



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2014

5

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 143 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 ustawy (Dz. U. z 2003 r. nr 119 poz. 1117 z późniejszymi zmianami) – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz miejscowość zamieszkania (siedziby) i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o notyfikowanych międzynarodowych rejestracjach znaków towarowych dokonanych w trybie Porozumienia madryckiego z wyznaczeniem Polski.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego oraz znaku towarowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) zapoznać się ze wskazanym w zgłoszeniu znakiem towarowym oraz wykazem towarów (z bazy komputerowej);
- 3) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego oraz kartę informacyjną znaku towarowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia, numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału (tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego, określenie znaku towarowego).

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579-04-55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192 w pok. 22 w godz. 8-16.

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579-01-07, (22) 579-01-13, (22) 579-02-24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 3 marca 2014 r.

Nr 5 (1048) Rok XLII

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy(ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu, jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 400508 (22) 2012 08 26

(51) A01B 1/02 (2006.01)

A01B 1/00 (2006.01)

(71) PPHU PROSPERPLAST

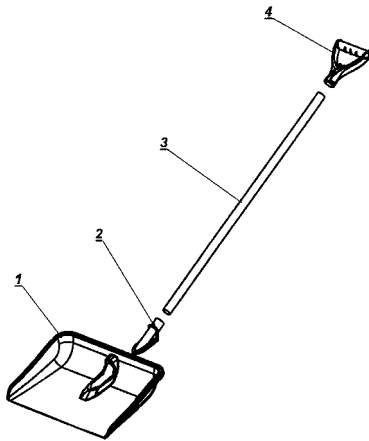
SPÓŁKA JAWNA

PAWEŁ MRÓZEK & MAREK MRÓZEK, Buczkowice

(72) SYKULSKI KRZYSZTOF

(54) Połączenie sztyła z częścią roboczą łopaty

(57) Przedmiotem wynalazku jest połączenie sztyła (3) z częścią roboczą (1) łopaty, wykonanej z metalu lub tworzywa sztucznego, za pomocą dodatkowego łącznika (2), gdzie w części roboczej (1) łopaty jest profilowe gniazdo, którego wewnętrzny kształt jest zbliżony do zewnętrznego kształtu łącznika (2). Korpus łącznika (2) wyposażony jest w stopę, wyposażoną we wzdlużne półotwarte prowadnice dla ślizgów gniazda, natomiast na zewnętrznej górnej części korpusu, od strony nieprzelotowego otworu, znajduje się obwodowy występ, służący do osadzenia go w łukowym rowku gniazda w celu nierozłącznego połączenia łącznika (2) z gniazdem.
(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400520 (22) 2012 08 27

(51) A01C 9/00 (2006.01)

(71) ANIOŁ KAZIMIERZ

PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-
-HANDLOWE AKPIL, Pilzno

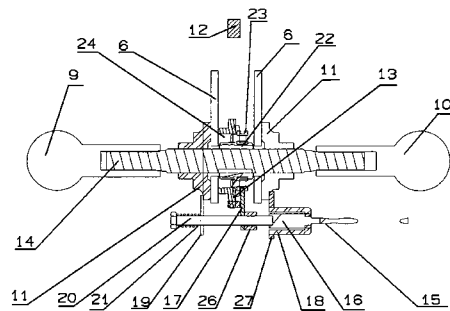
(72) ANIOŁ KAZIMIERZ; SYNOWIECKI MAREK

(54) Sadzarka do ziemniaków wielorzędowa

(57) Sadzarka do ziemniaków wielorzędowa posiada wałek pośredni (14), na którym pomiędzy parą uchwytów (6) znajduje się tuleja prowadząca (22), na której z lewej strony jest umieszczone łożysko kulkowe (24), z którego średnicą zewnętrzną na występie jest połączone koło łańcuchowe (13). Prawa część tulejki prowadzącej (22) stanowi ukształtowany wieloklin, na którym znajduje się przesuwany pierścień sprzęgła kołowego (23), który posiada rowek, w którym są umieszczone widelki (17). Z lewej strony pierścień (23),

na ustalonej średnicy, posiada co najmniej jeden czop, wchodzący w otwór, znajdujący się w kole łańcuchowym (13). Z korpusami łożysk (11) lewym jest połączona płytka (19), w której znajduje się śruba (20) ze sprężyną (21), wkręcona w tulejkę (26) połączoną z widelkami (17). Z korpusem (11) prawym jest połączona płytka (27) z tulejką (18), w której znajduje się tłoczek (16), z którym z jednej strony jest połączona śruba (20), a z drugiej strony linka (15), której drugi koniec jest połączony z siłownikiem sterowanym z kabiny ciągnika.

(3 zastrzeżenia)



A3 (21) 400476 (22) 2012 08 23

(51) A01G 9/02 (2006.01)

B29C 45/16 (2006.01)

(61) 400212

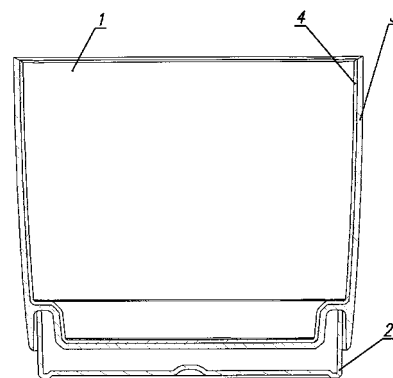
(71) POLAK ANDRZEJ ZMM MAXPOL

ZAKŁAD PRACY CHRONIONEJ, Rzeszów

(72) POLAK ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania donicy do uprawy roślin

(57) Donica (1) jest wykonana z tworzywa sztucznego. Ścianka donicy (1) co najmniej w części jest co najmniej dwuwarstwowa. Warstwa zewnętrzna (3) donicy (1) jest warstwą nośną, konstrukcyjno-dekoracyjną, zaś jej warstwa wewnętrzna (4) jest warstwą magazynującą wodę i/lub roztwór nawożący oraz uwalniającą je stopniowo do obszaru korzeni uprawianej rośliny. Donicę (1) wtryskuje się jednoczęściowo w formie wtryskowej dwukomponentowej, przy czym jako jeden z komponentów, przeznaczony na warstwę zewnętrzną (3) donicy (1) stosuje się standardowy polimer termoplastyczny, zaś jako drugi komponent, na warstwę wewnętrzną (4) donicy (1), stosuje się bazowy polimer termoplastyczny, wykazujący właściwości adhezyjne do polimeru warstwy zewnętrznej (3) i modyfikowany aktywnym polimerem absorpcyjnym w kontakcie z wodą



i/lub jej roztworami. Jako polimer absorpcyjny do modyfikacji bazowego polimeru termoplastycznego warstwy wewnętrznej (4) w donicy (1) stosuje się polimer superabsorpcyjny wykazujący superabsorpcyjną aktywność w kontakcie z wodą i/lub roztworami soli z absorpcją wody ponad 1000% wag. oraz przetwarzalny termoplastycznie i kompatybilny z bazowym polimerem warstwy wewnętrznej (4) w donicy (1), przy czym polimer superabsorpcyjny stosuje się w postaci jego nanokompozytu ze zdyspergowaną w nim organoglinką.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **400525** (22) 2012 08 27

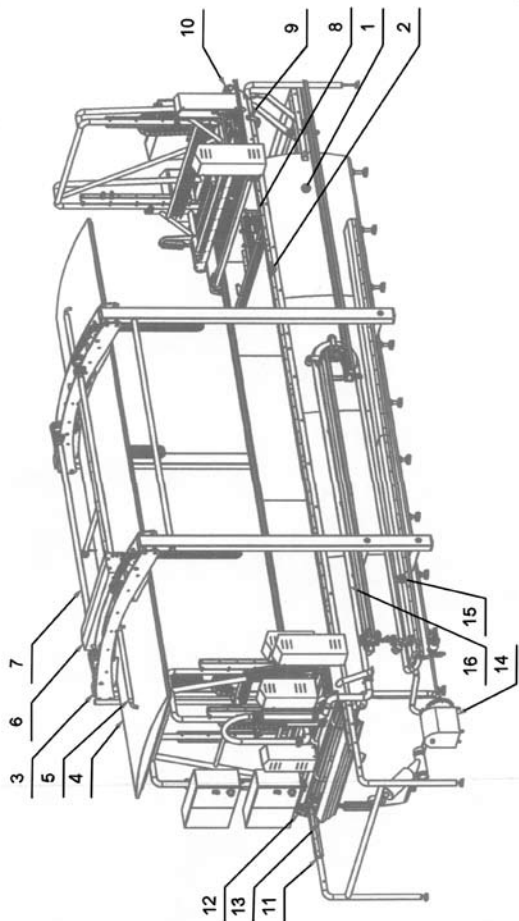
(51) **A01J 25/02** (2006.01)
A01J 25/06 (2006.01)
A01J 25/04 (2006.01)

(71) TEWES-BIS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Barczewo

(72) KNAUT JANUSZ; STEPNOWSKI PIOTR;
KISIEL KRZYSZTOF; HOŁDYŃSKI MICHAŁ

(54) **Wanna procesowa do wytwarzania serów i twarogów, zwłaszcza serka typu Cottage Cheese**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wanna procesowa do wytwarzania serów i twarogów, zwłaszcza serka typu Cottage Cheese, a ściślej do prowadzenia procesu koagulacji mleka, krojenia skrzepu, oraz obróbki termiczno-mechanicznej ziarna serowego. Wanna procesowa składająca się z prostopadłościennego zbiornika z płaszczem osłonowo-izolacyjnym, pokrywy oraz układu do ogrzewania odczerpanej serwatki i ponownego jej zawrócenia do zbiornika, który to zbiornik wyposażony jest w mieszadło i oprzyrządowanie służące do wzdłużnego i poprzecznego cięcia skrzepu, charakteryzuje się tym, że na górnych krawędziach prostopadłościennego zbiornika (1) zamocowana jest napędowa listwa zębata (2), po której wzdłużnie przemieszcza się zespół wózkowy (10) służący



do poprzecznego cięcia skrzepu oraz zespół wózkowy (12) służący do wzdłużnego cięcia i mieszania skrzepu oraz podgrzewania serwatki, a do konstrukcji nośnej (3) nad zbiornikiem (1) zamocowana jest ruchoma pokrywa (4) z instalacją myjącą (5), motoreduktorem (6) i zespołem przeniesienia napędu (7).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **400498** (22) 2012 08 24

(51) **A01N 43/40** (2006.01)
A01N 43/08 (2006.01)
A01N 47/40 (2006.01)
A01N 59/00 (2006.01)
A01N 31/04 (2006.01)
A01P 7/04 (2006.01)

(71) BROS
SPÓŁKA JAWNA B. P. MIRANOWSCY, Poznań

(72) MIRANOWSKA BOGUSŁAWA

(54) **Środek przeciwko owadom**

(57) Środek przeciw owadom-szkodnikom sanitarnym, zawiera mieszaninę substancji aktywnej, krzemionki, wybranego cukru prostego oraz inne typowe i znane składniki; stały lub ciekły nośnik i/lub dodatki pomocnicze, jako substancję aktywną zawiera jedną lub kilka substancji z grupy neonikotynoidów, np. dinotefuran lub tiakloprid oraz krzemionkę bezpostaciową i mannozę lub fruktozę lub ich mieszaninę, w stosunku wagowym składników od 5:0,1:1,0 do 15:5:1:0.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **404238** (22) 2011 10 21

(51) **A23L 1/325** (2006.01)

(31) 61/455,819 (32) 2010 10 27 (33) US
61/571,314 2011 06 24 US

(86) 2011 10 21 PCT/US2011/001797

(87) 2012 05 03 WO12/057826

(71) Nestec S.A., Vevey, CH

(72) JOHNSON BRADLEY, US; LECOUTEUX CLAUDE, US;
ROUSSEL LAURENCE, US; SAYLOCK MICHAEL JOHN, US;
SHI ZULIN, US

(54) **Sfabrykowane rybne kawałki**

(57) Wynalazek opisuje sposób wykonania sfabrykowanych rybnych kawałków, które mają wygląd i teksturę prawdziwej ryby, zawierających od około 75 do około 95% jednego, albo więcej, funkcjonalnego białka, i od około 5 do około 25% innych żywnościowych składników, przy czym funkcjonalne białka zawierają od około 40 do około 95% surimi i od około 0 do około 55% jednego, albo więcej, białka nie-surimi. Sfabrykowane rybne kawałki mają miękkie, gładkie, warstwowy wygląd i płatkową teksturę podobną do prawdziwej ryby.

(57 zastrzeżeń)

A1 (21) **400450** (22) 2012 08 21

(51) **A45C 11/00** (2006.01)
A45C 13/10 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT MEDYCZYNY LOTNICZEJ,
Warszawa

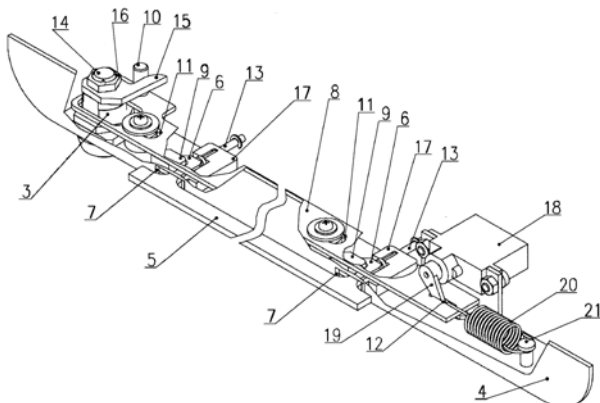
(72) PIOTROWSKI MARCIN; POMASKI PAWEŁ;
DEREŃ MIROSŁAW

(54) **Pojemnik do transportu, zwłaszcza dokumentacji**

(57) Wynalazek dotyczy pojemnika do transportu, zwłaszcza dokumentacji, który zabezpiecza zawartość pojemnika przed dostępem do niej osób nieupoważnionych. Pojemnik do transportu, zwłaszcza dokumentacji, w szczególności pojemnik walizkowy, zawierający zasobnik zamykany pokrywą, połączoną z nim zawiasowo z jednej strony, charakteryzuje się tym, że zasobnik zawiera urządzenie blokady otwarcia pokrywy, sterowane zarówno ręcznie

zamkiem mechanicznym (3), jak i zdalnie za pomocą modułu elektronicznego, zaś pokrywa zawiera co najmniej dwa elementy blokowane.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 400537 (22) 2012 08 28

(51) A47F 5/11 (2006.01)
G09F 5/00 (2006.01)

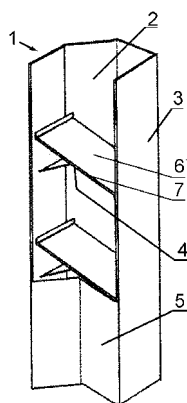
(71) INTELIBOX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) MAŁACHOWSKI EDWARD; OPOKA ANDRZEJ

(54) Składany stojak ekspozycyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest składany stojak ekspozycyjny do reklamowej prezentacji towarów. Stojak posiada korpus ze ścianą tylną i z dwiema ścianami bocznymi, które w pozycji eksploatacji są usytuowane równoległe i w pewnej odległości od siebie oraz z półkami usytuowanymi poziomo w pozycji eksploatacji. Do ścian bocznych trwale i wahlwie zamocowane są półki, a ponadto stojak posiada zaślepkę. Stojak charakteryzuje się tym, że półki (4) wykonane są z jednoelementowych wyprofilowanych wykojów, które tworzą górną powierzchnię (6) półki, jej krawędź przednią (7) oraz dzieloną dolną powierzchnię (8) półki, z której utworzona jest podpórka, przy czym półka (4) i podpórka wyposażone są w mocujące zagięcia.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 400438 (22) 2012 08 20

(51) A61B 5/00 (2006.01)
A61B 5/01 (2006.01)
A61B 5/08 (2006.01)
A61B 5/02 (2006.01)
A61B 5/20 (2006.01)
A61B 5/22 (2006.01)
A41D 13/00 (2006.01)
G06F 19/00 (2011.01)

(71) MARUCHA HENRYK P.P.H.U. VICTORY, Łódź

(72) MARUCHA HENRYK

(54) Sposób personalizacji odzieży, zwłaszcza odzieży sportowej

(57) Sposób personalizacji odzieży, zwłaszcza odzieży sportowej, zawiera następujące kroki: - badanie własności biofizycznych surowców składowych odzieży, - badanie własności biofizycznych kompozytów surowcowych, - określenie właściwości odzieży na manekinie termicznej prowadzone w warunkach ustalonej wartości parametrów środowiska zewnętrznego takich jak temperatura, wilgotność, prędkość przepływu powietrza, ciśnienie atmosferyczne, - określenie fenotypu użytkownika, zwłaszcza sportowca, w oparciu o przyjęty model diagnostyczny w warunkach statycznych i dynamicznych, - symulacja CAD na bazie wyników poprzednich kroków, - dobór odzieży o optymalnych parametrach na bazie wyników analizy CAD oraz analizy eksperckiej, oraz weryfikację wpływu dobranej odzieży na wydolność sportowca w warunkach dynamicznych poprzez ocenę parametrów krytycznych, hemodynamicznych, ergospirometrycznych, klimatu pododzieżowego oraz obrazu termowizyjnego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 400543 (22) 2012 08 28

(51) A61B 5/04 (2006.01)

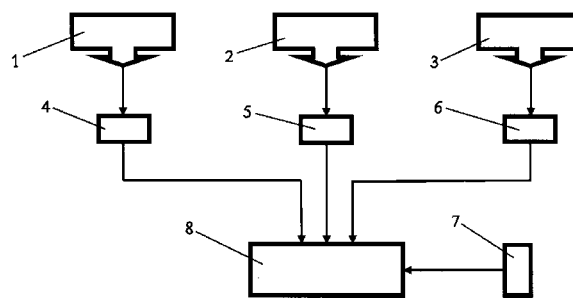
(71) OHME RAFAŁ HMB-ARC, Podkowa Leśna

(72) OHME RAFAŁ

(54) Metoda zapisu danych z wielu urządzeń pomiarowych

(57) Metoda polegająca na tym, że z zegara (7) podawane są na wejście urządzenia (8) rejestrującego dane, co do momentu czasowego pomiaru, zaś na inne wejścia urządzenia (8) rejestrującego podawane są dane z buforów (4, 5 i 6), z których każdy przechowuje dane podawane ze współpracującego tylko z tym buforem urządzenia (1, 2 lub 3) pomiarowego do momentu otrzymania nowych danych, zaś wszystkie dane podawane z zegara (7) i z buforów (4, 5 i 6) zapisywane są w urządzeniu (8) rejestrującym sekwencyjnie, przy czym częstotliwość zapisu w urządzeniu (8) rejestrującym poszczególnych sekwencji wszystkich danych jest ustalona przez zegar (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400563 (22) 2012 08 30

(51) A61B 5/05 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY
IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH WE WROCŁAWIU, Wrocław

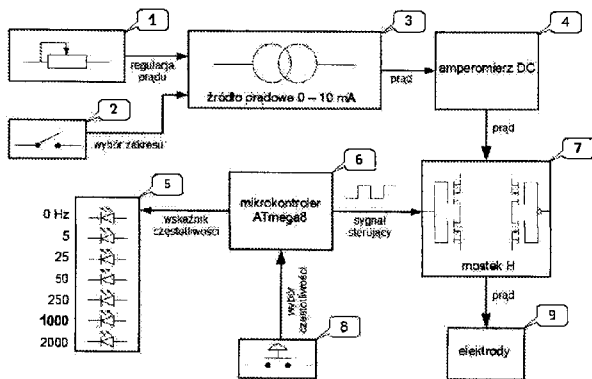
(72) REICH ADAM; CHABOWSKI KONRAD

(54) Urządzenie do badania progu pobudliwości skóry

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania progu pobudliwości skóry charakteryzujące się tym, że zawiera w obudowie źródło prądowe (3) o natężeniu od 0 do 9 mA regulowane i połączone z potencjometrem regulującym (1) zadającym natężenie prądu źródła prądowego (3) oraz z przełącznikiem wyboru zakresu regulowanego prądu (2) oraz z zewnętrznym amperomierzem prądu stałego (4), przez który przepływa prąd do mostka H (7) połączonego z elektrodami wykonawczymi (9) przykładanymi do skóry

oraz z mikrokontrolerem sterującym mostkiem H (6) połączonym z przełącznikiem sekwencyjnego wyboru częstotliwości prądu elektrod (8) oraz ze wskaźnikiem częstotliwości prądu elektrod (5), korzystnie diodowym.

(1 zastrzeżenie)



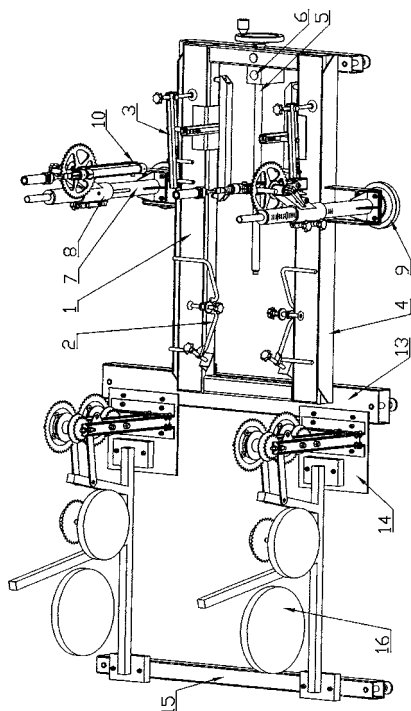
A1 (21) 400484 (22) 2012 08 23

- (51) A61B 5/22 (2006.01)
- A63B 23/12 (2006.01)
- A61G 5/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
- (72) CHOROMAŃSKI WŁODZIMIERZ; POTYŃSKI ANDRZEJ; DOBRZYŃSKI GRZEGORZ; FIOK KRZYSZTOF

(54) **Stanowisko do badania wózków dźwigniowych**

(57) Stanowisko jest wyposażone w podstawę o konstrukcji ramowej połączonej z platformą (1) do mocowania badanego wózka, oraz urządzenie pomiarowe wyposażone w mechanizm dźwigniowy zastępujący mechanizm napędu wózka, połączony z ergometrem (16) wyposażonym w układ pomiarowy przyłączony do urządzenia do rejestracji i przetwarzania wyników pomiarów. Platforma (1) jest zamocowana przesuwnie w ramie podstawy (4) w kierunku poziomym, równoległym do boków podstawy (4), do których są przymocowane nieruchomo dwie usytuowane symetrycznie kolumny napędowe (7), a do każdej kolumny napędowej (7) jest przymocowany przesuwnie wzdłuż osi kolumny suwak (8) ze wspornikiem poziomej półosi, na której to półosi jest osadzona obrotowo obsada dźwigni napędowej, przy czym do obsady jest przyłączone



koło napędowe połączone poprzez skrzynię biegów (14) z ergometrem (16), zaś dźwignia napędowa jest połączona z obsadą poprzez mechanizm regulacji kąta pochylenia dźwigni w płaszczyźnie jej osi obrotu.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 400597 (22) 2012 08 31

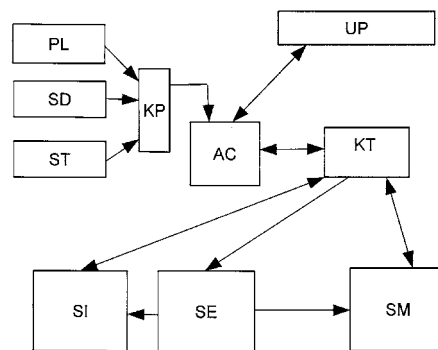
- (51) A61B 5/0444 (2006.01)
- A61B 5/024 (2006.01)

- (71) WIZIŃSKA PATRYCJA, Wałbrzych
- (72) WIZIŃSKA PATRYCJA; BOCHENEK DOROTA; JORDAN ARTUR

(54) **Sposób monitorowania dobrostanu płodu i układ do monitorowania dobrostanu płodu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób monitorowania dobrostanu płodu i układ do monitorowania dobrostanu płodu, przeznaczone do zdalnego monitorowania ciężarnej pacjentki przebywającej głównie poza oddziałem położniczym. Sposób polega na tym, że na ciele monitorowanej pacjentki umieszcza się co najmniej trzy sondy pomiarowe (PL, SD, ST), z których pulsoksymetrem (PL) mierzy się tętno i saturację krwi pacjentki, i jednocześnie sondą Dopplera (SD) mierzy się akcję serca płodu oraz sondą TOCO (ST) mierzy się czynności skurczowe mięśnia macicy, po czym sygnały pomiarowe z sond pomiarowych (PL, SD, ST) kieruje się przez konwerter przyłączeniowy (KP) do układu analogowo - cyfrowego (AC), w którym analogowe sygnały pomiarowe przetwarza się na sygnały cyfrowe i koduje, po czym zakodowane sygnały cyfrowe przesyła się siecią z wykorzystaniem przenośnego urządzenia komputerowego zintegrowanego z urządzeniem telefonicznym (KT) do serwera internetowego (SI), następnie sygnały cyfrowe zapisuje się w bazach danych serwera danych (SE), przy czym serwer danych (SE) przechowuje historię każdej monitorowanej pacjentki wraz z informacją o lekarzu prowadzącym, który za pomocą stacji monitorującej (SM) na bieżąco kontroluje wyniki pomiarów, a zatem dobrostanu płodu i wybranych danych stanu pacjentki. Układ ma co najmniej trzy sondy pomiarowe (PL, SD, ST), które połączone są przez konwerter przyłączeniowy (KP) i układ analogowo-cyfrowy (AC) z przenośnym urządzeniem komputerowym zintegrowanym z urządzeniem telefonicznym (KT), które połączone jest siecią z serwerem internetowym (SI), natomiast do serwera internetowego (SI) podłączone są serwer danych (SE) i stacja monitorująca (SM).

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) 400482 (22) 2012 08 23

- (51) A61F 5/10 (2006.01)
- A61F 5/14 (2006.01)
- A61F 5/01 (2006.01)

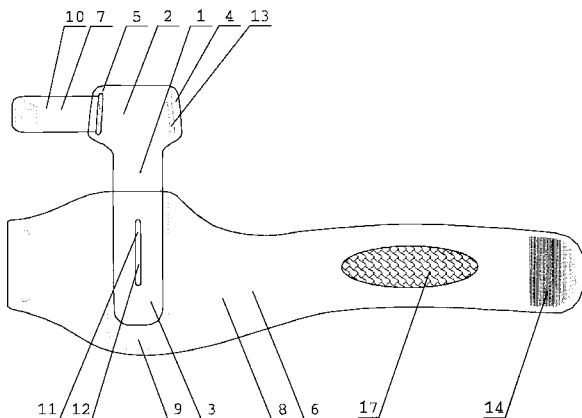
- (71) CIESIELSKI ALBERT, Toruń
- (72) CIESIELSKI ALBERT

(54) **Urządzenie ortopedyczne do korekty ustawienia palucha**

(57) Urządzenie ortopedyczne do korekty ustawienia paluchów zawiera podstawę (1), stanowiącą jeden element, który zgina się

tylko w płaszczyźnie pionowej oraz do którego przymocowane są elementy mocujące. Podstawa (1) składa się z podstawy palucha (2), znajdującej się pod paluchem, która połączona jest ruchomo w płaszczyźnie pionowej z podstawą śródstopia (3), znajdującą się pod śródstopem. Podstawa śródstopia (3) wyposażona jest w element mocujący (6) do śródstopia, zaś podstawa palucha (2) wyposażona jest w element mocujący (7) do palucha. Podstawa palucha (2) posiada wewnętrzną zakładkę (4) oraz zewnętrzną zakładkę (5), które są wygięte do góry w stosunku do podstawy palucha (2), tworząc ściany boczne.

(33 zastrzeżenia)



A1 (21) 400594 (22) 2012 08 31

(51) **A61K 9/14** (2006.01)
A61K 33/00 (2006.01)

(71) SENSILAB POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA,
Łódź

(72) DOLŻAN MARKO; WASILEWSKI CEZARY;
KOWALSKA BARBARA; GRODZKI HENRYK;
GRATKA JOLANTA

(54) **Kompozycja musująca
do preparatów leczniczych
i sposób wytwarzania kompozycji musującej
do preparatów leczniczych**

(57) Kompozycja musująca zawiera 38 do 60% wagowych środka kwasowego korzystnie spożywcze kwasu organicznego, 35 do 58% wagowych wodorowęglanu metalu alkalicznego i 2 do 10% węglanu metalu alkalicznego, przy czym stosunek wagowy wodorowęglanu do węglanu metalu alkalicznego wynosi korzystnie 5:1 do 18:1. Sposób wytwarzania kompozycji musującej na sucho polega na tym, że w przeliczeniu na całkowitą ilość kompozycji najpierw 38 do 60% wagowych spożywcze kwasu organicznego miesza się z 2 do 10% wagowych węglanem metalu alkalicznego, a następnie przy ciągłym mieszaniu dodaje się 35 do 58% wagowych wodorowęglanu metalu alkalicznego. Proces mieszania składników kompozycji przeprowadza się w reaktorze w atmosferze powietrza korzystnie o wilgotności względnej do 30%. Sposób wytwarzania kompozycji musującej na mokro polega na tym, że w przeliczeniu na całkowitą ilość kompozycji najpierw 38 do 60% wagowych spożywcze kwasu organicznego miesza się z 35 do 58% wagowych wodorowęglanem metalu alkalicznego i ogrzewa się do temperatury korzystnie nie przekraczającej 60°C, a następnie dodaje się ciągle mieszając wodę procesową korzystnie w ilości 0,3 do 0,7% wagowych, po czym suszy się przy obniżonym ciśnieniu. Następnie po schłodzeniu miesza się z 2 do 10% wagowych węglanem metalu alkalicznego. Otrzymany produkt ma postać proszku, który można pakować np. w barierowe worki z tworzywa sztucznego.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 400583 (22) 2012 08 30

(51) **A61K 31/17** (2006.01)
A61K 31/175 (2006.01)
A61K 31/433 (2006.01)
A61K 31/341 (2006.01)
A61K 31/381 (2006.01)
A61P 33/02 (2006.01)

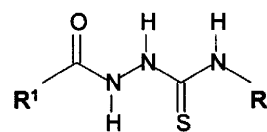
(71) UNIwersytet Medyczny w Lublinie, Lublin;
UNIwersytet Łódzki, Łódź

(72) SIWEK AGATA; DZITKO KATARZYNA

(54) **Zastosowanie pochodnych
1,4-dipodstawionego tiosemikarbazynu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie pochodnych 1,4-dipodstawionego tiosemikarbazynu o wzorze o ogólnym 1, gdzie R¹ oznacza 4-metylo-1,2,3-tiadiazol-5-yl, 2-metylofuran-3-yl lub tiofen-2-yl, zaś R² oznacza 2-bromofenyl, 2,4-difluorofenyl, etyl, 2-metylofenyl lub 4-fluorofenyl do wytwarzania leku przeznaczonego do leczenia toksoplazmozy.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 400584 (22) 2012 08 30

(51) **A61K 31/4196** (2006.01)
A61K 31/381 (2006.01)
A61P 33/02 (2006.01)

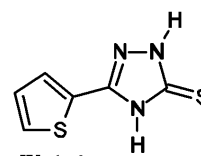
(71) UNIwersytet Medyczny w Lublinie, Lublin;
UNIwersytet Łódzki, Łódź

(72) SIWEK AGATA; DZITKO KATARZYNA

(54) **Zastosowanie medyczne
3-(tiofen-2-yl)-1,2,4-triazolo-5-tionu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie medyczne pochodnej s-triazolu, o wzorze ogólnym 1 do wytwarzania leku przeznaczonego do leczenia toksoplazmozy.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 400531 (22) 2012 08 28

(51) **A61K 33/30** (2006.01)
A23L 1/304 (2006.01)

(71) READ-GENE
SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; MORAWSKI ANTONI W.

(54) **Sposób otrzymywania suplementu cynku
i suplement cynku o działaniu wielofunkcyjnym**

(57) Sposób otrzymywania suplementu cynku i suplement cynku o działaniu wielofunkcyjnym polega na wykorzystaniu mieszaniny tlenku cynku i węglanu cynku. Suplement stosuje się w postaci proszku rozcieńczonego celulozą mikrokrystaliczną, kapsułkowanego w żelatynowej otoczce.

(10 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 12 03

A1 (21) **400507** (22) 2012 08 25

- (51) **A61K 36/06** (2006.01)
A61K 33/18 (2006.01)
C12N 1/16 (2006.01)
C12N 1/18 (2006.01)

- (71) RYSZKA FLORIAN
 FARMACEUTYCZNY ZAKŁAD
 NAUKOWO-PRODUKCYJNY BIOCHEFA, Sosnowiec
- (72) RYSZKA FLORIAN; DOLIŃSKA BARBARA;
 ZIELIŃSKI MICHAŁ; DOBRZAŃSKI ZBIGNIEW;
 OPALIŃSKI SEBASTIAN

(54) **Hydrolizat drożdży oraz sposób wytwarzania hydrolizatu drożdży**

(57) Przedmiotem wynalazku jest hydrolizat drożdży i sposób wytwarzania hydrolizatu drożdży wzbogaconego związkami jodu. Hydrolizat drożdży w postaci zawiesiny zawiera związek jodu w ilości 20-2000 ppm jodu w przeliczeniu na suchą masę drożdży. Jako związek jodu stosuje się jodek potasu. Korzystnie zawieszinę drożdży poddaje się trawieniu enzymami, a jako enzym stosuje się papainę w ilości 0,05-2,5% w stosunku do masy zawiesiny. Sposób wytwarzania polega na tym, że do wodnej zawiesiny drożdży o zawartości 5-20% w przeliczeniu na suchą masę dodaje się mieszając związek jodu w ilości 20-2000 ppm jodu w stosunku do suchej masy drożdży, zawartość miesza się w temperaturze 40-60°C, inkubuje przez 4-96 godz. a uzyskany hydrolizat suszy się znanymi metodami. Korzystnie wodną zawieszinę drożdży poddaje się trawieniu enzymem, a następnie przeprowadza inkubację w temperaturze 45-55°C. Wyszuszony hydrolizat stosuje się do produkcji tabletek o zawartości 50 µg jodu na tabletkę lub dodatków paszowych w ilości 1-2% do mieszanki paszowej.

(9 zastrzeżeń)

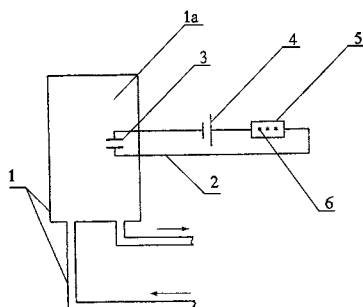
A1 (21) **400544** (22) 2012 08 29

- (51) **A61L 2/03** (2006.01)
A61L 2/24 (2006.01)
C02F 1/467 (2006.01)

- (71) TECHNOLOGY TRANSFER AGENCY TECHTRA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
- (72) CHOROWSKI MACIEJ; KOWALSKA AGNIESZKA;
 BIELÓWKA PIOTR; STELMACH EWELINA;
 LECHOWSKA GRAŻYNA

(54) **Sposób dezynfekcji wody lodowej i układ wytwarzania środka dezynfekcyjnego wody lodowej w instalacjach klimatyzacyjnych**

(57) Sposób dezynfekcji wody lodowej w instalacjach klimatyzacyjnych z zamkniętym obiegiem wody lodowej charakteryzuje się tym, że środek dezynfekcyjny w postaci koloidu nanosrebra o stężeniu powyżej 5mg/l korzystnie w zakresie od 5 do 100 mg/l wytwarza się bezpośrednio w zbiorniku wody lodowej (1a) instalacji wody lodowej (1) klimatyzacji przy użyciu wykonanych ze srebra elektrod (3) przynależnych do układu wytwarzania środka dezynfekcyjnego. Układ wytwarzania środka dezynfekcyjnego do realizacji powyższego sposobu charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z umieszczonych w zbiorniku wody lodowej (1a) instalacji wody



lodowej (1) klimatyzacji wykonanych ze srebra elektrod (3) włączonych w obwód elektryczny (2) wyposażony w zespół sterujący (5) z nastawą (6) parametrów pracy układu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400509** (22) 2012 08 24

- (51) **A61L 15/28** (2006.01)
A61P 17/02 (2006.01)

- (71) CELTHER POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zakroczym
- (72) RIESKE PIOTR; STOCZYŃSKA-FIDELUS EWELINA;
 SKOŁUĆKA KAROLINA; PIASKOWSKI SYLWESTER

(54) **Aktywna warstwa polimerowa utworzona z pochodnych chityny zwłaszcza do opatrunku oraz jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest aktywna warstwa zwłaszcza do opatrunku o strukturze trójwymiarowej charakteryzująca się tym, że ma strukturę niewłóknistą utworzoną z pochodnych chityny uzyskanych w reakcji estryfikacji chityny z udziałem bezwodników alifatycznych o łańcuchu o długości od C2 do C8 prostym nasyconym, oraz bezwodników korzystnie, bezwodnika octowo-propanowego, bezwodnika butanowo-propanowego, bezwodników rozgałęzionych nienasyconych korzystnie, bezwodnika metakrylowego, bezwodnika 2-butenowego i cyklicznych korzystnie, bezwodnika maleinowego, bezwodnika bursztynowego, bezwodnika ftalowego oraz hydroksykwasów korzystnie kwasu mlekowego, kwasu glikolowego, która może zawierać dodatkowo fibroblasty i/lub keratynocyty. Stosowana jest ona do wytwarzania opatrunku przeznaczonego na zmniejszenie chorobowo miejsca, tj. czyste, płaskie, płytkie owróżdzenia charakteryzujące się występowaniem dającej się modyfikować ziarniny, brakiem zamknięcia tętnicy udowej z łagodnym i umiarkowanym stopniem niewydolności oraz brakiem intensywnego wysięku.

(26 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 09 03

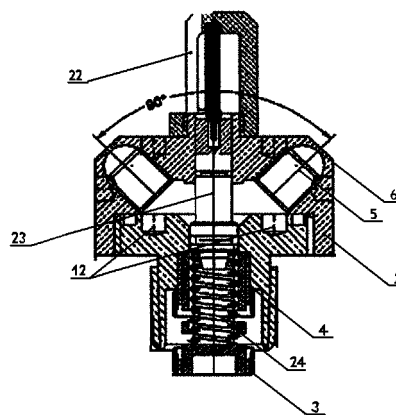
A1 (21) **400493** (22) 2012 08 23

- (51) **A62C 31/12** (2006.01)
B05B 1/34 (2006.01)

- (71) SPÓŁKA USŁUG POŻARNICZO-OCHRONNYCH
 SUPO-CERBER
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
- (72) SEWERYN JÓZEF

(54) **Głowica wirowo-strumieniowa zamknięta do wytwarzania mgły wodnej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest głowica zamknięta, wirowo-strumieniowa, służąca do wytwarzania mgły wodnej, posiadająca cylindryczny korpus osadzony na owalnym trzonie, w którym znajduje się filtr, siatka filtrująca oraz uszczelka, charakteryzuje się



tym, że korpus posiada centralnie położone jazdmo (22) i sworznie (23) oraz od 4 do 10 otworów bocznych (6), osadzonych pod kątem od 30° do 60° w stosunku do osi symetrii, oraz gniazda z umieszczonymi w nich zawirowywaczami, a filtr (3) wyposażony jest w siatkę filtrującą (4) w kształcie walca, osadzoną prostopadłe do strumienia wody.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 400452 (22) 2012 08 22

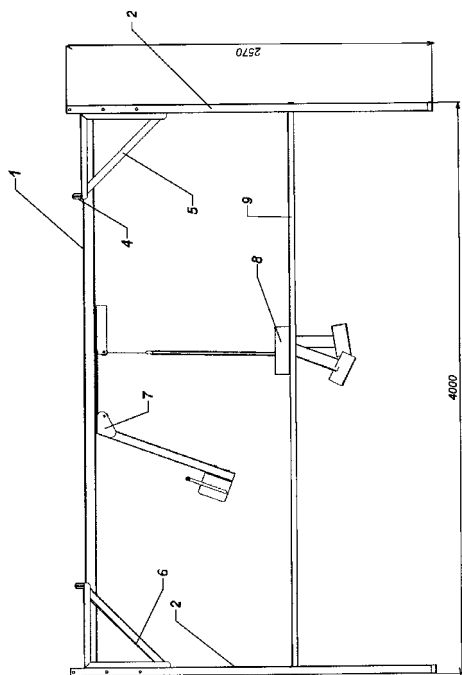
(51) A63B 23/04 (2006.01)
A61H 1/00 (2006.01)

(71) ŻUCHOWICZ JAN, Nowy Sącz
(72) ŻUCHOWICZ JAN

(54) **Urządzenie rehabilitacyjne do reedukacji chodu**

(57) Urządzenie rehabilitacyjne do reedukacji chodu posiada szynę jezdnią (1), usytuowaną na wysokości większej niż wzrost człowieka, po której porusza się wózek (7). Pod tym wózkiem, na cięgnie, zawieszono są szelki dla pacjenta uczącego się chodzenia, przy czym szelki zawierają co najmniej pasy, obejmujące nogi pacjenta. Ponadto urządzenie wyposażone jest w zespół regulacji wysokości usytuowania szelek oraz w zespół regulacji siły, równoważącej ciężar pacjenta.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 400435 (22) 2012 08 17

(51) A63H 33/06 (2006.01)
A63H 33/08 (2006.01)
A63H 33/10 (2006.01)
A63H 33/04 (2006.01)

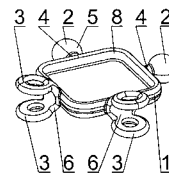
(71) SUCHANEK MARIAN
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
MARIO-INEX, Częstochowa
(72) SUCHANEK MARIAN

(54) **Zabawka w postaci klocka**

(57) Zabawkę w postaci klocka stanowi płaska bryła, tworząca klocek (1), z co najmniej jednym mocującym elementem (2) oraz co najmniej jednym obejmującym elementem (3). Mocujący element (2) stanowi umieszczona na wysięgniku (4) kulka (5), zaś obejmujący element (3) stanowią dwa połączone ze sobą sprężynującym ramieniem (6) pierścienie, pomiędzy którymi blokowana jest kulka (5) mocującego elementu (2) kolejnego przyłączanego

klocka (1). W korpusie klocka (1) wykonane jest korzystnie dodatkowo wybranie (8), przeznaczone do umieszczania w nim drobnych przedmiotów, urozmaicających konstrukcję budowaną z klocek (1). Mocujące elementy klocka mogą być także osadzone w pazurkowych obejmujących elementach, z których każdy ma co najmniej dwa płatki, pomiędzy którymi blokowana jest kulka mocującego elementu kolejnego przyłączanego klocka.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 400427 (22) 2012 08 17

(51) B01D 11/00 (2006.01)
A61K 36/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAWOZÓW SZTUCZNYCH, Puławy
(72) RÓJ EDWARD; TURCZYN AUGUST

(54) **Sposób prowadzenia procesu ekstrakcji surowców naturalnych w warunkach nadkrytycznych**

(57) Sposób prowadzenia procesu ekstrakcji surowców naturalnych w warunkach nadkrytycznych charakteryzuje się tym, że proces ekstrakcji prowadzi się przy zmiennym obciążeniu ekstraktora w czasie, w zależności od fazy ekstrakcji, poprzez kontrolę stałego stosunku strumienia ekstraktu do strumienia cyrkulującego rozpuszczalnika. Korzystnie w sposobie wg wynalazku stosowanymi rozpuszczalnikami są związki chemiczne wykorzystywane jako płyny nadkrytyczne. Stosunek strumienia ekstraktu do strumienia cyrkulującego rozpuszczalnika zapewnia w przybliżeniu warunki równowagowe w układzie rozpuszczalnik-ekstrakt dla określonych, poszczególnych faz procesu ekstrakcji. Obniżenie wartości strumienia cyrkulującego rozpuszczalnika prowadzi się w sposób ręczny lub automatyczny z zachowaniem stałego stosunku strumienia ekstraktu/strumienia rozpuszczalnika.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 04 11

A1 (21) 400569 (22) 2012 08 30

(51) B01D 29/11 (2006.01)
B01D 29/68 (2006.01)

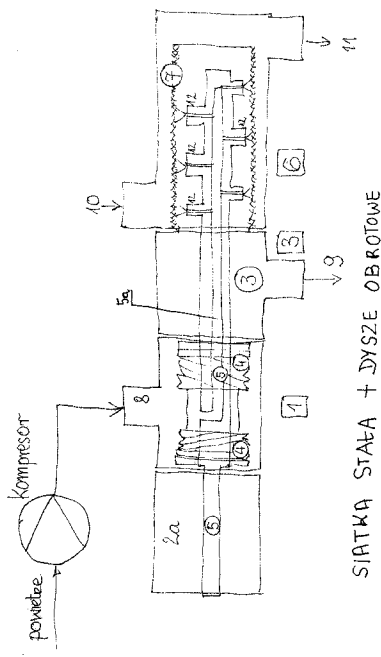
(71) DOE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdynia
(72) KASPRZAK LEONARD

(54) **Sposób mycia siatki filtracyjnej oraz filtr do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób mycia siatki filtracyjnej, obejmujący obrotowe, wibracyjne lub pulsacyjne podawanie medium do mycia siatki, od strony czystszej tej siatki, przez obrotowy lub stały mechanizm nie dotykający siatki, obejmujący co najmniej jedną końcówkę myjącą, charakteryzuje się tym, że medium, myjące siatkę filtracyjną (7), nie reaguje z medium filtrowanym i korzystnie medium myjącym jest powietrze,

gaz lub woda w zależności od rodzaju filtrowanego medium, przy czym medium myjące podawane jest po uprzednim sprężeniu przez zewnętrzne urządzenie, korzystnie przez kompresor. Filtr do stosowania sposobu mycia siatki filtracyjnej, zawierający elementy z wlotem medium brudnego, wylotem medium czystego, wylotem ścieków oraz wlotem medium myjącego, posiada przedłużony obrotowy mechanizm (5), nie dotykający siatki filtracyjnej (7), wydrążony wewnątrz, poruszany przez źródło zasilania (2a), przechodzący przez komorę ciśnienia (1), komorę zbierania (3) oraz komorę filtrowania (6), który poprzez co najmniej jedną końcówkę myjącą (12) tryska medium myjące na siatkę (7) od wewnątrz w kierunku na zewnątrz, przy czym medium myjące do mycia siatki filtracyjnej (7) jest sprężane przez zewnętrzne urządzenie, korzystnie kompresor, przedłużonym mechanizmem obrotowym (5) jest wałek obrotowy źródła zasilania (2a), siatka filtracyjna (7) posiada długość mniejszą od długości komory filtracji (6), mechanizm obrotowy (5) na swej długości pomiędzy komorą ciśnienia (1), a komorą filtracji (6) posiada nieprzelotowy otwór osiowy (5a) oraz co najmniej jedną końcówkę myjącą (12), którą stanowi mały otwór, dysza wtryskowa lub dysza z otworem, przez który medium myjące przechodzi pod kątem w stosunku do osi obrotu mechanizmu obrotowego (5), komora ciśnienia (1) posiada wlot medium myjącego (8), komora zbierania (3) posiada wylot czystego medium (9), a komora filtracji (6) posiada wlot brudnego medium (10) i wylot ścieków (11), zaś prędkość mechanizmu obrotowego (5) wynosi do 10000 obrotów/min., korzystnie 3500 obrotów/min.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 400500 (22) 2012 08 24

(51) B01D 61/10 (2006.01)

(71) DOE

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdynia

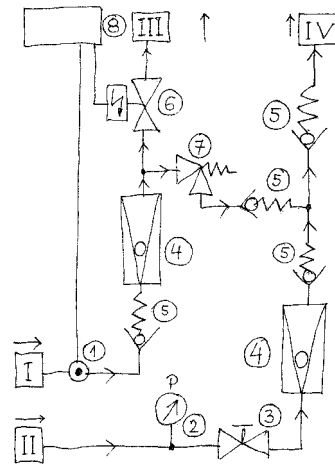
(72) KASPRZAK LEONARD

(54) Układ odprowadzania wody w urządzeniach odwróconej osmozy

(57) Układ odprowadzania wody w urządzeniach odwróconej osmozy, posiadający wejście wody oczyszczonej, wejście wody zanieczyszczonej, wyjście wody zaakceptowanej i wyjście ścieku, czujnik zasolenia, manometr, rotometry, zawór iglicowy, regulator i więcej niż jeden zawór elektromagnetyczny charakteryzuje się tym, że posiada tylko jeden zawór elektromagnetyczny (6) oraz zawór bezpieczeństwa (7), korzystnie zawór przelewowy, z wyjściem skierowanym do wyjścia ścieku (IV), włączonego w inne wyjście

ścieku (IV), korzystnie z zastosowaniem co najmniej jednego zaworu zwrotnego (5), lub oddzielnego wyjścia ścieku.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400433 (22) 2012 08 20

(51) B01F 3/12 (2006.01)

B02C 23/18 (2006.01)

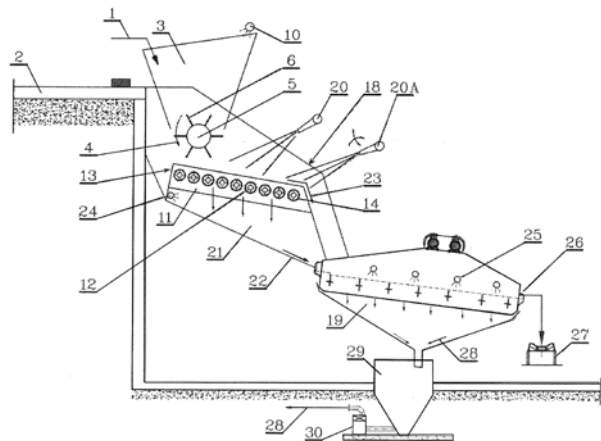
(71) BIURO PROJEKTÓW I REALIZACJI INWESTYCJI
SEPARATOR-ROBERTS & SCHAEFER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

(72) KOSTECKI TADEUSZ; GRALLA JERZY; PYREK ROBERT

(54) Sposób i układ urządzeń do rozmywania zanieczyszczonych osadów drobnoziarnistych, zwłaszcza zestalonych mułów węglowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i układu urządzeń do rozmywania zanieczyszczonych osadów drobnoziarnistych, zwłaszcza zestalonych mułów węglowych, stosowanych przy likwidacji i zagospodarowywaniu przykopalnianych osadników powierzchniowych. Układ ma kosz zasypowy (3) z wygarniaczem (4), pod którym zamontowany jest transporter rozdrabniający (11) z obrotowymi rolkami (12) uzbrojonymi w tarcze tnące (14), gdzie następuje zgodnie ze sposobem według wynalazku narastające w miarę transportu rozmywanie zestalonych mułów węglowych (1) przy użyciu strumieni wodnych (10, 20, 20A, 24). Uzyskana wstępnie pulpa (22, 23) kierowana jest na przesiewacz wibracyjny (19) nawadniany strumieniami wodnymi (25), skąd zanieczyszczenia (26) kierowane są na składowisko odpadów, a właściwa pulpa (28) kierowana jest do zbiornika pulpy (29) i dalej za pomocą pomp szlamowych (30) do obiegu wzbogacania drobnych frakcji węgla.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **400588** (22) 2012 08 31

(51) **B01J 8/06** (2006.01)

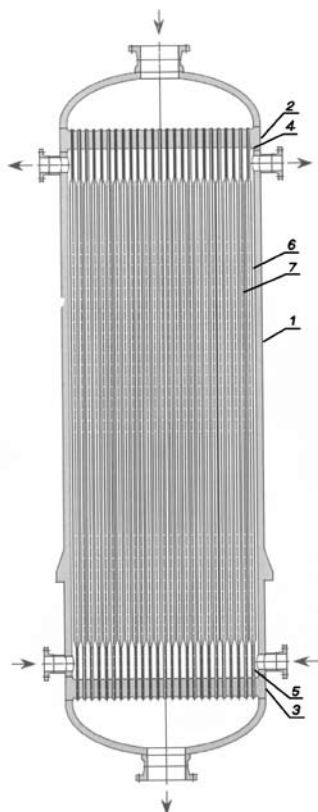
(71) INSTYTUT NAWOZÓW SZTUCZNYCH,
Puławy

(72) GOŁĘBIEWSKI ANDRZEJ; KOWALIK PAWEŁ;
WÓJCIK ZDZISŁAW; LEDAKOWICZ STANISŁAW

(54) **Reaktor do prowadzenia egzotermicznych reakcji katalitycznych w fazie gazowej**

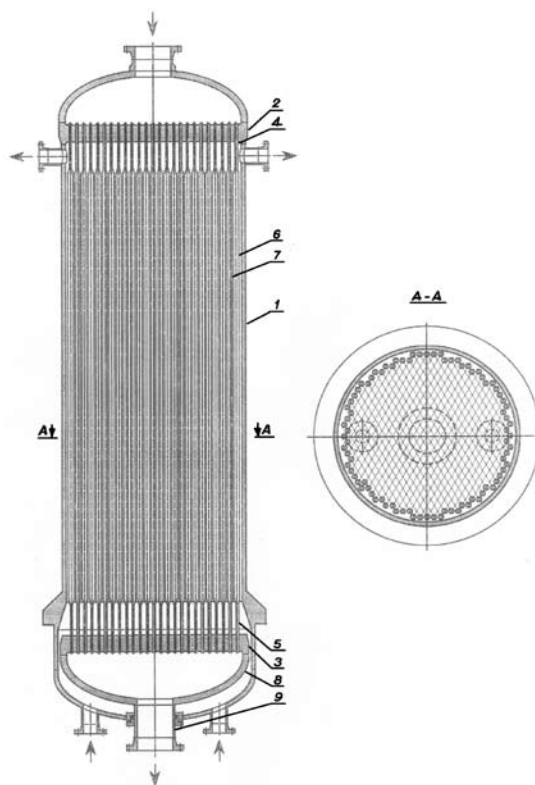
(57) Przedmiotem wynalazku jest pionowy reaktor do prowadzenia egzotermicznych reakcji katalitycznych w fazie gazowej z odbiorem ciepła przez wrzącą ciecz od mieszaniny reakcyjnej, przepływającej przez katalizator umieszczony w rurach. Reaktor do prowadzenia egzotermicznych reakcji katalitycznych w fazie gazowej, składający się z pionowego naczynia przedzielonego w swej górnej i dolnej części dnami sitowymi, w których umocowane są pionowe rury wypełnione katalizatorem, i w którym ciepło reakcji jest odbierane przez wrzącą ciecz, przepływającą w przestrzeni międzyrurowej, charakteryzuje się tym, że rury (4) na stałe są umocowane w górnym dnie sitowym (2), a rury (5) na stałe są umocowane w dolnym dnie sitowym (3), a fragmenty rur (4, 5) przy mocowaniach w dolnym i górnym dnie sitowym mają mniejszą średnicę zewnętrzną niż w pozostałej ich części (6), która wypełniona jest katalizatorem (7), zaś odległość pomiędzy osiami poszczególnych rur jest większa nie więcej niż o 5% od średnicy zewnętrznej rur w części poszerzonej.

(4 zastrzeżenia)



z odbiorem ciepła przez medium chłodzące od mieszaniny reakcyjnej przepływającej przez katalizator umieszczony w rurach. Reaktor do prowadzenia egzotermicznych reakcji katalitycznych w fazie gazowej składający się z pionowego naczynia reakcyjnego przedzielonego w swej górnej części dnem sitowym, w którym umocowano pionowe rury wypełnione katalizatorem i w którym ciepło reakcji jest odbierane przez medium chłodzące przepływające w przestrzeni międzyrurowej charakteryzuje się tym, że dolne dno sitowe (3) zawieszono jest na rurach, a część reaktora (1), przez którą płyną gazy reakcyjne zamknięta jest dennicą elipsoidalną, zaś rury (4) na stałe umocowane w górnym dnie sitowym (2) i rury (5) na stałe umocowane w dolnym dnie sitowym (3) mają mniejszą średnicę zewnętrzną niż w pozostałej ich części (6), która wypełniona jest katalizatorem (7), a odległość pomiędzy osiami poszczególnych rur jest większa nie więcej niż o 5% od średnicy zewnętrznej rur w części poszerzonej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **400590** (22) 2012 08 31

(51) **B01J 8/06** (2006.01)

(71) INSTYTUT NAWOZÓW SZTUCZNYCH,
Puławy

(72) GOŁĘBIEWSKI ANDRZEJ; KOWALIK PAWEŁ;
WÓJCIK ZDZISŁAW; LEDAKOWICZ STANISŁAW

(54) **Autotermiczny reaktor do prowadzenia egzotermicznych reakcji katalitycznych w fazie gazowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest autotermiczny reaktor do prowadzenia egzotermicznych reakcji katalitycznych w fazie gazowej. Autotermiczny reaktor do prowadzenia egzotermicznych reakcji katalitycznych w fazie gazowej, składający się z pionowego naczynia reakcyjnego przedzielonego w swej dolnej części dnem sitowym charakteryzuje się tym, że wewnątrz reaktora (1) znajdują się rury (4) z umieszczonym w nich katalizatorem, a gazy reakcyjne płynące w przestrzeni międzyrurowej przed wejściem do rur z katalizatorem (4) odbierają ciepło reakcji i podgrzewają się do wymaganej temperatury, przy czym fragmenty rur (3) przy mocowaniach w dnie sitowym (2) mają mniejszą średnicę zewnętrzną niż w pozostałej części rur (4), która wypełniona jest katalizatorem, a odległość

A1 (21) **400589** (22) 2012 08 31

(51) **B01J 8/06** (2006.01)

(71) INSTYTUT NAWOZÓW SZTUCZNYCH,
Puławy

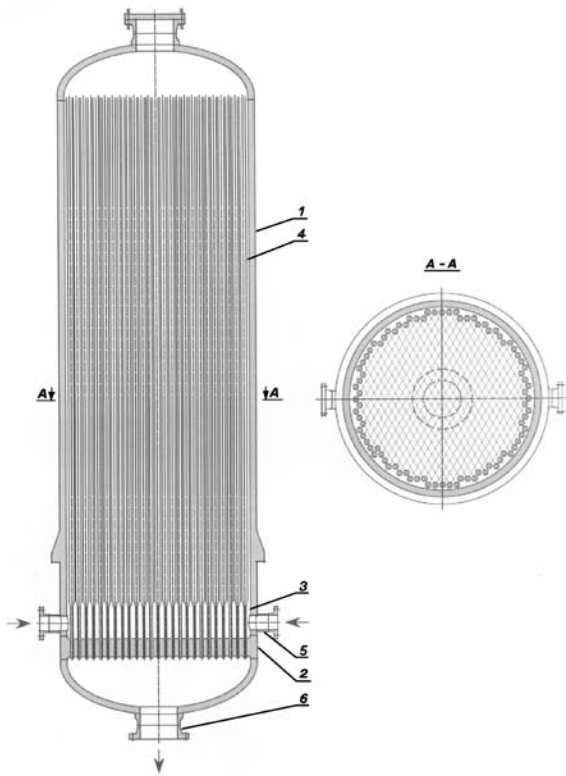
(72) GOŁĘBIEWSKI ANDRZEJ; KOWALIK PAWEŁ;
WÓJCIK ZDZISŁAW; LEDAKOWICZ STANISŁAW

(54) **Reaktor do prowadzenia egzotermicznych reakcji katalitycznych w fazie gazowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pionowy reaktor do prowadzenia egzotermicznych reakcji katalitycznych w fazie gazowej

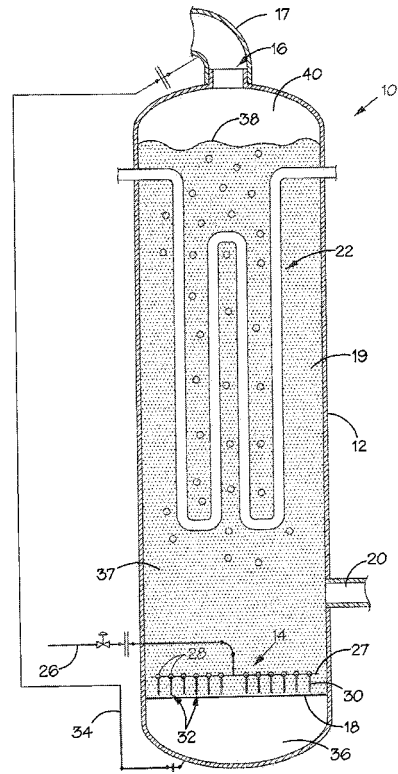
pomiędzy osiami poszczególnych rur jest większa nie więcej niż o 5% od średnicy zewnętrznej rur (4) w części poszerzonej.

(5 zastrzeżeń)



ciśnieniową pomiędzy przestrzenią dolną (36) a przestrzenią górną (40) powyżej korpusu zawieszinowego (37).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 404311 (22) 2011 12 12

(51) B01J 8/22 (2006.01)
B01J 8/18 (2006.01)
C10G 2/00 (2006.01)

(31) 61/422,457 (32) 2010 12 13 (33) US
2010/08969 2010 12 13 ZA

(86) 2011 12 12 PCT/IB2011/055607

(87) 2012 06 21 WO12/080933

(71) SASOL TECHNOLOGY (PROPRIETARY) LIMITED,
Rosebank, ZA

(72) STEYNBERG ANDRÉ PETER, ZA;
KLEYNHANS EVERT PHILLIPPUS, ZA;
LEE MARSHALL STEPHEN, US;
NEL HERMANUS GERHARDUS, ZA;
LOUW JAKO, ZA

(54) Aparat z fazą zawieszinową

(57) Wynalazek dotyczy sposobu obsługi aparatu (10) z fazą zawieszinową, obejmującego doprowadzanie jednego lub więcej gazowych odczynników do zawieszinowego korpusu (37) lub stałego materiału drobnociągnistego zawieszonemu w płynie zawieszinowym zawartym wewnątrz naczynia (12). Ten jeden lub więcej odczynników doprowadza się do zawieszinowego korpusu (37) poprzez dystrybutor gazowy (14), mający zwrócone do dołu otwory wylotowe (32) gazu, a także doprowadza się je do nieprzepuszczalnej dla płynu przegrody (18) rozpiętej w naczyniu (12) poniżej dystrybutora gazowego (14). Ta przegroda (18) dzieli naczynie (12) na przestrzeń zawieszinową (19) powyżej przegrody (18) oraz przestrzeń dolną (36) poniżej przegrody (18). Różnica ciśnień jest utrzymywana na przegrodzie (18) pomiędzy pewnymi uprzednio zdefiniowanymi granicami, poprzez dokonywanie manipulacji lub poprzez umożliwienie wstępowania zmian ciśnienia w przestrzeni dolnej (36) w wyniku zastosowania przenoszącego ciśnienie korytarza (34), ustanawiającego przepływ lub komunikację

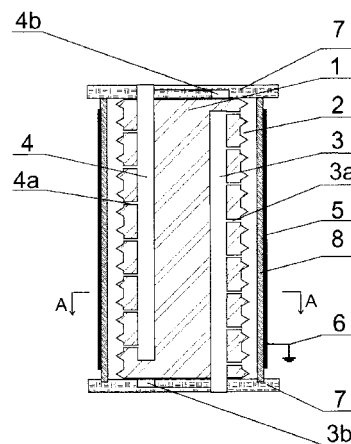
A1 (21) 400453 (22) 2012 08 21

(51) B01J 19/08 (2006.01)
H05H 1/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) SCHMIDT-SZAŁOWSKI KRZYSZTOF;
KRAWCZYK KRZYSZTOF; ULEJCZYK BOGDAN;
MŁOTEK MICHAŁ BOGUSŁAW

(54) Reaktor plazmowy do prowadzenia procesów chemicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest reaktor plazmowy do prowadzenia reakcji chemicznych inicjowanych w wyładowaniach elektrycznych, zwłaszcza do realizacji procesów rozkładu substancji chemicznych za pomocą plazmy nierównowagowej pod ciśnieniem zbliżonym do atmosferycznego oraz syntezy ozonu. Reaktor plazmowy do prowadzenia procesów chemicznych inicjowanych przez wyładowania elektryczne między elektrodami połączonymi z elektrycznym obwodem zasilającym, charakteryzuje się tym,



że w elektrodzie uziemionej (5) lub elektrodzie wysokonapięciowej (1) wykonane są rowki (2) w płaszczyznach prostopadłych do osi długiej reaktora i równocześnie w tej elektrodzie znajdują się kanały doprowadzające (3), kanały odprowadzające (4), otwory doprowadzające (3a) i otwory odprowadzające (4a). Kanały doprowadzające (3) połączone są z otworami doprowadzającymi (3a) umieszczonymi w rowkach (2) na powierzchni elektrody oraz kanały odprowadzające (4) połączone są z otworami odprowadzającymi (4a) umieszczonymi w rowkach (2) na powierzchni elektrody.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 400451 (22) 2012 08 21

(51) B05B 7/18 (2006.01)

C23C 4/00 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZE POWŁOK OCHRONNYCH
CEBAPO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) MILEWSKI PIOTR

(54) Sposób uzyskiwania metodą natryskową powłok metalicznych o wysokiej jakości i pistolet do stosowania tego sposobu

(57) Sposób uzyskiwania metodą natryskową powłok metalicznych o wysokiej jakości przez natryskiwanie stopionego metalu za pomocą pistoletu natryskowego, wyróżnia się tym, że w czasie natryskiwania mierzy się i śledzi odległość pistoletu od natryskiwanej powierzchni, wynik pomiaru w postaci sygnału elektronicznego porównuje się z założoną odległością pistoletu od wspomnianej natryskiwanej powierzchni w granicach założonej tolerancji, a w końcu sygnał przetwarza się na sygnał akustyczny informujący operatora o konieczności skorygowania odległości urządzenia do natryskiwania od powierzchni natryskiwanej. Przedmiotem wynalazku jest także pistolet do stosowania tego sposobu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 400549 (22) 2012 08 29

(51) B07B 1/46 (2006.01)

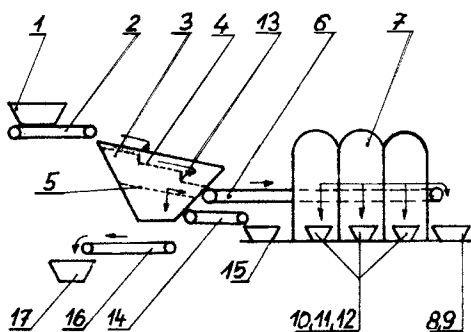
(71) NAPRZÓD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rydułtowy

(72) ADAMCZYK ANDRZEJ

(54) Układ separacji odpadów komunalnych

(57) Układ separacji odpadów komunalnych zawiera dwupokładowy przesiewacz sitowy (3) z górnym kaskadowym pokładem sitowym (4), na który dostarcza się nadawę odpadów komunalnych i poddaje separacji, uzyskując frakcje o wymiarach 0-100mm, 20-100mm, 0-20mm, przy możliwej regulacji wysokości progu (13) kaskady przesiewacza w zakresie 0-h mm.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400496 (22) 2012 08 24

(51) B08B 3/06 (2006.01)

B29B 17/02 (2006.01)

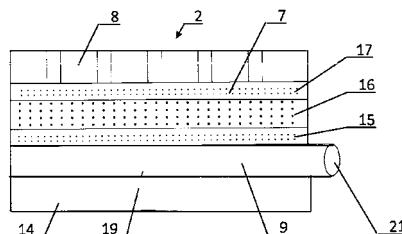
(71) KAMINIARZ JÓZEF KAM-TRANS, Grodzisk Wielkopolski

(72) KAMINIARZ JÓZEF

(54) Zestaw do oczyszczania tworzyw sztucznych z pozostałości organicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw do oczyszczania tworzyw sztucznych z pozostałości organicznych, mający zastosowanie do rozdzielania zanieczyszczeń, zwłaszcza biologicznych, z tworzyw sztucznych, będących pozostałościami po opakowaniach produktów rolnych, jak kiszonek, beł słomy, siana i innych. Zestaw charakteryzuje się tym, że zespołem do mycia jest obrotowy, cylindryczny element, którego ściany boczne są utworzone z prętów, osadzonych w przybliżeniu równoległe do jego osi wzdłużnej, mający w przybliżeniu równoległy do jego osi wzdłużnej natryskiwacz środka myjącego, z otworami zraszającymi o zmiennym kierunku natrysku, przy czym zespół do mycia (1) usytuowany bezpośrednio na zespole (2) oddzielania zanieczyszczeń, którym jest osadnik zanieczyszczeń (7) w postaci przykrytych perforowanymi płytami (8) warstw żwiru (17), (16), (15), pod którymi usytuowany jest układ drenażowy (9), mający wylot w górnej strefie odstożnika, połączonego przewodami przelewowymi z kolejnymi odstożnikami.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 400455 (22) 2012 08 21

(51) B09C 1/10 (2006.01)

(71) EKOS POZNAŃ
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań;
FUNDACJA UNIWERSYTETU

IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań

(72) WIEGAND EDWARD; URBANIAK WŁODZIMIERZ

(54) Sposób bioremediacji ziemi i/lub mas ziemistych zanieczyszczonych związkami ropopochodnymi

(57) Wynalazek dotyczy sposobu bioremediacji ziemi mas ziemistych, zanieczyszczonych związkami ropopochodnymi, gdzie w pierwszej fazie pierwszego etapu procesu odpady biologiczne, ulegające biodegradacji, układa się w co najmniej jedną pryzmę wzdłuż osi kanałów napowietrzających, po czym, gdy temperatura nagrzania tej pryzmy osiągnie temperaturę co najmniej 45°C, nakłada się na nią warstwę ziemi i/lub masy ziemistej, zawierającej zanieczyszczenia ropopochodne, w proporcji wagowej od 6:4 do 8:2, korzystnie 7:3 i przy temperaturze w tak otrzymanej pryzmie, wynoszącej 37-45°C pozostawia przez okres co najmniej 2 dni. Następnie co kilka dni, korzystnie cztery, pryzmę miesza się, spulchnia i nawilża do 39-41% oraz napowietrza się ciśnieniowo w ilości 10-20 m³, korzystnie 15 m³ powietrza w przeliczeniu na 1000 kg s. m. pryzmy, korzystnie z częstotliwością 0,5 godziny napowietrzania i 0,5 godziny przerwy, przy czym proces ten, w zależności od wielkości pryzmy, prowadzi się od kilkunastu dni do trzech tygodni, do momentu przeprowadzenia transformacji mikrobiologicznej. W drugiej fazie pierwszego etapu procesu tak uzyskany aktywny kompost inicjujący miesza się z ziemią i/lub masami ziemnymi, zawierającymi zanieczyszczenia ropopochodne, w proporcji wagowej od 6:4 do 8:2, korzystnie 7:3, i podobnie jak w pierwszej fazie pierwszego etapu procesu, układa się w co najmniej jedną pryzmę oraz wykonuje się jej napowietrzanie ciśnieniowe oraz spulchnianie, przy czym proces ten prowadzi się

w temperaturze nagrzania pryzmy nie mniejszej niż 32°C, do momentu uzyskania ziemi kompostowej, zawierającej śladowe ilości zanieczyszczeń ropopochodnych, po czym ewentualnie tak otrzymaną ziemię kompostową w ostatnim etapie poddaje się humifikacji.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **400444** (22) 2012 08 20

(51) **B21D 5/08** (2006.01)

B21J 5/02 (2006.01)

E21D 11/22 (2006.01)

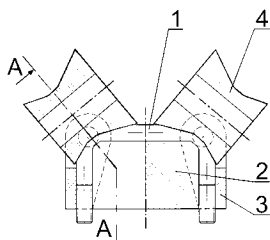
(71) CIAŁKOWSKI BOGUSŁAW, Węgierska Górka

(72) CIAŁKOWSKI BOGUSŁAW

(54) **Sposób wykonania jarzm górnych do strzemion górniczych**

(57) Sposób wykonania jarzm górnych do strzemion górniczych w kształcie kabłąka z nagwintowanymi końcami, których przekrój poprzeczny w narożach jest niesymetryczny, produkowanych metodą obróbki plastycznej na gorąco z prętów okrągłych, polega na tym, że ułożony na matrycy (2) pręt (1) w pierwszej kolejności zagina się na kształt kabłąka, a następnie, przy pomocy kształtowych rolek (4), walcuje się naroża.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **400545** (22) 2012 08 29

(51) **B21D 53/90** (2006.01)

B65F 1/14 (2006.01)

(71) CZERNIAK MIROŚLAW, Suchy Las

(72) CZERNIAK MIROŚLAW

(54) **Sposób wytwarzania osi pojemnika śmieciowego**

(57) Sposób wytwarzania osi pojemnika śmieciowego charakteryzuje się tym, że w początkowej fazie zaślepia się rurę o pełnej średnicy tworząc ścianę czołową, a następnie przez stopniowe walcowanie obrotowe przemieszcza się plastycznie materiał tworząc płynnie stożek i rowek obwodowy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400486** (22) 2012 08 23

(51) **B22F 1/00** (2006.01)

B22F 9/04 (2006.01)

(71) IŁOWIECKI WALDEMAR

PRACOWNIA ARTYSTYCZNA GOLDIE CLAY, Warszawa

(72) IŁOWIECKI WALDEMAR

(54) **Proszek stanowiący półfabrykat do wytwarzania elementów konstrukcyjnych względnie ozdobnych, oraz sposób wytwarzania tego proszku**

(57) Przedmiotem wynalazku jest proszek stanowiący półfabrykat do wytwarzania elementów konstrukcyjnych względnie ozdobnych zawierający sproszkowany metal zwłaszcza miedź, żelazo, mosiądz, lub brąz oraz spieczony z nim lepiszcze z tworzywa organicznego charakteryzujący się tym, że jego lepiszcze zawiera od 0,01 do 2,5% bentonitu sodowego, w którego składzie znajduje się przynajmniej 70% montmorillonitu. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania proszku stanowiącego półfabrykat do produkcji elementów konstrukcyjnych względnie ozdobnych charakteryzujący się tym, że proszek metalu o ziarnistości od 50 do 100 um łączony

z bentonitem i lepiszczem w postaci proszkowej wprowadza się do bębna kulowego i poddaje rozdrabnianiu i mieszaniu w czasie od 20 do 60 min otrzymując na wyjściu gotowy proszek.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **400436** (22) 2012 08 18

(51) **B23K 1/19** (2006.01)

H01L 39/24 (2006.01)

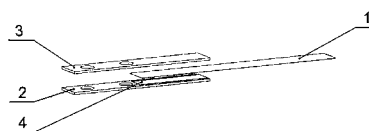
(71) INSTYTUT ELEKTROTECHNIKI, Warszawa

(72) KOZAK MARIUSZ; MAJKA MICHAŁ

(54) **Sposób lutowania miedzianych końcówek do taśmy nadprzewodnikowej**

(57) Sposób lutowania miedzianych końcówek do taśmy nadprzewodnikowej drugiej generacji, w którym lutowanie przeprowadza się w blokach grzejnych przy użyciu lutu na bazie ołowiu i cyny, polega na tym, że dwie końcówki (2, 3) miedziane pokrywa się jednostronnie pastą do lutowania o składzie wagowo Sn 60-64%, Pb 35-37%, Ag 1-3%, Cu 0,1-0,2% i pomiędzy nimi umieszcza się taśmę (1) nadprzewodnikową, po czym układa się zestaw pomiędzy płytami grzejnymi i podgrzewa do temperatury topnienia pasty. Lutowanie taśmy (1) nadprzewodnikowej do końcówek (2 i 3) miedzianych przeprowadza się z równoczesnym dociskaniem. Lutowanie przeprowadza się utrzymując w blokach grzejnych temperaturę 179-250°C przez 10-60 sekund. Po zlutowaniu końcówek (2, 3) z taśmą (1) nadprzewodnikową bloki grzejne chłodzi się wymuszonym przepływem powietrza.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **400536** (22) 2012 08 28

(51) **B23K 3/047** (2006.01)

H01R 43/02 (2006.01)

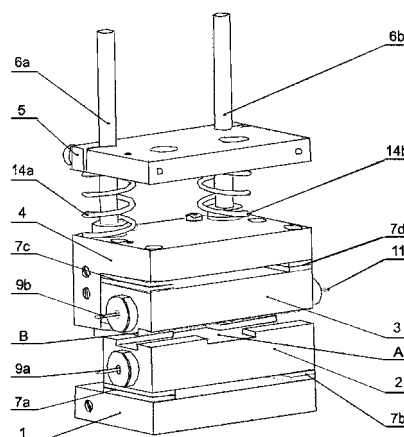
H01L 39/24 (2006.01)

(71) INSTYTUT ELEKTROTECHNIKI, Warszawa

(72) KOZAK JANUSZ

(54) **Głowica grzejna lutownicy taśm, zwłaszcza taśm nadprzewodnikowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest głowica grzejna lutownicy taśm, zwłaszcza taśm nadprzewodnikowych, przeznaczona do lutowania dwóch lub więcej taśm nadprzewodnikowych oraz lutowania miedzianych końcówek do taśmy nadprzewodnikowej. Głowica ma podstawę (1) i dwa bloki (2 i 3) grzejne, z których blok (2) grzejny z wycięciem (A) krzyżowym, zamocowany do podstawy (1), jest wyposażony w grzałkę (9a), a blok (3) grzejny z wypustem (B), również wyposażony w grzałkę (9b) oraz czujnik temperatury (11), jest połączony z korpusem (4), wyposażonym w łożyska za pośrednictwem



których jest osadzony przesuwnie, na zamocowanych w podstawie (1) prowadnicach (6a, 6b), na które nałożona jest również płyta (5) oporowa, zamocowana śrubami, zaś pomiędzy płytą (5) oporową, a korpusem (4) są spiralne sprężyny (14a, 14b), nasadzone na prowadnice (6a, 6b).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **400554** (22) 2012 08 29

(51) **B23P 6/00** (2006.01)

B23K 9/04 (2006.01)

(71) ZAKŁADY REMONTOWE ENERGETYKI KATOWICE
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) KURZAK JERZY; KUPIŃSKI JACEK; SZKLARZ JERZY

(54) **Sposób regeneracji tarczy wirnikowej**

(57) Sposób regeneracji tarczy wirnikowej charakteryzuje się tym, że po mechanicznym usunięciu uszkodzonych fragmentów tarczy wirnikowej do jej bocznych powierzchni, na całym obwodzie tarczy wirnikowej, prostopadle do tych powierzchni, mocuje się blachy wybiegowe, następnie metodą napawania łukiem krytym nakłada się na regenerowaną powierzchnię tarczy wirnikowej i równocześnie na blachy wybiegowe kolejne warstwy napoiny do wymaganej średnicy tarczy. Potem prowadzi się obróbkę cieplną i obróbkę mechaniczną, nadającą pierwotny kształt tarczy wirnikowej. Wielkość blach wybiegowych dobiera się tak, aby wymagana ostatnia, górna warstwa napoiny miała szerokość większą od grubości regenerowanej tarczy wirnikowej. Blachy wybiegowe mocuje się za pomocą spoiny szczepowej. Warstwy napawa się metodą ślimakową bez przerywania procesu po każdym ściegu, wykonanym na pełnym obwodzie wirnika.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400422** (22) 2012 08 17

(51) **B23P 15/00** (2006.01)

B21D 51/18 (2006.01)

(71) PARTNER SYSTEMS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Człuchów

(72) ZABROWARNY DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania pojemników metalowych do gromadzenia i higienizacji odzieży**

(57) Sposób wytwarzania pojemników metalowych do gromadzenia i higienizacji odzieży, polegający na wstępnej obróbce blachy ocynkowanej o grubości 1,2 mm wycinarką laserową, wycięciu i profilowaniu kształtowemu, gięciu oraz wzajemnemu połączeniu elementów składowych i poddaniu procesowi malowania proszkowego, polegającego na przygotowaniu poliestrowych farb proszkowych, charakteryzuje się tym, że pojemnik poddaje się procesowi odtuszczenia powierzchni z użyciem 3% roztworu wodnego fosforanowego, słabo alkalicznego natryskowo o temperaturze 40÷80°C w czasie 3 minut, po czym cały pojemnik spłukuje się obficie wodą, następnie trawi z użyciem 15% roztworu wodnego, silnie kwaśnego środka trawiąco-odtuszczającego o temperaturze 40÷50°C w czasie 5 minut, po czym nanosi natryskowo powłokę fosforową z użyciem 2,5% roztworu wodnego trzy-kationowego fosforanu cynku o temperaturze 45÷55°C w czasie 3 minut, przy czym środek nie wymaga spłukiwania, po czym bezpośrednio po chemicznym przygotowaniu powierzchni poddaje się wygrzaniu i wysuszeniu w temperaturze 60°C w okresie 30 minut i poddaje lakierowaniu po uziemieniu metodą elektrostatyczną poprzez nanoszenie proszku poliestrowego, odpornego na warunki zewnętrzne, zmieszanego z powietrzem pod ciśnieniem 4 bar do uzyskania grubości powłoki lakierniczej 60µ÷80µ i poddaje się aplikacji utwardzającej w procesie polimeryzacji w czasie 20 minut i temperaturze 180°C, podczas której następuje rozlanie cząstek proszkowych na powierzchni oraz szybka reakcja polimeryzacji do uzyskania wymaganej twardości lakieru.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400429** (22) 2012 08 17

(51) **B25B 13/50** (2006.01)

B25B 23/145 (2006.01)

B25B 23/14 (2006.01)

(71) FUDAŁA STEFAN, Jaworzno;

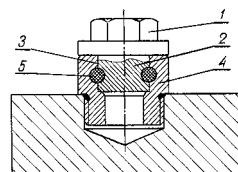
FUDAŁA PIOTR, Kraków

(72) FUDAŁA STEFAN; FUDAŁA PIOTR

(54) **Klucz do złączki gniazdowej typu Stecko**

(57) Przedmiotem wynalazku jest klucz do złączki gniazdowej typu Stecko, przeznaczony zwłaszcza do wkręcania i wykręcania złączki z płyty rozdzielacza blokowego czterodrogowego. Klucz do złączki zbudowany jest z głowicy (1) i trzonu (2). Trzon (2) zaopatrzone jest w ściankę oporową (3), służącą do zablokowania klucza w otworze złączki (4) przy pomocy przetyczki (5).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **400551** (22) 2012 08 29

(51) **B27B 7/04** (2006.01)

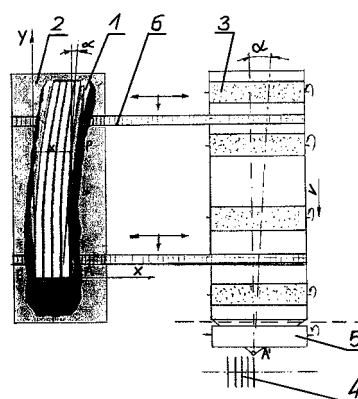
(71) BOCHEN MONIKA DREWITAR, Ostrów Kaliski

(72) BOCHEN MONIKA

(54) **Sposób podawania kłód drewna z krzywizną na zespół pił**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób podawania kłód drewna wielkowymiarowego z krzywizną do cięcia na wielopiłach lub na piłach taśmowych. Sposób podawania kłód drewna z krzywizną na zespół pił, charakteryzuje się tym, że kłoda drewna (1) jest umieszczana na stole pomiarowym (2) usytuowanym obok stołu podawczego (3), gdzie dokonuje się pomiaru długości, średnicy oraz łuku krzywizny, mierząc w stałych odcinkach co 1 mm odległości w osi „x” i odległości w osi „y” na łuku krzywizny, wyznaczając równanie krzywej w funkcji (x,y) oraz kąt α zawarty między styczną do promienia krzywizny a cięciwą krzywizny. Następnie kłoda (1) przemieszczana jest ze stołu pomiarowego (2) na stół podawczy (3), na którym jest usytuowana identycznie jak na stole pomiarowym (2), natomiast stół podawczy (3) przemieszcza się z zamocowaną kłodą (3), z określoną prędkością liniową w stosunku do zespołu pił (4), kłoda (1) jest obracana podczas tej operacji tak, że oś symetrii stołu podawczego (3) z osią symetrii zespołu pił (4) tworzy kąt α , a cięcie kłody (1) odbywa się po łuku krzywizny tj. po wyznaczonej krzywej funkcji $f(x,y)$. Korzystnym jest to, że w trakcie cięcia kłody (1) po łuku krzywizny, po przemieszczeniu kłody (1) na stół podawczy (3), kolejna kłoda zostaje umieszczona na stole pomiarowym (2).

(2 zastrzeżenia)



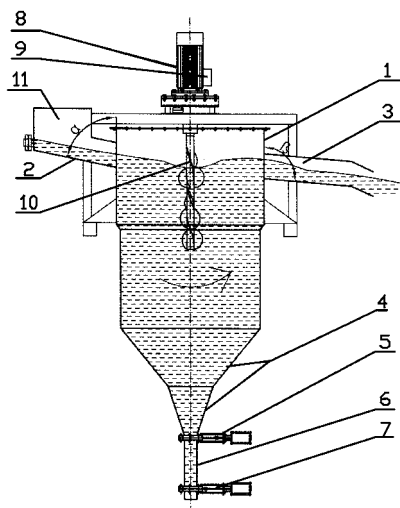
A1 (21) **400552** (22) 2012 08 29(51) **B29B 17/02** (2006.01)
B08B 3/04 (2006.01)(71) POLIMER POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mańkowo

(72) SKONIECZNY JAKUB

(54) **Hydromieszacz**

(57) Hydromieszacz ma stopniowany korpus (1), wyposażony w górnej, walcowej części w króciec (2) dolotowy, a po przeciwnej stronie ma króciec (3) wylotowy, przy czym dolna krawędź króćca (2) dolotowego położona jest powyżej dolnej krawędzi króćca (3) wylotowego. Dolna część (4) korpusu (1) ma kształt stopniowanego stożka ściętego, zamkniętego górną zasuwą (5) nożową, połączoną rurą (6) z dolną zasuwą (7) nożową. Na wierzchu korpusu (1) zamocowany jest mimośrodowo silnik (8) z regulatorem prędkości obrotowej (9), a do wału silnika (8) napędowego przymocowane jest współosiowo mieszadło (10). Króciec (2) dolotowy zamocowany jest do korpusu (1) pod kątem (α) z przedziału od 70° do 85°, natomiast króciec (3) wylotowy zamocowany jest do korpusu (1) pod kątem (β) z przedziału od 91° do 100°. Mieszadło (10) wyposażone jest w łopatki półkoliste o kącie natarcia od 15° do 25°, stykające się ze sobą na wale mieszadła (10) po linii śrubowej.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **400467** (22) 2012 08 22(51) **B29D 12/00** (2006.01)(71) KLIMEK MARTA
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
-USŁUGOWE PREZ-MET SYSTEM, Romanów

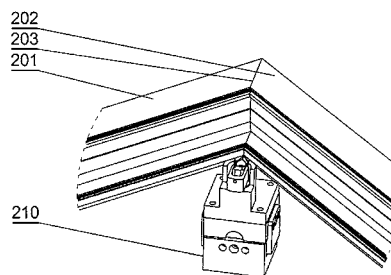
(72) KLIMEK MARTA

(54) **Sposób wytwarzania okien lub drzwi z tworzywa sztucznego**

(57) Sposób wytwarzania okien lub drzwi z tworzywa sztucznego, polegający na tym, że wzdłużne profile z tworzywa sztucznego docina się za pomocą piły na ramiaki o pożądanej długości, które za pomocą zgrzewarki zgrzewa się ze sobą formując ramę skrzydła lub ościeżnicę, po czym za pomocą oczyszczarki naroży oczyszcza się naroża ramy ze spoin, przy czym oczyszczarkę naroży wyposaża się w głowicę z nożykiem do oczyszczania spoiny naroża wewnętrznego, ruchomą swobodnie w kierunkach przód/tył i lewo/prawo względem kierunku referencyjnego ruchu głowicy na poziomym stole roboczym, charakteryzuje się tym, że dokonuje się pomiaru kąta odchylenia spoiny (203) od kierunku referencyjnego ruchu głowicy, po czym w głowicy (210) mocuje się nożyk w łożyskowej oprawce obrotowej swobodnie względem podstawy wokół pionowej osi obrotu, przy czym za pomocą śrub, umieszczonych w otworach podstawy głowicy (210), nastawia się dopuszczalny

kąt obrotu oprawki na wartość nie mniejszą od kąta odchylenia spoiny (203) od kierunku referencyjnego ruchu głowicy.

(1 zastrzeżenie)

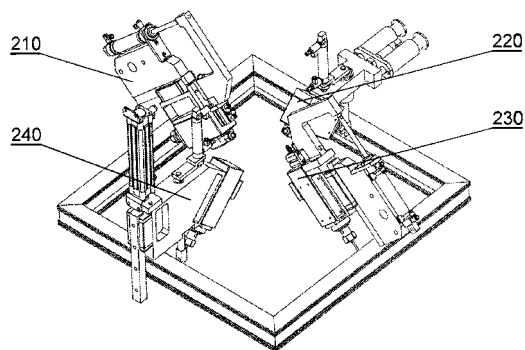
A1 (21) **400580** (22) 2012 08 30(51) **B29D 12/00** (2006.01)(71) KLIMEK MARTA
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
-USŁUGOWE PREZ-MET SYSTEM, Romanów

(72) KLIMEK MARTA

(54) **Sposób wytwarzania okien lub drzwi z tworzywa sztucznego oraz okno lub drzwi z tworzywa sztucznego**

(57) Sposób wytwarzania okien lub drzwi z tworzywa sztucznego zawierających skrzydło z ramą wyposażoną w listwę okuciową z ruchomymi rolkami sterowanymi klamką oraz ościeżnicę z przymocowanymi do niej za pomocą wkrętów zaczepami rolek, polegający na tym, że wzdłużne profile z tworzywa sztucznego docina się za pomocą piły na ramiaki o pożądanej długości, które za pomocą zgrzewarki zgrzewa się ze sobą formując ramę skrzydła lub ościeżnicę, po czym za pomocą oczyszczarki naroży oczyszcza się naroża ramy ze spoin, przy czym za pomocą sterowanego komputerowo centrum obróbczego wykonuje się w ramach otwory, charakteryzuje się tym, że sterowane komputerowo centrum obróbcze wyposaża się w głowicę (210, 220, 230, 240) wiercenia skośnego, z których każda jest ruchoma wzdłuż innego boku prostokątnej ramy, i jest przystosowana do wykonywania nawierceń pod kątem zbliżonym do 45 stopni względem płaszczyzny głównej ramy, przy czym za pomocą każdej głowicy (210, 220, 230, 240) wykonuje się w ramie ościeżnicy nieprzelotowe otwory w miejscach planowanego wkręcenia wkrętów mocujących zaczepy rolek, a ponadto za pomocą głowic (210, 230) ruchomych wzdłuż ramiaka górnego i dolnego wykonuje się w tych ramiakach otwory odpowietrzające i odwadniające.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400469** (22) 2012 08 22(51) **B31D 1/02** (2006.01)
B32B 38/14 (2006.01)
B41M 1/30 (2006.01)

- (71) PP-DUO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bydgoszcz
- (72) PLUTA PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania etykiet wielowarstwowych z wewnętrznym nadrukiem po stronie kleju**

(57) Sposób wytwarzania etykiet wielowarstwowych z wewnętrznym nadrukiem po stronie podłoża, polegający na nanoszeniu warstwy podkładowej, silikonowej lub przezroczystej do góry i prowadzeniu nadruku jednego koloru lub kilku, następnie rozwarstwieniu wstęgi i rozdzieleniu podkładu od papieru z klejem, charakteryzuje się tym, że nanosi się druk na etykiecie, od strony kleju, farbami pigmentowymi, utrwalanymi promieniowaniem ultrafioletowym, jeden lub kilka kolorów, i nakłada przezroczysty lakier do uzyskania przyklepności kleju punktowo tak, aby w tych miejscach nie trzymał podkładu po ponownym zalaminowaniu w późniejszym procesie, po czym łączy się papier o gramaturze umożliwiającej wraz z podkładem utrzymanie siły naciągu obu warstw, wynoszącej ok. 12 N/kg w taki sposób, aby schodziły się równo razem, dociskając pneumatycznie, korzystnie wałkiem gumowym naciskiem regulowanym tak, aby nie powodować zmarszczenia warstw, następnie poddaje się procesowi odwrócenia wstęgi i nanosi druk na stronie właściwej górnej w kolorach i prowadzi proces uszlachetnianie druku na zimno, po czym nakłada się klej według fleksograficznego wzoru i folię laminowaną z dociskiem, w zależności od rodzaju materiału, ok. 5-25 N i poddaje nagrzaniu promieniami UV o temperaturze powyżej 21°C, a poniżej 26°C przy umiarkowanej wilgotności powietrza, po czym odrywa folię w taki sposób, że cząsteczki naniesionego druku zostają przymocowane do wstęgi w miejscach gdzie był zadrukowany klej, po czym prowadzi się proces uszlachetnianie druku.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **400519** (22) 2012 08 27

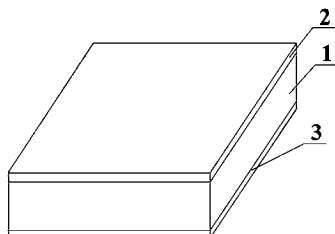
- (51) **B32B 27/40** (2006.01)
E04C 2/296 (2006.01)
E04B 1/80 (2006.01)

- (71) OŚCIEŁOWSKI JAROSŁAW, Szczecin
- (72) OŚCIEŁOWSKI JAROSŁAW

(54) **Płyta budowlana**

(57) Płyta budowlana mająca warstwy, przy czym jedna z warstw jest warstwą izolacyjną i jest umieszczona pomiędzy okładzinami, charakteryzuje się tym, że warstwę izolacyjną (1) stanowi pianka poliuretanowa z zamkniętymi porami. Pierwszą okładzinę (2) stanowi płyta z laminatu - żywica utwardzona - włókno wzmacniające. Drugą okładzinę (3) stanowi płyta z laminatu żywica termo- lub chemo-utwardzalna - włókno wzmacniające lub sklejka drewniana lub warstwa polipropylenowa lub warstwa z polimetakrylanu metylu lub płyta kartonowo-gipsowa.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **400602** (22) 2012 08 31

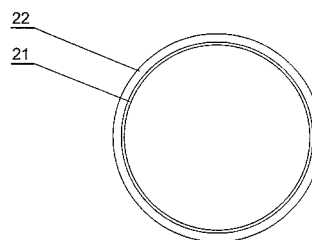
- (51) **B41C 1/05** (2006.01)
B41F 27/10 (2006.01)

- (71) TEWEX-REPRO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Celestynów
- (72) TROCHIMIUK ARTUR

(54) **Tuleja walca rastrowego i sposób wytwarzania tulei walców rastrowych**

(57) Sposób wytwarzania tulei walców rastrowych, polega na tym, że tuleja składa się z tulei wewnętrznej (21) ze ściśliwego materiału i tulei zewnętrznej (22), na której zewnętrznej powierzchni są wygrawerowane kałamarzyki. Na trzpień nakłada się wewnętrzną tuleję (21), na którą nanosi się klej, po czym nakłada się na nią tuleję zewnętrzną (22) uformowaną z czarnego polimeru o twardości pomiędzy 85 a 90 według skali twardości Shore'a D. Z kolei szlifuje się zewnętrzną tuleję (22) i graweruje się w zewnętrznej powierzchni tej tulei (22) kałamarzyki przy użyciu lasera z wiązką o częstotliwości w zakresie bliskiej podczerwieni, korzystnie 1070 nm, po czym poleruje się zewnętrzną jej powierzchnię.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **400431** (22) 2012 08 17

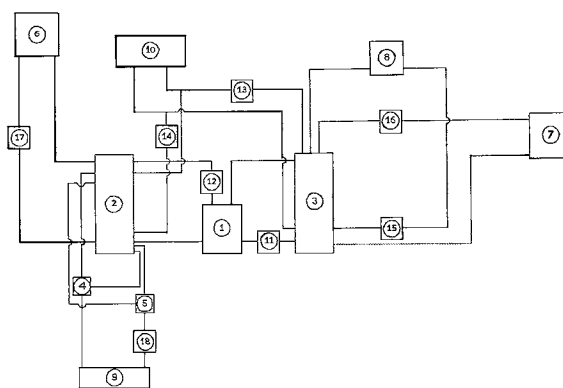
- (51) **B41F 13/22** (2006.01)

- (71) BART
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sulnowo
- (72) ĆWIERZYK MAREK

(54) **Układ chłodzenia offsetowych maszyn drukarskich**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ chłodzenia offsetowych maszyn drukarskich, realizujący proces chłodzenia za pomocą odnawialnej wody gruntowej oraz powietrza atmosferycznego poprzez wbudowanie w ciąg technologiczny urządzeń układu dwóch zbiorników: zasobnika ciepła (3) i zasobnika chłodu (2). Pomiędzy tymi zasobnikami zainstalowana jest pompa ciepła (1). Do zasobnika ciepła (3) jest podłączona chłodnica (10), źródło ciepła (8) i odbiornik ciepła (7), zaś do zasobnika chłodu (2) jest podłączona chłodnica (10), odbiornik chłodu (6) i wymiennik ciepła (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **400565** (22) 2012 08 30

- (51) **B60N 2/005** (2006.01)
B60N 2/68 (2006.01)

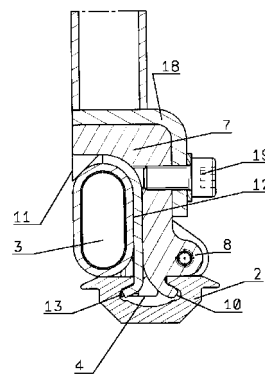
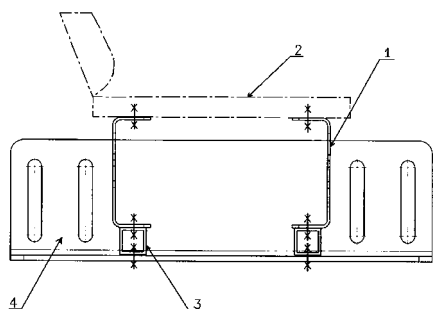
- (71) SZYMAŃSKI MACIEJ, Napachanie
- (72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) **Stelaż fotela autobusowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stelaż fotela autobusowego, mający zastosowanie do osadzania na nim foteli autobusowych

i mocowania do elementów konstrukcyjnych ściany autobusu. Stelaż charakteryzuje się tym, że między siedziskami foteli (2), a konstrukcją nośną autobusu usytuowane są co najmniej dwa równoległe profile (1), przy czym profile (1) mają dolne półki zamocowane do kształtownika (3), zamocowanego na elementach konstrukcyjnych (4) ściany bocznej i/lub podłogi autobusu, zaś na górnej półce mają zamontowane siedziska (2) lub w innym rozwiązaniu dolne półki profili są osadzone na dolnej półce kształtownika, zamocowanego na elementach konstrukcyjnych ściany bocznej autobusu, zaś na górnych półkach osadzone są kształtowniki, do których zamocowane są siedziska foteli.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 400567 (22) 2012 08 30

(51) B60N 2/08 (2006.01)

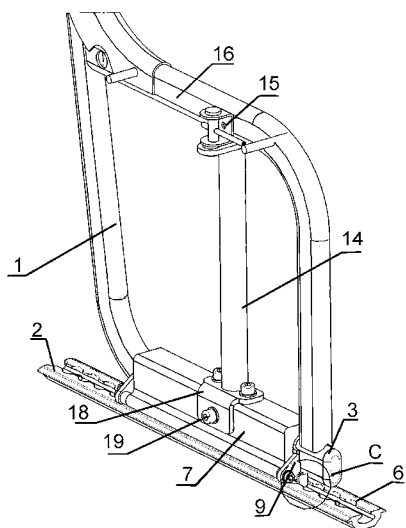
(71) SZYMAŃSKI MACIEJ, Napachanie

(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) Zespół do mocowania nogi fotela autobusu do listwy podłogowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do mocowania nogi fotela autobusu do listwy podłogowej, zwłaszcza pojazdów komunikacji zbiorowej, mający zastosowanie do mocowania foteli do podłóg w pojazdach komunikacji zbiorowej, takich, jak autobusy, wagony kolejowe, tramwaje, samoloty. Zespół do mocowania charakteryzuje się tym, że elementem stabilizującym jest blokownik (7), zamocowany obrotowo na osi (8) usytuowanej na wspornikach (9), zamocowanych na dolnej, poziomej ramie (3) stelaża fotela, mający powierzchnię wewnętrzną o kształcie bocznej powierzchni dolnej ramy (3) stelaża fotela. Ponadto na powierzchni zewnętrznej dolnej ramy (3) stelaża fotela osadzona jest trwale, korzystnie poprzez spawanie, kształtowa listwa (12), mająca górną strefę krawędziową ukształtowaną jak górna krzywizna dolnej ramy (3) stelaża fotela, poza tym blokownik (7) ma ramię (14) do łączenia go z zatrzaśnikiem (15), usytuowanym korzystnie na górnej, poziomej ramie (16) stelaża fotela.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 400564 (22) 2012 08 30

(51) B60N 2/42 (2006.01)

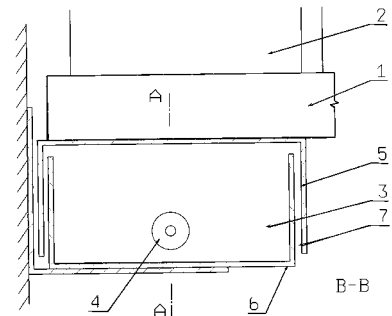
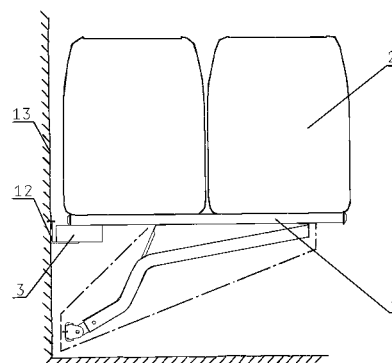
(71) SZYMAŃSKI MACIEJ, Napachanie

(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) Stelaż fotela autobusowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest stelaż fotela autobusowego, mający zastosowanie do osadzania na nim foteli autobusowych i mocowania do elementów konstrukcyjnych podłogi i/lub ściany autobusu. Stelaż charakteryzuje się tym, że między siedziskami foteli (2), a konstrukcją nośną autobusu usytuowany jest co najmniej jeden pochłaniacz energii (3), w postaci amortyzatora (4), osadzonego w mającym suwliwie usytuowane względem siebie obudowę zewnętrzną (5) i wewnętrzną (6) korpusie (7), których wewnętrzne ściany stanowią wsporniki do mocowania elementów wykonawczych amortyzatora (4).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 400566 (22) 2012 08 30

(51) B60N 2/42 (2006.01)

B60R 22/26 (2006.01)

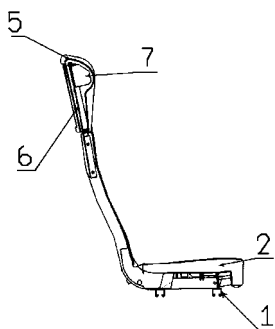
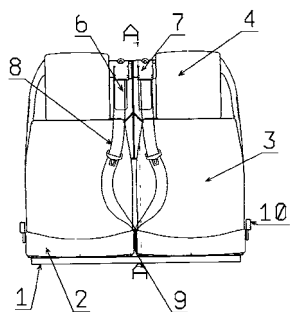
(71) SZYMAŃSKI MACIEJ, Napachanie

(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) Fotel pasażera komunikacji zbiorowej

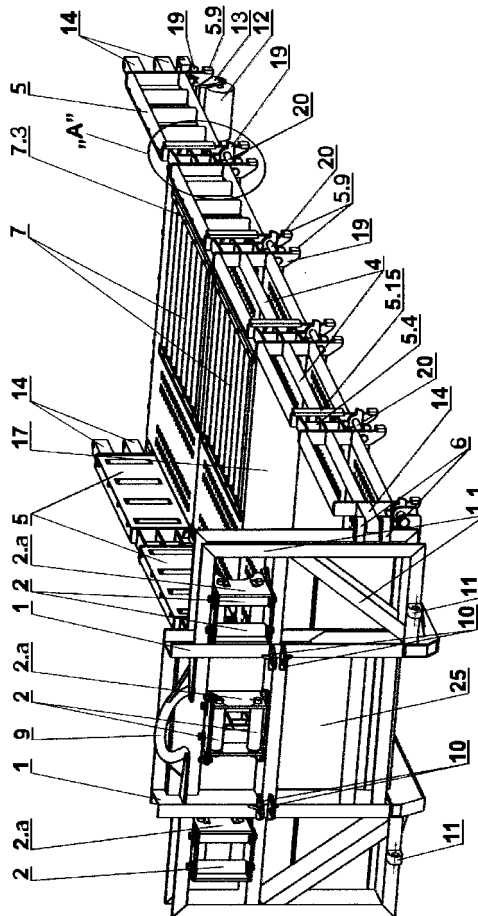
(57) Przedmiotem wynalazku jest fotel przeznaczony dla pasażera komunikacji zbiorowej, mający zastosowanie w zespolonych, podwójnych fotelach autobusów, tramwajów, samolotów. Fotel charakteryzuje się tym, że ramy (5) zagłówek (4) i/lub oparcie (3) foteli, sąsiadujących z sobą, połączone są płytą (6), na której zamocowane są zwijacze (7) pasów bezpieczeństwa (8).

(2 zastrzeżenia)



złożonym zaczepami burty (14) zamkniętymi w uchwytach blokady burty (6) blokadami przewlekany przez otwory blokady burty.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 400481 (22) 2012 08 23

(51) B60P 1/64 (2006.01)
B62D 53/06 (2006.01)

(71) POJAZDY SPECJALISTYCZNE
ZBIGNIEW SZCZĘŚNIAK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielsko-Biała

(72) SZCZĘŚNIAK GRZEGORZ

(54) Rolkowa platforma kontenerowa

(57) Rolkowa platforma kontenerowa w dolnej krawędzi ramy czołownicy (1.1) ma co najmniej dwa uchwyty (11) mocowania do trawersy, w których znajdują się otwory przelotowe o osiach poziomych równoległych do dolnej krawędzi czołownicy. Natomiast na ramie głównej (1) w płaszczyźnie ramy czołownicy mocowane są uchwyty (10) do mocowania holu sztywnego z otworami o osiach pokrywających się pionowo i równoległych do płaszczyzny kształtownika ramy głównej (1). Przy czym, do konstrukcji ramy czołownicy (1.1) bliżej jej krawędzi górnej zamocowane są kasety (2a) rolek prowadzących (2) tworzące okna przelotowe w ramie czołownicy (1.1) związanej z ramą główną (1) wyposażoną w zastrzały wzmacniające, poprzecznicę wzmocnień tworzące ustrój kratowy wyłożony podłogą (17) zaopatrzoną w co najmniej jeden zespół rolek tocznych (7) oraz szczeliny ociekowe. Ponadto do poprzecznic wzmocnień mocowany jest co najmniej jeden zaczep osi obrotu burty (19), przez otwór którego przełożona jest oś obrotu burty (20) o osi równoległej do dłuższego boku platformy, na której otworem w ramieniu oporowym umocowana jest burta uchylna ażurowa (4), burta uchylna z rolkami (5) blokowana w stanie rozłożonym płytkami ogranicznika (5.9) i ogranicznikami, a w stanie

A1 (21) 400483 (22) 2012 08 23

(51) B60P 1/64 (2006.01)
B62D 53/00 (2006.01)
B64F 1/32 (2006.01)

(71) POJAZDY SPECJALISTYCZNE
ZBIGNIEW SZCZĘŚNIAK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielsko-Biała

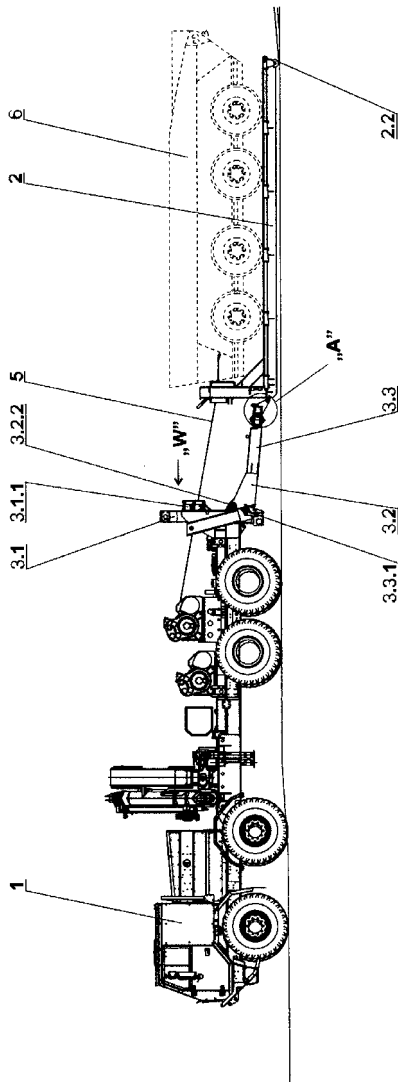
(72) SZCZĘŚNIAK GRZEGORZ

(54) Zestaw transportowy

(57) Zestaw transportowy składający się z ciągnika o podwoziu ramowym wyposażonego w wciągarki linowe oraz platformy rolkowej charakteryzuje się tym, że do tylnej części ramy ciągnika (1) zamocowany jest mechanizm węzła łączeniowego wyposażonego w co najmniej jedną kolumnę podnoszenia (3.1) głowicy węzła (3.2) oraz co najmniej jeden mechanizm przesuwu (3.1.1) głowicy węzła (3.2) zaopatrzonej w mechanizm obrotu (3.3) głowicy wokół poziomej osi obrotu (3.3.1), przy czym głowica węzła (3.2) ma ramie manipulacyjne (3.3) wyposażone w mechanizm teleskopowego wysuwu ramienia (3.3.1) zakończonego przegubem o pionowej osi obrotu posiadającego otwory zatyczek blokujących mocującego poprzecznie do osi ramienia manipulacyjnego (3.3) trawersę wyposażoną bliżej swoich dwu końców w otwory regulacyjne położone co najmniej dwu szekli mocowanych przesuwnie na trawersie, natomiast ramiona szekli obejmują i przytrzymują uchwyt transportowy platformy rolkowej (2) zaopatrzonej w rolę jezdną (2.2) za pomocą sworzni szekli przechodzącej poziomo przez otwory

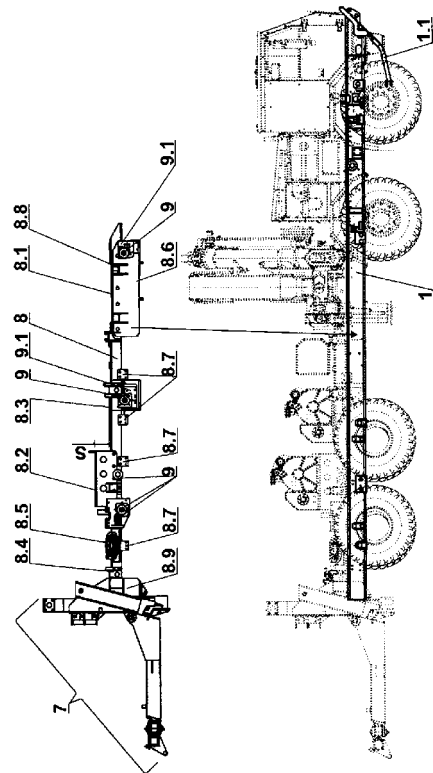
w ramionach i co najmniej dwu uchwytach transportowych platformy (2).

(1 zastrzeżenie)



co najmniej dwoma płytami łącznika (8.7) i co najmniej dwoma płytami łączącymi (8.6).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 400480 (22) 2012 08 23

(51) B60P 3/12 (2006.01)

(71) POJAZDY SPECJALISTYCZNE
ZBIGNIEW SZCZĘŚNIAK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielsko-Biała

(72) SZCZĘŚNIAK GRZEGORZ

(54) Pojazd holowniczy

(57) Pojazd holowniczy o podwoziu ramowym, wyposażony w kabinę kierowcy, szafy warsztatowe, żuraw samochodowy, wciągarki i ramię holownicze z trawersą, charakteryzuje się tym, że do ramy podwozia (1) pojazdu holowniczego przymocowana jest rama pomocnicza (8), składająca się z profili, do których przymocowana jest podstawa (8.1) żurawia samochodowego, podstawa (8.2) pierwszej wciągarki, głównej podstawa (8.3) drugiej wciągarki głównej, podstawa (8.4) wciągarki pomocniczej, holowniczy węzeł łączeniowy (7), koło nawrotne (8.5), usytuowane pomiędzy podstawą (8.4) i podstawą (8.2), co najmniej jedna rolka prowadząca linę (9), wsparta na co najmniej jednym wsporniku rolki (9.1), przy czym kolumna stała holowniczego węzła łączeniowego (7) jest połączona z ramą pomocniczą (8) blachownicą łącznika (8.9), natomiast rama pomocnicza (8) jest połączona obustronnie z ramą podwozia (1)

A1 (21) 400419 (22) 2012 08 17

(51) B60S 1/32 (2006.01)

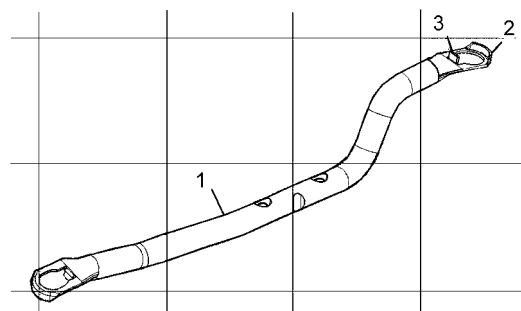
(71) VALEO AUTOSYSTEMY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Skawina

(72) RÓD JANUSZ; KUROWSKI MICHAŁ;
ORZEŁ WOJCIECH

(54) Rura do mocowania mechanizmu wycieraków samochodowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest rura do mocowania mechanizmu wycieraków samochodowych do korpusu pojazdu, z integralnie uformowaną co najmniej jedną końcówką, posiadającą otwór, przeznaczony do mocowania rury do pojazdu za pośrednictwem urządzenia tłumiącego, umieszczonego w tym otworze, charakteryzuje się tym, że końcówka rury (1) posiada co najmniej jeden element ograniczający ruchomość (2, 3) końcówki rury (1) względem urządzenia tłumiącego, przy czym wspomniany element ograniczający ruchomość (2, 3) przebiega poprzecznie do płaszczyzny otworu.

(18 zastrzeżeń)



A3 (21) 400439 (22) 2012 08 20

(51) B61C 9/50 (2006.01)
B61F 3/04 (2006.01)
B61D 13/00 (2006.01)

(61) 395869

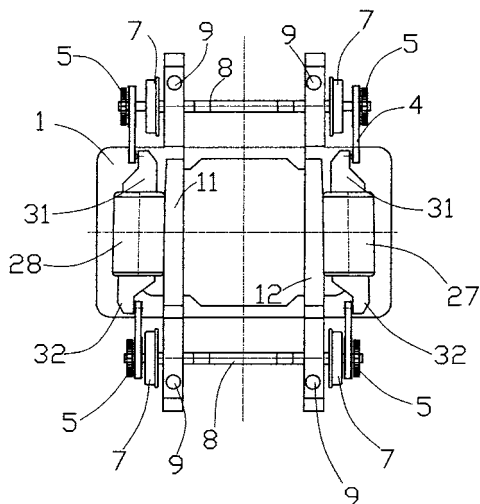
(71) MIECZKOWSKI PIOTR
AUTORYZOWANA STACJA OBSŁUGI, Trzeciewnica

(72) MIECZKOWSKI PIOTR

(54) Układ napędu w wózkach napędowych pojazdów tramwajowych, zwłaszcza tramwajów niskopodłogowych

(57) Układ napędu w wózku napędowym, służący do napędu tramwajów niskopodłogowych, w którym koła tramwajowe łożyskowane są osobno na osi łamanej, charakteryzuje się tym, że wózek napędowy zawiera dwa silniki elektryczne (27, 28), z których każdy usytuowany jest prostopadłe do osi łamanej (8) z kołami tramwajowymi (7), jeden z lewej strony ramy (1) wózka, a drugi z prawej strony i każdy z nich zawiera z obu stron na osi przekładnię redukcyjną (31, 32) i pasową (4) połączoną z osią koła (7) wózka, przy czym oba silniki elektryczne (27, 28) usytuowane są na zewnątrz ramy (1) wózka.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400518 (22) 2012 08 27

(51) B61C 9/50 (2006.01)
B61F 3/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT POJAZDÓW SZYNOWYCH TABOR,
Poznań

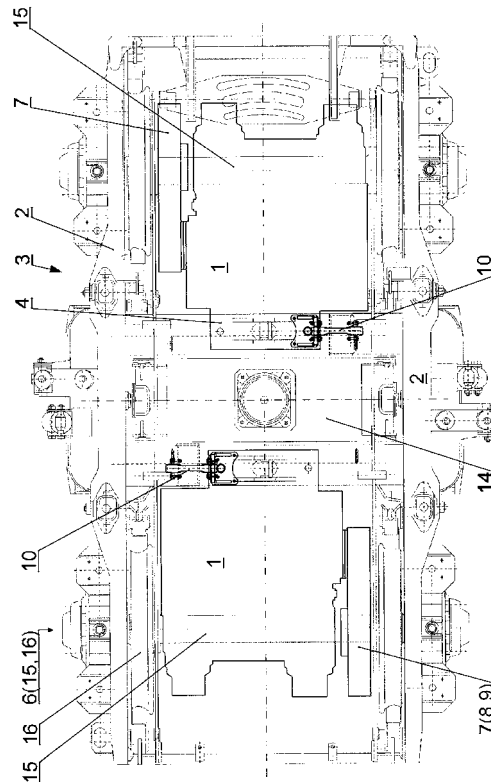
(72) PAWŁAK ZDZISŁAW; GRZECHOWIAK RYSZARD;
SIENICKI ADAM; MILECKI SZYMON

(54) Prowadzenie boczne silnika trakcyjnego w wózkach napędnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest prowadzenie boczne silnika trakcyjnego w wózkach napędnych, mających zastosowanie w elektrycznych zespołach trakcyjnych. Prowadzenie boczne silnika trakcyjnego w wózkach napędnych charakteryzuje się tym, że łapa (4) silnika trakcyjnego (1) jest połączona poprzez cięgło (10), zawierające podatne przeguby kuliste, z ramą (2) wózka napędowego (1), przy czym cięgło (10) jest usytuowane poprzecznie względem osi wzdłużnej wózka napędowego (3). Cięgło (10) z jednej strony jest połączone z łapą (4) poprzez wspornik, zamocowany do łapy (4) silnika trakcyjnego (1), a z drugiej strony z wysięgnikiem, połączonym

z poprzecznicy (14) ramy (2) wózka napędowego (3). Koła zębate (8, 9) przekładni (7) mają zęby proste.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 400604 (22) 2012 08 31

(51) B62D 55/04 (2006.01)

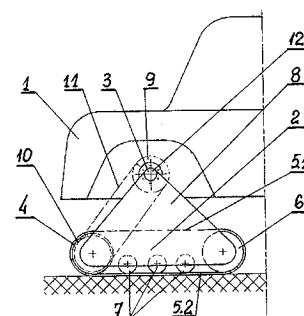
(71) RST RESCUE SAFETY TECHNOLOGIES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Suchy Dwór

(72) BURCIU ZBIGNIEW; DUDZIŃSKI PIOTR;
KONIECZNY ADAM; STEFURAK WIKTOR

(54) Gąsienica do pojazdu samochodowego

(57) Gąsienica do pojazdu samochodowego (1), zawiera korpus (2), do którego zamocowana jest obrotowo rolka napędowa (4) taśmy gąsienicy, rolka napinająca (6) taśmy oraz rolki (7) prowadzące i podpierające powierzchnię roboczą taśmy. Taśma gąsienicy opasana jest na jednej rolce napędowej (4) oraz na jednej rolce napinającej (6). Pomiędzy rolką napędową (4) a rolką napinającą (6) zamocowany jest do korpusu (2) zespół rolek (7) prowadzących. Górny odcinek (5.1) oraz dolny odcinek (5.2) taśmy gąsienicy leżą w płaszczyznach zasadniczo równoległych do siebie. Korpus (2) zespołu rolek wraz z taśmą zamocowany jest do ramienia (8). Napęd z piasty napędowej pojazdu przekazywany jest na rolkę napędową (4) za pośrednictwem przekładni pośredniej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 400534 (22) 2012 08 28

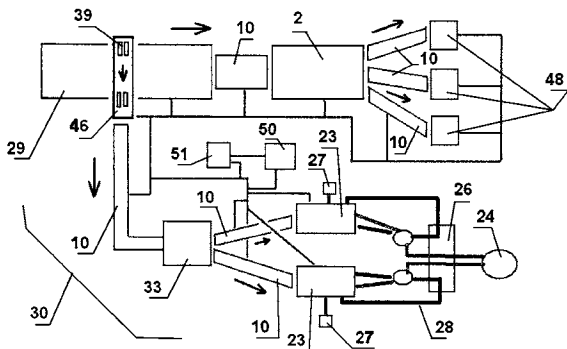
(51) B62D 67/00 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)(71) POLCOPPER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Przysieka

(72) NOWAK GRZEGORZ; JĄDER PIOTR

(54) Linia technologiczna do przerobu złomu samochodowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest linia technologiczna do przerobu złomu samochodowego, szczególnie karoserii samochodowych, a zwłaszcza do ich cięcia i rozdrabniania w procesie recyklingu złomowanych i wysłużonych lub powypadkowych zasadniczo kompletnych pojazdów. Linia technologiczna do przerobu złomu samochodowego, zwłaszcza jego recyklingu, zawiera układ zasilania (50), układ sterujący (51), separatory (48), młyn i jednocześnie lub zamiennie strzępiarko-kruszkę (2), które posiadają komorę strzępiącą, ruszt, układ napędowy i sprzężony z układem napędowym wał, zaopatrzone w młotki osadzone na wale i przesunięte względem siebie, przy czym ruszt ma kanały i umieszczony jest poniżej wału z młotkami w komorze strzępiącej, a separatory (48) połączone są z młynem lub strzępiarko-kruszką (2) systemem podajników (10). Linia technologiczna wyposażona jest także w automatyczny separator opon samochodowych (29), umieszczony w linii technologicznej przed młynem i/lub przed strzępiarko-kruszką (2). Separator opon samochodowych (29) jest także połączony poprzez system podajników i co najmniej jeden kontener buforowy (33) z układem piecowo-reakcyjnym (22), a układ piecowo-reakcyjny wyposażony jest co najmniej w jeden obrotowy piec-reakcyjny (23), zbiorniki (24) na produkty pirolizy, system zasilania, system chłodzenia (26), system grzewczy (27) i system odprowadzenia spalin (28). Separator opon samochodowych (29) jest wyposażony w system transportu, osadzony na ramie przytwierdzonej do podłoża, a system transportu sterowany jest poprzez barierowe czujniki podczerwieni silnikiem przesuwu systemu transportu. System transportu posiada zdzierak (39), przed którym umieszczona jest na wysuwym siłowniku piła sterowana elektrycznie.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 400499 (22) 2012 08 24

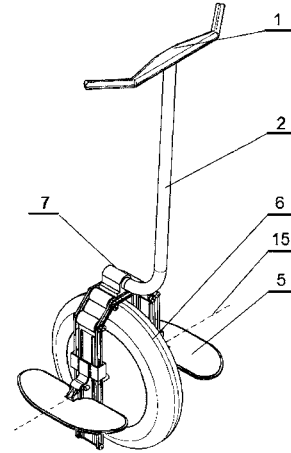
(51) B62K 1/00 (2006.01)
B62K 17/00 (2006.01)(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) GOŚLIŃSKI JAROSŁAW; KRÓLIKOWSKI ANDRZEJ

(54) Pojazd jednośladowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest pojazd jednośladowy, mający zastosowanie w powszechnym użytku w komunikacji miejskiej jako indywidualny środek transportu. Jako transporter dla jednej osoby, pojazd ten może być zastosowany w centrach handlowych, na lotniskach czy też w miastach, gdzie użycie pojazdów wielokołowych lub posiadających silnik spalinowy jest niedozwolone tudzież utrudnione. Pojazd jednośladowy w postaci koła i platform pod stopy oraz kierownicy charakteryzuje się tym, że koło (6) na osi (15) ma z obu stron zamocowaną ramę główną (7) o zarysie zbliżonym

do odwróconej litery U, mającej z każdej strony koła zębate, po których przemieszcza się pasek, do którego z obu stron zamocowane są mocowania o zarysie zbliżonym kształtem do litery C, obejmujące z obu stron ramę główną (7) i przemieszczające się po prowadnicach tej ramy głównej (7) na rolkach ponadto do mocowania zamocowane są platformy, prawa i lewa (5), zaś do szczytowej strefy ramy głównej (7) zamocowana jest na ramieniu (2) kierownica (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400437 (22) 2012 08 18

(51) B63B 1/04 (2006.01)
B63B 1/34 (2006.01)
B63B 1/20 (2006.01)

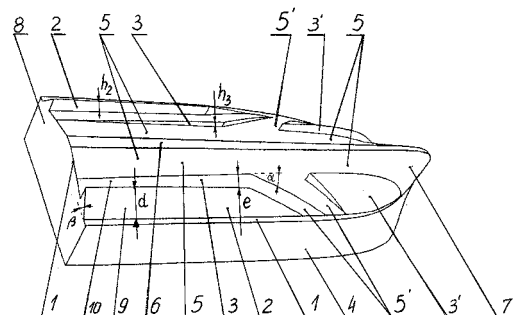
(71) NIWECKI ADAM, Częstochowa

(72) NIWECKI ADAM

(54) Kadłub łodzi motorowej

(57) Kadłub łodzi motorowej charakteryzuje się tym, że płaszczyna dna (1) zawiera co najmniej dwa profilowane wypusty (2) i (3), usytuowane wzdłużnie w sąsiedztwie burt (4), wypusty (2) i (3) wraz ze stępką (6) tworzą układ dwóch przelotowych kanałów (5), usytuowanych symetrycznie po obu stronach profilowanej stępki (6), natomiast od strony burty (4) każdy z kanałów (5) ograniczony jest krawędziami profilowanych wypustów (2) i (3). W strefie dziobowej (7) w kierunku każdej burty (4) usytuowany jest boczny kanał (5') odchylony od osi symetrii stępki (6) o kąt α , z kolei w części dziobowej (7), za bocznym kanałem (5') usytuowany jest profilowany wypust (3'), przy czym wysokość „ h_2 ” pierwszego profilowanego wypustu (2) ma jednakową wartość, a w końcowej części zanika do zera, a wysokość „ h_3 ”, drugiego profilowanego wypustu (3), na rufie (8) ma wartość zero, a w części dziobowej (7) wysokość profilowanego wypustu (3) i (3') rośnie do wartości maksymalnej. Natomiast w płaszczynie stępki (6) od dziobu (7) wykonane jest wzdłużne wydrążenie w postaci kanału.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **404240** (22) 2011 07 08

(51) **B65D 19/12** (2006.01)
B65D 6/16 (2006.01)

(31) 1002907 (32) 2010 07 09 (33) FR

(86) 2011 07 08 PCT/EP2011/061696

(87) 2012 01 12 WO12/004403

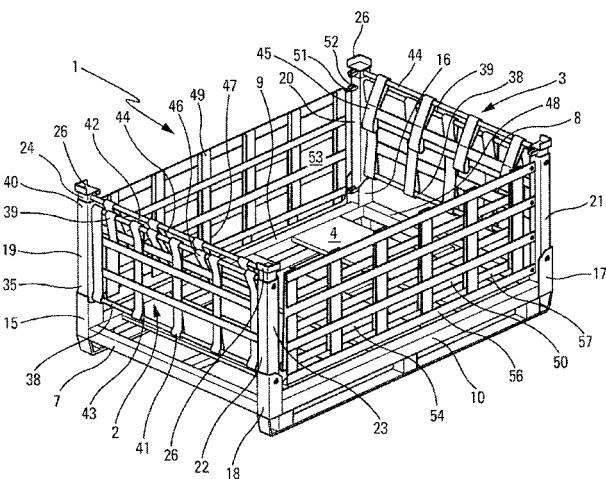
(71) ALTIA GROUP, Paryż, FR

(72) VISSAULT JEAN-CLAUDE, FR; VACHEY MICHAEL, FR;
DUVIEL JEAN-CLAUDE, FR

(54) **Pojemnik o regulowanej objętości**

(57) Wynalazek dotyczy pojemnika, mającego dno (4) do umieszczenia produktów, ramę (1) podtrzymującą zabezpieczające i utrzymujące ściany (2, 3), której wysokość wyznacza objętość roboczą pojemnika, oraz pewną liczbę ścian (2, 3) do zabezpieczania i utrzymywania produktów umieszczonych na dnie (4). Rama (1) jest skonstruowana tak, aby mogła mieć wiele wysokości, a zabezpieczające i utrzymujące ściany (2, 3) są przystosowane do zmiany położenia pomiędzy stanem złożonym a stanem użytkowania, i w ten sposób do regulowania wysokości ramy (1). Objętość pojemnika może być dostosowywana dla ładunku przeznaczony do transportowania.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **400550** (22) 2012 08 29

(51) **B65D 21/02** (2006.01)
B65D 1/02 (2006.01)

(71) KUBAL

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Andrychów

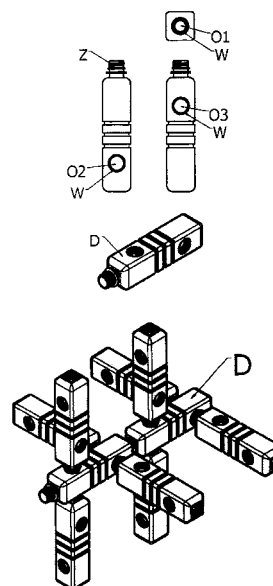
(72) ŁYŚOŃ PAWEŁ

(54) **Butla wielootworowa oraz sposób wykorzystania butli wielootworowych do budowy konstrukcji przestrzennych**

(57) Butla wielootworowa (D), posiadająca kształt walca o podstawie okręgu lub posiadająca kształt prostopadłościanu o podstawie kwadratu, posiada w podstawie jeden dodatkowy otwór (01) z wewnętrznym gwintem (W). Szyjka butli (D) zakończona jest zewnętrznym gwintem (Z). Walcowa ściana boczna butli (D) lub prostopadłe ściany boczne butli (D) posiadają pary otworów (02, 03), z których każda para otworów (02, 03) jest posadowiona w jednej osi naprzeciw siebie. Otwory (03) są przesunięte w poziomie w stosunku do otworów (02) o kąt 90°. Sposób wykorzystania butli wielootworowych polega na dowolnym łączeniu butli wielootworowych poprzez wkręcanie nagwintowanej końcówki szyjki butli (D) do dowolnego dodatkowego otworu (01, 02, 03) z wewnętrznym gwintem (W) innej butli (D), co pozwala na budowę dowolnie zaprojektowanych konstrukcji przestrzennych. Do budowania konstrukcji przestrzennych korzystnie są wykorzystane płaskie

i/lub kątowe elementy łącznikowe, wyposażone w jeden lub więcej otworów z gwintem wewnętrznym o skoku i średnicy zgodnym z gwintem zewnętrznym (Z) otworu wylewowego butli (D) i/lub w jeden lub więcej otworów, wyposażonych w mocowanie samoblokujące się na szyjce butli (D) poniżej zewnętrznego gwintu (Z) jej otworu wylewowego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **400449** (22) 2012 08 21

(51) **B65D 30/24** (2006.01)
B65D 75/58 (2006.01)

(71) MAKRO MANAGEMENT

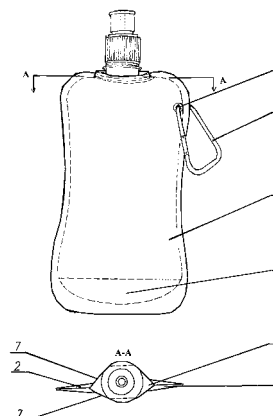
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) RZODKIEWICZ PRZEMYSŁAW

(54) **Butelka**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji butelki, wykonanej z odpowiednio wyprofilowanych arkuszy (1), (2), (3) folii. Dno butelki stanowi zagięty do wewnątrz arkusz (3). W bocznej krawędzi, na połączeniu arkuszy (1) i (2) jest otwór z zamontowanym od wewnątrz obwodowym pierścieniem (4), w którym jest osadzony uchwyt (5). W szczelinie pomiędzy łączeniem arkuszy (1) i (2) jest zamocowana wkładka (6) o zarysie sześciokąta w widoku z góry, przechodząca w nagwintowaną szyjkę z pierścieniem. Współpracuje ona z nakrętką wyposażoną od góry w wysuwany dozownik płynów. Uchwyt (5) jest zaopatrzony w karabińczyk. Powierzchnia wkładki (6) od strony mocowania w szczelinie, pomiędzy arkuszami (1) i (2) ma rowkowania.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

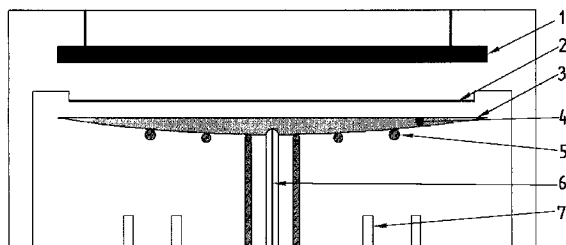
CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 400511 (22) 2012 08 25

(51) C01B 31/04 (2006.01)
C30B 25/02 (2006.01)(71) ADVANCED GRAPHENE PRODUCTS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zielona Góra(72) KULA PIOTR; PIETRASIK ROBERT;
ATRASZKIEWICZ RADOMIR; DYBOWSKI KONRAD;
MODRZYK WOJCIECH(54) Sposób oddzielania grafenu
od ciekłej matrycy formującej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oddzielania warstwy grafenu od ciekłej matrycy formującej grafen. W odmianie wynalazku sposób polega na tym, że po zakończeniu procesów nagrzewania oraz dozowania mieszaniny węglowodorów, w trakcie schładzania matrycy formującej (4), w przedziale od 1200°C do 1050°C oraz w ciśnieniu argonu pomiędzy 10^{-6} a 1100 hPa, nad lustro ciekłej matrycy formującej (4) nasuwa się ramę kształtującą (2a) z odpowiednio napiętymi, ułożonymi w charakterystyczny spłot, włóknami przewodzącymi, korzystnie włóknami węglowymi, następnie, w trakcie dalszego schładzania, ramę kształtującą (2a) obniża się aż do momentu styku z lustrem ciekłego metalu matrycy formującej (4), po czym, po przyłączeniu warstwy grafenu, ramę kształtującą (2a) unosi się na odległość od 1 do 100 mm powyżej matrycy formującej (4).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 400553 (22) 2012 08 30

(51) C01B 31/04 (2006.01)
B82Y 40/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KUNICKI ANTONI; OLSZYNA ANDRZEJ;
JASTRZĘBSKA AGNIESZKA; JURECZKO JOANNA;
KURTYCZ PATRYCJA(54) Sposób otrzymywania modyfikowanych płatków
grafenu oraz modyfikowane powierzchniowo płatki
grafenu

(57) Przedmiotem wynalazku są sposób otrzymywania modyfikowanych płatków grafenu oraz płatki modyfikowane powierzchniowo nanocząstkami tlenku glinu. Sposób otrzymywania modyfikowanych płatków grafenu polega na tym, że do zdyspergowanych w rozpuszczalniku organicznym płatków tlenku grafenu wprowadza się związek glinu o wzorze ogólnym AlR_3 lub $Al(OR)_3$, w którym R oznacza podstawnik alkilowy zawierający od 1 do 9 atomów węgla lub mieszaninę tych związków, a następnie miesza się w obecności suchego lub wilgotnego powietrza, usuwa się rozpuszczalnik, a pozostałość po wysuszeniu poddaje się rozkładowi termicznemu w obecności powietrza, w temperaturze od 200 do 1200°C. Jako rozpuszczalnik stosuje się węglowodory alifatyczne zawierające

od 3 do 9 atomów węgla lub w wypadku stosowania alkoksylowej pochodnej glinu również alkohole zawierających od 1 do 6 atomów węgla.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 400477 (22) 2012 08 23

(51) C01G 19/02 (2006.01)
C01G 30/00 (2006.01)
C01G 37/02 (2006.01)
C01G 49/02 (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

(72) FILIPEK ELŻBIETA; DĄBROWSKA GRAŻYNA

(54) Fazy typu ciągłych roztworów stałych
w czteroskładnikowym układzie tlenków metali
oraz sposób wytwarzania nowych faz typu ciągłych
roztworów w czteroskładnikowym układzie tlenków
metali

(57) Fazy typu ciągłych roztworów stałych w czteroskładnikowym układzie tlenków metali, który oznacza układ tlenek żelaza(III)-tlenek chromu(III)-tlenek cyny(IV)-tetratlenek diantymonu. Zawierają one żelazo, chrom, antymon, cynę i tlen oraz mają ogólny wzór $Fe_{1-x}Cr_xSnSbO_6$, gdzie $0 < x < 1$. Sposób wytwarzania faz typu roztworów stałych w czteroskładnikowym układzie tlenków metali, zawierających żelazo, chrom, antymon, polegający na tym, że tlenki metali miesza się i ujednorodnia, charakteryzuje się tym, że Sb_2O_4 w ilości 25,00% molowego, SnO_2 w ilości 50,00% molowego oraz Fe_2O_3 i Cr_2O_3 w łącznej ilości 25,00% mol, miesza się i ujednorodnia przez ucieranie, a następnie wygrzewa w zakresie temperatur od 873 do 1473 K, przez minimum 84 godziny, co najmniej w pięciu etapach, przy czym po każdym etapie pastylki ochładza się do temperatury pokojowej i rozciera, otrzymując po ostatnim etapie produkt o ogólnym wzorze $Fe_{1-x}Cr_xSnSbO_6$, gdzie x mieści się w przedziale $0 < x < 1$. Inny sposób prowadzi się jak poprzednio z tym, że $FeSnSbO_6$ i $CrSnSbO_6$ miesza się w stosunku molowym takim, że suma zawartości $FeSnSbO_6$ i $CrSnSbO_6$ w procentach molowych jest zawsze równa 100 i zależna od wartości x występującego we wzorze ogólnym nowych faz $Fe_{1-x}Cr_xSnSbO_6$.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 400454 (22) 2012 08 21

(51) C02F 1/64 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)
C02F 1/72 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET

IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań

(72) EITNER KRYSZTYAN; URBANIAK WŁODZIMIERZ;
NAROŻNY MACIEJ; MAKOWSKA KATARZYNA;
LIPIECKA SYLWIA(54) Sposób utylizacji szlamu
z procesu odżelaziania wody

(57) Wynalazek dotyczy sposobu utylizacji szlamu z procesu odżelaziania wody do postaci pozwalającej na dalsze jego wykorzystanie, zwłaszcza do wytrącania fosforanów ze ścieków w oczyszczalniach ścieków. Wynalazek polega na tym, że szlam miesza się z siarką w postaci elementarnej w stosunku 4:1 do 1:1 w przeliczeniu na zawartość tlenku żelaza(III) zawartego w szlamie, po czym mieszaninę osusza się i ogrzewa w temperaturze od 120°C do 300°C, do uzyskania jednolitej barwy mieszaniny. Następnie uzyskany w postaci spieku produkt chłodzi się i mieli do uzyskania wielkości ziaren nie większej niż 5 mm, korzystnie poniżej 1 mm, po czym tak rozdrobioną mieszaninę poddaje się w znany sposób utlenieniu. Z kolei otrzymany produkt, zawierający siarczan żelaza, ewentualnie wykorzystuje się do strącania fosforanów w ściekach.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400460** (22) 2012 08 22

(51) **C03C 17/00** (2006.01)
B05D 3/02 (2006.01)

(71) LIPOWICZ-BUDZYŃSKA ALINA, Bydgoszcz
(72) LIPOWICZ-BUDZYŃSKA ALINA

(54) **Sposób utrwalania emalii w procesie hartowania szkła**

(57) Sposób utrwalania emalii w procesie hartowania szkła charakteryzuje się tym, że w procesie używane są odpowiednie emalie o dużym przedziale temperaturowym. Sam proces przebiega w piecu hartowniczym, w którym jest możliwa regulacja temperatury dolnych i górnych grzałek w trzech miejscach w komorze. Ponadto temperatury i czas procesu hartowania ustawiane są odpowiednio do grubości, wielkości i rodzaju emalii.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400447** (22) 2012 08 20

(51) **C04B 28/02** (2006.01)
C04B 16/06 (2006.01)
C04B 14/18 (2006.01)

(71) KACHANOVSKII SERGIJ, Rivne, UA
(72) KACHANOVSKII SERGIJ, UA

(54) **Kompozytowy materiał cementowy z dodatkiem włókien wzmacniających**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozytowy materiał cementowy z dodatkiem włókien wzmacniających, przeznaczony na płytki dekoracyjne i ich wykończenie, znajdujący zastosowania jako materiał budowlany do produkcji ochronnych i dekoracyjnych płytek elewacyjnych i wykończeniowych budynków mieszkalnych, użyteczności publicznej i przemysłowych. Materiał składa się z cementu wiążącego w ilości 17,0-32,5% wagowych, piasku w ilości 48,5-76,0% wagowych, perlitu w ilości 0,5-3% wagowych, włókien wzmacniających w ilości 0,6-1% wagowych, polimeru akrylowego w ilości 0,3-1% wagowych, polimeru na bazie estrów polikarboksylatu w ilości 0,05-1% wagowych, pigmentu w ilości 0,55-1,5% wagowych oraz wody w ilości 5,0-11,5% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400420** (22) 2012 08 17

(51) **C04B 33/04** (2006.01)
C04B 33/13 (2006.01)
C09K 8/80 (2006.01)
E21B 43/267 (2006.01)

(71) BALTIC CERAMICS
SPÓŁKA AKCYJNA, Lubsko
(72) MARCHWICKI MACIEJ

(54) **Lekkie proppanty ceramiczne i sposób wytwarzania lekkich proppantów ceramicznych**

(57) Lekkie proppanty ceramiczne z mieszaniny glin, charakteryzują się tym, że są wytworzone z mieszaniny składającej się z: - litowi-beidelitowo-kaolinitowych wysokoplastycznych glin serii poznańskiej, o zawartości Al_2O_3 od 10% do 27% wagowo, w ilości od 10% do 40% wagowo; - glin kaolinitowych, o zawartości Al_2O_3 od 18% do 32% wagowo, w ilości od 30% do 45% wagowo; - kaolinu, o zawartości Al_2O_3 od 28% do 40% wagowo, w ilości od 30% do 40% wagowo; - popiołu lotnego z węgla brunatnego spalane w elektrowni o zawartości Al_2O_3 od 28% do 33% wagowo, w ilości od 10% do 35% wagowo; oraz do 10% dodatków uszlachetniających; przy czym zawartość Al_2O_3 w proppantach wynosi od 18% do 32% wagowo, zawartość SiO_2 wynosi od 40% do 76% wagowo. Ciężar właściwy proppantów wynosi od 2,15 Mg/m^3 do 2,90 Mg/m^3 , a ciężar objętościowy proppantów wynosi od 1,35 Mg/m^3 do 1,70 Mg/m^3 .

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **400478** (22) 2012 08 23

(51) **C05F 7/00** (2006.01)
C05G 1/00 (2006.01)

(71) KĘDZIA WOJCIECH JÓZEF, Bydgoszcz;
KRUCZEK MAREK, Dębica;
DAMASIEWICZ MARIOLA, Bytom;
MERTA ROBERT, Ruda Śląska
(72) KĘDZIA WOJCIECH JÓZEF; KRUCZEK MAREK;
DAMASIEWICZ MARIOLA; MERTA ROBERT

(54) **Sposób otrzymywania płynnego nawozu mineralno-organicznego z organicznych osadów ściekowych**

(57) W sposobie otrzymywania nawozu mineralno-organicznego osad ściekowy w pierwszym etapie higienizacji przegrzewa się w warunkach silnie kwaśnego odczynu wywołanego dodaniem stężonego kwasu siarkowego oraz w warunkach wysokiej temperatury i ciśnienia spowodowanej reakcją mieszanie się kwasu z wodą, a następnie podtrzymanej egzotermiczną reakcją zobojętniania kwasu związkami magnezu, a w drugim etapie proces wywołany jest przebiegiem reakcji Fentona, której wywołany stres oksydacyjny potęgowany jest użyciem mikrofal.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400587** (22) 2012 08 31

(51) **C07C 29/151** (2006.01)

(71) INSTYTUT NAWOZÓW SZTUCZNYCH, Puławy
(72) GOŁĘBIOWSKI ANDRZEJ; KOWALIK PAWEŁ;
LEDAKOWICZ STANISŁAW

(54) **Sposób syntezy metanolu**

(57) Sposób syntezy metanolu z gazu reakcyjnego zawierającego tlenki węgla i wodór, będącego mieszaniną gazu syntezowego i obiegowego składający się z kilku etapów, w którym w pierwszym etapie proces prowadzony jest w reaktorze, gdzie ciepło reakcji jest wykorzystane do produkcji pary, a następnie produkty reakcji są wykraplane, charakteryzuje się tym, że w drugim etapie proces przebiega w reaktorach usytuowanych szeregowo, przy czym w pierwszej kolejności w reaktorze adiabatycznym, a następnie w dwóch reaktorach rurowych chłodzonych wrzącą wodą i ewentualnie w trzecim etapie, w którym proces prowadzony jest w reaktorze autotermicznym ze złożem katalizatora chłodzonym gazem, opuszczającym zamknięty obieg syntezy, przy czym proces syntezy metanolu prowadzona jest pod ciśnieniem od 4 do 8 MPa.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **400591** (22) 2012 08 31

(51) **C07C 29/151** (2006.01)

(71) INSTYTUT NAWOZÓW SZTUCZNYCH, Puławy
(72) GOŁĘBIOWSKI ANDRZEJ; KOWALIK PAWEŁ;
DMOCH MAREK; LEDAKOWICZ STANISŁAW

(54) **Sposób syntezy metanolu**

(57) Sposób syntezy metanolu z gazu reakcyjnego zawierającego tlenki węgla i wodór, będącego mieszaniną gazu syntezowego i obiegowego składający się z kilku etapów, w którym w pierwszym etapie proces prowadzony jest w reaktorze, gdzie ciepło reakcji jest wykorzystane do produkcji pary, a następnie produkty reakcji są wykraplane, charakteryzuje się tym, że w drugim etapie syntezy proces prowadzony jest w reaktorach usytuowanych szeregowo, najpierw adiabatycznym, a następnie w jednym lub dwu reaktorach chłodzonych wodą o temperaturze nie niższej niż 150°C, która podgrzewa się ciepłem reakcji do temperatury nie niższej niż 270°C i ewentualnie proces obejmuje trzeci etap, który prowadzony jest w reaktorze autotermicznym ze złożem katalizatora chłodzonym gazem, opuszczającym zamknięty obieg syntezy, przy czym proces syntezy metanolu prowadzony jest pod ciśnieniem od 4 do 8 MPa.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 400471 (22) 2012 08 23

(51) C07C 37/82 (2006.01)
C07C 39/16 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle
- (72) KULESZA KAMIL; TKACZ BOGUSŁAW;
BALCEROWIAK WOJCIECH; KULESZA RENATA;
KRUEGER ANDRZEJ; MAJCHRZAK MARIA;
MATYJA STANISŁAW; RDESIŃSKA-ĆWIK TERESA;
BARTOSZEWICZ PRZEMYSŁAW; FISZER RENATA;
IWANEJKO ALINA; IWA HENRYK; ZASZŁY-TURKO EWA;
FILIPIAK BOGUMIŁA

(54) Sposób transmisji produktów ubocznych
w procesie syntezy bisfenolu A

(57) Sposób transformacji produktów ubocznych w procesie syntezy bisfenolu A (BPA) polega na tym, że roztwór produktów ubocznych i *p,p'*-BPA w fenolu, zawierający nie więcej niż 18% izomeru *p,p'*-BPA, nie więcej niż 0,5% wody oraz nie mniej niż 0,15 mola izomeru *o,p'*-BPA na 1 mol *p,p'*-BPA i co najmniej 0,01 mola trisfenoli na 1 mol *p,p'*-BPA kontaktuje się w temperaturze nie niższej niż 60°C i nie wyższej niż 80°C z objętościowo-przestrzennym natężeniem przepływu nie większym niż 2,0 m³/(m_k³·h) z makroporowatą, sulfonową żywicą jonowymienną w formie wodorowej o bimodalnej strukturze jonów, przy czym sumaryczna objętość porów o promieniach nie większych niż 20 nm w tej żywicy jest mniejsza niż 0,5 ml/g, a sumaryczna objętość porów o promieniach w zakresie od 20 nm do 100 nm jest większa niż 0,8 ml/g.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 400503 (22) 2012 08 24

(51) C07C 303/32 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO,
Warszawa
- (72) JANKOWSKI PIOTR; KIJOWSKA DOROTA;
GÓRECKA EWA

(54) Sposób wytwarzania soli metali alkalicznych
kwasu 2,3-dihydroksypropanosulfonowego

(57) Sól metalu alkalicznego kwasu 2,3-dihydroksypropanosulfonowego otrzymuje się w wyniku reakcji 2,3-epoksypropan-1-olu z wodorosiarczanem(IV) metalu alkalicznego w środowisku wodnym, w temperaturze 25-90°C. Po reakcji mieszaninę schładza się i oddziela produkt znanymi metodami, a następnie suszy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 400504 (22) 2012 08 24

(51) C07C 303/32 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO,
Warszawa
- (72) JANKOWSKI PIOTR; TRYZNOWSKI MARIUSZ ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania soli metali alkalicznych
kwasu 1,4-dihydroksybutano-2,3-disulfonowego

(57) Sposób wytwarzania soli metalu alkalicznego kwasu 1,4-dihydroksybutano-2,3-disulfonowego, polega na tym, że but-2-in-1,4-diol miesza się z wodorosiarczanem(IV) metalu alkalicznego w środowisku wodnym i reakcję prowadzi się w temperaturze 50-100°C, po czym mieszaninę reakcyjną schładza się i oddziela otrzymany produkt znanymi metodami, a następnie suszy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 400505 (22) 2012 08 24

(51) C07C 309/08 (2006.01)
C07C 303/32 (2006.01)

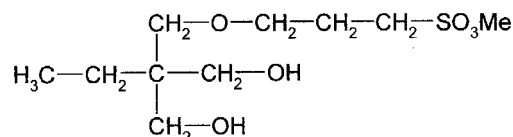
(71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO,
Warszawa

(72) JANKOWSKI PIOTR; KIJOWSKA DOROTA;
GÓRECKA EWA

(54) Nowe monomery alifatyczne z ugrupowaniem
sulfonianowym oraz sposób ich otrzymywania

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe monomery alifatyczne z ugrupowaniem sulfonianowym, którymi są sole metali alkalicznych kwasu 3-[(2,2'-bishydroksymetylo)butoksy]propano-1-sulfonowego o wzorze 1, w którym Me oznacza kation metalu alkalicznego. Sposób wytwarzania nowego monomeru alifatycznego z ugrupowaniem sulfonianowym, którym jest sól metalu alkalicznego kwasu 3-[(2,2'-bishydroksymetylo)butoksy]propano-1-sulfonowego o wzorze 1, w którym Me oznacza kation metalu alkalicznego, polega na tym, że eter alilowy 2,2-bis(hydroksymetylo)butanolu miesza się z wodorosiarczanem(IV) metalu alkalicznego w środowisku wodnym i prowadzi się reakcję w temperaturze 25-100°C, ewentualnie w obecności kwasowego katalizatora, po czym mieszaninę reakcyjną schładza się i oddziela otrzymany produkt znanymi metodami, a następnie suszy.

(6 zastrzeżeń)



wzór 1

A1 (21) 400502 (22) 2012 08 24

(51) C07F 13/00 (2006.01)
C07C 53/126 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa;
INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
- (72) KORNOWICZ ARKADIUSZ; WRÓBEL ZBIGNIEW;
LEWIŃSKI JANUSZ

(54) Kompleksy karboksylanów manganu(II)
oraz sposób ich otrzymywania

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompleks karboksylanu manganu(II) o ogólnym wzorze Mn(Z-/COO)₂L_n, w którym L jest ligandem eterowym lub nitrylowym, n jest liczbą od 1 do 8, a Z oznacza: grupę C1-C15 prostą lub rozgałęzioną, łańcuch polieterowy, grupę aryłową, ewentualnie podstawioną, cykliczny alkan, heterocykliczny aromatyczny podstawnik, grupę alkilowo- lub arylooestrową. Wynalazek obejmuje także sposób otrzymywania kompleksów eterowych lub nitrylowych karboksylanów manganu(II).

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 400517 (22) 2012 08 27

(51) C08B 37/10 (2006.01)
A61K 31/727 (2006.01)

- (71) CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE NOVASOME
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław
- (72) HABER BARTŁOMIEJ; WÓJCİK ADAM;
DUBAS KATARZYNA; OZIMEK ŁUKASZ;
SZURA DOROTA; KRUSIŃSKI TOMASZ

(54) Sposób wydzielenia heparyny sodowej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wydzielenia heparyny sodowej z roztworów wodnych przy użyciu nietłotnego, nietoksycznego glikolu polietylenowego. Wynalazek pozwala zredukować ilość

używanych lotnych związków organicznych i otrzymać heparynę sodową o wyższych aktywnościach.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 400523 (22) 2012 08 27

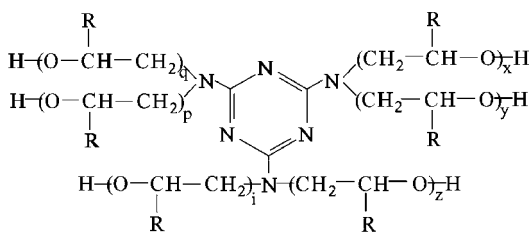
(51) C08G 18/50 (2006.01)
C08G 18/32 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) LUBCZAK JACEK; LUBCZAK RENATA;
ŁUKASIEWICZ BEATA

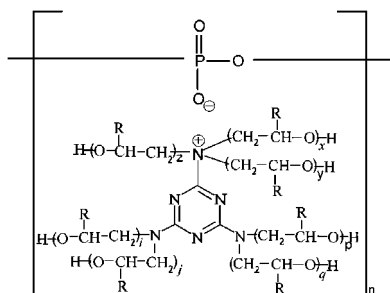
(54) Sposób wytwarzania niepalnych lub o zmniejszonej palności i o zwiększonej termooodporności pianek poliuretanowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania niepalnych lub o zmniejszonej palności pianek poliuretanowych cechujących się również zwiększoną termooodpornością, stosowanych zwłaszcza jako izolacja termiczna podczas przesyłania mediów grzewczych. Sposób wytwarzania niepalnych lub o zmniejszonej palności i o zwiększonej termooodporności pianek poliuretanowych z zastosowaniem polieteroli otrzymanych w reakcjach melaminy lub Poli(fosforanu melaminy) z węglanami alkenowymi i diizocyjanianu difenylometanu oraz trietyloaminy, oleju silikonowego i wody charakteryzuje się tym, że do przygotowania kompozycji spienianej stosuje się jako polieterole z pierścieniem 1,3,5-triazynowym produkty reakcji melaminy z węglanem propyleny o wzorze I, w którym $x + y + z + p + q + i \geq 18$, gdzie R oznacza grupę metylową lub produkty reakcji melaminy z węglanem etylenu a następnie z węglanem propyleny o wzorze I, w którym $x + y + z + p + i + q \geq 8$, gdy R oznacza atom wodoru i $x + y + z + p + q + i \geq 6$, gdy R oznacza grupę metylową albo produkty reakcji poli(fosforanu melaminy) z węglanem etylenu o wzorze II, w którym $x + y + z + p + i + j + q \geq 9$, gdzie R oznacza atom wodoru i $x + y + z + p + i + j + q \geq 5$ gdzie R oznacza grupę metylową. Do wymienionych polieteroli wprowadza się 1 do 4 części wagowych oleju silikonowego jako środka powierzchniowo czynnego, 1 do 8 części wagowych trietyloaminy jako katalizatora i 1 do 4 części wagowych wody jako środka spieniającego, do których po wymieszaniu wprowadza się odpowiednio 30 do 80 części wagowych melaminy, lub 30 do 70 części wagowych Poli(fosforanu melaminy), i znowu dokładnie miesza, a następnie dodaje się diizocyjanian difenylometanu zawierający od 25% do 30% izocyjanianów trójfunkcyjnych i starannie miesza do momentu rozpoczęcia kremowania.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór II

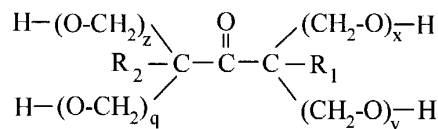
A1 (21) 400524 (22) 2012 08 27

(51) C08G 65/26 (2006.01)
C07D 251/54 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) GŁOWACZ-CZERWONKA DOROTA; LUBCZAK JACEK
(54) Sposób wytwarzania polieteroli z pierścieniem 1,3,5-triazynowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wielofunkcyjnych polieteroli z pierścieniem 1,3,5-triazynowym, które znajdują zastosowanie w produkcji poliuretanów. Sposób wytwarzania wielofunkcyjnych polieteroli z pierścieniem 1,3,5-triazynowym, charakteryzuje się tym, że najpierw rozтворя się melaminę w reaktywnym rozpuszczalniku o wzorze 2, w którym x, y, z, q oznaczają liczbę przyłączonych jednostek oksymetylenowych i $x + y + z + q \geq 4$, przy czym x, y, z, q są większe od zera a R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru, lub grupę alkilową lub alkenylową lub aryłową, w ilości nie mniejszej niż 20 części wagowych na 100 części wagowych reaktywnego rozpuszczalnika i korzystnie jest dodać do 20 części wagowych wody w przeliczeniu na 100 części wagowych reaktywnego rozpuszczalnika. Roztworzenie melaminy prowadzi się w temperaturze od 60° do 120°C, a następnie oziębiony roztwór przenosi się do reaktora ciśnieniowego, dodaje trietyloaminę w ilości 0,5 do 5,0 części wagowych, w przeliczeniu na 100 części wagowych reaktywnego rozpuszczalnika. Z kolei wprowadza się tlenek etylenu nie mniej niż 60 części wagowych lub tlenek propyleny w ilości nie mniej niż 80 części wagowych w przeliczeniu na 100 części wagowych reaktywnego rozpuszczalnika i proces prowadzi się odpowiednio w temperaturze 40° do 60°C lub 50° do 70°C do zakończenia reakcji.

(1 zastrzeżenie)



wzór 2

A1 (21) 400578 (22) 2012 08 30

(51) C08J 3/11 (2006.01)
C08J 11/20 (2006.01)
B29B 13/02 (2006.01)
B29B 17/02 (2006.01)

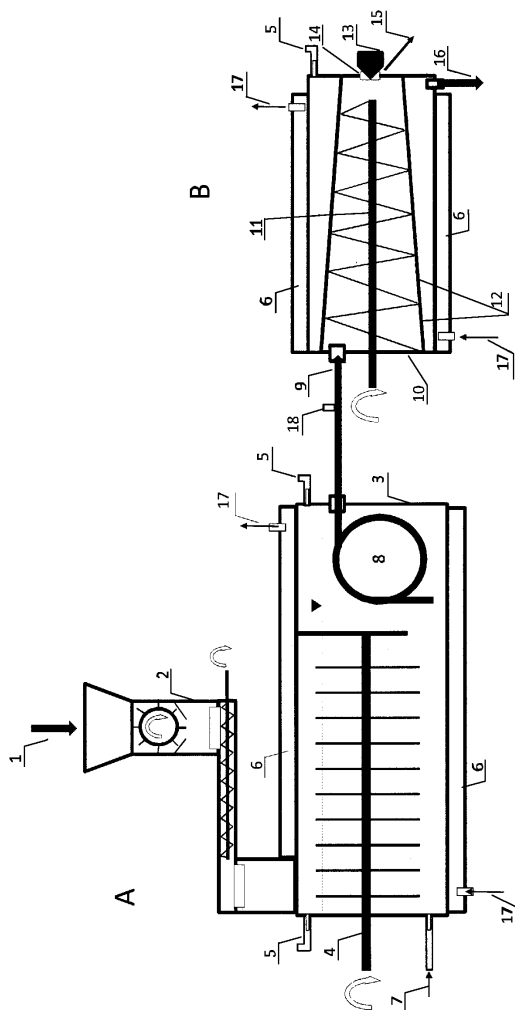
(71) SARRE PIOTR, Gliwice;
BIOPAL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Stalowa Wola
(72) SARRE PIOTR

(54) Sposób przygotowania surowca do przetwarzania w instalacji depolimeryzacji odpadowych poliolefin oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób przygotowania surowca do przetwarzania w instalacji depolimeryzacji odpadowych poliolefin polega na eliminacji inertych zanieczyszczeń surowca, usunięciu wilgoci, wyeliminowaniu przedostawania się powietrza do reaktora oraz wykorzystaniu resztkowego ciepła procesu depolimeryzacji. Roztopiony surowiec podaje się do filtra (10), gdzie przy dobranych, perforowanych, wymiennych płytkach filtracyjnych (12) i ustawieniu oporów filtracji zaworem (13), tak by w pełni wykorzystać moc silnika dla zapewnienia wydajnej filtracji, oddziela się płynną masę od zanieczyszczeń inertych, redukując ich zawartość w płynnej masie od 82 do 96%. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do przygotowania surowca do przetwarzania, które składa się z topielnika (A) połączonego ze stożkowym filtrem poziomym (B). Filtr ten w dole obudowy stożkowego ślimaka (11) wzdłuż tworzącej stożka obudowy ślimaka (10) ma umieszczone płytki filtracyjne (12). Natomiast

wylot wyprowadzenia odpadów (14) na końcu filtra zaopatrzony jest w zawór regulacyjny (13).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **400599** (22) 2012 08 31

(51) *C08J 11/06* (2006.01)
C08L 55/02 (2006.01)
C08L 51/06 (2006.01)
B29C 47/40 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO,
Warszawa
(72) JEZIÓRSKA REGINA; SZADKOWSKA AGNIESZKA;
ABRAMOWICZ AGNIESZKA; JACZEWSKA TERESA;
DZIERŻAWSKI JACEK; KOLASA JANUSZ;
KOMORNICKI ROBERT

(54) **Sposób recyklingu odpadów tworzyw sztucznych pochodzących ze sprzętu elektronicznego i elektrycznego oraz z samochodów**

(57) Sposób recyklingu odpadów tworzyw sztucznych pochodzących ze sprzętu elektronicznego i elektrycznego oraz z wraków samochodów, polega na zmieszaniu w stanie stopionym i wytlóczeniu odpadów terpolimeru akrylonitryl-butadien-styren (ABS), także z dodatkiem odpadów zawierających poliamid i/lub polipropylen i/lub kopolimer etylen-octan winylu, z kopolimerem etylen-okten modyfikowanym bezwodnikiem maleinowym lub metakrylanem glicydylu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **400527** (22) 2012 08 27

(51) *C08L 5/10* (2006.01)
C08B 37/00 (2006.01)
A61K 31/727 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE
NOVASOME
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław
(72) HABER BARTŁOMIEJ; WÓJCIK ADAM;
DUBAS KATARZYNA; OZIMEK ŁUKASZ;
SZURA DOROTA; KRUSIŃSKI TOMASZ

(54) **Sposób suszenia heparyny sodowej**

(57) Wynalazek dotyczy dwuetapowego sposobu suszenia heparyny sodowej w suszarce półkowej. Sposób określa zakresy temperatur poszczególnych etapów oraz ich przedział czasowy, co w konsekwencji prowadzi do otrzymania suchego, niezbrulowanego produktu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **400441** (22) 2012 08 20

(51) *C09K 11/59* (2006.01)
C09K 11/77 (2006.01)
C09K 11/79 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk
(72) GRINBERG MAREK; BASZOWSKA JUSTYNA;
SZCZODROWSKI KAROL

(54) **Sposób otrzymywania długo życiowego luminoforu emitującego światło widzialne i długo życiowy luminofor emitujący światło widzialne otrzymany tym sposobem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest opracowanie nowego sposobu prowadzenia syntezy i otrzymywania nowego długo życiowego luminoforu emitującego światło widzialne o barwie zielonej lub pomarańczowej, domieszkowanego jonami europu, wykazującego emisję długo życiową przy wzbudzeniu w zakresie UV, nearUV i Vis. Sposób otrzymywania długo życiowego luminoforu emitującego światło widzialne, przez znaną homogenizację krzemionki z pozostałymi typowymi reagentami realizowaną w znanym mieszalniku mechanicznym charakteryzuje się tym, że w naczyniu technologicznym kwasoodpornym, zaopatrzonym w mieszadło, sporządza się w temperaturze około 313° K, roztwór surfaktantu o stężeniu optymalnie 60% wagowo, po czym zadaje się go mającą charakter zolu mieszaninę prekursorów krzemu (Si) w postaci tetraetoksylanu (TMOS), oraz prekursorów: tytanu (Ti) jako tetraizopropoksydu tytanu (TiPOT) lub cyrkonu (Zr), użytego jako tetraizopropoksydu cyrkonu, w takiej ilości, aby otrzymać stosunek liczby moli Si/Ti (Zr) = 10, 20, 40, w wodnym roztworze kwasu solnego o stężeniu 2 M. Prowadzi się ich homogenizację przez mieszanie przy kontroli stanu fizycznego i kontroli liczby kwasowej pH, którą doprowadza się do poziomu najkorzystniejszej pomiędzy 7.2-7.8 pH, przez dodawanie wodnego roztworu amoniaku (NH₃ aq). Prowadzi się następnie obróbkę hydrotermalną otrzymanej zawiesiny modyfikowanej krzemionki przez jej wygrzewanie w temperaturze 373° K w czasie nie krótszym jak 24 h, po upływie którego z tak przygotowanej zawiesiny tworzy się złożo filtracyjne. Odsącza się złożo opadowo z nadmiaru surfaktantu i pozostałości posyntezyzowanych i dokonuje jego przemywanie kropelkowym natryskiem wody i po ponownym osączeniu opadowym, umieszcza się go w suszarce w temperaturze 333° K na czas około 12 h po tym czasie wykonuje się jego kalcynację w piecu przepływowym. Tak zmodyfikowaną krzemionkę w postaci mezoporowatej (SBA-15), rozdrabnia się z pozostałymi reagentami w młynie kulowym, po którego zrealizowaniu tak uzyskany wsad kieruje się do wysoko temperaturowej syntezy w piecu rurowym, prowadzonej w temperaturze od 1100°C do 1300°C, przez czas utrzymywany w przedziale od 3 h do 5 h w atmosferze redukującej (5% obj. H₂ w N₂). Długo życiowy luminofor emitujący światło widzialne charakteryzuje się

tym, że stanowi go aktywowany europem krzemian ziem alkalicznych domieszkowany jonami tytanu albo cyrkonu o wzorze: $(Sr, Ca, Ba)_{2-x}Eu_xSi_{1-y}(Ti, Zr)yO_4$.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **400559** (22) 2012 08 29

(51) **C09K 11/59** (2006.01)
C09K 11/77 (2006.01)

(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR I BADAŃ STRUKTURALNYCH PAN
IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO, Wrocław
(72) DEREŃ PRZEMYSŁAW JACEK; PAŹIK ROBERT;
MALESZKA-BAGIŃSKA KINGA MARIA;
RUDNICKA DAGMARA; WALERCZYK WIKTORIA

(54) **Sposób otrzymywania związków spinelowych o wysokiej intensywności emisji i ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków spinelowych o wysokiej intensywności emisji. Otrzymany materiał stosuje się zwłaszcza jako luminofory, laserowe kryształy i/lub materiały ceramiczne w optyce i technice laserowej. Sposób otrzymywania związków spinelowych o wysokiej intensywności emisji o wzorze ogólnym AB_2O_4 , gdzie $A = Mg^{2+}, Zn^{2+}$, $B = Al^{3+}$ charakteryzuje się tym, że związki spinelowe domieszkuje się co najmniej jednym jonem rzadkich i/lub co najmniej jednym metalem przejściowym oraz co najmniej jedną współdomieszką jonów berylowców i/lub borowców. Związki spinelowe magnezu lub magnezowo-glinowe wraz z domieszkami, rozpuszcza się w mieszaninie wody demineralizowanej z kwasem cytrynowym, następnie dodaje się glikol etylenowy, a po przejściu materiału z zolu w żel suszy się go w temperaturze do 1300°C maksymalnie przez 12 godzin.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **400490** (22) 2012 08 23

(51) **C10G 1/00** (2006.01)
C10L 1/14 (2006.01)
C10L 1/30 (2006.01)

(71) IDEA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) MAZUREK PRZEMYSŁAW; KOPACZEL ROBERT

(54) **Sposób wytwarzania uszlachetnionego paliwa do silników wysokoprężnych oraz uszlachetnione paliwo do silników**

(57) Sposób wytwarzania uszlachetnionego paliwa do silników wysokoprężnych w procesie katalitycznej depolimeryzacji, polega na tym, że rozdrobnione odpady komunalne i/lub organiczne stanowiące surowiec wsadowy poddaje się suszeniu, a następnie przetwarza się w bloku separacji i wyparki połączonym z turbiną mieszającą, w której następuje depolimeryzacja katalityczna. Zdepolimeryzowany surowiec destyluje się w destylatorze w celu otrzymania paliwa do silników wysokoprężnych, przy czym część otrzymanego paliwa zużywa się do zasilania generatora spalinowo-elektrycznego. Depolimeryzację katalityczną prowadzi się w obecności glinokrzemianu sodu pełniącego rolę katalizatora, przy czym za pomocą bloku kontroli procesu technologicznego monitoruje się automatycznie wskazania czujników powiązanych z poszczególnymi blokami procesu katalitycznej depolimeryzacji i w przypadku stwierdzenia odchyłań wynikających z niedostatecznej ilości katalizatora aktywuje się automatyczny dozownik katalizatora, za którego pomocą dozuje się do turbiny mieszającej dawkę katalizatora w ilości od 5kg do 35kg na 1000 l paliwa w obiegu procesu, po czym powraca się do monitorowania pracy poszczególnych bloków. Do tak uzyskanego paliwa dodaje się koloidalny roztwór nanocząstek tlenku ceru (CeO_2) o wielkości cząstek od 10 nm do 50 nm w lekkich destylatach ropy naftowej w ilości zapewniającej stężenie końcowe nanocząstek tlenku ceru CeO_2 w paliwie na poziomie od 20 ppm do 100 ppm oraz koloidalny roztwór nanocząstek miedzi (Cu) o wielkości cząstek od 10 nm do 50 nm w węglowodorach

parafinowych, naftenowych i aromatycznych o temperaturze wrzenia od 180°C do 350°C w ilości zapewniającej stężenie końcowe nanocząstek miedzi w paliwie na poziomie od 20 ppm do 50 ppm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **400491** (22) 2012 08 23

(51) **C10G 1/00** (2006.01)
C10L 1/14 (2006.01)
C10L 1/30 (2006.01)

(71) IDEA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) MAZUREK PRZEMYSŁAW; KOPACZEL ROBERT

(54) **Sposób wytwarzania uszlachetnionego paliwa do silników wysokoprężnych oraz uszlachetnione paliwo do silników wysokoprężnych**

(57) Sposób wytwarzania uszlachetnionego paliwa do silników wysokoprężnych w procesie katalitycznej depolimeryzacji, polega na tym, że rozdrobnione odpady komunalne i/lub organiczne stanowiące surowiec wsadowy poddaje się suszeniu, a następnie przetwarza się w bloku separacji i wyparki połączonym z turbiną mieszającą, w której następuje depolimeryzacja katalityczna. Zdepolimeryzowany surowiec destyluje się w destylatorze w celu otrzymania paliwa do silników wysokoprężnych, przy czym część otrzymanego paliwa zużywa się do zasilania generatora spalinowo-elektrycznego. Depolimeryzację katalityczną prowadzi się w obecności glinokrzemianu sodu pełniącego rolę katalizatora, przy czym za pomocą bloku kontroli procesu technologicznego monitoruje się automatycznie wskazania czujników powiązanych z poszczególnymi blokami procesu katalitycznej depolimeryzacji i w przypadku stwierdzenia odchyłań wynikających z niedostatecznej ilości katalizatora aktywuje się automatyczny dozownik katalizatora, za pomocą którego dozuje się do turbiny mieszającej dawkę katalizatora w ilości od 5 kg do 35 kg na 1000 l paliwa w obiegu procesu, po czym powraca się do monitorowania pracy poszczególnych bloków. Do tak uzyskanego paliwa dodaje się koloidalny roztwór nanocząstek tlenku ceru (CeO_2) o wielkości cząstek od 10 nm do 50 nm w lekkich destylatach ropy naftowej w ilości zapewniającej stężenie końcowe nanocząstek tlenku ceru CeO_2 w paliwie na poziomie od 20 ppm do 100 ppm oraz koloidalny roztwór nanocząstek srebra (Ag) o wielkości cząstek od 3 nm do 8 nm w oleju typu diesel w ilości zapewniającej stężenie nanocząstek srebra w paliwie na poziomie od 2 ppm do 20 ppm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **400487** (22) 2012 08 23

(51) **C10L 1/14** (2006.01)
C10L 1/30 (2006.01)
C10G 1/00 (2006.01)

(71) GLOB INVESTMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) BROCKI TOMASZ KAZIMIERZ

(54) **Sposób wytwarzania paliwa oraz paliwo**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania paliwa do silników wysokoprężnych w procesie katalitycznej depolimeryzacji, w którym surowiec przetwarza się w bloku separacji i wyparki połączonym z turbiną mieszającą, w której następuje depolimeryzacja katalityczna. Zdepolimeryzowany surowiec destyluje się w destylatorze w celu otrzymania paliwa, przy czym część otrzymanego paliwa zużywa się do zasilania generatora spalinowo-elektrycznego. Surowiec stanowią odpady komunalne, które sortuje się na co najmniej dwa rodzaje odpadów. Następnie rozdrabnia się do frakcji poniżej 10 mm, przy czym okresowo analizuje się wartość kaloryczną poszczególnych rodzajów odpadów i na tej podstawie nastawia się proporcje odpadów do zmieszania w mieszance w celu uzyskania mieszanki surowcowej o kaloryczności od 10 MJ/kg do 15 MJ/kg, po czym mieszankę surowcową

podaje się do bloku separacji i wyparki, natomiast do wytworzonego paliwa dodaje się koloidalny roztwór nanocząstek srebra o rozmiarach od 3 nm do 8 nm w benzynie lub oleju typu diesel, w ilości zapewniającej stężenie nanocząstek srebra od 2 ppm do 20 ppm w paliwie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400488** (22) 2012 08 23

(51) **C10L 1/14** (2006.01)

C10L 1/30 (2006.01)

C10G 1/00 (2006.01)

(71) GLOB INVESTMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) BROCKI TOMASZ KAZIMIERZ

(54) **Sposób wytwarzania paliwa oraz paliwo**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania paliwa do silników wysokoprężnych w procesie katalitycznej depolimeryzacji, w którym surowiec przetwarza się w bloku separacji i wyparki połączonym z turbiną mieszającą, w której następuje depolimeryzacja katalityczna. Zdepolimeryzowany surowiec destyluje się w destylatorze w celu otrzymania paliwa, przy czym część otrzymanego paliwa zużywa się do zasilania generatora spalinowo-elektrycznego. Surowiec stanowią odpady komunalne, które sortuje się na co najmniej dwa rodzaje odpadów. Następnie rozdrabnia się do frakcji poniżej 10 mm, przy czym okresowo analizuje się wartość kaloryczną poszczególnych rodzajów odpadów i na tej podstawie nastawia się proporcje odpadów do zmieszania w mieszance w celu uzyskania mieszanki surowcowej o kaloryczności od 10 MJ/kg do 15 MJ/kg, po czym mieszankę surowcową podaje się do bloku separacji i wyparki, natomiast do wytworzonego paliwa dodaje się koloidalny roztwór nanocząstek srebra o rozmiarach od 3 nm do 8 nm w benzynie lub oleju typu diesel, w ilości zapewniającej stężenie nanocząstek srebra od 2 ppm do 20 ppm w paliwie oraz koloidalny roztwór nanocząstek miedzi o wielkości cząstek od 10 nm do 50 nm w węglowodorach parafinowych, naftenowych i aromatycznych o temperaturze wrzenia od 180 do 350°C w ilości zapewniającej stężenie nanocząstek miedzi w paliwie na poziomie od 20 ppm do 50 ppm wagowo.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400489** (22) 2012 08 23

(51) **C10L 1/14** (2006.01)

C10L 1/30 (2006.01)

C10G 1/00 (2006.01)

(71) GLOB INVESTMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) BROCKI TOMASZ KAZIMIERZ

(54) **Sposób wytwarzania paliwa oraz paliwo**

(57) Sposób wytwarzania paliwa do silników wysokoprężnych w procesie katalitycznej depolimeryzacji, polega na tym, że surowiec przetwarza się w bloku separacji i wyparki połączonym z turbiną mieszającą, w której następuje depolimeryzacja katalityczna. Zdepolimeryzowany surowiec destyluje się w destylatorze w celu otrzymania paliwa, przy czym część otrzymanego paliwa zużywa się do zasilania generatora spalinowo-elektrycznego. Surowiec stanowią odpady komunalne i/lub organiczne, które sortuje się na co najmniej dwa rodzaje odpadów, które następnie rozdrabnia się do frakcji poniżej 10 mm, przy czym okresowo analizuje się wartość kaloryczną poszczególnych rodzajów odpadów i na tej podstawie nastawia się proporcje odpadów do zmieszania w mieszance w celu uzyskania mieszanki surowcowej o kaloryczności od 10 MJ/kg do 15 MJ/kg, po czym mieszankę surowcową podaje się do bloku separacji i wyparki, natomiast do wytworzonego paliwa dodaje się koloidalny roztwór nanocząstek miedzi o wielkości cząstek od 10 nm do 50 nm w węglowodorach parafinowych, naftenowych i aromatycznych o temperaturze wrzenia od 180 do 350°C

w ilości zapewniającej stężenie nanocząstek miedzi w paliwie na poziomie od 20 ppm do 50 ppm wagowo.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400430** (22) 2012 08 17

(51) **C10L 5/44** (2006.01)

C10L 5/46 (2006.01)

C10L 5/08 (2006.01)

(71) REVITA BIO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) TKACZ ELŻBIETA; MĘŻYK PIOTR;
WYCHOTA ALEKSANDER

(54) **Paliwo stałe zwłaszcza dla przemysłu energetycznego i sposób jego wytwarzania**

(57) Paliwo stałe zwłaszcza dla przemysłu energetycznego, dla różnych typów kotłów jest mieszanina biodegradowalnych wyselekcjonowanych odpadów komunalnych i/lub przemysłowych produktów celulozowych, wyselekcjonowanych odpadów komunalnych i/lub przemysłowych materiałów włóknistych z tkanin i włókien naturalnych, stabilizatu przesianego, odpadów masy roślinnej stanowiącej biodegradowalne odpady z gospodarki leśnej i/lub przycinki miejskiej i/lub z ogrodów, parków i/lub siewki ze słomy i/lub wyłtoków, osadów i innych odpadów z przetwórstwa produktów roślinnych i/lub drewna bez politory i impregnatów, i/lub odpadów tytoniowych i/lub odpadów korka i/lub ustabilizowanych komunalnych ścieków. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania paliwa stałego zwłaszcza dla przemysłu energetycznego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **400570** (22) 2012 08 30

(51) **C11C 3/04** (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

(72) TERELAK KAZIMIERZ; TRYBUŁA STANISŁAW;
BREKIER SZYMON; OLEJARZ ANITA; MATUS GRZEGORZ;
GWIAZDA JOANNA; NOWAKOWSKI STANISŁAW;
ZAWADZKA MARIA

(54) **Sposób transestryfikacji oleinianu metylu formalem gliceryny**

(57) Sposób transestryfikacji oleinianu metylu formalem gliceryny polega na tym, że do pierwszego reaktora zestawu reakcyjnego składającego się z dwóch reaktorów zbiornikowych w sposób ciągły dozuje się formal gliceryny, oleinian metylu i roztwór NaOH w metanolu przy molowym stosunku formalu gliceryny do oleinianu metylu jak 1,5-2 i zawartości katalizatora wynoszącej 0,02-0,04 mol NaOH na mol oleinianu metylu. Transestryfikację prowadzi się w temperaturze 60°C pod ciśnieniem 150 hPa, wydzielony w reakcji metanol odbiera się w odbieralnikach, a mieszaninę poreakcyjną kieruje się na pierwszy stopień trójstopniowej ekstrakcji przeciwaprądowej, do mieszalnika, do którego doprowadza się warstwę wodną pochodzącą z rozdziału faz w drugim stopniu ekstrakcji, mieszaninę wodno - estrową z tego mieszalnika kieruje się do odstojnika, w którym mieszaninę rozwarstwa się na dwie fazy: - górną estrową, którą jako rafinat I kieruje się do drugiego stopnia ekstrakcji, oraz dolną, wodną, stanowiącą ekstrakt wodny formalu gliceryny, którą kieruje się do neutralizacji i destylacyjnej regeneracji formalu gliceryny, rafinat I w mieszalniku na drugim stopniu ekstrakcji miesza się z ekstraktem wodnym z trzeciego stopnia ekstrakcji i w odstojniku rozdziela się na fazę wodną i estrową. Warstwę estrową jako rafinat II kieruje się na trzeci stopień ekstrakcji, a warstwę wodną jako ekstrakt II kieruje się na pierwszy stopień ekstrakcji, rafinat II w mieszalniku trzeciego stopnia ekstrakcji miesza się ze świeżą wodą w ilości 8-12% wielkości strumienia mieszaniny poreakcyjnej zasilającej pierwszy stopień ekstrakcji. Mieszaninę wodno-estrową z mieszalnika trzeciego stopnia ekstrakcji kieruje się do odstojnika trzeciego stopnia ekstrakcji, w którym rozdziela

się na warstwę estrową - rafinat III, który kieruje się do osuszenia i na warstwę wodną - ekstrakt III, który kieruje się na drugi stopień ekstrakcji. Rafinat estrowy z trzeciego stopnia ekstrakcji zawierający 0,4-0,7 cg/g wody podaje się w sposób ciągły do wyparki próżniowej, oddestylowuje się wodę do uzyskania w wywarze opuszczającym wyparkę stężenia wody nie większego niż 0,02 cg/g. Natomiast ekstrakt wodny z pierwszego stopnia ekstrakcji, którego pH wynosi 8-9,5 w sposób ciągły dozuje się do mieszalnika wyposażonego w regulator pH, wraz kwasem siarkowym o stężeniu 40-60 cg/g H₂SO₄, w takich proporcjach aby pH zneutralizowanego wynosiło 5-5,5, zneutralizowany ekstrakt wodny w sposób ciągły dozuje się do wyparki próżniowej, z której odbiera się destylat zawierający wodę z metanolem, destylat po regeneracji metanolu zawraca się do procesu lub do instalacji ściekowej, a wywar z wyparki dozuje się na kolumnę rektyfikacyjną, ze szczytu kolumny odbiera się: - frakcję mokłą zawierającą wodę i gliceryny, którą zawraca się na wyparkę próżniową, - drugą frakcję, zawierającą formal gliceryny i poniżej 0,05 cg/g wody, którą zawraca się do strumienia świeżego formalu gliceryny kierowanego do procesu transestryfikacji, - wywar stanowiący odpad.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400598** (22) 2012 08 31

(51) **C12N 13/00** (2006.01)
C12N 1/20 (2006.01)
C12Q 1/04 (2006.01)
H01J 49/00 (2006.01)

(71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) KOJ SABINA; NIEDZIELA TOMASZ; ŁUGOWSKI CZESŁAW

(54) **Sposób identyfikacji bakterii Gram-ujemnych z zastosowaniem metody MALDI-TOF MS**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób identyfikacji chemotypów lipopolisacharydowych bakterii Gram-ujemnych w oparciu o profil endotoksynowy pełnych komórek bakteryjnych uzyskany z zastosowaniem metody MALDI-TOF MS. Profil pochodzący od lipopolisacharydów (LPS) dla preparatów mas bakteryjnych uzyskuje się w trybie jonizacji ujemnej spektrometru MALDI-TOF z zastosowaniem DHB jako matrycy. Przedmiotowe rozwiązanie może służyć do analizy próbek klinicznych, diagnozy infekcji powodowanych przez bakterie Gram-ujemne oraz mieć zastosowanie jako narzędzie w terapii nakierowanej na antygen O z pomocą swoistych przeciwciał.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **400442** (22) 2012 08 20

(51) **C12Q 1/04** (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)
C12Q 1/68 (2006.01)
C12N 1/20 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk

(72) WĘGRZYN GRZEGORZ; NEJMAN-FALEŃCZYK BOŻENA

(54) **Sposób wizualnego wykrywania i diagnostyki mikroorganizmów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wizualnego wykrywania i diagnostyki mikroorganizmów. Wynalazek dotyczy szczególnej metody wizualnego wykrywania i diagnostyki mikroorganizmów, przez detekcję sygnału pochodzącego z sond z zastosowaniem transiluminatora. Sposób wizualnego wykrywania i diagnostyki patogennych mikroorganizmów charakteryzuje się tym, że w etapie pierwszym przygotowuje się i przeprowadza w próbówce reakcję łańcuchowej polimerazy (PCR) z wykorzystaniem polimerazy DNA o aktywności 5'→3' egzonukleazy przy użyciu znakowanej fluorescencyjnie sondy, zawierającej na jednym z końców cząsteczkę fluorescencji wzbudzaną promieniowaniem ultrafioletowym (UV), a na drugim końcu cząsteczkę wygaszającą fluorescencję, przy czym sondę stanowi krótki fragment DNA (korzystnie do 80 nu-

kleotydów), komplementarny do DNA mikroorganizmu. W etapie drugim dokonuje się detekcji fluorescencyjnego sygnału pochodzącego z sondy bezpośrednio w próbówce reakcyjnej, przy wykorzystaniu zwłaszcza transiluminatora lub lampy będących źródłem promieniowania UV, zwłaszcza promieniowania UV o dł. fali 312 nm i prowadzi się obserwację gołym okiem zielonożółtego świecenia roztworu w próbówce, które jest widoczne tylko w przypadku gdy znakowana sonda ulegnie degradacji, a tym samym gdy do próbówki wprowadzone zostanie DNA komplementarne do zaprojektowanej sondy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400501** (22) 2012 08 24

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)
C07H 21/04 (2006.01)
C12N 15/10 (2006.01)
C07K 11/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) GOSIEWSKI TOMASZ; BRZYCHCZY-WŁOCH MONIKA

(54) **Sposób izolowania DNA drobnoustrojów z krwi**

(57) Sposób umożliwia jednoczesne izolowanie DNA bakteryjnego i grzybiczego z krwi. W sposobie wykorzystuje się lizę enzymatyczną, lizy mechaniczną oraz lizę termiczną.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **405297** (22) 2013 09 09

(51) **C21C 1/08** (2006.01)
C22C 38/08 (2006.01)

(71) EKOMYST

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mystki

(72) KOZŁOWSKI PAWEŁ; RETEL KAZIMIERZ

(54) **Kompleksowy wieloskładnikowy modyfikator żeliwa wysokojakościowego**

(57) Wynalazek dotyczy modyfikatora stosowanego do wytwarzania żeliwa wysokojakościowego, w którym krystalizuje grafit kulkowy, zwarty lub płatkowy. Modyfikator zawiera w % wag.: Krzem [Si] - 45÷53,8; Stront [Sr] - 2,5÷3,5; Bar [Ba] - 1,2÷2,4; Potas [K] - 1,65÷2,85; Sód [Na] - 1,7÷2,27; Aluminium [Al] - 1,2÷2,65; Cyrkon [Zr] - 0,30÷0,50; Wapń [Ca] - 0,15÷25; Grafit [Cgr] - 1,40÷2,20; Żelazo [Fe] - 13,20÷15,00; Reszta - tlen w tlenkach metali i krzemianach. Modyfikator produkowany jest na bazie specjalnego szkła barowo-strontowego pozyskiwanego ze szkła CRT pochodzącego z recyklingu ZSEE.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **400432** (22) 2012 08 17

(51) **C21C 1/10** (2006.01)
C22C 33/08 (2006.01)
B22C 9/02 (2006.01)

(71) LESZCZYŃSKA FABRYKA POMP

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Leszno

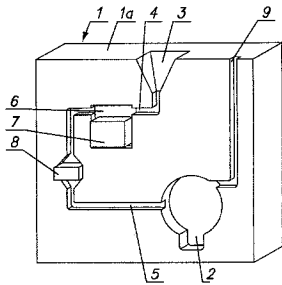
(72) ULATOWSKI JERZY; PRY CZAK WIEŚLAW

(54) **Sposób sferoidyzacji żeliwa przy wytwarzaniu odlewów w formach odlewniczych piaskowych o pionowej płaszczyźnie podziału oraz forma odlewnicza piaskowa o pionowej płaszczyźnie podziału do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób sferoidyzacji żeliwa przy wytwarzaniu odlewów w formach odlewniczych piaskowych o pionowej płaszczyźnie podziału, przeznaczony do stosowania na automatycznych bezskrzynkowych liniach formierskich, w którym proces sferoidyzacji żeliwa prowadzi się w przechodzącej przez kanał zalewowy komorze

reakcyjnej ukształtowanej w korpusie formy odlewniczej piaskowej przy płaszczyźnie styku obu jej części, charakteryzuje się tym, że umieszczenie zaprawy magnezowej, potrzebnej do procesu sferoidyzacji w komorze reakcyjnej (6), realizowane jest poprzez wsypanie zaprawy magnezowej do wykonanego z masy rdzeniowej zasobnika (7), a następnie wprowadzenie tego zasobnika (7) do komory reakcyjnej (6) przed złączeniem dwuczęściowego korpusu (1) i zalaniem formy odlewniczej piaskowej żeliwem. Forma odlewnicza piaskowa o pionowej płaszczyźnie podziału do realizacji sposobu utworzona jest z dwuczęściowego korpusu (1), w którym przy płaszczyźnie styku obu jego części ukształtowane jest wyposażone w przelew (9) gniazdo odlewu (2), wyposażony w filtr (8) kanał zalewowy (4), zbiornik zalewowy (3) kanału zalewowego (4), łączący gniazdo odlewu (2) z kanałem zalewowym (4) kanał rozprowadzający (5) oraz przecinająca kanał zalewowy (4) komora reakcyjna (6), przy czym w komorze reakcyjnej (6) umieszczony jest wytworzony z masy rdzeniowej zasobnik (7) na zaprawę magnezową.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 405295 (22) 2013 09 09

(51) C21C 1/10 (2006.01)
C22C 33/08 (2006.01)(71) EKOMYST
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mystki

(72) KOZŁOWSKI PAWEŁ; RETEL KAZIMIERZ

(54) **Wieloskładnikowy modyfikator wstępny żeliwa sferoidalnego (premodyfikator)**

(57) Wynalazek dotyczy modyfikatora wstępnego (inaczej premodyfikatora) stosowanego do obróbki wstępnej żeliwa wyjściowego sferoidalnego wytapianego w żeliwiakach lub piecach indukcyjnych. Modyfikator zawiera w % wag.: Krzem [Si] - 28÷37; Stront [Sr] - 7,5÷10,5; Bar [Ba] - 5,2÷7,4; Potas [K] 4,65÷6,85; Sód [Na] - 4,7÷6,8; Aluminium [Al] - 0,8÷1,4; Cykon [Zr] - 0,80÷1,50; Reszta - tlen w tlenkach metali i krzemianach - 30-45%. Modyfikator produkowany jest na bazie specjalnego szkła barowo-strontowego pozyskiwanego ze szkła CRT pochodzącego z recyklingu ZSEE.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 400492 (22) 2012 08 23

(51) C25D 11/04 (2006.01)
C25D 11/06 (2006.01)
C25F 3/02 (2006.01)
C25F 3/20 (2006.01)(71) SUJECKI RADOŚLAW
ANODAL - ANODOWANIE I BARWIENIE ALUMINIUM
SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa;
SUJECKI MARCIN
ANODAL - ANODOWANIE I BARWIENIE ALUMINIUM
SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa

(72) SUJECKI RADOŚLAW

(54) **Sposób uszlachetniania powierzchni wyrobów aluminiowych**

(57) Sposób uszlachetniania powierzchni wyciskanych wyrobów aluminiowych ze stopu zawierającego krzem w ilości od 0,2% do 0,6% wagowo, magnez w ilości od 0,35% do 0,9% wagowo,

miedź w ilości 0,1% wagowo i inne dodatki od 0,25% do 0,8% wagowo oraz aluminium do 100% wagowo, polega na tym, że wyroby aluminiowe w kolejnych kąpielach poddaje się odtłuszczeniu, trawieniu, rozjaśnianiu, anodowaniu, płukaniu, barwieniu i uszczelnianiu. Odtłuszczone wyroby aluminiowe poddaje się trawieniu w kąpeli zasadowej zawierającej 5-50 g/dm³ wodorotlenku sodu, 50-250 g/dm³ węgla sodu, 20-50 g/dm³ fosforanu trójsodowego i 20-300 g/dm³ glukonianu sodu, w temperaturze od 50°C do 70°C, do której doprowadza się prąd stały o gęstości 1-5 A/dm² w dwóch cyklach: katodowym o czasie trwania od 1 do 10 minut, a następnie anodowym o czasie trwania od 3 do 20 minut.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

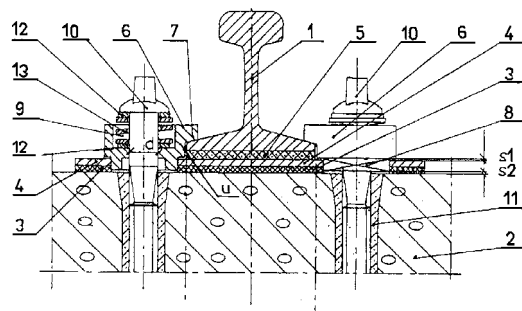
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) 400510 (22) 2012 08 24

(51) E01B 9/28 (2006.01)
E01B 9/10 (2006.01)(71) ZIBET
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Myślenice(72) CZYCUŁA WŁODZIMIERZ; STAWOWIAK JERZY;
KOPIA BARTOSZ; BRÓZDA PAWEŁ(54) **Złącze śrubowe szyny kolejowej z podkładem betonowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze śrubowe szyny kolejowej z podkładem betonowym, gdzie szyny kolejowe (1) przytwierdzone są do betonowego podkładu (2) zaciskami zaopatrzonymi w nasadki dociskowe (6), które opierają się noskami (7) o stopę szyny (1). Pod główkę wkręta kolejowego (10) nałożony jest zestaw sprężysty, złożony z dwóch podkładek płaskich (12) i trójzwojowego, kolejowego pierścienia sprężystego (13). Otwór przelotowy w nasadce dociskowej (6) ma średnicę (d) luźno tolerowaną z częścią walcową trzpienia pod główką wkręta kolejowego (10). Nasadka dociskowa (6) pod noskiem (7) ma powierzchnię ustalającą stopkę szyny (1), a na dole kwadratowe odsadzenie centrujące (8) o wymiarach luźno tolerowanych z otworem w płytce ustalającej (4). Wysokości powierzchni ustalającej (u) i odsadzenia centrującego (8) są tak dobrane, że - w stanie dokręcenia wkrętów kolejowych (10) wymaganym momentem - między ich czołowymi powierzchniami i odpowiednio płytką ustalającą (4) oraz podkładem (2) występują szczeliny (s1, s2).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 400542 (22) 2012 08 28

(51) E01C 23/03 (2006.01)

E01H 1/00 (2006.01)

B60P 3/14 (2006.01)

(71) SMF POLAND

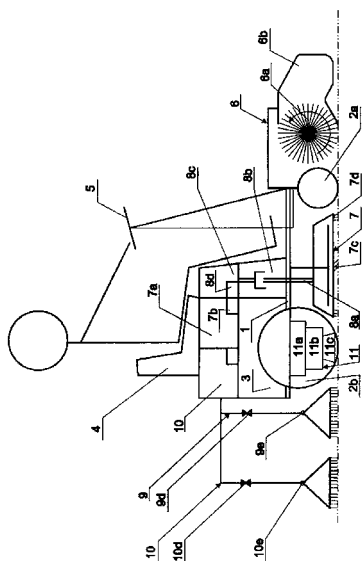
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Świdnik

(72) KURCZEWSKI JACEK; KLOCEK PIOTR; RESZKA ŁUKASZ

(54) Sposób i urządzenie do konserwacji kostki brukowej

(57) Sposób konserwacji kostki brukowej polega na tym, że agregatem czyszczącym (6) oczyszcza się mechanicznie nawierzchnię z zabrudzeń stałych, a następnie nanosi się substancję chemiczną do usuwania wykwitów wapiennych poprzez jej rozpylenie na konserwowaną nawierzchnię zespołem natryskowym (9). Po czym dokonuje się ekstrakcji soli wapnia, a następnie rozmywa się uprzednio naniesioną substancję chemiczną z kostki rotacyjnymi dyszami wysokociśnieniowymi (7c), zasilanymi wodą lub wodą zmieszaną z preparatem usuwającym plamy tłuszczu. Po czym zabrudzoną wodę popłuczkową wraz z substancjami chemicznymi i preparatem usuwa się zespołem zasysającym, poprzez separator (8b) do zbiornika wody popłuczkowej (8c). Następnie osusza się wymytą nawierzchnię i nanosi impregnat dyszami opryskowymi (10e) zespołu natryskowego impregnatu (10). Urządzeniem do realizacji sposobu w tylnej części ma usytuowany zespół natryskowy (9) substancji chemicznej do usuwania wykwitu wapiennego z nawierzchni betonowych kostek oraz zespół natryskowy impregnatu (10). Ponadto urządzenie wyposażone jest w nadmuchowy zespół osuszający (11), składający się z wymiennika ciepła (11a), ogrzewającego nadmuchowe powietrze z układu wydechowego silnika spalinowego zespołu napędowego (3), wentylatora nadmuchowego (11b) oraz z kurtynowych dysz nadmuchowych (11c).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 400547 (22) 2012 08 29

(51) E02D 17/20 (2006.01)

E02B 3/12 (2006.01)

D04B 25/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

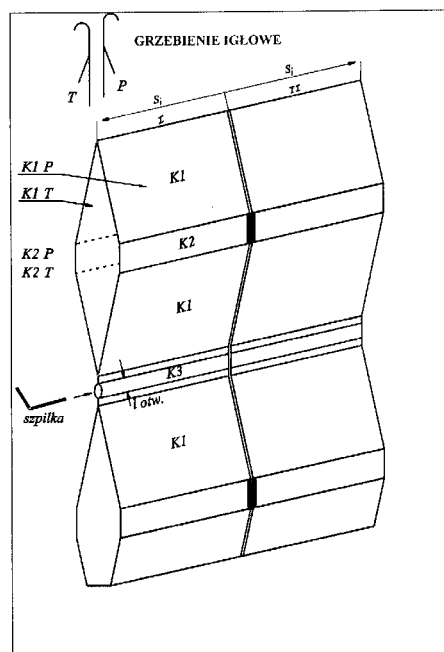
(72) MIKOŁAJCZYK ZBIGNIEW; PERZYNA MAREK

(54) Dziana, przestrzenna siatka komórkowa

(57) Dziana, przestrzenna siatka komórkowa w postaci kratownicy utworzonej z segmentów, z których każdy tworzą usytuowane pionowo ściany z dzianiny, połączone ze sobą wzdłuż krawędzi bocznych, z których każda ściana stanowi element wspólny dwóch sąsiadujących ze sobą segmentów, charakteryzuje się tym,

że każdy z segmentów składa się z dwóch zespołów ścian (K1P, K2P, K1P, K1T, K2T, K1T), z których każdy zespół stanowią dwie ściany (K1P, K1T) o takiej samej wysokości i długości, połączone ze sobą ścianą (K2P, K2T) o takiej samej wysokości i o mniejszej, większej lub takiej samej długości. Ściany skrajne (K1P, K1T) każdego zespołu ścian są wykonane z dzianiny zapelnionej lub ażurowej z otworami rozmieszczonymi naprzemiennie, jeden pod drugim lub dowolnie, zaś ściana środkowa (K2P, K2T) je łącząca z dzianiny zapelnionej lub ażurowej zawiera korzystnie dodatkowe barwne lub bezbarwne nitki termoplastyczne, wplecione jako nitki wążku. Krawędzie boczne ścian skrajnych (K1P, K1T) zespołów ścian jednego segmentu są połączone z krawędziami bocznymi ścian skrajnych (K1P, K1T) zespołów ścian sąsiadującego z nim segmentu elementami (K3) z dzianiny wążkowej zapelnionej w kształcie tunelu, utworzonego z dwóch warstw złączonych ze sobą wzdłuż krawędzi bocznych naprzemiennie nitkami wążków, z których uformowane są krawędzie boczne sąsiadujących z nimi ścian segmentów (K1P, K1T). Ściany środkowe (K2P, K2T) zespołów ścian sąsiadujących ze sobą segmentów, połączone ze sobą w części w drodze zmiany splotu w trakcie wytwarzania dzianiny, w pozostałej części są połączone ze sobą w drodze zgrzania termicznego. Dzianina może znaleźć zastosowanie w budownictwie drogowym do wzmacniania podłoża dróg, wzmacniania konstrukcji mostowych lub w hydroinżynierii, a także w budownictwie mieszkaniowym do zbrojenia konstrukcji betonowych (zamiast elementów stalowych), wzmacniania bloczków betonu komórkowego, do wzmacniania elementów konstrukcyjnych, na przykład nadproży, belek stropowych czy wzmacniania płyt elewacyjnych budynków.

(8 zastrzeżeń)



A3 (21) 400541 (22) 2012 08 28

(51) E04B 1/14 (2006.01)

E04H 1/00 (2006.01)

(61) 396140

(71) SEWASTIANOWICZ WACŁAW, Gdynia;

JACZEWSKI ANDRZEJ, Gdynia

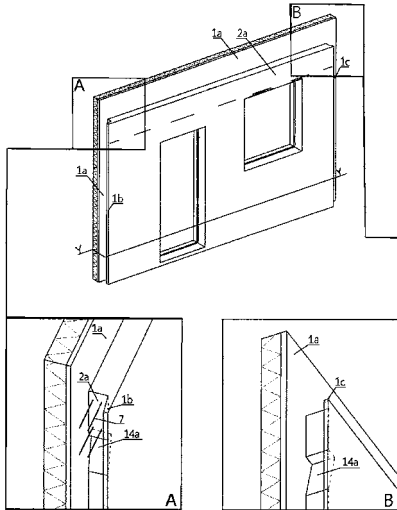
(72) JACZEWSKI ANDRZEJ; SEWASTIANOWICZ WACŁAW

(54) System monolityczno-prefabrykowanego budownictwa betonowego

(57) Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że stosuje się wypełniające zewnętrzne płyty ściennie posiadające wyprofilowany przy jednej z wewnętrznych bocznych krawędzi długi występ (1b) oraz przy drugiej z wewnętrznych krawędzi wyprofilowany krótki występ (1c), oraz tym, że stosuje się również wypełniające wewnętrzne płyty

ścienne, posiadające przy każdej bocznej krawędzi wyprofilowany długi występ oraz wyprofilowany krótki występ. Długi występ przy jednej z bocznych krawędzi usytuowany jest przeciwnie w stosunku do długiego występu przy drugiej z bocznych krawędzi. W trakcie wznoszenia każdej kondygnacji wypełniającej zewnętrzne płyty ścienne i wypełniającej wewnętrzne płyty ścienne ustawia się odpowiednio tak, aby pomiędzy nimi utworzone zostały zamknięte kanały w ten sposób, aby czoła krótkich występow (1c) stykały się z zewnętrznymi krawędziami długich występow (1b).

(1 zastrzeżenie)



A3 (21) 400558 (22) 2012 08 29

(51) E04B 1/14 (2006.01)
E04H 1/00 (2006.01)

(61) 396140

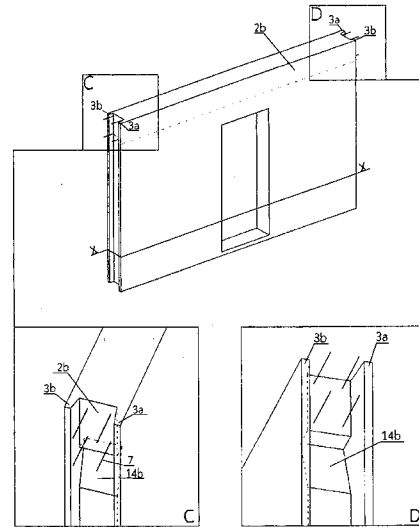
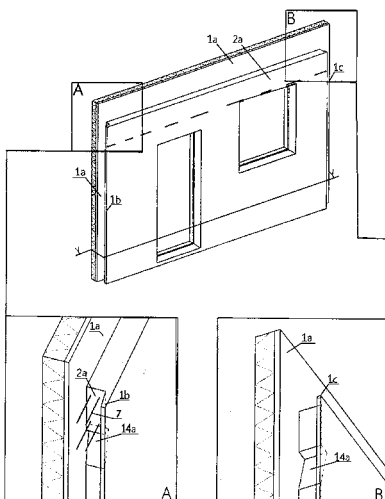
(71) SEWASTIANOWICZ WACŁAW, Gdynia;
JACZEWSKI ANDRZEJ, Gdynia

(72) SEWASTIANOWICZ WACŁAW; JACZEWSKI ANDRZEJ

(54) System monolityczno-prefabrykowanego budownictwa betonowego

(57) System monolityczno-prefabrykowanego budownictwa betonowego charakteryzuje się tym, że stosuje się wypełniającą zewnętrzną płytę ścienną, w których pod zewnętrzną belką nośną (2a) wykonano jest podcięcie (14a), a także stosuje się wypełniającą wewnętrzną płytę ścienną, w których pod wewnętrzną belką nośną (2b) wykonano jest podcięcie (14b).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400472 (22) 2012 08 23

(51) E04B 1/32 (2006.01)
E04D 3/00 (2006.01)
E04B 1/76 (2006.01)
E04B 7/00 (2006.01)

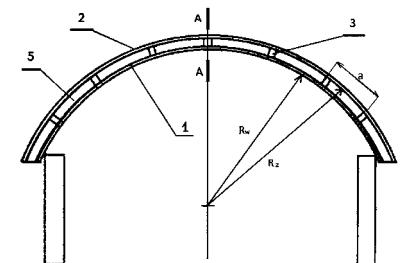
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO
INNOWACYJNO-WDRÓŻENIOWE ENPOL
SPÓŁKA AKCYJNA, Gliwice

(72) SZYMAŃSKI JAN

(54) Zintegrowane, cienkościennie,
warstwowe przekrycie dachowe

(57) Przekrycie dachowe obiektu budowlanego, spełniającego warunki izolacyjności termicznej i akustycznej, zbudowanego z zewnętrznych i wewnętrznych samonośnych, cienkościennych, oddalonych od siebie profili łukowych, charakteryzuje się tym, że pomiędzy wewnętrznymi profilami łukowymi (1), a zewnętrznymi profilami łukowymi (2) przekrycia dachowego znajdują się kształtki sztywne (3), mające postać korzystnie graniastosłupów wykonanych z materiałów cechujących się wysokim współczynnikiem izolacyjności termicznej i dużej wytrzymałości na ściskanie, rozmieszczone korzystnie równomiernie na długości łuków w odległości (a) w ten sposób, że obciążenia działające na zewnętrzny profil łukowy (2) poprzez kształtkę sztywną (3) przenoszą się na wewnętrzny profil łukowy (1), a przestrzeń pomiędzy profilami łukowymi (1, 2) oraz kształtkami sztywnymi (3) wypełniona jest warstwą izolacyjną (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400574 (22) 2012 08 30

(51) E04C 2/38 (2006.01)
E04C 2/284 (2006.01)
E04B 2/60 (2006.01)
E04B 2/58 (2006.01)
E04B 1/80 (2006.01)

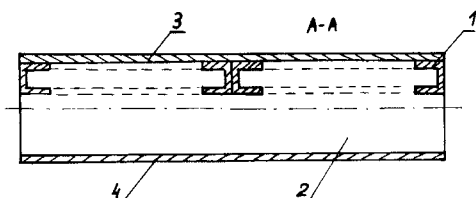
(71) BARAŃSKI MAREK, Poznań

(72) BARAŃSKI MAREK

(54) **Element konstrukcyjny budowlany**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element konstrukcyjny budowlany, mający zastosowanie do montowania domów mieszkalnych i innych obiektów użyteczności publicznej. Element konstrukcyjny charakteryzuje się tym, że metalową ramę (1) tworzy element z kształtowników o profilu otwartym, zaś rama (1) usytuowana jest między połową grubości płyty, a wewnętrzną warstwą licową.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 400557 (22) 2012 08 29

(51) E04D 13/068 (2006.01)

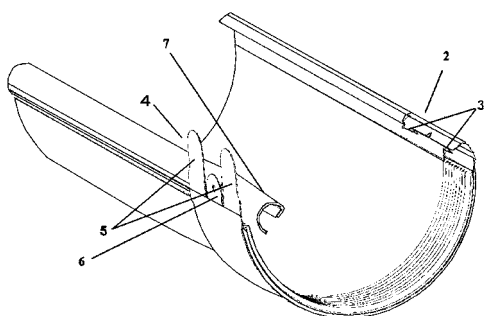
(71) BURYŁO SZCZEPAN, Kraków

(72) BURYŁO SZCZEPAN

(54) **Łącznik profili rynnowych**

(57) Łącznik profili rynnowych, składający się z co najmniej jednej rolki mocującej oraz co najmniej jednego centralnego korytka z uszczelką o półkolistym przekroju poprzecznym, na jednej z krawędzi którego znajduje się zakrzywiony uchwyt, posiadający od wewnętrznej strony symetrycznie rozmieszczone wypusty zaczepowe, natomiast na krawędzi przeciwległej znajduje się element zaciskowy, ukształtowany w dwa języki zaczepowe, wystające pionowo na przedłużeniu krawędzi korytka, charakteryzuje się tym, że pomiędzy językami zaczepowymi (5) umieszczony jest krótszy język dociskowy (6), posiadający otwór, natomiast rolka mocująca (7) ma w jednej płaszczyźnie przekrój koła nacięciem ze skierowanymi do wewnątrz koła równoległymi krawędziami, a w drugiej płaszczyźnie przekrój półokręgu ze skierowaną do wewnątrz górną krawędzią.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400586 (22) 2012 08 31

(51) E04F 17/04 (2006.01)

F24F 7/02 (2006.01)

(71) MDM NT

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielsko-Biała

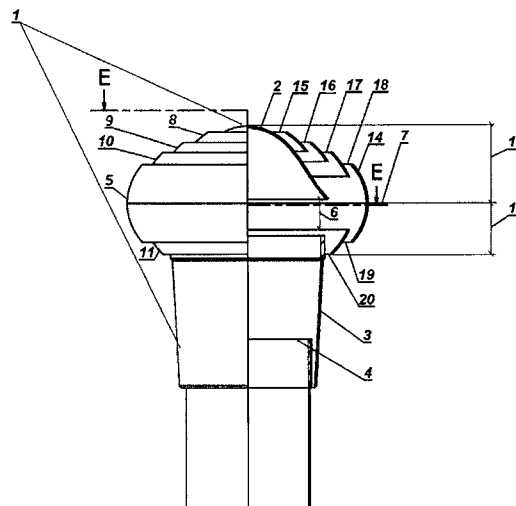
(72) PRYMON MAREK; KOSOWSKA PAULINA;
MACHATY PIOTR; MAŚLANKA MAREK

(54) **Wywietrzak, zwłaszcza dachowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wywietrzak, zwłaszcza wywietrzak dachowy, który służy jako osłona zwieńczająca kanał wentylacyjny, a ponadto jako element umożliwiający wykorzystanie wiatru do intensyfikacji ciągu grawitacyjnego. Wywietrzak ma osłonę (5),

która zawiera większą niż jeden liczbę pierścieni (8, 9, 10, 11, 14) o profilach skierowanych wypukłością na zewnątrz. Pierścienie (8, 9, 10, 11, 14) są usytuowane względem siebie tak, iż skrajne pierścienie (8, 11) osłony (5) są najbliżej czasz trzonu (1) i każdy kolejny w kierunku środka osłony leży dalej od trzonu (1) niż poprzedni, a środkowy pierścień (14) jest najdalej odsunięty od trzonu (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400548 (22) 2012 08 29

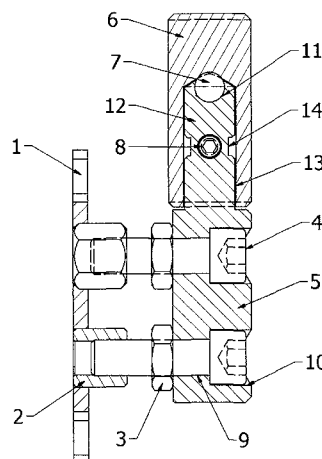
(51) E05D 7/04 (2006.01)

(71) DUDEK MARCIN STAL-EFEKT, Radzewice

(72) DUDEK MARCIN

(54) **Sposób regulacji położenia zawiasu i zawias**

(57) Sposób regulacji położenia zawiasu polegający na wyregulowaniu położenia trzpienia względem płytki mocującej powiązanej ze stałą częścią ogrodzenia lub innego elementu budowlanego, przy czym trzpień po wyregulowaniu położenia zawiasu, w trakcie pracy zawiasu jest nieruchomy w stosunku do obrotowej tulei zawiasu, charakteryzuje się tym, że regulację położenia trzpienia (5) przeprowadza się płynnie w całym swym zakresie poprzez wkręcanie lub wykręcanie śrub (4) znajdujących się w trzpieniu (5) w nakrętki (2) przymocowane do płytki mocującej (1). Regulację położenia zawiasu wykonuje się przy otwartym skrzydle bramy lub furtki zamocowanym do rama, a po ustaleniu właściwego położenia trzpienia (5) zawiasu, ustalone odsadzenie osi zawiasu od płytki mocującej (1) blokuje się poprzez dokręcenie nakrętek ustalających (3) do powierzchni bocznej trzpienia (5) zawiasu. Zawias, mający płytkę mocującą do zamocowania do stałej części ogrodzenia lub innego elementu budowlanego oraz trzpień z możliwością regulacji jego położenia względem płytki mocującej, na którym to trzpieniu umieszczona jest ruchoma tuleja, do której zamocowana jest rama uchylnego skrzydła bramy lub furtki, charakteryzuje się tym,



że trzpień (5) połączony jest rozłącznie z płytką mocującą (1) za pomocą śrub (4), korzystnie śrub z łbami imbusowymi, a w bocznej części tulei (6) znajduje się wkręt zabezpieczający (8), który swą końcówką umieszczony jest w obwodowym rowku (14) wykonanym w części walcowej (12) trzpienia (5). Trzpień (5) zawiasu jest tak usytuowany względem płytki mocującej (1), że śruby (4) znajdujące się w trzpieniu (5) są położone zasadniczo prostopadle do płytki mocującej (1), natomiast wkręt zabezpieczający (8) znajdujący się w tulei (6) zajmuje położenie od strony wewnętrznej ramy uchylnego skrzydła bramy lub furtki i położony jest korzystnie prostopadle do osi śrub (4) znajdujących się w trzpieniu (5).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 400603 (22) 2012 08 31

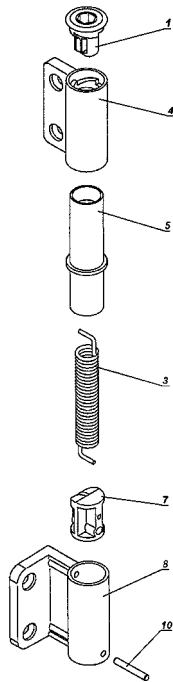
(51) E05F 1/12 (2006.01)
E05D 5/10 (2006.01)

(71) ALUPROF
SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała
(72) FITA TADEUSZ

(54) Zawias z samozamykaczem

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawias z samodomykaczem, służący do samopowrotnego zamykania moskitiery, w którym mechanizm zamykania umieszczony jest wewnątrz górnej i dolnej części zawiasu. Zawias z samozamykaczem złożony z górnej zawiasowej części (4) i dolnej zawiasowej części (8), wyposażonych w półotwarte obejmy, wewnątrz których osadzona jest obrotowo łącząca je ślizgowa tuleja (5) zaopatrzona na obwodzie w swej środkowej części w obwodowy pierścień, a od wewnątrz w cylindryczną sprężynę (3). Górna zawiasowa część (4) ma wewnątrz przelotowy cylindryczny otwór zaopatrzonej od góry w obwodowe występy, które stykają się z obwodowymi wystęпами umieszczonymi pod kołnierzem napinającego elementu (1), który od góry zaopatrzonej jest w gniazdo dla klucza, przy czym w otworze mocowany jest koniec (2) cylindrycznej sprężyny (3), której drugi koniec osadzony jest w otworze elementu ustalającego (7) mocowanego rozłącznie za pomocą ustalającego kołka (10) w dolnej zawiasowej części (8).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 400595 (22) 2012 08 31

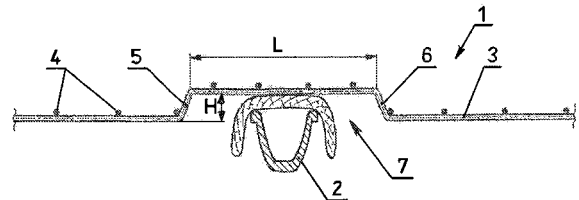
(51) E21D 11/15 (2006.01)

(71) DUDEK MIKOŁAJ, Kraków
(72) DUDEK MIKOŁAJ; WRÓBEL RAFAŁ

(54) Górnicza siatka okładzinowa

(57) Górnicza siatka okładzinowa (1) przeznaczona jest do zabezpieczenia przed odławkami górotworu w korytarzowym wyrobisku górniczym podpieranym obudową (2). Siatka (1) zawiera pręty podłużne (3) i połączone z nimi pręty poprzeczne (4). Na końcach prętów podłużnych (3) zlokalizowane są elementy przeznaczone do wzajemnego łączenia sąsiednich siatek (1) w ciąg siatek. Pręty podłużne (3) zawierają na swej długości dwa odgięcia (5, 6), z których każde skierowane w inną stronę tak, że pomiędzy odgięciami (5, 6) utworzona jest biegnąca wzdłuż prętów poprzecznych (4) wnąka (7) przeznaczona na obudowę (2) górniczego wyrobiska korytarzowego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 400421 (22) 2012 08 17

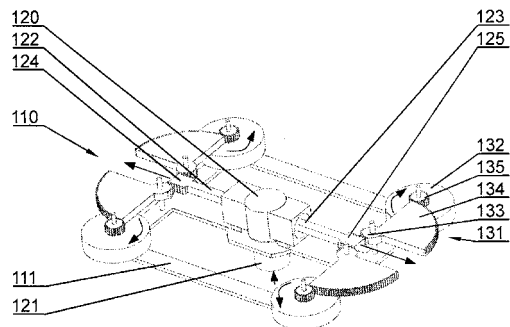
(51) E21D 23/04 (2006.01)

(71) EPAR MECH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(72) ŁĄGIEWKA PRZEMYSŁAW; WSZENDYBYŁ MARIUSZ

(54) Obudowa górnicza

(57) Obudowa górnicza, zawierająca teleskopowy wspornik z elementem tłumiącym utrzymujący stropnicę na podstawie, charakteryzująca się tym, że element tłumiący (110) teleskopowego wspornika zawiera zamontowany na przymocowanej do stropnicy ramie (111) trójnik hydrauliczny (120), zawierający trzy sprzężone hydraulicznie tłoki (121, 122, 123), z których pierwszy tłok jest przymocowany do teleskopowego wspornika, a drugi i trzeci tłoki (122, 123) są skierowane w przeciwnych kierunkach pod kątem prostym do pierwszego tłoka (121) i są zakończone dwustronnie zębatymi listwami (124, 125), przy czym każda z dwustronnie zębatych listew (124, 125) jest sprzężona z parą przekładni multiplikujących (131), umieszczonych po przeciwnych stronach uzębienia listwy (124, 125) i zawierających pierwsze koło zębate (133) zespolone współosiowo z drugim kołem zębatym (134) o średnicy większej od pierwszego koła zębatego (133), przy czym drugie koło zębate (134) jest sprzężone z trzecim kołem zębatym (135) zespolonym współosiowo z wirnikiem (132) w postaci koła zamachowego tak, że przesunięcie pierwszego tłoka (121) pod wpływem nacisku stropnicy na teleskopowy wspornik wprawia w ruch posuwisty drugi i trzeci tłoki (122, 123), co z kolei wprawia za pomocą przekładni multiplikujących (131) w ruch obrotowy wirniki (132) tak, że co najmniej część energii kinetycznej ruchu posuwistego pierwszego tłoka (121) jest absorbowana w ruchu obrotowym wirników (132).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400448 (22) 2012 08 21

(51) E21F 17/103 (2006.01)
E21F 5/00 (2006.01)

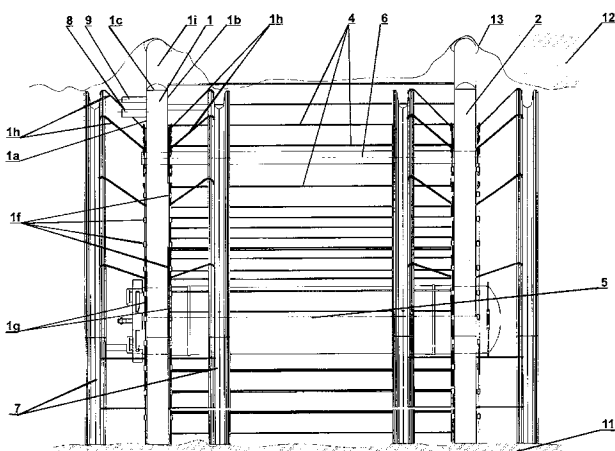
(71) WÓJCİK JERZY
FIRMA USŁUGOWO-PRODUKCYJNO-HANDLOWA
TOK-FRES, Tarnowskie Góry

(72) DROGOŚ JAN; MACIASZEK MIROŚŁAW;
SŁOTA ZBIGNIEW; SŁOTA KRZYSZTOF; WÓJCİK JERZY

(54) Tama izolacyjna przeciwwybuchowa

(57) Tama izolacyjna przeciwwybuchowa charakteryzuje się tym, że konstrukcja zewnętrzna zawarcia tamy (1), (2) jest płaskim przestrzennym elastycznym ustrojem konstrukcyjnym wykonanym z wiotkiego materiału, którego kształt zarysu zewnętrznego i wymiary zbliżone są do kształtu zarysu i wymiarów przekroju poprzecznego wyrobiska chodnikowego, składającym się z elastycznej ścianki przedniej (1a), elastycznej ścianki tylnej (1b) połączonych obwodową ścianką boczną (1c). Przy czym ścianki (1a) i (1b) są szczepione z sobą cięgnami wzmacniającymi tworząc płaski elastyczny ustrój konstrukcyjny o przestrzeni wewnętrznej wypełnionej spoiwem szybkowiążącym, który zamocowany jest do sąsiadujących łuków obudowy chodnikowej (7) uchwytyami hakowymi (1h). Z kolei miejsce połączenia elastycznych ścianek (1a) i (1b) z obwodową ścianką boczną (1c) jest krawędzią łączenia ustroju konstrukcyjnego zawarcia tamy (1, 2) z oponowym rękawem uszczelniającym (1i). Ponadto w przestrzeni wewnętrznej pomiędzy zawarciem (1) i zawarciem (2) jest co najmniej przez kilka cięgien spinających (4) zalanych spoiwem szybkowiążącym tworząc podstawową konstrukcję korka tamowego. W ściankach (1a) i (1b) zawarcia (1) i zawarcia (2) wykonane są otwory technologiczne.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 400462 (22) 2012 08 22

(51) F01B 29/00 (2006.01)

(71) KOŻLIŃSKI ZBIGNIEW, Warszawa
(72) KOŻLIŃSKI ZBIGNIEW

(54) Sposób wykorzystania energii sprężystości strukturalnej gazów

(57) Sposób wykorzystania energii sprężystości gazów, polega na wykorzystaniu obserwacji, że uwarunkowania budowy cząsteczek gazu stwarzają techniczne możliwości zrealizowania w tym czynniku zasady Heinsenberga. Należy ze zbioru cząsteczek gazu pobrać energię kinetyczną, zmniejszając w ten sposób pęd cząsteczek, aby uzyskać przyrost objętości zbioru (cząsteczki kontaktują się na bardziej zewnętrznych orbitach pól molekularnych). Przyrastająca stąd egzergia czynnika, w dobranym układzie z silownikiem pneumatycznym, daje system wytwarzania pracy dodatkowej ΔL w silniku mechanicznym, bez użycia ciepła. System ten daje dostęp do energii nieużytecznej, zakumulowanej w gazie i za jego pośrednictwem z całą kinetyczną energią materii, w procesie regeneracji gazu przepracowanego w silnikach kinetycznych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 400446 (22) 2012 08 20

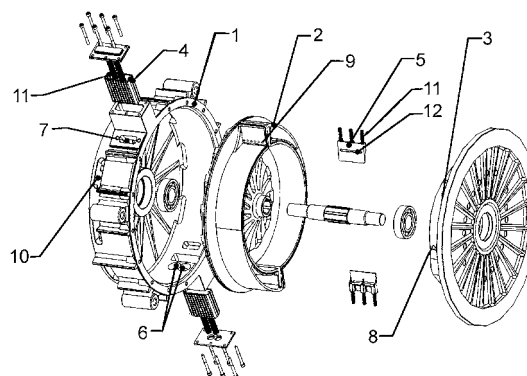
(51) F02B 53/00 (2006.01)

(71) KŁYS ANDRZEJ, Koszalin
(72) KŁYS ANDRZEJ

(54) Spalinowy silnik rotacyjny ze zintegrowaną sekcją kompresji

(57) Przedmiotem wynalazku jest spalinowy silnik rotacyjny ze zintegrowaną sekcją kompresji, gdzie wirnik umożliwia rozdzielenie cykli pracy i wydechu oraz ssania i sprężania powietrza. W ten sposób powstają dwie wydzielone sekcje, gorąca i zimna, obie współpracują ze sobą, przy czym ich wzajemne relacje określają położenie zastawki (5), poruszającej się po krzywce (3), otwierającej i zamykającej dopływ sprężonego powietrza do komory spalania. Dzięki wydzieleniu sekcji wszystkie cykle pracy silnika wykonywane są jednocześnie i symetrycznie względem osi obrotu. Dzięki swej konstrukcji wirnik i jego elementy chłodzone są bezpośrednio powietrzem zasysanym do wnętrza.

(4 zastrzeżenie)



A1 (21) 400445 (22) 2012 08 20

(51) F02D 41/30 (2006.01)

(71) KOPERSKI JERZY, Świdnik
(72) KOPERSKI JERZY

(54) Sposób sterowania tłokowym silnikiem spalinowym

(57) Sposób sterowania silnikiem tłokowym charakteryzuje się tym, że poprawę sprawności silnika, przy niskich obciążeniach, uzyskuje się przez zwiększenie napełnienia cylindrów w wybranych cyklach i wstrzymanie napełniania paliwem w pozostałych cyklach.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 09 27

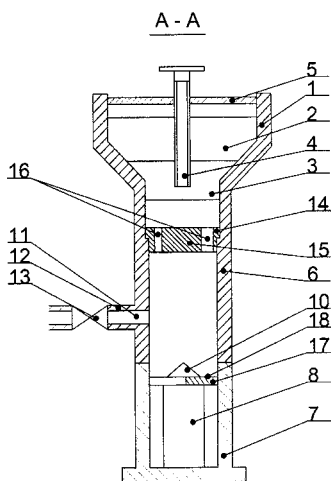
A1 (21) 400526 (22) 2012 08 27

(51) F02K 9/24 (2006.01)
F42B 33/02 (2006.01)
B29C 39/22 (2006.01)

- (71) INSTYTUT PRZEMYSŁU ORGANICZNEGO,
Warszawa
- (72) FLORCZAK BOGDAN; WYRZYKOWSKA URSZULA;
CHOLEWIAK ANDRZEJ; BIAŁEK MAREK;
KOZAK STANISŁAW; MISZCZAK MACIEJ
- (54) **Urządzenie do napełniania komory formującej półpłynną masą paliwa raketowego niejednorodnego w celu otrzymania ładunku stałego paliwa raketowego z centralnym otworem wzdłużnym**

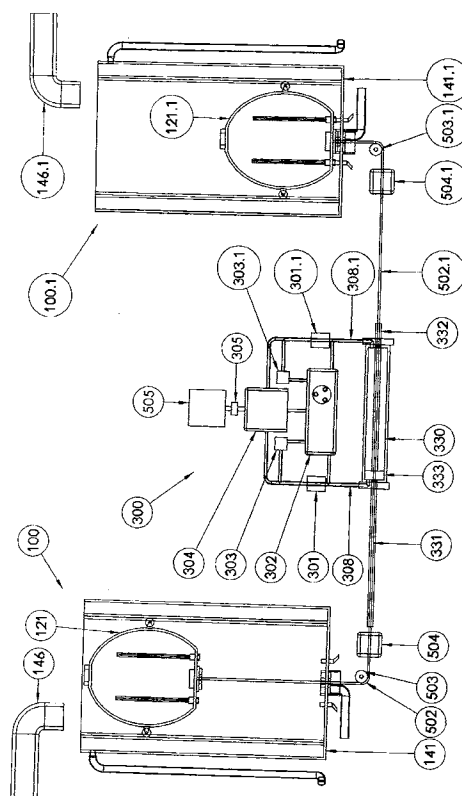
(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napełniania komory formującej (7) półpłynną masą paliwa raketowego (2) niejednorodnego w celu otrzymania ładunku stałego paliwa raketowego (2) z centralnym otworem wzdłużnym, zbudowane z dozownika (1) półpłynnej masy (2), wyposażonego w zawór spustowy, połączonego poprzez kanał spustowy (6) z komorą formującą (7) obejmującą rdzeń formujący (8) zakończony od góry stożkowym kołpakiem osłonowym (10), osadzony centralnie w jej dnie, przy czym kanał spustowy (6) posiada przelotowy otwór próżniowy (11) wykonany w bocznej ścianie, łączący kanał (6) z układem próżniowym, a ponadto w kanale spustowym (6) osadzony jest swym kołnierzem (14) perforowany krążek (15) rozdzielający strumień paliwa raketowego (2) na strugi, usytuowany nad przelotowym otworem próżniowym (11). Istota urządzenia polega na tym, że perforowany krążek (15) posiada trzy jednakowe otwory przelotowe (16) rozlokowane obwodowo w jednakowej odległości od siebie, przy czym każdy otwór (16) ma dwie wydłużone ściany, każda leżąca w jednakowej odległości od siebie oraz od obwodu krążka (15), połączone z obu końców wypukłymi, korzystnie półkolistymi ścianami, zaś stożkowy kołpak osłonowy (10) rdzenia formującego (8) posiada trzy ramiona (17) rozlokowane w jednakowej odległości na obwodzie jego podstawy stożkowej, leżące wzdłuż promieni komory formującej (7) oraz dotykające swoimi końcami jej wewnętrznej ściany, przy czym każde ramie (17) kołpaka osłonowego (10) ma kształt przyzmy o przekroju trójkąta równoramiennego, której górna - wierzchołkowa krawędź (18) znajduje się w płaszczyźnie pionowej przecinającej perforowany krążek (15) wzdłuż średnicy leżącej między jego dwoma sąsiednimi otworami (16), w jednakowej od nich odległości i jednocześnie przecinającej symetrycznie trzeci pozostały otwór (16).

(1 zastrzeżenie)



lub z urządzeń wyporowych (100), (100.1), z mechanicznego zespołu napędowego i/lub z hydraulicznego zespołu napędowego (300) z generatora energii elektrycznej (505), z zasilacza hydraulicznego i z mechanicznego zespołu magazynowania energii. Podstawowym urządzeniem elektrowni wyporowej jest urządzenie wyporowe (100), (100.1), zbudowane ze zbiornika cieczy (141), (141.1), wewnątrz którego w sposób suwliwy porusza się pływak (121), (121.1) na zamontowanych do bocznej ściany obudowy pływaka rolkach. Rolki pływaka (121), (121.1) poruszają się po szynach prowadzących zamontowanych do wewnętrznej ściany zbiornika (141), (141.1). W górnej części obudowa pływaka posiada zamontowany zawór powietrzny górny, natomiast w dolnej części obudowa pływaka posiada zamontowane zawory powietrzne dolne, zespół zaworów cieczy, przy czym do pływaka (121), (121.1) zamocowane jest ciągnio (502), (502.1). Nad zbiornikiem (141), (141.1) posadowiona jest rura (146) doprowadzająca ciecz do zbiornika. Zbiornik (141), (141.1) posiada zamontowaną rurę przelewową cieczy, zawór ssący, zespół zaworów spustowych i rurę odprowadzającą ciecz. Zasada działania układu podstawowego urządzeń wyporowych (100), (100.1) oparta jest na współdziałaniu dwóch zespołów wyporowych. W tym układzie dwa urządzenia wyporowe pracują na przemian, to znaczy, że w chwili gdy pływak (121) pierwszego urządzenia wyporowego (100) wykonuje pracę w cyklu roboczym, to pływak (121.1) drugiego urządzenia wyporowego (100.1) wykonuje pracę w cyklu biernym. Ciężno (502) łączące ze sobą pływak (121) pierwszego urządzenia wyporowego (100) z pływakiem (121.1) drugiego urządzenia wyporowego (100.1) porusza się pomiędzy tymi dwoma urządzeniami wyporowymi cyklicznie w ruchu posuwisto-zwrotnym.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 08 02

A1 (21) 400535 (22) 2012 08 28

(51) F03C 1/00 (2006.01)
F03C 1/02 (2006.01)

(71) KORZELSKI ZBIGNIEW - DELKI, POLPOINT, Tarnów
(72) KORZELSKI ZBIGNIEW

(54) **Elektrownia wyporowa**

(57) Elektrownia wyporowa stanowi zespół urządzeń do wytwarzania energii zbudowanych z urządzenia wyporowego (100)

A1 (21) 400512 (22) 2012 08 25

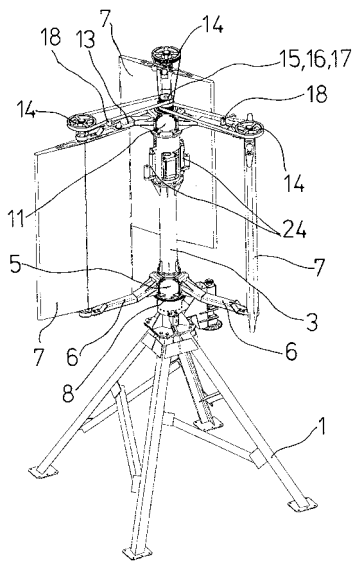
(51) F03D 3/00 (2006.01)
F03D 7/06 (2006.01)
F03D 11/04 (2006.01)

(71) MEPROZET STARE KUROWO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Stare Kurowo
(72) KOŁTUNIEWICZ PIOTR

(54) **Siłownia wiatrowa z wirnikiem o pionowej osi obrotu**

(57) Siłownia wiatrowa z wirnikiem karuzelowym o pionowej osi obrotu, ma konstrukcję wsporczą i prądnicę napędzaną przez wirnik osadzony na konstrukcji wsporczej, wyposażona w mechanizm zabezpieczający wirnik przed przekroczeniem obrotów dopuszczalnych i uszkodzeniem przez wiatr. Wirnik siłowni zawiera trzy łopaty (7), sprzęgnięte przez bezpośrednią przekładnię o przełożeniu 1:2 z zespołem centralnych kół (15), (16), (17), który jest ustalony współosiowo z osią obrotu wirnika i którego położenie kątowe względem ramion napędowej belki wirnika wyznacza mechanizm naprowadzania wirnika na wiatr. Każde z kół (15), (16), (17) centralnych kół wirnika jest wyposażone w jedną tuleję, zaś tuleje te są obrotowo ułożyskowane względem siebie oraz względem konstrukcji wsporczej, a każda z tulei ma na swej poboczniczy dwa przeciwległe usytuowane krzywkowe rowki, przez które przechodzi wspólny dla wszystkich tulei trzpień, usytuowany promieniowo i ustalający położenie kątowe tulei względem siebie oraz położenie kątowe zespołu tulei względem konstrukcji wsporczej. Trzpień jest osadzony na popychaczu, sprzęgniętym z przynajmniej jednym aktuatorem (24) sterowanym w funkcji obrotów wirnika. Aktuator (24) jest ustalony na konstrukcji wsporczej i poprzez popychacz przemieszcza poosiowo trzpień w krzywkowych rowkach zespołu tulei wymuszając względny ruch obrotowy drugiej i trzeciej tulei względem pierwszej z jednoczesnym zachowaniem kąтового położenia pierwszej tulei względem konstrukcji wsporczej. Tuleje druga i trzecia wraz z przyporządkowanymi centralnymi kołami drugim (16) i trzecim (17), wymuszają poprzez bezpośrednią przekładnię zmianę wzajemnego położenia kąowego dwóch łopat (7) wirnika względem pierwszej, z położenia roboczego łopat w położenie spoczynkowe, w którym łopaty pod naporem wiatru zajmują pozycję statecznika, zatrzymując wirnik.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **400514** (22) 2012 08 27

(51) **F03D 7/02** (2006.01)
F03D 7/04 (2006.01)
F03D 7/06 (2006.01)
F03D 1/00 (2006.01)
F03D 3/00 (2006.01)

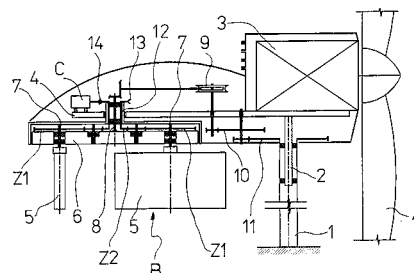
(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
 IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
 (72) RYŚ JAN; AUGUSTYN MARCIN

(54) **Zespół samonaprowadzania turbiny wiatrowej o poziomej osi obrotu na kierunek wiatru**

(57) Zespół samonaprowadzania turbiny wiatrowej (A) o poziomej osi obrotu na kierunek wiatru ma sztywno ustalony w głowicy wysięgnik (4), na końcu którego jest usytuowany kierunkowy silnik

wiatrowy (B), sprzężony mechanicznie przekładnią wychylającą (10) z kołem osadzonym (11) na konstrukcji nośnej (1). Kierunkowy silnik wiatrowy (B) stanowi silnik karuzelowy o pionowej osi obrotu, ułożyskowanej obrotowo względem wysięgnika (4), wyposażony w parzystą ilość płatów (5). Zespół charakteryzuje się tym, że osie (7) płatów (5) silnika kierunkowego (B) są przez koła obiegowe (Z1) połączone z kołem słonecznym (Z2) bezpośrednią przekładnią planetarnej o przełożeniu 1:2, przy czym koło słoneczne (Z2) jest ułożyskowane obrotowo w wysięgniku (4) oraz sprzęgnięte z dwustabilnym mechanizmem nastawczym (C), utwierdzonym na wysięgniku (4) i przestawiającym koło słoneczne (Z2) z jednego położenia stabilnego względem wysięgnika (4) o 90° w drugie stabilne względem wysięgnika (4) położenie.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **400513** (22) 2012 08 27

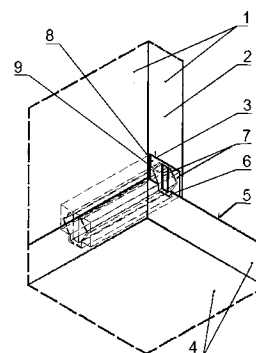
(51) **F16B 12/10** (2006.01)
F16B 12/12 (2006.01)

(71) KUCZYŃSKI SŁAWOMIR
 ZAKŁAD STOLARSKI, Bielsk Podlaski
 (72) SYDOR MACIEJ

(54) **Węzeł konstrukcyjny połączenia dwóch płytowych elementów, zwłaszcza meblowych**

(57) Węzeł konstrukcyjny połączenia dwóch płytowych elementów, zwłaszcza meblowych, stanowiących złącze drewnopochodnego lub/i drewnianego bocznego elementu płytowego z prostopadłe usytuowanym do niego płytowym elementem czołowym, charakteryzuje się tym, że posiada złącze szynowe (7), składające się z profilowej szyny prowadzącej (8) i umieszczonego w niej profilowego prowadnika szynowego (9), przy czym te oba elementy tego złącza osadzone są nieruchomo w kanałkach, mających w przekroju poprzecznym kształt prostokątny (3, 6), wykonanych w łączonych ze sobą elementach płytowych (1, 4), które wraz z zamocowanymi w nich elementami tego złącza mają możliwość ruchu liniowego względem siebie. Profilowa szyna prowadząca (8) złącza szynowego (7) ma kształt listwy prostopadłościenną, posiadającą na jednej jej szerszej ścianie podłużnie usytuowane wyjęcie profilowe korzystnie w kształcie wieloboku, a umieszczony w tej szynie górny element również listwowego profilowego prowadnika szynowego (9) ma profil identyczny jak wyjęcie profilowe szyny prowadzącej (8), natomiast dolny element tego prowadnika w przekroju poprzecznym ma profil prostokątny.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400515 (22) 2012 08 27

(51) F16B 12/26 (2006.01)

F16B 12/10 (2006.01)

F16B 5/06 (2006.01)

(71) KUCZYŃSKI SŁAWOMIR

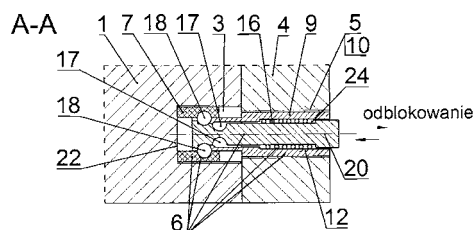
ZAKŁAD STOLARSKI, Bielski Podlaski

(72) SYDOR MACIEJ

(54) Węzeł konstrukcyjny połączenia dwóch płytowych elementów, zwłaszcza meblowych

(57) Węzeł konstrukcyjny połączenia dwóch płytowych elementów, zwłaszcza meblowych, stanowiących złącze drewnopochodnego lub/i drewnianego bocznego elementu płytowego z prostopadłym usytuowanym do niego płytowym elementem czołowym, charakteryzuje się tym, że posiada blokująco-odblokowujący mechanizm sprężynowy (6), spełniający funkcję tego złącza, składający się z dwóch muf tulejowych (7, 9), w których umieszczony jest przesuwany trzpień walcowy z osadzoną na nim naciskową sprężyną śrubową (16), przy czym koniec mufy tulejowej (9), umieszczony w mufie tulejowej (7), posiada wykonane co najmniej dwa przelotowe otwory w kształcie czasz kulistych, mieszczące w sobie kulki (18), natomiast naprzeciw nich, w mufie tulejowej (7) wykonane są co najmniej dwa gniazda kuliste i na końcu trzpienia walcowego również co najmniej dwa gniazda kuliste (17).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 400593 (22) 2012 08 31

(51) F16F 15/10 (2006.01)

F16F 15/131 (2006.01)

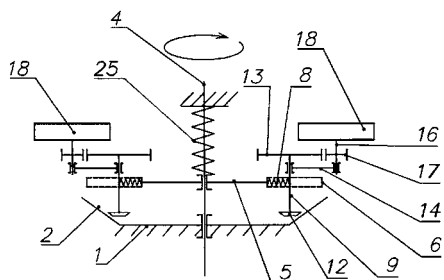
F16F 15/22 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE EPAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kowary

(72) ŁĄGIEWKA PRZEMYSŁAW; KASINOWSKI JAROSŁAW; RAMUT JACEK

(54) Kinetyczny stabilizator, zwłaszcza do kompensacji zmian prędkości obrotowej napędzanych urządzeń

(57) Stabilizator ma wał napędowy (4) osadzony obrotowo w łożyskach, co najmniej dwa koła zamachowe (18) umieszczone w sposób przemieszczalny względem osi obrotu wału napędowego (4), które pod wpływem siły odśrodkowej zwiększają swoją odległość od osi obrotu oraz koła zębate (13, 17) przekazujące moment obrotowy z wału napędowego do kół zamachowych (18). Ponadto stabilizator ma ramię (5) osadzone na wale napędowym (4) z możliwością osiowego przesuwu, co najmniej dwa suwaki, umieszczone symetrycznie względem osi obrotu wału napędowego (4) na ramieniu (5), posiadające możliwość przemieszczania się w kierunku promieniowym oraz krążki (12), które są sprzężone z suwakami



i osadzone względem nich obrotowo oraz dociskane do wewnętrznej bieżni (2) podstawy (1). Koła zamachowe (18) są umieszczone na wychylnych ramionach (14) i wprowadzane w ruch obrotowy poprzez koła zębate (13, 17), przy czym napędzające koła zębate (13) są napędzane poprzez krążki (12).

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 400495 (22) 2012 08 24

(51) F16J 15/34 (2006.01)

F16J 15/54 (2006.01)

F04D 29/10 (2006.01)

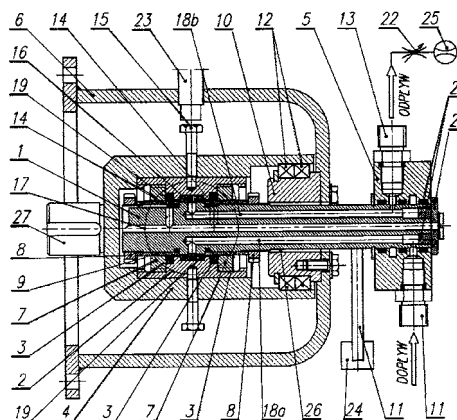
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) ŚLIWIŃSKI PAWEŁ; ŁOŚ KAMIL; MAREK MACIEJ; LIPSKI ADAM

(54) Sposób doboru uszczelnień do wału obrotowego, zwłaszcza uszczelkek, oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób doboru uszczelnień do wału obrotowego, zwłaszcza uszczelkek, charakteryzuje się tym, że przygotowuje się zestaw badawczy, składający się z dwóch badanych uszczelkek (3) oraz dwóch pomocniczych tulejek (9), które wykonane są z takiego samego materiału, z którego wykonany jest wał obrotowy maszyny mechanicznej. Na nieruchomym wale (1), zaopatrzonym w kanał dopływu (18a) i kanał odpływu (18b), umieszcza się pomocnicze tulejki (9) i zabezpiecza siebie pierwszą parą nakrętek (8), zaś badane uszczelki (3) montuje się w gnieździe (2) badanych uszczelkek (3), które osadzone jest w obrotowej głowicy (4) i zabezpiecza się je drugą parą nakrętek (7). Gniazdo (2) uszczelkek (3) osadza się na nieruchomym wale (1) w ten sposób, aby pomiędzy pomocniczymi tulejkami (9) i badanymi uszczelkami (3) utworzyć komorę ciśnieniową (16), do której doprowadza się medium robocze, zaś obrotowej głowicy (4) nadaje się ruch obrotowy. Do komory ciśnieniowej (16) wprowadza się pod ciśnieniem medium robocze poprzez kanał dopływu (18a), a odprowadza poprzez kanał odpływu (18b). Następnie, w oparciu o pomiary temperatury pod badanymi uszczelkami (3), ciśnienia w komorze ciśnieniowej (16), natężenia przepływu medium roboczego, prędkości obrotowej głowicy (4), ustala się przydatność badanego zestawu uszczelnienia. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do doboru uszczelnień do wału obrotowego, zwłaszcza uszczelkek.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400474 (22) 2012 08 23

(51) F16K 31/02 (2006.01)

F16K 1/38 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

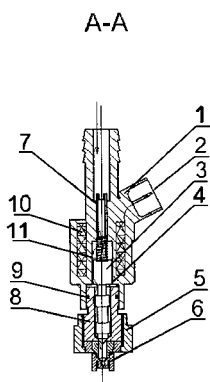
(72) GIERZ SZYMON; GIERZ ŁUKASZ; KĘSKA WŁODZIMIERZ

(54) Zawór rozpylacza

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór rozpylacza sterujący dyszą rozpylacza sterowany elektrycznie, mający zastosowanie

zwłaszcza w mobilnych zaprawiarkach montowanych na sadzarach i opryskiwaczach rolniczych. Zawór rozpylacza zawierający korpus z cewką, iglicę, charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) usytuowana jest śruba regulacyjna (7) ze sprężyną (11), natomiast do korpusu iglicy (3) zamocowana jest dysza rozpylacza (6) nakrętką (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400047 (22) 2012 08 31

(51) F16K 31/05 (2006.01)

(71) ŁASIŃSKI ANDRZEJ

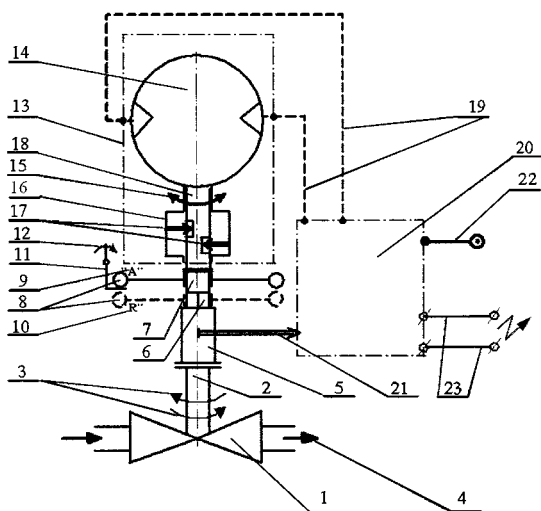
ELEKTRONIKA PROFESJONALNA, Warszawa;
HORECKI JERZY PNEUMAT SERVICE, Warszawa

(72) ŁASIŃSKI ANDRZEJ; HORECKI JERZY;
TOMASZEWSKI BOGDAN; BĘDKOWSKI ZBIGNIEW;
SZYMKIEWICZ MAREK

(54) **Wielobrotowy napęd zaworów zwłaszcza pneumatyczny**

(57) Wielobrotowy napęd zaworów zwłaszcza pneumatyczny, posiadający zespół napędowy, połączony z wałkiem sprzęgłowym i sterownikiem, charakteryzuje się tym, że zespół napędowy (13) jest wysokoobrotowym silnikiem zwłaszcza pneumatycznym (14) z wbudowanym mechanizmem uderowym (16), generującym pulsujący nie analogowy w funkcji czasu moment napędowy (15), przekazywany na wałek sprzęgłowy (5), na którym jest osadzony ręczny napęd awaryjny (8) i który jest połączony z wałkiem (2) zaworu (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400473 (22) 2012 08 23

(51) F16M 11/04 (2006.01)

G03B 37/00 (2006.01)

G03B 17/56 (2006.01)

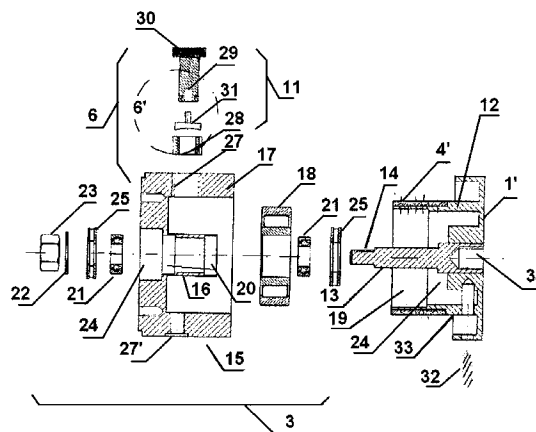
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO
PROJEKTOWO-WDROŻENIOWE AWAT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa/Wesoła

(72) PAWŁOWSKI RAFAŁ

(54) **Panoramiczna głowica fotograficzna**

(57) Panoramiczna głowica fotograficzna do mocowania sprzętu foto zawierająca podstawę osadzoną na wsporniku, mechanizm obrotowy korzystnie z zestawem ustalającym, zestaw łączników, gdzie mechanizm obrotowy połączony jest z podstawą i posiada blokadę pozycji, a co najmniej jeden z łączników stanowi podstawkę mocowaną rozłącznie i suwliwie na trzpieniu przechodzącym poprzez łącznik i podstawkę, gdzie łączniki mocowane są jeden z drugim korzystnie na zasadzie klina w prowadnicy o ruchomości korzystnie wzdłuż jednej podłużnej osi tej prowadnicy, przy czym zestaw łączników mocowany jest do mechanizmu obrotowego, gdzie co najmniej dwie osie swobody są do siebie prostopadłe, a blokada wspomagana jest elementem dociskowym, charakteryzuje się tym, że podstawę stanowiącą stator (1') tworzy pierścieniowo cylindryczna jednostronnie pusta wewnątrz obwiedniowo tuleja (12) z centralnie wewnątrz osadzoną na pełnej bocznej ścianie trzpieniem (13), stanowiącym oś obrotu, zakończonym po przeciwnej osadzeniu stronie gwintem (14), a połączony ze statorem (1') rotator (15) stanowiący mechanizm obrotowy (3) jest osiowo nasadzony na trzpień (13) tulejowatym osiowym wypustem (16) umieszczonym od wewnętrznej strony jednostronnie zamkniętej, pustej wewnątrz walcowej nasady (17), gdzie na wypustce (16) osadzone jest łożysko walcowe (18) wypełniające lukę (19) pomiędzy zewnętrzną stroną wypustu (16) a wewnętrzną stroną cylindrycznej tulei (12) statora (1'), z kolei luka (20) pomiędzy zewnętrzną stroną trzpienia (13) a wewnętrzną stroną wypustu (16) wypełniona jest przez korzystnie dwa łożyska kulkowe (21), przy czym na gwincie (14) w pozycji osadzenia rotatora (15) nakręcona jest poprzez podkładkę sprężynującą (22) samohamowna nakrętka (23), a osiowa pustka wzdłużna wypełniona jest przez oporowe łożyska igiełkowe (25).

(18 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 09 12

A1 (21) 400497 (22) 2012 08 24

(51) F21S 9/03 (2006.01)

F21S 9/04 (2006.01)

F21W 131/103 (2006.01)

H05B 37/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty

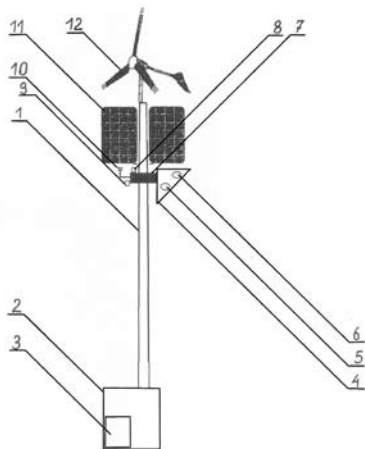
(72) SZULC ROBERT; GÓRKA TADEUSZ; PANAS ARTUR

(54) **Oświetleniowe urządzenie z diodami świecącymi**

(57) Oświetleniowe urządzenie z diodami świecącymi zasilane przez własne panele fotowoltaiczne (11) i/albo turbinę wiatrową (12) posiadające czujnik zmierzchowy (8), charakteryzuje się tym, że układ sterujący (7) wyposażony jest w czujnik ruchu (9)

i przekaźnik radiowy (10). Oświetleniowe urządzenie połączone jest z akumulatorem (3). Oświetleniowe urządzenie służy do oświetlenia ulicy, placu, obszaru użyteczności publicznej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400458 (22) 2012 08 22

(51) F21S 9/04 (2006.01)

F21S 9/02 (2006.01)

F03D 9/02 (2006.01)

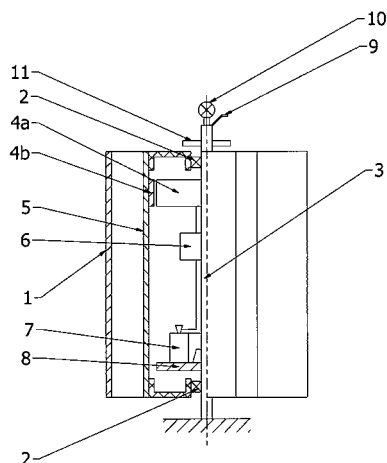
(71) PISKORZ WALDEMAR, Kodeń;
PISKORZ TOMASZ TADEUSZ, Kodeń

(72) PISKORZ WALDEMAR; PISKORZ TOMASZ TADEUSZ

(54) Turbina oświetleniowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest turbina oświetleniowa posiadająca wirnik (1) o pionowej osi obrotu, na którego osi (3) jest osadzony rotor (4a) prądnicy, zaś stojan (4b) jest umieszczony na bębnie (5), przy czym prądnica jest połączona z baterią akumulatorów (7), do której jest przyłączone źródło światła.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400609 (22) 2012 09 02

(51) F23G 7/10 (2006.01)

F23B 10/00 (2011.01)

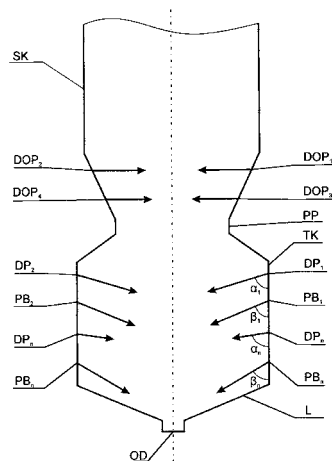
(71) INSTYTUT ENERGETYKI, Warszawa
(72) GOLEC TOMASZ; ŚWIĄTKOWSKI BARTOSZ;
KUCZYŃSKI PAWEŁ; OSTAP MACIEJ

(54) Kocioł energetyczny do spalania rozdrobnionej biomasy ze zmniejszonym zużłowaniem powierzchni ogrzewalnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kocioł energetyczny do spalania rozdrobnionej biomasy ze zmniejszonym zużłowaniem powierzchni

ogrzewalnych, przeznaczony do stosowania w energetyce ciepłowniczej opartej na paliwach alternatywnych. Odnacza się tym, że posiada komorę topnienia (TK), usytuowaną nad lejem (L), połączoną z górną komorą schładzania (SK) przez przewężenie (PP). Na przeciwległych ścianach pionowych komory topnienia (TK) o temperaturze przewyższającej temperaturę topnienia popiołu z biomasy, umieszczone są parami na tych samych wysokościach palniki powietrzno-biomasowe (PB₁, PB₂), tworzące ze ścianami komory kąt (β) o wartości rosnącej od 55°-75° w dół komory topnienia (TK). Powietrze wtórne doprowadzane jest dyszami przemienne, między palnikami powietrzno-biomasowymi lub na jednym poziomie usytuowanym nad górnymi palnikami powietrzno-biomasowymi (PB₁, PB₂).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400576 (22) 2012 08 30

(51) F24D 13/04 (2006.01)

(71) ROGOWSKI WOJCIECH JÓZEF, Łomża

(72) ROGOWSKI WOJCIECH JÓZEF

(54) Urządzenie do modyfikacji temperatury z wykorzystaniem zbiornika do magazynowania energii cieplnej

(57) Urządzenie do modyfikacji temperatury z wykorzystaniem zbiornika do magazynowania energii cieplnej charakteryzuje się tym, że ma cieplnie izolowany zbiornik (4) wypełniony medium akumulującym z grzejnikiem (3) połączonym poprzez urządzenie sterujące zasilaniem (2) ze zmiennego źródła zasilania (1) i co najmniej jedną parę przewodów obiegowych dostarczających ogrzane medium do wymiennika ciepła (6) i odbierających ochłodzone medium poprzez pompę (5) sterowaną urządzeniem sterującym temperaturę (7) Urządzenie do modyfikacji temperatury pozwala na magazynowanie i wykorzystanie energii ze zmiennego źródła zasilania.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400540 (22) 2012 08 28

(51) F24F 3/00 (2006.01)

F24F 11/00 (2006.01)

(71) PALICZKA JERZY
EKO-KLIMAT AUTOMATYKA
SPÓŁKA CYWILNA, Kamieniec;
PALICZKA KAROL
EKO-KLIMAT AUTOMATYKA
SPÓŁKA CYWILNA, Gliwice

(72) PALICZKA JERZY

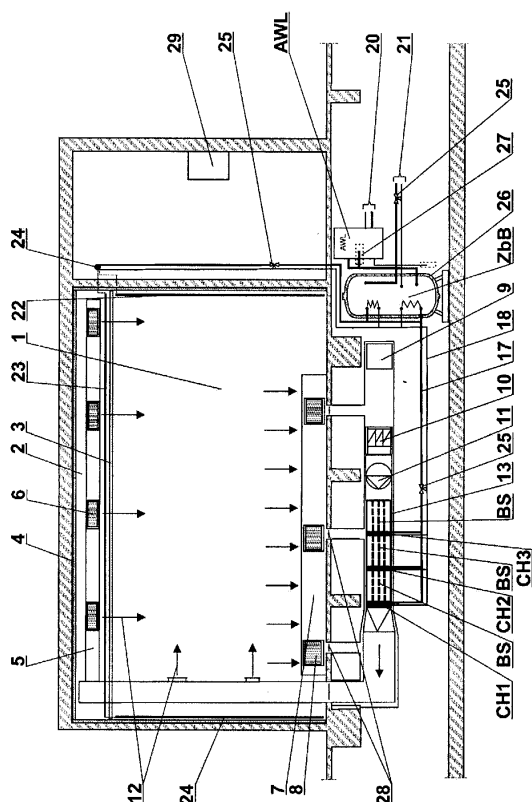
(72) PALICZKA JERZY

(54) Układ stabilizacji klimatyzacji pomieszczeń

(57) Układ stabilizacji klimatyzacji pomieszczeń charakteryzuje się tym, że pomieszczenie klimatyzowane (1) ma wydzieloną strefę nawiewu powietrza (2), położoną pomiędzy stropem właściwym pomieszczenia, a stropem podwieszanym perforowanym (3), umieszczonym poniżej kratki nawiewnych (6) przewodu nawiewnego (5),

rozprowadzonego poziomo pod stropem właściwym pomieszczenia (1), połączonego z kolektorem ssawnym powietrza (9), który z kolei jest podłączony kanałami z przepustnicami kanałowymi (28) z kanałem wywiewnym (7), zaopatrzonym w kratki wywiewne (8), usytuowane w obrębie podłogi pomieszczenia (1). Płaszczyzny ścian i sufitu pomieszczenia, wyłożone materiałem izolacji termicznej (4), mają ułożone na nich układy pętli radiatorów ściennych (22) i sufitowych (23) połączone z rozdzielaczem instalacji chłodzenia radiacyjnego (24), stanowiącego część obiegu czynnika roboczego wyposażonego w trójdrogowe zawory mieszające (25), przepływającego króćcami zasilania (17) i powrotu (18) przez moduł stabilizatora temperatury (13) powietrza (12) usytuowany w kolektorze ssawnym powietrza (9) oraz zbiornik buforowy (ZbB) z węzłownicami otoczony podwójną ścianką z płaszczem parafinowym (26), zasilany wodą lodową z agregatu wody lodowej (AWL) i sterowany regulatorem dla instalacji grzewczych i ciepłowniczych 29.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 400585 (22) 2012 08 30

(51) F24H 1/00 (2006.01)
F24H 9/00 (2006.01)
H01L 35/00 (2006.01)

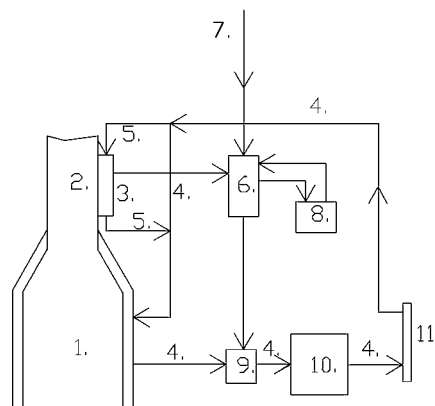
(71) BAL MAREK, Wsola
(72) BAL MAREK

(54) Sposób zasilania urządzeń instalacji centralnego ogrzewania oraz układ do zasilania urządzeń instalacji centralnego ogrzewania

(57) Zasilanie urządzeń instalacji centralnego ogrzewania realizuje się energią elektryczną wytworzoną w układzie składającym się z modułu zawierającego co najmniej 10 ogniw Peltiera (3) umieszczonych pomiędzy dwiema płytami z materiału przewodzącego energię cieplną, zamocowanych powierzchnią gorącą na zewnętrznej powierzchni elementu odprowadzającego gazy spalinowe z urządzenia grzewczego, a powierzchnią zimną kontaktujących się z układem wodnego chłodzenia urządzenia grzewczego, przy różnicy temperatury pomiędzy gorącą i zimną powierzchnią ogniw Peltiera zawierającej się w zakresie od 20 do 200°C, przy czym wytworzoną energią elektryczną przekazuje się do akumulatora (8),

do którego podłączone są zasilane urządzenia. Wynalazek obejmuje także układ do zasilania urządzeń instalacji centralnego ogrzewania.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 400428 (22) 2012 08 17

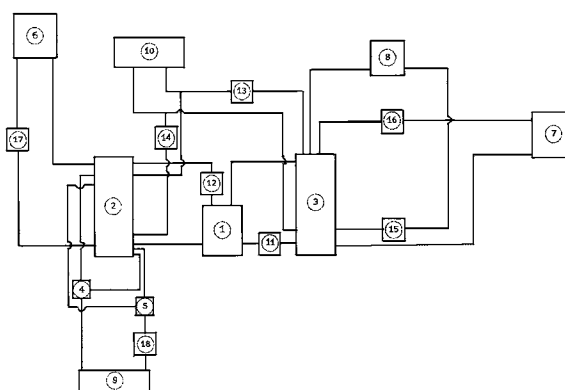
(51) F25D 1/00 (2006.01)
F25B 30/00 (2006.01)

(71) ĆWIERZYK MAREK, Rudno
(72) ĆWIERZYK MAREK

(54) Układ chłodzenia maszyn i urządzeń technologicznych oraz chłodzenie pomieszczeń technologicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ chłodzenia maszyn urządzeń technologicznych oraz chłodzenia pomieszczeń technologicznych z zainstalowanymi dowolnymi urządzeniami wymagającymi chłodzenia w czasie ich pracy, realizujący proces chłodzenia za pomocą odnawialnej wody gruntowej oraz powietrza atmosferycznego poprzez wbudowanie w ciąg technologiczny urządzeń układu dwóch zbiorników, zasobnika ciepła (3) i zasobnika chłodu (2). Pomiedzy tymi zasobnikami zainstalowana jest pompa ciepła (1). Do zasobnika ciepła (3) jest podłączona chłodnica (10), źródła ciepła (8) i odbiorniki ciepła (7), zaś do zasobnika chłodu (2) jest podłączona chłodnica (10), odbiorniki chłodu (6) i wymienniki ciepła (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400479 (22) 2012 08 23

(51) F26B 3/347 (2006.01)
C10L 5/00 (2006.01)

(71) KĘDZIA WOJCIECH JÓZEF, Bydgoszcz;
KRUCZEK MAREK, Dębica;
DAMASIEWICZ MARIOLA, Bytom;
MERTA ROBERT, Ruda Śląska
(72) KĘDZIA WOJCIECH JÓZEF; KRUCZEK MAREK;
DAMASIEWICZ MARIOLA; MERTA ROBERT

(54) Sposób suszenia granulatu węglowego

(57) Sposób suszenia granulatu węglowego charakteryzuje się tym, że granulaty o wilgotności 20 do 40% umieszczony w tunelowym piecu mikrofalowym suszy się wielofazowo. Z kolei po uzyskaniu wilgotności granul 8-15% suszenie mikrofalowe wyłącza się i kontynuuje w konwencjonalny sposób do osiągnięcia pożądanej wilgotności.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 400568 (22) 2012 08 30

(51) F27B 15/00 (2006.01)

C04B 20/04 (2006.01)

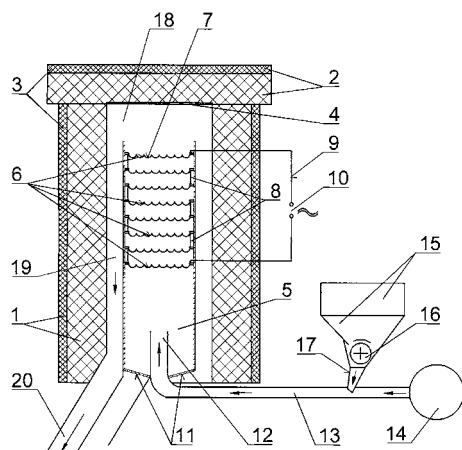
(71) ANGEL INTERTECH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Krzemienica

(72) CZARNOTA ZBIGNIEW

(54) Piec elektryczny do ciągłego spęczniania cząstek skał warstwowych, lub mieszanek pęczniących

(57) Przedmiotem wynalazku jest piec elektryczny do ciągłego spęczniania drobnych cząstek skał warstwowych, lub mieszanek pęczniących, stosowany do elektrycznej obróbki termicznej tych skał, takiej jak cząstek perlitu, wermikulitu, itp. skał lub ich mieszanek pęczniących w celu zmiany ich objętościowych wymiarów geometrycznych, przeznaczonych do wytwarzania z nich prefabrykowanych elementów budowlanych oraz jako podstawowy składnik mieszanki tynkowej. Piec elektryczny do ciągłego spęczniania drobnych cząstek skał warstwowych lub mieszanek pęczniących zawierający pionowo usytuowany element rurowy izolowany termicznie, usytuowany nad nim deflektor, a wewnątrz tego elementu rurowego i w dolnym jego końcu zamontowaną dyszę podającą obrobiony termicznie surowiec w kierunku deflektora, przy czym surowiec ten ogrzewany jest za pomocą umieszczonego w tym elemencie rurowym elementu grzejnego charakteryzuje się tym, że w górnej części pionowego elementu rurowego (5) zamocowany jest co najmniej jeden element grzejny (6) zasilany prądem elektrycznym, a osadzona w dnie tego przewodu rurowego dysza (12), połączona jest poprzez podajnik rurowy (13) połączony z lejem (17) zbiornika surowca (15) z kompresorem (14), natomiast kanał zasilający (20) komory odbiorczą obrobionych termicznie cząstek surowca usytuowany jest na przedłużeniu obwodowej komory (19).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 400579 (22) 2012 08 30

(51) F28D 9/04 (2006.01)

(71) WIERZBOWSKI WOJCIECH, Białystok

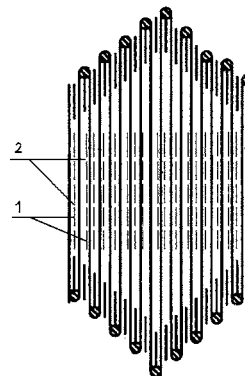
(72) WIERZBOWSKI WOJCIECH

(54) Spiralny wymiennik ciepła

(57) Spiralny przeciwprądowy wymiennik ciepła wentylacyjnego w postaci spiralnie zwiniętej płyty (1) zawiera wybrania, stanowiące powierzchnie wlotowe i wylotowe, a na wewnętrznej części

płyty (1) ma co najmniej jeden szereg otworów (2), stanowiących co najmniej 1% o powierzchni płyty. Wynalazek ma zastosowanie przy budowie systemów wentylacyjnych do odzysku ciepła.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400601 (22) 2012 08 31

(51) F41H 1/02 (2006.01)

(71) LUBAWA

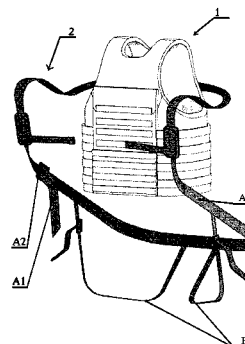
SPÓŁKA AKCYJNA, Ostrów Wielkopolski

(72) LITWIN ŁUKASZ

(54) Kamizelka kuloodporna

(57) Kamizelka kuloodporna zawiera zespół środków ochrony balistycznej (1) oraz podzespół ewakuacyjny (2). Podzespół ewakuacyjny (2) składa się z połączonych ze sobą zespołu taśmowego pierwszego (A) oraz zespołu taśmowego drugiego (B). Zespół taśmowy pierwszy (A) stanowi taśma (A1), której końce są połączone ze sobą przesuwным elementem zaciskowym (A2). Między przesuwными elementami zaciskowymi (A2) na taśmie (A1) są zamocowane końce taśm piersiowych. Do części dolnej taśmy (A1) zespołu taśmowego pierwszego (A) jest przytwierdzony zespół taśmowy drugi (B), który stanowi końce dwóch taśm udowych tworzące dwie, odsunięte od siebie obejmy. Końce taśm piersiowych zespołu taśmowego pierwszego (A) są połączone z taśmą (A1) poprzez przesuwne elementy zaciskowe. Wolne końce taśm piersiowych zespołu taśmowego pierwszego (A) są połączone ze sobą poprzez łączniki. Podzespół ewakuacyjny, stanowiący połączenie zespołu taśmowego pierwszego z zespołem taśmowym drugim (B), jest wsunięty w specjalną kieszeń przytwierdzoną do części plecowej zespołu środków ochrony balistycznej (1).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 400528 (22) 2012 08 27

(51) F42D 1/28 (2006.01)

F42D 5/045 (2006.01)

F42D 5/05 (2006.01)

(71) JAKUSZ BOGDAN

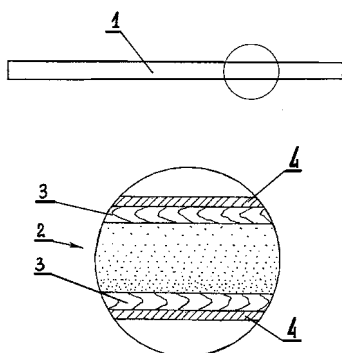
JAKUSZ SYSTEMY ZABEZPIECZEŃ BANKOWYCH,
Szymbark

(72) JAKUSZ BOGDAN

(54) **Ośłona przeciwwybuchowa
oraz sposób wytwarzania osłony
przeciwwybuchowej**

(57) Ośłona przeciwwybuchowa (1) zawiera wewnętrzną warstwę tłumiącą (2), zawartą pomiędzy dwoma zewnętrznymi warstwami usztywniającymi (3), przy czym wewnętrzna warstwa tłumiąca (2) zawiera wypełnienie żelazem balistycznym. Wewnętrzną warstwę tłumiącą (2) stanowi co najmniej jedna płyta z pianki elastycznej, nasycona żelazem balistycznym o zróżnicowanej gęstości oraz o wzrastającej odporności na nacisk w kierunku do wnętrza przestrzeni chronionej. Sposób wytwarzania osłony przeciwwybuchowej polega na tym, że przygotowuje się roztwór bazowy poprzez zmieszanie wody z solą metalu z grupy metali ziem alkalicznych, a następnie do tak otrzymanego roztworu bazowego dodaje się, że latynizator w proporcji od 1:0,60 do 1:0,70, a następnie do całości tak przygotowanego roztworu żelaza dodaje się od 16% do 22% wody, po czym całość poddaje się mieszaniu i wlewa się do tacy.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 400468 (22) 2012 08 22

(51) *G01B 11/00* (2006.01)
G01B 11/02 (2006.01)
G01B 11/04 (2006.01)
G01B 11/10 (2006.01)
G01B 11/245 (2006.01)
G01B 7/00 (2006.01)

(71) KOTARBA ALICJA
BIURO TECHNICZNO-HANDLOWE BTH IMPORT STAL,
Kraków

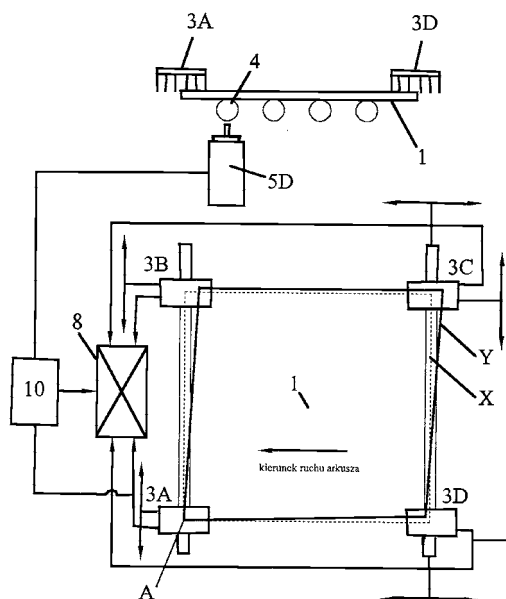
(72) KWAŚNIEWSKI JERZY; GRZYBOWSKI JÓZEF

(54) **Sposób i urządzenie do oceny parametrów
geometrycznych struktur płaskich**

(57) Sposób oceny parametrów geometrycznych struktur płaskich charakteryzuje się tym, że ustala się położenie punktów krańcowych mierzonego arkusza (1) w oparciu o odczyt z niezależnych czujników (3A, 3B, 3C, 3D), których liczba odpowiada ilości punktów krańcowych, przy czym w pierwszej fazie pomiaru jeden

z czujników (3A) określa położenie pierwszego punktu krańcowego („A”) mierzonego arkusza (1) w ten sposób, że jego płaszczyzna pomiarowa ustawiona jest równoległe do mierzonego arkusza (1), a jej punkt centralny oraz punkt krańcowy „A” mierzonego arkusza (1) leżą w jednej linii prostopadłej do płaszczyzny pomiarowej oraz do mierzonego arkusza (1). Punkt centralny płaszczyzny pomiarowej pierwszego czujnika (3A) staje się punktem odniesienia dla dalszego pomiaru, następnie w oparciu o sygnał wyjściowy z pierwszego czujnika (3A) pozostałe czujniki (3B, 3C, 3D) rozmieszczone są według założonych wymiarów nominalnych wzorca „X” w położeniu, w którym powinny znajdować się pozostałe punkty krańcowe mierzonego arkusza (1) względem punktów zerowych pozostałych czujników (3B, 3C, 3D). W ostatniej fazie pomiaru układ logiczny (8) porównuje rzeczywisty kształt arkusza „Y”, ustalony w oparciu o sygnał wynikowy z czujników (3A, 3B, 3C, 3D) z założonym wzorcem „X”. Urządzenie do oceny parametrów geometrycznych struktur płaskich jest wyposażone w prostokątną ramę z umocowanymi do niej przesuwne czujnikami (3A, 3B, 3C, 3D), zaopatrzonymi w płaszczyzny pomiarowe o regularnych kształtach z wyznaczonymi w środku punktami zerowymi, układ logiczny (8), mechanizmy napędowe (4), przyłączone do poszczególnych czujników (3A, 3B, 3C, 3D), a także impulsator liniowy (10) sprzężony z rolkami przenośnika linii produkcyjnej oraz jednym z czujników (3A).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 400506 (22) 2012 08 24

(51) *G01B 11/00* (2006.01)
G01B 11/02 (2006.01)
G01B 11/04 (2006.01)
G01B 11/10 (2006.01)
G01B 11/245 (2006.01)
G01B 7/02 (2006.01)

(71) MAXSTAL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

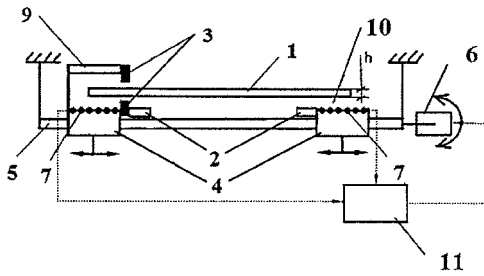
(72) KWAŚNIEWSKI JERZY; GRZYBOWSKI JÓZEF

(54) **Urządzenie do pomiaru deformacji blachy**

(57) Urządzenie do pomiaru deformacji blachy charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej trzy układy pomiarowe (2, 3, 4), działające w układzie nadążnym, których czujniki są połączone wspólnym sprzęgiem (5) a oś sprzęgu (5) jest prostopadła do osi wzdłużnej przenośnika linii produkcyjnej, nadto zawiera analizator

przetwarzający sygnał sterujący układem nadajnym wygenerowany w czujnikach (7) układu falistości poprzecznej (4).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 400494 (22) 2012 08 24

(51) G01C 21/16 (2006.01)

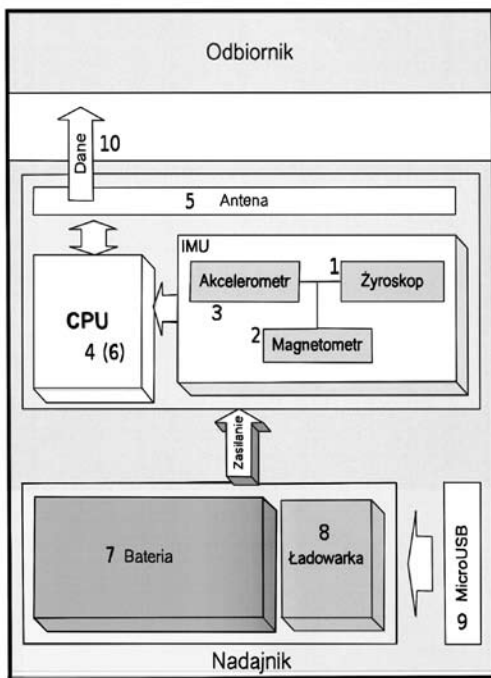
(71) FRĄCZKOWSKI KAZIMIERZ JÓZEF, Wrocław

(72) FRĄCZKOWSKI KAZIMIERZ JÓZEF

(54) Inteligentny mobilny czujnik ruchu

(57) Inteligentny Mobilny Czujnik Ruchu to urządzenie integrujące trzy urządzenia pomiarowe: akcelerometr (3), żyroskop (1) i magnetometr (2), pozwalające na określenie orientacji urządzenia w przestrzeni na podstawie obliczeń przeprowadzonych przez zawarty w mikroprocesorze (4) program [6] i przesłaniu wyliczonej orientacji (10) drogą bezprzewodową (5), podczas gdy zasilanie dostarczane jest przez wbudowany akumulator (7) ładowany po podłączeniu do komputera, które to połączenie pozwala również na konfigurację urządzenia.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400596 (22) 2012 08 31

(51) G01F 23/28 (2006.01)

(71) CZARNOTA PAWEŁ, Poznań

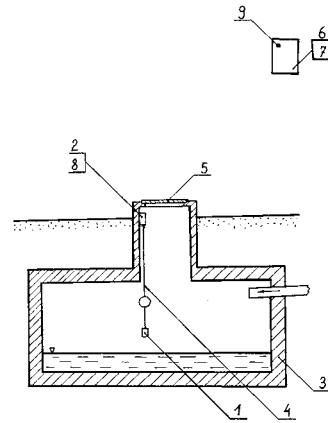
(72) CZARNOTA PAWEŁ

(54) Urządzenie sygnalizujące napełnienie szamba

(57) Urządzenie posiadające czujnik poziomu cieczy umieszczony w szambie oraz sygnalizator znajdujący się w budynku, charakteryzuje się tym, że czujnik poziomu cieczy (1) połączony jest przewodem (4) z nadajnikiem (2) zamocowanym korzystnie do ściany

szamba (3). Nadajnik łączy się drogą radiową z odbiornikiem (7) stanowiącym wyposażenie sygnalizatora (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 402801 (22) 2013 02 15

(51) G01H 1/00 (2006.01)

G01M 7/00 (2006.01)

(71) FAMUR INSTITUTE

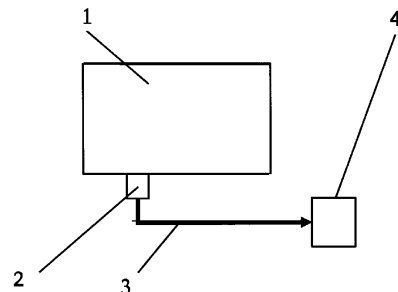
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Katowice

(72) KĘPSKI PAWEŁ; GREŃ BARTŁOMIEJ

(54) Sposób wyznaczania wartości skutecznej prędkości drgań

(57) Sposób wyznaczania wartości skutecznej prędkości drgań charakteryzuje się tym, że rejestruje się przy pomocy czujnika (2) sygnały (3) przyspieszenia drgań obiektu (1) poddawane diagnozie stanu technicznego. Zebrane sygnały po konwersji na postać cyfrową przetwarzają się w urządzeniu przekształcającym (4) w następujących po sobie krokach. Najpierw modyfikuje się zebrane sygnały przyspieszenia drgań przez znaną funkcję okna czasowego. Następnie uzupełnia się znaną metodą liczebność zarejestrowanych próbek sygnału do liczebności będącej potęgą liczby dwa poprzez dopisanie zer na końcu i początku sygnału. Dalej modyfikuje się przekształcaną sygnał przez wyznaczenie widma przyspieszeń drgań, korzystnie z wykorzystaniem znanego algorytmu FFT. Potem, na podstawie tak otrzymanego widma przyspieszeń drgań, modyfikuje się przekształcaną sygnał w dziedzinie częstotliwości dla wyznaczenia widma częstotliwościowego prędkości drgań. Na koniec na bazie widma częstotliwościowego prędkości drgań następuje wyliczenie wartości skutecznej prędkości drgań przekształcanego sygnału.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 06 10

A1 (21) 400539 (22) 2012 08 28

(51) G01M 1/02 (2006.01)

B29C 39/02 (2006.01)

C04B 14/06 (2006.01)

C08L 17/00 (2006.01)

C08L 63/00 (2006.01)

- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO CIMAT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bydgoszcz
- (72) TOPOLIŃSKI ANDRZEJ; MALEC MIROSŁAW
- (54) **Sposób wytwarzania polimerowego korpusu wyważarki podkrytycznej o zwiększonych właściwościach tłumiących i wytrzymałościowych**

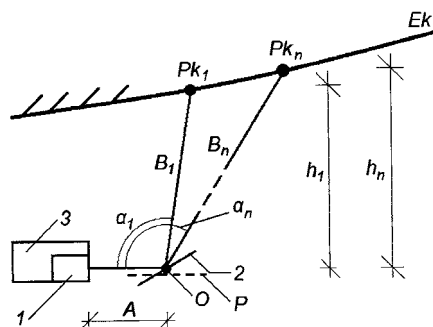
(57) Sposób wytwarzania polimerowego korpusu wyważarki podkrytycznej o zwiększonych właściwościach tłumiących i wytrzymałościowych polegający na dwuetapowym wylaniu do formy korpusu, mieszanki polimerów i poddaniu procesowi stygnięcia, charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie wlewa się do formy korpusu mieszankę polimeru o składzie: kruszywo kwarcowe 34% części wagowych, kruszywo bazaltowe 47% części wagowych, sproszkowana guma z opon samochodowych 6% części wagowych, żywica epoksydowa 13% części wagowych, przy czym frakcje kruszywa objętościowo w stosunku do całego kruszywa stanowią: frakcje kwarcowe od 0,75 (mm) do 2,0 (mm) w 24% części wagowych, od 2,0 (mm) do 4,0 (mm) w 10% części wagowych, zaś frakcje bazaltowe od 0,125 (mm) do 0,3 (mm) w 24% części wagowych całej mieszanki, od 0,3 (mm) do 0,7 (mm) w 8% części wagowych całej mieszanki, od 0,75 (mm) do 1,2 (mm) w 15% części wagowych całej mieszanki, i poddaje procesowi wibrowania w czasie 5 (minut) o częstotliwości drgań 25 (Hz) z amplitudą 0,2 (mm), i poddaje procesowi stygnięcia w temperaturze 21°C w czasie 6 (h). Po czym w drugim etapie wylewa się mieszankę polimerową o składzie: kruszywo kwarcowe 58% części wagowych, kruszywo bazaltowe 23% części wagowych, sproszkowana guma z opon samochodowych 2% części wagowych, żywica epoksydowa 17% części wagowych, przy czym frakcje kruszywa objętościowo w stosunku do całego kruszywa stanowią: frakcje kwarcowe od 0,75 (mm) do 2,0 (mm) w 24% części wagowych, od 2,0 (mm) do 4,5 (mm) w 10% części wagowych, frakcje bazaltowe od 0,125 (mm) do 0,3 (mm) w 24% części wagowych całej mieszanki, od 0,3 (mm) do 0,7 (mm) w 18% części wagowych całej mieszanki, od 0,75 (mm) do 1,2 (mm) w 5% części wagowych całej mieszanki w przygotowane uprzednio otwory pod posadę dla mechanicznego układu drgającego (podpory wraz z wyważanym wirnikiem) i poddaje procesowi stygnięcia w temperaturze 21°C w czasie 48 (h).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400443 (22) 2012 08 20

- (51) **G01M 5/00** (2006.01)
- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
- (72) KURAŁOWICZ ZYGMUNT; DALIGA KAROL;
KUSZ BOGUSŁAW
- (54) **Sposób pomiaru ugięcia elementów konstrukcyjnych zwłaszcza budowlanych**

(57) Sposób pomiaru ugięcia elementów konstrukcyjnych zwłaszcza budowli charakteryzuje się tym, że w odległości (A) od źródła światła laserowego (1) ustawia się na poziomej płaszczyźnie (P) element przekierowujący (2) wiązkę światła laserowego, korzystnie lustro lub pryzmat. Element przekierowujący (2) ustawia się pod pierwszym kątem (α_1) tak, aby wiązka światła laserowego padała na pierwszy wybrany punkt pomiarowy (Pk_1) znajdujący się na elemencie konstrukcyjnym (Ek), po czym skierowuje się wiązkę



światła laserowego na n-ty wybrany punkt pomiarowy (Pk_n) w ten sposób, że element przekierowujący (2) wiązkę światła laserowego ustawia się pod n-tym kątem (α_n). Każdorazowo dla n-tych wybranych punktów pomiarowych (Pk_n), nie mniej niż dwóch, mierzy się długość odcinka (B_n) pomiędzy punktem odbicia (O) wiązki światła laserowego od elementu przekierowującego (2) a n-tym wybranym punktem pomiarowym (Pk_n), za pomocą urządzenia pomiarowego (3).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400606 (22) 2012 08 31

- (51) **G01M 17/06** (2006.01)
G01B 5/14 (2006.01)
G01M 17/013 (2006.01)
G01M 17/04 (2006.01)
- (71) SOSNOWSKI RAFAŁ ZAKŁAD USŁUGOWO-HANDLOWY
SOSNOWSKI, Gdańsk
- (72) SOSNOWSKI RAFAŁ
- (54) **Sposób bezkontaktowej oceny luzów elementów podwozia, zwłaszcza zawieszenia i układu kierowniczego, w pojazdach mechanicznych**

(57) Sposób bezkontaktowej oceny luzów elementów podwozia, zwłaszcza zawieszenia i układu kierowniczego, w pojazdach mechanicznych, charakteryzuje się tym, że odczytuje się kąty ustawienia co najmniej jednego koła pojazdu w stanie spoczynku, następnie odczytuje się kąty ustawienia tego koła po przyłożeniu siły wymuszającej przesunięcie koła (kół) o zadaną wartość, a potem porównuje się wartości kątów w stanie spoczynku oraz po przyłożeniu siły wymuszającej przesunięcie koła (kół) z parametrami dopuszczalnych odchyłek wartości tych kątów dla danego typu pojazdu lub danego typu zawieszenia i na tej podstawie ustala się stan techniczny elementów podwozia pojazdu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 400533 (22) 2012 08 28

- (51) **G01N 33/30** (2006.01)
- (71) DŁUGOŁĘCKI JACEK, Gdańsk
- (72) DŁUGOŁĘCKI JACEK
- (54) **Sposób szybkiego porównywania wartości różnych środków smarnych w czasie pracy urządzenia mechanicznego**

(57) Sposób szybkiego porównywania wartości różnych środków smarnych w czasie pracy urządzenia mechanicznego, dokonywany za pomocą motoreduktora ślimakowego czy zespołu silnik - przekładnia różnego typu lub za pomocą innego podobnego urządzenia mechanicznego, sprzęgniętego z silnikiem napędowym, nazywanych dalej urządzeniem, polega na tym, że do korpusu urządzenia wprowadza się środek smarny płynny lub smar stały, który jest rozrzedzony w stałej proporcji olejem do postaci płynnej, potem uruchamia się urządzenie i po wstępnie ustalonym okresie czasu mierzy się temperaturę zlewanego oleju czy mieszaniny smaru z olejem. Następnie wprowadza się do tego samego urządzenia inny środek smarny z tej samej grupy środków smarnych i także uruchamia się urządzenie na podobny okres czasu oraz zlewa się po tej pracy płynne medium z korpusu urządzenia, mierząc podobnie jego temperaturę. Porównanie obu środków smarnych przeprowadza się, w tym samym urządzeniu, w tym samym okresie czasu i sprowadza się do porównania obydwu temperatur. Wielkość temperatury w obu przykładach badania pokazuje, które z dwóch badanych produktów smarnych ma mniejsze opory tarcia i mniejsze straty energii wielkość oporów tarcia i strat energii. Tego typu badania można przeprowadzić dla większej ilości środków smarnych, szeregując ich wynikowe temperatury w tabeli, świadczące o wartości danego środka smarnego, to jest o jego sprawności i wartości w stosunku do innych produktów z tej grupy środków smarnych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 403510 (22) 2013 04 12

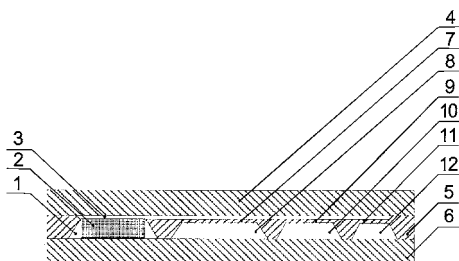
(51) G01T 1/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) KNAPKIEWICZ PAWEŁ; AUGUSTYNIAK IZABELA;
DZIUBAN JAN

(54) Czujnik promieniowania jonizującego

(57) Przedmiotem wynalazku jest czujnik promieniowania jonizującego, przeznaczony do pomiaru wysokich dawek promieniowania w akceleratorach cząstek, reaktorach jądrowych, składowiskach odpadów radioaktywnych, oraz urządzeniach, które wytwarzają i/lub są poddane działaniu promieniowania jonizującego. Czujnik ma szczelnie połączone podłoże szklane dolne (6) i górne (4), pomiędzy którymi umieszczone jest podłoże krzemowe (5), w którym wykonana jest co najmniej jedna komora (8, 10, 12) oraz zbiornik na tworzywo sztuczne (1), w którym umieszczone jest tworzywo sztuczne (2). Każda komora (8, 10, 12) wypełniona jest atmosferą beztlenową i zamknięta jest od góry mikromechaniczną membraną krzemową (7, 9, 11), ponadto pomiędzy mikromechanicznymi membranami krzemowymi (7, 9, 11) i podłożem szklanym górnym (4) wykonany jest kanał łączący (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 403513 (22) 2013 04 12

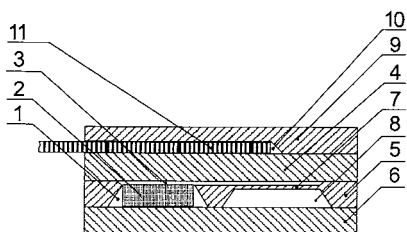
(51) G01T 1/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) KNAPKIEWICZ PAWEŁ; AUGUSTYNIAK IZABELA;
DZIUBAN JAN

(54) Czujnik promieniowania jonizującego

(57) Przedmiotem wynalazku jest czujnik promieniowania jonizującego, przeznaczony do pomiaru wysokich dawek promieniowania w akceleratorach cząstek, reaktorach jądrowych, składowiskach odpadów radioaktywnych, oraz urządzeniach, które wytwarzają i/lub są poddane działaniu promieniowania jonizującego. Czujnik ma szczelnie połączone ułożone kolejno dolne podłoże szklane (6), główne podłoże krzemowe (5), górne podłoże szklane (4) oraz wierzchnie podłoże krzemowe (9), przy czym w głównym podłożu krzemowym (5) wykonane są komora (8) wypełniona atmosferą beztlenową i zamknięta od góry mikromechaniczną membraną krzemową (7) oraz zbiornik na tworzywo sztuczne (1), w którym umieszczone jest tworzywo sztuczne (2), ponadto pomiędzy mikromechaniczną membraną krzemową (7) i górnym podłożem szklanym (4) wykonany jest kanał łączący (3) połączony z zbiornikiem na tworzywo sztuczne (1) i jednocześnie w wierzchnim podłożu krzemowym (9) wykonany jest kanał (10), w którym osadzony jest światłowód włóknisty (11).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 400530 (22) 2012 08 28

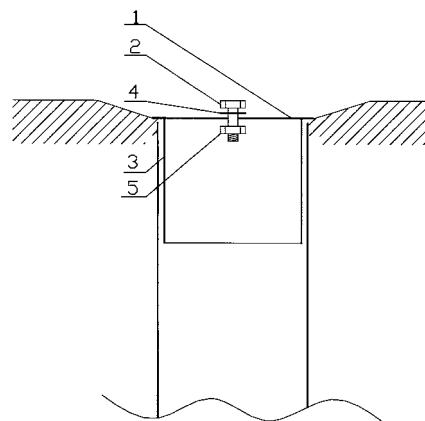
(51) G01V 3/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty
(72) WOJCIESZAK ŁUKASZ

(54) Sposób lokalizowania studzienek kontrolnych i piezometrów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób lokalizowania za pomocą ręcznego wykrywacza metali studzienek kontrolnych i piezometrów, wykonanych z rur PCV, wykorzystywanych do pomiarów poziomu wody i pobierania próbek wód podziemnych. Pokrywa studzienki lub piezometru (1) jest wyposażona w kołnierz (3). Metalowa śruba (2) umieszczona jest w otworze wywierconym w górnej części pokrywy i od dołu zabezpieczona przed wypadnięciem przez nakrętkę (5). Między pokrywą (1) a śrubą (2) zamontowana została uszczelka gumowa (4) w celu zabezpieczenia studzienki kontrolnej lub piezometru przed przedostawaniem się wody opadowej do wnętrza przez otwór w pokrywie. Takie rozwiązanie daje możliwość szybkiej lokalizacji danego punktu pomiarowego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400581 (22) 2012 08 30

(51) G06F 3/048 (2006.01)

G06K 7/10 (2006.01)

G06Q 30/00 (2012.01)

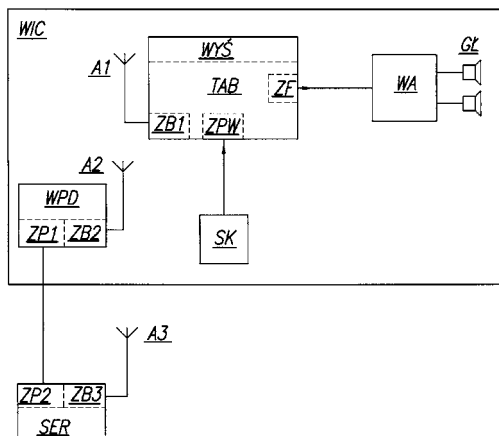
(71) MICRO-RES LUDERA-MAJCHER
SPÓŁKA AKCYJNA, Rzeszów
(72) LUDERA JAN; ZIEMIAŃSKI WIESŁAW; STECKO ADAM

(54) Sposób komunikacji z użytkownikiem w weryfikatorze informacyjno-cenowym i układ weryfikatora informacyjno-cenowego

(57) Sposób komunikacji z użytkownikiem przedstawiony w rozwiązaniu jest stosowany w weryfikatorze informacyjno-cenowym (WIC), przeznaczonym do placówek handlowych. Dane identyfikujące towar i dane informacyjno-cenowe o towarze pobiera się przy użyciu mikrokomputera typu tablet (TAB), wbudowanego w weryfikator informacyjno-cenowy (WIC), połączonego ze skanerem (SK) kodu kreskowego oraz zaopatrzonego w dotykowy wyświetlacz (WYŚ) i złącze do połączenia z zewnętrznym serwerem (SER) danych o towarach. Dane identyfikujące towar pobiera się interaktywnie od użytkownika ze skanera (SK) kodu kreskowego i/lub klawiatury dotykowej na wyświetlaczu (WYŚ) tabletu (TAB), zaś dane informacyjno-cenowe o towarze wyświetla się na wyświetlaczu (WYŚ) tabletu (TAB) i korzystnie podaje się głosowo. Układ weryfikatora informacyjno-cenowego (WIC) zawiera mikrokomputer typu tablet (TAB), który jest wyposażony co najmniej w wyświetlacz (WYŚ), złącze portu wejściowego (ZPW), połączone ze skanerem (SK) kodu kreskowego i złącze portu wejściowo-wyjściowego do komunikacji dwustronnej z zewnętrznym serwerem (SER) danych o towarach oraz korzystnie tablet (TAB) zawiera wbudowany

głośnik i/lub złącze foniczne (ZF) połączone z wewnętrznym głośnikiem (GL) weryfikatora informacyjno-cenowego (WIC), do podawania komunikatów głosowych.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 400516 (22) 2012 08 27

(51) G06T 1/00 (2006.01)
G06T 7/00 (2006.01)

(71) TECHLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ostrów Wielkopolski

(72) ZAWODNY PAWEŁ; ROHLER PAWEŁ;
KLAROWICZ JAKUB; JAMROZIK MACIEJ;
PIASKIEWICZ MARCIN; ŚWISTOWSKI GRZEGORZ;
KAWECKI PRZEMYSŁAW; MARMUL PRZEMYSŁAW

(54) Sposób porównywania obrazów cyfrowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób porównywania obrazów cyfrowych z wykorzystaniem, przeznaczony do oceny jakości obrazów generowanych metodami komputerowymi. Sposób polega na tym, że obraz cyfrowy wykonany aparatem cyfrowym przekształca się w tablicę luminacji obrazu i jednocześnie obraz wygenerowany metodą komputerową przekształca się w tablicę luminacji, po czym oba obrazy skaluje się aż do uzyskania przez nie takiej samej liczby pikseli, a następnie tablicę luminacji obrazu wykonanego aparatem cyfrowym porównuje się z wykorzystaniem współczynnika liniowej korelacji Pearsona, z tablicą luminacji obrazu wygenerowanego metodą komputerową, w tym celu dokonuje się podziału przestrzeni obrazu metodą drzewa czwórkowego z wyznaczeniem współczynnika liniowej korelacji Pearsona dla liści drzewa, a poprzez przechodzenie rekurencyjnie w górę drzewa sumuje się współczynniki korelacji poszczególnych węzłów drzewa, przez co wyznacza się globalny współczynnik korelacji dla porównywanych obrazów.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 400522 (22) 2012 08 27

(51) G06T 15/04 (2011.01)
A61B 6/03 (2006.01)
A61B 8/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź;
UNIwersytet Medyczny, Łódź

(72) LIPIEC PIOTR; KASPRZAK JAROSŁAW D;
NAPIERAŁSKI ANDRZEJ; SKURSKI ADAM;
CHŁAPIŃSKI JAKUB; KAMIŃSKI MAREK

(54) Sposób łącznej analizy wyników badań echokardiograficznych i tomografii komputerowej

(57) Sposób łącznej analizy danych z tomografii komputerowej serca i naczyń wieńcowych oraz echokardiografii spoczynkowej i/lub obciążeniowej, polega na tym, że dokonuje się fuzji obrazu

uzyskanego z badania serca i naczyń wieńcowych metodą tomografii komputerowej oraz obrazu uzyskanego z badania echokardiograficznego lewej komory serca, polegającej na zaopatrzeniu obu obrazów w informację o ich orientacji przestrzennej, następnie przygotowuje się zbiór punktów określających jednoznacznie orientację modelu dwuwymiarowego uzyskanego z badania echokardiograficznego, stanowiącego teksturę w stosunku do modelu trójwymiarowego, po czym metodą grafiki trójwymiarowej umieszcza się teksturę na modelu trójwymiarowym komory czyli „owija” model trójwymiarowy komory jej teksturą, w wyniku czego uzyskuje się i analizuje trójwymiarowy model lewej komory serca i naczyń wieńcowych wraz z informacją o funkcji poszczególnych obszarów lewej komory w trakcie spoczynku i/lub obciążenia oraz informacją o ich relacji względem poszczególnych gałęzi tętnic wieńcowych. Sposób ten stwarza m.in. unikalną możliwość jednoczesnej analizy informacji czynnościowych o regionalnej funkcji mięśnia sercowego i informacji morfologicznych o zmianach w tętnicach wieńcowych, dzięki czemu poprawia wartość diagnostyczną dla wykrywania istotnych zwężeń tętnic wieńcowych (potwierdzonych w koronarografii) w porównaniu do tomografii komputerowej lub echokardiografii obciążeniowej analizowanych oddzielnie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400440 (22) 2012 08 20

(51) G08B 5/22 (2006.01)
B62B 3/14 (2006.01)

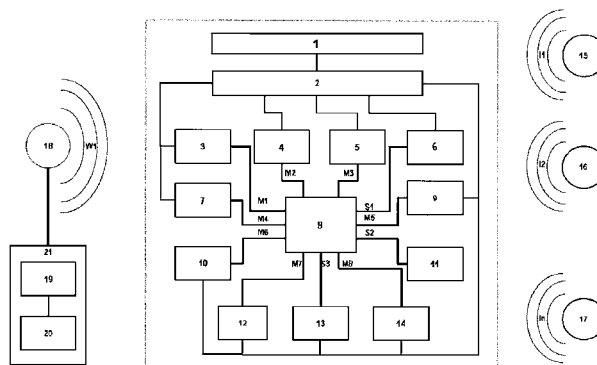
(71) SIGMA GROUP
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Katowice

(72) PAWLICA SEBASTIAN; KOŁODZIEJ DAMIAN;
PACUŁA WOJCIECH

(54) Interaktywny system przekazu informacji w wózkach towarowych

(57) Interaktywny system przekazu informacji zawiera radiowy układ (7) nadawczo-odbiorczy (wifi), radiowy układ (9) nadawczo-odbiorczy (RFID) oraz czytnik kart (5) pamięci zewnętrznej połączone z procesorem (8), który z kolei jest połączony z pamięcią danych (3), z pamięcią programu (4), z ekranem (12) i głośnikiem (11) oraz ze skanerem laserowym (10).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 404303 (22) 2011 11 21

(51) G10K 11/168 (2006.01)

(31) 20106292 (32) 2010 12 03 (33) FI

(86) 2011 11 21 PCT/FI2011/051018

(87) 2012 06 07 WO12/072872

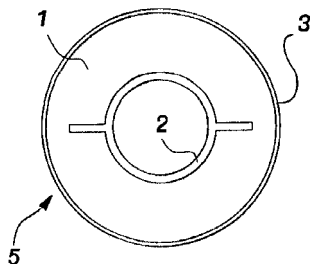
(71) PAROC OY AB, Helsinki, FI

(72) HJELT TUOMO, FI; MIELIKAINEN JUHA, FI

(54) Tłumik z wełny mineralnej do układu klimatyzacji i sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy tłumika z wełny mineralnej (5) do układu klimatyzacji, który obejmuje konstrukcję z wełny mineralnej (1) z tworzeniem kanału przez zagłębienie otwarte na dwóch końcach, gdzie konstrukcję z wełny mineralnej można umieszczać pomiędzy zespołem wentylacyjnym i układem przewodów wentylacyjnych lub w pewnym miejscu wzdłuż kanału lub kanałów układu przewodów wentylacyjnych, tak że zagłębienie tworzące kanał z konstrukcji z wełny mineralnej staje się częścią kanału lub kanałów powietrznych układu przewodów wentylacyjnych, a powierzchnia zagłębienia tworzącego kanał z konstrukcji z wełny mineralnej jest pokrywana materiałem (2), który zapobiega uwalnianiu cząsteczek wełny mineralnej do wentylacji. Tłumik ma powierzchnię zewnętrzną konstrukcji z wełny mineralnej powleczoną laminatem (3) z aluminium/tkaniny z włókna szklanego. Wynalazek odnosi się również do sposobu wytwarzania tłumika takiego, jak opisany powyżej.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 400555 (22) 2012 08 29

- (51) H01R 24/76 (2011.01)
- H01R 13/73 (2006.01)
- H01R 24/00 (2011.01)
- H02G 5/04 (2006.01)

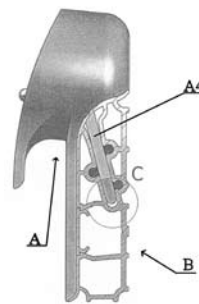
- (71) PROFILE VOX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Czerwonak
- (72) WOŚ PIOTR

(54) Urządzenie do zasilania energią elektryczną

(57) Urządzenie składa się z co najmniej jednego adaptera (A), stanowiącego punkt zasilający oraz z identycznych odcinków toru, przy czym odcinki toru są połączone ze sobą za pomocą łączników prostych, łączników narożnikowych zewnętrznych oraz łączników narożnikowych wewnętrznych. Odcinek toru zawiera element bazowy (B) mający rozmieszczone wewnątrz co najmniej dwie biegnące wzdłuż wnęki, w których są zagłębione przewody elektryczne. Adapter (A) zawiera obudowę z systemem gniazdka elektrycznego, którego styki są połączone elektrycznie ze stykami zewnętrznymi adaptera mającymi kontakt z przewodami elektrycznymi w elemencie bazowym (B). W przysłoniętą sprężystą wargą pierwszą i sprężystą wargą drugą szczelinę wzdłużną w elemencie bazowym (B) wchodzi wspornik (A4) stanowiący podstawę obudowy gniazdka elektrycznego adaptera (A), przy czym mające własności sprężyny płaskiej styki zewnętrzne, usytuowane na powierzchni wspornika (A4), przylegają do powierzchni przewodów elektrycznych zagłębionych w ściankach bocznych szczeliny wzdłużnej,

ponadto styki zewnętrzne wraz z przewodami elektrycznymi stanowią zamek zatrzaskowy.

(3 zastrzeżenia)



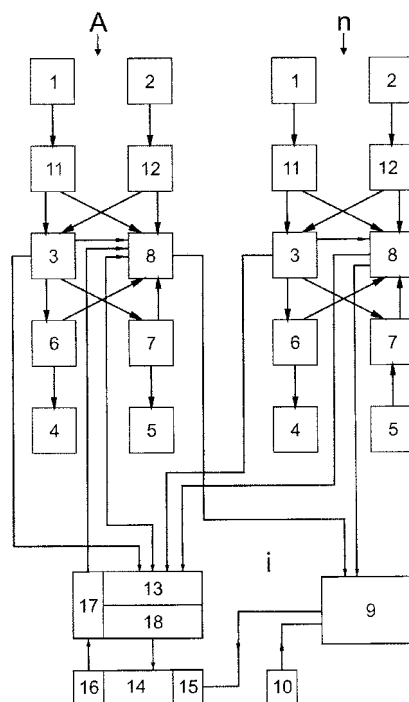
A1 (21) 400573 (22) 2012 08 30

(51) H02J 7/00 (2006.01)

- (71) BARAŃSKI MAREK, Poznań
- (72) BARAŃSKI MAREK

(54) Zespół do ładowania akumulatorów pojazdów elektrycznych

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że instalacja zasilania energią elektryczną budynku ma źródła energii odnawialnej, w postaci elektrowni wiatrowej (1) i/lub paneli fotowoltaicznych (2), zasilających baterie akumulatorów (3) do zapewnienia potrzeb energetycznych budynku (4) oraz samochodów własnych (5), przy czym instalacja zasilania energią elektryczną budynku (4) ma licznik (6) ilości energii zużytej przez budynek (4) w określonym czasie, zaś instalacja zasilania energią elektryczną samochodu własnego (5) ma licznik (7) ilości energii zużytej przez samochód własny (5) w określonym czasie, ponadto komputer sterujący (8) jest połączony poprzez Internet I z serwerem (9), połączonym z serwisem pogodowym (10) i z licznikami (11) oraz (12) za pośrednictwem komputera sterującego (8), poza tym serwer (9) zlicza nadwyżki energii dostępne w akumulatorach (3) i publikuje tę informację w aplikacji w Internecie poprzez smartfony (15) z podaniem lokalizacji punktu szybkiego ładowania (13) i ilości energii dostępnej w tym punkcie, przy czym pojazdy zewnętrzne (14) posiadają nadajnik (16) działający w technologii RFID, który komunikuje się z czujnikiem (17), znajdującym się w punkcie szybkiego ładowania (13) w celu identyfikacji samochodu zewnętrznego (14), dodatkowo, czujnik (17) identyfikacji pojazdu



zewnętrznego jest połączony z komputerem sterującym (8), który ma analizator czasu przebywania pojazdu (14) w jego strefie oddziaływania, przy czym komputer (8) ma sterownik blokady gniazda ładowania oraz zespół kontroli podłączenia kabla zasilającego, a także licznik (18) przesłanej energii do samochodu zewnętrznego (14) zaś komputer (8) połączony jest z punktem szybkiego ładowania (13) i pobiera dane z licznika (18) w celu przekazania ich do serwera (9), który poprzez internet przekazuje do smartfonów (15) znajdujących się w pojazdach zewnętrznych (14) informacje o dostępnej energii w każdym punkcie szybkiego ładowania (13), oraz przekazuje do komputera (8) informacje o dopuszczalnej ilości energii, jaką może pobrać samochód zewnętrzny (14).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400461 (22) 2012 08 22

(51) H02J 13/00 (2006.01)

H04B 3/54 (2006.01)

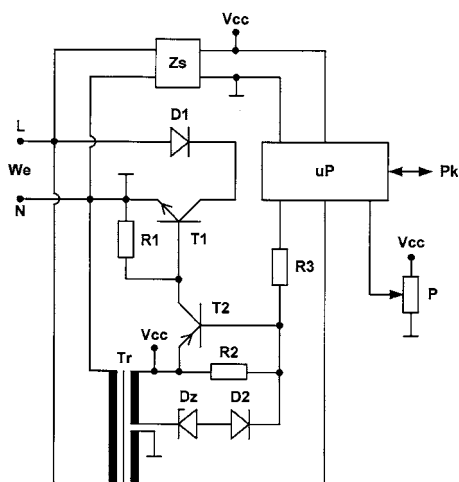
(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

(72) ZYGARLICKI JAROSŁAW

(54) Układ transmisji danych przez sieć elektroenergetyczną

(57) Układ transmisji danych przez sieć elektroenergetyczną, charakteryzuje się tym, że wejście (We) neutralne (N) połączone jest z końcówką pierwszą rezystora pierwszego (R1), z emitern tranzystora pierwszego (T1) i z poziomem odniesienia, a wejście (We) fazowe (L) połączone jest z końcem uzwojenia pierwotnego transformatora (Tr) i z anodą diody pierwszej (D1), której katoda połączona jest z kolektorem tranzystora pierwszego (T1), baza tranzystora pierwszego (T1) połączona jest z końcówką drugą rezystora pierwszego (R1) i z kolektorem tranzystora drugiego (T2), którego emiter połączony jest z początkiem pierwszego uzwojenia wtórnego transformatora (Tr), z biegunem dodatnim zasilania układu (Vcc) i z końcówką pierwszą rezystora drugiego (R2), którego końcówka druga połączona jest z bazą tranzystora drugiego (T2), z katodą diody drugiej (D2) i z końcówką pierwszą rezystora trzeciego (R3), którego końcówka druga połączona jest z wyjściem sterującym mikrokontrolera (uP), a anoda diody drugiej (D2) połączona jest z anodą diody Zenera (Dz), której katoda połączona jest z końcem pierwszego uzwojenia wtórnego transformatora (Tr), przy czym wejście nieodwracające komparatora mikrokontrolera (uP) połączone jest z końcem drugiego uzwojenia wtórnego transformatora (Tr), a wejście odwracające komparatora mikrokontrolera (uP) połączone jest z końcówką drugą potencjometru (P), którego końcówka pierwsza połączona jest z biegunem dodatnim zasilania układu (Vcc) a końcówka trzecia i z poziomem odniesienia.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400423 (22) 2012 08 17

(51) H02K 15/02 (2006.01)

H02K 15/16 (2006.01)

(71) KUJAWSKI JERZY
MAŁE ELEKTROWNIE WODNE
SPÓŁKA CYWILNA, Kościerzyna;
KUJAWSKA MARIA
MAŁE ELEKTROWNIE WODNE
SPÓŁKA CYWILNA, Kościerzyna;
KUJAWSKI PIOTR
MAŁE ELEKTROWNIE WODNE
SPÓŁKA CYWILNA, Kościerzyna

(72) KUJAWSKI JERZY

(54) Sposób wytwarzania generatora o podwyższonej sprawności z optymalnym wykorzystaniem energii wodnej

(57) Sposób wytwarzania generatora o podwyższonej sprawności z optymalnym wykorzystaniem energii wodnej stanowiący układ tandemowy połączonych ze sobą poprzez sprzęgło w jeden agregat, pionowo lub poziomo osiowego pędnika w postaci turbiny Kaplan i bez komutatorowej synchronizacji wytwornicy prądu elektrycznego z magnesami trwałymi na wirniku polegający na wycięciu z blachy stalowej laserem, wyprofilowaniu i ukształtowaniu obudowy stojana, którą tworzy się z blachy zwijanej i łączy spoiną wewnętrzną po uprzednim cieplnym odprężeniu tj. nagraniu do temperatury 500°C i stopniowym schładzaniu i wypełnia pakietem blach krzemowych o grubości 1 mm, wyciętych laserowo oraz wycięciu i wyprofilowaniu laserem płytek pakietu pod magnesy wirnika, osadzeniu na drążonym wale, charakteryzujący się tym, że obudowę stojana łączy tarczami kołnierzowymi z gniazdami łożyskowymi od strony napędowej i przeciw napędowej i poddaje procesowi nawijania od zewnątrz rurką, korzystnie miedzianą o średnicy otworu 16 mm i grubości ścianki minimum 2 mm, które wyprofilowanymi końcami podłącza się do układu chłodzącego z udziałem medium korzystnie w postaci płynu niezamarzającego do temperatury minus 30°C, zaś w wyżłobieniu w pakiecie stojana wprowadza się uzwojenia miedziane, przy czym wał wirnika o długości 2000 mm drąży się do średnicy 50 do 60 mm wewnętrznie, technologią głębokich wierceń jednostronnie lub dwustronnie przy użyciu wiertła lufowego z wymuszonym obiegiem emulsji chłodzącej dostarczanej wewnątrz wiertła lufowego o ciśnieniu 50 bar, zaś po naciśnięciu wirnika na wał poddaje się wyważaniu dynamicznemu przy prędkości dwukrotnie większej niż prędkość znamionowa generatora do uzyskania parametru wyważenia w klasie G2,5.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400607 (22) 2012 08 31

(51) H02M 3/02 (2006.01)

(71) APS ENERGIA

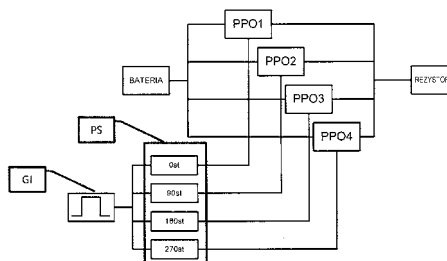
SPÓŁKA AKCYJNA, Zielonka

(72) STĘPIEŃ MIROŚLAW; DZIK TOMASZ; POŚPIECH PAWEŁ

(54) Opornica rozładująca oparta na 4 równolegle połączonych przetwornicach podwyższająco-obniżających napięcie

(57) Przedmiotem wynalazku jest równoległe połączenie czterech przetwornic (PPO1, PPO2, PPO3, PPO4) podwyższająco-obniżających w celu uzyskania ciągłego prądu z rozładowywanej baterii.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 08 02

A1 (21) 401072 (22) 2012 08 23

(51) H02N 11/00 (2006.01)

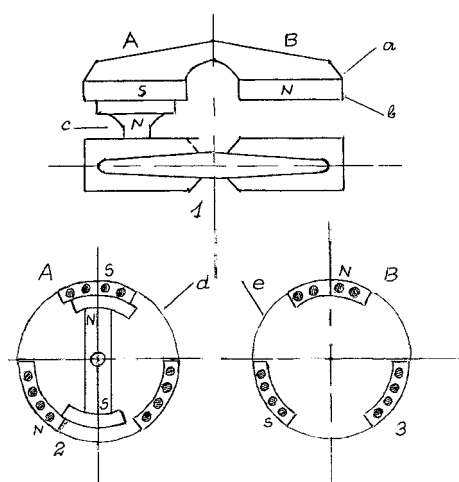
(71) JANUSZKIEWICZ STANISŁAW, Łódź

(72) JANUSZKIEWICZ STANISŁAW

(54) **Generator trójmagnesowy i generator czteromagnesowy**

(57) W prezentowanym rozwiązaniu jednolity korpus zastąpiono oddzielnymi magnesami (a) nazwanymi „korpusowymi” rozłożonymi w obwodzie. Wykorzystując dwa bieguny magnesu uformowano dwa niezależne zespoły połączone wspólną osią napędową. Generator trójmagnesowy zaopatrzonego w trzy magnesy ułożone co 120°. W biegunach magnesów ułożono uzwojenie (b) indukujące prąd elektryczny. W rotor-magnes zaopatrzonego tylko jeden zespół, drugi nieposiadający rotora nazwany „pustym”. Generator czteromagnesowy zaopatrzonego w cztery magnesy rozmieszczone co 90°. Rotor wykonano z magnesu trójbiegunowego, w którym ułożono uzwojenie indukujące prąd elektryczny.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400538 (22) 2012 08 28

(51) H04L 12/00 (2006.01)

G06F 13/00 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO CIMAT

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bydgoszcz

(72) TOPOLIŃSKI ANDRZEJ; MALEC MIROSLAW

(54) **Sposób zdalnego diagnozowania, zwłaszcza wyważarek i ich zdalnego serwisowania**

(57) Sposób zdalnego diagnozowania, zwłaszcza wyważarek i ich zdalnego serwisowania polegający na przesyłaniu informacji o eksploatacji wyważarki, jej oceny naprawczej i serwisowaniu, charakteryzujący się tym, że wyprodukowaną wyważarkę poddaje się procesowi parametryzacji, definiując następujące po sobie Stany Wyważarki, charakterystyczne dla danej wyważarki, zawierające wartości wszystkich mierzonych wielkości, jak: prędkość obrotowa, prędkość drgań, ciśnienie, siła, oporność, napięcia i natężenia prądów itp., i występujących wspólnie w danym czasie, przyporządkowaniu poszczególnym stanom wyważarki zbioru wartości lub funkcji dla utworzenia Współczynników Stanu Wyważarki, będących matematycznym opisem stanów wyważarki, zdefiniowania indywidualnego, dla każdej wyważarki, Dynamicznego Wzorca Współczynników Stanów Wyważarek, jako skończonego zbioru stanów wyważarki będącego jednocześnie matematycznym opisem wszystkich, możliwych w kolejności realizowanych etapów pracy wyważarki, które wprowadza się do pamięci komputera wyprodukowanej wyważarki i kopiuje do serwera głównego w serwerowni producenta wyważarek, jako wzorcowe, i poddaje się procesowi porównywania danych charakterystycznych zapisanych w serwerze z charakterystycznymi danymi powstałymi z pomiarów wykonanych przez wyważarkę i zapisanymi w pamięci swojego komputera i na podstawie różnic, korzystając z przygotowanych uprzednio procedur, serwer przesyła stosowne dane do wyważarki, zmieniając automatycznie parametry ustawcze wyważarki lub wybiera z przygotowanego katalogu: czynności naprawcze, dla użytkownika w celu dokonania poprawy funkcjonowania lub informuje serwis o wystąpieniu problemu.

(1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 121299 (22) 2012 08 28

(51) A01F 15/10 (2006.01)

A01F 15/07 (2006.01)

A01F 15/00 (2006.01)

A01F 29/10 (2006.01)

(71) METAL-FACH

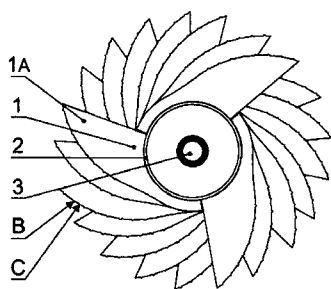
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sokółka

(72) PUSZKO ADAM; ONOSZKO PAWEŁ

(54) Podajnik obrotowy pokosu maszyny rolniczej,
zwłaszcza prasy rolującej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podajnik obrotowy pokosu maszyny rolniczej, zwłaszcza prasy rolującej używany do zbierania ziemiopłodów. Podajnik obrotowy stosowany jest w prasach rolujących i kostkujących, przyczepach samozbierających oraz w siewkarniach samobieżnych. Podajnik obrotowy pokosu maszyny rolniczej, zwłaszcza prasy rolującej zawierający cylindryczny bęben (2), do którego na zewnętrznej obwodowej powierzchni przymocowane są spiralnie rozłożone pierścieniowo segmenty (1) zakończone zębami (1A) charakteryzuje się tym, że pierścieniowe segmenty (1) zakończone zębami (1A) mają występy (B), które znajdują się na obwodowej powierzchni roboczej (C) zębów (1A).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122104 (22) 2013 06 01

(51) A47J 31/06 (2006.01)

A47G 19/14 (2006.01)

A47G 19/16 (2006.01)

(31) CZ2012-26590 (32) 2012 08 24 (33) CZ

(71) TESCO S.R.O., Zlin, CZ

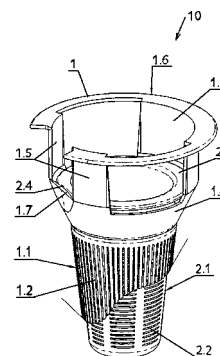
(72) VACULIK JIŘI, CZ; SKODA LADISLAV, CZ

(54) Sitko do herbaty

(57) Sitko do herbaty składa się z zewnętrznej części (1), która ma stożkową część (1.1), w której wykonane są otwory (1.2), a w wewnętrznej części (1) umieszczona jest wewnętrzna część (2), która ma stożkową część (2.1), której kształt pasuje do kształtu stożkowej części (1.1), zaś w stożkowej części (2.1) są wykonane otwory (2.2),

przy czym otwory (1.2) i (2.2) są ukształtowane pionowo lub poziomo, a kierunek otworów w części stożkowej (1.1) jest inny niż kierunek otworów w części stożkowej (2.1).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122115 (22) 2013 06 04

(51) A47J 43/28 (2006.01)

(31) CZ2012-26589 U (32) 2012 08 24 (33) CZ

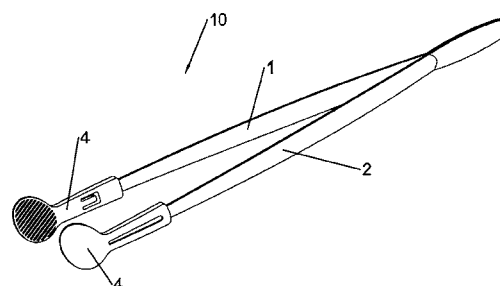
(71) TESCO S.R.O., Zlin, CZ

(72) VACULIK JIŘI, CZ; FIALA FRANTISEK, CZ

(54) Uniwersalna kuchenna pęseta

(57) Uniwersalna kuchenna pęseta składa się z dwóch, połączonych z jednej strony, elastycznych ramion (1, 2), przy czym na końcowych częściach połączonych elastycznych ramion (1, 2) nasunięte i zabezpieczone są wymienne końcówki robocze (4), które zawierają elastyczne zatrzaski. Elastyczne ramiona (1, 2) wykonane są ze stali nierdzewnej, a wymienne końcówki robocze (4) wykonane są z żaroodpornego plastiku. Wymienne końcówki robocze (4) mają kształt różnych figur geometrycznych, np. prostokąta, elipsy, okręgu, pęsety itp.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 121307 (22) 2012 08 31

(51) A61B 5/11 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

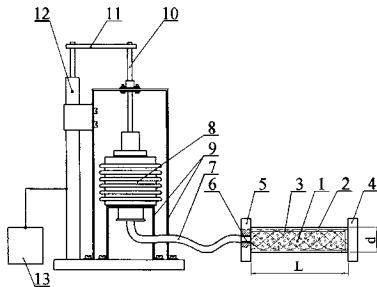
(72) BIENIASZ WOJCIECH; LESIAK ANDRZEJ

(54) Urządzenie do pomiaru zakresu ruchu ręki

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do pomiaru zakresu ruchu ręki stosowane zwłaszcza do oceny sprawności jak również postępu leczenia i rehabilitacji ręki w wyniku różnych schorzeń, w tym reumatologicznych czy też urazów mechanicznych. Urządzenie do pomiaru zakresu ruchu ręki, charakteryzuje się

tym, że stanowi go cylinder (1) o długości (L) wynoszącej korzystnie do 200 mm i średnicy (d) do 50 mm wykonany z cienkiej, elastycznej folii (2) wypełniony gąbką (3) o dużej porowatości zamknięty pokrywami (4, 5). Jedna z tych pokryw posiada otwór (6), poprzez który przestrzeń wewnątrz cylindra (1) połączona jest z elastyczną rurką (1) łączącą tą przestrzeń z mieszkim (8) sprężonym z konstrukcją wsporczą (9) oraz poprzez trzpień (10) i ramię (11) z indukcyjnym czujnikiem przemieszczenia (12) połączonym z procesorem komputerowym (13).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122281 (22) 2013 09 16

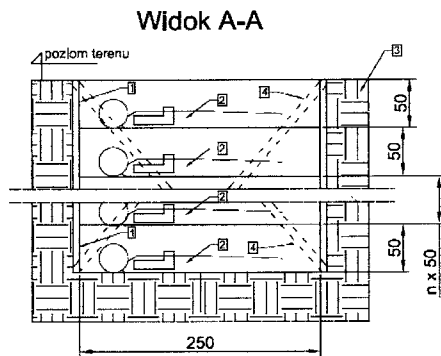
(51) A61G 17/00 (2006.01)
E04H 13/00 (2006.01)

(71) STOŻEK FRANCISZEK, Kasinka Mała
(72) STOŻEK FRANCISZEK

(54) Sprawa pochówków urządzonych zgodnie z chrześcijańskimi wartościami i zasadami

(57) Przedmiotem opracowania jest ukazanie nowego sposobu urządzania pochówku, jak na rysunku, tak by osiągnąć cel jakim jest zaoszczędzenie miejsca przeznaczonego na pochówek przez jego zwielokrotnienie.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 121291 (22) 2012 08 24

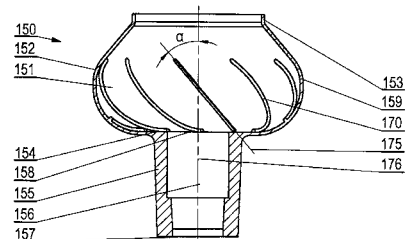
(51) B05C 3/08 (2006.01)
B05C 9/14 (2006.01)
B05D 3/00 (2006.01)
B05B 15/12 (2006.01)

(71) STASZ ANDRZEJ QNC, Kraków
(72) MICHALSKI RAFAŁ

(54) Urządzenie lakiernicze z indukcyjnym transferem ciepła

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie lakiernicze z indukcyjnym transferem ciepła do nakładania powłoki lakierniczej na elementy przynajmniej w części metalowe zawiera obudowę, usytuowaną pomiędzy podporą lewą i podporą prawą, w której jest osadzony niemetalowy bęben (150) na elementy przynajmniej w części metalowe, urządzenie dostarczające medium lakiernicze do nałożenia na elementy przynajmniej w części metalowe i urządzenie, wytwarzające zmienne pole elektromagnetyczne, powodujące nagrzewanie elementów, przy czym niemetalowy bęben (150) ma żebra (170) usytuowane na wewnętrznej stronie ścianki bębna (150). Żebra (170) są usytuowane w płaszczyźnie (175), która biegnie pod kątem (α) do osi podłużnej (176) bębna (150).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 121301 (22) 2012 08 29

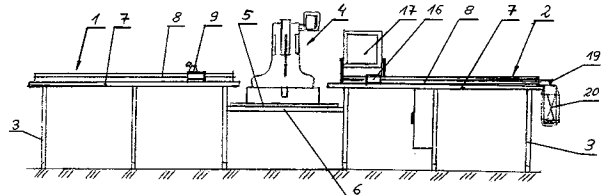
(51) B23D 47/02 (2006.01)
B27B 7/02 (2006.01)

(71) KAŻMIERCZAK GRZEGORZ DRACO, Kościan
(72) KAŻMIERCZAK GRZEGORZ

(54) Urządzenie do cięcia dłużyk

(57) Urządzenie do cięcia dłużyk, mające stół oraz przesuwany zderzak z blokadą, przemieszczający się po prowadnicy, na której naniesiona jest podziałka, przy czym urządzenie posiada stanowisko do cięcia wyposażone w co najmniej jedną piłę tarczową, charakteryzuje się tym, że posiada dwa stoły (1, 2), a stanowisko do cięcia (4) umieszczone jest pomiędzy stołami (1, 2) i zamocowane do podstawy (5) połączonej ze stołami (1, 2). Na jednym stole (1) znajduje się przesuwany zderzak (9) uruchamiany ręcznie, przemieszczający się po prowadnicy szynowej (8) przymocowanej do stołu (1), a na drugim stole (2) znajduje się zderzak (16) uruchamiany automatycznie z panela sterującego (17), przemieszczający się po prowadnicy szynowej (8) przymocowanej do stołu (2). Prowadnica szynowa (8) posiada ściany boczne oraz otwarty od góry rowek usytuowany na całej długości prowadnicy szynowej (8), przy czym wzdłuż jednej ściany bocznej znajduje się podziałka.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 121309 (22) 2012 09 01

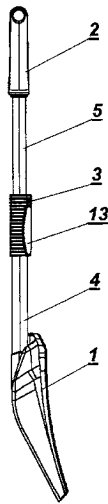
(51) B25G 1/04 (2006.01)
A01D 1/14 (2006.01)

(71) PPHU PROSPERPLAST
SPÓŁKA JAWNA
PAWEŁ MRÓZEK & MAREK MRÓZEK, Buczkowice
(72) SYKULSKI KRZYSZTOF

(54) Sztyl teleskopowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest sztyl teleskopowy łopaty, który dzięki dodatkowej złączce zaciskowej umożliwia szybkie, bezstopniowe wydłużanie lub skracanie jego długości. Sztyl teleskopowy złożony jest z dwóch rur (4, 5), połączonych ze sobą zaciskową złączką (3), wewnątrz której z jednej strony osadzona jest nieruchomo okrągła rura (4), a z drugiej strony osadzona jest suwliwie okrągła rura (5), która porusza się wewnątrz okrągłej rury (4). Na końcu zaciskowej złączki (3) jest obrotowo zamocowana na trzpieniu jednoramienna dźwignia zakończona mimośrodową końcówką, która styka się z blokadą osadzoną ruchomo w rowku.

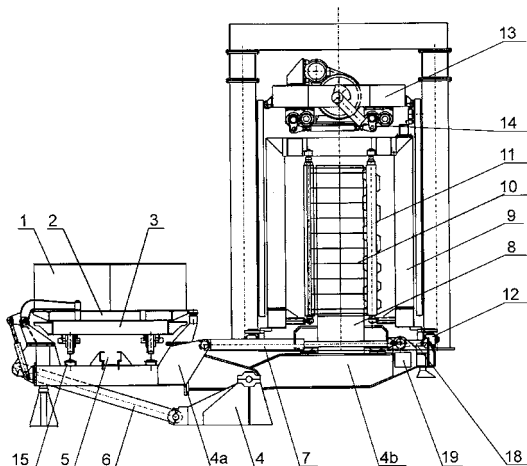
(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 121294 (22) 2012 08 27

(51) B28B 11/14 (2006.01)
B28B 15/00 (2006.01)(71) SOLBET
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Solec Kujawski
(72) MAŁECKI MAREK; PROTASEWICZ MIROSŁAW**(54) Urządzenie do cięcia elementów z betonu komórkowego z szynowym ciągiem transportowym**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do cięcia elementów z betonu komórkowego z szynowym ciągiem transportowym, służące do obróbki bloków z betonu komórkowego celem uzyskania drobnowymiarowych elementów. Urządzenie składa się z obrotnicy bloku (4), krajalnicy poprzecznej (13), krajalnicy wzdłużnej (9) i przenośników rolkowych (12), przy czym obrotnica (4) składa się z ramy (4a), na której zamontowane są szyny (15) oraz prowadnice (5) przeciągarek zaczepowych, zaś druga rama (4b) ma postać sztywnej konstrukcji z osadzoną przejezdnie



podporą bloku (8). W osi wzdłużnej ramy obrotnicy (4a) usytuowany jest ciąg transportowy wózków (3) z szynami (15), na którym dna form (2) z blokami masy (1) przemieszczane są za pomocą przeciągarek zaczepowych, poruszających się w prowadnicach (5). W urządzeniu znajduje się układ sterowania hydraulicznego z siłownikami hydraulicznymi (6), które przez dno formy (2) podpierają pokrojony blok masy (1) w czasie jego obracania do pozycji poziomej po zakończonym krojeniu. Formy (2) mają sztywne płaskie dna, których stosunek długości do szerokości wynosi 1,5-1.

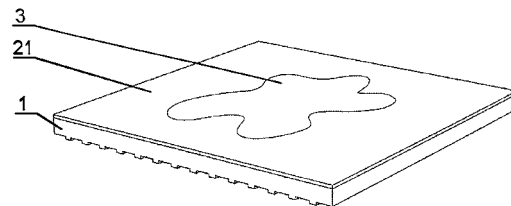
(4 zastrzeżenia)

U1 (21) 121277 (22) 2012 08 17

(51) B32B 15/04 (2006.01)
B32B 18/00 (2006.01)
E04F 13/12 (2006.01)
E04F 13/14 (2006.01)(71) FONON
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice
(72) SIÓDMOK ŁUKASZ; SAPIERZYŃSKI ANDRZEJ**(54) Płytką**

(57) Płytką zawierająca ceramiczną podstawę z powierzchnią tylną przystosowaną do mocowania do ściany, charakteryzuje się tym, że do powierzchni przedniej ceramicznej podstawy (1) jest przyklejona tylna powierzchnia arkusza blachy (21).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

U1 (21) 121280 (22) 2012 08 20

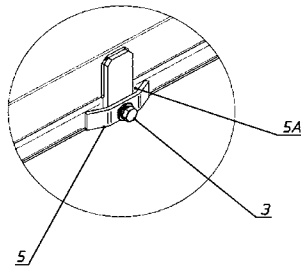
(51) E01C 19/20 (2006.01)

(71) PRONAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Narew
(72) STASIEŃKO PIOTR**(54) Zasobnik posypywarki**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zasobnik posypywarki, przeznaczonej do posypywania powierzchni, zwłaszcza piaskiem. Zasobnik posypywarki w kształcie czworoboku zawierający zbiornik i osadzoną na nim nadstawkę połączoną ze zbiornikiem rozłącznie za pomocą elementów śrubowych, charakteryzuje się tym, że zbiornik posiada na swym wewnętrznym obwodzie poziome uchwyty mocujące (5), zaś nadstawka pionowo usytuowane płaskowniki, przy czym w każdym uchwycie mocującym (5) znajduje się przełotowy otwór (5A), a w każdym płaskowniku gwintowany otwór.

Nadstawka posiada na obwodzie wzmocnienie w postaci profilowanej blachy, przylegające do zewnętrznych ścian zbiornika.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 121292 (22) 2012 08 27

(51) E03D 9/06 (2006.01)

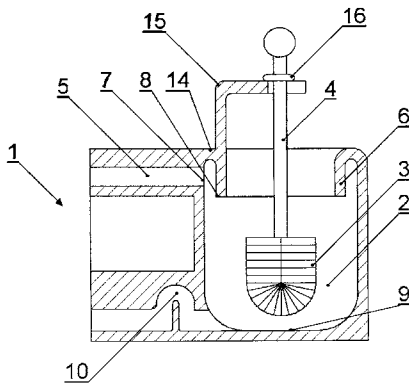
(71) ŁOWIECKA AGNIESZKA, Ośno Lubuskie

(72) ŁOWIECKA AGNIESZKA

(54) Zestaw pojemnika i szczotki do mycia miski ustępowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw pojemnika i szczotki do mycia miski ustępowej, przewidziany do łączenia z miską ustępową lub mocowania na ścianie toalety. Zestaw pojemnika i szczotki do mycia miski ustępowej, którego pojemnik ma otwartą od góry komorę do wtykowego osadzania szczotki, przy czym w jego tylnej części znajduje się kanał zasilający, który doprowadza czystą wodę do komory, natomiast przy jej dnie jest utworzony syfon do odprowadzania brudnej wody, charakteryzuje się tym, że górne obrzeże komory (2) pojemnika ma postać pierścieniowego kołnierza (6), który jest zagięty ku dołowi do jej wnętrza, przy czym wylot (7) zasilającego kanału (5) jest utworzony w górnej części komory (2) i usytuowany ponad dolną krawędzią (8) kołnierza (6), a w tylnej części pojemnika znajduje się przelewowy kanał, którego wlot jest utworzony w górnej części komory (2), a wylot jest przyłączony do odpływowego odcinka syfonu (10).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 121278 (22) 2012 08 19

(51) E04B 2/96 (2006.01)

E04B 1/48 (2006.01)

E04F 13/22 (2006.01)

(71) ALUPROF

SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała

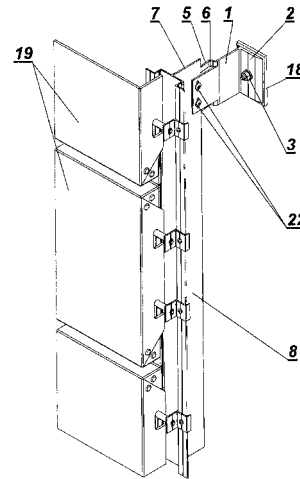
(72) RUŚNIOK DARIUSZ; KNAPEK MARCIN

(54) System ściany wentylowanej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest system ściany wentylowanej, pozwalający uzyskać podwójną ścianę osłonową, złożoną z kaset (19), z których zewnętrzna stanowi okładzinę ściany i zabezpiecza budynek przed działaniem deszczu i odpowiada za wentylację warstwy termicznej oraz przejmuje obciążenia wiatru, przekazując je poprzez system nośny na konstrukcję budynku, natomiast

druga wewnętrzna ściana zmniejsza straty energii cieplnej budynku. System ściany wentylowanej stanowią kasety (19), mocowane rozłącznie do elewacji, oraz warstwa ocieplenia termicznego, stykająca się z elewacją i pustką powietrzną (21) pomiędzy warstwą ocieplenia termicznego (20) i kasetami (19). Do mocowania kaset (19) służy stały wspornik (1) o kształcie litery „L”, wyposażony w ukształtowaną pod kątem prostym łapę (2), zamocowaną za pomocą elementu łączącego (3) do elewacji budynku. W przestrzeni (6) obejmującej (5) wspornik (1) mocowane jest rozłącznie, za pomocą łącznych elementów (22), płaskie żebro (7) symetrycznego montażowego profilu (8), którego podstawa jest przedłużona po obu stronach i ma ukształtowane pod kątem prostym wypusty, tworzące od wewnętrznej strony prostokątny kanał dla rozłącznego osadzenia w nim, za pomocą elementu łączącego łącznika.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 121297 (22) 2012 08 27

(51) E04C 1/40 (2006.01)

E04B 5/08 (2006.01)

(71) KACZMARCZYK ALEKSANDER

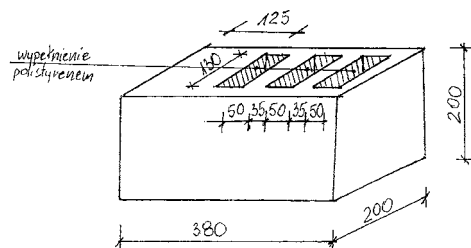
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kielce

(72) KACZMARCZYK ALEKSANDER

(54) Pustaki ściennie i stropowe służące do wykonania stanu surowego budynku energooszczędnego i domu pasywnego

(57) Nowy typ p-1, bloczków ściennych przedstawiono na rysunku. Bloczki ściennie charakteryzują się tym, że mają: 1. Nowy kształt i formę (proste kształty, bardzo lekkie, wygodne do murowania). 2. Nowy układ otworów w pustakach oraz wypełnienie ich polistyrenem ekspandowanym EPS, ściana z pustaka p-1 jednowarstwowa osiąga współczynnik przenikania ciepła $U=0,26 \text{ W/m}^2\text{K}$. 3. Pełna wewnętrzna część bloczka w ścianie kumuluje ciepło podczas ogrzewania pomieszczeń, jednocześnie zwiększa jej wytrzymałość. 4. Brak ciągłości w spoinach wpływa dodatkowo na ciepłochronność ściany nie pogarszając jej wytrzymałości. 5. Wytrzymałość niezbędna do przeniesienia obciążeń dla ścian zewnętrznych nośnych. 6. Keramzyt użyty do produkcji bloczka ściennego i pustaka stropowego to zdrowy i naturalny materiał na bazie gliny.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 10 02

U1 (21) 121304 (22) 2012 08 30

(51) E04F 11/18 (2006.01)
E04F 19/02 (2006.01)

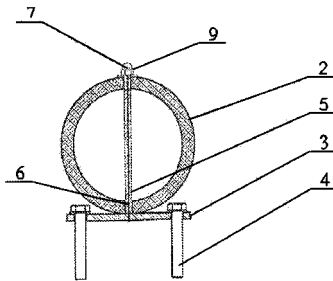
(71) SZAGRU
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Studzienice;
ZIEMBA PIOTR SILKO A. P. ZIEMBA, Pszczyna

(72) ZIEMBA PIOTR; SZAFRON MARCIN

(54) Odbojnica

(57) Odbojnica ma postać rury (2) wykonanej z tworzywa sztucznego, w szczególności z polietylenu, która mocowana jest do podłoża lub ściany z wykorzystaniem co najmniej dwóch podstaw (3) i znanych środków mocujących. Każda podstawa (3) zawiera wspornik (5) usytuowany poprzecznie do podstawy (3), odpowiadający kształtem przelotowemu wybraniu (6) w ścianie rury (2). Na górnej, wolnej krawędzi wspornika (5) zamocowany jest co najmniej jeden trzpień (7) przeznaczony do przejścia przez otwór wykonany w ścianie rury (2) w miejscu przeciwnym do przelotowego wybrania (6).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 122320 (22) 2013 08 30

(51) E04F 13/21 (2006.01)
E04F 13/22 (2006.01)

(31) 2012-26620 (32) 2012 08 31 (33) CZ

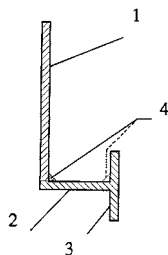
(71) KUBÁŇ PAVEL, Česke Budějovice, CZ

(72) KUBÁŇ PAVEL, CZ

(54) Listwa montażowa systemu termoizolacyjnego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest listwa montażowa systemu termoizolacyjnego, która w przekroju ma kształt litery L z częścią pionową (1) i częścią poziomą (2), gdzie część pozioma (2) jest zakończona pionową T-kształtną ścianką poprzeczną (3), przeznaczona do mocowania płyt termoizolacyjnych w ich położeniu użytkowym do zapewniania izolacji termicznej budynku, jego ściany i innych. Listwa charakteryzuje się tym, że przynajmniej część pionowa (1) listwy montażowej jest wykonana, jako prosty lub ciągły wspornik do mocowania do budynku lub jego części w odległości powyżej 500 mm, przy czym grubość przynajmniej części pionowej (1) i części poziomej (2) listwy montażowej wynosi przynajmniej 1,5 mm.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 121308 (22) 2012 08 31

(51) E04H 15/32 (2006.01)
E04H 15/64 (2006.01)

(71) LUBAWA

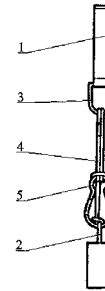
SPÓŁKA AKCYJNA, Ostrów Wielkopolski

(72) LITWIN ŁUKASZ

(54) Konstrukcja do podwieszania czaszy namiotu do stelaża

(57) Konstrukcję do podwieszenia czaszy namiotu do stelaża stanowi połączenie ucha (1) przytwierdzonego do materii czaszy namiotu z elementem stelaża (2). Przez ucho (1) przechodzi łącznik pierwszy (3) mający kształt zamkniętego oczka, przez które przechodzi sprężysta pętla elastomerowa (4) przewiązana z jednej strony przez element stelaża (2), natomiast z drugiej strony sprężysta pętla elastomerowa (4) jest przewiązana przez element rozłączny (5). Element rozłączny (5) ma postać karabińczyka.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 121300 (22) 2012 08 29

(51) E05B 47/02 (2006.01)

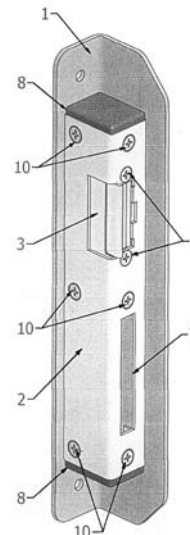
(71) DUDEK MARCIN STAL-EFEKT, Radzewice

(72) DUDEK MARCIN

(54) Obudowa elementu zamykającego, zwłaszcza elektrozaczepek

(57) Obudowa elementu zamykającego, zwłaszcza elektrozaczepek mająca podstawę oraz wyposażona w element zamykający w postaci elektrozaczepek lub wkładki imitującej elektrozaczepek, charakteryzuje się tym, że element zamykający (3) zamocowany jest rozłącznie do szyldu (2) zamocowanego rozłącznie do wsporników przytwierdzonych do podstawy (1), przy czym szyld (2) ma postać kątownika, w którym znajduje się wybranie, w którym umieszczony jest element zamykający (3). Wsporniki, do których zamocowana jest obudowa (2) z elementem zamykającym (3) są przytwierdzone do wewnętrznych boków podstawy (1) w górnej, środkowej i dolnej części podstawy (1). Szyld (2) zawiera pionowo położony przelotowy rowek (7) usytuowany poniżej wybrania. W górnej i dolnej części szyldu (2) znajdują się zaślepki (8).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 121285 (22) 2012 08 23

(51) E06B 1/70 (2006.01)

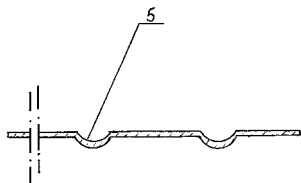
(71) MARKOWSKI RAFAŁ, Mosina;
SIESTRZENCEWICZ KRZYSZTOF, Mosina

(72) MARKOWSKI RAFAŁ; SIESTRZENCEWICZ KRZYSZTOF

(54) Parapet okienny

(57) Parapet okienny charakteryzuje się tym, że rowki podłużne (5) mają kształt półokrągły co korzystnie wpływa na odpływ wody deszczowej. Ścianka odpływowa od płyty ściekowej aż do dolnej krawędzi ma kształt półkola (odwrotna litera C). Konstrukcyjnie wykonany jest jako jednolity element malowany proszkowo na każdy kolor. Badania wykazały że korzystny przekrój aluminiowej blachy to od 1,2 do 1,5 mm.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 121303 (22) 2012 08 29

(51) E06B 9/40 (2006.01)

E06B 9/44 (2006.01)

E06B 9/56 (2006.01)

(71) TOREX

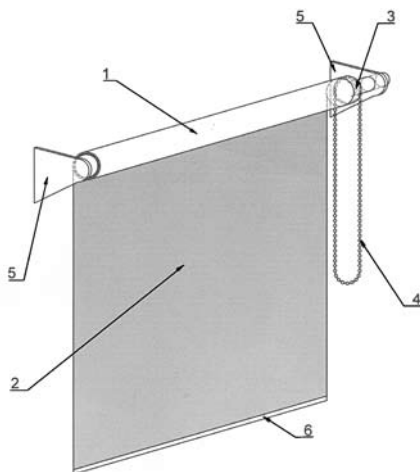
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Janowice

(72) WIENIEK PRZEMYSŁAW

(54) Roleta przeciwsłoneczna

(57) Roleta przeciwsłoneczna zawiera wałek nawojowy (1) osadzony obrotowo w uchwytach mocujących (5), przesłonę (2), listwę obciążeniową (6), jako przesłona (2) zastosowana jest folia fotochromatyczna. W odmianie wzoru roleta przeciwsłoneczna posiada wałek nawojowy zaopatrzonego w mechanizm nawojowy (3) z łańcuszkiem (4). W drugiej odmianie wzoru roleta przeciwsłoneczna posiada mechanizm samoblokujący.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 121286 (22) 2012 08 23

(51) E06C 7/08 (2006.01)

E06C 9/04 (2006.01)

(71) BIMEX-BÖLLHOFF

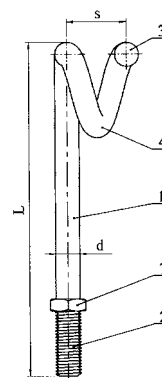
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Krzemienica

(72) BIJAK MARCIN; KOLEK WIEŚLAW; BODŁA KRZYSZTOF

(54) Włazowy stopień bezpieczeństwa dla obsługi monitorującej stan konstrukcji stalowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest włazowy stopień bezpieczeństwa dla obsługi monitorującej stan konstrukcji stalowej, zwłaszcza słupów energetycznych oraz wieży i masztów, wymagających bieżącego nadzoru, konserwacji i niezbędnych remontów. Włazowy stopień bezpieczeństwa dla obsługi monitorującej stan konstrukcji stalowych, który stanowi trzpień walcowy (1) posiadający z jednego końca (2) nawalcowany gwint, charakteryzuje się tym, że jego przeciwległy koniec (3) do części (2) z gwintem jest zwinięty w kształcie spirali (4) o skoku (s) co najmniej 50 mm i średnicy wewnętrznej wynoszącej korzystnie nie mniej jak 40 mm, na pełnym okręgu, przy czym końcówka kończąca spiralę (4) jest usytuowana najlepiej prostopadle do części prostej trzpienia (1) i posiada długość nie mniejszą niż 100 mm licząc od skrajnej - zewnętrznej - pobocznic trzpienia (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 121287 (22) 2012 08 23

(51) E06C 7/08 (2006.01)

E06C 9/04 (2006.01)

(71) BIMEX-BÖLLHOFF

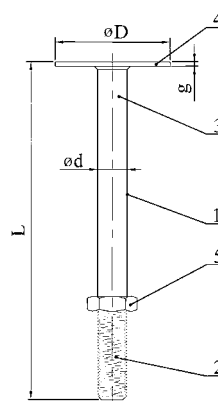
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Krzemienica

(72) BIJAK MARCIN; KOLEK WIEŚLAW; BODŁA KRZYSZTOF

(54) Stopień dla obsługi monitorującej stan kontroli stalowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stopień dla obsługi monitorującej stan konstrukcji stalowej, zwłaszcza słupów energetycznych oraz wieży i masztów, wymagających bieżącego nadzoru, konserwacji i niezbędnych remontów. Stopień dla obsługi monitorującej stan konstrukcji stalowych, który stanowi trzpień walcowy (1) z jednego końca (1) posiadający nawalcowany gwint, charakteryzuje się tym, że z przeciwległego końca (3) wyposażony jest w okrągłą płytkę (4) o średnicy (D) korzystnie 80 mm i grubości co najmniej 2 mm połączonej z nim nierozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122273 (22) 2013 08 05

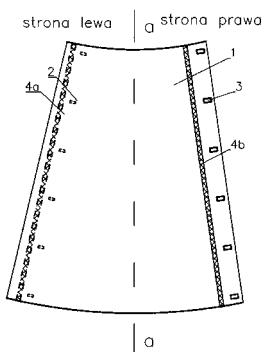
(51) E21D 15/15 (2006.01)
E21D 15/50 (2006.01)

- (71) KAROLCZYK IWONA, Wolbrom;
WÓJCIKOWSKA ANNA, Olkusz;
DZIWAŁ ZYGMUNT, Wolbrom;
DZIWAŁ MIROŚŁAW, Wolbrom
- (72) KAROLCZYK IWONA; WÓJCIKOWSKA ANNA;
DZIWAŁ ZYGMUNT; DZIWAŁ MIROŚŁAW

(54) Ośłona wzdłużnych elementów mechanizmów

(57) Ośłona po rozwinięciu tworzy płąt (1) o kształcie zbliżonym do nierównoramiennego trapezu, którego brzeg ramienia dłuższego, usytuowanego względem podstawy pod mniejszym kątem, po połączeniu na zakładkę jest usytuowany poniżej brzegu drugiego ramienia.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 122276 (22) 2013 08 05

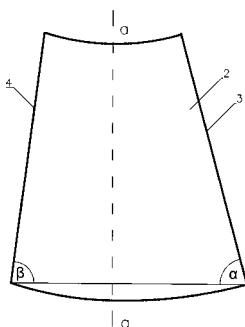
(51) E21D 15/15 (2006.01)
E21D 15/44 (2006.01)

- (71) KAROLCZYK IWONA, Wolbrom;
WÓJCIKOWSKA ANNA, Olkusz;
DZIWAŁ ZYGMUNT, Wolbrom;
DZIWAŁ MIROŚŁAW, Wolbrom
- (72) KAROLCZYK IWONA; WÓJCIKOWSKA ANNA;
DZIWAŁ ZYGMUNT; DZIWAŁ MIROŚŁAW

(54) Ośłona wzdłużnych elementów mechanizmów, o podwyższonej szczelności

(57) Pobocznicą osłony po rozwinięciu tworzy płąt (2) o kształcie zbliżonym do trapezu nierównoramiennego o brzegach (3, 4) różnej długości i o różnym kącie nachylenia do podstawy. Brzeg dłuższy (3) i o mniejszym kącie nachylenia (β) po zawinięciu płata (2) i połączeniu znanymi elementami jego brzegów (3, 4) na zakładkę jest usytuowany pod brzegiem krótszym (4) i o większym kącie nachylenia (α), tworząc połączenie opasujące pobocznice częściowo lub całkowicie. Brzeg krótszy (4) umieszczony nad brzegiem dłuższym (3) tworzy listwową osłonę połączenia przed spływającą z góry wodą.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122278 (22) 2013 08 05

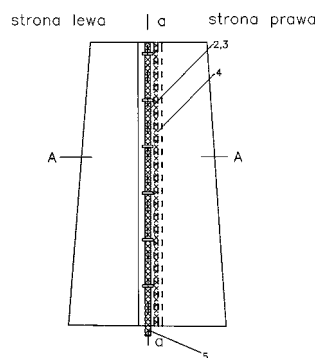
(51) E21D 15/15 (2006.01)
E21D 15/50 (2006.01)

- (71) KAROLCZYK IWONA, Wolbrom;
WÓJCIKOWSKA ANNA, Olkusz;
DZIWAŁ ZYGMUNT, Wolbrom;
DZIWAŁ MIROŚŁAW, Wolbrom
- (72) KAROLCZYK IWONA; WÓJCIKOWSKA ANNA;
DZIWAŁ ZYGMUNT; DZIWAŁ MIROŚŁAW

(54) Ośłona stojąca obudowy górniczej o podwyższonej szczelności

(57) Połączenie rzepowe (4) płata osłony dzielonej wzdłużnie usytuowane jest pomiędzy połączonymi zakładkowo bocznymi brzegami płata w miejscu pomiędzy krawędzią brzegu spodniego płata a szeregiem elementów klamrowych (2) zamocowanych do tego brzegu. W pierwszej postaci wzoru po lewej stronie płata na tylnej jego stronie jest przy brzegu wzdłużny, taśmowy element rzepowy i równoległy do niego, bliżej osi a-a jest szereg elementów klamrowych (2) oraz na przedniej stronie płata w pobliżu drugiego, prawego brzegu jest szereg oczek (3), a następnie bliżej osi a-a jest taśmowy element rzepowy. W drugiej postaci wzoru po lewej stronie przedniej płata od strony brzegu jest szereg oczek (3) i wzdłuż niego, bliżej osi a-a jest taśmowy element rzepowy oraz na tylnej stronie płata w pobliżu drugiego brzegu płata jest taśmowy element rzepowy, a wzdłuż niego bliżej osi a-a jest szereg oczek (3).

(5 zastrzeżeń)

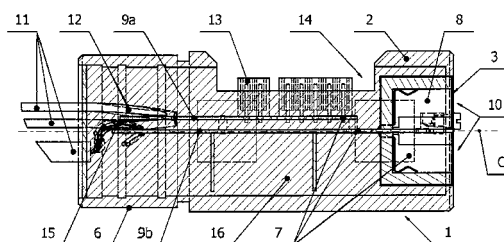


U1 (21) 121306 (22) 2012 08 31

(51) E21F 17/06 (2006.01)
H01R 13/52 (2006.01)

- (71) KOPEX
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
- (72) DOROZ MARCIN; BUJOCZEK TOMASZ; KRUPPA RAFAŁ
- (54) Przepust przewodowy hermetyczny

(57) Wzór użytkowy dotyczy przepustu przewodowego hermetycznego, znajdującego zastosowanie zwłaszcza w górniczych urządzeniach elektrycznych. Przepust przewodowy (1) ma obudowę (2) w postaci metalowej tulei z jednego końca zamkniętej czółową ścianką (3). Do wnętrza obudowy (2) przez jej nagwintowany zewnętrznie koniec (6) wprowadzony jest wkład (7) składający się z trzonka (8) i dwóch sztywnych płytek (9a, 9b) z izolowanymi ścieżkami obwodów drukowanych. Izolowane ścieżki górnej płytki (9a) mają szybkozłącza (13) wyprowadzone do wycięcia (14) obudowy (2), natomiast izolowane ścieżki dolnej płytki (9b) połączone



są ze stykami gniazd przyłączeniowych (10) trzonka (8) wkładu (7) dostępnych przez otwory i£4q w czołowej ścianie (3).

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **121279** (22) 2012 08 17

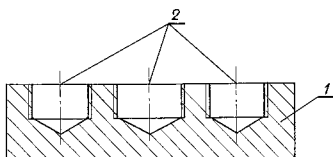
(51) **F15B 13/02** (2006.01)
F15B 21/00 (2006.01)

(71) FUDAŁA STEFAN, Jaworzno; FUDAŁA PIOTR, Kraków
(72) FUDAŁA STEFAN; FUDAŁA PIOTR

(54) **Rozdzielacz blokowy czterodrogowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozdzielacz blokowy czterodrogowy, przeznaczony do stosowania w układach hydraulicznych zmechanizowanych obudów górniczych. Rozdzielacz blokowy wyposażony jest w płytę rozdzielczą, która posiada w korpusie (1) gwintowane gniazda (2).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **122306** (22) 2013 08 20

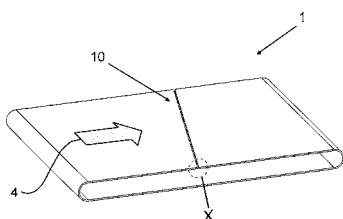
(51) **F16G 3/00** (2006.01)
F16G 3/04 (2006.01)
F16G 3/02 (2006.01)

(31) 202012008090.3 (32) 2012 08 24 (33) DE
(71) Mettler-Toledo Garvens GmbH, Giesen, DE
(72) GOLY SASCHA, DE

(54) **Taśma przenośnika dla urządzenia przenośnikowego**

(57) Przedmiotem wzoru jest taśma (1) przenośnika dla urządzenia przenośnikowego (2), która może być doprowadzona do postaci taśmy bez końca, czyli zamkniętej pętli, oraz być ponownie zwolniona, dzięki mechanizmowi łączącemu rozciągającemu się na całej szerokości taśmy (1) przenośnika. Mechanizm łączący jest odporny na rozdarcie w kierunku przenoszenia (4) oraz elastyczny w kierunku poprzecznym. Mechanizm łączący rozciąga się na całej szerokości taśmy (1) przenośnika pod kątem ostrym, różnym od 90°, względem kierunku przenoszenia (4) taśmy (1) przenośnika.

(11 zastrzeżeń)



U1 (21) **121302** (22) 2012 08 29

(51) **F23K 3/14** (2006.01)

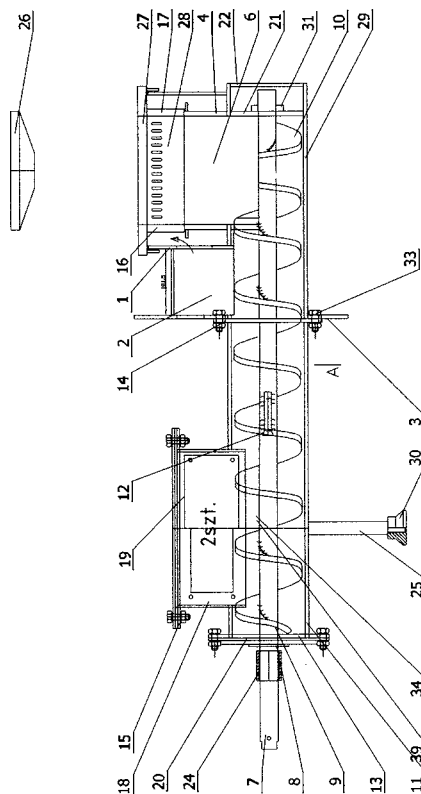
(71) EKOCENTR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piekarzew

(72) WIELEBSKI WIEŚLAW; CZARNECKI JACEK

(54) **Palnik z mechanicznym urządzeniem podającym**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół podający, na paliwo stałe składający się z palnika z mechanicznym urządzeniem podającym. Zespół pozwala na spalanie różnego rodzaju paliwa. Urządzenie składa się z przepustnicy wlotu paliwa (18, 19) wraz z kołnierzem zbiornika (15), podajnika ślimakowego z przeciwwzwojem (1, 8, 9, 10, 11, 29) oraz palnika z kołnierzem (16, 17, 27, 28). Prostokątny otwór wlotu paliwa otoczony kołnierzem zbiornika powoduje bezpieczny i płynny wlot mieszanki, zapobiega zawieszaniu się paliwa w zbiorniku. Podajnik składa się ze ślimaka, którego zwój ma dwie szerokości skoku. Poszerzenie skoku zwoju ślimaka ułatwia wypychanie paliwa do palnika i usuwa przyczynę blokowania się podajnika. Zastosowanie przeciwwzwoju (10) przeciwdziała powstawaniu złożeń paliwa. Przepustnica (28) wykonana ze stali z kołnierzem z nierównomiernie rozmieszczonymi dyszami - otworami nierównomiernie umieszczonymi na obwodzie kołnierza przepustnicy, co umożliwia równomierne wypalanie paliwa na całym obszarze paleniska.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **121288** (22) 2012 08 23

(51) **F24B 1/195** (2006.01)

(71) DARCO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pustków Osiedle

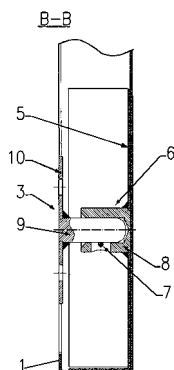
(72) ROMANIEC ŁUKASZ

(54) **Zespół mocujący ramki kominkowej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół mocujący ramki kominkowej, gdzie trzpień (9) jest zablokowany w otworze tulejki (8) za pomocą sprężyny (7). Montaż ramki kominkowej, wyposażonej w zespoły mocujące ramki kominkowej, polega na zamocowaniu

zaczepów (3) do ściany czołowej obudowy kominka w miejscach odpowiadających rozmieszczeniu uchwytów (6) w ramce kominkowej i kolejno na osadzeniu ramki kominkowej w zaczepach (6) przez nasunięcie tulejek (8) na trzpienie (9). Sprężyny (7) zapobiegają wysunięciu się trzpieni (9) z tulejek (8).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **121281** (22) 2012 08 20

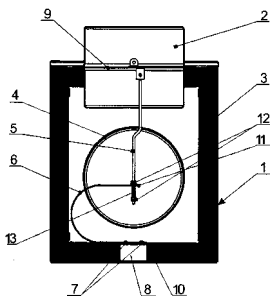
(51) **G05D 23/08** (2006.01)

(71) SPÓŁKA AKCYJNA TYPU ZAMKNIĘTEGO WENTYLACYJNE SYSTEMY, Kijów, UA

(72) KLAPISZOWSKYJ OLEKSANDR STANISŁAWOWICZ, UA; CJOMIK ANATOLIJ MICHAŁOWICZ, UA

(54) **Zespół termoregulacyjny**

(57) Zespół termoregulacyjny, składa się z blaszki bimetalowej (6), która jest zgięta w kształcie litery „U”. Przy czym z drążkiem (5)



połączona jest pierwsza końcówka (11) blaszki bimetalowej (6), a drugi koniec (10) blaszki bimetalowej (6) umocowany jest trwale nitami (7) do obudowy (1). Z kolei drugi koniec (10) blaszki bimetalowej (6) jest usytuowany w obudowie (1) naprzeciwko przepustnicy (9).

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **121298** (22) 2012 08 27

(51) **H04W 64/00** (2009.01)

(71) IOT

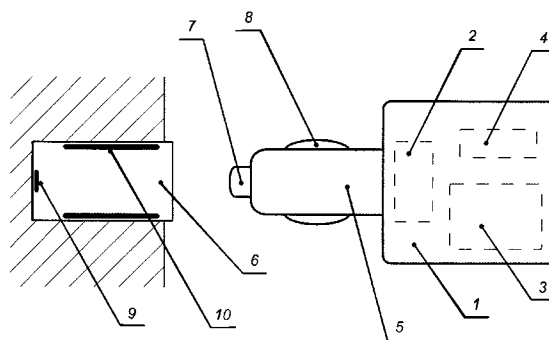
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) SZYM CZAK PATRYK

(54) **Urządzenie do lokalizacji pojazdów**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do lokalizacji pojazdów mechanicznych za pomocą nawigacji satelitarnej, wyposażone w wypust (5) wyprowadzony z korpusu (1) obudowy. Wypust (5) posiada bolce (7, 8), kompatybilne z obudową gniazda (10) zapalniczki samochodowej.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
400047	<i>F16K</i> (2006.01)	40
400419	<i>B60S</i> (2006.01)	19
400420	<i>C04B</i> (2006.01)	24
400421	<i>E21D</i> (2006.01)	35
400422	<i>B23P</i> (2006.01)	14
400423	<i>H02K</i> (2006.01)	50
400427	<i>B01D</i> (2006.01)	8
400428	<i>F25D</i> (2006.01)	42
400429	<i>B25B</i> (2006.01)	14
400430	<i>C10L</i> (2006.01)	29
400431	<i>B41F</i> (2006.01)	16
400432	<i>C21C</i> (2006.01)	30
400433	<i>B01F</i> (2006.01)	9
400435	<i>A63H</i> (2006.01)	8
400436	<i>B23K</i> (2006.01)	13
400437	<i>B63B</i> (2006.01)	21
400438	<i>A61B</i> (2006.01)	4
400439	<i>B61C</i> (2006.01)	20
400440	<i>G08B</i> (2006.01)	48
400441	<i>C09K</i> (2006.01)	27
400442	<i>C12Q</i> (2006.01)	30
400443	<i>G01M</i> (2006.01)	46
400444	<i>B21D</i> (2006.01)	13
400445	<i>F02D</i> (2006.01)	36
400446	<i>F02B</i> (2006.01)	36
400447	<i>C04B</i> (2006.01)	24
400448	<i>E21F</i> (2006.01)	36
400449	<i>B65D</i> (2006.01)	22
400450	<i>A45C</i> (2006.01)	3
400451	<i>B05B</i> (2006.01)	12
400452	<i>A63B</i> (2006.01)	8
400453	<i>B01J</i> (2006.01)	11
400454	<i>C02F</i> (2006.01)	23
400455	<i>B09C</i> (2006.01)	12
400458	<i>F21S</i> (2006.01)	41
400460	<i>C03C</i> (2006.01)	24
400461	<i>H02J</i> (2006.01)	50
400462	<i>F01B</i> (2006.01)	36
400467	<i>B29D</i> (2006.01)	15
400468	<i>G01B</i> (2006.01)	44
400469	<i>B31D</i> (2006.01)	15
400471	<i>C07C</i> (2006.01)	25
400472	<i>E04B</i> (2006.01)	33
400473	<i>F16M</i> (2006.01)	40
400474	<i>F16K</i> (2006.01)	39
400476	<i>A01G</i> (2006.01)	2
400477	<i>C01G</i> (2006.01)	23
400478	<i>C05F</i> (2006.01)	24
400479	<i>F26B</i> (2006.01)	42

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
400480	<i>B60P</i> (2006.01)	19
400481	<i>B60P</i> (2006.01)	18
400482	<i>A61F</i> (2006.01)	5
400483	<i>B60P</i> (2006.01)	18
400484	<i>A61B</i> (2006.01)	5
400486	<i>B22F</i> (2006.01)	13
400487	<i>C10L</i> (2006.01)	28
400488	<i>C10L</i> (2006.01)	29
400489	<i>C10L</i> (2006.01)	29
400490	<i>C10G</i> (2006.01)	28
400491	<i>C10G</i> (2006.01)	28
400492	<i>C25D</i> (2006.01)	31
400493	<i>A62C</i> (2006.01)	7
400494	<i>G01C</i> (2006.01)	45
400495	<i>F16J</i> (2006.01)	39
400496	<i>B08B</i> (2006.01)	12
400497	<i>F21S</i> (2006.01)	40
400498	<i>A01N</i> (2006.01)	3
400499	<i>B62K</i> (2006.01)	21
400500	<i>B01D</i> (2006.01)	9
400501	<i>C12Q</i> (2006.01)	30
400502	<i>C07F</i> (2006.01)	25
400503	<i>C07C</i> (2006.01)	25
400504	<i>C07C</i> (2006.01)	25
400505	<i>C07C</i> (2006.01)	25
400506	<i>G01B</i> (2006.01)	44
400507	<i>A61K</i> (2006.01)	7
400508	<i>A01B</i> (2006.01)	2
400509	<i>A61L</i> (2006.01)	7
400510	<i>E01B</i> (2006.01)	31
400511	<i>C01B</i> (2006.01)	23
400512	<i>F03D</i> (2006.01)	37
400513	<i>F16B</i> (2006.01)	38
400514	<i>F03D</i> (2006.01)	38
400515	<i>F16B</i> (2006.01)	39
400516	<i>G06T</i> (2006.01)	48
400517	<i>C08B</i> (2006.01)	25
400518	<i>B61C</i> (2006.01)	20
400519	<i>B32B</i> (2006.01)	16
400520	<i>A01C</i> (2006.01)	2
400522	<i>G06T</i> (2011.01)	48
400523	<i>C08G</i> (2006.01)	26
400524	<i>C08G</i> (2006.01)	26
400525	<i>A01J</i> (2006.01)	3
400526	<i>F02K</i> (2006.01)	36
400527	<i>C08L</i> (2006.01)	27
400528	<i>F42D</i> (2006.01)	43
400530	<i>G01V</i> (2006.01)	47
400531	<i>A61K</i> (2006.01)	6

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
400533	<i>G01N</i> (2006.01)	46
400534	<i>B62D</i> (2006.01)	21
400535	<i>F03C</i> (2006.01)	37
400536	<i>B23K</i> (2006.01)	13
400537	<i>A47F</i> (2006.01)	4
400538	<i>H04L</i> (2006.01)	51
400539	<i>G01M</i> (2006.01)	45
400540	<i>F24F</i> (2006.01)	41
400541	<i>E04B</i> (2006.01)	32
400542	<i>E01C</i> (2006.01)	32
400543	<i>A61B</i> (2006.01)	4
400544	<i>A61L</i> (2006.01)	7
400545	<i>B21D</i> (2006.01)	13
400547	<i>E02D</i> (2006.01)	32
400548	<i>E05D</i> (2006.01)	34
400549	<i>B07B</i> (2006.01)	12
400550	<i>B65D</i> (2006.01)	22
400551	<i>B27B</i> (2006.01)	14
400552	<i>B29B</i> (2006.01)	15
400553	<i>C01B</i> (2006.01)	23
400554	<i>B23P</i> (2006.01)	14
400555	<i>H01R</i> (2011.01)	49
400557	<i>E04D</i> (2006.01)	34
400558	<i>E04B</i> (2006.01)	33
400559	<i>C09K</i> (2006.01)	28
400563	<i>A61B</i> (2006.01)	4
400564	<i>B60N</i> (2006.01)	17
400565	<i>B60N</i> (2006.01)	16
400566	<i>B60N</i> (2006.01)	17
400567	<i>B60N</i> (2006.01)	17
400568	<i>F27B</i> (2006.01)	43
400569	<i>B01D</i> (2006.01)	8
400570	<i>C11C</i> (2006.01)	29
400573	<i>H02J</i> (2006.01)	49
400574	<i>E04C</i> (2006.01)	33
400576	<i>F24D</i> (2006.01)	41
400578	<i>C08J</i> (2006.01)	26
400579	<i>F28D</i> (2006.01)	43
400580	<i>B29D</i> (2006.01)	15
400581	<i>G06F</i> (2006.01)	47
400583	<i>A61K</i> (2006.01)	6
400584	<i>A61K</i> (2006.01)	6
400585	<i>F24H</i> (2006.01)	42
400586	<i>E04F</i> (2006.01)	34
400587	<i>C07C</i> (2006.01)	24
400588	<i>B01J</i> (2006.01)	10
400589	<i>B01J</i> (2006.01)	10
400590	<i>B01J</i> (2006.01)	10
400591	<i>C07C</i> (2006.01)	24

1	2	3
400593	F16F (2006.01)	39
400594	A61K (2006.01)	6
400595	E21D (2006.01)	35
400596	G01F (2006.01)	45
400597	A61B (2006.01)	5
400598	C12N (2006.01)	30
400599	C08J (2006.01)	27
400601	F41H (2006.01)	43

1	2	3
400602	B41C (2006.01)	16
400603	E05F (2006.01)	35
400604	B62D (2006.01)	20
400606	G01M (2006.01)	46
400607	H02M (2006.01)	50
400609	F23G (2006.01)	41
401072	H02N (2006.01)	51
402801	G01H (2006.01)	45

1	2	3
403510	G01T (2006.01)	47
403513	G01T (2006.01)	47
404238	A23L (2006.01)	3
404240	B65D (2006.01)	22
404303	G10K (2006.01)	48
404311	B01J (2006.01)	11
405295	C21C (2006.01)	31
405297	C21C (2006.01)	30

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
121277	B32B (2006.01)	54
121278	E04B (2006.01)	55
121279	F15B (2006.01)	59
121280	E01C (2006.01)	54
121281	G05D (2006.01)	60
121285	E06B (2006.01)	57
121286	E06C (2006.01)	57
121287	E06C (2006.01)	57
121288	F24B (2006.01)	59
121291	B05C (2006.01)	53
121292	E03D (2006.01)	55

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
121294	B28B (2006.01)	54
121297	E04C (2006.01)	55
121298	H04W (2009.01)	60
121299	A01F (2006.01)	52
121300	E05B (2006.01)	56
121301	B23D (2006.01)	53
121302	F23K (2006.01)	59
121303	E06B (2006.01)	57
121304	E04F (2006.01)	56
121306	E21F (2006.01)	58
121307	A61B (2006.01)	52

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
121308	E04H (2006.01)	56
121309	B25G (2006.01)	53
122104	A47J (2006.01)	52
122115	A47J (2006.01)	52
122273	E21D (2006.01)	58
122276	E21D (2006.01)	58
122278	E21D (2006.01)	58
122281	A61G (2006.01)	53
122306	F16G (2006.01)	59
122320	E04F (2006.01)	56

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO12/004403	404240
WO12/057826	404238

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO12/072872	404303
WO12/080933	404311

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
380649	7/2008	B22F 1/00 B22F 9/00 B22F 9/14 B01J 13/00	399208	2006.09.21	B82B 3/00 B22F 9/14
400148	3/2014	C23F 11/00 C23F 11/08 C23F 11/10	400464	2012.07.26	C04B 24/04 C04B 103/61 C23F 11/00
387607	20/2010	C02F 11/12	406865	2009.03.25	C02F 11/02

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
122145	387054	15/2010
122543	384557	18/2009
122542	384556	18/2009
122541	384555	18/2009
122540	384554	18/2009
122443	390942	21/2011
122438	386488	10/2010
122365	396379	7/2013
122361	384428	17/2009
122360	384001	13/2009
122359	383023	3/2009
122299	398285	18/2013
122224	385054	23/2009
122223	385233	24/2009
122544	384558	18/2009

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM

(210) **421354** (220) 2013 11 12
 (731) UBM MEDICA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) asystent MD
 (511) 41, 42, 45

(210) **421355** (220) 2013 11 12
 (731) UBM MEDICA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) VIDAL POLAND Sp. z o.o.
 (511) 41, 42, 45

(210) **421360** (220) 2013 11 12
 (731) HJ HEINZ POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Pudliszki
 (540) PUDLISZEK MAKARON dla dzieci



(531) 2.5.25, 3.1.1, 3.2.1, 3.2.7, 3.2.9, 5.1.12, 5.7.1, 25.1.15, 26.4.2,
 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

(210) **421368** (220) 2013 11 12
 (731) OSHEE POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) vitamin FORMULA



(531) 26.4.2, 27.5.1
 (511) 05, 30, 32

(210) **421369** (220) 2013 11 12
 (731) OSHEE POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków

(540) vitamin ENERGY



(531) 26.4.2, 27.5.1
 (511) 05, 30, 32

(210) **421374** (220) 2013 11 12
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE LEK-AM,
 Zakroczym
 (540) Furoxin w trosce o Twój pęcherz
 (511) 05

(210) **421376** (220) 2013 11 12
 (731) KROLL & ZILLER GMBH & CO. KG, Hilden, DE
 (540) KROLL & ZILLER
 (511) 06, 17, 35

(210) **421378** (220) 2013 11 12
 (731) KROLL & ZILLER GMBH & CO. KG, Hilden, DE
 (540)



(531) 26.1.1, 26.4.2, 27.1.12
 (511) 06, 17, 35

(210) **421379** (220) 2013 11 12
 (731) KROLL & ZILLER GMBH & CO. KG, Hilden, DE
 (540) KROLL & ZILLER



(531) 26.1.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 17, 35

(210) **421388** (220) 2013 11 12
 (731) MIH ALLEGRO BV, Hoofddorp, NL
 (540) m



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 38, 42

(210) **421389** (220) 2013 11 12
 (731) MIH ALLEGRO BV, Hoofddorp, NL
 (540) MARKADO
 (511) 09, 35, 38, 42

(210) **421390** (220) 2013 11 12
 (731) WAWER MARIUSZ KSERO MIKS, Lublin
 (540) MULTIKIOSK



MULTIKIOSK

(531) 26.3.3, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 39

(210) **421393** (220) 2013 11 12
 (731) MLECZARNIA TUREK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Turek
 (540) CHARAKTER



(531) 2.1.11, 5.7.6, 8.3.8, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

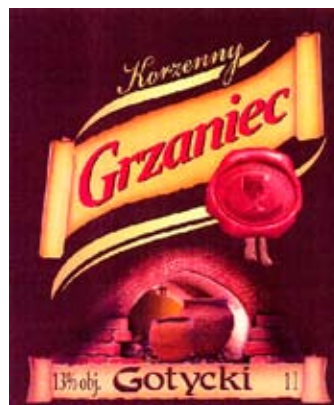
(210) **421394** (220) 2013 11 11
 (731) VINPOL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Toruń

(540) TOTINO SUMMER EDITION TOTINO EXCELLENT
 HERBAL & EXOTIC FRUITS Summer Taste



(531) 1.15.1, 1.15.15, 5.7.11, 5.7.22, 19.7.9, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 33

(210) **421395** (220) 2013 11 11
 (731) VINPOL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Toruń
 (540) Korzenny Grzaniec Gotycki



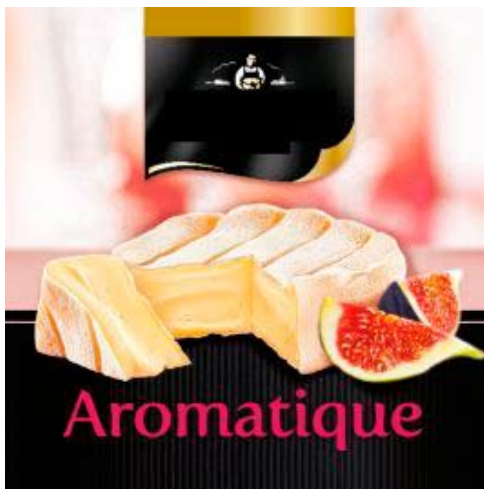
(531) 7.15.1, 11.3.1, 19.9.1, 24.3.7, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 33

(210) **421396** (220) 2013 11 12
 (731) LULU CONCEPT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) LuLu LIVING

LuLu
 L I V I N G

(531) 27.5.1, 29.1.5
 (511) 20, 35, 42

- (210) **421397** (220) 2013 11 12
 (731) MLECZARNIA TUREK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Turek
 (540) Aromatique



- (531) 2.1.11, 5.7.21, 8.3.8, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

- (210) **421398** (220) 2013 11 12
 (731) EDELWEISS GMBH & CO. KG, Kempten, DE
 (540) MILKANA MONTAVER



- (531) 2.9.1, 25.1.15, 25.1.9, 27.5.1
 (511) 29

- (210) **421399** (220) 2013 11 12
 (731) MIZIOŁEK MARCIN, Włocławek
 (540) MIZIOŁEK ze mną się uda



- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 41

- (210) **421400** (220) 2013 11 12
 (731) HYGIENIKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Lubliniec
 (540) dayli mój sklep



- (531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 05, 16, 25, 35

- (210) **421401** (220) 2013 11 12
 (731) BOOMERANG
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) boomerang



- (531) 21.1.25, 21.3.25, 27.5.1, 29.1.12, 23.1.25
 (511) 35, 39, 41

- (210) **421402** (220) 2013 11 12
 (731) PIEKARSKA MONIKA, Warszawa
 (540) Pełny Brzuszek



- (531) 11.1.1, 11.3.5, 27.5.1
 (511) 43

- (210) **421403** (220) 2013 11 12
 (731) ADAMCZYK MARCIN PPHU AM ELECTRONICS,
 Bystrzyca
 (540) EVERLAST



- (531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 37

- (210) **421404** (220) 2013 11 12
 (731) ESPOL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Szczecin
 (540) espol



- (531) 26.11.1, 26.11.12, 29.1.1, 27.5.1
 (511) 35, 36, 37, 38, 41, 42, 43

(210) **421405** (220) 2013 11 12
 (731) URODA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Wieczorem czy w dzień, zakochaj się, zapachy Bi-es
 uwiodły mnie.
 (511) 03

(210) **421406** (220) 2013 11 12
 (731) SYNOWIEC CHRISTIAN, Kloten, CH
 (540) ARGO ARGO



(531) 24.15.2, 27.5.1, 27.5.12
 (511) 09, 38, 42

(210) **421408** (220) 2013 11 12
 (731) FABRYKA DREWNA KLEJONEGO FDK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rzeszów
 (540) fk



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 19, 37, 40, 42

(210) **421409** (220) 2013 11 12
 (731) KRZEP TOWSKI ADRIAN, Muszyna
 (540) FiberStream
 (511) 38, 42

(210) **421410** (220) 2013 11 12
 (731) KRZEP TOWSKI ADRIAN, Muszyna
 (540) FibreStream
 (511) 38, 42

(210) **421411** (220) 2013 11 12
 (731) RAKOCZY MARIUSZ, BAGUA, Ornontowice
 (540) Szybie Osobiste
 (511) 40

(210) **421412** (220) 2013 11 12
 (731) KUPŚ JEREMIASZ JK AUDIO, Kaźmierz
 (540) JK AUDIO



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 37

(210) **421413** (220) 2013 11 12
 (731) PIĄTEK-WŁODARCZYK JADWIGA
 AGENCJA IMPRESARYJNA IGO-ART, Łódź
 (540) FASHION WEEK LODZ fwl



(531) 26.4.1, 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41

(210) **421414** (220) 2013 11 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) gardenic furniture



(531) 5.3.11, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 01, 04, 05, 07, 08, 11, 17, 18, 20, 21, 22, 28, 31

(210) **421415** (220) 2013 11 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) gardenic



(531) 5.3.11, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 01, 04, 05, 07, 08, 11, 17, 18, 20, 21, 22, 28, 31

(210) **421416** (220) 2013 11 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540)



(531) 5.3.11, 29.1.3
 (511) 01, 04, 05, 07, 08, 11, 17, 18, 20, 21, 22, 28, 31

(210) **421417** (220) 2013 11 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) gardenic yard



(531) 5.3.11, 26.11.1, 27.5.1
 (511) 01, 04, 05, 07, 08, 11, 17, 18, 20, 21, 22, 28, 31

(210) **421418** (220) 2013 11 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) gardenic furniture

gardenic
 furniture

(531) 5.3.11, 26.11.1, 27.5.1
 (511) 01, 04, 05, 07, 08, 11, 17, 18, 20, 21, 22, 28, 31

(210) **421419** (220) 2013 11 12
 (731) KANCELARIA PRAWNICZA CAUSA FINITA
 ROBERT SZCZEPANEK, Rzeszów
 (540) CAUSA FINITA Commercial Real Estate Law Firm

CAUSA
FINITA
 Commercial Real Estate Law Firm

(531) 26.4.1, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 45

(210) **421420** (220) 2013 11 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540)



(531) 3.1.8, 21.1.25, 29.1.15
 (511) 30

(210) **421421** (220) 2013 11 13
 (731) MELODY IMPEX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łazy
 (540) UNITECH

UNITECH

(531) 27.5.1
 (511) 07, 09, 35

(210) **421422** (220) 2013 11 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540)



(531) 3.1.8, 21.1.25, 29.1.15
 (511) 30

(210) **421423** (220) 2013 11 12
 (731) KANCELARIA PRAWNICZA CAUSA FINITA ROBERT
 SZCZEPANEK, Rzeszów
 (540) Causa Finita
 (511) 35, 36, 45

(210) **421424** (220) 2013 11 13
 (731) MELODY IMPEX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łazy
 (540) ONEX



(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 07, 09, 35

(210) **421425** (220) 2013 11 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540)



(531) 3.2.7, 16.3.13, 21.1.25, 29.1.15
 (511) 30

(210) **421426** (220) 2013 11 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540)



(531) 3.2.7, 21.1.25, 29.1.15
(511) 30

(210) **421427** (220) 2013 11 13

(731) MELODY IMPEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łazy
(540) R & B



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 11, 35

(210) **421428** (220) 2013 11 12

(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540)



(531) 3.4.1, 3.4.2, 21.1.25, 21.3.11, 29.1.15
(511) 30

(210) **421429** (220) 2013 11 12

(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) pachnący las
(511) 03, 05

(210) **421430** (220) 2013 11 12

(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) cola original



(531) 24.17.1, 27.5.1
(511) 32

(210) **421431** (220) 2013 11 12

(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) gardenic yard



(531) 5.3.11, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 04, 05, 07, 08, 11, 17, 18, 20, 21, 22, 28, 31

(210) **421432** (220) 2013 11 12

(731) IP-GMW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Wadowice
(540) KUBISIE
(511) 05, 29, 30, 32

(210) **421433** (220) 2013 11 12

(731) IP-GMW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Wadowice
(540) KUBUŠKI
(511) 05, 29, 30, 32

(210) **421434** (220) 2013 11 12

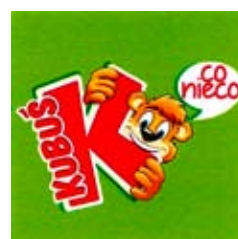
(731) IP-GMW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Wadowice
(540) K KUBUŠ



(531) 3.1.14, 27.5.1, 29.1.15
(511) 05, 29, 30

(210) **421435** (220) 2013 11 12

(731) IP-GMW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Wadowice
(540) K KUBUŠ co nieco



(531) 1.15.21, 3.1.14, 27.5.1, 29.1.15
(511) 05, 29, 30

(210) **421436** (220) 2013 11 12
(731) TOPOLSKA MARIA
DE ARTE STUDIO ZDOBIENIA ODZIEŻY, Sopot
(540) de arte

o a r t e

(531) 27.5.1
(511) 35, 40

(210) **421437** (220) 2013 11 12
(731) TOPOLSKA MARIA
DE ARTE STUDIO ZDOBIENIA ODZIEŻY, Sopot
(540) White Panther



(531) 3.1.4, 9.1.10, 27.5.1, 29.1.13
(511) 25, 35

(210) **421438** (220) 2013 11 12
(731) AGROSIMEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Goliary
(540) Slipper
(511) 01

(210) **421439** (220) 2013 11 12
(731) AGROSIMEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Goliary
(540) Prolonger
(511) 01

(210) **421440** (220) 2013 11 12
(731) AGROSIMEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Goliary
(540) Decoretro
(511) 06, 11, 19, 20, 21

(210) **421441** (220) 2013 11 12
(731) AGROSIMEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Goliary
(540) Agrigent
(511) 01, 05

(210) **421442** (220) 2013 11 12
(731) FORPOSTA
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(540) POSTOMAT
(511) 35, 39

(210) **421443** (220) 2013 11 12
(731) FORPOSTA
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(540) POSTMAT
(511) 35, 39

(210) **421444** (220) 2013 11 12
(731) LIBET
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) ROSWELL
(511) 19

(210) **421445** (220) 2013 11 12
(731) LIBET
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) Completto
(511) 19

(210) **421446** (220) 2013 11 12
(731) LIBET
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) ILINOIS
(511) 19

(210) **421447** (220) 2013 11 12
(731) LIBET
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) ROLEAN
(511) 19

(210) **421448** (220) 2013 11 12
(731) LIBET
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) HOOVER
(511) 19

(210) **421449** (220) 2013 11 12
(731) LIBET
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) CORTLAND
(511) 19

(210) **421450** (220) 2013 11 12
(731) WOJSKOWE ZAKŁADY UZBROJENIA
SPÓŁKA AKCYJNA, Grudziądz
(540) WZU S.A.



(531) 18.5.10, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.3
(511) 09, 11, 12, 13, 35, 37, 40, 42, 45

(210) **421451** (220) 2013 11 12
(731) NOCLAF
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bieniewice
(540) LEI45
(511) 11, 20, 35, 42

(210) **421452** (220) 2013 11 12
 (731) OSIECKI STANISŁAW
 ZAKŁAD USŁUG WIELOBRANŻOWYCH, Opole
 (540) Muro-izol
 (511) 01, 19, 37

(210) **421453** (220) 2013 11 12
 (731) INTERELCOM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) InterElcom



(531) 26.1.1, 26.1.8, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.6
 (511) 09

(210) **421454** (220) 2013 11 12
 (731) KURCIŃSKA HANNA
 LABORATORIUM CHEMICZNE, Warszawa
 (540) hagi COSMETICS



(531) 27.5.1
 (511) 03

(210) **421455** (220) 2013 11 12
 (731) ŁOŃ JAROSŁAW
 LUBUSKA GRUPA KAPITAŁOWA JAROSŁAW ŁOŃ,
 Gorzów Wlkp.
 (540) LGK LUBUSKA GRUPA KAPITAŁOWA
 FINANSE - UBEZPIECZENIA



(531) 26.1.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 36

(210) **421456** (220) 2013 11 12
 (731) ADAMOWICZ ADAM, Sopot
 (540) GUITAR DREAM
 (511) 09, 15, 35

(210) **421457** (220) 2013 11 12
 (731) BRILLANT PARTNER
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Koszalin
 (540) dogadamy cię



(531) 1.15.21, 26.1.1, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41

(210) **421458** (220) 2013 11 12
 (731) JACHOWICZ KRZYSZTOF, Kraków
 (540) PROMEO
 (511) 35

(210) **421459** (220) 2013 11 12
 (731) TARCHOMIŃSKIE ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE
 POLFA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) HIPOSTOP
 (511) 05

(210) **421460** (220) 2013 11 12
 (731) VIVIAMO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gorzów Wlkp.
 (540) V VIVIAMO UBEZPIECZAMY



(531) 27.5.1, 27.5.21, 27.5.24, 29.1.1, 29.1.6, 29.1.8, 29.1.13
 (511) 36

(210) **421461** (220) 2013 11 12
 (731) P.P.H.U. EFEKT
 SPÓŁKA JAWNA
 JANUSZ FRĄCKOWIAK I SPÓŁKA, Podzborów
 (540) EFEKT



(531) 5.7.21, 5.7.23, 27.5.1, 29.1.13, 29.1.4, 29.1.3, 29.1.8
 (511) 16

(210) **421462** (220) 2013 11 13
 (731) PHARMENA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
 (540) CORTRIVIT
 (511) 03, 05

(210) **421463** (220) 2013 11 12
 (731) MEDICOFARMA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) VITAMAG
 (511) 05

(210) **421464** (220) 2013 11 12
 (731) JANICKI MICHAŁ, Puszczykowo

(540) Magnetic Forte

(531) 24.13.25, 24.13.14, 27.5.1, 29.1.13, 29.1.3, 29.1.6, 29.1.8
(511) 10, 35, 42(210) 421465 (220) 2013 11 12
(731) WYŻSZA SZKOŁA ZARZĄDZANIA I ADMINISTRACJI
Z SIEDZIBĄ W ZAMOŚCIU, Zamość
(540) Akademia w Chmurze
(511) 16, 35, 41, 42(210) 421466 (220) 2013 11 12
(731) WAWEL
SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(540) BARETTINI
(511) 30, 35(210) 421467 (220) 2013 11 12
(731) RAMBOR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Częstochowa
(540) CBK(531) 15.7.11, 15.7.19, 27.5.1, 29.1.13, 29.1.1, 29.1.6, 29.1.8
(511) 06, 07, 17(210) 421468 (220) 2013 11 12
(731) GARWOL ROBERT P.P.H.U. GRAMET, Barcice Dolne
(540) P.P.H.U grametbarcice(531) 14.1.18, 14.1.25, 26.2.1, 26.2.5, 27.5.1, 29.1.4, 29.1.8, 29.1.12
(511) 06, 07, 09, 12(210) 421469 (220) 2013 11 12
(731) GAMBIT LUBAWKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lubawka
(540) GAMBIT MAGNUM
(511) 17(210) 421470 (220) 2013 11 12
(731) KRZYŻANIAK JAROSŁAW AD2000, Łódź
(540) BE 3(531) 25.12.25, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 26.1.18
(511) 24, 25, 35(210) 421471 (220) 2013 11 12
(731) KRZYŻANIAK JAROSŁAW AD2000, Łódź
(540) BOTEGA ELENA 3(531) 27.5.1, 27.5.24
(511) 24, 25, 35(210) 421472 (220) 2013 11 12
(731) BWS POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zaczermie
(540) DREAMER
(511) 33(210) 421473 (220) 2013 11 12
(731) CENEGA POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) TWIERDZA(531) 24.1.5, 24.1.17, 27.5.1, 29.1.14
(511) 09(210) 421474 (220) 2013 11 12
(731) MEDICOR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Puszczykowo
(540) MEDICOR Przychodnie lekarzy rodzinnych,
specjalistyczne i stomatologiczne.

Przychodnie lekarzy rodzinnych, specjalistyczne i stomatologiczne.

(531) 2.9.1, 24.13.1, 24.13.17, 27.5.1, 29.1.12, 29.1.1, 29.1.6
(511) 44

(210) **421475** (220) 2013 11 12
 (731) BIEROZA SŁAWOMIR, Orla
 (540) npd
 (511) 06, 19, 35, 37

(210) **421476** (220) 2013 11 12
 (731) OVER GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łask
 (540) BMS Business Management System



(531) 26.5.4, 26.5.8, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 09, 35, 42

(210) **421477** (220) 2013 11 12
 (731) ZRZESZENIE PRODUCENTÓW OWOCÓW
 STRYJNO-SAD, Kawęczyn
 (540) stryjno-sad ZRZESZENIE PRODUCENTÓW OWOCÓW



(531) 5.7.13, 5.3.11, 5.3.13, 5.3.15, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 31, 35, 39

(210) **421478** (220) 2013 11 12
 (731) SCOTREE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) MISS SCOT
 (511) 25

(210) **421479** (220) 2013 11 12
 (731) GIGANTO POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Opole
 (540) machino
 (511) 07, 12, 16, 32, 35, 38, 41, 42

(210) **421480** (220) 2013 11 12
 (731) OFTA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) HexaClean
 (511) 03, 05

(210) **421481** (220) 2013 11 12
 (731) MERSIGO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540) MILVAI
 (511) 03, 18, 20, 21, 24, 25, 28, 35

(210) **421482** (220) 2013 11 14
 (731) NOVASCON PHARMACEUTICALS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Thonsilan

Thonsilan

(531) 27.5.1
 (511) 05

(210) **421483** (220) 2013 11 14
 (731) THERASUIT LLC, Keego Harbor, US
 (540) THERASUIT
 (511) 10, 35, 41

(210) **421484** (220) 2013 11 14
 (731) KISIEL MATEUSZ, Górnio-Osiedle
 (540) excos
 (511) 35

(210) **421485** (220) 2013 11 14
 (731) KISIEL MATEUSZ, Górnio-Osiedle
 (540) EXCOS



(531) 2.9.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **421486** (220) 2013 11 14
 (731) KISIEL MATEUSZ, Górnio-Osiedle
 (540) king of toys
 (511) 28, 35

(210) **421487** (220) 2013 11 14
 (731) KISIEL MATEUSZ, Górnio-Osiedle
 (540) King Of Toys



(531) 2.5.1, 2.5.23, 24.9.3, 24.9.7, 26.11.1, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 28, 35

(210) **421488** (220) 2013 11 14
 (731) OSHEE POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków

(540) vitamin ENERGY 4DRINK



(531) 26.4.2, 27.5.1, 27.7.1

(511) 05, 30, 32

(210) 421489 (220) 2013 11 14

(731) OSHEE POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(540) vitamin ENERGY 4DRINK



(531) 26.4.2, 27.5.1, 27.7.1

(511) 05, 30, 32

(210) 421490 (220) 2013 11 14

(731) SEPTYK LAURA TRZECIAK-ODUS, Łódź

(540) OCZAR ŻEL PRZECIWTRĄDZIKOWY
Hamamelis virginiana L.
SATYSFAKCJA GWARANTOWANASATYSFAKCJA
GWARANTOWANA(531) 5.5.19, 5.5.20, 5.3.11, 5.3.13, 25.1.1, 26.4.1, 26.4.13, 27.5.1,
29.1.15

(511) 03, 05

(210) 421491 (220) 2013 11 14

(731) SEPTYK LAURA TRZECIAK-ODUS, Łódź

(540) OCZAR ŻEL ŁAGODZĄCO-KOJĄCY
Hamamelis virginiana L.
SATYSFAKCJA GWARANTOWANASATYSFAKCJA
GWARANTOWANA(531) 5.5.19, 5.5.20, 5.3.11, 5.3.13, 25.1.1, 26.4.1, 26.4.13, 27.5.1,
29.1.15

(511) 03, 05

(210) 421492 (220) 2013 11 14

(731) EPEE POLSKA

(540) SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Szczecin

(540) GLITTERS BROKATOWY ŚWIAT



(531) 1.11.1, 1.11.9, 1.1.1, 1.1.13, 1.15.9, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.15

(511) 28

(210) 421493 (220) 2013 11 14

(731) SEPTYK LAURA TRZECIAK-ODUS, Łódź

- (540) OCZAR PŁYN SPRAY
Hamamelis virginiana L. z atomizerem
SATYSFAKCJA GWARANTOWANA



SATYSFAKCJA
GWARANTOWANA

- (531) 5.5.19, 5.5.20, 5.3.11, 5.3.13, 25.1.1, 26.4.1, 26.4.13, 27.5.1, 29.1.15
(511) 03, 05

- (210) **421494** (220) 2013 11 14
(731) EPEE POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Szczecin
(540) COLOR & STYLE WODNA BIŻUTERIA



- (531) 27.5.1, 29.1.15
(511) 14, 28

- (210) **421495** (220) 2013 11 14
(731) TRZECIAK-ODUS LAURA SEPTYK, Łódź

- (540) OCZAR PIELĘGNACYJNE CHUSTECZKI NASĄCZONE
Hamamelis virginiana L.
SATYSFAKCJA GWARANTOWANA



- (531) 5.5.19, 5.5.20, 5.3.11, 5.3.13, 25.1.1, 26.4.1, 26.4.13, 27.5.1, 29.1.15
(511) 03, 05

- (210) **421496** (220) 2013 11 14
(731) EPEE POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Szczecin
(540) BRZYDAL



- (531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 28

- (210) **421497** (220) 2013 11 14
(731) TRZECIAK-ODUS LAURA SEPTYK, Łódź
(540) OCZAR ZDROWE NOGI
Hamamelis virginiana L.
ŻEL O KREMOWEJ KONSYSTENCJI
SATYSFAKCJA GWARANTOWANA



ŻEL
O KREMOWEJ
KONSYSTENCJI

SATYSFAKCJA
GWARANTOWANA

(531) 5.5.19, 5.5.20, 5.3.13, 25.1.1, 26.4.1, 26.4.13, 27.5.1, 29.1.15
(511) 03, 05

(210) **421498** (220) 2013 11 14
(731) GRYT EWA EFA GRYT, Mysłowice
(540) THC TECHNOLOGIES HEMP COMPANY

THC

TECHNOLOGIES HEMP COMPANY

(531) 27.5.1
(511) 01, 07, 31, 42

(210) **421499** (220) 2013 11 14
(731) DOMAŃSKA PAULINA DORADZTWO, Warszawa
(540) Psiastkarnia
(511) 31, 35, 43

(210) **421500** (220) 2013 11 15
(731) Element Case, Inc, San Carlos, US
(540) EC ELEMENT CASE

E ELEMENT CASE

(531) 27.5.1, 29.1.8, 27.5.21
(511) 09, 17, 35

(210) **421501** (220) 2013 11 13
(731) MIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków
(540) MIA

MIA

(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 20, 35, 42

(210) **421502** (220) 2013 11 13
(731) BOROŃ MAŁGORZATA BOROŃ, Łódź
(540) boroń permanentne piękno
(511) 02, 03, 44

(210) **421503** (220) 2013 11 13
(731) BOROŃ MAŁGORZATA BOROŃ, Łódź
(540) permanentne piękno
(511) 02, 03, 44

(210) **421504** (220) 2013 11 13
(731) POMONA COMPANY LTD.
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Żyrardów
(540) MEGA EMITER CO2
(511) 16, 20

(210) **421505** (220) 2013 11 13
(731) GUTKIEWICZ EDMUND PPH GUT-MIX, Białobrzegi
(540) GUT - MIX
(511) 28, 31, 35

(210) **421506** (220) 2013 11 13
(731) GUTKIEWICZ EDMUND PPH GUT-MIX, Białobrzegi
(540) GUT - MIX Edmund Gutkiewicz

GUT-MIX
Edmund Gutkiewicz

(531) 26.1.1, 26.1.16, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 28, 31, 35

(210) **421507** (220) 2013 11 13
(731) KRAWCZYK ZENON P.P.H.U. ZENEX, Jarocin
(540) Zenergy

Zenergy

(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 06

(210) **421508** (220) 2013 11 13
(731) KRAWCZYK ZENON P.P.H.U. ZENEX, Jarocin
(540) ZenMATIC

ZenMATIC

(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 09

(210) **421509** (220) 2013 11 13
(731) AGENCJA REKLAMOWA CZART
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław
(540) Przejdź na alpejską stronę Tatr
(511) 35, 41

(210) **421510** (220) 2013 11 13
(731) SHOWROOM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) SHOWROOM

SHOWROOM

(531) 26.11.2, 26.11.8, 27.5.1
(511) 25, 35, 36

(210) **421511** (220) 2013 11 13
(731) GOOK WORK POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Solec
(540) GOOK WORK



(531) 3.5.5, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 19, 37

- (210) **421512** (220) 2013 11 13
 (731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Pieńków 149
 (540) Suplement diety Naturaginum BIO FORMULA



- (531) 1.15.15, 5.13.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 03, 05

- (210) **421513** (220) 2013 11 13
 (731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Pieńków
 (540) Suplement diety NERVOMIX dla rzucających palenie



- (531) 26.1.4, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 05

- (210) **421514** (220) 2013 11 13
 (731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Pieńków
 (540) OEPAROL PRIME OIL TWIST-OFF



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03

- (210) **421515** (220) 2013 11 13
 (731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Pieńków
 (540) NINIO BIOLIFE



- (531) 5.3.11, 5.3.13, 5.3.14, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03

- (210) **421516** (220) 2013 11 13
 (731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Pieńków
 (540) SULPHERA
 (511) 03

- (210) **421517** (220) 2013 11 13
 (731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Pieńków
 (540) FORLINUM
 (511) 05

- (210) **421518** (220) 2013 11 13
 (731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Pieńków
 (540) Mama Coffee



- (531) 27.5.1, 29.1.7
 (511) 05

- (210) **421519** (220) 2013 11 16
 (731) EURO CENTRUM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) Euro centrum



- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 39

- (210) **421520** (220) 2013 11 16
 (731) NS PREMIUM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) NS Premium



- (531) 26.11.2, 26.11.13, 27.5.1, 26.13.25, 29.1.12
 (511) 03, 35, 37

- (210) **421521** (220) 2013 11 16
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
 -USŁUGOWE NIK-POL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bobrowniki
 (540) brackie
 (511) 29

- (210) **421522** (220) 2013 11 16
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
 -USŁUGOWE NIK-POL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bobrowniki
 (540) grodzkie
 (511) 29

- (210) **421523** (220) 2013 11 16
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
 -USŁUGOWE NIK-POL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bobrowniki

(540) spod grodzia
(511) 29

(210) **421524** (220) 2013 11 13
(731) FUNDACJA 2065 IM. LESŁAWA A.PAGI, Warszawa
(540) ALRK alumni



(531) 24.15.1, 24.15.11, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.4
(511) 41

(210) **421525** (220) 2013 11 13
(731) FH JACEK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Opoczno
(540) cyrkon art
(511) 19

(210) **421526** (220) 2013 11 13
(731) FUNDACJA 2065 IM. LESŁAWA A.PAGI, Warszawa
(540) ALRK
(511) 41

(210) **421527** (220) 2013 11 13
(731) FUNDACJA 2065 IM. LESŁAWA A.PAGI, Warszawa
(540) ALRK Alumni
(511) 41

(210) **421528** (220) 2013 11 13
(731) FUNDACJA 2065 IM. LESŁAWA A.PAGI, Warszawa
(540)



(531) 24.15.1, 24.15.11, 26.4.2, 29.1.4
(511) 41

(210) **421529** (220) 2013 11 13
(731) PAŁOSZ GRZEGORZ DELTA NARZĘDZIA, Szabelnia
(540) HARDWORK

HARDWORK

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35

(210) **421530** (220) 2013 11 13
(731) FUNDACJA 2065 IM. LESŁAWA A.PAGI, Warszawa
(540) Akademia Liderów Rynku Kapitałowego



(531) 24.15.1, 24.15.11, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.4
(511) 41

(210) **421531** (220) 2013 11 13
(731) ADPILOT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa
(540) Odchudzenie NAUKOWO SPRAWDZONA RECEPTURA
Zmniejsza wagę spala tłuszcz bezpieczny i skuteczny

Odchudzenie



(531) 26.1.1, 26.1.4, 27.5.1, 29.1.4
(511) 05, 30, 35

(210) **421532** (220) 2013 11 13
(731) RUDNICKA ALICJA, Warszawa
(540) Szpilki po godzinach



(531) 9.9.1, 9.9.5, 26.11.1, 26.11.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 41, 43, 44

(210) **421533** (220) 2013 11 13
(731) TF POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Piastów
(540) Q QUANT



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1
(511) 11, 35

(210) **421534** (220) 2013 11 13
(731) TIPAC
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Opole
(540) tIPAC



(531) 11.3.4, 11.3.5, 26.4.2, 27.5.1
(511) 16, 21, 35

- (210) **421535** (220) 2013 11 13
 (731) SWMEX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa
 (540) Salmex-bis

Salmex-bis

- (531) 21.1.13, 24.17.1, 24.17.7, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 20, 35, 37

- (210) **421536** (220) 2013 11 13
 (731) SWMEX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa
 (540) Woodmex

Woodmex

- (531) 26.11.1, 26.11.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 20, 35, 37

- (210) **421537** (220) 2013 11 13
 (731) NANO SPORT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Chrzęstawa Wielka
 (540) NANER
 (511) 01, 03, 05

- (210) **421538** (220) 2013 11 13
 (731) ZAMOŚCIK PIOTR FHU PIOTR ZAMOŚCIK, Ustka
 (540) KLUSEK
 (511) 29, 30, 43

- (210) **421539** (220) 2013 11 13
 (731) DIDYK SEBASTIAN, SIWEK PIOTR SISCOM
 SPÓŁKA CYWILNA DIDYK SIWEK, Gdynia
 (540) ZARIA

ZARIA

- (531) 26.3.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 17, 35, 42

- (210) **421540** (220) 2013 11 13
 (731) DIDYK SEBASTIAN, SIWEK PIOTR SISCOM
 SPÓŁKA CYWILNA DIDYK SIWEK, Gdynia
 (540) furnide czas na design

furnide
 czas na design

- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 19, 20, 42

- (210) **421541** (220) 2013 11 13
 (731) KISZAKIEWICZ ADAM, Warszawa

- (540) GRUPA NIEZALEŻNYCH INWESTORÓW

**GRUPA
 NIEZALEŻNYCH
 INWESTORÓW**

- (531) 7.15.5, 7.15.9, 25.7.1, 25.7.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 42

- (210) **421542** (220) 2013 11 13
 (731) SUKCES
 SPÓŁKA JAWNA
 URSZULA I GRZEGORZ DZIEMIAŃCZUK, Białystok
 (540) MOOVEN. Roller shutter components

MOOVEN.
 Roller shutter components

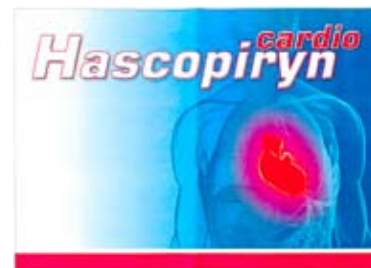
- (531) 24.17.1, 24.17.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 19

- (210) **421543** (220) 2013 11 13
 (731) DIDYK SEBASTIAN, SIWEK PIOTR SISCOM
 SPÓŁKA CYWILNA DIDYK SIWEK, Gdynia
 (540) CALVIANO

CALVIANO

- (531) 26.11.1, 26.11.12, 26.13.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 11, 20

- (210) **421545** (220) 2013 11 13
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO
 PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ HASCO-LEK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Hascopiryn cardio



- (531) 2.1.23, 2.1.25, 2.9.1, 25.1.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 05

- (210) **421546** (220) 2013 11 13
 (731) MATOLICZ KONRAD, BUŁAKOWSKI MARIUSZ
 VELTECH
 SPÓŁKA CYWILNA, Wry
 (540) FILTECH

FILTECH

- (531) 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09

(210) **421547** (220) 2013 11 18
 (731) TM INVESTMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Brzeźnica
 (540) GŁADKOŚCIAN
 (511) 01, 02, 17, 19, 35

(210) **421548** (220) 2013 11 13
 (731) ZAKŁADY MIĘSNE UNIMIĘS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Chrzanów
 (540) Unimięs ogniem pieczone
 (511) 29

(210) **421549** (220) 2013 11 13
 (731) BASELINE MUSIAŁ TARASEK
 SPÓŁKA JAWNA, Kraków
 (540) BASELine



(531) 26.4.1, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 42

(210) **421550** (220) 2013 11 13
 (731) FABRYKA FIRANEK WISAN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Skopanie
 (540) P Primavera Firany



(531) 26.11.2, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 24

(210) **421551** (220) 2013 11 13
 (731) FH JACEK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Opoczno
 (540) inspiro art
 (511) 19

(210) **421552** (220) 2013 11 13
 (731) LYASHENKO IHOR, Cherkassy, UA
 (540) RUSSIAN ICE



(531) 3.7.1, 26.4.1, 26.4.5, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 33

(210) **421553** (220) 2013 11 15
 (731) ANIMEX FOODS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Morliny
 (540) JAWOR
 (511) 29

(210) **421554** (220) 2013 11 18
 (731) EUROIL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) EUROIL
 (511) 04, 35, 37, 39

(210) **421555** (220) 2013 11 18
 (731) NOVASCON PHARMACEUTICALS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Bez nerwów żyj i dobrze śpij po Tonaxinum Forte!
 (511) 05, 29, 30

(210) **421556** (220) 2013 11 14
 (731) OIL CENTER
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) MOBIL ECO



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 02, 35


(210) **421557** (220) 2013 11 14
 (731) OIL CENTER
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) MOBIL BRAKE



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 02, 35

(210) **421558** (220) 2013 11 14
 (731) MANIEWSKI MACIEJ, Bielsko-Biała
 (540) Modelowanie przez cięcie maniEwSki

Modelowanie przez cięcie.



(531) 27.5.1
 (511) 41, 42, 44

- (210) **421559** (220) 2013 11 14
 (731) SANTE A. KOWALSKI
 SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) HIGH QUALITY ORIGINAL TEA



- (531) 3.2.1, 25.1.25, 27.5.1, 29.1.13, 25.1.15
 (511) 30

- (210) **421560** (220) 2013 11 14
 (731) PIOMAR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Opole
 (540) PIOMAR



- (531) 1.5.2, 1.5.5, 1.5.6, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 37, 39

- (210) **421561** (220) 2013 11 18
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE LEK-AM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zakroczym
 (540) Cal-Alerzin Plus
 (511) 05

- (210) **421562** (220) 2013 11 18
 (731) STELLA PACK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Lubartów
 (540) Premium Bags Line



- (531) 26.11.1, 26.11.25, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 16, 21

- (210) **421564** (220) 2013 11 14
 (731) RAJ MEDIA PORZEZIŃSCY
 SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) 12-ty krok
 (511) 41

- (210) **421565** (220) 2013 11 14
 (731) PALMA JOANNA KLARA, Komorów

- (540) HANGER



- (531) 11.7.3, 26.3.1, 27.5.1
 (511) 18, 25, 35, 42

- (210) **421566** (220) 2013 11 14
 (731) SORIT
 PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
 SPÓŁKA JAWNA SZEPAROWICZ, Białystok
 (540) xenQu



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 10, 35, 40, 42, 44

- (210) **421567** (220) 2013 11 18
 (731) STELLA PACK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Lubartów
 (540) Premium Cleaning Line



- (531) 26.11.3, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 16, 21

- (210) **421568** (220) 2013 11 14
 (731) P.J. Carroll & Company Limited, Dublin 18, IE
 (540) CARROLLS
 (511) 34

- (210) **421569** (220) 2013 11 18
 (731) STELLA PACK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Lubartów
 (540) Premium Home Line



- (531) 26.11.3, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 16, 21

- (210) **421570** (220) 2013 11 14
 (731) PPG DECO POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) DREWNOCHRON Extra ochrona na wiele lat
 (511) 02, 19, 35

(210) **421571** (220) 2013 11 18
 (731) MAN MELON MACIEJ NOWAK, Kęty
 (540) Ślunskie Tutki



(531) 25.1.5, 26.1.2, 27.5.1
 (511) 34

(210) **421572** (220) 2013 11 14
 (731) SPOŁEM
 WARSZAWSKA SPÓŁDZIELNIA SPOŻYWCÓW
 ŚRÓDMIEŚCIE, Warszawa
 (540) sezam



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 05, 16, 18, 20, 21, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35

(210) **421573** (220) 2013 11 14
 (731) WIERCIOCH MACIEJ, Szczawnica
 (540) Ale czysty dywan PRALNIA DYWANÓW



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 37

(210) **421574** (220) 2013 11 18
 (731) SUMI AGRO POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Kobe
 (511) 01, 05

(210) **421575** (220) 2013 11 18
 (731) SUMI AGRO POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Jokohama
 (511) 01, 05

(210) **421576** (220) 2013 11 14
 (731) MERSIGO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540) MILVAI



(531) 9.1.10, 9.1.24, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 18, 20, 21, 24, 25, 28, 35

(210) **421577** (220) 2013 11 18
 (731) SUMI AGRO POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Sapporo
 (511) 01, 05

(210) **421578** (220) 2013 11 14
 (731) SKARB PAŃSTWA - MINISTER GOSPODARKI,
 Warszawa
 (540) CEIDG CENTRALNA EWIDENCJA I INFORMACJA
 O DZIAŁALNOŚCI GOSPODARCZEJ



(531) 26.4.2, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 38, 41, 42

(210) **421579** (220) 2013 11 14
 (731) SKARB PAŃSTWA - MINISTER GOSPODARKI,
 Warszawa
 (540)



(531) 26.4.2, 26.4.9, 26.13.25, 29.1.13
 (511) 35, 38, 41, 42

(210) **421580** (220) 2013 11 14
 (731) SKARB PAŃSTWA - MINISTER GOSPODARKI,
 Warszawa
 (540) CEIDG CENTRALNA EWIDENCJA I INFORMACJA
 O DZIAŁALNOŚCI GOSPODARCZEJ



(531) 26.1.1, 26.4.1, 26.4.2, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 38, 41, 42

- (210) **421581** (220) 2013 11 14
 (731) SKARB PAŃSTWA - MINISTER GOSPODARKI,
 Warszawa
 (540) CEIDG CENTRAL REGISTER AND INFORMATION
 ON ECONOMIC ACTIVITY



- (531) 26.1.1, 26.4.1, 26.4.2, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 38, 41, 42

- (210) **421582** (220) 2013 11 14
 (731) SKARB PAŃSTWA - MINISTER GOSPODARKI,
 Warszawa
 (540) CEIDG CENTRAL REGISTER AND INFORMATION
 ON ECONOMIC ACTIVITY



- (531) 26.1.1, 26.4.1, 26.4.2, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 38, 41, 42

- (210) **421583** (220) 2013 11 14
 (731) NOWAK-MUCHA RENATA PHU GLOBAL-TECH,
 Ząbkowice
 (540) GEOSTRONG
 (511) 11, 17, 35, 37, 42

- (210) **421584** (220) 2013 11 14
 (731) NOWAK-MUCHA RENATA PHU GLOBAL-TECH,
 Ząbkowice
 (540) GEO-STRONG
 (511) 11, 37, 42

- (210) **421585** (220) 2013 11 14
 (731) KLIMAT SOLEC
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Solec Kujawski
 (540) way way better



- (531) 27.5.1, 29.1.11
 (511) 07, 09, 11, 37

- (210) **421586** (220) 2013 11 14
 (731) MROZIEWSKA MAGDALENA ZPT-OWNIA, Poznań
 (540) ZPT - ownia
 (511) 41

- (210) **421587** (220) 2013 11 14
 (731) ROMANOWICZ ANITA, KRESIMON IRENA LA ROMA
 SPÓŁKA CYWILNA, Elbląg
 (540) LA ROMA



- (531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25

- (210) **421588** (220) 2013 11 14
 (731) VARADERO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mikołów
 (540) BIOMAG
 (511) 16, 35, 41

- (210) **421589** (220) 2013 11 14
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNE OKNOPLUS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Libertów
 (540) NorskStil SKANDYNAWSKA JAKOŚĆ OKNOPLUS



- (531) 26.4.1, 26.4.11, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 06, 19, 37

- (210) **421590** (220) 2013 11 14
 (731) TRAKTAT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Cieszyn
 (540) iDocs



- (531) 26.11.3, 26.11.8, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 42, 45

- (210) **421591** (220) 2013 11 14
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Linda Lemon Grass
 (511) 03

- (210) **421592** (220) 2013 11 14
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Linda Grapefruit Fresh
 (511) 03

- (210) **421593** (220) 2013 11 14
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540) Linda Blue Neutralizer
(511) 03

(210) **421594** (220) 2013 11 14
(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) elisse color protect
(511) 03

(210) **421595** (220) 2013 11 14
(731) NEW SMOKE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Konin
(540) BLACK LINE



(531) 26.4.4, 27.5.1, 29.1.14
(511) 05, 09, 34

(210) **421596** (220) 2013 11 15
(731) CELIŃSKA, CELIŃSKI TB52
SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa
(540) light&more

light&more

(531) 24.17.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 11, 35

(210) **421597** (220) 2013 11 15
(731) JANTOŃ
SPÓŁKA AKCYJNA
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Dobroń
(540) CYDR DOBROŃSKI
(511) 32, 33

(210) **421598** (220) 2013 11 15
(731) MAX MEDICUM
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) APTEKAAnaPLUSIE

APTEKA PLUSIE

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 16, 35, 41

(210) **421599** (220) 2013 11 19
(731) KOSTEMPSKI ARKADIUSZ MIROSŁAW, Nowe Chechłó
(540) Wesole Słoneczka

Wesole Słoneczka

(531) 1.3.2, 1.3.13, 1.3.20, 27.5.1, 29.1.13
(511) 41

(210) **421600** (220) 2013 11 19
(731) FORMASTER
SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
(540) NIECH WODA BĘDZIE Z TOBĄ
(511) 11, 32

(210) **421601** (220) 2013 11 19
(731) FORMASTER
SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
(540) AQIWIQA
(511) 05, 32

(210) **421602** (220) 2013 11 15
(731) HAJDASZ JÓZEF, Suchowola;
DŁUTOWSKI KRZYSZTOF, Warszawa;
TRZCIŃSKI TADEUSZ, Warszawa;
WYPYCH ZBIGNIEW, Warszawa;
MUŚNICKI WOJCIECH, Zakręt
(540) BREAKOUT
(511) 09, 16, 41

(210) **421603** (220) 2013 11 15
(731) TELEWIZJA POLSKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Alternatywy 4
(511) 16, 25, 28

(210) **421604** (220) 2013 11 15
(731) PROWANA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowy Janków
(540) Kuchnia Domowa PREMIUM PRODUKT 1 QUALITY
Wolne od glutenu Przepis Mistrza na



(531) 8.1.6, 25.1.15, 26.1.1, 26.1.17, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
(511) 29, 30, 35

(210) **421605** (220) 2013 11 15
(731) DS ENTERPRISES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) SMAKI WOKA
(511) 29, 30, 43

- (210) **421606** (220) 2013 11 15
 (731) id Information Systems Limited, Solihull, GB
 (540) id.



- (531) 26.1.1, 26.1.16, 26.1.18, 26.13.1, 27.5.1
 (511) 09, 35, 38, 42

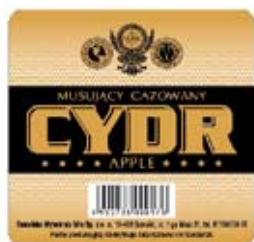
- (210) **421608** (220) 2013 11 15
 (731) MARIO BOLUCCI M. MRÓZ, D. MRÓZ
 SPÓŁKA JAWNA, Emów
 (540) VELOU
 (511) 09, 18, 25

- (210) **421609** (220) 2013 11 19
 (731) ALOHA! UNIQUE EVENTS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) DISCO POLO KIEDYS I DZIS WIELKA GALA



- (531) 1.1.1, 1.1.13, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 41

- (210) **421610** (220) 2013 11 19
 (731) SUWALSKA WYTWÓRNIA WIN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Suwałki
 (540) SERVE CHILLED CYDR APPLE MUSUJĄCY GAZOWANY
 CYDR APPLE



- (531) 1.1.1, 1.1.5, 1.5.15, 1.5.23, 3.7.1, 3.7.24, 11.3.1, 20.1.17,
 20.1.19, 20.5.16, 25.1.15, 25.7.25, 26.1.1, 26.1.16, 26.1.17,
 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13
 (511) 33

- (210) **421611** (220) 2013 11 15
 (731) SZCZYT MAREK
 DR SZCZYT - SPECJALISTYCZNY GABINET CHIRURGII
 PLASTYCZNEJ, Warszawa
 (540) DR SZCZYT
 (511) 41, 44

- (210) **421612** (220) 2013 11 15
 (731) SZCZYT MAREK
 DR SZCZYT - SPECJALISTYCZNY GABINET CHIRURGII
 PLASTYCZNEJ, Warszawa
 (540) DR SZCZYT KLINIKA
 (511) 41, 44

- (210) **421613** (220) 2013 11 15
 (731) SZCZYT MAREK
 DR SZCZYT - SPECJALISTYCZNY GABINET CHIRURGII
 PLASTYCZNEJ, Warszawa
 (540) S



- (531) 26.3.1, 26.3.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 44

- (210) **421614** (220) 2013 11 15
 (731) SZCZYT MAREK
 DR SZCZYT - SPECJALISTYCZNY GABINET CHIRURGII
 PLASTYCZNEJ, Warszawa
 (540) S Dr Szczyt Klinika Chirurgii Plastycznej



- (531) 26.3.1, 26.3.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 44

- (210) **421615** (220) 2013 11 15
 (731) MATŁOKA MICHAŁ PROCOSMETICA, Rogoźno
 (540) procosmetica

procosmetica

- (531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 03

- (210) **421616** (220) 2013 11 15
 (731) MATŁOKA MICHAŁ PROCOSMETICA, Rogoźno
 (540) procosmetica Cosmetic Labs & Production

procosmetica
 Cosmetic Labs & Production

- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03

(210) **421617** (220) 2013 11 20
 (731) „DREAMS”
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Koszalin
 (540) Vera Pelle
 (511) 18, 25

(210) **421618** (220) 2013 11 20
 (731) DREAMS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Koszalin
 (540) Vera Pelle



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 18, 25

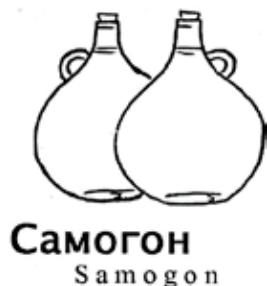
(210) **421619** (220) 2013 11 15
 (731) PONIKOWSKI PIOTR, Gdańsk;
 PONIKOWSKA JOLANTA, Gdańsk
 (540) MEWA



(531) 3.7.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 05, 29, 30, 32

(210) **421620** (220) 2013 11 15
 (731) PARIPARI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Częstochowa
 (540) PariPari
 (511) 25

(210) **421621** (220) 2013 11 15
 (731) SWOJACZEK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wołyń
 (540) Samogon



(531) 19.7.25, 27.5.1
 (511) 33

(210) **421622** (220) 2013 11 15
 (731) ZAJC MARIUSZ
 PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE, Poznań
 (540) zajc KUCHNIE



(531) 27.5.1, 29.1.8
 (511) 20

(210) **421623** (220) 2013 11 15
 (731) CHLUDZIŃSKI KAMIL, Białystok
 (540) Extaxy
 (511) 09, 35, 41

(210) **421624** (220) 2013 11 15
 (731) INTELMEICAL POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Olsztyn
 (540) intelmedical poland



(531) 24.13.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **421625** (220) 2013 11 15
 (731) D. I. K. GOŁĘBIEWSKI
 SPÓŁKA JAWNA - HURTOWNIA SPOŻYWCZA
 WAFELEK A & D, Częstochowa
 (540) Wafelek A & D



(531) 26.11.3, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29, 30, 32, 35, 39

(210) **421626** (220) 2013 11 15
 (731) STEFANIAK DARIUSZ, SZYMANEK KRZYSZTOF
 CATALIST SYSTEMY MULTIMEDIALNE
 SPÓŁKA CYWILNA, Kraków
 (540) techmianiak
 (511) 35, 38, 42

(210) **421627** (220) 2013 11 15
 (731) TOR-MEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) TOR-MEL Sp. z o.o.



(531) 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 37, 42

(210) **421628** (220) 2013 11 15
 (731) ORAX AUDITORS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Katowice
 (540) ORAX
 (511) 35, 36, 42

(210) **421629** (220) 2013 11 15
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO
 PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ HASCO-LEK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) HascOfungin

HascOfungin

(531) 2.1.23, 2.1.30, 2.3.23, 2.3.30, 26.1.1, 26.1.14, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05

(210) **421630** (220) 2013 11 15
 (731) ARCT GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) DRIFT Stop!



(531) 24.17.1, 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 01

(210) **421631** (220) 2013 11 15
 (731) CZAJKA WOJCIECH, Rybnik
 (540) KLAUN DYZIO
 (511) 35, 41

(210) **421632** (220) 2013 11 18
 (731) TEVA OPERATIONS POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) 123RATIO
 (511) 03, 05, 35

(210) **421633** (220) 2013 11 18
 (731) TEVA OPERATIONS POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) 123 ratio

123 ratio

(531) 26.11.2, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12
 (511) 03, 05, 35

(210) **421634** (220) 2013 11 18
 (731) TOWARZYSTWO PRZYJACIÓŁ I SPOŁECZNEGO
 LICEUM OGÓLNOKSZTAŁCĄCEGO, Warszawa

(540) Zespół Szkół „Bednarska”
 (511) 16, 36, 41

(210) **421635** (220) 2013 11 18
 (731) TOWARZYSTWO PRZYJACIÓŁ I SPOŁECZNEGO
 LICEUM OGÓLNOKSZTAŁCĄCEGO, Warszawa
 (540) Liceum „Bednarska”
 (511) 16, 36, 41

(210) **421636** (220) 2013 11 18
 (731) IMG
 SPÓŁKA AKCYJNA, Elbląg
 (540) GIPARA



(531) 3.11.10, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 22, 24, 25, 28, 35, 38

(210) **421638** (220) 2013 11 18
 (731) BROWAR ZAMKOWY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Racibórz
 (540) BROWAR ZAMKOWY A.D. 1567 RACIBORSKIE
 klasycznie warzone PIWO JASNE PEŁNE PREMIUM
 BEER FERMENTOWANE W OTWARTYCH KADZIACH
 NACZELNY PIWOWAR BROWARU ZAMKOWEGO



(531) 25.1.15, 25.1.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 21, 32

(210) **421639** (220) 2013 11 18
 (731) EXTRA INVEST, Szczecin
 (540) EXTRA INVEST



(531) 7.1.8, 7.1.12, 7.3.11, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 36

(210) **421640** (220) 2013 11 16
 (731) KACZMARCZYK TOMASZ WISH, Kraków

- (540) wish pharmaceutical Green Coffee bean 1600
THE TRADITION OF ASIAN WISDOM FOR HEALTHY
WEIGHT LOSS 100% Pure Extract MEGA bottle
Zielona Kawa 1600



- (531) 2.1.23, 2.1.30, 2.3.23, 2.3.30, 5.3.11, 5.7.1, 25.1.15, 25.7.25,
27.5.1, 29.1.14

- (511) 05, 30, 35

- (210) **421641** (220) 2013 11 18
(731) JARGUZ PIOTR Z.P.U.H. SENSO, Brody
(540) SENSO
(511) 25, 35

- (210) **421642** (220) 2013 11 18
(731) WALKOWICZ LUCJAN
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
-USŁUGOWE LUMAR, Byczyna
(540) Sisi



- (531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30

- (210) **421643** (220) 2013 11 18
(731) OGIEGŁO EDMUND
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
-USŁUGOWE SHE, Andrychów
(540) SHE BEACHWEAR



- (531) 27.5.1
(511) 25, 35

- (210) **421644** (220) 2013 11 18
(731) OGIEGŁO EDMUND
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
-USŁUGOWE SHE, Andrychów
(540) SHE BEACHWEAR



- (531) 27.5.1, 27.5.24
(511) 25, 35

- (210) **421645** (220) 2013 11 18
(731) PW ZAKŁADY TOROWE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Wrocław
(540) ZT



- (531) 24.1.3, 24.1.13, 24.1.15, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 37

- (210) **421646** (220) 2013 11 18
(731) BANACH ROMUALD BAKO, Wrocław
(540) ACHAB The power of adventure



- (531) 26.11.1, 26.11.8, 27.5.1, 27.5.14, 29.1.13
(511) 28

- (210) **421647** (220) 2013 11 18
(731) EHA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Będzin
(540) ZH ZAWHYD ZAKŁAD PRODUKCYJNY ARMATURY
HYDRAULICZNEJ



- (531) 26.4.1, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 07, 09, 11, 37, 42

- (210) **421648** (220) 2013 11 18
(731) EHA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Będzin
(540) EHS



- (531) 27.5.1, 29.1.3
(511) 07, 09, 11, 37, 42

- (210) **421649** (220) 2013 11 18
(731) ULMAN MARZENA ULMANI, Częstochowa
(540) US ULMANI SHOES



- (531) 27.5.1
(511) 25, 35

(210) **421650** (220) 2013 11 18
 (731) GRABSKA DANUTA GRABSKA HANNA
 ZAKŁAD WYROBU SPRĘŻYŃ, Poznań
 (540) GRABSKA



(531) 26.1.1, 26.1.18, 26.11.1, 26.11.8, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06

(210) **421651** (220) 2013 11 18
 (731) MAMYS KAROL PPHU ROBOTEX, Czempirń
 (540)



(531) 3.6.1, 3.6.3
 (511) 20, 28

(210) **421652** (220) 2013 11 18
 (731) THIEL JÓZEF
 PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE ROLAS,
 Roszowicki Las - Lipowina
 (540) ROLAS



(531) 7.3.11, 26.11.1, 27.5.1
 (511) 01, 19

(210) **421653** (220) 2013 11 18
 (731) REFORM POLAND I
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bytom
 (540) Pin-Up!
 (511) 41

(210) **421654** (220) 2013 11 18
 (731) NOWA ERA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Metoda 360
 (511) 09, 16, 35, 41

(210) **421655** (220) 2013 11 18
 (731) NOWA ERA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540) Metoda 360 NE
 (511) 09, 16, 35, 41

(210) **421656** (220) 2013 11 18
 (731) PODESZWIK MIROSŁAW, Świecie
 (540) KRAINA PINGWINA
 (511) 16, 28, 30, 35, 43

(210) **421657** (220) 2013 11 18
 (731) INSTANTA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Żory
 (540) SATINE
 (511) 30

(210) **421658** (220) 2013 11 18
 (731) STELMACH ROBERT, STELMACH AGNIESZKA FOR AP
 SPÓŁKA CYWILNA, Kielce
 (540) iso-SEA-water
 (511) 03, 05, 35

(210) **421659** (220) 2013 11 18
 (731) KOŁODZIEJ ANNA, Łódź
 (540) DOBRY TARG
 (511) 35, 39, 43

(210) **421660** (220) 2013 11 18
 (731) NATUR PRODUKT ZDROVIT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Zdrovit-Twoje zdrowie Twoją siłą!
 (511) 03, 05, 30, 32

(210) **421661** (220) 2013 11 18
 (731) NATUR PRODUKT ZDROVIT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Onkomolek
 (511) 05

(210) **421662** (220) 2013 11 18
 (731) PERINO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Nowy Konik
 (540) TRADIZIONE FAMILIARE DAL 1954 PERINO PASTA
 FRESCA FATTA A MANO



(531) 1.3.2, 9.1.10, 25.1.15, 27.5.1
 (511) 30, 43

(210) **421663** (220) 2013 11 18
 (731) KOZIEŁ SŁAWOMIR, Sosnowiec

(540) STAR EXECUTIVE handling & support



(531) 1.1.5, 27.5.1, 29.1.12

(511) 37, 39, 41

(210) **421664** (220) 2013 11 18

(731) INSTYTUT OGRODNICTWA, Skierniewice

(540) LIGOL

(511) 31, 32, 44

(210) **421665** (220) 2013 11 18

(731) LIBET

SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(540) PALLADIO

(511) 19

(210) **421666** (220) 2013 11 18

(731) PRZYCHODNI GRZEGORZ TC

GRZEGORZ PRZYCHODNI, Ząbki

(540) The Olive Oil School



(531) 5.7.19, 26.1.15, 27.5.1, 29.1.12

(511) 29, 35, 41

(210) **421667** (220) 2013 11 18

(731) Liberty Global Europe Holding B.V., Schiphol-Rijk, NL

(540) UPC Wi-Free

(511) 09, 38

(210) **421668** (220) 2013 11 18

(731) Liberty Global Europe Holding B.V., Schiphol-Rijk, NL

(540) Horizon Wi-Free

(511) 09, 38

(210) **421669** (220) 2013 11 18

(731) HALUPCZOK ADRIAN-STOLARSTWO USŁUGI
MEBLOWO-BUDOWLANE ADRIAN HALUPCZOK,
Krzyżowa Dolina

(540) HALUPCZOK

(511) 20

(210) **421670** (220) 2013 11 18

(731) BIAŁOSTOCKI KLUB SPORTOWY JAGIELLONIA,
Białystok

(540) J



(531) 24.1.3, 24.1.15, 25.5.6, 27.5.21

(511) 41

(210) **421671** (220) 2013 11 18

(731) NOVET

SPÓŁKA JAWNA KACZMAREK I WSPÓLNICY,
Gospodarz

(540) T



(531) 26.4.1, 27.5.1, 27.5.21

(511) 06, 19, 35, 37, 40

(210) **421672** (220) 2013 11 18

(731) ZWIĄZEK MIAST I GMIN POJEZIERZA DRAWSKIEGO,
Złocieniec

(540) ZWIĄZEK MIAST I GMIN POJEZIERZA DRAWSKIEGO



(531) 5.3.13, 5.3.14, 26.1.21, 27.5.1, 29.1.13

(511) 42

(210) **421673** (220) 2013 11 18

(731) FIREWICZ EWA AMMODO, Warszawa

(540) ANIMAL DESIGN



(531) 3.1.6, 3.1.8, 26.11.1, 27.1.5

(511) 16, 21, 24, 25

(210) **421675** (220) 2013 11 18

(731) KIJAS BOGUSŁAW KIJAS ANDRZEJ LOPING
SPÓŁKA CYWILNA, Gliwice

(540) CHOPPERS DIVISION CHOPPERS FOR LIFE RIDE FREE
LIVE TO RIDE RIDE TO LIVE



(531) 26.1.20, 26.1.21, 27.5.1

(511) 25

(210) **421676** (220) 2013 11 18
 (731) BIOFARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) TRYMIGA
 (511) 05

(210) **421677** (220) 2013 11 18
 (731) KĘPKA KATARZYNA, Warszawa
 (540) DOLLS AND DOLLARS
 (511) 14, 25, 35

(210) **421678** (220) 2013 11 18
 (731) BUDZYŃSKI ZBIGNIEW, Gdynia
 (540) ddcmedia

ddcmedia

(531) 27.5.1, 29.1.1, 29.1.8
 (511) 35, 40, 42

(210) **421679** (220) 2013 11 18
 (731) KĘPKA KATARZYNA, Warszawa
 (540) dolls AND DOLLARS



(531) 2.9.23, 26.1.4, 26.1.14, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.6
 (511) 14, 25, 35

(210) **421680** (220) 2013 11 18
 (731) TOYOTA MOTOR POLAND COMPANY LIMITED
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) AUTO MAGAZYN
 (511) 12, 35

(210) **421681** (220) 2013 11 18
 (731) HOLBEX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Lesznowola
 (540) Femaltiker
 (511) 05, 44

(210) **421682** (220) 2013 11 20
 (731) P.P.U.H. WOSEBA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Odolanów
 (540) MOCCA FIX Gold



(531) 26.1.18, 27.5.1, 29.1.2, 29.1.7
 (511) 30

(210) **421683** (220) 2013 11 18
 (731) HOLBEX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Lesznowola
 (540) femaltiker

femaltiker

(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 05, 44

(210) **421684** (220) 2013 11 18
 (731) POCZTA POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) envelo POCZTA PROSTA



(531) 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 39, 42

(210) **421685** (220) 2013 11 18
 (731) POCZTA POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) neofaktura

neofaktura

(531) 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 39, 42

(210) **421686** (220) 2013 11 20
 (731) „CD”
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) CHRUPI
 (511) 30

(210) **421687** (220) 2013 11 20
 (731) BURYŁO SZCZEPAN, Kraków
 (540) SYSTEM BEZ OKAPOWY GALECO



(531) 27.5.1, 27.5.24
 (511) 06, 19, 35, 39, 41, 42

(210) **421688** (220) 2013 11 19
 (731) OKRĘGOWA SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA,
 Włoszczowa

- (540) włoszczowa SER PREMIUM Czarna Perła
SER DŁUGODOJRZEWAJĄCY



- (531) 27.5.1, 25.1.15, 26.1.2, 26.1.18, 8.3.8, 29.1.14
(511) 29

- (210) **421689** (220) 2013 11 19
(731) WRB INVEST POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bydgoszcz
(540) GRiNGO
(511) 34, 35

- (210) **421690** (220) 2013 11 19
(731) WRB INVEST POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bydgoszcz
(540) BOOGiE
(511) 34, 35

- (210) **421691** (220) 2013 11 19
(731) OPENMEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chmielów
(540) TANIE BRANIE TYLKO AVANS
(511) 07, 09, 11, 35, 36, 38

- (210) **421692** (220) 2013 11 19
(731) OPENMEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chmielów
(540) TANIE BRANIE
(511) 07, 09, 11, 35, 36, 38

- (210) **421693** (220) 2013 12 23
(731) GAWROŃSKI ZBIGNIEW, Pławno
(540) RELAXGUM
(511) 05, 30

- (210) **421694** (220) 2013 11 19
(731) SANTE A. KOWALSKI
SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(540) SANTE PRO-LONGEVITY PROGRAM
(511) 03, 05, 44

- (210) **421695** (220) 2013 11 19
(731) SERON KOŁODZIECZYK
SPÓŁKA JAWNA, Zaleszany
(540) SERON

SERON

- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.3
(511) 07, 09

- (210) **421696** (220) 2013 11 19
(731) SERON KOŁODZIECZYK
SPÓŁKA JAWNA, Zaleszany
(540) Seron
(511) 07, 09

- (210) **421697** (220) 2013 11 19
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ HASCO-LEK
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) CALCIUM HASCO

**CALCIUM
HASCO**

- (531) 26.4.1, 26.4.18, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.2
(511) 05

- (210) **421698** (220) 2013 11 19
(731) FOCUS HOTELS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bydgoszcz
(540) fh focus hotel

fh
focushotel

- (531) 26.1.2, 26.1.6, 26.1.18, 27.5.1
(511) 43

- (210) **421699** (220) 2013 11 19
(731) SZAMBELAN KRZYSZTOF, Gorzów Wlkp.
(540) eWlotka

eWlotka

- (531) 27.5.1
(511) 09, 16, 35

(210) **421700** (220) 2013 11 19
 (731) MUDSPA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Skórzewo
 (540) mudspa



(531) 5.5.1, 27.5.1, 29.1.6
 (511) 03, 44

(210) **421701** (220) 2013 11 19
 (731) WINGS CONSTRUCTION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) ANGEL POLAND GROUP



(531) 3.7.17, 26.11.1, 27.5.1
 (511) 36

(210) **421702** (220) 2013 11 19
 (731) LUVIER
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) DERMOKREM



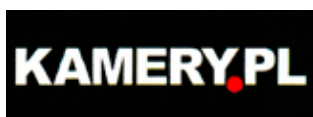
(531) 24.13.1, 24.13.9, 26.4.1, 26.4.16
 (511) 03, 05

(210) **421703** (220) 2013 11 19
 (731) PIRÓG DAMIAN, Warszawa
 (540)



(531) 16.1.4, 18.7.1
 (511) 09, 35, 37, 42, 45

(210) **421704** (220) 2013 11 19
 (731) PIRÓG DAMIAN, Warszawa
 (540) KAMERY.PL



(531) 27.5.1, 27.5.24, 29.1.13
 (511) 09, 35, 37, 42, 45

(210) **421705** (220) 2013 11 19
 (731) VIDI PHARMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Frazja
 (511) 05, 42, 44

(210) **421706** (220) 2013 11 19
 (731) VIDI PHARMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Corneo
 (511) 05, 42, 44

(210) **421707** (220) 2013 11 19
 (731) HALBERSZTADT MARCIN MEDIKLINIK, Wrocław
 (540) medfemina Centrum zdrowia



(531) 2.3.16, 27.5.1, 29.1.1
 (511) 35, 37, 44

(210) **421708** (220) 2013 11 19
 (731) VIDI PHARMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Błepheye
 (511) 05, 42, 44

(210) **421709** (220) 2013 11 19
 (731) UNIBIKE K. ORŁOWSKA, P. DROBOTOWSKI
 SPÓŁKA JAWNA, Bydgoszcz
 (540) UNIBIKE
 (511) 12

(210) **421711** (220) 2013 11 19
 (731) HUSSAINI SYED ISHAQ, Warszawa
 (540) 1989 INTERNATIONAL AMERICAN SCHOOL
 OF WARSAW EXCELLENCE IN EDUCATION
 EXCELLENTIA EDUCATIONIS



(531) 1.17.2, 5.3.13, 5.3.15, 25.1.15, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41

(210) **421712** (220) 2013 11 19
 (731) OGRODNIK TADEUSZ TROPICAL, Chorzów

(540) BIO FLORIN



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 01

(210) **421713** (220) 2013 11 19
(731) HUSSAINI SYED ISHAQ, Warszawa
(540) 1989 INTERNATIONAL SCHOOL OF WARSAW
EXCELLENCE IN EDUCATION EXCELLENTIA
EDUCATIONIS



(531) 1.17.2, 5.3.13, 5.3.15, 25.1.15, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
(511) 41

(210) **421714** (220) 2013 11 19
(731) BNP PARIBAS BANK POLSKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) iKonto
(511) 36

(210) **421715** (220) 2013 11 19
(731) TUROWSKA ANNA, SZUCHNICKA ANNA A2
SPÓŁKA CYWILNA, Konstancin-Jeziorna
(540) MIGHTY HERO-ESQUE REVEAL YOUR INNER HERO!



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35

(210) **421716** (220) 2013 11 19
(731) ETHIFARM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań
(540) Azix
(511) 05

(210) **421717** (220) 2013 11 19
(731) Unilever N. V., Rotterdam, NL
(540) HANDY BY FLORA
(511) 29, 38, 41

(210) **421718** (220) 2013 11 19
(731) GRUPA KAPITAŁOWA BOMI CENTRALA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
W UPADŁOŚCI LIKWIDACYJNEJ, Gdynia

(540) LiViO



(531) 5.3.13, 5.3.14, 27.5.1, 29.1.1, 29.1.3
(511) 35

(210) **421719** (220) 2013 11 19
(731) K&K ENTERTAINMENT GROUP, Milanówek
(540) VANITY PRÓŻNA N° 7



(531) 27.5.1, 26.4.2
(511) 41, 43

(210) **421720** (220) 2013 11 19
(731) INTERSEROH Dienstleistungs GmbH, Köln, DE
(540) green BUSINESS



(531) 1.5.1, 1.5.5, 24.15.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 38, 39, 40, 42

(210) **421721** (220) 2013 11 20
(731) ŁYŻNIAK ANDRZEJ
TELVID ZAKŁAD WIELOBRANŻOWY, Łódź
(540) TELVID



(531) 26.2.8, 26.11.3, 26.11.5, 27.5.1
(511) 09, 35, 37, 38, 42

(210) **421722** (220) 2013 11 20
(731) SOŁTYS MAŁGORZATA LA PASSIONE, Kraków
(540) MOZZ



(531) 26.4.2, 27.5.1
(511) 03, 25, 35

(210) **421723** (220) 2013 11 20
(731) SEMERDA JAKUB, Gdynia

(540) ublar

ublar

(531) 26.4.1, 26.4.3, 27.5.1

(511) 18, 25, 35

(210) **421724** (220) 2013 11 21

(731) KISIEL MATEUSZ, Górnio-Osiedle

(540) MyMuscles

(511) 05, 28, 35

(210) **421726** (220) 2013 11 20(731) WRB INVEST POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bydgoszcz

(540) FENIX



(531) 3.7.19, 3.7.17, 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12

(511) 34, 35

(210) **421727** (220) 2013 11 20

(731) FUNDACJA AKTYWNOŚCI LOKALNEJ, Puszczykowo

(540) WLB CENTRUM WLB



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.1, 29.1.4

(511) 35, 41

(210) **421728** (220) 2013 11 20

(731) OLSZEWSKI MICHAŁ, Toruń

(540) studenckie

(511) 32

(210) **421729** (220) 2013 11 20(731) REDNET MEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) targi dom mieszkanie wnętrze

targi dom mieszkanie wnętrze

(531) 27.5.24, 29.1.15

(511) 35, 41

(210) **421730** (220) 2013 11 20(731) REDNET MEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) targi dom mieszkanie wnętrze



(531) 27.5.1, 27.5.24, 29.1.15

(511) 35, 41

(210) **421731** (220) 2013 11 20(731) REDNET MEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) targi dom mieszkanie wnętrze

targi dom mieszkanie wnętrze

(531) 27.5.1, 27.5.14

(511) 35, 41

(210) **421732** (220) 2013 11 20(731) REDNET MEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) targi dom mieszkanie wnętrze

targi dom mieszkanie wnętrze

(531) 27.5.1, 29.1.14

(511) 35, 41

(210) **421733** (220) 2013 11 20

(731) SALETA EWA, Warszawa

(540) SHUT THE FUCKUP and TRAIN MOTIVATING YOUR
ASS SINCE 2013 MOTIVWEAR

(531) 2.9.23, 2.9.22, 25.1.15, 9.1.10, 24.1.18, 29.1.13, 27.5.1

(511) 25

(210) **421734** (220) 2013 11 20(731) HOLISMEDICA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) ElektroBiotyk

ElektroBiotyk

(531) 27.5.1

(511) 07, 09, 10, 44

(210) **421735** (220) 2013 11 20
 (731) REVITA BIO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) IZOLING AGRO
 (511) 04

(210) **421736** (220) 2013 11 20
 (731) WYDAWNICTWO EDUKACYJNE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) KOCHAM CZYTAĆ
 (511) 16, 41, 42

(210) **421737** (220) 2013 11 20
 (731) LIKES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 (W ORGANIZACJI), Gdynia
 (540) LiKeS festival



(531) 2.9.20, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 35, 38, 41

(210) **421738** (220) 2013 11 20
 (731) FREGATA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
 (540) ANTYNOR
 (511) 05

(210) **421739** (220) 2013 11 20
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pabianice
 (540) i naczynka funkcjonują prawidłowo
 (511) 05

(210) **421740** (220) 2013 11 20
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pabianice
 (540) Podwójne wzmocnienie odporności
 (511) 05

(210) **421741** (220) 2013 11 20
 (731) BANK HANDLOWY W WARSZAWIE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) PLAN SPŁAT RATALNYCH KOMFORT
 (511) 16, 35, 36, 38

(210) **421742** (220) 2013 11 20
 (731) SKOWROŃSKI MARCIN, Grudziądz
 (540) PROVOKANT.

PROVOKANT.

(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 25

(210) **421743** (220) 2013 11 20
 (731) INNOWATOR OTOCZENIA BIZNESU
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rzeszów
 (540) IFF INTEGRATOR FIRM



(531) 26.1.16, 27.5.1, 29.1.1
 (511) 35, 36

(210) **421744** (220) 2013 11 20
 (731) INSTYTUT ROZRODU ZWIERZĄT I BADAŃ ŻYWNOSCI
 POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Olsztyn
 (540) rż Instytut Rozrodu Zwierząt i Badań Żywności
 Polskiej Akademii Nauk



(531) 27.1.12, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42, 45

(210) **421745** (220) 2013 11 20
 (731) GADAMER DOMINIKA, Augustów
 (540) Polskie mleko
 (511) 07

(210) **421746** (220) 2013 11 20
 (731) S-LAB
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mirków
 (540) Na ból gardziółka psik psik nareszcie jest Gardlox
 Expres junior
 (511) 05, 10

(210) **421747** (220) 2013 11 20
 (731) CONFISION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdańsk
 (540) Laponette



(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 18, 25, 40

(210) **421748** (220) 2013 11 20
 (731) JANOWSKI KAMIL, Katowice

(540) SHIP CENTER



(531) 3.4.11, 9.7.1, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 39

(210) 421750 (220) 2013 11 22

(731) ORAWSKIE CIACHO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Ruda Śląska

(540) ORAWSKIE CIACHO



(531) 1.1.1, 1.1.5, 2.9.1, 3.7.21, 5.1.1, 5.1.10, 5.5.19, 5.7.13, 5.7.16,
 5.7.24, 8.1.9, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 30, 35, 43

(210) 421751 (220) 2013 11 22

(731) AGRARIUS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków

(540) fito garden max



(531) 5.3.11, 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 01, 05, 35

(210) 421752 (220) 2013 11 22

(731) AGRARIUS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków

(540) AGRA PLUS



(531) 26.3.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 01, 05, 35

(210) 421753 (220) 2013 11 21

(731) STOPA MAŁGORZATA SAILING MACHINE, Tulce
 (540) SAILING Machine



(531) 24.11.7, 26.1.1, 26.1.4, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 18, 25

(210) 421754 (220) 2013 11 21
 (731) STOPA MAŁGORZATA SAILING MACHINE, Tulce
 (540)



(531) 24.11.7, 26.1.1, 26.1.4, 29.1.4
 (511) 18, 25

(210) 421755 (220) 2013 11 21

(731) STOPA MAŁGORZATA SAILING MACHINE, Tulce
 (540) sailing machine
 (511) 18, 25

(210) 421756 (220) 2013 11 21

(731) POWIAT PLESZEWSKI W PLESZEWIE, Pleszew
 (540) WIELKOPOLSKI FESTIWAL RZEMIOSŁA
 (511) 16, 35, 41

(210) 421757 (220) 2013 11 21

(731) PODESZWA ANDRZEJ JAXON, Skórzewo
 (540) holo select
 (511) 28

(210) 421758 (220) 2013 11 22

(731) Unilab, LP, Rockville, US
 (540) UROintima ŻurawinActive MAX



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 05

(210) 421759 (220) 2013 11 21

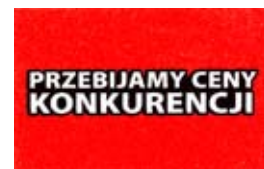
(731) TERG
 SPÓŁKA AKCYJNA, Złotów
 (540) POPRAWIAMY CENY KONKURENCJI



(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 35

(210) 421760 (220) 2013 11 21

(731) TERG
 SPÓŁKA AKCYJNA, Złotów
 (540) PRZEBIJAMY CENY KONKURENCJI



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35

(210) **421761** (220) 2013 11 22
(731) Unilab, LP, Rockville, US
(540) UROintima ŻurawinActive

UROintima
ŻurawinActive

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 05

(210) **421762** (220) 2013 11 21
(731) TERG
SPÓŁKA AKCYJNA, Złotów
(540) PRZEBIJAMY CENY KONKURENCJI
(511) 16, 35

(210) **421763** (220) 2013 11 21
(731) TERG
SPÓŁKA AKCYJNA, Złotów
(540) POPRAWIAMY CENY KONKURENCJI
(511) 16, 35

(210) **421764** (220) 2013 11 22
(731) BASF SE, Ludwigshafen am Rhein, DE
(540) FAVENA
(511) 01, 05

(210) **421765** (220) 2013 11 22
(731) BASF SE, Ludwigshafen am Rhein, DE
(540) LIMERO
(511) 01, 05

(210) **421766** (220) 2013 11 22
(731) KŁĘBUCKI JAROSŁAW MULTI-TRADER, Legnica
(540) Kaczawska Spizarnia
(511) 29, 30

(210) **421767** (220) 2013 11 22
(731) BASF SE, Ludwigshafen am Rhein, DE
(540) LOMIS
(511) 01, 05

(210) **421768** (220) 2013 11 22
(731) ZAWIŁO ZBIGNIEW, Rzeszów
(540) pookazje.pl



(531) 2.1.25, 26.11.2, 26.11.12, 29.1.13
(511) 35, 38, 41

(210) **421769** (220) 2013 11 22
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE LEK-AM, Zakroczym

(540) DePhar
(511) 05

(210) **421770** (220) 2013 11 21
(731) ITALIAN PAPER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) GO GREEN



(531) 1.5.1, 24.15.3, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03, 16

(210) **421771** (220) 2013 11 21
(731) INSTYTUT TECHNOLOGII TEKSTYLNICH CERTEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(540) ITT CERTEX eco 5



(531) 5.5.4, 26.1.1, 26.4.4, 26.11.1, 26.11.12
(511) 42

(210) **421772** (220) 2013 11 21
(731) 360°
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) MUSICFEST
(511) 39, 41, 43

(210) **421773** (220) 2013 11 21
(731) 360°
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) ZIMNO

ZIMNO

(531) 5.1.1, 5.1.10, 27.5.1
(511) 25, 28, 39

(210) **421774** (220) 2013 11 21
(731) RYTM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Strefa

Strefa

(531) 27.5.1, 29.1.7
(511) 43

(210) **421775** (220) 2013 11 21
(731) FALIŃSKI MICHAŁ LINS, Radom
(540) LINS
(511) 35, 41, 42

(210) **421776** (220) 2013 11 21
(731) KLIMAZBYT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdynia
(540) KLIMAZBYT
(511) 35

(210) **421777** (220) 2013 11 21
(731) KLIMAZBYT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdynia
(540) KLIMAZBYT HURTOWNIA BRANŻOWA



(531) 1.3.2, 1.15.17, 26.4.2, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35

(210) **421778** (220) 2013 11 21
(731) TELEWIZJA POLSKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) TVP KATOWICE



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 16, 35, 38, 41, 42, 45

(210) **421779** (220) 2013 11 22
(731) PRASHAD NEIL, Toronto, CA
(540) ORIGIN



(531) 5.1.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 05, 10, 20, 25, 43, 44

(210) **421780** (220) 2013 11 22
(731) PRASHAD NEIL, Toronto, CA
(540) THE ORIGIN WAY enriching lives



(531) 5.1.3, 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.4
(511) 25, 43, 44

(210) **421781** (220) 2013 11 22
(731) PRASHAD NEIL, Toronto, CA
(540) CLUB ORIGIN



(531) 5.1.3, 26.1.1, 26.1.4, 26.1.15, 27.5.1, 29.1.12
(511) 25, 43, 44

(210) **421782** (220) 2013 11 22
(731) PRASHAD NEIL, Toronto, CA
(540) EVERGREEN SALON & SPA



(531) 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.4
(511) 25, 43, 44

(210) **421783** (220) 2013 11 22
(731) HORTINO ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA OWOCOWO-
-WARZYWNEGO LEŻAJSK SP. Z O.O., Leżajsk
(540) Poltino



(531) 5.5.19, 5.5.22, 27.5.1, 29.1.4
(511) 29, 30, 31, 32, 35, 37, 39

(210) **421784** (220) 2013 11 22
(731) HORTINO ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA
OWOCOWO-WARZYWNEGO LEŻAJSK SP. Z O.O.,
Leżajsk
(540) Gryczotto
(511) 29, 30, 31

(210) **421785** (220) 2013 11 22
(731) PRASHAD NEIL, Toronto, CA
(540) EVERGREEN SALON&SPA



(531) 26.11.3, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.4
(511) 03, 43, 44

(210) **421786** (220) 2013 11 22
(731) HORTINO ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA
OWOCOWO-WARZYWNEGO LEŻAJSK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Leżajsk
(540) Makaroni
(511) 29, 30, 31

(210) **421787** (220) 2013 11 22
 (731) HORTINO ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA
 OWOCOWO-WARZYWNEGO LEŻAJSK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Leżajsk
 (540) Królestwo świeżości
 (511) 29, 30, 31

(210) **421788** (220) 2013 11 22
 (731) IBBC GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Milejowice
 (540) IBBC
 (511) 35, 41, 45

(210) **421789** (220) 2013 11 23
 (731) LIBET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Stone Road
 (511) 19

(210) **421790** (220) 2013 11 24
 (731) NATUR GARDEN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kielce
 (540) Witaminek
 (511) 03, 05, 10

(210) **421792** (220) 2013 11 21
 (731) SZCZYGIELSKI ANDRZEJ
 ZAKŁAD USŁUGOWO HANDLOWY
 AUTORYZOWANY SERWIS URZĄDZEŃ, Poznań
 (540) FUDIM-POLMO
 (511) 09, 35, 37

(210) **421793** (220) 2013 11 21
 (731) GARBACZ GRZEGORZ
 ZAKŁAD PRODUKCJI OBUWIA VI-GGA-MI, Działdowo
 (540) Vi-GGa-Mi



(531) 2.5.1, 26.3.1, 26.3.7, 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25, 35

(210) **421794** (220) 2013 11 21
 (731) PIEKIELNY ZENON
 FIRMA ZEN EXPORT-IMPORT GRANIT, MARMUR,
 PIASKOWIEC USŁUGI TRANSPORTOWE, Morawa
 (540) ZEN GRANIT



(531) 25.7.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 19, 37, 40

(210) **421795** (220) 2013 11 21
 (731) A-Z MEDICA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdańsk
 (540) COLON C naturalnie skuteczny
 (511) 05, 29, 35

(210) **421796** (220) 2013 11 21
 (731) CZYŻ DOROTA FIRMA HANDLOWA DOREX,
 Medyka;
 CZERNICKI KRZYSZTOF FIRMA HANDLOWA
 MRÓWKA, Krówniki
 (540) gallus
 (511) 05, 35

(210) **421797** (220) 2013 11 21
 (731) WIDULIŃSKA EWA, Radom
 (540) AKADEMIA ZDROWEGO CZŁOWIEKA



AKADEMIA
 ZDROWEGO CZŁOWIEKA

(531) 5.5.19, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 35, 41, 44

(210) **421798** (220) 2013 11 21
 (731) SZCZYGIEŁ JAROSŁAW, Grobla
 (540)



(531) 26.1.1, 26.1.16, 26.11.3, 26.11.13, 29.1.12
 (511) 35, 41, 42

(210) **421799** (220) 2013 11 21
 (731) KULA STANISŁAW BIS DORADZTWO, Kraków
 (540) S@M



(531) 24.17.17, 27.5.1, 29.1.6
 (511) 45

(210) **421800** (220) 2013 11 21
 (731) EUROPEJSKA PLATFORMA RECYKLINGU
 POLSKA ORGANIZACJA ODZYSKU SPRZĘTU
 ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO, Warszawa

(540)



(531) 9.1.10, 11.3.14, 13.1.6, 13.1.17, 13.3.24, 15.3.1, 15.3.5, 15.9.1,
15.9.2, 16.1.4, 16.1.5, 16.1.11, 16.3.1, 24.15.2, 29.1.13

(511) 35, 39, 41, 42

(210) **421801** (220) 2013 11 21
(731) GRADZIK HENRYK ECO - GLOBAL, Malbork
(540) My choice KEFIR

My choice

(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 29

(210) **421802** (220) 2013 11 21
(731) EUROPEJSKA PLATFORMA RECYKLINGU
POLSKA ORGANIZACJA ODZYSKU SPRZĘTU
ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO, Warszawa
(540) „Drugie Życie Elektrośmieci”
(511) 35, 39, 41, 42

(210) **421803** (220) 2013 11 21
(731) ERP BATTERIES POLAND, Warszawa
(540) „ERP BATTERIES”
(511) 35, 39, 42

(210) **421804** (220) 2013 11 21
(731) HOLICON
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) HOLICON

HOLICON 

(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 38, 42

(210) **421805** (220) 2013 11 21
(731) MISIŃSKI MICHAŁ, Bielany Wrocławskie
(540) these guyz

[these guyz]

(531) 24.17.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 25, 28, 41

(210) **421806** (220) 2013 11 21
(731) WINKELMANN Group GmbH & CO. KG, Ahlen, DE
(540) WPL WINKELMANN POWERTRAIN LEGNICA
(511) 07, 12

(210) **421807** (220) 2013 11 21
(731) GOLD WATER BLUE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) GOLD WATER BLUE



GOLD WATER BLUE

(531) 1.3.2, 1.7.6, 26.11.2, 27.5.1
(511) 03, 05, 29, 30, 31, 32, 42, 44

(210) **421808** (220) 2013 11 21
(731) GOLD WATER BLUE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) GEN FACTOR
(511) 03, 05, 29, 30, 31, 32

(210) **421809** (220) 2013 11 21
(731) SOLIDA FOOD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piaseczno
(540) SD Solida Food

SD
Solida Food

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 30

(210) **421810** (220) 2013 11 21
(731) MROZIEWICZ MARIA PROFIN, Legionowo
(540) PROFIN
(511) 35, 36, 42

(210) **421811** (220) 2013 11 22
(731) LEDI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław
(540) Edelberg

Edelberg

(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 32, 35

(210) **421812** (220) 2013 11 22
(731) LEDI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(540) Fruttini

(531) 5.3.11, 5.3.15, 5.7.6, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29, 35(210) **421813** (220) 2013 11 22
(731) LEDI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław
(540) Dobry smak(531) 5.7.2, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 35(210) **421814** (220) 2013 11 22
(731) LEDI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław
(540) SZLACHECKA ZAGRODA
(511) 29, 35(210) **421815** (220) 2013 11 22
(731) CZYŻ WŁODZIMIERZ, Lublin
(540) DEO
(511) 35(210) **421816** (220) 2013 11 22
(731) JAKOBIUK STANISŁAW MARKETING HANDEL
SPÓŁKA AKCYJNA, Tuszyn
(540) HERBAPURE
(511) 03, 05(210) **421817** (220) 2013 11 22
(731) JAKOBIUK STANISŁAW MARKETING HANDEL
SPÓŁKA AKCYJNA, Tuszyn
(540) VitaMedicus
(511) 03, 05(210) **421818** (220) 2013 11 22
(731) JAKOBIUK STANISŁAW MARKETING HANDEL
SPÓŁKA AKCYJNA, Tuszyn
(540) BE ADORE(531) 17.2.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 14, 35(210) **421819** (220) 2013 11 22
(731) WOJTERA JOLANTA
ZAKŁAD HANDLOWO USŁUGOWY OKBUD, Kłobuck
(540) OKBUD
(511) 06, 19(210) **421820** (220) 2013 11 22
(731) GAWROŃSKI ZBIGNIEW, Pławno
(540) VAPOCANN
(511) 29, 34, 35(210) **421821** (220) 2013 11 22
(731) GAWROŃSKI ZBIGNIEW, Pławno
(540) RELAXCHEW
(511) 05, 30(210) **421822** (220) 2013 11 22
(731) GAWROŃSKI ZBIGNIEW, Pławno
(540) HEALTHY-COLA
(511) 05, 32, 35(210) **421823** (220) 2013 11 22
(731) URBANIAK SERGIUSZ BDB MARKETING SERWIS,
Kalisz
(540) Tutti Santi PASJA, SZTUKA I WŁOSKA JAKOŚĆ(531) 4.1.2, 9.1.10, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 43(210) **421828** (220) 2013 11 22
(731) BIOMEDIPHARM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) MediMAGB6 chelat magnezu z witaminą(531) 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13
(511) 05(210) **421829** (220) 2013 11 22
(731) BIOMEDIPHARM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) BIOMEDIPHARM(531) 24.13.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03, 05, 44(210) **421830** (220) 2013 11 22
(731) LAW & PARTNERS FOUNDATION, Warszawa

(540) LIDER ZAUFANIA
(511) 06, 21, 41

(210) **421832** (220) 2013 11 22
(731) LAW & PARTNERS FUNDATION, Warszawa
(540) LAW&PARTNERS FUNDATION
(511) 16, 35, 41, 45

(210) **421834** (220) 2013 11 22
(731) BELVENE INTERNATIONAL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Belvene

Belvene

(531) 26.11.1, 27.5.1
(511) 05, 09, 34, 35

(210) **421835** (220) 2013 11 22
(731) POLOMARKET
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Giebnia
(540) Perfect

Perfect

(531) 1.15.14, 1.15.15, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03, 16

(210) **421837** (220) 2013 11 22
(731) ADAM KRAWIECTWO LEKKIE, BIELIŻNIARSTWO
A. KORCZAK, M. KORCZAK
SPÓŁKA JWANA, Blizne Łaszczyńskiego
(540) JEANS & SILK

JEANS&SILK

(531) 26.13.25, 27.5.1
(511) 03, 25, 35

(210) **421839** (220) 2013 11 22
(731) POLSKA WÓDKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) ŻYTANIA



(531) 24.1.1, 24.1.19, 26.3.4, 26.4.2, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.15
(511) 33, 35

(210) **421840** (220) 2013 11 22
(731) POLSKA WÓDKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Premium ŻYTANIA



(531) 24.1.1, 24.1.19, 26.3.4, 26.4.2, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.15
(511) 33, 35

(210) **421842** (220) 2013 11 22
(731) POLSKA WÓDKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) HILDECO
(511) 01, 05, 35

(210) **421843** (220) 2013 11 22
(731) POLSKA WÓDKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) OLD RYE
(511) 33, 35

(210) **421844** (220) 2013 11 22
(731) POLSKA WÓDKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) SHOLEM ALEICHEM
(511) 33, 35

(210) **421846** (220) 2013 11 22
(731) GAJOS PIOTR, PIOTR GAJOS GÓRALSKA CHATA,
Wrocław;
PUCHAŁA JOANNA, GÓRALSKA CHATA
JOANNA PUCHAŁA, Podłopień;
KĘDZIERSKI ARTUR, ARTUR KĘDZIERSKI, Wrocław
(540) Góralska Chata



(531) 6.1.2, 6.1.4, 26.4.1, 26.4.16, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29

(210) **421847** (220) 2013 11 22
(731) GRAJEWCY
SPÓŁKA JAWNA, Świebodzice

(540) flove



(531) 2.9.1, 5.3.11, 5.3.16, 5.5.19, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 31, 35

(210) **421848** (220) 2013 11 22
 (731) PALUCH ALICJA A. M. PHOENIX, Otrębusy
 (540) TWIERDZA WYOBRAŹNI



(531) 7.1.1, 24.15.11, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 25, 35, 41

(210) **421852** (220) 2013 11 22
 (731) JONIEC MIECZYŚLAW
 FIRMA PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWA
 JONIEC, Tymbark
 (540) MULTI -COLOR
 (511) 19

(210) **421853** (220) 2013 11 22
 (731) SETLAK RYSZARD, SET-PON
 PRODUKCJA I DYSTRYBUCJA
 SPRZĘTU DLA NIEPEŁNOSPRAWNYCH,
 Jasło
 (540) PRODUCENT SET-PON Produkcja i Dystrybucja
 Sprzętu dla Niepełnosprawnych



(531) 2.1.17, 2.1.30, 18.1.20, 18.1.25, 26.4.1, 26.4.14, 26.4.16,
 26.11.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 06, 10, 20

(210) **421854** (220) 2013 11 22
 (731) SETLAK RYSZARD, SET-PON
 PRODUKCJA I DYSTRYBUCJA
 SPRZĘTU DLA NIEPEŁNOSPRAWNYCH, Jasło
 (540) SET-PON
 (511) 06, 10, 20

(210) **421856** (220) 2013 11 22
 (731) HAŁĘZA MARTA, Pabianice

(540) BRANGELINO



(531) 3.1.14, 24.9.1, 24.11.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 24, 25, 41

(210) **421857** (220) 2013 11 22
 (731) VALEANT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
 (540) PERXELE
 (511) 05

(210) **421858** (220) 2013 11 22
 (731) EASY SOLAR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) Panele PV
 (511) 09, 37, 40

(210) **421859** (220) 2013 11 22
 (731) EASY SOLAR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) Prąd Słoneczny
 (511) 09, 37, 40

(210) **421860** (220) 2013 11 22
 (731) TREKSTAR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) GATEWAY TO VENTURE
 (511) 25

(210) **421861** (220) 2013 11 22
 (731) MLEKOMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) POTSDAMMER PREMIUM



(531) 7.1.1, 27.5.1
 (511) 29, 35, 40

(210) **421862** (220) 2013 11 22
 (731) MLEKOMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540) Milusie

(531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 29, 35, 40(210) **421863** (220) 2013 11 22(731) MLEKOMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Bielusie

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 35, 40(210) **421864** (220) 2013 11 22(731) MLEKOMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Mlekomania

(531) 1.1.1, 1.1.5, 1.15.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29, 35, 40(210) **421865** (220) 2013 11 22

(731) KIRCHNER ZBIGNIEW, Pruszków

(540) intermedianet

(531) 26.1.1, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 38, 42(210) **421866** (220) 2013 11 22

(731) KIRCHNER ZBIGNIEW, Pruszków

(540) sellup.pl

(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 38, 42(210) **421868** (220) 2013 11 22(731) REGIONALNE CENTRUM KRWIODAWSTWA
I KRWIOLECZNICTWA W ŁODZI, Łódź

(540)

(531) 1.15.15, 2.9.1, 29.1.1
(511) 05(210) **421869** (220) 2013 11 22
(731) REGIONALNE CENTRUM KRWIODAWSTWA
I KRWIOLECZNICTWA W ŁODZI, Łódź

(540)

(531) 1.15.15, 2.9.1, 26.4.1, 26.4.16, 29.1.1
(511) 05(210) **421870** (220) 2013 11 22(731) PRESTO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) PRESTO SYSTEMY KOMINOWE I WENTYLACYJNE

(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 11, 19, 37(210) **421871** (220) 2013 11 22(731) PRESTO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) LIGNUM

(511) 11, 19

(210) **421872** (220) 2013 11 22(731) PRESTO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) UNIWERSAL

(511) 11, 19

(210) **421873** (220) 2013 11 22(731) PRESTO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) VENTUS

(511) 11, 19

(210) **421874** (220) 2013 11 22(731) PRESTO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) UNIVERSUS

(511) 11, 19

(210) **421875** (220) 2013 11 22(731) PRESTO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) MAGNUS

(511) 11, 19

(210) **421876** (220) 2013 11 22(731) PRESTO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) HYPOCAUST
(511) 11, 19

(210) **421877** (220) 2013 11 22
(731) PRESTO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) FOCUS
(511) 11, 19

(210) **421878** (220) 2013 11 22
(731) PRESTO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) DUO
(511) 11, 19

(210) **421879** (220) 2013 11 22
(731) PRESTO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) NOVUS
(511) 11, 19

(210) **421880** (220) 2013 11 22
(731) URODA POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Bi es

Bi es

(531) 26.1.1, 26.13.25, 27.5.1
(511) 03, 05, 39, 41, 44

(210) **421881** (220) 2013 11 22
(731) Great Wall Motor Company Limited, Baoding, CN
(540) HAVAL

HAVAL

(531) 27.5.1
(511) 03, 06, 08, 11, 12, 14, 18, 20, 21, 25, 28

(210) **421882** (220) 2013 11 23
(731) VISIO POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Olsztyn

(540) VISIO



(531) 26.1.1, 26.1.18, 26.15.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09

(210) **423942** (220) 2009 12 29
(731) VRB Friesland B.V., Leeuwarden, NL
(540) AIRPRESS



(531) 26.4.3, 27.5.1
(511) 07, 08

(210) **423955** (220) 2004 05 01
(731) VRB Friesland B.V., Leeuwarden, NL
(540) AIRPRESS



(531) 26.4.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 04, 06, 07, 11, 17

(210) **423956** (220) 2009 12 29
(731) VRB Friesland B.V., Leeuwarden, NL
(540) PRIMAIR
(511) 07

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	421414, 421415, 421416, 421417, 421418, 421431, 421438, 421439, 421441, 421452, 421498, 421537, 421547, 421556, 421557, 421574, 421575, 421577, 421630, 421652, 421712, 421751, 421752, 421764, 421765, 421767, 421842
2	421502, 421503, 421547, 421556, 421557, 421570
3	421400, 421405, 421429, 421454, 421462, 421480, 421481, 421490, 421491, 421493, 421495, 421497, 421502, 421503, 421512, 421514, 421515, 421516, 421520, 421537, 421572, 421576, 421591, 421592, 421593, 421594, 421615, 421616, 421619, 421632, 421633, 421658, 421660, 421694, 421700, 421702, 421722, 421758, 421761, 421770, 421779, 421785, 421790, 421807, 421808, 421816, 421817, 421829, 421835, 421837, 421880, 421881
4	421414, 421415, 421416, 421417, 421418, 421431, 421554, 421735, 423955
5	421368, 421369, 421374, 421400, 421414, 421415, 421416, 421417, 421418, 421429, 421431, 421432, 421433, 421434, 421435, 421441, 421459, 421462, 421463, 421480, 421482, 421488, 421489, 421490, 421491, 421493, 421495, 421497, 421512, 421513, 421517, 421518, 421531, 421537, 421545, 421555, 421561, 421572, 421574, 421575, 421577, 421595, 421601, 421619, 421629, 421632, 421633, 421640, 421658, 421660, 421661, 421676, 421681, 421683, 421693, 421694, 421697, 421702, 421705, 421706, 421708, 421716, 421724, 421738, 421739, 421740, 421746, 421751, 421752, 421758, 421761, 421764, 421765, 421767, 421769, 421779, 421790, 421795, 421796, 421807, 421808, 421816, 421817, 421821, 421822, 421828, 421829, 421834, 421842, 421857, 421868, 421869, 421880
6	421376, 421378, 421379, 421440, 421467, 421468, 421475, 421507, 421511, 421542, 421562, 421567, 421569, 421589, 421645, 421650, 421671, 421687, 421819, 421830, 421853, 421854, 421870, 421881, 423955
7	421414, 421415, 421416, 421417, 421418, 421421, 421424, 421431, 421467, 421468, 421479, 421498, 421585, 421647, 421648, 421691, 421692, 421695, 421696, 421734, 421745, 421806, 423942, 423955, 423956
8	421414, 421415, 421416, 421417, 421418, 421431, 421881, 423942
9	421388, 421389, 421403, 421406, 421412, 421421, 421424, 421427, 421450, 421453, 421456, 421468, 421473, 421476, 421500, 421508, 421546, 421566, 421585, 421595, 421596, 421598, 421602, 421606, 421608, 421623, 421647, 421648, 421654, 421655, 421667, 421668, 421684, 421685, 421691, 421692, 421695, 421696, 421699, 421703, 421704, 421721, 421734, 421744, 421778, 421792, 421834, 421858, 421859, 421882
10	421464, 421483, 421566, 421734, 421746, 421779, 421790, 421853, 421854
11	421414, 421415, 421416, 421417, 421418, 421427, 421431, 421440, 421450, 421451, 421533, 421543, 421583, 421584, 421585, 421596, 421600, 421647, 421648, 421691, 421692, 421870, 421871, 421872, 421873, 421874, 421875, 421876, 421877, 421878, 421879, 421881, 423955
12	421450, 421468, 421479, 421680, 421709, 421806, 421881
13	421450
14	421494, 421677, 421679, 421818, 421881
15	421456
16	421400, 421461, 421465, 421479, 421504, 421534, 421562, 421567, 421569, 421572, 421588, 421598, 421602, 421603, 421634, 421635, 421636, 421638, 421654, 421655, 421656, 421673, 421684, 421685, 421699, 421736, 421741, 421744, 421756, 421759, 421760, 421762, 421763, 421770, 421778, 421832, 421835
17	421376, 421378, 421379, 421414, 421415, 421416, 421417, 421418, 421431, 421467, 421469, 421500, 421539, 421547, 421583, 423955
18	421414, 421415, 421416, 421417, 421418, 421431, 421481, 421565, 421572, 421576, 421608, 421617, 421618, 421723, 421747, 421753, 421754, 421755, 421881
19	421408, 421440, 421444, 421445, 421446, 421447, 421448, 421449, 421452, 421475, 421511, 421525, 421540, 421542, 421547, 421551, 421570, 421589, 421652, 421665, 421671, 421687, 421789, 421794, 421819, 421852, 421870, 421871, 421872, 421873, 421874, 421875, 421876, 421877, 421878, 421879
20	421396, 421414, 421415, 421416, 421417, 421418, 421431, 421440, 421451, 421481, 421501, 421504, 421535, 421536, 421540, 421543, 421572, 421576, 421622, 421651, 421669, 421779, 421853, 421854, 421881

1	2
21	421414, 421415, 421416, 421417, 421418, 421431, 421440, 421481, 421534, 421562, 421567, 421569, 421572, 421576, 421638, 421673, 421830, 421881
22	421414, 421415, 421416, 421417, 421418, 421431, 421636
24	421470, 421471, 421481, 421550, 421572, 421576, 421636, 421673, 421856
25	421400, 421437, 421470, 421471, 421478, 421481, 421510, 421565, 421572, 421576, 421587, 421603, 421608, 421617, 421618, 421620, 421636, 421641, 421643, 421644, 421649, 421673, 421675, 421677, 421679, 421722, 421723, 421733, 421742, 421747, 421753, 421754, 421755, 421773, 421779, 421780, 421781, 421782, 421793, 421805, 421837, 421848, 421856, 421860, 421881
26	421572
27	421572
28	421414, 421415, 421416, 421417, 421418, 421431, 421481, 421486, 421487, 421492, 421494, 421496, 421505, 421506, 421572, 421576, 421603, 421636, 421646, 421651, 421656, 421724, 421757, 421773, 421805, 421881
29	421360, 421393, 421397, 421398, 421432, 421433, 421434, 421435, 421521, 421522, 421523, 421538, 421548, 421553, 421555, 421572, 421604, 421605, 421619, 421625, 421666, 421688, 421717, 421766, 421783, 421784, 421786, 421787, 421795, 421801, 421807, 421808, 421809, 421812, 421813, 421814, 421820, 421846, 421861, 421862, 421863, 421864
30	421368, 421369, 421420, 421422, 421425, 421426, 421428, 421432, 421433, 421434, 421435, 421466, 421488, 421489, 421531, 421538, 421555, 421559, 421572, 421604, 421605, 421619, 421625, 421640, 421642, 421656, 421657, 421660, 421662, 421682, 421686, 421693, 421750, 421766, 421783, 421784, 421786, 421787, 421807, 421808, 421809, 421821
31	421414, 421415, 421416, 421417, 421418, 421431, 421477, 421498, 421499, 421505, 421506, 421572, 421664, 421783, 421784, 421786, 421787, 421807, 421808, 421847
32	421368, 421369, 421430, 421432, 421433, 421479, 421488, 421489, 421572, 421597, 421600, 421601, 421619, 421625, 421638, 421660, 421664, 421728, 421783, 421807, 421808, 421811, 421822
33	421394, 421395, 421472, 421552, 421572, 421597, 421610, 421621, 421839, 421840, 421843, 421844
34	421568, 421571, 421572, 421595, 421689, 421690, 421726, 421820, 421834
35	421376, 421378, 421379, 421388, 421389, 421390, 421396, 421399, 421400, 421401, 421404, 421419, 421421, 421423, 421424, 421427, 421436, 421437, 421442, 421443, 421450, 421451, 421456, 421458, 421464, 421465, 421466, 421470, 421471, 421475, 421476, 421477, 421479, 421481, 421483, 421484, 421485, 421486, 421487, 421499, 421500, 421501, 421505, 421506, 421509, 421510, 421519, 421520, 421529, 421531, 421532, 421533, 421534, 421535, 421536, 421539, 421541, 421547, 421554, 421556, 421557, 421560, 421565, 421566, 421570, 421572, 421576, 421578, 421579, 421580, 421581, 421582, 421583, 421588, 421590, 421596, 421598, 421604, 421606, 421609, 421623, 421624, 421625, 421626, 421628, 421631, 421632, 421633, 421636, 421640, 421641, 421643, 421644, 421649, 421654, 421655, 421656, 421658, 421659, 421666, 421671, 421677, 421678, 421679, 421680, 421684, 421685, 421687, 421689, 421690, 421691, 421692, 421699, 421703, 421704, 421707, 421715, 421718, 421720, 421721, 421722, 421723, 421724, 421726, 421727, 421729, 421730, 421731, 421732, 421737, 421741, 421743, 421744, 421748, 421750, 421751, 421752, 421756, 421759, 421760, 421762, 421763, 421768, 421775, 421776, 421777, 421778, 421783, 421788, 421792, 421793, 421795, 421796, 421797, 421798, 421800, 421802, 421803, 421804, 421810, 421811, 421812, 421813, 421814, 421815, 421818, 421820, 421822, 421823, 421832, 421834, 421837, 421839, 421840, 421842, 421843, 421844, 421847, 421848, 421861, 421862, 421863, 421864, 421865, 421866
36	421404, 421419, 421423, 421455, 421460, 421510, 421541, 421628, 421634, 421635, 421639, 421684, 421685, 421691, 421692, 421701, 421714, 421741, 421743, 421810
37	421403, 421404, 421408, 421412, 421450, 421452, 421475, 421511, 421520, 421535, 421536, 421554, 421560, 421573, 421583, 421584, 421585, 421589, 421627, 421645, 421647, 421648, 421663, 421671, 421703, 421704, 421707, 421721, 421783, 421792, 421794, 421858, 421859, 421870
38	421388, 421389, 421404, 421406, 421409, 421410, 421479, 421578, 421579, 421580, 421581, 421582, 421606, 421626, 421636, 421667, 421668, 421684, 421685, 421691, 421692, 421717, 421720, 421721, 421737, 421741, 421744, 421768, 421778, 421804, 421865, 421866
39	421390, 421401, 421442, 421443, 421477, 421519, 421554, 421560, 421625, 421659, 421663, 421684, 421685, 421687, 421720, 421748, 421772, 421773, 421783, 421800, 421802, 421803, 421880
40	421408, 421411, 421436, 421450, 421566, 421671, 421678, 421720, 421747, 421794, 421858, 421859, 421861, 421862, 421863, 421864
40	421354, 421355, 421399, 421401, 421404, 421413, 421457, 421465, 421479, 421483, 421509, 421524, 421526, 421527, 421528, 421530, 421532, 421558, 421564, 421578, 421579, 421580, 421581, 421582, 421586, 421588, 421598, 421599, 421602, 421609, 421611, 421612, 421613, 421614, 421623, 421631, 421634, 421635, 421653, 421654, 421655, 421663, 421666, 421670, 421687, 421711, 421713, 421717, 421719, 421727, 421729, 421730,

1	2
41	421731, 421732, 421736, 421737, 421744, 421756, 421768, 421772, 421775, 421778, 421788, 421797, 421798, 421800, 421802, 421805, 421830, 421832, 421848, 421856, 421880
42	421354, 421355, 421388, 421389, 421396, 421404, 421406, 421408, 421409, 421410, 421450, 421451, 421464, 421465, 421476, 421479, 421498, 421501, 421539, 421540, 421541, 421549, 421558, 421565, 421566, 421578, 421579, 421580, 421581, 421582, 421583, 421584, 421590, 421606, 421626, 421627, 421628, 421647, 421648, 421672, 421678, 421684, 421685, 421687, 421703, 421704, 421705, 421706, 421708, 421720, 421721, 421736, 421744, 421771, 421775, 421778, 421798, 421800, 421802, 421803, 421804, 421807, 421810, 421865, 421866
43	421402, 421404, 421499, 421532, 421538, 421605, 421656, 421659, 421662, 421698, 421719, 421750, 421772, 421774, 421779, 421780, 421781, 421782, 421785, 421823
44	421474, 421502, 421503, 421532, 421558, 421566, 421611, 421612, 421613, 421614, 421664, 421681, 421683, 421694, 421700, 421705, 421706, 421707, 421708, 421734, 421779, 421780, 421781, 421782, 421785, 421797, 421807, 421829, 421880
45	421354, 421355, 421419, 421423, 421450, 421590, 421703, 421704, 421744, 421778, 421788, 421799, 421832

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
„Drugie Życie Elektrośmięci”	421802
„ERP BATTERIES”	421803
123 ratio	421633
123RATIO	421632
12-ty krok	421564
1989 INTERNATIONAL AMERICAN SCHOOL OF WARSAW EXCELLENCE IN EDUCATION EXCELLENTIA EDUCATIONIS	421711
1989 INTERNATIONAL SCHOOL OF WARSAW EXCELLENCE IN EDUCATION EXCELLENTIA EDUCATIONIS	421713
ACHAB The power of adventure	421646
AGRA PLUS	421752
Agrigent	421441
AIRPRESS	423942
AIRPRESS	423955
Akademia Liderów Rynku Kapitałowego	421530
Akademia w Chmurze	421465
AKADEMIA ZDROWEGO CZŁOWIEKA	421797
Ale czysty dywan PRALNIA DYWANÓW	421573
ALRK alumni	421524
ALRK Alumni	421527
ALRK	421526
Alternatywy 4	421603
ANGEL POLAND GROUP	421701
ANIMAL DESIGN	421673
ANTYNOR	421738
APTEKAnaPLUSIE	421598
AQIVIQA	421601
ARGO ARGO	421406
Aromatique	421397
asystent MD	421354
AUTO MAGAZYN	421680
Azix	421716
BARETTINI	421466
BASELine	421549
BE 3	421470
BE ADORE	421818
Belvene	421834
Bez nerwów żyj i dobrze śpij po Tonaxinum Forte!	421555
Bi es	421880
Bielusie	421863
BIO FLORIN	421712
BIOMAG	421588
BIOMEDIPHARM	421829

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
BLACK LINE	421595
Blepheye	421708
BMS Business Management System	421476
BOOGIE	421690
boomerang	421401
boroń permanentne piękno	421502
BOTEGA ELENA 3	421471
brackie	421521
BRANGELINO	421856
BREAKOUT	421602
BROWAR ZAMKOWY A.D. 1567 RACIBORSKIE klasycznie warzone PIWO JASNE PEŁNE PREMIUM BEER FERMENTOWANE W OTWARTYCH KADZIACH NACZELNY PIWOWAR BROWARU ZAMKOWEGO	421638
BRZYDAL	421496
Cal-Alerzin Plus	421561
CALCIUM HASCO	421697
CALVIANO	421543
CARROLLS	421568
CAUSA FINITA	
Commercial Real Estate Law Firm	421419
Causa Finita	421423
CBK	421467
CEIDG CENTRAL REGISTER AND INFORMATION ON ECONOMIC ACTIVITY	421581
CEIDG CENTRAL REGISTER AND INFORMATION ON ECONOMIC ACTIVITY	421582
CEIDG CENTRALNA EWIDENCJA I INFORMACJA O DZIAŁALNOŚCI GOSPODARCZEJ	421578
CEIDG CENTRALNA EWIDENCJA I INFORMACJA O DZIAŁALNOŚCI GOSPODARCZEJ	421580
CHARAKTER	421393
CHOPPERS DIVISION CHOPPERS FOR LIFE RIDE FREE LIVE TO RIDE RIDE TO LIVE	421675
CHRUPI	421686
CLUB ORIGIN	421781
cola original	421430
COLON C naturalnie skuteczny	421795
COLOR & STYLE WODNA BIŻUTERIA	421494
Completo	421445

1	2	1	2
Corneo	421706	FILTECH	421546
CORTLAND	421449	fito garden max	421751
CORTRIVIT	421462	fk	421408
CYDR DOBROŃSKI	421597	flove	421847
cyrkon art	421525	FOCUS	421877
dayli mój sklep	421400	FORLINUM	421517
ddcmedia	421678	Frazja	421705
de arte	421436	Fruttini	421812
Decoretro	421440	FUDIM-POLMO	421792
DEO	421815	furnide czas na design	421540
DePhar	421769	Furoxin w trosce o Twój pęcherz	421374
DERMOKREM	421702	gallus	421796
DISCO POLO KIEDYŚ I DZIŚ WIELKA GALA	421609	GAMBIT MAGNUM	421469
Dobry smak	421813	gardenic furniture	421414
DOBRY TARG	421659	gardenic furniture	421418
dogadamy cię	421457	gardenic yard	421417
DOLLS AND DOLLARS	421677	gardenic yard	421431
dolls AND DOLLARS	421679	gardenic	421415
DR SZCZYT KLINIKA	421612	GATEWAY TO VENTURE	421860
DR SZCZYT	421611	GEN FACTOR	421808
DREAMER	421472	GEOSTRONG	421583
DREWNOCHRON		GEO-STRONG	421584
Extra ochrona na wiele lat	421570	GIPARA	421636
DRIFT Stop!	421630	GLITTERS BROKATOWY ŚWIAT	421492
DUO	421878	GŁADKOŚCIAN	421547
EC ELEMENT CASE	421500	GO GREEN	421770
Edelberg	421811	GOLD WATER BLUE	421807
EFEKT	421461	GOOK WORK	421511
EHS	421648	Górska Chata	421846
ElektroBiotyk	421734	GRABSKA	421650
elisse color protect	421594	green BUSINESS	421720
envelo POCZTA PROSTA	421684	GRiNGO	421689
espol	421404	grodzkie	421522
Euro centrum	421519	GRUPA NIEZALEŻNYCH INWESTORÓW	421541
EUROIL	421554	Gryczotto	421784
EVERGREEN SALON & SPA	421782	GUITAR DREAM	421456
EVERGREEN SALON&SPA	421785	GUT - MIX Edmund Gutkiewicz	421506
EVERLAST	421403	GUT - MIX	421505
eWlotka	421699	hagi COSMETICS	421454
excoc	421484	HALUPCZOK	421669
EXCOS	421485	HANDY BY FLORA	421717
Extaxy	421623	HANGER	421565
EXTRA INVEST	421639	HARDWORK	421529
FASHION WEEK LODZ fwl	421413	HascOfungin	421629
FAVENA	421764	Hascopiryn cardio	421545
Femaltiker	421681	HAVAL	421881
femaltiker	421683	HEALTHY-COLA	421822
FENIX	421726	HERBAPURE	421816
fh focus hotel	421698	HexaClean	421480
FiberStream	421409	HIGH QUALITY ORIGINAL TEA	421559
FibreStream	421410	HILDECO	421842

1	2
HIPOSTOP	421459
HOLICON	421804
holo select	421757
HOOVER	421448
Horizon Wi-Free	421668
HYPOCAUST	421876
i naczyńka funkcjonują prawidłowo	421739
IBBC	421788
id.	421606
iDocs	421590
IFF INTEGRATOR FIRM	421743
iKonto	421714
ILINOIS	421446
inspiro art	421551
intelmedical poland	421624
InterElcom	421453
intermedianet	421865
iso-SEA-water	421658
ITT CERTEX eco 5	421771
IZOLING AGRO	421735
J	421670
JAWOR	421553
JEANS & SILK	421837
JK AUDIO	421412
Jokohama	421575
K KUBUŚ co nieco	421435
K KUBUŚ	421434
Kaczawska Spizarnia	421766
KAMERY.PL	421704
king of toys	421486
King Of Toys	421487
KLAUN DYZIO	421631
KLIMAZBYT HURTOWNIA BRANŻOWA	421777
KLIMAZBYT	421776
KLUSEK	421538
Kobe	421574
KOCHAM CZYTAĆ	421736
Korzenny Grzaniec Gotycki	421395
KRAINA PINGWINA	421656
KROLL & ZILLER	421376
KROLL & ZILLER	421379
Królestwo świeżości	421787
KUBISIE	421432
KUBUŚKI	421433
Kuchnia Domowa	
PREMIUM PRODUKT 1 QUALITY	
Wolne od glutenu Przepis Mistrza na	421604
LA ROMA	421587
Laponette	421747
LAW&PARTNERS FOUNDATION	421832
LEI45	421451

1	2
LGK LUBUSKA GRUPA KAPITAŁOWA	
FINANSE - UBEZPIECZENIA	421455
Liceum „Bednarska”	421635
LIDER ZAUFANIA	421830
light&more	421596
LIGNUM	421871
LIGOL	421664
LiKeS festival	421737
LIMERO	421765
Linda Blue Neutralizer	421593
Linda Grapefruit Fresh	421592
Linda Lemon Grass	421591
LINS	421775
LiViO	421718
LOMIS	421767
LuLu LIVING	421396
m	421388
machino	421479
Magnetic Forte	421464
MAGNUS	421875
Makaroni	421786
Mama Coffee	421518
MARKADO	421389
medfemina Centrum zdrowia	421707
MEDICOR	
Przychodnie lekarzy rodzinnych, specjalistyczne i stomatologiczne.	421474
MediMAGB6 chelat magnezu z witaminą	421828
MEGA EMITER CO2	421504
Metoda 360 NE	421655
Metoda 360	421654
MEWA	421619
MIA	421501
MIGHTY HERO-ESQUE REVEAL	
YOUR INNER HERO!	421715
MILKANA MONTAVER	421398
Milusie	421862
MILVAI	421481
MILVAI	421576
MISS SCOT	421478
MIZIOŁEK ze mną się uda	421399
Mlekomania	421864
MOBIL BRAKE	421557
MOBIL ECO	421556
MOCCA FIX Gold	421682
Modelowanie przez cięcie maniEwSki	421558
MOOVEN. Roller shutter components	421542
MOZZ	421722
mudspa	421700
MULTI -COLOR	421852
MULTIKIOSK	421390
Muro-izol	421452

1	2
MUSICFEST	421772
My choice KEFIR	421801
MyMuscles	421724
Na ból gardziółka psik psik nareszcie jest Gardlox Expres junior	421746
NANER	421537
neofaktura	421685
NIECH WODA BĘDZIE Z TOBĄ	421600
NINIO BIOLIFE	421515
NorskStil	
SKANDYNAWSKA JAKOŚĆ OKNOPLUS	421589
NOVUS	421879
npd	421475
NS Premium	421520
OCZAR PIELĘGNACYJNE CHUSTECZKI NASĄCZONE Hamamelis virginiana L. SATYSFAKCJA GWARANTOWANA	421495
OCZAR PŁYN SPRAY Hamamelis virginiana L. z atomizerem SATYSFAKCJA GWARANTOWANA	421493
OCZAR ZDROWE NOGI Hamamelis virginiana L. ŻEL O KREMOWEJ KONSYSTENCJI SATYSFAKCJA GWARANTOWANA	421497
OCZAR ŻEL ŁAGODZĄCO - KOJĄCY Hamamelis virginiana L. SATYSFAKCJA GWARANTOWANA	421491
OCZAR ŻEL PRZECIWTRĄDZIKOWY Hamamelis virginiana L. SATYSFAKCJA GWARANTOWANA	421490
Odchudzanie NAUKOWO SPRAWDZONA RECEPTURA Zmniejsza wagę spala tłuszcz bezpieczny i skuteczny	421531
OEPAROL PRIME OIL TWIST-OFF	421514
OKBUD	421819
OLD RYE	421843
ONEX	421424
Onkomolek	421661
ORAWSKIE CIACHO	421750
ORAX	421628
ORIGIN	421779
P Primavera Firany	421550
P.P.H.U grametbarcice	421468
pachnący las	421429
PALLADIO	421665
Panele PV	421858
PariPari	421620
Pełny Brzuszek	421402
Perfect	421835
permanentne piękno	421503
PERXELE	421857
Pin-Up!	421653
PIOMAR	421560

1	2
PLAN SPŁAT RATALNYCH KOMFORT	421741
Podwójne wzmocnienie odporności	421740
Polskie mleko	421745
Poltino	421783
pookazje.pl	421768
POPRAWIAMY CENY KONKURENCJI	421759
POPRAWIAMY CENY KONKURENCJI	421763
POSTMAT	421443
POSTOMAT	421442
POTSDAMMER PREMIUM	421861
Prąd Słoneczny	421859
Premium Bags Line	421562
Premium Cleaning Line	421567
Premium Home Line	421569
Premium ŻYTNIA	421840
PRESTO	
SYSTEMY KOMINOWE I WENTYLACYJNE	421870
PRIMAIR	423956
procosmetica Cosmetic Labs & Production	421616
procosmetica	421615
PRODUCENT SET-PON Produkcja i Dystrybucja Sprzętu dla Niepełnosprawnych	421853
PROFIN	421810
Prolonger	421439
PROMEO	421458
PROVOKANT.	421742
PRZEBIJAMY CENY KONKURENCJI	421760
PRZEBIJAMY CENY KONKURENCJI	421762
Przejdź na alpejską stronę Tatr	421509
Psiastkarnia	421499
PUDLIŚZEK MAKARON dla dzieci	421360
Q QUANT	421533
R & B	421427
RELAXCHEW	421821
RELAXGUM	421693
ROLAS	421652
ROLEAN	421447
ROSWELL	421444
RUSSIAN ICE	421552
rż Instytut Rozrodu Zwierząt i Badań Żywności Polskiej Akademii Nauk	421744
S Dr Szczyt Klinika Chirurgii Pastyczej	421614
S	421613
S@M	421799
SAILING Machine	421753
sailing machine	421755
Salmex-bis	421535
Samogon	421621
SANTE PRO-LONGEVITY PROGRAM	421694
Sapporo	421577
SATINE	421657

1	2
SD Solida Food	421809
sellup.pl	421866
SENSO	421641
SERON	421695
Seron	421696
SERVE CHILLED CYDR APPLE MUSUJĄCY GAZOWANY CYDR APPLE	421610
SET-PON	421854
sezam	421572
SHE BEACHWEAR	421643
SHE BEACHWEAR	421644
SHIP CENTER	421748
SHOLEM ALEICHEM	421844
SHOWROOM	421510
SHUT THE FUCKUP and TRAIN MOTIVATING YOUR ASS SINCE 2013 MOTIVWEAR	421733
Sisi	421642
Slipper	421438
SMAKI WOKA	421605
spod grodzia	421523
STAR EXECUTIVE handling & support	421663
Stone Road	421789
Strefa	421774
stryjno-sad ZRZESZENIE PRODUCENTÓW OWOCÓW	421477
studenckie	421728
SULPHERA	421516
Suplement diety Naturaginum BIO FORMULA	421512
Suplement diety NERVOMIX dla rzucających palenie	421513
SYSTEM BEZ OKAPOWY GALECO	421687
SZLACHECKA ZAGRODA	421814
Szpilki po godzinach	421532
Szycie Osobiste	421411
Ślunskie Tutki	421571
T	421671
TANIE BRANIE TYLKO AVANS	421691
TANIE BRANIE	421692
targi dom mieszkanie wewnątrz	421729
targi dom mieszkanie wewnątrz	421730
targi dom mieszkanie wewnątrz	421731
targi dom mieszkanie wewnątrz	421732
techmaniak	421626
TELVID	421721
THC TECHNOLOGIES HEMP COMPANY	421498
The Olive Oil School	421666
THE ORIGIN WAY enriching lives	421780
THERASUIT	421483
these guyz	421805
Thonsilan	421482

1	2
tIPAC	421534
TOR-MEL Sp. z o.o.	421627
TOTINO SUMMER EDITION TOTINO EXCELLENT HERBAL & EXOTIC FRUITS Summer Taste	421394
TRADIZIONE FAMILIARE DAL 1954 PERINO PASTA FRESCA FATTA A MANO	421662
TRYMIGA	421676
Tutti Santi PASJA, SZTUKA I WŁOSKA JAKOŚĆ	421823
TVP KATOWICE	421778
TWIERDZA WYOBRAŹNI	421848
TWIERDZA	421473
ublar	421723
UNIBIKE	421709
Unimięs ogniem pieczone	421548
UNITECH	421421
UNIVERSUS	421874
UNIWERSAL	421872
UPC Wi-Free	421667
UROintima ŻurawinActive MAX	421758
UROintima ŻurawinActive	421761
US ULMANI SHOES	421649
V VIVIAMO UBEZPIECZAMY	421460
VANITY PRÓŻNA N° 7	421719
VAPOCANN	421820
VELOU	421608
VENTUS	421873
Vera Pelle	421617
Vera Pelle	421618
VIDAL POLAND Sp. z o.o.	421355
Vi-GGa-Mi	421793
VISIO	421882
VITAMAG	421463
VitaMedicus	421817
vitamin ENERGY 4DRINK	421488
vitamin ENERGY 4DRINK	421489
vitamin ENERGY	421369
vitamin FORMULA	421368
Wafelek A & D	421625
way way better	421585
Wesołe Słoneczka	421599
White Panther	421437
Wieczorem czy w dzień, zakochaj się, zapachy Bi-es uwiodły mnie.	421405
WIELKOPOLSKI FESTIWAL RZEMIOSŁA	421756
wish pharmaceutical Green Coffee bean 1600 THE TRADITION OF ASIAN WISDOM FOR HEALTHY	
WEIGHT LOSS 100% Pure Extract MEGA bottle Zielona Kawa 1600	421640
Witaminek	421790
WLB CENTRUM WLB	421727

1	2
włoszczowa SER PREMIUM Czarna Perła	
SER DŁUGODOJRZEWAJĄCY	421688
Woodmex	421536
WPL WINKELMANN POWERTRAIN LEGNICA	421806
WZU S.A.	421450
xenQu	421566
zajc KUCHNIE	421622
ZARIA	421539
Zdrovit-Twoje zdrowie Twoją siłą!	421660
ZEN GRANIT	421794
Zenergy	421507

1	2
ZenMATIC	421508
Zespół Szkół „Bednarska”	421634
ZH ZAWHYD	
ZAKŁAD PRODUKCYJNY ARMATURY	
HYDRAULICZNEJ	421647
ZIMNO	421773
ZPT - ownia	421586
ZT	421645
ZWIĄZEK MIAST I GMIN	
POJEZIERZA DRAWSKIEGO	421672
ŻYTANIA	421839

INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO
REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO
Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer międzynarodowego rejestru
znaków towarowych, znak towarowy (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE
oraz klasy elementów graficznych znaku) i klasy towarowe*

848589	EMME DICHIOTTO		1189606	CFE: 14.1	06, 08, 17
	CFE: 27.5	03	1189608	MILKA CHOCO TWIST	30
894157	SANTERRA	32	1189625	Newamstar	
974451	JEANETTE	03		CFE: 27.5	07
1001572	EmbryoScope	09, 10	1189638	HW group	
1163242	Goldkante	24		CFE: 26.11, 27.5	09, 38
1174311	VODKA SUPERIOR SMOOTH AMBER GOLD		1189710	Solacutan	05
	CFE: 26.13, 27.5, 29.1	33	1189725	STARWAY WORLD BEST HOTELS	39, 41, 43
1179730	STINGER		1189744	FLOTT	07, 08, 37
	CFE: 24.15, 26.1, 29.1	12, 35	1189749	Yello Plus	04, 07, 09, 11, 12, 16, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 42, 45
1182298	INCIPIO	09	1189834	CFE: 3.11, 19.7	21, 33, 35
1189251	P petra en iyiler bir ati altinda		1189835	CFE: 3.9, 19.7	21, 33, 35
	CFE: 26.4, 27.5, 29.1	35	1189863	ROLLAND	
1189258	Smile mom			CFE: 3.1, 27.5, 29.1	31
	CFE: 2.3, 28.3	07, 20, 21	1189864	ROLLAND	
1189269	gobitte			CFE: 3.1, 27.5, 29.1	31
	CFE: 26.1, 26.11, 29.1	43	1189963	BETTY	
1189289	THERE ARE EXCEPTIONS TO EVERY RULE	14		CFE: 5.5, 24.17, 27.3, 27.5, 29.1	03, 05, 35, 44
1189321	STCKLI	12, 25, 28	1190004	CFE: 19.1, 29.1	19
1189338	IAFT	41	1190037	PROVIANDE	29, 30, 35, 41, 43
1189354	AZERA	28	1190048	LION DE CHANEL	14, 18, 25
1189398	COHERENCE LIFT	03	1190054	FROMELLO	29
1189446	ARTS ENERGY		1190062	WOODENSOUL	
	CFE: 1.13, 27.5	09		CFE: 1.15, 27.5, 29.1	04, 35
1189503	HUMIFIRST	01	1190077	DESEO	08, 14, 16, 18, 25, 26, 35
1189547	Fortunata		1190094	ACTIVE&STABLE	05
	CFE: 25.1	33	1190096	fullah sugah	
1189551	NW			CFE: 27.5	18, 20, 25
	CFE: 27.5	07	1190104	PERSIMON	31
1189561	GORILLA SPORTS	05, 25, 27, 28, 41	1190106	BIRANO	
	1189582 HONTOM			CFE: 2.9, 11.3	29, 30, 31
	CFE: 27.5	21	1190114	ODJ	
1189583	GERKIA			CFE: 1.15, 27.5	07
	CFE: 27.5, 28.3	26	1190122	visotsky CONSULTING	
1189588	ASTOR Lift me UP			CFE: 3.7, 27.5	35
	CFE: 27.5	03			
1189589	CFE: 28.5	33			

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	1189503						
3	848589,	974451,	1189398,	1189588,	1189963		
4	1189749,	1190062					
5	1189561,	1189710,	1189963,	1190094			
6	1189606						
7	1189258,	1189551,	1189625,	1189744,	1189749,	1190114	
8	1189606,	1189744,	1190077				
9	1001572,	1182298,	1189446,	1189638,	1189749		
10	1001572						
11	1189749						
12	1179730,	1189321,	1189749				
14	1189289,	1190048,	1190077				
16	1189749,	1190077					
17	1189606						
18	1190048,	1190077,	1190096				
19	1190004						
20	1189258,	1190096					
21	1189258,	1189582,	1189834,	1189835			
24	1163242						
25	1189321,	1189561,	1190048,	1190077,	1190096		
26	1189583,	1190077					
27	1189561						
28	1189321,	1189354,	1189561				
29	1190037,	1190054,	1190106				
30	1189608,	1190037,	1190106				
31	1189863,	1189864,	1190104,	1190106			
32	894157						
33	1174311,	1189547,	1189589,	1189834,	1189835		
35	1179730, 1190062,	1189251, 1190077,	1189749, 1190122	1189834,	1189835,	1189963,	1190037,
36	1189749						
37	1189744,	1189749					
38	1189638,	1189749					
39	1189725,	1189749					
40	1189749						
41	1189338,	1189561,	1189725,	1190037			
42	1189749						
43	1189269,	1189725,	1190037				
44	1189963						
45	1189749						

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	8
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	23
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	31
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	36
DZIAŁ G	FIZYKA	44
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	49

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	52
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	53
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	54
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	59
DZIAŁ G	FIZYKA	60
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	60

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	61
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	62
WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	62
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO	63
WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY ZGŁOSZONY UPRIEDNIO JAKO WYNALAZEK.....	63

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM	66
WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	109
WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH	112
INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)	118
WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI	119