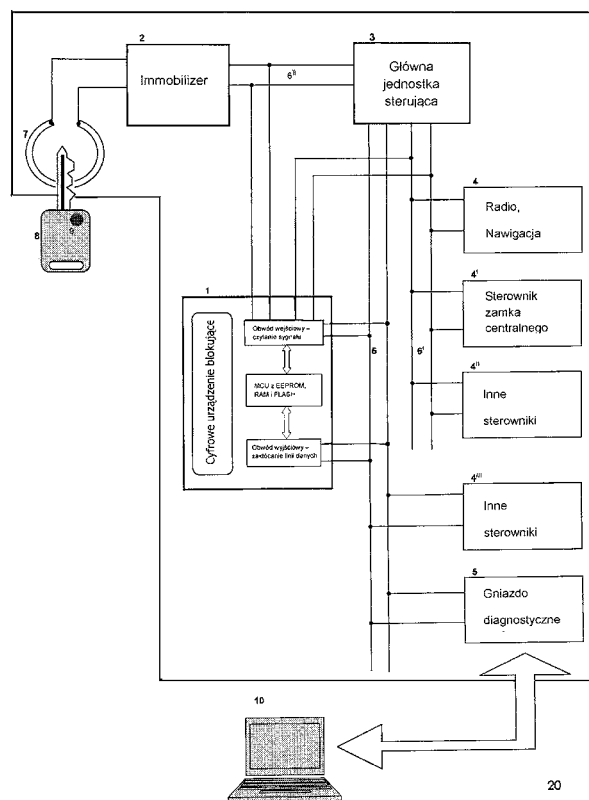
A1 (21) 397114 (22) 2011 11 24

- (51) **B60R 25/04** (2006.01)

- (71) SOSNOWSKI WITOLD, Warszawa
(72) SOSNOWSKI WITOLD

(54) **Sposób zabezpieczania pojazdów i urządzenie do zabezpieczania pojazdów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania pojazdów obejmujący kroki: a) odczytania sygnału odpowiadającego unikalnemu kodowi transpondera kluczika, z linii komunikacyjnej w pojeździe, w której ten sygnał jest dostępny, b) analizy wspomnianego sygnału, celem stwierdzenia, czy sygnał ten odpowiada użyciu autoryzowanego kluczika, charakteryzujący się tym, że dodatkowo wykonuje się następujące kroki: a1) odczytania unikalnych numerów jednego lub więcej modułów (2, 3, 4, 4', 4'', 4'''), z linii komunikacyjnej w pojeździe, w której te numery są dostępne, b1) porównania tak odczytanych unikalnych numerów z numerami wcześniej zapisanymi w nieulotnej pamięci, celem stwierdzenia, czy jeden lub więcej modułów (2, 3, 4, 4', 4'', 4''') nie zostało wymienionych, a następnie c) blokowania linii komunikacyjnej lub linii komunikacyjnych, po których urządzenie zewnętrzne (10) może



komunikować się z modułami pojazdu przechowującymi dane lub funkcje służące kontroli autoryzowanego uruchomienia pojazdu, w przypadku, jeśli w kroku b) stwierdzono użycie nieautoryzowanego kluczyka (8) lub w kroku b1) stwierdzono, że jeden lub więcej modułów (2, 3, 4, 4', 4'') zostało wymienionych.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) **401968** (22) 2012 12 10

(51) **B61F 5/38** (2006.01)

B61D 13/00 (2006.01)

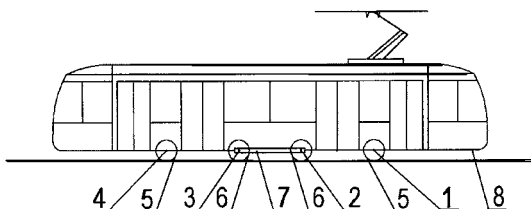
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) GISTEREK IGOR

(54) **Podwozie pojazdu szynowego**

(57) Podwozie pojazdu szynowego, składające się z wózka i osi, charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna przednia oś (1) i co najmniej jedna tylna oś (4) jest wyposażona w koła skrzętne (5), natomiast środkowe osie (2, 3), zamontowane na wózku napędowym (7), są wyposażone w koła (6), przy czym wózek napędowy (7) jest ruchomy poprzecznie względem podwozia pojazdu (8), a połączenie wózka napędowego (7) i układu nastawiającego (9) koła skrzętne odbywa się poprzez układ sterujący z dźwignią nastawną (12).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **397131** (22) 2011 11 25

(51) **B62J 6/00** (2006.01)

H05B 37/02 (2006.01)

(71) CARBON RISK MANAGEMENT PARTNERS
PISKORSKI I I WIKTOR

SPÓŁKA JAWNA, Tarnów

(72) WIKTOR PAWEŁ; PISKORSKI WOJCIECH;
WASZAK PRZEMYSŁAW

(54) **Układ sterowania mocą dynama**

(57) Układ sterowania mocą dynama składa się z detektora przeciążenia dynama, procesora sterującego rozdziałem mocy i przetwornicy. Detektor przeciążenia zbudowany jest ze wzmacniacza operacyjnego w układzie komparatora, który wykrywa spadek napięcia na dynamie i wywołuje przerwanie na porcie procesora. Przetwornica jest sterowana sygnałem PWM, w ten sposób, że zwiększając wypełnienie przebiegu na wejściu sterującym regulujemy maksymalną wydajność prądową przetwornicy. Podczas pierwszego uruchomienia procesor dzięki informacjom z detektora przeciążenia wylicza maksymalne możliwe obciążenie w funkcji obrotów dynama i zapisuje w pamięci EEPROM. Układ wyposażony jest w akumulator, port USB oraz miernik prędkości i przebytej drogi, który wyznacza te parametry dzięki pomiarowi prędkości obrotowej i wprowadzonemu obwodowi koła.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **396993** (22) 2011 11 15

(51) **B63B 9/06** (2006.01)

(71) DRASZYŃSKI ROBERT, Tczew

(72) DRASZYŃSKI ROBERT

(54) **Sposób wytwarzania małych i średnich jednostek i obiektów pływających o konstrukcji z niezatapialnych materiałów**

(57) Sposób wytwarzania małych i średnich jednostek i obiektów pływających o długości do 24 m o konstrukcji z niezatapial-

nych materiałów, charakteryzuje się tym, że, montaż kadłuba jednostki pływającej z polietylenu o gęstość 0,95 g/cm³ prowadzi się poprzez połączenie poszczególnych sekcji przestrzennych (dwu lub trzech w zależności od wielkości jednostki) metodą zgrzewania oraz spawania ręcznego i spawania ekstruzyjnego oraz płyt i kształtowników, z których powstają elementy konstrukcyjne w postaci sekcji płaskich i przestrzennych przy wykorzystaniu suwnic lub dźwigów, przy czym na powierzchni płaskiej, do której przytwierdza się elementy prostopadłościennie metodą spawania lub zgrzewania, nacina się korzystnie w powierzchni płaskiej rowek spawalniczy, w który wprowadza się prostopadłościenny element, korzystnie o zukosowanych krawędziach pod kątem 45°-60° i łączy się w procesie spawania ręcznego płyt o grubości do 6 mm metodą wahadłową lub spawania metodą ciągnioną, zaś dla płyt o grubości powyżej 6 mm, przy użyciu ekstrudera, podgrzewając krawędzie przylegających elementów strumieniem gazu obojętnego do temperatury uplastycznienia łączonych części tworzywa, w otulinie czystego i suchego powietrza lub argonu z doprowadzonym w miejsce połączenia pręta spawalniczego o średnicy 3 do 4 mm, po czym dociska się siłą 6 do 20 N przy zastosowaniu metody wahadłowej z prętem spawalniczym o średnicy 3 do 4 mm, zaś metodą ciągnioną dociska siłą 10 do 35 N przy średnicy pręta spawalniczego 3 do 4 mm, po czym wyposaża w urządzenia i instalacje, następnie montuje nadbudówkę, która nadaje ostateczny kształt jednostce pływającej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397086** (22) 2011 11 23

(51) **B65B 9/13** (2006.01)

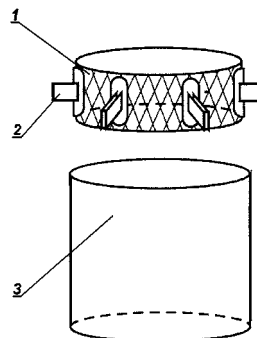
(71) KARCH JAN, Piekary Śląskie

(72) KARCH JAN

(54) **Sposób nakładania folii**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób nakładania folii, łączonej z różnymi przedmiotami, zwłaszcza z butelkami szklanymi lub plastikowymi, przed nałożeniem ciętej z rękawa i może mieć nadruk, być bez nadruku, mieć postać folii barwionej lub folii przezroczystej. Sposób nakładania folii w postaci rękawa na opakowywane lub etykietowane przedmioty polega na tym, że przycięty na żądany wymiar rękaw (1) z folii rozciąga się odśrodkowo, po stronie zewnętrznej, w granicach sprężystości folii za pomocą pompy próżniowej, wytwarzającej na powierzchni styku pneumatycznych przyssawek (2) z foliowym rękawem (1) podciśnienie, i tak rozciągniętą folię nasuwa się na powierzchnię opakowywanego lub etykietowanego przedmiotu (3) i wyłącza się pompę próżniową, po czym następuje obkurczenie folii w granicach jej sprężystości.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397067** (22) 2011 11 21

(51) **B65D 1/02** (2006.01)

C08L 67/02 (2006.01)

B29C 49/06 (2006.01)

B29C 49/64 (2006.01)

(71) MAZELLA RYSZARD P.P.H. MEDICAL,
Marszewska Kolonia

(72) MAZELLA RYSZARD

(54) **Sposób wytwarzania opakowań z kompozycji polimerowej na bazie politereftalanu etylenowego o zwiększonej czystości mikrobiologicznej**

(57) Sposób wytwarzania opakowań z kompozycji polimerowej na bazie politereftalanu etylenowego o zwiększonej czystości mikrobiologicznej, zwłaszcza dla produktów przemysłu farmaceutycznego, kosmetycznego i spożywczego polegający na dostarczeniu w specjalnym rękawie podawczym atestowanego tworzywa w postaci granulatu kompozycji polimerowej, które w szczelnych przewodach transportu pneumatycznego poddaje się suszeniu do uzyskania określonej wilgotności i temperatury otoczenia około 18 do 22°C, po czym wprowadza do osłoniętego leja i dozuje barwniki w postaci płynu, proszku lub koncentratu i następnie miesza, uplastycznia w cylindrze ślimaka i rozgrzaną kompozycję wtryskuje do gniazd formy wtryskowej, charakteryzuje się tym, że kompozycję polimerową na bazie politereftalanu etylenowego z dodatkiem tworzywa termoplastycznego, korzystnie politereftalanu butylenowego w ilości 20 do 30% wagowych, związku sieciującego w postaci żywicy epoksydowej otrzymanej z dwuhydroksydwufenylopropanu w ilości od 0,2 do 8% wagowych oraz płynnych barwników w ilości około 5% wagowych i przetapia w temperaturze 260 do 280°C i poddaje w jednej formie procesowi wtrysku, zaś po ukształtowaniu końcówki gwintowanej, poddaje się procesowi rozdmuchu na określony kształt opakowania, po czym formę poddaje się intensywnemu chłodzeniu aby otwarcie formy mogło nastąpić w jak najkrótszym czasie, w którym następuje uformowanie preformy z gotowym gwintem i ukształtowaną częścią objętościową, które to opakowanie poddaje się procesowi kondycjonowania do ustalenia określonego skryształizowania struktury politereftalanu etylenowego, po czym w zamkniętej strefie czystego odbioru automatycznie układa się opakowania w żądany format opakowaniowy i dokonuje hermetycznego zamknięcia wyrobów w foliogramy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397084** (22) 2011 11 23

(51) **B65D 19/20** (2006.01)

B65D 19/34 (2006.01)

B31B 1/62 (2006.01)

(71) UNI-KAT

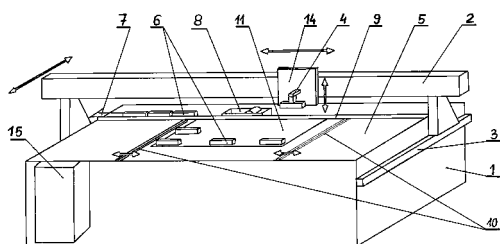
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Grabowiec

(72) MAJCHRAK ARTUR

(54) **Automatyczna klejarka i sposób sklejania palety tekturowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest automatyczna klejarka i sposób sklejania palety tekturowej. Istotą rozwiązania jest konstrukcja portalu (2) poruszającego się w trzech osiach x, y, z, osadzonego w korpusie (1) na prowadnicach (3), na którym umieszczony jest suport (14) z chwytakiem (4) nóżek paletowych (6). Automatyczna klejarka posiada system pozycjonowania, nanoszenia kleju i transportu nóżek paletowych (6) i blatu palety (11). Automatyczna klejarka i sposób sklejania palety tekturowej pozwala na uzyskanie trwałego, gotowego wyrobu o dowolnej znormalizowanej wielkości, mieszczącej się w polu pracy maszyny, dowolnej ilości nóżek paletowych przy dowolnym ich rozmieszczeniu na blacie palety. Automatyczna klejarka odznacza się prostą i oryginalną konstrukcją, zapewniając łatwą obsługę.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **401474** (22) 2011 02 09

(51) **B65D 39/00** (2006.01)

(31) 202010002640.7 (32) 2010 02 23 (33) DE
102010014876.8 2010 04 14 DE

(86) 2011 02 09 PCT/EP2011/000612

(87) 2011 09 01 WO11/103964

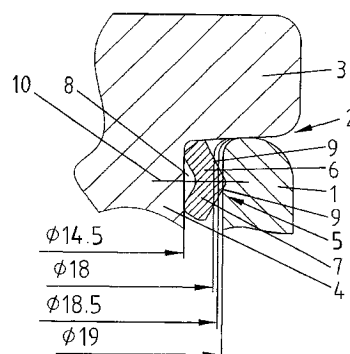
(71) PRECIOSA GULF, FZCO, Dubai, AE

(72) LINDNER WALTER, DE

(54) **Korek szklany do zamykania butelek**

(57) Wynalazek dotyczy szklanego korka (2) do szczelnego zamykania butelki, który to wymieniony szklany korek zawiera część wtykową, która łączy się z ustnikiem butelki, część głowicową, która jest połączona z częścią wtykową oraz element uszczelniający, i charakteryzuje się tym, że szklany korek jest przeznaczony do butelek, które posiadają ustnik o rzeczywistej średnicy otworu wlotowego wynoszącej $X \text{ mm} + 0,5 \text{ mm}$, oraz tym, że obszar przylegający do części głowicowej i stosowany do umieszczania w nim elementu uszczelniającego ma średnicę zewnętrzną wynoszącą w przybliżeniu $(X-4) \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$, gdzie X jest większe niż 10 mm. Następnie, charakteryzuje się tym, że element uszczelniający, który służy jako element kompensujący tolerancję i jest wykonany z materiału elastycznego, ma kształt zakrzywionej na zewnątrz, pierścieniowej tulei posiadającej przestrzeń kompensującą ruch znajdującą się na bocznej ścianie korka i zawiera obszar, który jest zamocowany na boku części głowicowej względem części wtykowej i obszar połączony z nim, który przesuwany się na części wtykowej, oraz tym, że zewnętrzna średnica elementu uszczelniającego przymocowana do części wtykowej jest większa niż $X + 0,5 \text{ mm}$ w obszarze przejściowym tych dwóch obszarów.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **401169** (22) 2010 04 13

(51) **B65D 47/08** (2006.01)

(86) 2010 04 13 PCT/US2010/001092

(87) 2011 10 20 WO11/129798

(71) APTARGROUP INC., Crystal Lake, US

(72) MAZURKIEWICZ TIMOTHY M., US;

BEILKE STACY L., US;

STECKER ANNE F., US;

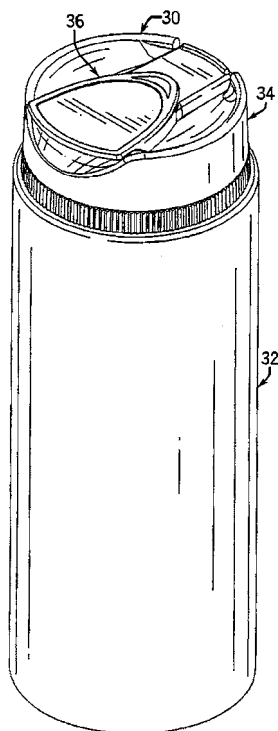
WISNIEWSKI JOHN, US

(54) **Zamknięcie do odwróconego pojemnika**

(57) Wynalazek dotyczy zamknięcia (30) pojemnika (32). W jednej szczególnej realizacji, zamknięcie (30) posiada podstawę (34) i wieczko (36). Podstawa (34) definiuje wgłębienie zawierające otwór dozujący. Na każdym boku wgłębienia, podstawa (34) posiada część brzegową, która definiuje powierzchnię podtrzymującą. Przedni obszar podstawy (34) posiada nachyloną powierzchnię przednią. Wieczko (36) posiada tylny koniec połączony z konstrukcją łączącą z podstawą zamknięcia (34) i posiada przedni koniec połączony z powierzchnią wieczka podnoszoną palcem. Gdy wieczko (36) jest zamknięte, przedni koniec wieczka (36) jest umieszczony w pewnej odległości z tyłu, co najmniej dolnego końca nachylonej powierzchni przedniej podstawy, główna część wieczka (36) jest

umieszczona pomiędzy częściami brzegowymi podstawy, a wieczko (36) jest umieszczone poniżej powierzchni podtrzymującej każdej części brzegowej (80).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **400820** (22) 2010 09 29

(51) **B65D 71/00** (2006.01)

B65D 85/16 (2006.01)

(31) 61/246690 (32) 2009 09 29 (33) US
12/890800 2010 09 27 US

(86) 2010 09 29 PCT/US2010/050609

(87) 2011 04 07 WO11/041335

(71) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, US

(72) WEISMAN PAUL THOMAS, US;

DUVAL DEAN LARRY, US;

HUNDORF HARALD HERMANN, DE;

BERUDA HOLGER, DE;

BLESSING HORST, US;

DZIEZOK PETER, DE; KRAUSE AXEL, DE;

SCHMIDT MATTIAS, DE; STELZIG LUTZ, DE

(54) **Sposób, załadowana paleta i załadowany pojazd dla maksymalizacji efektywności transportu wyrobów chłonnych**

(57) Sposób optymalizacji transportu wyrobów mających zasadniczo wolny od pulpy rdzeń chłonny obejmuje etapy identyfikacji optymalizowanej pieluchy; identyfikacji optymalizowanej torby do pomieszczenia dwóch lub większej liczby zoptymalizowanych pieluch; identyfikacji optymalizowanego pudła do pomieszczenia dwóch lub większej liczby zoptymalizowanych toreb; identyfikacji optymalizowanej palety i rozmieszczania na niej zoptymalizowanych pudeł oraz identyfikacji optymalizowanego planu załadunku dla pojazdu i rozmieszczania w nim zoptymalizowanych palet. Pojazd ma współczynnik obciążenia wynoszący od około 0,7 do około 1,0, gdy pojazd jest załadowany zoptymalizowanymi paletami. Przedmiotem zgłoszenia jest również paleta wyrobów chłonnych.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **396977** (22) 2011 11 14

(51) **B65G 23/04** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) DOLIPSKI MARIAN; SOBOTA PIOTR; CHELUSZKA PIOTR;

GIZA TADEUSZ; MANN RAJMUND; OSADNIK JAN;

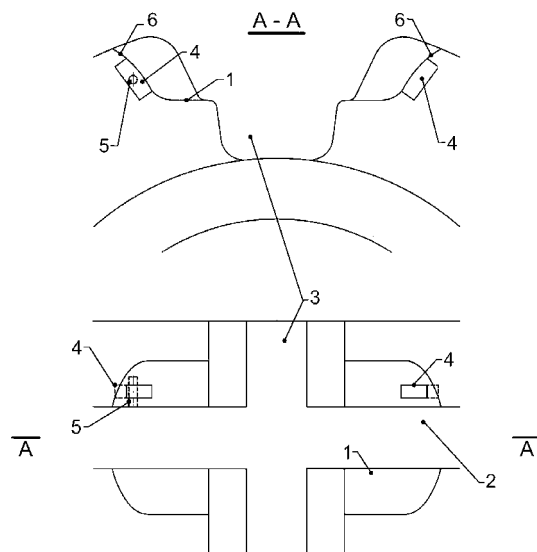
REMIOREZ ERYK; KUSAK EDWARD; TYTKO STANISŁAW;

ŁABĘCKI MIROSŁAW

(54) **Bęben łańcuchowy o zwiększonej odporności na zużycie ściernie gniazd, zwłaszcza do górniczych przenośników zgrzeblowych**

(57) Bęben łańcuchowy charakteryzuje się tym, że w dnie gniazda (1) i/lub flance zęba (6) umieszczone są wkładki (4) z materiałów trudnościeralnych, korzystnie z węglików spiekanych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **397075** (22) 2011 11 22

(51) **B65G 43/02** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

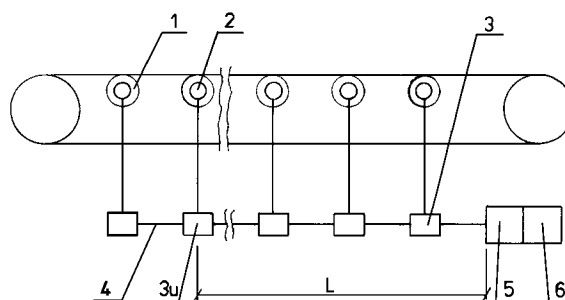
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) UHL TADEUSZ; HANC ARTUR

(54) **Układ monitorowania i lokalizacji uszkodzeń łożysk krążników przenośnika taśmowego**

(57) Układ zawiera elektroniczne czujniki temperatury (2) o budowie skokowo dwustabilnej, wbudowane w każdym krążniku w strefie przyległej do każdego łożyska. Czujniki temperatury (2) połączone są poprzez koncentratory sygnałów (3) - przyporządkowane do każdego z krążników (1) lub do zestawu krążnikowego - z przewodnym wzdłuż trasy przenośnika jednorodnym impedancyjnie i falowo przewodem (4). Przewód (4) doprowadzony jest do układu pomiarowego, złożonego z generatora impulsów nanosekundowych (5) i układu pomiaru czasu opóźnienia (6).

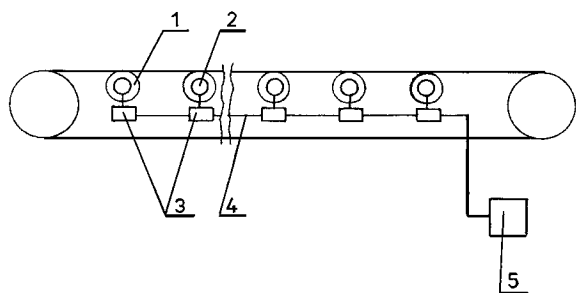
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **397111** (22) 2011 11 24(51) **B65G 43/02** (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) UHL TADEUSZ; HANC ARTUR(54) **Układ monitorowania pracy łożysk krążników
przenośnika taśmowego**

(57) Układ zawiera elektroniczne czujniki temperatury (2) o budowie skokowo dwustabilnej, wbudowane w krążnikach (1) w strefie przyległej do łożyska. Czujniki temperatury (2) połączone są z elektronicznymi generatorami częstotliwości (3) o unikalnej częstotliwości, przyporządkowanej do każdego krążnika lub zestawu krążnikowego oraz których sygnały przesyłane są przewodowo (4) do dedykowanego analizatora widma (5).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **397003** (22) 2011 11 17(51) **C01B 25/41** (2006.01)(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) BANACH MARCIN; MAKARA AGNIESZKA;
KOWALSKI ZYGMUNT; GORAZDA KATARZYNA(54) **Sposób wytwarzania tripolifosforanu sodu
o wysokiej gęstości nasypowej**

(57) Sposób otrzymywania tripolifosforanu sodu o wysokiej gęstości nasypowej zawierającego Fazę I, Fazę II lub ich mieszaninę polega na tym, że miesza się wysuszone rozpyłowo ortofosforany sodu z wodą przy stosunku wagowym suszone ortofosforany do wody od 1:0,4 do 1:0,6 oraz z recykulowanym pylistym tripolifosforanem sodu zawierającym co najmniej 75% frakcji o uziarnieniu poniżej 0,25 mm, zawierającym czyste Fazy I i II lub ich mieszaninę, przy stosunku wagowym suszone ortofosforany i recykulowany produkt od 1,0:0,9 do 1:1,5, po czym taką mieszaninę kalcynuje się przez co najmniej 60 minut w temperaturach około 350-550°C.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **397098** (22) 2011 11 23(51) **C01B 25/41** (2006.01)(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) MAKARA AGNIESZKA; KOWALSKI ZYGMUNT;
BANACH MARCIN(54) **Sposób wytwarzania trójpolifosforanu sodu
metodą jednostopniową**

(57) Sposób wytwarzania trójpolifosforanu sodu metodą jednostopniową polega na tym, że do stężonego kwasu fosforowego dodaje się stopniowo, przy ciągłym mieszaniu i rozcieraniu, sodę amoniakalną w takiej ilości by zachować stosunek stechiometryczny Na/P = 1,67, a następnie otrzymany produkt kalcynuje się, w temperaturze nie wyższej niż 550°C w czasie nie krótszym niż 30 minut.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **396955** (22) 2011 11 14(51) **C01B 31/08** (2006.01)(71) UNIwersytet MIKOŁAJA KOPERNIKA,
Toruń
(72) KUCINSKA ANNA; ŁUKASZEWICZ JERZY(54) **Sposób wytwarzania nanoporowatych węgla
aktywnych o wysokiej zawartości azotu**

(57) Sposób wytwarzania nanoporowatych węgla aktywnych o wysokiej zawartości azotu polega na tym że chitozan spęcznia się, następnie poddaje procesowi depolimeryzacji i protonizacji, a następnie miesza z roztworem węglanów i wygrzewa się w atmosferze o niskiej reaktywności chemicznej, a następnie poddaje działaniu kwasu, odsącza, przemycza i suszy. Do spęczniania stosuje się wodę destylowaną. Depolimeryzacji i protonizacji dokonuje się za pomocą wodnego roztworu HCl. Po procesie depolimeryzacji dodaje się wodny roztwór węglanu sodu. Wygrzewanie prowadzi się w atmosferze azotu w temp 600-800°C przez okres nie krótszy niż 1 godzina. Po wygrzewaniu stosuje się HCl lub HNO₃.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **397133** (22) 2011 11 25(51) **C02F 1/72** (2006.01)**C02F 1/32** (2006.01)**B01J 21/06** (2006.01)**B01J 35/04** (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIwersytet
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin(72) BOBOWSKI BOGUSŁAW; SUBOCZ JAN;
KOWALSKI DARIUSZ; BROŻEK PIOTR;
MORAWSKI ANTONI WALDEMAR(54) **Sposób oczyszczania roztworów wodnych
z zanieczyszczeń organicznych
oraz wkład fotokatalityczny
do oczyszczania roztworów wodnych
z zanieczyszczeń organicznych**

(57) Sposób oczyszczania roztworów wodnych z zanieczyszczeń organicznych charakteryzuje się tym, że jako wkład fotokatalityczny stosuje się siatkę metalową, pokrytą co najmniej jedną warstwą farby fotokatalitycznej, zawierającej ditlenek tytanu, na którą przed wyschnięciem rozpyła się dodatkowo proszek fotokatalizatora w postaci ditlenku tytanu, zaś kształt siatki, odpowiadający wnętrzu fotoreaktora, nadaje się przez mechaniczne formowanie. Następnie siatkę suszy się i umieszcza w reaktorze. Wkład fotokatalityczny do oczyszczania roztworów wodnych z zanieczyszczeń organicznych stanowi co najmniej jedna siatka metalowa, pokryta co najmniej jedną warstwą farby fotokatalitycznej oraz proszkiem fotokatalizatora, uformowana mechanicznie w kształcie wnętrza fotoreaktora.

(5 zastrzeżeń)

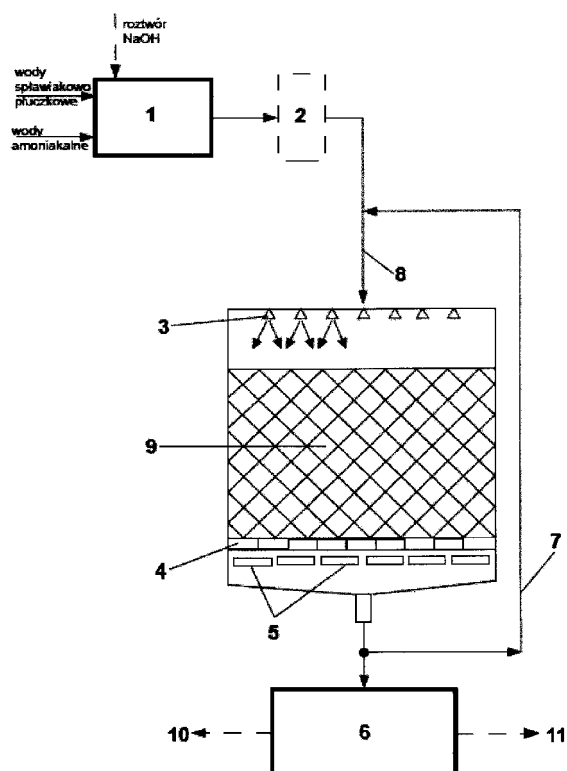
A1 (21) **396973** (22) 2011 11 14(51) **C02F 3/04** (2006.01)**C02F 3/30** (2006.01)

- (71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO, Warszawa
(72) BARYGA ANDRZEJ; POŁEĆ BOŻENNA;
NOWAK SZYMON; SŁAWIŃSKI JANUSZ

(54) Sposób uzdatniania wód amoniakalnych cukrowni

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób uzdatniania wód amoniakalnych cukrowni, szczególnie oczyszczania wód do parametrów umożliwiających ponowne ich wykorzystanie jako wody świeżej do celów technologicznych lub jako zrzut do wód powierzchniowych. Sposób polega na tym, że surową wodę amoniakalną łączy się z wodami z mycia i spławiania buraków cukrowych w stosunku objętościowym w zakresie od 90:10 do 80:20. Uzyskaną mieszaninę doprowadza się do temperatury od 40° do 60°C, a odczyn pH do poziomu 8-9. Następnie przepuszcza się ją przez biologiczne złożo oczyszczające (9), zbudowane albo z żużla albo z materiału z tworzywa sztucznego, z wyhodowaną wcześniej na ich powierzchni aktywną błoną biologiczną, z szybkością podawania odpowiadającą obciążeniu złoża ładunkiem biochemicznego zapotrzebowania tlenu $\leq 0,5 \text{ kg O}_2/\text{m}^3 \times \text{doba}$, przy hydraulicznym obciążeniu powierzchni złoża w zakresie $1,0\text{-}8,0 \text{ m}^3/\text{m}^2 \times \text{doba}$. Stosuje się recyrkulację na złożo wód odpływających w ilości 100-300% w stosunku do ilości wód kierowanych na złożo.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 401545 (22) 2011 01 26

(51) C02F 9/00 (2006.01)

(31) 12/699,004 (32) 2010 02 02 (33) US

(86) 2011 01 26 PCT/US2011/022492

(87) 2011 08 11 WO11/097094

(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US

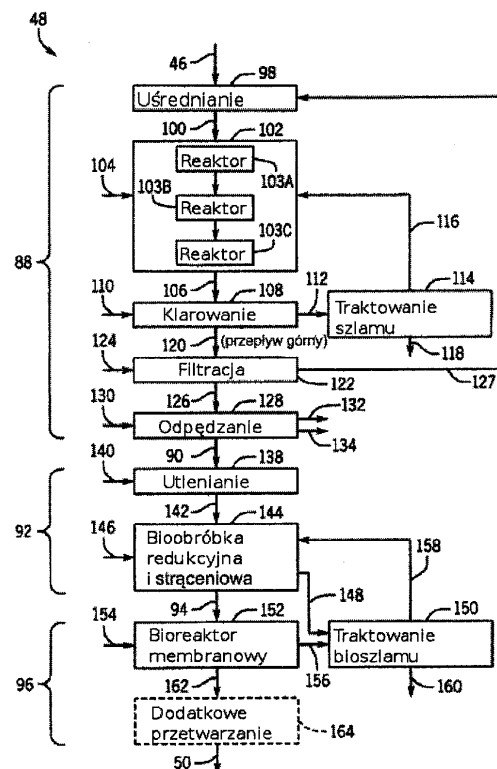
(72) KAIN JAMES SCOTT, US;
VUONG DINH-CUONG, US;
FRASER DAVID BRIAN, CA;
PICKETT TIMOTHY MICHAEL, US

(54) Układy do uzdatniania szarej wody z gazyfikacji

(57) W jednym wykonaniu, układ do uzdatniania szarej wody (48) obejmuje reaktor utleniający do utleniania szarej wody. Układ do uzdatniania szarej wody obejmuje również układ do redukcji

biologicznej i do strącania z drobnoustrojami przeznaczony do usuwania jednego lub większej liczby docelowych składników z utlenionej szarej wody.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 397063 (22) 2011 11 21

(51) C04B 16/06 (2006.01)

A01G 17/10 (2006.01)

B28B 1/04 (2006.01)

(71) FIUTOWSKA AGNIESZKA

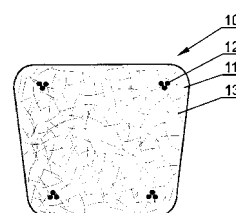
FIRMA HANDLOWA AGZIS, Cielądz

(72) ŁODO ALEKSY

(54) Sposób wytwarzania sadowniczych słupków strunobetonowych i sadowniczy słupek strunobetonowy

(57) Sposób wytwarzania sadowniczych słupków strunobetonowych polega na tym, że w mieszalniku do betonu miesza się składniki betonu klasy od C40/50 do C50/60, do których pod koniec mieszania dodaje się włókna polimerowe o długości od 30 mm do 40 mm w ilości od 5 do 8 kg na 1 m³ betonu, po czym beton (11) uклада się w uprzednio przygotowanej formie baterijnej, zawierającej nasmarowane środkami antyadhezyjnymi wzdlużne korytka z ułożonym w nich zbrojeniem sprężającym, i zagęszcza się, a następnie po osiągnięciu przez beton (11) co najmniej 70% wytrzymałości końcowej rozformowuje się ukształtowane elementy, tnąc na wymaganą długość słupków i sztapluje w stosy, w których słupki (10) osiągają pełną wytrzymałość betonu na ściskanie.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **398100** (22) 2012 02 14

- (51) **C04B 28/04** (2006.01)
C04B 14/18 (2006.01)
C04B 14/04 (2006.01)
C04B 16/06 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
 MARCZUK STANISŁAW WALDEMAR, Lublin
- (72) FIC STANISŁAW; MARCZUK STANISŁAW WALDEMAR
- (54) **Materiał do wykonywania izolacji cieplnej i elementów konstrukcyjnych w obiektach budowlanych**

(57) Materiał do wykonywania izolacji cieplnej i elementów konstrukcyjnych w obiektach budowlanych zawierający pianoperlito-beton lub jego odmiany, w których jako wypełnienie podstawy zawiera perlit lub/i perlit ekspandowany z domieszkami dodatków z włókien polipropylenowych i mikrokrzemionki charakteryzuje się tym, że składa się z podstawowego wypełniacza w postaci rozdrobnionego na proszek minerału perlitu lub perlitu ekspandowanego, cementu portlandzkiego w ilości od 160 do 380 kg/m³, wody od 160 do 236 litrów i piany. Do podstawowego składu mieszanki dodaje się zbrojenie rozproszone w postaci włókien polipropylenowych o różnych średnicach i długościach w ilości dodawanej do składników podstawowych z zakresu 4 do 5 % objętości w stosunku do czystego cementu. Do podstawowego składu mieszanki dodaje się mikrokrzemionkę w ilości 3 do 6% w stosunku do objętości cementu. Do podstawowego składu mieszanki dodaje się włókna polipropylenu w ilości 4 do 5% i mikrokrzemionkę w ilości 3 do 6% w stosunku do objętości cementu.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 02 27

A1 (21) **397004** (22) 2011 11 17

- (51) **C04B 111/20** (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)
B65D 90/04 (2006.01)
C04B 14/42 (2006.01)
C04B 24/24 (2006.01)

- (71) KAZIBUDZKA RENATA
 PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE EKOTOP,
 Częstochowa;
 INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH
 I BARWNIKÓW,
 Toruń
- (72) KAZIBUDZKA RENATA; KAZIBUDZKI TADEUSZ;
 PUCHAŁA MIROSŁAW; KUBICA STEFAN;
 KUCZYŃSKA HELENA; MROWIEC KATARZYNA
- (54) **Sposób wytwarzania wyrobów chemoodpornych, zwłaszcza wykładzin i kitów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wyrobów chemoodpornych, zwłaszcza wykładzin i kitów w oparciu o rozdrobnione szkło zwłaszcza kineskopowe monitorowe, przeznaczonych do wykonywania samonośnych konstrukcji - zbiorników do magazynowania substancji agresywnych lub wykładzin chemoodpornych zabezpieczających istniejące konstrukcje betonowe przed oddziaływaniem mediów agresywnych. Rozdrobnione szkło, zwłaszcza kineskopowe i monitorowe o różnych frakcjach stanowiące zestaw stałych, suchych składników podstawowych, miesza się z zestawami chemoodpornych spoiw kondensacyjnych termo lub chemoutwardzalnych, korzystnie takich jak żywice: fenolowo-formaldehadowa utwardzana termicznie lub chemicznie za pomocą roztworu kwasu toluenosulfonowego, acetonowe formaldehydowa-chemoutwardzalna za pomocą roztworu wodorotlenku sodu, poliuretanowa dwuskładnikowa przez okres co najmniej 2 minut.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **396957** (22) 2011 11 14

- (51) **C07B 37/12** (2006.01)
C07C 45/69 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
- (72) MILCHERT EUGENIUSZ; BITTNER BOŻENA; JANUS EWA
- (54) **Sposób otrzymywania pochodnych norbornenu w reakcji Dielsa-Aldera**

(57) Sposób otrzymywania pochodnych norbornenu w reakcji Dielsa-Aldera cyklopentadienu z dienofilem z grupy akrylanów alkiowych takich jak akrylan metylu, etylu, n-butyłu lub ketonów takich jak: keton metyloowo-winylowy, keton etyloowo-winylowy, w temperaturze pokojowej, pod ciśnieniem atmosferycznym, z mieszaniami, charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w układzie katalitycznym złożonym z roztworu trifluorometanosulfonianu metalu w trifluorometanosulfonianie N-butylo-3-metylopirydyniowym. Stosuje się trifluorometanosulfoniany metali z grupy od 1 do 13, zwłaszcza Li, Na, K, Mg, Ca, Y, Yb, Zn, In, Ag, Cu, La, Nd, Bi, Sc, Ce. Stosunek molowy trifluorometanosulfonianu metalu do trifluorometanosulfonianu N-butylo-3-metylopirydyniowego wynosi 0,01-0,05:1. Reakcję prowadzi się przy stosunku molowym dienofila do cyklopentadienu 1:1,5, cieczy jonowej do dienofila 0,5-1:1, trifluorometanosulfonianu metalu do dienofila 0,5-5,0:1.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **401438** (22) 2012 10 31

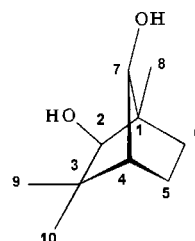
- (51) **C07C 35/23** (2006.01)
C12P 7/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
- (72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; STRYJEWSKA AGNIESZKA;
 KIEPURA KATARZYNA

- (54) **(+)-7-hydroksy-2-fenchol i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest (+)-7-hydroksy-2-fenchol o wzorze 1 znajdujący zastosowanie jako substrat do dalszych syntez substancji farmakologicznych, jak i zapachowych. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania (+)-7-hydroksy-2-fencholu o wzorze 1, charakteryzującego się tym, że w kolbie umieszcza się 60 ml bezwodnego eteru dietylowego i około 3,5 g (-)-2-fenchonol, który redukuje się glinowodorkiem litu, a po 3,5 godziny dodaje się 100 ml, wody destylowanej, dekantuje się, całość przemywa trzema porcjami eteru dietylowego, suszy nad bezwodnym siarczanem magnezu i otrzymuje się (+)-2-fenchol o wzorze 2, który rozpuszcza się w acetonie w stosunku 1:1, po czym poddaje się bitransformacji w kolbach zawierających 100 ml płynnego α -medium, gdzie kolby zaszczepia się 1 ml inoculum, które hoduje się przez 48 h, a po 24 h dodaje się 75 μ l (+)-2-fencholu do kolb zawierających po 100 ml α -medium, a następnie przesącza się mikroorganizmy pod zmniejszonym ciśnieniem, przesącz suszy się nad bezwodnym siarczanem magnezu, odwirowuje i odparowuje rozpuszczalnik.

(6 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A1 (21) **401437** (22) 2012 10 31

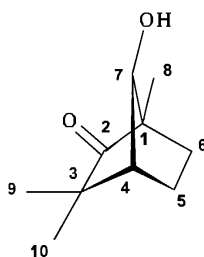
- (51) **C07C 49/323** (2006.01)
C07C 49/337 (2006.01)
C07C 35/23 (2006.01)
C12P 7/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; STRYJEWSKA AGNIESZKA;
 KIEPURA KATARZYNA

(54) **(-)-7-hydroksy-2-fenchon i sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy (-)-7-hydroksy-2-fenchon o wzorze 1 znajdującego zastosowanie jako substrat do dalszej syntezy związków o znaczeniu farmakologicznym, bądź zapachowym. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania (-)-7-hydroksy-2-fenchon o wzorze 1, charakteryzującego się tym, że (-)-2-fenchon poddaje się biotransformacji z użyciem szczepu *Aspergillus niger* na wytrąsarsce paletowej w temperaturze 28°C, przy czym biotransformację prowadzi się w kolbach zawierających 100 ml płynnego α -medium, gdzie kolby zaszczepia się 1 ml inoculum, które hoduje się przez 48 h, a po 24 h dodaje się 50 μ l (-)-2-fenchon do kolb zawierających po 100 ml α -medium, a następnie przesącza się mikroorganizmy trzykrotnie octanem etylu pod zmniejszonym ciśnieniem, suszy się nad bezwodnym siarczanem magnezu, odwirowuje się i odparowuje się rozpuszczalnik.

(5 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A1 (21) 397120 (22) 2011 11 24

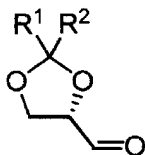
- (51) C07D 317/26 (2006.01)
 C07D 317/28 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII ORGANICZNEJ
 POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
 (72) STECKO SEBASTIAN; MICHALAK MICHAŁ;
 STODULSKI MACIEJ; FURMAN BARTŁOMIEJ;
 CHMIELEWSKI MAREK

(54) **Sposób wytwarzania O,O-ketali aldehydu (S)-glicerynowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania O,O-ketali aldehydu (S)-glicerynowego o wzorze (2), gdzie R¹, R² niezależnie oznaczają dowolny podstawnik wybrany z grupy obejmującej atom wodoru, C1-10-alkil lub aryl, z odpowiednich (S)-2,2-dimetylo-1,3-dioksolano-4-karboksylianów w środowisku niewodnym.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 397116 (22) 2011 11 24

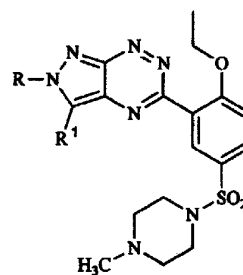
- (51) C07D 487/04 (2006.01)
 A61P 31/04 (2006.01)
 A61P 31/12 (2006.01)
 A61P 35/00 (2006.01)

- (71) UNIwersytet PRZYRODniczo-HUMANISTYCZNY
 W SIEDLCACH, Siedlce
 (72) MOJZYCH MARIUSZ

(54) **5-[2-etoksy-5-(4-metylopiperazyn-1-ylsulfonylo)-fenylo]-2,3-dimetylo-2H-pirazolo[4,3-e][1,2,4]-triazyna**

(57) Wynalazek dotyczy 5-[2-etoksy-5-(4-metylopiperazyn-1-ylsulfonylo)fenylo]-2,3-dimetylo-2H-pirazolo[4,3-e][1,2,4]triazyny przedstawionej wzorem ogólnym 1 i charakteryzuje się tym, że R i R¹ oznaczają grupę metylową. Nowy związek może znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym, jako inhibitor fosfodiesterazy typu 5 (PDE5), tyrozynazy, a także, jako lek przeciwnowotworowy względnie, jako inhibitor kinaz zależnych od cyklin (CDK).

(1 zastrzeżenie)



wzór 1

A1 (21) 397117 (22) 2011 11 24

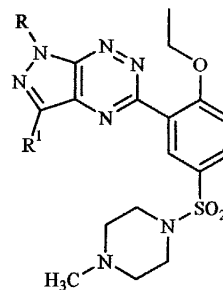
- (51) C07D 487/04 (2006.01)
 A61P 31/04 (2006.01)
 A61P 31/12 (2006.01)
 A61P 35/00 (2006.01)

- (71) UNIwersytet PRZYRODniczo-HUMANISTYCZNY
 W SIEDLCACH, Siedlce
 (72) MOJZYCH MARIUSZ

(54) **5-[2-etoksy-5-(4-metylopiperazyn-1-ylsulfonylo)-fenylo]-1-metylo-3-propylo-1H-pirazolo[4,3-e]-[1,2,4]triazyna**

(57) Wynalazek dotyczy 5-[2-etoksy-5-(4-metylopiperazyn-1-ylsulfonylo)fenylo]-1-metylo-3-propylo-1H-pirazolo-[4,3-e][1,2,4]triazyny przedstawionej wzorem ogólnym 1, która charakteryzuje się tym, że R oznacza grupę metylową, a R¹ grupę propylową. Nowy związek może znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym jako inhibitor fosfodiesterazy typu 5 (PDE5), tyrozynazy a także jako lek przeciwnowotworowy względnie jako inhibitor kinaz zależnych od cyklin (CDK).

(1 zastrzeżenie)



wzór 1

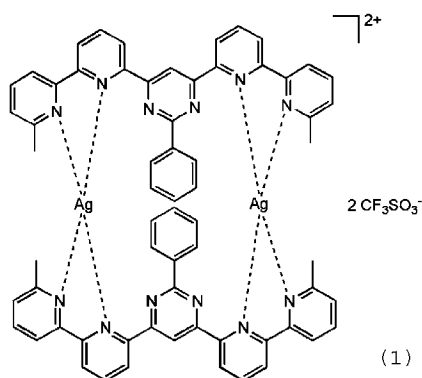
A1 (21) 396989 (22) 2011 11 15

- (51) C07F 1/10 (2006.01)
 C07D 239/26 (2006.01)
 B01J 31/12 (2006.01)
 B01J 31/22 (2006.01)
 C07C 29/153 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA, Poznań;
ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
- (72) PATRONIAK VIOLETTA; WAŁĘSA-CHORAB MONIKA;
MICHALKIEWICZ BEATA; KĄDZIOŁKA GRZEGORZ
- (54) **Nowy helikalny kompleks srebra,
sposób jego otrzymywania i zastosowanie
katalityczne oraz nowa pochodna bis(terpirydyny)
oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompleks helikalny srebra(I) z ligandem 6',6''-(2-fenylpirymid-4,6-diyl)bis(6-metylo-2,2'-bipirydyną) o wzorze 1 oraz sposób jego otrzymywania. W kolejnym aspekcie przedmiotem wynalazku jest zastosowanie nowego kompleksu helikalnego jako katalizatora m.in. w fotoredukcji ditlenku węgla oraz do fotokatalitycznego usuwania zanieczyszczeń.

(18 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 03 25

- A1 (21) **397106** (22) 2011 11 24
- (51) **C07F 3/06** (2006.01)
C30B 7/14 (2006.01)
- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
- (72) MICHALKIEWICZ BEATA; SZKLARZEWICZ JANUSZ;
SKORUPIŃSKA BEATA
- (54) **Nowy związek metaloorganiczny typu MOF
oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Nowy związek metaloorganiczny typu MOF, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że ma wzór $C_{11}H_{13}NO_6Zn$. Sposób otrzymywania metaloorganicznego związku typu MOF, w wyniku krystalizacji z roztworu sześciowodnego azotanu cynku ($Zn(NO_3)_2 \cdot 6H_2O$) i kwasu 1,4-benzenodikarboksylowego ($C_8O_4H_6$) charakteryzuje się tym, że sześciowodny azotan cynku ($Zn(NO_3)_2 \cdot 6H_2O$) i kwas 1,4-benzenodikarboksylowy ($C_8O_4H_6$) w stosunku molowym 2,1:2 rozpuszcza się w dimetyloformamidzie, przy czym stosunek moliowy dimetyloformamidu do $Zn(NO_3)_2 \cdot 6H_2O$ wynosi 299:1, po czym roztwór pozostawia się w temperaturze od -20 do 120°C do momentu krystalizacji nowego związku.

(2 zastrzeżenia)

- A1 (21) **396954** (22) 2011 11 14
- (51) **C07F 7/28** (2006.01)
C23C 16/40 (2006.01)
C01G 23/04 (2006.01)
A01N 59/16 (2006.01)
A61L 2/232 (2006.01)
A61L 27/30 (2006.01)
B82Y 40/00 (2011.01)
- (71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA, Toruń
- (72) PIŚCZEK PIOTR; MUCHEWICZ ŻANETA;
RÓŻYCKI HENRYK

- (54) **Sposób wytwarzania nanometrycznych warstw
ditlenku tytanu o działaniu bakteriobójczym
metodą chemicznego osadzania
z fazy gazowej z wykorzystaniem
heksa- μ_3 -okso-di- μ_3 -akwa-heksa- μ -2,2-
-dimetylopropioniano-heksa- μ -izobutanolano-
-cykloheksatytanu(IV)**

(57) Sposób wytwarzania nanometrycznych warstw ditlenku tytanu o działaniu bakteriobójczym metodą chemicznego osadzania z fazy gazowej z wykorzystaniem heksa- μ_3 -okso-di- μ_3 -akwa-heksa- μ -2,2-dimetylopropioniano-heksa- μ -izobutanolano-cykloheksatytanu(IV), polega na tym, że związek kompleksowy tytanu(IV) heksa- μ_3 -okso-di- μ_3 -akwa-heksa- μ -2,2-dimetylopropioniano-heksa- μ -izobutanolano-cykloheksatytanu(IV), o wzorze ogólnym $[Ti_6O_6(H_2O)_2(O^iBu)_6(OOC^iBu)_6]$ poddaje się sublimacji w temperaturze 513K, a następnie osadzaniu ditlenku tytanu w zakresie temperatury 573-853K w atmosferze argonu, pod ciśnieniem 1.5 hPa. Związek o wzorze ogólnym $[Ti_6O_6(H_2O)_2(O^iBu)_6(O-OC^iBu)_6]$ wykorzystano jako prekursor ditlenku tytanu w metodzie chemicznego osadzania z fazy gazowej. Jako podłoże zastosowano folię tytanową oraz implanty chirurgiczne wykonane z tytanu i stosowane w chirurgii szczękowo-twarzowej, których powierzchnię uprzednio aktywowano przez zanurzenie w 40% roztworze wodorotlenku sodu. Warstwy ditlenku tytanu uzyskano w zakresie temperatury osadzania 693-723K. Sublimację i osadzanie przeprowadza się w termicznie indukowanym reaktorze chemicznego osadzania z fazy gazowej.

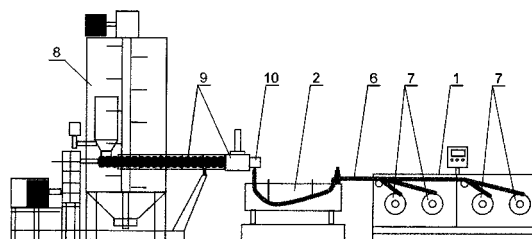
(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **397100** (22) 2011 11 23

- (51) **C08J 11/06** (2006.01)
B29C 47/10 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)
- (71) KOWALIK BOGDAN
DORADZTWO I ZARZĄDZANIE, Świdnica
- (72) KOWALIK BOGDAN
- (54) **Linia wytwarzania taśmy do pakowania
z politereftalanu etylenu pochodzącego
z recyklingu i sposób jej wytwarzania**

(57) Linia wytwarzania taśmy do pakowania z politereftalanu etylenu pochodzącego z recyklingu, wyposażona jest w nawijarkę taśmy surowej (1) ustawioną bezpośrednio za wanną pierwszego chłodzenia (2), stanowiąc koniec ciągu urządzeń formujących, natomiast oddzielony ciąg urządzeń wykończających na początku wyposażony jest w odwijarkę taśmy surowej ustawionej bezpośrednio przed zespołem pierwszym wałków. Sposób wytwarzania taśmy do pakowania polega na tym, że taśmę wstępnie uformowaną (6) zwija się w nawoje (7) na nawijarkę taśmy surowej (1), do której wchodzi taśma wstępnie uformowana (6) podawana z wanny pierwszego chłodzenia (2), po czym nawoje (7) zdjęte z nawijarki taśmy surowej (1) przemieszcza się i zakłada do odwijarki taśmy surowej, ustawionej na początku ciągu urządzeń wykańczających przed zespołem pierwszym wałków, do którego następnie po odwinięciu z nawoju (7) taśma wstępnie uformowana (6) jest wprowadzana.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 396972 (22) 2011 11 14

(51) C08L 23/06 (2006.01)

C08K 3/04 (2006.01)

C08K 3/22 (2006.01)

C08K 5/03 (2006.01)

C08K 13/02 (2006.01)

C09K 21/14 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA,
Kędzierzyn-Koźle(72) SZULC RYSZARD; KUDŁA STANISŁAW;
LIPiŃSKI WALDEMAR; GRITNER JOLANTA;
GŁĄB STANISŁAWA; KOSNO JACEK;
WOJTALA ANNA; DZIEWIŃSKI EUZEBIUSZ;
BALCEROWIAK WOJCIECH; ROMANOWSKI MARCIN

(54) Termoplastyczne tworzywo poliolefinowe

(57) Termoplastyczne tworzywo poliolefinowe zawiera: 60-80% bimodalnego polietylenu o gęstości 0,948-0,952 g/cm³ i masowym wskaźniku szybkości płynięcia MFR 0,22-0,33 g/10 minut, oznaczanym w warunkach 190°C/5 kg, 15-25% kompozycji środków obniżających palność zawierającej: 70-90% dekabromodifenyleteru i/lub dekabromodifenyletenu, 10-30% trójtlenku antymonu, 4-7% sadzy przewodzącej o absorpcji ftalanu dibutyli: 370-510 ml/100 g i adsorpcji jodu: 1000-1290 mg/g, 4-10% kompozycji dodatków: kopolimeru etylen-propylen i/lub etylen-propylen-dien, i/lub etylen-buten i/lub etylen-octan winylu, fosforanu poliglicerolu zawierającego 15-30% grup fosforanowych, boranu cynku o wzorze: 4ZnO·6B₂O₃·7H₂O, -N-(1,3-dimetylobutylo)-N'-fenylo-p-fenylene-diaminy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 396990 (22) 2011 11 15

(51) C08L 67/04 (2006.01)

C08J 3/00 (2006.01)

(71) CENTRUM MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH
I WĘGLOWYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Zabrze(72) KOWALCZUK MAREK; KURCOK PIOTR;
DOBRZYŃSKI PIOTR; KAWALEC MICHAŁ;
SOBOTA MICHAŁ; SMOLA ANNA

(54) Materiał polimerowy z indukowanym termicznie efektem pamięci kształtu o kontrolowanej temperaturze zmiany kształtu oraz sposób jego otrzymywania

(57) Materiał polimerowy z indukowanym termicznie efektem pamięci kształtu i kontrolowanej temperaturze przejścia zmiany kształtu, charakteryzuje się tym, że ma kontrolowaną temperaturę przejścia zmiany kształtu, w przedziale od 10°C do 60°C oraz zawiera jako komponenty ataktyczny poli-[(R,S)-3-hydroksymaślan] oraz polilaktyd lub jego kopolimery, przy udziale wagowym ataktycznego poli-[(R,S)-3-hydroksymaślanu] w mieszaninie od 1% do 99%. Sposób otrzymywania materiałów polimerowych z indukowanym termicznie efektem pamięci kształtu o kontrolowanej temperaturze przejścia zmiany kształtu, polegający na zmieszaniu ataktycznego poli-[(R,S)-3-hydroksymaślanu], z polilaktydem lub jego kopolimerami, korzystnie przy udziale wagowym ataktycznego poli-[(R,S)-3-hydroksymaślanu] w mieszaninie od 1% do 99%, w stanie plastycznym, korzystnie w zakresie temperatur od 100° do 240°C, lub metodą rozpuszczalnikową.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 401614 (22) 2011 02 10

(51) C09C 1/48 (2006.01)

C09C 1/50 (2006.01)

C01B 31/04 (2006.01)

(31) 61/306,092

(32) 2010 02 19

(33) US

(86) 2011 02 10 PCT/US2011/024295

(87) 2011 08 25 WO11/103015

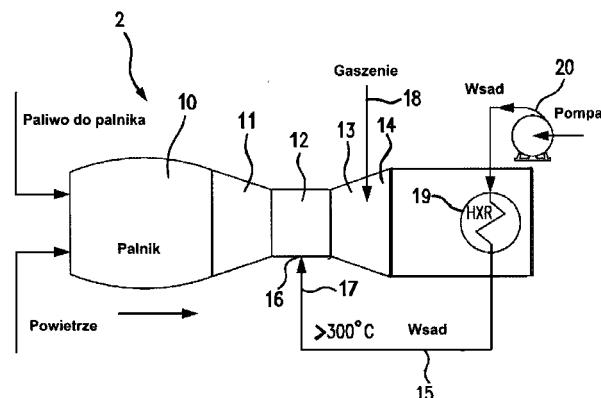
(71) CABOT CORPORATION, Boston, US

(72) NESTER SERGUEI, US; RUMPF FREDERICK H., US;
KUTSOVSKY YAKOV E., US; NATALIE CHARLES, US

(54) Sposób wytwarzania sadzy przy użyciu wstępnie ogrzanego wsadu oraz służąca do tego instalacja

(57) Ujawniono sposoby wytwarzania sadzy przy użyciu wysokotemperaturowego wsadu (15) w temperaturze przekraczającej około 300°C przed wprowadzeniem go do reaktora (2), z kontrolą zanieczyszczeń, wynikających z procesów termicznych przy zwiększonej temperaturze wsadu. Ujawniono również instalację do wytwarzania sadzy według tych sposobów.

(79 zastrzeżeń)



A1 (21) 397065 (22) 2011 11 21

(51) C09D 133/00 (2006.01)

C09D 133/04 (2006.01)

C09D 15/00 (2006.01)

(71) MAJ PAWEŁ

P.P.H.U. FROST ASTRA VERNICI POLSKA,
Kalwaria Zebrzydowska

(72) MAJ PAWEŁ

(54) Wodna lakiero-szpachla

(57) Przedmiotem wynalazku jest wodna lakiero-szpachla na bazie dyspersji homopolimerów i kopolimerów octanu winylu do stosowania w ekstruderach lakierniczych. Lakiero-szpachlę według wynalazku stanowi kompozycja zawierająca 85% do 97% wagowych dyspersji homopolimerów octanu winylu otrzymywanych w wyniku polimerizacji emulsyjnej z zastosowaniem polialkoholu winylowego jako koloidu ochronnego i/lub dyspersji homopolimerów octanu winylu otrzymywanych w wyniku polimerizacji emulsyjnej z zastosowaniem polialkoholu winylowego jako koloidu ochronnego z zawartością plastyfikatorów ftalanowych i nieftalanowych do 15% wagowych i/lub dyspersji homopolimerów octanu winylu otrzymywanych w wyniku polimerizacji emulsyjnej z zastosowaniem emulgatorów niejonowych z zawartością plastyfikatorów ftalanowych i nieftalanowych do 3% wagowych i/lub dyspersji kopolimerów octanu winylu i bezwodnika kwasu maleinowego otrzymywanych w wyniku polimerizacji emulsyjnej z zastosowaniem emulgatorów niejonowych i/lub kopolimerów octanu winylu i alkoakrylanów otrzymywanych w wyniku polimerizacji emulsyjnej z zastosowaniem emulgatorów niejonowych i/lub kopolimerów octanu winylu, bezwodnika kwasu maleinowego oraz alkoakrylanów otrzymywanych w wyniku polimerizacji emulsyjnej z zastosowaniem emulgatorów niejonowych oraz 2% do 6% wagowych octanu izopentylu w postaci estru 2-metoksypropylowego kwasu octowego i/lub w postaci octanu 2-etoksy-1-metyloetylui i/lub 1% do 4% wagowych koalescentu korzystnie w postaci monoestru 2,2,4-tri-metylopentanu-1,3-diolowego kwasu izomasłowego i/lub w postaci estru 2-butoksyetylowego kwasu octowego i/lub w postaci eteru butylowego octanu glikolu dietylenowego

i/lub 0% do 3% wagowych mikronizowanego wosku polipropylenowego i/lub 0% do 0,5% wagowych wosku na bazie politetrafluoroetyleny PTFE i/lub 0% do 1% wagowych barwników i/lub 0% do 3% wagowych pigmentów organicznych lub nieorganicznych w postaci pasty pigmentowej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **396960** (22) 2011 11 14

(51) **C09J 183/04** (2006.01)

(71) CX - 80 POLSKA

AGATA NADERA, DARIUSZ NADERA
SPÓŁKA JAWNA, Kalisz

(72) NADERA DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania uszczelniającego kleju**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania uszczelniającego kleju, mającego zastosowanie w pojemnikach z dozownikami do użytku warsztatowego i indywidualnego, do nakładania warstwy łącząco-uszczelniającej, szczególnie na powierzchnie elementów maszyn poddawanych wysokim temperaturom, wibracjom oraz dużym obciążeniom. Sposób charakteryzuje się tym, że do mieszalnika wprowadza się nanocząsteczki krzemionkowe o średnicy ziaren w granicach (110-150) nm, korzystnie 130 nm w ilości (2-8)%, korzystnie 5%, z kolei 3-(trymetoksilylo)propolaninę w ilości (2-8)%, korzystnie 5%, trójmetoksywinylosilan w ilości (2-8)%, korzystnie 5%, Hydroseal w ilości (20-30)%, korzystnie 25%, oraz polisilyloxan w ilości (40-60)%, korzystnie 50%, po czym składniki miesza się w temperaturze (220-270)°C, korzystnie 250°C do uzyskania postaci homogenizowanej, następnie do mieszaniny dodaje się argonu w ilości (5-15)%, korzystnie 10%, miesza w czasie (5-10) sek., po czym konfekcjonuje się do opakowań.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **401344** (22) 2012 10 25

(51) **C09K 11/85** (2006.01)

C09K 11/61 (2006.01)

(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR I BADAŃ
STRUKTURALNYCH PAN
IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO,
Wrocław

(72) LISIECKI RADOŚLAW PAWEŁ;
SOLARZ PIOTR PAWEŁ; RYBA-ROMANOWSKI WITOLD;
DOMINIAK-DZIK GRAŻYNA ZOFIA;
MACALIK BOGUSŁAW JANUSZ;
DEREŃ PRZEMYSŁAW JACEK

(54) **Sposób otrzymywania luminoforu światła białego i jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania luminoforu światła białego, zwłaszcza wzbudzanego promieniowaniem wysokoenergetycznym (DV, VUV, rentgenowskie) i jego zastosowanie. Sposób otrzymywania luminoforu charakteryzuje się tym, że stechiometryczną mieszaninę fluorków w molowych proporcjach 5KF:2LiF:LnF₃ (Ln=La, Gd) aktywuje się w zastępstwie LnF₃ fluorkiem DyF₃ o stężeniu jonów Dy³⁺ 0,000001-100% at, fluorkiem EuF₃ o stężeniu jonów Eu³⁺ 0,000001-100% at, fluorkiem TbF₃ o stężeniu jonów Tb³⁺ 0,000001-100% at, po czym poddaje się procesowi krystalizacji lub syntezy w fazie stałej, w wyniku której otrzymuje się K₅Li₂LnF₁₀ (Ln=La, Gd, Y). Otrzymany luminofor stosuje się jako przetwornik promieniowania wysokoenergetycznego na światło widzialne.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **397060** (22) 2011 11 21

(51) **C10B 39/08** (2006.01)

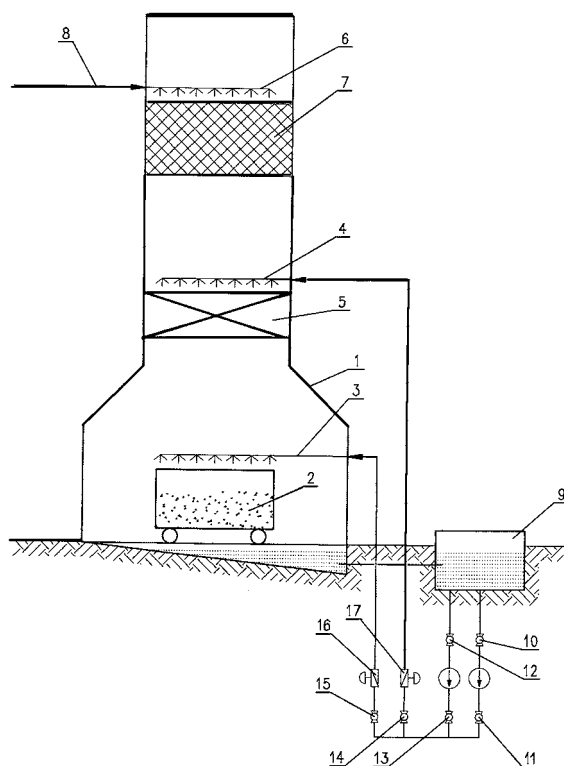
(71) INSTYTUT CHEMICZNEJ PRZERÓBKİ WĘGLA,
Zabrze

(72) ŚCIAŻKO MAREK; SOBOLEWSKI ALEKSANDER;
POPOWICZ JÓZEF; KOLON PIOTR;
KONCEWICZ ZBIGNIEW; WENECKI TADEUSZ

(54) **Sposób ograniczenia emisji oparów w procesie mokrego gaszenia koksu**

(57) Sposób ograniczenia emisji oparów w wieżowym procesie gaszenia koksu poprzez zraszanie bezpośrednie wozu gaśniczego z gorącym koksem oraz wypełnienia inercyjnego, umieszczonego w wieży gaśniczej, wodą w obiegu zamkniętym, charakteryzuje się tym, że w górnej części wieży gaśniczej (1), nad warstwą zraszanego natryskami (4) wypełnienia (5), umieszcza się dodatkową warstwę wypełnienia (7), zraszaną natryskami (6) zasilanymi z zewnętrznego źródła (8) pod wysokim ciśnieniem.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **401470** (22) 2011 01 24

(51) **C10L 3/10** (2006.01)

(31) JP2010-014532 (32) 2010 01 26 (33) JP
JP2010-014533 2010 01 26 JP

(86) 2011 01 24 PCT/JP2011/051239

(87) 2011 08 04 WO11/093246

(71) OSAKA GAS CO., LTD., Osaka, JP

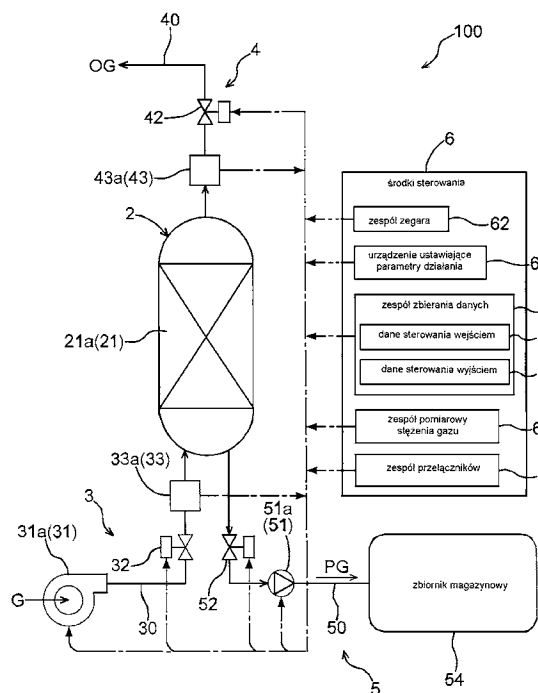
(72) UTAKI TAKAHISA, JP;
MORIOKA HAJIME, JP;
KOTANI TAMOTSU, JP

(54) **Urządzenie do wzbogacania gazu palnego**

(57) W urządzeniu, w celu realizacji zestawienia, w którym gdy gaz palny jest wzbogacany, można zredukować do minimum początkową stratę, a sam gaz palny może być skutecznie wzbogacony do wysokiego stężenia, znajduje się wieża adsorpcyjna (2) wypełniona adsorbentem (21), środek dostarczający/uwalniający (31), który podaje gaz źródłowy (G) zawierający gaz palny i powietrze,

element poboru (51) desorbujący i pobierający gaz palny adsorbowany przez adsorbent (21), element sterujący (6) sekwencyjnie wykonujący adsorpcję gazu palnego i desorpcję gazu palnego oraz element detekcyjny (33) określający stężenie gazu palnego w gazie źródłowym, gdzie element sterujący (6) jest zaopatrzony w urządzenie ustawiające parametry pracy (63), które zmienia moment ukończenia adsorpcji, w którym etap adsorpcji zostaje ukończony na podstawie stężenia gazu palnego określonego przez element detekcyjny (33).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 401475 (22) 2012 11 12

(51) C10L 3/10 (2006.01)

(31) JP2010-014534 (32) 2010 01 26 (33) JP

(86) 2011 01 24 PCT/JP2011/051240

(87) 2011 08 04 WO11/093247

(71) OSAKA GAS CO., LTD., Osaka, JP

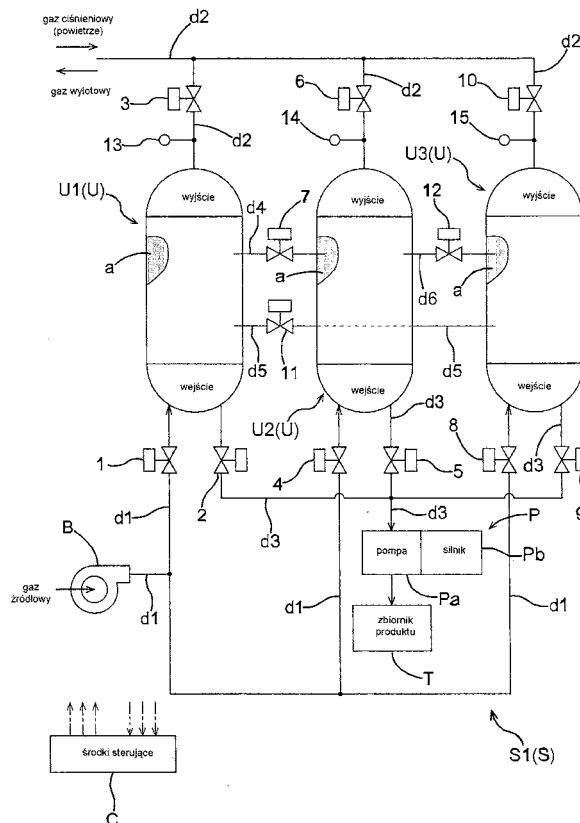
(72) MORIOKA HAJIME, JP; UTAKI TAKAHISA, JP

(54) System wzbogacania gazu palnego

(57) Przedstawiono system wzbogacania gazu palnego, umożliwiający polepszenie rezultatów w dziedzinie oszczędzania energii z położeniem nacisku na trwałość środków ssących. W szczególności ujawniono system wzbogacania gazu palnego (S) wyposażony w zespół adsorpcyjny (U), który jest wypełniony adsorbentem (a) dla selektywnego adsorbowania gazu palnego, środki (B) dla doprowadzania gazu źródłowego, zdolne doprowadzać z zewnątrz gaz źródłowy zawierający gaz palny do zespołu adsorpcyjnego (U), środki ssące (P), zdolne przeprowadzać ssanie gazu z zespołu adsorpcyjnego (U), oraz środki sterujące (C), procesem obróbki adsorpcyjnej poprzez doprowadzanie gazu źródłowego do zespołu adsorpcyjnego (U) celem zaadsorbowania gazu palnego przez adsorbent (a) i po obróbce adsorpcyjnej, obróbkę desorpcyjną przez desorpcję gazu palnego z adsorbentu (a) dzięki sile ssania środków ssących (P) i przekazanie gazu palnego na zewnątrz. Środki sterujące (C) kontrolują środki ssące (P) w taki sposób, że siła ssania środków ssących (P), gdy obróbka desorpcyjna nie jest

przewodzona, jest mniejsza niż siła ssania środków ssących (P), gdy obróbka desorpcyjna jest prowadzona.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 397066 (22) 2011 11 21

(51) C11C 5/00 (2006.01)

(71) VILLA VERDE

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Szkotnik

(72) TATARCZUCH MAREK

(54) Sposób wytwarzania świeczek w pojemnikach
i świeczka w pojemniku

(57) Sposób wytwarzania świeczek w pojemnikach, w którym sztywne pojemniki napełnia się mieszką palną, którą wytwarza się z parafiny, tłuszczu zwierzęcego i dodatków takich jak barwniki i zapachy, a w mieszkę umieszcza się knot charakteryzuje się tym, że w celu wytworzenia mieszanki palnej, roztopiony tłuszcz zwierzęcy w ilości 5-30% wagowo produktu miesza się stopniowo z mieszką dezodoryzującą opartą o aldehyd roślinny w ilości 0,05-1% wagowo produktu końcowego do momentu zaniku niepożądanego zapachu tłuszczu i tak uszlachetniony tłuszcz miesza się z parafiną w ilości 68-94,95% wagowo produktu końcowego do uzyskania jednolitej mieszanki palnej. Przedmiotem zgłoszenia jest też świeczka w pojemniku.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 396985 (22) 2011 11 15

(51) C12N 1/20 (2006.01)

C12Q 1/04 (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

(71) UNIwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin(72) PALUSIŃSKA-SZYSZ MARTA; URBANIK TERESA;
WIŚNIEWSKA ELŻBIETA

(54) **Sposób hodowli bakterii *Legionella lytica* na sztucznym podłożu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób hodowli bakterii z gatunku *Legionella lytica* na sztucznym podłożu, a zwłaszcza chorobotwórczego szczepu LT2 PCM 2298, celem wykorzystania ich dla opracowania testów szybkiej diagnostyki nietypowego zapalenia płuc. Sposób hodowli bakterii, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako naturalnego gospodarza wykorzystuje się wolne od wewnątrzkomórkowych endosymbiontów komórki pierwotniaka *Acanthamoeba castellanii* - szczep ATCC 3034, w najbardziej żywotnej fazie wzrostu, które następnie zakaża się zamrożonymi bakteriami *Legionella lytica*, po czym dla pochłonięcia bakterii przez pierwotniaki, hodowlę pozostawia się w temperaturze pokojowej, a następnie wytrząsa w temperaturze optymalnej dla rozwoju ameb. Po przeprowadzonej obserwacji mikroskopowej, gdy bakterie są w wakuolach, a więc nie ukończyły procesu transformacji do dojrzałych form infekcyjnych, hodowlę wiruje się dla wymuszenia uwolnienia bakterii w takim stadium, a uzyskany osad wysiewa się na podłoże BCYE i po około tygodniowej inkubacji uzyskuje się wzrost hodowlanych bakterii.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **397040** (22) 2011 11 18

(51) **C12N 5/071** (2010.01)
C12N 5/00 (2006.01)
A01K 67/027 (2006.01)
C12N 15/09 (2006.01)
A61P 25/00 (2006.01)
C12P 21/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz

(72) BEDNARCZYK MAREK; KASPERCZYK KATARZYNA

(54) **Sposób otrzymywania komórek epitelialnych z jajowodu kury w hodowli pierwotnej *in vitro***

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymania komórek epitelialnych z jajowodu kury w hodowli pierwotnej *in vitro*, w którym komórki izoluje się z dolnego odcinka szyjki *infundibulum* jajowodu, przy czym hodowla prowadzona jest z komórek OECs z wykorzystaniem medium bez surowicy, przy zastosowaniu polistyrenowej powierzchni naczyń do hodowli, zaś czas trawienia tkanki jajowodu wynosi 15-45 min., temperatura wynosi 37,5°C, przy wysyceniu atmosferą 5% CO₂, a wysiewanie *in vitro* startowej liczby komórek OECs od 0,5 x 10⁶ do 1,5 x 10⁶ przypada na powierzchnię od 3 do 4 cm².

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **397103** (22) 2011 11 23

(51) **C12N 15/31** (2006.01)
C07K 14/195 (2006.01)
C12N 15/63 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) OLSZEWSKI MARCIN; BALSEWICZ JAN; NOWAK MARTA; KUR JÓZEF; MACIEJEWSKA NATALIA

(54) **Sekwencja DNA, startery oligonukleotydowe, sekwencja DNA wraz z miejscami rozpoznania dla enzymów restrykcyjnych NcoI i EcoRI, plazmid ekspresyjny i sposób jego otrzymywania, rekombinantowy szczep *Escherichia coli* TOP10F' i jego sposób otrzymywania oraz sposób wytwarzania termostabilnego białka SSB-podobnego *Nanoarchaeum equitans* Kin4-M**

(57) Przedmiotem wynalazku jest określona sekwencja genu kodującego termostabilne białko SSB *Nanoarchaeum equitans* Kin4-M. Przedmiotem wynalazku jest także sekwencja DNA otrzymana

w wyniku amplifikacji DNA z zastosowaniem starterów, zawierająca fragment DNA kodujący termostabilne białko SSB-podobne *Nanoarchaeum equitans* Kin4-M oraz wektor ekspresyjny zawierający wklonowane DNA z fragmentem kodującym białko SSB-podobne *Nanoarchaeum equitans* Kin4-M. Wynalazek obejmuje również sposób otrzymywania rekombinantowego szczepu *Escherichia coli* TOP10F' o symbolu *Escherichia coli* TOP10F'-pBADNeqSSB oraz sposób wytwarzania termostabilnego białka SSB-podobnego *Nanoarchaeum equitans* Kin4-M.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **397104** (22) 2011 11 23

(51) **C12N 15/31** (2006.01)
C07K 14/195 (2006.01)
C12N 15/63 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) OLSZEWSKI MARCIN; NOWAK MARTA; KUR JÓZEF

(54) **Sekwencja DNA, startery oligonukleotydowe, sekwencja DNA wraz z miejscami rozpoznania dla enzymów restrykcyjnych NcoI i HindIII, plazmid ekspresyjny i sposób jego otrzymywania, rekombinantowy szczep *Escherichia coli* TOP10F' i jego sposób otrzymywania oraz sposób wytwarzania białka SSB-podobnego *Psychrobacter arcticus* (DSM 17307)**

(57) Przedmiotem wynalazku jest określona sekwencja genu kodującego białko SSB *Psychrobacter arcticus* (DSM 17307). Przedmiotem wynalazku jest także sekwencja DNA otrzymana w wyniku amplifikacji DNA z zastosowaniem starterów, zawierająca fragment DNA kodujący białko SSB-podobne *Psychrobacter arcticus* (DSM 17307) oraz wektor ekspresyjny zawierający wklonowane DNA z fragmentem kodującym białko SSB-podobne *Psychrobacter arcticus* (DSM 17307). Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania rekombinantowego szczepu *Escherichia coli* TOP10F' o symbolu *Escherichia coli* TOP10F'-pBADParSSB oraz sposób wytwarzania białka SSB-podobnego *Psychrobacter arcticus* (DSM 17307).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **397105** (22) 2011 11 23

(51) **C12N 15/31** (2006.01)
C07K 14/195 (2006.01)
C12N 15/63 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) OLSZEWSKI MARCIN; NOWAK MARTA; KUR JÓZEF

(54) **Sekwencja DNA, startery oligonukleotydowe, sekwencja DNA wraz z miejscami rozpoznania dla enzymów restrykcyjnych NcoI i HindIII, plazmid ekspresyjny i sposób jego otrzymywania, rekombinantowy szczep *Escherichia coli* TOP10F' i jego sposób otrzymywania oraz sposób wytwarzania białka SSB-podobnego *Pseudoalteromonas haloplanktis* (CIP 108707)**

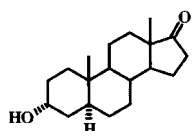
(57) Przedmiotem wynalazku jest określona sekwencja genu kodującego białko SSB *Pseudoalteromonas haloplanktis* (CIP 108707). Przedmiotem wynalazku jest także sekwencja DNA otrzymana w wyniku amplifikacji DNA z zastosowaniem starterów, zawierająca fragment DNA kodujący białko SSB-podobne *Pseudoalteromonas haloplanktis* (CIP 108707) oraz wektor ekspresyjny zawierający wklonowane DNA z fragmentem kodującym białko SSB-podobne *Pseudoalteromonas haloplanktis* (CIP 108707). Wynalazek obejmuje również sposób otrzymywania rekombinantowego szczepu *Escherichia coli* TOP10F' o symbolu *Escherichia coli* TOP10F'-pBADPhaSSB oraz sposób wytwarzania białka SSB-podobnego *Pseudoalteromonas haloplanktis* (CIP 108707).

(6 zastrzeżeń)

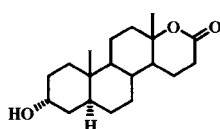
A1 (21) **400941** (22) 2012 09 27(51) **C12P 33/00** (2006.01)**C12P 33/16** (2006.01)(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) ŚWIZDOR ALINA; KOŁEK TERESA; PANEK ANNA;
MILECKA NATALIA(54) **Sposób wytwarzania**
3 α -hydroksy-17 α -oksa-D-homo-5 α -androstan-
-17-onu

(57) Wynalazek polega na wytwarzaniu 3 α -hydroksy-17 α -oksa-D-homo-5 α -androstan-17-onu o wzorze 2, w wyniku mikrobiologicznego utleniania typu *Baeyera-Villigera*, z wykorzystaniem systemu enzymatycznego szczepu *Penicillium lanoso-coeruleum*, w którym jako substrat stosuje się 3 α -hydroksy-5 α -androstan-17-on, o wzorze 1. Sposobem, według wynalazku, można otrzymać steroidowy lakton - analog strukturalny antynowotworowego i antyandrogennego testolaktonu, o potencjalnie podobnej aktywności biologicznej.

(3 zastrzeżenia)



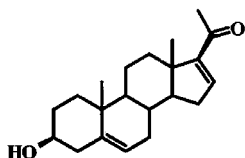
Wzór 1



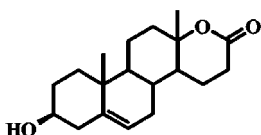
Wzór 2

A1 (21) **400942** (22) 2012 09 27(51) **C12P 33/00** (2006.01)**C12P 33/16** (2006.01)(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) ŚWIZDOR ALINA; KOŁEK TERESA; PANEK ANNA;
MILECKA NATALIA(54) **Sposób wytwarzania**
3 β -hydroksy-17 α -oksa-D-homo-androst-5-en-
-17-onu

(57) Wynalazek polega na wytwarzaniu 3 β -hydroksy-17 α -oksa-D-homo-androst-5-en-17-onu, o wzorze 2, w wyniku mikrobiologicznego utleniania typu *Baeyera-Villigera*, z wykorzystaniem



Wzór 1



Wzór 2

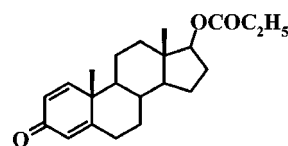
systemu enzymatycznego szczepu *Penicillium lanoso-coeruleum*, w którym jako substrat stosuje się 3 β -hydroksy-pregn-5,16-dien-20-on, o wzorze 1. Sposobem, według wynalazku, otrzymuje się steroidowy lakton - analog strukturalny antynowotworowego i antyandrogennego testolaktonu, o potencjalnie podobnej aktywności biologicznej.

(3 zastrzeżenia)

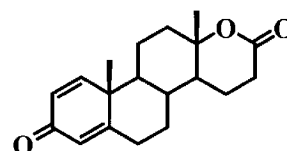
A1 (21) **400947** (22) 2012 09 27(51) **C12P 33/00** (2006.01)**C12P 33/16** (2006.01)(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) PANEK ANNA; KOŁEK TERESA; ŚWIZDOR ALINA;
MILECKA-TRONINA NATALIA(54) **Sposób wytwarzania**
17 α -oksa-D-homo-androst-1,4-dien-3,17-dionu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 17 α -oksa-D-homo-androst-1,4-dien-3,17-dionu, o wzorze 2, na drodze mikrobiologicznej hydrolizy estru, utlenieniu powstałego alkoholu do ketonu, a następnie utlenianiu typu *Baeyera-Villigera* do δ -laktonu w pierścieniu D, z wykorzystaniem systemu enzymatycznego szczepu *Penicillium lilacinum* AM111, w którym jako substrat stosuje się propionian 1-dehydrotestosteronu, o wzorze 1. Sposobem, według wynalazku, można otrzymać związek, który ze względu na swoją aktywność biologiczną, jest stosowany w przemyśle farmaceutycznym.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



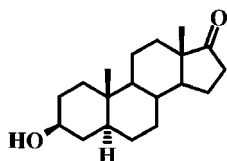
Wzór 2

A1 (21) **400948** (22) 2012 09 27(51) **C12P 33/00** (2006.01)**C12P 33/16** (2006.01)(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) PANEK ANNA; KOŁEK TERESA; ŚWIZDOR ALINA;
MILECKA-TRONINA NATALIA(54) **Sposób wytwarzania**
17 α -oksa-D-homo-5 α -androst-3,17-dionu
i 3 β -hydroksy-17 α -oksa-D-homo-5 α -androst-17-onu

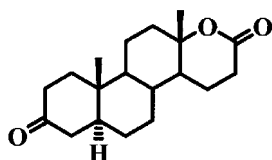
(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 17 α -oksa-D-homo-5 α -androst-3,17-dionu, o wzorze 2, na drodze mikrobiologicznego utlenienia grupy hydroksylowej do ketonu w pierścieniu A oraz utleniania typu *Baeyera-Villigera* do 8-laktonu w pierścieniu D substratu oraz wytwarzania 3 β -hydroksy-17 α -oksa-D-homo-5 α -androst-17-onu, o wzorze 3, na drodze mikrobiologicznego utleniania typu *Baeyera-Villigera* do δ -laktonu w pierścieniu D substratu, z wykorzystaniem systemu enzymatycznego szczepu *Penicillium urticae* AM84, w którym jako substrat stosuje się 3 β -hydroksy-5 α -androst-17-on, o wzorze 1. Sposobem, według wynalazku, można otrzymać

związki, które ze względu na możliwość przekształcenia w inne biologicznie aktywne pochodne, mogą znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym.

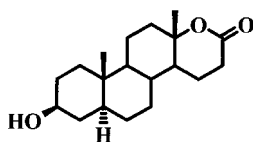
(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1 (21) 397026 (22) 2011 11 17

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

G01N 21/64 (2006.01)

(71) CURIOSITY DIAGNOSTICS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) DĘBSKI PAWEŁ; KAMIŃSKI TOMASZ;
GARSTECKI PIOTR; WARCHUSKI ADAM

(54) Sposób przeprowadzania cyfrowych oznaczeń
analitycznych i diagnostycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania nieznanego stężenia C_p cząsteczek w próbce o znanej objętości V_p obejmujący następujące kroki: a) zmieszanie próbki o objętości V_p z objętością V_R roztworu odczynników wymaganych do przeprowadzenia reakcji wzmocnienia obecności przynajmniej jednej poszukiwanej cząsteczki do mierzalnego sygnału, w wyniku czego uzyskuje się roztwór reakcyjny o objętości V_S zawierający nieznanne stężenie $C_S = C_p \cdot V_p / (V_p + V_R)$ poszukiwanych cząsteczek; b) utworzenia z roztworu reakcyjnego, o objętości V_S oraz z dodatkowego roztworu odczynników wymaganych do przeprowadzenia reakcji wzmocnienia obecności przynajmniej jednej poszukiwanej cząsteczki do mierzalnego sygnału, N rozdzielnych pod-objętości o objętości u każdą, w taki sposób, aby każda z tych pod-objętości zawierała wymagane stężenie odczynników reakcyjnych oraz określone rozcieńczenie d_n wspomnianych cząsteczek, gdzie $d_n = C_n / C_0$, gdzie indeks n indeksuje pod-objętości i przebiega liczby całkowite od 0 do $N-1$, a C_n oznacza nieznanne stężenie poszukiwanych molekuł w n -tej pod-objętości; c) przeprowadzenie w każdej tak uzyskanej pod-objętości procesu wzmocnienia obecności co najmniej jednej wspomnianej cząsteczki do mierzalnego sygnału; d) pomiar wspomnianego sygnału w każdej pod-objętości i przypisanie tej pod-objętości parametru k_n , przy czym parametr k_n przyjmuje wartość 1, jeżeli wynik wspomnianego pomiaru wskazuje na to, że w danej pod-objętości znajduje się co najmniej jedna wspomniana cząsteczka oraz 0 w przeciwnym wypadku, zaś n jest numerem pod-objętości; e) wyznaczenie estymaty $E(CS)$ stężenia wspomnianych cząsteczek w roztworze reakcyjnym o objętości V_S , na podstawie zbioru wartości $\{k_n\}$, N i $\{d_n\}$ za pomocą znane-

go algorytmu statystycznego, korzystnie opartego o formalizm Bayesa; f) wyznaczenie stężenia C_p ze wzoru: $C_p = C_S \cdot (V_p + V_R) / V_p$ charakteryzujący się tym, że dla co najmniej dwóch spośród pod-objętości wspomnianych w kroku b) rozcieńczenia d_n są różne.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 397027 (22) 2011 11 17

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

G01N 21/64 (2006.01)

(71) CURIOSITY DIAGNOSTICS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) DĘBSKI PAWEŁ; OSZMANIEC MICHAŁ;
KAMIŃSKI TOMASZ; GARSTECKI PIOTR

(54) Sposób przeprowadzania cyfrowych oznaczeń
analitycznych i diagnostycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania stężenia cząsteczek w próbce, obejmujący następujące kroki: a) podział próbki na N rozdzielnych pod-objętości, każdej o objętości V_i , gdzie i jest indeksem pod-objętości, przy czym albo próbkę dzieli się na pod-objętości w sposób deterministyczny, to jest taki, w którym objętości v_i zadane są przez ciąg wartości funkcji analitycznej $f(i)$ lub przez predefiniowany zbiór wartości, albo próbkę dzieli się na pod-objętości w sposób losowy, to jest taki, by rozkład objętości pod-objętości był zgodny z rozkładem prawdopodobieństwa $P(v)$, to znaczy liczba pod-objętości o objętości v_i w przedziale $(v, v + \Delta v)$ zadana jest wzorem: $N \int_v^{v+\Delta v} P(v) dv$; b) przeprowadzenie w każdej tak uzyskanej pod-objętości procesu wzmocnienia obecności co najmniej jednej wspomnianej cząsteczki do mierzalnego sygnału; c) pomiar wspomnianego sygnału w każdej pod-objętości i przypisanie tej pod-objętości parametru k_i , przy czym parametr k_i przyjmuje wartość 1, jeżeli wynik wspomnianego pomiaru wskazuje na to, że w danej pod-objętości znajduje się co najmniej jedna wspomniana cząsteczka oraz 0 w przeciwnym wypadku, zaś i jest numerem pod-objętości; d) wyznaczenie estymaty m stężenia wspomnianych cząsteczek w próbce na podstawie zbioru wartości $\{k_i\}$, N i $\{v_i\}$ lub $P(v)$ za pomocą znanych algorytmów statystycznych; charakteryzujący się tym, że objętość v_i każdej z N pod-objętości, na które dzieli się próbkę w kroku a), jest inna.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 397028 (22) 2011 11 17

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

G01N 21/64 (2006.01)

(71) CURIOSITY DIAGNOSTICS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) DĘBSKI PAWEŁ; OSZMANIEC MICHAŁ;
KAMIŃSKI TOMASZ; GARSTECKI PIOTR

(54) Sposób przeprowadzania cyfrowych oznaczeń
analitycznych i diagnostycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania stężenia cząsteczek w próbce, obejmujący następujące kroki: a) podział próbki na N rozdzielnych pod-objętości, każdej o objętości v_i , gdzie i jest indeksem pod-objętości, przy czym albo próbkę dzieli się na pod-objętości w sposób deterministyczny, to jest taki, w którym objętości v_i zadane są przez ciąg wartości funkcji analitycznej $f(i)$ lub przez predefiniowany zbiór wartości, albo próbkę dzieli się na pod-objętości w sposób losowy, to jest taki, by rozkład objętości pod-objętości był zgodny z rozkładem prawdopodobieństwa $P(v)$, to znaczy liczba pod-objętości o objętości v_i w przedziale $(v, v + \Delta v)$ zadana jest wzorem: $N \int_v^{v+\Delta v} P(v) dv$; b) przeprowadzenie w każdej tak uzyskanej pod-objętości procesu wzmocnienia obecności co najmniej jednej wspomnianej cząsteczki do mierzalnego sygnału; c) pomiar wspomnianego sygnału w każdej pod-objętości i przypisanie tej pod-objętości parametru k_i , przy czym parametr k_i przyjmuje wartość 1, jeżeli wynik wspomnianego pomiaru wskazuje na to, że w danej pod-objętości znajduje się co najmniej jedna

wspomniana cząsteczka oraz 0 w przeciwnym wypadku, zaś i jest numerem pod-objętości; d) obliczenie sumy $K = \sum_k \cdot w_i(v_i)$, gdzie i jest numerem pod-objętości a suma przebiega po wszystkich pod-objętościach na które została podzielona próbka $i=1..N$, zaś $w_i(v_i)$ jest wagą, która może zależeć od objętości pod-objętości; e) wyznaczenie estymaty $E(C)$ stężenia wspomnianych cząsteczek w próbce na podstawie wartości K , N i $\{v_i\}$ lub $P(v)$ za pomocą znanego algorytmu statystycznego opartego o formalizm Bayesa, charakteryzujący się tym, że podział próbki, o którym mowa w kroku a) obejmuje co najmniej dwie pod-objętości o różnych objętościach.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 401156 (22) 2012 10 11

(51) C12Q 1/68 (2006.01)
G01N 33/569 (2006.01)
G01N 21/78 (2006.01)
B82Y 15/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA,
Wrocław;
UNIwersytet MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń

(72) PIĘTA PAWEŁ; DEPTUŁA ALEKSANDER;
BOGIEL TOMASZ; DOBROCZYŃSKA JOANNA

(54) Test diagnostyczny do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych oraz sposób jego wytwarzania

(57) Test diagnostyczny do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych składa się z membrany nitrocelulozowej typu Lateral Flow nasączonej punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,0005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu oraz reagenta detekcyjnego zawierającego 25 µg nanocząstek Au sprzęganych kowalencyjnie z sondą hybrydizacyjną z aktywowaną grupą tiolową w ilości 1-10 nmoli z 1-10 pmolami sondy hybrydizacyjnej znakowanej biotyną. Sposób wytwarzania testu diagnostycznego do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych polega na tym, że w pierwszym etapie membranę nitrocelulozową typu Lateral Flow nasącza się punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,0005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu, w drugim etapie prowadzi się inkubację nanocząstek Au o stężeniu 25 µg/ml z sondą hybrydizacyjną z aktywowaną grupą tiolową zawierającą od 1 do 10 nmoli oligonukleotydu, po zakończeniu sprzęgania nanocząstki Au poddaje się koncentracji w procesie wirowania 14400 x g przez 30 minut, odrzuca się supernatant a osad zawiesza się w 100 µl - 200 µl dejonizowanej wody destylowanej, następnie roztwór ponownie poddaje się koncentracji, osad nanocząstek Au zawiesza się w 99 - 199 µl dejonizowanej wody destylowanej i dodaje się 1 µl roztworu biotynylowanej sondy hybrydizacyjnej zawierającej 1-10 pmoli oligonukleotydu, po czym w trzecim etapie do 2-30 µl reagenta detekcyjnego dodaje się 10 µl gęstej hodowli bakteryjnej, mieszaninę reakcyjną umieszcza się w łaźni wodnej w temperaturze 90-100°C w czasie 5-15 min, następnie pozostawia się do ostygnięcia do temperatury pokojowej i 10-20 µl mieszaniny reakcyjnej przenosi się na membranę z immobilizowanym białkiem wiążącym biotynę.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 401158 (22) 2012 10 11

(51) C12Q 1/68 (2006.01)
G01N 33/569 (2006.01)
G01N 21/78 (2006.01)
B82Y 15/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA,
Wrocław;
UNIwersytet MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń

(72) PIĘTA PAWEŁ; DEPTUŁA ALEKSANDER;
BOGIEL TOMASZ; DOBROCZYŃSKA JOANNA

(54) Test diagnostyczny na bazie amino modyfikowanego nanocząstka sprzężonego z fosforylowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych oraz sposób jego wytwarzania

(57) Test diagnostyczny na bazie amino modyfikowanego nanocząstka sprzężonego z fosforylowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych, składa się z membrany nitrocelulozowej typu Lateral Flow nasączonej punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu oraz reagenta detekcyjnego zawierającego 25 µg nanocząstek Au modyfikowanych łącznikiem aminowym sprzęganych kowalencyjnie z sondą hybrydizacyjną poprzez wolną grupę fosforanową w ilości 1-10 nmoli z 1-10 pmolami sondy hybrydizacyjnej znakowanej biotyną. Sposób wytwarzania testu diagnostycznego na bazie amino modyfikowanego nanocząstka sprzężonego z fosforylowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych polega na tym, że w pierwszym etapie membranę nitrocelulozową typu Lateral Flow nasącza się punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu, w drugim etapie prowadzi się inkubację modyfikowanych łącznikiem aminowym nanocząstek Au o stężeniu 25 µg/ml z sondą hybrydizacyjną z wolną grupą fosforanową zawierającą od 1 do 10 nmoli oligonukleotydu, po zakończeniu sprzęgania powstałe nanocząstki Au poddaje się koncentracji w procesie wirowania 14 400 x g przez 30 minut, odrzuca się supernatant a osad zawiesza się w 100 µl - 200 µl dejonizowanej wody destylowanej, następnie roztwór ponownie poddaje się koncentracji, osad nanocząstek Au zawiesza się w 39-109 µl dejonizowanej wody destylowanej i dodaje się 1 µl roztworu biotynylowanej sondy hybrydizacyjnej zawierającej 1-10 pmoli oligonukleotydu, po czym w trzecim etapie do 10-30 µl reagenta detekcyjnego dodaje się 10 µl gęstej hodowli bakteryjnej, mieszaninę reakcyjną umieszcza się w łaźni wodnej w temperaturze 90-100°C w czasie 3-5 min, następnie pozostawia się do ostygnięcia do temperatury pokojowej i 10-20 µl mieszaniny reakcyjnej przenosi się na membranę z immobilizowanym białkiem wiążącym biotynę.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 401159 (22) 2012 10 11

(51) C12Q 1/68 (2006.01)
G01N 33/569 (2006.01)
G01N 21/78 (2006.01)
B82Y 15/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
UNIwersytet MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń

(72) PIĘTA PAWEŁ; DEPTUŁA ALEKSANDER;
BOGIEL TOMASZ; DOBROCZYŃSKA JOANNA

(54) Test diagnostyczny na bazie karboksy modyfikowanego nanocząstka sprzężonego z amino modyfikowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych oraz sposób jego wytwarzania

(57) Test diagnostyczny na bazie karboksy modyfikowanego nanocząstka sprzężonego z amino modyfikowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych, składa się z membrany nitrocelulozowej typu Lateral Flow nasączonej punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu oraz reagenta detekcyjnego zawierającego 25 µg nanocząstek Au modyfikowanych kwasami karboksylowanymi sprzęganych kowalencyjnie z sondą hybrydizacyjną z łącznikiem aminowym w ilości 1-10 nmoli z 1-10 pmolami sondy hybrydizacyjnej znakowanej biotyną. Sposób wytwarzania testu diagnostycznego na bazie karboksy modyfikowanego nanocząstka sprzężonego z amino modyfikowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych polega na tym, że w pierw-

szym etapie membranę nitrocelulozową typu Lateral Flow nasącza się punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu, w drugim etapie prowadzi się inkubację modyfikowanych łącznikiem aminowym nanocząstek Au stężeniu 25 µg/ml z sondą hybrydizacyjną z wolną grupą karboksylową zawierającą od 1 do 10 nmoli oligonukleotydu, po zakończeniu sprzęgania powstałe nanocząstki Au poddaje się koncentracji w procesie wirowania 14400 x g przez 30 minut, odrzuca się supernatant a osad zawiesza się w 100 µl-200 µl dejonizowanej wody destylowanej, następnie roztwór ponownie poddaje się koncentracji, osad nanocząstek Au zawiesza się w 39-109 µl dejonizowanej wody destylowanej i dodaje się 1 µl roztworu biotynylowanej sondy hybrydizacyjnej zawierającej 1-10 pmoli oligonukleotydu, po czym w trzecim etapie do 10-30 µl reagenta detekcyjnego dodaje się 10 µl gęstej hodowli bakteryjnej, mieszaninę reakcyjną umieszcza się w łaźni wodnej w temperaturze 90-100°C w czasie 3-5 min, następnie pozostawia się do ostygnięcia do temperatury pokojowej i 10-20 µl mieszaniny reakcyjnej przenosi się na membranę z immobilizowanym białkiem wiążącym biotynę.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 401160 (22) 2012 10 11

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

G01N 33/569 (2006.01)

G01N 21/78 (2006.01)

B82Y 15/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
UNIwersytet Mikołaja Kopernika w Toruniu,
Toruń(72) PIĘTA PAWEŁ; DEPTUŁA ALEKSANDER;
BOGIEL TOMASZ; DOBROCZYŃSKA JOANNA(54) Test diagnostyczny na bazie
aminosilanizowanych cząstek magnetycznych
sprzężonych z karboksy modyfikowanymi
nukleotydami do identyfikacji lekooporności
szczepów bakteryjnych
oraz sposób jego wytwarzania

(57) Test diagnostyczny na bazie aminosilanizowanych cząstek magnetycznych sprzężonych z karboksy modyfikowanymi nukleotydami do identyfikacji szczepów bakteryjnych składa się z membrany nitrocelulozowej typu Lateral Flow nasączonej punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu oraz reagenta detekcyjnego zawierającego 25 µg aminosilanizowanych nanocząstek magnetycznych sprzężanych kowalencyjnie z sondą hybrydizacyjną znakowanych łącznikiem karboksylowym w ilości 1-10 nmoli z 1-10 pmolami sondy hybrydizacyjnej znakowanej biotyną. Sposób wytwarzania testu diagnostycznego do identyfikacji szczepów bakteryjnych polega na tym, że w pierwszym etapie membranę nitrocelulozową typu Lateral Flow nasącza się punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu, w drugim etapie prowadzi się inkubację modyfikowanych aminosilanem nanocząstek magnetycznych o stężeniu 25 µg/ml z sondą hybrydizacyjną z wolną grupą karboksylową zawierającą od 1 do 10 nmoli oligonukleotydu, po zakończeniu sprzęgania powstałe nanocząstki poddaje się koncentracji za pomocą separatora magnetycznego, odrzuca się supernatant a osad zawiesza się w 100 µl-200 µl dejonizowanej wody destylowanej, następnie roztwór ponownie poddaje się koncentracji, osad nanocząstek magnetycznych zawiesza się w 39-109 µl dejonizowanej wody destylowanej i dodaje się 1 µl roztworu biotynylowanej sondy hybrydizacyjnej zawierającej 1-10 pmoli oligonukleotydu, po czym w trzecim etapie do 10-30 µl reagenta detekcyjnego dodaje się 10 µl gęstej hodowli bakteryjnej, mieszaninę reakcyjną umieszcza się w łaźni wodnej w temperaturze 90-100°C w czasie 3-5 min, następnie pozostawia się do ostygnięcia do temperatury pokojowej i 10-20 µl

mieszaniny reakcyjnej przenosi się na membranę z immobilizowanym białkiem wiążącym biotynę.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 401161 (22) 2012 10 11

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

G01N 33/569 (2006.01)

G01N 21/78 (2006.01)

B82Y 15/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA,
Wrocław;
UNIwersytet Mikołaja Kopernika w Toruniu,
Toruń(72) PIĘTA PAWEŁ; DEPTUŁA ALEKSANDER;
BOGIEL TOMASZ; DOBROCZYŃSKA JOANNA(54) Test diagnostyczny na bazie
aminosilanizowanych cząstek magnetycznych
sprzężonych z fosforylowanymi nukleotydami
do identyfikacji lekooporności szczepów
bakteryjnych
oraz sposób jego wytwarzania

(57) Test diagnostyczny na bazie aminosilanizowanych cząstek magnetycznych sprzężonych z fosforylowanymi nukleotydami do identyfikacji szczepów bakteryjnych, składa się z membrany nitrocelulozowej typu Lateral Flow nasączonej punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu oraz reagenta detekcyjnego zawierającego 25 µg aminosilanizowanych nanocząstek magnetycznych sprzężonych kowalencyjnie z fosforylowaną sondą hybrydizacyjną w ilości 1-10 nmoli w obecności karbodiimidu i 1-metyloimidzolu z 1-10 pmolami sondy hybrydizacyjnej znakowanej biotyną. Sposób wytwarzania testu diagnostycznego na bazie aminosilanizowanych cząstek magnetycznych sprzężonych z fosforylowanymi nukleotydami do identyfikacji szczepów bakteryjnych polega na tym, że w pierwszym etapie membranę nitrocelulozową typu Lateral Flow nasącza się punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu, w drugim etapie prowadzi się inkubację modyfikowanych aminosilanem nanocząstek magnetycznych o stężeniu 25 µg/ml z sondą hybrydizacyjną z wolną grupą fosforanową zawierającą od 1 do 10 nmoli oligonukleotydu, po zakończeniu sprzęgania powstałe nanocząstki poddaje się koncentracji za pomocą separatora magnetycznego, odrzuca się supernatant a osad zawiesza się w 100 µl - 200 µl dejonizowanej wody destylowanej, następnie roztwór ponownie poddaje się koncentracji, osad nanocząstek magnetycznych zawiesza się w 39-109 µl dejonizowanej wody destylowanej i dodaje się 1 µl roztworu biotynylowanej sondy hybrydizacyjnej zawierającej 1-10 pmoli oligonukleotydu, po czym w trzecim etapie do 10-30 µl reagenta detekcyjnego dodaje się 10 µl gęstej hodowli bakteryjnej, mieszaninę reakcyjną umieszcza się w łaźni wodnej w temperaturze 90-100°C w czasie 3-5 min, następnie pozostawia się do ostygnięcia do temperatury pokojowej i 10-20 µl mieszaniny reakcyjnej przenosi się na membranę z immobilizowanym białkiem wiążącym biotynę.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 401162 (22) 2012 10 11

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

G01N 33/569 (2006.01)

G01N 21/78 (2006.01)

B82Y 15/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA,
Wrocław;
UNIwersytet Mikołaja Kopernika w Toruniu,
Toruń(72) PIĘTA PAWEŁ; DEPTUŁA ALEKSANDER;
BOGIEL TOMASZ; DOBROCZYŃSKA JOANNA

(54) **Test diagnostyczny na bazie amino modyfikowanego nanozłota sprzężonego z tiolowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Test diagnostyczny na bazie amino modyfikowanego nanozłota sprzężonego z tiolowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych, składa się z membrany nitrocelulozowej typu Lateral Flow nasączonej punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu, w drugim etapie prowadzi się inkubację modyfikowanych łącznie aminowym sprzężanych kowalencyjnie z sondą hybrydizacyjną poprzez wolną grupę tiolową w ilości 1-10 nmoli z 1-10 pmolami sondy hybrydizacyjnej znakowanej biotyną, przy czym sposób wytwarzania testu diagnostycznego na bazie amino modyfikowanego nanozłota sprzężonego z tiolowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych polega na tym, że w pierwszym etapie membranę nitrocelulozową typu Lateral Flow nasącza się punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu, w drugim etapie prowadzi się inkubację modyfikowanych łącznie aminowym nanocząstek Au o stężeniu 25 µg/ml z sondą hybrydizacyjną z wolną grupą tiolową zawierającą od 1 do 10 nmoli oligonukleotydu z dodatkiem 5 mg imidu sulfobursztynowego kwasu (4-jodoacetylo)amino-benzo-esowego, po zakończeniu sprzęgania powstałe nanocząstki Au poddaje się koncentracji w procesie wirowania 14400 x g przez 30 minut, odrzuca się supernatant a osad zawiesza się w 100 µl-200 µl dejonizowanej wody destylowanej, następnie roztwór ponownie poddaje się koncentracji, osad nanocząstek Au zawiesza się w 39-109 µl dejonizowanej wody destylowanej i dodaje się 1 µl roztworu biotynylowanej sondy hybrydizacyjnej zawierającej 1-10 pmoli oligonukleotydu, po czym w trzecim etapie do 10-30 µl reagenta detekcyjnego dodaje się 10 µl gęstej hodowli bakteryjnej, mieszaninę reakcyjną umieszcza się w łaźni wodnej w temperaturze 90-100°C w czasie 3-5 min, następnie pozostawia się do ostygnięcia do temperatury pokojowej i 10-20 µl mieszaniny reakcyjnej przenosi się na membranę z immobilizowanym białkiem wiążącym biotynę.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 401163 (22) 2012 10 11

(51) C12Q 1/68 (2006.01)
G01N 33/569 (2006.01)
G01N 21/78 (2006.01)
B82Y 15/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA,
Wrocław;
UNIwersytet MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń
(72) PIĘTA PAWEŁ; DEPTUŁA ALEKSANDER;
BOGIEL TOMASZ; DOBROCZYŃSKA JOANNA

(54) **Test diagnostyczny na bazie aminosilanizowanych cząstek magnetycznych sprzężonych z tiolowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Test diagnostyczny na bazie aminosilanizowanych cząstek magnetycznych sprzężonych z tiolowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych, składa się z membrany nitrocelulozowej typu Lateral Flow nasączonej punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu oraz reagenta detekcyjnego zawierającego 25 µg aminosilanizowanych nanocząstek magnetycznych sprzężanych kowalencyjnie z sondą hybrydizacyjną znakowanych łącznie tiolowym w ilości 1-10 nmoli z 1-10 pmolami sondy hybrydizacyjnej znakowanej biotyną. Sposób wytwarzania testu

diagnostycznego na bazie aminosilanizowanych cząstek magnetycznych sprzężonych z tiolowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych, polega na tym, że w pierwszym etapie membranę nitrocelulozową typu Lateral Flow nasącza się punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu, w drugim etapie prowadzi się inkubację modyfikowanych aminosilanem nanocząstek magnetycznych o stężeniu 25 µg/ml z sondą hybrydizacyjną z wolną grupą tiolową zawierającą od 1 do 10 nmoli oligonukleotydu z dodatkiem 5 mg imidu sulfobursztynowego kwasu (4-jodoacetylo)amino-benzo-esowego, po zakończeniu sprzęgania powstałe nanocząstki poddaje się koncentracji za pomocą separatora magnetycznego, odrzuca się supernatant, a osad zawiesza się w 100 µl-200 µl dejonizowanej wody destylowanej, następnie roztwór ponownie poddaje się koncentracji, osad nanocząstek magnetycznych zawiesza się w 39-109 µl dejonizowanej wody destylowanej i dodaje się 1 µl roztworu biotynylowanej sondy hybrydizacyjnej zawierającej 1-10 pmoli oligonukleotydu, po czym w trzecim etapie do 10-30 µl reagenta detekcyjnego dodaje się 10 µl gęstej hodowli bakteryjnej, mieszaninę reakcyjną umieszcza się w łaźni wodnej w temperaturze 90-100°C w czasie 3-5 min, następnie pozostawia się do ostygnięcia do temperatury pokojowej i 10-20 µl mieszaniny reakcyjnej przenosi się na membranę z immobilizowanym białkiem wiążącym biotynę.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 401164 (22) 2012 10 11

(51) C12Q 1/68 (2006.01)
G01N 33/569 (2006.01)
G01N 21/78 (2006.01)
B82Y 15/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA,
Wrocław;
UNIwersytet MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń
(72) PIĘTA PAWEŁ; DEPTUŁA ALEKSANDER;
BOGIEL TOMASZ; DOBROCZYŃSKA JOANNA

(54) **Test diagnostyczny na bazie amino modyfikowanych cząstek polistyrenowych sprzężonych z fosforylowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Test diagnostyczny na bazie amino modyfikowanych cząstek polistyrenowych sprzężonych z fosforylowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych, składa się z membrany nitrocelulozowej typu Lateral Flow nasączonej punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu oraz reagenta detekcyjnego zawierającego 25 µg aminosilanizowanych nanocząstek magnetycznych sprzężonych kowalencyjnie z fosforylowaną sondą hybrydizacyjną w ilości 1-10 nmoli w obecności karbodiimidu i 1-metyloimidzolu oraz z 1-10 pmolami sondy hybrydizacyjnej znakowanej biotyną. Sposób wytwarzania testu diagnostycznego na bazie amino modyfikowanych cząstek polistyrenowych sprzężonych z fosforylowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych polega na tym, że w pierwszym etapie membranę nitrocelulozową typu Lateral Flow nasącza się punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu, w drugim etapie prowadzi się inkubację amino modyfikowanych nanocząstek polistyrenowych o stężeniu 25 µg/ml z sondą hybrydizacyjną z wolną grupą fosforanową zawierającą od 1 do 10 nmoli oligonukleotydu, po zakończeniu sprzęgania powstałe nanocząstki poddaje się koncentracji poprzez odwirowanie przez 5 min. przy przyspieszeniu 14400 x g, odrzuca się supernatant a osad zawiesza się w 100 µl-200 µl dejonizowanej wody destylowanej, następnie roztwór ponownie poddaje się koncentracji, osad nanocząstek magnetycznych zawiesza się w 39-109 µl dejonizowanej wody destylowanej i dodaje się 1 µl roztworu biotynylowanej sondy hybrydizacyjnej zawierającej

1-10 pmoli oligonukleotydu, po czym w trzecim etapie do 10 -30 µl reagenta detekcyjnego dodaje się 10 µl gęstej hodowli bakteryjnej, mieszaninę reakcyjną umieszcza się w łaźni wodnej w temperaturze 90 -100°C w czasie 3 -5 min, następnie pozostawia się do ostygnięcia do temperatury pokojowej i 10 -20 µl mieszaniny reakcyjnej przenosi się na membranę z immobilizowanym białkiem wiążącym biotynę.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **401165** (22) 2012 10 11

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

G01N 33/569 (2006.01)

G01N 21/78 (2006.01)

B82Y 15/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA,

Wrocław;

UNIwersytet MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń

(72) PIĘTA PAWEŁ; DEPTUŁA ALEKSANDER;

BOGIEL TOMASZ; DOBROCYŃSKA JOANNA

(54) **Test diagnostyczny na bazie amino modyfikowanych cząstek styrenowych sprzężonych z tiolowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Test diagnostyczny na bazie amino modyfikowanych cząstek styrenowych sprzężonych z tiolowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych, składa się z membrany nitrocelulozowej typu Lateral Flow nasączonej punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu oraz reagenta detekcyjnego zawierającego 25 µg aminosilanizowanych nanocząstek styrenowych sprzężanych kowalencyjnie z sondą hybrydyzacyjną znakowanych łącznikiem tiolowym w ilości 1-10 nmoli z 1-10 pmolami sondy hybrydyzacyjnej znakowanej biotyną. Sposób wytwarzania testu diagnostycznego na bazie amino modyfikowanych cząstek styrenowych sprzężonych z tiolowanymi nukleotydami do identyfikacji lekooporności szczepów bakteryjnych polega na tym, że w pierwszym etapie membranę nitrocelulozową typu Lateral Flow nasącza się punktowo roztworem białka wiążącego biotynę w ilości od 0,005 mg/mm² do 0,1 mg/mm² zawieszonego w 10% roztworze wodnego etanolu, w drugim etapie prowadzi się inkubację modyfikowanych aminosilanem nanocząstek styrenowych o stężeniu 25 µg/ml z sondą hybrydyzacyjną z wolną grupą tiolową zawierającą od 1 do 10 nmoli oligonukleotydu z dodatkiem 5 mg imidu sulfobursztynowego kwasu (4-jodoacetylo)amino-benzoesowego, po zakończeniu sprzęgania powstałe nanocząstki poddaje się koncentracji poprzez odwirowanie przez 5 minut przy przyspieszeniu 14400 x g, odrzuca się supernatant a osad zawieszają w 100 µl -200 µl dejonizowanej wody destylowanej, następnie roztwór ponownie poddaje się koncentracji poprzez odwirowanie przez 5 minut przy przyspieszeniu 14 400 x g, osad nanocząstek magnetycznych zawieszają w 39-109 µl dejonizowanej wody destylowanej i dodaje się 1 µl roztworu biotynylowanej sondy hybrydyzacyjnej zawierającej 1-10 pmoli oligonukleotydu, po czym w trzecim etapie do 10-30 µl reagenta detekcyjnego dodaje się 10 µl gęstej hodowli bakteryjnej, mieszaninę reakcyjną umieszcza się w łaźni wodnej w temperaturze 90-100°C w czasie 3-5 min, następnie pozostawia się do ostygnięcia do temperatury pokojowej i 10-20 µl mieszaniny reakcyjnej przenosi się na membranę z immobilizowanym białkiem wiążącym biotynę.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **397091** (22) 2011 11 23

(51) **C22C 5/04** (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice;
MENNICA POLSKA

SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa;

POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) CIURA LUDWIK; KAZANA WIEŚŁAW;

WOCH MIECZYŚŁAW; GIEREJ MACIEJ;

MOTEL WOJCIECH; LASKOWSKI ZBIGNIEW;

GARBACZ HALINA; MIZERA JAROSŁAW;

KURZYDŁOWSKI KRZYSZTOF JAN

(54) **Stop platyny**

(57) Stop platyny otrzymywany metodą topienia i odlewania lub metalurgii proszkowej zawierający platynę, ren oraz nieuniknione zanieczyszczenia charakteryzuje się tym, że wagowa zawartość renu wynosi 0,01-40,00%.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **397092** (22) 2011 11 23

(51) **C22C 5/04** (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice;
MENNICA POLSKA

SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa;

POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) CIURA LUDWIK; KAZANA WIEŚŁAW;

WOCH MIECZYŚŁAW; GIEREJ MACIEJ;

MOTEL WOJCIECH; LASKOWSKI ZBIGNIEW;

GARBACZ HALINA; MIZERA JAROSŁAW;

KURZYDŁOWSKI KRZYSZTOF JAN

(54) **Stop platyny**

(57) Stop platyny otrzymywany na drodze topienia i odlewania lub metalurgii proszkowej zawierający platynę, wagowo 0,01-40% palladu i ren oraz nieuniknione zanieczyszczenia charakteryzuje się tym, że wagowa zawartość renu wynosi 0,01-40,00%.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **397093** (22) 2011 11 23

(51) **C22C 5/04** (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice;
MENNICA POLSKA

SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa;

POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) CIURA LUDWIK; KAZANA WIEŚŁAW;

WOCH MIECZYŚŁAW; GIEREJ MACIEJ;

MOTEL WOJCIECH; LASKOWSKI ZBIGNIEW;

GARBACZ HALINA; MIZERA JAROSŁAW;

KURZYDŁOWSKI KRZYSZTOF JAN

(54) **Stop platyny**

(57) Stop platyny otrzymywany na drodze topienia i odlewania lub metalurgii proszkowej zawierający platynę wagowo 0,01-40% rodu i ren oraz nieuniknione zanieczyszczenia charakteryzuje się tym, że wagowa zawartość renu wynosi 0,01-40,00%.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **397094** (22) 2011 11 23

(51) **C22C 5/04** (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice;
MENNICA POLSKA

SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa;

POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) CIURA LUDWIK; KAZANA WIEŚŁAW;

WOCH MIECZYŚŁAW; GIEREJ MACIEJ;

MOTEL WOJCIECH; LASKOWSKI ZBIGNIEW;

GARBACZ HALINA; MIZERA JAROSŁAW;

KURZYDŁOWSKI KRZYSZTOF JAN

(54) Stop platyny

(57) Stop platyny otrzymywany na drodze topienia i odlewania lub metalurgii proszkowej zawierający platynę, wagowo 0,01-40% rodu, wagowo 0,01-40% palladu i ren oraz nieuniknione zanieczyszczenia charakteryzuje się tym, że wagowa zawartość renu wynosi 0,01-40,00%.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **397095** (22) 2011 11 23

(51) **C22C 5/04** (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH,
Gliwice;
MENNICA POLSKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa;
POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) CIURA LUDWIK; KAZANA WIESŁAW;
WOCH MIECZYŚLAW; GIEREJ MACIEJ;
MOTEL WOJCIECH; LASKOWSKI ZBIGNIEW;
GARBACZ HALINA; MIZERA JAROSŁAW;
KURZYDŁOWSKI KRZYSZTOF JAN

(54) Stop palladu

(57) Stop palladu otrzymywany metodą topienia i odlewania lub metalurgii proszkowej zawierający pallad, ren oraz nieuniknione zanieczyszczenia charakteryzuje się tym, że wagowa zawartość renu wynosi 0,01-40,00%.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **397096** (22) 2011 11 23

(51) **C22C 5/04** (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH,
Gliwice;
MENNICA POLSKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa;
POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) CIURA LUDWIK; KAZANA WIESŁAW;
WOCH MIECZYŚLAW; GIEREJ MACIEJ;
MOTEL WOJCIECH; LASKOWSKI ZBIGNIEW;
GARBACZ HALINA; MIZERA JAROSŁAW;
KURZYDŁOWSKI KRZYSZTOF JAN

(54) Stop palladu

(57) Stop palladu otrzymywany na drodze topienia i odlewania lub metalurgii proszkowej zawierający pallad, wagowo 0,01-30% złota i ren oraz nieuniknione zanieczyszczenia charakteryzuje się tym, że wagowa zawartość renu wynosi 0,01-40,00%.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **397058** (22) 2011 11 21

(51) **C22C 9/06** (2006.01)

C22C 1/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH,
Gliwice

(72) CWOLEK BEATA; BOLIBRZUCH BARBARA;
MULLER EWA; CIURA LUDWIK; HRYNISZYN ANDRZEJ;
BUZEK ŁUCJA; SZMYD EWA

(54) Sposób wytwarzania materiałów odniesienia dla brązów bezołowiowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania materiałów odniesienia do określenia zawartości Fe, Ni, S, Sn, Al, P, Pb, Se, Zn, Sb, Bi i Si w brązach bezołowiowych, poddawanych następnie badaniom jednorodności i procedurom certyfikacyjnym, a służących jako spektralne certyfikowane materiały odniesienia. Zgodnie z wynalazkiem, do pieca indukcyjnego tyglowego, wsaduje się miedź katodową i roztopia ją pod pokryciem węgla drzewnego, a następnie do ciekłej miedzi wtapia się dodatkowe pierwiastki w postaci stopów wstępnych i czystych metali. Najpierw wtapia się Fe w postaci

stopu wstępnego CuFe20, a po nim Ni. Następnie wtapia się razem Sb i Si wprowadzając do ciekłego metalu łącznie oba pierwiastki, jako stopy wstępne CuSb50 i CuSi16. Po ich wtopieniu dodaje się Sn w postaci stopu wstępnego CuSn11, po roztopieniu, której wtapia się czysty Pb. Następnie wtapia się Al, w postaci stopu wstępnego CuAl49 i S w postaci stopu wstępnego CuS0,8. Po ich dodaniu rozpuszcza się w kąpeli metalowej czysty Zn, a po nim czysty Mg, a po Mg czysty Bi. Na koniec wtapia się Se i P, najpierw Se a po nim P w postaci stopu wstępnego CuP14. Po wtopieniu wszystkich metali podgrzewa się ciekły stop do temperatury odlewania w zakresie 1100-1150°C, po czym otrzymany stop miesza się zagrzany prętem grafitowym i ściąga się z niego żużel, przelewa do rozgrzanego tygla przelewowego a następnie odlewa się w gorącej kokili żeliwnej o temperaturze około 320°C, pręty o wymiarach zbliżonych do Ø 40 mm x 350 mm, które tną się na walce o wysokości około 25 mm, i które poddaje się wstępnym badaniom jednorodności wszystkich wtopionych składników, sprawdzeniu zgodności składu chemicznego z zaplanowanym, statystycznej ocenie jednorodności oraz atestacji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **396953** (22) 2011 11 14

(51) **C23C 14/00** (2006.01)

C23C 26/00 (2006.01)

B32B 15/01 (2006.01)

F01D 5/28 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA, Toruń

(72) PIŚCZEK PIOTR; BĘTLEWSKI ADAM;
GRODZICKI ANTONI; JĘDRZEJCZYK WALDEMAR;
JAKUBIAK JERZY; RÓŻYCKI HENRYK

(54) Sposób wytwarzania nanometrycznych warstw ditlenku tytanu o działaniu bakteriobójczym metodą chemicznego osadzania z fazy gazowej z wykorzystaniem heksa-μ₃-okso-di-μ₃-akwa-heksa-μ-2,2-dimetylopropioniano-heksa-μ-izobutanolano-cykloheksatytanu(IV)

(57) Sposób wytwarzania nanometrycznych warstw metalicznego srebra na podłożach tytanowych z zastosowaniem metody chemicznego osadzania z fazy gazowej z wykorzystaniem połączenia kompleksowego 3,3-dimetylobutanolu srebra(II) z trietylofosfanem, w którym związek kompleksowy 3,3-dimetylotertbutanolu srebra(II) z trietylofosfanem o wzorze ogólnym $[Ag(OOCCH_2C(CH_3)_3)_2(P(CH_3)_3)]$ poddaje się sublimacji w temperaturze 433K, a następnie osadzaniu srebra w zakresie temperatur 513-553K w atmosferze argonu, pod ciśnieniem 1.5 mbar. Związek kompleksowy 3,3-dimetylotertbutanolu srebra(II) z trietylofosfanem o wzorze ogólnym $[Ag(OOCCH_2C(CH_3)_3)_2(P(CH_3)_3)]$ wykorzystuje się jako prekursor monowarstw metalicznego srebra wytwarzanych na powierzchniach podłoży wykonanych z tytanu metodą chemicznego osadzania z fazy gazowej. Jako podłoże stosuje się implanty chirurgiczne stosowane w chirurgii szczękowo-twarzowej wykonane z tytanu, których powierzchnię uprzednio aktywuje się przez zanurzenie w roztworze fluorku amonowego o stężeniu 100 g/dm³, do którego dodano 1 cm³ % kwasu fluorowodorowego. Monowarstwy srebra uzyskuje się w temperaturze osadzania 533K. Sublimację i osadzanie przeprowadza się w termicznie indukowanym reaktorze chemicznego osadzania z fazy gazowej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **397068** (22) 2011 11 21

(51) **C23C 20/00** (2006.01)

C23C 26/00 (2006.01)

C23C 28/00 (2006.01)

(71) FAYMONVILLE POLSKA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łozienica

(72) ŻUCHOWSKI ŁUKASZ

(54) **Sposób zabezpieczenia antykorozyjnego specjalistycznych naczeł do transportu ponadgabarytowego**

(57) Sposób zabezpieczenia antykorozyjnego specjalistycznych naczeł do transportu ponadgabarytowego polegający na oczyszczeniu konstrukcji stalowej naczepy w procesie śrutowania oraz naniesienie powłoki ochronnej, charakteryzuje się tym, że śrutowanie prowadzi się do uzyskania czystości powierzchni do stopnia SA 2,5 i chropowatości powierzchni Ra: 10-12 μm , Rz ~ 40, i poddaje w kabinie natryskowej, metalizacji związkami cynku i aluminium 85% Zn-15% Al metodą natryskowego nanoszenia drobniutkich kropelek roztopionego metalu z użyciem sprężonego powietrza, po czym nakłada się podkład epoksydowy metodą natryskową o grubości 30-40 μm w temp. pokojowej w celu zasklepienia porów i poddaje procesowi suszenia w czasie 4 h w temp. pokojowej, lub 45 min w temp. 70°C, po czym nakłada się kolejną warstwę metodą natryskową podkład Epoksydowy (dwuskładnikowy) o gr. 50 μm w temp. pokojowej, a następnie wygrzewa przez 1 h w temp. 50-60°C i po jego wyschnięciu nakłada się jedną warstwę lakieru akrylowo wodnego metodą natryskową z określonymi barwnikami, o grubości 50 μm , po czym następuje stabilizacja nałożonej warstwy w temperaturze około 50-60°C w czasie 1 h i poddaje końcowemu montażowi w postaci uzbrojenia naczepy w układ jezdny, pneumatyczny, elektryczny i hydrauliczny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397080** (22) 2011 11 22

(51) **C23C 28/00** (2006.01)

(71) SPARDER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gniewowo

(72) USDROWSKI BARTOSZ

(54) **Sposób wytwarzania wielkogabarytowych segmentowych detali metalowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wielkogabarytowych segmentowych detali metalowych, z wykorzystaniem mechanicznego sposobu łączenia detali i zabezpieczenia antykorozyjnego gniazd łącznikowych przy pomocy polimeryzacji IR. Zastosowanie wynalazku pozwoli na wykonywanie nieskończenie długich i wysokich elementów konstrukcyjnych bez widocznych miejsc łączenia. Stosowanie wynalazku skróci również czas łączenia elementów z jednej godziny do 3 minut co daje bardzo wymierny skutek w postaci obniżenia kosztu montażu. Miejsce połączeń detali segmentowych będzie zabezpieczane antykorozyjnie poprzez nanoszenie farby proszkowej przy pomocy mobilnej metody elektrostatycznej, po czym następować będzie jej polimeryzacja przez naświetlanie lampą IR.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 05 31

A1 (21) **397081** (22) 2011 11 22

(51) **C25C 1/12** (2006.01)
C22B 7/00 (2006.01)

(71) NANO-TECH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Leszno

(72) GIEROŃ MICHAŁ; RUTA SŁAWOMIR;
ZAPRZAŁSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób elektrorafinacji miedzi**

(57) Sposób elektrorafinacji miedzi, korzystnie rafinowanej ognio-wo albo miedzi pochodzącej z innych źródeł, charakteryzuje się tym, że realizuje się go za pomocą procesu potencjostatycznego wydzielania miedzi na katodzie bez obróbki chemicznej elektrolitu, w zakresie potencjałów katody od - 0,30 V do - 0,450 V względem anody z miedzi.

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **397077** (22) 2011 11 22

(51) **D02G 3/02** (2006.01)

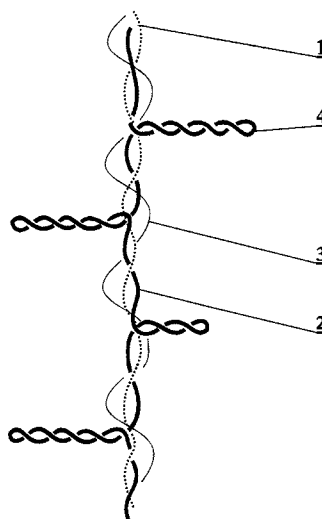
(71) INSTYTUT WŁÓKIENNICTWA, Łódź

(72) CIEŚLAK MAŁGORZATA; WITCZAK EWA;
LAO MAREK; ŚLEDZIŃSKA KATARZYNA

(54) **Nitka elektroprowadząca**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nitka elektroprowadząca, przeznaczona do produkcji odzieży ochronnej, stosowanej przez pracowników w strefach zagrożonych elektrycznością statyczną. Nitka składa się ze składowej rdzeniowej (1), składowych oplotowych, z których jedna jest składową (2) o właściwościach elektroprowadzących i składowej przewijającej (3). Składowa oplotowa (2) jest elektroprowadząca i posiada długościowy naddatek w stosunku do składowej rdzeniowej (1). Składowa rdzeniowa (1) posiada najmniejszą długość z kolei składowa oplotowa (2) jest znacznie dłuższa, co powoduje, że w trakcie nawijania powstają konduktywne skrętki (4), wystające pod kątem prostym poza główną oś nitki. Zamierzona struktura nitki jest utrwalona przez składową przewijającą (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **397079** (22) 2011 11 22

(51) **D03D 11/00** (2006.01)
D03D 25/00 (2006.01)
B32B 33/00 (2006.01)
B32B 17/00 (2006.01)

(71) BASIŃSKI PAWEŁ, Szamocin;
STEFANIAK IZABELA, Łódź

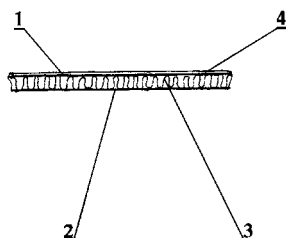
(72) BASIŃSKI PAWEŁ; STEFANIAK IZABELA

(54) **Przestrenny, zwłaszcza trudnozapalny wyrób włókienniczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przestrenny, zwłaszcza trudnozapalny wyrób włókienniczy, szczególnie przydatny do produkcji ubiorów roboczych dla strażaków. Wyrób włókienniczy składa się z warstw zewnętrznych (1 i 2), pomiędzy którymi znajduje się warstwa środkowa (3). Zewnętrzna warstwa (1) znajduje się na zewnątrz odzieży, wykonana jest z trudnozapalnych włókien syntetycznych, w tym przypadku aramidowych. Zewnętrzna warstwa (2), znajdująca się od strony wewnętrznej odzieży, wykonana

jest z mieszanki 70% włókien aramidowych i 30% wiskozowych. Obie warstwy zewnętrzne (1 i 2) połączone są od wewnątrz dzianiną dystansową, wykonaną z monofilu polipropylenowego. Na zewnętrznej warstwie (1) znajduje się, naniesiona za pomocą kleju, membrana poliuretanowa (4). Membrana (4) jest paroprzepuszczalna, wodoodporna i trudnopalna.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) **396967** (22) 2011 11 14

(51) **E01C 19/00** (2006.01)

E01C 19/46 (2006.01)

(71) ZIBET

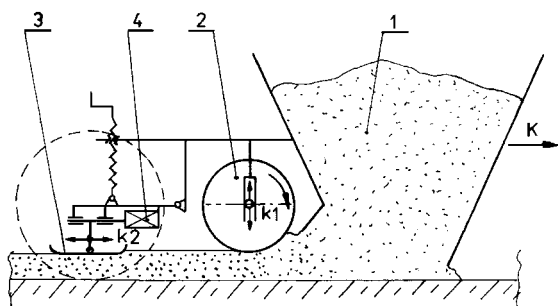
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Myślenice

(72) BRÓZDA PAWEŁ; KOPIA BARTOSZ

(54) **Sposób układania drogowej nawierzchni betonowej**

(57) Sposób polega na wykonywaniu podczas przejazdu maszyny drogowej, w systemie szalunku przesuwanego, takich czynności, jak rozścielanie warstwy mieszanki cementowo-kruszywowej przy pomocy obrotowego wału układająco-zagęszczającego (2), wprowadzanego w drgania (k1), ukierunkowane prostopadle do nawierzchni, oraz następnego wygładzania powierzchni tej warstwy listwą ślizgową (3). Listwa ślizgowa (3) wprowadzana jest w drgania (k2) styczne do zewnętrznej powierzchni warstwy oraz ukierunkowane zgodnie z kierunkiem (K) jazdy maszyny. Częstotliwość drgań (k2) listwy ślizgowej (3) ma wartość w zakresie od 10 do 20% częstotliwości drgań (k1) wału układająco-zagęszczającego (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **396980** (22) 2011 11 15

(51) **E01H 5/09** (2006.01)

(71) PANASIUK JERZY, Biała Podlaska;

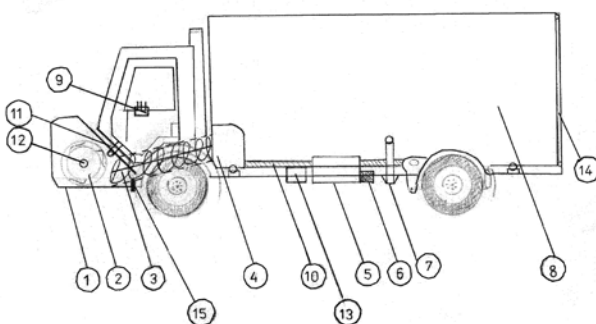
PANASIUK KAROL, Biała Podlaska

(72) PANASIUK JERZY; PANASIUK KAROL

(54) **Odśnieżarka samochodowa**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia, posiadającego regulowaną funkcję zbierania śniegu i wyładowywania go w wybranych odpowiednich miejscach do składowania. Odśnieżarka samochodowa charakteryzuje się tym, że ma pług wirnikowy (1), który posiada sterowniki hydrauliczne (9) i siłownik hydrauliczny (11) oraz wyposażony jest w podajnik (3), korzystnie ślimakowy, połączony z komorą (8), posiadającą instalację podgrzewającą (10), podnośnik hydrauliczny (7) i pompę olejową (6) sprzężone z silnikiem (5). Podajnik ślimakowy (3) ma zawór odcinający (4), a komora (8) posiada bort rozładunkowy (14).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **397061** (22) 2011 11 21

(51) **E02D 27/46** (2006.01)

E04C 1/00 (2006.01)

(71) GAZ MEDIA

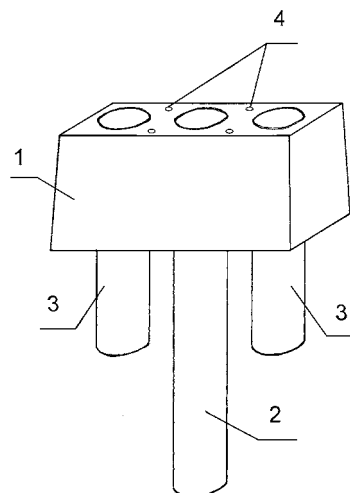
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wołomin

(72) GAJEWSKI MATEUSZ; MICHALCZYK KRZYSZTOF

(54) **Podstawa betonowa pod szafkę gazową**

(57) Przedmiotem wynalazku jest podstawa betonowa pod szafkę gazową. W betonowym elemencie (1) zbliżonym w kształcie do prostopadłościanu osadzona jest przełotowo centralnie rura środkowa (2) i symetrycznie względem niej przełotowo rury boczne (3), przy czym rura środkowa (2) i rury boczne (3) wystają poniżej betonowego elementu (1) i rura środkowa (2) jest dłuższa od rur bocznych (3). W otworach (4) osadzone są tuleje wyposażone w gwint wewnętrzny lub korki rozporowe. Betonowy element (1) posiada pustki.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **400831** (22) 2012 09 19(51) **E03F 5/04** (2006.01)

(71) CAPRICORN

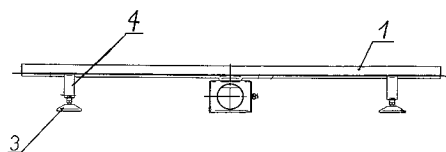
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Cierpie

(72) DOBROWOLSKI MACIEJ

(54) **Urządzenie odpływowe, zwłaszcza do brodzików lub posadzek**

(57) Urządzenie odpływowe, zwłaszcza do brodzików lub posadzek, ma kształt podłużnego koryta (1), którego część dolna ma co najmniej jeden otwór odpływowy, wyposażony w syfon usytuowany korzystnie w środkowej części. Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnątrz koryta (1) jest przykryte pełnym elementem o szerokości mniejszej od wewnętrznej szerokości koryta (1), a jego zagięte boki są odgięte na boki na odległość większą od szerokości pełnego elementu i mają miejscowe wycięcia.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **400120** (22) 2012 07 24(51) **E03F 7/04** (2006.01)**F16K 15/03** (2006.01)

(71) CAPRICORN

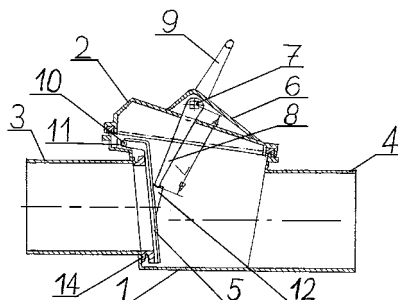
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Cierpie

(72) DOBROWOLSKI MACIEJ

(54) **Zasuwa burzowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zasufa burzowa, przeznaczona do montowania na podłączeniu do indywidualnej instalacji ściekowej do kanalizacji jako zawór zwrotny zapobiegający cofaniu się ścieków w razie wystąpienia w kanalizacji ich zbyt wysokiego poziomu, spowodowanego na przykład gwałtownymi opadami burzowymi. Stanowi ona również skuteczną zaporę dla gryzoni, wychodzących z kanalizacji. Zasuwa burzowa utworzona z obudowy w postaci skrzynkowego korpusu, zamkniętego z jednej strony rozłączną pokrywą oraz zaopatrzonego w dwa cylindryczne króćce, doprowadzający i odprowadzający zaś wewnątrz korpusu ma zamykającą klapę zamocowaną wychylnie wewnątrz korpusu, charakteryzuje się tym, że na rozłącznej pokrywie (2) usytuowany jest występ (6), w którym osadzony jest obrotowo sworzeń (7), z którym złączona jest dwustronna dźwignia, której jedna strona (8) jest umieszczona wewnątrz korpusu (1), zaś druga strona (9) jest usytuowana na zewnątrz korpusu (1). Zamykająca klapa (5) jest zagięta pod kątem, a przy końcu zagięcia zamocowane są czopy (10), osadzone obrotowo w gniazdach (11), zaś na zamykającej klapie (5) zamocowany jest wspornik (12), usytuowany w odległości (L) od osi sworznia (7) równej długości jednej strony (8) dźwigni, umieszczonej wewnątrz korpusu (1).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **397082** (22) 2011 11 23(51) **E04B 1/00** (2006.01)**E04H 1/00** (2006.01)**G06T 17/10** (2006.01)

(71) PROCYON

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Stargard Szczeciński

(72) MATUSIAK RYSZARD; SZEJNY BARTŁOMIEJ

(54) **Sposób wytwarzania i montażu zespołów konstrukcyjnych domów pasywnych oraz konstrukcja zespołów montażowych domów pasywnych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania i montażu elementów i zespołów konstrukcyjnych domów pasywnych, montowanych na zespole fundamentowym zawierających posypkę z grubego żwiru (1), a w niej rurę drenażową (2), zaś na niej podsypkę (3), warstwę izolacyjną (4), fundamentowy profil izolacyjny (5) z żelbetonową płytą fundamentową (6), pokrytą folią paraizolacyjną (7) i z warstwą izolacyjną (8) i jastrychem (9), tworzących próg (10) ściany zewnętrznej, zawierającej płytę (11) i płytę (12), z przytwierdzonymi do nich słupkami, przy których umieszczono wełnę mineralną, instalację wentylacyjną (21), przewody wodne i elektryczne, zaś do nich i do słupków, zamocowana jest u dołu belka podwaliny (17), zaś u góry bloczek oczepu stropu, a między nimi rozmieszczone i przygotowane bloczki, oraz wełna mineralna, zamknięta płytą kompozytową (23), na której jest profil stalowy, z wełną mineralną zakrytą folią wiatroizolacyjną i płytą kompozytową oraz płytą elewacyjną.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **397132** (22) 2011 11 25(51) **E04B 1/49** (2006.01)**E04B 1/48** (2006.01)**F16B 13/00** (2006.01)

(71) MICHNO SYSTEM

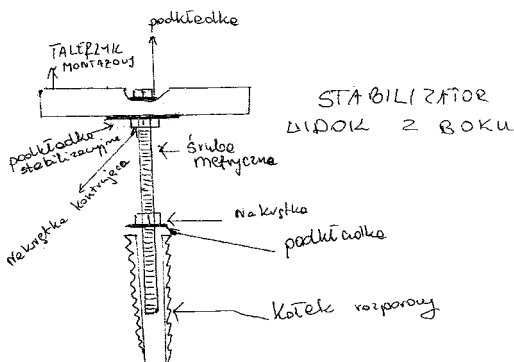
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) MICHNO ZBIGNIEW

(54) **Regulowany stabilizator odległości**

(57) Regulowany stabilizator odległości, przedstawiony na rysunku, służy do niwelowania nierówności np. ścian poprzez dokręcanie lub wykręcanie śruby metrycznej z kołka rozporowego zamontowanego w ścianie. Talerzyk w kształcie koła daje zawsze taką samą pozycję przy ustawieniu oraz pozwala na wkręcanie stabilizatora w bliskich odległościach od sufitu, podłogi ściany sąsiedniej, a także powoduje to łatwy sposób jego lokalizacji. Do ustawionego stabilizatora dokręcamy płyty.

(3 zastrzeżenia)



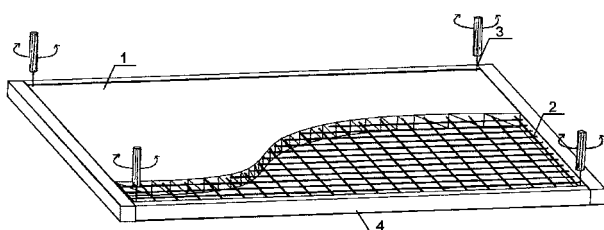
Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 09 25

A1 (21) **397097** (22) 2011 11 23(51) **E04F 13/14** (2006.01)

- (71) ANDERVISION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdynia
- (72) ANDROSIUK MARIUSZ
- (54) **Sposób wytwarzania kompozytowych bloków, płyt betonowych elewacyjnych wewnętrznych i zewnętrznych o różnych formatach i wielkościach**

(57) Sposób wytwarzania kompozytowych bloków lub płyt betonowych (1) o różnych formatach i wielkościach polegający na przygotowaniu formy (4), w której rozciąga się zbrojenie (2) i zagęszcza masą betonową metodą wibrowania lub metodą samo zagęszczającą, charakteryzuje się tym, że w formach (4), co najmniej jedną warstwę zbrojącą (2) w postaci tkaniny lub maty rozpina się poprzez zaklinowanie, po czym dozjuje odpowiednią ilość betonu wysokowartościowego, korzystnie z dodatkiem nanokrystalicznego dwutlenku tytanu, który powierzchniowo działa jako katalizator przyspieszając rozkład zanieczyszczeń organicznych i poddaje procesowi zagęszczania, zaś po związaniu mieszanki betonowej usuwa się elementy klinujące (3), (5) i wyciąga z formy szalunkowej, po czym bloki lub płyty betonowe (1) po osiągnięciu wymaganej wytrzymałości transportuje na stanowisko cięcia abrazyjnego strumieniem wody i tnąc na określone formaty, krawędzie i wycina otwory montażowe.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 397048 (22) 2011 11 21

(51) E04H 1/12 (2006.01)

E04H 5/00 (2006.01)

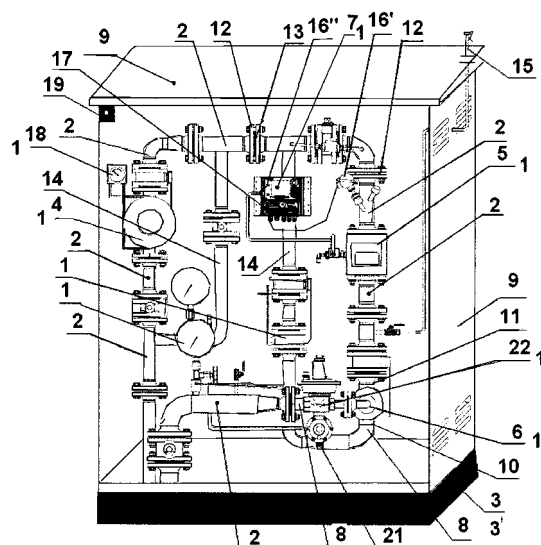
- (71) GRUPA WEBA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Paczkowo
- (72) BUDZYŃSKI ADAM

- (54) **Stacja gazowa dla niskiego lub średniego ciśnienia gazu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stacja gazowa dla niskiego lub średniego ciśnienia gazu montowana jako końcowa stacja zasilająca odbiorcze punkty poboru gazu w sieciach gazowych niskiego ciśnienia lub odbiorczy punkt poboru gazu jakim jest zakład przemysłowy. Stacja gazowa dla niskiego lub średniego ciśnienia gazu wyposażona jest w elementy instalacyjne (1) połączone osprzętem rurowym (2) umieszczone razem wewnątrz obudowy (9) osadzonej na konstrukcji budowlanej (3) korzystnie na fundamencie (3'). Elementy instalacyjne (1) umieszczone są obok siebie. Elementem instalacyjnym (1) jest w takiej stacji gazowej układ lub element układu filtracyjnego (4), pomiarowego (5) i/lub redukcyjnego (6) i korzystnie elektroniczno-telemetrycznego (7). Elementy instalacyjne (1) są połączone z króćcami rurowymi (8) i stanowią wraz z osprzętem rurowym (2) wymienne elementy prefabrykowane. Końce króćców rurowych (8) są dopasowane średnicą odpowiednio do średnic otworów wejścia (10) i wyjścia (11) elementów instalacyjnych (1) oraz do średnic osprzętu rurowego (2), z którym króćce rurowe (8) są połączone. Osprzęt rurowy (2) między sobą i/lub króćce rurowe (8) z osprzętem rurowym (2) są połączone skręcaniem połączeniem kołnierzanym (12) korzystnie zawierającym uszczelkę (13). Dowolny z elementów instalacyjnych (1) korzystnie jest zwielokrotniony i/lub korzystnie posiada bypass (14) z osprzętu rurowego (2),

a wymienny element prefabrykowany ma jeden z kilku określonych i powtarzalnych gabarytów.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 396969 (22) 2011 11 14

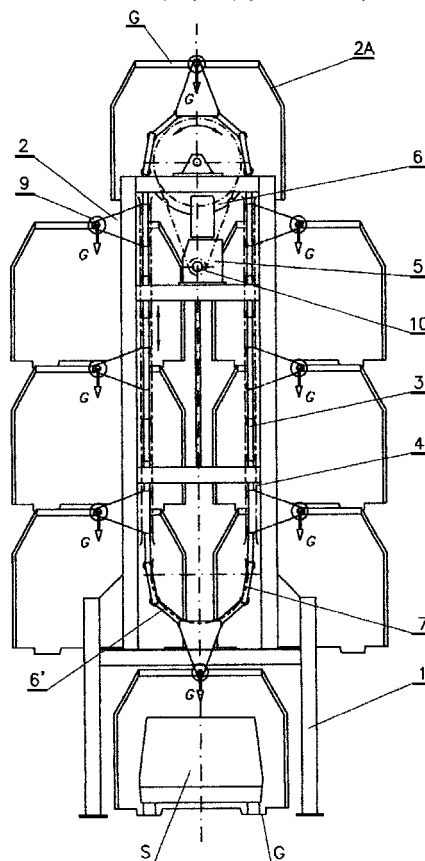
(51) E04H 6/14 (2006.01)

(71) BOREK JANUSZ, Kraków

(72) BOREK JANUSZ

- (54) **Konstrukcja obrotowego pionowego parkingu samochodowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja obrotowego pionowego parkingu samochodowego, zwłaszcza na samochody osobowe, charakteryzuje się tym, że zbudowana jest na dwóch identycznych, w lustrzanym odbiciu, nośnych ramach (1) i jest wyposażona w dwa zespoły napędowe (5) usytuowane w górnej



części konstrukcji nośnych ram (1), przy czym każdy zespół napędowy (5) zawiera czynne zębate koła (6) połączone pociągowym nośnym łańcuchem (3) z biernymi zębatymi kołami (6') znajdującymi się w dolnej części konstrukcji nośnych ram (1). Natomiast na każdym pociągowym łańcuchu (3) są usytuowane platformy (G), podczas gdy każda z platform (G) jest wyposażona w dwa amortyzatory ciernie (9) spełniające rolę mechanizmów tłumienia wahan platform (G), przy czym każdy z amortyzatorów ciernych (9) występuje jako element stały na wieszaku (2) łańcucha (3), zaś jako element ruchomy występuje na ramionach bocznych (2A) każdej platformy (G).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397069 (22) 2011 11 21

(51) E06B 3/54 (2006.01)

E06B 3/56 (2006.01)

E06B 3/62 (2006.01)

(71) ZPHU ALSECCO

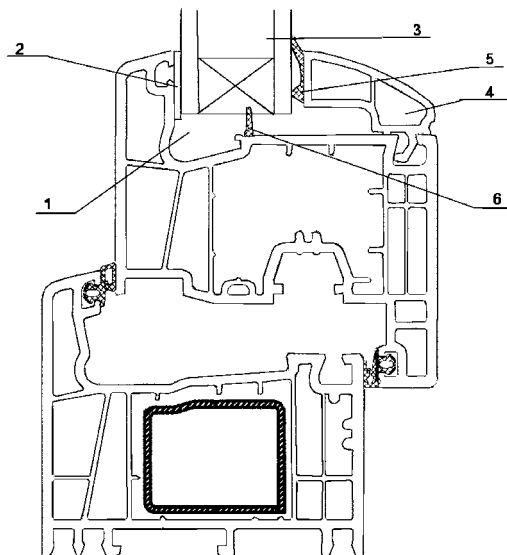
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nysa

(72) ZAJĄC MARIUSZ

(54) Sposób przygotowania profilu skrzydła okiennego, profil skrzydła okiennego i sposób montowania szyby w gnieździe profilu skrzydła okiennego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania profilu skrzydła okiennego, mający zastosowanie do wytwarzania kompletnych okien do montażu w otworach okiennych budynków. Sposób charakteryzuje się tym, że na jednej z powierzchni wewnętrznych gniazda (1) profilu, usytuowanej korzystnie od strony zewnętrznej budynku, nanosi się taśmę klejącą (2), przesłoniętą taśmą osłonową. Profil, wykonany tym sposobem pozwala montować szyby sposobem, który polega na tym, że taśmę ochronną zdejmuje się z usytuowanej na jednej powierzchni gniazda profilu taśmy klejącej (2), następnie w gniazdo wprowadza się tafłę szyby (3), opierając jej powierzchnię osadczą na wsporniku (6) i dociskając z drugiej strony listwą zaciskową (4), mającą w strefie styku z powierzchnią szyby (3) wzdłużną, kształtową uszczelkę (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397134 (22) 2011 11 25

(51) E06B 3/54 (2006.01)

E06B 3/64 (2006.01)

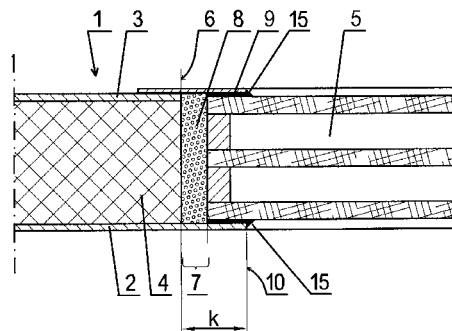
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE VIKKING KTS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Biała Podlaska

(72) KONASZUK TADEUSZ

(54) Sposób osadzania pakietów szybowych w skrzydłach drzwiowych lub podobnych

(57) Sposób osadzania pakietów szybowych (5) w płytach skrzydeł drzwiowych (1) zawierających obustronnie w obszarze osadzania, pokrycia (2, 3) i wypełnienie (4) między nimi, a do osadzenia pakietu (5) w tym obszarze wykonuje się z jednej strony płyty skrzydła (1) otwór (6) o kształcie zbliżonym do kształtu pakietu (5) powiększony dookołą szczelinę (7), charakteryzuje się tym, że w pokryciu (2), z drugiej strony płyty skrzydła (1), wycina się otwór (10) współśrodkowy z otworem (6) i mniejszy od niego o wielkość (k) od 10 do 30 mm na całym obwodzie. Płytę skrzydła (1) stroną mniejszego otworu (10) układa się na poziomym blacie, a na powierzchni pokrycia (3) dookoła otworu (6) układa się obciążniki wywołujące nacisk nie większy niż 2,5 MPa. Po tym, na obrzeżach wewnętrznych powierzchni pokrycia (2) wokół mniejszego otworu (10) układa się płytki dystansowe i nakłada się klej (15), a na warstwę kleju kładzie się pakiet (5) zachowując równomierną wielkość szczeliny (7) na całym obwodzie, pakiet (5) dociska się do dołu po stwardnieniu kleju (15), szczelinę (7) wypełnia się rozprężną pianą poliuretanową (8). Po zaschnięciu, wypływki piany (8) ścina się do wyrównania z powierzchnią pokrycia (3), po czym, na obrzeże pokrycia (3) obrzeże pakietu (5) nakłada się klej (15), na nałożonej warstwie osadza się osłonę maskującą (9). Zamiast kleju (15) do przyklejenia pakietu (5) i osłony maskującej (9) stosuje się taśmę obustronnie klejącą. Naroże między krawędzią obrzeża mniejszego otworu (10) w pokryciu (2) i powierzchnią pakietu (5) z jednej strony płyty skrzydła drzwiowego (1) oraz naroże między krawędzią obrzeża otworu w osłonie maskującej (9) i powierzchnią pakietu (5) z drugiej strony płyty skrzydła drzwiowego (1) wypełnia się silikonem uszczelniającym (15). Podczas lakierowania skrzydła, zewnętrzną powierzchnię pokrycia (3) w obszarze, w którym ma być nałożony klej, zabezpiecza się przez naklejenie taśmy, którą po lakierowaniu usuwa się.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 400952 (22) 2010 09 29

(51) E21B 43/26 (2006.01)

(31) 61/282,061

(32) 2009 12 09

(33) US

(86) 2010 09 29 PCT/IB2010/054404

(87) 2011 06 16 WO11/070453

(71) SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V., Haga, NL

(72) SUAREZ-RIVERA ROBERTO, US;

WILLBERG DEAN MICHAEL, US;

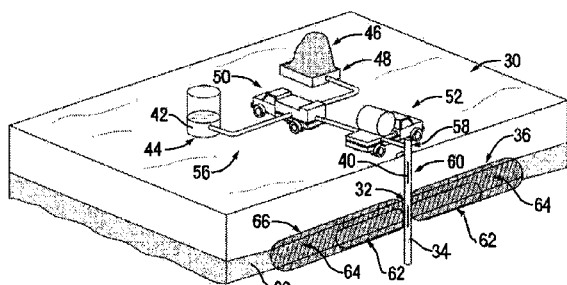
LESKO TIMOTHY M., US; THIERCELIN MARC J., BD

(54) Sposób powiększania obszaru szczelinowania

(57) Sposób zapewnienia zwiększenia wydajności operacji szczelinowania hydraulicznego w złożach niejednorodnych. Na podstawie danych pozyskanych dla danego złoża, stosuje się materiał szczelinujący (40) dla wywołania złożonych szczelinowań, które wraz z oddziaływaniem z powierzchniami rozdzielającymi fazy i powierzchniami osłabień w złożu, generują łączniki szczelinowań, np. postępujące poprzecznie, które często rozrastają się na krótkich odległościach wzdłuż tych płaszczyzn osłabień. Sposób ponadto obejmuje zamykanie lub uszczelnianie co najmniej jednego z łączników szczelinowania, aby umożliwić ponowne inicjowanie szczelinowania w odciętych rozgałęzieniach i aby następnie generować dodatkowe łączniki. W rezultacie, całościowe szczelinowanie

staje się bardziej złożone (generuje się więcej rozgałęzień i większy obszar powierzchni na jednostkę objętości złoża), co prowadzi do zwiększenia efektywnego obszaru szczelinowania i usprawnionego przepływu płynu w złożu.

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) 397109 (22) 2011 11 24

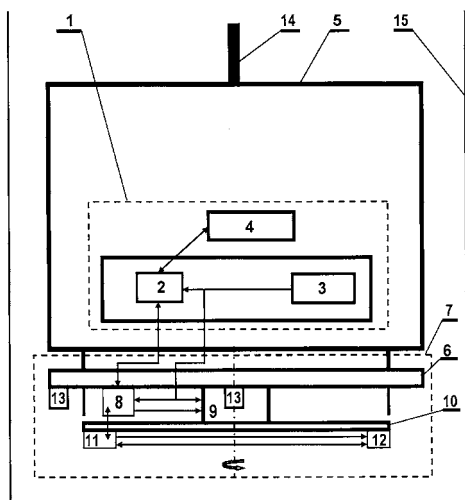
(51) E21B 47/14 (2006.01)
G01C 7/06 (2006.01)

- (71) OŚRODEK POMIARÓW I AUTOMATYKI PRZEMYSŁU WĘGLOWEGO
SPÓŁKA AKCYJNA, Zabrze
(72) JAKUBOWSKI JERZY; WARACHIM ANDRZEJ;
GUZIK JANUSZ; SKUBIS TADEUSZ;
KONOPKA KRZYSZTOF; TOKARSKI JANUSZ;
GANCARCZYK ARTUR; GRYGWA WALDEMAR

(54) **Urządzenie do pomiaru parametrów przekroju poprzecznego, zwłaszcza szybów kopalnianych**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do pomiaru parametrów przekroju poprzecznego, zwłaszcza szybów kopalnianych, mającego zastosowanie w szczególności do kontroli lokalnych deformacji obudowy szybów górniczych, a także studni głębinowych, jak również wysokich przewodów kominowych np. kominów elektrowni. Urządzenie do pomiaru parametrów przekroju poprzecznego, zwłaszcza szybów kopalnianych charakteryzuje się tym, że na napędzanym silnikiem (9) obrotowym elemencie (10) ma umieszczony ultradźwiękowy przetwornik (12), a na podstawie (6) ma zamocowany sterownik (8) silnika (9) oraz współpracujący ze sterownikiem (8), co najmniej dwa nieruchome ultradźwiękowe przetworniki (13). Kąt pomiędzy ultradźwiękowymi wiązkami pomiarowymi nieruchomych ultradźwiękowych przetworników (13) zawiera się w przedziale od 45° do 135°, korzystnie wynosi 90°.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 397064 (22) 2011 11 21

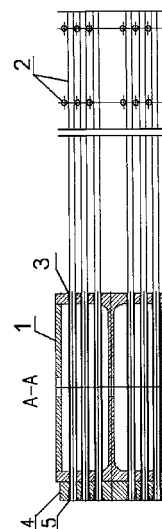
(51) E21D 5/12 (2006.01)

- (71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICZWA, Katowice;
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO GÓRNICZE
ROW-JAS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Jastrzębie Zdrój
(72) SZOT MARIUSZ; PRUSEK STANISŁAW; SZYMAŁA JAN;
SZOT ŁUKASZ; KUBIŚ BOGUSŁAW;
PARADOWSKI KRZYSZTOF; HANKUS ŁUKASZ;
GAWLICZEK BOGUSŁAW; FRANIEL JACEK

(54) **Pomost sztucznego dna szybu**

(57) Pomost ma nośną konstrukcję (1), osadzoną w obmurzu szybu, wypełnioną wielopoziomą membraną ze strunowych elementów (2) krzyżujących się ze sobą. Strunowe elementy (2) są zamocowane w nośnej konstrukcji (1) przez prowadzące tuleje (3) oraz montażowe gniazda (4) i samozaciskowe głowice (5), znajdujące się od strony zewnętrznej tej konstrukcji.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397118 (22) 2011 11 24

(51) E21F 5/00 (2006.01)
A62C 3/02 (2006.01)
A62D 1/00 (2006.01)

- (71) FERSZTOROWSKI MACIEJ MATBON, Mysłowice
(72) FERSZTOROWSKI MACIEJ

(54) **Sposób zapobiegania pożarom endogenicznym na dole kopalń węgla kamiennego**

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do strefy zagrożonej pożarem endogenicznym samego środka obniżającego temperaturę skał lub w połączeniu z płynnym medium w proporcji 1 do 40 części wagowych środka na 100 części wagowych medium.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 397119 (22) 2011 11 24

(51) E21F 5/06 (2006.01)

- (71) FERSZTOROWSKI MACIEJ MATBON, Mysłowice
(72) FERSZTOROWSKI MACIEJ

(54) **Sposób zapobiegania pożarom endogenicznym na dole kopalń węgla kamiennego**

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do strefy zagrożonej pożarem endogenicznym takiego środka, chemicznego który, w połączeniu z wodą zawartą w wilgotnym powietrzu kopalnianym i/lub mgłę wodnej rozproszanej w strefie zagrożonej lub w płynnym medium, wydziela dwutlenek węgla.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397001** (22) 2011 11 17(51) **E21F 17/18** (2006.01)**G01B 5/24** (2006.01)**G01N 19/08** (2006.01)

(71) KGHM CUPRUM

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE, Wrocław

(72) GRZEBYK WIESŁAW; STOLECKI LECH

(54) **Sposób kontroli stateczności warstw stropowych
w kopalniach podziemnych**

(57) Sposób kontroli stateczności warstw stropowych w kopalniach podziemnych, ściśle związany ze zmianami nachylenia otwartej powierzchni stropu, polega na tym, że w wybranych lokalizacjach stropu montuje się za pomocą różnych technik dwu lub trójosiowe czujniki nachylenia do stropu wyrobiska. W wersji podstawowej czujniki te orientuje się jedną z osi pomiarowych prostopadle do osi wyrobiska, w bliskiej odległości od punktów podparcia odsłoniętej warstwy stropu. Zasada prostopadłości obowiązuje także w innych przypadkach, tzn. względem potencjalnej osi największego ugięcia warstw stropowych, wynikających np. z ich niejednorodności. Ocenę stateczności warstw stropowych dokonuje się poprzez pomiar wielkości przyrostu zmian mierzonego kąta nachylenia warstw stropowych, przy czym wartość kryterialną wyznacza się indywidualnie dla każdego rejonu eksploatacyjnego, na podstawie obserwowanych uprzednio przejawów niestateczności. Dla celów ruchowych przekroczenie wartości kryterialnej sygnalizowane jest migotaniem diody sygnalizacyjnej o określonej barwie. Aparaturę pomiarową stanowi dwu lub trójosiowy czujnik nachylenia w kształcie prostopadłościanu, o długości boków wynoszących kilka centymetrów, składający się z przetworników nachylenia, mikrokontrolera zarządzającego, pamięci statycznej, wymiennej baterii zasilającej, diody sygnalizacyjnej, zegara czasu rzeczywistego oraz przewodu sygnałowego. Nastawianie parametrów pracy czujnika i odczytywanie danych pomiarowych dokonuje się za pomocą komputera poprzez koncentrator komunikacyjny.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKAA1 (21) **397052** (22) 2011 11 21(51) **F03D 3/04** (2006.01)**F03D 3/02** (2006.01)**F03D 3/06** (2006.01)**F03D 3/00** (2006.01)**F03D 7/06** (2006.01)**F03D 11/04** (2006.01)

(71) WINENERG

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA-AKCYJNA, Sopot

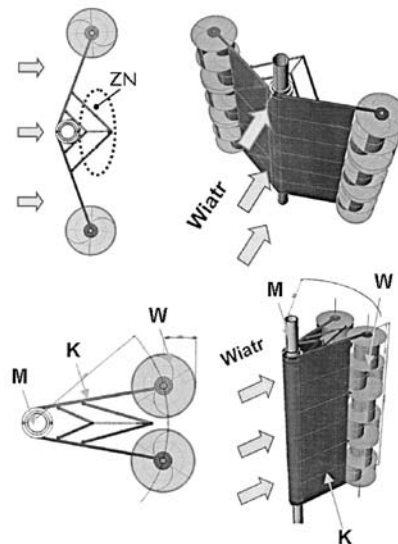
(72) DOERFFER PIOTR

(54) **Aktywny wiatrak o osi obrotu poprzecznej
do kierunku wiatru**

(57) Aktywny wiatrak o osi obrotu poprzecznej do kierunku wiatru mający co najmniej jeden moduł wiatraka zawierający zespół przeciwbieżnych wirników (W) pracujących w układzie symetrycz-

nego tandemu wyposażony w dwuczęściową kierownicę (K) przysłaniającą części wirników poruszające się pod wiatr, przy czym każda z części kierownicy (K) znajduje się pomiędzy masztem (M), a jednym z wirników (W) charakteryzuje się tym, że prawa część kierownicy i lewa część kierownicy stanowią odrębne elementy i połączone są ze sobą zespołem napinającym (ZN).

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **397128** (22) 2011 11 25(51) **F03D 5/06** (2006.01)**H01L 31/042** (2006.01)**H02N 6/00** (2006.01)

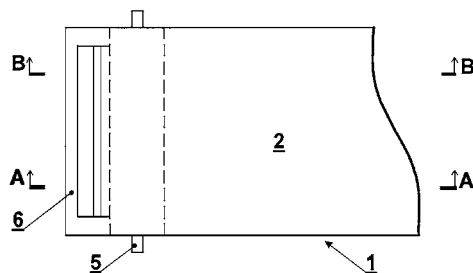
(71) WOJTASIK LECH, Dolaszewo

(72) WOJTASIK LECH

(54) **Skrzydło fotowoltaiczne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest skrzydło fotowoltaiczne, przeznaczone do pozyskiwania energii elektrycznej na drodze konwersji promieniowania świetlnego z jednoczesnym wykorzystaniem energii wiatru. Skrzydło fotowoltaiczne, po siadające powierzchnie o kształcie zbliżonym do prostokąta, pokrytą strukturą fotowoltaiczną (2), ma postać wahlowego skrzydła (1), jednym końcem wahlowie zamocowanego na podstawie i ustawionego skośnie w stosunku do poziomu, które jest połączone z mechanizmem powrotnym oraz z mechanizmem generującym energię elektryczną.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **397005** (22) 2011 11 17(51) **F03D 9/00** (2006.01)**F03D 3/00** (2006.01)**F03D 1/00** (2006.01)**F03D 7/04** (2006.01)**H02J 3/00** (2006.01)

(71) EOLIA TECHNOLOGIE

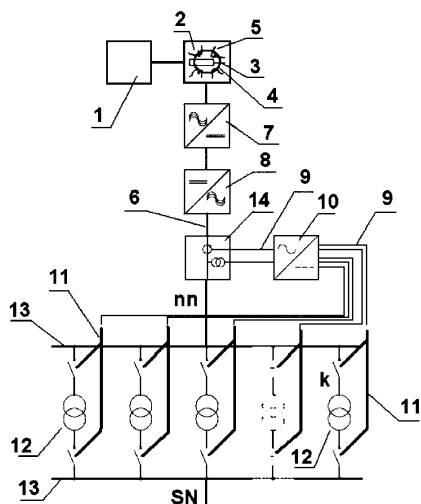
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(72) PISKORSKI RADOŚLAW; AUGUSTYNIAK RAFAŁ

(54) Układ elektrowni wiatrowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ elektrowni wiatrowej i jego konstrukcja optymalizująca pracę tego układu. Układ ma co najmniej jedną wiatrową stację energetyczną z wiatrową turbiną (1) i napędzanym nią generatorem (2) zawierającym wirnik (3) i stojan (4) z co najmniej jednym uzwojeniem (5) stojana (4). Zawiera także przyporządkowany generatorowi (2) połączony z nim kablami mocy (6), prostownik (7) i przełącznik (8) oraz poprzez kable sterowania (9) i łączniki sterowalne (11) układ automatyki (10). Układ elektrowni wiatrowej zawiera połączone z nim kablami mocy (6) co najmniej dwa identyczne transformatory (12), każdy o tej samej mocy znamionowej, napięciu znamionowym i przekładni, połączone ze sobą równolegle, przy czym suma mocy wszystkich transformatorów (12) jest co najmniej zasadniczo równa znamionowej mocy układu elektrowni wiatrowej, a każdy z transformatorów (12) przyłączony jest do szyn zbiorczych (13) poprzez parę łączników sterowalnych (11), jednego po stronie niskiego napięcia 'nn' i drugiego po stronie średniego napięcia 'SN', gdzie moc ilości 'k' jednocześnie i równolegle załączonych par łączników sterowalnych (11) transformatorów (12) odpowiada zasadniczo co najmniej aktualnej i chwilowej mocy generowanej przez układ elektrowni wiatrowej, przy czym układ elektrowni wiatrowej posiada po stronie niskiego napięcia 'nn' co najmniej jeden miernik mocy chwilowej (14) połączony z układem automatyki (10).

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 397006 (22) 2011 11 17

(51) F03D 11/00 (2006.01)
H01B 7/42 (2006.01)(71) EOLIA TECHNOLOGIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

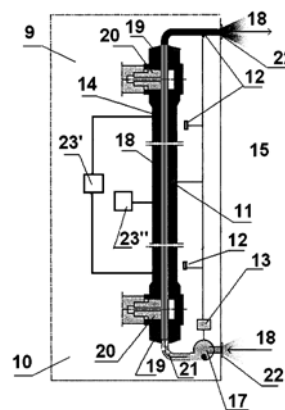
(72) PISKORSKI RADOSŁAW; AUGUSTYNIAK RAFAŁ

(54) Zestaw do termicznej optymalizacji przesyłu prądu w stacjach energetycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw do termicznej optymalizacji przesyłu prądu w stacjach energetycznych, zwłaszcza w energetycznych stacjach wiatrowych. Zestaw do termicznej optymalizacji przesyłu prądu w stacjach energetycznych szczególnie wiatrowych przedstawiony jest w przykładzie wykonania. Zestaw zawiera wieżę i maszynownię z turbiną i generatorem umieszczoną przy wierzchołku (9) wieży, transformator, prostownik dołączony do generatora, falownik dołączony do transformatora i korzystnie urządzenie chłodzące w pobliżu generatora i/lub transformatora i/lub prostownika i/lub w obszarze podstawy (10) wieży oraz zawiera czujnik (11) do mierzenia wartości temperatury elementu zestawu, czujnik (12) do mierzenia wartości temperatury otoczenia i urządzenie sterujące (13) do przetwarzania zmierzonych temperatur. Opomiarowanym elementem zestawu jest kabel elektryczny (14) o powierzchni przekroju S i promieniu

zewnątrznym 'R' z osiowo umieszczoną jednorodną przewodzącą żyłą (15) wyposażoną w izolację zewnętrzną (16), gdzie środek żyły (15) jest osiowo pusty w środku przybierając kształt rury wypełnionej powietrzem (18). Promień pustki jest równy 'r'. Urządzenie sterujące (13) jest połączone z czujnikami (11, 12) i z elementem (17) wymuszającym obieg powietrza (18) wewnątrz żyły (15), który połączony jest z przelotowym króćcem (19) dowolnej z dwóch konektorowych głowic kablowych (20), a połączenie korzystnie posiada obszar (21) do swobodnego nie mechanicznego zassania powietrza (18). Kabel elektryczny (14) z żyłą (15) pustą w środku umieszczony jest co najmniej pomiędzy prostownikiem a falownikiem przy czym co najmniej w obszarze odpływu powietrza (18) znajduje się w stacji energetycznej otwór wentylacyjny (22). Zestaw posiada co najmniej jeden dodatkowy miernik parametrów przesyłanego prądu, przelotowy króciec (19) wykonany jest z izolatora, a temperatura kabla elektrycznego (14) jest niższa od jego temperatury granicznej.

(16 zastrzeżeń)



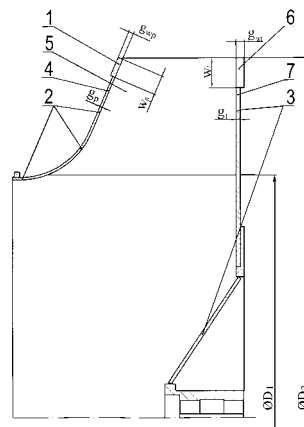
A1 (21) 397042 (22) 2011 11 21

(51) F04D 29/28 (2006.01)

(71) APC PRESMET
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Opole(72) RUSIŃSKI EUGENIUSZ; KEHLE ZBIGNIEW;
MOCZKO PRZEMYSŁAW; ZAJĄCZKOWSKI JANUSZ;
CHOJKA JACEK; CHMIELARZ WIESŁAW;
WRÓBLEWSKI ANDRZEJ**(54) Wirnik wentylatora promieniowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wirnik wentylatora promieniowego a zwłaszcza wysoko obciążonego. Cel osiągnięto poprzez wzmocnienia w postaci wstawek (1) wspawanych w tarczy (4) nakrywającej, wstawek (6) wspawanych w tarczy (7) nośnej oraz żeber kształtujących profil łopatki (5).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **397033** (22) 2011 11 18(51) **F16B 35/04** (2006.01)

(71) WALA

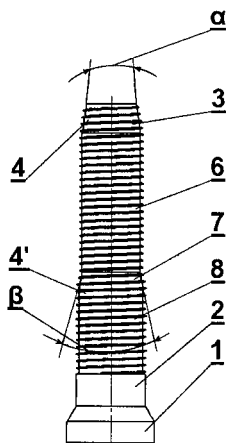
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wilkowice

(72) WALA IRENEUSZ; JĘDRUSIK ADRIAN

(54) **Śruba wielostopniowa,
zwłaszcza do stolarki otworowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest śruba wielostopniowa, zwłaszcza do stolarki otworowej, która znajduje zastosowanie w przypadku precyzyjnych połączeń rozłącznych, zwłaszcza elementów cienkościennych wykonanych z miękkich metali, w tym elementów w postaci stolarki otworowej, w których rdzeń śruby służy do nacinania w nich gwintu i jednocześnie śruba jest elementem łącznym. Śruba wielostopniowa, zwłaszcza do stolarki otworowej, wyposażona jest w łeb dla klucza oraz w gwintowany trzpień (2), który ma na swej długości co najmniej dwa stopnie o zwiększających się w stronę łba (1) średnicach i zaopatrzony jest na końcu w stożkowe zakończenie (3) w postaci stożka ściętego o kącie nachylenia (α) wynoszącym od 15 do 45°, którego tworząca ma postać linii prostej (4) lub ma postać łuku. Stożkowe zakończenie (3) połączone jest z drugiej strony z walcową, gwintowaną częścią (6), która łączy się ze stożkową częścią (7) o kształcie stożka ściętego o kącie nachylenia (β), wynoszącym od 15 do 45°, którego tworząca ma postać linii prostej (4') lub ma postać łuku i jest zakończona walcową, gwintowaną częścią (8).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397057** (22) 2011 11 21(51) **F16K 13/02** (2006.01)**F16K 3/10** (2006.01)**E21D 23/16** (2006.01)

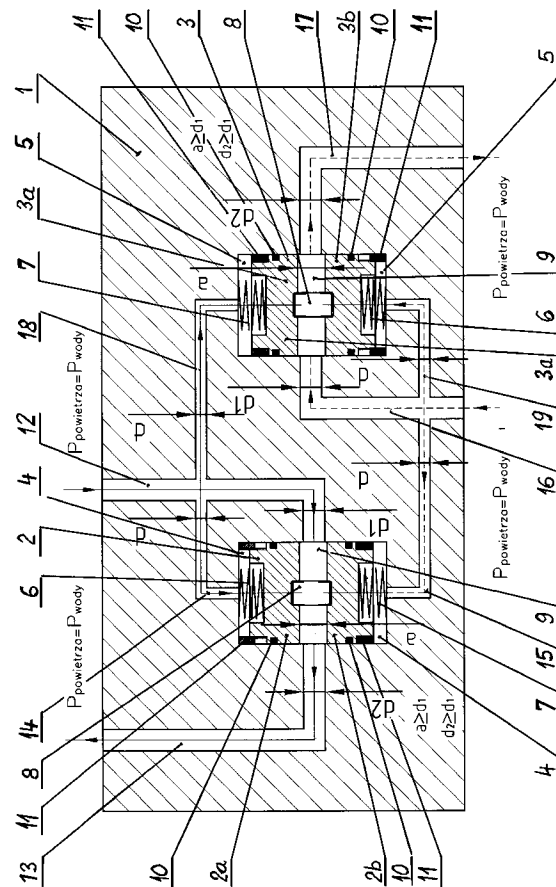
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

(72) PROSTAŃSKI DARIUSZ; SEDLACZEK JANUSZ;
BAŁAGA DOMINIK; KALITA MAREK(54) **Zespół zaworów**

(57) Zespół zaworów posiada kadłub (1), w którym równolegle umieszczone są szczelnie dwa zaworowe walcowe suwaki (2) i (3) osadzone przesuwnie odpowiednio w gniazdach (4) i (5), będące z dwu stron pod napięciem elementów sprężystych (6) i (7). Każdy z suwaków (2) i (3) składa się odpowiednio z dwu walcowych części (2a) i (2b) oraz (3a) i (3b) połączonych regulującym elementem (8) tak, że pomiędzy tymi częściami utworzona jest szczelina (9). Suwak (2) steruje wielkością natężenia przepływu wody, zaś suwak (3) steruje wielkością natężenia przepływu sprężonego powietrza, poprzez przysłanianie swojej szczeliny (9) w wyniku wywieranych na niego nacisków pochodzących od ciśnienia wody lub

sprężonego powietrza doprowadzonych sterowniczymi kanałami od strony elementu sprężystego (6).

(8 zastrzeżeń)

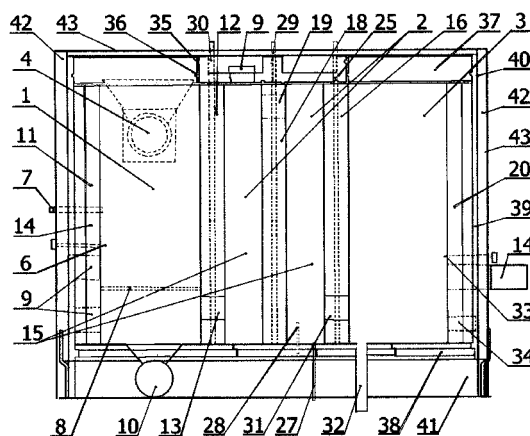
A1 (21) **397076** (22) 2011 11 22(51) **F23B 10/00** (2011.01)**F23G 7/06** (2006.01)

(71) SEKLECKI JANUSZ, Czerwieńsk

(72) SEKLECKI JANUSZ

(54) **Urządzenie do termokonwersji pozostałości
produkcyjnych**

(57) Urządzenie do termokonwersji pozostałości poprodukcyjnych ma postać prostopadłościennego kontenera, w którym sytuowane są wszystkie komory: wsadowa (1), reakcyjna (2) i stabilizacji temperatury (3), tworzące przepływowy segmentowy zespół, w którym komora reakcyjna (2) składa się z podkomór. Wyposażone w przelotowy otwór (19) przegrody (18), dzielące komorę reakcyjną (2)



na podkomory, wyposażona w przelotowy otwór (13) przegroda (12), oddzielająca komorę wsadową (1) od komory reakcyjnej (2), wyposażona w przelotowy otwór (31) przegroda (16), oddzielająca komorę reakcyjną (2) od komory stabilizacji temperatury (3), a także ściany (15) komory reakcyjnej (2). Utworzone są z elementów prefabrykowanych, wykonanych z ceramicznego betonu żaroodpornego o właściwościach katalitycznych. Elementy prefabrykowane, tworzące przegrody (12, 16, 18), wyposażone są w kanały chłodnicze (25).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **396997** (22) 2011 11 16

(51) **F24B 1/195** (2006.01)

B21D 53/04 (2006.01)

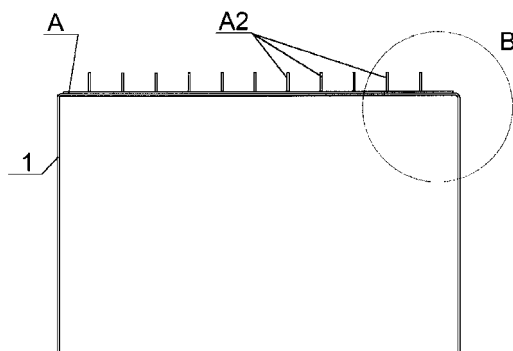
(71) ŚLUSARSTWO USŁUGOWE HAJDUK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Gorzów Wielkopolski

(72) KOZŁOWSKI BARTOSZ

(54) **Sposób otrzymywania radiatorów wkładów kominkowych i radiator wkładu kominkowego**

(57) Radiator wkładu kominkowego stanowią płyta ściany obudowy wkładu kominkowego (1) i ramka (A), połączone ze sobą spoiną, przy czym ramka (A) z otworami stanowi jedną płytę. Z wnętrza ramki (A) wychodzi szereg równych, równoległych i jednakowo oddalonych od siebie żeber (A2) zarysem przypominających prostokąty, ponadto ramka (A) ma szereg równych, równoległych prostokątnych otworów, rozmieszczonych między żebrami (A2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **396959** (22) 2011 11 14

(51) **F24H 9/20** (2006.01)

F24D 19/10 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

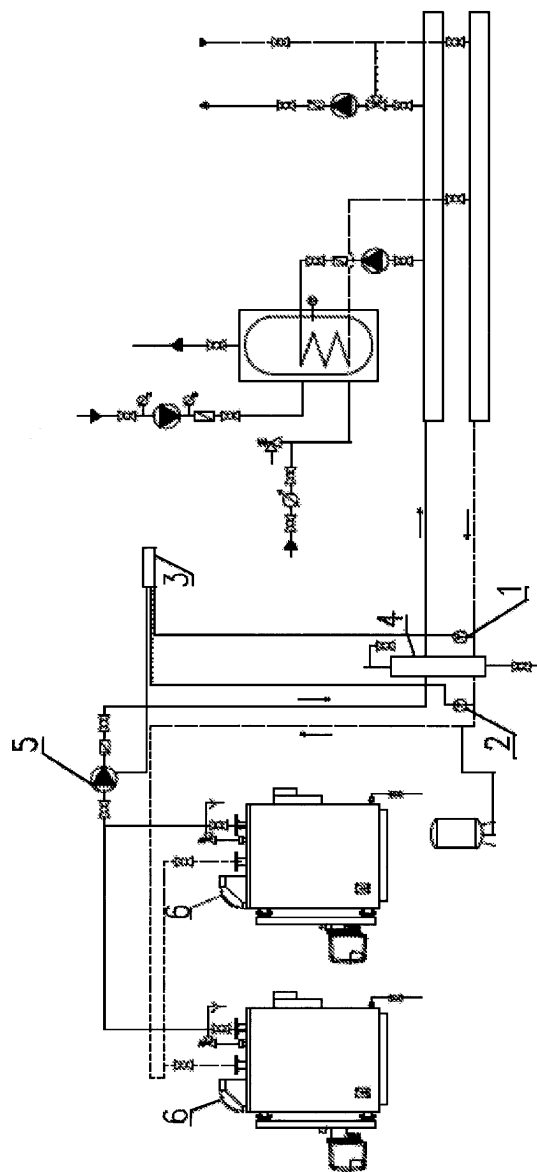
(72) SZAFLIK WŁADYSŁAW; LECIEJ-PIRCZEWSKA DOROTA

(54) **Sposób poprawy sprawności kotłowni wodnej i kotłownia wodna**

(57) Sposób poprawy sprawności kotłowni wodnej, w której źródłem ciepła jest kocioł kondensacyjny współpracujący ze sprzęgłem hydraulicznym wykorzystujący regulację wydajności pompy (5), charakteryzuje się tym, że mierzy się temperaturę na przewodzie powracającym z instalacji - przed sprzęgłem hydraulicznym (4) oraz temperaturę na przewodzie powracającym do kotła (6) - za sprzęgłem hydraulicznym (4) i jeżeli temperatura wody powracającej do kotła (6) wzrośnie w stosunku do temperatury wody powracającej z instalacji wówczas zmniejsza się wydajność pompy obiegu kotłowego (5). Kotłownia wodna, w której źródłem ciepła jest kocioł kondensacyjny (6) współpracujący ze sprzęgłem hydraulicznym (4) wyposażona w pompę (5), przewody, zawory, czujniki (1, 2), regulator (3) charakteryzuje się tym, że ma dwa czujniki temperatury (1, 2) i regulator (3), przy czym pierwszy czujnik temperatury (1) umieszczony na przewodzie powracającym z instalacji, przed sprzęgłem hydraulicznym (4), a drugi czujnik temperatury (2) umieszczony na przewodzie powracającym do kotła (6), za sprzęgłem hydra-

licznym (4) i obydwa czujniki (1, 2) podłączone są do regulatora (3), do którego podłączona jest także pompa obiegu kotłowego (5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **396986** (22) 2011 11 15

(51) **F24J 2/05** (2006.01)

F24J 2/24 (2006.01)

H01L 31/058 (2006.01)

(71) TEHACO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

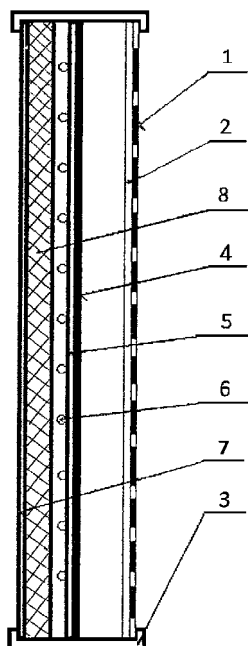
(72) HŁADKI MAREK; JACEWICZ PIOTR

(54) **Zintegrowany moduł energetyczny kolektora słonecznego ze strukturą fotowoltaiczną**

(57) Zintegrowany moduł energetyczny charakteryzuje się tym, że zawiera ogniwa fotowoltaiczne (1) w postaci transparentnej struktury stanowiącej element pokrywy (2) obudowy kolektora słonecznego ukształtowanego w formie płyty (5) pokrytej absorberem (4) z przytwierdzonymi do niej rurkami (6) w układzie mean-

drycznym/harbowym lub mieszanym, izolowanej od obudowy (7) termoizolacyjną warstwą (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397126 (22) 2011 11 25

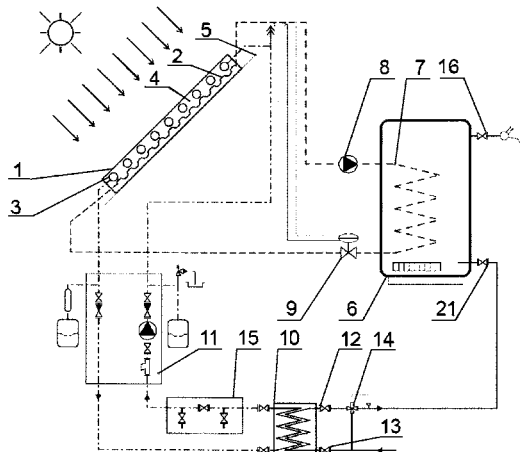
(51) F24J 2/32 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. I. ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) PISAREV VYACHESLAV; RABCZAK SŁAWOMIR

(54) Ekologiczny podgrzewacz wody

(57) Przedmiotem wynalazku jest ekologiczny podgrzewacz wody wykorzystujący energię solarną poprzez zastosowanie kolektora słonecznego oraz pompy ciepła. Ekologiczny podgrzewacz wody, zawierający pompę ciepła, w skład której wchodzi: parownik, sprężarka oraz zawór rozprężny jak również kolektor słoneczny z grupą solarną i wymiennikiem ciepła, połączone ze zbiornikiem podgrzewanej wody, charakteryzuje się tym, że we wspólnej obudowie (1) usytuowane są: parownik (2) pompy ciepła oraz meander (3) przewodu z czynnikiem grzewczym kolektora słonecznego, stanowiąc zintegrowany panel grzewczy (4). Parownik (2) pompy ciepła z tego panelu (4) połączony jest ze skraplaczem (7) w zbiorniku (6) podgrzewanej wody poprzez sprężarkę (8) oraz zawór rozprężny (9), natomiast meander (3) przewodu z czynnikiem grzewczym kolektora słonecznego sprzężony jest z tym zbiornikiem (6)



poprzez wymiennik ciepła (10). Korzystnym jest podzielenie skraplacza, połączonego z parownikiem pompy ciepłej, na dwa odcinki usytuowane szeregowo, z których każdy jest umieszczony w oddzielnym zbiorniku podgrzewanej wody, przy czym z tymi zbiornikami sprzężony jest też meander kolektora słonecznego poprzez wymiennik ciepła.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 397083 (22) 2011 11 23

(51) F24J 3/06 (2006.01)

F25B 29/00 (2006.01)

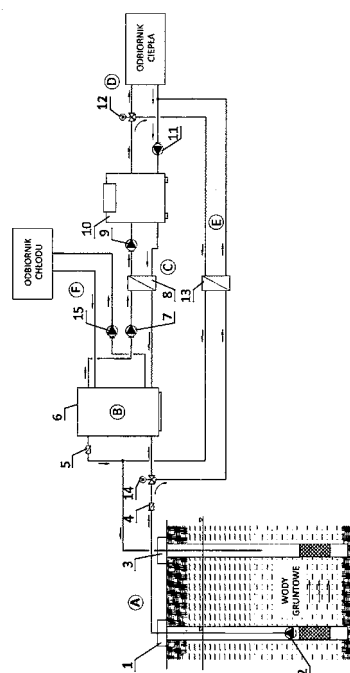
(71) STYPUŁA PIOTR, Kraków

(72) STYPUŁA PIOTR

(54) System klimatyzacji
wykorzystujący energię wód gruntowych

(57) System klimatyzacji wykorzystujący energię wód gruntowych stosowany do ogrzewania i chłodzenia zwłaszcza budynków mieszkalnych oraz do przygotowania ciepłej wody użytkowej zawiera bloki (A, B, C, D, E i F), w których przepływ energii uruchamiany i realizowany jest za pomocą automatyki. Blok (A) przeznaczony do poboru i oddawania energii do wody gruntowej składa się z przynajmniej jednej pary studni głębinowej - czerpalnej (1) z pompą głębinową (2) oraz studni głębinowej - zrzutowej (3). Bezpośrednio do tego bloku połączony jest blok (B) zawierający zasobnik buforowy lub sprzęgło hydrauliczne (6) wraz z zaworem zwrotnym (4) przeznaczony do gromadzenia niskotemperaturowej energii. Blok (B) połączony jest ze sprężarkową pompą ciepła (10) za pośrednictwem pompy obiegowej (7), wymiennika ciepła (8), pompy obiegowej (9), które wraz z pompą obiegową (11) stanowią blok (C) do transformacji niskotemperaturowej energii na energię użyteczną, przekazywaną do odbiorników ciepła zwłaszcza grzejników celem ogrzewania pomieszczeń albo do pojemnościowego podgrzewacza wody celem przygotowania ciepłej wody użytkowej stanowiący blok (D). Zrzut energii cieplnej do bloku (A) realizowany jest za pośrednictwem wymiennika ciepła (13) wraz z zaworami 3-drogowymi (12 i 14) oraz zaworem zwrotnym (5) stanowiącymi blok (E). Doprowadzenie chłodu z bloku (B) realizowane jest za pomocą pompy obiegowej (15) bezpośrednio lub za pośrednictwem wymiennika ciepła do odbiorników chłodu w postaci klimakonwektorów, chłodnic lub urządzeń technologicznych stanowiących blok (F).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 397087 (22) 2011 11 23

(51) F26B 3/06 (2006.01)

F26B 17/26 (2006.01)

F26B 17/04 (2006.01)

(71) FREE ENERGY ZG

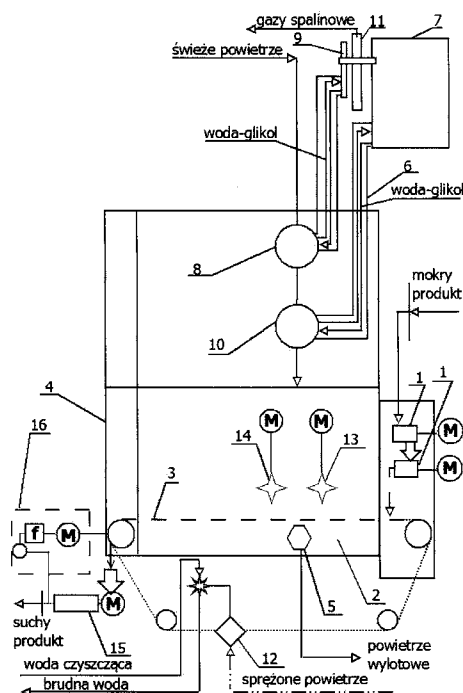
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Zielona Góra

(72) BIEŃKOWSKA DOMINIKA

(54) Sposób suszenia biomasy drzewnej
w suszarni taśmowej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu suszenia biomasy drzewnej w suszarni taśmowej, w którym zassane z otoczenia przez wentylatory powietrze ogrzewa się w zainstalowanych nad komorą suszenia wymiennikach ciepła zasilanych energią cieplną wytwarzaną w biomasowej kotłowni, wilgotną biomasę drzewną dostarcza się w sposób ciągły do komory suszenia, w której w trakcie przesuwania warstwy biomasy drzewnej na perforowanym taśmowym przenośniku miesza się ją i suszy ogrzanym powietrzem przechodzącym przez warstwę biomasy drzewnej od góry do dołu. Sposób charakteryzuje się tym, że powietrze z otoczenia zassane przez wentylatory (5) usytuowane na obudowie (4) komory suszenia (2) poniżej taśmowego przenośnika (3) ogrzewa się wstępnie w zależności od jego temperatury o 10°C do 20°C w pierwszej grupie wymienników ciepła (8) zasilanych energią cieplną odzyskiwaną przez instalację odzysku ciepła (9) z gazów spalinowych wytworzonych w procesie spalania w biomasowej kotłowni (7), a następnie ogrzane powietrze przepuszcza się przez odpowiadającą liczbowo pierwszej grupie wymienników ciepła (8) i połączoną z nią drugą grupę wymienników ciepła (10) zasilanych energią cieplną wytwarzaną bezpośrednio w biomasowej kotłowni (7) doprowadzaną do tych wymienników (10) w postaci podgrzanej mieszaniny wodno-glikolowej, w których przy temperaturze mieszanej wodno-glikolowej na wejściu wynoszącej od 65°C do 75°C, a na wyjściu od 45°C do 55°C ogrzewa się powietrze do temperatury od 55°C do 64°C, po czym powietrzem tym w komorze suszenia (2) suszy się od góry do dołu przemieszczającą się na taśmowym przenośniku (3) warstwę biomasy drzewnej o wysokości 10 cm, którą po przemieszaniu wyrównuje się ponownie do wysokości 10 cm za pomocą dwóch przeciwbieżnych śrubowych przenośników (14) zamontowanych nad taśmowym przenośnikiem (3) za urządzeniami mieszającymi biomasę.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397062 (22) 2011 11 21

(51) F26B 21/00 (2006.01)

F26B 21/14 (2006.01)

F26B 21/06 (2006.01)

F26B 9/08 (2006.01)

B65G 53/02 (2006.01)

B65G 53/16 (2006.01)

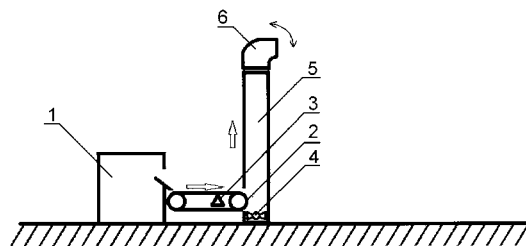
(71) ROSIŃSKI PIOTR, Poznań

(72) ROSIŃSKI PIOTR

(54) Sposób zmniejszania wilgotności materiałów
sykkich i zespół do zmniejszania wilgotności
materiałów sykkich

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania wilgotności materiałów sykkich i zespół do zmniejszania wilgotności materiałów sykkich, który znajdzie zastosowanie przede wszystkim w procesie produkcji paliwa alternatywnego z odpadów tworzyw sztucznych. Wynalazek może również być zastosowany w procesach transportowych i przeładunkowych innych surowców i materiałów sykkich. Sposób charakteryzuje się tym, że układanie warstwy materiału dokonuje się poprzez obrót uchylno-obrotowej głowicy (6), której strumień wylotu sterowany jest poprzez wagę (3) informującą o masie rozdrobnionego surowca. Sposób ten realizowany jest w zespole, który charakteryzuje się tym, że ma przenośnik taśmowy (2), w strefie którego usytuowana jest waga (3), zaś w strefie jego krańca, u wlotu rurociągu (5) usytuowana jest dmuchawa (4), zakończona głowicą uchylno-obrotową (6), umożliwiającą kierowanie pneumatycznie transportowanego surowca w określone miejsce.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 396976 (22) 2011 11 14

(51) F41B 11/00 (2006.01)

F41B 11/32 (2006.01)

F41B 11/34 (2006.01)

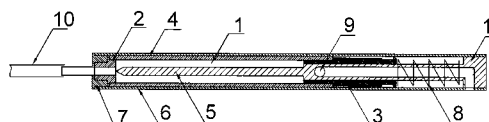
(71) MATYJA FILIP, Wrocław

(72) MATYJA FILIP; SMALEC MICHAŁ

(54) Mechanizm dozowania sprężonego gazu,
zwłaszcza w broni pneumatycznej

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm dozowania sprężonego gazu, zwłaszcza w broni pneumatycznej, składający się z cylindra dozującego (4), umieszczonego korzystnie w cylindrze prowadzącym (6), z których cylinder dozujący (4) połączony jest z głowicą przednią cylindra dozującego (2) oraz głowicą tylną cylindra dozującego (3), które to głowice suwliwie osadzone są na prowadnicy głównej (5), połączonej z cylindrem prowadzącym (6) poprzez mocowanie prowadnicy głównej (11). Cylinder prowadzący (6) z przeciwnej strony, połączony jest z głowicą cylindra prowadzącego (7), przy czym głowica przednia cylindra dozującego (2) oraz głowica tylna cylindra dozującego (3) ograniczają w cylindrze dozującym komorę (1), z której następuje wylot sprężonego gazu do lufy (10).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 397029 (22) 2011 11 18

(51) G01B 11/00 (2006.01)

G01B 11/06 (2006.01)

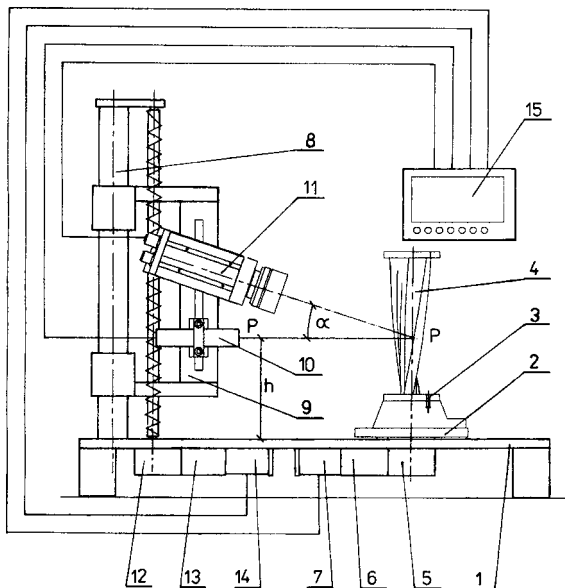
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) SIOMA ANDRZEJ

(54) **Stanowisko optoelektronicznego pomiaru grubości
ścianki formy odlewniczej wykonanej metodą
wytapianego modelu**

(57) Stanowisko zawiera zamocowane do ramy (1): stolik pomiarowy (2) z elementami centrująco-ustalającymi (3) formę (4), liniowy laser (10) skierowany poprzecznie do osi wzdłużnej formy (4) oraz cyfrową kamerę (11). Ponadto zaopatrzone w komputerowy układ sterująco-pomiarowy (15) z oprogramowaniem analizującym obraz rejestrowany kamerą (11). Stolik pomiarowy (2) łożyskowany jest na pionowym wale napędzanym przez przekładnię (5) silnikiem krokowym (6) sprzężonym z enkoderem (7), natomiast kamera (11) zamocowana jest powyżej lasera (10) na suporcie (9) prowadzonym wzdłuż pionowej kolumny (8) oraz nachylona (α) jest osią optyczną w kierunku punktu przecięcia się osi lasera (10) z osią wału stolika pomiarowego (2). Suport (9) napędzany jest przez przekładnię śrubową (12) silnikiem krokowym (13) sprzężonym z enkoderem (14), a sygnały z obu enkoderów (7, 14) doprowadzone są na wejścia układu sterująco-pomiarowego (15).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397034 (22) 2011 11 18

(51) G01F 23/14 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

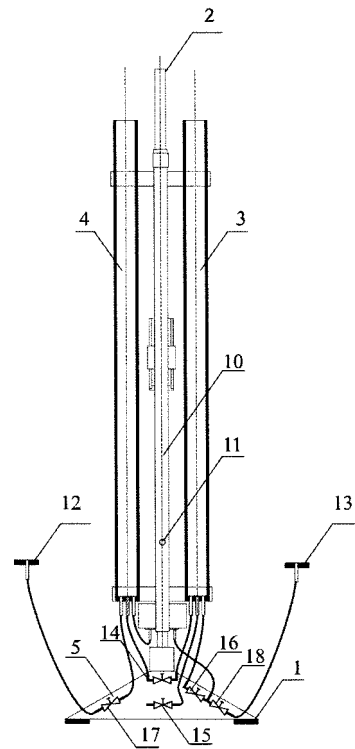
(72) BAJKOWSKI SŁAWOMIR; PIETRASZEK ZYGMUNT

(54) **Piezometryczny zestaw pomiarowy**

(57) Piezometryczny zestaw pomiarowy zawiera dwie kolumny piezometryczne, kolumnę wysokiego ciśnienia (3) i kolumnę niskiego ciśnienia (4), przymocowane w sposób stały do rurki regulacji poziomu (10), do której jest również zamocowany przetwornik różnicy ciśnień oraz przmiar liniowy. Zestaw jest wyposażony w piezo-

metr odniesienia niskiego poziomu (12) oraz piezometr wysokiego poziomu (13) i w zawory. Zestaw jest umocowany na umieszczonej na podstawie (1) stabilizacyjnej rurce nośnej (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 397088 (22) 2011 11 23

(51) G01G 19/52 (2006.01)

A45C 13/00 (2006.01)

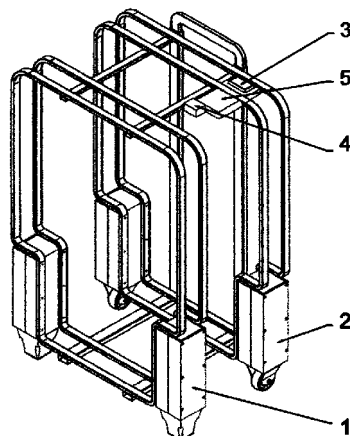
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) TROJNACKI MACIEJ TOMASZ

(54) **Torba podróżna z pomiarem jej masy całkowitej**

(57) Torba podróżna, zwłaszcza walizka, jest zaopatrzona w układ pomiaru masy całkowitej wyposażony w moduły pomiarowe (1, 2) powiązane z kółkami jezdnymi lub podpórkami połączone z układem mikroprocesorowym, z którym jest połączony panel użytkownika (3), przy czym wyznaczenie masy całkowitej torby realizowane jest na podstawie pomiaru składowych normalnych sił przenoszonych przez kółka jezdne lub podpórki oraz znanego przyspieszenia grawitacyjnego.

(4 zastrzeżenie)



A1 (21) 401937 (22) 2012 12 07

(51) G01M 13/00 (2006.01)

G01N 3/32 (2006.01)

G01N 3/36 (2006.01)

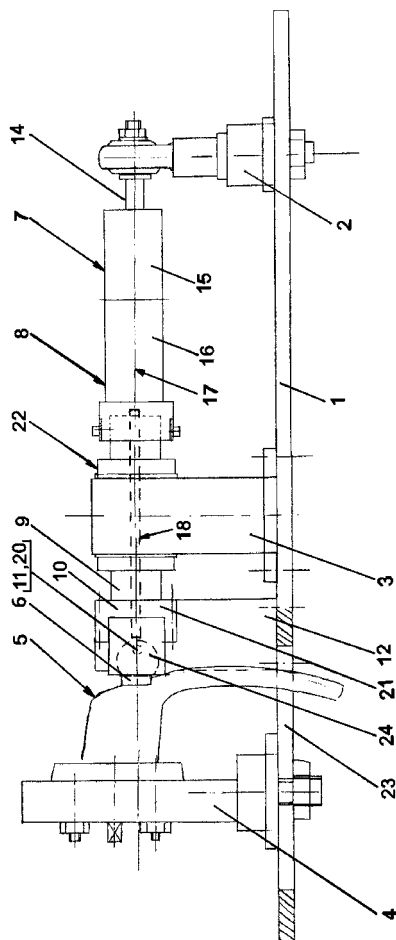
(71) INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, Warszawa

(72) KUJAWSKI WOJCIECH

(54) **Urządzenie do badania trwałości blokady klameczek okiennych**

(57) Urządzenie zawierające podstawę wraz ze stołem, szafę sterowniczą oraz zespół badawczy osadzony na stole, charakteryzuje się tym, że zespół badawczy stanowią osadzone przesuwnie na stole (1) wspornik prawy (2), wspornik lewy (3), uchwyt klameczki okiennej (4) z blokadą (5), usytuowane w osi poziomej bębniarka (6), dwa ze sobą scalone korpusem (15, 16) siłowniki, prawy (7) i lewy (8), przy czym siłownik prawy (7) jest trwale połączony tłoczyskiem (14) ze wspornikiem prawym (2), a siłownik lewy (8) jest trwale połączony korpusem (16) z tuleją (9), osadzoną we wsporniku lewym (3), a tłoczyskiem (17) z popychaczem bębnowym (18), umieszczonym wewnątrz tulei (9), siłownik trzpieniowy (10) trwale połączony korpusem z tuleją (9), siłownik zębatkowy (12) trwale połączony korpusem ze stołem (1), a tłoczyskiem z zębatką, tuleja (9) wyposażona w części czołowej w szczelinę pod uchwyt klucza (24) i w otwór (20), usytuowany prostopadle do szczeliny, dostosowany do średnicy trzpienia (11) siłownika trzpieniowego (10) oraz w koło zębate (21) trwale osadzone na tulei (9) i współdziałające z zębatką siłownika zębatkowego (12).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397113 (22) 2011 11 24

(51) G01N 3/56 (2006.01)

G01M 13/04 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

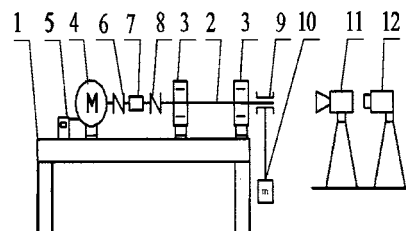
(72) LEPIARCZYK DARIUSZ; GAWĘDZKI WACŁAW;

TARNOWSKI JERZY

(54) **Urządzenie do bezstykowego badania tarcia w skojarzeniach ciernych i łożyskach ślizgowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do bezstykowego badania tarcia w skojarzeniach ciernych i łożyskach ślizgowych, wyposażone w wał (2) łożyskowany w korpusie (1), który jest napędzany przez silnik elektryczny (4) z regulowaną prędkością obrotową za pomocą przetwornicy częstotliwości (5). Ruch obrotowy z silnika (4) jest przekazywany na wał (2) przez co najmniej jedno sprzęgło mieszkowe (6) i momentomierz (7), a na czopie końcowym wału (2) znajduje się głowica badanego łożyska ślizgowego (9), posiadająca obudowę (3), w której osadzone są ciasno pasowane, wymienne panewki, przy czym na czop wału (2) wciśnięta jest tulejka, zaś na śrubie zamocowany jest obciążnik (10), zadający obciążenie poprzeczne łożyska ślizgowego (9). Pomiar ilości wydzielonego ciepła spowodowanego ruchem obrotowym, jest rejestrowany za pomocą kamery termowizyjnej (11) i pirometru (12).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 397071 (22) 2011 11 21

(51) G01N 33/00 (2006.01)

G01N 33/50 (2006.01)

(71) PZ CORMAY

SPÓŁKA AKCYJNA, Łomianki

(72) GARSTECKI PIOTR; IZYDORZAK MARCIN;
SULIMA MAGDALENA; WARCHUSKI ADAM(54) **Sposób oznaczania parametrów biochemicznych płynu ustrojowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oznaczania parametrów biochemicznych płynu ustrojowego, w którym próbkę wspomnianego płynu ustrojowego w postaci kropli przepuszcza się przez kanał układu mikroprzepływowego za pomocą cieczy nośnej, miesza się ją z odczynnikami wywołując w ten sposób reakcję chemiczną pomiędzy próbką a odczynnikami oraz mierzy się efekt tej reakcji chemicznej, korzystnie za pomocą spektrofotometru, w wyniku czego oznacza się wspomniane parametry biochemiczne płynu ustrojowego, charakteryzujący się tym, że materiał, z którego wykonany jest układ mikroprzepływowy oraz wspomniana ciecz nośna stanowią pary wybrane z grupy obejmującej: polipropylen i heksadekan, polietylen i heksadekan, teflon i Fluorinert HFE-7100.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 397112 (22) 2011 11 24

(51) G01N 33/00 (2006.01)

G01N 25/20 (2006.01)

G01K 17/00 (2006.01)

B01J 20/20 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

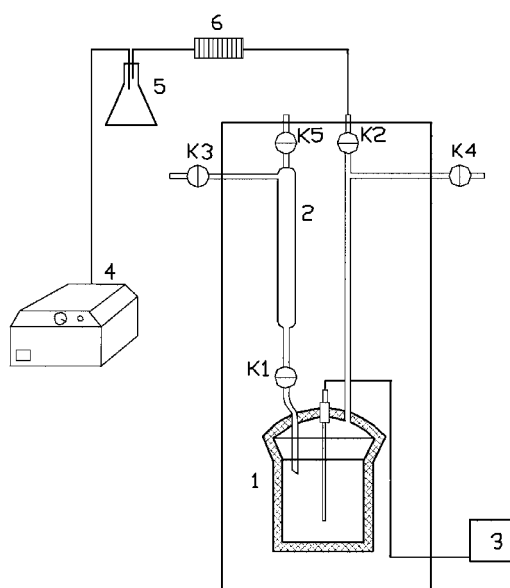
(72) BUCZEK BRONISŁAW; WOLAK ELIZA

(54) **Sposób pomiaru ciepła zwilżania sorbentów węglowych i układ do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób pomiaru ciepła zwilżania sorbentów węglowych polega na tym, że próbki materiałów suszy się w temperaturze

120°C przez okres nie mniej niż 2 godz., następnie w naczyniu kalorymetrycznym (1) umieszcza się badany materiał w ilości odważonej z dokładnością 10^{-4} g, po czym naczynie kalorymetryczne (1) wraz z próbką podłącza się do aparatury na szlifie za pomocą smaru i zakłada izolację, następnie całe naczynie kalorymetryczne (1) wraz z adsorbentem odgazowuje się przez otwarcie kranu (K2), podczas odgazowania węgla utrzymuje się próżnię w naczyniu kalorymetrycznym (1), po uzyskaniu równowagi w układzie i zamknięciu kranu (K2), do próżni wprowadza się odmierzoną ilość cieczy zwilżającej w ilości 10 cm³ ze zbiornika (2) poprzez otwarcie kranu (K1). Materiał węglowy w postaci pylistej zabezpiecza się dodatkowo siateczką metalową. Układ do pomiaru efektu cieplnego zwilżania materiałów węglowych, charakteryzuje się tym, że stanowi go aparatura pomiarowa umieszczona w przestrzeni izolowanej, składająca się z naczynia kalorymetrycznego (1) zawierającego adsorbent węglowy, zbiornika (2) z cieczą zwilżającą połączonego z kranem (K5) doprowadzającym metanol, kranu (K2) doprowadzającego do próżni, kranów odpowietrzających (K3, K4), przy czym do układu podłączona jest pompa próżniowa (4) z filtrem (6) i naczynie kontrolne (5), oraz układ (3) rejestrujący pomiar.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 396971 (22) 2011 11 14

(51) G01N 33/24 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY, Falenty

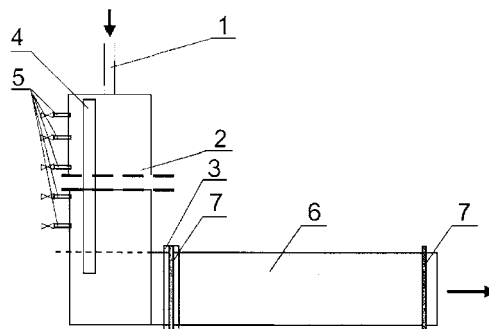
(72) FILIPOWICZ PIOTR; KADEJ SŁAWOMIR

(54) Urządzenie do określania skutków erozji wodnej gruntu

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, które umożliwia wizualne określenie skutków erozji wodnej na próbce gruntu w warunkach laboratoryjnych. Urządzenie składa się z rury wykonanej z przezroczystego tworzywa sztucznego (6), w której umieszczona będzie badana próbka gruntu. Na obu końcach próbki gruntu założone są siatki filtracyjne (7) o otworach korzystnie 1 mm. Rura (6) połączona jest z rurą doprowadzającą wodę (2) przy pomocy uszczelki (3). Woda doprowadzana jest do urządzenia przewodem (1). Rura doprowadzająca wodę (2) jest wyposażona w otwory zamykane (5), rozmieszczone w odległości co 5 cm, w celu utrzymania stałej założonej wysokości słupa wody. Rura doprowadzająca wodę (2) posiada podziałkę (4) z podziałem na milimetry. Określanie skutków erozji wodnej gruntu wymaga umieszczenia próbki gruntu w rurze (6). Może to być próbka o strukturze nienaruszonej, lub odpowiednio zagęszczona. Do badania mogą być wykorzystywane próbki gruntów mineralnych, organicznych oraz antropogenicznych. Wzdłuż osi próbki może zostać wykonany otwór o średnicy 2 mm. Następnie w rurze doprowadzającej (2) zadaje się założone ciśnienie wody

i obserwuje zmiany zachodzące w strukturze próbki. W zależności od rodzaju gruntu i stopnia jego zagęszczenia zmiany w strukturze gruntu będą różne. Urządzenie daje możliwość wizualnej oceny tych zmian i pomiaru czasu ewentualnego rozmycia próbki.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397024 (22) 2011 11 17

(51) G01N 33/52 (2006.01)

G01N 33/48 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

A61K 33/04 (2006.01)

G01N 33/84 (2006.01)

(71) POMORSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; LENER MARCIN; WIECHOWSKA-KOZŁOWSKA ANNA; KŁADNY JÓZEF; MUSZYŃSKA MAGDALENA; SUKIENICKI GRZEGORZ; JAKUBOWSKA ANNA

(54) Sposób określania poziomu raków przewodu pokarmowego w populacji polskiej

(57) Ujawniony sposób opiera się na nieoczekiwanym ustaleniu, że występuje silna korelacja pomiędzy poziomem selenu w surowicy a ryzykiem raków przewodu pokarmowego (trzustka, jelito grube, żołądek) w populacji polskiej. Ze względu na ryzyko ocenianych raków przewodu pokarmowego u większości osób z polskiej populacji należy podwyższyć poziom selenu w surowicy do poziomu ok. 80-100 µg/l. Ocena poziomu selenu może wielokrotnie zwiększyć efektywność programów przesiewowych w kierunku raków przewodu pokarmowego, np. kilkadziesiąt razy może obniżyć koszt wykrycia bezobjawowego raka jelita grubego za pomocą kolonoskopii.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 397025 (22) 2011 11 17

(51) G01N 33/52 (2006.01)

G01N 33/48 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

A61K 33/04 (2006.01)

G01N 33/84 (2006.01)

(71) POMORSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; JAWORSKA-BIENIEK KATARZYNA; DURDA KATARZYNA; MUSZYŃSKA MAGDALENA; SUKIENICKI GRZEGORZ; HUZARSKI TOMASZ; KĄKLEWSKI KRZYSZTOF; BYRSKI TOMASZ; CYBULSKI TOMASZ; DĘBIAK TADEUSZ; TOŁOCZKO-GRABAREK ALEKSANDRA; ASHURYK OLGIERD; MORAWSKI ANTONI; GRONWALD JACEK; SERRANO-FERNANDEZ PABLO; JAKUBOWSKA ANNA; GUPTA SATISH, IN

(54) **Poziom selenu i zmiany w obrębie genów selenoprotein oraz poziom kwasu foliowego i zmiany w obrębie genu MTHFR jako czynnika ryzyka raka piersi**

(57) W odmianie metoda wczesnego wykrywania podwyższonego / obniżonego ryzyka raka obejmuje ocenę konstytucyjnych zmian w genach GPX1 (rs 1050450), TXNRD2 (rs 1139793) i/lub Sep15 (rs5845) oraz ocenę poziomu selenu w próbce biologicznej badanej osoby; w metodzie tej kombinacja poszczególnych genotypów z poziomem selenu o określonej wartości wskazuje na znacząco zwiększone/zmniejszone ryzyko rozwoju raków piersi/jajnika.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 397078 (22) 2011 11 22

(51) **G01R 19/08** (2006.01)

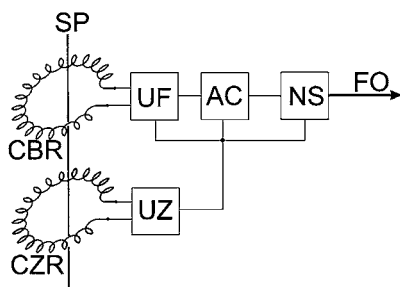
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY,
Warszawa

(72) KOWALSKI GRZEGORZ; NOWAKOWSKI ANDRZEJ

(54) **Układ izolowanego przetwornika do pomiaru prądu**

(57) Układ izolowanego przetwornika do pomiaru prądu zawiera nałożoną na szynę prądową (SP) cewkę bezrdzeniową (CBR), dołączoną poprzez układ formujący (UF) do przetwornika analogowo-cyfrowego (AC), którego wyjście jest dołączone do nadajnika światłowodowego (NS), z którego wychodzi światłowod (FO), a cewka z rdzeniem (CZR) nałożona na szynę prądową (SP) dołączona jest do układu zasilającego (UZ) połączonego z układem formującym (UF), przetwornikiem analogowo-cyfrowym (AC) i nadajnikiem światłowodowym (NS).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397053 (22) 2011 11 21

(51) **G01R 19/252** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

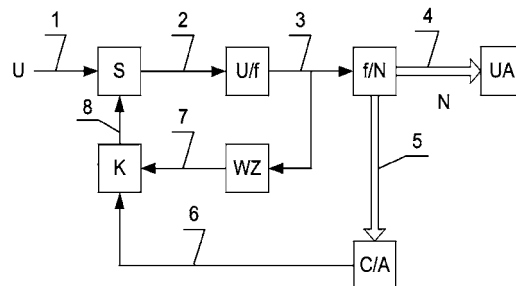
(72) WARDA PIOTR

(54) **Układ poprawy dokładności w torze pomiarowym z częstotliwościowym nośnikiem informacji**

(57) Układ zawiera tor pomiarowy z częstotliwościowym nośnikiem informacji z przetwornikiem (U/f) napięcie-częstotliwość i przetwornikiem (f/N) częstotliwość-kod, wzbogaconym o przetwornik (C/A) cyfrowo-analogowy, klucz (K) elektroniczny, układ (S) sumujący oraz układ (WZ) wykrywania zbocza sygnału częstotliwościowego. Układ (S) sumujący ma dwa wejścia napięciowe, przewodem (1) podane jest napięcie mierzone (U), a przewodem (8) napięcie korygujące. Układ (S) sumujący połączony jest przewodem (2) z przetwornikiem (U/f) napięcie-częstotliwość. Wyjście przetwornika (U/f) napięcie-częstotliwość połączone jest przewodem (3) z przetwornikiem (f/N) częstotliwość-kod, z którego połączeniem (4) przekazywana jest do zewnętrznego urządzenia (UA) analizującego, proporcjonalna do mierzonego napięcia (U), wartość liczbową (N). Przetwornik (f/N) częstotliwość-kod połączeniem (5) zadaje wartość liczbową do przetwornika cyfrowo-analogowego (C/A). Wytworzone w przetworniku (C/A) cyfrowo-analogowym napięcie podawane jest przewodem (6) do klucza (K) elektronicznego. Sygnał częstotliwościowy przekazywany przewodem (3) do układu wykrywania zbocza (WZ) powoduje wygenerowanie sygnału

otwierającego klucz (K), który jest przekazywany przewodem (7). Klucz (K) elektroniczny, po otrzymaniu sygnału otwierającego przewodem (7), przekazuje napięcie z przewodu (6) na przewód (8), który stanowi połączenie z układem (S) sumującym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397073 (22) 2011 11 22

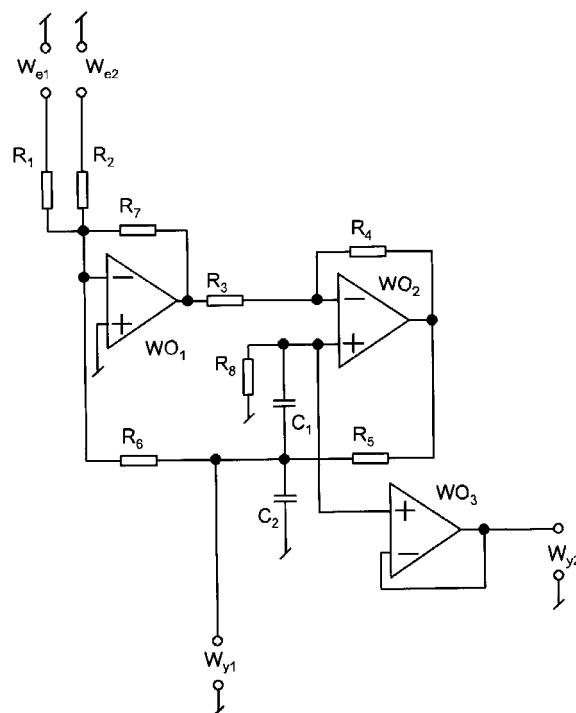
(51) **G01R 21/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) MAGNUSKI MIROSŁAW

(54) **Układ do pomiaru mocy sygnałów mikrofalowych**

(57) Układ do pomiaru mocy sygnałów mikrofalowych charakteryzuje się tym, że układ zasilania bolometru jest zbudowany z trzech wzmacniaczy operacyjnych, ośmiu rezystorów i dwóch kondensatorów, pierwszym wejściem układu (We1) jest jedno z doprowadzeń pierwszego rezystora (R1), drugim wejściem układu (We2) jest jedno z doprowadzeń drugiego rezystora (R2) pozostałe doprowadzenia rezystorów (R1), (R2) dołączone są do wejścia odwracającego pierwszego wzmacniacza operacyjnego (WO1), do wejścia odwracającego pierwszego wzmacniacza operacyjnego (WO1) dołączone jest również jedno z doprowadzeń szóstego rezystora (R6) oraz jedno z doprowadzeń siódmego rezystora (R7), drugie doprowadzenie siódmego rezystora (R7) dołączone jest do wyjścia pierwszego wzmacniacza operacyjnego (WO1), do wyjścia pierwszego wzmacniacza operacyjnego (WO1) dołączone jest również jedno z doprowadzeń trzeciego rezystora (R3), drugie doprowadzenie trzeciego rezystora (R3) dołączone jest do wejścia odwracającego drugiego wzmacniacza operacyjnego (WO2), do wejścia odwracającego drugiego wzmacniacza operacyjnego (WO2) dołączone jest również jedno z doprowadzeń czwartego rezystora (R4), drugie doprowadzenie czwartego rezystora (R4) dołączone jest do wyjścia



drugiego wzmacniacza operacyjnego (WO2), do wyjścia drugiego wzmacniacza operacyjnego (WO2) dołączone jest również pierwsze doprowadzenie piątego rezystora (R5), drugie doprowadzenie piątego rezystora (R5) dołączone jest do pierwszego wyjścia z układu zasilania bolometru (Wy1), pierwszego kondensatora (C1), drugiego kondensatora (C2) i szóstego rezystora (R6), drugie doprowadzenie drugiego kondensatora (C2) jest dołączone do masy układu, drugie doprowadzenie pierwszego kondensatora (C1) jest dołączone do wejścia nieodwracającego drugiego wzmacniacza operacyjnego (WO2), do tego wejścia dołączone jest również pierwsze doprowadzenie ósmego rezystora (R8) i wejście nieodwracające trzeciego wzmacniacza operacyjnego (WO3), wejście nieodwracające pierwszego wzmacniacza operacyjnego (WO1) jest dołączone do masy układu, drugie doprowadzenie ósmego rezystora (R8) jest dołączone do masy układu, drugim wyjściem układu zasilania bolometru (Wy2) jest wyjście trzeciego wzmacniacza operacyjnego (WO3), do wyjścia trzeciego wzmacniacza operacyjnego (WO3) dołączone jest jego wejście odwracające.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397074 (22) 2011 11 22

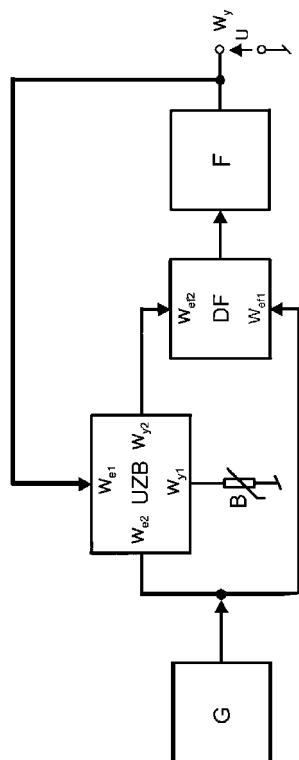
(51) G01R 21/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) MAGNUSKI MIROŚLAW

(54) Sposób i układ do pomiaru mocy sygnałów mikrofalowych

(57) Sposób polega na tym, że ogrzewa się bolometr i następuje zmiana rezystancji bolometru (spowodowana jego ogrzaniem), która powoduje zmianę przesunięcia fazowego wnoszonego przez przesuwnik fazowy, którego przesunięcie fazowe jest funkcją rezystancji bolometru, natomiast przesuwnik fazowy pobudza się z generatora sinusoidalnego, kąt fazowy napięcia występującego na wyjściu przesuwnika jest porównywany z kątem fazowym napięcia występującego na jego wejściu w detektorze fazowym, napięcie z wyjścia detektora fazowego poprzez filtr podawane jest na wejście sterowanego źródła prądowego, którego prąd wyjściowy polarizuje bolometr w taki sposób, aby przesunięcie fazowe wnoszone przez przesuwnik miało zadaną wartość, w trakcie pomiaru określa się dwie wartości napięcia stałego na wyjściu filtru występujące dla stanu układu, w którym do bolometru doprowadzono napięcie



mierzone i dla stanu, w którym bolometr nie jest pobudzany napięciem mierzonym, moc sygnału mierzonego doprowadzonego do bolometru wyznacza się stosując znaną zależność matematyczną na podstawie znajomości dwóch napięć stałych zmierzonych w trakcie pomiaru na wyjściu filtru. Układ charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z bolometru (B), generatora sinusoidalnego (G), układu zasilania bolometru (UzB), który posiada dwa wejścia (We1) i (We2) i dwa wyjścia (Wy1) i (Wy2), detektora fazy (DF), który posiada dwa wejścia (Wef1) i (Wef2) i jedno wyjście oraz z aktywnego filtru proporcjonalno - całującego (F).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 396984 (22) 2011 11 15

(51) G05F 1/67 (2006.01)

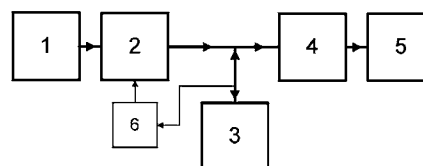
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) NIECHAJ MAREK

(54) Sposób i układ sterowania przekształtnikiem w autonomicznym systemie fotowoltaicznym z kondensatorem jako buforowym źródłem energii

(57) Sposób sterowania przekształtnikiem w autonomicznym systemie fotowoltaicznym z kondensatorem jako buforowym źródłem energii opiera się na pomiarze napięcia kondensatora (3) buforowego, przekształceniu wartości napięcia w kwadrat potęgowej, następnie określeniu przyrostu w funkcji czasu kwadratu napięcia i porównaniu bieżącej wartości tego przyrostu z poprzednią wartością przyrostu, która zachowana jest w pamięci układu (6) zarządzającego. Jeśli bieżąca wartość przyrostu jest większa lub równa poprzedniej, utrzymuje się bieżącą tendencję zmiany współczynnikaysterowania przekształtnika (2). Natomiast gdy bieżąca wartość przyrostu jest mniejsza od poprzedniej wartości przyrostu, zmienia się bieżącą tendencję zmiany współczynnika na przeciwną. Układ sterowania przekształtnikiem w autonomicznym systemie fotowoltaicznym z kondensatorem jako buforowym źródłem energii składa się z generatora (1) fotowoltaicznego, przekształtników (2) i (4), kondensatora (3) buforowego oraz odbiornika (5), charakteryzuje się tym że wyjście układu (6) zarządzającego połączone jest z wejściem sterującym przekształtnika (2), zwłaszcza przerywacza prądu stałego, którego wejście główne połączone jest z generatorem (1) fotowoltaicznym, a wyjście połączone jest z kondensatorem (3) buforowym oraz wejściem głównym przekształtnika (4), zwłaszcza falownika, zaś wyjście przekształtnika (4) połączone jest z wejściem odbiornika (5), natomiast wejście układu (6) zarządzającego połączone jest z kondensatorem (3) buforowym.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397107 (22) 2011 11 24

(51) G06K 9/00 (2006.01)

H04N 9/64 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

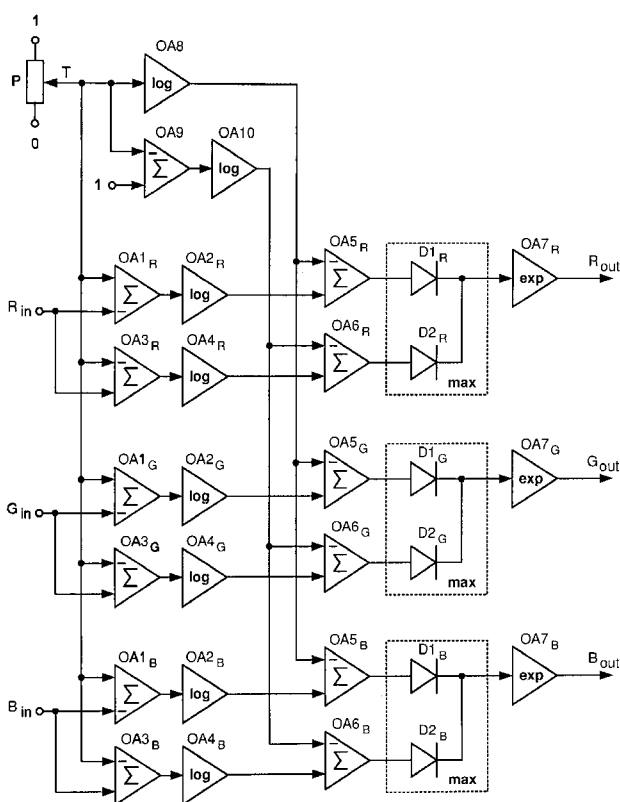
(72) MAZUREK PRZEMYSŁAW; OSZUTOWSKA DOROTA

(54) Urządzenie do zwiększania kontrastu optycznego między jądrem komórkowym a cytoplazmą i sposób zwiększania kontrastu optycznego między jądrem komórkowym a cytoplazmą

(57) Urządzenie do zwiększania kontrastu optycznego między jądrem komórkowym a cytoplazmą, dla obrazu pobranego rozsmazu cytologicznego z szyjki macicy wybawionego metodą Papanicolaou, zawierające wzmacniacze operacyjne (OA), diody (D), przełącznik oraz potencjometr (P), charakteryzuje się tym, że zawiera układ elektronicznego przetwarzania sygnału wideo w kanałach

koloru czerwonego (R), zielonego (G) i niebieskiego (B) wyposażony we wzmacniacze operacyjne (OA): logarytmujące (OA2R, OA4R, OA2G, OA4G, OA2B, OA4B, OA8, OA10) oraz antylogarytmujące (wykładnicze) (OA7R, OA7G, OA7B) oraz odejmujące (OA1R, OA1G, OA1B, OA3R, OA3G, OA3B, OA5R, OA5G, OA5B, OA6R, OA6G, OA6B, OA9). Sposób zwiększania kontrastu optycznego między jądrem komórkowym a cytoplazmą, dla obrazu pobranego rozsmazu cytologicznego z szyjki macicy wybarwionego metodą Papanicolaou, polegający na zmianie wartości sygnału poprzez zamianę kontrastu, charakteryzuje się tym, że wartości jasności pikseli w każdym z kanałów czerwonego, zielonego i niebieskiego z zakresu unormowanego od 0 do 1, poddaje się przekształceniu w dwóch przedziałach od 0 do T oraz od T do 1 określonych regulowaną wartością T z przedziału od 0 do 1, tak, że w pierwszym przedziale od 0 do T realizuje się zmianę kontrastu połączoną z inwersją odwzorowującą liniowo wartości od 0 do T na wartości 1 do 0, a w drugim przedziale od T do 1 realizuje się zmianę kontrastu odwzorowującą liniowo wartości od T do 1 na wartości od 0 do 1.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 397009 (22) 2011 11 17

(51) G06T 7/00 (2006.01)
G06T 9/00 (2006.01)(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) DOMAŃSKI MAREK; GRAJEK TOMASZ;
KARWOWSKI DAMIAN; KONIECZNY JACEK;
KURC MACIEJ; SIAST JAKUB; STANKIEWICZ OLGIERD;
STANKOWSKI JAKUB; WEGNER KRZYSZTOF

(54) Sposób kodowania parametrów kamer

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kodowania parametrów kamer, mający zastosowanie w kodowaniu parametrów kamer w sekwencjach wielowidokowych. Sposób kompresji wewnętrznych i zewnętrznych macierzy kalibracji kamer oraz informacji o minimalnej i maksymalnej odległości reprezentowanych przez mapy odległości, polega na tym, że wartości koduje się w grupach, w formie liczb zmiennoprzecinkowych z użyciem reprezentacji takich jak znak, wykładnik, mantysa, przy czym pierwsza wartość w grupie kodowana jest w postaci znaku, wykładnika i mantysy,

wartość druga kodowana jest predykcijnie jako różnica względem wartości pierwszej w postaci znaku, wykładnika i mantysy, a pozostałe wartości w grupie koduje się predykcijnie z wykorzystaniem predykcji drugiego rzędu względem wartości poprzedzającej poprzez podanie różnicy pomiędzy wartością kodowaną, a wartością równą wartości poprzedzającej powiększonej o różnicę pomiędzy wartością poprzedzającą a wartością poprzedzającą wartość poprzedzającą wartość kodowaną, przy czym zerowy błąd predykcji drugiego rzędu sygnalizowany jest przez znacznik odróżniający zerowy błąd predykcji od niezerowego błędu predykcji, a niezerowy błąd predykcji drugiego rzędu sygnalizowany jest przez znacznik odróżniający zerowy błąd predykcji od niezerowego błędu predykcji oraz przez podanie niezerowej wartości błędu w postaci znaku, mantysy oraz wspólnego wykładnika dla wszystkich wartości kodowanych w grupie poza wartościami kodowanymi jako pierwsza i druga.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 397010 (22) 2011 11 17

(51) G06T 7/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) DOMAŃSKI MAREK; KONIECZNY JACEK; KURC MACIEJ;
RATAJCZAK ROBERT; SIAST JAKUB;
STANKIEWICZ OLGIERD; STANKOWSKI JAKUB;
WEGNER KRZYSZTOF

(54) Sposób predykcji kształtu obszaru kodowanego z wykorzystaniem map głębi

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób predykcji kształtu obszaru kodowanego z wykorzystaniem map głębi, mający zastosowanie przy kompresji i dekompresji wielowidokowych obrazów i sekwencji wizyjnych z informacją przestrzenną. Sposób predykcji kształtu obszaru kodowanego z wykorzystaniem map głębi polega na tym, że syntezuje się wirtualną mapę głębi V_n , następnie dokonuje się w niej detekcji obszarów odsłoniętych do uzyskania predykcji kształtu obszaru poddawanego kompresji S_n .

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397011 (22) 2011 11 17

(51) G06T 7/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) DOMAŃSKI MAREK; GRAJEK TOMASZ;
KLIMASZEWSKI KRZYSZTOF; KONIECZNY JACEK;
KURC MACIEJ; SIAST JAKUB; STANKIEWICZ OLGIERD;
STANKOWSKI JAKUB; WEGNER KRZYSZTOF

(54) Sposób międzyobrazowej predykcji mapy odległości

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób międzyobrazowej predykcji mapy odległości, mający zastosowanie przy kompresji sekwencji wizyjnych i kodowaniu map głębi/rozbieżności w sekwencjach wielowidokowych. Sposób międzyobrazowej predykcji mapy odległości, polega na tym, że mapę odległości odniesienia oraz mapę odległości przewidywaną, przed predykcją mapy odległości przewidywanej, poddaje się przekształceniu do uzyskania tych samych poziomów reprezentacji odległości w obu mapach.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 397012 (22) 2011 11 17

(51) G06T 7/00 (2006.01)

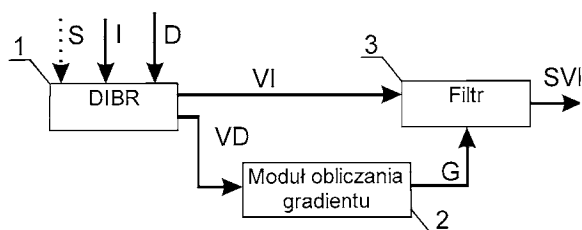
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) DOMAŃSKI MAREK; KONIECZNY JACEK; KURC MACIEJ;
RATAJCZAK ROBERT; SIAST JAKUB;
STANKIEWICZ OLGIERD; STANKOWSKI JAKUB;
WEGNER KRZYSZTOF

(54) Sposób przetwarzania obrazu zszytegowanego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przetwarzania obrazu zszytegowanego mający na celu poprawę jakości obrazów synte-

zowanych na potrzeby kompresji obrazu przestrzennego, mający zastosowanie w kodowaniu wielowidokowych sekwencji wizyjnych na potrzeby. Sposób przetwarzania obrazu zszyntezowanego znamienny tym, że na podstawie mapy głębi (VD) odpowiadającej przetwarzanemu obrazowi (VI) wyznacza się natężenie gradientów w mapie głębi (VD), następnie steruje się filtracją (3) dolno-przepustową obrazu zszyntezowanego (VI), aż do uzyskania przetworzonego obrazu zszyntezowanego (SVI).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397013** (22) 2011 11 17

(51) *G06T 7/00* (2006.01)

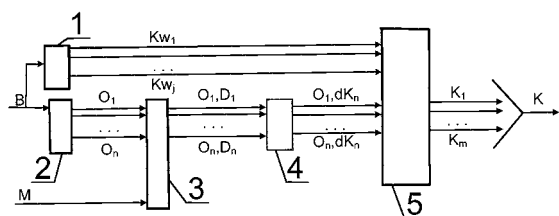
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) DOMAŃSKI MAREK; GRAJEK TOMASZ;
KONIECZNY JACEK; KURC MACIEJ; ŁUCZAK ADAM;
SIAST JAKUB; STANKIEWICZ OLGIERD;
STANKOWSKI JAKUB; WEGNER KRZYSZTOF

(54) Sposób wyznaczania parametrów kwantyzacji sterujących dekwantyzatorem sygnału resztkowego obrazu z wykorzystaniem mapy głębi odpowiadającej dekodowanemu obrazowi

(57) Sposób wyznaczania parametrów kwantyzacji sterujących dekwantyzatorem sygnału resztkowego obrazu z wykorzystaniem mapy głębi odpowiadającej dekodowanemu obrazowi, polega na tym, że z dekodowanego strumienia (B) odczytuje się wejściowe parametry kwantyzacji K_w (1) przesyłane jawnie albo niejawnie w dekodowanym strumieniu (B) obrazów, następnie dzieli się dekodowany obraz na obszary (O_1 - O_n), o dowolnym kształcie, składającym się z co najmniej jednego punktu (2), następnie określa się miary odległości D_1 - D_n powierzchni sceny, reprezentowanych w dekodowanym obrazie przez obszary O_1 - O_n , od obiektywu kamery na podstawie wartości mapy głębi M (3), następnie, dla obszarów O_1 - O_n wyznacza się parametry dK_1 - dK_n na podstawie wartości D przypisanych do obszarów O_1 - O_n (4), po czym poprzez parametry dK_1 - dK_n modyfikuje się wejściowe parametry kwantyzacji K_w - K_w , w ten sposób, że obszary obrazu reprezentujące obiekty znajdujące się bliżej kamery mają zmniejszony parametr kwantyzacji, a obszary reprezentujące obiekty znajdujące się dalej od kamery mają zwiększony parametr kwantyzacji, aż do uzyskania parametrów kwantyzacji K_1 - K_n (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397008** (22) 2011 11 17

(51) *G06T 9/00* (2006.01)

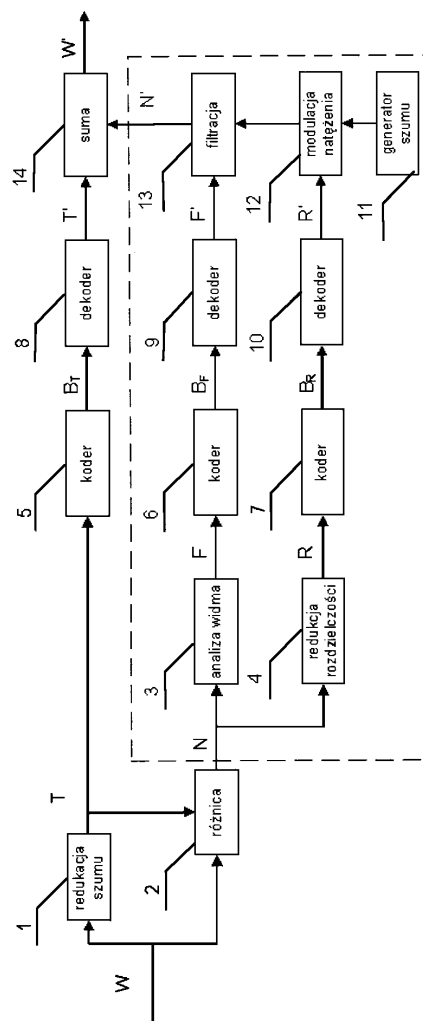
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) DOMAŃSKI MAREK; KLIMASZEWSKI KRZYSZTOF;
KONIECZNY JACEK; KURC MACIEJ; RATAJCZAK ROBERT;
SIAST JAKUB; STANKIEWICZ OLGIERD;
STANKOWSKI JAKUB; WEGNER KRZYSZTOF

(54) Sposób kodowania obrazu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kodowania obrazu mający zastosowanie w kompresji obrazów i sekwencji wizyjnych o charakterze szumowym. Sposób kodowania obrazu, polegający na tym, że koduje się (7) obraz (R) o rozdzielczości przestrzennej zmniejszonej (4) względem obrazu wejściowego (N) taki, że jego wartości są zależne od energii obrazu wejściowego (N) w odpowiadających sobie obszarach oraz koduje się (6) informacje o kształcie widma (3) przestrzennego (F) obrazu wejściowego (N), następnie podczas dekodowania, dekoduje się (10) rekonstrukcję (R') obrazu kodowanego (R) oraz dekoduje się (9) rekonstrukcję (F') informacji o kształcie widma przestrzennego, po czym generuje się obraz szumu o natężeniu opisanym rekonstrukcją obrazu zakodowanego (R') i o kształcie widma opisanym rekonstrukcją informacji o kształcie widma przestrzennego (F') aż do uzyskania rekonstrukcji (N') obrazu wejściowego (N).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397015 (22) 2011 11 17

(51) *G06T 9/00* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) DOMAŃSKI MAREK; GRAJEK TOMASZ;
KONIECZNY JACEK; KURC MACIEJ; SIAST JAKUB;
STANKIEWICZ OLGIERD; STANKOWSKI JAKUB;
WEGNER KRZYSZTOF

(54) Zastosowanie cech sygnału różnicowego mapy głębi do sterowania koderem sekwencji wizyjnych z informacją przestrzenną

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie cech sygnału różnicowego, powstałego poprzez odjęcie oryginalnej mapy głębi

od zniekształconej mapy głębi, do sterowania koderem służącym do kompresji map głębi. Zastosowanie cech sygnału różnicowego mapy głębi do sterowania koderem sekwencji wizyjnych z informacją przestrzenną, polega na tym, że w mechanizmie optymalizacji przepływność-zniekształcenie w koderze, do oceny stopnia zniekształcenia zrekonstruowanej mapy głębi, stosuje się co najmniej jedną z cech lub ich kombinacji: natężenia, obecności krawędzi, siła gradientów, zawartość, amplituda składowych widmowych w dziedzinie przestrzennej, wyznaczonych na podstawie sygnału różnicowego mapy głębi, powstałego poprzez odjęcie oryginalnej mapy głębi od zniekształconej mapy głębi.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397121** (22) 2011 11 24

(51) **G07C 1/30** (2006.01)

(71) MAGOMADOV SULIMAN,
Warszawa

(72) MAGOMADOV SULIMAN

(54) **System automatycznej kontroli
opłat na ulicznych i przydrożnych
miejscach parkingowych**

(57) System składa się z czujnika metalu (wykrywacza metalu), kamery video, elektronicznego bloku sterowania, dwóch małych metalowych słupów o wysokości 50 cm, średnicy 10 cm, i jednego pustego słupa betonowego o wysokości 1 metr i średnicy 15 cm. Czujnik metalu zamontowany jest w słupie betonowym, który ustawia się po środku na końcu zamkniętej części miejsca parkingowego (przed stojącym samochodem). Każdy z takich czujników metalu łączy się z elektronicznym blokiem sterowania, który wbudowany jest do parkometru. Dwa pozostałe słupy metalowe ustawia się po bokach, po jednym na każdym z pasów rozdzielających miejsca parkingowe na poziomie kół przednich samochodu. Kamera video instalowana jest w ten sposób, aby mogła utrzymywać stojące i odjeżdżające z miejsca parkingowego samochody.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397051** (22) 2011 11 21

(51) **G08B 17/10** (2006.01)

A62C 3/02 (2006.01)

(71) MWM

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

(72) PIERZCHAŁA PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób wykrywania oznak pożaru
obszarów leśnych
i układ do tego sposobu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykrywania oznak pożaru obszarów leśnych i układ do tego sposobu, zwłaszcza wczesnych oznak pożaru rozległych terenów leśnych, z możliwymi siedliskami ludzkimi i obiektami przemysłowymi. Sposób wykrywania dymu, jako oznaki pożaru obszarów leśnych, polegający na obserwacji obrazu pochodzącego z kamery Video zainstalowanej na wieży lub wyniesieniu górującym nad powierzchnią lasu i poruszanej w płaszczyźnie poziomej i pionowej, przekazującej do układu obróbki komputerowej informacje o lokalizacji w przestrzeni kolejnych obrazów, charakteryzuje się tym, że kamera wyposażona w obiektyw o zmiennej ogniskowej poruszana jest cyklicznie po stałej, powtarzalnej trasie patrolowania zdefiniowanej w procesie wstępnej konfiguracji systemu, a w każdym pobranym z kamery obrazie, zostają drogą obróbki komputerowej wydzielone specyficzne obszary wyłączone z analizy wykrywającej dym o kształcie wielokątów, posiadające zdefiniowane położenie w przestrzeni przez podanie kąta bryłowego w zakresie 0°-360° w poziomie i -90° +90° w poziomie, dla każdego z wierzchołków tych wielokątów.

(13 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **396991** (22) 2011 11 15

(51) **H01L 21/203** (2006.01)

H01L 29/00 (2006.01)

H01L 31/0216 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa

(72) BORYSIEWICZ MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania porowatej wysokorezystywnej
warstwy półprzewodnikowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania porowatej, wysokorezystywnej warstwy półprzewodnikowej ZnO, przeznaczonej do zastosowania w absorpcyjnych przyrządach elektronicznych, a zwłaszcza w sensorach substancji organicznych lub w ogniach fotochemicznych. W sposobie tym, za pomocą reaktywnego rozpylania katodowego osadza się na amorficznym, albo krystalicznym podłożu cienką warstwę cynku. Osadzanie prowadzi się w mieszaninie argonu i tlenu o względnej zawartości tlenu równej $17\% \pm 2\%$ przy ciśnieniu całkowitym mieszaniny gazów w zakresie 0,2-0,4 Pa, z targetu Zn, przy czym gęstość mocy podawanej na target wynosi 0,57-0,35 W/cm². Osadzoną warstwę wygrzewa się w temperaturze 400°C - 800°C, przez 10-20 minut, w przepływie suchego tlenu o czystości 6 N.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397020** (22) 2011 11 17

(51) **H01L 31/00** (2006.01)

H01L 31/101 (2006.01)

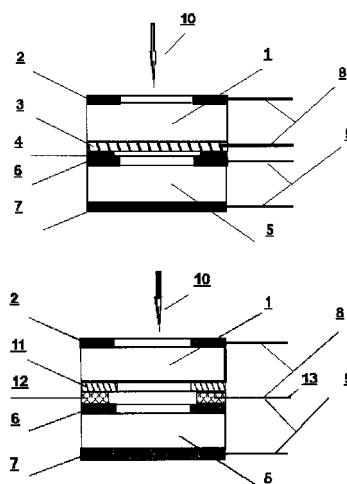
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) BORECKI MICHAŁ; BEBŁOWSKA MARIA;
KOPCZYŃSKI KRZYSZTOF; MIERCZYK ZYGMUNT;
SZMIDT JAN

(54) **Półprzewodnikowy fotodetektor wielowarstwowy**

(57) Półprzewodnikowy fotodetektor wielowarstwowy ma fotodetektor na promieniowanie UV w płytce z węgla krzemu SiC, połączony z fotodetektorem na promieniowanie VIS w płytce z krzemu Si(5) za pomocą warstwy łączącej (4, 12). Elektroda (3) detektora UV, połączona z warstwą łączącą (4, 12), wykonana jest z materiału przewodzącego, przeźroczystego dla promieniowania VIS. Warstwa łącząca jest izolacyjna (4), lub przewodząca (12). Elektroda detektora UV może być również wykonana w postaci metalizacji z oknem.

(4 zastrzeżenia)

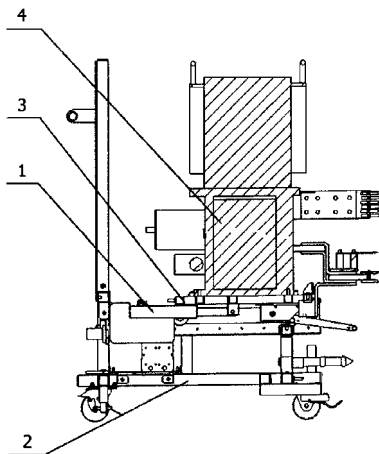


A1 (21) 396996 (22) 2011 11 16

(51) H02B 11/12 (2006.01)
H02B 11/167 (2006.01)
H01H 3/54 (2006.01)(71) TRAKCJA-TILTRA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) KRAWCZYK KRZYSZTOF; STARCZYK GRZEGORZ**(54) Napęd wyłącznika w celce rozdzielni z zastosowaniem siłownika liniowego**

(57) Napęd wyłącznika w celce rozdzielni z zastosowaniem siłownika liniowego, składający się z wózka (2) z zamocowaną na nim ruchomą szufladą (3) do której jest przymocowany wyłącznik (4), charakteryzuje się tym, że do wykonania ruchu ruchomą szufladą (3) względem wózka (2) ma zastosowany siłownik (1) liniowy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397054 (22) 2011 11 21

(51) H02J 9/06 (2006.01)

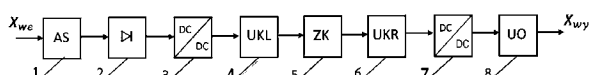
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice;
PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO HANDLOWO USŁUGOWE ATUT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Katowice

(72) BERDYS WIEŚŁAW; FERUŚ JACEK;
SKOROPACKI WITALIJ; SZADE ADAM;
SZEBESTA MARCIN; TRZCIONKA STANISŁAW

(54) Iskrobezpieczny zasilacz prądu stałego z podtrzymaniem kondensatorowym

(57) Iskrobezpieczny zasilacz składa się z szeregowo połączonych adaptera sieciowego (1), prostownika (2), pierwszej przetwornicy (3) DC/DC, układu (4) kontroli ładowania superkondensatorów, zespołu (5) superkondensatorów, układu (6) kontroli rozładowania superkondensatorów, drugiej przetwornicy (7) DC/DC i układu ochronnego (8) z nieliniową charakterystyką wyjściową, którego wyjście jest również wyjściem zasilacza.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 396995 (22) 2011 11 16

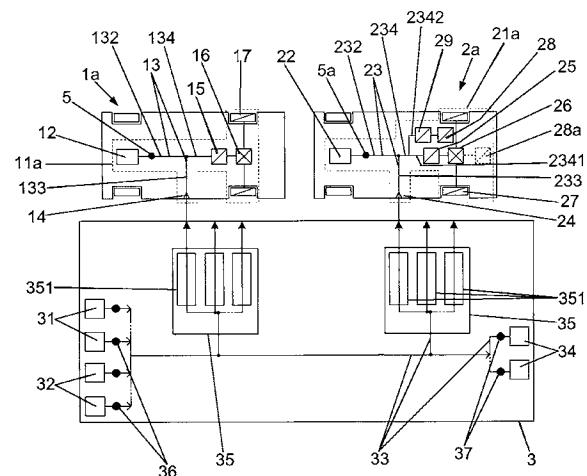
(51) H02J 11/00 (2006.01)
H02J 13/00 (2006.01)
G08C 17/00 (2006.01)
H02J 7/00 (2006.01)

(71) MIŚKIEWICZ MAREK, Jawor
(72) MIŚKIEWICZ MAREK

(54) Układ pomiarowy energii elektrycznej dla mobilnego systemu elektroenergetycznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ pomiarowy energii elektrycznej EE dla mobilnego systemu elektroenergetycznego MSEE zawierającego zasobnik EE połączony układem przesyłowym EE z co najmniej jednym odbiornikiem EE i/lub co najmniej jednym źródłem EE, oraz z co najmniej jednym wyjściem podłączalnym do stacjonarnego systemu elektroenergetycznego SSEE, zawierający wejściowy układ pomiarowy zawierający detektor napięcia i detektor prądu, konwerter wyjściowy; system cyfrowego przetwarzania sygnałów zawierający procesor generujący pomiarowe sygnały EE; co najmniej jeden rejestr główny, w którym zapisywane są pomiarowe sygnały EE reprezentujące przepływ EE w zasobniku EE przy pomocy torze transmisji EE połączony z wyjściem systemu cyfrowego przetwarzania sygnałów. Układ ten charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo co najmniej dwa rejestry, w których zapisywane są pomiarowe sygnały EE systemu cyfrowego przetwarzania sygnałów, obejmujące co najmniej jeden pierwszy rejestr, w którym zapisywane są pomiarowe sygnały EE reprezentujące przepływ EE w wyjściowym torze transmisji EE (133, 233), oraz drugi rejestr, w którym zapisywane są pomiarowe sygnały EE reprezentujące przepływ EE w odbiornikowo/źródłowym torze transmisji EE (134), które połączone są z wyjściem systemu cyfrowego przetwarzania sygnałów za pośrednictwem układu przekierowywania, którego stan przewodzenia zależy od stanu jego wejść sterujących, przekazującego sygnał z jednego swojego wejścia podłączonego do wyjścia systemu cyfrowego przetwarzania sygnałów na wybrane ze swoich co najmniej dwóch wyjść, z których każde jest podłączone do innego z rzeczonych co najmniej dwóch rejestrów, w zależności od stanu sygnału na pierwszym wejściu sterującym podłączalnym do źródła sygnału statusu podłączenia wyjścia toru transmisji EE systemu MSEE do systemu SSEE.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 396994 (22) 2011 11 16

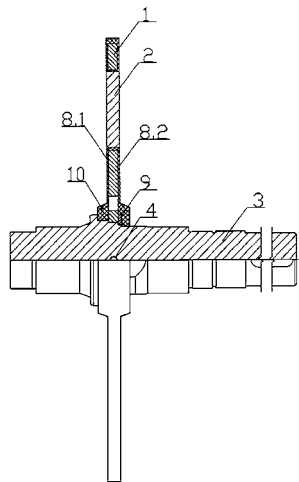
(51) H02K 1/27 (2006.01)
H02K 15/03 (2006.01)

(71) BRANŻOWY OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY
MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice
(72) GLINKA TADEUSZ; WOLNIK TOMASZ; BIAŁAS ANDRZEJ
(54) Wirnik tarczowy maszyny elektrycznej z magnesami trwałymi i sposób jego wykonania

(57) Wirnik tarczowy maszyny elektrycznej z magnesami trwałymi zabudowanymi w tarczy aluminiowej składa się z tarczy aluminiowej (1), w której są wycięte okna o kształcie magnesów trwałych (2). W każdym boku okna są występy, przy czym wymiary między występami są dopasowane do wymiarów magnesów trwałych (2). Tarcza (1) na średnicy wewnętrznej ma wycięcia pod kołki (4) łączące ją z wałem (3). Wał (3) wirnika w miejscu połączenia z tarczą (1) ma przynajmniej jedną powierzchnię płaską oraz kołnierz tworzący zamki dla płyty bazowej formy, ma także nawiercone otwory pod

kołki (4) łączące wał (3) z tarczą (1). Jedną z płaszczyzn czołowych wału (3) ma nagwintowane otwory. Sposób wykonania wirnika tarczowego maszyny elektrycznej z magnesami trwałymi polega na tym, że wał (3) z włożonymi kołkami (4) osadza się w płycie bazowej formy, a od strony czoła wał (3) przykręca się go do elementu dociskowego, co powoduje zaniknięcie płyty bazowej i ustawienie prostopadle osi wału (3) do płyty bazowej. Następnie w gnieździe płyty bazowej, kładzie się przesyconą żywicą matę szklaną (8.1), a na wał (3) nakłada się tarczę (1) i pierścieni sprężynujący (9), po czym w okna tarczy (1) wkłada się magnesy trwałe (2), zalewa się je żywicą (10) o małym współczynniku lepkości i nakłada się matę szklaną (8.2) przesyconą żywicą. Ostatnią czynnością jest położenie płyty zamykającej formę i przykręcenie jej do płyty bazowej, co powoduje zaprasowanie i uformowanie tarczy wirnika. Po czasie, w którym żywica (10) utwardzi się, formę rozkręca się i otrzymuje się gotowy wirnik tarczowy.

(3 zastrzeżenia)



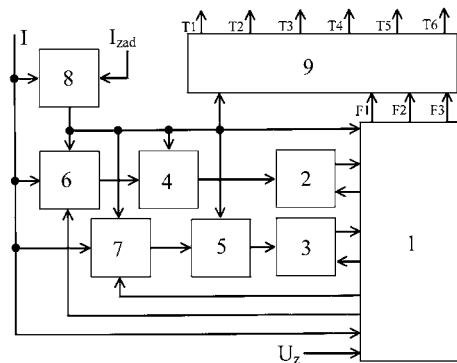
A1 (21) 396979 (22) 2011 11 14

(51) H02P 25/08 (2006.01)
H02P 6/18 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) DZIADECKI ALEKSANDER; GRZEGORSKI JANUSZ;
SKOTNICZNY JÓZEF(54) Sposób bezczujnikowego sterowania
wysokoobrotowego przełączalnego silnika
reluktancyjnego i układ do bezczujnikowego
sterowania wysokoobrotowego przełączalnego
silnika reluktancyjnego

(57) Sposób sterowania polega na tym, że śledzi się szybkości zmian wartości prądu w uzwojeniu roboczym poprzez pomiary chwilowych wartości pochodnych prądu oddzielnie dla procesu narastania prądu oraz procesu opadania prądu, a następnie porównuje się otrzymane wartości pochodnych prądu z ustalonymi granicznymi wartościami zadanymi. Jeżeli którakolwiek ze zmierzonych bezwzględnych wartości pochodnej prądu w uzwojeniu roboczym jest mniejsza od odpowiadającej jej ustalonej zadanej wartości granicznej, to dokonuje się przełączenia uzwojeń roboczych silnika. Przy czym ostatnią zmierzoną dla każdego procesu narastania lub opadania prądu wartość jego pochodnej rejestruje się w bloku pamięci pochodnej. Układ przeznaczony do bezczujnikowego sterowania wysokoobrotowego przełączalnego silnika reluktancyjnego ma, dołączone do bloku kontroli prądu zasilania (8), dodatkowe obwody (6), (7) umożliwiające parametryczne określenie szybkości stabilizacji prądu zasilania uzwojenia, gdzie pierwszy dodatkowy obwód (6) umożliwia wyznaczenie wartości pochodnej dodatniej prądu zasilania, natomiast drugi dodatkowy obwód (7) umożliwia wyznaczenie wartości pochodnej ujemnej prądu zasilania. Ponadto dodatkowe obwody pierwszy (6) i drugi (7) poprzez

bloki pamięci (4), (5) połączone są odpowiednio z pierwszym blokiem komparacji (2) i drugim blokiem komparacji (3).

(2 zastrzeżenia)

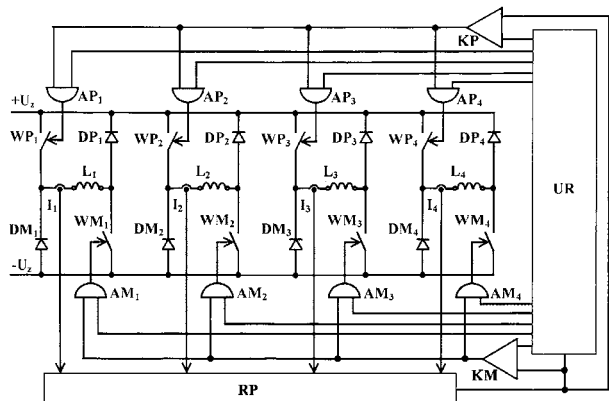


A1 (21) 397110 (22) 2011 11 24

(51) H02P 25/08 (2006.01)
H02P 6/18 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) DZIADECKI ALEKSANDER; GRZEGORSKI JANUSZ;
SKOTNICZNY JÓZEF(54) Sposób kontroli wartości prądu roboczego
w przełączalnym silniku reluktancyjnym
i układ do kontroli wartości prądu roboczego
w przełączalnym silniku reluktancyjnym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kontroli wartości prądu roboczego w przełączalnym silniku reluktancyjnym oraz układ przeznaczony do kontroli wartości prądu roboczego w przełączalnym silniku reluktancyjnym mający zastosowanie w elektrycznych urządzeniach napędowych. Sposób kontroli wartości prądu roboczego w przełączalnym silniku reluktancyjnym polega na tym, że proces odłączania uzwojenia roboczego od źródła napięcia stałego realizuje się sekwencyjnie, czyli w pierwszej kolejności, po przekroczeniu pierwszego górnego poziomu granicznego, rozłącza się pierwszy łącznik prądowy i mierzy wartość prądu w obwodzie składającym się z uzwojenia roboczego silnika, pierwszej diody prostowniczej oraz drugiego łącznika i jeżeli wartość prądu w obwodzie przekroczy drugi górny poziom graniczny rozłącza się też drugi łącznik prądowy, a prąd samoindukcji uzwojenia roboczego silnika odprowadza się poprzez pierwszą i drugą diodę do źródła napięcia stałego. Układ do kontroli wartości prądu roboczego przełączalnego cztero uzwojeniowego silnika reluktancyjnego ma dodatkowy drugi komparator prądu (KM), który poprzez bramki (AM₁, AM₂, AM₃, AM₄) jest połączony z łącznikami prądowymi (WM₁, WM₂, WM₃, WM₄) łączącymi ujemny biegun źródła napięcia stałego z uzwojeniami roboczymi.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 396983 (22) 2011 11 15

(51) H04N 7/10 (2006.01)

A61L 2/10 (2006.01)

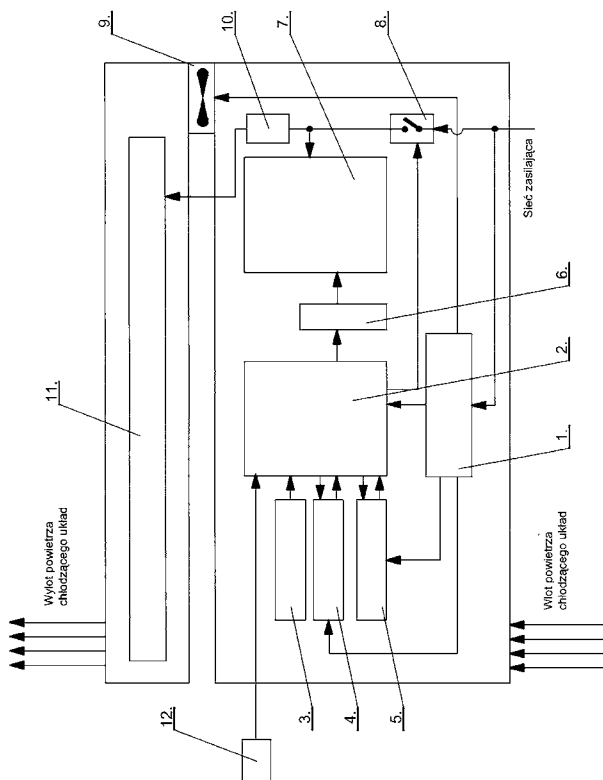
A61G 10/02 (2006.01)

(71) ULTRA-VIOL

SPÓŁKA JAWNA PIETRAS, PURGAŁ, WÓJCİK,
Zgierz(72) PURGAŁ RADOŚŁAW; PIETRAS WIEŚŁAW;
WÓJCİK ZBIGNIEW**(54) Układ do przeglądania
cyfrowych obrazów medycznych**

(57) Układ do przeglądania cyfrowych obrazów medycznych posiada zasilacz (1) zasilany z sieci elektrycznej połączony z jednostką centralną sterującą pracą układu (2) z zespołem do przechowywania danych (4), z czytnikiem przenośnych nośników danych (5) oraz wentylatorem powietrza chłodzącego (9). Układ posiada również monitor (7) do wyświetlania obrazów medycznych połączony poprzez wyłącznik (8) z siecią elektryczną i połączony poprzez sterownik monitora (6) z jednostką centralną (2), z którą to jednostką centralną (2) połączony jest również zespół do wprowadzania danych i zarządzania układem (3) oraz medium teleinformatyczne przewodowe lub bezprzewodowe (12). Układ charakteryzuje się tym, że posiada promiennik bakteriobójczy (11), umieszczony w pobliżu wylotu powietrza chłodzącego, połączony poprzez zasilacz (10) i wyłącznik (8) z siecią elektryczną. Wyposażenie układu w promiennik bakteriobójczy umożliwia jego stosowanie do przeglądania obrazów medycznych w miejscach wymagających podwyższonego poziomu czystości mikrobiologicznej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397014 (22) 2011 11 17

(51) H04N 13/00 (2006.01)

G06T 9/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) DOMAŃSKI MAREK; GRAJEK TOMASZ;
KONIECZNY JACEK; KURC MACIEJ; SIAST JAKUB;
STANKIEWICZ OLGIERD; STANKOWSKI JAKUB;
WEGNER KRZYSZTOF**(54) Sposób alokacji prędkości bitowej przy kodowaniu
sekwencji wielowidokowych z informacją
przestrzenną**

(57) Sposób alokacji prędkości bitowej w transmisji wielowidokowych sekwencji wizyjnych z informacją przestrzenną polega na tym, że po przeanalizowaniu kolejnych widoków wielowidokowej sekwencji wizyjnej pod kątem wykorzystania danego widoku w procesie syntezy w odbiorniku, wybiera się widok pochodzący z kamery wykorzystywanej podczas syntezy widoków największą liczbę razy, następnie alokuje się dla niego największą prędkość bitową spośród wszystkich transmitowanych widoków w danej wielowidokowej sekwencji wizyjnej, aż do uzyskania alokacji prędkości bitowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397016 (22) 2011 11 17

(51) H04N 13/00 (2006.01)

G06T 9/00 (2006.01)

G06F 17/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) DOMAŃSKI MAREK; GRAJEK TOMASZ;
KONIECZNY JACEK; KURC MACIEJ; ŁUCZAK ADAM;
SIAST JAKUB; STANKIEWICZ OLGIERD;
STANKOWSKI JAKUB; WEGNER KRZYSZTOF**(54) Sposób kodowania głębi stereoskopowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kodowania głębi stereoskopowej mający zastosowanie dla map głębi oraz map rozbieżności, zarówno w postaci obrazów nieruchomych jak i sekwencji wizyjnych. Sposób kodowania głębi stereoskopowej, polega na tym, że koduje się sygnał nieliniowo zależny od głębi stereoskopowej taki, że dla małych wartości głębi stereoskopowej jego dynamika jest większa od jego dynamiki dla dużych wartości głębi stereoskopowej, następnie podczas dekodowania odzyskuje się głębię stereoskopową za pomocą odwrotnego przekształcenia nieliniowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397017 (22) 2011 11 17

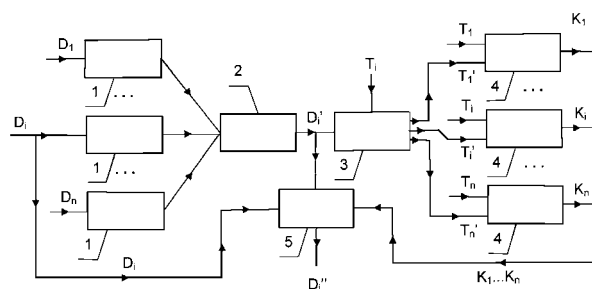
(51) H04N 13/00 (2006.01)

G06T 7/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) DOMAŃSKI MAREK; GRAJEK TOMASZ;
KLIMASZEWSKI KRZYSZTOF; KONIECZNY JACEK;
KURC MACIEJ; SIAST JAKUB; STANKIEWICZ OLGIERD;
STANKOWSKI JAKUB; WEGNER KRZYSZTOF**(54) Sposób przetwarzania map rozbieżności**

(57) Sposób przetwarzania map rozbieżności, polega na tym, że informacją o rozbieżności wymienia się pomiędzy widokami sekwencji wielowidokowej, przy czym dla każdego widoku dokonuje się syntezy (1) wirtualnej mapy rozbieżności ze wszystkich pozostałych widoków, następnie dokonuje się wymiany informacji (2) pomiędzy syntetycznymi mapami rozbieżności do otrzymania przetworzonej mapy rozbieżności, następnie z wykorzystaniem przetworzonej mapy rozbieżności i obrazu bieżącego widoku generuje się (3) wirtualne obrazy każdego widoku, po czym wirtualne obrazy porównuje się (4) z odpowiadającymi im oryginałami, dalej



dla każdego punktu wynikowej mapy rozbieżności na podstawie miary podobieństwa pomiędzy obrazami wybiera się (5) wartości rozbieżności przetworzone lub oryginalne, aż do uzyskania wynikowej przetworzonej mapy rozbieżności D_i'' .

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397072 (22) 2011 11 22

(51) H05B 6/68 (2006.01)

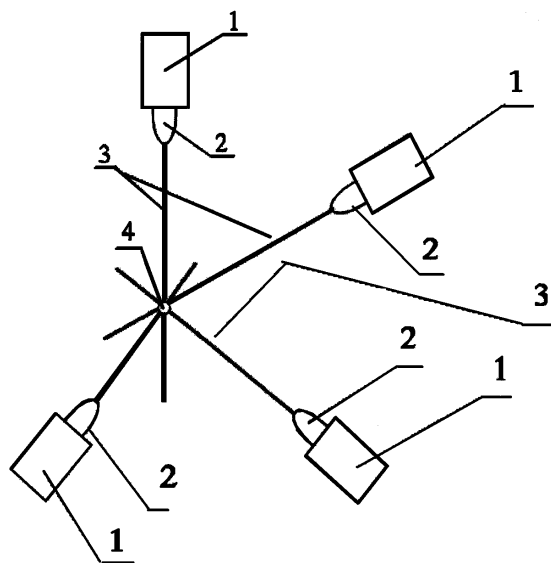
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) KATULSKI RYSZARD; STEFAŃSKI JACEK

(54) Sposób punktowej regulacji temperatury w ożywionej i nieożywionej materii organicznej

(57) Sposób punktowej regulacji temperatury w ożywionej i nieożywionej materii organicznej polegający na wykorzystaniu energii fal elektromagnetycznych charakteryzuje się według wynalazku tym, że na wybrany przestrzenny mikrowycinek materii organicznej (4) kieruje się co najmniej dwie wiązki fal elektromagnetycznych (3), korzystnie o tej samej częstotliwości z zakresu 2 GHz - 3 GHz, które generuje się równocześnie z co najmniej dwóch różnych źródeł (1). Jako źródło fal elektromagnetycznych (3) stosuje się nadajniki (1) wyposażone w wąskowiazkowe anteny nadawcze (2).

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **120525** (22) 2011 11 21

(51) **A45C 11/20** (2006.01)

B65D 81/38 (2006.01)

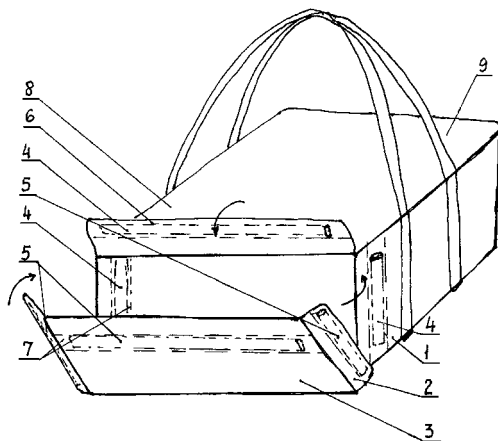
(71) CIESIELSKI MARCIN MASTERGRUPA, Busko-Zdrój

(72) CIESIELSKI MARCIN

(54) **Zapięcie torby termicznej**

(57) Zapięcie torby termicznej o kształcie prostopadłościanu, złożonej z kłapek mocowanych wahlwie do krawędzi stałych ścianek torby i uchylnej mniejszej ściany bocznej, charakteryzuje się tym, że ściana boczna uchylna (3) i ściany boczne stałe (1) oraz kłapki (2, 6) posiadają budowę dwuwarstwową. Pomiedzy warstwami materiału znajdują się kieszenie (7), w których mieszczą się płaskie płytki magnesów (4) bądź sztabki metalowe (5). Przy czym magnesy (4) są umieszczone w kieszeniach (7) leżących przeciwległe do sztabek metalowych (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **120530** (22) 2011 11 25

(51) **A47B 88/00** (2006.01)

A47B 88/08 (2006.01)

A47B 88/04 (2006.01)

(71) CALITAN FURNITURE FACTORY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łęka Opatowska

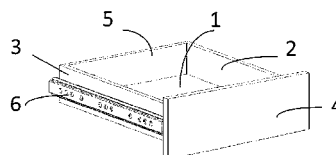
(72) JAGIENIAK JAN; JAGIENIAK IWONA

(54) **Szuflada o bezuchwytywym froncie**

(57) Szuflada o bezuchwytywym froncie, składająca się z dna, lewej i prawej ściany, do których zamontowane są czołowa ściana oraz tylna ściana, charakteryzuje się tym, iż do lewej ściany (2) i prawej ściany (3) szuflady umocowane są prowadnice (6), których długość jest większa od długości lewej ściany (2) i prawej ściany (3)

szuflady, a pomiędzy poszczególnymi szufladami, umieszczonymi w biurku, usytuowane są listwy ekologiczne.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **120512** (22) 2011 11 18

(51) **A61M 5/46** (2006.01)

A61D 7/00 (2006.01)

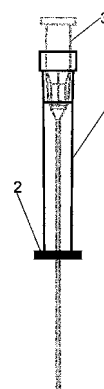
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) KREJSZEFF SŁAWOMIR; ŻARSKI DANIEL;
KUPREN KRZYSZTOF; TARGOŃSKA KATARZYNA;
KUCHARCZYK DARIUSZ

(54) **Aparat do iniekcji hormonalnych**

(57) Aparat do iniekcji hormonalnych; przeprowadzanych bezpośrednio do gonad, składa się z dwóch zespolonych ze sobą na stałe części, nasadki (1) na igłę (3) i pierścienia blokującego (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **120513** (22) 2011 11 18

(51) **B23K 26/14** (2006.01)

H01S 3/02 (2006.01)

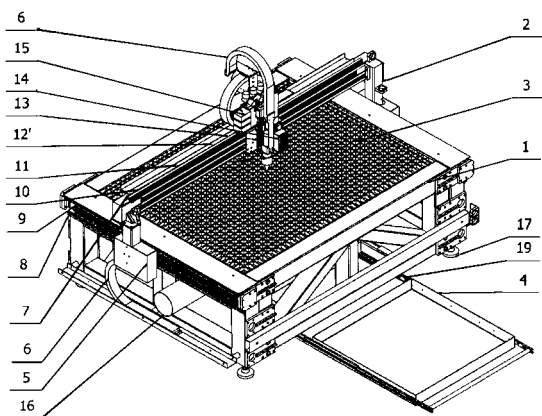
(71) SOLARIS LASER
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) CYBULSKI ADAM; SZCZEPANIAK WALDEMAR;
BIELECKI GRZEGORZ; BRANECKI PIOTR

(54) **Laseryne urządzenie do cięcia i znakowania materiałów**

(57) Urządzenie ma na podstawie plotera (1) bramę jezdną posadowioną na prowadnicach osi Y, zamocowanych na podstawie plotera, zaś na bramie jezdnej usytuowany jest wózek portalu z zespołem napędowym osi X, usytuowany na prowadnicach liniowych osi X zamocowanych na bramie jezdnej, a na wózku portalu zamocowana jest głowica tnąca. Urządzenie charakteryzuje się tym, że na wózku portalu (12') zamocowana jest głowica skanująca (14), a do bramy jezdnej (2) zamocowany jest zespół napędowy Y (5) współpracujący z płytą magnetyczną silnika napędu osi Y (9), zaś napęd osi Z (13) złożony jest z modułu liniowego ze śrubą pociągową i silnika krokowego i zamocowany jest na wózku portalu (12'). Przy głowicach tnącej i skanującej (11, 14) zainstalowane są reduktory i zawory gazowe (15) do precyzyjnego podawania gazów tnących i nadmuchowych, a zespoły napędowe: osi X (12'), osi Y (9), osi Z (13) wyposażone są w encodery i czujniki położenia początkowego. Podstawa plotera (1) złożona jest ze stalowych kratownic i położony jest na niej stół rusztowy (3), a na spodniej części podstawy w prowadnicach (19) usytuowana jest wysuwana szuflada (4) i zainstalowany jest lej zsympowo-wyciągowy z wysuniętymi na zewnątrz rurami wyciągowymi, zaś całość posadowiona jest na czterech stopach (17) z regulacją wysokości.

(3 zastrzeżenia)



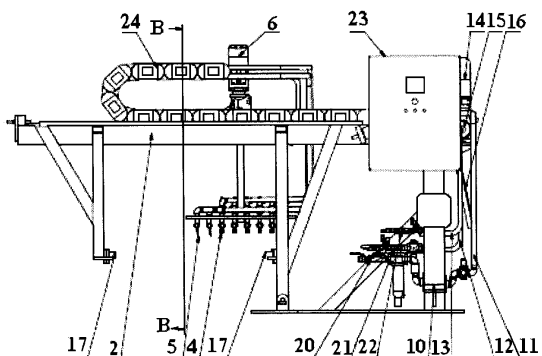
U1 (21) 120519 (22) 2011 11 21

(51) **B28B 11/08** (2006.01)

(71) TECHMATIK
SPÓŁKA AKCYJNA, Radom
(72) KUPIDURA DARIUSZ

(54) **Pluczka kostki brukowej**

(57) Pluczka kostki brukowej składa się z ramy stałej, przytwierdzonej do podłoża, do której zamocowana jest rama ruchoma (2). W ramie ruchomej (2) zainstalowana jest płyta z zespołem dysz wodnych (4) i dysz powietrznych (5), poruszająca się w ramie (2) na kołach za pomocą motoreduktora (6), z którego napęd jest przenoszony poprzez pas zębaty i koła zębate. Układ - pompa (10), przewody (11), doprowadzające wodę pod ciśnieniem z pompy (10), przewody (12), doprowadzające wodę z instalacji wodociągowej,



oraz przewody (13), dostarczające powietrze z zakładowej instalacji pneumatycznej, służy do podania wymienionych mediów do dysz wodnych (4) i dysz powietrznych (5). Do poruszania ramy ruchomej (2) służy motoreduktor (14), z którego napęd przenoszony jest za pomocą dwóch kół zębatach (15) i listew zębatach (16). W uchwytach (17) spoczywa blat produkcyjny, na którym znajdują się kostki brukowe.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 120518 (22) 2011 11 21

(51) **B60R 9/10** (2006.01)

B60R 9/06 (2006.01)

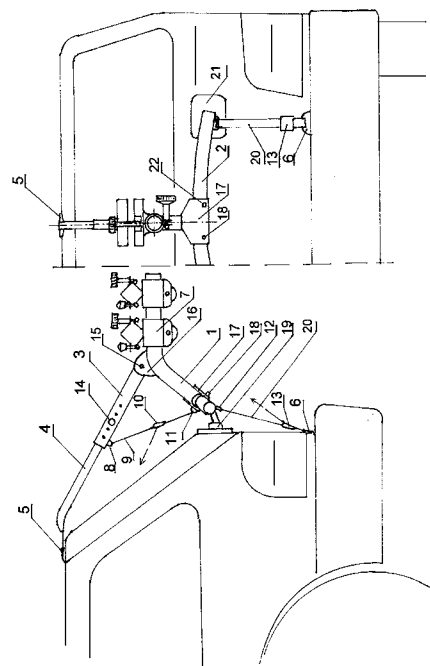
(71) ANTOS ADAM, Wilcza

(72) ANTOS ADAM

(54) **Bagażnik samochodowy**

(57) Bagażnik charakteryzuje się tym, że posiada jedną belkę nośną (1), która jest zgięta korzystnie pod kątem 120° w proporcji korzystnie 1 do 2, a na jej dolnym, krótszym końcu jest zamocowana belka poprzeczna (2) z łapami (21) i cięgnami (20) z uchwytami (6), natomiast na części dłuższej są zamocowane obrotowo uchwyty na rowery (7). Do belki nośnej (1) w uchwycie (16) zamocowana jest belka (3) a do niej belka (4), na końcu której jest uchwyt do karo-serii (5).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2011 12 05

U1 (21) 120510 (22) 2011 11 17

(51) **B62B 7/06** (2006.01)

B62B 9/10 (2006.01)

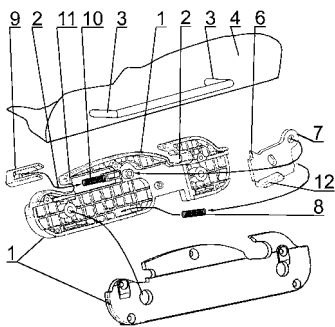
(71) P.P.H. ADAMEX
J. KAROŃ, E. KASPRZYK, A. KASPRZYK
SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa
(72) KAROŃ JACEK

(54) **Mocujący element konstrukcji wózka**

(57) Mocujący element konstrukcji wózka dziecięcego, służy do osadzania w nim modułu wózka, np. gondoli wózka. Przy czym po obydwu stronach stelaża konstrukcji nośnej wózka konieczne jest zamontowanie symetrycznie po jednym mocującym elemencie, który składa się z: korpusu (1), w którym wykonane są dwa wcięcia (2), stanowiące miejsce zaczepu dla prętów (3), zamocowanych na trwałe w mocowanym module (4) wózka, np. w spodniej części

dną gondoli wózka lub w pośredniczącym adapterze. Przypadkowemu wysunięciu prętów (3) z wyprofilowanego wcięcia (2) zapobiega ruchomy, blokujący zaczep (6), współpracujący z blokującym odblokowującym mechanizmem (7), na który naciska sprężyna (8) oraz stabilizująco-dociśkowy element (9), współpracujący z dociśkową sprężyną (10). Maksymalne wysunięcie stabilizująco-dociśkowego elementu (9) ogranicza wypust (11). Odpięcie i zdejmowanie mocowanego modułu (4), wymaga odblokowania ruchomego, blokującego zaczepu (6), co następuje poprzez naciśnięcie odblokowującego elementu (12). Osadzanie elementu wózka, którego osadzone końcówki nie są dopasowane do kształtu opracowanego mocującego elementu - możliwe jest poprzez wykorzystanie pośredniczącego adaptera z mocującym gniazdem.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 121570 (22) 2011 01 31

(51) B63B 59/02 (2006.01)

B63B 7/08 (2006.01)

(31) 20105088 (32) 2010 02 02 (33) FI

(86) 2011 01 31 PCT/FI2011/050075

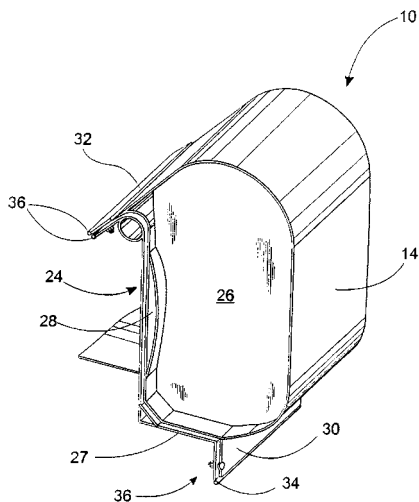
(87) 2011 08 11 WO11/095683

(71) OY HT ENGINEERING LTD., Keuruu, FI

(72) DONNO FRANCESCO, IT

(54) Ośłona burty łodzi i łódź z taką osłoną burty

(57) Wynalazek dotyczy osłony burty (10) do łodzi do zastosowania w sytuacjach wyciągania na brzeg lub cumowania łodzi, która zawiera elastyczną strukturę (26) dostosowaną do umieszczania na zewnątrz łodzi, wzdłuż burty (24) łodzi, w celu tłumienia energii uderzenia, jak również tkaninę (14) umieszczoną na wierzchu elastycznej struktury (26), do utrzymywania na miejscu elastycznej struktury (26), przy czym tkanina (14) jest ponadto dostosowana do zamocowania jej do burty (24) łodzi (14) za pomocą co najmniej jednego sznura (34) należącego do osłony burty (10), w co najmniej jednym punkcie mocującym (30, 32). Tkanina (14) jest uformowana podwójnie, aby tworzyć przynajmniej jedną fałdę (36) równoległą do kierunku wzdłużnego osłony burty (10) w co najmniej jednym punkcie mocującym (30, 32), przy czym każdy sznur (34) jest



umieszczony wzdłużnie wewnątrz każdej fałdy (36), w celu unieruchomienia fałdy w każdym punkcie mocującym (30, 32) oraz w celu rozprowadzania naprężenia równomiernie na tkaninie (14) za pomocą każdej fałdy (36) i każdego sznura (34).

(16 zastrzeżeń)

U1 (21) 120529 (22) 2011 11 24

(51) B65B 3/10 (2006.01)

B67D 1/00 (2006.01)

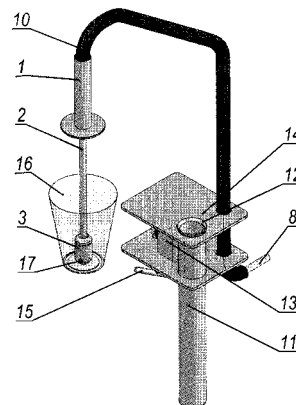
(71) SKUPIEWSKI PIOTR BIZNES I TURYSTYKA
GRUPA DORADZCA PIOTR SKUPIEWSKI, Brzesko

(72) SKUPIEWSKI PIOTR

(54) Dozownik do nalewania płynów pod ciśnieniem

(57) Istotą rozwiązania jest dozownik do nalewania płynów pod ciśnieniem, przeznaczony do rozlewania piwa, wina lub innych napojów, zwłaszcza gazowanych, składający się z rękojści (1), głowicy lejącej (3), sztywnej rurki (2) i giętkiego przewodu doprowadzającego (8) charakteryzujący się tym, że głowica lejąca (3) posiada ruchomy grzybek.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 120497 (22) 2011 11 14

(51) B65D 5/32 (2006.01)

(71) Société Normande de Carton Ondulé - SNCO,
Chalon Sur Saone, FR;

INTERNATIONAL PAPER KWIDZYN

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kwidzyn

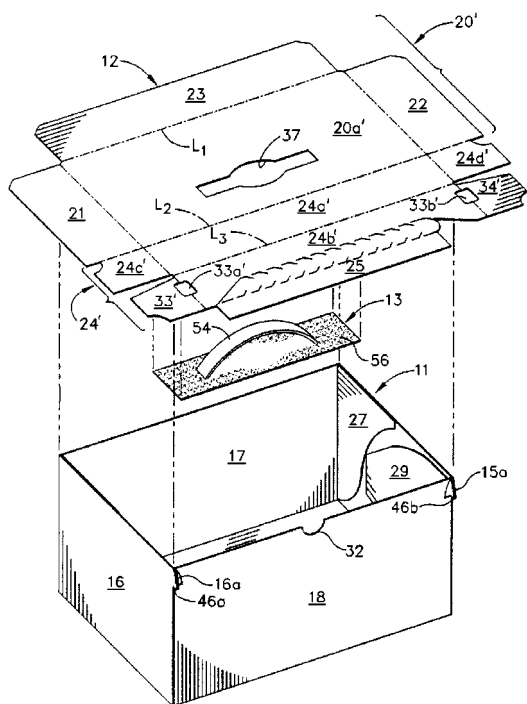
(72) CATHERINE FREDERIC, FR; SZATKOWSKI RADOŚŁAW, US

(54) Pudło do przewożenia i przechowywania ciętych na wymiar arkuszy papieru

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pudło do przewożenia i składowania pewnej liczby ciętych na wymiar arkuszy papieru, zawierające część podstawową (11), posiadającą ściankę denną, przeciwległe pionowe ścianki, przednią (18) i tylną (17) oraz przeciwległe pionowe ścianki boczne, połączone wzdłuż krawędzi dolnej z odpowiednią krawędzią ścianki dennej, oraz otwartą stroną górną. Na otwartą stronę górną nakładana jest teleskopowo pokrywa (12), zawierająca sekcję płytową (20') ścianki górnej i sekcję płytową (24') powtórnie zamykanych drzwiczek, połączone ze sobą w sposób zaginany. Sekcja płytowa (24') powtórnie zamykanych drzwiczek jest przechylna względem płytowej sekcji (20') ścianki górnej, utworzonej przez panel (20a') ścianki górnej, posiadający zależną płytę powtórnie zamykanych drzwiczek, zależne kołnierze boczne oraz zależny kołnierz tylny. Tylny kołnierz pokrywy jest przymocowany do tylnej ścianki pudła, a boczne kołnierze pokrywy są przymocowane do pionowych bocznych ścianek pudła. Przednia ścianka (18) części podstawowej jest nieprzymocowana do sąsiednich ścianek bocznych i jest przechylna wokół swej krawędzi dolnej do dołu i od pudła do położenia częściowo otwartego, kiedy pokrywa jest przemieszczona do góry od ścianki przedniej. Przednia ścianka (18)

ma na swych przeciwnych końcach wywinięte do wewnątrz wsuwane kłapy, które wchodzi w pudło w sposób ciągły, równoległe i przykrywające w stosunku do sąsiednich ścianek końcowych, kiedy ścianka przednia (18) jest w położeniu zamkniętym. Uchwyt (13) do przenoszenia jest przymocowany do pokrywy (12).

(19 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 03 29

U1 (21) **120498** (22) 2011 11 15

(51) **B65D 19/00** (2006.01)

B65D 6/18 (2006.01)

B65D 19/02 (2006.01)

B65D 19/06 (2006.01)

B65D 19/12 (2006.01)

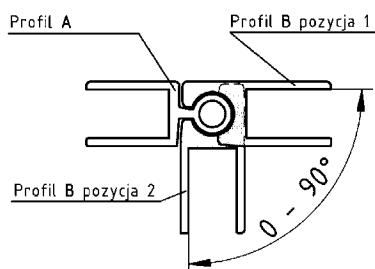
(71) D-WELL DARIUSZ ŚWIĄTEK, BARBARA ŚWIĄTEK
SPÓŁKA JAWNA, Warszawa

(72) ŚWIĄTEK DARIUSZ

(54) **Kosz paletowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kosz paletowy polega na wykorzystaniu (profilu A i B) jako elementu konstrukcyjnego systemu pozwalającego na dowolne zaaranżowanie i uporządkowanie powierzchni, np. magazynowej/wystawienniczej bez wykorzystania narzędzi. Rozwiązanie zapewnia pełną modularność oraz możliwość rozbudowy pionowej. Ze względu na warunki panujące w miejscu roztawienia zabudowy i możliwość jej uszkodzenia mechanicznego, przewidziano możliwość zastosowania wymiennych lub stałych elementów zabezpieczających.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 11 06

U1 (21) **121632** (22) 2012 12 24

(51) **B65D 41/00** (2006.01)

G01N 33/02 (2006.01)

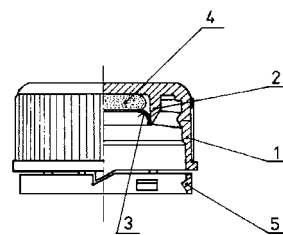
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) UHL TADEUSZ; LISOWSKI MATEUSZ; ZBYRAD PAULINA

(54) **Zakrętka pojemnika na fermentujący środek spożywczy**

(57) Zakrętka pojemnika ma korpus (1) wykonany z przezroczystego tworzywa sztucznego oraz wskaźnik fermentacji (4), włożony w przestrzeń stożkowego kołnierza uszczelniającego (2), który wystaje po wewnętrznej stronie z dna zakrętki. Wskaźnik fermentacji (4) zawiera substancję, która w reakcji z CO₂ zmienia kolor, a od strony pojemnika przesłonięty jest obwodowo wklejoną membranę gazoprzepuszczalną (3).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **120509** (22) 2011 11 17

(51) **B65D 50/04** (2006.01)

B65D 55/02 (2006.01)

(71) ROSIŃSKI I SPÓŁKA

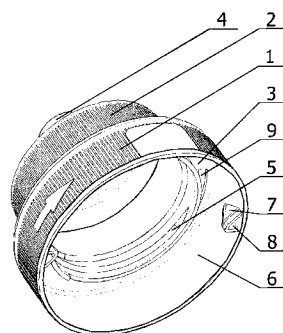
SPÓŁKA AKCYJNA ZAKŁAD PRODUKCJI OPAKOWAŃ,
Bielsko-Biała

(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) **Nakrętka zabezpieczająca przed otwarciem pojemnika**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakrętka zabezpieczająca przed otwarciem pojemnika, zwłaszcza przez dzieci. Nakrętka składa się z płaszcza zewnętrznego (1) i płaszcza wewnętrznego (2), które połączone są ze sobą płaszczyną (3). Płaszcz wewnętrzny (2) zakończony jest dnem (4). Płaszcz wewnętrzny (2) na wewnętrznej powierzchni posiada gwint (5) dopasowany do zewnętrznego gwintu znajdującego się na szyjce pojemnika. Na wewnętrznej powierzchni (6) płaszcza zewnętrznego (1) są dwa blokery (7), które znajdują się naprzeciw siebie. Blokery (7) mają kształt ostrosłupów. Blokery (7) wewnątrz posiadają wybranie (8). Nad blokerami w płaszczyźnie (3) łączącej płaszcz wewnętrzny (2) z płaszczem zewnętrznym (1) są podłużne otwory (9). Blokery (7) zachodzą i współpracują z wypustkami znajdującymi się na kołnierzu szyjki pojemnika.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **120533** (22) 2011 11 25

(51) **B65F 3/04** (2006.01)

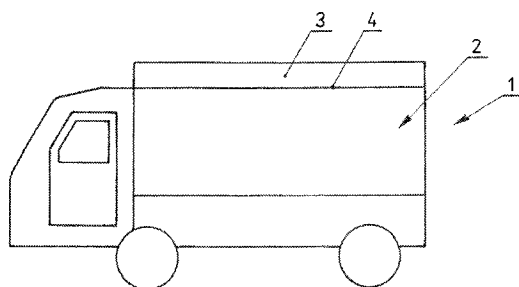
(71) STAL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) MAMROWICZ JÓZEF

(54) **Śmieciarka do wywozu śmieci**

(57) Śmieciarka (1) do wywozu śmieci zawiera przestrzeń ładunkową (2) na śmieci oraz zbiornik (3) na wodę do mycia pojemników, z których wysypuje się śmieci do przestrzeni ładunkowej (2) śmieciarki (1). Zbiornik (3) na wodę zamocowany jest na sztywno na dachu (4) śmieciarki (1). Zbiornik (3) jest przyspawany do dachu (4) śmieciarki (1) albo jest zamocowany do dachu (4) śmieciarki (1) za pomocą połączeń śrubowych. Zbiornik (3) może zawierać więcej niż jedną indywidualną komorę, które są połączone hydraulicznie, tworząc zbiornik (3).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) **121591** (22) 2011 05 16

(51) **C21C 5/46** (2006.01)

(31) A1004/2010 (32) 2010 06 17 (33) AT

(86) 2011 05 16 PCT/EP2011/057813

(87) 2011 12 22 WO/11/157498

(71) Siemens VAI Metals Technologies GmbH, Linz, AT

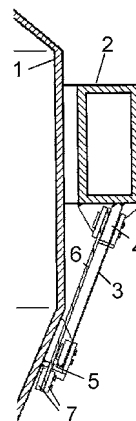
(72) KAPL ROBERT, AT; WIMMER GERALD, AT;
WIMMER PETER, AT

(54) **Konwertor przechylny**

(57) Wynalazek dotyczy konwertora przechylnego z obrotową wieszakową (2) opasującą w pewnej odległości naczynie (1) konwertora, która ma dwa diametralnie przeciwległe czopy nośne, przy czym naczynie (1) konwertora zamocowane jest na obręczy wieszakowej (2) za pomocą kilku elementów łączących a każdy element łączący jest swoimi przeciwległymi końcami przymocowany sztywno z jednej strony do dolnej strony obręczy wieszakowej (2) a z drugiej strony do naczynia (1) konwertora. Aby umożliwić bardziej równomierny rozkład ciężarów w elementach łączących przewidziane jest, by element łączący obejmował dokładnie jedną płytkę (3), która w stosunku do naczynia (1) konwertora osłonięta będzie elementem ochronnym (6), który swoimi przeciwległymi końcami również połączony będzie zarówno z naczyniem (1) konwertora jak i z obręczą wieszakową (2), jednak tylko jeden z tych

końców będzie sztywno połączony albo z obręczą wieszakową (2) albo z naczyniem (1) konwertora.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) **120501** (22) 2011 11 17

(51) **E04B 1/38** (2006.01)

A47C 17/00 (2006.01)

A47C 17/86 (2006.01)

A47C 20/00 (2006.01)

(71) FABRYKA NOWOCZESNYCH FUNKCJI MEBLOWYCH
TAGMET

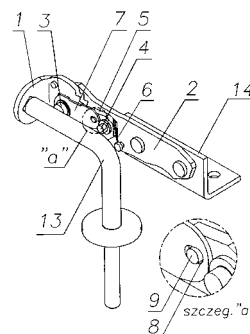
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lubisz

(72) BEZKOROWAJNY PIOTR; KACZMAREK ŁUKASZ

(54) **Zawias wielopolożeniowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawias wielopolożeniowy przeznaczony do stosowania w meblach, zwłaszcza w meblach tapicerowanych, składający się z zagiętego ramienia zębatego i ramienia zapadki połączonych obrotowo sworzniem, zapadki, dźwigni zapadki, sprężyny, osłonki, kątownika i pręta charakteryzujący się tym, że pręt (13) zamocowany jest do zagiętego ramienia zębatego (1), natomiast kątownik (14) zamocowany jest do ramienia zapadki (2).

(1 zastrzeżenie)



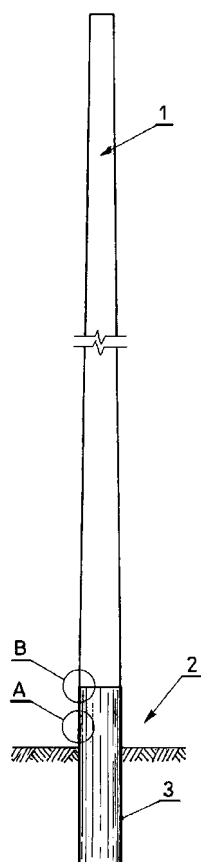
U1 (21) **120532** (22) 2011 11 25(51) **E04H 12/08** (2006.01)(71) ROSA STANISŁAW
ZAKŁAD PRODUKCJI SPRZĘTU OŚWIELENOWEGO
ROSA, Tychy

(72) ROSA STANISŁAW

(54) **Słup oświetlenia zewnętrznego**

(57) Słup oświetlenia zewnętrznego (1) ma postać elementu rurowego wykonanego z metalu, w szczególności z aluminium. W swym dolnym rejonie (2) słup (1) ma powłokę antykorozyjną w postaci warstwy z elastomeru (3) o grubości od 250 mikrometrów do 1,5 milimetra. Pomiędzy słupem (1), a warstwą elastomeru (3) może znajdować się warstwa adhezyjna, a na zewnątrz warstwy z elastomeru (3) może znajdować się powłoka farby odpornej na działanie promieni ultrafioletowych. W rejonie swej górnej krawędzi warstwa elastomeru (3) na końcowym odcinku o długości do 15 mm ma przebieg zbieżny w kierunku wierzchołka słupa (1).

(5 zastrzeżeń)

U1 (21) **120526** (22) 2011 11 22(51) **E04H 17/22** (2006.01)**E04H 17/08** (2006.01)**E04H 12/22** (2006.01)**E01F 9/011** (2006.01)(71) BETA FENCE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kotłarnia

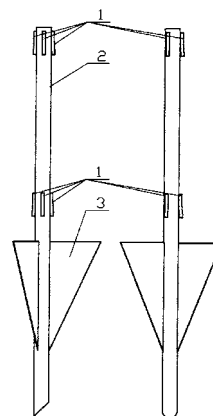
(72) KRZYSICA MAREK; ŻYŁA GABRIEL

(54) **Kotwa**

(57) Kotwa do mocowania słupów dla siatek ogrodzeniowych, szczególnie autostradowych, składa się z podstawy (2) w postaci rury o ściętym zakończeniu, trzech rozmieszczonych równomiernie na jej obwodzie skrzydeł (3) oraz z przyspawanych na jej obwodzie, na dwóch poziomach, po trzy pręty (1) o przekroju okrągłym, równomiernie rozmieszczonych na obwodzie podstawy (2),

przy czym wszystkie pręty (1) są w dolnej części nieznacznie odgięte na zewnątrz.

(1 zastrzeżenie)

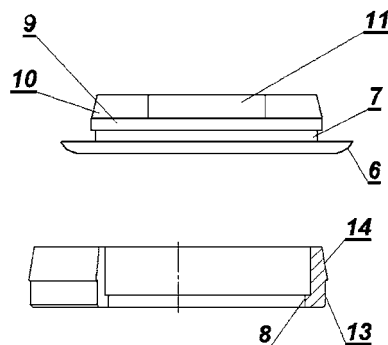
U1 (21) **120527** (22) 2011 11 23(51) **E05B 15/02** (2006.01)(71) WALA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wilkowice

(72) WALA IRENEUSZ; JĘDRUSIK ADRIAN

(54) **Szyldzik wkładki zamka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szyldzik wkładki zamka, mający zastosowanie jako element maskujący i zabezpieczający antywłamaniowo wkładkę zamka w budowlanej stolarce drzwiowej. Szyld wkładki zamka ma zewnętrzny pierścień (2) w postaci sferycznego pierścienia (6), który od dołu łączy się z cylindrycznym przewężeniem (7) dla pierścieniowego zatrzasku (8) wewnętrznego pierścienia (3) i sąsiaduje z cylindryczną powierzchnią (9) i powierzchnią (10) o kształcie stożka ściętego. Powierzchnia (10) zaopatrzona jest na obwodzie w segmentowe wybranie (11) o kształcie segmentowego wybrania wewnętrznego pierścienia (3), przy czym wewnętrzny pierścień (3) ma zewnętrzną powierzchnię utworzoną z cylindrycznej opaski (13) i stożka ściętego (14).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **121385** (22) 2011 04 08(51) **E06B 3/00** (2006.01)

(31) 2010113590 (32) 2010 04 08 (33) RU

(86) 2011 04 08 PCT/RU2011/000235

(87) 2011 10 13 WO11/126412

(71) Zakritoe aktsionernoe obshestvo Okonnaya
manufaktura, Mosrentgen, RU

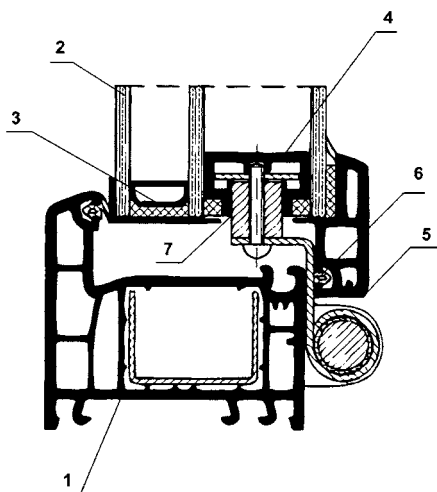
(72) YUNKER DMITRIY VLADIMIROVICH, RU

(54) **Zespół okienny**

(57) Zespół okienny, składa się z ramy (1) i pakietu szkła (2) z ramką dystansową pomiędzy sąsiadującymi szybami, wykonany w profilu z rowkiem na elementy mocujące, niezbędne do zamocowania

pakietu szkła w ramie, dodatkowo zawiera przymocowaną na obwodzie szyby opaskę okienną zamykającą wewnętrzny otwór z zamontowanym w jej rowku uszczelnieniem, przy czym w pakiecie szkła stosowane są szyby jednakowego rozmiaru.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120505 (22) 2011 11 17

(51) E06B 3/04 (2006.01)

E06B 3/16 (2006.01)

E06B 3/00 (2006.01)

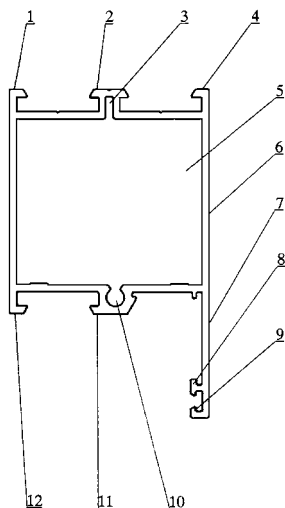
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE MORAD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kartuzy

(72) ADAMCZYK RAFAŁ

(54) Profil ramy okiennej

(57) Profil ramy okiennej, zwłaszcza wykonany z aluminium, mający profilowaną komorę zamkniętą o przekroju prostokąta, charakteryzuje się tym, że profilowana komora (5) ma na górnym zewnętrznym boku skrajny występ (1) oraz między nimi, po środku, występ (2) z wewnętrznym prostokątnym wybraniem (3), zaś na dolnym boku ma skrajny występ (12) oraz w części środkowej występ (11) z wewnętrznym cylindrycznym wybraniem (10), przy czym prawy bok (6) ma w jednej linii przedłużone ramie dolne (7), które na końcu ma skierowane do profilowanej komory (5) występy (8, 9). Występy (1, 2, 4) oraz występy (10, 11) wystają względem siebie równomiernie wzdłuż linii poziomej, zaś występy (4, 8, 9) wystają względem siebie równomiernie wzdłuż linii pionowej.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120506 (22) 2011 11 17

(51) E06B 3/04 (2006.01)

E06B 3/16 (2006.01)

E06B 3/00 (2006.01)

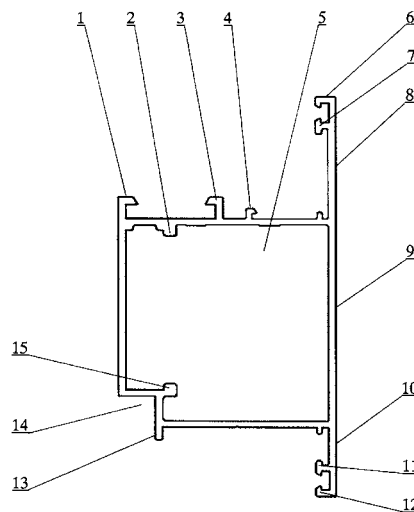
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE MORAD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kartuzy

(72) ADAMCZYK RAFAŁ

(54) Profil skrzydła drzwiowego

(57) Profil skrzydła drzwiowego, zwłaszcza wykonanego z aluminium, mający profilowaną komorę zamkniętą o przekroju zbliżonym do prostokąta, charakteryzuje się tym, że profilowana komora (5) ma na górnym zewnętrznym boku skrajny występ (1) i występ w części środkowej (3) oraz występ (4) do mocowania podkładki szklarskiej, zaś na górnym wewnętrznym boku ma schodkowy występ (2) oraz na dolnym boku wraz z przylegającym lewym bokiem ma narożne kątowe wgłębienie (14) z wyprowadzonym wzdłuż pionowego boku występem (13), zaś od strony wewnętrznej profilu zamkniętego (5) ma zakończenie narożnym występem (15), przy czym prawy bok (9) ma w jednej linii przedłużone ramie górne (8), które na końcu ma skierowane do profilowanej komory (5) występy (6, 7) oraz przedłużone ramie dolne (10), które na końcu ma skierowane do profilowanej komory (5) występy (11, 12). Prawy bok (9) ma w jednej linii przedłużone ramie górne (8), dłuższe od przedłużonego ramienia dolnego (10). Występy (1, 3) wystają względem siebie równomiernie wzdłuż linii poziomej, zaś występy (6, 7, 11, 12) i występy (2, 15) wystają względem siebie równomiernie wzdłuż linii pionowych.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120507 (22) 2011 11 17

(51) E06B 3/04 (2006.01)

E06B 3/16 (2006.01)

E06B 3/00 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE MORAD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kartuzy

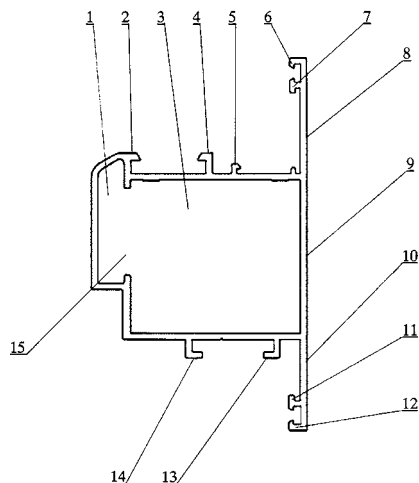
(72) ADAMCZYK RAFAŁ

(54) Profil skrzydła drzwiowego

(57) Profil skrzydła drzwiowego, zwłaszcza wykonanego z aluminium z możliwością mocowania zawiasów dowrębowych mający profilowaną komorę zamkniętą o przekroju zbliżonym do prostokąta, charakteryzuje się tym, że profilowana komora (3) ma na lewym boku przesuniętą ku górze komorę (1) z występem (2), zaś prawy bok (9) ma w jednej linii przedłużone ramie górne (8), które

na końcu ma skierowane do profilowanej komory (3) występy (6, 7) oraz przedłużone ramię dolne (10), które na końcu ma skierowane do profilowanej komory (3) występy (11, 12), przy czym prostopadły do prawego, boku (9) bok górny profilowanej komory (3) ma na zewnętrznej stronie wypstę (4) w części środkowej oraz wypstę (5) do mocowania podkładki szklarskiej, zaś prostopadły do boku (9) bok dolny profilowanej komory (3) ma na zewnętrznej stronie wypstę (13, 14), które służą do mocowania zawiasu dowrębowego. Prawy bok (9) ma w jednej linii przedłużone ramię górne (8) o długości większej od przedłużonego ramienia dolnego (10).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 121398 (22) 2011 04 01

(51) E06B 7/02 (2006.01)

E06B 1/10 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

(31) PUV2010-22512 (32) 2010 04 01 (33) CZ

(86) 2011 04 01 PCT/CZ2011/000026

(87) 2011 10 06 WO11/120478

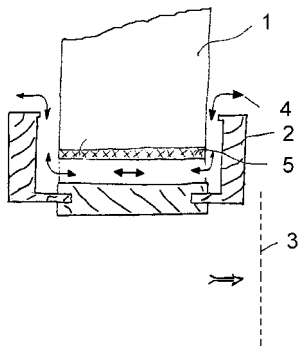
(71) CAG s.r.o., Mnišek pod Brdy, CZ

(72) POMAHÁČ MICHAŁ, CZ

(54) Otwór drzwi pomiędzy pomieszczeniami

(57) Otwór drzwi pomiędzy pomieszczeniami, zaopatrzony w ościeżnicę regulowaną (2) drzwi (3) na ścianie (1), składający się z obramienia drzwi, listew maskujących, gdzie przynajmniej jeden kanał wentylacyjny (4) łączący pomieszczenia, znajduje się pomiędzy obramieniem i/lub ścianą (1).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 120502 (22) 2011 11 17

(51) E06B 9/52 (2006.01)

E06B 3/96 (2006.01)

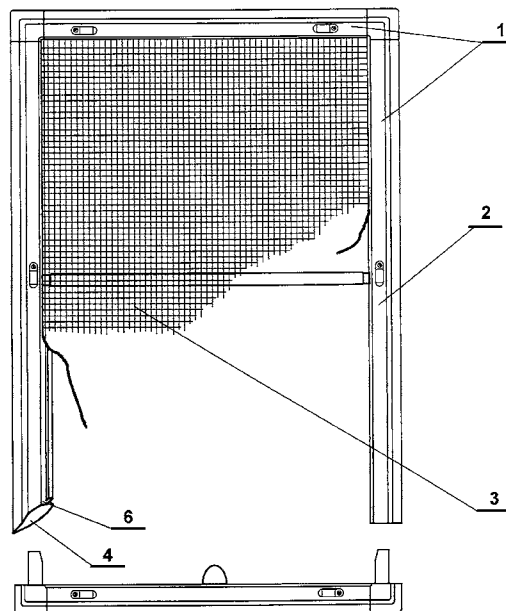
(71) JELEŃ MAREK P.P.H. MOSKITO, Tarnów

(72) JELEŃ MAREK

(54) Moskitiera okienna

(57) Moskitiera okienna ma postać ramy (1) i umocowanej na ramie siatki (3), przy czym rama moskitiery zbudowana jest z profilu (2) o jednolitej konstrukcji na którą składają się komora (4) w górnej części zamknięta łukową powierzchnią i gniazdo boczne (6) o kształcie zbliżonym do czworokąta, przy czym komora (4) w dolnej części zamknięta jest krzywą schodkową, a po przeciwległej stronie w stosunku do gniazda (6) posiada wypust o kształcie zbliżonym do kształtu trójkąta.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120503 (22) 2011 11 17

(51) E06B 9/52 (2006.01)

E06B 3/96 (2006.01)

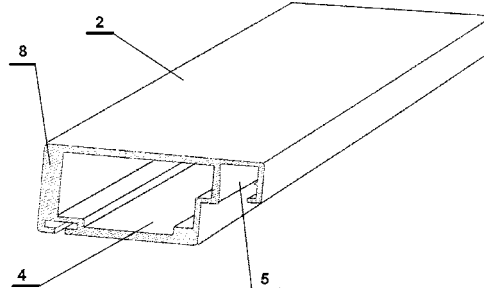
(71) JELEŃ MAREK P.P.H. MOSKITO, Tarnów

(72) JELEŃ MAREK

(54) Moskitiera drzwiowa

(57) Moskitiera drzwiowa ma postać ramy i umocowanej na ramie siatki, przy czym rama moskitiery zbudowana jest z profilu aluminiowego ciągionego (2) o zwartej konstrukcji, na którą składają się komora (4) o kształcie zbliżonym do kształtu czworokąta i gniazdo boczne (5) o czworokątnym kształcie przy czym w komorze (4) przy jej węższej krawędzi znajdują się pogrubienia o czworokątnym kształcie, a wewnątrz pogrubienia znajdującego się po przeciwnej stronie niż gniazdo znajduje się rowek w kształcie litery T.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120504 (22) 2011 11 17

(51) E06B 9/52 (2006.01)

E06B 3/96 (2006.01)

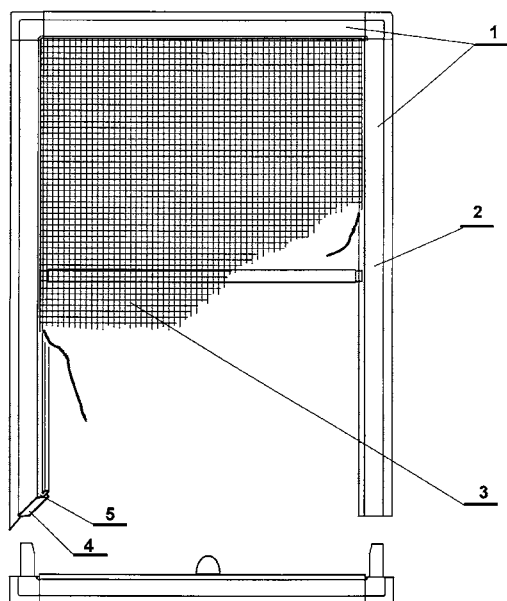
(71) JELEŃ MAREK P.P.H. MOSKITO, Tarnów

(72) JELEŃ MAREK

(54) **Ramowa moskitiera okienna**

(57) Moskitiera okienna ma postać ramy (1) i umocowanej na ramie siatki (3), przy czym rama moskitiery zbudowana jest z profilu (2) o zwartej konstrukcji na którą składają się komora (4) o kształcie zbliżonym do kształtu czworokąta i gniazdo boczne (5) o kształcie zbliżonym do czworokąta, przy czym na komorze (4) po przeciwległej stronie w stosunku do gniazda (5) znajduje się wypust o kształcie zbliżonym do kształtu czworokąta na którego powierzchni od strony komory (4) jest przetłoczenie.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 120508 (22) 2011 11 17

(51) *E06B 11/02* (2006.01)

E05D 15/06 (2006.01)

(71) METAL UNION

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Częstochowa

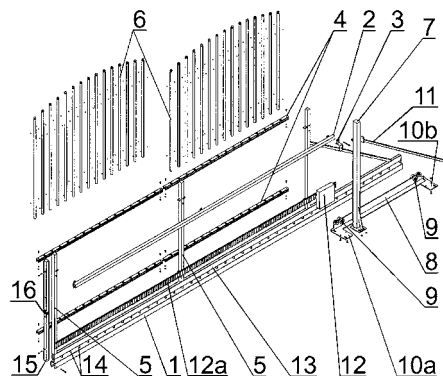
(72) CHWAŁBA WŁODZIMIERZ

(54) **Brama przesuwna**

(57) W bramie przesuwnej część ruchomą bramy tworzy rama złożona z elementów poziomych i pionowych. Elementy poziome stanowią: dolna, prowadząca szyna (1) oraz równoległa do niej prowadnica (2) prowadzącej rolki (3) oraz równoległy do tych elementów, co najmniej jeden cienkościenny poziomy element (4). Poziome części ramy połączone są pionowymi ramionami (5), a także pionowymi elementami (6) wypełniającymi światło ramy. Część ruchoma bramy może przesuwać się dzięki zastosowanym elementom zespołu nośnego, który stanowią: słup zespołu nośnego (7), mocowany na poziomej prowadniczo-rolkowej belce (8), do której zamontowany jest co najmniej jeden zespół rolek (9). Słup zespołu nośnego (7) mocowany jest do krańcowej powierzchni (10a) lub (10b), dzięki czemu uzyskuje się bramę prawo- lub lewostronną. Ruch części ruchomej bramy realizowany jest poprzez przesuwanie prowadzącej szyny (1) na prowadniczo-rolkowej belce (8). Przesunięcie części ruchomej bramy może następować ręcznie lub może zostać zautomatyzowane, wówczas napęd (12) przesuwa współpracującą z nim listwę (12a). Zmniejszenie wymiarów i wagi prowadzącej szyny (1) uzyskano poprzez zastosowanie wzdłużnego elementu (13), połączonego korzystnie spawem poprzez niewielkie łączniki (14) z mniejszą i lżejszą prowadzącą szyną (1). Moduł bramy może zostać wyposażony w zamkowy profil (15), z wbudowanym hakowym zamkiem (16). Dodatkowo, do słupka, do którego zbliża się

część ruchoma bramy może zostać zamontowany wychwytyjący-stabilizujący moduł.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 120523 (22) 2011 11 21

(51) *E21D 11/15* (2006.01)

E21D 11/14 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO CARBOMASZ

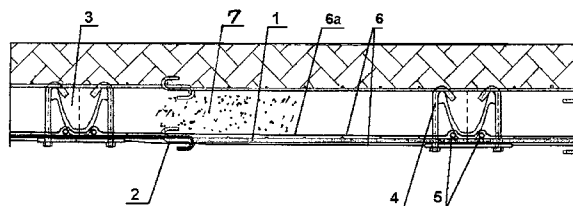
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Katowice

(72) FILIPEK MARIAN; KOWALCZYK JÓZEF;
WIT WŁODZIMIERZ

(54) **Górnicza siatka okładzinowa filtracyjna do wtórnej opinki wyrobiska górniczego**

(57) Górnicza siatka okładzinowa filtracyjna do wtórnej opinki wyrobiska górniczego, mocowana do odrzwi obudowy od strony wyrobiska, stanowi łańcuchowo-węzłową siatkę (1), przy czym siatki (1) od strony ociosowej pokryte są płatem (6a) podsadzkowej tkaniny o powierzchni większej od powierzchni siatki (1) tak, że obrzeża tkaniny sąsiednich siatek zachodzą zakładkowo na siebie zarówno w kierunku wzdłużnym jak i poprzecznym lub siatki (1) mają nasunięty rękaw (6) podsadzkowej tkaniny o powierzchni rękawa (6) większej od powierzchni siatki (1). Przestrzeń (7) pomiędzy siatką okładzinową pierwotną, a siatką (1) wtórną można wypełniać półpłynnym materiałem podsadzkowym lub półpłynnym materiałem samotęjącym.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1 (21) 120516 (22) 2011 11 21

(51) *F16L 27/02* (2006.01)

B62B 9/10 (2006.01)

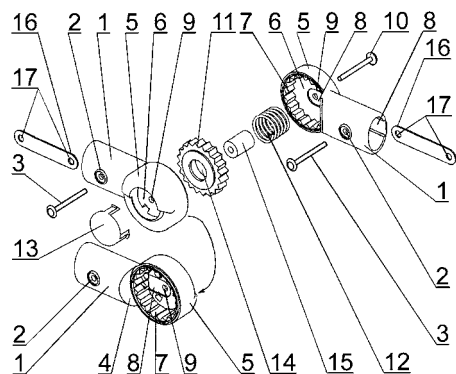
(71) TABOR JADWIGA POLI-TAB, Częstochowa

(72) TABOR ADRIAN

(54) Łącznik przegubowy

(57) Opracowany łącznik przegubowy, przeznaczony jest do łączenia ruchomych części, np. wózków dziecięcych, huśtawek lub nosidełek, wymagających połączenia przegubowego. Opracowany element składa się z dwóch ramion utworzonych z zamkniętych profili (1), z wykonanym w nich przelotowym montażowym otworem (2), poprzez który przeprowadzany jest mocujący element (3), korzystnie nit. Zamknięty profil (1) każdego z ramion z jednej strony zakończony jest w części zaślepiającą ścianką (4) i pierścieniowym elementem (5), zamkniętym z jednej strony denkiem (6). Wewnątrz pierścieniowego elementu (5) wykonane są ząbkowane wycięcia (7). Natomiast wewnątrz powierzchni bocznej zamkniętego profilu (1) każdego z ramion wykonano jest wzdłużne zagłębienie (8) przechodzące przez pierścieniowy element (5) i kontynuowane w powierzchni denka (6), przy czym centralnie w denku (6) wykonany jest środkowy otwór (9). Oba pierścieniowe elementy (5) przylegają do siebie w sposób umożliwiający ich wzajemny względem siebie, współosiowy obrót i połączone są ze sobą za pomocą łączącego elementu (10). Zmianę położenia pierścieniowych elementów (5) i blokowanie ich w odpowiednim położeniu zapewnia zespół współpracujących ze sobą elementów złożony z zębatego koła (11), sprężyny (12) i przycisku (13). Wewnątrz wycięcia (14) zębatego koła (11) umieszczona jest wzmacniająco-usztywniająca, dystansowa tulejka (15).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 121375 (22) 2012 09 24

(51) F21V 35/00 (2006.01)

F21S 9/03 (2006.01)

F21L 4/00 (2006.01)

(71) POPIOŁEK KONRAD, Siedlce

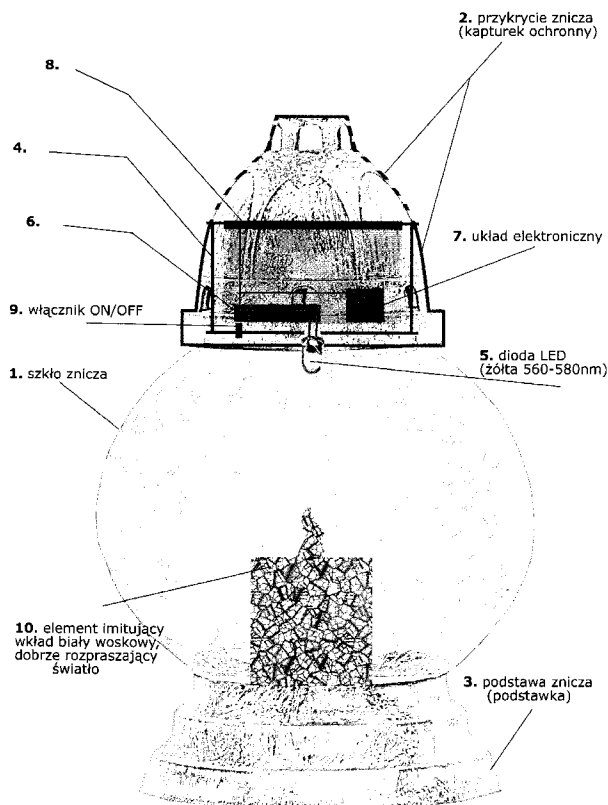
(72) POPIOŁEK KONRAD

(54) Solarny znicz nagrobny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest solarny nagrobny znicz, zasilany z akumulatora elektrycznego ładowanego energią słoneczną. Moduł elektryczno-solarny jest zespołem elementów i jest złożony z panelu słonecznego, układu elektronicznego, akumulatora i diody świecącej LED. Całość zamknięta jest w osłonie kapturka ochronnego znicza. Elementem imitującym wkład biały woskowy dobrze rozpraszający światło, jest materiał z grupy PE - pianka polietylenowa, mająca kształt walca z wypustką, imitującą knot. Solarny nagrobny znicz elektryczny stanowi pojemnik szklany (1) w dowolnym kształcie oraz przysłaniający górny otwarty koniec tego pojemnika okrągły kapturek ochronny (2) z wbudowanym modulem solarnym (4). Podstawą znicza jest podstawka z tworzywa sztucznego (3). Moduł elektryczno-solarny (4) jest konstrukcją zamkniętą, wewnątrz której znajduje się m.in. układ elektroniczny (7), akumulator AAA (6), włącznik ON/OFF (9) oraz dioda elektroluminescencyjna LED (5). Dioda (5) jest umieszczona w środkowej, dolnej jego części i jest częściowo wystająca poza obrys obudowy i skierowana w dół, świecić prostopadle do podłoża w kierunku podstawy znicza i elementu rozpraszającego światło (10) widzialne o barwie żółtej w zakresie 560-580 nm. Element (10), rozpraszający światło,

ma kształt walca zakończonego niewielką wypustką imitującą knot płomienia.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 121441 (22) 2012 06 13

(51) F23J 15/06 (2006.01)

F23L 15/04 (2006.01)

F23J 15/04 (2006.01)

(31) 20115589

(32) 2011 06 14

(33) FI

(86) 2012 06 13

PCT/FI2012/050594

(87) 2012 12 20

WO12/172173

(71) LEMMETTY REIJO, Vantaa, FI

(72) LEMMETTY REIJO, FI; LEMMETTY MIIKKA, FI;

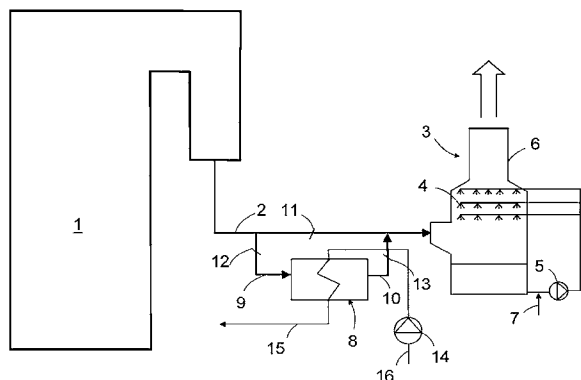
WISNIEWSKI JACEK

(54) Urządzenie do utylizacji energii termicznej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wykorzystania energii cieplnej spalin w elektrowni węglowej. Elektrownia węglowa jest wyposażona w kocioł węglowy (1) oraz mokry skrubler (3), połączony z kotłem węglowym (1) do przenoszenia spalin z kotła węglowego (1). Skrubler jest wyposażony we wlot wody zawierającej ciecz przemawiająca dostarczaną do spalin, w celu usuwania zanieczyszczeń zawartych w spalinach, a ponadto urządzenie zawiera zespół (8) odzysku ciepła, usytuowany pomiędzy kotłem węglowym (1) oraz mokrym skrublerem (3). Mokry skrubler (3) jest połączony z kotłem węglowym (1) dla odbioru spalin z kotła węglowego (1). Zespół (8) odzysku ciepła jest pośrednim wymiennikiem ciepła w którym spaliny są chłodzone przez nośnik ciepła tak, że gdy spaliny opuszczają zespół (8) odzysku ciepła, ich temperatura jest dostatecznie wysoka do działania mokrego skrubera (3), a energia cieplna zawarta w nośniku ciepła, nagrzanym przez energię cieplną gazów spalinowych, jest używana w elektrowni węglowej albo w jej pobliżu do wytwarzania energii. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół (8) odzysku ciepła jest połączony do mokrego skrubera (3) dla przenoszenia gazów spalinowych wychodzących z zespołu (8) odzysku ciepła bezpośrednio

do mokrego skrubera (3), przy czym mokry skruber (3) zawiera wylot gazów spalinowych do atmosfery.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 120500 (22) 2011 11 17

(51) F24J 2/22 (2006.01)

F24J 2/05 (2006.01)

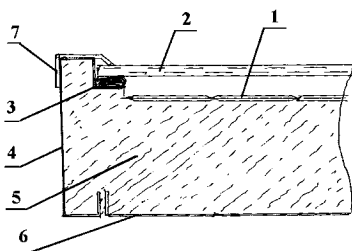
(71) KUSTROŃ STANISŁAW, Krosno

(72) KUSTROŃ STANISŁAW

(54) Kolektor słoneczny

(57) Kolektor słoneczny, zwłaszcza kolektor o budowie skrzynkowej, ma płaszcz kolektora, który tworzą blachy zgrzane wzdłuż obwodu płaszcza oraz dodatkowo zgrzane liniowo równoległymi do siebie, ciągłymi szwami (8), (9), (10), przy czym wolne końce szwów sąsiadujących z sobą, nie połączone ze szwem obwodowym płaszcza, leżą po przeciwnych stronach płaszcza, na przemian od strony jego obwodowych zgrzein (7a) i (7b), tworząc meandrową drogę (12) dla przepływu czynnika grzewczego przez płaszcz, od wlotu (14) do wylotu (13), przy czym na drodze (12) płaszcz ma szereg punktowych zgrzein (11), które po rozdmuchaniu zgrzanych blach płaszcza tworzą kanał przepływowy, zaburzając równocześnie przepływ czynnika grzewczego.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 120511 (22) 2011 11 18

(51) G01G 19/00 (2006.01)

A01G 9/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT UPRAWY NAWOŻENIA I GLEBOZNAWSTWA,

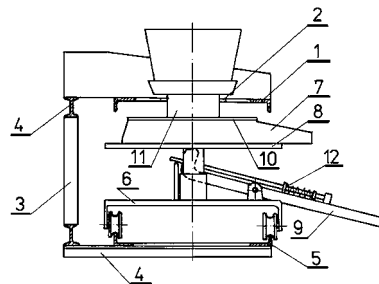
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Puławy

(72) PECIO ALICJA; STASIAK MIECZYŚLAW

(54) Urządzenie do kontroli ubytku masy pokarmowej w uprawie roślin

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do kontroli ubytku masy pokarmowej w uprawie doświadczalnej roślin, składające się z wózka przejezdnego z urządzeniem wagowym, które charakteryzuje się tym, że ma stół (1) zaopatrzony w otwory (2), pod którym porusza się po torze (5) za pomocą wózka (6) urządzenie wagowe (7) z szalką (10) zaopatrzoną w nakładkę (11), umieszczone na platformie (8) oraz podnoszone wraz z platformą (8) za pomocą dźwigni przegubowej (9).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120524 (22) 2011 11 21

(51) G01M 15/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok;

KARPIŃSKI ANDRZEJ

PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE HAK

SPÓŁKA CYWILNA, Supraśl;

KARPIŃSKA HELENA

PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE HAK

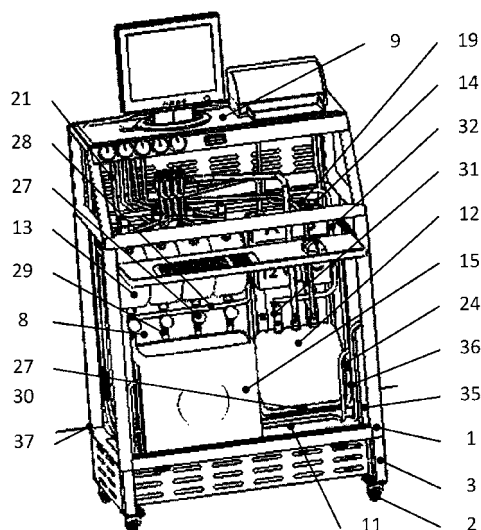
SPÓŁKA CYWILNA, Supraśl

(72) SZPICA DARIUSZ; CZABAN JAROSŁAW;

KARPIŃSKI ANDRZEJ

(54) Tester wtryskiwaczy LPG/CNG

(57) Tester wtryskiwaczy LPG/CNG o konstrukcji mobilnej, opartej na ramie (1) wyposażonej w kółka (2), mająca atrakcyjny design wykorzystując osłony (3, 8, 9) drzwi przednie, półkę i półkę komputera z infrastrukturą zabudowy części funkcjonalnej pozwalającą na diagnostykę stanu wtryskiwaczy LPG/CNG. W toku pomiarowym wykorzystuje metodę zbiornikową opartą o zbiorniki (12 i 13) w zastępstwie powszechnie stosowanych przepływomierzy. Konstrukcja testera umożliwia dwa tryby pomiaru, tj. tryb automatyczny z wykorzystaniem komputera (15) i przetworników ciśnienia (31) oraz tryb manualny z wykorzystaniem mikrokontrolera i manometrów, w obu przypadkach wykorzystywany jest ten sam układ wymuszania impulsów otwarcia wtryskiwaczy. Tester wtryskiwaczy pozwala na diagnostykę zarówno wtryskiwaczy, jak też innych elemen-



tów składowych samochodowej instalacji zasilającej LPG/CNG, gdzie istotnym jest wyznaczenie przepustowości elementu, lub równomierności działania zespołu elementów. Do identyfikacji parametrów istotnych diagnostycznie można wykorzystać przybliżony model matematyczny przepływu i identyfikację numeryczną na podstawie zarejestrowanych w trakcie badań przebiegów ciśnień.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **120517** (22) 2011 11 21

(51) **H02G 11/00** (2006.01)

(71) ZAKŁAD PRODUKCYJNO-USŁUGOWY PEGRAL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mysłowice

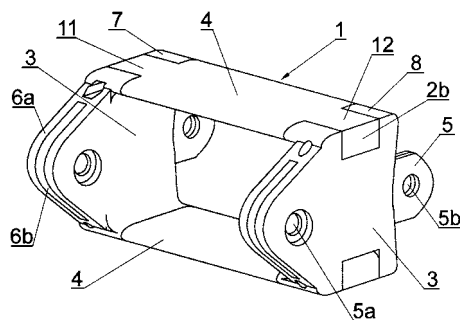
(72) GRYGIEL ZYGMUNT

(54) **Układak kablowy**

(57) Układak kablowy przeznaczony jest zwłaszcza do stosowania w kopalniach do prowadzenia i ochrony giętkich przewodów kombajnowych. Układak zawiera dwie ściany boczne (3) oraz dwie ściany łączące (4), przy czym w ścianach bocznych (3) wtopione są

listwy pociągowe (5) z otworami zaczepowymi (5a, 5b). Każda ściana boczna ma z jednej strony występ zawiasu (7), w którym znajduje się wybranie zawiasu (7), oraz z drugiej strony występ jarzma (8), w którym znajduje się wybranie jarzma. Od strony zewnętrznej ścian bocznych (3) wybranie zawiasu przechodzi we wgłębienie zawiasu, natomiast wybranie jarzma przechodzi we wgłębienie jarzma. Każda ze ścian łączących (4) ma listwę zawiasu (11), która zakończona jest zgrubieniem walcowym i mieści się w występie zawiasu (7), oraz listwę jarzma (12), zakończoną zgrubieniem podłużnym z trójwalcowym kanałem jarzma, która to listwa mieści się w występie jarzma (8). W stanie złożonym korpusu (1) listwa zawiasu (11) każdej ze ścian łączących (4) zablokowana jest w wybraniu zawiasu przy pomocy wałka zawiasu, który przeprowadzony jest poprzez otwory zawiasu oraz walcowy kanał zawiasu, natomiast listwa jarzma (12) każdej z tych ścian zablokowana jest w wybraniu jarzma przy pomocy kołka jarzma, zaopatrzonego w części środkowej w wygarbienie.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
396953	C23C (2006.01)	34
396954	C07F (2006.01)	23
396955	C01B (2006.01)	19
396956	B30B (2006.01)	12
396957	C07B (2006.01)	21
396959	F24H (2006.01)	44
396960	C09J (2006.01)	25
396961	B31D (2006.01)	13
396962	B01F (2006.01)	8
396963	B44C (2006.01)	15
396964	A61M (2006.01)	6
396965	A62C (2006.01)	7
396966	B41M (2006.01)	14
396967	E01C (2006.01)	36
396969	E04H (2006.01)	38
396970	B01D (2006.01)	7
396971	G01N (2006.01)	49
396972	C08L (2006.01)	24
396973	C02F (2006.01)	19
396974	B02C (2006.01)	8
396975	A23L (2006.01)	3
396976	F41B (2006.01)	46
396977	B65G (2006.01)	18
396978	A61K (2006.01)	5
396979	H02P (2006.01)	56
396980	E01H (2006.01)	36
396983	H04N (2006.01)	57
396984	G05F (2006.01)	51
396985	C12N (2006.01)	26
396986	F24J (2006.01)	44
396988	B42D (2006.01)	14
396989	C07F (2006.01)	22
396990	C08L (2006.01)	24
396991	H01L (2006.01)	54
396992	A23L (2006.01)	3
396993	B63B (2006.01)	16
396994	H02K (2006.01)	55
396995	H02J (2006.01)	55
396996	H02B (2006.01)	55
396997	F24B (2006.01)	44
396998	B27K (2006.01)	11
396999	A61C (2006.01)	5
397000	A01D (2006.01)	2
397001	E21F (2006.01)	41
397002	B07B (2006.01)	9
397003	C01B (2006.01)	19
397004	C04B (2006.01)	21
397005	F03D (2006.01)	41
397006	F03D (2006.01)	42

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
397007	B42C (2006.01)	14
397008	G06T (2006.01)	53
397009	G06T (2006.01)	52
397010	G06T (2006.01)	52
397011	G06T (2006.01)	52
397012	G06T (2006.01)	52
397013	G06T (2006.01)	53
397014	H04N (2006.01)	57
397015	G06T (2006.01)	53
397016	H04N (2006.01)	57
397017	H04N (2006.01)	57
397018	B23Q (2006.01)	11
397019	A63B (2006.01)	7
397020	H01L (2006.01)	54
397024	G01N (2006.01)	49
397025	G01N (2006.01)	49
397026	C12Q (2006.01)	29
397027	C12Q (2006.01)	29
397028	C12Q (2006.01)	29
397029	G01B (2006.01)	47
397031	B41F (2006.01)	13
397033	F16B (2006.01)	43
397034	G01F (2006.01)	47
397035	B23K (2006.01)	10
397039	A23P (2006.01)	4
397040	C12N (2010.01)	27
397041	A61N (2006.01)	6
397042	F04D (2006.01)	42
397043	A61B (2006.01)	4
397044	A21C (2006.01)	2
397045	B27M (2006.01)	12
397046	B08B (2006.01)	9
397047	A23L (2006.01)	3
397048	E04H (2006.01)	38
397049	B27F (2006.01)	11
397050	B23K (2006.01)	10
397051	G08B (2006.01)	54
397052	F03D (2006.01)	41
397053	G01R (2006.01)	50
397054	H02J (2006.01)	55
397056	B32B (2006.01)	13
397057	F16K (2006.01)	43
397058	C22C (2006.01)	34
397059	B30B (2006.01)	12
397060	C10B (2006.01)	25
397061	E02D (2006.01)	36
397062	F26B (2006.01)	46
397063	C04B (2006.01)	20
397064	E21D (2006.01)	40

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
397065	C09D (2006.01)	24
397066	C11C (2006.01)	26
397067	B65D (2006.01)	16
397068	C23C (2006.01)	34
397069	E06B (2006.01)	39
397070	A47C (2006.01)	4
397071	G01N (2006.01)	48
397072	H05B (2006.01)	58
397073	G01R (2006.01)	50
397074	G01R (2006.01)	51
397075	B65G (2006.01)	18
397076	F23B (2011.01)	43
397077	D02G (2006.01)	35
397078	G01R (2006.01)	50
397079	D03D (2006.01)	35
397080	C23C (2006.01)	35
397081	C25C (2006.01)	35
397082	E04B (2006.01)	37
397083	F24J (2006.01)	45
397084	B65D (2006.01)	17
397085	B23F (2006.01)	9
397086	B65B (2006.01)	16
397087	F26B (2006.01)	46
397088	G01G (2006.01)	47
397090	B01F (2006.01)	8
397091	C22C (2006.01)	33
397092	C22C (2006.01)	33
397093	C22C (2006.01)	33
397094	C22C (2006.01)	33
397095	C22C (2006.01)	34
397096	C22C (2006.01)	34
397097	E04F (2006.01)	37
397098	C01B (2006.01)	19
397099	A01C (2006.01)	2
397100	C08J (2006.01)	23
397101	B22D (2006.01)	9
397102	A23L (2006.01)	2
397103	C12N (2006.01)	27
397104	C12N (2006.01)	27
397105	C12N (2006.01)	27
397106	C07F (2006.01)	23
397107	G06K (2006.01)	51
397109	E21B (2006.01)	40
397110	H02P (2006.01)	56
397111	B65G (2006.01)	19
397112	G01N (2006.01)	48
397113	G01N (2006.01)	48
397114	B60R (2006.01)	15
397115	B01D (2006.01)	7

1	2	3	1	2	3	1	2	3
397116	C07D (2006.01)	22	397134	E06B (2006.01)	39	401163	C12Q (2006.01)	32
397117	C07D (2006.01)	22	398100	C04B (2006.01)	21	401164	C12Q (2006.01)	32
397118	E21F (2006.01)	40	400120	E03F (2006.01)	37	401165	C12Q (2006.01)	33
397119	E21F (2006.01)	40	400820	B65D (2006.01)	18	401166	A61K (2006.01)	5
397120	C07D (2006.01)	22	400831	E03F (2006.01)	37	401169	B65D (2006.01)	17
397121	G07C (2006.01)	54	400941	C12P (2006.01)	28	401344	C09K (2006.01)	25
397123	B27M (2006.01)	11	400942	C12P (2006.01)	28	401437	C07C (2006.01)	21
397124	B32B (2006.01)	13	400947	C12P (2006.01)	28	401438	C07C (2006.01)	21
397125	A23L (2006.01)	3	400948	C12P (2006.01)	28	401470	C10L (2006.01)	25
397126	F24J (2006.01)	45	400952	E21B (2006.01)	39	401474	B65D (2006.01)	17
397128	F03D (2006.01)	41	401156	C12Q (2006.01)	30	401475	C10L (2006.01)	26
397129	B32B (2006.01)	13	401158	C12Q (2006.01)	30	401545	C02F (2006.01)	20
397130	A61B (2006.01)	5	401159	C12Q (2006.01)	30	401614	C09C (2006.01)	24
397131	B62J (2006.01)	16	401160	C12Q (2006.01)	31	401661	A61M (2006.01)	6
397132	E04B (2006.01)	37	401161	C12Q (2006.01)	31	401937	G01M (2006.01)	48
397133	C02F (2006.01)	19	401162	C12Q (2006.01)	31	401968	B61F (2006.01)	16

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
120497	B65D (2006.01)	61	120510	B62B (2006.01)	60	120527	E05B (2006.01)	64
120498	B65D (2006.01)	62	120511	G01G (2006.01)	69	120529	B65B (2006.01)	61
120500	F24J (2006.01)	69	120512	A61M (2006.01)	59	120530	A47B (2006.01)	59
120501	E04B (2006.01)	63	120513	B23K (2006.01)	59	120532	E04H (2006.01)	64
120502	E06B (2006.01)	66	120516	F16L (2006.01)	67	120533	B65F (2006.01)	62
120503	E06B (2006.01)	66	120517	H02G (2006.01)	70	121375	F21V (2006.01)	68
120504	E06B (2006.01)	66	120518	B60R (2006.01)	60	121385	E06B (2006.01)	64
120505	E06B (2006.01)	65	120519	B28B (2006.01)	60	121398	E06B (2006.01)	66
120506	E06B (2006.01)	65	120523	E21D (2006.01)	67	121441	F23J (2006.01)	68
120507	E06B (2006.01)	65	120524	G01M (2006.01)	69	121570	B63B (2006.01)	61
120508	E06B (2006.01)	67	120525	A45C (2006.01)	59	121591	C21C (2006.01)	63
120509	B65D (2006.01)	62	120526	E04H (2006.01)	64	121632	B65D (2006.01)	62

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego	Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2	1	2
WO11/041335	400820	WO11/103964	401474
WO11/070453	400952	WO11/129798	401169
WO11/093246	401470	WO/11/157498	121591
WO11/093247	401475	WO11/095683	121570
WO11/097094	401545	WO11/120478	121398
WO11/099953	401661	WO11/126412	121385
WO11/103015	401614	WO12/172173	121441

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
119759	18/2012	E01F 8/00	121675	2011.02.16	E01F 8/00
119759	18/2012	E01F 8/00	121676	2011.02.16	E01F 8/00
119759	18/2012	E01F 8/00	121677	2011.02.16	E01F 8/00
383531	8/2009	F28F 1/14 F28F 1/10	401586	2007.10.12	F28F 1/10
377628	3/2006	C07D 235/04 C07D 235/06 A61K 31/4184	401635	2003.03.13	C07D 235/04 A61K 31/4184 A61P 35/00
377628	3/2006	C07D 235/04 C07D 235/06 A61K 31/4184	401636	2003.03.13	C07D 235/04 A61K 31/4184 A61P 35/00 C07D 405/06 A61K 31/341
377628	3/2006	C07D 235/04 C07D 235/06 A61K 31/4184	401637	2003.03.13	C07D 235/04 A61K 31/4184 A61P 35/00
377628	3/2006	C07D 235/04 C07D 235/06 A61K 31/4184	401638	2003.03.13	C07D 235/04 A61K 31/4184 A61P 35/00
374865	23/2005	A61K 39/395 C07K 16/00 A61P 1/00 A61P 19/00	401886	2003.07.18	A61K 39/395 C07K 16/00 A61P 1/00 A61P 19/00
376351	26/2005	C07K 16/28 C07K 16/30 C12N 5/20 C12N 15/63	402418	2003.10.17	C07K 16/28 C07K 16/42 C12N 15/63
382568	25/2008	A61B 1/04 A61B 10/04 G01J 3/45 G01N 21/63	403380	2007.06.06	A61B 1/04 A61B 10/04 G01J 3/45 G01N 21/63
370575	11/2005	C07D277/46 A61K 31/426	403456	2003.02.27	C07D 277/46 C07D 417/12 A61K 31/426 A61P 11/00
388048	26/2009	F24D 11/00 F24F 5/00 F24J 2/42	403487	2009.05.15	F24D 11/00 F24F 5/00

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
121096	390108	14/2011
121100	378261	13/2006
121190	386378	10/2010

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM

(210) **408924** (220) 2013 02 13
(731) SKOWROŃSKI KRZYSZTOF, Nagłady
(540) FUNDACJA tewes



(531) 24.13.25, 26.15.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36

(210) **408925** (220) 2013 02 13
(731) SKOWROŃSKI KRZYSZTOF, Nagłady
(540) tewes investment



(531) 1.15.15, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.4
(511) 37

(210) **408926** (220) 2013 02 13
(731) SKOWROŃSKI KRZYSZTOF, Nagłady
(540) tewes klima



(531) 1.15.15, 1.15.17, 27.5.1, 29.1.4
(511) 11

(210) **408927** (220) 2013 02 13
(731) SKOWROŃSKI KRZYSZTOF, Nagłady
(540) tewes group



(531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.4
(511) 07, 11, 37

(210) **409990** (220) 2013 02 04
(731) INVEST
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rzeszów
(540) invest SOLIDNE AGD



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.4
(511) 07, 09, 11, 16, 35

(210) **409991** (220) 2013 02 04
(731) POLSKA KORPORACJA FINANSOWA SKARBIEC
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk
(540) Pomocna pożyczka
(511) 36

(210) **409992** (220) 2013 02 04
(731) GEFCO POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) OSA One Step Ahead



(531) 27.5.1, 29.1.14
(511) 12, 36, 39

(210) **409993** (220) 2013 02 04
(731) WHITE STONE DEVELOPMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) WHITE STONE DEVELOPMENT



(531) 26.2.7, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.6
(511) 36, 37

- (210) **409994** (220) 2013 02 04
 (731) WHITE STONE DEVELOPMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) WHITE STONE DEVELOPMENT



- (531) 26.4.2, 27.5.1
 (511) 36, 37

- (210) **409995** (220) 2013 02 04
 (731) WHITE STONE DEVELOPMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) WHITE STONE DEVELOPMENT



- (531) 26.4.2, 27.5.1
 (511) 36, 37

- (210) **409996** (220) 2013 02 04
 (731) WHITE STONE DEVELOPMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) WHITE STONE DEVELOPMENT



- (531) 26.2.7, 26.4.2, 27.5.1
 (511) 36, 37

- (210) **409997** (220) 2013 02 04
 (731) WHITE STONE DEVELOPMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) WHITE STONE DEVELOPMENT



- (531) 26.2.7, 26.4.2, 27.5.1
 (511) 36, 37

- (210) **409998** (220) 2013 02 04
 (731) WHITE STONE DEVELOPMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) WHITE STONE DEVELOPMENT



- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.6
 (511) 36, 37

- (210) **409999** (220) 2013 02 04
 (731) PharmaSwiss SA, Zug, CH
 (540) aquaSlim Lemon suplement diety



- (531) 27.5.1
 (511) 05

- (210) **410000** (220) 2013 02 04
 (731) FUKSA DANUTA FRESHMAIL, Kraków
 (540) freshmail
 (511) 09, 35, 38, 42

- (210) **410001** (220) 2013 02 04
 (731) NOWA ENERGIA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia
 (540) Produujemy czystą energię - Nową Energię



- (531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 04, 06, 40

- (210) **410002** (220) 2013 02 04
 (731) PharmaSwiss SA, Zug, CH
 (540) Appetite control by aquaSlim suplement diety



- (531) 25.15.1, 27.5.1
 (511) 05

- (210) **410003** (220) 2013 02 04
 (731) FUKSA DANUTA FRESHMAIL, Kraków
 (540) FRESHMAIL



- (531) 5.3.11, 5.3.14, 5.7.12, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 38, 42

(210) **410004** (220) 2013 02 04
 (731) PharmaSwiss SA, Zug, CH
 (540) aquaSlim suplement diety

aquaSlim suplement diety

(531) 27.5.1
 (511) 05

(210) **410005** (220) 2013 02 04
 (731) PharmaSwiss SA, Zug, CH
 (540) aquaSlim Mięta suplement diety

aquaSlim Mięta suplement diety

(531) 27.5.1
 (511) 05

(210) **410006** (220) 2013 02 04
 (731) FUKSA DANUTA FRESHMAIL, Kraków
 (540) Świeże podejście do email marketingu
 (511) 09, 35, 38, 42

(210) **410007** (220) 2013 02 04
 (731) PharmaSwiss SA, Zug, CH
 (540) aquaSlim Sport suplement diety

aquaSlim Sport suplement diety

(531) 27.5.1
 (511) 05

(210) **410008** (220) 2013 02 04
 (731) PharmaSwiss SA, Zug, CH
 (540) slim coffee suplement diety CLASSIC

slim
 coffee
 suplement diety
CLASSIC

(531) 26.4.1, 26.4.2, 27.5.1
 (511) 05

(210) **410009** (220) 2013 02 04
 (731) PharmaSwiss SA, Zug, CH

(540) slim coffee suplement diety DIABETIC

slim
 coffee
 suplement diety
DIABETIC

(531) 26.4.1, 26.4.2, 27.5.1
 (511) 05

(210) **410010** (220) 2013 02 04
 (731) PharmaSwiss SA, Zug, CH
 (540) slim coffee suplement diety OCZYSZCZANIE

slim
 coffee
 suplement diety
OCZYSZCZANIE

(531) 26.4.1, 26.4.2, 27.5.1
 (511) 05

(210) **410011** (220) 2013 02 04
 (731) PharmaSwiss SA, Zug, CH
 (540) slim coffee suplement diety GOLD CARMEL

slim
 coffee
 suplement diety
GOLD CARMEL

(531) 26.4.1, 26.4.2, 27.5.1
 (511) 05

(210) **410012** (220) 2013 02 04
 (731) PharmaSwiss SA, Zug, CH
 (540) aquaSlim Mięta suplement diety

aquaSlim Mięta suplement diety

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05

(210) **410013** (220) 2013 02 04
 (731) PharmaSwiss SA, Zug, CH

(540) aquaSlim Sport suplement diety



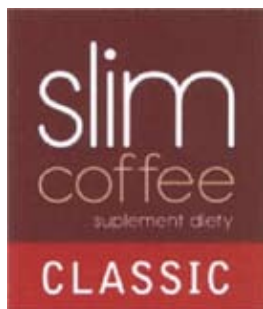
(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 05

(210) **410014** (220) 2013 02 04

(731) PharmaSwiss SA, Zug, CH

(540) slim coffee suplement diety CLASSIC



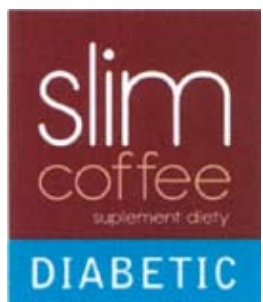
(531) 26.4.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14

(511) 05

(210) **410015** (220) 2013 02 04

(731) PharmaSwiss SA, Zug, CH

(540) slim coffee suplement diety DIABETIC



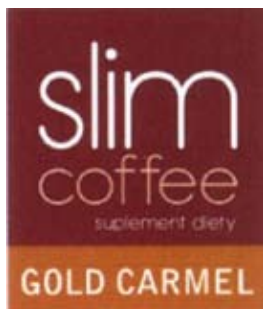
(531) 26.4.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14

(511) 05

(210) **410016** (220) 2013 02 04

(731) PharmaSwiss SA, Zug, CH

(540) slim coffee suplement diety GOLD CARMEL



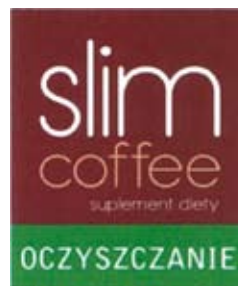
(531) 26.4.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14

(511) 05

(210) **410017** (220) 2013 02 04

(731) PharmaSwiss SA, Zug, CH

(540) slim coffee suplement diety OCZYSZCZANIE



(531) 26.4.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14

(511) 05

(210) **410018** (220) 2013 02 04

(731) PharmaSwiss SA, Zug, CH

(540) aquaSlim Lemon suplement diety



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 05

(210) **410019** (220) 2013 02 04

(731) PharmaSwiss SA, Zug, CH

(540) aquaSlim suplement diety



(531) 27.5.1, 29.1.4

(511) 05

(210) **410020** (220) 2013 02 04

(731) PharmaSwiss SA, Zug, CH

(540) Appetite control by aquaSlim suplement diety



(531) 24.15.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 05

(210) **410021** (220) 2013 02 04

(731) Bodega Luigi Bosca E Hijos S.R.L., Buenos Aires, AR

(540) WINE OF ARGENTINA Luigi Bosca



(531) 26.4.1, 27.5.1

(511) 33

(210) **410022** (220) 2013 02 04
 (731) HEXANOVA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pieńków
 (540) HEXATIAB
 (511) 05

(210) **410023** (220) 2013 02 04
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO INTERMAG
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Osiek
 (540) INTERMAG AGROINNOWACJE
 (511) 01, 05, 31

(210) **410024** (220) 2013 02 04
 (731) ROLMEX
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) R ROLMEX SA



(531) 27.1.1, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 29

(210) **410025** (220) 2013 02 04
 (731) P.P.U.H. WOSEBA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Odolanów-Glińnica
 (540) WOSEBA... NA PALENIU ZNAMY SIĘ JAK NIKT!
 (511) 30

(210) **410026** (220) 2013 02 04
 (731) LABDAR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Banino
 (540) MÜLK

MÜLK

(531) 27.5.1
 (511) 40, 43

(210) **410027** (220) 2013 02 04
 (731) ROSZKOWSKA JOANNA PAKOSFERA, Łomianki
 (540) LILLA LOU FASHION DESIGNER
 (511) 16, 28

(210) **410029** (220) 2013 02 04
 (731) ŁADA DOMINIK MAC SOLUTIONS-DOMINIK ŁADA,
 Warszawa
 (540) IMAGAZINE
 (511) 09, 16, 25, 35, 38, 39, 41, 42

(210) **410030** (220) 2013 02 04
 (731) ŁADA DOMINIK MAC SOLUTIONS-DOMINIK ŁADA,
 Warszawa

(540) IMAG
 (511) 09, 16, 25, 35, 38, 39, 41, 42

(210) **410031** (220) 2013 02 04
 (731) ŁADA DOMINIK MAC SOLUTIONS-DOMINIK ŁADA,
 Warszawa
 (540) iMAG



(531) 27.5.1, 27.5.24
 (511) 09, 16, 25, 35, 38, 39, 41, 42

(210) **410032** (220) 2013 02 04
 (731) P.P.U.H. WOSEBA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Odolanów-Glińnica
 (540) WOSEBA...BUDZI MNIE JEJ SMAK I AROMAT!
 (511) 30

(210) **410033** (220) 2013 02 04
 (731) PODOLEC ZYGMUNT, Kraków
 (540) PNEUMO magic
 (511) 09, 10

(210) **410034** (220) 2013 02 04
 (731) PODOLEC ZYGMUNT, Kraków
 (540) NEBSTEER
 (511) 09, 10

(210) **410035** (220) 2013 02 04
 (731) PODOLEC ZYGMUNT, Kraków
 (540) PNEUMONEB
 (511) 09, 10

(210) **410036** (220) 2013 02 04
 (731) PODOLEC ZYGMUNT, Kraków
 (540) PNEUMONOX
 (511) 09, 10

(210) **410037** (220) 2013 02 04
 (731) RADKIEWICZ ROBERT, Gdańsk
 (540) SLOW LIFE
 (511) 16, 35, 41

(210) **410038** (220) 2013 02 04
 (731) RADKIEWICZ ROBERT, Gdańsk
 (540) slow life & garden

slow life
 & garden

(531) 27.5.1
 (511) 16, 35, 41

(210) **410039** (220) 2013 02 04
 (731) BRANDE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdańsk

(540) PG PRIMA GRAN



(531) 26.4.1, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 11

(210) **410040** (220) 2013 02 04
(731) BRANDE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk
(540) b BRANDE



(531) 26.1.1, 26.1.16, 26.1.22, 27.5.1, 29.1.1
(511) 11

(210) **410041** (220) 2013 02 04
(731) BRANDE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk
(540) prestigekuchen



(531) 24.9.2, 24.9.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 11

(210) **410042** (220) 2013 02 04
(731) EJMA JANUSZ MARCIN POWER-TECH, Wałcz
(540) power-tech High tech Company



(531) 26.4.2, 26.4.6, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.14
(511) 06, 07, 09, 40

(210) **410043** (220) 2013 02 04
(731) EJMA JANUSZ MARCIN POWER-TECH, Wałcz
(540) EAGLE



(531) 3.7.1, 3.7.24, 27.5.1
(511) 07, 09

(210) **410044** (220) 2013 02 04
(731) INSTYTUT NAFTY I GAZU, Kraków

(540) KEROXITEN
(511) 01

(210) **410045** (220) 2013 02 04
(731) INSTYTUT NAFTY I GAZU, Kraków
(540) ANAT
(511) 09, 11

(210) **410046** (220) 2013 02 04
(731) J.W. CONSTRUCTION HOLDING
SPÓŁKA AKCYJNA, Ząbki
(540) JW HOTELS & RESORTS JW



(531) 15.7.1, 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 41, 43, 44, 45

(210) **410047** (220) 2013 02 04
(731) J.W. CONSTRUCTION HOLDING
SPÓŁKA AKCYJNA, Ząbki
(540) CZARNY POTOK RESORT & SPA Luxury Collection



(531) 1.1.1, 1.1.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 41, 43, 44, 45

(210) **410048** (220) 2013 02 04
(731) J.W. CONSTRUCTION HOLDING
SPÓŁKA AKCYJNA, Ząbki
(540) Czarny Potok RESORT & SPA Luxury Collection
(511) 35, 41, 43, 44, 45

(210) **410049** (220) 2013 02 04
(731) SAMSUNG ELECTRONICS POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) NIE UWIERZYSZ CO POTRAFISZ
(511) 09, 38

(210) **410050** (220) 2013 02 04
(731) ZJAWIŃSKI ŁUKASZ, Katowice
(540) TECHMine



(531) 15.7.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 36, 41

- (210) **410051** (220) 2013 02 04
 (731) Z.Z.F
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wólka Kosowska
 (540) ZZF



- (531) 5.5.19, 5.5.20, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 24, 27

- (210) **410052** (220) 2013 02 04
 (731) RATAJCZAK JAN
 ELEKTRA HURTOWNIA ELEKTROTECHNICZNA,
 Poznań
 (540) ElektRa

ElektRa

- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 11

- (210) **410053** (220) 2013 02 04
 (731) LORENS ANTONI FPUH, Kraków
 (540) ADEXE
 (511) 09, 14, 16

- (210) **410054** (220) 2013 02 04
 (731) LD-EKO M. LASKOWSKA
 SPÓŁKA JAWNA, Białystok
 (540) ECOTURBO

EcoTURBO

- (531) 27.5.1
 (511) 04

- (210) **410055** (220) 2013 02 04
 (731) GELTZ ŻANETA GELTZ CONSULTING, Złotniki
 (540) AKADEMIA ALERGII
 (511) 05, 35, 41

- (210) **410056** (220) 2013 02 04
 (731) WITEK MARTA M HOME&DESIGN, Wielka Wieś
 (540) M HOME & DESIGN

**M HOME
& DESIGN**

- (531) 25.1.25, 27.5.1
 (511) 11, 20, 21, 24, 27, 35, 38

- (210) **410057** (220) 2013 02 04
 (731) MOJITO NETWORKS
 FREJLICH, CZERNIAK, RUNOWICZ
 SPÓŁKA JAWNA, Wrocław
 (540) MOHI.TO
 (511) 35, 42

- (210) **410058** (220) 2013 02 04
 (731) KLEKOT MIROSŁAW FIRMA KOLTER, Częstochowa
 (540) K-6L
 (511) 08, 13, 28

- (210) **410059** (220) 2013 02 04
 (731) WITEK MARTA M HOME&DESIGN, Wielka Wieś
 (540) M HOME & DESIGN



- (531) 25.1.25, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 11, 20, 21, 24, 27, 35, 38

- (210) **410060** (220) 2013 02 04
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) ApoLumen
 (511) 05

- (210) **410061** (220) 2013 02 04
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) APOCLASA
 (511) 05

- (210) **410062** (220) 2013 02 04
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) APOTELVIS
 (511) 05

- (210) **410063** (220) 2013 02 04
 (731) ŁOBODA GRZEGORZ SOLIDMES, Żary
 (540) OK! AUTO



- (531) 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 37, 42

- (210) **410064** (220) 2013 02 04
 (731) WIECKI MIROSŁAW P.P.P.H.U. SAGA, Gdynia
 (540) Lumixa

Lumixa

(531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 09, 11, 35

(210) **410065** (220) 2013 02 04
(731) CENTRUM UBEZPIECZEŃ KOMUNIKACYJNYCH
JACEK BYLIŃSKI, MACIEJ KUCZWAŁSKI,
PRZEMYSŁAW GRABOWSKI
SPÓŁKA JAWNA, Toruń
(540) CUK



(531) 26.3.1, 26.4.1, 26.7.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 36, 41

(210) **410066** (220) 2013 02 04
(731) MIFLEX-MASZ
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kutno
(540) MM



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 07, 09

(210) **410067** (220) 2013 02 04
(731) ADV PROPERTY INVESTMENT
SPÓŁKA AKCYJNA
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa
(540) OUTLET CENTER



(531) 11.7.1, 11.7.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35

(210) **410068** (220) 2013 02 04
(731) ADAMCZYK JACEK RDS MUSIC, Katowice
(540) COVER FESTIVAL



(531) 26.11.3, 26.11.11, 27.5.1
(511) 09, 25, 35, 41

(210) **410069** (220) 2013 02 04
(731) KONSPOŁ HOLDING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowy Sącz

(540) Konspol Natura Parówki z szynką z kurczaka,
bez konserwantów, bez glutenu, bez laktozy
(511) 29

(210) **410070** (220) 2013 02 04
(731) INV POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kraków
(540) Long Strong Suplement diety



(531) 27.5.1
(511) 05

(210) **410071** (220) 2013 02 04
(731) MAXQL BIKE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielsko-Biała
(540) ROCK kids



(531) 27.5.1, 27.5.2
(511) 12, 25, 35

(210) **410072** (220) 2013 02 05
(731) TABACZKIEWICZ ANNA, Zabrze
(540) Mama's Hostel



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 39, 41, 43

(210) **410073** (220) 2013 02 05
(731) PHARMENA
SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
(540) dermenum



(531) 27.5.1
(511) 03, 05

(210) **410074** (220) 2013 02 05
(731) SIEMKOWICZ DAMIAN PADBAR, Lublin

(540) padbar



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 41, 43

(210) **410075** (220) 2013 02 05

(731) CHMIEL MICHAŁ, Kraków

(540) MARKER Laser Toner Technologies



(531) 27.5.1

(511) 02, 09, 16

(210) **410076** (220) 2013 02 05(731) ARKUS & ROMET GROUP
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dębica

(540) WICHER

(511) 12, 35, 37

(210) **410077** (220) 2013 02 05

(731) GADZINOWSKI JACEK, Warszawa

(540) CK



(531) 24.1.5, 27.5.1, 29.1.1

(511) 35, 41, 45

(210) **410078** (220) 2013 02 05(731) W & T
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Psary

(540) polisomat

(511) 09, 36

(210) **410079** (220) 2013 02 05

(731) OLĘDZKI MARCIN ROLCHEM, Sokoły

(540) LAVEN

(511) 01

(210) **410080** (220) 2013 02 05(731) ZIELIŃSKI PIOTR, ZIELIŃSKA MAŁGORZATA,
ZIELIŃSKI PAWEŁ, ZIELIŃSKA KATARZYNA,
CICHAŃSKI TOMASZ OKPL
SPÓŁKA CYWILNA, Kraków

(540) SMOOKE

(511) 05, 09, 34, 35, 37

(210) **410081** (220) 2013 02 05(731) CNC-CBKO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pruszków

(540) CNC-CBKO



(531) 27.5.1, 29.1.14

(511) 07, 35, 42

(210) **410082** (220) 2013 02 05

(731) SULFIDA LILIANA F.H.U. SUFLIDOWO, Teresin

(540) BOBO JAJO

(511) 29

(210) **410083** (220) 2013 02 05

(731) SULFIDA LILIANA F.H.U. SUFLIDOWO, Teresin

(540) SUFLIDOWO



(531) 3.7.3, 3.7.24, 8.7.11, 26.4.1, 26.4.15, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12

(511) 29

(210) **410084** (220) 2013 02 05

(731) SUFLIDA LILIANA F.H.U. SUFLIDOWO, Teresin

(540) SUFLIDOWO



(531) 5.3.20, 25.1.5, 27.5.1

(511) 29

(210) **410085** (220) 2013 02 05

(731) BAGIŃSKI OSKAR NITAI, Wrocław

(540) SESA

(511) 03

(210) **410086** (220) 2013 02 05

(731) TOPMLEKO A. KUC

SPÓŁKA JAWNA, Olsztyn

(540) TOPMLEKO



(531) 26.3.1, 26.3.18, 27.5.1, 29.1.13

(511) 05, 31, 35, 40, 42

(210) **410087** (220) 2013 02 05(731) TOPMLEKO A. KUC
SPÓŁKA JAWNA, Olsztyn

(540) emSTYMULATOR PASZOWY



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12

(511) 05, 31, 35

(210) 410088 (220) 2013 02 05

(731) TOPMLEKO A. KUC

SPÓŁKA JAWNA, Olsztyn

(540) TOPWERA



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.3

(511) 31, 35

(210) 410089 (220) 2013 02 05

(731) BAGIŃSKI OSKAR NITAI, Wrocław

(540) BIOARGANIA

(511) 03

(210) 410090 (220) 2013 02 05

(731) WIERZBICKA JADWIGA REPROMA, Celestynów

(540) egminy.eu Bardzo Prywatny Portal Ludzi Ciekawych



(531) 1.1.1, 1.1.5, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 42

(210) 410091 (220) 2013 02 05

(731) BOIRON

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piaseczno

(540) Szkoda życia na stres



(531) 27.5.1, 29.1.4

(511) 05

(210) 410092 (220) 2013 02 05

(731) SOWAR

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(540) STRINGLED

(511) 09, 11

(210) 410093 (220) 2013 02 05

(731) SUFLIDA LILIANA F.H.U. SUFLIDOWO, Teresin

(540) SUFLIDOWO

(511) 29

(210) 410094 (220) 2013 02 05

(731) SUFLIDA LILIANA F.H.U. SUFLIDOWO, Teresin

(540) VITJAJO

(511) 29

(210) 410095 (220) 2013 02 05

(731) KONSPOŁ HOLDING

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowy Sącz

(540) Konspol NATURA 100% BEZ KONSERWANTÓW

PARÓWKI z szynką z kurczaka

BEZ GLUTENU BEZ LAKTOZY



(531) 3.7.3, 8.5.1, 8.5.3, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15

(511) 29

(210) 410096 (220) 2013 02 05

(731) JEAN CARENO POLSKA, Wielkie Łniska

(540) 4 PROTECT



(531) 25.3.1, 26.4.9, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.14

(511) 03, 35

(210) 410097 (220) 2013 02 05

(731) JEAN CARENO POLSKA, Wielkie Łniska

(540) 4 PROTECT

(511) 03, 35

(210) 410098 (220) 2013 02 05

(731) GROMULSKI SŁAWOMIR

GROMULSKI PIEKARNIA-CUKIERNIA,

Mińsk Mazowiecki

(540) Jakość chlebem powszednim

GROMULSKI Piekarnia Cukiernia



(531) 5.7.2, 8.1.1, 8.1.7, 8.1.8, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.15

(511) 30, 35, 43

(210) **410099** (220) 2013 02 05
 (731) GROMULSKI SŁAWOMIR
 GROMULSKI PIEKARNIA-CUKIERNIA,
 Mińsk Mazowiecki
 (540) Gromulski Piekarnia Cukiernia
 (511) 30, 35, 43

(210) **410100** (220) 2013 02 05
 (731) WIT-BINIAK KATARZYNA, Gdynia
 (540) Polish Yellow Pages



(531) 2.9.14, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **410101** (220) 2013 02 05
 (731) LEŃCZUK PAWEŁ, Malbork
 (540) VEOZ



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09

(210) **410102** (220) 2013 02 05
 (731) BAŁDYGA JÓZEF
 ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSNEGO JBB,
 IMPORT-EKSPORT, Łyse
 (540) orzech kurpiowski
 (511) 05, 29, 35

(210) **410103** (220) 2013 02 05
 (731) BAŁDYGA JÓZEF
 ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSNEGO JBB,
 IMPORT-EKSPORT, Łyse
 (540) chałka jbb
 (511) 05, 29, 35

(210) **410104** (220) 2013 02 05
 (731) BAŁDYGA JÓZEF
 ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSNEGO JBB,
 IMPORT-EKSPORT, Łyse
 (540) wędzok
 (511) 05, 29, 35

(210) **410105** (220) 2013 02 05
 (731) BAŁDYGA JÓZEF ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA
 MIĘSNEGO JBB, IMPORT-EKSPORT, Łyse
 (540) łososiówka
 (511) 05, 29, 35

(210) **410106** (220) 2013 02 05
 (731) BAŁDYGA JÓZEF
 ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSNEGO JBB,
 IMPORT-EKSPORT, Łyse
 (540) biebrzówka
 (511) 05, 29, 35

(210) **410107** (220) 2013 02 05
 (731) PAŃSTWOWY ZESPÓŁ LUDOWY PIEŚNI I TAŃCA
 MAZOWSZE IM. TADEUSZA SYGIETYŃSKIEGO
 W KAROLINIE, Otrębusy
 (540) Państwowy Zespół Ludowy Pieśni i Tańca Mazowsze
 im. Tadeusza Sygietyńskiego



(531) 2.7.4, 2.7.16, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 39, 41

(210) **410108** (220) 2013 02 05
 (731) PAŃSTWOWY ZESPÓŁ LUDOWY PIEŚNI I TAŃCA
 MAZOWSZE IM. TADEUSZA SYGIETYŃSKIEGO
 W KAROLINIE, Otrębusy
 (540) MAZOWSZE



(531) 2.7.4, 2.7.16, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 39, 41

(210) **410109** (220) 2013 02 05
 (731) BIOFARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) AMEFAR
 (511) 05

(210) **410110** (220) 2013 02 05
 (731) WROCŁAWSKIE ZAKŁADY ZIELARSKIE HERBAPOL
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) PYROSAL
 (511) 05

(210) **410111** (220) 2013 02 05
 (731) KRAJAN BROWARY KUJAWSKO-POMORSKIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Trzeciewnica
 (540) PIWO Bydgoskie JASNE PEŁNE PIWO JASNE PEŁNE
 Bydgoskie Krajan BROWAR



(531) 5.3.11, 7.1.14, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 32

(210) **410112** (220) 2013 02 05
 (731) FABRYKA MEBLI BODZIO BOGDAN SZEWCZYK
 SPÓŁKA JAWNA, Goszcz
 (540) www.bodzio.eu
 (511) 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15,
 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30,
 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45

(210) **410113** (220) 2013 02 05
 (731) FABRYKA MEBLI BODZIO BOGDAN SZEWCZYK
 SPÓŁKA JAWNA, Goszcz
 (540) www.bodzio.pl
 (511) 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15,
 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30,
 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45

(210) **410114** (220) 2013 02 05
 (731) FABRYKA MEBLI BODZIO BOGDAN SZEWCZYK
 SPÓŁKA JAWNA, Goszcz
 (540) www.bodzio.com
 (511) 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15,
 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30,
 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45

(210) **410115** (220) 2013 02 05
 (731) WEST STATION INVESTMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) WEST STATION N WEST STATION



(531) 1.1.1, 1.1.17, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 39, 41, 42, 43, 45

(210) **410116** (220) 2013 02 05
 (731) WEST STATION INVESTMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) WEST STATION N WEST STATION



(531) 1.1.1, 1.1.17, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 39, 41, 42, 43, 45

(210) **410117** (220) 2013 02 05
 (731) SZCZECIŃSKA FABRYKA WÓDEK STARKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Szczecin
 (540) S STARKA



(531) 26.11.1, 27.5.1
 (511) 33

(210) **410118** (220) 2013 02 05
 (731) NETTO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Motanec
 (540) top Lemon



(531) 5.7.12, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 32

(210) **410119** (220) 2013 02 05
 (731) NETTO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Motanec
 (540) top Orange



(531) 5.3.13, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 32

(210) **410120** (220) 2013 02 05
 (731) STOWARZYSZENIE GODNI POLECENIA, Warszawa
 (540) GODNI POLECENIA



(531) 26.5.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 41, 45

(210) **410121** (220) 2013 02 05
 (731) HDS POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540) QUAL



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 34, 35

(210) **410122** (220) 2013 02 05
(731) KNAUF BAUPRODUKTE POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rogowiec
(540) UNIBETON B25 BETON WIELOZADANIOWY
(511) 01, 02, 17, 19

(210) **410123** (220) 2013 02 05
(731) ADV POR PROPERTY INVESTMENT
SPÓŁKA AKCYJNA
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa
(540) OUTLET CENTER



(531) 11.7.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35

(210) **410124** (220) 2013 02 06
(731) NADO-TEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wesoła
(540) BURLESQUE YOUNG COLLECTION



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 18, 25, 35

(210) **410125** (220) 2013 02 06
(731) INSTYTUT WYSOKICH CIŚNIEŃ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(540) GoHAP
(511) 03, 05, 10

(210) **410126** (220) 2013 02 06
(731) MISTAL ACCESSORIES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Jaworzyna Śląska;
TABAKA JAROSŁAW JMT, Września
(540) JOTMG
(511) 06, 19, 37

(210) **410127** (220) 2013 02 06
(731) GAZ PETROL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kąty Wrocławskie

(540) GAZpetrol



(531) 1.3.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 04, 37, 39

(210) **410128** (220) 2013 02 06
(731) WRONIECKI JACEK FIRMA HANDLOWA JAWRO,
Ostrzeszów
(540) iloox CONTACT



(531) 26.4.2, 27.5.1
(511) 01, 09

(210) **410129** (220) 2013 02 06
(731) GRUPA PRACUJ SOLUTIONS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Wyzwania HR
(511) 35, 38, 41

(210) **410130** (220) 2013 02 06
(731) KOŁO PRZEWODNIKÓW PTTK
IM. MARCELEGO MOTTEGO, Poznań
(540) PRZEWODNIK TURYSTYCZNY POZNAŃ



(531) 2.1.3, 7.1.1, 24.1.5, 24.1.20, 24.9.2, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 39

(210) **410131** (220) 2013 02 06
(731) KOWALIŃSKI JANUSZ, WITT WIESŁAWA VERSO
SPÓŁKA CYWILNA, Szczecin
(540) francuzka piekarnia



(531) 9.1.10, 27.5.1, 29.1.12
(511) 30, 35, 43

(210) **410132** (220) 2013 02 06
(731) KRUKIEWICZ PAWEŁ OGRODOWA PASJA, Smolec

(540) Formowane Drzewa.pl



(531) 5.1.3, 5.1.9, 27.5.1, 29.1.12

(511) 31, 44

(210) **410133** (220) 2013 02 06
 (731) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice
 (540) EpsilonX

(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 41

(210) **410134** (220) 2013 02 06
 (731) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice
 (540) KDBEx

(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 41

(210) **410135** (220) 2013 02 06
 (731) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice
 (540) KDBEx

(531) 27.5.1

(511) 35, 41

(210) **410136** (220) 2013 02 06
 (731) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice
 (540) EpsilonX

(531) 26.11.1, 27.5.1

(511) 35, 41

(210) **410137** (220) 2013 02 06
 (731) STELMACH ROBERT, STELMACH AGNIESZKA FOR AP
 SPÓŁKA CYWILNA, Kielce
 (540) essevit
 (511) 03, 05, 35

(210) **410138** (220) 2013 02 06
 (731) STELMACH ROBERT, STELMACH AGNIESZKA FOR AP
 SPÓŁKA CYWILNA, Kielce
 (540) Iacidofort
 (511) 03, 05, 35

(210) **410139** (220) 2013 02 06
 (731) STELMACH ROBERT, STELMACH AGNIESZKA FOR AP
 SPÓŁKA CYWILNA, Kielce
 (540) prostamen
 (511) 03, 05, 35

(210) **410140** (220) 2013 02 06
 (731) STELMACH ROBERT, STELMACH AGNIESZKA FOR AP
 SPÓŁKA CYWILNA, Kielce
 (540) osteocare
 (511) 03, 05, 35

(210) **410141** (220) 2013 02 06
 (731) STELMACH ROBERT, STELMACH AGNIESZKA FOR AP
 SPÓŁKA CYWILNA, Kielce
 (540) arthrocare
 (511) 03, 05, 35

(210) **410142** (220) 2013 02 06
 (731) STELMACH ROBERT, STELMACH AGNIESZKA FOR AP
 SPÓŁKA CYWILNA, Kielce
 (540) hepavit
 (511) 03, 05, 35

(210) **410143** (220) 2013 02 06
 (731) STELMACH ROBERT, STELMACH AGNIESZKA FOR AP
 SPÓŁKA CYWILNA, Kielce
 (540) Apteka Codzienna
 (511) 03, 05, 10, 35

(210) **410144** (220) 2013 02 06
 (731) PUCHAŁA PIOTR, Chorzów
 (540) Ratowanie zębów - Tooth rescue (TR) - Dental tooth
 rescue (DTR)
 (511) 35, 41, 44

(210) **410145** (220) 2013 02 06
 (731) KRUKIEWICZ PAWEŁ OGRODOWA PASJA, Smolec
 (540) Zielone Obrazy



(531) 5.1.3, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 19, 42, 44

(210) **410146** (220) 2013 02 06
 (731) UNION INVESTMENT
 TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) UniAkcje: Turcja
 (511) 35, 36

(210) **410147** (220) 2013 02 06
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) APOTELVIS H
 (511) 05

(210) **410148** (220) 2013 02 06
 (731) MANGO MEDIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) Elektryczna szczotka Kaśka
 (511) 07, 21

(210) **410149** (220) 2013 02 06
 (731) GPD ADVERTISING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO - AKCYJNA, Poznań
 (540) gpd



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **410150** (220) 2013 02 06
 (731) TESCO POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) ALL ABOUT YOUNG



(531) 26.4.1, 26.4.5, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 03, 16, 35

(210) **410151** (220) 2013 02 06
 (731) KOWALIŃSKI JANUSZ, WITT WIESŁAWA VERSO
 SPÓŁKA CYWILNA, Szczecin
 (540) bistro na językach



(531) 11.1.1, 11.1.2, 11.1.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 30, 35, 43

(210) **410152** (220) 2013 02 06
 (731) FHU MULTI PROJEKT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Szczecin

(540) MULTI PROJEKT



(531) 24.9.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 37

(210) **410153** (220) 2013 02 06
 (731) KORNACKI DAMIAN, Bydgoszcz
 (540) STAWIAMNA POLSKĘ



(531) 2.9.15, 27.5.1, 29.1.6
 (511) 35

(210) **410154** (220) 2013 02 06
 (731) ASTRAL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rzeszów
 (540) 2bis.pl Staramy się podwójnie



(531) 26.11.1, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12
 (511) 07, 09, 11

(210) **410155** (220) 2013 02 06
 (731) HABYS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Jasło
 (540) EVERO
 (511) 10, 20, 35

(210) **410156** (220) 2013 02 06
 (731) FRATRIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) wGospodarce.pl informacje i opinie
 o stanie gospodarki



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42, 45

- (210) **410157** (220) 2013 02 06
 (731) FRATRIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) wnas.pl kultura jest w każdym z nas



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42, 45

- (210) **410158** (220) 2013 02 06
 (731) ZARZĄD WYWIADU EKONOMICZNEGO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) ZWE ZARZĄD WYWIADU EKONOMICZNEGO



- (531) 26.1.1, 26.1.4, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 13, 36, 45

- (210) **410159** (220) 2013 02 06
 (731) FRATRIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) takuwarzam



- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42, 45

- (210) **410160** (220) 2013 02 06
 (731) FRATRIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) takuważam



- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42, 45

- (210) **410161** (220) 2013 02 06
 (731) FRATRIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) W SIECI HISTORII



- (531) 9.1.10, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42, 45

- (210) **410162** (220) 2013 02 06
 (731) FRATRIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) wPolityce.pl codziennie ważne informacje
 ze świata polityki



- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42, 45

- (210) **410163** (220) 2013 02 06
 (731) PRIMA HOLIDAY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) PRIMA HOLIDAY



- (531) 1.3.1, 3.7.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 39

- (210) **410164** (220) 2013 02 06
 (731) Kraft Foods Europe GmbH, Glattpark, CH
 (540) KAWA JUTRA JUŻ DZIŚ
 (511) 30

- (210) **410165** (220) 2013 02 06
 (731) Kraft Foods Europe GmbH, Glattpark, CH
 (540) SPRÓBUJ KAWY JUTRA JUŻ DZIŚ
 (511) 30

- (210) **410166** (220) 2013 02 06
 (731) ERNEST SAMSEL KANCELARIA ADWOKACKA,
 Warszawa
 (540) SAMSEL



- (531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 45

- (210) **410167** (220) 2013 02 06
 (731) CYTRYŃSKI MARIUSZ
 ALUX SYSTEMY ALUMINIOWE I PCV, Puławy
 (540) ALUX SYSTEMY ALUMINIOWE I PCV



- (531) 7.3.2, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 19, 37

- (210) **410168** (220) 2013 02 06
 (731) KRAFT FOODS POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa
 (540) TOCOŚ
 (511) 30

- (210) **410169** (220) 2013 02 06
 (731) WŁODAR TRADE WIESŁAW WŁODARCZYK
 SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa
 (540) CEMENT PROFESSIONAL

CEMENT PROFESSIONAL

- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 19

- (210) **410170** (220) 2013 02 06
 (731) KARAKAS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Jabłonowo
 (540) ELSEV

ELSEV

- (531) 27.5.1
 (511) 25, 35

- (210) **410171** (220) 2013 02 06
 (731) BIOTON
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) PRODIAB
 (511) 03

- (210) **410172** (220) 2013 02 06
 (731) ATHENASOFT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Miara PRO



Miara PRO

- (531) 17.5.1, 17.5.2, 26.15.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09

- (210) **410173** (220) 2013 02 06
 (731) JURAŚ DARIUSZ, Warszawa
 (540) R5
 (511) 35, 38, 41, 42

- (210) **410174** (220) 2013 02 06
 (731) JURAŚ DARIUSZ, Warszawa
 (540) R5 studio
 (511) 35, 38, 40, 41, 42

- (210) **410175** (220) 2013 02 06
 (731) EUROBUD GRUPA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bystrowice
 (540) Eurobud Grupa



- (531) 7.1.8, 7.1.24, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 19, 20, 35, 37

- (210) **410176** (220) 2013 02 06
 (731) ŻABKA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) STAROMIEJSKA
 (511) 33

- (210) **410177** (220) 2013 02 06
 (731) ŻABKA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) ZACNE
 (511) 32

- (210) **410178** (220) 2013 02 06
 (731) ZAKŁAD USŁUG KOMUNALNYCH USKOM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mława
 (540) USKOM



- (531) 19.1.1, 19.1.12, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 07, 39, 40

- (210) **410179** (220) 2013 02 06
 (731) ZAKŁAD USŁUG KOMUNALNYCH USKOM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mława
 (540) USKOM
 (511) 07, 39, 40

- (210) **410180** (220) 2013 02 07
 (731) ZAKŁADY AZOTOWE W TARNOWIE-MOŚCICACH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów

(540)



(531) 6.7.25, 6.19.9

(511) 01, 35

(210) **410181** (220) 2013 02 07
 (731) ZAKŁADY AZOTOWE W TARNOWIE-MOŚCICACH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów

(540)



(531) 6.7.25, 6.19.9, 29.1.13

(511) 01, 35

(210) **410182** (220) 2013 02 07
 (731) ZAKŁADY AZOTOWE W TARNOWIE-MOŚCICACH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów

(540)



(531) 6.19.1, 6.19.9, 6.19.11, 29.1.13

(511) 01, 35

(210) **410183** (220) 2013 02 07
 (731) ZAKŁADY AZOTOWE W TARNOWIE-MOŚCICACH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów

(540)



(531) 6.19.1, 6.19.9, 6.19.11, 29.1.13

(511) 01, 35

(210) **410184** (220) 2013 02 07
 (731) KUŹNIEWSKI KRZYSZTOF
 ZAKUSKI.PL, Płock
 (540) Zakuski.pl zdrowe podjadanie



(531) 27.5.1, 26.1.11, 29.1.3, 3.5.3, 5.3.11, 5.3.14
 (511) 29, 30, 31

(210) **410185** (220) 2013 02 07
 (731) DUKACZEWSKA PATRYCJA, Warszawa
 (540) IPR Consulting
 (511) 41, 42, 45

(210) **410186** (220) 2013 02 07
 (731) DUKACZEWSKA PATRYCJA, Warszawa
 (540) Kancelaria IPR
 (511) 41, 42, 45

(210) **410187** (220) 2013 02 07
 (731) PARABRISA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gliwice
 (540) MotoHub



(531) 29.1.12, 27.5.1, 26.4.2
 (511) 09, 36, 37

(210) **410188** (220) 2013 02 07
 (731) NEXT AUTO TEST DRM PUSZ
 SPÓŁKA JAWNA, Gliwice
 (540) NEXT AUTO TEST



(531) 26.4.7, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 37

(210) **410189** (220) 2013 02 07
 (731) MĘKARSKI PAWEŁ, Wrocław
 (540) JRONÉ
 (511) 07

(210) **410190** (220) 2013 02 07
 (731) MĘKARSKI PAWEŁ TECHLINE, Kobyłka
 (540) TECHLINE



(531) 27.5.1, 26.4.4
 (511) 07

(210) **410191** (220) 2013 02 07
 (731) RACZKOWSKI MICHAŁ NETRAPID, Piastów
 (540) NETRAPID
 (511) 42, 45

(210) **410192** (220) 2013 02 07
 (731) WRÓBEL TOMASZ NICO-SPORT, Ziębice

(540) TEREEX



(531) 27.5.1, 6.1.1

(511) 25, 35

(210) **410193** (220) 2013 02 07(731) IGLOTEX
SPÓŁKA AKCYJNA, Skórcz

(540) Kręciołek

(511) 30

(210) **410194** (220) 2013 02 07(731) IGLOTEX
SPÓŁKA AKCYJNA, Skórcz

(540) Frozen Garden

(511) 30

(210) **410195** (220) 2013 02 07(731) IGLOTEX
SPÓŁKA AKCYJNA, Skórcz

(540) Bingo

(511) 30

(210) **410196** (220) 2013 02 07(731) IGLOTEX
SPÓŁKA AKCYJNA, Skórcz

(540) Gino

(511) 30

(210) **410197** (220) 2013 02 07(731) IGLOTEX
SPÓŁKA AKCYJNA, Skórcz

(540) La Festa

(511) 30

(210) **410198** (220) 2013 02 07(731) ROBOD
SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk

(540) RINO

(511) 09, 25, 35

(210) **410199** (220) 2013 02 07(731) ROBOD
SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk

(540) RINO



(531) 26.11.1, 27.5.1

(511) 09, 25, 35

(210) **410200** (220) 2013 02 07(731) LTM TOMASZ PAJER
SPÓŁKA JAWNA, Gdynia

(540) LTM LOGISTYKA TECHNIKA MAGAZYNOWA



(531) 29.1.12, 27.5.1, 24.15.21

(511) 06, 35, 39

(210) **410201** (220) 2013 02 07(731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE
SPÓŁKA AKCYJNA, Piętków

(540) SCALLA

(511) 05

(210) **410202** (220) 2013 02 07(731) POL-SKONE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lublin

(540)



(531) 7.3.1, 29.1.3

(511) 06, 19, 35

(210) **410203** (220) 2013 02 07(731) POL-SKONE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lublin

(540) POL-SKONE



(531) 7.3.1, 29.1.3, 27.5.1

(511) 06, 19, 35

(210) **410204** (220) 2013 02 07(731) MEDIAEXPERT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) MediaExpert - włączamy ceny internetowe

(511) 16, 35, 41

(210) **410205** (220) 2013 02 07(731) MEDIAEXPERT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) WŁĄCZAMY CENY INTERNETOWE

(511) 16, 35, 41

(210) **410206** (220) 2013 02 07(731) FUNDACJA OBSERWATORIUM ZARZĄDZANIA,
Warszawa

(540) DIGITAL LEARNING CLUSTER

(511) 35, 41, 42

- (210) **410207** (220) 2013 02 07
 (731) KAMIŃSKI DARIUSZ, Sulejów
 (540) SALSANO Haloterapia Polska



- (531) 26.4.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.1
 (511) 10, 11, 21, 35, 37, 42

- (210) **410208** (220) 2013 02 07
 (731) ZARZĄD WYWIADU EKONOMICZNEGO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) ZWE
 (511) 13, 36, 45

- (210) **410209** (220) 2013 02 07
 (731) ZARZĄD WYWIADU EKONOMICZNEGO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) ZARZĄD WYWIADU EKONOMICZNEGO
 (511) 13, 36, 45

- (210) **410210** (220) 2013 02 07
 (731) ZIELIŃSCY URSZULA I MIROŚLAW ULIMEX
 KONFEKCJA DAMSKA
 SPÓŁKA CYWILNA, Pęcice
 (540) uliMEX



- (531) 2.3.30, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25, 35

- (210) **410211** (220) 2013 02 07
 (731) BLACK CAVIAR
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) BLACK CAVIAR QUALITY FOOD ONLINE



- (531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 30, 43

- (210) **410212** (220) 2013 02 07
 (731) CYFRA DOROTA, Nowy Sącz
 (540) NASZA APTEKA



- (531) 24.13.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

- (210) **410213** (220) 2013 02 07
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) go pure



- (531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03

- (210) **410214** (220) 2013 02 07
 (731) ROBINSON EUROPE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biala
 (540) Siluro
 (511) 28

- (210) **410215** (220) 2013 02 07
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Tony K. tonik



- (531) 1.15.21, 26.1.1, 26.1.13, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 32

- (210) **410216** (220) 2013 02 07
 (731) DROZD-RZOSKA ALEKSANDRA, Chorzów
 (540) euroKobieta
 (511) 38, 41, 44

- (210) **410217** (220) 2013 02 07
 (731) FUMENTI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdańsk
 (540) FUMENTI



FUMENTI

- (531) 11.1.1, 11.1.25, 26.1.1, 27.5.1, 11.1.10, 11.1.3
 (511) 35, 41, 43

- (210) **410218** (220) 2013 02 07
 (731) JBK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Szczecin
 (540) Vitaliser
 (511) 31

(210) **410219** (220) 2013 02 07
 (731) JBK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Szczecin
 (540) Fastall
 (511) 31

(210) **410221** (220) 2013 02 07
 (731) HAR MARCIN VITAMED, Smardzewice
 (540) Vitamed Pharmaceuticals-Zdrowiej z nami
 (511) 05, 35, 39

(210) **410222** (220) 2013 02 07
 (731) STRAUSS CAFE POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Swadzim k.Poznania
 (540) Polecana przez baristów
 (511) 11, 30, 43

(210) **410223** (220) 2013 02 07
 (731) GIECOLD-GUMULA KINGA, Michałowice
 (540) EUROPYRO



(531) 1.15.7, 1.1.1, 1.1.5, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 13

(210) **410224** (220) 2013 02 07
 (731) GIECOLD-GUMULA KINGA, Michałowice
 (540) EUROPYRO POLSKA



(531) 1.15.7, 1.1.1, 1.1.5, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 11, 13, 28

(210) **410225** (220) 2013 02 07
 (731) STRAUSS CAFE POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Swadzim k.Poznania
 (540) MK CAFÉ



(531) 26.4.1, 24.9.2, 27.5.1
 (511) 30

(210) **410226** (220) 2013 02 07
 (731) STRAUSS CAFE POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Swadzim k. Poznania
 (540) MK CAFÉ ESPRESSO PROFESSIONAL



(531) 26.4.1, 27.5.1, 24.9.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 11, 30, 43

(210) **410227** (220) 2013 02 07
 (731) RIVERNORM FOUNDATION, Warszawa
 (540) Rivernorm
 (511) 35, 41, 42

(210) **410228** (220) 2013 02 07
 (310) 2012121872 (320) 2012 10 04 (330) SV
 (731) Philip Morris Products S.A., Neuchatel, CH
 (540) FAST FORWARD 2 IN 1
 L&M FROM MINT TO EXTRA FRESH



(531) 26.4.2, 26.1.1, 1.15.23, 24.15.2, 27.5.1, 29.1.13, 24.1.5,
 24.1.15, 3.1.1, 3.1.2
 (511) 34

(210) **410229** (220) 2013 02 07
 (731) ORLEN OIL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) EXPAND
 (511) 04

(210) **410230** (220) 2013 02 07
 (731) XIAMEN R&T PLUMBING TECHNOLOGY CO., LTD.,
 Haicang Xinyang Industrial Zone, CN
 (540) AQUATIZ

AQUATIZ

(531) 27.5.1
 (511) 11

(210) **410231** (220) 2013 02 07
 (731) WWB JAKUB WITKOWSKI, Rzeszów
 (540) TIPY
 (511) 35, 38, 41, 42

(210) **410233** (220) 2013 02 07
 (731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Pieńków
 (540) SALNEA
 (511) 05

(210) **410234** (220) 2013 02 07
 (731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Pieńków
 (540) KOMPLEKS IMMUNO RC
 (511) 05

(210) **410235** (220) 2013 02 07
 (731) JURAS DARIUSZ, Warszawa
 (540) R5 Films



(531) 27.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 38, 41, 42

(210) **410236** (220) 2013 02 07
 (731) CHAWŁOWSKA EWELINA CHONO-TU, Warszawa
 (540) CHONO TU



(531) 1.15.1, 2.9.14, 5.5.4, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 44, 45

(210) **410237** (220) 2013 02 07
 (731) CHAWŁOWSKA EWELINA CHONO-TU, Warszawa
 (540) CHONO-TU



(531) 2.9.14, 2.9.15, 1.15.1, 5.5.4, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 01, 02, 03, 05

(210) **410238** (220) 2013 02 07
 (731) BATYCKA BOŻENNA BATYCKI, Gdynia

(540) (znak przestrzenny)



(531) 17.2.25, 17.2.4, 26.1.1, 29.1.13
 (511) 16, 18, 25, 35, 42

(210) **410239** (220) 2013 02 07
 (731) ATM GRUPA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Bielany Wrocławskie
 (540) TEDE TELEWIZJA DOLNOŚLĄSKA



(531) 26.4.1, 26.4.2, 26.4.9, 26.4.18, 26.4.22, 26.4.24, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 28, 35, 38, 41, 42

(210) **410240** (220) 2013 02 07
 (731) THECFO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) theCFO



(531) 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36

(210) **410241** (220) 2013 02 08
 (731) DEDRA EXIM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pruszków
 (540) descon
 (511) 11, 35

(210) **410242** (220) 2013 02 08
 (731) DEDRA EXIM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pruszków
 (540) D DESCON



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 11, 35

(210) **410243** (220) 2013 02 08
 (731) KRAWCZYK SŁAWOMIR, STOPA JACEK
 NEW MEDIA
 SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław

(540) Tasty Colors



(531) 27.5.1

(511) 25

(210) **410244** (220) 2013 02 08(731) KRAWCZYK SŁAWOMIR, STOPA JACEK
NEW MEDIA
SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław

(540) Boop



(531) 26.11.1, 27.5.1

(511) 25

(210) **410245** (220) 2013 02 08(731) KRAWCZYK SŁAWOMIR, STOPA JACEK
NEW MEDIA
SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław

(540) Tasty Colors



(531) 3.7.21, 27.5.1

(511) 25

(210) **410246** (220) 2013 02 08(731) KRAWCZYK SŁAWOMIR, STOPA JACEK
NEW MEDIA
SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław

(540) my stars



(531) 1.1.1, 27.5.1, 26.4.2, 26.11.1

(511) 25

(210) **410247** (220) 2013 02 08(731) KRAWCZYK SŁAWOMIR, STOPA JACEK
NEW MEDIA
SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław

(540) Kush



(531) 26.11.1, 27.5.1

(511) 25

(210) **410248** (220) 2013 02 08(731) FARMAPIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(540) Ladies Flora



(531) 27.5.1, 29.1.4

(511) 05

(210) **410249** (220) 2013 02 08(731) BAHLEN POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Skawina

(540) KRAKUSKI ROBACZKI

(511) 29, 30

(210) **410250** (220) 2013 02 08(731) BAHLEN POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Skawina

(540) KRAKUSKI FASOLKI

(511) 29, 30

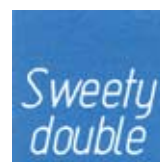
(210) **410251** (220) 2013 02 08(731) KZWM OGNIOTRON
SPÓŁKA AKCYJNA, Andrychów

(540) DOMOWY STRAŻNIK

(511) 09

(210) **410252** (220) 2013 02 08(731) EUROHANSA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Toruń

(540) Sweety double



(531) 27.5.1, 27.5.24, 29.1.12

(511) 29, 30

(210) **410253** (220) 2013 02 08(731) ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE POLFA-ŁÓDŹ
SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź

(540) BZUZZZ

(511) 05

(210) **410254** (220) 2013 02 08(731) SANTE A. KOWALSKI
SPÓŁKA JAWNA, Warszawa

(540)



(531) 5.3.11, 5.3.13, 5.3.15

(511) 05, 29, 30, 31, 32

(210) **410255** (220) 2013 02 08
 (731) FABRYKA MEBLI BODZIO BOGDAN SZEWCZYK
 SPÓŁKA JAWNA, Goszcz
 (540) bodzio.com
 (511) 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15,
 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30,
 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45

(210) **410256** (220) 2013 02 08
 (731) FORBIS GROUP PROJECT MANAGEMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) FORBIS GROUP FIT-OUT&CONSTRUCTIONS WORKS

FORBIS GROUP
 FIT-OUT&CONSTRUCTIONS WORKS

(531) 26.11.2, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 20, 37, 42

(210) **410257** (220) 2013 02 08
 (731) FORBIS GROUP PROJECT MANAGEMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) FORBISHOME

FORBISHOME

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 20, 37, 42

(210) **410258** (220) 2013 02 08
 (731) FORBIS GROUP PROJECT MANAGEMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) FORBIS GROUP Piemar FABRYKA MEBLI



(531) 26.1.1, 26.1.11, 26.4.2, 26.4.4, 26.4.10, 26.4.22, 27.5.1,
 29.1.15
 (511) 20, 40

(210) **410259** (220) 2013 02 08
 (731) JASMiR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wola Zaradzyńska
 (540) J JASMiR

J JASMiR®

(531) 26.1.1, 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1
 (511) 24, 26

(210) **410260** (220) 2013 02 08
 (731) ROJEK ANNA, TCHÓRZEWSKI MARCIN STERION
 SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa

(540) VISAU
 (511) 35, 41, 42

(210) **410261** (220) 2013 02 08
 (731) WÓJCIK ROMAN
 PRZEDSIĘBIORSTWO SWORD PIŁY TAŚMOWE, Gdańsk
 (540) SWORD-MASTER STG

SWORD-MASTER STG

(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 07, 08

(210) **410262** (220) 2013 02 08
 (731) WÓJCIK ROMAN
 PRZEDSIĘBIORSTWO SWORD PIŁY TAŚMOWE, Gdańsk
 (540) SWORD-MASTER A

SWORD-MASTER A

(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 07, 08

(210) **410263** (220) 2013 02 08
 (731) WÓJCIK ROMAN
 PRZEDSIĘBIORSTWO SWORD PIŁY TAŚMOWE, Gdańsk
 (540) SWORD-MASTER AG

SWORD-MASTER AG

(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 07, 08

(210) **410264** (220) 2013 02 08
 (731) WÓJCIK ROMAN
 PRZEDSIĘBIORSTWO SWORD PIŁY TAŚMOWE, Gdańsk
 (540) SWORD-MASTER AP

SWORD-MASTER AP

(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 07, 08

(210) **410265** (220) 2013 02 08
 (731) WÓJCIK ROMAN
 PRZEDSIĘBIORSTWO SWORD PIŁY TAŚMOWE, Gdańsk
 (540) SWORD-MASTER AV

SWORD-MASTER AV

(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 07, 08

(210) **410266** (220) 2013 02 08
 (731) EUROPEJSKI KLUB BIZNESU POLSKA
 STOWARZYSZENIE, Warszawa
 (540) EUROPEJSKI KLUB BIZNESU POLSKA
 STOWARZYSZENIE



(531) 1.1.1, 1.5.1, 1.5.2, 3.7.1, 24.7.3, 24.9.1, 26.1.1, 26.1.15, 26.1.19, 27.5.1, 29.1.15
(511) 41

(210) **410267** (220) 2013 02 08
(731) EUROPEJSKI KLUB BIZNESU POLSKA
STOWARZYSZENIE, Warszawa
(540) Europejski Klub Biznesu Polska Stowarzyszenie
(511) 41

(210) **410268** (220) 2013 02 08
(731) ULATOWSKI MARCIN, Gniezno
(540) SKS >START< GNIEZNO



(531) 24.17.1, 27.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
(511) 25, 28, 35

(210) **410269** (220) 2013 02 08
(731) POLSKA TELEFONIA KOMÓRKOWA CENTERTEL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) NJU
(511) 09, 14, 16, 18, 25, 28, 35, 36, 37, 38, 41, 42

(210) **410270** (220) 2013 02 08
(731) ABB
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) NALFWind
(511) 09

(210) **410271** (220) 2013 02 08
(731) KLEMENS JOLANTA
SPECJALISTYCZNA PRAKTYKA LEKARSKA,
Bielsko-Biała
(540) PSYCHOMedical

PSYCHOMedical

(531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 36, 41, 44

(210) **410272** (220) 2013 02 08
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO JANUS
SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
(540) GRUBA PSZCZOŁA



(531) 3.13.4, 5.3.7, 5.5.19, 26.1.1, 26.5.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 33

(210) **410273** (220) 2013 02 08
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO JANUS
SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
(540) TRĄCONA



(531) 26.1.1, 26.4.2, 27.5.1
(511) 33

(210) **410274** (220) 2013 02 08
(731) CALDENA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Toruń
(540) CALDENA



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 05, 16, 31, 35, 44

(210) **410275** (220) 2013 02 08
(731) KARTAL RIDVAN, Rybie
(540) ALL AMERICAN



(531) 26.4.2, 27.5.1
(511) 25

(210) **410276** (220) 2013 02 08
(731) TROYA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Raszyn
(540) j jakomen



(531) 26.4.4, 27.5.1, 27.1.1
(511) 25

(210) **410277** (220) 2013 02 08
(731) NOVASCON PHARMACEUTICALS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Lacton



(531) 26.1.4, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 05, 29, 30

(210) **410278** (220) 2013 02 08(731) USP ZDROWIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) USP Zdrowie



(531) 26.1.4, 27.5.1, 29.1.14

(511) 03, 05, 35, 39, 40, 41, 42

(210) **410279** (220) 2013 02 08(731) „JAPI”
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gorzów Wielkopolski

(540) www.kantorbay.pl

(511) 36

(210) **410280** (220) 2013 02 08(731) „JAPI”
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gorzów Wielkopolski

(540) www.kantorjapi.pl

(511) 36

(210) **410281** (220) 2013 02 08

(731) KAYMAZ ÜMIT, Łódź

(540) BIGGY

(511) 25

(210) **410282** (220) 2013 02 08(731) NOVASCON PHARMACEUTICALS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) lacton max



(531) 26.1.4, 27.5.1, 29.1.14

(511) 05, 29, 30

(210) **410283** (220) 2013 02 08(731) JAPI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gorzów Wielkopolski

(540) JAPI



(531) 26.2.7, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 36

(210) **410284** (220) 2013 02 08(731) CENTRUM MEDYCZNE PUŁAWSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piaseczno

(540) Centrum Medyczne CMP

(511) 44

(210) **410285** (220) 2013 02 08

(731) KOSAŁKA WALDEMAR DAXTON POLAND, Tarnów

(540) ROBOTY.PL



(531) 4.5.4, 27.5.1, 29.1.12

(511) 16, 35, 41

(210) **410286** (220) 2013 02 08(731) POLKOMTEL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Lider technologii LTE plus



(531) 24.17.6, 27.5.1

(511) 09, 35, 36, 38, 41

(210) **410287** (220) 2013 02 08(731) POLKOMTEL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Lider technologii LTE plus



(531) 24.17.6, 27.5.1, 29.1.14

(511) 09, 35, 36, 38, 41

(210) **410288** (220) 2013 02 08(731) POLKOMTEL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) plus lider technologii lte

(511) 09, 35, 36, 38, 41

(210) **410289** (220) 2013 02 08

(731) STASIAK ELŻBIETA, Lublin

(540) + STASIAK medical team



(531) 24.13.1, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.14

(511) 10, 41, 44

(210) **410290** (220) 2013 02 08

(731) STASIAK ELŻBIETA, Lublin

(540)



(531) 5.5.19, 5.5.21, 29.1.13

(511) 10, 41, 44

(210) **410291** (220) 2013 02 08(731) ARO FORM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Michałowice

(540) Karenbut

(511) 18, 25

(210) **410292** (220) 2013 02 08(731) ARO FORM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Michałowice

(540) Emibut

(511) 18, 25

(210) **410293** (220) 2013 02 08(731) ARO FORM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Michałowice

(540) Alexbut

(511) 18, 25

(210) **410294** (220) 2013 02 08(731) PANDA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zgierz

(540) CENTRUM DYSTRYBUCJI WĘDLIN I MIĘSA PANDA



(531) 26.1.4, 27.5.1, 29.1.13

(511) 29, 35

(210) **410295** (220) 2013 02 08(731) PANDA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zgierz

(540) PANDAHURT

(511) 29, 35

(210) **410296** (220) 2013 02 08(731) PANDA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zgierz

(540) www.pandahurt.pl

(511) 29, 35

(210) **410297** (220) 2013 02 08(731) PANDA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zgierz

(540) www.pandahurt.com

(511) 29, 35

(210) **410298** (220) 2013 02 09(731) PRO PUBLICO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chełm

(540) PRO PUBLICO



(531) 2.7.25, 5.1.3, 5.1.16, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 36, 39

(210) **410299** (220) 2013 02 10(731) FENSTER-TECHNIK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Toruń

(540) FENSTER TECHNIK TORUŃ



(531) 1.3.1, 1.15.11, 27.5.1, 29.1.13

(511) 06, 19, 37

(210) **410300** (220) 2013 02 09(731) KANCELARIA PRAWNO-FINANSOWA AUROCOINS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) AUROCOINS KANCELARIA PRAWNO-FINANSOWA



(531) 2.1.1, 24.5.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 36, 45

(210) **410301** (220) 2013 02 09
 (731) KANCELARIA PRAWNO-FINANSOWA AUROCOINS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) AUROCOINS
 (511) 35, 36, 45

(210) **410302** (220) 2013 02 11
 (731) TM INVESTMEN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Brzeźnica
 (540) TICCA
 (511) 01, 02, 17

(210) **410303** (220) 2013 02 11
 (731) TM INVESTMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Brzeźnica
 (540) TICCA KOLORY MODY
 (511) 01, 02, 17

(210) **410304** (220) 2013 02 09
 (731) MIELEWCZYK ANDRZEJ, MIELEWCZYK ELŻBIETA
 PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
 TRIO-SKORPION
 SPÓŁKA CYWILNA, Słupsk
 (540) TRIO PL MIELEWCZYK



(531) 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 10, 25, 35

(210) **410305** (220) 2013 02 09
 (731) PASIKOWSKI MARCIN AUTO-TRANS, Leśniewice
 (540) ATMP



(531) 27.5.1, 15.7.1
 (511) 06, 07, 35

(210) **410306** (220) 2013 02 09
 (731) WITT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Dobrodzień
 (540) simpleKISS



(531) 2.9.8, 26.4.1, 27.5.1
 (511) 20, 35, 37

(210) **410307** (220) 2013 02 10
 (731) PIOTROWSKA JOLANTA, Warszawa

(540) RAPIO
 (511) 35, 41, 44

(210) **410308** (220) 2013 02 11
 (731) IZOPANEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdańsk
 (540) IzoSoft
 (511) 17, 19

(210) **410309** (220) 2013 02 11
 (731) NATUR LABS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kraków
 (540) uppStyle Suplement diety



(531) 27.5.1
 (511) 05

(210) **410310** (220) 2013 02 11
 (731) KL TRADE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) IRON



(531) 27.5.1
 (511) 09, 14

(210) **410311** (220) 2013 02 11
 (731) KL TRADE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) BLACK LINE



(531) 26.1.1, 26.13.25, 26.11.1, 27.5.1
 (511) 09, 14

(210) **410312** (220) 2013 02 11
 (731) KL TRADE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Celebrity LEATHER COLLECTION



(531) 17.2.1, 27.5.1
 (511) 09, 14

(210) **410313** (220) 2013 02 11
 (731) SMOLEŃSKA GRAŻYNA CALDENA, Ludowice

(540) AGRAVITA ZIEMNIAK



(531) 26.1.1, 26.2.1, 9.1.10, 5.3.11, 5.9.3, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 01, 05, 31

(210) **410314** (220) 2013 02 11
 (731) SMOLEŃSKA GRAŻYNA CALDENA, Ludowice
 (540) AGRAVITA RZEPAK AMINO



(531) 26.1.1, 9.1.10, 1.13.1, 1.13.15, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 01, 05, 31

(210) **410315** (220) 2013 02 11
 (731) SMOLEŃSKA GRAŻYNA CALDENA, Ludowice
 (540) AGRAVITA SIARCZAN MAGNEZU



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 01, 05, 31

(210) **410316** (220) 2013 02 11
 (731) SMOLEŃSKA GRAŻYNA CALDENA, Ludowice
 (540) AGRAVITA COMPLETE



(531) 5.3.11, 6.19.11, 26.1.1, 26.3.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 01, 05, 31

(210) **410317** (220) 2013 02 11
 (731) SMOLEŃSKA GRAŻYNA CALDENA, Ludowice
 (540) AGRAVITA EXPERT



(531) 26.1.1, 6.19.11, 26.3.1, 29.1.15, 27.5.1
 (511) 01, 05, 31

(210) **410318** (220) 2013 02 11
 (731) SMOLEŃSKA GRAŻYNA CALDENA, Ludowice
 (540) AGRAVITA GALAXY



(531) 26.1.1, 1.13.5, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 01, 05, 31

(210) **410319** (220) 2013 02 11
 (731) SMOLEŃSKA GRAŻYNA CALDENA, Ludowice
 (540) AGRAVITA EDTA MIEDŹ



(531) 26.1.1, 5.3.11, 1.15.14, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 01, 05, 31

(210) **410320** (220) 2013 02 11
 (731) SMOLEŃSKA GRAŻYNA CALDENA, Ludowice
 (540) AGRAVITA 48 AKTIV



(531) 26.1.1, 6.19.11, 27.5.1, 29.1.14
(511) 01, 05, 31

(210) **410321** (220) 2013 02 11
(731) SMOLEŃSKA GRAŻYNA CALDENA, Ludowice
(540) AGRAVITA BOR



(531) 26.1.1, 5.3.11, 1.15.14, 27.5.1, 29.1.15
(511) 01, 05, 31

(210) **410322** (220) 2013 02 11
(731) LECHOWSKI RYSZARD
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
PRYMAT, Jastrzębie Zdrój
(540) Naturalnie gotuję z Prymatem!
(511) 29, 30, 35

(210) **410323** (220) 2013 02 11
(731) KALICKI STANISŁAW, SMOROŃ ANNA
LABORATORIUM KOSMETYCZNE ANNA
SPÓŁKA CYWILNA, Gdańsk
(540) Professional Collagen
(511) 03, 05

(210) **410324** (220) 2013 02 11
(731) KALICKI STANISŁAW, SMOROŃ ANNA
LABORATORIUM KOSMETYCZNE ANNA
SPÓŁKA CYWILNA, Gdańsk
(540) eco kolagen
(511) 03, 05

(210) **410325** (220) 2013 02 11
(731) HARMATA HANNA, Gorlice
(540) the krak read it. live it.



(531) 3.7.11, 27.5.1
(511) 16, 35

(210) **410326** (220) 2013 02 11
(731) NIZIOŁ JACEK HURTOWNIA OBUWIA MAREX II,
Kraków
(540) VINCI



(531) 27.5.1
(511) 25

(210) **410327** (220) 2013 02 11
(731) GRUPA INCO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) TWÓJ PIĘKNY OGRÓD
(511) 01

(210) **410328** (220) 2013 02 11
(731) GRUPA INCO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) TWÓJ OGRÓD
(511) 01

(210) **410329** (220) 2013 02 11
(731) GRUPA INCO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) NATURALNIE PIĘKNY OGRÓD
(511) 01

(210) **410330** (220) 2013 02 11
(731) FABRYKA KOSMETYKÓW POLLENA EWA
SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
(540) Gemmo therapy
(511) 03, 05

(210) **410331** (220) 2013 02 11
(731) FABRYKA KOSMETYKÓW POLLENA EWA
SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
(540) Gemmotherapy
(511) 03, 05

(210) **410332** (220) 2013 02 11
(731) KVAM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ogorzele
(540) CALBIOTIC
(511) 31

(210) **410333** (220) 2013 02 11
(731) KVAM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ogorzele
(540) OVUSTIM
(511) 31

(210) **410334** (220) 2013 02 11
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE
SEGLA BARYŁA FLORCZAK
SPÓŁKA JAWNA, Osiek Mały
(540) SEGLA PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE
Baryła & Florczak
SPÓŁKA Jawna



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 12, 19, 40

(210) **410335** (220) 2013 02 11
(731) SZYMANEK PIOTR, JANUSEK MAŁGORZATA ART-FOL
SPÓŁKA CYWILNA, Lublin
(540) AKTYWNA MEMBRANA
WYSOKOPAROPRZEPUSZCZALNA



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 37

(210) **410336** (220) 2013 02 11
(731) CHRZAN MICHAŁ WOOD POL, Julianpol
(540) WOODPOL



(531) 7.1.8, 27.5.1, 29.1.13
(511) 19, 35, 37

(210) **410337** (220) 2013 02 11
(731) DR. AUGUST OETKER NAHRUNGSMITTEL KG,
Bielefeld, DE
(540) Babeczki mini Kopce Kreta
(511) 30

(210) **410338** (220) 2013 02 11
(731) NOWE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) PIĘKNA TV
(511) 09, 16, 35, 38, 39, 40, 41, 42, 44

(210) **410339** (220) 2013 02 11
(731) NOWE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) SPORT FAN TV
(511) 09, 16, 35, 38, 39, 40, 41, 42

(210) **410340** (220) 2013 02 11
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE
REHABMED
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Opole
(540) rehabmed



(531) 2.1.30, 27.5.1, 29.1.12
(511) 10, 35, 44

(210) **410341** (220) 2013 02 11
(731) MURATOR
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) design dla KONESERA
PIĘKNO INNOWACJA PRESTIŻ
wybór czytelników miesięcznika dobre wnętrze



(531) 26.4.2, 27.5.1, 26.11.1, 29.1.13
(511) 35, 41, 42

(210) **410342** (220) 2013 02 11
(731) GMINA KROSNO, Krosno
(540) KROSNO MIASTO SZKŁA



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 39, 40, 41

(210) **410343** (220) 2013 02 11
(731) STANKIEWICZ AGATA
PRACOWNIA PROJEKTOWA SANIT SYSTEM PROJEKT,
Lublin
(540) sanit.system projekt



(531) 26.3.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 37, 42

(210) **410344** (220) 2013 02 11
(731) WOJEWÓDZKI SZPITAL SPECJALISTYCZNY NR 5
IM. ŚW. BARBARY CENTRUM URAZOWE, Sosnowiec
(540) Wojewódzki Szpital Specjalistyczny Nr 5
im. św. Barbary w Sosnowcu Centrum Urazowe



(531) 26.4.2, 26.11.1, 26.13.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 36, 39, 41, 42, 43, 44

(210) **410345** (220) 2013 02 11
 (731) Arla Foods amba, Viby J, DK
 (540) KULINARNY BLOG ROKU
 (511) 09, 16, 29, 41

(210) **410346** (220) 2013 02 11
 (731) Arla Foods amba, Viby J, DK
 (540)



(531) 2.9.1, 11.1.1, 11.3.5, 11.3.23, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 09, 16, 29, 41

(210) **410347** (220) 2013 02 11
 (731) DUBAS AGATA GROOLE, Warszawa
 (540) GRooLE



(531) 11.1.1, 1.15.15, 9.1.10, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 43

(210) **410348** (220) 2013 02 11
 (731) DUBAS AGATA GROOLE, Warszawa
 (540) GROOLE
 (511) 29, 43

(210) **410349** (220) 2013 02 11
 (731) AQUAFORM
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kijewo
 (540) aquaform



(531) 26.1.1, 1.15.24, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 11, 19, 20

(210) **410350** (220) 2013 02 11
 (731) POSZEWIECKA IRENA
 ZAKŁAD USŁUG PROGRAMOWANIA KOMPUTERÓW
 READY, Olsztyn
 (540) TaM TaM
 (511) 09, 42

(210) **410351** (220) 2013 02 11
 (731) POLSKIE CENTRUM DACHOWE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław

(540) POLSKIE CENTRUM DACHOWE



(531) 26.4.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

(210) **410352** (220) 2013 02 11
 (731) LABORATOIRES ARKOPHARMA, CARROS, FR
 (540) 4321 Slim of Arkopharma
 (511) 03, 05, 32

(210) **410353** (220) 2013 02 11
 (731) MIH ALLEGRO BV, Hoofddorp, NL
 (540) GRAFOTEKA
 (511) 09, 35, 42

(210) **410354** (220) 2013 02 11
 (731) AS"4finance", Ryga, LV
 (540) VIVUS.PL Pieniądze we właściwym czasie



(531) 5.7.13, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 36

(210) **410355** (220) 2013 02 11
 (731) AS"4finance", Ryga, LV
 (540) vivus.pl
 (511) 36

(210) **410356** (220) 2013 02 11
 (731) HEKAPLAST POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 I SPÓŁKA.
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Leszno
 (540) Amazing Windows GROUP



(531) 7.3.2, 26.4.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 19, 35, 37, 40, 41, 42

(210) **410357** (220) 2013 02 11
 (731) START GNIEZNO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Gniezno
 (540) SKS START GNIEZNO S



(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 14, 16, 18, 21, 25, 32, 33, 35, 41

(210) **410358** (220) 2013 02 11
 (731) JBK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Szczecin
 (540) GERMISAL
 (511) 31

(210) **410359** (220) 2013 02 11
 (731) SULIMAR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piotrków Trybunalski
 (540) MOSPAN



(531) 2.1.4, 5.7.2, 9.1.10, 11.3.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 32, 33

(210) **410360** (220) 2013 02 11
 (731) SULIMAR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piotrków Trybunalski
 (540) CEZAR
 (511) 32, 33

(210) **410361** (220) 2013 02 11
 (731) DYNAMIC FINANCE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Białystok
 (540) DYNAMIC FINANCE



(531) 26.3.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 41, 45

(210) **410362** (220) 2013 02 11
 (731) KOTAS MARLENA PROSPER, Gdańsk
 (540) Shantala Body Touch
 (511) 44

(210) **410363** (220) 2013 02 11
 (731) OMEKO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kraków
 (540) OMEKO



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 39, 40

(210) **410364** (220) 2013 02 11
 (731) MARCINIAK O. JEZIOR I. ZAPOROSKA
 SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław
 (540) KOZACKACHATKA
 (511) 09, 16, 38, 42, 43

(210) **410365** (220) 2013 02 11
 (731) SAMODZIELNY PUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI
 ZDROWOTNEJ REPTY GÓRNOŚLĄSKIE
 CENTRUM REHABILITACJI
 IM. GEN. J. ZIĘTKA, Tarnowskie Góry
 (540) REPTY 1961 GÓRNOŚLĄSKIE
 CENTRUM REHABILITACJI



(531) 2.1.25, 2.3.25, 2.5.25, 2.9.1, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 10, 32, 35, 41, 44

(210) **410366** (220) 2013 02 11
 (731) SAMODZIELNY PUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI
 ZDROWOTNEJ REPTY GÓRNOŚLĄSKIE
 CENTRUM REHABILITACJI
 IM. GEN. J. ZIĘTKA, Tarnowskie Góry
 (540) REPTY 1961



(531) 2.1.25, 2.3.25, 2.5.25, 2.9.1, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 10, 32, 35, 41, 44

(210) **410367** (220) 2013 02 11
 (731) PAŁAC ŁUKASZ, Poznań
 (540) CHMIELARZ



(531) 2.1.30, 27.5.1
 (511) 32

(210) **410368** (220) 2013 02 11
 (731) LIMAX,
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wolsztyn
 (540) Limax



(531) 26.1.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 01, 29, 31, 35, 36, 39, 40

(210) **410369** (220) 2013 02 11
(731) DRAGO TOMASZ WIĘCEK I WSPÓLNICY
SPÓŁKA JAWNA, Gdańsk
(540) drago



(531) 26.11.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 07, 11, 17, 19

(210) **410370** (220) 2013 02 11
(731) DRAGO TOMASZ WIĘCEK I WSPÓLNICY
SPÓŁKA JAWNA, Gdańsk
(540)



(531) 26.11.25, 29.1.4
(511) 07, 11, 17, 19

(210) **410371** (220) 2013 02 11
(731) OLIMP LABORATORIES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nagawczyna
(540) MX GEAR



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 14, 18, 25, 28, 35

(210) **410372** (220) 2013 02 11
(731) SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA BIELUCH W CHEŁMIE,
Chełm
(540) Kuchnia Lubelska



(531) 3.7.7, 25.5.2, 26.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29

(210) **410373** (220) 2013 02 11
(731) NEWAG
SPÓŁKA AKCYJNA, Nowy Sącz
(540) NEWAG
(511) 12, 37, 39

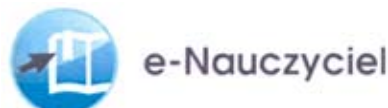
(210) **410374** (220) 2013 02 11
(731) APPLECAFFÉ
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) applecaffé



(531) 5.7.13, 27.5.1
(511) 21, 30, 43

(210) **410375** (220) 2013 02 12
(731) POLSKIE TOWARZYSTWO INFORMATYCZNE,
Warszawa
(540) e-Nauczyciel



(531) 20.7.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35

(210) **410376** (220) 2013 02 12
(731) POLSKIE TOWARZYSTWO INFORMATYCZNE,
Warszawa
(540) e-Urzędnik



(531) 20.7.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 41

(210) **410377** (220) 2013 02 12
(731) KLUCZ TELEKOMUNIKACJA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Klucz mobile



(531) 27.5.1
(511) 35, 38

(210) **410378** (220) 2013 02 12
(731) KLUCZ TELEKOMUNIKACJA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Klucz mobile



(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 35, 38

(210) **410379** (220) 2013 02 12
(731) KLUCZ TELEKOMUNIKACJA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Klucz mobile



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 38

(210) **410380** (220) 2013 02 12
 (731) PREMIUM DISTRIBUTION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zielona Góra
 (540) LIFE WATER



(531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.12

(511) 32

(210) **410381** (220) 2013 02 12
 (731) PREMIUM DISTRIBUTION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zielona Góra
 (540) WODA ŻYCIA



(531) 1.15.15, 2.9.14, 27.5.1, 29.1.12

(511) 32

(210) **410382** (220) 2013 02 12
 (731) PREMIUM DISTRIBUTION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zielona Góra
 (540) ŻYCIODAJNA



(531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.12

(511) 32

(210) **410383** (220) 2013 02 12
 (731) PREMIUM DISTRIBUTION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zielona Góra

(540) AOX MINERAL WATER



(531) 1.15.15, 26.11.1, 26.11.6, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13

(511) 32

(210) **410384** (220) 2013 02 12
 (731) PREMIUM DISTRIBUTION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zielona Góra
 (540) BLUE MINERAL WATER



(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13

(511) 32

(210) **410385** (220) 2013 02 12
 (731) ZWIĄZEK PRODUCENTÓW SPRZĘTU
 OŚWIEŹNIOWEGO POL-LIGHTING, Warszawa
 (540) Ogólnopolska kampania społeczna promująca
 Dobre światło org.pl



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 41, 42

(210) **410386** (220) 2013 02 12
 (731) PREMIUM DISTRIBUTION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zielona Góra
 (540) ANTIOXIDANT



(531) 1.15.15, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.15

(511) 32

(210) **410387** (220) 2013 02 12
 (731) ZWIĄZEK PRODUCENTÓW SPRZĘTU
 OŚWIEŹNIOWEGO POL-LIGHTING, Warszawa

- (540) POL Lighting
Związek Producentów Sprzętu Oświetleniowego



- (531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 41, 42

- (210) **410388** (220) 2013 02 12
(731) F & M INWESTYCJE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kraków
(540) boscaiola
(511) 16, 35, 38, 43

- (210) **410389** (220) 2013 02 12
(731) GEMIUS
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) gemius Prism



- (531) 26.1.1, 26.3.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 35, 42

- (210) **410390** (220) 2013 02 12
(731) STACHURA ADRIAN F.H.U. MOL, Kazimierza Wielka
(540) berg
(511) 07, 09, 11, 16, 35, 38

- (210) **410391** (220) 2013 02 12
(731) BERBEĆ SŁAWOMIR, Gdańsk
(540) Restauracja Złoty Groń
(511) 41, 43

- (210) **410392** (220) 2013 02 12
(731) BERBEĆ SŁAWOMIR, Gdańsk
(540) Karczma Narciarska Złoty Groń
(511) 41, 43

- (210) **410393** (220) 2013 02 12
(731) BERBEĆ SŁAWOMIR, Gdańsk
(540) Karczma Złoty Groń
(511) 41, 43

- (210) **410394** (220) 2013 02 12
(731) BERBEĆ SŁAWOMIR, Gdańsk
(540) Złoty Groń Wellness & Spa
(511) 41, 44

- (210) **410395** (220) 2013 02 12
(731) BERBEĆ SŁAWOMIR, Gdańsk
(540) Ski World Złoty Groń
(511) 41, 43

- (210) **410396** (220) 2013 02 12
(731) LECHOWSKI RYSZARD
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
PRYMAT, Jastrzębie Zdrój
(540) Jeden Kucharek a tak wiele możliwości
(511) 29, 30, 35

- (210) **410397** (220) 2013 02 12
(731) BERBEĆ SŁAWOMIR, Gdańsk
(540) ZŁOTY GROŃ



- (531) 1.3.1, 1.15.17, 27.5.1, 29.1.12
(511) 41, 43, 44

- (210) **410398** (220) 2013 02 12
(731) MAC MARIUSZ ALOHA FROM DEER, Jarosław
(540) ALOHA FROM DEER



- (531) 6.1.2, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 24, 25, 35

- (210) **410399** (220) 2013 02 12
(731) BERBEĆ SŁAWOMIR, Gdańsk
(540) Hotel Złoty Groń
(511) 35, 41, 43

- (210) **410400** (220) 2013 02 12
(731) BERBEĆ SŁAWOMIR, Gdańsk
(540) Złoty Groń Resort
(511) 41, 43, 44

- (210) **410401** (220) 2013 02 12
(731) SIUDEK DARIUSZ, Legnica
(540) GRAFOTEKA



- (531) 27.5.1
(511) 42

- (210) **410402** (220) 2013 02 12
(731) TRAVEL NETWORK SOLUTIONS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) WAKACYJNY ŚWIAT DORADCY TURYSTYCZNI



(531) 1.5.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 39, 43

(210) **410403** (220) 2013 02 12
 (731) TRAVEL NETWORK SOLUTIONS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) WAKACYJNY ŚWIAT DORADCY TURYSTYCZNI



(531) 1.5.1, 27.5.1
 (511) 35, 39, 43

(210) **410404** (220) 2013 02 12
 (731) TRAVEL NETWORK SOLUTIONS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) WAKACYJNY ŚWIAT



(531) 1.5.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 39, 43

(210) **410405** (220) 2013 02 12
 (731) TRAVEL NETWORK SOLUTIONS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) WAKACYJNY ŚWIAT



(531) 1.5.1, 26.4.2, 27.5.1
 (511) 35, 39, 43

(210) **410406** (220) 2013 02 12
 (731) TRAVEL NETWORK SOLUTIONS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540) WAKACYJNY ŚWIAT



(531) 1.5.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 39, 43

(210) **410407** (220) 2013 02 12
 (731) TRAVEL NETWORK SOLUTION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) WAKACYJNY ŚWIAT



(531) 1.5.1, 27.5.1
 (511) 35, 39, 43

(210) **410408** (220) 2013 02 12
 (731) TRAVEL NETWORK SOLUTIONS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) TRAVEL NETWORK SOLUTIONS



(531) 1.5.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 39, 43

(210) **410409** (220) 2013 02 12
 (731) JANIŁ JERZY
 PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE
 ELWIERT, Gdańsk
 (540) FESTA



(531) 27.5.1
 (511) 07, 08

(210) **410410** (220) 2013 02 12
 (731) STANDREW
 SPÓŁKA AKCYJNA, Huta Szklana
 (540) STANDREW



(531) 5.1.3, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 19, 20, 35, 40

- (210) **410411** (220) 2013 02 12
 (731) CUSTOMERITUM
 CENTRUM OBSŁUGI KLIENTA I LOGISTYKI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) customeritum
 CENTRUM OBSŁUGI KLIENTA I LOGISTYKI



- (531) 1.5.1, 1.5.12, 1.5.23, 24.15.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 39

- (210) **410412** (220) 2013 02 12
 (731) ORLEN OIL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) ELASTICOL
 (511) 04

- (210) **410413** (220) 2013 02 12
 (731) GYMGROSSISTEN SWEDEN AB, Stockholm, SE
 (540) STAR NUTRITION
 (511) 05

- (210) **410414** (220) 2013 02 12
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) PANZOL PRO
 (511) 05

- (210) **410415** (220) 2013 02 12
 (731) ZIOMBER NORBERT
 PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE
 JOKER, Częstochowa
 (540) STACJA MONOPOŁOWA



- (531) 11.3.2, 26.3.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 43

- (210) **410416** (220) 2013 02 12
 (731) WORLDYES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) bookingexperiences.com
 (511) 35, 39, 41, 42

- (210) **410417** (220) 2013 02 12
 (731) WORLDYES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

- (540) Be. Booking experiences.



- (531) 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 39, 41, 42

- (210) **410418** (220) 2013 02 12
 (731) EUROPEJSKI FUNDUSZ LEASINGOWY
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) EFL
 (511) 35, 36, 37, 38, 39, 40, 42, 44

- (210) **410419** (220) 2013 02 12
 (731) EUROPEJSKI FUNDUSZ LEASINGOWY
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) swobodny
 (511) 36, 37

- (210) **410420** (220) 2013 02 12
 (731) EUROPEJSKI FUNDUSZ LEASINGOWY
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) SWOBDNY



- (531) 1.7.19, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 36, 37

- (210) **410421** (220) 2013 02 12
 (731) EUROPEJSKI FUNDUSZ LEASINGOWY
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) więcej przestrzeni dla przedsiębiorczych
 (511) 35, 36, 37, 38, 39, 40, 42, 44

- (210) **410422** (220) 2013 02 12
 (731) EUROPEJSKI FUNDUSZ LEASINGOWY
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) EFL - Leasing dla przedsiębiorczych
 (511) 36, 39, 42, 44

- (210) **410423** (220) 2013 02 12
 (731) LU POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) MOJA BAJKA
 (511) 30

- (210) **410424** (220) 2013 02 12
 (731) LU POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) DELICJE MOJA BAJKA
 (511) 30

- (210) **410425** (220) 2013 02 12
 (731) Kraft Foods Deutschland Holding GmbH,
 Bremen, DE

(540) PRACUJ CIĘŻKO, ODPOCZYWAJ MOCNO
(511) 30

(210) **410426** (220) 2013 02 12
(731) CHMURA SEBASTIAN
GÓRNOŚLĄSKIE CENTRUM EDUKACJI, Mikołów
(540) Cloud fashion



(531) 26.1.1, 26.4.10, 26.4.16, 27.5.1
(511) 03, 14, 18, 25

(210) **410427** (220) 2013 02 12
(731) PROGRES INVESTMENT
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) progres investment
(511) 29, 30, 35, 41, 43

(210) **410428** (220) 2013 02 12
(731) ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE COLFARM
SPÓŁKA AKCYJNA, Mielec
(540) LOKOMARIN
(511) 05

(210) **410429** (220) 2013 02 12
(731) KUBIAK JAKUB EURO KUBIAK, Wrocław
(540) BIK SchaBIK CIEPŁA KANAPKA Z KOTLETEM
SCHABOWYM



(531) 8.1.25, 8.5.4, 8.5.25, 19.3.25, 20.5.16, 26.3.1, 26.3.16,
27.5.1, 29.1.15
(511) 29, 30, 35, 41, 43

(210) **410430** (220) 2013 02 12
(731) IP INVERPOLSKA DEVELOPMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) IP INVERPOL development
(511) 35, 36, 42

(210) **410431** (220) 2013 02 12
(731) IP INVERPOLSKA DEVELOPMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) IP INVERPOL development



(531) 7.1.8, 7.1.24, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 42

(210) **410432** (220) 2013 02 12
(731) IP INVERPOLSKA DEVELOPMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) IP INVERPOL development



(531) 7.1.8, 7.1.24, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 42

(210) **410433** (220) 2013 02 13
(731) WĄSIK DARIUSZ AGENCJA TATULO,
Mińsk Mazowiecki
(540) Tatulo AGENCJA



(531) 11.1.2, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 37, 39, 43

(210) **410434** (220) 2013 02 13
(731) SKIBA MACIEJ, Gdańsk
(540) baltic games
(511) 35, 37, 41, 42, 43

(210) **410435** (220) 2013 02 13
(731) BARANOWSKI WOJCIECH AVEBMX, Warszawa
(540) BMX CAMP



(531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 39, 41, 43

(210) **410436** (220) 2013 02 13
(731) TERMEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(540) TOP MEDICINE TRENDS
(511) 16, 41

(210) **410437** (220) 2013 02 13
(731) TERMEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(540) OSOBOWOŚĆ ROKU W OCHRONIE ZDROWIA
(511) 41

(210) **410438** (220) 2013 02 13
(731) MERINGER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kalisz

(540) SILVECTA
(511) 05, 10, 35

(210) **410439** (220) 2013 02 13
(731) SOWIŃSKI RAFAŁ, Warszawa
(540) FORTUNEIGHT
(511) 36

(210) **410440** (220) 2013 02 13
(731) TERMEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) TOP MEDICAL TRENDS



(531) 26.1.1, 26.1.5, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.14
(511) 16, 41

(210) **410441** (220) 2013 02 13
(731) KLUCZEK S., NOWAKOWSKI R. SEBEX
SPÓŁKA CYWILNA, Żyrardów
(540) UNIX
(511) 12, 28

(210) **410442** (220) 2013 02 13
(731) KLUCZEK S., NOWAKOWSKI R. SEBEX
SPÓŁKA CYWILNA, Żyrardów
(540)



(531) 26.1.2, 26.1.16, 26.1.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 12, 28

(210) **410443** (220) 2013 02 13
(731) TERMEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(540) TOP MEDICINE TRENDS



(531) 26.1.1, 26.1.5, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.14
(511) 16, 41

(210) **410444** (220) 2013 02 13
(731) POLTRONIC
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) EVO LIGHT
(511) 09, 11

(210) **410445** (220) 2013 02 13
(731) LESZEK -KANIA AGNIESZKA, KANIA WOJCIECH JTF
SPÓŁKA CYWILNA, Pszczyna
(540) wodna wieża
(511) 39, 41, 43

(210) **410446** (220) 2013 02 13
(731) DZIERŻANOWSKA HALINA ROMIX, Warszawa
(540) FUNERALIA

FUNERALIA

(531) 27.5.1
(511) 16

(210) **410447** (220) 2013 02 13
(731) DZIERŻANOWSKA HALINA ROMIX, Warszawa
(540) ROMIX



(531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16

(210) **410448** (220) 2013 02 13
(731) KOWALIK AGATA, Stanisławów Drugi
(540) UNIFEQ Uniformed Equipment



(531) 24.15.3, 27.5.1, 29.1.13
(511) 24, 25, 33

(210) **410449** (220) 2013 02 13
(731) CEDC INTERNATIONAL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Oborniki Wielkopolskie

(540) SZLACHETNA GNIEZNO 1891 BKasprowicz



(531) 5.3.15, 5.7.2, 5.7.14, 5.7.21, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.14
(511) 33

(210) **410450** (220) 2013 02 13
(731) CEDC INTERNATIONAL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Oborniki Wielkopolskie
(540) ŻŁOTA GORZKA Z MIĘTĄ Best Quality LEŻAKOWANA
W DĘBOWYCH BECZKACH 1928



(531) 19.1.6, 24.1.5, 24.3.1, 24.5.5, 25.1.15, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.14
(511) 33

(210) **410451** (220) 2013 02 13
(731) CEDC INTERNATIONAL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Oborniki Wielkopolskie
(540) ŻŁOTA GORZKA Original 1928 Best Quality
LEŻAKOWANA W DĘBOWYCH BECZKACH 1928



(531) 19.1.6, 24.1.5, 24.3.1, 24.5.5, 25.1.15, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.14
(511) 33

(210) **410452** (220) 2013 02 13
(731) UTKNIK RADOŚLAW JERZY, Warszawa
(540) SĄD REJENTALNY SĄD ARBITRAŻOWY
COURT OF ARBITRATION SCHIEDSGERICHT



(531) 17.3.1, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12
(511) 45

(210) **410453** (220) 2013 02 13
(731) UTKNIK RADOŚLAW JERZY, Warszawa
(540) psychoseksuolog
(511) 05, 41, 44, 45

(210) **410454** (220) 2013 02 13
(731) PROSERVICE AGENT TRANSFEROWY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Goniec OnLine Light
(511) 09, 35, 36, 42

(210) **410455** (220) 2013 02 13
(731) KARKOSIK MIROŚLAW ELIZA, Toruń
(540) JUBILER ELIZA



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 14, 35, 40

(210) **410456** (220) 2013 02 13
(731) KARKOSIK MIROŚLAW ELIZA, Toruń
(540) JUBILER KARKOSIK



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 14, 35, 40

(210) **410457** (220) 2013 02 13
 (731) DELKO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Śrem
 (540) blue Blue stop. Warto się zatrzymać



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 02, 03, 05, 16, 35

(210) **410458** (220) 2013 02 13
 (731) EOON
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) muff



(531) 1.15.11, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 38

(210) **410459** (220) 2013 02 13
 (731) KAMIŃSKI KRZYSZTOF IKA, Oborniki Śląskie
 (540) IKA



(531) 7.1.8, 7.1.24, 7.3.11, 7.3.12, 7.15.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **410460** (220) 2013 02 13
 (731) DELKO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Śrem
 (540) DELKO



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 02, 03, 05, 16, 29, 30, 32, 35

(210) **410461** (220) 2013 02 13
 (731) AFG POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdańsk
 (540) Colibra



(531) 3.7.16, 3.7.21, 3.7.24, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 18, 21, 25

(210) **410462** (220) 2013 02 13
 (731) ANANDA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) OXYCELL



(531) 27.5.1
 (511) 03, 05, 32, 44

(210) **410463** (220) 2013 02 13
 (731) ANANDA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) vitalmor
 (511) 03, 05, 32, 44

(210) **410464** (220) 2013 02 13
 (731) KRZESZEWSKI MICHAŁ, Łubianka
 (540) MK fish



(531) 3.9.1, 3.9.24, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 31, 35

(210) **410465** (220) 2013 02 13
 (731) PAWŁOWSKI BARTŁOMIEJ, Warszawa
 (540) To Tu dumplingsbar



(531) 5.1.21, 5.11.13, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29, 30, 43

(210) **410466** (220) 2013 02 13
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE VET-AGRO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Lublin
 (540) vet VA agro



(531) 1.3.1, 1.3.7, 1.3.8, 2.9.14, 3.1.8, 3.6.3, 6.19.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 03, 05, 31, 41, 42, 44

(210) **410467** (220) 2013 02 13
 (731) SHAR-POL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gliwice

(540) SHAR POL



(531) 1.3.2, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 10, 35, 41, 44

(210) **410468** (220) 2013 02 13(731) KNAP JAN, Sztokholm, SE;
BIZON ZBIGNIEW, Sztokholm, SE;
STEIMAN PETER, Frankfurt, DE

(540) Czerwono-Czarni

(511) 09, 16, 35, 41

(210) **410469** (220) 2013 02 13(731) FRANC GARDINER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Świdnica

(540) clever spring

(511) 20, 24, 35

(210) **410470** (220) 2013 02 13(731) MALEC MICHAŁ
PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE
MAYK'S, Zamość

(540) POLSKI SMAK ROKU WYBÓR KONSUMENTÓW



(531) 1.1.4, 26.1.4, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 42, 45

(210) **410471** (220) 2013 02 13(731) DUKESSA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lipiny Stare

(540) czerwony parasol

(511) 16, 35, 36, 37, 41

(210) **410472** (220) 2013 02 13

(731) RYTEL ADAM AVIT, Załuski

(540) Salavita



(531) 27.5.1, 29.1.1

(511) 29, 39, 43

(210) **410473** (220) 2013 02 13

(731) RYTEL ADAM AVIT, Załuski

(540) FreshLine



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 29, 39, 40

(210) **410474** (220) 2013 02 13(731) MALEC MICHAŁ
PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE
MAYK'S, Zamość

(540) POLSKI PRODUKT ROKU WYBÓR KONSUMENTÓW



(531) 1.1.4, 26.1.4, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 42, 45

(210) **410475** (220) 2013 02 13(731) DUKESSA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lipiny Stare

(540) famili

(511) 16, 35, 36, 37, 41

(210) **410476** (220) 2013 02 13(731) RZATKIEWICZ ZOFIA RZATKIEWICZ ZBIGNIEW
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-
-HANDLOWE RAFLÉN
SPÓŁKA CYWILNA, Ciechanów

(540) raflén

(511) 25, 35

(210) **410477** (220) 2013 02 13(731) AXL POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nadarzyn

(540) AXL

(511) 11, 19, 20

(210) **410478** (220) 2013 02 14(731) GRUPA POLSKIE SKŁADY BUDOWLANE
SPÓŁKA AKCYJNA, Wełecz

(540) M JAK MRÓWKA

(511) 16, 35

(210) **410479** (220) 2013 02 14(731) Z.S.E. OSPEL
SPÓŁKA AKCYJNA, Wierbka

(540) KARO

(511) 09

(210) **410480** (220) 2013 02 14
 (731) ORLEN OIL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) EXPANDOIL
 (511) 04

(210) **410481** (220) 2013 02 14
 (731) BUSINESS SECURITY AGENCY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) BUSINESS SECURITY AGENCY



(531) 26.4.1, 26.4.7, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 41, 45

(210) **410482** (220) 2013 02 14
 (731) PUK MIROŚŁAWA OTORIA PHU, Poznań
 (540) CHOLEGIN
 (511) 30

(210) **410483** (220) 2013 02 14
 (731) FIRMA USŁUGOWO-HANDLOWA SEMACO
 JERZY SKAŁOŃ, MAREK STROJNIAK
 SPÓŁKA JAWNA, Kraków
 (540) INVENCUT
 (511) 07

(210) **410484** (220) 2013 02 14
 (731) FIRMA USŁUGOWO-HANDLOWA SEMACO
 JERZY SKAŁOŃ, MAREK STROJNIAK
 SPÓŁKA JAWNA, Kraków
 (540) INVENJET
 (511) 09

(210) **410485** (220) 2013 02 14
 (731) LISZYŃSKI ZYGMUNT REGULUS, Poznań
 (540) LogCZIP
 (511) 09, 42

(210) **410486** (220) 2013 02 14
 (731) ZIELIŃSKI MAREK TEATR AVATAR, Legnica
 (540) TEATR AVATAR



(531) 26.1.1, 26.1.18, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 41

(210) **410487** (220) 2013 02 14
 (731) POLFARMEX
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kutno
 (540) OTO
 (511) 05

(210) **410488** (220) 2013 02 14
 (731) INSTYTUT NAWOZÓW SZTUCZNYCH, Puławy
 (540) insol



(531) 5.3.13, 5.3.15, 26.4.1, 26.4.16, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01

(210) **410489** (220) 2013 02 14
 (731) INSTYTUT NAWOZÓW SZTUCZNYCH, Puławy
 (540) insol



(531) 5.3.13, 5.3.15, 26.4.1, 26.4.16, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01

(210) **410490** (220) 2013 02 14
 (731) INSTYTUT NAWOZÓW SZTUCZNYCH, Puławy
 (540) insol



(531) 5.3.13, 5.3.15, 26.4.1, 26.4.16, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01

(210) **410491** (220) 2013 02 14
 (731) KL TRADE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) PHANTOM
 (511) 09, 14

(210) **410492** (220) 2013 02 14
 (731) WSIP MARKETING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) PRO PARTNERSTWO EDU DLA LEPSZEJ EDUKACJI



(531) 26.11.2, 26.11.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 41

(210) **410493** (220) 2013 02 14
 (731) MALINOWSKI JACEK, Warszawa
 (540) Bionacom
 (511) 01, 09, 10, 11

(210) **410494** (220) 2013 02 14
 (731) LA PERLA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) LA PERLA HOTEL & SPA
 (511) 43, 44

(210) **410495** (220) 2013 02 14
 (731) STOWARZYSZENIE EUROREGION KARPACKI POLSKA,
 Rzeszów
 (540) Brama Karpat
 (511) 35, 41, 42

(210) **410496** (220) 2013 02 14
 (731) STOWARZYSZENIE EUROREGION KARPACKI POLSKA,
 Rzeszów
 (540) Brama Karpacka
 (511) 35, 41, 42

(210) **410497** (220) 2013 02 14
 (731) SWISSCO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Włocławek
 (540) MAGNUSKI
 (511) 30

(210) **410498** (220) 2013 02 14
 (731) MORDARSKI ANDRZEJ
 PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE ANGOLAND,
 Nowy Sącz
 (540) BUSIOMAT
 (511) 09, 39

(210) **410499** (220) 2013 02 14
 (731) CARBIOPEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Carbiopel

Carbiopel

(531) 6.3.11, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 21, 35, 40, 42

(210) **410500** (220) 2013 02 14
 (731) BJOBJO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) farmio

farmio

(531) 6.3.11, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05, 29, 30, 31, 32

(210) **410501** (220) 2013 02 14
 (731) BJOBJO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) farmio wolne od GMO

farmio
 wolne od GMO

(531) 6.3.11, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05, 29, 30, 31, 32

(210) **410502** (220) 2013 02 14
 (731) BJOBJO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) FARMIO
 (511) 05, 29, 30, 31, 32

(210) **410503** (220) 2013 02 14
 (731) MEBLE VOX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Janikowo
 (540) SMART by VOX
 (511) 20

(210) **410504** (220) 2013 02 14
 (731) BJOBJO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) FERMJO
 (511) 05, 29, 30, 31, 32

(210) **410505** (220) 2013 02 14
 (731) BJOBJO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) FERMIO
 (511) 05, 29, 30, 31, 32

(210) **410506** (220) 2013 02 14
 (731) BJOBJO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) FARMJO
 (511) 05, 29, 30, 31, 32

(210) **410507** (220) 2013 02 14
 (731) BROWAR NAMYSŁÓW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Namysłów
 (540) ZAMKOWE. JEST DOBRZE
 (511) 32

(210) **410508** (220) 2013 02 14
 (731) SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW ŚWIT, Warszawa
 (540) PRESTIGE COSMETICS
 (511) 03

(210) **410509** (220) 2013 02 14
 (731) ARTCEM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) PORTLAND ARTCEM



(531) 26.4.2, 26.4.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 19

(210) **410510** (220) 2013 02 14
 (731) KOTAS KRZYSZTOF ZAKŁAD WYROBÓW
 CUKIERNICZYCH MILLANO (ZWC MILLANO K.
 KOTAS), Przeźmierowo
 (540) MILLATO
 (511) 30

(210) **410511** (220) 2013 02 14
 (731) CENTRUM OBSŁUGI OPERACYJNEJ
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Travel Chef



(531) 9.7.1, 9.7.19, 11.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 39, 43

(210) **410512** (220) 2013 02 14
 (731) CENTRUM USŁUG WSPÓLNYCH BALTONA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) STARTER



(531) 24.15.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 39, 43

(210) **410513** (220) 2013 02 14
 (731) GRUPA INSPRO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) Polska naturalnie



(531) 3.7.21, 3.7.24, 27.5.1, 28.1.1
 (511) 35, 39, 41, 43

(210) **410514** (220) 2013 02 14
 (731) YUONO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Dąbrowa Górnicza
 (540) PARK REDEN
 (511) 35, 36, 43

(210) **410515** (220) 2013 02 14
 (731) Heraeus Electro-Nite International N.V., Houthalen, BE
 (540) CELOX
 (511) 09

(210) **410516** (220) 2013 02 14
 (731) BAFIA ANITA F.H.U. U BAFII, Poronin
 (540) Nalewka Tatrzańska



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 33

(210) **410517** (220) 2013 02 14
 (731) CONSORTIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) CONSORTIA IN FUTURE WE TRUST



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 37, 38, 41, 42, 45

(210) **410518** (220) 2013 02 14
 (731) CONSORTIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) CONSORTIA



(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 09, 16, 35, 37, 38, 41, 42, 45

(210) **410519** (220) 2013 02 14
 (731) PLEŚNIAK LEON
 PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-
 -HANDLOWE LEMET LEON PLEŚNIAK, Branice
 (540) P.P.U.H. LEMET



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 11

(210) **410520** (220) 2013 02 14
 (731) EDYTOR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Olsztyn
 (540) Babka z klasą



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 41

(210) **410521** (220) 2013 02 14
 (731) FRANK MARTA, Dąbrowa Górnicza
 (540) SADZA
 (511) 03, 11, 35, 37

(210) **410522** (220) 2013 02 14
 (731) POLSKA FEDERACJA TURYSTYKI WIEJSKIEJ
 GOSPODARSTWA GOŚCINNE, Warszawa
 (540) Wypoczynek na wsi



(531) 7.1.8, 7.1.9, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 16, 35, 41

(210) **410523** (220) 2013 02 14
 (731) POLSKA FEDERACJA TURYSTYKI WIEJSKIEJ
 GOSPODARSTWA GOŚCINNE, Warszawa
 (540) Wypoczynek u rolnika



(531) 3.7.6, 26.11.2, 29.1.14, 27.5.1
 (511) 16, 35, 41

(210) **410524** (220) 2013 02 14
 (731) MEDIA BIZNES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) POLSAT BIZNES Inspirujemy ludzi biznesu
 (511) 35, 38

(210) **410525** (220) 2013 02 14
 (731) MEDIA BIZNES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) BIZNES POLSAT



(531) 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 38

(210) **410526** (220) 2013 02 14
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Be Fresh
 (511) 30, 32

(210) **410527** (220) 2013 02 14
 (731) OGNIOSCHRON
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Andrychów
 (540) RCS



(531) 26.1.1, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 35, 42

(210) **410528** (220) 2013 02 14
 (731) EDICIONES A.D.G., S.L., Barcelona, ES
 (540) INSPIRACJE ŚLUBNE



(531) 27.5.1
 (511) 09, 16, 41

(210) **410529** (220) 2013 02 14
 (731) NETTO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Motaniec
 (540) PRUF
 (511) 03

(210) **410530** (220) 2013 02 14
 (310) 12/3943525 (320) 2012 09 04 (330) FR
 (731) SAUR (a French corporation), Guyancourt, FR
 (540) SAUR
 (511) 11, 35, 36, 37, 39, 40, 42, 45

(210) **410531** (220) 2013 02 14
 (731) ZAKŁAD AGA BOGDAN ŚMIERZCHAŁSKI,
 MAREK ŚMIERZCHAŁSKI, TADEUSZ CZAJA
 SPÓŁKA JAWNA, Pisarzowice
 (540) agatravel
 (511) 39, 41, 43

(210) **410532** (220) 2013 02 14
 (731) ZAKŁAD AGA BOGDAN ŚMIERZCHAŁSKI,
 MAREK ŚMIERZCHAŁSKI, TADEUSZ CZAJA
 SPÓŁKA JAWNA, Pisarzowice
 (540) AGA TRAVEL



(531) 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 39, 41, 43

(210) **410533** (220) 2013 02 14
 (731) RYTEL ADAM AVIT, Załuski

- (540) Salavita... zawsze na czas, zawsze świeża Teraz to takie proste
 (731) takie proste, zdejmij obwolutę, rozłóż tacki, zdejmij folię zabezpieczającą z obu tacek, możesz jeść z dwóch niezależnych tacek, lub dodatki zmiksuj z sałatą, dopraw sosem Życzymy... ..smacznego



- (531) 5.9.12, 11.3.5, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 20, 21, 29

- (210) **410536** (220) 2013 02 14
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) daj o siebie zadbać. plus
 (511) 09, 35, 36, 38, 41

- (210) **410537** (220) 2013 02 14
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) plus. daj o siebie zadbać
 (511) 09, 35, 36, 38, 41

- (210) **410538** (220) 2013 02 14
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) daj o siebie zadbać
 (511) 09, 35, 36, 38, 41

- (210) **410539** (220) 2013 02 14
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) oba ma w plusie
 (511) 09, 35, 36, 38, 41

- (210) **410540** (220) 2013 02 14
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) kwotoreduktor
 (511) 09, 35, 36, 38, 41

- (210) **410541** (220) 2013 02 14
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) kwotoreduktor stacjonarny
 (511) 09, 35, 36, 38, 41

- (210) **410542** (220) 2013 02 14
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) plus kwotoreduktor
 (511) 09, 35, 36, 38, 41

- (210) **410543** (220) 2013 02 15
 (731) NOWAK WERONIKA MANELA, Łęczany
 (540) Manela

Manela

- (531) 27.5.1
 (511) 14, 25, 35

- (210) **410544** (220) 2013 02 15
 (731) BMW VERTRIEBS GMBH
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 ODDZIAŁ W POLSCE, Warszawa
 (540) MINI RAY
 (511) 12

- (210) **410545** (220) 2013 02 15
 (731) MEDIVET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Śrem
 (540) Alumed SPRAY PREMIUM



- (531) 1.11.1, 26.1.16, 26.4.1, 26.4.2, 26.4.16, 26.4.18, 27.5.1,
 29.1.15
 (511) 05

- (210) **410546** (220) 2013 02 15
 (731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL J.P., Mesznary
 (540) TVOgrodnicza
 (511) 01, 03, 08, 09, 16, 25, 28, 31, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42,
 45

- (210) **410547** (220) 2013 02 15
 (731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL J.P., Mesznary
 (540) e-TVO
 (511) 01, 03, 08, 09, 16, 25, 28, 31, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42,
 43, 44

(210) **410548** (220) 2013 02 15
 (731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL J.P., Mesznary
 (540) TVO hobby
 (511) 09, 16, 25, 28, 35, 37, 38, 39, 41, 42, 43, 44

(210) **410549** (220) 2013 02 15
 (731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL J.P., Mesznary
 (540) TV Ogrodów
 (511) 01, 03, 08, 09, 16, 25, 28, 31, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42

(210) **410550** (220) 2013 02 15
 (731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL J.P., Mesznary
 (540) Ogrodnicza TV
 (511) 09, 35, 37, 38

(210) **410551** (220) 2013 02 15
 (731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL J.P., Mesznary
 (540) TVO biznes
 (511) 09, 35, 37, 38, 41, 42, 45

(210) **410552** (220) 2013 02 15
 (731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL J.P., Mesznary
 (540) TVO NET
 (511) 09, 35, 37, 38, 41, 42, 43

(210) **410553** (220) 2013 02 15
 (731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL J.P., Mesznary
 (540) TVO wiadomości ogrodnicze
 (511) 01, 03, 08, 09, 16, 25, 28, 31, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 44

(210) **410554** (220) 2013 02 15
 (731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL J.P., Mesznary
 (540) BOBAS
 (511) 03

(210) **410555** (220) 2013 02 15
 (731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL J.P., Mesznary
 (540) TVO pogoda
 (511) 09, 16, 25, 28, 35, 37, 38, 39, 41, 42, 44

(210) **410556** (220) 2013 02 15
 (731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL J.P., Mesznary
 (540) TVO telewizja ogrodnicza
 (511) 01, 03, 08, 09, 16, 25, 28, 31, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 43, 44, 45

(210) **410557** (220) 2013 02 15
 (731) TULWIN RENATA, Konstancin-Jeziorna
 (540) TUPLEX
 (511) 06, 16, 17, 19, 22, 24

(210) **410558** (220) 2013 02 15
 (731) GEFOS a.s, Praga, CZ
 (540) gefos



(531) 1.5.2, 26.1.1, 26.2.1, 26.2.3, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 09, 37, 42

(210) **410559** (220) 2013 02 15
 (731) BROWAR CIECHAN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Szwajk



(531) 2.1.1, 2.1.1, 26.1.1, 26.1.16, 26.1.14, 27.5.1
 (511) 30, 32, 35

(210) **410560** (220) 2013 02 15
 (731) PROFI STANIEK NIEMIEC
 SPÓŁKA JAWNA, Zielona Góra
 (540) magnetic



(531) 14.3.20, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 10, 11

(210) **410561** (220) 2013 02 15
 (731) PASHUKEVICH DZIYANA VERMICULITE POLAND
 FIRMA PRODUKCYJNA, Ełk
 (540) AGROWERMIKULIT
 (511) 01, 39, 44

(210) **410562** (220) 2013 02 15
 (731) STOWARZYSZENIE PRODUCENTÓW CEMENTU,
 Kraków
 (540) DNI BETONU
 (511) 35, 41

(210) **410563** (220) 2013 02 15
 (731) STOWARZYSZENIE PRODUCENTÓW CEMENTU,
 Kraków
 (540) DNI BETONU



(531) 26.5.1, 26.5.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 41

(210) **410564** (220) 2013 02 15
 (731) ZIEBART INTERNATIONAL CORPORATION, Troy, US
 (540) ZIEBART
 (511) 02, 37

(210) **410565** (220) 2013 02 15
 (731) NOWORYTA-BURKOT ELŻBIETA,
 ORZECZOWSKA ELŻBIETA 4D
 SPÓŁKA CYWILNA, Kraków
 (540) eurocinema expo



(531) 16.3.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 41

(210) **410566** (220) 2013 02 15
 (731) GNIAZDOWSKI MARCIN ALTRANS, Kartuzy
 (540) ALMAR KING OF SALMON



(531) 25.1.15, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 35

(210) **410567** (220) 2013 02 15
 (731) COLLAGEN ACTIVE SCIENCE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) COLLAGEN ACTIVE SCIENCE



(531) 26.11.2, 27.5.1
 (511) 03, 05, 16, 20, 35

(210) **410568** (220) 2013 02 15
 (731) COLLAGEN ACTIVE SCIENCE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) Kolagen A



(531) 26.3.1, 26.3.18, 27.5.1, 29.1.13, 26.3.7
 (511) 03, 05, 16, 20, 35

(210) **410569** (220) 2013 02 15
 (731) COLLAGEN ACTIVE SCIENCE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań

(540) Kolagen A



(531) 26.3.1, 26.3.7, 26.3.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 05, 16, 20, 35

(210) **410570** (220) 2013 02 15
 (731) FABRYKA MEBLI BODZIO BOGDAN SZEWCZYK
 SPÓŁKA JAWNA, Goszcz
 (540) BODZIO



(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 20, 29, 32, 37, 39

(210) **410571** (220) 2013 02 15
 (731) GHELAMCO GP2
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 HQ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa
 (540) SENATOR THE NOBLE MANNER OF DOING BUSINESS



SENATOR
 THE NOBLE MANNER OF DOING BUSINESS

(531) 7.3.9, 26.4.1, 26.4.16, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 37, 41, 42

(210) **410572** (220) 2013 02 15
 (731) JWW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) JWW KSIĘGOWOŚĆ I DORADZTWO



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **410573** (220) 2013 02 15
 (731) GRUPA TRAVEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) Grupa Travel RSI Reports, Statistics, Invoices



(531) 25.5.1, 25.5.5, 27.5.1, 29.1.14
(511) 09, 35, 38

(210) **410574** (220) 2013 02 15
(731) John Player & Sons Limited, Dublin 12, IE
(540) HONEY MOON
(511) 34

(210) **410575** (220) 2013 02 15
(731) Heraeus Electro-Nite International N.V., Houthalen, BE
(540) POSITHERM
(511) 09

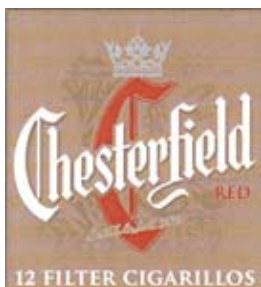
(210) **410576** (220) 2013 02 15
(731) Philip Morris Products S.A., Neuchatel, CH
(540) C Chesterfield BLUE Established 1896
12 FILTER CIGARILLOS



(531) 24.9.2, 25.1.15, 25.1.25, 27.5.1, 29.1.14
(511) 34

(210) **410577** (220) 2013 02 15
(731) KONIMPEX - INVEST
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Konin
(540) Klimat udziela się wszystkim
(511) 19, 36

(210) **410578** (220) 2013 02 15
(731) Philip Morris Products S.A., Neuchatel, CH
(540) C Chesterfield RED Established 1896
12 FILTER CIGARILLOS



(531) 24.9.2, 25.1.15, 25.1.25, 27.5.1, 29.1.14
(511) 34

(210) **410579** (220) 2013 02 15
(731) KONIMPEX - INVEST
SPÓŁKA AKCYJNA, Konin
(540) Adalberto
(511) 19, 36

(210) **410580** (220) 2013 02 15
(731) DEL-VIS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lubicz Dolny
(540) TWIST KING SIZE Gilzy papierosowe



(531) 1.15.23, 27.5.1, 29.1.12
(511) 34, 35

(210) **410581** (220) 2013 02 15
(731) TV FILM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) teleKINO



(531) 25.5.2, 25.5.5, 26.4.2, 26.4.9, 26.4.18, 26.4.22, 27.5.1,
29.1.13
(511) 09, 16, 35, 38, 41

(210) **410582** (220) 2013 02 15
(731) ANANDA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Oxycell Premium
(511) 03, 05, 32, 44

(210) **410583** (220) 2013 02 15
(731) ANANDA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Oxycell Forte
(511) 03, 05, 32, 44

(210) **410584** (220) 2013 02 15
(731) LIBET
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) Atrio
(511) 19

(210) **410585** (220) 2013 02 15
(731) LIBET
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) Durango
(511) 19

(210) **410586** (220) 2013 02 15
(731) LIBET
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) Iberia
(511) 19

(210) **410587** (220) 2013 02 15
 (731) LIBET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Merano
 (511) 19

(210) **410588** (220) 2013 02 15
 (731) LIBET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Tract
 (511) 19

(210) **410589** (220) 2013 02 15
 (731) LIBET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Sevilla
 (511) 19

(210) **410590** (220) 2013 02 15
 (731) LIBET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Alemira
 (511) 19

(210) **410591** (220) 2013 02 15
 (731) LIBET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Marabella
 (511) 19

(210) **410592** (220) 2013 02 15
 (731) LIBET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Cantabria
 (511) 19

(210) **410593** (220) 2013 02 15
 (731) LIBET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Casares
 (511) 19

(210) **410594** (220) 2013 02 15
 (731) LIBET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Alpamayo
 (511) 19

(210) **410595** (220) 2013 02 15
 (731) LIBET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Eltoro
 (511) 19

(210) **410596** (220) 2013 02 16
 (731) GRUPA LIBERTA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bielsko-Biała
 (540) WODNY PUNKT WIDZENIA
 (511) 11

(210) **410597** (220) 2013 02 16
 (731) WODZICKA JOANNA, Jordanów
 (540) SOLUT Najwyższa Jakość
 PIWO NATURALNIE WARZONE



(531) 25.1.5, 27.5.1, 9.1.10, 29.1.15, 11.3.3, 5.11.15
 (511) 32

(210) **410598** (220) 2013 02 17
 (731) WODZICKA JOANNA, Jordanów
 (540) SOLUT



(531) 25.1.5, 9.1.10, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 32

(210) **410599** (220) 2013 02 15
 (731) ZIEBART INTERNATIONAL CORPORATION, Troy, US
 (540) DIAMOND GLOSS
 (511) 02, 37

(210) **410600** (220) 2013 02 15
 (731) DRIVING CENTERS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Driving Centers



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 37, 41

(210) **410601** (220) 2013 02 15
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) Alessan
 (511) 05

(210) **410602** (220) 2013 02 15
 (731) ŁUKASIK MARKIZA RESTAURACJA NOWA VERA
 ITALIA, Warszawa
 (540) NOWA VERA ITALIA



(531) 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.2
 (511) 43

(210) **410603** (220) 2013 02 15
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) plus abonament
 (511) 09, 35, 36, 38, 41

(210) **410604** (220) 2013 02 15
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) plus na kartę
 (511) 09, 35, 36, 38, 41

(210) **410605** (220) 2013 02 15
 (731) CHUDY JOLANTA LIDIA AD ASTRA, Wołomin
 (540) LuLu women's fashion



(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 14, 18, 25

(210) **410606** (220) 2013 02 15
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) plus firma
 (511) 09, 35, 36, 38, 41

(210) **410607** (220) 2013 02 15
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) plus mix
 (511) 09, 35, 36, 38, 41

(210) **410608** (220) 2013 02 15
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) plus telefon stacjonarny
 (511) 09, 35, 36, 38, 41

(210) **410609** (220) 2013 02 15
 (731) DANIŁOWICZ JÓZEFA PRZEDSIĘBIORSTWO
 BUDOWNICTWA OGÓLNEGO I DROGOWEGO,
 Werbkowice
 (540)



(531) 26.15.9
 (511) 04, 19, 37

(210) **410610** (220) 2013 02 15
 (731) DANIŁOWICZ JÓZEFA PRZEDSIĘBIORSTWO
 BUDOWNICTWA OGÓLNEGO I DROGOWEGO,
 Werbkowice
 (540) BETOTECHNIKA



(531) 26.15.9, 27.5.1
 (511) 04, 19, 37

(210) **410611** (220) 2013 02 15
 (731) CERSANIT TRADE MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kielce
 (540) MiTO Minimum price. Top quality



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 11, 19, 20

(210) **410612** (220) 2013 02 14
 (731) APATOR
 SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
 (540) FAUN
 (511) 09

(210) **410613** (220) 2013 02 15
 (731) SUSZ ANTONINA BARD CENTRUM GIER, Kraków
 (540) BARD CENTRUM GIER



(531) 3.7.17, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 20, 28, 35

(210) **410614** (220) 2013 02 15
 (731) SUSZ ANTONINA BARD CENTRUM GIER, Kraków
 (540) planszowki.pl



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 20, 28, 35

- (210) **410615** (220) 2013 02 15
 (731) POLSKA FEDERACJA PADŁA, Grójec
 (540) PFP



- (531) 24.1.3, 27.5.1
 (511) 35, 41

- (210) **410617** (220) 2013 02 16
 (731) MARINEX INTERNATIONAL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) NASZĄ PASJĄ JEST ZDROWIE,
 NASZĄ INSPIRACJĄ SĄ LUDZIE



- (531) 2.1.23, 2.1.24, 26.1.6, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 05, 44

- (210) **410618** (220) 2013 02 16
 (731) MARINEX INTERNATIONAL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) BUDUJEMY ZDROWIE POLAKÓW,
 AKTYWUJĄC GENOM CZŁOWIEKA.



- (531) 1.13.15, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 05, 44

- (210) **410619** (220) 2013 02 16
 (731) ZBYSZKO COMPANY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Radom
 (540) „MINERAL VITA”
 (511) 32

- (210) **410620** (220) 2013 02 16
 (731) ZBYSZKO COMPANY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Radom
 (540) „VITA MINER”
 (511) 32

- (210) **410621** (220) 2013 02 17
 (731) BROWAR LWÓWEK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) KOŻLIK
 (511) 30, 32, 35

- (210) **410622** (220) 2013 02 17
 (731) BROWAR LWÓWEK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) 13 Lwówek Wiedeński



- (531) 2.1.2, 2.1.20, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 32, 35

- (210) **410623** (220) 2013 02 17
 (731) BROWAR LWÓWEK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) PIWO JASNE LEKKIE Darłowiak
 Piwo dla miasta zachodzącego słońca



- (531) 6.3.1, 6.3.6, 18.3.14, 18.3.17, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 32, 35

- (210) **413194** (220) 2012 06 15
 (731) Duracell Batteries BVBA, Aarschot, BE
 (540) DURACELL DAYLITE
 (511) 11

- (210) **413196** (220) 2009 12 21
 (731) VINNICO EXPORT S.L., Javea, ES
 (540) PASAS
 (511) 33

- (210) **413376** (220) 2009 06 17
 (731) TWENTIETH CENTURY FOX FILM CORPORATION,
 Los Angeles, US
 (540) JAMES CAMERON'S AVATAR
 (511) 25

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	410023, 410044, 410079, 410112, 410113, 410114, 410122, 410128, 410180, 410181, 410182, 410183, 410237, 410255, 410274, 410302, 410303, 410313, 410314, 410315, 410316, 410317, 410318, 410319, 410320, 410321, 410327, 410328, 410329, 410368, 410460, 410488, 410489, 410490, 410493, 410546, 410547, 410549, 410553, 410556, 410561
2	410075, 410112, 410113, 410114, 410122, 410237, 410255, 410302, 410303, 410457, 410460, 410564, 410599
3	410073, 410085, 410089, 410096, 410097, 410112, 410113, 410114, 410125, 410137, 410138, 410139, 410140, 410141, 410142, 410143, 410150, 410171, 410213, 410237, 410255, 410278, 410323, 410324, 410330, 410331, 410352, 410426, 410457, 410460, 410462, 410463, 410466, 410508, 410521, 410529, 410546, 410547, 410549, 410553, 410554, 410556, 410567, 410568, 410569, 410582, 410583
4	410001, 410054, 410112, 410113, 410114, 410127, 410229, 410255, 410412, 410480, 410609, 410610
5	409999, 410002, 410004, 410005, 410007, 410008, 410009, 410010, 410011, 410012, 410013, 410014, 410015, 410016, 410017, 410018, 410019, 410020, 410022, 410023, 410055, 410060, 410061, 410062, 410070, 410073, 410080, 410086, 410087, 410091, 410102, 410103, 410104, 410105, 410106, 410109, 410110, 410112, 410113, 410114, 410125, 410137, 410138, 410139, 410140, 410141, 410142, 410143, 410147, 410201, 410221, 410233, 410234, 410237, 410248, 410253, 410254, 410255, 410274, 410277, 410278, 410282, 410309, 410313, 410314, 410315, 410316, 410317, 410318, 410319, 410320, 410321, 410323, 410324, 410330, 410331, 410352, 410413, 410414, 410428, 410438, 410453, 410457, 410460, 410462, 410463, 410466, 410487, 410500, 410501, 410502, 410504, 410505, 410506, 410545, 410567, 410568, 410569, 410582, 410583, 410601, 410617, 410618
6	410001, 410042, 410112, 410113, 410114, 410126, 410167, 410175, 410200, 410202, 410203, 410255, 410299, 410305, 410349, 410356, 410519, 410557
7	408927, 409990, 410042, 410043, 410066, 410081, 410112, 410113, 410114, 410148, 410154, 410178, 410179, 410189, 410190, 410255, 410261, 410262, 410263, 410264, 410265, 410305, 410369, 410370, 410390, 410409, 410483
8	410058, 410112, 410113, 410114, 410255, 410261, 410262, 410263, 410264, 410265, 410409, 410546, 410547, 410549, 410553, 410556
9	409990, 410000, 410003, 410006, 410029, 410030, 410031, 410033, 410034, 410035, 410036, 410042, 410043, 410045, 410049, 410052, 410053, 410064, 410066, 410068, 410075, 410078, 410080, 410092, 410101, 410107, 410108, 410112, 410113, 410114, 410128, 410154, 410156, 410157, 410159, 410160, 410161, 410162, 410172, 410187, 410198, 410199, 410239, 410251, 410255, 410269, 410270, 410286, 410287, 410288, 410310, 410311, 410312, 410338, 410339, 410345, 410346, 410350, 410353, 410364, 410389, 410390, 410444, 410454, 410468, 410479, 410484, 410485, 410491, 410492, 410493, 410498, 410515, 410517, 410518, 410527, 410528, 410536, 410537, 410538, 410539, 410540, 410541, 410542, 410546, 410547, 410548, 410549, 410550, 410551, 410552, 410553, 410555, 410556, 410558, 410573, 410575, 410581, 410600, 410603, 410604, 410606, 410607, 410608, 410612
10	410033, 410034, 410035, 410036, 410112, 410113, 410114, 410125, 410143, 410155, 410207, 410255, 410289, 410290, 410304, 410340, 410365, 410366, 410438, 410467, 410493, 410560
11	408926, 408927, 409990, 410039, 410040, 410041, 410045, 410052, 410056, 410059, 410064, 410092, 410112, 410113, 410114, 410154, 410207, 410222, 410224, 410226, 410230, 410241, 410242, 410255, 410349, 410369, 410370, 410390, 410444, 410477, 410493, 410519, 410521, 410530, 410560, 410596, 410611, 413194
12	409992, 410071, 410076, 410112, 410113, 410114, 410255, 410334, 410373, 410441, 410442, 410544
13	410058, 410112, 410113, 410114, 410158, 410208, 410209, 410223, 410224, 410255
14	410053, 410112, 410113, 410114, 410255, 410269, 410310, 410311, 410312, 410357, 410371, 410426, 410455, 410456, 410491, 410543, 410605
15	410112, 410113, 410114, 410255
16	409990, 410027, 410029, 410030, 410031, 410037, 410038, 410053, 410075, 410107, 410108, 410112, 410113, 410114, 410150, 410156, 410157, 410159, 410160, 410161, 410162, 410204, 410205, 410238, 410239, 410255, 410269, 410274, 410285, 410325, 410338, 410339, 410345, 410346, 410357, 410363, 410364, 410388, 410390, 410436, 410440, 410443, 410446, 410447, 410457, 410460, 410468, 410471, 410475, 410478, 410492, 410517,

1	2
16	410518, 410520, 410522, 410523, 410528, 410546, 410547, 410548, 410549, 410553, 410555, 410556, 410557, 410567, 410568, 410569, 410581
17	410112, 410113, 410114, 410122, 410255, 410302, 410303, 410308, 410369, 410370, 410557
18	410112, 410113, 410114, 410124, 410238, 410255, 410269, 410291, 410292, 410293, 410357, 410371, 410426, 410461, 410605
19	410112, 410113, 410114, 410122, 410126, 410145, 410167, 410169, 410175, 410202, 410203, 410255, 410299, 410308, 410334, 410336, 410349, 410356, 410369, 410370, 410410, 410477, 410509, 410557, 410577, 410579, 410584, 410585, 410586, 410587, 410588, 410589, 410590, 410591, 410592, 410593, 410594, 410595, 410609, 410610, 410611
20	410056, 410059, 410112, 410113, 410114, 410155, 410175, 410255, 410256, 410257, 410258, 410306, 410349, 410410, 410469, 410477, 410503, 410533, 410567, 410568, 410569, 410570, 410611, 410613, 410614
21	410056, 410059, 410112, 410113, 410114, 410148, 410207, 410255, 410357, 410374, 410461, 410499, 410533
22	410112, 410113, 410114, 410255, 410557
23	410112, 410113, 410114, 410255
24	410051, 410056, 410059, 410112, 410113, 410114, 410255, 410259, 410398, 410448, 410469, 410557
25	410029, 410030, 410031, 410068, 410071, 410112, 410113, 410114, 410124, 410170, 410192, 410198, 410199, 410210, 410238, 410243, 410244, 410245, 410246, 410247, 410255, 410268, 410269, 410275, 410276, 410281, 410291, 410292, 410293, 410304, 410326, 410357, 410371, 410398, 410426, 410448, 410461, 410476, 410543, 410546, 410547, 410548, 410549, 410553, 410555, 410556, 410605, 413376
26	410112, 410113, 410114, 410255, 410259
27	410051, 410056, 410059, 410112, 410113, 410114, 410255
28	410027, 410058, 410112, 410113, 410114, 410214, 410224, 410239, 410255, 410268, 410269, 410371, 410441, 410442, 410546, 410547, 410548, 410549, 410553, 410555, 410556, 410613, 410614
29	410024, 410069, 410082, 410083, 410084, 410093, 410094, 410095, 410102, 410103, 410104, 410105, 410106, 410112, 410113, 410114, 410184, 410211, 410249, 410250, 410252, 410254, 410255, 410277, 410282, 410294, 410295, 410296, 410297, 410322, 410345, 410346, 410347, 410348, 410368, 410372, 410396, 410427, 410429, 410460, 410465, 410472, 410473, 410500, 410501, 410502, 410504, 410505, 410506, 410533, 410566, 410570
30	410025, 410032, 410098, 410099, 410112, 410113, 410114, 410131, 410151, 410164, 410165, 410168, 410184, 410193, 410194, 410195, 410196, 410197, 410211, 410222, 410225, 410226, 410249, 410250, 410252, 410254, 410255, 410277, 410282, 410322, 410337, 410374, 410396, 410423, 410424, 410425, 410427, 410429, 410460, 410465, 410482, 410497, 410500, 410501, 410502, 410504, 410505, 410506, 410510, 410526, 410559, 410621
31	410023, 410086, 410087, 410088, 410112, 410113, 410114, 410132, 410184, 410218, 410219, 410254, 410255, 410274, 410313, 410314, 410315, 410316, 410317, 410318, 410319, 410320, 410321, 410332, 410333, 410358, 410368, 410464, 410466, 410500, 410501, 410502, 410504, 410505, 410506, 410546, 410547, 410549, 410553, 410556
32	410111, 410112, 410113, 410114, 410118, 410119, 410177, 410215, 410254, 410255, 410352, 410357, 410359, 410360, 410365, 410366, 410367, 410380, 410381, 410382, 410383, 410384, 410386, 410460, 410462, 410463, 410500, 410501, 410502, 410504, 410505, 410506, 410507, 410526, 410559, 410570, 410582, 410583, 410597, 410598, 410619, 410620, 410621, 410622, 410623
33	410021, 410112, 410113, 410114, 410117, 410176, 410255, 410272, 410273, 410357, 410359, 410360, 410448, 410449, 410450, 410451, 410516, 413196
34	410080, 410112, 410113, 410114, 410121, 410228, 410255, 410574, 410576, 410578, 410580
35	409990, 410000, 410003, 410006, 410029, 410030, 410031, 410037, 410038, 410046, 410047, 410048, 410050, 410055, 410056, 410057, 410059, 410064, 410065, 410067, 410068, 410071, 410072, 410076, 410077, 410080, 410081, 410086, 410087, 410088, 410090, 410096, 410097, 410098, 410099, 410100, 410102, 410103, 410104, 410105, 410106, 410107, 410108, 410112, 410113, 410114, 410115, 410116, 410120, 410121, 410123, 410124, 410129, 410131, 410133, 410134, 410135, 410136, 410137, 410138, 410139, 410140, 410141, 410142, 410143, 410144, 410146, 410149, 410150, 410151, 410153, 410155, 410156, 410157, 410159, 410160, 410161, 410162, 410170, 410173, 410174, 410175, 410180, 410181, 410182, 410183, 410192, 410198, 410199, 410200, 410202, 410203, 410204, 410205, 410206, 410207, 410210, 410212, 410217, 410221, 410227, 410231, 410235, 410236, 410238, 410239, 410240, 410241, 410242, 410255, 410260, 410268, 410269, 410274, 410278, 410285, 410286, 410287, 410288, 410294, 410295, 410296, 410297, 410298, 410300, 410301, 410304, 410305, 410306, 410307, 410322, 410325, 410335, 410336, 410338, 410339, 410340, 410341, 410342, 410343, 410351, 410353, 410356, 410357, 410363, 410365, 410366, 410368, 410371, 410375, 410376, 410377, 410378, 410379, 410385, 410387, 410388, 410389, 410390, 410396, 410398, 410399, 410402, 410403, 410404, 410405, 410406, 410407, 410408, 410410, 410411, 410415, 410416, 410417, 410418, 410421, 410427, 410429, 410430, 410431, 410432, 410434, 410438, 410454, 410455, 410456, 410457, 410459, 410460, 410464, 410467, 410468, 410469, 410470, 410471,

1	2
35	410474, 410475, 410476, 410478, 410481, 410486, 410492, 410495, 410496, 410499, 410511, 410512, 410513, 410514, 410517, 410518, 410520, 410521, 410522, 410523, 410524, 410525, 410527, 410530, 410536, 410537, 410538, 410539, 410540, 410541, 410542, 410543, 410546, 410547, 410548, 410549, 410550, 410551, 410552, 410553, 410555, 410556, 410559, 410562, 410563, 410565, 410566, 410567, 410568, 410569, 410571, 410572, 410573, 410580, 410581, 410603, 410604, 410606, 410607, 410608, 410613, 410614, 410615, 410621, 410622, 410623
36	408924, 409991, 409992, 409993, 409994, 409995, 409996, 409997, 409998, 410050, 410065, 410078, 410112, 410113, 410114, 410115, 410116, 410120, 410146, 410158, 410187, 410188, 410208, 410209, 410240, 410255, 410269, 410271, 410279, 410280, 410283, 410286, 410287, 410288, 410298, 410300, 410301, 410344, 410354, 410355, 410361, 410368, 410418, 410419, 410420, 410421, 410422, 410430, 410431, 410432, 410439, 410454, 410471, 410475, 410514, 410530, 410536, 410537, 410538, 410539, 410540, 410541, 410542, 410546, 410547, 410549, 410553, 410556, 410571, 410577, 410579, 410603, 410604, 410606, 410607, 410608
37	408925, 408927, 409993, 409994, 409995, 409996, 409997, 409998, 410063, 410076, 410080, 410112, 410113, 410114, 410126, 410127, 410152, 410167, 410175, 410187, 410188, 410207, 410255, 410256, 410257, 410269, 410299, 410306, 410335, 410336, 410343, 410356, 410373, 410418, 410419, 410420, 410421, 410433, 410434, 410471, 410475, 410517, 410518, 410521, 410530, 410546, 410547, 410548, 410549, 410550, 410551, 410552, 410553, 410555, 410556, 410558, 410564, 410570, 410571, 410599, 410600, 410609, 410610
38	410000, 410003, 410006, 410029, 410030, 410031, 410049, 410056, 410059, 410112, 410113, 410114, 410129, 410156, 410157, 410159, 410160, 410161, 410162, 410173, 410174, 410216, 410231, 410235, 410239, 410255, 410269, 410286, 410287, 410288, 410338, 410339, 410364, 410377, 410378, 410379, 410388, 410390, 410418, 410421, 410458, 410517, 410518, 410524, 410525, 410536, 410537, 410538, 410539, 410540, 410541, 410542, 410546, 410547, 410548, 410549, 410550, 410551, 410552, 410553, 410555, 410556, 410573, 410581, 410603, 410604, 410606, 410607, 410608
39	409992, 410029, 410030, 410031, 410072, 410107, 410108, 410112, 410113, 410114, 410115, 410116, 410127, 410130, 410163, 410178, 410179, 410200, 410221, 410255, 410278, 410298, 410338, 410339, 410342, 410344, 410363, 410368, 410373, 410402, 410403, 410404, 410405, 410406, 410407, 410408, 410411, 410416, 410417, 410418, 410421, 410422, 410433, 410435, 410445, 410472, 410473, 410498, 410511, 410512, 410513, 410530, 410531, 410532, 410546, 410547, 410548, 410549, 410553, 410555, 410556, 410561, 410570
40	410001, 410026, 410042, 410086, 410112, 410113, 410114, 410174, 410178, 410179, 410255, 410258, 410278, 410334, 410338, 410339, 410342, 410356, 410363, 410368, 410410, 410418, 410421, 410455, 410456, 410473, 410499, 410530
41	410029, 410030, 410031, 410037, 410038, 410046, 410047, 410048, 410050, 410055, 410065, 410068, 410072, 410074, 410077, 410107, 410108, 410112, 410113, 410114, 410115, 410116, 410120, 410129, 410133, 410134, 410135, 410136, 410144, 410156, 410157, 410159, 410160, 410161, 410162, 410173, 410174, 410185, 410186, 410204, 410205, 410206, 410216, 410217, 410227, 410231, 410235, 410239, 410255, 410260, 410266, 410267, 410269, 410271, 410278, 410285, 410286, 410287, 410288, 410289, 410290, 410307, 410338, 410339, 410341, 410342, 410344, 410345, 410346, 410356, 410357, 410361, 410365, 410366, 410376, 410385, 410387, 410391, 410392, 410393, 410394, 410395, 410397, 410399, 410400, 410416, 410417, 410427, 410429, 410434, 410435, 410436, 410437, 410440, 410443, 410445, 410453, 410466, 410467, 410468, 410471, 410475, 410481, 410486, 410492, 410495, 410496, 410513, 410517, 410518, 410520, 410522, 410523, 410528, 410531, 410532, 410536, 410537, 410538, 410539, 410540, 410541, 410542, 410546, 410547, 410548, 410549, 410551, 410552, 410553, 410555, 410556, 410562, 410563, 410565, 410571, 410581, 410600, 410603, 410604, 410606, 410607, 410608, 410615
42	410000, 410003, 410006, 410029, 410030, 410031, 410057, 410063, 410081, 410086, 410090, 410112, 410113, 410114, 410115, 410116, 410145, 410156, 410157, 410159, 410160, 410161, 410162, 410173, 410174, 410185, 410186, 410191, 410206, 410207, 410227, 410231, 410235, 410238, 410239, 410255, 410256, 410257, 410260, 410269, 410278, 410338, 410339, 410341, 410343, 410344, 410350, 410353, 410356, 410364, 410385, 410387, 410389, 410401, 410416, 410417, 410418, 410421, 410422, 410430, 410431, 410432, 410434, 410454, 410466, 410470, 410474, 410485, 410495, 410496, 410499, 410517, 410518, 410527, 410530, 410546, 410547, 410548, 410549, 410551, 410552, 410553, 410555, 410556, 410558, 410571
43	410026, 410046, 410047, 410048, 410072, 410074, 410098, 410099, 410112, 410113, 410114, 410115, 410116, 410131, 410151, 410211, 410217, 410222, 410226, 410255, 410344, 410347, 410348, 410364, 410374, 410388, 410391, 410392, 410393, 410395, 410397, 410399, 410400, 410402, 410403, 410404, 410405, 410406, 410407, 410408, 410415, 410427, 410429, 410433, 410434, 410435, 410445, 410465, 410472, 410494, 410511, 410512, 410513, 410514, 410531, 410532, 410547, 410548, 410552, 410556, 410602
44	410046, 410047, 410048, 410112, 410113, 410114, 410132, 410144, 410145, 410216, 410236, 410255, 410271, 410274, 410284, 410289, 410290, 410307, 410338, 410340, 410344, 410362, 410365, 410366, 410394, 410397, 410400, 410418, 410421, 410422, 410453, 410462, 410463, 410466, 410467, 410494, 410547, 410548, 410553, 410555, 410556, 410561, 410582, 410583, 410617, 410618
45	410046, 410047, 410048, 410077, 410112, 410113, 410114, 410115, 410116, 410120, 410156, 410157, 410158, 410159, 410160, 410161, 410162, 410166, 410185, 410186, 410191, 410208, 410209, 410236, 410255, 410300, 410301, 410361, 410452, 410453, 410470, 410474, 410481, 410517, 410518, 410530, 410546, 410551, 410556

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
(znak przestrzenny)	410238
„MINERAL VITA”	410619
„VITA MINER”	410620
+ STASIAK medical team	410289
13 Lwówek Wiedeński	410622
2bis.pl Staramy się podwójnie	410154
4 PROTECT	410096
4 PROTECT	410097
4321 Slim of Arkopharma	410352
Adalberto	410579
ADEXE	410053
AGA TRAVEL	410532
agatravel	410531
AGRAVITA 48 AKTIV	410320
AGRAVITA BOR	410321
AGRAVITA COMPLETE	410316
AGRAVITA EDTA MIEDŹ	410319
AGRAVITA EXPERT	410317
AGRAVITA GALAXY	410318
AGRAVITA RZEPAK AMINO	410314
AGRAVITA SIARCZAN MAGNEZU	410315
AGRAVITA ZIEMNIAK	410313
AGROWERMIKULIT	410561
AKADEMIA ALERGII	410055
AKTYWNA MEMBRANA	
WYSOKOPAROPRZEPUSZCZALNA	410335
Alemira	410590
Alessan	410601
Alexbut	410293
ALL ABOUT YOUNG	410150
ALL AMERICAN	410275
ALMAR KING OF SALMON	410566
ALOHA FROM DEER	410398
Alpamayo	410594
Alumed SPRAY PREMIUM	410545
ALUX SYSTEMY ALUMINIOWE I PCV	410167
Amazing Windows GROUP	410356
AMEFAR	410109
ANAT	410045
ANTIOXIDANT	410386
AOX MINERAL WATER	410383
APOCLASA	410061
ApoLumen	410060
APOTELVIS H	410147
APOTELVIS	410062

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
Appetite control by aquaSlim suplement diety	410002
Appetite control by aquaSlim suplement diety	410020
applecaffé	410374
Apteka Codzienna	410143
aquaform	410349
aquaSlim Lemon suplement diety	409999
aquaSlim Lemon suplement diety	410018
aquaSlim Mięta suplement diety	410005
aquaSlim Mięta suplement diety	410012
aquaSlim Sport suplement diety	410007
aquaSlim Sport suplement diety	410013
aquaSlim suplement diety	410004
aquaSlim suplement diety	410019
AQUATIZ	410230
arthrocare	410141
ATMP	410305
Atrio	410584
AUROCOINS	
KANCELARIA PRAWNO-FINANSOWA	410300
AUROCOINS	410301
AXL	410477
b BRANDE	410040
Babeczki mini Kopce Kreta	410337
Babka z klasą	410520
baltic games	410434
BARD CENTRUM GIER	410613
Be Fresh	410526
Be. Booking experiences.	410417
berg	410390
BETOTECHNIKA	410610
biebrzówka	410106
BIGGY	410281
BIK SchaBIK CIEPŁA KANAPKA	
Z KOTLETEM SCHABOWYM	410429
Bingo	410195
BIOARGANIA	410089
Bionacom	410493
bistro na językach	410151
BIZNES POLSAT	410525
BLACK CAVIAR QUALITY FOOD ONLINE	410211
BLACK LINE	410311
blue Blue stop. Warto się zatrzymać	410457
BLUE MINERAL WATER	410384
BMX CAMP	410435
BOBAS	410554

1	2	1	2
BOBO JAJO	410082	czerwony parasol	410471
BODZIO	410570	D DESCON	410242
bodzio.com	410255	daj o siebie zadbać	410538
bookingexperiences.com	410416	daj o siebie zadbać. plus	410536
Boop	410244	DELICJE MOJA BAJKA	410424
boscaiola	410388	DELKO	410460
Brama Karpacka	410496	dermenum	410073
Brama Karpat	410495	descon	410241
BUDUJEMY ZDROWIE POLAKÓW, AKTYWUJĄC GENOM CZŁOWIEKA.	410618	design dla KONESERA PIĘKNO INNOWACJA PRESTIŻ	
BURLESQUE YOUNG COLLECTION	410124	wybór czytelników miesięcznika dobre wnętrze	410341
BUSINESS SECURITY AGENCY	410481	DIAMOND GLOSS	410599
BUSIOMAT	410498	DIGITAL LEARNING CLUSTER	410206
BZUZZZ	410253	DNI BETONU	410562
C Chesterfield BLUE Established 1896 12 FILTER CIGARILLOS	410576	DNI BETONU	410563
C Chesterfield RED Established 1896 12 FILTER CIGARILLOS	410578	DOMOWY STRAŻNIK	410251
CALBIOTIC	410332	drago	410369
CALDENA	410274	Driving Centers	410600
Cantabria	410592	DURACELL DAYLITE	413194
Carbiopel	410499	Durango	410585
Casares	410593	DYNAMIC FINANCE	410361
Celebrity LEATHER COLLECTION	410312	EAGLE	410043
CELOX	410515	eco kolagen	410324
CEMENT PROFESSIONAL	410169	ECOTURBO	410054
CENTRUM DYSTRYBUCJI WĘDLIN I MIĘSA PANDA	410294	EFL - Leasing dla przedsiębiorczych	410422
Centrum Medyczne CMP	410284	EFL	410418
CEZAR	410360	egminy.eu	410090
chałka jbb	410103	Bardzo Prywatny Portal Ludzi Ciekawych	410412
CHMIELARZ	410367	ELASTICOL	410052
CHOLEGIN	410482	ElektRa	410148
CHONO TU	410236	Elektryczna szczotka Kaśka	410170
CHONO-TU	410237	ELSEV	410595
CK	410077	Eltoro	410292
clever spring	410469	Emibut	410087
Clooud fashion	410426	emSTYMULATOR PASZOWY	410375
CNC-CBKO	410081	e-Nauczyciel	410133
Colibra	410461	EpsilonX	410136
COLLAGEN ACTIVE SCIENCE	410567	EpsilonX	410137
CONSORTIA IN FUTURE WE TRUST	410517	essevit	410547
CONSORTIA	410518	e-TVO	410175
COVER FESTIVAL	410068	Eurobud Grupa	410565
CUK	410065	eurocinema expo	410216
customeritum		euroKobieta	
CENTRUM OBSŁUGI KLIENTA I LOGISTYKI	410411	EUROPEJSKI KLUB BIZNESU POLSKA STOWARZYSZENIE	410266
CZARNY POTOK RESORT & SPA Luxury Collection	410047	Europejski Klub Biznesu Polska Stowarzyszenie	410267
Czarny Potok RESORT & SPA Luxury Collection	410048	EUROPYRO POLSKA	410224
Czerwono-Czarni	410468	EUROPYRO	410223
		e-Urzędnik	410376
		EVERO	410155

1	2
EVO LIGHT	410444
EXPAND	410229
EXPANDOIL	410480
famili	410475
farmio wolne od GMO	410501
farmio	410500
FARMIO	410502
FARMJO	410506
FAST FORWARD 2 IN 1 L&M FROM MINT TO EXTRA FRESH	410228
Fastall	410219
FAUN	410612
FENSTER TECHNIK TORUŃ	410299
FERMIO	410505
FERMJO	410504
FESTA	410409
FORBIS GROUP FIT-OUT&CONSTRUCTIONS WORKS	410256
FORBIS GROUP Piemar FABRYKA MEBLI	410258
FORBISHOME	410257
Formowane Drzewa.pl	410132
FORTUNEIGHT	410439
francuzka piekarnia	410131
FreshLine	410473
freshmail	410000
FRESHMAIL	410003
Frozen Garden	410194
FUMENTI	410217
FUNDACJA tewes	408924
FUNERALIA	410446
GAZpetrol	410127
gefes	410558
gemius Prism	410389
Gemmo therapy	410330
Gemmotherapy	410331
GERMISAL	410358
Gino	410196
go pure	410213
GODNI POLECENIA	410120
GoHAP	410125
Goniec OnLine Light	410454
gpd	410149
GRAFOTEKA	410353
GRAFOTEKA	410401
Gromulski Piekarnia Cukiernia	410099
GRooLE	410347
GROOLE	410348
GRUBA PSZCZOŁA	410272
Grupa Travel RSI Reports, Statistics, Invoices	410573
hepavit	410142
HEXATIAB	410022

1	2
HONEY MOON	410574
Hotel Złoty Groń	410399
Iberia	410586
IKA	410459
iloox CONTACT	410128
IMAG	410030
iMAG	410031
IMAGAZINE	410029
insol	410488
insol	410489
insol	410490
INSPIRACJE ŚLUBNE	410528
INTERMAG AGROINNOWACJE	410023
INVENCUT	410483
INVENJET	410484
invest SOLIDNE AGD	409990
IP INVERPOL development	410430
IP INVERPOL development	410431
IP INVERPOL development	410432
IPR Consulting	410185
IRON	410310
IzoSoft	410308
j jakomen	410276
J JASMiR	410259
Jakość chlebem powszednim	
GROMULSKI Piekarnia Cukiernia	410098
JAMES CAMERON'S AVATAR	413376
JAPI	410283
Jeden Kucharek a tak wiele możliwości	410396
JOTMG	410126
JRONE	410189
JUBILER ELIZA	410455
JUBILER KARKOSIK	410456
JW HOTELS & RESORTS JW	410046
JWW KSIĘGOWOŚĆ i DORADZTWO	410572
K-6L	410058
Kancelaria IPR	410186
Karczma Narciarska Złoty Groń	410392
Karczma Złoty Groń	410393
Karenbut	410291
KARO	410479
KAWA JUTRA JUŻ DZIŚ	410164
KDBEx	410134
KDBEx	410135
KEROXITEN	410044
Klimat udziela się wszystkim	410577
Klucz mobile	410377
Klucz mobile	410378
Klucz mobile	410379
Kolagen A	410568
Kolagen A	410569

1	2
KOMPLEKS IMMUNO RC	410234
Konspol NATURA 100% BEZ KONSERWANTÓW PARÓWKI z szynką z kurczaka BEZ GLUTENU BEZ LAKTOZY	410095
Konspol Natura Parówki z szynką z kurczaka, bez konserwantów, bez glutenu, bez laktozy	410069
KOZACKACHATKA	410364
KOŻLIK	410621
KRAKUSKI FASOLKI	410250
KRAKUSKI ROBACZKI	410249
Kręciołek	410193
KROSNO MIASTO SZKŁA	410342
Kuchnia Lubelska	410372
KULINARNY BLOG ROKU	410345
Kush	410247
kwotoreduktor stacjonarny	410541
kwotoreduktor	410540
La Festa	410197
LA PERLA HOTEL & SPA	410494
lacidofort	410138
lacton max	410282
Lacton	410277
Ladies Flora	410248
LAVEN	410079
Lider technologii LTE plus	410286
Lider technologii LTE plus	410287
LIFE WATER	410380
LILLA LOU FASHION DESIGNER	410027
Limax	410368
LogCZIP	410485
LOKOMARIN	410428
Long Strong Suplement diety	410070
LTM LOGISTYKA TECHNIKA MAGAZYNOWA	410200
LuLu women's fashion	410605
Lumixa	410064
łososiówka	410105
M HOME & DESIGN	410056
M HOME & DESIGN	410059
M JAK MRÓWKA	410478
magnetic	410560
MAGNUSKI	410497
Mama's Hostel	410072
Manela	410543
Marabella	410591
MARKER Laser Toner Technologies	410075
MAZOWSZE	410108
MediaExpert - włączamy ceny internetowe	410204
Merano	410587
Miara PRO	410172
MILLATO	410510

1	2
MINI RAY	410544
MiTO Minimum price. Top quality	410611
MK CAFÉ ESPRESSO PROFESSIONAL	410226
MK CAFÉ	410225
MK fish	410464
MM	410066
MOHI.TO	410057
MOJA BAJKA	410423
MOSPAN	410359
MotoHub	410187
muff	410458
MULK	410026
MULTI PROJEKT	410152
MX GEAR	410371
my stars	410246
Nalewka Tatrzańska	410516
NALFWind	410270
NASZA APTEKA	410212
NASZĄ PASJĄ JEST ZDROWIE, NASZĄ INSPIRACJĄ SĄ LUDZIE	410617
Naturalnie gotuję z Prymatem!	410322
NATURALNIE PIĘKNY OGRÓD	410329
NEBSTEER	410034
NETRAPID	410191
NEWAG	410373
NEXT AUTO TEST	410188
NIE UWIERZYSZ CO POTRAFISZ	410049
NJU	410269
NOWA VERA ITALIA	410602
oba ma w plusie	410539
Ogólnopolska kampania społeczna promująca Dobre światło org.pl	410385
Ogrodnicza TV	410550
OK! AUTO	410063
OMEKO	410363
orzech kurpiowski	410102
OSA One Step Ahead	409992
OSOBOWOŚĆ ROKU W OCHRONIE ZDROWIA	410437
osteocare	410140
OTO	410487
OUTLET CENTER	410067
OUTLET CENTER	410123
OVUSTIM	410333
Oxycell Forte	410583
Oxycell Premium	410582
OXYCELL	410462
P.P.U.H. LEMET	410519
padbar	410074
PANDAHURT	410295
PANZOL PRO	410414

1	2
Państwowy Zespół Ludowy Pieśni i Tańca Mazowsze im. Tadeusza Sygietyńskiego	410107
PARK REDEN	410514
PASAS	413196
PFP	410615
PG PRIMA GRAN	410039
PHANTOM	410491
PIĘKNA TV	410338
PIWO Bydgoskie	
JASNE PEŁNE PIWO	
JASNE PEŁNE Bydgoskie Krajan BROWAR	410111
PIWO JASNE LEKKIE Darłowiak	
Piwo dla miasta zachodzącego słońca	410623
planszowki.pl	410614
plus abonament	410603
plus firma	410606
plus kwotoreduktor	410542
plus lider technologii lte	410288
plus mix	410607
plus na kartę	410604
plus telefon stacjonarny	410608
plus. daj o siebie zadbać	410537
PNEUMO magic	410033
PNEUMONEB	410035
PNEUMONOX	410036
POL Lighting Związek Producentów Sprzętu Oświetleniowego	410387
Polecana przez baristów	410222
Polish Yellow Pages	410100
polisomat	410078
POLSAT BIZNES Inspirujemy ludzi biznesu	410524
Polska naturalnie	410513
POLSKI PRODUKT ROKU WYBÓR KONSUMENTÓW	410474
POLSKI SMAK ROKU WYBÓR KONSUMENTÓW	410470
POLSKIE CENTRUM DACHOWE	410351
POL-SKONE	410203
Pomocna pożyczka	409991
PORTLAND ARTCEM	410509
POSITHERM	410575
power-tech High tech Company	410042
PRACUJ CIĘŻKO, OPOCZYWAJ MOCNO	410425
PRESTIGE COSMETICS	410508
prestigekuchen	410041
PRIMA HOLIDAY	410163
PRO PARTNERSTWO EDU DLA LEPSZEJ EDUKACJI	410492
PRO PUBLICO	410298
PRODIAB	410171
Produkujemy czystą energię - Nową Energię	410001
Professional Collagen	410323
progres investment	410427

1	2
prostamen	410139
PRUF	410529
PRZEWODNIK TURYSTYCZNY POZNAŃ	410130
PSYCHOMedical	410271
psychoseksuolog	410453
PYROSAL	410110
QUAL	410121
R ROLMEX SA	410024
R5 Films	410235
R5 studio	410174
R5	410173
raflen	410476
RAPIO	410307
Ratowanie zębów - Tooth rescue (TR) - - Dental tooth rescue (DTR)	410144
RCS	410527
rehabmed	410340
REPTY 1961	
GÓRNOŚLĄSKIE CENTRUM REHABILITACJI	410365
REPTY 1961	410366
Restauracja Złoty Groń	410391
RINO	410198
RINO	410199
Rivernorm	410227
ROBOTY.PL	410285
ROCK kids	410071
ROMIX	410447
S STARKA	410117
SADZA	410521
Salavita	410472
Salavita... zawsze na czas, zawsze świeża Teraz to takie proste, zdejmij obwolutę, rozłóż tacki, zdejmij folię zabezpieczającą z obu tacek, możesz jeść z dwóch niezależnych tacek, lub dodatki zmiksuj z sałatą, dopraw sosem	
Życzymy... ..smacznego	410533
SALNEA	410233
SALSANO Haloterapia Polska	410207
SAMSEL	410166
sanit.system projekt	410343
SAUR	410530
SĄD REJENTALNY SĄD ARBITRAŻOWY COURT OF ARBITRATION SCHIEDSGERICHT	410452
SCALLA	410201
SEGLA	
PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE Baryła & Florczak	
SPÓŁKA Jawna	410334
SENATOR THE NOBLE MANNER OF DOING BUSINESS	410571
SESA	410085
Sevilla	410589
Shantala Body Touch	410362

1	2
SHAR POL	410467
Siluro	410214
SILVECTA	410438
simpleKISS	410306
Ski World Złoty Groń	410395
SKS >START< GNIEZNO	410268
SKS START GNIEZNO S	410357
slim coffee suplement diety CLASSIC	410008
slim coffee suplement diety CLASSIC	410014
slim coffee suplement diety DIABETIC	410009
slim coffee suplement diety DIABETIC	410015
slim coffee suplement diety GOLD CARMEL	410011
slim coffee suplement diety GOLD CARMEL	410016
slim coffee suplement diety OCZYSZCZANIE	410010
slim coffee suplement diety OCZYSZCZANIE	410017
slow life & garden	410038
SLOW LIFE	410037
SMART by VOX	410503
SMOOKE	410080
SOLUT	
Najwyższa Jakość	
PIWO NATURALNIE WARZONE	410597
SOLUT	410598
SPORT FAN TV	410339
SPRÓBUJ KAWY JUTRA JUŻ DZIŚ	410165
STACJA MONOPOLOWA	410415
STANDREW	410410
STAR NUTRITION	410413
STAROMIEJSKA	410176
STARTER	410512
STAWIAMNA POLSKĘ	410153
STRINGLED	410092
SUFLIDOWO	410083
SUFLIDOWO	410084
SUFLIDOWO	410093
Sweety double	410252
swobodny	410419
SWOBODNY	410420
SWORD-MASTER A	410262
SWORD-MASTER AG	410263
SWORD-MASTER AP	410264
SWORD-MASTER AV	410265
SWORD-MASTER STG	410261
Szkoda życia na stres	410091
SZLACHETNA GNIEZNO 1891 BKasprowicz	410449
Szwejk	410559
Świeże podejście do email marketingu	410006
takuwarzam	410159
takuważam	410160
TaM TaM	410350
Tasty Colors	410243

1	2
Tasty Colors	410245
Tatulo AGENCJA	410433
TEATR AVATAR	410486
TECHLINE	410190
TECHMine	410050
TEDE TELEWIZJA DOLNOŚLĄSKA	410239
teleKINO	410581
TEREEX	410192
tewes group	408927
tewes investment	408925
tewes klima	408926
the krak read it. live it.	410325
theCFO	410240
TICCA KOLORY MODY	410303
TICCA	410302
TIPY	410231
To Tu dumplingsbar	410465
TOCOŚ	410168
Tony K. tonik	410215
top Lemon	410118
TOP MEDICAL TRENDS	410440
TOP MEDICINE TRENDS	410436
TOP MEDICINE TRENDS	410443
top Orange	410119
TOPMLEKO	410086
TOPWERA	410088
Tract	410588
Travel Chef	410511
TRAVEL NETWORK SOLUTIONS	410408
TRĄCONA	410273
TRIO PL MIELEWCZYK	410304
TUPLEX	410557
TV Ogrodów	410549
TVO biznes	410551
TVO hobby	410548
TVO NET	410552
TVO pogoda	410555
TVO telewizja ogrodnicza	410556
TVO wiadomości ogrodnicze	410553
TVOgrodnicza	410546
TWIST KING SIZE Gilzy papierosowe	410580
TWÓJ OGRÓD	410328
TWÓJ PIĘKNY OGRÓD	410327
uliMEX	410210
UniAkcje: Turcja	410146
UNIBETON B25 BETON WIELOZADANIOWY	410122
UNIFEQ Uniformed Equipment	410448
UNIX	410441
uppStyle Suplement diety	410309
USKOM	410178
USKOM	410179

1	2
USP Zdrowie	410278
VEOZ	410101
vet VA agro	410466
VINCI	410326
VISAU	410260
Vitaliser	410218
vitalmor	410463
Vitamed Pharmaceuticals-Zdrowiej z nami	410221
VITJAJO	410094
VIVUS.PL Pieniądze we właściwym czasie	410354
vivus.pl	410355
W SIECI HISTORII	410161
WAKACYJNY ŚWIAT DORADCY TURYSTYCZNI	410402
WAKACYJNY ŚWIAT DORADCY TURYSTYCZNI	410403
WAKACYJNY ŚWIAT	410404
WAKACYJNY ŚWIAT	410405
WAKACYJNY ŚWIAT	410406
WAKACYJNY ŚWIAT	410407
WEST STATION N WEST STATION	410115
WEST STATION N WEST STATION	410116
wędzok	410104
wGospodarce.pl	
informacje i opinie o stanie gospodarki	410156
WHITE STONE DEVELOPMENT	409993
WHITE STONE DEVELOPMENT	409994
WHITE STONE DEVELOPMENT	409995
WHITE STONE DEVELOPMENT	409996
WHITE STONE DEVELOPMENT	409997
WHITE STONE DEVELOPMENT	409998
WICHER	410076
więcej przestrzeni dla przedsiębiorczych	410421
WINE OF ARGENTINA Luigi Bosca	410021
WŁĄCZAMY CENY INTERNETOWE	410205
wnas.pl kultura jest w każdym z nas	410157
WODA ŻYCIA	410381
wodna wieża	410445
WODNY PUNKT WIDZENIA	410596

1	2
Wojewódzki Szpital Specjalistyczny Nr 5 im. św. Barbary w Sosnowcu	
Centrum Urazowe	410344
WOODPOL	410336
WOSEBA...BUDZI MNIE JEJ SMAK I AROMAT!	410032
WOSEBA...NA PALENIU ZNAMY SIĘ JAK NIKT!	410025
wPolityce.pl	
codziennie ważne informacje ze świata polityki	410162
www.bodzio.com	410114
www.bodzio.eu	410112
www.bodzio.pl	410113
www.kantorbay.pl	410279
www.kantorjapi.pl	410280
www.pandahurt.com	410297
www.pandahurt.pl	410296
Wypoczynek na wsi	410522
Wypoczynek u rolnika	410523
Wyzwania HR	410129
ZACNE	410177
Zakuski.pl zdrowe podjadanie	410184
ZAMKOWE. JEST DOBRZE	410507
ZARZĄD WYWIADU EKONOMICZNEGO	410209
ZIEBART	410564
Zielone Obrazy	410145
ZŁOTA GORZKA Original 1928 Best Quality LEŻAKOWANA W DĘBOWYCH BECZKACH 1928	410451
ZŁOTA GORZKA Z MIĘTĄ Best Quality LEŻAKOWANA W DĘBOWYCH BECZKACH 1928	410450
Złoty Groń Resort	410400
Złoty Groń Wellness & Spa	410394
ZŁOTY GROŃ	410397
ZWE ZARZĄD WYWIADU EKONOMICZNEGO	410158
ZWE	410208
ZZF	410051
ŻYCIODAJNA	410382

INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO
REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO
Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer międzynarodowego rejestru
znaków towarowych, znak towarowy (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE
oraz klasy elementów graficznych znaku) i klasy towarowe*

217686 OTODOLOR	05	1154444 TNACITY	42
471900 Eberle	06, 07, 09, 10, 12, 14	1154460 Bobito Kids	
810616 SAGRA		CFE: 26.1, 27.5	24, 25, 35
CFE: 26.4, 27.5	29, 30	1154462 MDLZ	29, 30, 32, 35
812392 Claus C. Jacob	33	1154472 Grow-Cote	
839118 QLIK	09, 35, 42	CFE: 5.3, 27.5, 29.1	01
936143 pako-litto	25	1154488 kyaverde	09, 16, 35, 36, 38, 41, 42
982865 LYSEDIA PARIS	03	1154508 Safer Quality SQ MPA Dresden	
1026965 PharmaS		CFE: 26.3, 26.4, 27.5, 29.1	37, 42, 45
CFE: 29.1	05, 35, 42, 44	1154520 mH	
1032307 B!FLAME	34	CFE: 27.5	23, 24, 26
1045837 CFE: 28.5	30	1154536 KiKi NEW GAIN	
1059864 PHYTORELAX	03, 05	CFE: 26.4, 27.5	08, 09, 11
1072121 SAINT TROPEZ		1154553 RUSSIAN NORTH	33
CFE: 27.5	18, 25, 35	1154574 Jeaskin	
1086131 KOSMOLUPO		CFE: 27.5, 29.1	23, 24, 25
CFE: 3.1, 27.5	25	1154582 ALPHA SCHAFT	10
1087612 LIGHT-SAFE	10	1154583 CERANOVA	10
1109736 XTANDI	05	1154605 LOVELLA	05
1153872 BUMBLE BEE	29	1154607 EGIDON	05
1153878 RT RUPTLY		1154608 DPM	09
CFE: 26.4, 27.5, 29.1	09, 38, 41	1154628 CD	25
1153926 Deloras		1154631 AYKUR ICE TEA	30
CFE: 2.9, 27.5	09, 16, 18, 25, 26, 35, 40, 42	1154637 JINGONG	
1153933 IMDS	35, 38	CFE: 27.5, 28.3	07
1153936 fiorella		1154646 FCBESCOLA	
CFE: 5.5, 27.3, 27.5, 29.1	21, 35, 38, 41	CFE: 27.5	41
1154007 HOT IRON HOLSTER	21	1154652 LASH MACHINE	03
1154021 EFI-4	09	1154653 QUEEN ATTITUDE	03
1154034 eta		1154663 COUP DE FOUDRE	03
CFE: 1.15, 26.4, 27.5	06, 09, 20	1154695 narpak	
1154133 MILANO Design		CFE: 26.1, 27.5, 29.1	29, 31, 35, 39
CFE: 26.11, 27.5, 29.1	25, 35, 38, 41	1154700 HEYA	03, 05
1154150 SAIXIN		1154716 AiMa	
CFE: 26.11, 28.3	07	CFE: 24.1, 27.5, 28.3	09
1154188 CFE: 26.13	34	1154750 Reemax de Rmy Marquis PARIS	
1154216 OVB Organisation fr Vermögensberatung		CFE: 27.1, 27.5	03, 18, 25
CFE: 26.4, 27.5	36	1154751 Remilys de Rmy Marquis PARIS	
1154218 BCHLI BERGSPORT		CFE: 27.1, 27.5	03, 18, 25
CFE: 24.13, 27.5	25, 28, 41	1154755 Elcore	
1154242 BLUE BEYOND	34	CFE: 27.5	09, 35, 42
1154268 adear		1154763 HBi	
CFE: 27.5	11	CFE: 26.1, 26.2, 27.5, 29.1	25
1154317 ZENTEX	18, 25	1154776 SILVANA	
1154336 HOME BRANDS		CFE: 27.5	14
CFE: 7.3, 27.5, 29.1	01, 03, 04, 05, 21	1154785 ACC	09
1154337 HOMEBRANDS		1154798 OWTS	09
CFE: 27.5, 29.1	01, 03, 04, 05, 21	1154820 Modo Arte	
1154367 POVOS		CFE: 26.4, 27.5	16
CFE: 27.5	08	1154868 gol	29, 30
1154376 ata		1154872 FIRATPEN	
CFE: 27.5	35	CFE: 27.5, 29.1	19

1154903 CFE: 1.3	25	1155215 SYMTEC	11
1154913 BCK		1155230 PROTILIGHT	01, 05, 29
CFE: 27.5	25, 35	1155240 SURFALINE	01
1154965 CFE: 3.13, 14.3, 28.5, 29.1	06, 35	1155243 Q-VUE	10
1154982 GuanZhou		1155248 GLYCO A	03, 05
CFE: 24.15, 28.3	06	1155283 KAVIAARI	03, 05
1155021 ALT TENSIONER		1155284	K
CFE: 26.11	07	CFE: 25.7, 27.5	03, 05, 44
1155049 intopup AIRTIME ANYWHERE		1155303 K	
CFE: 25.1, 26.2, 27.5, 29.1	09, 36, 37, 38, 42	CFE: 2.1, 4.5, 21.1, 27.5, 29.1	28, 30
1155055 CFE: 26.1, 28.5, 29.1	24, 25, 35, 42, 43	1155323 ADIANSOL	01
1155070 RASK	45	1155336 PROTECT TODAY FOR TOMORROW	
1155071 CFE: 28.5	32, 33	CFE: 25.1, 26.11	03
1155079 CADIF	05	1155339 ETTE	25
1155093 GRNA	29	1155342 KANSAI SPASIAL	
1155153 TWO BIRDS		CFE: 26.3, 27.5	07
CFE: 3.7, 11.1	23, 24	1155364 fun	
1155179 TSE37	05, 29, 30, 31, 32	CFE: 27.5	25
1155186 AYKUR TURKISH TEA	30	1155365 Taso	25

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	1154336,	1154337,	1154472,	1155230,	1155240,	1155323	
3	982865, 1154700,	1059864, 1154750,	1154336, 1154751,	1154337, 1155248,	1154652, 1155283,	1154653, 1155284,	1154663, 1155336
4	1154336,	1154337					
5	217686, 1154607, 1155284	1026965, 1154700,	1059864, 1155079,	1109736, 1155179,	1154336, 1155230,	1154337, 1155248,	1154605, 1155283,
6	471900,	1154034,	1154965,	1154982			
7	471900,	1154150,	1154637,	1155021,	1155342		
8	1154367,	1154536					
9	471900, 1154536,	839118, 1154608,	1153878, 1154716,	1153926, 1154755,	1154021, 1154785,	1154034, 1154798,	1154488, 1155049
10	471900,	1087612,	1154582,	1154583,	1155243		
11	1154268,	1154536,	1155215				
12	471900						
14	471900,	1154776					
16	1153926,	1154488,	1154820				
18	1072121,	1153926,	1154317,	1154750,	1154751		
19	1154872						
20	1154034						
21	1153936,	1154007,	1154336,	1154337			
23	1154520,	1154574,	1155153				
24	1154460,	1154520,	1154574,	1155055,	1155153		
25	936143, 1154460, 1154913,	1072121, 1154574, 1155055,	1086131, 1154628, 1155339,	1153926, 1154750, 1155364,	1154133, 1154751, 1155365	1154218, 1154763,	1154317, 1154903,
26	1153926,	1154520					
28	1154218,	1155303					
29	810616, 1155230	1153872,	1154462,	1154695,	1154868,	1155093,	1155179,
30	810616, 1155303	1045837,	1154462,	1154631,	1154868,	1155179,	1155186,
31	1154695,	1155179					
32	1154462,	1155071,	1155179				
33	812392,	1154553,	1155071				
34	1032307,	1154188,	1154242				
35	839118, 1154376, 1154965,	1026965, 1154460, 1155055	1072121, 1154462,	1153926, 1154488,	1153933, 1154695,	1153936, 1154755,	1154133, 1154913,
36	1154216,	1154488,	1155049				
37	1154508,	1155049					
38	1153878,	1153933,	1153936,	1154133,	1154488,	1155049	

1	2
39	1154695
40	1153926
41	1153878, 1153936, 1154133, 1154218, 1154488, 1154646
42	839118, 1026965, 1153926, 1154444, 1154488, 1154508, 1154755, 1155049, 1155055
43	1155055
44	1026965, 1155284
45	1154508, 1155070

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	19
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	35
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	36
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	41
DZIAŁ G	FIZYKA	47
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	54

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	59
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	59
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	63
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	63
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	67
DZIAŁ G	FIZYKA	69
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	70

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	71
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	72
WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	72
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO	73
WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY ZGŁOSZONY UPRIEDNIO JAKO WYNALAZEK	74

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM	76
WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	130
WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH	133
INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)	140
WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI	142