



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2014

2

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 143 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 ustawy (Dz. U. z 2003 r. nr 119 poz. 1117 z późniejszymi zmianami) – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz miejscowość zamieszkania (siedziby) i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o notyfikowanych międzynarodowych rejestracjach znaków towarowych dokonanych w trybie Porozumienia madryckiego z wyznaczeniem Polski.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego oraz znaku towarowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) zapoznać się ze wskazanym w zgłoszeniu znakiem towarowym oraz wykazem towarów (z bazy komputerowej);
- 3) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego oraz kartę informacyjną znaku towarowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia, numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału (tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego, określenie znaku towarowego).

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579-04-55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192 w pok. 22 w godz. 8-16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579-01-07, (22) 579-01-13, (22) 579-02-24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 20 stycznia 2014 r.

Nr 2 (1045) Rok XLII

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZIE

A1 (21) 399985 (22) 2012 07 16

(51) A01B 33/00 (2006.01)
A01B 27/00 (2006.01)
A01B 35/16 (2006.01)
A01B 35/18 (2006.01)

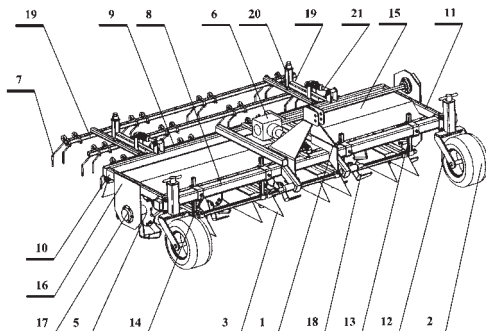
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH,
Poznań

(72) ZBYTEK ZBYSZEK; TALARCZYK WŁODZIMIERZ;
SZEREMET EUGENIUSZ; ŁOWIŃSKI ŁUKASZ;
GOŚLIŃSKI MARCIN

(54) Maszyna do uprawy pasowej międzyrzędowej

(57) Maszyna do uprawy pasowej międzyrzędowej podwieszana do tylnego zawieszenia ciągnika zawiera ramę z kołami jezdnymi kopiującymi, bęben z tarczami frezującymi napędzany poprzez przekładnię z wału odbioru mocy oraz zgrzeblą, charakteryzuje się tym, że ramę ma zbudowaną z kształtowników (8), (9) (10) i (11), przy czym na obrzeżu poprzecznego kształtownika (8) osadzone są obrotowo wahacze (12) z regulacją wysunięcia kół jezdnych kopiujących względem poziomu gruntu, jednocześnie do przedniego kształtownika (8) przymocowane są wsporniki (13), do których w odstępach równych szerokości modułu uprawy międzyrzędowej za pomocą jarzmowych uchwytów (14) przymocowane są podłużne koryta o przekroju poprzecznym w kształcie odwróconej litery U otwartych od dołu, które stanowią boczne osłony upraw rzędowych, natomiast pomiędzy zewnętrznymi bocznymi ścianami (3) koryt znajdują się przestrzenie dla upraw międzyrzędowych, równocześnie boczne kształtowniki (10) i (11) w części środkowej posiadają blachownice (16) z gniazdami łożyskowymi (17), w których osadzone są czopy bębna frezującego, ponadto do tylnej poprzecznej belki (9) przymocowane są wystające na zewnątrz wysięgniki (19), do których przegubowo zawieszony jest zestaw belek wsporczych (20) zakończonych zaczepami, w których osadzone są zestawy zgrzebeł (7). Maszyna charakteryzuje się tym, że każde międzyrzędzie obrabiane jest przez dwie tarcze (5) z sześcioma nożami (18) zamocowane na bębnie frezującym, natomiast rzędy roślin chronione są ścianami bocznymi (3) koryt ustawionymi pomiędzy tarczami nożowymi (5) i obrabiane zgrzeblami (7). Maszyna przeznaczona jest zwłaszcza do mechanicznego niszczenia chwastów w międzyrzędziach roślin.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 399986 (22) 2012 07 16

(51) A01B 33/00 (2006.01)
A01B 27/00 (2006.01)
A01B 35/16 (2006.01)
A01B 35/18 (2006.01)

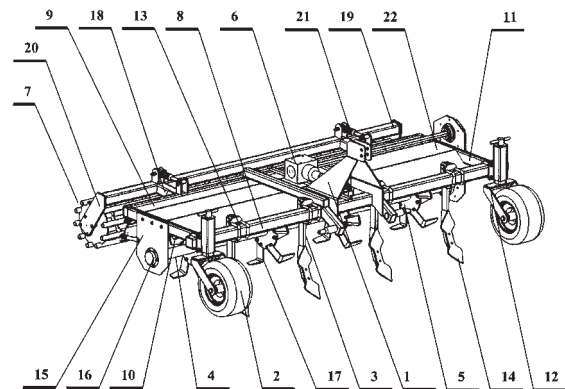
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH,
Poznań

(72) ZBYTEK ZBYSZEK; TALARCZYK WŁODZIMIERZ;
SZEREMET EUGENIUSZ; ŁOWIŃSKI ŁUKASZ;
GOŚLIŃSKI MARCIN

(54) Maszyna do rzędowej uprawy pasowej

(57) Maszyna do rzędowej uprawy pasowej, składająca się z ramy (1), bębna frezującego (4) z tarczami nożowymi (5), nożami kątowymi (17), zębów (3) kultywatora, osłony (22), wału strunowego (7) charakteryzuje się tym, że przed bębniem frezującym (4) zamocowane są zęby (3) kultywatora, a za bębniem frezującym (4) wał strunowy (7). W maszynie każdy pas przygotowany pod wysiew nasion obrabiany jest zębem (3) kultywatora i jedną tarczą (5) z sześcioma nożami kątowymi (17), zamocowaną na bębnie frezującym (4). Uprawa pasowa polegająca na podcięciu i wymieszaniu ścierniska lub poplonu tylko w pasach wysiewanych roślin ma walory ekologiczne, gdyż sprzyja wzrostowi aktywności biologicznej gleby, ogranicza parowanie wody, erozję wietrzną gleby, utrzymuje wyższy poziom materii organicznej w glebie i daje możliwość wcześniejszego siewu roślin. Maszyna może być stosowana w dużych gospodarstwach rolnych, hodowlanych i ekologicznych, gdzie wdrażane są zasady rolnictwa zrównoważonego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 399971 (22) 2012 07 16

(51) A01C 7/08 (2006.01)
A01C 7/20 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

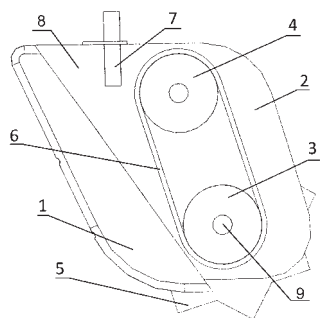
(72) WŁODARCZYK KONRAD; SELECH JAROSŁAW;
FEDER STEFAN; GIERZ ŁUKASZ

(54) Redlica rzędowego siewnika pneumatycznego

(57) Redlica rzędowego siewnika pneumatycznego w postaci stopki redlicznej z piersią i usytuowanych za piersią skrzydełek redlicy, między którymi usytuowany jest wylot przewodu zasypowego ziarna, charakteryzuje się tym, że w strefie między skrzydełkami (8) usytuowany jest korpus (2), na którym na wspólnej osi (9) usytuowany jest z jednej strony korpusu (2) obrotowy element krzywkowy (5) do obrotowego przemieszczania się w brzoźnie, a z drugiej strony napędowe koło pasowe dolne (3) połączone pasem klinowym (6) z uzębieniem zewnętrznym, przy czym w przestrzeni ograniczonej

z jednej strony ścianą korpusu (2) a pasem klinowym (6) i ścianami korpusu (2) usytuowany jest wylot rurki wysypowej (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **399984** (22) 2012 07 16

(51) **A01C 7/08** (2006.01)

A01B 49/06 (2006.01)

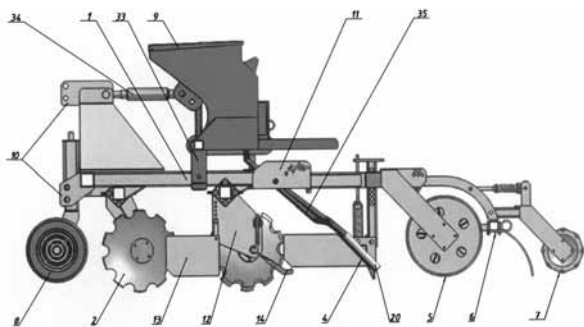
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH,
Poznań

(72) TALARCZYK WŁODZIMIERZ; GOŚLIŃSKI MARCIN;
ZBYTEK ZBYSZEK; ŁOWIŃSKI ŁUKASZ;
SZEREMET EUGENIUSZ

(54) **Maszyna uprawowo-siewna, zwłaszcza do zbóż i rzepaku**

(57) Maszyna uprawowo-siewna, zwłaszcza do zbóż i rzepaku, podwieszana do tylnego układu zawieszenia ciągnika, posiadająca ramę z kołami jezdny, zawierającą zestaw spulchniający, przegrodę tylną, wał pierścieniowy, zgrzeblą, wał strunowy oraz siewnik, charakteryzuje się tym, że wzdłuż linii każdego rzędu uprawy w ramie znajdują się zestaw spulchniający, przegroda tylna (4) w części dolnej zakończona listwą skrawającą, pierścień koła wału pierścieniowego (5), wał strunowy (7) z bębniem na całej szerokości uprawy pasowej, natomiast zgrzeblą (6) usytuowane są pomiędzy sąsiednimi pierścieniowymi kołami wału pierścieniowego (5), a wałem strunowym (7) oraz przesunięte względem pasa uprawy o połowę odstepu pomiędzy sąsiednimi rzędami uprawy X/2. Agregat uprawowo-siewny przeznaczony jest do jednoczesnej uprawy gleby zarówno po orce, jak i na polach uprawianych bezorkowo lub bez uprawy wstępnej i uproszczonego siewu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **399938** (22) 2012 07 13

(51) **A01G 9/02** (2006.01)

E01F 8/02 (2006.01)

(71) MIREK ALEKSANDER, Kraków

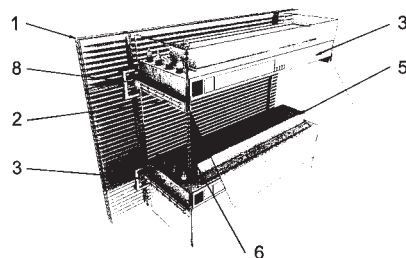
(72) MIREK ALEKSANDER

(54) **Panel elewacyjny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest panel elewacyjny przeznaczony do budowy zazielenionych ścian frontowych obiektów budowlanych. Panel elewacyjny ma usytuowaną wertykalnie, zespoloną płytę elewacyjną (1) połączoną za pośrednictwem co najmniej jednego łącznika (2) z usytuowaną poziomo kasetą (3), wyposażoną w system kontroli klimatycznej, która ma poziomą wnękę, w której

umiejscowiono donicę (5). Ponadto, panel elewacyjny ma co najmniej jedno żebro (6) połączone za pośrednictwem łącznika (2) z kasetą (3) oraz zespolonymi płytami elewacyjnymi (1) sąsiednich paneli elewacyjnych.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **404685** (22) 2013 07 12

(51) **A01H 4/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA;
JANECZKO TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania tkanki kalusowej fasoli i tkanka kalusowa**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania tkanki kalusowej *Phaseolus coccineus*, odmiana Piękny Jaś z eksplantatów uzyskanych z kilkudniowych kiełków przeniesionych na podłoże Murashige i Skoog z dodatkiem sacharozy od 25 do 30 g/litr pożywki, agaru w ilości od 7 do 9 g/litr pożywki oraz 6-benzylaminopuryny i kwasu naftylooctowego w stężeniach 1 mg/litr pożywki każdy. Wynalazek obejmuje również tkankę kalusową tym sposobem.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **404686** (22) 2013 07 12

(51) **A01H 4/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA;
JANECZKO TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania tkanki kalusowej fasoli i tkanka kalusowa**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania tkanki kalusowej fasoli azuki *Vigna angularis* z eksplantatów uzyskanych z kilkudniowych kiełków przeniesionych na podłoże Murashige i Skoog z dodatkiem sacharozy od 25 do 30 g/litr pożywki, agaru w ilości od 7 do 9 g/litr pożywki oraz 6-benzylaminopuryny i kwasu naftylooctowego w stężeniach 1 mg/litr pożywki każdy. Wynalazek obejmuje również tkankę kalusową otrzymaną tym sposobem.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **404687** (22) 2013 07 12

(51) **A01H 4/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA;
JANECZKO TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania tkanki kalusowej soi**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania tkanki kalusowej soi *Glycine max* z eksplantatów uzyskanych z kilkudniowych kiełków przeniesionych na podłoże Murashige i Skoog z dodatkiem sacharozy od 25 do 30 g/litr pożywki, agaru w ilości od 8 do 9 g/litr pożywki oraz 6-benzylaminopuryny i kwasu naftylooctowego w stężeniach 1 mg/litr pożywki każdy.

(8 zastrzeżeń)

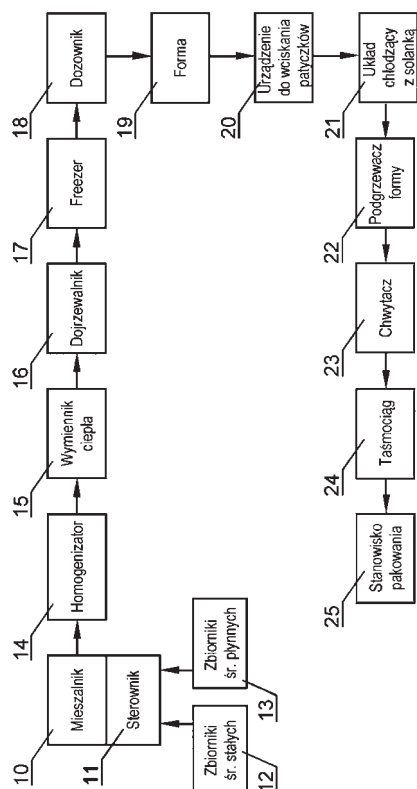
A1 (21) **399884** (22) 2012 07 10(51) **A23G 9/04** (2006.01)**A23G 9/32** (2006.01)**A23G 9/42** (2006.01)**A23G 9/46** (2006.01)**A23G 9/06** (2006.01)(71) FF MARKA WŁASNA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) BALCERZAK IRENA

(54) **Sposób wytwarzania lodów na patyku oraz lody
na patyku**

(57) Sposób wytwarzania lodów na patyku, w którym przygotowuje się mieszkankę składającą się z cukru od 10% do 12% wagowo, syropu glukozowego 45 od 4% do 7% wagowo, tłuszczu kokosowego w płynie od 8,0% do 11% wagowo, serwatki w proszku od 2,5% do 6% wagowo, koncentratu białek od 0% do 3% wagowo, mleka odtłuszczonego w proszku od 2% do 7% wagowo, barwników i aromatów od 0,05% do 0,5% wagowo, stabilizatora od 0,5% do 0,7% wagowo oraz wody w uzupełnieniu do 100% wagowo, którą poddaje się kolejno procesom homogenizacji, pasteryzacji, chłodzenia, dojrzewania z mieszaniem i wstępnego zamrażania z napowietrzaniem, po czym dozjuje się masę do form i wciska się w nią patyczki, a następnie masę chłodzi się w układzie chłodzącym za pomocą czynnika chłodzącego, w którym zanurza się formę, a po zamrożeniu gotowe lody wyjmuje się za pomocą chwytacza (23) i przekazuje się taśmociągami (24) do pakowania w opakowania jednostkowe i zbiorcze. Jako stabilizator mieszkanki stosuje się mieszkankę mono- i diglicerydów estryfikowanych kwasem mlekowym w ilości od 55% do 65% wagowo stabilizatora; mono- i diglicerydów od 15% do 25% wagowo, gumy ksantanowej od 10% do 20% wagowo; gumy guar od 10% do 20% wagowo, antyoksydantów w ilości nie większej niż 100mg/kg i przeciwutleniaczy w ilości nie większej niż 100 mg/kg. Mieszkankę napowietrza się do zakresu od 190% do 210% objętości mieszkanki przed napowietrzaniem. Czynniki chłodzący chłodzi się do temperatury w zakresie od -49°C do -51°C w wymienniku ciepła (15) zasilanym dwutlenkiem węgla CO₂ o temperaturze od -52°C do -56°C, mroząc masę lodową do uzyskania temperatury nie wyższej niż -18°C w całej objętości loda.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **399970** (22) 2012 07 16(51) **A23N 15/00** (2006.01)**A23N 15/02** (2006.01)

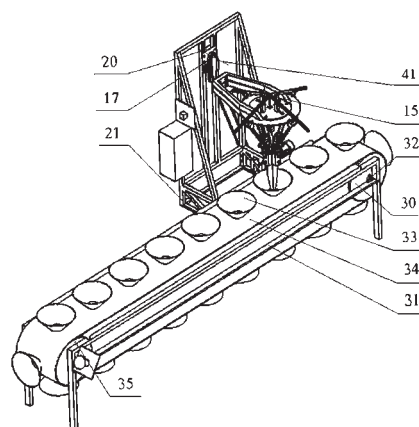
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) KOŚMICKI ZDZIŚŁAW; GACA MARCIN

(54) **Zespół do wycinania rdzenia z warzyw**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do wycinania rdzenia z warzyw, mające zastosowanie w przemyśle spożywczym. Zespół do wycinania rdzenia z warzyw podczas procesu przygotowywania ich do spożycia, usytuowany w strefie pracy taśmociągu, wyposażonego w kubelki, zawierające i transportujące warzywa, zawierający noże wgłębiające się w głowę warzywa, które osadzone są na mechanizmie, realizującym ruch posuwisto-zwrotny, przemieszczający wycięty rdzeń poza zespół, charakteryzuje się tym, że kształtowe noże wycinające zamocowane są na suwaku, przemieszczającym się w kanałach osadzonej na skraju płyty ramy głowicy wycinającej (15), prowadnicy suwaka, którego przeciwny koniec osadzony jest suwliwie w gnieździe ramienia, napędzającego nóż wycinający zamocowanego wahliwo-suwliwie na wsporniku, będącym częścią elementu mocującego siłownik pneumatyczny, przy czym drugi koniec ramienia napędzającego nóż wycinający, połączony jest obrotowo z tłoczyskiem siłownika pneumatycznego, ponadto płyta ramy głowicy wycinającej (15) zamocowana jest na wahliwym ramieniu obrotowym (17), którego oś zamocowana jest w płycie mocującej (20), posiadającej osadzone trwale koło pasowe zębate, na którym osadzony jest pas zębaty, natomiast na osi, po przeciwnej stronie koła pasowego zębatego, usytuowane jest koło zębate, połączone pasem zębatym z motoreduktorem.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **399920** (22) 2012 07 12(51) **A24C 5/35** (2006.01)(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

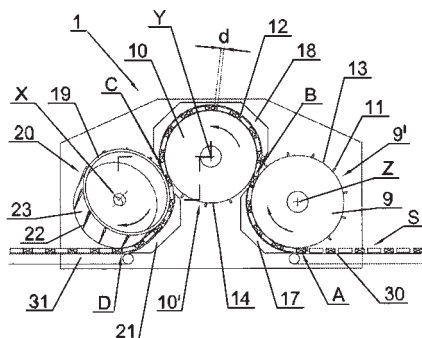
(72) SŁOWIK JACEK

(54) **Sposób i urządzenie do transferowania elementów
prętopodobnych w maszynach przemysłu
tytoniowego oraz maszyna do wytwarzania sztabek
wieloelementowych**

(57) Urządzenie do transferowania strumienia elementów prętopodobnych w maszynach przemysłu tytoniowego, w którym elementy transportowane są w grupach kolejno jeden za drugim, zawierające co najmniej dwa koła transportujące zestawione tak, że elementy transferowane są z jednego koła na drugie, przy czym powierzchnie obwodowe dostosowane są do transportu elementów rozmieszczonych jeden za drugim na tych powierzchniach, a grupy elementów są rozmieszczone w odstępach, charakteryzuje się tym, że zawiera obrotowy bęben transportujący (19), który ma oś obrotu (X), skierowaną skośnie do osi obrotu (Y) sąsiadującego, z nim koła (10) i na powierzchni bocznej (20), którego znajdują się występy rozdzielające (22) tworzące między sobą kanały (23) o za-

sadniczo niezmienniej szerokości (D) do przyjmowania kolejnych grup elementów, przy czym bęben zaopatrzony jest w środki prowadzące (21), wymuszające przemieszczanie się elementów (S) w kanałach (23), podczas obrotów bębna, natomiast koło (10) i bęben (19) zestawione są ze sobą tak, że podczas obrotów koła (10) oraz bębna (19) względem swoich osi obrotu (X, Y) w przeciwnych kierunkach, bęben (19) odbiera kolejne grupy elementów (S) z obwodu koła (10) na swoją powierzchnię boczną (20) do kolejnych kanałów (23). Wynalazek dotyczy również maszyny do wytwarzania sztabek wieloelementowych, zawierającej urządzenie do transferowania elementów.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 403085 (22) 2010 09 03

(51) *A47C 17/165* (2006.01)

(86) 2010 09 03 PCT/AT2010/000318

(87) 2012 03 08 WO12/027760

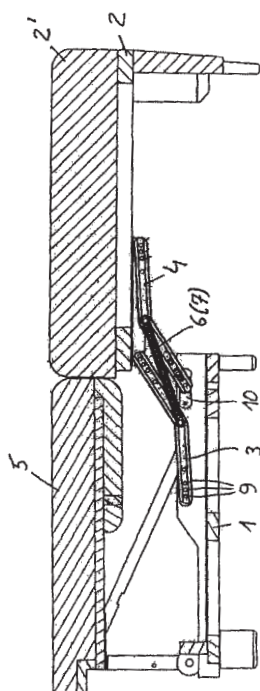
(71) PLATNY CHRISTIAN, Wiedeń, AT

(72) PLATNY CHRISTIAN, AT

(54) Fotel przekształcalny w leżankę

(57) Fotel przekształcalny w leżankę, mający szkielet (1) lub podobny moduł, zaopatrzony w równoległoboki (3, 4) zmieniające położenie do siedzenia w położenie leżanki, na których wahlwie jest ułożyskowana rama (2), na której jest ułożona poduszka siedziska (2') oraz oparcie (5), charakteryzuje się tym, że równoległoboki (3, 4) mają co najmniej dwa otwory (9) do łączenia ze szkieletem (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 399905 (22) 2012 07 11

(51) *A47J 47/18* (2006.01)

F24B 15/04 (2006.01)

E04G 21/04 (2006.01)

A47L 13/00 (2006.01)

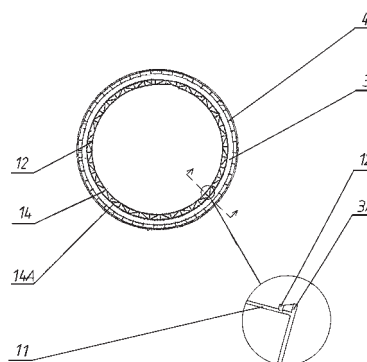
(71) RUMIŃSKI KONRAD, Magdalenka

(72) RUMIŃSKI KONRAD

(54) Wiadro z pokrywą

(57) Wynalazek dotyczy wiadra z pokrywą, przeznaczonego do konfekcjonowania materiałów budowlanych płynnych. Wiadro z pokrywą charakteryzuje się tym, że u dołu krawędź (3A) obwodowej ścianki (3) jest wydłużona poza powierzchnię dna (11). W pewnym oddaleniu od wydłużonej krawędzi (3A) obwodowej ścianki (3) znajduje się obwodowy pierścień (12), przy czym jego wysokość jest mniejsza niż wysokość wydłużonej krawędzi (3A). Pomiędzy wydłużoną krawędzią (3A), a obwodowym pierścieniem (12) są rozmieszczone promieniście żebra (14) z dolegającymi do nich ukośne żebrami (14A). Krawędzie żeber są ukośne, zbieżne ku obwodowemu pierścieniowi (12).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 399923 (22) 2012 07 12

(51) *A61B 1/253* (2006.01)

A61C 19/00 (2006.01)

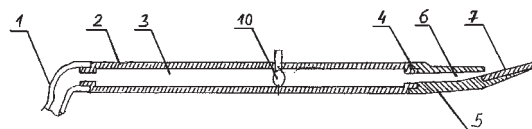
(71) ŁAWNICZEK RAFAŁ, Rząśnia

(72) ŁAWNICZEK RAFAŁ

(54) Samooczyszczające się lustro stomatologiczne

(57) Samooczyszczające się lustro stomatologiczne zawierające uchwyt wyposażony w wewnętrzny kanał doprowadzony do lusterka charakteryzuje się tym, że jeden koniec kanału (3) jest podłączony do źródła sprężonego powietrza poprzez elastyczny wężyk (1), a drugi koniec kanału (3) stanowi główka (5) z powietrzną komorą (6), na końcu której umieszczone jest lustro (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 399916 (22) 2012 07 11

(51) *A61B 6/04* (2006.01)

A61G 13/12 (2006.01)

A61G 15/12 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

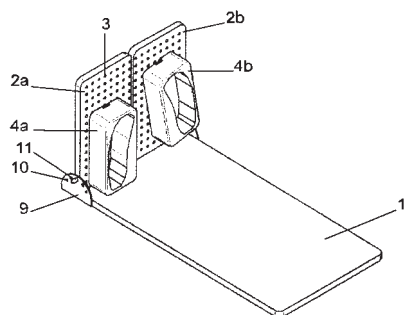
(72) MAZURKIEWICZ MARIA; BRZOZOWSKA ANNA;
DZIKOWSKI ARTUR

(54) Urządzenie do pozycjonowania kończyn dolnych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do pozycjonowania kończyn dolnych posiadające osadzone uchylnie w stosunku do podstawy (1) płyty (2a) i (2b) wsporcze, na których są obejmy (4a) i (4b) do pozycjonowania stóp. Płyty (2a) i (2b)

wsporcze mają otwory (3) o takim samym rozstawieniu, rozlokowane w rzędach i kolumnach, przeznaczone dla czopów osadzonych w podstawach obejmę (4a) lewej i obejmę (4b) prawej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 399918 (22) 2012 07 11

(51) A61B 6/04 (2006.01)

A61G 13/12 (2006.01)

A61G 15/12 (2006.01)

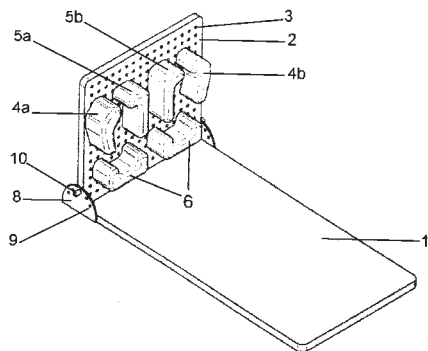
(71) UNIwersYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) MAZURKIEWICZ MARIA; BRZOZOWSKA ANNA;
DZIKOWSKI ARTUR

(54) Urządzenie do pozycjonowania kończyn dolnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pozycjonowania kończyn dolnych, posiadające osadzoną uchylnię płytę (2) wsporczą, na której są kształtowane kształtki (4a, 4b, 5a, 5b, 6). Płyta (2) wsporcza ma otwory (3) o takim samym rozstawieniu jak czopy, w które są wyposażone kształtki (4a, 4b, 5a, 5b, 6), przy czym boczne, wewnętrzne powierzchnie kształtek (4a, 4b, 5a, 5b) mają zarys zbliżony do fragmentu zarysu stopy, zaś kształtka (6) ma postać zbliżoną do litery „C”.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 399956 (22) 2012 07 13

(51) A61B 17/08 (2006.01)

A61B 17/03 (2006.01)

A61B 17/12 (2006.01)

A61B 17/132 (2006.01)

(71) LABUS MICHAŁ, Wrocław; ŚPIKOWSKI JERZY, Namysłów;
STEC SEBASTIAN, Warszawa; CHOUDHARY SANJEEV,
Warszawa

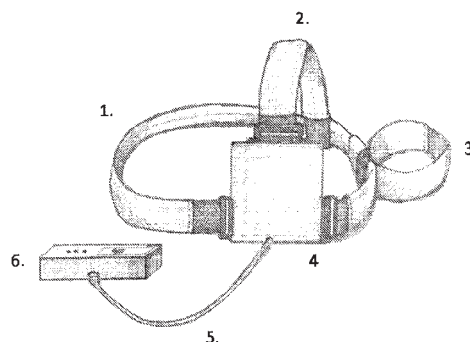
(72) LABUS MICHAŁ; ŚPIKOWSKI JERZY; STEC SEBASTIAN;
CHOUDHARY SANJEEV

(54) Opatrunek uciskowy, zwłaszcza do zapobiegania powikłaniom krwotocznym po zabiegach implantacji urządzeń medycznych wykorzystywanych w elektroterapii serca

(57) Przedmiotem wynalazku jest opatrunek uciskowy, zwłaszcza do zapobiegania powikłaniom krwotocznym po zabiegach implantacji urządzeń medycznych w elektroterapii serca, obejmujący zamocowanie oraz pneumatyczną poduszkę uciskową (4), charak-

teryzujący się tym, że zawiera czujnik ciśnienia połączony z elektrycznym układem sterująco-pompującym (6), wyposażonym w układ scalony do kontroli ciśnienia w poduszce uciskowej (4).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 400019 (22) 2012 07 18

(51) A61H 33/00 (2006.01)

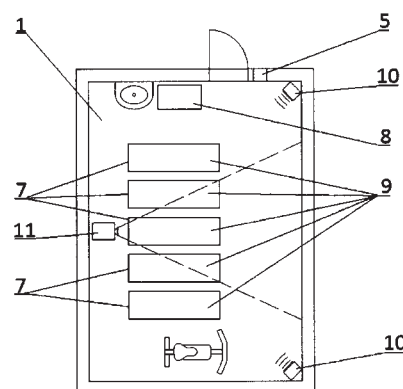
(71) KLINIKA UZDROWISKOWA POD TĘŻNIAMI IM. JANA
PAWŁA II-SPÓŁDZIELNIA USŁUG MEDYCZNYCH,
Ciechocinek

(72) KOWACKA IZABELA

(54) Pomieszczenie do aktywizacji zmysłów przez oddziaływanie warunkami klimatu leśnego oraz sposób aktywizacji zmysłów przez oddziaływanie klimatem leśnym

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie w formie pomieszczenia do aktywizacji zmysłów przez oddziaływanie klimatem leśnym, oraz sposób aktywizacji zmysłów przez oddziaływanie klimatem leśnym, wywołujące reakcję organizmu polegającą na podniesieniu odporności immunologicznej organizmu. Pomieszczenie, w którym zlokalizowana jest sala leśna powiązana jest technologicznie z wydzieloną kondygnacją budynku, na której znajdują się korytarz oraz pokoje dla pensjonariuszy. Pomieszczenie do aktywizacji zmysłów przez oddziaływanie klimatem leśnym, charakteryzuje się tym, że temperatura powietrza w pomieszczeniu (1) wynosi od 20 do 24°C przy wilgotności powietrza nie niższej niż 60%. Pomieszczenie (1) zaopatrzone jest w instalację zapachową (7), dyfuzory olejków eterycznych, oraz stanowisko (8) do samodzielnego zaparzania ziół leczniczych. Pomieszczenie sąsiaduje z pokojami, połączonymi z pomieszczeniem (1) korytarzem, nadto pomieszczenie (1) i pokoje zaopatrzone są w kratki kontaktowe (5) umożliwiające naprzemiennie przenoszenie wrażeń klimatycznych na obszar całej kondygnacji, tj. korytarza i pokoi. Sposób aktywizacji zmysłów przez oddziaływanie klimatem leśnym, polega na tym, że kuracjusz udaje się z pokoju, korytarzem do pomieszczenia (1) o mikroklimacie leśnym, o temperaturze powietrza od 20°C do 24°C, po czym po dowolnym czasie opuszcza pomieszczenie i udaje się korytarzem do pokoju lub opuszcza kondygnację.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 400020 (22) 2012 07 18

(51) A61H 33/00 (2006.01)

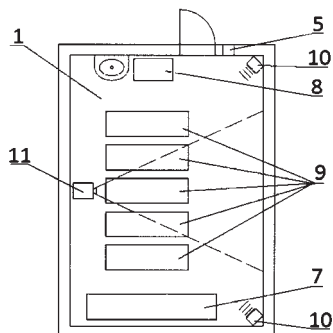
(71) KLINIKA UZDROWISKOWA POD TĘŻNIAMI
IM. JANA PAWŁA II-SPÓŁDZIELNIA USŁUG
MEDYCZNYCH, Ciechocinek

(72) KOWACKA IZABELA

(54) **Pomieszczenie do aktywizacji zmysłów przez oddziaływanie warunkami klimatu ula pszczelego oraz sposób aktywizacji zmysłów przez oddziaływanie klimatem ula pszczelego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pomieszczenie do aktywizacji zmysłów przez oddziaływanie klimatem ula pszczelego, wywołujące reakcję organizmu polegającą na podniesieniu odporności immunologicznej organizmu. Pomieszczenie, w którym zlokalizowana jest sala ula pszczelego, powiązane jest technologicznie z wydzieloną kondygnacją budynku, na której znajdują się korytarz oraz pokoje dla pensjonariuszy. Pomieszczenie do aktywizacji zmysłów przez oddziaływanie klimatem ula pszczelego charakteryzuje się tym, że temperatura powietrza w pomieszczeniu (1) wynosi od 20 do 24°C przy wilgotności powietrza nie niższej niż 50%. Pomieszczenie (1) zaopatrzone jest w stanowisko (7) do topienia wosku pszczelego i przechowywania produktów pszczelich oraz stanowisko (8) do przygotowywania napojów. Pomieszczenie (1) sąsiaduje z pokojami, połączonymi z pomieszczeniem korytarzem, nadto pomieszczenie (1) i pokoje zaopatrzone są w kratki kontaktowe (5), umożliwiające naprzemiennie przenoszenie wrażeń klimatycznych na obszar całej kondygnacji, tj. korytarza i pokoi. Sposób aktywizacji zmysłów przez oddziaływanie klimatem ula pszczelego polega na tym, że kuracjusz udaje się z pokoju korytarzem do pomieszczenia (1) o mikroklimacie ula pszczelego o temperaturze powietrza od 20°C do 24°C, po czym po dowolnym czasie opuszcza pomieszczenie (1) i udaje się korytarzem do pokoju lub opuszcza kondygnację.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 399998 (22) 2012 07 16

(51) A61H 33/06 (2006.01)

(71) KLINIKA UZDROWISKOWA POD TĘŻNIAMI
IM. JANA PAWŁA II-SPÓŁDZIELNIA USŁUG
MEDYCZNYCH, Ciechocinek

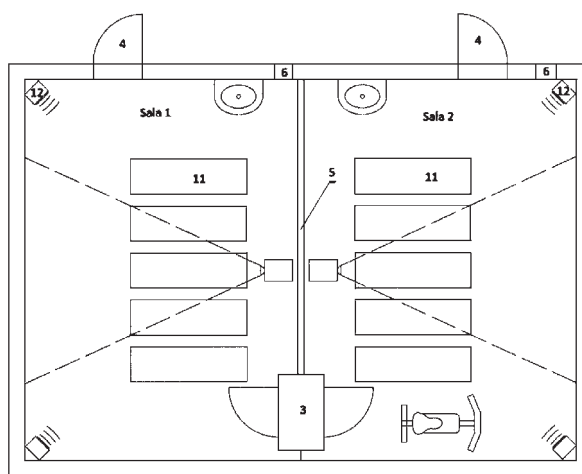
(72) KOWACKA IZABELA

(54) **Pomieszczenie do aktywizacji zmysłów przez naprzemiennie oddziaływanie klimatem polarnym i pustynnym oraz sposób aktywizacji zmysłów przez naprzemiennie oddziaływanie klimatem polarnym i pustynnym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie w formie pomieszczenia do aktywizacji zmysłów przez naprzemiennie oddziaływanie klimatem polarnym i pustynnym, oraz sposób aktywizacji zmysłów przez naprzemiennie oddziaływanie klimatem polarnym i pustynnym mające zastosowanie terapeutyczne, wywołujące reakcję organizmu polegającą na podniesieniu odporności immunologicznej organizmu. Pomieszczenie, w którym zlokalizowana jest sala polarna i sala pustynna powiązane jest tech-

nologicznie z wydzieloną kondygnacją budynku, na której znajdują się korytarz oraz pokoje dla pensjonariuszy. Pomieszczenie do aktywizacji zmysłów przez naprzemiennie oddziaływanie klimatem polarnym i pustynnym, jest podzielone na dwie sale (1), (2) o odmiennie skrajnych warunkach klimatycznych. Sale (1), (2) zaopatrzone są w oddzielne wejścia (4) i połączone są śluzą (3). W sali (1) utrzymywana jest temperatura powietrza od 0 do 5°C, natomiast w sali (2) utrzymywana jest temperatura powietrza w zakresie od 30 do 35°C. Sale (1), (2) sąsiadują z pokojami połączonymi z pomieszczeniem korytarzem i zaopatrzone są w kratki kontaktowe (6) umożliwiające naprzemiennie przenoszenie wrażeń klimatycznych na obszar całej kondygnacji, tj. korytarza i pokoi. Sposób aktywizacji zmysłów przez naprzemiennie oddziaływanie klimatem polarnym i pustynnym. Sposób polega na tym, że kuracjusz udaje się z pokoju korytarzem do sali (1) o niskiej temperaturze powietrza od 0 do 5°C, gdzie przebywa od 5 do 10 minut. Następnie, bezpośrednio śluzą (3) udaje się do sali (2) o wyższej temperaturze powietrza od 30 do 35°C, gdzie przebywa od 5 do 10 minut. Opuszcza wyjściem (4) pomieszczenie i udaje się korytarzem do pokoju lub opuszcza kondygnację lub powtarza czynności.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 399965 (22) 2012 07 13

(51) A61K 8/37 (2006.01)

A61K 8/63 (2006.01)

A61K 8/68 (2006.01)

A61K 8/92 (2006.01)

A61K 8/97 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

(71) CAL KRZYSZTOF LABORATORIUM INŻYNIERII CZĄSTEK,
Gdańsk; OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot(72) CAL KRZYSZTOF; GOŁĘBIEWSKI KAMIL; PERCHACZ
JOANNA; BORTKUN ANNA; GRUŻEWSKA KATARZYNA(54) **Kompozycja, zastosowanie kompozycji, produkt i podłoże kosmetyczne zawierające kompozycję oraz sposób wytwarzania kompozycji**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji do zastosowań kosmetycznych, jej zastosowań, produktów i podłoży kosmetycznych ją zawierających oraz sposobu wytwarzania kompozycji. Kompozycja ma postać wodnej zawiesiny stałych mikrocząstek lipidowych i zawiera 5,0-40% wagowych behenianu glicerolu, 0-30,0% wagowych uwodornionego oleju palmowego, 0,5-5,0% wagowych stearylocytrynianu glicerolu, 0-10,0% wagowych oleju z ogórecznika, 0-10,0% wagowych skwalanu, 0-5,0% wagowych cholesterolu, 0-5,0% wagowych ceramidów oraz ewentualnie 0-5,0% wagowych substancji konserwujących, i wodę dopełniającą do 100% wagowych.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 399888 (22) 2012 07 10

(51) A61K 8/97 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa; WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA KOSMETYKI I PIELĘGNACJI ZDROWIA, Warszawa; GUROWSKA MARIA GALVANO-AURUM SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa; SAFARZYŃSKI SŁAWOMIR GALVANO-AURUM SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa
- (72) SYNORADZKI LUDWIK; HAJMOWICZ HALINA; SOBIECKA AGNIESZKA; JUREK-IWIŃSKA AGATA; KAZANECKA MARTA; ARCT JACEK MICHAŁ; PYTKOWSKA KATARZYNA ANNA; SAFARZYŃSKI SŁAWOMIR; JERZAK ANNA
- (54) **Sposób otrzymywania preparatu z bursztynu, preparat z bursztynu i jego zastosowanie**

(57) Sposób wytwarzania preparatu z bursztynu polega na tym, że bursztyn poddaje się reakcji estryfikacji i transestryfikacji, z alkoholem jedno- lub wielo wodorotlenowym C_1-C_{18} i/lub polietylenoglikolem, przy stosunku bursztyn/alkohol od 1:10 do 1:100 g/mL, wobec katalizatora kwasowego, ewentualnie wobec rozpuszczalnika lub mieszaniny rozpuszczalników, w temperaturze od 35 do 100°C, w czasie od 1 dnia do 3 miesięcy, po czym ewentualnie wydziela się produkt stały oddestylowując nadmiar alkoholu, rozpuszczalnik oraz alkohole terpenowe i uwolnione terpeny. Wynalazek dotyczy także preparatu z bursztynu oraz jego zastosowania do wytwarzania baz kosmetycznych i produktów kosmetycznych.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **399962** (22) 2012 07 14

- (51) **A61K 31/05** (2006.01)
A61K 31/11 (2006.01)
A61K 36/638 (2006.01)
A61P 9/10 (2006.01)
A61P 9/04 (2006.01)

- (71) WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa
 (72) CZERWIŃSKA MONIKA EWA; KISS ANNA KAROLINA; NARUSZEWICZ MAREK

- (54) **Zastosowanie oleaceiny, zwłaszcza z *Ligustrum vulgare* L.**

(57) Ujawniono zastosowanie oleaceiny, zwłaszcza z *Ligustrum vulgare* L., do wytwarzania preparatu do leczenia i zapobiegania chorób będących następstwem rozpadu blaszki miażdżycowej, w szczególności wybranych z grupy obejmującej: niedokrwienność udar mózgu, zawał serca oraz chorobę niedokrwienności serca.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **399978** (22) 2012 07 16

- (51) **A61K 31/19** (2006.01)
A61K 31/22 (2006.01)
A61P 31/10 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET WROCŁAWSKI, Wrocław
 (72) DYLAŁ MARIUSZ; LIS PAWEŁ; H. KO YOUNG, US; PEDERSEN PETER L., US; GOFFEAU ANDRE, BE; UŁASZEWSKI STANISŁAW

- (54) **Zastosowanie kompozycji 3-bromopirogronianu jako leku drugiego zastosowania w terapii grzybic**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie kompozycji zawierającej substancję czynną 3-bromopirogronian jako leku drugiego zastosowania w terapii infekcji grzybiczych. Skutkiem biologicznej aktywności tego leku jest obniżenie wewnątrzkomórkowego poziomu ATP. Jego selektywne działanie przeciwgrzybicze jest wynikiem różnej akumulacji oraz gatunkowo zróżnicowanego poziomu glutationu i melaniny w komórkach.

(12 zastrzeżeń)

Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2013 06 07
 2013 11 04

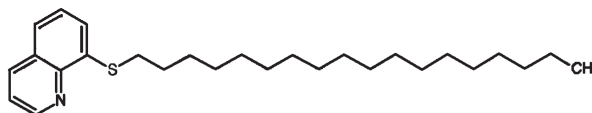
A1 (21) **399880** (22) 2012 07 09

- (51) **A61K 31/47** (2006.01)
A61P 3/10 (2006.01)

- (71) INSTYTUT BIOLOGII DOŚWIADCZALNEJ IM. MARCELEGO NENCKIEGO PAN, Warszawa; UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn
- (72) ZABŁOCKI KRZYSZTOF; WASILEWSKI JANUSZ
- (54) **8-(oktadecylosulfanylo)chinolina do zastosowania jako lek, zwłaszcza do stosowania w leczeniu i profilaktyce rozwoju insulinooporności, kompozycja farmaceutyczna zawierająca 8-(oktadecylosulfanylo)chinolinę oraz zastosowanie 8-(oktadecylosulfanylo)chinoliny do wytwarzania leku do stosowania w leczeniu i profilaktyce rozwoju insulinooporności**

(57) Przedmiotem wynalazku jest związek 8-(oktadecylosulfanylo)chinolina o wzorze 1 do zastosowania jako lek, zwłaszcza do stosowania w leczeniu i profilaktyce rozwoju insulinooporności. Wynalazek dotyczy także kompozycji farmaceutycznej, charakteryzującej się tym, że jako substancję czynną zawiera 8-(oktadecylosulfanylo)chinolinę oraz zastosowania 8-(oktadecylosulfanylo)chinoliny do wytwarzania leku do zapobiegania insulinooporności.

(11 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) **404934** (22) 2013 07 31

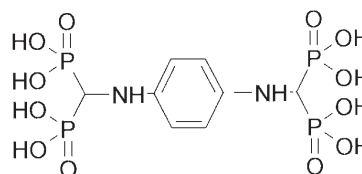
- (51) **A61K 31/663** (2006.01)
A61K 31/282 (2006.01)
A61K 31/704 (2006.01)
A61P 19/08 (2006.01)
A61P 19/10 (2006.01)
A61P 35/04 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) GOLDEMAN WALDEMAR; NASULEWICZ-GOLDEMAN ANNA

- (54) **Zastosowanie kwasu fenylo-1,4-bis[aminometylideno(bisfosfonowego)] w preparacie farmaceutycznym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie kwasu fenylo-1,4-bis[aminometylideno(bisfosfonowego)] o wzorze 1 lub jego farmaceutycznie akceptowalnych soli, wodzianów lub solwatów w preparacie farmaceutycznym przeznaczonym do leczenia chorób związanych z zaburzeniami gospodarki wapnia w organizmie, takich jak osteoporoza, zwłaszcza osteoporoza postmenopauzalna, osteopenia, hiperkalcemia lub choroba Pageta, w skojarzeniu z cytostatykami, a także do leczenia osteoporozy, osteopenii lub hiperkalcemii będących wynikiem powikłań spowodowanych przerzutami nowotworów do kości, w skojarzeniu z cytostatykami.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) **404935** (22) 2013 07 31

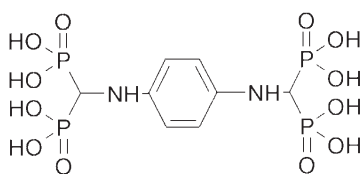
- (51) **A61K 31/663** (2006.01)
A61K 31/282 (2006.01)
A61K 31/704 (2006.01)
A61K 35/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) GOLDEMAN WALDEMAR;
 NASULEWICZ-GOLDEMAN ANNA

(54) **Zastosowanie kwasu fenylo-1,4-bis[aminometylid eno(bisfosfonowego)] do wytwarzania preparatu farmaceutycznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie kwasu fenylo-1,4-bis[aminometylideno(bisfosfonowego)] o wzorze 1 lub jego farmaceutycznie akceptowalnych soli, wodnianów lub solwatów do wytwarzania preparatu farmaceutycznego przeznaczonego do leczenia nowotworów gruczołu sutkowego, w skojarzeniu z cytostatykami.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) **399898** (22) 2012 07 11

- (51) **A61K 35/14** (2006.01)
A61K 35/18 (2006.01)
A61K 9/14 (2006.01)
A61K 9/20 (2006.01)
A61K 9/48 (2006.01)

- (71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin
 (72) LUBIŃSKI JAN; MORAWSKI ANTONI WALDEMAR

(54) **Sposób wytwarzania naturalnego suplementu żelaza hemowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania naturalnego suplementu żelaza, który jest dogodny w stosowaniu przez ludzi, przechowywaniu i transporcie i który posiada wysokie stężenie żelaza hemowego naturalnego. Jako surowiec wyjściowy stosuje się krew zwierzęcą, najkorzystniej suszoną krew wieprzową, o wymiarach ziaren poniżej 1 mm i kapsułkuje do kapsułek z żelatyny spożywczej. Kapsułki zawierają ok. 0,25-0,40 g sproszkowanej krwi wieprzowej.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 01 07

A1 (21) **405064** (22) 2013 08 13

- (51) **A61K 35/54** (2006.01)
A23J 7/00 (2006.01)
A23L 1/32 (2006.01)
A61P 39/00 (2006.01)
A61P 39/02 (2006.01)
A61P 39/04 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław; UNIWERSYTET MEDYCZNY IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH WE WROCŁAWIU, Wrocław
 (72) SKOCZYŃSKA ANNA; SZUBA ANDRZEJ;
 TRZISZKA TADEUSZ; BOBAK ŁUKASZ;
 WOJAKOWSKA ANNA; NOWACKI DORIAN

(54) **Zastosowanie preparatu fosfolipidowego z żółtka jaja**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania preparatu fosfolipidowego z żółtka jaja, zwłaszcza kurzego - super lecytyny uzyskanej w spo-

sób wcześniej ujawniony jako składnika leku albo jako substancji czynnej do wytwarzania leków do leczenia toksycznego efektu metali wywołanego ołowiem i jego związkami. Wynalazek obejmuje również zastosowania super lecytyny jako suplementu diety, dodatku żywieniowego lub jako składnika preparatów złożonych do stosowania w profilaktyce i uzupełnieniu standardowej terapii leczenia tych chorób.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **399866** (22) 2012 07 09

- (51) **A61K 38/00** (2006.01)
A61K 9/00 (2006.01)

- (71) EVALOX MEDICAL INTERNATIONAL GROUP, Warszawa
 (72) SKRODZKA KATARZYNA; SKRODZKI ARTUR

(54) **Kuracja peptydowa - skład procentowy, receptura**

(57) Kuracja peptydowa w postaci kremu, żelu zawiera 33% peptydów: peptydy rozkurczające -Argirelina i Leuphasyl oraz peptydy stymulujące -Matryxil 3000 i Syn-Coll. Zastosowane peptydy są nowej generacji, których nośnikiem są zmodyfikowane kwasy tłuszczowe. Oprócz peptydów wynalazek zawiera składniki o działaniu przeciwstarzeniowym, antyoksydacyjnym i nawilżającym.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **399958** (22) 2012 07 13

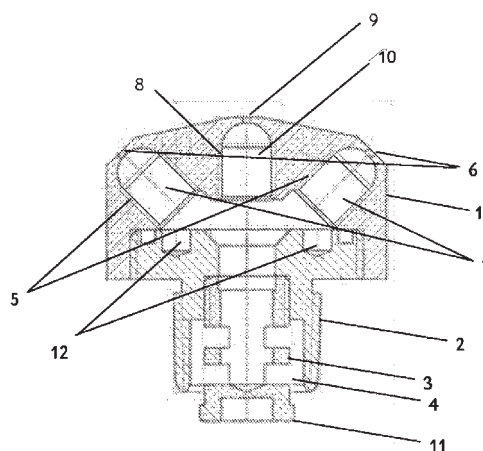
- (51) **A62C 31/12** (2006.01)
B05B 1/00 (2006.01)

- (71) SPÓŁKA USŁUG POŻARNICZO-OCHRONNYCH
 SUPO-CERBER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (72) SEWERYN JÓZEF

(54) **Głowica wirowo-strumieniowa otwarta do wytwarzania mgły wodnej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest głowica otwarta wirowo-strumieniowa służąca do wytwarzania mgły wodnej posiadająca cylindryczny korpus osadzony na owalnym trzonie, w którym znajduje się filtr, siatka filtrująca oraz uszczelka, charakteryzująca się tym, że korpus (1) posiada jeden otwór centralny (9) oraz od 4 do 10 otworów bocznych (6) osadzonych pod kątem od 30° do 60° w stosunku do osi symetrii oraz gniazda (5, 8) z umieszczonymi w nich zawirówkami (7, 10), a filtr (3) wyposażony jest w siatkę filtrującą (4) w kształcie walca osadzoną prostopadłe do strumienia wody.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **400045** (22) 2012 07 19

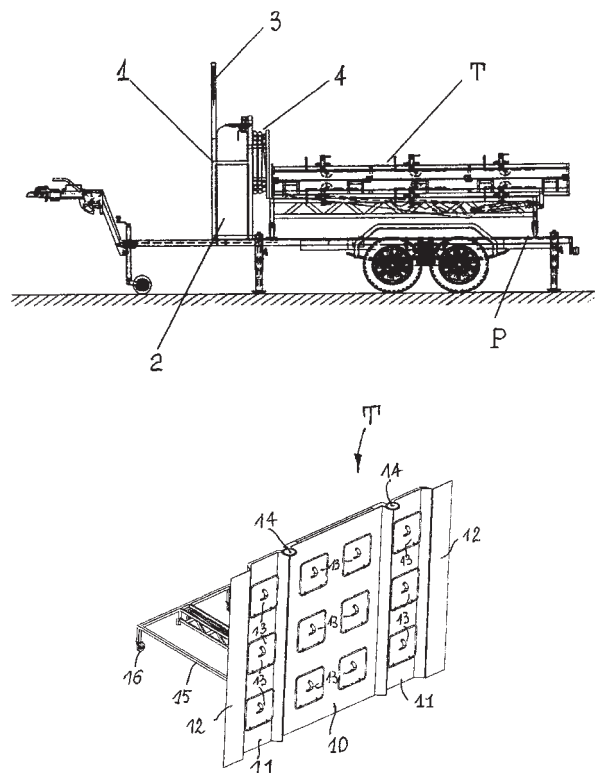
- (51) **A62C 99/00** (2010.01)
G09B 9/00 (2006.01)

- (71) SOTOMSKI JAROSŁAW ARKOM, Warszawa
 (72) SOTOMSKI JAROSŁAW

(54) Trenażer w postaci ściany dla jednostek ochrony przeciwpożarowej

(57) Trenażer (T) ma postać prostokątnej, płaskiej ściany składającej się z określonej liczby wzdłużnych segmentów (10, 11, 12) połączonych ze sobą obrotowo, umożliwiających ich składanie i rozkładanie z możliwością blokady w określonej konfiguracji, z których co najmniej jeden segment środkowy (10) wyposażony jest na powierzchni czołowej w n - palników gazowych lub spalających ciecz (13), a całość zamocowana jest na konstrukcji wsporczej (15) wyposażonej opcjonalnie w koła jezdne (16) i w przesuwany wspornik połączony z segmentem środkowym (10), przy czym konstrukcja wsporcza (15) w części dolnej zawiera zamocowane panele przyłączeniowe (17), a wyposażenie dodatkowe stanowią butle gazowe (2) lub zbiornik na ciecz palną oraz wąż gazowy lub do transportu cieczy palnej. W odmianie mobilnej trenażer (T) ma konstrukcję wsporczą (15) wyposażoną w koła jezdne (16) i posadowiony jest w sposób rozłączny na transportowej przyczepie samochodowej (P), która wyposażona jest w stojak transportowy (1) do butli gazowych lub zbiornika na ciecz palną oraz w żuraw (3) do ich transportu, jak również w zwijadło (4) do węża gazowego lub transportu cieczy palnej.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 399964 (22) 2012 07 13

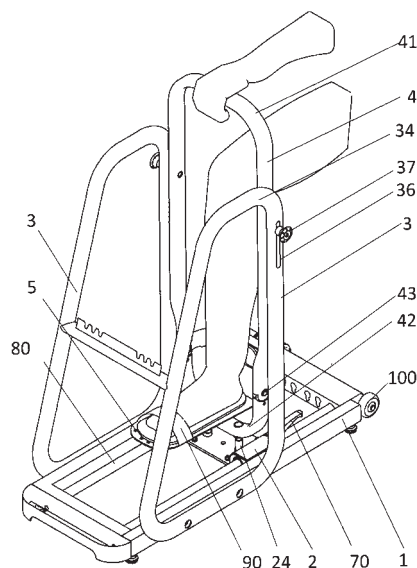
- (51) A63B 23/08 (2006.01)
A63B 23/04 (2006.01)
A63B 23/10 (2006.01)
A63B 22/00 (2006.01)
A61H 1/02 (2006.01)

- (71) TERMA TECHNOLOGIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czaple
(72) PIEKARSKI ŁUKASZ
(54) Urządzenie do kompleksowej rehabilitacji stawu skokowego oraz do prowadzenia terapii funkcjonalnej kończyny dolnej

(57) Urządzenie do kompleksowej rehabilitacji stawu skokowego oraz do prowadzenia terapii funkcjonalnej kończyny dolnej składa się z ramy bazowej (1), wózka (2) podestu stopy możliwego do poruszania w obrębie ramy bazowej wzdłuż jej dłuższego boku, ramy pionowej (3) połączonej swoją dolną częścią trwale z ramą bazo-

wą (1), ramy uchylnej (4) oraz ruchomego podestu (5) stopy. Rama uchylna (4) składa się z górnej części (41) ramy uchylnej i z dolnej części (42) ramy uchylnej, przy czym górna część (41) ramy uchylnej połączona jest obrotowo-przesuwnie i rozłącznie z ramą pionową (3) za pośrednictwem mechanizmu prowadzącego, a dolna część (42) ramy uchylnej połączona jest przesuwnie z wózkiem (2) podestu stopy poprzez tulejki pionowe (24). Górna część (41) ramy uchylnej i dolna część (42) ramy uchylnej połączone są ze sobą obrotowo w poziomej osi obrotu (43) prostopadłej do kierunku ruchu wózka (2) podestu stopy. Podest (5) stopy połączony jest obrotowo z górną częścią (41) ramy uchylnej, umożliwiając zmianę położenia podestu (5) stopy względem ramy bazowej (1), zaś górna część (41) ramy uchylnej stanowi uchwyt wystający ponad mechanizm prowadzący.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 400002 (22) 2012 07 16

- (51) B01D 29/33 (2006.01)
B01D 29/72 (2006.01)

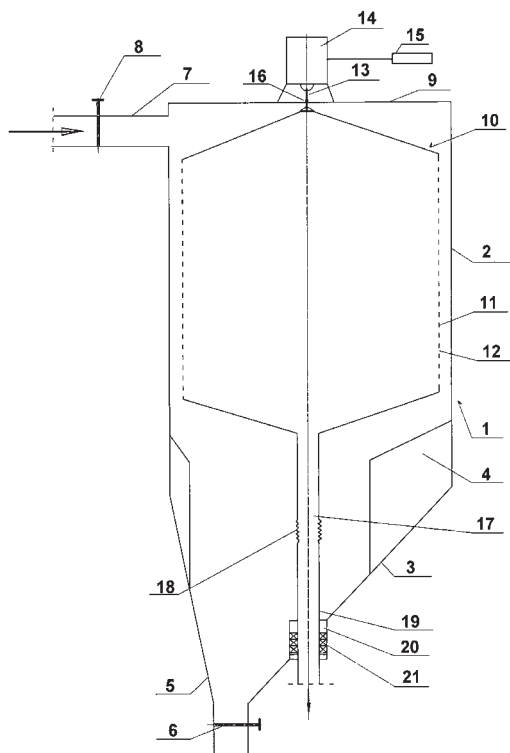
- (71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY, Falenty
(72) WIERZBICKI KRZYSZTOF; EYMONTT ANDRZEJ;
HASS MAREK; STACHOWICZ ZBIGNIEW

(54) Separator przepływowy, oddzielający części stałe z mieszaniny wodno-osadowej

(57) Separator przepływowy posiada zewnętrzny ciśnieniowy zbiornik (1), mający w górnej części postać cylindra (2), a w części dolnej postać asymetrycznego leja (3), zakończonego wypływowym króćcem (7), natomiast wewnątrz cylindrycznej części zewnętrznego ciśnieniowego zbiornika (1) jest współosiowo zamontowany wibrujący pionowo, cylindryczny, separacyjny, wewnętrzny zbiornik (10), mający perforowaną pobocznice (11) z okrągłymi otworami (12), przy czym do dna separacyjnego wewnętrznego

zbiornika (10) przytwierdzony jest rurowy wypływowy przewód (17) połączony elastycznym pierścieniem (18) z odpływowym końcowym przewodem (19) wychodzącym na zewnątrz zewnętrznego ciśnieniowego zbiornika (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 402614 (22) 2011 04 07

(51) B01D 53/18 (2006.01)

B01D 53/50 (2006.01)

B01D 53/68 (2006.01)

(31) 2010-088893 (32) 2010 04 07 (33) JP

(86) 2011 04 07 PCT/JP2011/058806

(87) 2011 10 13 WO/11/126072

(71) Babcock-Hitachi Kabushiki Kaisha, JP

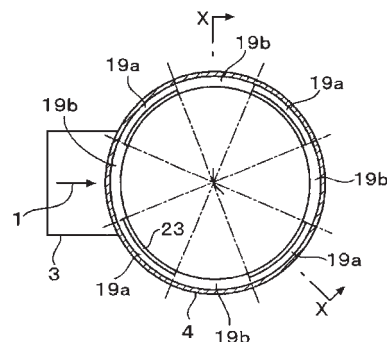
(72) MURAMOTO TAKASHI, JP; MORI SHOGO, JP;
NOSAKA HIROYUKI, JP; NAKAMOTO TAKANORI, JP

(54) **Urządzenie do mokrego odsiarczania gazów kominowych**

(57) Urządzenie do mokrego odsiarczania gazów kominowych jest skonfigurowane w taki sposób, że odznacza się wysokim stopniem odsiarczania, małym spadkiem ciśnienia w wieży absorpcji, a urządzenie może działać przy niskich kosztach eksploatacji. Wieża absorpcji jest zaopatrzona w: sekcję zbiornika cieczy, która znajduje się w dolnej części wieży i która gromadzi absorbowaną ciecz; sekcję absorpcji znajdującą się ponad sekcją zbiornika cieczy i która jest wyposażona w wiele warstw kolektorów z dyszami zraszającymi do zraszania absorbowanej cieczy; system cyrkulacji absorbowanej cieczy do cyrkulacji absorbowanej cieczy do kolektorów dysz natryskowych, i która to ciecz znajduje się w sekcji zbiornika cieczy; sekcję (3) wlotową gazów spalinowych, która znajduje się w części ściany bocznej i która jest położona pomiędzy sekcją zbiornika cieczy i sekcją absorpcji; oraz element (19) zapobiegający wybuchowi gazu, który znajduje się na całym obwodzie wewnętrznej powierzchni części ściany bocznej, która jest umieszczona pomiędzy sekcją (3) wlotową gazów spalinowych i kolektorem dysz natryskowych najwyższej warstwy. Zapory (23) są rozmieszczone w sposób nieciągły przy końcu obrzeża wewnętrznego elemen-

tu (19) zapobiegającemu wybuchowi gazu tak, że rozciągają się wzdłuż jego kierunku obwodowego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 400009 (22) 2012 07 17

(51) B03B 5/28 (2006.01)

B03B 11/00 (2006.01)

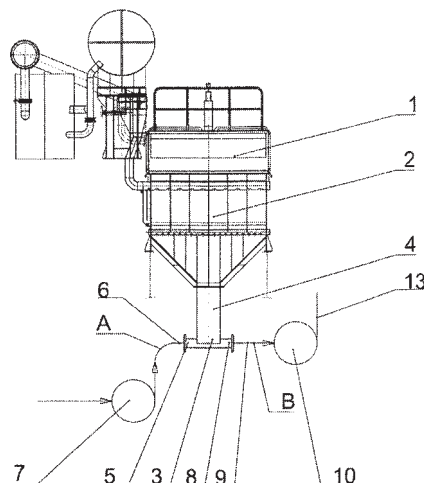
(71) KOPEX MACHINERY SPÓŁKA AKCYJNA, Zabrze

(72) PILlich MARIAN; ŚMIEJEK ZYGMUNT;
WOŹNICA ANDRZEJ

(54) **Sposób odbioru frakcji ciężkich w wodnych wzbogacalnikach grawitacyjnych i wzbogacalnik grawitacyjny**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu odbioru frakcji ciężkich w wodnych wzbogacalnikach grawitacyjnych, stosowanego w procesach wzbogacania węgla kamiennego. Sposób polega na tym, że przez kieszeń (3) wzbogacalnika (1) przepuszcza się ciągły strumień (A) wody, przy czym objętość doprowadzanego strumienia (A) wody jest mniejsza od objętości strumienia (B) wody i frakcji ciężkiej, odprowadzanego w sposób wymuszony z kieszeni (3). Wzbogacalnik (1) do realizacji sposobu posiada kieszeń (3) w postaci trójkąta o środkowym króćcu (4) mocowanym od dołu do koryta roboczego, przy czym do jednego współosiowego króćca (5) przyłączony jest wylot (6) pompy (7), tłoczącej wodę, a do drugiego współosiowego króćca (8) przyłączony jest wlot (9) pompy ssącej (10), względnie inżektora, odprowadzających strumień (B) z kieszeni (3).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 399879 (22) 2012 07 09

(51) B07C 5/00 (2006.01)

C03B 1/02 (2006.01)

B07C 5/342 (2006.01)

(71) KRYNICKI RECYKLING SPÓŁKA AKCYJNA, Olsztyn

(72) KRYNICKI ADAM; KOŁAKOWSKI PAWEŁ;
CHMIELEWSKI GRZEGORZ

(54) **Sposób wyodrębniania frakcji 3-10 mm stłuczki szklanej o jakości surowca szklarskiego i zasadniczo jednorodnej pod względem barwy szkła**

(57) Sposób wyodrębniania frakcji 3-10 mm stłuczki szklanej o jakości surowca szklarskiego i zasadniczo jednorodnej pod względem barwy szkła polega na tym, że materiał o granulacji 0-10 mm, zawierający stłuczkę szklaną, zasadniczo pozbawiony tworzyw sztucznych, poddaje się suszeniu z wibrowaniem w temperaturze 250-350°C, oddzielając drobnoziarniste zanieczyszczenia przez odsysanie, a osuszony i wstępnie oczyszczony materiał, zawierający stłuczkę szklaną, poddaje się mechanicznej obróbce ścierającej w urządzeniu de-etykietującym, poprzez przemieszczanie materiału z użyciem obrotowych mieczy osadzonych na wspólnym wale, a następnie odsiewa się podziarno o wymiarach mniejszych od 3 mm, stanowiące w całości odpad, a nadziarno stanowiące oczyszczoną stłuczkę szklaną kieruje się do sortowania kolorystycznego, przy czym w trakcie przesiewania materiału, zawierającego stłuczkę szklaną, oraz w trakcie podawania oczyszczonej stłuczki szklanej do sortowania kolorystycznego stosuje się odsysanie cząstek papieru, i oczyszczoną stłuczkę szklaną poddaje się dwuetapowemu sortowaniu kolorystycznemu, z użyciem sortera optoelektronicznego, przy czym w pierwszym etapie sortowania z oczyszczonej stłuczki szklanej wyodrębnia się główny strumień stłuczki szklanej, zawierający w przewodzie stłuczkę szkła o pierwszej barwie zanieczyszczoną kamieniami, ceramiką i stłuczką szkła o drugiej i o trzeciej barwie, oraz strumień uboczny stłuczki szklanej, zawierający w przewodzie stłuczkę szkła o drugiej i o trzeciej barwie, a także strumień odpadowy, zawierający w przewodzie kamienie i ceramikę, a następnie główny strumień stłuczki szklanej wprowadza się do drugiego etapu sortowania, oddzielając pozostające zanieczyszczenia kamieniami, ceramiką oraz szkłem o drugiej i trzeciej barwie, uzyskując frakcję 3-10 mm stłuczki szklanej szkła o pierwszej barwie o jakości surowca szklarskiego i zasadniczo jednorodną pod względem barwy szkła.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **400013** (22) 2012 07 17

(51) **B07C 5/36** (2006.01)

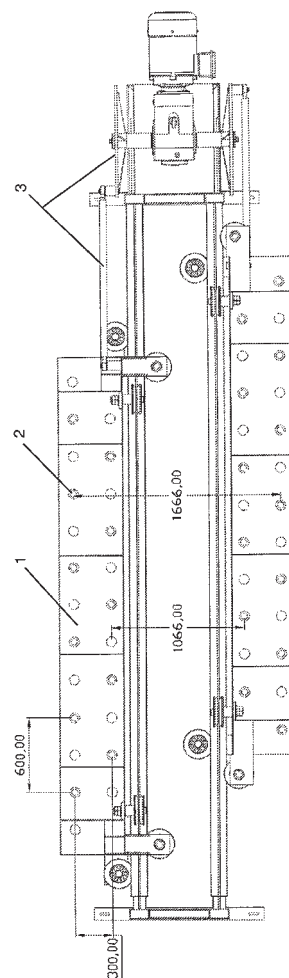
(71) **ASTWA RECYKLING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**, Białystok

(72) **GÓRNIK ROBERT**

(54) **Sposób sortowania odpadów komunalnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób sortowania odpadów komunalnych, w szczególności frakcji nadsitowej, do jej przetwarzania na frakcję energetyczną do produkcji RDF z wykorzystaniem sortownika zawierającego przenośnik taśmowy na sortowane odpady oraz czytnik obrazu do rozpoznawania rodzaju odpadów oraz ich ilości na taśmie separatora charakteryzujący się tym, że obejmuje: a) rozrzucanie odpadów na taśmie separatora za pomocą rozgarniacza znajdującego się nad taśmą separatora zawierającego napęd mimośrodowy dwóch głowic rozrzutnika (3) o zmiennej prędkości M zależnej od ilości odpadów mierzonej za pomocą czytnika obrazu separatora, przy czym jedna głowica (1) posiada dwa rzędy prętów (2), korzystnie w odległości 300 mm w jednej głowicy i 1066 mm pomiędzy bliższymi rzędami prętów dwóch głowic i 1666 mm dalszymi rzędami dwóch głowic; b) transportowanie rozrzuconych odpadów na taśmie separatora napędzaną wałkiem o prędkości W w kierunku czytnika obrazu separatora; c) pomiar ilości odpadów na taśmie separatora za pomocą czytnika obrazu separatora i przekazywanie danych związanych ze zmierzoną ilością do programowalnego sterownika PLC separatora; d) zmianę prędkości napędu mimośrodowego dwóch głowic rozgarniacza (S) M w zależności od sygnału dochodzącego z programowalnego sterownika PLC separatora do falownika napędu mimośrodowego dwóch głowic rozrzutnika (3) przy czym stosunek prędkości W/M wynosi od 2,2 do 2,7, korzystnie 2,5.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **399863** (22) 2012 07 09

(51) **B07C 5/342** (2006.01)

B09B 5/00 (2006.01)

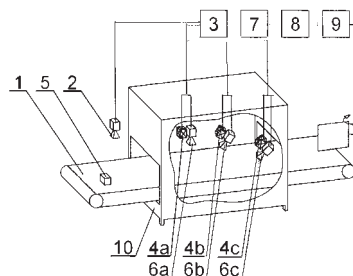
(71) **EKO ALU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA**, Poznań

(72) **MORYSON ROBERT**

(54) **Zespół do segregacji złomowych elementów z mosiądzu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do segregacji złomowych elementów z mosiądzu, mający zastosowanie do separacji złomu mosiężnego pochodzenia głównie poamortyzacyjnego. Zespół charakteryzuje się tym, że czujnikiem jest zestaw źródeł światła (4a, 4b, 4c), oświetlających element (5) falą świetlną o różnych długościach, oraz zestaw detektorów (6a, 6b, 6c), umieszczonych w różnych położeniach względem przemieszczającego się przedmiotu, przy czym detektory (6a, 6b, 6c) przesyłają sygnały do bloku akwizycji (3), skąd sygnały, przetworzone w procesorze (7), przesyłane są do sterownika (8), uruchamiającego sorter (9).

(2 zastrzeżenia)



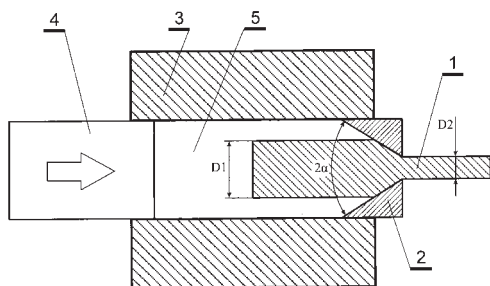
A1 (21) 399967 (22) 2012 07 13

(51) **B21C 3/10** (2006.01)
B21C 23/08 (2006.01)
C21D 9/52 (2006.01)

(71) INSTYTUT WYSOKICH CIŚNIEŃ POLSKIEJ AKADEMII
 NAUK, Warszawa
 (72) PACHLA WACŁAW; KULCZYK MARIA; SKIBA JACEK;
 WOJCIECHOWSKI KONRAD

(54) **Sposób wytwarzania ze stali austenitycznej prętów
 o wysokiej wytrzymałości i pręt z takiej stali**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania ze stali austenitycznej prętów o polu przekroju poprzecznego wynoszącym co najmniej 150 mm² i wytrzymałości na rozciąganie (R_m) większej niż 1200 MPa, metodą przeróbki plastycznej, polegającej na jednokrotnym wyciskaniu hydrostatycznym wsadu (1) wykonanego ze stali austenitycznej, mającego temperaturę początkową niższą niż 100°C. Zmniejszenie pola przekroju poprzecznego wsadu (1) następujące w trakcie tego wyciskania jest co najmniej dwukrotne.
 (8 zastrzeżeń)



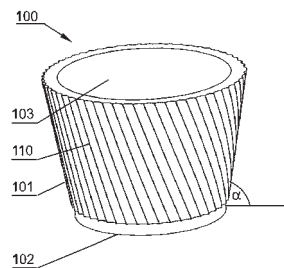
A1 (21) 399927 (22) 2012 07 13

(51) **B21D 51/10** (2006.01)
B29C 33/12 (2006.01)
G06T 15/10 (2011.01)

(71) ADAMCZEWSKI MAREK, Szczecin
 (72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) **Sposób wytwarzania form wtryskowych
 do stożkowych opakowań z tworzywa sztucznego
 z polem etykietowym oraz forma wtryskowa
 do stożkowych opakowań z tworzywa sztucznego
 z polem etykietowym**

(57) Sposób wytwarzania form wtryskowych do stożkowych opakowań z tworzywa sztucznego z polem etykietowym i soczewkami lentikularnymi polegający na tym, że przygotowuje się dwuczęściową formę, której pierwsza część ma gniazdo odwzorowujące zewnętrzną powierzchnię ścianki opakowania z rowkami stanowiącymi odwzorowanie odwrotne soczewek lentikularnych i z obszarem gładkim odwzorowującym pole etykietowe, a druga część formy ma tłok odwzorowujący wewnętrzną powierzchnię ścianki opakowania i jest przeznaczona do umieszczania na niej etykiety z nadrukiem stanowiącym obraz lentikularny kompatybilny z rowkami w pierwszej części formy oraz obraz etykietowy. W pierwszej części formy wykonuje się wybranie w kształcie ściętego stożka i docina się arkusz blachy do kształtu rozwiniętej ścianki bocznej ściętego stożka odpowiadającego wybraniu, po czym w dociętym arkuszu blachy wykonuje się rowki stanowiące odwzorowanie odwrotne soczewek lentikularnych (110) i ułożone równolegle względem siebie i zasadniczo prostopadle względem prostej przechodzącej przez dwa wierzchołki należące do jednej z łukowatych krawędzi arkusza blachy, przy czym pozostawia się przy krawędziach prostych arkusza blachy obszar wolny od rowków i odwzorowujący pole etykietowe, a następnie docięty arkusz blachy z rowkami mocuje się do ścianek bocznych wybrania z powierzchnią z rowkami skierowaną ku wewnątrz wybrania.
 (2 zastrzeżenia)



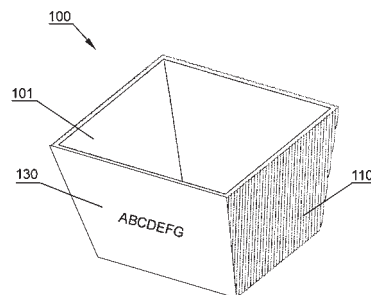
A1 (21) 399931 (22) 2012 07 13

(51) **B21D 51/10** (2006.01)
B29C 33/12 (2006.01)
G06T 15/10 (2011.01)

(71) ADAMCZEWSKI MAREK, Szczecin
 (72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) **Sposób wytwarzania form wtryskowych
 do ostrosłupowych opakowań z tworzywa
 sztucznego z polem etykietowym oraz forma
 wtryskowa do ostrosłupowych opakowań
 z tworzywa sztucznego z polem etykietowym**

(57) Sposób polega na wytwarzaniu stożkowych opakowań z tworzywa sztucznego z polem etykietowym i z soczewkami lentikularnymi metodą formowania wtryskowego z etykietowaniem w formie, w którym przygotowuje się dwuczęściową formę, której pierwsza część ma gniazdo odwzorowujące zewnętrzną powierzchnię ścianki opakowania i zawierające rowki stanowiące odwzorowanie odwrotne soczewek lentikularnych, a druga część formy ma tłok odwzorowujący wewnętrzną powierzchnię ścianki opakowania, po czym umieszcza się na tłoku zaprojektowaną uprzednio etykietę z nadrukiem stanowiącym obraz lentikularny kompatybilny z rowkami w pierwszej części formy oraz obraz etykietowy, następnie pomiędzy gniazdo a tłok wtryskuje się tworzywo sztuczne przepuszczające światło, uzyskując opakowanie z etykietą zintegrowaną z wewnętrzną powierzchnią ścianki i z soczewkami lentikularnymi na wewnętrznej powierzchni ścianki. Ścianka boczna (101) wytwarzanego opakowania ma kształt ściętego stożka, a powierzchnię gniazda formy przygotowuje się w taki sposób, że w arkuszu blachy o kształcie rozwiniętej ścianki bocznej ściętego stożka wykonuje się rowki, stanowiące odwzorowanie odwrotne soczewek lentikularnych (110), równoległe względem siebie i zasadniczo prostopadle względem prostej przechodzącej przez dwa wierzchołki należące do jednej z łukowatych krawędzi arkusza blachy, przy czym pozostawia się przy krawędziach prostych arkusza blachy obszar wolny od rowków i odwzorowujący pole etykietowe (130), a następnie blachę mocuje się wewnątrz gniazda, przy czym obraz etykietowy i obraz lentikularny na etykiecie dostosowuje się do rozmieszczenia rowków arkusza blachy stanowiących odwzorowanie odwrotne soczewek lentikularnych (110).
 (1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 08 23

A1 (21) 399943 (22) 2012 07 13

(51) **B22D 27/20** (2006.01)
B22D 21/00 (2006.01)
C22C 21/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) WIECZOREK JAKUB; ŁABAJ JERZY; BLACHA LESZEK;
 LIPART JAKUB; OLEKSIK BEATA; SIWIEC GRZEGORZ

(54) **Sposób wytworzenia kompozytu,
 stop srebra - ceramiczne cząstki zbrojące**

(57) Sposób wytworzenia kompozytu z wykorzystaniem technik odlewniczych polega na tym, że w pierwszym etapie przygotowuje się zaprawę kompozytową będącą nośnikiem cząstek zbrojenia tak, że mieszanie proszku srebra, proszków ceramicznych, to jest głównie SiC i SiO_2 oraz polimerów i materiału organicznego o zawartości co najmniej 10-15% mas. Ag, poddaje się obróbce termicznej w temp. co najmniej 750°C w czasie korzystnie 2h, a następnie poddaje się ją obróbce pneumatyczno-mechanicznej, przy czym zawartość srebra wzrasta do min. 25%, a kolejnym zabiegiem technologicznym jest ciągle wprowadzenie cząstek do ciekłego stopu aluminium z magnezem i strontem, o zawartości poszczególnych pierwiastków: min. 75% mas. Al, 15% mas. Mg i 0,2% mas. Sr, przy czym wprowadzanie odbywa się w piecu oporowym w temperaturze korzystnie 720°C z ciągłym mieszaniem mechanicznym stopu z prędkością max 600 obr/min, a tak przygotowaną zaprawę kompozytową, w której korzystna zawartość ceramicznej fazy zbrojącej wynosi 50% objętościowych, poddaje się procesowi odlewania i następnie aglomerowania dla uzyskania półwyrobu w postaci brył o średnicy korzystnie 5mm, przy tym tak przygotowany materiał stanowi nośnik ceramicznego zbrojenia, a następnie w drugim etapie wytwarza się metodami odlewniczymi kompozyt o osnowie stopu srebra zbrojony ceramicznymi cząstkami tak, że wytwarzanie kompozytu polega na wprowadzeniu nośnika ceramicznego zbrojenia do ciekłego stopu srebra, przy czym po wprowadzeniu i rozpuszczeniu zaprawy kompozytowej w stopie utworzoną zawiesinę poddaje się procesowi homogenizacji poprzez mechaniczne mieszanie z prędkością max 600 obr/min, a po zakończonej homogenizacji odlewa się go do formy korzystnie grafitowej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400023** (22) 2012 07 18

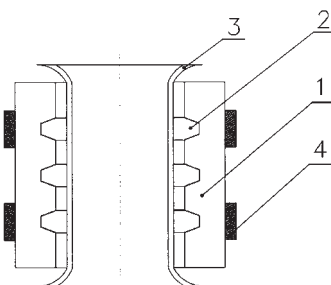
(51) **B22F 3/04** (2006.01)
B22F 5/12 (2006.01)

- (71) TYRCHA WOJCIECH, Kraków
 (72) TYRCHA WOJCIECH; JASIŃSKI JAROSŁAW;
 TYRCHA JAKUB; JASIŃSKI JÓZEF

(54) **Narzędzie do wytwarzania wyprasek o kształtach
 obrotowych, z materiału proszkowego,
 prasowanego izostaticznie na zimno**

(57) Narzędzie do wytwarzania wyprasek o kształtach obrotowych stanowi dzielona matryca (1), której wewnętrzne ścianki zaopatrzone są w otwory kształtowe (2), a wewnątrz matrycy znajduje się elastyczny rękaw (3). Do spinania matrycy (1) służy obejmą (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **401850** (22) 2012 12 03

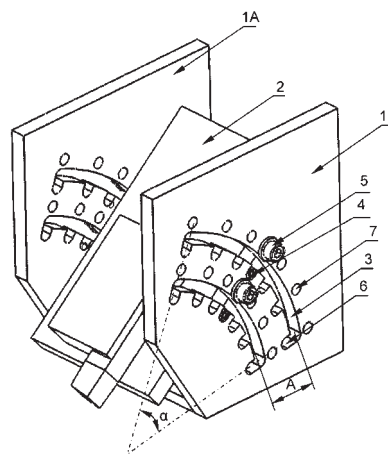
(51) **B23B 29/04** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
 (72) PRZESTACKI DAMIAN

(54) **Imak noża tokarskiego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest imak noża tokarskiego, umożliwiający zmniejszenie odległości kątowej pomiędzy miejscem nagrzewania przedmiotu obrabianego, a miejscem skrawania. Imak przeznaczony jest do stanowisk obróbkowych, tj. tokarki zintegrowanej ze źródłem dostarczającym energię cieplną np. wiązką lasera. Imak noża tokarskiego do obróbki mechanicznej przedmiotów na tokarce z zastosowaniem nagrzewnicy laserowej charakteryzuje się tym, że na suporcie (2) tokarki zamocowane są dwie płyty (1A, 1B), z których każda ma łukowe rowki ustalające (3) z gniazdami (6) pod kołek ustalający (4), przy czym skrajne gniazda (6) rowków ustalających (3) usytuowane są względem siebie w odległości kątowej α w granicach $25-80^\circ$, ponadto każda z płyt (1A, 1B) ma otwory (7) na śruby mocujące (5) do mocowania między płytami (1A, 1B) suportu (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **403058** (22) 2012 02 16

(51) **B23B 51/02** (2006.01)
B23B 27/16 (2006.01)

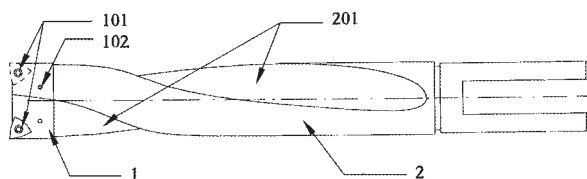
- (31) 201110119826.6 (32) 2011 05 10 (33) CN
 (86) 2012 02 16 PCT/CN2012/071225
 (87) 2012 11 15 WO12/152101

- (71) Shanghai Boiler Works Co. Ltd., Shanghai, CN
 (72) FAN HUI, CN; TANG HONGBIN, CN; ZHANG WEIQUN, CN; CHEN YING, CN

(54) **Podziałowe wiertło rozwiercające**

(57) Podziałowe wiertło rozwiercające posiada korpus frezujący (2) i głowicę prowadzącą (1) umieszczoną na korpusie frezującym, przy czym na korpusie frezującym znajduje się dwuzwojowa szczelina skrawająca (201), na głowicy prowadzącej znajdują się dwie symetryczne krawędzie zewnętrzne (101), zaś na krawędziach zewnętrznych wykorzystywane są ostrza podziałowe, które są symetrycznie zamontowane na zewnętrznej powierzchni głowicy prowadzącej. Wynalazek ułatwia ograniczenie niewspółśrodkowości występującej w procesie skrawania, zapewnia zwiększenie sztywności przyrządu wierzącego, zmniejszenie drgań, podwyższenie wydajności procesu skrawania, zapewnia możliwość stosowania w procesie skrawania automatycznego odprowadzania i odbierania odpadów, jak również zmniejszenie tarcia występującego przy korpusie frezującym.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **403109** (22) 2012 02 16(51) **B23K 5/12** (2006.01)**B23K 5/02** (2006.01)

(31) 201110253866.X (32) 2011 08 31 (33) CN

(86) 2012 02 16 PCT/CN2012/071231

(87) 2013 03 07 WO13/029352

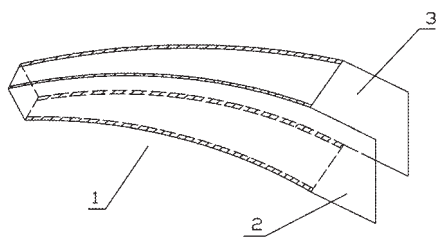
(71) Shanghai Boiler Works Co. Ltd., Shanghai, CN

(72) HUANG QIWEI, CN; YAO YUAN, CN; KONG GENG, CN; ZHANG WEIQUN, CN

(54) Procedura spawania stosowana podczas obróbki leja zasypowego

(57) W wynalazku ujawniono procedurę spawania stosowaną podczas obróbki leja zasypowego (1), gdzie lej składa się z połączonych ze sobą lewej części korpusu leja (2) i prawej części korpusu leja (3), każda z części korpusu leja składa się z dwóch płyt stalowych połączonych ze sobą, stalowe płyty wykonane są ze stali Q215-A, zaś połączone płyty stalowe poddawane są spawaniu acetylenowo-tlenowemu. Procedura spawania charakteryzuje się tym, że skupienie ciepła płomienia umożliwia przenikanie w krótkim czasie płyt stalowych o cienkich ścianach, dzięki czemu można uzyskać połączenie i uniknąć przepalania oraz odkształceń stalowych płyt na skutek działania ciepła, co zapewnia uzyskanie dobrego wyglądu spoiny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **403051** (22) 2012 02 16(51) **B23K 7/00** (2006.01)

(31) 201110077839.1 (32) 2011 03 30 (33) CN

(86) 2012 02 16 PCT/CN2012/071236

(87) 2012 10 04 WO12/129996

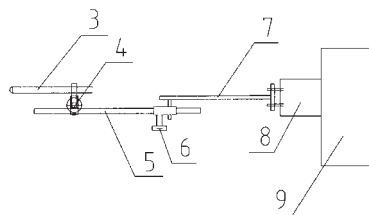
(71) Shanghai Boiler Works Co. Ltd., Shanghai, CN

(72) FU YUWEN, CN; HUANG XIAOLEI, CN; HUANG WENMING, CN

(54) Urządzenie do gazowego wycinania nieprostokątnego otworu na dyszę o dużych rozmiarach w cylindrze zbiornika ciśnieniowego

(57) Urządzenie do gazowego wycinania nieprostokątnego otworu na dyszę o dużych rozmiarach w cylindrze zbiornika ciśnieniowego, gdzie urządzenie umieszczone jest na urządzeniu wierząco-frezującym (3) i zawiera połączone z otworem oprzyrządowanie (7) przymocowane na wytaczadle (8) urządzenia wierząco-frezującego, rurę z zębami (5) połączoną z połączonym z otworem oprzyrządowaniem, końcówkę wycinającą (3) połączoną z rurą z zębami, pierwsze urządzenie regulacyjne (4) umożliwiające regulowanie pionowego skoku końcówki wycinającej i drugie urządzenie regulacyjne umożliwiające regulowanie długości osiowego zapadania się rury z zębami. Urządzenie jest proste i niezawodne, zaś koszty jego wytwarzania są niskie; nie są wymagane złożone procedury obróbki z wykorzystaniem urządzenia wierząco-frezującego, musi się ono jedynie przemieszczać po torze kołowym; cięcie płomieniowe jest szybkie, zaś jakość obróbki całkowicie spełnia wymagania związane z produktem; i możliwe jest proste i wygodne regulowanie kąta między cylindrem a wytaczadłem w celu wykonywania otworów na dyszę o dużych rozmiarach znajdujących się pod różnymi kątami.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **403050** (22) 2012 02 16(51) **B23K 7/10** (2006.01)

(31) 201110170279.4 (32) 2011 06 23 (33) CN

(86) 2012 02 16 PCT/CN2012/071237

(87) 2012 12 27 WO12/174869

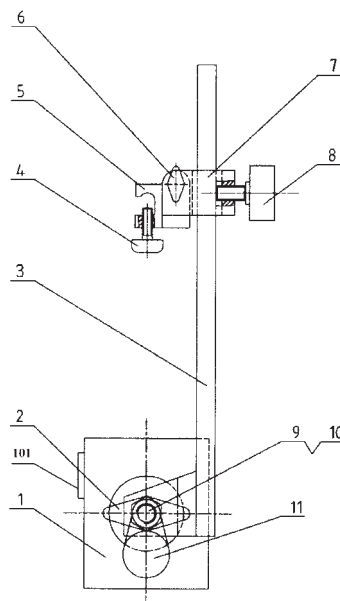
(71) Shanghai Boiler Works Co. Ltd., Shanghai, CN

(72) CHEN LI, CN; SUN Houbin, CN; GU WEIHONG, CN; XIN WEI, CN

(54) Urządzenie kierujące cięciem gazowym

(57) Urządzenie kierujące cięciem gazowym zawierające bezstopniowy mechanizm przekładniowy (11) oraz mechanizm mocujący i pozycjonujący, który obejmuje mechanizm prowadzący złącze pokrywy końcowej oraz mechanizm mocujący i pozycjonujący palnik przecinający, gdzie mechanizm prowadzący złącze pokrywy końcowej zawiera magnes (1) i blok prowadzący (3); magnes jest unieruchomiony na powierzchni końcowej pokrywy końcowej rury oraz wyposażony w nagwintowany trzpień znajdujący się w środku jego powierzchni końcowej; przy czym blok prowadzący znajduje się na nagwintowanym trzpieniu oraz może obracać się wokół nagwintowanego trzpienia; bezstopniowy mechanizm przekładniowy umieszczony jest na nagwintowanym trzpieniu magnesu; zaś mechanizm mocujący i pozycjonujący palnik przecinający umieszczony jest na bloku prowadzącym i zawiera umieszczony na bloku prowadzącym blok dystansujący (7), który może przesuwac się w górę i w dół wokół bloku prowadzącego, jak również wykorzystywany do mocowania palnika przecinającego blok mocujący, który może obracać się wokół bloku dystansującego. Wynalazek umożliwia kierowanie cięciem gazowym pokryw końcowych rur o różnych średnicach, ograniczenie osiowego luzu wzdłużnego palnika przecinającego podczas gazowego cięcia pokryw końcowych oraz poprawienie wyglądu powierzchni końcowej przecinanej gazowo rury. Urządzenie kierujące cięciem gazowym wykazuje dużą uniwersalność, zapewnia podwyższenie wydajności i ułatwia przeprowadzanie w warsztatach obróbki dużych konstrukcji.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **403056** (22) 2012 02 16

(51) **B23K 9/032** (2006.01)

B23K 9/18 (2006.01)

F16L 41/02 (2006.01)

(31) 201110077469.1 (32) 2011 03 30 (33) CN

(86) 2012 02 16 PCT/CN2012/071232

(87) 2012 10 04 WO12/129994

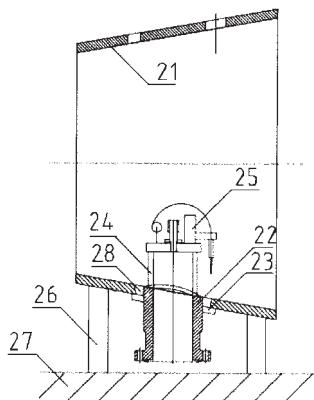
(71) Shanghai Boiler Works Co. Ltd., Shanghai, CN

(72) FU YUWEN, CN; HAN GUOFU, CN

(54) **Sposób automatycznego spawania łukiem krytym na stożku wstawianej dyszy o dużych rozmiarach**

(57) W wynalazku ujawniono sposób spawania łukiem krytym na stożku wstawianej dyszy o dużych rozmiarach obejmujący: wykonanie otworu w ścianie bocznej stożka (21); wprowadzenie dyszy (22) do stożka, zespawanie po okręgu stalowego uszczelnienia pierścieniowego (23) w celu uzyskania połączenia między zewnętrzną powierzchnią stożka a dyszą; wyłożenie dużego końca otworu i małego końca otworu stożka podkładkami (26); zespawanie odcinka stalowej rury (24) ze skośnym zakończeniem z dyszą stożka przy ścianie wewnętrznej; wstępne podgrzanie przed spawaniem; utworzenie przez spawanie spoiny (28) między stożkiem a dyszą z wykorzystaniem siodłowego urządzenia (25) do spawania łukiem krytym; przeprowadzenie po spawaniu wodorowej obróbki powierzchni; struganie wzdłużne spoinowego, wzmocnienia ściany wewnętrznej i doszlifowywanie w celu uzyskania gładkości. Do spawania wstawianej dyszy do stożka od strony ściany zewnętrznej zastosowano w wynalazku siodłowe urządzenie do spawania łukiem krytym, co zapewnia ogromne zwiększenie wydajności spawania, ograniczenie wpływu czynnika ludzkiego na jakość spawania, skuteczne zapewnienie odpowiedniej jakości spawania, uniknięcie trudności związanych z przerabianiem takiej spoiny dyszy, skrócenie cyklu wytwarzania i zmniejszenie kosztów wytwarzania.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **403055** (22) 2012 02 16

(51) **B23K 9/095** (2006.01)

B23K 9/18 (2006.01)

B23K 9/235 (2006.01)

(31) 201110077466.8 (32) 2011 03 30 (33) CN

(86) 2012 02 16 PCT/CN2012/071233

(87) 2012 10 04 WO12/129995

(71) Shanghai Boiler Works Co. Ltd., Shanghai, CN

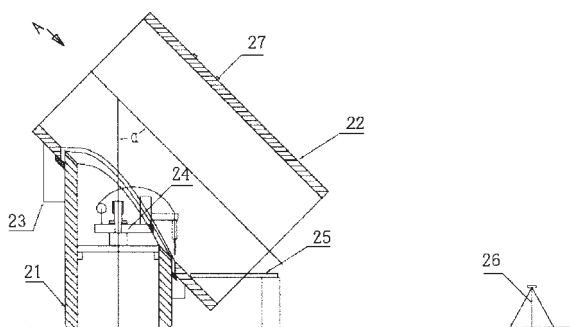
(72) FU YUWEN, CN; ZHANG BODI, CN; WANG JINING, CN

(54) **Sposób kontrolowania odkształceń spawania połączenia między skośną dyszą wstawianą o dużych rozmiarach a cylindrem**

(57) W wynalazku ujawniono sposób kontrolowania odkształceń spawania połączenia między skośną dyszą wstawianą o dużych rozmiarach a cylindrem obejmujący następujące kroki: wykonanie w boku cylindra (22) otworu metodą cięcia gazowego; zmontowanie skośnej dyszy wstawianej o dużych rozmiarach (21) i cylindra

oraz umieszczenie i zespawanie wytrzymałych usztywnionych płyt mocujących na zewnątrz połączenia; mierzenie wymiarów połączenia między cylindrem a skośną dyszą wstawianą o dużych rozmiarach oraz ustawienie wartości dopuszczalnego odkształcenia odwrotnego z wykorzystaniem zawartego kąta α ; spawanie spoin dolnych; spawanie spoin środkowych i dolnych, mierzenie zawartego kąta β za pomocą stacji elektronicznej oraz kontrolowanie podczas spawania zawartego kąta β przy wartości wynoszącej 180°; spawanie spoin środkowych i górnych, mierzenie zawartego kąta β oraz kontrolowanie podczas spawania zawartego kąta β przy wartości wynoszącej 180°; spawanie spoin górnych. Sposób kontrolowania odkształceń spawania może ułatwić kontrolowanie odkształceń spawania połączenia między skośną dyszą wstawianą o dużych rozmiarach a cylindrem za pomocą stacji elektronicznej w połączeniu ze sposobem sztywnego mocowania, przy czym charakteryzuje się on dużym udziałem produktów dopuszczonych do eksploatacji, skutecznym zapewnieniem odpowiedniej jakości spawania, prostotą sposobu i dobrymi wynikami kontrolowania odkształceń spawania dużych połączeń wstawianych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **399913** (22) 2012 07 12

(51) **B23K 9/173** (2006.01)

B23K 9/02 (2006.01)

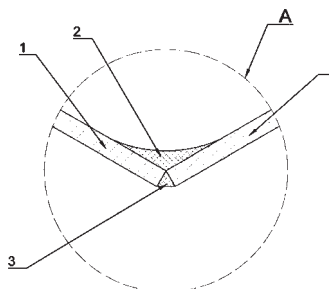
(71) ASURI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) WIBO JEAN-CHARLES, BE

(54) **Sposób spawania profilu zginanego stosowanego jako ramię wysięgnika, szczególnie wysięgnika dźwigu samochodowego**

(57) Sposób spawania profilu zginanego stosowanego jako ramię wysięgnika, szczególnie wysięgnika dźwigu samochodowego, przy zastosowaniu metody MIG/MAG, charakteryzuje się tym, że elektrodę wprowadza się do wnętrza profilu (1), gdzie ulega przemieszczaniu wzdłuż profilu tworząc spoinę wewnętrzną (2) oraz pełny przetop spoiny zewnętrznej (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **401849** (22) 2012 12 03

(51) **B23K 26/02** (2006.01)

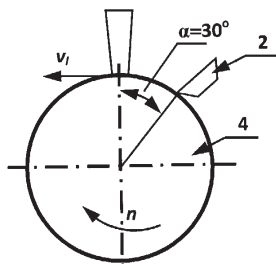
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PRZESTACKI DAMIAN; JANKOWIAK MARIAN; CHWALCZUK TADEUSZ ADAM; WOJCIECHOWSKI SZYMON

(54) Sposób obróbki mechanicznej przedmiotów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki mechanicznej przedmiotów na tokarce poprzez zmiękczenie strefy skrawania nagrzewaniem laserowym, mający zastosowanie w obróbce materiałów trudno skrawalnych. Sposób obróbki mechanicznej przedmiotów na tokarce poprzez zmiękczenie strefy skrawania nagrzewaniem laserowym, a następnie oddziaływanie na strefę skrawania nożem tokarskim, polega na tym, że centrum strefy nagrzewania laserem względem strefy skrawania noża (2) zawarte jest w odległości kątowej obrabianego materiału (4) w zakresie 25-35°, korzystnie 30°.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 399889 (22) 2012 07 11

(51) B23K 26/26 (2006.01)

B23K 26/38 (2006.01)

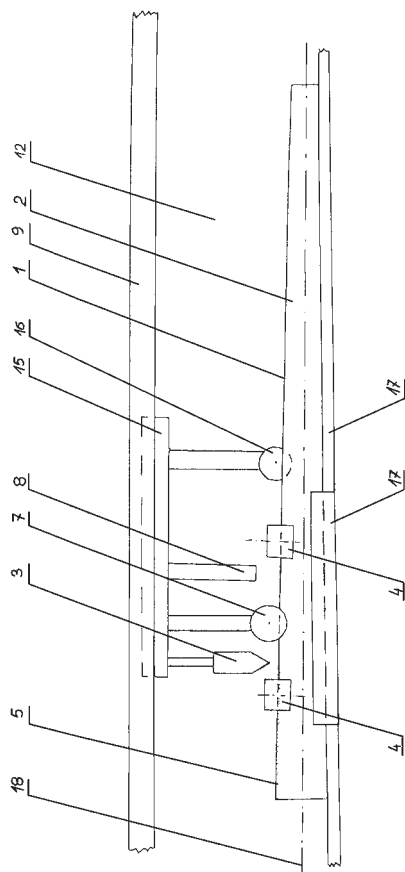
B23K 37/04 (2006.01)

(71) LASERTEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tychy

(72) DANIEL JAROSŁAW; ZDROJEWSKI BOGDAN

(54) Sposób laserowego spawania krawędzi elementu metalowego

(57) Sposób laserowego spawania krawędzi elementu metalowego polega na tym, że krawędzie (1) elementu metalowego (2) zbliża się do siebie, a następnie laserowo spawa się je spawem (5)



w procesie ciągłym lub przerywanym, gdy głowica laserowa (3) przemieszcza się wzdłuż krawędzi (1) elementu metalowego (2), po czym w elemencie metalowym (2) wycina się głowicą laserową (3) otwór lub otwory pod kątem α od 30° do 90°, korzystnie około 45° do powierzchni elementu metalowego (2), przy czym element odcięty głowicą laserową (3) od elementu metalowego (2) podczas wykonywania otworu lub otworów, przytrzymuje się uchwytem korzystnie uchwytem podciśnieniowym i/lub magnetycznym.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 399947 (22) 2012 07 13

(51) B23K 26/26 (2006.01)

B23K 9/173 (2006.01)

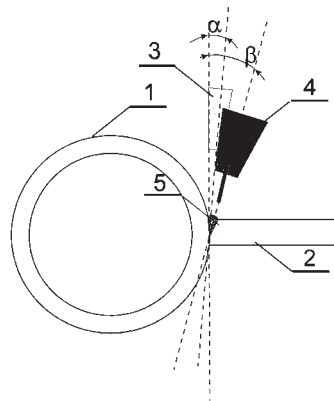
(71) ENERGOINSTAL SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) ADAMIEC JANUSZ

(54) Sposób spawania elementów dla przemysłu energetycznego, zwłaszcza paneli ścian szczelnych kotłów energetycznych

(57) Sposób polega na tym, że rury (1) tworzące panele ścian szczelnych łączy się z płaskownikami (2) za pomocą wysokoenergetycznego lasera włóknowego, przy czym spawanie prowadzi się dwustronnie doczołowo typu „I” bez ukosowania łączonych brzegów z prędkością powyżej 1 m/min, prowadząc wiązkę laserową w jezioro ciekłego metalu powstającego podczas spawania metodą MAG w osłonie gazów szlachetnych lub bez-pośrednio za nim w odległości do 10 mm, przy czym łuk elektryczny procesu MAG kierunkuje się pod kątem (β)- 40-80° w płaszczyźnie XZ oraz pod kątem δ - 40-80° w płaszczyźnie YZ, po czym spoinę przetapia się wiązką laserową, kierując ją pod kątem padania w płaszczyźnie XZ(α)- 1-5° i odpowiednio w płaszczyźnie YZ pod kątem γ - 1-5°. W innej realizacji w ognisko wiązki i/lub jezioro spawalnicze wprowadza się drut spawalniczy, a proces prowadzi się opisanym powyżej sposobem.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 403107 (22) 2012 02 16

(51) B23K 31/12 (2006.01)

(31) 201110253867.4 (32) 2011 08 31 (33) CN

(86) 2012 02 16 PCT/CN2012/071229

(87) 2013 03 07 WO/13/029350

(71) Shanghai Boiler Works Co. Ltd., Shanghai, CN

(72) LU ZHENGRAN, CN

(54) Sposób testowania podatności różnych rodzajów stali na pęknięcia na zimno

(57) W wynalazku ujawniono sposób testowania podatności różnych rodzajów stali na pęknięcia na zimno powiązany z GB 4675.1-84 *Weldability Testing - Method of Y-groove Cracking Test* i obejmujący przygotowanie elementów testowych, proces testowania oraz ocenę. W porównaniu do obecnego stanu techniki wynalazek wykazuje zaletę polegającą na tym, że umożliwia przeprowadzenie wygodnej i wiarygodnej próby oraz oceny podatności różnych

rodzajów stali na pęknięcia na zimno. Dzięki temu sposobowi testowania możliwe jest zapewnienie wiarygodnej podstawy wyboru optymalnej temperatury podgrzania wstępnego oraz materiału do spawania ze sobą różnych rodzajów stali.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **403110** (22) 2012 02 16

(51) **B23K 31/12** (2006.01)

(31) 201110253869.32011 (32) 2011 08 31 (33) CN

(86) 2012 02 16 PCT/CN2012/071230

(87) 2013 03 07 WO13/029351

(71) Shanghai Boiler Works Co. Ltd., Shanghai, CN

(72) LU ZHENGRAN, CN

(54) **Sposób testowania podatności różnych rodzajów stali na pęknięcia podczas ponownego nagrzewania**

(57) W wynalazku ujawniono sposób testowania podatności różnych rodzajów stali na pęknięcia podczas ponownego nagrzewania powiązany z GB 4675.1-84 *Weldability Testing - Method of Y-groove Cracking Test* i obejmujący etapy przygotowania elementów testowych, procesu testowania oraz oceny. W porównaniu do obecnego stanu techniki wynalazek wykazuje zaletę polegającą na tym, że umożliwia przeprowadzenie wygodnej i wiarygodnej próby oraz oceny podatności różnych rodzajów stali na pęknięcia podczas ponownego nagrzewania. Dzięki temu sposobowi testowania możliwe jest zapewnienie wiarygodnej podstawy wyboru optymalnej temperatury obróbki cieplnej oraz materiału do spawania ze sobą różnych rodzajów stali.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **399925** (22) 2012 07 13

(51) **B23P 15/00** (2006.01)

B29C 44/12 (2006.01)

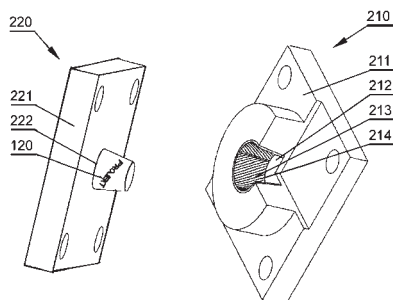
G06T 15/00 (2011.01)

(71) ADAMCZEWSKI MAREK, Szczecin

(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) **Sposób wytwarzania form wtryskowych do opakowań z tworzywa sztucznego, forma wtryskowa do opakowań z tworzywa sztucznego, sposób wytwarzania opakowań z tworzywa sztucznego i opakowanie z tworzywa sztucznego**

(57) Sposób wytwarzania form wtryskowych do opakowań z tworzywa sztucznego z soczewkami lentikularnymi polega na tym, że przygotowuje się dwuczęściową formę, której pierwsza część ma gniazdo odwzorowujące zewnętrzną powierzchnię ścianki opakowania z rowkami stanowiącymi odwzorowanie odwrotne soczewek lentikularnych, a druga część formy ma tłok odwzorowujący wewnętrzną powierzchnię ścianki opakowania i jest przeznaczona do umieszczania na niej etykiety z nadrukiem stanowiącym obraz lentikularny kompatybilny z rowkami w pierwszej części formy. W pierwszej części formy (210) wykonuje się wybranie (212) w kształcie opakowania, i docina się arkusz blachy do kształtu rozwiniętej ścianki bocznej wybrania (212), po czym w dociętym arkuszu blachy wykonuje się rowki (213), stanowiące odwzorowanie odwrotne soczewek lentikularnych, a następnie docięty arkusz



blachy (230, 530) z rowkami (213) mocuje się do ścianek bocznych wybrania (212) z powierzchnią z rowkami (213) skierowaną ku wewnątrz wybrania (212). Przedmiotem zgłoszenia jest również forma wtryskowa do opakowań z tworzywa sztucznego, sposób wytwarzania opakowań z tworzywa sztucznego i opakowanie z tworzywa sztucznego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **400003** (22) 2012 07 16

(51) **B23P 15/00** (2006.01)

B23K 26/02 (2006.01)

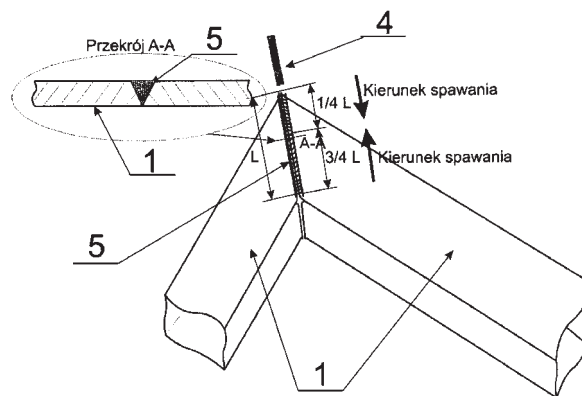
(71) JAKRA CORPORATION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Płochocin

(72) JABŁOŃSKI JAROSŁAW; ADAMIEC JANUSZ

(54) **Sposób wytwarzania drzwi ognioodpornych z profili ocynkowanych**

(57) Sposób wytwarzania drzwi ognioodpornych z profili ocynkowanych, polega na tym, że do wytwarzania drzwi ognioodpornych z profili ocynkowanych (1) stosuje się specjalistyczne oprzyrządowanie oraz układ zrobotyzowanego spawania z opcją czyszczenia spoiny i nakładania warstwy ochronnej. Profile (1) są cięte na precyzyjnej pile z dokładnością nie mniejszą niż $\pm 0,2$ mm i tak przygotowane są pozycjonowane na stole, który umożliwia symetryczny i równomierny docisk powierzchni łączonych profili ocynkowanych o długościach do 3 m, co zapewnia, że niedopasowanie łączonych płaszczyzn jest poniżej 0,1 mm. Spawanie prowadzi się z użyciem manipulatora, wykorzystując w zależności od łączonych płaszczyzn proces MAG, TIG, spawanie plazmowe (4) lub spawanie laserowe. Spawanie plazmowe i laserowe odbywa się bez materiału dodatkowego. Proces spawania prowadzi się od zewnętrznego naroża do 1/4 długości złącza, następnie od naroża wewnętrznego do 3/4 długości złącza, a na tak wykonaną spoinę nanosi się warstwę ochronną, zawierającą cynk. Wykonywane spoiny charakteryzują się bardzo wąskim licem (5) od 1 mm do 3 mm i wysokością ponad powierzchnię profilu poniżej 0,5 mm.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **400048** (22) 2012 07 19

(51) **B25J 18/04** (2006.01)

F42D 5/00 (2006.01)

F42D 5/04 (2006.01)

F42D 99/00 (2009.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

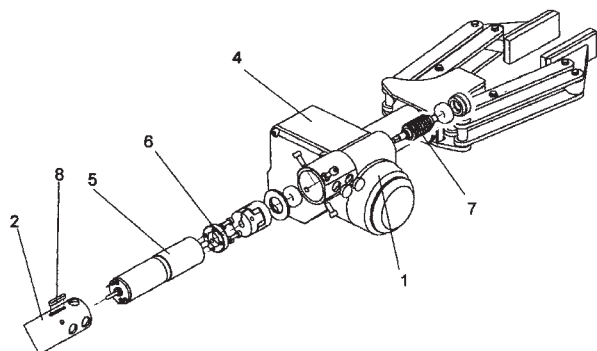
(72) KRAKÓWKA TOMASZ

(54) **Nadgarstek manipulatora**

(57) Nadgarstek manipulatora, z którym połączony jest chwytak, ułożyskowany na ramieniu manipulatora robota, ma układ napędowy, umieszczony w korpusie (4) nadgarstka (1), połączonego z górnym ramieniem (5) manipulatora, za pomocą złącza śrubowego, zaopatrzony w element ustalający (6), z którym jest połączony napędzający nadgarstek (1) silnik (5) z przekładnią planetarną którego

wałek wyjściowy jest sprzężony ze ślimakiem (7) przekładni ślimakowej nadgarstka (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400042 (22) 2012 07 19

(51) B27M 3/08 (2006.01)

B27M 3/18 (2006.01)

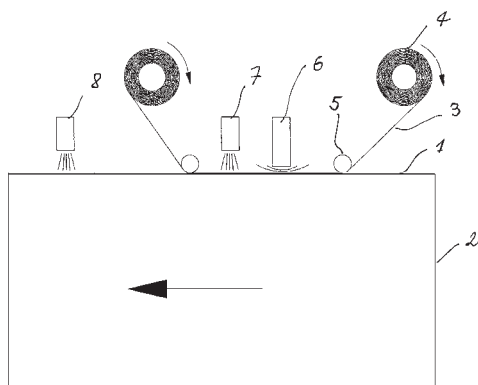
(71) FABRYKA MEBLI BIUROWYCH MDD SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sępólno Krajeńskie

(72) DĄBROWSKI JAROSŁAW

(54) Sposób oklejania krawędzi płyty meblowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oklejania krawędzi płyty meblowej, który charakteryzuje się tym, że w pierwszej fazie płaszczynę krawędzi (1) płyty meblowej (2) frezuje się w celu uzyskania gładkiej powierzchni, następnie na powierzchnię krawędzi (1) nanosi się maszynowo folię termoplastyczną (3) w kształcie paska rozwijającego się z rolki zasobnika (4), przy czym pasek folii termoplastycznej (3) przy rozwijaniu naciąga się i układa na powierzchni krawędzi (1) za pomocą rolek prowadzących (5), a w następnej fazie powierzchnię krawędzi (1) z nałożoną folią termoplastyczną (3) nagrzewa się za pomocą układu grzejnego (6) aż do jej uplastycznienia i rozłania się na powierzchni krawędzi (1) płyty, po czym na rozlaną folię termoplastyczną (3) działa się strumieniem gorącego powietrza, a następnie chłodzi się ją strumieniem chłodnego powietrza i w końcowej fazie po wystudzeniu na tak uformowaną ściśle przylegającą do powierzchni krawędzi (1) uplastycznioną folię termoplastyczną, nanosi się dowolną metodą warstwę kleju i przykleja się w znany sposób znane taśmy oklejające z tworzywa typu PCV lub ABS.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 399930 (22) 2012 07 13

(51) B29C 45/17 (2006.01)

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 33/42 (2006.01)

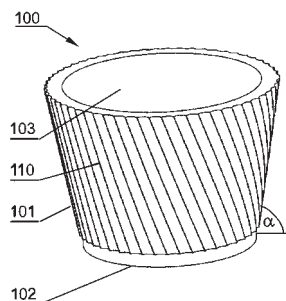
(71) ADAMCZEWSKI MAREK, Szczecin

(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) Sposób wytwarzania stożkowych opakowań z tworzywa sztucznego z polem etykietowym oraz stożkowe opakowanie z tworzywa sztucznego z polem etykietowym

(57) Sposób wytwarzania stożkowych opakowań z tworzywa sztucznego z polem etykietowym i z soczewkami lentikularnymi metodą formowania wtryskowego z etykietowaniem w formie, w którym przygotowuje się dwuczęściową formę, której pierwsza część ma gniazdo, odwzorowujące zewnętrzną powierzchnię ścianki opakowania i zawierające rowki stanowiące odwzorowanie odwrotne soczewek lentikularnych, a druga część formy ma tłok, odwzorowujący wewnętrzną powierzchnię ścianki opakowania, po czym umieszcza się na tłoku zaprojektowaną uprzednio etykietę z nadrukiem, stanowiącym obraz lentikularny kompatybilny z rowkami w pierwszej części formy oraz obraz etykietowy, następnie pomiędzy gniazdo, a tłok wtryskuje się tworzywo sztuczne przepuszczające światło, uzyskując opakowanie z etykietą zintegrowaną z wewnętrzną powierzchnią ścianki i z soczewkami lentikularnymi na zewnętrznej powierzchni ścianki charakteryzuje się tym, że ścianka boczna (101) wytwarzanego opakowania ma kształt ściętego stożka, a powierzchnię gniazda formy przygotowuje się w taki sposób, że w arkuszu blachy o kształcie rozwiniętej ścianki bocznej ściętego stożka wykonuje się rowki, stanowiące odwzorowanie odwrotne soczewek lentikularnych (110), równoległe względem siebie i zasadniczo prostopadłe względem prostej przechodzącej przez dwa wierzchołki, należące do jednej z łukowatych krawędzi arkusza blachy, przy czym pozostawia się przy krawędziach prostych arkusza blachy obszar wolny od rowków odwzorowujący pole etykietowe, a następnie blachę mocuje się wewnątrz gniazda, przy czym obraz etykietowy i obraz lentikularny na etykietce dostosowuje się do rozmieszczenia rowków arkusza blachy, stanowiących odwzorowanie odwrotne soczewek lentikularnych (110).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 399932 (22) 2012 07 13

(51) B29C 45/17 (2006.01)

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 33/42 (2006.01)

(71) ADAMCZEWSKI MAREK, Szczecin

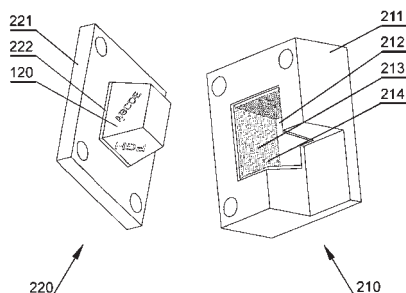
(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) Sposób wytwarzania ostrosłupowych opakowań z tworzywa sztucznego z polem etykietowym oraz ostrosłupowe opakowanie z tworzywa sztucznego z polem etykietowym

(57) Sposób polega na wytwarzaniu ostrosłupowych opakowań z tworzywa sztucznego z polem etykietowym i z soczewkami lentikularnymi metodą formowania wtryskowego z etykietowaniem w formie, w którym przygotowuje się dwuczęściową formę, której pierwsza część ma gniazdo odwzorowujące zewnętrzną powierzchnię ścianki opakowania i zawierające rowki stanowiące odwzorowanie odwrotne soczewek lentikularnych, a druga część formy ma tłok odwzorowujący wewnętrzną powierzchnię ścianki opakowania, po czym umieszcza się na tłoku zaprojektowaną uprzednio etykietę z nadrukiem stanowiącym obraz lentikularny

kompatybilny z rowkami gniazda pierwszej części formy oraz obraz etykietowy, następnie pomiędzy gniazdo a tłok wtryskuje się tworzywo przepuszczające światło, uzyskując opakowanie z etykietą zintegrowaną z wewnętrzną powierzchnią ścianki i z soczewkami lenticularnymi na zewnętrznej powierzchni ścianki. Opakowanie ma kształt ściętego ostrosłupa, a powierzchnię gniazda (212) formy przygotowuje się w taki sposób, że w arkuszu blachy o kształcie rozwiniętej ścianki bocznej ściętego ostrosłupa wykonuje się rowki (213), stanowiące odwzorowanie odwrotne soczewek lenticularnych, równoległe względem siebie w obrębie każdej ze ścianek ostrosłupa i pod kątem prostym do geometrycznej podstawy tej ścianki, przy czym pozostawia się na co najmniej jednej ścianie arkusza blachy obszar wolny od rowków (213) i odwzorowujący pole etykietowe, a następnie blachę umieszcza się wewnątrz gniazda (212), przy czym obraz etykietowy i obraz lenticularny na etykiecie (120) dostosowuje się do rozmieszczenia rowków (213) arkusza blachy, stanowiących odwzorowanie odwrotne soczewek lenticularnych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404173** (22) 2013 05 31

(51) **B60H 3/00** (2006.01)
B01J 35/00 (2006.01)
A61L 9/00 (2006.01)

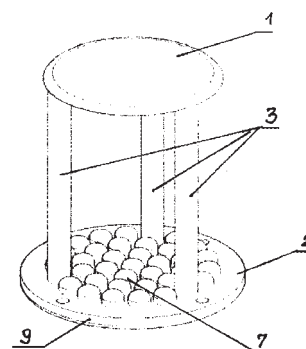
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk; PHU DYTRYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) DYTRYCH WITOLD; ZALESKA ADRIANA; ZIELIŃSKA-JUREK ANNA; CYBULA ANNA; GOŁĄBIEWSKA ANNA; GRABOWSKA EWELINA; RESZCZYŃSKA JOANNA; KLEIN MAREK; NISCHK MICHAŁ

(54) **Urządzenie do fotokatalitycznego usuwania lotnych zanieczyszczeń organicznych, nieorganicznych oraz mikroorganizmów, zwłaszcza z układu klimatyzacji samochodowej**

(57) Urządzenie do fotokatalitycznego usuwania lotnych zanieczyszczeń organicznych, nieorganicznych oraz mikroorganizmów, zwłaszcza z układu klimatyzacji pojazdów mechanicznych, składające się z elementu płytowego, na którym nałożona jest warstwa fotokatalityczna oraz elementu nośnego, na którym umieszczone jest źródło światła w postaci diod LED, emitujących światło UV, korzystnie UV-A i/lub UV-C, przy czym pomiędzy elementem nośnym, a elementem płytowym utworzona jest przestrzeń przelotowa, zaś źródło światła skierowane jest w stronę warstwy fotokatalitycznej, charakteryzuje się tym, że element płytowy (1) od elementu nośnego (2) oddzielony jest co najmniej jednym elementem dystansowym (3), na którym korzystnie nałożona jest warstwa fotokatalityczna. Korzystnie zewnętrzny element nośny (2) lub zewnętrzny element płytowy (1) zaopatrzony jest w element mocujący, a źródło światła (7) stanowią diody LED, emitujące światło UVis o długości fali od 410 do 460 nm. Fotokatalizatorem są nanorurki ditlenku tytanu modyfikowane metalami, korzystnie szlachetnymi, otrzymywane elektrochemicznie albo nanokompozyty ditlenku tytanu modyfikowane metalami, korzystnie szlachetnymi, otrzymywane metodą mikroemulsyjną.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **400038** (22) 2012 07 19(51) **B60N 2/68** (2006.01)

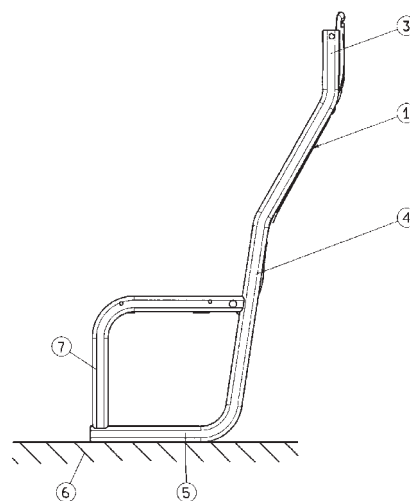
(71) SZYMAŃSKI MACIEJ, Napachanie

(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) **Stelaż fotela pojazdu komunikacji zbiorowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stelaż fotela pojazdu komunikacji zbiorowej, mający zastosowanie do mocowania foteli do podłóg i ścian w pojazdach komunikacji zbiorowej, takich jak autobusy, wagony kolejowe, tramwajowe, samoloty. Stelaż charakteryzuje się tym, że ramę do osadzania oparcia stanowią dwa, symetrycznie ukształtowane profile (1), korzystnie zamknięte, połączone łącznikami, mające w górnej strefie wygięcia na część zagłówkową (3), zaś w strefie centralnej wygięcie na część lędźwiową (4) oparcia, a w strefie przypodłogowej mające wygięcie, za którym profile (1) tworzą podstawę (5) fotela do mocowania ich do elementów podłogi (6), poza tym skrajne strefy podstawy fotela połączone są profilami (7), korzystnie zamkniętymi, o kształcie zbliżonym do litery „L” z profilami (1), tworzącymi ramę do osadzania oparcia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **399922** (22) 2012 07 12

(51) **B60R 19/18** (2006.01)
F16F 15/02 (2006.01)

(71) EPAR SPACE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

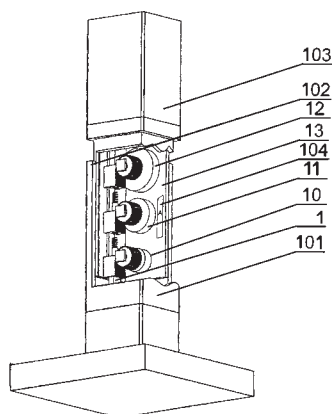
(72) ŁĄGIEWKA PRZEMYSŁAW; GUMUŁA STANISŁAW; WSZENDYBYŁ MARIUSZ

(54) **Dynamiczny układ amortyzująco-zasilający lądowników**

(57) Dynamiczny układ amortyzująco-zasilający lądowników zawiera stopę (101) połączoną z elementem bijakowym (1) wirnikowego urządzenia do przejmowania i rozpraszania energii zderzenia zamontowanym w przesuwnej obudowie (102), który to element bijakowy (1) jest sprzężony suwliwie za pomocą bijakowych pro-

wadnic z bocznymi ścianami płyty korpusowej (13), która jest połączona z mocowaniem (103) przystosowanym do przyłączenia układu do lądownika, przy czym element bijakowy (1) współpracuje z co najmniej dwiema sprzężonymi szeregowo zębatkami osadzonymi suwliwie na prowadnicy przymocowanej do płyty korpusowej (13) i napędzającymi koła zębate wirnikowych akumulatorów energii kinetycznej (10, 11, 12), przy czym pomiędzy elementem bijakowym (1) i pierwszą zębatką oraz pomiędzy zębatkami utworzone są odstępy zapewniające działanie elementów amortyzujących i umożliwiające przesuw elementu bijakowego (1) względem zębatek jak również przesuw tych zębatek względem siebie, tak aby przesuwający się element bijakowy (1) przekazywał energię kinetyczną ruchu postępowego do wirnikowych akumulatorów energii kinetycznej (10, 11, 12) w celu jej przetworzenia na energię kinetyczną ruchu obrotowego, a wirnikowe akumulatory energii kinetycznej są połączone za pomocą prądnic konwertujących energię ruchu obrotowego wirników na prąd elektryczny z akumulatorem elektrycznym (104).

(6 zastrzeżeń)

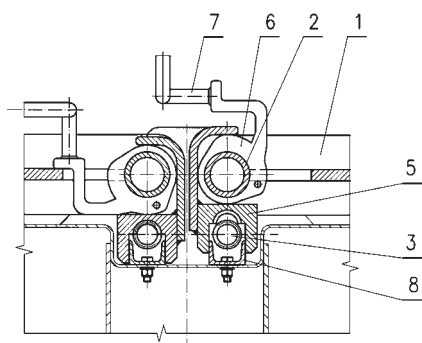


A1 (21) 399988 (22) 2012 07 16

(51) **B61D 45/00** (2006.01)
B60P 7/12 (2006.01)(71) WAGONY ŚWIDNICA SPÓŁKA AKCYJNA, Świdnica
(72) FURMANEK TOMASZ; KONSTANTY PIOTR;
STUDZIŃSKI DIONIZY; SZMIDT TOMASZ;
PAŹDZIERNIAK PRZEMYSŁAW; KAKOWCZYK WIESŁAW(54) **Urządzenie blokujące ładunek na wagonach towarowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie blokujące ładunek na wagonach towarowych, przeznaczone w szczególności do blokowania ładunku w kształcie kęgów. Urządzenie posiada ramię dociskowe (1), osadzone obrotowo i przesuwne na rurze prowadzącej (2), a równoległe do rury prowadzącej (2) ma umieszczoną śrubę napędową (3), z którą współpracuje gwintowanym zabierak (5), umieszczony wraz z krzywką sterującą (6) w wycięciu ramienia dociskowego (1), przy czym w dolnej części gwintowanego zabieraka (5) jest wycięcie w kształcie odwróconej dużej litery U, którego

A1–A1



sklepienie jest nagwintowane i usytuowane pomiędzy ramionami, blokującymi jego obrót i współpracującymi z prowadnicą (8). Nagwintowana część gwintowanego zabieraka (5) współpracuje ze śrubą napędową (3). Górna część gwintowanego zabieraka (5) uformowana jest w formie haka, współpracującego z krzywką sterującą (6), zaopatrzoną w dźwignię krzywki sterującej (7).

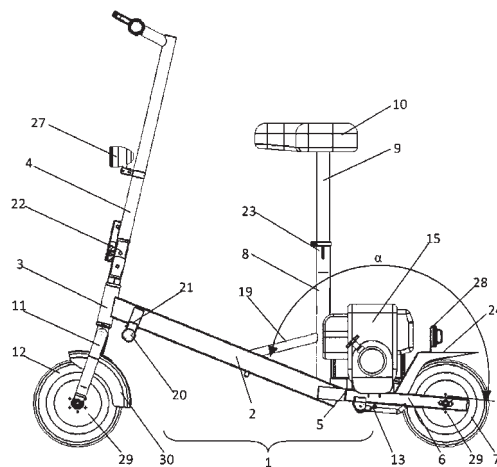
(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 400012 (22) 2012 07 17

(51) **B62K 15/00** (2006.01)
B62K 25/12 (2006.01)(71) SAWICKI ANDRZEJ, Świdnik; SAWICKI PAWEŁ, Świdnik
(72) SAWICKI ANDRZEJ; SAWICKI PAWEŁ(54) **Moped**

(57) Moped charakteryzuje się tym, że przednia część (2) ramy (1) jest trwale połączona ze wspornikami (6) ramy zawieszenia tylnego pod kątem (α), wynoszącym od 155° do 170° a pomiędzy wspornikami (6) jest wstawiana płyta podsilnikowa, na której posadowiony jest silnik spalinowy (15), zblokowany z przekładnią zębatą, tworząc blok napędzający moped za pomocą przekładni łańcuchowej. Silnik spalinowy (15) jest usytuowany z lewej strony mopedu, a wałek napędowy, wychodzący z przekładni zębatej jest z prawej strony mopedu. Między trzonem (8) i przednią częścią (2) ramy (1) wstawiany jest zastrzał (19) o długości i usytuowaniu względem tych elementów (8, 2) takich, że jego (19) część chwytowa znajduje się w obrębie środka ciężkości mopedu. Na przedniej części (2) ramy (1), w pobliżu połączenia z główką (3), są podnóżki (20) wyposażone w przeguby (21). Kolumna kierownicy (4) posiada przegub (22), umiejscowiony tuż przy wyjściu jej z główki (3). Wysuwana tuleja (9) posiada amortyzator (23) siodełka (10).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 400006 (22) 2012 07 16

(51) **B63B 3/14** (2006.01)
B63B 3/68 (2006.01)
B32B 27/00 (2006.01)(71) METROSTAHL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
OPDOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(72) SOCHACKI MACIEJ(54) **Sposób izolowania zimnochronnego pomieszczeń na jednostkach pływających**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu izolowania zimnochronnego na jednostkach pływających za pomocą ekstrudowanych płyt styropianowych, zbrojonych aluminium aluminium płótnem szklanym.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 02 08

A1 (21) 400033 (22) 2012 07 18

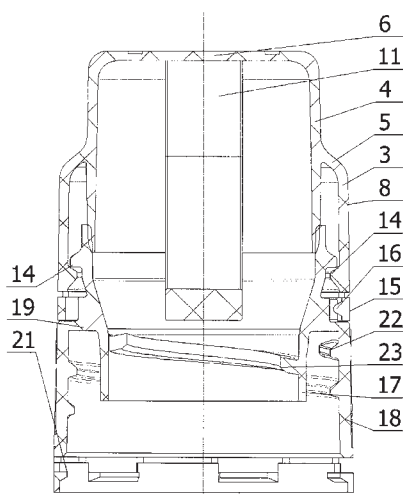
(51) **B65D 51/28** (2006.01)

- (71) IZZI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wadowice
(72) CHRAPEK JAROSŁAW

(54) **Nakrętka dozująca**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nakrętka dozująca, zwłaszcza komponent stały lub płynny do cieczy znajdującej się w butelce. Nakrętka posiada część górną i część dolną. Część górna składa się z płaszcza zewnętrznego (3) i płaszcza wewnętrznego (4), które ze sobą połączone są kołnierzem (5). Płaszcz wewnętrzny (4) zakończony jest dnem (6), które na zewnętrznej powierzchni ma strzałki. W równej odległości na zewnętrznej powierzchni bocznej (8) płaszcza wewnętrznego (4) posiada dwa uchwyty, które zakończone są na kołnierzu (5), przy czym uchwyty w górnej części mają kształt skrzydełek. Do wewnętrznej powierzchni dna (6) zamocowany jest przecinak (11), który jest zakrzywioną, zakończoną ostro listewką posiadającą wewnątrz dwa wzmocnienia. Zakończenie przecinaka ma kształt łuku. Płaszcz zewnętrzny (3) w dolnej części posiada wypukły pierścień (14), a poniżej zakończony jest pierścieniem zabezpieczającym (15), który od wewnątrz ma równo oddalone od siebie wypusty (16). Część dolna składa się z płaszcza zewnętrznego (17) i płaszcza wewnętrznego (18), połączone ze sobą kołnierzem (19). Kołnierz (19) na zewnętrznej powierzchni zaopatrzone jest w blokery. Płaszcz zewnętrzny (17) zakończony jest pierścieniem (21) zabezpieczającym, a na wewnętrznej powierzchni ma gwint (22). W górnej części wewnętrznego płaszcza (18) znajduje się wypukły pierścień (14), a poniżej pierścienia (14) kształt płaszcza wewnętrznego (18) przechodzi w ścięty stożek (19). W dolnej części wewnętrznej płaszczyzny płaszcza wewnętrznego (18) znajduje się ślimak (23) o niecałym zwoju. Do dolnej części stożka (19) zamocowana jest membrana.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 399872 (22) 2012 07 09

- (51) **B65D 88/12** (2006.01)
B65F 1/12 (2006.01)

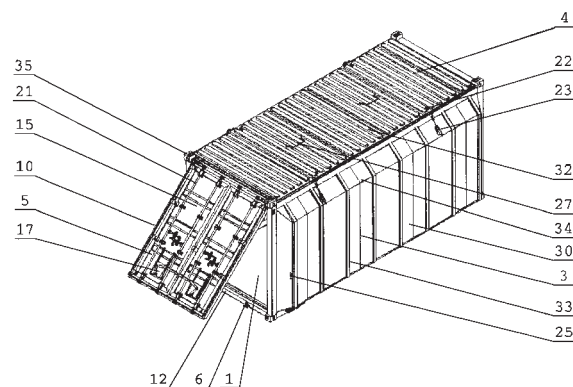
- (71) ATS SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
(72) WITCZAK MARCIN

(54) **Kontener do przewozu produktów, zwłaszcza w formie sypkiej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kontener do przewozu produktów, zwłaszcza w formie sypkiej, zawierający podłogę (1), dwie ściany boczne (3), ścianę przednią, ścianę tylną w postaci odchylanej w pionie kłapy (5) oraz ruchomy sztywny dach (4). Kłapa (5) składa się z ramy (10), zbudowanej z dwóch belek bocznych oraz łączącej je trwale belki dolnej (12). Każda z belek bocznych posiada umieszczone na swoich górnych końcach zawiasy, łączące wahliwie ramę (10) ze ścianami bocznymi (3). Ponadto zawiasy połączone są ze sobą rozłącznie belką górną, zaś wypełnienie ramy stanowi para uchylnych drzwi (15), zamontowana do belek bocznych. Kłapa (5) przytrzymywana jest w pozycji zamkniętej przez zamknięcie

kłapy (6), które zamontowane jest w podłodze (1). Drzwi (15) wyposażone są w znajdujące się w ich dolnej części otwory, przesłonięte kłapami odciążającymi (17).

(26 zastrzeżeń)



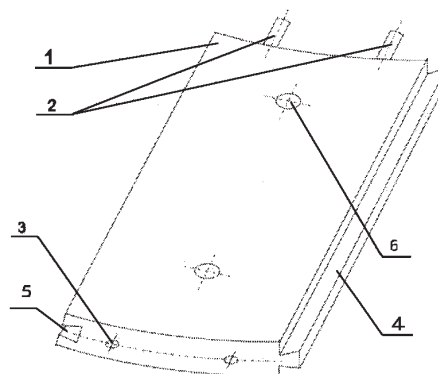
A1 (21) 399903 (22) 2012 07 11

- (51) **B65G 3/04** (2006.01)
B65D 88/52 (2006.01)

- (71) COMPOSITE SILO SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok
(72) SIELAMOWICZ IRENA; SIELAMOWICZ TOMASZ
(54) **Silos do magazynowania substancji suchych i ciekłych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest budowa silosu do magazynowania substancji suchych i ciekłych. Jego ściany zbudowane są z tworzywowych płyt (1) o ugięciu w pionie, stanowiącym fragment obwodu silosu i posiadających łączniki w postaci występu (4) z jednej strony oraz odpowiadającego mu rowka (5) z drugiej strony, które po zmontowaniu z analogicznymi łącznikami w sąsiednich i kolejnych płytach (1) stanowią pierścień konstrukcyjny, przy czym płyty (1) posiadają również bolce (2) i gniazda (3), które służą do nadbudowy kolejnych pierścieni konstrukcyjnych. Całość silosu jest wsparta na teleskopowej konstrukcji wsporczej oraz posiada on na dole lej wysypowy a od góry jest zamknięty pokrywą.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 399924 (22) 2012 07 12

- (51) **B65G 47/00** (2006.01)

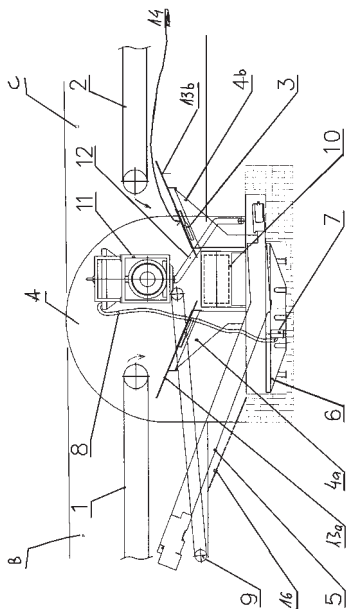
- (71) HAJDUK GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(72) HAJDUK JAN; LISIECKI KRZYSZTOF; SZYSZKA ARTUR;
FELDMAN DARIUSZ; CHMIELEWSKI JACEK;
RÓŻYCKI ŁUKASZ

(54) **Sposób odwadniania urobku i zespół urządzeń do odwadniania urobku**

(57) Poniżej wysypu pierwszego przenośnika (1) zamontowana jest pierwsza zsuwnia (13a) wsparta na pierwszym leju (4a), przy

czym pierwsza zsuwnia (13a) wyposażona jest w przesłonę (14) napędzaną silownikiem (3). Wylot z pierwszego leja (4a) znajduje się ponad przenośnikiem odwadniającym (5), usytuowanym z kolei ponad zbiornikiem (6). Wysyp przenośnika odwadniającego (5) skierowany jest na przenośnik pomocniczy (9), którego z kolei wysyp znajduje się ponad trasą przenośnika głównego (10). Natomiast w zbiorniku (6) zatopiona jest pompa szlamowa (7), która kieruje zanieczyszczoną wodę do wirówki (11) zawieszanej ponad trasą przenośnika głównego (10).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 399921 (22) 2012 07 12

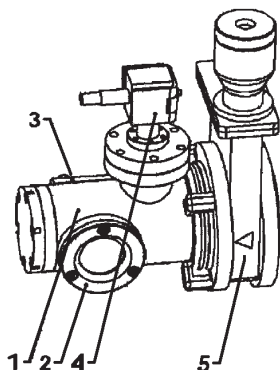
- (51) **B65G 49/07** (2006.01)
F03B 11/02 (2006.01)
H01L 21/673 (2006.01)
H01L 21/677 (2006.01)
H01L 21/00 (2006.01)
H05H 7/14 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa; PREVAC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rogów
 (72) SOBCZAK JANUSZ; JABŁOŃSKI ALEKSANDER; KUTNER WŁODZIMIERZ; NOWORYTA KRZYSZTOF; GLENZ ANDREAS, DE

(54) Przenośna walizka próżniowa z wziernikiem

(57) Przedmiotem wynalazku jest przenośna walizka próżniowa, obejmująca mobilną komorę próżniową i pierwszy zawór jako zespół zamykający, charakteryzująca się tym, że w obudowie komory próżniowej (1) umieszczony jest wziernik (2) lub/i wzierniki (3).

(8 zastrzeżeń)

**DZIAŁ C****CHEMIA I METALURGIA**

A1 (21) 399991 (22) 2012 07 16

- (51) **C01B 25/01** (2006.01)
C01B 25/234 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
 IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
 (72) KOWALSKI ZYGMUNT; WZOREK ZBIGNIEW;
 KRUPA-ŻUCZEK KINGA; PODRAZA ZUZANNA

(54) Sposób wytwarzania kwasu fosforowego

(57) Sposób wywarzania kwasu fosforowego z popiołów uzyskanych po termicznej obróbce, w atmosferze utleniającej w temperaturze 600-950°C, odpadów mięsno-kostnych z przemysłu mięsnego, polega na tym, że w pierwszym etapie rozpuszcza się popiół w kwasie fosforowym o stężeniu 24-48% P₂O₅ w temperaturze 75-95°C przy stosunku molowym hydroksyapatytu zawartego w popiele do kwasu fosforowego od 1:2 do 1:4, natomiast w drugim etapie strąca się z otrzymanych w pierwszym etapie rozтворów siarczan wapnia za pomocą kwasu siarkowego o stężeniu 15-60% H₂SO₄ w temperaturze 85-95°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 405031 (22) 2013 08 08

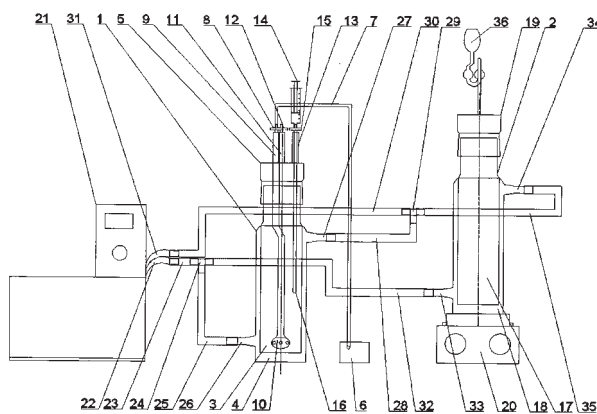
- (51) **C01B 25/01** (2006.01)
C12M 1/02 (2006.01)
C12P 1/04 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) WYCISZKIEWICZ MAŁGORZATA; SAEID AGNIESZKA;
 CHOJNACKA KATARZYNA; GÓRECKI HENRYK

(54) Układ do hodowania mikroorganizmów

(57) Wynalazek dotyczy układu do hodowania mikroorganizmów, zwłaszcza bakterii solubilizujących fosfor, który wyposażony jest w bioreaktor tlenowy (1) i/lub bioreaktor beztlenowy (2). Każdy z bioreaktorów ma postać jednokomorowego zbiornika (3, 17) z płaszczem grzejnym (4, 18), pokrywą (5, 19) i urządzeniami do mieszania, gdzie płaszcz grzejny (4, 18) każdego z bioreaktorów (1, 2) połączony jest systemem przewodów, doprowadzających i odprowadzających medium grzejne, z termostatowanym urządzeniem ogrzewającym (21), a bioreaktor tlenowy (1) zaopatrzony jest w środki do napowietrzania zawiesiny hodowlanej. Korzystnie płaszcze grzejne (4, 18) bioreaktorów (1, 2) są połączone ze sobą oraz z termostatem (21), działającym w obiegu zamkniętym.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **399972** (22) 2012 07 16(51) **C01G 9/04** (2006.01)

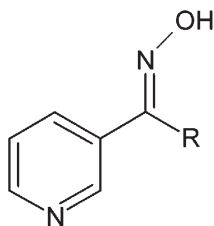
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) WIESZCZYCKA KAROLINA; OLSZANOWSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób selektywnej ekstrakcji cynku(II) z kwaśnych roztworów chlorkowych zawierających jony cynku(II) i/lub żelaza(II) i/lub żelaza(III)**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób selektywnej ekstrakcji jonów cynku(II) z kwaśnych roztworów chlorkowych zawierających jony cynku(II) i/lub miedzi(II) i/lub żelaza(II) i/lub żelaza(III) za pomocą hydrofobowych oksymów ketonów alkilowo-3-pirydylowych. Sposób polega na tym, że ekstrakcję prowadzi się za pomocą roztworów stanowiących rozcieńczalnik organiczny lub mieszaninę rozcieńczalników organicznych nie miesających się z wodą, zawierających od 10 do 140 g/dm³, korzystnie roztwór 0,3 mol/dm³ hydrofobowych oksymów ketonów alkilowo-3-pirydylowych o wzorze 1, w którym R oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch alkiowy zawierający od 6 do 12 atomów węgla, z dodatkiem do 40% objętościowych niemiesającego się z wodą alkoholu o łańcuchu alkiowym prostym lub rozgałęzionym zawierającym od ośmiu do dwunastu atomów węgla, korzystnie dekan-1-ol i z dodatkiem fosforanu tributylu w ilości do 5% objętościowych, przy czym ekstrakcję prowadzi się z roztworu wodnego zawierającego co najmniej 1, korzystnie 4 mol/dm³ Cl⁻ i kwasu chlorowodorowego w ilości nie mniejszej niż stężenie molowe oksymu. Otrzymane w wyniku ekstrakcji związki kompleksowe cynku(II) rozpuszczone w tym rozcieńczalniku lub mieszaninie rozcieńczalników rozkłada się za pomocą wodnego roztworu siarczanu(VI) sodu o stężeniu nie mniejszym niż 0,1, korzystnie 0,5 mol/dm³ poprzez mieszanie, a następnie po rozdzieleniu faz, roztwór wodny zawierający jony cynku(II) i nie zawierający jonów miedzi(II), żelaza(II), żelaza(III) poddaje się procesom wydzielania metali.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A1 (21) **400036** (22) 2012 07 19(51) **C01G 23/047** (2006.01)**B82B 3/00** (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MICHALKIEWICZ BEATA; KĄDZIOŁKA GRZEGORZ

(54) **Sposób otrzymywania nanorurek z ditlenku tytanu**

(57) Sposób otrzymywania nanorurek z ditlenku tytanu polega na dodaniu ditlenku tytanu do roztworu wodorotlenku metalu, pozostawieniu otrzymanej mieszaniny przez czas 4-72 godz. w temperaturze 100-180°C w autoklawie, a następnie przemycaniu otrzymanej substancji roztworem chlorowodoru oraz wodą destylowaną. Sposób charakteryzuje się tym, że jako wodorotlenek metalu stosuje się wodorotlenek potasu o stężeniu od 5 do 15 mol/dm³.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **399894** (22) 2012 07 11(51) **C02F 1/30** (2006.01)**B01J 19/08** (2006.01)

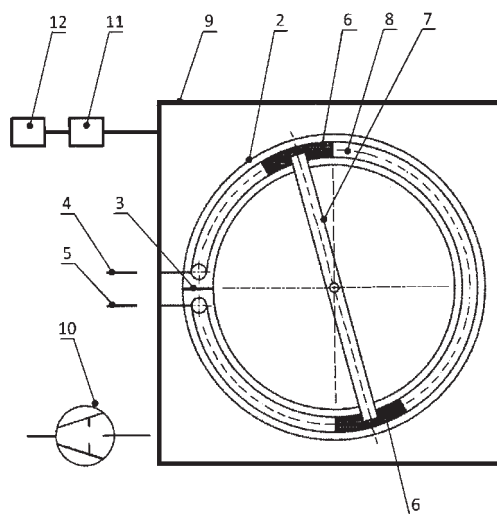
(71) DORA JERZY WYRÓB ELEKTRONICZNEJ APARATURY LABORATORYJNEJ, Wrocław

(72) DORA JERZY; RESZKO EDWARD

(54) **Sposób i urządzenie do aktywowania cieczy za pomocą plazmy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób aktywowania cieczy za pomocą plazmy w celu zmiany i polepszenia właściwości cieczy, np. poprzez wtłaczanie cząstek gazu roboczego, korzystnie powietrza bądź azotu, nadające cieczy właściwości nawozu, w którym w komorze próżniowej (3) obniża się ciśnienie, następnie wprowadza się ciecz do kanału (2), przy czym grubość warstwy /słup/ przepływającej cieczy jest < 5 mm, następnie ramię (7) z elektrodami (6) wprowadza się w ruch obrotowy z prędkością większą od prędkości przepływu cieczy w kanale, przy czym odległość ramienia od kanału jest ≤ 2 mm, następnie do komory ze zbiornika (12), poprzez regulator przepływu (11), doprowadza się gaz roboczy i przykładając napięcie pomiędzy elektrodami (6), a elektrodą (8), usytuowaną na dnie kanału (2), inicjując powstanie plazmy i aktywację cieczy, która następnie odprowadzana jest króćcem (5).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **404598** (22) 2013 07 08(51) **C04B 28/14** (2006.01)**C04B 18/08** (2006.01)**C04B 18/10** (2006.01)

(31) PUV 2012-26367 (32) 2012 07 09 (33) CZ

(71) ČEZ, a.s., Praga, CZ; ECO-BUILDING BRNO S.R.O., Brno, CZ

(72) BILÝ MIROSLAV, CZ; ŠTĚPÁNEK ROBERT, CZ; PARMOVÁ YVETA, CZ; BERÁNEK RADEK, CZ; PULCHART LUBOŠ, CZ

(54) **Wapniowa pompowalna mieszanka kompozytowa**

(57) Wynalazek dotyczy wapniowej pompowalnej mieszanki kompozytowej, składającej się głównie z popiołów lotnych z ciepłowni i elektrowni, powstałych w procesie spalania węgla, oraz ewentualnie dodatków, przykładowo popiołów fluidalnych, służącej głównie do produkcji wzbogaconych lanych granulatów i utwardzanych półproduktów budowlanych, przede wszystkim do kształtowania utwardzanych obiektów gruntowych oraz zalewania i rekultywacji technicznej składowisk popiołów lotnych, która to mieszanka zawiera następujące składniki: a) mieszanek popiołów fluidalnych, składającą się z fluidalnego popiołu lotnego z filtrów i fluidalnego popiołu dennego; b) typowy popiół lotny z filtrów; c) kamień gipsowy; przy czym suche składniki surowcowe a), b) i c) są przed optymalnym zwilżeniem dobierane w następujący sposób: mieszanka popiołów fluidalnych co najmniej w ilości 10% masowych, przy czym średnica ziarna fluidalnego popiołu lotnego z filtrów wynosi co najwyżej 1,0 mm, zaś zawartość wolnego CaO wynosi co najmniej 2,5% masowych, w odniesieniu do suchej masy, średnica

ziarna fluidalnego popiołu dennego nie przekracza 4 mm, zaś zawartość wolnego CaO wynosi co najmniej 6% masowych, w odniesieniu do suchej masy, przy czym mieszanka popiołu fluidalnego z filtrów i fluidalnego popiołu dennego zawiera co najmniej 4,5% masowych wolnego CaO, w każdym przypadku w odniesieniu do suchej masy, zawartość typowego popiołu z filtrów - 40-70% masowych, w odniesieniu do suchej masy, zawartość kamienia gipsowego wynosi do 35% masowych, w odniesieniu do suchej masy, zaś woda zarobowa dla osiągnięcia optymalnego zwilżenia mieszanki występuje w ilości 50-85% masowych wszystkich suchych składników surowcowych a), b) i c), w odniesieniu do suchej masy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 399912 (22) 2012 07 11

- (51) C04B 33/04 (2006.01)
C04B 33/13 (2006.01)
C09K 8/80 (2006.01)
E21B 43/267 (2006.01)

- (71) BALTIC CERAMICS SPÓŁKA AKCYJNA, Lubsko
(72) MARCHWICKI MACIEJ

(54) Lekkie proppanty ceramiczne i sposób wytwarzania lekkich proppantów ceramicznych

(57) Lekkie proppanty ceramiczne wytworzone są mieszaniny glin składającej się z illitowo-beidelitowo-kaolinitowych wysokoplastycznych glin serii poznańskiej, o zawartości Al_2O_3 od 10% do 27% wagowo, w ilości od 10% do 40% wagowo; glin kaolinitowych, o zawartości od 18% do 32% wagowo Al_2O_3 , w ilości od 40% do 80% wagowo; kaolinu, o zawartości od 30% do 40% Al_2O_3 wagowo, w ilości od 10% do 30% wagowo; oraz do 10% dodatków uszlachetniających. Zawartość Al_2O_3 w proppantach wynosi od 18% do 32% wagowo, zawartość SiO_2 wynosi od 76% do 60% wagowo, ciężar właściwy proppantów wynosi od 2,15 Mg/m^3 do 2,80 Mg/m^3 , a ciężar objętościowy proppantów wynosi od 1,35 Mg/m^3 do 1,60 Mg/m^3 .

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 399869 (22) 2012 07 09

- (51) C04B 103/69 (2006.01)
C04B 18/14 (2006.01)
C04B 28/02 (2006.01)

- (71) WŁODAR WIESŁAW WŁODARCZYK SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa
(72) WŁODARCZYK MARIUSZ

(54) Mieszanka betonowa do wytwarzania fundamentowych blozków betonowych

(57) Mieszanka pozwala na skuteczne zabezpieczenie wytwarzanych z niej wyrobów przed szkodliwym oddziaływaniem wilgoci oraz charakteryzuje się odpornością na zagrożenia mykologiczne. Mieszanka w swoim składzie zawiera ekspandowany mielony żużel stalowniczy i środek grzybobójczy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400032 (22) 2012 07 18

- (51) C04B 111/54 (2006.01)
C04B 26/08 (2006.01)
C04B 14/30 (2006.01)
E04C 2/24 (2006.01)
C08J 5/18 (2006.01)
B29C 47/00 (2006.01)

- (71) OKUROWSKA EWA ACREA, Łomianki
(72) OKUROWSKA EWA

(54) Sposób otrzymywania elementów do wykańczania powierzchni ścian

(57) Sposób otrzymywania elementów do wykańczania powierzchni ścian, w którym miesza się żywicę akrylową z wypeł-

niaczem, następnie otrzymaną mieszaninę formuje się i poddaje sieciowaniu żywicy, po czym otrzymany półprodukt poddaje się operacji konfekcjonowania w wyroby gotowe. Sposób charakteryzuje się tym, że dla sporządzenia mieszaniny wykorzystuje się żywicę akrylową, zawierającą od 97 do 99% masy metakrylanu metylu i 1 do 3% wagowych nadtlenu dibenzoilu, przy czym w trakcie procesu mieszania składników mieszaniny utrzymuje się temperaturę w przedziale od 75 do 140°C.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 400044 (22) 2012 07 19

- (51) C05F 3/00 (2006.01)
C02F 9/02 (2006.01)
C02F 9/04 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) KOWALSKI ZYGMUNT; MAKARA AGNIESZKA;
HOFFMANN JÓZEF; HOFFMANN KRYSZYNA

(54) Sposób obróbki gnojownicy

(57) Sposób obróbki zawiesiny gnojownicy świńskiej poprzez rozdział na fazę stałą i ciekłą, przy zastosowaniu filtracji polega na tym, że do zawiesiny gnojownicy przy ciągłym mieszaniu, dodaje się kwasu fosforowego do uzyskania pH korzystnie od 5,0 do 5,5 i następnie kwasu siarkowego do uzyskania pH korzystnie od 3,0 do 3,5, po czym dodaje się roztwór mleka wapiennego do uzyskania pH od 8,0 do 8,3, a po nim z kolei stały fosforan wapnia korzystnie superfosfat w proporcji wagowej od 8/100 do 12/100 w stosunku do masy wyjściowej gnojownicy, po czym zawiesinę ponownie neutralizuje się roztworem mleka wapiennego do pH od 8,0 do 8,3, a następnie ogrzewa się do wrzenia i filtruje w znany sposób na filtrze ciśnieniowym w podwyższonej temperaturze.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 400037 (22) 2012 07 19

- (51) C07C 29/153 (2006.01)
C07C 29/159 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) MICHALKIEWICZ BEATA; KĄDZIOŁKA GRZEGORZ

(54) Sposób fotokatalitycznej redukcji ditlenku węgla do metanolu

(57) Sposób fotokatalitycznej redukcji ditlenku węgla do metanolu, polega na jego redukcji w wodzie w obecności fotokatalizatora, w temperaturze 20-30°C, pod ciśnieniem od 0,1 do 15 MPa i charakteryzuje się tym, że jako fotokatalizator stosuje się nanorurki ditlenku tytanu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 399976 (22) 2012 07 16

- (51) C07C 209/12 (2006.01)

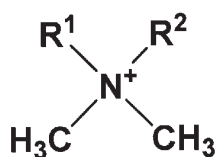
- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) PERNAK JULIUSZ; NIEMCZAK MICHAŁ;
GÓRSKA BARBARA; GISZTER RAFAŁ

(54) Sposób otrzymywania czwartorzędowych oraz trzeciorzędowych azotanów (V) amoniowych

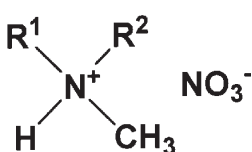
(57) Sposób otrzymywania czwartorzędowych azotanów(V) amoniowych, o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza benzyl, 2-chloroetyl, 3-chloropropyl, lub podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla, prosty lub rozgałęziony, posiadający jedno lub wiele wiązań nienasyconych, R^2 oznacza podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla, prosty lub rozgałęziony, posiadający jedno lub wiele wiązań nienasyconych, oraz trzeciorzędowych azotanów(V) amoniowych, o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 oznacza benzyl, 2-chloroetyl, 3-chloropropyl, lub podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego

od jednego do dwudziestu atomów węgla, prosty lub rozgałęziony, posiadający jedno lub wiele wiązań nienasyconych, R^2 oznacza podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla, prosty lub rozgałęziony, posiadający jedno lub wiele wiązań nienasyconych, charakteryzuje się tym, że czwartorzędowe halogenki amoniowe, o wzorze ogólnym 3, w którym R^1 oznacza benzyl, 2-chloroetyl, 3-chloropropyl, lub podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla, prosty lub rozgałęziony, posiadający jedno lub wiele wiązań nienasyconych, R^2 oznacza podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla, prosty lub rozgałęziony, posiadający jedno lub wiele wiązań nienasyconych, lub trzeciorzędowe halogenki amoniowe, o wzorze ogólnym 4, w którym R^4 oznacza benzyl, 2-chloroetyl, 3-chloropropyl, lub podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla, prosty lub rozgałęziony, posiadający jedno lub wiele wiązań nienasyconych, rozpuszcza się w alkoholu o długości łańcucha węglowego od jednego do czterech atomów węgla, lub ich mieszaninie, i poddaje się reakcji wymiany anionu z dodanym azotanem(V) sodu, w stosunku molowym halogenu amoniowego do soli nieorganicznej od 1:1 do 1:2, w temperaturze od 273 K do 323 K, następnie odsąca się wytrącony z alkoholu, lub ich mieszaniny, nieorganiczny produkt uboczny - halogenek sodu, oraz nadmiar nieprzereagowanego azotanu(V) sodu, po czym rozpuszczalnik, lub ich mieszaninę, usuwa się do otrzymania gotowego produktu.

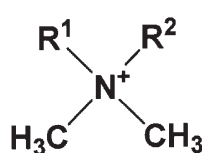
(1 zastrzeżenie)



wzór 1

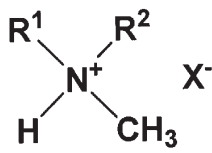


wzór 2



X = Cl, Br

wzór 3



X = Cl, Br

wzór 4

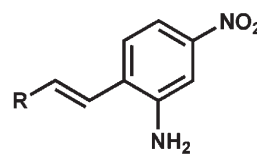
A1 (21) 399887 (22) 2012 07 10

(51) C07C 209/36 (2006.01)
C07C 211/52 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) KRAWCZYK HANNA; JAKUBOWSKA JOANNA

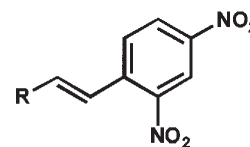
(54) Sposób otrzymywania nowych dimetoksylowych pochodnych (E)-2-amino-4-nitrostilbenów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych dimetoksylowych pochodnych (E)-2-amino-4-nitrostilbenów o wzorze 1, gdzie R oznacza grupę 3,4-dimetoksyfenylową lub grupę 2,4-dimetoksyfenylową. Sposób polega na tym, że poddaje się reakcji E-2,4-dinitrostilben o wzorze 2, gdzie R ma podane powyżej znaczenie z azydkiem sodu, w dimetyloformamidzie lub dimetylo-sulfotlenku jako rozpuszczalniku, w temperaturze 90-130°C.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 399973 (22) 2012 07 16

(51) C07C 211/62 (2006.01)
C07C 209/12 (2006.01)
C07C 51/41 (2006.01)

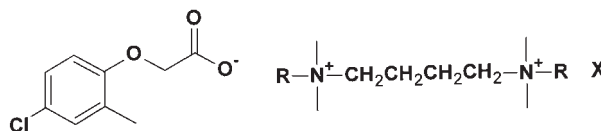
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; NIEMCZAK MICHAŁ;
GIERTYCH SZYMON

(54) Ciecze jonowe z kationem tetrametyleno-1,4-bis(alkilodimetyloamoniowym) i anionem zawierającym halogenek i (4-chloro-2-metylofenoksy)octan oraz sposób ich otrzymywania

(57) Przedmiotem wynalazku są bisamoniowe ciecze jonowe z kationem tetrametyleno-1,4-bis(alkilodimetyloamoniowym) i anionem zawierającym halogenek i (4-chloro-2-metylofenoksy)-octan, o wzorze 1, w którym R oznacza podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla, mające zastosowanie jako związki powierzchniowo czynne o działaniu herbicydowym. W odmianie sposób ich otrzymywania polega na tym, że dichlorki lub dibromki tetrametyleno-1,4-bis(alkilodimetyloamoniowe) rozpuszcza w wodzie, miesza z wodnym roztworem soli sodowej, lub potasowej, lub litowej, lub amonowej kwasu (4-chloro-2-metylofenoksy)octowego o stężeniu co najmniej 1%, w stosunku molowym czwartorzędowej soli bisamoniowej do soli kwasu (4-chloro-2-metylofenoksy)octowego od 0,95:1 do 1:1, w temperaturze od 293 do 363K, w czasie co najmniej 2 minut, następnie odparowuje wodę, a produkt luguje się bezwodnym rozpuszczalnikiem organicznym, po czym usuwa rozpuszczalnik.

(4 zastrzeżenia)



X: Cl, Br

wzór 1

A1 (21) 399974 (22) 2012 07 16

(51) C07C 211/62 (2006.01)
C07C 209/12 (2006.01)
C07C 63/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

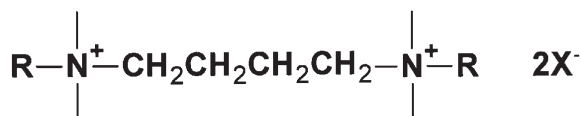
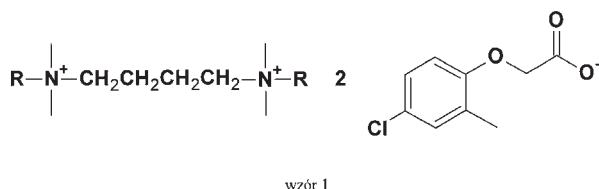
(72) PERNAK JULIUSZ; NIEMCZAK MICHAŁ;
GIERTYCH SZYMON

(54) Ciecze jonowe z kationem tetrametyleno-1,4-bis(alkilodimetyloamoniowym) i anionem (4-chloro-2-metylofenoksy)octanowym oraz sposób ich otrzymywania

(57) Przedmiotem wynalazku są ciecze jonowe z kationem tetrametyleno-1,4-bis(alkilodimetyloamoniowym) i anionem (4-chloro-2-metylofenoksy)octanowym, o wzorze 1, w którym R oznacza podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla, mające zastosowanie jako herbicydy i związki powierzchniowo czynne. W jednym z rozwiązań sposób ich otrzymywania polega na tym, że dichlorki lub dibromki tetrametyleno-1,4-bis(alkilodimetyloamoniowe) o wzorze ogólnym

2, w którym R oznacza podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla, rozpuszcza się w metanolu, miesza się z roztworem metanolowym soli sodowej, lub potasowej, lub litowej, lub amonowej kwasu (4-chloro-2-metylofenoksy)octowego o stężeniu co najmniej 1%, w stosunku molowym czwartorzędowej soli bisamoniowej do soli kwasu (4-chloro-2-metylofenoksy)octowego od 1:2 do 1:2,5, w temperaturze od 293 do 363 K, następnie odsącza się nieorganiczny produkt uboczny, po czym z przesączu usuwa się rozpuszczalnik.

(5 zastrzeżeń)



wzór 2

A1 (21) 399975 (22) 2012 07 16

(51) C07C 211/62 (2006.01)

C07C 209/12 (2006.01)

C07C 63/08 (2006.01)

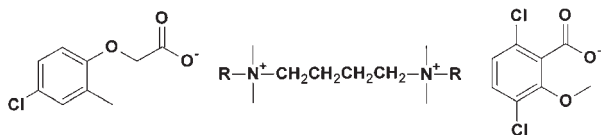
C07C 51/41 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; NIEMCZAK MICHAŁ; GIERTYCH SZYMON; GISZTER RAFAŁ; PRACZYK TADEUSZ

(54) Ciecze jonowe z kationem tetrametyleno-1,4-bis(alkilodimetyloamoniowym) i anionami (4-chloro-2-metylofenoksy)octanowym oraz 3,6-dichloro-2-metoksybenzoesanowym oraz sposób ich otrzymywania

(57) Przedmiotem wynalazku są bisamoniowe ciecze jonowe z kationem tetrametyleno-1,4-bis(alkilodimetyloamoniowym) i anionami (4-chloro-2-metylofenoksy)octanowym oraz 3,6-dichloro-2-metoksybenzoesanowym, o wzorze 1, w którym R oznacza podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od jednego do dwudziestu atomów węgla, mające zastosowanie jako herbicydy. W jednym z rozwiązań sposób ich otrzymywania polega na tym, że dichlorki lub dibromki lub diwodorotlenki tetrametyleno-1,4-bis(alkilodimetyloamoniowe) rozpuszcza w metanolu, miesza z roztworem metanolowym soli sodowej, lub potasowej, lub litowej, lub amonowej kwasu (4-chloro-2-metylofenoksy)octowego o stężeniu co najmniej 1% oraz roztworem metanolowym soli sodowej, lub potasowej, lub litowej, lub amonowej kwasu 3,6-dichloro-2-metoksybenzoesowego o stężeniu co najmniej 1%, przy czym kolejność dodawania roztworów soli kwasu (4-chloro-2-metylofenoksy)octowego oraz soli kwasu 3,6-dichloro-2-metoksybenzoesowego jest dowolna, w stosunku molowym czwartorzędowej soli bisamoniowej do soli kwasu (4-chloro-2-metylofenoksy)octowego do soli



kwasu 3,6-dichloro-2-metoksybenzoesowego od 1:0,5:1 do 1:1,5:1, w temperaturze od 293 do 363 K, następnie odsącza się nieorganiczny produkt uboczny, po czym z przesączu usuwa się rozpuszczalnik.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 400040 (22) 2012 07 19

(51) C07C 213/00 (2006.01)

C07C 215/24 (2006.01)

C07D 263/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

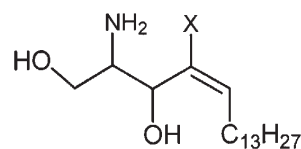
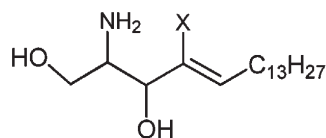
(72) MAJEWSKI PIOTR; KUPIŃSKA ANNA;

ŁUKASZEWICZ EWA; KOWALSKA EMILIA

(54) Sposób otrzymywania analogów sfingozyny

(57) Sposób otrzymywania analogów sfingozyny, o wzorach 1a i 1b, w których X oznacza grupę metylową, etylową lub metoksyłową, polega na tym, że (S)-3-(tert-butoksykarbonylo)-2,2-dimetylo-4-oksazolidynokarboksylan metylu poddaje się reakcji z etylofosfonianem dietylu, propylofosfonianem dietylu lub metoksymetylofosfonianem dietylu, po czym powstają w wyniku tej reakcji pochodną β-ketofosfonianu w postaci tert-butylo (4S)-4-(2-(dietoksyfosforylo)-2-X-acetylo)-2,2-dimetylo-oksazolidyno-3-karboksylanu podstawionego w łańcuchu bocznym w pozycji 2, oczyszcza się i poddaje reakcji Horner-Wadsworth-Emmons'a stosując korzystnie roztwór N,N-bis(trimetylosililo)amidku potasu w toluenie, a następnie działa się na nią i roztworem tetradekanal w tetrahydrofuranie. Z kolei wyodrębnia się z niej mieszaninę sfingoketonów, które po rozdzielaniu, poddaje się redukcji za pomocą borowodoru potasu i po jej zakończeniu wyodrębnia się ze środowiska reakcji alkohole, które poddaje się deprotekcji grup ochronnych w drodze hydrolizy i w końcu wyodrębnia się ze środowiska reakcji produkt finalny odpowiednio o wzorze 1a i o wzorze 1b. Sposobem otrzymuje się także analogi sfingozyny, o wzorach 1a i 1b, w których X oznacza atom fluoru, chloru lub bromu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 399928 (22) 2012 07 12

(51) C07D 201/16 (2006.01)

C07D 223/10 (2006.01)

(71) ZAKŁADY AZOTOWE W TARNOWIE-MOŚCICACH SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów

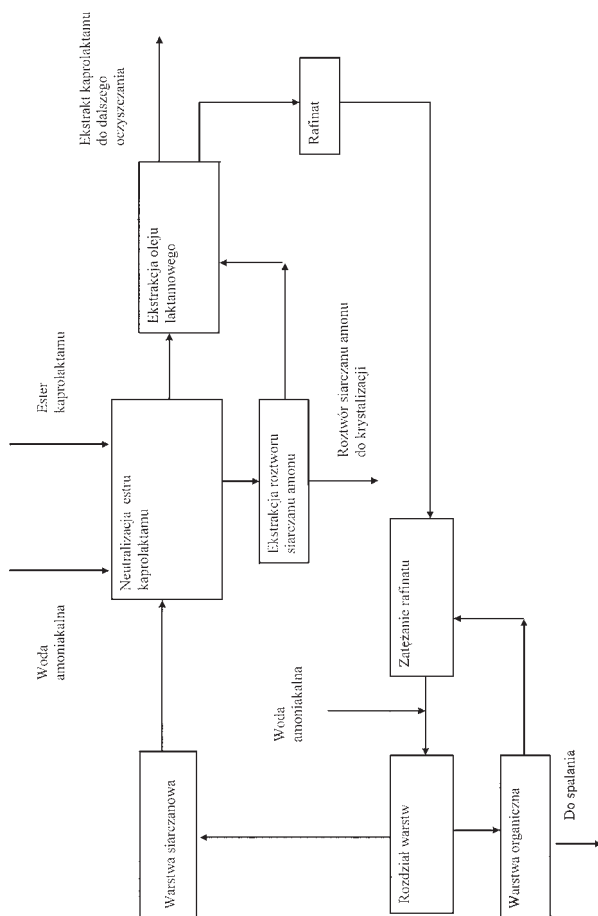
(72) MACISZEWSKI LESZEK; MARKOWICZ PAWEŁ; WAIS JAN; RYGIEL STANISŁAW; LEWANDOWSKI ANDRZEJ; BROŻEK STANISŁAW; SOLAKIEWICZ JACEK

(54) Sposób oczyszczania kaprolaktamu

(57) Przedstawiony na rysunku sposób oczyszczania kaprolaktamu składający się z operacji ekstrakcji, krystalizacji oraz rektyfikacji, w którym zawroty ługów pokrystalicznych z instalacji krystalizacji oraz pogonów z instalacji rektyfikacji kierowane są do instalacji ekstrakcji, charakteryzuje się tym, że rafinat z instalacji ekstrakcji jest zatężany, a następnie jest rozdzielany na warstwę górną sta-

nowiącą mieszaninę związków organicznych oraz warstwę dolną stanowiącą wodny roztwór siarczanu amonu.

(4 zastrzeżenia)



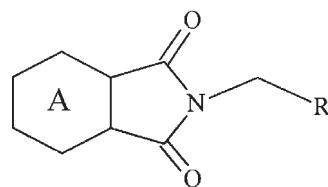
A1 (21) 400000 (22) 2012 07 16

(51) C07D 209/56 (2006.01)
C07D 209/48 (2006.01)
C07D 401/06 (2006.01)
C07D 413/06 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

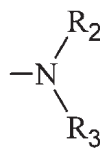
- (71) CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH I MAKROMOLEKULARNYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź; WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa
- (72) KURAN BOŻENA; KRAWIECKA MARIOLA; KOSSAKOWSKI JERZY; CIEŚLAK MARCIN; KAŻMIERCZAK-BARAŃSKA JULIA; KRÓLEWSKA KAROLINA; NAWROT BARBARA
- (54) **Nowe, podstawione pochodne dikarboksyimidów, ewentualnie w postaci farmaceutycznie dopuszczalnej soli oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są podstawione pochodne dikarboksyimidów o wzorze 1, ewentualnie w postaci farmaceutycznie dopuszczalnej soli, w którym R oznacza alkil C1-C6, ewentualnie podstawioną grupą hydroksylową i/lub grupą aminową wybraną z grupy obejmującej grupę -NH-R₁, grupę o wzorze 2 lub grupę o wzorze 3, w których R₁, R₂ i R₃ są takie same lub różne i oznaczają alkil C1-C3 zaś R₄ oznacza -CH₂- lub -O- oraz zastosowanie tych związków pojedynczo lub w kombinacji z innymi lekami.

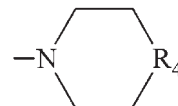
(3 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2



wzór 3

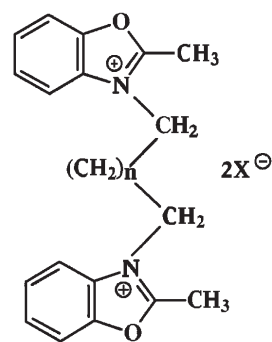
A1 (21) 399882 (22) 2012 07 10

(51) C07D 263/56 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin; POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków; UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz
- (72) KABATC JANINA; CZECH ZBIGNIEW; JUREK KATARZYNA; KOWALCZYK AGNIESZKA; ORTYL JOANNA
- (54) **Zastosowanie pochodnych 2-metylobenzoksazolu jako kationowych fotoinicjatorów do sieciowania fotoreaktywnych kopolimerów poliakrylanowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie pochodnych 2-metylobenzoksazolu o wzorze 1, gdzie: n= 1, 2, 3, ..., a X= anion jodowy I⁻ lub anion chlorkowy Cl⁻ lub anion bromkowy Br⁻ lub anion rodankowy SCN⁻ lub anion p-toluenosulfonowy CH₃-C₆H₄-SO₃⁻, jako kationowych fotoinicjatorów do sieciowania fotoreaktywnych kopolimerów poliakrylanowych.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 11 18

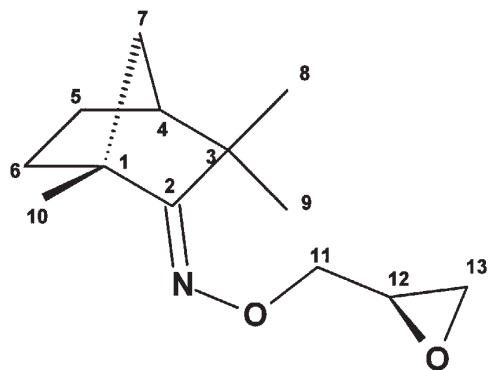
A1 (21) 404963 (22) 2013 08 02

(51) C07D 303/12 (2006.01)
C07D 301/32 (2006.01)
C07B 57/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
- (72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; STRUB DANIEL; BALCERZAK LUCYNA
- (54) **(-)-(1R,4S)-{[(2R)-2,3-epoksy]propoksyimino}fenchan i sposób jego wytwarzania**
- (57) Wynalazek dotyczy (-)-(1R,4S)-{[(2R)-2,3-epoksy]propoksyimino}fenchanu o wzorze 1 znajdującego zastosowanie jako półpro-

dukt w syntezie czystych optycznie aminoalkoholi i dioli. Wynalazek ujawnia także sposób wytwarzania (-)-(1R,4S)-{[(2R)-2,3-epoksy]propoksyimino}fenchanu o wzorze 1 polegający na tym, że (-)-(1R,4S)-{[(2R,5)-2,3-epoksy]propoksyimino}fenchanu poddaje się reakcji hydrolytycznego rozdziału kinetycznego, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze pokojowej w obecności katalizatora Jacobsena, lodowatego kwasu octowego, tetrahydrofuranu i wody aż do momentu całkowitego przereagowania S-epoksydu, a następnie po zakończeniu reakcji odparowuje się rozpuszczalniki.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 404705 (22) 2013 07 15

(51) C08F 8/32 (2006.01)
C08F 8/40 (2006.01)
B01J 45/00 (2006.01)

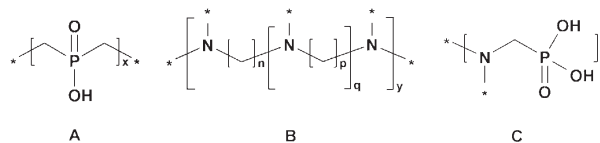
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) SOROKA MIROSLAW; SKOCZYLAŚ ALICJA;
WISIŃSKI TOMASZ

(54) Poliamfolity pochodne kwasu dimetylofosfinowego, polialkilenopoliamin i kwasu aminometylofosfonowego oraz sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy poliamfolitów pochodnych kwasu dimetylofosfinowego, polialkilenopoliamin i kwasu aminometylofosfonowego, przedstawionych wzorem ogólnym I, w którym A oznacza fragment kwasu dimetylofosfinowego, a x oznacza liczbę takich fragmentów w żywicy, natomiast B oznacza fragment polialkilenopoliaminy, w którym n i p mogą być takie same lub różne i oznaczają liczby całkowite od 2 do 12, natomiast q jest liczbą struktur aminopolialkenowych i wynosi od 2 do 6, a y oznacza liczbę fragmentów poliaminopolialkenowych w polimerze, natomiast C oznacza fragment kwasu aminometylofosfonowego, a z oznacza liczbę takich fragmentów w żywicy, przy czym wolne miejsca fragmentu A mogą się wiązać tylko z wolnymi miejscami we fragmentach B i C. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania poliamfolitów pochodnych kwasu dimetylofosfinowego, polialkilenopoliamin i kwasu aminometylofosfonowego, który polega na tym, że w pierwszym etapie jedną część molową kwasu fosfinowego lub jego równoważną ilość soli i kwasu Brønsteda, poddaje się reakcji z co najmniej jedną częścią molową formaldehydu wybranego z grupy formalina, triksan, paraform i co najmniej dwiema częściami molowymi grup -NH-, na które składa się suma grup -NH- pochodzących od polialkilenopoliaminy wybranej z grupy obejmującej bis(heksametyleno)triaminę, dietylenotriaminę, N-(3-aminopropyl)-1,3-diaminopropan, N-(2-aminoetylo)-1,3-diaminopropan, N,N'-bis(3-aminopropyl)etylenodiaminę, trietylenotetraminę, tetraetylenopentaminę, pentaetylenoheksaminę 1,2-diaminoetan, 1,3-diaminopropan, 1,4-diaminobutan, 1,5-diaminopentan, 1,6-diaminoheksan, 2-metylo-1,5-diaminopentan i 1,2-diaminocykloheksan i grup -NH- pochodzących od kwasu aminometylofosfonowego, a reakcję prowadzi się w temperaturze 273-373K, w wodzie, w obecności aktywatora w postaci dowolnego kwasu Brønsteda, aż do przereagowania substratów i utworzenia się poliamfolitu zawierającego fragmenty strukturalne kwasu dimetylofosfinowego, polialkilenopoliaminy i kwasu aminometylofosfonowego, który w trzecim etapie poddaje się dosięciowa-

niu co najmniej 0,5 części molowej formaldehydu i tak otrzymany w wyniku poliamfolitu wydziela się z mieszaniny poreakcyjnej.

(6 zastrzeżeń)



WZÓR I

A1 (21) 399881 (22) 2012 07 10

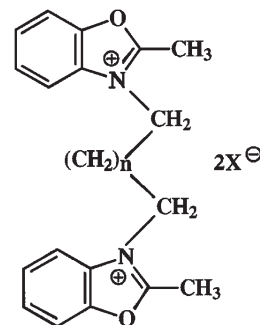
(51) C08F 220/32 (2006.01)
C08F 2/06 (2006.01)
C08F 2/44 (2006.01)
C08J 3/24 (2006.01)
C08J 3/28 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin;
POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA
KOŚCIUSZKI, Kraków; UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA
I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz
(72) KABATC JANINA; CZECH ZBIGNIEW; JUREK KATARZYNA;
KOWALCZYK AGNIESZKA; ORTYL JOANNA

(54) Sieciowalna promieniowaniem UV kompozycja polimerowa

(57) Sieciowalna promieniowaniem UV kompozycja polimerowa, zawierająca fotoreaktywne kopolimery (met)akrylanowe i kationowy fotoinicjator, charakteryzuje się tym, że fotoreaktywny kopolimer (met)akrylanowy stanowi produkt reakcji polimerizacji rozpuszczalnikowej 50 do 95% wagowych alkanowych monomerów (met)akrylanowych, zawierających od 1 do 12 atomów węgla w łańcuchu bocznym grupy alkilowej z 5 do 50% wagowych monomerów zawierających grupy epoksydowe i z 0 do 20% wagowych monomerów (met)akrylanowych zawierających grupy hydroksylowe, przy czym stężenie wszystkich monomerów fotoreaktywnego kopolimeru (met)akrylanowego wynosi 100% wagowych, zaś kationowy fotoinicjator stanowi pochodną 2-metylobenzoksazolu o wzorze 1, gdzie X oznacza anion jodoniowy J⁻ lub anion chlorkowy Cl⁻ lub anion bromkowy Br⁻ lub anion rodankowy SCN⁻ lub anion p-toluenosulfonowy CH₃-C₆H₄SO₃, przy czym stężenie kationowego fotoinicjatora wynosi od 0,1% wag. do 10% wagowych w odniesieniu do całkowitej masy fotoreaktywnego kopolimeru (met)akrylanowego.

(4 zastrzeżenia)



Gdzie: n = 1, 2, 3, ...

wzór 1

A1 (21) 399901 (22) 2012 07 11

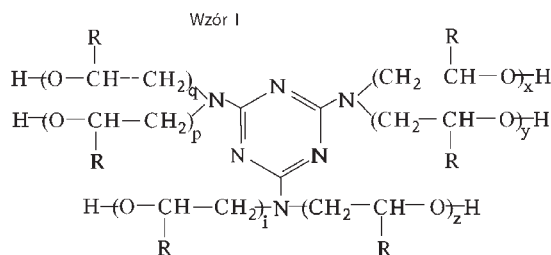
(51) C08G 18/50 (2006.01)
C08G 18/32 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
 (72) LUBCZAK JACEK; CHMIEL-SZUKIEWICZ ELŻBIETA; DULIBAN JERZY; GŁOWACZ-CZERWONKA DOROTA; LUBCZAK RENATA; ZARZYKA IWONA; ŁUKASIEWICZ BEATA; ŁODYGA ANDRZEJ; TYŃSKI PIOTR; MAJERCZYK ZBIGNIEW; KOZIOŁ MAGDALENA; MINDA-DATA DOROTA

(54) **Sposób wytwarzania pianek poliuretanowych o zwiększonej odporności termicznej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania pianek poliuretanowych o zwiększonej odporności termicznej stosowanych zwłaszcza jako izolacja termiczna rurociągów do przesyłania mediów grzewczych. Sposób wytwarzania pianek poliuretanowych o zwiększonej odporności termicznej z zastosowaniem polieterolu otrzymanego w reakcjach melaminy z węglanami alkenowymi i diizocyjanianem difenylometanu oraz trietyloaminy, oleju silikonowego i wody, charakteryzuje się tym, że do przygotowania kompozycji spienianej stosuje się jako polieterole z pierścieniem 1,3,5-triazowym produkty reakcji melaminy z węglanem propylenu o wzorze I, w którym $x+y+z+p+q+i \geq 18$, gdzie R oznacza grupę metylową, lub produkty reakcji melaminy z węglanem etylenu, a następnie z węglanem propylenu o wzorze I, w którym $x+y+z+p+q+i \geq 8$, gdy R oznacza atom wodoru i $x+y+z+p+q+i \geq 6$ gdy R oznacza grupę metylową, do których wprowadza się 1 do 4 cz. wag. oleju silikonowego jako środka powierzchniowo czynnego, następnie 1 do 6 cz. wag. trietyloaminy jako katalizatora i 1 do 6 cz. wag. wody jako środka spieniającego, do których po dokładnym wymieszaniu wprowadza się diizocyjanian difenylometanu zawierający od 25% do 30% izocyjanianów trifunkcyjnych i starannie miesza do momentu rozpoczęcia kremowania.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 01 25

A1 (21) **399861** (22) 2012 07 09

- (51) **C08G 59/00** (2006.01)
C08J 11/24 (2006.01)
C07D 301/27 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
 IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
 (72) CZUB PIOTR

(54) **Sposób otrzymywania żywic epoksydowych z poli(tereftalanu etylenu), zwłaszcza odpadowego**

(57) Sposób otrzymywania żywic epoksydowych z poli(tereftalanu etylenu), zwłaszcza odpadowego, polega na tym, że Poli(tereftalanu etylenu) poddaje się dwuetapowemu procesowi, obejmującemu w pierwszym etapie degradację z użyciem czynnika solwalitycznego w obecności uwodnionych octanów metali, jako katalizatora, a w drugim reakcję z epichlorohydryną. Jako czynnik solwalityczny w pierwszym etapie stosowane są bisfenole, zwłaszcza bisfenol A, bisfenol F, bisfenol S, chlorowany bisfenol A, bromowany bisfenol A, fluorowany bisfenol A lub ich mieszaniny. Natomiast w drugim etapie reakcję produktów degradacji poli(tereftalanu etylenu) z epichlorohydryną prowadzi się w temperaturze 50-100°C, w rozpuszczalniku organicznym, w obecności zasady, którą dodaje się stopniowo z taką szybkością, aby pH mieszaniny reakcyjnej nie przekroczyło wartości 7-9.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **399862** (22) 2012 07 09

- (51) **C08G 59/14** (2006.01)
C08L 63/00 (2006.01)
C08J 11/24 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
 IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
 (72) CZUB PIOTR

(54) **Sposób modyfikacji żywicy epoksydowej związkami epoksydowymi otrzymanymi z poli(tereftalanu etylenu), zwłaszcza odpadowego**

(57) Sposób modyfikacji żywicy epoksydowej związkami epoksydowymi otrzymanymi z odpadowego poli(tereftalanu etylenu) polega na tym, że do żywicy epoksydowej otrzymanej na bazie surowców petrochemicznych dodaje się żywicę epoksydową zsyntezowaną na bazie produktów degradacji odpadowego poli(tereftalanu etylenu) bisfenolami w ilości od 1 do 30 części wagowych na 100 części wagowych żywicy na bazie surowców petrochemicznych i od 0 do 5 części wagowych środka odspieniającego na 100 części wagowych żywicy i modyfikatora, przy czym żywicę na bazie produktów degradacji PET ogrzewa się wstępnie w temperaturze 25-100°C przez okres od 5 do 30 minut, a kompozycję miesza się i ogrzewa się w temperaturze 25-100°C przez okres od 5 minut do 2 godzin i następnie ogrzewa się w temperaturze 50-100°C pod zmniejszonym ciśnieniem przez okres od 5 do 30 minut.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **399968** (22) 2012 07 16

- (51) **C08J 11/16** (2006.01)
C08J 11/22 (2006.01)
C07C 47/045 (2006.01)
C07D 323/06 (2006.01)

- (71) ZAKŁADY AZOTOWE W TARNOWIE-MOŚCICACH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów
 (72) GRUSZCZYŃSKI MARIAN; RUSIN ANDRZEJ; MAZUR RAFAŁ; MIKULEC WIESŁAW; ŁODYGA ANDRZEJ; TYŃSKI PIOTR; MAJERCZYK ZBIGNIEW; KOZIOŁ MAGDALENA; MINDA-DATA DOROTA

(54) **Sposób recyklingu odpadowego politrioksanu**

(57) Sposób recyklingu odpadów produkcyjnych politrioksanu, odpadów powstających przy przetwarzaniu politrioksanu oraz zużytych wyrobów politrioksanowych polega na tym, że stały polimer w dowolnej postaci na przykład proszku, granulatu o różnych wymiarach poddaje się rozkładowi w środowisku wodnym przy pomocy kwaśnego katalizatora w podwyższonej temperaturze, jako kwaśny katalizator stosuje się ciecz odpadową pochodzącą z reaktora syntezy trioksanu a gazowe produkty rozkładu politrioksanu rozdziela się i zwraca do procesu syntezy trioksanu. Surowce kieruje się do węzła syntezy trioksanu, pozostałe produkty recyklingu poddaje się utylizacji.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **405429** (22) 2012 07 11

- (51) **C08K 3/08** (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)
C08K 3/34 (2006.01)
C08K 7/00 (2006.01)
C08L 61/10 (2006.01)
C08L 61/28 (2006.01)
C08L 67/00 (2006.01)
C08L 79/08 (2006.01)
C08L 83/04 (2006.01)
C04B 35/76 (2006.01)
C04B 35/626 (2006.01)
B82Y 30/00 (2011.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72)

(54) **Sposób wytwarzania nanokompozytu**

(57) Sposób polega na tym, że syntetyzuje się nanokompozytowe proszki na drodze wysokoenergetycznego współmielenia w obecności cieczy aktywujących, przy czym jako materiały wyjściowe stosuje się proszki tlenków metali przejściowych, korzystnie tlenki wanadu, miedzi, kobaltu, molibdenu, wolframu, tytanu oraz proszki metaliczne korzystnie cynę, cynk, aluminium, lub krzemki metali, korzystnie żelaza, wanadu, aluminium, przy czym stosunek wagowy proszków do kulek mielących wynosi 3:1 do 1:50, a czas mielenia wynosi od 10 minut do 48 godzin, powstałe nanoproszki kompozytowe miesza się z żywicą, korzystnie melaminową, fenolowoformaldehidową, silikonową, poliestrową, poliestrowo-imidową i/lub niskotopliwą frytą szklaną w ilości 5 do 95% wagowych po czym wygrzewa się w temperaturze 100 do 900°C od 1 minuty do 15 godzin.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **400025** (22) 2012 07 18

(51) **C09D 5/14** (2006.01)

C08K 3/08 (2006.01)

A01N 59/20 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZO-PRODUKCYJNE ALCOR SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole

(72) SPISAK WOJCIECH

(54) **Wielometaliczny dodatek zwiększający bakteriobójcze i grzybobójcze własności materiału powłokotwórczego**

(57) Wielometaliczny dodatek zwiększa bakteriobójcze i grzybobójcze własności materiału powłokotwórczego. Tworzy granule miedzi o rozmiarze 50 mikronów do 1500 mikronów, które są posrebrzone trwale warstwą srebra metalicznego o grubości od 1 mikrona do 15 mikronów w ilości od 30% do 50% wagowych, przy czym srebrzenie jest dokonywane poprzez zanurzenie w roztworze azotanu srebra i granulki posrebrzane miedzi są zawieszone jako suspensja w wodnej paście węglanu miedzi o stężeniu 30% do 50% wagowych, przy czym granule cynku są o rozmiarze od 50 mikronów do 1500 mikronów w ilości od 10% do 40% wagowych, przy czym granulki cynku są utleniane powierzchniowo, aż do pokrycia się białą warstwą tlenku cynku o grubości od 10 do 50 mikronów i są zawieszone jako suspensja w wodnej paście węglanu miedzi o stężeniu 10% do 50% wagowych. Granule te w obecności węglanu miedzi od 10% do 50% wagowych i wody od 5% do 30% wagowych tworzą ogniwa galwaniczne Zn-Ag, które wchodząc w reakcje chemiczne zmieniają się w ogniwa galwaniczne Zn-Cu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **399860** (22) 2012 07 09

(51) **C09J 163/00** (2006.01)

C08L 63/00 (2006.01)

C08J 11/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) CZUB PIOTR

(54) **Sposób wytwarzania kleju epoksydowego na bazie żywicy epoksydowych z poli(tereftalanu etylenu), zwłaszcza odpadowego**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kleju epoksydowego zawierającego żywicę epoksydową otrzymaną z produktów degradacji poli(tereftalanu etylenu), zwłaszcza odpadowego, prowadzonej przy użyciu czynnika solwalitycznego oraz żywicy epoksydową otrzymaną z surowców petrochemicznych i ewentualnie środek odpieniający. Sposób polega na tym, że żywicę epoksydową otrzymaną z produktów degradacji poli(tereftalanu etylenu) prowadzonej przy użyciu bisfenoli, w ilości od 1 do 50 części

wagowych na 100 części wagowych żywicy epoksydowej surowców petrochemicznych, ogrzewa się przez okres od 5 do 45 minut w temperaturze 30-100°C. Z kolei dodaje się do niej żywicę epoksydową otrzymaną z surowców petrochemicznych, wybraną z grupy eterów di- lub poliglicydylowych bisfenoli, zwłaszcza 2,2-bis(p-hydroksyfenilo)propanu, eterów di- i poliglicydylowych glikoli, eterów di- i poliglicydylowych małowcząsteczkowych żywic nowolakowych, oraz korzystnie środek odpieniający, w ilości od 0 do 5 części wagowych na 100 części wagowych żywicy i związków epoksydowych. Następnie otrzymaną kompozycję miesza się, ogrzewając w temperaturze 30-100°C przez okres od 5 minut do 2 godzin, a po uzyskaniu homogenicznej mieszaniny, korzystnie ogrzewa przez okres od 5 minut do 30 minut w temperaturze 50-100°C, pod zmniejszonym ciśnieniem.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **399917** (22) 2012 07 12

(51) **C09K 11/00** (2006.01)

G09F 13/20 (2006.01)

(71) MERKA WŁODZIMIERZ, Szydłowiec;

GRZESIAK JACEK, Szydłowiec

(72) MERKA WŁODZIMIERZ; GRZESIAK JACEK

(54) **Materiał fotoluminescencyjny i sposób wytwarzania materiału fotoluminescencyjnego**

(57) Materiał fotoluminescencyjny w postaci warstwy fotoluminescencyjnej, zabezpieczonej ewentualnie od góry i od dołu warstwą ochronną, która to warstwa zawiera co najmniej proszek (pigment) fotoluminescencyjny oraz przezroczyste lepiszcze, korzystnie w postaci żywicy, kleju lub tworzywa polimerowego oraz ewentualnie zawiera dodatki w postaci barwników i/lub środków wzmacniających efekt luminescencji, charakteryzuje się tym, że warstwa fotoluminescencyjna (5) zawiera proszek fotoluminescencyjny w ilości od 75% do 97% objętościowo i lepiszcze w ilości od 3% do 25% objętościowo, przy czym największe skoncentrowanie ziaren proszku fotoluminescencyjnego występuje tuż przy górnej powierzchni warstwy fotoluminescencyjnej, a największe płaskie powierzchnie ziaren ułożone są obok siebie i stanowią płaszczyznę górnej warstwy. Sposób wytwarzania materiału fotoluminescencyjnego z udziałem proszku fotoluminescencyjnego, przezroczystego lepiszcza i ewentualnie dodatków, charakteryzuje się tym, że na podłoże nanosi się warstwę przezroczystego płynnego lepiszcza o dowolnym kolorze, które zasypuje się w całości lub miejscowo warstwą proszku fotoluminescencyjnego i tak przygotowaną powierzchnię walcuje się z naciskiem nie powodującym zgniatania ziaren proszku, po czym sezonuje się, usuwa się nadmiar proszku, a powstałą powierzchnię korzystnie gładzi się poprzez walcowanie, po czym powtórnie sezonuje się, a następnie powierzchnię pokrywa się kolejną cienką warstwą lepiszcza i ponownie poddaje się sezonowaniu.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 07 05

A1 (21) **399955** (22) 2012 07 13

(51) **C09K 11/78** (2006.01)

(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) KASZEWSKI JAROSŁAW; YATSUNENKO SERGIY; GRZYB JOANNA; NARKIEWICZ URSZULA; GODLEWSKI MAREK

(54) **Zawiesina luminescencyjna emitująca promieniowanie w zakresie widzialnym oraz sposób wytwarzania zawiesiny o właściwościach luminescencyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawiesina luminescencyjna emitująca promieniowanie w zakresie widzialnym oraz sposób wytwarzania tej zawiesiny. Zawiesinę stanowi ditlenek cyrkonu zawierający 0,01-30% molowych jonów RE (gdzie RE=Tb, Eu, Pr) oraz woda, przy czym stężenie kropek kwantowych w wodzie jest więk-

szę niż 1 µg/l. Sposób wytwarzania tej zawiesiny jest dwuetapowy. W pierwszym etapie w wodzie destylowanej rozpuszcza się związek zawierający jony cyrkonowe lub cyrkonylowe, z kolei w uzyskanym roztworze rozpuszcza się związek terbu, europu lub prazeodymu, przy czym ich zawartość w stosunku do cyrkonu wynosi 0,01-30% molowych. Następnie zmienia się wartość pH roztworu do wartości 7-9,4 lub 9,6-12, a powstały osad poddaje się procesowi solwotermalnemu wspomaganiu mikrofalowo. W drugim etapie uzyskany osad umieszcza się w wodzie, i poddaje się oddziaływaniu ultradźwięków, przy czym zawartość suchego osadu w wodzie powinna być większa niż 1 µg/l.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **399864** (22) 2012 07 09

(51) **C09K 11/79** (2006.01)

C09K 11/77 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WROCŁAWSKI, Wrocław

(72) SOKOLNICKI JERZY; ZYCH EUGENIUSZ

(54) **Luminofor i sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest luminofor składający się z matrycy w postaci krzemianu itru i wapnia, $(Ca,Sr)_2Y_8(SiO_4)_6O_2$, oraz domieszek Eu^{2+} i Eu^{3+} emitujący zielone, żółte lub czerwone światło przy wzbudzeniu w zakresie bliskiego nadfioletu lub widzialnym do wykorzystania w systemach oświetleniowych, takich jak na przykład białe diody, oraz sposób jego otrzymywania.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **399977** (22) 2012 07 16

(51) **C09K 11/79** (2006.01)

C09K 11/77 (2006.01)

C09K 11/57 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WROCŁAWSKI, Wrocław

(72) SOKOLNICKI JERZY; ZYCH EUGENIUSZ

(54) **Luminofor i sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest luminofor składający się z matrycy w postaci krzemianu itru i wapnia lub strątu, $(Ca,Sr)_2Y_8(SiO_4)_6O_2$, oraz domieszek Mn^{2+} i Ce^{3+} emitujący białe lub czerwone światło przy wzbudzeniu w zakresie bliskiego nadfioletu do wykorzystania w systemach oświetleniowych, takich jak na przykład białe diody, oraz sposób jego otrzymywania.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **402988** (22) 2013 03 05

(51) **C10B 27/06** (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMICZNEJ PRZERÓBKI WĘGLA, Zabrze

(72) ŚCIAŻKO MAREK; SOBOLEWSKI ALEKSANDER;
FITKO HENRYK; KOSYRCZYK LUDWIK

(54) **Sposób regulacji ciśnienia w komorze koksowniczej**

(57) Sposób regulacji ciśnienia surowego gazu koksowniczego w indywidualnej komorze koksowniczej z wykorzystaniem dyszy wodnej lub zespołu dysz, zaworu mechanicznego lub kombinowanego układu zaworów mechanicznych i hydraulicznych charakteryzuje się tym, że dla wybranej baterii koksowniczej, dla ustalonych mieszanek koksowniczych oraz warunków prowadzenia procesu koksowania, mierzy się w dolnej części rury odciągowej wielkość ciśnienia surowego gazu koksowniczego w całym cyklu koksowania, a tak wyznaczoną charakterystykę zmian ciśnienia dzieli się na co najmniej trzy interwały o stałych wartościach ciśnienia i takie wartości ciśnienia zadaje się układom regulacji ciśnienia w komorze koksowniczej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **399911** (22) 2012 07 11

(51) **C10B 53/02** (2006.01)

C10G 1/00 (2006.01)

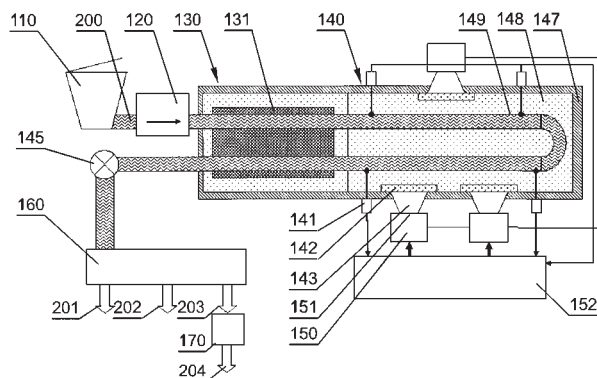
(71) PREOIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) PAROSA RYSZARD

(54) **Sposób hydrotermicznego upłynniania biomasy i układ do hydrotermicznego upłynniania biomasy**

(57) Sposób hydrotermicznego upłynniania biomasy, w którym pobraną ze zbiornika biomasę za pomocą pomp wtłacza się do reaktora, w którym biomasę podgrzewa się w celu uzyskania produktów reaktora w postaci frakcji lotnych, ciekłych i stałych, które rozdziela się w separatorze. Pobraną ze zbiornika (110) biomasę (200) spręża się w pompach (120) do ciśnienia w zakresie od 220 atm. do 250 atm., po czym wstępnie nagrzewa się sprężoną biomasę w wymienniku ciepła (130) do temperatury co najmniej 374-400°C energią cieplną gorących produktów reaktora (140), a następnie wstępnie nagrzaną biomasę dogrzewa się w reaktorze (140) za pomocą emitowanego z generatorów (150) promieniowania mikrofalowego o częstotliwości w paśmie od 900 MHz do 4 GHz poprzez rozmieszczone wzdłuż komory reaktora (140) promienniki (143) fal spolaryzowanych, których kierunki polaryzacji są prostopadłe dla sąsiednich promienników, a szerokość szczeliny promiennika (143) jest mniejsza od połowy długości fali promieniowania emitowanego z generatorów (150), przy czym mierzy się odbicia fali elektromagnetycznej doprowadzanej do promienników (143) za pomocą reflektometrów (151) umieszczonych pomiędzy promiennikami (143) a generatorami (150) oraz mierzy się temperaturę biomasy wewnątrz reaktora (140) za pomocą czujników temperatury (141) i za pomocą sterownika (152), na podstawie wskazań czujników temperatury (141) i reflektometrów (151) reguluje się moc promieniowania generowanego przez generatory (150), utrzymując biomasę wewnątrz reaktora w temperaturze w zakresie od 374°C do 400°C.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **399997** (22) 2012 07 16

(51) **C10L 5/14** (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMICZNEJ PRZERÓBKI WĘGLA, Zabrze

(72) ŚCIAŻKO MAREK; SOBOLEWSKI ALEKSANDER;
ROBAK JOLANTA; CZAPLICKI ANDRZEJ;
TOMASZEWICZ GRZEGORZ; JANUSZ MARCIN

(54) **Mieszanka do wytwarzania brykietów węglowych dla przemysłu koksowniczego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanka do wytwarzania brykietów węglowych, wykorzystywanych jako wsad w przemyśle koksowniczym. Mieszanka do wytwarzania brykietów węglowych dla koksownictwa, zawierająca spoiwo wymieszane z masą z węgla kamiennego lub innymi składnikami wsadowymi, charakteryzuje się tym, że składa się z 1,5 do 8% wagowych lepiszcza zawierającego od 60 do 90% wagowych ciężkich frakcji węglowodorowych upłynnionych z 10 do 40% wagowymi rozpuszczalnikami wymieszanego z 92 do 98,5% wagowych węgla kamiennego lub innych składników wsadowych.

(4 zastrzeżenia)

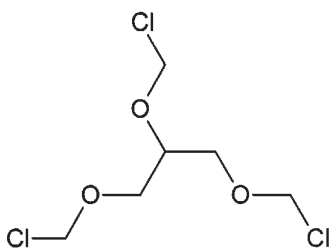
A1 (21) **399969** (22) 2012 07 16(51) **C11C 3/00** (2006.01)**C11B 13/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; SKRZYPCZAK ANDRZEJ;
GRAJZER MAGDALENA; GRAJETA HALINA(54) **Sposób otrzymywania kwasów tłuszczowych oraz związków czwartorzędowych z surowca uzyskanego w procesie produkcji biopaliwa**

(57) Sposób otrzymywania kwasów tłuszczowych oraz związków czwartorzędowych z surowca uzyskanego w procesie produkcji biopaliwa, polega na tym, że do biopaliwa zawierającego glicerynę dodaje się rozpuszczalnik organiczny w ilości co najmniej 1:1 oraz stechiometryczną ilość formaldehydu, a następnie w ilości powyżej stechiometrycznej fosgeny, po czym całość miesza się w temperaturze pokojowej, dalej po usunięciu wody z wydzielonej fazy z otrzymanej mieszaniny oddestylowuje się 1,2,3-tri(chlorometoksy)propan o wzorze 1 i etery chlorometyloalkilowe o wzorze 3 aż do uzyskania niezwiązanych kwasów tłuszczowych o wzorze 2. Uzyskane kwasy tłuszczowe mają zastosowania w szczególności jako dodatki do farb i niektórych produktów paszowych, a czynniki czwartorzędowe jako substraty w reakcjach otrzymywania czwartorzędowych soli amoniowych oraz czwartorzędowych soli fosfoniowych.

(2 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2



wzór 3

waniu powstałego złoza, w trakcie jego mieszania, najpierw ciekłą substancją aktywną wprowadzaną do złoza pod zwiększonym ciśnieniem i z kolei roztworem mydła wprowadzanym także pod zwiększonym ciśnieniem, wymieszaniu zawartości bębna i dodaniu pozostałych składników sypkich i po kolejnym wymieszaniu zawartości bębna natryskaniu jej ciekłymi dodatkami wprowadzanymi pod ciśnieniem i w końcu mieszaniu całości, charakteryzuje się tym, że jako składnik środka piorącego stosuje się dodatkowo detergent w postaci proszku, który wprowadza się do bębna po dodaniu roztworu mydła, wraz z dodatkami sypkimi, przy czym ciekłą substancją aktywną, roztwór mydła oraz ciekłe dodatki wprowadza się do bębna za pomocą dysz hydraulicznych. Wprowadzanie ciekłych składników środka za pomocą dyszy hydraulicznej zapewnia trwałe połączenie ze sobą składników-środka oraz właściwą jego granulację.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **399961** (22) 2012 07 14(51) **C12N 7/00** (2006.01)**C12N 1/18** (2006.01)**G01N 33/532** (2006.01)**G01N 33/541** (2006.01)**C12Q 1/18** (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOCHEMII I BIOFIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa; INSTYTUT IMMUNOLOGII I TERAPII DOŚWIADCZALNEJ PAN, Wrocław; NARODOWY INSTYTUT LEKÓW, Warszawa; SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa; WOJSKOWY INSTYTUT HIGIENY I EPIDEMIOLOGII, Warszawa

(72) ŁOBOCKA MAŁGORZATA; GŁOWACKA ALEKSANDRA; DĄBROWSKI KAMIL; HEJNOWICZ MONIKA SABINA; GOZDEK AGNIESZKA; WEBER-DĄBROWSKA BEATA; GÓRSKI ANDRZEJ; EMPEL JOANNA; HRYNIEWICZ WALERIA; KWIATEK MAGDALENA; PARASION SYLWIA; GRYKO ROMUALD

(54) **Sposób badania skuteczności terapeutycznej bakteriofagów**

(57) Sposób badania skuteczności terapeutycznej bakteriofagów w leczeniu zakażeń szczepem bakteryjnym, charakteryzuje się tym, że obejmuje etapy, w których: a) nicianie, zwłaszcza *Caenorhabditis elegans*, infekuje się zakaźnym szczepem bakteryjnym, b) zainfekowane nicianie kontaktuje się z badanymi bakteriofagami, a następnie c) prowadzi się dalszą hodowlę tych nicieni na sterylnej pożywce, przy czym wzrost zakaźnego szczepu bakteryjnego na pożywce lub obniżona przeżywalność tych nicieni w porównaniu z grupą nicieni hodowanych w tych samych warunkach, ale niezainfekowanych zakaźnymi bakteriami i pozbawionych kontaktu z fagiem świadczy o niskiej skuteczności terapeutycznej badanego bakteriofaga, a brak wzrostu zakaźnego szczepu bakteryjnego oraz podwyższona przeżywalność tych nicieni w porównaniu z nicieniami hodowanymi w tych samych warunkach i zainfekowanych zakaźnymi bakteriami, ale pozbawionych kontaktu z bakteriofagiem świadczy o wysokiej skuteczności terapeutycznej badanego bakteriofaga.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **399981** (22) 2012 07 16(51) **C11D 11/00** (2006.01)**C11D 17/06** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) OBRANIAK ANDRZEJ; GLUBA TADEUSZ;
OLEJNIK TOMASZ(54) **Sposób wytwarzania środka piorącego**

(57) Sposób wytwarzania środka piorącego w postaci granulatu, z mydła w postaci wodnego roztworu, wypełniaczy w postaci siarczynu i węgla sodu, ciekłej substancji aktywnej, sproszkowanych i ciekłych dodatków w postaci barwników, enzymów, substancji wybielających oraz kompozycji zapachowej, w bębnie granulatora, polega na zmieszaniu ze sobą wypełniaczy, następnie na natryski-

A1 (21) **399980** (22) 2012 07 16(51) **C12N 9/02** (2006.01)**C12N 9/14** (2006.01)**B09C 1/10** (2006.01)**C12R 1/785** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) MARCHUT-MIKOŁAJCZYK OLGA; KWAPISZ EWA; ANTCHAK TADEUSZ; SZCZĘSNA-ANTCHAK MIROSLAWA; BIELECKI STANISŁAW

(54) **Sposób otrzymywania preparatu enzymów oraz sposób bioremediacji gleby zanieczyszczonej olejem napędowym wspomaganym tym preparatem**

(57) Sposób otrzymywania preparatu enzymów wspomagającego bioremediację gleby zanieczyszczonej olejem napędowym, w drodze hodowli szczepu pleśni *Mucor circinelloides* UD254, polega na uaktywnieniu szczepu na skosach agarowych zawierających undekan, agar i brzecznię piwowarską, hodowli na tym podłożu inokulum, zmyciu wyhodowanych zarodników wodnym roztworem niejonowego surfaktanta, zaszczerpieniu otrzymanym inokulum ciekłego podłoża hodowlanego, zawierającego undekan, olej rzepakowy, namok kukurydziany, glukozę, składniki mineralne oraz wodę i prowadzeniu hodowli produkcyjnej wstrząsanej, a następnie odsączeniu otrzymanej biomasy, przemyciu jej wodą destylowaną, odwodnieniu acetonem, suszeniu i rozdrabnianiu. Wynalazek obejmuje również sposób bioremediacji gleby zanieczyszczonej olejem napędowym, polegający na przygotowaniu inokulum pojedynczego szczepu lub konsorcjum szczepów bakterii o zdolności degradacji węglowodorów, w drodze hodowli wstrząsanej na wsterylizowanym podłożu płynnym zawierającym przyswajalne źródło węgla, azotu, fosforu oraz substancje wzrostowe, a następnie na wprowadzeniu namnożonego inokulum do oczyszczanej gleby i prowadzeniu hodowli w warunkach tlenowych. Sposób charakteryzuje się tym, że do oczyszczanego środowiska, w okresie między 5-10 dniem bioremediacji oraz ewentualnie w okresie między 15-20 dniem bioremediacji, wprowadza się dodatkowo zawieszony w sterylnej wodzie preparat enzymów *Mucor circinelloides* UD254 otrzymany określonym wyżej sposobem.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **400016** (22) 2012 07 17

(51) **C12N 15/75** (2006.01)

C12R 1/125 (2006.01)

A61K 48/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) STACHOWIAK RADOŚLAW; BIELECKI JACEK; ROESKE KATARZYNA; JAGIELSKI TOMASZ; KAMIŃSKI MICHAŁ

(54) **Zmodyfikowane plazmidowe wektory ekspresyjne, szczepy *B. subtilis* je obejmujące oraz ich zastosowania**

(57) Przedmiotem wynalazku są wektory ekspresyjne pUltR i pUltK oraz ich funkcjonalne pochodne, szczepy bakteryjne *B. subtilis* obejmujące te wektory, kompozycja zawierająca te szczepy oraz ich zastosowania. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania kompozycji immunogennej i przeciwnowotworowej zawierającej takie szczepy bakteryjne *B. subtilis* jak i zastosowania wektora ekspresyjnego do ekspresji genów w komórkach *B. subtilis*.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **404753** (22) 2013 07 18

(51) **C12P 17/04** (2006.01)

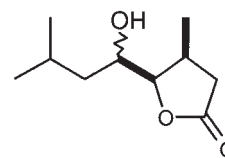
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) LEŚNIAK AGNIESZKA; WAWRZEŃCZYK CZESŁAW; SIKORA MAGDALENA; KULA JÓZEF

(54) **Sposób wytwarzania (-)-cis-5-(1-hydroksy-3-metylobutylo)-4-metylotetrahydrofuran-2-onu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania (-)-cis-5-(1-hydroksy-3-metylobutylo)-4-metylotetrahydrofuran-2-onu o wzorze 2, na drodze mikrobiologicznej transformacji cis-5-(1-jodo-3-metylobutylo)-4-metylotetrahydrofuran-2-onu, o wzorze 1, za pomocą układu enzymatycznego drożdży z gatunku *Candida pelliculosa*. Związek ten charakteryzuje się zapachem tytoniowo-miodowym, dzięki czemu może znaleźć zastosowanie w przemyśle kosmetycznym i tytoniowym.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 2

A1 (21) **404755** (22) 2013 07 18

(51) **C12P 17/04** (2006.01)

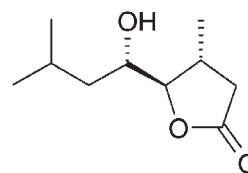
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) LEŚNIAK AGNIESZKA; WAWRZEŃCZYK CZESŁAW; SIKORA MAGDALENA; KULA JÓZEF

(54) **Sposób wytwarzania (-)-trans-5-(1-hydroksy-3-metylobutylo)-4-metylotetrahydrofuran-2-onu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania (-)-trans-5-(1-hydroksy-3-metylobutylo)-4-metylotetrahydrofuran-2-onu o wzorze 2, na drodze mikrobiologicznej dehydrohalogenacji i translaktonizacji substratu, przy użyciu systemu enzymatycznego drożdży z gatunku *Candida pelliculosa*. Jako substrat stosuje się trans, trans-5-jodo-4-metylo-6-(2-metylopropylo)tetrahydro-2H-piran-2-on. Związki te wykazują interesujące właściwości zapachowe dzięki czemu mogą znaleźć zastosowanie w przemyśle kosmetycznym oraz spożywczym.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 2

A1 (21) **404757** (22) 2013 07 18

(51) **C12P 17/04** (2006.01)

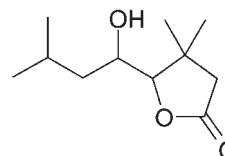
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) LEŚNIAK AGNIESZKA; WAWRZEŃCZYK CZESŁAW; SIKORA MAGDALENA; KULA JÓZEF

(54) **Sposób wytwarzania (+)-5-(1-hydroksy-3-metylobutylo)-4,4-dimetylotetrahydrofuran-2-onu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania (+)-5-(1-hydroksy-3-metylobutylo)-4,4-dimetylotetrahydrofuran-2-onu o wzorze 2, na drodze mikrobiologicznej dehydrohalogenacji i translaktonizacji substratu, przy użyciu systemu enzymatycznego drożdży z gatunku *Candida pelliculosa*. Jako substrat stosuje się 5-jodo-4,4-dimetylo-6-(2-metylopropylo)tetrahydro-2H-piran-2-on. Produkt charakteryzuje się zapachem kwiatowym z nutą hiacyntowo-akacjową, dzięki czemu mogą znaleźć zastosowanie w przemyśle kosmetycznym.

(6 zastrzeżeń)



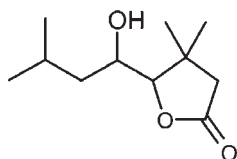
Wzór 2

A1 (21) **404758** (22) 2013 07 18

(51) **C12P 17/04** (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław
 (72) LEŚNIAK AGNIESZKA; WAWRZEŃCZYK CZESŁAW; SIKORA MAGDALENA; KULA JÓZEF
 (54) **Sposób wytwarzania (+)-5-(1-hydroksy-3-metylobutylo)-4,4-dimetylotetrahydrofuran-2-onu**
 (57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania (+)-5-(1-hydroksy-3-metylobutylo)-4,4-dimetylotetrahydrofuran-2-onu o wzorze 2, na drodze mikrobiologicznej transformacji 5-(1-jodo-3-metylobutylo)-4,4-dimetylotetrahydrofuran-2-onu, przy zastosowaniu systemu enzymatycznego drożdży z gatunku *Candida pelliculosa*. Związek ten charakteryzuje się trwałym zapachem kwiatowym, z nutą hiacyntowo-akacjową, dzięki czemu może znaleźć zastosowanie w przemyśle kosmetycznym.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 2

A1 (21) 399899 (22) 2012 07 11

- (51) **C12Q 1/68** (2006.01)
A61L 27/06 (2006.01)
C12N 15/00 (2006.01)
C12N 15/10 (2006.01)
C12N 1/00 (2006.01)
C12N 5/00 (2006.01)
A61F 5/00 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) WALKOWIAK BOGDAN; KOMOROWSKI PIOTR; WALKOWIAK-PRZYBYŁO MAGDALENA
 (54) **Sposób identyfikacji produktów inżynierii materiałowej lub nanotechnologii**
 (57) Sposób identyfikacji produktów inżynierii materiałowej lub nanotechnologii, polega na tym, że na powierzchni lub w obecności produktów inżynierii materiałowej lub nanotechnologii, które mają być identyfikowane prowadzi się hodowlę eukariotycznej lub prokariotycznej linii komórek i równolegle prowadzi się kontrolną hodowlę takich samych komórek w warunkach standardowych, przy zachowaniu we wszystkich hodowlach takich samych parametrów, to jest temperatury, składu płynów hodowlanych oraz atmosfery hodowli. Po zakończeniu hodowli komórki namnożone na powierzchni lub w obecności badanych produktów i komórki kontrolne namnożone w warunkach standardowych poddaje się lizie, po czym zarówno z komórek hodowanych na powierzchni lub w obecności badanych produktów jak i z kontrolnych komórek hodowanych w warunkach standardowych wyizolowuje się transkryptom i/lub proteom i dowolną metodą odpowiednio transkryptomiki i/lub proteomiki określa się zmiany w profilu transkryptomu i/lub proteomu komórek hodowanych na powierzchni lub w obecności badanych produktów w stosunku do kontrolnych komórek hodowanych w warunkach standardowych i sporządza zapis wzorca tych odpowiedzi. Następnie aby zidentyfikować produkt inżynierii materiałowej lub nanotechnologii prowadzi się hodowlę tej samej linii komórek odpowiednio na powierzchni lub w jego obecności i równolegle kontrolną hodowlę standardową tej samej linii komórek. Sporządza się zapis odpowiedzi komórek hodowanych na powierzchni lub w obecności badanego produktu na kontakt z tym produktem. Zapis ten porównuje się następnie ze sporządzonym uprzednio, w tej samej postaci, zapisem odpowiedzi tych komórek hodowanych na lub w obecności różnych produktów inżynierii materiałowej lub nanotechnologii i w wyniku porównania identyfikuje się badany produkt.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 399883 (22) 2012 07 10

- (51) **C12R 1/00** (2006.01)
C12N 1/21 (2006.01)
C12N 15/74 (2006.01)
C02F 3/02 (2006.01)
C22B 3/18 (2006.01)
 (71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
 (72) DREWNIAK ŁUKASZ; SKŁODOWSKA ALEKSANDRA
 (54) **Nowe szczepy bakteryjne, plazmid pSinA, sposób wytwarzania szczepów bakteryjnych zdolnych do chemolitotroficznego utleniania arseninów i szczepy wytworzone tym sposobem oraz ich zastosowania**
 (57) Przedmiotem wynalazku są nowe szczepy *Agrobacterium tumefaciens* KKP 2039p i *Paracoccus alcaliphilus* KKP 2040p, plazmid pSinA i jego funkcjonalna pochodna, sposób wytwarzania szczepów bakteryjnych zdolnych do chemolitotroficznego utleniania arseninów oraz nowe szczepy bakteryjne wytworzone tym sposobem, a także kompozycja obejmująca nowy szczep bakteryjny lub plazmid pSinA oraz zastosowania tych nowych szczepów jak i sposób bioaugmentacji środowiska skażonego arsenem, w szczególności sposób usuwania arsenu z wód.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 405012 (22) 2013 08 06

- (51) **C21D 8/00** (2006.01)
B21J 5/00 (2006.01)
 (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
 (72) SKUBISZ PIOTR; SIŃCZAK JAN
 (54) **Sposób przeróbki cieplnomechanicznej wyrobów stalowych kutych na półgorąco**
 (57) Sposób przeróbki cieplnomechanicznej wyrobów stalowych kutych na półgorąco, zwłaszcza stali o podwyższonej wytrzymałości i zawierającej 0,3% do 0,45% węgla oraz sumarycznie 3-5% pierwiastków stopowych, charakteryzuje się tym, że najpierw stal w postaci pręta zawierająca 0,3% do 0,45% węgla oraz sumarycznie 3-5% pierwiastków stopowych jest podgrzana wstępnie do temperatury ok. 900-950°C i jest wytrzymała w tej temperaturze przez czas determinowany uzyskaniem równomiernej temperatury na całym przekroju poprzecznym, a następnie jest schłodzona poniżej temperatury M_s , gdzie M_s oznacza początek temperatury przemiany martenzytycznej. Z kolei pocięty na kawałki pręt jest nagrzany do temperatury $A_{e3} + 50-70^\circ\text{C}$, jest wytrzymały w tym zakresie temperatur, a następnie schłodzony do temperatury, w której stal składa się w 100% z austenitu lub w 1/2 do 3/4 z austenitu, a w pozostałej części z ferrytu i jest odkształcona w tej temperaturze z sumarycznym stopniem redukcji $\epsilon = 1,2$ lub wyższym, zaś bezpośrednio po kuciu zrealizowanym na prasie lub młocie uzyskana odkuwka jest trzymana w narzędziach o temperaturze 120-220°C w czasie odpowiednim do uzyskania struktury martenzytu, bainitu, perlitu lub ich mieszaniny oraz ferrytu, po czym następuje wyjęcie i wytrzymanie odkuwki w powietrzu bez wymuszonej konwekcji oraz schłodzenie odkuwki do temperatury otoczenia za pomocą wymuszonego nawiewu powietrza o prędkości 18-20 m/s.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 399945 (22) 2012 07 13

- (51) **C22B 11/00** (2006.01)
C22B 7/00 (2006.01)
B03D 1/02 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) ŁABAJ JERZY; BLACHA LESZEK; SZKLINIARZ AGNIESZKA; SZKLINIARZ WOJCIECH; LIPART JAKUB; OLEKSIK BEATA; SIWIEC GRZEGORZ; WIECZOREK JAKUB

(54) **Sposób przetworzenia odpadowych surowców srebrnośnych w stop, zwłaszcza do wytworzenia zaprawy stopu bezołowiowego typu SAC**

(57) Sposób przetworzenia odpadowych surowców srebrnośnych w stop, zwłaszcza do wytworzenia zaprawy stopu bezołowiowego typu SAC polega na tym, że odpadowe surowce srebrnośne poddaje się wstępnej obróbce termicznej - w temperaturze min. 650°C i w czasie min. 2 godzin, a następnie uzyskany materiał poddaje się procesowi flotacji - przepływ powietrza min. 2 dm³/h, obroty rotora min. 500 obr/min, z dodatkiem odczynnika pianotwórczego i odczynnika zbierającego, przy czym po czasie min. 0,5 h uzyskany flotat jest odsączany i suszony w temperaturze 383 K, a uzyskany wzbogacony w srebro materiał wraz z dodatkiem boraksu w proporcji 1:1 poddaje się przetopowi w temperaturze korzystnie 1200°C w czasie korzystnie 1 h.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 399944 (22) 2012 07 13

(51) C22B 13/00 (2006.01)

C22B 7/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) BLACHA LESZEK; ŁĄBAJ JERZY; LIPART JAKUB;
SIWIEC GRZEGORZ; OLEKSIK BEATA

(54) **Sposób przygotowania surowca do przerobu w procesie przetopu, zwłaszcza w piecu obrotowo-wahadłowym**

(57) Sposób przygotowania surowca do przerobu w procesie przetopu, zwłaszcza w piecu obrotowo-wahadłowym, polega na tym, że wsad do pieca, korzystnie w postaci drobnych frakcji węglonośnych, łączy się z materiałem ołowionośnym w stosunku: minimum 5% surowca węglonośnego, dodatki technologiczne w ilości 8% Na₂CO₃ oraz 6% materiał żelazo nośny zaś resztę stanowi surowiec ołowionośny i otrzymuje się homogeniczną mieszaninę wsadów, którą poddaje się granulacji, korzystnie do granulacji 4-6 mm.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 399893 (22) 2012 07 11

(51) C23C 14/06 (2006.01)

C23C 14/24 (2006.01)

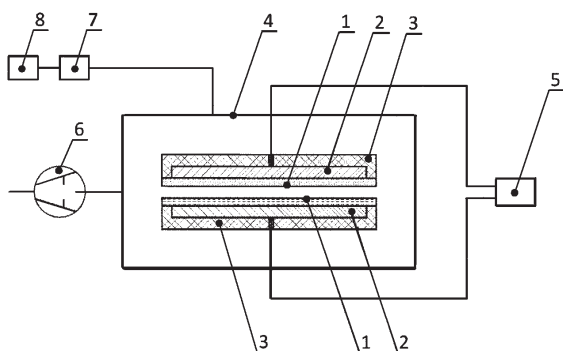
(71) DOMANOWSKI PIOTR BIURO

KONSTRUKCYJNO-WDROŻENIOWE, Solec Kujawski

(72) DOMANOWSKI PIOTR; DORA JERZY;
HALAREWICZ JAROSŁAW

(54) **Sposób i urządzenie do nanoszenia plazmowego cienkich warstw mono- i polimerowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób nanoszenia plazmowego cienkich warstw mono- i polimerowych (hexametyldisiloxan i teflon) na powierzchnie, zwłaszcza szklane, mające zastosowanie do nanoszenia warstw hydrofobowych, w którym następujące płyty 1, na których ma być naniesiony jednostronnie polimer, umieszczają się w komorze próżniowej (4), na elektrodach (2), naprzeciwległe, w pewnej od siebie odległości, następnie do komory próżniowej (4), poprzez dozownik (7) ze zbiornika (8) doprowadzony jest



polimer w postaci zgazowanej. Komora próżniowa (4) podłączona jest do pompy próżniowej (6). Następnie na skutek przyłożonego napięcia pomiędzy elektrodami (2) powstaje plazma barierowa, w wyniku czego następuje osadzanie cząstek polimeru jednostronnie w przestrzeni roboczej na powierzchniach płyt (1).

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 399954 (22) 2012 07 13

(51) D03D 15/00 (2006.01)

D06M 11/00 (2006.01)

D06M 15/00 (2006.01)

A61F 13/15 (2006.01)

A61L 15/16 (2006.01)

(71) ZAKŁAD PRACY CHRONIONEJ TEXPOL SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dłutów
(72) WAJCHERT MONIKA; WAJCHERT ALICJA;
STASIAK STANISŁAWA JANINA

(54) **Sposób wytwarzania tkaniny tetrowej**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu wytwarzania tkaniny tetrowej, przeznaczonej głównie na pieluchy, ale również na odzież niemowlęcą i dziecięcą. Sposób, według wynalazku polega na tym, że po wstępnym przygotowaniu przędzy, poddaje się przeplataniu na krośnie nici osnowy i nici wątku, przy czym jako nici osnowy stosuje się włókna z bambusa i jako włókna wątku stosuje się włókna z bambusa lub jako nitki osnowy stosuje się włókna z bambusa a jako nitki wątku stosuje się włókna z bawełny lub z alg morskich lub z innych włókien naturalnych. Po zakończeniu tkania otrzymaną tkaninę poddaje się praniu, bieleniu, barwieniu, korzystnie drukowaniu bez użycia środków chemicznych. Pranie wytworzonej tkaniny prowadzi się w kąpeli mydlanej o pH 5,5-6,0, z zachowaniem maksymalnych właściwości zdrowotnych włókien. Uzyskaną tkaninę nie napawa się lub napawa się aloesem, lub jonami srebra lub chitozanem.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 399868 (22) 2012 07 09

(51) D04G 1/02 (2006.01)

A22C 13/00 (2006.01)

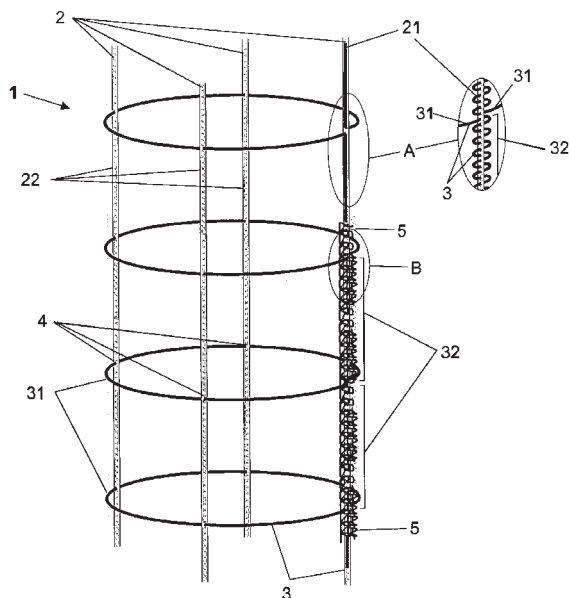
(71) NOMANET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piekary Śląskie
(72) SZCZYPKOWSKA PATRYCJA

(54) **Elastyczna wzdłużna siatka o zamkniętym obwodzie, zwłaszcza siatka dla wzdłużnych produktów spożywczych, zwłaszcza wędliniarskich**

(57) Przedmiotem wynalazku jest elastyczna wzdłużna siatka o zamkniętym obwodzie, zwłaszcza siatka dla wzdłużnych produktów spożywczych, zwłaszcza wędliniarskich, w formie rękawa utworzonego z co najmniej jednej osnowy głównej (21) o zaciskowym splocie łańcuskowym, zawierającej co najmniej jedno włókno zasadniczo nierozciągliwe, oraz co najmniej jednego wątku (3), zawierającego co najmniej jedno włókno elastyczne i mającego odcinki obwodowe (31), których końce są przeplecione zasadniczo prostopadłe pomiędzy co najmniej jednym zasadniczo nierozciągliwym

włóknem co najmniej jednej osnowy głównej (21), oraz odcinki wzdłużne (32) pomiędzy sąsiednimi odcinkami obwodowymi (31), przebiegające zasadniczo współbieżnie i splecione z co najmniej jedną osnową główną (21), przy czym odcinki wzdłużne (32) co najmniej jednego wątku (3) są co najmniej jednokrotnie przeplecione przez co najmniej jedną osnowę główną (21), przechodząc przez oczka jej co najmniej jednego zasadniczo nierozciągliwego włókna i mają przebieg serpentynowy. Odcinki wzdłużne (32) wątku, splecione z co najmniej jedną osnową główną (21), są dodatkowo obszyte dodatkowym ścięciem maszynowym (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 400017 (22) 2012 07 17

(51) D06M 11/46 (2006.01)

A47G 5/00 (2006.01)

E06B 9/40 (2006.01)

(71) INSTYTUT WŁÓKIENNICTWA, Łódź

(72) CIEŚLAK MAŁGORZATA; SCHMIDT HUBERT

(54) Materiał włókienniczy do sorpcji i rozkładu nikotyny z ETS

(57) Przedmiotem wynalazku jest materiał włókienniczy do sorpcji i rozkładu nikotyny pochodzącej z ETS, przeznaczony szczególnie na wewnętrzne rolety okienne. Materiał włókienniczy do sorpcji i rozkładu nikotyny z ETS, wykonany jest techniką tkania, dziania, włókninową lub technikami łączonymi i stanowi kompozyt włókien hydrofilowych, korzystnie bawełnianych i włókien hydrofobowych, korzystnie polipropylenowych. Przynajmniej jedna strona materiału jest pokryta warstwą zawierającą fotokatalizator. Najczęściej tkanina o dowolnym splocie i gramaturze wytworzona z przędzy mieszanej o składzie 50% bawełny i 50% polipropylenu lub tkanina taka jest wytworzona z przędzy jednorodnych 100% bawełny i 100% polipropylenu, z których jedna stanowi wątek, a druga osnowę. Włókno polipropylenowe zawiera dodatek fotostabilizatora. Warstwę zawierającą fotokatalizator stanowi powłoka polimerowa, w której zdyspergowany jest fotokatalizator, korzystnie w postaci nanodiotlenku tytanu, w ilości do 10% wagowych w stosunku do suchej masy polimeru powłokotwórczego. Bazę powłoki stanowi polimer o niskiej absorpcji promieniowania elektromagnetycznego, szczególnie w zakresie ultrafioletu i światła widzialnego. Dodatkowo powłoka polimerowa może zawierać środki nukleujące, korzystnie krzemionki. Materiał z naniesioną powłoką polimerową jest perforowany na całej powierzchni na urządzeniach perforujących.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 399870 (22) 2012 07 09

(51) D21F 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KLEPACZKA ALEKSANDER; SZEWCZYK WŁODZIMIERZ; PLATA MIROSŁAW, CH

(54) Sposób suszenia wstęgi papieru lub tektury w maszynie papierniczej

(57) Sposób suszenia wstęgi papieru lub tektury w maszynie papierniczej metodą kontaktowo-konwekcyjną lub konwekcyjną polega na tym, że wstępnie odwodnioną wstęgę papieru lub tektury nadmuchuje się suchym powietrzem lub mieszaniną suchego powietrza ze spalinami, o temperaturze do 500-700°C, podawanymi w postaci mikrostrug o prędkości napływu powyżej 200 m/s z mikrodysz o średnicy mniejszej od 500 µm.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) 400021 (22) 2012 07 18

(51) E01F 8/00 (2006.01)

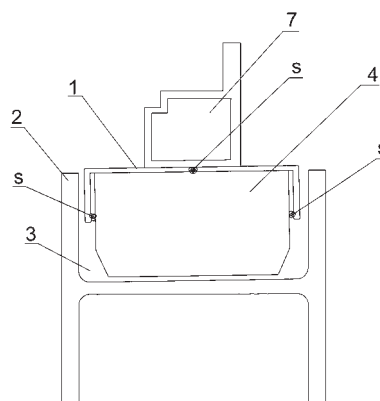
(71) SOBCZYK DARIUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE ALU-MIMET, Katowice

(72) SOBCZYK DARIUSZ

(54) Wkładka do osadzania drzwi w ekranach akustycznych

(57) Wkładka do osadzania drzwi w szerokostopowych profilach dwuteowych ekranów akustycznych zawiera ceownik (1) o szerokości dopasowanej do szerokości wnęki (3) szerokostopowego profilu (2) dwuteowego, którego podstawa usytuowana jest na poziomie krawędzi ramion szerokostopowego profilu (2) dwuteowego, wyposażony w co najmniej dwie poprzeczki (4), usytuowane korzystnie prostopadle do ścianek ceownika (1) i połączone z nim oraz dopasowane do głębokości wnęki (3) szerokostopowego profilu (2) dwuteowego, przy czym ceownik (1) połączony jest z futryną (7) drzwiową.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 399942 (22) 2012 07 13

(51) E02D 29/12 (2006.01)

E03F 5/02 (2006.01)

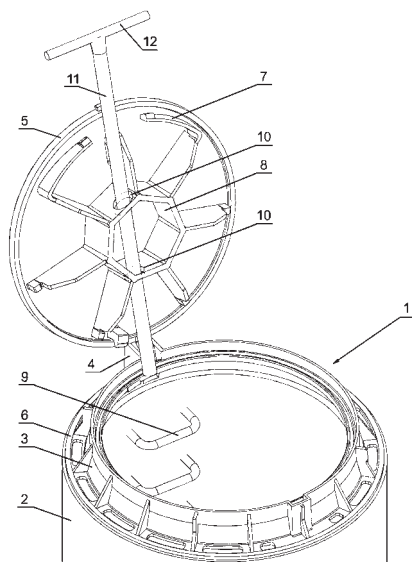
(71) ODLEWNA ŻELIWA HYDRO-TOP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Przemków

(72) BEZRUKOV SERGEY

(54) **Zestaw do wchodzenia do studzienki, zwłaszcza kanalizacyjnej oraz sposób montażu zestawu do wchodzenia do studzienki, zwłaszcza kanalizacyjnej**

(57) Zestaw do wchodzenia do studzienki, zwłaszcza kanalizacyjnej, składający się z włazu, wyposażonego w korpus zaopatrzonego w co najmniej jeden zawias, mocujący do niego uźebrowaną pokrywę oraz wsporczygo elementu, charakteryzuje się tym, że wsporczy element (11) mocowany jest w co najmniej jednym otworze (10) wykonanym w żebrach (8) pokrywy (5) ustawionej pod kątem od 100° do 105° do korpusu (3). Sposób montażu zestawu do wchodzenia do studzienki, zwłaszcza kanalizacyjnej, złożonego z włazu wyposażonego w korpus zaopatrzonego w co najmniej jeden zawias, mocujący uźebrowaną pokrywę do korpusu, oraz wsporczygo elementu polega na tym, że pokrywę (5) otwiera się, podnosi i ustawia pod kątem od 100° do 105° do korpusu (3), a następnie wsporczy element (11) mocuje się w co najmniej jednym otworze (10), wykonanym w żebrach (8) pokrywy (5).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 399926 (22) 2012 07 12

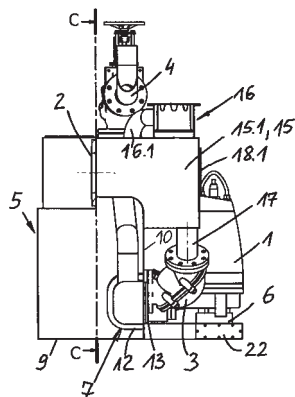
(51) E03F 5/22 (2006.01)

(71) SZUSTER MIROSŁAW, Białą; ECOL-UNICON SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) SZUSTER MIROSŁAW

(54) **Kompaktowa tłocznia ścieków**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompaktowa tłocznia ścieków z pośrednią separacją części stałych, gdzie separator (7) zanieczyszczeń stałych jest wykonany zasadniczo w postaci rury (12) o kształcie



liter „U”, a oba końce separatora (7) zanieczyszczeń stałych leżą po tej samej stronie ściany bocznej zbiornika retencyjnego (5) ścieków podczyszczonych.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 400046 (22) 2012 07 19

(51) E04C 2/10 (2006.01)

E04C 2/26 (2006.01)

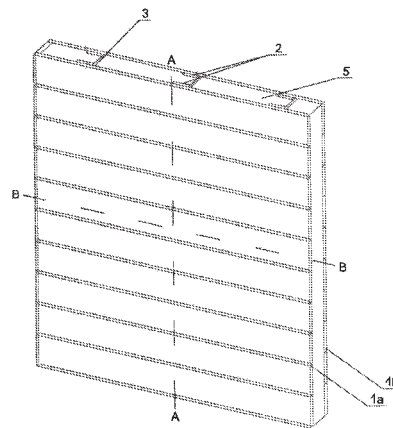
(71) BORKOWSKI ROBERT DACHBUD, OGŁOSZENIOWA,
Żelków-Kolonia

(72) BORKOWSKI ROBERT

(54) **Ściana budynku drewnianego i sposób wytwarzania ściany**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ściana budynku drewnianego w postaci prefabrykatu zawierająca wypełnienie izolacyjne oraz co najmniej jedną płytę zewnętrzną charakteryzującą się tym, że składa się z szalówki zewnętrznej (1a) i wewnętrznej (1b), do której z jednej strony mocowane jest pionowo co najmniej jedno żebro (2) i wypełnienia izolacyjnego (5) z pianki poliuretanowej, przy czym szalówki (1a, 1b) są montowane ze sobą za pomocą poprzecznych wsporników łączących (3), a boki ściany są zamykane deskami drewnianymi o długości równej wysokości ściany. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania ściany.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 399946 (22) 2012 07 13

(51) E04F 11/16 (2006.01)

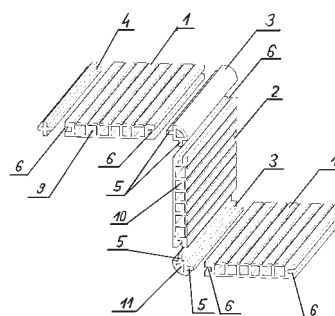
(71) REDESTOWICZ PAWEŁ WINDOOR, Kławy

(72) REDESTOWICZ PAWEŁ

(54) **Schody modułowe**

(57) Schody modułowe charakteryzują się tym, że zawierają stopnie (1) i podstopnie (2) wykonane z kompozytowych desek komorowych reflowanych o jednakowych wymiarach, przy czym każdy moduł składa się z dwu stopni (1) i podstopnia (2) połączonych ze sobą poprzez łączniki narożne (3) z wypustkami (5), zaś moduły łączone są ze sobą również łącznikami narożnymi (3) lub łącznikami krzyżakowymi (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **399878** (22) 2012 07 09(51) **E04G 17/06** (2006.01)**F16L 5/00** (2006.01)**E02D 17/00** (2006.01)

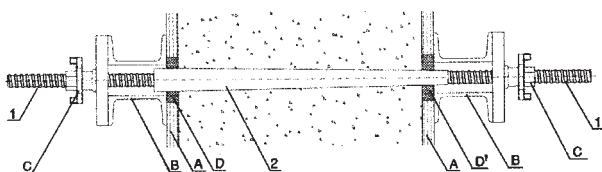
(71) PARGIEŁA STANISŁAW, Końskie

(72) PARGIEŁA STANISŁAW

(54) **Sposób wytwarzania szalunkowego pręta ściągającego i szalunkowy pręt ściągający**

(57) Przedstawiono sposób wytwarzania szalunkowego pręta ściągającego, charakteryzujący się tym, że na jednorodnym rdzeniu (1) w postaci gwintowanego pręta, w jego środkowej części, osadza się trwale, koncentrycznie, wzdłużną, stożkową nakładkę o przekroju kołowym, wykonaną z materiału łatwo poddającego się obrabianiu wybranego z grupy obejmującej metale, stopy metali i tworzywa sztuczne, przy czym nakładkę wykonuje się w całości z metalu lub w całości z tworzywa sztucznego lub wykonuje się ją z końcowych metalowych stożkowych tulei - węższej (2C) i szerszej (2D) i z tworzywa sztucznego wypełniającego przestrzeń pomiędzy tymi tulejami końcowymi. Przedmiotem zgłoszenia jest również szalunkowy pręt ściągający.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **399992** (22) 2012 07 16(51) **E05B 17/14** (2006.01)

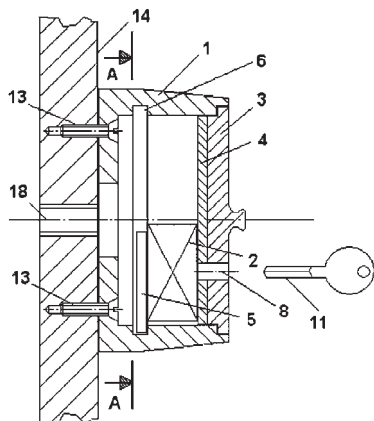
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) FILIN SERGIY; SMIRNOV YURI, UA

(54) **Nakładka zabezpieczająca**

(57) Nakładka zabezpieczająca, zawierająca obudowę, pokrywę i mechanizm sekretny, charakteryzuje się tym, że ma mechanizm sekretny (2), połączony z jednej strony rozłącznie z płytą (4), która jest połączona rozłącznie z pokrywą (3), zaś z drugiej strony do mechanizmu sekretnego (2) przymocowany jest rozłącznik języczek (5). Nakładka na całym obwodzie ma wybranie (6) na języczek (5) i korzystnie nakładka ma dodatkowy mechanizm sekretny. Pokrywa (3) oraz płyta (4) mają kanał (8) klucza, usytuowany mimośrodowo względem osi nakładki.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **400050** (22) 2012 07 19(51) **E06B 3/22** (2006.01)**E06B 3/00** (2006.01)

(71) M&S POMORSKA FABRYKA OKIEN SPÓŁKA

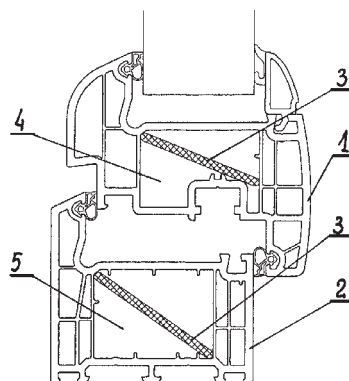
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Słupsk

(72) KULIGOWSKI GRZEGORZ

(54) **Profil wielokomorowy okna lub drzwi z tworzywa sztucznego**

(57) Profil wielokomorowy (1) okna lub drzwi z tworzywa sztucznego, zawiera co najmniej jedną komorę (4, 5) w której znajduje się wzmocnienie usztywniające. Wzmocnienie usztywniające stanowi co najmniej jeden wzdłużny kształtownik otwarty (3) osadzony w komorze (4, 5), przy czym ten wzdłużny kształtownik otwarty (3) stanowi element kompozytowy zawierający włókna i/lub materiały termoplastyczne, w szczególności włókna szklane i/lub węglowe i/lub bazaltowe. Kształtownik otwarty (3) stanowi płaskownik lub może mieć przekrój w kształcie krzyża, w kształcie litery V lub przekrój w kształcie wycinka pierścienia koła.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **399989** (22) 2012 07 16(51) **E21D 11/14** (2006.01)**E21D 11/36** (2006.01)**E21D 9/01** (2006.01)**E21D 9/14** (2006.01)

(71) JASTRZĘBSKA SPÓŁKA WĘGLOWA SPÓŁKA AKCYJNA, Jastrzębie-Zdrój

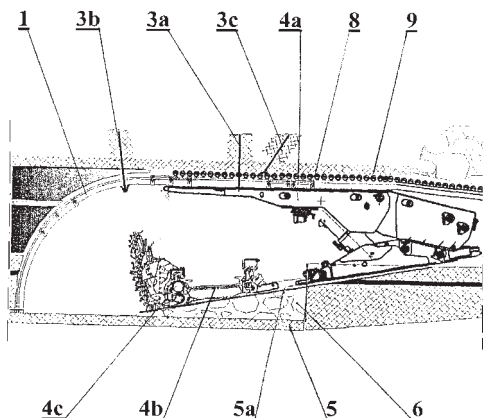
(72) CELMER MAREK; CZARNECKI ZBIGNIEW; LUBRYKA MIECZYŚLAW; SKROBOL LESZEK; SMOLORZ TADEUSZ

(54) **Sposób wykonania kanału likwidacyjno-wyjazdowego kompleksu zmechanizowanego z górniczego wyrobiska ścianowego**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wykonania kanału likwidacyjno-wyjazdowego kompleksu zmechanizowanego z górniczego wyrobiska ścianowego w podziemiach kopalni głębinowej z zagrożeniem metanowym w obudowie łukowo-prostokątnej (1), wzmocnionej we wcześniejszej fazie szybkopostępowego biegu górniczego wyrobiska ścianowego (5) z kompleksem zmechanizowanym strugowym w kierunku do tego kanału likwidacyjno-wyjazdowego tak, aby w swej fazie końcowej zbliżający się front wyrobiska ścianowego (5) mógł dojechać i bezpośrednio wjechać do wcześniej przygotowanego kanału likwidacyjno-wyjazdowego w obudowie łukowo-prostokątnej (1), wzmocnionej w swej części stropowej podciągami stalowymi oraz kotwami strunowymi (3a,3b,3c) o nośności korzystnie 320 kN. Front wyrobiska ścianowego (5) wjeżdża etapami z kompleksem zmechanizowanym po wykonaniu odcinkami skosowania (6) pod spodem swego wylotu (5a) do wlotu bocznego obudowy łukowo-prostokątnej (1) kanału likwidacyjno-

wyjazdowego w swojej końcowej fazie stopniowo poprzez przesuwający się punkt jego styku z tym kanałem pod odpowiednim kątem.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400024 (22) 2012 07 18

(51) E21D 11/22 (2006.01)

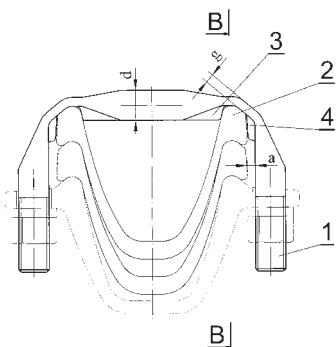
(71) CIAŁKOWSKI BOGUSŁAW, Węgierska Górka

(72) CIAŁKOWSKI BOGUSŁAW

(54) Jarzmo górne do strzemion górniczych

(57) Jarzmo górne do strzemion górniczych w kształcie kabłąka, wykonane z pręta okrągłego, którego przekrój poprzeczny pomiędzy nagwintowanymi końcami jest ukształtowany metodą obróbki plastycznej tak, że w narożach jest spłaszczony i przylega do górnych powierzchni kołnierzy wewnętrznego kształtownika obudowy ma na wewnętrznych powierzchniach naroży dwa wewnętrzne występy (3), stykające się z wewnętrznymi powierzchniami kołnierzy (2) wewnętrznego kształtownika obudowy, i korzystnie dwa zewnętrzne występy (4), stykające się z zewnętrznymi powierzchniami tych kołnierzy.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 399896 (22) 2012 07 11

(51) E21F 3/00 (2006.01)

(71) SZNEIDER ERNEST, Gliwice

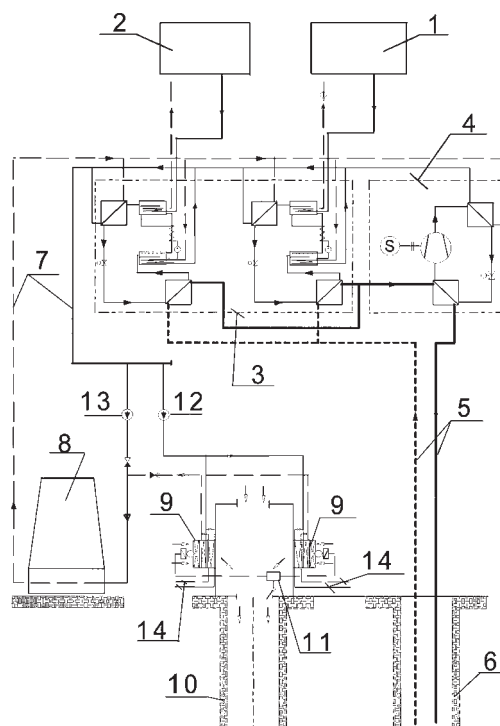
(72) SZNEIDER ERNEST

(54) Sposób zagospodarowania energii cieplnej w zakładach górniczych z centralną klimatyzacją wyrobisk dołowych oraz instalacja do stosowania tego sposobu

(57) Sposób zagospodarowania energii cieplnej w zakładach górniczych z centralną klimatyzacją wyrobisk dołowych polega na wykorzystaniu energii cieplnej odprowadzanej z chłodziarek jako czyn-

nika grzewczego w instalacji ogrzewania powietrza wdechowego kopalni w okresie zimowym, a woda schłodzona w nagrzewnicach powietrza wdechowego jest kierowana do znanych wież chłodniczych instalacji do produkcji chłodu, w których jest dochładzana do temperatury wynikającej z procesu produkcji chłodu. Instalację do stosowania tego sposobu w obrębie szybu (10) stanowią zabudowane poprzecznie w stosunku do przepływającego wlotowego powietrza nagrzewnice (9) woda/powietrze, powietrza wdechowego wprowadzanego do szybu (10), połączone rurociągiem (7) i regulacyjną pompą (12) strumienia energii wlotowej w postaci ciekłego czynnika grzewczego z chłodziarek (3, 4) oraz połączone rurociągiem (7) i regulowaną pompą (13) z co najmniej jedną wieżą chłodniczą (8), a pompy (12 i 13) sprzężone są z układem (11) pomiaru i regulacji temperatury powietrza wlotowego do szybu (10). Sposób i instalacja pozwala na znaczne zmniejszenie ilości energii cieplnej odprowadzanej do atmosfery w związku z produkcją wody lodowej dla potrzeb centralnej klimatyzacji wyrobisk dołowych oraz niezbędnej do ogrzewania powietrza wlotowego do szybu.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 07 01

A1 (21) 403230 (22) 2013 03 20

(51) E21F 17/00 (2006.01)

F03B 13/06 (2006.01)

(31) PV 2012-472 (32) 2012 07 11 (33) CZ

(71) MARZEC FRANCISZEK, Kraków

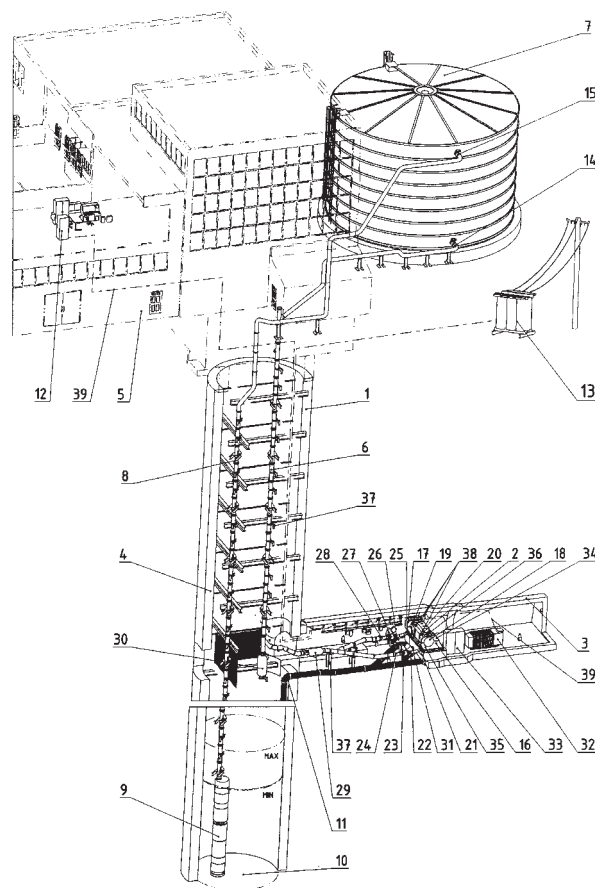
(72) BARTOŠ PAVEL, CZ; HALADOVÁ PETRA, CZ; KOPEC PETER, CZ

(54) Górnicza elektrownia pompowo-szczytowa, z generatorem z dwoma zespołami maszyn turbinowych, z samodzielnym systemem pompowym

(57) Wynalazek dotyczy górniczej elektrowni przetwarzającej, pompowo - szczytowej z generatorem z dwoma zespołami maszyn turbinowych i samodzielnym systemem pompowym, którą tworzy: turbinowy zespół maszynowy (2) umieszczony w chodniku górniczym (3) połączonym z szybem kopalnianym (4) mającym wylot w budynku (5) szybu lub w innym miejscu, który podłączony jest do rurociągu doprowadzającego (6) prowadzonego z górnego

zbiornika retencyjnego (7), a następnie dalej do rurociągu odprowadzającego (11), który prowadzi do dolnego górniczego zbiornika retencyjnego (10), przy czym rurociąg doprowadzający (6) jest na wylocie z górnego zbiornika retencyjnego (7) wyposażony w automatyczny zawór zamykający (14), następnie prowadzony jest wzdłuż całej długości szybu wieży kopalnianej (4), aż do poziomu chodnika górniczego (3), przy czym na końcu części pionowej rurociągu doprowadzającego (6) umieszczonego w szybie górniczym (4), lub w innym odpowiednim do tego celu miejscu, przy pomocy przykręcanego kołnierza lub w inny odpowiedni sposób podłączony został system czyszczący i filtracyjny (30) grubych sedymentów, a powyżej poziomu systemu czyszczącego i filtracyjnego grubych sedymentów (30) lub na innym odpowiednim do tego celu poziomie rurociągu doprowadzającego (6), dalej prowadzony jest do chodnika kopalnianego (3), przy czym został wyposażony w jednostkę filtracyjną (29) w swojej dolnej części, lub w innym miejscu, został wyposażony w otwór służący do czyszczenia lub w inny mechanizm wykorzystywany do tego celu, następnie dzieli się na dwa i na stałe podłączony jest do elementu redukcyjnego pośredniego (24, 28) lub odpowiednio do innego komponentu nawiązującego do zaworu kulowego sterowanego hydraulicznie (23, 27) na stałe połączonego z kształtowym elementem pośrednim (22, 26) podłączonego do dyszy sterowanej hydraulicznie (21, 25) podłączonej do zespołu maszynowego turbin (16, 17) przy czym urządzenia turbinowe (16, 17) w swojej dolnej części, przy pomocy gardzieli odpływowej, podłączone są do rurociągu odprowadzającego (11) wpadającego do dolnego górniczego zbiornika retencyjnego (10) o charakterze naturalnym lub sztucznie utworzonego, umieszczonego w dolnej części szybu wieży kopalnianej (4), w dolnym zbiorniku retencyjnym (10) została umieszczona ciśnieniowa pompa głębinowa (9) podłączona do rurociągu tłocznego (8), który prowadzony jest wzdłuż całej długości szybu kopalnianej (4) do górnego zbiornika retencyjnego (7), a która przed wlotem do górnego zbiornika retencyjnego (7) została wyposażona w automatyczny zawór zamykający (15), przy czym rurociągi: doprowadzający (6), rurociąg tłoczny (8), oraz rurociąg odprowadzający (11) wyposażone są w kotwiczenie obciążeniowe (37) ze specjalnymi kotwiczącymi obudowami zabudowanymi w ścianie i w konstrukcji nośnej szybu kopalnianej (4), a następnie do spodu - spągu chodnika górniczego i do obudowy górniczej chodników, przy czym górną część (34) kadłuba (35) urządzenia turbinowego (16, 17) można zdejmować, lub zastosowane zostały inne rozwiązania, dysponuje również specjalnym systemem otwierania, lub posiada inne rozwiązania techniczne, przy czym dalej w chodniku górniczym (3) został umieszczony agregat hydrauliczny (31) podłączony przy pomocy węża hydraulicznego do dyszy sterowanej hydraulicznie (21, 25), zaworu kulowego sterowanego hydraulicznie (23, 27) oraz do zespołu urządzeń turbinowych (16, 17), przy pomocy sprzęgieł w postaci wałów czy innych odpowiednich komponentów (18, 19), na przykład automatycznie albo inaczej sterowanych, połączono zwałami wyjściowymi (36) generatora (20) energii elektrycznej, który przy pomocy przewodu podłączony jest do jednostki transformatorowej (32) umieszczonej w tylnej, lub innej odpowiedniej części chodnika kopalnianej (3), która przy pomocy przewodu lub w inny sposób podłączona jest do stacji rozdzielczej (13), która z kolei połączona jest z siecią dystrybucyjną lub inną siecią energii elektrycznej, przy czym system sterowania (33) zainstalowany w chodniku kopalnianym (3), przy pomocy przewodu (39), na przykład przewodu optycznego, lub innego odpowiedniego przewodu podłączony został do centralnego stanowiska sterowania (12), umieszczonym na przykład w budynku (5) szybu lub w innym odpowiednim miejscu, następnie połączony z automatycznym zaworem zamykającym (14, 15), z górnym zbiornikiem retencyjnym (7), ciśnieniową pompą głębinową (9) oraz innymi subsystemami i komponentami przynależącymi do turbozespołu (2). Dysza sterowana hydraulicznie (21, 25) jest zdejmowana oraz została wyposażona w specjalny filtr do wyłapywania zanieczyszczeń. Generator (20) energii elektrycznej oraz kadłub (35) urządzenia turbinowego (16, 17) zostały zabezpieczone na powierzchni za pomocą specjalnej warstwy ochronnej (38) oraz innymi środkami ochronnymi, a częścią składową kadłuba (35) zespołu maszynowego turbiny (16, 17) są specjalne wzierniki ze szkła hartowanego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 403231 (22) 2013 03 20

(51) E21F 17/00 (2006.01)

F03B 13/06 (2006.01)

(31) PV 2012-470 (32) 2012 07 11 (33) CZ

(71) MARZEC FRANCISZEK, Kraków

(72) BARTOŚ PAVEL, CZ; HALADOVÁ PETRA, CZ;
STUDÉNKA MAREK, CZ

(54) **Górnicza elektrownia wodna,
pompowo-szczytowa, z samodzielnym układem
turbiny i samodzielnym systemem
pompowym**

(57) Wynalazek dotyczy górniczej elektrowni przetwarzającej, pompowo - szczytowej z samodzielnym układem turbiny i samodzielnym systemem pompowym, którą tworzy: turbiny zespół maszynowy (2) umieszczony w chodniku górniczym (3) połączonym z szybem kopalnianym (4) mającym wylot w budynku (5) szybu lub w innym miejscu, który podłączony jest do rurociągu doprowadzającego (6) prowadzonego z górnego zbiornika retencyjnego (7), a następnie dalej do rurociągu odprowadzającego (11), który prowadzi do dolnego górniczego zbiornika retencyjnego (10), przy czym rurociąg doprowadzający (6) jest na wylocie z górnego zbiornika retencyjnego (7) wyposażony w automatyczny zawór zamykający (14), a następnie prowadzony jest wzdłuż całej długości szybu wieży kopalnianej (4), aż do poziomu chodnika górniczego (3), przy czym na końcu części pionowej rurociągu doprowadzającego (6) umieszczonego w szybie górniczym (4) lub w innym odpowiednim do tego celu miejscu, przy pomocy przykręcanego kołnierza lub w inny odpowiedni sposób podłączony został system czyszczący i filtracyjny (24) grubych sedymentów, a powyżej poziomu systemu czyszczącego i filtracyjnego grubych sedymentów (24) lub na innym odpowiednim do tego celu poziomie rurociągu doprowadzającego (6) dalej prowadzony jest do chodnika kopalnianego (3), przy czym został wyposażony w jednostkę filtracyjną (23) w swojej dolnej części, lub w innym miejscu, został wyposażony w otwór służący do czyszczenia lub w inny mechanizm wykorzy-

stywany do tego celu, następnie na stałe podłączony został do elementu redukcyjnego pośredniego (22), lub odpowiednio do innego komponentu nawiązującego do zaworu kulowego sterowanego hydraulicznie (21) na stałe połączonego z kształtowym elementem pośrednim (20) podłączonego do dyszy sterowanej hydraulicznie (19) podłączonej do zespołu turbinowego (16), przy czym urządzenie turbinowe (16) w swojej dolnej części, przy pomocy gardzieli odpływowej, podłączone jest do rurociągu odprowadzającego (11) wpadającego do dolnego górniczego zbiornika retencyjnego (10), o charakterze naturalnym lub sztucznie utworzonego, umieszczonego w dolnej części szybu wieży kopalnianej (4), w dolnym zbiorniku retencyjnym (10) została umieszczona ciśnieniowa pompa głębinowa (9) podłączona do rurociągu tłocznego (8), który prowadzony jest wzdłuż całej długości szybu kopalnianej (4) do górnego zbiornika retencyjnego (7), a która przed wejściem do górnego zbiornika retencyjnego (7) została wyposażona w automatyczny zawór zamykający (15), przy czym rurociągi: doprowadzający (6), rurociąg tłoczny (8), oraz rurociąg odprowadzający (11) wyposażone są w kotwiczenie obciążeniowe (31) ze specjalnymi kotwiczącymi obudowami zabudowanymi w ścianie i w konstrukcji nośnej szybu kopalnianej (4), a następnie do spodu - spągu chodnika górniczego i do obudowy górniczej chodników, przy czym górną część (28) kadłuba (29) urządzenia turbinowego (16) można zdejmować, lub zastosowane zostały inne rozwiązania, dysponuje również specjalnym systemem otwierania, lub posiada inne rozwiązanie techniczne, przy czym dalej w chodniku górniczym (3) został umieszczony agregat hydrauliczny (25) podłączony przy pomocy węża hydraulicznego do dyszy sterowanej hydraulicznie (19), zaworu kulowego sterowanego hydraulicznie (21) oraz do urządzenia turbinowego (16), przy czym urządzenie turbinowe (16) przy pomocy sprzęgła w postaci wału czy innych odpowiednich komponentów, na przykład automatycznie lub inaczej sterowanych, połączono zwałem wyjściowym (30) generatora (18) energii elektrycznej, który przy pomocy przewodu (33) podłączony jest do jednostki transformatorowej (26) umieszczonej w tylnej, lub innej odpowiedniej części chodnika kopalnianej (3), która przy pomocy przewodu lub w inny sposób podłączona jest do stacji rozdzielczej (13), która

z kolei połączona jest z siecią dystrybucyjną lub inną siecią energii elektrycznej, przy czym system sterowania (27) zainstalowany w chodniku kopalnianym (3), przy pomocy przewodu (33), na przykład przewodu optycznego, lub innego odpowiedniego przewodu podłączony został do centralnego stanowiska sterowania (12), umieszczonego na przykład w budynku (5) szybu lub w innym odpowiednim miejscu, następnie połączony z automatycznym zaworem zamykającym (14, 15), z górnym zbiornikiem retencyjnym (7), ciśnieniową pompą głębinową (9), oraz innymi subsystemami i komponentami przynależącymi do turbozespołu (2). Dysza sterowana hydraulicznie (19) jest zdejmowana oraz została wyposażona w specjalny filtr do wyłapywania zanieczyszczeń. Generator (18) energii elektrycznej oraz kadłub (29) urządzenia turbinowego (16) zostały zabezpieczone na powierzchni za pomocą specjalnej warstwy ochronnej (32) oraz innymi środkami ochronnymi, a częścią składową kadłuba (29) zespołu maszynowego turbiny (16) są specjalne wzniki ze szkła hartowanego.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 399983 (22) 2012 07 16

(51) F02B 7/00 (2006.01)

F02B 7/02 (2006.01)

F02B 43/02 (2006.01)

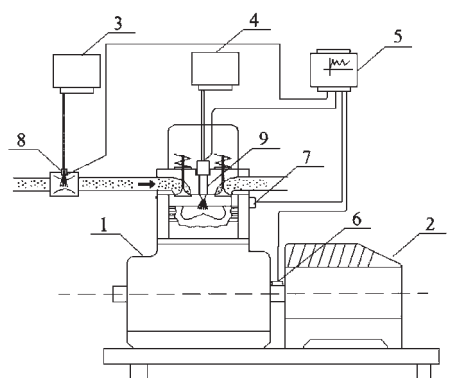
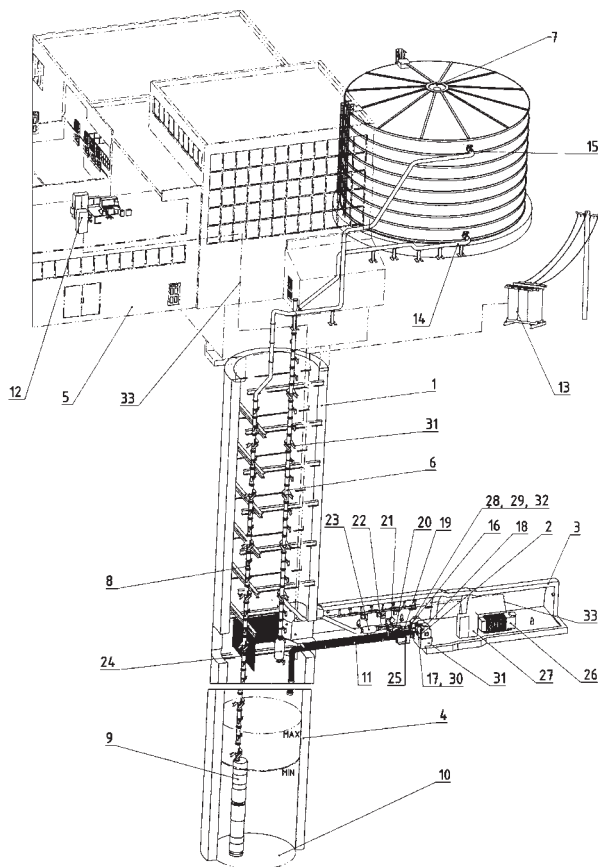
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) IMIOŁEK MACIEJ; IMIOŁEK ANNA

(54) Sposób zasilania silnika o ZS paliwami alternatywnym i niskokalorycznym o zmiennej kaloryczności

(57) Sposób zasilania silnika o ZS (1) paliwami alternatywnym i niskokalorycznym o zmiennej kaloryczności charakteryzuje się tym, że stosuje się dawkę biopaliwa ciekłego B100 stanowiącego samostanne paliwo (4) zawartości estrów metylowych kwasów tłuszczowych FAME min. 96,5%(m/m) w przedziale od dawki wyłącznie zapłonowej do dawki całkowitej stosowanej przy zasilaniu na samym biopaliwie ciekłym zależnie od parametrów stosowanego paliwa gazowego (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **400014** (22) 2012 07 17(51) **F03B 7/00** (2006.01)

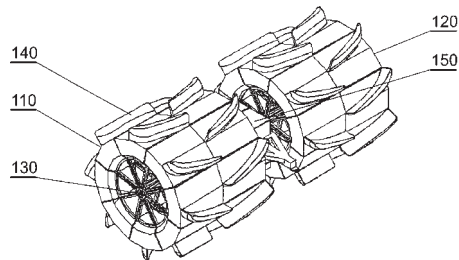
(71) JEUTÉ PIOTR, Warszawa

(72) JEUTÉ PIOTR

(54) **Pływająca siłownia wodna**

(57) Pływająca siłownia wodna, zawierająca współosiowe walce (110, 120) z rozmieszczonymi obwodowo łopatkami (140) przystosowane do częściowego zanurzenia w wodzie tak aby nurt wody napierającej na zanurzoną część walców (110, 120) powodował obrót walców wokół wspólnej poziomej osi obrotu (130), do której przyłączony jest generator prądowy (150). Walce (110, 120) mają sumaryczną wyporność konstrukcyjną, dla zanurzenia od 10% do 40% objętości walców (110, 120), równą całkowitej masie siłowni, przy czym generator prądowy (150) jest połączony z osią obrotu (130) poprzez przekładnię multiplikującą, a środek ciężkości generatora prądowego (150) znajduje się poniżej osi obrotu (130), do której przymocowany jest dyszel kotwiczący zakończony uchwytem do mocowania lin lub łańcuchów kotwicznych, natomiast walce (110, 120) składają się z części lewej i prawej, przy czym rozmieszczenie łopatek jednej z części jest przesunięte kątowo względem rozmieszczenia łopatek drugiej z części o kąt równy połowie odległości kątowej pomiędzy łopatkami drugiej z części, a łopatki jednej z części mają kształt kierujący napierającą na nie wodę w kierunku drugiej z części.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **399909** (22) 2012 07 11(51) **F03B 9/00** (2006.01)**F03B 17/06** (2006.01)

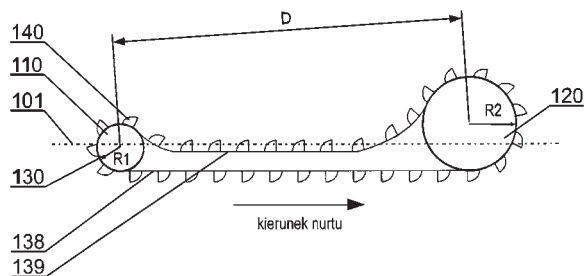
(71) JEUTÉ PIOTR, Warszawa

(72) JEUTÉ PIOTR

(54) **Pływająca siłownia wodna**

(57) Pływająca siłownia wodna zawiera walce (110, 120) o poziomej osi obrotu, pomiędzy którymi rozpięty jest pas napędowy (130) z łopatkami (140), co najmniej częściowo zanurzony w wodzie, tak że w biegu roboczym (138) łopatki (140) stawiają względem przepływu wody większy opór niż w biegu powrotnym (139). Walce (110, 120) mają sumaryczną wyporność konstrukcyjną, dla zanurzenia siłowni mniejszego od długości promienia (R1, R2) każdego z walców (110, 120), równą całkowitej masie siłowni, przy czym odległość pomiędzy walcami (110, 120) jest ograniczona do odległości (D), przy której długość biegu powrotnego (139) pasa napędowego jest większa od długości jego biegu roboczego (138) i w co najmniej połowie długości biegu powrotnego (139) pas napędowy (130) unosi się na wodzie.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **399910** (22) 2012 07 11(51) **F03B 9/00** (2006.01)**F03B 17/06** (2006.01)

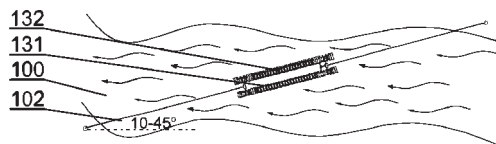
(71) JEUTÉ PIOTR, Warszawa

(72) JEUTÉ PIOTR

(54) **Pływająca siłownia wodna**

(57) Pływająca siłownia wodna, zawiera walce o poziomej osi obrotu, pomiędzy którymi rozpięty jest pas napędowy z łopatkami, co najmniej częściowo zanurzony w wodzie, tak że w biegu roboczym łopatki stawiają względem przepływu wody większy opór niż w biegu powrotnym. Siłownia ma dwie pary współosiowych walców, które mają sumaryczną wyporność konstrukcyjną, dla zanurzenia siłowni mniejszego od długości promienia każdego z walców, równą całkowitej masie siłowni, przy czym pomiędzy parami walców rozpięte są dwa pasy napędowe (131, 132), przy czym co najmniej jeden pas napędowy (131) ma łopatki w kształcie asymetrycznej łukowatej płetwy, przy czym po zainstalowaniu siłowni w nurcie wody: siła wywierana przez ten nurt na bieg roboczy pasa (131) jest większa przy ustawieniu osi pasa (131) pod kątem innym niż równoległym do kierunku nurtu.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **399907** (22) 2012 07 11(51) **F03D 3/00** (2006.01)**F03D 3/04** (2006.01)**F03D 11/04** (2006.01)**F03D 9/00** (2006.01)

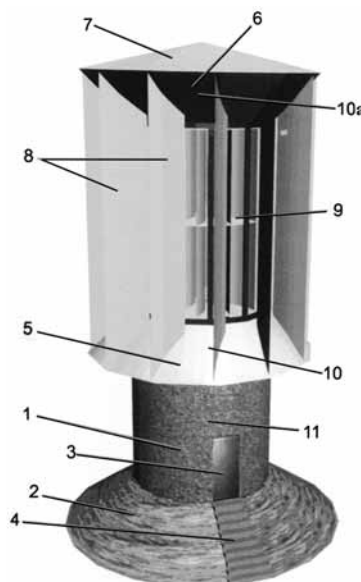
(71) GRĄBCZEWSKI ANTONI, Ćwiklin;

GRĄBCZEWSKI GRZEGORZ, Ćwiklin

(72) GRĄBCZEWSKI ANTONI; GRĄBCZEWSKI GRZEGORZ

(54) **Elektrownia wiatrowa o pionowej osi obrotu**

(57) Elektrownia wiatrowa o pionowej osi obrotu, składająca się z turbiny wiatrowej, z podstawy elektrowni oraz ze sprzężonego z turbiną generatora prądu, gdzie turbiną wiatrową jest turbina wertykalna, składająca się z wirnika wertykalnego, osadzonego na osi turbiny, oraz z pionowych przesłonowych kierownic wiatrowych, charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w dodatkowe kierownice wiatrowe, kierownicę dolną (5) w kształcie parasola i kierownicę górną (6) w kształcie odwróconego parasola,



która jest przykryta zadaszeniem (7) w kształcie parasola. Podstawa elektrowni obejmuje rurę żelbetonową (1), posadowioną na podstawie żelbetonowej przykrytej nasypem (2). Generatorem prądu jest prądnica, umieszczona w przestrzeni (10a), znajdującej się pomiędzy zadaszeniem (7) turbiny i jej kierownicą górną (6) albo też w przestrzeni (10) pod kierownicą dolną (5). Zastosowana w elektrowni prądnica ma na zewnętrznej powierzchni wirnika pewną liczbę magnesów, a na wewnętrznej powierzchni stojana pewną liczbę gniazd do osadzania cewek z określoną liczbą przewodników z izolowanego drutu, przy czym stosunek liczby gniazd stojana do liczby magnesów jest liczbą połówkową, wyrażaną jako $R = N/5$, gdzie N jest dowolną liczbą całkowitą, natomiast stosunek liczby przewodników do liczby magnesów w prądnicie wynosi $N/2$, gdzie N jest liczbą całkowitą parzystą większą od 2.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 400049 (22) 2012 07 19

(51) F03D 3/06 (2006.01)

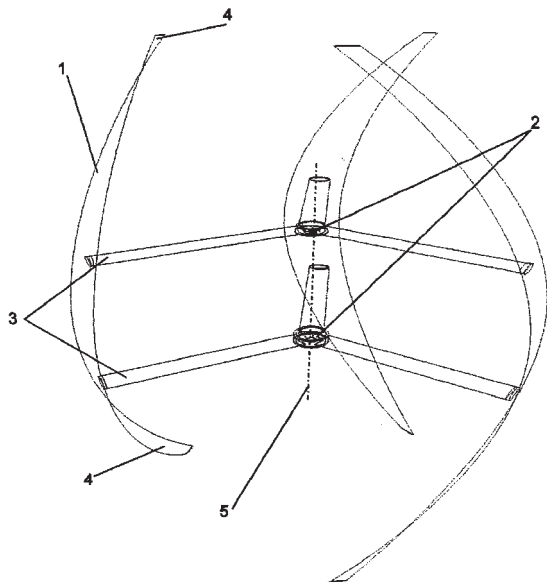
(71) MD PRESTIGE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa

(72) MARCZAK SŁAWOMIR

(54) Wirnik turbiny wiatrowej

(57) Wirnik turbiny wiatrowej o pionowej osi obrotu, składający się z trzech, rozmieszczonych symetrycznie łopatek, połączonych za pomocą łączników (3) z panewkami (2) wału, charakteryzuje się tym, że każda łopata ma kształt wygiętego skrzydła (1) o zmiennym przekroju, zaś końcówki (4) skrzydła (1) są zwężone i mają kształt łuku o promieniu skierowanym w kierunku osi (5) wału osadzonego w panewkach (2) wału, przy czym zewnętrzna powierzchnia skrzydła (1) jest wklęsła, a jego przekrój poprzeczny zmniejsza się w kierunku od jego środka do końcówek (4), przy czym każdy łącznik (3) łączący skrzydło (1) z panewkami (2) ma w przekroju poprzecznym kształt elipsy.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 399953 (22) 2012 07 11

(51) F03G 7/10 (2006.01)

(71) SZYMAŃSKI STANISŁAW, Białystok

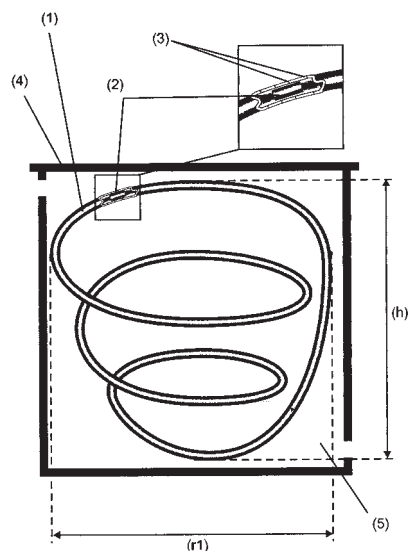
(72) SZYMAŃSKI STANISŁAW

(54) Silnik grawitacyjny

(57) Silnik grawitacyjny charakteryzuje się tym, że, wykorzystując grawitację ziemską, uzyska przyrost prędkości na spiralnej równi pochyłej dV_s od prędkości początkowej $V_{ps} = 0$ do prędkości końcowej V_{ks} 113 razy większy, niż na prostej równi pochyłej dV_p i energii kinetyczną E_{ks} na spiralnej równi pochyłej 12760 razy większą,

niż na prostej równi pochyłej E_{kp} , wykona pracę powrotu $P_p = E_p$ ciężaru m na wysokość wyjściową $[h]$, pokona opór powierza O_p i opór tarcia toczenia O_t oraz wytworzy ciepło C i prąd elektryczny U , nie pobierając paliwa z zewnątrz.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 404799 (22) 2013 07 22

(51) F04C 2/08 (2006.01)

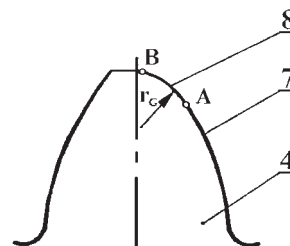
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) OSIŃSKI PIOTR

(54) Pompa zębata o zazębieniu zewnętrznym

(57) Pompa zębata o zazębieniu zewnętrznym, wyposażona w dwa koła zębate, które łożyskowane są w obudowie, gdzie pomiędzy zębami kół utworzona jest przestrzeń zasklepiona, charakteryzuje się tym, że w co najmniej jednym kole zębatym występują zęby z zaokrągleniem zarysu w rejonie wierzchołka zęba, gdzie występuje od punktu A do punktu B cylindryczna powierzchnia przejściowa, opisana promieniem zaokrąglenia r_G .

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 404800 (22) 2013 07 22

(51) F04C 2/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

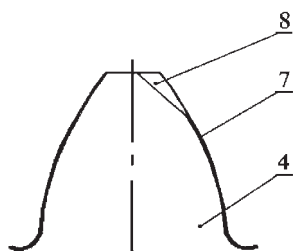
(72) OSIŃSKI PIOTR

(54) Pompa zębata o zewnętrznym zazębieniu

(57) Przedmiotem wynalazku jest pompa zębata o zazębieniu zewnętrznym, stosowana zwłaszcza w układach hydraulicznych i układach smarowania. Pompa zębata o zewnętrznym zazębieniu mająca korpus, w którym wykonany jest otwór ssący połączony poprzez komorę roboczą, w której pracują dwa koła zębate, przy czym pomiędzy zębami kół utworzona jest przestrzeń zasklepiona,

charakteryzuje się tym, że w co najmniej jednym kole zębatym (4) występują zęby ze skośnym sfrezowaniem fragmentu wierzchołka zęba.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 404801 (22) 2013 07 22

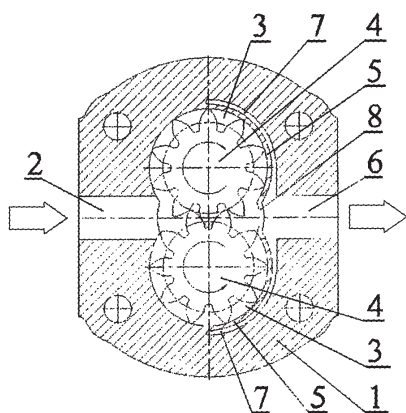
(51) F04C 2/08 (2006.01)
F04C 29/00 (2006.01)
F04C 28/20 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) OSIŃSKI PIOTR

(54) Pompa zębata

(57) Pompa zębata o zazębieniu zewnętrznym, mająca korpus, w którym wykonany jest otwór ssący połączony poprzez komorę roboczą, w której pracują koła zębata z otworem tłocznym, charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (1), symetrycznie po obu stronach otworu tłocznego (6), wzdłuż komory roboczej (3), na fragmencie lub jej całym obwodzie, na całej szerokości kół zębatych (4), znajduje się przegroda, kompensująca luz obwodowy (5), przy czym przegroda kompensująca luz obwodowy (5) połączona jest kanałem (7) z otworem tłocznym (6) i jest wyposażona w kanał (8).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 399935 (22) 2012 07 12

(51) F15B 11/20 (2006.01)
B60G 21/06 (2006.01)

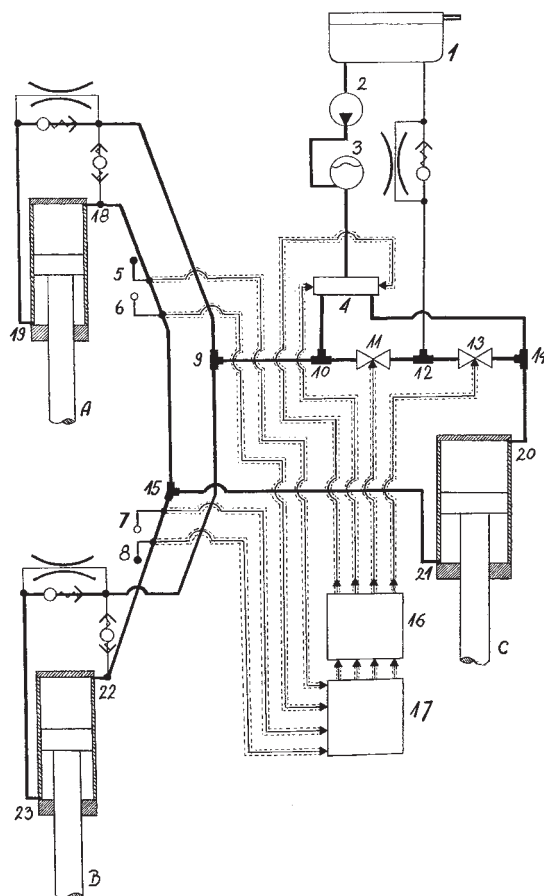
(71) KORPUS MAREK ANDRZEJ, Warszawa
(72) KORPUS MAREK ANDRZEJ

(54) System aktywnej stabilizacji pojazdów ciężkich z układem amortyzatorów sprzężonych hydraulicznie

(57) System aktywnej stabilizacji pojazdów ciężkich z wykorzystaniem układów amortyzatorów sprzężonych hydraulicznie w postaci rotacyjnych amortyzatorów hydraulicznych oraz wyposażonych w układy zaworów zwrotnych w tłoku lub w pojedyncze zawory zwrotne w tłoku, z zastosowaniem urządzeń hydraulicznych w postaci pompy hydraulicznej, zadającej ciśnienie płynu i poprzez akumulator ciśnienia płynu, rozdzielaczem hydraulicznym na bazie trójdrożnego elektrozaworu kulowego rozdzielającym dopływ płynu, równolegle do wspólnego przewodu wymiany płynu ze zbiornikiem wyrównawczym układów sprzężenia hydraulicznego, na odcinkach tego wspólnego przewodu wymiany płynu,

między trójnikami z przewodami doprowadzonymi od tego rozdzielacza a tym trójnikiem, do którego jest przyłączony przewód od zbiornika wyrównawczego ma umieszczone osobne, dwudrogowe elektrozawory, alternatywnie odcinające przepływ płynu, tymi odcinkami przewodu wymiany płynu, które są pomiędzy trójnikiem połączonym ze zbiornikiem wyrównawczym a tymi trójnikami połączonymi przewodami od rozdzielacza hydraulicznego, a dodatkowo, równolegle do każdego przewodu sprzężenia hydraulicznego, zainstalowanego pomiędzy przyłączami od strony tłoka amortyzatorów kół przednich a przyłączami od strony tłoczenia amortyzatorów kół tylnych lub pomiędzy przyłączami od strony pierwszych otworów, równolegle połączonych rotacyjnych amortyzatorów hydraulicznych sekcji kół przednich a przyłączami od strony drugich otworów, równolegle połączonych rotacyjnych amortyzatorów hydraulicznych sekcji kół tylnych ma, równolegle przyłączony czujnik ciśnienia płynu i równolegle przyłączony czujnik podciśnienia płynu, jako elementy odniesienia do sterowania przepływem płynu rozdzielaczem hydraulicznym, charakteryzuje się tym, że każdy czujnik (5, 8) ciśnienia płynu i każdy czujnik (6, 7) podciśnienia płynu jest połączony przewodami elektrycznymi doprowadzającymi sygnały napięcia elektrycznego do zintegrowanego sterownika (17) elektronicznego aktywnej stabilizacji i aktywnego poziomowania pojazdów ciężkich, którego algorytm oprogramowania doprowadzają sygnały napięcia elektrycznego, od sterownika (17), poprzez wzmacniacz (16) napięciowy za pośrednictwem przewodów elektrycznych, sterujących indukcją cewki elektromagnetycznej trójdrożnego elektrozaworu kulowego rozdzielacza (4) hydraulicznego, rozdzielającego kierunek przepływu płynu oraz sterujących indukcją cewek elektromagnetycznych dwudrogowych elektrozaworów (11 lub 13) odcinających przepływ płynu, zależnie od sygnałów napięcia elektrycznego, jako informacji doprowadzonych do sterownika (17) od tych czujników (5, 8 i 6, 7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 399857 (22) 2012 07 09

(51) F16B 12/20 (2006.01)

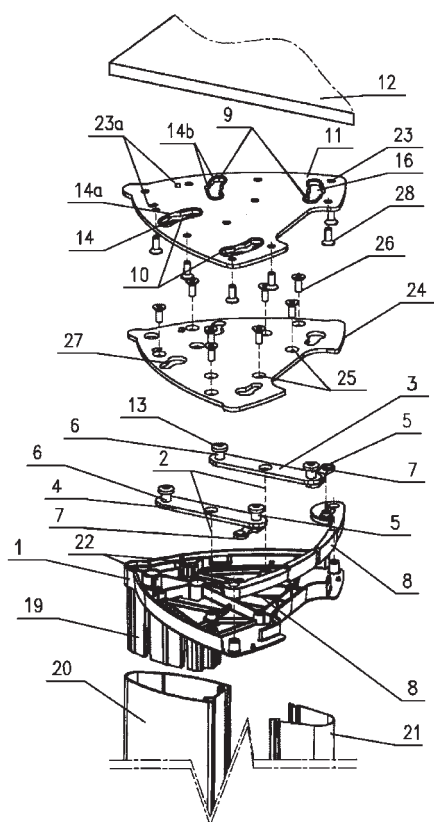
(71) NOWY STYL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno

(72) KORTE JENS, DE

(54) **Zespół nogi stołu**

(57) Zespół nogi stołu przewidziany do(blokady względem blatu stołu, lub zespołu stołów łączonych w moduły, charakteryzuje się tym, że górny koniec zespołu nogi posiada obudowę (1) mechanizmu mocowania prostopadłą do osi wzdłużnej nogi, do której od strony blatu przykręcana jest osłona (24) z kształtowymi wybraniami (27) oraz tym, że w obudowie (1) znajdują się osie (2) obrotu dźwigni (3) i (4) względem tej obudowy (1), przy czym dźwignie (3) i (4) na obu końcach zakończone są zaczepowymi, blokującymi trzpieniami (5) i (6) prostopadłymi do dźwigni (3) i (4), zaś jeden koniec dźwigni (3) i (4) połączony jest z wahliwym przegubowym łącznikiem (7), który na drugim końcu ma zamontowaną obrotowo rączkę (8) oraz tym, że zaczepowe blokujące trzpienie (5) i (6) współpracują z kształtowymi parami wybrań (9) i (10) w blaszce mocującej (11) zamocowanej na spodniej części blatu (12) lub dwóch łączonych blatów.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 399959 (22) 2012 07 14

(51) *F16K 17/04* (2006.01)
F16K 17/08 (2006.01)

(71) FABRYKA AUTOMATYKI FACH SPÓŁKA AKCYJNA,
Cieszyn

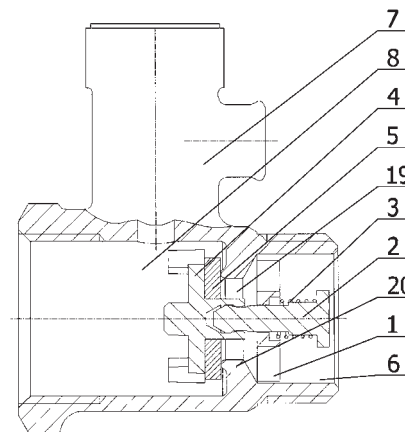
(72) LANC ARKADIUSZ; DYTKOWSKI PIOTR

(54) **Wkładka zaworu bezpieczeństwa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wkładka zaworu bezpieczeństwa, zwłaszcza w zaworach otwarcia lub zaworach zwrotnych, mających zastosowanie w podgrzewaczach wody. Wkładka zaworu bezpieczeństwa posiada kształtkę oporową (1), sworzeń (2), sprężynę (3), krzywkę (4) i uszczelkę (5). Kształtka oporowa (1), sworzeń (2) i sprężyna (3) umieszczone są w kanale wlotowym (6) korpusu (7) zaworu, zaś krzywka (4) i uszczelka (5) umieszczone są w kanale wylotowym (8) korpusu (7) zaworu. Kształtka oporowa (1) jest to koło, zaopatrzone w co najmniej trzy ramiona. Pośrodku kształtka opo-

rowa (1) ma otwór z wybraniem, przez który przechodzi sworzeń (2) z nałożoną na siebie sprężyną (3). Sworzeń (2) z jednej strony zakończony jest główką, a z drugiej strony łbem. Sprężyna (3), nałożona na sworzeń (2), opiera się z jednej strony o łeb sworznia, a z drugiej o wybranie w kształtce oporowej (1). Krzywka (4) jest to tarcza, zaopatrzona w co najmniej trzy ramiona, oraz gniazdo zatrzaskowe, na które nałożona jest uszczelka (5). Uszczelka (5) posiada otwór dopasowany do gniazda zatrzaskowego pokrywki (4). Główka sworznia (2) przechodzi przez otwór (19) w przegrodzie (20) korpusu (7) zaworu i zatrzasknięta jest w gnieździe zatrzaskowym krzywki (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 399960 (22) 2012 07 14

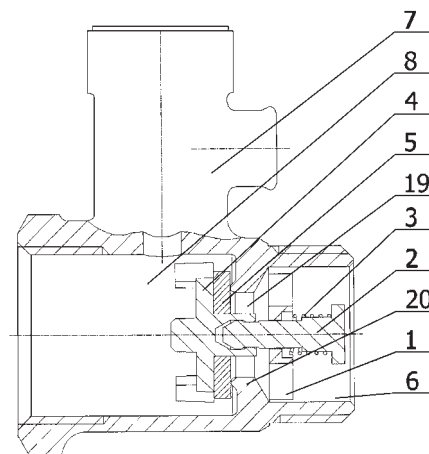
(51) *F16K 17/10* (2006.01)
F16K 15/00 (2006.01)

(71) FABRYKA AUTOMATYKI FACH SPÓŁKA AKCYJNA,
Cieszyn

(72) LANC ARKADIUSZ; DYTKOWSKI PIOTR

(54) **Wkładka zaworu bezpieczeństwa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wkładka zaworu bezpieczeństwa, zwłaszcza w zaworach otwarcia lub zaworach zwrotnych, mających zastosowanie w podgrzewaczach wody. Wkładka zaworu składa się z mechanizmu otwierającego (1) i mechanizmu zwrotnego (2). Mechanizm otwierający (1) umieszczony jest w kanale wlotowym (3) korpusu (4), a mechanizm zwrotny (2) w kanale wylotowym (5) korpusu (4). Pomędzy mechanizmem otwierającym (1) i mechanizmem zwrotnym (2) jest przegroda (6) korpusu (4), zaopatrzona w otwór (7), gdzie mechanizm otwierający (1) posiada kształtkę oporową (8), sworzeń i sprężynę. Kształtka oporowa (8) jest to koło, zaopatrzone w co najmniej trzy ramiona. Pośrodku kształtka oporowa (8) ma otwór z wybraniem, przez który przechodzi sworzeń z nałożoną na siebie sprężyną, przy czym sworzeń z jednej strony zakończony jest główką, a z drugiej strony łbem. Sprężyna nałożona na sworzeń, opiera się z jednej strony o łeb



sworznia, a z drugiej o wybranie w kształtce oporowej (8). Mechanizm zwrotny (2) składa się z krzywki i nałożonej na nią uszczelki. Krzywka jest to tarcza (19), zaopatrzona w co najmniej dwa otwory (20) i w co najmniej trzy ramionami oraz gniazdo zatrzaskowe, na które nałożona jest uszczelka. Uszczelka posiada otwór z wybraniem, gdzie otwór ma kształt ściętego stożka, którego większa podstawa jest do wybraniej uszczelki. Mechanizm otwierający (1) połączony jest z mechanizmem zwrotnym (2) za pomocą sworznia, którego główka przechodzi przez otwór (7) w przegrodzie (6) korpusu (4) i zatrzaskowana jest w gnieździe zatrzaskowym krzywki.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 400022 (22) 2012 07 18

(51) F16S 3/02 (2006.01)

E04B 9/18 (2006.01)

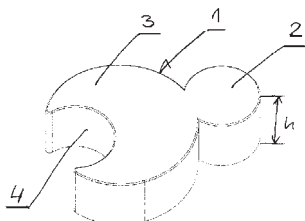
(71) BĄBÓŁ DARIUSZ, Gutowo Małe

(72) BĄBÓŁ DARIUSZ

(54) **Modułowy profil konstrukcyjny do tworzenia konstrukcji wystroju wnętrz, zwłaszcza w łazienkach**

(57) Modułowy profil konstrukcyjny do tworzenia lekkich konstrukcji wystroju wnętrz, zwłaszcza w łazienkach, charakteryzuje się tym, że stanowi go element wykonany z polistyrenu ekstrudowanego lub z polistyrenu ekstrudowanego powierzchniowo laminowanego siatką z włókna szklanego zatopionego w zaprawę klejową lub polistyrenu ekstrudowanego powierzchniowo laminowanego natryskiwanego dyspersjami żywic syntetycznych lub tworzywa sztucznego lub metalu o wysokości (h) wynoszącej co najmniej 1 cm i w rzucie z góry posiadający kształt koła (2) połączonego stycznie z elementem (3) o kształcie zbliżonym do koła, w którym znajduje się niepełny otwór (4) o średnicy koła (2), przy czym środek koła (2), koła (3) i koła (4) znajduje się na jednej prostej. Ponadto w przekroju poprzecznym krawędzie boczne profilu mają kształt prosty lub łukowy lub pióro-wpust lub w formie sinusoidy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 400028 (22) 2012 07 18

(51) F21S 10/00 (2006.01)

F21S 10/02 (2006.01)

F21W 131/20 (2006.01)

A61B 1/06 (2006.01)

G02B 6/00 (2006.01)

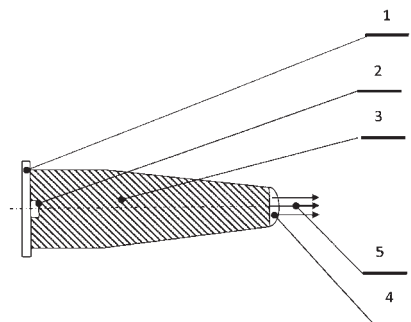
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) CISZEK BARBARA; GRONOWSKA IRENA;
ORZECOWSKI JAN; TONDER IRENEUSZ

(54) **Oświetlacz chirurgiczny**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zmniejszenia efektów ciepłych oświetlacza. Oświetlacz ma źródło światła złożone ze struktur diod elektroluminescencyjnych (2) ze wspólnym układem optycznym, zawierającym specjalny element optyczny (3), mieszający barwy, korzystnie element światłowodowy. Źródło światła ma co najmniej trzy diody elektroluminescencyjne (2), oddzielnie zasilane i regulowane.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 399937 (22) 2012 07 12

(51) F21V 17/16 (2006.01)

F21S 8/00 (2006.01)

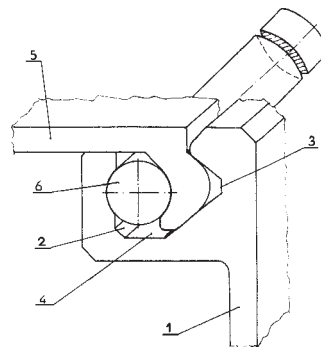
(71) KLUŚ SYLWESTER, Piaseczno Kamionka

(72) KLUŚ SYLWESTER

(54) **Połączenie zatrzaskowe, zwłaszcza do mocowania lampy typu LED**

(57) Połączenie zatrzaskowe, zwłaszcza do mocowania lampy typu LED, składające się z górnego i dolnego elementu, mających zaczepy sprężyste, charakteryzuje się tym, że dolny element (1) jest wyposażony w gniazdo (2), lewe i prawe, o przekroju okrągłym, otwarte u góry i mające boczne, trójkątne wcięcie (3) i dolne, płaskie obniżenie (4), natomiast górny element (5) jest wyposażony w lewy i prawy zaczep, tworzący z dolnym elementem (1) okrągły otwór, w którym jest okrągły pręt (6), blokujący wzajemny ruch boczny i pionowy górnego i dolnego elementu (1, 5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 399919 (22) 2012 07 12

(51) F21V 21/22 (2006.01)

F21V 21/00 (2006.01)

F21W 131/10 (2006.01)

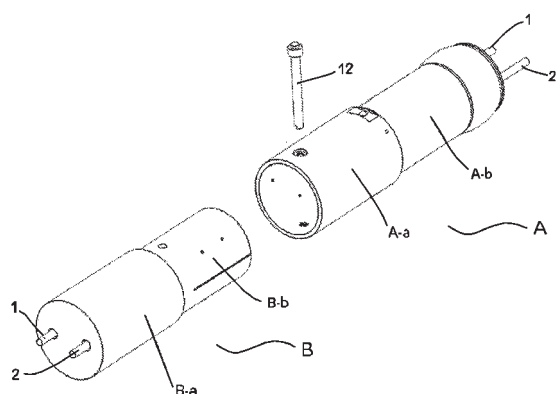
(71) ELIA FEDERICO, Catanzaro, IT

(72) ELIA FEDERICO, IT

(54) **Urządzenie łączące do szybkiego montażu i demontażu zintegrowanego źródła światła**

(57) Urządzenie łączące do szybkiego montażu i demontażu zintegrowanego źródła światła, zawierające dwa rurowe elementy pośrednie (A, B) o wzajemnie dopasowanym kształcie przekroju poprzecznego, teleskopowo łączone ze sobą swoimi pierwszymi zakończeniami przez włożenie jednego w drugi, przy czym każdy element pośredni (A, B) składa się z co najmniej dwóch rurowych odcinków (A-a, A-b; B-a, B-b) o zbliżonych lecz różnych rozmiarach przekroju poprzecznego, ponadto jeden element pośredni (A) jest swoim drugim, węższym zakończeniem łączony teleskopowo z gniazdem zawierającym złącze elektryczne, a drugi element pośredni (B) jest swoim drugim, szerszym zakończeniem łączony teleskopowo ze źródłem światła. Wewnątrz obu elementów pośrednich (A, B) poprowadzony jest w sposób szczelny co najmniej jeden przewód, umożliwiający przepływ prądu, przy czym wszystkie złącza, zarówno elementów pośrednich (A, B) ze sobą jak i ele-

mentów pośrednich (A, B) odpowiednio z gniazdem i ze źródłem światła zapewniają przepływ prądu od gniazda do źródła światła.
(15 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 08 08

A1 (21) 403108 (22) 2012 02 16

(51) F22B 37/00 (2006.01)
G01B 11/27 (2006.01)

(31) 201110253882.9 (32) 2011 08 31 (33) CN

(86) 2012 02 16 PCT/CN2012/071234

(87) 2013 03 07 WO13/029353

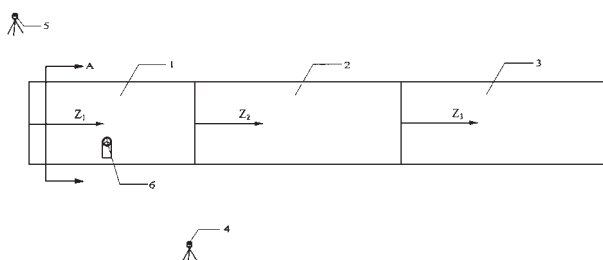
(71) Shanghai Boiler Works Co. Ltd., Shanghai, CN

(72) WANG LEI, CN; ZHOU WEIKANG, CN; WANG YIMIN, CN;
LI MAN, CN

(54) Sposób dokonywania pomiarów i montowania części wewnętrznych ultradługiego osprzętu

(57) W wynalazku ujawniono sposób dokonywania pomiarów i montowania części wewnętrznych ultradługiego osprzętu wykorzystywany do montowania i dokonywania pomiarów połączeń części wewnętrznych więcej niż dwóch sekcji (1, 2, 3). Sposób obejmuje kroki powtarzanego regulowania zbieżności czterech linii środkowych części wewnętrznych sekcji (Z_1 , Z_2 , Z_3) oraz współosiowości części wewnętrznych sekcji, dzięki czemu możliwe jest dokładne określenie odchylenia osi środkowych części wewnętrznych, co zapewnia dokładność montażu i rozwiązanie problemu związanego z montowaniem części wewnętrznych sekcji chłodzenia gazowego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 399856 (22) 2012 07 07

(51) F23D 1/00 (2006.01)
F23G 7/10 (2006.01)

(71) INSTYTUT ENERGETYKI, Warszawa

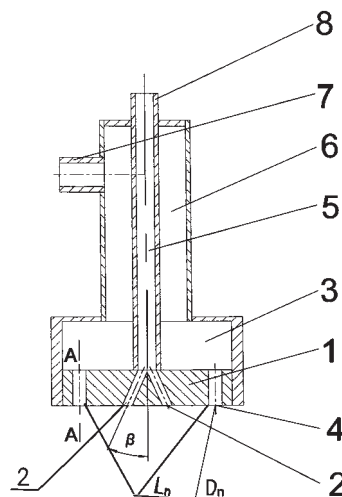
(72) GOLEC TOMASZ; ŚWIĄTKOWSKI BARTOSZ;
BEKTA EDWARD; CICHOWŁAS ŁUKASZ; BOCIAN PAWEŁ

(54) Palnik pyłowy kotła grzewczego małej mocy od 5kW do 300kW do niskoemisyjnego spalania sproszkowanej biomasy w domowych instalacjach grzewczych

(57) Palnik pyłowy kotła grzewczego małej mocy od 5 kW do 300 kW do niskoemisyjnego spalania sproszkowanej biomasy

w domowych instalacjach grzewczych, odznacza się tym, że wylot kanału (5) doprowadzającego powietrze pierwotne i sproszkowaną biomasę, osadzonego koncentrycznie wewnątrz kanału (6) doprowadzającego powietrze wtórne, połączonego ze skrzynią powietrza wtórnego (3) zamkniętą płytą czołową (1) palnika, jest zamocowany do płyty czołowej (1). Płyta czołowa (1) posiada rozmieszczone na obwodzie (O1) od 1 do 6-ciu otworów dysz wylotowych (2) powietrza pierwotnego i sproszkowanej biomasy, większym od obwodu wylotu kanału (5). Osie wypływu dysz wylotowych (2) tworzą z osią pionową palnika kąt (β) od 0° - 30° . Ponadto płyta czołowa (1) posiada rozmieszczone na obwodzie od 2 do 12 otworów dysz wylotowych (4) powietrza wtórnego. Osie wypływu dysz wylotowych (4) tworzą z płaszczyzną płyty czołowej (1) palnika kąt α od 10° do 70° .

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 399873 (22) 2012 07 09

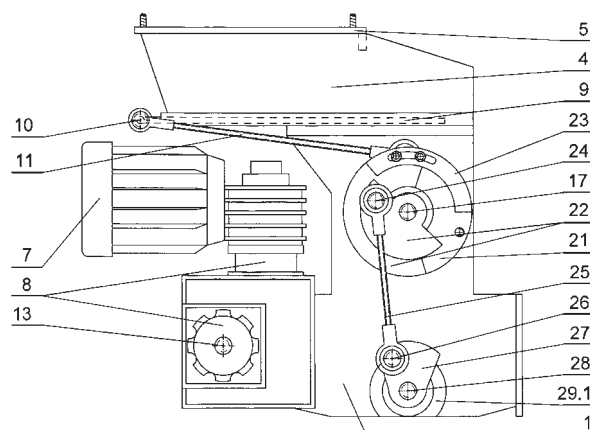
(51) F23K 3/00 (2006.01)

(71) FOKS SŁAWOMIR, Skierniewice

(72) FOKS SŁAWOMIR

(54) Podajnik paliwa stałego

(57) Podajnik paliwa stałego, którego ścianka boczna lewa (1), ścianka boczna prawa, ścianka przednia i ścianka tylna tworzą komorę zasobnikową (4), kanał wstępny, komorę wstępną, kanał pośredni, komorę pośrednią oraz kanał doprowadzający, przy czym w komorze wstępnej znajduje się kołyska, zamocowana na wałku obrotowym górnym (17), zaś w komorze pośredniej znajduje się popychacz kołyskowy, zamocowany na wałku obrotowym dolnym (28), a ponadto na wałku napędowym (13), ułożyskowanym w motoreduktorze (8), zamocowana jest tarcza obrotowa, do której zamocowane jest ciągnio, połączone z dźwignią tarczową, osadzoną na wałku obrotowym górnym (17), ułożyskowanym w ściankach bocznych lewej (1) i prawej, a ponadto na wałku obrotowym



górnym (17) zamocowane są tarcza sprzęgająca (21) oraz popychacz (22), przy czym na tarczy sprzęgającej (21) zamocowane jest ciągnio (11) połączone jest z ruchomą płytką denną (9), znajdującą się w dnie komory zasobnikowej (4).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **399936** (22) 2012 07 12

(51) **F23K 3/00** (2006.01)

C10J 3/20 (2006.01)

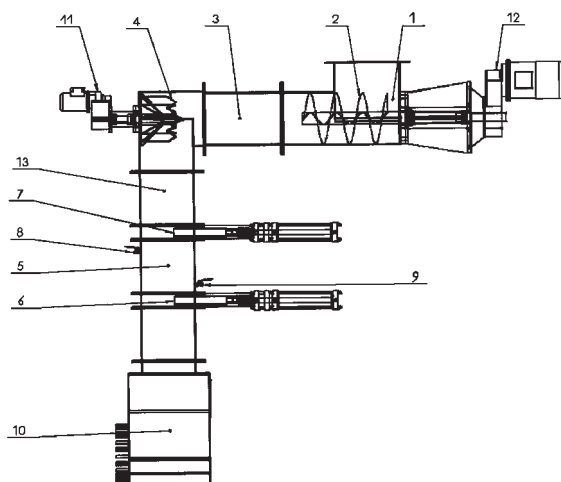
(71) PE BESKIDY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wadowice

(72) KALIŃSKI TADEUSZ

(54) **Sposób przygotowania i gazoszczelnego podawania wsadu do urządzeń termicznego przekształcania odpadów oraz instalacja do przygotowania i gazoszczelnego podawania wsadu do urządzeń termicznego przekształcania odpadów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania i gazoszczelnego podawania wsadu do urządzeń termicznego przekształcania odpadów, w którym rozdrobniony i posortowany wsad z odpadów, zawierających węglowodory, zasypuje się do komory zasypowej (1), przemieszcza się wsad za pomocą przenośnika do komory reaktora, z komory zasypowej (1) wsad przemieszcza się przenośnikiem ślimakowym (2) do komory kompaktowania (3), poddaje się wsad ścisnaniu w komorze kompaktowania (3) i usuwa powietrze z wsadu, przemieszcza się ściśnięty wsad z komory kompaktowania (3) w kierunku rozdrabniacza (4), rozdrabnia się i rozluźnia wsad bez dostępu powietrza, przemieszcza się wsad do kanału zasypowego, w którym umieszczona jest komora odgazowania (5) z zasuwą górną (6) i zasuwą dolną (7), otwiera się zasuwę górną (6) i zasypuje do komory odgazowania (5) porcję wsadu, zamyka się zasuwę górną (6) i otwiera zasuwę dolną (7), zsypane się wsad z komory odgazowania (5) do komory zasypowej reaktora (10), zamyka się zasuwę dolną (7) i przepłukuje komorę odgazowania (5) bez wsadu gazem obojętnym. Przedmiotem wynalazku jest również instalacja do przygotowania i gazoszczelnego podawania wsadu do urządzeń termicznego przekształcania odpadów, posiadająca komorę zasypową (1) oraz kanał i przenośnik do przemieszczania wsadu w kierunku komory zasypowej reaktora (10), gdzie w komorze zasypowej (1) umieszczony jest przenośnik ślimakowy (2), a komora zasypowa połączona jest kanałem z komorą kompaktowania (3), umożliwiającą ścisnienie wsadu, przy czym za komorą kompaktowania (3) umieszczony jest rozdrabniacz (4), połączony z kanałem transportowym (13) zaopatrzonym w komorę odgazowania (5), posiadającą zasuwę górną (6) i zasuwę dolną (7), a komora odgazowania (5) wyposażona jest w zawór dolotowy (8) i zawór wylotowy (9) gazu obojętnego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **399897** (22) 2012 07 11

(51) **F23M 9/00** (2006.01)

F23H 11/02 (2006.01)

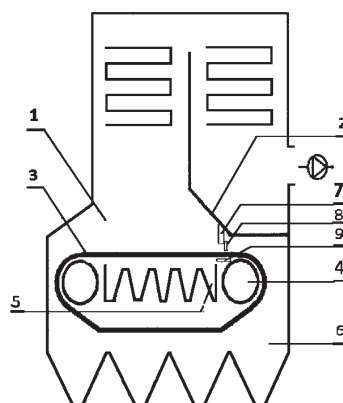
(71) GRYGO WITOLD WIKTOR, Elk

(72) GRYGO WITOLD WIKTOR

(54) **Kocioł rusztowy**

(57) Kocioł rusztowy zawierający komorę spalania z tylnym sklepieniem, ruchomy ruszt mechaniczny poruszający się po tylnym wale, skrzynię podrusztową ze strefami poddmuchu oraz przestrzeń podrusztową z zasobnikami popiołu i szlaki znamieny tym, że pod tylnym sklepieniem (2), nad końcową częścią ruchomego rusztu (3) zamontowana jest bariera (7) z ruchomymi uszczelniającymi (8) umieszczonymi na całej szerokości komory (1) spalania, natomiast pomiędzy całą długością wału (4) tylnego rusztu a ostatnią strefą poddmuchu w skrzyni (5) podrusztowej, zamocowane są na stałe uszczelniające (9). Kocioł w drugiej odmianie ma pod tylnym sklepieniem (2), nad końcową częścią ruchomego rusztu (3) zamontowana jest stała lub ruchoma bariera (7) z ruchomymi uszczelniającymi (8) umieszczonymi na całej szerokości komory (1) spalania. Kolejną odmianą kotła jest tak, że pod tylnym sklepieniem (2) nad końcową częścią ruchomego rusztu (3) zamontowane są ruchome uszczelniające (8) umieszczone na całej szerokości komory (1) spalania. W kolejnej odmianie kocioł ma pod tylnym sklepieniem (2) nad końcową częścią ruchomego rusztu (3) zamontowane są ruchome uszczelniające (8) umieszczone na całej szerokości komory (1) spalania, natomiast pomiędzy całą długością wału (4) tylnego rusztu, a ostatnią strefą poddmuchu w skrzyni (5) podrusztowej zamocowane są na stałe uszczelniające (9).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **399874** (22) 2012 07 09

(51) **F24C 5/00** (2006.01)

F23D 11/02 (2006.01)

(71) PLANIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzoza

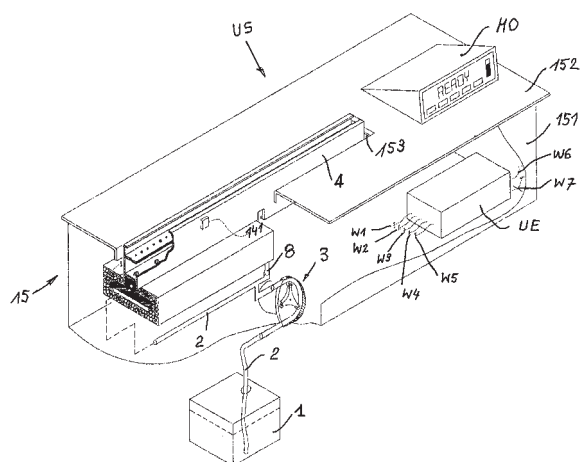
(72) WOYNA MIKOŁAJ

(54) **Urządzenie spalające paliwa ciekłe oraz sposób jego działania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie spalające (US) paliwa ciekłe oraz sposób jego działania, które charakteryzuje się tym, że w komorze odparowującej zainstalowana jest co najmniej jedna metalowa rurka (8), doprowadzająca ciekłe paliwo przewodem paliwowym (2) ze zbiornika paliwa (1), która uformowana ma liczne otwory i otoczona jest materiałem higroskopijnym, przy czym na przewodzie paliwowym (2) zainstalowana jest pompka paliwowa (3) samozasysająca oraz samohamowna, która połączona jest z układem elektronicznego sterowania (UE) urządzenia spalającego (US), przy czym układ ten połączony jest manipulatorem obsługi (MO), a pod komorą odparowującą zainstalowany jest element akumulacyjny ciepła połączony z elementem grzeijnym, natomiast w przestrzeni spalania zainstalowany jest element zapłonowy działający na zasadzie żarnika. Natomiast sposób działania charakteryzuje się tym, że paliwo doprowadza się do metalowej rurki (8)

w komorze odparowania listwy paleniskowej za pomocą zainstalowanej na przewodzie paliwowym (2) pompki paliwowej (3), samozasysającej i samohamownej, którą steruje się układem elektronicznym (UE) połączonym z manipulatorem obsługi (MO) urządzenia spalającego (US).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 399902 (22) 2012 07 11

(51) F24D 3/08 (2006.01)

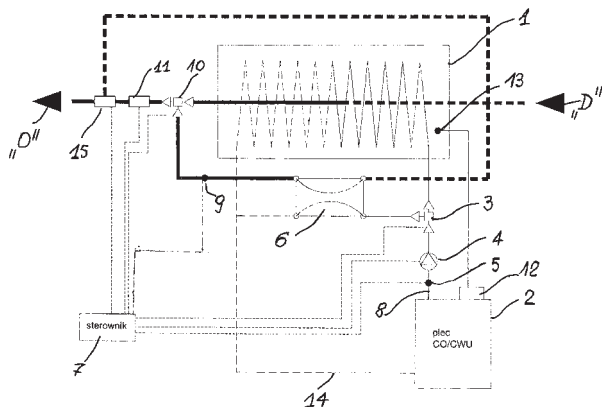
F24D 17/00 (2006.01)

(71) WOYNA MIKOŁAJ, Bydgoszcz

(72) WOYNA MIKOŁAJ

(54) Układ do uzyskiwania ciepłej wody użytkowej oraz sposób sterowania tego układu

(57) Układ do uzyskiwania ciepłej wody użytkowej (cwu), zawierający piec centralnego ogrzewania połączony z zasobnikiem pojemnościowym, charakteryzuje się tym, że do zasobnika pojemnościowego (1), połączony z piecem (2) poprzez zawór trójdrogowy (3), pompę obiegową (4) i czujnik temperatury (5), włączony jest równolegle do obiegu cwu, poprzez zawór trójdrogowy (3), wymiennik przepływowy (6), którego włączanie sterowane jest za pomocą sterownika elektrycznego (7), który w celu kompleksowego sterowania całym układem jest połączony z czujnikiem temperatury (5) na wyjściu wody (8) z pieca (2), z pompą obiegową (4), z zaworem trójdrogowym (3), z czujnikiem temperatury (9) na wyjściu cwu z wymiennika przepływowego (6), z zaworem trójdrogowym (10) na wyjściu cwu z wymiennika przepływowego (6) i zasobnika pojemnościowego (1) i z czujnikiem przepływu cwu (11) na końcowym wyjściu cwu, przy czym piec (2) wyposażony jest w sterownik (12), połączony z czujnikiem temperatury cwu (13) w zasobniku pojemnościowym (1). Sposób sterowania układu polega na tym, że obieg cwu przez wymiennik przepływowy (6) włącza się automatycznie poprzez zawór trójdrogowy (3), który uruchamia się samoczynnie i przełącza wodę na zasilanie wymiennika przepływowego (6) za pomocą sterownika elektrycznego (7) po otrzymaniu sygnału z czujnika temperatury wody (5) o odpowiedniej zaprogramowanej



temperaturze wody na wyjściu (8) z pieca (2), przy czym jednocześnie sterownik elektryczny (7) przesyła sygnał do zaworu trójdrogowego (10), na wyjściu cwu z zasobnika pojemnościowego (1) i wymiennika przepływowego (6), który automatycznie przełącza się, pobierając cwu z wymiennika przepływowego (11).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 399963 (22) 2012 07 13

(51) F24D 17/00 (2006.01)

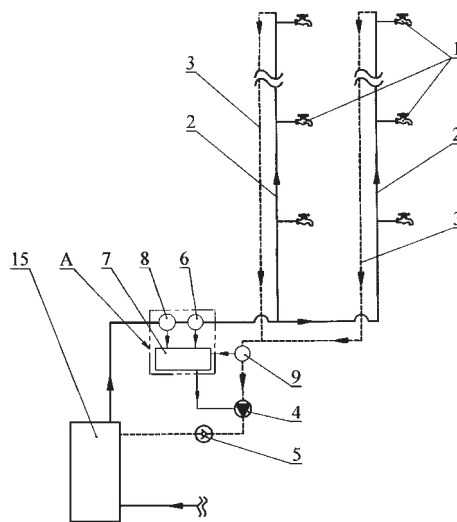
(71) FILA ANTONI POLSKA FABRYKA WODOMIERZY I CIEPŁOMIERZY FILA, Czernin

(72) FILA ANTONI

(54) Układ wzбудzeniowy cyrkulacji ciepłej wody użytkowej

(57) Układ cyrkulacji zawiera dwa piony zasilania (2) z przyłączonymi do tych pionów punktami czerpania (1) ciepłej wody użytkowej, wraz z pionem powrotu (3) ciepłej wody. Pion powrotu jest z pionem zasilania (2) poprzez pompę cyrkulacyjną (4), zawór zwrotny (5) oraz poprzez zasobnik ciepłej wody użytkowej (15). Układ sterowania (A) zawiera czujnik temperatury (6) połączony z zespołem sterowania (7) pompy cyrkulacyjnej (4). Układ sterowania (A) zawiera na wejściu do pionu zasilania (2) sensor (8) przepływu wody połączony z zespołem sterowania (7) pompy (4). Układ sterowania (A) wyposażony został na pionie powrotu (3) ciepłej wody w czujnik (9) temperatury.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 399966 (22) 2012 07 13

(51) F24F 3/12 (2006.01)

B60H 3/00 (2006.01)

(71) NOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

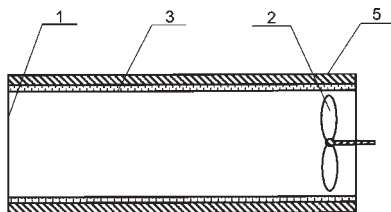
(72) KASICA IWONA

(54) Element systemu wentylacyjnego z materiałem dozującym substancję aromaterapeutyczną

(57) Przedmiotem wynalazku jest element systemu wentylacyjnego z materiałem dozującym substancję aromaterapeutyczną, w którym wewnętrzne powierzchnie elementów konstrukcyjnych króćca (5), pomiędzy wentylatorem (2), a otworem wylotowym (1), pokryte są powłoką (3) z materiałem dozującym substancję aromaterapeutyczną, ponadto wewnątrz króćca (5), pomiędzy wentylatorem (2), a otworem wylotowym (1), zamocowana jest dodatkowa

wkładka pokryta powłoką (3) z materiałem dozującym substancję aromaterapeutyczną.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 399934 (22) 2012 07 12

(51) F24F 11/02 (2006.01)

F24F 3/16 (2006.01)

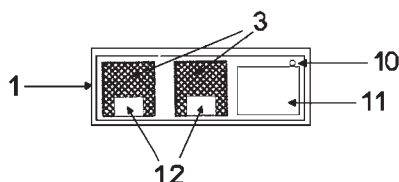
(71) ŚLIWIŃSKI BOGDAN, Izabelin

(72) ŚLIWIŃSKI BOGDAN

(54) Urządzenie do obróbki powietrza i/lub klimatyzowania pomieszczeń

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do obróbki powietrza i/lub klimatyzowania pomieszczeń, wyposażonego w instalację do obróbki powietrza, którą stanowi układ (3) oczyszczający i/lub klimatyzujący zasysane doń powietrze, przy czym ewentualnie co najmniej jedna powierzchnia obudowy tego urządzenia jest zespolona z panelem do prezentowania dowolnych informacji, które charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w czujnik lub zespół czujników (12) do pomiaru parametrów powietrza połączony z jednostką (11) do przesyłania sygnałów odpowiadających parametrom powietrza i/lub danych o tych parametrach do jednostki centralnej, korzystnie również w jednostkę do odbioru sygnałów z jednostki centralnej, połączoną z układem sterującym.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 399933 (22) 2012 07 12

(51) F24F 11/04 (2006.01)

F24F 13/06 (2006.01)

F24F 3/16 (2006.01)

(71) ŚLIWIŃSKI BOGDAN, Izabelin

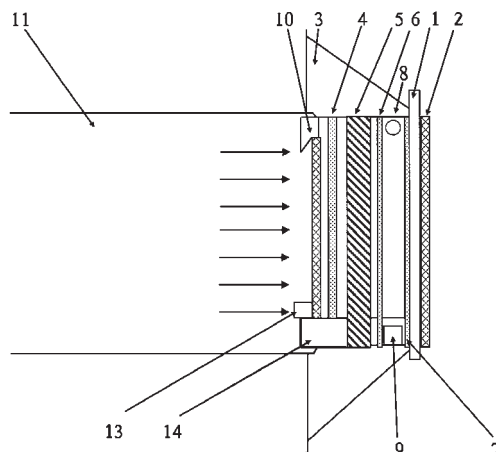
(72) ŚLIWIŃSKI BOGDAN

(54) Zespół obróbki powietrza oraz system zespołów obróbki powietrza

(57) Wynalazek dotyczy zespołu obróbki powietrza do stosowania na wejściach wewnątrz obiektów lub ujściach kanałów wentylacji, napowietrzania, klimatyzacji lub nawiewów centralnego ogrzewania mającego wlot i wylot powietrza i osłonę (1) z otworem przelotowym, urządzenie wymuszające przepływ powietrza i układ do obróbki powietrza, charakteryzującego się tym, że jest wyposażony w czujnik (13) ciśnienia wewnątrz kanału i/lub czujnik przepływu powietrza przez kanał, przy czym ten czujnik lub zespół czujników jest połączony z układem (14) sterującym pracą urządzenia wymuszającego przepływ powietrza. Stworzono zespół obróbki powietrza wymuszający przepływ powietrza przez układ obróbki powietrza w szczególności oczyszczający przepuszczane powietrze z toksyn i/lub zanieczyszczeń oraz chroniący system kanałów przed stratami energetycznymi na pokonanie oporu zainstalowanych na wylotach filtrów i/lub powstaniem nadmiernego ciśnienia spowodowanego instalacją filtrów i mogącego doprowa-

dzić do uszkodzenia kanałów poprzez utrzymywanie określonego poziomu ciśnienia wewnątrz kanału.

(17 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 12 20

A1 (21) 400005 (22) 2012 07 16

(51) F24H 1/20 (2006.01)

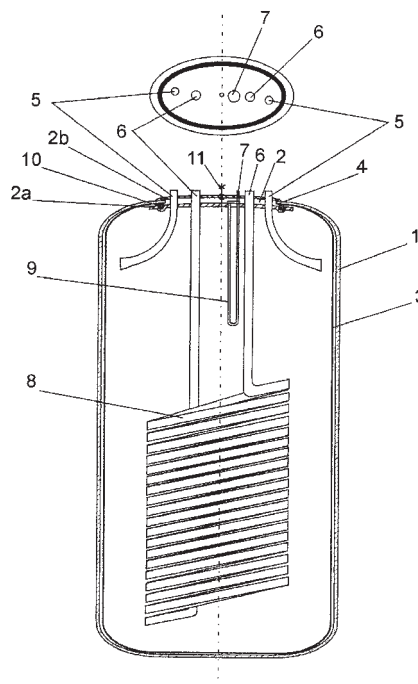
(71) MAKOWSKI JANUSZ F.H.U.P. BRASTAL, Józefin

(72) MAKOWSKI JANUSZ

(54) Zasobnik płynu, zwłaszcza ciepłej wody użytkowej

(57) Zasobnik płynu, zwłaszcza ciepłej wody użytkowej zawiera cylindryczny stalowy zbiornik (1) z jednej strony zamknięty, a z drugiej wyposażony w pokrywę (2). Wewnątrz zbiornika znajduje się elastyczna powłoka o kształcie zbliżonym do kształtu zbiornika i o pojemności większej lub równej pojemności zbiornika. Powłoka jest luźno umieszczona wewnątrz zbiornika, zaś jej kraniec jest przytwierdzony do krawędzi otworu zbiornika przystosowanej do zamknięcia pokrywę, poprzez którą doprowadzony jest dopływ i odpływ wody oraz zasilenie w czynniki grzewcze. Pokrywa stanowi również zamocowanie nagrzewnicy oraz zapasowej grzałki elektrycznej. Wewnętrzna powłoka może być wykonana z folii z tworzywa sztucznego (np. polietylenu lub polipropylenu) lub z gumy.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **403059** (22) 2012 02 16(51) **F24H 9/00** (2006.01)**F22B 37/20** (2006.01)

(31) 201110077449.4 (32) 2011 03 30 (33) CN

(86) 2012 02 16 PCT/CN2012/071220

(87) 2012 10 04 WO12/129993

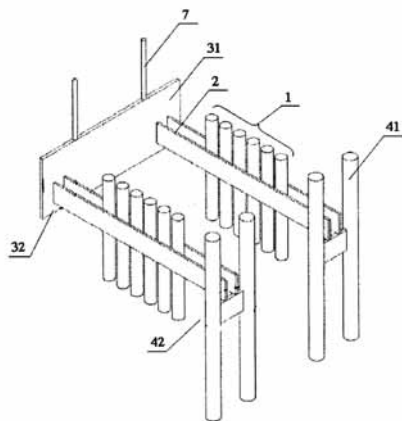
(71) Shanghai Boiler Works Co. Ltd., Shanghai, CN

(72) ZHAO SHENHUI, CN; ZHAO PENGSHAN, CN; ZHOU SHUGUANG, CN; YE WEIMIN, CN

(54) Urządzenie wieszakowe do zespołu rur kotłowych

(57) W niniejszym wynalazku ujawniono urządzenie wieszakowe do zespołu rur kotłowych zawierające zespół rur (1), parę stalowych płyt mocujących (2) i urządzenie wieszakowe do płyty końcowej (31), przy czym zespół rur połączony jest ze stalowymi płytami mocującymi z wykorzystaniem zintegrowanych elementów, urządzenie wieszakowe do płyty końcowej zawiera płytę końcową i podporę płyty końcowej (32) znajdującą się na płycie końcowej, zaś urządzenie wieszakowe do rur podtrzymujących zawiera rury podtrzymujące (41) i podporę rur podtrzymujących (42) umieszczoną między rurami podtrzymującymi. Jedne z końców stalowych płyt mocujących umieszczone są na urządzeniu wieszakowym do płyty końcowej, zaś drugie końce umieszczone są na urządzeniu wieszakowym do rur podtrzymujących. Podpora końcowa zawiera płytę mocującą i płytę podtrzymującą, przy czym płyta mocująca umieszczona jest na płycie końcowej, stalowe płyty mocujące połączone są z płytą podtrzymującą, zaś płyta podtrzymująca umieszczona jest na płycie mocującej. Urządzenie umożliwia proste zawieszenie zespołu rur, zapewniając dobre warunki do rozszerzania się zespołu rur na skutek działania naprężeń, uniknięcie kolidowania urządzenia z innym elementami, wyeliminowanie wieszaka sprężynowego oraz zaoszczędzenie kosztów wytwarzania.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **399979** (22) 2012 07 16(51) **F26B 11/02** (2006.01)**F26B 11/04** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

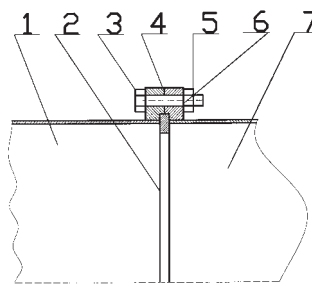
(72) OBRANIAK ANDRZEJ; GLUBA TADEUSZ; OLEJNIK TOMASZ

(54) Bęben obrotowy o pracy ciągłej, zwłaszcza granulatorów lub suszarek

(57) Bęben obrotowy o pracy ciągłej, zwłaszcza granulatorów lub suszarek, jest wyposażony w usytuowany poziomo, cylindryczny korpus, który składa się z co najmniej dwóch modułów (1, 7), usytuowanych jeden w przedłużeniu drugiego, o końcach wyposażonych w kołnierze (6). Między kołnierzami każdej pary sąsiadujących ze sobą kołnierzy (6) modułów, połączonych ze sobą rozłącznie, są zamocowane krawędzie, usytuowanej prostopadle do osi symetrii korpusu bębna, krzyzy (2) w kształcie pierścienia kołowego

o średnicy wewnętrznej mniejszej od średnicy wewnętrznej korpusu i o średnicy zewnętrznej większej od średnicy zewnętrznej korpusu bębna.

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ G****FIZYKA**A1 (21) **400030** (22) 2012 07 18(51) **G01H 9/00** (2006.01)**G01V 1/52** (2006.01)**G08C 19/36** (2006.01)

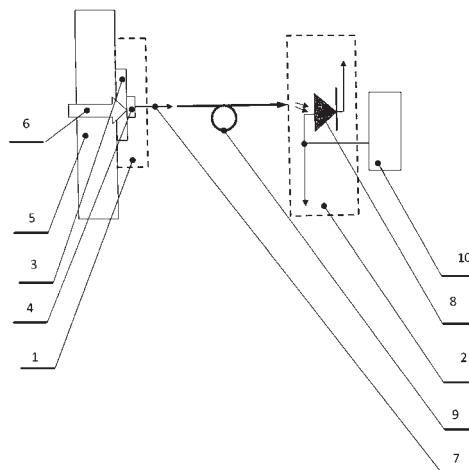
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) DULNY KAROL; GRONOWSKA IRENA; TONDER IRENEUSZ

(54) Urządzenie do wykrywania i rejestracji wybuchów

(57) Urządzenie ma odbiornik impulsów akustycznych (1) złączony akustycznie z badanym ośrodkiem (5), w którym rozchodzi się fala akustyczna (6), generowana pod wpływem wybuchu. Odbiornik ten zawiera co najmniej jedną płytkę piezoelektryczną (3) połączoną elektrycznie z co najmniej jedną diodą elektroluminescencyjną (4), która połączona jest optycznie z odbiornikiem impulsów optycznych (2). Dioda elektroluminescencyjna (4) połączona jest do odbiornika impulsów optycznych (2) za pośrednictwem światłowodu (9). Odbiornik impulsów optycznych (2) zawiera fotodiodę (8) połączoną z układem akwizycji danych (10).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **400004** (22) 2012 07 16

(51) **G01L 5/04** (2006.01)

G01L 1/24 (2006.01)

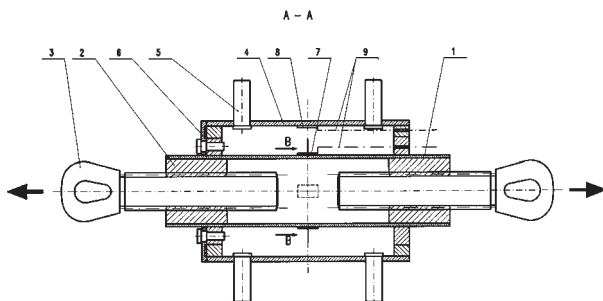
(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH PAN, Gdańsk;
MURAWSKI LECH, Gdańsk; OSTACHOWICZ WIESŁAW,
Gdańsk; PAŁŻEWICZ ANDRZEJ, Gdańsk

(72) MURAWSKI LECH; OSTACHOWICZ WIESŁAW;
PAŁŻEWICZ ANDRZEJ

(54) **Dynamometr do pomiaru napięcia lin**

(57) Dynamometr do pomiaru sił napięcia lin ma osadzoną suwlinię wewnątrz tulei osłonowej (4) rurę pomiarową (1) połączoną z obu stron z końcówkami oczkowymi (3) i zaopatrzoną na swym zewnętrznym obwodzie w czujniki pomiarowe znajdujące się w szczelnej komorze utworzonej pomiędzy tuleją osłonową (4) i rurą pomiarową (1) charakteryzuje się tym, że rura pomiarowa (1) ma przekrój kwadratowy i zaopatrzona jest na swych końcach w łączniki kostkowe (2) o przeciwnych wewnętrznych gwintach, do których wkręcone są końcówki oczkowe (3) tworzące z rurą pomiarową (1) układ śruby rzymskiej, a czujnikami pomiarowymi są pomiarowe czujniki światłowodowe (7).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **403057** (22) 2012 02 16

(51) **G01M 3/00** (2006.01)

G01N 3/12 (2006.01)

(31) 201110170270.3 (32) 2011 06 23 (33) CN

(86) 2012 02 16 PCT/CN2012/071228

(87) 2012 12 27 WO12/174868

(71) Shanghai Boiler Works Co. Ltd., Shanghai, CN

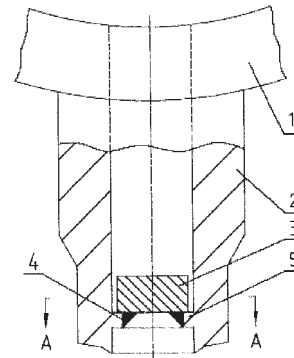
(72) WANG RUIJUAN, CN; ZHOU SHUGUANG, CN; YE WEIMIN, CN; ZHAO PENGSHAN, CN

(54) **Urządzenie do przeprowadzania hydraulicznych prób połączeń rurowych o dużej średnicy i dużej grubości ścian oraz sposób ich testowania**

(57) W wynalazku ujawniono urządzenie do przeprowadzania hydraulicznych prób połączeń rurowych o dużej średnicy i dużej grubości ścian oraz sposób ich testowania. Po wykuciu połączenia rurowego o dużej średnicy i dużej grubości ścian w miejscu średnicy wewnętrznej połączenia rurowego (2) wykuvane jest wybrzuszenie połączenia rurowego (5), płyta uszczelniająca (3) jest spawana do wybrzuszenia, zaś szczelina znajdująca się między wybrzuszeniem a płytą uszczelniającą jest spawana w sposób zapewniający uzyskanie szczelności. Ponieważ wybrzuszenie i połączenie rurowe stanowią jedną całość, wybrzuszenie może przenosić duże siły, co zapobiega spadnięciu płyty uszczelniającej na skutek działania dużego ciśnienia. Spoina pełni wtedy jedynie funkcję uszczelnienia, przy czym wysokość spoiny jest dużo mniejsza niż w przypadku konwencjonalnego urządzenia do przeprowadzania prób hydraulicznych, co zapewnia znaczne zmniejszenie kosztów spawania. Następnie przeprowadzana jest próba hydrauliczna. Po zakończeniu próby hydraulicznej wybrzuszenie jest odcinane, zaś wewnętrzna ściana połączenia rurowego jest przy wybrzuszeniu poddawana obróbce mającej na celu uzyskanie wymiarów konstrukcyjnych, co zapewnia bezpieczne przeprowadzenie do końca próby hydraulicznej, zaoszczędzenie materiałów, zmniejszenie kosztów

kucia połączenia rurowego i kosztów spawania płyty uszczelniającej, skrócenie czasu przygotowywania próby hydraulicznej oraz zmniejszenie kosztów wytwarzania.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **399858** (22) 2012 07 09

(51) **G01N 1/02** (2006.01)

B65G 69/00 (2006.01)

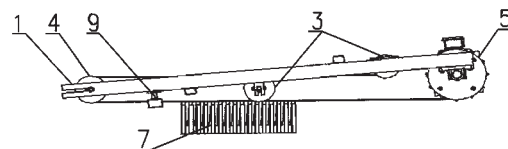
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice;
POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) TOMAS ARKADIUSZ; MATUSIAK PIOTR;
WIECZOREK ANDRZEJ; HEYDUK ADAM;
PIELOT JOACHIM; JOOSTBERENS JAROSŁAW

(54) **Urządzenie do pobierania próbek materiałów sypkich**

(57) Urządzenie do pobierania próbek materiałów sypkich bezpośrednio z taśmociągu będącego w ruchu ma ramę nośną (1), do której zamocowany jest napęd (2) oraz rolki podtrzymujące (3), rolka zwrotna (4) i napędowa (5). Na rolkach założona jest taśma (6), do której umocowane jest segmentowe naczynie pobierające (7), z elementem kierującym pobraną strugę do tylnej części naczynia pobierającego. Naczynie pobierające (7) posiada segmenty, korzystnie nacięcia na ścianach bocznych, umożliwiające przeginanie taśmy na rolkach.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **399982** (22) 2012 07 16

(51) **G01N 17/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) SZABRACKI PAWEŁ; LIPiŃSKI TOMASZ

(54) **Sposób wykrywania uczulenia stali odpornych na korozję**

(57) Sposób wykrywania uczulenia stali odpornych na korozję charakteryzuje się tym, że jest wyznaczana w ramach badań laboratoryjnych zmiana chropowatości powierzchni wyrażona parametrem R_a w czasie oddziaływania warunków roboczych na materiał nie uczulony zgodnie z metodyką opisaną w normie PN-EN ISO 3651-1, a na podstawie uzyskanych wyników wyznaczane są współczynniki prostej opisującej przyrost chropowatości powierzchni w czasie oddziaływania roztworu korozyjnego charakterystyczne dla materiału i warunków eksploatacji takich jak roztwór korozyjny i temperatura, przy czym współczynnik kierunkowy prostej mówi o szybkości przyrostu chropowatości $\Delta R_a / \Delta t$ wyrażonym w $[\mu\text{m}/\text{godzinę}]$.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400029 (22) 2012 07 18

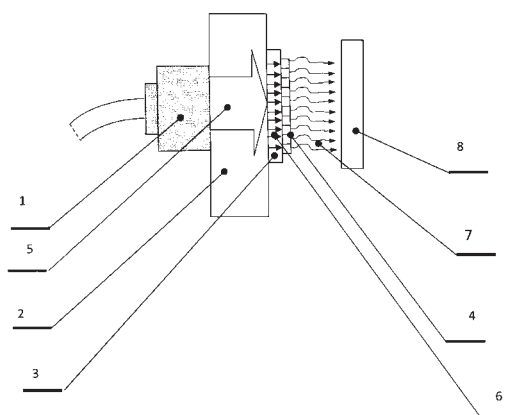
(51) G01N 29/06 (2006.01)
G10K 11/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) DULNY KAROL; GRONOWSKA IRENA;
LATUSZEK ANTONI; TONDER IRENEUSZ(54) **Piezoelektryczno-optyczne urządzenie do tworzenia obrazów impedancji akustycznej i tłumienia akustycznego**

(57) W piezoelektryczno-optycznym urządzeniu badany obiekt (2) jest złączony akustycznie z piezoelektrycznym przetwornikiem nadawczym (1) i płytką piezoelektryczną (6), z którą złączony jest akustycznie układ diod elektroluminescencyjnych (4), a naprzeciw usytuowany jest detektor obrazu optycznego (8). Układ diod elektroluminescencyjnych (4) stanowi matrycę diod elektroluminescencyjnych.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 04 15

A1 (21) 400035 (22) 2012 07 19

(51) G01N 31/00 (2006.01)
G01N 33/00 (2006.01)

(71) CHROMIAK EDWARD, Kedzierzyn-Koźle

(72) CHROMIAK EDWARD; CHROMIAK PIOTR; CHROMIAK PAWEŁ; CHROMIAK BŁAŻEJ; CIUMCIA RAFAŁ

(54) **Sposób rozpoznawania i dobierania nieelektrolitów do stosowania w pomiarach biologicznej aktywności jonów kwasowo-zasadowych**

(57) Sposób rozpoznawania i dobierania nieelektrolitów w pomiarze aktywności biologicznej jonów kwasowo-zasadowych w płynach fizjologicznych, moczu, osoczu charakteryzuje się tym, że wprowadzamy do dobranej objętości roztworu badanego odważkę nieelektrolitu, zazwyczaj jednostopniową, i dokonujemy pomiaru aktywnego przewodnictwa, określającego nadzwyczajne przemieszczanie jonów metodą konduktometryczną i na podstawie wyników oceniamy zdolność nieelektrolitu do obniżania nadzwyczajnego przemieszczania jonu hydroniowego, a także jonu wodorotlenowego natomiast wielkości obniżania przemieszczania w tych warunkach od 0.20 do 0.30 w skali 0 do 1 zalicza się do aktywnego nieelektrolitu i przyjmuje się do sterowania biologiczną aktywnością, a wyniki, nie mieszczące się w tym przedziale, odrzuca się jako nieaktywne.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 399908 (22) 2012 07 11

(51) G01N 33/00 (2006.01)
C12Q 1/00 (2006.01)

(71) CURIOSITY DIAGNOSTICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) DĘBSKI PAWEŁ; GARSTECKI PIOTR

(54) **Sposób przeprowadzenia cyfrowych oznaczeń analitycznych i diagnostycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania nieznanego stężenia C_s cząsteczek w próbce o znanej objętości V_s , obejmujący następujące kroki: a) utworzenie ze wspomnianej próbki N zbiorów rozdzielnych pod-objętości, zwanych bibliotekami, przy czym w każdy zbiór ma liczebność $N'_i > 0$ i w ramach każdego zbioru wartość wyrażenia $d_i v_i$ jest ustalona, poprzez mieszanie przynajmniej części próbki z pewną objętością roztworu odczynników wymaganych do przeprowadzenia reakcji wzmocnienia obecności przynajmniej jednej poszukiwanej cząsteczki do mierzanego sygnału, gdzie: v_i oznacza objętość danej pod-objętości, $d_i > 0$ oznacza współczynnik rozcieńczenia, to jest stosunek stężenia C_i cząsteczek w danej pod-objętości do nieznanego stężenia C_s cząsteczek w próbce, $d_i = C_i/C_s$, zaś i jest numerem biblioteki, przebiegającym liczby całkowite od 0 do $N-1$; b) przeprowadzenie w każdej tak uzyskanej pod-objętości każdej biblioteki procesu wzmocnienia obecności co najmniej jednej wspomnianej cząsteczki do mierzanego sygnału; c) pomiar wspomnianego sygnału w każdej pod-objętości i odwzorowanie zmierzonych sygnałów w postaci liczby, wektora, macierzy lub tensora dowolnego rzędu, określającego mikrostan μ , w którym indeksy jednoznacznie identyfikują poszczególne pod-objętości o zadanym współczynniku rozcieńczenia d_i i o zadanej objętości v_i , a wartości składowych o zadanym zestawie indeksów odwzorowują wartość sygnału z tej pod-objętości; charakteryzujący się tym, że nieznanne stężenie C_s cząsteczek w próbce oblicza się jako estymatę będącą funkcją wspomnianej liczby, wektora, macierzy lub tensora dowolnego rzędu, otrzymanej w kroku c) i określającej mikrostan μ : $E(C_s) = f(\mu)$, przy czym co najmniej dwie spośród bibliotek utworzonych w kroku a) różnią się od siebie wartością współczynnika modulacji z_i , równemu ilorazowi $z_i = (v_i d_i)/(v_0 d_0)$.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) 399957 (22) 2012 07 13

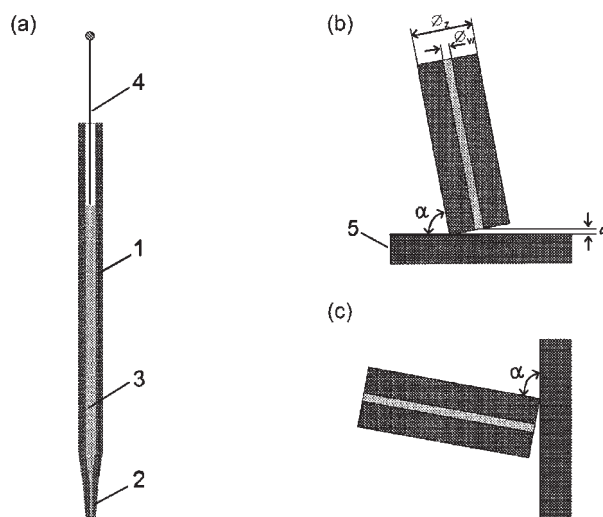
(51) G01N 33/00 (2006.01)
G01N 27/30 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) FLIS-KABULSKA IWONA; ZAKROCZYMSKI TADEUSZ;
FLIS JANUSZ(54) **Elektroda antymonowa do pomiaru pH**

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektroda antymonowa do pomiaru pH, obejmująca kapilarę wypełnioną antymonem, charakteryzująca się tym, że stanowi ją grubościenna rurka (1), zakończona z jednej strony kapilarą (2) wypełnioną antymonem (3) z wtopionym drutem (4), wyprowadzonym z grubościennej rurki (1) i umożliwiającym kontakt elektryczny.

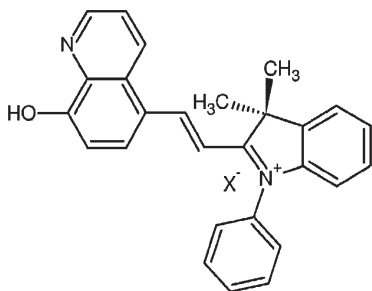
(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **399994** (22) 2012 07 16(51) **G01N 33/00** (2006.01)**G01N 31/22** (2006.01)**G01N 21/00** (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) GAŚSIOROWSKA MONIKA; SOROKA JACEK ADAM;
PAWŁOWSKA EWA(54) **Sposób określania stężenia jonów metali oraz metalowskażnik do określania stężenia jonów metali**

(57) Sposób określania stężenia jonów metali polega na tym, że sporządza się co najmniej dwa roztwory wzorcowe o zadanej, różnej zawartości jonu metalu, dodaje się określoną i taką samą dla każdego roztworu wzorcowego ilość metalowskażnika, mierzy widmo absorbcyjne UV-VIS każdego z roztworów wzorcowych i wyznacza krzywą kalibracyjną zależności absorpcji od zawartości jonu metalu. Następnie do roztworu badanego dodaje się taki sam wskaźnik i w tej samej ilości jak w roztworze wzorcowym, mierzy widmo absorpcyjne UV-VIS, z którego odczytuje wartości absorpcji, przy tej samej co w roztworze wzorcowym długości fali i z krzywej kalibracyjnej odczytuje zawartość jonu metalu w badanym roztworze, charakteryzuje się tym, że jako wskaźnik stosuje się sól 1-fenyl-2-[2-(8-hydroksychinolono-5)etenyl]-3,3-dimetylo-3H-indoliową o wzorze 1, gdzie X⁻ oznacza anion kwasu solotwórczego.

(4 zastrzeżenia)



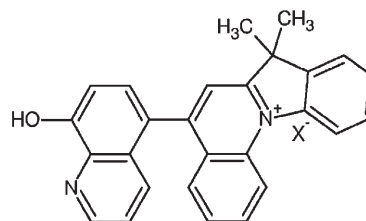
Wzór 1

A1 (21) **399995** (22) 2012 07 16(51) **G01N 33/00** (2006.01)**G01N 31/22** (2006.01)**G01N 21/00** (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) GAŚSIOROWSKA MONIKA; SOROKA JACEK ADAM;
PAWŁOWSKA EWA(54) **Sposób określania stężenia jonów metali oraz metalowskażnik do określania stężenia jonów metali**

(57) Sposób określania stężenia jonów metali polega na tym, że sporządza się co najmniej dwa roztwory wzorcowe o zadanej, różnej zawartości jonu metalu, dodaje się określoną i taką samą dla każdego roztworu wzorcowego ilość metalowskażnika, mierzy widmo absorbcyjne UV-VIS każdego z roztworów wzorcowych i wyznacza krzywą kalibracyjną zależności absorpcji od zawartości jonu metalu. Następnie do roztworu badanego dodaje się taki sam wskaźnik i w tej samej ilości jak w roztworze wzorcowym, mierzy widmo absorpcyjne UV-VIS, z którego odczytuje wartości absorpcji, przy tej samej co w roztworze wzorcowym długości fali i z krzywej kalibracyjnej odczytuje zawartość jonu metalu w badanym roztworze, charakteryzuje się tym, że jako wskaźnik stosuje

się sól 5-(8-hydroksychinolono)-7,7-dimetylo-7H-indolo[1,2-a]cholino-
liniową o wzorze 1, gdzie X⁻ oznacza anion kwasu solotwórczego.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1

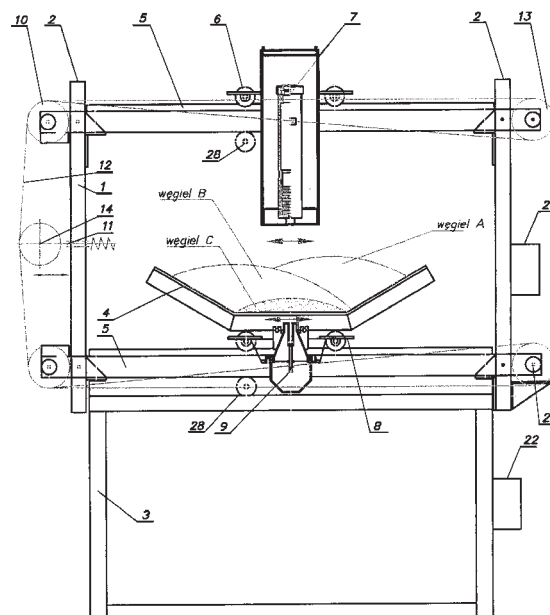
A1 (21) **399871** (22) 2012 07 09(51) **G01N 33/24** (2006.01)**G01N 23/12** (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIK INNOWACYJNYCH EMAG, Katowice

(72) SOBIERAJSKI WALDEMAR; GOLA MARIAN;
RYSIECKI STANISŁAW(54) **Urządzenie do pomiaru zawartości popiołu w węglu transportowanym przenośnikiem taśmowym**

(57) Urządzenie ma dwa wózki (6, 8), jeden z detektorem (7), a drugi z pojemnikiem (9) źródeł izotopowych, znajdujące się naprzeciw siebie, po przeciwnych stronach taśmy przenośnikowej, przesuwające się w poprzek tej taśmy oraz ma zamknięty układ linkowy wymuszania ruchu tych wózków (6, 8). Układ linkowy stanowią podwójne koła (10) linowe zamocowane na jednych końcach, górnej i dolnej, szyny (5), zespół naprężacza (11) lin (12) oraz pojedyncze koła (13) linowe zamocowane na drugich końcach górnej i dolnej szyny (5). Jedno z pojedynczych kół (13) jest napędzane silnikiem (20) połączonym ze sterownikiem (21). Urządzenie ma źródło (22) awaryjnego zasilania.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **400011** (22) 2012 07 17(51) **G01N 33/44** (2006.01)**G01N 3/00** (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) BALEJKO JERZY; ZAPLETAL PIOTR; BALEJKO EDYTA;
CZERNIEJEWSKA-SURMA BARBARA

(54) **Sposób pomiaru właściwości reologicznych skór garbowanych**

(57) Sposób pomiaru właściwości reologicznych skór garbowanych charakteryzuje się tym, że próbkę skóry poddaje się dynamicznym, cyklicznym badaniom na rozciąganie lub ściskanie lub przepuklenie, następnie uzyskane wyniki poddaje się analizie i wyznacza parametry reologiczne skóry.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 399993 (22) 2012 07 16

(51) **G01N 33/543** (2006.01)

G01N 33/569 (2006.01)

A61K 39/145 (2006.01)

C07K 14/005 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk; INSTYTUT ROZRODU ZWIERZĄT I BADAŃ ŻYWNOŚCI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Olsztyn; PRO SCIENCE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
(72) NIDZWORSKI DAWID; RADECKI JERZY; RADECKA HANNA; JAROCKA URSZULA; SZEWCZYK BOGUSŁAW

(54) **Sposób przygotowania immunocujnika oraz jego zastosowanie do wykrywania wirusa grypy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania immunocujnika do wykrywania wirusa grypy, gdzie czyste złote elektrody płucze się etanolem i umieszcza się w 10 mM etanolewym roztworze 1,6-heksanoditiolu (HDT) na 20 h w temperaturze pokojowej. Następnie elektrody płucze się kolejno etanolem i wodą dejonizowaną oraz odwraca się dołem do góry i nakrapla 10 µl roztworu złota koloidalnego (GCP) na 18 h w +4°C, w kolejnym etapie elektrody płucze się 0.1 M buforem PBS (145 mM NaCl, 2.7 mM KCl, 8.4 mM NaH₂PO₄, 1.6 mM Na₂HPO₄) i nakrapla się 10 µl roztworu przeciwciał anti-M o stężeniu 28 µg/ml w 0.1 M buforze PBS na 20 h w +4°C. W ostatnim etapie na powierzchnie elektrod nakrapla się 10 µl roztworu 0.5% (w/v) BSA w 0.1 M PBS na 2 h w +4°C, tak przygotowane elektrody płucze się buforem PBS i przechowuje w temperaturze +4°C do momentu użycia (nie dłużej niż jeden dzień). Ponadto ujawniono zastosowanie immunocujnika do wykrywania w roztworze białka M oraz wirusa grypy.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 399891 (22) 2012 07 11

(51) **G01R 27/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) SKUBIS TADEUSZ; PIASKOWY ANNA

(54) **Sposób pomiaru rezystancji i indukcyjności rozproszenia uzwojeń autotransformatora o znamionowej przekładni napięciowej równej 1:1**

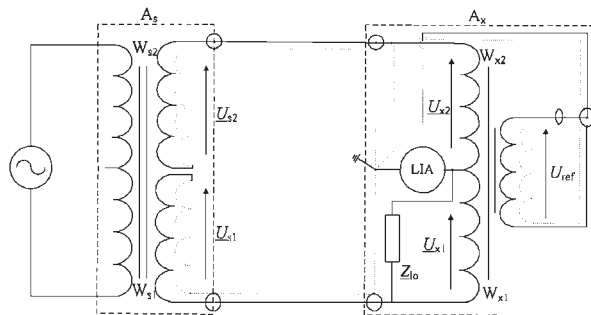
(57) Sposób pomiaru rezystancji i indukcyjności rozproszenia uzwojeń autotransformatora o znamionowej przekładni napięciowej 1:1, przy określonej częstotliwości napięcia zasilającego, który polega na pomiarach małych napięć różnicowych wynikających z błędów przekładni, polega na tym, że wartości rezystancji rozproszenia R_1 , R_2 i indukcyjności rozproszenia L_{e1} , L_{e2} uzwojeń otrzymuje się z wyników pomiarów autotransformatora obciążonego prądem I_{l0} , wykonanych w trzech różnych etapach pomiarowych, w których w jednym etapie mierzy się fazoczułe napięcie różnicowe ΔU_1 pomiędzy punktem wspólnym uzwojeń autotransformatora wzorcowego (A_2) i autotransformatora badanego (A_x) o jednakowych przekładniach znamionowych, w drugim etapie dodaje się szeregowo rezystor R o małej wartości rezystancji do jednego z uzwojeń autotransformatora (A_x) i mierzy się fazoczułe różnicę napięć ΔU_2 , jak w etapie 1, a w trzecim etapie przenosi się rezystor R do drugiego uzwojenia autotransformatora (A_x) i mierzy się fazoczułe różnicę napięć ΔU_3 , jak w etapie 1, a następnie dla uzwojeń autotransfor-

matora (A_x), w których w etapach 2 i 3, włączona była rezystancja R, oblicza się impedancje rozproszenia Z_{x1} , Z_{x2} ze wzorów: (I) i (II).

(1 zastrzeżenie)

$$(I) \quad Z_{x1} = \frac{\Delta U_1}{I_{l0}} \left(1 + \sqrt{\frac{\Delta U_3 - \Delta U_1}{\Delta U_2 - \Delta U_1}} \right)$$

$$(II) \quad Z_{x2} = \frac{\Delta U_1}{I_{l0}} \left(1 + \sqrt{\frac{\Delta U_2 - \Delta U_1}{\Delta U_3 - \Delta U_1}} \right)$$



A1 (21) 400007 (22) 2012 07 17

(51) **G01R 31/34** (2006.01)

G01M 13/04 (2006.01)

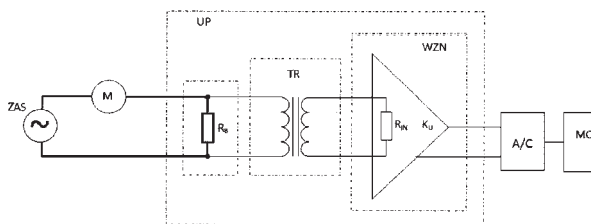
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) SWĘDROWSKI LEON; BLOCH TOMASZ

(54) **Sposób i układ do badań diagnostycznych silnika indukcyjnego, zwłaszcza jego łożysk**

(57) Sposób badania diagnostycznego silnika indukcyjnego, zwłaszcza jego łożysk polegający na pomiarze prądu zasilającego który uzyskuje się ze źródła zasilania (ZAS) zainstalowanego w układzie pomiaru prądu (UP), charakteryzuje się tym, że prąd zasilający silnik indukcyjny (M) przekształca się na napięcie przy pomocy rezystora pomiarowego (RB) o wartości rezystancji wynoszącej od 1 µΩ do 10 Ω. Napięcie na rezystorze pomiarowym (RB) izoluje się galwanicznie poprzez transformator (TR) o przekładni napięciowej wynoszącej od 0,001 do 10000, po czym napięcie na wyjściu transformatora (TR) wzmacnia się przy pomocy wzmacniacza napięciowego (WZN) o rezystancji wejściowej (R_{iW}) wynoszącej od 0,1 Ω do 500 GΩ i wzmocnieniu napięciowym (K_U) wynoszącym od -100 dBu do +100 dBu. Wzmocnione napięcie przekształca się na postać cyfrową przez przetwornik analogowo cyfrowy (AC) i analizuje w maszynie cyfrowej (MC). Układ do badań diagnostycznych silnika indukcyjnego, zwłaszcza jego łożysk charakteryzuje się tym, że układ do pomiaru prądu (UP) składa się z rezystora pomiarowego (RB) połączonego z transformatorem (TR), który z kolei połączony jest ze wzmacniaczem napięciowym (WZN) zawierającym rezystancję wejściową (R_{iW}) i wzmocnienie napięciowe (K_U).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 399859 (22) 2012 07 09

(51) **G01R 31/36** (2006.01)

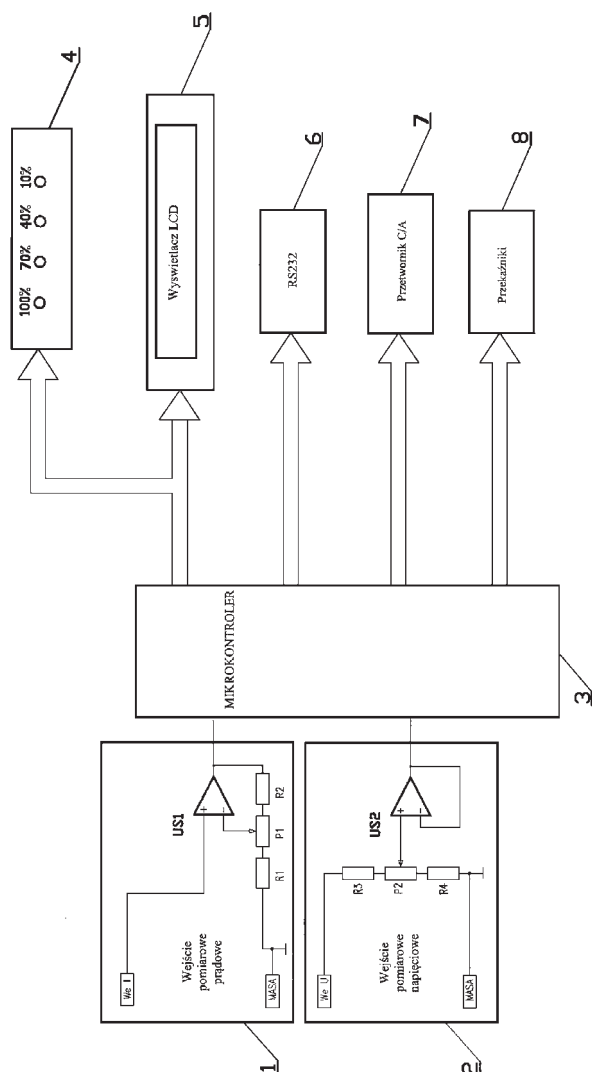
H01M 10/48 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

(72) KONSEK RAFAŁ; KURPIEL WOJCIECH;
BUDZYŃSKI ZDZISŁAW; PIECZORA EDWARD(54) **Urządzenie do monitoringu stanu naładowania baterii akumulatorów nowej generacji**

(57) Urządzenie składa się z mikrokontrolera (3), który połączony jest z wejściem pomiarowym prądowym (1) i wejściem pomiarowym napięciowym (2). Wyjścia z mikrokontrolera (1) połączone są z: wyświetlaczem LCD (5) i/lub diodami sygnalizacyjnymi (4), układem do transmisji szeregowej RS-232 (6), przetwornikiem cyfrowo-analogowym C/A (7) oraz dwoma przełącznikami (8). Monitorowana bateria akumulatorów podłączana jest do wejścia pomiarowego prądowego (1) oraz wejścia pomiarowego napięciowego (2). Zadaniem urządzenia jest ciągły pomiar prądów pobieranych z baterii akumulatorów oraz napięcia na zaciskach baterii akumulatorów. Stan naładowania wyświetlany jest na wyświetlaczu LCD (5) i/lub na diodach sygnalizacyjnych (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 399892 (22) 2012 07 11

(51) *G01R 35/00* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) SKUBIS TADEUSZ; PIASKOWY ANNA

(54) **Sposób wzorcowania precyzyjnego autotransformatorowego indukcyjnego dzielnika napięcia o przekładni znamionowej 1:1**

(57) Sposób wzorcowania precyzyjnego autotransformatorowego indukcyjnego dzielnika napięcia o przekładni znamionowej 1:1,

przy określonej częstotliwości napięcia zasilającego, który polega na pomiarach małych napięć różnicowych wynikających z błędów przekładni polega na tym, że pomiar napięcia różnicowego wykonuje się w dwóch etapach uzyskując błąd (Δ_{K_x}) przekładni (K_x) autotransformatora badanego (A_x) niezależny od błędów (Δ_{K_s}) przekładni (K_s) autotransformatora odniesienia (A_s) o przekładni znamionowej 1:1, w których w jednym etapie mierzy się fazoczułe napięcie różnicowe (ΔU_a) pomiędzy punktem wspólnym uzwojeń autotransformatora A_s i autotransformatora A_x połączonych równolegle i zasilonych ze wspólnego źródła napięcia przemiennego, w drugim etapie odwraca się wzajemne połączenie obu autotransformatorów i mierzy się fazoczułe napięcie różnicowe (ΔU_b) jak w etapie 1, a następnie oblicza się średnią arytmetyczną zmierzonych napięć, która wyznacza punkt o potencjale dokładnie odpowiadającym znamionowej przekładni autotransformatorowego indukcyjnego dzielnika napięcia odniesienia (ΔU), zgodnie ze wzorem (I).

(1 zastrzeżenie)

$$(I) \quad \underline{\Delta U} = \frac{\Delta U_a + \Delta U_b}{2}$$

A1 (21) 402757 (22) 2011 06 14

(51) *G01S 5/00* (2006.01)*G01S 5/12* (2006.01)*G01S 5/14* (2006.01)*G01S 13/00* (2006.01)*G01S 11/00* (2006.01)

(31) 206385 (32) 2010 06 15 (33) IL

(86) 2011 06 14 PCT/IL2011/000473

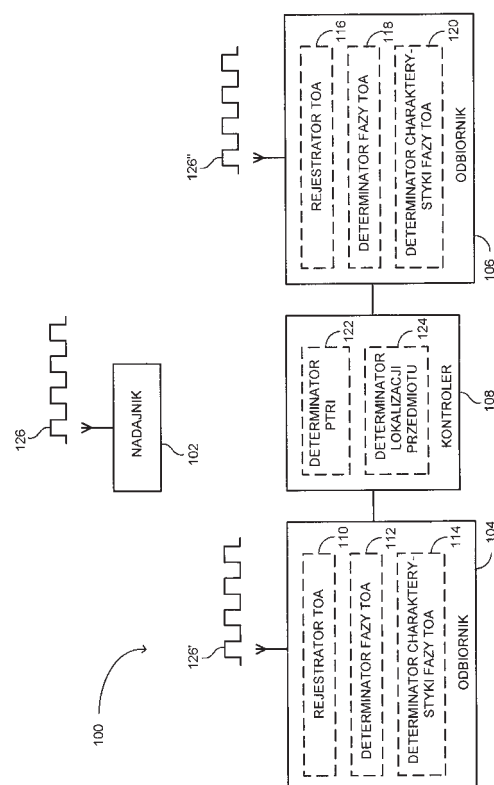
(87) 2011 12 22 WO11/158233

(71) ELBIT SYSTEMS EW AND SIGINT -ELISRA LTD.,
Bnei Brak, IL

(72) MAOR AMNON MENASHE, IL

(54) **Sposób i system określania charakterystyk lokalizacji nadajnika**

(57) Sposób określania charakterystyk lokalizacji nadajnika, emitującego odpowiednie ciągi impulsów odbieranych przez co najmniej



dwa odbiorniki, sposób obejmujący procedury odbioru odpowiednich ciągów impulsów, przez każdy z co najmniej dwóch odbiorników oraz rejestracji Czasu Przybycia (TOA) każdego impulsu w odbieranych powtarzalnych ciągach impulsów, określania okresu powtarzania ciągu impulsów (PTRI) nadajnika, dla każdego odbiornika, określania fazy TOA, każdego odebranego ciągu impulsów zgodnie z PTRI oraz odpowiedniego TOA każdego odpowiedniego ciągu impulsów, dla każdego odbiornika, określając odpowiednie krzywe charakterystycznych faz TOA odpowiednich odebranych ciągów impulsów, według odpowiedniej fazy TOA odbieranych powtarzalnych ciągów impulsów oraz dla każdej pary odbiorników, określania charakterystyk lokalizacji nadajnika zgodnie z krzywymi charakterystycznej fazy TOA według ciągów impulsów odbieranych przez każdy z odbiorników.

(30 zastrzeżeń)

A1 (21) 399812 (22) 2012 07 09

(51) G06F 12/16 (2006.01)

G06F 11/00 (2006.01)

(71) DUBNICKI CEZARY 9LIVES DATA, Warszawa

(72) DUBNICKI CEZARY

(54) Serwer pamięci masowej z samoochroną danych

(57) Przedmiotem wynalazku jest serwer pamięci masowej z samoochroną danych mający zastosowanie jako serwer plików zawierających dane pierwotne i jednocześnie przechowujący kopie zapasowe tych danych, które należą zwłaszcza do przedsiębiorstw, banków, urzędów i instytucji państwowych. Serwer pamięci masowej z samoochroną danych, zaopatrzony jest w co najmniej jeden węzeł grupujący dyski twarde. Co najmniej jeden z dysków węzła przechowuje jednocześnie dane pierwotne i dane kopii zapasowych. Proporcje przestrzeni zajętych przez kopie zapasowe i dane pierwotne korzystnie są zmienne i zależne od narzutu obu typów danych.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 400015 (22) 2012 07 17

(51) G06K 7/10 (2006.01)

G06K 19/06 (2006.01)

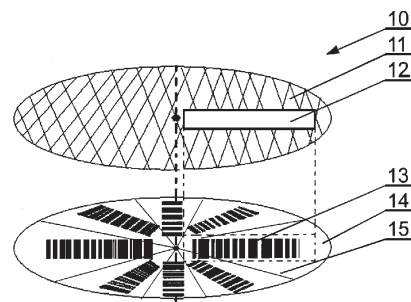
(71) R&D PROJECT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) MAZUREK PRZEMYSŁAW; MIRECKI JACEK

(54) Sposób nadzorowania przebiegu procesu wytwarzania blaszanych elementów metalowych

(57) Sposób nadzorowania przebiegu procesu wytwarzania blaszanych elementów metalowych, w którym na linii produkcyjnej do wytworzenia pojedynczego elementu pobiera się arkusz blachy z magazynu blach, który następnie na określonych stanowiskach obróbczych docina się do pożądanego kształtu, nawierca się w nim otwory, mocuje się do niego elementy dodatkowe, zagina się arkusz i poddaje się go lakierowaniu i znakowaniu, przy czym na linii produkcyjnej prowadzi się równoległą obróbkę wielu rodzajów wielu elementów, które przenosi się pomiędzy stanowiskami linii produkcyjnej na paletach. Wyposaża się palety w tarcze (10) kodów kreskowych w postaci pokrywy (11) z otworem (12), przez który widoczny jest jeden z kodów kreskowych (13) umieszczonych na ruchomej poniżej pokrywy tablicy (14) z zestawem kodów kreskowych (13), po zakończeniu obróbki elementów na danym stanowisku obróbczym przemieszcza się tablicę (14) względem pokrywy (11) w celu zmiany kodu kreskowego (13) widocznego przez otwór (12) pokrywy (11), natomiast przed rozpoczęciem obróbki elementów na danym stanowisku obróbczym odczytuje się, za pomocą czytnika kodów kreskowych, kod z tarczy kodów kreskowych przypisanej do elementów ułożonych na paletce, po czym odczytuje się z bazy danych obraz wzorcowy odpowiadający odczytanemu kodowi kreskowemu, porównuje się obraz wzorcowy z obrazem elementów ułożonych na paletce i po pozytywnej weryfikacji rozpoczyna się obróbkę elementów na danym stanowisku linii produkcyjnej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 399904 (22) 2012 07 11

(51) G06Q 90/00 (2006.01)

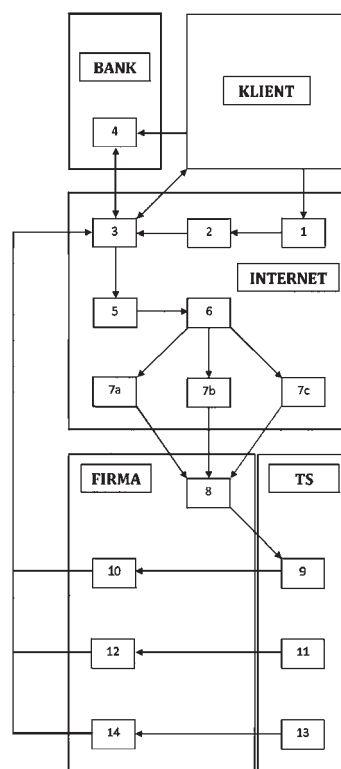
(71) SLEBODA SŁAWOMIR, Leszno

(72) SLEBODA SŁAWOMIR

(54) Metoda obsługi klientów gry grupowej i indywidualnej w grach liczbowych Lotto, Mini Lotto i Multi Multi poprzez internet

(57) Zgłoszenie przedstawia metodę obsługi klientów gry grupowej i indywidualnej w grach liczbowych Lotto, Mini Lotto i Multi Multi poprzez Internet, umożliwiającą potencjalnemu użytkownikowi Internetu wzięcia udziału w grach liczbowych Totalizatora Sportowego poprzez witrynę internetową (1), na której musi przejść proces rejestracji (2), w wyniku którego stworzone zostaje jego konto w serwisie (3). Klient chcąc skorzystać z usług musi dokonać wpłaty środków pieniężnych ze swojego konta bankowego (4), po czym staje przed wyborem rodzaju gry (5), a następnie typu gry (6). W grze grupowej klient wykupuje udziały w formularzach (7A), w grze indywidualnej przekazuje swoje typowania (7B), a w grze darmowej dopisuje się do formularza, w którym chce wziąć udział (7C). Następnym krokiem jest manualny wydruk formularzy na blankiety gier (8) oraz wykupienie kuponów w kolekturze TS (9) przez personel firmy. Wykupione kupony składowane są w sejfie (10) i oczekują tam na losowanie i wyniki gier (11), po czym są niezwłocznie sprawdzane (12). Ewentualne wygrane są odbierane przez personel firmy (13) i przekazywane na konta klientów w najszybszym możliwym czasie (14).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 399999 (22) 2012 07 16

(51) G06Q 90/00 (2006.01)

(71) UPAID SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KOPYŚ MARCIN

(54) **Aplikacja mobilna do skanowania kodów kreskowych z rachunków i opłacania rachunków za pomocą karty płatniczej metodą Mail Order/Telephone Order (MO/TO) lub MasterCard Mobile Remote Payment (MMRP)**

(57) W skład aplikacji wchodzi ekran ze skanerem kodów kreskowych lub kodów QR rachunków co powoduje rozczytanie danych rachunku lub służące jako dodatkowy sposób rozczytania danych ekran do wpisania numerycznego zapisu kodu kreskowego rachunku lub i ekran do wprowadzenia danych ręcznie w aplikacji. Rozczytany rachunek zarejestrowany użytkownik może następnie opłacić (dokonać autoryzacji transakcji płatniczej) wprowadzając w puste przeznaczone do tego celu pole kod CVC2 bądź CVV2 bądź mPIN przypisany do zarejestrowanego w zabezpieczonej bazie danych użytkowników aplikacji numeru lub nazwy karty płatniczej użytkownika.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 400010 (22) 2012 07 16

(51) G06Q 90/00 (2006.01)

(71) UPAID SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KOPYŚ MARCIN

(54) **Sposób doładowywania konta przedpłaconego w telefonie przy użyciu urządzenia mobilnego za pomocą karty płatniczej metodą Mail Order/Telephone Order (MO/TO) lub MasterCard Mobile Remote Payment (MMRP)**

(57) Przedmiotowy sposób jest stosowany przy użyciu urządzenia mobilnego z wykorzystaniem różnych kanałów dokonywania płatności mobilnych, poprzez: aplikację mobilną, mobilną wersję strony internetowej, SMS. Doładowanie telefonu przedmiotową metodą jest możliwe przez użytkownika telefonu, którego dane zostały zarejestrowane w zabezpieczonej bazie danych użytkowników korzystających z przedmiotowego sposobu. Aby doładować dowolny numer telefonu z kontem przedpłaconym (dokonać autoryzacji transakcji płatniczej) zarejestrowany użytkownik wprowadza na urządzeniu mobilnym kod CVC2 bądź CVV2 bądź mPIN przypisany do zarejestrowanego w ww. bazie danych numeru lub nazwy karty płatniczej użytkownika.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 399941 (22) 2012 07 13

(51) H01M 8/08 (2006.01)

H01M 8/18 (2006.01)

(71) JANUSZKIEWICZ STANISŁAW, Łódź

(72) JANUSZKIEWICZ STANISŁAW; JABŁOŃSKA AGNIESZKA

(54) **Ogniwo paliwowe tlenowe**

(57) W ogniwach paliwowych wodorowo-tlenowych do spalania stosuje się wodór, metan, alkohol metylowy, które dostarczają elektrony i protony. Wynalazek charakteryzuje się tym, że w ogniwach paliwowych - tlenowych nie stosuje się materiałów palnych, elektrony i protony uzyskuje się z grup hydroksylowych zdysocjowanych elektrolitów: kwasów, zasad i soli.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400041 (22) 2012 07 19

(51) H02J 9/06 (2006.01)

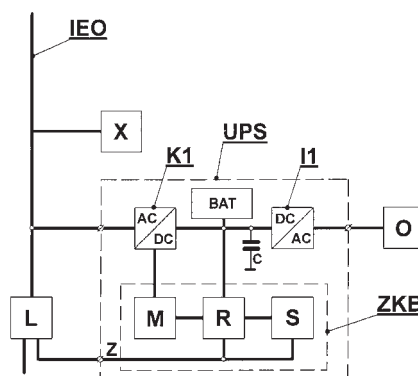
(71) EVER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Swarzędz

(72) STRZELECKI PIOTR

(54) **Sposób bezprzerwowego zasilania energią elektryczną, układ bezprzerwowego zasilania energią elektryczną i zasilacz bezprzerwow**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób bezprzerwowego zasilania energią elektryczną, układ bezprzerwowego zasilania energią elektryczną oraz zasilacz bezprzerwow. Sposób bezprzerwowego zasilania energią elektryczną instalacji, w której istnieją odbiorniki generujące moc bierną, przy użyciu zasilacza bezprzerwowego, posiadającego wejściowy konwerter, wyjściowy inwerter oraz blok magazynujący energię elektryczną, polega na wykorzystaniu wejściowego konwertera (K1) bezprzerwowego zasilacza (UPS) jako źródła mocy biernej kompensującej moc bierną w całej instalacji elektrycznej obiektu (IEO), bez użycia dodatkowych reaktancyjnych elementów biernych.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 400026 (22) 2012 07 18

(51) H04W 4/00 (2009.01)

H04W 4/06 (2009.01)

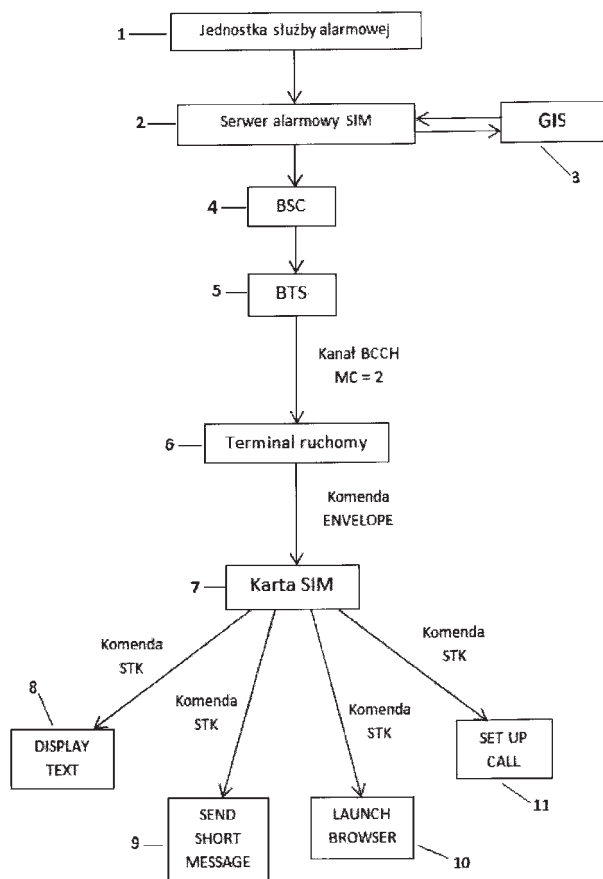
(71) TELEKOMUNIKACJA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa

(72) NOWIŃSKI BARTŁOMIEJ

(54) **Sposób i system automatycznego powiadamiania o zagrożeniu abonenta sieci komórkowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu automatycznego powiadamiania o zagrożeniu abonentów sieci komórkowych polegającego na tym, że w momencie zagrożenia na serwerze alarmowym SIM (2) ustawia się rodzaj zagrożenia i związane z tym operacje. Następnie łączy się serwer alarmowy SIM (2) z bazą systemu GIS (3) dla określenia numerów identyfikacji Cell_ID stacji bazowych (5) BTS oraz przetwarza się przesyłany sygnał na sygnał rozsiewczy. W kolejnym etapie sygnał rozsiewczy przesyła się do kontrolera stacji bazowych (4) BSC i dalej do stacji bazowych (5) BTS, a następnie do terminali ruchomych (6). W terminalu ruchomym (6) odebrana zawartość przekazuje się do karty SIM (7), gdzie sygnał przetwarza się i w zależności od przesłanych informacji realizuje się wcześniej określoną operację. Wynalazek dotyczy także systemu automatycznego powiadamiania o zagrożeniu abonentów sieci komórkowych, w którym pomiędzy kontrolerem stacji bazowych (4) BSC a jednost-

ką nadawczą służby alarmowej (1) jest usytuowany serwer alarmowy SIM (2) połączony z systemem informacji geograficznej (3) GIS.
(9 zastrzeżeń)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2013 04 12
2013 07 03
2013.09.04

A1 (21) 400034 (22) 2012 07 18

(51) H05B 3/60 (2006.01)

F24H 1/10 (2006.01)

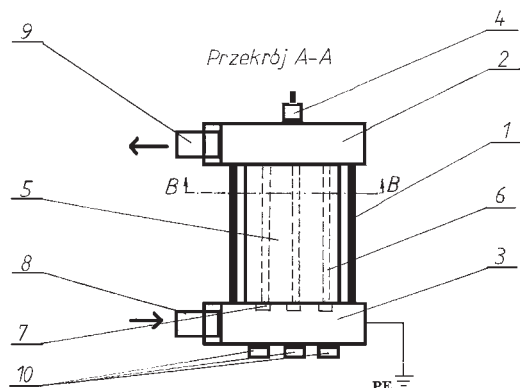
F24H 1/20 (2006.01)

(71) BUCHOLSKI KRZYSZTOF COIN, Warszawa

(72) BUCHOLSKI DARIUSZ; BUCHOLSKI KRZYSZTOF

(54) Elektrodynamiczna grzałka konduktancyjna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji elektrodynamicznej grzałki konduktancyjnej, znajdującej zastosowanie głównie w piecach centralnego ogrzewania, w mobilnych nagrzewnicach i innych. Elektrodynamiczna grzałka konduktancyjna jest wyposażona w korpus (1), zamknięty od góry pokrywą (2), a u dołu wyposażony w podstawę (3). Wewnętrzna przestrzeń



korpusu (1), stanowiącą grzewczą komorę (5) jest wypełniona czynnikiem grzewczym. W grzewczej komorze (5) są zamontowane elektrody (6) podłączone do źródła prądu (10). Są one połączone w zespoły, załączane sekwencyjnie. Pomiędzy poszczególnymi parami elektrod (6) tworzą się kanały przepływu prądu. Jako źródło prądu (10) stosuje się prąd jednofazowy lub trójfazowy lub pochodzący ze źródeł odnawialnych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 400018 (22) 2012 07 18

(51) H05H 1/02 (2006.01)

C23C 14/35 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) RYLSKI ADAM; WENDLER BOGDAN; PROGALSKI IVAN, RU; PAWLAK WOJCIECH; NOLBRZAK PIOTR; MAKÓWKA MARCIN; WŁODARCZYK-KOWALSKA KATARZYNA

(54) Sposób wytwarzania plazmy o wysokiej gęstości przeznaczonej do nanoszenia powłok w procesach rozpylania magnetronowego

(57) Sposób wytwarzania plazmy o wysokiej gęstości przeznaczonej do nanoszenia powłok w procesach rozpylania magnetronowego w komorze próżniowej, polegający na wywołaniu wyładowań magnetronowych o gęstości prądu 50-700 A/m² przy użyciu źródeł prądowych generujących jednokierunkowe przebiegi prądowe o polarności ujemnej w gazowej atmosferze obróbczej zawierającej gaz szlachetny, jak argon, krypton, ksenon lub ich mieszaninę oraz gaz reaktywny, jak azot lub związek alifatyczny zawierający w cząsteczce jeden lub dwa atomy węgla bądź ich mieszaninę, wprowadzonej do komory, charakteryzuje się tym, że gaz szlachetny lub mieszaninę gazów szlachetnych podaje się do komory impulsowo, przy jednoczesnym niezależnym i ciągłym podawaniu gazu reaktywnego lub mieszaniny gazów reaktywnych, utrzymując ciśnienie wewnątrz komory nie niższe niż 0,4 Pa. Gaz szlachetny lub mieszanina gazów szlachetnych wprowadzane impulsowo korzystnie zawierają domieszkę gazu reaktywnego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 400043 (22) 2012 07 19

(51) H05K 9/00 (2006.01)

(71) POPLA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) SZARY MARCIN; TOKARCZYK KRZYSZTOF; FUK ANNA

(54) Sposób bezpiecznej bezprzewodowej transmisji danych pomiędzy peryferyjnymi urządzeniami systemu komputerowego i przenośnym urządzeniem telekomunikacyjnym z wyświetlaczem, zwłaszcza pomiędzy izolowanym systemem księgowania operacji a przenośnym urządzeniem telekomunikacyjnym użytkownika

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób bezpiecznej bezprzewodowej transmisji danych pomiędzy peryferyjnymi urządzeniami systemu komputerowego i przenośnym urządzeniem telekomunikacyjnym z wyświetlaczem, zwłaszcza pomiędzy izolowanym systemem księgowania operacji a przenośnym urządzeniem telekomunikacyjnym użytkownika, przy wykorzystaniu fal elektromagnetycznych emitowanych przez anteny układów nadawczo-odbiorczych o unikalnym numerze MAC. Wymiana danych prowadzona jest bezprzewodowo w przestrzeni FB ekranowanej od zewnętrznego promieniowania elektromagnetycznego, korzystnie w zakresie częstotliwości od 6,5 MHz do 244 GHz, w której umieszczone są elementy peryferyjnych zespołów systemu komputerowego wraz z przenośnym urządzeniem telekomunikacyjnym. Podczas transmisji, na odległość do 15 cm, przenośne urządzenie telekomunikacyjne po załogowaniu się do systemu komputerowego wymienia dane z więcej niż jedną anteną układów nadawczo-odbiorczych o unikalnym numerze MAC. Opcjonalnie system komputerowy dla autoryzowanego pojedynczego urządzenia telekomunikacyjnego, którym korzystnie jest telefon

komórkowy lub tablet, inicjuje emisję z kilku niezależnych od siebie anten układów nadawczo-odbiorczych o unikalnych numerach MAC, o zasięgu efektywnej emisji do 15 cm, z których dane wyświetlane są równocześnie lub kolejno na wyświetlaczu zalogowanego urządzenia telekomunikacyjnego i spośród których użytkownik wybiera co najmniej jedno źródło emisji danych lub odrzuca wszystkie. Układ nadawczo-odbiorczy, korzystnie laserowy czytnik kodów, izolowanego systemu księgowania operacji wczytuje kod z zalogowanego urządzenia telekomunikacyjnego, korzystnie wczytuje kod z wyświetlacza telefonu komórkowego, który to kod przyjęty jest uprzednio od jednego spośród kilku układów nadawczo-odbiorczych, po czym zapisuje dane w komórkach pamięci bazy danych wskazanej unikalnym numerem MAC urządzenia te-

lekomunikacyjnego użytkownika. Opcjonalnie izolowany system księgowania przesyła do systemu komputerowego, poprzez układ nadawczo-odbiorczy, dane zmieniające stan wykorzystanego kodu, korzystnie w bazie kodów dostępnych dla użytkownika. Obraz wyświetlacza przenośnego urządzenia telekomunikacyjnego jest przekazywany na zewnątrz przestrzeni FB, korzystnie poprzez światłowód na zewnętrzny wyświetlacz. Korzystnie do przestrzeni FB lub w przestrzeni FB retransmitowane są wybrane zewnętrzne sygnały GSM, Bluetooth, NFC, Wi-Fi i/lub RFID. Opcjonalnie z przestrzeni FB retransmitowane są poza przestrzeń FB wybrane sygnały GSM, Bluetooth, NFC, Wi-Fi i/lub RFID.

(8 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **121181** (22) 2012 07 09

(51) **A01G 1/12** (2006.01)

A01B 1/24 (2006.01)

E02D 3/046 (2006.01)

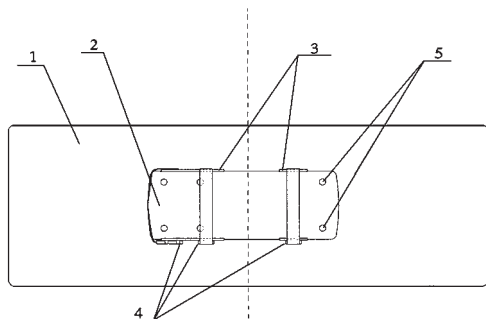
(71) GORZKO ALEKSANDRA PIRIPIRI CREATIVE TEAM,
Podkowa Leśna

(72) GORZKO ALEKSANDRA

(54) **Ubijak do gruntu**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ubijak przeznaczony do ubijania gruntu, zwłaszcza do utwardzania podłoża pod trawniki, charakteryzujący się tym, że ma kształt płaskiej, prostokątnej podstawy (1) o rogach prostych lub zaokrąglonych. Na jej górnej powierzchni centralnie umieszczony jest drugi mniejszy element (2) będący podstawą pod buty. Do obu elementów przymocowany jest za pomocą wkrętów (5) system mocujący paski (3) z regulowanymi zapiegami (4).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **121177** (22) 2012 07 09

(51) **A01J 21/02** (2006.01)

A01J 23/00 (2006.01)

(71) STĘPIEŃ TOMASZ, Dźwirzyno

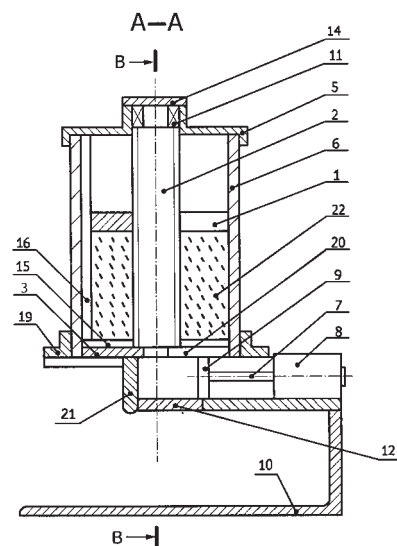
(72) BIELSKI IRENEUSZ; MUSIAŁ JANUSZ; ERLICH PIOTR;
TROSZYŃSKI ADAM

(54) **Urządzenie do porcjowania mas o konsystencji pasty**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do porcjowania mas o konsystencji pasty, zwłaszcza masła, składające się ze zbiornika, podstawy, tulei mocującej, łożyska wraz z osłoną, w którym na podstawie (10), w tulei mocującej (19), osadzony jest zbiornik (6), który ma wewnątrz wypust prowadzący (16), na którym umieszczone jest wcięcie tarczy dociskowej (1), osadzonej na gwintowanym trzpieniu napędzającym (2), w którego dolnej części na wielowypuszcie osadzona jest suwliwie ażurowa tarcza skrawająca (3) z listwami skrawającymi (15) oraz otworem przelotowym (20), oraz tarcza dociskowa (1) połączona suwliwie z wypustem prowadzącym (16) zbiornika (6), zaś od góry trzpień napędzający (2) osadzony jest na łożyskach (11) w pokrywie zbiornika (5) i dociskany jest osłoną łożyska (14), przy czym pod tarczą skrawającą (3) znaj-

duje się komora porcjująca, z nieruchomą ścianką oporową (21) oraz osadzoną na wałku dolną ścianką (12) i umieszczoną na osi, ścianką boczną, zaś w komorze porcjującej znajduje się tłok (7) osadzony na śrubie dozującej (8) połączonej z napędem śruby (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **121213** (22) 2012 07 19

(51) **A47G 1/16** (2006.01)

A47G 25/00 (2006.01)

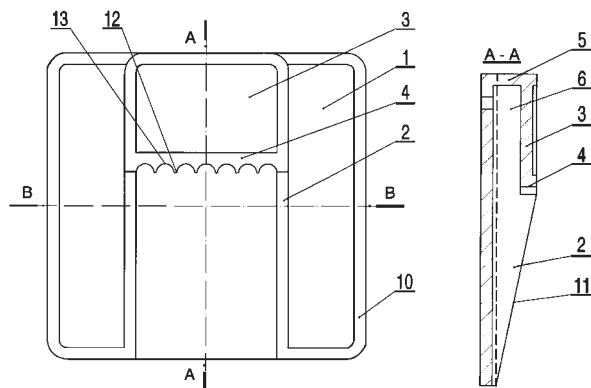
(71) DUBIEL VITRUM SPÓŁKA JAWNA, Rabka-Zdrój

(72) DUBIEL ANDRZEJ

(54) **Wieszak**

(57) Wieszak, zawiera płytkę nośną i odznacza się tym, że płytkę nośną (1) wieszaka zaopatrzoną w prostopadłe boczne ściany (2) ma ścianę nośną (3) zaopatrzoną w kształtową krawędź zaczepową (4), przy czym płytkę nośną (1) z prostopadłymi bocznymi ścianami (2) i ścianą nośną (3) w przekroju poprzecznym tworzą element skrzynkowy (5) osłony zamkniętej przestrzeni zaczepowej (6).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) **121178** (22) 2012 07 09

(51) **A47J 27/00** (2006.01)

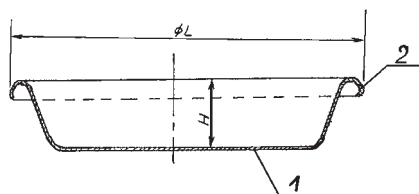
(71) DROZDOWSKI FELIKS, Gdynia

(72) DROZDOWSKI FELIKS

(54) Naczynie do wysmażania owoców

(57) Przedmiot zwany naczyniem do wysmażania owoców służy do przetwarzania owoców w warunkach domowych na popularnej kuchni gazowej. Naczynie charakteryzuje się tym, że ma kształt misy wielkości równej lub mniejszej od szerokości kuchni gazowej (1) oraz kołnierz wywinięty (2).

(2 zastrzeżenia)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

U1 (21) 121207 (22) 2012 07 19

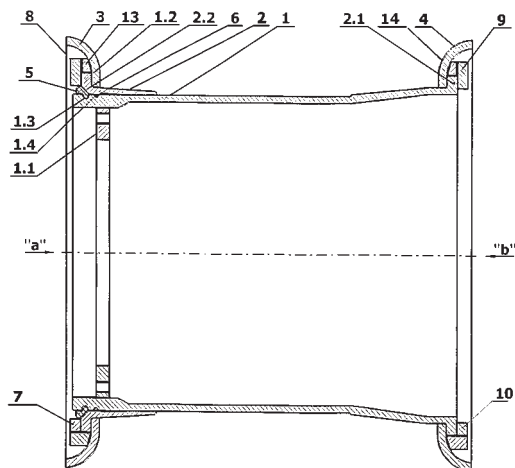
(51) B60B 25/04 (2006.01)

(71) CZAJKOWSKI JERZY, Stare Jarosławice

(72) CZAJKOWSKI JERZY

(54) Felga dzielona

(57) Felga dzielona znajduje zastosowanie w pojazdach ciężkich, przeznaczonych do prac w górnictwie, budownictwie, robotach drogowych, zwłaszcza do osadzania opon wielkogabarytowych, bezdętkowych. Felga dzielona składa się z: obręczy (1), pierścienia nośnego (2) - odemowalnego, pierścieni oporowych, wewnętrznego (3) i zewnętrznego (4) pierścienia zabezpieczającego (5), pierścienia uszczelniającego (6), korzystnie dwóch zamków zabezpieczających (7, 8) po stronie wewnętrznej obręczy (1) oraz dwóch zamków zabezpieczających (9, 10) po stronie zewnętrznej obręczy (1). Każdy zamek zabezpieczający składa się z trzpienia zamka w postaci prostokątnej płytki, osadzonej nierozłącznie za pomocą spawania na powierzchni podparcia i gniazda zamka, osadzonego nierozłącznie za pomocą spawania na powierzchni podparcia. Gniazdo zamka ma, albo postać płytki (13) z poprzeczną szczeliną, zawierającą dwie równoległe do siebie powierzchnie ograniczające oddalone od siebie o wartość większą od szerokości trzpienia



zamka, albo postać dwóch płytek (14), zaopatrzonych w czołowe powierzchnie ograniczające, które osadzone są na powierzchni podparcia tak, że ich powierzchnie ograniczające są do siebie równoległe i oddalone od siebie o wartość większą od szerokości trzpienia zamka. Wolny koniec każdego trzpienia zamka osadzony jest w gnieździe zamka (12), między powierzchniami ograniczającymi. Trzpienie zamków i gniazda zamków mogą być zamiennie osadzone odpowiednio na każdej parze powierzchni podparcia, to jest na powierzchniach pierścienia oporowego wewnętrznego (3) i powierzchni stopki oporowej (1.2) lub na powierzchni pierścienia oporowego zewnętrznego (4) i na powierzchni kołnierza oporowego (2.1).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 121193 (22) 2012 07 10

(51) B60S 1/48 (2006.01)

B60S 1/50 (2006.01)

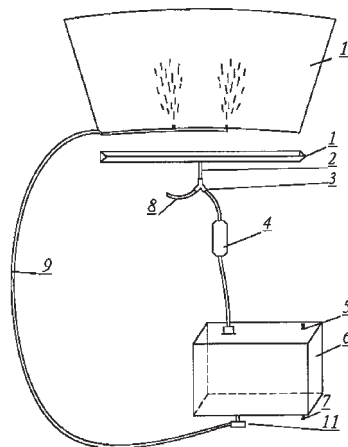
(71) GALA WŁADYSŁAW, Brodla

(72) GALA WŁADYSŁAW

(54) Instalacja do napełniania zbiorniczka spryskiwaczy w samochodzie

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest instalacja do napełniania zbiorniczka spryskiwaczy w samochodzie płynami i/lub wodą deszczową, przeznaczona do stosowania do każdego modelu samochodu, również dostawczego, czy ciężarowego charakteryzująca się tym, że posiada kolektor zbierający płyn (1), który jest połączony przewodem (2) z trójdrożnym elektrozaworem (3) i przewodem odprowadzającym (8), a dalej przewód (2) poprzez filtr (4) jest połączony ze zbiorniczkiem płynu spryskiwaczy (6) wyposażonym w czujnik napełnienia (5) i czujnik braku płynu (7) oraz pompkę spryskiwaczy (11), z którą połączony jest przewód do spryskiwaczy (9), znajdujący się na szybie (10).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 121203 (22) 2012 07 16

(51) B61D 11/02 (2006.01)

E21F 13/02 (2006.01)

(71) JASTRZĘBSKIE ZAKŁADY REMONTOWE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jastrzębie
Zdrój

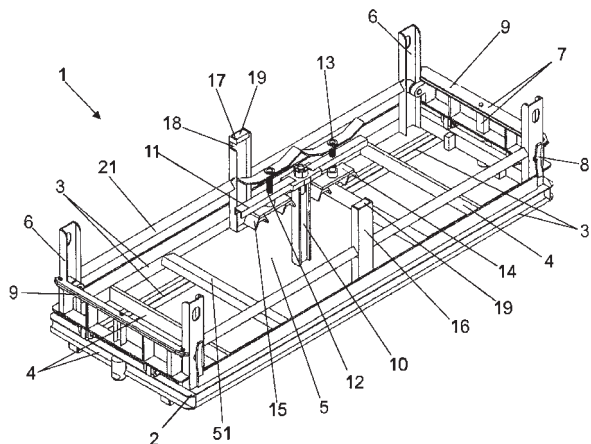
(72) BARCZYK MACIEJ; DAWIDOWICZ JAROSŁAW

(54) Pojemnik do transportu łuków obudowy górniczej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik (1) do transportu łuków (20) obudowy górniczej zawierający ramę nośną (2) z platformą (5), z poprzecznymi uchylnymi burtami (7) oraz nakładkami dociskającymi (15) zamocowanymi na zorientowanych w osi pionowej pojemnika (1) śrubach dociskających (13), charakteryzuje się tym, że śruby dociskające (13) zainstalowane są na co najmniej jednym obrotowym ramieniu dociskowym (11) obracającym się w płaszczyźnie pojemnika (1) i zamocowanym na wystającym

z ramy (2) w osi pionowej pojemnika (1) słupku dociskowym (10), oraz, że pojemnik (1) zawiera co najmniej jeden słupek blokujący (16) z zamkiem blokującym (17) zawierającym wycięcie (18) znajdujące się w płaszczyźnie obrotu ramienia dociskowego (11) i element oporowy (19) znajdujący się ponad tym wycięciem (18), przy czym do wycięcia (18) zamka (17) wprowadzony jest koniec ramienia dociskowego (11) obróconego w poprzek pojemnika (1).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 121206 (22) 2012 07 18

(51) B62B 9/18 (2006.01)

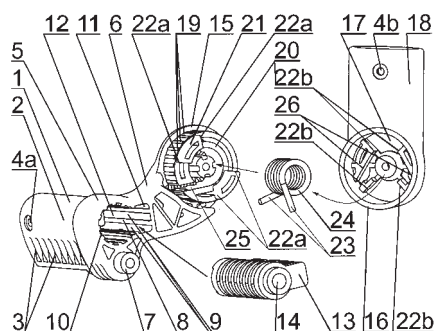
F16F 3/02 (2006.01)

(71) MROCHEŃ WOJCIECH PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE LIMAK, Częstochowa

(72) MROCHEŃ WOJCIECH

(54) Wahacz

(57) Wahacz, amortyzujący wózek, zwłaszcza dziecięcy, stanowi zasadniczo dwuramienna konstrukcja, przy czym jedno z ramion stanowi spłaszczona nieco tulejka (1), z wyprowadzonymi z jej powierzchni bocznymi ściankami (2), które po zewnętrznej stronie posiadają poprzeczne zagłębienia (3) i z wykonanymi w pierścieniowatych zagłębieniach przelotowymi otworami (4a). Tulejka (1), na końcu przeciwnym do jej wolnego końca zakończona jest obwodowym nadlewem (5), stanowiącym zarazem zakończenie esowatego ramienia (6), przy czym z jego boku umieszczony jest niewielki walcowaty element (7). Wewnętrzna powierzchnia (8) tulejki (1) posiada wzdłużne wyżłobienia (9) i poszerzona jest o przylegający do otworu (10) tulejki (1) wyżłobiony tunel (11). Przestrzeń tulejki (1), poszerzonej o tunel (11) tworzy gniazdo (12), przeznaczone dla wprowadzanego do niego uchwytu (13) z tulejkowatym otworem (14), stanowiącego regulacyjną wkładkę, umożliwiającą dopasowanie wahacza do każdego rodzaju osi koła wózków. Na esowate ramię (6) od strony jego walcowatej części (15) nałożona jest przylegająca częściowo zamknięcie (16) dwuramiennego elementu, którego wewnętrzna część (17) odpowiada kształtem walcowatej części (15) i którą stanowi dalej spłaszczona tuleja (18), na powierzchni której widoczne są przelotowe otwory (4b). Na powierzchni bocznej walcowatej części (15) esowatego ramienia (6) rozmieszczone są paskowate nadlewy (19), natomiast



na powierzchni podstawy (20) walcowatej części (15) umieszczone są trapezowate nadlewy (21), których boczne powierzchnie (22a) stanowią powierzchnie ograniczające zakres ruchu wahacza, współpracujące z bocznymi powierzchniami (22b) wewnętrznej części (17) zamknięcia (16). Blokujące wypusty (23) skrętnej sprężyny (24) umieszczone są wewnątrz szczeliny (25) walcowatej części (15) i zagłębieniu (26) w wewnętrznej części (17).

(8 zastrzeżeń)

U1 (21) 121182 (22) 2012 07 09

(51) B63C 13/00 (2006.01)

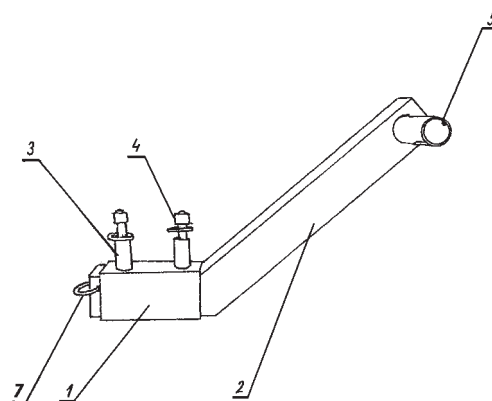
(71) CIEŚLAK WOJCIECH, Warszawa

(72) CIEŚLAK WOJCIECH

(54) Stelaż z kółkiem do transportu pontonu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stelaż z kółkiem do transportu pontonu, mający zastosowanie przy przenoszeniu pontonu z miejsca montażu i składania do wody, w szczególności wodowania i wyciągania z wody. Stelaż z kółkiem do transportu pontonu ma postać kształtownika (1), którego jedna ze ścianek zaopatrzona jest w wewnętrznie gwintowane tuleje (3) ze śrubami (4), a także zagiętego kątownika (2), zaopatrzonego w umieszczoną prostopadle w stosunku do ścianki kształtownika (2) tuleję (5), na której mocowane jest koło. Kształtownik (2) mocowany jest w kształtowniku (1).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 121196 (22) 2012 07 12

(51) B65D 5/18 (2006.01)

B65D 71/72 (2006.01)

(71) PROKOPEK JAN PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE PROJAN, Toruń

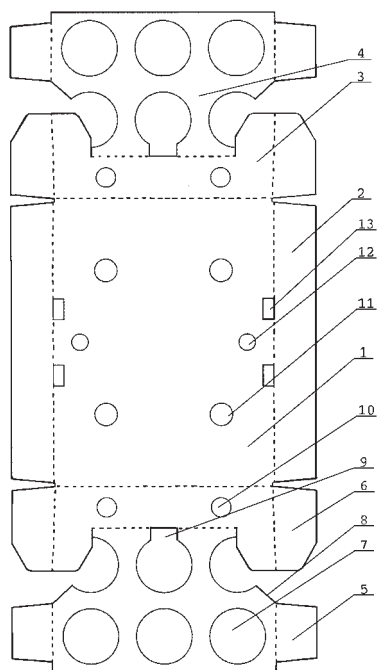
(72) PROKOPEK JAN

(54) Opakowanie zbiorcze do okrągłych opakowań jednostkowych

(57) Opakowanie zbiorcze do okrągłych opakowań jednostkowych składa się ze ściany dolnej (1), do której przylegają ściany boczne (2 i 3). Dłuższe ściany boczne (2) mają kształt trapezów, a krótsze ściany boczne (3) mają kształt trapezów z wycięciem w kształcie trapezu połączonego z prostokątem i zaokrąglonymi rogami. Krótsze ściany boczne (3) wyposażone są w skrzydła wzmacniające (6) i w skrzydła ściany górnej (4) w kształcie prostokąta z sześcioma okrągłymi otworami (7). Przy zewnętrznych otworach (7) sąsiadujących z krótszą ścianą boczną (3) skrzydła ściany górnej (4) mają wycięcia (8), a przy środkowych otworach (7) sąsiadujących z krótszą ścianą boczną (3) prostokątne wycięcia (9). Stosunek wysokości krótszej ściany bocznej (3) i skrzydła wzmacniającego (6) do średnicy otworu (7) zawiera się w przedziale 1,4-1,6. Krótsze ściany boczne (3) mają po dwa okrągłe otwory (10), a ściana dolna (1) ma cztery

okrągłe otwory (11) ułożone w rzędach po dwa, dwa okrągłe otwory (12) i cztery prostokątne wycięcia (13).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 121197 (22) 2012 07 12

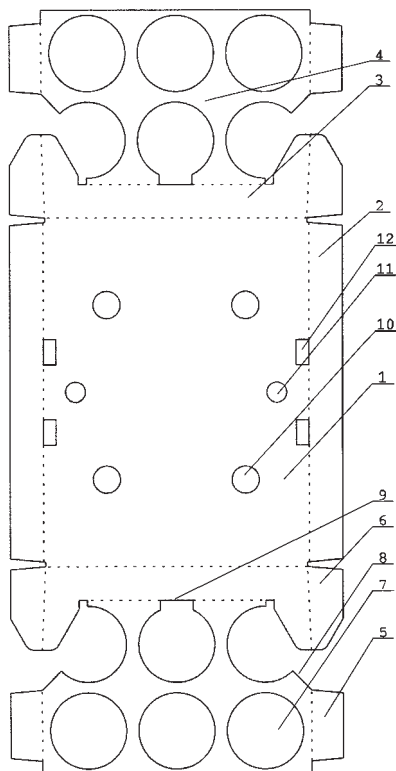
(51) B65D 5/18 (2006.01)
B65D 71/72 (2006.01)

(71) PROKOPEK JAN PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE PROJAN, Toruń

(72) PROKOPEK JAN

(54) **Opakowanie zbiorcze do okrągłych opakowań jednostkowych**

(57) Opakowanie zbiorcze do okrągłych opakowań jednostkowych posiada ścianę dolną (1), do której przylegają ściany boczne (2, 3).



Dłuższe ściany boczne (2) mają kształt trapezów, a krótsze ściany boczne (3) mają kształt trapezów z wycięciem w kształcie trapezu, połączonego z prostokątem i zaokrąglonymi rogami. Krótsze ściany boczne (3) wyposażone są w skrzydła wzmacniające (6) i w skrzydła ściany górnej (4) w kształcie prostokąta z sześcioma okrągłymi otworami (7). Przy zewnętrznych otworach (7) sąsiadujących z krótszą ścianą boczną (3), skrzydła ściany górnej (4) mają wycięcia (8), a przy środkowych otworach (7), sąsiadujących z krótszą ścianą boczną (3) — prostokątne wycięcia (9). Stosunek wysokości krótszej ściany bocznej (3) i skrzydła wzmacniającego (6) do średnicy otworu (7) zawiera się w przedziale 0,6-0,8. Ściana dolna (1) posiada cztery okrągłe otwory (10), ułożone w rzędach po dwa, dwa okrągłe otwory (11) i cztery prostokątne wycięcia (12).

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) 121198 (22) 2012 07 12

(51) B65D 5/18 (2006.01)
B65D 71/72 (2006.01)

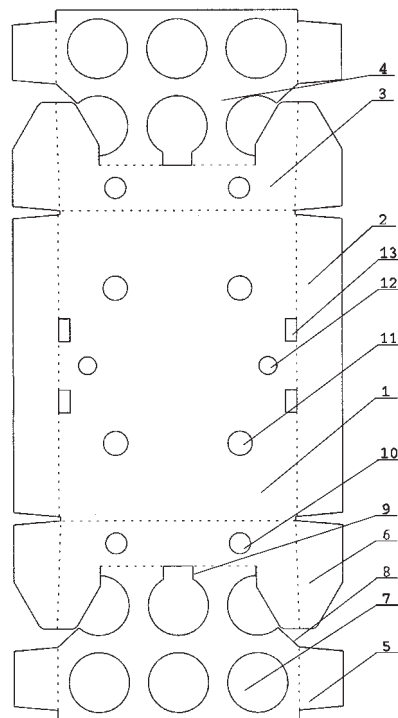
(71) PROKOPEK JAN PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE PROJAN, Toruń

(72) PROKOPEK JAN

(54) **Opakowanie zbiorcze do okrągłych opakowań jednostkowych**

(57) Opakowanie zbiorcze do okrągłych opakowań jednostkowych posiada ścianę dolną (1), do której przylegają ściany boczne (2 i 3). Dłuższe ściany boczne (2) mają kształt trapezów, a krótsze ściany boczne (3) mają kształt trapezów z wycięciem w kształcie trapezu połączonego z prostokątem i zaokrąglonymi rogami. Krótsze ściany boczne (3) wyposażone są w skrzydła wzmacniające (6) i w skrzydła ściany górnej (4) w kształcie prostokąta z sześcioma okrągłymi otworami (7). Przy zewnętrznych otworach (7) sąsiadujących z krótszą ścianą boczną (3) skrzydła ściany górnej (4) mają wycięcia (8), a przy środkowych otworach (7) sąsiadujących z krótszą ścianą boczną (3) prostokątne wycięcia (9). Stosunek wysokości krótszej ściany bocznej (3) i skrzydła wzmacniającego (6) do średnicy otworu (7) zawiera się w przedziale 1,7-1,9. Krótsze ściany boczne (3) posiadają po dwa okrągłe otwory (10), a ściana dolna (1) posiada cztery okrągłe otwory (11) ułożone w rzędach po dwa, dwa okrągłe otwory (12) i cztery prostokątne wycięcia (13).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122110 (22) 2013 06 03

(51) B65D 17/00 (2006.01)

(31) 12171187.3 (32) 2012 07 07 (33) EP

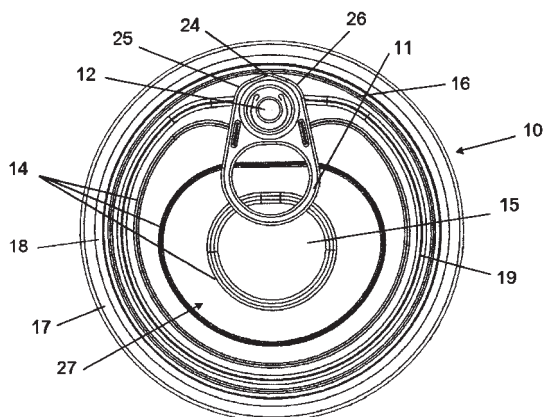
(71) Crown Packaging Technology, Inc., Alsip, US

(72) GAILLY NOÉ JACQUES FRANÇOIS, FR

(54) Łatwo otwierane zamknięcie do pojemników na żywność lub napoje

(57) Wzór użytkowy dotyczy łatwo otwieranego zamknięcia (10) do pojemników na żywność lub napoje, zawierającego środkowy panel (27) otaczany przez obwodowe nacięcie (16) oraz zewnętrzny spajający panel (17). Zamknięcie ponadto zawiera języczek (11), przy czym języczek jest zamocowany do środkowego panelu (27) przez nit (12) utworzony w środkowym panelu (27) w taki sposób, że unoszenie promieniowo wewnętrznego obszaru w języczku (11) powoduje popychanie czołowej części (24) języczka w kontakt z obszarem środkowego panelu, znajdującym się w sąsiedztwie promieniowo wewnętrznej krawędzi obwodowego nacięcia (16), a tym samym powoduje się pęknięcie nacięcia. Przetłoczenie (19) jest utworzone oraz przebiega obwodowo wokół środkowego panelu wewnątrz i w sąsiedztwie obwodowego nacięcia (16) oraz przy pewnym promieniu na zewnątrz nitu (12), przy czym to przetłoczenie odchyła się do wewnątrz od swojej obwodowej ścieżki, gdy zbliża się do obszaru, w którym nit (12) został utworzony, a także to przetłoczenie kończy się w sąsiedztwie nitu oraz po obu stronach nitu.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 121296 (22) 2012 08 27

(51) B65D 81/26 (2006.01)

B65D 77/04 (2006.01)

(31) EP12005230.3 (32) 2012 07 17 (33) EP

(71) MERCK PATENT GMBH, Darmstadt, DE

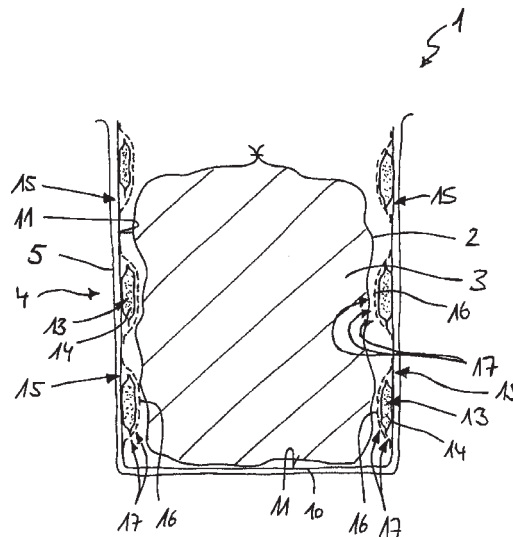
(72) KRANZ RALF, DE

(54) Opakowanie produktu z co najmniej jednym swobodnie płynącym higroskopijnym ciałem stałym

(57) Opakowanie (1) produktu (3) z co najmniej jednym swobodnie płynącym higroskopijnym ciałem stałym obejmuje pojemnik transportowy (4) z umieszczoną w nim osłoną osuszającą (10) z materiału nieprzepuszczalnego dla wilgoci, która otacza torebkę na produkt (2) wypełnioną produktem (3), przy czym środek osuszający (14) rozmieszczony jest na powierzchni wewnętrznej (11) osłony osuszającej (10), skierowanej w stronę torebki na produkt (2). Środek osuszający (14) znajduje się w co najmniej jednym, a w korzystniejszej postaci w kilku torebkach na środek osuszający (13). Co najmniej jedna torebka ze środkiem osuszającym (13) jest zamocowana do wewnętrznej powierzchni (11) osłony osuszającej (10) za pośrednictwem okrywającej ją perforowanej osłony przepuszczalnej dla wilgoci. Osłona osuszająca (10) jest albo dopasowana

do kształtu torebki na produkt (2), albo do kształtu pojemnika transportowego (4). Torebka na produkt (2), przeznaczona dla umieszczenia w niej produktu (3), jest wykonana z tkaniny z termicznie powiązanych włókien z polietylenu o wysokiej gęstości (HDPE). Osłona osuszająca (10) tworzy cienką osłonkę polietylenową lub ma taką powłokę.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 122160 (22) 2011 12 05

(51) B67D 3/00 (2006.01)

B65D 41/50 (2006.01)

(31) 2011110146 (32) 2011 03 17 (33) RU

(86) 2011 12 05 PCT/RU2011/000957

(87) 2012 09 20 WO12/125072

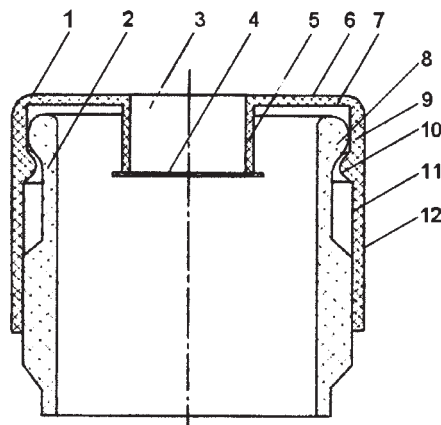
(71) CHARNECZKI ALEKSANDR VALER'EVICH, Khimki, RU

(72) CHARNECZKI ALEKSANDR VALER'EVICH, RU

(54) Korek do butelki

(57) Korek do butelki posiadający ściankę boczną, ściankę czołową i przegrodę, gdzie ścianka czołowa wykonana jest w formie tarczy z pierwszą powierzchnią zewnętrzną i pierwszą powierzchnią wewnętrzną, przy czym w ścianie czołowej znajduje się otwór współosiowy względem ścianki czołowej, która wzdłuż linii obwodu łączona jest z jednym z brzegów ścianki bocznej, posiadającej kształt cylindryczny, przy czym pierwsza powierzchnia wewnętrzna zwrócona jest w stronę ścianki bocznej, a przegroda połączona jest ze ścianką czołową od strony pierwszej powierzchni wewnętrznej, charakteryzuje się tym, że przegroda (4) wykonana jest z folii.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

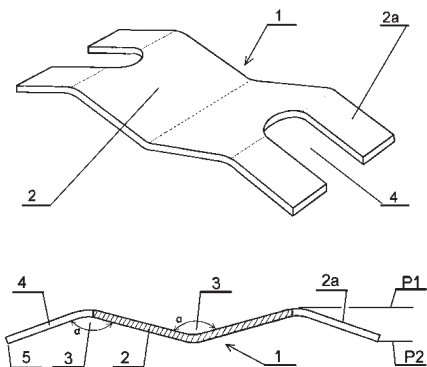
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONEU1 (21) **122267** (22) 2013 08 01(51) **E01B 11/00** (2006.01)**B60M 5/00** (2006.01)**H01R 4/64** (2006.01)(71) KUCA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stargard Szczeciński

(72) KUCA DAMIAN; SZAJNERT WITOLD

(54) **Łącznik szynowy**

(57) Wzór użytkowy dotyczy łącznika szynowego, przeznaczonego do elektrycznego połączenia między sobą poszczególnych odcinków szyn w torowiskach dla pojazdów szynowych. Łącznik ma korpus (1), uformowany z tworzących integralną całość płaskich płytów blachy (2, 2a), którego sąsiednie płyty blachy tworzą między sobą wewnętrzny kąt dwusieczny (3), przy czym wierzchołki poprzedniego i następnego wewnętrznego kąta dwusiecznego są względem siebie przeciwnie skierowane, a kąt jest kątem dwusiecznym rozwartym. Wierzchołki wewnętrznych kątów dwusiecznych, a także krawędzie (5) skrajnych płytów blachy (2a), w których wykonane są wybrania (4), zawierają się między dwoma równoległymi do siebie płaszczyznami (P1, P2).

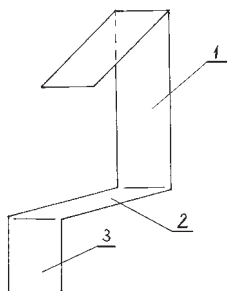
(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **121208** (22) 2012 07 19(51) **E01F 15/00** (2006.01)(71) SOJA PIOTR PIOMAR SPÓŁKA CYWILNA, Nysa;
LACHOWICZ PIOTR PIOMAR SPÓŁKA CYWILNA,
Dąbrowa Górnicza

(72) SOJA PIOTR; LACHOWICZ PIOTR

(54) **Łącznik paneli ochronnych**

(57) Łącznik paneli ochronnych umożliwia łączenie paneli ochronnych na całej długości drogi lub autostrady. Łącznik paneli ochronnych utworzony jest z tworzywa sztucznego korzystnie



z HDPE o kształcie cyfry jeden z podkreśleniem (1), przy czym, z jednej strony cyfry jeden brak jest podkreślenia, a z drugiej strony podkreślenie (2), jest zagięte ku dołowi (3) i całość utworzona jest z elementu o przekroju poprzecznym w kształcie dużej litery H obróconej o 90°.

(1 zastrzeżenie)

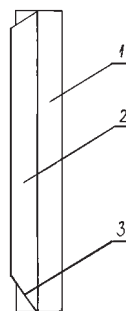
U1 (21) **121209** (22) 2012 07 19(51) **E01F 15/00** (2006.01)(71) SOJA PIOTR PIOMAR SPÓŁKA CYWILNA, Nysa;
LACHOWICZ PIOTR PIOMAR SPÓŁKA CYWILNA,
Dąbrowa Górnicza

(72) SOJA PIOTR; LACHOWICZ PIOTR

(54) **Szpilka panelu ochronnego**

(57) Szpilka panelu ochronnego w postaci pręta z tworzywa sztucznego umożliwia proste mocowanie paneli ochronnych wzdłuż dróg, autostrad czy linii kolejowych. Szpilka panelu ochronnego w postaci pręta, utworzona jest z elementu o kształcie teownika (1) z tworzywa sztucznego, korzystnie z tworzywa HDPE, przy czym przyległa ściana prostopadła (2) z dołu posiada zukosowanie (3).

(1 zastrzeżenie)

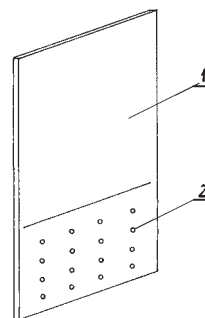
U1 (21) **121211** (22) 2012 07 19(51) **E01F 15/00** (2006.01)(71) SOJA PIOTR PIOMAR SPÓŁKA CYWILNA, Nysa;
LACHOWICZ PIOTR PIOMAR SPÓŁKA CYWILNA,
Dąbrowa Górnicza

(72) SOJA PIOTR; LACHOWICZ PIOTR

(54) **Panel ochronny prosty**

(57) Panel ochronny prosty, charakteryzuje się tym, że jest panelem w postaci prostej płyty (1), o kształcie prostopadłościanu, który z dołu posiada otwory (2) o średnicy od 5 do 15 milimetrów i otwory te umieszczone są w części o szerokości pasa, który ma być osadzony w gruncie, czyli osłoniętej przez ziemię, czy kruszywo i otwory umiejscowione są rzędowo.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **121204** (22) 2012 07 17(51) **E05C 5/04** (2006.01)**E05C 7/04** (2006.01)

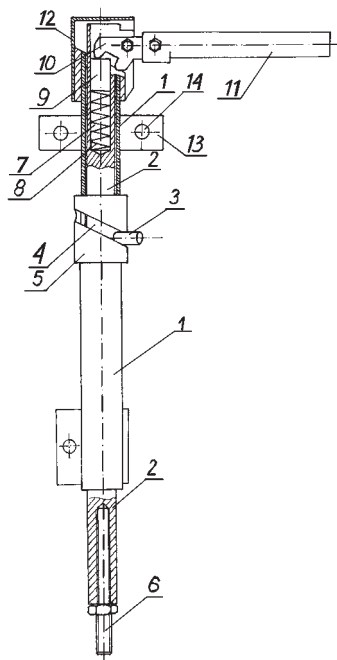
(71) PRZYMUSZAŁA ŁUKASZ, Gościeszyn

(72) PRZYMUSZAŁA ŁUKASZ

(54) **Stoper bramowy**

(57) Stoper bramowy charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) z przesuwным trzpieniem (2) z przytwierdzonym z boku występem (3). Występ (3) osadzony jest w szczelinie (4) o kształcie linii śrubowej usytuowanej w głowicy (5). Trzpień (2) ma u dołu śrubę regulacyjną (6) z nakrętką kontrolującą, a u góry trzpień ten ma gniazdo (7) ze sprężyną (8) i korkiem (9). U góry do korpusu (1) dołączone są obrotowo zamek (10) z ramieniem stopera (11). Górną część korpusu (1) z zamkiem (10) i korkiem (9) przykrywa obudowa (12). Korpus (1) ma płaski uchwyt (13) z otworami (14) służącymi do mocowania całości do skrzydła bramy.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 121199 (22) 2012 07 13

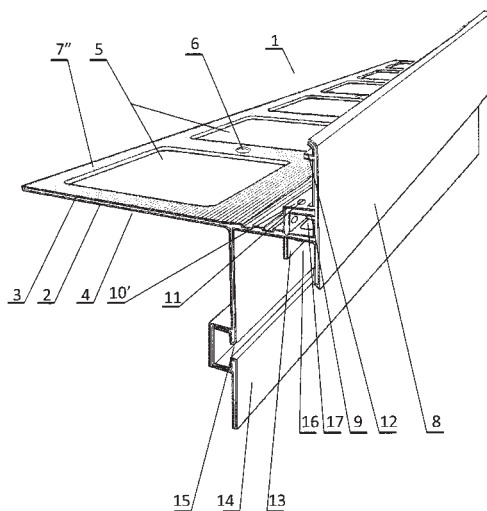
(51) E06B 1/70 (2006.01)
E04F 19/02 (2006.01)

(71) RENOPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żywiec

(72) GAWRON MAREK

(54) **Profil okapowy**

(57) Profil okapowy, przeznaczony do montażu na krawędziach zewnętrznych, zwłaszcza balkonów i tarasów, posiadający stanowiące



monolit elementy o budowie warstwowej, w którym listwa montażowa z przelotowymi wycięciami i licznymi odwadniającymi otworami jest połączona, wzdłuż zewnętrznej krawędzi, z listwą osłonową warstw budowlanych, a po stronie spodniej ma wzdłużną przegrodę, z częściowo zewnętrznie otwartą wzdłużną wnęką, charakteryzuje się tym, że listwa osłonowa (8) w górnej części ma poziomy ogranicznik (12), a w części powyżej listwy montażowej (4) ma mocujący klipsowy zatrzask (9), usytuowany wzdłużnie po stronie jej wewnętrznej powierzchni, w którym jest osadzony element drenażowy (10'). Element drenażowy (10') wymiarem poprzecznym odpowiada szerokości kanału odpływowego (16), którego boczne ścianki tworzy dolna część listwy osłonowej (8) i wzdłużny ogranicznik (13).

(8 zastrzeżeń)

U1 (21) 122277 (22) 2013 08 05

(51) E21D 15/54 (2006.01)
E21D 23/03 (2006.01)
E21D 23/04 (2006.01)
E21D 23/06 (2006.01)

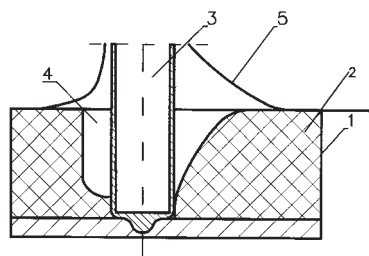
(71) KAROLCZYK IWONA, Wolbrom; WÓJCIKOWSKA ANNA,
Olkusz; DZIWAŁ ZYGMUNT, Wolbrom;
DZIWAŁ MIROŚŁAW, Wolbrom

(72) KAROLCZYK IWONA; WÓJCIKOWSKA ANNA;
DZIWAŁ ZYGMUNT; DZIWAŁ MIROŚŁAW

(54) **Kołnierz stojaka w gnieździe spągnicy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kołnierz stojaka w gnieździe spągnicy, gdzie podstawa dolna części kołnierza ma kształt zbliżony do niedomkniętej elipsy, przy czym pobocznicą części kołnierza jest nachylona względem podstawy według jej osi wzdłużnej pod zmiennym w trakcie pracy kątem $\alpha = 80-30^\circ$, natomiast podstawa dolna części kołnierza, po przeciwnej stronie stojaka (3), osłaniającej wybranie technologiczne (4) ściany wkładu (2), ma kształt zbliżony do niedomkniętego wieloboku, przy czym pobocznicą tej części kołnierza, w jego osi wzdłużnej, jest nachylona względem podstawy pod zmiennym w trakcie pracy kątem $\beta = 50-150^\circ$.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 121865 (22) 2013 03 20

(51) E21F 17/00 (2006.01)
F03B 13/06 (2006.01)

(31) PUV 2012-26384 (32) 2012 07 11 (33) CZ

(71) MARZEC FRANCISZEK, Kraków

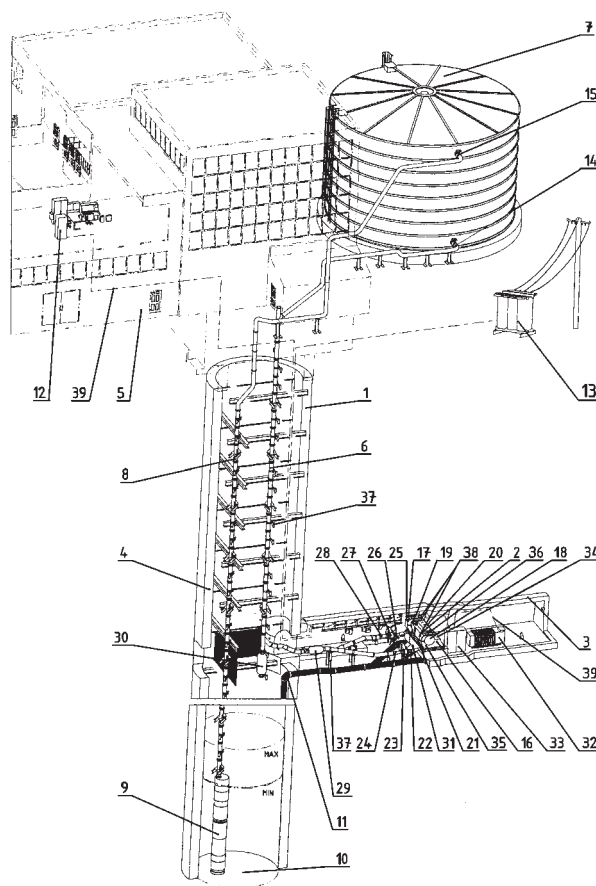
(72) BARTOŚ PAVEL, CZ; HALADOVÁ PETRA, CZ;
KOPEC PETER, CZ

(54) **Górnicza elektrownia pompowo-szczytowa z generatorem z dwoma zespołami maszyn turbinowych, z samodzielnym systemem pompowym**

(57) Wynalazek dotyczy górniczej elektrowni przetwarzającej, pompowo - szczytowej z generatorem z dwoma zespołami maszyn turbinowych i samodzielnym systemem pompowym, którą

tworzy: turbinowy zespół maszynowy (2), umieszczony w chodniku górnym (3), nawiązujący na szyb kopalniany (4) wylatujący w budynku (5) szybu lub mający wylot w innym miejscu, który podłączony jest do rurociągu doprowadzającego (6) prowadzonego z górnego zbiornika retencyjnego (7), a następnie dalej do rurociągu odprowadzającego (11), który prowadzi do dolnego górnego zbiornika retencyjnego (10), przy czym rurociąg doprowadzający (6) jest na wylocie z górnego zbiornika retencyjnego (7) wyposażony w automatyczny zawór zamykający (14), następnie prowadzony jest wzdłuż całej długości szybu wieży kopalnianej (4), aż do poziomu nawiązującego chodnika górnego (3), przy czym na końcu części pionowej rurociągu doprowadzającego (6), umieszczonego w szybie górnym (4) lub w innym odpowiednim do tego celu miejscu, przy pomocy przykręcanego kołnierza lub w inny odpowiedni sposób podłączony został system czyszczący i filtracyjny (30) grubych sedimentów, a powyżej poziomu systemu czyszczącego i filtracyjnego grubych sedimentów (30) lub na innym odpowiednim do tego celu poziomie rurociągu doprowadzającego (6) dalej prowadzony jest do chodnika kopalnianego (3), przy czym został wyposażony w jednostkę filtracyjną (29) w swojej dolnej części lub w innym miejscu, został wyposażony w otwór, służący do czyszczenia lub w inny mechanizm wykorzystywany do tego celu, następnie dzieli się na dwa i na stałe podłączony jest do elementu redukcyjnego pośredniego (24, 28) lub odpowiednio do innego komponentu nawiązującego do zaworu kulowego, sterowanego hydraulicznie (23, 27), na stałe połączonego z kształtowym elementem pośrednim (22, 26), połączonego do dyszy sterowanej hydraulicznie (21, 25), podłączonej do zespołu maszynowego turbin (16, 17), przy czym urządzenia turbinowe (16, 17) w swojej dolnej części, przy pomocy gardzieli odpływowej, podłączone są do rurociągu odprowadzającego (11), wpadającego do dolnego górnego zbiornika retencyjnego (10) o charakterze naturalnym lub sztucznym utworzonego, umieszczonego w dolnej części szybu wieży kopalnianej (4), kiedy to w dolnym zbiorniku retencyjnym (10) została umieszczona ciśnieniowa pompa głębinowa (9), podłączona do rurociągu tłocznego (8), który prowadzony jest wzdłuż całej długości szybu kopalnianego (4) do górnego zbiornika retencyjnego (7), a która przed wlotem do górnego zbiornika retencyjnego (7) została wyposażona w automatyczny zawór zamykający (15), przy czym rurociągi: doprowadzający (6), rurociąg tłoczny (8) oraz rurociąg odprowadzający (11) wyposażone są w kotwiczenie obciążeniowe (37) ze specjalnymi kotwiczącymi obudowami, zabudowanymi w ścianie i w konstrukcji nośnej szybu kopalnianego (4), a następnie do spodu - spągu chodnika górnego i do obudowy górniczej chodników, przy czym górną część (34) kadłuba (35) urządzenia turbinowego (16, 17) można zdejmować, lub zastosowane zostały inne rozwiązania, dysponuje również specjalnym systemem otwierania, lub posiada inne rozwiązania techniczne, przy czym dalej w chodniku górnym (3) został umieszczony agregat hydrauliczny (31), podłączony przy pomocy węża hydraulicznego do dyszy sterowanej hydraulicznie (21, 25), zaworu kulowego sterowanego hydraulicznie (23, 27) oraz do zespołu urządzeń turbinowych (16, 17) przy pomocy sprzęgieł w postaci wałów czy innych odpowiednich komponentów (18, 19), na przykład automatycznie albo inaczej sterowanych, połączono z wałami wyjściowymi (36) generatora (20) energii elektrycznej, który przy pomocy przewodu podłączony jest do jednostki transformatorowej (32), umieszczonej w tylniej lub innej odpowiedniej części chodnika kopalnianego (3), która przy pomocy przewodu lub w inny sposób podłączona jest do stacji rozdzielczej (13), która z kolei nawiązuje na sieć dystrybucyjną lub inną sieć energii elektrycznej, przy czym system sterowania (33), zainstalowany w chodniku kopalnianym (3) przy pomocy przewodu (39), na przykład przewodu optycznego lub innego odpowiedniego przewodu, podłączony został do centralnego stanowiska sterowania (12), umieszczonego na przykład w budynku (5) szybu lub w innym odpowiednim miejscu, następnie połączony z automatycznym zaworem zamykającym (14, 15), z górnym zbiornikiem retencyjnym (7), ciśnieniową pompą głębinową (9) oraz innymi subsystemami i komponentami, przynależącymi do turbosespołu (2).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 121866 (22) 2013 03 20

(51) E21F 17/00 (2006.01)

F03B 13/06 (2006.01)

(31) PUV 2012-26382 (32) 2012 07 11 (33) CZ

(71) MARZEC FRANCISZEK, Kraków

(72) BARTOŠ PAVEL, CZ; HALADOVÁ PETRA, CZ;
STUDÉNKA MAREK, CZ

(54) **Górnicza elektrownia wodna, pompowo-szczytowa z samodzielnym układem turbinowym i samodzielnym systemem pompowym**

(57) Wynalazek dotyczy górniczej elektrowni przetłaczającej, pompowo - szczytowej z samodzielnym układem turbinowym i samodzielnym systemem pompowym, którą tworzy: turbinowy zespół maszynowy (2), umieszczony w chodniku górnym (3), nawiązujący na szyb kopalniany (4) wylatujący w budynku (5) szybu lub mający wylot w innym miejscu, który podłączony jest do rurociągu doprowadzającego (6), prowadzonego z górnego zbiornika retencyjnego (7), a następnie dalej do rurociągu odprowadzającego (11), który prowadzi do dolnego górnego zbiornika retencyjnego (10), przy czym rurociąg doprowadzający (6) jest na wylocie z górnego zbiornika retencyjnego (7) wyposażony w automatyczny zawór zamykający (14), a następnie prowadzony jest wzdłuż całej długości szybu wieży kopalnianej (4), aż do poziomu nawiązującego chodnika górnego (3), przy czym na końcu części pionowej rurociągu doprowadzającego (6), umieszczonego w szybie górnym (4) lub w innym odpowiednim do tego celu miejscu, przy pomocy przykręcanego kołnierza lub w inny odpowiedni sposób podłączony został system czyszczący i filtracyjny (24) grubych sedimentów, a powyżej poziomu systemu czyszczącego i filtracyjnego grubych sedimentów (24) lub na innym odpowiednim do tego celu poziomie rurociągu doprowadzającego (6) dalej prowadzony jest do chodnika kopalnianego (3), przy czym został wyposażony w jednostkę filtracyjną (23) w swojej dolnej części lub w innym

miejszu, został wyposażony w otwór, służący do czyszczenia lub w inny mechanizm wykorzystywany do tego celu, następnie na stałe podłączony został do elementu redukcyjnego pośredniego (22) lub odpowiednio do innego komponentu nawiązującego do zaworu kulowego, sterowanego hydraulicznie (21), na stałe połączony z kształtowym elementem pośrednim (20), podłączonego do dyszy sterowanej hydraulicznie (19) podłączonej do zespołu turbinowego (16), przy czym urządzenie turbinowe (16), w swojej dolnej części, przy pomocy gardzieli odpływowej, podłączone jest do rurociągu odprowadzającego (11), wpadającego do dolnego górniczego zbiornika retencyjnego (10), o charakterze naturalnym lub sztucznie utworzonego, umieszczonego w dolnej części szybu wieży kopalnianej (4), kiedy to w dolnym zbiorniku retencyjnym (10) została umieszczona ciśnieniowa pompa głębinowa (9), podłączona do rurociągu tłocznego (8), który prowadzony jest wzdłuż całej długości szybu kopalnianej (4) do górnego zbiornika retencyjnego (7), a która przed wejściem do górnego zbiornika retencyjnego (7) została wyposażona w automatyczny zawór zamykający (15), przy czym rurociągi: doprowadzający (6), rurociąg tłoczny (8) oraz rurociąg odprowadzający (11) wyposażone są w kotwiczenie obciążeniowe (31) ze specjalnymi kotwiczącymi obudowami, zabudowanymi w ścianie i w konstrukcji nośnej szybu kopalnianej (4), a następnie do spodu - spągu chodnika górniczego i do obudowy górniczej chodników, przy czym górną część (28) kadłuba (29) urządzenia turbinowego (16) można zdejmować, lub zastosowane zostały inne rozwiązania, dysponuje również specjalnym systemem otwierania, lub posiada inne rozwiązania techniczne, przy czym dalej w chodniku górniczym (3) został umieszczony agregat hydrauliczny (25), podłączony przy pomocy węża hydraulicznego do dyszy sterowanej hydraulicznie (19), zaworu kulowego sterowanego hydraulicznie (21) oraz do urządzenia turbinowego (16), przy czym urządzenie turbinowe (16), przy pomocy sprzęgła w postaci wału czy innych odpowiednich komponentów, na przykład automatycznie lub inaczej sterowanych, połączono zwałę wyjściowym (30) generatora (18) energii elektrycznej, który przy pomocy przewodu (33) podłączony jest do jednostki transformatorowej (26), umieszczonej w tylnej lub innej odpowiedniej części chodnika kopalnianej (3), która przy pomocy przewodu lub w inny sposób podłączona jest do stacji rozdzielczej (13), która z kolei nawiązuje

na sieć dystrybucyjną lub inną sieć energii elektrycznej, przy czym system sterowania (27) zainstalowany w chodniku kopalnianym (3), przy pomocy przewodu (33), na przykład przewodu optycznego, lub innego odpowiedniego przewodu podłączony został do centralnego stanowiska sterowania (12), umieszczonego na przykład w budynku (5) szybu lub w innym odpowiednim miejscu, następnie połączony z automatycznym zaworem zamykającym (14, 15), z górnym zbiornikiem retencyjnym (7), ciśnieniową pompą głębinową (9) oraz innymi subsystemami i komponentami, przynależącymi do turbozespołu (2).

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 121205 (22) 2012 07 18

(51) **F24C 7/04** (2006.01)

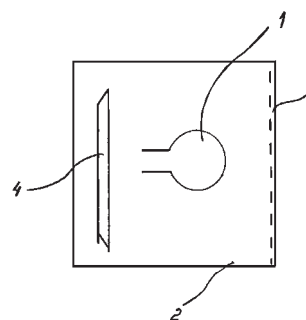
(71) POTUŽÁK IVAN, Liberec, CZ

(72) POTUŽÁK IVAN, CZ

(54) **Grzejnik elektryczny**

(57) Grzejnik elektryczny ma element grzejny, który tworzy co najmniej jedna żarówka (1) z włókem żarowym. Element grzejny (1) jest umieszczony w obudowie (2), której przednią część tworzy kratka (3) przepuszczająca ciepło, a za elementem grzejnym (1) jest umieszczony wentylator (4) do kierowania strumienia ciepła.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 122105 (22) 2011 10 17

(51) **F24F 13/24** (2006.01)

F24F 13/08 (2006.01)

(31) 20106218

(32) 2010 11 18

(33) FI

(86) 2011 10 17 PCT/FI2011/050902

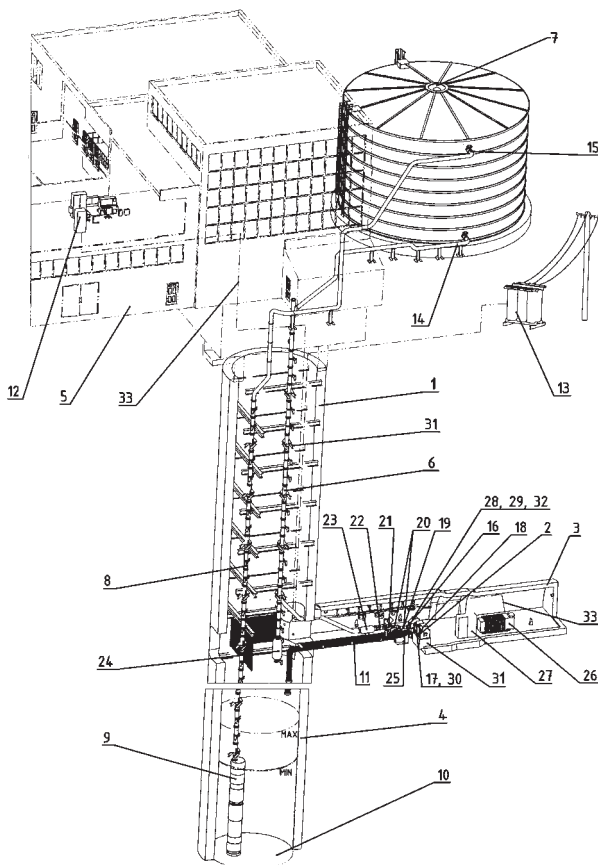
(87) 2012 05 24 WO12/066184

(71) Fläkt Woods AB, Jönköping, SE

(72) KAAKINEN ANTTI, FI; NYSTRÖM JUUSO, FI

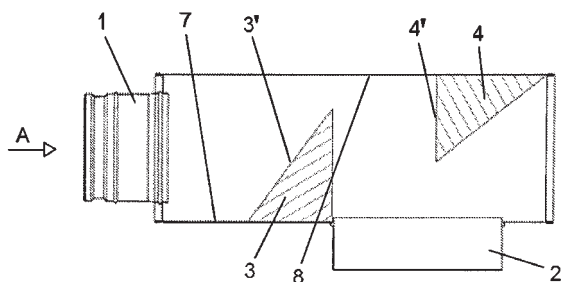
(54) **Skrzynka regulacyjna do wentylacji**

(57) Skrzynka regulacyjna do wentylacji, dla powietrza nawiewnego lub powietrza wywiewanego, synka regulacyjna zawiera co najmniej jedno przyłącze (1) odgałęzienia wlotowego i co najmniej jedno przyłącze (2) odgałęzienia wylotowego, które są usytuowane względem siebie pod kątem, korzystnie 90° i jest wyposażona w izolację tłumiącą hałas. Wynalazek jest zrealizowany tak, że izola-



cja jest ukształtowana z jednej lub więcej części izolujących (3, 4), które są tak usytuowane, aby kierować powietrze.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 122241 (22) 2013 07 19

(51) F24H 9/12 (2006.01)

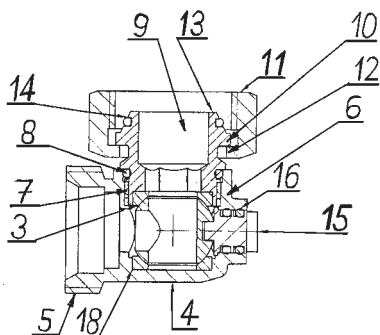
(71) CAPRICORN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ciernie

(72) DOBROWOLSKI MACIEJ

(54) Zespół przyłączy do grzejnika

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół przyłączy do grzejnika, przeznaczony do łączenia grzejnika do sieci zasilania ciepłą wodą oraz do odprowadzania schłodzonej wody z powrotem do sieci. Zespół przyłączy do grzejnika, utworzony z dwu cylindrycznych korpusów połączonych łącznikiem, a w każdym korpusie umieszczony jest kulowy zawór, zaś przy końcach korpusu ma gwinty do łączenia, charakteryzuje się tym, że korpus ma drugą część (6), usytuowaną pod kątem prostym do pierwszej cylindrycznej części (4), przy czym druga część (6) korpusu jest utworzona z pogrubionej ścianki pierwszej części (4) korpusu. Druga część (6) korpusu jest zakończona wewnętrznym gwintem (7), zaś pierwsza cylindryczna część (4) ma na końcu zewnętrzny gwint (5). Wewnętrzny gwint (7) drugiej części (6) korpusu jest zakończony pierścieniowym rowkiem dla uszczelki (8). W wewnętrznym gwincie (7) osadzona jest gwintowana złączka (9), której drugi koniec ma na zewnętrznej powierzchni oporowy pierścień (10) dla nakrętki (11) z wewnętrznym oporowym pierścieniem (12), osadzonej na gwintowanej złączce (9). W bocznej ścianie korpusu, na przedłużeniu pierwszej części (4) korpusu, osadzony jest trzpień (15), połączony z kulowym zaworem (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 121200 (22) 2012 07 16

(51) F42B 30/04 (2006.01)

F42B 27/00 (2006.01)

F42B 14/08 (2006.01)

F42B 12/32 (2006.01)

F42B 12/22 (2006.01)

F41H 13/00 (2006.01)

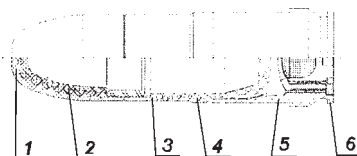
(71) INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ, Warszawa

(72) CHYTŁA JERZY; DĄDROWSKI WOJCIECH; WAWRZAŁ SŁAWOMIR; OSTASZEWSKA URSZULA

(54) Czepiec małowalibrowego pocisku granatnikowego

(57) Czepiec małowalibrowego pocisku granatnikowego, wykonany z tworzywa sztucznego, charakteryzuje się tym, że elementy rażące (2) pocisku w postaci metalowych kształtek o zróżnicowanych wymiarach, kształtach i masie są rozmieszczone w jego wnętrzu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 121201 (22) 2012 07 16

(51) F42B 30/04 (2006.01)

F42B 27/00 (2006.01)

F42B 14/08 (2006.01)

F42B 12/32 (2006.01)

F42B 12/22 (2006.01)

F41H 13/00 (2006.01)

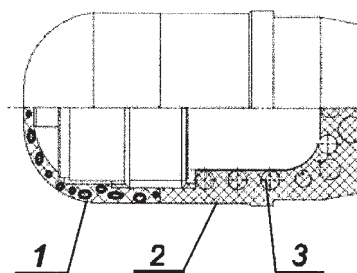
(71) INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ, Warszawa

(72) CHYTŁA JERZY; DĄDROWSKI WOJCIECH; WAWRZAŁ SŁAWOMIR; OSTASZEWSKA URSZULA

(54) Skorupa małowalibrowego pocisku granatnikowego

(57) Skorupa (1) pocisku wykonana z tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że elementy rażące (2) pocisku w postaci metalowych kształtek o zróżnicowanych wymiarach, kształtach i masie są rozmieszczone w jej wnętrzu.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 122033 (22) 2011 06 06

(51) G05D 23/24 (2006.01)

H05B 1/02 (2006.01)

H01H 37/00 (2006.01)

F24H 9/20 (2006.01)

(31) AN2010A000131 (32) 2010 07 29 (33) IT

(86) 2011 06 06 PCT/IB2011/001227

(87) 2012 02 02 WO12/014025

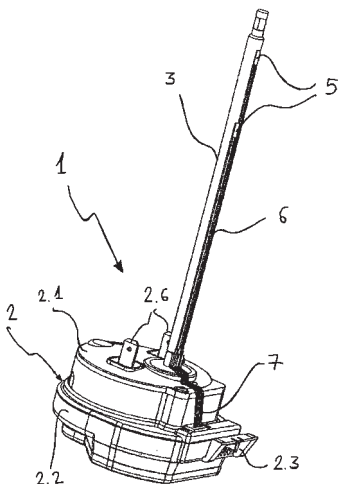
(71) THERMOWATT S.p.A., Arcevia, IT

(72) CAPITANELLI CLAUDIO, IT; MORECI RENATO, IT

(54) **Udoskonalony termostat elektroniczny i elektromechaniczny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest termostat (1) dla elektrycznego podgrzewacza zmagazynowanej wody zawierający płytkę elektroniczną, element (3) uchwyty sondy podtrzymujący jeden lub więcej czujników (5) elektronicznych oraz ścieżki (6) przewodzące w postaci sitodruku nadrukowanego na co najmniej części wspomnianego elementu (3) uchwyty sondy.

(11 zastrzeżeń)



U1 (21) 121180 (22) 2012 07 09

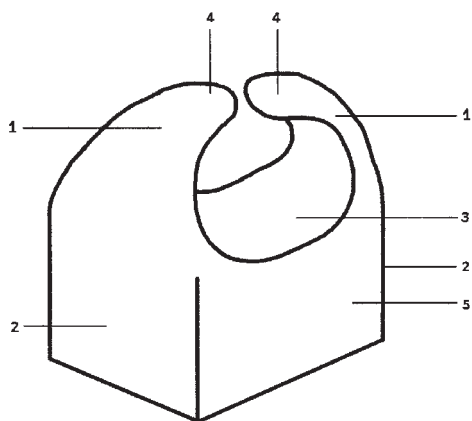
(51) G06F 3/039 (2006.01)
A47B 21/013 (2006.01)

(71) EKIERT-KWIATKOWSKA AGNIESZKA, Warszawa
(72) EKIERT-KWIATKOWSKA AGNIESZKA

(54) **Mobilna podkładka pod nadgarstek**

(57) Mobilna podkładka pod nadgarstek, zwłaszcza do pracy z myszą komputerową, ma kształt bryły (5) zbliżony do sześcianu i dwie półobejmy (1) stanowiące przedłużenie pary jego przeciwległych ścian bocznych (2). Każda z półobejmy (1) zwęża się od ściany bocznej (2) sześcianu ku zwieńczeniu (4) półobejmy (1), a wewnętrzne powierzchnie półobejmy (1) i ściana górna bryły (5) mają wklęsłe wyprofilowanie (3). Dzięki zastosowaniu półobejmy użytkownik może z łatwością przystąpić do korzystania z podkładki, wsuwając przegub dłoni między półobejmy i opierając ją na górnej ścianie bryły, a potem przenosić podkładkę wraz z ręką. Równie szybko może jednak dłoń wyswobodzić, wysuwając przegub dłoni między półobejmami podkładki.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 121176 (22) 2012 07 09

(51) G08B 13/24 (2006.01)

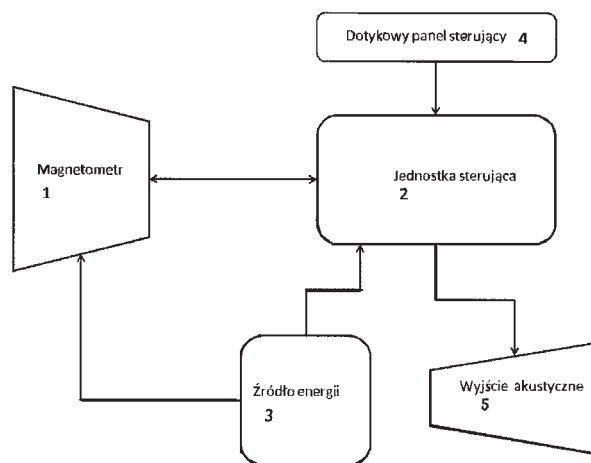
(71) PETREK MICHAŁ, Jablunka, CZ; PETREK PAVEL, Zlín-Lužkovice, CZ

(72) PETREK MICHAŁ, CZ; PETREK PAVEL, CZ

(54) **Elektroniczne urządzenie zabezpieczające wypełnienia otworu**

(57) Elektroniczne urządzenie zabezpieczające wypełnienia otworu stosuje się w elektronicznych systemach bezpieczeństwa, w szczególności do zabezpieczenia okien lub drzwi. Urządzenie składa się co najmniej z magnetometru (1), jednostki sterującej (2), źródła energii (3), dotykowego panelu sterującego (4) i wyjścia akustycznego (5) co pozwala oszacować zmiany pola magnetycznego spowodowanego zmianą położenia skrzydła wypełnienia otworu. Urządzenie mierzy pole magnetyczne magnetometrem (1), którego wartości są przetwarzane przez jednostkę sterującą (2). Ze zmierzonych wartości jednostka sterująca (2) ocenia wypełnienia otworu. Źródło energii (3) zasila magnetometr (1) i jednostkę sterującą (2). W zależności od oceny tych stanów przez jednostkę sterującą (2) alarm może być wywołany z czasowym opóźnieniem, poprzez wyjście akustyczne (5), podczas gdy użytkownik ma zdefiniowany czas na dezaktywację urządzenia za pomocą dotykowego panelu sterującego (4). W przypadku, gdy urządzenia nie zdezaktywowano, jest uruchomione wyjście akustyczne (5). Urządzenie zabezpieczające jest umieszczone w wewnętrznym rowku wypełnienia otworu.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 121194 (22) 2012 07 11

(51) H02G 15/013 (2006.01)

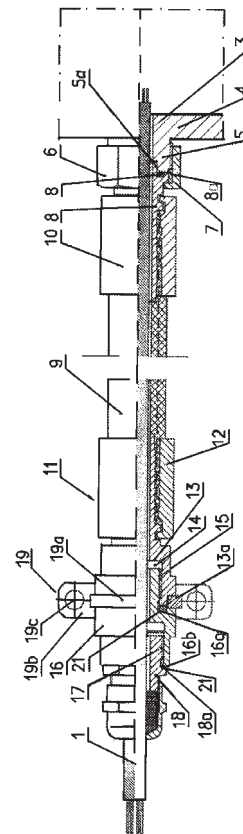
(71) KOPEX ELECTRIC SYSTEMS SPÓŁKA AKCYJNA, Tychy
(72) DIEDERICH RYSZARD; BAZAN ŁUKASZ; PTAK KRZYSZTOF; GAJDA WOJCIECH; WOJTASZCZYK PIOTR

(54) **Ośłona przewodu elektrycznego dla urządzeń górniczych**

(57) Wzór użytkowy dotyczy budowy osłony przewodu elektrycznego dla urządzeń górniczych, znajdującej zastosowanie w podziemiach kopalń. Na przewodzie zasilającym (1) nałożony jest odcinek

zbrojonego, ciśnieniowego, hydraulicznego przewodu (8), którego jedna końcówka (8), zakuta okuciem (10), zamocowana jest do tulejki (5) urządzenia elektrycznego, a druga końcówka (13), również zakuta okuciem (12), połączona jest ze złączką redukcyjną (16). Z drugiej strony do złączki redukcyjnej (16) dołączony jest dławik kablowy (18). Między końcówką (13) a złączką redukcyjną (16) zaściśnięty jest uchwyt (19). Na połączeniach dławika kablowego (18), złączki redukcyjnej (16) i końcówek (8, 13) oraz gniazda przyłączeniowego (14) osadzone są uszczelnienia (21).

(4 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
399812	G06F (2006.01)	58
399856	F23D (2006.01)	48
399857	F16B (2006.01)	45
399858	G01N (2006.01)	53
399859	G01R (2006.01)	56
399860	C09J (2006.01)	31
399861	C08G (2006.01)	30
399862	C08G (2006.01)	30
399863	B07C (2006.01)	12
399864	C09K (2006.01)	32
399866	A61K (2006.01)	9
399868	D04G (2006.01)	36
399869	C04B (2006.01)	25
399870	D21F (2006.01)	37
399871	G01N (2006.01)	55
399872	B65D (2006.01)	22
399873	F23K (2006.01)	48
399874	F24C (2006.01)	49
399878	E04G (2006.01)	39
399879	B07C (2006.01)	11
399880	A61K (2006.01)	8
399881	C08F (2006.01)	29
399882	C07D (2006.01)	28
399883	C12R (2006.01)	35
399884	A23G (2006.01)	4
399887	C07C (2006.01)	26
399888	A61K (2006.01)	8
399889	B23K (2006.01)	17
399891	G01R (2006.01)	56
399892	G01R (2006.01)	57
399893	C23C (2006.01)	36
399894	C02F (2006.01)	24
399896	E21F (2006.01)	40
399897	F23M (2006.01)	49
399898	A61K (2006.01)	9
399899	C12Q (2006.01)	35
399901	C08G (2006.01)	29
399902	F24D (2006.01)	50
399903	B65G (2006.01)	22
399904	G06Q (2006.01)	58
399905	A47J (2006.01)	5
399907	F03D (2006.01)	43
399908	G01N (2006.01)	54
399909	F03B (2006.01)	43
399910	F03B (2006.01)	43
399911	C10B (2006.01)	32
399912	C04B (2006.01)	25
399913	B23K (2006.01)	16
399916	A61B (2006.01)	5

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
399917	C09K (2006.01)	31
399918	A61B (2006.01)	6
399919	F21V (2006.01)	47
399920	A24C (2006.01)	4
399921	B65G (2006.01)	23
399922	B60R (2006.01)	20
399923	A61B (2006.01)	5
399924	B65G (2006.01)	22
399925	B23P (2006.01)	18
399926	E03F (2006.01)	38
399927	B21D (2006.01)	13
399928	C07D (2006.01)	27
399930	B29C (2006.01)	19
399931	B21D (2006.01)	13
399932	B29C (2006.01)	19
399933	F24F (2006.01)	51
399934	F24F (2006.01)	51
399935	F15B (2006.01)	45
399936	F23K (2006.01)	49
399937	F21V (2006.01)	47
399938	A01G (2006.01)	3
399941	H01M (2006.01)	59
399942	E02D (2006.01)	37
399943	B22D (2006.01)	13
399944	C22B (2006.01)	36
399945	C22B (2006.01)	35
399946	E04F (2006.01)	38
399947	B23K (2006.01)	17
399953	F03G (2006.01)	44
399954	D03D (2006.01)	36
399955	C09K (2006.01)	31
399956	A61B (2006.01)	6
399957	G01N (2006.01)	54
399958	A62C (2006.01)	9
399959	F16K (2006.01)	46
399960	F16K (2006.01)	46
399961	C12N (2006.01)	33
399962	A61K (2006.01)	8
399963	F24D (2006.01)	50
399964	A63B (2006.01)	10
399965	A61K (2006.01)	7
399966	F24F (2006.01)	50
399967	B21C (2006.01)	13
399968	C08J (2006.01)	30
399969	C11C (2006.01)	33
399970	A23N (2006.01)	4
399971	A01C (2006.01)	2
399972	C01G (2006.01)	24
399973	C07C (2006.01)	26

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
399974	C07C (2006.01)	26
399975	C07C (2006.01)	27
399976	C07C (2006.01)	25
399977	C09K (2006.01)	32
399978	A61K (2006.01)	8
399979	F26B (2006.01)	52
399980	C12N (2006.01)	33
399981	C11D (2006.01)	33
399982	G01N (2006.01)	53
399983	F02B (2006.01)	42
399984	A01C (2006.01)	3
399985	A01B (2006.01)	2
399986	A01B (2006.01)	2
399988	B61D (2006.01)	21
399989	E21D (2006.01)	39
399991	C01B (2006.01)	23
399992	E05B (2006.01)	39
399993	G01N (2006.01)	56
399994	G01N (2006.01)	55
399995	G01N (2006.01)	55
399997	C10L (2006.01)	32
399998	A61H (2006.01)	7
399999	G06Q (2006.01)	59
400000	C07D (2006.01)	28
400002	B01D (2006.01)	10
400003	B23P (2006.01)	18
400004	G01L (2006.01)	53
400005	F24H (2006.01)	51
400006	B63B (2006.01)	21
400007	G01R (2006.01)	56
400009	B03B (2006.01)	11
400010	G06Q (2006.01)	59
400011	G01N (2006.01)	55
400012	B62K (2006.01)	21
400013	B07C (2006.01)	12
400014	F03B (2006.01)	43
400015	G06K (2006.01)	58
400016	C12N (2006.01)	34
400017	D06M (2006.01)	37
400018	H05H (2006.01)	60
400019	A61H (2006.01)	6
400020	A61H (2006.01)	7
400021	E01F (2006.01)	37
400022	F16S (2006.01)	47
400023	B22F (2006.01)	14
400024	E21D (2006.01)	40
400025	C09D (2006.01)	31
400026	H04W (2009.01)	59
400028	F21S (2006.01)	47

1	2	3
400029	G01N (2006.01)	54
400030	G01H (2006.01)	52
400032	C04B (2006.01)	25
400033	B65D (2006.01)	21
400034	H05B (2006.01)	60
400035	G01N (2006.01)	54
400036	C01G (2006.01)	24
400037	C07C (2006.01)	25
400038	B60N (2006.01)	20
400040	C07C (2006.01)	27
400041	H02J (2006.01)	59
400042	B27M (2006.01)	19
400043	H05K (2006.01)	60
400044	C05F (2006.01)	25
400045	A62C (2010.01)	9
400046	E04C (2006.01)	38
400048	B25J (2006.01)	18
400049	F03D (2006.01)	44
400050	E06B (2006.01)	39
401849	B23K (2006.01)	16

1	2	3
401850	B23B (2006.01)	14
402614	B01D (2006.01)	11
402757	G01S (2006.01)	57
402988	C10B (2006.01)	32
403050	B23K (2006.01)	15
403051	B23K (2006.01)	15
403055	B23K (2006.01)	16
403056	B23K (2006.01)	16
403057	G01M (2006.01)	53
403058	B23B (2006.01)	14
403059	F24H (2006.01)	52
403085	A47C (2006.01)	5
403107	B23K (2006.01)	17
403108	F22B (2006.01)	48
403109	B23K (2006.01)	15
403110	B23K (2006.01)	18
403230	E21F (2006.01)	40
403231	E21F (2006.01)	41
404173	B60H (2006.01)	20
404598	C04B (2006.01)	24

1	2	3
404685	A01H (2006.01)	3
404686	A01H (2006.01)	3
404687	A01H (2006.01)	3
404705	C08F (2006.01)	29
404753	C12P (2006.01)	34
404755	C12P (2006.01)	34
404757	C12P (2006.01)	34
404758	C12P (2006.01)	34
404799	F04C (2006.01)	44
404800	F04C (2006.01)	44
404801	F04C (2006.01)	45
404934	A61K (2006.01)	8
404935	A61K (2006.01)	9
404963	C07D (2006.01)	28
405012	C21D (2006.01)	35
405031	C01B (2006.01)	23
405064	A61K (2006.01)	9
405429	C08K (2006.01)	30

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
121176	G08B (2006.01)	72
121177	A01J (2006.01)	62
121178	A47J (2006.01)	62
121180	G06F (2006.01)	72
121181	A01G (2006.01)	62
121182	B63C (2006.01)	64
121193	B60S (2006.01)	63
121194	H02G (2006.01)	72
121196	B65D (2006.01)	64
121197	B65D (2006.01)	65
121198	B65D (2006.01)	65

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
121199	E06B (2006.01)	68
121200	F42B (2006.01)	71
121201	F42B (2006.01)	71
121203	B61D (2006.01)	63
121204	E05C (2006.01)	67
121205	F24C (2006.01)	70
121206	B62B (2006.01)	64
121207	B60B (2006.01)	63
121208	E01F (2006.01)	67
121209	E01F (2006.01)	67
121211	E01F (2006.01)	67

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
121213	A47G (2006.01)	62
121296	B65D (2006.01)	66
121865	E21F (2006.01)	68
121866	E21F (2006.01)	69
122033	G05D (2006.01)	71
122105	F24F (2006.01)	70
122110	B65D (2006.01)	66
122160	B67D (2006.01)	66
122241	F24H (2006.01)	71
122267	E01B (2006.01)	67
122277	E21D (2006.01)	68

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO/11/126072	402614
WO/13/029350	403107
WO11/158233	402757
WO12/027760	403085
WO12/129993	403059
WO12/129994	403056
WO12/129995	403055
WO12/129996	403051
WO12/152101	403058

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO12/174868	403057
WO12/174869	403050
WO13/029351	403110
WO13/029352	403109
WO13/029353	403108
WO12/014025	122033
WO12/066184	122105
WO12/125072	122160

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
401157	9/2013	C12Q 1/68 C12N 1/20 C12R 1/00 C12R 1/385 C12R 1/445	405503	2012.10.11	C12Q 1/68 C12N 1/20 C12R 1/00
401157	9/2013	C12Q 1/68 C12N 1/20 C12R 1/00 C12R 1/385 C12R 1/445	405504	2012.10.11	C12Q 1/68 C12N 1/20 C12R 1/445

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM

(210) **416799** (220) 2013 10 02
(731) BOUSQUET DOROTA, Warszawa
(540) elemelek



(531) 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 39, 41

(210) **418905** (220) 2013 10 03
(731) WISEGATE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) DOCTOR PET
(511) 18, 20, 31

(210) **418906** (220) 2013 10 03
(731) WISEGATE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) DOCTOR DOG 100% natural SLOW FOOD FOR DOGS



SLOW FOOD FOR DOGS

(531) 27.5.1, 26.1.1, 26.1.18, 1.3.2, 26.13.25
(511) 18, 20, 31

(210) **418907** (220) 2013 10 03
(731) WISEGATE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) DOCTOR DOG 100% natural SLOW FOOD DLA PSÓW



SLOW FOOD DLA PSÓW

(531) 1.3.2, 26.1.1, 26.1.18, 26.13.25, 27.5.1
(511) 18, 20, 31

(210) **419304** (220) 2013 10 10
(731) SZCZKOCA EDYTA PEMAW GROUP, Zabrze

(540) me Seduce



(531) 2.3.1, 27.5.1
(511) 18, 25, 35

(210) **419591** (220) 2013 09 30
(731) NETTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Motaniec
(540) Hubcio
(511) 32

(210) **419594** (220) 2013 09 30
(731) KRÓL LESZEK, Olsztyn
(540) Uniwersytet Gier
(511) 09, 41, 42

(210) **419611** (220) 2013 09 30
(731) UZDROWISKO WYSOWA SPÓŁKA AKCYJNA,
Wysowa-Zdrój
(540) WYSOVITA
(511) 32

(210) **419612** (220) 2013 09 30
(731) UZDROWISKO WYSOWA SPÓŁKA AKCYJNA,
Wysowa - Zdrój
(540) WYSOWIANKA ZDRÓJ
(511) 32

(210) **419618** (220) 2013 09 30
(731) C&C PARTNERS TELECOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Leszno
(540) DOMNET



(531) 26.15.9, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09

(210) **419619** (220) 2013 09 30
(731) KUCZYŃSKI MICHAŁ, KUCZYŃSKI MACIEJ
PIEKARNIA-CIĄSTKARNIA BRACIA KUCZYŃSCY
SPÓŁKA CYWILNA, Gniewkowo

(540) DOM CHLEBA Bracia Kuczynscy



(531) 8.1.1, 8.1.4, 25.7.15, 25.7.21, 27.5.1, 29.1.14

(511) 30, 35, 40

(210) **419620** (220) 2013 09 30(731) ZENTAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(540) fresco

(511) 09

(210) **419621** (220) 2013 09 30(731) ZENTAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(540) FRESCO

FRESCO

(531) 27.5.1

(511) 09

(210) **419622** (220) 2013 09 30(731) CHMIEŁOWSKIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540)



(531) 26.3.1, 26.11.3, 26.11.8, 26.11.13

(511) 35, 36, 38

(210) **419623** (220) 2013 09 30(731) MAT-MOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) NOWA ERA



(531) 19.7.9, 25.5.3, 27.5.1, 29.1.12

(511) 32, 33, 35

(210) **419624** (220) 2013 09 30(731) CZYRNEK-USTUPSKA AGNIESZKA OKKO, Dąbrowa
Górnica

(540) okko you're an inspiration



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 35

(210) **419625** (220) 2013 09 30(731) DOBRZAŃSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Kraków

(540) Dobrzański

(511) 12, 35, 36, 37, 39

(210) **419626** (220) 2013 09 30

(731) Unilever N. V., Rotterdam, NL

(540) ULTIMA

(511) 11

(210) **419627** (220) 2013 09 30

(731) HOFFMANN-GRABOWSKA INGA AUDIO PARK, Toruń

(540) Audio Park



(531) 24.15.1, 24.17.10, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 41, 42

(210) **419628** (220) 2013 09 30(731) SOBIERAJ BOGUMIŁ ZAKŁAD PRZEMYSŁU
CUKIERNICZEGO MILANÓWEK, Milanówek(540) POLAND MILANÓWEK ZPC Milanówek CREAM
FUDGE Krówka Milanowska Butter Carmel

(531) 3.4.2, 3.4.24, 5.11.11, 24.1.9, 24.1.15, 27.5.1, 29.1.15

(511) 30

(210) **419629** (220) 2013 09 30(731) VAUPE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

(540) VauPe Zawsze w pierwszym rzędzie

VauPe

Zawsze w pierwszym rzędzie

(531) 27.5.1

(511) 16

(210) **419630** (220) 2013 09 30(731) REPLIKA.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

(540) REPLIKA
(511) 16, 40, 41, 42

(210) **419631** (220) 2013 09 30
(731) ZAKŁADY MIĘSNE NOVE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Morgi
(540) Nove



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 35, 40

(210) **419632** (220) 2013 09 30
(731) ZAKŁADY MIĘSNE NOVE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Morgi
(540) Nove



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29, 35, 40

(210) **419633** (220) 2013 09 30
(731) SOBIERAJ BOGUMIŁ ZAKŁAD PRZEMYSŁU
CUKIERNICZEGO MILANÓWEK, Milanówek
(540) POLAND MILANÓWEK ZPC Milanówek CREAM
FUDGE Krówka Milanowska Choco Caramel



(531) 3.4.2, 3.4.24, 5.11.11, 24.1.9, 24.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30

(210) **419634** (220) 2013 09 30
(731) KRAJOWY REJESTR DŁUGÓW BIURO INFORMACJI
GOSPODARCZEJ SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) FAIRPAY
(511) 35, 36, 39, 41, 42

(210) **419635** (220) 2013 09 30
(731) UNIRUBBER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielonka
(540) UNIRUBBER



(531) 26.4.9, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.15
(511) 17, 40

(210) **419636** (220) 2013 09 30
(731) KRAJOWY REJESTR DŁUGÓW BIURO INFORMACJI
GOSPODARCZEJ SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) FP fairpay



(531) 26.4.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.4
(511) 35, 36, 39, 41, 42

(210) **419637** (220) 2013 09 30
(731) KRAJOWY REJESTR DŁUGÓW BIURO INFORMACJI
GOSPODARCZEJ SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) Pozytywna strona informacji
(511) 35, 36, 39, 41, 42

(210) **419638** (220) 2013 09 30
(731) KRAJOWY REJESTR DŁUGÓW BIURO INFORMACJI
GOSPODARCZEJ SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) SOK



(531) 1.17.11, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 36, 39, 41, 42

(210) **419639** (220) 2013 09 30
(731) KRAJOWY REJESTR DŁUGÓW BIURO INFORMACJI
GOSPODARCZEJ SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) SOK SERWIS OCHRONY KONSUMENTA



(531) 1.17.11, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 36, 39, 41, 42

(210) **419640** (220) 2013 09 30
(731) KRAJOWY REJESTR DŁUGÓW BIURO INFORMACJI
GOSPODARCZEJ SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) Serwis ochrony konsumenta
(511) 35, 36, 39, 41, 42

(210) **419641** (220) 2013 09 30
(731) DAVID AAGTEN DAVIDE, Wrocław
(540) DAVIDE
(511) 35

(210) **419642** (220) 2013 09 30
(731) PROCAM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tczew
(540) PRO HORTI COMPLEX



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 01

(210) **419643** (220) 2013 09 30
(731) POLSKI HOLDING NIERUCHOMOŚCI SPÓŁKA
AKCYJNA, Warszawa
(540) LEWANDÓW RETAIL HUB



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36, 37, 39, 43

(210) **419644** (220) 2013 09 30
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
(540) FLUROHERB 200 EC
(511) 05

(210) **419645** (220) 2013 09 30
(731) MONUMENT 9 CENTRUM TELEFONÓW
KOMÓRKOWYCH, Gdynia
(540) P RedPoint MOBILE PHONE ACCESSORIES



(531) 26.1.4, 26.1.18, 27.5.1
(511) 09, 18

(210) **419646** (220) 2013 09 30
(731) POLSKI HOLDING NIERUCHOMOŚCI SPÓŁKA
AKCYJNA, Warszawa
(540) DOMANIEWSKA OFFICE HUB



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36, 37, 39, 43

(210) **419647** (220) 2013 09 30
(731) POLSKI HOLDING NIERUCHOMOŚCI SPÓŁKA
AKCYJNA, Warszawa
(540) FOKSAL CITY



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.6
(511) 36, 37, 39, 43

(210) **419648** (220) 2013 09 30
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno

(540) ActiPir 480 EC
(511) 05

(210) **419649** (220) 2013 09 30
(731) POLSKI HOLDING NIERUCHOMOŚCI SPÓŁKA
AKCYJNA, Warszawa
(540) LUĆMIERZ LOGISTIC HUB



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36, 37, 39, 43

(210) **419650** (220) 2013 09 30
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
(540) TRISTAR 50 SG
(511) 05

(210) **419651** (220) 2013 09 30
(731) KRYSIAK JERZY PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLU
HURTOWO-DETALICZNEGO JUREX, Sokołów Podlaski
(540) cement Sokołów



(531) 3.7.1, 3.7.16, 27.5.1
(511) 01, 02, 19

(210) **419652** (220) 2013 09 30
(731) KRYSIAK JERZY PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLU
HURTOWO-DETALICZNEGO JUREX, Sokołów Podlaski
(540) Ceresbau BUILDING PROFESSIONALS



(531) 27.5.1, 26.4.1, 26.13.25
(511) 01, 02, 19

(210) **419653** (220) 2013 09 30
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
(540) EGZECUTOR 25 SG
(511) 05

(210) **419654** (220) 2013 09 30
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
(540) TRIMAX 50 SG
(511) 05

(210) **419655** (220) 2013 09 30
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
 CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
 (540) BATALION 450 SC
 (511) 05

(210) **419656** (220) 2013 09 30
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
 CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
 (540) HEROS 450 SC
 (511) 05

(210) **419657** (220) 2013 09 30
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
 CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
 (540) INSODEX 480 EC
 (511) 05

(210) **419658** (220) 2013 09 30
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
 CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
 (540) PYRIFOS 480 EC
 (511) 05

(210) **419659** (220) 2013 09 30
 (731) INSTYTUCJA KULTURY KATOWICE-MIASTO
 OGRODÓW, Katowice
 (540) Ars Independent
 (511) 16, 35, 41

(210) **419660** (220) 2013 09 30
 (731) INSTYTUCJA KULTURY KATOWICE-MIASTO
 OGRODÓW, Katowice
 (540) ARS INDEPENDENT



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.1
 (511) 16, 35, 41

(210) **419661** (220) 2013 09 30
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
 CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
 (540) DelTop 050 CS
 (511) 05

(210) **419662** (220) 2013 09 30
 (731) INSTYTUCJA KULTURY KATOWICE - MIASTO
 OGRODÓW, Katowice
 (540) Katowice JazzArt Festival
 (511) 16, 35, 41

(210) **419663** (220) 2013 09 30
 (731) INSTYTUCJA KULTURY KATOWICE - MIASTO
 OGRODÓW, Katowice

(540) JAZZ ART Festival KATOWICE



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 35, 41

(210) **419664** (220) 2013 09 30
 (731) INSTYTUCJA KULTURY KATOWICE - MIASTO
 OGRODÓW, Katowice
 (540) Ogrody Dźwięków Katowice
 (511) 16, 35, 41

(210) **419665** (220) 2013 09 30
 (731) INSTYTUCJA KULTURY KATOWICE - MIASTO
 OGRODÓW, Katowice
 (540) Ogrody Dźwięków KATOWICE



(531) 26.1.4, 26.2.7, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 16, 35, 41

(210) **419666** (220) 2013 09 30
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
 CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
 (540) DeLux 050 CS
 (511) 05

(210) **419667** (220) 2013 09 30
 (731) ZIÓŁKOWSKA ANNA, Grudziądz
 (540) JODAQUA
 (511) 03, 05, 32

(210) **419668** (220) 2013 09 30
 (731) ZIÓŁKOWSKA ANNA, Grudziądz
 (540) 925 SILVER
 (511) 03

(210) **419669** (220) 2013 09 30
 (731) ZIÓŁKOWSKA ANNA, Grudziądz
 (540) JODWATER
 (511) 03, 05, 32

(210) **419670** (220) 2013 09 30
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
 CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno

(540) TRIBEN SUPER 50 SG
(511) 05

(210) **419671** (220) 2013 09 30
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) Skinetiq
(511) 03

(210) **419672** (220) 2013 09 30
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) AA Prestige Daylight
(511) 03

(210) **419673** (220) 2013 09 30
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) AA Mezzolaser
(511) 03

(210) **419674** (220) 2013 09 30
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
(540) RIMEL 25 SG
(511) 05

(210) **419675** (220) 2013 10 01
(731) ZAKŁAD MIĘSNO-WĘDLINIARSKI KAMINIARZ SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Świąciechowa
(540) Boczek...i wreszcie smakuje!

*Boczek...
i wreszcie smakuje!*

(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 29, 35

(210) **419676** (220) 2013 09 30
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
(540) GLADIUS 450 SC
(511) 05

(210) **419677** (220) 2013 09 30
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
(540) RINCON 25 SG
(511) 05

(210) **419678** (220) 2013 10 01
(731) ZAKŁAD MIĘSNO-WĘDLINIARSKI KAMINIARZ SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Świąciechowa
(540) k KAMINIARZ


KAMINIARZ

(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.1
(511) 29, 35

(210) **419679** (220) 2013 09 30
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
(540) DelCaps 050 CS
(511) 05

(210) **419680** (220) 2013 09 30
(731) CLIMA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Clima Polska Sp. z o.o.


Clima
Polska Sp. z o.o.

(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.4
(511) 11, 37

(210) **419681** (220) 2013 09 30
(731) WACHOWSKI MACIEJ, Kołobrzeg
(540) FUTBOLOWE CENTRUM SZKOLENIA MŁODZIEŻY
W KOŁOBRZEGU
(511) 41

(210) **419682** (220) 2013 09 30
(731) DAVID AAGTEN DAVIDE, Wrocław
(540) DAVIDE INTERIORS
(511) 35, 42

(210) **419683** (220) 2013 09 30
(731) Pfizer Products Inc., Groton, US
(540) NETCAP
(511) 05

(210) **419684** (220) 2013 09 30
(731) SZYMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń
(540) SZYMA
(511) 35, 37

(210) **419685** (220) 2013 09 30
(731) ŚCIEGIENKO WIESŁAW WISPORT, Wrocław
(540) wisport


wisport

(531) 6.1.2, 6.1.4, 27.5.1
(511) 18, 25

(210) **419686** (220) 2013 09 30
(731) A-Z MEDICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(540) COLON
(511) 05, 16, 29, 30, 35, 44

(210) **419687** (220) 2013 09 30
 (731) A-Z MEDICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
 (540) COLON S
 (511) 05, 16, 29, 30, 35, 44

(210) **419688** (220) 2013 10 01
 (731) ZAKŁAD MIĘSNO-WĘDLINIARSKI KAMINIARZ SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Świąciechowa
 (540) k KAMINIARZ www.kaminiarz.pl



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 35

(210) **419689** (220) 2013 09 30
 (731) CELON PHARMA SPÓŁKA AKCYJNA, Kielcin
 (540) ORBICEL
 (511) 10

(210) **419690** (220) 2013 10 01
 (731) POSTI SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Cenione za jakość POSTI od 60 lat Czerwona Herbata
 liściasta Pu-erh DBAM O LINIĘ DBAM O SIEBIE DUŻE
 LIŚCIE



(531) 2.3.17, 2.3.23, 26.1.1, 27.5.1, 28.3.0, 29.1.14
 (511) 30

(210) **419691** (220) 2013 09 30
 (731) OSTASZEWSKI SŁAWOMIR KUBA MEBLE, Gryfice
 (540) KubaMeble WYPOSAŻENIE DOMU



(531) 2.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

(210) **419692** (220) 2013 09 30
 (731) REJONOWE PRZEDSIĘBIORSTWO ZIELENI SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce
 (540) RPZ WWW.ZIELEN.KIELCE.PL



(531) 5.1.3, 5.5.19, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 37, 42, 44

(210) **419693** (220) 2013 09 30
 (731) POLLENA PACZKÓW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Paczków
 (540) CYPSEK
 (511) 03, 05

(210) **419694** (220) 2013 09 30
 (731) BOGDAN MAREK, Warszawa
 (540) ANGLO CARS Marek Bogdan



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.6
 (511) 12, 27, 35

(210) **419695** (220) 2013 09 30
 (731) CAJDLER MARCIN-DENTALINFO, Łódź
 (540) i dentalinfo.pl



(531) 2.9.10, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 41

(210) **419696** (220) 2013 09 30
 (731) PPH KROS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Iłownica
 (540) KROS
 (511) 29, 30, 31, 35

(210) **419697** (220) 2013 09 30
 (731) ŚWIECZKOWSKA B. ACTIVE LINE, Ośno
 (540) Golden Saunas
 (511) 11, 19, 35, 42

(210) **419698** (220) 2013 09 30
 (731) WACHOWSKI MACIEJ, Kołobrzeg

(540) FCSM W KOŁOBRZEGU



(531) 21.3.1, 26.4.4, 26.4.18, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 41

(210) **419699** (220) 2013 09 30
 (731) WOJEWÓDZKI PARK KULTURY I WYPOCZYNKU IM.
 GEN. JERZEGO ZIĘTKA SPÓŁKA AKCYJNA, Chorzów
 (540) Kolejka Elka



(531) 2.1.30, 18.5.5, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 41, 43, 44

(210) **419700** (220) 2013 09 30
 (731) DAVID AAGTEN DAVIDE, Wrocław
 (540) DAVIDE LIFESTYLE
 (511) 35

(210) **419701** (220) 2013 09 30
 (731) KUDEŁA AGNIESZKA, Warszawa
 (540) Camomille

Camomille

(531) 27.5.1
 (511) 31, 35

(210) **419702** (220) 2013 09 30
 (731) A-Z MEDICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
 (540) COLON SLIM
 (511) 05, 16, 29, 30, 35, 44

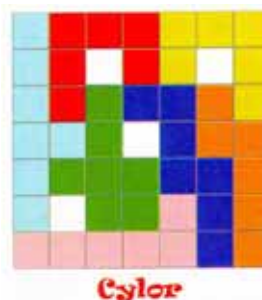
(210) **419703** (220) 2013 09 30
 (731) DA GRASSO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Aleksandrów Łódzki
 (540) PYSZNA PIZZA PRZYJACIELE ZABAWA

**PYSZNA
 PIZZA
 PRZYJACIELE
 ZABAWA**

(531) 27.5.1
 (511) 29, 30, 43

(210) **419704** (220) 2013 09 30
 (731) WITUCH JACEK, Brwinów

(540) Cylor



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 28

(210) **419705** (220) 2013 09 30
 (731) WITUCH JACEK, Brwinów
 (540) Jackloof Logic



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 28

(210) **419706** (220) 2013 09 30
 (731) COMPLEX SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
 (540) REDWOOD
 (511) 35, 36, 42

(210) **419707** (220) 2013 09 30
 (731) DERING ARKADIUSZ M-BLOX, Henryków-Uroczę
 (540)



(531) 9.9.11
 (511) 18, 25, 28, 35

(210) **419708** (220) 2013 09 30
 (731) TEZET SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
 (540) TEZET



(531) 26.4.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 04, 06, 09, 11, 12, 36, 37, 39

(210) **419709** (220) 2013 09 30
 (731) BANK OCHRONY ŚRODOWISKA SPÓŁKA AKCYJNA,
 Warszawa
 (540) lokata EKORENTIER
 (511) 09, 35, 36

(210) **419710** (220) 2013 09 30
 (731) TITANIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) neuroforma



(531) 2.9.25, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.4

(511) 09, 41, 44

(210) 419711 (220) 2013 10 01

(731) GŁUC STANISŁAW, Osielec ;

GŁUC KRYSTYNA, Osielec

(540) EcoPLUS



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 01

(210) 419712 (220) 2013 10 01

(731) GRZYBOWSKI GRZEGORZ P.W. GRANT, Poznań

(540) taslan

(511) 24, 35

(210) 419713 (220) 2013 10 01

(731) CEDROB SPÓŁKA AKCYJNA, Ciechanów

(540) CEDROB Czas na...



(531) 3.7.3, 17.1.1, 17.1.2, 27.5.1, 29.1.1, 29.1.15

(511) 29, 30, 35

(210) 419714 (220) 2013 10 01

(731) URLIŃSKI ANDRZEJ ZAKŁAD USŁUG TECHNICZNYCH, Warszawa

(540) URMIX

(511) 07, 37, 42

(210) 419715 (220) 2013 10 01

(731) CEDROB SPÓŁKA AKCYJNA, Ciechanów

(540) Czas na...



(531) 17.1.1, 17.1.2, 27.5.1

(511) 29, 30, 35

(210) 419716 (220) 2013 10 01

(731) URLIŃSKI ANDRZEJ ZAKŁAD USŁUG TECHNICZNYCH, Warszawa

(540) URMIX

(511) 07, 37, 42

(210) 419717 (220) 2013 10 01

(731) KAMIL KRUK, Łódź

(540) Hotel Kruk



(531) 1.1.1, 3.7.12, 26.1.2, 26.11.1, 27.5.1

(511) 43

(210) 419718 (220) 2013 10 01

(731) FUNDACJA ROSA, Wrocław

(540) SALA DOŚWIADCZANIA ŚWIATA

(511) 09, 10, 16, 20, 28, 41, 44

(210) 419719 (220) 2013 10 01

(731) FABRYKA NICI AMANDA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sulechów

(540) AMANDA FABRYKA NICI



(531) 26.11.1, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.13

(511) 07, 09, 14, 17, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 36, 39, 40

(210) 419720 (220) 2013 10 01

(731) FABRYKA NICI AMANDA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sulechów

(540) AMANDA FABRYKA NICI



(531) 2.3.17, 9.1.3, 27.5.1, 29.1.12

(511) 07, 09, 14, 17, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 36, 39, 40

(210) 419721 (220) 2013 10 01

(731) URLIŃSKI ANDRZEJ ZAKŁAD USŁUG TECHNICZNYCH, Warszawa

(540) URLIŃSKI

(511) 07, 37, 42

(210) 419722 (220) 2013 10 01

(731) INCOGA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(540)



(531) 5.3.11, 5.3.13, 26.1.2, 27.5.1, 28.5.0, 29.1.12

(511) 29, 35, 39

(210) **419723** (220) 2013 10 01(731) INCOGA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(540) INCO-FOOD

ИНКО-ФУД
INCO-FOOD
ИНКО-ФУД

(531) 27.5.1, 28.5.1

(511) 29, 35, 39

(210) **419724** (220) 2013 10 01(731) CARLSBERG POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Carlsberg COPENHAGEN



(531) 1.15.14, 5.3.6, 19.7.1, 24.9.1, 25.1.1, 27.5.1, 29.1.14

(511) 32

(210) **419725** (220) 2013 10 01(731) Nationale-Nederlanden Nederland B.V.,
Amsterdam, NL

(540) NN Życie

(511) 36

(210) **419726** (220) 2013 10 01(731) CARLSBERG POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Carlsberg COPENHAGEN 1847

(531) 1.15.14, 5.3.6, 19.7.1, 19.8.1, 19.8.2, 24.9.1, 25.1.1, 27.5.1,
29.1.14

(511) 32

(210) **419727** (220) 2013 10 01(731) CARLSBERG POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Carlsberg COPENHAGEN 1847

(531) 1.15.14, 5.3.6, 19.7.1, 19.8.1, 19.8.2, 24.9.1, 25.1.1, 27.5.1,
29.1.14

(511) 32

(210) **419728** (220) 2013 10 01(731) CARLSBERG POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) OKOCIM

OKOCIM

(531) 3.4.11, 11.3.1, 24.1.5, 26.11.2, 27.5.1, 27.5.1, 29.1.14

(511) 32

(210) **419729** (220) 2013 10 01

(731) ANIMALS WAY SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) Fish Pass Lego

(511) 37, 41, 42

(210) **419730** (220) 2013 10 01(731) POLSKI KONCERN MIĘSNY DUDA SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa

(540) STÓŁ POLSKI

STÓŁ POLSKI

(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14

(511) 29, 30, 39

(210) **419731** (220) 2013 10 01(731) POLSKI KONCERN MIĘSNY DUDA SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa

(540) PKM MAKTON

MAKTON

(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 29, 30, 39

(210) **419732** (220) 2013 10 01
 (731) POLSKI ZWIĄZEK PRZETWÓRCÓW TWORZYW
 SZTUCZNYCH, Warszawa
 (540) P



(531) 1.17.11, 26.5.10, 26.5.18, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.12
 (511) 35, 41, 42

(210) **419733** (220) 2013 10 01
 (731) POLSKI ZWIĄZEK PRZETWÓRCÓW TWORZYW
 SZTUCZNYCH, Warszawa
 (540) tworzywa

tworzywa

(531) 27.5.1, 29.1.2
 (511) 16, 35

(210) **419734** (220) 2013 10 01
 (731) AGORA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Avanti Idziemy na Zakupy
 (511) 09, 35, 41

(210) **419735** (220) 2013 10 01
 (731) PENTACOMP SYSTEMY INFORMATYCZNE SPÓŁKA
 AKCYJNA, Warszawa
 (540) pentacomp systemy informatyczne



(531) 26.5.1, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 42

(210) **419736** (220) 2013 10 02
 (731) MARS, INCORPORATED, McLean, US
 (540) STWORZONE DO DZIELENIA
 (511) 29, 30

(210) **419737** (220) 2013 10 01
 (731) LAUDA AUDIO ADAMOWICZ SPÓŁKA JAWNA, Sopot
 (540) L LAUDA AUDIO



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 15, 35

(210) **419738** (220) 2013 10 01
 (731) ADAMOWICZ ADAM, Sopot

(540) n novox



(531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1
 (511) 09, 15, 35

(210) **419739** (220) 2013 10 01
 (731) KASPRZYCKA ANNA, Modlniczka
 (540) MINI WATCH
 (511) 14

(210) **419740** (220) 2013 10 01
 (731) ELIT CZ, spol. s r.o., Praha 5, CZ
 (540) ELiT więcej niż auto części



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 12, 17, 37

(210) **419741** (220) 2013 10 01
 (731) ELIT CZ, spol. s r.o., Praha 5, CZ
 (540) ELiT more than auto parts



(531) 26.1.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 12, 17, 37

(210) **419742** (220) 2013 10 01
 (731) ELIT CZ, spol. s r.o., Praha 5, CZ
 (540) eCAT ELiT



(531) 26.1.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 12, 35, 38, 41

(210) **419743** (220) 2013 10 01
 (731) ELIT CZ, spol. s r.o., Praha 5, CZ
 (540) CAR FLEET SERVICE



(531) 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 37

(210) **419744** (220) 2013 10 01
 (731) AZ.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

(540) az



(531) 24.15.1, 27.5.1
(511) 09, 35, 38, 42, 45

(210) **419745** (220) 2013 10 01
(731) AZ.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
(540) az
(511) 35, 42

(210) **419746** (220) 2013 10 02
(731) NEWSERIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) NEWSERIA BIZNES
(511) 35, 38, 41

(210) **419747** (220) 2013 10 02
(731) NEWSERIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) NEWSERIA INWESTOR
(511) 35, 38, 41

(210) **419748** (220) 2013 10 02
(731) NEWSERIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) NEWSERIA LIFESTYLE
(511) 35, 38, 41

(210) **419749** (220) 2013 10 02
(731) NEWSERIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) NEWSERIA lifestyle



(531) 26.1.1, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 38, 41

(210) **419750** (220) 2013 10 02
(731) NEWSERIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) NEWSERIA AGENCJA INFORMACYJNA



(531) 26.1.1, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 38, 41

(210) **419751** (220) 2013 10 02
(731) APATOR SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
(540) smartEMU
(511) 09

(210) **419752** (220) 2013 10 02
(731) HETMAN EKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) ULRICH-STAR



(531) 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.14
(511) 07, 09, 11, 35, 37

(210) **419753** (220) 2013 10 02
(731) HETMAN EKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Ulrich-STAR



(531) 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
(511) 07, 09, 11, 35, 37

(210) **419754** (220) 2013 10 02
(731) KK-POL KUCZYŃSCY SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(540) KK KK POL WWW.KKPOL.COM



(531) 26.4.1, 26.4.11, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 11, 17, 35

(210) **419755** (220) 2013 10 02
(731) SZUPINA PIOTR, SZUPINA MIŁOSZ MITECH-CHEMIA
BUDOWLANA SPÓŁKA CYWILNA, Żywiec
(540) TYNK AKRYLOWY Z MIKROSFERĄ



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 01, 19, 35

(210) **419756** (220) 2013 10 02
(731) KK-POL KUCZYŃSCY SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(540) AQUA FIORI



(531) 5.5.19, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 11, 17, 35

(210) **419757** (220) 2013 10 02
(731) EVOOLED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pęgów

(540) EKO HALL
(511) 11

(210) **419758** (220) 2013 10 02
(731) EVOOLED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pęgów
(540) EKOROAD
(511) 11

(210) **419759** (220) 2013 10 02
(731) MIECZNIKOWSKA IWONA, Warszawa
(540) BreakRoom

BreakRoom

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 41

(210) **419760** (220) 2013 10 02
(731) ERECRUITMENT SOLUTIONS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) eRecruiter
(511) 09, 35, 38, 42

(210) **419761** (220) 2013 10 02
(731) KT & G CORPORATION, Daejeon, KR
(540) PINE
(511) 34

(210) **419762** (220) 2013 10 02
(731) ERECRUITMENT SOLUTIONS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) eRecruiter



(531) 26.1.1, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 35, 38, 42

(210) **419763** (220) 2013 10 02
(731) GRUSZKO PATRYCJUSZ, Warszawa
(540) 10
(511) 01, 30

(210) **419764** (220) 2013 10 02
(731) GRUPA PRACUJ SOLUTIONS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) pracuj.pl
(511) 35, 38, 41, 42

(210) **419765** (220) 2013 10 02
(731) DIAMOND COSMETICS POLAND SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) DIAMOND COSMETICS
(511) 03

(210) **419766** (220) 2013 10 02
(731) DIAMOND COSMETICS POLAND SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(540) SEMILAC
(511) 03

(210) **419767** (220) 2013 10 02
(731) AIG EUROPE LIMITED, Londyn, GB
(540) TRIUMF
(511) 35, 36

(210) **419768** (220) 2013 10 02
(731) WANG WENLU, Jabłonowo
(540) WK



(531) 26.4.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.14
(511) 09, 25, 35

(210) **419769** (220) 2013 10 02
(731) POSTI SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) POSTI od 60 lat Polska Pasieka



(531) 26.1.1, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.14
(511) 30

(210) **419770** (220) 2013 10 02
(731) SAMIRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SAMIRA
(511) 29, 30, 35, 43

(210) **419771** (220) 2013 10 02
(731) STRZELECKI KRZYSZTOF KALA, Legnica
(540) KALA
(511) 03

(210) **419772** (220) 2013 10 02
(731) STRZELECKI KRZYSZTOF KALA, Legnica
(540) kala



(531) 5.5.20, 27.5.1
(511) 03

(210) **419773** (220) 2013 10 02
(731) STRZELECKI KRZYSZTOF KALA, Legnica
(540) EMBLAZE
(511) 03

(210) **419774** (220) 2013 10 02
 (731) STRZELECKI KRZYSZTOF KALA, Legnica
 (540) AIR BLITZ
 (511) 03

(210) **419775** (220) 2013 10 02
 (731) POSTI SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) POSTI od 60 lat Polska Pasieka MIÓD



(531) 3.13.5, 5.5.19, 11.1.9, 26.1.1, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
 (511) 30

(210) **419776** (220) 2013 10 02
 (731) Irvita Plant Protection, a Branch of Celsius Property B.V., ES
 (540) RADIAL
 (511) 05

(210) **419777** (220) 2013 10 02
 (731) ECOCAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) ECOCAR
 (511) 12, 37, 39

(210) **419778** (220) 2013 10 02
 (731) ECOCAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) ecocar



(531) 5.3.11, 18.1.23, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 12, 37, 39

(210) **419779** (220) 2013 10 02
 (731) J.CHODACKI, A. MISZTAŁ MEDICA SPÓŁKA JAWNA, Lubin
 (540) ACTIVITKI



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05, 35

(210) **419780** (220) 2013 10 02
 (731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra

(540) CLA Zielona Herbata suplement diety optimal prawidłowy metabolizm podczas odchudzania



(531) 2.3.1, 5.3.11, 5.3.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 05

(210) **419781** (220) 2013 10 02
 (731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
 (540) L karnityna suplement diety



(531) 2.3.5, 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.14
 (511) 05

(210) **419782** (220) 2013 10 02
 (731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
 (540) suplement diety proBionnik optimal



(531) 2.3.23, 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.14
(511) 05

- (210) **419783** (220) 2013 10 02
(731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) Labicid S4 równowaga mikroflory jelitowej
suplement diety przy biegunkach pomocniczo przy
zaparciach przy antybiotykoterapii przy obniżonej
odporności organizmu



(531) 24.15.2, 24.15.13, 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12
(511) 05

- (210) **419784** (220) 2013 10 02
(731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) Żurawina optimal suplement diety



(531) 5.7.9, 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
(511) 05

- (210) **419785** (220) 2013 10 02
(731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) proShape optimal suplement diety Kilogramy pod
kontrolą



(531) 2.3.8, 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.14
(511) 05

- (210) **419786** (220) 2013 10 02
(731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) suplement diety ProVit Active



(531) 2.7.2, 2.7.23, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
(511) 05

- (210) **419787** (220) 2013 10 02
(731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) proTrawin suplement diety optimal



(531) 5.3.11, 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13
(511) 05

- (210) **419788** (220) 2013 10 02
(731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) proVitA-Z suplement diety



(531) 5.7.11, 21.1.14, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
(511) 05

(210) **419789** (220) 2013 10 02
(731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) proRutin optimal suplement diety uzupełnia dietę
w witaminę C i rutynę



(531) 2.5.25, 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
(511) 05

(210) **419790** (220) 2013 10 02
(731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) proHer intima suplement diety probiotyk dla kobiet



(531) 2.3.5, 5.5.19, 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
(511) 05

(210) **419791** (220) 2013 10 02
(731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) proHepa optimal suplement diety Wzmacnia
odporność wątroby



(531) 2.9.25, 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.14
(511) 05

(210) **419792** (220) 2013 10 02
(731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) proMan protect suplement diety słaby strumień
moczu parcie na mocz częstomocz częste
oddawanie moczu w nocy



(531) 24.17.15, 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.14
(511) 05

(210) **419793** (220) 2013 10 02
(731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) proMagB6 suplement diety optimal Mg B6



(531) 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13
(511) 05

(210) **419794** (220) 2013 10 02
(731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) Omega 3 optimal suplement diety Wzmacnia
odporność Wspomaga obniżenie poziomu
cholesterolu we krwi



(531) 2.9.1, 3.9.1, 26.4.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13
(511) 05

- (210) **419795** (220) 2013 10 02
 (731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
 (540) suplement diety ProVit optimal



- (531) 26.11.13, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
 (511) 05

- (210) **419796** (220) 2013 10 02
 (731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
 (540) Dr KAC SUPLEMENT DIETY chroni przed objawami
 kaca zapobiega złemu samopoczuciu po spożyciu
 alkoholu przyspiesza usuwanie z organizmu
 toksycznych produktów przemiany alkoholu



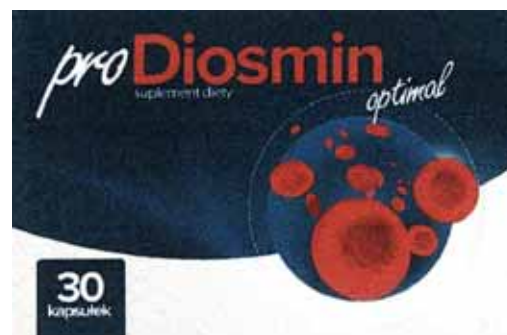
- (531) 2.1.16, 11.3.1, 11.3.2, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.14
 (511) 05

- (210) **419797** (220) 2013 10 02
 (731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
 (540) upsTest optimal Test ciążyowy płytkowy
 Wiarygodność testu wynosi ponad 99%



- (531) 2.5.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 05

- (210) **419798** (220) 2013 10 02
 (731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
 (540) proDiosmin suplement diety optimal



- (531) 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.14
 (511) 05

- (210) **419799** (220) 2013 10 02
 (731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
 (540) pro Harmony optimal suplement diety stosowany
 przy doustnej antykoncepcji



- (531) 2.3.1, 5.5.19, 26.1.1, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
 (511) 05

- (210) **419800** (220) 2013 10 02
 (731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
 (540) Skrzyp suplement diety optimal



- (531) 2.3.1, 5.11.11, 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
 (511) 05

- (210) **419801** (220) 2013 10 02
 (731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra

(540) TRAN Z WĄTROBY REKINA suplement diety



(531) 3.9.2, 19.13.21, 26.1.1, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.14
(511) 05

(210) **419802** (220) 2013 10 02
(731) ALPEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) beta Karoten optimal suplement diety



(531) 1.3.2, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 05

(210) **419803** (220) 2013 10 02
(731) AZ.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
(540) az.pl
(511) 35, 42

(210) **419804** (220) 2013 10 02
(731) LABORATORIUM KOSMETYCZNE DR IRENA ERIS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piaseczno
(540) Dr Irena Eris PROVOKE



(531) 26.4.2, 26.11.13, 27.5.1
(511) 03, 05

(210) **419805** (220) 2013 10 02
(731) LABORATORIUM KOSMETYCZNE DR IRENA ERIS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piaseczno
(540) Dr Irena Eris PROVOKE



(531) 26.4.2, 26.11.3, 27.5.1
(511) 03, 05

(210) **419806** (220) 2013 10 02
(731) WOJSKOWE ZAKŁADY ŁĄCZNOŚCI NR 2 SPÓŁKA
AKCYJNA, Czernica
(540) WZŁ-2



(531) 24.15.1, 26.1.1, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.14
(511) 09, 12, 37, 40, 42

(210) **419807** (220) 2013 10 02
(731) I.O. VENEZIA IWONA OGANOWSKA,
WOJCIECH NACHIŁO SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(540) Venetia
(511) 18, 25, 35

(210) **419808** (220) 2013 10 02
(731) WAY2WEB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Myszków
(540) COLINSS
(511) 05, 30, 34, 35

(210) **419809** (220) 2013 10 02
(731) WAY2WEB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Myszków
(540) COLINSS Premium Brands



(531) 5.3.11, 26.5.1, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.14
(511) 05, 30, 34, 35

(210) **419810** (220) 2013 10 03
(731) STOWARZYSZENIE PRZYJACIÓŁ ZESPOŁU SZKÓŁ
NR 4 ŁĘJERY (SZKOŁA PODSTAWOWA NR 83
I GIMNAZJUM NR 15), Poznań
(540) ŁĘJERY
(511) 41

(210) **419811** (220) 2013 10 03
(731) BATKOWSKA KAROLINA, Warszawa
(540) SNOW STAR
(511) 25, 28, 35

(210) **419812** (220) 2013 10 03
(731) REWERSKA AGATA, Warszawa
(540) OPUS IURIS
(511) 35, 36, 45

(210) **419813** (220) 2013 10 03
(731) MASMAL DAIRY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grudziądz;
SKIBIŃSKI JAROSŁAW AGRA USŁUGI, DORADZTWO
HANDLOWE W PRZEMYSŁE, Gostchorze
(540) joopla Ayrán 100 QUALITY



(531) 1.15.15, 8.3.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29

(210) **419814** (220) 2013 10 03
(731) MASMAL DAIRY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grudziądz;
SKIBIŃSKI JAROSŁAW AGRA USŁUGI, DORADZTWO
HANDLOWE W PRZEMYSŁE, Gostchorze
(540) joopla KIWI napój mleczny



(531) 1.15.15, 5.7.21, 8.3.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29

(210) **419815** (220) 2013 10 03
(731) MASMAL DAIRY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grudziądz;
SKIBIŃSKI JAROSŁAW AGRA USŁUGI, DORADZTWO
HANDLOWE W PRZEMYSŁE, Gostchorze
(540) joopla WIŚNIA napój mleczny



(531) 1.15.19, 5.7.16, 8.3.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29

(210) **419816** (220) 2013 10 03
(731) MASMAL DAIRY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grudziądz;
SKIBIŃSKI JAROSŁAW AGRA USŁUGI, DORADZTWO
HANDLOWE W PRZEMYSŁE, Gostchorze
(540) joopla MANGO napój mleczny



(531) 1.15.19, 5.7.14, 8.3.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29

(210) **419817** (220) 2013 10 03
(731) MASMAL DAIRY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grudziądz;
SKIBIŃSKI JAROSŁAW AGRA USŁUGI, DORADZTWO
HANDLOWE W PRZEMYSŁE, Gostchorze
(540) joopla KIWI napój mleczny



(531) 1.15.19, 5.7.21, 8.3.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29

(210) **419818** (220) 2013 10 03
(731) MASMAL DAIRY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grudziądz;
SKIBIŃSKI JAROSŁAW AGRA USŁUGI, DORADZTWO
HANDLOWE W PRZEMYŚLE, Gostchorze
(540) joopla MANGO napój mleczny



(531) 1.15.19, 5.7.14, 8.3.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29

(210) **419819** (220) 2013 10 03
(731) MASMAL DAIRY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grudziądz;
SKIBIŃSKI JAROSŁAW AGRA USŁUGI, DORADZTWO
HANDLOWE W PRZEMYŚLE, Gostchorze
(540) joopla 100 QUALITY Ayran 100%



(531) 8.3.1, 25.1.5, 26.1.1, 26.5.22, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
(511) 29

(210) **419820** (220) 2013 10 03
(731) MASMAL DAIRY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grudziądz;
SKIBIŃSKI JAROSŁAW AGRA USŁUGI, DORADZTWO
HANDLOWE W PRZEMYŚLE, Gostchorze

(540) joopla WIŚNIA napój mleczny



(531) 1.15.19, 5.7.16, 8.3.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29

(210) **419821** (220) 2013 10 03
(731) MASMAL DAIRY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grudziądz;
SKIBIŃSKI JAROSŁAW AGRA USŁUGI, DORADZTWO
HANDLOWE W PRZEMYŚLE, Gostchorze
(540) joopla



(531) 26.4.4, 26.5.18, 26.13.1, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29

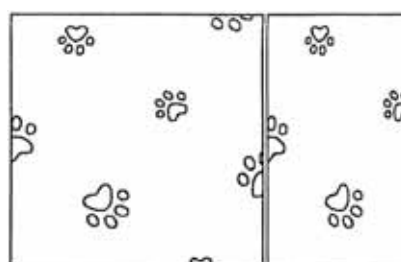
(210) **419822** (220) 2013 10 03
(731) GRUSZKO PATRYCJUSZ, Warszawa
(540) ASY-DWA
(511) 33

(210) **419823** (220) 2013 10 03
(731) ZWIĄZEK PRODUCENTÓW AUDIO-VIDEO ZPAV,
Warszawa
(540) muzz-on



(531) 26.4.3, 26.4.4, 26.5.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 16, 35, 41, 42, 45

(210) **419824** (220) 2013 10 03
(731) VELVET CARE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Klucze-Osada
(540)



(531) 3.6.3, 26.4.1
(511) 03, 16, 21

(210) **419825** (220) 2013 10 03
(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Vital fresh



(531) 5.3.11, 5.3.15, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 30, 31, 32

(210) **419826** (220) 2013 10 03
(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) 5 GARŚCI ZDROWIA CODZIENNIE Biedronka
Codziennie niskie ceny



(531) 3.13.9, 5.7.11, 5.7.18, 5.7.24, 5.9.15, 5.9.17, 5.9.21, 5.9.24,
27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
(511) 16, 29, 30, 31, 32, 35

(210) **419827** (220) 2013 10 03
(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) jedz owoce i warzywa 5 GARŚCI ZDROWIA
CODZIENNIE Biedronka Codziennie niskie ceny



(531) 3.13.9, 5.7.11, 5.7.18, 5.7.24, 5.9.15, 5.9.17, 5.9.24, 27.5.1,
27.7.1, 29.1.15
(511) 16, 29, 30, 31, 32, 35

(210) **419828** (220) 2013 10 03
(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

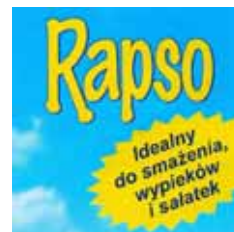
(540) 5 GARŚCI ZDROWIA CODZIENNIE Biedronka
Codziennie niskie ceny



(531) 3.13.9, 5.7.11, 5.7.18, 5.7.24, 5.9.15, 5.9.17, 5.9.24, 27.5.1,
27.7.1, 29.1.15
(511) 16, 29, 30, 31, 32, 35

(210) **419829** (220) 2013 10 03
(731) VOG POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skierniewice
(540) Rapso Idealny do smażenia, wypieków i sałatek
(511) 29

(210) **419830** (220) 2013 10 03
(731) VOG POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skierniewice
(540) Rapso Idealny do smażenia, wypieków i sałatek



(531) 1.15.11, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29

(210) **419831** (220) 2013 10 03
(731) WOŹNIAKOWSKI JACEK, Warszawa
(540) TRENER MEDYCZNY



TRENER MEDYCZNY

(531) 2.1.16, 27.5.1
(511) 35, 41, 44

(210) **419832** (220) 2013 10 03
(731) ROMANIAK DARIUSZ, Szczodrkowice
(540) Centrum Ubezpieczeń Dariusz Romaniak



(531) 26.1.1, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 36

(210) **419833** (220) 2013 10 03
(731) A-Z MEDICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(540) A-Z COLON
(511) 05, 16, 29, 30, 35, 44

(210) **419834** (220) 2013 10 03
(731) CHMIELEWSKI EMIL R CLINIC, Chotomów
(540) rclinic

rclinic

(531) 1.1.1, 1.1.2, 27.5.1
(511) 41, 44

(210) **419835** (220) 2013 10 03
(731) WOLNIAK RYSZARD, MICHALSKA-WOLNIAK DOROTA
W&M SPÓŁKA CYWILNA, Leszno
(540) Vision OPTYK



(531) 1.1.1, 1.1.5, 24.9.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35, 44

(210) **419836** (220) 2013 10 03
(731) MIRACULUM DYSTRYBUCJA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) JOKO MAKE-UP

JOKO
MAKE-UP

(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.2
(511) 03, 21

(210) **419837** (220) 2013 10 04
(731) PROGRESS DRZWI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) Pro-CLIN
(511) 07

(210) **419838** (220) 2013 10 04
(731) PROGRESS DRZWI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) Pro-STEP
(511) 07

(210) **419839** (220) 2013 10 04
(731) PROGRESS DRZWI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) Pro-DECK
(511) 07

(210) **419840** (220) 2013 10 03
(731) LY VAN VINH, Raszyn
(540)



(531) 26.4.4, 26.4.16, 26.5.8
(511) 25

(210) **419841** (220) 2013 10 03
(731) AQUA FUTURA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
(540) eliksir życia
(511) 32

(210) **419842** (220) 2013 10 04
(731) MICHALAK IWONA ESTETICA, Piaseczno
(540) BOSCA

BOSCA

(531) 27.5.1, 29.1.8
(511) 03

(210) **419843** (220) 2013 10 03
(731) BIGRAM SPÓŁKA AKCYJNA PERSONNEL
CONSULTING, Warszawa
(540) Profiles International imagine great people

Profiles International
imagine great people

(531) 2.1.23, 26.1.1, 26.2.7, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35

(210) **419844** (220) 2013 10 04
(731) MICHALAK IWONA ESTETICA, Piaseczno
(540) BOSCA

BOSCA

(531) 27.5.1, 29.1.2
(511) 03

(210) **419845** (220) 2013 10 03
(731) KOMARNICKA KORPUSKI KANCELARIA PRAWNA
SPÓŁKA JAWNA, Poznań
(540) LAW24.PL

LAW24.PL

(531) 24.17.1, 24.17.2, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 45

- (210) **419846** (220) 2013 10 03
 (731) RATTENBURY ANNA USŁUGI EDUKACYJNE,
 Bielsko-Biała
 (540) MUSICAL ENGLISH



- (531) 2.5.20, 2.5.22, 2.5.24, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 09, 16, 41

- (210) **419847** (220) 2013 10 03
 (731) STANISŁAW WILK, Kędzierzyn Koźle
 (540) ROMENT
 (511) 01

- (210) **419848** (220) 2013 10 03
 (731) Compagnie Gervais Danone, Paryż, FR
 (540) D



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 27.5.8, 27.5.21, 29.1.12
 (511) 29, 30, 35, 43

- (210) **419849** (220) 2013 10 03
 (731) POMOCNA POŻYCZKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
 (540) morgis
 (511) 36

- (210) **419850** (220) 2013 10 03
 (731) WILK STANISŁAW, Kędzierzyn Koźle
 (540) ROMIKSOL
 (511) 01

- (210) **419851** (220) 2013 10 03
 (731) Viacom International Inc., Nowy Jork, US
 (540) WARSAW SHORE



- (531) 26.4.2, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 18, 25, 28, 35, 38, 41

- (210) **419852** (220) 2013 10 03
 (731) WILK STANISŁAW, Kędzierzyn Koźle
 (540) DEFOMIKS
 (511) 01

- (210) **419853** (220) 2013 10 03
 (731) ŻABOKLIICKI MIECZYSLAW A ROCH ART, Warszawa

- (540) a Roch Art



- (531) 20.5.25, 25.5.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

- (210) **419854** (220) 2013 10 03
 (731) WILK STANISŁAW, Kędzierzyn Koźle
 (540) ROMIS
 (511) 01

- (210) **419855** (220) 2013 10 03
 (731) MIZERSKA RENATA MAŁGORZATA, Warszawa
 (540) Uważni.pl StrefaRozwojuOsobistego



- (531) 24.17.1, 24.17.2, 27.5.1
 (511) 09, 16, 35, 41, 44, 45

- (210) **419856** (220) 2013 10 03
 (731) JAMIKS KIDS FASHION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Jarocin
 (540) JAMIKS Kids fashion



- (531) 9.7.1, 9.7.5, 27.5.1, 29.1.2
 (511) 25

- (210) **419857** (220) 2013 10 03
 (731) DUDA DAMIAN WARSZTAT SAMOCHODOWY
 CARTECH SERVICE, Mysłowice
 (540) CARTECH SERVICE



- (531) 18.1.9, 18.1.23, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 37

- (210) **419858** (220) 2013 10 04
 (731) MIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) ISM international shopfitting management



(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 20, 35, 42

(210) **419859** (220) 2013 10 04
(731) UNITED SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) UNITED S.A.
(511) 35, 36

(210) **419860** (220) 2013 10 04
(731) SZYMANOWSKI KRZYSZTOF DYNAMIC PROPERTY
KRZYSZTOF SZYMANOWSKI, Bielsko-Biała
(540) McIntosh CHEMIA MIĘDZY NAMI
(511) 01, 02, 03, 35, 40

(210) **419861** (220) 2013 10 04
(731) PIEKARCZYK MAREK GLASINI, Chorzów
(540) Glassini
(511) 09, 18, 21, 25, 35, 37, 38, 40

(210) **419862** (220) 2013 10 04
(731) SZYMANOWSKI KRZYSZTOF DYNAMIC PROPERTY
KRZYSZTOF SZYMANOWSKI, Bielsko-Biała
(540) KILLINEY SIP OF MUSIC
(511) 16, 30, 32, 33

(210) **419863** (220) 2013 10 04
(731) RTB HOUSE SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) TANDEM EFFECT POWERED BY: RTB HOUSE

TANDEM EFFECT +
POWIERZENIE: RTB HOUSE

(531) 24.17.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 42

(210) **419864** (220) 2013 10 04
(731) SPYRA DARIUSZ, Wrocław
(540) WELLENSTEYN
(511) 25

(210) **419865** (220) 2013 10 04
(731) POLSKA RADA BIZNESU - POLISH BUSINESS
ROUNDTABLE, Warszawa
(540) PROGRAM KARIERA
(511) 16, 35, 41

(210) **419866** (220) 2013 10 04
(731) THE GLEASON WORKS, Rochester, US
(540) REVACYCLE
(511) 07

(210) **419867** (220) 2013 10 04
(731) THE GLEASON WORKS, Rochester, US
(540) HARDAC
(511) 07

(210) **419868** (220) 2013 10 04
(731) THE GLEASON WORKS, Rochester, US
(540) TRI-AC
(511) 07

(210) **419869** (220) 2013 10 04
(731) THE GLEASON WORKS, Rochester, US
(540) RSR
(511) 07

(210) **419870** (220) 2013 10 04
(731) ZAKŁADY LENTEX SPÓŁKA AKCYJNA, Lubliniec
(540) BAZALT
(511) 27

(210) **419871** (220) 2013 10 04
(731) CENOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Września
(540) CENOS z natury olej rzepakowy



(531) 1.15.15, 6.19.11, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29

(210) **419872** (220) 2013 10 04
(731) CENOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Września
(540) CENOS Z natury



(531) 26.1.2, 26.1.18, 26.4.6, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29, 30

(210) **419873** (220) 2013 10 04
(731) ZAKŁADY LENTEX SPÓŁKA AKCYJNA, Lubliniec
(540) SYRIUS
(511) 27

(210) **419874** (220) 2013 10 04
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) long lashes FOREVER

long lashes
FOREVER

(531) 27.5.1, 29.1.2
(511) 03

(210) **419875** (220) 2013 10 04
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot

(540) AA HIAL+ collagen



(531) 24.17.5, 26.4.2, 26.4.9, 26.4.18, 27.5.1
(511) 03

(210) **419876** (220) 2013 10 04
(731) OLIMP LABORATORIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nagawczyna
(540) Gold-Luteina



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 05, 29, 30, 32, 35

(210) **419877** (220) 2013 10 04
(731) OPTEAM SPÓŁKA AKCYJNA, Tajęcina
(540) OPTIprodukcja Wsparcie procesów produkcji



(531) 26.1.1, 26.4.3, 26.4.4, 26.4.9, 26.4.16, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 35, 38, 41, 42

(210) **419878** (220) 2013 10 04
(731) OPTEAM SPÓŁKA AKCYJNA, Tajęcina
(540) HR OPTiCenter



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35, 38, 41, 42

(210) **419879** (220) 2013 10 04
(731) OPTEAM SPÓŁKA AKCYJNA, Tajęcina
(540) OPTIbudowa Wsparcie projektów budowlanych



(531) 7.1.8, 7.1.24, 26.4.3, 26.4.4, 26.4.9, 26.4.16, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 35, 38, 41, 42

(210) **419880** (220) 2013 10 04
(731) OLIMP LABORATORIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nagawczyna
(540) B12 Forte bio-complex



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12, 27.7.1
(511) 05, 29, 30, 32, 35

(210) **419881** (220) 2013 10 04
(731) ŻĄDŁO JAROSŁAW, Lubień
(540) DentiClinic



(531) 26.1.1, 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.4
(511) 03, 05, 44

(210) **419882** (220) 2013 10 04
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO ARKOP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bukowno
(540) Activ
(511) 01, 31

(210) **419884** (220) 2013 10 04
(731) P1 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konstancin Jeziorna
(540) RK



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 38, 41

(210) **419885** (220) 2013 10 05
(731) BRW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec
(540) stripes
(511) 20

(210) **419886** (220) 2013 10 04
(731) KUBICKI JACEK, Warszawa
(540) URBAN BURRITOS FRESH MEX



(531) 26.1.2, 26.1.4, 26.3.4, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 30, 43

(210) **419887** (220) 2013 10 04
(731) MURATOR EXPO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) ROLEXPO Targi Rolno-Przemysłowe



(531) 7.1.8, 7.1.9, 7.1.24, 18.1.7, 18.1.23, 18.1.8, 26.4.2, 26.4.4, 26.4.22

(511) 16, 35, 38, 41

(210) **419888** (220) 2013 10 04

(731) ŻURAKOWSKA MAŁGORZATA, Warszawa

(540) the best job



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 38, 41

(210) **419889** (220) 2013 10 04

(731) ŻURAKOWSKA MAŁGORZATA, Warszawa

(540) the best job



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 38, 41

(210) **419890** (220) 2013 10 04

(731) MURATOR EXPO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) ROLEXPO

(511) 16, 35, 38, 41

(210) **419891** (220) 2013 10 04

(731) OMEGA SILESIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pilzno

(540) TRANS POŁUDNIE



(531) 1.5.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 04, 36, 39

(210) **419892** (220) 2013 10 04

(731) TARGI KSIĄŻKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) WTK WARSZAWSKIE TARGI KSIĄŻKI



(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15

(511) 16, 35, 38, 41

(210) **419893** (220) 2013 10 04

(731) TARGI KSIĄŻKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) WTK WARSAW BOOK FAIR



(531) 27.5.1, 26.11.3, 29.1.15

(511) 16, 35, 38, 41

(210) **419894** (220) 2013 10 04

(731) UZDROWISKA KŁODZKIE SPÓŁKA AKCYJNA - GRUPA PGU, Polanica-Zdrój

(540) POLANICKIE Spa



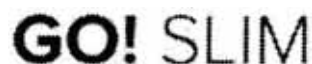
(531) 5.3.11, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 03, 05, 41, 43, 44

(210) **419895** (220) 2013 10 04

(731) NUTIVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) GO! SLIM



(531) 24.17.1, 24.17.4, 27.5.1

(511) 05, 35

(210) **419896** (220) 2013 10 04

(731) UZDROWISKA KŁODZKIE SPÓŁKA AKCYJNA - GRUPA PGU, Polanica-Zdrój

(540) Spa WIELKA PIENIAWA



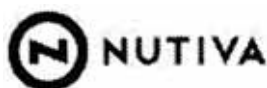
(531) 1.15.14, 5.3.11, 5.3.14, 26.1.2, 26.1.15, 26.1.18, 26.1.12, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12

(511) 03, 05, 41, 43, 44

(210) **419897** (220) 2013 10 04

(731) NUTIVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) N NUTIVA



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1
(511) 05, 35

(210) **419898** (220) 2013 10 04
(731) MATOGA MARCIN ASTRA, Siepraw
(540) picco
(511) 18, 25

(210) **419899** (220) 2013 10 04
(731) ŻĄDŁO JAROSŁAW, Lubień
(540) DentiMint



(531) 26.1.1, 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 05, 30

(210) **419900** (220) 2013 10 04
(731) ALBATROS ALUMINIUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) a Albatros Aluminium



(531) 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06

(210) **419901** (220) 2013 10 04
(731) BABIŃ PAWEŁ INTERSERVIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(540) Piwowary



(531) 5.7.2, 26.1.2, 26.1.4, 26.1.15, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35, 41

(210) **419903** (220) 2013 10 07
(731) MADEJ WRÓBEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda Śląska
(540) Codziennie smaczne



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29

(210) **419904** (220) 2013 10 07
(731) MADEJ WRÓBEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda Śląska
(540) Madej Wróbel Sami robimy. Sami lubimy.
(511) 29

(210) **419905** (220) 2013 10 07
(731) PENKOWSKI RAFAŁ TEWS WALDEMAR CARPENTER
SPÓŁKA CYWILNA, Bydgoszcz
(540) CARPENTER



(531) 26.4.2, 26.4.8, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 37

(210) **419906** (220) 2013 10 07
(731) STOLMAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kruszyn Krajeński
(540) S stolmar



(531) 27.5.1, 27.5.2, 29.1.13
(511) 06, 19, 35, 37

(210) **419907** (220) 2013 10 07
(731) GORZYCKI ADRIAN, Bydgoszcz;
OGORZELSKI JORDAN, Bydgoszcz
(540) Calisthenics ACADEMY



(531) 2.1.16, 2.1.30, 27.5.1, 29.1.12
(511) 18, 25, 28, 30, 32, 35, 37, 41

(210) **419908** (220) 2013 10 07
(731) STACHERA ARTUR, Końskie
(540) emSHOP



(531) 26.4.2, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.13
(511) 14, 18, 25, 26, 35

(210) **419909** (220) 2013 10 07
(731) CIESIELSKI KRZYSZTOF I-SEC, Warszawa
(540) D DMSI



(531) 26.15.9, 26.15.25, 27.5.1, 29.1.15
(511) 09, 42, 45

(210) **419910** (220) 2013 10 07
 (731) GT & F CORPORATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Kostrza
 (540) www.granit123.pl
 (511) 19

(210) **419911** (220) 2013 10 07
 (731) PLUS H2O DRINKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chociszew
 (540) 7 SADÓW



(531) 5.1.1, 5.1.8, 5.3.11, 26.4.2, 26.4.22, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12
 (511) 33

(210) **419912** (220) 2013 10 07
 (731) GLIJER MICHAŁ-DIRECO, Warszawa
 (540) APPLE KING



(531) 5.7.13, 26.4.2, 26.4.6, 26.4.15, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 31, 32

(210) **419913** (220) 2013 10 07
 (731) PLUS H2O DRINKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chociszew
 (540) 7 SADÓW



(531) 5.1.1, 5.1.8, 5.3.11, 26.4.2, 26.4.22, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12
 (511) 33

(210) **419914** (220) 2013 10 07
 (731) KUCHNIE ŚWIATA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Kuchnie Świata



(531) 2.1.1, 2.1.11, 25.1.6, 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 29, 30, 31, 32, 33, 35, 39

(210) **419915** (220) 2013 10 07
 (731) KUCHNIE ŚWIATA SPÓŁKA AKCYJNA,

(540) JUST RIGHT



(531) 1.5.1, 1.5.6, 9.7.1, 9.7.19, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 30, 31, 32, 33

(210) **419917** (220) 2013 10 07
 (731) MEBLOTEKA WAJNERT SPÓŁKA JAWNA, Międzybórz
 (540) mebloteka



(531) 26.1.1, 26.2.7, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **419918** (220) 2013 10 07
 (731) MLECZARNIA TUREK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Turek
 (540)



(531) 2.1.1, 2.1.11, 2.1.23, 7.1.3, 7.1.8, 8.3.8, 8.3.9, 26.4.4, 26.11.2,
 26.11.25
 (511) 29

(210) **419919** (220) 2013 10 07
 (731) Dicofarm societa per azioni, Rzym, IT
 (540) JEDNYM ŁYKIEM Z ANTYBIOTYKIEM
 (511) 05, 35

(210) **419920** (220) 2013 10 07
 (731) UNIWERSYTEY ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
 (540) GERONTOLOGOPEDIA
 (511) 09, 16, 41, 42

(210) **419921** (220) 2013 10 07
 (731) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
 (540) LOGOPEDIA GERONTOLOGICZNA
 (511) 09, 16, 41, 42

- (210) **419922** (220) 2013 10 07
 (731) PJK-INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Józefów
 (540) PJK invest business & finance group



- (531) 26.4.2, 26.4.9, 26.4.18, 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 39

- (210) **419923** (220) 2013 10 07
 (731) ZŁOTOGÓRSKI MACIEJ MZ INWESTYCJE
 I DORADZTWO, Tyniec Mały
 (540) Senior w sklepie



- (531) 2.7.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

- (210) **419924** (220) 2013 10 07
 (731) CHAGOWSKA ANNA, DOMAŃSKI MAREK SALSA
 LIBRE SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa
 (540) Salsa Libre



- (531) 26.11.1, 26.11.6, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41

- (210) **419925** (220) 2013 10 07
 (731) ENERGO-INWEST-BROKER SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
 (540) PKPU
 (511) 35, 36, 41

- (210) **419926** (220) 2013 10 07
 (731) ROGULSKA IZABELA, Warszawa;
 RZEPECKA JOANNA, Warszawa
 (540) Join me o e



- (531) 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25, 26, 45

- (210) **419927** (220) 2013 10 07
 (731) GRABAŃSKI PRZEMYSŁAW PRZEDSIĘBIORSTWO
 WIELOBRANŻOWE PAGWA, Bytkowo

- (540) PAGWA



- (531) 1.5.1, 1.5.2, 26.11.3, 26.11.12, 27.5.1, 27.5.12
 (511) 06, 39, 40, 42

- (210) **419928** (220) 2013 10 07
 (731) ZIÓŁKOWSKA-BIELEWICZ ALDONA, MICHAŁEC
 MARZENA KOBIECANKI SPÓŁKA CYWILNA,
 Wałbrzych
 (540) kobiecanki.pl



- (531) 2.3.1, 2.3.16, 2.3.23, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 41

- (210) **419929** (220) 2013 10 07
 (731) BSS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) bss



- (531) 26.4.2, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 38, 42

- (210) **419930** (220) 2013 10 07
 (731) BSS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) stream



- (531) 26.5.1, 26.5.22, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 38, 42

- (210) **419931** (220) 2013 10 07
 (731) KRASUCKI KAROL FIRMA HANDLOWA ASTEK, Wola
 Osowińska
 (540) HO-HO



- (531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 18, 21, 26, 28, 35

(210) **419932** (220) 2013 10 07
 (731) IZOLEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skarszewy
 (540) PLASTO
 (511) 01, 17, 19

(210) **419933** (220) 2013 10 07
 (731) IZOLEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skarszewy
 (540) IZOLPOX
 (511) 17, 19

(210) **419934** (220) 2013 10 07
 (731) IZOLEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skarszewy
 (540) REPER
 (511) 17, 19

(210) **419935** (220) 2013 10 07
 (731) POWIĘKSZENIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Plan B
 (511) 32, 41, 43

(210) **419936** (220) 2013 10 07
 (731) POWIĘKSZENIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Plan C
 (511) 33, 41, 43

(210) **419937** (220) 2013 10 07
 (731) POWIĘKSZENIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Plac Zabaw



(531) 2.9.19, 9.9.11, 21.3.1, 26.4.4, 27.5.1
 (511) 41, 43

(210) **419938** (220) 2013 10 07
 (731) POWIĘKSZENIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Barka
 (511) 32, 41, 43

(210) **419939** (220) 2013 10 07
 (731) BORIM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pszczyna
 (540) warownia
 (511) 41, 43, 44

(210) **419940** (220) 2013 10 07
 (731) ANTIDOTUM JANUSZ SZCZEPAŃSKI, Łódź
 (540) Antidotum by Fabio
 (511) 09, 35, 42

(210) **419941** (220) 2013 10 08
 (731) TELAKCES.COM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) telakces.com telefony i akcesoria

telakces.com
 telefony i akcesoria

(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 35, 37

(210) **419942** (220) 2013 10 08
 (731) TWOJA KSIĘGOWOŚĆ SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) TWOJA KSIĘGOWOŚĆ



(531) 26.3.1, 26.3.3, 26.3.11, 26.3.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 41

(210) **419943** (220) 2013 10 07
 (731) TRUCHANOWICZ REMIGIUSZ, Przemysł
 (540) 60 TECHNOLOGY ENGINEERING DESIGN

60

(531) 27.5.1, 27.7.1, 29.1.2
 (511) 18, 25

(210) **419944** (220) 2013 10 07
 (731) TRUCHANOWICZ REMIGIUSZ, Przemysł
 (540) elkle

elkle

(531) 27.5.1, 27.5.7, 29.1.12
 (511) 05, 24, 31

(210) **419945** (220) 2013 10 07
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Paczka48
 (511) 16, 35, 36, 38, 39

(210) **419946** (220) 2013 10 07
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Paczka POCZTOWA24
 (511) 16, 35, 36, 38, 39

(210) **419947** (220) 2013 10 07
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Paczka24
 (511) 16, 35, 36, 38, 39

(210) **419948** (220) 2013 10 07
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) Paczka EKSTRA24
(511) 16, 35, 36, 38, 39

(210) **419949** (220) 2013 10 07
(731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Paczka MINI
(511) 16, 35, 36, 38, 39

(210) **419950** (220) 2013 10 07
(731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) MójZNACZEK Firmowy
(511) 16, 35, 38, 39

(210) **419951** (220) 2013 10 07
(731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) MójZNACZEK
(511) 16, 35, 38, 39

(210) **419952** (220) 2013 10 07
(731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) przesyłka hybrydowa
(511) 09, 35, 39

(210) **419953** (220) 2013 10 07
(731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) List EKSPORT
(511) 35, 39

(210) **419954** (220) 2013 10 07
(731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) List INSTYTUCJA
(511) 35, 39

(210) **419955** (220) 2013 10 07
(731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) List BIZNES
(511) 35, 39

(210) **419956** (220) 2013 10 07
(731) SKARBIEC TOWARZYSTWO FUNDUSZY
INWESTYCYJNYCH SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) S SKARBIEC



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36

(210) **419957** (220) 2013 10 07
(731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) List GEO
(511) 35, 39

(210) **419958** (220) 2013 10 07
(731) SKARBIEC TOWARZYSTWO FUNDUSZY
INWESTYCYJNYCH SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) S SKARBIEC zarządzanie aktywami



(531) 26.1.1, 26.1.6, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36

(210) **419959** (220) 2013 10 07
(731) SKARBIEC TOWARZYSTWO FUNDUSZY
INWESTYCYJNYCH SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) S SKARBIEC fundusze inwestycyjne



(531) 26.1.1, 26.1.6, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36

(210) **419960** (220) 2013 10 07
(731) SKARBIEC TOWARZYSTWO FUNDUSZY
INWESTYCYJNYCH SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) S SKARBIEC oszczędzanie i emerytura



(531) 26.1.1, 26.1.6, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36

(210) **419961** (220) 2013 10 07
(731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Poczta Grupa Biegowa Sportowa Paczka
(511) 06, 16, 25, 35, 41

(210) **419962** (220) 2013 10 07
(731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) PGB Sportowa Paczka
(511) 06, 16, 25, 35, 41

(210) **419963** (220) 2013 10 07
(731) NOWAK MAŁGORZATA, Zbiersk Cukrownia
(540) z serca dla Miłości M KOMUNIA



(531) 2.9.1, 27.5.1
(511) 18, 25, 35

(210) **419964** (220) 2013 10 07
(731) ŻUBIŃSKI PIOTR, Warszawa
(540) schaffashoes & more

schaffashoes
& more

(531) 27.5.1
(511) 25, 35, 45

(210) **419965** (220) 2013 10 07
(731) SATCONTROL AUTOMATYKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Kraków
(540) OKEANOS

OKEANOS

(531) 27.5.1
(511) 09, 11, 37

(210) **419966** (220) 2013 10 07
(731) E-FUN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) ROYALE SEVENS



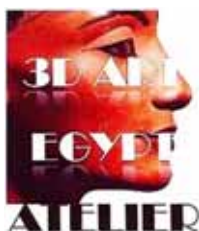
(531) 26.1.2, 26.1.16, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.14
(511) 09, 28

(210) **419967** (220) 2013 10 07
(731) E-FUN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) POSEIDON'S GOLD



(531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 28

(210) **419968** (220) 2013 10 07
(731) TARCZYŃSKA-ŁABOWICZ HALINA, Kraków
(540) 3D ART EGYPT ATELIER



(531) 2.3.1, 2.3.16, 2.3.22, 27.5.1, 29.1.15
(511) 16

(210) **419969** (220) 2013 10 07
(731) E-FUN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) Lucky Diamonds



(531) 17.2.1, 17.2.2, 26.1.2, 26.1.16, 26.1.18, 27.5.1
(511) 09, 28

(210) **419970** (220) 2013 10 07
(731) WIN-CIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn
(540) RAIZ

RAIZ

(531) 27.5.1
(511) 33

(210) **419971** (220) 2013 10 07
(731) APK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(540) APK



(531) 26.3.18, 26.3.23, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 19, 37

(210) **419972** (220) 2013 10 07
(731) WYDAWNICTWO BAUER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) DOBRY TYDZIEŃ MAGAZYN RODZINNY



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 16, 35, 38, 39, 41, 42

(210) **419973** (220) 2013 10 07
(731) WYDAWNICTWO BAUER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) Wyznania

Wyznania

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 16, 35, 38, 39, 41, 42

(210) **419974** (220) 2013 10 08
 (731) BIELEC GRZEGORZ, Rzeszów
 (540) ETC ELITE TALENT CLUB



(531) 26.4.2, 27.5.1
 (511) 35, 41

(210) **419975** (220) 2013 10 08
 (731) BIELEC GRZEGORZ, Rzeszów
 (540) trioETC
 (511) 35, 41

(210) **419976** (220) 2013 10 08
 (731) PharmaSwiss S.A., Zug, CH
 (540) Biotyk Complex-Spec od działań osłonowych
 (511) 05

(210) **419977** (220) 2013 10 08
 (731) BEDNAREK ARTUR ENMARKET-SKLEPY
 INTERNETOWE, Solec Kujawski
 (540) enmarket



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 38, 42

(210) **419978** (220) 2013 10 08
 (731) ART FM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) HYDRO POLIS



(531) 26.1.1, 26.1.12, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 39, 41

(210) **419979** (220) 2013 10 08
 (731) ART FM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) HYDRO POLIS



(531) 26.1.1, 26.1.12, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 39, 41

(210) **419980** (220) 2013 10 08
 (731) ART FM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) HYDRO POLIS



(531) 26.1.1, 26.1.12, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 39, 41

(210) **419981** (220) 2013 10 08
 (731) ART FM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) HYDRO POLIS



(531) 26.1.1, 26.1.12, 27.5.1, 29.1.12, 26.11.3
 (511) 35, 39, 41

(210) **419982** (220) 2013 10 08
 (731) ŁUKASZEWSKA KAROLINA, Tczew
 (540) z Szafy Wzięte



(531) 11.7.1, 11.7.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 38, 42

(210) **419983** (220) 2013 10 08
 (731) ŁUKASZEWSKA KAROLINA, Tczew
 (540) z Szafki Wzięte



(531) 2.5.6, 11.7.3, 11.7.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 38, 42

(210) **419984** (220) 2013 10 08
 (731) DOMINANTA K. SUTUŁA, K. BURZYŃSKI,
 K. MARKIEWICZ SPÓŁKA JAWNA, Białystok
 (540) DOMINANTA



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 35, 42

(210) **419985** (220) 2013 10 08
 (731) CUKIERNIA SOWA SPÓŁKA JAWNA, Bydgoszcz
 (540) CZEKOLADOWE NIEBO MIKOŁAJA KOPERNIKA
 (511) 30

(210) **419986** (220) 2013 10 08
 (731) SWOJACZEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wohyń
 (540) SWOJACZEK



(531) 19.7.7, 27.5.1
 (511) 32, 33

(210) **419987** (220) 2013 10 08
 (731) CUKIERNIA SOWA SPÓŁKA JAWNA, Bydgoszcz
 (540) CUKIERNIA SOWA
 (511) 30, 41, 43

(210) **419988** (220) 2013 10 08
 (731) CUKIERNIA SOWA SPÓŁKA JAWNA, Bydgoszcz
 (540) CZEKOLADOWY KOSMOS
 (511) 30

(210) **419989** (220) 2013 10 08
 (731) MAGBUD SPÓŁKA AKCYJNA, Siedlce
 (540) MAGBUD



(531) 26.4.2, 27.5.1, 26.11.2, 29.1.12
 (511) 01, 17

(210) **419990** (220) 2013 10 08
 (731) CUKIERNIA SOWA SPÓŁKA JAWNA, Bydgoszcz
 (540) CZEKOLADA MIKOŁAJA KOPERNIKA
 (511) 30

(210) **419991** (220) 2013 10 08
 (731) MOFEMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) MoFeMa



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 10, 41

(210) **419992** (220) 2013 10 08
 (731) KCR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) KCR



(531) 26.4.2, 27.5.1
 (511) 35, 42

(210) **419993** (220) 2013 10 08
 (731) KCR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) KCR



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 42

(210) **419994** (220) 2013 10 08
 (731) KCR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) KCR KNOWLEDGE / COMMITMENT / RESULTS



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 42

(210) **419995** (220) 2013 10 08
 (731) KCR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) KCR KNOWLEDGE COMMITMENT RESULTS



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 42

(210) **419996** (220) 2013 10 08
 (731) KCR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) KNOWLEDGE COMMITMENT RESULTS KCR



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 42

(210) **419997** (220) 2013 10 08
 (731) KCR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) KNOWLEDGE / COMMITMENT / RESULTS KCR



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 42

- (210) **419998** (220) 2013 10 08
 (731) AGENCJA ROZWOJU INNOWACJI SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) DOTWIT miejsce spotkań biznesu z nauką



- (531) 24.15.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 41, 45

- (210) **419999** (220) 2013 10 08
 (731) CUKIERNIA SOWA SPÓŁKA JAWNA, Bydgoszcz
 (540) CZEKOLADOWE NIEBO
 (511) 30

- (210) **420000** (220) 2013 10 08
 (731) PROLAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
 (540) strefa urody.pl



- (531) 26.1.1, 26.1.5, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

- (210) **420001** (220) 2013 10 08
 (731) BAGIŃSKI OSKAR NITAI, Wrocław
 (540) HELFY
 (511) 35

- (210) **420002** (220) 2013 10 08
 (731) BAGIŃSKI OSKAR NITAI, Wrocław
 (540) ROYAL ALEPP
 (511) 35

- (210) **420003** (220) 2013 10 08
 (731) AUGUSTYŃSKI JERZY, Wojkowice
 (540) elektrower
 (511) 12

- (210) **420004** (220) 2013 10 08
 (731) SZYMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń
 (540) SZYMA INSTAL
 (511) 35, 37

- (210) **420005** (220) 2013 10 08
 (731) PALEFACE PUBLISHING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) KOTLINA MOCY RAMP KULTURA MOTORYZACJI



- (531) 24.7.1, 26.1.1, 29.1.13
 (511) 16, 35, 41, 45

- (210) **420006** (220) 2013 10 08
 (731) PISKOREK ANTONI PIEKARNIA, Nowa Wieś
 (540) Żur od Piskorka na zakwasie



- (531) 27.5.1
 (511) 30, 35, 43

- (210) **420007** (220) 2013 10 08
 (731) LIPIŃSKI ROBERT, Piastów
 (540) LET'S MAKE IT BETTER
 (511) 35, 42

- (210) **420008** (220) 2013 10 08
 (731) TARGI KSIĄŻKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Targi Książki



- (531) 20.7.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 35, 38, 41

- (210) **420009** (220) 2013 10 08
 (731) TARGI KSIĄŻKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Book Fair



- (531) 20.7.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 35, 38, 41

- (210) **420010** (220) 2013 10 08
 (731) MURATOR EXPO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) WTK WARSAW BOOK FAIR



- (531) 27.5.1, 29.1.15
 (511) 16, 35, 38, 41

- (210) **420011** (220) 2013 10 08
 (731) KOZIELSKI MAREK, Warszawa

(540) ZD Zielony Dom



(531) 5.5.19, 27.5.1, 29.1.13

(511) 01, 05

(210) 420012 (220) 2013 10 08

(731) CENOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Września

(540) o'Sole Sól o'Sole sobie



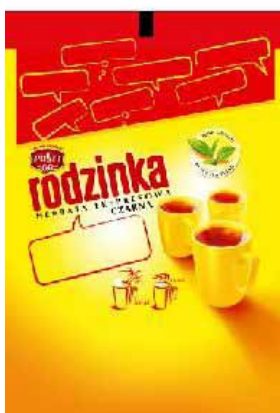
(531) 5.9.21, 9.1.10, 19.3.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 30

(210) 420013 (220) 2013 10 08

(731) POSTI SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) Cenione za jakość POSTI od 60 lat rodzinka HERBATA EXPRESOWA CZARNA HIGH QUALITY BLACK TEA BLEND



(531) 5.3.11, 11.3.4, 11.3.14, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15

(511) 30

(210) 420014 (220) 2013 10 08

(731) FAMILY FOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Family Food

Family Food

(531) 27.5.1

(511) 05, 29, 30, 31, 32

(210) 420015 (220) 2013 10 08

(731) SIMTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kanie

(540) Asystent Kierowcy

(511) 09, 38

(210) 420016 (220) 2013 10 08

(731) GOSZTYŁA BOGDAN KONGER, Blizne Łaszczyńskiego

(540) TURION

(511) 28

(210) 420017 (220) 2013 10 08

(731) MURATOR EXPO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) WTK WARSZAWSKIE TARGI KSIĄŻKI



(531) 27.5.1, 29.1.15

(511) 16, 35, 38, 41

(210) 420018 (220) 2013 10 08

(731) DAX COSMETICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Duchów

(540) mezoclinic

(511) 03

(210) 420019 (220) 2013 10 08

(731) MAKÓWKA MARIA AMADO PRZEDSIĘBIORSTWO, Aleksandrów Łódzki

(540) amado



(531) 27.5.1, 29.1.3

(511) 25

(210) 420020 (220) 2013 10 08

(731) FUNDACJA INICJATYW SPOŁECZNO-EKONOMICZNYCH, Warszawa

(540) es PRZEDSIĘBIORSTWO EKONOMII SPOŁECZNEJ



(531) 26.4.2, 27.5.1

(511) 16, 36, 41

(210) 420023 (220) 2013 10 08

(731) DEMIANIUK BOGDAN P.P.H.U. MAJSTER BOGDAN DEMIANIUK, Nowy Dwór Kwidzyński

(540) łóżko w szafie



(531) 12.1.1, 12.1.3, 27.5.1, 29.1.13

(511) 20

(210) **420025** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Paczka POCZTOWA48
 (511) 16, 35, 36, 38, 39

(210) **420026** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Pakiet PACZKA
 (511) 16, 35, 36, 38, 39

(210) **420027** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) eINFO: odbiór
 (511) 09, 38, 39

(210) **420028** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) eINFO: doręczenie
 (511) 09, 38, 39

(210) **420029** (220) 2013 10 08
 (731) TACTICA PHARMACEUTICALS SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
 (540) KATALLER
 (511) 03, 05, 10

(210) **420030** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) eINFO: przesyłka
 (511) 09, 38, 39

(210) **420031** (220) 2013 10 08
 (731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) mDom Maklerski



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 35, 36

(210) **420032** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) eINFO: awizo
 (511) 09, 38, 39

(210) **420033** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) eINFO: monitoring
 (511) 09, 38, 39

(210) **420034** (220) 2013 10 08
 (731) P.P.H.U. NEST A. S. STUDZIŃSCY SPÓŁKA JAWNA,
 Pruszków
 (540) nest



(531) 26.4.1, 27.5.1

(511) 06, 14, 35

(210) **420035** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) eNADAWCA
 (511) 09, 38, 39

(210) **420036** (220) 2013 10 09
 (731) Glenmark Pharmaceuticals s.r.o, Prague 4, CZ
 (540) EDERIX
 (511) 03

(210) **420037** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) eMONITORING
 (511) 09, 38, 39

(210) **420038** (220) 2013 10 09
 (731) Glenmark Pharmaceuticals s.r.o, Prague 4, CZ
 (540) RadioXar krem łagodząco-regenerujący
 (511) 03, 05

(210) **420039** (220) 2013 10 08
 (731) FELDMAN DĄBROWSKA ANNA UNRESISTABLE
 SHOES, Gdynia
 (540) MARCO BENINI
 (511) 18, 25, 35

(210) **420040** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) eAWIZO
 (511) 09, 38, 39

(210) **420041** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) neoAWIZO
 (511) 09, 38, 39

(210) **420042** (220) 2013 10 08
 (731) BARTKÓW WINICJUSZ, Szczecin;
 BARTKÓW MARIA, Szczecin
 (540) 100% stoprocent



(531) 24.17.5, 27.5.1, 27.7.1

(511) 29, 30, 43

(210) **420043** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Tansfer ZAGRANICA
 (511) 36, 38

(210) **420044** (220) 2013 10 09
 (731) Glenmark Pharmaceuticals s.r.o, Praga, CZ
 (540) RadioXar Mucospray
 (511) 03, 05

(210) **420046** (220) 2013 10 09
 (731) Glenmark Pharmaceuticals s.r.o, Praga, CZ
 (540) Radioxar z nanosrebrem i białą glinką mydło naturalne
 (511) 03, 05

(210) **420047** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Tansfer KRAJ
 (511) 36, 38

(210) **420048** (220) 2013 10 09
 (731) Glenmark Pharmaceuticals s.r.o, Praga, CZ
 (540) RadioXar Mucogel
 (511) 03, 05

(210) **420049** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Pakiet Pocztowy
 (511) 16, 35, 36, 38, 39

(210) **420050** (220) 2013 10 08
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE KRISBUT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Myszków
 (540) KRISBUT
 (511) 18, 25, 35

(210) **420051** (220) 2013 10 08
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE KRISBUT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Myszków
 (540) KRISBUT



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 18, 25, 35

(210) **420052** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) PSF Poczтовая Strefa Finansowa
 (511) 35, 36, 38, 39

(210) **420053** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) Dostarczamy zadowolenie. Supplying satisfaction
 (511) 16, 35, 36, 38, 39

(210) **420054** (220) 2013 10 08
 (731) KOWALEWSKI BOGDAN, Warszawa;
 MARKOWSKI PAWEŁ, Pasłęk;
 OLESIŃSKI KRZYSZTOF, Kraków;
 OLESIŃSKI RYSZARD, Kraków
 (540) ZŁOTY MAANAM



(531) 27.5.1
 (511) 41

(210) **420055** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Doręczamy zadowolenie. Providing satisfaction
 (511) 16, 35, 36, 38, 39

(210) **420056** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Ubezpieczenia Pocztowe
 (511) 35, 36, 38, 39

(210) **420057** (220) 2013 10 08
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Ubezpieczenia Pocztowe
 (531) 22.1.5, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 38, 39

(210) **420058** (220) 2013 10 09
 (731) HOJKA MIROSŁAW, Kaczyce
 (540) GRAFIT



(531) 26.4.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 37, 42

(210) **420059** (220) 2013 10 09
 (731) KOSAŁKA WALDEMAR DAXTON POLAND, Tarnów
 (540) rowerki.pl



(531) 2.1.8, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 12, 28, 35

(210) **420060** (220) 2013 10 09
 (731) BONGRAIN S.A., Viroflay, FR

(540)



(531) 2.9.1, 2.9.14, 8.1.1, 29.1.15

(511) 29

(210) **420061** (220) 2013 10 09
 (731) FUNDACJA POKOLORUJ SWIAT W KOSZALINIE,
 Koszalin
 (540) FESTIWAL WESEL
 (511) 41

(210) **420062** (220) 2013 10 09
 (731) FH JACEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Opoczno
 (540) natura
 (511) 19

(210) **420063** (220) 2013 10 09
 (731) FH JACEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Opoczno
 (540) inspiro
 (511) 19

(210) **420064** (220) 2013 10 09
 (731) FH JACEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Opoczno
 (540) jantar beż
 (511) 19

(210) **420065** (220) 2013 10 09
 (731) FH JACEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Opoczno
 (540) elegancja
 (511) 19

(210) **420066** (220) 2013 10 09
 (731) FH JACEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Opoczno
 (540) cyrkon
 (511) 19

(210) **420067** (220) 2013 10 09
 (731) FH JACEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Opoczno
 (540) relax
 (511) 19

(210) **420068** (220) 2013 10 09
 (731) PHARMATON SA, Bioggio, CH

(540) PHARMATON VITALITY
 (511) 05

(210) **420069** (220) 2013 10 09
 (731) LOTTE WEDEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) CZEKOKAKAO
 (511) 30

(210) **420071** (220) 2013 10 09
 (731) SYNOPTIS PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Zajątek APTEO
 (511) 03, 05, 10

(210) **420072** (220) 2013 10 09
 (731) CUSTOMER CENTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
 (540) FaceMe BOK



(531) 3.1.8, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 38, 42

(210) **420073** (220) 2013 10 09
 (731) MARCIN ŁĘDZKI MICHAEL-DYSTRYBUCJA,
 Jastrzębie Zdrój
 (540) PROMIL TEST



(531) 27.5.1
 (511) 35

(210) **420074** (220) 2013 10 09
 (731) BOGUSZEWSKI RADOŚLAW BOSTUDIO, Wrocław
 (540) C bostudio



(531) 26.1.1, 27.5.1
 (511) 42

(210) **420075** (220) 2013 10 09
 (731) EVOOLED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pęgów
 (540) evoo LED



(531) 26.1.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 11, 35

(210) **420076** (220) 2013 10 09
 (731) PROCAM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tczew
 (540) ISOTAK PRO+
 (511) 01

(210) **420077** (220) 2013 10 09
 (731) KOWALCZYK MONIKA DORADZTWO, Kraków
 (540) KOŁO JAKOŚCI BIZNESU



(531) 26.1.1, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 38, 41

(210) **420078** (220) 2013 10 09
 (731) KRAJOWE CENTRUM DYSTRYBUCJI OLEJÓW
 SPALINOWYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) Liquid Power chemia smary oleje



(531) 26.13.25, 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 01, 02, 04

(210) **420079** (220) 2013 10 09
 (731) GRZESIK MARZENA, Rożnów
 (540) NEOAGD

NEOAGD

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 42

(210) **420080** (220) 2013 10 09
 (731) KONARSKI TOMASZ, Warszawa
 (540) Real Estate Investment Trust
 (511) 35, 36, 37

(210) **420081** (220) 2013 10 09
 (731) KONARSKI TOMASZ, Warszawa
 (540) Real Estate Investment Trusts
 (511) 35, 36, 37

(210) **420082** (220) 2013 10 09
 (731) KONARSKI TOMASZ, Warszawa
 (540) REIT
 (511) 35, 36, 37

(210) **420083** (220) 2013 10 09
 (731) KONARSKI TOMASZ, Warszawa
 (540) REITS
 (511) 35, 36, 37

(210) **420084** (220) 2013 10 09
 (731) PIWISZKIS-SAWONIAKA MIRELLA, Warszawa
 (540) INSPIRE



(531) 5.5.19, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 41

(210) **420085** (220) 2013 10 09
 (731) KUTLU VAHDET, Łódź
 (540) KLASS FASHION



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25

(210) **420086** (220) 2013 10 09
 (731) DAZUMI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) STOPPOINT



(531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 09, 16, 35, 39, 42

(210) **420087** (220) 2013 10 09
 (731) SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gliwice
 (540) MISTRZOWIE IZOLACJI



(531) 26.2.7, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 17, 19

(210) **420088** (220) 2013 10 09
 (731) BDB KATARZYNA CIEŚLIK-KALITA I WSPÓLNIK
 SPÓŁKA JAWNA, Radom
 (540) DOBREDOBRA.PL



(531) 26.5.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **420089** (220) 2013 10 09
 (731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) Transfer EKSPRES
(511) 36, 38

(210) **420090** (220) 2013 10 09
(731) SZURLEJ AGATA PROGRESSIVE, Wrocław
(540) Czas na Herbatę



(531) 24.9.3, 26.1.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30, 35, 43

(210) **420091** (220) 2013 10 09
(731) Arcor S.A.I.C., Arroyito, Province of Cordoba, AR
(540) ARCOR POOSH!



(531) 8.1.25, 22.1.5, 27.5.1
(511) 30

(210) **420092** (220) 2013 10 09
(731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Transfer KRAJ
(511) 36, 38

(210) **420093** (220) 2013 10 09
(731) OLEOFARM MAREK CHRZANOWSKI LESZEK STANECKI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław
(540) ZGAGARIN

ZGAGARIN

(531) 27.5.1
(511) 05, 29, 32

(210) **420094** (220) 2013 10 09
(731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Transfer ZAGRANICA
(511) 36, 38

(210) **420095** (220) 2013 10 09
(731) EDENRED, Malakoff, FR
(540) Spendeo by Edenred



(531) 26.15.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 36, 42

(210) **420096** (220) 2013 10 09
(731) FLUXMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Racibórz
(540) VitaMag AGRO



(531) 5.3.11, 5.3.13, 27.5.1, 29.1.12
(511) 01

(210) **420097** (220) 2013 10 09
(731) KACZMARCZYK EDMUND, KACZMARCZYK MARIUSZ,
KACZMARCZYK-WEI ANETA KACZMARCZYK AUTO
SERWIS SPÓŁKA CYWILNA, Kielce
(540) VEGGA
(511) 12

(210) **420098** (220) 2013 10 10
(731) INSTYTUT MECHANIZACJI BUDOWNICTWA
I GÓRNICTWA SKALNEGO, Warszawa
(540) LATERBIT
(511) 17

(210) **420099** (220) 2013 10 09
(731) FOJT AGNIESZKA FIRMA HANDLOWA AGNES,
Rogoźno
(540) aGnes



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 17, 19, 37

(210) **420100** (220) 2013 10 09
(731) NOVARTIS AG, Bazylea, CH
(540) COMPLIDERM
(511) 05, 10

(210) **420101** (220) 2013 10 09
(731) PULCHNY ROMAN JÓZEF, Kraków
(540) ROMSTAN



(531) 25.5.1, 26.1.18, 26.4.10, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 09, 19, 35, 37

(210) **420102** (220) 2013 10 10
(731) LANTMANNEN UNIBAKE POLAND SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) US tost



(531) 1.1.1, 1.1.4, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30

(210) **420103** (220) 2013 10 10
(731) LANTMANNEN UNIBAKE POLAND SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) tost promienny pszenny



(531) 1.3.9, 5.7.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30

(210) **420104** (220) 2013 10 10
(731) LANTMANNEN UNIBAKE POLAND SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) TOST MEKSYKAŃSKI



(531) 5.9.15, 5.9.17, 9.7.1, 9.7.17, 27.5.1, 29.1.14
(511) 30

(210) **420105** (220) 2013 10 10
(731) LANTMANNEN UNIBAKE POLAND SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) TOST francuski pszenny



(531) 9.1.10, 26.4.4, 27.5.1, 27.5.2, 29.1.14
(511) 30

(210) **420106** (220) 2013 10 10
(731) JĘDRASZEWSKI MIŁOSZ, Rybnik
(540) Obiad za dwie piątki



(531) 11.1.1, 11.1.3, 11.1.4, 11.3.5, 11.3.9, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.15
(511) 43

(210) **420107** (220) 2013 10 10
(731) JĘDRASZEWSKI MIŁOSZ, Rybnik

(540) cafe piątka



(531) 5.7.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
(511) 43

(210) **420108** (220) 2013 10 10
(731) JĘDRASZEWSKI MIŁOSZ, Rybnik
(540) Śniadanie za piątkę



(531) 11.1.1, 11.1.3, 11.3.5, 11.3.9, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.15
(511) 43

(210) **420109** (220) 2013 10 10
(731) KOTAS KRZYSZTOF ZAKŁAD WYROBÓW
CUKIERNICZYCH MILLANO, Przeźmierowo
(540) MON BON!
(511) 30

(210) **420110** (220) 2013 10 10
(731) KOTAS KRZYSZTOF ZAKŁAD WYROBÓW
CUKIERNICZYCH MILLANO, Przeźmierowo
(540) MILKANTO
(511) 30

(210) **420111** (220) 2013 10 10
(731) KOTAS KRZYSZTOF ZAKŁAD WYROBÓW
CUKIERNICZYCH MILLANO, Przeźmierowo
(540) BARON EXCELLENT CHOCOLIÉ
(511) 30

(210) **420112** (220) 2013 10 10
(731) KOTAS KRZYSZTOF ZAKŁAD WYROBÓW
CUKIERNICZYCH MILLANO, Przeźmierowo
(540) MILMANIA
(511) 30

(210) **420113** (220) 2013 10 10
(731) PAWLUS PIOTR, Płońsk
(540) autoinspekcja
(511) 09, 12, 16, 35, 36, 37, 38, 39, 42, 45

(210) **420114** (220) 2013 10 10
(731) PAWLUS PIOTR, Płońsk
(540) nowea
(511) 09, 12, 16, 35, 36, 37, 38, 39, 42, 45

(210) **420115** (220) 2013 10 10
(731) PAWLUS PIOTR, Płońsk

(540) autoinspektor
(511) 09, 12, 16, 35, 36, 37, 38, 39, 42, 45

(210) **420116** (220) 2013 10 10
(731) KOTAS KRZYSZTOF ZAKŁAD WYROBÓW
CUKIERNICZYCH MILLANO, Przeźmierowo
(540) BARON EXCELLENT AMIREL
(511) 30

(210) **420117** (220) 2013 10 10
(731) BANK POLSKIEJ SPÓŁDZIELCZOŚCI SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) # jak VIP
(511) 36

(210) **420118** (220) 2013 10 10
(731) OPENCOIN, INC., San Francisco, US
(540) RIPPLE
(511) 09, 36, 38

(210) **420119** (220) 2013 10 10
(731) British American Tobacco (Brands) Inc., Wilmington,
US
(540) NORTH STATE
(511) 34

(210) **420120** (220) 2013 10 10
(731) JABŁOŃSKI ROMAN ROMUS PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO HANDLOWO USŁUGOWE, Warszawa
(540) ROMUS



(531) 14.5.1, 14.5.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06

(210) **420121** (220) 2013 10 10
(731) OPENCOIN, INC., San Francisco, US
(540) RIPPLN
(511) 35, 42

(210) **420122** (220) 2013 10 10
(731) BARWA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) since 1949 tradycja od 1949



(531) 3.7.15, 24.3.1, 26.1.4, 27.5.1
(511) 03, 35

(210) **420123** (220) 2013 10 10
(731) Swiss Pharma International AG, Zurich, CH
(540) Ranigast FAST-najszybszy Ranigast na zgagę!
(511) 05

(210) **420124** (220) 2013 10 10
(731) SPITALNIAK-PRZYBYLSKA MAGDALENA ZAKŁAD
OPTYCZNY, Ostrów Wielkopolski
(540) optykspitainiak
(511) 09, 44

(210) **420125** (220) 2013 10 10
(731) WARSZAWSKIE ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE POLFA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Acard - wiek serca
(511) 05

(210) **420126** (220) 2013 10 10
(731) WARSZAWSKIE ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE POLFA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Acard - Ciśnienie na życie
(511) 05

(210) **420127** (220) 2013 10 10
(731) DUCH TADEUSZ, Świnoujście
(540) tadek duch - żeglowanie niezwykle
(511) 35, 39, 41

(210) **420128** (220) 2013 10 10
(731) STOLARSKI MATHIAS, Gdańsk
(540) carosello
(511) 32, 43

(210) **420129** (220) 2013 10 10
(731) APUS SPORTS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) APUS X cross



(531) 27.5.1, 27.5.7, 29.1.12
(511) 05, 28, 41

(210) **420130** (220) 2013 10 10
(731) APUS SPORTS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) APUS SPORTS



(531) 27.5.1, 26.13.25, 29.1.12
(511) 05, 28, 41

(210) **420131** (220) 2013 10 10
 (731) NETTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Motaniec
 (540) Toremó
 (511) 30

(210) **420132** (220) 2013 10 10
 (731) SAMET MARCIN SAMET-CONSULTING, Gdańsk
 (540) SAMET
 (511) 31

(210) **420133** (220) 2013 10 10
 (731) TYTEX TYTUS BIEGAŃSKI, Wrocław
 (540) CODOTEX
 (511) 05, 10

(210) **420134** (220) 2013 10 10
 (731) WYDAWNICTWO ZIELONA SOWA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) ZAOPIEKUJ SIĘ MNĄ!



(531) 3.6.1, 3.6.3, 27.5.1, 26.1.4, 24.17.1, 24.17.4
 (511) 16

(210) **420135** (220) 2013 10 10
 (731) WYDAWNICTWO ZIELONA SOWA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Zaopiekuj się mną!

Zaopiekuj się mną!

(531) 24.17.1, 24.17.4, 27.5.1
 (511) 16

(210) **420136** (220) 2013 10 10
 (731) FRUCTOPLANT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gąbin
 (540) De Lux



(531) 27.5.1
 (511) 31

(210) **420137** (220) 2013 10 10
 (731) SANTE A. KOWALSKI SPÓŁKA JAWNA, Warszawa

(540) Otręby owsiane granulowane z aronią WYSOKA
 ZAWARTOŚĆ BŁONNIKA Na zdrowie! ŻYWNOŚĆ
 FUNKCJONALNA



(531) 5.7.9, 5.7.1, 5.7.21, 26.1.4, 5.3.11, 27.5.1, 25.1.15, 29.1.15
 (511) 05, 31

(210) **420138** (220) 2013 10 10
 (731) BAKALLAND 1 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) RODZYNKA BURSZTYNOWA
 (511) 29

(210) **420139** (220) 2013 10 10
 (731) Intervet International B.V., AN Boxmeer, NL
 (540) KAMELEON
 (511) 35, 40, 44

(210) **420140** (220) 2013 10 10
 (731) CUREX.CO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) £€\$ FAIR FAST FLEXIBLE CUREX CURRENCY TRADING
 PLATFORM



(531) 24.17.18, 26.2.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 42

(210) **420141** (220) 2013 10 10
 (731) MUEHSAM - ELEKTROMECH JAN K. MUEHSAM
 I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) muehsam COOLING SYSTEMS



(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 11, 35, 37, 42

(210) **420142** (220) 2013 10 10
 (731) MUEHSAM - ELEKTROMECH JAN K. MUEHSAM
 I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Warszawa

(540) muehsam Plastics Automation & Technology



(531) 26.13.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 07, 09, 11, 35, 37, 42

(210) **420143** (220) 2013 10 10
 (731) FLUOROCHEMIKA POLAND SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnów
 (540) Avitone A
 (511) 01

(210) **420144** (220) 2013 10 10
 (731) FLUOROCHEMIKA POLAND SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnów
 (540) Alkanol 189-S
 (511) 01

(210) **420145** (220) 2013 10 10
 (731) GAWĘCKA KATARZYNA, Gdańsk
 (540) BAJKOWIEŚCI
 (511) 09, 16, 41

(210) **420146** (220) 2013 10 10
 (731) PROCAM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tczew
 (540) PRO HORTI K 13+7,8+28



(531) 24.17.5, 24.17.7, 26.11.1, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13

(511) 01

(210) **420147** (220) 2013 10 10
 (731) PROCAM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tczew
 (540) PRO HORTI TOTAL 18+18+18



(531) 24.17.5, 24.17.7, 26.11.1, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13

(511) 01

(210) **420148** (220) 2013 10 10
 (731) PROCAM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tczew
 (540) PRO HORTI EXTRA P 11+45+6



(531) 24.17.5, 24.17.7, 26.11.1, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13

(511) 01

(210) **420149** (220) 2013 10 10
 (731) PROCAM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tczew

(540) PRO HORTI PK 5+20+25



(531) 24.17.5, 24.17.7, 26.11.1, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13

(511) 01

(210) **420150** (220) 2013 10 10
 (731) GRALIK J, GRALIK C. HOTELIK KORONA SPÓŁKA
 CYWILNA, Raszyn
 (540) SŁOIK
 (511) 29, 30, 32, 33, 35, 43

(210) **420151** (220) 2013 10 11
 (731) KWIATKOWSKI KRZYSZTOF, Warszawa
 (540) takt24.pl



(531) 26.4.9, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35

(210) **420152** (220) 2013 10 11
 (731) FUNDACJA TUMULT, Toruń
 (540) CAMERIMAGE
 (511) 16, 35, 40, 41, 42

(210) **420153** (220) 2013 10 11
 (731) SUPEREK PAWEŁ PAWIKA SUPEREK PAWEŁ, Warszawa
 (540) HIPPO



(531) 3.2.7, 27.5.1, 29.1.15

(511) 03, 16, 21

(210) **420154** (220) 2013 10 11
 (731) MAGIC RECORDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) BALKAN & JEWISH INSPIRATIONS

BALKAN & JEWISH INSPIRATIONS

(531) 27.5.1

(511) 09, 35, 41

(210) **420155** (220) 2013 10 11
 (731) MAGIC RECORDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) MYSTIC & SECRET

**MYSTIC
& SECRET**

(531) 27.5.1

(511) 09, 35, 41

(210) **420156** (220) 2013 10 11(731) ORLEN OIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) Platinum PRO

(511) 04

(210) **420157** (220) 2013 10 11(731) MAGIC RECORDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Piosenki Nie Tylko Deszczowe

*Piosenki
Nie Tylko
Deszczowe*

(531) 27.5.1

(511) 09, 35, 41

(210) **420158** (220) 2013 10 11(731) MAGIC RECORDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Z miłości do...

Z miłości do...

(531) 27.5.1

(511) 09, 35, 41

(210) **420159** (220) 2013 10 11(731) MAGIC RECORDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Fly Me To The Moon SMOOTH COLLECTION

Fly Me To The Moon
SMOOTH COLLECTION

(531) 27.5.1

(511) 09, 35, 41

(210) **420160** (220) 2013 10 11

(731) HANYGA MAREK HANMAR, Warszawa

(540) HANMAR Rok założenia 1983

 **HANMAR**
Rok założenia 1983

(531) 15.1.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 06, 07, 08, 11, 21, 35, 37, 39, 42

(210) **420161** (220) 2013 10 11(731) MAGIC RECORDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) CHILLOUT IN BLACK

**CHILLOUT
IN BLACK**

(531) 27.5.1

(511) 09, 35, 41

(210) **420162** (220) 2013 10 11(731) MAGIC RECORDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) POECI POLSKIEJ PIOSENKI

P O E C I P O L S K I E J P I O S E N K I

(531) 27.5.1

(511) 09, 35, 41

(210) **420163** (220) 2013 10 11(731) MAGIC RECORDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) WEEKEND IN

WEEKEND IN

(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 35, 41

(210) **420164** (220) 2013 10 11

(731) MIKOŁAJEWSKA KATARZYNA MBUT STUDIO, Kalisz

(540) eliseo

eliseo

(531) 24.17.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 18, 25, 35

(210) **420165** (220) 2013 10 11(731) MAGIC RECORDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Vive la France! VIVE L'ACCORDEON!

**Vive la France!
VIVE L'ACCORDEON!**

(531) 27.5.1

(511) 09, 35, 41

(210) **420166** (220) 2013 10 11

(731) CZERWONA TOREBKA SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

(540) DYSKONT CZERWONA TOREBKA

(511) 16, 35, 36, 37, 38, 41, 43

(210) **420167** (220) 2013 10 11

(731) CZERWONA TOREBKA SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

(540) DYSKONT czerwona torebka



(531) 10.3.11, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 16, 35, 36, 37, 38, 41, 43

(210) 420168 (220) 2013 10 11

(731) HYCZA MICHAŁ PRZEDSIĘBIORSTWO
HANDLOWO-USŁUGOWE MICHAŁ HYCZA, Gdynia

(540) Happy Kid



(531) 2.5.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 35

(210) 420169 (220) 2013 10 11

(731) CZERWONA TOREBKA SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

(540) DYSKONT

(511) 16, 35, 36, 37, 38, 41, 43

(210) 420170 (220) 2013 10 11

(731) CZERWONA TOREBKA SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

(540) DYSKONT



(531) 10.3.11, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 16, 35, 36, 37, 38, 41, 43

(210) 420171 (220) 2013 10 11

(731) ORLEN OIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) Platinum PROFESSIONAL

(511) 04

(210) 420173 (220) 2013 10 11

(731) ITUM OWOCE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wodzisław Śląski

(540) TUTTI FRUTTI

(511) 32

(210) 420174 (220) 2013 10 11

(731) ZUNIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) eGotówka

(511) 35, 36, 38

(210) 420175 (220) 2013 10 11

(731) ZUNIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) CyfrowaGotówka.pl

(511) 09, 36, 42

(210) 420176 (220) 2013 10 11

(731) JASIECKA DOROTA MORZE UŚMIECHU, Świnoujście

(540) MORZE UŚMIECHU KURORT DLA ZĘBÓW



(531) 3.9.18, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 41, 44

(210) 420177 (220) 2013 10 11

(731) ZUNIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Monex

(511) 35, 36, 38

(210) 420178 (220) 2013 10 11

(731) JASIECKI PRZEMYSŁAW MORZE ZASOBÓW,
Świnoujście

(540) DUCH WIATRU

(511) 12, 35, 39

(210) 420179 (220) 2013 10 11

(731) ZUNIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) mCash

(511) 35, 36, 38

(210) 420180 (220) 2013 10 11

(731) BUDZIŃSKI TOMASZ KEDRO, Szczecin

(540) KEDRO glass design



(531) 27.5.1

(511) 35, 37, 42

(210) 420181 (220) 2013 10 11

(731) ZUNIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) mobilecash.com

(511) 09, 36, 42

(210) 420182 (220) 2013 10 11

(731) UNIWERSYTET WROCŁAWSKI, Wrocław

(540) Uniwersytet Wrocławski Wydział Chemii
Układ Okresowy



Uniwersytet
Wrocławski

Wydział Chemii

Dolnośląski Układ Okresowy

(531) 3.7.1, 3.7.2, 26.1.2, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35, 41, 42

(210) **420183** (220) 2013 10 11
(731) ZUNIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) biLLon
(511) 35, 36, 38

(210) **420184** (220) 2013 10 11
(731) OLESZCZAK RYSZARD, DADUSZ AGNIESZKA
EKO-NATURA SPÓŁKA CYWILNA, Kopyść
(540) KWAS CHLEBOWY TRADYCYJNY
(511) 32

(210) **420185** (220) 2013 10 11
(731) NYK MONIKA, Zawiercie;
CEBULA MARIUSZ, Dąbrowa Górnicza;
NYK PATRYCJA, Zawiercie
(540) Chlebobułka Serce



(531) 1.15.9, 2.9.1, 2.7.10, 8.1.1, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30

(210) **420186** (220) 2013 10 11
(731) INTER-MEDIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ (DAWNIEJ PRYWATNA
PRAKTYKA SPECJALISTYCZNA DARIUSZ SZAFRAN),
Rudna Mała
(540) INTER-MEDIC



(531) 2.9.1, 2.9.14, 27.5.1, 29.1.12
(511) 44

(210) **420187** (220) 2013 10 11
(731) SARTWEB.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała
(540) travelbook.pl
(511) 35, 39, 43

(210) **420188** (220) 2013 10 11
(731) BINKOWSKA DOROTA MEBLIN IMPORT-EXPORT,
Stobiecko Szlacheckie
(540) NAZWA FIRMY
(511) 11, 20

(210) **420189** (220) 2013 10 11
(731) KĘDZIORA WIKTOR P.H. DAMPER, Kiełpiny

(540) SUPER SKLEP



(531) 2.3.2, 26.1.1, 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30, 32, 35

(210) **420190** (220) 2013 10 11
(731) AMERCOM SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) elixir odchudzający
(511) 05

(210) **420191** (220) 2013 10 11
(731) AMERCOM SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) elixir odmładzający
(511) 05

(210) **420192** (220) 2013 10 11
(731) INTERSERVIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(540) TARGI TURYSTYKI WODNEJ



(531) 27.5.1, 26.1.1, 26.11.2, 26.11.13
(511) 16, 35, 41

(210) **420193** (220) 2013 10 11
(731) DA GRASSO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Aleksandrów Łódzki
(540) PIZZA RIDER



(531) 26.4.9, 26.4.2, 26.1.1, 26.4.8, 27.5.1
(511) 29, 30, 35, 43

(210) **420194** (220) 2013 10 11
(731) MIRACKI KRZYSZTOF, Warszawa
(540) BEAUTYMED AESTHETIC CLINIC MIRACKI



(531) 5.5.2, 5.5.20, 5.5.21, 27.5.1, 29.1.14
(511) 44

(210) **420195** (220) 2013 10 11
(731) TOWARZYSTWO UBEZPIECZEŃ NA ŻYCIE WARTA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Diamentowa Przyszłość
(511) 36

(210) **420196** (220) 2013 10 11
(731) TOWARZYSTWO UBEZPIECZEŃ NA ŻYCIE WARTA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Złota Przyszłość
(511) 36

(210) **420197** (220) 2013 10 11
(731) KAJETANOWICZ ADAM CUKIERNIA U ADAMA,
Giżycko
(540) Cukiernia u Adama Adam Kajetanowicz



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13, 26.11.1, 26.11.13
(511) 30

(210) **420198** (220) 2013 10 11
(731) TOWARZYSTWO UBEZPIECZEŃ NA ŻYCIE WARTA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Program Ochronny Program Ubezpieczeń
Dodatkowych
(511) 36

(210) **420199** (220) 2013 10 11
(731) SPORTCLUB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
(540) FITNESS TRENING.PL



(531) 2.3.23, 26.11.12, 27.1.5, 29.1.12
(511) 35

(210) **420200** (220) 2013 10 11
(731) HERBAPOL-LUBLIN SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
(540) TussiPico
(511) 05

(210) **420201** (220) 2013 10 11
(731) CIESIELSKI MARCIN MASTERGRUPA, Busko-Zdrój
(540) C



(531) 3.7.3, 3.7.17, 27.5.1, 29.1.12
(511) 43

(210) **420202** (220) 2013 10 11
(731) APOTEX EUROPE B.V., Leiden, NL
(540) LIPIFORMA
(511) 05

(210) **420203** (220) 2013 10 11
(731) BIT HURTOWNIA ZOOLOGICZNA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) X-ZOO Hurtownia Zoologiczno-Weterynaryjna



(531) 3.1.24, 3.1.6, 3.1.19, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35

(210) **420204** (220) 2013 10 11
(731) APOTEX EUROPE B.V., Leiden, NL
(540) LIPIFORMA PLUS
(511) 05

(210) **420205** (220) 2013 10 11
(731) EKSTRAKLASA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) e EKSTRAKLASA



(531) 21.3.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 14, 16, 18, 25, 28, 30, 35, 38, 41, 45

(210) **420206** (220) 2013 10 11
(731) ACTIVE PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Legionowo
(540) iTouch CLM



(531) 26.4.3, 27.5.1, 29.1.12, 24.15.11, 16.1.25
(511) 09, 35

(210) **420207** (220) 2013 10 11
(731) APOTEX EUROPE B.V., Leiden, NL
(540) APORAZA
(511) 05

- (210) **420208** (220) 2013 10 11
 (731) ACTIVE PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Legionowo
 (540) Rejestry Medyczne



- (531) 27.5.1, 29.1.13, 10.3.10, 26.4.3
 (511) 09, 35

- (210) **420209** (220) 2013 10 11
 (731) EKSTRAKLASA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) e EKSTRAKLASA



- (531) 27.5.1, 29.1.13, 21.3.1
 (511) 06, 14, 16, 18, 25, 28, 30, 35, 38, 41, 45

- (210) **420210** (220) 2013 10 11
 (731) APOTEX EUROPE B.V., Leiden, NL
 (540) Calsin Duo D3
 (511) 05

- (210) **420211** (220) 2013 10 11
 (731) KOGA WALDEMAR KOGA, Jerzykowo
 (540) KOGA



- (531) 27.5.1, 26.1.2, 26.1.18
 (511) 11, 37

- (210) **420212** (220) 2013 10 11
 (731) MURATOR EXPO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) PODRÓŻE WARSZAWSKIE TARGI TURYSTYCZNE



- (531) 27.5.1, 29.1.12, 1.1.2
 (511) 16, 35, 38, 41

- (210) **420213** (220) 2013 10 11
 (731) MURATOR EXPO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) PODRÓŻE WARSAW TOURISM FAIR



- (531) 27.5.1, 29.1.12, 1.1.2
 (511) 16, 35, 38, 41

- (210) **420214** (220) 2013 10 11
 (731) KOS MICHAŁ RALLY-TRANS, Warszawa
 (540) POLE POSITION



- (531) 27.5.1, 29.1.14, 26.4.4, 26.4.3
 (511) 35, 37, 41

- (210) **420215** (220) 2013 10 11
 (731) ALFAMEDICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stara Iwiczna
 (540) EASY KNOW
 (511) 05

- (210) **420216** (220) 2013 10 11
 (731) GRACO - SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) GRACO



- (531) 27.5.1, 29.1.12, 26.4.2
 (511) 07, 12, 35, 37, 42

- (210) **420217** (220) 2013 10 11
 (731) STRATOSFERA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) STRATOSFERA



- (531) 27.5.1, 29.1.5
 (511) 35, 38, 41, 42

- (210) **420218** (220) 2013 10 11
 (731) BRW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec
 (540) STRIPE
 (511) 20

- (210) **420219** (220) 2013 10 12
 (731) KOMPANIA PIWOWARSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

- (540) KOLEKCJA SPECJALNOŚCI AD 1629 TYSKIE BROWARY
KSIĄŻĘCE Jasne Ryżowe PIWO PREMIUM Edycja
Limitowana



- (531) 2.1.1, 2.1.4, 5.7.2, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 32

- (210) 420220 (220) 2013 10 12
(731) KOMPANIA PIWOWARSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540) KOLEKCJA SPECJALNOŚCI AD 1629 TYSKIE BROWARY
KSIĄŻĘCE Ciemne Łagodne PIWO PREMIUM



- (531) 2.1.1, 2.1.4, 5.7.1, 5.7.2, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 32

- (210) 420221 (220) 2013 10 12
(731) KOMPANIA PIWOWARSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540) KOLEKCJA SPECJALNOŚCI AD 1629 TYSKIE BROWARY
KSIĄŻĘCE Czerwony Lager PIWO PREMIUM



- (531) 5.11.1, 5.11.15, 2.1.1, 2.1.4, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 32

- (210) 420224 (220) 2013 10 12
(731) KOMPANIA PIWOWARSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540) GREEN MILL
(511) 32, 33, 43



- (210) 420225 (220) 2013 10 12
(731) KOMPANIA PIWOWARSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540) GREEN MILL CIDER 100% APPLES

- (531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15, 26.1.2, 5.3.11, 25.1.15
(511) 32, 33, 43

- (210) 420226 (220) 2013 10 12
(731) KOMPANIA PIWOWARSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540) Beer Lovers



- (531) 27.5.1, 29.1.12, 26.11.1, 26.1.1, 26.1.18, 19.8.7, 19.8.1
(511) 16, 18, 21, 32, 35, 38, 41, 43

- (210) 420227 (220) 2013 10 12
(731) KOMPANIA PIWOWARSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540) KOLEKCJA SPECJALNOŚCI AD 1629 TYSKIE BROWARY
KSIĄŻĘCE Złote Pszeniczne PIWO PREMIUM



- (531) 25.1.15, 27.5.1, 29.1.13, 26.11.1, 26.11.13, 2.1.1, 2.1.4, 27.7.25, 5.7.2
(511) 32

- (210) 420228 (220) 2013 10 12
(731) KOMPANIA PIWOWARSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

- (540) UWARZONE z DZIĄŁ RÓŻĄ AD 1629 TYSKIE
BROWARY KSIĄŻĘCE Burgundowe Trzy Słody PIWO
PREMIUM



- (531) 2.1.1, 2.1.4, 5.7.1, 5.7.9, 5.7.21, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 32

- (210) **420229** (220) 2013 10 11
(731) REKIN JAN MOZOLEWSKI I WSPÓLNICY SPÓŁKA
JAWNA, Białystok
(540) 7 MÓRZ



- (531) 27.5.1, 3.9.1, 3.9.24
(511) 29, 31, 35

- (210) **420230** (220) 2013 10 11
(731) CYFROWY POLSAT TRADE MARKS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) smartDom

smartDom

- (531) 27.5.1
(511) 09, 16, 35, 36, 37, 38, 41, 42

- (210) **420231** (220) 2013 10 11
(731) MANUFATURA CZEKOLADY SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki
(540) Czekoladowy Warsztat
(511) 30, 35, 43

- (210) **420232** (220) 2013 10 11
(731) CYFROWY POLSAT TRADE MARKS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) smartDOM

smartDOM

- (531) 27.5.1
(511) 09, 16, 35, 36, 37, 38, 41, 42

- (210) **420233** (220) 2013 10 11
(731) CYFROWY POLSAT TRADE MARKS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

- (540) smartDom
(511) 09, 16, 35, 36, 37, 38, 41, 42

- (210) **420234** (220) 2013 10 11
(731) CYFROWY POLSAT TRADE MARKS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) smartDOM



- (531) 27.5.1, 7.1.8, 7.1.24
(511) 09, 16, 35, 36, 37, 38, 41, 42

- (210) **420235** (220) 2013 10 11
(731) CYFROWY POLSAT TRADE MARKS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SMARTDom

SMARTDom

- (531) 27.5.1
(511) 09, 16, 35, 36, 37, 38, 41, 42

- (210) **420236** (220) 2013 10 11
(731) CYFROWY POLSAT TRADE MARKS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SMART DOM
(511) 09, 16, 35, 36, 37, 38, 41, 42

- (210) **420237** (220) 2013 10 12
(731) OLSZEWSKI MICHAŁ, Toruń
(540) Krajina Piva
(511) 32, 35, 43

- (210) **420239** (220) 2013 10 12
(731) MODA FORTE GRUPA KREATYWNA I. KUBIAK, J. KŁAK
SPÓŁKA JAWNA, Łódź
(540) S IVORY STORE



- (531) 3.2.1, 24.9.2, 27.5.1
(511) 03, 14, 25, 35

- (210) **420240** (220) 2013 10 13
(731) KIEŁCZEWSKA AGATA, Warszawa
(540) CHRISTMAS SHOW
(511) 35, 41, 42

- (210) **422522** (220) 2011 12 06
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
EWA SPÓŁKA AKCYJNA, Krotoszyn
(540) KANOLD
(511) 30

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	419642, 419651, 419652, 419711, 419755, 419763, 419847, 419850, 419852, 419854, 419860, 419882, 419932, 419989, 420011, 420076, 420078, 420096, 420143, 420144, 420146, 420147, 420148, 420149
2	419651, 419652, 419860, 420078
3	419667, 419668, 419669, 419671, 419672, 419673, 419693, 419765, 419766, 419771, 419772, 419773, 419774, 419804, 419805, 419824, 419836, 419842, 419844, 419860, 419874, 419875, 419881, 419894, 419896, 419899, 420018, 420029, 420036, 420038, 420044, 420046, 420048, 420071, 420122, 420153, 420239
4	419708, 419891, 420078, 420156, 420171
5	419644, 419648, 419650, 419653, 419654, 419655, 419656, 419657, 419658, 419661, 419666, 419667, 419669, 419670, 419674, 419676, 419677, 419679, 419683, 419686, 419687, 419693, 419702, 419776, 419779, 419780, 419781, 419782, 419783, 419784, 419785, 419786, 419787, 419788, 419789, 419790, 419791, 419792, 419793, 419794, 419795, 419796, 419797, 419798, 419799, 419800, 419801, 419802, 419804, 419805, 419808, 419809, 419833, 419876, 419880, 419881, 419894, 419895, 419896, 419897, 419899, 419919, 419944, 419976, 420011, 420014, 420029, 420038, 420044, 420046, 420048, 420068, 420071, 420093, 420100, 420123, 420125, 420126, 420129, 420130, 420133, 420137, 420190, 420191, 420200, 420202, 420204, 420207, 420210, 420215
6	419708, 419754, 419756, 419900, 419906, 419927, 419961, 419962, 419971, 420034, 420101, 420120, 420160, 420205, 420209
7	419714, 419716, 419719, 419720, 419721, 419752, 419753, 419837, 419838, 419839, 419866, 419867, 419868, 419869, 420142, 420160, 420216
8	420160
9	419594, 419618, 419620, 419621, 419624, 419645, 419708, 419709, 419710, 419718, 419719, 419720, 419734, 419737, 419738, 419740, 419741, 419742, 419744, 419751, 419752, 419753, 419760, 419762, 419768, 419806, 419823, 419835, 419846, 419855, 419861, 419877, 419878, 419879, 419909, 419920, 419921, 419940, 419941, 419952, 419965, 419966, 419967, 419969, 419972, 419973, 419991, 420015, 420027, 420028, 420030, 420032, 420033, 420035, 420037, 420040, 420041, 420086, 420095, 420101, 420113, 420114, 420115, 420118, 420124, 420141, 420142, 420145, 420154, 420155, 420157, 420158, 420159, 420161, 420162, 420163, 420165, 420175, 420181, 420206, 420208, 420230, 420232, 420233, 420234, 420235, 420236
10	419689, 419718, 419991, 420029, 420071, 420100, 420133
11	419626, 419680, 419697, 419708, 419752, 419753, 419754, 419756, 419757, 419758, 419965, 420075, 420141, 420142, 420160, 420188, 420211
12	419625, 419694, 419708, 419740, 419741, 419742, 419777, 419778, 419806, 420003, 420059, 420097, 420113, 420114, 420115, 420178, 420216
14	419719, 419720, 419739, 419908, 420034, 420205, 420209, 420239
15	419737, 419738
16	419629, 419630, 419659, 419660, 419662, 419663, 419664, 419665, 419686, 419687, 419702, 419718, 419733, 419823, 419824, 419826, 419827, 419828, 419833, 419846, 419851, 419855, 419862, 419865, 419887, 419890, 419892, 419893, 419901, 419920, 419921, 419945, 419946, 419947, 419948, 419949, 419950, 419951, 419961, 419962, 419968, 419972, 419973, 419984, 420005, 420008, 420009, 420010, 420017, 420020, 420025, 420026, 420049, 420053, 420055, 420058, 420086, 420113, 420114, 420115, 420134, 420135, 420145, 420152, 420153, 420166, 420167, 420169, 420170, 420182, 420192, 420203, 420205, 420209, 420212, 420213, 420226, 420230, 420232, 420233, 420234, 420235, 420236
17	419635, 419719, 419720, 419740, 419741, 419754, 419756, 419932, 419933, 419934, 419989, 420087, 420098, 420099
18	418905, 418906, 418907, 419304, 419645, 419685, 419707, 419807, 419851, 419861, 419898, 419907, 419908, 419931, 419943, 419963, 420039, 420050, 420051, 420164, 420205, 420209, 420226
19	419651, 419652, 419697, 419755, 419906, 419910, 419932, 419933, 419934, 419971, 420062, 420063, 420064, 420065, 420066, 420067, 420087, 420099, 420101
20	418905, 418906, 418907, 419718, 419719, 419720, 419858, 419885, 420023, 420188, 420218

1	2
21	419719, 419720, 419824, 419836, 419861, 419931, 420153, 420160, 420226
22	419719, 419720
23	419719, 419720
24	419712, 419719, 419720, 419944
25	419304, 419685, 419707, 419719, 419720, 419768, 419807, 419811, 419840, 419851, 419856, 419861, 419864, 419898, 419907, 419908, 419926, 419943, 419961, 419962, 419963, 419964, 420019, 420039, 420050, 420051, 420085, 420164, 420205, 420209, 420239
26	419719, 419720, 419908, 419926, 419931
27	419694, 419870, 419873
28	419704, 419705, 419707, 419718, 419811, 419851, 419907, 419931, 419966, 419967, 419969, 420016, 420059, 420129, 420130, 420205, 420209
29	419631, 419632, 419675, 419678, 419686, 419687, 419688, 419696, 419702, 419703, 419713, 419715, 419722, 419723, 419730, 419731, 419736, 419770, 419813, 419814, 419815, 419816, 419817, 419818, 419819, 419820, 419821, 419825, 419826, 419827, 419828, 419829, 419830, 419833, 419848, 419871, 419872, 419876, 419880, 419886, 419903, 419904, 419914, 419915, 419918, 420014, 420042, 420060, 420093, 420138, 420150, 420193, 420229
30	419619, 419628, 419633, 419686, 419687, 419690, 419696, 419702, 419703, 419713, 419715, 419730, 419731, 419736, 419763, 419769, 419770, 419775, 419808, 419809, 419825, 419826, 419827, 419828, 419833, 419848, 419862, 419872, 419876, 419880, 419886, 419899, 419907, 419914, 419915, 419985, 419987, 419988, 419990, 419999, 420006, 420012, 420013, 420014, 420042, 420069, 420090, 420091, 420102, 420103, 420104, 420105, 420109, 420110, 420111, 420112, 420116, 420131, 420150, 420185, 420189, 420193, 420197, 420205, 420209, 420231, 422522
31	418905, 418906, 418907, 419696, 419701, 419825, 419826, 419827, 419828, 419882, 419912, 419914, 419915, 419944, 420014, 420132, 420136, 420137, 420229
32	419591, 419611, 419612, 419623, 419667, 419669, 419724, 419726, 419727, 419728, 419825, 419826, 419827, 419828, 419841, 419862, 419876, 419880, 419907, 419912, 419914, 419915, 419935, 419938, 419986, 420014, 420093, 420128, 420150, 420173, 420184, 420189, 420219, 420220, 420221, 420224, 420225, 420226, 420227, 420228, 420237
33	419623, 419822, 419862, 419911, 419913, 419914, 419915, 419936, 419970, 419986, 420150, 420224, 420225
34	419761, 419808, 419809, 420119
35	416799, 419304, 419619, 419622, 419623, 419624, 419625, 419627, 419631, 419632, 419634, 419636, 419637, 419638, 419639, 419640, 419641, 419659, 419660, 419662, 419663, 419664, 419665, 419675, 419678, 419682, 419684, 419686, 419687, 419688, 419691, 419694, 419695, 419696, 419697, 419700, 419701, 419702, 419706, 419707, 419709, 419712, 419713, 419715, 419722, 419723, 419732, 419733, 419734, 419737, 419738, 419742, 419743, 419744, 419745, 419746, 419747, 419748, 419749, 419750, 419752, 419753, 419754, 419755, 419756, 419760, 419762, 419764, 419767, 419768, 419770, 419779, 419803, 419807, 419808, 419809, 419811, 419812, 419823, 419826, 419827, 419828, 419831, 419833, 419835, 419843, 419845, 419848, 419851, 419853, 419855, 419857, 419858, 419859, 419860, 419861, 419863, 419865, 419876, 419877, 419878, 419879, 419880, 419884, 419887, 419888, 419889, 419890, 419892, 419893, 419895, 419897, 419901, 419905, 419906, 419907, 419908, 419914, 419917, 419919, 419922, 419923, 419925, 419928, 419929, 419930, 419931, 419940, 419941, 419942, 419945, 419946, 419947, 419948, 419949, 419950, 419951, 419952, 419953, 419954, 419955, 419957, 419961, 419962, 419963, 419964, 419972, 419973, 419974, 419975, 419977, 419978, 419979, 419980, 419981, 419982, 419983, 419984, 419992, 419993, 419994, 419995, 419996, 419997, 419998, 420000, 420001, 420002, 420004, 420005, 420006, 420007, 420008, 420009, 420010, 420017, 420025, 420026, 420031, 420034, 420039, 420049, 420050, 420051, 420052, 420053, 420055, 420056, 420057, 420059, 420072, 420073, 420075, 420077, 420079, 420080, 420081, 420082, 420083, 420084, 420086, 420088, 420090, 420101, 420113, 420114, 420115, 420121, 420122, 420127, 420139, 420140, 420141, 420142, 420150, 420151, 420152, 420154, 420155, 420157, 420158, 420159, 420160, 420161, 420162, 420163, 420164, 420165, 420166, 420167, 420168, 420169, 420170, 420174, 420176, 420177, 420178, 420179, 420180, 420182, 420183, 420187, 420189, 420192, 420193, 420199, 420203, 420205, 420206, 420208, 420209, 420212, 420213, 420214, 420216, 420217, 420226, 420229, 420230, 420231, 420232, 420233, 420234, 420235, 420236, 420237, 420239, 420240
36	419622, 419625, 419634, 419636, 419637, 419638, 419639, 419640, 419643, 419646, 419647, 419649, 419706, 419708, 419709, 419719, 419720, 419725, 419767, 419812, 419832, 419845, 419849, 419859, 419891, 419922, 419925, 419930, 419942, 419945, 419946, 419947, 419948, 419949, 419956, 419958, 419959, 419960, 419998, 420020, 420025, 420026, 420031, 420043, 420047, 420049, 420052, 420053, 420055, 420056, 420057, 420080, 420081, 420082, 420083, 420089, 420092, 420094, 420095, 420113, 420114, 420115, 420117, 420118, 420140, 420166, 420167, 420169, 420170, 420174, 420175, 420177, 420179, 420181, 420183, 420195, 420196, 420198, 420230, 420232, 420233, 420234, 420235, 420236

1	2
37	419625, 419643, 419646, 419647, 419649, 419680, 419684, 419692, 419708, 419714, 419716, 419721, 419729, 419740, 419741, 419743, 419752, 419753, 419777, 419778, 419806, 419857, 419861, 419905, 419906, 419907, 419941, 419965, 419971, 420004, 420058, 420080, 420081, 420082, 420083, 420099, 420101, 420113, 420114, 420115, 420141, 420142, 420160, 420166, 420167, 420169, 420170, 420180, 420211, 420214, 420216, 420230, 420232, 420233, 420234, 420235, 420236
38	419622, 419742, 419744, 419746, 419747, 419748, 419749, 419750, 419760, 419762, 419764, 419851, 419861, 419877, 419878, 419879, 419884, 419887, 419888, 419889, 419890, 419892, 419893, 419929, 419930, 419945, 419946, 419947, 419948, 419949, 419950, 419951, 419972, 419973, 419977, 419982, 419983, 420008, 420009, 420010, 420015, 420017, 420025, 420026, 420027, 420028, 420030, 420032, 420033, 420035, 420037, 420040, 420041, 420043, 420047, 420049, 420052, 420053, 420055, 420056, 420057, 420072, 420077, 420089, 420092, 420094, 420113, 420114, 420115, 420118, 420166, 420167, 420169, 420170, 420174, 420177, 420179, 420183, 420205, 420209, 420212, 420213, 420217, 420226, 420230, 420232, 420233, 420234, 420235, 420236
39	416799, 419625, 419634, 419636, 419637, 419638, 419639, 419640, 419643, 419646, 419647, 419649, 419708, 419719, 419720, 419722, 419723, 419730, 419731, 419777, 419778, 419891, 419914, 419922, 419927, 419945, 419946, 419947, 419948, 419949, 419950, 419951, 419952, 419953, 419954, 419955, 419957, 419972, 419973, 419978, 419979, 419980, 419981, 420025, 420026, 420027, 420028, 420030, 420032, 420033, 420035, 420037, 420040, 420041, 420049, 420052, 420053, 420055, 420056, 420057, 420086, 420113, 420114, 420115, 420127, 420160, 420178, 420187
40	419619, 419630, 419631, 419632, 419635, 419719, 419720, 419806, 419860, 419861, 419927, 420139, 420152
41	416799, 419594, 419627, 419630, 419634, 419636, 419637, 419638, 419639, 419640, 419659, 419660, 419662, 419663, 419664, 419665, 419681, 419695, 419698, 419699, 419710, 419718, 419729, 419732, 419734, 419742, 419746, 419747, 419748, 419749, 419750, 419759, 419764, 419810, 419823, 419831, 419834, 419846, 419851, 419855, 419865, 419877, 419878, 419879, 419884, 419887, 419888, 419889, 419890, 419892, 419893, 419894, 419896, 419901, 419907, 419920, 419921, 419924, 419925, 419928, 419935, 419936, 419937, 419938, 419939, 419942, 419961, 419962, 419972, 419973, 419974, 419975, 419978, 419979, 419980, 419981, 419987, 419991, 419998, 420005, 420008, 420009, 420010, 420017, 420020, 420054, 420061, 420077, 420084, 420127, 420129, 420130, 420145, 420152, 420154, 420155, 420157, 420158, 420159, 420161, 420162, 420163, 420165, 420166, 420167, 420169, 420170, 420176, 420182, 420192, 420205, 420209, 420212, 420213, 420214, 420217, 420226, 420230, 420232, 420233, 420234, 420235, 420236, 420240
42	419594, 419627, 419630, 419634, 419636, 419637, 419638, 419639, 419640, 419682, 419692, 419697, 419706, 419714, 419716, 419721, 419729, 419732, 419735, 419744, 419745, 419760, 419762, 419764, 419803, 419806, 419823, 419858, 419863, 419877, 419878, 419879, 419909, 419920, 419921, 419927, 419929, 419930, 419940, 419972, 419973, 419977, 419982, 419983, 419984, 419992, 419993, 419994, 419995, 419996, 419997, 420007, 420058, 420072, 420074, 420079, 420086, 420095, 420113, 420114, 420115, 420121, 420140, 420141, 420142, 420152, 420160, 420175, 420180, 420181, 420182, 420216, 420217, 420230, 420232, 420233, 420234, 420235, 420236, 420240
43	419643, 419646, 419647, 419649, 419699, 419703, 419717, 419770, 419848, 419886, 419894, 419896, 419935, 419936, 419937, 419938, 419939, 419987, 420006, 420042, 420090, 420106, 420107, 420108, 420128, 420150, 420166, 420167, 420169, 420170, 420187, 420193, 420201, 420224, 420225, 420226, 420231, 420237
44	419686, 419687, 419692, 419699, 419702, 419710, 419718, 419831, 419833, 419834, 419835, 419855, 419881, 419894, 419896, 419939, 420124, 420139, 420176, 420186, 420194
45	419744, 419812, 419823, 419845, 419855, 419909, 419926, 419964, 419998, 420005, 420113, 420114, 420115, 420205, 420209

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
# jak VIP	420117
10	419763
100% stoprocent	420042
3D ART EGYPT ATELIER	419968
5 GARŚCI ZDROWIA CODZIENNIE Biedronka	
Codziennie niskie ceny	419826
5 GARŚCI ZDROWIA CODZIENNIE Biedronka	
Codziennie niskie ceny	419828
60 TECHNOLOGY ENGINEERING DESIGN	419943
7 MÓRZ	420229
7 SADÓW	419911
7 SADÓW	419913
925 SILVER	419668
a Albatros Aluminium	419900
a Roch Art	419853
AA HIAL+ collagen	419875
AA Mezzolaser	419673
AA Prestige Daylight	419672
Acard - Ciśnienie na życie	420126
Acard - wiek serca	420125
ActiPir 480 EC	419648
Activ	419882
ACTIVITKI	419779
aGnes	420099
AIR BLITZ	419774
Alkanol 189-S	420144
amado	420019
AMANDA FABRYKA NICI	419719
AMANDA FABRYKA NICI	419720
ANGLO CARS Marek Bogdan	419694
Antidotum by Fabio	419940
APK	419971
APORAZA	420207
APPLE KING	419912
APUS SPORTS	420130
APUS X cross	420129
AQUA FIORI	419756
ARCOR POOSH!	420091
Ars Independent	419659
ARS INDEPENDENT	419660
ASY-DWA	419822
Asystent Kierowcy	420015
Audio Park	419627
autoinspekcja	420113
autoinspektor	420115

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
Avanti Idziemy na Zakupy	419734
Avitone A	420143
A-Z COLON	419833
az	419744
az	419745
az.pl	419803
B12 Forte bio-complex	419880
BAJKOWIEŚCI	420145
BALKAN & JEWISH INSPIRATIONS	420154
Barka	419938
BARON EXCELLENT AMIREL	420116
BARON EXCELLENT CHOCOLIÉ	420111
BATALION 450 SC	419655
BAZALT	419870
BEAUTYMED AESTHETIC CLINIC MIRACKI	420194
Beer Lovers	420226
beta Karoten optimal suplement diety	419802
biLLon	420183
Biotyk Complex-Spec od działań osłonowych	419976
Boczek...i wreszcie smakuje!	419675
Book Fair	420009
BOSCA	419842
BOSCA	419844
BreakRoom	419759
bss	419929
C bostudio	420074
C	420201
cafe piątka	420107
Calisthenics ACADEMY	419907
Calsin Duo D3	420210
CAMERIMAGE	420152
Camomille	419701
CAR FLEET SERVICE	419743
Carlsberg COPENHAGEN 1847	419726
Carlsberg COPENHAGEN 1847	419727
Carlsberg COPENHAGEN	419724
carosello	420128
CARPENTER	419905
CARTECH SERVICE	419857
CEDROB Czas na...	419713
cement Sokołów	419651
Cenione za jakość POSTI od 60 lat	
Czerwona Herbata liściasta Pu-erh DBAM	
O LINIĘ DBAM O SIEBIE DUŻE LIŚCIE	419690

1	2
Cenione za jakość POSTI od 60 lat rodzinka	
HERBATA EXPRESOWA CZARNA HIGH	
QUALITY BLACK TEA BLEND	420013
CENOS z natury olej rzepakowy	419871
CENOS Z natury	419872
Centrum Ubezpieczeń Dariusz Romaniak	419832
Ceresbau BUILDING PROFESSIONALS	419652
CHILLOUT IN BLACK	420161
Chlebobułka Serce	420185
CHRISTMAS SHOW	420240
CLA Zielona Herbata suplement diety	
optimal prawidłowy metabolizm podczas	
odchudzania	419780
Clima Polska Sp. z o.o.	419680
CODOTEX	420133
Codziennie smaczne	419903
COLINSS Premium Brands	419809
COLINSS	419808
COLON S	419687
COLON SLIM	419702
COLON	419686
COMPLIDERM	420100
CUKIERNIA SOWA	419987
Cukiernia u Adama Adam Kajetanowicz	420197
CyfrowaGotówka.pl	420175
Cylor	419704
CYPISEK	419693
cyrkon	420066
Czas na Herbatę	420090
Czas na...	419715
CZEKOKAKAO	420069
CZEKOLADA MIKOŁAJA KOPERNIKA	419990
CZEKOLADOWE NIEBO MIKOŁAJA	
KOPERNIKA	419985
CZEKOLADOWE NIEBO	419999
CZEKOLADOWY KOSMOS	419988
Czekoladowy Warsztat	420231
D DMSI	419909
D	419848
DAVIDE INTERIORS	419682
DAVIDE LIFESTYLE	419700
DAVIDE	419641
De Lux	420136
DEFOMIKS	419852
DelCaps 050 CS	419679
DelTop 050 CS	419661
DeLux 050 CS	419666
DentiClinic	419881
DentiMint	419899
Diamantowa Przyszłość	420195
DIAMOND COSMETICS	419765
DOBREDOBRAM.PL	420088

1	2
DOBRY TYDZIEŃ MAGAZYN RODZINNY	419972
Dobrzański	419625
DOCTOR DOG 100% natural SLOW FOOD	
DLA PSÓW	418907
DOCTOR DOG 100% natural SLOW FOOD	
FOR DOGS	418906
DOCTOR PET	418905
DOM CHLEBA Bracia Kuczynscy	419619
DOMANIEWSKA OFFICE HUB	419646
DOMINANTA	419984
DOMNET	419618
Doręczamy zadowolenie. Providing	
satisfaction	420055
Dostarczamy zadowolenie. Supplying	
satisfaction	420053
DOTWIT miejsce spotkań biznesu z nauką	419998
Dr Irena Eris PROVOKE	419804
Dr Irena Eris PROVOKE	419805
Dr KAC SUPLEMENT DIETY chroni przed	
objawami kaca zapobiega złemu	
samopoczuciu po spożyciu alkoholu	
przyspiesza usuwanie z organizmu	
toksycznych produktów przemiany alkoholu	419796
DUCH WIATRU	420178
DYSKONT CZERWONA TOREBKA	420166
DYSKONT czerwona torebka	420167
DYSKONT	420169
DYSKONT	420170
e EKSTRAKLASA	420205
e EKSTRAKLASA	420209
EASY KNOW	420215
eAWIZO	420040
eCAT ELIT	419742
ECOCAR	419777
ecocar	419778
EcoPLUS	419711
EDERIX	420036
eGotówka	420174
EGZECUTOR 25 SG	419653
eINFO: awizo	420032
eINFO: doręczenie	420028
eINFO: monitoring	420033
eINFO: odbiór	420027
eINFO: przesyłka	420030
EKOHAL	419757
EKOROAD	419758
elegancja	420065
elektrower	420003
elemelek	416799
eliksir życia	419841
eliseo	420164
ELiT more than auto parts	419741

1	2
ELiT więcej niż auto części	419740
elixir odchudzający	420190
elixir odmładzający	420191
elkle	419944
EMBLAZE	419773
eMONITORING	420037
emSHOP	419908
eNADAWCA	420035
enmarket	419977
eRecruiter	419760
eRecruiter	419762
es PRZEDSIĘBIORSTWO EKONOMII SPOŁECZNEJ	420020
ETC ELITE TALENT CLUB	419974
evoo LED	420075
FaceMe BOK	420072
FAIRPAY	419634
Family Food	420014
FCSM W KOŁOBRZEGU	419698
FESTIWAL WESEL	420061
Fish Pass Lego	419729
FITNESS TRENING.PL	420199
FLUROHERB 200 EC	419644
Fly Me To The Moon SMOOTH COLLECTION	420159
FOKSAL CITY	419647
FP fairpay	419636
fresco	419620
FRESCO	419621
FUTBOLOWE CENTRUM SZKOLENIA MŁODZIEŻY W KOŁOBRZEGU	419681
GERONTOLOGOPEDIA	419920
GLADIUS 450 SC	419676
Glassini	419861
GO! SLIM	419895
Golden Saunas	419697
Gold-Luteina	419876
GRACO	420216
GRAFIT	420058
GREEN MILL CIDER 100% APPLES	420225
GREEN MILL	420224
HANMAR Rok założenia 1983	420160
Happy Kid	420168
HARDAC	419867
HELFI	420001
HEROS 450 SC	419656
HIPPO	420153
HO-HO	419931
Hotel Kruk	419717
HR OPTiCenter	419878
Hubcio	419591
HYDRO POLIS	419978

1	2
HYDRO POLIS	419979
HYDRO POLIS	419980
HYDRO POLIS	419981
i dentalinfo.pl	419695
INCO-FOOD	419723
INSODEX 480 EC	419657
INSPIRE	420084
inspiro	420063
INTER-MEDIC	420186
ISM international shopfitting management	419858
ISOTAK PRO+	420076
iTouch CLM	420206
IZOLPOX	419933
Jackloof Logic	419705
JAMIKS Kids fashion	419856
jantar beż	420064
JAZZ ART Festival KATOWICE	419663
JEDNYM ŁYKIEM Z ANTYBIOTYKIEM	419919
jedz owoce i warzywa 5 GARŚCI	
ZDROWIA CODZIENNIE Biedronka	
Codziennie niskie ceny	419827
JODAQUA	419667
JODWATER	419669
Join me o e	419926
JOKO MAKE-UP	419836
joopla 100 QUALITY Ayran 100%	419819
joopla Ayran 100 QUALITY	419813
joopla KIWI napój mleczny	419814
joopla KIWI napój mleczny	419817
joopla MANGO napój mleczny	419816
joopla MANGO napój mleczny	419818
joopla WIŚNIA napój mleczny	419815
joopla WIŚNIA napój mleczny	419820
joopla	419821
JUST RIGHT	419915
k KAMINIARZ www.kaminiarz.pl	419688
k KAMINIARZ	419678
KALA	419771
kala	419772
KAMELEON	420139
KANOLD	422522
KATALLER	420029
Katowice JazzArt Festival	419662
KCR KNOWLEDGE / COMMITMENT / RESULTS	419994
KCR KNOWLEDGE COMMITMENT RESULTS	419995
KCR	419992
KCR	419993
KEDRO glass design	420180
KILLINEY SIP OF MUSIC	419862
KK KK POL WWW.KKPOL.COM	419754
KLASS FASHION	420085

1	2
KNOWLEDGE / COMMITMENT / RESULTS KCR	419997
KNOWLEDGE COMMITMENT RESULTS KCR	419996
kobiecani.pl	419928
KOGA	420211
Kolejka Elka	419699
KOLEKCJA SPECJALNOŚCI AD 1629 TYSKIE BROWARY KSIĄŻĘCE Ciemne Łagodne PIWO PREMIUM	420220
KOLEKCJA SPECJALNOŚCI AD 1629 TYSKIE BROWARY KSIĄŻĘCE Czerwony Lager PIWO PREMIUM	420221
KOLEKCJA SPECJALNOŚCI AD 1629 TYSKIE BROWARY KSIĄŻĘCE Jasne Ryżowe PIWO PREMIUM Edycja Limitowana	420219
KOLEKCJA SPECJALNOŚCI AD 1629 TYSKIE BROWARY KSIĄŻĘCE Złote Pszeniczne PIWO PREMIUM	420227
KOŁO JAKOŚCI BIZNESU	420077
KOTLINA MOCY RAMP KULTURA MOTORYZACJI	420005
Krajina Piva	420237
KRISBUT	420050
KRISBUT	420051
KROS	419696
KubaMeble WYPOSAŻENIE DOMU	419691
Kuchnie Świata	419914
KWAS CHLEBOWY TRADYCYJNY	420184
L karnityna suplement diety	419781
L LAUDA AUDIO	419737
ŁEŚ FAIR FAST FLEXIBLE CUREX CURRENCY TRADING PLATFORM	420140
Labicid S4 równowaga mikroflory jelitowej suplement diety przy biegunkach pomocniczo przy zaparciach przy antybiotykoterapii przy obniżonej odporności organizmu	419783
LATERBIT	420098
LAW24.PL	419845
LET'S MAKE IT BETTER	420007
LEWANDÓW RETAIL HUB	419643
LIPIFORMA PLUS	420204
LIPIFORMA	420202
Liquid Power chemia smary oleje	420078
List BIZNES	419955
List EKSPORT	419953
List GEO	419957
List INSTYTUCJA	419954
LOGOPEDIA GERONTOLOGICZNA	419921
lokata EKORENTIER	419709
long lashes FOREVER	419874
Lucky Diamonds	419969
LUĆMIERZ LOGISTIC HUB	419649
ŁEJERY	419810
łóżko w szafie	420023

1	2
Madej Wróbel Sami robimy. Sami lubimy.	419904
MAGBUD	419989
MARCO BENINI	420039
mCash	420179
Mcintosh CHEMIA MIĘDZY NAMI	419860
mDom Maklerski	420031
me Seduce	419304
mebloteka	419917
mezoclinic	420018
MILKANTO	420110
MILMANIA	420112
MINI WATCH	419739
MISTRZOWIE IZOLACJI	420087
mobilecash.com	420181
MoFeMa	419991
MON BON !	420109
Monex	420177
morgis	419849
MORZE UŚMIECHU KURORT DLA ZĘBÓW	420176
MójZNACZEK Firmowy	419950
MójZNACZEK	419951
muehsam COOLING SYSTEMS	420141
muehsam Plastics Automation & Technology	420142
MUSICAL ENGLISH	419846
muzz-on	419823
MYSTIC & SECRET	420155
n novox	419738
N NUTIVA	419897
natura	420062
NAZWA FIRMY	420188
NEOAGD	420079
neoAWIZO	420041
nest	420034
NETCAP	419683
neuroforma	419710
NEWSERIA AGENCJA INFORMACYJNA	419750
NEWSERIA BIZNES	419746
NEWSERIA INWESTOR	419747
NEWSERIA LIFESTYLE	419748
NEWSERIA lifestyle	419749
NN Życie	419725
NORTH STATE	420119
Nove	419631
Nove	419632
NOWA ERA	419623
nowea	420114
o'Sole Sól o'Sole sobie	420012
Obiad za dwie piątki	420106
Ogrody Dźwięków Katowice	419664
Ogrody Dźwięków KATOWICE	419665

1	2
OKEANOS	419965
okko you're an inspiration	419624
OKOCIM	419728
Omega 3 optimal suplement diety Wzmacnia odporność Wspomaga obniżenie poziomu cholesterolu we krwi	419794
OPTIbudowa Wsparcie projektów budowlanych	419879
OPTIprodukcja Wsparcie procesów produkcji	419877
optykspitainiak	420124
OPUS IURIS	419812
ORBICEL	419689
Otręby owsiane granulowane z aronią WYSOKA ZAWARTOŚĆ BŁONNIKA Na zdrowie! ŻYWNOSĆ FUNKCJONALNA	420137
P RedPoint MOBILE PHONE ACCESSORIES P	419645 419732
Paczka EKSTRA24	419948
Paczka MINI	419949
Paczka POCZTOWA24	419946
Paczka POCZTOWA48	420025
Paczka24	419947
Paczka48	419945
PAGWA	419927
Pakiet PACZKA	420026
Pakiet Pocztowy	420049
pentacomp systemy informatyczne	419735
PGB Sportowa Paczka	419962
PHARMATON VITALITY	420068
picco	419898
PINE	419761
Piosenki Nie Tylko Deszczowe	420157
Piwowary	419901
PIZZA RIDER	420193
PJK invest business & finance group	419922
PKM MAKTON	419731
PKPU	419925
Plac Zabaw	419937
Plan B	419935
Plan C	419936
PLASTO	419932
Platinum PRO	420156
Platinum PROFESSIONAL	420171
Pocztowa Grupa Biegowa Sportowa Paczka	419961
PODRÓŻE WARSAW TOURISM FAIR	420213
PODRÓŻE WARSZAWSKIE TARGI TURYSTYCZNE	420212
POECI POLSKIEJ PIOSENKI	420162
POLAND MILANÓWEK ZPC Milanówek CREAM FUDGE Krówka Milanowska Butter Carmel	419628

1	2
POLAND MILANÓWEK ZPC Milanówek CREAM FUDGE Krówka Milanowska Choco Caramel	419633
POLANICKIE Spa	419894
POLE POSITION	420214
POSEIDON'S GOLD	419967
POSTI od 60 lat Polska Pasieka MIÓD	419775
POSTI od 60 lat Polska Pasieka	419769
Pozytywna strona informacji pracuj.pl	419637 419764
pro Harmony optimal suplement diety stosowany przy doustnej antykoncepcji	419799
PRO HORTI COMPLEX	419642
PRO HORTI EXTRA P 11+45+6	420148
PRO HORTI K 13+7,8+28	420146
PRO HORTI PK 5+20+25	420149
PRO HORTI TOTAL 18+18+18	420147
pro Rutin optimal suplement diety uzupełnia dietę w witaminę C i rutynę	419789
Pro-CLIN	419837
Pro-DECK	419839
proDiosmin suplement diety optimal	419798
Profiles International imagine great people	419843
PROGRAM KARIERA	419865
Program Ochronny Program Ubezpieczeń Dodatkowych	420198
proHepa optimal suplement diety Wzmacnia odporność wątroby	419791
proHer intima suplement diety probiotyk dla kobiet	419790
proMagB6 suplement diety optimal Mg B6	419793
proMan protect suplement diety słaby strumień moczu parcie na mocz częstomocz częste oddawanie mocz w nocy	419792
PROMIL TEST	420073
proShape optimal suplement diety Kilogramy pod kontrolą	419785
Pro-STEP	419838
proTrawin suplement diety optimal	419787
proVitA-Z suplement diety	419788
przesyłka hybrydowa	419952
PSF Poczta Strefa Finansowa	420052
PYRIFOS 480 EC	419658
PYSZNA PIZZA PRZYJACIELE ZABAWA	419703
RADIAL	419776
RadioXar krem łagodząco-regenerujący	420038
RadioXar Mucogel	420048
RadioXar Mucospray	420044
Radioxar z nanosrebrem i białą glinką mydło naturalne	420046
RAIZ	419970
Ranigast FAST-najszybszy Ranigast na zgagę!	420123

1	2
Rapso Idealny do smażenia, wypieków i sałatek	419829
Rapso Idealny do smażenia, wypieków i sałatek	419830
rclinic	419834
Real Estate Investment Trust	420080
Real Estate Investment Trusts	420081
REDWOOD	419706
REIT	420082
REITS	420083
Rejestry Medyczne	420208
relax	420067
REPER	419934
REPLIKA	419630
REVACYCLE	419866
RIMEL 25 SG	419674
RINCON 25 SG	419677
RIPPLE	420118
RIPPLN	420121
RK	419884
RODZYNKA BURSZTYNOWA	420138
ROLEXPO Targi Rolno-Przemysłowe	419887
ROLEXPO	419890
ROMENT	419847
ROMIKSOL	419850
ROMIS	419854
ROMSTAN	420101
ROMUS	420120
rowerki.pl	420059
ROYAL ALEPP	420002
ROYALE SEVENS	419966
RPZ WWW.ZIELEN.KIELCE.PL	419692
RSR	419869
S IVORY STORE	420239
S SKARBIEC fundusze inwestycyjne	419959
S SKARBIEC oszczędzanie i emerytury	419960
S SKARBIEC zarządzanie aktywami	419958
S SKARBIEC	419956
S stolmar	419906
SALA DOŚWIADCZANIA ŚWIATA	419718
Salsa Libre	419924
SAMET	420132
SAMIRA	419770
schaffashoes & more	419964
SEMILAC	419766
Senior w sklepie	419923
Serwis ochrony konsumenta	419640
since 1949 tradycja od 1949	420122
Skinetiq	419671
Skrzyp suplement diety optimal	419800
SŁOIK	420150

1	2
SMART DOM	420236
smartDom	420230
smartDOM	420232
smartDom	420233
smartDOM	420234
SMARTDom	420235
smartEMU	419751
SNOW STAR	419811
SOK SERWIS OCHRONY KONSUMENTA	419639
SOK	419638
Spa WIELKA PIENIAWA	419896
Spendeo by Edenred	420095
STOPPOINT	420086
STÓŁ POLSKI	419730
STRATOSFERA	420217
stream	419930
strefa urody.pl	420000
STRIPE	420218
stripes	419885
STWORZONE DO DZIELENIA	419736
SUPER SKLEP	420189
suplement diety proBłonnik optimal	419782
suplement diety ProVit Active	419786
suplement diety ProVit optimal	419795
SWOJACZEK	419986
SYRIUS	419873
SZYMA INSTAL	420004
SZYMA	419684
Śniadanie za piątkę	420108
tadek duch - żeglowanie niezwykle	420127
takt24.pl	420151
TANDEM EFFECT POWERED BY: RTB HOUSE	419863
Tansfer KRAJ	420047
Tansfer ZAGRANICA	420043
Targi Książki	420008
TARGI TURYSTYKI WODNEJ	420192
taslan	419712
telakces.com telefony i akcesoria	419941
TEZET	419708
the best job	419888
the best job	419889
Toremo	420131
TOST francuski pszenny	420105
TOST MEKSYKAŃSKI	420104
tost promienny pszenny	420103
TRAN Z WĄTROBY REKINA suplement diety	419801
TRANS POŁUDNIE	419891
Transfer EKSPRES	420089
Transfer KRAJ	420092
Transfer ZAGRANICA	420094
travelbook.pl	420187

1	2
TRENER MEDYCZNY	419831
TRI-AC	419868
TRIBEN SUPER 50 SG	419670
TRIMAX 50 SG	419654
trioETC	419975
TRISTAR 50 SG	419650
TRIUMF	419767
TURION	420016
TussiPico	420200
TUTTI FRUTTI	420173
TWOJA KSIĘGOWOŚĆ	419942
tworzywa	419733
TYNK AKRYLOWY Z MIKROSFERĄ	419755
Ubezpieczenia Pocztowe	420056
Ubezpieczenia Pocztowe	420057
ULRICH-STAR	419752
Ulrich-STAR	419753
ULTIMA	419626
UNIRUBBER	419635
UNITED S.A.	419859
Uniwersytet Gier	419594
Uniwersytet Wrocławski Wydział Chemii Dolnośląski Układ Okresowy	420182
upsTest optimal Test ciężowy płytkowy Wiarygodność testu wynosi ponad 99%	419797
URBAN BURRITOS FRESH MEX	419886
URLIŃSKI	419721
URMIKS	419714
URMIX	419716
US tost	420102
UWARZONE z DZIĄŁĄ RÓŻĄ AD 1629 TYSKIE BROWARY KSIĄŻĘCE Burgundowe Trzy Słody PIWO PREMIUM	420228
Uważni.pl StrefaRozwojuOsobistego	419855
VauPe Zawsze w pierwszym rzędzie	419629
VEGGA	420097

1	2
Venetia	419807
Vision OPTYK	419835
Vital fresh	419825
VitaMag AGRO	420096
Vive la France! VIVE L'ACCORDEON!	420165
warownia	419939
WARSAW SHORE	419851
WEEKEND IN	420163
WELLENSTEYN	419864
wisport	419685
WK	419768
WTK WARSAW BOOK FAIR	419893
WTK WARSAW BOOK FAIR	420010
WTK WARSZAWSKIE TARGI KSIĄŻKI	419892
WTK WARSZAWSKIE TARGI KSIĄŻKI	420017
www.granit123.pl	419910
WYSOVITA	419611
WYSOWIANKA ZDRÓJ	419612
Wyznania	419973
WZŁ-2	419806
X-ZOO Hurtownia Zoologiczno-Weterynaryjna	420203
Z miłości do...	420158
z serca dla Miłości M KOMUNIA	419963
z Szafki Wzięte	419983
z Szafy Wzięte	419982
Zajątek APTEO	420071
ZAOPIEKUJ SIĘ MNĄ!	420134
Zaopiekuj się mną!	420135
ZD Zielony Dom	420011
ZGAGARIN	420093
Złota Przyszłość	420196
ZŁOTY MAANAM	420054
Żur od Piskorka na zakwasie	420006
Żurawina optimal suplement diety	419784

INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO
REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO
Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer międzynarodowego rejestru
znaków towarowych, znak towarowy (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE
oraz klasy elementów graficznych znaku) i klasy towarowe*

373519	PIERRE CARDIN	08, 11	1183996	CFE: 28.5	32, 33, 35
535376	PETRUS	33	1184016	Urinal Pro	05, 29, 30
730857	SWISSDERMYL		1184030	FLEXOFFICE	16
	CFE: 26.3, 26.13, 27.5	03	1184050	estro	
761126	MyScript	09		CFE: 26.1, 27.5	25, 35
873306	ORLANDO	34	1184059	CFE: 26.13, 28.3	05
986936	PEEK + POP	11	1184068	CFE: 28.5, 29.1	30
1102256	TADIM	05	1184091	Eridania Essenza di Natura	
1119047	SKINNY	06, 20		CFE: 4.5, 26.4, 27.5, 29.1	05, 30
1148580	unimatec		1184093	miroir	
	CFE: 26.13, 29.1	01, 17		CFE: 27.5	09
1156590	HEAD	25	1184130	MITSUMI	
1168853	COTTON TOUCH	16		CFE: 27.5	07, 09
1183577	OCUhyl C		1184166	Scook	09, 16, 38, 41, 42
	CFE: 25.12, 26.4, 27.5	05	1184212	MEILUO	
1183594	arkel			CFE: 27.5, 28.3	24
	CFE: 26.3, 29.1	07, 09, 37	1184241	ibox	09, 36, 37, 42
1183597	ARRIZO		1184263	SAPELI	06, 19, 20
	CFE: 27.5	12, 37	1184264	Rossta	
1183618	PRORAB			CFE: 28.5	05
	CFE: 28.5	03, 04, 06, 07, 08, 09, 11, 12, 16, 17, 19, 20, 21	1184301	VISAGE	
1183648	Yosun Socks YOSUN TEXTILE			CFE: 27.5	09
	CFE: 26.3, 27.3, 29.1	25	1184312	PULLYLON	
1183654	ALPJET	39, 43		CFE: 26.11, 27.5	11
1183677	JON TEFF	33	1184313	8thdays	09, 18
1183698	VINYLAM		1184346	Santoni	
	CFE: 27.5	27		CFE: 27.5	03, 09, 14, 18, 25, 35
1183707	Coco Bongo		1184420	TITAN THE GRIZZ	
	CFE: 2.1, 5.7, 27.3, 28.5, 29.1	32		CFE: 1.1, 3.1, 9.3, 16.3	12
1183740	GAMANATURA HOME	24	1184434	AUREUS	34
1183748	STALONEO	05	1184456	TRIAMLO	05
1183760	MECOSINE		1184495	ORCOMPAS	05
	CFE: 27.5	05	1184515	CFE: 19.7	21, 33
1183766	Ronshen		1184531	OGARTEZ	05
	CFE: 27.5	07, 09, 11	1184532	OCRUZO	05
1183767	JIASHAN ZHONGSHENG METAL		1184595	PLAYBAG	
	WARE CO., LTD.			CFE: 27.5	18, 25, 35
	CFE: 26.1, 28.3	06	1184610	PHONAK BASEO	10
1183825	IABC INTERNATIONAL ASSOCIATION		1184634	Allnex	01, 02
	OF BUSINESS COMMUNICATORS		1184655	GRANDDIPASTA	30
	CFE: 27.5	35	1184676	i-Joy ALL YOUR WORLD	
1183834	CZL CANIZALES	25, 35		CFE: 26.4, 27.5, 29.1	09
1183912	ibox		1184717	UP! GRADE	
	CFE: 26.4, 26.11, 27.3, 29.1	09, 36, 37, 42		CFE: 24.17, 26.4	06, 07
1183936	CARGOKING		1184730	UNIBAIL - RODAMCO	
	CFE: 27.5	12, 35		CFE: 1.1, 26.11	16, 35, 36, 38, 39, 41, 42, 43
1183937	CARGOMASTER		1184732	GGT	
	CFE: 27.5	12, 35		CFE: 25.5, 26.4, 27.5, 29.1	16, 34, 35, 38, 39, 41
1183976	MON.FDG	05, 10	1184769	NYX	
1183981	GLORIA GOLF RESORT			CFE: 27.5	18, 21, 35
	CFE: 24.9, 27.5, 29.1	12, 28, 41, 43	1184788	FRUTOPIA	33
			1184791	HERO CERTIFIED BURGERS	43

1184811	BIG MOTORS	09, 28	1184954	measy	
1184819	smash!			CFE: 27.5	09
	CFE: 24.17, 27.5	18, 25, 35	1185062	STATE of KIDS New York	
1184850	ANESTHA	03, 05, 35		CFE: 26.4	25, 35
1184851	DH-norm	05, 30, 35	1185071	ROZANETTA	05
1184854	ANN TAYLOR	03, 09, 14, 18, 25, 35	1185072	TAMARILLA	05
1184872	KAZANOV.A.		1185073	ROZANNA	05
	CFE: 27.5	24	1185074	SUZANETT	05
1184881	CFE: 19.7	33	1185090	NUTRIFIN	05, 29, 30
1184891	NCOMPASS	09, 36	1185108	unival	
1184904	ENKEPLO	05		CFE: 27.5, 29.1	06, 11
1184932	JACU		1185115	Signore Dei Mari	
	CFE: 27.5	30, 31, 40, 41, 43		CFE: 2.1, 3.9, 24.11	25, 35
1184939	CFE: 28.5	03, 05, 25	1185206	TEZALOM	05
1184944	ANATOLI		1185211	CFE: 28.5	33
	CFE: 27.1, 29.1	14, 18, 20, 21	1185214	CRYSTAL OIL	03
			1185221	ORIFLAME TENDERLY	03

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	1148580,	1184634					
2	1184634						
3	730857, 1185221	1183618,	1184346,	1184850,	1184854,	1184939,	1185214,
4	1183618						
5	1102256, 1184091, 1184851, 1185090,	1183577, 1184264, 1184904, 1185206	1183748, 1184456, 1184939,	1183760, 1184495, 1185071,	1183976, 1184531, 1185072,	1184016, 1184532, 1185073,	1184059, 1184850, 1185074,
6	1119047,	1183618,	1183767,	1184263,	1184717,	1185108	
7	1183594,	1183618,	1183766,	1184130,	1184717		
8	373519,	1183618					
9	761126, 1184166, 1184854,	1183594, 1184241, 1184891,	1183618, 1184301, 1184954	1183766, 1184313,	1183912, 1184346,	1184093, 1184676,	1184130, 1184811,
10	1183976,	1184610					
11	373519,	986936,	1183618,	1183766,	1184312,	1185108	
12	1183597,	1183618,	1183936,	1183937,	1183981,	1184420	
14	1184346,	1184854,	1184944				
16	1168853,	1183618,	1184030,	1184166,	1184730,	1184732	
17	1148580,	1183618					
18	1184313,	1184346,	1184595,	1184769,	1184819,	1184854,	1184944
19	1183618,	1184263					
20	1119047,	1183618,	1184263,	1184944			
21	1183618,	1184515,	1184769,	1184944			
24	1183740,	1184212,	1184872				
25	1156590, 1184854,	1183648, 1184939,	1183834, 1185062,	1184050, 1185115	1184346,	1184595,	1184819,
27	1183698						
28	1183981,	1184811					
29	1184016,	1185090					
30	1184016,	1184068,	1184091,	1184655,	1184851,	1184932,	1185090
31	1184932						
32	1183707,	1183996					
33	535376,	1183677,	1183996,	1184515,	1184788,	1184881,	1185211
34	873306,	1184434,	1184732				
35	1183825, 1184595, 1184854,	1183834, 1184730, 1185062,	1183936, 1184732, 1185115	1183937, 1184769,	1183996, 1184819,	1184050, 1184850,	1184346, 1184851,
36	1183912,	1184241,	1184730,	1184891			
37	1183594,	1183597,	1183912,	1184241			

1	2				
38	1184166,	1184730,	1184732		
39	1183654,	1184730,	1184732		
40	1184932				
41	1183981,	1184166,	1184730,	1184732,	1184932
42	1183912,	1184166,	1184241,	1184730	
43	1183654,	1183981,	1184730,	1184791,	1184932

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	10
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	23
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	36
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	37
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	42
DZIAŁ G	FIZYKA	52
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	59

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	62
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	63
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	67
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	70
DZIAŁ G	FIZYKA	71
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	72

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	74
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	75
WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	76
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO	76

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM	78
WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	130
WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH	133
INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)	140
WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI	142

SPROSTOWANIE

Nr BUP	Strona	Nr zgłoszenia	Jest	Powinno być
26/2013	94	418957	(731) JEŻUŁKOWSKI PIOTR KANCELARIA RADCY PRAWNEGO	(731) JEŻÓŁKOWSKI PIOTR KANCELARIA RADCY PRAWNEGO