



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2013

13

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 143 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 ustawy (Dz. U. z 2003 r. nr 119 poz. 1117 z późniejszymi zmianami) – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz miejscowość zamieszkania (siedziby) i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o notyfikowanych międzynarodowych rejestracjach znaków towarowych dokonanych w trybie Porozumienia madryckiego z wyznaczeniem Polski.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego oraz znaku towarowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) zapoznać się ze wskazanym w zgłoszeniu znakiem towarowym oraz wykazem towarów (z bazy komputerowej);
- 3) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego oraz kartę informacyjną znaku towarowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia, numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału (tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego, określenie znaku towarowego).

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579-04-55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192 w pok. 22 w godz. 8-16.

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579-01-07, (22) 579-01-13, (22) 579-02-24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 24 czerwca 2013 r.

Nr 13 (1030) Rok XLI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy(ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu, jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **397465** (22) 2011 12 19

(51) **A01C 7/20** (2006.01)

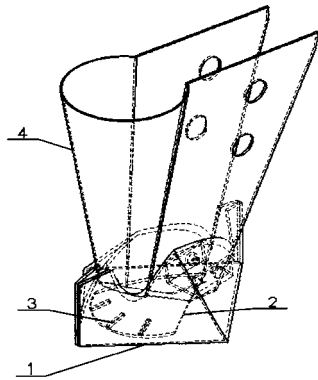
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) LIPIŃSKI ADAM JÓZEF; ŻEJMO ALICJA

(54) **Redlica siewnika**

(57) Redlica siewnika, wyposażona w stopę, charakteryzuje się tym, że stopa (1), ma kształt rozwartokątnej litery „V” umieszczonej linią symetrii równoległą do kierunku jazdy, a do stopy (1) na stałe przymocowana jest płyta odbijająca (2) o kształcie wycinka kuli ze wspawanymi płytkami rozdzielającymi (3), natomiast z góry redlicy znajduje się gardziel (4) do osadzenia przewodu nasiennego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397416** (22) 2011 12 14

(51) **A01K 63/00** (2006.01)

A01K 61/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY, Falenty

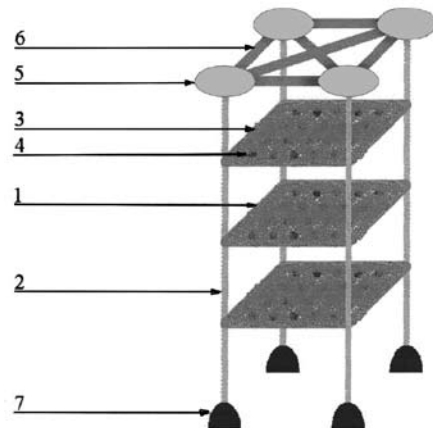
(72) BRYSIEWICZ ADAM; TAŃSKI ADAM; FORMICKI KRZYSZTOF

(54) **Maty tarliskowe wspomagające naturalny rozród ryb fitofilnych**

(57) Maty tarliskowe, wspomagające naturalny rozród ryb fitofilnych, umocowane są na 3-8 drewnianych ramach (1), połączonych ze sobą za pomocą lin (2), do których przywiązany jest wielopoziomowy substrat tarliskowy o powierzchni od 2 do 10 m² wykonany z gałęzi roślin (3), a w odpowiednich odległościach (od 30 do 50 cm) na każdym poziomie do ram tarliskowych umocowane są magnesy (4), generujące stałe pole magnetyczne o wartości powodującej ograniczenie strat podczas rozwoju zarodkowego. Maty tarliskowe wyposażone są także w system pływaków (5), umocowanych na ramie (6), które umożliwiają oznaczenie tarliska i jego utrzymanie w toni wody oraz kotwic (7), regulujących głębokość zanurzenia. Umieszczenie mat tarliskowych na odpowiedniej głębokości w zbiorniku jest dostosowane do charakteru akwenu i biologii

rozrodu wybranych gatunków ryb fitofilnych. Zastosowanie tego typu pływającego, zakotwiczonego rozwiązania jest szczególnie przydatne w zbiornikach zaporowych lub stawach, gdzie dochodzi do znacznych wahań poziomu wody, w wyniku których często złożona ikra jest zasuszana.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **397474** (22) 2011 12 20

(51) **A01K 63/00** (2006.01)

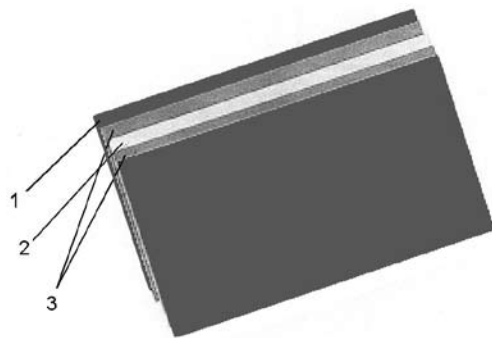
(71) BAJURSKI WŁODZIMIERZ, Domiechowice

(72) BAJURSKI WŁODZIMIERZ

(54) **Akwarium**

(57) Przedmiotem wynalazku jest akwarium mające zastosowanie zwłaszcza w hodowli amatorskiej ryb i innych zwierząt wodnych lub wodno-lądowych oraz dla celów nauki i dydaktyki. Akwarium, w którym przynajmniej jedna ze ścian ma tło (3) wytopione w dwóch foliach laminujących (2) zamkniętych w dwóch sztybach (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397464** (22) 2011 12 19

(51) **A01M 7/00** (2006.01)

A01M 11/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

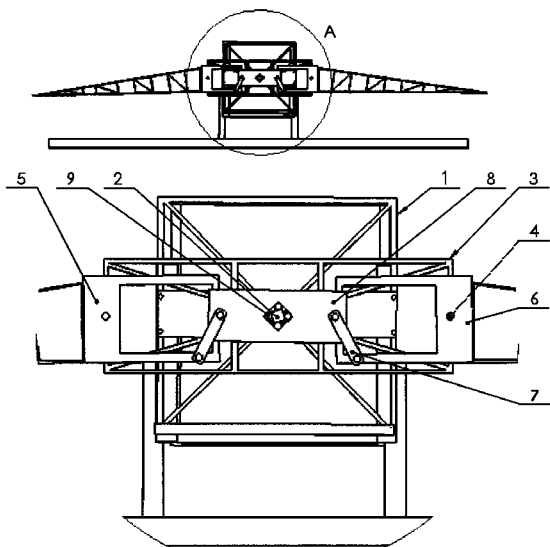
(72) LIPIŃSKI ADAM JÓZEF; SOBOTKA SZCZEPAN MICHAŁ

(54) **Układ stabilizacji belki polowej opryskiwacza**

(57) Układ stabilizacji belki polowej opryskiwacza, wyposażony w ułożyskowany wał i ramę belki polowej, charakteryzuje się tym,

że do ramy głównej (1) opryskiwacza zamocowany jest sztywno wał (2), do którego podwieszona jest rama belki (3) polowej. Na ramie belki polowej (3) zamocowane są czopy (4), na których zawieszono są ramiona belki polowej, lewe (5) oraz prawe (6), przy czym wewnętrzne końce ramion belki (5, 6) połączone są dźwigniami kierującymi (7) z łącznikiem kierującym (8), zamocowanym na wale (2) poprzez cylindryczne amortyzatory gumowe (9). Wał (2) połączony jest w środku ciężkości ramy głównej (1) oraz przechodzi przez ułożyskowaną ramę belki (3) polowej w jej środku ciężkości.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397512 (22) 2011 12 22

(51) A21D 8/04 (2006.01)

(71) WĘCLEWICZ DOMINIKA PPH GRAWIT, Zielona Góra

(72) WĘCLEWICZ WITOLD

(54) **Chleb wypiekany z ciasta na bazie mąki z dodatkami fermentacyjnymi**

(57) Chleb wypiekany z ciasta na bazie mąki z dodatkami fermentacyjnymi, takimi jak drożdże lub ewentualnie węglan sodu lub bakterie mlekowe, np. kwaśne mleko, a także sól i ewentualnie inne dodatki smakowe, zawiera podpiwek lub zaparzoną mieszanę składników stosowanych do produkcji podpiwka w ilości co najmniej 10% ogólnej ilości wody.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 397408 (22) 2011 12 14

(51) A23B 9/02 (2006.01)

A23B 9/28 (2006.01)

A23B 7/005 (2006.01)

A23B 7/155 (2006.01)

A23L 1/212 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) JAROSŁAWSKI LESZEK; ZIELONKA ROMAN; WYSOCKA-RADKE JOLANTA; SŁOMIŃSKA LUCYNA; STAROGARDZKA GENOWEFA; BUSZKA MAREK

(54) **Sposób zrównoważonego przerobu ziarna kukurydzy**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że ziarna kukurydzy szklistej poddaje się łamaniu z wydzieleniem okrywy owocowo-nasiennej i zarodka, uzyskując cząstki o wymiarach od 2,5 do 6,0 mm, które z kolei w formie wodnej zawiesiny o stężeniu od 20 do 40% suchej substancji, korzystnie 30%, poddaje się jednoetapowej, przebiega-

jącą jednocześnie i w identycznych warunkach temperatury i pH, hydrotermicznej obróbce dwoma rodzajami preparatów hydrolizujących skrobię - upłynniających i scukrzających. Następnie, uzyskaną mieszaninę poreakcyjną, po wcześniejszej chemicznej lub termicznej inaktywacji enzymów, poddaje się rozdziałowi na dwie fazy, tj. fazę stałą i fazę ciekłą - z których uzyskuje się dwa jednako cenne produkty - w taki sposób, że udział suchej substancji fazy stałej do suchej substancji fazy ciekłej wynosi jak 1,4 do 0,9. Uzyskaną fazę stałą, bez wysładzania, suszy się do zawartości wody poniżej 13%, uzyskując modyfikat kukurydzy, charakteryzujący się, w stosunku do surowca, zwiększoną zawartością białka w suchej substancji o 50 do 150%. Natomiast, uzyskaną fazę ciekłą charakteryzującą się, w stosunku do surowca, pomniejszoną zawartością białka o co najmniej 90%, stanowiącą wodny roztwór cukrowców o ich zawartości w suchej substancji co najmniej 95% - oczyszcza się, a następnie zagęszcza się do minimum 75% suchej substancji, uzyskując syrop skrobiowy o składzie cukrowcowym zależnym od rodzaju zastosowanych enzymów i parametrów obróbki.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397418 (22) 2011 12 14

(51) A23C 19/032 (2006.01)

A23C 19/05 (2006.01)

A23C 19/00 (2006.01)

C12N 1/20 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) PLUTA ANTONI; GARBOWSKA MONIKA; BERTHOLD-PLUTA ANNA

(54) **Sposób otrzymywania sera dojrzewającego, sposób otrzymywania zakwasu, zakwas i ser dojrzewający**

(57) Sposób otrzymywania sera dojrzewającego charakteryzuje się tym, że do mleka dodaje się dodatkowy zakwas poddany uprzednio obróbce termicznej, obejmującej ogrzewanie zakwasu w temperaturze od 65°C do 80°C w czasie od 10 do 30 minut lub w temperaturze od 72°C do 95°C w czasie od 10 sek. do 10 minut, przy czym dodatkowy zakwas dodaje się w ilości od 0,5% do 10,0% w stosunku do ilości mleka przerobowego. Wynalazek obejmuje także sposób otrzymywania dodatkowego zakwasu, ten zakwas oraz ser dojrzewający.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 397410 (22) 2011 12 14

(51) A23D 9/007 (2006.01)

A23L 1/221 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) ZABOROWSKA ZOFIA; WOJTOWICZ ELŻBIETA; PRZYGOŃSKI KRZYSZTOF; REMISZEWSKI MARIAN; KUPKA ANNA

(54) **Sposób wytwarzania oleju spożywczego o naturalnym aromacie ziołowym**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do oleju spożywczego dodaje się ziołowy ekstrakt olejowy w ilości 5-20% v/v. W pierwszej kolejności, suszone zioła (oregano lub bazylię lub tymianek lub rozmaryn) zalewa się olejem spożywczym w proporcjach 1:20, po czym poddaje się procesowi maceracji w temperaturze 50-80°C przez okres 24 godzin przy okresowym, co 2 godziny, mieszaniu i następnie, oddziela się zioła i ewentualnie filtruje, a otrzymany ekstrakt dodaje się w ilości 5-20% do oleju spożywczego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **397487** (22) 2011 12 21

- (51) **A23G 3/34** (2006.01)
A23G 3/48 (2006.01)
A23G 3/54 (2006.01)

(71) BONNA RAFAŁ
PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE ARKADIA,
Gostycyn

(72) BONNA RAFAŁ

(54) **Drażetki czekoladowe
z rdzeniem owocu alkoholizowanego
i sposób otrzymywania takich drażetek**

(57) Drażetki zawierają jako rdzeń alkoholizowane owoce drzew lub krzewów pestkowych o zawartości alkoholu od 5% do 50% masowych, otoczony mieszaniną hydrokoloidów w ilości 3% do 30% masowych w stosunku do masy rdzenia, warstwą cukru w ilości od 30% do 100% masowych w stosunku do masy rdzenia, która z kolei otoczona jest warstwą mieszaniny skrobi i maltodekstryn w ilości 3% do 30%, masowych w stosunku do masy cukru a warstwą zewnętrzną stanowi powłoka czekolady w ilości od 30% do 300% w stosunku do masy cukru o zawartości od 0% do 80% miazgi kakaowej. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania drażetek w obłewie czekolady polegający na pokryciu rdzeni owoców warstwą czekolady w bębnie drażetkarskim.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397429** (22) 2011 12 15

- (51) **A23K 1/14** (2006.01)
A23K 1/16 (2006.01)
A23K 1/175 (2006.01)
A23K 1/18 (2006.01)

(71) PUPIL FOODS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowe Skalmierzyce

(72) GMUREK ROBERT; SUŁECKI STANISŁAW

(54) **Ekstrudowana karma dla zwierząt towarzyszących
i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ekstrudowana karma dla zwierząt towarzyszących i sposób jej wytwarzania, cechujące się wysoką strawnością i przyswajalnością oraz istotnym zmniejszeniem zapotrzebowania energetycznego związanego z produkcją. Karma zawiera od 30 do 80% przetworzonych produktów pochodzenia zbożowego, od 0 do 20% mączki zwierzęcej, od 5 do 50% hydrolizatu białkowego, od 0 do 25% glutenu kukurydzianego lub pszennego, od 0 do 10% tłuszczu zwierzęcego oraz witaminy i składniki mineralne. Sposób wytwarzania karmy, polega na tym, że miesza się ze sobą od 30 do 80% przetworzonych produktów pochodzenia zbożowego, od 0 do 40% mączki zwierzęcej, od 0 do 25% glutenu kukurydzianego lub pszennego, od 0 do 10% tłuszczu zwierzęcego oraz witaminy i składniki mineralne, a otrzymaną jednorodną mieszaninę poddaje się wstępnemu gotowaniu w środowisku pary wodnej. Następnie dodaje się hydrolyzaty białkowy w ilości od 5 do 50% i poddaje dalszemu gotowaniu, po czym otrzymany wywar poddaje się ekstruzji, a następnie suszy do zawartości wody ok. 8% przy temperaturze ekstrudatu nie przekraczającej 80°C powleka tłuszczem zwierzęcym lub roślinnym w ilości od 0 do 10% i schładza do temperatury ok. 25°C.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397532** (22) 2011 12 22

- (51) **A23L 1/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO
IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO,
Warszawa

(72) LISIAK DARIUSZ; BORZUTA KAROL;
GRZEŚKOWIAK-LISIAK EUGENIA

(54) **Sposób szacowania
marmurkowatości mięsa tuszy wieprzowej**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po uboju i po schłodzeniu mięsa korzystnie przez okres minimum 3 godzin, dokonuje się wizualnej oceny mięśnia widocznego na półtuszy i przyrównuje się ją do wzorca skali wynoszącej od 1 do 5, a następnie, po określeniu miąższości tuszy, dokonuje się odczytu wartości marmurkowatości mięśnia, korzystając z tabeli przedstawionej na rysunku. W wierszach tabeli umieszczono miąższość tuszy, przyjmując zasadę: jeden wiersz na jeden punkt procentowy w zakresie od 35 do 65%, natomiast w kolumnach umieszczono punkty oceny stopnia przetłuszczenia mięśnia, przyjmując zasadę: jedna kolumna na 0,5 pkt w zakresie od 1 do 5. W końcowym etapie, na przecięciu wybranej kolumny i wiersza, dokonuje się odczytu szacunkowej wartości marmurkowatości mięśnia.

(1 zastrzeżenie)

klasa	miąższość %	Ocena mięśnia GM, pkt									
		1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	
P	35	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	4,0	4,0	4,5	5,0	
	36	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	4,0	4,0	4,0	4,5	
	37										
	38	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	4,0	4,0	4,0	
	39	2,5	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	4,0	4,0	4,0	
O	40	2,5	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	4,0	4,0	
	41	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	4,0	4,0	
	42										
	43	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	4,0	
	44	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	4,0	
R	45	2,0	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	
	46	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	
	47										
	48	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,5	3,5	
	49	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,5	
U	50	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	
	51	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	
	52										
	53	1,5	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	
	54	1,5	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	
E	55	1,5	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	
	56	1,5	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	
	57										
	58	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	3,0	3,0	
	59	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	
S	60	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	3,0	
	61	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	3,0	
	62										
	63	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	
	64	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	
65	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5		

A1 (21) **397411** (22) 2011 12 14

- (51) **A23L 1/16** (2006.01)
A23L 1/10 (2006.01)
A21D 2/26 (2006.01)
A23P 1/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT
BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO
IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO,
Warszawa

(72) PRZYGODZKI RYSZARD; KORBAS EUGENIUSZ;
REMISZEWSKI MARIAN; LANGNER RENATA

(54) **Pełnoziarnista kasza makaronowa**

(57) Pełnoziarnista kasza makaronowa charakteryzuje się tym, że zawiera od 80 do 100% wag. pełnoziarnistej mąki zbożowej, której 3÷15% wag. stanowią białka glutenowe oraz zawiera od 0 do 13% wag. suchego, glutenu, przy czym ma postać kaszy i konsystencję makaronową oraz jednocześnie, smakowitość kaszy i makaronu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **397456** (22) 2011 12 19

- (51) **A23L 1/30** (2006.01)

(71) A-Z MEDICA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(72) KOSTRZYŃSKA WARYNIA BLANKA

(54) **Suplement diety
lub środek specjalnego przeznaczenia
żywnościowego
i sposób otrzymywania suplementu diety
lub środka specjalnego przeznaczenia
żywnościowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest suplement diety lub środek specjalnego przeznaczenia żywnościowego i sposób ich otrzymywania. Zawierają one kompozycję substancji pochodzenia roślinnego oraz żywych bakterii *Lactobacillus acidophilus*, charakteryzującą się tym, że zawiera od 55 części wagowych do 75 wagowych, sproszkowanych łupin nasion z rodziny *Plantaginaceae*, zwłaszcza babki płesznik (*Plantago psyllium*), mających czystość utrzymywaną w przedziale od 86% do 99%, najkorzystniej wynoszącą 95%, od 25 części wagowych do 45 części wagowych polisacharydów roślinnych, najkorzystniej fruktanów, mających o zawartości błonnika od 80% do 94%, o wilgotności od 2% do 10%, oraz mieszaniny bakterii wielokrotnie powlekanymi szczepów *Lacidobacillus acidophilus* w ilości od 1×10^8 do 1×10^{11} na 100 g produktu i szczepów *Bifidobacterium bifidum* w ilości od 1×10^8 do 1×10^{11} na 100 g produktu, przy ilościowym stosunku użytych szczepów bakterii względem siebie utrzymywanym w przedziale od 0,8 do 1,2 dla *Lacidobacillum acidophilum* do od 1,2 do 0,8 dla *Bifidobacterium bifidus*, przy czym wzajemny stosunek babki płesznik do fruktantów i do bakterii jest utrzymywany w proporcji 1 : 0,53 : 0,003 i gwarantuje stężenie bakterii w jelitach od 5×10^7 do 5×10^{10} .

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **402045** (22) 2012 12 14

(51) **A23L 1/314** (2006.01)
A23L 1/317 (2006.01)
A23J 1/08 (2006.01)
A23J 3/30 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) SALEJDA ANNA MARIETTA;
TRIL URSZULA; KRASNOWSKA GRAŻYNA;
BOBAK ŁUKASZ; TRZISZKA TADEUSZ

(54) **Sposób otrzymywania
produktu mięsnego oraz produkt mięsny**

(57) Wynalazek dotyczy produktu mięsnego oraz sposobu otrzymywania produktu mięsnego, zwłaszcza kielbas. Polega on na tym, że do masy mięsno-tłuszczowej dodaje się hydrolizat białka masy jaja kurzego albo przepiórczego w ilości zastępującej od 2,5 do 3,5% białka pochodzącego z wsadu mięsnego. Wprowadzenie do receptury hydrolizatu pozwala ograniczyć koszty produkcji oraz kształtuje jakość otrzymanego produktu. Produkt mięsny charakteryzuje się tym, że przed obróbką termiczną zawiera on w 100 częściach wagowych od 53 do 63 części wagowych surowca mięsnego i hydrolizat białka masy jaja kurzego albo przepiórczego stanowiący od 2,5 do 3,5% surowca mięsnego w przeliczeniu na białko.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **397412** (22) 2011 12 14

(51) **A23L 2/00** (2006.01)
A23L 1/29 (2006.01)
A61K 36/236 (2006.01)
A61K 36/288 (2006.01)
A61K 36/734 (2006.01)
A61K 36/738 (2006.01)
A61K 36/73 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO
IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO,
Warszawa;
DUDARSKI LESZEK
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE
ELDEX MEDICAL IMPORT-EXPORT, Poznań

(72) KORBAS EUGENIUSZ; DUDARSKI LESZEK;
JÓŻWIAK IRENA; BODYŁ PIOTR; WOJTOWICZ ELŻBIETA

(54) **Prozdrowotny dodatek ziołowy
i sposób jego wytwarzania**

(57) Prozdrowotny dodatek ziołowy według wynalazku stanowiący mieszaninę suchych ziół charakteryzuje się tym, że zawiera 20-30% wagowych korzenia mniszka lekarskiego, 20-30% wagowych korzenia lubczyka ogrodowego, 20-30% wagowych owoców głogu lub róży i 20-30% wagowych owoców jarzębiny. Sposób wytwarzania prozdrowotnego dodatku ziołowego polega na tym, że korzeń mniszka lekarskiego, korzeń lubczyka ogrodowego, owoce głogu lub róży i owoce jarzębiny poddaje się prażeniu oddzielnie, w temperaturze 160°C, mieszanemu w proporcjach 20-30% wagowych korzenia mniszka lekarskiego, 20-30% wagowych korzenia lubczyka ogrodowego, 20-30% wagowych owoców głogu lub róży i 20-30% wagowych owoców jarzębiny, a następnie mieleniu w znany sposób. Dodatek ziołowy według wynalazku przeznaczony jest do wykorzystania w przemyśle spożywczym, a m.in. jako komponent prażenin.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 03 07

A1 (21) **397414** (22) 2011 12 14

(51) **A23L 2/00** (2006.01)
A23L 1/221 (2006.01)
A61K 36/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO
IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO,
Warszawa;
DUDARSKI LESZEK
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE
ELDEX MEDICAL IMPORT-EXPORT,
Poznań

(72) KORBAS EUGENIUSZ; JÓŻWIAK IRENA;
HOPPEL HENRYK; REMISZEWSKI MARIAN;
DUDARSKI LESZEK; BODYŁ PIOTR

(54) **Sposób wytwarzania nalewki bezalkoholowej**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że, w pierwszej kolejności, przeprowadza się ekstrakcję ziół wodą o temperaturze 90-100°C i po zateżeniu otrzymanego roztworu rozpuszcza się kolejno: 60 kg cukru lub 34 kg fruktozy w 40 kg ekstraktu i 0,8 kg sorbinianu potasu lub 0,9 kg kwasu cytrynowego w 2 kg wody o temperaturze 90°C i miesza się, kolejno, oba otrzymane roztwory z zateżonym ekstraktem przez 10-15 minut, przy czym mieszanie sorbinianu lub kwasu cytrynowego prowadzi się w temperaturze 70-80°C, natomiast mieszanie roztworu cukru z zateżonym ekstraktem prowadzi się w temperaturze 60-65°C. W dalszej kolejności przygotowuje się następny roztwór przez rozpuszczenie 0,9 kg kwasu cytrynowego w 2 kg wody o temperaturze 90°C i dodaje się go do uzyskanej wcześniej mieszaniny, po czym całość namiaru miesza się przez 10-15 minut w temperaturze 60-65°C. Następnie, roztwarza się 12-14 kg skrobi acetylowanej E1412 w 30kg wody o temperaturze 30-40°C i powstały roztwór miesza się z kolejno, uprzednio, wmiśzanymi roztworami i całość podgrzewa się do temperatury 80-85°C, a po jego schłodzeniu do temp.50°C, w końcowych etapach, dodaje się kolejno, przy każdorazowym wymieszaniu całości namiaru: 20 kg koncentratu czarnej porzeczki lub 15 kg koncentratu czarnej porzeczki i 5 kg koncentratu aronii oraz 2,9 kg witaminy C (pochodzącej z aceroli i syntetycznej) rozmieszanej w uprzednio pobranym 50 kg namiarze otrzymanego wcześniej roztworu

ziołowo-cukrowo-skrobiowego, po czym przeprowadza się końcowe mieszanie składników nalewki w temperaturze pokojowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397409** (22) 2011 12 14

(51) **A23L 2/39** (2006.01)
A23F 5/44 (2006.01)
A23L 1/10 (2006.01)
A23L 1/30 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO
IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO,
Warszawa;
DUDARSKI LESZEK
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE
ELDEX MEDICAL IMPORT-EXPORT,
Poznań

(72) KORBAS EUGENIUSZ; DUDARSKI LESZEK;
BODYŁ PIOTR; WOJTOWICZ ELŻBIETA;
REMISZEWSKI MARIAN; HOPPEL HENRYK

(54) **Kawa zbożowa z dodatkiem ziół**

(57) Kawa zbożowa charakteryzuje się tym, że zawiera 8-12% wagowych dodatku ziołowego, korzystnie 10% wagowych. Dodatek ziołowy w kawie stanowi mieszaninę suchych ziół: korzenia mniszka lekarskiego, korzenia lubczyka ogrodowego, owoców głogu lub róży oraz owoców jarzębiny, korzystnie w równych proporcjach.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 11 15

A1 (21) **397378** (22) 2011 12 13

(51) **A47F 5/08** (2006.01)
A47F 5/10 (2006.01)
G09F 15/00 (2006.01)
E04B 2/00 (2006.01)

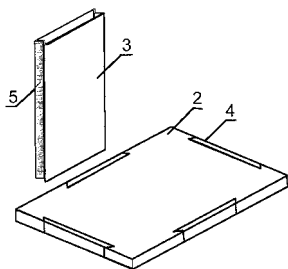
(71) ARTEO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
DESIGN
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łomianki

(72) SZYMAŃSKI SEBASTIAN

(54) **System elementów do budowy stanowisk ekspozycyjnych oraz stanowisko ekspozycyjne złożone z elementów do budowy stanowisk ekspozycyjnych**

(57) System elementów do budowy stanowisk ekspozycyjnych zawiera elementy pionowe (3) i elementy poziome (2), gdzie elementy pionowe (3) i elementy poziome (2) są łączone ze sobą. Element poziomy (2) zaopatrzony jest na co najmniej jednej krawędzi we wpust (4), a element pionowy (3) na dwóch przeciwległych, pionowych krawędziach zaopatrzony jest we wcięcie (5) o kształcie odpowiadającym kształtowi wpustu (4) na elemencie poziomym (2), przy czym maksymalna szerokość zewnętrzną elementu pionowego (3) pomiędzy krawędziami zaopatrzonymi we wcięcie (5) jest równa maksymalnej szerokości wpustu (4) w jaki zaopatrzony jest element poziomy (2).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **397434** (22) 2011 12 16

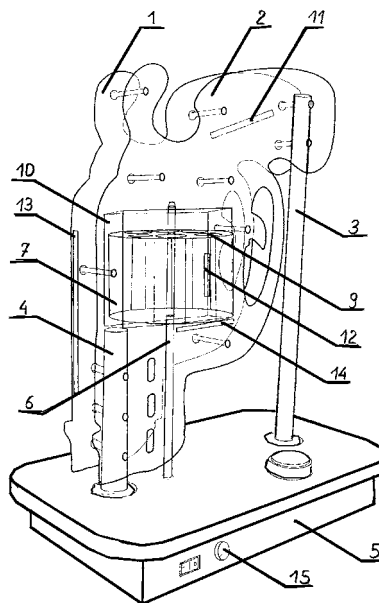
(51) **A47F 7/28** (2006.01)
A47G 23/02 (2006.01)

(71) POPIELAS PRZEMYSŁAW CYBERTECH FHU, Poznań
(72) POPIELAS PRZEMYSŁAW

(54) **Stojak na pojemniki z napojami**

(57) Stojak posiada dwie płyty (1, 2), między którymi osadzona jest obrotowo w podstawie (5) pionowa oś (6). Do osi zamocowany jest bębenek (7) mający rozmieszczone pionowe gniazda (9). Płyty wykonane są z przezroczystego tworzywa i mają kształt zbliżony do kształtu rewolweru. W płytach są okienka (10) przez które wychodzą na zewnątrz płyt fragmenty bębna (7). Na płytach umieszczone są paski świecących diod (11, 12, 13, 14). Stojak umieszczony korzystnie na kontuarze baru służy do ekspozycji pojemników z napojami oraz sprzedaży tych napojów.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **397373** (22) 2011 12 13

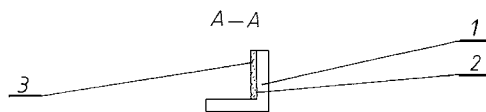
(51) **A47G 1/12** (2006.01)

(71) NABIAŁEK JULIUSZ MAREK, Warszawa
(72) NABIAŁEK JULIUSZ MAREK

(54) **Sposób wytwarzania ramy do oprawiania prac plastycznych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu wytwarzania ramy do oprawiania prac plastycznych. Sposób polega na tym, że bryłę ramy (1) o ustalonym wcześniej kształcie i wymiarach lub jej poszczególne elementy wycina się z materiału o niskim ciężarze właściwym, korzystnie ze styroduru, tworząc od wewnątrz wnękę (2) na zamontowanie usztywniającej ramki (3). Ramę (1) lub jej elementy składowe montuje się w całość i w tak wykonanej bryle mocuje się od wewnątrz we wnękę (2) usztywniającą ramkę (3). Po trwałym przymocowaniu usztywniającej ramki (3), ramę (1) umieszcza się na przeciąg 5-10 sekund w kąpeli z płynnej masy plastycznej o temperaturze pokojowej, a następnie ramę (1) wyjmuje się, suszy i poddaje malowaniu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **397428** (22) 2011 12 15

(51) **A47G 1/12** (2006.01)

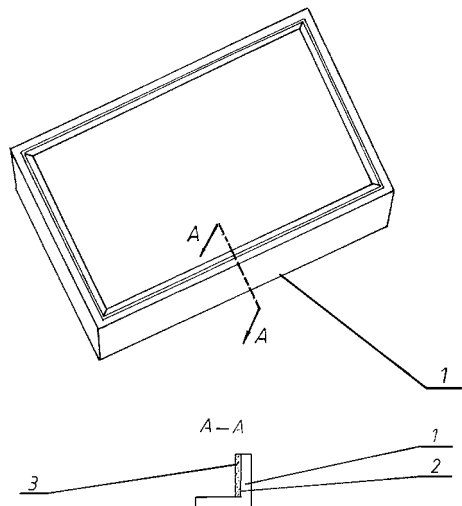
(71) NABIAŁEK JULIUSZ MAREK, Warszawa

(72) NABIAŁEK JULIUSZ MAREK

(54) **Sposób wytwarzania ramy do oprawiania prac plastycznych**

(57) Sposób wytwarzania ramy do oprawiania prac plastycznych, polega na tym, że bryłę ramy (1) o ustalonym wcześniej kształcie i wymiarach lub jej poszczególne elementy wycina się z materiału o niskim ciężarze właściwym, korzystnie ze styroduru, tworząc od wewnątrz wnękę (2) na zamontowanie usztywniającej ramki (3). Ramę (1) lub jej elementy składowe montuje się w całość i w tak wykonanej bryle mocuje się od wewnątrz we wnękę (2) usztywniającą ramkę (3). Po trwałym przymocowaniu usztywniającej ramki (3) ramę (1) poddaje się malowaniu klejami usztywniającymi.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **397476** (22) 2011 12 20

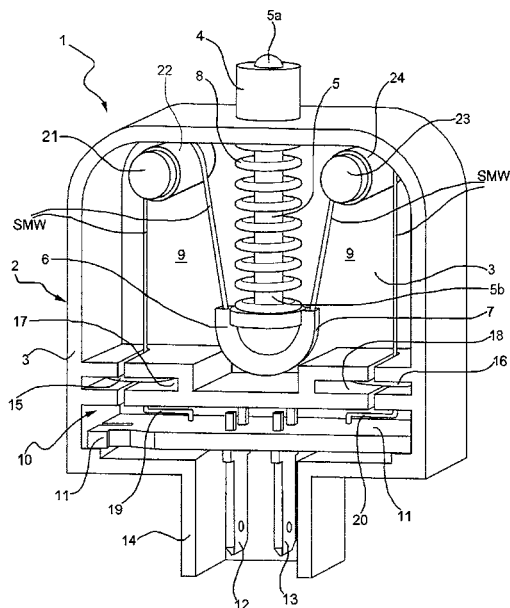
(51) **A47L 15/44** (2006.01)

(71) BITRON POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sosnowiec

(72) MARONE GIUSEPPE, IT; DAMILANO SERGIO, IT

(54) **Elektrycznie sterowane urządzenie uruchamiające i urządzenie dozujące**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie uruchamiające (1) zawierające stacjonarną strukturę nośną (2, 3), element ruchomy (5)



zdolny do przemieszczania się względem struktury nośnej (2, 3), oraz drut (SMW) z materiału z pamięcią kształtu, który rozciąga się w strukturze nośnej (2, 3) pomiędzy dwoma elementami mocującymi (15, 16) i elementem ruchomym (5, 6) tak, że drut (SMW) skraca się kiedy płynie przez niego prąd elektryczny, powodując przemieszczenie elementu ruchomego (5, 6) przeciwko działaniu elementu przeciwdziałającego (8). W strukturze nośnej (2, 3) znajdują się dwa elementy odchylające (21, 22; 23, 24) rozmieszczone wzdłuż ścieżki drutu (SMW) z pamięcią kształtu, z których każdy znajduje się pomiędzy elementem ruchomym (5, 6) i odpowiadającym elementem mocującym (15, 16) drutu (SMW) tak, żeby spowodować odchylenie drutu (SMW) pomiędzy każdym elementem mocującym (15, 16) i elementem ruchomym (5, 6). Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie dozujące.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **397402** (22) 2011 12 14

(51) **A61B 17/88** (2006.01)

A61B 17/90 (2006.01)

A61B 17/80 (2006.01)

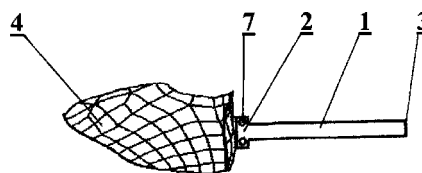
(71) KOZAKIEWICZ MARCIN, Łódź

(72) KOZAKIEWICZ MARCIN

(54) **Sposób i urządzenie do umieszczania implantów w ciele człowieka, szczególnie indywidualnego implantu ściany oczodołu**

(57) Sposób umieszczania implantów w ciele człowieka, szczególnie indywidualnego implantu ściany oczodołu charakteryzuje się tym, że tworzy się wirtualny model płytki implantu i czaszki, następnie, wytwarza się płytkę (4) indywidualnego implantu, odpowiadającą modelowi wirtualnemu, i umieszcza się ją w uchwycie (1), sprzężonym z modelem wirtualnym tego indywidualnego implantu, przy czym na uchwycie (1) znajduje się środek układu współrzędnych pomiarowych, po czym na wirtualnym modelu czaszki ustala się punkty referencyjne, które z kolei nakłada się na punkty referencyjne czaszki rzeczywistej, a następnie płytkę (4) indywidualnego implantu wprowadza się we właściwe miejsce w czaszce w oparciu o kontrolę ruchu środka układu współrzędnych w stosunku do obserwowanego ruchu modelu wirtualnego implantu w stronę wirtualnego modelu czaszki, następnie płytkę (4) indywidualnego implantu mocuje się do kości czaszki, po czym usuwa się z płytki (4) elementy mocujące ją w uchwycie (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **397354** (22) 2011 12 12

(51) **A61C 19/05** (2006.01)

G01L 1/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

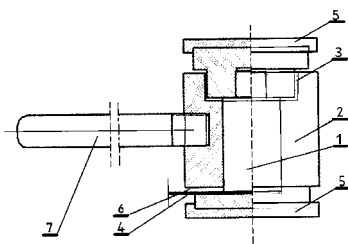
(72) GAŚKA DAMIAN; KIJAK EDWARD; KRAWCZYK CEZARY;
LIPSKI TOMASZ; MARGIELEWICZ JERZY

(54) **Siłomierz stomatologiczny do rejestracji sił okluzyjnych w różnych fazach rozwarcia łuków zębowych ludzkiego narządu żucia**

(57) Siłomierz stomatologiczny charakteryzuje się tym, że zawiera cienki, korzystnie 0,2 mm, czujnik piezorezystancyjny (4) mocowany między dwiema głowicami, czynną (1) i głowicą bierną (2), przy czym głowica czynna (1) posiada wymienne przystawki (3). W innym rozwiązaniu siłomierz stomatologiczny zawiera cienki, korzystnie 0,2 mm, czujnik piezorezystancyjny, mocowany między dwiema głowicami pomiarowymi, czynną i bierną, przy czym

głowica czynna posiada wymienne sprężynki zamocowane pomiędzy dwoma talerzami prowadzącymi.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 397355 (22) 2011 12 12

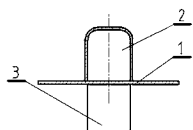
(51) A61C 19/05 (2006.01)
G01L 1/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) GAŚKA DAMIAN; KIJAK EDWARD; KRAWCZYK CEZARY;
LIPSKI TOMASZ; MARGIELEWICZ JERZY

(54) Siłomierz stomatologiczny do rejestracji sił okluzyjnych ludzkiego narządu żucia w położeniu spoczynkowym żuchwy

(57) Siłomierz stomatologiczny charakteryzuje się tym, że zawiera cienki, korzystnie ok. 0,2 mm, czujnik piezorezystancyjny (3), który jest wsunięty pomiędzy dwiema cienkimi, korzystnie srebrnymi płytkami (2) w jednorazowej wyprofilowanej osłonie (1), stanowiącej uchwyt.

(1 zastrzeżenie)



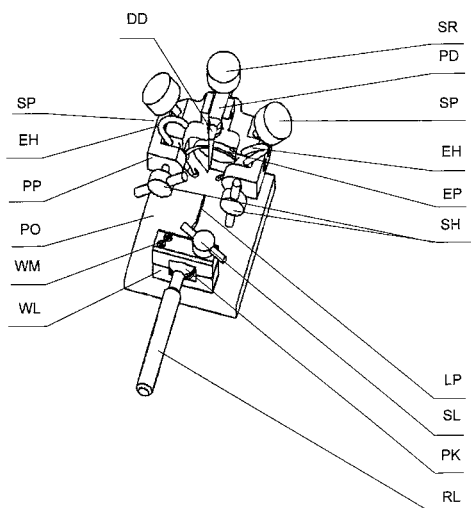
A1 (21) 397548 (22) 2011 12 23

(51) A61F 5/11 (2006.01)
A45D 29/00 (2006.01)

(71) ARKADA ADRIAN STYL WEDŁUG MĘŻCZYNY,
Nowa Sól
(72) ARKADA ADRIAN SZYMON

(54) Narzędzie do korekty wrastających paznokci u stóp

(57) Przedmiotem wynalazku jest narzędzie do korekty wrastających paznokci u stóp, przeznaczone w szczególności dla gabinetów lekarskich i kosmetycznych. Narzędzie ma podstawę (PO) ze wspornikiem, w którym umocowane są dwie śruby dociskające palec (SP) oraz przesuwnie i uchylne dwa haki (EH). Śruby dociskające



palec (SP) i haki (EH) usytuowane są symetrycznie względem dźwigni dociskającej paznokciec (DD) zamocowanej również we wsporniku. Przeciwległe do wspornika (W) zamocowany jest do podstawy (PO) wspornik łopatki (WL), w którym osadzona jest przesuwnie i uchylne łopatka podważająca (LP) paznokciec.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 398799 (22) 2012 04 12

(51) A61K 8/06 (2006.01)
A61K 8/19 (2006.01)
A61K 8/89 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61Q 1/08 (2006.01)

(31) P.397446 (32) 2011 12 19 (33) PL

(71) GWARDYS PAWEŁ
PASSAGE COSMETICS LABORATORY, Justynów
(72) GWARDYS PAWEŁ; GWARDYS ANTONI

(54) Podkład kosmetyczny do kamuflażu o charakterze emulsji woda w oleju oraz sposób jego wytwarzania metodą ciągłą

(57) Przedmiotem wynalazku jest podkład kosmetyczny do kamuflażu o charakterze emulsji woda w oleju oraz sposób jego wytwarzania metodą ciągłą. Podkład kosmetyczny zawiera układ emulgujący stosowany w ilości 5-10% zawierający olej silikonowy w ilości 20-30%, naturalne oleje polarne w ilości 10-15%, pastę pigmentową absorbującą w IR w ilości 3-5% zawierającą karbonylki żelazowe, korzystnie o powierzchni silikonowej zemułgowane z użyciem współemulgatora i substancji wspomagających, substancje zapachowe w ilości 0,1-0,5%, konserwanty w ilości 0,1-0,5%, wodę demineralizowaną w ilości 40-60%, oraz inne typowe składniki. Sposób wytwarzania podkładu kosmetycznego do kamuflażu polega na tym, że fazę olejową zawierającą olej silikonowy, oleje polarne oraz układ emulgujący z pastą pigmentową miesza się w sposób ciągły z fazą wodną, proces prowadzi w znanych urządzeniach homogenizujących w sposób ciągły w temperaturze pokojowej pod ciśnieniem atmosferycznym, przy proporcji rozproszonych pigmentów do fazy olejowej i fazy wodnej jak 2,5-4,5 do 44,0-49,0 do 46,0 do 55,0.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 11 12

A1 (21) 397505 (22) 2011 12 23

(51) A61K 31/4174 (2006.01)
A61K 31/415 (2006.01)
A61K 31/137 (2006.01)
A61P 1/02 (2006.01)

(71) AKADEMIA MEDYCZNA IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH,
Wrocław
(72) NOWAKOWSKA DANUTA; SACZKO JOLANTA;
KULBACKA JULITA; RASZEWSKI ZBIGNIEW

(54) Kompozycja stomatologiczna

(57) Kompozycja stomatologiczna, charakteryzuje się tym, że posiada postać żelu zawierającego: - substancję aktywną będącą α -adrenergikiem, korzystnie wybranym spośród chlorowodoru tetrahydrozolini, chlorowodoru oksymetazoliny, ksylometazoliny, nafazolini, fenylefryny, - substancję żelującą, wybraną spośród gumy ksantanowej, gumy naturalnej, gumy guar, gumy karaja, gumy agarowej, alginianu sodu i potasu, soli sodowych potasowych lub wapniowych polikwasu akrylowego, soli sodowych i potasowych bezwodnika kwasu maleinowego i eteru metylowinylowego, pochodnych celulozy, korzystnie: karboksymetylocelulozy, karboksypropylocelulozy, ich soli sodowej, karboksymetylocelulozy, polimerów polioksyetylenu, zagęstników nieorganicznych, korzystnie krzemionki pizolitycznej oraz - farmaceutycznie dopuszczalny barwnik i wodę.

(7 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 08 02

A1 (21) **397433** (22) 2011 12 15

- (51) **A61K 39/145** (2006.01)
C12N 15/11 (2006.01)
C12N 7/00 (2006.01)
C12Q 1/68 (2006.01)
C12Q 1/70 (2006.01)

(71) POCHODYŁA ANDRZEJ,
 Skowieszyn

(72) POCHODYŁA ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania szczepionki rekombinowanej przy użyciu technologii DNA immunologicznego produktu leczniczego weterynaryjnego dla gołębi domowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania immunologicznego produktu leczniczego weterynaryjnego dla gołębi domowych (*Columba livia*) szczepionki rekombinowanej przy użyciu technologii DNA przeciwko cirkowirusowej chorobie wywoływanej przez cirkowirus gołębi pn. PiCV (ang. Pigeon Circo Virus), który charakteryzuje się tym, że pobiera się materiał z narządów od zakażonych gołębi domowych, następnie izoluje się materiał genetyczny na drodze izolacji całkowitego DNA wirusowego, powiela gen strukturalny białka kapsydu (ORF C1) wirusa PiCV o wielkości 822 (lub jego skróconą formę) klonuje się białko ORF C1 lub jego skróconą formę genu ORF C1 do wektora pGEM lub innych systemów ekspresyjnych i określa sekwencję nukleotydów i aminokwasów skróconej formy genu ORF C1, wklonowuje się skróconą formę genu ORF C1 do genomu wektora pQE-31 lub wektora pET-32a (lub innych systemów ekspresyjnych) i uzyskuje się ekspresję rekombinowanego białka strukturalnego w hodowli *E.coli* lub komórkach owadzych lub eukariotycznych. Szczepionka może zawierać dodatkowo wybrane antygeny lub kombinacje antygenów z patogenów izolowanych od gołębi jak *Salmonella* spp., *Mycoplasma* spp., Paramyksowirus ptasi - 1 (PMV-1), Herpeswirus gołębi - 1 (PiHV) oraz dopuszczone do stosowania w leczeniu weterynaryjnym nośniki lub rozcieńczalniki oraz adiuwanty i substancje wzmagające odpowiedź immunologiczną.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **397466** (22) 2011 12 19

- (51) **A61L 15/16** (2006.01)
A61L 15/28 (2006.01)
A61L 15/46 (2006.01)
D01C 1/04 (2006.01)
D01B 1/10 (2006.01)
D01B 1/14 (2006.01)

(71) INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH
 I ROŚLIN ZIELARSKICH,
 Poznań

(72) ZIMNIEWSKA MAŁGORZATA;
 SZKARADKIEWICZ ANDRZEJ; SZŁĘZAK ANDRZEJ;
 SPYCHAŁSKI GRZEGORZ;
 PRZYBYLAK WŁADYKA MARIA

(54) **Opatrunek wytworzony z naturalnych włókien łykowych lnu i/lub konopi, sposób jego wytwarzania i zastosowanie naturalnych niemodyfikowanych genetycznie włókien łykowych lnu i/lub konopi do wytwarzania opatrunku**

(57) Przedmiotem wynalazku jest opatrunek wytworzony z naturalnych włókien łykowych lnu i/lub konopi, sposób jego wytwarzania i zastosowanie naturalnych niemodyfikowanych genetycznie włókien łykowych lnu i/lub konopi do wytwarzania opatrunku. Opatrunek, wytworzony, z naturalnych włókien łykowych lnu i/lub konopi, charakteryzuje się tym, że opatrunek jest z niemodyfikowanych genetycznie włókien łykowych wykazujących aktywność przeciwbakteryjną wykazującą zdolność leczenia ran, przy czym niemodyfikowane genetycznie włókna lnu zawierają

w swoim składzie chemicznym co najmniej 4% lignin, a niemodyfikowane genetycznie włókna konopi zawierają co najmniej 5% lignin.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **397435** (22) 2011 12 16

- (51) **A61L 15/26** (2006.01)
A61F 13/02 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) CZECH ZBIGNIEW; GŁUCH URSZULA;
 KOWALCZYK AGNIESZKA; MADEJSKA EWA

(54) **Wielowarstwowy hydrożel samoprzylepny**

(57) Wielowarstwowy hydrożel samoprzylepny według wynalazku, mający co najmniej dwie warstwy polimerowe o różnych właściwościach, charakteryzuje się tym, że poszczególne warstwy hydrożelowe zbudowane są na bazie poliakrylanów o różnym stopniu usieciowania i/lub różnej budowie chemicznej tak, że sąsiadujące ze sobą warstwy hydrożelowe mają różną absorpcję wody w czasie.

(7 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 04 11

A1 (21) **397400** (22) 2011 12 14

- (51) **A61L 27/06** (2006.01)
A61L 27/14 (2006.01)
A61L 31/18 (2006.01)
A61F 2/28 (2006.01)

(71) KOZAKIEWICZ MARCIN, Łódź

(72) KOZAKIEWICZ MARCIN

(54) **Tworzywo do produkcji implantu, szczególnie implantu oczodołu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest tworzywo do produkcji implantu, szczególnie implantu oczodołu twarzowej części czaszki. Według wynalazku tworzywo do produkcji implantu charakteryzuje się tym, że w masie polimerowej znajdują się dodatki powodujące cieniowanie dla promieniowania rtg.. Najczęściej w masie polimerowej znajduje się dodatek w postaci siarczanu baru, korzystnie w ilości 10-20% wagowo w stosunku do masy polimeru. Równie często w masie polimerowej znajduje się dodatek w postaci tlenku tytanu, korzystnie w ilości 10-20% wagowo w stosunku do masy polimeru. Korzystnie jest też, gdy w masie polimerowej znajduje się dodatek w postaci mieszaniny tlenku tytanu i siarczanu baru, przy czym wzajemny stosunek udziałów tlenku tytanu i siarczanu baru wynosi 50%.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397397** (22) 2011 12 14

- (51) **A61L 27/08** (2006.01)
A61L 27/14 (2006.01)
A61L 31/04 (2006.01)
A61F 2/28 (2006.01)

(71) KOZAKIEWICZ MARCIN, Łódź

(72) KOZAKIEWICZ MARCIN

(54) **Tworzywo do produkcji implantu, szczególnie implantu oczodołu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest tworzywo do produkcji implantu szczególnie implantu oczodołu twarzowej części czaszki. Według wynalazku tworzywo do produkcji implantu, szczególnie implantu oczodołu, charakteryzuje się tym, że w masie polimerowej znajdują się dodatki w postaci włókien węglowych w ilości do 10% wagowo w stosunku do masy polimeru.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397401** (22) 2011 12 14

(51) **A61L 27/14** (2006.01)

A61L 27/56 (2006.01)

A61L 27/58 (2006.01)

A61L 31/04 (2006.01)

A61F 2/28 (2006.01)

(71) KOZAKIEWICZ MARCIN, Łódź

(72) KOZAKIEWICZ MARCIN

(54) **Tworzywo i sposób produkcji tworzywa do wytwarzania implantu, szczególnie implantu oczodołu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest tworzywo i sposób produkcji tworzywa do wytwarzania implantu, szczególnie implantu oczodołu twarzowej części czaszki. Według wynalazku tworzywo do wytwarzania implantu, szczególnie implantu oczodołu, charakteryzuje się tym, że polimer, z którego jest wykonany implant posiada mikropory do przerastania tkankami z otoczenia. Sposób produkcji implantu, szczególnie implantu oczodołu, według wynalazku polega na tym, że w czasie wtrysku do formy wtryskowej do polimeru dodaje się speniacz. Korzystnie jako speniacz stosuje się gaz, najlepiej azot lub dwutlenek węgla.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **397403** (22) 2011 12 14

(51) **A61L 27/14** (2006.01)

A61L 31/04 (2006.01)

A61F 2/28 (2006.01)

(71) KOZAKIEWICZ MARCIN, Łódź

(72) KOZAKIEWICZ MARCIN

(54) **Tworzywo do produkcji implantu, szczególnie implantu oczodołu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest tworzywo do produkcji implantu, szczególnie implantu oczodołu twarzowej części czaszki. Tworzywo według wynalazku składa się z polimeru o ultrawysokiej masie cząsteczkowej (UHMW-PE) z dodatkiem do 50% wagowo polimeru o niskiej masie cząsteczkowej (LMW-PE).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397427** (22) 2011 12 15

(51) **A61M 1/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOCIBERNETYKI I INŻYNIERII BIOMEDYCZNEJ IM. MACIEJA NAŁĘCZA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

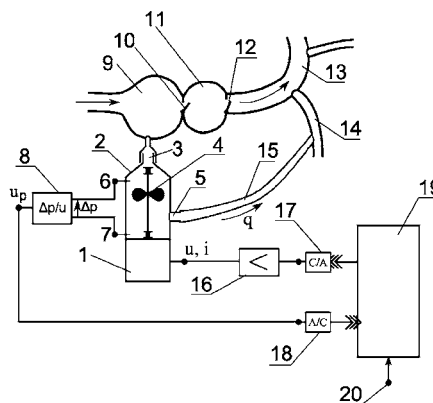
(72) KOZARSKI MACIEJ; DAROWSKI MAREK; ZIELIŃSKI KRZYSZTOF; GÓRCZYŃSKA KRYSZYNA; PAŁKO KRZYSZTOF JAKUB

(54) **Sposób i układ do wspomagania pracy serca**

(57) Sposób wspomagania pracy serca za pomocą pompy wirnikowej charakteryzuje się tym, że mierzy się spadek ciśnienia Δp na wirnikowej pompie krwi (2) z wirnikiem (4) napędzanym silnikiem elektrycznym (1) i podłączonej równolegle do wspomaganiej komory serca (11) i na podstawie rodziny charakterystyk $\Delta p(q)$ obciążenia pompy w postaci zależności spadku ciśnienia Δp na pompie od strumienia q krwi tłoczonego przez pompę, zmierzonych przy stałej wartości parametru s korzystnie napięcia u lub prądu i zasilającego silniki (1) pompy (2) oblicza się chwilową wartość nastawionego napięcia u lub prądu i dostarczanego do uzwojeń silnika pompy przy stałej zadanej mocy hydraulicznej P rozwiązując następujące równanie $D(s)\Delta p\sqrt{A(s)-\Delta p} = P$, w którym $D(s)$ i $A(s)$ są doświadczalnie wyznaczonymi współczynnikami charakterystyk obciążenia pompy przy czym rodzinę tych charakterystyk w postaci zależności $\Delta p(q)$ określa się korzystnie metodą najmniejszych kwadratów dla stałej wartości napięcia zasilającego u lub prądu i spełniającego rolę parametru s wykresu zależności $\Delta p(q)$ przyjmując korzystnie następującą zależność aproksymacyjną

$\Delta p = A(s) - B(s)q^2$ równoważną postaci $q = D(s)\sqrt{A(s) - \Delta p}$, w której $D(s) = 1/\sqrt{B(s)}$.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **397406** (22) 2011 12 15

(51) **A61M 1/10** (2006.01)

G01F 1/00 (2006.01)

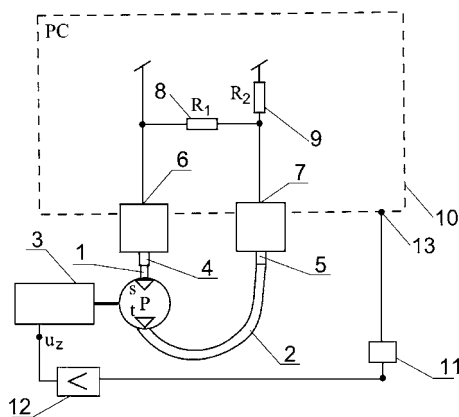
(71) INSTYTUT BIOCIBERNETYKI I INŻYNIERII BIOMEDYCZNEJ IM. MACIEJA NAŁĘCZA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) KOZARSKI MACIEJ; DAROWSKI MAREK; ZIELIŃSKI KRZYSZTOF; PAŁKO KRZYSZTOF JAKUB; GÓRCZYŃSKA KRYSZYNA

(54) **Układ hybrydowy do badania pomp wirnikowych**

(57) Układ hybrydowy do badania zwłaszcza pomp wirnikowych, wspomagający pracę komory serca, zawierający pierwszy T1 i drugi T2 transformatory impedancji charakteryzuje się tym, że kanał ssący (s) pompy wirnikowej (P) jest połączony za pomocą drenu (1) z hydraulicznym kanałem (4) pierwszego transformatora impedancji T1, a numeryczna końcówka (7) tego transformatora, znajdująca się w części układu istniejącej w postaci programu komputerowego, jest połączona symbolicznie z końcówką reprezentującą punkt układu numerycznego o zerowym ciśnieniu odniesienia, zwany dalej masą numeryczną, i jest także połączona z pierwszą numeryczną końcówką pierwszego rezystora (R1), którego druga końcówka jest połączona jednocześnie z końcówką (7) tego transformatora impedancji T2 i z pierwszą końcówką drugiego rezystora (R2) którego druga końcówka jest połączona z masą numeryczną układu, natomiast kanał tłoczący (t) pompy (P) jest połączony za pomocą drugiego drenu (2) z kanałem hydraulicznym (5) drugiego transformatora impedancji T2.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **402169** (22) 2012 12 21

(51) **A62C 31/12** (2006.01)

A62C 35/68 (2006.01)

A62C 37/00 (2006.01)

A62C 35/00 (2006.01)

A62C 35/02 (2006.01)

A62C 35/13 (2006.01)

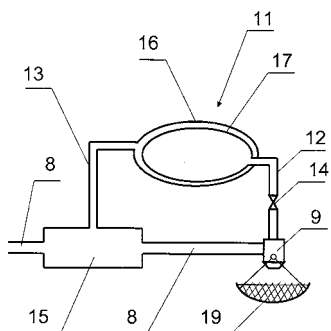
(71) CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE
OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ
IM. JÓZEFA TULISZKOWSKIEGO,
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY,
Józefów k/Otwocka

(72) ZBRÓŻEK PAWEŁ

(54) **Stałe urządzenie gaśnicze**

(57) Stałe urządzenie gaśnicze, podłączone do centrali sterującej gaszeniem zbierającej sygnały z czujników pożarowych a rozmieszczonych w pomieszczeniach, zawiera przynajmniej jedną butlę z gazowym środkiem gaśniczym, rurociągiem głównym, rurociągi rozprowadzające (8), dysze dwumediowe (9) umieszczone na końcach rurociągu rozprowadzających (8), zbiornik (11) zawierający wodę, połączony od strony przestrzeni wodnej przewodem rurowym wodnym (12) z przynajmniej jedną dyszą dwumediową (9), a od strony przestrzeni gazowej z rurociągiem rozprowadzającym (8). Na przewodzie rurowym gazowym (13), łączącym zbiornik (11) zawierający wodę z dyszą dwumediową (9) zamontowany jest zawór zwrotny ciśnieniowy (14), otwierany ciśnieniem gazowego środka gaśniczego w rurociągu rozprowadzającym (8). Podłączenie zbiornika (11) zawierającego wodę do rurociągu rozprowadzającego (8) zrealizowane jest poprzez trójnik (15), którego równoległe ramiona znajdują się w osi rurociągu rozprowadzającego (8) i średnica wewnętrzna równoległych ramion trójnika (15) jest większa od średnicy wewnętrznej rurociągu rozprowadzającego (8).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **397341** (22) 2011 12 12

(51) **A62D 3/10** (2007.01)

A62D 101/41 (2007.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH,
Warszawa;
PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE
FUTURUM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Częstochowa

(72) WITEK JERZY; CZECHOWSKI JERZY;
BARAŃSKI JÓZEF; MRÓZ HENRYK;
NAZIEMIEC ZDZISŁAW; BRACH JERZY;
HARASYM JOANNA

(54) **Sposób utylizacji azbestu i/lub materiałów zawierających azbest**

(57) Sposób utylizacji azbestu i/lub materiałów zawierających azbest, polega na tym, że strukturę włóknistą azbestu niszczy się

w wyniku topienia łukiem elektrycznym w piecu łukowo-oporowym i prowadzony jest z udziałem topników i dodatków umożliwiających gospodarcze wykorzystanie produktów topienia.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **397483** (22) 2011 12 21

(51) **B01D 15/08** (2006.01)

C01F 17/00 (2006.01)

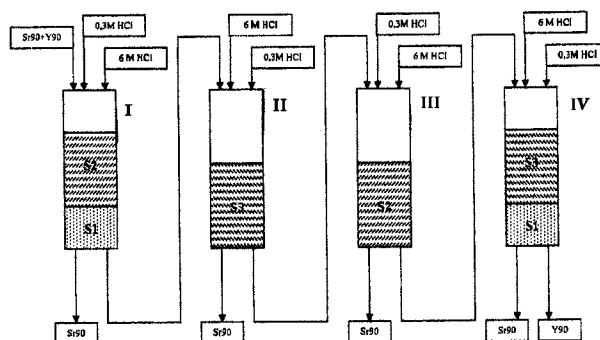
(71) NARODOWE CENTRUM BADAŃ JĄDROWYCH,
OŚRODEK RADIOIZOTOPÓW POLATOM,
Otwock

(72) KONIOR MARCIN; MARKIEWICZ ALINA;
PAWŁAK DARIUSZ; MIKOŁAJCZAK RENATA

(54) **Sposób otrzymywania itru-90 do celów medycznych z mieszaniny strontu-90 i itru-90**

(57) Wynalazek ujawnia sposób otrzymywania itru-90 do celów medycznych z mieszaniny strontu-90 i itru-90 w procesie chromatografii ekstrakcyjnej. Proces prowadzi się co najmniej w czterech etapach, w układzie co najmniej czterech kolumn (I, II, III, IV) wypełnionych na przemian sorbentem (S2), stanowiącym ester poliakrylowy impregnowany estrem dwu (2-etyloheksylovym) kwasu ortofosforowego oraz sorbentem (S3), stanowiącym ester poliakrylowy impregnowany N,N,N',N'-tetra-n-oktylodiglikoloamidem, przy czym pierwsza i ostatnia kolumna (I, II) zawiera w dolnej części sorbent (S1), stanowiący niejonowy ester poliakrylowy. W pierwszym i trzecim etapie kolumny (I) i (III) przemycza się rozcieńczonym kwasem solnym wypłukując stront-90, a pozostały na kolumnach (I) i (III) itr-90 wypłukuje się stężonym kwasem solnym. W drugim i czwartym etapie kolumny (II) i (IV) przemycza się stężonym kwasem solnym, wypłukując stront-90, a pozostały na kolumnach (II) i (IV) itr-90 wypłukuje się rozcieńczonym kwasem solnym.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **397489** (22) 2011 12 21

(51) **B01D 53/50** (2006.01)

B01D 53/56 (2006.01)

B01D 53/70 (2006.01)

- (71) INSTYTUT NAWOZÓW SZTUCZNYCH,
Puławy;
ZAKŁADY AZOTOWE PUŁAWY
SPÓŁKA AKCYJNA,
Puławy
- (72) SYNOWIEC PIOTR MARIA; BUNIKOWSKA BARBARA;
PISARSKA BOŻENNA; MOŻEŃSKI CEZARY JAN;
JAWORSKI STANISŁAW; STECHMAN MARTA;
PEPLIŃSKI TOMASZ; KRUPA TOMASZ;
JAROSZ RYSZARD

(54) **Sposób oczyszczania płynów z odsiarczania spalin od związków fluoru oraz urządzenie do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób oczyszczania płynów z odsiarczania spalin od związków takich jak: SO_x , NO_x , chlorowcowodory, polegający na absorpcji spalin w roztworach alkalicznych, płynów zawierających głównie siarczan amonu, chlorek amonu, azotan amonu i fluorek amonu charakteryzuje się tym, że do płynów po absorpcji dodawany jest chlorek wapnia i/lub azotan wapnia i/lub chlorek magnezu i/lub azotan magnezu i/lub siarczan magnezu zgodnie z algorytmem określonym poniższym równaniem: $G_{Mi} = k_{kor} \cdot C_i \cdot G_{zaw} \cdot (1 - x_{zaw}) \cdot (x_{FP} - x_{FK}) / x_{Mi}$ dla którego współczynnik korelacji, k_{kor} mieści się w przedziale 0,85-0,95, gdzie: G_{Mi} - zapotrzebowanie i-tego czynnika strącającego, kg M_i/h , k_{kor} - współczynnik korelacji, C_i - stała zależna od masy cząsteczkowej i-tego czynnika strącającego, G_{zaw} - strumień płynu po absorpcji, kg/h, x_{zaw} - stężenie ciała stałego w płynie po absorpcji, kg $ciela\ stała / kg\ całości$, x_{FP} - stężenie początkowe fluorków w roztworze po absorpcji, kg F/kg roztworu, x_{FK} - stężenie końcowe fluorków w roztworze po strąceniu CaF_2 , kg F/kg roztworu, x_{Mi} - stężenie i-tego czynnika strącającego, kg M_i/kg . Przedmiotem zgłoszenia jest również urządzenie do realizacji tego sposobu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 397362 (22) 2011 12 12

(51) **B01D 53/86** (2006.01)
B01J 21/06 (2006.01)

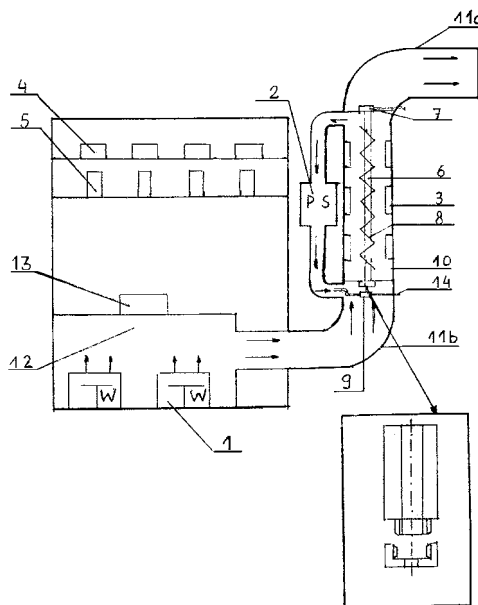
- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA,
Łódź
- (72) MANIECKI TOMASZ; GÓRALSKI JACEK;
CHOŁYS GRZEGORZ; CZAJKA ZBIGNIEW

(54) **Reaktor przepływowy do prowadzenia reakcji fotokatalitycznych w fazie gazowej**

(57) Reaktor przepływowy do prowadzenia reakcji fotokatalitycznych w fazie gazowej, przeznaczony zwłaszcza do utleniania związków organicznych ozonem w fazie gazowej, jest wyposażony w dwa usytuowane pionowo odcinki przewodów rurowych (6, 10), umieszczone współosiowo jeden wewnątrz drugiego, z których zewnętrzny odcinek przewodu rurowego (10), ze stali kwasoodpornej, jest z obu stron zakończony kolankami (11a, 11b) także ze stali kwasoodpornej. Na wlocie dolnego kolanka (11b) zewnętrznego odcinka przewodu rurowego (10) znajdują się turbiny powietrzne (1), zaś do ścian wewnętrznych zewnętrznego odcinka przewodu rurowego (10) są przymocowane promienniki (3) promieniowania UV A, B i C złączone ze źródłem zasilania. Na wewnętrznym odcinku przewodu rurowego (6) wykonanym z materiału przepuszczalnego dla promieniowania UV, nieprzepuszczalnego dla gazów i nie przewodzącego prądu elektrycznego, jest nawinięta spirala grzejna (8) złączona ze źródłem zasilania (13). Wewnątrz wewnętrznego odcinka przewodu rurowego (6) jest umieszczony czujnik temperatury oraz fotokatalizator. Końce wewnętrznego odcinka przewodu rurowego (6) są złączone szczelnie z metalowymi króćcami (7, 14), z których dolny koniec jest złączony z króćcem wlotowym (14) wyposażonym w trójnik (9), zaś górny koniec z króćcem wylotowym (7). Dodatkowo reaktor jest wyposażony w pompę ssąco-tłoczącą (2) z materiału odpornego na działanie ozonu, której króciec ssący jest złączony z króćcem zamocowanym w ścianie zewnętrznego odcinka przewodu rurowego (10), w górnej jego części, zaś króciec

tłoczący jest połączony z trójnikiem (9) złączonym z króćcem wlotowym (14) wewnętrznego odcinka przewodu rurowego (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397426 (22) 2011 12 15

(51) **B01J 23/745** (2006.01)
B01J 21/04 (2006.01)
B01J 23/04 (2006.01)
C01B 3/04 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin
- (72) LENDZION-BIELUŃ ZOFIA; PELKA RAFAŁ;
KIEŁBASA KAROLINA; ARAB CZYK WALERIAN
- (54) **Katalizator do rozkładu amoniaku i sposób wytwarzania katalizatora do rozkładu amoniaku**

(57) Katalizator do rozkładu amoniaku zawiera glin i charakteryzuje się tym, że stopowy katalizator zawiera od 74 do 93% masowych tlenku żelaza, 1-5% masowych promotorów strukturotwórczych w postaci tlenku glinu i tlenku wapnia oraz 0,1-1,5% masowych promotorów aktywujących w postaci tlenku potasu lub tlenku litu. Sposób wytwarzania katalizatora do rozkładu amoniaku wykorzystuje wysokie temperatury i charakteryzuje się tym, że tlenki żelaza miesza się z promotorami strukturalnymi w postaci tlenku glinu i tlenku wapnia oraz z tlenkiem potasu lub tlenkiem litu, następnie taką mieszaninę stapia się w temperaturze 1550-1650°C, otrzymując po schłodzeniu stopowy katalizator.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 402168 (22) 2012 12 21

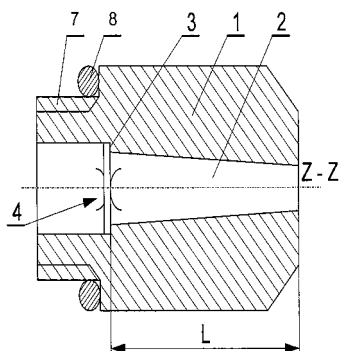
(51) **B05B 1/02** (2006.01)
A62C 31/12 (2006.01)

- (71) CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY
PRZECIWOŻAROWEJ IM. JÓZEFA TULISZKOWSKIEGO,
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY,
Józefów k/Otwocka
- (72) ZBROŻEK PAWEŁ
- (54) **Dysza rozpylająca**

(57) Przedmiotem wynalazku jest dysza rozpylająca, posiadająca korpus (1) wyposażony we wkładkę zawirowującą (4) z otworem środkowym i łopatkami zawirowującymi, umieszczoną w gnieździe (3) w przewodzie przelotowym (2) dyszy. Przewód przelotowy (2) dyszy od gniazda (3) wkładki zawirowującej (4) do wylotu dyszy ma kształt zasadniczo stożkowy o nachyleniu tworzącej

stożka, spełniającego zależność: stosunek promienia otworu wlotowego części stożkowej przewodu przelotowego dyszy do długości tworzącej stożka wynosi od 1:10 do 1:30, przy czym przewód przelotowy (2) dyszy zwęża się w kierunku wylotu, a długość L części stożkowej przewodu przelotowego dyszy jest od 1 do 3 razy większa od średnicy otworu wlotowego części stożkowej otworu przelotowego (2) dyszy. Dysze rozpylające mają zastosowanie głównie w głowicach mgłowych w instalacjach przeciwpożarowych w budynkach.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 402170 (22) 2012 12 21

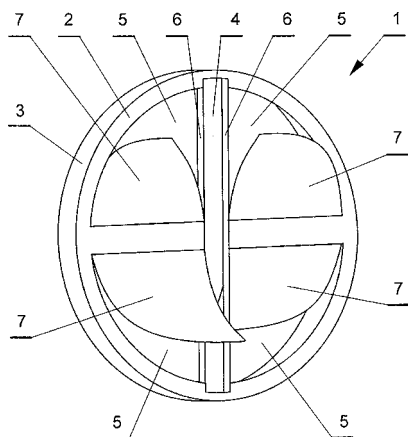
- (51) B05B 1/34 (2006.01)
- A62C 31/02 (2006.01)
- A62C 31/05 (2006.01)
- A62C 99/00 (2010.01)

(71) CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWOPOŻAROWEJ IM. JÓZEFA TULISZKOWSKIEGO, PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Józefów k/Otwocka

(72) ZBRÓZEK PAWEŁ

(54) **Wkładka zawirowująca**

(57) Wkładkę zawirowującą (1) stanowi wytłoczek w kształcie koła z jednego kawałka materiału, w której po wykonaniu nacięć, utworzony jest pierścień (2) z walcowo zagiętym zewnętrznym obrzeżem (3), przy czym wewnątrz pierścienia (2) podzielone jest wzdłuż osi pionowej y-y na jeden otwór wewnętrzny (4) i dwa symetryczne otwory zewnętrzne (5) przez dwa elementy łączące (6), które mają postać pasków o powierzchni prostopadłej do powierzchni czołowej wkładki zawirowującej (1), przy czym w każdym otworze zewnętrznym (5) znajdują się dwie łopatki (7), połączone ze sobą w najszerszej części w pobliżu osi poziomej x-x a także połączone na tym poziomie z pierścieniem (2) i elementem łączącym (6), utworzone z materiału wyciętego przez pierścień (2) i elementy łączące (6), ukształtowane w postaci powierzchni krzywokształnej zbliżonej do wycinków powierzchni bocznej walca, odgięte naprzemiennie: jedna na zewnątrz wkładki zawirowującej (1) a druga do wewnątrz wkładki zawirowującej (1) tak, że przybierają razem



kształt zbliżony do litery „S” w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny czołowej wkładki zawirowującej (1). Wkładki zawirowujące (1) mają zastosowanie głównie w dyszach rozpylających w głowicach mgłowych w instalacjach przeciwpożarowych w budynkach.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 397432 (22) 2011 12 15

- (51) B05D 7/02 (2006.01)
- B05D 1/02 (2006.01)

(71) NANOCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) KRZAK EWA

(54) **Sposób wytwarzania granulatu polimerowego modyfikowanego nanocząsteczkami metalu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania granulatu polimerowego modyfikowanego nanocząsteczkami metalu przeznaczonego zwłaszcza do wytwarzania opakowań. Sposób wytwarzania granulatu polimerowego modyfikowanego nanocząsteczkami metalu według wynalazku charakteryzuje się tym, że na granulatu polimerowy po zakończonym procesie granulacji natrykuje się nanocząstki metali w ilości 0,0001 ppm do 20000 ppm na 1 kg granulatu i suszy w temperaturze pokojowej.

(8 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 11 20

A1 (21) 397393 (22) 2011 12 14

- (51) B07C 5/344 (2006.01)

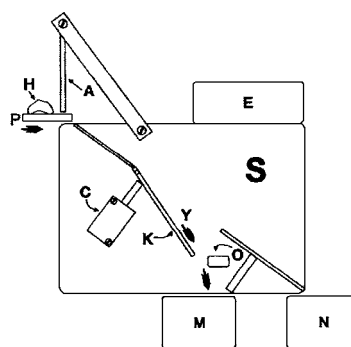
(71) PIASECKI ROBERT MARIAN, Gostynin

(72) PIASECKI ROBERT MARIAN

(54) **Segregator fragmentów metalowych**

(57) Segregator (S) fragmentów metalowych jest urządzeniem do segregowania fragmentów metalowych z mieszanki fragmentów metalowych i nie-metalowych stosujący metodę porównania cech przewodnościowo - oporowych fragmentów materiałów. Segregator fragmentów metalowych miałby główne zastosowanie w odzyskiwaniu metali z żużlu pohutniczego, a szczególnie w odzyskiwaniu żelazokrzemu (FeSi) i krzemu metalicznego (Si metal) oraz w odzyskiwaniu metalu z innej mieszanki materiałów.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397486 (22) 2011 12 21

- (51) B09B 3/00 (2006.01)
- B29B 17/02 (2006.01)
- B32B 37/00 (2006.01)
- H05K 3/22 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

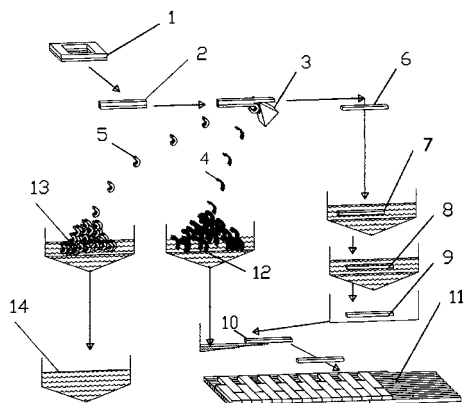
(72) LENIK JERZY

(54) **Sposób recyklingu odpadowych płytek obwodów drukowanych**

(57) Sposób recyklingu odpadowych płytek obwodów drukowanych polega na tym, że odpadowe płytki tną się na elementy

w kształcie prostokątów, oddziela się od nich warstwę metali narzędziem skrawającym, przy czym uzyskuje się wióry metali, z których metale odzyskuje się znanymi metodami; wióry laminatu (4), które korzystnie łączy się z klejem tworząc lepiszczce oraz oczyszczone z metalu płytki laminatu (10). Płytki laminatu następnie powleka się lepiszczem, układa się naprzemiennie w co najmniej dwóch warstwach i skleja w taki sposób, że dłuższe krawędzie płytek z sąsiednich warstw są do siebie prostopadłe, tworząc w ten sposób płytę dwu lub wielowarstwową, której krawędzie przycina się do żądanych wymiarów.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397484** (22) 2011 12 21

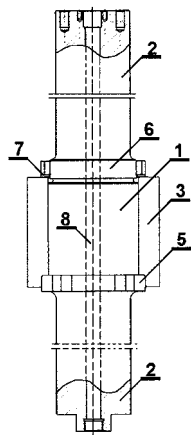
(51) **B21B 27/02** (2006.01)
B21H 7/00 (2006.01)
B21H 8/02 (2006.01)

(71) TES GROUP
SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnowo Podgórze
(72) PAWLIKOWSKI ROMAN JAN

(54) **Wał do walcowania resorowych piór**

(57) Istota konstrukcji wału złożonego z odcinka roboczego zakończonego obustronnie czopami, polega na tym, że odcinek roboczy wału ma zmniejszoną średnicę w stosunku do średnicy nominalnej wału i stanowi konstrukcyjny rdzeń (1) wału, na który to rdzeń (1) jest nałożona tuleja (3) ze stali narzędziowej o grubości uzupełniającej średnicę rdzenia (1) do średnicy nominalnej wału, ponadto z jednej strony powierzchnia czołowa tulei (3) ma wielokątne, sprzęgające wgłębienie do częściowego wprowadzenia wielokątnego, sprzęgającego zgrubienia (5) wykonanego na wale na granicy czopu (2) i rdzenia (1), a na czop (2) z przeciwnej strony tulei (3) jest nakręcona nakrętka (6) dociskająca za pośrednictwem podkładki (7) tuleję (3) do sprzęgającego zgrubienia (5), przy czym zmniejszenie średnicy rdzenia (1) wynosi maksymalnie 32% w stosunku do nominalnej średnicy wału.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397391** (22) 2011 12 14

(51) **B21D 39/03** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RADOMSKA
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO, Radom
(72) KOWALIK MAREK

(54) **Sposób łączenia blachy z płytą, zwłaszcza blachy, której grubość jest znacznie mniejsza od grubości płyty**

(57) Sposób łączenia blachy z płytą zwłaszcza blachy, której grubość jest znacznie mniejsza od grubości płyty, charakteryzuje się tym, że najpierw w płycie żłobi się kanał o szerokości s i głębokości h , następnie umieszcza się w nim blachę o grubości g , po czym blachę tę zakleszcza się w płycie poprzez wciskanie na głębokość z i w odległości a , symetrycznie z obu stron blachy, dwóch stempli o jednakowym korzystnie zaokrąglonym kształcie końcówek, przy czym: $s=(1,05\div 1,25)g$, $h=(0,8\div 5)g$, $z=(0,1\div 1,5)g$, $a=(0,5\div 3)g$; gdzie: g - grubość blachy, s - szerokość kanału wyżłobionego w płycie, h - głębokość kanału wyżłobionego w płycie, z - głębokość rowka odcisniętego w płycie przez końcówkę korzystnie zaokrągloną stempla, a - odległość osi stempla od czoła blachy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397444** (22) 2011 12 16

(51) **B22F 9/24** (2006.01)
B82B 3/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
(72) KULESZA PAWEŁ; JANUSZEWSKA ANETA;
JURCZAKOWSKI RAFAŁ; LEWERA ADAM

(54) **Sposób wytwarzania nano- i/lub mikrocząstek metalu z grupy platynowców**

(57) Sposób wytwarzania nano- i/lub mikrocząstek metalu z grupy platynowców polega na tym, że wytwarza się oddzielne frakcje nano- i/lub mikrocząstek metalu z grupy platynowców o wąskim zakresie wielkości nano- i/lub mikrocząstek. Koloid/zawiesinę nano-cząstek i/lub mikrocząstek metalu z grupy platynowców w ciekłym rozcieńczalniku poddaje się separacji na frakcje metodami mechanicznymi sedymentacji wymuszonej w co najmniej dwóch etapach separacji, przy czym kolejny etap separacji przeprowadza się przy wyższych wartościach sił przyspieszenia, działających na koloid/zawiesinę nano- i/lub mikrocząstek, niż etap poprzedni.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **397468** (22) 2011 12 19

(51) **B23K 37/04** (2006.01)
E04H 7/06 (2006.01)

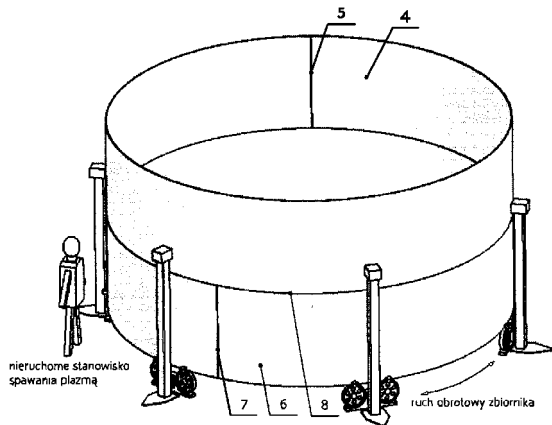
(71) SINKOS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Police
(72) DZIURLEJA LEON; NOWACKI JERZY;
OWCZARZAK BARTOSZ

(54) **Sposób wykonania cylindrycznego zbiornika stalowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania cylindrycznego zbiornika stalowego, mający zastosowanie przy wykonywaniu zbiorników o dużych wymiarach, przeznaczonych do składowania cieczy i gazów, warunkach nadciśnienia, podciśnienia a także ciśnienia równego ciśnieniu atmosferycznemu. Sposób polega na tym, że rozmieszcza się podpory z rolkowymi prowadnicami na okręgu o średnicy równej pożądanej średnicy pierścienia. Zwią się pierścieni z jednego arkusza blachy o długości równej obwodowi zbiornika, tworząc wstęgę pierścienia (4), korzystnie z jednoczesnym wprowadzeniem wstęgi blachy w rolkowe prowadnice podpór. Pionowe krawędzie wstęgi pierścienia (4) łączy się spoiną pionową (5). Dalej następuje podniesienie wstęgi pierścienia (4) i zwiniecie pod nim pierścienia (6), kolejno łączy się wstęgę pierścienia (6) spoiną pionową (1) i łączy się wstęgę pierścienia (4), (6)

spoiną obwodową (8), proces ten powtarza się, aż do uzyskania pożądanej wysokości zbiornika.

(4 zastrzeżenia)



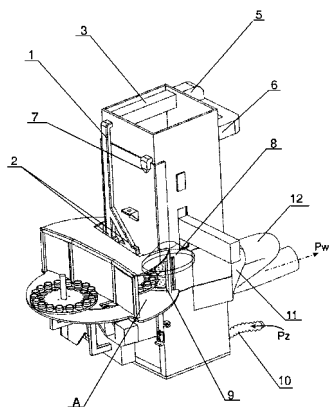
A1 (21) 397498 (22) 2011 12 22

(51) B23Q 11/12 (2006.01)
B24B 49/14 (2006.01)

(71) METALPOL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mielec
(72) SOWA WOJCIECH
(54) **Układ chłodzenia maszyny
do szlifowania czół sprężyn**

(57) Układ chłodzenia maszyny do szlifowania czół sprężyn, charakteryzuje się tym, że płaski pionowy kanał doprowadzający (1) zakończony dyszami (2), umiejscowionymi nad komorą szlifowania (A), połączony jest z kanałem poziomym (3), do którego przyłączony jest pionowy kanał wewnętrzny (4), przy czym kanał poziomy (3) jest zespolony z zewnętrznym pionowym kanałem zasilającym (5), połączonym u dołu korzystnie z wentylatorem zasilającym a w górnej części wyposażonym w poziomy kanał kątowy (6), zakończony końcówką (7), korzystnie do podłączenia giętkiego przewodu zasilającego górną tarczę szlifierską (8), natomiast dolna tarcza zasilająca (9) połączona jest korzystnie giętkim przewodem zasilającym (10), przy czym komora szlifowania (A) zakończona jest zwężką (11), połączoną z zewnętrzną instalacją wyciągową (12).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 397544 (22) 2011 12 23

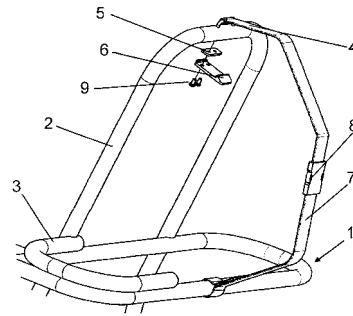
(51) B25J 5/00 (2006.01)
B25H 5/00 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa
(72) GÓRECKI PAWEŁ

(54) Stelaż mocujący robota

(57) Stelaż mocujący robota o kołowo - gąsienicowej platformie jezdnej, mającej koła zaopatrzone w opony charakteryzuje się tym, że składa się z półki (1), mającej kształt prostokąta o zaokrąglonych narożnikach, z którego jednym dłuższym ramieniem jest połączony wspornik pozycjonujący (2), zaś z drugim dłuższym ramieniem jest połączona taśma zabezpieczająca (7), natomiast na krótszym ramieniu jest zamocowana podpora dystansowa (3). Wspornik pozycjonujący (2) ma umieszczony na swym górnym ramieniu uchwyt taśmy mocującej (7), zaopatrzonej w klamrę zatrzaskową (8) i zatrzask (6) do mocowania gąsienicy robota, przy czym wspornik (2) z płaszczyzną półki (1) tworzy kąt wynoszący od 70 do 80°.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397348 (22) 2011 12 12

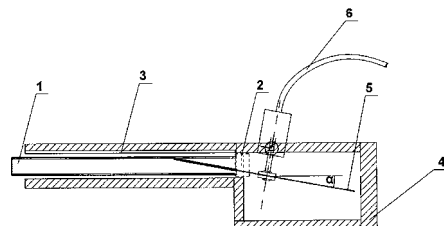
(51) B27D 1/10 (2006.01)

(71) ARON CONSULTING LLC, Delaware, US
(72) MATUSIAK WIESŁAW

(54) Sposób fazowania płyt, zawierających rdzeń i konstrukcyjne osłony licowe, oraz urządzenie do fazowania płyt, zawierających rdzeń i konstrukcyjne osłony licowe

(57) Sposób fazowania płyt, zawierających rdzeń i konstrukcyjne osłony licowe, polega na tym, że uprzednio przyciętą płytę (1) nacina się wzdłużnie z boku osadzoną ukośnie pod kątem (α) tarczą tnącą (5) tak, aby nie uszkodzić zewnętrznych, konstrukcyjnych powłok licowych, a następnie w wykonaną wzdłużną, ukośną szczelinę wprowadza się spoiwo i dociska się z zewnątrz nacięcie na jego szerokości do połączenia obu jego powierzchni i uzyskania trwałego, jednostronnego, powierzchniowego wgniecenia wzdłużnego o szerokości zbliżonej do szerokości nacięcia i głębokości zbliżonej do grubości wykonanej szczeliny. Urządzenie do realizacji sposobu posiada prowadnicę płyt (1), zawierającą rolki prowadzące (2) i szczelinę blokującą (3) o regulowanej szerokości oraz umieszczoną w obudowie (4), osadzoną ukośnie, napędzaną korzystnie wałkiem giętkim (6) obrotową tarczą tnącą (5) o regulowanym nachyleniu pod kątem (α) i korzystnie o regulowanej ilości obrotów, przyrząd do rozchylenia wyciętej szczeliny i dozownik spoiwa oraz zespół połączonych ze sobą przetłoczonych rolek dociskowych o regulowanym docisku.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 397523 (22) 2011 12 22

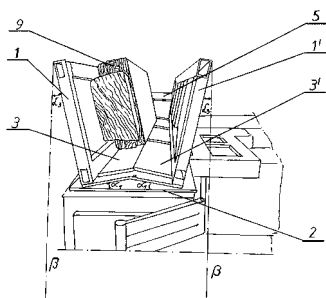
(51) B27F 1/16 (2006.01)

(71) BIERNACKI STANISŁAW JACEK, Nadkole
(72) BIERNACKI STANISŁAW JACEK

(54) Przystawka robocza frezarki

(57) Przystawka robocza frezarki ma zastosowanie przy pracach ciesielskich, przy wykonywaniu bali węglowych domów drewnianych wznoszonych w konstrukcji sumikowo-łątkowej, tzn. bali łączonych na „jaskółczy ogon” i kiel fryzyjski wewnątrz węgła. Przystawka robocza frezarki, umieszczona na ruchomym poprzecznym wózku frezarki dolnowrzecionowej, ma korpus ukształtowany w formie ramy, której ścianki boczne (1, 1') względem podstawy (2) są rozchylone na boki. Do podstawy (2) przymocowane są, usytuowane ukośnie względem siebie, podpórki (3, 3'), nachylone do podstawy (2) pod kątem (α_1). Szczyt korpusu nadstawki od strony tarczy frezarki, zaopatrzonej jest w element ograniczający (5). Kąt nachylenia płaszczyzny tarczy frezarki do płaszczyzny blatu frezarki jest równy kątowi nachylenia (α_1) płaszczyzny podpórki (3, 3') do płaszczyzny podstawy (2) i jest równy kątowi nachylenia (α_3) płaszczyzny ścianki bocznej (1, 1') do pionowej płaszczyzny bazy (2) (β).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397381 (22) 2011 12 13

(51) B29C 37/04 (2006.01)

E06B 3/20 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

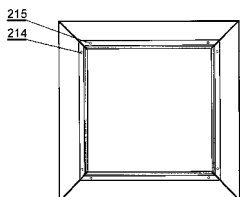
(71) KLIMEK MARTA
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
-USŁUGOWE PREZ-MET SYSTEM, Romanów

(72) KLIMEK MAREK

(54) Sposób wytwarzania ram okien lub drzwi z tworzywa sztucznego oraz rama okna lub drzwi z tworzywa sztucznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ram okien lub drzwi z tworzywa sztucznego, polegający na tym, że wzdłużne profile z tworzywa sztucznego docina się za pomocą piły na ramiaki o pożądaną długość, które za pomocą zgrzewarki zgrzewa się ze sobą formując ramę skrzydła lub ościeżnicę, po czym za pomocą oczyszczarki naroży oczyszcza się naroża ramy ze spoin. Oczyszczarkę naroży wyposaża się w dwa przyrządy wierzące, przy czym pierwszy przyrząd wierzący, zawierający parę równoległych rozsuniętych wiertel, ustawia się w kierunku nawiertu prostym do płaszczyzny głównej ramy, zaś drugi przyrząd wierzący, zawierający parę równoległych rozsuniętych wiertel, ustawia się w kierunku nawiertu równoległym do płaszczyzny głównej ramy, po czym za pomocą pierwszego przyrządu wierzącego i drugiego przyrządu wierzącego wykonuje się w ramiakach, przyległych do spoiny oczyszczanego naroża, otwory odpowietrzające (214, 215) w kierunkach nawiertu danego przyrządu, wykonując w jednym cyklu wiercenia otwory w obydwu przyległych ramiakach jednocześnie.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 401131 (22) 2012 10 10

(51) B29C 45/73 (2006.01)

B23P 15/00 (2006.01)

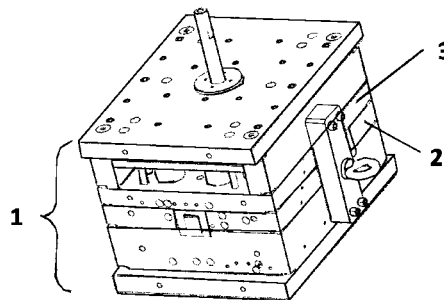
(71) OLSZYŃSKI MARIAN, Lubaszcz

(72) OLSZYŃSKI MARIAN; SYKUTERA DARIUSZ

(54) Sposób wytwarzania jednostkowych form wtryskowych o podwyższonej jakości, zwłaszcza do tworzyw termoplastycznych

(57) Sposób wytwarzania jednostkowych form wtryskowych o podwyższonej jakości, zwłaszcza do tworzyw termoplastycznych, w którym forma zawiera płyty formujące, matrycową i stemplową wykonane z metalu charakteryzuje się tym, że płyty formujące, matrycowa (2) i stemplowa (3), po wstępnej obróbce mechanicznej i drążeniu elektroerozyjnym wyposaża się w precyzyjne, samoczynne, szybkoocucujące urządzenia, za pomocą których płytę matrycową (2) i stemplową (3) mocuje się w urządzeniu obróbczym wielowrzecionowym, sterowanym numerycznie i wyposażonym w termiczną i wymiarową kontrolę procesu obróbki, a po zakończonym procesie obróbczym obrabiane płyty, matrycowa (2) i stemplowa (3), poddaje się kontrolnemu pomiarowi, prowadzącemu do korekty programu obróbkowego, przy czym aby była ona geometrycznie wiarygodna, przed zakończeniem procesu obróbki mierzy się w zadanych punktach temperaturę obrabianych płyt (2, 3) w celu zdefiniowania w końcowym etapie procesu obróbkowego poprawki, wynikającej z rozszerzania się cieplnego materiału metalowego podczas jego obrabiania, a następnie po zdemontowaniu płyt (2, 3) z urządzenia obróbkowego i zmontowaniu formy wtryskowej (1) w całość, instaluje się w zadanych miejscach w gnieździe (gniazdach) formy (1) czujniki temperatury i ciśnienia i wykonuje się na wtryskarce próby wtryskiwania wytworów, a następnie mierzy się wskazane, istotne wymiary liniowe wytworów i na tej podstawie opracowuje się dla odbiorcy, na nośniku elektronicznym, algorytm przeliczeniowy najkorzystniejszych wartości temperatury mierzonej w sposób pośredni w czasie eksploatacji formy (1), dla których uzyska się zawężone pole tolerancji wykonania wyprasek.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 01 11

A1 (21) 397423 (22) 2011 12 15

(51) B29C 47/38 (2006.01)

B29C 47/66 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA,
Lublin

(72) SIKORA ROBERT; SIKORA JANUSZ W.

(54) Tuleja obrotowa cylindra aktywnego wytłaczarki ślimakowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest tuleja obrotowa, będąca konstrukcyjną częścią składową cylindra aktywnego walcowego wytłaczarki ślimakowej, stosowanej do wytłaczania tworzyw polimerowych. Tuleja obrotowa charakteryzuje się tym, że jej wewnętrzne bruzdy przetwórcze wzdłużne mają ściśle określoną charakterystykę kształtową i wymiarową, zależną od wielu czynników, przede wszystkim materiałowych, technologicznych i eksploatacyjnych linii technologicznej wytłaczania. Bruzdy przetwórcze mają postać szczelin, otwartych z jednego boku i zamkniętych płytkami boka-

mi pochyłymi w kierunku środka bruzd lub bokami łukowymi. Głębokość boków pochyłych lub łukowych bruzd przetwórczych wynosi korzystnie od 0,05 do 0,3 grubości ścianki tulei obrotowej i szerokość korzystnie od 0,1 do 0,6 tej grubości.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 397335 (22) 2011 12 14

(51) B29C 49/04 (2006.01)

B29C 47/78 (2006.01)

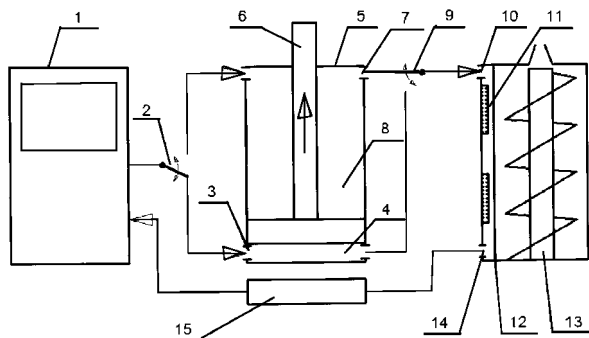
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA,
Poznań

(72) MROZEK KRZYSZTOF; GESSNER ANDRZEJ

(54) Zespół do chłodzenia ślimaka plastyfikującego butelczarki

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do chłodzenia ślimaka plastyfikującego butelczarki powietrzem użytym przez układ pneumatyczny maszyny do produkcji butelek. Zespół do chłodzenia ślimaka plastyfikującego butelczarki, charakteryzuje się tym, że stanowi go zespół przygotowania powietrza (1), połączony przez zawór przełączający (2) i otwór dolotowy (3) z komorą nadtlokową (4) i komorą podtlokową (8) siłownika (5), przy czym wyjścia tych komór (4, 8) połączone są przez zawór sterujący (9) z kanałami chłodzącymi (11) usytuowanymi wokół korpusu ślimaka (13), ponadto kanały chłodzące (11) połączone są z chłodnicą (15), która z kolei połączona jest z zespołem przygotowania powietrza (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397439 (22) 2011 12 16

(51) B29C 49/64 (2006.01)

(71) TES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(72) KARASZEWSKI WALDEMAR

(54) Energooszczędny sposób nagrzewania preform z PET w procesie wytwarzania pojemników, zwłaszcza butelek

(57) Energooszczędny sposób nagrzewania preform z PET w procesie wytwarzania pojemników, zwłaszcza butelek, w którym preformy poddaje się nagrzewaniu w liniowym piecu grzewczym, charakteryzuje się tym, że preformy przed zasadniczym nagrzewaniem w liniowym piecu grzewczym nagrzewa się wstępnie gorącym powietrzem, które pobiera się z wnętrza liniowego pieca grzewczego i kieruje się go na preformy znajdujące się w strefie przed piecem grzewczym. Korzystnie, gorące powietrze kieruje się na wybrany obszar powierzchni zewnętrznej preformy, która wymaga nagrzania do wyższej temperatury w stosunku do pozostałych części preformy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 397421 (22) 2011 12 15

(51) B30B 9/32 (2006.01)

B30B 11/28 (2006.01)

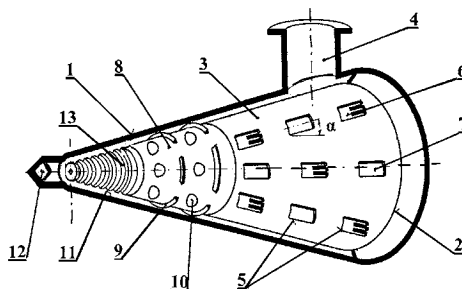
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice;
EKO-BRYKIET
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Brzozów

(72) ORSZULIK EUGENIUSZ; JACHYRA JAN;
WASYLEWICZ JANUSZ

(54) Urządzenie do produkcji brykietów i/lub pelletów do spalania w kotłach

(57) Urządzenie ma umieszczony współosiowo w stożkowym korpusie (1) wał (2) w kształcie stożka. Pierwsza, mieszająca część (3) wału (2), znajdująca się pod lejem (4) dla wsadu, ma zamocowane obwodowe łopatki (5), jego druga, tnąco-mieląca część (8) ma zamocowane obwodowo noże (9) i trzpienie (10), a trzecia, prasująca część (11), znajdująca się przed kalibratorem (12) brykietu lub pelletu, ma spiralne rowki (13).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 397375 (22) 2011 12 13

(51) B60K 3/02 (2006.01)

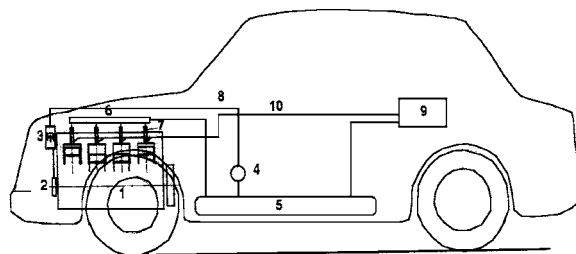
(71) WIATRAK WIESŁAW, Jaworze

(72) WIATRAK WIESŁAW

(54) Hybrydowy pojazd spalinowo-pneumatyczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest hybrydowy pojazd spalinowo-pneumatyczny, napędzany jednym silnikiem, np. tłokowym, pobierającym do swojego napędu dwie energie, energię z kopalin (paliwa, gazy) do ich spalania celem wytworzenia gazów spalinowych pod ciśnieniem, naciskających na denko tłoka w cylindrze silnika (1) i energię sprężonego powietrza, tankowanego na postoju pojazdu do akumulatora – zbiornika (5) hybrydowego pojazdu, lub do niego komprimowanego kompresorem, napędzanym silnikiem spalinowym usprawnionym małą dawką sprężonego powietrza w trakcie jazdy autostradowej hybrydy. Silnik tłokowy, napędzany energią sprężonego powietrza, umożliwia użytkowanie pojazdu hybrydowego w ruchu miejskim bez emisji spalin.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397545 (22) 2011 12 23

(51) B60K 28/04 (2006.01)

F42B 7/00 (2006.01)

F41H 11/12 (2011.01)

F41H 11/16 (2011.01)

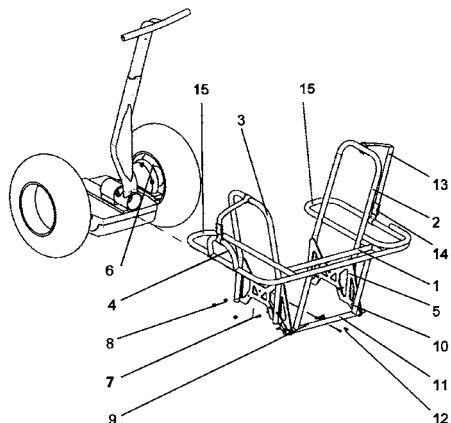
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) GÓRECKI PAWEŁ; ANDRZEJUK ADAM;
ZBOIŃSKI MARIUSZ

(54) **Mobilny zestaw rozpoznania pirotechnicznego i neutralizacji**

(57) Mobilny zestaw rozpoznania pirotechnicznego i neutralizacji składający się z robota wraz ze stanowiskiem operatorskim, umieszczonych na dwukołowym, dwuśladowym pojeździe z własnym napędem, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w interfejs mechaniczny mający postać stelaża składającego się z poziomej półki (1), zaopatrzonej w poziome wsporniki (15), mające kształt prostokąta, rozmieszczone symetrycznie względem pionowej płaszczyzny symetrii, z którymi są połączone pionowe wsporniki (3, 4) mające postać „U”, których pionowe ramiona są połączone z płytami montażowymi (5) zamocowanymi rozłącznie do obudowy przekładni pojazdu (6).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 399329 (22) 2012 05 28

(51) **B60N 3/00** (2006.01)

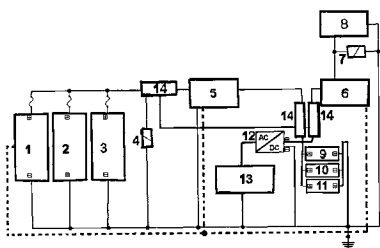
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
DOM SAMOCHODOWY GERMAZ
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(72) KOZIOŁEK SEBASTIAN; RUSIŃSKI EUGENIUSZ;
MAZUR ANDRZEJ; PTAK JERZY

(54) **Klimatyzowane mobilne biuro zasilane ogniwami fotowoltaicznymi**

(57) Przedmiotem wynalazku jest klimatyzowane mobilne biuro zasilane ogniwami fotowoltaicznymi, zbudowane na bazie pojazdu samochodowego wyposażonego w system pozyskania energii odnawialnej do zasilania klimatyzatora. Klimatyzowane mobilne biuro ma zamocowany na dachu pojazdu zestaw ogniw fotowoltaicznych (1, 2, 3) połączony równolegle z zaciskami regulatora napięcia (4), który połączony jest poprzez regulator ładowania z ogniw fotowoltaicznych (5) z zestawem akumulatorów (9, 10, 11) umieszczonych w nadwoziu pojazdu i oddzielonych od przestrzeni biurowej wyposażonej w stół biurowy i krzesła, płytą dzielącą, który to zestaw akumulatorów (9, 10, 11) połączony jest poprzez przetwornicę prądu stałego (12) z układem regulacji temperatury (13), ponadto zestaw akumulatorów (9, 10, 11) połączony jest z alternatorem (8), a pomiędzy zestaw akumulatorów (9, 10, 11) i alternator (8) włączony jest regulator napięcia (7).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 397438 (22) 2011 12 16

(51) **B60T 1/10** (2006.01)

B60T 13/26 (2006.01)

B60K 25/04 (2006.01)

F17C 5/06 (2006.01)

F17D 1/065 (2006.01)

F01B 25/24 (2006.01)

F01D 13/02 (2006.01)

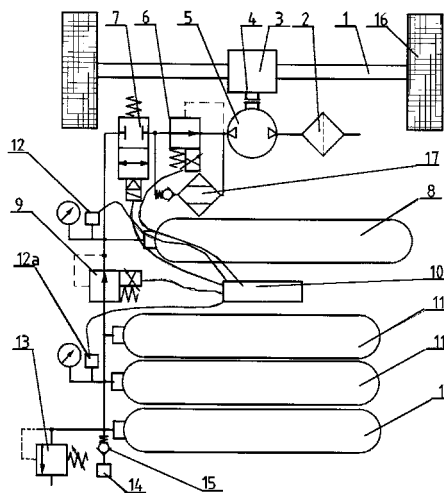
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) JASIŃSKI RYSZARD

(54) **Układ pneumatyczny z odzyskiwaniem energii do napędu pojazdu mechanicznego**

(57) Układ pneumatyczny z odzyskiwaniem energii do napędu pojazdu mechanicznego charakteryzuje się tym, że silnik pneumatyczny - sprężarka (5) połączony jest poprzez pierwszy zawór redukcyjny (6) z zaworem zwrotnym, zaworem zamykającym (7) ze zbiornikiem niskiego ciśnienia (8), zaś poprzez drugi zawór redukcyjny (9) połączony jest korzystnie z trzema zbiornikami wysokiego ciśnienia (11), przy czym pierwszy zawór redukcyjny (6) z zaworem zwrotnym, zawór zamykający (7), drugi zawór redukcyjny (9), czujniki ciśnienia i temperatury (12, 12a) połączone są z elektronicznym układem sterującym (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 402038 (22) 2012 12 13

(51) **B60T 1/14** (2006.01)

(71) JOCHIM STANISŁAW, Puck

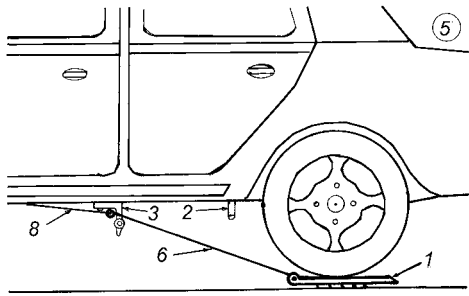
(72) JOCHIM STANISŁAW

(54) **Hamulec bezpieczeństwa**

(57) Wynalazek polega na kilkakrotnym zwiększeniu powierzchni hamowania samochodu poprzez tył auta przy udziale ciężaru samochodu oraz dodatkowego ładunku przez niego przewożonego w trakcie jazdy. Inaczej mówiąc jest to wleczony hamulec bezpieczeństwa (1). Urządzenie to wykonane może być w dwóch wersjach: mechanicznej oraz pneumatycznej. Wersja mechaniczna polega na wykorzystaniu deski hamulcowej konstrukcji metalowo - gumowej podwieszanej pod podłogą pojazdu w poprzek samochodu, bezpośrednio przed tylnymi kołami pojazdu. Deska połączona jest 4 stalowymi linkami przesuwalnymi z dwoma „oparami” (3) przytwierdzonymi na stałe do podłogi. Wyżej wymienione linki utrzymują deskę w odpowiedniej odległości od tylnych kół samochodu po opuszczeniu jej na drogę. Deska ratunkowa opuszczana jest podczas ruchu pojazdu w sytuacji nagłego zagrożenia przez kierowcę poprzez pociągnięcie uchwytu znajdującego się po prawej stronie kierownicy. Deska opada na drogę, następnie tylne koła najeżdżają na wierzchnią jej powierzchnię co powoduje silne jej przyciśnięcie do drogi, a to natomiast skutkuje szybkim i niezwykle skutecznym hamowaniem. Wersja pneumatyczna polega na dodatkowym hamowaniu przy pomocy cylindrycznej,

wypełnionej gazem poduszki, która jest przytwierdzona na stałe do pojazdu.

(1 zastrzeżenie)



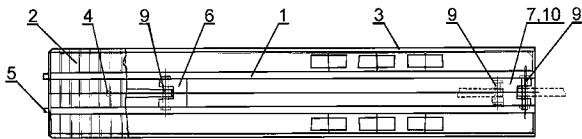
A1 (21) 397343 (22) 2011 12 12

(51) **B61D 3/12** (2006.01)
B62D 53/06 (2006.01)

- (71) INSTYTUT POJAZDÓW SZYNOWYCH TABOR, Poznań
(72) MEDWID MARIAN; MERKISZ JERZY; STAWECKI WŁODZIMIERZ; CICHY RAFAŁ
(54) **Rama naczepy drogowej transportowanej na wózkach szynowych w ruchu kombinowanym kolejowo-drogowym**

(57) Rama naczepy drogowej, transportowanej na wózkach szynowych w ruchu kombinowanym kolejowo-drogowym, zawiera układ nośny, składający się z belek podłużnych (1) w postaci dwuteowników, belek poprzecznych (2), łączących belki podłużne (1) oraz belek obwodowych (3), przy czym w części przedniej znajduje się drogowy czop sprzęgowy (4). Rama w przedniej części czołowej zawiera wystające czopy (5), stanowiące przedłużenie belek podłużnych (1), zaś od spodu w części przedniej, za drogowym czopem sprzęgowym (4), znajduje się wspornik przedni (6) do łączenia z wózkiem szynowym przednim oraz od spodu w części tylnej wspornik tylny (7) do łączenia z wózkiem szynowym tylnym, przy czym wsporniki - przedni (6) i tylny (7) są usytuowane centralnie w osi wzdłużnej naczepy. Wsporniki przednie (6) oraz wsporniki tylne (7) zwierają poziome poprzeczne sworznie (9) do łączenia naczepy z wózkami szynowymi.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 397450 (22) 2011 12 19

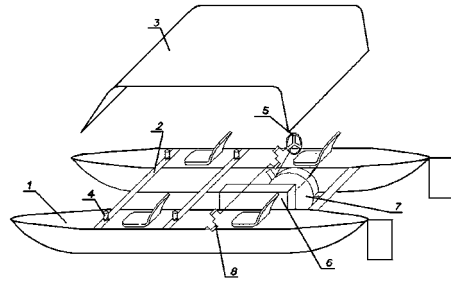
(51) **B63B 35/73** (2006.01)
B63H 16/20 (2006.01)

- (71) FIJAŁKOWSKI LUCJAN, Jacków
(72) FIJAŁKOWSKI LUCJAN
(54) **Pojazd wodny**

(57) Pojazd wodny zbudowany jest z pływaków (1), połączonych belkami łączącymi (2) i wyposażony jest w części dziobowej w siedziska pasażerów, a w części rufowej w osłonę koła łopatkowego, kołowrotek z kotwicą i pletwy sterujące. Całość jest przykryta dachem (3). Pojazd jest przystosowany do napędu siłą mięśni ludzkich jak i silnikiem elektrycznym/spalinowym. Układ napędowy ma wykorbiony wałek z pedałami (8) i nastawne koło pasowe, osadzone na wale, które przez osadzone na wspólnej osi koło pasowe i koło łańcuchowe przenosi napęd na drugie koło łańcuchowe, osadzone na wałku koła łopatkowego i napędza koło łopatkowe. Pojazd

wodny można wyposażyć, wg potrzeby, w podest z fotelami, podest transportowy lub podest dla ratowników WOPR.

(4 zastrzeżenia)



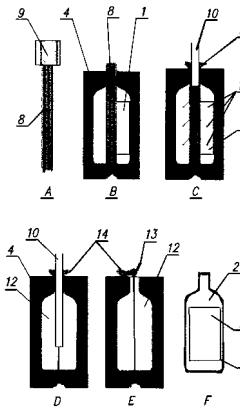
A1 (21) 397514 (22) 2011 12 22

(51) **B65D 1/00** (2006.01)
B65D 23/08 (2006.01)
B29C 49/24 (2006.01)

- (71) KWARCSYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rudna Mała
(72) KOWALSKI PAWEŁ
(54) **Opakowanie z etykietą na materiały płynne albo sypkie oraz sposób wytwarzania tego opakowania**

(57) Opakowanie zawiera co najmniej jedną etykietę (1) osadzoną na zewnętrznej powierzchni jego korpusu (2), który jest z termoplastycznego tworzywa sztucznego, zaś etykieta (1) jest trwale połączoną z korpusem (2). Etykieta (1) jest zgrzana poprzez nadtopienie w miejscu połączenia ze ścianką cienkościennego, jednoczęściowego i wytłoczonego z rozdmuchiwaniem w formie rozdmuchowej korpusu (2), przy czym korzystnie etykieta (1) jest osadzona na ściance korpusu (2) o zasadniczo jednakowej grubości ścianki pod całą powierzchnią etykiety (1). Sposób wytwarzania opakowania polega na wytłaczaniu korpusu (2) z rozdmuchem w formie (4) i trwałym osadzaniu etykiety (1) na zewnętrznej powierzchni korpusu (2). Na wewnętrznej powierzchni formy (4) umieszcza się etykietę (1), korzystnie przy użyciu robota przemysłowego wyposażonego w ramię z mocującymi ssawkami, po czym podczas rozdmuchu rury tworzywowej (8) etykietę (1) zgrzewa się z wytłoczką (12) poprzez nadtopienie tylnej powierzchni etykiety (1), zaś po otwarciu formy (4) usuwa się z niej gotowy korpus (2) z osadzoną na nim trwale etykietą (1). Przed umieszczeniem w formie (4) etykiety (1) ładuje się ładunkiem elektrostatycznym. Wynalazek znajduje zastosowanie do nanoszenia etykiet (1) na opakowanie z termoplastycznego tworzywa sztucznego na materiały płynne albo sypkie w operacji jego wytłaczania z rozdmuchem w formie (4), zwłaszcza opakowanie o dużej pojemności do 20 litrów typu butelka lub kanister na produkty chemii budowlanej.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 397376 (22) 2011 12 13

(51) B65D 30/02 (2006.01)

B65D 33/02 (2006.01)

B65D 33/08 (2006.01)

(71) GŁOWIŃSKI JÓZEF PLAST-FARB, Toruń

(72) DETTLAFF MARIAN; HERMSEN PIETER

(54) Torba foliowa i sposób wytwarzania torby foliowej

(57) Torba foliowa składa się z dwóch ścian z folii polipropylenowej. Dwie ściany wykonane są z tego samego arkusza folii i pomiędzy nimi znajduje się zakładka z tego samego arkusza. Po bokach znajdują się zgrzewy, a w górnej części wycięcia, tworzące uchwyty. Sposób wytwarzania torby foliowej polega na tym, że arkusze folii składa się tworząc boki torby i zakładkę. Następnie złożoną folię polipropylenową zgrzewa się i tnije przy użyciu elektrod o promieniu ostrza 0,3 mm przez 0,3 sekundy.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 397331 (22) 2011 12 12

(51) B66B 9/04 (2006.01)

E04H 6/18 (2006.01)

B60S 9/12 (2006.01)

(71) ELEVO

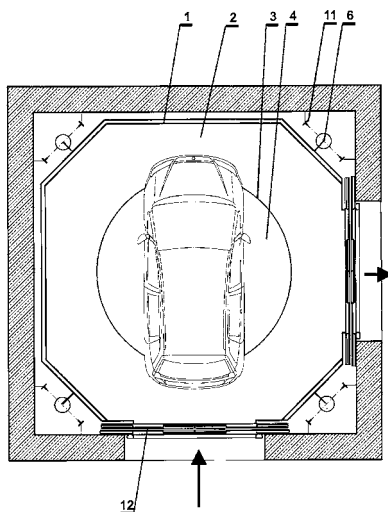
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(72) PLETTY BOGUSŁAW

(54) Dźwig klatkowy, zwłaszcza dla przemieszczania pojazdów

(57) Dźwig klatkowy, zwłaszcza dla przemieszczania pojazdów w sztybach budynków, zaopatrzony w zespoły podnośników hydraulicznych, sprzężonych ze sobą konstrukcją nośną klatki ze wspornikami połączonymi ruchomo z pionowymi prowadnicami, charakteryzuje się tym, że część podłogi (2) klatki (1) stanowi płytę (4) obrotową (3), która połączona jest przegubowo poprzez zespół napędowy, korzystnie w postaci co najmniej jednego siłownika hydraulicznego, do dolnej części konstrukcji nośnej klatki (1) i tocznie -poprzez rolki obrotowej (3)- z bieżnią zamocowaną do dolnej części konstrukcji nośnej klatki (1), przy czym cylindry (6) podnośników hydraulicznych połączone są z narożnikami konstrukcji nośnej klatki (1). Podłoga (2) klatki (1) posiada kształt zbliżony do ośmiokąta z centralnie zamocowaną obrotową (3). Płyta (4) obrotowa (3) ma kształt koła, obciętego dwoma bokami prostokąta o jednym boku większym od średnicy koła.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397356 (22) 2011 12 12

(51) B66C 1/28 (2006.01)

B66C 1/00 (2006.01)

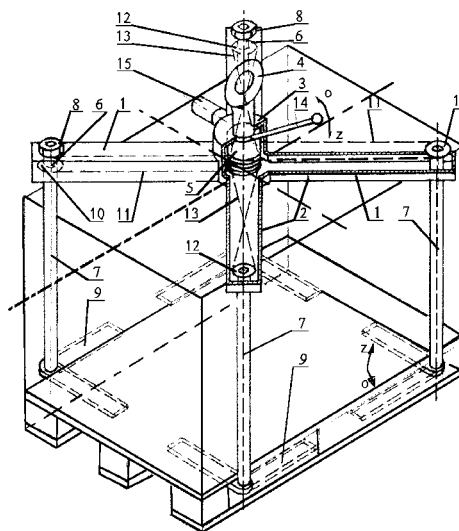
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) PYPNO CZESŁAW

(54) Chwytnak do palet

(57) Wynalazek dotyczy chwytaka do palet, który i charakteryzuje się tym, że wewnątrz głowicy (3) osadzone jest obrotowo czterorzędowe koło łańcuchowe (5), natomiast na końcach ramion (2) są panewki (6), w których osadzone i zabezpieczone są wały (7) ze wspornikami (9) oraz kołami łańcuchowymi (10 i 12) na górnym swym końcu, przy czym na kole łańcuchowym (5) oraz kołach (10 i 12) rozpięte są łańcuchy płytkowe (11 i 13) stanowiące dwie przekładnie łańcuchowe proste i jedną przekładnię skrzyżowaną.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 397407 (22) 2011 12 14

(51) C01B 25/41 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) MAKARA AGNIESZKA; KOWALSKI ZYGMUNT;
BANACH MARCIN

(54) Sposób otrzymywania trójpolifosforanu sodu przy zmiennym stosunku molowym tlenku sodu i pięciotlenku fosforu

(57) Sposób otrzymywania trójpolifosforanu sodu przy zmiennym stosunku molowym tlenku sodu i pięciotlenku fosforu polega na tym, że do stężonego kwasu fosforowego dodaje się stopniowo, przy ciągłym mieszaniu i rozcieraniu, sodę amoniakalną w takiej ilości, by stosunek molowy $\text{Na}_2\text{O}/\text{P}_2\text{O}_5$ wynosił od 1,57 do 1,77 do otrzymania konsystencji produktu sypkiego, zawierającego stałe wodorofosforany sodu, po czym dodaje się, przy ciągłym mieszaniu, recykulowany gotowy produkt trójpolifosforanu sodu przy stosunku wagowym recykulatu do wsadu od 0 do 5/1, a następnie prowadzi się bezpośrednią kalcynację tej mieszaniny w kalcynatorze.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 397379 (22) 2011 12 13

(51) C02F 1/44 (2006.01)
C22B 60/02 (2006.01)
B01D 61/02 (2006.01)
G21F 9/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII I TECHNIKI JĄDROWEJ,
Warszawa

(72) ZAKRZEWSKA-TRZNADEL GRAŻYNA;
JAWORSKA-SOBCZAK AGNIESZKA;
MIŚKIEWICZ AGNIESZKA; ŁADA WIESŁAWA;
DŁUSKA EWA; WROŃSKI STANISŁAW

(54) Sposób pozyskiwania i separacji cennych pierwiastków metali, zwłaszcza z ubogich rud uranowych oraz ścieków radioaktywnych

(57) Sposób pozyskiwania i separacji cennych pierwiastków metali, zwłaszcza z ubogich rud uranowych oraz ścieków radioaktywnych, polega na tym, że do układu membranowego z kontaktozem przy przepływie helikoidalnym wprowadza się zawieszynę cieciała stałe, przy czym korzystnie ciało stałe stanowi zmielona ruda uranowa i ewentualnie węgiel aktywny lub czynnik kompleksujący, korzystnie rozpuszczalny polimer, zwłaszcza kwas poliakrylowy. Przy zastosowaniu węgla aktywnego, jako sorbentu o stężeniu od $c=0.1$ g/dcm³ do $c=0.8$ g/dcm³ i kontaktora o przepływie helikoidalnym oraz obrotów rotora od 800 obrotów/min, do 1200 obrotów/min., zjawisko foulingu praktycznie nie występuje, a współczynnik retencji R wynosi 60%. Natomiast przy zastosowaniu jako czynnika kompleksującego polimeru rozpuszczalnego, w szczególności kwasu poliakrylowego, sposób polega na tym, że przy stężeniu od $c=0.2$ g/dcm² do $c=0.2$ g/dcm² kwasu poliakrylowego, stosunku $c_{me}/C_{polimeru} = 1.4$ oraz przy zastosowaniu obrotów rotora od 1800 do 2200 obrotów/min, zjawisko foulingu praktycznie nie występuje, a współczynnik retencji wynosił 98%. Kontaktor membranowy z przepływem helikoidalnym ma zastosowanie w szczególności do separacji uranu i odzysku cennych metali z różnego rodzaju środowiska przy wielkości strumienia wprowadzonej zawiesziny (nadawy), wynoszącym od 1l/min. - 5l/min., ciśnieniu transmembranowym od 0.3-0.8 bar i obrotach rotora od 1000-2000 obr./min. a separacja uranu razem z innymi cennymi pierwiastkami metali od nierozpuszczalnych zanieczyszczeń wynosi 95%.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 397419 (22) 2011 12 14

(51) C02F 3/32 (2006.01)
C02F 1/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty

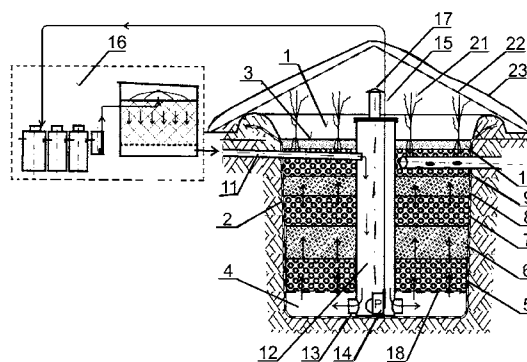
(72) JUCHERSKI ANDRZEJ; WALCZOWSKI ANDRZEJ

(54) Urządzenie do beztlenowego doczyszczania ścieków bytowych, zwłaszcza z górskich gospodarstw

(57) Urządzenie zbudowane jest w postaci niecki (1), mającej w środkowej części zamocowany ściekowy kanał (12), który w górnej części ma zainstalowaną końcówkę przewodu (11) doprowadzającego ścieki, natomiast na spodzie posiada wypływową czwórnikową kształtkę (13), nad którą w niecce (1) zamocowany jest środkowy ruszt (18), pomiędzy którym a dnem niecki (1) utworzona jest ściekowo-osadowa komora (4), nad którą na ruszcie (18) usadowionych jest sześć przyległych do siebie filtrujących warstw, które zawierają: pierwsza warstwa (5), trzecia warstwa (7) i piąta warstwa (9) - granulaty ze spieków gliniasto-ilastych, natomiast druga warstwa (6) i czwarta warstwa (8) - torf, a szósta warstwa (10) - piaszczystą glebę z posądzieniami wodnolubnych roślin (21), przy czym miąższość masy warstw jest równa wyporowi hydrostatycznemu tej masy wprowadzanej w płynie w stan hydrostatycznego zawieszenia, co zapewnia hydrauliczny przepływ ścieków przez warstwy złoża w kierunku z dołu do góry, a dodatkowo w piątej warstwie (9) poniżej poziomu dopływowego przewodu (11) jest zainstalowany

dwugązłowy, perforowany, zbierający doczyszczony ścieki przewód, połączony z odpływowym przewodem.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 397420 (22) 2011 12 14

(51) C02F 3/32 (2006.01)

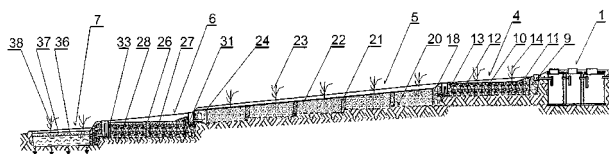
(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty

(72) JUCHERSKI ANDRZEJ; WALCZOWSKI ANDRZEJ

(54) Zespół złóż filtracyjnych do oczyszczania ścieków, zwłaszcza z górskich obiektów turystycznych

(57) Zespół posiada szeregowo usytuowane w niecce cztery segmenty złóż filtracyjnych (4, 5, 6, 7), z czego pierwszy filtracyjny segment (4) składa się z poprzecznie podzielonych dwóch równych części, z których pierwsza część (11) wypełniona jest mieszką gruboziarnistego żwiru rzeczystą, natomiast druga (12) - przesianą pospółką zwirowo-piaszczystą, natomiast drugi filtracyjny segment (5) posiada trzy równoległe pasy filtracyjne, oddzielone od siebie foliowymi przegrodami, posiadające identyczne filtracyjne wypełnienie (22) w postaci mineralnej mieszką z gruboziarnistego piasku i rodzimej gleby w objętościowej proporcji 2:1, a trzeci filtracyjny segment (6) jest podzielony poprzecznie na dwie równe części, z czego pierwsza część (27) jest wypełniona mieszką piasku gruboziarnistego i siewki drzewnej w objętościowej proporcji 2:1, natomiast druga część (28) wypełniona jest mieszką piasku gruboziarnistego, gleby rodzimej, trocin tartacznych oraz wapnia dolomitowego w objętościowych proporcjach 1:1:0,25, przy czym segmenty (4, 5, 6) odizolowane są od podłoża folią, natomiast ostatni filtracyjny segment (7) ma postać półkolistej niecki i usytuowany jest na przepuszczalnym piasku infiltracyjnym o spadku nie przekraczającym 0,5%, podłożu, na którym umieszczona jest warstwa zagęszczonej suchej biomasy z trawiastych materiałów (36), które są pokryte warstwą rodzimej gleby (37), w której nasadzona jest moga trzciniowata (*Phalaris arundinacea*) (38).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397533 (22) 2011 12 22

(51) C02F 9/02 (2006.01)
C02F 9/08 (2006.01)
C02F 1/42 (2006.01)
C02F 1/44 (2006.01)

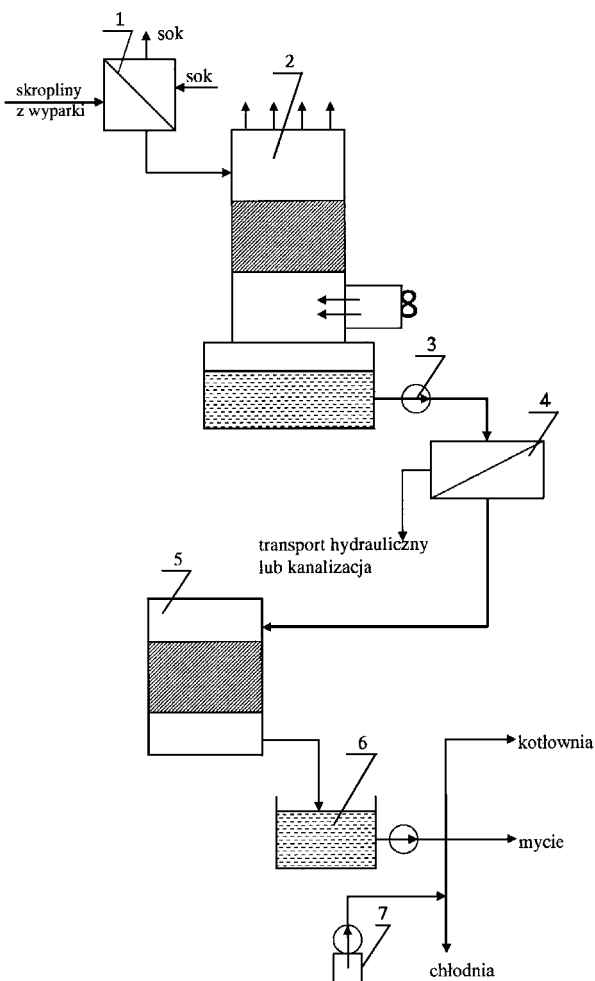
(71) CENTRUM BADAWCZO-WDROŻENIOWE UNITEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(72) MARJANOWSKI JAN; KUKIEŁKO ANDRZEJ;
OSTROWSKI JAROSŁAW; PIOTRZKOWSKA ANNA;
DOŁGOSZYJA AGNIESZKA; TOMASZEWSKI RAFAŁ

(54) Sposób uzdatniania skroplin z procesów zateżenia soków i przetworów owocowo-warzywnych

(57) Sposób uzdatniania skroplin powstałych z procesów zateżenia soków i przetworów owocowo-warzywnych w tym proszków owocowych i warzywnych wykorzystywanych na cele produkcji wody procesowej charakteryzuje się tym, że skropliny z wyparki po wstępnym schłodzeniu w wymienniku ciepła (1) do temperatury od 40 do 20°C korzystnie od 30 do 25°C wprowadza się na wieżę desorpcyjną wypełnioną pierścieniami (2) i w przeciwnym kierunku przepuszcza się powietrze, przy czym stosunek strumienia przepływu wody w stosunku do strumienia przepływającego powietrza wynosi od 1:12 do 1:2 korzystnie od 1:5 do 1:7 a czas poddawania skroplin procesowi desorpcji wynosi od 20 do 480 s, po czym skropliny za pomocą pompy RO (3) pod ciśnieniem od 8 do 22 barów kieruje się jako nadawę na instalację odwróconej osmozy RO (4) skąd permeat w ilości powyżej 75% nadawy przetłaczany jest na kolumnę z sorbentem jonowymiennym (5) stanowiącym makroporową żywicę na bazie polistyrenu i poliakrylu sieciowanego dwuwinylobenzenem z prędkością liniową do 30 m/h po czym jako woda procesowa wpływa do zbiornika retencyjnego (6) a koncentrat w ilości do 25% nadawy kierowany jest do transportu hydraulicznego owoców i warzyw. Sorbent jonowymienny stanowiący makroporową żywicę na bazie polistyrenu i poliakrylu sieciowanego dwuwinylobenzenem po całkowitym podstawieniu jest utylizowany w miejscach do tego przeznaczonych lub też jest regenerowany za pomocą od 1 do 4% roztworu wodorotlenku sodu lub potasu. W przypadku wykorzystania wody procesowej na cele chłodnicze stabilizuje się ją mikrobiologicznie poprzez dodatek biocydu stanowiącego mieszaninę związków 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu podawanych w stosunku 2:1 w ilości od 0,05 do 1mg/l.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397437 (22) 2011 12 16

(51) C03C 10/00 (2006.01)

C03C 3/112 (2006.01)

C03C 4/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH,
Katowice

(72) PISARSKI WOJCIECH;
SZPIKOWSKA-SROKA BARBARA; ŻUR LIDIA;
CZOIK ROZALIA

(54) Sposób otrzymywania nanokryształów fluorkowych PbF₂ zawierających trójwartościowe jony europu w materiałach uzyskiwanych metodą żol-żel

(57) Wynalazek dotyczy otrzymywania nanokryształów fluorkowych PbF₂ zawierających trójwartościowe jony europu w materiałach uzyskiwanych metodą żol-żel, emitujących światło w zakresie pomarańczowo-czerwonym. W pierwszym etapie prowadzi się syntezę wyjściowych szkielec przy dobraniu następujących proporcji reagentów: czteroetoksylan w ilości pomiędzy 30% wag. a 32% wag.; alkohol etylowy w ilości pomiędzy 26% wag. a 28% wag.; woda w ilości pomiędzy 25% wag. a 35% wag.; kwas octowy w ilości pomiędzy 4% wag. a 5% wag.; octan ołowiu(II) w ilości pomiędzy 3% wag. a 5% wag.; octan europu(III) w ilości pomiędzy 0,01% wag. a 0,03% wag.; kwas trifluorooctowy w ilości pomiędzy 4% wag. a 7% wag.. Otrzymany w pierwszym etapie materiał żol-żelowy poddaje się następnie obróbce cieplnej prowadzonej w temperaturze 340 do 360°C, w czasie 5 do 12 h, w wyniku czego otrzymuje się nanokryształy fluorkowe PbF₂ zawierające trójwartościowe jony europu, rozproszone w matrycy żol-żelowej, emitujące światło w zakresie pomarańczowo-czerwonym o zwiększonej intensywności oraz wydłużonym czasie zaniku luminescencji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397488 (22) 2011 12 21

(51) C04B 18/08 (2006.01)

C04B 28/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH,
Warszawa

(72) GARBACIK ALBIN; DROŻDŻ WOJCIECH

(54) Bezcementowe spoiwo popiołowe

(57) Bezcementowe spoiwo popiołowe zawierające w swoim składzie glinokrzemian w postaci odpadowych popiołów lotnych powstałych ze spalania węgla brunatnych oraz składniki alkaliczne w postaci odpadu mikrokrzemionkowego zawierającego między innymi drobne domieszki węgla, grafitu i korundu charakteryzujące się tym, że do opuszczającego elektrofiltry wapiennego popiołu lotnego powstałego ze spalania węgla brunatnego z rejonu Bełchatowa, zawierającego SiO₂ w ilości 35,0% do 45,0% wagowych; CaO całkowite w ilości 20,0% do 30,0% wagowych; Al₂O₃ w ilości 15,0% do 20,0% wagowych; tlenki i połączenia akcesoryczne tworzące wolne wapno w ilości 1,5% do 3,0% wagowych; SO₃ w ilości 2,0% do 3,5% wagowych; Fe₂O₃ w ilości 3,0% do 6,0% wagowych; MgO w ilości 1,0% do 1,5% wagowych oraz alkalia w ilości poniżej 0,5% wagowych dodaje się 3,0% do 5,0% wagowych szkła wodnego lub potasowego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 397358 (22) 2011 12 12

(51) C04B 26/02 (2006.01)

C04B 26/00 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

E01C 5/22 (2006.01)

E04D 1/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA,
Lublin

(72) SIKORA JANUSZ W;
SUBERLAK OLECH, UA

(54) Kompozycja piaskowo-polimerowa

(57) Kompozycja piaskowo-polimerowa piasku z tworzywem olefinowym, charakteryzuje się tym, że do 70 części masowych piasku przeznaczonego na cele budowlane dodaje się od 20 do 40 części masowych, korzystnie 30 części masowych, tworzywa olefinowego pierwotnego lub wtórnego. Jako tworzywo olefinowe stosuje się aglomerat z folii polietylenu małej gęstości lub mieszaninę aglomeratu z folii polietylenu i folii polipropylenowej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **401448** (22) 2012 11 02(51) **C04B 35/581** (2006.01)**C04B 35/505** (2006.01)**B24C 1/08** (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE,
Kraków

(72) RUTKOWSKI PAWEŁ; KATA DARIUSZ; LIS JERZY

(54) Sposób przygotowania powierzchni spieków ceramicznych z azotku glinu zawierających dodatek tlenku itru

(57) Sposób przygotowania powierzchni spieków ceramicznych z azotku glinu zawierających dodatek tlenku itru polega na tym, że powierzchnie próbek najpierw poleruje się mechanicznie z użyciem tarczy diamentowej o gradacji od 80 do 1200, przy prędkości obrotowej od 300 do 600 obr/min i nacisku od 35 do 40 N przez okres od 30 do 60 minut, po czym poddaje mechaniczno-chemicznemu polerowaniu, na pokrytej sukmem polskim tarczy, przy prędkości obrotowej od 100 do 200 obr/min i nacisku od 25 do 30 N, przez okres od 30 minut do 3 godzin, przy użyciu koloidalnej krzemionki, z jednoczesnym nawilżaniem tarczy wodą destylowaną. Inny sposób polega na tym, że wypolerowane mechanicznie z użyciem tarczy diamentowej powierzchnie dodatkowo dociera się zawieszoną diamentową o uziarnieniu od 0,25 do 3 µm, przy prędkości obrotowej 300 obr/min i nacisku od 25 do 30 N, przez okres od 10 do 30 minut, po czym poddaje mechaniczno-chemicznemu polerowaniu przy użyciu koloidalnej krzemionki, z jednoczesnym nawilżaniem tarczy wodą destylowaną, przez okres od 15 minut do 1,5 godziny.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **397475** (22) 2011 12 20(51) **C04B 37/02** (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNOLOGII MATERIAŁÓW
ELEKTRONICZNYCH,
Warszawa(72) PIETRZAK KATARZYNA;
OLESIŃSKA WIESŁAWA; KALIŃSKI DARIUSZ;
CHORĘGIEWICZ KONRAD**(54) Sposób wytwarzania próznouszczelných złączy pomiędzy ceramiką tlenkową i metalami**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania próznouszczelných złączy pomiędzy ceramiką tlenkową i metalami, mających zastosowanie zwłaszcza do aplikacji próznowych, bądź w technikach jądrowych. Sposób polega na tym, że na powierzchnię ceramiki tlenkowej nanosi się warstwę mieszaniny proszków Cu z 5-60% wagowych Cu₂O i wygrzewa w temperaturze 1338-1345K w atmosferze gazu obojętnego lub w próżni, po czym tak przygotowaną ceramikę, metalowe elementy konstrukcyjne oraz lut cermetowy w postaci drutu lub folii z miedzi, pokrytej warstwą Cu₂O, składa się w kasecie, a następnie całość wygrzewa w temperaturze 1338-1345 K w atmosferze gazu obojętnego lub w próżni. Sposób wytwarzania polega również na tym, że na powierzchnię ceramiki tlenkowej nanosi się warstwę mieszaniny proszków Cu z 5-60% wagowych Cu₂O i tak przygotowaną ceramikę, metalowe elementy konstrukcyjne oraz lut cermetowy w postaci drutu lub folii z miedzi, pokrytej warstwą Cu₂O, składa się w kasecie, a następnie całość

wygrzewa się w temperaturze 1338-1345K w atmosferze gazu obojętnego lub w próżni.

(6 zastrzeżeń)

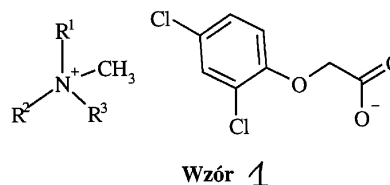
A1 (21) **397395** (22) 2011 12 14(51) **C07B 37/12** (2006.01)**C07C 45/69** (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

(72) JANUS EWA; SYGUDA ANNA; PERNAK JULIUSZ

(54) Sposób otrzymywania 2-metoksykarbonylo-bicyklo[2.2.1]hept-5-enu

(57) Sposób otrzymywania 2-metoksykarbonylo-bicyklo[2.2.1]-hept-5-enu polegający na reakcji Dielsa-Aldera pomiędzy cyklopentadienem i estrem metylowym kwasu akrylowego w obecności rozpuszczalnika w postaci cieczy jonowej i charakteryzuje się tym, że reakcję przeprowadza się w cieczy jonowej o wzorze 1, w którym R¹, R², R³ oznacza grupę alkilową lub alkoksymetylową zawierającą od 1 do 14 atomów węgla, lub grupę hydroksypoli(etyloksy)etylową zawierającą od 1 do 14 atomów węgla, lub grupę benzylową, przy czym produkt reakcji oddziela się z mieszaniny reakcyjnej na drodze destylacji pod zmniejszonym ciśnieniem.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **397334** (22) 2011 12 12(51) **C07C 37/74** (2006.01)**C07C 37/84** (2006.01)**C07C 39/16** (2006.01)(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle(72) BALCEROWIAK WOJCIECH; FISZER RENATA;
IWANEJKO ALINA; JASIEŃKIEWICZ JERZY;
KAŁĘDKOWSKI BRONISŁAW; KRUEGER ANDRZEJ;
MATYJA STANISŁAW; NAPIÓRKOWSKI SŁAWOMIR;
RDESIŃSKA-ĆWIK TERESA; TKACZ BOGUŚLAW;
ZARĘBSKA MAGDALENA**(54) Sposób wytwarzania stałego bisfenolu F**

(57) Wynalazek ujawnia sposób wytwarzania stałego bisfenolu F metodą kondensacji fenolu z formaldehydem w obecności kwasowego katalizatora polegający na tym, że: roztwór formaldehydu i/lub paraformaldehydu w fenolu, poddaje się kondensacji w temperaturze nie wyższej niż 90°C w obecności katalizatora kwasowego charakteryzującego się stałą kwasowości pK_a nie wyższą niż 2,5 mierzoną metodą potencjometryczną w temperaturze 25°C, do zaniku formaldehydu w mieszaninie reakcyjnej, po czym mieszaninę reakcyjną kontaktuje się w temperaturze nie wyższej niż 70°C z zasadowym sorbentem. Roztwór poreakcyjny poddaje się dwustopniowej destylacji, na pierwszym stopniu z roztworu poreakcyjnego oddestylowuje się frakcję zawierającą wodę i fenol, a na drugim stopniu z pozostałości z pierwszego stopnia zawierającej bisfenole i nie więcej niż 10,0 cg/g fenolu oddestylowuje się fenol, przy czym do pozostałości z pierwszego stopnia dodaje się w temperaturze nie wyższej niż 180°C inhibitor utleniania polifenoli, a destylację prowadzi się w atmosferze obojętnej lub redukcyjnej, pod obniżonym ciśnieniem, w temperaturze nie wyższej niż 180°C. Po wydestylowaniu fenolu temperaturę ciekłego bisfenolu obniża się z szybkością nie większą niż 20°C/godzinę do temperatury nie niższej niż 115°C, po czym zmniejsza się szybkość chłodzenia ciekłego bisfenolu F do nie większej niż 10°C/godzinę i chłodzi się

do temperatury nie niższej niż 90°C. Uzyskany strumień bisfenolu F poddaje się krystalizacji.

(15 zastrzeżeń)

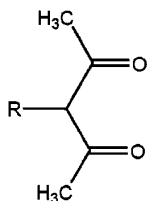
A1 (21) 397430 (22) 2011 12 15

(51) C07C 49/12 (2006.01)
C07C 49/20 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA,
Poznań
(72) URBANIAK WŁODZIMIERZ; STANISZEWSKI BARTOSZ
(54) Sposób otrzymywania 3-podstawionych
pochodnych β -diketonów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 3-podstawionych pochodnych β -diketonów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza podstawioną i niepodstawioną grupę benzylową lub grupę alilową lub metalilową. Sposób polega na reakcji odpowiedniego związku chlorowcopochodnego z solą acetyloacetanu w wodzie lub w wodzie z dodatkiem polarnych rozpuszczalników organicznych mieszających się z wodą w obecności jodku sodu lub potasu. Wariantem wynalazku jest sposób polegający na wytwarzaniu soli acetyloacetanu bezpośrednio w środowisku reakcji zarówno w wodzie jak i w mieszaninach wody z rozpuszczalnikiem organicznym.

(13 zastrzeżeń)



(1)

A1 (21) 398694 (22) 2012 04 02

(51) C07C 67/08 (2006.01)
C07C 69/82 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; ZAK
SPÓŁKA AKCYJNA, Kędzierzyn-Koźle
(72) SUTOR EUGENIUSZ; GRZYBEK RYSZARD;
GRYMEL ALEKSANDER; JANIŁEK LECH; TRYBUŁA JAN;
TKACZ BOGUSŁAW; FISZER RENATA;
KRUEGER ANDRZEJ; JASIEŃKIEWICZ JERZY;
FILIPIAK BOGUMIŁA; RDESIŃSKA-ĆWIK TERESA;
MATYJA STANISŁAW

(54) Sposób otrzymywania tereftalanu dioktylu

(57) Sposób otrzymywania tereftalanu dioktylu polega na tym, że w temperaturze co najmniej 170°C prowadzi się estryfikację kwasu tereftalowego izooktanolem w układzie wielofazowym ciało stałe - ciecz - gaz w obecności katalizatora syntezy składającego się w początkowej fazie procesu ze związków metaloorganicznych o wzorach $Me^n(OR)_n$ i $Me_n(OR)_{n-x}(OH)_x$, gdzie Me jest metalem takim jak Ti i/lub Zr i/lub Sb i/lub Sn a OR podstawnikiem alkoksylowym, n jest wartością metalu, a x nie jest większe niż 2 i mniejsze niż n, przy czym stosunek molowy związków zawierających grupy hydroksylowe OH do związków z grupami alkoksylowymi OR jest nie większy niż 0,2. W końcowej fazie procesu estryfikacji, gdy stężenie tereftalanu dioktylu w mieszaninie reakcyjnej przekracza 50%, po zatrzymaniu dozowania kwasu tereftalowego zwiększa się stężenie katalizatora przez dodanie roztworu zawierającego wyłącznie alkoksylany metali takich jak Ti i/lub Zr i/lub Sn i/lub Sb w oktanolu i proces prowadzi się aż do uzyskania klarownego roztworu tereftalanu dioktylu w oktanolu i obniżenia się zawartości wolnych kwasów do poziomu nie wyższego niż 0,02 mg KOH/g. W trakcie estryfikacji kwasu tereftalowego: prowadzi się odwadnianie mieszaniny reakcyjnej przez odparowanie wody w strumieniu inertynego gazu tak, aby stężenie wody w roztworze reakcyjnym było

w początkowej fazie syntezy nie wyższe niż 0,15%, a w końcowej fazie po zatrzymaniu dozowania kwasu tereftalowego nie wyższe niż 0,10%; rozdrabnia się kryształy lub aglomeraty kryształów kwasu tereftalowego do wielkości nie większej niż 40 μ m, przez utrzymanie cieczy w ciągłym ruchu i rozbijanie kryształów w wyniku uderzania o stałą przeszkodę; stężenie katalizatora w czasie dozowania kwasu tereftalowego w przeliczeniu na zawartość metalu utrzymuje się na poziomie nie mniej niż 25 ppm, natomiast po zakończeniu dozowania kwasu tereftalowego całkowite stężenie katalizatora w roztworze reakcyjnym zwiększa się do najmniej 30 ppm w przeliczeniu na zawartość metalu; tereftalan dioktylu wydziela się z mieszaniny reakcyjnej przez rozkład katalizatora wodą w środowisku zasadowym a następnie przez oddzielenie produktów rozkładu i oddestylowanie nadmiarowego alkoholu, surowy tereftalan dioktylu filtruje się z dodatkiem sorbentów.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 397526 (22) 2011 12 22

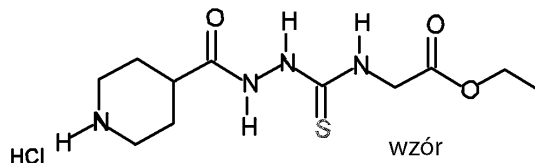
(51) C07D 211/62 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE,
Lublin; UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU,
Białystok
(72) SIWEK AGATA; WUJEC MONIKA; BIELAWSKA ANNA;
BIELAWSKI KRZYSZTOF

(54) Pochodna 1,4-dipodstawionego tiosemikarbazydu
oraz sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest pochodna 1,4-dipodstawionego tiosemikarbazydu, o podanym wzorze, wykazująca działanie hamujące aktywność topoizomerazy II, którą otrzymuje się przez reakcję dichlorowodoru hydrazynu kwasu piperydino-4-karboksylowego z etoksykarbonylometyloizotiocyanianem, przy czym reakcję prowadzi się w stosunku molowym 1:1, a następnie przemycza się eterem dietylowym i krystalizuje z etanolu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397529 (22) 2011 12 22

(51) C07D 249/12 (2006.01)
C07C 337/06 (2006.01)
A61K 31/4196 (2006.01)
A61P 25/08 (2006.01)

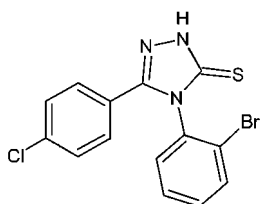
- (71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE,
Lublin; INSTYTUT MEDYCZYNY WSI
IM. WITOLDA CHODŹKI, Lublin
(72) PLECH TOMASZ; ŁUSZCZKI JAROGNIEW J;
WUJEC MONIKA

(54) Nowa pochodna
4-(2-bromofenilo)-5-(4-chlorofenilo)-2,4-dihydro-
-3H-1,2,4-triazolo-3-tion, sposób jej wytwarzania
i jej pierwsze zastosowanie medyczne

(57) Przedmiotem wynalazku jest pochodna 4-(2-bromofenilo)-5-(4-chlorofenilo)-2,4-dihydro-3H-1,2,4-triazolo-3-tion o wzorze 1, sposób jej wytwarzania oraz jej zastosowanie związane z ujawnioną aktywnością przeciwdrgawkową. Może ona zostać zastosowana do leczenia napadów toniczno-klonicznych oraz napadów częściowych z wtórnym lub bez wtórnego uogólnienia. Przedmiotem wynalazku jest także kompozycja farmaceutyczna zawierająca substancję o wzorze 1, o działaniu przeciwdrgawkowym, w połączeniu z co najmniej jednym nośnikiem lub rozcieńczalnikiem farmaceutycznym, do zastosowania w leczeniu napadów padaczkowych

tonicznie-klonicznych lub częściowych z wtórnym lub bez wtórnego uogólnienia.

(7 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A1 (21) 397530 (22) 2011 12 22

(51) C07D 249/12 (2006.01)

C07C 337/06 (2006.01)

A61K 31/4196 (2006.01)

A61P 25/08 (2006.01)

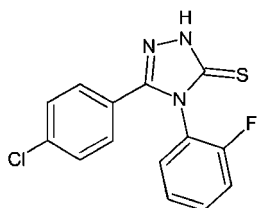
(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin;
INSTYTUT MEDYCYNY WSI
IM. WITOLDA CHODŹKI, Lublin

(72) PLECH TOMASZ; ŁUSZCZKI JAROGNIEW J.;
WUJEC MONIKA

(54) Nowa pochodna 1,2,4-triazolu,
sposób jej wytwarzania i jej pierwsze zastosowanie
medyczne

(57) Przedmiotem wynalazku jest pochodna 1,2,4-triazolu, którą stanowi 5-(4-chlorofenilo)-4-(2-fluorofenilo)-2,4-dihydro-3H-1,2,4-triazolo-3-tion o wzorze 1 sposób jej wytwarzania oraz jej zastosowanie związane z ujawnioną aktywnością przeciwdrgawkową. Pochodna 1,2,4-triazolu o działaniu przeciwdrgawkowym, o wzorze 1 może zostać zastosowana do leczenia napadów tonicznie-klonicznych oraz napadów częściowych z wtórnym lub bez wtórnego uogólnienia. Przedmiotem wynalazku jest także kompozycja farmaceutyczna zawierająca substancję o wzorze 1, o działaniu przeciwdrgawkowym, w połączeniu z co najmniej jednym nośnikiem lub rozcieńczalnikiem farmaceutycznym, do zastosowania w leczeniu napadów padaczkowych tonicznie-klonicznych lub częściowych z wtórnym lub bez wtórnego uogólnienia.

(7 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A1 (21) 397383 (22) 2011 12 13

(51) C07D 487/04 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII ORGANICZNEJ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa;
UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU,
Białystok

(72) KAŁUŻA ZBIGNIEW; ĆWIEK RAFAŁ; BIELAWSKA ANNA;
BIELAWSKI KRZYSZTOF

(54) Nowe pochodne
oktahydropirazyno[2,1-a:5,4-a']diizochinoliny
i ich zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych izocholinowych, zwłaszcza oktahydropirazyno[2,1-a:5,4-a']diizochinoliny oraz ich zastosowania do profilaktyki i/lub leczenia chorób nowotworowych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 397479 (22) 2011 12 21

(51) C07D 487/04 (2006.01)

C09K 11/06 (2006.01)

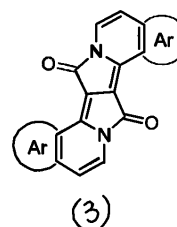
(71) BASF SE, Ludwigshafen, DE

(72) GRYKO DANIEL T.; GRZYBOWSKI MAREK

(54) Nowe, fluorescencyjne barwniki heterocykliczne
i sposób ich otrzymywania

(57) Opisano związki o wzorze ogólnym 3, gdzie Ar oznacza układ homo- lub heteroaromatyczny oraz sposób otrzymywania tych związków. Mogą być one stosowane jako barwniki heterocykliczne o unikalnej budowie i właściwościach. Barwniki te można otrzymać w trzetałkowej syntezie z prostych substratów.

(8 zastrzeżeń)



(3)

A1 (21) 397440 (22) 2011 12 16

(51) C07F 15/00 (2006.01)

B01J 31/22 (2006.01)

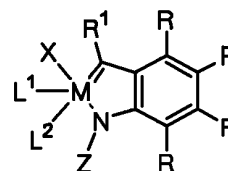
(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) KOZŁOWSKA ANNA; SZADKOWSKA ANNA;
GRELA KAROL

(54) Kompleksy rutenu, sposób ich wytwarzania
oraz ich zastosowanie

(57) Przedmiotem wynalazku są kompleksy rutenu o wzorze 1, działające jako pre(katalizatory) oraz sposób ich otrzymywania i ich zastosowanie w polimeryzacji oraz w syntezie organicznej.

(15 zastrzeżeń)



wzór 1

A1 (21) 401826 (22) 2012 11 30

(51) C07K 16/02 (2006.01)

C07K 16/18 (2006.01)

G01N 33/574 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SIĘCZYK MARCIN; ŁUPICKA AGNIESZKA;
ŁĘCKA MARIA; GRZYWA RENATA; BOBREK KAMILA;
GAWEŁ ANDRZEJ; ZERKA AGATA;
BOVIN STEPHANE, DE; WALCZAK MACIEJ

(54) **Przeciwciała poliklonalne klasy IgY specyficzne wobec epitopu II białka PSA, sposób ich wytwarzania oraz zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są przeciwciała poliklonalne klasy specyficzne wobec epitopu II białka PSA. Są one izolowane z żółtka jaj drobiu immunizowanego białkowym antygenem w postaci koniugatów peptydów z białkiem nośnikowym hemocyaniną o sekwencji epitopowej przedstawionej wzorem 1 znajdujące zastosowanie w medycynie, zwłaszcza w diagnostyce nowotworu gruczołu krokowego. Wynalazek ujawnia także sposób wytwarzania przeciwciał poliklonalnych klasy IgY specyficznych wobec epitopu II białka PSA charakteryzujący się tym, że immunizuje się drób białkowym antygenem w postaci koniugatów z białkiem nośnikowym hemocyaniną o sekwencji epitopowej przedstawionej wzorem 1. Immunizację prowadzi się w trzech osobnych dawkach, a jako adiuwantu używa się pełnego adiuwantu Freund'a, po czym znaną metodą izoluje się przeciwciała z wydajnością 100-160 mg/jajko i czystością 85-95%. Wynalazek dotyczy również zastosowania przeciwciał poliklonalnych klasy IgY specyficznych wobec epitopu II białka PSA do wytwarzania testów diagnostycznych do detekcji białka PSA oraz jego fragmentu epitopowego.

(5 zastrzeżeń)

H₂N-LHVISNDVSAQVHPQKVTKF-OH

Wzór 1

A1 (21) **401827** (22) 2012 11 30

(51) **C07K 16/02** (2006.01)
C07K 16/18 (2006.01)
G01N 33/574 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA,
Wrocław

(72) SIEŃCZYK MARCIN; WALCZAK MACIEJ;
ŁUPICKA AGNIESZKA; GRZYWA RENATA;
BOBREK KAMILA; GAWEŁ ANDRZEJ;
BOIVIN STEPHANE, DE

(54) **Przeciwciała poliklonalne klasy IgY specyficzne wobec epitopu ludzkiego białka CA 15-3(1085-1103), sposób ich wytwarzania oraz zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są przeciwciała poliklonalne klasy IgY specyficzne wobec epitopu białka CA 15-3(1085-1103). Są izolowane z żółtka jaj drobiu immunizowanego białkowym antygenem w postaci koniugatów peptydów z białkiem nośnikowym hemocyaniną o sekwencji przedstawionej wzorem 1. Sposób wytwarzania przeciwciał poliklonalnych klasy IgY specyficznych wobec epitopu białka CA 15-3(1085-1103) polega na tym, że drób, korzystnie kury ras hodowlanych, poddaje się immunizacji antygenem w postaci koniugatów peptydów z białkiem nośnikowym hemocyaniną o sekwencji przedstawionej wzorem 1. Immunizację prowadzi się w trzech osobnych dawkach, a jako adiuwantu używa się pełnego adiuwantu Freund'a, po czym znaną metodą izoluje się przeciwciała z wydajnością 100-160 mg/jajko i czystością 85-95%. Przedmiotem wynalazku jest też zastosowanie przeciwciał poliklonalnych klasy IgY specyficznych wobec epitopu białka CA 15-3(1085-1103) do wytwarzania testu diagnostycznego do detekcji białka CA 15-3.

(5 zastrzeżeń)

CGFLGLSNIKFRPGSVVVQL

Wzór 1

A1 (21) **397460** (22) 2011 12 19

(51) **C08G 63/78** (2006.01)
C08G 63/16 (2006.01)
C08G 63/183 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOPOLIMERÓW I WŁÓKIEN CHEMICZNYCH,
Łódź

(72) DUTKIEWICZ SŁAWOMIR; FISZER TADEUSZ;
MŁODZIKOWSKI ZDZISŁAW; NIEKRASZEWICZ ANTONI;
WESOŁOWSKI JACEK; CHOJNACKI DAWID

(54) **Sposób wytwarzania kopoliestrów alifatyczno-aromatycznych o polepszonej barwie**

(57) Sposób wytwarzania kopoliestrów alifatyczno-aromatycznych o polepszonej barwie według wynalazku polega na tym, że do reakcji syntezy kopoliestru z tereftalanu dimetylu, 1,4-butanodiolu i mieszaniny diestrów metylowych alifatycznych kwasów dikarboksylowych zawierającej ester dimetylowy kwasu adypinowego, przy zachowaniu stosunku wagowego mieszaniny diestrów do tereftalanu dimetylu wynoszącego od 4:1 do 1:120, korzystnie od 2:1 do 1:1,5, wprowadza się wodorowęglany, węglany lub wodorotlenki metali alkalicznych w ilości 0,01-10 części wagowych w przeliczeniu na 100 części wagowych składników kwasowych, podczas wymiany estrowej prowadzonej w temperaturze 433-503K w czasie 1-4 godzin lub podczas procesu polikondensacji prowadzonej w temperaturze 503-553K, pod ciśnieniem 0,13-5,4 hPa w czasie 0,5-6 godzin, z ewentualnym dodatkiem znanych katalizatorów i stabilizatorów reakcji. Otrzymany kopoliester w postaci granulatu poddaje się promieniowaniu UV w czasie 5-60 godzin.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397370** (22) 2011 12 13

(51) **C08J 3/20** (2006.01)
C08L 33/12 (2006.01)
C08K 5/5313 (2006.01)
C09K 21/12 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

(72) KOWALCZYK KRZYSZTOF KAROL;
UBOWSKA AGNIESZKA; KRALA GRZEGORZ

(54) **Sposób modyfikacji poli(metakrylanu metylu)**

(57) Sposób modyfikacji poli(metakrylanu metylu) według wynalazku, charakteryzuje się tym, że do poli(metakrylanu metylu) podczas wytlaczania w wytlaczarce jako związek obniżający palność dodaje się 10-tlenek 9,10-dihydro-9-oks-10-fosfafenantrenu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397510** (22) 2011 12 22

(51) **C08J 5/18** (2006.01)
C08J 7/04 (2006.01)
B32B 3/30 (2006.01)
B32B 27/32 (2006.01)
B29C 39/20 (2006.01)
B29C 44/24 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI,
Łódź

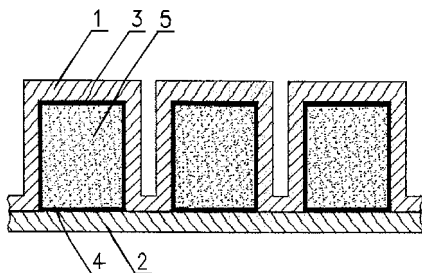
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Folia bąbelkowa i sposób wytwarzania folii bąbelkowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest folia bąbelkowa i sposób wytwarzania folii bąbelkowej do zastosowania do budowy statodyn, czyli statków latających lżejszych od powietrza oraz do opakowywania dowolnych przedmiotów w celu ich ochrony przed uszkodzeniami mechanicznymi i zmniejszenia ich ciężaru, a także do zabezpieczenia obiektów latających przed wykryciem za pomocą radarów oraz do zmiany kierunku propagacji fal elektromagnetycznych w atmosferze ziemskiej. Folia bąbelkowa składająca się z dwóch warstw folii polietylenowej charakteryzuje się tym, że jedna warstwa folii (1) ma zamknięte, sześciennie zagłębienia wypełnione helem (5) o gęstości w warunkach normalnych mniejszej, niż gęstość powietrza w tych warunkach, a wewnętrzne powierzchnie zagłębień w folii (1)

są pokryte cienką warstwą wzmacniającą (3, 4), korzystnie wykonaną z grafenu lub glinu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397344 (22) 2011 12 12

(51) C08J 7/12 (2006.01)
C08G 64/42 (2006.01)
B81B 7/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) JANKOWSKI PAWEŁ; OGONCZYK DOMINIKA;
GARSTECKI PIOTR

(54) Sposób zabezpieczenia powierzchni poliwęglanu, zwłaszcza powierzchni kanału mikroprzepływowego z poliwęglanu, przed działaniem rozpuszczalników organicznych oraz powierzchnia poliwęglanu, zwłaszcza powierzchnia kanału mikroprzepływowego z poliwęglanu, zabezpieczona tym sposobem

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia powierzchni poliwęglanu, zwłaszcza powierzchni kanału mikroprzepływowego z poliwęglanu, przed działaniem rozpuszczalników organicznych, obejmujący działanie na wspomnianą powierzchnię kolejno trzema rodzajami roztworów modyfikujących oraz wygrzewanie powierzchni w podniesionej temperaturze. Wynalazek obejmuje także powierzchnię poliwęglanu zabezpieczoną tym sposobem.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) 397357 (22) 2011 12 12

(51) C08J 11/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice;
PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO-WDROŻENIOWE
ARKADIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Stanowice
(72) ZAWADIAK JAN; MAREK ADAM ANDRZEJ;
HEFCZYC BARBARA; PIOTROWSKI TOMASZ;
ORLIŃSKA BEATA; NOLTE MAREK; NOLTE IZABELLA;
ZIĘBA ADAM

(54) Sposób oczyszczania użytkowych poliolefin

(57) Sposób oczyszczania użytkowych odpadów poliolefinowych, obejmuje mycie zanieczyszczeń, suszenie oczyszczonego polimeru i destylację rozpuszczalnika. Odpady polimerowe zawierające frakcje olejowe o temperaturze wrzenia 50÷280°C w skład której mogą wchodzić pochodne kwasów tłuszczowych, poddaje się w temperaturze 15÷40°C (korzystnie 20÷30°C), przez 0,5÷5 godzin (korzystnie 1÷3 godzin) działaniu rozpuszczalnika organicznego w stosunku masowym 1:1 do 1:5, a następnie oczyszczony polimer suszy się do stałej masy, zaś mieszaninę z procesu oczyszczania poddaje się procesowi destylacji odzyskując jako destylat zastosowany rozpuszczalnik oraz frakcję olejową, które mogą być ponownie wykorzystane.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 397499 (22) 2011 12 22

(51) C08K 3/38 (2006.01)
C08J 3/07 (2006.01)
C09K 15/00 (2006.01)

(71) UNIwersytet Ekonomiczny w Poznaniu,
Poznań
(72) FOLTYNOWICZ ZENON; KOZAK WOJCIECH;
STOIŃSKA JOANNA; URBAŃSKA MARTA;
MUC KAROL; DOMINIAK ANNA;
KUBLICKA KATARZYNA

(54) Nanokompozytowy pochłaniacz tlenu

(57) Przedmiotem wynalazku jest nanokompozytowy pochłaniacz tlenu na bazie polimerów i nanożelaza lub zerowartościowego żelaza domieszkowanego borem. Nanokompozyty zawierają polimer wybrany z grupy: kauczuki silikonowe, polisiloksany, modyfikowany octanmaślan celulozy (CAB), poliamid, alkohol poliwinylowy (PVA), polietylen, politeraftalanetylen (PET), pochodne celulozy, skrobia modyfikowana, oraz polimery biodegradowalne w tym m.in. kwas polimlekowy, polihydroksybutyrobutylen (PHB), polioksymetylen (POM) lub mieszanin tych polimerów oraz nanożelazo lub żelazo zerowartościowe. Przedmiotem wynalazku jest także sposób pochłaniania tlenu w opakowaniach polegający na stosowaniu nanokompozytów.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) 397541 (22) 2011 12 22

(51) C08K 9/06 (2006.01)
C08L 101/00 (2006.01)
C08L 75/04 (2006.01)
C08L 67/06 (2006.01)
C08L 63/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA,
Rzeszów;
UNIwersytet im. Adama Mickiewicza
w Poznaniu,
Poznań
(72) GALINA HENRYK; OLEKSY MARIUSZ;
HENECZKOWSKI MACIEJ; OLIWA RAFAŁ;
MARCINIEC BOGDAN; DUTKIEWICZ MICHAŁ

(54) Sposób otrzymywania samogasnących kompozytów żywic chemoutwardzalnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania samogasnących kompozytów żywic chemoutwardzalnych, zwłaszcza nienasyconej żywicy poliestrowej, dwuskładnikowej żywicy poliuretanowej jak również żywicy epoksydowej, charakteryzujących się zmniejszoną palnością i podwyższoną odpornością termiczną oraz dobrymi właściwościami mechanicznymi. Sposób otrzymywania samogasnących kompozytów żywic chemoutwardzalnych polega na tym, że proces modyfikacji wzbogaconego bentonitu w 8 do 10% zawiesinie wodnej prowadzi się dwuetapowo, przy czym w pierwszym etapie do podgrzanej do temperatury maksimum 90°C zawiesiny wkrapla się oktakis(tetrametyloamoniowy)-oktasilseskwioksan lub oktachlorek oktakis{3-(N-(hydroksyetylo)-dimetyloamino)propylo}oktasilseskwioksanu w postaci roztworu w alkoholu etylowym w ilości: 35-45 g/100g bentonitu surowego, po czym mieszaninę reakcyjną podgrzewa się stopniowo do temperatury maksimum 100°C przy intensywnym mieszananiu i utrzymuje się w tym stanie przez co najmniej 1 godzinę. W drugim etapie podwyższa się temperaturę procesu do maksimum 120°C cały czas nie przerywając mieszanania i prowadzi się proces modyfikacji przez co najmniej 1 godzinę a następnie mieszaninę stopniowo schładza się do temperatury pokojowej przy intensywnym mieszananiu w czasie minimum 0,5 godziny. Otrzymany produkt w postaci osadu wydziela się przez odparowanie wody lub odsączając go pod próżnią i przemywając kilkakrotnie wodą destylowaną, następnie suszy się w komorze z wymuszonym obiegiem powietrza w temperaturze 100-120°C do osiągnięcia wilgotności ≤ 0,5% masowych.

Wysuszony osad modyfikowanego bentonitu miele się, a następnie przesiewa na sitach o średnicy oczka maksimum 0,06 mm. Tak przygotowany modyfikowany bentonit wprowadza się w ilości 0,1 do 5,0% wagowych do ciekłej żywicy syntetycznej, a następnie homogenizuje z żywicą stosując wielostopniowe mieszanie.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 397447 (22) 2011 12 19

- (51) C08L 23/06 (2006.01)
C08L 53/02 (2006.01)
C08K 3/38 (2006.01)
C08K 5/18 (2006.01)
C08K 13/02 (2006.01)
C08J 3/20 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA,
Kędzierzyn-Koźle
(72) SZULC RYSZARD; KUDŁA STANISŁAW;
LIPIŃSKI WALDEMAR; GRITNER JOLANTA;
GŁĄB STANISŁAWA; WOJTALA ANNA;
ROMANOWSKI MARCIN

(54) Sposób wytwarzania tworzywa do formowania

(57) Sposób wytwarzania tworzywa do formowania polega na tym, że do leja wylączarki dozuje się 55-80% polietylenu o gęstości 0,910-0,930 g/cm³, 10-30% kopolimeru blokowego butadien styren, a podajnikiem bocznym do wylączarki dozuje się 10-25% tlenowych związków boru wytworzonych z kwasu ortoborowego pochodzenia amerykańskiego, w procesie dehydratacji z wymuszonym obiegiem powietrza w temperaturze 140°C-160°C do uzyskania 29,5-30,5% ubytku wagi i zawartości nie więcej niż 0,3% części lotnych, rozdrobnione do wielkości cząstek poniżej 100 µm, oraz 0,2-1,0% masowych przeciwutleniacza, stosując określone parametry pracy wylączarki. Uzyskane tworzywo schładza się i rozdrabnia się.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 397448 (22) 2011 12 19

- (51) C08L 23/06 (2006.01)
C08L 53/02 (2006.01)
C08K 3/38 (2006.01)
C08K 5/18 (2006.01)
C08K 13/02 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA,
Kędzierzyn-Koźle
(72) SZULC RYSZARD; KUDŁA STANISŁAW;
LIPIŃSKI WALDEMAR; GRITNER JOLANTA;
GŁĄB STANISŁAWA; WOJTALA ANNA;
ROMANOWSKI MARCIN; FISZER RENATA

(54) Tworzywo do formowania

(57) Tworzywo do formowania: 55-80% polietylenu o gęstości 0,910-0,930 g/cm³, 10-30% kopolimeru blokowego butadien-styren, 10-25% tlenowych związków boru wytworzonych z kwasu ortoborowego pochodzenia amerykańskiego, w procesie dehydratacji z wymuszonym obiegiem powietrza w temperaturze 140°C-160°C do uzyskania 29,5-30,5% ubytku wagi i zawartości nie więcej niż 0,3% części lotnych, rozdrobnione do wielkości cząstek poniżej 100 µm, 0,2-1,0% masowych antyutleniacza.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 397443 (22) 2011 12 16

- (51) C08L 25/06 (2006.01)
D06N 3/12 (2006.01)
E04B 1/66 (2006.01)
C04B 111/40 (2006.01)
C09D 125/06 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) TRUCHAN KAZIMIERZ; WYSZYŃSKA ELŻBIETA
(54) Membrana wodochronna i chemoodporna
oraz sposób otrzymywania membrany
wodochronnej i chemoodpornej

(57) Membrana wodochronna i chemoodporna składa się z nośnika z tkaniny z naniesionym roztworem polistyrenu, korzystnie odpadowego, w rozpuszczalniku organicznym wybranym z grupy węglowodory aromatyczne szeregu benzenu i/lub węglowodory alifatyczne szeregu acetylenu i/lub chlorowcopochodne węglowodorów aromatycznych szeregu benzenu i/lub pochodne kwasu octowego, zawierającego znane plastyfikatory polistyrenu i napełniacz, oraz ewentualnie środki pomocnicze jak pigmenty, antypireny, utwardzacze, stabilizatory termiczne. Jako napełniacz stosuje się zmieszane ze sobą węglan wapnia i rozdrobnioną gumę, korzystnie odpadową, natomiast stosunek wagowy polistyrenu do rozpuszczalnika do plastyfikatora do napełniacza w nanoszonym roztworze wynosi odpowiednio 1:(0,6÷5):(0,1÷2,5):(0,05÷5), a w membranie po usunięciu nadmiaru rozpuszczalnika wynosi odpowiednio 1:(0,1÷0,85):(0,1÷2,5):(0,05÷5). Sposób otrzymywania membrany wodochronnej i chemoodpornej polega na tym, że do rozpuszczalnika organicznego, wybranego z grupy węglowodory aromatyczne szeregu benzenu i/lub węglowodory alifatyczne szeregu acetylenu i/lub chlorowcopochodne węglowodorów aromatycznych szeregu benzenu i/lub pochodne kwasu octowego, dodaje się polistyren, korzystnie odpadowy, ewentualnie wstępnie oczyszczony i rozdrobniony, a następnie do roztworu dodaje się znane plastyfikatory polistyrenu, napełniacze i środki pomocnicze. Otrzymany roztwór nanosi się na nośnik z tkaniny i usuwa nadmiar rozpuszczalnika.

(9 zastrzeżeń)

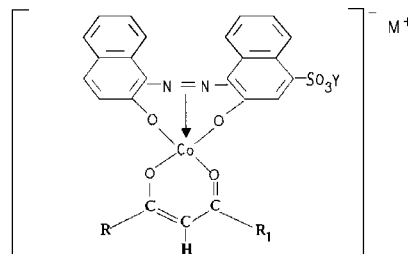
A1 (21) 397328 (22) 2011 12 11

- (51) C09B 45/10 (2006.01)

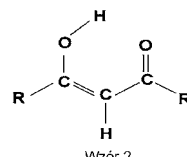
- (71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH,
Bydgoszcz
(72) MAĆKOWSKA EWA; WASILEWSKA AGNIESZKA;
URBANIĄK WŁODZIMIERZ

(54) Nowy kompleks barwiący typu 1 : 2
oraz sposób jego wytwarzania

(57) Opracowano kompleks barwiący odporny na promieniowanie UV i rozpuszczalny w wodzie o ogólnym wzorze 1, odporny na promieniowanie UV i rozpuszczalny w wodzie. Opracowano kompleks barwiący o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza wodór, sód lub potas, M oznacza sód lub potas, R oznacza fenyl, a R¹ fenyl lub metyl oraz sposób jego wytwarzania. Sposób polega na tym, że kwas 1,2-dwuazoksy-4-oksy-naftalenosulfonowy poddaje się reakcji sprzęgania z β-naftolem w środowisku zawierającym wodę, a następnie otrzymany ligand zgodnie z wynalazkiem kompleksuje się z kobaltem za pomocą rozpuszczalnej w wodzie soli kobaltu w obecności roztworu pochodnej diketonu o ogólnym wzorze 2,



Wzór 1



Wzór 2

w którym R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, w alkoholu mieszającym się dobrze z wodą, zawierającym korzystnie od 1 do 3 atomów węgla w cząsteczce. Pochodną diketonu wprowadza się do sfery koordynacyjnej kobaltu w takiej ilości, aby w mieszaninie reakcyjnej stosunek ligand azowy : kobalt wynosił 1:1, a stosunek pochodna diketonu do kobaltu wynosił 1:1 do 1,5:1,0.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 397327 (22) 2011 12 11

(51) C09B 45/12 (2006.01)

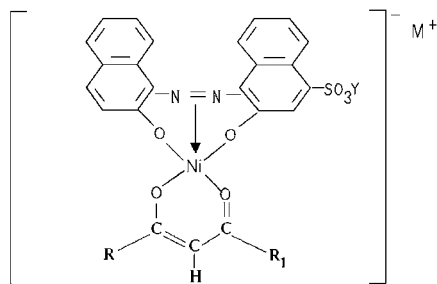
(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz

(72) MAĆKOWSKA EWA; WASILEWSKA AGNIESZKA; URBANIAK WŁODZIMIERZ

(54) **Nowy kompleks barwiący typu 1 : 2 oraz sposób jego wytwarzania**

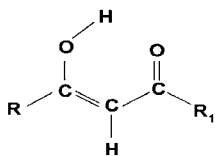
(57) Celem wynalazku jest otrzymanie kompleksu barwiącego, odpornego na promieniowanie UV i rozpuszczalnego w wodzie o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza wodór, sód lub potas, M oznacza sód lub potas, R oznacza fenyl, a R¹ fenyl lub metyl oraz sposób jego wytwarzania. Sposób wytwarzania polega na tym, że kwas 1,2-dwuazoksy-4-oksynaftalenosulfonowy poddaje się reakcji sprzęgania z β-naftolem w środowisku zawierającym wodę, a następnie otrzymany ligand dwuazowy zgodnie z wynalazkiem kompleksuje się z nikiem za pomocą rozpuszczalnej w wodzie soli niklu w obecności roztworu pochodnej diketonu o ogólnym wzorze 2, w którym R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, w alkoholu mieszającym się dobrze z wodą, zawierającym korzystnie od 1 do 3 atomów węgla w cząsteczce pochodną diketonu wprowadza się do sfery koordynacyjnej niklu w takiej ilości, aby w mieszaninie reakcyjnej stosunek ligand azowy : nikel wynosił 1:1, a stosunek pochodna diketonu do niklu wynosił 1:1 do 1,5:1,0.

(2 zastrzeżenia)



gdzie Y = H, Na lub K

Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 397329 (22) 2011 12 11

(51) C09B 45/20 (2006.01)

C09B 45/22 (2006.01)

C09B 45/48 (2006.01)

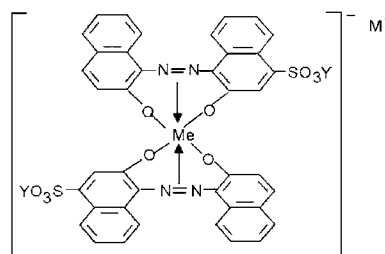
(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz

(72) MAĆKOWSKA EWA; WASILEWSKA AGNIESZKA; URBANIAK WŁODZIMIERZ

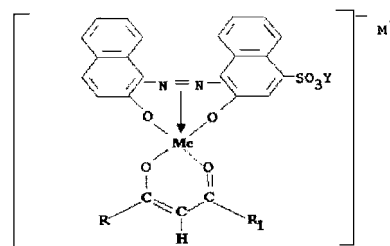
(54) **Sposób zwiększania odporności na promieniowanie UV barwiących metalokompleksów azowych typu 1 : 2**

(57) Celem wynalazku jest zwiększenie odporności na działanie promieniowania UV barwiących metalokompleksów azowych typu 1 : 2, o ogólnym wzorze 1, gdzie Y oznacza wodór, sód lub potas a M oznacza kobalt lub nikel. Sposób według wynalazku polega na tym, że do sfery koordynacyjnej metalu w miejsce jednego liganda azowego wprowadza się pochodne diketonów na drodze sprzęgania kwasu 1,2-dwuazoksy-4-oksynaftalenosulfonowego z β-naftolem w środowisku zawierającym wodę i skompleksowania otrzymanego liganda za pomocą rozpuszczalnej w wodzie soli kobaltu lub niklu w obecności alkoholowego roztworu diketonu o ogólnym wzorze 3, w którym R oznacza fenyl lub metyl a R¹ oznacza fenyl, przy czym substraty do reakcji wprowadza się tak, aby w mieszaninie reakcyjnej stosunek ligand azowy : metal wynosił od 0,8:1 do 1:1, a stosunek pochodna diketonu do metalu wynosił 1:1 do 1:1,2 jako rozpuszczalnik diketonu stosuje się alkohol mieszający się dobrze z wodą, zawierający korzystnie od 1 do 3 atomów węgla w cząsteczce.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1



Wzór 3

A1 (21) 397330 (22) 2011 12 11

(51) C09B 45/20 (2006.01)

C09B 45/22 (2006.01)

C09B 45/48 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz

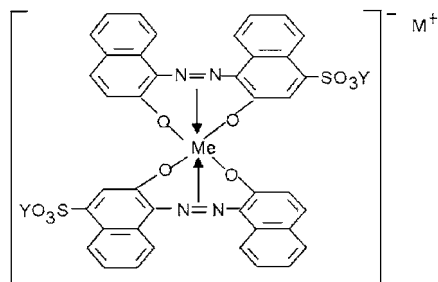
(72) MAĆKOWSKA EWA; WASILEWSKA AGNIESZKA; URBANIAK WŁODZIMIERZ

(54) **Sposób zwiększania odporności na promieniowanie UV barwiących metalokompleksów azowych typu 1 : 2**

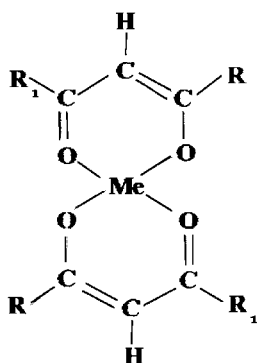
(57) Wynalazek dotyczy sposobu zwiększania odporności na działanie promieniowania UV barwiących metalokompleksów azowych typu 1 : 2, o ogólnym wzorze 1, gdzie Y oznacza wodór, sód lub potas, M - sód lub potas, a Me oznacza kobalt lub nikel. Sposób polega na tym, że do sfery koordynacyjnej metalu w miejsce jednego liganda azowego wprowadza się pochodne diketonów poprzez zmieszanie w środowisku alkalicznym w stosunku 1 : 1 do 1 : 1,5 metalokompleksu azowego typu 1 : 2 o ogólnym wzorze 1, w którym Y, M i Me mają wyżej podane znaczenie z metalokompleksem z ligandami diketonowymi o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza fenyl lub metyl a R¹ - fenyl i następnie redystrybucję ligandów

w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika co najmniej przez 1 godzinę w obecności amoniaku, przy czym jako rozpuszczalnik stosuje się alkohol mieszający się dobrze z wodą, zawierający korzystnie od 1-3 atomów węgla w cząsteczce.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 397371 (22) 2011 12 13

(51) C09D 5/10 (2006.01)

C09D 5/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) KOWALCZYK KRZYSZTOF KAROL; GRZMIL BARBARA; SPYCHAJ TADEUSZ; MORAWSKI ANTONI WALDEMAR; ŁUCZKA KINGA

(54) **Farba antykorozyjna do podłoży stalowych oraz sposób wytwarzania farby antykorozyjnej do podłoży stalowych**

(57) Farba antykorozyjna do podłoży stalowych, zawierająca spoiwo epoksydowe i/lub poliuretanowe i/lub akrylowe i/lub alkidowe oraz napełniacze i/lub pigmenty i/lub barwniki i/lub plastyfikatory i/lub współrozpuszczalniki i/lub odpieniacze i/lub koalescenty i/lub sykatywy i/lub zagęstniki i/lub biocydy, charakteryzuje się tym, że jako środek antykorozyjny zawiera fosforan amonowo-glinowy. Sposób wytwarzania farby antykorozyjnej do podłoży stalowych polegający na łączeniu spoiwa polimerowego z napełniaczami i/lub pigmentami i/lub barwnikami i/lub plastyfikatorami i/lub współrozpuszczalnikami i/lub odpieniaczami i/lub koalescentami i/lub sykatywami i/lub zagęstnikami i/lub biocydami, charakteryzuje się tym, że jako środek antykorozyjny do farby dodaje się fosforan amonowo-glinowy w ilości od 10 cz. wag. do 80 cz. wag. w przeliczeniu na 100 cz. wag. suchej masy spoiwa polimerowego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 397482 (22) 2011 12 21

(51) C09J 103/02 (2006.01)

C09J 11/04 (2006.01)

C09J 189/00 (2006.01)

(71) SYNTHOS

SPÓŁKA AKCYJNA, Oświęcim

(72) STANUCH WOJCIECH MACIEJ

(54) **Kompozycja klejowa**

(57) Ujawniono kompozycję klejową do drewna oraz produktów drewnopochodnych, takich jak sklejka, płyta wiórowa deski podłogowe, które uzyskuje się na bazie produktów pochodzenia roślinnego, bez dodatku formaldehydu. Klej ma postać roztworu wodnego zawierającego białko roślinne, związek denaturujący, modyfikator lepkości oraz mieszaninę związków sieciujących.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 397531 (22) 2011 12 22

(51) C10B 49/10 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII

PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO

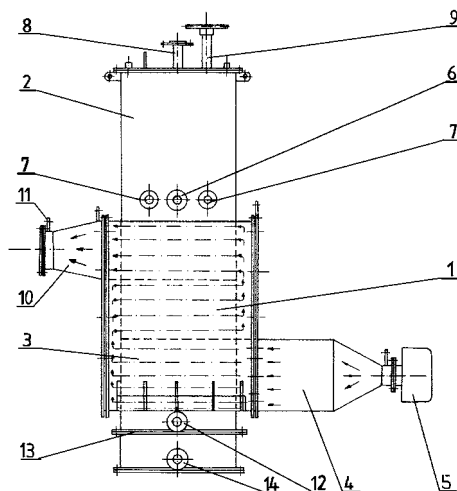
IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) BORYS ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do termicznego rozkładu biomasy w złożu fluidalnym**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma korpus złożony z dwóch współcentrycznych prostopadłościanów tworzących szczelne komory: wewnętrzną, składającą się ze strefy ogrzewania (1) i strefy termicznego rozkładu biomasy (2) oraz zewnętrzną z komorą cyrkulacji spalin (3) i komorą spalania (4) wyposażoną w palnik (5), przy czym w dolnej części urządzenia znajduje się denitryfikacja z bełkotkami (13).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 397350 (22) 2011 12 12

(51) C10G 1/10 (2006.01)

(71) HYS LECH, Lublin; KOWNACKI SŁAWOMIR, Szczecin

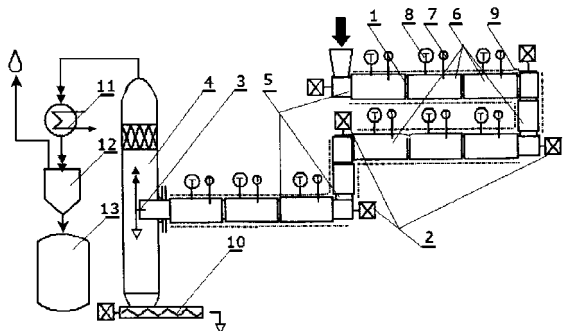
(72) HYS LECH; KOWNACKI SŁAWOMIR

(54) **Sposób termodestrukcji oleju odpadowego i tworzyw sztucznych oraz urządzenie do termodestrukcji oleju odpadowego i tworzyw sztucznych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania produktu olejowego w procesie termodestrukcji tworzyw sztucznych i oleju odpadowego. Sposób charakteryzuje się tym, że do roztopionego surowca z tworzyw sztucznych i/lub oleju odpadowego wprowadza się maziste produkty ropopochodne w ilości od 10 do 100% części wagowych, po czym prowadzi się proces krakowania w temperaturze od 380°C do 500°C, gdzie mieszaninę poddaje się działaniu pola elektromagnetycznego o długości fali od 1,5-7,5 mikrometrów w reaktorze (1) i przemieszcza się bezpośrednio do wewnętrznej przestrzeni separatora (4). Przedmiotem wynalazku jest również

urządzenie do realizacji sposobu, w którym reaktor (1) stanowi zespół rur, usytuowanych względem siebie labiryntowo, gdzie końcowy odcinek wylotu (3) tego zespołu umiejscowiony jest wewnątrz przestrzeni separatora (4), a każdy człon (5) zespołu rur reaktora (1) wyposażony jest w oddzielny zespół napędowy (2), natomiast system ogrzewania zespołu rur reaktora (1) stanowią pierścieniowe promienniki (6) podczerwieni, wyposażone w co najmniej jeden wewnętrzny czujnik temperatury (7) i co najmniej jeden zewnętrzny czujnik temperatury (8).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 397513 (22) 2011 12 22

(51) C10L 5/44 (2006.01)

(71) WELDON
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Brzezówka
(72) MIKRUT KAZIMIERZ

(54) Sposób wytwarzania ekologicznego produktu opałowego

(57) Sposób wytwarzania ekologicznego produktu opałowego z surowców pochodzenia roślinnego, do spalania przemysłowego jak i w gospodarstwach domowych, odznacza się tym, że do jego wytwarzania stosuje się surowiec, którym jest celuloza o niskiej wilgotności. Jest ona dostarczana na linię produkcyjną w postaci zbelowanej w formie kostek, zapakowanych w worek foliowy, który to surowiec jest następnie rozpakowywany i kontrolowany ze względu na zawartość i następnie jest rozdrabniany. Tak przetworzony surowiec jest w dalszej części procesu technologicznego poddawany operacji aglomeracji, w trakcie której następuje jego ujednorodnienie pod względem frakcji rozdrobnienia i wymieszania z ewentualnymi dodatkami zagęszczającymi. Po uzyskaniu odpowiedniej gęstości zaspowej przetworzony surowiec poddawany jest operacji prasowania.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 397536 (22) 2011 12 22

(51) C12N 9/90 (2006.01)
C12N 15/61 (2006.01)
C07K 14/195 (2006.01)
C12N 15/66 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) FILIPKOWSKI PAWEŁ; SYNOWIECKI JÓZEF;
PANEK ANNA; PIETROW OLGA

(54) Starter oligonukleotydowy, sekwencja DNA wraz z miejscami rozpoznania dla enzymów restrykcyjnych NdeI i XhoI, wektor ekspresyjny i sposób jego otrzymywania, rekombinantowy szczep *Escherichia coli* BL21 (DE3) pLysS i jego sposób otrzymywania oraz sposób wytwarzania białka rekombinantowego syntazy trehalozy (ST) typu dzikiego *Deinococcus geothermalis* DSMZ 11300

(57) Przedmiotem wynalazku jest starter oligonukleotydowy syntetyzowany w znany sposób do reakcji amplifikacji DNA

o symbolu DgTreXRTAA, jak również sekwencja DNA otrzymana w wyniku amplifikacji DNA zawierająca fragment DNA kodujący białko syntazy trehalozy *Deinococcus geothermalis* DSMZ 11300 oraz wektor ekspresyjny zawierający wklonowane DNA z fragmentem kodującym białko syntazy trehalozy *Deinococcus geothermalis* DSMZ 11300. Przedmiotem wynalazku jest też sposób otrzymywania rekombinantowego szczepu *Escherichia coli* TOP10F' o symbolu *Escherichia coli* TOP10F'-pET30Ek/LICDgeoST charakteryzujący się tym, że uzyskuje się fragment DNA kodujący białko syntazy trehalozy *Deinococcus geothermalis* DSMZ 11300 poprzez amplifikację DNA z zastosowaniem znanego startera DgeoSTndef oraz zastrzeżonego w tym zgłoszeniu DgTXRTAA oraz sposób otrzymywania rekombinantowego szczepu *Escherichia coli* BL21 (DE3) pLysS o symbolu *Escherichia coli* BL21 (DE3) pLysS-pET30Ek/LICDgeoST charakteryzujący się tym, że uzyskuje się fragment DNA kodujący białko syntazy trehalozy *Deinococcus geothermalis* DSMZ 11300, a także sposób wytwarzania białka syntazy trehalozy *Deinococcus geothermalis* DSMZ 11300 charakteryzujący się tym, że prowadzi się hodowlę komórek szczepu bakterii o symbolu *Escherichia coli* BL21 (DE3) pLysS-pET30Ek/LICDgeoST.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 397527 (22) 2011 12 22

(51) C12Q 1/68 (2006.01)
C07H 21/04 (2006.01)
C12N 15/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE,
Lublin
(72) KUCHARCZYK TOMASZ; KRAWCZYK PAWEŁ;
WOJAS-KRAWCZYK KAMILA; MILANOWSKI JANUSZ

(54) Sposób amplifikacji DNA w łańcuchowej reakcji polimerazy za pomocą starterów specyficznych dla genu syntazy tymidylowej

(57) Sposób amplifikacji DNA w łańcuchowej reakcji polimerazy za pomocą starterów specyficznych dla polimorfizmu pojedynczego nukleotydu w genie TS charakteryzuje się tym, że stosuje się startery posiadające następujące sekwencje nukleotydowe: 1. Starter sensowny FG: 5' CGTCCCGCCGCCACTTG 3', 2. Starter sensowny FC: 5' CGTCCCGCCGCCACTTC 3', Starter antysensowny R (wspólny dla obu starterów sensownych): 5' TCCGAGCCGGC-CACAGGCAT 3'.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397332 (22) 2011 12 12

(51) C22B 7/00 (2006.01)
C01G 21/00 (2006.01)
C22B 13/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH,
Gliwice
(72) CHAMER RYSZARD; SZYDŁOWSKA-BRASZAK EWA;
KUREK ZYGMUNT

(54) Sposób ługowania odpadowych surowców ołowiowych i ołowiowo-cynkowych

(57) Sposób ługowania polega na tym, że jako czynnik ługujący stosuje się odpadowy elektrolit kwasu siarkowego, zawierający 19-24% H₂SO₄, pozyskany z procesu mechanicznego przetwarzania zużytych i wybrakowanych akumulatorów. Ponadto jako czynnik ługujący stosuje się, dodatkowo albo zamiennie, odpadowe kwaśne roztwory powstające w hutnictwie miedzi, najlepiej z procesu przemysłowego gazów technologicznych powstających w produkcji kwasu siarkowego, o zawartości 35-55% H₂SO₄.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 397490 (22) 2011 12 21

(51) C22B 26/22 (2006.01)
C22B 9/05 (2006.01)
B22D 21/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT ODLEWNICTWA, Kraków
 (72) FAJKIEL ALEKSANDER; DUDEK PIOTR; REGUŁA TOMASZ
 (54) **Sposób rafinacji gazowej stopów magnezu**

(57) Sposób rafinacji gazowej stopów magnezu polega na tym, że ciekły stop magnezu o temperaturze 680-780°C przedmuchiwa się mieszaniną składającą się z argonu i 0,05-1,5% objętościowych sześćfluorku siarki, korzystnie 0,1-0,3%. Mieszaninę argonu i sześćfluorku siarki do kąpeli metalowej wprowadza się za pomocą lancy lub urządzenia z wirującą głowicą.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **397388** (22) 2011 12 14

- (51) **C22C 9/01** (2006.01)
C22C 1/02 (2006.01)

- (71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice
 (72) CWOLEK BEATA; BOLIBRZUCH BARBARA;
 MÜLLER EWA; CIURA LUDWIK; HRYNISZYN ANDRZEJ;
 BUZEK ŁUCJA; SZMYD EWA

- (54) **Sposób wytwarzania materiałów odniesienia dla brązów aluminiowo cynkowo cynowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania materiałów odniesienia do określenia zawartości Al, Zn, Sn, Cd, Fe, Ni, Pb, As, Cr, Mn, P, Sb, Zr, Bi i Si w brązach aluminiowo cynkowo cynowych. Sposób polega na wtapieniu do czystej miedzi dodatkowych pierwiastków w indukcyjnym piecu tyglowym, do którego wsaduje się - miedź katodową i roztopia ją pod szczelnym pokryciem węgla drzewnego, a następnie do ciekłej miedzi wtapia się dodatkowe pierwiastki w postaci stopów wstępnych i czystych metali z tym, że najpierw wtapia się Fe w postaci stopu wstępnego CuFe20 a po nim Ni w postaci stopu wstępnego CuNi8 lub CuNi15, po czym wtapia się Si i Mn jako stopy wstępne odpowiednio CuSi16 i CuMn30, a po ich wtopieniu dodaje się Zn a po nim Al w postaci stopu wstępnego CuAl50, po którego roztopieniu wtapia się czystą Sn, a następnie P w postaci stopu wstępnego CuP14 i po wymieszaniu dodaje się Sb, As w postaci stopów wstępnych CuSb50 i CuAs10, natomiast po wtopieniu i wymieszaniu dodaje się razem czysty Pb i Bi oraz Cd w postaci CuCd5 i Cr w postaci CuCr8, zaś na koniec wtapia się Zr w postaci stopu CuZr30 i po wtopieniu wszystkich pierwiastków podgrzewa się ciekły stop do temperatury odlewania w zakresie 1100-1150°C. Tak otrzymany stop miesza się zagrzany pręt grafitowy i ściąga się z niego żużel, przelewa do rozgrzanego tygla przelewowego, a następnie odlewa się do gorącej kokili żeliwnej o temperaturze około 320°C pręty o wymiarach zbliżonych do Ø 40 mm x 350 mm, które następnie tną się na walce o wysokości około 25 mm otrzymując tym samym materiał odniesienia dla brązów aluminiowo cynkowo cynowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397387** (22) 2011 12 14

- (51) **C22C 11/08** (2006.01)
C22C 1/02 (2006.01)

- (71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice
 (72) CWOLEK BEATA; BOLIBRZUCH BARBARA;
 MÜLLER EWA; CIURA LUDWIK; HRYNISZYN ANDRZEJ;
 BUZEK ŁUCJA; SZMYD EWA

- (54) **Sposób wytwarzania certyfikowanych materiałów odniesienia do spektralnej analizy ołowiu antymonowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania certyfikowanych materiałów odniesienia do spektralnej analizy ołowiu antymonowego. Sposób polega na wtapieniu do ołowiu rafinowanego pierwiastków wchodzących w jego skład z użyciem indukcyjnego pieca tyglowego, do którego wsaduje się ołów rafinowany i roztopia go pod szczelnym pokryciem węgla drzewnego, a następnie do ciekłego ołowiu wtapia się dodatkowe składniki w postaci stopów wstępnych i czystych metali i/lub niemetali z tym, że najpierw do odpowiednio przegrzanej kąpeli, roztopionego do 800°C ołowiu

rafinowanego wtapia się Ag, Cu i Sb w postaci potrójnego stopu wstępnego Cu52Ag25Sb23 i dodatkowo Sb w postaci metalicznej, a po około 30 minutach, po uprzednim obniżeniu temperatury kąpeli do 500°C wprowadza się dalsze składniki w postaci stopów wstępnych lub czystych metali w następującej kolejności PbAs2, Sn, PbCd3, Zn, Bi, PbTe0,7 i In. Po wtopieniu wszystkich metali otrzymany stop miesza się zagrzany pręt grafitowy i ściąga się z niego żużel, przelewa do rozgrzanego tygla przelewowego, a następnie odlewa się do kokili żeliwnej uzyskując pręty o wymiarach zbliżonych do Ø 40 mm x 350 mm, które następnie tną się na walce o wysokości około 25 mm, otrzymując pożądany materiał odniesienia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397463** (22) 2011 12 19

- (51) **C22C 13/02** (2006.01)
F16C 33/12 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
 IM. STANISŁAWA STASZICA,
 Kraków

- (72) MADEJ MARCIN; LESZCZYŃSKA-MADEJ BEATA

- (54) **Sposób obróbki cieplnej babbittów cynowych**

(57) Sposób obróbki cieplnej babbittów cynowych, polegający na wylaniu stopu łożyskowego na element konstrukcyjny albo na kształtkę lub wylaniu stopu łożyskowego na panewkę łożyska ślizgowego, charakteryzuje się tym, że uprzednio przygotowane elementy konstrukcyjne albo kształtki z nałożonym stopem łożyskowym poddaje się nagrzewaniu w komorze pieca do temperatury 140-160°C z szybkością 15%/min i izotermicznym wytrzymaniu w temperaturze 140-160°C przez 2 godziny, po czym elementy konstrukcyjne lub kształtki są poddawane chłodzeniu w piecu lub na powietrzu do temperatury otoczenia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397461** (22) 2011 12 19

- (51) **C22C 33/02** (2006.01)
B22F 3/26 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
 IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

- (72) MADEJ MARCIN

- (54) **Sposób obróbki cieplnej infiltrowanych kompozytów na osnowie stali szybko tnącej**

(57) W odmianie sposób obróbki cieplnej infiltrowanych kompozytów na osnowie stali szybko tnącej, polega na uprzednim formowaniu proszków stali szybko tnącej gatunku M3/2 o wielkości cząstek poniżej 160 µm i prasowaniu ich w sztywnej matrycy o jednostronnym działaniu stempla pod ciśnieniem 800 MPa. Otrzymane wypraski spieka się w temperaturze 1150°C przez okres jednej godziny w atmosferze próżni, natomiast tak przygotowane porowate szkielety poddaje się procesowi infiltracji miedzi metodą nakładkową w temperaturze 1150°C przez okres 15 minut w atmosferze próżni. Uzyskane kompozyty poddaje się procesowi obróbki cieplnej polegającej na austenitzowaniu w temperaturze 900°C przez okres 20 minut oraz chłodzeniu w oleju i odpuszczaniu w temperaturze 180°C przez okres 2 godzin, przy czym austenitzowanie i odpuszczanie stali szybko tnącej prowadzono w piecu w atmosferze azotu, zaś kształtki po austenitzowaniu poddawano chłodzeniu w oleju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **397462** (22) 2011 12 19

- (51) **C22C 33/02** (2006.01)
B22F 3/26 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
 IM. STANISŁAWA STASZICA,
 Kraków

- (72) MADEJ MARCIN

(54) **Sposób obróbki cieplnej infiltrowanych kompozytów stal szybko tnąca-żelazo-miedź**

(57) Sposób obróbki cieplnej infiltrowanych kompozytów stal szybko tnąca-żelazo-miedź, polegający na wstępnym przygotowaniu mieszanki proszków zawierających 50 do 80% masowych proszku stali szybko tnącej gatunku M3/2 i 20 do 50% masowych proszku żelaza gatunku NC 100.24 o wielkości cząstek poniżej 160 µm miesza się w mieszalniku, po czym tak przygotowaną mieszkankę proszków prasuje się w sztywnej matrycy o jednostronnym działaniu stempla pod ciśnieniem 800 MPa, a następnie otrzymane wypraski spieka się w temperaturze 1150°C przez okres jednej godziny w atmosferze próżni, podczas gdy otrzymane porowate szkielety poddaje się procesowi infiltracji miedzi metodą nakładkową w temperaturze 1150°C przez okres 15 minut w atmosferze próżni, charakteryzuje się tym, że uzyskane kompozyty poddaje się procesowi obróbki cieplnej polegającemu na austenitowaniu w temperaturze 900°C przez okres 20 minut oraz chłodzeniu w oleju a następnie poddaje się procesowi odpuszczania w temperaturze 180°C przez okres 2 godzin, przy czym austenitowanie i odpuszczanie stali szybko tnącej prowadzone jest w piecu w atmosferze azotu, natomiast kształtki po austenitowaniu poddawane są chłodzeniu w oleju, podczas gdy po odpuszczaniu kompozyty są chłodzone w chłodnicy pieca.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 397431 (22) 2011 12 15

(51) *D04H 1/58* (2012.01)
B32B 17/02 (2006.01)
E04B 1/62 (2006.01)

(71) FLUGGER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(72) KRISTENSEN NIELS, DK

(54) **Pokryty filc szklany oraz sposób otrzymywania**

(57) Filc szklany charakteryzuje się tym, że po jednej stronie zawiera warstwę adhezyjną do przylegania do ściany, korzystnie kleju, a z drugiej warstwę gruntu, służącego jako podłoże do malowania.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 400233 (22) 2012 08 03

(51) *E03B 7/07* (2006.01)

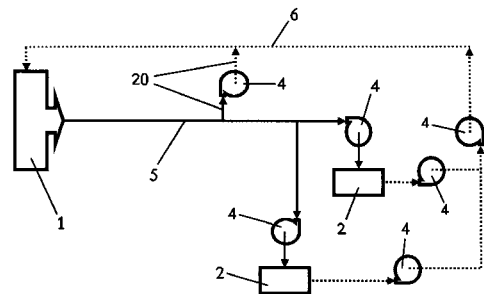
(71) PIĘKOŚ JOANNA PATEX
SPÓŁKA CYWILNA, Kraków;
PIĘKOŚ MARIUSZ PATEX
SPÓŁKA CYWILNA, Kraków

(72) PIĘKOŚ MARIUSZ

(54) **System dystrybucji cieczy lub gazu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest system dystrybucji cieczy lub gazu, gdzie w rurociągu (5), doprowadzającym ciecz lub gaz z jego źródła (1) do odbiorcy (2) lub/i grupy odbiorców (2), albo/i w rurociągu (6) odprowadzającym wykorzystaną ciecz lub gaz od odbiorcy (2) lub/i grupy odbiorców (2) do jego źródła (1) znajduje się napędzany tą cieczą lub tym gazem dynamiczny element (4) obrotowy, który za pośrednictwem osi wprowadza w ruch generator prądu elektrycznego. Dynamiczny element (4) obrotowy ma oś, która może być wprowadzana w ruch obrotowy za pomocą osadzonych na niej łopatek śmigłowych lub śrubowego ślimaka. Wprowadzać tę oś w ruch obrotowy można także mocując ją w korpusie (13) mimośrodowo i osadzając na niej walec z promienistymi otworami, w których są osadzone suwliwie zastawki, dociskane czołowo do wewnętrznej powierzchni korpusu za pomocą elementów sprężystych.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 397546 (22) 2011 12 23

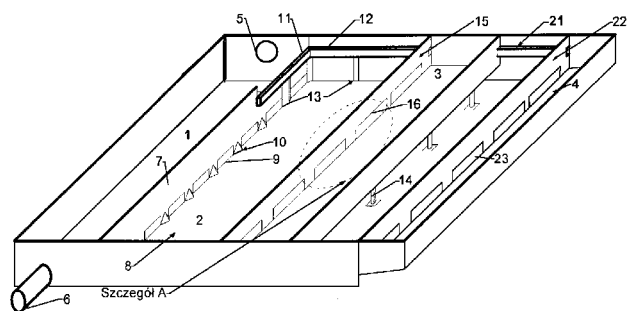
(51) *E03F 5/10* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) POCHWAT KAMIL; DZIOPAK JÓZEF

(54) **Zbiornik retencyjny z systemem grawitacyjnego płukania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zbiornik z systemem grawitacyjnego płukania, którego główną zaletą jest wykorzystanie ścieków, jako medium płuczącego. Zbiornik retencyjny zawierający komorę przepływową, jedną lub więcej komór akumulacyjnych (2), sprzężoną z każdą z komór akumulacyjnych (2) zewnętrzną komorę płuczącą charakteryzuje się tym, że posiada wewnętrzną komorę płuczącą (3) usytuowaną w przestrzeni komory akumulacyjnej (2) wspartą na podporach (14) o wysokości od 0,5 do 1,5 m nad jej dnem (8), zlokalizowaną poza środkową częścią tej komory (2) w kierunku jej tylnej ściany (22). Wymieniona komora płuczająca (3) od strony komory przepływowej (1) połączona jest z nią korytem (12), którego dno na wejściu do jej wewnętrznej przestrzeni jest usytuowane na wysokości maksymalnego wypełnienia i również na tym poziomie z przeciwległą ścianą tej komory (3) połączona jest koryto (21)



łącznie ją z zewnętrzną komorą płuczącą (4) umiejscowioną na wysokości od 0,5 do 1,0 m nad dnem (8) komory akumulacyjnej (2) zbiornika. W ścianie (15) wewnętrznej komory płuczącej (3) od strony komory przepływowej (1) znajdują się okna (16) z zasuwami, służącymi do zrzućenia zgromadzonych ścieków. Zbiornik retencyjny charakteryzuje się również tym, że górne obrzeża wewnętrznej komory płuczącej (3) i zewnętrznej komory płuczącej (4) stanowią podporę płyty stropowej zbiornika retencyjnego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 397377 (22) 2011 12 13

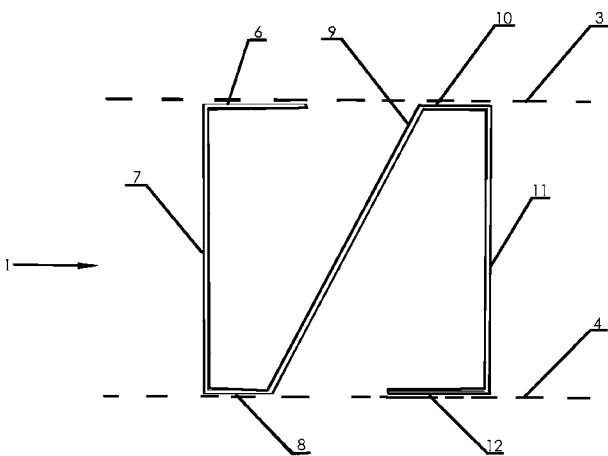
(51) E04B 1/00 (2006.01)
E04B 1/76 (2006.01)
E04C 5/16 (2006.01)

(71) DYCZKOWSKI ANTONI, Myślenice
(72) DYCZKOWSKI ANTONI

(54) **Budowlany moduł izolacyjny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest budowlany moduł izolacyjny oraz element ściskany, usytuowany między stropem budynku, a elementem wspornikowym, zwłaszcza balkonem, zawierający korpus izolacyjny, przechodzące przez niego pręty zbrojeniowe oraz element ściskany posadowiony w obrysie przekroju poprzecznego korpusu izolacyjnego, pomiędzy górnym prętem metalowym i dolnym prętem metalowym, przechodzącymi przez korpus izolacyjny i połączone w sposób nierozłączny, w którym element ściskany, uformowany jest z pręta metalowego. Uformowany pręt metalowy styka się z co najmniej jednym, górnym prętem (3) metalowym na odcinkach (6 i 10) i z co najmniej jednym, dolnym prętem (4) metalowym na odcinkach (8 i 12). Pionowe odcinki (7 i 11) uformowanego pręta metalowego leżą w płaszczyznach bocznych ścian korpusu izolacyjnego.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 397424 (22) 2011 12 15

(51) E04B 1/38 (2006.01)
E02D 5/02 (2006.01)
E02D 5/18 (2006.01)
E02D 5/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW,
Warszawa;
HYDROBUDOWA-1 ORF-WARSZAWA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

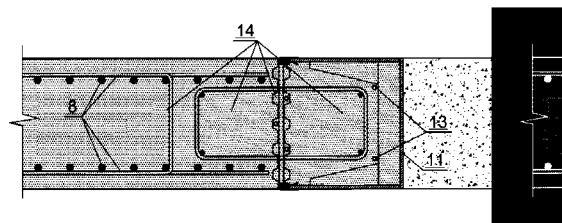
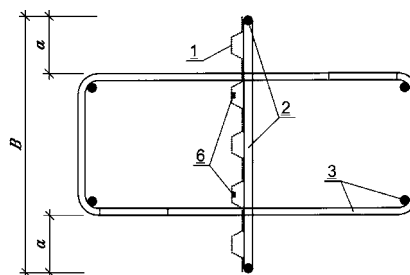
(72) BRZOSKO RYSZARD; RYCHLEWSKI PIOTR

(54) **Zamek ściany szczelinowej i sposób wykonania ściany szczelinowej**

(57) Zamek ściany szczelinowej do połączenia betonowanych segmentów ściany składa się z przepony separacyjnej (1), korzystnie z jednej albo dwóch siatek o przekroju fałdowym, wzmocnionej stelażem (2), korzystnie w kształcie drabinki z prętów zbrojeniowych

i ewentualnie z prostopadłościowej konstrukcji zbrojeniowej (3), z którą połączony jest stelaż (2), umieszczony w pionowej płaszczyźnie symetrii tej konstrukcji. Sposób wykonania ściany polega na tym, że zamek mocuje się rozłącznie do elementu prowadzącego (11) w postaci belki o przekroju ceowym tak, aby stanowił zamknięcie przekroju ceowego, a po wypełnieniu betonem sekcji, kończącej się przeponą (1) przestrzeń ceową elementu prowadzącego (11), ograniczoną przeponą separacyjną (1) zamka pozostawia się wypełnioną cieczą stabilizacyjną a następnie po wykonaniu wykopu następnej sekcji usuwa się element prowadzący (11) i betonuje się następną sekcję.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 397504 (22) 2011 12 23

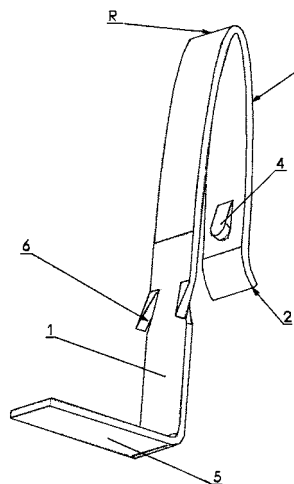
(51) E04B 1/38 (2006.01)
E04F 13/21 (2006.01)

(71) HIT CONSULTING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) GALUS WIEŚLAW LUDWIK; CIUPIŃSKI GRZEGORZ

(54) **Sprężynowy system mocowania i sposób mocowania wykorzystujący ten system**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sprężynowy system mocowania, który obejmuje urządzenie (1) wykonane ze sprężystej taśmy, korzystnie z blachy metalowej, zagiętej pod ostrym kątem z wytworzeniem zapinki posiadającej dwa ramiona, ramię krótsze (3) oraz ramię dłuższe (5), przy czym koniec (2) ramienia krótszego (3) jest odchylony na zewnątrz. Korzystnie koniec ramienia dłuższego (5)



jest wygięty i odstaje od drugiego końca zapinki (2) na odległość przekraczającą szerokość taśmy sprężystej i do tego końca ramienia dłuższego (5) przytwierdza się element podlegający zamocowaniu, które to urządzenie (1) wsuwa się w otwór tak, by krótsze ramię (3) było całkowicie wsunięte do otworu, natomiast koniec ramienia dłuższego (5) wystawał poza wymieniony otwór, utrzymując przy-mocowany do niego element podlegający zamocowaniu. Wynalazek dotyczy także sposobu mocowania wykorzystującego niniejszy system.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 397503 (22) 2011 12 23

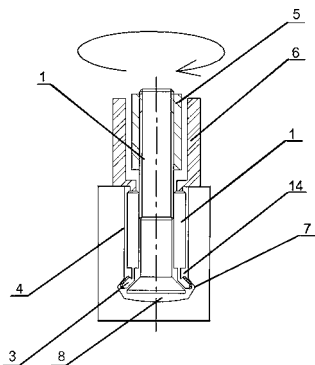
(51) E04B 1/48 (2006.01)
E04B 1/49 (2006.01)
F16B 13/00 (2006.01)
F16B 13/08 (2006.01)

(71) GRUSZECKI JAROSŁAW, Domasław
(72) GRUSZECKI JAROSŁAW

(54) Sposób osadzania zespołu kotwiącego w podłożu oraz zespół kotwiący

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób osadzania zespołu kotwiącego w podłożu, korzystnie betonowym, pozwalający na mocowanie zespołu kotwiącego, przeznaczonego do zamontowania płytowych elementów elewacji. Sposób charakteryzuje się tym, że zespół kotwiący, składający się ze śruby nośnej (1) wraz z tuleją roboczą, wyposażoną w listki frezujące (3) pokryte materiałem ściernym, umieszcza się w wykonanym wcześniej w podłożu otworze cylindrycznym (4), po czym unieruchamia się śrubę nośną (1), a następnie wprawia w ruch obrotowy tuleję roboczą, dociskając jednocześnie osiowo, ruchem jednostajnym lub udarowo, tuleję roboczą w kierunku gniazda (8) otworu (4), gdzie poprzez oddziaływanie powierzchni stożkowej łba śruby nośnej (1) na listki frezujące (3) wycina się podcięcie (7) gniazda (8) w dolnej części otworu (4), po czym klinuje się listki frezujące (3) tulei roboczej, a następnie zdejmuje oprawkę obrotową (6) i oprawkę mocującą (5), po czym na śrubę nośną (1) zakłada się nakrętkę blokującą z podkładką. Przedmiotem wynalazku jest również zespół kotwiący do mocowania elementów elewacyjnych.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 397551 (22) 2011 12 23

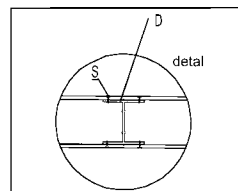
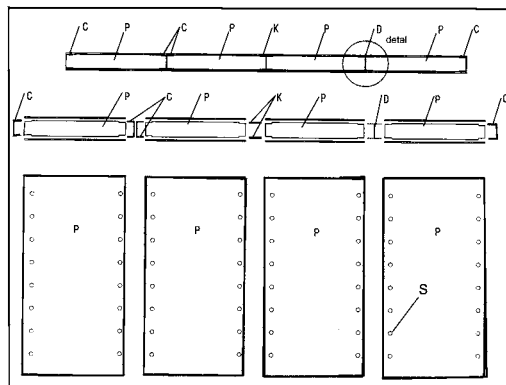
(51) E04B 1/61 (2006.01)
E04B 1/74 (2006.01)
E04B 2/88 (2006.01)
E04B 2/96 (2006.01)
E04F 13/08 (2006.01)
E04F 13/21 (2006.01)
E04D 3/36 (2006.01)

(71) LS TECH-HOMES
SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała
(72) SUROWIEC LESZEK; KONIAREK ELIGIUSZ;
PASIEKA MIROSŁAW; BIERNACKI LESZEK

(54) Sposób łączenia ściennych elementów panelowych

(57) Sposób polega na tym, że wprowadza się pomiędzy łączone panele dodatkowy element łącznikowy, przy czym najpierw zakłada się jeden panel, do którego wkłada się (wpuszcza się) element łącznikowy, a także klin typu splin (K), a następnie dociska drugi panel nakładając go na wystające elementy łącznikowe, a na końcu skręca się śrubami (S) wiążąc w ten sposób płytę zewnętrzną panela z elementem łącznikowym jednakowo z obydwu stron.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397445 (22) 2011 12 17

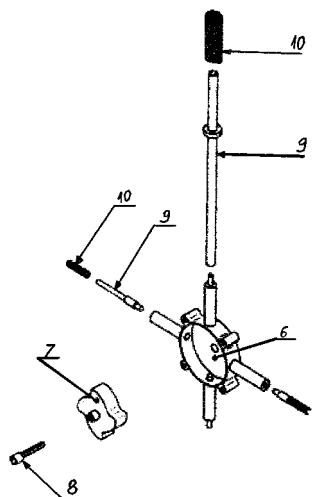
(51) E04B 2/82 (2006.01)
E05D 15/06 (2006.01)

(71) WOSIURA ADAM, Płockie
(72) WOSIURA ADAM

(54) Mobilna ściana działowa

(57) Mobilna ściana działowa charakteryzuje się tym, że ma mechanizm rozpirający z elementem krzywkowym (7) i kluczem (8), który jest sprężony poprzez tuleję (9) z popychaczem rozpieraka posiadającym sprężystą końcówkę (10). Popychacz rozpieraka osadzony jest w wieszaku umieszczonym w sufitowym profilu górnym. Zespół ścianek modułowego panelu ma konstrukcję aluminiowo-stalową wypełnioną matami akustycznymi trudnopalnymi.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397472 (22) 2011 12 20

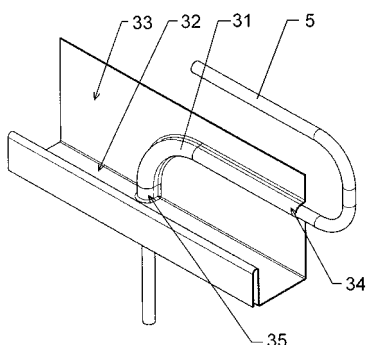
(51) E04D 13/03 (2006.01)
E04D 13/14 (2006.01)
E06B 9/00 (2006.01)(71) FAKRO PP
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowy Sącz

(72) MAJOCH WACŁAW; SIEDLARZ JÓZEF

(54) **Kołnierz z przejściem, uszczelniający połączenie konstrukcji przenikającej przez dach z pokryciem**

(57) Kołnierz ma dodatkowy element przejściowy usytuowany pomiędzy dowolnymi swoimi elementami, mający kształt umożliwiający szczelne przenikanie kabla (5) lub innego podłużnego elementu przez ten kołnierz. Element przejściowy ma kształt zapewniający zakładkowy jego montaż z sąsiadującymi elementami kołnierza.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 397473 (22) 2011 12 20

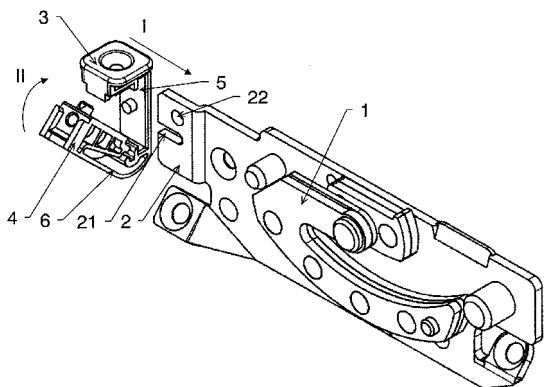
(51) E06B 7/00 (2006.01)
E05D 11/00 (2006.01)
E04D 13/035 (2006.01)(71) FAKRO PP
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowy Sącz

(72) KASIŃSKI BOGUSŁAW; KOLAWA STANISŁAW

(54) **Zatrząskowy łącznik do montażu elementu osłonowego skrzydła okna dachowego**

(57) Łącznik ma dwie funkcjonalne części, część bazową (3) i część ruchomą (4), łączone ze sobą w trakcie montażu i pozycjonowania na ramieniu osadczym (2). Część bazowa (3) ma otwór przelotowy, zaś część ruchoma (4) ma otwór ślepy, które w pozycji złożonej łącznika są współosiowe, tworząc gniazdo dla środków złącznych, mocujących element osłonowy.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 397493 (22) 2011 12 21

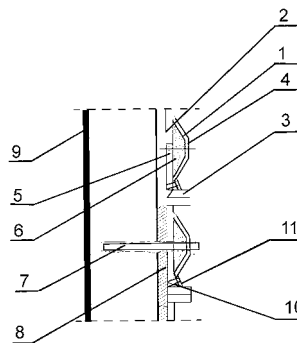
(51) E21D 5/08 (2006.01)
E21D 5/06 (2006.01)
E21D 11/14 (2006.01)(71) GŁUCH PIOTR, Paniówki; LEKAN WOJCIECH,
Lublin

(72) GŁUCH PIOTR; LEKAN WOJCIECH

(54) **Obudowa zespolona murowo-stalowa i sposób jej wykonania w warunkach górniczych**

(57) Obudowa zespolona murowo-stalowa z pierścieniami wzmacniającymi ma kształtki stalowe (1) zamocowane nierozłącznie do płaszcza stalowego (2) pierścienia wzmacniającego (3) z przelotowymi otworami (4) w kształtce (1) i otworami (5) w płaszczu stalowym (2), przy czym ma zakorkowane otwory przelotowe (4, 5) przed zabudową kotwii (7), a pierścień (3) z płaszczem stalowym (2) powiązany jest z obudową murową (9) materiałem wiążącym (8) korzystnie z żywicy poliuretanowej o dużej wytrzymałości korzystnie powyżej 60 MPa, wodoszczelny, o wysokiej przyczepności i wysokiej odporności na agresję chemiczną. Sposób wykonania obudowy zespolonej murowo-stalowej polega na uprzednim wykonaniu oczyszczenia obudowy murowej (9) i zabudowie pierścieni wzmacniających (3) i następnie podsadzaniu materiałem wiążącym (8) w kierunku z dołu do góry poprzez otwory iniekcyjne (10) kontrolując wzrokowo i mechanicznie przestrzeń między obudową murową (9), a pierścieniem stalowym (3) materiałem wiążącym (8), przy czym przed kotwieniem pierścienia wzmacniającego (3) po związaniu materiału wiążącego (8) wierce się otwory kotwienne przez zakorkowane otwory (4 i 5) do obudowy murowej (9) lub do górotworu i osadza w nich kotwie (7) powiązane na całej długości do podkładki kształtowej (1) korzystnie żywicą szybkowiązącą.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 402110 (22) 2012 12 18

(51) E21D 9/10 (2006.01)
E21C 25/52 (2006.01)

(31) 13/329762 (32) 2011 12 19 (33) US

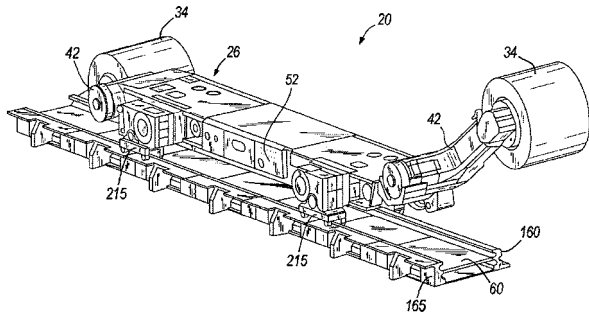
(71) Joy MM Delaware, Inc., Wilmington, US

(72) NIEDERRITER EDWARD F., US;
FRANKLIN SHAWN W., US(54) **Wrębiarka przegubowa**

(57) Górnicza wrębiarka ścianowa (20), która jest zamontowana na szynie (160, 165) na ogół zawiera pierwszą część podwozia z zamontowanym na niej pierwszym ramieniem wrębiającym (42) i drugą część podwozia z zamontowanym na niej drugim ramieniem wrębiającym (42). Każda spośród części podwozia pierwszej i drugiej jest przesuwnie sprzężona z szyną. Części podwozia pierwszej i drugiej są sprzężone połączeniem przegubowym. Połączenie przegubowe pozwala, by każda spośród części podwozia pierwszej i drugiej dostosowywała swoje odpowiednie ustawienie w stosunku do poziomej płaszczyzny podłoża, gdy przegubowa wrębiarka

przechodzi przez próg lub zagłębienie, utrzymując w ten sposób wystarczającą wysokość prześwietu.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 397347 (22) 2011 12 12

(51) E21F 3/00 (2006.01)

(71) ELPRO-7

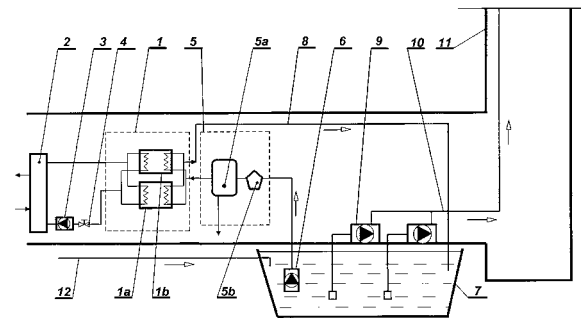
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zabrze

(72) BIEL BRONISŁAW; BABŁOK ANTONI;
KRUCZEK STANISŁAW

(54) **Układ odprowadzania ciepła,
zwłaszcza klimatyzacji grupowej podziemnych
wzrobisk górniczych**

(57) Układ odprowadzania ciepła, zwłaszcza klimatyzacji grupowej podziemnych wzrobisk górniczych, charakteryzuje się tym, że do skraplacza chłodzącego agregatu (2) pracującego w obiegu zamkniętym, w którym przepływ wody wymusza obiegowa pompa (3), ma podłączony zespół (1) wymiany ciepła typu woda - woda. Chłodzący obieg zespołu wymiany ciepła jest od strony dopływowej połączony poprzez zespół (5) urządzeń uzdatniających wodę z zatapialną pompą (6) umiejscowioną w zbiorniku (7) wód kopalnianych, a od strony odpływowej poprzez rurociąg (8) bezpośrednio ze zbiornikiem (7), najlepiej na jego przeciwnym krańcu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397340 (22) 2011 12 12

(51) E21F 5/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG,
Gliwice

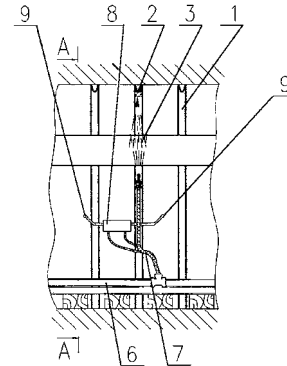
(72) PROSTAŃSKI DARIUSZ; SEDLACZEK JANUSZ;
BAŁAGA DOMINIK; KALITA MAREK

(54) **Kurtyna zraszająca do strącania pyłu w wzrobiskach
górniczych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kurtyna zraszająca do strącania pyłu w wzrobiskach górniczych, gdzie na segmentach łukowej obudowy (1) rozmieszczone są powietrzno-wodne zraszające dysze (2), których strumienie zraszające tworzą powietrzno-wodną kurtynę (3) i pokrywają cały poprzeczny przekrój wzrobiska. Dwu-

czynnikowe zraszające dysze (2) zasilane są z rurociągu sprężonego powietrza jednym przewodem i wodnego rurociągu (6) drugim przewodem (7). Dopływ czynników zraszania do dysz (2) odbywa się przez sterujący blok (8) poprzez odpowiedni układ dźwigniowy (9), dostępny z obu stron kurtyny (3) lub na drodze impulsu przekazywanego z pulpitu sterującego.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1 (21) 397537 (22) 2011 12 22

(51) F02B 53/00 (2006.01)

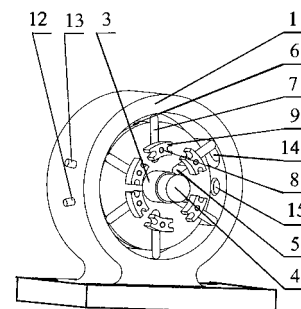
(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ
IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO,
Wrocław

(72) ŚLIWIŃSKI JANUSZ; ŚLIWIŃSKI JANUSZ

(54) **Łopatkowy silnik spalinowy**

(57) Łopatkowy silnik spalinowy charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) z pokrywą osadzony jest mimośrodowo w łożyskach (3) wał (4), posiadający w środkowej części wycięcia (5), między którymi znajdują się komory spalania (6). W wycięciach tych umieszczone są łopatki (7), posiadające w dolnej części czopy (8), na których osadzone są ślizgacze segmentowe (9), łożyskowane w rowkach pierścieniowych wykonanych współosiowo w obudowie (1) i pokrywie. Z kolei w obudowie (1), w miejscu najbliższym oddalonym od wału (4), zamontowane są wtryskiwacz (12) i świeca zapłonowa (13), natomiast po przeciwległej stronie wykonane są otwór wylotowy spalin (14) i otwór nadmuchu powietrza (15).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397543 (22) 2011 12 23

(51) F02D 19/06 (2006.01)
F02D 41/30 (2006.01)
G06F 9/44 (2006.01)

(71) D. T. GAS SYSTEM

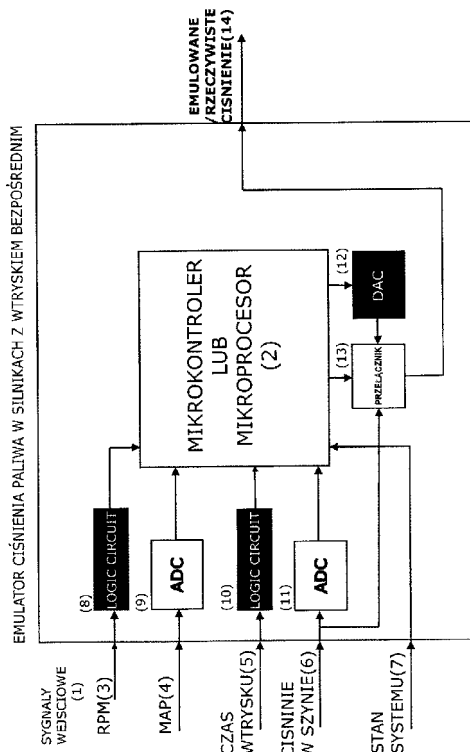
SPÓŁKA JAWNA, Poznań

(72) ŻEBROWSKI ADAM ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do emulacji ciśnienia paliwa w szynie wtryskowej w silnikach z bezpośrednim wtryskiem benzyny podczas wtrysku paliwa alternatywnego oraz program komputerowy do sterowania urządzeniem do emulacji ciśnienia paliwa w szynie wtryskowej w silnikach z bezpośrednim wtryskiem benzyny podczas wtrysku paliwa alternatywnego**

(57) Urządzenie posiada mikrokontroler lub mikroprocesor (2), który wyposażony jest w pamięć wewnętrzną lub zewnętrzną, w której znajduje się program komputerowy do sterowania urządzeniem, oraz posiada doprowadzenia sygnałów - prędkości obrotowej RPM (3) wraz z układem logicznym dopasowującym (8), - ciśnienia w kolektorze dolotowym MAP (4) mierzonego za pomocą przetwornika analogowo-cyfrowego ADC (9), - czasu wtrysku benzyny (5) wraz z układem logicznym dopasowującym (10), - ciśnienia benzyny w szynie wtryskowej (6) mierzonego za pomocą przetwornika analogowo-cyfrowego ADC (11), - informacji o aktualnym stanie pracy systemu (7), które w urządzeniu zostają przetworzone na wartości odpowiednie dla mikrokontrolera (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397480 (22) 2011 12 21

(51) F02M 23/00 (2006.01)
F02B 51/02 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIwersYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

(72) KLYUS OLEH; ELJASZ JACEK; KLYUS IGOR;
BEZIUKOW OLEG, RU

(54) **Sposób zwiększenia mocy silników spalinowych**

(57) Sposób zwiększenia mocy silników spalinowych, polegający na zwiększeniu zawartości tlenu w doprowadzanym do komory spalania powietrzu poprzez doprowadzenie ozonu do układu dolotowego lub do przestrzeni roboczej silnika, charakteryzuje się tym, że powierzchnię elementów układu dolotowego lub powierzchnię elementów przestrzeni roboczej silnika pokrywa się materiałem katalitycznym- destruktorom ozonu, przy czym zapewnia się zwiększenie kontaktu ozonu z katalizatorem poprzez wykonanie wewnętrznych powierzchni elementów układu dolotowego lub elementów przestrzeni roboczej silnika jako chropowatych, gwintowanych lub żebrowanych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 401948 (22) 2012 12 10

(51) F03G 7/06 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

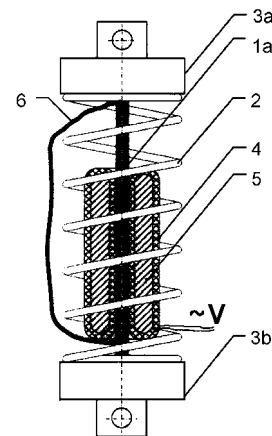
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) RĄCZKA WALDEMAR; KOWAL JANUSZ;
SIBIELAK MAREK; KONIECZNY JAROSŁAW

(54) **Liniowy siłownik cieplny z termosprężystym elementem pamięci kształtu**

(57) Siłownik zawiera uchwyt aktywny (3a) i uchwyt bierny (3b), połączone elementem z pamięcią kształtu (1a) i rozpięte wspólnie z elementem pamięci kształtu, spiralną, stalową sprężyną powrotną (2). W pierścieniowej przestrzeni, między elementem z pamięcią kształtu (1a) i sprężyną powrotną (2), koncentrycznie zabudowana jest toroidalna cewka (4) nagrzewnicy indukcyjnej. Wtórny obwód elektryczny nagrzewnicy tworzą uchwyt aktywny (3a), zwarty z uchwytem biernym (3b) przez sprężynę powrotną (2) albo dodatkowo przez przewód zwierający (6).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 397399 (22) 2011 12 14

(51) F03G 7/10 (2006.01)

(71) WIŚNIEWSKI STANISŁAW, Zambrów

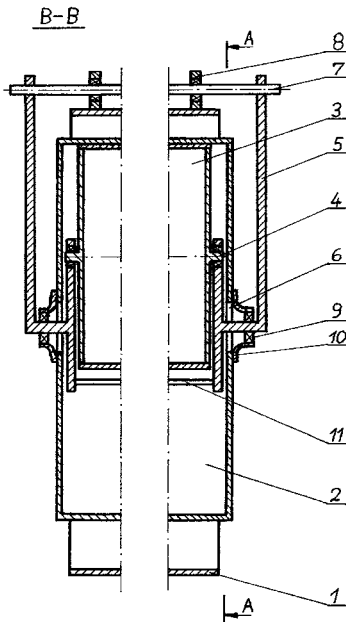
(72) WIŚNIEWSKI STANISŁAW

(54) **Napęd grawitacyjny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest napęd grawitacyjny przetwarzający energię pola grawitacyjnego w energię ruchu obrotowego, składający się z kołowego toru (1) z obrotowym, walcowym, zamkniętym, zbiornikiem (2) wewnątrz. We wnętrzu zbiornika (2) umieszczony jest walcowy obrotowy pływak (3) o osi (4), wsparty za pośrednictwem prowadnic (5) na osi (7) rolek (8) prowadzących, opartych na kołowym torze (1). Prowadnice (5) wyprowadzone

są na zewnątrz wypełnionego cieczą zbiornika (2) przez elastyczne uszczelnienia (9, 10) centrycznych otworów (6) w dnach zbiornika (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 401244 (22) 2012 10 16

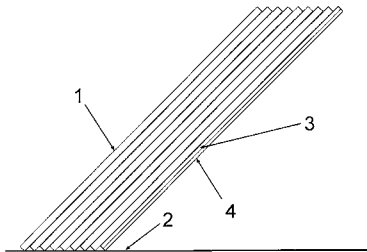
- (51) F04D 29/08 (2006.01)
- F01D 11/08 (2006.01)
- F16J 15/44 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
- (72) GAWLIŃSKI MAREK; STANLIK MICHAŁ

(54) **Uszczelnienie szczotkowe wałów obrotowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest uszczelnienie szczotkowe wałów obrotowych, przeznaczone do uszczelniania wałów, w szczególności turbin parowych i gazowych. Uszczelnienie szczotkowe ma pomiędzy drutami metalowymi (1) szczotek uszczelniających osadzone i zorientowane w tym samym kierunku bimetalowe elementy termoregulacyjne, przy czym bimetalowy element termoregulacyjny ma włókno górne (3) i dolne (4), z których włókno dolne (4) wykonane jest z materiału o większym współczynniku rozszerzalności cieplnej, ustawione są od strony nabiegającego wału bimetalowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 402101 (22) 2012 12 17

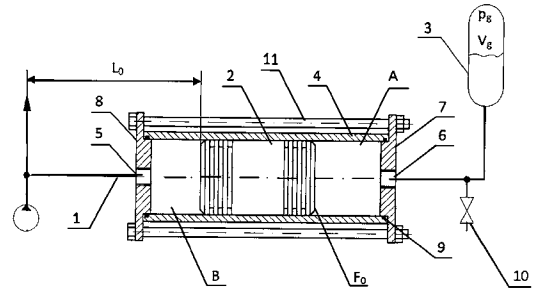
- (51) F15B 1/02 (2006.01)
- F16L 55/04 (2006.01)
- F16F 9/18 (2006.01)
- F04B 11/00 (2006.01)
- F04D 29/66 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
- (72) KUDŹMA ZYGMUNT; STOSIAK MICHAŁ

(54) **Szerokopasmowy tłumik pulsacji ciśnienia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest szerokopasmowy tłumik pulsacji ciśnienia, przeznaczony do redukcji pulsacji ciśnienia w układach hydraulicznych. Tłumik zawiera przewód odgałęźny (1) osadzony w otworze (5) pokrywy przedniej (8), połączony z komorą przednią (B) utworzoną w cylindrze (4) pomiędzy czołem tłoka (2) i pokrywą przednią (8), ponadto koniec przewodu odgałęźnego (1) zaślepiony jest tłokiem (2) o powierzchni (F0). Tłok (2) porusza się w cylindrze (4), przy czym w cylindrze (4) pomiędzy dnem tłoka (2) i pokrywą tylną (7), utworzona jest komora tylna (A), podłączona z akumulatorem hydropneumatycznym (3) przewodem osadzonym w nagwintowanym otworze (6), wykonanym w pokrywie tylnej (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 401967 (22) 2012 12 10

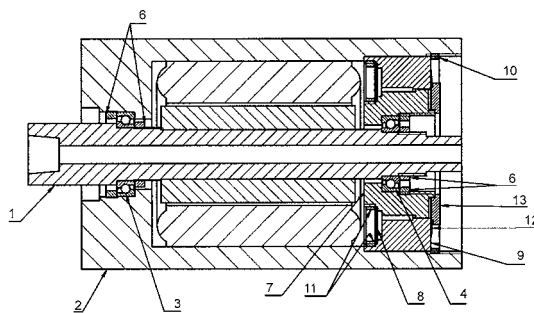
- (51) F16C 19/54 (2006.01)
- F16C 35/08 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
- GROCHOWSKI MIROSŁAW, Świdnica
- (72) GROCHOWSKI MIROSŁAW; KOWAL ZBIGNIEW

(54) **Mechanizm napinania łożysk**

(57) Mechanizm napinania łożysk wrzeciona w obudowie polega na tym, że wrzeciono (1) jest łożyskowane co najmniej jednym łożyskiem skośnym stałym (3) oraz co najmniej jednym łożyskiem skośnym ruchomym (4), przy czym łożysko skośne stałe (3) jest zamocowane dociskami łożyska (6) do obudowy (2) oraz wrzeciona (1), a łożysko skośne ruchome (4) jest zamocowane w tulei ruchomej (7) oraz na wrzecionie (1) dociskami łożyska (6), natomiast tuleja ruchoma (7) jest połączona z obudową (2) co najmniej jednym elementem sprężystym (8) korzystnie mocowanym dociskami elementów sprężystych (11) oraz tuleją stałą (9) zamocowaną do obudowy (2) dociskiem tulei stałej (10), a do tulei ruchomej (7) jest zamocowana pierścieniem (13) sprężyna (12), co wywołuje napięcie wstępne łożyska skośnego stałego (3) i łożyska skośnego ruchomego (4).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 397351 (22) 2011 12 12

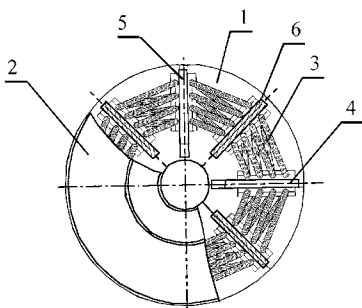
- (51) F16D 3/50 (2006.01)
- F16D 3/12 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
- (72) OPASIAK TADEUSZ

(54) Sprzęgło podatne linowe

(57) Sprzęgło podatne linowe, charakteryzuje się tym, że posiada umieszczone między dwoma członami czynnym (1) i biernym (2), promieniowo rozmieszczone segmenty zbudowane z liny stalowej (3) zwiniętej w spiralę stożkową, przy czym segmenty linowe wsunięte są między łopatki członu czynnego (5) i łopatki członu biernego (6).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 397449 (22) 2011 12 19

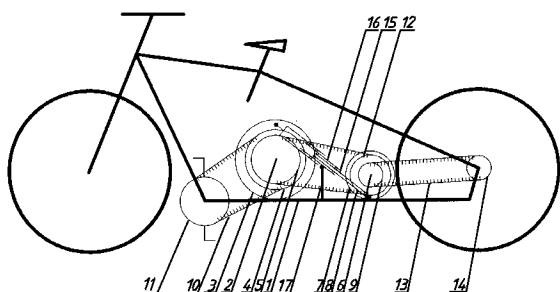
(51) *F16H 3/44* (2006.01)
B62M 11/14 (2006.01)

(71) RUTKOWSKI PIOTR GRZEGORZ, Stara Krępa
(72) RUTKOWSKI PIOTR GRZEGORZ

(54) Przekładnia, zwłaszcza rowerowa

(57) Przekładnia, zwłaszcza rowerowa, ma przymocowane do podstawy ramy (1) dwie obrotowe osie, oś przednią (2) z kołem tarczowym (3), kołem zębatym (4) większym i kołem zębatym (5) mniejszym i oś tylną (6) z kołem tarczowym (7), kołem zębatym (8) większym i kołem zębatym (9) mniejszym. Przednie koło zębate (4) większe połączone jest łańcuchem (10) z kołem zębatym (11), umieszczonym na mechanizmie korbowym, a koło zębate (5) mniejsze osi przedniej (2) połączone jest łańcuchem (12) z kołem zębatym (8) większym osi tylnej (6), zaś koło zębate (9) mniejsze tylnej osi (6) połączone jest łańcuchem (13) z kołem zębatym (14) w piaście tylnego koła. Natomiast koła tarczowe (3) osi przedniej i koła tarczowe (7) osi tylnej połączone są ruchomymi ramionami suwnicy (15), osadzonej na wspólnym rdzeniu (16), który połączony jest przegubowo z podstawą (17) suwnicy. Koło tarczowe (3) ma średnicę większą od koła tarczowego (7). Podstawę (17) suwnicy stanowi kształtownik połączony sztywno z ramą (1). Koło tarczowe (3) połączone jest ruchomo z ramieniem suwnicy (15) w górnej części, zaś koło tarczowe (7) połączone jest ruchomo z ramieniem suwnicy /15/ w dolnej części.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 397525 (22) 2011 12 22

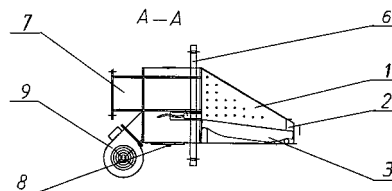
(51) *F23D 1/00* (2006.01)
F23G 7/10 (2006.01)
F23H 17/12 (2006.01)

(71) CICHEWICZ KRZYSZTOF, Płońsk
(72) CICHEWICZ KRZYSZTOF

(54) Palnik kotła centralnego ogrzewania, zwłaszcza do spalania biomasy

(57) Wynalazek dotyczy palnika kotła centralnego ogrzewania, zwłaszcza do spalania biomasy, montowanego wewnątrz wodnego płaszcza. Palnik posiada głowicę, utworzoną z perforowanych bocznych płyt (1) oraz paleniskową zastawkę (2) od frontu. Pomiędzy bocznymi płytami (1) jest zamontowany sztabkowy ruszt (3), utworzony z dowolnej ilości sztabek z otworami i nacięciami pomiędzy tymi otworami. Perforowane, boczne płyty (1) oraz sztabki szprosowego rusztu (3) są wykonane z żeliwa.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 397470 (22) 2011 12 20

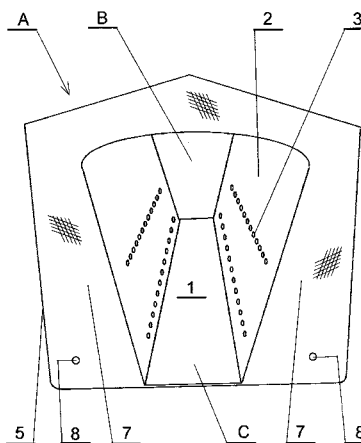
(51) *F23G 5/00* (2006.01)
F23L 1/00 (2006.01)
F23M 5/00 (2006.01)

(71) TRYBUŁA DARIUSZ, Piłchowo
(72) TRYBUŁA DARIUSZ

(54) Komora spalania pieca do termicznego rozkładu materiałów palnych, zwłaszcza odpadów

(57) Wynalazek ujawnia rozwiązanie techniczne komory spalania (A) pieca do termicznego rozkładu materiałów palnych, zwłaszcza odpadów. Komora zawiera wydzielony wewnętrzny tunel spalania (1) oraz zewnętrzne kanały napowietrzania, przy czym jej tunel i kanały są od siebie odseparowane ściankami bocznymi (2) komory, zaś przestrzeń tego tunelu i kanałów są połączone ze sobą poprzez przelotowe otwory (3) usytuowane w ściankach bocznych komory. Cechą wynalazku jest także to, że tunel spalania (1) ma ścianki boczne (2) nachylone skośnie do poziomu, zaś końcówki kanałów napowietrzania są oszalowane ścianką przednią i tylną (7), przy czym w ściance szalunkowej tylnej są wykonane otwory wlotowe (8).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 397346 (22) 2011 12 12

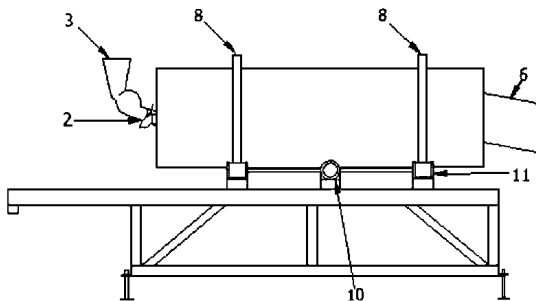
(51) *F23G 5/20* (2006.01)

(71) MIKULSKI EMIL
SPECJALISTYCZNE PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWY
KOTŁOWNI I INSTALACJI PRZEMYSŁOWYCH
ENERGO-SPAW, Poznań
(72) MIKULSKI EMIL; DURNAŚ TADEUSZ

(54) Stalowy piec obrotowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stalowy piec obrotowy, służący do prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów, pochodzących z przemysłu spożywczego, odpadów roślinnych i zwierzęcych oraz odpadów komunalnych, wykonany w całości ze stali żarowytrzymałej, zapewniającej odpowiednie parametry wytrzymałościowe do temperatury 1100°C. W skład pieca wchodzi głowica z króćcami do zamontowania palnika rozpałkowego, króćcem doprowadzającym powietrze wtórne do procesu spalania (2) oraz lejem zasypowym (3). Kolejnymi elementami pieca obrotowego są płaszcz z wspawanymi od wewnętrznej strony przegródkami, transportującymi żużel w stronę wylotu z pieca, głowica zamykająca piec z kanałem wylotowym spalin oraz żużla (6). Dodatkowo do płaszczu pieca przyspawane są dwa komplety szprych, które łączą piec z dwoma kołami (8), na których korpus pieca wykonuje ruch obrotowy wokół własnej osi. Zewnętrzna powierzchnia płaszczu pieca jest pokryta izolatorem cieplnym w formie wełny mineralnej, która minimalizuje straty energii do otoczenia. W celu wprowadzenia pieca w ruch obrotowy zastosowany jest silnik elektryczny (10), połączony wałem z rolkami (11), na których opiera się piec obrotowy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397451 (22) 2011 12 19

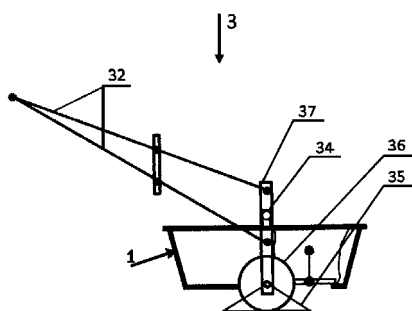
(51) F24B 15/04 (2006.01)
B62B 1/26 (2006.01)
F23K 3/00 (2006.01)
F23J 1/04 (2006.01)

(71) BURZYŃSKI MARIAN, Szkocja;
BURZYŃSKI MARCIN, Bydgoszcz
(72) BURZYŃSKI MARIAN; BURZYŃSKI MARCIN

(54) System wspomaganie obsługi kotłów i pieców grzewczych na paliwo stałe

(57) System wspomaganie obsługi kotłów i pieców grzewczych na paliwo stałe, zwłaszcza dla kotłowni domowych, charakteryzuje się tym, że do wspomaganie obsługi zastosowano pięć urządzeń, z których pierwsze stanowi mobilna skrzynia do opału (1), drugie stanowi wózek (3) o konstrukcji dopasowanej do przemieszczania mobilnej skrzyni (1), trzecie stanowi dźwigacz opału o konstrukcji umożliwiającej unoszenie mobilnej skrzyni (1) lub worka z opalem, czwarte stanowi pojemnik workowania popiołu i piąte stanowi koziółek zawieszkowy do obracania pojemnika workowania popiołu.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 397491 (22) 2011 12 21

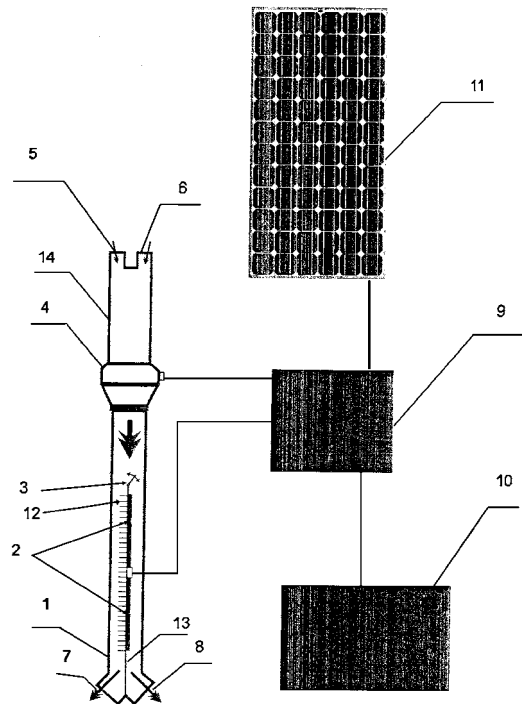
(51) F24F 5/00 (2006.01)
H01L 31/04 (2006.01)
H01L 35/30 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) OLCHOWIK JAN; PAWŁOWSKI LUCJAN

(54) Urządzenie do klimatyzacji

(57) Urządzenie do klimatyzacji zasilane ogniwem fotowoltaicznym, posiadające wentylator, króćce i panel fotowoltaiczny, składa się z rury (1), która przegrodzona jest od dołu, wzdłuż pionowej osi, przegrodą (13), na której z jednej strony znajdują się żebra radiatora (12), zaś z drugiej strony są moduły (2) ogniwa Peltiera, przy czym na górnym końcu przegrody (13) znajduje się przesłona (3) w kształcie półkola, natomiast na górnym końcu rury (1) znajduje się wentylator (4) połączony w górnej części z rurą (14) wlotową, która na końcu posiada króćce (5, 6) z regulowanym przepływem, przy czym króćciec (5) do zasysania powietrza zewnętrznego i króćciec (6) do zasysania powietrza wewnętrznego. Dolny koniec rury (1) posiada od strony radiatora (12) króćciec (7) do odprowadzania powietrza ogrzanego na zewnątrz i od strony modułów (2) ogniwa Peltiera króćciec (8) do odprowadzania powietrza oziębionego do pomieszczenia klimatyzowanego. Moduły (2) ogniwa Peltiera połączone są poprzez regulator (9) napięcia z baterią (10), która połączona jest z panelem (11) ogniwa fotowoltaicznego, a wentylator (4) połączony jest poprzez regulator (9) napięcia z baterią (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397524 (22) 2011 12 22

(51) F24H 1/24 (2006.01)
F23B 10/00 (2011.01)

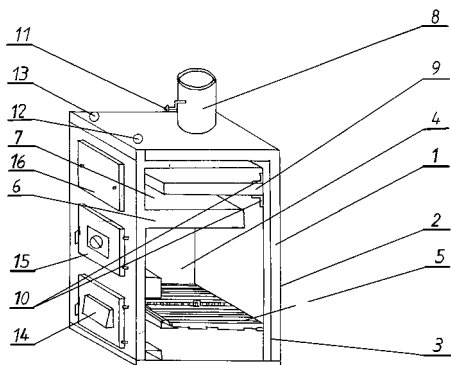
(71) CICHEWICZ ROBERT, Warszawa
(72) CICHEWICZ ROBERT

(54) Kocioł centralnego ogrzewania

(57) Kocioł centralnego ogrzewania wyposażony jest w wodny płaszcz (1), utworzony przez zewnętrzny korpus (2) i wewnętrzny korpus (6). Ma on wewnątrz zainstalowane wodne przegrody (6) w formie rozmieszczonych naprzemiennie półek, pomiędzy którymi są utworzone konwekcyjne kanały (7). W konwekcyjnym kanale (7), pomiędzy wodnymi przegrodami (6), jest zamontowana ceramiczna półka (9) za pomocą zagiętych kątowno wsporników (10), przymocowanych do wewnętrznej powierzchni wodnego płaszczu.

cza (1), powyżej paleniskowej komory (4). Ceramiczna półka (9) jest wykonana ze specjalnej szamotowej cegły.

(2 zastrzeżenia)



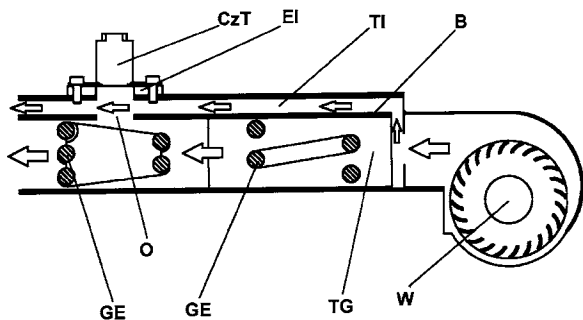
A1 (21) 397389 (22) 2011 12 14

(51) F24H 9/20 (2006.01)
F24H 3/04 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY,
Warszawa
(72) KRÓL KRYSZTOF; KRZEMIŃSKI ŁUKASZ; BRYLSKI MACIEJ
(54) Układ do zabezpieczenia termicznego nagrzewnic powietrza

(57) Układ do zabezpieczenia termicznego nagrzewnic powietrza posiada tor przepływu powietrza przez nagrzewnicę podzielony jest na dwie części: tor główny (TG) i tor izolujący (TI), oddzielone od siebie za pomocą bariery (B), zasilane ze wspólnego obiektu wymuszającego przepływ powietrza (W), przy czym w torze głównym (TG) znajdują się grzałki (GE), a nad grzałką najbliższą wylotowi z nagrzewnicy w barierze (B) znajduje się otwór (O), nad którym poprzez element izolujący (EI) zamocowany jest czujnik temperatury (CzT).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 401939 (22) 2012 12 07

(51) F24J 2/00 (2006.01)
F24J 2/42 (2006.01)
H01L 31/058 (2006.01)

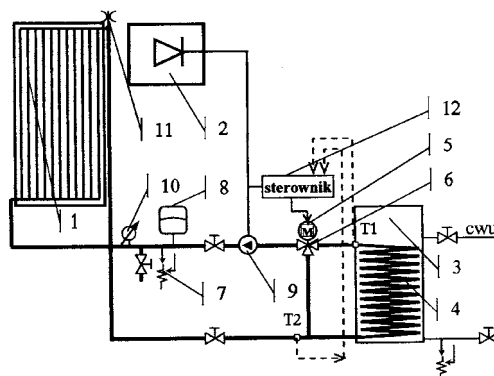
- (71) UNIWERSYTET ROLNICZY
IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE,
Kraków
(72) KNAGA JAROSŁAW

(54) Autonomiczny układ solarny

(57) Przedmiotem wynalazku jest autonomiczny układ solarny wyposażony w kolektor słoneczny (1), moduł fotowoltaiczny (2), zasobnik ciepłej wody użytkowej (3) z wymiennikiem ciepła (4), pompę obiegową (9), dwa czujniki temperatury (T1 i T2) zainstalowane przed wejściem do zasobnika (3) i za wyjściem z zasobni-

ka (3), zawór trójdrogowy (6) w obwodzie bajpasu oraz analogowy sterownik (12).

(4 zastrzeżenia)



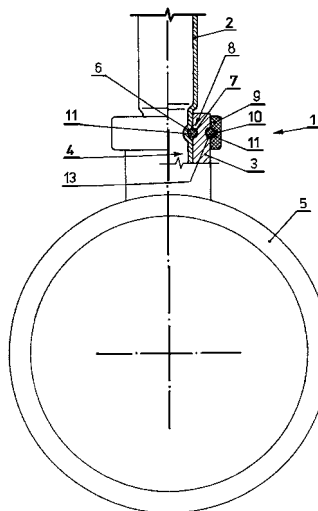
A1 (21) 397501 (22) 2011 12 23

(51) F25C 3/00 (2006.01)
A63C 19/10 (2006.01)
F16L 41/08 (2006.01)

- (71) GALISZ WOJCIECH OBRÓBKA I MONTAŻ URZĄDZEŃ
DO CELÓW SPORTOWYCH,
Jastrzębie Zdrój
(72) GALISZ WOJCIECH
(54) Złącze wtykowe, zwłaszcza złącze przewodów
hydraulicznych układu mroźniowego lodowiska

(57) Złącze wtykowe (1), zwłaszcza złącze przewodów hydraulicznych układu mroźniowego lodowiska, zawiera pierwszą końcówkę wtykową (2) i przyporządkowaną jej drugą końcówkę (3) z gniazdem (4), przeznaczonym do umieszczenia w nim pierwszej końcówki wtykowej (2). Na zewnętrznej powierzchni drugiej końcówki (3) umieszczony jest obrotowy pierścień (9), zawierający wewnętrzne obwodowe wybranie (10), w którym to wybraniu (10) zlokalizowany jest element blokujący w postaci pierścieniowego języka blokującego (11), którego jeden koniec zamocowany jest do obrotowego pierścienia (9), a drugi koniec jest wolny, przy czym w ścianie drugiej końcówki (3) zlokalizowany jest przelotowy otwór, przeznaczony do przeprowadzania przez niego języka blokującego (11) do obwodowego kanału (8), utworzonego przez obwodowe wybrania (6, 7) usytuowane na zewnętrznej powierzchni pierwszej końcówki wtykowej (2) i wewnętrznej powierzchni drugiej końcówki (3).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **397374** (22) 2011 12 13

(51) **F42C 11/00** (2006.01)
F42D 5/00 (2006.01)
F42D 5/04 (2006.01)
E21B 43/117 (2006.01)
E21B 43/118 (2006.01)

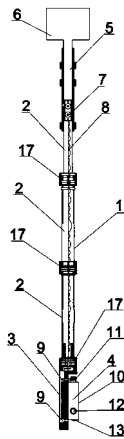
(71) KABE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mikołów

(72) GIGON MARCIN; KONARSKI ŁUKASZ;
 NIEMYJSKI MARIUSZ; DROSDEK ADAM

(54) **Sposób i urządzenie do inicjowania ładunków
 wybuchowych metodą elektryczną**

(57) Sposób inicjowania ładunków wybuchowych metodą elektryczną do pokonywania przeszkód metodą wybuchową polega na przekazywaniu impulsu strzałowego do ładunku wybuchowego poprzez teleskopową tyczkę (1) o regulowanych segmentach (2) na odpowiednią długość, z kondensatorowej zapalarki elektrycznej (4) zabudowanej w łożu (3) na jednym końcu teleskopowej tyczki (1), poprzez elastyczne przewody elektryczne (8) poprowadzone w teleskopowej tyczce (1) do stelaża (6) z zabudowanymi ładunkami wybuchowymi na drugim końcu teleskopowej tyczki (1). Urządzenie stanowi teleskopowa tyczka (1) o regulowanych segmentach (2) na żądaną długość, posiadająca na jednym końcu łożo (3) z zabudowaną w łożu (3) kondensatorową zapalarką elektryczną (4) do inicjowania zapalnika lub zapalników elektrycznych o wymaganych prądach bezpiecznych w szeregowej sieci wybuchowej i zasilaną z baterii wbudowanej wewnątrz obudowy (10), na drugim końcu posiadająca otwór (5) z zamocowanym stelażem (6) ładunków wybuchowych. Wzdłuż poszczególnych segmentów (2) poprowadzone są elastyczne przewody elektryczne (8) magistrali obwodu strzałowego zakończone w łożu (3) gniazdami bananowymi (9), z drugiej strony tyczki podłączone do zacisków (7).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **401985** (22) 2012 12 10

(51) **G01B 7/00** (2006.01)
G01D 5/12 (2006.01)
E21F 17/18 (2006.01)

A1 (21) **102011121247.0** (32) 2011 12 14 (33) DE

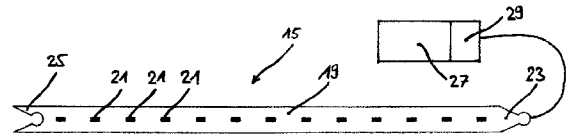
(71) Marco Systemanalyse und Entwicklung GmbH,
 Dachau, DE

(72) REUTER MARTIN, DE

(54) **Listwa pomiarowa**

(57) Wynalazek dotyczy listwy pomiarowej obejmującej większą liczbę umieszczonych wzdłuż osi listwy pomiarowej i połączonych ze sobą elektrycznie elementów detekcyjnych, które reagują na pole magnetyczne magnesu.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **397469** (22) 2011 12 20

(51) **G01F 1/075** (2006.01)
G01F 15/00 (2006.01)

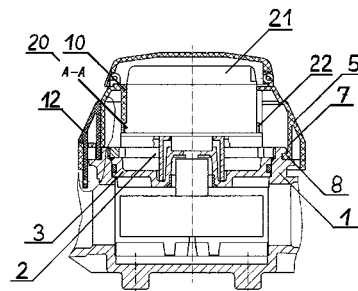
(71) APATOR POWOGAZ
 SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

(72) ZIÓŁKOWSKI JERZY

(54) **Wodomierz skrzydełkowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wodomierz skrzydełkowy jednostrumieniowy, suchobieżny posiadający przestrzeń mokrą, w której umieszczony jest wirnik i kanał regulacyjny i przestrzeń suchą, oddzieloną od przestrzeni mokrej płytą uszczelniającą, która posiada na obwodzie wybranie na sprężysty pierścień uszczelniający, zamknięte pierścieniem dociskowym przylegającym do płyty uszczelniającej, wkręcanym w wewnętrzny gwint wykonany w górnej części korpusu wodomierza, charakteryzujący się tym, że mechanizm zliczający jest połączony korzystnie w sposób rozłączny z korpusem wodomierza (1) za pomocą osłony (5) stanowiącej osobny element. Mechanizm zliczający (4) przykryty jest przezroczystą osłoną (21) zaopatrzoną w występ (22) skierowany korzystnie na zewnątrz powierzchni bocznej osłony w sposób umożliwiający oparcie się na nim wystającego żebra (20) walcowego pierścienia wewnętrznego (10).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **397454** (22) 2011 12 19

(51) **G01G 21/28** (2006.01)
G01G 23/00 (2006.01)

(71) LEWANDOWSKI WITOLD RADWAG WAGI
 ELEKTRONICZNE, Radom

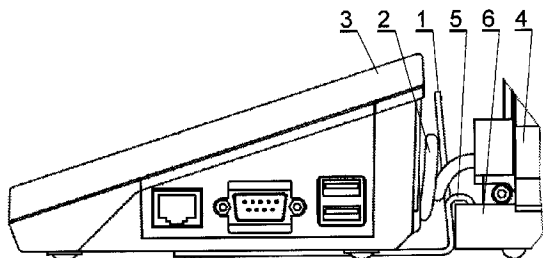
(72) SZOT PAWEŁ

(54) **Waga elektroniczna z uchwytem
 na kabel sygnałowy**

(57) Waga elektroniczna jest wyposażona w uchwyt (1) na kabel sygnałowy (2) lub kable sygnałowe, łączące głowicę (3) z obudową wagi (4), który jest zaaranżowany pomiędzy głowicą a obudową

wagi. Uchwyt (1) tworzy płaska przegroda i powierzchnia elementu wagi: głowicy lub obudowy wagi. Uchwyt jest korzystnie zamocowany do głowicy wagi. Szczelina u wejścia uchwytu jest korzystnie niniejsza niż przy dnie uchwytu, a jej szerokość jest nieco mniejsza niż grubość kabla. Pionowe ramię uchwytu jest elastyczne i w górnej części uchylne. Uchwyt jest zaopatrzony w element (5) łączący go z drugim elementem wagi, korzystnie obudową wagi. Elementem tym jest co najmniej jeden hak do zahaczenia o wybranie wykonane w płycie bazowej (6).

(7 zastrzeżeń)



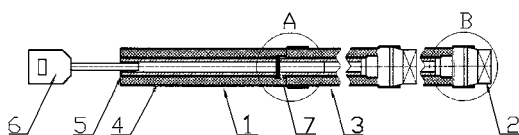
A1 (21) 397458 (22) 2011 12 19

(51) G01H 3/10 (2006.01)
G01N 29/11 (2006.01)(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
ORZEŁ
SPÓŁKA AKCYJNA, Ćmiłów(72) KLEPKA TOMASZ; ORZEŁ JACEK;
PIOŚ PAWEŁ; TARKOWSKI PIOTR

(54) Sposób i urządzenie do badania tłumienia fali akustycznej w wytworach kompozytowych

(57) Sposób badania tłumienia fali akustycznej w wytworach kompozytowych charakteryzuje się tym, że badaną próbkę (7) w kształcie walca wykonaną z kompozytu granulatu gumowego oraz materiałów polimerowych mocuje się w uchwycie urządzenia, gnieździe korpusu, po czym z głośnika (2), który jest przymocowany do kanału (3) ruchomego emituje się źródło fali akustycznej, którą przepuszcza się przez badaną próbkę (7), przy czym część fali akustycznej jest pochłaniana przez badaną próbkę (7), a część kieruje się do sonometru (6), natomiast wynik pomiaru wyświetla się na ekranie sonometru. Urządzenie do badania tłumienia fali akustycznej w wytworach kompozytowych posiadające głośnik i sonometr, składa się z głośnika (2), który zamocowany jest do kanału (3) ruchomego z regulowaną długością, gdzie w środkowej części kanału (3) ruchomego znajduje się wytłumienie (4) z pianki poliuretanowej, a wewnątrz kanału (3) ruchomego jest otulina (5) w kształcie walca z polimeru spienionego, zaś pomiędzy kanałem (3) ruchomym, a kanałem (1) stałym o stałej długości zamocowana jest badana próbka (7), a kanał (3) ruchomy i kanał (1) stały połączone są ze sobą rozłącznikiem, gdzie w środkowej części kanału (1) stałego znajduje się wytłumienie (4) z pianki poliuretanowej, wewnątrz kanału (1) stałego jest otulina (5) w kształcie walca z polimeru spienionego, zaś na końcu kanału (1) stałego znajduje się sonometr (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 402201 (22) 2012 12 21

(51) G01J 5/00 (2006.01)
G01J 5/10 (2006.01)
G01N 21/35 (2006.01)

(31) 11.04088 (32) 2011 12 23 (33) FR

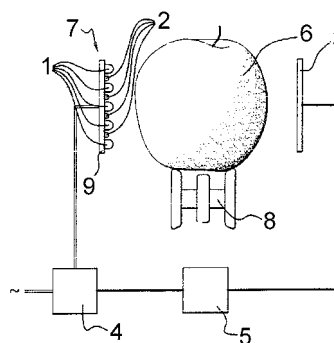
(71) MAF AGROBOTIC, Montauban, FR

(72) BLANC PHILIPPE, FR

(54) Urządzenie i sposób niedestrukcyjnego wykrywania wad owoców i warzyw

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia i sposobu niedestrukcyjnego wykrywania obić i stref gnicia owoców i warzyw (6), składającego się ze źródła (1) promieniowania elektromagnetycznego w paśmie dolnym długości fali, źródła (2) promieniowania elektromagnetycznego w paśmie górnym długości fali oddzielnym od wspomnianego pasma dolnego, czujnika radiometrycznego (3) przekształcającego otrzymaną moc promieniowania elektromagnetycznego na sygnały elektroniczne, urządzenia do obróbki (5) sygnałów elektronicznych podającego wskaźnik wadliwości na podstawie mocy przenoszonej przez owoc (6) w paśmie dolnym i w paśmie górnym.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 397496 (22) 2011 12 21

(51) G01M 15/00 (2006.01)
G01R 31/00 (2006.01)

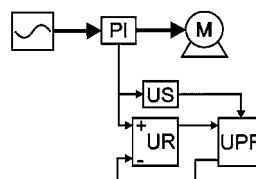
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) WOŁOSZYK MAREK; ZIÓŁKO MICHAŁ;
RAFIŃSKI LESZEK; DZWONKOWSKI ARIEL

(54) Sposób i układ do wykrywania uszkodzeń mechanicznych w silnikach indukcyjnych

(57) Sposób wykrywania uszkodzeń w silniku indukcyjnym charakteryzuje się tym, że wytwarza się sygnał proporcjonalny do prądu stojana badanego silnika oraz wytwarza się sygnał proporcjonalny do składowej podstawowej prądu stojana silnika. Następnie wytwarza się sygnał różnicowy proporcjonalny do różnicy wartości prądów stojana i jego harmonicznej podstawowej, w którym to prądzie różnicowym wyodrębnia się składowe charakterystyczne wynikające z uszkodzeń w badanym silniku. Układ do wykrywania uszkodzeń w silniku indukcyjnym charakteryzuje się tym, że silnik badany (M) zasilany jest poprzez przetwornik prądu (PI), którego wyjście sygnałowe połączone jest do wejścia nieodwracającego (+) układu różnicowego (UR) oraz wejścia układu synchronizującego (US). Wyjścia układu różnicowego (UR) oraz układu synchronizującego (US) połączone są z odpowiednimi wejściami układu pomiarowo-rejestacyjnego (UPR), zaś sygnał wyjściowy z tego układu dostarczany jest na wejście odwracające (-) układu różnicowego (UR).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397497 (22) 2011 12 21

(51) G01M 15/00 (2006.01)
G01R 31/00 (2006.01)

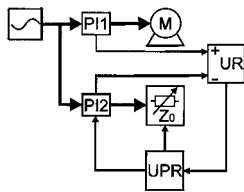
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) ZIÓŁKO MICHAŁ; WOŁOSZYK MAREK;
DZWONKOWSKI ARIEL; RAFIŃSKI LESZEK

(54) Sposób i układ do wykrywania uszkodzeń łożysk w silnikach indukcyjnych

(57) Sposób wykrywania uszkodzeń w silniku indukcyjnym charakteryzuje się tym, że poprzez regulację argumentu impedora wytwarza się prąd zgodny fazowo z prądem stojana badanego silnika oraz o wartości proporcjonalnej do wartości prądu silnika lecz pozbawiony składowych charakterystycznych prądu silnika wynikających z uszkodzeń w silniku. Następnie wytwarza się sygnał różnicowy proporcjonalny do różnicy wartości prądów stojana i impedora, w którym to prądzie różnicowym wyodrębnia się składowe charakterystyczne wynikające z uszkodzeń w badanym silniku. Układ do wykrywania uszkodzeń w silniku indukcyjnym charakteryzuje się tym, że silnik badany (M) zasilany jest poprzez przetwornik prądu (PI1) z tego samego źródła, co poprzez przetwornik prądu (PI2) zasilany jest impedor (Z_0) o regulowanym argumentcie, przy czym wyjścia sygnałowe przetworników prądu (PI1 i PI2) dołączone są do wejść układu różnicowego (UR), z którego wyjścia sygnał różnicowy dostarczany jest do wejścia układu pomiarowo-rejestacyjnego (UPR) wyposażonego w wyjścia połączone z wejściami sterującymi impedora (Z_0) oraz przetwornika prądu (PI2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397535 (22) 2011 12 22

(51) G01N 1/00 (2006.01)
G01N 3/00 (2006.01)
B21D 22/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

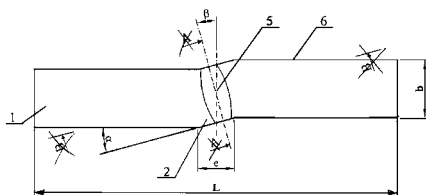
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) KUT STANISŁAW

(54) Próbką do określania funkcji odkształcalności granicznej

(57) Przedmiotem wynalazku jest próbka do określania funkcji odkształcalności granicznej, zwłaszcza dla pierwotnej postaci geometrycznej materiału wyjściowego w formie płyty lub blachy. Próbką do określania funkcji odkształcalności granicznej, płaska wycięta z blachy lub płyty, posiadająca kształt prostokąta, charakteryzuje się tym, że w środkowej części (2) jest odsadzona o kąt (α), wynoszący od 0° do 40° na długości (e), umożliwiającej zmieszczenie obrysu karbu (5) usytuowanego w stosunku do krawędzi (6) tej próbki (1) pod kątem (β), wynoszącym od 0° do 40° po obu jej stronach, przy czym jego promień na całej długości wynosi od 1,5 do 5 szerokości (b) próbki (1), a na szerokości promień zagłębienia, stanowiącego ten karb (5), wynosi od 2 do 20mm. Głębokość karbu (5) po obu stronach próbki (1) wynosi co najmniej $1/3$ jej grubości.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397382 (22) 2011 12 13

(51) G01N 3/08 (2006.01)
G01N 19/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT AGROFIZYKI

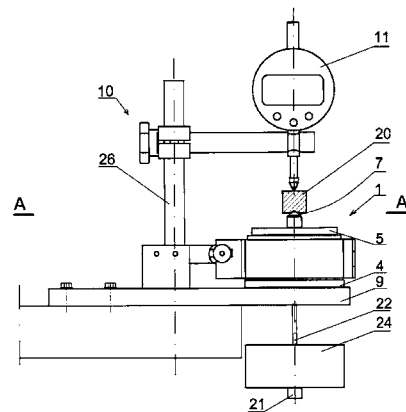
IM. BOHDANA DOBRZAŃSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Lublin

(72) STASIAK MATEUSZ; MOLENDĄ MAREK; HORABIK JÓZEF

(54) Urządzenie pomiarowe do wyznaczania modułu sprężystości oraz ilorazu naporu ośrodka sypkiego

(57) Urządzenie posiada w płycie osadczą (9) osadzone kołki, a w dnie (4) otwory, którymi pojemnik (1) nasadzany jest na te kołki, natomiast obie części ściany bocznej cylindrycznego pojemnika (1) połączone są ze sobą na jednym końcu za pomocą zawiasy, a na drugim, przeciwnym końcu, zaopatrzone są we wzajemnie do siebie przylegające pletwy, przy czym, jedna część ściany bocznej jest trwale przytwierdzona do dna (4) pojemnika (1), a druga jest odchylona i do jej pletwy przystawiony jest czujnik siły osadzony na wsporniku trwale przymocowanym do płyty osadczą (9). Pojemnik (1) jest wyposażony w chwyt w kształcie płytki z wyfrezowanym prostokątnym wycięciem, w którego boczną ścianę jest wkręcona śruba dociskowa. Elementem obciążającym jest jarzmo, składające się z dwóch poziomych belek (20, 21) połączonych ze sobą na końcach pionowymi cięgnami (22), przy czym górna belka (20) posiada stożkowe nawiercenie, na dolnej belce (21) umieszczony jest obciążnik (24).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 402115 (22) 2012 12 19

(51) G01N 3/31 (2006.01)
G01N 3/32 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

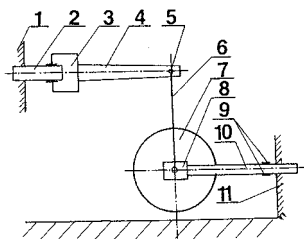
(72) ACHELNIK HENRYK; MACHA EWALD;
MARCINIAK ZBIGNIEW; ROZUMEK DARIUSZ

(54) Sposób pomiaru odkształceń wzdłużnych próbek materiałów konstrukcyjnych generowanych obciążeniem zginającym w urządzeniu do badań zmęczeniowych

(57) Sposób pomiaru odkształceń wzdłużnych próbek materiałów konstrukcyjnych generowanych obciążeniem zginającym w urządzeniu do badań zmęczeniowych charakteryzuje się tym, że jednocześnie mierzy się i rejestruje przebiegi czasowe napięcia sygnału odkształceń wzdłużnych badanej próbki (2) i przebiegi czasowe napięcia sygnału odkształceń wzdłużnych płaskiej sprężyny (10) wibratora zginającego (7), po czym porównuje i wyznacza się wartość współczynnika konwersji odkształceń wzdłużnych płaskiej sprężyny (10) wibratora zginającego (7) na odkształcenia wzdłużne próbki (2) jako stosunek wartości napięcia sygnału odkształceń wzdłużnych badanej próbki (2) do wartości napięcia sygnału odkształceń wzdłużnych płaskiej sprężyny (10) wibratora zginającego (7), a następnie mierzy się wyłącznie wartości napięcia sygnału odkształceń wzdłużnych płaskiej sprężyny (10) wibratora zginającego (7) i skaluje za pomocą wyznaczonego współczynnika

konwersji odkształceń wzdłużnych płaskiej sprężyny (10) wibratora zginającego (7) na odkształcenia wzdłużne próbki (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 402116 (22) 2012 12 19

(51) G01N 3/31 (2006.01)

G01N 3/32 (2006.01)

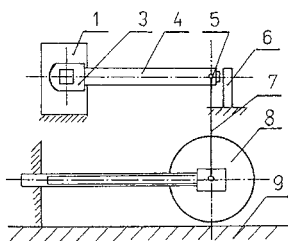
(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

(72) ACHELNIK HENRYK; MACHA EWALD;
MARCINIAK ZBIGNIEW; ROZUMEK DARIUSZ

(54) Sposób pomiaru odkształceń postaciowych skręcających próbek materiałów konstrukcyjnych w urządzeniu do badań zmęczeniowych

(57) Sposób pomiaru odkształceń postaciowych skręcających próbek materiałów konstrukcyjnych w urządzeniu do badań zmęczeniowych charakteryzuje się tym, że jednocześnie mierzy się i rejestruje przebiegi czasowe napięcia sygnału odkształceń postaciowych badanej próbki (2) i przebiegi czasowe napięcia sygnału przemieszczeń liniowych przegubu (5) dźwigni skręcającej (4) próbkę (2), po czym porównuje i wyznacza się wartość współczynnika konwersji przemieszczeń liniowych przegubu (5) dźwigni skręcającej (4) próbkę (2) na odkształcenia postaciowe próbki (2) jako stosunek wartości napięcia sygnału odkształceń postaciowych badanej próbki (2) do wartości napięcia sygnału przemieszczeń liniowych przegubu (5) dźwigni skręcającej (4) próbkę (2), a następnie mierzy się wyłącznie wartości napięcia sygnału przemieszczeń liniowych przegubu (5) dźwigni skręcającej (4) próbkę (2) i skaluje za pomocą wyznaczonego współczynnika konwersji przemieszczeń liniowych przegubu (5) dźwigni skręcającej (4) próbkę (2) na odkształcenia postaciowe próbki (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 402117 (22) 2012 12 19

(51) G01N 3/31 (2006.01)

G01N 3/32 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

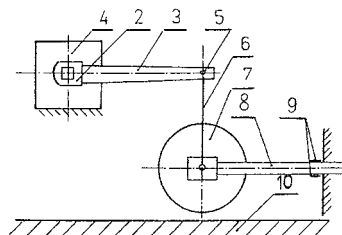
(72) ACHELNIK HENRYK; MACHA EWALD;
MARCINIAK ZBIGNIEW; ROZUMEK DARIUSZ

(54) Sposób pomiaru odkształceń postaciowych próbek materiałów konstrukcyjnych generowanych obciążeniem skręcającym w urządzeniu do badań zmęczeniowych

(57) Sposób pomiaru odkształceń postaciowych próbek materiałów konstrukcyjnych, generowanych obciążeniem skręcającym w urządzeniu do badań zmęczeniowych, charakteryzuje się tym, że jednocześnie mierzy się i rejestruje przebiegi czasowe napię-

cia sygnału odkształceń postaciowych badanej próbki i przebiegi czasowe napięcia sygnału odkształceń wzdłużnych płaskiej sprężyny (8) wibratora (7), skręcającego próbkę, po czym porównuje się i wyznacza wartość współczynnika konwersji odkształceń wzdłużnych płaskiej sprężyny (8) wibratora (7), skręcającego próbkę, na odkształcenia postaciowe próbki, jako stosunek wartości napięcia sygnału odkształceń postaciowych badanej próbki do wartości napięcia sygnału odkształceń wzdłużnych płaskiej sprężyny (8) wibratora (7), skręcającego próbkę, a następnie mierzy się wyłącznie wartości napięcia sygnału odkształceń wzdłużnych tej sprężyny (8) i skaluje za pomocą wyznaczonego współczynnika konwersji odkształceń wzdłużnych sprężyny (8) na odkształcenia postaciowe próbki.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 402114 (22) 2012 12 19

(51) G01N 3/32 (2006.01)

G01N 3/34 (2006.01)

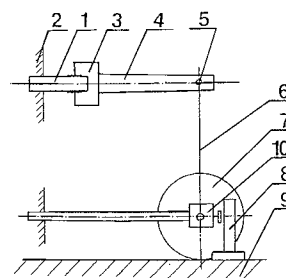
(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

(72) ACHELNIK HENRYK; MACHA EWALD;
MARCINIAK ZBIGNIEW; ROZUMEK DARIUSZ

(54) Sposób pomiaru odkształceń wzdłużnych zginanych próbek materiałów konstrukcyjnych w urządzeniu do badań zmęczeniowych

(57) Sposób pomiaru odkształceń wzdłużnych zginanych próbek materiałów konstrukcyjnych w urządzeniu do badań zmęczeniowych charakteryzuje się tym, że jednocześnie mierzy się i rejestruje przebiegi czasowe napięcia sygnału odkształceń badanej próbki (1) i przebiegi czasowe napięcia sygnału przemieszczeń liniowych, uchwytu (10) wibratora zginającego (7), po czym porównuje się i wyznacza wartość współczynnika konwersji przemieszczeń liniowych uchwytu (10) wibratora zginającego (7) na odkształcenia wzdłużne próbki (1) jako stosunek wartości napięcia sygnału odkształceń wzdłużnych badanej próbki (1) do wartości napięcia sygnału przemieszczeń liniowych uchwytu (10) wibratora zginającego (7), a następnie mierzy się wyłącznie wartości napięcia sygnału przemieszczeń liniowych tego uchwytu (10) i skaluje za pomocą wyznaczonego współczynnika konwersji przemieszczeń liniowych uchwytu (10) na odkształcenia wzdłużne próbki (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 402018 (22) 2012 12 12

(51) G01N 21/49 (2006.01)

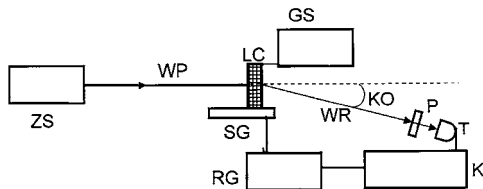
G01J 3/44 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) BARTKIEWICZ STANISŁAW; SOBOLEWSKA ANNA
 MONIKA; MYŚLIWIEC JAROSŁAW

(54) **Sposób i układ do pomiaru przejść fazowych w materiałach ciekłokrystalicznych**

(57) Sposób polega na tym, że podczas oświetlenia badanego materiału (LC) wiązką optyczną (WP), badany materiał (LC) zasila się napięciem zmiennym i jednocześnie podgrzewa się do zadanej temperatury, po czym mierzy się intensywność wiązki światła rozproszonego (WR) w badanym materiale (LC). Detektor (T), na który pada wiązka światła rozproszonego, ustawia się tak, że kierunek padania wiązki światła rozproszonego jest odchylony o zadany kąt (KO) względem kierunku padającej wiązki optycznej (WP). Układ ma źródło światła (ZS), z którego wiązka optyczna (WP) kierowana jest na badany materiał (LC), umieszczony na stoliku grzewczym (SG) sterowanym przez regulator temperatury (RG) połączony z komputerem (K), przy czym badany materiał (LC) połączony jest z generatorem sygnału (GS) napięciowego, natomiast wiązka światła rozproszonego (WR) za badanym materiałem (LC), kierowana jest przez przesłonę (P) do detektora (T), który jest podłączony do komputera (K), przy czym detektor (T) ustawiony jest tak, że wiązka światła padająca na detektor (T) odchylona jest o zadany kąt (KO) względem kierunku padającej wiązki optycznej (WP).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 401583 (22) 2012 11 12

(51) G01N 30/62 (2006.01)
 G01N 30/64 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH,
 Kielce

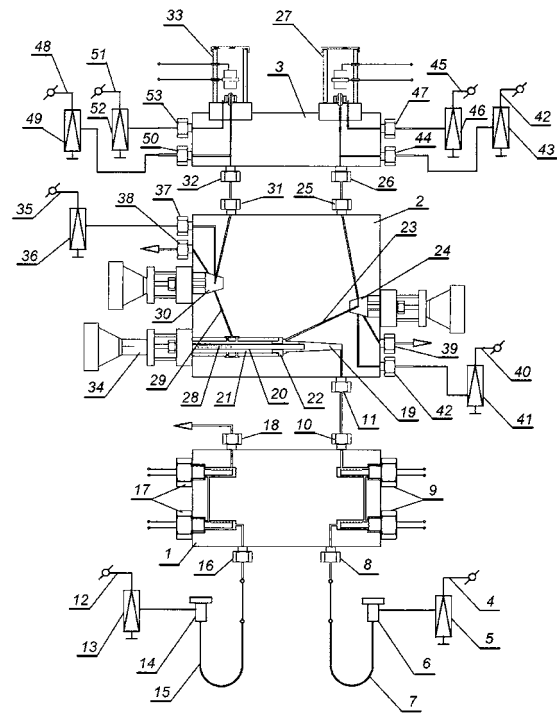
(72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.

(54) **Zespół detektorów ciepłoprzewodnościowego i płomieniowo-jonizacyjnych, zwłaszcza do inwersyjnej chromatografii gazowej**

(57) Zespół detektorów ciepłoprzewodnościowego i płomieniowo-jonizacyjnego do pomiarów adsorpcji metodą inwersyjnej chromatografii gazowej z dzielnikiem strumienia gazu nośnego z adsorbentem i z dwoma zaworami czterodrożnymi ma wlot (11) gazu nośnego z adsorbentem, połączony ze stożkową komorą dzielnika (19), w której znajduje się przesuwana śrubą mikrometryczną (34) kalibrowana kapilara (20), której część jest w walcowej komorze dozownika (21), a komory stożkową (19) i walcową (21) rozdziela uszczelka (22). Ponadto zespół ma w pierwszej pozycji roboczej zaworu czterodrożnego (24) strumień gazu nośnego z adsorbentem z kanałikiem (23), połączony ze stożkową komorą dzielnika (19), połączony z wlotem (26) do detektora płomieniowo-jonizacyjnego (27). Wlot (42) pomocniczego gazu nośnego jest połączony z wylotem (39), a w drugiej pozycji roboczej zaworu czterodrożnego (24) strumień gazu nośnego z adsorbentem z kanałikiem (23), połączony ze stożkową komorą dzielnika (19) jest połączony z wylotem (39), a wlot (42) pomocniczego gazu nośnego jest połączony wlotem (26) do detektora płomieniowo-jonizacyjnego (27). Zespół ma także w pierwszej pozycji roboczej zaworu czterodrożnego (30) strumień gazu nośnego z adsorbentem z kanałikiem (29), połączony ze stożkową komorą dzielnika (21) i jest połączony z wlotem (32) do detektora płomieniowo-jonizacyjnego (31), a wlot (37) pomocniczego gazu nośnego jest połączony z wylotem (38). W drugiej pozycji roboczej zaworu czterodrożnego (30) strumień gazu nośnego z adsorbentem z kanałikiem (29), połączony ze stożkową komorą

dzielnika (21) jest połączony z wylotem (38), a wlot (37) pomocniczego gazu nośnego jest połączony wlotem (32) do detektora płomieniowo-jonizacyjnego (31).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 402255 (22) 2012 12 27

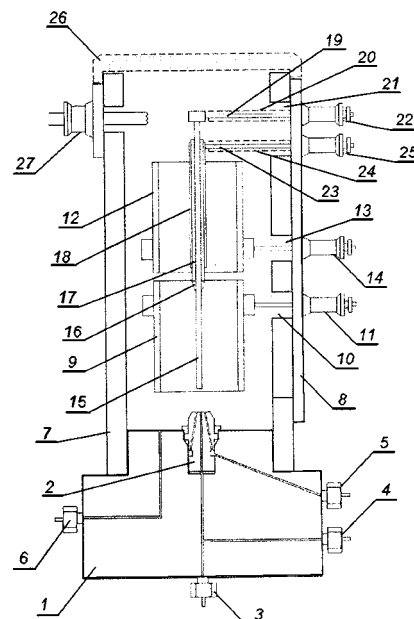
(51) G01N 30/68 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH,
 Kielce

(72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.

(54) **Detektor płomieniowo-jonizacyjny, zwłaszcza do inwersyjnej chromatografii gazowej**

(57) Detektor płomieniowo-jonizacyjny, zwłaszcza do inwersyjnej chromatografii gazowej, składający się z podwójnego systemu elektrod i palnika wodorowego spalającego adsorbent przy wysokim stężeniu w gazie nośnym ma wewnątrz korpusu detektora nad



palnikiem umieszczoną dolną elektrodę polaryzującą (9) o kształcie walca, a nad nią górną elektrodę polaryzującą (12) o kształcie walca i we wnętrzu elektrod polaryzujących ma umieszczoną podwójną elektrodę zbierającą, składającą się z wewnętrznej elektrody zbierającej (15) o kształcie pręta z umieszczonym stożkiem oporowym (16), na którym opiera się izolator ceramiczny (17) izolujący zewnętrzną elektrodę zbierającą (18) o kształcie rurki, a łącznik (19) wewnętrznej elektrody zbierającej (15) jest osłonięty siatką ekranującą (20) i łącznik (23) zewnętrznej elektrody zbierającej (18) jest osłonięty siatką ekranującą (24) oraz ma palnik z dodatkowymi dyszami zasilanymi dodatkowym strumieniem wodoru przez kanalik umieszczony w obwodzie palnika i połączony z wlotem (5) w podstawie palnika.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 397385 (22) 2011 12 13

(51) G01N 31/22 (2006.01)

G01N 33/50 (2006.01)

C12Q 1/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT ŻYWNOŚCI I ŻYWIENIA
IM. PROF. DRA MED. ALEKSANDRA SZCZYGŁA,
Warszawa

(72) JAROSZ MIROSŁAW ANDRZEJ;
GUTKOWSKA AGNIESZKA

(54) Test ureazowy do wykrywania bakterii *Helicobacter pylori*

(57) Test ureazowy do wykrywania *Helicobacter pylori*, którego suche podłoże zawiera mocznik, wskaźnik barwny oraz ewentualnie bufor i sorbinian potasu, przy czym roztwór do nasączenia podłoża przygotowany jest na bazie sterylizowanej wody dejonizowanej charakteryzuje się tym, że podłoże przeznaczone do kontaktu z badaną próbką stanowi materiał absorpcyjny wykonany z bielonego ścieru drzewnego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397394 (22) 2011 12 14

(51) G01N 33/00 (2006.01)

G01N 27/00 (2006.01)

G01F 15/00 (2006.01)

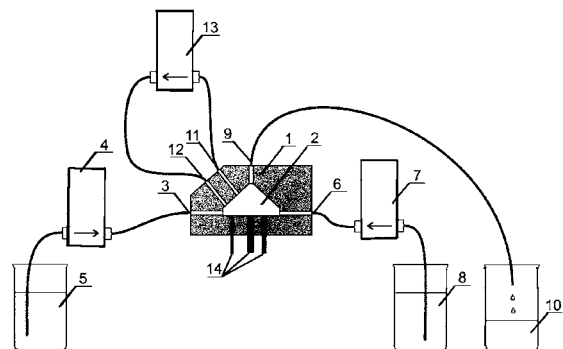
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) KALINOWSKI SŁAWOMIR; KORONKIEWICZ STANISŁAWA

(54) Układ do analiz chemicznych w przepływie

(57) Układ do analiz chemicznych w przepływie składa się z detektora zawierającego komorę detekcyjną, korzystnie o kształcie stożka, do której doprowadzane są dwa kanały, doprowadzające poprzez pompy pulsowe roztwór nośny i próbkę, a na szczycie stożka znajduje się wylot połączony z naczyniem ściekowym natomiast w komorze detekcyjnej umieszczone są elektrody. Układ charakteryzuje się tym, że do komory detekcyjnej (2) doprowadzone są kanały (11) i (12) połączone z wlotem i wylotem pompy pulsowej (13) co tworzy układ recyrkulacji roztworu w komorze (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397396 (22) 2011 12 14

(51) G01N 33/00 (2006.01)

G01N 27/00 (2006.01)

G01F 15/00 (2006.01)

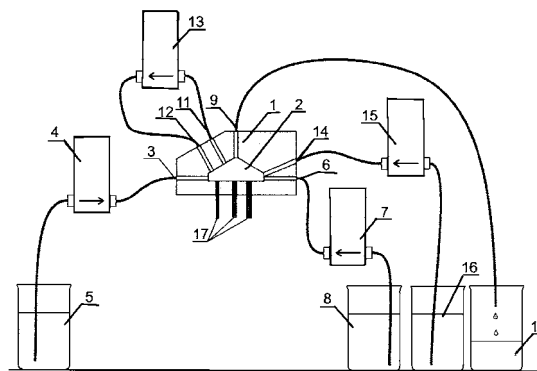
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) KALINOWSKI SŁAWOMIR; KORONKIEWICZ STANISŁAWA

(54) Układ do analiz chemicznych w przepływie

(57) Układ do analiz chemicznych w przepływie składa się z detektora zawierającego komorę detekcyjną, korzystnie o kształcie stożka, do której wprowadzone są dwa kanały, doprowadzające poprzez pompy pulsowe roztwór nośny i próbkę oraz układ recyrkulacji roztworu, a na szczycie stożka znajduje się wylot połączony z naczyniem ściekowym natomiast w komorze detekcyjnej umieszczone są elektrody, charakteryzuje się tym, że do komory detekcyjnej (2) doprowadzony jest kanał (14) połączony poprzez pompę pulsową (15) z roztworem wzorcowym (16) co tworzy układ do kalibracji pomiarów.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397386 (22) 2011 12 14

(51) G01N 33/20 (2006.01)

G01N 21/62 (2006.01)

C22C 9/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH,
Gliwice

(72) CWOLEK BEATA; BOLIBRZUCH BARBARA;
MÜLLER EWA; CIURA LUDWIK; HRYNISZYN ANDRZEJ;
BUZEK ŁUCJA; SZMYD EWA

(54) Sposób wytwarzania certyfikowanych materiałów odniesienia dla brązów bezolowiowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania certyfikowanych materiałów odniesienia do spektralnej analizy brązów bezolowiowych. Sposób polega na wtapieniu w indukcyjnym piecu tyglowym do czystej miedzi pierwiastków wchodzących w ich skład tak, że do pieca wsaduje się miedź katodową i roztopia ją pod szczelnym pokryciem węgla drzewnego, a następnie do ciekłej miedzi wtapia się dodatkowe składniki w postaci stopów wstępnych i czystych metali i/lub niemetalu z tym, że najpierw wtapia się Fe w postaci stopu wstępnego CuFe20, a po nim Ni w postaci katody, następnie wtapia się razem Al i Si wprowadzając do ciekłego metalu łącznie oba pierwiastki jako stopy wstępne CuAl50 i CuSi16, a po ich wtapieniu dodaje się czystą Sn, po roztopieniu której, wtapia się razem stop wstępny CuSb50 oraz razem Bi i Pb, po czym wtapia się Zn oraz P i S jako stopy wstępne CuP14 i CuS0,9 i na koniec Se, natomiast po wtapieniu wszystkich metali podgrzewa się ciekły stop do temperatury odlewania w zakresie 1100°C-1150°C. Tak otrzymany stop miesza się zagrzany pręt grafitowy i ściąga się z niego żużel, przelewa do rozgrzanego tygla przelewowego, a następnie odlewa się w gorącej kokili żeliwnej o temperaturze około 320°C pręty o wymiarach zbliżonych do Ø 40 mm x 350 mm, które tną się na walce o wysokości około 25 mm uzyskując tym

samym materiałem odniesienia, który następnie poddaje się procesowi certyfikacji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397392** (22) 2011 12 14

(51) **G01N 33/22** (2006.01)
G01N 21/17 (2006.01)

(71) AKADEMIA MORSKA, Gdynia
(72) PRZYBYŁOWSKI PIOTR; RADOMSKA WERONIKA

(54) **Sposób identyfikacji ilościowej etanolu w biopaliwie do silników o zapłonie iskrowym**

(57) Sposób identyfikacji ilościowej etanolu w biopaliwie do silników o zapłonie iskrowym polega na wzbudzeniu próbki biopaliwa wiązką światła o długości fali z zakresu od 355 nm do 365 nm lub od 285 nm do 295 nm lub od 245 nm do 260 nm lub 215 nm do 230 nm, skierowaną na swobodną jej powierzchnię i rejestrowaniu natężenia powstałej fluorescencji w kierunku przeciwnym do kierunku wzbudzenia odpowiednio w zakresie od 405 nm do 415 nm, lub od 340 nm do 355 nm, lub od 305 nm do 315 nm, lub 280 nm do 310, a następnie wyznaczeniu ilości etanolu w badanej próbce na podstawie krzywej wzorcowej, sporządzonej w układzie natężenie emitowanego światła fluorescencji w zależności od ilości etanolu w badanej próbce.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **397417** (22) 2011 12 14

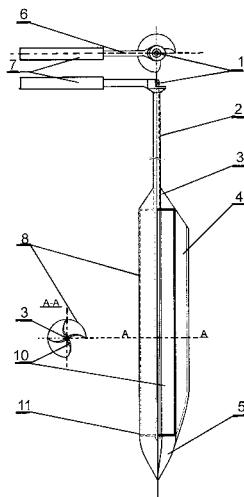
(51) **G01N 33/24** (2006.01)
G01N 1/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY, Falenty
(72) MARCINIAK ANDRZEJ M.; BURCZYK PIOTR

(54) **Laska gleboznawcza do gleb organicznych**

(57) Laska gleboznawcza do pobierania próbek glebowych gruntów organicznych składa się z ostrza (5) w kształcie stożka z wycięciem dostosowanym do kształtu profilu łopatek nożowych (10), umożliwiającego łatwe zagłębianie laski gleboznawczej w glebie i osłony (8) komór z bocznie przytwierdzoną i zaostrzoną płetwą stabilizacyjną (4), zapobiegającą przekręcaniu względem osi pionowej urządzenia w trakcie wykrajania próbki glebowej. Trzon (2) z zaznaczonymi poziomami zagłębienia jest trwale przytwierdzony do osłony (8) bębna wykrawającego, ku górze przechodzący w ramię rękojeści (6) i rękojeść (7). Bęben wykrawający złożony jest z łopatek nożowych (10), zamocowanych na wale (3), który obrotowo posadowiony jest w gnieździe (11) podstawy ostrza (5). Wał (3) bębna na górze zakończony jest wpustem (1), dostosowanym do zastosowania klucza zapadkowego (grzechotki).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **397477** (22) 2011 12 20

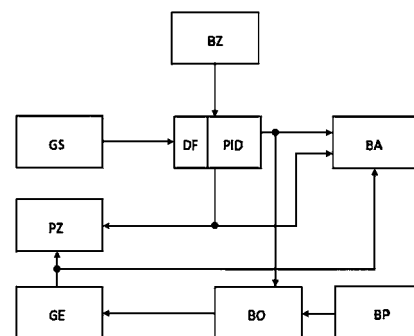
(51) **G01Q 20/04** (2010.01)
G01Q 60/06 (2010.01)
H01J 37/26 (2006.01)

(71) INSTYTUT ELEKTROTECHNIKI, Warszawa
(72) SIKORA ANDRZEJ

(54) **Sposób dynamicznej kontroli prędkości skanowania w mikroskopii sił atomowych i układ dynamicznej kontroli prędkości skanowania w mikroskopii sił atomowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób dynamicznej kontroli prędkości skanowania w mikroskopii sił atomowych i układ dynamicznej kontroli prędkości skanowania w mikroskopii sił atomowych znajdującej zastosowanie przy wysokorozdzielczych badaniach struktur mikroelektronicznych, materiałów, próbek organicznych itp. Sposób charakteryzuje się tym, że sygnał stanowiący różnicę pomiędzy wartością zadaną a wartością sygnału rejestrowanego powierzchni kieruje się do bloku odejmowania (BO), w którym od wartości błędu granicznego odwzorowania powierzchni zadawanego w bloku zadawania parametru błędu granicznego odwzorowania powierzchni (BP) odejmuje się wartość bezwzględną różnicy pomiędzy wartością zadaną a wartością sygnału rejestrowanego, otrzymanym sygnałem steruje się generatorem sygnałów sterujących procesem skanowania (GE), który ciągle generuje sygnały sterowania poziomym położeniem próbki, w przypadku gdy różnica pomiędzy wartością zadaną a wartością sygnału rejestrowanego przekroczy wartość błędu granicznego odwzorowania powierzchni, wstrzymuje się pracę generatora sygnałów sterujących procesem skanowania (GE) i sygnały sterowania poziomym położeniem próbki, natomiast w przypadku gdy różnica pomiędzy wartością zadaną a wartością sygnału rejestrowanego jest mniejsza od wartości błędu granicznego odwzorowania powierzchni, uruchamia się generator sygnałów sterujących procesem skanowania (GE). Układ ma blok odejmowania (BO) połączony jednocześnie z generatorem sygnałów sterujących procesem skanowania (GE), regulatorem proporcjonalno-całkująco-różniczkującym (PID), blokiem akwizycji danych (BA) i blokiem zadawania parametru błędu granicznego odwzorowania powierzchni (BP).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **397534** (22) 2011 12 22

(51) **G01R 19/00** (2006.01)
G01R 31/02 (2006.01)
G01R 31/36 (2006.01)
B60Q 11/00 (2006.01)

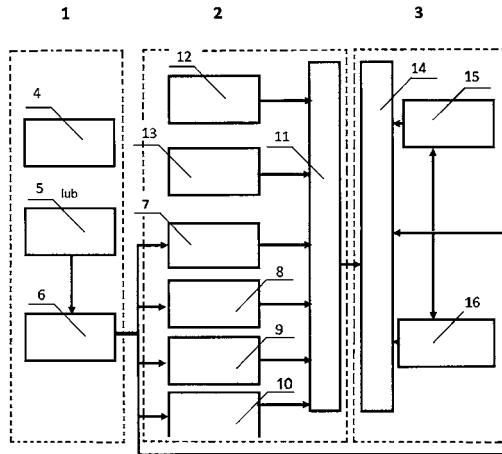
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn
(72) SYROKA ZENON; LIPIŃSKI SEWERYN;
TOCZYŁOWSKI ZBIGNIEW

(54) **Tester do automatycznego wyznaczenia parametrów wybranych elementów samochodowej instalacji elektrycznej 12V**

(57) Tester do automatycznego wyznaczenia parametrów wybranych elementów samochodowej instalacji elektrycznej 12V składa

się z trzech głównych modułów: modułu zasilania (1), modułu mikrokontrolera (2) oraz modułu wyświetlacza (3). W skład pierwszego modułu wchodzi bateria (4) lub zasilacz (5) połączony ze stabilizatorem napięcia (6), a stabilizator (6) połączony jest z modułem mikrokontrolera (2) poprzez złącze programatora (7), kwarc (8), układ sygnału zerującego RESET (9), zestaw mikroprzełączników (10) i mikrokontroler (11), z którym również połączone są cęgi prądowe (12) i akcesoria dodatkowe (13). Mikrokontroler (11) połączony jest z modułem wyświetlacza (3) poprzez zestaw wyświetlaczy (14), który dodatkowo połączony jest z regulatorem kontrastu (15) oraz wyłącznikiem (16) podświetlenia wyświetlacza.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397455 (22) 2011 12 19

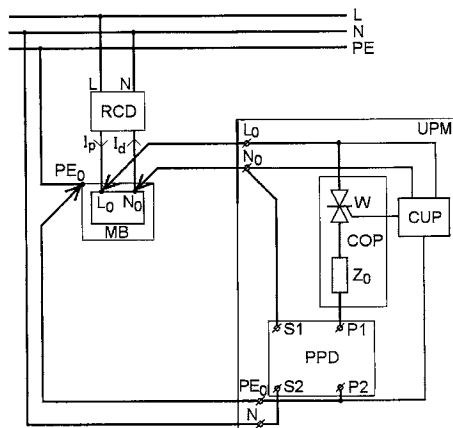
(51) G01R 27/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA,
Gdańsk

(72) ROSKOSZ RYSZARD; JAKUBIUK KAZIMIERZ;
SWĘDROWSKI LEON; ŚWISULSKI DARIUSZ;
WOŁOSZYK MAREK; ZIÓŁKO MICHAŁ

(54) Sposób i układ do pomiaru impedancji pętli zwarciowej w sieciach niskiego napięcia z wyłącznikami różnicowoprądowymi

(57) Sposób pomiaru impedancji pętli zwarciowej w sieciach niskiego napięcia z wyłącznikami różnicowoprądowymi charakteryzuje się tym, że w czasie przeprowadzania pomiaru poprzez roboczy przewód fazowy (L) wyłącznika różnicowoprądowego (RCD) znajdującego się w obwodzie badanym przepuszcza się prąd pomiarowy (I_p) układu do pomiaru impedancji (UPM). W tym samym czasie poprzez roboczy przewód neutralny (N) tego wyłącznika różnicowoprądowego (RCD) w kierunku przeciwnym do prądu pomiarowego (I_p) wprowadza się prąd dopełniający (I_d) o tej samej wartości chwilowej, kształcie oraz czasie przepływu jak prądu pomiarowego (I_p), przy czym dopuszcza się aby różnica pomiędzy



wartością prądu pomiarowego (I_p) i wartością prądu dopełniającego (I_d) wynikająca z dokładności wykonania przetwornika prądu dopełniającego (PPD) oraz parametrów jego obwodu wyjściowego była mniejsza od połowy znamionowego prądu zadziałania wyłącznika różnicowoprądowego (RCD) i nie powodowała jego zadziałania. Przedmiotem wynalazku jest również układ do pomiaru impedancji pętli zwarciowej w sieciach z wyłącznikiem różnicowoprądowym.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 397467 (22) 2011 12 19

(51) G01R 29/22 (2006.01)

H01L 41/00 (2006.01)

H03H 9/00 (2006.01)

H01R 13/05 (2006.01)

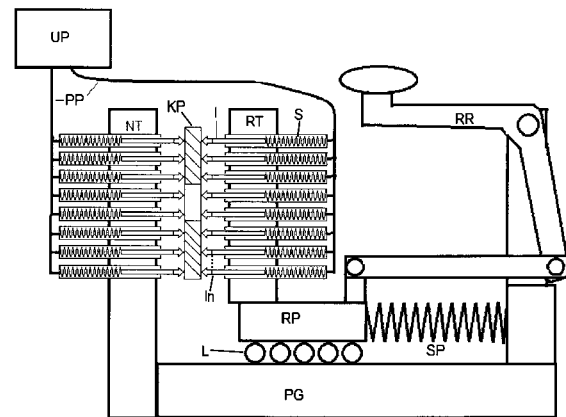
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY,
Warszawa

(72) KRÓL KRYSZTYAN; KRZEMIŃSKI ŁUKASZ;
BRYLSKI MACIEJ; MŁYNARSKI BOHDAN

(54) Głowica do pomiaru własności elektrycznych ceramiki piezoelektrycznej, zwłaszcza do przetworników ultradźwiękowych dużej mocy

(57) Głowica do pomiaru własności elektrycznych ceramiki piezoelektrycznej zwłaszcza do przetworników ultradźwiękowych dużej mocy posiada dwie tarcze wykonane z materiału nieprzewodzącego: tarczę nieruchomą (NT) zamontowaną na nieruchomej podstawie (PG) oraz tarczę ruchomą (RT) przymocowaną do ruchomej podstawy (RP) poruszanej przy pomocy ruchomego ramienia (RR), w których to tarczach (NT) i (RT) zamontowanych jest n igieł wykonanych z materiału przewodzącego, przy czym wszystkie n igieł opartych jest na sprężynach (S) połączonych elektrycznie za pomocą przewodów pomiarowych (PP) do urządzenia pomiarowego (UP) tak, że wszystkie n igieł na danej tarczy nieruchomej (NT) oraz tarczy ruchomej (RT) stanowi układ elektrycznie równoległy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397453 (22) 2011 12 19

(51) G01R 31/11 (2006.01)

G01R 31/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

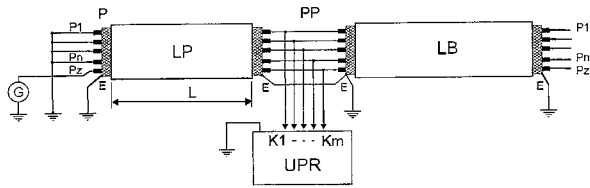
(72) TARCZYŃSKI WIEŚLAW

(54) Układ do pomiaru przemieszczania się sygnałów w linii wieloprzewodowej sprężonej

(57) Układ do pomiaru przemieszczania się sygnałów w linii wieloprzewodowej charakteryzuje się tym, że linia pomiarowa (LP) połączona jest z linią badaną (LB), wszystkie przewody sąsiednie (P_1, \dots, P_n) linii wieloprzewodowej na początku (P) linii pomiarowej (LP) połączone są z ekranem (E), a wszystkie kanały pomiarowe (K_1, \dots, K_n) układu pomiarowo-rejestrującego (UPR) połączone są odpowiednio z przewodami sąsiednimi (P_1, \dots, P_n) i z przewodem

zasilanym (Pz) w punkcie połączenia (PP) linii badanej (LB) z linią pomiarową (LP).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397538 (22) 2011 12 22

(51) G01R 31/34 (2006.01)

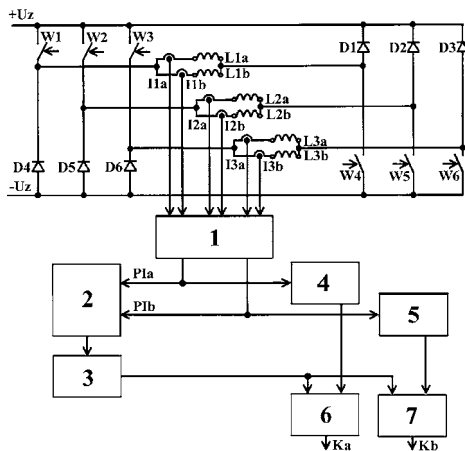
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) DZIADECKI ALEKSANDER; GRZEGORSKI JANUSZ; SKOTNICZNY JÓZEF

(54) Sposób diagnostyki przełączalnego silnika reluktancyjnego

(57) Sposób diagnostyki przełączalnego silnika reluktancyjnego polega na tym, że w każdej parze uzwojeń umieszczonych na przeciwnych biegunach stojana mierzy się symultanicznie chwilowe wartości prądów, następnie wyznacza się chwilowe wartości pochodnych prądów (1), które porównuje się ze sobą i na podstawie względnej różnicy zmierzonych wartości dokonuje się oceny stopnia degradacji silnika. Wymienione pomiary dokonuje się dla wszystkich możliwych położeń kątowych wirnika względem stojana, przy których istnieje maksymalne zbliżenie każdej wybranej pary nabiegunków.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 402173 (22) 2012 12 21

(51) G01R 33/60 (2006.01)

G01N 24/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

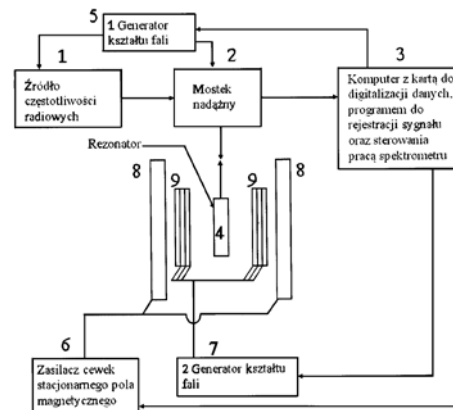
(72) CZECHOWSKI TOMASZ; BARANOWSKI MIKOŁAJ; CHLEWICKI WOJCIECH; SZCZEPANIK PIOTR; KĘDZIA PIOTR; SZULC PIOTR; MALINOWSKI PAWEŁ; JURGA JAN; JURGA KAZIMIERZ; SZCZĘŚNIAK EUGENIUSZ

(54) Sposób wyznaczania projekcji stężenia rodników za pomocą zmiany częstotliwości pola wysokiej częstotliwości w obrazowaniu przestrzenno-widmowym EPR oraz układ do jego stosowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania projekcji stężenia rodników za pomocą zmiany częstotliwości pola wysokiej częstotliwości w obrazowaniu przestrzenno-widmowym EPR oraz

układ do jego stosowania, mający zastosowanie w obrazowaniu stężenia rodników o różnych czasach relaksacji. Sposób wyznaczania projekcji stężenia rodników za pomocą zmiany częstotliwości pola wysokiej częstotliwości w obrazowaniu przestrzenno-widmowym EPR, polegający na pomiarze sinogramu do obrazowania przestrzenno-widmowego przy stałej zmianie częstotliwości pola wysokiej częstotliwości, polega na tym, że podczas oddziaływania na umieszczoną w rezonatorze próbkę wieloskładnikowym polem magnetycznym ustala się sygnały EPR, zarejestrowane w warunkach zmiany częstotliwości pola wysokiej częstotliwości, w obecności chwilowej wartości gradientu pola magnetycznego, po czym dokonuje się skalowania do uzyskania sinogramu, a następnie obrazu przestrzenno-widmowego 2D, lub 3D, lub 4D. Układ do realizacji sposobu charakteryzuje się tym, że wejście źródła sygnału o częstotliwości radiowej (1) podłączone jest do pierwszego generatora kształtu fali (5), natomiast jego wyjście jest przyłączone do wejścia mostka nadążnego (2), którego wyjście jest przyłączone do wejścia/wyjścia rezonatora (4), z kolei jedno z wyjść komputera (3) jest przyłączone do pierwszego generatora kształtu fali (5), z kolei drugie wyjście komputera (3), jest przyłączone do drugiego generatora kształtu fali (7), który z kolei przyłączony jest do cewek gradientowych (9), natomiast trzecie z wyjść komputera (3) jest przyłączone do zasilacza (6) cewek stałego pola magnetycznego (8).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 402174 (22) 2012 12 21

(51) G01R 33/60 (2006.01)

G01N 24/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

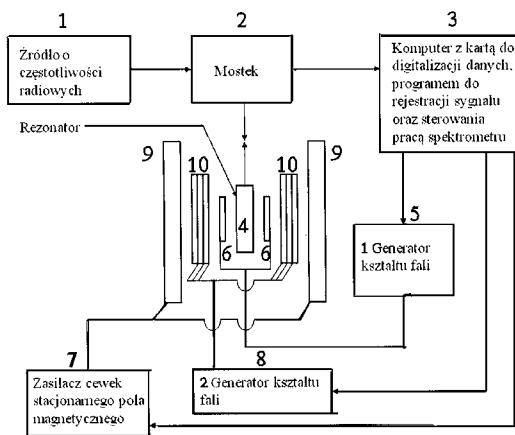
(72) CZECHOWSKI TOMASZ; BARANOWSKI MIKOŁAJ; CHLEWICKI WOJCIECH; SZCZEPANIK PIOTR; KĘDZIA PIOTR; SZULC PIOTR; MALINOWSKI PAWEŁ; JURGA JAN; JURGA KAZIMIERZ; SZCZĘŚNIAK EUGENIUSZ

(54) Sposób wyznaczania projekcji stężenia rodników za pomocą skanowania pola magnetycznego w obrazowaniu przestrzenno-widmowym EPR oraz układ do jego stosowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania projekcji stężenia rodników za pomocą skanowania pola magnetycznego w obrazowaniu przestrzenno-widmowym EPR oraz układ do jego stosowania, mający zastosowanie w obrazowaniu stężenia rodników o różnych czasach relaksacji. Sposób wyznaczania projekcji stężenia rodników za pomocą skanowania pola magnetycznego w obrazowaniu przestrzenno-widmowym EPR, polegający na pomiarze sinogramu do obrazowania przestrzenno-widmowego przy stałej amplitudzie skanowanego pola magnetycznego, polega na tym, że podczas oddziaływania na umieszczoną w rezonatorze próbkę wieloskładnikowym polem magnetycznym ustala się sygnały EPR, zarejestrowane w warunkach przemiatania, w obecności chwilowej wartości gradientu pola magnetycznego, po czym

dokonuje się skalowania do uzyskania sinogramu, a następnie obrazu przestrzenno-widmowego 2D, lub 3D, lub 4D. Układ do wyznaczania projekcji stężenia rodników za pomocą skanowania pola magnetycznego w obrazowaniu przestrzenno-widmowym EPR, zawierający źródło sygnału, co najmniej jeden rezonator, mostek, cewki pola zewnętrznego wraz z zasilaczem, cewki pola skanującego i gradientowego wraz z generatorami kształtu fali, oraz układ detekcyjny i sterujący, charakteryzuje się tym, że źródło sygnału o częstotliwości radiowej (1) jest przyłączone do wejścia mostka detekcji sygnału (2), do którego wejścia/wyjścia jest dwukierunkowo przyłączony rezonator (4), natomiast wyjście mostka detekcji sygnału (2) jest przyłączone do komputera (3), z kolei jedno z wyjść komputera (3) jest przyłączone do pierwszego generatora kształtu fali (5), który przyłączony jest do cewek skanujących (6), z kolei drugie wyjście komputera (3), jest przyłączone do drugiego generatora kształtu fali (8), który przyłączony jest do cewek gradientowych (10), natomiast trzecie z wyjść komputera (3) jest przyłączone do zasilacza (7) cewek stałego pola magnetycznego (9).

(8 zastrzeżeń)



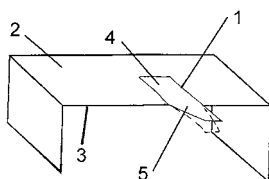
A1 (21) 397457 (22) 2011 12 19

(51) G06F 3/039 (2006.01)
A47B 21/013 (2006.01)(71) MATUSZAK MAREK, Bielsko-Biała
(72) MATUSZAK MAREK

(54) Podkładka pod mysz komputerową i przedramię użytkownika myszy komputerowej

(57) Podkładka pod mysz komputerową i przedramię użytkownika myszy komputerowej zawiera płytę (1) i środki do mocowania płyty (1) do blatu biurka lub stołu. Płyta (1) zawiera część podpieraną (4) do opierania i mocowania na blacie (2) biurka lub stołu oraz do umieszczania na niej myszy komputerowej oraz część swobodną (5) do umieszczania poza blatem (2) biurka lub stołu i podtrzymywania sprężyste przedramienia użytkownika, przy czym płyta (1) ma sprężystość, przy której kąt ugięcia części swobodnej (5) płyty (1) względem płaszczyzny zamocowanej do blatu (2) części podpieranej (4) pod naciskiem siły większej od 0 i mniejszej niż 30N, działającej na krawędź zewnętrzną płyty (1), jest większy od 0 i mniejszy od 30°. Płyta (1) posiada warstwę okładziny ciernej, umieszczoną na stronie górnej płyty (1), co najmniej na fragmencie swobodnej części (5) płyty (1).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 397518 (22) 2011 12 22

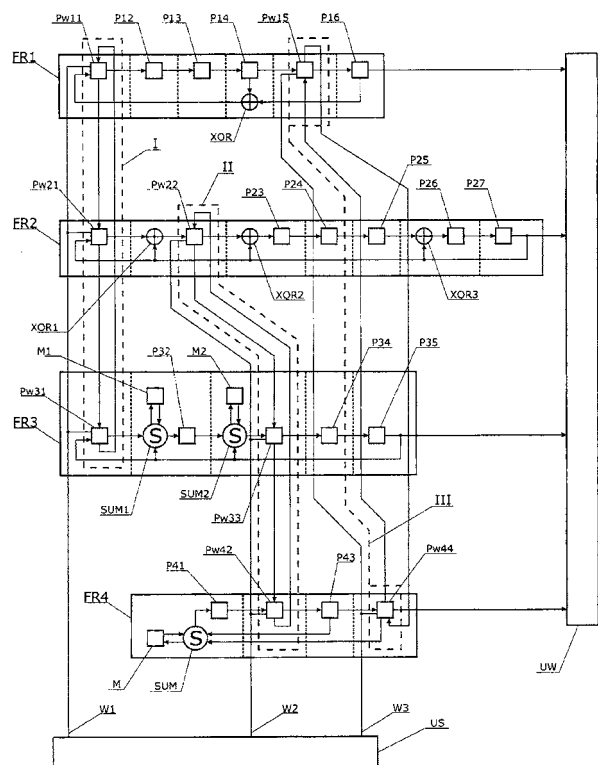
(51) G06F 7/58 (2006.01)
G06F 1/02 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA,
Warszawa

(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Generator pseudolosowy

(57) W generatorze wybrane elementy pamięciowe (Pw11, Pw15), (Pw21, Pw22), (Pw31, Pw33), (Pw42, Pw44) kolejnych rejestrów ze sprzężeniem (FR1, FR2, FR3, FR4) połączone są w pionowych rotacjach (I, II, III), tak że wyjście poprzedniego w kolejności elementu w rotacji połączone jest z wejściem następnego elementu w rotacji (Pw11, Pw21, Pw31), (Pw22, Pw33, Pw42), (Pw15, Pw44), a wyjście ostatniego elementu w rotacji połączone jest z wejściem pierwszego elementu w rotacji (Pw31, Pw11), (Pw42, Pw22), (Pw44, Pw15). Generator ma układ sterujący (US), który ma połączenia z wejściami sterującymi wybranych elementów pamięciowych w każdej rotacji (W1, Pw11, Pw21, Pw31), (W2, Pw22, Pw33, Pw42), (W3, Pw15, Pw44).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397519 (22) 2011 12 22

(51) G06F 7/58 (2006.01)
G06F 1/02 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA,
Warszawa

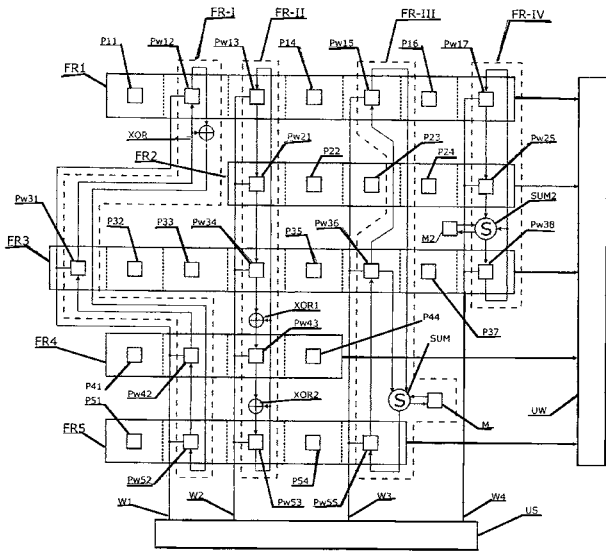
(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Generator pseudolosowy

(57) Generator ma zestaw rejestrów ze sprzężeniem (FR1, FR2, FR3, FR4, FR5), które zawierają wybrane elementy pamięciowe (Pw12, Pw13, Pw15), (Pw21, Pw25), (Pw31, Pw34, Pw36, Pw38), (Pw42, Pw43), (Pw52, Pw53, Pw55), połączone w pionowe rejestry ze sprzężeniem (FR-I, FR-II, FR-III) tak, że możliwe są modyfikacje zawartości pamięci wybranych elementów pamięciowych. Modyfikacje te

wyzwalane są sygnałami układu sterującego (US), który jest dołączony do wybranych elementów pamięciowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 397520 (22) 2011 12 22

(51) G06F 7/58 (2006.01)
G06F 1/02 (2006.01)

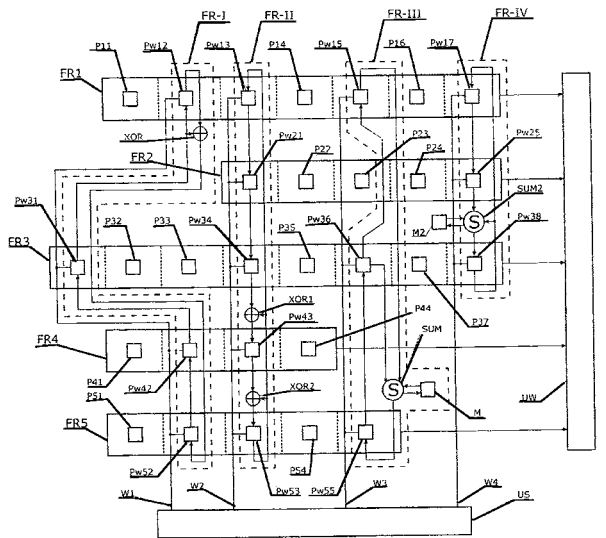
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA,
Warszawa

(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Sposób generacji sygnału pseudolosowego

(57) Zgodnie ze sposobem w różnych odcinkach czasowych modyfikuje się wybrane fragmenty wybranych słów rejestrów ze sprzężeniami (Pw12, Pw13, Pw15), (Pw21, Pw25), (Pw31, Pw34, Pw36, Pw38), (Pw42, Pw43), (Pw52, Pw53, Pw55), za pośrednictwem sygnałów sterujących (W1, W2, W3), poprzez funkcje pionowych rejestrów ze sprzężeniami, które operują na wybranych fragmentach słów rejestrów ze sprzężeniami (Pw12, Pw31, Pw42, Pw52), (Pw13, Pw21, Pw34, Pw43, Pw53), (Pw15, Pw36, Pw55), (Pw17, Pw25, Pw38).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397521 (22) 2011 12 22

(51) G06F 7/58 (2006.01)
G06F 1/02 (2006.01)

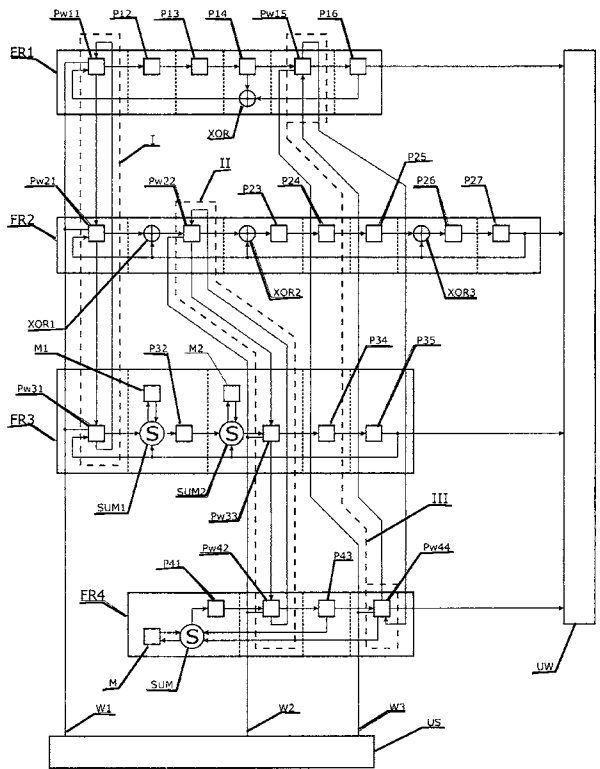
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA,
Warszawa

(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Sposób generacji sygnału pseudolosowego

(57) Zgodnie ze sposobem w określonych odcinkach czasowych zamienia się wybrane fragmenty wybranych słów rejestrów ze sprzężeniami (Pw11, Pw21, Pw31), (Pw22, Pw33, Pw42), (Pw15, Pw44), za pośrednictwem sygnałów sterujących (W1, W2, W3), na inne wybrane fragmenty innych wybranych słów rejestrów ze sprzężeniami (Pw31, Pw11, Pw21), (Pw42, Pw22, Pw33), (Pw44, Pw15).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397494 (22) 2011 12 21

(51) G06F 12/14 (2006.01)
G06F 17/40 (2006.01)

(71) PIOTROWSKA AGNIESZKA,
Lachorzew

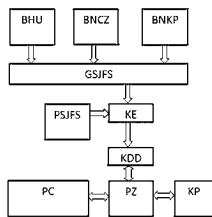
(72) PIOTROWSKA AGNIESZKA

(54) Sposób i urządzenie do przechowywania danych

(57) W sposobie wyznaczany jest sygnał jednokierunkowej funkcji skrótu na podstawie hasła użytkownika reprezentowanego przez ciąg binarny, numeru urządzenia przechowywanego w pamięci nieulotnej czytnika i numeru karty pamięci wpisanego w kartę pamięci półprzewodnikowej przy czym w przypadku zgodności wyznaczonego sygnału jednokierunkowej funkcji skrótu z sygnałem jednokierunkowej funkcji skrótu przechowywanej w czytniku komparator elektroniczny wyzwała dekodery sygnału, który zezwala na odczyt danych zawartych w karcie pamięci półprzewodnikowej przy czym w przypadku kodowania danych z komputera zapisywanych za pomocą czytnika na wymienną półprzewodnikową kartę pamięci dane są kodowane z wykorzystaniem tej samej jednokierunkowej funkcji skrótu co podczas procesu dekodowania przy czym wyłączony przełącznik zapisu danych blokuje dostęp do zapisu danych z komputera na karcie pamięci półprzewodnikowej przy czym wyłączony przełącznik umożliwia zapis danych z komputera na karcie pamięci półprzewodnikowej. Urządzenie elektroniczne posiada w swojej strukturze Bufor Hasła Użytkownika (BHU), Bufor Numeru Czytnika (BNCZ), Bufor Numeru Karty Pamięci (BNKP),

Generator Sygnału Jednokierunkowej Funkcji Skrót (GSJFS), Komparator Elektroniczny (KE), blok Kodera i Dekodera Danych (KDD), Przełącznik Zapisu (PZ), półprzewodnikową wymienną Kartę Pamięci (KP) i gniazdo USB. Do korzystnych cech wynalazku należy funkcja odczytywania danych z karty pamięci półprzewodnikowej wyłącznie przez egzemplarz czytnika, które te dane na karcie zapisał. Oznacza to, że dane nielegalnie skopiowane z karty pamięci na inny egzemplarz karty pamięci nie są możliwe do odczytania przez inne czytniki kart. Ponadto czytnik posiada wbudowaną funkcję trybu pracy tylko do odczytu, która to funkcja jest wybierana za pomocą przełącznika zapisu. Funkcja ta zabezpiecza czytnik przed ładowaniem do jego struktury złośliwego oprogramowania.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 397441 (22) 2011 12 16

(51) G06F 13/14 (2006.01)

G06F 11/30 (2006.01)

(71) COMPOL II

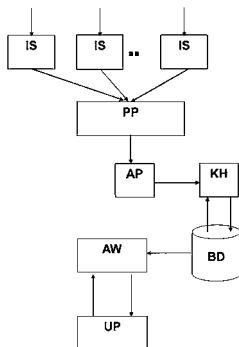
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(72) KRZEMIŃSKI JAROSŁAW

(54) Sposób i układ do oznaczania, identyfikacji, archiwizowania i odtwarzania sesji komunikacji w protokole HTTP

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do oznaczania, identyfikacji, archiwizowania i odtwarzania sesji komunikacji w protokole HTTP (Hypertext transfer protocol) rejestrowanych w procesie przechwytywania pakietów IP (Internet protocol). Sposób umożliwia wierne zobrazowanie zarejestrowanych i zarchiwizowanych stron HTML poprzez oznaczenie żądań pobrania zasobów do wewnętrznej pamięci lokalnej przeglądarki, które były transmitowane w trakcie wcześniejszych sesji umożliwiające późniejszą identyfikację. Układ charakteryzuje się tym, że wyjścia modułów interfejsów sieciowych (IS) podawane są na wejście modułu przechwytywania pakietów (PP), a wyjście modułu przechwytywania pakietów (PP) jest połączone z buforem pakietów modułu analizatora pakietów (AP), którego wyjście połączone jest z pierwszym wejściem konwertera HTML (KH), a wyjście konwertera HTML (KH) jest połączone z wejściem modułu bazy danych (BD), którego pierwsze wyjście jest podłączone do drugiego wejścia konwertera HTML (KH), a drugie wyjście jest połączone z pierwszym wejściem aplikacji webowej (AW) natomiast drugie wejście aplikacji webowej (AW) jest połączone z wyjściem układu prezentacji (UP), a wyjście układu prezentacji jest połączone z wyjściem aplikacji webowej (AW).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397360 (22) 2011 12 12

(51) G06Q 10/00 (2012.01)

G06Q 50/00 (2012.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) STANIEK ROMAN; CISZAK OLAF; MYSZKOWSKI ADAM;
WIERZBOWSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób doboru podstawowych zespołów korpusowych w maszynach technologicznych

(57) Sposób polega na tym, że po podjęciu decyzji o uruchomieniu produkcji wykonuje się odlewy podzespołów korpusów maszyn i wykonuje ich obróbkę mechaniczną w określonych partiach. Następnie dokonuje się pomiarów geometrii powierzchni bazowych podzespołów korpusów, po czym tworzy się bazę geometrii powierzchni bazowych wszystkich dostępnych komponentów. Dalej dobiera się podzespoły z wykorzystaniem specjalnego programu według kryterium najmniejszych sumarycznych błędów i na drodze symulacji sprawdza się poprawność ich doboru. W kolejnym etapie przeprowadza się montaż korpusów oraz dokonuje końcowego sprawdzenia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397361 (22) 2011 12 12

(51) G06Q 10/00 (2012.01)

G06Q 50/00 (2012.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) STANIEK ROMAN; GESSNER ANDRZEJ;
BARTKOWIAK TOMASZ

(54) Sposób szybkiego doboru zespołów korpusowych do montażu maszyn technologicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób szybkiego doboru zespołów korpusowych do montażu maszyn technologicznych dający najlepszą dokładność końcową, wykonywany bezpośrednio przed przystąpieniem do operacji montażu końcowego. Sposób polega na tym, że po podjęciu decyzji o uruchomieniu produkcji wykonuje się odlewy podzespołów korpusów maszyn i wykonuje ich obróbkę mechaniczną w określonych partiach. Następnie metodą fotogrametryczną dokonuje się pomiarów geometrii powierzchni bazowych podzespołów korpusów, po czym tworzy się bazę geometrii powierzchni bazowych wszystkich dostępnych komponentów. Dalej dobiera się podzespoły z wykorzystaniem specjalnego programu według kryterium najmniejszych sumarycznych błędów i na drodze symulacji sprawdza się poprawność ich doboru. W kolejnym etapie przeprowadza się montaż korpusów oraz dokonuje końcowego sprawdzenia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397359 (22) 2011 12 12

(51) G06T 17/00 (2006.01)

G06F 17/50 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

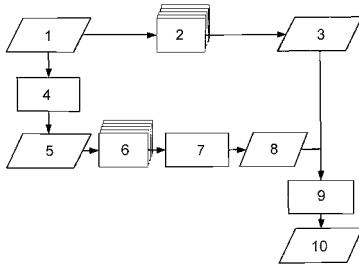
(72) MORZYŃSKI MAREK; STANKIEWICZ WITOLD;
ROSZAK ROBERT; NOWAK MICHAŁ;
RYCHLIK MICHAŁ

(54) Sposób tworzenia niskowymiarowego modelu flatterowego samolotu zgodnego z obiektem rzeczywistym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób tworzenia modelu flatterowego samolotu zgodnego z obiektem rzeczywistym, mający zastosowanie w procesie badań, i certyfikacji prototypów w przemyśle lotniczym. Sposób tworzenia niskowymiarowego modelu flatterowego samolotu zgodnego z obiektem rzeczywistym, polega na tym, że dla wybranego obiektu rzeczywistego (1) przeprowadza się badania flatterowe (2) do uzyskania niskowymiarowej reprezentacji (3) obiektu rzeczywistego (1), następnie na podstawie pomiarów (4) obiektu rzeczywistego (1) tworzy się wysokowymiarowy model numeryczny (5), dalej przeprowadza się analizę aero-

elastyczną (6) na wysokowymiarowym modelu numerycznym (5), po czym buduje się (7) model niskowymiarowy (8), następnie model niskowymiarowy (8) dopasowuje się (9) do niskowymiarowej reprezentacji (3) obiektu rzeczywistego (1) do uzyskania modelu flatterowego (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397339 (22) 2011 12 12

(51) G08G 1/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WŁODARSKI PRZEMYSŁAW

(54) Sposób optymalizacji przepływu ruchu samochodowego

(57) Sposób optymalizacji przepływu ruchu samochodowego, polegający na sterowaniu sygnalizacją świetlną na skrzyżowaniach znajdujących się na pomiędzy punktem START a punktem STOP, charakteryzuje się tym, że mierzy się znanymi metodami liczbę pojazdów przed punktem START, a następnie oblicza się czas trwania fazy zielonej według wzoru (A), gdzie N - liczba pojazdów czekających na skrzyżowaniu START, t_G - suma czasów trwania światła zielonego oraz żółtego na sygnalizatorze, t_R - średni czas trwania światła czerwonego oraz czerwono-żółtego na sygnalizatorach (B); $t_{G_{max}}$ to maksymalny czas trwania fazy zielonej uśredniony dla wszystkich skrzyżowań (C); a P to uśredniona wartość przepustowości dla wszystkich skrzyżowań (D); przy czym K-1 oznacza liczbę skrzyżowań między punktem START a STOP, po czym ustawia się obliczony czas trwania światła zielonego i żółtego na wszystkich sygnalizatorach pomiędzy punktem START a punktem STOP.

(1 zastrzeżenie)

$$(A) \quad t_G = \min \left(t_{G_{max}}, \sqrt{\frac{N \cdot t_R}{P}} \right)$$

$$(B) \quad \overline{t_R} = \frac{1}{K} \sum_{k=0}^{K-1} t_{R_k}$$

$$(C) \quad \overline{t_{G_{max}}} = \frac{1}{K} \sum_{k=0}^{K-1} t_{G_{max_k}}$$

$$(D) \quad \overline{P} = \frac{1}{K} \sum_{k=0}^{K-1} P_k$$

A1 (21) 397413 (22) 2011 12 14

(51) G08G 1/0965 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI,
Warszawa

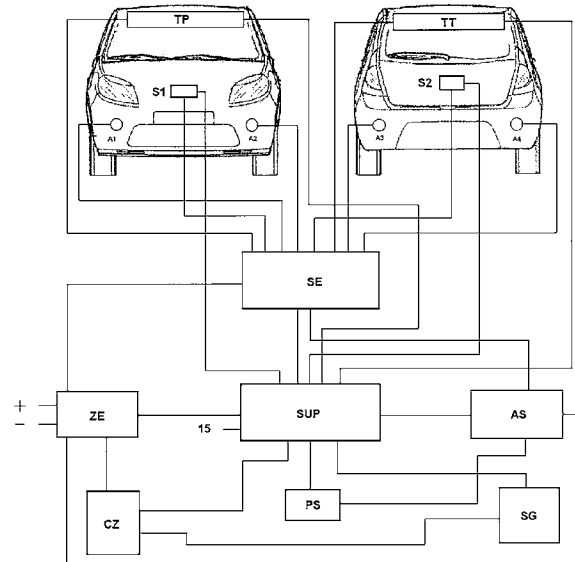
(72) PIJANOWSKI BOGUSŁAW; ŁUKJANOW SŁAWOMIR

(54) Układ do informowania otoczenia z pojazdu samochodowego o potrzebie pomocy, zwłaszcza po zdarzeniu drogowym

(57) Układ ma wyświetlacz przedni (TP) i wyświetlacz tylny (TT) zamontowane przy górnej lub dolnej krawędzi szyby przedniej i szyby tylnej pojazdu samochodowego. Na wyświetlaczach tych

generowane są, po zdarzeniu drogowym np. kolizji lub wypadku, przemiennie napisy „POTRZEBNA POMOC” i „HELP”. Układ ma również sterownik układu pomocy (SUP), połączony elektronicznie z: zespołem zasilania (ZE), sygnalizatorami dźwiękowymi (S1) i (S2), czujnikami zdarzeń drogowych (CZ), światłami awaryjnymi (A1), (A2), (A3), (A4), modułem świateł awaryjnych (AS), sterownikiem poduszek gazowych (SG), separatorem obwodów (SE) i panelem sterującym (PS). Zespół zasilający (ZE) jest podłączony do zacisków (+) i (-) akumulatora pojazdu samochodowego, a sterownik układu pomocy (SUP) jest podłączony do zacisku (15) stacyjki instalacji elektrycznej pojazdu samochodowego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397509 (22) 2011 12 22

(51) G09B 23/06 (2006.01)

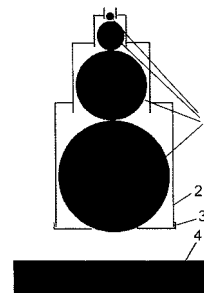
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) WIBIG TADEUSZ

(54) Zestaw pomiarowy do wyznaczania elastyczności

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw pomiarowy do wyznaczania elastyczności zwłaszcza do doświadczeń edukacyjnych prowadzonych dla młodzieży. Zestaw pomiarowy do wyznaczania elastyczności zawiera kule (1), o systematycznie zmniejszających się średnicach, umieszczone w plastikowej, przezroczystej obudowie (2) zbudowanej z odcinków rur o średnicach nieznacznie większych od średnic kul (1). Ostatnia największa kula (1) zamknięta jest od dołu wieczkiem (3) z otworem o średnicy równym 1/3 średnicy największej kuli (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397511 (22) 2011 12 22

(51) G09B 23/06 (2006.01)

A63G 21/00 (2006.01)

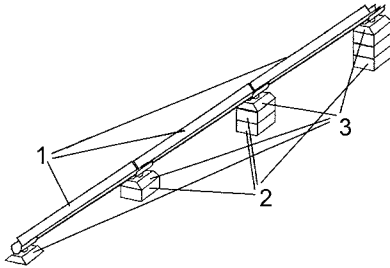
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) WIBIG TADEUSZ

(54) **Składana równia pochyła do zastosowań edukacyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest składana równia pochyła do zastosowań edukacyjnych, przeznaczona zwłaszcza do doświadczeń edukacyjnych prowadzonych dla młodzieży. Składana równia pochyła do zastosowań edukacyjnych składa się z co najmniej trzech fragmentów koryta (1) o takich samych długościach. Mają one kształt kątownika o krawędziach pochylonych korzystnie pod kątem 45°. Umocowane są do podpórek (3), umożliwiających ich trwałe zamocowanie pod kątem od 5° do 20°, ustawionych na jednakowych segmentach podstawy (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **397452** (22) 2011 12 19

(51) **H01G 7/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole
(72) KĘDZIA JÓZEF

(54) **Sposób wytwarzania elektretów polimerowych**

(57) Sposób wytwarzania elektretów polimerowych charakteryzuje się tym, że dielektryk polimerowy poddaje się działaniu promieniowania jonizacyjnego aż do wytworzenia pułapek przed procesem polaryzacji dipolowej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **397517** (22) 2011 12 22

(51) **H01L 31/042** (2006.01)

H02N 6/00 (2006.01)

F24J 2/38 (2006.01)

F24J 2/54 (2006.01)

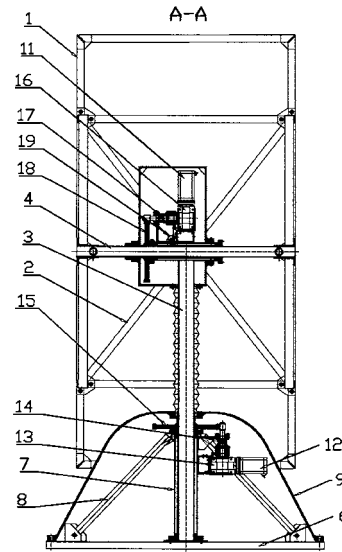
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) LAMOWSKI SŁAWOMIR; EJMONT PIOTR;
EWERTOWSKI JANUSZ

(54) **Urządzenie do przestrzennej orientacji ogniw fotowoltaicznych**

(57) Urządzenie ma panel (1) z ogniwami fotowoltaicznymi osadzony na pionowym maszcie (3) za pośrednictwem obrotowej belki poziomej (4) połączonej z górnym układem napędowym dla kąta elewacji, zaś maszt (3) jest wyposażony w oddzielny układ napędowy dla kąta azymutu, przy czym silnik każdego układu napędowego jest przyłączony do obwodu sterowania wyposażonego w czujnik położenia panelu względem słońca. Maszt (3) jest zamocowany obrotowo w podstawie, do której jest zamocowany dolny układ napędowy, zaś górny układ napędowy jest zamocowany

do górnej części masztu (3), przy czym każdy układ napędowy jest wyposażony w sprzęgło przeciążeniowe i wyłącznik krańcowy połączony z układem sterowania, a ponadto górny układ napędowy jest wyposażony w mechanizm blokady obrotu belki poziomej (4) połączony ze sprzęgłem przeciążeniowym górnym (17).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **397547** (22) 2011 12 23

(51) **H01L 41/083** (2006.01)

H01L 41/08 (2006.01)

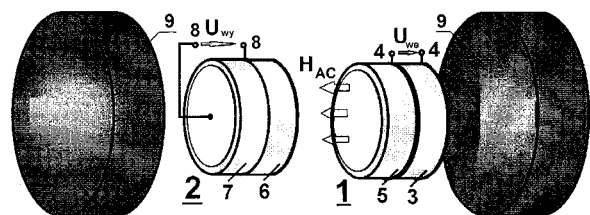
G01R 33/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
(72) KOZIELSKI LUCJAN

(54) **Transformator piezoelektryczno-magnetyczny jako czujnik natężenia pola magnetycznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest transformator piezoelektryczno-magnetyczny jako czujnik natężenia pola magnetycznego, składający się z nadajnika (1) i odbiornika (2) zmiennego pola magnetycznego H_{AC} , przy czym nadajnik (1) zbudowany jest z co najmniej jednej warstwy piezoelektrycznego aktuatora (3), do którego przyłączone są zaciski (4) napięcia wejściowego U_{we} , wykorzystującego odwrotny efekt piezoelektryczny do generacji drgań oraz połączonej z aktuatorem (3) co najmniej jednej warstwy magnetostrykcyjnego sensora (5), w którym następuje generacja zmiennego pola magnetycznego H_{AC} poprzez odwrotny efekt magnetostrykcyjny, natomiast odbiornik (2) zbudowany jest z co najmniej jednej warstwy magnetostrykcyjnego aktuatora (6) wykorzystującego prosty efekt magnetostrykcyjny do generacji drgań z energii zmiennego pola magnetycznego H_{AC} oraz co najmniej jednej warstwy piezoelektrycznego sensora (7) transformującego drgania na napięcie wyjściowe U_{wy} przez prosty efekt piezoelektryczny, przy czym zaciski (8) napięcia wyjściowego U_{wy} przyłączone są do warstw piezoelektrycznego sensora (7).

(2 zastrzeżenia)



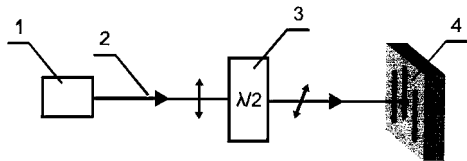
A1 (21) **397442** (22) 2011 12 16

(51) **H01S 3/10** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
- (72) JUDEK JAROSŁAW; ZDROJEK MARIUSZ;
WĄSIK MICHAŁ
- (54) **Sposób grzania laserowego nanoobjektów o istotnej anizotropii absorpcji optycznej ze sterowaniem przyrostu temperatury i układ do stosowania tego sposobu**

(57) Zgodnie ze sposobem zmienia się polaryzację wiązki laserowej o polaryzacji liniowej (2), którą kieruje się na nanoobjekt (4). W celu zmiany polaryzacji wiązki o polaryzacji liniowej (2) obraca się płytkę półfalową (3) usytuowaną na drodze tej wiązki. Układ zawiera źródło światła laserowego o polaryzacji liniowej (1), na drodze którego usytuowane są płytkę półfalowa osadzona obrotowo (3) przed nanoobjektami (4).

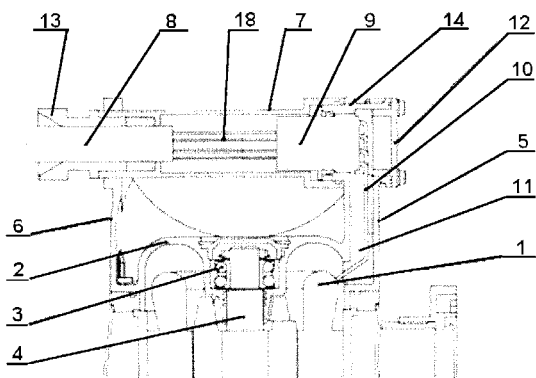
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397352 (22) 2011 12 12

- (51) H02K 5/22 (2006.01)
H02K 5/132 (2006.01)
- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
- (72) KORCZAK ANDRZEJ; PECZKIS GRZEGORZ;
SONOWIEC TOMASZ
- (54) **Obudowa przyłącza zasilającego przewodu elektrycznego silnika przenośnej pompy zatapialnej**
- (57) Obudowa charakteryzuje się tym, że ma uchwyt (7) sadzony w ramionach (5, 6) górnej pokrywy (2) silnika (1), którego elektryczny kabel zasilający (8) jest przeprowadzony przez wpust (13) i uchwyt (7), a jego przewody (18) są mocowane do listwy zaciskowej (9) w zamkniętej pokrywką (12) komorze (14) ramienia (5), do której doprowadzone są przewody zasilające (10) silnika (1) poprzez otwór (11) w pokrywie (2) i jej ramieniu (5).

(2 zastrzeżenia)

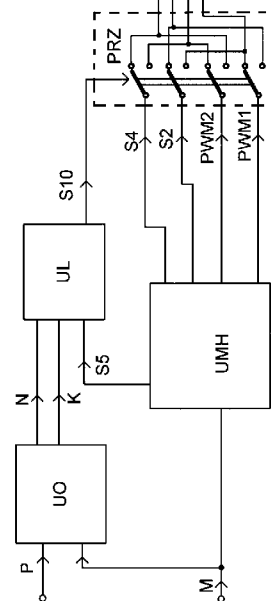
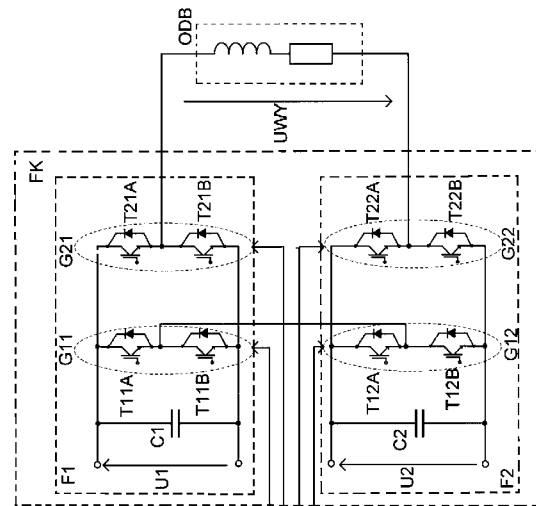


A1 (21) 397337 (22) 2011 12 12

- (51) H02M 7/48 (2007.01)
H02M 7/515 (2007.01)
- (71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra
- (72) LEŻYŃSKI PIOTR; KEMPSKI ADAM
- (54) **Sposób przekształcenia energii dwóch źródeł napięcia stałego na energię prądu przemiennego**
- (57) Oblicza się przy zadanym współczynniku modulacji M i zadanym współczynniku podziału P energii pobieranej ze źródeł napięcia stałego wartość współczynnika D ze wzoru (A). Przyjmuje się

dwie liczby naturalne N i K tak, aby po podzieleniu liczby N przez liczbę K otrzymać ułamek właściwy o wartości zbliżonej do wartości obliczonego współczynnika D, po czym przez odstęp czasu odpowiadający N okresom sygnału prostokątnego wysokiej częstotliwości (S5) podaje się na w pierwszym mostku falownikowym (F1) na łączniki pierwszej gałęzi (G11) sygnał przemienny prostokątny niskiej częstotliwości (S4), na łączniki drugiej gałęzi (G21) odwrócony sygnał przemienny prostokątny niskiej częstotliwości (S2), w drugim mostku falownikowym (F2) na łączniki pierwszej gałęzi (G12) pierwszy sygnał zmodulowany (PWM1), na łączniki drugiej gałęzi (G22) drugi sygnał zmodulowany (PWM2). Następnie na odstęp czasu odpowiadający K-N okresom sygnału trójkątnego wysokiej częstotliwości podaje się na w pierwszym mostku falownikowym (F1) na łączniki pierwszej gałęzi (G11) drugi sygnał zmodulowany (PWM2), na łączniki drugiej gałęzi (G21) pierwszy sygnał zmodulowany (PWM1), w drugim mostku falownikowym (F2) na łączniki pierwszej gałęzi (G12) odwrócony sygnał przemienny prostokątny niskiej częstotliwości (S2), na łączniki drugiej gałęzi (G22) sygnał przemienny prostokątny niskiej częstotliwości (S4). Następnie wymienione czynności wielokrotnie powtarza się.

(1zastrzeżenie)



$$(A) \quad D = \frac{P + \frac{0,6367}{M} - 1}{\frac{1,273}{M} - 1}$$

A1 (21) **397353** (22) 2011 12 13

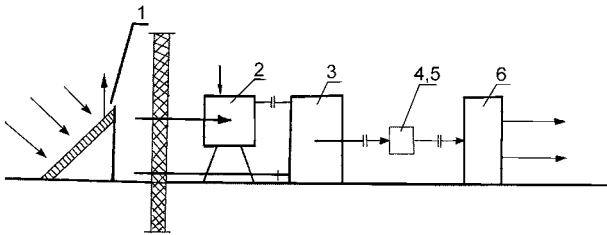
(51) **H02N 6/00** (2006.01)
H02M 3/22 (2006.01)
F03G 6/00 (2006.01)
F03G 6/06 (2006.01)
F03D 9/00 (2006.01)

(71) ZAWADA HENRYK, Siemianowice Śląskie
 (72) ZAWADA HENRYK

(54) **Solarna domowa elektrownia powietrzna**

(57) Układ przetwarzania energii słonecznej na energię elektryczną charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej trzy panele fotowoltaiczne (1) umieszczone na zewnątrz budynku, wentylator promieniowy wyciągowo-nawiewny (2), turbinę powietrzną (3) posiadającą co najmniej trzy łopatki, przekładnię multiplikator (5) i prądnicę synchroniczną (6).

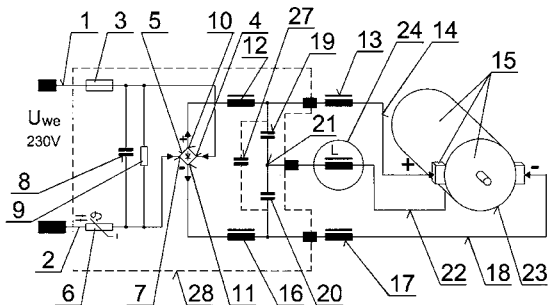
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **397485** (22) 2011 12 21

(51) **H02P 25/14** (2006.01)
 (71) ELEKTRONICZNY ZAKŁAD INNOWACYJNO-
 -WDROŻENIOWY HYBRES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rzeszów
 (72) SZELA ZBIGNIEW; KONIK PAWEŁ; KUDUK GRZEGORZ
 (54) **Układ elektroniczny zasilacza sieciowego silnika
 elektrycznego urządzenia kuchennego**

(57) Układ elektroniczny zasilacza sieciowego silnika elektrycznego urządzenia kuchennego, zwłaszcza maszyny do mielenia mięsa posiada przewody fazowe (1, 2), zasilane napięciem 230V, przy czym przewód fazowy poprzez bezpiecznik (3) połączony jest z jednym zaciskiem wejściowym mostka prostowniczego typu Graetza, a przewód neutralny poprzez termistor połączony jest z drugim zaciskiem tego mostka, natomiast do wspólnych punktów pomiędzy tym bezpiecznikiem i termistorem oraz pomiędzy obu zaciskami wejściowymi tego mostka prostowniczego dołączone są: pierwszy kondensator przeciwzakłóceńowy i rezystor rozładowujący, zaś do obu zacisków wyjściowych tego mostka dołączone są połączone ze sobą szeregowo dwie cewki indukcyjne połączone za pomocą pierwszego przewodu zasilającego z biegunem dodatnim silnika elektrycznego prądu stałego oraz dwie cewki indukcyjne połączone ze sobą również szeregowo za pomocą drugiego przewodu zasilającego z biegunem ujemnym tego silnika, przy czym wspólne punkty między obu parami tych cewek indukcyjnych połączone są za pomocą dwóch kolejnych kondensatorów przeciwzakłóceńowych połączonych ze sobą szeregowo,



a do łączącego ich wspólnego punktu dołączony jest jeden koniec uziemiającego przewodu przeciwzakłóceńowego, którego drugi koniec dołączony jest do metalowej obudowy tego silnika.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400738** (22) 2012 09 11

(51) **H04L 12/00** (2006.01)
G06F 13/00 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) KOŁACZEK GRZEGORZ
 (54) **Sposób szacowania poziomu bezpieczeństwa usług
 atomowych i złożonych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób szacowania poziomu bezpieczeństwa usług atomowych i złożonych w środowisku wykonawczym systemu zorientowanego na usługi, przy użyciu protokołów komunikacyjnych TCP/IP, z wykorzystaniem wielodostępowego systemu przetwarzania danych, w którym zaimplementowane funkcjonalności przetwarzania danych rozproszone są w środowisku sieciowym i udostępniane w postaci usług webowych, zgodnie z paradygmatem bezpieczeństwa jako usługi. Sposób polega na tym, że dane wejściowe charakteryzujące przebieg realizacji usługi w środowisku wykonawczym systemu zorientowanego na usługi w postaci zmierzonych aktualnych wartości parametrów niefunkcjonalnych realizowanych usług atomowych (S1, S2, S3, ... SN), wprowadza się do systemu komputerowego, po czym w oparciu o te dane oblicza się opinię ω_{s1} o poziomie bezpieczeństwa badanej usługi atomowej (S1, S2, S3, ... SN) wyrażoną w postaci trzech parametrów $\langle b_{s1}, d_{s1}, u_{s1} \rangle$, z których b_{s1} jest wartością określającą poziom przekonania o bezpieczeństwie badanej usługi, d_{s1} jest wartością określającą poziom przekonania o braku bezpieczeństwa badanej usługi, a u_{s1} jest wartością określającą brak wiedzy o poziomie bezpieczeństwa badanej usługi, przy czym oblicza się opinię ω_{s1} dla każdego poziomu, na którym monitorowana jest realizacja usługi atomowej (S1, S2, S3, ... SN), następnie na podstawie opinii cząstkowych $\omega_{tr,s1}, \omega_{za,s1}, \omega_{user,s1}, \omega_{service,s1}$ dotyczących zadanego poziomu monitorowania usług atomowych (S1, S2, S3, ... SN), oblicza się opinię ω_{s1} o ogólnym poziomie bezpieczeństwa z zależności: $\omega_{s1} = (\omega_{tr,s1} \wedge \omega_{za,s1} \wedge \omega_{user,s1} \wedge \omega_{service,s1})$, po czym z uwzględnieniem opinii ω_{s1} o ogólnym poziomie bezpieczeństwa dla każdej usługi atomowej (S1, S2, S3, ... SN), realizowanej w środowisku wykonawczym systemu zorientowanego na usługi, oblicza się opinię o ogólnym poziomie bezpieczeństwa usługi złożonej, przy czym plan wykonania usługi złożonej reprezentuje graf skierowany, którego węzłami są usługi atomowe (S1, S2, S3, ... SN) definiowanej usługi złożonej, ponadto w oparciu o ogólny poziom bezpieczeństwa dla każdej usługi atomowej (S1, S2, S3, ... SN), realizowanej w środowisku wykonawczym okresowo generuje się alarmy bezpieczeństwa.

(7 zastrzeżeń)

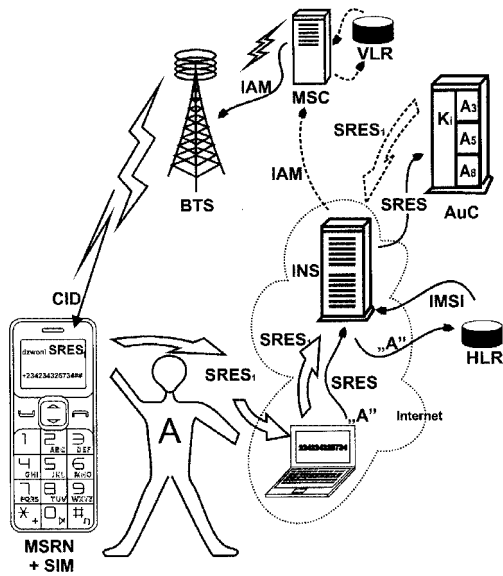
A1 (21) **397500** (22) 2011 12 22

(51) **H04W 12/06** (2009.01)
G06F 21/22 (2006.01)
G06Q 20/40 (2012.01)
 (71) DCO4
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (72) SZARY MARCIN; TOKARCZYK KRZYSZTOF;
 FUK ANNA
 (54) **Sposób transmisji kodu jednorazowego
 w postaci alfanumerycznej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób transmisji kodu jednorazowego w postaci alfanumerycznej przez komputer podłączony do sieci teleinformatycznej GSM lub UMTS, po otrzymaniu przez komputer zapotrzebowania na kod jednorazowy, wygenerowaniu kodu jednorazowego i zapisaniu w pamięci komputera dla operacji abonenta identyfikowanego z numerem telefonicznym urządzenia elektronicznego zaopatrzonego w wyświetlacz, z którym to urzą-

dzeniem elektronicznym komputer zestawia i uruchamia połączenie poprzez sieć teleinformatyczną, po czym w polach identyfikacji wywołującego (CID) w operacji tworzenia wiadomości (IAM) zestawienia adresu komputer umieszcza i przesyła do urządzenia elektronicznego kod jednorazowy w systemie szesnastkowym. Kod jednorazowy emitowany jest przez układ wyświetlacza w trakcie wywoływania połączenia telefonicznego z urządzeniem elektronicznym. Korzystnie w polach identyfikacji wywołującego (CID) niezajętych przez kod jednorazowy w postaci alfanumerycznej komputer umieszcza i przesyła wraz z kodem jednorazowym znaki maskujące inne niż alfanumeryczne. Opcjonalnie umieszczony przez komputer w polach identyfikacji wywołującego (CID) kod jednorazowy w postaci alfanumerycznej zawiera co najmniej jeden maskujący znak alfanumeryczny. Sposób może być używany w wielu przypadkach służąc autoryzacji abonentów jak i systemów informatycznych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397550 (22) 2011 12 23

(51) H05B 33/00 (2006.01)

G09F 13/22 (2006.01)

(71) SMART

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sopot

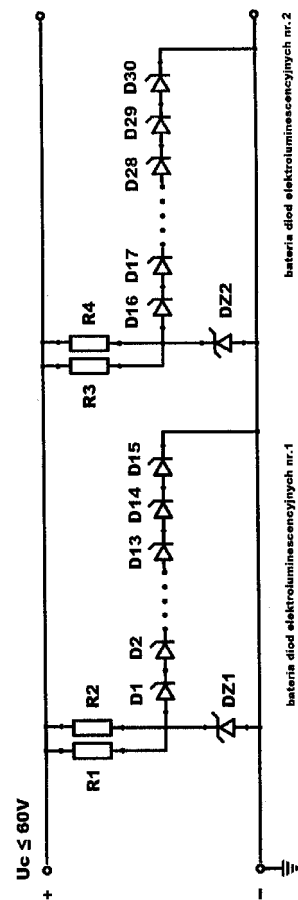
(72) BOGUCKI BOHDAN

(54) Układ taśmy diod elektroluminescencyjnych

(57) Układ taśmy diod elektroluminescencyjnych zestawiony z licznymi diod elektroluminescencyjnych, zasilanych napięciem bezpiecznym prądu stałego, ustawionych względem siebie i połączonych ze sobą w szereg w kolejności kolektor - emiter - kolektor - emiter..., oraz osadzonych na wspólnym zasilającym dwu-przewodowym torze, mającym po stronie baz diod polaryzację dodatnią charakteryzuje się tym, że do przewodu dodatniego

przyłączonego do źródła napięcia bezpiecznego nic wyższego jak 60 V, po przez dzielnik napięcia pierwszy składający się z ustawionych równolegle rezystorów pierwszego (R1) i drugiego (R2), jest przyłączona bateria pierwsza diod elektroluminescencyjnych, składająca się z piętnastu jednakowych ustawionych w szereg diod odpowiednio (D1), (D2), (D3)... (D14) i (D15), z pośród których ostatnia dioda piętnasta (D15) ma emiter dołączony do przewodu ujemnego, do którego jest również po przez stabilizator napięcia pierwszy będący diodą Zenera (DZ1), dołączony dzielnik napięcia pierwszy (R1) + (R2), oraz do tego samego przewodu dodatniego jest po przez dzielnik napięcia drugi składający się z ustawionych równolegle rezystorów trzeciego (R3) i czwartego (R4) jest przyłączona bateria druga diod elektroluminescencyjnych, składająca się z piętnastu jednakowych ustawionych w szereg diod odpowiednio (D16), (D17), (D18)... (D29) i (D30), z pośród których dioda ostatnia trzydziesta (D30) ma emiter dołączony do przewodu ujemnego, do którego jest również po przez stabilizator napięcia drugi będący diodą Zenera (DZ2), dołączony dzielnik napięcia drugi (R3) + (R4).

(19 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 120576 (22) 2011 12 12

(51) A01G 23/083 (2006.01)
A01G 23/095 (2006.01)

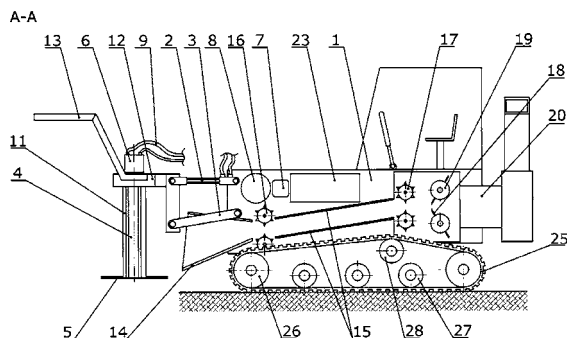
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA,
Rzeszów

(72) STACHOWICZ FELIKS; NIEMIEC WITOLD;
TRZEPIECIŃSKI TOMASZ

(54) **Mobilny kombajn do pozyskiwania biomasy z roślin o zdrewniałych pędach**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kombajn do pozyskiwania biomasy z roślin o zdrewniałych pędach posiadający możliwość zbioru i przeróbki roślin energetycznych, zwłaszcza wierzy energetycznej również na terenach grząskich. Mobilny kombajn do pozyskiwania biomasy z roślin o zdrewniałych pędach wyposażony w zespół tnący oraz zespół rozdrabniający charakteryzuje się tym, że z przednią częścią obudowy (1) poprzez ramię (3) oraz siłownik hydrauliczny (2) połączone z nią przegubowo sprzężony jest zespół tnący, który stanowią dwa bębny (4) z zamocowanymi tarczami zębatymi (5) napędzane silnikiem hydraulicznym (6) oraz wysięgnik (13) naginający cięte pędy, natomiast w wewnętrznej przestrzeni tej obudowy (1) usytuowany jest zespół rozdrabniający połączony ze strefą cięcia gardzielią (14) ograniczoną listwami (15), za którą znajdują się wałki podające (16, 17) i wały (19) z nożami tnącymi (18) napędzane mechanicznie poprzez przekładnie silnikiem spalinowym (23) będącym również napędem trakcyjnym kombajnu sprzężonym z układem jezdnym, zamocowanym do resorowanego podwozia, który stanowią gumowe gąsienice (25) współpracujące z kołami napędowymi (26), kołami jezdnymi (27) oraz napinającymi. Poza tym do kanału wyrzutowego (20) zespołu rozdrabniającego zamocowany jest odśrodkowy mechanizm transportujący lub przenośnik taśmowy, zależnie od stopnia rozdrobnienia ciętych gałęzi i pędów.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120595 (22) 2011 12 17

(51) A01K 29/00 (2006.01)
A01G 13/10 (2006.01)

(71) PUSZ EWA

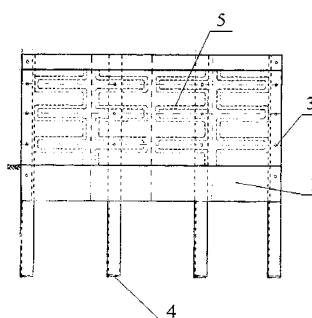
FIRMA PRODUKCYJNA I HANDLOWA PUSZ, Warszawa

(72) LEMAŃSKI DARIUSZ; PUSZ JACEK;
PUSZ-GAJOS NATALIA

(54) **Płotek ochronno-naprowadzający**

(57) Płotek ochronno-naprowadzający jest zbudowany z powtarzalnych segmentów, które mają postać płyt (1) z przetłoczeniami (5) z zagiętymi górnymi krawędziami, połączonych ze sobą na zakład, korzystnie za pomocą nitów (3), ze słupkami posiadającymi w dolnej części stopki (4), a konstrukcja płotka jest wykonana z laminatu poliestrowo-szklanego.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120602 (22) 2011 12 21

(51) A41B 9/00 (2006.01)
A41C 1/00 (2006.01)
A41C 1/02 (2006.01)
A41C 1/08 (2006.01)
A61F 13/08 (2006.01)

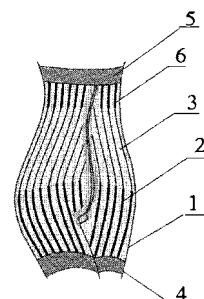
(71) JANIAK MARZENA FIRMA MARILYN, Łódź

(72) ADAMCZEWSKA MAŁGORZATA

(54) **Bielizna modelująca sylwetkę**

(57) Bielizna modelująca sylwetkę zawierająca nogawek, część majtkową oraz część modelującą talię i brzuch, w której nogawki (1) są skrócone i obejmują swoim zasięgiem część nóg pomiędzy kolanami a biodrami a nogawki (1), jak też część modelująca talię i brzuch (3) zakończone są poszerzonym ściągaczem (4) i (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120603 (22) 2011 12 21

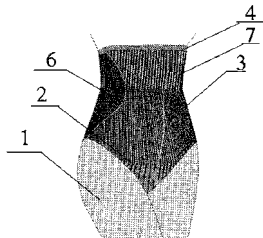
(51) A41B 9/00 (2006.01)
A41B 11/00 (2006.01)
A41B 11/14 (2006.01)
A41C 1/02 (2006.01)
A61F 13/08 (2006.01)

(71) JANIAK MARZENA FIRMA MARILYN, Łódź
 (72) ADAMCZEWSKA MAŁGORZATA

(54) **Rajstopy modelujące sylwetkę**

(57) Rajstopy modelujące sylwetkę zawierające nogawki, część majtkową, a także część modelującą (3) stanowiącą przedłużenie części majtkowej (2) w kierunku klatki piersiowej charakteryzuje się tym, że część modelująca (3) zakończona jest ściągaczem (4) o malejącym ku klatce piersiowej nacisku a poniżej ściągacza (4) znajduje się układ pasów wytworzonych jednolicie z materiałem rajstop, które wywierając nacisk na ciało modelując sylwetkę.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 121540 (22) 2012 11 29

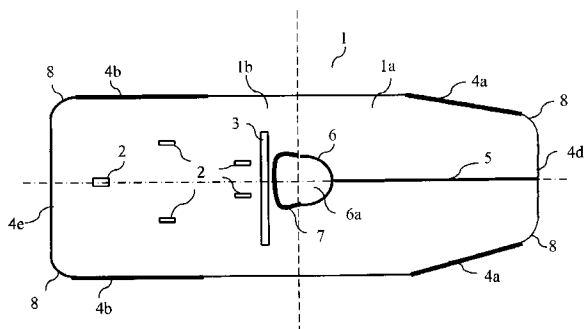
(51) **A41D 3/08** (2006.01)
A47D 15/00 (2006.01)
A47G 9/06 (2006.01)
A41B 13/06 (2006.01)

(71) ZAGÓROWSKA KAMILA, Warszawa
 (72) ZAGÓROWSKA KAMILA

(54) **Ocieplacz zwłaszcza do wózka**

(57) Ocieplacz zwłaszcza do wózka, posiada część przednią (1a) i część tylną (1b), które są połączone ze sobą w części ramieniowej zawierającej wycięcie (6) umożliwiające przeprowadzenie ocieplacza (1) przez głowę osoby znajdującej się w/na wózku. Wycięcie (6) zawiera wypustkę stanowiącą kołnierz (6a) dodatkowo osłaniający kark osoby przewożonej w/na wózku. Część tylna (1b) ocieplacza zawiera co najmniej dwa, korzystnie trzy, a najkorzystniej pięć otworów (2) do pasów od wózka. Ocieplacz jest zaopatrzony w zaokrąglenia (8) występujące na jego narożach, natomiast część przednia (1a) ma ścięte krawędzie boczne (4a) i dodatkowo zwęża się w kierunku krawędzi dolnej (4d). Środki łączące część tylną (1b) i część przednią (1a) ocieplacza są rozmieszczone odpowiednio na fragmentach krawędzi bocznych (4b) części tylnej (1b) i ściętych fragmentach krawędzi bocznych (4a) części przedniej (1a) w taki sposób, że po połączeniu ze sobą części przedniej (1a) z częścią tylną (1b) krawędzie boczne (4a), (4b) zawierają otwory (4c). Dodatkowo w części przedniej (1a) ocieplacza znajduje się zamykany otwór (5) rozciągający się od wycięcia (6) na głowę do krawędzi dolnej (4d) części przedniej (1a).

(11 zastrzeżeń)



U1 (21) 120604 (22) 2011 12 21

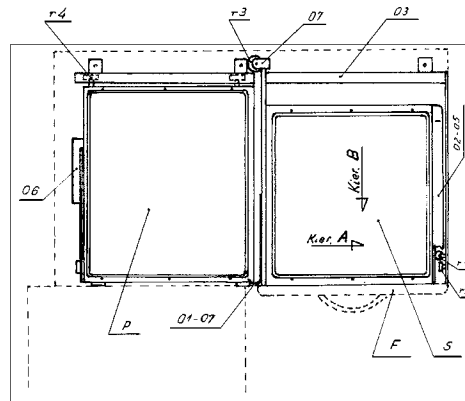
(51) **A47B 88/02** (2006.01)
A47B 88/00 (2006.01)
A47B 77/00 (2006.01)

(71) MRÓWCZYŃSKI JAN, Wschowa
 (72) MRÓWCZYŃSKI JAN

(54) **Szuflada narożna odsuwana do mebli kuchennych**

(57) Szuflada narożna odsuwana, oparta jest na stalowym mechanicznym stelażu, który umożliwia jej otwarcie, a następnie odsunięcie w bok w celu pełnego wysunięcia kolejnej szuflady pojemnika (P) z niedostępnej części szafy, np. z narożnika mebli kuchennych. W pozycji wyjściowej, zamocowana na bocznych meblowych prowadnicach kulkowych, szuflada (S) z frontem (F) podparta jest poprzez kątownik (02-05) na kółkach (r1, r2) oraz ograniczana jest w poziomie poprzez zderzak wózka (06). Po wysunięciu szuflady następuje jej wyczepienie z kółek (r1, r2) i jednocześnie zamocowanie na ograniczniku (01-07) przy pomocy kółka (r3). Umożliwia to przemieszczanie całego zespołu na kółkach (r4) po torze (03) do pozycji, w której pojemnik (P) można, za pomocą prowadnic, wysunąć również na zewnątrz szafy.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 120593 (22) 2011 12 16

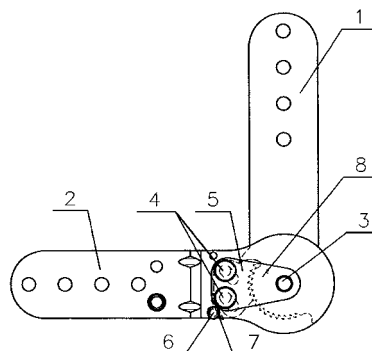
(51) **A47C 1/026** (2006.01)
A47C 7/14 (2006.01)
A47C 20/04 (2006.01)
F16C 11/04 (2006.01)

(71) STALMOT & WOLMET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Nidzica
 (72) SOBIERAJSKI PIOTR

(54) **Mechanizm przegubowy**

(57) Mechanizm przegubowy składa się z dwóch ramion (1) i (2), połączonych sworzniem (3), ramię (2) składa się z dwóch jednakowych płaskowników z odsadzką, połączonych ze sobą, a w odsadzce zamontowana jest końcówka ramienia (1) w kształcie zbliżonym do części koła z naciętymi zębami i wybraniami na mniejszej średnicy, zębata współpracuje z zapadką wielozębatą (5) zaopatrzoną w podłużne otwory współpracujące ze sworzniem (4), zapadka dociskana jest sprężyną (7) zamocowaną na sworzniu (6). Po obu stronach ramienia (2) zamocowane są nakładki (8) w kształcie trójkąta z zaokrąglonymi narożnikami.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **120591** (22) 2011 12 16

(51) **A47C 4/14** (2006.01)

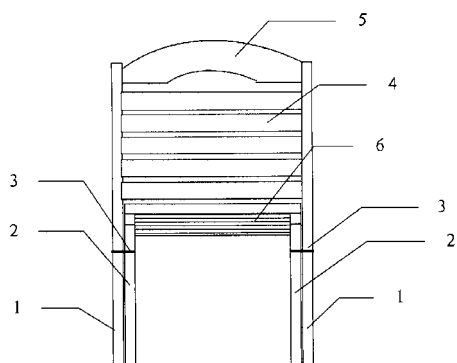
(71) JURASZEK JERZY, Dobrocień

(72) JURASZEK JERZY

(54) **Krzesło składane**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest krzesło składane, przeznaczone do stosowania na zewnątrz, w ogrodzie lub na tarasie. Krzesło charakteryzuje się tym, że dźwigar oparcia (1) ma kształt płaskiej deski, wyprofilowanej w ten sposób, że jego krawędź górna jest prosta, a krawędź dolna podzielona na dwa odcinki, z czego odcinek prosty odbiega pod kątem ostrym od krawędzi górnej, tworząc w środkowej części dźwigara poszerzoną, wzmocnioną płaszczyznę i w miejscu tym wykonany jest otwór pod sworzeń (3), a drugi odcinek krawędzi dolnej dźwigara oparcia (1) stanowi łagodny łuk, wygięty w kierunku krawędzi górnej. Oparcie krzesła tworzą klepki oparcia (4, 5), które swymi końcami przymocowane są do krawędzi zewnętrznych dźwigarów oparcia (1). Dźwigar siedziska (2) ma kształt płaskiej deski, wyprofilowanej w ten sposób, że jego górna krawędź ma część prostą oraz tworzącą z nią kąt rozwarty część łukowatą, łagodnie opadającą ku dołowi, po czym zakończoną zwężeniem, tworzącym nogę krzesła. Krawędź dolna dźwigara oparcia (2) ma odcinek prosty, który odbiega pod kątem ostrym od krawędzi górnej, tworząc w środkowej części dźwigara poszerzoną, wzmocnioną płaszczyznę i w miejscu tym wykonany jest otwór pod sworzeń (3), natomiast końcowy odcinek krawędzi dolnej dźwigara oparcia (2) łagodnym łukiem zbliża się do pionu, przechodząc w nogę krzesła. Siedzisko krzesła tworzą klepki siedziska (6), które swymi końcami przymocowane są do prostej części krawędzi dźwigarów siedziska (2).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **120594** (22) 2011 12 17

(51) **A47C 7/54** (2006.01)

A47C 3/20 (2006.01)

A63B 23/035 (2006.01)

A63B 23/12 (2006.01)

A63B 21/00 (2006.01)

(71) PANEK MARIUSZ ORBIMED

INNOWACYJNA TERAPIA KRĘGOSŁUPA, Tarnów

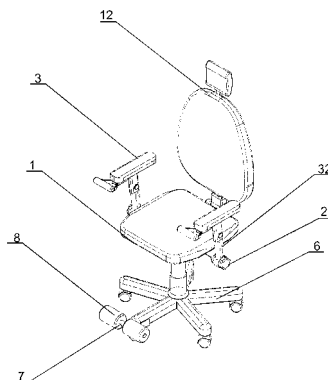
(72) PANEK MARIUSZ

(54) **Fotel, zwłaszcza do ćwiczeń profilaktycznych i zdrowotnych**

(57) Fotel, zwłaszcza do ćwiczeń profilaktycznych i zdrowotnych, przeznaczony do użytkowania jako zwykły fotel, na przykład biurowy, umożliwiający wykonywanie na nim ćwiczeń oporowych mięśni tułowia i kończyn górnych, z funkcją indywidualnie zmienianego oporu, charakteryzuje się tym, że każdy z podłokietników (3) o regulowanej wysokości, umieszczonych obrotowo za pomocą zamocowanych symetrycznie pod siedziskiem (1) fotela mechanizmów oporowych ma od dołu umieszczoną wysuwaną rączkę, zakończoną uchwytem, natomiast poniżej siedziska (1) do konstrukcji

podstawy (6) zamocowany jest rozłącznie podnózek (7) zawierający walcowe poduszki oporowe (8).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) **120587** (22) 2011 12 15

(51) **A47G 1/10** (2006.01)

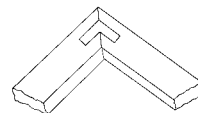
(71) NABIAŁEK JULIUSZ MAREK, Warszawa

(72) NABIAŁEK JULIUSZ MAREK

(54) **Rama do oprawiania prac plastycznych**

(57) Pokazana na rysunku rama do oprawiania prac plastycznych jest utworzona z połączonych w zamknięty obwód elementów. Elementy, w miejscu kąтового łączenia z sąsiadującymi elementami, mają na wewnętrznej powierzchni wycięcia, tworzące z wycięciami sąsiadujących elementów wnęki do trwałego osadzenia kąтового łącznika, mocowanego po połączeniu dolegających do siebie boków elementów. Kątowy łącznik jest ukształtowany w formie zagiętego kątownika, odpowiadającego kształtem i wymiarami ukształtowaniu wnęki.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **121586** (22) 2012 12 13

(51) **A61M 5/158** (2006.01)

A61D 7/00 (2006.01)

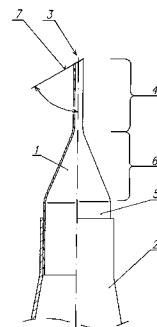
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) BORSUK GRZEGORZ; OLSZEWSKI KRZYSZTOF;
PALEOLOG JERZY

(54) **Igła do mikrozastrzyków**

(57) Igła do mikrozastrzyków zawierająca rurkę, której pierwsza część ma ścięty pod kątem ostrym wierzchołek, zaś druga część osadzona jest współosiowo w tulejce, charakteryzuje się tym, że pierwsza część (4) rurki (1) ma średnicę mniejszą niż druga część (5), przy czym kąt α pomiędzy płaszczyzną ścięcia (7), a osią rurki (1), mieści się w przedziale 50-75°.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 120612 (22) 2011 12 22

(51) B01D 15/00 (2006.01)

B01D 53/00 (2006.01)

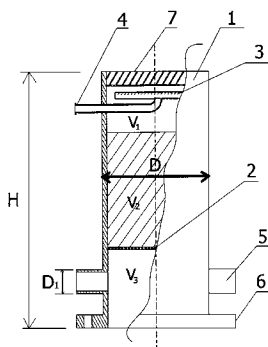
C02F 1/58 (2006.01)

C02F 1/74 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZO-WDROŻENIOWE UNITEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk(72) MARJANOWSKI JAN; KUKIEŁKO ANDRZEJ;
OSTROWSKI TOMASZ; PIOTRZKOWSKA ANNA;
DOŁGOSZYJA AGNIESZKA; BETTKA MAREK;
TÓRZ JANUSZ; MARCHLEWSKI DARIUSZ(54) Desorber skroplin odwarowych z procesów
zateżnienia soków owocowych i przetworów
owocowo-warzywnych

(57) Desorber skroplin wód odwarowych służący do usunięcia lotnych alkoholi alifatycznych i olejków eterycznych ze skroplin odwarowych z procesów zateżnienia soków i przetworów owocowo-warzywnych oraz produkcji proszków owocowych i warzywnych charakteryzuje się tym, że wewnątrz kolumny odgazowywacza (1) o przekroju kołowym o średnicy (D) i wysokości części cylindrycznej (H) pozostających z sobą w stosunku (H) : (D) i wynoszącym od 12 do 1 korzystnie od 5 do 3 wydzielone są 3 przestrzenie: środkowa przestrzeń (V_2) zabudowana pierścieniami Raschiga lub Białeckiego leżącymi na dnie sitowym (2), górna przestrzeń (V_1) przeznaczona na zabudowę kolektora zraszającego pierścienie skroplinami z ramionami o przestrzennym układzie gwiazdowym (3), połączonym z króćcem dopływowym skroplin (4) oraz dolna przestrzeń (V_3) służąca do równomiernego doprowadzania powietrza pod dno sitowe (2) za pomocą co najmniej jednego króćca (5) o średnicy (D_1) odprowadzająca uzdatnione skropliny do zbiornika wody zdesorbowanej pod kolumną, przy czym stosunek objętości (V_2) : (V_1) oraz (V_2) : (V_3) wynosi od 5 do 2, ponadto dolna część kolumny desorbera zakończona jest kołnierzem (6) służącym do mocowania desorbera do zbiornika wody zdesorbowanej, a w górnej części zabudowany jest żaluzjowy łapacz kropli (7). Ponadto desorber może być wyposażony korzystnie w dwa lub więcej króćców doprowadzających powietrze (5) przy czym stosunek średnicy (D) desorbera (1) do średnicy (D_1) króćca doprowadzającego powietrze (5) wynosi od 20 do 5, a gwiazdowy kolektor rozbryzgowy (3) zbudowany jest z rur naciętych do połowy obwodu rury szczelinami od 0,05 do 0,20 mm lub nawinięty jest z drutu ze stali odpornych na korozję o przekroju trapezowym tworząc po nawinięciu przekrój kołowy ramienia gwiazdy ze szczeliną od 0,05 do 0,20 mm.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120599 (22) 2011 12 19

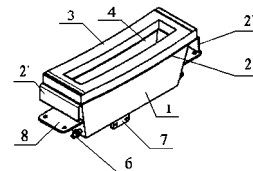
(51) B23K 9/02 (2006.01)

B23K 37/06 (2006.01)

(71) SINKOS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Police(72) DZIURLEJA LEON; NOWACKI JERZY;
OWCZARZAK BARTOSZ(54) Podkładka do formowania grani w jednostronnym
plazmowym spawaniu powierzchni stalowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja podkładki do formowania grani do jednostronnego plazmowego spawania zwłaszcza powierzchni wewnętrznych cylindrycznego zbiornika stalowego, o dużych wymiarach przeznaczonego do składowania cieczy i gazów. Podkładka charakteryzuje się tym, że korpus podkładki (1) ma postać bryły jednostronnie otwartej o przekroju przypominającym trapez równoramienny. Na krawędzi szczeliny (4) korpusu podkładki (1) jest umieszczona nakładka (2), zaopatrzona po obu stronach w płaskie kołnierze (2'). Do krawędzi bocznych nakładki przywiera wykonana z ogniotrwałego materiału taśma (3), która szczelnie przylega do spawanej powierzchni.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 120586 (22) 2011 12 15

(51) B25B 21/00 (2006.01)

B25F 3/00 (2006.01)

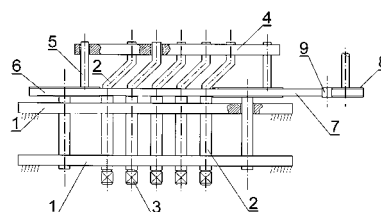
(71) POLGEN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łódź

(72) BOCIAN ROMUALD

(54) Urządzenie do jednoczesnego napędzania grupy
wkrętek o osiach równoległych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do jednoczesnego napędzania grupy wkrętek o osiach równoległych, przeznaczone do jednoczesnego odkręcania lub zakręcania grupy fiolek laboratoryjnych umieszczonych we wspólnej podstawie. Urządzenie do jednoczesnego napędzania grupy wkrętek (2) osiach równoległych, składające się z dwóch równoległych, płytowych ostojnic (1), w których są ułożyskowane wkrętki (2), przy czym końce wkrętek (2) po jednej stronie mają kształtowe zakończenia (3) do przyjęcia zakrętek fiolek laboratoryjnych. Drugie końce wkrętek (2) mają identyczne wykorbienia a ich końce są ułożyskowane w ruchomej płycie (4), w której rozstaw otworów dla wkrętek (2) jest taki sam jak otworów dla wkrętek (2) w płytowych ostojnicach (1), przy czym w płytowych ostojnicach (1) są ułożyskowane i rozstawione korby (5) wychodzące z kół napędowych (6) o takim samym wykorbieniu jak wkrętki (2). Wszystkie koła napędowe (6) są jednocześnie opasane oraz napędzane paskiem zębatym (7) z zewnętrznego koła napędowego (8) połączonego z silnikiem napędowym.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **120585** (22) 2011 12 15

(51) **B28B 7/16** (2006.01)

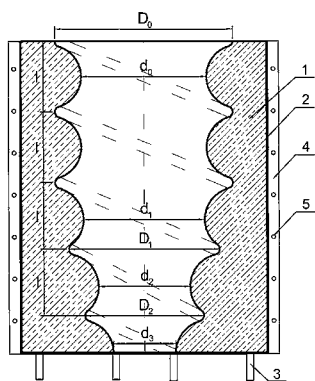
(71) MOSTMARPAL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zaręcze

(72) GAWEŁ WOJCIECH; KANIA JAKUB

(54) **Forma do produkcji prefabrykowanych świrdrów z betonu**

(57) Forma składa się z jednakowych części (1), stanowiących wycinek walca, które po złożeniu tworzą walec z uformowanym w środku, zbieżnym ku dołowi, otworem, ograniczonym boczną powierzchnią, odzwierciedlającą odbicie powierzchni świrdra ślimakowego. Powierzchnia zewnętrzna każdej części (1) jest wykonana ze stali i ma uformowane wzdłuż tworzącej kołnierze (4), korzystnie z otworami (5), do umieszczenia śrub, łączących części (1). Powierzchnia wewnętrzna jest wykonana z betonu ewentualnie innego materiału plastycznego w trakcie formowania, twardej po uformowaniu.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **120592** (22) 2011 12 16

(51) **B28C 5/16** (2006.01)

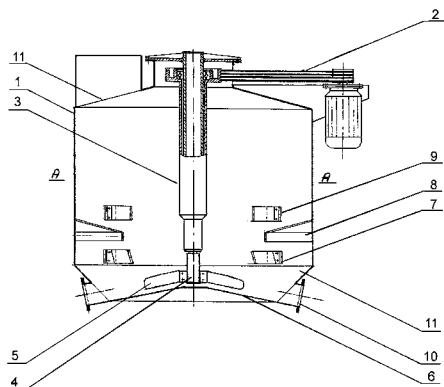
B01F 7/18 (2006.01)

(71) SOLBET
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Solec Kujawski

(72) MAŁECKI MAREK

(54) **Mieszalnik do produkcji betonu komórkowego**

(57) Mieszalnik do produkcji betonu komórkowego, przeznaczony do mieszania i miksowania zwłaszcza masy zarobowej betonu komórkowego, złożony jest ze zbiornika, układu napędowego, oraz mieszadła, przy czym ściany zbiornika (1) w części górnej i dolnej usytuowane są pod kątem, tworząc zarys ściętego stożka (1), zaś dno zbiornika (6) wykonane jest z dwóch segmentów stożkowych, ukształtowanych w ten sposób, że tworzą one profil wklęsło-wypukły z wznoszącym się stożkiem w środkowej jego części i w stronę powierzchni bocznych ścian mieszalnika, zaś na ścianach bocznych mieszalnika usytuowane są progi (7), powyżej dwa progi (8) oraz



powyżej cztery progi (9), zaś mieszadło (3), ma w części dolnej wirnik (4), którego łopatki (5), usytuowane są pod kątem rozwartym w stosunku do osi wału, równoległe do skośnych płaszczyzn stożkowego dna zbiornika.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **121572** (22) 2012 12 11

(51) **B32B 3/30** (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

E04B 1/80 (2006.01)

(31) CH-01966/11 (32) 2011 12 12 (33) CH

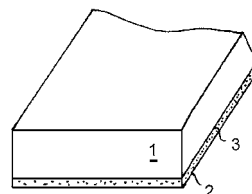
(71) SAGER AG, Dürrenäsch, CH

(72) FREI JOHANNES MARTIN, CH

(54) **Płyta termoizolacyjna**

(57) Przedmiotem wzoru jest płyta termoizolacyjna, zwłaszcza płyta termoizolacyjna do izolacji cieplnej elewacji zewnętrznych, obszarów cokołowych, ścian, stropów, dachów lub innych części budynków, z ekspandowanego polistyrenu (EPS), zawierająca płytę odbijającą i co najmniej jedną płytę wierzchnią. Płyta izolacyjna jest zabezpieczona przed nagrzewaniem w następstwie promieniowania słonecznego, przy równocześnie poprawionej wartości izolacyjnej. Jest to osiągnięte poprzez połączenie szarej płyty izolacyjnej (1) z płytą wierzchnią (2), która ma niebiałe cząstki bądź perelki polistyrenu, które mają działanie adiatermiczne.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **120596** (22) 2011 12 19

(51) **B60R 13/02** (2006.01)

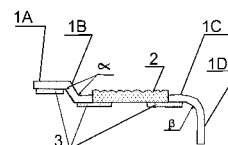
(71) ŚWIRKO PIOTR ALU-FROST PIOTR ŚWIRKO, Sowlany

(72) ŚWIRKO PIOTR

(54) **Nakładka progowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest profilowana nakładka progowa do samochodu. Nakładka progowa do samochodu w postaci profilowanej listwy, wyposażona w otwór z wypełnieniem charakteryzuje się tym, że wypełnienie stanowi element przeciwślizgowy (2), który na górnej powierzchni czołowej posiada powierzchnię ryflowaną wystającą nad płaską powierzchnią (1C), przy czym płaska powierzchnia (1C) jest wygięta i tworzy z powierzchnią (1B) kąt rozwarty (α), a z powierzchnią (1D) kąt (β).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 04 08

U1 (21) **120590** (22) 2011 12 16

(51) **B61F 5/02** (2006.01)

(71) POJAZDY SZYNOWE PESA BYDGOSZCZ

SPÓŁKA AKCYJNA, Bydgoszcz

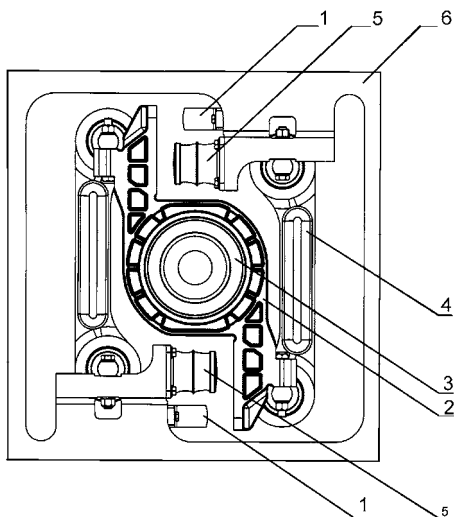
(72) LUBIEWSKI TOMASZ

(54) **Urządzenie pociągowe zabudowane w ramie wózka pojazdów kolejowych**

(57) Urządzenie pociągowe zabudowane w ramach wózków pojazdów kolejowych zwłaszcza elastyczne połączenie między

pułdem wagonowym i wózkiem, służące do przenoszenia sił wzdłużnych i poprzecznych występujących między wózkiem a konstrukcją pojazdu, które złożone jest z jarzma (2) w postaci odlewu połączonego z ramą wózka (6) za pomocą dwóch równoległych prowadników (4), przy czym w centralnej części jarzma usytuowane jest wybranie o zarysie kołowym w którym usytuowany jest amortyzator czopa skrętu (3) w postaci pierścienia o wewnętrznym zarysie stożkowym, zaś symetrycznie po obu stronach jarzma, usytuowane są odbijaki główne (5) w oraz odbijaki dodatkowe (1) usytuowane za odbijakami głównymi.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120598 (22) 2011 12 19

(51) **B65D 5/10** (2006.01)
B65D 5/36 (2006.01)
B65D 5/46 (2006.01)
B65D 85/18 (2006.01)

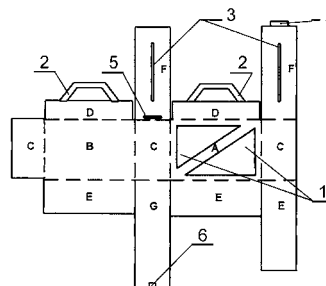
(71) BANYŚ ELIZA, Gliwice
 (72) BANYŚ ELIZA

(54) **Pudełko do eksponowania, przechowywania oraz transportu, zwłaszcza obuwia**

(57) Pudełko, do eksponowania, przechowywania oraz transportu, zwłaszcza obuwia, charakteryzuje się tym, że stanowi prostopadłościan, w którym prostokątna przednia ściana (A) posiada, rozdzielone skośnym pasem, dwa naprzemianległe wycięcia (1) w kształcie trójkątów, każde z zamocowanym trwale od strony wewnętrznej materiałem przezroczystym, natomiast prostokątna tylna ściana (B) jest jednolita, a do stanowiącej linię gięcia, górnej krawędzi ściany przedniej (A) oraz tylnej ściany (B) przylegają poziomo prostokątne zakładki górne (D), każda w górnej części zaopatrzona w uchwyt (2), natomiast do, stanowiącej linię gięcia, dolnej krawędzi ściany przedniej (A) i ściany tylnej (B) przylegają poziomo dwie prostokątne zakładki denne (E), a część krawędzi trzeciej dennej zakładki (E) przylega pionowo do krótszej krawędzi jednej z zakładek dennych (E) oraz do krótszej krawędzi, stanowiącej linię gięcia, jednej z bocznych ścianek (C), natomiast do krótszych krawędzi, stanowiących linię gięcia ściany przedniej (A) i tylnej (B) przylegają pionowo prostokątne mniejsze ściany boczne (C), przy czym do górnych krótszych krawędzi, stanowiących linię gięcia, dwóch mniejszych ścian bocznych (C), przylegają pionowo, krótszymi krawędziami, dwie prostokątne górne zakładki (F), każda zaopatrzona w podłużny otwór (3), przy czym jedna zakładka (F) zaopatrzona jest w wypust (4) o wielkości odpowiadającej otworowi (5) znajdującemu się przy dolnej krótszej krawędzi drugiej zakładki (F), a do dolnej krótszej krawędzi jednej ze ścian bocznych (C), stanowiącej linię gięcia, przylega dolna zakładka (G), usytuowana pomiędzy dwoma dolnymi zakładkami (E), stanowiąca wewnętrzną ukośnie usytuowaną półkę, która zaopatrzona jest w wycięcie (6),

przy czym zakładki górne (D) oraz (F) tworzą górną, a zakładki denne (E) dolną ścianę pudełka.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120589 (22) 2011 12 16

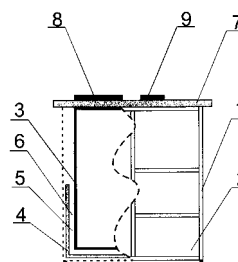
(51) **B65G 5/00** (2006.01)

(71) KREZYMON ALEKSANDRA PETROBOX, Olsztyn
 (72) KREZYMON ALEKSANDRA

(54) **Zbiornik do magazynowania i dystrybucji paliw płynnych**

(57) Zbiornik do magazynowania i dystrybucji paliw płynnych zbudowany ze zbiornika wewnętrznego i zewnętrznego przykryty dachem z włazem i włazikiem rewizyjnym, charakteryzuje się tym, że zbiornik wewnętrzny (3) obudowany jest wanną wychwytową (4) z geomembrany HDPE tak, że między ściankami zbiornika (3) i wanny (4) znajduje się przestrzeń powietrzna (5) z systemem kontrolno-pomiarowym (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120577 (22) 2011 12 12

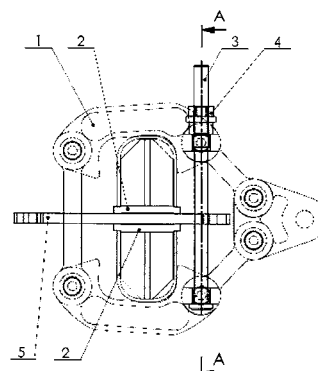
(51) **B65G 15/30** (2006.01)
F16G 3/16 (2006.01)

(71) DvB-AF s.r.o., Opava, CZ
 (72) LEO BOHÁČ, CZ

(54) **Urządzenie do spinania taśm przenośnikowych**

(57) Urządzenie do spinania taśm przenośnikowych, posiadające zaciskowe szczęki z mechanizmem zaciskowym, charakteryzuje się tym, że mechanizm zaciskowy (1) wyposażony jest w śruby (3) z nakrętkami (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 121214 (22) 2012 07 20

(51) B65G 47/82 (2006.01)

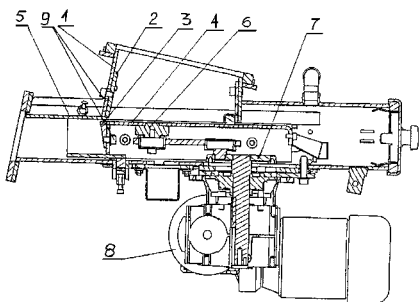
(71) DZIUBEŁA ROBERT
PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE DEFRO,
Ruda Strawczyńska

(72) DZIUBEŁA MARIUSZ

(54) Podajnik szufladowy

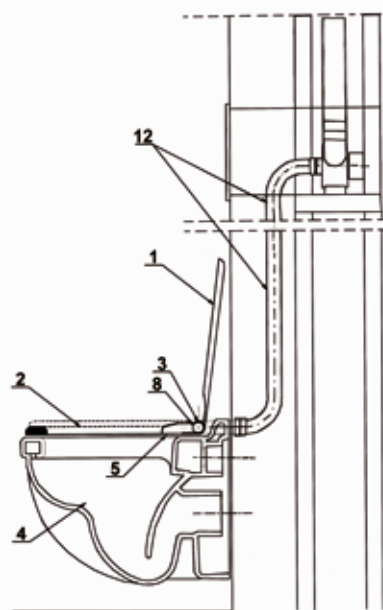
(57) Podajnik szufladowy, charakteryzuje się tym, że lej zasypowy (1) i szuflada (4) posiadają stalowe noże (2, 3), przytwierdzone na śrubach (9) do ich krawędzi, od strony wylotu paliwa z podajnika, w miejscu gdzie współpracują ze sobą podczas przesuwania się szuflady (4).

(1 zastrzeżenie)



instalacją mechaniczną, odsysającą powietrze, lub instalacją do neutralizowania brzydkich zapachów.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 120605 (22) 2011 12 21

(51) E04H 17/00 (2006.01)

E06B 11/02 (2006.01)

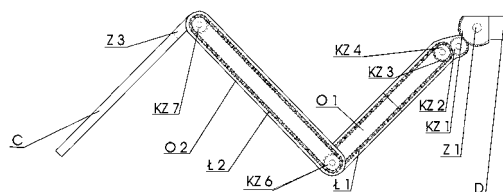
(71) KOSZAŁKA RADOSŁAW, Góra Kalwaria

(72) KOSZAŁKA RADOSŁAW

(54) Mechanizm składania na części skrzydeł bram ogrodzeniowych rozwiernych

(57) Mechanizm do składania na dwie lub trzy części skrzydeł bram ogrodzeniowych rozwiernych, składa się z zawiasu (Z1), przytwierdzonego do słupka bramy (D), który to zawias (Z1) zintegrowany jest z wycinkiem 1/4 koła zębatego (KZ1). Środek wycinka koła zębatego jest jednocześnie środkiem obrotu zawiasu. Nieruchomy wycinek koła zębatego (KZ1) jest źródłem napędu dla mniejszego koła zębatego (KZ2), umieszczonego na nieruchomym względem ramy trzpieniu z możliwością obrotu względem tego trzpienia. Koło zębate (KZ2) napędza kolejne koło zębate (KZ3), które jest również umieszczone na nieruchomym względem ramy trzpieniu z możliwością obrotu względem tego trzpienia i które to koło zębate (KZ3) zmienia kierunek obrotu tak, aby można było złożyć kolejną ramę w kierunku do zewnątrz od posesji. Do koła zębatego (KZ3) przymocowane jest nieruchomo w tej samej osi koło zębate łańcuchowe (KZ4) z dystansem pozwalającym na koło zębate (KZ4) założyć łańcuch (Ł1), który jest przeniesieniem napędu na następne koło zębate, przymocowane do trzpienia zawiasu ramy i dzięki temu możliwy jest określony ruch tej ramy. Do obudowy (O1) łańcucha (Ł1) przymocowane jest kolejne koło zębate łańcuchowe (KZ6), przymocowane na trzpieniu nieruchomym względem obudowy (O1), w osi koła zębatego, z możliwością obrotu względem trzpienia. Na koło (KZ6) założony jest łańcuch (Ł2), który jest przeniesieniem napędu na koło zębate (KZ7), przymocowane do trzpienia zawiasu ramy C, dzięki czemu możliwy jest określony ruch ramy (C).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 121219 (22) 2012 07 23

(51) E03D 9/05 (2006.01)

A47K 13/12 (2006.01)

(71) OSET ANDRZEJ, Krzepice;
OSET STANISŁAW
PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA, Częstochowa

(72) OSET ANDRZEJ; OSET STANISŁAW

(54) Deska sedesowa do odprowadzania brzydkich zapachów

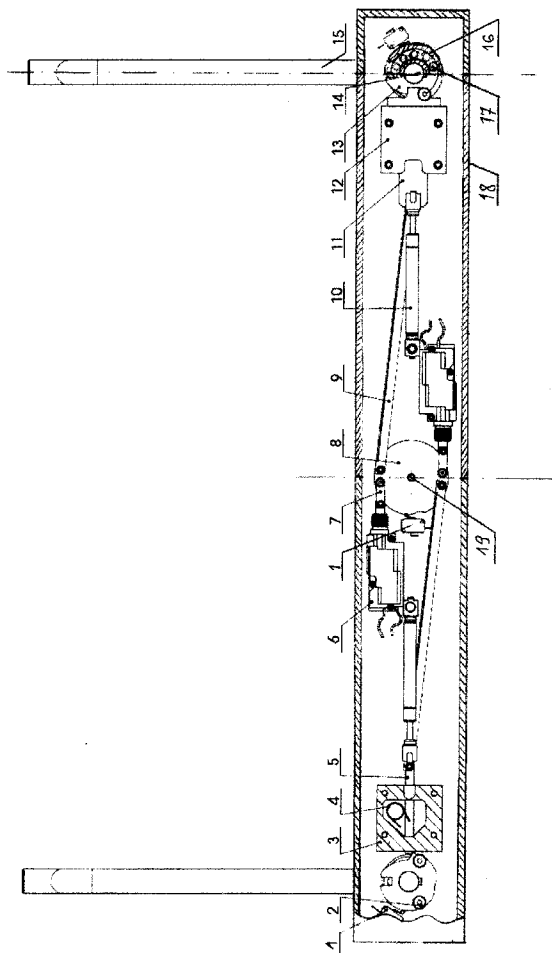
(57) Deska sedesowa do odprowadzania brzydkich zapachów z muszli klozetowej, charakteryzuje się tym, że w tylnej, pogrubionej części siedziska deski (2) zlokalizowany jest kanał wentylujący rozpoczynający się szczeliną (5) w spodniej, wewnętrznej części siedziska deski, łączącą się z kanałem o przekroju kołowym w tylnej części deski, wewnątrz którego znajduje się rura wentylująca zawias, dopasowana swą średnicą do kanału o przekroju kołowym siedziska deski, wyposażona w otwór wentylujący, umożliwiający przelotowość kanału, który łączy muszlę klozetową (4) z zewnętrzną

U1 (21) 121651 (22) 2012 12 31

(51) E05F 17/00 (2006.01)
A61H 3/00 (2006.01)(71) KOWALSKI JACEK PRECISION ENGINEERING, Radom
(72) TATAR WOJCIECH(54) **Bramka wejściowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest brama wejściowa, charakteryzująca się tym, że wewnątrz podstawy bramki (18) symetrycznie po obu jej końcach, zamocowane są tuleje (16). W tulejach (16) osadzone są na łożyskach (17) elementy obrotowe (14), na których wewnątrz podstawy ramki (18) osadzone są krzywki (13), zaś na zewnątrz podstawy bramki (18) osadzone są ruchome ramiona nośne zapór wejściowych (15), przy czym do krzywek (13) przylegają elementy łączników elektrycznych (1). Na krzywkach (13) umieszczone są elementy pozycjonujące (2), zaś centralnie do podstawy bramki (18) na ułożyskowanym wałku (19) osadzona jest tarcza synchronizująca (8) w pobliżu której zamocowany jest współpracujący z nią łącznik elektryczny. Przy tulejach (16) od strony tarczy synchronizującej (8) zamocowane są do wewnętrznej powierzchni podstawy bramki (18), pokrywy korpusów (12) i korpusy (3) w których umieszczone są rygle (5), sprężyny migowe (4) oraz płytki dociskowe (11) o kształcie krzyża. Na końcu długiego ramienia płytek dociskowych (11) przymocowane są końce sprężyn gazowych (10), rozmieszczonych symetrycznie wzdłuż długiej osi podstawy (18), przy czym rygle (5) sprzężone są ze sobą oraz z siłownikami elektrycznymi 12V (6) za pośrednictwem tarczy synchronizującej (8) poprzez ciągną (9) i wodziki (7).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 120583 (22) 2011 12 15

(51) E06B 3/76 (2006.01)
E06B 3/74 (2006.01)

(71) SKŁADY VOX

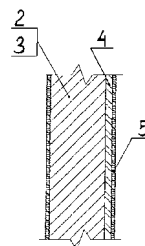
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Janikowo

(72) TALAŚKA PRZEMYSŁAW

(54) **Skrzydło drzwiowe**

(57) Skrzydło drzwiowe posiada ramę, w której osadzona jest płycina (3) oraz metalowa płyta (4) przylegająca do niej. Miejsce gdzie znajduje się ukryta metalowa płyta (4) pokryte jest obustronnie okleiną (5). Skrzydło drzwiowe może zawierać jedną metalową płytę usytuowaną również między płycinami albo zawierać dwie, metalowe płyty z osadzoną między nimi płyciną. W innych rozwiązaniach skrzydła zawierają metalową płytę lub dwie metalowe płyty, usytuowane łącznie z płyciną w środkowej części skrzydła drzwiowego, między poziomymi listwami.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 120601 (22) 2011 12 20

(51) E21C 33/00 (2006.01)
E21F 13/02 (2006.01)
B61F 3/00 (2006.01)
B61D 3/08 (2006.01)
B61D 3/16 (2006.01)
B61D 11/00 (2006.01)

(71) LUBELSKI WĘGIEL BOGDANKA

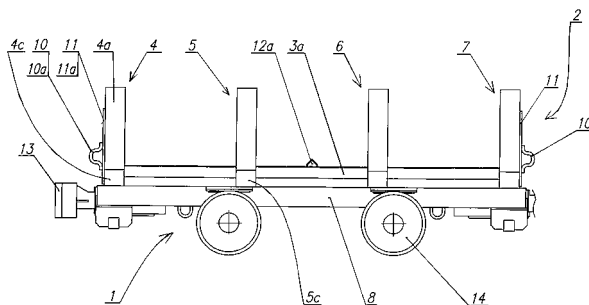
SPÓŁKA AKCYJNA, Bogdanka

(72) KOWAL BOGDAN; BEDNARCZYK KRZYSZTOF

(54) **Wóz do transportu materiałów i urządzeń**

(57) Wóz do transportu materiałów i urządzeń składa się z podwozia (1), na którym zamocowany jest zasobnik (2). Zasobnik (2) zawiera pierwszą belkę (3a), do której w równych odstępach zamocowane są cztery pary kłonic, (4), (5), (6), (7). Pierwsza poprzeczka (4c) zamocowana jest wprost do podwozia (1). Natomiast pierwsza belka (3a) zamocowana jest do górnej krawędzi pierwszej poprzeczki (4c) oraz odpowiednio do drugiej poprzeczki (5c), trzeciej poprzeczki (6c) i czwartej poprzeczki (7c), których dolne krawędzie zamocowane są do podwozia (1). Do skrajnych par kłonic, pierwszej pary (4) i czwartej pary (7) zamocowane są od zewnątrz ucha (10) za pośrednictwem płyt (11). Natomiast w środku długości pierwszej belki (3a) i na jej górnej powierzchni zamocowany jest pierwszy element oporowy (12a).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 120582 (22) 2011 12 14

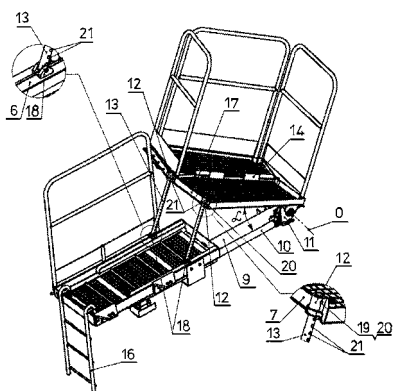
(51) E21D 11/40 (2006.01)
E21C 35/20 (2006.01)

- (71) KOPEX MACHINERY
SPÓŁKA AKCYJNA, Zabrze
- (72) CHUDY ARTUR; BUŚ RAFAŁ; CZYRWIK WOJCIECH;
KORCZYŃSKI MACIEJ; ZLOTOS JOACHIM;
FILIPOWICZ GRZEGORZ; SAWICZ MARCIN

(54) **Pomost roboczy kombajnu chodnikowego**

(57) Wzór użytkowy dotyczy pomostu roboczego kombajnu chodnikowego, znajdującego zastosowanie przy drażeniu wyrobisk korytarzowych o dużych przekrojach w górnictwie podziemnym. Pomost roboczy zamocowany jest uchwyty do boku wysięgnika kombajnu chodnikowego i posiada segment płytowy bazy (6), współpracujący za pośrednictwem belki wysuwnej (9) i mechanizmu (12, 13, 20) z położonym na nim segmentem płytowym pośrednim (7). Z kolei segment płytowy pośredni (7) połączony jest obrotowo zawiasą (14) z położonym na nim segmentem płytowym górnym. Zarówno segment płytowy bazy (6), jak i segmenty płytowe pośredni (7) i górny mają gniazda do mocowania poręczy zabezpieczających.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1 (21) 120588 (22) 2011 12 16

- (51) *F03D 3/06* (2006.01)
F03D 3/02 (2006.01)
F03D 11/04 (2006.01)

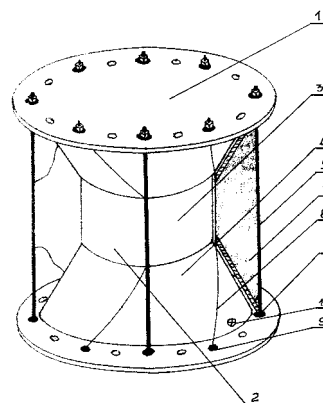
- (71) KIEBLESZ DARIUSZ, Rosochata
(72) KIEBLESZ DARIUSZ

(54) **Nadmuchiwany wirnik wiatrowy**

(57) Wirnik osadzony trwale i szczelnie poprzez zgrzewanie lub klejenie do stabilizujących sztywnych podstaw podporowych ma korpus (2) na który składa się cylindryczny wał (3) po obu końcach zakończony stożkowymi pierścieniami (4) wraz z równoległe do jego osi przymocowanymi poprzez stabilizujące napięte taśmy (5) i uchwyty (6) żaglami (7) o kształcie trapezu wyposażonymi

w giętkie linki (8) ograniczające ich obrót i wypełniony jest sprężonym powietrzem usztywniającym całą konstrukcję.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120584 (22) 2011 12 15

- (51) *F15B 20/00* (2006.01)
E21D 15/15 (2006.01)
E21D 15/50 (2006.01)
F16P 7/00 (2006.01)

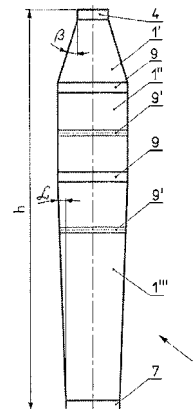
- (71) ŁYSIAK JACEK
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
BARTEK BIS
SPÓŁKA CYWILNA, Świdnica;
MISIEWICZ EDWARD
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
BARTEK BIS
SPÓŁKA CYWILNA, Oława

- (72) MISIEWICZ EDWARD; MISIEWICZ MARCIN

(54) **Ośłona gładzi tłoczyska siłownika hydraulicznego**

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji osłony gładzi tłoczyska siłownika hydraulicznego, znajdującej zastosowanie zwłaszcza w górniczych obudowach zmechanizowanych. Osłona (1) wykonana jest jako powłoka z materiału nieprzepuszczalnego dla wody i zanieczyszczeń stałych; nakładana jest na rdzenniki stojaka sekcji obudowy zmechanizowanej. Składa się z części górnej (1') o zarysie stożka ściętego, zakończonego od góry kołnierzem (4) do mocowania na tłoczysku, połączonej z nią części centralnej (1'') o zarysie walca i przyłączonej na dole części dolnej (1''') zakończonej od dołu kołnierzem (7) do mocowania na cylindrze stojaka. Część górna (1'), centralna (1'') i dolna (1''') połączone są złączkami (9) mogącymi mieć postać kieszeni (9').

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 121310 (22) 2012 09 03

- (51) *F16K 35/00* (2006.01)
F17D 5/00 (2006.01)

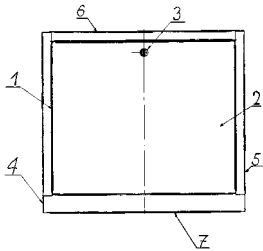
(71) CAPRICORN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ciernie

(72) DOBROWOLSKI MACIEJ

(54) **Obudowa dla elementów hydraulicznych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa przeznaczona do montażu i ochrony elementów hydraulicznych, zwłaszcza rozdzielaczy i podłączonych do nich przewodów hydraulicznych. Obudowa dla elementów hydraulicznych, mająca kształt prostopadłościenną skrzynki, której czołowa ściana wyposażona jest w drzwiczki z zamkiem osadzone we wgłębieniu drzwiowym, wykonanym w czołowej ścianie obudowy, natomiast wewnątrz obudowy na tylnej ścianie, zamocowane są dwie listwy prowadzące, charakteryzuje się tym, że ściany obudowy są ze sobą trwale połączone, przy czym ściany boczne (4, 5), ściana górna (6) i dolna (7) mają symetrycznie wycięte otwory, zamknięte zaślepkami, natomiast na listwach prowadzących osadzone są uchwyty.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 121617 (22) 2012 12 20

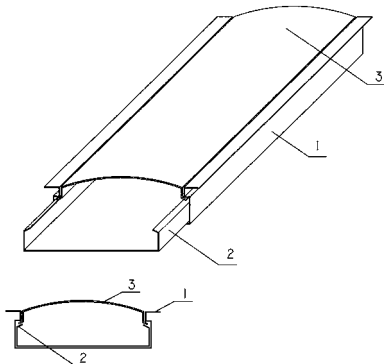
(51) *F21S 4/00* (2006.01)
F21V 17/06 (2006.01)
F21V 17/16 (2006.01)
F21S 8/10 (2006.01)

(71) WYSZNACKA TERESA P. P. H. U. TERAN, Łódź
(72) WYSZNACKI MARCIN

(54) **Oprawa oświetleniowa do linii świetlnej z kloszem wypukłym**

(57) Oprawa oświetleniowa do linii świetlnej z kloszem wypukłym posiada taką konstrukcję, że płaski klosz (3) wykonany jest z płyty poliwęglanowej litej a wypukłość uzyskuje przez umieszczenie go w korycie (1). Klosz posiada na brzegach trapezowe przegięcia umożliwiające, dzięki sprężystości materiału jakim jest poliwęglan, zatrzasknięcie go w korycie (1). Po zatrzasknięciu klosz (3) przybiera wypukły kształt i podiera się na łączniku (2), który zapobiega jego wpadnięciu do wewnątrz koryta (1). Oprawy można łączyć z sobą za pomocą łączników (2) tworząc w ten sposób linię świetlną.

(1 zastrzeżenie)



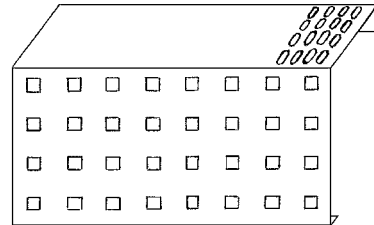
U1 (21) 120600 (22) 2011 12 20

(51) *F24D 19/06* (2006.01)
(71) SUCHY MARIUSZ, Biery
(72) SUCHY MARIUSZ

(54) **Osłona metalowa na grzejniki starego typu (kaloryfery)**

(57) Wzór użytkowy dotyczy przedstawionej na rysunku osłony metalowej na grzejniki starego typu (kaloryfery), tj. perforacji blach na frontowej części osłony w postaci zestawienia kwadratów z otworami w kształcie „fasolek” oraz zestawienia kół z otworami w kształcie „fasolek”.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 120613 (22) 2011 12 23

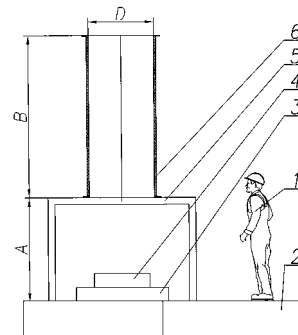
(51) *G01B 5/12* (2006.01)
G01B 11/12 (2006.01)

(71) FABRYKA APARATURY I URZĄDZEŃ FAMET
SPÓŁKA AKCYJNA, Kędzierzyn-Koźle
(72) PRZYBYŁA JANUSZ; SZAL ANDRZEJ;
ORZECH KRZYSZTOF; CHARCZENKO KRZYSZTOF;
KRAWIECKI ROMAN; DOBBER PAWEŁ;
SZWED WOJCIECH

(54) **Stanowisko pomiarowe do pomiaru w pionie średnic wewnętrznych elementów cylindrycznych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stanowisko pomiarowe do pomiaru w pionie średnic wewnętrznych elementów cylindrycznych, które składa się z płyty (2) z podporą (5) na element obrobiony (6), a pod podporą (5) jest podnośnik (3) z ruchomą platformą (4).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120597 (22) 2011 12 19

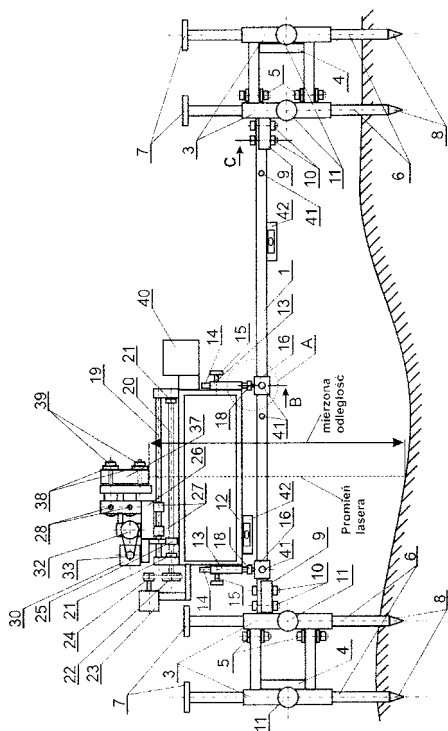
(51) *G01B 11/24* (2006.01)
G01B 11/30 (2006.01)
G01C 7/00 (2006.01)
E01C 23/01 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET ROLNICZY
IM. HUGONA KOŁŁAŃAJA W KRAKOWIE, Kraków
- (72) KORMANEK MARIUSZ

(54) **Urządzenie do monitorowania profilu
lub powierzchni terenu, zwłaszcza drogi gruntowej**

(57) Urządzenie posiada stabilizującą ramę boczną oraz zawieszono z nią połączoną ramę dodatkową (4), które stanowią zestaw stabilizujący dla bazowania dwóch prowadnic nośnych (1) ramy głównej, które osadzone są rozłącznie w ceowych łącznikach (9). Urządzenie posiada też współrzędnościowo przesuwny zespół skanujący ze standardowym dalmierzem laserowym (37), który ustawiony jest przestawnie na prowadnicach nośnych (1) ramy głównej za pośrednictwem ceowych podpór (16) ramy skanującej (12). Rama główna ma sześć stóp podporowych (6), osadzonych przesuwnie w prowadnicach (3) zestawu stabilizującego, po dwie w ramie bocznej oraz po jednej w ramie dodatkowej (4), które zaciskane są pokrętkami blokującymi (11) przy jej poziomowaniu. Rama skanująca (12) ma podpory (16), połączone swobodnie z jej rurowymi stopami podporowymi (14) za pośrednictwem połączenia gwintowego o regulowanej wysokości, stanowiącego mechanizm dokładnego poziomowania tej ramy oraz ma pokrętko zaciskowe (15), blokujące położenia stóp podporowych (14) w prowadnicach (13), stanowiące mechanizm zgrubnego poziomowania ramy skanującej (12).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 120581 (22) 2011 12 14

- (51) **G09F 15/00** (2006.01)
G09F 1/12 (2006.01)

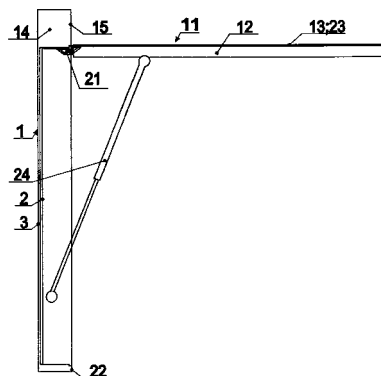
- (71) MATUSZEWSKI TOMASZ LAMA TOMASZ
MATUSZEWSKI, Przeźmierowo
- (72) MATUSZEWSKI TOMASZ

(54) **Gablota informacyjno-wystawowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest gablota informacyjno-wystawowa, przeznaczona do ekspozycji różnorodnych treści tekstowych i obrazowych, a także drobnych przedmiotów o charakterze reklamowym. Gablota ma prostokątny korpus (1), utworzony z dwóch płytowych kształtek (2), (3) o zarysach prostokątnych. Przednia kształtka (2) ma płaskie obrzeże górne oraz poprzecznie zagięte obrzeże dolne i oba obrzeża boczne. Tylna kształtka (3) ma płaskie obrzeże dolne oraz zagięte obrzeże górne

i obrzeża boczne. Obie kształtki (2, 3) są zagłębione jedna w drugiej, a ich przeciwległe obrzeża są trwale zespolone z sobą. W przedniej kształtce (2) jest uformowana wnęka zamykana za pomocą uchylnych, przezroczystych drzwiczek (11). Drzwiczki te są umieszczone na pionowej, przedniej ścianie (22) korpusu (1) oraz osadzone w jego górnej części na wieloprzegubowych zawiasach (21) o poziomej osi obrotu. Zawiasy (21) są w całości zagłębione we wnęce przedniej kształtki (2) korpusu (1).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

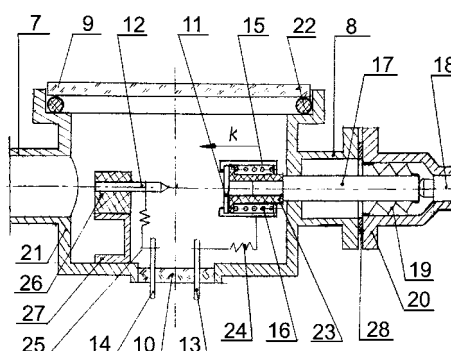
ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 120579 (22) 2011 12 12

- (51) **H01L 21/00** (2006.01)
G01N 27/00 (2006.01)
G01N 27/62 (2006.01)
F04B 41/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY,
Warszawa
- (72) CZERWOSZ ELŻBIETA; WASZUK STANISŁAW;
WRONKA HALINA
- (54) **Urządzenie do badania emisji polowej elektronów
z cienkich warstw**

(57) Urządzenie do badania emisji polowej elektronów z cienkich warstw posiada do badania emisji polowej elektronów z cienkich warstw posiada komory pomiarowej w kształcie cylindra z uszczelką elastyczną (22) i wziernikiem (9) w części górnej i próżnioszczelnym przepustem (10) z nożkami (13 i 14) w części



dolnej. Wewnątrz komory pomiarowej znajduje się wałek (17), tuleja izolacyjna (23) i sprężyna spiralna (16). Płytką z warstwą emisyjną (11) dociskana jest przez uchwyt (15), który jest połączony przewodem elektrycznym (24) z nóżką (13) przepustu (10). Mieszek metalowy (19) jest próżnioszczelnie połączony jednym końcem z wałkiem (17), a drugim końcem z obudową mechanizmu przesuwu (20). Obudowa mechanizmu przesuwu (20) jest połączona

z korpusem (21) komory przez uszczelkę (28) umożliwiając przesuw wałka (17) z badaną płytką z warstwą emisyjną (11) przy pomocy mikrometru (18) w kierunku trzpienia anody (12) w uchwycie (26) na wsporniku (27) połączonym przewodem elektrycznym (25) z nóżką (14) przepustu (10).

(1 zastrzeżenie)

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
397327	C09B (2006.01)	29
397328	C09B (2006.01)	28
397329	C09B (2006.01)	29
397330	C09B (2006.01)	29
397331	B66B (2006.01)	20
397332	C22B (2006.01)	31
397334	C07C (2006.01)	23
397335	B29C (2006.01)	17
397337	H02M (2007.01)	57
397339	G08G (2006.01)	55
397340	E21F (2006.01)	37
397341	A62D (2007.01)	11
397343	B61D (2006.01)	19
397344	C08J (2006.01)	27
397346	F23G (2006.01)	40
397347	E21F (2006.01)	37
397348	B27D (2006.01)	15
397350	C10G (2006.01)	30
397351	F16D (2006.01)	39
397352	H02K (2006.01)	57
397353	H02N (2006.01)	58
397354	A61C (2006.01)	7
397355	A61C (2006.01)	8
397356	B66C (2006.01)	20
397357	C08J (2006.01)	27
397358	C04B (2006.01)	22
397359	G06T (2006.01)	54
397360	G06Q (2012.01)	54
397361	G06Q (2012.01)	54
397362	B01D (2006.01)	12
397370	C08J (2006.01)	26
397371	C09D (2006.01)	30
397373	A47G (2006.01)	6
397374	F42C (2006.01)	43
397375	B60K (2006.01)	17
397376	B65D (2006.01)	20
397377	E04B (2006.01)	34
397378	A47F (2006.01)	6
397379	C02F (2006.01)	21
397381	B29C (2006.01)	16
397382	G01N (2006.01)	45
397383	C07D (2006.01)	25
397385	G01N (2006.01)	48
397386	G01N (2006.01)	48
397387	C22C (2006.01)	32
397388	C22C (2006.01)	32
397389	F24H (2006.01)	42
397391	B21D (2006.01)	14
397392	G01N (2006.01)	49

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
397393	B07C (2006.01)	13
397394	G01N (2006.01)	48
397395	C07B (2006.01)	23
397396	G01N (2006.01)	48
397397	A61L (2006.01)	9
397399	F03G (2006.01)	38
397400	A61L (2006.01)	9
397401	A61L (2006.01)	10
397402	A61B (2006.01)	7
397403	A61L (2006.01)	10
397406	A61M (2006.01)	10
397407	C01B (2006.01)	20
397408	A23B (2006.01)	3
397409	A23L (2006.01)	6
397410	A23D (2006.01)	3
397411	A23L (2006.01)	4
397412	A23L (2006.01)	5
397413	G08G (2006.01)	55
397414	A23L (2006.01)	5
397416	A01K (2006.01)	2
397417	G01N (2006.01)	49
397418	A23C (2006.01)	3
397419	C02F (2006.01)	21
397420	C02F (2006.01)	21
397421	B30B (2006.01)	17
397423	B29C (2006.01)	16
397424	E04B (2006.01)	34
397426	B01J (2006.01)	12
397427	A61M (2006.01)	10
397428	A47G (2006.01)	6
397429	A23K (2006.01)	4
397430	C07C (2006.01)	24
397431	D04H (2012.01)	33
397432	B05D (2006.01)	13
397433	A61K (2006.01)	9
397434	A47F (2006.01)	6
397435	A61L (2006.01)	9
397437	C03C (2006.01)	22
397438	B60T (2006.01)	18
397439	B29C (2006.01)	17
397440	C07F (2006.01)	25
397441	G06F (2006.01)	54
397442	H01S (2006.01)	56
397443	C08L (2006.01)	28
397444	B22F (2006.01)	14
397445	E04B (2006.01)	35
397447	C08L (2006.01)	28
397448	C08L (2006.01)	28
397449	F16H (2006.01)	40

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
397450	B63B (2006.01)	19
397451	F24B (2006.01)	41
397452	H01G (2006.01)	56
397453	G01R (2006.01)	50
397454	G01G (2006.01)	43
397455	G01R (2006.01)	50
397456	A23L (2006.01)	4
397457	G06F (2006.01)	52
397458	G01H (2006.01)	44
397460	C08G (2006.01)	26
397461	C22C (2006.01)	32
397462	C22C (2006.01)	32
397463	C22C (2006.01)	32
397464	A01M (2006.01)	2
397465	A01C (2006.01)	2
397466	A61L (2006.01)	9
397467	G01R (2006.01)	50
397468	B23K (2006.01)	14
397469	G01F (2006.01)	43
397470	F23G (2006.01)	40
397472	E04D (2006.01)	36
397473	E06B (2006.01)	36
397474	A01K (2006.01)	2
397475	C04B (2006.01)	23
397476	A47L (2006.01)	7
397477	G01Q (2010.01)	49
397479	C07D (2006.01)	25
397480	F02M (2006.01)	38
397482	C09J (2006.01)	30
397483	B01D (2006.01)	11
397484	B21B (2006.01)	14
397485	H02P (2006.01)	58
397486	B09B (2006.01)	13
397487	A23G (2006.01)	4
397488	C04B (2006.01)	22
397489	B01D (2006.01)	11
397490	C22B (2006.01)	31
397491	F24F (2006.01)	41
397493	E21D (2006.01)	36
397494	G06F (2006.01)	53
397496	G01M (2006.01)	44
397497	G01M (2006.01)	45
397498	B23Q (2006.01)	15
397499	C08K (2006.01)	27
397500	H04W (2009.01)	58
397501	F25C (2006.01)	42
397503	E04B (2006.01)	35
397504	E04B (2006.01)	34
397505	A61K (2006.01)	8

1	2	3
397509	G09B (2006.01)	55
397510	C08J (2006.01)	26
397511	G09B (2006.01)	55
397512	A21D (2006.01)	3
397513	C10L (2006.01)	31
397514	B65D (2006.01)	19
397517	H01L (2006.01)	56
397518	G06F (2006.01)	52
397519	G06F (2006.01)	52
397520	G06F (2006.01)	53
397521	G06F (2006.01)	53
397523	B27F (2006.01)	15
397524	F24H (2006.01)	41
397525	F23D (2006.01)	40
397526	C07D (2006.01)	24
397527	C12Q (2006.01)	31
397529	C07D (2006.01)	24
397530	C07D (2006.01)	25
397531	C10B (2006.01)	30
397532	A23L (2006.01)	4
397533	C02F (2006.01)	21
397534	G01R (2006.01)	49

1	2	3
397535	G01N (2006.01)	45
397536	C12N (2006.01)	31
397537	F02B (2006.01)	37
397538	G01R (2006.01)	51
397541	C08K (2006.01)	27
397543	F02D (2006.01)	38
397544	B25J (2006.01)	15
397545	B60K (2006.01)	17
397546	E03F (2006.01)	33
397547	H01L (2006.01)	56
397548	A61F (2006.01)	8
397550	H05B (2006.01)	59
397551	E04B (2006.01)	35
398694	C07C (2006.01)	24
398799	A61K (2006.01)	8
399329	B60N (2006.01)	18
400233	E03B (2006.01)	33
400738	H04L (2006.01)	58
401131	B29C (2006.01)	16
401244	F04D (2006.01)	39
401448	C04B (2006.01)	23
401583	G01N (2006.01)	47

1	2	3
401826	C07K (2006.01)	25
401827	C07K (2006.01)	26
401939	F24J (2006.01)	42
401948	F03G (2006.01)	38
401967	F16C (2006.01)	39
401985	G01B (2006.01)	43
402018	G01N (2006.01)	46
402038	B60T (2006.01)	18
402045	A23L (2006.01)	5
402101	F15B (2006.01)	39
402110	E21D (2006.01)	36
402114	G01N (2006.01)	46
402115	G01N (2006.01)	45
402116	G01N (2006.01)	46
402117	G01N (2006.01)	46
402168	B05B (2006.01)	12
402169	A62C (2006.01)	11
402170	B05B (2006.01)	13
402173	G01R (2006.01)	51
402174	G01R (2006.01)	51
402201	G01J (2006.01)	44
402255	G01N (2006.01)	47

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
120576	A01G (2006.01)	60
120577	B65G (2006.01)	65
120579	H01L (2006.01)	70
120581	G09F (2006.01)	70
120582	E21D (2006.01)	67
120583	E06B (2006.01)	67
120584	F15B (2006.01)	68
120585	B28B (2006.01)	64
120586	B25B (2006.01)	63
120587	A47G (2006.01)	62
120588	F03D (2006.01)	68
120589	B65G (2006.01)	65
120590	B61F (2006.01)	64

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
120591	A47C (2006.01)	62
120592	B28C (2006.01)	64
120593	A47C (2006.01)	61
120594	A47C (2006.01)	62
120595	A01K (2006.01)	60
120596	B60R (2006.01)	64
120597	G01B (2006.01)	69
120598	B65D (2006.01)	65
120599	B23K (2006.01)	63
120600	F24D (2006.01)	69
120601	E21C (2006.01)	67
120602	A41B (2006.01)	60
120603	A41B (2006.01)	60

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
120604	A47B (2006.01)	61
120605	E04H (2006.01)	66
120612	B01D (2006.01)	63
120613	G01B (2006.01)	69
121214	B65G (2006.01)	66
121219	E03D (2006.01)	66
121310	F16K (2006.01)	68
121540	A41D (2006.01)	61
121572	B32B (2006.01)	64
121586	A61M (2006.01)	62
121617	F21S (2006.01)	69
121651	E05F (2006.01)	67

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
121192	391786	25/2010
121574	386655	12/2010
121657	365972	19/2005
121661	384148	14/2009

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM

(210) **411170** (220) 2013 03 04
 (731) SZOPA ROBERT PROFICARDS, Kraków
 (540) HOMEOSTASIS STIMULATOR
 (511) 05, 10, 44

(210) **411171** (220) 2013 03 04
 (731) ŚWIĄTELSKI ANDRZEJ, Szalsza
 (540) Carlo Bruni

CarloBrunni

(531) 26.11.2, 26.11.8, 27.5.1
 (511) 24, 25, 35

(210) **411172** (220) 2013 03 04
 (731) KOSZOWSKI TOMASZ
 PIZZERIA AL. CAPONE, Inowrocław
 (540) AL CAPONE PIZZERIA



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 30, 43

(210) **411173** (220) 2013 03 04
 (731) STRÓŻIK AGNIESZKA F.H.U. SYLEN, Nowy Sącz
 (540) SYLEN
 (511) 09, 35, 37

(210) **411175** (220) 2013 03 04
 (731) STRÓŻIK AGNIESZKA F.H.U. SYLEN, Nowy Sącz
 (540) YUDOR
 (511) 09, 35, 37

(210) **411204** (220) 2013 03 04
 (731) SUNLINE POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mikołów
 (540) Smakomania

SmakoMania

(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 43

(210) **411218** (220) 2013 03 04
 (731) INTERRETE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) meducare
 (511) 41, 44

(210) **411219** (220) 2013 03 04
 (731) ZAKRZEWSKI ARTUR
 FABRYKA MASZYN KOWARY LAKFAM, Kowary
 (540) FABRYKA MASZYN KOWARY LAKFAM www.lakfam.pl



(531) 15.7.2, 27.5.1, 29.1.1
 (511) 07, 37, 42

(210) **411220** (220) 2013 03 04
 (731) CIEŚLA ALBERTA
 AKADEMIA SPORTU DZIECIĘCEGO SPORT TEAM
 OPOLE, Opole
 (540) G GWARDIA



(531) 24.1.5, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.14
 (511) 35, 41

(210) **411221** (220) 2013 03 04
 (731) MOŹDZIERSKI ZBIGNIEW, Opole
 (540) PIERSI



(531) 27.5.1, 1.1.1, 1.1.4
 (511) 09, 41

(210) **411222** (220) 2013 03 04
 (731) BANK POLSKIEJ SPÓŁDZIELCZOŚCI
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) IT BPS Grupa BPS

(531) 27.5.1, 29.1.13, 26.11.1, 26.11.8, 26.4.3, 1.17.11, 26.13.25
(511) 42(210) **411223** (220) 2013 03 04
(731) BANK POLSKIEJ SPÓŁDZIELCZOŚCI
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) BPS TFI Grupa BPS(531) 27.5.1, 29.1.13, 26.11.1, 26.11.8, 26.4.3, 1.17.11, 26.13.25
(511) 36(210) **411224** (220) 2013 03 04
(731) PRESKO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Byków
(540) PRESKO

PRESKO

(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 06, 12, 17(210) **411225** (220) 2013 03 04
(731) BANK POLSKIEJ SPÓŁDZIELCZOŚCI
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Centrum Finansowe Banku BPS Grupa BPS(531) 1.17.11, 26.4.3, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36(210) **411226** (220) 2013 03 04
(731) BANK POLSKIEJ SPÓŁDZIELCZOŚCI
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) BPS Faktor Grupa BPS(531) 1.17.11, 26.4.3, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36(210) **411227** (220) 2013 03 04
(731) BELER TOMASZ IMPRESARIAT ARTYSTYCZNO
PROMOCYJNY PRO ARTE, Zabrze
(540) PARKOWE LATO
(511) 41(210) **411228** (220) 2013 03 04
(731) BANK POLSKIEJ SPÓŁDZIELCZOŚCI
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) Dom Maklerski Banku BPS Grupa BPS

(531) 1.17.11, 26.4.3, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36(210) **411229** (220) 2013 03 04
(731) BANK POLSKIEJ SPÓŁDZIELCZOŚCI
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) BPS Leasing Grupa BPS(531) 1.17.11, 26.4.3, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36(210) **411230** (220) 2013 03 04
(731) BOBER JUSTYNA JOLANTA, Warszawa
(540) Ecomania
(511) 32, 35, 43(210) **411231** (220) 2013 03 04
(731) RACZKOWSKI MICHAŁ, Piastów
(540) SOFTRAPID
(511) 45(210) **411232** (220) 2013 03 04
(731) JUSZCZAK ARTUR DOMARTON, Mogilany
(540) Miodova(531) 26.1.18, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.13
(511) 43(210) **411233** (220) 2013 03 04
(731) SŁOWIKOWSKI KRZYSZTOF
SILESIA JEANS, Mysłowice
(540) BLUESTILO
(511) 25, 35(210) **411234** (220) 2013 03 04
(731) STEFAŃSKI MARCIN, Gdańsk
(540) EXAGON

EXAGON

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 05(210) **411235** (220) 2013 03 04
(731) STOWARZYSZENIE INSTRUKTORÓW I TRENERÓW
NARCIARSTWA POLSKIEGO
ZWIĄZKU NARCIARSKIEGO, Kraków

(540) POLSKI DEMO TEAM



(531) 21.3.9, 27.5.1, 29.1.1

(511) 35, 41

(210) **411236** (220) 2013 03 04(731) MEDACOL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Czernica

(540) collagen+



(531) 24.17.5, 27.5.1

(511) 03, 05, 35

(210) **411237** (220) 2013 03 04(731) MEDACOL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Czernica

(540) Medacol



(531) 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12

(511) 01, 03, 05, 35, 39, 41, 42, 43, 44

(210) **411238** (220) 2013 03 04(731) JMK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Niałek Wielki

(540) SERWIS EXPRESS



(531) 14.5.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 12, 35, 37, 40

(210) **411239** (220) 2013 03 04(731) JMK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Niałek Wielki

(540) JMK



(531) 27.5.1, 29.1.1

(511) 12, 35, 37, 40

(210) **411241** (220) 2013 03 04(731) SZTUROMSKI ZENON
INTERKIS-AQUA TECHNOLOGIE UZDATNIANIA WODY,
Gdańsk

(540) AQUA INTERKIS Technologie Uzdatniania Wody



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 01, 11, 40

(210) **411242** (220) 2013 03 04(731) PATER PHARM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) PROBIOTYK PLUS

(511) 05

(210) **411243** (220) 2013 03 04(731) PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ HASCO-LEK
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(540) ASCOCARD

(511) 05

(210) **411244** (220) 2013 03 04(731) PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ HASCO-LEK
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(540) ANACARD PRO

(511) 05

(210) **411245** (220) 2013 03 04(731) PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ HASCO-LEK
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(540) ACECARD PRO

(511) 05

(210) **411246** (220) 2013 03 04(731) PATER PHARM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Pater pharm



(531) 26.3.7, 26.3.17, 27.5.1, 29.1.12

(511) 03, 05, 10

(210) **411247** (220) 2013 03 04(731) TOKARSKA-ROMAŃSKA MAGDALENA OLGĄ,
Warszawa

(540) TARTAK WYRAZÓW



(531) 26.11.1, 27.5.1

(511) 35, 38, 41

(210) **411248** (220) 2013 03 04
 (731) SAGITTARIUS
 KATARZYNA DĄBROWSKA I WSPÓLNICY
 SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) SAGITTARIUS
 (511) 35, 36

(210) **411249** (220) 2013 03 04
 (731) TORUŃSKIE
 ZAKŁADY MATERIAŁÓW OPATRUNKOWYCH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
 (540) latex FREE



(531) 26.4.6, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05

(210) **411250** (220) 2013 03 04
 (731) TOMICZEK ELŻBIETA, Warszawa
 (540) DESEROWNIA
 (511) 30, 35

(210) **411251** (220) 2013 03 04
 (731) TORUŃSKIE
 ZAKŁADY MATERIAŁÓW OPATRUNKOWYCH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
 (540) AIR BREATHABLE



(531) 24.15.2, 27.5.1, 29.1.13, 26.4.2
 (511) 05

(210) **411252** (220) 2013 03 04
 (731) LOXLEY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Starachowice
 (540) Q+



(531) 27.5.1, 29.1.1, 26.4.1
 (511) 06, 19, 37

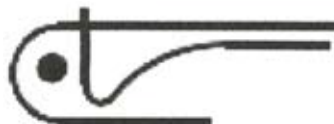
(210) **411253** (220) 2013 03 04
 (731) WYBOROWA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

(540) PREMIUM VODKA



(531) 25.1.15, 27.5.1, 29.1.14, 26.4.2, 24.1.5
 (511) 33

(210) **411254** (220) 2013 03 04
 (731) BARECKI ZBIGNIEW-ZBIGNIEW BARECKI, Gliwice
 (540)



(531) 26.13.25, 26.1.1
 (511) 06

(210) **411255** (220) 2013 03 04
 (731) BARECKI ZBIGNIEW-ZBIGNIEW BARECKI, Gliwice
 (540) BW click
 (511) 06

(210) **411256** (220) 2013 03 04
 (731) BARECKI ZBIGNIEW-ZBIGNIEW BARECKI, Gliwice
 (540) bw click
 (511) 06

(210) **411257** (220) 2013 03 04
 (731) FUNDACJA HOSPICJUM ONKOLOGICZNE
 ŚW. KRZYSZTOFA, Warszawa
 (540) daj chwilę



(531) 27.5.1, 29.1.13, 26.4.1, 3.7.21
 (511) 14, 16, 21, 35, 41, 44

(210) **411258** (220) 2013 03 04
 (731) FUNDACJA HOSPICJUM ONKOLOGICZNE
 ŚW. KRZYSZTOFA, Warszawa

(540) H FUNDACJA HOSPICJUM ONKOLOGICZNE

(531) 27.5.1, 29.1.13, 26.1.1, 26.4.4
(511) 14, 16, 21, 35, 41, 44(210) **411259** (220) 2013 03 04(731) BRUK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Czyżowice
(540) bruk(531) 5.3.6, 27.5.1, 29.1.12
(511) 19, 35, 37(210) **411260** (220) 2013 03 04(731) BRUK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Czyżowice
(540) bruk(531) 5.3.6, 27.5.1, 29.1.12
(511) 19, 35, 37(210) **411261** (220) 2013 03 04(731) BRUK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Czyżowice
(540)(531) 29.1.12, 5.3.6
(511) 19, 35, 37(210) **411268** (220) 2013 03 04(731) HARASYM JOANNA, Radwanice;
CHASZCZEWICZ DARIUSZ, Wrocław
(540) ceutic(531) 27.5.1, 29.1.13, 24.13.1
(511) 03, 05, 32(210) **411272** (220) 2013 03 04(731) HARASYM JOANNA, Radwanice;
CHASZCZEWICZ DARIUSZ, Wrocław
(540) ceutica
(511) 03, 42, 44(210) **411276** (220) 2013 03 04(731) CALIOPE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdynia
(540) OK! AUTO www.ok-auto.pl(531) 27.5.1, 29.1.12, 26.1.1
(511) 36, 37(210) **411277** (220) 2013 03 04(731) UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom
(540) UTH RADOM(531) 3.7.1, 24.9.2, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 41(210) **411278** (220) 2013 03 04(731) STASIK IRENEUSZ FIRMA LEONARDO, Lubin
(540) LEONARDO(531) 27.5.1, 29.1.13, 26.4.2
(511) 20, 37, 39, 44, 45(210) **411279** (220) 2013 03 04(731) PLASTBUD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pustków
(540) ForColor(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 02

- (210) **411280** (220) 2013 03 04
 (731) BJOBJO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) farmio wolne od GMO



- (531) 27.5.1, 5.3.11, 29.1.14
 (511) 05, 29, 30, 31, 32

- (210) **411281** (220) 2013 03 05
 (731) M. WACHOWICZ I WSPÓLNICY
 SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) AiOLI Cantine Bar Café Deli
 M. Wachowicz i Wspólnicy sp.j.



- (531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 30, 31, 43

- (210) **411282** (220) 2013 03 04
 (731) DIAMENT-DORADCY FINANSOWI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Aleksandrówka
 (540) DIAMENT Doradcy Finansowi



- (531) 27.5.1, 29.1.13, 17.2.1
 (511) 36

- (210) **411283** (220) 2013 03 04
 (731) EKERT MAŁGORZATA EKERT NAILS, Warszawa
 (540) CNDC COLOR Shellac UV Color Coat Capa de color
 UV Vernis couleur UV CND Shellac CERTIFIED SALON
 on the Polish market by EKERT-NAILS



- (531) 27.5.1, 29.1.13, 26.4.2, 19.7.1
 (511) 03, 35, 41, 44

- (210) **411284** (220) 2013 03 04
 (731) LEWKO KATARZYNA GYM & JUICE, Kraków
 (540) This is Bio

This is Bio

- (531) 27.5.1, 29.1.13, 5.3.11
 (511) 03, 29, 30

- (210) **411285** (220) 2013 03 04
 (731) DOBRY HOTEL MIĘCZKOWSKI
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sopot
 (540) Bazar Smaków
 (511) 43

- (210) **411286** (220) 2013 03 04
 (731) LASKOWSKI RAFAŁ, Olsztyn
 (540) investbooking

investbooking

- (531) 27.5.1
 (511) 35, 36

- (210) **411287** (220) 2013 03 04
 (731) AROMAL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Brzesko
 (540) VIFER

VIFER

- (531) 29.1.1, 27.5.1
 (511) 30, 32, 33

- (210) **411288** (220) 2013 03 04
 (731) YEANS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) eMARKOWO.PL OUTLET MARKOWEJ ODZIEŻY

eMARKOWO.PL
 OUTLET MARKOWEJ ODZIEŻY

- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25, 35

- (210) **411289** (220) 2013 03 04
 (731) OBJECTCONNECT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mierzyn
 (540) @Table

@Table

- (531) 27.5.1
 (511) 09

- (210) **411290** (220) 2013 03 04
 (731) GS SEACON
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Świnoujście
 (540) GS SEACON



- (531) 27.5.1, 29.1.13, 1.15.24, 7.1.6
 (511) 37, 40

- (210) **411291** (220) 2013 03 04
 (731) AMTRA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Sosnowiec
 (540) MA PROFESSIONAL



- (531) 27.5.1, 29.1.13, 24.7.1
 (511) 01, 02, 04

- (210) **411292** (220) 2013 03 05
 (731) HJ HEINZ POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Pudliszki
 (540) ZIELONA DOLINA



- (531) 5.3.11, 6.19.11, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 30, 31, 32

- (210) **411293** (220) 2013 03 04
 (731) BORTKIEWICZ JOLANTA PILOMAX, Milanówek
 (540) LABORATORIUM PILOMAX 2

LABORATORIUM
PILOMAX



- (531) 26.4.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03

- (210) **411294** (220) 2013 03 04
 (731) BORTKIEWICZ JOLANTA PILOMAX, Milanówek
 (540) LABORATORIUM PILOMAX 2

LABORATORIUM
PILOMAX



- (531) 26.4.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03

- (210) **411295** (220) 2013 03 04
 (731) BORTKIEWICZ JOLANTA PILOMAX, Milanówek
 (540) LABORATORIUM PILOMAX 3

LABORATORIUM
PILOMAX



- (531) 26.4.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03

- (210) **411296** (220) 2013 03 04
 (731) BORTKIEWICZ JOLANTA PILOMAX, Milanówek
 (540) LABORATORIUM PILOMAX 1

LABORATORIUM
PILOMAX



- (531) 27.5.1, 26.4.3, 29.1.12
 (511) 03

- (210) **411297** (220) 2013 03 04
 (731) BORTKIEWICZ JOLANTA PILOMAX, Milanówek
 (540) LABORATORIUM PILOMAX 1

LABORATORIUM
PILOMAX



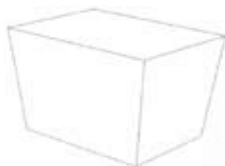
(531) 27.5.1, 29.1.12, 26.4.3
(511) 03

(210) **411298** (220) 2013 03 04
(731) ADV POR PROPERTY INVESTMENT
SPÓŁKA AKCYJNA
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa
(540) OUTLET CENTER



(531) 27.5.1, 29.1.15, 26.13.25
(511) 35

(210) **411299** (220) 2013 03 04
(731) POSTI
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) (znak przestrzenny)



(531) 26.15.9
(511) 30

(210) **411300** (220) 2013 03 04
(731) POSTI
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) POSTI od 60 lat Kosz owoców



(531) 26.4.2, 26.15.9, 27.5.1, 29.1.14
(511) 30

(210) **411301** (220) 2013 03 04
(731) VITAQUA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Vitamizu



(531) 27.5.1, 29.1.12, 1.15.15
(511) 05, 30, 32

(210) **411302** (220) 2013 03 04
(731) BIOGENED
SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
(540) FertiPRO

FertiPRO

(531) 27.5.1,
(511) 05

(210) **411303** (220) 2013 03 04
(731) SCA PR POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) InterMarche Świeżo. Tanio!

InterMarche
Świeżo. Tanio!

(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35

(210) **411304** (220) 2013 03 04
(731) SCA PR POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) Świeżo tanio tak jak chcesz jest w InterMarche



(531) 24.17.13, 24.17.14, 24.17.99, 27.5.1
(511) 35

(210) **411305** (220) 2013 03 04
(731) BRANDY M. GŁOWACKI, M. KONOPKA
SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(540) JANOSIK



(531) 2.1.1, 2.1.4, 1.3.6, 1.3.7, 6.1.2, 9.1.10, 27.5.1
(511) 33

(210) **411306** (220) 2013 03 04
(731) BRANDY M. GŁOWACKI, M. KONOPKA
SPÓŁKA JAWNA, Warszawa

(540) JANOSIK



(531) 2.1.1, 2.1.4, 1.3.6, 1.3.7, 6.1.2, 9.1.10, 27.5.1
 (511) 33

(210) **411307** (220) 2013 03 04
 (731) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski
 (540) ORYGINALNE TYLKO Z SOKOŁOWA



(531) 9.1.10, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29

(210) **411308** (220) 2013 03 05
 (731) LEXISNEXIS POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) SPG
 (511) 09, 16, 35, 38, 40, 41, 42

(210) **411309** (220) 2013 03 05
 (731) LEXISNEXIS POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) SPG



(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 09, 16, 35, 38, 40, 41, 42

(210) **411310** (220) 2013 03 05
 (731) G+J GRUNER+JAHR POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ & CO.
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) Róże Gali



(531) 5.5.1, 11.3.2, 27.5.1, 29.1.12, 5.11.23
 (511) 09, 16, 35, 38, 39, 41, 42

(210) **411311** (220) 2013 03 05
 (731) KOZUCH RAFAŁ, OLKOWSKI BARTŁOMIEJ
 ECO DLA FIRM
 SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław
 (540) eco dla firm



(531) 26.1.6, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 09, 35, 39, 42

(210) **411312** (220) 2013 03 05
 (731) LIBET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Aspero
 (511) 19

(210) **411313** (220) 2013 03 05
 (731) GRABYSZ WITOLD, Gliwice
 (540) PRAXEA
 (511) 35, 36, 42

(210) **411314** (220) 2013 03 06
 (731) OE INDUSTRY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) oe industry



oe industry

(531) 26.15.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 11, 12

(210) **411315** (220) 2013 03 05
 (731) J2 Trading (Cyprus) Limited, Nikozja, CY
 (540) ordynat
 (511) 32

(210) **411316** (220) 2013 03 05
 (731) J2 Trading (Cyprus) Limited, Nikozja, CY
 (540) król kazimierz
 (511) 32

(210) **411317** (220) 2013 03 05
 (731) J2 Trading (Cyprus) Limitd, Nikozja, CY
 (540) król jan kazimierz
 (511) 32

(210) **411318** (220) 2013 03 05
 (731) PROCAM POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Tczew
 (540) AGRONOMIA SUKCESU
 (511) 16

(210) **411319** (220) 2013 03 06
 (731) BOCZEK TADEUSZ HURTOWNIA BT, Poznań
 (540) CONESSO
 (511) 25, 35

(210) **411320** (220) 2013 03 06
 (731) BOCZEK TADEUSZ HURTOWNIA BT, Poznań
 (540) CONESSO



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25, 35

(210) **411321** (220) 2013 03 05
 (731) POLITECHNIKA LUBELSKA
 KATEDRA PROCESÓW POLIMEROWYCH, Lublin
 (540) KATEDRA PROCESÓW POLIMEROWYCH KPP



(531) 26.1.1, 26.11.12, 26.1.10, 26.1.18, 27.5.1
 (511) 41, 42

(210) **411322** (220) 2013 03 05
 (731) NEOIDEA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) neopunkt



(531) 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 37

(210) **411323** (220) 2013 03 05
 (731) SULWIŃSKA MAGDALENA
 WYRÓB I SPRZEDAŻ ODZIEŻY DAMSKIEJ, Błaszki

(540) Family Textiles IMPORT & EXPORT



(531) 19.1.11, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

(210) **411324** (220) 2013 03 05
 (731) EPICOM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) NUVELLE
 (511) 16

(210) **411325** (220) 2013 03 05
 (731) EPICOM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) VENTO
 (511) 16

(210) **411326** (220) 2013 03 05
 (731) ŁYSONI JANUSZ
 NAVOTECH INŻYNIERIA ŚRODOWISKA, Zabrze
 (540) NT-BAS
 (511) 11, 19

(210) **411327** (220) 2013 03 05
 (731) TENE CURSUM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) FACETPO40



(531) 26.4.22, 26.4.17, 27.5.1
 (511) 35, 38, 41

(210) **411328** (220) 2013 03 05
 (731) SUDNIK STANISŁAW ZENON ZENTEX
 FIRMA HANDLOWA, Łężyce-Rogulewo
 (540) POLSKA SIEĆ OBUWNICZA
 (511) 25

(210) **411329** (220) 2013 03 05
 (731) SUDNIK STANISŁAW ZENON ZENTEX
 FIRMA HANDLOWA, Łężyce-Rogulewo
 (540) PARA



(531) 26.4.1, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 25

(210) **411330** (220) 2013 03 05
 (731) LIS JACEK PHU DUE TECH, Myszków
 (540) e-papsy
 (511) 09, 34, 35

(210) **411331** (220) 2013 03 05
 (731) LIS JACEK PHU DUE TECH, Myszków
 (540) papsy
 (511) 09, 34, 35

(210) **411332** (220) 2013 03 06
 (731) MAJCHRZAK MATEUSZ MM SOLUTION, Poznań
 (540) WAKE CUP
 (511) 41

(210) **411333** (220) 2013 03 05
 (731) WIŚNIEWSKI KRZYSZTOF, Warszawa
 (540) WAKE UP!



(531) 5.1.12, 5.1.5, 27.5.1
 (511) 18, 25, 28, 41

(210) **411334** (220) 2013 03 05
 (731) KUCHAR EDYTA INSTYTUT PIĘKNA AURI, Jelcz Laskowice
 (540) AURI kosmetologia profesjonalna



(531) 25.1.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 05, 44

(210) **411335** (220) 2013 03 05
 (731) ZYSK MAGDALENA, Poznań
 (540) Emily JEWELLERY



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 14

(210) **411336** (220) 2013 03 06
 (731) MAJCHRZAK MATEUSZ MM SOLUTION, Poznań
 (540) WAKE CUP



(531) 27.5.1, 29.1.15
 (511) 41

(210) **411337** (220) 2013 03 05
 (731) NARUNIEC ALINA GERIMA, Warszawa
 (540) Gerima KWAS chlebowy wileński



(531) 5.7.2, 8.1.1, 8.1.6, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 32

(210) **411338** (220) 2013 03 05
 (731) BAKALLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) BAKALIE Z CAŁEGO ŚWIATA bakal-nuss



(531) 5.7.24, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29, 30, 31, 32

(210) **411339** (220) 2013 03 05
 (731) SANTORSKA DOMINIKA, Warszawa
 (540) MAPA MARZEŃ
 (511) 41

(210) **411340** (220) 2013 03 05
 (731) POLSKA WÓDKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) POLSKA WÓDKA SA
 (511) 33, 35

(210) **411341** (220) 2013 03 05
 (731) PETRYKA KRZYSZTOF, Warszawa
 (540) gamingclothes



(531) 25.5.2, 27.7.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 25, 35

(210) **411342** (220) 2013 03 05
 (731) WASZKIEWICZ ELWIRA, Oława
 (540) Biznes Mamy



(531) 3.7.7, 2.9.1, 19.1.11, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.15
 (511) 41, 42, 45

(210) **411343** (220) 2013 03 05
 (731) Thurston Manufacturing Company, Thurston, US
 (540) BLU-JET
 (511) 07

(210) **411344** (220) 2013 03 05
 (731) TANRIKULU MAHIR, Tuszyn
 (540) EMOLA
 (511) 25

(210) **411345** (220) 2013 03 05
 (731) A DORN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wólka Kosowska
 (540) A DORN HOME
 (511) 24

(210) **411346** (220) 2013 03 05
 (731) KOMBUD KRZYSZTOF MOTEL, Warszawa
 (540) KOMBUD
 (511) 06, 11, 35, 37, 42

(210) **411347** (220) 2013 03 06
 (731) VICTORIA CYMES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wałcz
 (540) VICTORIA'S PASSION
 (511) 05, 32, 35

(210) **411348** (220) 2013 03 06
 (731) VICTORIA CYMES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wałcz
 (540) VICTORIA'S ENERGY DRINK
 (511) 05, 32, 35

(210) **411349** (220) 2013 03 06
 (731) FABRYKA MEBLI BALMA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnowo Podgórne
 (540) BALMA THINK PRO



(531) 26.5.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 20, 35, 41, 42

(210) **411350** (220) 2013 03 06
 (731) BARTKÓW PAWEŁ
 FIRMA HANDLOWO USŁUGOWA
 GABI AUTOMAJSTER, Bielsko-Biała
 (540) KrugerQ Diesel



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 37

(210) **411351** (220) 2013 03 05
 (731) NOCLAF
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bieniewice
 (540) FO36
 (511) 11, 20, 35, 42

(210) **411352** (220) 2013 03 05
 (731) NOCLAF
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bieniewice
 (540) CA275
 (511) 11, 20, 35, 42

(210) **411353** (220) 2013 03 05
 (731) NOCLAF
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bieniewice
 (540) SZL72
 (511) 11, 20, 35, 42

(210) **411354** (220) 2013 03 05
 (731) NANO-TECH POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) AXONNITE
(511) 01, 02, 03, 04, 05, 35

(210) **411355** (220) 2013 03 05
(731) E. & J. Gallo Winery, Modesto, US
(540) BAREFOOT IMPRESSION

BAREFOOT



IMPRESSION

(531) 2.9.19, 27.5.1
(511) 33

(210) **411356** (220) 2013 03 05
(731) HORTEX MARKETING SERVICES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Hortex Jabłko & cynamon PRODUKT DOSTĘPNY
TYLKO W SIECI



(531) 1.3.2, 5.7.13, 5.3.14, 20.5.15, 26.11.5, 27.5.1, 29.1.15
(511) 32

(210) **411357** (220) 2013 03 05
(731) JT International S.A., Genewa 26, CH
(540) B&H BENSON & HEDGES DUAL



(531) 26.1.1, 26.1.5, 1.15.9, 26.11.2, 27.5.11, 29.1.15
(511) 34

(210) **411358** (220) 2013 03 06
(731) OLIMP LABORATORIES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nagawczyna
(540) Essentix
(511) 05, 29, 30, 32, 35

(210) **411359** (220) 2013 03 06
(731) LUBOMIRSKA-BĘDKOWSKA KRYSZYNA MARIA,
Kraków
(540) Muzeum Książąt Władysława i Róży Lubomirskich
(511) 14, 16, 41

(210) **411360** (220) 2013 03 07
(731) LUBOMIRSKA-BĘDKOWSKA KRYSZYNA MARIA,
Kraków
(540) Muzeum xx. Lubomirskich w Krakowie
(511) 14, 16, 18, 20, 25, 28, 30, 35, 41, 43

(210) **411361** (220) 2013 03 06
(731) MOBILE NET SPORT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łomianki
(540) mobile netsport



**mobile
netsport**

(531) 2.9.17, 27.5.1
(511) 35, 37, 42

(210) **411362** (220) 2013 03 06
(731) MOBILE NET SPORT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łomianki
(540) dotykowce.pl

dotykowce.pl

(531) 2.9.17, 27.5.1
(511) 35, 37, 42

(210) **411363** (220) 2013 03 06
(731) BANK POCZTOWY
SPÓŁKA AKCYJNA, Bydgoszcz
(540) Bo gdzie Poczta, tam...Bank Pocztowy
(511) 36

(210) **411364** (220) 2013 03 06
 (731) P.P.H. ADAMEX J. KAROŃ, E. KASPRZYK, A. KASPRZYK
 SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa
 (540) QUATRO



(531) 26.4.4, 27.5.1
 (511) 12, 20, 24, 28, 35

(210) **411365** (220) 2013 03 06
 (731) ROGALA JAN, Katowice
 (540) razdwa



(531) 27.5.1
 (511) 43

(210) **411366** (220) 2013 03 06
 (731) ROGALA JAN, Katowice
 (540) razdwa



(531) 26.11.3, 26.11.6, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 43

(210) **411367** (220) 2013 03 06
 (731) MAZUREK PAWEŁ MACIEJ, Białystok
 (540) ICEFER
 (511) 17, 19

(210) **411368** (220) 2013 03 06
 (731) ANB POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) dieta 1 Twój sposób na idealną linię!



(531) 2.3.16, 2.3.23, 2.3.30, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05, 16, 29, 30, 32, 35, 44

(210) **411369** (220) 2013 03 06
 (731) KOŁO PRZEWODNIKÓW PTTK
 IM. MARCELEGO MOTTEGO, Poznań

(540) PRZEWODNIK TURYSTYCZNY WIELKOPOLSKA



(531) 3.7.1, 24.1.9, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 39

(210) **411370** (220) 2013 03 06
 (731) GIGANTO POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Opole
 (540) luxmap
 (511) 16, 35, 42

(210) **411371** (220) 2013 03 08
 (731) CENTRUM OBSŁUGI OPERACYJNEJ
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) coffee corner



(531) 5.7.1, 26.4.1, 26.4.4, 26.4.16, 27.5.1, 29.1.7
 (511) 35, 39, 43

(210) **411372** (220) 2013 03 06
 (731) POLSKIE GÓRNICTWO NAFTOWE I GAZOWNICTWO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Polska
 SPÓŁKA Gazownictwa
 (511) 39

(210) **411373** (220) 2013 03 06
 (731) ADESSO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Andrychów
 (540) Textil Market tanio i modnie ubieramy całą rodzinę



(531) 9.3.1, 9.3.9, 26.1.2, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 18, 24, 25, 35

(210) **411374** (220) 2013 03 06
 (731) PURATOS POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kostrzyn
 (540) BABECZKA CHLEBOWA
 (511) 30

(210) **411375** (220) 2013 03 06
 (731) United Biscuits (UK) Limited, Hayes, GB
 (540) MINI CHEDDARS



(531) 1.3.2, 1.3.13, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 30

(210) **411376** (220) 2013 03 06
 (731) JAWORSKI ROBERT, Warszawa
 (540) Żywiolak



(531) 27.5.1
 (511) 09, 15, 41

(210) **411377** (220) 2013 03 06
 (731) HUDZIK DOMINIK, Rzeszów
 (540) MultiUbezpieczenia



(531) 6.7.4, 6.7.6, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 36, 42

(210) **411378** (220) 2013 03 06
 (731) JANUKOWICZ MACIEJ KAWAL, Warszawa
 (540)



(531) 7.3.11, 26.4.1, 26.4.16
 (511) 35, 36, 37

(210) **411379** (220) 2013 03 06
 (731) WIENERBERGER CERAMIKA BUDOWLANA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) PROFI
 (511) 19, 35

(210) **411380** (220) 2013 03 06
 (731) HOTLEX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) HOTLEX POGOTOWIE PRAWNE



(531) 24.17.25, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 45

(210) **411381** (220) 2013 03 06
 (731) GUARDA KANCELARIA ODSZKODOWAWCZO-
 -WINDYKACYJNA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) G GUARDA Kancelaria Odszkodowawczo-
 -Windykacyjna



(531) 24.1.5, 24.1.13, 24.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 36, 45

(210) **411382** (220) 2013 03 06
 (731) GG NETWORK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) TOKI
 (511) 09, 35, 38, 41, 42, 45

(210) **411383** (220) 2013 03 06
 (731) GG NETWORK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540)



(531) 26.13.25, 29.1.15
 (511) 09, 35, 38, 41, 42, 45

(210) **411384** (220) 2013 03 07
 (731) FABRYKA MEBLI BALMA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnowo Podgórne
 (540) BaLMa THINK PRO



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 20, 35, 41, 42

(210) **411385** (220) 2013 03 06
 (731) ZENNER-POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) aksamitny dotyk
 (511) 08, 20, 21

(210) **411386** (220) 2013 03 06
 (731) NTT SYSTEM
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) PRINTT

PRINTT

(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 02, 09, 35

(210) **411388** (220) 2013 03 07
 (731) SANTONA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rybnik
 (540) drivefood
 (511) 35, 39

(210) **411389** (220) 2013 03 07
 (731) SANTONA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rybnik
 (540) Drive Food

DriveFood

(531) 26.4.2, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 39

(210) **411390** (220) 2013 03 07
 (731) SPECJALISTYCZNE PRZEDSIĘBIORSTWO
 ROLNO-PRZETWÓRCZE GAL L. P. M. Ł. MAREK
 SPÓŁKA JAWNA, Poznań
 (540) galusie

galusie

(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 05, 30

(210) **411391** (220) 2013 03 07
 (731) VICTORIA CYMES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wałcz
 (540) CYMES NA DZIEŃ DOBRY
 (511) 32

(210) **411392** (220) 2013 03 07
 (731) SOWUL & SOWUL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Biskupiec
 (540) SOWUL & SOWUL
 NASZE NASIONA WYSIEJESZ Z PRZYJEMNOŚCIĄ
 (511) 31

(210) **411393** (220) 2013 03 07
 (731) LACHOWICZ PIOTR SADEX, Szczecin
 (540) SADEX since 1995



(531) 26.5.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 37, 39

(210) **411394** (220) 2013 03 07
 (731) KUNA DARIUSZ TŁOCZNIĄ SOKÓW OWOCOWYCH
 VERO, Dmosin
 (540) Vero owoce górą!

Veró
 owoce górą!

(531) 5.3.11, 5.3.13, 5.3.15, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 29, 32, 35

(210) **411395** (220) 2013 03 07
 (731) WESOŁEK PAWEŁ, Warszawa
 (540) WESTAX
 (511) 35, 36

(210) **411396** (220) 2013 03 07
 (731) WESOŁEK PAWEŁ, Warszawa
 (540) WESTAX



(531) 26.3.1, 26.4.1, 26.4.16, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36

(210) **411397** (220) 2013 03 07
 (731) AI-SOLUTION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Racibórz
 (540) receptor
 (511) 09

(210) **411398** (220) 2013 03 07
 (731) TAIZHOU SHILIN SHOES CO.,LTD, Wenling, CN
 (540) Purlina



(531) 3.13.1, 27.5.1
 (511) 25

(210) **411399** (220) 2013 03 07
 (731) TAIZHOU SHILIN SHOES CO.,LTD, Wenling, CN
 (540) B BESSKY



(531) 1.15.9, 27.5.1
 (511) 25

(210) **411400** (220) 2013 03 07
 (731) SZCZERBA PAWEŁ GLASSO, Wrocław
 (540) GLASSO GRUPA GLASSO.PL



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.2
 (511) 06, 20, 21, 35

(210) **411401** (220) 2013 03 07
 (731) CANAL+ CYFROWY
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Nowa definicja rozrywki
 (511) 09, 14, 16, 18, 25, 28, 34, 35, 37, 38, 41, 42, 45

(210) **411402** (220) 2013 03 07
 (731) ELANDIS KAROL PIWOWARCZYK, DAMIAN STOPA
 SPÓŁKA JAWNA, Kraków
 (540) ELANDIS
 (511) 09, 35, 42

(210) **411403** (220) 2013 03 07
 (731) VALEANT IPM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rzeszów
 (540) Neoxen. Raz-dwa i po bólu
 (511) 05

(210) **411404** (220) 2013 03 07
 (731) VALEANT IPM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rzeszów
 (540) Raz-dwa i po bólu
 (511) 05

(210) **411405** (220) 2013 03 07
 (731) PharmaSwiss SA, Zug, CH
 (540) 4 kroki do sprawnych stawów
 (511) 05

(210) **411406** (220) 2013 03 07
 (731) PharmaSwiss SA, Zug, CH
 (540) 4Flex. 4 kroki do sprawnych stawów
 (511) 05

(210) **411407** (220) 2013 03 07
 (731) TORUŃSKIE
 ZAKŁADY MATERIAŁÓW OPATRUNKOWYCH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
 (540) pregips
 (511) 10

(210) **411408** (220) 2013 03 07
 (731) DAR DAYS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Biesal
 (540) Młodzi Duchem DOM SENIORA



Młodzi Duchem
 DOM SENIORA

(531) 26.1.1, 26.11.2, 26.11.6, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 44

(210) **411409** (220) 2013 03 07
 (731) SPASZEWSKI DAWID
 CENTRUM TERAPII MANUALNEJ I REHABILITACJI,
 Wadag
 (540) CTMiR
 CENTRUM TERAPII MANUALNEJ I REHABILITACJI



(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 44

(210) **411410** (220) 2013 03 07
 (731) IDEA BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) LION'S BANK



(531) 3.1.1, 3.1.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **411411** (220) 2013 03 07
 (731) IDEA BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) LION'S BANK



(531) 3.1.1, 3.1.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **411412** (220) 2013 03 07
 (731) IDEA BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) LION'S BANK PRIVATE BANKING



(531) 3.1.1, 3.1.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **411413** (220) 2013 03 07
 (731) IDEA BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) LION'S BANK PRIVATE BANKING



(531) 3.1.1, 3.1.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **411414** (220) 2013 03 07
 (731) ART WORKS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łomianki

(540) DZIEŃ DZIECKA



(531) 27.5.1
 (511) 18, 25, 35

(210) **411415** (220) 2013 03 07
 (731) COMPERLIK DAMIAN PURAQLEEN POLSKA, Gliwice
 (540) PURAQLEEN



(531) 1.15.15, 24.15.1, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 03, 07, 37

(210) **411416** (220) 2013 03 07
 (731) KWAPISZ MARZANNA, Gdańsk
 (540) abraxas
 (511) 30, 35, 43

(210) **411417** (220) 2013 03 07
 (731) ŻAMOJDA ANDRZEJ
 KIERMUSY DWOREK NAD ŁĄKAMI, Kiermusy
 (540) WWW.MIEJSCAGODNEPOLECENIA.PL
 OFICyna WYDAWNICZA
 MILLENIA ANDRZEJ ŻAMOJDA GOLDENRANKING



(531) 1.17.11, 3.7.1, 25.5.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

(210) **411418** (220) 2013 03 08
 (731) JAWORSKI ROBERT, Warszawa
 (540) Żywiolak



(531) 27.5.1
 (511) 09, 15, 41

(210) **411419** (220) 2013 03 07
 (731) ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA OWOCÓW I WARZYW
 VORTUMNUS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Lisów

- (540) Vortumnus MARIA I STANISŁAW WÓJCIK,
ROK ZAŁ.1977



- (531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 30

- (210) **411420** (220) 2013 03 07
(731) ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA OWOCÓW I WARZYW
VORTUMNUS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lisów
(540) Vortumnus MARIA I STANISŁAW WÓJCIK,
ROK ZAŁ. 1977



- (531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 30

- (210) **411421** (220) 2013 03 08
(731) TARCZYŃSKI MARKETING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ujeździec Wielki
(540) Tarczyński. Zdaniem wielu najlepsze kabanosy
na świecie
(511) 29

- (210) **411422** (220) 2013 03 08
(731) FRUKTUS KOWALCZYK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wąsosz Dolny
(540) KOSZERNA



- (531) 25.1.15, 25.7.25, 25.12.25, 26.1.1, 26.1.2, 26.11.8, 26.13.25,
27.5.1, 29.1.14
(511) 29, 30, 32

- (210) **411423** (220) 2013 03 08
(731) NOWE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

- (540) FAJNA STOLARNIA



- (531) 7.15.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 02, 20, 35

- (210) **411424** (220) 2013 03 08
(731) CARDIF ASSURANCES RISQUES DIVERS
SPÓŁKA AKCYJNA ODDZIAŁ W POLSCE, Warszawa
(540) Mobileo
(511) 36

- (210) **411425** (220) 2013 03 08
(731) STAWIAMDOM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) StawiamDom
(511) 35, 38, 42

- (210) **411426** (220) 2013 03 08
(731) SZONERT-RZEPECKA DAGMARA SZKOLENIA ŁÓDŹ,
Łódź
(540) SZKOLENIAŁÓDŹ



- (531) 9.3.1, 9.3.26, 18.3.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 40, 41

- (210) **411427** (220) 2013 03 08
(731) FUNDACJA JAZZ JAMBOREE, Warszawa
(540) JAZZ CLUB AKWARIUM
(511) 16, 35, 41, 43

- (210) **411428** (220) 2013 03 08
(731) H&G Z. HOŁDYS J. GOREL
SPÓŁKA JAWNA, Żory
(540) GLS
(511) 01, 09, 42

- (210) **411429** (220) 2013 03 08
(731) SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA W SKARSZEWACH,
Skarszewy
(540) NAPÓJ SERWATKOWY FITNESS
(511) 29, 32

- (210) **411430** (220) 2013 03 08
(731) OKARMA DANUTA ANNA
PENSJONAT NAD ZALEWEM, Stare Miasto

(540) Pensjonat nad Zalewem

(531) 1.1.1, 9.1.10, 24.9.2, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.14
(511) 41, 43, 44(210) **411431** (220) 2013 03 08
(731) MONIKA TEKIELA
PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO USŁUGOWE MAT,
Bochnia
(540) PRZYJAZNE biuro rachunkowe(531) 26.1.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35(210) **411432** (220) 2013 03 08
(731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL J.P., Mesznary
(540) z miłości do ogrodów
(511) 01, 05, 09, 35, 41(210) **411433** (220) 2013 03 08
(731) JOHN MIROŚLAW, Legnica
(540) AMSTERDAM FRYCIARNIA(531) 7.1.13, 9.1.10, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29, 30, 32, 35, 43, 45(210) **411434** (220) 2013 03 08
(731) GGH PF PROJECT 2 GGH MANAGEMENT 1
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa
(540) PRIME CORPORATE CENTER(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 37(210) **411435** (220) 2013 03 08
(731) GGH PF PROJECT 2 GGH MANAGEMENT 1
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa
(540) PRIME CORPORATE CENTER(531) 27.5.1
(511) 35, 36, 37(210) **411436** (220) 2013 03 08
(731) MODECOM
SPÓŁKA AKCYJNA, Ołtarzew
(540) MODECOM

(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 20(210) **411437** (220) 2013 03 08
(731) KALISIAK ELWIRA, Wołomin
(540) NEUROSTACJA(531) 24.17.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 41, 42, 44(210) **411438** (220) 2013 03 08
(731) POLSKA TELEFONIA KOMÓRKOWA CENTERTEL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) NJU.mobile

(531) 27.5.1
(511) 09, 14, 16, 18, 25, 28, 35, 36, 37, 38, 41, 42(210) **411439** (220) 2013 03 08
(731) POLSKA TELEFONIA KOMÓRKOWA CENTERTEL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) NJU.mobile



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 14, 16, 18, 25, 28, 35, 36, 37, 38, 41, 42

(210) **411440** (220) 2013 03 08
 (731) POLSKA TELEFONIA KOMÓRKOWA CENTERTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) NJU.mobile



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 14, 16, 18, 25, 28, 35, 36, 37, 38, 41, 42

(210) **411441** (220) 2013 03 08
 (731) FRATRIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) SIECI



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 41

(210) **411442** (220) 2013 03 08
 (731) FRATRIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) SIECI



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 41

(210) **411443** (220) 2013 03 08
 (731) FRATRIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia

(540) W jak Wolność!



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 41

(210) **411444** (220) 2013 03 08
 (731) WOŁOWINA SUDECKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Nowa Wieś
 (540) Wołowina Sudecka



(531) 3.4.1, 6.19.1, 6.19.11, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 01

(210) **411445** (220) 2013 03 08
 (731) ASK-FINANCE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Katowice
 (540) ASK FINANCE



(531) 1.15.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 36, 41

(210) **411446** (220) 2013 03 08
 (731) GETIN NOBLE BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Golf&Business Noble Club
 (511) 09, 16, 35, 36, 39, 41, 43

(210) **411447** (220) 2013 03 08
 (731) GETIN NOBLE BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) GBNC Golf & Business Noble Club



Golf & Business
 Noble Club

(531) 9.1.10, 24.1.5, 24.7.1, 27.5.1, 29.1.2
 (511) 09, 16, 35, 36, 39, 41, 43

(210) **411448** (220) 2013 03 08
 (731) STACHURA ADRIAN F.H.U. MOL, Kazimierza Wielka
 (540) berg
 (511) 07, 09, 11, 16, 18, 35, 38

(210) **411449** (220) 2013 03 08
 (731) GRUPA LOTOS
 SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
 (540) LOTOS



(531) 7.1.15, 5.5.16, 5.5.20, 7.1.8, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 04, 16, 35, 37, 43

(210) **411450** (220) 2013 03 08
 (731) GOSPODARCZY BANK SPÓŁDZIELCZY W BARLINKU,
 Barlinek
 (540) Nowoczesna Bankowość Prywatna
 Program Premium Plus GBS Bank od 1947r



(531) 5.3.11, 5.3.13, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 36

(210) **411451** (220) 2013 03 08
 (731) ZPT ELMILK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Szczecinek
 (540) Pomorzanka



(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29

(210) **411452** (220) 2013 03 08
 (731) NATUR PRODUKT ZDROVIT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Zdrovit Magnum forte - Najwyższa dawka w jednej
 tabletkie!
 (511) 05

(210) **411453** (220) 2013 03 08
 (731) CICHOCKI P., KACZOROWSKI J. PJ INVEST
 SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa
 (540) The House of Cheese

The House of Cheese

(531) 27.5.1
 (511) 35

(210) **411454** (220) 2013 03 08
 (731) NGUYEN THI MAI HA M-H, Wólka Kosowska
 (540) H SACKAR



(531) 26.3.1, 26.3.10, 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 18

(210) **411455** (220) 2013 03 08
 (731) NSS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) ahua TECHNOLOGY



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09

(210) **411456** (220) 2013 03 08
 (731) DYNAMAX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Katowice
 (540) dynamax

dynamax

(531) 26.1.2, 27.5.1
 (511) 01, 03, 09, 35, 40, 42

(210) **411457** (220) 2013 03 08
 (731) HELIO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wyględy

(540)



(531) 2.3.11, 8.1.15, 8.1.16, 9.1.10, 29.1.15
 (511) 29, 30

(210) **411458** (220) 2013 03 08
 (731) JT International S.A., Genewa 26, CH
 (540) MOVE UP
 (511) 34

(210) **411459** (220) 2013 03 09
 (731) Ahmed Hajdar Raszyd ALASZI, Sofia, BG
 (540) konak

konak

(531) 27.5.1
 (511) 30

(210) **411460** (220) 2013 03 08
 (731) LASZUK ZENON KAMAR CONSULTING,
 Biała Podlaska;
 DRESLER EWELINA, DRESLER MAREK
 DRESLER CONSULTING
 SPÓŁKA CYWILNA, Biała Podlaska;
 KULICZKOWSKI ALBERT DORADZTWO BIZNESOWE,
 Warszawa
 (540) LEMKE NATURALNA ENERGIA



(531) 26.11.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 11

(210) **411461** (220) 2013 03 11
 (731) TESCO POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) PERŁA MAZOWSZA
 (511) 16, 32, 35

(210) **411462** (220) 2013 03 11
 (731) WINIARSKI JERZY, WINIARSKI DAMIAN
 PPH PATRON-BIS
 SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław

(540) SUPRA-MIX EXTRA BOGATY SKŁAD plus ANYŻEK
 MULTI MINERAL KOMPLETNIIE ZBILANSOWANA
 MIESZANKA MULTI-MINERALNA Z DROBNYMI
 NASIONKAMI, EKSTRAKTAMI ZIOŁ I SUSZEM
 Z POKRZYWY DO BEZPOŚREDNIEGO SKARMIANIA
 DLA GOŁĘBI QUALITY PRODUCT
 TYLKO DLA GOŁĘBI SPORTOWYCH
 ZAWIERA WSZYSTKO CZEGO POTRZEBUJĄ TWOJE
 PTAKI www.golebie.info



(531) 3.7.11, 5.7.1, 25.1.15, 26.1.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 31

(210) **411463** (220) 2013 03 11
 (731) VECTRA MEDIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) VECTRA BIZNES DAJEMY WIĘCEJ



(531) 26.4.1, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 38, 41, 42

(210) **411464** (220) 2013 03 11
 (731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL J.P., Meszary
 (540) arox.pl
 (511) 05, 35, 38, 41, 42

(210) **411465** (220) 2013 03 11
 (731) MIĘDZYNARODOWE TARGI POZNAŃSKIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) HOBBY



(531) 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 41

(210) **411466** (220) 2013 03 11
 (731) MIĘDZYNARODOWE TARGI POZNAŃSKIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań

(540) H INVEST HOTEL



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 41

(210) **411467** (220) 2013 03 08(731) CENTRUM OBSŁUGI OPERACYJNEJ
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) coffee express



(531) 5.7.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 39, 43

(210) **411468** (220) 2013 03 11(731) STOWARZYSZENIE SKIERNIEWICKICH
PRZEWOŹNIKÓW NOVA TAXI 196-69, Skierniewice

(540) TAXI NOVA 19669



(531) 16.1.4, 16.1.11, 26.2.7, 26.2.8, 27.5.1, 29.1.13

(511) 39

(210) **411469** (220) 2013 03 11(731) SZCZĘŚNIAK ZBIGNIEW
POJAZDY SPECJALISTYCZNE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielsko-Biała

(540) SZCZĘŚNIAK



(531) 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12

(511) 12

(210) **411470** (220) 2013 03 11(731) SZCZĘŚNIAK ZBIGNIEW
POJAZDY SPECJALISTYCZNE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielsko-Biała

(540)



(531) 26.11.2, 26.11.12, 29.1.1

(511) 12

(210) **411471** (220) 2013 03 11(731) AGENCJA ROZWOJU MAZOWSZA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) IDM Internet Dla Mazowsza



(531) 2.1.8, 26.1.6, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.15

(511) 38

(210) **411472** (220) 2013 03 11

(731) KWAPISZ MARZANNA, Gdańsk

(540) KaféCo.



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 30, 35, 43

(210) **411473** (220) 2013 03 11

(731) SALWEROWICZ MICHAŁ, Warszawa

(540) MISAL SYSTEM



(531) 26.4.4, 27.5.1

(511) 42

(210) **411474** (220) 2013 03 11(731) FAGORMASTERCOOK
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(540) Codzienne sukcesy

(511) 11

(210) **411476** (220) 2013 03 11(731) D & R DISPERSIONS&RESINS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Włocławek

(540) ALKiD



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 01, 02, 17

(210) **411477** (220) 2013 03 11(731) CHRZANOWSKI MAREK STANECKI LESZEK OLEOFARM
SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław

(540) dvitum oleofarm

(511) 05, 29, 32

- (210) **411478** (220) 2013 03 11
 (731) MRÓZ WOJCIECH VENTURE INVESTMENT ADVISORY,
 Wrocław
 (540) Bieg Firmowy 2013



- (531) 2.1.5, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 39, 41, 45

- (210) **411479** (220) 2013 03 11
 (731) D & R DISPERSIONS & RESINS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Włocławek
 (540) AKRYSOLV

AKRYSOLV

- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 02, 17

- (210) **411480** (220) 2013 03 11
 (731) D & R DISPERSIONS & RESINS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Włocławek
 (540) IMPERAC

IMPERAC

- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 02, 17

- (210) **411481** (220) 2013 03 11
 (731) ORANGE BRAND SERVICES LIMITED, London, GB
 (540) ORANGE WARSAW FESTIVAL
 (511) 09, 16, 18, 25, 28, 35, 38, 41, 42

- (210) **411482** (220) 2013 03 11
 (731) CASABLANCA CATERING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Białystok
 (540) K RESTAURACJA KAWELIN



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.7
 (511) 41, 43

- (210) **411483** (220) 2013 03 11
 (731) CASABLANCA CATERING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Białystok

- (540) Casablanca CATERING



- (531) 27.5.1, 28.1.12
 (511) 41, 43

- (210) **411484** (220) 2013 03 11
 (731) CASABLANCA CATERING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Białystok
 (540) Folwark Nadawki jadło tradycja uczta



jadło ♦ tradycja ♦ uczta

- (531) 9.1.10, 3.4.7, 3.4.13, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 41, 43

- (210) **411485** (220) 2013 03 11
 (731) OLA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) CREMOLA
 (511) 30

- (210) **411486** (220) 2013 03 11
 (731) STARZEC ANDRZEJ EASY CONNECT, Wrocław
 (540) EASY CONNECT Przyszłość to biznes... ..biznes to
 EASY CONNECT



- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

- (210) **411487** (220) 2013 03 11
 (731) DARVIT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kielce
 (540) darvit
 (511) 32

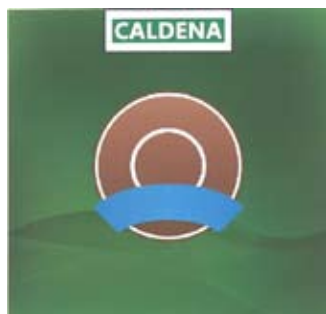
- (210) **411488** (220) 2013 03 11
 (731) DARVIT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kielce

(540) darvit

(531) 1.15.15, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 32(210) **411489** (220) 2013 03 11
(731) RYTCAK MACIEJ RYTCAK
UNLIMITED COMMUNICATION & PR, Olsztyn
(540) RUSSIAN FRIENDLY
(511) 16, 35, 39, 41, 43, 44(210) **411490** (220) 2013 03 11
(731) LEADBULLET
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) KBM Krajowa Baza Medyczna(531) 1.1.1, 1.1.13, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 38, 41, 42, 44(210) **411491** (220) 2013 03 11
(731) LEADBULLET
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) LeadBullet(531) 26.1.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 35, 42, 45(210) **411492** (220) 2013 03 11
(731) LEADBULLET
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) nextclick(531) 24.15.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35, 42, 45(210) **411493** (220) 2013 03 11
(731) SPÓŁDZIELCZA MLECZARNIA SPOMLEK,
Radzyń Podlaski(540) Serenada Liliput
(511) 29, 35(210) **411494** (220) 2013 03 11
(731) SPÓŁDZIELCZA MLECZARNIA SPOMLEK,
Radzyń Podlaski
(540) Serenada Junior
(511) 29, 35(210) **411495** (220) 2013 03 08
(731) JAŚNIEWICZ MAREK, MUSIAŁ MARIUSZ
MIKROSKAŁA
SPÓŁKA CYWILNA, Konin
(540) mikroskała(531) 26.4.1, 26.4.7, 27.5.1, 29.1.12
(511) 28, 35, 41(210) **411496** (220) 2013 03 11
(731) BURDAJEWICZ KATARZYNA, Kraków
(540) RZECZNIEPOSPOLITA
(511) 35(210) **411497** (220) 2013 03 11
(731) CALDENA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Toruń
(540) CALDENA(531) 26.1.1, 26.1.4, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 05, 31(210) **411498** (220) 2013 03 11
(731) CALDENA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Toruń
(540) CALDENA

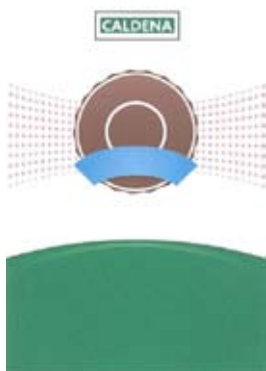
(531) 26.1.1, 26.1.4, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 01, 05, 31

(210) **411499** (220) 2013 03 11
 (731) CALDENA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Toruń
 (540) CALDENA



(531) 26.1.1, 26.1.4, 26.11.9, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 01, 05, 31

(210) **411500** (220) 2013 03 11
 (731) CALDENA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Toruń
 (540) CALDENA



(531) 26.1.9, 26.2.1, 26.11.9, 27.5.1
 (511) 01, 05, 31

(210) **411501** (220) 2013 03 11
 (731) GEMIUS
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Megapanel
 (511) 35, 42

(210) **411502** (220) 2013 03 11
 (731) GEMIUS
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) gemius Audience

gemius Audience

(531) 2.7.1, 2.7.10, 26.1.14, 27.5.1
 (511) 35, 42

(210) **411503** (220) 2013 03 11
 (731) ŻYWICKA EWA, Łódź

(540) MINISTERSTWO KSIĄŻKI



(531) 20.7.1, 24.3.1, 24.3.7, 27.5.1, 29.1.1
 (511) 35

(210) **411504** (220) 2013 03 11
 (731) ŁOPAT PIOTR, Warszawa
 (540) MotoAmator

MotoAmator

(531) 18.1.23, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 42

(210) **411505** (220) 2013 03 11
 (731) M-H MAI HA NGUYEN THI, Wólka Kosowska
 (540) H SACKAR



(531) 26.3.1, 26.11.12, 26.3.10, 26.11.1, 27.5.1, 28.1.14
 (511) 09, 18

(210) **411506** (220) 2013 03 11
 (731) POLCAN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA,
 Ożarów Mazowiecki
 (540) ASARTO



(531) 26.13.25, 26.4.2, 27.5.1
 (511) 02, 09, 16

(210) **411507** (220) 2013 03 11
 (731) ADAMED
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pieńków
 (540) ADAMED
 (511) 03, 05, 10, 42, 44

(210) **411508** (220) 2013 03 11
 (731) WIELKOPOLSKA AGENCJA ROZWOJU
 PRZEDSIĘBIORCZOŚCI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) WARP
 (511) 09, 16, 35, 36, 41, 42, 45

(210) **411509** (220) 2013 03 11
 (731) ADAMED
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piętków
 (540) TIANESAL
 (511) 05

(210) **411510** (220) 2013 03 11
 (731) PILEWICZ MARIA PPH TEDMAR, Raszyn
 (540) TM TEDMAR QUALITY UNIFORMS



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1
 (511) 25, 35, 40, 41

(210) **411511** (220) 2013 03 11
 (731) WIELKOPOLSKA AGENCJA ROZWOJU
 PRZEDSIĘBIORCZOŚCI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) WARP



(531) 26.4.1, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 36, 41, 42, 45

(210) **411512** (220) 2013 03 11
 (731) WIELKOPOLSKA
 AGENCJA ROZWOJU PRZEDSIĘBIORCZOŚCI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) WARP



(531) 26.4.1, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 36, 41, 42, 45

(210) **411513** (220) 2013 03 11
 (731) PROWANA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Nowy Janków
 (540) WYGRANI
 (511) 16, 35, 41

(210) **411514** (220) 2013 03 11
 (731) HERBAPOL-LUBLIN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin

(540) RAGE
 (511) 32

(210) **411515** (220) 2013 03 11
 (731) PROWANA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Nowy Janków
 (540) WYBRANI
 (511) 16, 35, 41

(210) **411516** (220) 2013 03 11
 (731) GMINA MYSZKÓW, Myszków
 (540) DOTYK JURY



(531) 3.9.16, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 16, 18, 35, 41

(210) **411517** (220) 2013 03 11
 (731) GÓRZEŃSKA MARIA JOLANTA
 SALON KOSMETYCZNY SATYSFAKCJA, Piła
 (540) Satysfakcja Maria-Jolanta Górzeńska

"Satysfakcja"

Maria-Jolanta
 Górzeńska

(531) 27.5.1
 (511) 44

(210) **411518** (220) 2013 03 11
 (731) GMINA MYSZKÓW, Myszków
 (540) MYSZKÓW ROZWIJA MOŻLIWOŚCI



MYSZKÓW
 ROZWIJA MOŻLIWOŚCI

(531) 3.9.16, 27.5.1, 29.1.13, 26.11.1
 (511) 16, 18, 35, 41

(210) **411519** (220) 2013 03 11
 (731) POLSKA FABRYKA WÓDEK OLD DISTILLERY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) Weselna
 (511) 33

(210) **411520** (220) 2013 03 11
 (731) BEJM-CYGANIK JANINA, CYGANIK RYSZARD
 WYTWÓRNIA CHEMICZNA WIROMIX, Legionowo
 (540) GO GREEN
 (511) 03, 35

(210) **411521** (220) 2013 03 11
 (731) OLEJNIK JAROSŁAW DACH-MET, Kępina
 (540) Stilmer

Stilmer 

(531) 5.7.13, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06

(210) **411522** (220) 2013 03 11
 (731) OKRZEJA WIEŚLAW, Warszawa
 (540) FLORIMEX



(531) 9.1.10, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 12, 17, 20

(210) **411523** (220) 2013 03 11
 (731) Pepsico Inc., Purchase, US
 (540) ZAKRĘTKOMANIA
 (511) 32

(210) **411524** (220) 2013 03 11
 (731) WÓJCIK ŁUKASZ, Kraków
 (540) MB MASTER BARTENDERS



(531) 26.1.1, 26.1.4, 26.1.9, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41

(210) **411525** (220) 2013 03 11
 (731) PRODUKCJA MIĘSA I WĘDLIN U WITKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Najdyszów

(540) KONSORCJUM MIĘSNE OKRASA GRUPA POŁUDNIE



(531) 1.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 35

(210) **411526** (220) 2013 03 11
 (731) CEGEDIM GROUP POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) esculap.com

Esculap.com

(531) 24.13.1, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 35, 38, 41, 42

(210) **411527** (220) 2013 03 11
 (731) WYPIJEWSKI PIOTR, Warszawa
 (540) statim COMPUTER



(531) 27.5.1, 26.1.1, 29.1.12
 (511) 09

(210) **411528** (220) 2013 03 11
 (731) JANIK MIROSŁAW, Tychy
 (540) nanoperełka
 (511) 03

(210) **411529** (220) 2013 03 11
 (731) DRZWI.PL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wrocław
 (540) Drzwi.pl



(531) 7.3.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 19, 20, 37

(210) **411530** (220) 2013 03 11
 (731) WYTWÓRNIA NAPOJÓW CHŁODZĄCYCH SAHARA
 SŁAWOMIR FOLGA, MAREK KSIĘŻOPOLSKI,
 SPÓŁKA JAWNA, Spytkowo
 (540) piwoniada
 (511) 32, 35

(210) **411532** (220) 2013 03 11
 (731) NAPADŁEK JERZY NAPADŁEK MOBILE, Kalisz
 (540) Skok w bok
 (511) 42

(210) **411533** (220) 2013 03 11
 (731) L. T. M. LUXURY TRAVEL MANAGEMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) wynajemwilli.pl



(531) 24.9.7, 24.9.2, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 16, 35, 39, 41, 43

(210) **411534** (220) 2013 03 11
 (731) USTRONIANKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Ustroń
 (540) USTRONIANKA, BO ZDROWIE JEST NAJWAŻNIEJSZE
 (511) 32, 35, 41

(210) **411535** (220) 2013 03 11
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWE POŻ-PLISZKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdańsk
 (540) pyrocool
 (511) 01, 09

(210) **411536** (220) 2013 03 11
 (731) WICHARY TECHNIC
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bielsko-Biała
 (540) Wichary TECHNIC



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 11, 40

(210) **411537** (220) 2013 03 11
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE OFI K. A.
 MICHALISZYN
 SPÓŁKA JAWNA, Dąbrowa Górnicza
 (540) GYM EL TORO
 (511) 41, 44

(210) **411538** (220) 2013 03 11
 (731) KRAJEWSKA MAGDALENA, Częstochowa
 (540) aurena
 (511) 03, 43, 44

(210) **411539** (220) 2013 03 12
 (731) BIELENDĄ KOSMETYKI NATURALNE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kraków
 (540) PRASTARA
 (511) 03

(210) **411540** (220) 2013 03 12
 (731) KOELNER RAWLPLUG IP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) Glo bus



(531) 1.5.1, 1.5.2, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 07, 08

(210) **411541** (220) 2013 03 12
 (731) FUNDACJA MUSZKIETERÓW, Poznań
 (540) FUNDACJA Muszkieterów



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 09, 16, 28, 35, 36, 37, 41

(210) **411542** (220) 2013 03 12
 (731) TM INVESTMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Brzeźnica
 (540) MAGNAT CERAMIC
 (511) 02

(210) **411543** (220) 2013 03 12
 (731) DĄBROWSKA MONIKA, Milanówek
 (540) ENCE EE PENCE



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 14, 25

(210) **411544** (220) 2013 03 12
 (731) FT POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Częstochowa

(540) foodtime.pl



(531) 8.7.4, 29.1.12, 24.15.1, 27.5.1

(511) 08, 09, 16, 21, 35, 42

(210) **411545** (220) 2013 03 12(731) BAJ SAROWICZ RADOSŁAW VIDEOSOUNDPRO,
Opole

(540) Studio Dla Ciebie

(511) 41

(210) **411546** (220) 2013 03 12(731) GRAFPRINT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dąbrowa Górnicza

(540) FOTOKLOCKI.PL

**FOTOKLOCKI.PL**

(531) 26.4.3, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13

(511) 16, 28, 40

(210) **411547** (220) 2013 03 12(731) PPG DECO POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(540) DOMALUX Titanium

(511) 02, 19, 35

(210) **411548** (220) 2013 03 12

(731) MD SIDDIQUR RAHMAN, Pruszków

(540) DK DHAKA KEBAB



(531) 6.3.1, 6.3.10, 7.1.8, 27.5.1, 29.1.15

(511) 43

(210) **411549** (220) 2013 03 12(731) ŚLĄSKA WYTWÓRNIA WÓDEK GATUNKOWYCH
POLMOS
SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała

(540) EXCITE KOSHER

(511) 33

(210) **411550** (220) 2013 03 12(731) WIEDYSKA ADAM, WIEDYSKA JUSTYNA,
WIEDYSKA ANDRZEJ
P. W. WIEDYSKA A. J. A. WIEDYSKA
SPÓŁKA CYWILNA, Roczyny

(540) Korona

(511) 09

(210) **411551** (220) 2013 03 12(731) ŚLĄSKA WYTWÓRNIA WÓDEK GATUNKOWYCH
POLMOS
SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała

(540) EXTRA ŻYTANIA KOSHER

(511) 33

(210) **411552** (220) 2013 03 12(731) FRUKT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Tarnów

(540) ot.co



(531) 26.4.4, 26.4.6, 27.5.1, 29.1.12

(511) 03, 05, 21, 24, 25, 29, 30, 35

(210) **411553** (220) 2013 03 12(731) BRE BANK
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) mKONTO

(511) 36

(210) **411554** (220) 2013 03 12(731) SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA W SKARSZEWACH,
Skarszewy

(540) NAPÓJ SERWATKOWY FITNESS DRINK

(511) 29, 32

(210) **411555** (220) 2013 03 12(731) SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA W SKARSZEWACH,
Skarszewy

(540) FITTINA

(511) 29, 32

(210) **411556** (220) 2013 03 12(731) SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA W SKARSZEWACH,
Skarszewy

(540) FETTINA

(511) 29, 32

(210) **411557** (220) 2013 03 12(731) TECHNIFLEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ruda Śląska

(540) INCO FLAP DISC

(511) 08

- (210) **411558** (220) 2013 03 12
 (731) KRUSZKA JACEK AQUA SERVICE DYSTRYBUCJA
 SPÓŁKA CYWILNA J&J KRUSZKA, Łęczycza;
 KRUSZKA JERZY AQUA SERVICE DYSTRYBUCJA
 SPÓŁKA CYWILNA J&J KRUSZKA,
 Łęczycza
 (540) H2O WIESZ CO PIJESZ



- (531) 1.15.15, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 07, 11, 32

- (210) **411559** (220) 2013 03 12
 (731) STAR - GRES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Końskie
 (540) stargres
 (511) 11, 19

- (210) **411560** (220) 2013 03 12
 (731) TECHNIFLEX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Ruda Śląska
 (540) INCO SZLIF
 (511) 08

- (210) **411561** (220) 2013 03 12
 (731) OTIK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) DYNACEM



- (531) 24.15.2, 27.5.1
 (511) 01

- (210) **411562** (220) 2013 03 12
 (731) KOWALSKI MICHAŁ, Kraków
 (540) CITY QRIER



- (531) 2.1.8, 19.1.3, 26.4.7, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 39

- (210) **411563** (220) 2013 03 12
 (731) TAN-VIET INTERNATIONAL
 SPÓŁKA AKCYJNA, Łęgowo
 (540) Ammko ..jak u Mamy! SZYBKI KUBEK BARSZCZ



- (531) 11.3.3, 5.9.21, 25.1.19, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 29, 30

- (210) **411564** (220) 2013 03 12
 (731) ETHIFARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań
 (540) Naftil
 (511) 05

- (210) **411565** (220) 2013 03 12
 (731) ETHIFARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań
 (540) Mag Chelat B6 ETHIFARM
 (511) 05

- (210) **411566** (220) 2013 03 12
 (731) TAN-VIET INTERNATIONAL
 SPÓŁKA AKCYJNA, Łęgowo
 (540) Ammko ..jak u Mamy!
 SZYBKI KUBEK POMIDOROWA Z KLUSKAMI



- (531) 11.3.3, 5.9.17, 8.7.3, 25.1.18, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 29, 30

- (210) **411567** (220) 2013 03 12
 (731) TAN-VIET INTERNATIONAL
 SPÓŁKA AKCYJNA, Łęgowo
 (540) Ammko ...jak u Mamy!
 SZYBKI KUBEK POMIDOROWA Z RYZEM



- (531) 11.3.3, 5.9.17, 25.1.19, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 29, 30

- (210) **411568** (220) 2013 03 12
 (731) TAN-VIET INTERNATIONAL
 SPÓŁKA AKCYJNA, Łęgowo
 (540) Ammko ...jak u Mamy!
 SZYBKI KUBEK SEROWA Z KLUSKAMI



- (531) 11.3.3, 8.3.11, 8.3.8, 8.7.3, 25.1.19, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 29, 30

- (210) **411569** (220) 2013 03 12
 (731) TAN-VIET INTERNATIONAL
 SPÓŁKA AKCYJNA, Łęgowo
 (540) Ammko ...jak u Mamy!
 SZYBKI KUBEK BULIONOWA Z KLUSKAMI



- (531) 11.3.3, 5.9.1, 5.9.6, 25.1.19, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29, 30

- (210) **411570** (220) 2013 03 12
 (731) TAN-VIET INTERNATIONAL
 SPÓŁKA AKCYJNA, Łęgowo
 (540) Ammko ...jak u Mamy!
 SZYBKI KUBEK PO WĘGERSKU Z KLUSKAMI



- (531) 11.3.3, 5.9.17, 25.1.19, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 29, 30

- (210) **411571** (220) 2013 03 12
 (731) LU POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) GOTOWI NA ŁASUCHOWANIE
 (511) 30

- (210) **411572** (220) 2013 03 12
 (731) POLA & FRANK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Pola & Frank

Pola & Frank

- (531) 27.5.1, 29.1.6
 (511) 14, 16, 18, 20, 25, 28, 35

- (210) **411573** (220) 2013 03 12
 (731) PADEWSCY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Milicz
 (540) PADEWSCY logistyka produkcja recykling i
 wynajem palet

 **PADEWSCY**
 logistyka ▶ produkcja ▶ recykling i wynajem palet

- (531) 26.4.3, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 20

- (210) **411574** (220) 2013 03 12
 (731) SPÓŁDZIELCZA MLECZARNIA SPOMLEK, Radzyń
 Podlaski
 (540) Serenada Gouda Lekka



- (531) 1.7.1, 1.7.8, 3.7.3, 8.3.11, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 35

- (210) **411575** (220) 2013 03 12
 (731) SPÓŁDZIELCZA MLECZARNIA SPOMLEK,
 Radzyń Podlaski
 (540) Serenada Królewiecki szwajcar



- (531) 1.7.1, 1.7.8, 3.7.3, 8.3.11, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 35

- (210) **411576** (220) 2013 03 12
 (731) SPÓŁDZIELCZA MLECZARNIA SPOMLEK,
 Radzyń Podlaski
 (540)



- (531) 24.9.2, 25.1.25, 26.1.1, 26.1.16
 (511) 29, 35

- (210) **411577** (220) 2013 03 12
 (731) KOŚKA MARCIN, Łódź
 (540) Sensual Dream LINGERIE



- (531) 27.5.1
 (511) 24, 25, 35

- (210) **411578** (220) 2013 03 12
 (731) BRE BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) mKonto
 (511) 36

- (210) **411579** (220) 2013 03 12
 (731) BRE BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) m-Konto
 (511) 36

- (210) **411580** (220) 2013 03 12
 (731) MOCHNIK ARTUR
 PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-PRODUKCYJNE
 MOCHNIK, Opole
 (540) szkło colorimo jest malowane farbami
 ekologicznymi



- (531) 5.3.11, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 11, 19, 20, 21

- (210) **411581** (220) 2013 03 12
 (731) BRE BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) m-KONTO
 (511) 36

- (210) **411582** (220) 2013 03 12
 (731) MOCHNIK ARTUR
 PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-PRODUKCYJNE
 MOCHNIK, Opole
 (540) MOCHNIK



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 11, 19, 20, 21, 35, 37, 39, 40

- (210) **411583** (220) 2013 03 13
 (731) ZELMER MARKET
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rzeszów
 (540) COMFORTO
 (511) 07

- (210) **411584** (220) 2013 03 12
 (731) PONDEL JAN, Rzeszów

- (540) BRACTWO KAWALERÓW SPIŻOWYCH
sub una campana



- (531) 22.3.1, 22.3.5, 27.5.1
(511) 09, 16, 35, 39, 41

- (210) **411585** (220) 2013 03 12
(731) SECUROS IUS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Plewiska
(540) Bezpieczny notariat
(511) 35, 38, 45

- (210) **411586** (220) 2013 03 12
(731) ZAKŁADY TŁUSZCZOWE KRUSZWICA
SPÓŁKA AKCYJNA, Kruszwica
(540) SMAKOWITA PIEKARNIA
(511) 29, 30, 35, 43

- (210) **411587** (220) 2013 03 12
(731) ZAKŁADY TŁUSZCZOWE KRUSZWICA
SPÓŁKA AKCYJNA, Kruszwica
(540) SMAKOWITYCHLEB.PL
(511) 29, 30, 35, 43

- (210) **411588** (220) 2013 03 12
(731) ZAKŁADY TŁUSZCZOWE KRUSZWICA
SPÓŁKA AKCYJNA, Kruszwica
(540) Smakowita Piekarnia



- (531) 5.7.2, 8.1.1, 8.1.7, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 30, 35, 43

- (210) **411589** (220) 2013 03 12
(731) ZAKŁADY TŁUSZCZOWE KRUSZWICA
SPÓŁKA AKCYJNA, Kruszwica
(540) Smakowitychleb.pl



- (531) 27.5.1, 29.1.7
(511) 29, 30, 35, 43

- (210) **411590** (220) 2013 03 12
(731) ZAKŁADY TŁUSZCZOWE KRUSZWICA
SPÓŁKA AKCYJNA, Kruszwica

- (540) BARDZO CHRUPIĄCY
(511) 29, 30, 35, 43

- (210) **411591** (220) 2013 03 12
(731) WIELGOSZ GÓRSKA JOANNA HELPER
UBEZPIECZENIA, Mierzyn
(540) helper ubezpieczenia ubezpieczenia z wyobraźnią



- (531) 26.2.1, 26.3.4, 27.5.1, 29.1.13
(511) 36

- (210) **411592** (220) 2013 03 12
(731) VISTULA GROUP
SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(540) W. KRUK 1840



- (531) 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12
(511) 14, 35

- (210) **411593** (220) 2013 03 12
(731) DROŻDŻ JACEK BLACK RAVEN PRINTING, Kraków
(540) Black Raven



- (531) 3.7.21, 3.7.24, 27.5.1, 29.1.13
(511) 24, 25, 40

- (210) **411594** (220) 2013 03 12
(731) CERSANIT TRADE MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kielce
(540) BINO
(511) 19

- (210) **411595** (220) 2013 03 12
(731) CERSANIT TRADE MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kielce

(540) CLASO
(511) 19

(210) **411596** (220) 2013 03 12
(731) CERSANIT TRADE MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kielce
(540) SENO
(511) 19

(210) **411597** (220) 2013 03 12
(731) CERSANIT TRADE MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kielce
(540) TENTI
(511) 19

(210) **411598** (220) 2013 03 12
(731) LOBO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków
(540) TOP STREFA

TOP
STREFA

(531) 26.4.2, 27.5.1
(511) 16, 35, 39

(210) **411599** (220) 2013 03 13
(731) INTERLAN
ANDRZEJ KUŁAKOWSKI I SPÓŁKA,
SPÓŁKA JAWNA, Poznań
(540) INTERLAN SPEED
(511) 09, 35, 37, 41, 42

(210) **411600** (220) 2013 03 13
(731) GORZKIEWICZ RAFAŁ, Łódź
(540) FIGHT TUBE



(531) 2.1.8, 2.7.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 25, 35, 38

(210) **411601** (220) 2013 03 13
(731) INTERLAN
ANDRZEJ KUŁAKOWSKI I
SPÓŁKA,
SPÓŁKA JAWNA, Poznań

(540)



(531) 26.4.4, 29.1.1
(511) 09, 35, 37, 41, 42

(210) **411602** (220) 2013 03 13
(731) BEDNARCZYK FILIP F.H.U., Stare Żukowice 194 C
(540) Barrel

Barrel

(531) 26.1.4, 26.13.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 14, 18, 25

(210) **411603** (220) 2013 03 13
(731) PAJĄCZKOWSKI IRENEUSZ, Łęczyce
(540) SPAJDER

SPAJDER

(531) 27.5.1
(511) 37

(210) **411604** (220) 2013 03 13
(731) ZIELEZIŃSKA MAGDALENA, Poznań
(540) Yogoland

Yogoland

(531) 27.5.1, 29.1.5
(511) 30

(210) **411605** (220) 2013 03 13
(731) NTS-ENERGY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław
(540) NTS ENERGY



(531) 26.2.1, 26.2.9, 27.5.1, 29.1.12
(511) 11

(210) **411606** (220) 2013 03 13
(731) NORDIS CHŁODNIE POLSKIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zielona Góra
(540) MEGI NORDIS
(511) 30

(210) **411607** (220) 2013 03 13
 (731) NORDIS CHŁODNIE POLSKIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zielona Góra
 (540) FRESH NORDIS
 (511) 30

(210) **411608** (220) 2013 03 13
 (731) NORDIS CHŁODNIE POLSKIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zielona Góra
 (540) PAŁECZKI NORDIS
 (511) 30

(210) **411609** (220) 2013 03 13
 (731) NORDIS CHŁODNIE POLSKIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zielona Góra
 (540) URWIS NORDIS
 (511) 30

(210) **411610** (220) 2013 03 13
 (731) NORDIS CHŁODNIE POLSKIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zielona Góra
 (540) BIG SMYK NORDIS
 (511) 30

(210) **411611** (220) 2013 03 13
 (731) WALUŚ DARIUSZ
 ZIELONOGÓRSKA SZKOŁA WALKI I SAMOOBRONY
 KRAV-MAGA, Lubsko
 (540) HARDSTYLE KETTLEBELL
 (511) 25, 28, 35, 41

(210) **411612** (220) 2013 03 13
 (731) BORON-TKACZYK AGNIESZKA QNIGAS
 STUDIO ARTYSTYCZNE, Kraków
 (540) KUNAWON
 (511) 05, 12, 35

(210) **411613** (220) 2013 03 13
 (731) INTER CARS MARKETING SERVICES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) MAMMOOTH



(531) 3.2.1, 6.1.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 08, 09, 11, 12, 27

(210) **411614** (220) 2013 03 13
 (731) AGRO-SIEĆ
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Chełmno
 (540) agrochelat
 (511) 01

(210) **411615** (220) 2013 03 13
 (731) NOSTRA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) RESTAURACJA AKADEMIA
 (511) 41, 43

(210) **411616** (220) 2013 03 13
 (731) AQUA PLUS EKSPORT-IMPORT
 M. STĘPIEŃ P. STĘPIEŃ
 SPÓŁKA JAWNA, Zwoleń
 (540) VISION



(531) 26.11.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **411617** (220) 2013 03 13
 (731) BOIRON
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piaseczno
 (540) Na każdy kaszel. Dla całej rodziny. Naturalnie
 (511) 05

(210) **411618** (220) 2013 03 13
 (731) WOJSKOWE ZAKŁADY LOTNICZE NR 2
 SPÓŁKA AKCYJNA, Bydgoszcz
 (540) WOJSKOWE ZAKŁADY LOTNICZE NR 2 S.A. WZL2

WOJSKOWE ZAKŁADY LOTNICZE NR 2 S.A.



(531) 26.2.7, 26.11.1, 26.11.21, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 37, 40, 42

(210) **411619** (220) 2013 03 13
 (731) MEGAZEC
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bydgoszcz
 (540) MEGAZEC



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 37, 39, 40

(210) **411620** (220) 2013 03 13
 (731) MMT MANAGEMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) IMPACTOR 2012

(531) 2.1.16, 2.1.23, 27.5.1
(511) 35, 41, 42(210) **411621** (220) 2013 03 13(731) DA GRASSO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Aleksandrów Łódzki;
NAGASSTRO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Jedlicze B

(540) DaGrasso

(531) 27.5.1
(511) 29, 30, 35, 43(210) **411622** (220) 2013 03 13(731) GRUDZIĄDZKA SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA,
Grudziądz

(540) GS MLECZ

(531) 1.3.15, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 39(210) **411623** (220) 2013 03 13(731) MUNITOR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(540) munitor

(531) 27.5.1, 27.5.12, 29.1.13
(511) 01, 19, 37(210) **411624** (220) 2013 03 13(731) CARLSBERG POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Świeże na polski stół

(511) 32

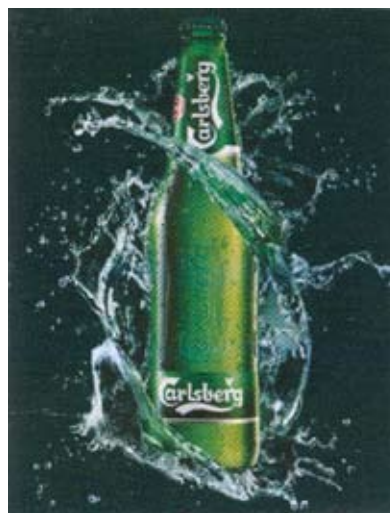
(210) **411625** (220) 2013 03 13(731) CARLSBERG POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Bosman Radler

(511) 32

(210) **411626** (220) 2013 03 13(731) CARLSBERG POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Carlsberg COPENHAGEN Carlsberg



(531) 19.7.1, 1.15.15, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.14

(511) 32

(210) **411627** (220) 2013 03 13(731) KRAWCZYK SŁAWOMIR ELBUDEx, Kielce
(540) ELbudEX DOSTAWCA PROFESJONALNYCH
SYSTEMÓW BUDOWLANYCH

(531) 7.3.11, 26.3.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 19, 35, 37

(210) **411628** (220) 2013 03 13

(731) KRAWCZYK SŁAWOMIR ELBUDEx, Kielce

(540) ELbudEX GROUP

(531) 7.3.11, 26.3.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35

(210) **411629** (220) 2013 03 13(731) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski

(540) KABANEO

(511) 29

(210) **411630** (220) 2013 03 13
 (731) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski
 (540) KABANEIROS
 (511) 29

(210) **411631** (220) 2013 03 13
 (731) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski
 (540) KABANERO
 (511) 29

(210) **411632** (220) 2013 03 13
 (731) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski
 (540) KABANEROS
 (511) 29

(210) **411633** (220) 2013 03 13
 (731) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski
 (540) KABANEIRO
 (511) 29

(210) **411634** (220) 2013 03 13
 (731) CLARENA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wilczyce
 (540) CLARENA Repair Vit U DERMO SENSI LINE



(531) 19.3.3, 19.3.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 03

(210) **411635** (220) 2013 03 13
 (731) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski
 (540) KABANEOS
 (511) 29

(210) **411636** (220) 2013 03 13
 (731) CLARENA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wilczyce
 (540) CLARENA Repair Witamina U DERMO SENSI LINE



(531) 19.3.3, 19.3.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 03

(210) **411637** (220) 2013 03 13
 (731) AMIR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) łaciata
 (511) 32

(210) **411638** (220) 2013 03 13
 (731) AMIR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) łaciaty
 (511) 32

(210) **411639** (220) 2013 03 13
 (731) AMIR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) łaciate
 (511) 04

(210) **411640** (220) 2013 03 13
 (731) ZING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) SOLID



(531) 26.2.7, 27.5.1, 29.1.1
 (511) 16, 22

(210) **411641** (220) 2013 03 13
 (731) ZING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) SOLID
 (511) 16, 22

(210) **411642** (220) 2013 03 13
 (731) ROLESKI
 SPÓŁKA JAWNA, Zbylitowska Góra
 (540) nordycka
 (511) 30

(210) **411643** (220) 2013 03 13
 (731) ROLESKI
 SPÓŁKA JAWNA, Zbylitowska Góra
 (540) wikinga
 (511) 30

(210) **411644** (220) 2013 03 13
 (731) OKNOPLAST
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Ochmanów
 (540) WnD

[I] WnD

(531) 26.4.12, 26.5.11, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 19, 35, 37, 40, 41, 42, 45

(210) **411645** (220) 2013 03 13
 (731) ROLESKI
 SPÓŁKA JAWNA, Zbylitowska Góra
 (540) FIRMA ROLESKI MUSZTARDA Suomalainen Sinappi
 PERINTEINEN MAKU Premium - laatu
 MUSZTARDY ŚWIATA



(531) 24.9.2, 24.9.7, 24.9.24, 25.1.5, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 30

(210) **411646** (220) 2013 03 13
 (731) OKNOPLAST
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Ochmanów
 (540) WnD GRUPA OKNOPLAST

[I] WnD
 GRUPA OKNOPLAST

(531) 26.4.12, 26.5.11, 27.5.1
 (511) 06, 19, 35, 37, 40, 41, 42, 45

(210) **411647** (220) 2013 03 13
 (731) HILDING ANDERS POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Murowana Goślina
 (540) IndiviDuality

IndiviDuality

(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 10, 20, 35

(210) **411648** (220) 2013 03 13
 (731) HILDING ANDERS POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Murowana Goślina
 (540) Śpij po królewsku

Śpij po królewsku

(531) 27.5.1, 29.1.5
 (511) 10, 20, 35

(210) **411649** (220) 2013 03 13
 (731) HILDING ANDERS POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Murowana Goślina
 (540) TWOJA PRZESTRZEŃ SNU

TWOJA PRZESTRZEŃ SNU

(531) 27.5.1, 29.1.6
 (511) 10, 20, 35

(210) **411650** (220) 2013 03 13
 (731) ROLESKI
 SPÓŁKA JAWNA, Zbylitowska Góra
 (540) FIRMA ROLESKI MUSZTARDA Svensk Senap
 TRADITIONELL Premium MUSZTARDY ŚWIATA



(531) 24.9.2, 24.9.7, 24.9.24, 25.1.5, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 30

(210) **411651** (220) 2013 03 13
 (731) ROLESKI
 SPÓŁKA JAWNA, Zbylitowska Góra
 (540) FIRMA ROLESKI MUSZTARDA Moutarde Dijon
 DE LUXE Qualité Supérieure MUSZTARDY ŚWIATA



(531) 24.9.2, 24.9.7, 24.9.24, 25.1.5, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30

(210) **411652** (220) 2013 03 13
(731) ŚLIWAKOWSKI JAROSŁAW
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
EKO-ŚWIAT, Kłomnice
(540) EKO ŚWIAT



(531) 26.4.3, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.14
(511) 06, 40

(210) **411653** (220) 2013 03 13
(731) WITKOWSKI SŁAWOMIR S. WITKO, Łódź
(540) chemsolve



(531) 26.5.1, 26.5.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 01, 05, 09

(210) **411654** (220) 2013 03 13
(731) TELEWIZJA POLSKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) RANCZO



(531) 26.4.2, 26.11.6, 27.5.1, 29.1.14
(511) 16, 25, 28

(210) **411655** (220) 2013 03 13
(731) TELEWIZJA POLSKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) Ojciec MATEUSZ



(531) 2.1.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 25, 28

(210) **411656** (220) 2013 03 13
(731) WATOŁA P., DROŻAŁA S. SEWMED MEDICAL
SPÓŁKA CYWILNA, Gliwice
(540) REUMOMAX
(511) 03, 05

(210) **411657** (220) 2013 03 13
(731) RENIEC MACIEJ, Wojcieszyn
(540) PREMIUM - DOM
(511) 37, 42

(210) **411658** (220) 2013 03 13
(731) WATOŁA P., DROŻAŁA S. SEWMED MEDICAL
SPÓŁKA CYWILNA, Gliwice
(540) ARTROMAX
(511) 03, 05

(210) **411660** (220) 2013 03 13
(731) WATOŁA P., DROŻAŁA S. SEWMED MEDICAL
SPÓŁKA CYWILNA, Gliwice
(540) NEUROMAX
(511) 03, 05

(210) **411661** (220) 2013 03 13
(731) WATOŁA P., DROŻAŁA S. SEWMED MEDICAL
SPÓŁKA CYWILNA, Gliwice
(540) ICEULG
(511) 03, 05

(210) **411662** (220) 2013 03 13
(731) LOYALTY PARTNER POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) CODZIENNE BLIŻEJ NAGRÓD
(511) 35, 36, 38, 39, 41, 42, 43, 45

(210) **411663** (220) 2013 03 14
(731) WATOŁA P., DROŻAŁA S. SEWMED MEDICAL
SPÓŁKA CYWILNA, Gliwice
(540) HOTULG
(511) 03, 05

(210) **411664** (220) 2013 03 14
(731) WATOŁA P., DROŻAŁA S. SEWMED MEDICAL
SPÓŁKA CYWILNA, Gliwice
(540) ZAJADEX
(511) 03, 05

(210) **411665** (220) 2013 03 14
 (731) WATOŁA P. DROŻAŁA S. SEWMED MEDICAL
 SPÓŁKA CYWILNA, Gliwice
 (540) MAŚĆ NIEDŹWIEDZIA
 (511) 03, 05

(210) **411666** (220) 2013 03 14
 (731) WATOŁA P. DROŻAŁA S. SEWMED MEDICAL
 SPÓŁKA CYWILNA, Gliwice
 (540) VENO TERAPIA
 (511) 03, 05

(210) **411667** (220) 2013 03 14
 (731) OMNIGENCE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) FWM
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **411668** (220) 2013 03 14
 (731) CITY VILLA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) CITYVILLA Blisko, kameralnie, wygodnie.



(531) 26.3.11, 26.5.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 36, 37, 42

(210) **411669** (220) 2013 03 14
 (731) KRAJOWA
 SPÓŁKA CUKROWA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
 (540) Producent cukru znanego od lat
 (511) 30, 35

(210) **411670** (220) 2013 03 14
 (731) NADAWCA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) VOX tv



(531) 26.1.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 38, 41

(210) **411671** (220) 2013 03 14
 (731) INTERNATIONAL COMMUNICATION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) wawa tv



(531) 26.1.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 38, 41

(210) **411672** (220) 2013 03 14
 (731) POLANIECKI GRZEGORZ, Józefosław
 (540) enterair



(531) 18.5.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 39

(210) **411673** (220) 2013 03 14
 (731) MATMAR COMINDEX POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) MATMAR COMINDEX
 (511) 29, 30, 32, 33, 35

(210) **411674** (220) 2013 03 14
 (731) NUTRICIA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Expert minima
 (511) 05

(210) **411675** (220) 2013 03 14
 (731) NUTRICIA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Expert dla odporności
 (511) 05

(210) **411676** (220) 2013 03 14
 (731) NUTRICIA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Expert dla odporności



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05

(210) **411677** (220) 2013 03 14
 (731) NUTRICIA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Expert minima



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05

(210) **411678** (220) 2013 03 14
 (731) Tesco Stores Limited, Cheshunt, GB

(540) HUDL
(511) 09

(210) **411679** (220) 2013 03 14
(731) EURO RSCG 4D DIGITAL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) H



(531) 26.1.1, 27.5.1, 27.5.17
(511) 35, 38, 41

(210) **411680** (220) 2013 03 14
(731) INPOST
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków
(540) easy Post by InPost



(531) 1.15.9, 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 09, 38, 39

(210) **411681** (220) 2013 03 14
(731) GRUPA MOJA FARMACJA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) moja na leki torebka



(531) 26.4.2, 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
(511) 05, 44

(210) **411682** (220) 2013 03 14
(731) GRUPA MOJA FARMACJA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) moja farmacja



(531) 24.13.1, 26.4.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 05, 44

(210) **411683** (220) 2013 03 14
(731) ASPEN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ustroń
(540) Aspen
SPÓŁKA z o.o.



(531) 26.4.1, 26.4.18, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.3
(511) 02

(210) **411684** (220) 2013 03 14
(731) KAMES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) MINIBIO
(511) 30, 43

(210) **411685** (220) 2013 03 14
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) usering
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411686** (220) 2013 03 14
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) user - side
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411687** (220) 2013 03 14
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) cyber - safe
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411688** (220) 2013 03 14
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) cyber - consulting
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411689** (220) 2013 03 14
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) cyber - spakeholders
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411690** (220) 2013 03 14
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) cyber - determined
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411691** (220) 2013 03 14
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) cyber - recomendation
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411692** (220) 2013 03 14
 (731) BESTOO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wręczyca Wielka
 (540) Bestoo



(531) 18.1.1, 18.1.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 12, 28, 35

(210) **411693** (220) 2013 03 14
 (731) BĘDZAK MIROŚLAW, Szczecin
 (540) cyber - csr
 (511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411694** (220) 2013 03 14
 (731) BĘDZAK MIROŚLAW, Szczecin
 (540) cyber - values
 (511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411695** (220) 2013 03 14
 (731) BĘDZAK MIROŚLAW, Szczecin
 (540) face - net - face
 (511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411696** (220) 2013 03 14
 (731) JEZIORSKA JOANNA MEGA, Jaworzna
 (540) TCh TWOJACHEMIA



(531) 1.13.5, 1.13.10, 1.13.15, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 35

(210) **411697** (220) 2013 03 14
 (731) KISIEL ŁUKASZ SKLEP SPORTOWY, Sosnowiec
 (540) MyLife



(531) 2.9.14, 2.9.17, 27.5.1
 (511) 35

(210) **411698** (220) 2013 03 14
 (731) BORKOWSKI JERZY PPUH UMAMI, Masłów Pierwszy
 (540) UMAMI MIO



(531) 3.7.16, 3.7.24, 25.1.15, 25.1.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 30

(210) **411699** (220) 2013 03 14
 (731) BIOARCUS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Program ODOR STOP
 (511) 35, 40, 42

(210) **411700** (220) 2013 03 14
 (731) WRÓBLEWSKA-BRYK ANNA FIRMA HORN, Mielec
 (540) ORLA



(531) 26.3.3, 27.5.1
 (511) 20, 35, 42

(210) **411701** (220) 2013 03 14
 (731) DANILCZUK SŁAWOMIR A. REDWOOD, Łaskarzew
 (540) dziennik24



(531) 27.7.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 38, 41, 42

(210) **411702** (220) 2013 03 14
 (731) DANILCZUK SŁAWOMIR A. REDWOOD, Łaskarzew
 (540) iGUANA.PL



(531) 24.17.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 38, 42

(210) **411703** (220) 2013 03 14
 (731) DANILCZUK SŁAWOMIR A. REDWOOD, Łaskarzew
 (540) pepper.pl



(531) 27.5.1, 29.1.12, 24.17.2
 (511) 35, 38, 42

(210) **411704** (220) 2013 03 14
 (731) DANILCZUK SŁAWOMIR A. REDWOOD, Łaskarzew

(540) tomato.pl

tomato.pl(531) 27.5.1, 29.1.12, 24.17.2
(511) 35, 38, 42(210) **411705** (220) 2013 03 14(731) DOBRE MEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) dobre.pl**dobre.pl**(531) 24.17.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 16, 35, 38, 41(210) **411706** (220) 2013 03 14(731) WOJEWÓDZTWO MAŁOPOLSKIE-WOJEWÓDZKI
URZĄD PRACY W KRAKOWIE, Kraków
(540) Q MAŁOPOLSKIE STANDARDY USŁUG EDUKACYJNO-
-SZKOLENIOWYCH(531) 5.5.20, 5.5.21, 26.13.25, 27.3.11, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 41(210) **411707** (220) 2013 03 14(731) DOBRE MEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) dobreusługi**dobreusługi**(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 41, 42(210) **411708** (220) 2013 03 14(731) DOBRE MEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) dobrerzeczy**dobrerzeczy**(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 07, 09, 38(210) **411709** (220) 2013 03 14(731) DOBRE MEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) dobre24**dobre24**(531) 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12
(511) 09, 36, 38(210) **411710** (220) 2013 03 14(731) DOBRE MEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) dobrepłatności**dobrepłatności**(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35, 36, 38, 42(210) **411711** (220) 2013 03 14(731) DOBRE MEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) dobre.fm**dobre.fm**(531) 24.17.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35, 38, 41(210) **411712** (220) 2013 03 14(731) DOBRE MEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) dobreinfo**dobreinfo**(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 16, 35, 38, 41, 42(210) **411713** (220) 2013 03 14(731) DOBRE MEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) dobreradio**dobreradio**(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35, 38, 41(210) **411714** (220) 2013 03 14(731) DOBRE MEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) dobreetaty


(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35, 38, 41(210) **411715** (220) 2013 03 14(731) DOBRE MEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) dobremedia


(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 16, 35, 38, 41(210) **411716** (220) 2013 03 14(731) PAWŁOWSKI KAMIL, Jabłonna
(540) STADO BARANÓW

(531) 3.4.11, 3.4.13, 26.11.1, 26.11.25, 27.5.1
(511) 28, 35, 41(210) **411717** (220) 2013 03 14(731) MUCHA TOMASZ T&T HURT DETAL, Legnica
(540) INFANTI KIDS

(531) 3.2.1, 3.2.24, 24.17.2, 27.5.1, 29.1.13, 26.1.1
(511) 24, 25, 28, 35(210) **411718** (220) 2013 03 14(731) PARTNER TELEKOM SP. JAWNA
JACEK KWIATKOWSKI, LESZEK KUSZKA, Kraków
(540) PARTNER TELEKOM

(531) 1.7.19, 26.2.7, 27.5.1, 29.1.15
(511) 09, 37(210) **411719** (220) 2013 03 14(731) STARY BROWAR KOŚCIERZYNA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk(540) BROWAR KOŚCIERZYNA
NÓBELNIÉSZÉ KASZÉBSCZÉ PIWÓ Od 1856 roku(531) 3.1.14, 3.1.1, 3.1.16, 25.1.15, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
(511) 32, 35, 43(210) **411720** (220) 2013 03 14(731) STARY BROWAR KOŚCIERZYNA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk(540) nobelniesze kaszebscze piwo
(511) 32, 35, 43(210) **411721** (220) 2013 03 15(731) STARY BROWAR KOŚCIERZYNA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk(540) najlepsze kaszubskie piwo
(511) 32, 35, 43(210) **411722** (220) 2013 03 14(731) NATUR PRODUKT ZDROVIT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa(540) Błonnislím - Twój sposób na figurę miss
(511) 05(210) **411723** (220) 2013 03 14(731) LENART TOMASZ
LEMAX EKSPORT-IMPORT, Warszawa
(540) ARA COSMETICS(531) 3.7.17, 3.7.19, 27.5.1, 29.1.15
(511) 03, 05, 35, 44

(210) **411724** (220) 2013 03 14
 (731) AC
 SPÓŁKA AKCYJNA, Białystok
 (540) STAG-4 QBOX



(531) 26.4.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12
 (511) 07, 09, 12

(210) **411725** (220) 2013 03 15
 (731) FUHRMANN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Połczyn Zdrój
 (540) HUSARSKIE
 (511) 32

(210) **411726** (220) 2013 03 15
 (731) FUHRMANN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Połczyn Zdrój
 (540) RASTER
 (511) 32

(210) **411727** (220) 2013 03 14
 (731) TOTALIZATOR SPORTOWY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Ekstra Pensja



(531) 5.3.13, 5.3.14, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 36, 37, 38, 41

(210) **411728** (220) 2013 03 15
 (731) FUHRMANN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Połczyn Zdrój
 (540) VOLVER
 (511) 32

(210) **411730** (220) 2013 03 15
 (731) PRZYSTAŁ JÓZEF AN - KOM, Roczyny
 (540) AN-KOM
 (511) 09, 35

(210) **411731** (220) 2013 03 15
 (731) PRZYSTAŁ JÓZEF AN-KOM, Roczyny
 (540) AN-KOM



(531) 26.4.11, 26.4.3, 26.3.1, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35

(210) **411732** (220) 2013 03 15
 (731) LUBOMIRSKA-BĘDKOWSKA KRYSZYNA MARIA,
 Kraków
 (540) Biblioteka i Archiwum xx. Lubomirskich
 (511) 09, 16, 35, 41, 42

(210) **411733** (220) 2013 03 15
 (731) JMS SPORTS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) EURAX GARDEN
 (511) 11, 20

(210) **411734** (220) 2013 03 15
 (731) NOWAK TOMASZ 4 ENERGY TOMIKA, Pabianice
 (540) 4 ENERGY tomika energia z natury



(531) 7.3.11, 7.3.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 37

(210) **411735** (220) 2013 03 15
 (731) EURO-INKASO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zielona-Góra
 (540) KRAJOWY REJESTR DŁUŻNIKÓW



(531) 26.3.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 42, 45

(210) **411736** (220) 2013 03 15
 (731) COMP
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) HD e



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1
 (511) 09

(210) **411737** (220) 2013 03 15
 (731) COMP
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) e



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.21
 (511) 09

(210) **411738** (220) 2013 03 15
 (731) DR VITA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Olsztyn
 (540) VITA
 (511) 05

(210) **411739** (220) 2013 03 15
 (731) PET FOOD 24
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Gdańsk
 (540) PETFOOD 24



(531) 26.11.5, 26.1.1, 26.1.6, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13, 26.4.2
 (511) 31, 39, 43

(210) **411740** (220) 2013 03 15
 (731) HAPPINATE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) HAPPINATE
 (511) 35, 38

(210) **411741** (220) 2013 03 15
 (731) REFIT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wodzisław Śląski
 (540) REFIT



(531) 7.3.11, 26.4.1, 26.4.8, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 19, 37

(210) **411742** (220) 2013 03 15
 (731) JOHN MIROŚLAW, Legnica

(540) Fryciarnia



(531) 26.4.5, 26.4.18, 26.4.22, 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 30, 32, 35, 43, 45

(210) **411743** (220) 2013 03 15
 (731) HARASYM JOANNA, Radwanice;
 CHASZCZEWICZ DARIUSZ, Wrocław
 (540) Immunoceutic
 (511) 03, 05, 32

(210) **411744** (220) 2013 03 15
 (731) GREMI MEDIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) rp.pl
 (511) 38, 41, 45

(210) **411745** (220) 2013 03 15
 (731) GREMI MEDIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) rp
 (511) 38, 41, 45

(210) **411746** (220) 2013 03 15
 (731) BANASZEK DARIUSZ STANISŁAW,
 Wólka Radzywińska
 (540) M HOTEL MODLIN CONFERENCE & SPA



(531) 1.1.5, 25.1.15, 26.4.2, 27.5.1
 (511) 36, 41, 43

(210) **411747** (220) 2013 03 15
 (731) JANKIEWICZ BOGUMIŁ BIRD OF FIRE, Warszawa
 (540) LOKALNY CERTYFIKOWANY



(531) 15.7.1, 9.1.10, 26.1.1, 15.7.2, 27.5.1, 24.15.13
 (511) 16, 35, 41, 42

- (210) **411748** (220) 2013 03 15
 (731) TOORANK POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Jasienica
 (540) TOORANK Krupnik PODBESKIDZKI
 Niepowtarzalny smak w Twoim domu od pokoleń



- (531) 5.5.20, 7.1.6, 25.1.25, 25.1.15, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 33

- (210) **411749** (220) 2013 03 15
 (731) TOORANK POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Jasienica
 (540) TOORANK Krupnik GÓRALSKI
 Niepowtarzalny smak w Twoim domu od pokoleń



- (531) 7.1.6, 25.1.25, 25.1.15, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 33

- (210) **411750** (220) 2013 03 15
 (731) RUCIŃSKA-BYSTRZYCKA TERESA, Warszawa
 (540) fitLOOK
 (511) 35, 41

- (210) **411751** (220) 2013 03 15
 (731) CLARENA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wilczyce
 (540) TOP BEAUTY SALON
 (511) 16, 35, 41, 44

- (210) **411752** (220) 2013 03 15
 (731) GŁUC STANISŁAW
 Z. H. U. HANDEL-USŁUGI,
 Tarnawa Dolna
 (540) Top Kids



- (531) 26.4.3, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 12, 18, 20, 24, 25, 28, 35

- (210) **411753** (220) 2013 03 15
 (731) CLARENA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wilczyce
 (540) TBS
 (511) 16, 35, 41, 44

- (210) **411754** (220) 2013 03 15
 (731) NOWA ERA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Kolekcja przedszkolaka
 (511) 09, 16, 35, 41

- (210) **411755** (220) 2013 03 15
 (731) VIA GUARANA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) GUARANAMAX
 (511) 05, 30, 32

- (210) **411756** (220) 2013 03 15
 (731) SUSKA MARIUSZ LIDER-FIZJOMED, Grzybno
 (540) FIZJOMED Gabinet Usprawniania Leczniczego



- (531) 2.1.8, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 44

- (210) **411757** (220) 2013 03 15
 (731) WORYSZ PIOTR, MOSAKOWSKI ZBIGNIEW
 P. Z. FOOD, Szczecin

(540) LII-TAO PRAWDZIWA KUCHNIA CHIŃSKA



(531) 9.7.1, 9.7.9, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 43

(210) **411758** (220) 2013 03 15(731) BUDOWNICTWO HYDRO-ENERGETYKA DYCHÓW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dychów

(540) BHE Dychów

(511) 01, 37

(210) **411759** (220) 2013 03 15(731) VSA TRADER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielany Wrocławskie

(540) VSA TRADER



(531) 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12

(511) 41

(210) **411760** (220) 2013 03 15(731) BUDOWNICTWO HYDRO-ENERGETYKA DYCHÓW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dychów

(540) Budownictwo Hydro-Energetyka Dychów

(511) 37

(210) **411761** (220) 2013 03 15(731) VSA TRADER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielany Wrocławskie

(540) VSA TRADER



(531) 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12

(511) 41

(210) **411762** (220) 2013 03 15(731) BUDOWNICTWO HYDRO-ENERGETYKA DYCHÓW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dychów

(540) BHE

(511) 01, 37

(210) **411763** (220) 2013 03 15

(731) GIBKI KRZYSZTOF ATLANTIS, Chorzów

(540) CHLEB FITNESS Z BŁONNIKIEM JABŁKOWYM



(531) 2.3.1, 5.7.1, 5.7.2, 5.7.13, 27.5.1, 29.1.15

(511) 30

(210) **411764** (220) 2013 03 15

(731) GIBKI KRZYSZTOF ATLANTIS, Chorzów

(540) Atlantis



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 29, 30

(210) **411765** (220) 2013 03 15

(731) Gravis Pharma GmbH, Berlin, DE

(540) triaxon

(511) 05

(210) **411766** (220) 2013 03 15

(731) KLATT ROBERT WORLD MEDIA, Iłów

(540) TOP dance Festiwal



(531) 2.7.16, 16.1.4, 16.1.15, 27.5.1, 29.1.14

(511) 35, 41

(210) **411767** (220) 2013 03 15(731) DOMATOR W. KOZERSKI I S-KA
SPÓŁKA JAWNA, Tychy

(540) NIANIASOS

(511) 35, 45

(210) **411768** (220) 2013 03 15

(731) WIŚNIEWSKI JAROSŁAW, Raszyn

(540) Nomad CRM

(511) 42, 45

(210) **411769** (220) 2013 03 15

(731) PLISZKA RAFAŁ, Kraków

(540) CLASSIC MOTO SHOW

(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 41(210) **411770** (220) 2013 03 15
(731) DESA MODERN
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) inkografie
(511) 16(210) **411771** (220) 2013 03 15
(731) VIN-KON
SPÓŁKA AKCYJNA, Konin
(540) BEETTER

BETTER

(531) 27.5.1
(511) 05, 32(210) **411772** (220) 2013 03 15
(731) JASIŃSKI PAWEŁ
POŚREDNICTWO HANDLOWE PAWELL, Mianowice
(540) Pharma Avec(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 05, 35, 45(210) **411773** (220) 2013 03 15
(731) DOMATOR W. KOZERSKI I S-KA
SPÓŁKA JAWNA, Tychy
(540) nianiaSOS.pl(531) 3.3.1, 3.3.24, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 45(210) **411774** (220) 2013 03 15
(731) ADASZAK-FRĄCKIEWICZ ANETA PH VISAL.PL,
Wrocław

(540) VISAL.PL

(531) 2.3.1, 3.13.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 35(210) **411775** (220) 2013 03 15
(731) ZAKŁADY TYTONIOWE W LUBLINIE
SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
(540) ATU
(511) 34(210) **411776** (220) 2013 03 15
(731) HUFLEJT-ŁUKASIK MIROSŁAWA, Kielpin
(540) Multi-Level Concept
(511) 09, 16, 35, 41, 42, 44(210) **411777** (220) 2013 03 15
(731) PIEKARSKI KAMIL SEMPER, Białystok
(540) egotank(531) 10.1.1, 10.1.5, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 34, 35(210) **411778** (220) 2013 03 15
(731) KACZOROWSKI RYSZARD
EKO-MAK MAKARONY BABUNI, Rudniki
(540) EKMAK

EKMAK

(531) 27.5.1
(511) 30, 35, 43(210) **411779** (220) 2013 03 15
(731) HUFLEJT-ŁUKASIK MIROSŁAWA, Kielpin
(540) Multi-Level(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.14
(511) 09, 16, 35, 41, 42, 44

(210) **411780** (220) 2013 03 15
 (731) BUKOWSKI JACEK, Warszawa
 (540) REQRE



(531) 26.4.3, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 05, 30

(210) **411781** (220) 2013 03 15
 (731) AXXIS PHARMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) axxispharma

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 03, 05, 30

(210) **411782** (220) 2013 03 15
 (731) UYKAN ORHAN UYKAN COMPANY, Gdańsk
 (540) ALANYA KEBAP

(531) 26.1.4, 27.5.1, 27.5.3, 29.1.15
 (511) 29, 30, 43

(210) **411783** (220) 2013 03 15
 (731) MERITOR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) MERITOR



(531) 26.3.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 41, 42

(210) **411784** (220) 2013 03 15
 (731) UYKAN ORHAN UYKAN COMPANY, Gdańsk
 (540) ALANYA
 (511) 29, 30, 43

(210) **411785** (220) 2013 03 15
 (731) UYKAN ORHAN UYKAN COMPANY, Gdańsk

(540) DONER-POL
 (511) 29, 30

(210) **411786** (220) 2013 03 15
 (731) VIVIANA INVESTMENTS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) PRZEGLĄD SPORTOWY

(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **411787** (220) 2013 03 15
 (731) VIVIANA INVESTMENTS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) PRZEGLĄD SPORTOWY
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **411788** (220) 2013 03 15
 (731) DR GERARD
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Ożarów Mazowiecki
 (540) kwadrans black
 (511) 30

(210) **411789** (220) 2013 03 15
 (731) DR GERARD
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Ożarów Mazowiecki
 (540) kwadrans white
 (511) 30

(210) **411790** (220) 2013 03 15
 (731) DR GERARD
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Ożarów Mazowiecki
 (540) rewers
 (511) 30

(210) **411791** (220) 2013 03 15
 (731) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
 (540) uniwersytet warszawski
 (511) 06, 09, 18, 20, 21, 25, 26, 40, 43

(210) **411792** (220) 2013 03 15
 (731) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
 (540) uw
 (511) 06, 09, 18, 20, 21, 25, 26, 40, 43

(210) **411793** (220) 2013 03 15
 (731) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
 (540) universitas varsoviensis
 (511) 06, 09, 18, 20, 21, 25, 26, 40, 43

(210) **411794** (220) 2013 03 15
 (731) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
 (540)



(531) 1.1.1, 3.7.1, 3.7.2, 5.3.20, 5.3.17, 24.9.1
 (511) 06, 09, 18, 20, 21, 25, 26, 40, 43

(210) **411795** (220) 2013 03 15
 (731) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
 (540) UNIWERSYTET WARSZAWSKI



(531) 1.1.1, 3.7.1, 3.7.2, 5.3.7, 5.3.17, 5.3.20, 24.9.1, 24.9.5, 27.5.1
 (511) 06, 09, 18, 20, 21, 25, 26, 40, 43

(210) **411796** (220) 2013 03 15
 (731) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
 (540) UNIVERSITY OF WARSAW



(531) 1.1.1, 3.7.1, 3.7.2, 5.3.7, 5.3.11, 5.3.17, 24.9.1, 24.9.5, 27.5.1
 (511) 06, 09, 18, 20, 21, 25, 26, 40, 43

(210) **411797** (220) 2013 03 15
 (731) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
 (540) UNIVERSITAS VARSOVIENSIS



(531) 1.1.1, 3.7.1, 3.7.2, 5.3.7, 5.3.17, 5.3.20, 24.9.1, 24.9.5, 27.5.1
 (511) 06, 09, 18, 20, 21, 25, 26, 40, 43

(210) **411798** (220) 2013 03 15
 (731) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
 (540) UNIWERSYTET WARSZAWSKI



(531) 1.1.1, 3.7.1, 3.7.2, 5.3.7, 5.3.17, 5.3.20, 24.9.1, 24.9.5, 27.5.1
 (511) 06, 09, 18, 20, 21, 25, 26, 40, 43

(210) **411799** (220) 2013 03 15
 (731) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
 (540) UNIVERSITY OF WARSAW



(531) 1.1.1, 3.7.1, 3.7.2, 5.3.7, 5.3.17, 5.3.20, 24.9.1, 24.9.5, 27.5.1
 (511) 06, 09, 18, 20, 21, 25, 26, 40, 43

(210) **411800** (220) 2013 03 15
 (731) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
 (540) UNIVERSITAS VARSOVIENSIS



(531) 1.1.1, 3.7.2, 5.3.17, 5.3.7, 5.3.20, 24.9.1, 24.9.5, 27.5.1
 (511) 06, 09, 18, 20, 21, 25, 26, 40, 43

(210) **411801** (220) 2013 03 16
 (731) ZONE IT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) ZONE IT
 (511) 09, 35, 42

(210) **411802** (220) 2013 03 16
 (731) MANGO MEDIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) MANGO extra



(531) 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 38, 39, 41, 42

(210) **411803** (220) 2013 03 16
 (731) MANGO MEDIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) MANGO extra



(531) 26.4.4, 27.5.1
 (511) 35, 36, 38, 39, 41, 42

(210) **411804** (220) 2013 03 16
 (731) MANGO MEDIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) MANGO extra
 (511) 35, 36, 38, 39, 41, 42

(210) **414189** (220) 2007 03 23
 (731) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
 (540)



(531) 26.13.25
 (511) 03

(210) **414263** (220) 2010 10 11
 (731) Direct Wines Limited, Theale Reading, GB
 (540) THE PATRIOTS
 (511) 33

(210) **414264** (220) 2011 02 01
 (731) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, US
 (540)



(531) 9.3.1, 13.1.17, 29.1.12
 (511) 03

(210) **414265** (220) 2004 05 01
 (731) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, US
 (540) ACE
 (511) 03

(210) **414267** (220) 2004 05 01
 (731) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, US

(540)



(531) 26.13.25, 29.1.12
 (511) 03

(210) **414270** (220) 2007 09 21
 (731) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, US
 (540)



(531) 26.13.25
 (511) 03, 05

(210) **414271** (220) 2012 05 02
 (731) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, US
 (540) ACE GENTILE
 (511) 03

(210) **414274** (220) 2011 12 21
 (731) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, US
 (540)



(531) 2.9.14, 26.1.4
 (511) 03

(210) **414276** (220) 2009 08 27
 (731) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, US
 (540)



(531) 26.13.25, 29.1.15
 (511) 03

(210) **414277** (220) 2011 12 21
 (731) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, US
 (540)



(531) 26.13.25, 29.1.15
 (511) 03

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	411237, 411241, 411291, 411354, 411428, 411432, 411444, 411456, 411476, 411479, 411480, 411497, 411498, 411499, 411500, 411535, 411561, 411614, 411623, 411653, 411758, 411762, 411777, 411781
2	411279, 411291, 411354, 411386, 411423, 411476, 411479, 411480, 411506, 411542, 411547, 411683
3	411234, 411236, 411237, 411246, 411268, 411272, 411283, 411284, 411293, 411294, 411295, 411296, 411297, 411334, 411354, 411415, 411456, 411507, 411520, 411528, 411538, 411539, 411552, 411634, 411636, 411656, 411658, 411660, 411661, 411663, 411664, 411665, 411666, 411723, 411743, 411774, 411780, 411781, 414189, 414264, 414265, 414267, 414270, 414271, 414274, 414276, 414277
4	411291, 411354, 411449, 411639
5	411170, 411234, 411236, 411237, 411242, 411243, 411244, 411245, 411246, 411249, 411251, 411268, 411280, 411301, 411302, 411334, 411347, 411348, 411354, 411358, 411368, 411390, 411403, 411404, 411405, 411406, 411432, 411452, 411464, 411477, 411497, 411498, 411499, 411500, 411507, 411509, 411552, 411564, 411565, 411612, 411617, 411653, 411656, 411658, 411660, 411661, 411663, 411664, 411665, 411666, 411674, 411675, 411676, 411677, 411681, 411682, 411722, 411723, 411738, 411743, 411755, 411765, 411771, 411772, 411780, 411781, 414270
6	411224, 411252, 411254, 411255, 411256, 411314, 411346, 411400, 411521, 411536, 411644, 411646, 411652, 411680, 411741, 411791, 411792, 411793, 411794, 411795, 411796, 411797, 411798, 411799, 411800
7	411219, 411343, 411415, 411448, 411540, 411558, 411583, 411708, 411724
8	411385, 411540, 411544, 411557, 411560, 411613
9	411173, 411175, 411221, 411289, 411308, 411309, 411310, 411311, 411330, 411331, 411341, 411350, 411376, 411382, 411383, 411386, 411397, 411401, 411402, 411410, 411411, 411412, 411413, 411418, 411428, 411432, 411436, 411438, 411439, 411440, 411441, 411442, 411443, 411446, 411447, 411448, 411455, 411456, 411460, 411463, 411481, 411491, 411492, 411505, 411506, 411508, 411511, 411512, 411527, 411535, 411541, 411544, 411550, 411584, 411599, 411601, 411613, 411653, 411667, 411670, 411671, 411678, 411680, 411685, 411686, 411687, 411688, 411689, 411690, 411691, 411693, 411694, 411695, 411705, 411707, 411708, 411709, 411710, 411711, 411712, 411713, 411714, 411715, 411718, 411724, 411727, 411730, 411731, 411732, 411735, 411736, 411737, 411754, 411776, 411779, 411786, 411787, 411791, 411792, 411793, 411794, 411795, 411796, 411797, 411798, 411799, 411800, 411801
10	411170, 411246, 411407, 411507, 411647, 411648, 411649
11	411241, 411314, 411326, 411346, 411351, 411352, 411353, 411448, 411460, 411474, 411536, 411558, 411559, 411580, 411582, 411605, 411613, 411733
12	411224, 411238, 411239, 411314, 411364, 411469, 411470, 411522, 411612, 411613, 411692, 411724, 411752
14	411257, 411258, 411335, 411359, 411360, 411401, 411438, 411439, 411440, 411543, 411572, 411592, 411602
15	411376, 411418
16	411257, 411258, 411308, 411309, 411310, 411318, 411324, 411325, 411359, 411360, 411368, 411370, 411401, 411410, 411411, 411412, 411413, 411427, 411438, 411439, 411440, 411441, 411442, 411443, 411446, 411447, 411448, 411449, 411461, 411481, 411489, 411506, 411508, 411511, 411512, 411513, 411515, 411516, 411518, 411533, 411541, 411544, 411546, 411572, 411584, 411598, 411640, 411641, 411654, 411655, 411667, 411670, 411671, 411705, 411712, 411715, 411727, 411732, 411735, 411747, 411751, 411753, 411754, 411770, 411776, 411779, 411786, 411787
17	411224, 411367, 411476, 411479, 411480, 411522
18	411333, 411360, 411373, 411401, 411414, 411438, 411439, 411440, 411448, 411454, 411481, 411505, 411516, 411518, 411572, 411602, 411752, 411791, 411792, 411793, 411794, 411795, 411796, 411797, 411798, 411799, 411800
19	411252, 411259, 411260, 411261, 411312, 411326, 411367, 411379, 411529, 411547, 411559, 411580, 411582, 411594, 411595, 411596, 411597, 411623, 411627, 411644, 411646, 411741
20	411278, 411349, 411351, 411352, 411353, 411360, 411364, 411384, 411385, 411400, 411423, 411436, 411522, 411529, 411572, 411573, 411580, 411582, 411647, 411648, 411649, 411700, 411733, 411752, 411791, 411792, 411793, 411794, 411795, 411796, 411797, 411798, 411799, 411800

1	2
21	411257, 411258, 411385, 411400, 411544, 411552, 411580, 411582, 411791, 411792, 411793, 411794, 411795, 411796, 411797, 411798, 411799, 411800
22	411640, 411641
24	411171, 411345, 411364, 411373, 411552, 411577, 411593, 411717, 411752
25	411171, 411233, 411288, 411319, 411320, 411328, 411329, 411333, 411341, 411344, 411360, 411373, 411398, 411399, 411401, 411414, 411438, 411439, 411440, 411481, 411510, 411543, 411552, 411572, 411577, 411593, 411600, 411602, 411611, 411654, 411655, 411717, 411752, 411791, 411792, 411793, 411794, 411795, 411796, 411797, 411798, 411799, 411800
26	411791, 411792, 411793, 411794, 411795, 411796, 411797, 411798, 411799, 411800
27	411613
28	411333, 411360, 411364, 411401, 411438, 411439, 411440, 411481, 411495, 411541, 411546, 411572, 411611, 411654, 411655, 411692, 411716, 411717, 411752
29	411280, 411281, 411284, 411292, 411307, 411338, 411358, 411368, 411394, 411419, 411420, 411421, 411422, 411429, 411433, 411451, 411457, 411477, 411493, 411494, 411525, 411552, 411554, 411555, 411556, 411563, 411566, 411567, 411568, 411569, 411570, 411574, 411575, 411576, 411586, 411587, 411588, 411589, 411590, 411621, 411622, 411629, 411630, 411631, 411632, 411633, 411635, 411673, 411742, 411764, 411782, 411784, 411785
30	411172, 411250, 411280, 411281, 411284, 411287, 411292, 411299, 411300, 411301, 411338, 411358, 411360, 411368, 411374, 411375, 411390, 411416, 411419, 411420, 411422, 411433, 411457, 411459, 411472, 411485, 411552, 411563, 411566, 411567, 411568, 411569, 411570, 411571, 411586, 411587, 411588, 411589, 411590, 411604, 411606, 411607, 411608, 411609, 411610, 411621, 411642, 411643, 411645, 411650, 411651, 411669, 411673, 411684, 411698, 411742, 411755, 411763, 411764, 411778, 411780, 411781, 411782, 411784, 411785, 411788, 411789, 411790
31	411280, 411281, 411292, 411338, 411392, 411462, 411497, 411498, 411499, 411500, 411739
32	411230, 411268, 411280, 411287, 411292, 411301, 411315, 411316, 411317, 411337, 411338, 411347, 411348, 411356, 411358, 411368, 411391, 411394, 411422, 411429, 411433, 411461, 411477, 411487, 411488, 411514, 411523, 411530, 411534, 411554, 411555, 411556, 411558, 411624, 411625, 411626, 411637, 411638, 411673, 411719, 411720, 411721, 411725, 411726, 411728, 411742, 411743, 411755, 411771
33	411253, 411287, 411305, 411306, 411340, 411355, 411519, 411549, 411551, 411673, 411748, 411749, 414263
34	411330, 411331, 411357, 411401, 411458, 411775, 411777
35	411171, 411173, 411175, 411220, 411230, 411233, 411235, 411236, 411237, 411238, 411239, 411247, 411248, 411250, 411257, 411258, 411259, 411260, 411261, 411283, 411286, 411288, 411298, 411303, 411304, 411308, 411309, 411310, 411311, 411313, 411319, 411320, 411321, 411322, 411323, 411327, 411330, 411331, 411340, 411341, 411346, 411347, 411348, 411349, 411350, 411351, 411352, 411353, 411354, 411358, 411360, 411361, 411362, 411364, 411368, 411370, 411371, 411373, 411378, 411379, 411380, 411382, 411383, 411384, 411386, 411388, 411389, 411394, 411395, 411396, 411400, 411401, 411402, 411410, 411411, 411412, 411413, 411414, 411416, 411417, 411423, 411425, 411426, 411427, 411431, 411432, 411433, 411434, 411435, 411438, 411439, 411440, 411441, 411442, 411443, 411445, 411446, 411447, 411448, 411449, 411453, 411456, 411461, 411463, 411464, 411465, 411466, 411467, 411472, 411481, 411486, 411489, 411490, 411491, 411492, 411493, 411494, 411495, 411496, 411501, 411502, 411503, 411504, 411508, 411510, 411511, 411512, 411513, 411515, 411516, 411518, 411520, 411525, 411526, 411530, 411533, 411534, 411541, 411544, 411547, 411552, 411572, 411574, 411575, 411576, 411577, 411582, 411584, 411585, 411586, 411587, 411588, 411589, 411590, 411592, 411598, 411599, 411600, 411601, 411611, 411612, 411616, 411618, 411620, 411621, 411627, 411628, 411644, 411646, 411647, 411648, 411649, 411662, 411667, 411669, 411670, 411671, 411673, 411679, 411685, 411686, 411687, 411688, 411689, 411690, 411691, 411692, 411693, 411694, 411695, 411696, 411697, 411699, 411700, 411701, 411702, 411703, 411704, 411705, 411706, 411710, 411711, 411712, 411713, 411714, 411715, 411716, 411717, 411719, 411720, 411721, 411723, 411727, 411730, 411731, 411732, 411734, 411735, 411740, 411742, 411747, 411750, 411751, 411752, 411753, 411754, 411766, 411767, 411769, 411772, 411773, 411774, 411776, 411777, 411778, 411779, 411783, 411786, 411787, 411801, 411802, 411803, 411804
36	411223, 411225, 411226, 411228, 411229, 411248, 411276, 411282, 411286, 411313, 411363, 411377, 411378, 411381, 411393, 411395, 411396, 411410, 411411, 411412, 411413, 411424, 411434, 411435, 411438, 411439, 411440, 411445, 411446, 411447, 411450, 411508, 411511, 411512, 411541, 411553, 411578, 411579, 411581, 411591, 411662, 411668, 411685, 411686, 411687, 411688, 411689, 411690, 411691, 411693, 411694, 411695, 411709, 411710, 411727, 411735, 411746, 411783, 411802, 411803, 411804
37	411173, 411175, 411219, 411238, 411239, 411252, 411259, 411260, 411261, 411276, 411278, 411290, 411322, 411346, 411350, 411361, 411362, 411378, 411393, 411401, 411415, 411434, 411435, 411438, 411439, 411440, 411449, 411529, 411541, 411582, 411599, 411601, 411603, 411618, 411619, 411623, 411627, 411644, 411646, 411657, 411668, 411718, 411727, 411734, 411741, 411758, 411760, 411762

1	2
38	411247, 411308, 411309, 411310, 411327, 411382, 411383, 411401, 411410, 411411, 411412, 411413, 411425, 411438, 411439, 411440, 411448, 411463, 411464, 411471, 411481, 411490, 411526, 411585, 411600, 411662, 411667, 411670, 411671, 411679, 411680, 411685, 411686, 411687, 411688, 411689, 411690, 411691, 411693, 411694, 411695, 411701, 411702, 411703, 411704, 411705, 411708, 411709, 411710, 411711, 411712, 411713, 411714, 411715, 411727, 411735, 411740, 411744, 411745, 411786, 411787, 411802, 411803, 411804
39	411237, 411278, 411310, 411311, 411369, 411371, 411372, 411388, 411389, 411393, 411446, 411447, 411467, 411468, 411478, 411489, 411533, 411562, 411582, 411584, 411598, 411619, 411622, 411662, 411672, 411680, 411739, 411802, 411803, 411804
40	411238, 411239, 411241, 411290, 411308, 411309, 411426, 411456, 411510, 411536, 411546, 411582, 411593, 411618, 411619, 411644, 411646, 411652, 411699, 411791, 411792, 411793, 411794, 411795, 411796, 411797, 411798, 411799, 411800
41	411218, 411220, 411221, 411227, 411235, 411237, 411247, 411257, 411258, 411277, 411283, 411308, 411309, 411310, 411321, 411327, 411332, 411333, 411336, 411339, 411342, 411349, 411359, 411360, 411376, 411382, 411383, 411384, 411401, 411410, 411411, 411412, 411413, 411418, 411426, 411427, 411430, 411432, 411437, 411438, 411439, 411440, 411441, 411442, 411443, 411445, 411446, 411447, 411463, 411464, 411465, 411466, 411478, 411481, 411482, 411483, 411484, 411489, 411490, 411495, 411508, 411510, 411511, 411512, 411513, 411515, 411516, 411518, 411524, 411526, 411533, 411534, 411537, 411541, 411545, 411584, 411599, 411601, 411611, 411615, 411620, 411644, 411646, 411662, 411667, 411670, 411671, 411679, 411685, 411686, 411687, 411688, 411689, 411690, 411691, 411693, 411694, 411695, 411701, 411705, 411706, 411707, 411711, 411712, 411713, 411714, 411715, 411716, 411727, 411732, 411744, 411745, 411746, 411747, 411750, 411751, 411753, 411754, 411759, 411761, 411766, 411769, 411776, 411779, 411783, 411786, 411787, 411802, 411803, 411804
42	411219, 411222, 411237, 411272, 411308, 411309, 411310, 411311, 411313, 411321, 411342, 411346, 411349, 411351, 411352, 411353, 411361, 411362, 411370, 411377, 411382, 411383, 411384, 411401, 411402, 411410, 411411, 411412, 411413, 411425, 411428, 411437, 411438, 411439, 411440, 411456, 411463, 411464, 411473, 411481, 411490, 411491, 411492, 411501, 411502, 411504, 411507, 411508, 411511, 411512, 411526, 411532, 411544, 411599, 411601, 411618, 411620, 411644, 411646, 411657, 411662, 411667, 411668, 411685, 411686, 411687, 411688, 411689, 411690, 411691, 411693, 411694, 411695, 411699, 411700, 411701, 411702, 411703, 411704, 411707, 411710, 411712, 411732, 411735, 411747, 411768, 411776, 411779, 411783, 411786, 411787, 411801, 411802, 411803, 411804
43	411172, 411204, 411230, 411232, 411237, 411281, 411285, 411360, 411365, 411366, 411371, 411416, 411427, 411430, 411433, 411446, 411447, 411449, 411467, 411472, 411482, 411483, 411484, 411489, 411533, 411538, 411548, 411586, 411587, 411588, 411589, 411590, 411615, 411621, 411662, 411684, 411719, 411720, 411721, 411739, 411742, 411746, 411757, 411778, 411782, 411784, 411791, 411792, 411793, 411794, 411795, 411796, 411797, 411798, 411799, 411800
44	411170, 411218, 411237, 411257, 411258, 411272, 411278, 411283, 411334, 411368, 411408, 411409, 411430, 411437, 411489, 411490, 411507, 411517, 411537, 411538, 411681, 411682, 411723, 411751, 411753, 411756, 411776, 411779
45	411231, 411278, 411342, 411380, 411381, 411382, 411383, 411401, 411410, 411411, 411412, 411413, 411433, 411478, 411491, 411492, 411508, 411511, 411512, 411585, 411644, 411646, 411662, 411735, 411742, 411744, 411745, 411767, 411768, 411772, 411773

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
(znak przestrzenny)	411299
@Table	411289
4 ENERGY tomika energia z natury	411734
4 kroki do sprawnych stawów	411405
4Flex. 4 kroki do sprawnych stawów	411406
A DORN HOME	411345
abraxas	411416
ACE GENTILE	414271
ACE	414265
ACECARD PRO	411245
ADAMED	411507
agrochelat	411614
AGRONOMIA SUKCESU	411318
ahua TECHNOLOGY	411455
AIOLI Cantine Bar Café Deli M.Wachowicz i Wspólnicy sp.j.	411281
AIR BREATHABLE	411251
AKRYSOLV	411479
aksamitny dotyk	411385
AL CAPONE PIZZERIA	411172
ALANYA KEBAP	411782
ALANYA	411784
ALKiD	411476
Ammko ...jak u Mamy! SZYBKI KUBEK BARSZCZ	411563
Ammko ...jak u Mamy! SZYBKI KUBEK BULIOWA Z KLUSKAMI	411569
Ammko ...jak u Mamy! SZYBKI KUBEK PO WĘGIERSKU Z KLUSKAMI	411570
Ammko ...jak u Mamy! SZYBKI KUBEK POMIDOROWA Z KLUSKAMI	411566
Ammko ...jak u Mamy! SZYBKI KUBEK POMIDOROWA Z RYŻEM	411567
Ammko ...jak u Mamy! SZYBKI KUBEK SEROWA Z KLUSKAMI	411568
AMSTERDAM FRYCIARNIA	411433
ANACARD PRO	411244
AN-KOM	411730
AN-KOM	411731
AQUA INTERKIS Technologie Uzdatniania Wody	411241
ARA COSMETICS	411723
arox.pl	411464
ARTROMAX	411658
ASARTO	411506
ASCOCARD	411243

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
ASK FINANCE	411445
Aspen SPÓŁKA z o.o.	411683
Aspero	411312
Atlantis	411764
ATU	411775
aurena	411538
AURI kosmetologia profesjonalna	411334
AXONNITE	411354
axxispharma	411781
B BESSKY	411399
B&H BENSON & HEDGES DUAL	411357
BABECZKA CHLEBOWA	411374
BAKALIE Z CAŁEGO ŚWIATA bakal-nuss	411338
BALMA THINK PRO	411349
BaLMa THINK PRO	411384
BARDZO CHRUPIĄCY	411590
BAREFOOT IMPRESSION	411355
Barrel	411602
Bazar Smaków	411285
BEETTER	411771
berg	411448
Bestoo	411692
Bezpieczny notariat	411585
BHE Dychów	411758
BHE	411762
Biblioteka i Archiwum xx. Lubomirskich	411732
Bieg Firmowy 2013	411478
BIG SMYK NORDIS	411610
BINO	411594
Biznes Mamy	411342
Black Raven	411593
BLUESTILO	411233
BLU-JET	411343
Błonnislím - Twój sposób na figurę miss	411722
Bo gdzie Poczta, tam...Bank Pocztowy	411363
Bosman Radler	411625
BPS Faktor Grupa BPS	411226
BPS Leasing Grupa BPS	411229
BPS TFI Grupa BPS	411223
BRACHTWO KAWALERÓW SPIŻOWYCH sub una campana	411584
BROWAR KOŚCIERZYNA NÓBÉLNIÉSZÉ KASZÉBSCZÉ PIWÓ Od 1856 roku	411719

1	2
bruk	411259
bruk	411260
Budownictwo Hydro-Energetyka Dychów	411760
BW click	411255
bw click	411256
CA275	411352
CALDENA	411497
CALDENA	411498
CALDENA	411499
CALDENA	411500
Carlo Brunni	411171
Carlsberg COPENHAGEN Carlsberg	411626
Casablanca CATERING	411483
Centrum Finansowe Banku BPS Grupa BPS	411225
ceutic	411268
ceutica	411272
chemsolve	411653
CHLEB FITNESS Z BŁONNIKIEM JABŁKOWYM	411763
CITY QRIER	411562
CITYVILLA Blisko, kameralnie, wygodnie.	411668
CLARENA Repair Vit U DERMO SENSI LINE	411634
CLARENA Repair Witamina U DERMO SENSI LINE	411636
CLASO	411595
CLASSIC MOTO SHOW	411769
CNDC COLOR Shellac UV	
Color Coat Capa de color UV	
Vernis couleur UV CND Shellac	
CERTIFIED SALON on the Polish marker by EKERT-NAILS	411283
Codzienne sukcesy	411474
CODZIENNIE BLIŻEJ NAGRÓD	411662
coffee corner	411371
coffee express	411467
collagen+	411236
COMFORTO	411583
CONESSO	411319
CONESSO	411320
CREMOLA	411485
CTMiR	
CENTRUM TERAPII MANUALNEJ i REHABILITACJI	411409
cyber - consulting	411688
cyber - csr	411693
cyber - determined	411690
cyber - recommendation	411691
cyber - safe	411687
cyber - spakeholders	411689
cyber - values	411694
CYMES NA DZIEŃ DOBRY	411391
DaGrasso	411621
daj chwilę	411257

1	2
darvit	411487
darvit	411488
DESEROWNIA	411250
DIAMENT Doradcy Finansowi	411282
dieta 1 Twój sposób na idealną linię!	411368
DK DHAKA KEBAB	411548
dobre.fm	411711
dobre.pl	411705
dobre24	411709
dobreetaty	411714
dobreinfo	411712
dobremedia	411715
dobrepłatności	411710
dobreradio	411713
dobrerzeczy	411708
dobreusługi	411707
Dom Maklerski Banku BPS Grupa BPS	411228
DOMALUX Titanium	411547
DONER-POL	411785
DOTYK JURY	411516
dotykowce.pl	411362
Drive Food	411389
drivefood	411388
Drzwi.pl	411529
dvitum oleofarm	411477
DYNACEM	411561
dynamax	411456
dziennik24	411701
DZIEŃ DZIECKA	411414
e	411737
EASY CONNECT	
Przyszłość to biznes... ..biznes to EASY CONNECT	411486
easy Post by InPost	411680
eco dla firm	411311
Ecomania	411230
egotank	411777
EKMAK	411778
EKO ŚWIAT	411652
Ekstra Pensja	411727
ELANDIS	411402
ELbudEX	
DOSTAWCA PROFESJONALNYCH SYSTEMÓW BUDOWLANYCH	411627
ELbudEX GROUP	411628
eMARKOWO.PL	
OUTLET MARKOWEJ ODZIEŻY	411288
Emily JEWELLERY	411335
EMOLA	411344
ENCE EE PENCE	411543
enterair	411672
e-papsy	411330

1	2
esculap.com	411526
Essentix	411358
EURAX GARDEN	411733
EXAGON	411234
EXCITE KOSHER	411549
Expert dla odporności	411675
Expert dla odporności	411676
Expert minima	411674
Expert minima	411677
EXTRA ŻYTNIA KOSHER	411551
FABRYKA MASZYN KOWARY	
LAKFAM www.lakfam.pl	411219
face - net - face	411695
FACETPO40	411327
FAJNA STOLARNIA	411423
Family Textiles IMPORT & EXPORT	411323
farmio wolne od GMO	411280
FertiPRO	411302
FETTINA	411556
FIGHT TUBE	411600
FIRMA ROLESKI MUSZTARDA	
Moutarde Dijon DE LUXE	
Qualité Supérieure MUSZTARDY ŚWIATA	411651
FIRMA ROLESKI MUSZTARDA	
Suomalainen Sinappi	
PERINTEINEN MAKU Premium - laatu	
MUSZTARDY ŚWIATA	411645
FIRMA ROLESKI MUSZTARDA	
Svensk Senap TRADITIONELL Premium	
MUSZTARDY ŚWIATA	411650
fitLOOK	411750
FITTINA	411555
FIZJOMED	
Gabinet Usprawniania Leczniczego	411756
FLORIMEX	411522
FO36	411351
Folwark Nadawki jadło tradycja uczta	411484
foodtime.pl	411544
ForColor	411279
FOTOKLOCKI.PL	411546
FRESH NORDIS	411607
Fryciarnia	411742
FUNDACJA Muszkieterów	411541
FWM	411667
G GUARDA	
Kancelaria Odszkodowawczo-Windykacyjna	411381
G GWARDIA	411220
galusie	411390
gamingclothes	411341
GBNC Golf & Business Noble Club	411447
gemius Audience	411502
Gerima KWAS chlebowy wileński	411337
GLASSO GRUPA GLASSO.PL	411400

1	2
Glo bus	411540
GLS	411428
GO GREEN	411520
Golf&Business Noble Club	411446
GOTOWI NA ŁASUCHOWANIE	411571
GS MLECZ	411622
GS SEACON	411290
GUARANAMAX	411755
GYM EL TORO	411537
H FUNDACJA HOSPICJUM ONKOLOGICZNE	411258
H INVEST HOTEL	411466
H SACKAR	411454
H SACKAR	411505
H	411679
H2O WIESZ CO PIJESZ	411558
HAPPINATE	411740
HARDSTYLE KETTLEBELL	411611
HD e	411736
helper ubezpieczenia ubezpieczenia z wyobraźnią	411591
HOBBY	411465
HOMEOSTASIS STIMULATOR	411170
Hortex Jabłko & cynamon	
PRODUKT DOSTĘPNY TYLKO W SIECI	411356
HOTLEX POGOTOWIE PRAWNE	411380
HOTULG	411663
HUDL	411678
HUSARSKIE	411725
ICEFER	411367
ICEULG	411661
IDM Internet Dla Mazowsza	411471
iGUANA.PL	411702
Immunoceutic	411743
IMPACTOR 2012	411620
iMPERAC	411480
INCO FLAP DISC	411557
INCO SZLIF	411560
IndiviDuality	411647
INFANTI KIDS	411717
inkografie	411770
INTERLAN SPEED	411599
InteRmaRche Świeżo. Tanio!	411303
investbooking	411286
IT BPS Grupa BPS	411222
JANOSIK	411305
JANOSIK	411306
JAZZ CLUB AKWARIUM	411427
JMK	411239
K RESTAURACJA KAWELIN	411482
KABANEIRO	411633
KABANEIROS	411630

1	2	1	2
KABANEO	411629	MATMAR COMINDEX	411673
KABANEOS	411635	MB MASTER BARTENDERS	411524
KABANERO	411631	Medacol	411237
KABANEROS	411632	meducare	411218
KaféCo.	411472	Megapanel	411501
KATEDRA PROCESÓW POLIMEROWYCH KPP	411321	MEGAZEC	411619
KBM Krajowa Baza Medyczna	411490	MEGI NORDIS	411606
Kolekcja przedszkolaka	411754	MERITOR	411783
KOMBUD	411346	mikroskala	411495
konak	411459	MINI CHEDDARS	411375
KONSORCJUM MIĘSNE		MINIBIO	411684
OKRASA GRUPA POŁUDNIE	411525	MINISTERSTWO KSIĄŻKI	411503
Korona	411550	Miodova	411232
KOSZERNA	411422	MISAL SYSTEM	411473
KRAJOWY REJESTR DŁUŻNIKÓW	411735	mKONTO	411553
król jan kazimierz	411317	mKonto	411578
król kazimierz	411316	m-Konto	411579
KrugerQ Diesel	411350	m-KONTO	411581
KUNAWON	411612	Młodzi Duchem DOM SENIORA	411408
kwadrans black	411788	mobile netsport	411361
kwadrans white	411789	Mobileo	411424
LABORATORIUM PILOMAX 1	411296	MOCHNIK	411582
LABORATORIUM PILOMAX 1	411297	MODECOM	411436
LABORATORIUM PILOMAX 2	411293	moja farmacja	411682
LABORATORIUM PILOMAX 2	411294	moja na leki torebka	411681
LABORATORIUM PILOMAX 3	411295	MotoAmator	411504
latex FREE	411249	MOVE UP	411458
LeadBullet	411491	Multi-Level Concept	411776
LEMKE NATURALNA ENERGIA	411460	Multi-Level	411779
LEONARDO	411278	MultiUbezpieczenia	411377
LII-TAO PRAWDZIWA KUCHNIA CHIŃSKA	411757	munitor	411623
LION'S BANK PRIVATE BANKING	411412	Muzeum Książąt Władysława i Róży Lubomirskich	411359
LION'S BANK PRIVATE BANKING	411413	Muzeum xx. Lubomirskich w Krakowie	411360
LION'S BANK	411410	MyLife	411697
LION'S BANK	411411	MYSZKÓW ROZWIJA MOŻLIWOŚCI	411518
LOKALNY CERTYFIKOWANY	411747	Na każdy kaszel.	
LOTOS	411449	Dla całej rodziny. Naturalnie	411617
luxmap	411370	Naftil	411564
łaciata	411637	najlepsze kaszubskie piwo	411721
łaciate	411639	nanoperełka	411528
łaciaty	411638	NAPÓJ SERWATKOWY FITNESS DRINK	411554
M HOTEL MODLIN CONFERENCE & SPA	411746	NAPÓJ SERWATKOWY FITNESS	411429
MA PROFESSIONAL	411291	neopunkt	411322
Mag Chelat B6 ETHIFARM	411565	Neoxen. Raz-dwa i po bólu	411403
MAGNAT CERAMIC	411542	NEUROMAX	411660
MAMMOOTH	411613	NEUROSTACJA	411437
MANGO extra	411802	nextclick	411492
MANGO extra	411803	NIANIASOS	411767
MANGO extra	411804	nianiaSOS.pl	411773
MAPA MARZEŃ	411339	NJU.mobile	411438
MAŚĆ NIEDŹWIEDZIA	411665		

1	2
NJU.mobile	411439
NJU.mobile	411440
nobelniejsze kaszebscze piwo	411720
Nomad CRM	411768
nordycka	411642
Nowa definicja rozrywki	411401
Nowoczesna Bankowość Prywatna	
Program Premium Plus GBS Bank od 1947r	411450
NT-BAS	411326
NTS ENERGY	411605
NUVELLE	411324
oe industry	411314
Ojciec MATEUSZ	411655
OK! AUTO www.ok-auto.pl	411276
ORANGE WARSAW FESTIVAL	411481
ordynat	411315
ORLA	411700
ORYGINALNE TYLKO Z SOKOŁOWA	411307
ot.co	411552
OUTLET CENTER	411298
PADEWSCY logistyka produkcja	
recykling i wynajem palet	411573
PAŁECZKI NORDIS	411608
papsy	411331
PARA	411329
PARKOWE LATO	411227
PARTNER TELEKOM	411718
Pater pharm	411246
Pensjonat nad Zalewem	411430
pepper.pl	411703
PERŁA MAZOWSZA	411461
PETFOOD 24	411739
Pharma Avec	411772
PIERSI	411221
piwoniada	411530
POL SKI DEMO TEAM	411235
Pol & Frank	411572
POLSKA SIEĆ OBUWNICZA	411328
Polska	
SPÓŁKA Gazownictwa	411372
POLSKA WÓDKA SA	411340
Pomorzanka	411451
POSTI od 60 lat Kosz owoców	411300
PRASTARA	411539
PRAXEA	411313
pregips	411407
PREMIUM - DOM	411657
PREMIUM VODKA	411253
PRESKO	411224
PRIME CORPORATE CENTER	411434
PRIME CORPORATE CENTER	411435
PRINTT	411386

1	2
PROBIOTYK PLUS	411242
Producent cukru znanego od lat	411669
PROFI	411379
Program ODOR STOP	411699
PRZEGLĄD SPORTOWY	411786
PRZEGLĄD SPORTOWY	411787
PRZEWODNIK TURYSTYCZNY	
WIELKOPOLSKA	411369
PRZYJAZNE biuro rachunkowe	411431
PURAQLEEN	411415
Purlina	411398
pyrocool	411535
Q MAŁOPOLSKIE STANDARDY USŁUG	
EDUKACYJNO-SZKOLENIOWYCH	411706
Q+	411252
QUATRO	411364
RAGE	411514
RANCZO	411654
RASTER	411726
Raz-dwa i po bólu	411404
razdwa	411365
razdwa	411366
receptor	411397
REFIT	411741
REQRE	411780
RESTAURACJA AKADEMIA	411615
REUMOMAX	411656
rewers	411790
Róże Gali	411310
rp	411745
rp.pl	411744
RUSSIAN FRIENDLY	411489
RZECZNIEPOSPOLITA	411496
SADEX since 1995	411393
SAGITTARIUS	411248
Satysfakcja Maria-Jolanta Górzeńska	411517
SENO	411596
Sensual Dream LINGERIE	411577
Serenada Gouda Lekka	411574
Serenada Junior	411494
Serenada Królewiecki szwajcar	411575
Serenada Liliput	411493
SERWIS EXPRESS	411238
SIECI	411441
SIECI	411442
Skok w bok	411532
Smakomania	411204
SMAKOWITA PIEKARNIA	411586
Smakowita Piekarnia	411588
SMAKOWITYCHLEB.PL	411587
Smakowitychleb.pl	411589

1	2	1	2
SOFTRAPID	411231	tomato.pl	411704
SOLID	411640	TOORANK Krupnik GÓRALSKI	
SOLID	411641	Niepowtarzalny smak w Twoim domu od pokoleń	411749
SOWUL & SOWUL		TOORANK Krupnik PODBESKIDZKI	
NASZE NASIONA WYSIEJESZ Z PRZYJEMNOŚCIĄ	411392	Niepowtarzalny smak w Twoim domu od pokoleń	411748
SPAJDER	411603	TOP BEAUTY SALON	411751
SPG	411308	TOP dance Festiwal	411766
SPG	411309	Top Kids	411752
STADO BARANÓW	411716	TOP STREFA	411598
STAG-4 QBOX	411724	triaxon	411765
stargres	411559	TWOJA PRZESTRZEŃ SNU	411649
statim COMPUTER	411527	UMAMI MIO	411698
StawiamDom	411425	universitas varsoviensis	411793
Stilmer	411521	UNIVERSITAS VARSOVIENSIS	411797
Studio Dla Ciebie	411545	UNIVERSITAS VARSOVIENSIS	411800
SUPRA-MIX EXTRA		UNIVERSITY OF WARSAW	411796
BOGATY SKŁAD plus ANYŻEK		UNIVERSITY OF WARSAW	411799
MULTI MINERAL		uniwersytet warszawski	411791
KOMPLETNIE ZBILANSOWANA		UNIWERSYTET WARSZAWSKI	411795
MIESZANKA MULTI-MINERALNA		UNIWERSYTET WARSZAWSKI	411798
Z DROBNYMI NASIONKAMI,		URWIS NORDIS	411609
EKSTRAKTAMI ZIOŁ I SUSZEM		user - side	411686
Z POKRZYWY DO BEZPOŚREDNIEGO		using	411685
SKARMIANIA DLA GOŁĘBI		USTRONIANKA,	
QUALITY PRODUCT TYLKO DLA GOŁĘBI		BO ZDROWIE JEST NAJWAŻNIEJSZE	411534
SPORTOWYCH		UTH RADOM	411277
ZAWIERA WSZYSTKO CZEGO POTRZEBUJĄ	411462	uw	411792
TWOJE PTAKI www.golebie.info	411173	VECTRA BIZNES DAJEMY WIĘCEJ	411463
SYLEN	411173	VENO TERAPIA	411666
SZCZĘŚNIAK	411469	VENTO	411325
szkło colorimo jest malowane farbami ekologicznymi	411580	Vero owoce górą!	411394
SZKOLENIAŁÓDŹ	411426	VICTORIA'S ENERGY DRINK	411348
SZL72	411353	VICTORIA'S PASSION	411347
Śpij po królewsku	411648	VIFER	411287
Świeże na polski stół	411624	VISAL.PL	411774
Świeżo tanio tak jak chcesz jest w Intermarché	411304	VISION	411616
Tarczyński.		VITA	411738
Zdaniem wielu najlepsze kabanosy na świecie	411421	Vitamizu	411301
TARTAK WYRAZÓW	411247	VOLVER	411728
TAXI NOVA 19669	411468	Vortumnus	
TBS	411753	MARIA I STANISŁAW WÓJCIK,	
TCh TWOJACHEMIA	411696	ROK ZAŁ. 1977	411420
TENTI	411597	Vortumnus	
Textil Market tanio i modnie ubieramy całą rodzinę	411373	MARIA I STANISŁAW WÓJCIK,	
The House of Cheese	411453	ROK ZAŁ.1977	411419
THE PATRIOTS	414263	VOX tv	411670
This is Bio	411284	VSA TRADER	411759
TIANESAL	411509	VSA TRADER	411761
TM TEDMAR QUALITY UNIFORMS	411510	W jak Wolność!	411443
TOKI	411382	W. KRUK 1840	411592
		WAKE CUP	411332

1	2
WAKE CUP	411336
WAKE UP!	411333
WARP	411508
WARP	411511
WARP	411512
wawa tv	411671
Weselna	411519
WESTAX	411395
WESTAX	411396
Wichary TECHNIC	411536
wikinga	411643
WnD GRUPA OKNOPLAST	411646
WnD	411644
WOJSKOWE ZAKŁADY LOTNICZE NR 2 S.A. WZL2	411618
Wołowina Sudecka	411444

1	2
WWW.MIEJSCAGODNEPOLECENIA.PL	
OFICyna WYDAWNICZA MILLENNIA ANDRZEJ ŻAMOJDA	
GOLDENRANKING	411417
WYBRANI	411515
WYGRANI	411513
wynajemwilli.pl	411533
Yogoland	411604
YUDOR	411175
z miłości do ogrodów	411432
ZAJADEX	411664
ZAKRĘTKOMANIA	411523
Zdrovit Magnum forte - Najwyższa dawka w jednej tabletkie!	411452
ZIELONA DOLINA	411292
ZONE IT	411801
Żywiołak	411376
Żywiołak	411418

INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO
REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO
Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer międzynarodowego rejestru
znaków towarowych, znak towarowy (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE
oraz klasy elementów graficznych znaku) i klasy towarowe*

324785	AKUTOL	01, 05	1157783	THELIOS	10
332384 B	PIERRE CARDIN	24	1157784	KHEOS	10
354499	Combo	30	1157804	S	
393256	THERMIBOND	17		CFE: 27.5	09, 25, 35, 38, 42, 45
447500	MILERB	30	1157805	SELFISH	
591986	MODULTHERM	11		CFE: 27.5	09, 25, 35, 38, 42, 45
873809	ESMOD	20, 25	1157806	SELFISH	09, 25, 35, 38, 42, 45
901112	SANDOZ A healthy decision	03, 05, 44	1157819	Vendoksin	
1008032	Noyan			CFE: 27.5, 29.1	05
	CFE: 27.5	29, 30, 31, 32	1157820	ZODEKS	
1075079	AZIENDA OLEARIA DEL CHIANTI			CFE: 27.5, 29.1	05
	CFE: 27.5, 29.1	29, 39	1157822	abellie	
1134842	Codisem LA GNTIQUE DES PLURIELS			CFE: 3.13, 27.5	03, 44
	CFE: 5.7, 26.11, 27.3, 29.1	31	1157836	in extenso	
1157382	CFE: 1.3	06, 08, 20, 22		CFE: 26.4, 27.5	18, 24, 25
1157383	AUX		1157887	BITTER LEMON	
	CFE: 27.5	11		CFE: 24.9, 25.7, 26.11, 29.1	30, 32, 33
1157401	TERTER		1157888	GINGER ALE	
	CFE: 2.1, 3.3, 27.5, 29.1	29		CFE: 24.9, 25.7, 26.11, 29.1	30, 32, 33
1157406	Baby grass		1157903	THEOS	10
	CFE: 26.4, 27.5	01, 31, 35	1157962	RUBESSA	05
1157412	QUICKTIME	14, 18	1157963	GENTILION	05
1157413	HEPASAN	05	1157975	BIMBO	
1157422	vinero	32, 33		CFE: 3.1, 9.7, 25.1, 29.1	29, 30
1157440	EVOLUTION	09	1158053	DELPHI	09
1157490	MASTERCAS	01	1158057	KOMBAT	25, 28
1157495	DILAXA05		1158071	CFE: 3.2, 29.1	12
1157529	PROTHOS	10	1158082	Scotle	
1157535	Senmai			CFE: 27.5	07
	CFE: 27.5	09	1158083	Fly Soft	
1157540	XXXX the Bar			CFE: 3.9, 26.1, 27.5, 29.1	25
	CFE: 25.1, 26.13, 27.5	25, 32, 33, 41, 43	1158087	CFE: 24.1	09
1157543	SECUFOOD	29, 30, 35	1158088	CFE: 28.3	11
1157546	FILMAR FILTER EXPERT		1158102	BIG&Beautiful B Fly	
	CFE: 27.5, 29.1	07		CFE: 3.13, 27.5	03
1157552	NATURAL CORE	31	1158112	XLfit	
1157562	nordbron			CFE: 27.5	10
	CFE: 3.6, 27.3, 29.1	18, 25, 35	1158185	RLANDO	
1157564	CFE: 28.3	25		CFE: 1.5, 21.3	06
1157616	GRANDFAR		1158189	CFE: 26.4	28
	CFE: 26.1, 27.5	07	1158190	impulse	
1157635	UniManagement			CFE: 27.5	28
	CFE: 26.15, 27.5, 27.7, 29.1	09, 16, 41	1158191	ecotton	
1157687	COREALDIRECT	35, 36, 38		CFE: 5.3, 29.1	03, 05, 16
1157688	adeland		1158196	jooble	
	CFE: 27.5, 29.1	16, 28		CFE: 3.9, 27.5, 29.1	35, 38, 42
1157715	SJ		1158240	SOLVEX	09
	CFE: 1.5, 18.5, 26.11, 28.3	01	1158256	Quickspan	09
1157723	VINA ACECOOK MIKOCHI	30	1158261	Korn - fit	29, 30
1157734	YENKEE	09	1158265	Metrolntegrator	09, 38, 42
1157762	HEPAN	05	1158282	PRECISION CURVE	09

1158315 B3			1158625 HASBRIGHT		
CFE: 26.4, 27.5, 27.7	09, 42		CFE: 26.4	06, 07, 08, 35, 40	
1158335 SWEETONE	01		1158651 entag!	09, 35, 36, 38, 41, 42, 45	
1158339 Maide			1158672 SauBr & Freunde		
CFE: 26.2, 27.5	09		CFE: 24.17, 26.1, 26.4, 27.5	03, 04, 05, 08, 09,	
1158354 GOLDEN CROWN GARDEN				11, 16, 18, 20, 21,	
CFE: 25.1, 28.3	30			24, 25, 26, 28, 30, 32	
1158383 PIELOR			1158686 K Classic DYNAMIC		
CFE: 3.13, 27.5	03		CFE: 17.1, 25.1, 26.3, 27.5, 29.1	01, 02, 03,	
1158411 POMALISS	05			04, 06, 07,	
1158417 TZWD	07			08, 09, 11,	
1158425 ANNE DELAROCHE	33			12, 18, 20,	
1158439 paloma barcel				27	
CFE: 26.4, 27.5	25		1158693 joyvio	05, 29, 30, 31, 32, 33, 43	
1158462 CLUB JU			1158704 TEAM MARKETING		
CFE: 27.5, 29.1	25		CFE: 24.15, 27.5, 29.1	35, 41, 45	
1158484 CASTILLO	33		1158748 SPRIM HEALTH GROUP	16, 35, 41, 42, 44	
1158492 SOOBE kids			1158769 ROYAL		
CFE: 2.9, 27.5, 29.1	25, 35		CFE: 24.9	17	
1158515 GO123	03, 05, 29, 30		1158810 KOPOFLEX	09, 17	
1158547 LUNIX	03		1158814 ALPINE METAL TECH		
1158548 MILRAM			CFE: 26.1, 27.5	07, 09	
CFE: 3.7, 26.11, 27.5, 29.1	05, 29, 30, 32, 33		1158820 JON RENAU	26	
1158563 CFE: 7.3, 26.4	06		1158840 TERIZEN	05	
1158565 Risto			1158870 happy shoes		
CFE: 27.5	09, 14, 18, 25		CFE: 9.9, 27.5	18, 25, 35	
1158584 CFE: 28.5	30, 31, 32		1158903 Choclo		
1158590 SOMNIS bedding			CFE: 1.3, 3.7, 27.5	30, 32, 33	
CFE: 26.4, 27.5, 29.1	10, 20, 24		1158916 CLOUD	09	

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych												
1	2												
1	324785,	1157406,	1157490,	1157715,	1158335,	1158686							
2	1158686												
3	901112, 1158672,	1157822, 1158686	1158102,	1158191,	1158383,	1158515,	1158547,						
4	1158672, 1158686												
5	324785, 1157962, 1158693,	901112, 1157963, 1158840	1157413, 1158191,	1157495, 1158411,	1157762, 1158515,	1157819, 1158548,	1157820, 1158672,						
6	1157382, 1158185, 1158563, 1158625, 1158686												
7	1157546, 1157616, 1158082, 1158417, 1158625, 1158686, 1158814												
8	1157382, 1158625, 1158672, 1158686												
9	1157440, 1158053, 1158339, 1158916	1157535, 1158087, 1158565,	1157635, 1158240, 1158651,	1157734, 1158256, 1158672,	1157804, 1158265, 1158686,	1157805, 1158282, 1158810,	1157806, 1158315, 1158814,						
10	1157529, 1157783, 1157784, 1157903, 1158112, 1158590												
11	591986, 1157383, 1158088, 1158672, 1158686												
12	1158071, 1158686												
14	1157412, 1158565												
16	1157635, 1157688, 1158191, 1158672, 1158748												
17	393256, 1158769, 1158810												
18	1157412, 1157562, 1157836, 1158565, 1158672, 1158686, 1158870												
20	873809, 1157382, 1158590, 1158672, 1158686												
21	1158672												
22	1157382												
24	332384, 1157836, 1158590, 1158672												
25	873809, 1157836, 1158672,	1157540, 1158057, 1158870	1157562, 1158083,	1157564, 1158439,	1157804, 1158462,	1157805, 1158492,	1157806, 1158565,						
26	1158672, 1158820												
27	1158686												
28	1157688, 1158057, 1158189, 1158190, 1158672												
29	1008032, 1158548,							1075079, 1158693	1157401,	1157543,	1157975,	1158261,	1158515,
30	354499, 1157975, 1158693,	447500, 1158261, 1158903	1008032, 1158354,	1157543, 1158515,	1157723, 1158548,	1157887, 1158584,	1157888, 1158672,						
31	1008032, 1134842, 1157406, 1157552, 1158584, 1158693												
32	1008032, 1157422, 1157540, 1157887, 1157888, 1158548, 1158584, 1158672, 1158693, 1158903												
33	1157422, 1157540, 1157887, 1157888, 1158425, 1158484, 1158548, 1158693, 1158903												

1	2						
35	1157406, 1158196,	1157543, 1158492,	1157562, 1158625,	1157687, 1158651,	1157804, 1158704,	1157805, 1158748,	1157806, 1158870
36	1157687,	1158651					
38	1157687,	1157804,	1157805,	1157806,	1158196,	1158265,	1158651
39	1075079						
40	1158625						
41	1157540,	1157635,	1158651,	1158704,	1158748		
42	1157804, 1158748	1157805,	1157806,	1158196,	1158265,	1158315,	1158651,
43	1157540,	1158693					
44	901112,	1157822,	1158748				
45	1157804,	1157805,	1157806,	1158651,	1158704		

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	11
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	20
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO	33
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	33
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	37
DZIAŁ G	FIZYKA	43
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	56

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	60
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	63
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	66
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	68
DZIAŁ G	FIZYKA	69
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	70

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	72
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	73
WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY ZGŁOSZONY UPRIEDNIO JAKO WYNAŁAZEK	74

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM	76
WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	130
WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH	133
INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)	140
WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI	142