



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2014

3

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 143 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 ustawy (Dz. U. z 2003 r. nr 119 poz. 1117 z późniejszymi zmianami) – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz miejscowość zamieszkania (siedziby) i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o notyfikowanych międzynarodowych rejestracjach znaków towarowych dokonanych w trybie Porozumienia madryckiego z wyznaczeniem Polski.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego oraz znaku towarowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) zapoznać się ze wskazanym w zgłoszeniu znakiem towarowym oraz wykazem towarów (z bazy komputerowej);
- 3) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego oraz kartę informacyjną znaku towarowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia, numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału (tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego, określenie znaku towarowego).

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579-04-55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192 w pok. 22 w godz. 8-16.

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579-01-07, (22) 579-01-13, (22) 579-02-24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 3 lutego 2014 r.

Nr 3 (1046) Rok XLII

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy(ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu, jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **400175** (22) 2012 07 30

(51) **A01B 35/18** (2006.01)

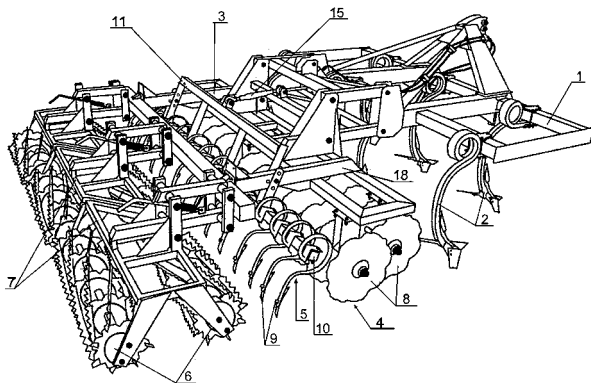
(71) DZIEKAN KRZYSZTOF
PRZEDSIĘBIORSTWO-USŁUGOWO-PRODUKCYJNO-
-HANDLOWE DZIEKAN, Solec-Zdrój

(72) DZIEKAN KRZYSZTOF

(54) **Agregat ścierniskowy**

(57) Agregat zawiera ramę stałą, na której od strony zaczepu, w dwóch rzędach naprzemiennie, rozmieszczone są zęby kultywatora, oraz ramę podnoszoną, na której umieszczona jest w dwóch rzędach brona talerzowa, zaś na końcu agregatu na ramie podnoszonej zamocowane są segmenty podwójnych wałów strunowych, których ramy okalające korzystnie mają ukośnie ścięte boki sąsiadujących ze sobą segmentów, charakteryzuje się tym, że pomiędzy broną talerzową (4) a sekcją wałów strunowych (6) usytuowane jest zgrzebło wyrównujące (5), przy czym talerze (8) korzystnie profilowane, brony talerzowej (4), w każdym rzędzie usytuowane są równoległe do wzdłużnej osi agregatu i naprzemiennie pomiędzy poszczególnymi rzędami.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 09 11

A1 (21) **400110** (22) 2012 07 24

(51) **A01C 11/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

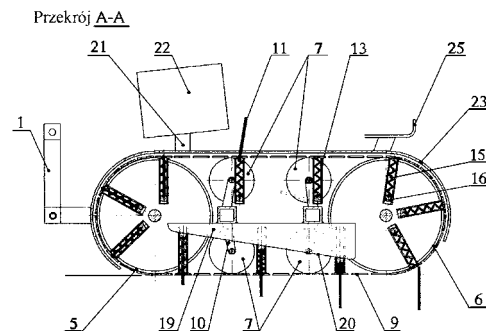
(72) TRZEPICIŃSKI TOMASZ

(54) **Sadzarka zrzesów roślin o zdrewniałych pędach**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sadzarka zrzesów roślin o zdrewniałych pędach, zwłaszcza wierzby energetycznej. Sadzarka, wyposażona w trójpunktowy układ zawieszenia do ciągnika rolniczego, posiadająca ramę nośną, zasobnik zrzesów, siedzisko dla obsługi, co najmniej dwie sekcje robocze o rozstawie odpowiadającym odległości między obsadzonymi rzędami, charakteryzuje się tym, że każda sekcja robocza zawiera dwa zespoły, przedni i tylny (5, 6), kół jezdnych oraz cztery zespoły kół prowadzących (7), przy czym między poszczególnymi kołami, położonymi naprzeciw siebie, znajduje się wolna przestrzeń, a koła te są opasane gąsienicą (9)

z otworami, rozmieszczonymi w odległościach odpowiadających odległościom ulokowania w rzędach zasadzanych zrzesów (11). W miejscu tych otworów, od wewnętrznej strony gąsienicy (9), w wolnej przestrzeni między kołami jezdnymi (5, 6) oraz prowadzącymi (7) są do niej przytwierdzone tuleje (13) ze wzdłużnymi wycięciami. Wewnątrz tulei (13) znajdują się sprężyny (15), połączone w górnej części z tulejami (13), a w dolnej części zamknięte płytkami (16). Z kolei w strefie wzdłużnych wycięć tulei (13) ze sprężynami (15) do ramy nośnej zamocowana jest listwa (19), której dolna krawędź (20) jest pochylona ku dołowi w kierunku tylnej strony sadzarki, a w końcowym fragmencie jest usytuowana powyżej krawędzi wzdłużnego wycięcia tulei (13). Sekcje robocze posiadają osłony (23), obejmujące je w przedniej części do poziomu podłoża, natomiast w górnej części, przed pojemnikiem (22) na zrzesy (11), w strefie otworów w gąsienicach (9) znajdują się w nich wzdłużne wycięcia.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **400165** (22) 2012 07 28

(51) **A01G 7/00** (2006.01)

A01G 1/00 (2006.01)

(71) ŁOŚ MACIEJ, Lublin;
TEMBERSKI ARKADIUSZ, Milejów

(72) ŁOŚ MACIEJ; TEMBERSKI ARKADIUSZ

(54) **Podłoże do uprawy roślin na bazie torfu o właściwościach biologicznego odkażania gleby**

(57) Przedmiotem wynalazku jest podłoże do uprawy roślin na bazie torfu o właściwościach biologicznego odkażania gleby. Podłoże stanowi sucha mieszanina torfu niskiego i torfu wysokiego w proporcjach w zależności od żądanego pH, wynoszących od 0,4 do 0,7 w odniesieniu do torfu niskiego, oraz wsadu organicznego w postaci nawozu zwierzęcego i/lub odpadów organicznych i/lub osadów komunalnych w ilości od 0,02% do 0,30% suchej mieszaniny, przefermentowanego bakteriami kwasu mlekowego i/lub bakteriami fotosyntetyzującymi i/lub drożdżami najkorzystniej ich mieszaniną, do co najmniej 60% procent, wzbogaconą dodatkowo bakteriami kwasu mlekowego i/lub, fotosyntetyzującymi i/lub drożdżami w ilości co najmniej 0,00001% suchej mieszaniny.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **403617** (22) 2013 04 19

(51) **A01J 5/007** (2006.01)

A01J 5/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY

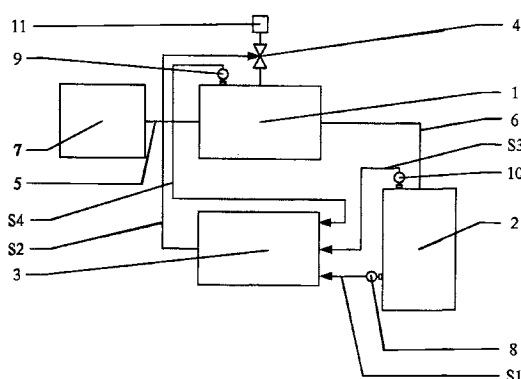
IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

(72) JUSZKA HENRYK; LIS STANISŁAW; TOMASIUK MARCIN

(54) **Układ sterowania i stabilizacji podciśnienia ssącego w komorze podstrzykowej kubków udojowych dla krów**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że do kolumny (2) aparatu udojowego podłączony jest za pomocą przewodu rurowego (6) akumulacyjny zbiornik podciśnieniowy (1), który to zbiornik jest z kolei podłączony za pomocą przewodu rurowego (6) do standardowego agregatu próżniowego (7). Jednocześnie znajdujące się w kolumnie aparatu udojowego (2) czujniki podciśnienia (10) i chwilowego natężenia (8) wypływu mleka ze strzyka wymienia krowy są sprzężone obwodem elektronicznym z mikroprocesorową jednostką sterującą (3), która z kolei jest sprzężona z proporcjonalnym zaworem elektromagnetycznym (4) i czujnikiem podciśnienia (9), które są zainstalowane do akumulacyjnego zbiornika podciśnieniowego (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **400188** (22) 2012 07 30

(51) **A21C 11/10** (2006.01)

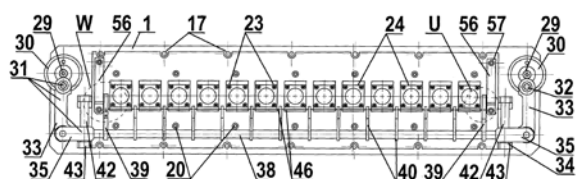
(71) MUCHA RAFAŁ SUPRA GROUP, Rakszawa

(72) FLESZAR MARCIN

(54) **Zespół do mechanicznego odcinania ciastek od masy ciasta stosowany w głowicy dozująco-formującej urządzenia do wytwarzania wyrobów ciastkarskich**

(57) Zespół do mechanicznego odcinania ciastek od masy ciasta w głowicy dozująco-formującej urządzenia do wytwarzania wyrobów ciastkarskich składa się z płyty nośnej (1), połączonej rozłącznie ze środkową listwową wkładką i przysłaniającą ją górną listwową profilowaną wkładką oraz z dolnymi wkładkami formującymi (24), w których wykonane są przelotowe otwory, usytuowane względem siebie współosiowo oraz w równych odległościach i wzdłuż jednej wspólnej osi poziomej, która to po obu stronach tych wkładek formujących (24) połączona jest z dwoma mechanizmami korbowo-wahaczowymi (31). Mechanizmy te sprzężone są ze sobą prętem stalowym (38), zaopatrzonym w prostopadłe przymocowane do niego ramiona (39, 40), z umieszczoną w nich luźno struną drutową (46), przy czym czopy zewnętrzne obu skrajnych dłuższych ramion (39) tego pręta stykają się z płytką, zawiasowo połączoną z korpusem zapadki (56), przymocowanej do płyty nośnej (1) i usytuowanej pomiędzy skrajnymi dłuższymi ramionami (39) pręta stalowego (38) oraz prowadnicami wałkowymi (42) tego pręta wraz z łącznikiem (35) mechanizmu korbowo-wahaczowego (31).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **400127** (22) 2012 07 24

(51) **A23C 19/093** (2006.01)

(71) SZYMCHYKIEWICZ-TYL IRENA, Warszawa

(72) SZYMCHYKIEWICZ-TYL IRENA

(54) **Produkt spożywczy w postaci pasty**

(57) Przedmiotem wynalazku jest produkt spożywczy w postaci pasty z tłoczonego na zimno oleju z lnicznika siewnego (*Camelina sativa*) i twarogu chudego o zawartości tłuszczu do 0,1%. Pasta uzyskana poprzez dokładne zmiksowanie składników, rozpuszczalna w wodzie, jest bogata między innymi w dobrze przyswajalne nienasycone kwasy tłuszczowe omega 3.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400065** (22) 2012 07 20

(51) **A23J 1/20** (2006.01)

A23J 3/10 (2006.01)

C12N 1/20 (2006.01)

(71) INSTYTUT IMMUNOLOGII I TERAPII DOŚWIADCZALNEJ PAN, Wrocław

(72) SOCHOCKA MARTA; TOMCZYK TOMASZ; SOBCZYŃSKI MACIEJ; SZERMER-OLEARNIK BOŻENA; BORATYŃSKI JANUSZ

(54) **Pożywka minimalna do hodowli bakterii, zwłaszcza do namnażania bakteriofagów**

(57) Pożywka minimalna do hodowli bakterii, zwłaszcza do namnażania bakteriofagów, charakteryzuje się tym, że składa się z kwaśnego hydrolizatu kazeiny w ilości od 10 do 20 g/dm³, związku organicznego stanowiącego źródło węgla, zwłaszcza glukozy, w ilości około 1% wag., soli kwasu nieorganicznego w ilości zapewniającej siłę jonową od 0,276 do 0,327 mol/dm³ oraz pH w zakresie od 7 do 7,4, przy czym czas generacji bakterii w fazie wzrostu logarytmicznego jest dłuższy o co najmniej 50% w porównaniu do hodowli prowadzonej na klasycznej pożywce minimalnej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **400151** (22) 2012 07 27

(51) **A23L 1/29** (2006.01)

A23L 1/305 (2006.01)

A61P 3/02 (2006.01)

(71) REGIS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) KAMZOL ARTUR

(54) **Kompozycja dietetyczna do redukcji masy ciała oraz zastosowanie aminokwasów egzogennych do wytwarzania kompozycji dietetycznej**

(57) Kompozycja dietetyczna do redukcji masy ciała, charakteryzuje się tym, że białko zastąpione jest aminokwasami, które stanowią aminokwasy egzogenne w postaci wolnej, wybrane spośród leucyny od 6,83 do 9,75%, lizyny od 5,25% do 7,50%, waliny od 4,55% do 6,50%, fenyloalaniny od 4,38% do 6,25%, izoleucyny od 3,5% do 5%, metioniny od 2,63% do 3,75%, treoniny od 2,63% do 3,75% i tryptofanu od 0,7% do 1%. Wynalazek dotyczy również zastosowania aminokwasów egzogennych w postaci wolnej do wytwarzania tej kompozycji dietetycznej.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **400112** (22) 2012 07 24

(51) **A23L 1/212** (2006.01)

A23L 1/164 (2006.01)

A23L 1/29 (2006.01)

(71) SANTE A. KOWALSKI

SPÓŁKA JAWNA, Warszawa

(72) TARASIŃSKI HENRYK; RZESZOTARSKI MAREK

(54) **Wysokobłonnikowa przekąska
zbożowo-owocowo-warzywna
oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Wysokobłonnikowa przekąska zbożowo-owocowo-warzywna z dużą zawartością błonnika, charakteryzuje się tym, że wchodzące w jej skład całe, świeże lub mrożone owoce lub warzywa stanowią 60÷80% wagowych ogólnej masy ciasta przed obróbką termiczną. Otręby zbożowe stanowią 20÷40% ogólnej masy ciasta przed obróbką termiczną, a dodatkowo wzbogaconą jest środkami uzupełniającymi w postaci witamin, antyoksydantów i dodatków smakowych. Sposób wytworzenia wysokobłonnikowej przekąski zbożowo-owocowo-warzywnej polega na tym, że otręby zbożowe poddaje się ekstruzji w temperaturze 100÷160°C pod ciśnieniem 70÷60 bar, po czym suszy się je do wilgotności 3÷6%, a następnie miesza się w ogrzewanym ciśnieniowym mieszalniku bębnowym z całymi świeżymi lub mrożonymi owocami lub warzywami jednocześnie ogrzewając do osiągnięcia temperatury 40-60°C. Powstałą mieszaninę rozdrabnia się w stopniu zachowującym fragmenty owoców lub warzyw zawartych w mieszaninie i formuje się za pomocą płatkownicy w cienką wstęgę o grubości 0,5-1 mm, którą rozkłada się na taśmie suszarni i suszy w temperaturze 90-130°C do wilgotności 15-30%. Wysuszoną wstępnie masę rozdrabnia się w stopniu zachowującym fragmenty owoców lub warzyw i dodaje środki wzbogacające w postaci witamin, antyoksydantów i dodatków smakowych. Masę ponownie miesza się i formuje z niej pożądane kształty przekąsek, a następnie suszy się je w temperaturze 90÷130°C do uzyskania 3÷5% wilgotności gotowego wyrobu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **404630** (22) 2013 07 10

(51) **A23L 1/318** (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa;
INSTYTUT GENETYKI I HODOWLI ZWIERZĄT
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Jastrzębiec;
INSTYTUT FIZJOLOGII I ŻYWIENIA ZWIERZĄT
IM. JANA KIELANOWSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Jabłonna;
INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO
IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO,
Warszawa

(72) WIERZBICKA AGNIESZKA; GUTKOWSKA KRYSZYNA;
HORBAŃCZUK JAROSŁAW; GUZEK DOMINIKA;
POŁAWSKA EWA; PÓŁTORAK ANDRZEJ;
MARCINKOWSKA-LESIAK MONIKA;
WYRWISZ JAROSŁAW; TOMASIK CYPRIAN;
KUBOŃ MACIEJ

(54) **Sposób wytwarzania wyrobów mięsnych
wieprzowych o kontrolowanej alergenicności**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wieprzowych wyrobów mięsnych o kontrolowanej alergenicności, w którym mięso wieprzowe nastrzykuje się solanką. Nastrzyknięte mięso masuje się, poddaje relaksacji, formuje wyrób, a następnie wyrób suszy się, wędzi, parzy i chłodzi. Sposób charakteryzuje się tym, że jako surowiec stosuje się mięso wieprzowe o takim udziale frakcji rozdrobnionej, aby jej udział w składzie wyrobu był nie mniejszy niż 80% wag., zawierające tłuszcz w ilości nie wyższej niż 10% wag., selen w ilości co najmniej 30-40 µg Se/100g mięsa, przy stosunku kwasów tłuszczowych omega 6 do omega 3 w zakresie 4-5:1, o pH w zakresie 5,5-5,7, składową barwy zmierzoną w systemie L*a*b* wynoszącymi dla jasności (L*) 43-56, wodochłonnością od 2 do 5% wag. oraz zawartością tłuszczu śródmięśniowego IMF 1-3% wag. Do nastrzyku stosuje się solankę o składzie na 100 kg mięsa: od 13,0 kg do 17,0 kg woda/lód, od 1,3 kg do 2,0 kg pekło-sól, od 0,1 kg do 0,3 kg chlorek potasu, od 1,0 kg do 3,0 kg sproszkowane suszone algi morskie, od 0,01 kg do 0,3 kg białka plazmy krwi wieprzowej, od 0,01 kg do 0,05 kg naturalne ekstrakty bazylii, kolendry, rozmarynu, oregano, liści laurowych, tymianku,

pojedynczo lub w mieszaninie i ewentualnie przeciwutleniacz od 0,01 kg do 0,03 kg, przy poziomie nastrzyku do 20% wag. solanki w stosunku do masy elementów mięsa. Nastrzyknięte mięso masuje się w czasie od 4 do 6 godzin w cyklu od 20 do 30 minut praca i od 10 do 20 minut relaksacja, a etap relaksacji prowadzi się w czasie 6-24 h, w temperaturze nie wyższej niż 7°C.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **400197** (22) 2012 07 31

(51) **A23L 2/08** (2006.01)

A23L 2/02 (2006.01)

A23L 1/212 (2006.01)

(71) VIN-KON

SPÓŁKA AKCYJNA, Konin

(72) GRAY PIOTR; BOROŃSKI DARIUSZ;
KAŹMIERCZAK PAWEŁ; KRASIŃSKI KRZYSZTOF;
OLSZEWSKA JOANNA

(54) **Sposób wytwarzania zagęszczonego soku
z buraka ćwikłowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania zagęszczonego soku z buraka ćwikłowego o podwyższonej koncentracji czerwonego barwnika buraka - betaniny, w którym wykorzystuje się naturalny proces fermentacji alkoholowej. Sposób wytwarzania zagęszczonego soku z buraka ćwikłowego, polegający na poddawaniu soku procesom pasteryzacji i beztlenowej fermentacji alkoholowej, a także zagęszczaniu go przez odparowanie wody, charakteryzuje się tym, że po wstępnej pasteryzacji surowego soku w temperaturze 95-100°C w ciągu 40-50 sekund, przeprowadza się jego fermentację w temperaturze 25-30°C w ciągu 45-50 godzin przy jednoczesnym schładzaniu nastawu fermentacyjnego, po czym odfermentowany sok w trakcie wstępnego zagęszczania poddaje się wtórnej pasteryzacji w temperaturze 95-100°C w ciągu 40-50 sekund, z jednoczesną de aromatyzacją. Następnie schładza się sok do temperatury około 50°C oraz prowadzi jego ultrafiltrację z zastosowaniem procesu diafiltracji, zaś przefiltrowany sok poddaje końcowemu zagęszczaniu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **400176** (22) 2012 07 30

(51) **A23L 2/48** (2006.01)

A23L 3/005 (2006.01)

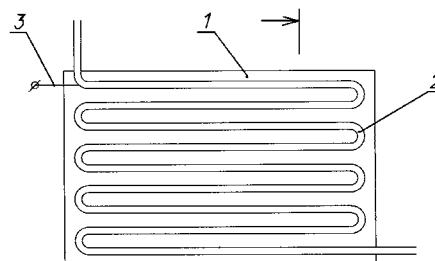
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) KUNA-BRONIOWSKI MAREK

(54) **Blok sterylizacji elektromagnetycznej**

(57) Blok sterylizacji elektromagnetycznej, zawierający korpus (1), przewód wiodący (2) i przewody antenowe (3), charakteryzuje się tym, że przewody antenowe (3) są umieszczone równolegle do przewodu wiodącego (2), zaś przewód wiodący (2) jest wielokrotnie zagięty oraz jest oparty na podstawie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **404849** (22) 2013 07 25

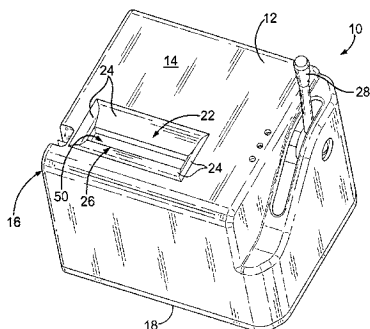
(51) **A24C 5/40** (2006.01)

- (31) 13/563,129 (32) 2012 07 31 (33) US
 (71) REPUBLIC TOBACCO L.P., Glenview, US
 (72) CHEN JUNMO, CN

(54) **Stołowa półautomatyczna maszyna do wytwarzania papierosów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest półautomatyczna maszyna do wytwarzania papierosów typu wstrzykującego tytoń, zawierająca obudowę z otworem (26) oraz komorę zagęszczającą (50) połączoną z otworem (26) dla przyjmowania luźnego tytoniu, element zagęszczający, osadzony dla wykonywania obsługiwanego ręcznie ruchu posuwisto-zwrotnego do góry oraz do dołu, od położenia początkowego, w sąsiedztwie góry komory zagęszczającej (50), w kierunku dna komory zagęszczającej (50), w odpowiedzi na obrót pary przeciwnych kół zębatach oraz łyżkę wtryskową, osadzoną do wykonywania napędzanego automatycznie ruchu posuwisto-zwrotnego, od położenia spoczynku wewnątrz komory zagęszczającej (50), w poprzek komory zagęszczającej (50), dla przenoszenia podobnej do pręta kształtki z zagęszczonego tytoniu przez stronę dostarczania (16) z komory zagęszczającej (50) do pustej rurki papierosa. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania papierosa za pomocą maszyny do wytwarzania papierosów, który obejmuje umieszczenie porcji luźnego tytoniu w komorze zagęszczającej (50), umieszczenie pustej papierowej rurki papierosa na drążonej nasadce, obracanie uchwytu (28) oraz wałka tak, aby obracać przeciwległe koła zębata, aby przemieszczać element zagęszczający w kierunku spodu komory zagęszczającej (50) dla utworzenia podobnej do pręta kształtki z zagęszczonego tytoniu, oraz kontynuowanie obracania uchwytu (28) oraz wałka, aby uruchomić zasilany elektrycznie silnik dla przenoszenia podobnej do pręta kształtki z zagęszczonego tytoniu przez otwór wylotowy, oraz usuwanie gotowej wypełnionej rurki papierosa.

(20 zastrzeżeń)



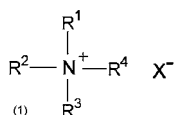
A1 (21) **400121** (22) 2012 07 24

- (51) **A45C 13/28** (2006.01)
 (71) SZYMANOWSKI ZBIGNIEW LESŁAW, Częstochowa
 (72) SZYMANOWSKI ZBIGNIEW LESŁAW

(54) **Ważąca rączka-uchwyt**

(57) Istotą rozwiązania ważącej rączki-uchwytu jest waga umieszczona w uchwycie lub rączce walizki-torby lub teczki, kufrę czy nesesera lub innego bagażu. Waga umieszczona w rączce bądź uchwycie, w momencie jej uruchomienia będzie ważyła całą zawartość walizki, torby, teczki, kufrę, nesesera czy szafy podróżnej. Może występować w różnych kształtach i zrobiona może być z różnych materiałów tj. materiał, skóra, drewno, metal i tworzywa sztuczne.

(1 zastrzeżenie)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2012 10 05
 2013 07 24

A1 (21) **400075** (22) 2012 07 20

- (51) **A46D 1/00** (2006.01)
A46B 1/00 (2006.01)
A46B 3/00 (2006.01)
 (71) PRZEDSIĘBIORSTWO AMEPOX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (72) MOŚCICKI ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania wyrobów szczotkarskich**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wyrobów szczotkarskich, w którym w otworach uchwytu wyrobu szczotkarskiego umieszcza się pęczki nitów uzyskanych w procesie wytłaczania z płatków z politereftalanu etylenu (PET), charakteryzujący się tym, że wytłaczaniu poddaje się mieszaninę płatków z politereftalanu etylenu (PET) zawierającą płatki uszlachetnione i płatki surowe w proporcji od 1:5 do 1:10. Płatki uszlachetnione przygotowuje się w ten sposób, że do surowych płatków implantuje się nanocząstki srebra tak, że surowe płatki poddaje się naprzemiennie operacjom powlekania koloidalnym roztworem zawierającym niepolarny związek z grupy alkanów o temperaturze wrzenia poniżej 70°C: od 97% do 98,9% wagowo, modyfikator rozpuszczalności od 0,5% do 1% wagowo; środek odpowietrzający, od 0,5% do 1% wagowo; środek zwilżający, od 0,1% do 1% wagowo; nanocząstki srebra w otoczkach z rodziny parafin, o rozmiarze od 3 nm do 8 nm, w stężeniu 50.000 ppm wagowo; oraz suszenia powleczonych roztworem płatków w temperaturze poniżej 70°C aż do uzyskania stężenia nanocząstek srebra w płatkach na poziomie od 500 do 1000 ppm wagowo.

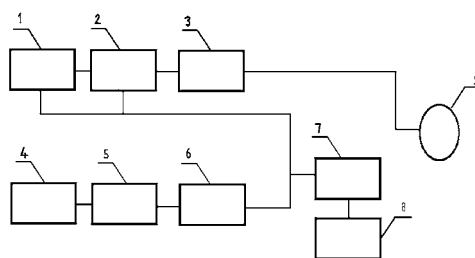
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400143** (22) 2012 07 26

- (51) **A61B 5/12** (2006.01)
A61F 11/00 (2006.01)
 (71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
 Olsztyn
 (72) SYROKA ZENON; LIPiŃSKI SEWERYN; KORTAS PAWEŁ
 (54) **Generator do badania wad słuchu**

(57) Generator do badania wad słuchu charakteryzuje się tym, że składa się z generatora tonu (1), połączonego z układem zmiany natężenia (2) i słuchawkami (3), przy czym generator tonu (1) i układ zmiany natężenia (2) połączone są z przyciskiem (4) poprzez prostownik (5) i wzmacniacz (6), a wzmacniacz (6) połączony jest z mikroprocesorem (7), a ten z zasilaczem (8).

(1 zastrzeżenie)



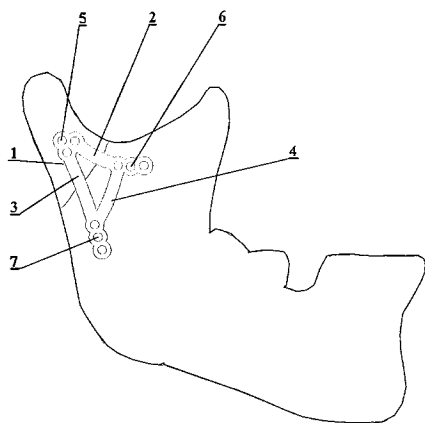
A1 (21) **400191** (22) 2012 07 30

- (51) **A61B 17/80** (2006.01)
A61B 17/68 (2006.01)
A61B 17/58 (2006.01)
 (71) KOZAKIEWICZ MARCIN, Łódź
 (72) KOZAKIEWICZ MARCIN
 (54) **Płytkę do zespalania złamań wyrostka kłykciowego z gałęzią żuchwy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest płytka do zespalania złamań wyrostka kłykciowego z gałęzią żuchwy, po jego złamaniu na skutek urazu. Płytkę (1) składa się z dwóch ramion (2 i 3), połączonych

ze sobą u góry i rozchylonych u dołu. Rozchylone ramiona (2 i 3) są u dołu połączone poprzeczką (4). U góry płytki (1), w miejscu łączenia ramion (2 i 3), znajdują się otwory (5) na śruby do mocowania płytki (1) w wyrostku kłykciowym. Otwory (5) są rozłożone na planie trójkąta, w którym najwyżej znajduje się jeden otwór szczytowy, poniżej którego są dwa inne otwory. U dołu płytki (1), na ramionach (2 i 3), znajdują się otwory (6 i 7) na śruby do mocowania płytki w gałęzi żuchwy. Otwory (6 i 7) ustawione są w ten sposób, że górne otwory znajdują się na ramionach (2 i 3) w miejscu łączenia poprzeczki (4) z ramionami (2 i 3), a kolejne otwory znajdują się poniżej otworów górnych.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400198 (22) 2012 07 31

(51) A61C 5/14 (2006.01)

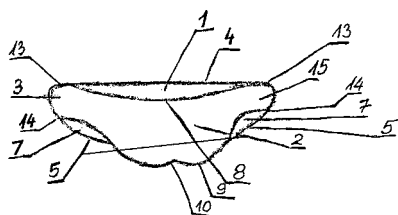
(71) TYCZYŃSKA URSZULA
SPECJALISTYCZNA PRAKTYKA STOMATOLOGICZNA,
Zabrze

(72) TYCZYŃSKA URSZULA

(54) Szyna do terapii bruksizmu

(57) Szyna do terapii bruksizmu z tworzywa stomatologicznego charakteryzuje się tym, że wyprofilowana jest w sposób obejmujący łukami wszystkie zęby żuchwy i szczęki łącznie z dystalnymi powierzchniami zębów trzonowych, z możliwością kontaktu zębów szczęki i żuchwy, zbudowana jest z trzech łuków, z łuku zewnętrznego (1), z łuku wewnętrznego (2) i z łuku dystalnego (3), łączącego łuk zewnętrzny (1) z łukiem wewnętrznym (2). Łuki te mają ustawienie pionowe w stosunku do płaszczyzny zgryzu, o wysokości umożliwiającej otwieranie ust z dotylnym ruchem żuchwy, a kąty nachylenia wewnętrznych powierzchni łuków i ich kształt są dostosowane indywidualnie do kształtu łuków zębowych szczęki i żuchwy użytkownika-pacjenta zgodnie z trajektorią ruchu otwierania ust. Szyna może być stosowana w każdym etapie leczenia i pełni równocześnie funkcje: profilaktyczną, relaksacyjną, repozycyjną, ochronną, stabilizującą, a także estetyczną.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400203 (22) 2012 07 31

(51) A61F 2/02 (2006.01)

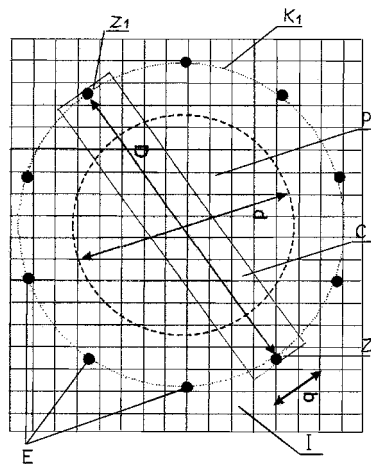
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk;
GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk

(72) ŚMIETAŃSKI MACIEJ; SZYMCZAK CZESŁAW;
TOMASZEWSKA AGNIESZKA; LUBOWIECKA IZABELA;
BURY KAMIL

(54) Sposób mocowania implantu w wideoskopowych operacjach przepuklin brzusznych

(57) Sposób mocowania implantu w wideoskopowych operacjach przepuklin brzusznych polegający na opracowaniu medycznego modelu zamocowania implantu, a następnie, w oparciu o ten model, zamocowaniu implantu za pomocą elementów mocujących, które rozmieszcza się na kręgu usytuowanym na obrzeżach implantu w warunkach rzeczywistego stanu pacjenta charakteryzuje się według wynalazku tym, że po zmierzeniu średnicy (d) otworu przepukliny (P) przygotowuje się implant (I) co najmniej o długości (D) obliczeniowego paska (C) o szerokości (b) implantu (I) obejmującego dwa naprzeciwległe punkty (Z_1 , Z_2) na ciele pacjenta, w których implant (I) zostanie przymocowany za pomocą elementów mocujących (E), a następnie w oparciu o medyczny model ustala się liczbę n elementów mocujących (E) implant (I) i sprawdza się wytrzymałość tego mocowania wobec siły niszczącej mocowanie zależnej od modułów sprężystości implantu (I) i powięzi oraz od siły niszczącej wywoływanej kaszlem pacjenta.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400218 (22) 2012 08 02

(51) A61F 5/10 (2006.01)

A61F 5/14 (2006.01)

A61F 5/01 (2006.01)

(71) CIESIELSKI ALBERT, Toruń

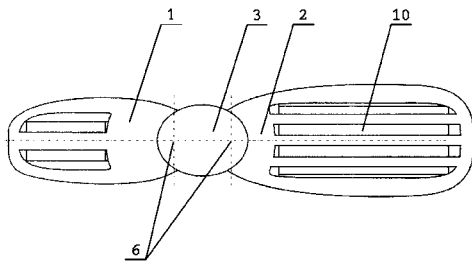
(72) CIESIELSKI ALBERT

(54) Urządzenie ortopedyczne do korekty ustawienia paluchów

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie ortopedyczne do korekty ustawienia paluchów, posiadające ruchomą szynę, która składa się z łopatki palucha (1), łopatki śródstopia (2) oraz mechanizmu zawiasowego (3). Do łopatki palucha (1) i łopatki śródstopia (2) zamontowane są opaski mocujące ruchomą szynę do stopy. Mechanizm zawiasowy (3) stanowi odrębny element ruchomej szyny, połączony wahliwie z łopatką palucha (1) pierwszym zawiasem oraz połączony wahliwie z łopatką śródstopia (2) drugim zawiasem gdzie pierwszy zawias i drugi zawias tworzą dwie osie obrotu (6). W jednym z wariantów wykonania krawędzie końcówki łopatki palucha (1) oraz łopatki śródstopia (2), w których znajdują się otwory na sworznie mają kształt łuku, na którym znajdują się przeciwległe względem siebie zębki, które zazębiają się wzajemnie. W innym z wariantów wykonania do dolnej krawędzi łopatki palucha zamontowana jest linka, która połączona jest z górną krawędzią łopatki śródstopia (2). W następnym wariantcie wykonania mechanizm zawiasowy (3) wyposażony jest w mechanizm zmiany kąta, umożliwiający odchylenie łopatki palucha (1) w płaszczyźnie

poziomej. Urządzenie może być wyposażone w ogranicznik ruchu pionowego łopatek.

(33 zastrzeżenia)



A1 (21) **400157** (22) 2012 07 27

(51) **A61F 5/56** (2006.01)

A61F 5/37 (2006.01)

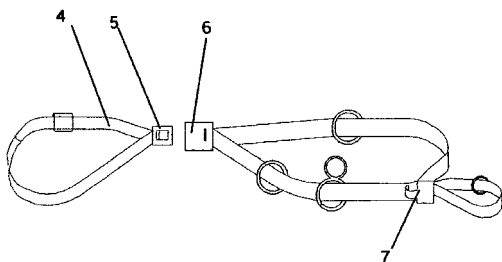
(71) SZEWCZAK JAN, Warszawa

(72) SZEWCZAK JAN; WICIK JÓZEF

(54) **Urządzenie zapobiegające chrapaniu i bezdechom podczas snu**

(57) Urządzenie zapobiegające chrapaniu i bezdechom podczas snu, niepozwalające na ułożenie się śpiącego w pozycji, w której ujawniają się i występują bezdechy, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone, w pas opasujący tułów człowieka spoczywającego na legowisku. Pas jest zaopatrzony w zaczep, do którego jest zamocowany pas (4), przy czym końce pasa (4) są zaopatrzone w klamrę (6) i blokadę (5), a ponadto pas (4) jest zaopatrzony w zacisk (7) do regulacji jego długości.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **404097** (22) 2013 05 27

(51) **A61G 5/06** (2006.01)

B62B 5/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA,
Wrocław

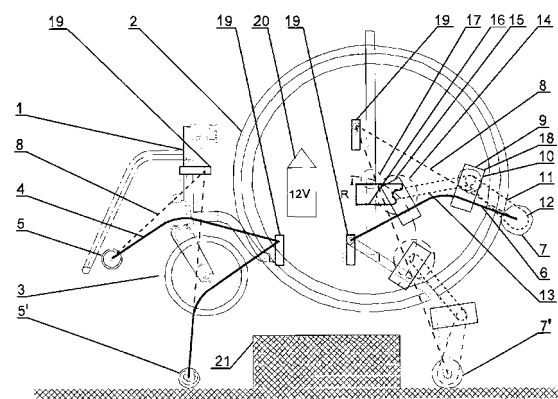
(72) BAGIŃSKI ANTONI; GRONOWICZ ANTONI;
PRUCNAL-WIESZTORT MONIKA;
SPERZYŃSKI PRZEMYSŁAW; SZREK JAROSŁAW

(54) **Napęd do urządzenia przystawnego dla wózków inwalidzkich, zwłaszcza dla standardowych wózków inwalidzkich**

(57) Wynalazek dotyczy napędu do urządzenia przystawnego dla wózków inwalidzkich, zwłaszcza dla standardowych wózków inwalidzkich mającego zastosowanie przy pokonywaniu progów i nierówności oraz wykorzystaniem tego samego napędu do jazdy rekreacyjnej, charakteryzuje się tym, że w ramie wózka (1) jest umocowany napęd liniowy osadzony na dwóch osiach i jest wyposażony w kółka pomocnicze oraz wyprofilowaną dźwignię, przy czym w ramie wózka (1) osadzonych jest na stałe osiem jednakowych gniazd stałych (19), w których umocowane są co najmniej dwa układy przedni i tylny, przy czym układ przedni wyposażony jest w przedni napęd liniowy (8) z wyprofilowaną przednią dźwignią obrotową (4) połączoną z przednią osią ruchomą z kółkami pomocniczymi (5), a układ tylny wyposażony jest w tylny napęd liniowy (8),

połączony z tylną dźwignią obrotową (6) w tylnej osi obrotowej ruchomej z kółkami pomocniczymi (7) napędzanymi silnikiem (18).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **400209** (22) 2012 08 01

(51) **A61G 7/05** (2006.01)

A61G 7/14 (2006.01)

(71) BZDOŃ IZABELA, Chorzów;

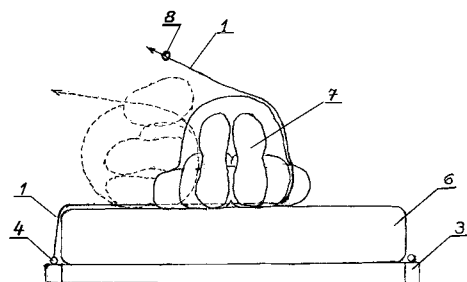
BZDOŃ AGATA, Chorzów

(72) BZDOŃ IZABELA; BZDOŃ AGATA

(54) **Cięgno do pozycjonowania pacjenta w pozycji leżącej**

(57) Cięgno do pozycjonowania pacjenta w pozycji leżącej, umożliwia - zwłaszcza w szpitalach i hospicjach - łatwe obracanie na łóżku nie mogącego poruszać się pacjenta, przy pomocy podłożonego pod nim cięgna. Jeden koniec taśmy (1) przytwierdzony jest do ramy (3) łóżka (6), a drugi koniec ma rękkość (8), przy pomocy której, przez pociągnięcie pacjent przetaczany jest na łóżku do wymaganej pozycji. Rama łóżka wyposażona jest w cięgna po obu stronach

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **400225** (22) 2012 08 02

(51) **A61H 3/04** (2006.01)

(71) TERMA TECHNOLOGIE

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Czaple

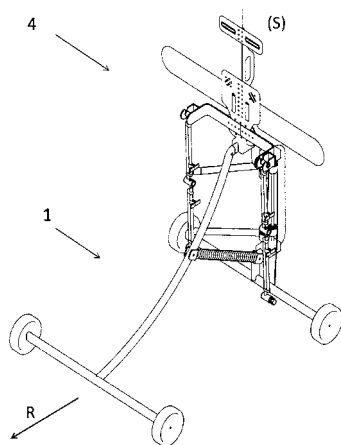
(72) PIEKARSKI ŁUKASZ

(54) **Urządzenie umożliwiające reedukację chodu oraz przywracające podstawowe funkcje lokomocji**

(57) Urządzenie, umożliwiające reedukację chodu oraz przywracające podstawowe funkcje lokomocji, zawiera podstawę jezdnią (1), oparcie stabilizujące (4), dwie szyny stabilizujące, połączone każdorazowo z oparciem stabilizującym (4) poprzez łącznik oraz mechanizm sprzęgający do sprzęgania szyn stabilizujących. Mechanizm sprzęgający umożliwia takie poruszanie szyn stabilizujących, że każdorazowo przy poruszaniu części dolnej elementu dolnego jednej z szyn stabilizujących w kierunku ruchu (R) podstawy

jezdnej (1) część dolna elementu górnego i/lub część górna elementu dolnego drugiej z szyn stabilizujących jest/są przemieszczane w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu (R) o odcinek drogi krótszy od odcinka drogi, o jaki w tym samym czasie jest przemieszczana część dolna elementu dolnego w kierunku ruchu (R).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **400202** (22) 2012 07 31

(51) **A61K 33/00** (2006.01)

A61K 33/04 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) SKULSKI PIOTR EAR, Warszawa

(72) SKULSKI PIOTR

(54) **Biologicznie czynny preparat krzemowo-selenowy, sposób otrzymywania biologicznie czynnego preparatu krzemowo-selenowego oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest biologicznie czynny preparat krzemowo-selenowy zawierający biodostępny krzem i selen w postaci zjonizowanej. Wynalazkiem jest również sposób otrzymywania biologicznie czynnego preparatu krzemowo-selenowego przez hydrolizę produktu reakcji czterochlorku krzemu lub jego alkilowej pochodnej z aminoalkoholem lub z chlorkiem choliny, w trakcie której do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się sól kwasu selenowego. Przedmiotem wynalazku jest także zastosowanie preparatu krzemowo-selenowego do wytwarzania leku do leczenia nowotworów lub suplementu do wspomagania leczenia nowotworów, zwłaszcza guza mięsaka.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **400211** (22) 2012 08 01

(51) **A61K 36/40** (2006.01)

A61P 3/06 (2006.01)

A23L 1/30 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY

IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) SOZAŃSKI TOMASZ; KUCHARSKA ALICJA Z.; PIÓRECKI NARCYZ; SZUMNY ANTONI; SZELAĞ ADAM; TROCHA MAŁGORZATA; MERWID-ŁĄD ANNA; DZIEWISZEK WOJCIECH; DZIMIRA STANISŁAW; WOŹNIAK ANNA; MAGDALAN JAN; SZUMNY DOROTA

(54) **Zastosowanie preparatu z odmiany uprawnej derenia właściwego *Cornus mas L.* wyselekcjonowanej w Europie do utrzymania fizjologicznego stężenia oraz obniżania poziomu lipidów, zwłaszcza trójglicerydów**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania preparatu otrzymanego z odmian uprawnych derenia właściwego (syn. dereń jadalny)

Cornus mas L. wyselekcjonowanych w Europie do utrzymania prawidłowego stężenia oraz normalizacji nieprawidłowego stężenia lipidów w osoczu, zwłaszcza trójglicerydów, oraz zapobiegania rozwojowi i leczenia miażdżycy naczyń krwionośnych. Właściwości preparatu pozwalają na zastosowanie go jako aktywnego składnika leku, suplementu diety lub środka spożywczego specjalnego przeznaczenia medycznego do podawania doustnego.

(14 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 05

A1 (21) **400111** (22) 2012 07 24

(51) **A62C 3/02** (2006.01)

E21F 17/18 (2006.01)

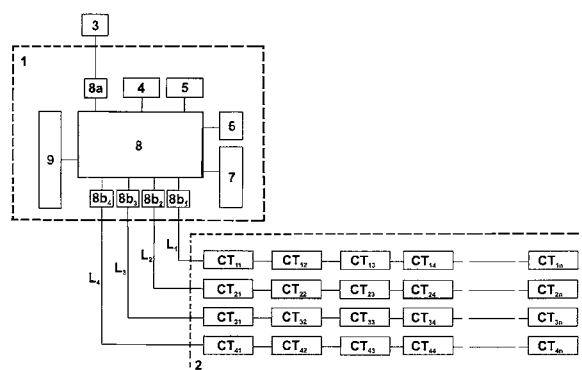
(71) INSTYTUT TECHNIK INNOWACYJNYCH EMAG, Katowice

(72) MAŁACHOWSKI MARCIN; BIAŁAS ANDRZEJ; GOŁĄBEK ADAM

(54) **Układ do zabezpieczenia przeciwpożarowego przenośnika taśmowego**

(57) Układ do zabezpieczenia przeciwpożarowego przenośnika taśmowego składa się z mikrokontrolera (8), do którego połączone jest wyjście analogowe (4), wyjście dwustanowe (5), wyświetlacz alfanumeryczny (6), klawiatura (7), co najmniej jeden moduł identyfikacji rodzaju przyrostu temperatury konstrukcji (8b_i) oraz układ zasilacza iskrobezpiecznego (9). Z kolei moduł identyfikacji rodzaju przyrostu temperatury otoczenia (8a) połączony jest z układem detektora temperatury odniesienia (3), a moduł identyfikacji rodzaju przyrostu temperatury konstrukcji (8b_i) połączony jest z co najmniej jedną gałęzią detektorów temperatury konstrukcji (CT₁₁-CT_{1n}) co najmniej jedną linią pomiarową (L1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **400166** (22) 2012 07 30

(51) **A63B 22/06** (2006.01)

A63B 21/072 (2006.01)

A63B 69/06 (2006.01)

A63B 69/00 (2006.01)

A63B 21/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RADOMSKA

IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO, Radom

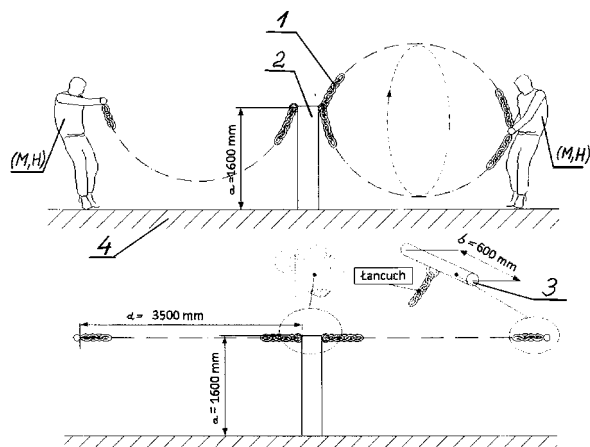
(72) CHODINOW WŁODZIMIERZ

(54) **Urządzenie treningowe do rozwoju wytrzymałości siłowej, zwłaszcza dla kajakarzy i kanadyjkarzy**

(57) Urządzenie treningowe do rozwoju wytrzymałości siłowej, zwłaszcza dla kajakarzy i kanadyjkarzy, charakteryzuje się tym, że składa się z łańcuchów (2) o masie (m) i długości (d), przymocowanych z jednej strony na wysokości (a) do sztywnych słupów (2) i zakończonych z drugiej luźnej strony przymocowanymi do nich przegubowo sztywnymi drążkami (3) o długości (b), przy czym słupy (2) utwierdzone są w podłożu (4), zaś masa (m) każdego łańcucha (1) zależy od masy (M) trenującego na nim sportowca, natomiast długość (d) każdego łańcucha (1), wysokość jego przymo-

cowania (a) do sztywnych słupów (2) oraz długości (b) sztywnych drążków (3) zależą od wzrostu (H) trenującego na nim sportowca, przy czym: $d = 1,8 \div 2,2 H$, $a = 0,7 \div 1,0 H$, $b = 0,25 \div 0,35 H$, $m = 0,1 \div 0,4 M$.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400200 (22) 2012 07 31

(51) A63H 11/18 (2006.01)

A63H 15/02 (2006.01)

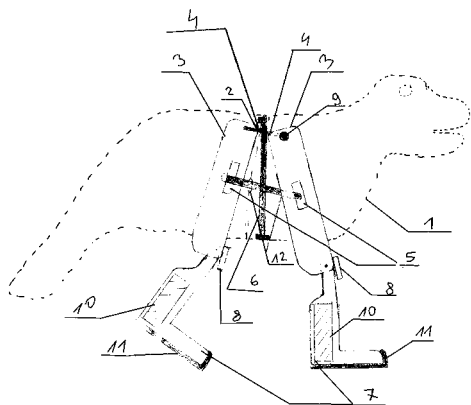
(71) ROLIŃSKI WOJCIECH, Kraków

(72) ROLIŃSKI WOJCIECH

(54) Mechanizm zabawki imitującej naturalny chód istoty dwunożnej

(57) Mechanizm zabawki, naśladujący naturalny chód istot dwunożnych, składający się z ramy, nóg dolnych i górnych oraz drutów, charakteryzuje się tym, że na każdym z dwóch boków górnej części ramy (1) jest otwór (4), przez które prostopadle do pionowej osi ramy (1) przechodzi drut (2). Na obu końcach drutu (2), po obu bokach ramy (1), zawieszone są ruchliwie, równolegle względem siebie, górne nogi (3), a w każdej z dwóch górnych nóg (3) jest otwór (5), przez który przechodzi jeden z końców krzyżowego drutu (6), który jest zamocowany ruchliwie do ramy (1), wzdłuż jej pionowej osi. Jeden z końców krzyżowego drutu przechodzi również przez jeden z dwóch otworów (12), znajdujących się na każdym z obu boków ramy (1). Do dolnej części każdej z dwóch górnych nóg (3) zamontowana jest ruchliwie jedna z dwóch dolnych nóg (7), a do każdej górnej nogi (3) zamontowana jest blokada (8). Na drucie (2) są nakładki (9). W pionowej części dolnej nogi (7) wmontowany jest ciężarek (10), a do spodu dolnej nogi (7) przyklejony jest materiał przyczepny (11) lub dolna noga (7) jest wykonana z takiego materiału.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 400193 (22) 2012 07 31

(51) B01D 3/38 (2006.01)

B01D 5/00 (2006.01)

C11B 9/02 (2006.01)

A61K 8/97 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) ŚMIGIELSKI KRZYSZTOF; SIKORA MAGDALENA;
PRUSINOWSKA RENATA; STOBIECKA AGNIESZKA;
KUNICKA-STYCZYŃSKA ALINA

(54) Sposób otrzymywania hydrolatów oraz ich zastosowanie

(57) Sposób otrzymywania hydrolatów o różnej zawartości olejków eterycznych, różnych właściwościach zapachowych i biologicznych z jednego surowca roślinnego, w drodze destylacji z parą wodną charakteryzuje się tym, że destylację kończy się po otrzymaniu 100-500 ml, 600-900 ml, 1000-1300 ml lub 1400-3000 ml destylatu. Hydrolat, w zależności od tego który destylat stanowi, stosuje się jako komponent toników, szamponów, preparatów do pielęgnacji skóry lub chusteczek odświeżających.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 10 21

A1 (21) 400141 (22) 2012 07 26

(51) B01D 24/18 (2006.01)

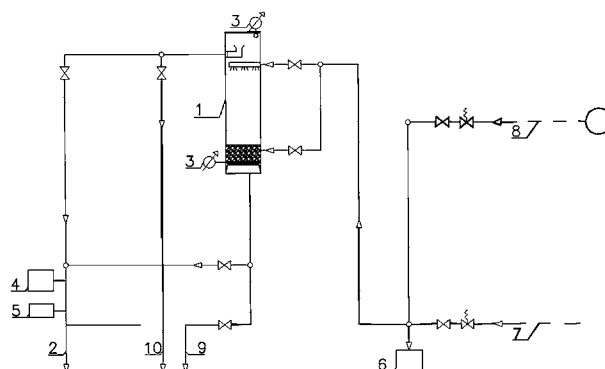
(71) SEEN TECHNOLOGIE

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) GUMIŃSKA JOLANTA; KŁOS MARCIN

(54) Symultaniczne oczyszczanie ścieków z zawiesiny oraz związków biogenych w układzie filtracji kombinowanej

(57) Sposób oczyszczania ścieków organicznych oraz biogenych (związki azotu) ze ścieków komunalnych lub przemysłowych po ich oczyszczaniu mechanicznym i biologicznym w procesie filtracji kombinowanej w ramach tzw. III stopnia oczyszczania ścieków polega na zastosowaniu filtracji kombinowanej złożonej z następujących po sobie naprzemiennie faz filtracji w przeciwnych kierunkach przepływu oczyszczanego medium przez ziarniste złoża filtracyjne. Czas trwania poszczególnych faz cyklu filtracyjnego określany jest automatycznie, w czasie rzeczywistym na podstawie prowadzonych w czasie rzeczywistym pomiarów liczby cząstek (2, 4) w napływie i odpływie z filtra oraz spektralnego współczynnika



absorpcji przy długości fali 254 nm (5) na odpływie z filtra, przy wykorzystaniu odpowiednich algorytmów. Proces filtracji prowadzony jest w jednostce filtracyjnej, wyposażonej w drenaż filtracyjny, mający możliwość realizacji procesu filtracji przez ziarniste złoża filtracyjne w obu kierunkach przepływu, tj.: „górze-dół” oraz „dół-góra” z możliwością płukania złoża filtracyjnego jednocześnie powietrzem i wodą (lub ściekami oczyszczonymi).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 400201 (22) 2012 07 31

(51) B01D 53/00 (2006.01)

C01B 3/32 (2006.01)

B01J 19/08 (2006.01)

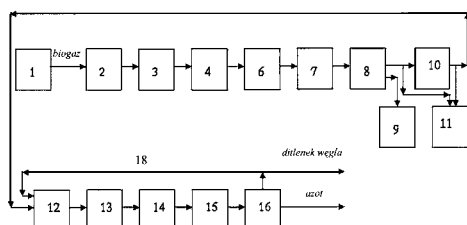
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY,
Warszawa

(72) OPALIŃSKA TERESA; WIĘCH MACIEJ;
MACIEJAK ANDRZEJ; MAJDAK MAŁGORZATA;
WNĘK BARTŁOMIEJ; KRYSIŃSKI TOMASZ

(54) Sposób i urządzenie do zwiększania wartości opałowej biogazu

(57) Sposób zwiększania wartości opałowej biogazu, polega na tym, że osuszony, oczyszczony ze związków siarki i sprężony biogaz wymieszany z wodorem przetwarza się w plazmie nierównowagowej o energii elektronów rzędu 1 eV i temperaturze gazu obojętnej w zakresie 1500K-2000K, w wyniku czego następuje uwodornienie ditlenku węgla i powstanie prostych węglowodorów alifatycznych. Następnie gazy poreakcyjne schładza się i odseparowuje wodór, zaś pozostałą mieszaninę gazów spala się z wytworzeniem energii. Powstałe gazy spalinowe osusza się i odfiltruje pyły, następnie rozkłada się tlenki azotu, po czym wydzielą się tlenki węgla. Pozostały gaz, którego głównym składnikiem jest azot odprowadza się do komina. Urządzenie do zwiększania wartości opałowej biogazu z biogazowni (1) posiada układ osuszania biogazu (2), układ oczyszczania biogazu ze związków siarki (3), układ sprężania oczyszczonego gazu (4) i reaktor plazmowy (7) z układem do podawania gazów (6), wyposażony w chłodnicę gazów poreakcyjnych (8) posiadającą zbiornik na skroploną wodę (9), połączoną z separatorem wodoru (10). Chłodnica gazów poreakcyjnych (8) oraz separator wodoru (10) są połączone z układem kontroli gazów poreakcyjnych (11). Separator wodoru (10) połączony jest ze zbiornikiem wodoru (5) połączonym z układem podawania gazów (6) oraz z układem kontroli gazów poreakcyjnych (11) i kogeneratorem (12), który z kolei połączony jest poprzez układ osuszania gazów spalinowych (13) i filtr pyłów (14) z reaktorem do rozkładu NOx (15) połączonym z układem wydzielania ditlenku węgla z gazów spalinowych (16). Separator wodoru (10) ze zbiornikiem wodoru (5) i układem do podawania gazów (6) do reaktora plazmowego (7) łączy linia zawracania wodoru (17). Układ wydzielania ditlenku węgla z gazów spalinowych (16) z kogeneratorem (12) łączy linia zawracania ditlenku węgla (18).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400169 (22) 2012 07 30

(51) B01J 23/42 (2006.01)

H01M 4/90 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) JULESZA PAWEŁ; POŁCZYŃSKI PAWEŁ;
JURCZAKOWSKI RAFAŁ; LEWERA ADAM

(54) Stop pallad-azot, stabilny w warunkach normalnych, oraz jego zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy stopu pallad-azot, stabilnego w warunkach normalnych, dla którego wartość stałej sieciowej jest wyższa od stałej sieciowej czystego palladu, zgodnie z oznaczeniem metodą dyfrakcji rentgenowskiej. Wynalazek dotyczy także zastosowania stopu pallad-azot określonego powyżej do wytwarzania materiału katalizatora heterogenicznego.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) 400076 (22) 2012 07 21

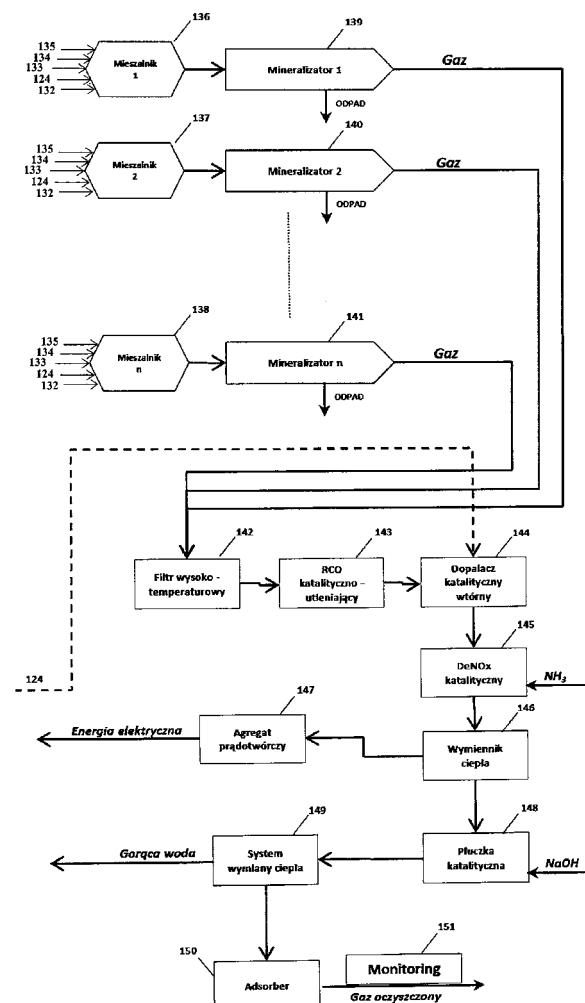
(51) B09B 3/00 (2006.01)

(71) BĄK TADEUSZ, Warka

(72) BĄK TADEUSZ; WYSOCKI ZYGMUNT;
WYSOCKI MICHAŁ

(54) Sposób produkcji energii elektrycznej i ciepła w procesie termicznego przekształcania różnych rodzajów odpadów w zintegrowanej instalacji oraz zintegrowana instalacja do produkcji energii elektrycznej

(57) Sposób produkcji energii elektrycznej i ciepła w procesie termicznego przekształcania różnych rodzajów odpadów w zintegrowanej instalacji, w którym różne rodzaje odpadów poddaje się segregacji i wyodrębnia się odpady przeznaczone do termicznego przekształcania, które następnie przetwarzają się w co najmniej dwóch mineralizatorach w postaci izolowanej, podłużnej, obrotowej i pochylej rury z rozmieszczonymi na jej wewnętrznych ścianach łopatkami (kierownicami) do przesypywania materiału w trakcie obrotu rury, ze strefą odparowywania, w której następuje



odparowanie wilgoci ze wsadu i strefą mineralizacji w której następuje właściwy proces zgazowania wsadu i przetworzenie wsadu na gorący gaz i odpad nieorganiczny, po czym z gorącego gazu, po jego oczyszczeniu, wytwarza się energię elektryczną i ciepło. Dla przeznaczonych do utylizacji termicznej odpadów (124, 132, 133, 134, 135) przeprowadza się za pomocą analizatorów cykliczne pomiary kaloryczności, wilgotności i struktury składu. Stosuje się obrotowe mineralizatory (139, 140, 141) z łopatkami w strefie mineralizacji o nastawnym kącie nachylenia względem osi wzdłużnej rury mineralizatora, tak że dla większych kątów nachylenia łopat w trakcie pracy mineralizatora wsad przechodzi szybciej przez strefę mineralizacji niż dla mniejszych kątów nachylenia łopat. Za pomocą przyporządkowanych do mineralizatorów (139, 140, 141) mieszalników (136, 137, 138) miesza się ze sobą odpady (124, 132, 133, 134, 135) w stosunku uzależnionym od założonej wielkości energii chemicznej wsadu oraz od nastawienia kąta nachylenia łopat w danym mineralizatorze (139, 140, 141) tak, że dla mineralizatora (139, 140, 141) o większym kącie nachylenia łopat dobiera się mieszankę o większej kaloryczności niż kaloryczność mieszanki dla mineralizatora (139, 140, 141) o mniejszym kącie nachylenia łopat, po czym nastawia się prędkość obrotową każdego mineralizatora (139, 140, 141) w zależności od wilgotności mieszanki dobranej dla danego mineralizatora (139, 140).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 400138 (22) 2012 07 25

(51) B21D 5/02 (2006.01)

B30B 1/32 (2006.01)

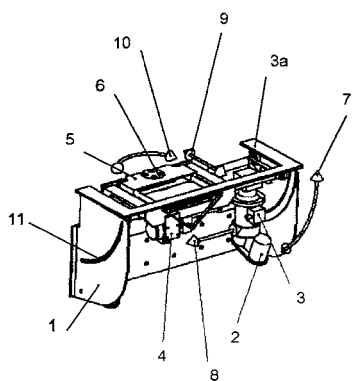
(71) KONDRACKI BOGDAN NEW CUT, Warszawa

(72) KONDRACKI BOGDAN

(54) Urządzenie do automatyzacji procesu gięcia detali z blachy metalowej w prasie do gięcia

(57) Urządzenie do automatyzacji procesu gięcia detali z blachy metalowej w prasie do gięcia, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w korpus (1) mocowany do prasy wyposażony w blat (3a), usytuowany w module podnoszącym (3) sprzężonym z napędami (2) unoszącymi moduł podnoszący (3) oraz jest wyposażone w silniki poruszające w kierunku X stół duży (4) zawierający napędy stołu małego (5) przesuwającego w kierunku osi Y, a ponadto stół mały (5) jest wyposażony w napęd głowicy obrotowej (6), przy czym w bocznych ścianach korpusu są utworzone prowadnice (11) modułu podnoszącego (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 404038 (22) 2013 05 22

(51) B21D 22/20 (2006.01)

B21D 28/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

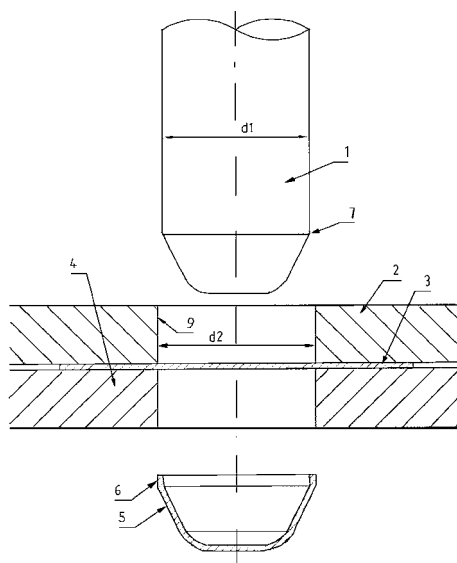
(72) ZIMNIAK ZBIGNIEW

(54) Urządzenie do mikroformowania i sposób mikroformowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mikroformowania w postaci stempla, znajdujące zastosowanie w wytwarzaniu

elementów z folii metalowej o grubości rzędu setek mikrometrów. Urządzenie składające się z trzonu i zakończenia w postaci elementu wytłaczającego, charakteryzuje się tym, że stempel (1) jest zakończony elementem wytłaczającym zaopatrzonym w ostrą krawędź tnącą (7). Przedmiotem wynalazku jest również sposób mikroformowania, polegający na tym, że umieszcza się folię metalową pomiędzy dociskaczem i matrycą, po czym wytłacza się zadany kształt za pomocą stempla, a następnie przesuwają folię za pomocą podajnika, przy czym w trakcie jednej operacji, podczas ruchu stempla (1) o ostrej krawędzi tnącej (7), w początkowej jego fazie wytłacza się wytłoczkę (5), a następnie uzyskuje się strefę wyciągania (6), po czym w ostatniej fazie ruchu stempla (1) wycina się żądaną kształtkę.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 400061 (22) 2012 07 20

(51) B21H 1/14 (2006.01)

B21B 19/02 (2006.01)

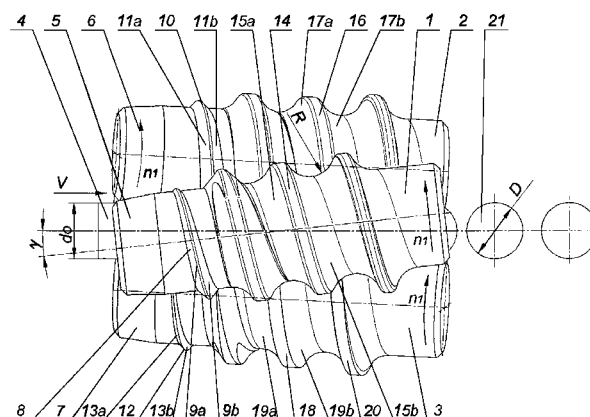
B21B 27/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PATER ZBIGNIEW; TOMCZAK JANUSZ

(54) Sposób walcowania skośnego trzema walcami śrubowymi wyrobów typu kula

(57) Sposób walcowania skośnego trzema walcami śrubowymi wyrobów typu kula, charakteryzuje się tym, że półfabrykat (4) w kształcie odcinka pręta o średnicy (d_0) większej od średnicy (D) kształtowanej kuli (21) umieszcza się w przestrzeni wejściowej walców (1), (2) i (3) roboczych, utworzonej przez powierzchnie (5), (6) i (7)



stożkowe znajdujące się na walcach (1), (2) i (3) roboczych, przy czym walce (1), (2) i (3) robocze rozmieszczone są symetrycznie wokół półfabrykatu (4), zaś osie walców (1), (2) i (3) roboczych nachylone są pod jednakowymi kątami (γ) w stosunku do osi półfabrykatu (4), następnie włącza się ruch obrotowy walców (1), (2) i (3) roboczych w tym samym kierunku i ze stałą prędkością (n_1), w wyniku czego wprawia się półfabrykat (4) w ruch obrotowy ze stałą prędkością (n_2) w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów walców (1), (2) i (3) roboczych oraz przemieszcza się półfabrykat (4) ze stałą prędkością (V) w kierunku śrubowych występow umieszczonych na walcach (1), (2) i (3) roboczych, zaś w wyniku oddziaływania powierzchni (5), (6) i (7) stożkowych redukuje się średnice (do) półfabrykatu (4) do średnicy (D) kształtowanej kuli (21), następnie zagłębia się występy (8), (10) i (12) śrubowe o klinowych powierzchniach (9a), (9b), (11a), (11b), (13a) i (13b) bocznych, które umieszczone są na powierzchniach walców (1), (2) i (3) roboczych w półfabrykat (4) i oddziela się od półfabrykatu (4) objętość materiału równą objętości kształtowanej kuli (21).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400171 (22) 2012 07 30

(51) B21J 5/02 (2006.01)

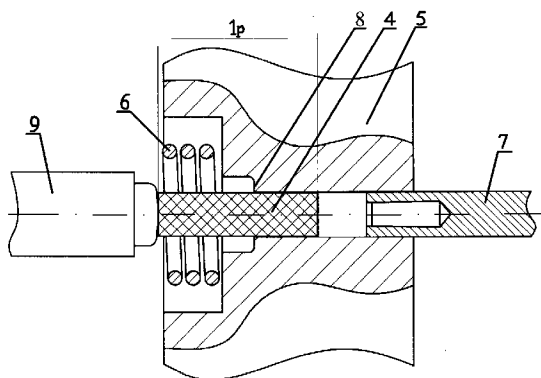
B21K 21/12 (2006.01)

(71) KUT STANISŁAW, Wielopole Skrzyńskie

(72) KUT STANISŁAW

(54) Sposób kształtowania końcówek tłoczek amortyzatorów oraz urządzenie do jego realizacji

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kształtowania końcówek tłoczek amortyzatorów oraz urządzenie do jego realizacji, zwłaszcza amortyzatorów stosowanych w przemyśle samochodowym. Sposób kształtowania końcówek tłoczek amortyzatorów o kształcie trójstopniowego wałka poprzez kształtowanie plastyczne, charakteryzuje się tym, że w pierwszej kolejności przygotowuje się materiał wyjściowy w postaci okrągłego pręta (4) o średnicy mniejszej od średnicy środkowej gotowej końcówki, korzystnie nie więcej niż 1 mm a długość (l_p) ustala się z założeniem warunku stałej objętości. Tak przygotowany pręt wprowadza się do matrycy (5), przed którą nagrzewany jest indukcyjnie od jednego końca w objętości co najmniej równej objętości końcówki o największej średnicy do temperatury, najlepiej przeróbki plastycznej na półgorąco. Z kolei z przeciwnego nienagrzanego końca pręta (4) do matrycy (5) wprowadza się stempel (7) na odległość, przy której objętość materiału (4) umieszczonego w mniejszym otworze matrycy (5) będzie co najmniej równa sumie objętości części środkowej o średnicy oraz części środkowej końcówki o najmniejszej średnicy wykonywanej końcówki, po czym uruchamia się stempel (9) usytuowany po przeciwległej stronie matrycy (5) i rozpoczyna kształtowanie wykonywanej końcówki tłoczyska. W trakcie kształtowania części końcówki o największej średnicy z gniazdem korzystnym jest wspomaganie tego zabiegu poprzez uruchomienie wcześniej wymienionego stempla (7), który równocześnie zacznie formować część końcówki o najmniejszej średnicy. Po zakończeniu tego procesu następuje wycofanie obu stempli (7, 9), umieszczenie w otworze stempla (7) kształtującego małą średnicę końcówki tłoczyska wypychacza i usunięcie gotowego wyrobu z matrycy (5). Z kolei urządzenie do kształtowania końcówek tłoczek amortyzatorów,



charakteryzuje się tym, że z podstawą połączone są płyty z siłownikami hydraulicznymi i stemplami (7, 9) oraz usytuowana między nimi płyta narzędziowa z matrycą (5), które są ze sobą sprzężone kolumnami. Siłowniki z tłoczkami i umieszczonymi w ich gniazdach stemplami (7, 9) są współosiowo umieszczone między sobą jak również matrycą (5) oraz wzbudnikiem indukcyjnym (6), który może być zamocowany w gnieździe płyty narzędziowej przed matrycą (5) od strony profilu kształtującego największą średnicę z gniazdem końcówki tłoczyska amortyzatora.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 400132 (22) 2012 07 25

(51) B23K 26/38 (2006.01)

(71) RIMSA PLUS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piekary Śląskie(72) LISIECKI ALEKSANDER; ROSIEK BOGDAN;
SZEGA DOMINIK

(54) Sposób inicjowania cięcia laserowego

(57) Sposób inicjowania procesu cięcia laserowego blach ze stali niestopowej i niskostopowej z zastosowaniem tlenu, jako gazu towarzyszącego charakteryzuje się tym, że rozpoczęcie procesu cięcia następuje poprzez żłobienie blachy w początkowej fazie wiązką laserową przemieszczającą się po obrysie detalu z jednoczesnym płynnym narastaniem mocy wiązki laserowej od wartości początkowej 40÷60% do 100% w czasie 1500 do 2000 μ s, zsynchronizowanym z jednoczesnym obniżeniem ciśnienia gazu towarzyszącego, korzystnie tlenu z początkowej wartości wyższej o 20÷40% od ciśnienia przyjętego dla właściwego procesu cięcia, przy czym w końcowej fazie operacji cięcia wiązka laserowa przecina odcinek startowy, na którym proces cięcia był inicjowany, wykonując przesunięcie o zakładkę równą długości odcinka startowego 2,0 do 4,0 mm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400133 (22) 2012 07 25

(51) B23P 17/04 (2006.01)

B23B 45/16 (2006.01)

(71) RIMSA PLUS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piekary Śląskie(72) LISIECKI ALEKSANDER; ROSIEK BOGDAN;
HAŁADYN DAWID

(54) Sposób wytwarzania części konstrukcji z profili stalowych, zwłaszcza belek dwuteowych

(57) Sposób kształtowania i obróbki mechanicznej profili stalowych, zwłaszcza belek dwuteowych ze stali niestopowych i niskostopowych, charakteryzuje się tym, że za pomocą obrabiarki o układzie kinematycznym X, Y, Z dodatkowo rozbudowanym o oś W, z czego osie X, Y i W są wyposażone w głowice robocze z wrzecionami o prędkości obrotowej w zakresie od 0 do co najmniej 900 obr/min, a oś Z wykonuje jedynie ruch ustawczy, realizowany przez prowadnicę liniową, dodatkowo wyposażoną w laserowy sensor do wykrywania początku obrabianego profilu i zintegrowaną z piłą, korzystnie taśmową, za pomocą rolek ukośnych, zarówno po stronie wejściowej, jak i wyjściowej, przeprowadza się operacje technologiczne docinania profilu na wymiar, trasowania, obróbki mechanicznej, w tym wiercenia, jak i znakowania w obrębie jednego stanowiska roboczego, przy czym operacje te mogą być wykonywane jednocześnie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 401899 (22) 2012 12 05

(51) B23Q 7/02 (2006.01)

B23Q 16/04 (2006.01)

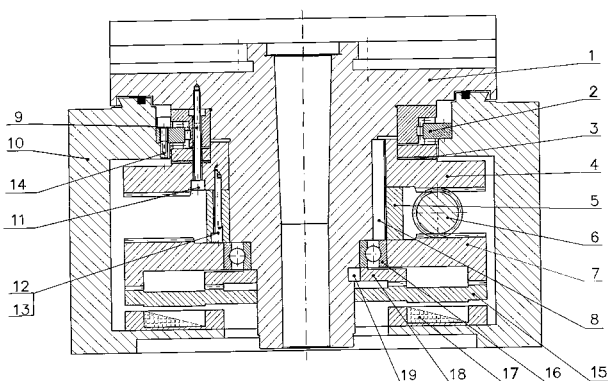
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) FRĄCKOWIAK PIOTR; NETTER KRZYSZTOF

(54) Stół obrotowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest stół obrotowy, do bezstopniowego, ciągłego pozycjonowania urządzeń obrotowych, mających zastosowanie do kątownego pozycjonowania elementów maszyn lub przedmiotów obrabianych. Stół obrotowy, składający się z korpusu połączonego z łożyskiem, które z drugiej strony przymocowane jest do wrzeciono-tarczy, charakteryzuje się tym, że mechanizmem napędowym wrzeciono-tarczy (1) są usytuowane współosiowo uzębienia czołowe, górne (4) i dolne (7), z zębami o przeciwnych kierunkach pochylenia linii zębów, współpracujące ze zwojem ślimaka walcowego (6), przy czym tarcza (15) z dwoma uzębieniami czołowymi, niejednorodnymi o jednym zazębieniu względnym jest poruszana osiowo przez cewkę elektromagnesu (17), powodując załączanie i rozłączanie pracy uzębienia czołowego dolnego (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400152 (22) 2012 07 27

(51) B26D 5/26 (2006.01)
B29C 44/56 (2006.01)

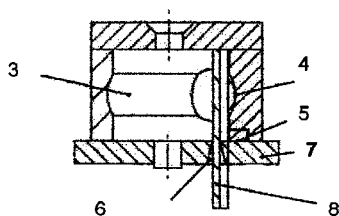
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) CHARZEWSKI JAN

(54) Urządzenie do odcinania materiału z jednoczesnym kształtowaniem przedmiotów

(57) Urządzenie do odcinania materiału z jednoczesnym kształtowaniem przedmiotów składa się z przesuwanych w prowadnicach gwiazdźście usytuowanych szczęk, mających powierzchnie boczne i robocze, przy czym jedna ze szczęk ma na bocznej krawędzi element tnący (5), tworzący z otworem w płycie przedniej (7) parę tnącą (6) materiał (8), który w tym samym cyklu cięcia jest formowany przez powierzchnie robocze (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400153 (22) 2012 07 25

(51) B26F 1/00 (2006.01)
B31B 1/14 (2006.01)
B65C 9/18 (2006.01)

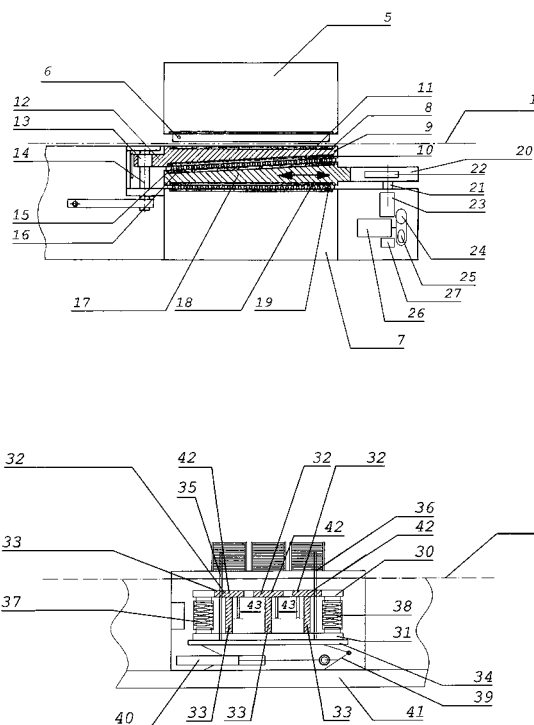
(71) NATALII
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rokietnica

(72) NOWACZYK TOMASZ; ZALASZEWSKA NATALIA;
NOWACZYK ARTUR

(54) Sposób wykrawania etykiet, zwłaszcza z materiałów warstwowych, i układania ich w stopy oraz urządzenia do realizacji tych sposobów

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wykrawania i układania etykiet w stopy, realizowanego od dołu wstęgi (1), rozwijanej z odwijaka i prowadzonego za pomocą fotokomórki skokowo, gdzie fotokomórka steruje działaniem i ustawianiem wstęgi pomiędzy górnym zespołem sztancy (5), mającym wykrojniki (6) i dolnym zespołem sztancy (7), na której stół (8) tworzy niesymetryczny klin (9), mający wgłębienie dolne (10) i wgłębienie górne (11) wypełnione stalowymi kulkami zatopionymi w miękkim metalu i zeszlifowane, przy tym grubsza strona klina (9) zawiera ramię (12), w którym jest łożysko (13), osadzone na przewodniku (14). Łożysko igłowe (15) ustalone jest między wgłębieniami (10, 16), zawartymi w linii górnym (9) i dolnym (17), którego dolne wgłębienie (18) współpracuje z łożyskiem igłowym (19), zaś klin (17) ma ramię (20), ustalone na sworzniu (21) krzywki (22), napędzanej z przekładni (23), otrzymującej napęd z pasowej przekładni zębatej (24, 25), połączonej z silnikiem (26), wyposażonym w falownik (27), przy czym kierowanie całością procesów realizowane jest przez sterownik elektroniczny. Wypychanie etykiet prowadzi wypycharka, mająca płytę górną (30) i płytę dolną (31), przy czym płyta górna (30) ma otwory, w których ustalone są tłoki (32), osadzone na tłoczyskach (33), połączonych z dolną płytą (31) wypycharki, ustaloną na podstawie wypycharki (34) poprzez przewodniki (35, 36), przy tym płyty (30, 31) łączą sprężyny (37, 38), natomiast podstawa wypycharki (34) połączona jest czworobokiem przegubowym (39) z silownikiem (40) i z dolną płytą bazową (41) obudowy, a jednocześnie tłoki (32) zawierają rurki (42) z otworami i połączone są wężykami (43) z urządzeniem wytwarzającym podciśnienie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400103 (22) 2012 07 23

(51) B27K 3/36 (2006.01)
B27K 3/40 (2006.01)
B27N 1/02 (2006.01)

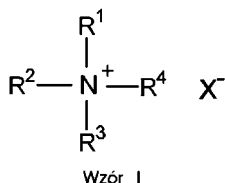
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA,
Poznań

(72) ZABIELSKA-MATEJUK JADWIGA; PERNAK JULIUSZ;
JÓŹWIAK MARIUSZ; KOT MARIUSZ

(54) **Sposób zabezpieczenia sklejek przed działaniem grzybów**

(57) Przedmiotem wynalazku są sposoby zabezpieczania sklejek przed działaniem grzybów z zastosowaniem cieczy jonowych o wzorze ogólnym 1, lub cieczy jonowych z dodatkiem tebukonazolu lub mieszaniny tebukonazolu z propikonazolem. Sposób według wynalazku polega na nasycaniu forniru roztworem cieczy jonowej w żywicy klejowej.

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) 400122 (22) 2012 07 24

(51) B27K 3/36 (2006.01)

B27K 3/40 (2006.01)

B27K 3/50 (2006.01)

B27N 1/02 (2006.01)

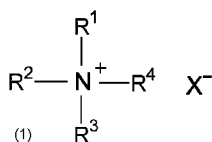
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA,
Poznań

(72) ZABIELSKA-MATEJUK JADWIGA; PERNAK JULIUSZ;
FRĄCKOWIAK IWONA; KOT MARIUSZ;
ANDRZEJAK CEZARY

(54) **Sposób zabezpieczania płyt wiórowych przed działaniem grzybów oraz środków do ochrony płyt wiórowych przed działaniem grzybów**

(57) Przedmiotem wynalazku są sposoby ochrony płyt wiórowych przed działaniem grzybów oraz środków do ochrony płyt wiórowych przed działaniem grzybów na bazie cieczy jonowych. Sposób zabezpieczania płyt wiórowych przed działaniem grzybów polegający na wprowadzaniu do żywicy klejowej środka grzybobójczego charakteryzując się tym, że sporządza się dyspersję cieczy jonowych o wzorze 1.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 400102 (22) 2012 07 23

(51) B27M 1/02 (2006.01)

B30B 15/04 (2006.01)

(71) SZYDŁO EUGENIUSZ

P. W. IZO-METAL, Bolesławice k/Słupska

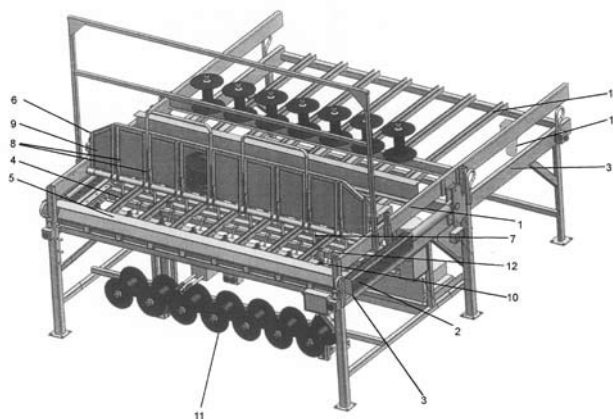
(72) SZYDŁO EUGENIUSZ

(54) **Urządzenie do prasowania materiału sprężystego, zwłaszcza materiału drzewiastego, i sposób prasowania materiału sprężystego, zwłaszcza materiału drzewiastego**

(57) Urządzenie do prasowania materiału sprężystego, zwłaszcza materiału drzewiastego, posiadające ramę z ażurowym stołem i z belką trzymającą oraz mające górną płaszczyznę obciążeniową, w postaci osłony, charakteryzuje się tym, że ma zespół dolny (2) i zespół górny (1) oraz rolki (11) na taśmę na obu tych zespołach (1, 2), przy czym na zespole dolnym (2) jest rama (3) z ażurowym stołem (4) i ruchomą belką trzymającą (5) oraz zespół ruchomych bolców (7) i zespół prowadnicy (12) materiału wiążącego, zaś zespół górny (1) ma wieloczęściową osłonę (6) ruchomą. Sposób prasowania materiału sprężystego, zwłaszcza materiału drzewiastego,

przez układanie materiału na ażurowym stole, przytrzymywanie go od góry osłoną i wiązanie, polega na tym, że małe wiązki materiału układa się na ażurowym stole, po czym przesuwają się go belką trzymającą do umieszczonej pionowo osłony ruchomej, przy czym od spodu i od góry rozprowadzony jest drut lub taśma wiążąca, prowadzona z rolek na materiał wiążący, zaś materiał, wchodząc pomiędzy materiał wiążący jest następnie sprasowywany obracając się o kąt 90° osłoną, gdzie sprasowaniu następuje połączenie końców materiału wiążącego i jego odcięcie.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 400092 (22) 2012 07 23

(51) B28B 23/00 (2006.01)

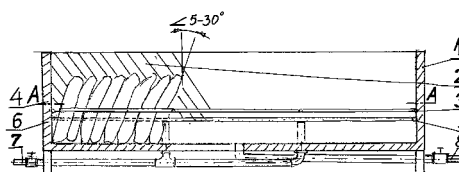
(71) LEWCZUK TADEUSZ, Górowo Iławieckie

(72) LEWCZUK TADEUSZ

(54) **Sposób wytwarzania płyt betonowych z gotową elewacją**

(57) Sposób polega na tym, że w formie (1) mocuje się siatkę (3) z drutu stalowego o grubości 2-6 mm i oczkach 10-30 cm na wysokości mniejszej lub równej połowie warstwy elewacyjnej, układa się kamień łupkowy (4) pod skosem do pionu i wlewa się warstwę wody (5) do wysokości poniżej siatki (3) i zamraża wodę, po czym wprowadza się warstwę izolacyjną (6) o grubości 2-3 mm z mleczka wapiennego z trocinami i zalewa warstwę betonu (2) z dodatkami chemicznymi szybkowiązącymi. Następnie wibruje się w czasie 5-15 sek. i/lub wytwarza się podciśnienie w formie, z kolei beton poddaje się działaniu pary wodnej w czasie 10-30 min, po czym odprowadza się wodę, wyjmując płytę i układa warstwę elewacyjną do góry. Forma wyposażona jest w instalację (7) do doprowadzania wody i pary wodnej, oraz instalację (8) do odprowadzania wody. Inny sposób, polega na tym, że w formie (1) mocuje się siatkę (3) z drutu stalowego o grubości 2-6 mm i oczkach 10-30 cm, na wysokości mniejszej lub równej połowie warstwy elewacyjnej. Układa się warstwę piasku (5) o grubości 3-8 cm, w którą wkłada się warstwę kamieni (4), korzystnie otoczakowych i wlewa warstwę gorącej parafiny (6) do wysokości poniżej zamocowanej siatki (3), po zastygnięciu parafiny, wprowadza się warstwę betonu (2) z dodatkami chemicznymi szybkowiązącymi i poddaje się zawibrowaniu w czasie 5-15 sek., po czym beton poddaje się działaniu pary wodnej w czasie 10-30 min.. Następnie rozgrzaną parafinę usuwa się z formy i wyjmując płytę, układając warstwę elewacyjną do góry. Forma wyposażona jest w instalację (7) do doprowadzania parafiny i pary wodnej oraz instalację (8) do odprowadzania gorącej parafiny.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 07 08

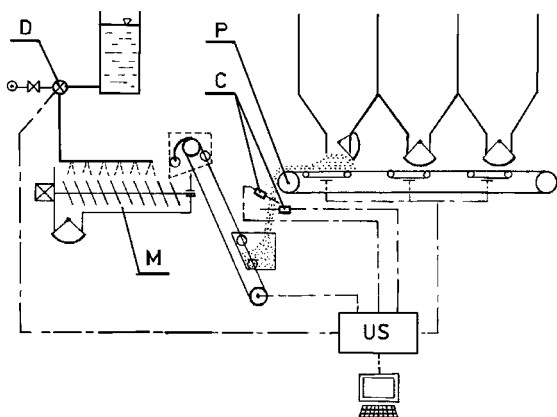
A1 (21) **400182** (22) 2012 07 30(51) **B28C 7/00** (2006.01)**G01N 19/10** (2006.01)

(71) KBS BETON

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Myślenice(72) BRÓZDA BRONISŁAW; BRÓZDA PAWEŁ;
ŚLÓSZAR SŁAWOMIR; KOPIA BARTOSZ(54) **Sposób przemysłowego wytwarzania mieszanki betonowej**

(57) Sposób polega na zestawianiu wymaganego składu chemicznego z jednoczesnym pomiarem w czasie rzeczywistym ilości i wilgotności. Pomiary wilgotności składników wykonuje się na warstwie materiału grawitacyjnie opadającej z bębna końcowego przenośnika zbiorczego (P), przy pomocy dwóch czujników (C) do ciągłego, bezkontaktowego pomiaru on-line. Czujniki (C) skierowane są osiami promieniowania odpowiednio na górną i dolną powierzchnię opadającej warstwy oraz przesunięte są wzdłuż warstwy tak, by ich strefy promieniowania nie nakładały się na siebie. Na podstawie uzyskanych danych w oprogramowanym komputerze układu sterowania ustalana jest łączna ilość wody zaadsorbowanej w składnikach i konieczna ilość wody zarobowej, dla uzyskania wymaganego stosunku wodno-cementowego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400190** (22) 2012 07 30(51) **B29C 63/10** (2006.01)**B65D 35/08** (2006.01)(71) ZAKŁAD TWORZYW SZTUCZNYCH WITOPLAST
WITOLD KISIELIŃSKI, MICHAŁ KISIELIŃSKI
SPÓŁKA JAWNA, Wesoła

(72) KISIELIŃSKI MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania tub z dwuskładnikowych komponentów o walorach optymalnego przechowywania produktów z estetycznym wizualnym odbiorem**

(57) Sposób wytwarzania tub z dwuskładnikowych komponentów o walorach optymalnego przechowywania produktów z estetycznym wizualnym odbiorem polegający na wytworzeniu tuby wewnętrznej z laminatu gwarantującego szczelność wydostawania się cech smakowych czy zapachowych wraz z zabezpieczeniem utleniania przechowywanego towaru oraz powleczenia warstwą estetyczną i plastyczną nieodkształcalną, charakteryzuje się tym, że płaski laminat o grubości 270 do 350 mikronów z wewnętrzną warstwą aluminium o grubości 20 do 40 mikronów poddaje się procesowi wzdłużnego owijania na trzpień formujący i zgrzewa na zakładkę około 2 mm, po czym poddaje procesowi powlekania tworzywem płynnym polietylenowym o temperaturze około 240 do 270°C, warstwą o grubości 40 do 140 mikronów i tnie na żądane długości, następnie przygotowaną rurkę osadza na kęs

tworzywa rozgrzanego do temperatury 250°C i poddaje formowaniu główki tuby z częścią gwintową z jednoczesnym zgrzaniem z rurką w taki sposób, że wzajemne połączenie występuje w części czołowej i wewnętrznej rurki, przy czym wypływ wewnętrzny ma długość około 2 mm, zaś cykl wzajemnego połączenia i kształtowania główki wynosi 0,1 sekundy, po czym poddaje się procesowi schładzania do temperatury poniżej 60°C i poddaje znanemu procesowi dekorowania.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400220** (22) 2012 08 02(51) **B32B 7/02** (2006.01)**B32B 33/00** (2006.01)**C04B 14/00** (2006.01)**C04B 16/00** (2006.01)**C04B 20/00** (2006.01)**E04B 1/86** (2006.01)**E04F 15/20** (2006.01)

(71) AP PLAST

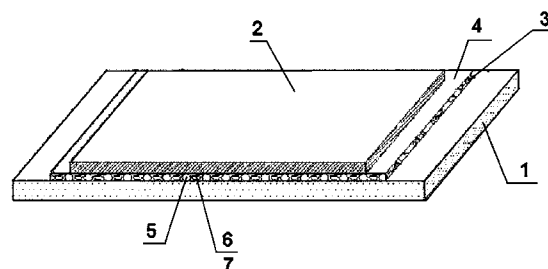
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(72) BRODA MARCIN

(54) **Podłoga wielowarstwowa tłumiąca**

(57) Przedmiotem wynalazku jest podłoga wielowarstwowa tłumiąca jako gotowa wierzchnia okładzina, umieszczana na posadzkach w mieszkaniach i w budynkach, szczególnie o przeznaczeniu mieszkalnym i biurowym. Podłoga wielowarstwowa tłumiąca osadzona jest na posadzce (1), gdzie właściwą wierzchnią warstwą (2) jest warstwa z monolitycznego lub warstwowego tworzywa sztucznego pokrytego warstwą forniru albo warstwa paneli laminowanych HDF, albo warstwa paneli laminowanych MDF, albo warstwa ceramiczna, a jedną ze spodnich warstw jest warstwa stanowiąca element izolacyjny (3) połączony korzystnie bezpośrednio z właściwą wierzchnią warstwą (3). Co najmniej z jednej strony element izolacyjny (3) połączony jest trwale z korzystnie cienkościenną warstwą stanowiącą dla niego warstwę nośną (4), przy czym element izolacyjny (3) wykonany jest ze środka wiążącego (5) i wypełnienia (6). Wypełnieniem (6) jest substancja mineralna, korzystnie mieszanina substancji mineralnych, gdzie co najmniej jedną substancją mineralną zawartą w wypełnieniu (6) jest uzyskana w procesie ekspandowania izolacyjna substancja (7) w postaci granulatu zawierająca krzemian w ilości co najmniej 50% masy wagowej, której granulaty jest w środku pusty lub zawiera w sobie płyn albo zamiennie wypełnienie (6) zawiera co najmniej dwie izolacyjne substancje mineralne (7), z których granulaty jednej ma chropowatą powierzchnię, a granulaty drugiej ma gładką korzystnie zbliżoną do sferycznej powierzchnię zewnętrzną, przy czym substancja ta albo odpowiednio substancje te tworzą ze sobą i/lub z innymi substancjami mineralnymi równomierną mieszaninę, która stanowi jako wypełnienie (6) co najmniej 65% całkowitej objętości elementu izolacyjnego (3), a pozostałą objętość stanowi środek wiążący (5). Tłumienie izolacji akustycznej wynosi co najmniej 1 dB na każdy 1 mm grubości warstwy elementu izolacyjnego (3), a poprawa akustyczna wzrasta co najwyżej 20% na każdy 1 mm grubości warstwy elementu izolacyjnego (3).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **400106** (22) 2012 07 23(51) **B32B 33/00** (2006.01)**B32B 27/32** (2006.01)**B32B 27/10** (2006.01)**B65D 65/40** (2006.01)

(71) DRUKPOL.FLEXO

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA,
Nowy Dwór Mazowiecki(72) ZIEMAK ZENON; NOWACZYK KRZYSZTOF;
KARŁOWICZ MACIEJ; PAWEŁKO ALICJA(54) **Sposób wytwarzania giętkiego laminatu
wstęgowego o kontrolowanym uwalnianiu
substancji zapachowej, giętki laminat wstęgowy
o kontrolowanym uwalnianiu substancji
zapachowej i jego zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania giętkiego laminatu wstęgowego o kontrolowanym uwalnianiu substancji zapachowej przez co najmniej jedną warstwę laminatu, zgodnie z którym łączy się ze sobą co najmniej dwie warstwy składowe laminatu z umieszczeniem między nimi warstewki zapachowej z użyciem co najmniej jednej substancji zapachowej zawartej w nośniku, charakteryzującego się tym, że w pierwszym etapie na co najmniej części powierzchni wstęgowej warstwy podłożowej, nieprzepuszczalnej dla substancji zapachowych lub zdolnej do kontrolowanego uwalniania substancji zapachowych, nadrukowuje się warstewkę zapachową z użyciem kompozycji zapachowej zawierającej połączenie substancji zapachowej i nośnika rozproszone w bazowej kompozycji drukarskiej umożliwiającej nanoszenie druku, a w drugim etapie wstęgową warstwę podłożową z naniesioną warstewką zapachową pokrywa się metodą powlekania ekstruzyjnego warstwą powłokową z materiału termoplastycznego, nieprzepuszczalną dla substancji zapachowych lub zdolną do kontrolowanego uwalniania substancji zapachowych, przy czym stosuje się co najmniej jedną warstwę podłożową lub powłokową, zdolną do kontrolowanego uwalniania substancji zapachowych, względnie, gdy stosuje się warstwę podłożową i powłokową nieprzepuszczalną dla substancji zapachowych, w trzecim etapie perforuje się w otrzymanym laminacie co najmniej jedną z nich. Wynalazek dotyczy także giętkiego tego laminatu wstęgowego o kontrolowanym uwalnianiu substancji zapachowej oraz jego zastosowania do wytwarzania opakowań.

(26 zastrzeżeń)

A1 (21) **400223** (22) 2012 08 02(51) **B41J 29/06** (2006.01)**B41J 2/175** (2006.01)**B41J 2/21** (2006.01)

(71) PROGRAFIX

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dębica

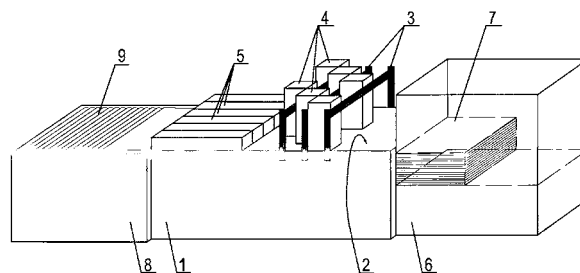
(72) MATEJA BARTOSZ

(54) **Układ do drukowania w technologii
strumieniowego rozpraszania atramentu**

(57) Układ, składający się z systemu drukującego, zawierającego stół ssący z zamocowanymi do niego wspornikami, na których zamocowane są głowice drukujące, kontroler systemu i stacje atramentowe, ponadto na stole jest suszarka, przy czym, z systemem zestawiony jest na wejściu nakładak arkuszy do druku, a na wyjściu stół do wykładania oraz, w zależności od potrzeb, inne urządzenia do falcowania, klejenia, perforowania, sortowania i pakowania, charakteryzuje się tym, że do stołu ssącego (2) zamocowane są trzy wsporniki (3), na których osadzonych jest sześć głowic drukujących (4), przy czym powierzchnia robocza stołu przystosowana jest do arkuszy o wymiarach, szerokość/długość, nie większych niż 700 x 1000 mm, a suszarka (5) posiada szerokość dostosowaną do maksymalnej szerokości arkusza. Głowice drukujące (4) ułożone są w układzie macierzowym i rozmieszczone są względem siebie tak, że każda z głowic realizuje zadruk o szerokości 10,56 cm,

a scalony po wydrukowaniu zadruk stanowi całość. Stół do wykładania (8) wyposażony jest w kamerę - czytnik QR kodów.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400142** (22) 2012 07 26(51) **B41K 1/12** (2006.01)

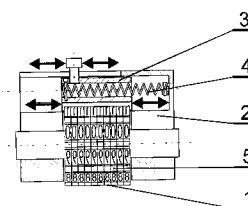
(71) RADUŁA BOGUSŁAW, Zielona Góra

(72) RADUŁA BOGUSŁAW

(54) **Blokada kółek drukujących
kalendarza stempla-datownika ręcznego**

(57) Blokada kółek drukujących (1) kalendarza stempla-datownika ręcznego składa się z korpusu (2) blokady, przesuwki blokującej (3) i sprężyny (4) ustalającej położenie przesuwki (3). Przesuwka ma kształt ceownika i dwie jej boczne ścianki spawane są rowkami (5) na obwodzie kółek drukujących (1). Rowki (5) wykonane są pomiędzy czcionkami drukującymi. Sprężyna (4) jest przymocowana jednym końcem do korpusu (2) blokady, a drugim do przesuwki (3). Sprężyna w stanie spoczynkowym lub równowagi utrzymuje przesuwkę w położeniu blokującym wszystkie kółka drukujące kalendarza.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400221** (22) 2012 08 02(51) **B60H 1/00** (2006.01)**H05B 1/00** (2006.01)**F21V 29/00** (2006.01)**F24C 1/10** (2006.01)**F24C 15/22** (2006.01)**F21V 7/00** (2006.01)**F21V 7/20** (2006.01)

(71) WROŃSKI ANDRZEJ, Podkowa Leśna

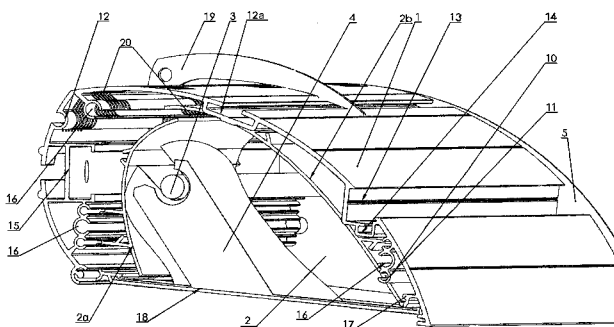
(72) WROŃSKI ANDRZEJ

(54) **System wentylacji promiennika grzewczego
zwłaszcza z rurkowym emiterem promieniowania
podczerwonego oraz promiennik grzewczy
promieniowania podczerwonego z takim systemem**

(57) System wentylacji promiennika grzewczego zwłaszcza z rurkowym emiterem promieniowania podczerwonego, zawierający szczeliny wentylacyjne (20) usytuowane w obudowie promiennika i wzdłużną szczelinę wentylacyjną w odbłyśniku, charakteryzuje się tym, że wzdłużna szczelina wentylacyjna w odbłyśniku (2), usytuowana jest poziomo lub ukośnie do poziomej osi emitera promieniowania (3), przy czym szczelina wentylacyjna (6) utworzona jest przez dwa zachodzące na siebie ramiona (2a) i (2b) odbłyśnika (2), które to ramiona w przekroju poprzecznym mają kształt krzywych, korzystnie o wspólnej ogniskowej. Promiennik grzewczy z emitertem promieniowania podczerwonego, zawierający obudowę,

odbłyśnik i system wentylacji z otworami wentylacyjnymi w obudowie oraz odbłyśniku oraz ewentualnie inne zabudowane części nie pełniące funkcji grzewczych, charakteryzuje się tym, że zawiera system wentylacji według wynalazku.

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) 400090 (22) 2012 07 23

(51) B60N 2/58 (2006.01)

B60N 2/68 (2006.01)

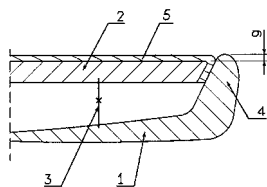
(71) SZYMAŃSKI MACIEJ, Napachanie

(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) Fotel, zwłaszcza do pojazdów komunikacji zbiorowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest fotel, zwłaszcza dla pojazdów komunikacji zbiorowej mający zastosowanie do nakładania na korpus tapicerowanej lub nie tapicerowanej wykładziny siedziska i oparcia. Fotel charakteryzuje się tym, że obwiedniowa rama korpusu (1) po stronie styku z wykładzinami siedziska i oparcia ma powierzchnię skośną, przechodzącą w powierzchnię łukową ramy (4) korpusu (1), zaś osadzone na elementach przyłączeniowych (3) wykładziny siedziska i oparcia mają powierzchnie styku z ramą (4) korpusu (1) o zarysie powierzchni skośnej wewnętrznej powierzchni obwiedniowej ramy (4) korpusu (1), ponadto powierzchnia główna wykładziny (2) siedziska i oparcia usytuowana jest poniżej skrajnej linii obwiedniowej ramy (4) korpusu (1) o wielkość w przybliżeniu równą grubości tkaniny tapicerskiej (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400145 (22) 2012 07 26

(51) B60N 2/68 (2006.01)

(71) SZYMAŃSKI MACIEJ, Napachanie

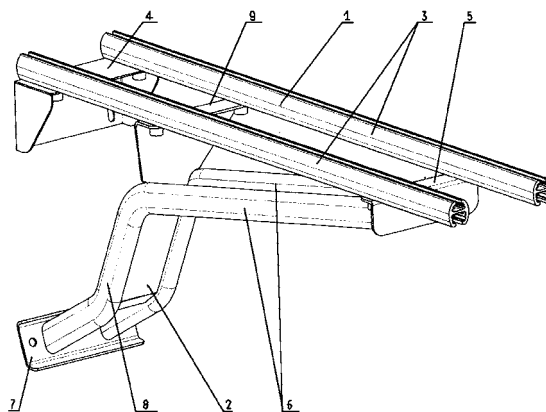
(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) Stelaż fotela autobusowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest stelaż fotela autobusowego, mający zastosowanie do osadzania na nim foteli autobusowych i mocowania do elementów konstrukcyjnych ściany autobusu. Stelaż charakteryzuje się tym, że poziomy wspornik (1) tworzą dwa równoległe profile (3), których krańce osadzone są na kształtowniku (4), zamocowanym do elementów ściany autobusu, zaś w drugiej strefie skrajnej poprzez kształtownik (5) połączone są ze skośnym wspornikiem (2), utworzonym przez dwa w zasadzie równoległe profile (6), których przeciwległe krańce osadzone są na kształtowniku (7), zamocowanym do elementów ściany autobusu, przy czym dolne profile (6), w strefie bliskiej ściany autobusu, wygięte są ku górze, tworząc prosty odcinek (8), który następnie wygięty jest w kierunku krańców poziomego wspornika (1), poza tym

poziome profile (3), w okolicy górnego wygięcia dolnych profili (6), połączone są ze sobą i z dolnymi profilami (6) kształtownikiem (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400222 (22) 2012 08 02

(51) B60R 9/06 (2006.01)

B62J 9/00 (2006.01)

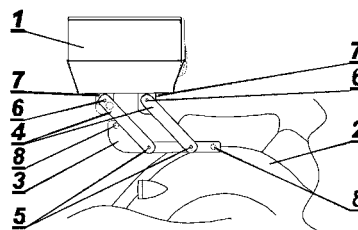
(71) ROSIAK DARIUSZ X-BOARD EXPERT, Mieszna

(72) ROSIAK DARIUSZ

(54) System mocowania bagażnika z oparciem lub oparcia lub kufra do pojazdu

(57) Przedmiotem wynalazku jest system mocowania bagażnika z oparciem lub oparcia lub kufra do pojazdu, który zapewnia dwie przestawiane pozycje podparcia lędźwiowego pleców pasażera lub kierowcy w pojazdach, w których kierowca i pasażer siedzą w jednej linii jeden za drugim, w pojazdach typu skuter, skuter wodny, skuter śnieżny, motocykl i kład. Jak pokazano na rysunku system dźwigniowy wyposażony jest w ramiona (4) zamocowania kufra (1) zamontowanego w obrębie tylnej części pojazdu (2). Ramiona (4) połączone są sworzniami (5) z łącznikiem (3) oraz z podstawą (7) sworzniami (6). Łącznik (3) ma ograniczniki położenia (8). Ramiona (4) są wyposażone w blokadę położenia.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400108 (22) 2012 07 24

(51) B60R 11/04 (2006.01)

(71) ŻYWOT JAN, Wałbrzych;

BRYZGALSKA ZUZANNA, Chorzów

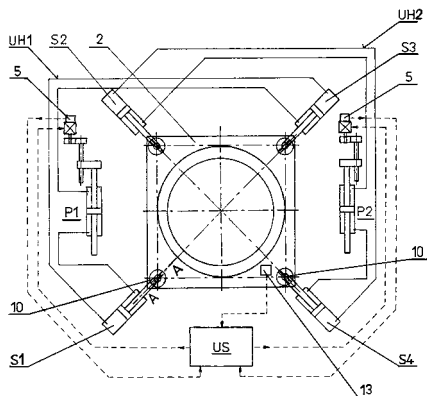
(72) ŻYWOT JAN; BRYZGALSKA ZUZANNA

(54) Stabilizowane zawieszenie zespołu pomiarowego na środku mobilnym, zwłaszcza kamery fotogrametrii cyfrowej na pojeździe latającym

(57) Zawieszenie zawiera płytę bazową i płytę stabilizowaną (2) z obrotową obsadą zespołu pomiarowego. Płyta stabilizowana (2) podparta jest tłoczkami czterech hydraulicznych siłowników (S1, S2, S3, S4) dwustronnego działania, które osiami rozstawione są według wierzchołków czworokąta ze środkiem współosiowym z osią obrotu obsady zespołu pomiarowego. Układ hydrauliczny złożony jest z dwóch niezależnych, hydraulicznie zamkniętych podukładów (UH1, UH2), z których każdy łączy po dwa siłowniki

(S1, S3 i S2, S4) podpierające płytę stabilizowaną (2) w wierzchołkach przekątnej czworokąta. Komory równoimienne tych siłowników, tłokowe albo tłoczyskowe, połączone są z komorami pompy tłokowej (P1, P2) o przelotowym tłoczysku, natomiast komory po drugiej stronie tłoka połączone są bezpośrednio. Tłoczyska wszystkich siłowników (S1, S2, S3, S4) połączone są z płytą stabilizowaną (2) przez podpory kulisto-przesuwne (10).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400184 (22) 2012 07 30

(51) B62H 5/20 (2006.01)

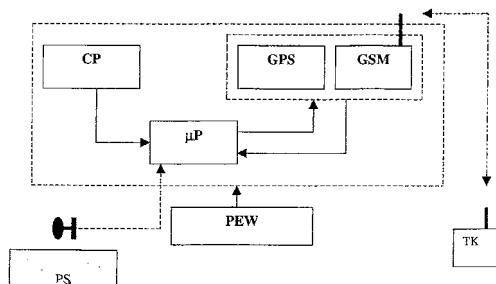
(71) ANDRYKA ROMAN, Gdańsk;
PANKIEWICZ BARTOSZ, Gdynia;
PANKIEWICZ ZBIGNIEW, Gdynia

(72) ANDRYKA ROMAN; PANKIEWICZ BARTOSZ;
PANKIEWICZ ZBIGNIEW

(54) Alarm rowerowy

(57) Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że zawiera mikroprocesor (uP) połączony z czujnikiem położenia (CP), oraz modułem satelitarnym (GPS) i modułem łączności (GSM), przy czym powyższy układ zasilany jest z przetwornika energii wolnodostępnej (PEW) pochodzącej od drgań chronionego obiektu zaś stopień aktywności układu alarmowego sterowany jest naprzemiennie przyciskiem startu (PS) i impulsem z telefonu komórkowego (TK).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400147 (22) 2012 07 26

(51) B63B 1/14 (2006.01)

B63B 7/04 (2006.01)

(71) KOSTAŃSKI JERZY, Wrocław

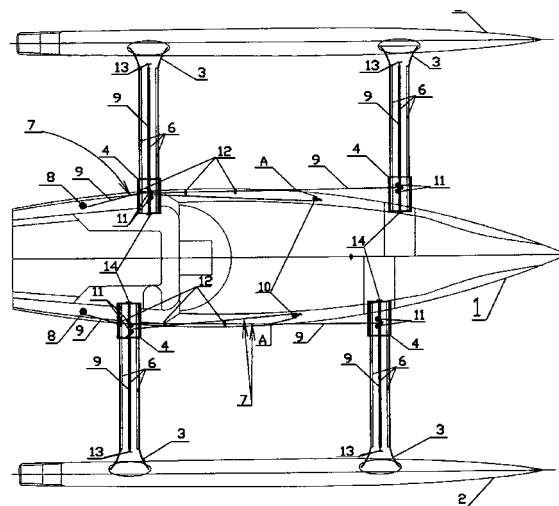
(72) KOSTAŃSKI JERZY

(54) Łódź wielokadłubowa trimaran

(57) Przedmiotem wynalazku jest łódź wielokadłubowa trimaran składająca się z kadłuba głównego i dwóch kadłubów bocznych - pływaków, usytuowanych równolegle do kadłuba głównego i połączonych z nim za pomocą prostokątnych do jego osi wzdłużnej belek łączących, składanych do boków kadłuba głównego charakteryzująca się tym, że od strony kadłuba głównego (1) belki łączące (3) są suwliwie osadzone w rękawach (4) zamocowanych

obrotowo do boków kadłuba głównego (1), po obu stronach którego, symetrycznie względem jego osi wzdłużnej, są zainstalowane linowe układy sterujące (7). Belki łączące (3) i rękawy (4) mają budowę skrzynkową o przekroju trapezowym, przy czym każdy rękaw (4) ma rozmieszczone wewnątrz ślizgi z tworzywa sztucznego, korzystnie z teflonu, a każda belka łącząca (3) ma na zewnętrznej powierzchni ślizgi (6) stalowe, korzystnie ze stali nierdzewnej lub z tworzywa sztucznego, korzystnie z teflonu, współpracujące ze ślizgami rękawa (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 400089 (22) 2012 07 23

(51) B65B 1/06 (2006.01)

B65G 65/30 (2006.01)

(71) MARBA

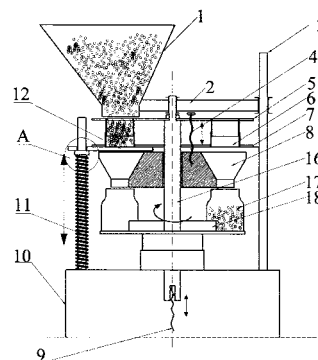
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bydgoszcz

(72) GRABIEC PAWEŁ; AUGUŚCIK JAN

(54) Karuzelowy dozownik objętościowy
i sposób dozowania produktów

(57) Przedmiotem wynalazku jest karuzelowy dozownik objętościowy, zawierający grawitacyjny zbiornik zasypowy (1), osadzony poprzez ramię (2) na słupku (3), zsynchronizowany z wałem napędowym (16) i układem cylindrów (6), ograniczonych talerzami podziałowymi (5 i 7), pod którymi nad lejem zasypowym (8) usytuowana jest przepustnica ślizgowa (12). Cylindry (6), zbiornik zasypowy (1) jak i wysokość na żądanie opakowania (17) są regulowane. Przedmiotem wynalazku jest również sposób dozowania produktów, umożliwiający w sposób płynny rozłożenie w czasie dozowanie do opakowania (17) produktu, wykorzystując przy tym cały obwód przepustnicy ślizgowej (12), dzięki czemu można zgodnie ze specyfikacją danego produktu indywidualnie dopasować tor i czas przesypu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **400199** (22) 2012 07 31(51) **B65D 85/32** (2006.01)
B65D 5/00 (2006.01)

(71) KAPRA KOZIOŁ

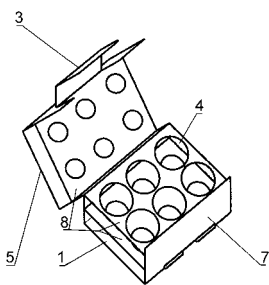
SPÓŁKA JAWNA, Lubartów

(72) KOZIOŁ JAN; GARBACZ ALBERT; SIDOR GRZEGORZ

(54) **Opakowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest opakowanie. Opakowanie może mieć zastosowanie do transportu w szczególności jajek, ale również innych podobnych artykułów. Wynalazek charakteryzuje się tym, że w podstawie (1) znajdują się otwory (4), natomiast górna powierzchnia (5) zawiera rączkę oraz zamek (3), zaś dwa krótsze boki opakowania nie posiadają wypełnienia przez co eksponują zawartość opakowania, a dłuższe boki opakowania (7) są połączone ze sobą poziomami (8), w których są wykonane okrągłe otwory na jajka, przy czym całość opakowania jest wykonana z tekstury fałistej lub z tekstury falistej z powłoczeniem.

(4 zastrzeżenia)

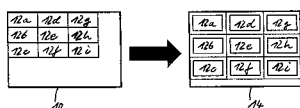
A1 (21) **400216** (22) 2012 08 01(51) **B65G 1/00** (2006.01)

(71) NUTRIFARM

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nagawczyna(72) JEDLIŃSKI MARCIN; JEDLIŃSKI RAFAŁ;
SZTOGRIN ARTUR(54) **Sposób komisjonowania i urządzenie do komisjonowania**

(57) Sposób komisjonowania z użyciem automatycznego urządzenia, charakteryzuje się tym, że przynajmniej jeden z pierwszych komisjonowanych przedmiotów (12a) przenoszony jest ze źródłowej jednostki ładunkowej (10) do docelowej (14) za pomocą przyrządu chwytającego, przy czym przewidziano następujące kroki: pobieranie pierwszego przedmiotu (12a) w źródłowej jednostce ładunkowej (10), obliczenie zadanej pozycji odkładania dla pierwszego przedmiotu (12a) w docelowej jednostce ładunkowej (14), przy czym zadana pozycja odkładania graniczy ze ścianką docelowej jednostki ładunkowej (14) i przynajmniej jednym innym przedmiotem (12c) znajdującym się już w docelowej jednostce ładunkowej (14), ruch pierwszego przedmiotu (12a) do pozycji pośredniej, przy czym pozycja pośrednia wynika z obliczonej zadanej pozycji odkładania w docelowej jednostce ładunkowej (14) i odstępu bezpieczeństwa od ścianki docelowej jednostki ładowania i przynajmniej jednego, znajdującego się w docelowej jednostce ładowania (14), przedmiotu (12c) oraz - wychodząc z pozycji przejściowej - ruch pierwszego przedmiotu (12a) w kierunku do zadanej pozycji odkładania, aż do osiągnięcia zadanej pozycji odkładania lub do zatrzymania ruchu przez dotknięcie w ściankę docelowej jednostki ładowania (14) lub dotknięcie w drugi przedmiot (12c) w aktualnej pozycji odkładania.

(10 zastrzeżeń)

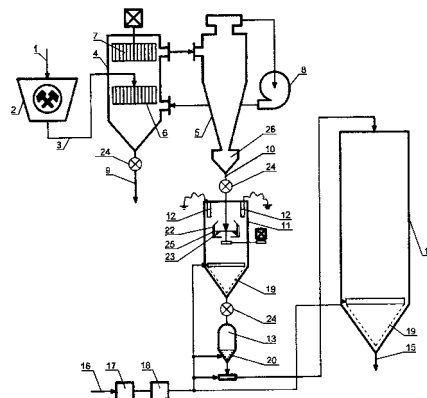
A1 (21) **400150** (22) 2012 07 26(51) **B65G 53/00** (2006.01)
C04B 7/26 (2006.01)(71) INNOWACYJNE PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE
POLINSPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Katowice

(72) BIS ZBIGNIEW

(54) **Sposób otrzymywania zabezpieczonych przed aglomeracją, ultradrobnych frakcji ziarnowych surowców w postaci kredy, gipsu, kamienia wapiennego oraz układ do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób otrzymywania zabezpieczonych przed aglomeracją ultra drobnych frakcji ziarnowych surowców w postaci kredy, gipsu, kamienia wapiennego, w którym początkowo surowiec wprowadza się do młyna udarowego (2), korzystnie młotkowego, poddaje się go kruszeniu z jednoczesną aktywacją mechaniczną ziaren, następnie kieruje do dynamicznego separatora (4), poddaje się wydzieleniu frakcji o wielkości ziaren poniżej 90 µm, którą kieruje się do cyklonu separacyjnego (5), oddziela ją od gazu cyrkulującego i kieruje do zasobnika (26), charakteryzuje się tym, że otrzymany ultradrobny materiał sypki przed dalszym transportem i magazynowaniem poddaje się kondycjonowaniu polegającemu na mechanicznej deaglomeracji i aktywacji oraz odprowadzeniu ładunków elektrostatycznych z powierzchni ziaren w dezintegratorze mechanicznym (11), przy równoczesnym mieszaniu, aeracji wstępnej w stożku zsypanym dezintegratora mechanicznego (11), a następnie intensywnemu procesowi napowietrzania w pneumatycznej pompie ciśnieniowej (13) i transporcie do zbiornika magazynowego (14). Według odmiany sposobu, do dezintegratora mechanicznego (11) z dodatkowego zbiornika lub zespołu zbiorników wprowadza się dodatkowy materiał sypki, korzystnie haloizyt. Przedmiotem wynalazku jest również układ do realizacji tego sposobu.

(22 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **400163** (22) 2012 07 27(51) **C01B 31/06** (2006.01)
C04B 35/56 (2006.01)
C04B 35/582 (2006.01)

- (71) INSTYTUT ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII
WYTWARZANIA, Kraków
- (72) SZUTKOWSKA MAGDALENA; JAWORSKA LUCYNA;
ROZMUS MARCIN; WYŻGA PIOTR; KRÓLICKA BOGNA;
KALINKA ANDRZEJ; PODSIADŁO MARCIN

(54) **Kompozyt na osnowie diamentu z ceramiczną fazą wiążącą i sposób jego wytwarzania**

(57) Kompozyt na osnowie z diamentu charakteryzuje się tym, że fazę wiążącą stanowi dwuborek tytanu TiB_2 w ilości od 5% do 30% masy. Sposób wytwarzania kompozytu na osnowie diamentu polega na tym, że jako fazę wiążącą stosuje się mikroproszek dwuborku tytanu TiB_2 w ilości od 5% do 30% masy i mieszaninę wyjściową poddaje się spiekaniu wysokociśnieniowemu pod ciśnieniem od 7,0 GPa do 9,0 GPa w temperaturze od 1950 K do 2250 K.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **400170** (22) 2012 07 30

- (51) **C01B 33/26** (2006.01)
C01B 33/38 (2006.01)
C08K 5/19 (2006.01)

- (71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH
I BARWNIKÓW, Toruń
- (72) DĘBEK CEZARY

(54) **Sposób modyfikacji montmorylonitu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikacji montmorylonitu (MT) za pomocą polimerów. Montmorylonit modyfikowany wykazuje właściwości wzmacniające w kompozytach z polimerami, elastomerami i kauczukami. Montmorylonit modyfikuje się w środowisku wodnym za pomocą polimerów rozpuszczalnych w wodzie, przy czym jako polimery korzystnie stosuje się dekstrynę lub poliwinylpyrrolidon albo polialkohol winylowy, które dodaje się w ilości 3-10 części wagowych na 6 części wagowych montmorylonitu zmiekkanych plastifikatorem rozpuszczalnym w wodzie. Jako plastifikator korzystnie stosuje się glicerynę i/lub glikol polioksoetylenowy o różnym stopniu polimeryzacji w ilości 12-27 części wagowych na 24 części wagowych montmorylonitu oraz ewentualnie dodaje się anionowy surfaktant ekranujący ładunek krawędziowy montmorylonitu. Jako anionowy surfaktant stosuje się dodecylsulfonian sodowy w ilości 0-1 części wagowych na 6 części wagowych montmorylonitu, przy czym modyfikację prowadzi się w temperaturze otoczenia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400177** (22) 2012 07 30

- (51) **C03C 4/00** (2006.01)
C03C 3/07 (2006.01)
C03C 3/072 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
- (72) SZREDER NATALIA; KARCZEWSKI JAKUB

(54) **Szkło ferromagnetyczne oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest szkło ferromagnetyczne, które charakteryzuje się tym, że zawiera żelazo w postaci wolnej lub związanej w ilości od 10 do 35% wagowych, mające postać krystalitów o wielkości do 500 nm, które stanowią układ odseparowanych domen magnetycznych w nieprzewodzącej osnowie amorficznej. Przedmiotem wynalazku jest również sposób otrzymywania szkła ferromagnetycznego, który charakteryzuje się tym, że sporządza się mieszaninę zawierającą od 10 do 35% wagowych żelaza, w postaci wolnej lub związanej. Po przeprowadzonym procesie wytapiania w temperaturze od 1200 do 1500°C, uzyskany produkt wylewa się na podgrzaną płytę blaszaną, po czym odpręża się poczynawszy od temperatury 400°C z tempem chłodzenia 3-10°C/minutę.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **400146** (22) 2012 07 26

- (51) **C04B 41/00** (2006.01)
C04B 41/53 (2006.01)
C04B 41/65 (2006.01)
C04B 41/72 (2006.01)
C04B 41/80 (2006.01)
C04B 41/85 (2006.01)
C04B 41/91 (2006.01)
E01C 11/24 (2006.01)

- (71) CT SERVICE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
- (72) WŁAZŁO MACIEJ; BONDER ARKADIUSZ

(54) **Środek do wytwarzania posadzek antypoślizgowych i sposób wytwarzania posadzek antypoślizgowych**

(57) Wynalazek stosowany jest dla posadzek o strukturze nieorganicznej, szczególnie z ceramiki, kamienia lub betonów, przy dowolnych ich rodzajach, w tym dla posiadających wierzchnie i gładkie warstwy posadzek przemysłowych, zwłaszcza wielko-powierzchniowych. Sposób wytwarzania posadzek antypoślizgowych o strukturze nieorganicznej, szczególnie z ceramiki, kamienia lub betonów i o gładkiej powierzchni wierzchniej warstwy prowadzi się w dwuetapowym procesie, w którym dokonuje się co najmniej dwukrotnie równomiernego natrysku. Co najmniej jeden z tych natrysków wykonany jest cieczą zawierającą co najmniej jeden kwas nieorganiczny, przy czym ciecz ta reaguje z powierzchnią wierzchniej warstwy. Po nim następuje natrysk preparatem neutralizującym poprzednio natryskiwanej cieczy i korzystnie po nim następuje natrysk oczyszczający. Ciecz reaguje w obu etapach i zawiera mieszaninę trzech kwasów nieorganicznych. W pierwszym etapie z dwuetapowego procesu dokonuje się cechowania w czasie reakcji T1. W drugim etapie natryskuje się wierzchnią warstwę cieczą i pozostawia ją na czas T2, a następnie natryskuje się wierzchnią warstwę preparatem, neutralizując ciecz i pozostawia ten preparat co najmniej na ten sam czas T2. Wartość końcowa współczynnika $mi[\mu]$ jest liniowo zależna i proporcjonalna od czasu T2 dla określonego stężenia cieczy w wodzie destylowanej i tego samego stężenia preparatu w wodzie destylowanej, gdzie stężenie w wodzie destylowanej zawiera się w przedziale od 5% do 95%, korzystnie do 66%. W wynalazku ujawniony jest także dwuskładnikowy środek chemiczny, konieczny do poprawnego przebiegu procesów uzyskiwania z góry zaplanowanej końcowej wartości współczynnika antypoślizgowości $mi[\mu]$.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **400058** (22) 2012 07 20

- (51) **C05D 5/00** (2006.01)

- (71) LUVENA
SPÓŁKA AKCYJNA, Luboń
- (72) ZAGOZDA KAZIMIERZ; SZTUKA ARTUR;
RATZA-KRASUCKA OLGA; RYBARCZYK DANUTA;
RADZIMSKI ARTUR; GAWAŁEK TADEUSZ;
KWIRĘG KAZIMIERZ

(54) **Sposób wytwarzania nawozu siarczanowo-magnezowego**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że rozkłada się magnezyt, w pierwszym etapie, w mieszalniku, dodając kwas siarkowy o stężeniu od 40 do 96% i stosując nadawę magnezytu 30 t/h i nadawę kwasu siarkowego od 3 m³/h do 15 m³/h. W drugim etapie, masę preakcyjną transportuje się do komory w celu dokończenia reakcji i stabilizacji produktu w czasie około 50 minut. Otrzymuje się nawóz w postaci pylistej lub produkt granuluje się poprzez zgniecenie pylistej mieszanki nawozowej i następnie, rozkruszenie powstałych tafi na granulki.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400057** (22) 2012 07 20(51) **C05D 11/00** (2006.01)**C05D 3/02** (2006.01)**C05D 5/00** (2006.01)

(71) LUVENA

SPÓŁKA AKCYJNA, Luboń

(72) ZAGOZDA KAZIMIERZ; GRYCZA ROMAN;
BAJKOWSKI CZESŁAW; STEFAŃSKI KRZYSZTOF;
RADZIMSKI ARTUR; KWIREG KAZIMIERZ;
SZTUKA ARTUR(54) **Sposób wytwarzania nawozu
wapniowo-magnezowego**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że stosuje się kwas siarkowy o stężeniu 81-99%. Po przeprowadzeniu reakcji, dodaje się wodę w ilości umożliwiającej uzyskanie pylistej mieszanki nawozu, a w końcowym etapie, uzyskaną mieszaninę zgniata się i rozdrabnia do postaci granulek.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400123** (22) 2012 07 24(51) **C05F 11/08** (2006.01)**C05F 9/04** (2006.01)(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE,
Warszawa(72) ŁABĘTOWICZ JAN; SZULC WIESŁAW;
RUTKOWSKA BEATA; STĘPIEŃ WOJCIECH(54) **Nawóz z podłoża po uprawie pieczarek
i sposób jego wytwarzania**

(57) Nawóz z podłoża po uprawie pieczarek składa się z podłoża popieczarkowego w ilości od 50 do 70% wag., ewentualnie uzupełnionego nieużytecznymi częściami pieczarek w ilości nieprzekraczającej 10% wag. w stosunku do ilości podłoża, słomy w ilości 20-50% wag., tak aby stosunek C:N w otrzymanym surowcu do kompostowania wynosił nie mniej niż 30:1, wodorowęglanu sodu NaHCO_3 i/lub wodorowęglanu potasu KHCO_3 w ilości od 1 do 4% wag., fosforanu wapnia $\text{Ca}(\text{H}_2\text{PO}_4)_2$ w ilości od 1 do 3% wag., węglanu magnezu MgCO_3 w ilości od 1 do 5% wag. oraz dodatkowych substancji opadowych w ilości pozwalającej na uzyskanie udziału azotu w produkcie na poziomie od 1 do 5% wag. na kilogram suchej masy produktu. Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania nawozu z podłoża po uprawie pieczarek.

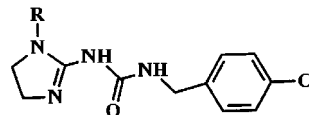
(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **400168** (22) 2012 07 30(51) **C07D 233/48** (2006.01)**A61P 25/00** (2006.01)(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE,
Lublin(72) SZACOŃ ELŻBIETA; RZĄDKOWSKA MARZENA;
MATOSIUK DARIUSZ; KĘDZIERSKA EWA;
FIDECKA SYLWIA(54) **1-podstawione-3-(4-chlorobenzyl)pochodne
mocznika oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe 1-podstawione-3-(4-chlorobenzyl)pochodne mocznika o wzorze 4, gdzie R oznacza podstawnik aromatyczny korzystnie, fenyl oraz jego podstawione analogi, a zwłaszcza 2-metylofenyl, 4-metylofenyl, 2-metoksyfenyl, 4-metoksyfenyl, 2-chlorofenyl. Związki o wzorze 4 otrzymuje się w reakcji odpowiednio podstawionych pochodnych 1-arylo-2-iminoimidazolidyny z chloromrówcianem etyli i otrzymuje się w pierwszym etapie estry etylowe kwasu 1-aryloimidazolidyn-2-ylideno karbamidowego. Reakcję prowadzi się w środowisku rozpuszczalnika organicznego, korzystnie acetonu w temperaturze pokojowej przez okres 3-4 godzin, a następnie w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika przez 4-5 godzin, stosując proporcje molowe 1:1,

w obecności substancji zasadowych wiążących wydzielający się halogenowódor, korzystnie w obecności trietyloaminy (TEA). otrzymane estry etylowe kwasu 1-aryloimidazolidyn-2-ylideno karbamidowego kondensuje się następnie z 4-chlorobenzylaminą w środowisku rozpuszczalnika organicznego i otrzymuje się końcowy produkt.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 4

A1 (21) **400149** (22) 2012 07 26(51) **C07D 487/04** (2006.01)**A61K 31/519** (2006.01)**A61P 25/28** (2006.01)

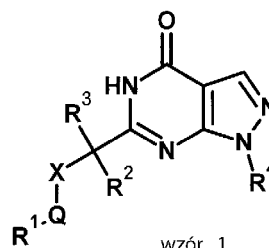
(71) CELON PHARMA

SPÓŁKA AKCYJNA, Kiełpin

(72) MOSZCZYŃSKI-PĘTKOWSKI RAFAŁ; BOJARSKI ŁUKASZ;
STEFANIAK FILIP; WIECZOREK MACIEJ;
DUBIEL KRZYSZTOF; LAMPARSKA-PRZYBYSZ MONIKA(54) **Pochodne pirazolo[3,4-d]pirymidyno-4(5H)-onu
jako inhibitory PDE9**

(57) Związki przedstawione wzorem ogólnym (I), w którym R¹ jest wybrany z grupy składającej się z fenylu niepodstawionego lub podstawionego przez 1 do 3 podstawników wybranych z F, Cl, Br, J, CN, -O-C1-C3-alkilu, fluorowanego -O-C1-C3-alkilu, -(CH₂)_mOH i 5-członowego ugrupowania heterocyklicznego mającego 1 lub 2 heteroatomy wybrane z N, O i S; i 6-lub 10-członowego heteroarylu, mającego 1 do 3 heteroatomów wybranych niezależnie z O, N i S; R² i R³ oznaczają niezależnie od siebie atom H lub alkil C1-C3 o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym; R⁴ jest wybrany z grupy składającej się z 4- do 6-członowego cykloalkilu, w którym jeden z atomów węgla pierścienia może być zastąpiony przez atom O; i alkilu C1 do C4 o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym; Q oznacza wiązanie lub grupę C1-C3-alkilenową, która może być ewentualnie podstawiona przed jedną do trzech grup C1-C3-alkilowych; X jest wybrany z grupy składającej się z O, NR⁵, i S(O)p; R⁵ oznacza atom H lub alkil C1-C3; m oznacza liczbę 1, 2 lub 3; p oznacza liczbę 0, 1 lub 2; oraz ich dopuszczalne farmaceutycznie sole, są inhibitorami PDE9 i mogą znaleźć zastosowanie w leczeniu zaburzeń funkcji poznawczej i chorób neurodegeneracyjnych.

(14 zastrzeżeń)

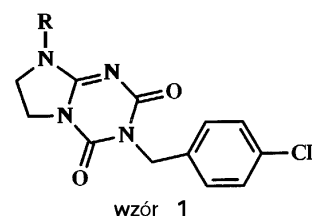


wzór 1

A1 (21) **400167** (22) 2012 07 30(51) **C07D 487/04** (2006.01)**A61K 31/519** (2006.01)**A61P 25/00** (2006.01)**A61P 25/04** (2006.01)**A61P 25/24** (2006.01)

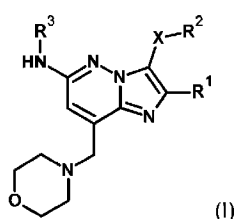
- (71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
 (72) SZACOŃ ELŻBIETA; RZĄDKOWSKA MARZENA; MATOSIUK DARIUSZ; KĘDZierska EWA; FIDECKA SYLWIA
 (54) **Nowe pochodne 1,6-dipodstawione imidazo[1,2-a][1,3,5]triazyny oraz sposób ich otrzymywania**
 (57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 1-arylo-6-(4-chlorobenzyl)-5,7(1H)diokso-2,3-dihydroimidazo[1,2-a]-[1,3,5]triazyn o wzorze 1, gdzie R oznacza podstawnik aromatyczny korzystnie, fenyl oraz jego podstawione analogi, a zwłaszcza 2-metylofenyl, 4-metylofenyl, 2-metoksyfenyl, 4-metoksyfenyl, 2-chlorofenyl. Związki będące przedmiotem wynalazku otrzymuje się w wyniku kondensacji odpowiednio podstawionych pochodnych 1-(1-aryloimidazolidyn-2-ylideno)-3-(4-chlorobenzyl) mocznika z karbonylodiimidazolem. Kondensację prowadzi się w środowisku rozpuszczalnika organicznego, korzystnie dimetyloformamidu w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika przez okres 6-8 godzin. Wydzielony produkt oczyszcza się przez krystalizację z rozpuszczalników polarnych, korzystnie mieszaniny metanol-propan-2-ol w stosunku 1:3.

(3 zastrzeżenia)



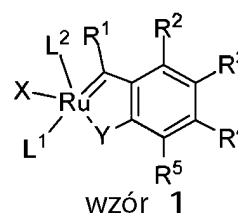
- A1 (21) **400213** (22) 2012 08 01
 (51) **C07D 487/04** (2006.01)
A61K 31/4188 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)
 (71) CELON PHARMA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kielcin
 (72) DZWONEK KAROLINA; MROCZKIEWICZ MICHAŁ;
 STEFANIAK FILIP; WIECZOREK MACIEJ;
 DUBIEL KRZYSZTOF; LAMPARSKA-PRZYBYSZ MONIKA
 (54) **Pochodne imidazo[1,2-b]pirydazyno-6-aminy jako inhibitory kinazy JAK-2**
 (57) Przedmiotem zgłoszenia są związki przedstawione wzorem ogólnym (I), w którym R¹ oznacza H lub C₁-C₄ alkil, R² oznacza fenyl podstawiony jednym lub dwoma podstawnikami, wybranymi z grupy składającej się z atomów chlorowca i grup -OC₁-C₄ alkilowych, R³ oznacza fenyl lub 5-10-członowy monocykliczny lub bicykliczny heteroaryl zawierający w pierścieniu od 1 do 4 heteroatomów wybranych z grupy składającej się z N, S, i O, który może być ewentualnie podstawiony podstawnikiem wybranym z atomów chlorowców, grup C₁-C₄-alkilowych, i grup -C(O)O-C₁-C₄-alkil; i X oznacza grupę -CH₂- lub grupę karbonylową -C(O)-; oraz ich sole addycyjne z kwasami. Związki są inhibitorami kinazy JAK-2 i mogą znaleźć zastosowanie jako leki w chorobach mieloproliferacyjnych i nowotworowych.

(15 zastrzeżeń)



- A1 (21) **400162** (22) 2012 07 27
 (51) **C07F 15/00** (2006.01)
B01J 31/22 (2006.01)
 (71) APEIRON SYNTHESIS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (72) SKOWERSKI KRZYSZTOF; BIENIEK MICHAŁ
 (54) **Nowe kompleksy rutenu, ich zastosowanie w reakcjach metatezy oraz sposób prowadzenia reakcji metatezy**
 (57) Przedmiotem wynalazku są kompleksy metali o wzorze ogólnym 1. Wynalazek dotyczy także zastosowania kompleksów metali o wzorze ogólnym 1 jako (pre)katalizatorów reakcji metatezy olefin, oraz sposobu prowadzenia reakcji metatezy olefin.

(23 zastrzeżenia)



- A1 (21) **400078** (22) 2012 07 20
 (51) **C08B 37/08** (2006.01)
A61L 15/28 (2006.01)
A61L 15/32 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
 (72) GORCZYCA GRZEGORZ; TYLINGO ROBERT;
 SZWEDA PIOTR; MILEWSKI SŁAWOMIR;
 SADOWSKA MARIA TERESA;
 ZALEWSKA MAGDALENA MARTA
 (54) **Sposób wytwarzania chitozanowo-białkowego materiału biopolimerowego**
 (57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania chitozanowo-białkowego materiału biopolimerowego polegający na tym, że przygotowuje się roztwór chitozanu w mieszaninie kwasów, który następnie poddaje się zobojętnieniu i separacji, po czym otrzymany strąt przemycza się wodą, miesza z dodatkami modyfikacyjnymi, takimi jak związki sieciujące, plastyfikatory, związki biologicznie czynne, środki konserwujące, formuje, inkubuje i kondycjonuje w znany sposób, przy czym przed dodaniem dodatków modyfikacyjnych roztwór chitozanu nasycza się, korzystnie w warunkach ciśnienia atmosferycznego, aż do rozpuszczenia się chitozanu, a następnie miesza się z dyspersją dodatku białkowego.

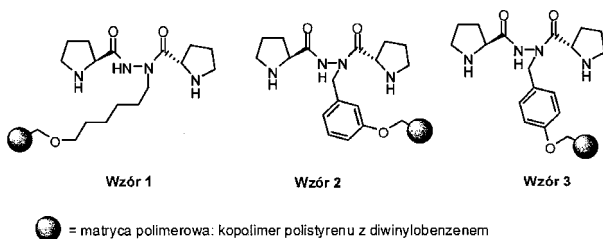
(10 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 04 25

- A1 (21) **400155** (22) 2012 07 27
 (51) **C08F 8/30** (2006.01)
C07D 403/10 (2006.01)
C07D 403/12 (2006.01)
C07K 1/04 (2006.01)
C07K 5/06 (2006.01)
 (71) UNIWERSYTET W BIAŁYMSTOKU, Białystok
 (72) ŁAŻNY RYSZARD; WOŁOSEWICZ KAROL;
 RZEPKO MICHAŁ; MYTNIK ANNA
 (54) **Hydrazydowe żele polimerowe o właściwościach katalitycznych i sposób ich otrzymywania**
 (57) Przedmiotem wynalazku są immobilizowane na nośniku polimerowym hydrazydy proliny o wzorach 1, 2 i 3, zastosowane jako katalizatory reakcji aldolowej ketonów, korzystnie pochodnych 4-piperydonu oraz sposób ich otrzymywania, który polega

na sprzęganiu podstawionej hydrazyny z N-Boc-proliną a następnie na kotwiczeniu powstałych N-alkilohydrazydów proliny na nośniku polimerowym. Zastosowanie katalizatorów otrzymanych tym sposobem pozwala na przeprowadzenie w wodzie lub w toluenie enancjoselektywnej i diastereoselektywnej reakcji aldolowej ketonów, korzystnie N-Cbz-4-piperydonu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400179 (22) 2012 07 30

(51) C08G 8/08 (2006.01)

C08G 8/10 (2006.01)

H01B 3/36 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle;

LERG

SPÓŁKA AKCYJNA, Pustków

(72) KAŁĘDKOWSKI BRONISŁAW; JASIŃSKI EDWARD;
SZEMIEŃ MARIUSZ; ZIOBROWSKI ANDRZEJ;
GIL JANINA; GOLISZEWSKA HALINA; KANIA DANUTA;
BIENIEK GRAŻYNA; ŁOZIŃSKI BOLESŁAW; FILA JANINA(54) Sposób otrzymywania żywic fenolowych
do laminatów elektroizolacyjnych

(57) Sposób otrzymywania żywic fenolowych do laminatów elektroizolacyjnych polega na tym, że kondensację mieszaniny fenolu i benzylofenolu z formaldehydem, katalizowaną alkilaminami lub ich mieszaniną o wzorze $N(C_nH_{2n+1})_3$, gdzie $n = 2-4$ oraz amoniakiem, w obecności wody prowadzi się przy stosunku molowym: fenol 0,995÷0,90, benzylofenolu 0,005÷0,10, formaldehyd 1,3÷1,6, alkilaminy 0,01÷0,025, amoniak 0,01÷0,10, woda 0,1-15%, w temperaturze 60÷95°C, przez 3÷9 godzin, otrzymaną żywicę zatęża się do zawartości poniżej 10% wody, rozcieńcza się alkoholem lub mieszaniną alkoholi $C_nH_{2n+1}OH$, gdzie $n = 1-3$, do uzyskania lepkości w zakresie 800÷1500 mPa·s i modyfikuje się środkami antypieniącymi w ilości 0,01÷1,0% wagowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 400158 (22) 2012 07 27

(51) C08G 8/10 (2006.01)

C08G 8/12 (2006.01)

C08J 5/14 (2006.01)

B24D 3/28 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle;

LERG

SPÓŁKA AKCYJNA, Pustków

(72) KAŁĘDKOWSKI BRONISŁAW; JASIŃSKI EDWARD;
SZEMIEŃ MARIUSZ; GOLISZEWSKA HALINA;
KANIA DANUTA; GIL JANINA; BIENIEK GRAŻYNA;
ŁOZIŃSKI BOLESŁAW; FILA JANINA;
CYGAN MAGDALENA(54) Sposób otrzymywania żywicy rezolowej
do materiałów ściernych

(57) Sposób otrzymywania żywicy rezolowej do papierów ściernych polega na tym, że kondensację fenolu i o-krezolu z formaldehydem prowadzi się przy stosunku molowym 1 : 0,01÷0,05 : 1,5÷2,0 w obecności wodorotlenku baru w ilości 0,01÷0,05 mola na 1 mol

fenolu, w temperaturze 50÷100°C, w czasie 60÷480 minut, po czym żywicę zatęża się do uzyskania lepkości w granicach 1000÷6000 mPa·s i dodaje się 0,05÷1,0% wagowych środka sprzęgającego.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 11 26

A1 (21) 400159 (22) 2012 07 27

(51) C08G 8/10 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ

BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle;

LERG

SPÓŁKA AKCYJNA, Pustków

(72) KAŁĘDKOWSKI BRONISŁAW; JASIŃSKI EDWARD;
SZEMIEŃ MARIUSZ; ZIOBROWSKI ANDRZEJ;
GIL JANINA; GOLISZEWSKA HALINA; KANIA DANUTA;
BIENIEK GRAŻYNA; ŁOZIŃSKI BOLESŁAW;
FILA JANINA(54) Sposób otrzymywania wysokoalkalicznych
żywic fenolowo-formaldehadowych

(57) Sposób otrzymywania wysokoalkalicznych żywic fenolowo-formaldehadowych w wieloetapowym procesie kondensacji fenolu z formaldehydem katalizowanym wodorotlenkami metali alkalicznych polega na tym, że w pierwszym etapie kondensacji fenolu z formaldehydem prowadzi się przy stosunku molowym fenol:formaldehyd w zakresie 1:1,6÷2,3, w obecności 0,05÷0,25 mola wodorotlenków metali alkalicznych lub ich mieszanin, w temperaturze 60÷70°C do momentu przereagowania powyżej 80% moli fenolu, po czym wprowadza się wodę w ilości 0,5÷3,0 mola na 1 mol fenolu, a następnie drugą część 0,40÷0,60 mola wodorotlenków metali alkalicznych lub ich mieszanin i kontynuuje się proces w temperaturze 60÷90°C do uzyskania lepkości (500÷5000) mPa·s.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 400178 (22) 2012 07 30

(51) C08G 77/08 (2006.01)

B01J 23/42 (2006.01)

B01J 31/22 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH
I MAKROMOLEKULARNYCH

POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź

(72) FORTUNIAK WITOLD; CHOJNOWSKI JULIAN;
SŁOMKOWSKI STANISŁAW; POSPIECH PIOTR;
MIZERSKA URSZULA; KURJATA JAN(54) Sposób wytwarzania usieciowanych
mikrosfer polisiloksanowych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że polihydrometylosiloksan (PHMS) lub poli(hydrometylosiloksan-ko-dimetylosiloksan) (PHMSDMS) o ogólnym wzorze: $R(CH_3)_2SiO[(CH_3)_2HSiO]_p-[(CH_3)_2SiO]_rSi(CH_3)_2R$, gdzie R oznacza grupę alkilową, korzystnie metylową, lub wodor, p jest liczbą naturalną od 5 do 200, korzystnie od 20 do 50, r stanowi zero lub liczbę naturalną od 5 do 200, korzystnie od 20 do 50, stosunek r/p jest równy od 0 do 10, korzystnie od 0 do 2, poddaje się wstępnej katalizacyjnej reakcji hydrosililowania oligomerem siloksanowym o wzorze: $R^2(CH_3)_2SiO[(CH_3)_2SiO]_s-[(CH_3)_2SiO]_tSi(CH_3)_2R^2$, w którym R^2 oznacza grupę winylową $-CH=CH_2$ lub metylową, do zawieszenia na nim oligomeru z grupą winylową, ale bez jego usieciowania, a następnie razem z katalizatorem platynowym hydrosililowania, w rozpuszczalniku mieszącym się z wodą, przenosi się go do wody zawierającej surfaktant z wytworzoną emulsją, w której prowadzi się wytwarzanie mikrosfer, sieciując polimer w wyniku procesu hydrosililowania, z jednoczesnym wytwarzaniem grup SiOH, po czym wydzielone z emulsji hydrofilowe mikrosfery, ewentualnie poddaje się modyfikacji przez poddanie ich reakcji z reaktywnymi silanami o ogólnych wzorach: $(CH_3)_3SiX$, $(CH_3)_2SiY$, $(CH_3)_3SiY$, $(CH_3)_2SiY$, $(CH_3)_3SiY$, w których X oznacza grupę funkcyjną, wybraną z grupy obejmującej grupę aminową, N-alkilaminową, 1,2-NN'-etylodiaminową, diarylophosphinową,

halogenową, tiolową, epoksydową, glicydoksyłową, metakrylową, imidazolową, pirydynową, oksymową lub izocyjanianową, Y jest grupą alkoksylową, korzystnie metoksylową lub etoksylową, a gdy grupa funkcyjna X nie ma własności zasadowych halogenem, najkorzystniej chlorem, lub grupą acyloksylową.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 400205 (22) 2012 08 01

(51) C08J 3/11 (2006.01)

C08L 1/02 (2006.01)

C08K 3/22 (2006.01)

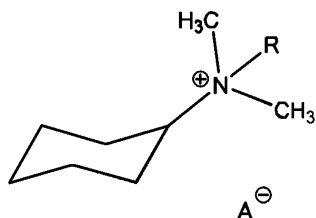
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; KORDALA ROKSANA;
MORAWSKI ANTONI WALDEMAR;
KUSIAK-NEJMAN EWELINA

(54) Sposób wytwarzania fotostabilnych kompozytów celulozy i tlenku tytanu(IV) z wykorzystaniem cykloheksyloamoniowych cieczy jonowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób wytwarzania fotostabilnych kompozytów celulozy i tlenku tytanu(IV) z wykorzystaniem cykloheksyloamoniowych cieczy jonowych mających zastosowanie jako dodatki do produkcji materiałów o ulepszonej zdolności pochłaniania promieniowania ultrafioletowego. Sposób otrzymywania nowych fotostabilnych kompozytów celulozy i tlenku tytanu(IV) z wykorzystaniem cykloheksyloamoniowych cieczy jonowych polega na tym, że do cieczy jonowej określonej wzorem ogólnym 1, w którym R oznacza prostolanicuchowy podstawnik alkilowy złożony z 1 do 20 atomów węgla, lub podstawnik benzyłowy lub alilowy, zaś A resztę kwasową kwasów organicznych określonych dodaje się celulozę w temperaturze od 20 do 120°C, w ilości od 0,05 do 30% wagowych. Następnie po jej rozpuszczeniu dodaje się tlenek tytanu(IV) w ilości od 0,01 do 50% wagowych w przeliczeniu na ilość dodanej uprzednio celulozy, po czym tak przygotowany roztwór ochładza się i dodaje do niego rozpuszczalnik. Wytrącony kompozyt celulozy i tlenku tytanu(IV) odsącza się i suszy w temperaturze od 20 do 60°C, przez okres 1 do 48 godzin.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 400206 (22) 2012 08 01

(51) C08J 3/11 (2006.01)

C08J 3/02 (2006.01)

C08K 3/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

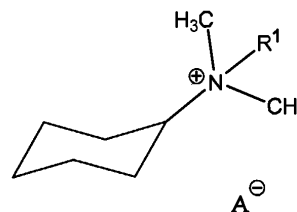
(72) PERNAK JULIUSZ; KORDALA ROKSANA

(54) Sposób wytwarzania kompozytów celulozy i wodorotlenku magnezu(II) oraz celulozy i wodorotlenku glinu(III) z wykorzystaniem cykloheksyloamoniowych cieczy jonowych

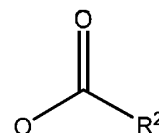
(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób wytwarzania kompozytów celulozy i wodorotlenku magnezu(II) oraz celulozy i wodorotlenku glinu(III) z wykorzystaniem cykloheksyloamoniowych cieczy jonowych, mających zastosowanie w produkcji papieru. W jednym z rozwiązań sposób otrzymywania kompozytów celulozy i wodorotlenku magnezu(II) oraz celulozy i wodorotlenku glinu(III) z wykorzystaniem cykloheksyloamoniowych cieczy jonowych polega na tym, że do cieczy jonowej określonej wzorem ogólnym 1, w którym R¹ oznacza prostolanicuchowy podstawnik

alkilowy złożony z 1 do 20 atomów węgla, lub podstawnik benzyłowy lub alilowy, zaś A resztę kwasową kwasów organicznych określonych wzorem ogólnym 2, w którym R² oznacza proton, lub grupę metylową, lub etoksymetylową, lub metoksymetylową, lub 2-metoksyetoksymetylową lub 2-(2-metoksyetoksy)etoksymetylową, dodaje się celulozę w temperaturze od 20 do 120°C, w ilości od 0,05 do 30% wagowych. Następnie po jej rozpuszczeniu dodaje się wodorotlenek magnezu(II) lub wodorotlenek glinu(III) w ilości od 0,01 do 50% wagowych w przeliczeniu na ilość dodanej uprzednio celulozy, po czym tak przygotowany roztwór ochładza się i dodaje do niego rozpuszczalnik. Wytrącony kompozyt celulozy i wodorotlenku magnezu(II) lub celulozy i wodorotlenku glinu(III) odsącza się i suszy w temperaturze od 20 do 60°C, przez okres 1 do 48 godzin.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 400207 (22) 2012 08 01

(51) C08J 3/11 (2006.01)

C08L 1/02 (2006.01)

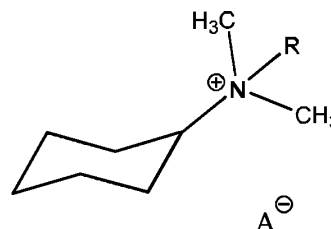
C08K 3/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; KORDALA ROKSANA

(54) Sposób wytwarzania kompozytów celulozy i tlenku cynku(II) z wykorzystaniem cykloheksyloamoniowych cieczy jonowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób wytwarzania kompozytów celulozy i tlenku cynku(II) z wykorzystaniem cykloheksyloamoniowych cieczy jonowych mających zastosowanie jako wypełniacze w produkcji tworzyw sztucznych. W odmianie sposób otrzymywania nowych kompozytów celulozy i tlenku cynku(II) z wykorzystaniem cykloheksyloamoniowych cieczy jonowych polega na tym, że do cieczy jonowej określonej wzorem ogólnym 1, w którym R oznacza prostolanicuchowy podstawnik alkilowy złożony z 1 do 20 atomów węgla, lub podstawnik benzyłowy lub alilowy, zaś A resztę kwasową kwasów organicznych dodaje się celulozę w temperaturze od 20 do 120°C, w ilości od 0,05 do 30% wagowych, następnie po jej rozpuszczeniu dodaje się tlenek cynku(II) w ilości od 0,01 do 50% wagowych w przeliczeniu na ilość dodanej



Wzór 1

uprzednio celulozy, po czym tak przygotowany roztwór ochładza się i dodaje do niego rozpuszczalnik. Wytrącony kompozyt celulozy i tlenku cynku(II) odsącza się i suszy w temperaturze od 20 do 60°C, przez okres 1 do 48 godzin.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400066** (22) 2012 07 20

(51) **C08J 3/12** (2006.01)
C08L 23/12 (2006.01)
C08L 23/06 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 13/06 (2006.01)
B29B 9/16 (2006.01)
F26B 3/00 (2006.01)

(71) FUTURE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) MOŚCICKI ANDRZEJ;
MAZUREK PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób przetwarzania granulatu z tworzywa sztucznego i granulatu z tworzywa sztucznego**

(57) Sposób przetwarzania granulatu z tworzywa sztucznego, charakteryzuje się tym, że granulaty z tworzywa sztucznego powleka się koloidalnym roztworem nanocząstek metalu o rozmiarze od 1 nm do 100 nm i stężeniu powyżej 1000 ppm wagowo i poddaje się go suszeniu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **400068** (22) 2012 07 20

(51) **C08J 3/20** (2006.01)
C08J 7/06 (2006.01)
C08L 23/12 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 9/10 (2006.01)
C08K 13/06 (2006.01)
F26B 3/00 (2006.01)
B29C 47/00 (2006.01)
F16L 9/12 (2006.01)

(71) FUTURE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) MOŚCICKI ANDRZEJ; MAZUREK PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania rur polipropylenowych**

(57) Sposób wytwarzania polipropylenowych rur z surowca w postaci granulatu polipropylenowego w procesie wytłaczania, charakteryzuje się tym, że wytłacza się mieszaninę granulatu zawierającą granulaty uszlachetnione i granulaty surowy w proporcji 1:10. Granulaty uszlachetnione przygotowuje się tak, że do surowego granulatu polipropylenowego implantuje się nanocząstki srebra w ten sposób, że surowy granulaty poddaje się naprzemiennie operacjom powlekania granulatu koloidalnym roztworem zawierającym: węglowodór o temperaturze wrzenia poniżej 70°C: od 98% do 99,6% wagowo, środek powierzchniowo czynny obniżający napięcie powierzchniowe: od 0,1% do 0,5% wagowo; środek adhezyjny: od 0,1% do 0,5% wagowo; dyspergator: od 0,1% do 0,5% wagowo; modyfikator lepkości: od 0,1% do 0,5% wagowo; nanocząstki srebra w otoczce z rodziny parafin, o rozmiarze od 3 nm do 8 nm, w stężeniu 50.000 ppm; oraz suszenia powleczanego roztworem granulatu w temperaturze poniżej 70°C aż do uzyskania stężenia nanocząstek srebra w granulacie na poziomie od 500 ppm do 1000 ppm wagowo, przy czym z mieszaniny granulatu wytłacza się co najmniej wewnętrzną warstwę rury.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400067** (22) 2012 07 20

(51) **C08J 5/00** (2006.01)
C08J 7/06 (2006.01)
C08L 23/12 (2006.01)
C08L 23/06 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 9/10 (2006.01)
C08K 13/06 (2006.01)
F26B 3/00 (2006.01)
B29C 45/00 (2006.01)
A47K 11/06 (2006.01)
A47K 13/02 (2006.01)

(71) FUTURE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) MOŚCICKI ANDRZEJ; MAZUREK PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania elementów siedzeniowych przyrządów toaletowych**

(57) Sposób wytwarzania elementów siedzeniowych przyrządów toaletowych z surowca w postaci granulatu poliolefinowego, w procesie formowania wtryskowego, charakteryzuje się tym, że formowaniu wtryskowemu poddaje się mieszaninę granulatu zawierającą granulaty uszlachetnione i granulaty surowy w proporcji 1:10. Granulaty uszlachetnione przygotowuje się w ten sposób, że do surowego granulatu implantuje się nanocząstki srebra tak, że surowy granulaty poddaje się naprzemiennie operacjom powlekania granulatu koloidalnym roztworem zawierającym węglowodór o temperaturze wrzenia poniżej 70°C: od 98% do 99,6% wagowo; środek powierzchniowo czynny obniżający napięcie powierzchniowe: od 0,1% do 0,5% wagowo; środek adhezyjny: od 0,1% do 0,5% wagowo; dyspergator: od 0,1% do 0,5% wagowo; modyfikator lepkości: od 0,1% do 0,5% wagowo; nanocząstki srebra w otoczce z rodziny parafin, o rozmiarze od 3 nm do 8 nm, w stężeniu 50.000 ppm wagowo; oraz suszenia powleczanego roztworem granulatu w temperaturze poniżej 70°C aż do uzyskania stężenia nanocząstek srebra w granulacie na poziomie od 500 ppm do 1000 ppm wagowo.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400074** (22) 2012 07 20

(51) **C08J 5/00** (2006.01)
C08J 7/06 (2006.01)
C08L 23/12 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 9/10 (2006.01)
C08K 13/06 (2006.01)
F26B 3/00 (2006.01)
B29C 45/00 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO AMEPOX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) MOŚCICKI ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania pojemników z polipropylenu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pojemników z polipropylenu z surowca w postaci granulatu polipropylenowego w procesie formowania wtryskowego, charakteryzujący się tym, że formowaniu wtryskowemu poddaje się mieszaninę granulatu polipropylenowego zawierającą granulaty uszlachetnione i granulaty surowy w proporcji od 1:5 do 1:10, przy czym granulaty uszlachetnione przygotowuje się w ten sposób, że do surowego granulatu polipropylenowego implantuje się nanocząstki srebra w ten sposób, że surowy granulaty polipropylenowy poddaje się naprzemiennie operacjom powlekania granulatu koloidalnym roztworem zawierającym węglowodór o temperaturze wrzenia poniżej 70°C: od 98% do 99,6% wagowo; środek powierzchniowo czynny obniżający napięcie powierzchniowe: od 0,1% do 0,5% wagowo; środek adhezyjny: od 0,1% do 0,5% wagowo; dyspergator:

od 0,1% do 0,5% wagowo; modyfikator lepkości: od 0,1% do 0,5% wagowo; nanocząstki srebra w otoczkach z rodziny parafin, o rozmiarze od 3 nm do 8 nm, w stężeniu 50.000 ppm wagowo; oraz suszenia powleczanego roztworem granulatu w temperaturze poniżej 70°C aż do uzyskania stężenia nanocząstek srebra w granulacie na poziomie od 100 ppm do 500 ppm wagowo.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400099 (22) 2012 07 23

- (51) C08J 7/04 (2006.01)
C23C 4/10 (2006.01)
C23C 8/12 (2006.01)
C23C 8/24 (2006.01)
C08J 5/00 (2006.01)

- (71) SPLAST
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Jedlicze
(72) MACYK WOJCIECH; SADOWSKI RAFAŁ;
ŁABUZ PRZEMYSŁAW

- (54) Fotokatalityczne powłoki z TiO₂ na powierzchniach polimerowych aktywowane światłem słonecznym, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie

(57) Przedmiotem wynalazku są fotokatalityczne powłoki z TiO₂ na powierzchniach polimerowych aktywowane światłem słonecznym charakteryzujące się tym, że nanoszone są na podłożu organiczne będące tworzywem polimerowym, a powłokę tworzy nanokrystaliczny tlenek tytanu(IV). Przedmiotem wynalazku jest także sposób otrzymywania tych powłok oraz ich zastosowanie.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 400069 (22) 2012 07 20

- (51) C08J 7/06 (2006.01)
C08J 3/20 (2006.01)
C08J 5/00 (2006.01)
C08L 23/12 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 9/10 (2006.01)
C08K 13/06 (2006.01)
F26B 3/00 (2006.01)
B29C 47/00 (2006.01)

- (71) FUTURE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(72) MOŚCICKI ANDRZEJ; MAZUREK PRZEMYSŁAW

- (54) Sposób wytwarzania regranulatu polipropylenowego i polipropylenowych elementów wytłaczanych

(57) Sposób wytwarzania regranulatu polipropylenowego, charakteryzujący się tym, że do surowego regranulatu polipropylenowego implantuje się nanocząstki srebra w ten sposób, że surowy regranulat poddaje się naprzemiennie operacjom powlekania regranulatu koloidalnym roztworem zawierającym węglowodór o temperaturze wrzenia poniżej 70°C: od 98% do 99,6% wagowo, środek powierzchniowo czynny obniżający napięcie powierzchniowe: od 0,1% do 0,5% wagowo; środek adhezyjny: od 0,1% do 0,5% wagowo; dyspergator: od 0,1% do 0,5% wagowo; modyfikator lepkości: od 0,1% do 0,5% wagowo; nanocząstki srebra w otoczkach z rodziny parafin, o rozmiarze od 3 nm do 8 nm, w stężeniu 50.000 ppm wagowo; oraz suszenia powleczanego roztworem regranulatu w temperaturze poniżej 70°C aż do uzyskania stężenia nanocząstek srebra w regranulacie na poziomie od 500 ppm do 1000 ppm wagowo. Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania polipropylenowych elementów wytłaczanych z mieszaniny granulatu uszlachetnionego i surowego granulatu w proporcji 1:10.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 400070 (22) 2012 07 20

- (51) C08J 7/06 (2006.01)
C08J 3/20 (2006.01)
C08J 5/00 (2006.01)
C08L 23/06 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 9/10 (2006.01)
C08K 13/06 (2006.01)
F26B 3/00 (2006.01)
B29C 47/00 (2006.01)

- (71) FUTURE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(72) MOŚCICKI ANDRZEJ; MAZUREK PRZEMYSŁAW
(54) Sposób wytwarzania regranulatu polietylenowego i polietylenowych elementów wytłaczanych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania regranulatu polietylenowego, charakteryzujący się tym, że do surowego regranulatu polietylenowego implantuje się nanocząstki srebra w ten sposób, że surowy regranulat poddaje się naprzemiennie operacjom powlekania regranulatu koloidalnym roztworem zawierającym węglowodór o temperaturze wrzenia poniżej 70°C: od 98% do 99,6% wagowo; środek powierzchniowo czynny obniżający napięcie powierzchniowe: od 0,1% do 0,5% wagowo; środek adhezyjny: od 0,1% do 0,5% wagowo; dyspergator: od 0,1% do 0,5% wagowo; modyfikator lepkości: od 0,1% do 0,5% wagowo; nanocząstki srebra w otoczkach z rodziny parafin, o rozmiarze od 3 nm do 8 nm, w stężeniu 50.000 ppm wagowo; oraz suszenia powleczanego roztworem regranulatu w temperaturze poniżej 70°C aż do uzyskania stężenia nanocząstek srebra w regranulacie na poziomie od 500 ppm do 1000 ppm wagowo. Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania polietylenowych elementów wytłaczanych z mieszaniny regranulatu uszlachetnionego i surowego regranulatu w proporcji 1:10.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 400071 (22) 2012 07 20

- (51) C08J 9/228 (2006.01)
C08J 5/00 (2006.01)
C08J 7/06 (2006.01)
C08L 25/06 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 9/04 (2006.01)
B29C 44/34 (2006.01)

- (71) FUTURE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(72) MOŚCICKI ANDRZEJ; CHMIELEWSKI TOMASZ
(54) Sposób wytwarzania elementów ze spienionego polistyrenu i element ze spienionego polistyrenu

(57) Sposób wytwarzania elementów ze spienionego polistyrenu, w którym surowiec rozszerzalny ziarna polistyrenowe, poddaje się wstępnemu rozszerzaniu w ekspanderze, a następnie sezonuje się w silosie, po czym doprowadza się surowiec z silosu do stanowisk formowania elementów, w których następuje rozszerzanie surowca w dalszym stopniu do momentu, kiedy przyjmuje on w masie kształt zadany przez formę danego stanowiska formowania elementów, charakteryzuje się tym, że jako surowiec stosuje się ziarna polistyrenowe pokryte nanocząstkami srebra, przy czym stężenie nanocząstek srebra w mieszaninie wynosi co najmniej 20 ppm. Wynalazek obejmuje również element ze spienionego polistyrenu utworzony tym sposobem.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **400072** (22) 2012 07 20

- (51) **C08J 9/228** (2006.01)
C08J 5/00 (2006.01)
C08J 7/06 (2006.01)
C08L 25/06 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 9/04 (2006.01)
F26B 3/00 (2006.01)
B29C 44/34 (2006.01)

- (71) FUTURE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (72) MOŚCICKI ANDRZEJ; CHMIELEWSKI TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania elementów ze spienionego polistyrenu**

(57) Sposób wytwarzania elementów ze spienionego polistyrenu, polega na tym, że surowiec którym są rozszerzalne ziarna polistyrenowe, poddaje się wstępnemu rozszerzaniu w ekspanderze. Następnie sezonuje w silosie, po czym doprowadza się surowiec z silosu do stanowisk formowania elementów, w których następuje rozszerzanie surowca w dalszym stopniu do momentu, kiedy przyjmuje on w masie kształt zadany przez formę danego stanowiska formowania elementów. Surowiec przygotowuje się w ten sposób, że na część rozszerzalnych ziaren polistyrenowych stanowiącą od 10% do 50% wagowo surowca implantuje się nanocząstki srebra tak, że ziarna polistyrenowe poddaje się kolejno operacjom powlekania koloidalnym roztworem nanocząstek srebra o rozmiarze od 3 nm do 10 nm w heksanie o stężeniu 1000 ppm i suszenia w temperaturze poniżej 70°C aż do uzyskania stężenia nanocząstek srebra na ściankach ziaren polistyrenowych na poziomie co najmniej 40 ppm. Z kolei miesza się tak zmodyfikowane ziarna polistyrenowe z niezmodyfikowanym surowcem pierwotnym w proporcjach od 1:1 do 1:10, przygotowując mieszaninę ziaren polistyrenowych o zawartości nanocząstek srebra na poziomie co najmniej 20 ppm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400073** (22) 2012 07 20

- (51) **C08J 9/228** (2006.01)
C08J 5/00 (2006.01)
C08J 7/06 (2006.01)
C08L 25/06 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 9/04 (2006.01)
B29C 44/34 (2006.01)

- (71) FUTURE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (72) MOŚCICKI ANDRZEJ; CHMIELEWSKI TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania elementów ze spienionego polistyrenu**

(57) Sposób wytwarzania elementów ze spienionego polistyrenu, polega na tym, że surowiec, którym są rozszerzalne ziarna polistyrenowe, poddaje się wstępnemu rozszerzaniu w ekspanderze. Następnie sezonuje w silosie, po czym doprowadza się surowiec z silosu do stanowisk formowania elementów, w których następuje rozszerzanie surowca w dalszym stopniu do momentu, kiedy przyjmuje on w masie kształt zadany przez formę danego stanowiska formowania elementów. Surowiec przygotowuje się w taki sposób, że na część rozszerzalnych ziaren polistyrenowych stanowiącą od 10% do 50% wagowo surowca implantuje się nanocząstki srebra tak, że ziarna polistyrenowe poddaje się kolejno operacjom powlekania koloidalnym roztworem nanocząstek srebra o rozmiarze od 40 nm do 60 nm w alkoholu izopropylowym o stężeniu 1000 ppm i suszenia w temperaturze poniżej 70°C aż do uzyskania stężenia nanocząstek srebra na ściankach ziaren polistyrenowych na poziomie co najmniej 40 ppm. Z kolei miesza się tak zmodyfikowane ziarna polistyrenowe z niezmodyfikowanym surowcem pier-

wotnym w proporcjach od 1:1 do 1:10, przygotowując mieszaninę ziaren polistyrenowych o zawartości nanocząstek srebra na poziomie co najmniej 20 ppm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400156** (22) 2012 07 27

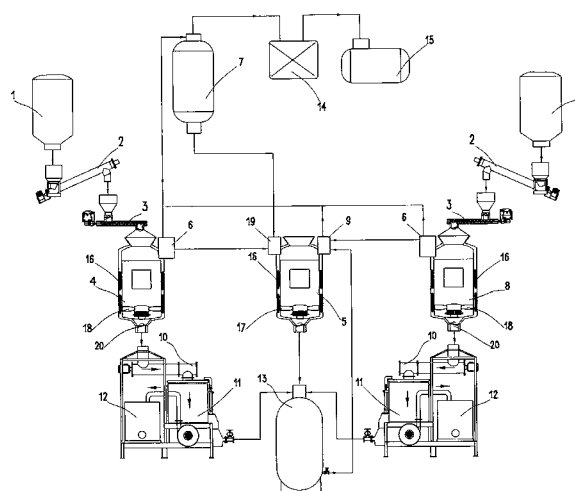
- (51) **C08J 11/10** (2006.01)
B29B 17/02 (2006.01)
B03B 9/06 (2006.01)

- (71) MOSZCZAŃSKI PIOTR, Warszawa;
 KAMIŃSKA-WOJTECZEK KAROLINA, Warszawa
 (72) MOSZCZAŃSKI PIOTR;
 KAMIŃSKA-WOJTECZEK KAROLINA

(54) **Sposób odzysku aluminium z poprodukcyjnych odpadów wielomateriałowych i opakowaniowych, zawierających tworzywa grupy poliolefin oraz aluminium i papier**

(57) Sposób odzysku aluminium z poprodukcyjnych odpadów wielomateriałowych i opakowaniowych, zawierających tworzywa, grupy poliolefin oraz aluminium i papier, polega na tym, że uzyskana uplastyczniona i częściowo upłynniona mieszanina odpadów jest przetwarzana do reaktora głównego (4) i podgrzana do temperatury nie przekraczającej 200°C a następnie w reaktorze głównym (4) pozostałe nierozpuszczone wcześniej cząsteczki stałe tworzywa są rozpuszczane w otoczeniu płynnych węglowodorów aromatycznych, które po nasyceniu przepływają układem rurowym do reaktora kompensacyjnego (5), przy czym nadmiar frakcji ciekłej poliolefin, będącej przedmiotem krakingu z obu reaktorów, jest przesyłany rurociągiem do reaktora separacyjnego (8), a wydzielające się w trakcie procesu we wszystkich reaktorach frakcje lotne węglowodorów są kierowane rurociągami do skrubera (7) celem ich skroplenia, dodatkowo nieskroplone gazy, przepuszczone przez filtr wodny (14), są magazynowane w zbiorniku gazów technologicznych (15).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **400101** (22) 2012 07 23

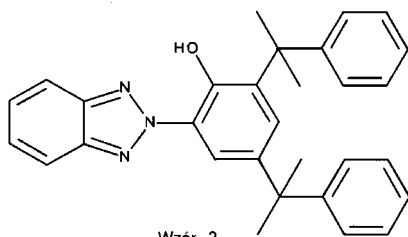
- (51) **C08L 77/00** (2006.01)
C08K 5/34 (2006.01)
C08K 5/29 (2006.01)
C08K 5/17 (2006.01)
C08K 5/132 (2006.01)
C08K 3/36 (2006.01)

- (71) SPLAT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Jedlicze
 (72) RYMARZ GRAŻYNA; BORTEL KRZYSZTOF;
 CICHY BARBARA; STECHMAN MARTA

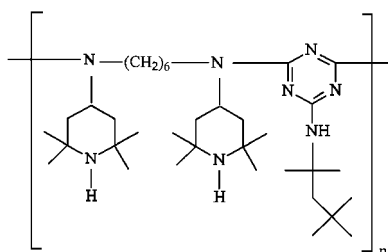
(54) Kompozycja zawierająca poliamid

(57) Kompozycja na bazie poliamidu zawiera dodatki stabilizujące w postaci przeciwutleniacza, absorbera UV i stabilizatora UV, syntetyczną krzemionkę o wymiarach cząstek wyrażonych w nanometrach, oraz nanocząstki srebra. Kompozycja charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,2 do 1,0 ułamka masowego dodatków stabilizujących, przy czym jako przeciwutleniacz stosuje się pochodną fenolową z zawadą przestrzenną, jako absorber UV stosuje się pochodną benzotriazolu o wzorze 2, jako stabilizator UV stosuje się związek wybrany z grupy podstawionych amin aromatycznych o wzorze 3. Kompozycja zawiera także od 2 do 10 ułamka masowego syntetycznej krzemionki strącane o wymiarach cząstek wyrażonych w nanometrach.

(8 zastrzeżeń)



Wzór 2



Wzór 3

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 12 31

A1 (21) **400100** (22) 2012 07 23(51) **C08L 101/00** (2006.01)**C08L 77/00** (2006.01)**C08L 23/00** (2006.01)**C08L 25/00** (2006.01)**C08L 9/00** (2006.01)**C08L 55/02** (2006.01)**C08K 3/34** (2006.01)**C08K 3/22** (2006.01)

(71) SPLAST

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Jedlicze(72) KOTOWICZ RYSZARD; MACYK WOJCIECH;
SADOWSKI RAFAŁ; ŁABUZ PRZEMYSŁAW**(54) Kompozycja polimerowa zawierająca montmorylonit oraz TiO₂ oraz jej zastosowanie do wytwarzania elementów konstrukcyjnych o zwiększonej wytrzymałości i właściwościach samooczyszczających**

(57) Kompozycja polimerowa zawierająca polimery wybrane z grupy: poliamid (PA), polipropylen (PP), polipropylen kopolimer (PPC), polietylen (PE), termoplastyczny elastomer (TPE), polistyren niskoudarowy (GPPS), polistyren wysokoudarowy (HIPS), akrylonitryl-butadien-styren (ABS), styren-akrylonitryl (SAN), poliwęglan (PC) oraz dodatki, w szczególności: włókno szklane lub/i włókno węglowe lub/i stabilizatory, charakteryzuje się tym, że zawiera montmorylonit oraz tlenek tytanu(IV) w odpowiednich proporcjach. Zastosowanie kompozycji polimerowej do wytwarzania elementów konstrukcyjnych o zwiększonej wytrzymałości i fotokatalitycznej powierzchni do fotokatalitycznego oczyszczania elementów z tworzywa sztucznego oraz do produkcji wybranych

wyrobów z tworzyw sztucznych z grupy obejmującej: materiały budowlane i konstrukcyjne, elementy drobnej architektury, meble, obudowy np. urządzeń elektrotechnicznych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **400098** (22) 2012 07 23(51) **C09D 5/38** (2006.01)**B01D 53/86** (2006.01)**C01G 23/04** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) MACYK WOJCIECH; SADOWSKI RAFAŁ;
ŁABUZ PRZEMYSŁAW; BUCHALSKA MARTA**(54) Fotokatalityczne powłoki z TiO₂ na powierzchniach polimerowych aktywowane światłem widzialnym, sposób ich otrzymywania oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są fotokatalityczne powłoki z tlenku tytanu(IV) na powierzchniach polimerowych aktywowane światłem widzialnym charakteryzujące się tym, że nanoszone są na podłożu organiczne będące tworzywem polimerowym stosowanym w medycynie, pakowaniu żywności i farmaceutyków, a powłoka stanowi nanokrystaliczny tlenek tytanu(IV) lub nanokrystaliczny tlenek tytanu(IV) zmodyfikowany powierzchniowo związkiem organicznym. Wynalazek dotyczy także sposób otrzymywania fotokatalitycznych powłok z tlenku tytanu(IV), który obejmuje etap aktywacji powierzchni tworzywa polimerowego techniką plazmy niskotemperaturowej, następnie syntezę powłoki z nanokrystalicznego tlenku tytanu(IV) oraz modyfikację powierzchniową powłoki związkami organicznymi. Wynalazek obejmuje także zastosowanie fotokatalitycznej powłoki z dwutlenku tytanu(IV) do sterylizacji elementów z tworzyw sztucznych stosowanych w medycynie, pakowaniu żywności i farmaceutyków oraz do produkcji wybranych wyrobów z grupy: materiały fotosterylizujące, fotobakteriobójcze, fotogrybobójcze i fotokatalityczne.

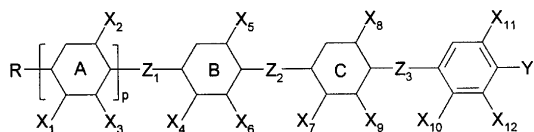
(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **400137** (22) 2012 07 25(51) **C09K 19/30** (2006.01)**C09K 19/42** (2006.01)**C07C 13/28** (2006.01)(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA,
Warszawa(72) DĄBROWSKI ROMAN SŁAWOMIR; DZIADUSZEK JERZY;
GARBAT KATARZYNA; URBAN STANISŁAW;
PARKA JANUSZ; JAROSZEWICZ LESZEK R;
CELIŃSKI MACIEJ**(54) Nematyczne medium ciekłokrystaliczne dla urządzeń fotonicznych adresowanych dwiema częstotliwościami pola elektrycznego**

(57) Nematyczne medium ciekłokrystaliczne o anizotropii optycznej w przedziale 0,05-0,2 wykazuje dużą stabilność chemiczną i fotochemiczną, dodatnią anizotropię dielektryczną w zakresie małych częstotliwości pola elektrycznego i ujemną anizotropię dielektryczną w zakresie wyższych częstotliwości pola elektrycznego. Przeznaczone jest ono do wykorzystania w urządzeniach fotonicznych i we wskaźnikach ciekłokrystalicznych wykorzystujących technikę podwójnego adresowania a szczególnie w połączeniu z matrycą aktywną. Medium to zawiera składnik A będący związkiem lub mieszaniną związków o dużej dodatniej anizotropii dielektrycznej przedstawionych wzorem ogólnym 1, w którym R oznacza niezależnie odpowiednio grupę alkilową zawierającą od 1 do 8 atomów węgla lub grupę alkenylową zawierającą od 2 do 8 atomów węgla; pierścienie A, B i C oznaczają niezależnie pierścienie benzenowy lub cykloheksanowy; grupy mostkowe Z₁, Z₂, Z₃ oznaczają niezależnie wiązanie pojedyncze lub grupę CH₂CH₂, CH₂O, OCH₂, CF₃O, OCF₂, C≡C; podstawniki lateralne X₁, X₂, X₃, X₄, X₅, X₆, X₇, X₈, X₉, X₁₀, X₁₁ i X₁₂ oznaczają niezależnie atom wodoru lub atom fluoru lub chloru, grupa terminalna Y oznacza niezależnie atom fluoru lub chloru lub wodoru lub grupę NCS, CN, OCF₃, CF₃, korzystnie

OCF₃ lub CF₃, symbol p oznacza liczbę całkowitą 0, 1 lub 2; i składnik B będący związkiem lub mieszaniną związków o ujemnej anizotropii dielektrycznej, korzystnie złożony ze związków o określonych wzorach, korzystnie w proporcjach: składnik A od 5 do 10% wagowych i składnik B w ilości od 95 do 50% wagowych.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 400125 (22) 2012 07 24

(51) C10G 1/08 (2006.01)

C10L 1/12 (2006.01)

(71) GLOB INVESTMENT

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) BROCKI TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania paliwa oraz paliwo

(57) Sposób wytwarzania paliwa do silników wysokoprężnych w procesie katalitycznej depolimeryzacji, polega na tym, że surowiec przetwarza się w bloku separacji i wyparki połączonym z turbiną mieszającą, w której następuje depolimeryzacja katalityczna. Zdepolimeryzowany surowiec destyluje się w destylatorze w celu otrzymania paliwa, przy czym część otrzymanego paliwa zużywa się do zasilania generatora spalinowo-elektrycznego. Surowiec stanowią odpady komunalne, które sortuje się na co najmniej dwa rodzaje odpadów, które następnie rozdrabnia się do frakcji poniżej 10 mm, przy czym okresowo analizuje się wartość kaloryczną poszczególnych rodzajów odpadów i na tej podstawie nastawia się proporcje odpadów do zmieszania w mieszaczu w celu uzyskania mieszanki surowcowej o kaloryczności od 10 MJ/kg do 15 MJ/kg, po czym mieszankę surowcową podaje się do bloku separacji i wyparki, natomiast do wytworzonego paliwa dodaje się koloidalny roztwór nanocząstek srebra o rozmiarach od 3 nm do 8 nm w benzynie lub oleju typu diesel, w ilości zapewniającej stężenie nanocząstek srebra od 2 ppm do 20 ppm w paliwie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400139 (22) 2012 07 25

(51) C10G 73/00 (2006.01)

(71) TERRA TRADE

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Krzeszowice

(72) CHODACKI ROMAN; FIJOŁEK ROBERT; LIKUS JAN;
KURDZIEL DANIEL

(54) Sposób otrzymywania wosków parafinowych oraz zastosowanie wosków parafinowych

(57) Jeden ze sposobów otrzymywania wosku parafinowego charakteryzuje się tym, że frakcję krystalizujących z frakcji olejowych o szerokich granicach zakresu temperatur wrzenia od 300 st.C do 600 st.C stałych węglowodorów naftowych i/lub syntetycznych poddaje się odolejeniu do uzyskania poziomu zawartości oleju nie wyższej niż 3% m/m i rafinacji lub hydorafinacji a następnie poddaje się jedno lub wielostopniowemu, kaskadowemu procesowi próżniowego frakcjonowania cienkowarstwowego do uzyskania produktu o składzie grupowym, zawierającym n-parafiny o ilości węgla w cząsteczce od C20 do C40, stanowiące od 40 do 80% masy wosku oraz izoparafiny o ilości węgla w cząsteczce od C30 do C40, stanowiące od 7 do 15% masy wosku. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie wosku parafinowego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 400055 (22) 2012 07 20

(51) C10L 5/06 (2006.01)

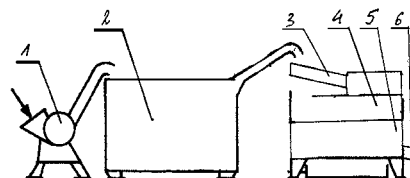
(71) KALISIAK SŁAWOMIR, Krzepczów Stary

(72) KALISIAK SŁAWOMIR

(54) Linia do produkcji peletu opałowego

(57) Linia do produkcji peletu opałowego posiada suszarkę (4) oraz zespoły przesiewające (3, 5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400118 (22) 2012 07 24

(51) C10M 125/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU, Kraków

(72) ZAJEZIERSKA ANNA

(54) Smar plastyczny biodegradowalny

(57) Smar plastyczny biodegradowalny zawiera 75 do 95 części masowych syntetycznego oleju poliolestonego, otrzymanego w reakcji syntezy kwasów monokarboksylowych C₅-C₁₀ i wyższych kwasów tłuszczowych oraz alkoholi wielowodorotlenowych o strukturze neopentylu, takich jak trimetyloolopropan, 3 do 20 części masowych nieorganicznego zagęszczacza typu montmorylonitu modyfikowanego solą amoniową, 0,1 do 5,0 części masowych aminowego inhibitora utlenienia typu alkilowanej fenylo-α-nafityloaminy i/lub oktylowanej difenyloaminy, 0,1 do 10 części masowych inhibitora korozji typu obojętnego alkilonaftalenosulfonianu wapnia oraz 0,1 do 10 części masowych polimerowego dodatku typu poliizobutyleny i/lub kopolimeru styrenu i butadienu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400119 (22) 2012 07 24

(51) C10M 125/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU, Kraków

(72) ZAJEZIERSKA ANNA

(54) Biodegradowalny smar plastyczny

(57) Biodegradowalny smar plastyczny zawiera 75 do 95 części masowych syntetycznego oleju poliolestonego, otrzymanego w reakcji syntezy kwasów monokarboksylowych C₅-C₁₀ i wyższych kwasów tłuszczowych oraz alkoholi wielowodorotlenowych o strukturze neopentylu, takich jak trimetyloolopropan, 3 do 25 części masowych nieorganicznego zagęszczacza typu montmorylonitu modyfikowanego solą amoniową, 0,01 do 1,0 części masowych fenolowego inhibitora utlenienia typu 2-6-di-tert-butylo-p-krezolu, 0,01 do 0,5 części masowych inhibitora korozji typu pochodnej 1,2,3 triazolu, 0,01 do 0,5 części masowych inhibitora korozji, typu kwaśnego estru alkenobursztynowego, 0,1 do 0,5 części masowych dodatku adhezyjnego typu poliizobutyleny i/lub kopolimeru styrenu i butadienu oraz 5 do 50 części masowych proszku metalicznego glinu i/lub cynku w postaci pasty lub pyłu o uziarnieniu poniżej 5 µm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400079 (22) 2012 07 20

(51) C12P 41/00 (2006.01)

C07D 235/28 (2006.01)

C12N 9/20 (2006.01)

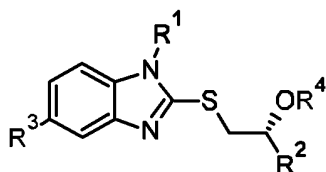
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) OCHAL ZBIGNIEW; BUCH KRZYSZTOF

(54) Sposób otrzymywania
optycznie czynnych pochodnych
1-(2-benzimidazolilosulfanylo)propan-2-olu

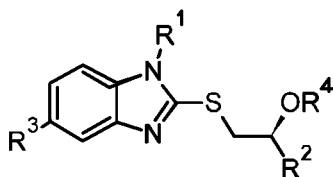
(57) Sposób otrzymywania enancjomerów (R) i (S) pochodnych 1-(2-benzimidazolilosulfanylo)propan-2-olu o wzorach ogólnych 1 i 2, w których: R¹ oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową, R² oznacza grupę metylową lub etylową, R³ oznacza atom wodoru lub grupę halogenometylosulfonylową o wzorze 3, w której X = Cl, F a n = 1,2,3, R⁴ oznacza atom wodoru, grupę acylową, benzoilową lub karboksyetylokarbonylową, polega na tym, że racemiczne pochodne 1-(2-benzimidazolilosulfanylo)propan-2-olu o wzorze 4, w którym R¹, R², R³ mają wyżej podane znaczenie, a R⁴ stanowi atom wodoru, poddaje się enzymatycznej transestryfikacji estrami kwasów karboksylowych wobec lipaz, gdy zaś R⁴ oznacza grupę acylową, benzoilową lub karboksyetylokarbonylową, poddaje się enzymatycznej hydrolizie wobec lipaz.

(10 zastrzeżeń)



Enancjomer (R)

Wzór 1

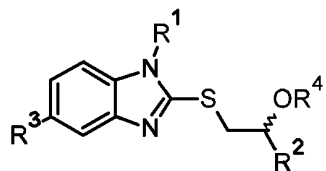


Enancjomer (S)

Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

A1 (21) 400196 (22) 2012 07 31

(51) C22B 19/30 (2006.01)
C22B 7/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice;
BOLEŚLAW RECYCLING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bukowno

(72) KRUPKA DANUTA; CZEKAJ JERZY; GALICKI JAN;
JAKUBOWSKI JACEK

(54) Sposób przerobu cynkonośnych pyłów
stalowniczych w kierunku otrzymywania
koncentratów cynku i koncentratów ołowiu

(57) Sposób przerobu cynkonośnych pyłów stalowniczych w celu otrzymywania koncentratów cynku i koncentratów ołowiu, charakteryzuje się tym, że prowadzi się selektywne wytrawianie ołowiu i chlorków zawartych w pyłach stalowniczych za pomocą roztworu-zawiesiny Ca(OH)₂+NaOH o stężeniu Ca(OH)₂ 1,5-2,0%, NaOH 0,5-1% z następującym selektywnym wydzielaniem z roztworów potrawiennych trudnorozpuszczalnych związków ołowiu stanowiących bogaty koncentrat ołowiu. Następnie przygotowuje się nadawę do pieca przewałowego przez zmieszanie oczyszczonych od chloru i ołowiu pyłów stalowniczych z reduktorem-koksikiem w ilości 30-35% w odniesieniu do masy (suchej) pyłów stalowniczych oraz z topnikiem w postaci rozdrobnionego kamienia wapiennego w takiej ilości ażeby zawartość topnika w nadawie do pieca przewałowego w przeliczeniu na CaO wynosiła 6-8% w odniesieniu do masy pyłów stalowniczych. Po czym następuje pirometalurgiczne w piecach przewałowych przy temperaturze 1000-1300°C, którego produktem jest hutniczy tlenek cynku o zawartości którego produktem jest hutniczy tlenek cynku o zawartości >50% Zn, charakteryzujący się niską zawartością ołowiu i chloru.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400148 (22) 2012 07 26

(51) C23F 11/00 (2006.01)
C23F 11/08 (2006.01)
C23F 11/10 (2006.01)

(71) PREMIX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Połaniec

(72) MAJEWSKI WITOLD; DUDZIAK HENRYK;
MELENTOWICZ WOJCIECH

(54) Kompozycja inhibitora korozji stali,
materiał cementowy i zastosowanie

(57) Kompozycja inhibitora korozji stali, zawierająca inhibitor korozji oraz co najmniej jeden polimer z grupy polimerów akrylowych, metakrylowych, akrylowo-styrenowych, styreno-butadienowych, polioctanu winylu, poli(etyleno)octanu winylu, (poli)wersenianu winylu oraz kopolimerów zawierających sekwencje wersenianowe, winylowe i estrowe, charakteryzuje się tym, że jako inhibitor korozji zawiera kwas huminowy i/lub sole kwasu huminowego w ilości 25-65% wag., a polimer zawiera w ilości 35-75% wag. Wynalazek obejmuje także zastosowanie kwasu huminowego jako inhibitora korozji stali oraz materiał cementowy.

(19 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 08 21

A1 (21) 400077 (22) 2012 07 21

(51) C25D 11/04 (2006.01)
C25D 11/16 (2006.01)
C23C 22/56 (2006.01)
C23C 22/66 (2006.01)

(71) SUJECKI RADOSŁAW
ANODAL - ANODOWANIE I BARWIENIE ALUMINIUM
SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa;
SUJECKI MARCIN
ANODAL - ANODOWANIE I BARWIENIE ALUMINIUM
SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa

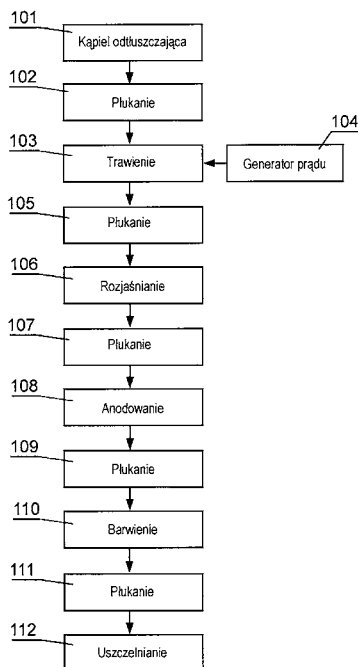
(72) SUJECKI RADOSŁAW

(54) Sposób uszlachetniania powierzchni
wyrobów aluminiowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób uszlachetniania powierzchni wyrobów aluminiowych, w którym wyroby aluminiowe w kolejnych kąpielach poddaje się odtłuszczaniu, trawieniu (103), rozjaśnianiu (106), anodowaniu (108), płukaniu, barwieniu (110) i uszczelnianiu (112). Odtłuszczone wyroby aluminiowe poddaje

się trawieniu w kąpeli zasadowej zawierającej 5-50 g/dm³ wodorotlenku sodu, 50-250 g/dm³ węgla sodu, 20-50 g/dm³ fosforanu trójsodowego i 20-300 g/dm³ glukonianu sodu, w temperaturze od 50°C do 70°C, do której doprowadza się prąd stały o gęstości 1-5 A/dm² w dwóch cyklach: katodowym o czasie trwania od 1 do 10 minut, a następnie anodowym o czasie trwania od 3 do 20 minut.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) 400181 (22) 2012 07 30

(51) E01B 3/28 (2006.01)

E01B 2/00 (2006.01)

(71) ZIBET

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Myślenice

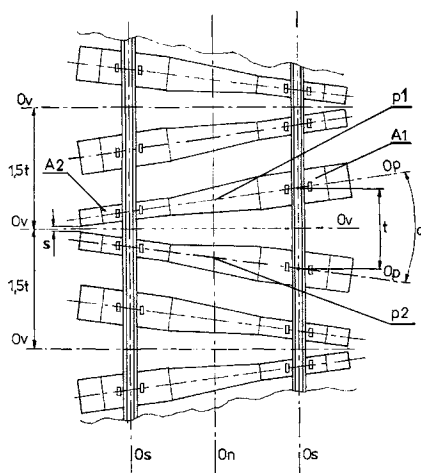
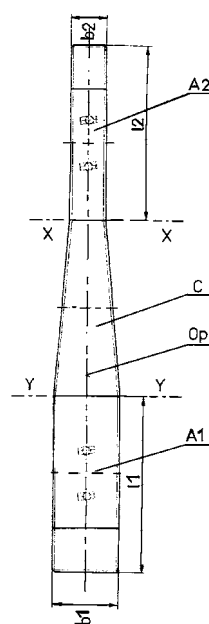
(72) CZYCHUŁA WŁODZIMIERZ; STAWOWIAK JERZY;
KOPIA BARTOSZ; BRÓZDA PAWEŁ

(54) **Betonowy podkład podsypkowej nawierzchni szynowej i nawierzchnia wykonana z takich podkładów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest betonowy podkład podsypkowej nawierzchni szynowej, którego belka podkładu w widoku z góry ma kształt utworzony z dwóch, usytuowanych na obu końcach, prostokątnych stref podporowych (A1, A2) o równych długościach (l1, l2), stanowiących 30 do 36% długości podkładu, ale o różnych szerokościach (b1, b2). Szerokość (b1) szerszej strefy podporowej (A1) ma wymiar w zakresie 8 do 14% długości podkładu, a szerokość (b2) węższej strefy podporowej (A2) 6,5 do 7% długości podkładu. Strefy podporowe (A1, A2) połączone są przez

strefę środkową (C) o kształcie trapezu równoramiennego, mającego podstawy wymiarowo równe szerokościom (b1, b2) stref podporowych (A1, A2). Dolne powierzchnie wszystkich stref podkładu (A1, A2, C) leżą w jednej płaszczyźnie. W nawierzchni szynowej, wykonanej z takich podkładów, podkłady są ułożone wzdłuż osi nawierzchni (On) parami (p1, p2) w układzie rozwartych pod kątem (α) ramion litery „V”. Wierzchołek „V” stanowią końce węższych stref podporowych (A2) tej pary (p1, p2) podkładów, oddalone od siebie o szczelinę (s), nie mniejszą niż dolny wymiar zakresu granulacji podsypki rzędu 30 mm. Sąsiadujące wzdłuż osi nawierzchni (On) pary podkładów o układzie „V” skierowane są wierzchołkami na przemian w obie strony od osi nawierzchni (On) z prostopadłym usytuowaniem ich osi symetrii (Ov) oraz w rozstawieniu ich co 1,5 wielkości podziałki (t). Podziałkę (t) przy kącie rozwarcia (α), wyznacza odległość między punktami przecięcia się osi szyny (Os) z osiami symetrii (Op) pary podkładów (p1, p2) o układzie „V” na ich szerszych strefach podporowych (A1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 404775 (22) 2013 07 18

(51) E01C 11/24 (2006.01)

E01C 23/14 (2006.01)

E01C 13/02 (2006.01)

H05B 3/00 (2006.01)

- (31) BG2012U000028 (32) 2012 07 20 (33) IT
 (71) PROMIX S.r.l., Bonate Sotto, IT
 (72) VERO ENRICO, IT

(54) **Pokrycie termiczne oraz system ogrzewania**

(57) Pokrycie termiczne do boiska piłkarskiego, według wynalazku zawiera co najmniej jedną wodoodporną nośną płachtę, wykonaną na przykład z polichlorku winylu; elektryczny grzejny oporowy kabel, przyklejony na wierzchu wspomnianej wodoodpornej nośnej płachty lub ukryty pomiędzy dwiema wodoodpornymi nośnymi płachtami połączonymi ze sobą, folię aluminiową przyklejoną na wierzchu wspomnianej co najmniej jednej wodoodpornej nośnej płachty i wspomnianego grzejnego oporowego kabla; system sterowania do zasilania wspomnianego grzejnego oporowego kabla; wspomniane pokrycie termiczne jest odpowiednie do ułożenia na wspomnianym boisku piłkarskim, ze wspomnianą folią aluminiową umieszczoną w kierunku do góry. Przedmiotem wynalazku jest również system ogrzewania powierzchni narażonej na śnieg lub lód, który zawiera wiele pokryw termicznych według wynalazku.

(13 zastrzeżenia)

A1 (21) **400208** (22) 2012 08 01

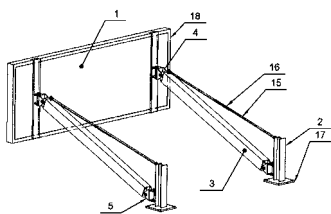
- (51) **E01F 8/00** (2006.01)
E01B 19/00 (2006.01)

- (71) MAŁOTA MIROSŁAW, Tarnowskie Góry
 (72) MAŁOTA MIROSŁAW; KAŁDONEK TADEUSZ;
 KOZŁOWSKI HENRYK; GAŁDUSZYŃSKI MAREK

(54) **Moduł ekranu akustycznego, zwłaszcza dla torowisk kolejowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest moduł ekranu akustycznego, zwłaszcza dla torowisk kolejowych, w którym rama (18) płyty (1) dźwiękochłonnej, dźwiękoizolacyjnej lub rozpraszającej połączona jest ze słupem wsporczym (2) ruchomym ramieniem (3), którego zaczepy, od strony słupa wsporczego (2) oraz ramy (18) płyty (1) są w postaci podwójnego zawiasu (4, 5) o osiach obrotu wzajemnie prostopadłych. Zawias (4) ruchomego ramienia (3) ma konstrukcję przegubową z osią obrotu na sworzniu przegubu, natomiast zawias (5) słupa wsporczego (2) i ramy (18) płyty (1) jest w kształcie szczęki, uformowanej korzystnie z dwóch ceowników, połączonych z boków rozłącznie, korzystnie za pomocą śrub. Ruchome ramię (3) oraz słup wsporczy (2) wyposażony jest w uchwyty, przez które przeciągnięte jest cięgno (15) z regulatorem (16) siły naciągu i ustawienia płyty (1) dźwiękochłonnej, dźwiękoizolacyjnej lub rozpraszającej. Ruchome ramię (3) ekranu składa się z dwóch profili, połączonych rozłącznie przegubowo, korzystnie sworzniem lub teleskopowo, przy czym ruchome ramię (3) ekranu oraz profile wykonane są w postaci stalowych kształtek o przekroju okrągłym lub wielokątnym.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **400128** (22) 2012 07 25

- (51) **E01F 9/011** (2006.01)
G09F 7/00 (2006.01)

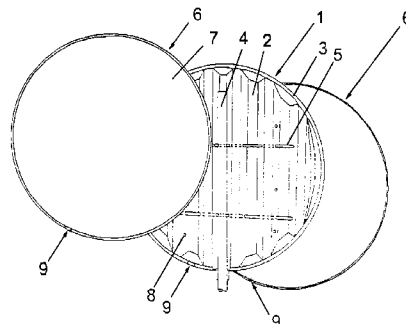
- (71) MICHALCZAK ROMAN, Poznań
 (72) MICHALCZAK ROMAN

(54) **Znak drogowy**

(57) Znak drogowy, zawierający kaseton i słupek, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w osnowę wsporczą, którą stanowią

uźebrowany rdzeń nośny (1) o obrysie i wymiarach boków (3) dostosowanych do kształtu i wymiarów kasetonu i trwale osadzona w rdzeniu nośnym (1) górna część słupka (4) oraz co najmniej jeden pręt (5), umieszczony poprzecznie w otworach żeber (2) i górnej części słupka (4). Słupek (4) od zewnątrz ma kształt walca, a od wewnątrz ma postać stożka ściętego, zbiegającego się ku dołowi.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **400129** (22) 2012 07 25

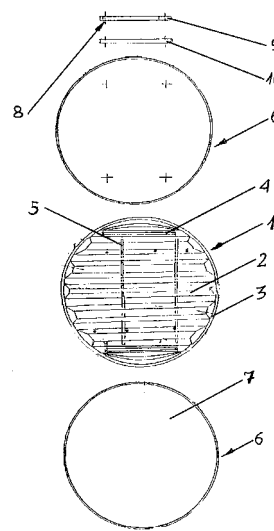
- (51) **E01F 9/011** (2006.01)
G09F 7/00 (2006.01)

- (71) MICHALCZAK ROMAN, Poznań
 (72) MICHALCZAK ROMAN

(54) **Znak drogowy**

(57) Znak drogowy, zawierający kaseton i obejmę, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w osnowę wsporczą, którą stanowią uźebrowany rdzeń nośny (1) o żebrach (2) i rowkach międzyżebrowych, usytuowanych poziomo i o obrysie i wymiarach boków (3) dostosowanych do kształtów i wymiarów kasetonu, co najmniej jeden pręt (5), umieszczony pionowo w otworach żeber (2) oraz dwa płaskowniki wzmacniające (4), umieszczone w rowkach międzyżebrowych i połączone przy pomocy zespołu łączącego z obejmą (9) umieszczoną na zewnątrz kasetonu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **400082** (22) 2012 07 23

- (51) **E01F 15/04** (2006.01)

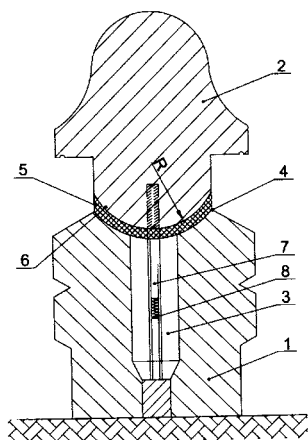
- (71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
 (72) RAJCZYK JAROSŁAW; RAJCZYK PAWEŁ;
 EVTIUKOV SIERGIEJ

(54) **Drogowa bariera ochronna**

(57) Drogowa bariera ochronna składa się z szeregu stykających się ze sobą krótszymi bokami segmentów betonowych posiadają-

cych podstawy mocujące(1) oraz głowice (2) stanowiące elementy do przejmowania części energii kinetycznej. Każda podstawa mocująca (1) ma w centralnej części wydłużony otwór osadczy (3), do elastycznego zamocowania w nim kotew głowicy (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **400081** (22) 2012 07 23

(51) **E02D 17/20** (2006.01)
E02B 3/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) RAJCZYK JAROSŁAW; MERDES EUGENI;
EVTIUKOV SIERGIEJ

(54) **Sposób wykonania nasypu lekkiego**

(57) Sposób wykonania nasypu lekkiego, w którym w miękką warstwę gruntu wprowadzane są pionowe kolumny, a całość jest obsypana gruntem lub spienionym betonem, polega na tym, że pionowe kolumny, które stanowią balast, zagłębia się w masę gruntu wzdłuż krawędzi nasypu, w odstępach od 4 do 8 m, a następnie pomiędzy przeciwnymi balastami mocuje się poprzeczne liny stalowe, do których zamocowuje się pionowe liny stalowe o długości większej od zakładanej wysokości nasypu, po czym wykonuje się podstawę nasypu poprzez ułożenie stosu z bloków spienionych z osadzonymi w nim pionowymi linami stalowymi, których końce łączy się z elementem spinającym, umieszczonym na górnej powierzchni stosu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400219** (22) 2012 08 02

(51) **E04B 1/348** (2006.01)
E04H 1/12 (2006.01)
B65D 90/02 (2006.01)

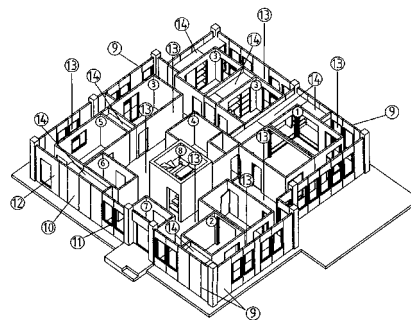
(71) KONIECZNY MACIEJ, Poznań
(72) KONIECZNY MACIEJ

(54) **Sposób wykorzystania przenośnych modułów przestrzennych w budownictwie, zwłaszcza budownictwie mieszkaniowym i budynek wykonany takim sposobem**

(57) Sposób wykorzystania w budownictwie, zwłaszcza budownictwie mieszkaniowym przenośnych modułów przestrzennych oraz budynek wykonany poprzez sposób takiego wykorzystania, gdzie przenośne moduły przestrzenne wstawione w trwałą konstrukcję zewnętrzną tworzą pomiędzy swoimi ścianami zewnętrznymi oraz pomiędzy swoimi ścianami zewnętrznymi i innymi istniejącymi na tej samej płaszczyźnie poziomej ścianami więcej niż jedną przestrzeń użytkową dla każdego modułu. Przykładowy układ mieszkalny złożony z ustawionych modułów o funkcjach: pokoju dziennego (1), kuchni (2), sypialni (3), łazienki (4), pomieszczenia gospodarczego (5), węzła instalacyjnego, modułu wejściowego (7), klatki schodowej (8). Budynek ze wstawionymi do niego modułami jest zamknięty zewnętrzną ścianą (9) zbudowaną z prefabrykowa-

nych segmentów ściennych-elewacyjnych (10) oraz z segmentów z wstawionymi oknami (11) i drzwiami (12). Pomiedzy wstawionymi modułami widoczne są przestrzenie użytkowe (13), z których część ze względu na pełnioną rolę jest zabudowana konstrukcjami meblowymi (14).

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 10 10

A1 (21) **400192** (22) 2012 07 30

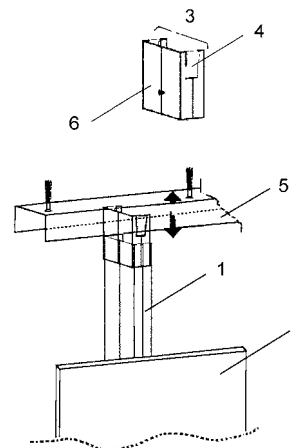
(51) **E04B 2/76** (2006.01)

(71) LAFARGE GIPS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(72) KOWALSKI RADOSŁAW REMIGIUSZ

(54) **Pionowa przegroda budowlana w budynku oraz sposób zestawiania pionowej przegrody budowlanej w budynku**

(57) Pionowa przegroda budowlana w budynku, zawierająca co najmniej jedną cienkościenną płytę budowlaną mocowaną do pionowo ustawionych i rozmieszczonych w odstępach zimnogiętych profili metalowych typu C/U, których dolne końce są wprowadzone pomiędzy skierowane w górę ramiona poziomo rozmieszczonego na podłożu zimnogiętego profilu metalowego typu U i oparte na tym profilu, a górne końce są wprowadzone pomiędzy skierowane w dół ramiona poziomo rozmieszczonego zimnogiętego przystropowego profilu metalowego typu U, charakteryzuje się tym, że górny koniec co najmniej jednego pionowego profilu (1) metalowego typu C/U jest zaopatrzony w zespół zaciskowy (3), mający języki (4) symetrycznie rozmieszczone na przeciwnych ramionach profilu (1), które to języki (4) od zewnątrz, obejmują zaciskowo ramiona górnego, poziomo rozmieszczonego, przystropowego profilu (5) metalowego typu U, gdy pionowy profil (1) metalowy typu C/U jest wprowadzony pomiędzy skierowane w dół ramiona poziomo rozmieszczonego przystropowego profilu (5) metalowego typu U. Przedmiotem wynalazku jest również sposób zestawiania takiej przegrody.

(44 zastrzeżenia)



A1 (21) **400173** (22) 2012 07 30

(51) **E04D 13/147** (2006.01)

E04D 13/18 (2006.01)

F24J 2/02 (2006.01)

(71) FAKRO PP

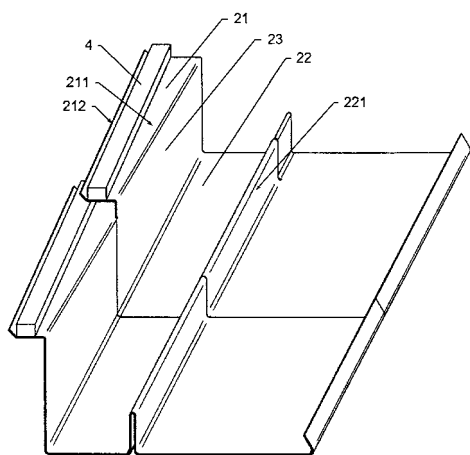
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowy Sącz

(72) DZIURZYŃSKI TOMASZ

(54) **Zespół uszczelniający połączenie paneli
na pochyłym dachu**

(57) Zespół uszczelniający charakteryzuje się tym, że profile zewnętrzne i profile wewnętrzne mają zmienny wymiar przekroju poprzecznego, umożliwiając ich zakładkowe-jodełkowe łączenie, zarówno względem siebie, jak i względem sąsiadujących z nimi paneli. Profil zewnętrzny do uszczelnienia połączenia panelu z sąsiadującymi elementami pokrycia dachowego ma zasadniczo przekrój w kształcie litery „Z” lub litery „C”, składający się z ramienia górnego (21), ramienia poprzecznego (23) i ramienia dolnego (22), przy czym ramię górne (21) zasadniczo służy do uszczelnienia połączenia profilu zewnętrznego z panelem, a ramię dolne (22) jest elementem uszczelniającym połączenie profilu zewnętrznego z elementami pokrycia. Profil wewnętrzny do uszczelnienia połączenia dwóch paneli między sobą w kierunku poprzecznym do spadku dachu ma symetryczny przekrój zasadniczo w kształcie litery „U”, składający się z dna, symetrycznych ramion poprzecznych i ramion górnych, przy czym ramiona górne zasadniczo służą do uszczelnienia połączenia profilu wewnętrznego z sąsiadującymi panelami, a dno oraz ramiona poprzeczne, zasadniczo prostopadłe do dna, tworzą otwarty kanał odprowadzający wodę.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **400174** (22) 2012 07 30

(51) **E04D 13/147** (2006.01)

E04D 13/14 (2006.01)

(71) FAKRO PP

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowy Sącz

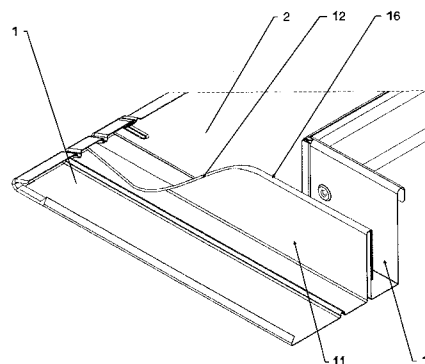
(72) DZIURZYŃSKI TOMASZ

(54) **Sposób wykonania kołnierza uszczelniającego
połączenie elementu przenikającego przez dach
z wysokoprofilowanym pokryciem dachowym**

(57) Sposób wykonania kołnierza uszczelniającego połączenie elementu przenikającego przez dach z zasadniczo wysokoprofilowanym pokryciem dachowym charakteryzuje się tym, że ramię pionowe (11) elementu narożnego górnego (1) wykonuje się poprzez proces gięcia, zawierający kolejne operacje gięcia z nierównoległymi względem siebie osiami gięcia, przy czym wykrój ma kształt trapezu równoramiennego, zaś nierównoległe względem

siebie krawędzie wykroju są równoległe do odpowiadających im osi skośnych.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **400052** (22) 2012 07 20

(51) **E04H 4/00** (2006.01)

A61F 7/00 (2006.01)

A61H 9/00 (2006.01)

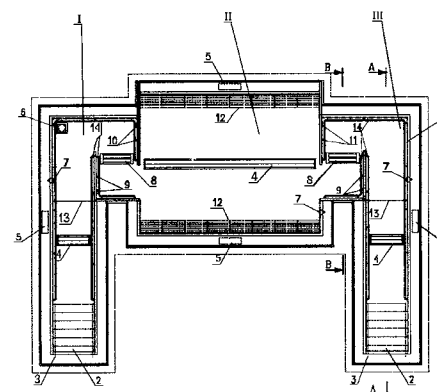
(71) KLINIKA UZDROWISKOWA POD TĘŻNIAMI
IM. JANA PAWŁA II-SPÓŁDZIELNIA USŁUG
MEDYCZNYCH, Ciecuchówek

(72) KOWACKA IZABELA

(54) **Basen do kąpiei zmiennie-ciepłych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest basen do kąpiei zmiennie-ciepłych, mający zastosowanie przy stymulacji odporności immunologicznej organizmu człowieka. Basen do kąpiei zmiennie-ciepłych, zasilany w wodę za pomocą dysz umiejscowionych w ściankach korpusu niecki, zaopatrzony jest w schody z poręczą, kanał dennej, wlotowy z pokrywą, odpływ z niecki, urządzenie do poboru wody do analizy, rynnę przelewową z odpływami, oraz pochwytem, a także w ławeczki z masażem powietrznym. Basen charakteryzuje się tym, że jest podzielony na strefy (I), (II), (III) o odmiennych temperaturach wody, ponadto strefy (I), (II), (III) oddzielone są od siebie za pomocą kurtyn powietrznych (8).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **400053** (22) 2012 07 20

(51) **E04H 4/00** (2006.01)

A61H 9/00 (2006.01)

(71) KLINIKA UZDROWISKOWA POD TĘŻNIAMI
IM. JANA PAWŁA II-SPÓŁDZIELNIA USŁUG
MEDYCZNYCH, Ciecuchówek

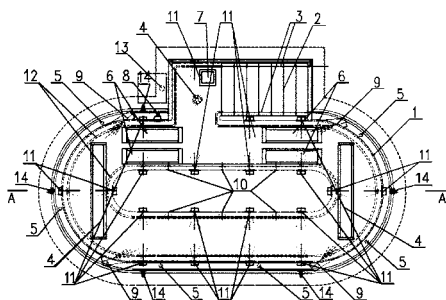
(72) KOWACKA IZABELA

(54) **Wodny tor iluminacyjno-akustyczny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wodny tor iluminacyjno-akustyczny, mający zastosowanie w rehabilitacji neurologicznej. Tor

wodny iluminacyjno-akustyczny, o owalnym zarysie, z wymuszonymi dyszami wodnymi ruchem wody, zaopatrzony jest w schody z poręczą i/lub dźwig dla osób niepełnosprawnych oraz kanał ssawny, odpływ niecki, urządzenie do poboru wody do analizy, rynnę przelewową z odpływami, dysze kanału rwącej rzeki, które rozmieszczone są w zewnętrznej ścianie toru, zaś dysze masażu ściennego usytuowane są w wewnętrznej ścianie toru, natomiast, wzdłuż ścian zewnętrznej i wewnętrznej korpusu niecki usytuowany jest pochwyty. Tor charakteryzuje się tym, że w korpusie niecki (1) zamontowane są zmienno kolorowe reflektory podwodne (11), korzystnie typu LED o koncie padania światła maksimum 30° oraz głośniki (14) zamontowane przy krawędzi niecki (1) basenu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400124 (22) 2012 07 24

(51) E04H 12/00 (2006.01)

E04H 12/08 (2006.01)

F21S 8/08 (2006.01)

F21V 17/10 (2006.01)

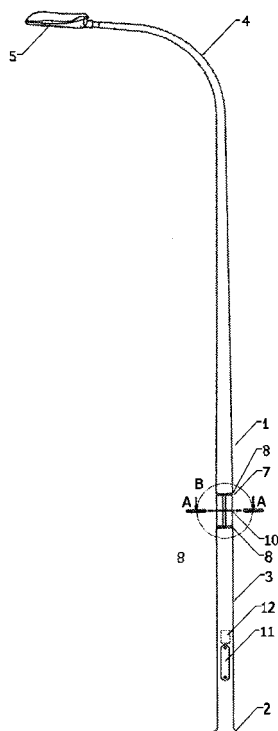
(71) ROSA STANISŁAW

ZAKŁAD PRODUKCJI SPRZĘTU OŚWIETLENIOWEGO
ROSA, Tychy

(72) ROSA STANISŁAW

(54) Słup oświetlenia zewnętrznego

(57) Słup oświetlenia zewnętrznego (1) zawiera rurową podstawę (3) z umieszczoną w jej górnym odcinku oprawą oświetleniową (5). W rurowej podstawie (3) na wysokości do 5,0 m wykonana



jest wnęka, w której to wnęce osadzony jest rozłącznie uchwyt (7) zawierający profil o kształcie zbliżonym do litery U, w którym to profilu zamocowany jest co najmniej jeden zestaw diod elektroluminescencyjnych oraz panel (10) z tworzywa sztucznego rozpraszającego światło w kierunku poprzecznym. Zestaw diod elektroluminescencyjnych skierowany jest do krawędzi panelu (10) z tworzywa sztucznego, który to panel (10) w całości umieszczony jest we wnęce i skierowany jest swą zewnętrzną powierzchnią emitującą światło na zewnątrz słupa (1). Wewnątrz słupa (1) w rejonie okna kontrolnego (11) znajduje się moduł zasilający (12) diod elektroluminescencyjnych połączony z zestawem diod kablem biegnącym wewnątrz słupa.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 403679 (22) 2013 04 25

(51) E05B 27/02 (2006.01)

E05B 19/02 (2006.01)

E05B 19/06 (2006.01)

(31) 2012-26473 (32) 2012 07 31 (33) CZ

(71) ASSA ABLOY Czech & Slovakia s.r.o.,
Rychnov nad Knežnou, CZ

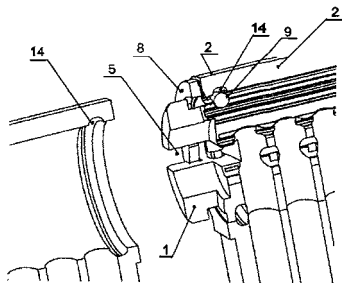
(72) HOLDA JIŘÍ, CZ

(54) Układ zamka i klucza oraz klucz

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zamka i klucza oraz klucz, przy czym zamek posiada co najmniej jeden blokujący cylinder. Układ zamka i klucza, w którym zamek ma co najmniej jeden blokujący cylinder (1), który jest obracany w swojej obudowie (2) oraz na swoim wewnętrznym końcu jest wyposażony w zewnętrzny promieniowy rowek ze sprężynującym pierścieniem wprowadzonym dla osiowego ustabilizowania położenia cylindra (1) w korpusie obudowy (2). Trzon płaskiego klucza do obsługi tego zamka ma karby do osadzania i ustawiania bębnekowych bolców na jednej z jego krawędzi oraz co najmniej jeden osadzony kształtowany karb na przeciwległej grzbietowej krawędzi. W obszarze pomiędzy zewnętrznym promieniowym rowkiem z wprowadzonym sprężynującym pierścieniem a powierzchnią cylindra (1) cylinder (1) jest wyposażony w dodatkowy promieniowy rowek (9) do wprowadzania oporowego elementu o zmiennym usytuowaniu wzdłuż wzdłużnej osi, zamocowanego na swoim miejscu, który współpracuje z kluczem do zamka, którego trzon ma na swojej przeciwległej grzbietowej krawędzi usytuowanej wzdłuż osi wzdłużnej klucza zasadniczo prostopadłą oporową powierzchnię, utworzoną przez tylną stronę kształtowanego karbu, którego przednia strona otwiera się ukośnie w kierunku wierzchołka trzonu. W roboczym położeniu wprowadzonego klucza, aby stabilizować wymagane położenie zamknięcia po dolnej stronie klucza wzdłuż bębnekowych bolców oraz blokujących kołków zamka, ta oporowa powierzchnia opiera się na oporowym elemencie, natomiast przeciwległy oporowy element obudowy (2) zanika jest wyposażony w zagłębienie (14) mające kształt oraz głębokość odpowiadające kształtowi i grubości oporowego elementu. Klucz jest wyposażony w oporowy element wzdłuż zewnętrznej oporowej powierzchni w przedniej powierzchni cylindra (1) i/lub obudowy (2) zamka, przy czym odległość pomiędzy tą zewnętrzną oporową powierzchnią od osi któregośkolwiek z bębnekowych bolców zamka zmienia się losowo. Układ zamka i klucza, w którym zamek ma co najmniej jeden blokujący cylinder (1) z kanałem klucza dla klucza, który jest obracany w swojej obudowie (2) oraz na swoim wewnętrznym końcu jest wyposażony w wewnętrzny oporowy element, zamocowany na swoim miejscu i dostosowany do współpracowania z kluczem. Klucz jest wyposażony w co najmniej jeden oporowy element przy części zamka wybranej z grupy obejmującej sprężynujący pierścień (8), dystansowy pierścień, krzywkę, sprężgło, kołek pod łącznikowym sprężgłem oraz przedłużające gniazdo, gdzie odległość co najmniej jednego takiego oporowego elementu klucza od osi jednego z bębnekowych bolców zamka zmienia się losowo. Klucz do stosowania w tym układzie jest wyposażony w co najmniej jeden oporowy element, współpracujący z zewnętrzną oporową powierzchnią w przedniej powierzchni głowicy cylindra (1) i/lub obudowy (2) zamka, a także ewentualnie jeden oporowy

element wzdłuż części zamka wybranej z grupy obejmującej sprężynujący pierścień (8) cylindra (1), dystansowy pierścień, krzywkę, sprężko, kolek pod sprężkiem oraz przedłużające gniazdo, gdzie odległość co najmniej jednego z tych oporowych elementów klucza od osi któregośkolwiek z bębnowych bolców zamka zmienia się losowo.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **400060** (22) 2012 07 20

(51) **E05D 1/04** (2006.01)

E05D 7/086 (2006.01)

(71) OKPOL

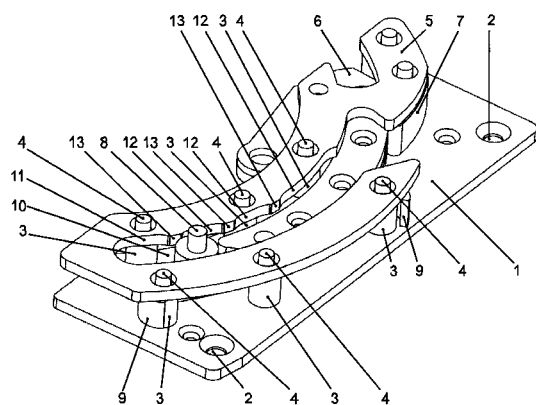
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Skarbimierz Osiedle

(72) WEŁESZCZUK JAN; WEŁESZCZUK MARCIN

(54) **Zawias do obrotowego okna dachowego**

(57) Wynalazek dotyczy zawiasu do obrotowego okna dachowego, pozwalającego na uzyskanie optymalnych parametrów użytkowania, a szczególnie płynnego i optymalnego zakresu kąta wychylenia skrzydła okiennego podczas ruchu obrotowego. Zawias do obrotowego okna dachowego charakteryzuje się tym, że segment hamująco-cierny stanowi płytkowa sprężyna (9) oraz obrzeże wewnętrzne (11) prowadnicy (10) górnej tarczy (5), posiadające co najmniej jeden oporowy próg (13) i co najmniej jedną wnękę (12), wyprofilowaną odpowiednio kształtem do zarysu zewnętrznej powierzchni elementu prowadzącego (8), suwliwie osadzonego w prowadnicy (10).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **400187** (22) 2012 07 30

(51) **E06B 5/20** (2006.01)

E06B 3/70 (2006.01)

(71) RÓŻYCKI ZBIGNIEW DELTA, Katowice

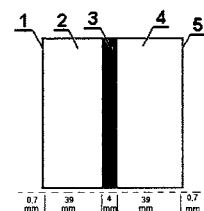
(72) RÓŻYCKI ZBIGNIEW

(54) **Drzwi, zwłaszcza wejściowe o podwyższonej izolacyjności akustycznej**

(57) Drzwi, zwłaszcza wejściowe o podwyższonej izolacyjności akustycznej, zbudowane z wielu warstw, zawierające warstwy wełny i zewnętrznie nasuniętą blachę, charakteryzuje się tym,

że pomiędzy warstwami wełny (2, 4) umieszczona jest przeciwerzonansowa warstwa tłumiąco-izolująca (3) w postaci wyrobu celulozowego, korzystnie warstwy kartonu lub tektury falistej.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **400113** (22) 2012 07 24

(51) **E06B 7/10** (2006.01)

F24F 13/18 (2006.01)

(71) HIL ROMUALD

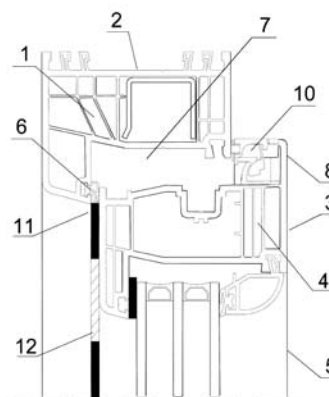
FIRMA ALBUD PRODUCENT DRZWI I OKIEN,
Raciborowice Górne

(72) HIL ROMUALD

(54) **Sposób wytwarzania profili okien**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania profili okien, mających zastosowanie w oknach pomieszczeń domowych, biurowych i innych, wymagających stałej wentylacji. Sposób charakteryzuje się tym, że kanał wentylacyjny (7) wytwarza się poprzez wycięcie w co najmniej jednej przyłdzie domykowej (8) skrzydła (5) okna, w jej wewnętrznej powierzchni, gniazda do osadzania nawietrzaka (10) grawitacyjnego, sterującego przepływem powietrza między przestrzenią wnętrza obiektu, a przestrzenią kanału (7), usytuowanego pomiędzy powierzchnią zewnętrzną ramy (4) skrzydła (5) okna, a powierzchnią wewnętrzną ościeżnicy (2), ponadto wycina się uszczelkę (11) pomiędzy wewnętrzną przylgłą ościeżnicą (2), a zewnętrznym licem ramy (4) skrzydła (5) okna.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **400183** (22) 2012 07 31

(51) **E21D 23/04** (2006.01)

E21D 23/08 (2006.01)

E21D 17/022 (2006.01)

(71) EPARCH MECH

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

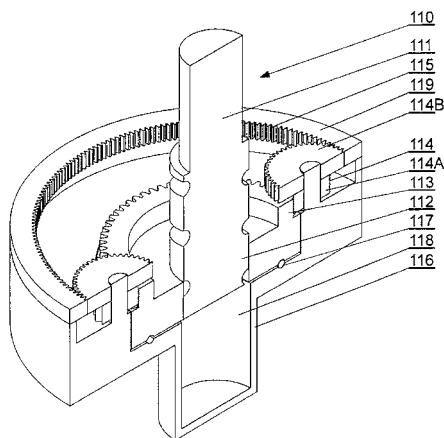
(72) ŁĄGIEWKA PRZEMYSŁAW

(54) **Zmechanizowana obudowa górnicza**

(57) Zmechanizowana obudowa górnicza, zawiera teleskopowy wspornik z elementem tłumiącym (110) utrzymujący stropnicę na podstawie. Element tłumiący (110) teleskopowego wspornika zawiera element bijakowy (111) przystosowany do odbierania nacisku skierowanego na element tłumiący (110) i przekazywania go na suwliwą wzdłuż swej osi obrotu śrubę toczną (112) zakończoną

czoną amortyzatorem (118) przystosowaną do częściowego tłumienia ruchu posuwistego elementu bijakowego (111), przy czym gwint śruby tocznej (112) jest sprzężony z kołem zębatym (113) tak, że przesunięcie śruby tocznej wzdłuż jej osi obrotu (112) wprawia w ruch obrotowy koło zębate (113), sprzężone za pośrednictwem przekładni multiplikującej (114) z wieńcem zębatym (115) zamontowanym na wewnętrznej krawędzi obrotowego pierścienia (119), tak że co najmniej część energii kinetycznej ruchu posuwistego elementu bijakowego (110) jest absorbowana w ruchu obrotowym pierścienia (119) obrotowego współosiowo ze śrubą toczną (112).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 400189 (22) 2012 07 30

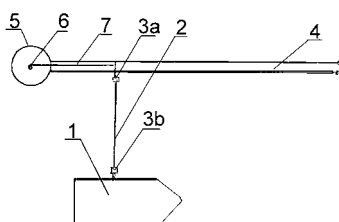
(51) F03B 13/00 (2006.01)
F03G 7/00 (2006.01)
F03G 7/08 (2006.01)

(71) SKÓRKIEWICZ RYSZARD, Sosnowiec
(72) SKÓRKIEWICZ RYSZARD

(54) Sposób wytwarzania elektryczności z transportu wodnego

(57) Sposób wytwarzania elektryczności z transportu wodnego polega na tym, że pojazd wodny (1) posiadający wysięgnik (2) z końcówkami przegubowymi (3a, 3b) do pionowego osadzania pojazdu na wodzie, którego drugi koniec porusza się zgodnie z ruchem pojazdu po torze na nabrzeżnym (4), a przez umocowanie do końca wysięgnika w torowisku linki (7), nawiniętej na cewę (6), połączoną z aparatem prądotwórczym wytwarza się prąd elektryczny.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400186 (22) 2012 07 30

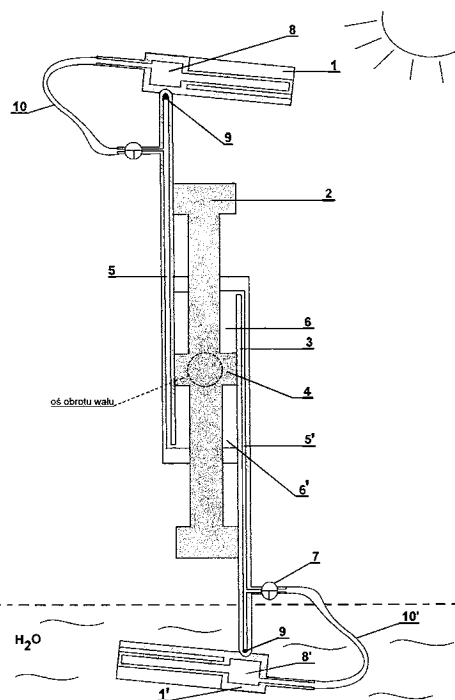
(51) F03G 3/00 (2006.01)
F03G 7/00 (2006.01)

(71) FRYDRYCH JAN, Wodzisław Śląski
(72) FRYDRYCH JAN

(54) Urządzenie, zwłaszcza do zamiany ciepła w energię mechaniczną

(57) Urządzenie, zwłaszcza do zamiany ciepła w energię mechaniczną zawierające wymienniki ciepła, charakteryzuje się tym, że zawiera zamocowany na wale co najmniej jeden segment, przy czym segment składa się z umieszczonego w cylindrze (3) co najmniej jednego tłoku (4), pracującego suwliwie w komorze ciśnieniowej (6, 6'), zakończonej z obu stron kanałami przepływu czynnika roboczego (5, 5'), do których poprzez zawory (7, 7') oraz przewody (10, 10') doprowadzany jest czynnik roboczy (8) z wymienników ciepła (1, 1'), przy czym tłok (4) na swoich obu krańcach posiada lub stanowi masę czynną (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400180 (22) 2012 07 30

(51) F16K 17/06 (2006.01)

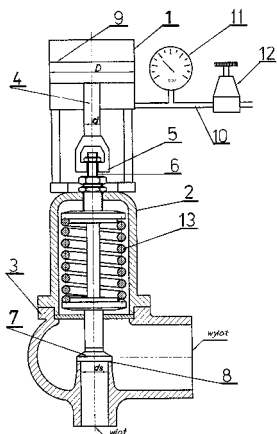
(71) TEDSPA W
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kielce
(72) JÓŻWIK TADEUSZ; SZYDZIAK PAWEŁ;
WAWRZEŃCZYK ŁUKASZ

(54) Sposób i urządzenie do nastawy ciśnienia początku otwarcia sprężynowych zaworów bezpieczeństwa

(57) Sposób polega na obciążaniu organu zamykającego (grzyba) sprężynowego zaworu bezpieczeństwa dodatkową siłą o kontrolowanym wzroście, która zwiększa siłę od ciśnienia roboczego w zabezpieczanej instalacji do momentu otwarcia się zaworu. Sumując siłę od ciśnienia roboczego w instalacji i siłę dodatkową oraz mając określoną wielkość powierzchni przelotowej siedliska, ustala się wymaganą wartość nastawy ciśnienia początku otwarcia zaworu. Urządzenie utworzone jest z siłownika pneumatycznego (1) osadzonego na górnej części korpusu (2) i połączonego tłoczyskiem (4) poprzez sprzęgło (5) z górną częścią wrzeciona (6) zakończonego

grzybem (7). Do siłownika pneumatycznego (1) podłączony jest przewód ciśnieniowy (10) z manometrem (11).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400056 (22) 2012 07 20

(51) F23D 1/00 (2006.01)

F23G 7/10 (2006.01)

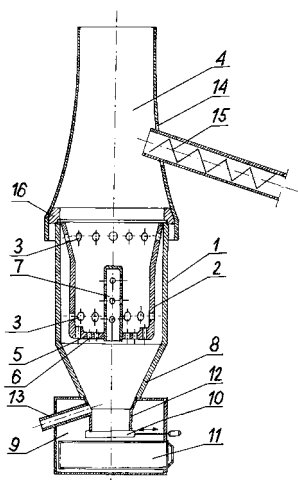
(71) KARŁYK ROMUALD, Tarnowo Podgórne

(72) KARŁYK ROMUALD

(54) Palnik do zgazowywania i spalania biomasy, zwłaszcza peletek drewnianych

(57) Palnik do zgazowywania i spalania biomasy, zwłaszcza peletek drewnianych, charakteryzuje się tym, że ma cylindryczną obudowę (1) palnika, wewnątrz której usytuowany jest współosiowo cylindryczny ruszt zgazowujący (2). Na obwodzie tego rusztu rozmieszczone są otwory boczne (3), a od góry do obudowy (1) palnika przylega dysza dopalająca (4). Ruszt (2) ma kształt dzwonu, odwróconego częścią górną do dołu, która stanowi dno (5) palnika z otworami dolnymi (6). W dnie (5) umocowany jest słupek napowietrzający (7) z otworami rozmieszczonymi na jego obwodzie. Obudowę (1) stanowi w dolnej części komora powietrzno-czyszcząca (8), do której od dołu przyłączony jest przewód powietrzny (13) i przewód napowietrzający (12). W komorze popielnika (9) usytuowana jest zasuwa odpopielająca (10) i szuflada na popiół (11). Z boku do dyszy dopalającej (4) doprowadzony jest skośnie, poprzez otwór (14), podajnik ślimakowy (15).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 400144 (22) 2012 07 26

(51) F23N 5/20 (2006.01)

F23N 3/04 (2006.01)

F23N 3/08 (2006.01)

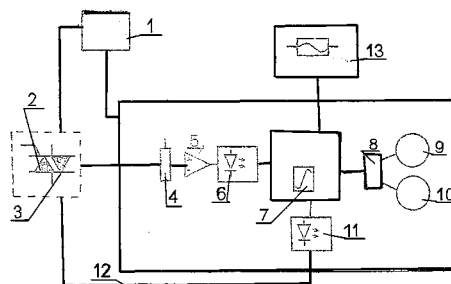
(71) STRÓŻYŃSKI BARTŁOMIEJ FIRMA BOLECKI, Kęty

(72) STRÓŻYŃSKI BARTŁOMIEJ

(54) Układ i sposób regulacji przepustnicy powietrza paleniska

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ i sposób regulacji przepustnicy powietrza paleniska, przeznaczony do regulacji przepływu powietrza do paleniska pieca na paliwo stałe, płynne lub gazowe. Układ regulacji przepustnicy powietrza paleniska stanowi zasilany z sieci 230V (1) układ sterownika nadrzędnego (2) z triakiem (3), posiadający wyjście poprzez równolegle włączony w układ rezystor (4) skąd sygnał podawany jest do komparatora (5) i dalej poprzez transoptor (6) na mikrokontroler (7), zawierający układ uśredniający, oraz połączonego ze stopniem mocy (8) zasilającego napęd przepustnicy (9) i wentylatora (10), a mikrokontroler (7) połączony jest z wyłącznikiem termicznym (13) kotła, zaś sterownik nadrzędny (2) może być też połączony bezpośrednio z mikrokontrolerem sygnałem niskonapięciowym poprzez transoptor (11) i wyłącznikiem termicznym (13) kotła. Sposób regulacji przepustnicy powietrza paleniska, charakteryzuje się tym, że w wypadku zaniku napięcia zasilania, sygnału sterującego lub zadziałania wyłącznika termicznego (13) następuje zamknięcie przelotu przepustnicy na skutek napędu połączonego ze sprężyną zwrotną przepustnicy lub obciążenia napędu, zaś w wypadku zastosowania sterownika dysponującego sygnałem niskonapięciowym, sygnał ten poprzez transoptor (11) podawany jest bezpośrednio do mikrokontrolera (7).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 404506 (22) 2013 06 28

(51) F24D 12/02 (2006.01)

F24D 11/00 (2006.01)

(71) MAKROTERM AGATA I KRZYSZTOF WĄCHAŁA

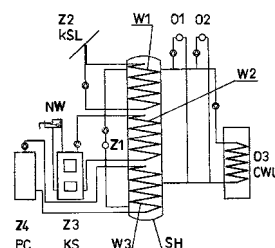
SPÓŁKA JAWNA, Zakopane

(72) WĄCHAŁA KRZYSZTOF

(54) Układ zintegrowanej instalacji grzewczej budynku energooszczędnego

(57) Układ zawiera integrator stanowiący zespół złożony ze sprężą hydrauliczną (SH) i zabudowaną w jego zbiorniku co najmniej jednej rurowej węzownicy (W1, W2, W3). Węzownica (W1, W2, W3) wyprowadzona jest na ściankę zbiornika spręża (SH) króćcami łączącymi ją ze źródłami ciepła (Z1, Z2, Z3, Z4) lub odbiornikiem (O3). Króciec zasilający każdej węzownicy (W1, W2, W3) usytuowany jest jako górny, a króciec powrotu jako dolny. Układ eliminuje problemy wynikające z nierównowagi przepływów, różnych ciśnień pracy źródeł ciepła o obiegu zamkniętym i otwartym, a ponad to pracujących na różnych nośnikach jak woda, glikol, solanka.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **400105** (22) 2012 07 23(51) **F24D 19/10** (2006.01)**F16K 31/64** (2006.01)

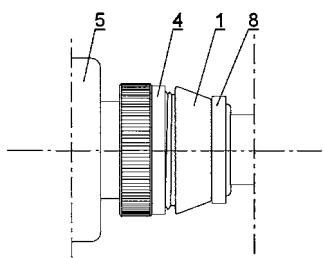
(71) SZYMAŃSKI ANDRZEJ LARS, Poznań

(72) SZYMAŃSKI ANDRZEJ

(54) Adapter do połączenia zaworu grzejnikowego z głowicą sterującą

(57) Adapter charakteryzuje się tym, że ma postać dwóch kształtowych półprścieni (1), które złożone ze sobą mają pełny gwint zewnętrzny odpowiadający gwintowi nakrętki mocującej (4) głowicy sterującej (5), natomiast na wewnętrznych częściach cylindrycznych mają co najmniej po jednym wypuszczeniu, o kształcie odpowiadającym przekrojowi poprzecznemu zewnętrznego obwodowego kanała zaworu grzejnikowego (8).

(3 zastrzeżenia)

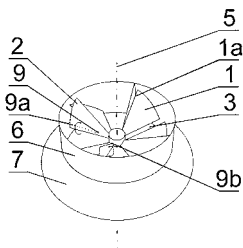
A1 (21) **400126** (22) 2012 07 24(51) **F24F 11/08** (2006.01)**F04D 25/12** (2006.01)**F04D 29/36** (2006.01)

(71) Fläkt Woods AB, Jonkoping, SE

(72) HENDIGER JACEK; MIZIELIŃSKI BOGDAN;
DAŁEK PIOTR; DOMAŃSKI WIESŁAW;
CZYŻ ANDRZEJ**(54) Sposób sterowania zmianą kierunku wypływu strumienia w nawiewniku i nawiewnik o zmiennym kierunku wypływu strumienia**

(57) Przedmiotowy wynalazek dotyczy sposobu sterowania zmianą kierunku wypływu strumienia w nawiewniku i nawiewnika o zmiennym kierunku wypływu strumienia. Sposób charakteryzuje się tym, że obraca się co drugą, ruchomą łopatkę (2), w kierunku zetknięcia się jej powierzchni z krawędzią (1a) sąsiedniej nieruchomej łopatki (1) tak, że pomiędzy sąsiednimi parami stykających się ze sobą łopatek (1, 2) tworzy się dysze powietrzne (3), kierujące strumień powietrza równoległe do osi (5) nawiewnika i zwiężające się w kierunku wypływu strumienia powietrza. Nawiewnik charakteryzuje się tym, że co druga jego łopatką stanowi ruchomą łopatkę (2) i jest zamontowana obrotowo, o osi obrotu (9) prostopadłej do osi (5) nawiewnika i o zasięgu obrotu od położenia równoległego względem nieruchomych łopatek (1) do położenia, w którym powierzchnia danej ruchomej łopatki (2) zbliża się do krawędzi (1a) sąsiedniej, nieruchomej łopatki (1) tak, że sąsiednie pary stykających się ze sobą łopatek (1, 2) stanowią dysze powietrzne (3), kierujące strumień powietrza równoległe do osi (5) nawiewnika i zwiężające się w kierunku wypływu strumienia powietrza.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **400084** (22) 2012 07 23(51) **F24F 13/14** (2006.01)

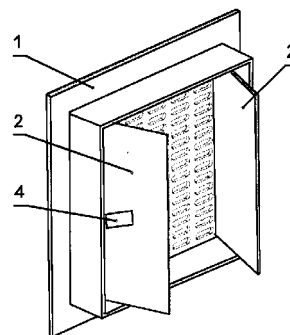
(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) ŚLIWOŃ MIKOŁAJ; MANOWSKI FILIP

(54) Kratka wentylacyjna o jednokierunkowym przepływie powietrza

(57) Kratka wentylacyjna o jednokierunkowym przepływie powietrza, posiadająca ramkę podstawową wyposażoną w część osadczą, przeznaczoną do osadzania kratki na wlotach kanałów wentylacyjnych oraz powierzchnię czołową z wykonanymi w niej otworami wentylacyjnymi, charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej stronie części osadczą ramki podstawowej (1), wzdłuż krawędzi pionowych, łączących tę część z powierzchnią czołową, zamontowane są obustronnie w sposób umożliwiający ich swobodny obrót słupki nośne, na których zamocowane są ruchome, samosterujące skrzydełka (2) o kształcie i powierzchni dopasowanej do kształtu i powierzchni otworu wentylacyjnego, ponadto na ściankach pionowych części osadczą przymocowane są wsporniki sterownicze (4).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **400160** (22) 2012 07 27(51) **F24J 2/10** (2006.01)**H01L 31/052** (2006.01)

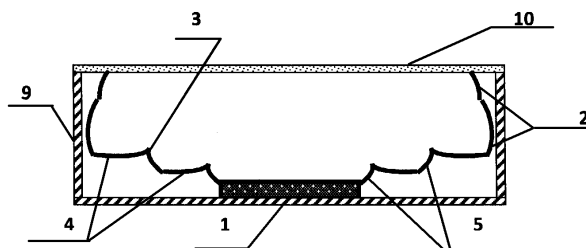
(71) HABRYŃ ANDRZEJ STANISŁAW, Wolbrom

(72) HABRYŃ ANDRZEJ STANISŁAW

(54) Lustrzany koncentrador promieniowania zwłaszcza słonecznego z wielostrefowymi odbłyśnikami

(57) „Lustrzany koncentrador promieniowania zwłaszcza słonecznego z wielostrefowymi odbłyśnikami” charakteryzuje się tym, że: koncentrador promieniowania z elementem konwertującym promieniowanie zwłaszcza słoneczne na energię użyteczną (1) posiada symetrycznie względem środka elementu konwertującego (1) boczne odbłyśniki (2) oddalone od brzegów elementu konwertującego (1) i tworzone przez powierzchnie o przekroju w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny elementu konwertującego (1) w postaci wycinka łuku okręgu lub połączonych wycinków łuku okręgu, paraboli, elipsy, lub odcinków prostych lub dowolnej kombinacji tych kształtów, zaś między odbłyśnikami i krawędziami elementu konwertującego (1) umieszczone są symetrycznie serie powtarzalnych modułów odbłyśników (3).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **400215** (22) 2012 08 01(51) **F28D 7/10** (2006.01)**F22B 1/06** (2006.01)

(71) SARRE PIOTR, Gliwice; BIOPAL

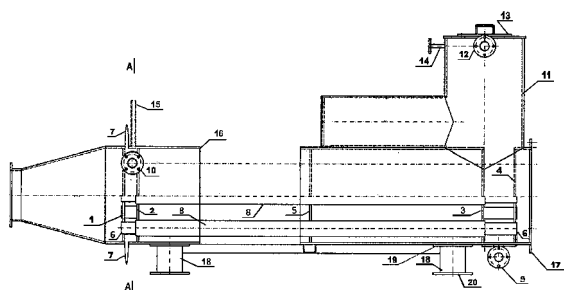
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Stalowa Wola

(72) SARRE PIOTR

(54) **Kocioł do nagrzewania ciekłego metalu
w układach grzewczych, szczególnie reaktorów
chemicznych**

(57) Korpus kotła do ogrzewania ciekłego metalu w układach grzewczych, szczególnie reaktorów chemicznych, zbudowany jest z wiązki par rur typu „rura w rurze” (8 i 6), posiada przynajmniej dwie komory ciekłego metalu utworzone pomiędzy dnami sitowymi (1 i 2 oraz 3 i 4) połączonymi tą wiązką par rur, przy czym przynajmniej jedna z komór ciekłego metalu lub spalin posiada kompensator wydłużeń. Komory podparte są w taki sposób aby mogły swobodnie i niezależnie przesuwają się po łóżach (19) podpór (18), a cały kocioł na rolkach pod stopami podpór (20).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **400095** (22) 2012 07 23(51) **F41A 3/60** (2006.01)**F41A 5/18** (2006.01)**F41A 9/31** (2006.01)**F41F 1/08** (2006.01)

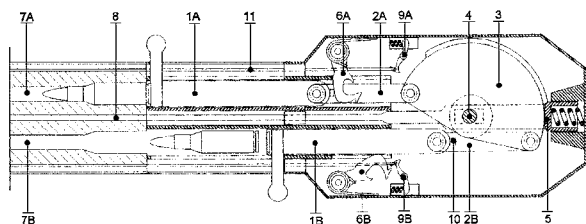
(71) PIETRAS RYSZARD, Bydgoszcz

(72) PIETRAS RYSZARD; PIETRAS ANDRZEJ

(54) **Zespół zamkowy broni palnej dwulufowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół zamkowy broni palnej dwulufowej o dużej szybkostrzelności, podwyższającej prędkość początkową pocisku oraz zmniejszającej odrzut. Zespół zamkowy broni palnej dwulufowej składa się z dwu przeciwbieżnych zamków (1A, 1B), połączonych łącznikami (2A, 2B) z balansem (3), osadzonym na osi (4) oraz rygla (5), kurków (6A, 6B), żerdzi odryglowującej (8), zaczepów kurków (9A, 9B), iglic (10) i cięgna języka spustowego (11). Zespół zamkowy współpracuje z komorą gazową, wyposażoną w dwa tłoczki, osadzone na żerdzi odryglowującej (8), usytuowanej w przedniej części luf (7A, 7B).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400154** (22) 2012 07 27(51) **F41H 1/00** (2006.01)**F41H 1/02** (2006.01)**F41H 1/04** (2006.01)

(71) WAWRZASZEK ISS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA,

Bielsko-Biała

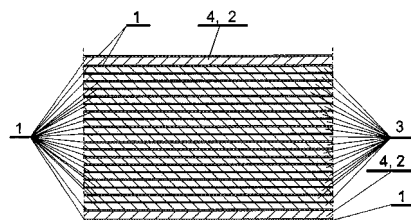
(72) ROKOWSKI MAREK; KŁUSAK MARCIN;

GRYGNÝ SŁAWOMIR

(54) **Kompozyt wielowarstwowy kuloodporny
i sposób wytwarzania kompozytu
wielowarstwowego kuloodpornego**

(57) Kompozyt wielowarstwowy kuloodporny, stanowi pakiet warstwowy, nasączony i trwale spojony utwardzoną kompozycją spajającą (1) warstw tkaniny wielokierunkowej szklanej (2) oraz warstw tkaniny wielokierunkowej aramidowej (3), a każdą z dwóch przeciwległych warstw okładzinowych zewnętrznych (4) kompozytu wielowarstwowego kuloodpornego, stanowi co najmniej jedna warstwa tkaniny wielokierunkowej szklanej (2), pokrytej na powierzchniach zewnętrznych powłoką utwardzonej kompozycji spajającej (1). Sposób wytwarzania kompozytu wielowarstwowego kuloodpornego, polega na tym, że w formie układu się pakiet warstwowy składający się z warstw szytej tkaniny wielokierunkowej szklanej (2) oraz warstw szytej tkaniny wielokierunkowej aramidowej (3). Na tak uformowany pakiet warstwowy nakłada się kompletne oprzyrządowanie do infuzyjnego formowania a do przestrzeni porowatej pakietu warstwowego zasysa się podciśnieniowo kompozycją spajającą (1). Po zakończonym procesie zasysania kompozycji spajającej (1), pozostawia się pakiet warstwowy w formie, do czasu utwardzenia się kompozycji spajającej (1).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **400094** (22) 2012 07 23(51) **F41J 1/01** (2006.01)**B32B 27/32** (2006.01)**F41J 3/00** (2006.01)**B32B 5/18** (2006.01)

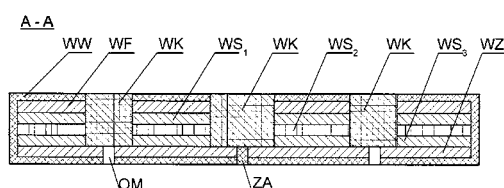
(71) ANNIUK MARIUSZ F.P.H.U. AMEOLI, Świebodzice

(72) ANNIUK MARIUSZ

(54) **Wielowarstwowa mata łucznicza**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielowarstwowa mata łucznicza, mająca warstwę frontową (WF), co najmniej dwie, korzystnie trzy, warstwy środkowe (WS₁, WS₂, WS₃) i warstwę zamykającą (WZ), przy czym warstwy wykonane z piany połączone są ze sobą trwałe metodą zgrzewania. Wszystkie ścianki struktury warstwowej pokryte są warstwą wykończeniową (WW). W warstwach przedniej wykończeniowej (WW), frontowej (WF) i środkowych (WS₁, WS₂, WS₃), w miejscach najbardziej narażonych na zużycie podczas strzelania, wykonany jest co najmniej jeden otwór, w którym umieszczony jest element wymienny w postaci wkładu (WK), natomiast pod każdym wkładem (WK), w warstwach tylnej wykończeniowej (WW) i w warstwie zamykającej (WZ), wykonane są otwory montażowe (OM).

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 400134 (22) 2012 07 25

(51) G01G 13/00 (2006.01)

B07C 5/18 (2006.01)

A22C 17/00 (2006.01)

(71) POZ-BRUK

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
MIĘDZYCHODZKA POMONA

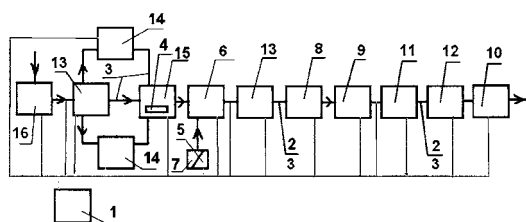
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Sobota

(72) NOWICKI TOMASZ

(54) Sposób optymalizacji porcjowania
funkcjonalnych produktów konsumpcyjnych
oraz linia technologiczna do optymalizacji porcji
funkcjonalnych produktów konsumpcyjnych

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności porcjowanych dań warzywno-mięsnych jako gotowych do spożycia po otwarciu bez zmiany ich składu oraz dotyczy szczególnego rodzaju ich przygotowania na etapie produkcji. Główny składnik porcji na etapie produkcji jest podawany z co najmniej dwóch źródeł, z których co najmniej jedno ma znaną wartość parametru podlegającego ocenie i/lub sprawdzeniu w porcji, a zawartość źródła o nieznanym wartości parametru podlegającego ocenie poddawana jest na bieżąco badaniu i w chwili, gdy wartość parametru odbiega od docelowej wykonywane jest domieszkowanie głównego składnika we właściwej proporcji wagowej ze źródła o znanej wartości parametru podlegającego ocenie, a następnie zawartości źródeł mieszane są ze sobą, gdzie badanie wartości parametru wykonywane jest w procesie opartym na analizie spektroskopowej, a wartość parametru podlegającego ocenie jest ściśle związana z wartością kaloryczną zawartą w porcji. Linia technologiczna do optymalizacji porcji funkcjonalnych produktów konsumpcyjnych zawiera system sterowania (1), konstrukcję nośną (2) z zamocowanym do niej co najmniej jednym przenośnikiem (3) i korzystnie co najmniej jednym pojemnikiem (4) na składniki luzem, co najmniej jedną wagę (5), i co najmniej jeden mieszacz (6) połączony z dozownikiem (7), gdzie dowolny pojemnik (4) może być połączony z konstrukcją nośną (2) rozłącznie, przy czym przenośnik i (3) i/lub pojemniki (4) jest napędzany w celu transportowania składników do wagi (5), mieszacza (6) i pakowarki (8), a następnie do sterylizatora (9) i etykietownicy (10), korzystnie poprzez tester szczelności (11) i detektor ciał obcych (12). Linia wyposażona jest w analizator spektroskopowy (13), korzystnie w falach podczerwieni lub falach rentgenowskich oraz wyposażona jest w co najmniej jeden pojemnik buforowy (14) połączony z systemem sterowania (1), analizatorem spektroskopowym (13) i wagą kontrolno-sterującą (15) zawierającą pojemnik (4) na składniki luzem. Pojemnik buforowy (14) i waga kontrolno-sterująca (15) wraz z przenośnikami (3) łączącymi je z analizatorem spektroskopowym (13) oraz łączącymi je między sobą są sterowane impulsem.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 400214 (22) 2012 08 01

(51) G01K 1/08 (2006.01)

G01K 7/02 (2006.01)

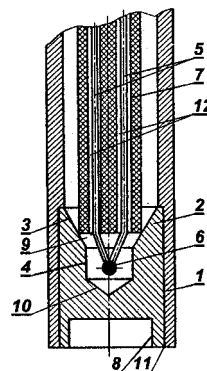
(71) AKADEMIA TECHNICZNO-HUMANISTYCZNA,
Bielsko-Biała;
LIMATHERM SENSOR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Limanowa

(72) KURYTIK IGOR; JUSZKIEWICZ ZBIGNIEW

(54) Sensor termoelektryczny wysokotemperaturowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sensor termoelektryczny dla pomiaru wysokich temperatur, zawierający termoparę z trudno-topliwych metali lub stopów, zawierających Cr, Ni, Pt, Rh, W, Mo, Re w elektroizolacyjnej ceramicznej 2-kanalowej rurce, która znajduje się w osłonie z trudno-topliwego metalu, na przykład molibdenu lub stali nierdzewnej. Sensor termoelektryczny wysokotemperaturowy zawiera ochronną metalową rurkę (1), zaopatrzoną w denko (2), w którym wykonane jest nieprzelotowe gniazdo (9) o kształcie złożonym z połączenia stożka ściętego (3) z cylindryczną częścią (4) i drugim stożkiem ściętym (10), przy czym elektroizolacyjna ceramiczna rurka (7) opiera się na wewnętrznej powierzchni stożka (3), a robocza spoina (6) termopary znajduje się w cylindrycznej części (4) gniazda (9).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 404034 (22) 2013 05 23

(51) G01N 3/00 (2006.01)

G01N 3/02 (2006.01)

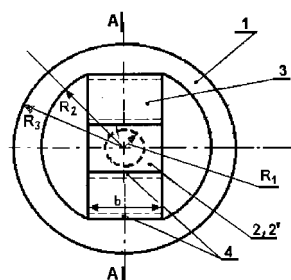
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) BOLANOWSKI KAZIMIERZ

(54) Próbkę do prób pełzania w jednoosiowym stanie
naprężenia, zwłaszcza do prowadzenia prób
na cienkich blachach i foliach

(57) Próbkę ma postać płytki (3) o zarysie prostokąta, usytuowanej pomiędzy zewnętrznymi pierścieniami (1) oraz wewnętrznymi płytkami (2, 2') o zarysie prostokątów i jest zespolona zarówno z pierścieniami (1) jak też płytkami wewnętrznymi (2, 2') spoinami (4) lub zgrzeinami. Wewnętrzna płytka (2') posiada okrągły otwór o promieniu (R_1) usytuowany współosiowo z zewnętrznym pierścieniem (1). W alternatywnym rozwiązaniu, wewnętrzne płytki posiadają zaokrąglenia o promieniu równym wewnętrznemu promieniowi zewnętrznego pierścienia (1).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 404035 (22) 2013 05 23

(51) G01N 3/00 (2006.01)

G01N 3/02 (2006.01)

G01N 3/28 (2006.01)

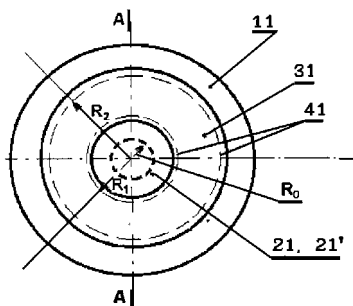
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) BOLANOWSKI KAZIMIERZ

(54) **Próbka do prób pełzania w jednoosiowym stanie naprężenia**

(57) Próbka ma postać płytki (31) o zarysie okrągłej tarczy, usytuowanej pomiędzy zewnętrznymi pierścieniami (11) oraz wewnętrznymi płytkami (21, 21'), o okrągłym zarysie, usytuowanymi współosiowo z zewnętrznymi pierścieniami (11). Zewnętrzne pierścienie (11) oraz wewnętrzne płytki (21, 21') połączone są z płytką (31) spoinami (41) lub zgrzeinami. Wewnętrzna płytka (21') może posiadać okrągły otwór usytuowany współosiowo z zewnętrznym pierścieniem (11). Próbka może być wykonana jako monolit w postaci okrągłej tarczy, wewnątrz której ukształtowany jest obszar pomiarowy w postaci pierścienia oraz obszar środkowy, korzystnie w postaci walca i grubości równej grubości tarczy, przy czym grubość obszaru pomiarowego jest mniejsza od grubości tarczy.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 404028 (22) 2013 05 22

(51) G01N 3/18 (2006.01)

G01N 3/28 (2006.01)

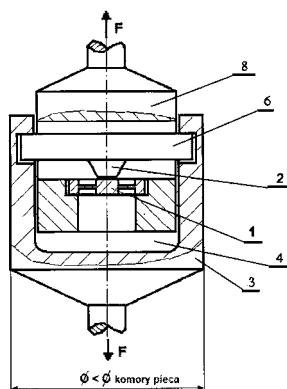
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) BOLANOWSKI KAZIMIERZ

(54) **Urządzenie do prowadzenia prób pełzania**

(57) Urządzenie ma postać cylindra (3) z wydrążonym zagłębieniem (4), w którym usytuowana jest oprawa (8) gniazda próbki (1), natomiast w górnej części zagłębienia (4) posiada rowek dla oparcia oprawy (6) stempla (2) oraz kanały, usytuowane wzdłuż osi cylindra (3), dla wprowadzenia oprawy (6) stempla (2) we wspomniany rowek, przy czym oprawa (8) gniazda próbki (1) ma postać walca z wydrążonym kanałem dla wsunięcia oprawy (6) stempla (2). Korzystnie stempel (2) posiada kształt ściętego stożka z zakończeniem sferycznym.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400059 (22) 2012 07 20

(51) G01N 17/02 (2006.01)

G01N 27/48 (2006.01)

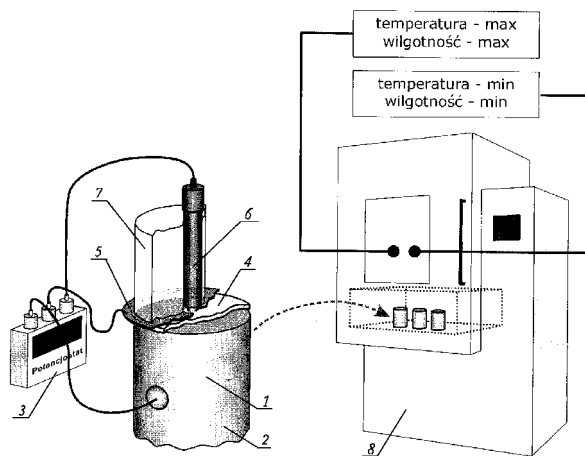
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) ZYBURA ADAM; JAŚNIOK MARIUSZ; JAŚNIOK TOMASZ

(54) **Sposób badania szybkości korozji zbrojenia zwłaszcza w konstrukcjach żelbetonowych**

(57) Sposób badania szybkości korozji zbrojenia zwłaszcza w konstrukcjach żelbetonowych polega na tym, że pobrane z konstrukcji rdzenie umieszcza się w komorze klimatyczno-korozyjnej (8) przeprowadza się pomiary polaryzacyjne stali zbrojeniowej w rdzeniach, korzystnie metodą pomiaru oporu polaryzacji (LPR) i elektrochemicznej spektroskopii impedancyjnej (EIS) przy zmiennych warunkach termiczno-wilgotnościowych występujących w badanej konstrukcji, korzystnie w temperaturze $T = 0 \div 100^\circ\text{C}$ i wilgotności $RH = 10 \div 99,9\%$, wyznaczając przedział wartości gęstości prądu korozyjnego zawierający maksymalne i minimalne ikor, odniesiony do pomierzonej powierzchni polaryzacji, na wyjętych ze rdzeni fragmentach zbrojenia.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400091 (22) 2012 07 23

(51) G01N 27/26 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

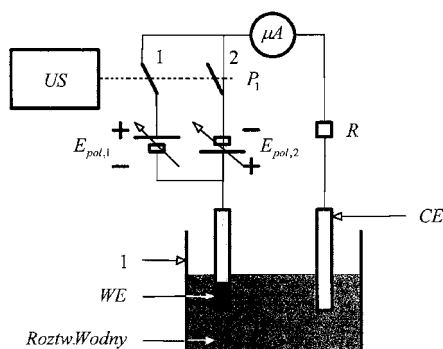
(72) SUCHOCKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób prowadzenia pomiarów właściwości utleniająco-redukujących badanych roztworów wodnych**

(57) Sposób prowadzenia pomiarów właściwości utleniająco-redukujących roztworów wodnych, polegający na tym, że w naczyniu pomiarowym (1) z badanym roztworem wodnym umieszcza się elektrodę pomiarową (WE1) oraz przeciwelektrodę (CE), charakteryzuje się tym, że w naczyniu pomiarowym (1) umieszcza się co najmniej jedną dodatkową elektrodę pomiarową, po czym elektrodę pomiarową (WE) polaryzuje się na przemian dodatnim i ujemnym napięciem stałym. Następnie mierzy się wartości prądu migracyjnego jonów i określa się właściwości utleniająco-redukujące według zależności: $K_{redox} = imigr,ox/imigr,red$, gdzie: $imigr,ox$ - prąd migracyjny jonów formy utlenionej Ox, $imigr,red$ - prąd migracyjny jonów formy zredukowanej Red. W wariantie realizacji wynalazku elektrodę pomiarową (WE) polaryzuje się na przemian dodatnim i ujemnym napięciem stałym z nałożonym na nie napięciem zmiennym. W kolejnym wariantie realizacji wynalazku pierwszą elektrodę pomiarową polaryzuje się dodatnim napięciem stałym, zaś drugą elektrodę pomiarową (WE) polaryzuje się ujemnym napięciem stałym. W innym wariantie realizacji wynalazku pierwszą elektrodę pomiarową polaryzuje się dodatnim napięciem stałym z nałożonym na nią napięciem zmiennym zaś drugą elektrodę pomiarową, polaryzuje się ujemnym napięciem stałym z nałożonym na

nim napięciem zmiennym. W korzystnym wariantcie realizacji wynalazku powierzchnie elektrody pomiarowej (WE) polaryzuje się napięciem zmiennym i/lub podgrzewa się źródłem ciepła, które umieszcza się pod elektrodą pomiarową (WE) i/lub elektrodę pomiarową (WE) umieszcza się w źródle pola magnetycznego i/lub badany roztwór wodny nadzwyczajawia się polem akustycznym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 400217 (22) 2012 08 01

(51) G01N 27/72 (2006.01)

G01N 3/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) GONTARZ SZYMON; RADKOWSKI STANISŁAW;
MAĆZAK JĘDRZEJ; DYBAŁA JACEK; JASIŃSKI MARCIN;
GUMIŃSKI ROBERT; ROKICKI KRZYSZTOF

(54) Sposób określania stanu wyężenia materiału na podstawie histerezy magnetomechanicznej

(57) Badany obiekt z materiału ferromagnetycznego poddaje się cyklicznym zmianom obciążenia i rejestruje zmiany sygnału indukcji pola magnetycznego, wydłużenie próbki oraz wielkość siły obciążającej. Po przekroczeniu granicy plastyczności wyznacza się maksimum pola magnetycznego, po którym następuje zmniejszenie przenikalności magnetycznej w całym zakresie płynięcia materiału aż do zerwania próbki, przy czym w całym tym zakresie próbkę poddaje się obciążeniom cyklicznym o charakterze funkcji harmonicznej, a na podstawie zmiany indukcji magnetycznej w każdym kolejnym cyklu wyznacza się pętlę histerezy magnetomechanicznej i porównuje z pętlą histerezy uzyskaną w poprzedzających cyklach, zwłaszcza w cyklach poprzedzających przekroczenie maksimum pola magnetycznego, a stan wyężenia materiału określa się na podstawie kąta obrotu pętli histerezy względem pętli histerezy uzyskanej w poprzednich cyklach.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 404306 (22) 2013 06 13

(51) G01P 3/60 (2006.01)

G01M 17/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY

IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

(72) CIEŚLIKOWSKI BOGUSŁAW; KANAGA JAROSŁAW

(54) Sposób wyznaczania poślizgu kół napędowych ciągnika

(57) Rozwiązanie polega na tym, że dokonuje się pomiaru prędkości kątowej kół osi napędowej i nienapędzanej ciągnika rolniczego, która to prędkość jest wyznaczana na podstawie impulsów generowanych przez czujniki indukcyjne współpracujące z poszczególnymi kołami zębatymi odpowiadającymi poszczególnym kołom jezdny ciągnika. Ponadto uzyskuje się informację o kącie obrotu wału kolumny kierowniczej za pomocą czujnika odchylenia toru jazdy. Dane ze wszystkich czujników przekazuje się jako analogowy sygnał wejściowy do modułu przetwarzającego informację, w którym przeprowadza się wielotorową analizę poślizgu kół napędowych w czasie rzeczywistym, przy czym analizę tę przeprowadza się po uprzedniej kalibracji układu czujników indukcyjnych

i wyznaczeniu współczynnika przełożenia kinematycznego K osi przedniej względem osi tylnej ciągnięcia, a następnie znając współczynnik przełożenia K i prędkość kątową kół osi przedniej wylicza się teoretyczną prędkość kątową kół osi tylnej, po czym wylicza się poślizg P kół napędowych odpowiednio dla strony prawej i lewej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 400210 (22) 2012 08 01

(51) G08B 25/00 (2006.01)

G08B 25/08 (2006.01)

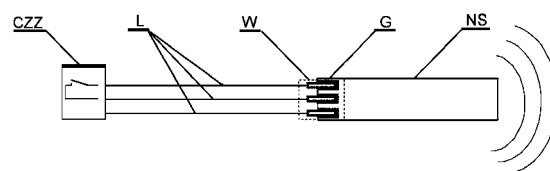
(71) FREDRYCH WITOLD MICHAŁ, Toruń

(72) FREDRYCH WITOLD MICHAŁ

(54) Nadajnik sterujący do urządzenia sterownego zdalnie radiowo

(57) Nadajnik sterujący do (NS) urządzenia sterowanego zdalnie radiowo emitujący rozkaz do sterowania posiada czujnik zbliżeniowy (CZZ) do uruchomienia emisji zależnie od reakcji tego czujnika. I jest on podłączony przewodami (L) bezpośrednio, za pośrednictwem zacisków śrubowych lub złącza z wtykiem (W) i gniazdem (G).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 402497 (22) 2013 01 21

(51) G08G 1/00 (2006.01)

(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY -

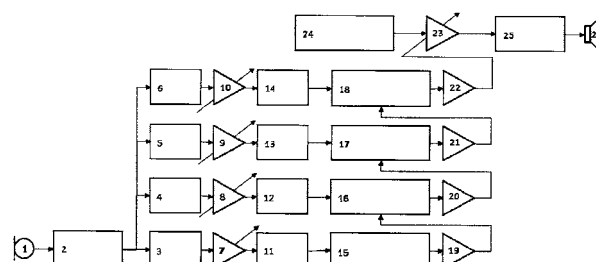
- PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) GÓRSKI PAWEŁ; MORZYŃSKI LESZEK

(54) Adaptacyjny sygnalizator dźwiękowy na przejściach dla pieszych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem regulacji poziomu ciśnienia akustycznego emitowanego sygnału dźwiękowego na podstawie poziomu i widma hałasu panującego w otoczeniu przejścia dla pieszych. Adaptacyjny sygnalizator ma wzmacniacz wejściowy (2) połączony z wejściami filtrów trójczłonowych (3, 4, 5, 6), a wyjście każdego z filtrów trójczłonowych (3, 4, 5, 6) połączone jest poprzez wzmacniacz kondycjonujący (7, 8, 9, 10) z wejściem przetwornika wartości skutecznej (11, 12, 13, 14) RMS, których wyjścia połączone są z wejściami komparatorów (15, 16, 17, 18) o wyjściach połączonych z wejściami drugich wzmacniaczy kondycjonujących (19, 20, 21, 22) o ściśle określonych wzmocnieniach tak, że wyjście pierwszego wzmacniacza kondycjonującego (19) połączone jest z drugim wejściem drugiego komparatora (16), wyjście drugiego wzmacniacza kondycjonującego (20) połączone jest z drugim wejściem trzeciego komparatora (17), wyjście trzeciego wzmacniacza kondycjonującego (21) połączone jest z drugim wejściem czwartego komparatora (18). Wyjście ostatniego wzmacniacza kondycjonującego (22) połączone jest z wejściem sterującym wzmacniacza regulowanego (23).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **400063** (22) 2012 07 20(51) **G09F 1/06** (2006.01)

(71) UDS

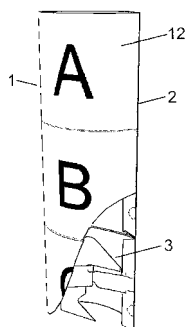
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowy Kawęczyn

(72) BĄCZKOWSKI ANDRZEJ

(54) **Ekologiczny nośnik informacji z grawitacyjnym
mechanizmem rozkładającym
oraz grawitacyjny mechanizm rozkładający**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ekologiczny nośnik informacji (1) z grawitacyjnym mechanizmem rozkładającym (3), zawierający elastyczne ściany ekspozycyjne (2) połączone krawędziami, przy czym mechanizm rozkładający (3) zamocowany jest pomiędzy krawędziami łączącymi ściany ekspozycyjne (2), a ponadto zaopatrzony jest w element o stałej długości i element o zmiennej długości, charakteryzujący się tym, że ponadto grawitacyjny mechanizm rozkładający (3) zaopatrzony jest w rozporę grawitacyjną połączoną z elementem o zmiennej długości za pomocą zawiasowo zamocowanych rozporów, oraz w elementy blokujące rozporę grawitacyjną. Przedmiotem zgłoszenia jest również mechanizm grawitacyjny (3) zastosowany w takim nośniku informacji (1).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **400051** (22) 2012 07 20(51) **H01F 38/36** (2006.01)(71) FABRYKA APARATÓW ELEKTRYCZNYCH ZWARPOL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

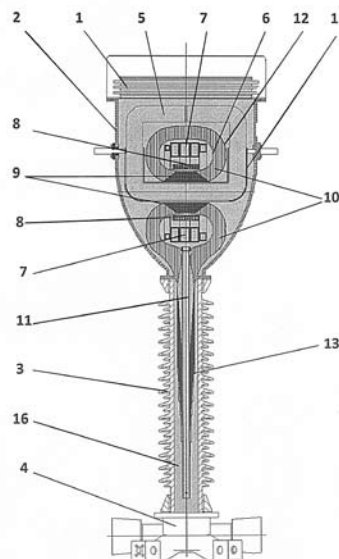
(72) TUŁODZIECKI BOGDAN; RADOS JACEK

(54) **Przekładnik kombinowany łańcuszkowy**

(57) Przekładnik kombinowany łańcuszkowy, składający się z przekładnika napięciowego i przekładnika prądowego charakteryzuje się tym, że w głowicy (2) usytuowany jest rdzeń (5) przekładnika napięciowego oraz metalowa obudowa (6), w której umieszczone są: co najmniej jeden rdzeń (7) przekładnika prądowego z wykonanym na nim co najmniej jednym uzwojeniem wtórnym oraz co najmniej jedno uzwojenie wtórne (8) przekładnika napięciowego, przy czym metalowa obudowa (6) wraz z przewodzącym lub półprzewodzącym ekranem (13) stanowią ekrany sterujące polem elektrycznym uzwojenia pierwotnego (9) przekładnika napięciowego, w ten sposób, że uzwojenie pierwotne (9) przekładnika napięciowego znajduje się na zewnątrz obudowy (6), zaś izolację główną przekładnika

kombinowanego stanowią: izolacja (10) obudowy metalowej (6), będąca jednocześnie izolacją warstwową uzwojenia pierwotnego (9) przekładnika napięciowego oraz izolacja przepustu (11). Wyprowadzenia uzwojeń wtórnych nawiniętych na rdzeń (7) przekładnika prądowego oraz uzwojeń wtórnych (8) przekładnika napięciowego prowadzone są za pomocą jednego wspólnego przepustu (11) wyposażonego lub niewyposażonego w sterowanie pojemnościowe rozkładem pola elektrycznego wewnątrz przepustu (11).

(10 zastrzeżeń)

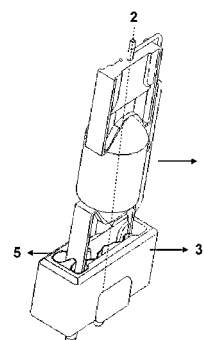
A1 (21) **404850** (22) 2013 07 25(51) **H01J 5/50** (2006.01)**H01K 1/46** (2006.01)**H01R 33/09** (2006.01)

(31) 2309/DEL/2012 (32) 2012 07 25 (33) IN

(71) Flowil International Lighting (Holding) B.V.,
Amsterdam, NL(72) DERHAEG LODE, BE; BROEDERS FRANK, BE;
WILLEMS MARC, BE; HOOKER JAMES, BE;
DERWAELE PETER, BE(54) **System mocowania do szczelnego zamykania
oraz ustawiania żarnika żarówki
w środku jej podstawy**

(57) Żarówka mająca oś wzdłużną (2), zawierająca żarnik (1) zaciśnięty na jednym końcu, oraz podstawę (3) bez spoiwa, trzymającą punkty stykowe wystające z żarnika charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden koniec żarnika (1) jest szczelnie zamknięty oraz ustawiony w środku podstawy (3), w kierunku pionowym po osi (2) żarówki, za pomocą zacisku sprężynowego (5), który jest zamontowany z boku słupka żarnika oraz nie koliduje z przewodami.

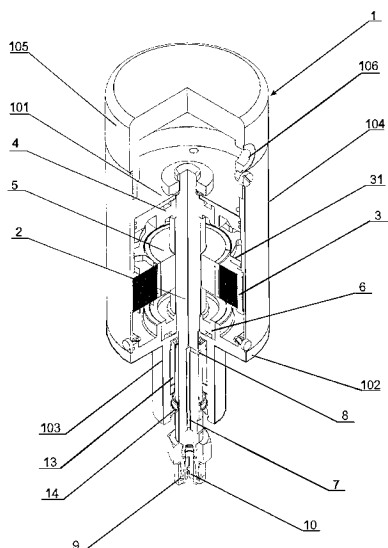
(11 zastrzeżeń)



(57) Jednostka napędowa z silnikiem bezszczotkowym, zwłaszcza do narzędzi wiertarskich, wyposażona we wrzeciono z magnesami trwałymi, ułożyskowane w odbudowie oraz stojan z zespołem cewek, charakteryzuje się tym, że ułożyskowane w obudowie (1)

wrzucono (2), zawierające w centralnej części zespół magnesów trwałych (4), umieszczonych współosiowo ze stojanem (3) zawierającym zespół cewek (31), ma w dolnej części kanał chłodzący (7), zawierający wlotowy kanał doprowadzający (8) i zakończony dyszą wylotową (10), umieszczoną w głowicy sprężającej (9) jednostkę napędową z narzędziem wiertarskim.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 400194 (22) 2012 07 31

(51) H04B 1/10 (2006.01)

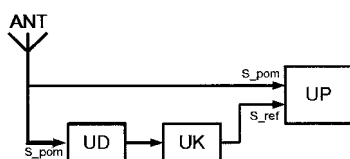
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KULPA KRZYSZTOF; BĄCZYK MARCIN KAMIL

(54) **Sposób pozyskiwania sygnałów do wyznaczania funkcji niejednoznaczności wzajemnej w radarze pasywnym i układ do stosowania tego sposobu**

(57) Zgodnie ze sposobem bazujący na transmisjach cyfrowych sygnał pomiarowy pozyskuje się z jednej, izotropowej anteny pomiarowej (ANT), a sygnał referencyjny (S ref) pozyskuje się z sygnału pomiarowego (S pom) w taki sposób, że koryguje się błędy transmisji i usuwa się szum z sygnału pomiarowego (S pom) poprzez jego dekodowanie i ponowne kodowanie w układzie dekodującym (UD) i układzie kodującym (UK), działających zgodnie ze standardem naziemnej telewizji cyfrowej ETSI EN 300 744 V1.5.1 lub naziemnego radia cyfrowego ETSI EN 300 401 v1.4.1. W wyjście analogowe anteny (ANT) połączone jest z pierwszym wejściem układu przetwarzającego (UP) oraz wejściem układu dekodującego (UD), którego wyjście połączone jest z wejściem układu kodującego (UK), z kolei którego wyjście jest z drugim wejściem układu przetwarzającego (UP), przy czym układ dekodujący (UD) i układ kodujący (UK) działają zgodnie ze standardem naziemnej telewizji cyfrowej ETSI EN 300 744 V1.5.1 lub naziemnego radia cyfrowego ETSI EN 300 401 v1.4.1. Antena (ANT) jest anteną izotropową.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400195 (22) 2012 07 31

(51) H04B 17/00 (2006.01)

H01Q 21/00 (2006.01)

H01Q 21/29 (2006.01)

H04B 1/16 (2006.01)

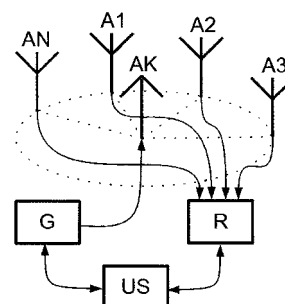
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KULPA KRZYSZTOF; BĄCZYK MARCIN KAMIL;
SAMCZYŃSKI PIOTR; MALANOWSKI MATEUSZ;
MAŚLIKOWSKI ŁUKASZ; KRYSIK PIOTR

(54) **Sposób kalibracji kołowego szyku antenowego i układ do stosowania tego sposobu**

(57) W sposobie współczynniki kalibracyjne uzyskuje się porównując sygnały rejestrowane w środku kołowego szyku antenowego przez antenę kalibracyjną z sygnałami, które rejestruje się na kołowym szyku antenowym przez anteny pomiarowe, a czynności te powtarza się dla każdej częstotliwości, na której ma pracować szyk antenowy. W układzie wyjście generatora połączone jest z wejściem anteny kalibrującej, wyjścia anten pomiarowych połączone są z wejściami rejestratora, zaś generator i rejestrator połączone są z układem sterującym. Antena kalibrująca (AK) umieszczona jest centralnie w szyku kołowym zbudowanym z anten pomiarowych (A1, A2, A3... AN).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400088 (22) 2012 07 23

(51) H04L 12/00 (2006.01)

G06F 13/00 (2006.01)

G06F 13/14 (2006.01)

(71) FEDYK PIOTR IQ CONTROLS

SPÓŁKA CYWILNA, Chorzów;

MYRTA RAFAŁ IQ CONTROLS

SPÓŁKA CYWILNA, Ruda Śląska;

FEDYK KAZIMIERZ IQ CONTROLS

SPÓŁKA CYWILNA, Chorzów

(72) FEDYK PIOTR

(54) **Sposób kontroli bezkolizyjnego dostępu do medium transmisyjnego w lokalnych magistralach komunikacyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kontroli bezkolizyjnego dostępu do medium transmisyjnego w lokalnych magistralach komunikacyjnych, polegający na tym, że po losowo ustalonym czasie bezczynności 0 do T0 na jedнопроводowej magistrali komunikacyjnej, jest wysyłany z urządzenia sieciowego żądającego dostępu do magistrali impuls zapobiegania kolizji Impuls ten dla komunikowanego urządzenia wymusza na magistrali stan aktywny na losowo ustalony czas od T0 do T1, po upływie którego, w momencie T1, zdejmując wymuszenie na magistrali stanu aktywnego, sprawdza istnienie stanu aktywnego, wymuszone przez komunikat pochodzący z innego urządzenia sieciowego, który zidentyfikowany jako obecny, w czasie od T1 do T2 stanowi informację o domenie kolizji. Następnie zwalnia magistralę do stanu spoczynkowego i odczekując określony losowo czas bezczynności magistrali, ponawia kolejną próbę dostępu do magistrali. Spoczynkowy stan magistrali w czasie T1 do T2 skutkuje wymuszeniem w chwili T2 na magistrali stanu aktywnego, trwającego do momentu T3, po którym w momencie T10 rozpoczyna się przez magistralę transmisja komunikatu i danych z urządzenia sieciowego. Przy czym czas od T0 do T3 jest stały i nie krótszy od czasu trwania transmisji 10 bitów informacji, czas od T1 do T2 jest stały i nie krótszy od czasu trwania transmisji 2 bitu informacji, czas od T0 do T1 jest zmienny losowo i generowany korystnie pseudolosowo, trwa nie krócej niż czas trwania transmisji 2

bitu informacji, czas od 0 do T0 jest zmienny losowo i generowany korzystnie pseudolosowo trwa nie krócej niż czas trwania transmisji 10 bitów informacji, a urządzenia sieciowe magistrali komunikacyjnej mogą pracować z różną prędkością przesyłania danych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 400172 (22) 2012 07 30

(51) H04L 12/00 (2006.01)

(71) FIDUKA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(72) SZARY MARCIN; TOKARCZYK KRZYSZTOF;
FUK ANNA

(54) Sposób modyfikowania działania systemu teleinformatycznego, zwłaszcza generowania odpowiedzi systemu teleinformatycznego po zainicjowaniu działania przez obiekt sieci teleinformatycznej oraz zastosowanie sposobu modyfikowania działania systemu teleinformatycznego z wykorzystaniem przesyłania danych kanałami USSD

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikowania działania systemu teleinformatycznego, zwłaszcza generowania odpowiedzi systemu teleinformatycznego po zainicjowaniu działania przez obiekt sieci teleinformatycznej kanałem GSM, USSD, SMS, WAP lub innym dostępnym dla obiektu, które zgodnie z protokołami danego kanału przekazywane jest do innych obiektów sieci i do obsługującego abonenta serwera z usługami USSD połączonego z bazą danych, przy czym serwer (HERMESS) obsługujący usługi USSD, w którego bazie danych (DB) abonent (A) wyprzedzająco poprzez dowolny z dostępnych mu kanałów ustawia na własnym koncie (C) zindywidualizowane działanie systemu teleinformatycznego w określonym czasie, korzystnie ustawia zadziałanie systemu teleinformatycznego po wywołaniu konta (C) przez obiekt (Q), i/lub wpisuje treść odpowiedzi (R) systemu teleinformatycznego, uruchamia to działanie i/lub przesłanie odpowiedzi kanałem USSD do co najmniej jednego obiektu (O1) sieci ustalonego przez abonenta (A). Serwer (HERMESS) w bazie danych (DB), po zainicjowaniu działania przez obiekt (O), wpisuje na koncie (C) abonenta (A) dane dotyczące działania obiektu (O). Obiektem (O) jest wywołujący użytkownik (U) sieci GSM, który wywołuje numer (MSISDN) telefonu abonenta (A), przy czym kanałem USSD odpowiedź przesyłana jest do użytkownika (U) i/lub dane o działaniu użytkownika (U) przesyłane są kanałem USSD do abonenta (A). Z numerem (MSISDN) telefonu abonenta (A) na koncie (C) w bazie danych (DB) połączone są adresy serwerów realizujących polecenia kanałem USSD i wykonują one działania w czasie wpisanym przez abonenta (A) na koncie (C). Zastosowanie sposobu modyfikowania działania systemu teleinformatycznego z wykorzystaniem przesyłania danych kanałami USSD i innych dostępnych kanałów w systemie prewencyjno-alarmowym, w którym do gabarytowych lub powierzchniowych obiektów przypisane są patrole z bezprzewodowymi urządzeniami nadawczo-odbiorczymi, charakteryzuje się tym, że dyspozytor do konta dowódcy, w bazie danych (DB) serwera (HERMESS) obsługującego systemowe usługi USSD, przypisuje dane o urządzeniach nadawczo-odbiorczych patroli i obiekty, przy czym wraz z czasowym wyłączeniem patrolu z dyspozycji na koncie przez dyspozytora dokonywane są zmiany danych, po czym dokonywane jest przełączenie symulowanego rozmieszczenia patroli i serwer (HERMESS) nowe dane dostępnymi kanałami USSD przesyła do urządzeń nadawczo-odbiorczych patroli.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 400104 (22) 2012 07 23

(51) H04Q 9/00 (2006.01)

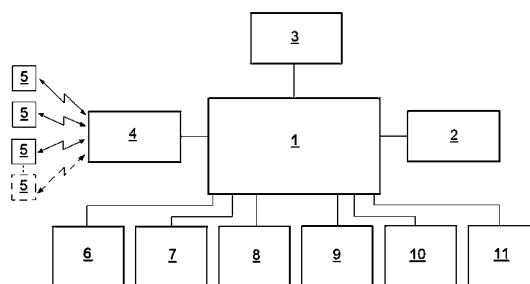
(71) SZYMAŃSKI ANDRZEJ LARS, Poznań

(72) SZYMAŃSKI ANDRZEJ

(54) Wielomodułowe urządzenie sterujące

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielomodułowe urządzenie sterujące dla ogrzewania, ciepłej wody użytkowej i kontroli zużytej energii, zwłaszcza w domkach jednorodzinnych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że do jednostki centralnej (1) jest dołączony dwukierunkowy moduł radiowy (4) połączony radiowo z czujnikami temperatury (5), ponadto jednostka centralna (1) jest połączona z modułem zaworu trójdrogowego (6), modułem pompy ciepłej wody użytkowej (8) modułem termometrów (9), modułem licznika przepływu (10) oraz modułem zaworów (11).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400083 (22) 2012 07 23

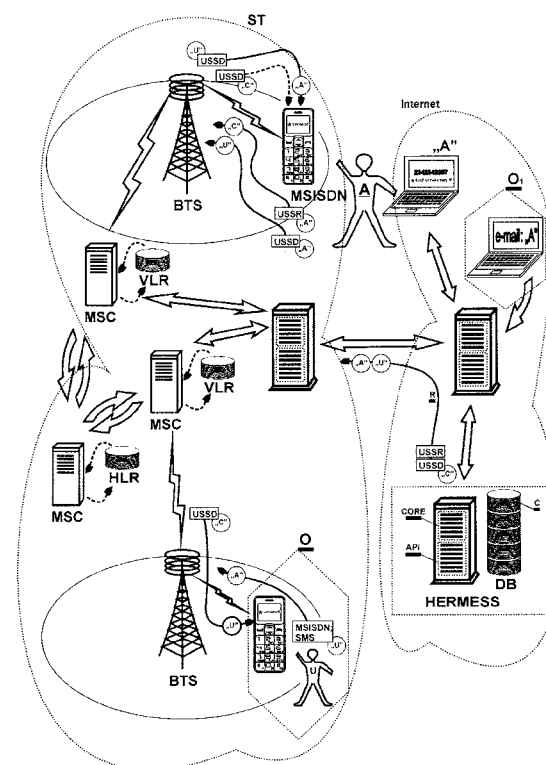
(51) H04R 1/28 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) KOPROWSKI ROBERT; WRÓBEL ZYGMUNT

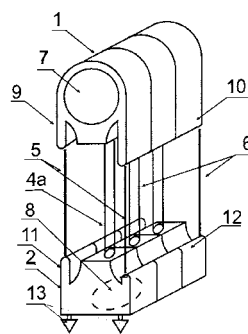
(54) Kolumna głośnikowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest kolumna głośnikowa zawierająca obudowę oraz głośniki: niskotonowy i szerokopasmowy, charakteryzująca się tym, że obudowa składa się z zestawu odseparowanych od siebie przegrodami komór górnych (1) oraz zestawu odseparowanych od siebie przegrodami komór dolnych (2), ponadto głośnik szerokopasmowy (7) z wylotem promieniowania akustycznego skierowanym równolegle do podłoża zamontowany jest w górnej komorze przedniej, natomiast głośnik niskotonowy (8) z wylotem promieniowania akustycznego skierowanym pionowo.



w dół zamontowany jest w dolnych komorach. Każda z komór górnych połączona jest z usytuowaną pod nią komorą dolną za pośrednictwem falowodu wykonanego w postaci pustej rury, z tym, że przedni falowód (4a) jest od dołu zamknięty tworząc z komorą przednią górną odrębną przestrzeń, a pozostałe falowody są obustronnie otwarte, tworząc wraz z kolejnymi komorami akustyczny filtr dolnoprzepustowy. Zestawy komór górnych (1) i dolnych (2) połączone są dodatkowo za pomocą dociskających i doszczelniających całą obudowę prętów (5) i (6), przy czym pręty (5) stanowią jednocześnie połączenie galwaniczne pomiędzy głośnikiem szerokopasmowym (7) a wyprowadzonymi w zestawie komór dolnych (2) zaciskami zasilającymi, natomiast pręty (6) stanowią wzmocnienie i usztywnienie całej konstrukcji.

(6 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **121234** (22) 2012 07 30

(51) **A01K 23/00** (2006.01)

A01K 29/00 (2006.01)

A45C 11/00 (2006.01)

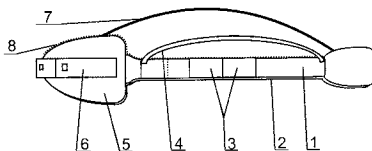
(71) SZRAMKE KAZIMIERZ TEXTIL TRADE, Bydgoszcz

(72) SZRAMKE KAZIMIERZ

(54) **Torba, zwłaszcza do przenoszenia łopatki**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest torba zwłaszcza do przenoszenia łopatki, która składa się z dwóch płatów (1) giętkiego materiału w kształcie łopaty, a jej dolne krawędzie płatów połączone są ze sobą za pomocą odbłaskowej oblamówki (2), która zakrywa połączenie płatów, natomiast po zewnętrznej stronie jednego płata wszyto dwie kieszonki (3), a w górnej części każdego płata wszyto kawałek materiału, które łącznie tworzą ucho (4), za które chwyta się torbę, natomiast w przedniej części jednego z płatów umieszczono kieszeń (6) zamykaną na klappę z rzepem, a na zewnętrznej stronie drugiego płatu materiału umieszczono pasek (7) z regulacją służący do przemieszczania torby na ramieniu, poza tym górne części płatów materiału połączone są ze sobą przez zamek błyskawiczny (8) umieszczony w górnych ich krawędziach.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **121235** (22) 2012 07 30

(51) **A01K 23/00** (2006.01)

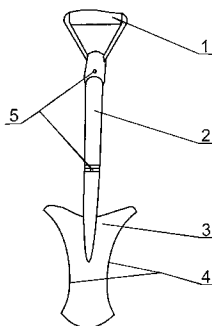
A01B 1/02 (2006.01)

(71) SZRAMKE KAZIMIERZ TEXTIL TRADE, Bydgoszcz

(72) SZRAMKE KAZIMIERZ

(54) **Łopatką do zakopywania odchodów, zwłaszcza zwierzęcych zwana serwisem przenośnym pies i kot**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łopatką charakteryzująca się tym, że łyżka łopatki (3) posiada po obu stronach



wcięcia (4) o zaokrąglonym kształcie oraz, że stylisko (2) połączone jest z łyżką łopatki w miejscu zakończenia się łyżki łopatki nawierconym otworem (5), do którego wchodzi element mocujący łyżkę łopatki ze styliskiem, a drugi koniec styliska łączy się z rękojeścią - rączką (1) za pomocą wywierconego otworu (5) i umieszczonym w nim elementu mocującego w postaci napy, śruby.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **121228** (22) 2012 07 27

(51) **A47B 96/00** (2006.01)

A47B 87/02 (2006.01)

A47B 47/00 (2006.01)

A47B 97/00 (2006.01)

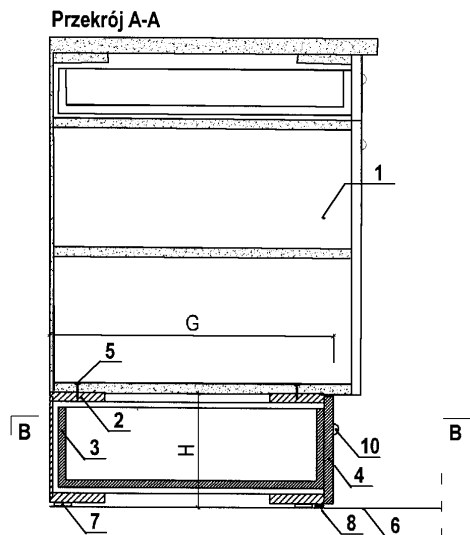
(71) WRÓBLEWSKA-BRYK ANNA FIRMA HORN, Mielec

(72) WRÓBLEWSKA-BRYK ANNA

(54) **Modułowy cokół do mebli**

(57) Modułowy cokół do mebli, stanowiący podstawę dowolnych mebli, charakteryzuje się tym, że ma obudowę (2) z szufladą (3) i frontem (4), stanowiąc moduł dostosowany do parametrów mebla (1), przy czym obudowa (2) jest połączona z konstrukcją mebla (1) w sposób rozłączny lub nierozłączny. I odmianą modułowego cokołu do mebli, jest modułowy cokół, charakteryzujący się tym, że jego obudowa i szuflada stanowią podstawę jako całość dla większej liczby niż jeden mebel. II odmianą modułowego cokołu do mebli stanowi modułowy cokół, charakteryzujący się tym, że w obudowie ma więcej niż jedną szufladę, natomiast III odmiana tego cokołu charakteryzuje się tym, że front jest wspólny dla więcej niż jednego modułu, lub więcej niż jednej szuflady.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **121218** (22) 2012 07 20

(51) **A47G 1/12** (2006.01)

A47F 7/00 (2006.01)

(71) ZAGUBIEŃ DOMINIK, Siemianowice Śląskie

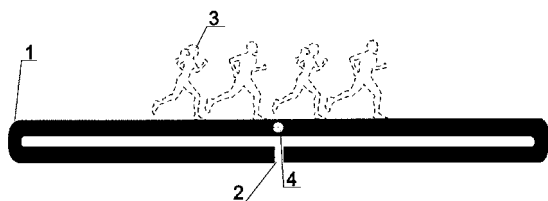
(72) ZAGUBIEŃ DOMINIK

(54) **Wieszak, zwłaszcza na medale ze wstążką**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieszak, zwłaszcza na medale ze wstążką, charakteryzujący się tym, że ma ramę (1), najkorzystniej w kształcie prostokąta o zaokrąglonych narożnikach,

której dłuższy dolny bok posiada przerwę (2) a dłuższy górny bok jest integralnie połączony z częścią ozdobną z elementami graficznymi (3). Część ozdobna z elementami graficznymi ma jeden lub więcej elementów graficznych w formie liter, cyfr, symboli, znaków lub obiektów rysunkowych. Wieszak posiada co najmniej jeden otwór przelotowy (4).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 121221 (22) 2012 07 23

(51) **B25B 13/06** (2006.01)

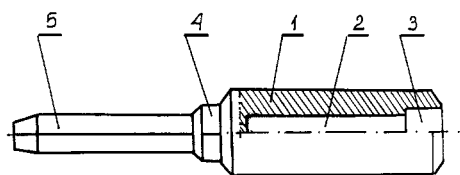
(71) MALINOWSKI RYSZARD
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO-
-USŁUGOWE MALINEX, łączna

(72) MALINOWSKI RYSZARD

(54) **Klucz nasadowy do nakrętek i śrub MX-91**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem klucza nasadowego do nakrętek i śrub, o uniwersalnej konstrukcji. Klucz nasadowy do nakrętek i śrub charakteryzuje się tym, że ma pierścieniową nasadę (4) zwieńczoną trzpieniem (5) posiadające w przekroju poprzecznym kształt sześciokąta foremnego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 121225 (22) 2012 07 25

(51) **B25J 11/00** (2006.01)

B23P 19/06 (2006.01)

F16B 2/20 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

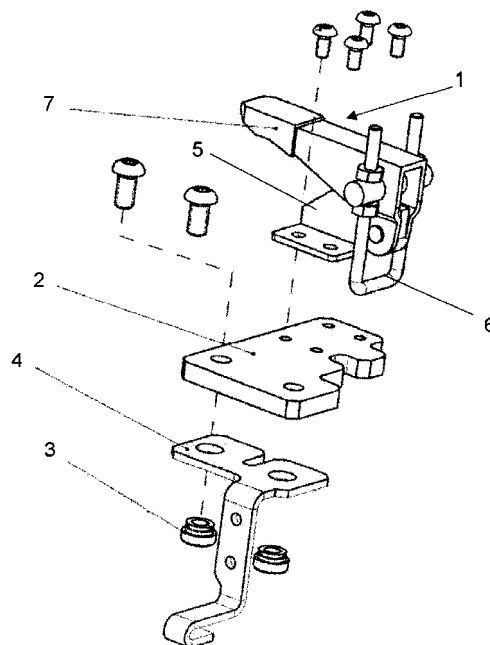
(72) GÓRECKI PAWEŁ; KOZAK ADAM KAROL

(54) **Zaczep**

(57) Zaczep do mocowania dodatkowego osprzętu robota mobilnego składa się z regulowanej klamry zaciskowej (1) zamocowanej do podstawy (2) oraz wspornika (4) do którego wciśnięte są gwintowane tuleje (3) zamocowanego do podstawy (2), przy czym klamra zaciskowa (1) składa się z podstawy (5) ze stopką oraz

z gwintowanego na końcach pręta (6) wygiętego w kształt litery „U” i z dźwigni (7) dociskającej pręt do stopki klamry (1).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 121215 (22) 2012 07 20

(51) **B30B 9/32** (2006.01)

B30B 11/22 (2006.01)

B26F 1/46 (2006.01)

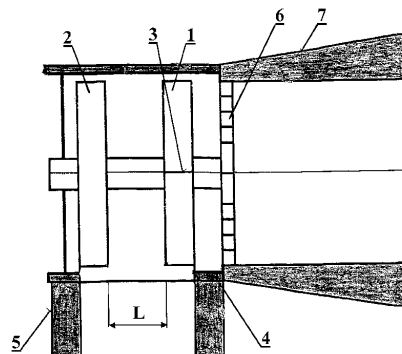
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice;
EKO-BRYKIET
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Brzozów

(72) ORSZULIK EUGENIUSZ; JACHYRA JAN;
WASYLEWICZ JANUSZ

(54) **Głowica do nadawania wymiarów brykietom i/lub pelletom**

(57) Głowica ma dwie współosiowe tarcze (1, 2), z których pierwszą stanowi obrotowa tarcza (1) z tnącymi krawędziami (3) do obcięcia na żądany wymiar brykietów i/lub pelletów, a drugą, oddaloną od pierwszej na odległość (L) równą nadawanym wymiarom brykietom i/lub pelletom, stała tarcza (2) dystansowa. Tarcze (1, 2) są umieszczone w korpusie (4), mającym zsykowy lej (5) w dolnej części, pomiędzy tarczami (1, 2).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122239 (22) 2013 07 18

(51) **B32B 15/04** (2006.01)

B32B 15/08 (2006.01)

E04D 5/10 (2006.01)

(31) PUV2012-26486 (32) 2012 08 02 (33) CZ

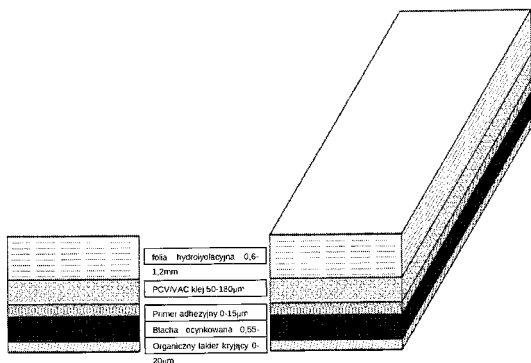
(71) Fatra, a.s., Napajedla, CZ

(72) KNAP PAVEL, CZ

(54) **Kompozytowy płaski materiał pokryty folią z tworzyw sztucznych**

(57) Kompozytowy płaski materiał przeznaczony zwłaszcza do blacharskich elementów dachowych pokryty jest folią z tworzyw sztucznych i składa się z metalowego płaskiego elementu, który z jednej strony pokryty jest powłoką primeru adhezyjnego o grubości 5 do 15 μm a na primer adhezyjny naniesiona jest warstwa kleju o ogólnej grubości 50 do 180 μm , przy czym na klej nakaszerowana jest folia hydroizolacyjna o grubości ogólnej 0,6 do 4 mm.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 121564 (22) 2012 12 11

(51) **B65F 1/16** (2006.01)

(31) 201209432 (32) 2012 08 02 (33) UA

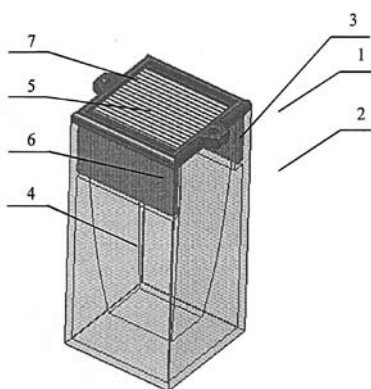
(71) PRYVATNE PIDPRYEMSTVO INTEKST, Balta, UA

(72) KRIUCHKOV VOLODYMYR EVGENIJOVYCH, UA

(54) **Kosz na śmieci**

(57) Niniejszy wzór użytkowy odnosi się do konstrukcji kosza na śmieci, które obejmują pokrywę dającą się otwierać i zamykać w sposób automatyczny. Kosz na śmieci zawiera pojemnik do gromadzenia i przechowywania śmieci (4) oraz pokrywę kosza na śmieci (1) umieszczoną na górnej części pojemnika, czujnik ruchu wbudowany do pokrywy kosza na śmieci i połączony z urządzeniem automatycznego otwierania i zamykania. Pokrywa kosza na śmieci jest wykonana z dwóch części w kształcie żaluzji; zapewnione są również boczne komory w pokrywie kosza na śmieci, które mieszczą części pokrywy, gdy pokrywa kosza na śmieci znajduje się w pozycji otwartej.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 121565 (22) 2012 12 11

(51) **B65F 1/16** (2006.01)

(31) 201209433 (32) 2012 08 02 (33) UA

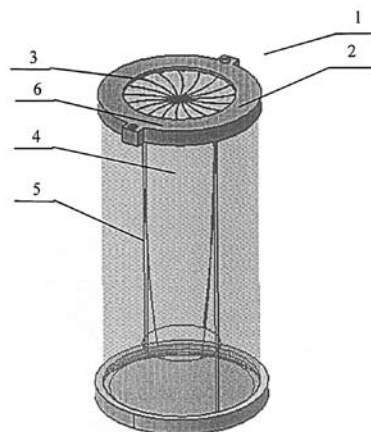
(71) PRYVATNE PIDPRYEMSTVO INTEKST, Balta, UA

(72) KRIUCHKOV VOLODYMYR EVGENIJOVYCH, UA

(54) **Kosz na śmieci**

(57) Niniejszy wzór użytkowy odnosi się do koszy na śmieci, które zawierają pokrywę dającą się otwierać i zamykać automatycznie. Kosz na śmieci zawiera pojemnik do gromadzenia i przechowywania śmieci oraz pokrywę kosza na śmieci (3) umieszczoną na górnej części pojemnika, czujnik ruchu wbudowany do pokrywy kosza na śmieci i połączony z urządzeniem do automatycznego otwierania i zamykania. Górna część pokrywy kosza na śmieci jest wykonana z wielu kłapek umieszczonych wokół obwodu, a proces otwierania i zamykania pokrywy przyjmuje formę pierścieniowej przesłony.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 121230 (22) 2012 07 27

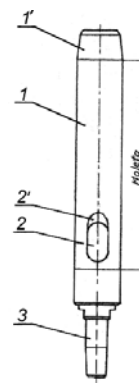
(51) **B65G 15/30** (2006.01)**F16G 3/16** (2006.01)**B26F 1/32** (2006.01)

(71) PAJĄK JAN ZAKŁAD PRODUKCYJNO USŁUGOWY TERMET, Dąbrowa Górnicza

(72) PAJĄK JAN; GABRYŚ GRZEGORZ

(54) **Wybijak otworów w taśmach transporterowych**

(57) Wybijak otworów w taśmach transporterowych ma połączone rozłączenie moletowaną rękojeść (1) i końcówkę (3), wewnątrz której jest wykonany przelotowy stopniowany kanał, gdzie w dolnej części, począwszy od dolnej, poziomej, zaostrej krawędzi, na mniej więcej jednej trzeciej długości całego wydrążenia, ma średnicę mniejszą niż średnica kanału w pozostałej części, a boczna ściana końcówki (3) wybijała, w jego dolnej części, jest ścianą o podwójnej zbieżności o zarysie stożkowym, gdzie kąty zbieżności wynoszą odpowiednio 30° i $\leq 7^\circ$ w tej części końcówki wybijała, która powyżej przechodzi w część walcową. W górnej części końcówki (3) jest usytuowany oporowy kołnierz, którego walcowa część jest sfrezowana tak, że na obwodzie ma dwie równoległe ścianki dla klucza, za pomocą którego końcówkę (3) wybijała dokręca się do rękojeści (1), natomiast w dolnej części rękojeści (1), począwszy



od krawędzi styku z końcówką (3) jest wydrążony kanał (2) z wylotem usytuowanym na bocznej powierzchni rękojeści tak, że ściana końcowa (2') kanału jest usytuowana pod kątem 70° w stosunku do wzdłużnej osi wybijaka. Górna część walcowej rękojeści (1) jest wykonana jako część stożkowa o podwójnym kącie zbieżności, odpowiednio o kącie 45° w sąsiedztwie górnej, poziomej krawędzi rękojeści i o kącie 3° w części przechodzącej w walec.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 121244 (22) 2012 08 02

(51) B65G 19/28 (2006.01)

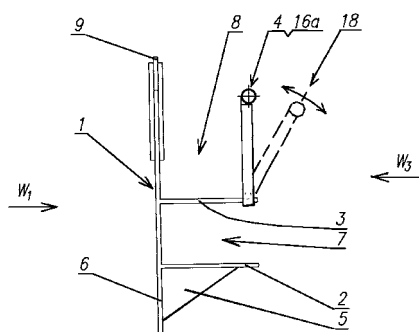
(71) LUBELSKI WĘGIEL BOGDANKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Bogdanka

(72) WÓJCIK SŁAWOMIR; SZUL KAZIMIERZ; PIECH PAWEŁ

(54) Zastawka przenośnika zgrzeblowego

(57) Zastawka składa się z pierwszej osłony (1), ustawionej pionowo, do boku której zamocowana jest pierwsza półka (2), a ponad nią druga półka (3), na której równoległe do pierwszej osłony (1) wsparta jest druga osłona (4). W pierwszej osłonie (1) ponad drugą półką (3), osadzona jest suwliwie płyta (9), zaś w drugiej osłonie (4) znajduje się część ruchoma (18).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 121222 (22) 2012 07 24

(51) E01C 5/00 (2006.01)
E01C 5/06 (2006.01)

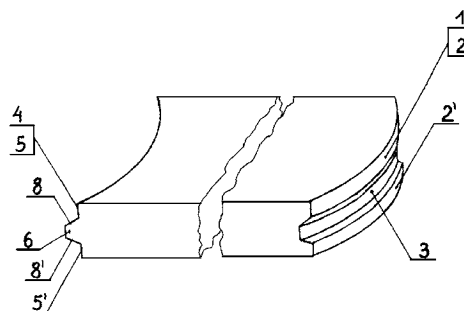
(71) TRAWIŃSKI ROMUALD TRAVOLL F.H., Poznań
(72) TRAWIŃSKI ROMUALD; CIUPIŃSKI ZBIGNIEW

(54) Prefabrykowana płyta drogowa

(57) Płyta drogowa mająca wypukły bok (1), którego powierzchnia ograniczona jest krawędziami posiadającymi kształt wycinka łuku kołowego, między którymi jest rowek (3) i przeciwległy wklęsły bok (4) z krawędziami mającymi kształt wycinka łuku kołowego i występnym (6) między nimi, charakteryzuje się tym, że rowek (3) i występ (6) mają w przekroju poprzecznym kształt trapezu

równoramiennego. Kąt zawarty między bokami rowka jest większy od kąta zawartego między bokami występu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 121224 (22) 2012 07 25

(51) E04B 1/76 (2006.01)

E04C 1/40 (2006.01)

E04C 1/41 (2006.01)

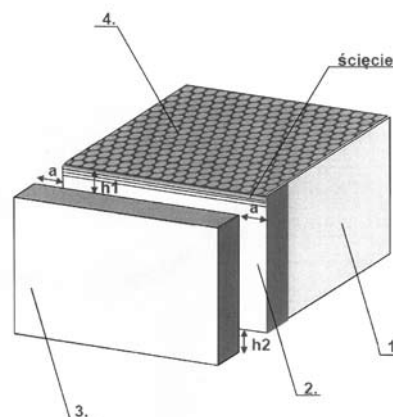
(71) KARPIŃSKI ANDRZEJ, Kętrzyn;
MICHAŁSKI GRZEGORZ, Ciechanów

(72) KARPIŃSKI ANDRZEJ; MICHAŁSKI GRZEGORZ

(54) Element budowlany

(57) Element budowlany składający się z elementu ściennego połączonego z elementem termoizolacyjnym charakteryzuje się tym, że element ścienny (1) zespolony z elementem termoizolacyjnym w postaci dwóch prostopadłościanów (2) i (3) połączony jest dodatkowo łącznikiem (4) niemechanicznym, przy czym prostopadłościany (2) i (3) przesunięte są względem siebie w pionie o odległość (h1) i w poziomie o odległość (a). Natomiast prostopadłościan (3) jest wyższy od prostopadłościanu (2) o wysokość (h2) odłożoną do spodniej części prostopadłościanu (3) równą wysokości spoiny poziomej wykonywanej podczas murowania. Odległość (a) z obu stron prostopadłościanu (3) jest taka sama. Prostopadłościan (2) jest dłuższy od elementu ściennego (1) o grubość spoiny pionowej. Prostopadłościan (2) jest w górnej części ścięty a łącznik (4) niemechaniczny zamocowany jest w górnej części, lub dolnej części lub górnej i dolnej części elementu budowlanego.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 121238 (22) 2012 07 31

(51) E04D 3/00 (2006.01)

(71) PUNTO PRUSZYŃSKI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Michałowice

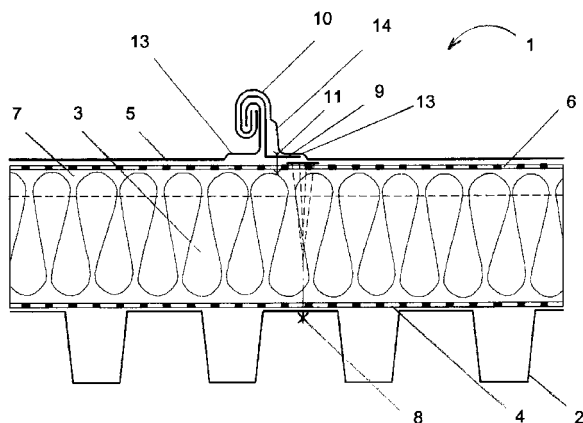
(72) WILK KRZYSZTOF

(54) Warstwowe przekrycie dachowe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest warstwowe przekrycie dachowe (1), zawierające spodnią blachę trapezową (2), jako

element nośny i warstwę blachy wierzchniego krycia (5), pomiędzy którymi umieszczona jest warstwa izolacji termicznej (3) mająca warstwę paroprzepuszczalną (6) i paroizolacyjną (4). Warstwa blachy wierzchniego krycia (5) jest zestawiona z arkuszy blachy połączonych na rąbek podwójny stojący (10), które to arkusze blachy są wykonane ze stopu aluminium, zwłaszcza stopu tytanowo-aluminiowego.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 121220 (22) 2012 07 23

(51) E21D 11/22 (2006.01)

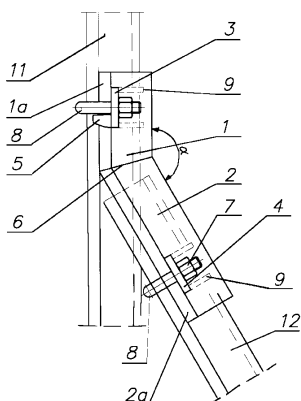
(71) ROLNICZA SPÓŁDZIELNIA PRODUKCYJNO-USŁUGOWA, Oświęcim

(72) SZABLA ROMAN; SROMEK JANUSZ; CZAJA GRAŻYNA; KOLASA JACEK; SZABLA JAN

(54) Złącze łuku spągnicowego z ociosowym

(57) Wzór użytkowy dotyczy złącza kabłąkowego stosowanego w górnictwie do łączenia kształtowników korytkowych odrzwi obudowy zamkniętej w części spągowej. Złącze złożone jest z dwóch odcinków, ociosowego (1) i spągowego (2), wykonanych z profilu V, trwale połączonych ze sobą pod kątem rozwartym, w których każdy posiada po jednej parze łap (3, 4) montażowych, trwale mocowanych do profilu odcinków poniżej kołnierzy (1a, 2a), przy czym w łapach wykonane są otwory montażowe dla gwintowanych końców kabłąka (8) z nakrętkami (7). Łapy w odcinku ociosowym wyposażone są we wspornik (5) kabłąka (8) i mogą posiadać zastrzały wzmacniające (9), usytuowane prostopadle do poboczniczy profili odcinków, ociosowego i spągowego.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 121223 (22) 2012 07 25

(51) E21D 11/22 (2006.01)

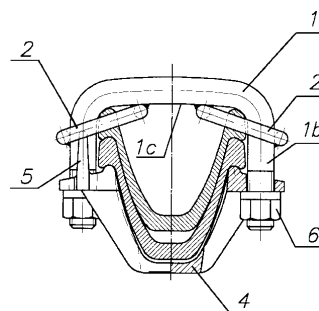
(71) ROLNICZA SPÓŁDZIELNIA PRODUKCYJNO-USŁUGOWA, Oświęcim

(72) SZABLA ROMAN; SROMEK JANUSZ; CZAJA GRAŻYNA; KOLASA JACEK; SZABLA JAN

(54) Strzemię kabłąkowe

(57) Wzór użytkowy dotyczy strzemienia kabłąkowego, stosowanego w górnictwie do łączenia kształtowników korytkowych o poprawionych właściwościach technicznych. Strzemię ma kabłąk (1), mający w narożach półogniwa (2), wykonane z pręta hutniczego, którego jedno ramię jest trwale mocowane do poziomego odcinka kabłąka (1), od jego wewnętrznej powierzchni, a drugie ramię do pionowego odcinka (1b) kabłąka (1), do zewnętrznej powierzchni.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 121237 (22) 2012 07 31

(51) E21F 16/02 (2006.01)

E04D 13/064 (2006.01)

(71) ELPLAST+

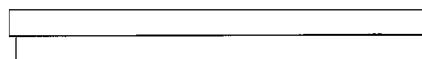
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jastrzębie-Zdrój

(72) PAWELAK TERESA; PAWELAK ANNA

(54) Rynna okapowa

(57) Przedstawiona na rysunku rynna okapowa zawiera mocowane do ściany szybu składowe elementy rynnowe, połączone ze sobą na stałe lub rozłącznie, korzystnie na zakładkę, wykonane w postaci fragmentu pierścienia o przekroju poprzecznym zbliżonym w kształcie do litery „Z”, korzystnie dwóch liter „L”, połączonych podstawami i odwrotnie usytuowanych. Element rynny wykonany jest korzystnie z tworzywa sztucznego, najlepiej z polietylenu, gumy lub podobnego typu materiałów, odpornych na korozję i nie wymagających konserwacji.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1 (21) 121231 (22) 2012 07 30

(51) F16F 1/12 (2006.01)

F16F 13/28 (2006.01)

B60G 15/02 (2006.01)

B25B 27/30 (2006.01)

F16B 17/00 (2006.01)

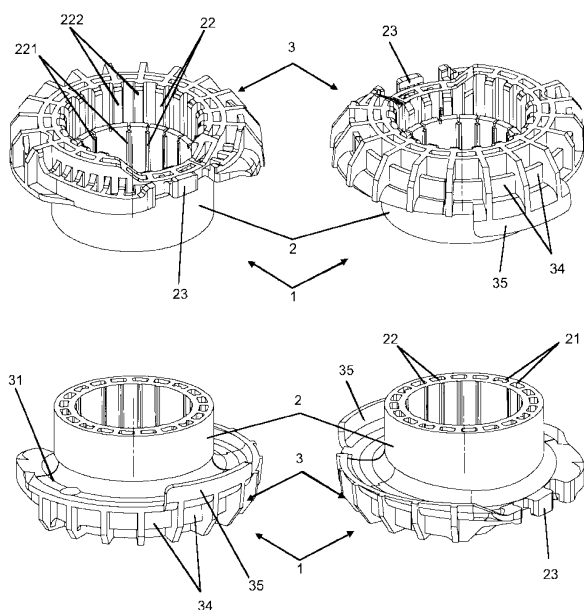
(71) BWI POLAND TECHNOLOGIES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(72) GAŚSIOR GRZEGORZ

(54) **Talerz sprężyny amortyzatora zawieszenia pojazdu samochodowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest talerz (1) sprężyny amortyzatora zawieszenia pojazdu samochodowego, wykonany jako jednolity element z tworzywa i mający część zasadniczo cylindryczną (2) do osadzenia na rurowej obudowie amortyzatora oraz obwodowy kołnierz (3), którego powierzchnia sąsiadująca z częścią cylindryczną, stanowi oparcie dla sprężyny i którego strona osiowo zewnętrzna stanowi oparcie dla gniazda, mocowanego do obudowy amortyzatora. W ścianie jego części zasadniczo cylindrycznej (2) znajduje się wiele wzdłużnych otworów (21), zaś kołnierz (3) ma promieniowo-obwodowe wycięcie, którego kąt rozwarcia jest większy niż 90°, przy czym osiowo zewnętrzna strona kołnierza (3) zawiera wiele mostków, definiujących kształt obwiedni zewnętrznej strony kołnierza (3).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 122187 (22) 2013 06 28

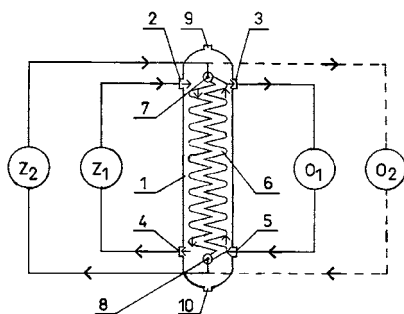
(51) **F24D 19/10** (2006.01)
F24D 12/02 (2006.01)

(71) MAKROTERM AGATA I KRZYSZTOF WĄCHAŁA
SPÓŁKA JAWNA, Zakopane

(72) WĄCHAŁA KRZYSZTOF

(54) **Węzeł cieplny dla zintegrowanej instalacji energooszczędnego budynku**

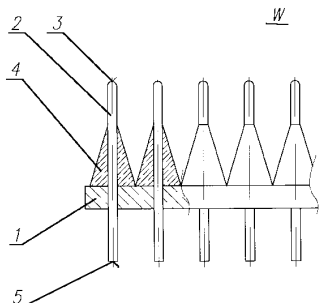
(57) Węzeł cieplny dla zintegrowanej instalacji energooszczędnego budynku, zawierający sprzęgło hydrauliczne w postaci zamkniętego zbiornika o przekroju okrągłym lub prostokątnym, mocowanego osią wzdłużną w położeniu pionowym i wyposażonego



(54) Matryca do określania parametrów kropli cieczy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest matryca do określania parametrów kropli cieczy, która charakteryzuje się tym, że posiada na swej powierzchni elektrody (2) umieszczone w płycie (1) o właściwościach dielektrycznych, przy czym wystające części elektrod (2) ponad płytę (1) posiadają główki (3), poniżej których znajduje się izolacja (4). Elektrody (2) są rozmieszczone symetrycznie w równych odległościach między sobą, a ich izolacja (4) ma kształt stożka.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **121216** (22) 2012 07 20

(51) **H01R 13/652** (2006.01)
H01R 4/48 (2006.01)
H01R 4/66 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-PRODUKCYJNE EFBI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Olsztyn

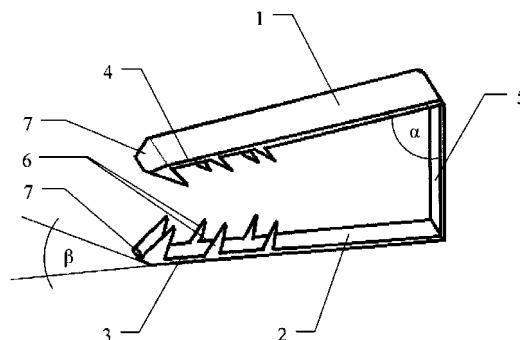
(72) FIEDOROWICZ TOMASZ

(54) Łącznik ciągłości ekranu

(57) Łącznik ciągłości ekranu przeznaczony do elektrycznego połączenia z metalową osłoną kabla elektrycznego, posiada dwa ramiona (1) i (2) wyposażone w języki stykowe (3) i (4) zaopatrzone w zęby (6), które to ramiona (1) i (2) połączone są ze sobą tylną

ścianką (5), tworząc kształt zbliżony do ceownika. Ostre zęby (6) na językach stykowych (3) i (4) zamocowane są w dwóch rzędach, a ramiona (1) i (2) z tylną ścianką (5) tworzą kąt (α) zakresie od 70-88°, natomiast końce (7) języków stykowych (3) i (4) są ścięte i tworzą kąt (β) w zakresie od 10-45° w stosunku do linii ramion (1) i (2). W odmiennie łącznika końce języków stykowych (3) i (4) są zaokrąglone.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **121229** (22) 2012 07 26

(51) **H02G 3/10** (2006.01)
H02G 3/08 (2006.01)

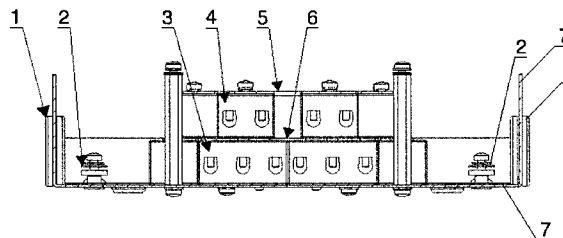
(71) WYRZYKOWSKI WŁODZIMIERZ W 2, Białe Błota

(72) WYRZYKOWSKI WŁODZIMIERZ

(54) Puszka instalacyjna

(57) Przedstawiono puszkę instalacyjną zawierającą prostopadłościenną metalową obudowę, składającą się z podstawy i z części wierzchniej, zaopatrzoną w przepusty i kostki instalacyjne, charakteryzującą się tym, że wewnątrz puszkę, na podstawie (7) obudowy puszkę osadzone są, w jej środkowej części, dwa zespoły ceramicznych kostek instalacyjnych: zespół kostek dolnych (3) i znajdujący się nad nim, zespół kostek górnych (4), przy czym przepusty (1) są osadzone w dolnej powierzchni i w bocznych ścianach podstawy (7).

(4 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
400051	<i>H01F</i> (2006.01)	44
400052	<i>E04H</i> (2006.01)	34
400053	<i>E04H</i> (2006.01)	34
400054	<i>H01R</i> (2006.01)	45
400055	<i>C10L</i> (2006.01)	29
400056	<i>F23D</i> (2006.01)	38
400057	<i>C05D</i> (2006.01)	21
400058	<i>C05D</i> (2006.01)	20
400059	<i>G01N</i> (2006.01)	42
400060	<i>E05D</i> (2006.01)	36
400061	<i>B21H</i> (2006.01)	11
400063	<i>G09F</i> (2006.01)	44
400065	<i>A23J</i> (2006.01)	3
400066	<i>C08J</i> (2006.01)	25
400067	<i>C08J</i> (2006.01)	25
400068	<i>C08J</i> (2006.01)	25
400069	<i>C08J</i> (2006.01)	26
400070	<i>C08J</i> (2006.01)	26
400071	<i>C08J</i> (2006.01)	26
400072	<i>C08J</i> (2006.01)	27
400073	<i>C08J</i> (2006.01)	27
400074	<i>C08J</i> (2006.01)	25
400075	<i>A46D</i> (2006.01)	5
400076	<i>B09B</i> (2006.01)	10
400077	<i>C25D</i> (2006.01)	30
400078	<i>C08B</i> (2006.01)	22
400079	<i>C12P</i> (2006.01)	29
400080	<i>H02J</i> (2006.01)	45
400081	<i>E02D</i> (2006.01)	33
400082	<i>E01F</i> (2006.01)	32
400083	<i>H04R</i> (2006.01)	47
400084	<i>F24F</i> (2006.01)	39
400088	<i>H04L</i> (2006.01)	46
400089	<i>B65B</i> (2006.01)	18
400090	<i>B60N</i> (2006.01)	17
400091	<i>G01N</i> (2006.01)	42
400092	<i>B28B</i> (2006.01)	14
400094	<i>F41J</i> (2006.01)	40
400095	<i>F41A</i> (2006.01)	40
400098	<i>C09D</i> (2006.01)	28
400099	<i>C08J</i> (2006.01)	26
400100	<i>C08L</i> (2006.01)	28
400101	<i>C08L</i> (2006.01)	27
400102	<i>B27M</i> (2006.01)	14
400103	<i>B27K</i> (2006.01)	13
400104	<i>H04Q</i> (2006.01)	47
400105	<i>F24D</i> (2006.01)	39
400106	<i>B32B</i> (2006.01)	16
400108	<i>B60R</i> (2006.01)	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
400110	<i>A01C</i> (2006.01)	2
400111	<i>A62C</i> (2006.01)	8
400112	<i>A23L</i> (2006.01)	3
400113	<i>E06B</i> (2006.01)	36
400118	<i>C10M</i> (2006.01)	29
400119	<i>C10M</i> (2006.01)	29
400121	<i>A45C</i> (2006.01)	5
400122	<i>B27K</i> (2006.01)	14
400123	<i>C05F</i> (2006.01)	21
400124	<i>E04H</i> (2006.01)	35
400125	<i>C10G</i> (2006.01)	29
400126	<i>F24F</i> (2006.01)	39
400127	<i>A23C</i> (2006.01)	3
400128	<i>E01F</i> (2006.01)	32
400129	<i>E01F</i> (2006.01)	32
400132	<i>B23K</i> (2006.01)	12
400133	<i>B23P</i> (2006.01)	12
400134	<i>G01G</i> (2006.01)	41
400137	<i>C09K</i> (2006.01)	28
400138	<i>B21D</i> (2006.01)	11
400139	<i>C10G</i> (2006.01)	29
400140	<i>H02K</i> (2006.01)	45
400141	<i>B01D</i> (2006.01)	9
400142	<i>B41K</i> (2006.01)	16
400143	<i>A61B</i> (2006.01)	5
400144	<i>F23N</i> (2006.01)	38
400145	<i>B60N</i> (2006.01)	17
400146	<i>C04B</i> (2006.01)	20
400147	<i>B63B</i> (2006.01)	18
400148	<i>C23F</i> (2006.01)	30
400149	<i>C07D</i> (2006.01)	21
400150	<i>B65G</i> (2006.01)	19
400151	<i>A23L</i> (2006.01)	3
400152	<i>B26D</i> (2006.01)	13
400153	<i>B26F</i> (2006.01)	13
400154	<i>F41H</i> (2006.01)	40
400155	<i>C08F</i> (2006.01)	22
400156	<i>C08J</i> (2006.01)	27
400157	<i>A61F</i> (2006.01)	7
400158	<i>C08G</i> (2006.01)	23
400159	<i>C08G</i> (2006.01)	23
400160	<i>F24J</i> (2006.01)	39
400162	<i>C07F</i> (2006.01)	22
400163	<i>C01B</i> (2006.01)	19
400164	<i>H02K</i> (2006.01)	45
400165	<i>A01G</i> (2006.01)	2
400166	<i>A63B</i> (2006.01)	8
400167	<i>C07D</i> (2006.01)	21
400168	<i>C07D</i> (2006.01)	21

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
400169	<i>B01J</i> (2006.01)	10
400170	<i>C01B</i> (2006.01)	20
400171	<i>B21J</i> (2006.01)	12
400172	<i>H04L</i> (2006.01)	47
400173	<i>E04D</i> (2006.01)	34
400174	<i>E04D</i> (2006.01)	34
400175	<i>A01B</i> (2006.01)	2
400176	<i>A23L</i> (2006.01)	4
400177	<i>C03C</i> (2006.01)	20
400178	<i>C08G</i> (2006.01)	23
400179	<i>C08G</i> (2006.01)	23
400180	<i>F16K</i> (2006.01)	37
400181	<i>E01B</i> (2006.01)	31
400182	<i>B28C</i> (2006.01)	15
400183	<i>E21D</i> (2006.01)	36
400184	<i>B62H</i> (2006.01)	18
400186	<i>F03G</i> (2006.01)	37
400187	<i>E06B</i> (2006.01)	36
400188	<i>A21C</i> (2006.01)	3
400189	<i>F03B</i> (2006.01)	37
400190	<i>B29C</i> (2006.01)	15
400191	<i>A61B</i> (2006.01)	5
400192	<i>E04B</i> (2006.01)	33
400193	<i>B01D</i> (2006.01)	9
400194	<i>H04B</i> (2006.01)	46
400195	<i>H04B</i> (2006.01)	46
400196	<i>C22B</i> (2006.01)	30
400197	<i>A23L</i> (2006.01)	4
400198	<i>A61C</i> (2006.01)	6
400199	<i>B65D</i> (2006.01)	19
400200	<i>A63H</i> (2006.01)	9
400201	<i>B01D</i> (2006.01)	10
400202	<i>A61K</i> (2006.01)	8
400203	<i>A61F</i> (2006.01)	6
400205	<i>C08J</i> (2006.01)	24
400206	<i>C08J</i> (2006.01)	24
400207	<i>C08J</i> (2006.01)	24
400208	<i>E01F</i> (2006.01)	32
400209	<i>A61G</i> (2006.01)	7
400210	<i>G08B</i> (2006.01)	43
400211	<i>A61K</i> (2006.01)	8
400213	<i>C07D</i> (2006.01)	22
400214	<i>G01K</i> (2006.01)	41
400215	<i>F28D</i> (2006.01)	40
400216	<i>B65G</i> (2006.01)	19
400217	<i>G01N</i> (2006.01)	43
400218	<i>A61F</i> (2006.01)	6
400219	<i>E04B</i> (2006.01)	33
400220	<i>B32B</i> (2006.01)	15

1	2	3
400221	B60H (2006.01)	16
400222	B60R (2006.01)	17
400223	B41J (2006.01)	16
400225	A61H (2006.01)	7
401899	B23Q (2006.01)	12
402497	G08G (2006.01)	43
403617	A01J (2006.01)	2

1	2	3
403679	E05B (2006.01)	35
404028	G01N (2006.01)	42
404034	G01N (2006.01)	41
404035	G01N (2006.01)	42
404038	B21D (2006.01)	11
404097	A61G (2006.01)	7
404306	G01P (2006.01)	43

1	2	3
404506	F24D (2006.01)	38
404630	A23L (2006.01)	4
404775	E01C (2006.01)	31
404849	A24C (2006.01)	4
404850	H01J (2006.01)	44

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
121215	B30B (2006.01)	50
121216	H01R (2006.01)	55
121218	A47G (2006.01)	49
121220	E21D (2006.01)	53
121221	B25B (2006.01)	50
121222	E01C (2006.01)	52
121223	E21D (2006.01)	53
121224	E04B (2006.01)	52

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
121225	B25J (2006.01)	50
121228	A47B (2006.01)	49
121229	H02G (2006.01)	55
121230	B65G (2006.01)	51
121231	F16F (2006.01)	53
121233	G01N (2006.01)	54
121234	A01K (2006.01)	49
121235	A01K (2006.01)	49

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
121236	F24J (2006.01)	54
121237	E21F (2006.01)	53
121238	E04D (2006.01)	52
121244	B65G (2006.01)	52
121564	B65F (2006.01)	51
121565	B65F (2006.01)	51
122187	F24D (2006.01)	54
122239	B32B (2006.01)	50

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM

(210) **418280** (220) 2013 10 14
(731) STANIASZEK GRZEGORZ DASTAN, Tuszyn
(540) DS DASTAN



(531) 27.5.1
(511) 03, 09, 14, 16, 18, 20, 24, 25

(210) **419463** (220) 2013 10 14
(731) LEŚNIAK MAGDALENA NIFIS, Warszawa
(540) Nifis
(511) 16, 41, 42

(210) **420241** (220) 2013 10 14
(731) FIRMA USŁUGOWA KABI ANDRZEJ BIAŁEK,
Wola Baranowska
(540) BOULPAT
(511) 30, 35, 41, 43

(210) **420242** (220) 2013 10 14
(731) AQUANET KRZESINKI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) TERLAN
(511) 37, 42

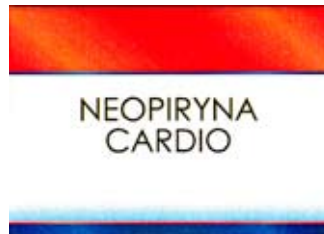
(210) **420243** (220) 2013 10 14
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ HASCO-LEK
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) NEOPIRYNA



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 05

(210) **420244** (220) 2013 10 14
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ HASCO-LEK
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(540) NEOPIRYNA CARDIO



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 05

(210) **420245** (220) 2013 10 14
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ HASCO-LEK
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) NEOSYLIMARYNA



(531) 26.4.2, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13
(511) 05

(210) **420246** (220) 2013 10 14
(731) JAMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wałbrzych
(540) DOBRY SKLEP MIĘSNY



(531) 1.1.1, 1.1.4, 9.1.10, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35

(210) **420247** (220) 2013 10 14
(731) AQUANET KRZESINKI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) TERLAN



(531) 26.3.1, 26.3.23, 27.5.1, 29.1.12
(511) 37, 42

(210) **420248** (220) 2013 10 14
(731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
(540) mini menu



(531) 1.15.11, 3.7.21, 5.1.3, 6.1.2, 8.1.9, 8.7.1, 8.7.17
(511) 09, 16, 18, 21, 28, 29, 30, 32, 35, 36, 41, 43

(210) **420249** (220) 2013 10 14
(731) ANDELS ŁÓDŹ
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(540) skyFLY

skyFLY

(531) 27.5.1, 29.1.6
(511) 41, 43

(210) **420250** (220) 2013 10 14
(731) WALDROM
USŁUGI TRANSPORTOWE PRZEWOZY KRAJOWE
I MIĘDZYNARODOWE
RZESZUTEK ROMAN, GROELE WALDEMAR
SPÓŁKA JAWNA, Rzędzianowice
(540) WALDROM
(511) 36, 39

(210) **420251** (220) 2013 10 14
(731) SZMATŁOCH PIOTR
JUNIPREX ZAKŁAD KSZTAŁTOWANIA I REKULTYWACJI
TERENÓW ZIELONYCH, Mikołów
(540) Juniprex

Juniprex

(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 31, 35, 44

(210) **420252** (220) 2013 10 14
(731) UNIwersytet WrocłAwski, Wrocław
(540) DUO

DUO

(531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 16, 35, 41, 42

(210) **420253** (220) 2013 10 14
(731) SZMATŁOCH PIOTR
JUNIPREX ZAKŁAD KSZTAŁTOWANIA I REKULTYWACJI
TERENÓW ZIELONYCH, Mikołów
(540) JUNIPREX
(511) 31, 35, 44

(210) **420254** (220) 2013 10 14
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE
OKONIEWSCY VETOS-FARMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielawa
(540) hydrocare
(511) 03

(210) **420255** (220) 2013 10 14
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE
OKONIEWSCY VETOS-FARMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielawa
(540) steril
(511) 05

(210) **420256** (220) 2013 10 14
(731) SAFIŃSKI JACEK, Rączna
(540) ANTYKAC Doctor SoberHead hangover specialist



(531) 2.1.1, 27.5.1
(511) 32

(210) **420257** (220) 2013 10 14
(731) HOFMAN JAN PHU MAN, Świecie nad Osą
(540) SYTY KARP



(531) 3.9.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 31

(210) **420258** (220) 2013 10 14
(731) GRUPA PREFABET
SPÓŁKA AKCYJNA, Świerze Górne
(540) TERMBLOQ



(531) 26.4.1, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 19

(210) **420259** (220) 2013 10 14
 (731) JANIŁ JAN FHU MIX, Kraków
 (540) Dragon Apartments



(531) 1.3.1, 4.3.3, 6.7.4, 6.7.5, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 43

(210) **420260** (220) 2013 10 14
 (731) JANIŁ JAN FHU MIX, Kraków
 (540) Dragon Aparthostel



(531) 1.3.1, 4.3.3, 6.7.4, 6.7.5, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 43

(210) **420261** (220) 2013 10 14
 (731) MATUSZEWSKI PIOTR
 HOBBY PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE,
 Kobylarnia
 (540) LOLO pets



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 20, 31

(210) **420262** (220) 2013 10 14
 (731) JANIŁ JAN FHU MIX, Kraków
 (540) Dragon Aparthotel



(531) 1.3.1, 4.3.3, 6.7.4, 6.7.5, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 43

(210) **420263** (220) 2013 10 14
 (731) MOSKA KRZYSZTOF
 PRYWATNE PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
 MOSKA, Dąbrowa Górnicza

(540) GAMRAT
 (511) 01, 02, 04, 08, 16, 17, 19, 35, 39

(210) **420264** (220) 2013 10 14
 (731) NATURELL POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) DETOXELLE
 (511) 05

(210) **420265** (220) 2013 10 14
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRZEMYSŁU BETONÓW
 PREFABET - BIAŁE BŁOTA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Białe Błota
 (540) pbb PREFABET BIAŁE BŁOTA



(531) 27.5.1, 29.1.14
 (511) 19, 37

(210) **420266** (220) 2013 10 14
 (731) BIOFAKTOR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Skierniewice
 (540) NEFROGIN
 (511) 03, 05

(210) **420267** (220) 2013 10 14
 (731) CZYŻNIKOWSKA NATALIA, Konstancin-Jeziorna
 (540) KAI ZEN SUSHI BAR



(531) 26.4.2, 26.4.4, 28.3.0, 29.1.12
 (511) 43

(210) **420268** (220) 2013 10 14
 (731) AFŁOPA NIERUCHOMOŚCI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Pabianice
 (540) SPAWELANA
 (511) 41, 43, 44

(210) **420269** (220) 2013 10 14
 (731) AFŁOPA NIERUCHOMOŚCI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Pabianice
 (540) BARWIARNIA
 (511) 41, 43, 44

(210) **420270** (220) 2013 10 14
 (731) AFŁOPA NIERUCHOMOŚCI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Pabianice
 (540) PRZĘDZALNIA
 (511) 41, 43, 44

(210) **420271** (220) 2013 10 14
 (731) AFLOPA NIERUCHOMOŚCI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Pabianice
 (540) PAWEŁANA
 (511) 41, 43, 44

(210) **420272** (220) 2013 10 14
 (731) GIGANTO POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Opole
 (540) luxtester
 (511) 16, 35, 38, 41, 42

(210) **420273** (220) 2013 10 14
 (731) AFLOPA NIERUCHOMOŚCI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Pabianice
 (540) FABRYKA WEŁNY
 (511) 41, 43, 44

(210) **420274** (220) 2013 10 14
 (731) AFLOPA NIERUCHOMOŚCI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Pabianice
 (540) FORMOWNIA
 (511) 41, 43, 44

(210) **420275** (220) 2013 10 14
 (731) MIKROTECH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Krosno
 (540) superj
 (511) 09, 38, 42

(210) **420276** (220) 2013 10 14
 (731) SPÓŁDZIELCZA KASA
 OSZCZĘDNOŚCIOWO-KREDYTOWA POLSKA,
 Warszawa
 (540) SKOK POLSKA



(531) 24.15.3, 24.15.15, 24.15.21, 26.4.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36

(210) **420277** (220) 2013 10 14
 (731) SPÓŁDZIELCZA KASA
 OSZCZĘDNOŚCIOWO-KREDYTOWA POLSKA,
 Warszawa
 (540) KASA POLSKA



(531) 24.15.3, 24.15.15, 24.15.21, 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36

(210) **420278** (220) 2013 10 14
 (731) EKOWAFEL
 SPÓŁKA JAWNA, Zator

(540) Antychipsy
 (511) 30

(210) **420279** (220) 2013 10 14
 (731) SPÓŁDZIELCZA KASA
 OSZCZĘDNOŚCIOWO-KREDYTOWA POLSKA,
 Warszawa
 (540) SKOK POLSKA



(531) 24.15.3, 24.15.15, 24.15.21, 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36

(210) **420280** (220) 2013 10 14
 (731) SPÓŁDZIELCZA KASA
 OSZCZĘDNOŚCIOWO-KREDYTOWA POLSKA,
 Warszawa
 (540) KASA POLSKA



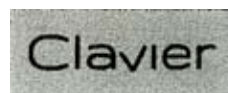
(531) 24.15.3, 24.15.15, 24.15.21, 26.4.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36

(210) **420281** (220) 2013 10 14
 (731) KAMIŃSKI IGOR ITRADEX, Poznań
 (540) FOOD PATROL STREET FOOD SMAK I ŚWIEŻOŚĆ



(531) 9.1.10, 27.5.1
 (511) 35, 43

(210) **420282** (220) 2013 10 14
 (731) MODZELEWSKI TOMASZ, Giżycko
 (540) Clavier



(531) 26.4.2, 27.5.1
 (511) 03, 14, 18, 20, 21, 22, 25, 26, 35

(210) **420283** (220) 2013 10 14
 (731) SUPROBION JAROSŁAW SADŁEK, WOJCIECH SADŁEK
 SPÓŁKA JAWNA, Mirków
 (540) zaćmin
 (511) 03, 05, 10

(210) **420284** (220) 2013 10 14
 (731) KORCZYK ANDRZEJ
 ADEXBUD TECHNIKA BUDOWLANA, Jawiszowice

(540) ADEXBUD tynki farby docieplenia



(531) 3.11.10, 27.5.1, 29.1.13

(511) 01, 02, 19

(210) 420285 (220) 2013 10 14

(731) MAKO MACIEJ KOŚCIELNIAK, Jarocin

(540) a ambigante



(531) 25.7.1, 26.4.2, 27.5.1

(511) 25, 35

(210) 420286 (220) 2013 10 14

(731) BK-FOOD POLAND

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdynia

(540) Samui



(531) 27.5.1, 29.1.1

(511) 29

(210) 420287 (220) 2013 10 14

(731) ISK ENGINEERING

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lublin

(540) BRILQ

(511) 01, 02, 19

(210) 420288 (220) 2013 10 14

(731) ISK ENGINEERING

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lublin

(540) TECHQ

(511) 07, 08, 11, 16

(210) 420289 (220) 2013 10 14

(731) PROGRAFIX

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dębica

(540) PROGRAFIX



(531) 26.4.1, 26.4.4, 27.5.1

(511) 16, 35, 40

(210) 420290 (220) 2013 10 14

(731) GLOBAL PROPERTY

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(540) Baltona



(531) 2.1.12, 27.5.1, 29.1.15

(511) 09, 25, 30

(210) 420291 (220) 2013 10 14

(731) GLOBAL PROPERTY

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(540) Pewex



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 25, 30

(210) 420292 (220) 2013 10 14

(731) KACZYŃSCY ANETA I SŁAWOMIR

PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
-USŁUGOWE VERANO, Łódź

(540) aQuarilla



(531) 26.4.1, 26.4.18, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 25

(210) 420293 (220) 2013 10 14

(731) MASPEX-GMW

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Wadowice

(540) Tabletki Emskie z Wadowic



(531) 6.1.2, 7.1.3, 27.5.1

(511) 05

- (210) **420294** (220) 2013 10 14
 (731) MASPEX-GMW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Wadowice
 (540) Tabletki Emskie z Wadowic



- (531) 27.5.1
 (511) 05

- (210) **420295** (220) 2013 10 14
 (731) PASTUSEK DANIEL,
 TOWARZYSTWO KULTURALNE NOWA AKROPOLIS,
 Warszawa
 (540) NA NOWA AKROPOLIS
 ORGANIZACJA MIĘDZYNARODOWA
 FILOZOFIA KULTURA WOLONTARIAT



- (531) 7.5.5, 7.5.8, 24.1.3, 27.5.1
 (511) 41

- (210) **420296** (220) 2013 10 14
 (731) KOTAS KRZYSZTOF
 ZAKŁAD WYROBÓW CUKIERNICZYCH MILLANO
 (ZWC MILLANO K. KOTAS), Przeźmierowo
 (540) DUELLO
 (511) 30

- (210) **420297** (220) 2013 10 14
 (731) TVN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) player



- (531) 26.1.1, 26.3.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 25, 28, 35, 38, 41, 42

- (210) **420298** (220) 2013 10 14
 (731) KANCELARIA PRAWNICZA SKIBIŃSKI, Zielona Góra
 (540)



- (531) 11.3.1, 11.3.4, 24.17.25
 (511) 41, 45

- (210) **420299** (220) 2013 10 14
 (731) DRUKARNIA OFFSETOWA WOWO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź

- (540) WOWO DRUKARNIA OFFSETOWA



- (531) 26.13.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 16, 35, 40

- (210) **420300** (220) 2013 10 14
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) smart dom
 (511) 35, 36, 39, 44, 45

- (210) **420301** (220) 2013 10 14
 (731) WUJEK MAŁGORZATA, Warszawa;
 BORECKI MICHAŁ, Warszawa
 (540) ChaiKola
 (511) 30, 32

- (210) **420302** (220) 2013 10 14
 (731) BOREJKO MARCIN RADWAN, Gdańsk
 (540) rayan
 (511) 06, 11, 19, 20, 35, 37, 42

- (210) **420303** (220) 2013 10 14
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) smartdom
 (511) 35, 36, 39, 44, 45

- (210) **420304** (220) 2013 10 14
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) smartDOM



- (531) 7.1.8, 7.1.25, 27.5.1
 (511) 35, 36, 39, 44, 45

- (210) **420305** (220) 2013 10 15
 (731) A&D PHARMA POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Baby Care Line z miłości do maluszków



- (531) 2.5.1, 2.5.6, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05

- (210) **420306** (220) 2013 10 14
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) smartDOM

smartDOM

- (531) 27.5.1
 (511) 35, 36, 39, 44, 45

- (210) **420307** (220) 2013 10 14
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) SMARTDom

SMARTDom

- (531) 27.5.1
 (511) 35, 36, 39, 44, 45

- (210) **420308** (220) 2013 10 14
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) smartDom

smartDom

- (531) 27.5.1
 (511) 35, 36, 39, 44, 45

- (210) **420309** (220) 2013 10 15
 (731) A&D PHARMA POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) z miłości do maluszków
 (511) 05

- (210) **420310** (220) 2013 10 14
 (731) APATOR METRIX
 SPÓŁKA AKCYJNA, Tczew
 (540) HybridSmart
 (511) 06, 07, 09

- (210) **420311** (220) 2013 10 14
 (731) APATOR METRIX
 SPÓŁKA AKCYJNA, Tczew
 (540) iSmart
 (511) 06, 07, 09

- (210) **420312** (220) 2013 10 14
 (731) APATOR METRIX
 SPÓŁKA AKCYJNA, Tczew
 (540) paySmart
 (511) 06, 07, 09

- (210) **420313** (220) 2013 10 14
 (731) APATOR METRIX
 SPÓŁKA AKCYJNA, Tczew

- (540) SmartReady
 (511) 06, 07, 09

- (210) **420314** (220) 2013 10 14
 (731) CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK
 SPÓŁKA JAWNA, Skawina
 (540) HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO AEROSOL LINE
 DECO COLOR acryl metallic

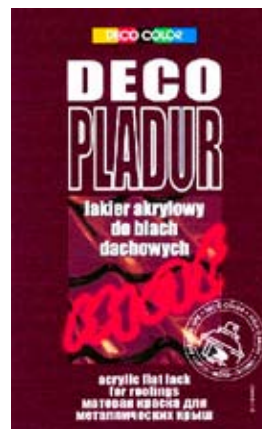


- (531) 18.1.5, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 02

- (210) **420315** (220) 2013 10 14
 (731) STANKIEWICZ ROBERT BE ABLE TO, Warszawa
 (540) TANIE TANKOWANIE
 (511) 35, 36, 42

- (210) **420316** (220) 2013 10 14
 (731) FULL OF STYLE AGATA ZYCH-ZIELIŃSKA I WSPÓLNICY
 SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) FULL OF STYLE
 (511) 25, 35, 43

- (210) **420317** (220) 2013 10 14
 (731) CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK
 SPÓŁKA JAWNA, Skawina
 (540) DECO COLOR DECO PLADUR lakier akrylowy
 do blach dachowych mat acrylic flat lack for roofings
 AEROSOL LINE DECO COLOR HIGH QUALITY DECO
 MOTO TECHNO



- (531) 7.15.6, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 02

- (210) **420318** (220) 2013 10 14
 (731) CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK
 SPÓŁKA JAWNA, Skawina
 (540) HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO AEROSOL LINE
 DECO COLOR eco revolution NEW GENERATION
 AQUA PAINT 90% SOLVENT TOTAL REDUCTION LOW
 VOC EMISSIONS SUPER COVER SUPER GLOSS SUPER
 COLOR new



- (531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 02

- (210) **420319** (220) 2013 10 14
 (731) LVMH FRAGRANCE BRANDS, Levallois-Perret, FR
 (540) GIVENCHY SMILE'N REPAIR
 (511) 03

- (210) **420320** (220) 2013 10 15
 (731) AGRARIUS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) naturalny PLON



- (531) 26.1.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 01, 05, 35

- (210) **420321** (220) 2013 10 14
 (731) ARDUINI MARIELLA, Cavriago (Reggio Emilia), IT
 (540) MARIELLA BURANI
 (511) 25

- (210) **420322** (220) 2013 10 14
 (731) KURIER OSTROWSKI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Ostrów Wielkopolski
 (540) Kurier OSTROWSKI



- (531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 41

- (210) **420323** (220) 2013 10 14
 (731) ALUNOV
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bielany Wrocławskie
 (540) ZiolaVita

ZiolaVita

- (531) 27.5.1, 29.1.3
 (511) 35

- (210) **420324** (220) 2013 10 14
 (731) TOP FARMS WIELKOPOLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piotrowo Pierwsze
 (540) SOGO

SOGO

- (531) 5.3.15, 27.5.1
 (511) 29, 30, 31, 32, 33, 35, 43

- (210) **420325** (220) 2013 10 14
 (731) GOŚLINOWSKI ADAM, Gryfino
 (540) MARVEL PERSONAL CONSULTING



- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

- (210) **420326** (220) 2013 10 14
 (731) VSOFT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) n



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 07, 09, 35, 36, 37, 38, 42

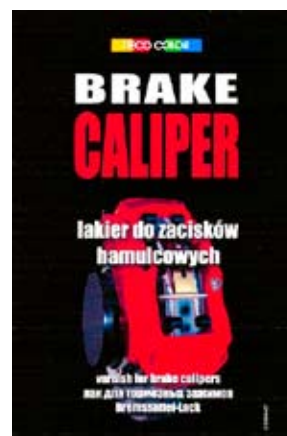
- (210) **420327** (220) 2013 10 14
 (731) VSOFT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) newisomat



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 07, 09, 35, 36, 37, 38, 42

- (210) **420328** (220) 2013 10 15
 (731) HORTNAS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Góra

(540) Professional

Professional(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 31(210) 420329 (220) 2013 10 14
(731) CENTRUM POŁOŻNICZO-GINEKOLOGICZNE BOCIAN
G. MRUGACZ, P. PIETREWICZ
SPÓŁKA JAWNA, Białystok
(540) Klinika Bocian
(511) 44(210) 420330 (220) 2013 10 14
(731) CENTRUM POŁOŻNICZO-GINEKOLOGICZNE BOCIAN
G. MRUGACZ, P. PIETREWICZ
SPÓŁKA JAWNA, Białystok
(540)(531) 3.7.7, 26.1.1, 29.1.12
(511) 44(210) 420331 (220) 2013 10 14
(731) PONIKOWSKI SEBASTIAN PROLINE SEBASTIAN
PONIKOWSKI, Mirków
(540) Fander
(511) 09, 16(210) 420332 (220) 2013 10 14
(731) PONIKOWSKI SEBASTIAN PROLINE SEBASTIAN
PONIKOWSKI, Mirków
(540) ZenFist
(511) 09, 16(210) 420333 (220) 2013 10 14
(731) PONIKOWSKI SEBASTIAN
PROLINE SEBASTIAN PONIKOWSKI, Mirków
(540) ZenPC
(511) 09, 16(210) 420334 (220) 2013 10 15
(731) AGRARIUS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków
(540) fito doctor(531) 5.3.15, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 05, 35(210) 420335 (220) 2013 10 14
(731) CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK
SPÓŁKA JAWNA, Skawina(540) DECO COLOR BRAKE CALIPER
lakier do zacisków hamulcowych
varnish for brake calipers(531) 18.1.21, 27.5.1, 29.1.15
(511) 02(210) 420336 (220) 2013 10 14
(731) CENTRUM POŁOŻNICZO - GINEKOLOGICZNE BOCIAN
G. MRUGACZ, P. PIETREWICZ
SPÓŁKA JAWNA, Białystok
(540) Klinika Bocian**Klinika Bocian**(531) 3.7.7, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 44(210) 420337 (220) 2013 10 14
(731) CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK
SPÓŁKA JAWNA, Skawina
(540) HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO AEROSOL LINE
DECO COLOR chrome effect gold silver copper(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15
(511) 02(210) 420338 (220) 2013 10 14
(731) CENTRUM POŁOŻNICZO-GINEKOLOGICZNE BOCIAN
G. MRUGACZ, P. PIETREWICZ
SPÓŁKA JAWNA, Białystok

(540) bocian



(531) 3.7.7, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 44

(210) 420339 (220) 2013 10 14

(731) CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK

SPÓŁKA JAWNA, Skawina

(540) HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO AEROSOL LINE
DECO COLOR fluorescent FLUO

(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15

(511) 02

(210) 420340 (220) 2013 10 15

(731) AGRARIUS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(540) azot bacter



(531) 5.3.15, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 01, 05, 35

(210) 420341 (220) 2013 10 14

(731) CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK

SPÓŁKA JAWNA, Skawina

(540) HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO AEROSOL
LINE MEGABAMP BUMPERS LAKIER DO ZDERZAKÓW
MEGABAMP BUMPERS LAKIER DO ZDERZAKÓW

(531) 26.4.1, 26.11.13, 18.1.14, 27.5.1, 29.1.13

(511) 02

(210) 420342 (220) 2013 10 15

(731) HORTNAS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Góra

(540) SPORT GREEN

(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 01

(210) 420343 (220) 2013 10 14

(731) CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK

SPÓŁKA JAWNA, Skawina

(540) DECO COLOR HIGH QUALITY AEROSOL LINE
CHEMMOT

(531) 19.3.1, 18.8.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 01, 02, 39

(210) 420344 (220) 2013 10 14

(731) CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK

SPÓŁKA JAWNA, Skawina

(540) HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO AEROSOL LINE
DECO COLOR acryl car line

(531) 18.1.7, 27.5.1, 29.1.14

(511) 02

- (210) **420345** (220) 2013 10 14
 (731) CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK
 SPÓŁKA JAWNA, Skawina
 (540) DECO COLOR DECO DACH
 lakier do blach dachowych
 spray paint for roofings
 AEROSOL LINE DECO COLOR HIGH QUALITY
 DECO MOTO TECHNO



- (531) 7.3.11, 26.4.11, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 02

- (210) **420346** (220) 2013 10 14
 (731) CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK
 SPÓŁKA JAWNA, Skawina
 (540) HIGH QUALITY DECO MOTO
 TECHNO AEROSOL LINE DECO COLOR
 high temperature aluminium
 black white antracite 650°C



- (531) 1.15.5, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 02

- (210) **420347** (220) 2013 10 14
 (731) CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK
 SPÓŁKA JAWNA, Skawina

- (540) fluo MARKER PROFESSIONAL MULTI USE ACRYLIC
 EMANEL do prac geodezyjnych, prac ziemnych
 budowy dróg i budynków rurociągów i instalacji
 elektrycznych used for surveying works, earthworks
 construction of roads and buildings pipelines
 and electrical installations 360°
 MARKERY DO ZNAKOWANIA MARKER PAINT
 MARKIERUNGSSPRAY SPRAY PENTRU MARCARE
 MARKORER



- (531) 24.15.1, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 02

- (210) **420348** (220) 2013 10 14
 (731) CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK
 SPÓŁKA JAWNA, Skawina
 (540) HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO AEROSOL LINE
 MEGAFELGA WHEEL RIMS LAKIER DO FELG DECO
 COLOR MEGAFELGA WHEEL RIMS LAKIER DO FELG



- (531) 18.1.21, 26.4.2, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 02

- (210) **420349** (220) 2013 10 15
 (731) AGRARIUS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków

(540) fosfor bacter



(531) 5.3.15, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 01, 05, 35

(210) **420350** (220) 2013 10 14

(731) FARMACEUTYCZNA SPÓŁDZIELNIA PRACY GALENA, Wrocław

(540) OkoDRIVE HD



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 05

(210) **420351** (220) 2013 10 15

(731) ZAKŁADY MIĘSNE H.A.M. CICHON I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Radzionków

(540) CONI

(511) 31

(210) **420352** (220) 2013 10 15

(731) AGRARIUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) ZIELONY OGRÓDEK



(531) 7.15.22, 5.11.11, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 01, 05, 35

(210) **420353** (220) 2013 10 15

(731) Aziende Chimiche Riunite Angelini Francesco A.C.R.A.F. S.p.A., Rzym, IT

(540) Tantum Verde really works

(511) 05

(210) **420354** (220) 2013 10 15

(731) Aziende Chimiche Riunite Angelini Francesco A.C.R.A.F. S.p.A., Rzym, IT

(540) Tantum Verde naprawdę działa

(511) 05

(210) **420355** (220) 2013 10 15

(731) GAŃCZARCZYK JAN ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWY EXPORT-IMPORT JABEX, Bielsko-Biała

(540) JABEX



(531) 5.5.4, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 29, 30, 31, 35

(210) **420356** (220) 2013 10 15

(731) GAŃCZARCZYK JAN ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWY EXPORT-IMPORT JABEX, Bielsko-Biała

(540) Tort Dūbai JABEX poczuj magię daktyli www.jabex.com.pl



(531) 5.5.4, 8.1.15, 27.5.1

(511) 30

(210) **420357** (220) 2013 10 15

(731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno

(540) Mia Amore MALINA & WIŚNIA z nutą czekolady



(531) 2.9.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 33

- (210) **420358** (220) 2013 10 15
 (731) LA RIVE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Grudziądz
 (540) La Rive Lady Diamond



- (531) 17.2.1, 17.2.2, 19.3.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03

- (210) **420359** (220) 2013 10 15
 (731) KRASNODĘBSKA DOROTA, Warszawa
 (540) Kralipex



- (531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 21, 35

- (210) **420360** (220) 2013 10 15
 (731) LA RIVE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Grudziądz
 (540) La Rive PEARL woman



- (531) 17.2.5, 19.3.3, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 03

- (210) **420361** (220) 2013 10 15
 (731) LA RIVE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Grudziądz

- (540) La Rive Cashmere woman



- (531) 17.2.1, 17.2.2, 19.3.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03

- (210) **420362** (220) 2013 10 15
 (731) GRALAK MARZENA, Warszawa
 (540) jak tv



- (531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 41

- (210) **420363** (220) 2013 10 16
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO
 PRODUKCYJNO USŁUGOWO HANDLOWE „PUH”
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Chorzów
 (540) BoiFan



- (531) 5.3.13, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05, 29, 30

- (210) **420364** (220) 2013 10 15
 (731) KŁOS KAROL S3G, Warszawa
 (540) TRAVELCO
 (511) 35, 39, 41

- (210) **420365** (220) 2013 10 15
 (731) KŁOS KAROL S3G, Warszawa
 (540) TRAVELBUK
 (511) 35, 39, 41

- (210) **420366** (220) 2013 10 15
 (731) FRUITLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Żdźarów

(540) Fruitland Taste of Poland



(531) 5.7.21, 5.7.21, 27.5.1, 29.1.13

(511) 07, 12, 31, 39, 40, 44

(210) **420367** (220) 2013 10 15

(731) BROS

SPÓŁKA JAWNA B.P. MIRANOWSCY, Poznań

(540) ZIELONA MOC

(511) 05

(210) **420368** (220) 2013 10 16

(731) WYTWÓRNIĄ WÓD MINERALNYCH MINERAL

SPÓŁKA JAWNA

MAREK DUDA, AUGUSTYN MAŚLANKA Z.P.CHR., Gorzanów

(540) black tonic

(511) 05, 30, 32

(210) **420369** (220) 2013 10 15

(731) MAJSKI MARIUSZ, Wrocław

(540) jest na to rada www.jestnatorada.plwww.jestnatorada.pl

(531) 27.5.1, 26.11.1, 29.1.14, 14.7.6, 14.7.9

(511) 35, 38, 41

(210) **420370** (220) 2013 10 15

(731) MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION, Tokio, JP

(540) e-F@ctory Alliance

(511) 07, 09, 35, 37, 41, 42

(210) **420371** (220) 2013 10 15

(731) MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION, Tokio, JP

(540) e-F@ctory Alliance



(531) 24.17.17, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 07, 09, 35, 37, 41, 42

(210) **420372** (220) 2013 10 15

(731) JĘDRZEJCZYK PAWEŁ, Smolec

(540) WERGI Paweł Jędrzejczyk



(531) 27.5.1, 29.1.13, 26.13.25, 26.13.1, 2.1.8, 26.1.1, 26.1.14

(511) 25, 35, 41

(210) **420373** (220) 2013 10 15

(731) ALDI

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorzów

(540) our line PROFESSIONAL vitamin B3, B6 ZMYWACZ DO PAZNOKCI bez acetonu BAUMWOOL EXTRAKT



(531) 19.3.1, 27.5.1, 5.5.19, 29.1.15

(511) 03

(210) **420374** (220) 2013 10 15

(731) ALDI

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorzów

(540) our line professional vitamin B3, B6 ZMYWACZ DO PAZNOKCI bez acetonu BAMBUS EXTRAKT



(531) 5.11.13, 19.3.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 03

(210) **420377** (220) 2013 10 15

(731) BEZOKULAROW.PL

SPÓŁKA AKCYJNA, Gniezno

(540) EYELOVE EXCLUSIVE

(511) 05, 09

(210) **420378** (220) 2013 10 15
 (731) N-ERGO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) N-ERGO



(531) 26.1.1, 26.1.13, 1.15.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 39, 40

(210) **420379** (220) 2013 10 15
 (731) N-ERGO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) N-ERGO



(531) 26.1.1, 26.1.13, 1.15.3, 27.5.1
 (511) 35, 39, 40

(210) **420380** (220) 2013 10 15
 (731) N-ERGO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) n-ergo
 (511) 35, 39, 40

(210) **420381** (220) 2013 10 15
 (731) N-ERGO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) N-ERGO



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 39, 40

(210) **420382** (220) 2013 10 16
 (731) FUNDACJA INSTYTUT EDUKACJI SPOŁECZNEJ
 I RELIGIJNEJ IM. KS. PIOTRA SKARGI, Kraków
 (540) ORDO IURIS
 (511) 16, 35, 36, 41, 45

(210) **420383** (220) 2013 10 16
 (731) FUNDACJA INSTYTUT EDUKACJI SPOŁECZNEJ
 I RELIGIJNEJ IM. KS. PIOTRA SKARGI, Kraków
 (540) INSTYTUT NA RZECZ KULTURY PRAWNEJ
 ORDO IURIS



(531) 3.1.1, 3.1.2, 26.1.1, 26.1.18, 26.1.15, 27.5.1, 29.1.13, 4.3.1
 (511) 16, 35, 36, 41, 45

(210) **420384** (220) 2013 10 16
 (731) KLINIKA ŚWIĘTEGO ŁUKASZA-BGL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bielsko-Biała
 (540)



(531) 26.3.1, 26.3.7, 29.1.12
 (511) 36, 41, 44

(210) **420385** (220) 2013 10 16
 (731) KLINIKA ŚWIĘTEGO ŁUKASZA-BGL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bielsko-Biała
 (540) Klinika św. Łukasza



(531) 26.3.1, 26.3.7, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 41, 44

(210) **420386** (220) 2013 10 16
 (731) SIMPLE ACCESS SOLUTIONS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) S SOleaDea



(531) 25.12.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41

(210) **420387** (220) 2013 10 16
 (731) MIROSLAW HOFFMANN BSP, Poznań
 (540) WAYPOINT OFFICE SYSTEM W N S E



(531) 27.5.1, 29.1.12, 26.1.4, 1.1.17, 26.1.1
 (511) 16, 35, 39

(210) **420388** (220) 2013 10 16
 (731) BIOTON
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) IVISART
 (511) 05

(210) **420389** (220) 2013 10 16
 (731) BIOTON
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) IVIROSINA
(511) 05

(210) **420390** (220) 2013 10 16

(731) LARCZYŃSKI DARIUSZ,
LARCZYŃSKA-ROGOWSKA BEATA
BEAUTY DERM INSTYTUT
SPÓŁKA CYWILNA, Gdańsk
(540) BEAUTY DERM COSMETIC

BEAUTY DERM COSMETIC

(531) 27.5.1
(511) 05, 10, 35, 44

(210) **420391** (220) 2013 10 16
(731) STOWARZYSZENIE ODRA-NIEMEN, Wrocław
(540) RODACY BOHATEROM



(531) 24.7.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36, 39

(210) **420392** (220) 2013 10 16
(731) HOROŚ ANDRZEJ
CENTRUM POMOCY POSZKODOWANYM PREMIUM,
Sieraków Śląski
(540) CPPP



(531) 2.1.1, 2.1.4, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36

(210) **420393** (220) 2013 10 16
(731) AB OVO LINGERIE
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) AB OVO LINGERIE



(531) 27.5.1
(511) 35

(210) **420394** (220) 2013 10 16
(731) AB OVO LINGERIE
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) BB BOUTIQUE



(531) 27.5.1
(511) 35

(210) **420395** (220) 2013 10 16
(731) INDEXMEDICA
SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(540) lifestyle hotels
(511) 35, 36, 43

(210) **420396** (220) 2013 10 16
(731) INDEXMEDICA
SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(540) INX
(511) 35, 36, 43

(210) **420397** (220) 2013 10 16
(731) KOŚCIUSZKO MICHAŁ KO-SYSTEM, Kraków
(540) konfitella
(511) 29, 30

(210) **420398** (220) 2013 10 16
(731) G4 TRADE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kielce
(540) G4 trade



(531) 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13
(511) 30, 35, 39, 40, 43

(210) **420399** (220) 2013 10 16
(731) G4 TRADE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kielce
(540) Strefa Diet



(531) 2.7.12, 2.7.23, 27.5.1, 29.1.12
(511) 30, 35, 43

(210) **420400** (220) 2013 10 16
(731) KOŚCIUSZKO MICHAŁ KO-SYSTEM, Kraków
(540) konfilada
(511) 29, 30

(210) **420401** (220) 2013 10 16
(731) KOŚCIUSZKO MICHAŁ KO-SYSTEM, Kraków
(540) KOŚCIUSZKO W OBRONIE TRADYCJI



(531) 26.4.5, 26.4.6, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 30, 43

- (210) **420402** (220) 2013 10 16
 (731) LOKALNA GRUPA DZIAŁANIA
 PARTNERSTWO DUCHA GÓR, Mysłakowice
 (540) SKARBY DUCHA GÓR
 KARKONOSKA MARKA LOKALNA



- (531) 4.2.20, 24.7.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 41, 42

- (210) **420403** (220) 2013 10 16
 (731) PHARMENA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
 (540) CORTIVIS
 (511) 03, 05

- (210) **420404** (220) 2013 10 16
 (731) LABORATORIUM COGITO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) ZIELONY DÓŁ



- (531) 26.1.2, 26.1.3, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 41, 43

- (210) **420405** (220) 2013 10 16
 (731) OSSOWICKI KAZIMIERZ, Puck;
 OSSOWICKI TOMASZ MAREK, Puck;
 OSSOWICKI KRZYSZTOF ANTONI, Puck
 (540) NSS



- (531) 1.17.11, 1.17.25, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 38, 42

- (210) **420406** (220) 2013 10 16
 (731) VERO TRADE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) BIOVENA HEALTH



- (531) 26.1.6, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 05

- (210) **420407** (220) 2013 10 16
 (731) 4LIFE DIRECT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) FAMILY DIRECT
 (511) 16, 35, 36

- (210) **420408** (220) 2013 10 16
 (731) 4LIFE DIRECT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) family direct z myślą o rodzinie



- (531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 35, 36

- (210) **420409** (220) 2013 10 16
 (731) NOWAKOWSKA MAGDALENA MEGA, Warszawa
 (540) DomyOpieki.biz



- (531) 7.1.24, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

- (210) **420410** (220) 2013 10 16
 (731) ŁODZIŃSKA KATARZYNA, Józefosław
 (540) FS Fabryka Sportu



- (531) 27.5.1, 29.1.14
 (511) 41, 43

- (210) **420411** (220) 2013 10 16
 (731) BANK BPH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) BANK BPH BANK DLA RODZINY
 (511) 09, 35, 36, 38

- (210) **420412** (220) 2013 10 16
 (731) SKULSKA MAŁGORZATA 35 MM, Warszawa
 (540) bieg z wózkiem



(531) 2.7.12, 2.7.13, 18.1.1, 18.1.19, 18.1.23, 27.5.1, 29.1.13
(511) 41

(210) **420413** (220) 2013 10 16
(731) SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice
(540) floor matrix

floor  **matrix**

(531) 26.15.9, 27.5.1, 29.1.14
(511) 17, 19

(210) **420414** (220) 2013 10 16
(731) RACHWAŁSKI PAWEŁ, Kraków;
ZIELIŃSKI RAFAŁ, Kraków
(540) TOTALFITNESS CONCEPT

TOTALFITNESS
CONCEPT

(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 05, 28, 41

(210) **420415** (220) 2013 10 16
(731) JANISZEWSKY A.A.M. LINGUATON S.C., Lublin
(540) linguaton
(511) 35, 36, 41

(210) **420416** (220) 2013 10 16
(731) JANISZEWSKY A.A.M. LINGUATON S.C., Lublin
(540) Linguaton

 **Linguaton**

(531) 5.5.19, 5.5.20, 26.13.25, 27.5.1
(511) 35, 36, 41

(210) **420417** (220) 2013 10 16
(731) TĘCZA JANINA TĘCZA SEBASTIAN
ARTIDENT KLINIKA STOMATOLOGII I ORTODONCJI
SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław
(540) ARTIDENT
(511) 35, 41, 44

(210) **420418** (220) 2013 10 16
(731) DR GERARD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ożarów Mazowiecki
(540) muciate
(511) 30

(210) **420419** (220) 2013 10 16
(731) TEVA OPERATIONS POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) NYSTVAGIN
(511) 05

(210) **420420** (220) 2013 10 16
(731) FABRYKA MEBLI WUTEH
SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
(540) SOVE sklep internetowy

SOVE
sklep internetowy

(531) 26.11.1, 27.5.1
(511) 35

(210) **420421** (220) 2013 10 16
(731) WRÓBLEWSKA-SZELC MARIA M-PHARMA, Kalisz
(540) Drogeria Stylowa

Drogeria Stylowa 

(531) 5.5.19, 5.5.20, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35

(210) **420422** (220) 2013 10 16
(731) WRÓBLEWSKA-SZELC MARIA M-PHARMA, Kalisz
(540) Perfumeria Stylowa

Perfumeria Stylowa 

(531) 3.13.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35

(210) **420423** (220) 2013 10 16
(731) KUSIAK KAROLINA F.W. KIARA, Pabianice
(540) Kiara

Kiara 

(531) 5.13.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 25, 35

(210) **420424** (220) 2013 10 16
(731) EKSANET
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lublin
(540) EksaNet

EksaNet

(531) 27.5.1
(511) 09, 38, 42

(210) **420425** (220) 2013 10 16
 (731) KUREK KRZYSZTOF, Poznań
 (540) eppner silberberg
 (511) 14, 37

(210) **420426** (220) 2013 10 16
 (731) MELVIT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) SZCZYTNO PREMIUM



(531) 6.19.1, 6.19.15, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 29, 30, 31, 35

(210) **420427** (220) 2013 10 16
 (731) AMODEO DEMETRIO CANTELLI GROUP, Gruszczyn
 (540) Cantelli



(531) 11.3.18, 26.4.1, 26.4.22, 27.5.1
 (511) 21

(210) **420428** (220) 2013 10 16
 (731) MELVIT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) GRANUM
 (511) 29, 30, 31, 35

(210) **420429** (220) 2013 10 16
 (731) MELVIT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) LE CHEF
 (511) 29, 30, 31, 35

(210) **420430** (220) 2013 10 16
 (731) MELVIT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Granum



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29, 30, 31, 35

(210) **420431** (220) 2013 10 16
 (731) THE WALT DISNEY COMPANY (POLSKA)
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540) ZDEMOLUJĘ WAM SERCA
 (511) 41

(210) **420432** (220) 2013 10 16
 (731) DC Partners Limited Liability Company, Lewes, US
 (540) Życie jest zbyt krótkie aby jeść nudne jedzenie

*Życie jest
 zbyt krótkie
 aby jeść
 nudne jedzenie*

(531) 26.11.3, 27.5.1
 (511) 29, 30, 31, 35, 39, 41, 43

(210) **420433** (220) 2013 10 16
 (731) WIELĄDEK JAROSŁAW CARLLA TRADE, Józefosław
 (540) Werbena eco spa



(531) 5.5.19, 5.5.20, 5.5.22, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 41, 44

(210) **420434** (220) 2013 10 16
 (731) WIELĄDEK JAROSŁAW CARLLA TRADE, Józefosław
 (540) e-djembe oryginalne instrumenty etniczne



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 15, 41

(210) **420435** (220) 2013 10 16
 (731) WIELĄDEK JAROSŁAW CARLLA TRADE, Józefosław
 (540) Apollo-Sun



(531) 1.3.2, 1.3.7, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 12, 20

(210) **420436** (220) 2013 10 16
 (731) WIELĄDEK JAROSŁAW CARLLA TRADE, Józefosław
 (540) Kid's play



(531) 2.5.6, 2.5.23, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 12, 20

- (210) **420437** (220) 2013 10 16
 (731) WIELĄDEK JAROSŁAW CARLLA TRADE, Józefosław
 (540) Kinder Prince



- (531) 2.5.8, 2.5.23, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 12, 20

- (210) **420438** (220) 2013 10 17
 (731) HEALTH AND BEAUTY MEDIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) HairForum Poland

HairForum
 Poland

- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 41, 42

- (210) **420439** (220) 2013 10 17
 (731) BURA MAŁGORZATA UPS-USŁUGI PROFESJONALNEJ
 SPRZEDAŻY, Grodzisk Mazowiecki
 (540) Jan Okowita poleca



- (531) 2.1.4, 26.1.1
 (511) 01, 30, 33

- (210) **420440** (220) 2013 10 17
 (731) TARCZYŃSKI MARKETING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Ujeździec Wielki
 (540) TARCZYŃSKI TARCZYŃSKI Kielbasa Dębowa Premium
 DĘBOWA TRADYCJA



- (531) 8.5.1, 8.5.3, 14.3.3, 19.3.25, 24.3.1, 24.3.7, 24.3.19, 25.1.15,
 25.1.18, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

- (210) **420441** (220) 2013 10 17
 (731) TARCZYŃSKI MARKETING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Ujeździec Wielki
 (540) TARCZYŃSKI TARCZYŃSKI Kielbasa Jałowcowa
 Premium NASZA RECEPTURA



- (531) 8.5.1, 8.5.3, 19.3.3, 19.3.25, 24.3.1, 24.3.7, 24.3.19, 25.1.15,
 25.1.18, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

- (210) **420442** (220) 2013 10 17
 (731) TARCZYŃSKI MARKETING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Ujeździec Wielki
 (540) TARCZYŃSKI TARCZYŃSKI Kabanos Extra drobiowy
 z dodatkiem wieprzowiny NASZA REC



- (531) 8.5.1, 8.5.3, 19.3.3, 19.3.25, 24.3.1, 24.3.7, 24.3.19, 25.1.15,
 25.1.18, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

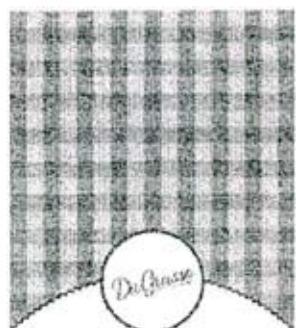
- (210) **420443** (220) 2013 10 17
 (731) SGB-BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (540) SGB Gotówkowy
 (511) 36

- (210) **420444** (220) 2013 10 17
 (731) DA GRASSO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Aleksandrów Łódzki
 (540) Da Grasso



- (531) 25.7.1, 25.7.3, 26.1.1, 27.5.1
 (511) 12, 16, 27, 29, 30, 35, 43

- (210) **420445** (220) 2013 10 17
 (731) DA GRASSO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Aleksandrów Łódzki
 (540) Da Grasso



- (531) 25.7.1, 25.7.3, 26.1.1, 27.5.1
 (511) 12, 16, 27, 29, 30, 35, 43

- (210) **420446** (220) 2013 10 17
 (731) STEFANEK EDYTA ELITE, Będzin
 (540) elite smoke

elite smoke

- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 34

- (210) **420447** (220) 2013 10 17
 (731) STEFANEK EDYTA ELITE, Będzin
 (540) tobacco corner

tobacco corner

- (531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 34

- (210) **420448** (220) 2013 10 17
 (731) AXXON
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Neiromidin
 (511) 03, 05

- (210) **420449** (220) 2013 10 17
 (731) AXXON
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

- (540) Hastina forte
 (511) 03, 05

- (210) **420450** (220) 2013 10 17
 (731) AXXON
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Hastina
 (511) 03, 05

- (210) **420451** (220) 2013 10 17
 (731) AXXON
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Olatropil
 (511) 03, 05

- (210) **420452** (220) 2013 10 17
 (731) GOMULARZ EWA, Jawiszowice;
 MICHAŁEK ANNA, Kraków
 (540)



- (531) 26.1.2, 26.1.12
 (511) 16, 35, 41

- (210) **420453** (220) 2013 10 17
 (731) GOMULARZ EWA, Jawiszowice;
 MICHAŁEK ANNA, Kraków
 (540) Coaching Calendar
 (511) 16, 35, 41

- (210) **420454** (220) 2013 10 17
 (731) AXXON
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Anetis
 (511) 03, 05

- (210) **420455** (220) 2013 10 17
 (731) AXXON
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Lemena
 (511) 03, 05

- (210) **420456** (220) 2013 10 17
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Aril Ocean Breeze
 (511) 03, 05

- (210) **420457** (220) 2013 10 17
 (731) FUNDACJA TUMULT, Toruń
 (540) CAMERIMAGE
 (511) 16, 35, 40, 41, 42

(210) **420458** (220) 2013 10 17
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Aril Paradise Flower
 (511) 03, 05

(210) **420459** (220) 2013 10 17
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Aril Exotic Fruits
 (511) 03, 05

(210) **420460** (220) 2013 10 17
 (731) RÓŻANOWSKA ZOFIA, Olkusz
 (540) loft system
 (511) 19, 42

(210) **420461** (220) 2013 10 17
 (731) DOJNIKOWSKI JACEK, Warszawa
 (540) BUŁKĘ BIBUŁKĘ



(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 30, 32, 33, 43

(210) **420462** (220) 2013 10 17
 (731) KOCIŃSKI DANIEL MAX ROL, Andrzejewo
 (540) MAX ROL



(531) 5.9.21, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 31, 35, 36, 37, 39, 43

(210) **420465** (220) 2013 10 17
 (731) DRZĄZGA TOMASZ TEQUICO, Warszawa
 (540) MEZOMED

MEZOMED

(531) 27.5.1, 29.1.6
 (511) 03, 35, 44

(210) **420466** (220) 2013 10 17
 (731) POLOMARKET
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Giebnia
 (540) GEPETTO
 (511) 29, 30

(210) **420467** (220) 2013 10 17
 (731) EARTH POWER INTERNATIONAL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) Phyto D

Phyto D

(531) 27.5.1
 (511) 05, 30, 35

(210) **420468** (220) 2013 10 17
 (731) EAST CAMP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bytom
 (540) ACTIVE & ECO

ACTIVE & ECO

(531) 26.1.1, 26.1.16, 24.17.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 41, 42

(210) **420469** (220) 2013 10 17
 (731) SWANCAR CEZARY, Dzierżoniów
 (540) vinri

vinri

(531) 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 38, 39

(210) **420470** (220) 2013 10 17
 (731) MARCHLEWSKI ADAM AGMA-TRADE, Toruń
 (540) B BROOMAN



(531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **420471** (220) 2013 10 17
 (731) UNI-TROL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) UNI-TROL



(531) 25.5.6, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 07, 08, 09, 40

(210) **420472** (220) 2013 10 17
 (731) SWOBODA TOMASZ EXPO TRADE, Bielsko-Biała

(540) BLACK HAWK



(531) 26.13.25, 27.5.1

(511) 35

(210) 420473 (220) 2013 10 17

(731) EKKUS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań;
KOZANECKI TADEUSZ ATA, Chyby

(540) Optima CENTRUM BIUROWE



(531) 26.4.2, 26.4.9, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 36, 37, 43

(210) 420474 (220) 2013 10 17

HETMAŃCZYK BUSINESS CONSULTING ENTERPRISE,
Warszawa

(540) HBCE business consulting



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 36, 37, 42

(210) 420475 (220) 2013 10 17

(731) WIPASZ

SPÓŁKA AKCYJNA, Wadąg

(540) WITAMIX



(531) 26.11.1, 26.11.6, 27.5.1, 29.1.13

(511) 31

(210) 420476 (220) 2013 10 17

(731) PAWEŁEK RAFAŁ WPT 1313, Warszawa

(540) WPT 1313



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1

(511) 39, 41, 43

(210) 420477 (220) 2013 10 17

THE ICELANDIC MILK AND SKYR CORPORATION,
New York, US

(540) SIGGI'S

(511) 29, 30

(210) 420478 (220) 2013 10 17

TOWARZYSTWO EKONOMISTÓW POLSKICH,
Warszawa

(540) TEP Towarzystwo Ekonomistów Polskich



(531) 26.4.2, 26.4.18, 26.3.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 41

(210) 420479 (220) 2013 10 17

(731) PAULMANN OŚWIETLENIE

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sosnowiec

(540) PL Premium Light



(531) 26.15.9, 26.4.1, 26.4.18, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 11, 35, 37, 39

(210) 420480 (220) 2013 10 17

(731) SDNCENTER ŁUKASZ ŁADYŃSKI, Warszawa

(540) javonet

(511) 09, 42

(210) 420481 (220) 2013 10 17

(731) AQUAPHOR POLAND

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) AQUAPHOR Zawsze tylko czysta woda

(511) 01, 07, 11

(210) 420482 (220) 2013 10 17

(731) OLEKSÓW PIOTR PRZEDSIĘBIORSTWO

WIELOBRANŻOWE POLEX, Gdańsk

(540) ahiro

(511) 30

(210) 420484 (220) 2013 10 17

(731) Kiloutou International S.à.r.l, Luksemburg, LU

(540) kiloutou WYNAJEM SPRZĘT USŁUGI



(531) 26.4.1, 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45

(210) 420485 (220) 2013 10 17

(731) BANK BPH

SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(540) BANK BPH BANK DLA CAŁEJ RODZINY
(511) 09, 35, 36, 38

(210) **420486** (220) 2013 10 17
(731) FEDER KAMILA, Warszawa
(540) LAURELLE
(511) 25, 26

(210) **420487** (220) 2013 10 17
(731) GOSZTYŁA BOGDAN KONGER, Blizne Łaszczyńskiego
(540) METRON
(511) 28

(210) **420488** (220) 2013 10 17
(731) GOSZTYŁA BOGDAN KONGER, Blizne Łaszczyńskiego
(540) BRAIDER
(511) 28

(210) **420489** (220) 2013 10 17
(731) PUPIL FOODS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowe Skalmierzyce
(540) TEO
(511) 05, 30, 31

(210) **420490** (220) 2013 10 17
(731) POCZTA POLSKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) SPORTOWA PACZKA POCZTOWA GRUPA BIEGOWA



(531) 22.1.5, 22.1.6, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 16, 25, 35, 41

(210) **420491** (220) 2013 10 17
(731) POCZTA POLSKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Poczta Polska Świąteczna Paczka Korzyści



(531) 22.1.5, 22.1.6, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35, 36, 38, 39

(210) **420492** (220) 2013 10 17
(731) ZIEWIEC JANUSZ ZADBANE AUTO, Łazy
(540) zadbaneauto.pl

zadbaneauto.pl

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 37

(210) **420493** (220) 2013 10 17
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Fotoprzelew
(511) 09, 36, 38

(210) **420494** (220) 2013 10 17
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Fotoprzelew Pekao
(511) 09, 36, 38

(210) **420495** (220) 2013 10 17
(731) SOLIMPEX SERWIS, Nowa Sól
(540) SOLIMPEX SERWIS



(531) 26.5.1, 26.5.8, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 19, 35

(210) **420496** (220) 2013 10 17
(731) SOLIMPEX SERWIS, Nowa Sól
(540) SOLIMPEX SERWIS



(531) 26.5.1, 26.5.8, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 19, 35

(210) **420497** (220) 2013 10 18
(731) SANITEC KOŁO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Koło
(540) KOŁO TRAFFIC
(511) 11, 20

(210) **420498** (220) 2013 10 17
(731) SOLIMPEX SERWIS, Nowa Sól
(540)



(531) 26.5.1, 26.5.8, 29.1.1
(511) 06, 19, 35

(210) **420499** (220) 2013 10 17
(731) SOLIMPEX SERWIS, Nowa Sól
(540) SOLIMPEX SERWIS

SOLIMPEX
SERWIS

(531) 27.5.1
(511) 06, 19, 35

(210) **420500** (220) 2013 10 17
(731) ING BANK ŚLĄSKI
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(540) Mobilomat
(511) 36, 42

(210) **420501** (220) 2013 10 17
 (731) ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE COLFARM
 SPÓŁKA AKCYJNA, Mielec
 (540) menvital

menvital

(531) 27.5.1
 (511) 05

(210) **420502** (220) 2013 10 17
 (731) MAJDAN SYLWIA MONIKA SM-ART, Szczecin
 (540) Sylwia Majdan

Sylwia Majdan.

(531) 27.5.1, 29.1.6
 (511) 18, 25, 26, 42

(210) **420503** (220) 2013 10 17
 (731) WASIAK-TRAN MAKSYM, Otrębusy
 (540) IVIVI

IVIVI

(531) 27.5.1
 (511) 25

(210) **420504** (220) 2013 10 17
 (731) WASIAK-TRAN MAKSYM, Otrębusy
 (540) GD Golden Days

GD
 Golden Days

(531) 27.5.1
 (511) 25

(210) **420505** (220) 2013 10 17
 (731) WASIAK-TRAN MAKSYM, Otrębusy
 (540) Drôle de copine

Drôle de copine

(531) 27.5.1
 (511) 25

(210) **420506** (220) 2013 10 17
 (731) WASIAK-TRAN MAKSYM, Otrębusy
 (540) Miss charm collection

Miss charm
 collection

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25

(210) **420507** (220) 2013 10 17
 (731) WASIAK-TRAN MAKSYM, Otrębusy
 (540) JS MILLENIUM

JS
 MILLENIUM

(531) 27.5.1, 29.1.12, 24.9.1
 (511) 25

(210) **420508** (220) 2013 10 17
 (731) NOVET
 SPÓŁKA JAWNA KACZMAREK I WSPÓLNICY,
 Gospodarz
 (540) okucia i systemy do stolarki

okucia i systemy do stolarki

(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 06, 19, 35, 37, 40

(210) **420509** (220) 2013 10 17
 (731) NOVET
 SPÓŁKA JAWNA KACZMAREK I WSPÓLNICY,
 Gospodarz
 (540) NOVET okucia i systemy do stolarki

NOVET
 okucia i systemy do stolarki

(531) 27.5.1, 29.1.12, 26.4.1
 (511) 06, 19, 35, 37, 40

(210) **420511** (220) 2013 10 17
 (731) CT International s.r.o., Bratislava, SK
 (540) CT

CT

(531) 26.13.25, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07

(210) **420512** (220) 2013 10 18
 (731) HOFFMAN PAWEŁ, Warszawa
 (540) F30

F30

(531) 26.1.1, 26.1.18, 26.1.17, 27.5.1, 27.7.1
 (511) 30, 41, 43

(210) **420513** (220) 2013 10 18
 (731) KRKA, tovarna zdravil, d.d., Novo mesto,
 Novo mesto, SI
 (540) VIROLEX
 (511) 05

(210) **420514** (220) 2013 10 18
 (731) SEMANTIVE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) votepush
 (511) 35, 38

(210) **420515** (220) 2013 10 18
 (731) SZYSZKOWSKA AGNIESZKA, Warszawa
 (540) WhakaBaka



(531) 26.1.1, 26.1.6, 27.5.1, 2.9.1, 18.3.10, 18.3.2
 (511) 14, 25, 34

(210) **420516** (220) 2013 10 18
 (731) CENOS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Września
 (540) GALAXIA SMAK CHWILI



(531) 27.5.1, 29.1.14, 11.3.5, 11.3.20, 26.2.1
 (511) 30

(210) **420517** (220) 2013 10 18
 (731) CENOS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Września
 (540) GALAXIA SMAK CHWILI SUN
 100% NATURALNEJ KAWY
 ŻŁOTA NAJWYŻSZA JAKOŚĆ



(531) 11.3.5, 11.3.20, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 30

(210) **420518** (220) 2013 10 18
 (731) GRZELKA SARA MARIA BE FASHION PRODUCTION,
 Warszawa

(540) Be FASHION PRODUCTION



(531) 27.5.1
 (511) 35, 41

(210) **420519** (220) 2013 10 18
 (731) KRUK ROMAN AREN, Ręczaje Polskie
 (540) Riven premium brand



(531) 1.15.5, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05, 09, 34

(210) **420521** (220) 2013 10 18
 (731) NORDIS CHŁODNIE POLSKIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zielona Góra
 (540) DINOLODY NORDIS
 (511) 30

(210) **420522** (220) 2013 10 18
 (731) VITAMEX-FARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Józefów
 (540) VEGE CARE
 (511) 03, 05, 35

(210) **420523** (220) 2013 10 18
 (731) KACPRZYCKI ROBERT, KACPRZYCKA ZENONA
 RK-SYSTEM
 SPÓŁKA CYWILNA, Grodzisk Mazowiecki
 (540) TRP-20G-PRO-2.4GHz-RS232/WiFi
 (511) 09

(210) **420524** (220) 2013 10 18
 (731) FLUDRA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Środa Wielkopolska
 (540) FLUDRA. TRADYCJA JAKOŚCI
 (511) 12, 40

(210) **420525** (220) 2013 10 18
 (731) FLUDRA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Środa Wielkopolska
 (540) FLUDRA TRADYCJA JAKOŚCI



(531) 26.4.4, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12, 3.13.1
 (511) 12, 40

(210) **420526** (220) 2013 10 18
 (731) EXPO ŁÓDŹ
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) EXPO ŁÓDŹ
 (511) 35, 41

(210) **420527** (220) 2013 10 18
 (731) JAKŚ-BUD
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań
 (540) JAKŚ BUD



(531) 26.4.4, 26.4.18
 (511) 35, 37, 42

(210) **420528** (220) 2013 10 18
 (731) JAKŚ-BUD
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań
 (540) OSIEDLE NATURA



(531) 27.5.1, 3.13.1
 (511) 35, 37, 42

(210) **420529** (220) 2013 10 18
 (731) VSA TRADER
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bielany Wrocławskie
 (540) WOLUMENOWA FORMACJA ODWRÓCENIA
 (511) 36, 41, 42

(210) **420530** (220) 2013 10 18
 (731) SPOŁEM
 POWSZECHNA SPÓŁDZIELNIA SPOŻYWCÓW
 W LUBINIE, Lubin
 (540) Polka



(531) 26.1.1, 26.1.14, 27.5.1, 29.1.15, 2.3.1
 (511) 03, 04, 05, 08, 16, 21, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35

(210) **420531** (220) 2013 10 18
 (731) KORBANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) WRIX
 (511) 09, 38, 42

(210) **420532** (220) 2013 10 18
 (731) OWCZAREK ARTUR GALERIA-7, Kalisz

(540) R RICHMOND MUSIC CLUB & RESTAURANT



(531) 26.4.1, 26.4.18, 27.5.1, 26.11.3, 29.1.15
 (511) 41

(210) **420533** (220) 2013 10 18
 (731) 2L
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Kompetencje Skutecznego Działania
 (511) 35, 41, 42

(210) **420534** (220) 2013 10 18
 (731) NIEDZIAŁEK PIOTR ARTUR, Warszawa
 (540) GLOVTEC



(531) 27.5.1
 (511) 05, 09, 10, 17, 21, 35

(210) **420535** (220) 2013 10 18
 (731) NIEDZIAŁEK PIOTR ARTUR, Warszawa
 (540) NUGARD



(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 05, 09, 10, 17, 21, 35

(210) **420536** (220) 2013 10 18
 (731) NIEDZIAŁEK PIOTR ARTUR, Warszawa
 (540) Syntetix



(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 05, 09, 10, 17, 21, 35

(210) **420537** (220) 2013 10 18
 (731) KAZAŁA PIOTR MERIDIAN, Grójec
 (540) BIOHIT
 (511) 05, 10, 30

(210) **420538** (220) 2013 10 18
 (731) JANTOŃ
 SPÓŁKA AKCYJNA
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Dobroń
 (540) KADARKA PRESTIGE
 (511) 33

(210) **420539** (220) 2013 10 18
 (731) JANTOŃ
 SPÓŁKA AKCYJNA
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Dobroń

(540) PRESTIGE WINES KADARKA Prestige



(531) 5.7.10, 5.13.7, 5.13.9, 9.1.10, 24.1.10, 24.1.17, 24.9.2, 24.9.22,
25.1.6, 25.1.15, 26.1.2, 26.4.2, 26.4.5, 26.4.6, 26.11.3,
26.11.5, 26.11.13
(511) 33

(210) **420541** (220) 2013 10 18
(731) ETRAVEL
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) eTravel



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 39, 45

(210) **420542** (220) 2013 10 18
(731) ETRAVEL
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) HOTELE.PL



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 39, 43

(210) **420543** (220) 2013 10 18
(731) MARCO POLO TRAVEL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) REJSY.PL



(531) 18.3.2, 26.11.2, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.4
(511) 35, 39, 45

(210) **420544** (220) 2013 10 18
(731) GÓRNOWICZ RYSZARD, Sopot
(540) snarkOFF



(531) 27.5.1
(511) 05

(210) **420545** (220) 2013 10 18
(731) MARCO POLO TRAVEL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Marco Polo Travel



(531) 18.3.2, 26.11.3, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.4
(511) 35, 39, 45

(210) **420546** (220) 2013 10 18
(731) CHARŁAK SEBASTIAN, KOMUR MACIEJ, SĘCZKOWSKI
ZDZIŚLAW, STASIAK EDWARD ELEKTRO-SYSTEM
SPÓŁKA CYWILNA, Kutno
(540) eSterownik



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 38, 42

(210) **420548** (220) 2013 10 18
(731) WITAJ SZKOŁO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bydgoszcz
(540) witaj szkoło
(511) 09, 16, 18, 21, 25, 35

(210) **420549** (220) 2013 10 18
(731) CASINOS POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) wawa CASINO



(531) 26.1.2, 26.1.18, 26.4.4, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.14
(511) 09, 41, 43

(210) **420550** (220) 2013 10 18
(731) G.L.PHARMA GmbH, Lannach, AT
(540) BUPRENDAL
(511) 05

(210) **420551** (220) 2013 10 19
(731) MAJDAN SYLWIA MONIKA SM-ART, Szczecin
(540) Sylwia Majdan
(511) 18, 25, 26, 42

(210) **420552** (220) 2013 10 21
(731) DWORAK GRAŻYNA VERTIGO, Warszawa
(540) fashion vertigo MANAGEMENT



(531) 26.1.5, 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35

(210) **420553** (220) 2013 10 21
(731) KNAPIK MACIEJ, Zaborze
(540) PBPI Polska Baza Propozycji Inwestycyjnych



(531) 26.4.2, 27.5.1
(511) 35, 36

(210) **420554** (220) 2013 10 21
(731) STOWARZYSZENIE KRAJOWA UNIA PRODUCENTÓW SOKÓW, Warszawa
(540) 5 porcji zdrowia



(531) 5.7.13, 5.7.15, 5.9.1, 5.9.21, 11.3.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 31, 32, 35, 41

(210) **420555** (220) 2013 10 21
(731) APOTEX EUROPE B.V., Leiden, NL
(540) ApoEscitaxin
(511) 05

(210) **420556** (220) 2013 10 21
(731) GRUPA LOTOS
SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
(540) METMIL
(511) 04

(210) **420557** (220) 2013 10 21
(731) LOTTE WEDEL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Czeko Kakao



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 30

(210) **420558** (220) 2013 10 21
(731) SOLINEA MARIUSZ TRUS, PAWEŁ BOGUSZ
SPÓŁKA JAWNA, Lublin
(540) ARGENTUSSIN GARDŁO
(511) 05

(210) **420559** (220) 2013 10 21
(731) ZAKŁAD MIĘSNY DOBROWOLSCY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wadowice Górne

(540) Podkarpackie Specjały



(531) 6.1.1, 6.1.2, 27.5.1, 29.1.7
(511) 29, 35

(210) **420560** (220) 2013 10 21
(731) ALSTAL GRUPA BUDOWLANA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Jacewo
(540) ALSTAL



(531) 1.15.3, 26.3.1, 26.3.13, 26.4.2, 26.4.11, 26.13.25, 27.5.1,
29.1.13
(511) 06, 19, 37, 42

(210) **420561** (220) 2013 10 21
(731) ALSTAL GRUPA BUDOWLANA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Jacewo
(540) ALSTAL BUDUJEMY MOŻLIWOŚCI



(531) 1.15.3, 26.3.1, 26.3.13, 26.4.2, 26.4.11, 26.11.1, 26.13.25,
27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 19, 37, 42

(210) **420562** (220) 2013 10 21
(731) AGNAT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bydgoszcz
(540) DOME.NA.PL



(531) 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12
(511) 37, 41, 42

(210) **420563** (220) 2013 10 21
(731) PPG DECO POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław
(540) AIRFLOW
(511) 02

(210) **420564** (220) 2013 10 21
(731) NEO-ŚWIAT
RAJMUND WĘGRZYNEK, PAWEŁ BRODZIK
SPÓŁKA JAWNA, Warszawa

(540) Neo Świat



(531) 26.1.2, 26.1.4, 27.5.1, 29.1.12

(511) 37

(210) 420565 (220) 2013 10 21

(731) JAGODZIŃSKI CEZARY P.P.H.U. CERBER, Łowicz

(540) Skarpety łowicz

(511) 25

(210) 420566 (220) 2013 10 21

(731) SOBKOWSKA HANNA
SYNCHRONIA CZASOPRZESTRZENI INSPIRACJI,
Wilkowice

(540) GREEN DRAGONFLY



(531) 3.13.2, 3.13.6, 26.4.4, 26.4.15, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.3

(511) 04, 16

(210) 420567 (220) 2013 10 21

(731) NECTECH EUROPE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(540) NECTECH

(511) 07, 12

(210) 420568 (220) 2013 10 21

(731) INSPIRE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) MOOYA



(531) 26.4.2, 27.5.1

(511) 03

(210) 420569 (220) 2013 10 21

(731) INSPIRE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) INTELLIGENT SKIN THERAPY



(531) 27.5.1, 29.1.15

(511) 03

(210) 420570 (220) 2013 10 21

(731) PAKPLUS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielsk Podlaski

(540) MIODNIK

(511) 32, 33

(210) 420571 (220) 2013 10 21

(310) RM2013C003213 (320) 2013 05 28 (330) IT

(731) K-SERVICE POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Białystok

(540) GOLDEN CLAUDIA



(531) 17.2.1, 17.2.4, 27.5.1, 29.1.12

(511) 14, 35

(210) 420572 (220) 2013 10 21

(310) RM2013C003217 (320) 2013 05 28 (330) IT

(731) K-SERVICE POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Białystok

(540) ticketbooking



(531) 24.15.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 16, 39

(210) 420573 (220) 2013 10 21

(731) TRIBAG
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Siewierz

(540) EKODOŁOWIT

(511) 01, 31

(210) 420574 (220) 2013 10 21

(310) RM2013C003215 (320) 2013 05 28 (330) IT

(731) K-SERVICE POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Białystok

(540) kservice



(531) 24.15.1, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 35, 36, 38, 39, 42

(210) 420575 (220) 2013 10 21

(731) TRIBAG
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Siewierz

(540) DOŁOWIT
(511) 01, 31

(210) **420576** (220) 2013 10 21
(731) TRIBAG
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Siewierz
(540) DOŁOVIT
(511) 01, 31

(210) **420577** (220) 2013 10 21
(731) TRIBAG
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Siewierz
(540) EKODOLOVIT
(511) 01, 31

(210) **420578** (220) 2013 10 21
(310) RM2013C003212 (320) 2013 05 28 (330) IT
(731) K-SERVICE POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Białystok
(540) fleetsupport



(531) 24.15.1, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 39

(210) **420579** (220) 2013 10 21
(731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pabianice
(540) Asequirella kontrola wagi, satysfakcja z życia
seksualnego
(511) 05

(210) **420580** (220) 2013 10 21
(731) BM KOBYLIN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zduny
(540) rok założenia 2006 bmkobylin



(531) 26.4.4, 26.4.7, 27.5.1, 29.1.14
(511) 01, 04, 35, 40, 44

(210) **420581** (220) 2013 10 21
(731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pabianice

(540) Skoncentrowany na skórze
(511) 05

(210) **420582** (220) 2013 10 21
(731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pabianice
(540) ASUMIN
(511) 03, 05, 29

(210) **420583** (220) 2013 10 21
(731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pabianice
(540) ELIMINACID
(511) 03, 05, 29

(210) **420584** (220) 2013 10 21
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO HANDLOWO USŁUGOWE SPECJAŁ
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Vigo



(531) 27.5.1
(511) 31, 35

(210) **420585** (220) 2013 10 21
(731) AFLOPA NIERUCHOMOŚCI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Pabianice
(540) MASZYNOWNIA
(511) 41, 43, 44

(210) **420586** (220) 2013 10 21
(731) BELA-SYNOWIEC JOLANTA
PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE MAC-GRAF,
Osielsko
(540) SONG
(511) 17

(210) **420587** (220) 2013 10 21
(731) BONDEREK-BOROWCZAK AGATA, Kraków
(540) iQMED Health Technology



(531) 26.4.1, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 10, 35, 42

(210) **420588** (220) 2013 10 21
(731) AUTOBOX ADVERTISING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Olsztyn

(540) auto BOX



(531) 26.4.4, 26.4.7, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35

(210) **420589** (220) 2013 10 21
(731) BONDEREK-BOROWCZAK AGATA, Kraków
(540) RESQ Dbamy o Życie



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 10, 35, 41, 42

(210) **420590** (220) 2013 10 21
(731) MUZEUM PAŁACU KRÓLA JANA III W WILANOWIE,
Warszawa
(540) Polski Instytut Kulinaryny Wilanów
(511) 41, 42, 43

(210) **420591** (220) 2013 10 21
(731) ELAMED
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Katowice
(540) ELAMED



(531) 27.5.1
(511) 16, 38, 41

(210) **420592** (220) 2013 10 21
(731) ELAMED
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Katowice
(540) E ELAMED WYDAWNICTWO



(531) 26.1.1, 27.5.1
(511) 16, 38, 41

(210) **420593** (220) 2013 10 21
(731) BONDEREK-BOROWCZAK AGATA, Kraków
(540) GRUPA Q



(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.14
(511) 09, 10, 35, 41, 42

(210) **420594** (220) 2013 10 21
(731) KLINOWSKI MIROSŁAW, Kraków
(540) OZONE FITNESS



(531) 21.3.13, 27.5.1, 29.1.12
(511) 41

(210) **420595** (220) 2013 10 21
(731) FRĄCZEK WANDA, Kraków
(540) ZAPIEKANKI KRÓLEWSKIE



(531) 24.9.2, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 43

(210) **420596** (220) 2013 10 21
(731) TWINAT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(540) TWINAT
(511) 03, 44

(210) **420597** (220) 2013 10 21
(731) TWINAT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(540) TWINAT



(531) 5.5.19, 5.5.20, 5.5.21, 27.5.1
(511) 03, 44

(210) **420598** (220) 2013 10 21
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI
FARMACEUTYCZNEJ HASCO-LEK
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) MEDICEO



(531) 3.11.1, 3.11.2, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 05

(210) **420599** (220) 2013 10 21
(731) FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWO-PRODUKCYJNA
STECKI OIL
WŁADYSŁAW STECKIEWICZ
MARIA KROŚNICKA-STECKIEWICZ
SPÓŁKA JAWNA, Jordanów

(540) STECKI-OIL



(531) 1.15.9, 27.5.1, 27.5.3, 29.1.13
 (511) 04, 35, 37, 43

(210) **420600** (220) 2013 10 21
 (731) DEUTSCHE BANK PBC
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Sztuka Inteligentnych Zakupów
 (511) 36

(210) **420601** (220) 2013 10 21
 (731) WINNICE WISŁY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) DOM BLISKOWICE
 (511) 33, 41, 43

(210) **420602** (220) 2013 10 21
 (731) IGORIA TRADE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Trejdoo.com Wymiana waluty w internecie



(531) 1.5.1, 1.5.4, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 36, 42

(210) **420603** (220) 2013 10 21
 (731) GORZYCA PARSJA JOANNA ASIA DREAM TRIPS,
 Warszawa
 (540) asia dream trips Butik podróży



(531) 5.5.16, 5.5.19, 5.5.20, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 39, 41

(210) **420604** (220) 2013 10 21
 (731) MAZOWIECKIE CENTRUM KULTURY I SZTUKI,
 Warszawa
 (540) KINO LUNA
 (511) 41

(210) **420605** (220) 2013 10 21
 (731) Unilever N. V., Rotterdam, NL
 (540) RAMA AERO
 (511) 29

(210) **420606** (220) 2013 10 21
 (731) SALACH SYLWESTER, Olsztyn
 (540) ProEnergetyka



(531) 26.11.3, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 37, 40, 42

(210) **420607** (220) 2013 10 21
 (731) TYLKOWSKA AGNIESZKA, Kluczbork
 (540) decolab
 (511) 35, 42

(210) **420608** (220) 2013 10 21
 (731) EGNER IWONA
 WORLDWIDE HOLDING AND TRADING, Łódź
 (540) MEXimize it!



(531) 24.17.1, 24.17.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05, 25, 28

(210) **420609** (220) 2013 10 21
 (731) ELITA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Sztumskie Pole
 (540) LOKA
 (511) 11, 20

(210) **420610** (220) 2013 10 21
 (731) KANCELARIA MIKUCCY
 SPÓŁKA PARTNERSKA RADCÓW PRAWNYCH,
 Starowa Góra
 (540) KANCELARIA MIKUCCY
 SPÓŁKA PARTNERSKA



(531) 5.1.3, 5.1.16, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 45

(210) **420611** (220) 2013 10 21
 (731) PAMAWI POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) PA MA WI



(531) 11.3.5, 11.3.23, 26.1.1, 26.1.6, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 16, 20, 35, 39

(210) **420612** (220) 2013 10 22
 (731) WALMARK A.S., Trinec, CZ
 (540) PERMEN KING
 (511) 05

(210) **420613** (220) 2013 10 21
 (731) ANTOS GRZEGORZ KARAT INKASSO, Bielsko-Biała
 (540) KARAT INKASSO



(531) 23.1.1, 24.1.5, 24.17.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 42, 45

(210) **420614** (220) 2013 10 21
 (731) KUNACH RAFAŁ, Zwierzyń
 (540) park miniatur mazowska



(531) 1.17.11, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 41, 42, 44

(210) **420615** (220) 2013 10 21
 (731) ELTRANS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Chorzów
 (540) PARK PONIWIĘC



(531) 5.5.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 42, 44

(210) **420616** (220) 2013 10 21
 (731) KUNACH RAFAŁ, Zwierzyń
 (540) MINIATURY MAZOWIECKIE



(531) 1.17.11, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 41, 42, 44

(210) **420617** (220) 2013 10 21
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pabianice
 (540) Zimne stopy i dłonie, Regutherm zadba o nie
 (511) 05

(210) **420618** (220) 2013 10 21
 (731) KUNACH RAFAŁ, Zwierzyń
 (540) MINIATURY MAZOWSKA



(531) 1.17.11, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 41, 42, 44

(210) **420619** (220) 2013 10 21
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pabianice
 (540) Mierz wysoko
 (511) 05

(210) **420620** (220) 2013 10 21
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNE OKNOPLUS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Libertów
 (540) NorskStil
 (511) 06, 19, 37

(210) **420621** (220) 2013 10 21
 (731) MAKOMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Białystok
 (540) DELIKATESY MIĘSNE U RZEŹNIKA



(531) 25.1.5, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 29, 35

(210) **420622** (220) 2013 10 21
 (731) JEŻAK RADOSŁAW, RABIEJ SEBASTIAN JEŻAK&RABIEJ
 SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa
 (540) ZIELONY WIDELEC



(531) 26.1.1, 26.11.1, 27.5.1
 (511) 43

(210) **420623** (220) 2013 10 21
 (731) DRZAZGA TOMASZ TEQUICO, Warszawa
 (540) mezokrioporacja
 (511) 03, 10, 35, 44

(210) **420624** (220) 2013 10 21
 (731) PUNDZIS PIOTR
 ZAKŁAD PRODUKCYJNY ALEXANDER, Chwaszczyno
 (540) Piaskowa malowanka
 (511) 28, 41

(210) **420626** (220) 2013 10 22
 (731) BIELEND KOSMETYKI NATURALNE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Kraków
 (540) BIELEND CELLU CORRECTOR
 (511) 03

(210) **420627** (220) 2013 10 22
 (731) POWSZECHNY ZAKŁAD UBEZPIECZEŃ
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Nostres
 (511) 35, 36, 41

(210) **420628** (220) 2013 10 22
 (731) BIELEND A KOSMETYKI NATURALNE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Kraków
 (540) BIELEND A LASER XTREME
 (511) 03

(210) **420629** (220) 2013 10 22
 (731) MAŁACHOWSKI WAWRZYNIŁC, Tarczyn
 (540) Fabrication Locale COUVRE-CHEF

Fabrication Locale
 COUVRE-CHEF

(531) 27.5.1
 (511) 25

(210) **420630** (220) 2013 10 22
 (731) GAWKOWSKA EWA MAŁGORZATA SZCZĘSNA
 EG INVEST
 SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa Wesoła
 (540) La Métamorphose

La Métamorphose

(531) 27.5.1
 (511) 25, 35

(210) **420631** (220) 2013 10 22
 (731) FIRMA HANDLOWA BAT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Sierakowice
 (540) bat



(531) 26.4.4, 26.4.9, 27.5.1, 27.5.3, 29.1.3
 (511) 19, 35

(210) **420632** (220) 2013 10 22
 (731) WSIP MARKETING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) WSiP



(531) 3.7.1, 3.7.2, 24.9.2, 26.4.15, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 28, 35, 38, 41, 42, 45

(210) **420633** (220) 2013 10 22
 (731) WSIP MARKETING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Przedszkole z uśmiechem



(531) 3.5.9, 3.5.24, 26.4.4, 26.4.22, 27.5.1
 (511) 09, 16, 28, 35, 38, 41, 42

(210) **420634** (220) 2013 10 22
 (731) WSIP MARKETING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) FOKUS



(531) 26.4.24, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 28, 35, 38, 41, 42

(210) **420635** (220) 2013 10 22
 (731) WSIP MARKETING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) ABITUR



(531) 26.4.24, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 28, 35, 38, 41, 42

(210) **420636** (220) 2013 10 22
 (731) EUROPEJSKA KORPORACJA INWESTYCYJNA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) ASR - Automatyczny System Ratunkowy
 (511) 09, 12, 39, 42

(210) **420637** (220) 2013 10 22
 (731) NIEDZIAŁEK PIOTR ARTUR, Warszawa
 (540) MAXFORTIS PF



(531) 25.5.1, 26.4.4, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 10

(210) **420638** (220) 2013 10 22
 (731) WSIP MARKETING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Projekt Deutsch



(531) 26.4.22, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 16, 28, 35, 38, 41, 42

(210) **420639** (220) 2013 10 22
(731) WSIP MARKETING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) @ WSIP



(531) 24.17.17, 26.4.16, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 16, 28, 35, 38, 41, 42, 45

(210) **420640** (220) 2013 10 22
(731) NIEDZIAŁEK PIOTR ARTUR, Warszawa
(540) MAXFORTIS



(531) 25.5.1, 26.4.4, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.12
(511) 10

(210) **420641** (220) 2013 10 22
(731) PROF.COSMETICA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łomianki
(540) viaskiner
(511) 03, 09

(210) **420642** (220) 2013 10 22
(731) NIEDZIAŁEK PIOTR ARTUR, Warszawa
(540) NUZON



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 05, 09, 10, 17, 21, 35

(210) **420643** (220) 2013 10 22
(731) CDP.PL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) GIERMASZ
(511) 35

(210) **420644** (220) 2013 10 22
(731) MIH ALLEGRO BV, Hoofddorp, NL
(540) CENEO lokalnie



(531) 25.7.25, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 38, 42

(210) **420646** (220) 2013 10 22
(731) BANK OCHRONY ŚRODOWISKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) DEPOTEKA
(511) 09, 35, 36

(210) **420647** (220) 2013 10 22
(731) RUSIN-LIS KINGA PRAJM TAJM, Konstancin-Jeziorna
(540) Green Come True
(511) 03, 29, 30, 31, 41, 44

(210) **420648** (220) 2013 10 22
(731) UNIWERSYTET MEDYCZNY
IM. KAROLA MARCINKOWSKIEGO W POZNANIU,
Poznań
(540) PAMPIŚ



(531) 3.5.1, 3.5.25, 27.5.1, 29.1.14
(511) 03, 05, 09, 16, 41

(210) **420649** (220) 2013 10 22
(731) SKASKIEWICZ SEBASTIAN, Białogard
(540) Desseo Caffè



(531) 26.1.2, 26.1.18, 26.11.3, 26.11.7, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.14
(511) 30, 43

(210) **420650** (220) 2013 10 22
(731) TRZECIAK-ODUS LAURA SEPTYK LAURA TRZECIAK-
ODUS, Łódź
(540) OCZAR



(531) 5.5.19, 5.5.20, 27.5.1, 29.1.15
(511) 03, 05

(210) **420651** (220) 2013 10 22
(731) SKASKIEWICZ SEBASTIAN, Białogard
(540) Desseo Tea



(531) 26.1.2, 26.1.18, 26.11.3, 26.11.7, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.12
(511) 30, 43

(210) **420652** (220) 2013 10 22
(731) MUNDZIA PIOTR PPHU AMPUR, Zabrze
(540) AMPUR



(531) 26.5.4, 26.15.25, 27.5.1, 29.1.15
(511) 01, 19, 37

(210) **420653** (220) 2013 10 22
(731) MORATEX
INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA, Łódź
(540)



(531) 3.11.17, 9.7.1, 1.15.24, 29.1.13
(511) 12, 35, 39

(210) **420654** (220) 2013 10 22
(731) ASTORGA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) PAŁAC ŁĘKANÓW
(511) 33, 35, 41, 43, 44

(210) **420655** (220) 2013 10 22
(731) AKCENT SPORT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) VI



(531) 26.11.13, 26.13.25, 27.7.1
(511) 25

(210) **420656** (220) 2013 10 22
(731) POWSZECHNA KASA OSZCZĘDNOŚCI BANK POLSKI
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) ŚMIGACZ
(511) 09, 36

(210) **420657** (220) 2013 10 22
(731) POWSZECHNA KASA OSZCZĘDNOŚCI BANK POLSKI
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) PKO Globalnej Makroekonomii - fundusz
inwestycyjny zamknięty
(511) 36

(210) **420658** (220) 2013 10 22
(731) GRUPA PRACUJ SOLUTIONS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) EMPLO
(511) 09, 35, 38, 41, 42

(210) **420659** (220) 2013 10 22
(731) GRUPA PRACUJ SOLUTIONS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) EMPLO.COM
(511) 09, 35, 38, 41, 42

(210) **420660** (220) 2013 10 23
(731) SCAMARK POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Nasze Specjały WIODĄCA MARKA



(531) 1.1.2, 24.1.10, 25.1.15, 26.11.12, 26.13.25, 27.1.6, 27.5.1,
29.1.14
(511) 29, 35

(210) **420661** (220) 2013 10 23
(731) SCAMARK POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Nasze Polskie Specjały WIODĄCA MARKA



(531) 1.1.2, 24.1.10, 25.1.15, 26.11.12, 26.13.25, 27.1.6, 27.5.1,
29.1.14
(511) 29, 35

(210) **420662** (220) 2013 10 23
(731) MIŚKIEWICZ MIECZYŚŁAW
ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWY
MULTI-SMAK, Magnuszew
(540)



(531) 1.3.1, 1.3.12, 25.3.1, 29.1.15
(511) 29, 32

(210) **420663** (220) 2013 10 23
(731) MIŚKIEWICZ MIECZYŚŁAW
ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWY
MULTI-SMAK, Magnuszew

(540) smak natury



(531) 5.3.13, 25.1.15, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29, 32

(210) **420664** (220) 2013 10 23
 (731) KNAPIK MACIEJ, Zaborze
 (540) FAKTURY Chwilówki



(531) 26.4.22, 26.5.4, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 36

(210) **420665** (220) 2013 10 23
 (731) Vinex Slavyantsi AD, Slavyantsi, BG
 (540) BonBon

(210) **420666** (220) 2013 10 23
 (731) KOWALEWSKI PIOTR
 AGENCJA IMPREZ ROZRYWKOWYCH ARA, Warszawa
 (540) A9IA



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 43

(210) **420667** (220) 2013 10 23
 (731) KOWALEWSKI PIOTR
 AGENCJA IMPREZ ROZRYWKOWYCH ARA, Warszawa
 (540) 77 HOTEL.77



(531) 1.1.4, 24.1.13, 24.17.2, 26.11.7, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13
 (511) 43

(210) **420668** (220) 2013 10 23
 (731) Vinex Slavyantsi AD, Slavyantsi, BG
 (540) BonBon SWEET Rose Valley Selection



(531) 25.7.1, 25.7.4, 26.4.7, 26.4.22, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 33

(210) **420669** (220) 2013 10 23
 (731) DZIEKAN ANNA PROGRES, Rzeszów
 (540) SlimBox CATERING DIETETYCZNY



(531) 2.3.16, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 43

(210) **420670** (220) 2013 10 23
 (731) NOWAK JERZY
 PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE NOWAK
 JERZY NOWAK, Witnica
 (540) airy FRAGRANT TONER CARTRIDGE



(531) 1.15.23, 26.4.16, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 02, 16

(210) **420671** (220) 2013 10 23
 (731) MLECZARNIA TUREK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Turek
 (540) PRZYJEMNOŚĆ TO NASZA SPECJALNOŚĆ
 (511) 29, 35

(210) **420672** (220) 2013 10 23
 (731) GNP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Blizne Jasińskiego
 (540) bilety na kabarety
 (511) 16, 35, 41

(210) **420673** (220) 2013 10 23
 (731) TELAK MAREK
 PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWO-
 -PRODUKCYJNE METEL SERVICE, Warszawa
 (540) PIKNIK ENTUZJASTÓW HARLEY-DAVIDSON



(531) 15.1.11, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 41

- (210) **420674** (220) 2013 10 23
 (731) MIĘDZYNARODOWE TARGI GDAŃSKIE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
 (540) smartmetropolia



- (531) 24.13.1, 24.13.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 16, 35, 38, 42, 43

- (210) **420675** (220) 2013 10 23
 (731) MIĘDZYNARODOWE TARGI GDAŃSKIE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
 (540) smartmetropolia
 (511) 16, 35, 38, 42, 43

- (210) **420676** (220) 2013 10 23
 (731) PUĆ BARBARA UNIGASTRO, Wrocław
 (540) HIPPONALIA

HIPPONALIA

- (531) 3.3.15, 11.3.1, 27.5.1
 (511) 31, 35, 41

- (210) **420677** (220) 2013 10 23
 (731) PIASECKI BOGDAN, Olsztyn
 (540) Mazurskie Miody rok zał. 1964
 MIÓD PITNY CASTELO TRÓJNIAK



- (531) 7.1.1, 9.1.10, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 33

- (210) **420678** (220) 2013 10 23
 (731) ŁUCZNICZKA BYDGOSZCZ
 SPÓŁKA AKCYJNA, Bydgoszcz
 (540) BKS ch BYDGOSZCZ



- (531) 2.1.8, 2.1.23, 21.3.17, 25.5.6, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 14, 16, 25

- (210) **420679** (220) 2013 10 23
 (731) PODESZWIK MIROŚLAW, Świecie
 (540) BOXPARK
 (511) 35, 36, 39, 41, 43, 44, 45

- (210) **420680** (220) 2013 10 23
 (731) BRZEZIŃSKI TOMASZ
 ZAKŁAD ZŁOTNICZY ABVERGO, Bydgoszcz
 (540) ABVERGO
 (511) 14, 35, 37, 40, 42

- (210) **420681** (220) 2013 10 23
 (731) BRZEZIŃSKI TOMASZ
 ZAKŁAD ZŁOTNICZY ABVERGO, Bydgoszcz
 (540)



- (531) 26.7.9, 29.1.6
 (511) 14, 35, 37, 40, 42

- (210) **420682** (220) 2013 10 23
 (731) IP GMW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Wadowice
 (540) K KUBUŚ PO PIERWSZE DRUGIE ŚNIADANIE



- (531) 4.5.1, 5.7.13, 8.7.25, 11.3.20, 19.7.1, 24.17.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 29, 30, 32

- (210) **420683** (220) 2013 10 23
 (731) TARCHOMIŃSKIE ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE
 POLFA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) TOPIDERM
 (511) 05

- (210) **420684** (220) 2013 10 23
 (731) TARCHOMIŃSKIE ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE
 POLFA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) MIXODERM
 (511) 05

- (210) **420685** (220) 2013 10 23
 (731) TARCHOMIŃSKIE ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE
 POLFA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) TRICORT
 (511) 05

- (210) **420686** (220) 2013 10 23
 (731) ECHO INVESTMENT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
 (540) West Gate LOTNICZA 12



- (531) 26.3.23, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 21, 25, 35, 36, 39, 41, 43

- (210) **420687** (220) 2013 10 23
 (731) ECHO INVESTMENT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
 (540) A4 BUSINESS PARK



- (531) 27.5.1, 27.7.1
 (511) 16, 21, 25, 35, 36, 39, 41, 43

- (210) **420688** (220) 2013 10 23
 (731) ECHO INVESTMENT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
 (540) Opolska BUSINESS PARK



- (531) 26.4.4, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 21, 25, 35, 36, 39, 41, 43

- (210) **420689** (220) 2013 10 23
 (731) APRIL POLSKA MEDBROKER
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Prawnik dla Lekarza
 (511) 36

- (210) **420690** (220) 2013 10 23
 (731) ECHO INVESTMENT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
 (540) TRYTON BUSINESS HOUSE



- (531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 21, 25, 35, 36, 39, 41, 43

- (210) **420691** (220) 2013 10 23
 (731) ECHO INVESTMENT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
 (540) West Gate LOTNICZA 12



- (531) 7.15.22, 26.11.12, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12
 (511) 16, 21, 25, 35, 36, 39, 41, 43

- (210) **420692** (220) 2013 10 23
 (731) ECHO INVESTMENT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
 (540) PARK ROZWOJU



- (531) 26.4.16, 26.4.22, 26.5.4, 27.5.1, 29.1.13, 29.1.13
 (511) 16, 21, 25, 35, 36, 39, 41, 43

- (210) **420693** (220) 2013 10 23
 (731) POLSKA FEDERACJA RYNKU NIERUCHOMOŚCI,
 Warszawa
 (540) Pośrednik w Obrocie Nieruchomościami
 POLSKIEJ FEDERACJI RYNKU NIERUCHOMOŚCI



Pośrednik w Obrocie Nieruchomościami
POLSKIEJ FEDERACJI RYNKU NIERUCHOMOŚCI

- (531) 7.3.11, 24.7.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 41

- (210) **420694** (220) 2013 10 23
 (731) EKOglob POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Konin
 (540) EKOglob Polska



- (531) 1.5.3, 5.3.13, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 37, 42

- (210) **420695** (220) 2013 10 23
 (731) GIGANTO POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Opole

(540) luxtest
(511) 16, 35, 38, 41, 42

(210) **420696** (220) 2013 10 23
(731) GIGANTO POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Opole

(540) tester luksusu
(511) 16, 35, 38, 41, 42

(210) **420697** (220) 2013 10 23
(731) SYPNIEWSKI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zielona Góra
(540) H Sypniewski



(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.1
(511) 09, 37

(210) **420698** (220) 2013 10 23
(731) CITRONEX I
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zgorzelec
(540) dp DYSKONT PALIWOWY



(531) 5.5.20, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 43

(210) **420699** (220) 2013 10 23
(731) CITRONEX I
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zgorzelec
(540) dp



(531) 5.5.20, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 43

(210) **420700** (220) 2013 10 23
(731) AUDAX INVESTMENTS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(540) KOMBINAT
(511) 35, 43

(210) **420701** (220) 2013 10 23
(731) N.V. Nutricia, Zoetermeer, NL
(540) BEBILON PROFUTURA
(511) 05, 29, 30, 32

(210) **420702** (220) 2013 10 23
(731) WUJO MARCIN JURECKI, Gliwice

(540) wujo



(531) 26.1.5, 27.5.1
(511) 34, 35

(210) **420703** (220) 2013 10 23
(731) POWER FIT RAFAŁ KACZMAREK, Bytom
(540) STREFA BYKÓW



(531) 3.4.13, 3.4.4, 27.5.1, 29.1.12
(511) 18, 25, 28, 35

(210) **420704** (220) 2013 10 23
(310) 1,648,040 (320) 2013 10 16 (330) CA
(731) Serinus Energy Inc., Calgary, CA
(540) SERINUS ENERGY



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 37, 39, 40, 42

(210) **420705** (220) 2013 10 23
(731) FERTI CHEMICALS EUROPE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) FERTI



(531) 5.1.3, 5.3.11, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01

(210) **420706** (220) 2013 10 23
(731) Société des Produits Nestlé S.A., Vevey, CH
(540) BOBO FRUT SMAKI DZIECIŃSTWA
(511) 29, 30, 32

(210) **420707** (220) 2013 10 23
(731) EGERIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) EGERIA SAILING TEAM



(531) 18.3.21, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 12, 35, 41

- (210) **420708** (220) 2013 10 23
 (731) REGIS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) REGIS med



- (531) 1.15.15, 24.13.1, 26.11.1, 26.11.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05, 29, 30, 32

- (210) **420709** (220) 2013 10 23
 (731) REGIS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) REGIS MED
 (511) 05, 29, 30, 32

- (210) **420710** (220) 2013 10 23
 (731) EGERIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) EGERIA EGERIA GROUP



- (531) 26.3.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 12, 35, 41

- (210) **420711** (220) 2013 10 23
 (731) EGERIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) EGERIA EGERIA GROUP



- (531) 26.3.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 12, 35, 41

- (210) **420712** (220) 2013 10 23
 (731) EGERIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) EGERIA EGERIA GROUP



- (531) 26.3.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 12, 35, 41

- (210) **420713** (220) 2013 10 24
 (731) LARIX, JANUSZ PIEŁA -
 SPÓŁKA JAWNA, Bielsko-Biała
 (540) sportmix



- (531) 27.5.1, 26.11.1, 26.11.12
 (511) 35

- (210) **420714** (220) 2013 10 24
 (731) BIELAWSKI WOJCIECH
 PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO USŁUGOWE
 BIGLAR, Warszawa
 (540) Outlet piwny



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 37, 38, 39

- (210) **420715** (220) 2013 10 23
 (731) K-CONSULT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) smykałka
 (511) 28, 35

- (210) **420716** (220) 2013 10 24
 (731) AGROS NOVA BRANDS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Kujawski



- (531) 27.5.1, 5.1.3, 5.7.13, 29.1.14
 (511) 29, 30, 32

- (210) **420717** (220) 2013 10 24
 (731) AGROS NOVA BRANDS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Włocławski



- (531) 27.5.1, 5.1.3, 5.7.13, 29.1.14
 (511) 29, 30, 32

- (210) **420718** (220) 2013 10 24
 (731) AGROS NOVA BRANDS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Kujawski KUJAWSKI KETCHUP ŁAGODNY



- (531) 27.5.1, 25.3.1, 5.9.17, 29.1.15
 (511) 30

- (210) **420719** (220) 2013 10 24
 (731) AGROS NOVA BRANDS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Kujawski KUJAWSKI KETCHUP PIKANTNY



- (531) 5.1.3, 5.1.16, 5.9.17, 25.1.6, 25.1.15, 26.4.1, 26.4.2, 26.4.15,
 27.5.1, 29.1.15
 (511) 30

- (210) **420720** (220) 2013 10 24
 (731) AGROS NOVA BRANDS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Kujawski KUJAWSKI KONCENTRAT pomidorowy



- (531) 5.1.3, 5.1.16, 5.9.17, 25.1.6, 25.1.15, 26.4.1, 26.4.2, 26.4.15,
 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

- (210) **420721** (220) 2013 10 24
 (731) AGROS NOVA BRANDS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Włocławski WŁOCLAWSKI KETCHUP ŁAGODNY



- (531) 5.1.3, 5.1.16, 5.9.17, 25.1.6, 25.1.15, 26.4.1, 26.4.2, 26.4.15,
 27.5.1, 29.1.15
 (511) 30

- (210) **420722** (220) 2013 10 24
 (731) PIOTR I PAWEŁ
 SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (540) lubię :)



- (531) 27.5.1, 26.4.2, 26.4.18, 9.1.10, 24.17.1
 (511) 29, 30, 31, 32, 33, 35

- (210) **420723** (220) 2013 10 24
 (731) AGROS NOVA BRANDS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Włocławski WŁOCLAWSKI KETCHUP PIKANTNY



- (531) 5.1.3, 5.1.16, 5.9.17, 25.1.6, 25.1.15, 26.4.1, 26.4.2, 26.4.15,
 27.5.1, 29.1.15
 (511) 30

- (210) **420724** (220) 2013 10 24
 (731) AGROS NOVA BRANDS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Włocławski WŁOCLAWSKI KONCENTRAT pomidorowy



- (531) 5.1.3, 5.1.16, 5.9.17, 25.1.6, 25.1.15, 26.4.1, 26.4.2, 26.4.15,
 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

- (210) **420725** (220) 2013 10 24
 (731) ZABEL PRZEMYSŁAW AMZ, Szamotuły
 (540) amz
 (511) 20

- (210) **420726** (220) 2013 10 24
 (731) ZABEL PRZEMYSŁAW AMZ, Szamotuły
 (540) AMZ



- (531) 3.7.6, 3.7.16, 3.7.21, 27.5.1, 29.1.6
 (511) 20

- (210) **420727** (220) 2013 10 24
 (731) SERINUS ENERGY INC., Calgary, CA
 (540) SERINUS
 (511) 35, 37, 39, 40, 42

- (210) **420728** (220) 2013 10 24
 (731) GOSZTYŁA BOGDAN KONGER, Blizne Łaszczyńskiego
 (540) ULTRIS
 (511) 28

- (210) **420729** (220) 2013 10 24
 (731) GOSZTYŁA BOGDAN KONGER, Blizne Łaszczyńskiego
 (540) SHOOKS
 (511) 28

- (210) **420730** (220) 2013 10 24
 (731) BIOFLUID WOJCIECH PIASECKI
 SPÓŁKA JAWNA, Tuszyn

(540) BIGFIX
(511) 05, 29, 30

(210) **420731** (220) 2013 10 24
(731) BRW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mielec
(540) antwerpen
(511) 20

(210) **420732** (220) 2013 10 24
(731) NIEPIEKŁO BOŻENNA FIRMA BONNY TRADE,
Warszawa
(540) LeonarDi



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 11, 21

(210) **420733** (220) 2013 10 24
(731) POLMOS JÓZEFÓW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Józefów
(540) LEVA WODKA
(511) 32, 33

(210) **420734** (220) 2013 10 24
(731) POLMOS JÓZEFÓW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Józefów
(540) LEVA WODKA
(511) 32, 33

(210) **420735** (220) 2013 10 24
(731) POLMOS JÓZEFÓW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Józefów
(540) LEVA WODKA
(511) 32, 33

(210) **420736** (220) 2013 10 24
(731) POLMOS JÓZEFÓW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Józefów
(540) LEVA WODKA
(511) 32, 33

(210) **420737** (220) 2013 10 24
(731) TAK-OK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wólka Kosowska
(540) HOCHMAN
(511) 11, 12, 18, 28

(210) **420738** (220) 2013 10 24
(731) DĘBSKI SŁAWOMIR TUBEX, Baniocha
(540) TUBEX
(511) 01, 35, 44

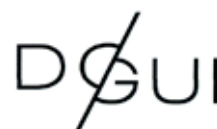
(210) **420739** (220) 2013 10 24
(731) CEDERROTH POLSKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Radzymin
(540) HIALURONOWY MIKROZASTRZYK
(511) 01, 03, 05

(210) **420740** (220) 2013 10 24
(731) BLACK RED WHITE
SPÓŁKA AKCYJNA, Biłgoraj
(540) forsleep



(531) 27.5.1, 26.4.2, 26.11.1
(511) 10, 20

(210) **420741** (220) 2013 10 24
(731) BAIONI GIULIO TIPS, Warszawa
(540) DOGUI



(531) 27.5.1, 26.11.9
(511) 25, 35, 40

(210) **420742** (220) 2013 10 24
(731) RC FOODS POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) BEST OF EUROPE



(531) 26.1.1, 1.17.2, 1.1.1, 29.1.13
(511) 30

(210) **420743** (220) 2013 10 24
(731) BLL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) SZCZYT DROGOWY
(511) 16, 35, 41

(210) **420744** (220) 2013 10 24
(731) EFOR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mroków
(540) EFOR



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 18, 25, 35

(210) **420745** (220) 2013 10 24
 (731) WIESIOLLEK-TKOCZ PATRICIA
 TAG - SPEZIALTRANSPORTE & PROJEKTLOGISTIK,
 Strzelce Opolskie
 (540) TAG - SPEZIALTRANSPORTE & PROJEKTLOGISTIK
 Patricia Wiesiollek-Tkocz
 (511) 39

(210) **420746** (220) 2013 10 24
 (731) PUPIL FOODS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Nowe Skalmierzyce
 (540) TEO
 (511) 05, 30, 31

(210) **420747** (220) 2013 10 24
 (731) TEAVANA CORPORATION, Atlanta, US
 (540)



(531) 2.1.25, 2.1.17, 2.1.18
 (511) 30, 35, 43

(210) **420748** (220) 2013 10 24
 (731) TV SPEKTRUM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) S tv pektra



(531) 26.2.7, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 09, 35, 38, 41

(210) **420749** (220) 2013 10 24
 (731) VETULANI BEATA, Wrocław
 (540) NALANDA
 (511) 35, 41, 43

(210) **420750** (220) 2013 10 24
 (731) TV SPEKTRUM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) S tv



(531) 26.2.7, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 09, 35, 38, 41

(210) **420751** (220) 2013 10 24
 (731) KUBASIK ANGELIKA, Rogoź

(540) ES EURO STYLE



(531) 27.5.1, 29.1.12, 26.11.2
 (511) 25

(210) **420752** (220) 2013 10 24
 (731) BŁASZKOWSKI MAREK, Sieradz
 (540) PURE LAND



(531) 27.5.1, 1.3.2, 1.15.9
 (511) 35, 41, 43

(210) **420753** (220) 2013 10 24
 (731) BŁASZKOWSKI MAREK, Sieradz
 (540) CZYSTA KRAINA



(531) 27.5.1, 1.3.2, 1.15.9
 (511) 36, 41, 43

(210) **420754** (220) 2013 10 24
 (731) ITALCOLOR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piotrków Trybunalski
 (540) ISAND abrasive products



(531) 27.5.1, 26.3.1, 26.5.4, 29.1.13
 (511) 01, 03, 40

(210) **420755** (220) 2013 10 24
 (731) SZEPKA GUSTAW, Cisownica
 (540) POLANDIA

POLANDIA

(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 32, 33

- (210) **420756** (220) 2013 10 24
 (731) FARMAPIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) LactoRham



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05

- (210) **420758** (220) 2013 10 24
 (731) FARMPOL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdańsk
 (540) FARMPOL



- (531) 24.13.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 03, 05, 10, 36, 39, 44

- (210) **420759** (220) 2013 10 24
 (731) ŚWIĘCIKOWSKI JAKUB, Warszawa
 (540) Maaya



- (531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 18, 25

- (210) **420760** (220) 2013 10 24
 (731) AVEVA Solutions Limited, Cambridge, GB
 (540) bocad
 (511) 09, 35, 41, 42

- (210) **420761** (220) 2013 10 25
 (731) TECHNICA GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Ochaby Małe
 (540) E-GASTRONOMICZNE.PL



- (531) 26.1.1, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

- (210) **420762** (220) 2013 10 24
 (731) INTERNOVA M.M. CYWIŃSKI
 SPÓŁKA JAWNA, Bytom
 (540) interNova



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 11, 35

- (210) **420763** (220) 2013 10 24
 (731) SANOCKIE ZAKŁADY PRZEMYSŁU GUMOWEGO
 STOMIL SANOK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Sanok
 (540) GARDEN BELTS



- (531) 26.11.3, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07

- (210) **420764** (220) 2013 10 24
 (731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL J.P., Mesznary
 (540) CIOS



- (531) 26.5.1, 27.5.1, 29.1.13, 24.15.1, 24.15.15
 (511) 01, 05, 08, 17, 31

- (210) **420765** (220) 2013 10 24
 (731) BOBEK TOMASZ, Kraków
 (540) Krakow Dental Clinic



- (531) 1.1.1, 26.4.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 44

- (210) **420766** (220) 2013 10 24
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO
 FARMACEUTYCZNO-CHEMICZNE SYNTEZA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) Vitaminum A+E ACTIVE SYNTEZA



- (531) 25.1.25, 26.1.1, 26.1.6, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 05

- (210) **420767** (220) 2013 10 24
 (731) FUNDACJA DZIECI DLA DZIECI, Kraków
 (540) fddd Fundacja Dzieci dla dzieci



- (531) 26.4.1, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 40, 41

- (210) **420768** (220) 2013 10 24
 (731) PIETRZAK JACEK, Gdańsk
 (540) POWER STATION



- (531) 1.15.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41

- (210) **420769** (220) 2013 10 24
 (731) NOWAK EDYTA, Radom
 (540) kids a.b.c.



- (531) 26.4.1, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 25, 35

- (210) **420770** (220) 2013 10 24
 (731) Finlandia Vodka Worldwide Ltd, Helsinki, FI
 (540) TO THE LIFE LESS ORDINARY
 (511) 33

- (210) **420772** (220) 2013 10 24
 (731) WOTA KAZIMIERZ, Sanok
 (540) Votivi

Votivi

- (531) 27.5.1
 (511) 18, 25

- (210) **420773** (220) 2013 10 24
 (731) VFP Communications LTD
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Prowadź z „Handlem”



- (531) 24.15.1, 25.7.1, 25.7.4, 25.7.25
 (511) 16, 41

- (210) **420774** (220) 2013 10 24
 (731) ALMA MARKET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) Każdy dzień smakuje lepiej.

Każdy dzień smakuje lepiej.

- (531) 26.11.1, 27.5.1
 (511) 35

- (210) **420775** (220) 2013 10 24
 (731) ALMA MARKET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) Każdy dzień smakuje lepiej.

Każdy dzień smakuje lepiej.

- (531) 26.11.1, 27.5.1
 (511) 35

- (210) **420776** (220) 2013 10 24
 (731) A-Z MEDICA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdańsk
 (540) COLON A-Z
 (511) 05, 16, 29, 30, 35, 44

- (210) **420777** (220) 2013 10 24
 (731) ANIMEX FOODS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Morliny
 (540) PARTYCZAKI
 (511) 29

- (210) **420778** (220) 2013 10 24
 (731) ANIMEX FOODS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Morliny
 (540) Są parówki i są Berlinki Morliny. BERLINKI classic



- (531) 25.1.15, 8.5.3, 24.5.1, 29.1.15
 (511) 29

- (210) **420779** (220) 2013 10 24
 (731) ANIMEX FOODS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Morliny

- (540) Morliny PARTYCZAKI kabanosy classic
bez DODATKU GLUTAMINIANU SODU
bez SZTUCZNYCH BARWNIKÓW
bez DODATKU FOSFORANÓW



- (531) 27.5.1, 8.5.3, 22.1.15, 9.7.25, 29.1.15, 22.1.5
(511) 29

- (210) **420780** (220) 2013 10 24
(731) ANIMEX FOODS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Morliny
(540) Morliny Kurczak w rosole Propozycja podania
Z dodatkiem naturalnych przypraw bez dodatku
glutaminianu sodu bez dodatku konserwantów bez
dodatku sztucznych barwników DUŻA porcja mięsa
SZYBKI OBIAD NA DUŻY GŁÓD ...DO DOMU, PRACY
I POD NAMIOT Sposób przygotowania: otwórz
i wyjmij produkt podgrzej w garnku lub w mikrofalce



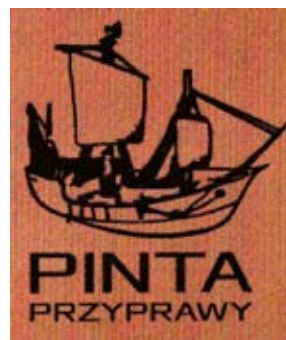
- (531) 29.1.15, 27.5.1, 25.1.15, 8.5.10, 11.3.18, 13.3.1
(511) 29

- (210) **420781** (220) 2013 10 24
(731) ANIMEX FOODS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Morliny
(540) 5x2 do pracy na nagły głód w drogę dla rodziny
Morliny BERLINKI easy



- (531) 27.5.1, 25.1.15, 8.5.3, 18.1.7, 2.7.12, 13.3.1, 29.1.15
(511) 29

- (210) **420782** (220) 2013 10 24
(731) PYSZEL MARIUSZ
PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
ZAPACH, Kalisz
(540) PINTA PRZYPRAWY



- (531) 18.3.2, 27.5.1, 18.3.9, 29.1.12
(511) 29, 30, 31, 35

- (210) **420783** (220) 2013 10 24
(731) DÜMA
SPÓŁKA JAWNA ALEKSANDER DUR,
JACEK MATUSZEWSKI, Poznań
(540) HOSA
(511) 14, 35

- (210) **420784** (220) 2013 10 24
(731) INWESTPOL-CONSULTING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk
(540) INWESTPOL



- (531) 27.5.1, 29.1.12, 26.13.25
(511) 06, 07, 35

- (210) **420785** (220) 2013 10 24
(731) INWESTPOL-CONSULTING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk
(540) Inwestpol
(511) 06, 07, 35

- (210) **420786** (220) 2013 10 25
(731) KRASOŃ BŁAŻEJ
PRODUKCJA CUKIERNICZA, Wrocław
(540) AVENKI
(511) 30

- (210) **420787** (220) 2013 10 25
(731) OTCF
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wieliczka
(540) 4FRNT
(511) 18, 25, 28

- (210) **420789** (220) 2013 10 25
 (731) STOWARZYSZENIE
 PRZYJACIÓŁ ZESPOŁU KLASZTORNEGO
 PANIEN DOMINIKANEK POD WEZWANIEM
 MATKI BOŻEJ ŚNIEŻNEJ W PIOTRKOWIE
 TRYBUNALSKIM, Piotrków Trybunalski
 (540) LAUDARE PREDICARE BENEDICERE
 PIWO PANIEN DOMINIKANEK PIOTRKOWSKICH
 piwo bezalkoholowe Dominicanes 1786
 DZIEDZICTWO BROWARU PANIEN DOMINIKANEK



- (531) 20.1.17, 20.1.19, 20.5.1, 7.1.24, 5.3.11, 25.1.15, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
 (511) 32

- (210) **420790** (220) 2013 10 25
 (731) UNIMAX-MED
 SPÓŁKA AKCYJNA, Raszyn-Rybie
 (540) Unimax-Med



- (531) 24.15.2, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 05, 09, 10, 16, 35, 37, 42, 43

- (210) **420791** (220) 2013 10 25
 (731) SYSTEM
 SPÓŁKA JAWNA A.T. SKOWROŃSCY,
 TOMASZ HNIDZIEKO, Zielona Góra
 (540) SKLEP AS ZAWSZE TANI ALKOHOL I PAPIEROSY



- (531) 7.5.1, 26.4.2, 26.13.25, 29.1.13
 (511) 35, 36, 39, 43

- (210) **420792** (220) 2013 10 25
 (731) STERNAK ANDRZEJ LORD ESTATE, Częstochowa
 (540) LordEstate LordEstate



LordEstate

- (531) 1.1.1, 7.1.8, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 36

- (210) **420793** (220) 2013 10 25
 (731) OLEOFARM
 MAREK CHRZANOWSKI, LESZEK STANECKI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) rabarVITAL



- (531) 26.1.2, 27.5.1
 (511) 05, 29, 32

- (210) **420794** (220) 2013 10 25
 (731) CRYSTAL WARSAW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) ALEJA SMAKÓW



- (531) 11.1.1, 26.1.1, 27.5.1
 (511) 16, 35, 36, 37, 39, 41, 43

- (210) **420795** (220) 2013 10 25
 (731) CRYSTAL WARSAW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) ALEJA SMAKÓW



- (531) 11.1.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.5
 (511) 16, 35, 36, 37, 39, 41, 43

- (210) **420796** (220) 2013 10 25
 (731) CRYSTAL WARSAW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540) ALEJA SMAKÓW



(531) 11.1.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.6

(511) 16, 35, 36, 37, 39, 41, 43

(210) **420797** (220) 2013 10 25(731) CRYSTAL WARSAW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) ALEJA SMAKÓW



(531) 11.1.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.6

(511) 16, 35, 36, 37, 39, 41, 43

(210) **420798** (220) 2013 10 25(731) CRYSTAL WARSAW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) ALEJA SMAKÓW



(531) 11.1.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.5

(511) 16, 35, 36, 37, 39, 41, 43

(210) **420799** (220) 2013 10 25(731) CRYSTAL WARSAW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) ALEJA SMAKÓW



(531) 11.1.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 16, 35, 36, 37, 39, 41, 43

(210) **420800** (220) 2013 10 25(731) MENES-RUMIŃSKA RENATA LU-BIANA, Częstochowa
(540) lu-biana

(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 24, 25, 35

(210) **420801** (220) 2013 10 25(731) KMIOTEK MIECZYŚŁAW
PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE PIRAMIDA,
Besko

(540) BESCO

(511) 11, 12, 20

(210) **420802** (220) 2013 10 25(731) KARWIŃSKA ILONA, Warszawa
(540) neon muzeum muzeum neonów - polski neon

(531) 18.5.10, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 41

(210) **420803** (220) 2013 10 25(731) PAPAYA FILMS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) papaya PAPAYA INTERACTIVE



(531) 26.4.1, 27.5.1

(511) 35, 41, 42, 45

(210) **420804** (220) 2013 10 25(731) PAPAYA FILMS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) papaya PAPAYA INTERACTIVE



(531) 26.4.1, 27.5.1

(511) 35, 41, 42, 45

(210) **420805** (220) 2013 10 25(731) PAPAYA FILMS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) papaya PAPAYA FILMS



(531) 26.4.1, 27.5.1

(511) 35, 41, 42, 45

- (210) **420806** (220) 2013 10 25
 (731) PAPAYA FILMS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) papaya PAPAYA FILMS



- (531) 26.4.1, 27.5.1
 (511) 35, 41, 42, 45

- (210) **420807** (220) 2013 10 25
 (731) NĘDZAREK KRZYSZTOF, Warszawa
 (540) MAGDESSIGN



- (531) 27.5.1
 (511) 35, 44, 45

- (210) **420808** (220) 2013 10 25
 (731) PAPAYA FILMS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) PAPAYA YOUNG DIRECTORS



- (531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 41

- (210) **420809** (220) 2013 10 25
 (731) PAPAYA FILMS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) PAPAYA YOUNG DIRECTORS



- (531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 41

- (210) **420810** (220) 2013 10 25
 (731) PAPAYA FILMS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

- (540) PAPAYA YOUNG DIRECTORS



- (531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 41

- (210) **420811** (220) 2013 10 25
 (731) PAPAYA FILMS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) PUNK:



- (531) 26.1.1, 27.5.1
 (511) 35, 41, 42, 45

- (210) **420812** (220) 2013 10 25
 (731) PAPAYA FILMS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) PUNK MEDIA
 (511) 35, 41, 42, 45

- (210) **420813** (220) 2013 10 25
 (731) PAPAYA FILMS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) WE ARE PUNK
 (511) 35, 41, 42, 45

- (210) **420814** (220) 2013 10 25
 (731) PAPAYA FILMS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) WE LOVE PUNK
 (511) 35, 41, 42, 45

- (210) **420815** (220) 2013 10 25
 (731) ŻUBIŃSKI PIOTR, Warszawa

(540) schaffaconcept store



(531) 27.5.1

(511) 25, 35, 45

(210) **420816** (220) 2013 10 25

(731) DayMen U.S., Inc, Petaluma, US

(540) JOBY



(531) 26.1.1, 27.5.1

(511) 11

(210) **420817** (220) 2013 10 25

(731) FURS MARIA, Zielonka

(540) kapitał marki § Prawa autorskie

* Znak towarowy A Aktywa Licencja

5x20% Amortyzacja + Aport Osoba Osoba

Osoba SPÓŁKA SPÓŁKA SPÓŁKA




(531) 2.1.25, 7.1.14, 26.1.1, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 35, 36, 41, 45

(210) **420818** (220) 2013 10 26

(731) FONDO CHEŁMIŃSKA MARZENA, Orońsko

(540) fondo



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 41, 43

(210) **420819** (220) 2013 10 25

(731) SENA E.I.N. GRZĄDKA

SPÓŁKA JAWNA, Radom

(540) TF



(531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12

(511) 05, 35

(210) **420820** (220) 2013 10 25

(731) SENA E. I N. GRZĄDKA

SPÓŁKA JAWNA, Radom

(540) Q11



(531) 26.4.4, 26.4.17, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12

(511) 01, 03, 04, 21, 35

(210) **420821** (220) 2013 10 25

(731) IZBA DOMÓW MAKLESKICH, Warszawa

(540) Mistrzostwa Polski Rynku Kapitałowego w Slalomie Gigancie

(511) 36, 41

(210) **420823** (220) 2013 10 25

(731) BUDHANI MUKESH, Nowe Grocholice

(540) VICTORY HONOUR

Höffner Elegance Höffner Elegance



(531) 24.1.17, 24.9.2, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14

(511) 07, 08, 21

(210) **420824** (220) 2013 10 25

(731) Ferrero S.p.A., Alba, IT

(540) 50 lat pełnych uczuć nutella FERRERO



(531) 2.7.25, 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 30

(210) **420952** (220) 2013 10 24
(731) GEO-POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) Hosland



(531) 27.5.1
(511) 05

(210) **422976** (220) 2013 04 15
(731) JOHN HORNBY SKEWES & CO LTD z siedzibą
Salem House, Parkinson Approach, Garforth, GB
(540) Vintage



(531) 27.5.1
(511) 15

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	420258, 420263, 420284, 420287, 420320, 420334, 420340, 420342, 420343, 420349, 420352, 420439, 420481, 420573, 420575, 420576, 420577, 420580, 420652, 420705, 420738, 420739, 420754, 420758, 420764, 420820
2	420263, 420284, 420287, 420314, 420317, 420318, 420335, 420337, 420339, 420341, 420343, 420344, 420345, 420346, 420347, 420348, 420563, 420670
3	418280, 420254, 420266, 420282, 420283, 420319, 420358, 420360, 420361, 420373, 420374, 420403, 420406, 420448, 420449, 420450, 420451, 420454, 420455, 420456, 420458, 420459, 420465, 420522, 420530, 420568, 420569, 420582, 420583, 420596, 420597, 420623, 420626, 420628, 420641, 420647, 420648, 420650, 420739, 420754, 420758, 420820
4	420263, 420530, 420556, 420566, 420580, 420599, 420820
5	420243, 420244, 420245, 420255, 420264, 420266, 420283, 420293, 420294, 420305, 420309, 420320, 420334, 420340, 420349, 420350, 420352, 420353, 420354, 420363, 420367, 420368, 420377, 420388, 420389, 420390, 420403, 420406, 420414, 420419, 420448, 420449, 420450, 420451, 420454, 420455, 420456, 420458, 420459, 420467, 420489, 420501, 420513, 420519, 420522, 420530, 420534, 420535, 420536, 420537, 420544, 420550, 420555, 420558, 420579, 420581, 420582, 420583, 420598, 420608, 420612, 420617, 420619, 420642, 420648, 420650, 420683, 420684, 420685, 420701, 420708, 420709, 420730, 420739, 420746, 420756, 420758, 420764, 420766, 420776, 420790, 420793, 420819, 420952
6	420302, 420310, 420311, 420312, 420313, 420326, 420327, 420490, 420495, 420496, 420498, 420499, 420508, 420509, 420560, 420561, 420620, 420784, 420785
7	420288, 420310, 420311, 420312, 420313, 420326, 420327, 420366, 420370, 420371, 420471, 420481, 420511, 420567, 420763, 420784, 420785, 420823
8	420263, 420288, 420471, 420530, 420764, 420823
9	418280, 420248, 420275, 420290, 420291, 420297, 420310, 420311, 420312, 420313, 420326, 420327, 420331, 420332, 420333, 420370, 420371, 420377, 420411, 420424, 420468, 420471, 420479, 420480, 420485, 420493, 420494, 420519, 420523, 420531, 420534, 420535, 420536, 420546, 420548, 420549, 420572, 420574, 420578, 420587, 420589, 420593, 420614, 420616, 420618, 420632, 420633, 420634, 420635, 420636, 420638, 420639, 420641, 420642, 420646, 420648, 420656, 420658, 420659, 420697, 420707, 420710, 420711, 420712, 420748, 420750, 420760, 420790
10	420283, 420390, 420534, 420535, 420536, 420537, 420587, 420589, 420593, 420623, 420637, 420640, 420642, 420740, 420758, 420790
11	420288, 420302, 420479, 420481, 420497, 420609, 420732, 420737, 420762, 420801, 420816
12	420366, 420435, 420436, 420437, 420444, 420445, 420524, 420525, 420567, 420636, 420653, 420707, 420710, 420711, 420712, 420737, 420801
14	418280, 420282, 420425, 420515, 420571, 420678, 420680, 420681, 420783
15	420434, 422976
16	418280, 419463, 420248, 420252, 420263, 420272, 420288, 420289, 420297, 420299, 420322, 420331, 420332, 420333, 420382, 420383, 420387, 420407, 420408, 420438, 420444, 420445, 420452, 420453, 420457, 420468, 420490, 420491, 420530, 420548, 420566, 420572, 420588, 420591, 420592, 420611, 420621, 420632, 420633, 420634, 420635, 420638, 420639, 420648, 420670, 420672, 420674, 420675, 420678, 420686, 420687, 420688, 420690, 420691, 420692, 420695, 420696, 420743, 420773, 420776, 420790, 420794, 420795, 420796, 420797, 420798, 420799
17	420263, 420413, 420534, 420535, 420536, 420586, 420642, 420764
18	418280, 420248, 420282, 420502, 420548, 420551, 420703, 420737, 420744, 420759, 420772, 420787
19	420258, 420263, 420265, 420284, 420287, 420302, 420413, 420460, 420495, 420496, 420498, 420499, 420508, 420509, 420560, 420561, 420620, 420631, 420652
20	418280, 420261, 420282, 420302, 420435, 420436, 420437, 420497, 420609, 420611, 420725, 420726, 420731, 420740, 420801

1	2
21	420248, 420282, 420359, 420427, 420530, 420534, 420535, 420536, 420548, 420642, 420686, 420687, 420688, 420690, 420691, 420692, 420732, 420820, 420823
22	420282
24	418280, 420800
25	418280, 420282, 420285, 420290, 420291, 420292, 420297, 420316, 420321, 420372, 420423, 420486, 420490, 420502, 420503, 420504, 420505, 420506, 420507, 420515, 420548, 420551, 420565, 420608, 420629, 420630, 420655, 420678, 420686, 420687, 420688, 420690, 420691, 420692, 420703, 420741, 420744, 420751, 420759, 420769, 420772, 420787, 420800, 420815
26	420282, 420486, 420502, 420551
27	420444, 420445
28	420248, 420297, 420414, 420487, 420488, 420608, 420624, 420632, 420633, 420634, 420635, 420638, 420639, 420703, 420715, 420728, 420729, 420737, 420787
29	420248, 420286, 420324, 420355, 420363, 420397, 420400, 420401, 420426, 420428, 420429, 420430, 420432, 420440, 420441, 420442, 420444, 420445, 420461, 420466, 420477, 420530, 420559, 420582, 420583, 420605, 420621, 420647, 420660, 420661, 420662, 420663, 420671, 420682, 420701, 420706, 420708, 420709, 420716, 420717, 420720, 420722, 420724, 420730, 420776, 420777, 420778, 420779, 420780, 420781, 420782, 420793
30	420241, 420248, 420278, 420290, 420291, 420296, 420301, 420324, 420355, 420356, 420363, 420368, 420397, 420398, 420399, 420400, 420401, 420418, 420426, 420428, 420429, 420430, 420432, 420439, 420444, 420445, 420461, 420466, 420467, 420477, 420482, 420489, 420512, 420516, 420517, 420521, 420530, 420537, 420557, 420647, 420649, 420651, 420682, 420701, 420706, 420708, 420709, 420716, 420717, 420718, 420719, 420721, 420722, 420723, 420730, 420742, 420746, 420747, 420776, 420782, 420786, 420824
31	420251, 420253, 420257, 420261, 420324, 420328, 420351, 420355, 420366, 420426, 420428, 420429, 420430, 420432, 420462, 420475, 420489, 420530, 420554, 420573, 420575, 420576, 420577, 420584, 420647, 420676, 420722, 420746, 420764, 420782
32	420248, 420256, 420301, 420324, 420368, 420461, 420530, 420554, 420570, 420662, 420663, 420682, 420701, 420706, 420708, 420709, 420716, 420717, 420722, 420733, 420734, 420735, 420736, 420755, 420789, 420793
33	420324, 420357, 420439, 420461, 420530, 420538, 420539, 420570, 420601, 420654, 420665, 420668, 420677, 420722, 420733, 420734, 420735, 420736, 420755, 420770
34	420446, 420447, 420515, 420519, 420530, 420702
35	420241, 420246, 420248, 420251, 420252, 420253, 420263, 420272, 420276, 420277, 420279, 420280, 420281, 420282, 420285, 420289, 420297, 420299, 420300, 420302, 420303, 420304, 420306, 420307, 420308, 420315, 420316, 420320, 420322, 420323, 420324, 420325, 420326, 420327, 420334, 420340, 420349, 420352, 420355, 420359, 420362, 420364, 420365, 420369, 420370, 420371, 420372, 420378, 420379, 420380, 420381, 420382, 420383, 420387, 420390, 420393, 420394, 420395, 420396, 420398, 420399, 420402, 420407, 420408, 420409, 420411, 420415, 420416, 420417, 420420, 420421, 420422, 420423, 420426, 420428, 420429, 420430, 420432, 420438, 420444, 420445, 420452, 420453, 420457, 420462, 420465, 420467, 420468, 420469, 420470, 420472, 420474, 420479, 420484, 420485, 420490, 420491, 420495, 420496, 420498, 420499, 420508, 420509, 420514, 420518, 420522, 420526, 420527, 420528, 420530, 420533, 420534, 420535, 420536, 420542, 420543, 420545, 420548, 420552, 420553, 420554, 420559, 420571, 420574, 420580, 420584, 420587, 420588, 420589, 420593, 420599, 420602, 420603, 420607, 420611, 420621, 420623, 420627, 420630, 420631, 420632, 420633, 420634, 420635, 420638, 420639, 420642, 420643, 420644, 420646, 420653, 420654, 420658, 420659, 420660, 420661, 420671, 420672, 420674, 420675, 420676, 420679, 420680, 420681, 420686, 420687, 420688, 420690, 420691, 420692, 420693, 420695, 420696, 420698, 420699, 420700, 420702, 420703, 420704, 420707, 420710, 420711, 420712, 420713, 420714, 420715, 420722, 420727, 420738, 420741, 420743, 420744, 420747, 420748, 420749, 420750, 420752, 420760, 420761, 420762, 420767, 420769, 420774, 420775, 420776, 420782, 420783, 420784, 420785, 420790, 420791, 420794, 420795, 420796, 420797, 420798, 420799, 420800, 420802, 420803, 420804, 420805, 420806, 420807, 420808, 420809, 420810, 420811, 420812, 420813, 420814, 420815, 420817, 420818, 420819, 420820
36	420248, 420250, 420276, 420277, 420279, 420280, 420300, 420303, 420304, 420306, 420307, 420308, 420315, 420326, 420327, 420382, 420383, 420384, 420385, 420391, 420392, 420395, 420396, 420404, 420407, 420408, 420411, 420415, 420416, 420443, 420462, 420473, 420474, 420485, 420491, 420493, 420494, 420500, 420529, 420553, 420574, 420600, 420602, 420606, 420613, 420627, 420646, 420656, 420657, 420664, 420679, 420686, 420687, 420688, 420689, 420690, 420691, 420692, 420693, 420753, 420758, 420791, 420792, 420794, 420795, 420796, 420797, 420798, 420799, 420817, 420821
37	420242, 420247, 420265, 420302, 420326, 420327, 420370, 420371, 420425, 420462, 420473, 420474, 420479, 420484, 420492, 420508, 420509, 420527, 420528, 420560, 420561, 420562, 420564, 420599, 420606, 420620, 420652, 420680, 420681, 420694, 420697, 420704, 420714, 420727, 420790, 420794, 420795, 420796, 420797, 420798, 420799

1	2
38	420272, 420275, 420297, 420326, 420327, 420369, 420405, 420411, 420424, 420469, 420484, 420485, 420491, 420493, 420494, 420514, 420531, 420546, 420574, 420591, 420592, 420632, 420633, 420634, 420635, 420638, 420639, 420644, 420658, 420659, 420674, 420675, 420695, 420696, 420714, 420748, 420750
39	420250, 420263, 420300, 420303, 420304, 420306, 420307, 420308, 420343, 420364, 420365, 420366, 420378, 420379, 420380, 420381, 420387, 420391, 420398, 420432, 420462, 420469, 420476, 420479, 420484, 420491, 420541, 420542, 420543, 420545, 420572, 420574, 420578, 420603, 420611, 420636, 420653, 420679, 420686, 420687, 420688, 420690, 420691, 420692, 420704, 420714, 420727, 420745, 420758, 420791, 420794, 420795, 420796, 420797, 420798, 420799
40	420289, 420299, 420366, 420378, 420379, 420380, 420381, 420398, 420457, 420471, 420484, 420508, 420509, 420524, 420525, 420580, 420606, 420680, 420681, 420704, 420727, 420741, 420754, 420767
41	419463, 420241, 420248, 420249, 420252, 420268, 420269, 420270, 420271, 420272, 420273, 420274, 420295, 420297, 420298, 420322, 420362, 420364, 420365, 420369, 420370, 420371, 420372, 420382, 420383, 420384, 420385, 420386, 420402, 420404, 420410, 420412, 420414, 420415, 420416, 420417, 420431, 420432, 420433, 420434, 420438, 420452, 420453, 420457, 420468, 420476, 420478, 420484, 420490, 420512, 420518, 420526, 420529, 420532, 420533, 420549, 420554, 420562, 420585, 420589, 420590, 420591, 420592, 420593, 420594, 420601, 420603, 420604, 420614, 420615, 420616, 420618, 420624, 420627, 420632, 420633, 420634, 420635, 420638, 420639, 420647, 420648, 420654, 420658, 420659, 420669, 420672, 420673, 420676, 420679, 420686, 420687, 420688, 420690, 420691, 420692, 420693, 420695, 420696, 420707, 420710, 420711, 420712, 420743, 420748, 420749, 420750, 420752, 420753, 420760, 420767, 420768, 420773, 420794, 420795, 420796, 420797, 420798, 420799, 420802, 420803, 420804, 420805, 420806, 420808, 420809, 420810, 420811, 420812, 420813, 420814, 420817, 420818, 420821
42	419463, 420242, 420247, 420252, 420272, 420275, 420297, 420302, 420315, 420326, 420327, 420370, 420371, 420402, 420405, 420424, 420438, 420457, 420460, 420468, 420474, 420480, 420484, 420500, 420502, 420527, 420528, 420529, 420531, 420533, 420546, 420551, 420560, 420561, 420562, 420574, 420587, 420589, 420590, 420593, 420602, 420606, 420607, 420613, 420614, 420615, 420616, 420618, 420632, 420633, 420634, 420635, 420636, 420638, 420639, 420644, 420658, 420659, 420674, 420675, 420680, 420681, 420694, 420695, 420696, 420704, 420727, 420760, 420790, 420803, 420804, 420805, 420806, 420811, 420812, 420813, 420814
43	420241, 420248, 420249, 420259, 420260, 420262, 420267, 420268, 420269, 420270, 420271, 420273, 420274, 420281, 420316, 420324, 420395, 420396, 420398, 420399, 420401, 420404, 420410, 420432, 420444, 420445, 420461, 420462, 420473, 420476, 420484, 420512, 420542, 420549, 420585, 420590, 420595, 420599, 420601, 420622, 420649, 420651, 420654, 420666, 420667, 420669, 420674, 420675, 420679, 420686, 420687, 420688, 420690, 420691, 420692, 420698, 420699, 420700, 420747, 420749, 420752, 420753, 420790, 420791, 420794, 420795, 420796, 420797, 420798, 420799, 420818
44	420251, 420253, 420268, 420269, 420270, 420271, 420273, 420274, 420300, 420303, 420304, 420306, 420307, 420308, 420329, 420330, 420336, 420338, 420366, 420384, 420385, 420390, 420417, 420433, 420465, 420484, 420580, 420585, 420596, 420597, 420614, 420615, 420616, 420618, 420623, 420647, 420654, 420679, 420738, 420758, 420765, 420776, 420807
45	420298, 420300, 420303, 420304, 420306, 420307, 420308, 420382, 420383, 420484, 420541, 420543, 420545, 420610, 420613, 420632, 420639, 420679, 420803, 420804, 420805, 420806, 420807, 420811, 420812, 420813, 420814, 420815, 420817

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
@ WSiP	420639
4FRNT	420787
5 porcji zdrowia	420554
50 lat pełnych uczuć nutella FERRERO	420824
5x2 do pracy na nagły głód	
w drogę dla rodziny Morliny BERLINKI easy	420781
77 HOTEL.77	420667
a ambigante	420285
A4 BUSINESS PARK	420687
A9IA	420666
AB OVO LINGERIE	420393
ABITUR	420635
ABVERGO	420680
ACTIVE & ECO	420468
ADEXBUD tynki farby docieplenia	420284
ahiro	420482
AIRFLOW	420563
airy FRAGRANT TONER CARTRIDGE	420670
ALEJA SMAKÓW	420794
ALEJA SMAKÓW	420795
ALEJA SMAKÓW	420796
ALEJA SMAKÓW	420797
ALEJA SMAKÓW	420798
ALEJA SMAKÓW	420799
ALSTAL BUDUJEMY MOŻLIWOŚCI	420561
ALSTAL	420560
AMPUR	420652
amz	420725
AMZ	420726
Anetis	420454
antwerpen	420731
Antychipsy	420278
ANTYKAC	
Doctor SoberHead hangover specialist	420256
ApoEscitaxin	420555
Apollo-Sun	420435
AQUAPHOR Zawsze tylko czysta woda	420481
aQuarilla	420292
ARGENTUSSIN GARDŁO	420558
Aril Exotic Fruits	420459
Aril Ocean Breeze	420456
Aril Paradise Flower	420458
ARTIDENT	420417
Asequirella kontrola wagi,	
satysfakcja z życia seksualnego	420579

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
asia dream trips Butik podróżniczy	420603
ASR - Automatyczny System Ratunkowy	420636
ASUMIN	420582
auto BOX	420588
AVENKI	420786
azot bacter	420340
B BROOMAN	420470
Baby Care Line z miłości do maluszków	420305
Baltona	420290
BANK BPH BANK DLA CAŁEJ RODZINY	420485
BANK BPH BANK DLA RODZINY	420411
BARWIARNIA	420269
bat	420631
BB BOUTIQUE	420394
Be FASHION PRODUCTION	420518
BEAUTY DERM COSMETIC	420390
BEBILON PROFUTURA	420701
BESCO	420801
BEST OF EUROPE	420742
bieg z wózkiem	420412
BIELENDA CELLU CORRECTOR	420626
BIELENDA LASER XTREME	420628
BIGFIX	420730
bilety na kabarety	420672
BIOHIT	420537
BIOVENA HEALTH	420406
BKS ch BYDGOSZCZ	420678
BLACK HAWK	420472
black tonic	420368
BOBO FRUT SMAKI DZIECIŃSTWA	420706
bocad	420760
bocian	420338
BoiFan	420363
BonBon SWEET Rose Valley Selection	420668
BonBon	420665
BOULPAT	420241
BOXPARK	420679
BRAIDER	420488
BRILQ	420287
BUŁKĘ BIBUŁKĘ	420461
BUPRENDAL	420550
CAMERIMAGE	420457
Cantelli	420427
CENEO lokalnie	420644
ChaiKola	420301

1	2
CIOS	420764
Clavier	420282
Coaching Calendar	420453
COLON A-Z	420776
CONI	420351
CORTIVIS	420403
CPPP	420392
CT	420511
Czeko Kakao	420557
CZYSTA KRAINA	420753
Da Grasso	420444
Da Grasso	420445
DECO COLOR BRAKE CALIPER lakier do zacisków hamulcowych varnish for brake calipers	420335
DECO COLOR DECO DACH lakier do blach dachowych spray paint for roofings	
AEROSOL LINE DECO COLOR HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO	420345
DECO COLOR DECO PLADUR lakier akrylowy do blach dachowych mat acrylic flat lack for roofings	
AEROSOL LINE DECO COLOR HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO	420317
DECO COLOR HIGH QUALITY AEROSOL LINE CHEMMOT	420343
decolab	420607
DELIKATESY MIĘSNE U RZEŹNIKA	420621
DEPOTEKA	420646
Desseo Caffè	420649
Desseo Tea	420651
DETOXELLE	420264
DINOLODY NORDIS	420521
DOBRY SKLEP MIĘSNY	420246
DOGUI	420741
DOLOVIT	420576
DOLOWIT	420575
DOM BLISKOWICE	420601
DOMeNa.PL	420562
DomyOpieki.biz	420409
dp DYSKONT PALIWOWY	420698
dp	420699
Dragon Aparthostel	420260
Dragon Aparthotel	420262
Dragon Apartments	420259
Drogeria Stylowa	420421
Drôle de copine	420505
DS DASTAN	418280
DUELLO	420296
DUO	420252
E ELAMED WYDAWNICTWO	420592
e eTravel	420541

1	2
e-djembe oryginalne instrumenty etniczne	420434
e-F@ctory Alliance	420370
e-F@ctory Alliance	420371
EFOR	420744
E-GASTRONOMICZNE.PL	420761
EGERIA EGERIA GROUP	420710
EGERIA EGERIA GROUP	420711
EGERIA EGERIA GROUP	420712
EGERIA SAILING TEAM	420707
EKODOLOVIT	420577
EKODOLOWIT	420573
EKOglob Polska	420694
EksaNet	420424
ELAMED	420591
ELIMINACID	420583
elite smoke	420446
EMPLO	420658
EMPLO.COM	420659
eppner silberberg	420425
ES EURO STYLE	420751
eSterownik	420546
EXPO ŁÓDŹ	420526
EYELove EXCLUSIVE	420377
F30	420512
Fabrication Locale COUVRE-CHEF	420629
FABRYKA WĘŁNY	420273
FAKTURY Chwilówki	420664
family direct z myślą o rodzinie	420408
FAMILY DIRECT	420407
Fander	420331
FARMPOL	420758
fashion vertigo MANAGEMENT	420552
fddd Fundacja Dzieci dla dzieci	420767
FERTI	420705
fito doctor	420334
fleetsupport	420578
floor matrix	420413
FLUDRA TRADYCJA JAKOŚCI	420525
FLUDRA. TRADYCJA JAKOŚCI	420524
fluo MARKER PROFESSIONAL MULTI USE ACRYLIC EMANEL do prac geodezyjnych, prac ziemnych budowy dróg i budynków rurociągów i instalacji elektrycznych used for surveying works, earthworks construction of roads and bulldings pipelines and electrical installations 360°	
MARKERY DO ZNAKOWANIA MARKER PAINT MARKIERUNGSSPRAY SPRAY PENTRU MARCARE MARKORER	420347
FOKUS	420634
fondo	420818

1	2
FOOD PATROL STREET FOOD	
SMAK I ŚWIEŻOŚĆ	420281
FORMOWNIA	420274
forsleep	420740
fosfor bacter	420349
Fotoprzelew Pekao	420494
Fotoprzelew	420493
Fruitland Taste of Poland	420366
FS Fabryka Sportu	420410
FULL OF STYLE	420316
G4 trade	420398
GALAXIA SMAK CHWILI SUN	
100% NATURALNEJ KAWY	
ZŁOTA NAJWYŻSZA JAKOŚĆ	420517
GALAXIA SMAK CHWILI	420516
GAMRAT	420263
GARDEN BELTS	420763
GD Golden Days	420504
GEPETTO	420466
GIERMASZ	420643
GIVENCHY SMILE'N REPAIR	420319
GLOVTEC	420534
GOLDEN CLAUDIA	420571
GRANUM	420428
Granum	420430
Green Come True	420647
GREEN DRAGONFLY	420566
GRUPA Q	420593
H Sypniewski	420697
HairForum Poland	420438
Hastina forte	420449
Hastina	420450
HBCE business consulting	420474
HALURONOWY MIKROZASTRZYK	420739
HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO	
AEROSOL LINE DECO COLOR acryl car line	420344
HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO	
AEROSOL LINE DECO COLOR acryl metallic	420314
HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO	
AEROSOL LINE DECO COLOR	
chrome effect gold silver copper	420337
HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO	
AEROSOL LINE DECO COLOR	
eco revolution NEW GENERATION	
AQUA PAINT 90% SOLVENT TOTAL	
REDUCTION LOW VOC EMISSIONS	
SUPER COVER SUPER GLOSS SUPER COLOR	
new	420318
HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO	
AEROSOL LINE DECO COLOR	
fluorescent FLUO	420339
HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO	
AEROSOL LINE DECO COLOR	
high temperature aluminium black	
white antracite 650°C	420346

1	2
HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO	
AEROSOL LINE MEGABAMP BUMPERS	
LAKIER DO ZDERZAKÓW	
MEGABAMP BUMPERS	
LAKIER DO ZDERZAKÓW	420341
HIGH QUALITY DECO MOTO TECHNO	
AEROSOL LINE MEGAFELGA WHEEL	
RIMS LAKIER DO FELG DECO COLOR	
MEGAFELGA WHEEL RIMS LAKIER DO FELG	420348
HIPPONALIA	420676
HOCHMAN	420737
HOSA	420783
Hosland	420952
HOTELE.PL	420542
HybridSmart	420310
hydrocare	420254
INSTYTUT NA RZECZ KULTURY PRAWNEJ	
ORDO IURIS	420383
INTELLIGENT SKIN THERAPY	420569
interNova	420762
INWESTPOL	420784
Inwestpol	420785
INX	420396
iQMED Health Technology	420587
ISAND abrasive products	420754
iSmart	420311
IVIROSINA	420389
IVISART	420388
IVIVI	420503
JABEX	420355
jak tv	420362
JAKŚ BUD	420527
Jan Okowita poleca	420439
javonet	420480
jest na to rada www.jestnatorada.pl	420369
JOBY	420816
JS MILLENIUM	420507
Juniprex	420251
JUNIPREX	420253
K KUBUŚ PO PIERWSZE DRUGIE ŚNIADANIE	420682
KADARKA PRESTIGE	420538
KAI ZEN SUSHI BAR	420267
KANCELARIA MIKUCCY SPÓŁKA PARTNERSKA	420610
kapitał marki § Prawa autorskie	
® Znak towarowy A Aktywa Licencja	
5x20% Amortyzacja + Aport Osoba Osoba	
Osoba Spółka Spółka Spółka	420817
KARAT INKASSO	420613
KASA POLSKA	420277
KASA POLSKA	420280
Każdy dzień smakuje lepiej.	420774
Każdy dzień smakuje lepiej.	420775
Kiara	420423

1	2
Kid's play	420436
kids a.b.c.	420769
kiloutou WYNAJEM SPRZĘT USŁUGI	420484
Kinder Prince	420437
KINO LUNA	420604
Klinika Bocian	420329
Klinika Bocian	420336
Klinika św. Łukasza	420385
KOŁO TRAFFIC	420497
KOMBINAT	420700
Kompetencje Skutecznego Działania	420533
konfilada	420400
konfitella	420397
KOŚCIUSZKO W OBRONIE TRADYCJI	420401
Krakow Dental Clinic	420765
Kralipex	420359
kservice	420574
Kujawski KUJAWSKI KETCHUP ŁAGODNY	420718
Kujawski KUJAWSKI KETCHUP PIKANTNY	420719
Kujawski KUJAWSKI KONCENTRAT pomidorowy	420720
Kujawski	420716
Kurier OSTROWSKI	420322
La Métamorphose	420630
La Rive Cashmere woman	420361
La Rive Lady Diamond	420358
La Rive PEARL woman	420360
LactoRham	420756
LAUDARE PREDICARE BENEDICERE	
PIWO PANIEN	
DOMINIKANEK PIOTRKOWSKICH	
piwo bezalkoholowe Dominicanes 1786	
DZIEDZICTWO BROWARU	
PANIEN DOMINIKANEK	420789
LAURELLE	420486
LE CHEF	420429
Lemena	420455
LeonarDi	420732
LEVA VODKA	420733
LEVA WODKA	420734
LEWA VODKA	420736
LEWA WODKA	420735
lifestyle hotels	420395
linguaton	420415
Linguaton	420416
loft system	420460
LOKA	420609
LOLO pets	420261
LordEstate LordEstate	420792
lu-biana	420800
lubię :)	420722
luxtest	420695

1	2
luxtester	420272
Maaya	420759
MAGDESSIGN	420807
Marco Polo Travel	420545
MARIELLA BURANI	420321
MARVEL PERSONAL CONSULTING	420325
MASZYOWNIA	420585
MAX ROL	420462
MAXFORTIS PF	420637
MAXFORTIS	420640
Mazurskie Miody rok zał. 1964	
MIÓD PITNY CASTELO TRÓJNIAK	420677
MEDICEO	420598
menvital	420501
METMIL	420556
METRON	420487
MEXimize it!	420608
mezokriporacja	420623
MEZOMED	420465
Mia Amore MALINA & WIŚNIA	
z nutą czekolady	420357
Mierz wysoko	420619
mini menu	420248
MINIATURY MAZOWIECKIE	420616
MINIATURY MAZOWSZA	420618
MIODNIK	420570
Miss charm collection	420506
Mistrzostwa Polski Rynku Kapitałowego	
w Slalomie Gigancie	420821
MIXODERM	420684
Mobilomat	420500
MOOYA	420568
Morliny Kurczak w rosole	
Propozycja podania	
Z dodatkiem naturalnych przypraw	
bez dodatku glutaminianu sodu	
bez dodatku konserwantów	
bez dodatku sztucznych barwników	
DUŻA porcja mięsa	
SZYBKI OBIAD NA DUŻY GŁÓD ...DO DOMU,	
PRACY I POD NAMIOT	
Sposób przygotowania: otwórz i wyjmij	
produkt podgrzej w garnku lub w mikrofali	420780
Morliny PARTYCZAKI kabanosy classic	
bez DODATKU GLUTAMINIANU SODU	
bez SZTUCZNYCH BARWNIKÓW	
bez DODATKU FOSFORANÓW	420779
muciate	420418
n	420326
NA NOWA AKROPOLIS	
ORGANIZACJA MIĘDZYNARODOWA	
FILOZOFIA KULTURA WOŁONTARIAT	420295
NALANDA	420749
Nasze Polskie Specjały WIODĄCA MARKA	420661
Nasze Specjały WIODĄCA MARKA	420660

1	2
naturalny PLON	420320
NECTECH	420567
NEFROGIN	420266
Neiromidin	420448
Neo Świat	420564
neon muzeum	
muzeum neonów - polski neon	420802
NEOPIRYNA CARDIO	420244
NEOPIRYNA	420243
NEOSYLIMARYNA	420245
N-ERGO	420378
N-ERGO	420379
n-ergo	420380
N-ERGO	420381
newisomat	420327
Nifis	419463
NorskStil	420620
Nostres	420627
NOVET okucia i systemy do stolarki	420509
NSS	420405
NUGARD	420535
NUZON	420642
NYSTVAGIN	420419
OCZAR	420650
OkoDRIVE HD	420350
okucia i systemy do stolarki	420508
Olatropil	420451
Opolska BUSINESS PARK	420688
Optima CENTRUM BIUROWE	420473
ORDO IURIS	420382
OSIEDLE NATURA	420528
our line professional vitamin B3, B6	
ZMYWACZ DO PAZNOKCI	
bez acetonu BAMBUS EXTRAKT	420374
our line PROFESSIONAL vitamin B3, B6	
ZMYWACZ DO PAZNOKCI	
bez acetonu BAUMWOOL EXTRAKT	420373
Outlet piwny	420714
OZONE FITNESS	420594
PA MA WI	420611
PAŁAC ŁĘKANÓW	420654
PAMPIŚ	420648
papaya PAPAYA FILMS	420805
papaya PAPAYA FILMS	420806
papaya PAPAYA INTERACTIVE	420803
papaya PAPAYA INTERACTIVE	420804
PAPAYA YOUNG DIRECTORS	420808
PAPAYA YOUNG DIRECTORS	420809
PAPAYA YOUNG DIRECTORS	420810
park miniatur mazowska	420614
PARK PONIWIEC	420615
PARK ROZWOJU	420692

1	2
PARTYCZAKI	420777
PAWELANA	420271
paySmart	420312
pbb PREFABET BIAŁE BŁOTA	420265
PBPI Polska Baza Propozycji Inwestycyjnych	420553
Perfumeria Stylowa	420422
PERMEN KING	420612
Pewex	420291
Phyto D	420467
Piaskowa malowanka	420624
PIKNIK ENTUZJASTÓW HARLEY-DAVIDSON	420673
PINTA PRZYPRAWY	420782
PKO Globalnej Makroekonomii	
- fundusz inwestycyjny zamknięty	420657
PL Premium Light	420479
player	420297
Poczta Polska Święteczna Paczka Korzyści	420491
Podkarpackie Specjały	420559
POLANDIA	420755
Polka	420530
Polski Instytut Kulinaryny Wilanów	420590
Pośrednik w Obrocie Nieruchomościami	
POLSKIEJ FEDERACJI	
RYNKU NIERUCHOMOŚCI	420693
POWER STATION	420768
Prawnik dla Lekarza	420689
PRESTIGE WINES KADARKA Prestige	420539
ProEnergetyka	420606
Professional	420328
PROGRAFIX	420289
Projekt Deutsch	420638
Prowadź z „Handlem”	420773
Przedszkole z uśmiechem	420633
PRZĘDZALNIA	420270
PRZYJEMNOŚĆ TO NASZA SPECJALNOŚĆ	420671
PUNK MEDIA	420812
PUNK:	420811
PURE LAND	420752
Q11	420820
R RICHMOND MUSIC CLUB & RESTAURANT	420532
rabarVITAL	420793
RAMA AERO	420605
rayan	420302
REGIS med	420708
REGIS MED	420709
REJSY.PL	420543
RESQ Dbamy o Życie	420589
Riven premium brand	420519
RODACY BOHATEROM	420391
rok założenia 2006 bmkbobylin	420580
S SOleaDea	420386
S tv pektra	420748

1	2
S tv	420750
Samui	420286
Są parówki i są Berlinki Morliny. BERLINKI classic	420778
schaffaconcept store	420815
SERINUS ENERGY	420704
SERINUS	420727
SGB Gotówkowy	420443
SHOOKS	420729
SIGGI'S	420477
SKARBY DUCHA GÓR KARKONOSKA MARKA LOKALNA	420402
Skarpety łowicz	420565
SKLEP AS ZAWSZE TANI ALKOHOL I PAPIEROSY	420791
SKOK POLSKA	420276
SKOK POLSKA	420279
Skoncentrowany na skórze	420581
skyFLY	420249
SlimBox CATERING DIETETYCZNY	420669
smak natury	420663
smart dom	420300
smartdom	420303
smartDOM	420304
smartDOM	420306
SMARTDom	420307
smartDom	420308
smartmetropolia	420674
smartmetropolia	420675
SmartReady	420313
smykałka	420715
snarkOFF	420544
SOGO	420324
SOLIMPEX SERWIS	420495
SOLIMPEX SERWIS	420496
SOLIMPEX SERWIS	420499
SONG	420586
SOVE sklep internetowy	420420
SPAWELANA	420268
SPORT GREEN	420342
sportmix	420713
SPORTOWA PACZKA POCZTOWA GRUPA BIEGOWA	420490
STECKI-OIL	420599
steril	420255
STREFA BYKÓW	420703
Strefa Diet	420399
superj	420275
Sylwia Majdan	420502
Sylwia Majdan	420551
Syntetix	420536
SYTY KARP	420257

1	2
SZCZYT DROGOWY	420743
SZCZYTNO PREMIUM	420426
Sztuka Inteligentnych Zakupów	420600
ŚMIGACZ	420656
Tabletki Emskie z Wadowic	420293
Tabletki Emskie z Wadowic	420294
TAG - SPEZIALTRANSPORTE & PROJEK TLOGISTIK Patricia Wiesiolek-Tkocz	420745
TANIE TANKOWANIE	420315
Tantum Verde naprawdę działa	420354
Tantum Verde really works	420353
TARCZYŃSKI TARCZYŃSKI Kabanos Extra drobiowy z dodatkiem wieprzowiny NASZA REC	420442
TARCZYŃSKI TARCZYŃSKI Kiełbasa Dębowa Premium DĘBOWA TRADYCJA	420440
TARCZYŃSKI TARCZYŃSKI Kiełbasa Jałowcowa Premium NASZA RECEPTURA	420441
TECHQ	420288
TEO	420489
TEO	420746
TEP Towarzystwo Ekonomistów Polskich	420478
TERLAN	420242
TERLAN	420247
TERMBLOQ	420258
tester luksusu	420696
TF	420819
ticketbooking	420572
TO THE LIFE LESS ORDINARY	420770
tobacco corner	420447
TOPIDERM	420683
Tort Dūbaī JABEX poczuj magię daktyli www.jabex.com.pl	420356
TOTALFITNESS CONCEPT	420414
TRAVELBUK	420365
TRAVELCO	420364
Trejdoo.com Wymiana waluty w internecie	420602
TRICORT	420685
TRP-20G-PRO-2.4GHz-RS232/WiFi	420523
TRYTON BUSINESS HOUSE	420690
TUBEX	420738
TWINAT	420596
TWINAT	420597
ULTRIS	420728
Unimax-Med	420790
UNI-TROL	420471
VEGE CARE	420522
VI	420655
viaskiner	420641
VICTORY HONOUR Höffner Elegance Höffner Elegance	420823

1	2
Vigo	420584
vinri	420469
Vintage	422976
VIROLEX	420513
Vitaminum A+E ACTIVE SYNTEZA	420766
votepush	420514
Votivi	420772
WALDROM	420250
wawa CASINO	420549
WAYPOINT OFFICE SYSTEM W N S E	420387
WE ARE PUNK	420813
WE LOVE PUNK	420814
Werbena eco spa	420433
WERGI Paweł Jędrzejczyk	420372
West Gate LOTNICZA 12	420691
Weste Gate LOTNICZA 12	420686
WhakaBaka	420515
witaj szkoło	420548
WITAMIX	420475
Włocławski	
WŁOCLAWSKI KETCHUP ŁAGODNY	420721
Włocławski	
WŁOCLAWSKI KETCHUP PIKANTNY	420723

1	2
Włocławski	
WŁOCLAWSKI KONCENTRAT pomidorowy	420724
Włocławski	420717
WOLUMENOWA FORMACJA ODWRÓCENIA	420529
WOWO DRUKARNIA OFFSETOWA	420299
WPT 1313	420476
WRIX	420531
WSiP	420632
wujo	420702
z miłości do maluszków	420309
zaćmin	420283
zadbaneauto.pl	420492
ZAPIEKANKI KRÓLEWSKIE	420595
ZDEMOLUJĘ WAM SERCA	420431
ZenFist	420332
ZenPC	420333
ZIELONA MOC	420367
ZIELONY DÓŁ	420404
ZIELONY OGRÓDEK	420352
ZIELONY WIDELEC	420622
Żimne stopy i dłonie, Regutherm zadba o nie	420617
ZiołaVita	420323
Życie jest zbyt krótkie aby jeść nudne jedzenie	420432

INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO
REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO
Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer międzynarodowego rejestru
znaków towarowych, znak towarowy (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE
oraz klasy elementów graficznych znaku) i klasy towarowe*

734920	VIOGERM	05, 29, 30	1185618	ROMEO	
814650	FinMark	09, 38, 42		CFE: 25.1, 25.7	33
953434	H&F	07	1185663	Lezard	
1001073	monrol			CFE: 3.11, 27.5, 29.1	01, 02, 06, 09, 11, 19, 27
	CFE: 1.13, 27.5, 29.1	05, 10	1185685	REDIST	03
1045581	UniK MONTE-CARLO		1185689	DANZI	
	CFE: 27.5, 29.1	03, 08, 10, 11, 20, 21, 24, 25, 44		CFE: 26.4, 27.5, 28.3	03
1050969	MG		1185724	VIRUS TAXI	39
	CFE: 24.11, 27.5	12, 37	1185737	Popcorners	29, 30, 31
1076065	CHARMING CHARLIE	09, 14, 18, 20, 21, 25, 26, 35	1185738	Gruber LIQUID LOGISTICS	
				CFE: 27.5, 29.1	39
1120834	CFE: 5.5, 5.7, 24.13	01	1185747	TRIXID	05
1130903	BLUE MOON		1185762	CFE: 19.7, 23.3	21, 33, 35
	CFE: 1.7, 5.1, 25.1, 26.4, 27.5	32	1185763	CFE: 19.7, 23.1	21, 33, 35
1147638	Hengli		1185766	ALCHERA	
	CFE: 26.1	07		CFE: 26.4, 27.5	25
1153625	DEXTER	06	1185771	MEERhybrex	07, 09
1185252	RAMILIP	05	1185772	VESISOL	05
1185259	TSAR URARTU KING OF URARTU		1185792	TRA LA LA	03, 05, 10, 16, 21, 22, 24, 44
	CFE: 28.5, 28.19	33	1185861	DUCA BLANCA Yachting	
1185260	GLORIA GOLF CLUB			CFE: 18.3, 29.1	18, 25
	CFE: 24.9, 27.5, 29.1	12, 27, 28, 41, 43	1185888	Nativia future life style	
				CFE: 5.3, 27.5, 29.1	31, 41
1185276	XCIENT	12	1185932	GGT	16, 34, 35, 38, 39, 41
1185290	EMEREX	01, 03	1185933	GGT	
1185293	WYTRA			CFE: 25.5, 29.1	16, 34, 35, 38, 39, 41
	CFE: 27.5	04, 07, 12, 37	1185936	BRICOMAN	35
1185366	PERFORMANCE PHOSPHATE PRODUCTS		1186006	CFE: 1.15, 4.5, 11.3, 18.3, 29.1	29, 30, 32
	CFE: 24.15, 29.1	01, 31, 42	1186009	HEXA Ferm	
1185378	CFE: 19.7, 23.3	21, 33, 35		CFE: 26.4, 26.11, 29.1	01
1185379	CFE: 3.2, 19.7	21, 33, 35	1186026	VAMPIRE	32
1185382	CT NOVA	10	1186027	RAMLOLIPIN	05
1185415	VITALENE	01	1186028	SIANTA	05
1185420	PAYTURE		1186029	ROSURAMLON	05
	CFE: 26.4 36		1186030	RAMOSTIN	05
1185463	NEA	11, 20, 21	1186053	CFE: 28.5	33
1185474	Saint Eloi		1186060	TITANILLA	05
	CFE: 1.3, 2.1, 6.19, 18.1, 29.1	16, 29, 30, 31, 35, 38, 41	1186061	TENSIFORT	05
1185479	SENSURA MIO	10	1186098	MININGLAND	07, 37, 42
1185481	S SENS SMART		1186136	HERKULESS	
	CFE: 27.5, 28.5	09, 20, 21, 34, 35		CFE: 2.1, 29.1	30
1185485	stylenanda	26	1186138	MASTERPROTECT	02
1185494	ALP-LIFT		1186158	CFE: 3.15, 28.5, 29.1	03, 04, 05, 11, 21
	CFE: 1.15, 26.4, 27.5	07, 08, 09, 37	1186176	ISKIN	09, 14
1185506	Allpaint	07, 17, 20	1186203	MIO	
1185523	vivre			CFE: 28.5	32, 33
	CFE: 5.5, 27.5, 29.1	35, 42	1186204	VAMPIRE	33
1185524	aquina	11, 37	1186205	IMPRESSO	32, 33
1185589	LIGHT HOTELS	43	1186215	JVS JOINTECH VEHICLE SYSTEM	
				CFE: 27.5	12

1186220 GIFENASIN	05	1186686 TEKTON	
1186223 Allnex		CFE: 7.1, 26.5	17, 19, 24
CFE: 26.1, 27.5	01, 02	1186692 Sunbaby	
1186250 IMAGINEERING THE FUTURE	34	CFE: 27.5	16
1186304 The Natural Power of Plants	01, 04, 05, 29, 30	1186734 CFE: 6.19, 25.1, 29.1	30
1186342 BAKOTECH		1186739 awei	09
CFE: 26.1, 27.5	35	1186740 CFE: 28.3	25
1186360 LEGENDA URARTU		1186750 UNICREDIT FOUNDATION	16, 35, 36, 41, 42, 43, 44, 45
CFE: 5.7, 6.1, 25.1, 28.5, 28.19	33		
1186370 STRIAL	12	1186841 CFE: 19.7	21, 33
1186376 CFE: 26.1	11	1186848 win.max	
1186377 BROADEN		CFE: 24.1, 27.5	28
CFE: 26.7, 27.5	20	1186852 CPM	
1186381 ONCRUZO	05	CFE: 26.4, 26.11, 29.1	07, 12, 37, 39
1186382 EMCRUZO	05	1186868 Saint Barth	
1186383 OKEZLI	05	CFE: 27.5, 29.1	25
1186384 ONUREG	05	1186933 TEBEN	
1186387 RYORLO	05	CFE: 21.3	28
1186388 LAZURNYI		1186938 MORE THAN SPF	03
CFE: 28.5	33	1186941 Kvas Taras	
1186398 CURELLUS	05	CFE: 28.5	32
1186399 TRINDOLIS	05	1186942 COMTENZA	05
1186400 TRIOTENS	05	1186947 Allnex	
1186429 WINGS FLYTE	25	CFE: 26.1, 27.5, 29.1	01, 02
1186484 SWEET LESSON	30	1186983 FINEST SPICES WORLDWIDE	01, 29, 30
1186512 Medidata Clinical Cloud	42	1187086 VACUMED	10
1186515 jantsa		1187121 IT'S ALL ABOUT YOU	34
CFE: 18.1, 27.5, 29.1	12	1187178 dragonfly	
1186526 AYONA		CFE: 3.13	07
CFE: 27.5	05, 09, 14, 16, 18, 20, 21, 24, 25, 28, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 43, 44, 45	1187179 Enaiter	
		CFE: 27.5	11
		1187180 GQ	
		CFE: 27.5	06
1186536 JOTUN REVEAL BASE	01, 02	1187202 Business Insider	35, 41
1186538 affinea		1187206 SCHAUINSLAND REISEN	
CFE: 29.1	05, 35	CFE: 26.4, 26.11, 27.5, 29.1	35, 39, 43
1186576 karin lang agava		1187240 SUGAR	
CFE: 5.11, 26.1, 26.11, 27.5, 29.1	29, 30, 32	CFE: 27.5	09
1186596 GRANDIOSE	03	1187253 ZXY	07
1186638 ezfun	09, 28	1187298 THE BAT!	
1186645 PEPPER & MINT	25, 35	CFE: 24.17, 26.4, 27.5	09
1186661 MENG GE SI		1187327 SR	
CFE: 3.11, 26.13, 28.3	25	CFE: 27.5	03, 08, 09, 14, 16, 18, 20, 21, 25, 34, 35
1186662 NBOND	24	1187348 SLIDE	34
		1187372 IDILIS	12

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	1120834, 1186304,	1185290, 1186536,	1185366, 1186947,	1185415, 1186983	1185663,	1186009,	1186223,
2	1185663,	1186138,	1186223,	1186536,	1186947		
3	1045581, 1186938,	1185290, 1187327	1185685,	1185689,	1185792,	1186158,	1186596,
4	1185293,	1186158,	1186304				
5	734920, 1186028, 1186304, 1186399,	1001073, 1186029, 1186381, 1186400,	1185252, 1186030, 1186382, 1186526,	1185747, 1186060, 1186383, 1186538,	1185772, 1186061, 1186384, 1186942	1185792, 1186158, 1186387,	1186027, 1186220, 1186398,
6	1153625,	1185663,	1187180				
7	953434, 1186852,	1147638, 1187178,	1185293, 1187253	1185494,	1185506,	1185771,	1186098,
8	1045581,	1185494,	1187327				
9	814650, 1186526,	1076065, 1186638,	1185481, 1186739,	1185494, 1187240,	1185663, 1187298,	1185771, 1187327	1186176,
10	1001073,	1045581,	1185382,	1185479,	1185792,	1187086	
11	1045581,	1185463,	1185524,	1185663,	1186158,	1186376,	1187179
12	1050969, 1186852,	1185260, 1187372	1185276,	1185293,	1186215,	1186370,	1186515,
14	1076065,	1186176,	1186526,	1187327			
16	1185474, 1187327	1185792,	1185932,	1185933,	1186526,	1186692,	1186750,
17	1185506,	1186686					
18	1076065,	1185861,	1186526,	1187327			
19	1185663,	1186686					
20	1045581, 1187327	1076065,	1185463,	1185481,	1185506,	1186377,	1186526,
21	1045581, 1185763,	1076065, 1185792,	1185378, 1186158,	1185379, 1186526,	1185463, 1186841,	1185481, 1187327	1185762,
22	1185792						
24	1045581,	1185792,	1186526,	1186662,	1186686		
25	1045581, 1186661,	1076065, 1186740,	1185766, 1186868,	1185861, 1187327	1186429,	1186526,	1186645,
26	1076065,	1185485					
27	1185260,	1185663					
28	1185260,	1186526,	1186638,	1186848,	1186933		
29	734920,	1185474,	1185737,	1186006,	1186304,	1186576,	1186983
30	734920, 1186576,	1185474, 1186734,	1185737, 1186983	1186006,	1186136,	1186304,	1186484,
31	1185366,	1185474,	1185737,	1185888			
32	1130903,	1186006,	1186026,	1186203,	1186205,	1186576,	1186941

1	2						
33	1185259, 1186203,	1185378, 1186204,	1185379, 1186205,	1185618, 1186360,	1185762, 1186388,	1185763, 1186841	1186053,
34	1185481,	1185932,	1185933,	1186250,	1187121,	1187327,	1187348
35	1076065, 1185763, 1186645,	1185378, 1185932, 1186750,	1185379, 1185933, 1187202,	1185474, 1185936, 1187206,	1185481, 1186342, 1187327	1185523, 1186526,	1185762, 1186538,
36	1185420,	1186526,	1186750				
37	1050969,	1185293,	1185494,	1185524,	1186098,	1186526,	1186852
38	814650,	1185474,	1185932,	1185933,	1186526		
39	1185724,	1185738,	1185932,	1185933,	1186526,	1186852,	1187206
41	1185260, 1187202	1185474,	1185888,	1185932,	1185933,	1186526,	1186750,
42	814650,	1185366,	1185523,	1186098,	1186512,	1186526,	1186750
43	1185260,	1185589,	1186526,	1186750,	1187206		
44	1045581,	1185792,	1186526,	1186750			
45	1186526,	1186750					

SPROSTOWANIE

Nr BUP	Strona	Nr zgłoszenia	Jest	Powinno być
20/2013	53	398623	(51) H02K 53/00	(51) H02K 57/00 H02K 51/00

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	9
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	19
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	31
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	37
DZIAŁ G	FIZYKA	41
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	44

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	49
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	50
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	52
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	53
DZIAŁ G	FIZYKA	54
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	55

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	56
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	57

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM	60
WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	113
WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH	116
INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)	123
WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI	125