



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2014

7

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 143 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 ustawy (Dz. U. z 2003 r. nr 119 poz. 1117 z późniejszymi zmianami) – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz miejscowość zamieszkania (siedziby) i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o notyfikowanych międzynarodowych rejestracjach znaków towarowych dokonanych w trybie Porozumienia madryckiego z wyznaczeniem Polski.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego oraz znaku towarowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) zapoznać się ze wskazanym w zgłoszeniu znakiem towarowym oraz wykazem towarów (z bazy komputerowej);
- 3) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego oraz kartę informacyjną znaku towarowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia, numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału (tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego, określenie znaku towarowego).

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579-04-55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192 w pok. 22 w godz. 8-16.

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579-01-07, (22) 579-01-13, (22) 579-02-24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 31 marca 2014 r.

Nr 7 (1050) Rok XLII

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy(ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu, jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 400978 (22) 2012 09 28

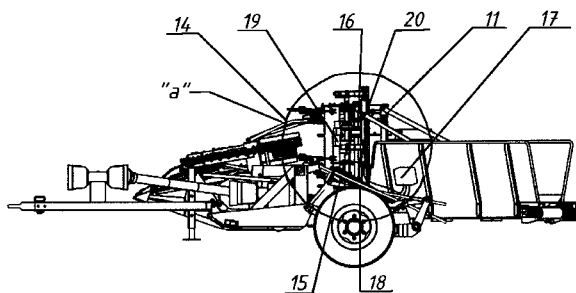
(51) A01D 34/00 (2006.01)
A01D 37/00 (2006.01)
A01D 43/06 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH,
Poznań
(72) FRĄCKOWIAK PAWEŁ; WĄCHALSKI GRZEGORZ;
ADAMCZYK FLORIAN

(54) Maszyna do zbioru, wiązania i układania snopów
wikliny plecionkarskiej

(57) Maszyna do zbioru, wiązania i układania snopów wikliny plecionkarskiej przeznaczona jest do mechanicznego zbioru na polach wikliny plecionkarskiej i innych roślin wysokopiennych. Maszyna zawiera zespoły wiążące, które posiadają kanał przelotowy, zaopatrzony w łukowo zaokrąglone boczne kierownice oraz płaskie dno, po których przemieszczają się do końca kanału w pozycji zbliżonej do pionowej luźne pręty wikliny, natomiast jedna z bocznych kierownic składa się z części stałej (14) od strony wejściowej kanału oraz z części ruchomej (15), w której pręty wikliny formowane są w snopy i połączone są ze sobą, zaś drugi koniec części ruchomej (15), zaopatrzony w sprężynę i płytkę (18), osadzony jest przesuwnie i przemieszcza się w ścianie bocznej kanału do momentu, gdy snop uzyska zadany wymiar szerokości w części środkowej, wówczas łączy się z nadajnikiem sygnału (16), który przekazuje sygnał do elementu wykonawczego poprzez element sterujący (17), natomiast element wykonawczy napędowy zespołów wiążących przy wykonaniu jednego obrotu wału, z którym skojarzone są napędy aparatów wiążących wraz z napędami zespołu iglic oraz napędem wyrzutników snopów wikliny, podczas którego zostaje związany jeden snop, jest wyniesiony następnie na podajnik wyjściowy, a w fazie końcowej zespoły wiążące zostają ustawione w pozycję wyjściową dla związania i przemieszczenia następnego snopa wikliny.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 400797 (22) 2012 09 17

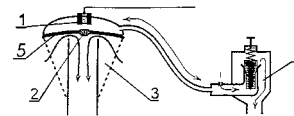
(51) A01J 5/04 (2006.01)
A01J 5/007 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty
(72) GEDYMIN MICHAŁ; DOMAGALSKI ZBIGNIEW

(54) Regulator wydajności pompy próżniowej

(57) Regulator wydajności pompy próżniowej w dojarce wykorzystujący konstrukcję mechanicznego regulatora dwustopniowego zabezpieczającego przed nadmiernym wzrostem podciśnienia w instalacji, charakteryzuje się tym, że zawiera czujnik zbliżeniowy (1) zamocowany nad membraną (5) mechanicznego regulatora dwustopniowego (3, 4). Czujnik zbliżeniowy połączony jest z regulatorem prędkości silnika pompy próżniowej.

(1 zastrzeżenie)



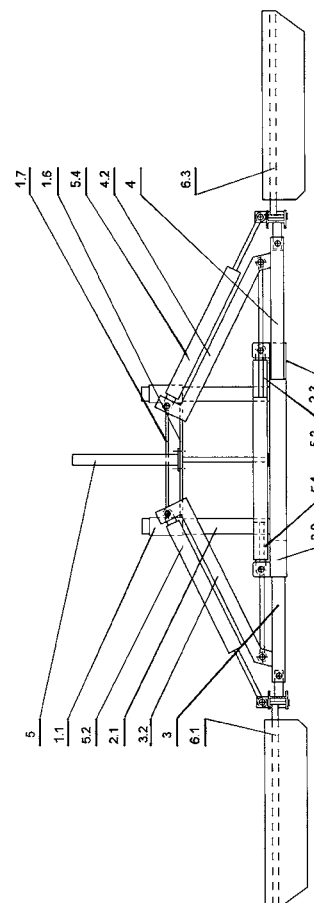
A1 (21) 400906 (22) 2012 09 25

(51) A01M 7/00 (2006.01)
A01M 11/00 (2006.01)

(71) POPLAWSKI JAROSŁAW, Chojnata;
MATYSIAK KAROL, Kowiesy
(72) POPLAWSKI JAROSŁAW; MATYSIAK KAROL

(54) Belka herbicydowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest belka herbicydowa, której rama pozioma składa się z dwóch podłużnic, połączonych ze sobą poprzeczką tylną oraz blachą podporową przednią (1.6) i blachą podporową środkową (1.7), przy czym od strony blachy podporowej



przedniej (1.6) na końcach podłużnic zamocowane są pionowe tuleje (1.1), zaś od strony poprzeczki tylnej na końcach podłużnic zamocowane są pionowe słupki. Rama pionowa składa się z pionowych słupków (2.1), połączonych ze sobą u dołu poprzeczką przednią oraz posiada u dołu prowadnicę lewokierunkową (2.2) z siłownikiem lewym poziomym (5.1) i prowadnicę prawokierunkową (2.3) z siłownikiem prawym poziomym (5.3), ponadto w prowadnicy lewokierunkowej (2.2) znajduje się wysięgnik lewy (3) z ramieniem ukośnym lewym (3.2) i siłownikiem lewym ukośnym (5.2), zaś w prowadnicy prawokierunkowej (2.3) znajduje się wysięgnik prawy (4) z ramieniem ukośnym prawym (4.2) i siłownikiem prawym ukośnym (5.4). Na prowadnicy lewokierunkowej (2.2) zamocowany jest przegub lewy z przymocowaną do niego belką opryskową lewą (6.1) z osłoną, zaś na prowadnicy prawokierunkowej (2.3) zamocowany jest przegub prawy z przymocowaną do niego belką opryskową prawą (6.3) z osłoną.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400867** (22) 2012 09 21

(51) **A01N 43/42** (2006.01)
A01N 43/48 (2006.01)
C08K 5/3437 (2006.01)
C08K 5/3465 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)

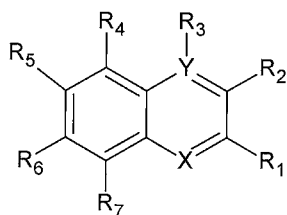
(71) BUKOWSKI WOJCIECH, Otwock

(72) BUKOWSKI WOJCIECH

(54) **Środek biobójczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek biobójczy, stanowiący antybakteryjny dodatek, zwłaszcza do tworzyw sztucznych, który może być łączony z niemal każdym rodzajem tworzywa i silikonu, począwszy od biodegradowalnych toreb plastikowych, po utwardzony PVC, przy zastosowaniu każdej z technik przetwórstwa takich jak: wytłaczanie, wtryskiwanie, wydmuchiwanie, prasowanie, laminowanie, wlewanie czy tłoczenie przez kapilary przy produkcji włókna ciągłego dla przemysłu tekstylnego. Środek biobójczy jako substancję czynną zawiera pochodną kwasu o wzorze, w którym R_1 i R_2 oznaczają każda osobno lub wspólnie grupy karboksylowe, R_3 i R_4 oznaczają wodór, lub grupę metylową, R_5 , R_6 , R_7 oznaczają wodór, X i Y oznaczają zamiennie C i N.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **400963** (22) 2012 09 28

(51) **A01N 59/16** (2006.01)
A01N 35/06 (2006.01)
A01N 65/34 (2009.01)
A61K 33/38 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)
A01P 15/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) BANACH MARCIN; KOWALSKI ZYGMUNT;
PULIT JOLANTA(54) **Zawiesina nanosrebra i sposób jej otrzymywania**

(57) Zawiesina nanosrebra zawiera roztwór wodny azotanu(V) srebra o stężeniu jonów srebra od 20 do 500 mg/dm³ i roztwór wodny ekstraktu z owoców zawierających kwas elagowy albo roztwór wodny kwasu elagowego albo ich mieszaninę w stosunku objętościowym roztworu wodnego ekstraktu z owoców albo kwasu elagowego albo ich mieszaniny do roztworu wodnego azotanu

srebra od 0,02:1 do 1:1, a jej pH wynosi od 7 do 12. Ujawniono także sposób otrzymywania zawiesiny nanosrebra.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **400938** (22) 2012 09 27

(51) **A01N 65/36** (2009.01)
A01P 1/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT PRZEMYSŁU ORGANICZNEGO,
Warszawa(72) KAZIMIERCZAK JERZY; LONDZIN WIESŁAW;
ZOŃ MARIA; CIENIECKA-ROŚLONKIEWICZ ANNA;
MICHALCZYK ALICJA(54) **Zastosowanie wyciągów z grapefruita do zwalczania chorób pszczoł**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie wyciągu z grapefruita do wytwarzania preparatu do zwalczania bakterii *Paenibacillus larvae* u pszczoł. Jako wyciąg z grapefruita stosuje się: wyciąg z całego grapefruita, wyciąg z pestek, wyciąg z białych części, wyciąg z wytlóków oraz ich mieszaniny.

(15 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 04 12

A1 (21) **400790** (22) 2012 09 17

(51) **A21D 2/36** (2006.01)
A21D 8/00 (2006.01)
A23L 1/05 (2006.01)
A23L 1/308 (2006.01)

(71) UNIwersytet Technologiczno-Przyrodniczy
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz

(72) CIEŚLEWICZ JOANNA; KOCZWARA KATARZYNA

(54) **Chleb balastowy odporny na działanie enzymów trawiennych oraz sposób wytwarzania chleba**

(57) Przedmiotem wynalazku jest chleb balastowy, odporny na działanie enzymów trawiennych oraz sposób wytwarzania chleba, zwłaszcza prowadzenia zacieru i ciasta. Chleb składa się z błonnika, estryfikowanej skrobi o zawartości ok. 7% grup hydroksylowych, nierozpuszczalnej frakcji białka pszenicy, standaryzowanej beta amylazy, ksantanu i mączki chleba świętojańskiego, soli, spożywczego kwasu mlekowego lub kwasu żytniego. Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania chleba, który charakteryzuje się tym, że ciasto prowadzi się metodą trójfazową.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **400803** (22) 2012 09 17(51) **A21D 8/04** (2006.01)

(71) PATEREK TOMASZ, Koźmin Wielkopolski

(72) PATEREK TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania chleba rustykalnego**

(57) Sposób wytwarzania chleba rustykalnego polega na przygotowaniu ciasta, które wymaga wcześniejszego wynoszącego 24 h przygotowania podmłody stanowiącej mąkę typu 550 w ilości równej ilości wagowej wody z dodatkiem kwasu pszenicznego, którą dodaje się do ciasta zasadniczego. Sposób charakteryzuje się tym, że podmłody z poprzedniego dnia z dodatkiem wyselekcjonowanych kultur bakterii mlekowych w ilości 20%, które poddaje się po zmieszaniu procesowi fermentacji i dojrzewania w temperaturze od 22 do 24°C przy wilgotności około 60 do 65%, po czym wyrabia ciasto zasadnicze - stanowi mąkę w proporcji 100 części wagowych na 75 części wagowych wody i dodaje kwas w ilości 15-30% wagowych, które poddaje się spiralnemu mieszanemu około 2 min i leżakowaniu przez jedną godzinę. Następnie dodaje się 1% wagi drożdży i 2,2% wagowych soli i poddaje procesowi mieszenia w czasie 3 min na wolnych obrotach i 6 min na szybkich obrotach, zaś pod koniec mieszenia dolewa się od 2 do 3% wagowych wody, po czym poddaje ponownemu leżakowaniu przez około 2,5 do 3 h

w temperaturze 22 do 24°C przy wilgotności 60 do 65%, z kolei poddaje procesowi dzielenia i formowania na odpowiednie kęsy i zaokrągla stożkowo i poddaje procesowi odprężania poprzez garowanie wstępne w temperaturze 25°C przy wilgotności 70%, po czym poddaje ostatecznemu formowaniu i walcowaniu i poddaje garowaniu ostatecznemu przez około 40 minut w temperaturze 30°C przy wilgotności 75% a następnie wypieka się w temperaturze 240°C przez 20-25 minut i poddaje dalszemu znanemu procesowi.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400982** (22) 2012 09 28

(51) **A21D 13/08** (2006.01)
A23L 1/29 (2006.01)
A23L 1/308 (2006.01)
A21D 8/00 (2006.01)

(71) CHYLAK JANUSZ
ZAKŁAD PIEKARNICZO-CUKIERNICZY,
Rawa Mazowiecka

(72) CHYLAK JANUSZ

(54) **Ciastko typu markiza i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyrób cukierniczy, ciastko typu markiza, które jest bezglutenowe, bez cukru i wzbogacone dodatkowo błonnikiem pokarmowym oraz sposób jego wytwarzania.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **400842** (22) 2012 09 20

(51) **A23G 3/34** (2006.01)
A23G 3/54 (2006.01)

(71) CUKIERNICZA SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW
SŁOWIANKA, Szczecinek

(72) PAWŁOWSKI SŁAWOMIR; KWAPIŃSKI WALDEMAR

(54) **Sposób wytwarzania miękkich, nadziewanych pomadek mlecznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania miękkich, nadziewanych pomadek mlecznych, z plastycznej masy pomadkowej, poddanej obróbce procesowej na linii technologicznej. Sposób charakteryzuje się tym, że cukier w ilości (30-40) jednostek wagowych miesza się syropem, korzystnie glukozowym w ilości (30-40) jw., mającym temperaturę w granicach (60-70)°C, korzystnie 65°C, oraz mlekiem w ilości (20-30) jw. i tą mieszaninę podgrzewa się do temp. (90-100)°C, korzystnie 95°C, następnie gotuje się mieszaninę w temp. (110-130)°C, korzystnie 120°C pod ciśnieniem (6-8) atm., korzystnie 7 atm. w czasie (3-5) min., a następnie przez okres (5-9) min., korzystnie 7min., utrzymuje się w temperaturze (85-96)°C, korzystnie 90°C pod ciśnieniem (0,2-0,7) atm., korzystnie 0,5 atm., po czym dodaje się środków aromatyzujących i barwników w ilości (0,05-0,3) jw. i utrzymuje się mieszaninę w temp. (85-95)°C, korzystnie 90°C w ciśnieniu otoczenia przez okres (5-9) min. Z kolei masę poddaje się kondycjonowaniu poprzez schłodzenie i obróbkę mechaniczną, a następnie masę wprowadza się do urządzenia formującego, gdzie do każdej pomadki dostarcza się nadzienie w ilości (15-25%) jw. korzystnie 20% jw. całej pomadki, doprawione produktami smakowo-zapachowymi oraz składnikami odżywczymi o temperaturze (30-40)°C, korzystnie 35°C w ilości (0,9-4,0) jednostek wagowych nadzienia, po czym poddaje się kondycjonowaniu poprzez schłodzenie pomadek do temp. poniżej 40°C w czasie (15-20) min. powietrzem o wilgotności poniżej 60% i temperaturze (10-12)°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400843** (22) 2012 09 20

(51) **A23G 3/34** (2006.01)
A23G 3/54 (2006.01)

(71) CUKIERNICZA SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW
SŁOWIANKA, Szczecinek

(72) PAWŁOWSKI SŁAWOMIR; KWAPIŃSKI WALDEMAR

(54) **Sposób wytwarzania miękkich karmelków nadziewanych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania miękkich karmelków nadziewanych z plastycznej masy karmelowej poddanej obróbce procesowej na linii technologicznej. Sposób charakteryzuje się tym, że cukier w ilości (34-50) jednostek wagowych, rozpuszcza się w wodzie i łączy z syropem glukozowym, korzystnie w ilości (49-65) jednostek wagowych i tą mieszaninę homogenizuje się w temperaturze (100-120)°C, przez okres (15-20) min, po czym zhomogenizowaną masę karmelową gotuje się w temp. (130-150)°C, i pod ciśnieniem (7-10) atm., w systemie ciągłym, po czym masa karmelowa podlega kondycjonowaniu, podczas którego wprowadza się dodatki funkcjonalne w postaci emulgatorów stabilizatorów oraz regulatorów kwasowości podane w ilości łącznej (0,7-0,8) jednostek wagowych i w temperaturze (70-90)°C, mieszaninę miesza się przez okres (2-4) min., a następnie napowietrza się przez okres (5-7) min., i dodaje się składniki odżywcze w postaci witamin, probiotyków oraz prebiotyków, w ilości (0,2-0,3) jednostek wagowych w temperaturze (50-70)°C, i poddaje się laminowaniu poprzez ugniatanie wstęgi w karbowanych walcach w temp. (50-60)°C w czasie (3-7) min, korzystnie 5 min. Następnie formuje się cukierki do nadania im określonego kształtu, i napełnia nadzieniem w postaci w ilości (20-25)% wagowych karmelka, po czym kondycjonuje się wytworzone cukierki poprzez schłodzenie ich do temperatury poniżej 40°C w czasie (15-20) min. powietrzem o wilgotności poniżej 60% i temperaturze (10-12)°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **402557** (22) 2013 01 25

(51) **A23L 2/04** (2006.01)
A23L 2/12 (2006.01)
A23L 2/60 (2006.01)
A23L 2/84 (2006.01)
A23L 1/212 (2006.01)

(71) MICHALSKI ERNEST, Warszawa

(72) MICHALSKI ERNEST

(54) **Sposób wytwarzania soku, zwłaszcza z dzikiej róży oraz sok, zwłaszcza z dzikiej róży**

(57) Sposób polega na tym, że świeże, najwyższej jakości, starannie wyselekcjonowane, pochodzące z ekologicznych plantacji, umyte, wstępnie przygotowane owoce zamraża się w temperaturze, korzystnie -20°C, po czym zamrożone owoce rozdrabnia się, a następnie umieszcza się w naczyniu wypełnionym niewielką ilością wody i poddaje rozparzaniu, podgrzewając masę owocową do temperatury 60-80°C. W dalszej kolejności masę tą schładza się do temperatury 40-50°C i po osiągnięciu żądanej temperatury do masy owocowej dodaje się substancje enzymatyczne do depaktyzacji owoców, stale mieszając. W dalszej kolejności rozparzone i zdepaktyzowane owoce poddaje się tłoczeniu, a uzyskany sok doprawia się glikozydami z rośliny Stevia (Stevia rebaudiano). Przedmiotem zgłoszenia jest też sok, zwłaszcza z dzikiej róży.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **400960** (22) 2012 09 28

(51) **A23L 3/015** (2006.01)
A23L 1/025 (2006.01)

(71) E.K.A.D. INNOTECH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

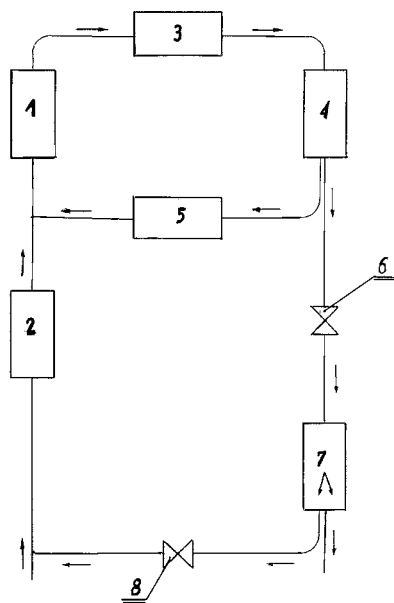
(72) NIESMIEJANOW EWGIENIJ, RU

(54) **Sposób i urządzenie do sterylizacji i homogenizacji produktów płynnych**

(57) Sposób sterylizacji i homogenizacji produktów płynnych charakteryzuje się tym, że w pierwszej fazie dokonuje się napełniania instalacji urządzenia obrabianym produktem płynnym, uzyskując strefę niskiego ciśnienia, następnie obrabiany produkt płynny wprowadza się pod wysokim ciśnieniem do procesu kawitacji, w którym przemieszczając się z prędkością nie mniejszą,

niż 3m/sek. i pod ciśnieniem nie mniejszym niż 20 Bar, doprowadzony zostaje do kawitacyjno-wirującego położenia rozdzielonych strumieni obrabianego produktu płynnego, które wirując w dalszej części, w osi wzdłużnej kawitatora przemieszczają się przeciwbieżnie, powodując tworzenie się różnic ciśnień, generujących proces kawitacji z efektami charakterystycznymi dla sterylizacji i homogenizacji o niejednorodnych parametrach, w kolejnej fazie dokonuje się rozdzielenia na ten produkt płynny, który ma większe wielkości cząstek od wartości 600 Nm i na produkt płynny, który ma mniejsze wielkości cząstek od wartości 600 Nm, przy czym produkt płynny o większych wielkościach cząstek kieruje się do schłodzenia i ponownej uzupełniającej obróbki kawitacyjnej, zaś produkt płynny o mniejszej wielkości cząstek poddaje się kontroli analizy wielkości cząstek, w wyniku którego produkt płynny, spełniający zaprogramowane parametry, kierowany jest do odbioru gotowego produktu, zaś produkt płynny, nie spełniający kryteriów odbioru przesyłany jest do ponownej kolejnej obróbki. Urządzenie do realizacji sposobu zawiera pompę (2) niskiego ciśnienia, którą dokonuje się napełnienia instalacji urządzeniem obrabianym produktem płynnym, w kolejnej operacji komputer włącza pompę (1) wysokiego ciśnienia, wprowadzając pod ciśnieniem nie mniejszym niż 20Bar obrabiany produkt płynny do kawitatora (3), gdzie dokonuje się proces kawitacji, trzymany produkt płynny, mający niejednorodną budowę, wprowadzany jest do wirówki separatora (4), w którym następuje, w zależności od parametrów, rozdzielenie na przepływ do wymiennika ciepła (5) i ponownej obróbki kawitacyjnej oraz na przepływ przez zawór (6) do analizatora wielkości cząstek (7), który kieruje gotowy produkt płynny do miejsca odbioru.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400895 (22) 2012 09 24

(51) **A23N 1/00** (2006.01)
B30B 9/02 (2006.01)
B30B 9/06 (2006.01)

(71) USŁUGI TECHNICZNE MOTONAF
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Libusza

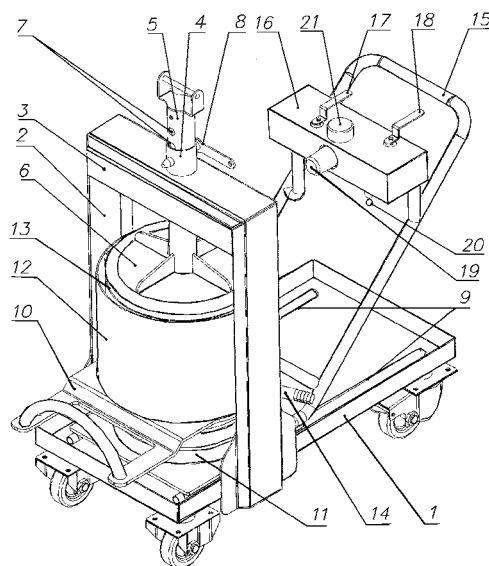
(72) BOGDAN FELIKS; AUGUSTYN MARCIN;
 ZABAWA JANUSZ; WÓJCIK MARCIN; DUDEK TOMASZ;
 BOGDAN TOMASZ; KOSIŃSKI BARTŁOMIEJ

(54) **Wyciskarka do soków**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pozyskiwania soku z miękkich i twardych owoców. Wyciskarka do owoców charakteryzuje się tym, że posiada wózek (10), do którego zamocowany jest resor pneumatyczny (11), na którym osadzony jest cylinder (12) wraz z umieszczonym w nim perforowanym zasobnikiem (13), a ponadto

ma ramę nośną (2), w której zamocowana jest tuleja prowadząca (4) z trzpieniem (5), na którym trwale zamocowany jest tłok (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400951 (22) 2012 09 27

(51) **A41B 9/00** (2006.01)
A41B 11/00 (2006.01)
A41C 1/08 (2006.01)
A61F 13/08 (2006.01)

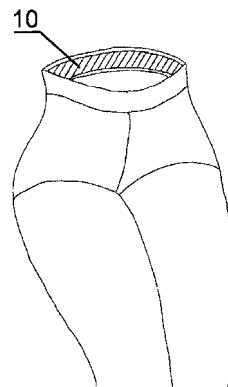
(71) JANIĄK MARZENA FIRMA MARILYN, Łódź

(72) ADAMCZEWSKA MAŁGORZATA

(54) **Sposób wytwarzania wyrobów bielizniarskich do korygowania sylwetki**

(57) Sposób wytwarzania wyrobów bielizniarskich do korygowania sylwetki, w którym dzieje się materiał, a następnie zszywa się go do postaci właściwych wyrobów bielizniarskich, po czym w wybranych miejscach od strony wewnętrznej wyrobu nanosi się na dzianinę warstwę antypoślizgową (10), po czym poddaje się wyrób praniu, stabilizacji i suszeniu, charakteryzuje się tym, że na części wewnętrznej strony ściągacza wyrobów aplikuje się taśmę poliuretanową o grubości od 200 μm do 400 μm i gramaturę od 200g/m², do 400g/m², poprzez zgrzewanie w temperaturze 160°C przy nacisku od 3 do 4 barów.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400839 (22) 2012 09 19

(51) **A44C 13/00** (2006.01)
A44C 27/00 (2006.01)

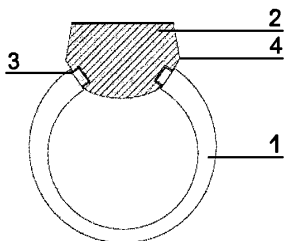
(71) POLAŃSKA BOGNA, Katowice;
SKUZA ROMA, Katowice

(72) POLAŃSKA BOGNA; SKUZA ROMA

(54) **Wyrób jubilerski i sposób jego wytwarzania**

(57) Wyrób jubilerski, zawierający oprawę z metalu i kamień jubilerski, charakteryzuje się tym, że ma kamień jubilerski (2) z węgla kopalnego połączony z oprawą (1) z metalu spoiwem (3) z kleju żywicznego, korzystnie z dodatkiem pyłu węglowego, przy czym węgiel kopalny jest utwardzony powierzchniowo i w masie lakierem bezbarwnym. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania wyrobu jubilerskiego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400845 (22) 2012 09 20

(51) A47B 97/00 (2006.01)

(71) WAGRAN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) WIECZOREK PIOTR; TOMASIK ŁUKASZ;
KOWALCZYK MARZENA

(54) **Sposób wytwarzania modeli, zwłaszcza obiektów do wyposażenia łazienek i kuchni**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania modeli, zwłaszcza obiektów do wyposażenia łazienek i kuchni, szczególnie do produkcji zlewozmywaków granitowych oraz armatury łazienkowej. Sposób wytwarzania modeli, charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie wykonywane jest docięcie płyt poliuretanowych na docelowy wymagany kształt, jaki musi posiadać półfabrykat. Następnie pocięte wcześniej płyty klei się specjalnym dedykowanym klejem, korzystnie dwuskładnikowym klejem epoksydowym, po czym w temperaturze 25°C następuje proces twardnienia kleju trwający co najmniej 12 godz. Następnie przygotowany wcześniej półfabrykat poddaje się obróbce skrawaniem na maszynie CNC (Computerized Numerical Control - Komputerowe Sterowanie Urządzeń Mechanicznych) zintegrowanej z systemem CAM (Computer Aided Manufacturing - Komputerowe Wspomaganie Wytwarzania), gdzie z dokładnością do 0,001 mm powstaje model wyrobu odpowiadający zaprojektowanej komputerowo bryle. W ostatnim etapie model jest myty w atmosferze pary wodnej i suszony strumieniem gorącego powietrza.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400868 (22) 2012 09 21

(51) A47F 5/08 (2006.01)
E04B 2/74 (2006.01)
E04C 2/52 (2006.01)
E04F 13/08 (2006.01)

(71) MEBLE VOX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Janikowo

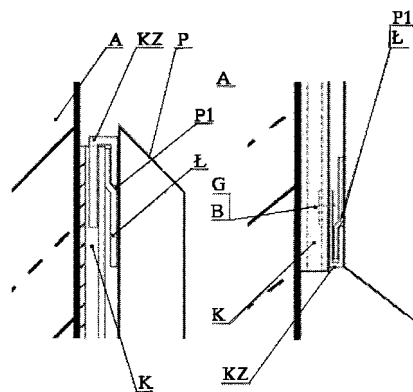
(72) LOBA JAN

(54) **Zestaw do budowy ścianek funkcjonalnych**

(57) Zestaw do budowy ścianek funkcjonalnych składa się z szeregu paneli (P) przymocowanych do kształtowników (K) oraz z wieszaków i gwintowanych elementów złącznych (G). Panelem (P)

jest listwa, która po stronie przeciwnej lica ma szczeliny (P1) biegnące wzdłuż krawędzi jej boków długich. Przy zmontowanym zestawie, w szczelinie (P1), leżącej przy krawędzi dolnej paneli (P1), usytuowanej jako pierwsza od dołu, a także w szczelinie (P1), leżącej przy krawędzi górnej paneli (P), usytuowanej jako najdalej odsunięta od dołu, znajdują się ramiona pierwsze klipsów zewnętrznych (KZ), natomiast powierzchnie ramion drugich klipsów zewnętrznych (KZ) przylegają do powierzchni kształtowników (K), do których klipsy zewnętrzne (KZ) są przytwierdzone za pomocą gwintowanych elementów złącznych (G). W szczelinach (P1), znajdujących się w przylegających do siebie bokach paneli (P) leżących najbliżej siebie, wsunięte są wolne końce klipsów wewnętrznych. Powierzchnie półek wewnętrznych klipsów wewnętrznych, leżące między ich półkami bocznymi, przylegają do powierzchni kształtowników (K), do których klipsy wewnętrzne są przytwierdzone za pomocą gwintowanych elementów złącznych (G). Sąsiadujące bezpośrednio ze sobą boki paneli (P) przylegają swoimi powierzchniami do powierzchni wieszaków.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400838 (22) 2012 09 19

(51) A47G 29/14 (2006.01)
G06Q 20/18 (2012.01)
G06Q 50/00 (2012.01)
G05B 19/042 (2006.01)

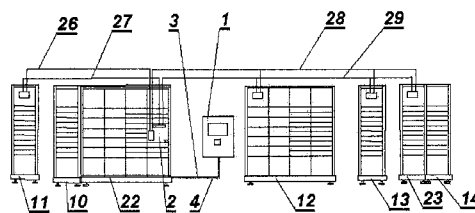
(71) INTEGER.PL
SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) GRUCA ALEKSANDER

(54) **Paczkomat modułowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest paczkomat modułowy, który jest urządzeniem pozwalającym na współpracę z bankomatem, terminalem płatniczym, modulem sterującym paczkomatu oraz jakimkolwiek urządzeniem komputerowym z dostępem do sieci Internet zaopatrzone w monitor lub monitor dotykowy pozwalający na zdalną komunikację, przy utrzymaniu funkcjonalności zwykłego paczkomatu oraz jego monitoringu wizualnego i alarmu dźwiękowo świetlnego. Paczkomat modułowy ma centralkę (1) połączoną z modułami skrytkowymi (11), (12), (13), (22), (23), które mają jeden kabel komunikacyjny (3) oraz jeden kabel zasilający (4) oraz są wyposażone w jedną skrytkę zawierającą jeden moduł master (2) złożony z co najmniej zasilacza systemowego, urządzenia do zapisu obrazu (6), modemu/routera o poszerzonej funkcjonalności (7), syreny alarmowej (8) i systemu chłodząco-podgrzewającego (9).

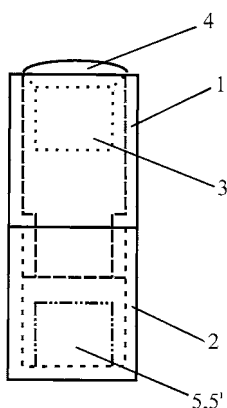
(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **400899** (22) 2012 09 24(51) **A61B 5/05** (2006.01)(71) KOWALSKI PIOTR, Warszawa;
JANSON MICHAŁ, Warszawa;
PYTASZ DOROTA, Elżbiecin;
SZULC JAROSŁAW ROBERT, Warszawa(72) KOWALSKI PIOTR; JANSON MICHAŁ; PYTASZ DOROTA;
SZULC JAROSŁAW ROBERT**(54) Podręczne urządzenie alarmowe dla chorych**

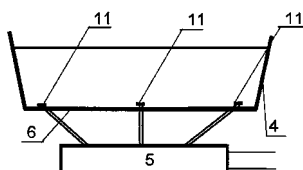
(57) Podręczne urządzenie alarmowe dla chorych, charakteryzuje się tym, że złożone jest z dwóch połączonych ze sobą rozłącznie modułów, modułu alarmowego (1) oraz modułu ratunkowego (2) z substancją o działaniu terapeutycznym i/lub nośnikiem informacji istotnych dla chorego, przy czym w obudowie modułu alarmowego (1) umieszczony jest układ dźwiękowy złożony z generatora dźwięku (3) z nagraniem informacją dźwiękową zawierającą informacje o chorobie użytkownika i sposobie pomocy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **400954** (22) 2012 09 27(51) **A61B 5/0205** (2006.01)(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) BUJNOWSKI ADAM; RUMIŃSKI JACEK; WTOREK JERZY**(54) Sposób i urządzenie do pomiaru obecności i aktywności osoby kąpiącej się w wannie**

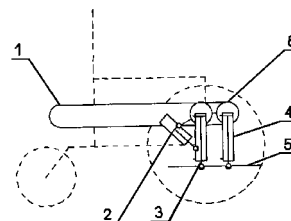
(57) Sposób detekcji obecności i aktywności osoby korzystającej z kąpeli w wannie, która wykonana jest z materiału dielektrycznego charakteryzuje się tym, że wykorzystuje relację składowej urojonej do rzeczywistej w pomiarze impedancji elektrycznej techniką dwu lub czteroelektrodową, przy użyciu wymuszenia prądem przemiennym o częstotliwościach z zakresu do 200 kHz, oraz pomiar poziomu kąpeli. W wannie (4) wypełnionej wodą umieszcza się co najmniej dwie zespolone elektrody (11) poniżej poziomu wody. Każda z elektrod wykonana jest w układzie koncentrycznym, przy czym każda jest złożona z elektrody zewnętrznej i elektrody wewnętrznej rozdzielonych warstwą dielektryka, po czym stosuje się różne częstotliwości sygnału pomiarowego, które analizuje się przy pomocy mikrokontrolera lub mikroprocesora, w którym zaimplementowane są w formie programów komputerowych algorytmy detekcji obecności i aktywności osoby w wannie z wodą oraz algorytmy oceny zagrożenia zdrowia lub życia. Układ stanowi realizację sposobu według wynalazku.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **400892** (22) 2012 09 24(51) **A61G 5/06** (2006.01)
B60S 9/22 (2006.01)
B62D 57/024 (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) KOPROWSKI TADEUSZ; DYMAREK ANDRZEJ;
DZITKOWSKI TOMASZ; JEZIOROWSKI ANDRZEJ;
KUBICA ANDRZEJ**(54) Mechanizm do pokonywania wózkiem inwalidzkim przeszkód, zwłaszcza przy korzystaniu z komunikacji publicznej**

(57) Wynalazek dotyczy mechanizmu do pokonywania wózkiem inwalidzkim przeszkód, zwłaszcza przy korzystaniu ze środków komunikacji publicznej. Mechanizm charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch symetrycznych podukładów stanowiących przesuwne czworoboki przegubowe z regulowaną długością ramion i ma siłowniki pneumatyczne beztłoczkowe (1) montowane do wózka, stanowiące przesuwne prowadnice czworoboków, przy czym do tłoka (6) siłownika beztłoczkowego zamocowane są siłowniki pneumatyczne wysunięcia szyny oraz siłownik pneumatyczny (2), który realizuje wychylenie siłowników wysunięcia szyny, a napęd pneumatyczny jest sterowany za pomocą sterownika PLC za pośrednictwem elektrozaworów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400804** (22) 2012 09 17(51) **A61K 8/06** (2006.01)
A61K 8/64 (2006.01)
A61K 8/98 (2006.01)
A61Q 19/08 (2006.01)(71) LABORATORIUM KOSMETYCZNE DR IRENA ERIS
SPÓŁKA AKCYJNA, Piaseczno;
CAL KRZYSZTOF LABORATORIUM INŻYNIERII CZĄSTEK,
Gdańsk
(72) SZOŁOMICKA-ORFINGER IRENA;
ROGIEWICZ KATARZYNA; DĘBOWSKA RENATA;
CAL KRZYSZTOF**(54) Wodna kompozycja mikrosfer lipidowych, preparat zawierający tę kompozycję, zastosowanie tej kompozycji i tego preparatu oraz sposób poprawiania kondycji skóry i/lub włosów**

(57) Wynalazek dotyczy wodnej kompozycji mikrosfer lipidowych zawierającej jako substancję czynną ludzki czynnik wzrostu fibroblastów 1 (FGF-1) w kosmetycznie skutecznej ilości. Wynalazek dotyczy także preparatu zawierającego tę wodną kompozycję, zastosowania tej wodnej kompozycji oraz preparatu a także sposobu poprawiania kondycji skóry i/lub włosów.

(15 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 12 13

A1 (21) **400975** (22) 2012 09 28(51) **A61K 8/25** (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/97 (2006.01)
A61K 8/98 (2006.01)
A61Q 19/00 (2006.01)

(71) WARMENBAD INVESTMENTS LIMITED, Nicosia, CY

(72) MINDAK EWELINA

(54) **Kompozycja kosmetyczna oraz sposób wytwarzania kompozycji kosmetycznej**

(57) Sposób wytwarzania kompozycji kosmetycznej, polegający na tym, że sporządza się w pojemniku mieszalnika mieszaninę wody, jako fazy rozpraszającej, emulgatorów, łagodzących substancji aktywnych, regulatora pH, emulgatora i stabilizatora emulsji, emolientów i silikonów, naturalnych masel, substancji aktywnej, naturalnych olejów, przeciwutleniaczy, konserwantów, substancji aktywnych nawilżających oraz napinających oraz substancji zapachowych charakteryzuje się tym, że do pojemnika mieszalnika zadaje się składniki fazy I wodnej w postaci mieszaniny: wody zdemineralizowanej w ilości od 55% do 60%; sucrose stearate w ilości od 3% do 5%; allantoin w ilości od 0,1% do 0,3%; panthenol w ilości od 0,8% do 1,2%; glycerin w ilości od 1,3% do 1,7%; oraz triethanolamine w ilości od 0,6% do 1%, wagowych całości gotowej kompozycji. Mieszaninę ogrzewa się do temperatury od 65°C do 75°C ciągle mieszając. W kolejnych etapach dodaje się kolejne fazy składników mieszaniny i prowadzi się mieszanie i homogenizację we wskazanych warunkach. Przedmiotem wynalazku jest też kompozycja kosmetyczna.

(16 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 04 08

A1 (21) **400929** (22) 2012 09 26

(51) **A61K 8/27** (2006.01)

A61K 8/36 (2006.01)

A61K 31/60 (2006.01)

A61K 33/30 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

(71) WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA KOSMETYKI I PIELĘGNACJI ZDROWIA, Warszawa

(72) ARCT JACEK MICHAŁ; KRULIKOWSKA MAGDALENA; KLIMCZYK MARTA; PYTKOWSKA KATARZYNA ANNA; KASZUBA ANDRZEJ; MAJEWSKI SŁAWOMIR TADEUSZ

(54) **Wyrób kosmetyczny do mycia i pielęgnacji skóry tłustej i trądzikowej oraz zastosowanie nowej soli cynkowej**

(57) Wyrób kosmetyczny do mycia i pielęgnacji cery tłustej i trądzikowej, zawierający składniki hamujące wytwarzanie sebum i/lub przeciwbakteryjne oraz co najmniej jeden nośnik i co najmniej jedną substancję pomocniczą, charakteryzuje się tym, że jako składnik hamujący wytwarzanie sebum i/lub przeciwbakteryjny zawiera od 0,1% wag. do 10,0% wag. soli cynkowej kwasu 5-oktanoilo-2-hydroksybenzoesowego w stosunku do masy wyrobu. Wynalazek dotyczy także zastosowania soli cynkowej kwasu 5-oktanoilo-2-hydroksybenzoesowego.

(28 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 05 06

A1 (21) **400976** (22) 2012 09 28

(51) **A61K 8/97** (2006.01)

A61K 8/81 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

(71) WARMENBAD INVESTMENTS LIMITED, Nicosia, CY

(72) MINDAK EWELINA

(54) **Preparat kosmetyczny oraz sposób wytwarzania preparatu kosmetycznego**

(57) Sposób wytwarzania preparatu kosmetycznego polega na tym, że sporządza się w pojemniku mieszalnika mieszaninę poszczególnych faz składowych, całość miesza się i poddaje się homogenizacji w podwyższonej temperaturze. W pierwszym etapie do pojemnika mieszalnika zadaje się składniki fazy I w postaci wody w ilości od 40% do 48%; gluconolactone oraz sodium benzonate w ilości od 1% do 1,4%; oraz jako polimer filmotwórczy sodium polistyrene sulfonate w ilości od 15% do 25% wagowych całości

gotowego preparatu. Następnie całość ogrzewa się do temperatury od 65°C do 75°C, miesza się i poddaje się homogenizacji aż do rozpuszczenia wszystkich składników fazy I, a następnie przy ciągłym mieszaniu chłodzi się produkt do temperatury od 40°C do 50°C. Następnie w kolejnych etapach dodaje się składniki kolejnych faz preparatu. Przedmiotem wynalazku jest też preparat kosmetyczny.

(13 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 04 12

A1 (21) **400898** (22) 2012 09 24

(51) **A61K 31/716** (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE FUTURUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa

(72) BRACH JERZY; KOZŁOWSKA-WOJCIECHOWSKA MAŁGORZATA; MAKAREWICZ-WUJEC MAGDALENA; HARASYM JOANNA; PARZONKO ANDRZEJ

(54) **Zastosowanie beta 1,3/1,4 D-glukanu do zwalczania komórek czerniaka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie beta 1,3/1,4 D-glukanu otrzymanego ze zbóż do zwalczania komórek czerniaka, przy czym beta 1,3/1,4 D-glukan rozpuszcza się w glikolu propylenowym na gorąco, a następnie rozcieńcza wodą do uzyskania stężenia 50-200 µg/ml, a dawki terapeutyczne stosowane są w postaci iniekcji lub plastrów.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400822** (22) 2012 09 18

(51) **A61L 15/16** (2006.01)

(71) MEDICUS PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) WIKARSKI JACEK

(54) **Opaska terapeutyczna o charakterze stymulująco-informacyjnym i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest opaska do podawania przez skórę do organizmu żywego odpowiednio zapisanej informacji i sposób jej wytwarzania. Opaska zostaje nasączona odpowiednio przygotowaną substancją tzw. „informacją”, która powstaje z połączenia użycia wyselekcjonowanego składnika oraz wody, w której zostaje on rozpuszczony i rozcieńczony. Rozcieńczenie to 1 część użytej substancji rozpuszczana od 1 części do 100000000 części wody. Zadaniem opaski jest wywołanie bezpośredniego efektu terapeutycznego. Opaska wytwarzana jest z dowolnego materiału: drewno, bawełna, plastik, silikon, lub inny dostępny materiał, który jest w stanie pochłoniąć przygotowaną substancję „informację”.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400972** (22) 2012 09 28

(51) **A61M 1/10** (2006.01)

(71) FUNDACJA ROZWOJU KARDIOCHIRURGII IM. PROF. ZBIGNIEWA RELIGI, Zabrze

(72) KUSTOSZ ROMAN; JAROSZ ADAM; CZAK MIROSLAW

(54) **Sposób sterowania pompą wspomaganą serca**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu sterowania pompą wspomaganą serca, w którym przy sterowaniu synchronizuje się pracę pompy z sygnałem EKG. Podczas pracy pompy okresowo zmienia się częstość jej pracy AHR w zależności od zmierzonej w EKG częstości pracy serca HR tak, że łączna ilość przepompowanej w kolejnych cyklach krwi równa jest objętości wymaganej do zapewnienia zadanego rzutu minutowego ACO pompy wspomaganą, przy czym

zachowuje się tryb pracy pompy z jej pełnym napełnianiem i pełnym wyrzutem.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **400856** (22) 2012 09 21

(51) **B22D 27/00** (2006.01)

B22D 27/02 (2006.01)

B22D 25/00 (2006.01)

B82B 3/00 (2006.01)

B22D 11/115 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) GOLAK SŁAWOMIR

(54) **Sposób wytwarzania nanokompozytów na osnowie metalowej**

(57) Sposób wytwarzania nanokompozytów na osnowie metalowej w polu elektromagnetycznym polega na tym, że przygotowaną zawiesziną nanocząstek w ciekłym metalu zalewa się formę odlewniczą z materiału o niskiej konduktywności odwzorowującej kształt wyrobu lub półproduktu, a następnie zawieszinę poddaje się działaniu zmiennego pola elektromagnetycznego wysokiej częstotliwości, które wytwarza się za pomocą wzbudnika, przy czym częstotliwość zasilania wzbudnika stanowi połowę częstotliwości drgań własnych ciekłego odlewu, wytwarza się akustyczna fala stojąca, a w jej wyniku następuje zjawisko kawitacji, które powoduje rozbicie niepożądanych klastrów nanocząstek, zwiększa się jednorodność ich rozkładu w ciekłym metalu oraz poprawia się zwilżalność nanocząstek przez ciekły metal, po czym po czasie, gdy nastąpi zakrzepnięcie odlewu, wyłącza się zasilanie wzbudnika i następuje całkowite wystudzenie odlewu.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **402899** (22) 2013 02 25

(51) **B22D 41/00** (2006.01)

B22D 11/10 (2006.01)

(71) ŁUKASIK JERZY
PRZEDSIĘBIORSTWO TECHNICZNE TECHMOD,
Kraków

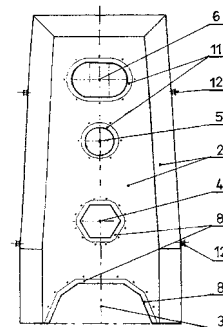
(72) ŁUKASIK JERZY; STACHURSKI WACŁAW; GŁOWNIA JAN

(54) **Pokrywa kadzi pośredniej dla procesu ciągłego odlewania stali**

(57) Konstrukcja pokrywy dotyczy zwłaszcza kadzi o zasadniczo prostokątnym obrysie, zasilającej dwa krystalizatory. Złożona jest z dwóch takich samych członów przylegających do siebie krótszymi bokami w poprzecznej osi symetrii otworu zalewowego. Każdy z członów ma obwodową ramę ceową przesłoniętą blachą stropową (2) z otworami technologicznymi, stanowiącą konstrukcję nośną: półotworu zalewowego (3), kanału odciągu spalin (4), otworu palnika (5) oraz otworu zatyczki (6). Blacha stropowa (2) członu ma w przekrojach poprzecznych kształt trapezu równoramiennego skierowanego mniejszą podstawą ku górze, tworząc wypukłe sklepienie. Od strony kadzi, do blachy stropowej (2) przyspawane są punktowe zaczepy dla wyłożenia termoizolacyjnego z włóknistego materiału ogniotrwałego. Wyłożenie utworzone jest z pakietów sprężyste wciśniętych między ramą ceową i otworami

technologicznymi (3, 4, 5, 6). Pakiety wyłożenia mają kształt prostopadłościanów, które utworzone są z pasów materiału termoizolacyjnego przylegających ściśle do siebie i zagiętych w profil spłaszczony litery „U” oraz osadzone są w pokrywie zagięciami skierowanymi w stronę kadzi.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **400962** (22) 2012 09 28

(51) **B22F 1/00** (2006.01)

(71) WÓJTOWICZ PIOTR, Ochotnica Dolna

(72) WÓJTOWICZ PIOTR

(54) **Kompozycja do produkcji z metalicznych proszków w osnowie żeluz z metylocelulozy, masy o różnym stopniu plastyczności**

(57) Kompozycja do produkcji z proszków metalu lub mieszaniny proszków metali i/lub ich stopów w osnowie żeluz z metylocelulozy, charakteryzuje się tym, że zawartość proszków metalu lub mieszaniny proszków metali i/lub ich stopów wynosi od 80% do 99,5% wagowych kompozycji, metylocelulozy-mniej niż 0,8% i nie mniej niż 0,4% wagowego w stosunku do ilości proszków metalu lub mieszaniny proszków metali i/lub ich stopów w kompozycji a zawartość wody jest uzupełnieniem do 100% masy kompozycji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400973** (22) 2012 09 28

(51) **B23B 27/00** (2006.01)

B23D 79/00 (2006.01)

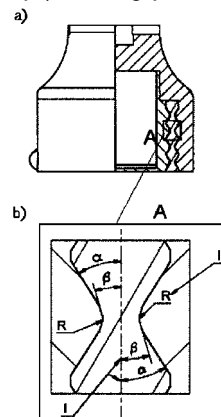
F16F 7/00 (2006.01)

(71) FERRPOL BRACIA MATUSZEWSKY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sierakowo

(72) BIŁOUS PAWEŁ

(54) **Tłumik drgań do zastosowania w korpusie narzędzia skrawającego**

(57) Tłumik drgań do korpusu narzędzia skrawającego, mający postać co najmniej jednego wgłębienia, utworzonego w korpusie narzędzia skrawającego, które jest wypełnione materiałem tłumiącym, charakteryzuje się tym, że wgłębienie posiada co najmniej



jedno przewężenie, którego geometria jest opisywana parametrami, takimi jak kąt α , który stanowi kąt zawarty pomiędzy osią symetrii otworu, a ścianą przewężenia, oraz promień R wierzchołka przewężenia, przy czym kąt α jest zawarty w zakresie od 25 do 40°, promień R wynosi od 0,5 do 6 mm, a materiałem tłumiącym jest metal nieżelazny lub stop metali nieżelaznych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **400965** (22) 2012 09 28

(51) **B23F 15/02** (2006.01)

F16H 55/08 (2006.01)

(71) BORKOWSKI CZESŁAW
ZAKŁAD KÓŁ ZĘBATYCH
SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa;

OLSZACKI ANDRZEJ

ZAKŁAD KÓŁ ZĘBATYCH

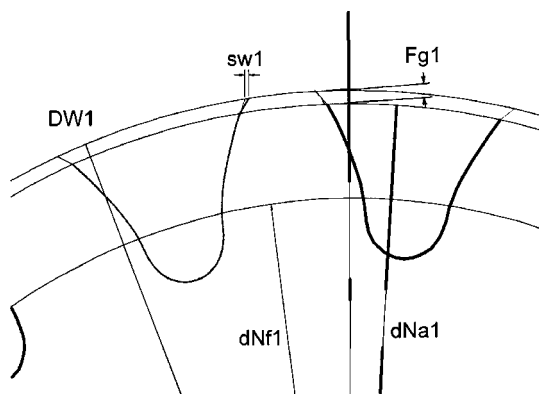
SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław

(72) BORKOWSKI CZESŁAW; OLSZACKI ANDRZEJ

(54) **Sposób kształtowania uzębienia w korygowanych przekładniach zębatych czołowych z zarysem ewolwentowym i przekładnia zębata czołowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kształtowania uzębienia w korygowanych przekładniach zębatych czołowych z zarysem ewolwentowym i przekładnia zębata czołowa, o zębach prostych i śrubowych. Sposób polega na tym, że średnicę zewnętrzną co najmniej jednego koła przekładni zębatej zmniejsza się o wartość wyliczoną ze wzoru $Dw1 = dNa1 + (2 \times Fg1)$, gdzie $Dw1$ jest średnicą zewnętrzną koła zębatego, $Fg1$ - wysokością ścięcia głowy zęba, a $dNa1$ - końcem czynnego zarysu ewolwenty opisanej wzorem $dNa1 = Ro - (0,5 \times dNf1)$, gdzie Ro jest rozstawem osi kół przekładni zębatej, a $dNf1$ jest początkiem czynnego zarysu ewolwenty, po czym na długości pomiędzy końcem czynnego zarysu ewolwenty i średnicą zewnętrzną koła na każdym zębie symetrycznie po obu jego stronach wykonuje się fazkę (sw) o szerokości określonej wzorem $sw = \delta \times mn$, gdzie mn jest modułem nominalnym koła zębatego, a δ - współczynnikiem zmiennym modułowym szerokości delta oraz o wysokości równej $Fg1 = \gamma \times mn$, gdzie γ jest współczynnikiem zmiennym modułowym wysokości gamma.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **400859** (22) 2012 09 21

(51) **B23G 7/00** (2006.01)

B21H 3/10 (2006.01)

(71) MEJER-NOWAKOWSKA MAGDALENA, Płock

(72) MEJER-NOWAKOWSKA MAGDALENA

(54) **Innowacyjny sposób wykonania wkręta samowierzącego trudno zrywalnego z ulepszoną powłoką antykorozyjną**

(57) Innowacyjny sposób wykonania wkręta samowierzącego, trudno zrywalnego z ulepszoną powłoką antykorozyjną charakteryzuje się tym, że gwint wkręta oraz krawędź tnąca są wyciskane,

po czym wkręt jest poddawany obróbce galwanicznej w ulepszonej kąpieli.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400794** (22) 2012 09 17

(51) **B26D 9/00** (2006.01)

B02C 18/26 (2006.01)

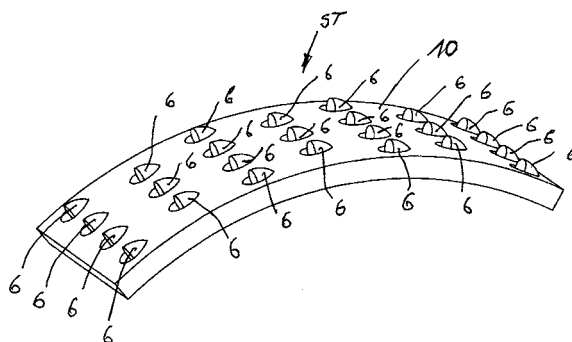
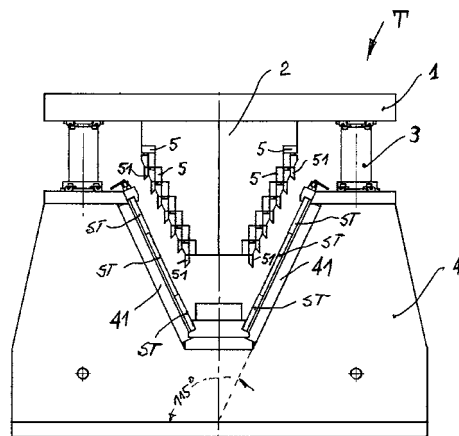
(71) GORDEN

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Białe Błota

(72) WEŁNOWSKI JANUSZ

(54) **Sposób wytwarzania segmentu tnącego tarczy do rozdrabniania zużytych opon i segment tnący wytworzony tym sposobem**

(57) Wynalazek charakteryzuje się tym w sposobie wytwarzania, że w segmencie tnącym (ST) kształt każdego ostrza tnącego (6) formuje się przez wciskowe odkształcenie plastyczne górnej powierzchni metalowej segmentu tnącego (ST), który przed tą operacją mocuje się na powierzchni płyty matrycowej (4), w przyrządzie do prasy stanowiącym tłocznicę (T), przy czym płyta matrycowa (4) usytuowana jest ukośnie względem zespołu stempli wyciskających (2), zawierającego we wzdłużnych zaciskach rzędowych (5) usytuowanych schodkowo szereg pojedynczych stempli wyciskowych (51), z których każdy pojedynczy stempel wyciskowy (51) jest o przekroju okrągłym i ściętej końcówce, które zamocowane są na dolnych wystających powierzchniach zacisków rzędowych (5), a następnie w jednej operacji poprzez regulowany pionowy przesuw zespołu stempli wyciskających (2) dociska się go do górnej powierzchni metalowej segmentu tnącego (ST), przy czym mocujące skośne powierzchnie oporowe (41) płyty matrycowej (4) usytuowane są w stosunku do poziomu pod kątem rozwartym 115° i są równoległe do linii łączącej końcówki pojedynczych stempli wyciskowych (51), zaś po operacji wyciskowego odkształcenia i uformowaniu ostrzy tnących (6), segment tnący (ST) poddaje się procesowi gięcia w znanym przyrządzie składającym się z tłocznicą, zawierającym stempel i matrycę w celu nadania mu kształtu odcinka obwodu kołowego o promieniu tarczy rozdrabniającej. Segment tnący (ST) charakteryzuje się tym, że każde ostrze



tnące (6) uformowane w rzędach ma postać półkolistej zęba tnącego, pochylonego w kierunku natarcia, który na dole u swojego trzonu, od strony natarcia, łączy się z uformowanym wgłębieniem, którego dolna powierzchnia jest usytuowana w stosunku do powierzchni natarcia zęba tnącego pod kątem β równym 70° , a kształt powierzchni natarcia ma postać półkolistą przechodzącą od strony przeciwnej od natarcia po łuku do górnej powierzchni metalowej segmentu tnącego (ST), przy czym każdy z dwóch rzędów ostrzy tnących (6), biegnących równoległe obok siebie przesunięty jest względem siebie o pół odstępu pomiędzy ostrzami tnącymi (6).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 400852 (22) 2012 09 21

(51) B27M 3/18 (2006.01)

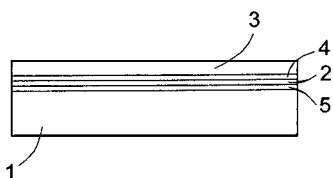
(71) CHMURA WOJCIECH NEO, Bydgoszcz

(72) CHMURA WOJCIECH

(54) Sposób wytwarzania kolorowych płyt meblowych, zwłaszcza frontowych i płyty meblowe wytworzone tym sposobem

(57) Sposób wytwarzania kolorowych płyt meblowych, zwłaszcza frontowych, charakteryzuje się tym, że płytę podkładową (1) stanowiącą płytę wiórową o grubości od 10 do 16 mm laminowaną dwustronnie i pokrytą dwustronnie papierami nasycenymi żywicami termoutwardzalnymi w kolorze białym okleja się na powierzchni górnej, po naniesieniu na nią warstwy kleju (5) o grubości od 20 do 30 mikro i po jego wyschnięciu, bezbarwną płytą akrylową (3) typu PMMA (polimetakrylan metylu) o grubości około 1,8 mm, którą od spodu przed oklejeniem pokrywa się natryskowo na grubość od 50 do 60 mikronów warstwą kolorystyczną (4), na którą nanosi się też warstwę kleju (5), przy czym warstwę kolorystyczną (4) stanowi barwiona na dowolny kolor mieszanka lakieru akrylowo - poliuretanowego z utwardzaczem na bazie żywicy epoksydowo/poliamidowej w stosunku wagowym około 3:1, jak również z dodatkiem octanu etylu wagowo w stosunku około 5:1. Płytę akrylową (3) po naniesieniu warstwy kolorystycznej (4) sezonuje się przez 7 dni, a oklejanie przeprowadza się po wyschnięciu obu warstw kleju (2, 5) po około 3 minutach, dociskając ręcznie za pomocą wałka bezbarwną płytą akrylową (3) typu PMMA do płyty podkładowej (1) lub przepuszczając je przez znaną prasę walcową. Następnie sezonuje się tak sklejone płyty przez około 24 godz, zaś po sezonowaniu docina się do pożądanych wymiarów za pomocą znanej piły formatowej z podcinaczem. Natomiast płyta wytworzona, nowym sposobem charakteryzuje się tym, że składa się z płyty podkładowej (1), stanowiącej znaną płytę wiórową oraz oklejonej na jej powierzchni górnej bezbarwnej płyty akrylowej (3) zawierającej na dolnej powierzchni warstwę kolorystyczną (4) w postaci kolorowego lakieru.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 400874 (22) 2012 09 21

(51) B29C 65/10 (2006.01)

(71) OPINION STREFA DRUKU
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

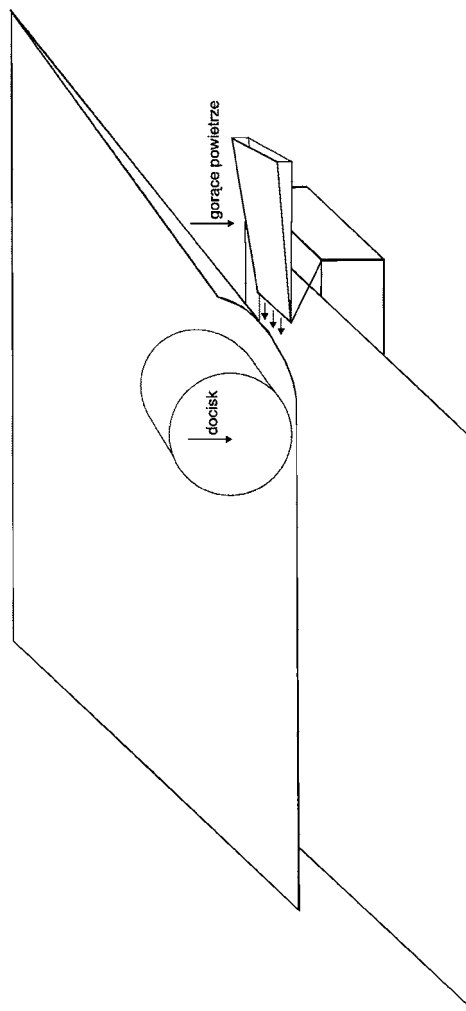
(72) WALISZAK MAREK

(54) Sposób łączenia siatek poliestrowych, zwłaszcza nie zawierających PVC

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia siatek poliestrowych, zwłaszcza niezawierających PVC, umożliwiające łączenie siatek zarówno zadrukowanych jak i niezadrukowanych, przeznaczonych głównie do celów reklamowych. Sposób polega na tym,

że łączone elementy siatek poliestrowych układa się na metalowym stole obok siebie tak, by zachodziły na siebie na szerokość od 0,1 do 7cm, a następnie traktuje się je (gorącym powietrzem) o temperaturze od 50°C do 800°C , korzystnie przy użyciu zgrzewarki na gorące powietrze lub z użyciem gorącego klina, przez czas od 0,1 do 120 sekund i dociskając jednocześnie rollką dociskową pod ciśnieniem od 0 do 4 barów.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400912 (22) 2012 09 25

(51) B32B 7/02 (2006.01)

E04B 1/80 (2006.01)

F24J 2/28 (2006.01)

(71) EKOINBUD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(72) BALCEROWSKI TOMASZ; ŻBIKOWSKI JERZY T.

(54) Sposób wytwarzania panelowych elementów ściennych zewnętrznych absorbujących energię słoneczną, dla budownictwa jedno lub wielorodzinnego

(57) Sposób wytwarzania panelowych elementów ściennych zewnętrznych absorbujących energię słoneczną, dla budownictwa jedno lub wielorodzinnego polegający na wytworzeniu konstrukcji szkieletowej ramowej, korzystnie drewnianej i jej obustronnej obudowie, charakteryzujący się tym, że na zespoloną konstrukcję szkieletu nakłada się od strony wewnętrznej folię paraizolacyjną o paroprzepuszczalności $3-6\text{g}/\text{m}^2/24\text{h}$ o grubości od 0,15 mm do 0,2 mm, po czym do krawędziaków szkieletu przytwierdza płytę, korzystnie cementowo-gipsową typu fermacell, po czym przygotowaną

konstrukcję odwraca o 180° i pomiędzy przestrzeni słupków wkłada ocieplenie, korzystnie w postaci wełny mineralnej i nakłada poszycie, korzystnie w postaci sklejki wodoodpornej o grubości 12-20 mm, na które układa się kolejno wiatroizolację korzystnie z papieru bitumizowanego o paroprzepuszczalności 120-160 g/m²/24h i siatkę korzystnie z włókna szklanego, które mocuje się łącznikami mechanicznymi do płyty poszycia, po czym montuje w układzie ciągłym rurki polipropylenowe o średnicy 16-20 mm ułożone w formie sinusoid w odległościach między nimi wynoszącymi od 20 do 60 mm i mocowane uchwytnymi, następnie nakłada warstwę betonu lekkiego korzystnie pianobetonu CemokrzemPor o składzie spoiwo/kruszywo/piana techniczna w odpowiedniej proporcji i poddaje procesowi dojrzewania w temperaturze otoczenia przy wilgotności minimalnej 80% do uzyskania wytrzymałości 2 MPa i odparowania lotnych substancji, po czym przykleja izolację cieplną, korzystnie styropian ryflowany w warstwie 120 mm, następnie nakłada siatkę pod tynk i nakłada pierwszą warstwę tynku mineralnego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400849 (22) 2012 09 20

(51) **B41M 1/20** (2006.01)
B32B 38/14 (2006.01)
B65D 65/40 (2006.01)
B65D 65/14 (2006.01)

(71) ZECER ANDRZEJ
 DRUKARNIA A-Z COLOR, Ostrołęka

(72) ZECER ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania opakowań spożywczych z nadrukiem wielobarwnym z eliminacją migracji i separacją nadruku od produktu**

(57) Sposób wytwarzania opakowań spożywczych w postaci owijek, opakowań giętkich i rękawów termokurczliwych z nadrukiem wielobarwnym z eliminacją migracji i separacją nadruku od produktu, polegający na druku jednego lub kilku kolorów oddzielnie na wstędze materiału opakowaniowego jak: papier, folia, folia termokurczliwa, następnie poddawaniu zadrukowanego materiału kondycjonowaniu przez okres wymaganej przerwy technologicznej, wynoszącej do 24 godzin, i laminowaniu od strony nadruku foliami transparentnymi, charakteryzuje się tym, że wstęgę materiału opakowaniowego poddaje się procesowi jednostronnej aktywacji powierzchni od strony nadruku do uzyskania napięcia powierzchniowego 38-42 DYN/cm i zadrukowuje techniką fleksograficzną na poszczególnych sekcjach farbowych przy użyciu rozpuszczalników spirytusowych farb certyfikowanych do kontaktu z żywnością, nanoszonych na wstęgę w układzie zamkniętego rakła komorowego o ograniczonym parowaniu, po czym poddawanych wstępnemu suszeniu przez odparowanie czynnika lotnego około 20% i po naniesieniu wszystkich kolorów poddaje się suszeniu ostatecznemu w tunelu suszącym za pomocą powietrza o temperaturze do 40°C, wymienianego z prędkością 3000 m³/h do uzyskania całkowitego odparowania rozpuszczalnika, po czym po wymaganej przerwie technologicznej, potrzebnej na związanie farb z podłożem, wstęgę poddaje się laminowaniu od strony nadruku z użyciem klejów dwuskładnikowych, rozpuszczalnikowych lub w technologii bezrozpuszczalnikowej w temperaturze do 60°C z szybkością 100-120 m/min do związania za pomocą reakcji chemicznej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 400922 (22) 2012 09 26

(51) **B41M 3/00** (2006.01)
G01N 33/32 (2006.01)
G06T 7/00 (2006.01)

(71) RR DONNELLEY EUROPE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków

(72) SAJDAK MAREK; PŁASZCZYCA JAROSŁAW

(54) **Sposób pomiaru aplikacji lakieru zapachowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru aplikacji lakieru zapachowego zwłaszcza lakierów bezbarwnych stosowanych do druku offsetowego i rotograviurowego. Sposób polega na dodaniu do lakieru zapachowego jako znacznika pigmentów organicznych i/lub nieorganicznych widocznych w świetle widzialnym lub UV w ilości od 40000 do 500000 na 1 mm³. Wielkość ziaren dodawanych pigmentów wynosi od 0,1 µm do 50 µm. Mieszaninę lakieru zapachowego i znacznika poddaje się procesowi dyspergowania, a następnie z powstałego lakieru z równomiernie rozproszonym w jego całej objętości znacznikiem wykonuje się odbitki wzorcowe, w których warstwa pokrycia lakierem zapachowym jest równa warstwie zakładanej w procesie druku. W odbitkach wzorcowych przy pomocy mikroskopu o powiększeniu wynoszącym 100x do 500x z zamontowanym urządzeniem zliczającym widzialne w świetle odbitym lub UV ziarna znacznika, dokonuje się pomiaru ilości ziaren pigmentu, po czym następuje właściwy proces druku, w trakcie którego pobiera się zadrukowane lakierem próbki podczas procesu druku i poddaje obserwacji pod mikroskopem w świetle odbitym przy powiększeniu wynoszącym około 100x do 500x, a następnie porównuje się liczbę widocznych cząstek pigmentu w próbce pobranej do liczby widocznych pigmentów w odbitce wzorcowej.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 405310 (22) 2013 09 12

(51) **B60J 1/12** (2006.01)
B62D 33/06 (2006.01)

(31) 102012108854.3 (32) 2012 09 20 (33) DE

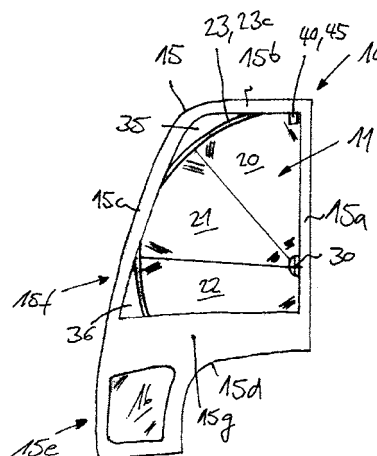
(71) STILL GMBH, Hamburg, DE

(72) SCHULTZ MATTHIAS, DE;
 GELSEN HARALD, DE;
 TUGEL CASPAR-WOLFGANG, DE

(54) **Okno w drzwiach kabiny kierowcy ruchomej maszyny roboczej**

(57) Wynalazek dotyczy okna (11) dla drzwi (10) kabiny kierowcy ruchomej maszyny roboczej, zwłaszcza urządzenia do transportu poziomego, przy czym dzięki przemieszczeniu okna (11) może zostać utworzony otwór okienny w drzwiach (10) kabiny. Zadanie opracowania takiego okna, które umożliwi utworzenie powiększonego otworu okiennego, aby tak niskim kierowcom, jak i wysokim kierowcom umożliwić ergonomiczne sięganie ramieniem z kabiny kierowcy, jak również umożliwić boczne wychylenie głowy, zostało rozwiązane dzięki temu, że okno (11) posiada co najmniej dwie pionowo albo poziomo przesuwane albo obracane ruchome szyby (20, 21), które mogą być przemieszczane w tym samym kierunku celem otwarcia i zamknięcia otworu okiennego w drzwiach (10) kabiny, a w położeniu otwarcia są usytuowane jedna na drugiej.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **400943** (22) 2012 09 27

(51) **B60Q 1/06** (2006.01)

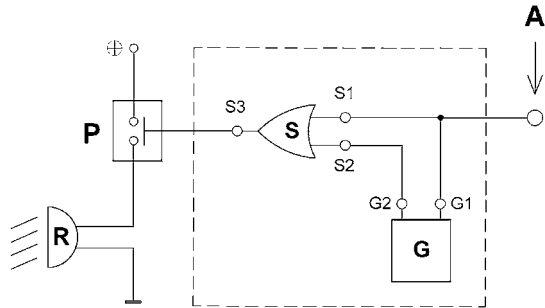
(71) BOCIANOWSKI JANUSZ, Chorzów

(72) BOCIANOWSKI JANUSZ

(54) **Układ do sterowania reflektorem pojazdu**

(57) Układ do sterowania reflektorami pojazdu pozwalający na doświetlenie zakrętu w trakcie skręcania pojazdu, charakteryzujący się tym, że uruchamiany w momencie skrętu kół pojazdu sygnał sterujący „WŁĄCZ” przekazywany jest jednocześnie na wejście sumatora logicznego (S) oraz na wejście generatora (G) generującego pojedynczy impuls o zadanym czasie trwania T. Wygenerowany impuls przekazywany jest następnie do sumatora logicznego (S). Z sumatora logicznego (S) sygnał przekazywany jest poprzez przełącznik (P) do reflektora (R). Natomiast sygnał „WYŁĄCZ”, pojawiający się w momencie wyprostowania kół pojazdu, przekazywany jest poprzez sumator logiczny (S) po czasie równym lub dłuższym niż czas T pojedynczego impulsu wygenerowanego przez generator (G), do przełącznika (P), a następnie do reflektora (R). Zastosowanie układu zapobiega wyłączeniu się reflektora w czasie krótszym niż czas T ustalony w generatorze.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **400950** (22) 2012 09 27

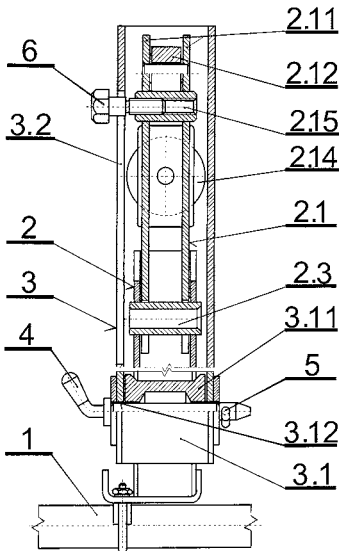
(51) **B60R 19/24** (2006.01)

(71) POMORSKI OŚRODEK MASZYNOWY POM-EKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecinek

(72) GRYGO TADEUSZ; ŁASKI JERZY; KNOP KRZYSZTOF

(54) **Zderzak wysuwny**

(57) Zderzak wysuwny składa się z poprzeczki (1), zamocowanej na końcach pary równoległych rurowych ramion (2), które są osadzone suwliwie w parze rurowych prowadnic (3). Każde z ramion (2) jest wyposażone w głowicę (2.1) z rolkami (2.12), o równoległych osiach obrotu i z krążkiem (2.14) o osi obrotu prostopadłej do osi



obrotu rolek (2.12), ponadto każde ramię (2) posiada trzpień zabezpieczający (6) oraz dwie tuleje (2.3). Wystający z ramienia (2) koniec trzpienia zabezpieczającego (6) jest osadzony suwliwie w podłużnym otworze (3.2) w boku prowadnicy (3). Każda z prowadnic (3) ma przymocowaną do czoła obudowę (3.1) z osadzoną wewnątrz podporą rolkową (3.11) ramienia (2) i z poprzecznym przelotowym otworem (3.12). W otworze (3.12) i w zestawionym z nim otworze jednej z tulei (2.3) jest osadzony sworzeń ryglujący (4) przesuw ramienia (2) w prowadnicy (3), zabezpieczony przed wypadnięciem zawleczką (5).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **404706** (22) 2013 07 15

(51) **B62K 3/02** (2006.01)

B62K 19/30 (2006.01)

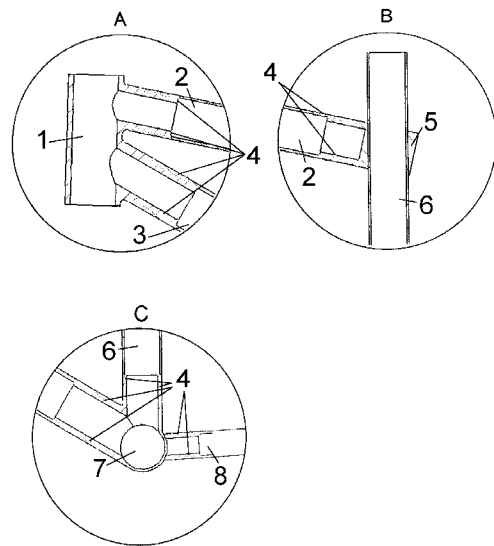
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) PIWOWARCZYK TOMASZ; PIĄTYSZEK GRZEGORZ

(54) **Rama rowerowa**

(57) Rama rowerowa, składająca się z górnej rury, rury podsiodłowej, dolnej rury oraz węzła stanowiącego dwa haki z mufami wewnętrznymi, górne rury tylnego trójkąta i dolne rury tylnego trójkąta, charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w węzeł A, który stanowi główka z mufami wewnętrznymi (1), górna rura (2) oraz dolna rura (3), pomiędzy którymi są lutowniny (4), węzeł B, który stanowi łącznik z mufą wewnętrzną (5), górna rura (2) oraz rura podsiodłowa (6), pomiędzy którymi są lutowniny (4), węzeł C, który stanowi mufa suportu z mufami wewnętrznymi (7), dolna rura (3), rura podsiodłowa (6) oraz dolne rury tylnego trójkąta (8), pomiędzy którymi są lutowniny (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **400836** (22) 2012 09 19

(51) **B63B 35/08** (2006.01)

(71) KARLEWSKI TOMASZ, Warszawa

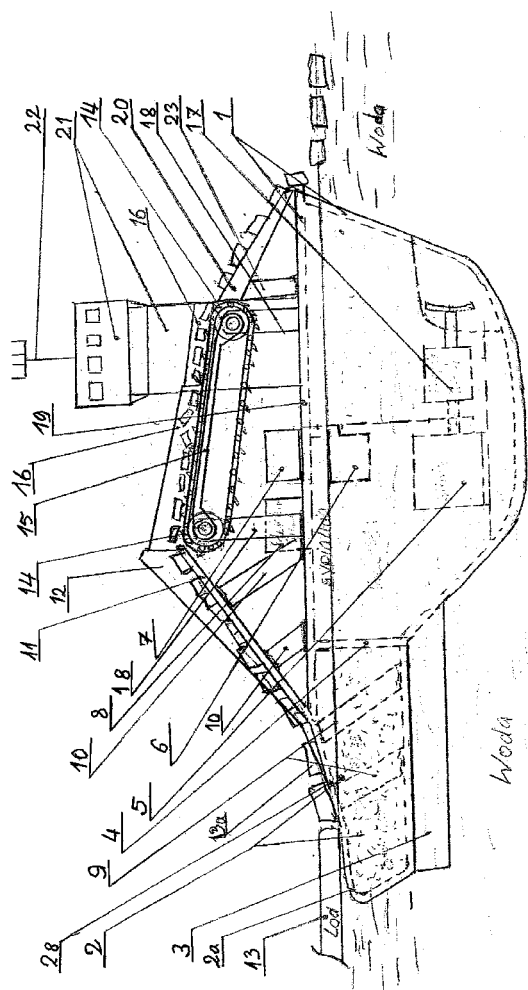
(72) KARLEWSKI TOMASZ

(54) **Lodołamacz zatokowo-morski**

(57) Lodołamacz zatokowo-morski ma dziób (2) o płaskim dnie ma wnętrze wypełnione powietrzem i jest oddzielone przegrodą (4) od wnętrza kadłuba (1), zaś część dolna (2a) powierzchni górnej jest zanurzona w wodzie, a druga część wznosi się ku górze połączona jest z płytą unoszącą (11), która jest zaopatrzona w grzbiet łamiąco-rozdzielający (12), zaopatrzone w otwory na przewody doprowadzające wodę, a grzbiet ten jest połączony z górną częścią płyty unoszącej (11), zaś za płytą (11) znajduje się układ usuwający

łód. Lodołamacz ma układ usuwający lód, który posiada dwa łańcuchy transportujące (14) oparte na prowadnicach (15) i położone po obu stronach kabiny sterowniczej (21), a ogniwa łańcuchów (14) są zaopatrzone w ostrogi, zaś za łańcuchami (14) znajduje się pochylona ku dołowi i zakończona na krawędzi rufy tylna płyta spadowa (20), przy czym płyta unosząca (11) jest osadzona na części pokładu i wzmocniona podporami (23). Lodołamacz ma układ usuwający lód, który stanowi przednia płyta unosząca (11) wzmocniona podporami (10), połączona u góry z płytami spadowymi lewą i prawą, posiadające grzbiet rozdzielający (12), zaś ten grzbiet dochodzi swą górną krawędzią do bocznej krawędzi pionowej płyty oporowej (25), przy czym dolna krawędź płyt spadowych dochodzi do krawędzi pokładu kadłuba (1), zaś wewnątrz, poniżej grzbietów (12), na środku usytuowany jest grzejnik wody.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400858 (22) 2012 09 24

(51) B63H 21/17 (2006.01)
B63H 13/00 (2006.01)
F03D 1/00 (2006.01)

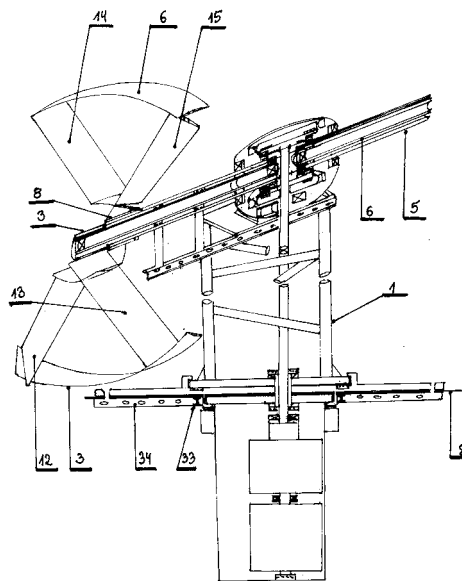
(71) KUJAWA MARIAN, Gdynia
(72) KUJAWA MARIAN

(54) Statek morski napędzany silnikiem elektrycznym

(57) Statek morski napędzany silnikiem elektrycznym charakteryzuje się tym, że przekładnia planetarna ma płytę siłową górną zębata dociskaną przez płytę naporową górną, do części zębatach wałów (5) zewnętrznych mocy turbin wewnętrznych i ma płytę siłową dolną dociskaną płytą naporową dolną do części zębatach wałów

wewnętrznych mocy turbin zewnętrznych i obraca w jednym kierunku wał przekazu mocy na pośredni wał mocy oraz ma płyty warstwowe stabilizujące integralność zespołu przekładniowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400798 (22) 2012 09 17

(51) B64D 17/38 (2006.01)
B64D 17/22 (2006.01)

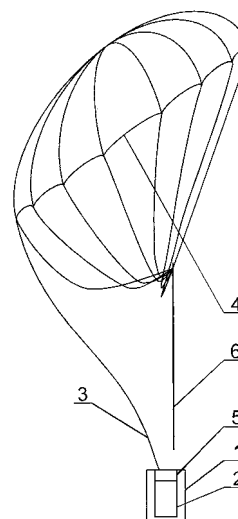
(71) INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH,
Warszawa

(72) BULER WIESŁAW; KAMIŃSKI ROMAN;
KĘPCZYK WŁODZIMIERZ; TYBURA MARIAN

(54) Układ do skracania czasu opadania zasobnika celu powietrznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skracania czasu opadania zasobnika celu powietrznego i znajduje główne zastosowanie w procesie szkolenia wojsk obrony przeciwlotniczej w strzelaniu zestawami raketowymi i artyleryjskimi oraz załóg statków powietrznych w przechwytywaniu. Zasobnik (1) celu powietrznego zawierający źródło promieniowania podczerwonego (2) jest połączony za pomocą liny zabezpieczającej (3) z czaszą spadochronu (4) i jest wyposażony w wewnętrzny liniowy ładunek kumulacyjny (5), odcinający linę główną (6) spadochronu.

(2 zastrzeżenia)



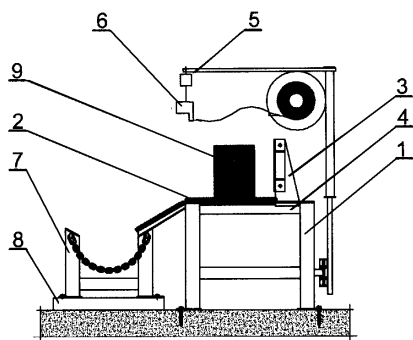
A1 (21) **400556** (22) 2012 09 24(51) **B65B 13/02** (2006.01)(71) POLSTAL
SPÓŁKA JAWNA
MARIUSZ SŁABOSZ, ARKADIUSZ KRAWIEC, Sosnowiec

(72) SŁABOSZ MARIUSZ; PAJZLIK RYSZARD

(54) **Urządzenie do konfekcjonowania stali**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do konfekcjonowania stali, służące do odmierzenia pobranej z magazynu potrzebnej ilości stali kształtowej, odważania jej, a następnie paczkowania. Urządzenie ma postać zabudowanego na konstrukcji nośnej poziomego stołu (1), na blacie którego jest usytuowany zespół łożyska kulkowego płaskiego (2), a wzdłuż blatu stołu (1) jest usytuowany zespół pneumatycznych siłowników (4) dla popychaków (3) do przesuwania stali po stole (1). Z boku blatu stołu (1) jest zabudowany słup (5) z obrotowym ramieniem, na którym zabudowany jest pojemnik z taśmą stalową dla zawieszanej na drugim końcu obrotowego, poziomego ramienia słupa wiązarki (6) do paczkowania odmierzonej ilości stali, przy tym słup (5) z ramieniem obrotowym jest umieszczony przesuwnie wzdłuż stołu (1) na stalowej jezdni i jest napędzany silnikiem liniowym. Z kolei na jednym z końców długiego boku stołu (1), poprzecznie w stosunku do blatu, jest zabudowana zsuwnia z płaskimi łożyskami kulkowymi (2), po której odmierzona ilość stali zsuwa się na stanowisko paczkowania (7), zaopatrzone w wagę towarową (8). Zespół łożyska kulkowego płaskiego (2) składa się z podstawy, w której wykonano odpowiednią ilość gniazd jako siedziska kulek łożyskowych, pokrywy z otworami, ograniczającymi przesuwanie się tych kulek, a jednocześnie umożliwiającymi ich obrót, kulek łożyskowych o odpowiedniej wielkości do siedzisk i otworów pokrywy, a także uszczelki usytuowanej pomiędzy podstawą, a pokrywą zapobiegającą wyciek oleju lub innego środka smarowniczego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400824** (22) 2012 09 17(51) **B65D 21/02** (2006.01)**B65D 8/04** (2006.01)**B65D 81/32** (2006.01)(71) WYCIŚLIK JAN
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE
INNOW, Katowice

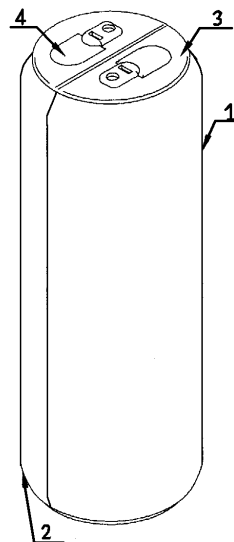
(72) WYCIŚLIK JAN

(54) **Pojemnik powszechnego użytku do zabezpieczenia i dystrybucji żywności**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pojemnik powszechnego użytku do zabezpieczania i dystrybucji na dużą skalę żywności, przeznaczony do zlikwidowania po użyciu, charakteryzujący się tym, że posiada co najmniej dwie przylegające do siebie komory (1, 2) połączone ze sobą u góry rozłącznie poprzez umieszczenie obrzeży komór (1, 2) w wykonanych w wieku (3) zamykających pojemnik od góry wypustach, a na dole nierozłącznie poprzez sklejenie, zgrzanie lub zgięcie. W wieku (3) wykonane są zamykane otwory (4) usytuowane nad każdą z komór. Otwory (4) zamykane są zrywaną zawleczką, zakończone są zewnętrznym walcem zamykanym kapslem lub zewnętrznym walcem nagwintowanym zewnętrznie

zamykanym nagwintowaną wewnątrz nakrętką. W innej odmianie wynalazku zamykające pojemnik od góry wieko (3) podzielone jest na części odpowiadające ilości komór (1, 2) i każda z części zaopatrzona jest w pierścień pociągowy umożliwiający usunięcie wieka (3). Pojemniki pozwalają na przechowywanie żywności oddzielnie w każdej z komór. Może być to żywność jednego rodzaju lub różnych. Pozwala to również na wydłużenie czasu przechowywania żywności.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **400981** (22) 2012 09 28(51) **B65D 65/46** (2006.01)**C08J 3/20** (2006.01)**C08L 1/00** (2006.01)**C08L 5/00** (2006.01)**B27N 3/08** (2006.01)**B27N 5/02** (2006.01)(71) WYSOCKA ANNA, Warszawa;
WYSOCKA PATRYCJA, Warszawa
(72) WYSOCKA ANNA; WYSOCKA PATRYCJA(54) **Sposób wytwarzania biodegradowalnych kształtek, zwłaszcza naczyń i opakowań**

(57) Sposób wytwarzania biodegradowalnych kształtek, zwłaszcza naczyń i opakowań, przy zastosowaniu metody wytwarzania ciśnienia pary wodnej wewnątrz formy polega na tym, że sypkie otręby, zwłaszcza pszenne, o uziarnieniu od 0,01 do 2,80 mm w ilości 95-100% wagowych, zawierające powyżej 14% wody związanej strukturalnie w postaci wilgoci ewentualnie miesza się na sucho z substancjami dodatkowymi w ilości do 5% wagowych łącznie, a odmierzoną ilość tak uzyskanego sypkiego materiału umieszcza się na jednej z części wieloczęściowej formy, formę zamyka się i poddaje mieszanekę równoczesnemu działaniu temperatury oraz działaniu ciśnienia w zakresie 1-10 MPa. Formę ogrzewa się do temperatury powyżej 120°C, następnie formę zamyka się, po czym rozszczelnia, tworząc szczelinę między brzegami formy nie większą niż 0,5 mm, a następnie formę ewentualnie ponownie się zamyka i powtarza cykle rozszczelniania. Po ostatnim cyklu formę otwiera się, przy czym ilość rozszczelnień wynosi minimum 1, a cały proces rozszczelniania i zamykania formy trwa kilka sekund i realizowany jest według programu maszyny, cyfrowo sterującej ruchem formy w zależności od oczekiwanych parametrów końcowego produktu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404505** (22) 2013 07 01(51) **B65D 90/00** (2006.01)**B60P 7/13** (2006.01)**B63B 25/00** (2006.01)

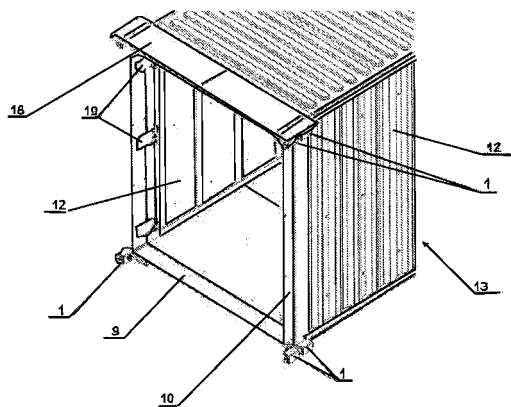
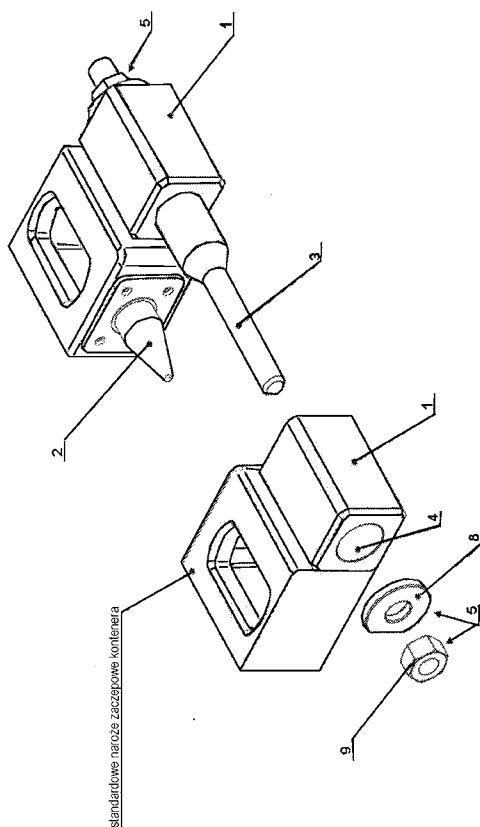
(71) ZAKŁADY MECHANICZNE TARNÓW
SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów

(72) JAGIEŁŁO KRZYSZTOF; KIELBASA JERZY; TYPER PAWEŁ

(54) Zespół złącza do łączenia kontenerów i system
łączenia kontenerów z takim zespołem złącza

(57) Zespół złącza, do łączenia kontenerów zawierający złączki, łączniki oraz elementy zabezpieczające złącze, przystosowany do połączenia ze standardowymi narożami zaczepowymi kontenera charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch odrębnych złączek (1), elementu naprowadzającego (2), oraz sworznia (3) przechodzącego przez obie złączki (1) i wyposażonego w co najmniej jedną blokadę (5). System łączenia kontenerów zawierający złącza, blokady oraz osłony miejsc łączenia charakteryzuje się tym, że zawiera zespoły złączy usytuowane w narożach kontenerów, maskujące element podłogowy (9) oraz ruchomo umocowane osłony boczne (10) i osłonę górną.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 400827 (22) 2012 09 19

(51) B65F 3/02 (2006.01)
G01G 19/14 (2006.01)

(71) ELTE GPS

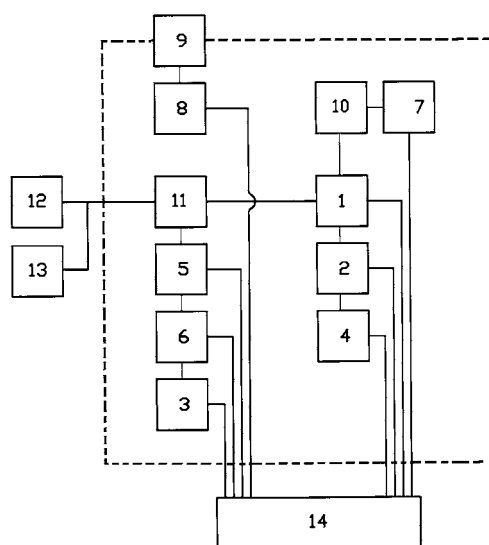
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(72) NOSAL PAWEŁ; MIZERA WIESŁAW

(54) Układ pomiarowy dynamicznego ważenia odpadów

(57) Układ pomiarowy dynamicznego ważenia odpadów charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w specjalne uchwyty (11) w kształcie ramion obejmujących pojemniki (12, 13) umożliwiające sprzężenie mechanizmów zasypowych (9), oraz zawiera przetworniki wagowe (1) zamontowane pomiędzy konstrukcją aparatu zasypowego (9), do której zamocowane są także siłowniki hydrauliczne (10) oraz czujniki przyspieszenia (2), czujniki temperatury (4) i czujniki pracy siłowników hydraulicznych (7) stanowiąc wagowy interfejs pomiarowy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400789 (22) 2012 09 17

(51) B65G 1/04 (2006.01)

(71) POKORNY KRZYSZTOF, Wrocław

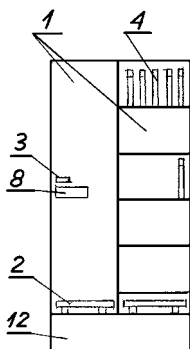
(72) POKORNY KRZYSZTOF

(54) Dystrybutor wyrobów, zwłaszcza papieru i tonerów

(57) Dystrybutor wyrobów, zwłaszcza papieru i tonerów, ma postać szafy, korzystnie podzielonej na sekcje (1), z których każda albo ich zestaw zawiera wagę (2) lub miernik ilościowy wyrobów oraz czytnik (3) kart lub inny czytnik identyfikujący osobę, przykładowo czytnik linii papilarnych lub czytnik soczewki oka, przy czym korzystnie sekcje, przeznaczone do magazynowania tonerów, są wyposażone w stelaże (4). Ponadto wynalazek zawiera również podajnik z chwytakiem oraz prowadnice, po których ten podajnik się przemieszcza w płaszczyźnie pionowej i korzystnie w płaszczyźnie poziomej, przy czym ich działanie jest sterowane przy użyciu interfejsu (8) i nadzorowane komputerowo zgodnie z oprogramowaniem. Stelaże (4) są wyposażone w elementy sprężyste, które stabilizują tonery w pożądanym położeniu. Ponadto dystrybutor zawiera czujnik pomiaru temperatury i wilgotności powietrza oraz wentylator, które wspólnie służą do utrzymania właściwych warunków wewnątrz dystrybutora. W dolnej części dystrybutora jest umiejscowiona szuflada (12), w której podajnik umieszcza pobrane przez użytkownika poszczególne wyroby lub pakiety połączonych materiałów. Wynalazek może być wykorzystywany samodzielnie lub też może współpracować za pomocą serwera z układem do optymalizacji i kontroli kosztów wydruków i/lub kopii z PC, podłączonych do urządzeń drukujących i/lub kopiujących, przykładowo w postaci drukarek, faksów oraz innych cyfrowych

urządzeń wielofunkcyjnych działających lokalnie lub w sieci dowolnego użytkownika tych urządzeń.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400821 (22) 2012 09 18

(51) B65G 15/00 (2006.01)

B65G 21/14 (2006.01)

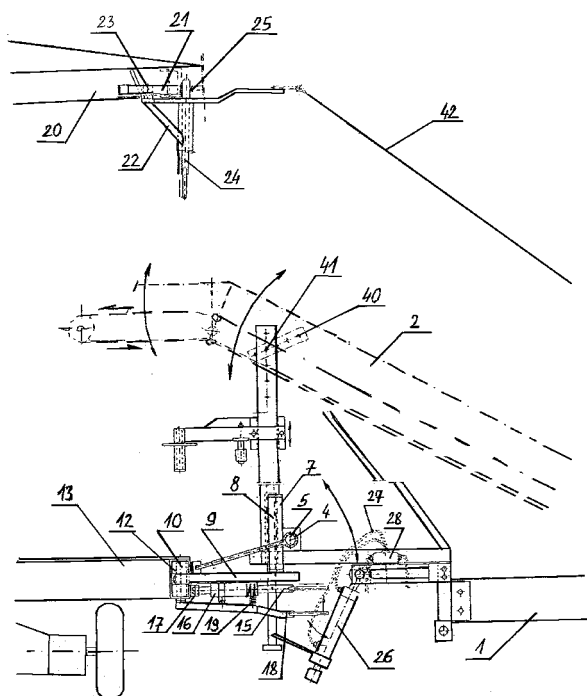
(71) ŁUCZAK STANISŁAW

ŁUCZAK MASZYNY ROLNICZE, Bartochów

(72) ŁUCZAK STANISŁAW

(54) Polowy transporter do zbioru warzyw

(57) Polowy transporter do zbioru warzyw ma transporter połączony z płytą wózka, poruszającego się w prowadnicy (12) ramy (13) przyczepy albo platformy rolniczej, zawierającej zamki, blokadę przesuwu i zamek górny, wyposażony korzystnie w poziomą ramę (1), połączoną przegubowo ze skośną ramą (2), po których przesuwa się taśma transportowa z zabierakowymi progami, napędzana od ciągnika silnikiem hydraulicznym. Polowy transporter ma wózek z obrotnicą, umożliwiającą obrót całego układu dookoła pionowej osi (8). W pozycji roboczej transporter jest zawieszony na rolkowym wieszaku na burcie i jest usytuowany prostopadle do przyczepy albo platformy rolniczej. Na obrzeżu dachu (20) przyczepy albo platformy rolniczej znajduje się prowadnica (21), w której poruszają się rolki (23) górnego wózka (22), połączonego stalową liną (42) z wolnym końcem poziomej ramy (1). Polowy transporter zawiera układ do regulacji położenia skośnej ramy (2) w stosunku do poziomej ramy (1) w postaci płaskowników (40) z otworami, usytuowanych po bokach skośnej ramy (2), połączonych śrubami (41)



z zaczepową ramą oraz ma układ umożliwiający poziomowanie transportera w stosunku do podłoża, gdy jest on zawieszony na rolkowym wieszaku na burcie przyczepy, w postaci hydraulicznego siłownika (26), zamocowanego do poziomej ramy (1). W innym rozwiązaniu połowy transporter do zbioru warzyw ma poziomą ramę, połączoną osią z zastosowaniem regulacyjnej śruby z obrotnicą, umieszczoną na podwoziu z dwoma jezdnyimi kołami i jednym skrętnym kołem, połączonym z dyszlem, a dyszel jest połączony stalową liną z wciągarką, zamocowaną do poprzecznej belki, połączonej z dyszlem przyczepy albo platformy rolniczej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 400879 (22) 2012 09 22

(51) B65G 19/00 (2006.01)

(71) WENGLORZ-DOROSZ AGATA WENGLORZ,

Lidzbark Warmiński

(72) DOROSZ PIOTR

(54) Sposób wytwarzania

przenośnika łańcuchowego do transportu pasz

o zwiększonej wydajności,

samoczyszczący z jednoczesną eliminacją

kontaminacji

(57) Sposób wytwarzania przenośnika łańcuchowego do transportu pasz o zwiększonej wydajności, samoczyszczący z jednoczesną eliminacją kontaminacji, polegający na rozkroju arkusza blach o różnych grubościach, które pobiera się z palet w sposób automatyczny z magazynu blach, przy czym na jednej palecie znajdują się blachy tego samego gatunku, grubości i wielkości arkusza i ustawia w polu załadunku magazynu oraz automatycznie wprowadza dane, identyfikujące pakiet blach, do komputera sterującego i przetransportowuje się w wyznaczone miejsce magazynowe, następnie wycina się w nich laserowo elementy składowe z zachowaniem cięcia ukosowego i wykonania otworów, po czym poddaje obróbkę skrawaniem elementy i części składowe poprzez toczenie i frezowanie na CNC, poddaje procesowi zespolenia podzespołów poprzez spawanie i/lub zgrzewanie i poddaje elementy zewnętrzne podzespołów procesowi malowania, charakteryzuje się tym, że wewnętrzne elementy podzespołów wycina się w blachach o grubości od 1-10 mm laserowo wiązką o wielkości 100 μm , zaś elementy podzespołów w blachach o grubości 12-35 mm poddaje się cięciu plazmowo/tlenowemu, po czym rozkrojony arkusz blachy powraca do inteligentnego zautomatyzowanego magazynu na miejsce odkładcze z zaznaczonym ubytkiem po rozkroju, po czym wycięte elementy na blachach o grubości od 2 do 10 mm poddaje się gięciu krawędziowemu oraz walcowaniu i kształtuje na zimno w procesie gięcia wstępnego, którego wymiar ustala kołek bazowy, natomiast po obróceniu taśmy blachy poddaje się gięciu ostatecznemu na kołkach bazowych, po czym wyprofilowane blachy poddaje się myciu oraz zabezpieczeniu przed korozją w procesie fosforyzowania lub fosforyzowania i pasywowania, zaś zewnętrzne elementy podzespołów poddaje się procesowi śrutowania śrutem stalowym kulistym GH18 o średnicy 2 mm do uzyskania stopnia czystości Sa 2.5, po czym sprężonym powietrzem o ciśnieniu 6,5-8,5 MPa, przy użyciu dyszy 8-13 mm oczyszcza się warstwy zewnętrzne i poddaje nakładaniu farby proszkowej poliesterowej na specyfikowaną grubość powłoki 120 μm , po czym wygrzewa się w temperaturze 120 do 220°C w czasie 20-90 minut oraz suszy w temperaturze 60°C w czasie 20-40 minut i poddaje procesowi pakowania.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 404701 (22) 2013 07 15

(51) B65G 51/03 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA,

Wrocław;

MATUSEWICZ BUDOWA MASZYN

SPÓŁKA JAWNA, Gryfów Śląski

(72) MATUSEWICZ WOJCIECH; KROT KAMIL;

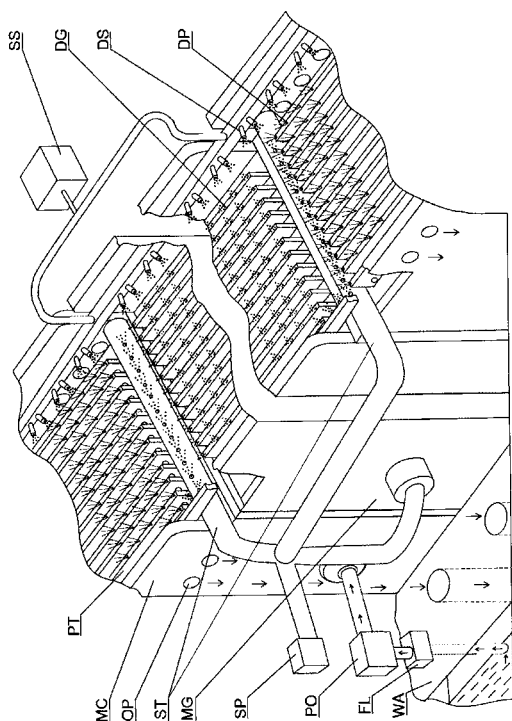
CHLEBUS EDWARD; GÓRSKI PIOTR;

ZAWIŚLAK MACIEJ

(54) **Transporter płaskich elementów
w procesach produkcyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest transporter płaskich elementów w procesach produkcyjnych, zwłaszcza w procesie wytwarzania układów elektronicznych zarówno na płytkach krzemowych, jak i wszelkiego rodzaju metalizowanych laminatach. Transporter ma umieszczone w wannie (WA) co najmniej dwa moduły ciekłe (MC), połączone przewodami poprzez pompę (PO) i filtr (FL) z wanną (WA), przy czym pomiędzy sąsiadującymi modułami ciekłymi (MC) osadzony jest moduł gazowy (MG), ponadto każdy moduł ciekły (MC) zamknięty jest od góry płytą transportującą (PT), wyposażoną w dysze procesowe (DP), natomiast moduł gazowy (MG) zamknięty jest od góry płytą transportującą (PT), wyposażoną w dysze powietrzne (DG) oraz w separatory transportu ciec-zgaz (ST), przy czym moduł gazowy (MG) i separatory transportu ciec-zgaz (ST) podłączone są do sprężarki modułu gazowego (SP), jednocześnie wzdłuż modułów (MC, MG), w przewodnicach, zamocowane są dysze sterujące (DS), podłączone do sprężarki układu sterowania (SS).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 404702 (22) 2013 07 15

(51) B65G 51/03 (2006.01)

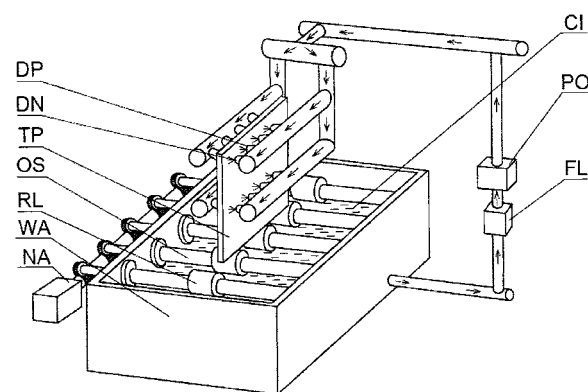
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
MATUSEWICZ BUDOWA MASZYN
SPÓŁKA JAWNA, Gryfów Śląski
(72) MATUSEWICZ WOJCIECH; KROT KAMIL;
CHLEBUS EDWARD; GÓRSKI PIOTR; ZAWIŚLAK MACIEJ

(54) **Transporter płaskich elementów
w procesach produkcyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest transporter płaskich elementów w procesach produkcyjnych, zwłaszcza w procesie wytwarzania układów elektronicznych zarówno na płytkach krzemowych, jak i wszelkiego rodzaju metalizowanych laminatach. Transporter ma wannę (WA) wypełnioną cieczą (CI), w której osadzone są równolegle względem siebie co najmniej trzy osie rolek (OS) z rolkami (RL), a nad rolkami (RL) usytuowane są dysze procesowe (DP), połączone poprzez pompę (PO) i filtr (FL) z wanną (WA), przy czym transportowana płytka (TP) umieszczona jest w pozycji wertykalnej

między dyszami procesowymi (DP) i oparta boczną krawędzią na rolkach (RL).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 404704 (22) 2013 07 15

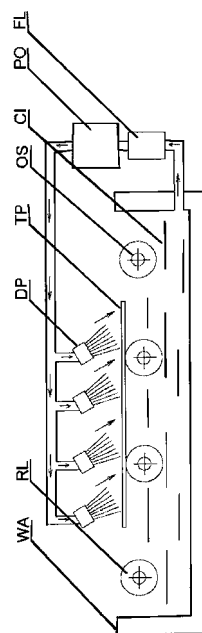
(51) B65G 51/03 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
MATUSEWICZ BUDOWA MASZYN
SPÓŁKA JAWNA, Gryfów Śląski
(72) MATUSEWICZ WOJCIECH; KROT KAMIL;
CHLEBUS EDWARD; GÓRSKI PIOTR; ZAWIŚLAK MACIEJ

(54) **Transporter płaskich elementów
w procesach produkcyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest transporter płaskich elementów w procesach produkcyjnych, zwłaszcza w procesie wytwarzania układów elektronicznych zarówno na płytkach krzemowych, jak i wszelkiego rodzaju metalizowanych laminatach. Transporter ma wannę (WA) wypełnioną cieczą (CI), w której osadzone są równolegle względem siebie co najmniej trzy osie rolek (OS) z rolkami (RL), a nad rolkami (RL) usytuowane są dysze procesowe (DP), połączone poprzez pompę (PO) i filtr (FL) z wanną (WA), przy czym transportowana płytka (TP) umieszczona jest w pozycji wertykalnej między rolkami (RL) i dyszami procesowymi (DP).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400889 (22) 2012 09 24

(51) B66C 13/04 (2006.01)
B66C 13/40 (2006.01)

(71) WIECZOREK ZBIGNIEW
PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUG SPECJALISTYCZNYCH
ŻURAWIE,

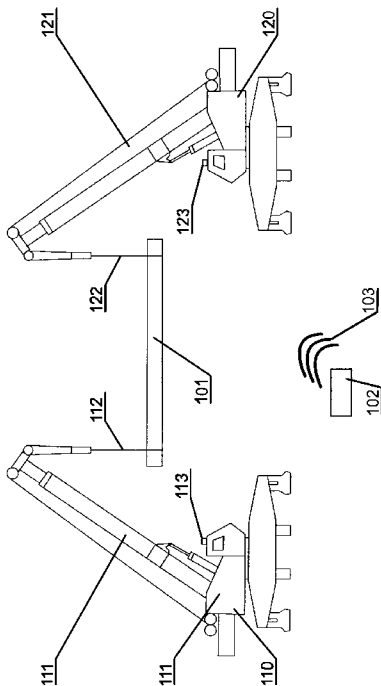
Wola Niechcicka Stara

(72) WIECZOREK ZBIGNIEW

(54) **Sposób podnoszenia ładunków wielkogabarytowych**

(57) Sposób podnoszenia ładunków wielkogabarytowych za pomocą dwóch żurawi, charakteryzuje się tym, że mocuje się ładunek wielkogabarytowy (101) do ramion roboczych (111, 121) obydwu żurawi (110, 120), nawiązuje się komunikację bezprzewodową pomiędzy układem sterowniczym (102), wyposażonym w dwa zestawy manipulatorów oraz dwa wyświetlacze parametrów pracy żurawia, a układami nadawczo-odbiorczymi (113, 123) żurawi (110, 120), połączonymi z silnikami sterującymi pracą żurawia oraz czujnikami parametrów żurawia, za pomocą układu sterowniczego (102) wysyła się do obydwu żurawi (110, 120) polecenia sterowania ramionami roboczymi (111, 121), odbiera się z obydwu żurawi (110, 120) wskazania z czujników, określające dane o obciążeniu ramienia roboczego (111, 121) każdego z żurawi, dane o aktualnych naciskach na podpory każdego z żurawi oraz dane o maksymalnym, dopuszczalnym w danej chwili, możliwym obciążeniu każdego z żurawi i wyświetla się te dane na wyświetlaczu parametrów pracy danego żurawia, określa się warunki progowe dla wskazań w czujników. Jeśli wskazania czujników nie przekraczają warunków progowych, umożliwia się sterowanie pracą ramion roboczych (111, 121) obydwu żurawi (110, 120), a jeśli wskazania czujników jednego z żurawi przekraczają warunki progowe, to ogranicza się zakres sterowania pracą danego z żurawi.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400911 (22) 2012 09 25

(51) B66C 17/04 (2006.01)

B66C 17/00 (2006.01)

(71) POLSTAL
SPÓŁKA JAWNA MARIUSZ SŁABOSZ,
ARKADIUSZ KRAWIEC, Sosnowiec

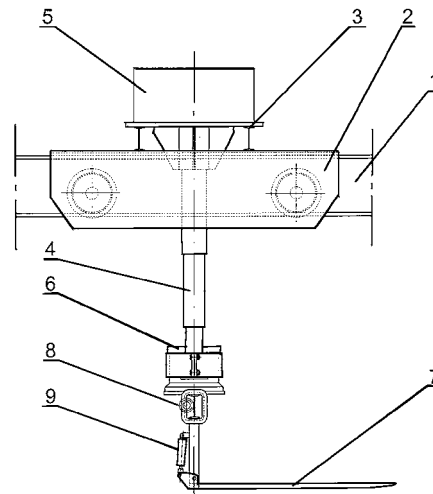
(72) SŁABOSZ MARIUSZ; PAJZDIK RYSZARD

(54) **Hydrauliczne widły suwnicowe**

(57) Przedmiotem wynalazku są hydrauliczne widły suwnicowe montowane na suwnicy w miejsce zblocza hakowego. Widły suwnicowe stanowią integralną część suwnicy, na której w miejsce

zblocza z hakiem są zabudowane dwa wielostopniowe hydrauliczne siłowniki (4), mocowane swoimi korpusami do belek (1) jezdnych suwnicy, po których poruszają się dwa wózki (2) połączone od góry konstrukcją nośną wideł. Na poziomej belce łączącej końce tłoczysk siłowników (4) jest zabudowany rotator (6) umożliwiający obrót wideł o 360°, poniżej którego zabudowano dwustronny hydrauliczny siłownik (8) dla ustawiania potrzebnego rozstawu wideł. Dodatkowo na pionowych belkach wideł (7) poniżej siłownika (8) są zamontowane hydrauliczne siłowniki (9) służące do składania chwytnej części wideł w pionie. Wszystkie siłowniki, to jest (4, 8 i 9) są zasilane olejem z olejowej pompy (5) hydraulicznej zabudowanej na konstrukcji nośnej (3) wideł.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 400848 (22) 2012 09 20

(51) C01B 31/00 (2006.01)

C10K 1/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
(72) HUCZKO ANDRZEJ; DĄBROWSKA AGNIESZKA;
DYJAK SŁAWOMIR

(54) **Sposób przetwarzania gazowych tlenków węgla do postaci produktów stałych oraz sposób wytwarzania nanostrukturalnych produktów węglowych i nanostrukturalnych pochodnych węgla**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przetwarzania gazowych tlenków węgla do postaci produktów stałych oraz sposób wytwarzania nanostrukturalnych produktów węglowych i/lub nanostrukturalnych pochodnych węgla. Rozwiązania polegają na przeprowadzeniu procesu syntezy spaleniowej, w którym materiałem wyjściowym są gazowe tlenki węgla (CO, CO₂ lub ich mieszanina) oraz metale lub metaloidy wybrane z grupy obejmującej Li, Mg, Ca, Ti, Zr, B oraz Si. W sposobie przetwarzania gazowych tlenków węgla znajdują zastosowanie materiały odpadowe.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **400970** (22) 2012 09 28

(51) **C01G 30/00** (2006.01)

C01G 31/00 (2006.01)

C01G 33/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

(72) FILIPEK ELŻBIETA; PIZ MATEUSZ

(54) **Nowy związek w czteroskładnikowym układzie pierwiastków oraz sposób wytwarzania nowego związku w czteroskładnikowym układzie pierwiastków**

(57) Sposób wytwarzania nowego związku o sumarycznym wzorze $Nb_6V_5Sb_3O_{25}$ w czteroskładnikowym układzie pierwiastków, wykorzystuje proces mieszania, ujednorodniania, i wygrzewania. Charakteryzuje się tym, że, tlenek niobu(V), tlenek wanadu(V) i tetratlenek diantymonu lub tlenek antymonu(III) miesza się w % molowych w proporcjach 60:10:30 i ujednorodnia. Następnie mieszaninę wygrzewa się w temperaturach od 600 do 820°C w atmosferze powietrza co najmniej w sześciu etapach przez minimum 124 godziny. Przy czym w pierwszym etapie mieszaninę tlenków wygrzewa się w 600°C, a w każdym następnym etapie temperaturę wygrzewania podnosi się. Po każdym etapie wygrzewania mieszaninę ochładza się wolno do temperatury pokojowej, otrzymując po ostatnim etapie wygrzewania w temperaturze 820°C związek o wzorze sumarycznym $Nb_6V_5Sb_3O_{25}$.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **400886** (22) 2012 09 24

(51) **C02F 1/58** (2006.01)

C02F 1/72 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH,
Gliwice

(72) KUROWSKI RYSZARD; FIJAŁKOWSKA AGNIESZKA;
JAWOREK KATARZYNA; CZAPLIKA MARIANNA

(54) **Sposób degradacji trietylenotetraaminy (TETA) w ściekach technologicznych**

(57) Sposób polega na tym, że roztwory wodne ścieków technologicznych poddaje się działaniu czynników utleniających takich jak: ozon, woda utleniona, podchloryn sodu lub utlenianiu metodami pogłębionego utleniania AOP: O_3/H_2O_2 , O_3/UV , $O_3/H_2O_2/UV$, Fe^{2+}/H_2O_2 , przy czym efektywność degradacji dochodzi do 80-98% w zależności od postaci utlenianej aminy (wolna, siarczanowa), od czynnika/metody utleniania oraz stężenia początkowego aminy w ściekach.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400923** (22) 2012 09 26

(51) **C02F 11/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA,
Warszawa

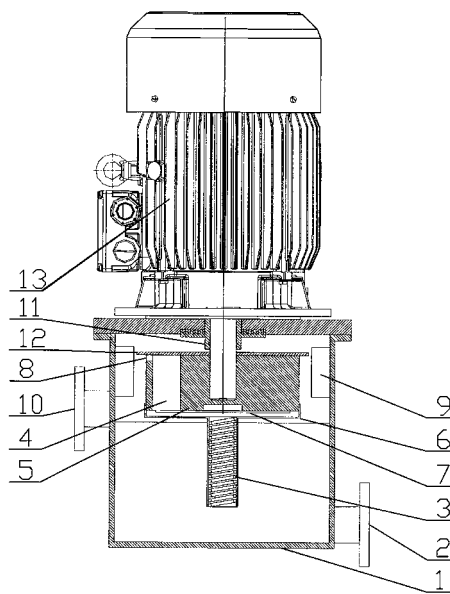
(72) PODWYSOCKI ANDRZEJ; SZCZYGIEL JACEK;
KRAWCZYK PIOTR

(54) **Dezintegrator kawitacyjny**

(57) Dezintegrator składa się z przepływowego zbiornika (1) i wirnika osadzonego na wale napędowym, który to wirnik zawiera komory robocze (4) wydrążone walcowym korpusie, rozmieszczone symetrycznie na koncentrycznych względem osi obrotu okręgach, tarczę górną (12), tarczę dolną (7), oraz kanały komunikacyjne, przez które przemieszcza się obrabiane medium na skutek działania siły odśrodkowej. Poniżej tarczy dolnej (7) jest zamocowany dekiel (6), do którego jest zamocowana od dołu pompa ślimakowa (3) usytuowana w osi wirnika, przy czym tarcza dolna (7) przesłania częściowo komory robocze (4), zaś otwory wyrzutowe (8) usytuowane w górnej części każdej komory roboczej (4) są wykonane w jedna-

kowej odległości względem osi wirnika, a ponadto wirnik jest usytuowany powyżej poziomu cieczy w zbiorniku (1).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **400901** (22) 2012 09 24

(51) **C02F 11/04** (2006.01)

C12M 1/107 (2006.01)

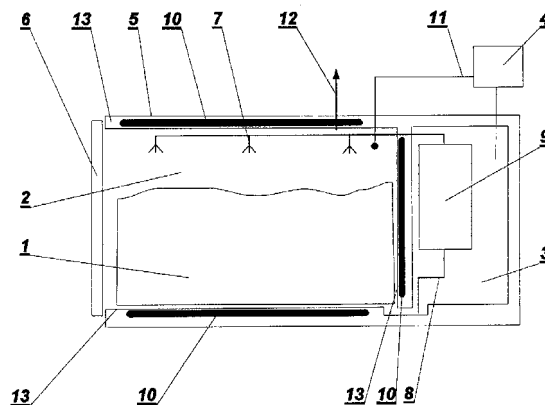
(71) GASCONTROL společnost s.r.o., Hairzov-Sucha, CZ;
ZOVOS-EN s.r.o., Cab, SK

(72) FUSKA STEFAN, SK

(54) **Urządzenie ruchome do suchej fermentacji beztlenowej-bioreaktor**

(57) Urządzenie ruchome do suchej fermentacji beztlenowej-bioreaktor zawiera co najmniej jedną komorę fermentacyjną (2) do ułożenia i przetwarzania biomasy, zamykaną drzwiami gazoszczelnymi, oraz oddzieloną przestrzeń technologiczną (3). Komora fermentacyjna (2) jest od wewnątrz wyposażona w płaszcz metalowy oddzielający grzejniki (10) od przestrzeni wewnętrznej komory fermentacyjnej (2) i w części górnej zainstalowane dysze (7) do rozpryskiwania gęstwy stanowiące część integralną układu zamkniętego również w zbiornik (9) gęstwy zainstalowany w przestrzeni technologicznej (3), połączony rurociągiem odprowadzającym (8) z pompą do odprowadzania nadmiaru perkolatu, przy czym wewnątrz komory fermentacyjnej (2) znajdują się czujniki (11) monitorujące parametry fermentacji, która sterowana jest przez jednostkę sterującą (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **400884** (22) 2012 09 24

(51) **C04B 18/08** (2006.01)
C04B 18/14 (2006.01)
C04B 28/04 (2006.01)

(71) JADAR RA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) GAJDA PAWEŁ

(54) **Sposób wytwarzania lekkiego pustaka
wygłuszeniowego z wykorzystaniem produktu
odpadowego w postaci uzdatnionej mieszanki
popiołowo-żuźlowej i lekki pustak
wygłuszeniowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania lekkiego pustaka wygłuszeniowego z wykorzystaniem produktu odpadowego w postaci uzdatnionej mieszanki popiołowo-żuźlowej i lekkiego pustaka wygłuszeniowego, mający zastosowanie zwłaszcza w budownictwie. Sposób polega na przygotowaniu mieszanki, będącej warstwą nośną oraz mieszanki, będącej warstwą licową, a następnie ich trwałym połączeniu bez efektu wymieszania obu mieszanek. Mieszanke, będącą warstwą nośną, uzyskuje się w ten sposób, że uzdatnioną poprzez mielenie brył do frakcji od 0 mm-6 mm mieszaninę popiołowo-żuźłową miesza się z piaskiem, wapieniem, cementem CEM II/B-M (V-LL) 42,5R oraz wodą. Równocześnie przygotowuje się mieszanke warstwy licowej, poprzez mieszanie uzdatnionej wcześniej mieszaniny popiołowo-żuźlowej z piaskiem, z cementem CEM II/B-M (V-LL) 42,5R i/lub barwnikiem oraz wodą, a następnie, tak przygotowane mieszanki transportowane są do stanowiska, gdzie następuje trwałe ich połączenie bez efektu wymieszania. Potem uformowane wyroby przekazywane są do sezonowni, później transportowane na stanowiska pakowania i magazynowania. Lekki pustak wygłuszeniowy składa się z mieszanki, będącej warstwą nośną, zawierającej 44%-48% wag., uzdatnionej mieszaniny popiołowo-żuźlowej o frakcji od 0-6 mm, 18%-20% wag. piasku o frakcji 0 mm-4 mm, 17%-19% wag., wapienia o frakcji 8 mm-16 mm, 8,5%-10% wag., cementu CEM II/B-M (V-LL) 42,5R oraz 7%-8,5% wody oraz mieszanki, będącej warstwą licową, zawierającej 44%-48% wag. uzdatnionej mieszaniny popiołowo-żuźlowej o frakcji od 0 mm-6 mm, 35%-39% wag. piasku o frakcji 0 mm-4 mm, 9%-9,5% wag. cementu CEM II/B-M (V-LL) 42,5R i/lub 0,4% barwnika oraz 7,1%-7,6% wag. wody.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **400883** (22) 2012 09 24

(51) **C04B 41/70** (2006.01)
C04B 28/04 (2006.01)
B32B 13/00 (2006.01)

(71) TENEA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) SOCHACZEWSKI TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania
wyrobów betonowo-granitowych o zwiększonej
chropowatości i zmniejszonej ścieralności
oraz wyrób betonowo-granitowy
wytworzony tym sposobem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wyrobów betonowo-granitowych o zwiększonej chropowatości i zmniejszonej ścieralności oraz wyrób betonowo-granitowy wytwarzany tym sposobem. Sposób polega na wytworzeniu wyrobów z dwóch mieszanek: betonowo-dolomitowej, będącej warstwą nośną oraz betonowo-granitowej, będącej warstwą licową. Mieszanke betonowo-dolomitową, uzyskuje się przez skruszenie skały dolomitowej, przesianie i zmieszanie z piaskiem, z cementem CEM II/B-M (V-LL) 42,5R, z plastyfikatorem oraz wodą w ustalonych ilościach. Równocześnie przygotowuje się mieszanke betonowo-granitową poprzez zmieszanie skruszonej wcześniej skały granitowej z cementem CEM II/B-M (V-LL), z plastyfikatorem i/lub barwnikiem nieorga-

nicznym oraz wodą w ustalonych ilościach. Obie mieszanki poddaje się procesowi trwałego łączenia bez efektu wymieszania. Następnie uformowane wyroby transportuje się do stanowiska, gdzie następuje wymywanie nadmiaru betonu z warstwy licowej i przekazuje się wymyte wyroby do dojrzewalni, a potem do pakowania i magazynowania. Wyrób betonowo-granitowy, składa się z mieszanki betonowo-dolomitowej zawierającej 42%-47% wag. skały dolomitowej o uziarnieniu od 0 do 14 mm, 39%-42% wag. piasku o uziarnieniu 0-2 mm, 10%-12,5% wag. cementu CEM II/B-M (V-LL) 42,5R, 0,25%-0,35% wag. plastyfikatora i 3%-6% wag. wody oraz z mieszanki betonowo-granitowej, zawierającej 68%-75% wag. skruszonej skały granitowej o uziarnieniu 0-8 mm, 20%-25% wag. cementu CEM II/B-M (V-LL) 42,5R, 0,25%-0,35% wag. plastyfikatora i/lub 2%-5% wag. barwnika nieorganicznego oraz 3%-6% wag. wody.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **400854** (22) 2012 09 21

(51) **C04B 41/87** (2006.01)
B28B 11/04 (2006.01)

(71) CONBELTS SULORE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA,
Bytom

(72) KOWACKA IZABELA

(54) **Sposób wykonania odlewanych dekoracji szklanych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania odlewanych dekoracji szklanych, mający zastosowanie przy wykonywaniu ozdobnych płytek ściennych do mieszkań i biur. Sposób wykonania odlewanych dekoracji szklanych polega na tym, że w pierwszej kolejności z formy matki z wypukłym wzorem ozdobnym przygotowuje się formę produkcyjną z wklęsłym wzorem ozdobnym, którą następnie wypala się. Z formy produkcyjnej odlewa się z masy leejnej na bazie wody i gliny odlewy formujące z wypukłym wzorem ozdobnym, które to suszy się i wypala w temperaturze 1050°C. Odlewy formujące powleka się pobiałką, następnie nakłada się na nie taflę szklaną i wypala. Uzyskuje się wklęsły dekor z odwzorowaniem wzoru ozdobnego, który dalej barwi się dowolnymi kolorami.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400979** (22) 2012 09 28

(51) **C07C 29/74** (2006.01)
C12P 7/18 (2006.01)

(71) PROCHIMIA SURFACES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sopot

(72) LINDSTAEDT AGNIESZKA; WITT DARIUSZ;
PUZEWICZ-BARSKA JOANNA; BARSKI PIOTR

(54) **Sposób izolacji propano-1,3-diolu
z mieszaniny pofermentacyjnej powstałej
w wyniku bio-konwersji**

(57) Sposób izolacji oczyszczonego propano-1,3-diolu z mieszaniny pofermentacyjnej, polega na ekstrakcji propano-1,3-diolu, z wysoką wydajnością, mieszaniną rozpuszczalników organicznych, która zawiera 2-butanon. Sposób umożliwia prowadzenie procesu w sposób ciągły lub etapowo, z możliwością wielokrotnego wykorzystania mieszaniny rozpuszczalników organicznych użytej do ekstrakcji.

(8 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 08 07

A1 (21) **404959** (22) 2013 08 02

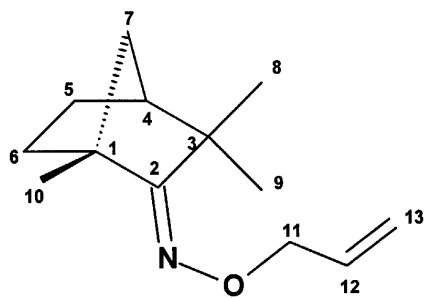
(51) **C07C 251/20** (2006.01)
C07C 249/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; STRUB DANIEL

(54) O-alliloksyiminofenchan i sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek ujawnia O-alliloksyiminofenchan o wzorze 1 znajdujący zastosowanie jako środek zapachowy drzewno-smolisty. Wynalazek ujawnia również sposób wytwarzania O-alliloksyiminofenchanu o wzorze 1, który polega na tym, że sól potasową oksymu (-)-fenchonu poddaje się reakcji O-alkilowania bromkiem allilu, przy czym reakcję prowadzi się w 60°C w obecności DMSO jako rozpuszczalnika przez 24 godziny, a następnie po zakończeniu reakcji do kolby z mieszaniną reakcyjną wlewa się nasycony roztwór wodorowęglanu sodu, całość umieszcza się w rozdzielaczu, oddziela się warstwę organiczną od wodnej, a tę ostatnią ekstrahuje się dwukrotnie eterem dietylowym i połączone warstwy organiczne suszy się nad bezwodnym siarczanem magnezu, następnie odfiltrowuje się środek suszący i odparowuje się rozpuszczalniki.

(4 zastrzeżenia)



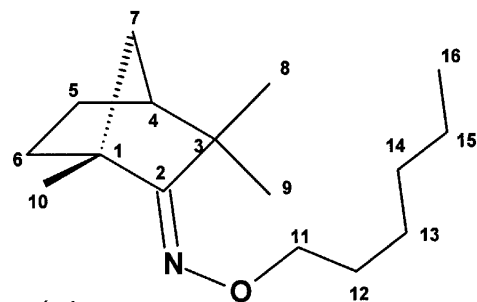
wzór 1

A1 (21) 404960 (22) 2013 08 02

(51) C07C 251/20 (2006.01)
C07C 249/12 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; STRUB DANIEL**(54) (-)-O-n-heksyloksyiminofenchan i sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy (-)-O-n-heksyloksyiminofenchanu o wzorze 1 znajdującego zastosowanie jako środek zapachowy. Wynalazek ujawnia również sposób wytwarzania (-)-O-n-heksyloksyiminofenchanu o wzorze 1 polegający na tym, że sól sodową oksymu (-)-fenchonu poddaje się reakcji O-alkilowania jodoheksanem, przy czym reakcję prowadzi się pod refluxem w obecności toluenu jako rozpuszczalnika przez 26 godzin, a następnie po zakończeniu reakcji do kolby z mieszaniną reakcyjną wlewa się nasycony roztwór wodorowęglanu sodu, całość umieszcza się w rozdzielaczu, oddziela się warstwę organiczną od wodnej, a tę ostatnią ekstrahuje się dwukrotnie eterem dietylowym i połączone warstwy organiczne suszy się nad bezwodnym siarczanem magnezu, następnie odfiltrowuje się środek suszący i odparowuje się rozpuszczalniki.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 404961 (22) 2013 08 02

(51) C07C 251/20 (2006.01)
C07C 249/12 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; STRUB DANIEL

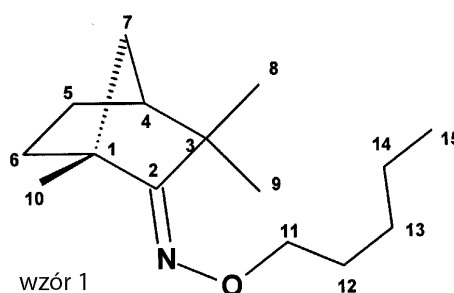
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; STRUB DANIEL

(54) O-n-amylloksyiminofenchan i sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek zapewnia O-n-amylloksyiminofenchan o wzorze 1, znajdujący zastosowanie jako środek zapachowy. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania O-n-amylloksyiminofenchanu o wzorze 1 charakteryzującego się tym, że sól sodową oksymu (-)-fenchonu poddaje się reakcji O-alkilowania bromkiem n-amylu, przy czym reakcję prowadzi się pod refluxem w obecności toluenu jako rozpuszczalnika przez 24 godziny, a następnie po zakończeniu reakcji do kolby z mieszaniną reakcyjną wlewa się nasycony roztwór wodorowęglanu sodu, całość umieszcza się w rozdzielaczu, oddziela się warstwę organiczną od wodnej, a tę ostatnią ekstrahuje się dwukrotnie eterem dietylowym i połączone warstwy organiczne suszy się nad bezwodnym siarczanem magnezu, następnie odfiltrowuje się środek suszący i odparowuje się rozpuszczalniki.

(4 zastrzeżenia)



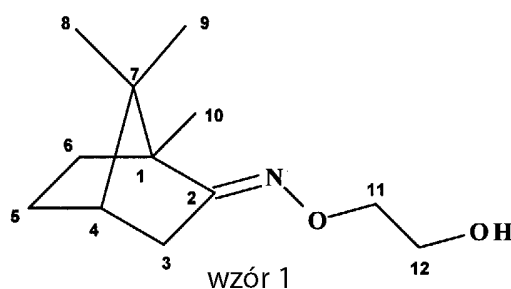
wzór 1

A1 (21) 404962 (22) 2013 08 02

(51) C07C 251/20 (2006.01)
C07C 249/12 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; STRUB DANIEL**(54) O-2-hydroksyetyloksyiminobornan oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy O-2-hydroksyetyloksyiminobornanu o wzorze 1 znajdującego zastosowanie jako związek zapachowy. Wynalazek ujawnia również sposób wytwarzania O-2-hydroksyetyloksyiminobornanu, o wzorze 1, charakteryzujący się tym, że sól sodową oksymu (+)-kamfory poddaje się reakcji O-alkilowania chloroetanolem, przy czym reakcję prowadzi się pod refluxem w obecności toluenu jako rozpuszczalnika przez 24 godziny, a następnie po zakończeniu reakcji do kolby z mieszaniną reakcyjną wlewa się nasycony roztwór wodorowęglanu sodu, całość umieszcza się w rozdzielaczu, oddziela się warstwę organiczną od wodnej, a tę ostatnią ekstrahuje się dwukrotnie eterem dietylowym i połączone warstwy organiczne suszy się nad bezwodnym siarczanem magnezu, następnie odfiltrowuje się środek suszący i odparowuje się rozpuszczalniki.

(4 zastrzeżenia)



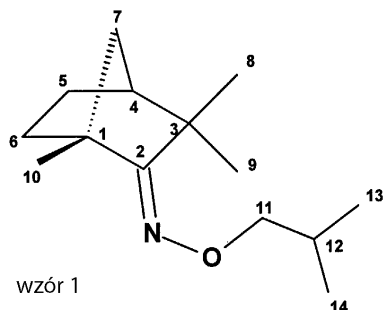
wzór 1

A1 (21) 404965 (22) 2013 08 02

(51) C07C 251/20 (2006.01)
C07C 249/12 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; STRUB DANIEL(54) **O-izobutyloksyiminofenchan**
oraz sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy O-izobutyloksyiminofenchanu o wzorze 1 znajdującej zastosowanie jako środek zapachowy. Wynalazek ujawnia również sposób wytwarzania O-izobutyloksyiminofenchanu o wzorze 1, który polega na tym, że sól sodową oksymu (-)-fenchanu poddaje się reakcji O-alkilowania jodkiem izobutyłu, przy czym reakcję prowadzi się pod refluks w obecności toluenu jako rozpuszczalnika przez 25 godzin, a następnie po zakończeniu reakcji do kolby z mieszaniną reakcyjną wlewa się nasycony roztwór wodorowęglanu sodu, całość umieszcza się w rozdzielaczu, oddziela się warstwę organiczną od wodnej, a tę ostatnią ekstrahuje się dwukrotnie eterem dietylowym i połączone warstwy organiczne suszy się nad bezwodnym siarczanem magnezu, następnie odfiltruje się środek suszący i odparowuje się rozpuszczalniki.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1

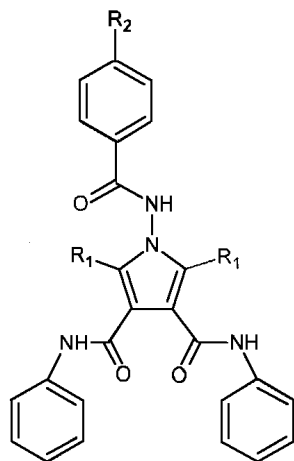
A1 (21) 400932 (22) 2012 09 26

(51) C07D 207/50 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
(72) PACIOREK PATRYCJA; SZKLARZEWICZ JANUSZ(54) **Nowe pochodne pirolu i sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne pirolu o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 oznacza grupę alkilową C_1-C_{10} , prostą lub rozgałęzioną, R_2 oznacza -H, -Cl, -OH, $-NH_2$, $-OCH_3$. Wynalazek obejmuje także sposób otrzymywania pochodnych pirolu w reakcji diketonu z hydrazidem, z zastosowaniem związku wanadu jako promotora reakcji.

(11 zastrzeżeń)



Wzór 2

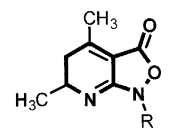
A1 (21) 400851 (22) 2012 09 20

(51) C07D 471/04 (2006.01)
C07D 498/04 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)
A61P 31/10 (2006.01)
D06M 13/35 (2006.01)
C08K 5/353 (2006.01)
C08K 5/19 (2006.01)

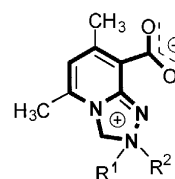
(71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk
(72) SĄCZEWSKI JAROSŁAW HENRYK; KĘDZIA ANNA(54) **Nowe izoksazolo[3,4-b]pirydyn-3-(1H)-ony**
i izoksazolo[3,4-b]chinolin-3-(1H)-ony oraz produkty
ich reakcji z aminami i formaldehydem,
sposób ich wytwarzania oraz zastosowania

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe sposoby wytwarzania nowych 4,6-dimetyloizoksazolo[3,4-b]pirydyn-3-(1H)-onów o wzorze ogólnym I, izoksazolo[3,4-b]chinolin-3-(1H)-onów o wzorze ogólnym IV, związków 8-karboksy-5,7-dimetylo-1,2-dihydro[1,2,4]triazolo[4,3-a]pirydyn-2-iowych oznaczonych wzorami ogólnymi II i III oraz związków 4-karboksy-1,2-dihydro[1,2,4]triazolo[4,3-a]chinolin-2-iowych oznaczonych wzorami ogólnymi V i VI. Związki o wzorach I i IV, dla których $R = H$, wykazują właściwości fluorogeniczne, gdyż reagują natychmiastowo z aminami drugorzędowymi i formaldehydem z wytworzeniem betain triazolinowych II i V, które wykazują silne właściwości fluorescencyjne. Z tego względu niepodstawione izoksazolony o wzorach I i IV mogą znaleźć zastosowanie do detekcji i oznaczania amin drugorzędowych i formaldehydu metodą spektrofluorymetryczną. Ponadto, rozpuszczalne w wodzie sole triazolinowe o wzorach ogólnych III i VI mogą być wykorzystane do wytwarzania molekularnych znaczników fluorescencyjnych przydatnych w analizie związków zawierających alifatyczną grupę aminową, zarówno małych cząsteczkowych jak i biomolekuł. Nowe związki wykazują dodatkowo działanie hamujące wzrost bakterii i grzybów.

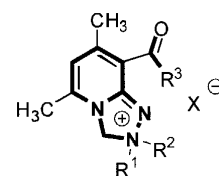
(17 zastrzeżeń)



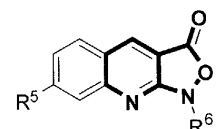
Wzór ogólny I



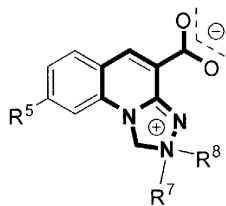
Wzór ogólny II



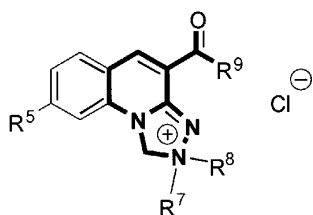
Wzór ogólny III



Wzór ogólny IV



Wzór ogólny V



Wzór ogólny VI

A1 (21) **400815** (22) 2012 09 18

(51) **C07F 5/00** (2006.01)

C07F 9/24 (2006.01)

C09K 11/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WROCŁAWSKI,
Wrocław

(72) GAWRYSZEWSKA-WILCZYŃSKA PAULA;
AMIRKHA NOV VOLODYMYR, UA; TRUSH VIKTOR, UA

(54) **Nowe kompleksy jonów lantanowców
sposób ich wytwarzania oraz zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe kompleksy jonów lantanowców Nd(III) i Yb(III) z 2-naftylosulfonyloamidofosforanem bis(4-metylofenylu) o wzorze ogólnym 1: $\text{Na}[\text{Ln}(\text{C}_{10}\text{H}_7\text{S}(\text{O})_2\text{NP}(\text{O})-(\text{OC}_6\text{H}_4(\text{CH}_3))_2)_2]$, gdzie Ln oznacza Nd(III) albo Yb(III), sposób ich wytwarzania oraz zastosowanie jako konwerterów promieniowania elektromagnetycznego UV i Vis na promieniowanie IR.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400814** (22) 2012 09 18

(51) **C07F 9/24** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WROCŁAWSKI, Wrocław

(72) GAWRYSZEWSKA-WILCZYŃSKA PAULA;
AMIRKHA NOV VOLODYMYR, UA; TRUSH VIKTOR, UA

(54) **Nowe sulfonyloamidofosforany, sposób
ich otrzymywania oraz zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe sulfonyloamidofosforany o wzorze ogólnym 1 i ich sole sodowe o wzorze ogólnym 2, jako ligandy chelatujące jony lantanowców i sensybilizujące ich emisję (efekt antenowy), sposób wytwarzania nowych ligandów i ich soli sodowych polega na reakcji wielostopniowej. Ligandy opisane są wzorem ogólnym 1, $(\text{C}_{10}\text{H}_7\text{S}(\text{O})_2\text{NHP}(\text{O})(\text{OR})_2)_2$, gdzie R = $-\text{CH}_3$ albo $-\text{C}_6\text{H}_4(\text{CH}_3)$. Sole sodowe opisane są wzorem ogólnym 2, $\text{Na}(\text{C}_{10}\text{H}_7\text{S}(\text{O})_2\text{NP}(\text{O})(\text{OR})_2)_2$, gdzie R = $-\text{CH}_3$ albo $-\text{C}_6\text{H}_4(\text{CH}_3)$. Wynalazek obejmuje również zastosowanie sulfonyloamidofosforanów.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **400890** (22) 2012 09 24

(51) **C08G 59/42** (2006.01)

C08G 59/58 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA,
Kędzierzyn-Koźle;
ZAKŁADY CHEMICZNE ORGANIKA-SARZYNA
SPÓŁKA AKCYJNA,
Nowa Sarzyna

(72) ŁOWSKA JOLANTA; BERESKA BARTŁOMIEJ;
GNIADY JAN; KOZUPA MARIAN;
FISZER RENATA; HAAS WITOLD;
BUBICZ JOLANTA; KUBICA RENATA;
SZMATOŁA MICHAŁ; JAKUBAS TADEUSZ;
KANIA MARIA; WILKOS SŁAWOMIR

(54) **Środek do utwardzania żywic epoksydowych**

(57) Środek do utwardzania żywic epoksydowych zawiera: +65-90 części wagowych mieszaniny izomerów cis i trans bezwodnika metylotetrahydroftalowego, +3-12 części wagowych mieszaniny estrów olejów pochodzenia roślinnego i/lub termicznie modyfikowanego oleju roślinnego, +2-5 części wagowych amin alifatycznych i/lub amin aromatycznych, +4-15 części wagowych glikoli i poliglikoli o wzorze ogólnym $\text{HO}(\text{C}_n\text{H}_{2n}\text{O})_m\text{H}$, gdzie n=2-8, a m=1-10, przy czym minimum 40% tych glikoli i poliglikoli stanowi odpadowy propano-1,2,3-triol po produkcji biodiesla.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400930** (22) 2012 09 26

(51) **C08G 63/64** (2006.01)

C08G 64/30 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA,
Warszawa

(72) ROKICKI GABRIEL; MAZUREK MAGDALENA;
PARZUCHOWSKI PAWEŁ; FLORJAŃCZYK ZBIGNIEW

(54) **Sposób wytwarzania poli(estro-węglanów)
z węglanów alkilenów**

(57) Sposób wytwarzania poli(estro-węglanów) polega na tym, że kwas dikarboksylowy lub ester dimetylowy lub dietylowy kwasu dikarboksylowego, alifatycznego lub aromatycznego lub ich mieszaniny poddaje się reakcji z α,ω -diolem lub mieszaniną dioli w stosunku molowym w granicach od 1:2,6 do 1:21,5 w obecności katalizatora transestryfikacji, w temperaturze 160-200°C, w przepływie gazu obojętnego, odbierając wodę lub metanol lub etanol jako produkt uboczny, otrzymując w jej wyniku bis(hydroksyalkilowy) ester kwasu dikarboksylowego i nieprzereagowany diol. Następnie dodaje się węglan propylenu lub węglan etylenu w stosunku molowym do estru bis(hydroksyalkilowego) kwasu dikarboksylowego jak 1:19 do 19:1 i rozpuszczalnik azeotropujący, w takiej ilości aby utrzymywać temperaturę wrzenia mieszaniny reakcyjnej w granicach 155-180°C i prowadzi reakcję odbierając azeotropowo glikol 1,2-propylenowy lub glikol etylenowy, po czym oddestylowuje się rozpuszczalnik azeotropujący, najpierw pod normalnym ciśnieniem, a następnie stopniowo obniżając ciśnienie, w czasie od 0,5 do 5 godzin, do zakresu od 0,1 do 1 mbara i podnosząc stopniowo temperaturę, w czasie od 1 do 5 godzin, do zakresu od 200 do 220°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **400931** (22) 2012 09 26

(51) **C08G 63/64** (2006.01)

C08G 64/30 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA,
Warszawa

(72) ROKICKI GABRIEL;
MAZUREK MAGDALENA;
TOMCZYK KAROLINA;
BRULIŃSKI TOMASZ;
PARZUCHOWSKI PAWEŁ;
FLORJAŃCZYK ZBIGNIEW

(54) Sposób wytwarzania poli(estro-węglanów) metodą bezfosgenową

(57) Sposób wytwarzania poli(estro-węglanów) polega na tym, że węglan dimetylu poddaje się reakcji z α,ω -diolem, w obecności katalizatora transestryfikacji, przy czym stosuje się 7-10-krotny nadmiar molowy węglanu di metylu. Otrzymany bis(metylowęglan)alkilenu poddaje się reakcji z estrem dimetylowym lub dietylowym kwasu dikarboksylowego lub ich mieszaniną w stosunku molowym od 1:9,5 do 9,5:1 i α,ω -diolem w stosunku molowym od 1,5:1-2:1 do sumy moli obu składników kwasowych, przy czym reakcję polikondensacji prowadzi się najpierw w temperaturze 150-200°C, w przepływie azotu pod normalnym ciśnieniem, a następnie po odebraniu powyżej 95% teoretycznej ilości metanolu lub etanolu lub ich mieszaniny, pod zmniejszonym ciśnieniem w temperaturze nieprzekraczającej 220°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **400933** (22) 2012 09 26(51) **C08G 63/64** (2006.01)
C08G 64/30 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA,
Warszawa(72) ROKICKI GABRIEL;
MAZUREK MAGDALENA; PARZUCHOWSKI PAWEŁ;
FLORJAŃCZYK ZBIGNIEW; PLICHTA ANDRZEJ**(54) Sposób wytwarzania poli(estro-węglanów) z węglanów alkilenów**

(57) Sposób wytwarzania poli(estro-węglanów) polega na tym, że węglan etylenu lub propylenu poddaje się reakcji z α,ω -diolem lub z mieszaninami dioli użytych w stosunku molowym od 1:2,6 do 1:21,5 w obecności katalizatora transestryfikacji, w rozpuszczalniku azeotropującym, usuwając glikol etylenowy lub glikol 1,2-propylenowy ze środowiska reakcji. Następnie pod normalnym ciśnieniem oddestylowuje się rozpuszczalnik azeotropujący w temperaturze do 200°C, dodaje się ester dimetylowy lub dietylowy kwasu dikarboksylowego lub ich mieszaninę w stosunku molowym do jednostki powtarzalnej otrzymanego oligowęglanu wynoszącym od 19:1 do 1:19 i prowadzi się reakcję polikondensacji najpierw w temperaturze od 150 do 200°C, w przepływie azotu pod normalnym ciśnieniem. Z kolei po odebraniu powyżej 95% teoretycznej ilości metanolu, stopniowo obniżając ciśnienie, w czasie od 0,5 do 5 godzin, do zakresu od 1 do 0,1 mbara i podnosząc stopniowo temperaturę, w czasie od 0,5 do 5 godzin, do zakresu od 200 do 220°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **400832** (22) 2012 09 19(51) **C08J 5/18** (2006.01)
C08L 23/06 (2006.01)
C08L 77/00 (2006.01)
B29C 49/04 (2006.01)(71) BELA-SYNOWIEC JOLANTA
PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE MAC-GRAF,
Osielsko

(72) BELA-SYNOWIEC JOLANTA

(54) Sposób wytwarzania folii pęcherzykowej wzmocnionej o niskiej gramaturze

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że tworzy mieszanekę zasypanego granulatu LDPE, LLDPE z poliamidem, która poddawana w wysokiej temperaturze 210-250°C w głowicach ekstrudera uplastycznia się i zostaje wylana przez szczeliny w postaci cienkiej folii na zespół kształtowania pęcherzyków, przy czym każdy z wypływów może składać się z kilku warstw folii o różnej temperaturze mięknięcia. Dzięki zastosowaniu kilku warstw o różnej temperaturze mięknięcia tworzących jedną płynącą wstęgę folii, uzyskujemy mniejsze zużycie energii na rozgrzanie do temperatury topnienia poszczególnych tworzyw o około 20%, zwiększone własności

wytrzymałościowe do około 50%, redukcję zużytych materiałów i odpadów o około 20%, zwiększoną siłę nacisku, przebiecia i elastyczność wyrobu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **400850** (22) 2012 09 20(51) **C08J 5/18** (2006.01)
B29D 7/01 (2006.01)
B29C 69/00 (2006.01)
B65D 65/46 (2006.01)

(71) FOL PLAST II

M. A. GOSTOMSCY M. SZCZYPIOR
SPÓŁKA JAWNA, Skarszewy(72) GOSTOMSKI ADAM; GOSTOMSKI MARIUSZ;
SZCZYPIOR MARIUSZ**(54) Sposób wytwarzania biodegradalnej folii stretch do owijania towarów**

(57) Sposób wytwarzania biodegradalnej folii stretch do owijania towarów, zwłaszcza folii rolniczej do owijania sianokiszonki, folii przemysłowej do owijania palet polega na przygotowaniu granulatu, podgrzaniu do stanu płynnego i poddaniu procesowi wylewu. Sposób charakteryzuje się tym, że granulatu polietylenowy o niskiej gęstości, korzystnie polietylen C4 w ilości 40% wagowych z re-granulatem w ilości 10% wagowych i miesza z komponentami biodegradowalnymi w ilości 40% wagowych z dodatkiem biokomponentów, korzystnie wytwarzanych z kukurydzy w ilości 10% wagowych i podaje procesowi ekstruzji do temperatury od 130°C do 180°C, po czym wylewa uplastycznioną masę warstwowo na wał formujący, który rozciąga masę na odpowiednią grubość od 9 mikrometrów do 35 mikrometrów, z jednoczesnym chłodzeniem masy do temperatury około 30°C lub temperatury otoczenia przy wilgotności nie przekraczającej 70%, po czym nawija na tuleje papierowe lub z PCV.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400964** (22) 2012 09 28(51) **C09D 5/08** (2006.01)(71) DOBRYGOWSKI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lubin

(72) DOBRYGOWSKI GRZEGORZ

(54) Sposób lakierniczej naprawy karoserii samochodowej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że nakładanie preparatu antykorozyjnego prowadzi się przy użyciu ściereczek, nasączonych tym preparatem, zawierającym do 5% objętościowych kwasu heksafluorotytanowego. Jako podkład wypełniający używa się podkład zawierający 20-25% objętościowych acetonu. Podkład wypełniający utwardza się przez naświetlanie lampą UV. Lakier bezbarwny, zawierający 20-50% objętościowych mieszaniny octanu butylu z tetrakisem pentaerytrylu utwardza się przez naświetlanie lampą UV.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400810** (22) 2012 09 17(51) **C09K 17/40** (2006.01)
B09C 1/08 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)(71) UNIwersytet Technologiczno-Przyrodniczy
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz;

UNIwersytet Przyrodniczy w Lublinie, Lublin

(72) BARAN STANISŁAW; HERMANN JANUSZ;
WÓJCİKOWSKA-KAPUSTA ANNA;
ŻUKOWSKA GRAŻYNA; WESOŁOWSKI MARIAN;
BIK-MAŁODZIŃSKA MARTA; KOSCH TOMASZ

(54) **Sposób i mieszanina do aplikacji użytkowej wełny mineralnej, zwiększająca zawartość materii organicznej na gruntach zdewastowanych w procesie wydobywania siarki metodą Frasha**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i mieszanina do aplikacji użytkowej wełny mineralnej, zwiększająca zawartość materii organicznej na gruntach zdewastowanych w procesie wydobywania siarki metodą Frasha, przeznaczona do likwidacji i neutralizacji zanieczyszczeń i rekultywacji zanieczyszczonych gleb. Sposób polega na tym, że mieszaninę składającą się z wapna poflotacyjnego o pH=6,8 w 1 mol KCl, sumie kationów zasadowych 12,21 cmol(+)/kg⁻¹ i wysyceniu kompleksu sorpcyjnego zasadami - 99,35% w ilości od 30-50 Mg ha⁻¹ z komunalnym osadem ściekowym o zawartości 193,8 g kg⁻¹ węgla ogółem, przy stosunku Cog.: Nog. 6,9, w ilości 30-45 Mg ha⁻¹ oraz użytkowej wełny mineralnej Grodan z upraw ogrodniczych, o szczególnie wysokiej zawartości kationów zasadowych 57,04 cmol(+)/kg⁻¹ i wysokim stopniu wysycenia zasadami wynoszący 93,72% oraz wysokiej pojemności wodnej wynoszącej 1450% w ilości 300-400 m³ ha⁻¹, rozściela na powierzchni 1 ha a następnie miesza z gruntem orką głęboką z zestawem przedsięwziętym.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 400949 (22) 2012 09 27

(51) C09K 17/52 (2006.01)

A01G 1/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY W SIEDLCACH,
Siedlce

(72) JANKOWSKI KAZIMIERZ; CZELUŚCIŃSKI WIESŁAW;
JANKOWSKA JOLANTA

(54) **Sposób przygotowania podłoża glebowego pod murawy trawnikowe**

(57) Sposób polega na zróżnicowaniu warstw profilu glebowego, wprowadzeniu nawozów sztucznych oraz hydrożeli do profilu glebowego. Charakteryzuje się tym, że warstwę gleby próchnicznej do głębokości 10-15 cm miesza się z hydrożelem o granulacji 0,8-1 mm w ilości 2-5% objętościowych hydrożelu. Poniżej tej warstwy pozostawia się glebę nienaruszoną. Nad warstwę próchniczną z hydrożelem nakłada się warstwę humusu o miąższości 2-7 cm stanowiącą glebę próchniczną zmieszaną z torfem zasila się nawozem mineralnym, nawadnia się do wilgotności względnej 6-12% i utrzymuje wilgotność na stałym poziomie.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 400956 (22) 2012 09 27

(51) C10L 5/04 (2006.01)

C10L 5/08 (2006.01)

C10L 5/44 (2006.01)

(71) LTECO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(72) JAWORSKI TOMASZ; MIAZGA LESZEK

(54) **Sposób wytwarzania pelletu z trocin o zwiększonej kaloryczności**

(57) Sposób wytwarzania pelletu opałowego z trocin o zwiększonej kaloryczności polega na zmieszaniu trocin, wiórów z drewna z dodatkami w postaci: przeterminowanej kaszy, plew, zepsutego ziarna, zużytego oleju itp., które poddaje się procesowi rozdrobnienia większych frakcji, suszenia, dozowania dodatków, uśredniania, kształtowania chłodzenia. Charakteryzuje się tym, że trociny o wilgotności 50-70% oraz rozdrobnione wióry z drewna, poddaje się suszeniu, a potem mieszaniną dodatkami podnoszącymi kaloryczność i stabilizującymi jakość produktu finalnego, korzystnie w proporcjach 1/85, po czym poddaje procesowi suszenia wstępnego do uzyskania wilgotności mieszaniny na poziomie 14-16%, korzystnie w temperaturze około 400°C w czasie około 1 godziny.

Następnie poddaje procesowi uśredniania masy do uzyskania proporcji trocin stanowiącej 85 do 98% mieszaniny i dozujemy końcowym etapie przepracowany olej do uzyskania wymaganej konsystencji i poddaje uaktywnieniu w parze wodnej o temperaturze około 120-150°C, naturalnym lepiszczem w postaci wytrącanego ligniny z materiału pochodzenia roślinnego, po czym prowadzi proces robienia masy na równe porcje i poddaje granulowaniu poprzez formowanie, w wysokiej temperaturze 100-120°C do uzyskania średnicy 8-12 mm. Z kolei poddaje procesowi chłodzenia w czasie około 5-10 min, do temperatury około 20°C, po czym poddaje odsianiu, oddzielając od niego frakcje, które nie zostały zgranulowane.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400894 (22) 2012 09 24

(51) C10L 5/12 (2006.01)

C10L 5/48 (2006.01)

B30B 11/00 (2006.01)

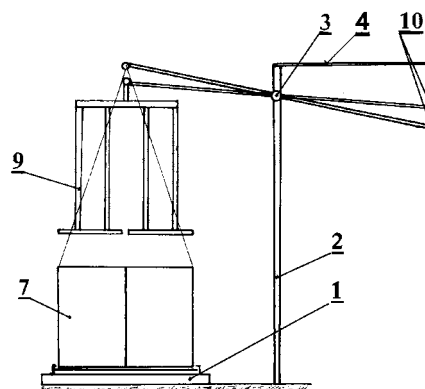
(71) PENKAŁA DAWID, Katowice;
ROSIKOŃ WITOLD, Pyskowice;
MĘŻYK CZESŁAW, Miedary

(72) PENKAŁA DAWID; ROSIKOŃ WITOLD;
MĘŻYK CZESŁAW

(54) **Sposób wytwarzania brykietów opałowych i urządzenie do wytwarzania brykietów opałowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania brykietów opałowych, polegający na zastosowaniu kleju mineralnego, uzyskanego na bazie cementu, który w ilości od 1 do 40% wagowych miesza się z wsadem w ilości od 99 do 60% wagowych, przy czym w skład tego wsadu wchodzi miał węglowy, materiał odpadowy, dodatki oczyszczające dym ze spalin toksycznych i podwyższające kaloryczność. Po wymieszaniu składników wytłacza się z nich brykiety o określonym kształcie. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do wytwarzania brykietów opałowych, złożone ze stołu wibracyjnego (1), obok którego jest osadzony nieruchomo stojak (2), wyposażony u góry w oś obrotu (3), na której są zabudowane uchylne dwie dźwignie, przy czym jedna dźwignia jest połączona z formą (7), a druga dźwignia z wyciskaczem (9) o ramowej konstrukcji.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400977 (22) 2012 09 28

(51) C10L 5/46 (2006.01)

C10L 5/44 (2006.01)

C02F 11/12 (2006.01)

(71) ZYGMUNT-OGRODNIK MONIKA AGROMIL
SPÓŁKA CYWILNA, Dziekanów Nowy;
OGRODNIK MARIAN AGROMIL
SPÓŁKA CYWILNA, Dziekanów Nowy

(72) ZYGMUNT-OGRODNIK MONIKA

(54) **Sposób wytwarzania paliwa formowanego z osadów ściekowych i biomasy**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że częściowo odwodnione osady ściekowe zawierające od 15 do 30% wagowych suchej masy osadu miesza się z biomasą roślinną, a uzyskaną mieszaninę formuje się mechanicznie poprzez wyciskanie do postaci nitek lub granulatu. Jako biomasę roślinną stosuje się odpady roślinne o wilgotności do 25%, zawierające rozdrobnione włókna celulozowe o długości do 1 cm i wymiarze poprzecznym od 0,1 do 1,0 mm, które dodaje się do osadu ściekowego w ilości od 10 do 35% wagowych do uzyskania mieszaniny o wilgotności od 45% do 65%, odczynie pH 5,5-6,5 i zawartości substancji organicznej od 40%-80% przy stosunku C:N około 25-35. Następnie mieszaninę poddaje się procesom autotermicznym z udziałem bakterii termofilnych w czasie od jednej do siedmiu dob, po czym do uzyskanej mieszaniny o zawartości wody od 40 do 50% wagowych dodaje się ponownie odpady roślinne o wilgotności do 25%, zawierające rozdrobnione włókna celulozowe o długości do 1 cm wymiarze poprzecznym od 0,1 do 1,0 mm, w ilość od 5% do 10% wagowych, a po wymieszaniu poddaje się formowaniu poprzez wyciskanie a następnie sezonowaniu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **400924** (22) 2012 09 26

(51) **C11D 7/22** (2006.01)

C11D 3/20 (2006.01)

C11D 7/52 (2006.01)

(71) SERVAL

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piotrawin

(72) NAZIMEK DOBIEŚŁAW GRZEGORZ

(54) **Kompozycja płynu zimowego do spryskiwaczy szyb samochodowych**

(57) Kompozycja płynu zimowego do spryskiwaczy szyb samochodowych zawierająca w składzie środek obniżający temperaturę krzepnięcia, środki powierzchniowo czynne, kompozycję zapachową, glicerynę, barwnik oraz wodę, charakteryzuje się tym, że jako środek obniżający temperaturę krzepnięcia stosowany jest ester metylowy kwasu cytrynowego, który uzyskuje się z alkoholu metylowego i kwasu cytrynowego występujących w proporcjach niestechiometrycznych zarówno w obszarze stężeń kwasu cytrynowego jak i alkoholu metylowego, albo korzystnie z alkoholu metylowego i kwasu cytrynowego występujących w proporcjach stechiometrycznych. Korzystnie kompozycja zawiera w przeliczeniu na 100% produktu kwas cytrynowy w ilości 35-50% wag., alkohol metylowy (100%) w ilości 15-23% wag., wodę korzystnie zdeminielizowaną w ilości 25-45% wag., glicerynę w ilości 1,80-2,50% wag., anionową substancję powierzchniowo czynną w ilości 0,30-0,50% wag., kompozycję zapachową wraz z błękitem metylenowym w ilości 0,30-0,50% wag.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **400971** (22) 2012 09 28

(51) **C21D 5/00** (2006.01)

C22C 37/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów;
KAWIŃSKI MAREK ODLEWNIA KAW-MET, Orły;
FABRYKA ARMATUR JAFAR
SPÓŁKA AKCYJNA, Jasło

(72) ORŁOWICZ ANTONI WŁADYSŁAW;
KAWIŃSKI MAREK JANUSZ; TRYTEK ANDRZEJ;
MRÓZ MAREK FRANCISZEK; TUPAJ MIROŚŁAW

(54) **Sposób podwyższania wytrzymałości zmęczeniowej odlewów z ferrytycznego żeliwa sferoidalnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób podwyższania wytrzymałości zmęczeniowej odlewów z ferrytycznego żeliwa sferoidal-

nego przeznaczonych do pracy w warunkach zmiennych obciążeń, od których wymaga się również wysokiej plastyczności. Sposób podwyższenia wytrzymałości zmęczeniowej odlewów wykonanych z żeliwa sferoidalnego polegający na poddaniu ich obróbce cieplnej obejmującej austenitowanie, charakteryzuje się tym, że odlewy poddane tej obróbce chłodzi się z kontrolowaną szybkością, korzystnie 300°C/godz. do uzyskania temperatury początku przemiany elektroidalnej i izotermicznym wytrzymaniu w niej w czasie zapewniającym dokonanie się korzystnie 95% przemiany austenitu w ferryt i grafit. Po tym czasie odlewy szybko się schładza najlepiej w oleju do temperatury otoczenia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400946** (22) 2012 09 27

(51) **C23G 1/14** (2006.01)

(71) B&P SERVICE

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
I WSPÓLNICY

SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Elbląg

(72) ŻUKOWSKI PIOTR; CHAŁUPA LECH

(54) **Sposób przeciwkorozyjnego zabezpieczania powierzchni metalowych**

(57) Sposób przeciwkorozyjnego zabezpieczania powierzchni metalowych zwłaszcza w warunkach charakteryzujących się podwyższoną wilgotnością, występujących zwłaszcza na platformach wiertniczych, w konstrukcjach podziemnej infrastruktury górniczej, czy wagonach taboru kolejowego polega na naniesieniu środka aktywnego na korzystnie oczyszczoną powierzchnię zabezpieczaną, a następnie naniesieniu, środka zabezpieczającego w postaci wodnej dyspersji polimerów. Sposób charakteryzuje się tym, że po upływie 5-15 min. od naniesienia środka aktywnego w postaci roztworu wodnego o pH 10-12, zawierającego 8,5-10,0% wag. alkoholu etylowego, nie więcej niż 1,5% wag. kwasu cytrynowego, 0,8-1,0% wag. propan-2-olu, nie więcej niż 1% wag. chlorku didecyldimetyloamoniowego i co najmniej 1,5% wag. wodorotlenku sodu, powierzchnię zabezpieczaną splukuje się wodą o temperaturze od 10 do 60°C.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 02 08

A1 (21) **400936** (22) 2012 09 27

(51) **C25D 13/06** (2006.01)

C08J 7/04 (2006.01)

D01F 9/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) DRACZYŃSKI ZBIGNIEW; BOGUŃ MACIEJ;
KRUCIŃSKA IZABELLA; KRÓL PAULINA;
SZPARAGA GRZEGORZ; HERCZYŃSKA LUCYNA

(54) **Sposób wytwarzania biodegradowalnego kompozytu polimerowo-włóknistego o powierzchni o charakterze hydrofilowym**

(57) Sposób wytwarzania biodegradowalnego kompozytu polimerowo-włóknistego o powierzchni o charakterze hydrofilowym, polega na tym, że materiał bazowy w postaci materiału włóknistego zamocowuje się, bezpośrednio lub za pośrednictwem materiału przewodzącego prąd, na jednej z elektrod, które umieszcza się w roztworze polielektrolitu w postaci roztworu wodnego alginianu sodu lub roztworu chitozanu w kwasie octowym i po ustawieniu elektrod w równomiernej od siebie odległości przykładają się do nich prąd stały o napięciu 5-30V w czasie 10-12s, po czym otrzymany w wyniku elektronanoszenia materiał kompozytowy oczyszcza się z pozostałości alginianu lub chitozanu oraz suszy. Jako materiał bazowy stosuje się materiał włóknisty otrzymany m.in. metodą elektroprzędzenia z roztworu, ze stopu, metodą przędzenia z roztworu na sucho, sucho-mokro.

(6 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 03 15

A1 (21) 400792 (22) 2012 09 17

(51) C25F 1/00 (2006.01)
C25B 1/02 (2006.01)
C25B 15/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET
WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn
(72) PIEROŻYŃSKI BOGUSŁAW; MIKOŁAJCZYK TOMASZ

(54) Sposób *in-situ* regeneracji katody
na bazie włókna węglowego
w elektrolizerze wytwarzania wodoru

(57) Sposób *in-situ* regeneracji katody na bazie włókna węglowego w elektrolizerze wytwarzania wodoru charakteryzuje się tym, że regenerację katody przeprowadza się okresowo przy zastosowaniu ultradźwięków o zakresie częstotliwości od 10 do 50 kHz.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400793 (22) 2012 09 17

(51) C25F 1/00 (2006.01)
G01N 27/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET
WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn
(72) PIEROŻYŃSKI BOGUSŁAW; MIKOŁAJCZYK TOMASZ

(54) Sposób kontroli elektrochemicznie czynnej
powierzchni włókna węglowego

(57) Sposób kontroli elektrochemicznie czynnej powierzchni włókna węglowego charakteryzuje się tym, że materiał bazowy CF po termicznym usunięciu tzw. sizingu zostaje poddany procesowi elektrochemicznego utleniania w roztworach H_2SO_4 lub NaOH przy anodowej gęstości prądu od 1 do 100 mA cm^{-2} w czasie od 15 do 60 min.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 400888 (22) 2012 09 24

(51) D04B 1/00 (2006.01)
D04B 21/00 (2006.01)
D02G 3/02 (2006.01)

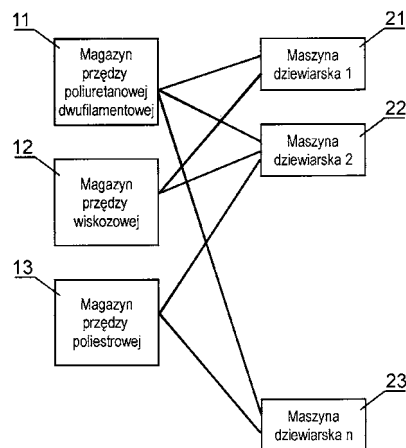
(71) NUSZKIEWICZ ZDZISŁAW DAMAZ PPHU, Łódź
(72) NUSZKIEWICZ ZDZISŁAW

(54) Sposób wytwarzania elastycznych dzianin
wielosurowcowych

(57) Sposób wytwarzania elastycznych dzianin wielosurowcowych. Do wytworzenia dzianiny stosuje się poliuretanową rozdzielaną przędzę dwufilamentową pokrytą talkiem, której filamenty przed podaniem do maszyny dziewiarskiej (21, 22, 23) rozdziela się

za pomocą podawacza separacyjnego na dwie odrębne przędze jednofilamentowe.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 400885 (22) 2012 09 24

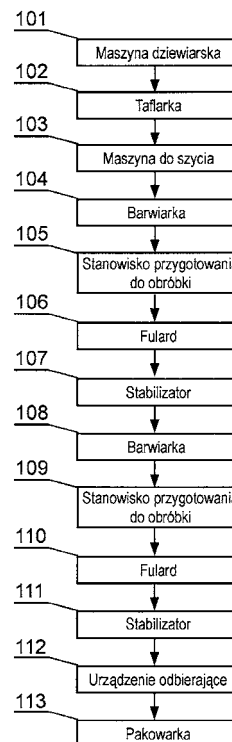
(51) D06M 10/04 (2006.01)

(71) AN-FARB ZDZISŁAW NUSZKIEWICZ,
MACIEJ NUSZKIEWICZ
SPÓŁKA JAWNA, Łódź

(72) PODOGROCKI PIOTR

(54) Sposób obróbki dzianiny żakardowej

(57) Sposób obróbki dzianiny żakardowej, w którym surową dzianinę pierze się w barwiarce, a następnie napawa się ją w fulardzie środkami uszlachetniającymi, po czym uszlachetnioną dzianinę poddaje się stabilizacji i nawija się ją na belki konfekcyjne. Obrabiana dzianina żakardowa jest dzianiną mieszkankową składającą się w 60-70% z włókien wiskozowych i w 30-40% z włókien poliestrowych. Uszlachetnianie dzianiny odbywa się dwuetapowo. W pierwszym etapie dzianinę pierze się w barwiarce (104) okresowej, po czym dzianinę uszlachetnia się w pierwszym fulardzie (106) napawając ją substancją nadającą włóknom poliestrowym właściwości hydrofilowe, a następnie dzianinę stabilizuje się termicznie



w temperaturze 195°C-205°C. W drugim etapie dzianinę pierze się w barwiarce (108) okresowej z mniejszą intensywnością i prędkością niż w pierwszym etapie, po czym dzianinę uszlachetnia się w drugim fullardzie (110) napawając ją substancją nadającą włóknom viskozowym właściwości hydrofobowe, a następnie dzianinę stabilizuje się termicznie w temperaturze 175°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400935 (22) 2012 09 27

(51) D06M 10/04 (2006.01)

(71) ALEXIA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łódź

(72) WIŚNIEWSKA ALEKSANDRA

(54) Sposób wytwarzania i wykańczania dzianin z przędz poliestrowych z efektem przestrzennym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania i wykańczania dzianin z przędz poliestrowych z efektem przestrzennym, w którym dzieje się z przędz poliestrowej dzianinę, którą barwi się, stabilizuje oraz na której wytłacza się wzory stanowiące efekt przestrzenny. Do kąpeli barwiącej dodaje się środki uniepalniające o temperaturze aktywacji powyżej 160°C, przy czym barwienie rozpoczyna się od kąpeli wstępnej w temperaturze 50°C i czasie trwania 45 minut, po czym zwiększa się liniowo temperaturę do 90° z prędkością od 1,5°C do 2°C na minutę, a następnie do 130°C z prędkością 1°C na minutę, po czym w temperaturze 130°C prowadzi się barwienie właściwe przez okres od 45 do 60 minut, a następnie chłodzi się kąpiel barwiącą do temperatury 50°C z prędkością od 1°C do 2°C na minutę, po czym stabilizuje się dzianinę w stabilizatorze w temperaturze powyżej 160°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400910 (22) 2012 09 25

(51) D06M 11/00 (2006.01)

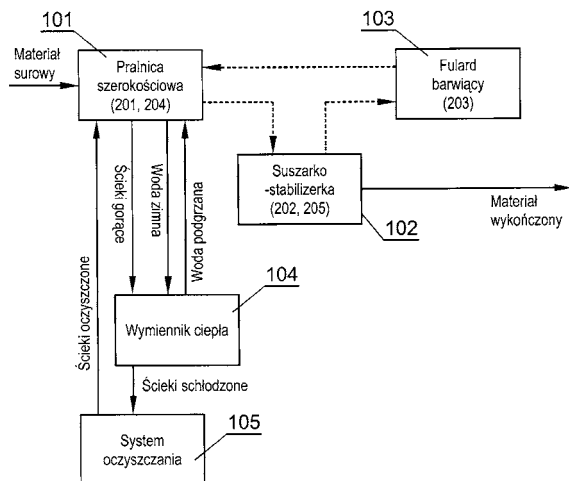
(71) ZAKŁAD WŁÓKIENNICZY BILIŃSKI

SPÓŁKA JAWNA, Konstancin Łódzki

(72) ANASTAZIAK DAWID; STANKIEWICZ PIOTR;
POGODA GRZEGORZ; BILIŃSKI KAMIL;
BILIŃSKA LUCYNA

(54) Sposób obróbki materiałów włókienniczych z włókien celulozowych

(57) Sposób obróbki materiałów włókienniczych z włókien celulozowych metodą ciągłą zimno nawojową, obejmującą bielienie, barwienie i stabilizację, polega na tym, że surowy materiał podaje się do pralnicy szerokościowej (101), w której prowadzi się kolejno enzymatyczną obróbkę wstępną, bielienie niskotemperaturowe, płukanie i neutralizację, po czym suszy się materiał w suszarko - stabilizerce (102), a wysuszony materiał poddaje się barwieniu zimno nawojowemu w fullardzie barwiącym (103), a następnie się go rotuje



i przenosi materiał do pralnicy szerokościowej (101), w której prowadzi się pranie i obróbkę końcową, po czym suszy się i stabilizuje materiał w suszarko-stabilizerce (102), uzyskując materiał wykończony, przy czym gorące ścieki z pralnicy szerokościowej (101) podaje się do wymiennika ciepła (104), w którym ogrzewa się zimną wodę procesową pralnicy szerokościowej (101), a schłodzone ścieki poddaje się oczyszczaniu w systemie oczyszczania (105) i co najmniej 40% oczyszczonych ścieków odprowadza się do pralnicy szerokościowej (101).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400865 (22) 2012 09 21

(51) D06M 16/00 (2006.01)

C12N 15/82 (2006.01)

C12N 15/52 (2006.01)

C12N 15/53 (2006.01)

C12N 15/60 (2006.01)

C12N 9/02 (2006.01)

C12N 9/88 (2006.01)

C12N 9/90 (2006.01)

A61L 15/38 (2006.01)

(71) SZOPA-SKÓRKOWSKI JAN, Wrocław;
FUNDACJA LINUM NA RZECZ PROZDROWOTNEGO
ZASTOSOWANIA LNU, Wrocław

(72) SZOPA-SKÓRKOWSKI JAN

(54) Biopolimerowa tkanina lniana, zwłaszcza do zastosowania w medycynie oraz sposób jej wytwarzania

(57) Ujawniona została biopolimerowa tkanina lniana o miękkim chwycie i wodochłonna, która nadaje się w szczególności do wytwarzania materiałów opatrunkowych, zawierająca zmodyfikowany genetycznie len oraz sposób jej wytwarzania.

(14 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 400903 (22) 2012 09 25

(51) E01C 5/00 (2006.01)

E01C 5/14 (2006.01)

E01C 5/22 (2006.01)

(71) STREAMLED
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Międzyzdrze

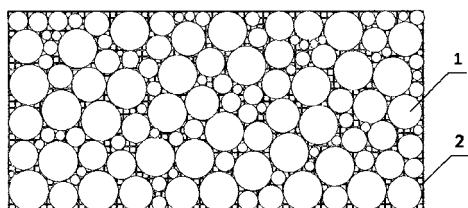
(72) CZYRYNDA EUGENIUSZ

(54) Panel do układania nawierzchni, zwłaszcza ogrodowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest panel do układania nawierzchni, zwłaszcza ogrodowych, stosowany w budownictwie do wykładania chodników, ścieżek, alejek, tarasów, parkingów, podjazdów, skarp, nasypów itp. Panel do układania nawierzchni, zwłaszcza ogrodowych, z nawierzchniowych elementów charakteryzuje się tym,

że nawierzchniowe elementy (1), usytuowane są na elastycznej giętkiej siatce (2), do której są przymocowane w sposób nierozłączny.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400925 (22) 2012 09 26

(51) E01C 7/08 (2006.01)
E01C 7/20 (2006.01)
C08L 95/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW,
Warszawa

(72) NIEDZIELSKI ZBIGNIEW

(54) **Mieszanka mineralno-organiczna do wykonywania nawierzchni drogowych sposobem „na zimno”**

(57) Mieszanka mineralno-organiczna, zwłaszcza do wykonywania nawierzchni drogowych sposobem „na zimno”, zawierająca kruszywo mineralne i lepiszcze organiczne charakteryzuje się tym, że składa się z 35,0-90,0% m/m kruszywa mineralnego, 3,0-12,0% m/m lepiszcza organicznego w postaci oleju talowego z dodatkiem kationowego środka adhezyjnego, ewentualnie z asfaltu fluksowanego olejem talowym korzystnie w stosunku 1:1 i z dodatkiem kationowego środka adhezyjnego, oraz z 2,5-40,0% m/m spoiwa mineralnego. Jako wypełniacz stosuje się kruszywo mineralne lub mieszankę kruszywa i popiołu-żuźła o uziarnieniu mniejszym niż 4,0 mm a jako spoiwo mineralne - cement lub popiół z węgla brunatnego ewentualnie mieszankę popiołu i cementu w proporcji 1:1 m/m.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 400926 (22) 2012 09 26

(51) E01C 7/08 (2006.01)
E01C 7/20 (2006.01)
C08L 95/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW,
Warszawa

(72) NIEDZIELSKI ZBIGNIEW

(54) **Mieszanka mineralno-organiczna, zwłaszcza do napraw nawierzchni drogowych sposobem „na zimno”**

(57) Mieszanka składa się z 85-95% m/m kruszywa mineralnego, korzystnie bazaltowego, 4,8-15,0% m/m lepiszcza asfaltowego fluksowanego olejem talowym z dodatkiem kationowego środka adhezyjnego, oraz z 1,0-30% m/m, w stosunku do lepiszcza, sproszkowanego tlenku żelaza o zawartości żelaza, co najmniej 40%, przy czym lepiszcze zawiera asfalt drogowy 160/220 i surowy olej talowy w ilości 40-70% m/m ilości asfaltu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 400893 (22) 2012 09 24

(51) E01F 15/04 (2006.01)

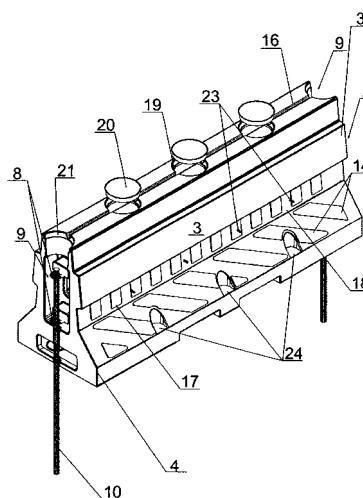
(71) WAWRZYNEK ZOFIA
PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO USŁUGOWE
FIEDOR-BIS, Góra Siewierska

(72) WAWRZYNEK ZOFIA

(54) **Bariera drogowa**

(57) Bariera drogowa przeznaczona jest do kierowania ruchem pojazdów mechanicznych względnie ograniczenia ruchu pojazdów mechanicznych, zwłaszcza na drogach szybkiego ruchu i autostradach, a także stosowana w budownictwie drogowym i kolejnictwie. Bariera drogowa charakteryzuje się tym, że korpus wykonany jest z tworzywa sztucznego polietylenu o ściankach wzdłużnych (2) z załamaniami, tworzącymi w górnej części ściany wzdłużne gzymсы (3), a w dolnej części zawiera podstawę (4), zaś wewnątrz korpus jest zbrojony co najmniej dwoma wzdłużnymi ramami (8), wykonanymi z prętów stalowych, zalanych w wewnętrznym uźebrowaniu korpusu, usytuowanych względem siebie w płaszczyźnie pionowej korpusu, wystających od stron czołowych (9) do połączenia z kolejną barierą i ustalenia sworzniem stabilizującym (10), przy czym podstawa (4) z jednej strony czołowej (9) wyposażona jest w występ, a z drugiej strony czołowej (9) zaopatrzona jest w odpowiednią wnękę do połączenia z sąsiadującymi segmentami barier, zaś dno podstawy (4) zaopatrzone jest w otwory wypływowe, natomiast powierzchnie górne podstawy (4) zaopatrzone są w karby (14).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 400796 (22) 2012 09 17

(51) E02D 17/20 (2006.01)
A01G 7/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PAWŁOWSKI LUCJAN; PAWŁOWSKA MAŁGORZATA

(54) **Sposób zabezpieczania poboczy dróg**

(57) Sposób zabezpieczania poboczy dróg charakteryzuje się tym, że na zdegradowaną powierzchnię nanosi się za pomocą pompy do tłoczenia szlamów osad, pochodzący z fermentacji metanowej biogazowni rolniczej, wymieszany z dodatkiem od 1-4% skielkowanych nasion trawy i formuje się warstwę o grubości do 0,5-1,5 korzystnie 1 cm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 400833 (22) 2012 09 19

(51) E02F 5/16 (2006.01)
E21B 7/26 (2006.01)

(71) SZUMAŃSKI JAN, Gniezno

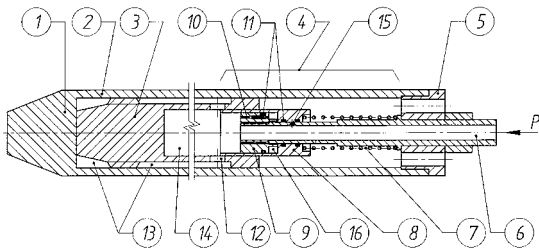
(72) SZUMAŃSKI JAN

(54) **Urządzenie pneumatyczne do drażenia kanałów w gruncie**

(57) Urządzenie składa się z cylindrycznego korpusu metalowego (2) zawierającego element roboczy (1), w którym umieszczony jest mechanizm napędowy zawierający bijak (3) i współpracujący z nim zespół sterownika (4), posiadającego cylindryczny tłok sterujący (8) osadzony suwliwie na sztywnym przewodzie pneumatycznym (6), charakteryzuje się tym, że na wewnętrznym odcinku

szywnego przewodu pneumatycznego (6) nałożona jest sprężyna naciskowa (7), a na końcówce przewodu pneumatycznego (6) przytwierdzona jest szczelnie tuleja z zaworem zwrotnym (10) i wykonany jest w tej końcówce co najmniej jeden otwór (15).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400921 (22) 2012 09 26

(51) E03F 5/02 (2006.01)
E02D 29/12 (2006.01)

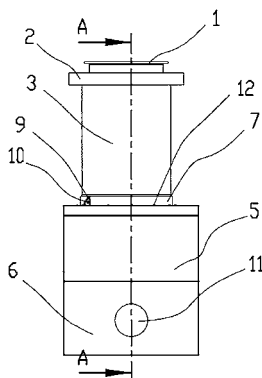
(71) PUBLIC!
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) ROMAN JACEK; KACZMAREK PIOTR

(54) Studzienka zwłaszcza kanalizacyjna

(57) Studzienka zwłaszcza kanalizacyjna, zawierająca podstawę komory, komorę roboczą, płytę pokrywową, płytę redukcijną, pierścień osadczy, odcinek rurowy wykonany z tworzywa sztucznego, właz, stopnie żłazowe, uszczelnienia i mocowania charakteryzuje się tym, że na płycie redukcyjnej osadzonej na komorze roboczej posadowiony jest komin rurowy (3) mocowany do płyty redukcyjnej za pomocą dzielonego kątownego pierścienia osadczego (7) osadzonego w uszczelce i mocowanego do płyty redukcyjnej za pomocą kołków (12).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400847 (22) 2012 09 20

(51) E04B 1/38 (2006.01)
E04B 1/18 (2006.01)
E04C 3/00 (2006.01)
E04H 6/00 (2006.01)

(71) BĄBEL STANISŁAW, Szczyrzyc

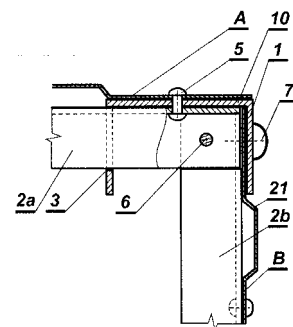
(72) BĄBEL STANISŁAW

(54) Sposób łączenia belek blaszanych narożnych ścian wiaty albo garażu oraz węzeł połączeniowy blaszanych belek, zwłaszcza w konstrukcji wiaty albo garażu blaszanego

(57) Sposób łączenia belek blaszanych narożnych ścian wiaty albo garażu polega na tym, że w ściankach wyprofilowanych belek blaszanych, do przelotowego wycięcia otworu w ścianie, korzystnie w bocznej, belki nośnej o większym obrysie przekroju wsuwa się końcem belkę usztywniającą o mniejszym obrysie przekroju

i nituje je z blachą ściany, korzystnie w osi ścianki belki usztywniającej i poza osią ścianki belki nośnej, po czym w przelotowych otworach belki nośnej i belki usztywniającej ściany prostopadłej do poprzedniej umieszcza się i zaciska środki łączące. Węzeł połączeniowy blaszanych belek, zwłaszcza w konstrukcji wiaty albo garażu blaszanego, posiada wyprofilowane belki blaszane, z których belka usztywniająca (2a) ściany I (A) umieszczona jest w przelotowym otworze wycięcia (3) ścianki belki nośnej (1) i połączona jest środkiem łączącym (5), korzystnie w postaci nita, ze ścianką łączącą (10) belki nośnej (1), przy czym korzystnie prostopadła do niej belka usztywniająca (2b) ściany II (B) połączona jest śrubunkiem (7) ze ścianką belki nośnej (1), zasadniczo równoległą do ścianki z przelotowym otworem wycięcia (3), gdzie wycięcie (3) ma przekrój podobny do przekroju belki usztywniającej. Belka usztywniająca (2a) ściany I (A) i belka usztywniająca (2b) ściany II (B) opierają się o siebie wewnątrz obrysu belki nośnej (1) i/lub dodatkowo są ze sobą połączone śrubą (6). Blacha (21) ściany II (B) znitowana z belką usztywniającą (2b) ściany II (B), zamocowana jest wewnątrz obrysu belki nośnej (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 400917 (22) 2012 09 26

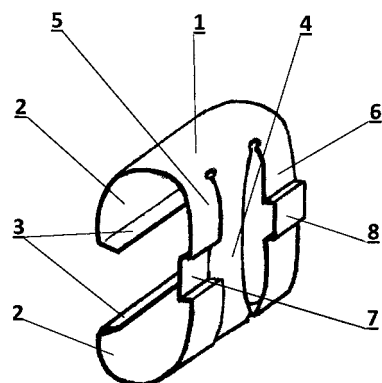
(51) E04B 1/38 (2006.01)
E04F 17/04 (2006.01)
F16L 23/036 (2006.01)

(71) POŁANECKI PAWEŁ, Grodzisk Mazowiecki

(72) POŁANECKI PAWEŁ

(54) Sposób montażu i kłamra montażowa z efektem membrany, zwłaszcza do prostokątnych kanałów wentylacyjnych

(57) Sposób montażu, zwłaszcza do prostokątnych kanałów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych, charakteryzuje się tym, że na kołnierzach obrzeży łączonych segmentów kanałów umieszcza się element sprężysty w postaci kłamry zaciskowej, wygiętej w kształcie litery „C” z wykorzystaniem efektu membrany, składającej się z korpusu (1) oraz dwóch szcęk zaciskowych (2), posiadających na swych krawędziach płaskie zagięcia (3) do kontaktu z powierzchnią zaciskanych elementów kołnierzy kanałów wentylacyjnych, przy czym korpus (1) posiada podłużne rozcięcia. Część środkową korpusu stanowi wygięta w łuk membrana (4), napięta pomiędzy jarzmem, korpusu lewym (5) i jarzmem korpusu prawym (6).



Zarówno membrana, jak też jarzma, lewe (5) oraz prawe (6), są korzystnie, dla zwiększenia sztywności, ukształtowane w formie wylinka czaszy kulistej. Ponadto jarzmo lewe (5) posiada przetłoczenie wewnętrzne (7), korzystnie skracające jego długość w stosunku do długości membrany, a jarzmo prawe (6) korpusu (1) klamry posiada analogiczne przetłoczenie (8), skierowane korzystnie na zewnątrz klamry. Przetłoczenia (7, 8) oprócz funkcji skracania długości jarzm (5, 6) służą do współpracy z płetwą wkrętaka płaskiego w celu przestawiania pozycji membrany przy montażu i demontażu klamry.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 400909 (22) 2012 09 25

- (51) E04B 1/48 (2006.01)
E04B 1/49 (2006.01)
E04B 1/74 (2006.01)
F16B 13/00 (2006.01)
E04F 13/21 (2006.01)
E04D 3/36 (2006.01)
E04D 5/14 (2006.01)
E04D 13/16 (2006.01)

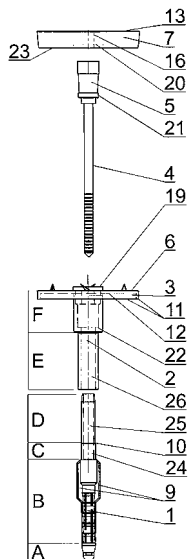
(71) KLIMAS PAWEŁ PPHU KLIMAS, Kuźnica Kiedrzyńska

(72) KLIMAS PAWEŁ

(54) Łącznik izolacji z wkręcany trzpieniem

(57) Łącznik izolacji z wkręcany trzpieniem, charakteryzujący się głównie tym, że posiada rozporową tuleję (1) (nie wykorzystywaną, gdy trzpień (4) jest wkręcany bezpośrednio w podłoże) i dociskową tuleję (2) zakończoną tnąco-wgniatającym talerzykiem (3), do środka których wprowadzany jest trzpień (4), zakończony tworzywową główką (5). Do górnej powierzchni (6) tnąco-wgniatającego talerzyka (3) zamocowany jest izolacyjny krążek (7) z wykonanym w nim otworem (16), przy czym jest on mocowany za pomocą klejącej substancji lub za pomocą zaczepów wystających z górnej powierzchni (6) tnąco-wgniatającego talerzyka (3) lub w wyniku bezpośredniego wytworzenia izolacyjnego krążka (7) na górnej powierzchni (6) w procesie produkcji. Izolacyjny krążek (7) wykonany jest ze styropianu korzystnie polistyrenu ekspandowanego albo wełny mineralnej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 400916 (22) 2012 09 26

- (51) E04B 1/49 (2006.01)
F16B 13/14 (2006.01)
E04B 1/76 (2006.01)

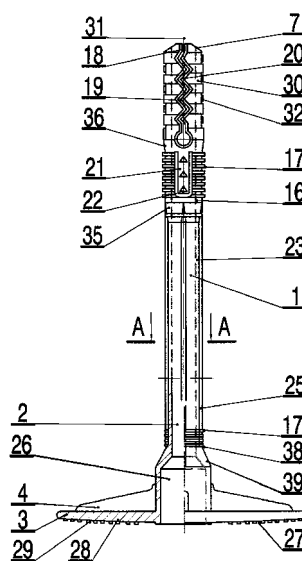
(71) MAG-KRAK A. I. R. PLUTA
SPÓŁKA JAWNA, Kraków

(72) PLUTA RYSZARD

(54) Kołek mocujący płyty termoizolacyjne

(57) Kołek mocujący płyty termoizolacyjne, przeznaczony do utwierdzania elementów izolacyjnych, zwłaszcza do zewnętrznych ścian budynków, składający się z trzonu, kształtowego otworu w trzonie, kołowego kołnierza, żebrowych wzmocnień kołnierzowych, przelotowej szczeliny, trzpienia rozporowego, charakteryzuje się tym, że trzon (1), zaopatrzony w zespół kotwiący (16) i zespół tulejowy (23), w którym jest kształtowy otwór (2) z osadzonym wciskowe trzpieniem rozporowym zaopatrzonym w część prowadzącą z wprowadzającym zakończeniem, zakończonym korpusem uszczelniającym, jest zaopatrzony w kołnierz łączący, utworzony na części stożkowej (35) i w kołnierz wzmocniający (38), utworzony przy kształtowym stożku (39), przy czym zespół kotwiący (16) trzonu (1), zaopatrzony w odchylny kotwy (21), ma rozgraniczającą przelotową szczelinę (18), spiętą stabilizującymi łącznikami oraz ma zespół tulejowy (23), połączony kołnierzem wzmocniającym (38) z kształtowym stożkiem (39) zewnętrznego gniazda uszczelniającego (26), zakończonego kołowym kołnierzem (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 406156 (22) 2013 11 20

- (51) E04C 2/288 (2006.01)
B28B 1/16 (2006.01)

(71) D&K TECHNOLOGY

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wróblewo

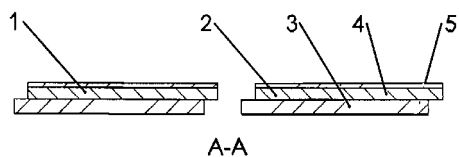
(72) KANIEWSKI MAREK KRZYSZTOF

(54) Sposób wytwarzania prefabrykatu ściany zwłaszcza zewnętrznej i prefabrykat ściany zwłaszcza zewnętrznej budynku

(57) Sposób wytwarzania prefabrykatu ściany zwłaszcza zewnętrznej składającego się z trzech warstw: nośnej, izolacyjnej i elewacyjnej charakteryzuje się tym, że na świeżo uformowanej warstwie nośnej odbywa się układanie warstwy styropianu i mocowanie do warstwy konstrukcyjnej, a następnie układanie w formie zbrojenia warstwy elewacyjnej i zalanie jej betonem warstwy wierzchniej jej zawibrowanie buławami wibracyjnymi, a na końcu zacieranie warstwy elewacyjnej do uzyskania wymaganej faktury. Prefabrykat ściany zwłaszcza zewnętrznej budynku złożony z kilku warstw, z których jedna jest warstwą konstrukcyjną, druga jest warstwą izolacyjną, a trzecia jest warstwą elewacyjną charakteryzuje się tym, że warstwa konstrukcyjna (3) ma kształt prostopadłościanu i jest przesunięta względem warstwy izolacyjnej (4) i warstwy elewacyjnej (5), które również mają również kształt prostopadłościanów o takiej samej długości i szerokości, tak, że z jednego boku i od góry obie warstwy (4, 5) wystają poza obrys warstwy konstrukcyjnej, a przy drugim boku warstwa konstrukcyjna jest odsłonięta

na taką odległość minimum 5 cm, czyli równo tak ja, obie warstwy (4, 5) wystają poza obrys warstwy konstrukcyjnej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400957 (22) 2012 09 27

(51) E04F 13/14 (2006.01)

E04F 15/08 (2006.01)

E04B 9/32 (2006.01)

B44F 1/04 (2006.01)

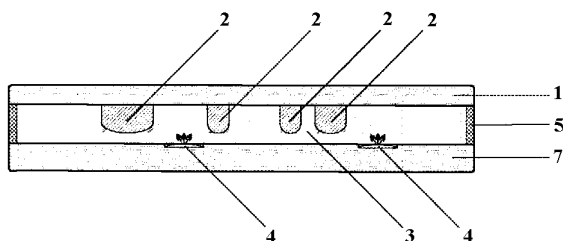
(71) FURMANEK MAREK, Zakrzówek

(72) FURMANEK MAREK

(54) Element budowlany

(57) Element budowlany, wytworzony z materiałów powszechnie stosowanych w budownictwie zasadniczo o wielokątnym obrysie obrzeży, charakteryzuje się tym, że zespolony jest trwale z dolnej warstwy konstrukcyjnej (7), korzystnie o grubości od 2÷18 mm, i pośredniej warstwy przewodzącej światło (3), korzystnie o grubości od 3÷18 mm, w której występują elementy wzoru (2) posiadające wypełnienie korzystnie transparentne, posiadające elementy świetlne (4), oraz warstwy wierzchniej (1) korzystnie o grubości 1÷18 mm, przy czym warstwę wierzchnią (1) stanowi drewno, i/lub drewno klejone na sklejkę, i/lub ceramika, i/lub gres, i/lub kamień naturalny, i/lub szkło, i/lub masa plastyczna, i/lub bakelit, i/lub konglomerat, i/lub PCV, i/lub metal, i/lub element włóknowo-cementowy, i/lub szkło malowane od spodu, i/lub szkło piaskowane od spodu, i/lub żywica.

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 09 26

A1 (21) 400891 (22) 2012 09 24

(51) E04F 21/08 (2006.01)

E04G 21/20 (2006.01)

(71) PROKOPCZYK BARTOSZ
PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE BAPRO,
Opole

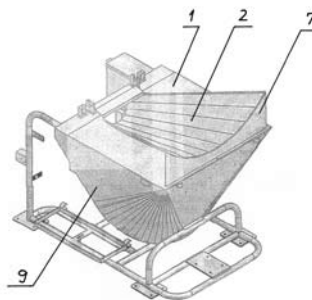
(72) PROKOPCZYK BARTOSZ

(54) Adapter zsypania materiału agregatu tynkarskiego

(57) Adapter zsypania materiału agregatu tynkarskiego umożliwia wykorzystanie agregatu tynkarskiego do podawania różnej masy budowlanej na budowie przez adapter zsypania. Adapter zsypania materiału agregatu tynkarskiego nakładany jest na zasobnik agregatu (9) i tworzy go podstawa w postaci płyty (1), która zaopatrzona jest w rynnę spustową (2), osadzoną skośnie do płyty podstawy (1) pod kątem ostrym, przy czym rynna spustowa (2) wychodzi poza podstawę płyty (1). Podstawa płyty (1) posiada zaczep boczny, zaczep podstawy i zaczep tylny, a rynna spustowa (2) większą średnicą jest nad płytą podstawy (1), a mniejszą średnicą pod płytą podstawy (1),

przy czym rynna spustowa (2) na całej długości może posiadać taki sam przekrój.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400937 (22) 2012 09 27

(51) E06B 3/48 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

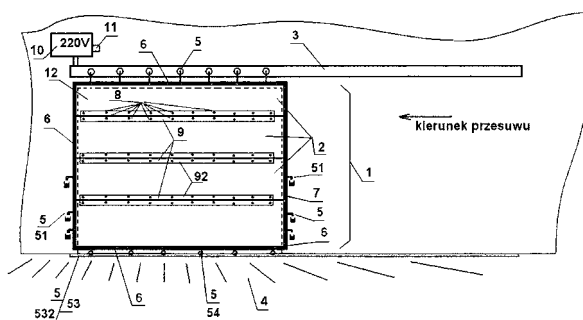
(71) GAŃCZAREK-RAŁ NORBERT, Aleksandria Pierwsza

(72) GAŃCZAREK-RAŁ NORBERT

(54) Brama przesuwna przeciwpożarowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest brama przesuwna przeciwpożarowa. Wynalazek stosowany jest głównie w obiektach przemysłowych, halach fabrycznych, ciągach komunikacyjnych ze szczególnym uwzględnieniem obiektów użyteczności publicznej oraz obiektów o znaczącej szerokości otworów wejściowych lub wjazdowych. Brama przesuwna przeciwpożarowa zawiera przesuwne skrzydło (1), które jest zbudowane z wielu umieszczonych jedna przy drugiej płyt (2) korzystnie warstwowych. Każda z tych płyt (2) jest korzystnie ograniczona od zewnątrz osłoną (9), a wewnątrz płyty (2) jest korzystnie wypełnione materiałem izolacyjnym. Płyty (2) ułożone są równolegle względem siebie, przy czym wszystkie połączone są ze sobą trwale i zawieszane na poziomej prowadnicy (3). Płyty (2) są zamontowane równolegle względem prowadnicy (3) i jednocześnie równolegle względem podłoża (4) i kierunku przesuwu, a w obrębie skrzydła (1) w pozycji zasuniętej ewentualnie znajduje się co najmniej jeden punkt klinowania (5) umieszczony przy krawędzi skrzydła (1) oddalonej od prowadnicy (3) i co najmniej skrzydło (1) ewentualnie posiada obwiedniowe wzmocnienia (7).

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) 400940 (22) 2012 09 27

(51) E21B 7/04 (2006.01)

E21B 7/06 (2006.01)

E21B 7/08 (2006.01)

(71) KWARCIŃSKI PAWEŁ, Katowice

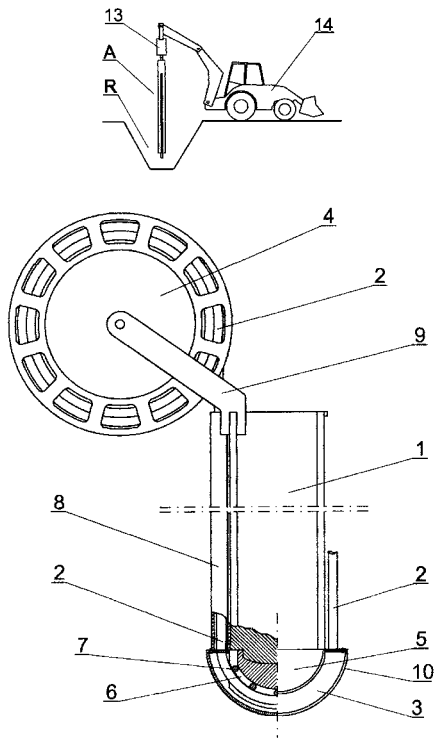
(72) KWARCIŃSKI PAWEŁ

(54) Sposób prowadzenia instalacji dolnego źródła ciepła do zasilania pomp ciepła oraz zespół do realizacji tego sposobu

(57) W sposobie prowadzenia instalacji dolnego źródła ciepła do zasilania pomp ciepła w dno rowu (R) wbija się przy pomocy

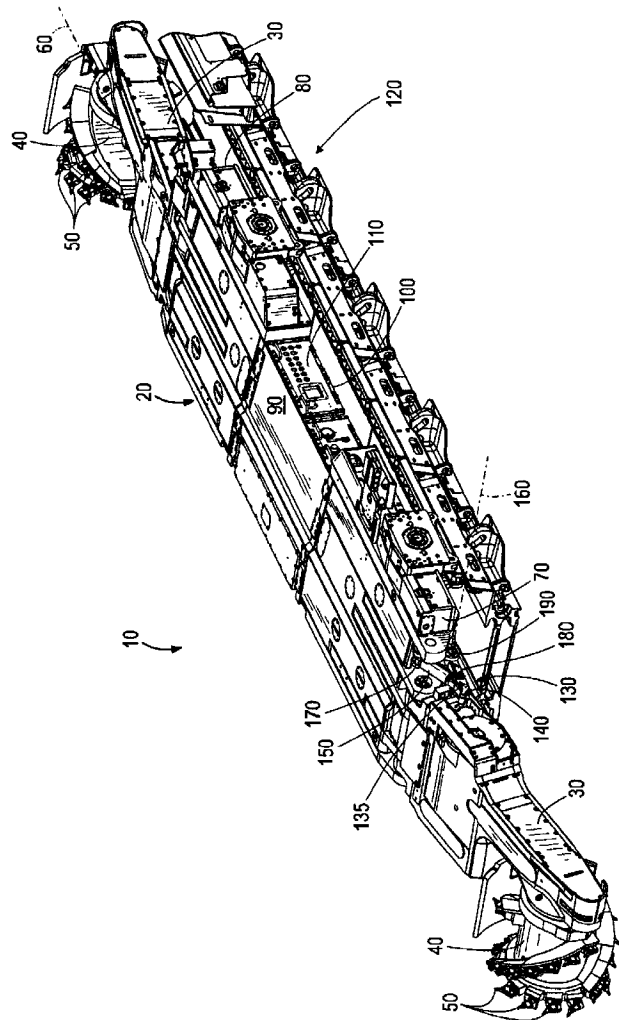
aparatu drążącego (A) ułożony wzdłuż boków belki (1) przewód kolektora ciepła (2), którego jeden koniec pozostaje swobodny, przy czym miejsce przezięcia przewodu kolektora ciepła (2) na końcu belki (1) zabezpiecza się przed kontaktem z glebą poprzez nałożenie lemiesza osłonowego (3). Następnie wyciąga się belkę (1), pozostawiając w glebie odcinek przewodu kolektora ciepła (2) wraz z lemieszem osłonowym (3), zaś następnie przenosi się belkę (1) wraz z przewodem kolektora ciepła (2) na kolejną pozycję w rowie (R), zaś na belkę (1) zakłada się nowy lemiesz osłonowy (3) i ponownie wbija się belkę (1) w glebę razem z przewodem kolektora ciepła (2). Cykl ten powtarza się wielokrotnie aż do osiągnięcia przez aparat drążący (A) końca rowu (R), gdzie wyprowadza się drugi koniec przewodu kolektora ciepła (2). Zespół do prowadzenia instalacji dolnego źródła ciepła zawiera aparat drążący (A) z belką (1), do której dolnego końca przymocowana przewodnica przewodu (5) w kształcie płaskiego fragmentu koła z rowkiem prowadzącym (6). Do jednego z boków belki (1) przymocowana jest rura osłono-wa (8), a do górnego końca belki przymocowany jest wysięgnik (9), na którym znajduje się bęben (4) z przewodem kolektora ciepła (2). Na przewodnicę (5) od spodu nasunięty jest lemiesz osłonowy (3) w kształcie półkolistej rynny zakończonej od spodu ostrą krawędzią lemiesza (10). Do góry belki (1) przymocowany jest bijak (13), który sprzęgnięty jest z maszyną roboczą (14).

(3 zastrzeżenia)



i podwozie jest ruchome co najmniej w pierwszym kierunku, który jest generalnie równoległy do przodka górniczego. Bęben wrębiający jest w sposób obracalny podparty na ramieniu. Kruszarka do brył jest w sposób osiowo obracalny wokół osi sprzężona z podwoziem, i kruszarka do brył obejmuje co najmniej jeden ząb dla rozbijania wybranego materiału.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 405401 (22) 2013 09 20

(51) E21C 25/68 (2006.01)
E21C 27/00 (2006.01)
E21C 41/18 (2006.01)

(31) 61/703,990 (32) 2012 09 21 (33) US

(71) Joy MM Delaware, Inc., Wilmington, US

(72) NIEDERRITER EDWARD F., US;
FRANKLIN SHAWN W., US

(54) **Kruszarka do brył dla maszyny górniczej**

(57) Wrębiarka ścianowa (10) umiejscowiona jest przyległe do przenośnika przodkowego dla transportowania materiału, który wybierany jest przodka górniczego. Wrębiarka ścianowa (10) obejmuje podwozie (20), ramię (30) obrotowo sprzężone z podwoziem, bęben wrębiający (40) dla oddziaływania na przodek górniczy i kruszarkę (130) do brył dla oddziaływania na materiał na przenośniku przodkowym. Podwozie obejmuje pierwszy koniec i drugi koniec,

A1 (21) 400817 (22) 2012 09 18

(51) E21C 35/22 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG,
Gliwice

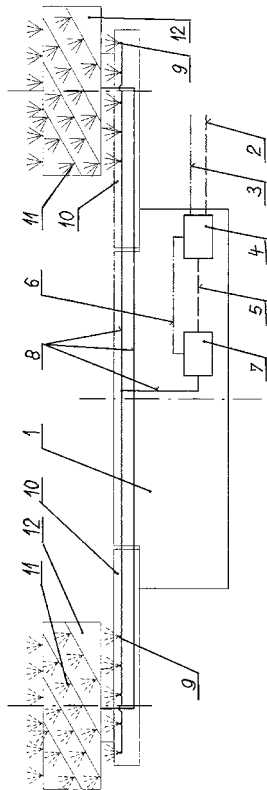
(72) PROSTAŃSKI DARIUSZ; SEDLACZEK JANUSZ;
BAŁAGA DOMINIK; KALITA MAREK

(54) **Powietrzno-wodna instalacja zraszająca do górniczych kombajnów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest powietrzno-wodna instalacja zraszająca do górniczych kombajnów, zasilana dwoma magistralami przewodów, dostarczających oddzielnie sprężone powietrze i wodę pod ciśnieniem. Instalacja charakteryzuje się tym, że na kombajnie (1) usytuowane jest urządzenie/urządzenia (4) do samoczynnego równoważenia wartości ciśnienia czynników zraszania. Urządzenie (4) jest połączone z jednej strony, na dopływie, z magistralą przewodów (2), doprowadzających sprężone powietrze, i z magistralą przewodów (3), doprowadzających znajdującą się pod ciśnieniem wodę, a z drugiej strony, na wypływie,

połączone jest z mieszalnikiem (7) doprowadzanych do instalacji czynników zraszania.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400834 (22) 2012 09 19

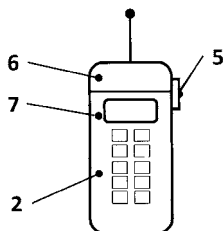
(51) E21C 35/24 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
(72) MICHALAK DARIUSZ; JASZCZYK ŁUKASZ

(54) Sposób i pilot do zdalnego sterowania górnictwem maszyną urabiającą

(57) Sposób polega na tym, że po dokonaniu przeglądu/naprawy lub wymiany elementu górnictwowej maszyny urabiającej potwierdza się wykonanie tej czynności za pośrednictwem urządzenia do zdalnego sterowania górnictwem maszyną urabiającą. Następnie przesyła się bezprzewodowo potwierdzenie o dokonanej czynności do komputera pokładowego górnictwowej maszyny urabiającej, po czym przechodzi się do kolejnej wymaganej czynności, wskazanej przez komputer pokładowy. Pilot (2) do zdalnego sterowania górnictwem maszyną urabiającą wyposażony jest w zintegrowany moduł (6) czytnika znaczników radiowych RFID. Moduł (6) stanowi integralną część pilota (2) i zamknięty jest w tej samej obudowie, co pozostałe standardowe elementy pilota (2). Pilot (2) ma głowicę odczytującą (5), usytuowaną na zewnętrznej części obudowy oraz wyświetlacz (7) do wyświetlania informacji przekazywanych drogą bezprzewodową z komputera pokładowego górnictwowej maszyny urabiającej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 400966 (22) 2012 09 28

(51) E21D 21/00 (2006.01)

E21D 20/00 (2006.01)

(71) PLASKOWSKI RADOSŁAW, Zabrze;
HERMAN MACIEJ, Toszek;
GAWLIK-STEFANEK DARIA, Rybnik;

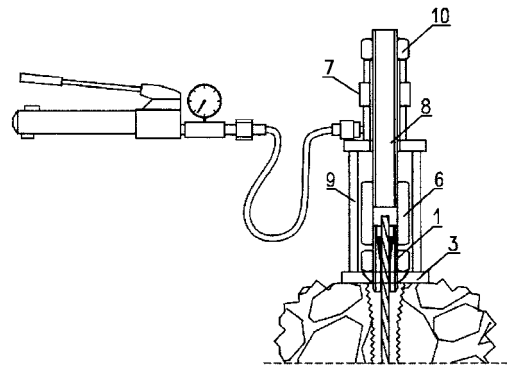
OKARMUS WOJCIECH, Tarnowskie Góry

(72) PLASKOWSKI RADOSŁAW; HERMAN MACIEJ;
GAWLIK-STEFANEK DARIA; OKARMUS WOJCIECH

(54) Kotew górnicza oraz sposób kontroli siły w kotwie górniczej

(57) Przedmiotem wynalazku jest kotew górnicza oraz sposób kontroli siły w kotwie górniczej. Kotew górnicza jest elementem konstrukcyjnym służącym do mocowania na powierzchni górotworu elementów powierzchniowych, liniowych i punktowych zabezpieczających przed odpadaniem fragmentów górotworu, a także do podwieszania różnego rodzaju instalacji i wyposażenia. Istotą wynalazku jest wykonanie mocowania kotwi na powierzchni górotworu za pomocą tulei ze stożkowym otworem na szczękę kotwiącą (1). Tuleja ta na całej swojej długości posiada gwint zewnętrzny, a nakrętka przekazuje siłę na płytę oporową. Istotą sposobu kontroli siły w kotwach górniczych jest zastosowanie przelotowego siłownika hydraulicznego, którego połączenie za pomocą łącznika (6) z tuleją kotwiącą pozwoli przeprowadzić pomiar siły.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400835 (22) 2012 09 19

(51) E21F 3/00 (2006.01)

(71) KOMPANIA WĘGLOWA
SPÓŁKA AKCYJNA
ODDZIAŁ KWK RYDUŁTOWY ANNA,
Katowice

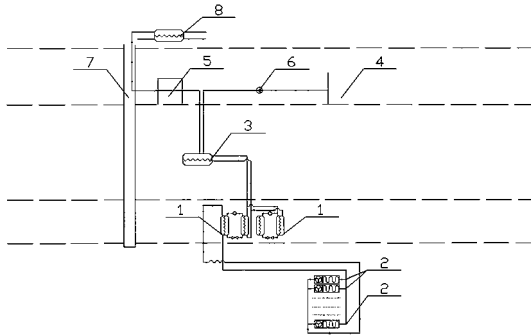
(72) USZKO MAREK; MATUSZEK JANUSZ; DUDA TOMASZ

(54) Sposób zrzutu ciepła z urządzeń klimatyzacji dołowej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zrzutu ciepła z urządzeń klimatyzacji dołowej, stosowanego zwłaszcza w kopalnianych wyrobiskach górniczych o dużym zagrożeniu cieplnym oraz o wysokiej temperaturze skał, którego celem jest obniżenie temperatury i wilgotności powietrza do warunków klimatycznych, dopuszczalnych dla pracy załogi górniczej w eksploatowanych przodkach wyrobisk górniczych, przy czym poprzez ciepło z urządzeń klimatyzacji dołowej rozumie się ciepło odebrane przez urządzenia klimatyzacyjne i pochodzące z górotworu oraz z pracujących w wyrobiskach górniczych maszyn i urządzeń. Sposób polega na zastąpieniu w obiegu wody chłodzącej urządzeń klimatyzacyjnych (1), wyparnej chłodnic wody, wymiennikiem ciepła (3), w obiegu którego ciepło pochodzące z tych urządzeń odbierane jest poprzez strumień wody dołowej pochodzącej z odwadniania

kopalni, odprowadzanej do pompowni (5), którą następnie tłoczy się szybem (7) do wymiennika ciepła (8), znajdującego się na powierzchni.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400818 (22) 2012 09 18

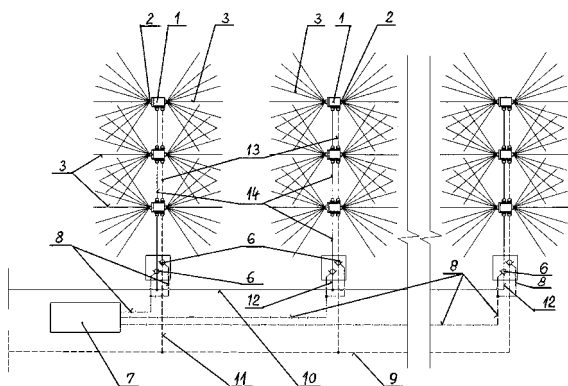
(51) E21F 5/02 (2006.01)
E21C 35/22 (2006.01)
B05B 12/02 (2006.01)
B08B 15/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG,
Gliwice
(72) PROSTAŃSKI DARIUSZ; SEDLACZEK JANUSZ;
BAŁAGA DOMINIK; KALITA MAREK

(54) Sposób neutralizacji pyłów osiadłych oraz instalacja zraszająca do neutralizacji pyłów osiadłych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób neutralizacji pyłów osiadłych, zwłaszcza w obszarze stref zabezpieczających, tworzonych w górniczych wyrobiskach podziemnych, przy zastosowaniu sekwencyjnie działającej instalacji zraszającej wodnej lub powietrzno-wodnej. Sposób charakteryzuje się tym, że zraszane są w sposób cykliczny, w zaprogramowanym czasie i kolejności, poszczególne odcinki wyrobiska na powierzchni całego obwodu dla całej długości strefy zabezpieczającej. Ponadto w obszarze co najmniej jednego z odcinków strefy zabezpieczającej wyrobiska, oprócz zraszania całego jego obwodu, zraszany jest dodatkowo cały poprzeczny przekrój wyrobiska za pomocą kurtyny wodnej lub powietrzno-wodnej. Przedmiotem wynalazku jest również instalacja zraszająca do realizacji sposobu mająca programator (7) czasu i kolejności działania poszczególnych zestawów baterii (1), który jest połączony z odcinającymi zaworami (6), otwierającymi lub zamykającymi dopływ czynnika/czynników zraszania do poszczególnych zestawów baterii (1). Zestawy baterii (1) zasilane są czynnikami zraszania przewodami (13, 14) łączącymi je z odcinającymi zaworami (6). Odcinające zawory (6) są połączone niezależnymi przewodami z magistralą powietrzną i magistralą wodną lub tylko z magistralą wodną, względnie z magistralą mieszaniny powietrzno-wodnej.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 400896 (22) 2012 09 24

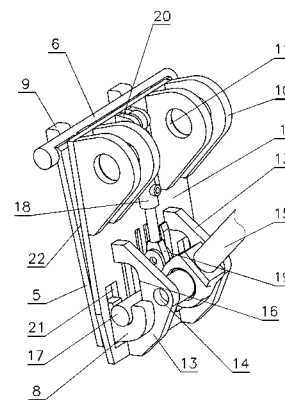
(51) E21F 13/06 (2006.01)
E21D 9/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG,
Gliwice
(72) KALITA MAREK; PROSTAŃSKI DARIUSZ;
SIEGMUND MICHAŁ; BAŁAGA DOMINIK;
WYROBEK EMIL

(54) Górnicza maszyna chodnikowa z mechanizmem wymiany narzędzi roboczych

(57) Górnicza samojezdna maszyna chodnikowa zawiera płytę przejściową (1) zawieszoną na końcu wysięgnika, do którego mocowane jest robocze narzędzie. Płyta przejściowa (1) znajduje się między końcem wysięgnika, a specjalnie ukształtowaną tylną ścianą narzędzia roboczego w postaci czerpaka spągającego poprzez łącznik. Na płycie (1) u góry znajdują się cztery żebra (10) z otworami (11) do zamocowania płyty na końcu wysięgnika. Na płycie przejściowej (1) u góry, po bokach są przymocowane dwa uchwyty (9) otwarte od góry. W dolnej zaś części płyty znajdują się dwa żebra (13), które u góry mają otwory (14) służące do zamocowania cylindra obrotu (15) narzędzia roboczego. W dolnej części tych żeber znajdują się od spodu podłużne wycięcia (16) do przesuwania w nich wałka (17). Do przemieszczania wałka (17) służy cylinder przesuwu (18).

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 400785 (22) 2012 09 17

(51) F03D 1/00 (2006.01)
F03D 9/00 (2006.01)

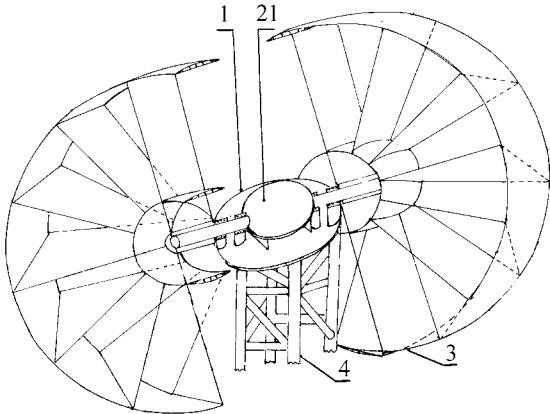
(71) KUJAWA MARIAN, Gdynia
(72) KUJAWA MARIAN

(54) Elektrownia atmosferyczna

(57) Elektrownia atmosferyczna składająca się z pędników, generatora oraz podstawy nośnej charakteryzuje się tym, że pędnik (3) turbinowy połączony jest z generatorem prądu poprzez przekładnię zębatą umieszczoną w obudowie (21). Elektrownia charakteryzuje się tym, że pędnik (3) turbinowy ma skrzydła nośne i skrzydła poboczne zwieńczone przez zewnętrzne obręcze nośne oraz ma

tulejowe obręcze zespalaające o takich samych profilach teowych. Elektrownia charakteryzuje się tym, że przekładnia zębata ma wałek główny i wałek pośredni, który ma wał nośny przekazu mocy, połączony z pędnikiem (3) turbinowym.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400795 (22) 2012 09 17

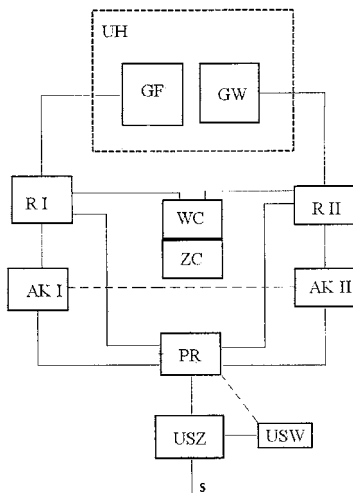
(51) F03G 7/00 (2006.01)

(71) SŁOMIŃSKI MAREK ANDRZEJ, Gdańsk

(72) SŁOMIŃSKI WIESŁAW; SŁOMIŃSKI MAREK ANDRZEJ

(54) Sposób uzyskiwania energii ze źródeł odnawialnych oraz układ do realizacji sposobu

(57) Sposób uzyskiwania energii ze źródeł odnawialnych polegający na tym, że uzyskuje się energię elektryczną z generatorów fotowoltaicznych i generatorów wiatrowych pracujących w układzie hybrydowym charakteryzuje się tym, że na płaskich dachach sąsiadujących budynków korzystnie mieszkalnych o wysokości co najmniej 30 metrów, instaluje się układy hybrydowe (UH) składające się z generatora fotowoltaicznego (GF) i generatora wiatrowego (GW) w postaci mikroturbiny o osi pionowej. Utworzone układy hybrydowe przyłącza się do mikrosieci energetycznej (S) obejmującej sąsiadujące budynki, którą centralnie steruje się. Układ do uzyskiwania energii ze źródeł odnawialnych charakteryzuje się tym, że na płaskim dachu budynku, korzystnie mieszkalnego o wysokości co najmniej 30 metrów zainstalowany jest układ hybrydowy (UH) zawierający generator fotowoltaiczny (GF), który jest skojarzony z generatorem wiatrowym (GW) mającym postać mikroturbiny o osi pionowej. Generator fotowoltaiczny (GF) połączony jest z pierwszym reglerem (RI), który poprzez pierwszy zestaw akumulatorów (AKI) połączony jest z przetwornicą prądu (PR). Pierwszy regler (RI) połączony jest korzystnie bezpośrednio z przetwornicą prądu (PR) oraz korzystnie równoległe z wytwornicą ciepła (WC), zaś generator wiatrowy (GW) połączony jest z drugim reglerem (RII), który poprzez



drugi zestaw akumulatorów (AKII) połączony jest z przetwornicą prądu (PR). Drugi regler (RII) korzystnie bezpośrednio połączony jest z przetwornicą prądu (PR) oraz korzystnie równoległe z wytwornicą ciepła (WC), a przetwornica prądu (PR) połączona jest z układem sterującym zewnętrznym (USZ), który współpracuje z siecią oraz z układem sterującym wewnętrznym (USW).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 400904 (22) 2012 09 25

(51) F03G 7/10 (2006.01)

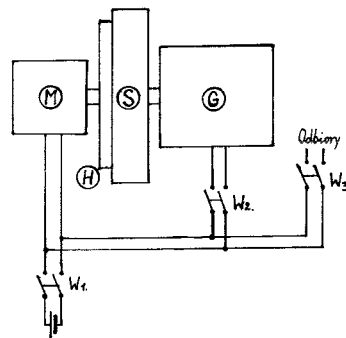
(71) ŁAPIŃSKI BENEDYKT, Warszawa

(72) ŁAPIŃSKI BENEDYKT

(54) Zespół dwóch maszyn elektrycznych sprzężonych ze sobą w układzie Benedykta

(57) Istotą tego rozwiązania jest połączenie elektryczne i mechaniczne prądnicy (G) z silnikiem elektrycznym (M). Sprzęgło mechaniczne (S), między prądnicą a silnikiem elektrycznym, jest jednocześnie kołem zamachowym. Podczas rozruchu, zespół dwóch maszyn elektrycznych prądu zmiennego albo stałego zaczyna się obracać. Powoduje to wytwarzanie się napięcia w prądnicy. Napięcie z prądnicy zasila silnik napędowy, który podtrzymuje ruch obrotowy sprzęgła. W ten sposób obracający się silnik wraz ze sprzęgłem napędza prądnicę, która nadal wytwarza napięcie. (moc silnika napędowego + energia kinetyczna sprzęgła > mocy prądnicy). Silnik napędowy pobiera około 20-30% mocy z prądnicy. Około 40-50% mocy prądnicy można wykorzystać do zasilania innych odbiorników, bez użycia jakiegokolwiek paliwa.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 405221 (22) 2013 09 02

(51) F04C 15/00 (2006.01)

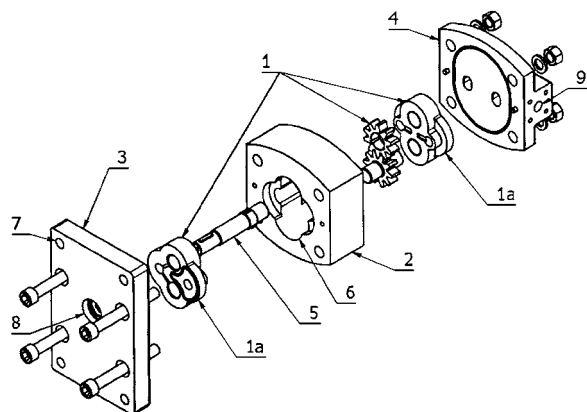
F04C 2/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) MARCINIAK LUBOMIR; STRYCZEK JAROSŁAW

(54) Korpus pompy zębatej do zespołów pompujących

(57) Wynalazek dotyczy korpusu pompy zębatej, przeznaczonego do różnych zespołów pompujących, zawierającego niewymienianą płytę przednią (3), w której znajduje się wyprowadzenie wału



napędowego koła czynnego oraz otwory montażowe pompy, niewymienną pokrywę (4) z gniazdami przyłączy hydraulicznych oraz wymienny korpus środkowy (2). Przy czym korpus środkowy (2) posiada gniazdo (6) o kształcie i wymiarach, dopasowanych do osadzenia i poprawnej pracy odpowiadającego mu zespołu pompującego o zazębieniu zewnętrznym (1) lub zespołu pompującego o zazębieniu wewnętrznym lub zespołu pompującego gero-torowego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **400897** (22) 2012 09 24

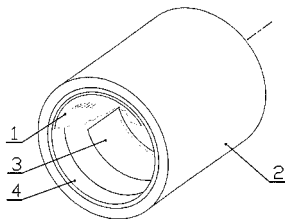
(51) **F16C 17/04** (2006.01)
F16C 17/02 (2006.01)
F16C 17/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) OLSZEWSKI ARTUR

(54) **Foliowe łożysko ślizgowe poprzeczne, smarowane wodą, zwłaszcza do okrętowych wałów śrubowych, turbin wodnych i pomp wody**

(57) Przedmiotem wynalazku jest foliowe łożysko ślizgowe poprzeczne, smarowane wodą, zwłaszcza do okrętowych wałów śrubowych, turbin wodnych i pomp wody, zawierające folię ślizgową (1), zamocowaną wzdłuż krawędzi spływu do korpusu (2). Folia ślizgowa (1) podparta jest bezpośrednio na sztywnej powierzchni korpusu, w którym znajdują się dobrane metodą symulacji komputerowej obszary o lokalnie zmniejszonej sztywności, wykonane w postaci wgłębień (3) w pełni wypełnionych materiałem (np. gumą, poliuretanem lub innym elastycznym tworzywem), posiadającym znacząco mniejszą sztywność w odniesieniu do materiału korpusu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **405375** (22) 2013 09 16

(51) **F16H 35/10** (2006.01)
E21C 35/04 (2006.01)
E21C 35/18 (2006.01)
B65G 23/26 (2006.01)

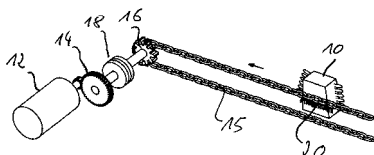
(31) 102012216673.4 (32) 2012 09 18 (33) DE

(71) Marco Systemanalyse und Entwicklung GmbH, Dachau, DE
(72) REUTER MARTIN, DE

(54) **Sposób eksploatacji, urządzenie do eksploatacji napędu łańcuchowego oraz sprzęgło łańcuchowe**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu eksploatacji napędu łańcuchowego, w którym między silnikiem napędowym (12), a napędzanym przez silnik napędowym łańcuchem (15) przewidziane jest sprzęgło (18), do przenoszenia pożądanego momentu obrotowego z silnika napędowego na koło łańcuchowe, w którym to odpowiednio wybierany jest przenoszony moment obrotowy.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **400860** (22) 2012 09 21

(51) **F16K 5/06** (2006.01)

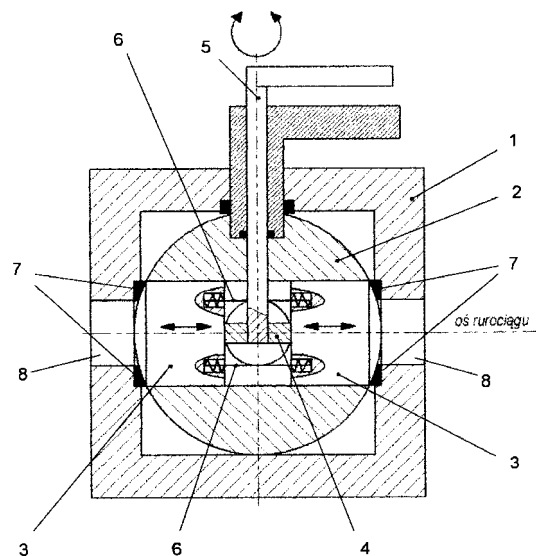
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

(72) WINIARSKI WOJCIECH

(54) **Zawór kulowy**

(57) Zawór kulowy odcinający, składający się z korpusu, mającego współosiowe otwory, wlotowy i wylotowy, oraz kuli odcinającej, osadzonej na osi prostopadłej do osi otworów, charakteryzuje się tym, że kula odcinająca (2) posiada osadzone wewnątrz, symetryczne w stosunku do osi obrotu kuli odcinającej (2), przesuwne tłoki (3), których zewnętrzne powierzchnie stanowią fragmenty powierzchni kuli odcinającej (2), pomiędzy którymi jest umieszczony rygiel (4) o kształcie w przekroju prostopadłym do osi obrotu innym niż kołowy oraz o osi obrotu współosiowej z osią obrotu kuli odcinającej (2), przy czym w tłokach (3), od strony rygla (4) są usytuowane symetrycznie do ich osi przesuwu elementy sprężyste (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **400799** (22) 2012 09 17

(51) **F16L 59/02** (2006.01)
F16L 55/175 (2006.01)

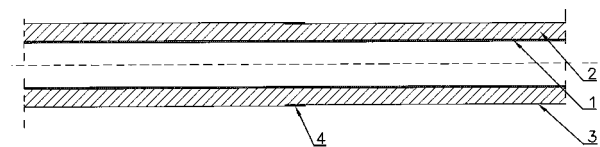
(71) STAR PIPE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czerwonak

(72) ZAPALSKI MICHAŁ

(54) **Sposób renowacji izolacji napowietrznych sieci ciepłych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób renowacji izolacji napowietrznych sieci ciepłych, mający zastosowanie do renowacji odcinków rur sieci ciepłych, z mechanicznym uszkodzeniem, lub po okresie trwałości izolacji. Charakteryzuje się tym, że po zdjęciu starej izolacji (2) i oczyszczeniu rury (1) z pozostałości izolacji (2), na rurę (1) nakłada się płaszcz osłonowy (3), zaś przestrzeń między zewnętrzną powierzchnią rury (1), a wewnętrzną powierzchnią płaszcza osłonowego (3) wypełnia się pianką poliuretanową (2) poprzez obwiedniowe wtryskiwanie.

(2 zastrzeżenia)



A3 (21) 400816 (22) 2012 09 18

(51) F21S 6/00 (2006.01)
F21S 8/06 (2006.01)

(61) 390773

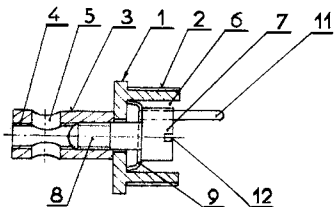
(71) KLUŚ SYLWESTER, Piaseczno Kamionka

(72) KLUŚ SYLWESTER

(54) Oświetlacz diodowy typu LED

(57) Oświetlacz diodowy LED mający korpus w postaci listwy o kształcie rynienki, w której umieszczone jest źródło światła połączone elektrycznie z zaślepkami i zakryty osłoną przezroczystą według zgłoszenia nr P.390773 charakteryzuje się tym, że zaślepkę (1) stanowi znana wkładka (2) z tworzywa sztucznego, do której przykręcona jest znana metalowa tulejka (3) z gwintowanym otworem (4) i usytuowanym porzecznie przelotowym otworem (5) za pomocą osadzonego w kwadratowym gnieździe (6) wkładki (2) metalowego sworznia (7) z gwintowanym trzpieniem (8) i sprężystej podkładki (9) ze skrzydełkami i elektrycznym stykiem (11), przy czym metalowy sworznię (7) wraz z metalową tulejką (3) osadzone są we wkładce (2) obrotowo. Korzystnie elektryczny styk (11) stanowi wydłużony języczek, a metalowy sworznię (7) ma kształt dwu cylindryczny, przy czym na powierzchni cylindrycznej o większej średnicy od czoła nacięty jest wkrętowy rowek (12).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 400857 (22) 2012 09 21

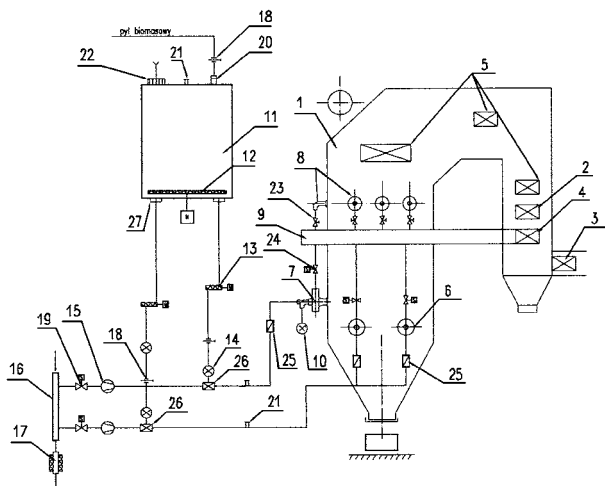
(51) F23G 7/10 (2006.01)
F23K 1/00 (2006.01)

(71) ECOENERGIA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa(72) JADAMUS HENRYK; KULPA ANDRZEJ;
PETELA ANDRZEJ; POKORSKI WOJCIECH;
SIWIŃSKI JAN

(54) Kocioł energetyczny przystosowany do spalania pyłowego paliwa biologicznego po modernizacji kotła energetycznego do spalania paliw kopalnych

(57) Kocioł energetyczny, przystosowany do spalania pyłowego paliwa biologicznego po modernizacji pyłowego kotła energetycznego do spalania paliw kopalnych, charakteryzuje się tym,



że ma dobudowany zbiornik pyłu biomasowego (11) wraz z instalacją dozowania i transportu tego pyłu do zainstalowanych zamiast dotychczasowych palników pyłowych węglowych, palników wirowych biomasowych (6) lub palników pyłowych dwupaliwowych, węglowo-biomasowych (7), rozmieszczonych na ścianach komory paleniskowej kotła energetycznego (1) w pasie palnikowym. Ściany kotła energetycznego (1) są dostosowane do zabudowy wirowych palników biomasowych (6) lub palników pyłowych węglowo-biomasowych (7), które są rozmieszczone w dotychczasowej strefie spalania, korzystnie na dolnym poziomie palników, z pochyleniem ich osi w górę od płaszczyzny poziomej o kąt korzystnie w przedziale od 0° do 12°. Ponad palnikami pyłowymi są zabudowane wirowe dysze powietrza dopalającego WOFA (8) z klapą regulacyjną do dysz dopalających (23).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 400786 (22) 2012 09 17

(51) F23K 3/08 (2006.01)

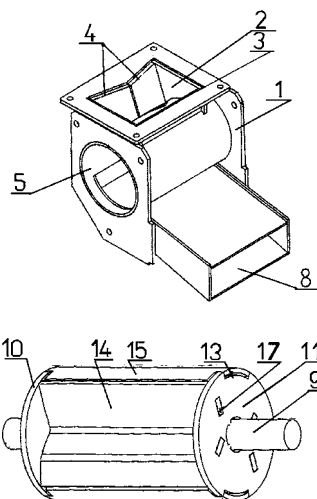
(71) ROSMUS JACEK, Skoczów

(72) ROSMUS JACEK

(54) Podajnik do paleniska na paliwo stałe

(57) Przedmiotem wynalazku jest podajnik do paleniska na paliwo stałe, przeznaczony dla pieców centralnego ogrzewania na paliwo stałe, działających na zasadzie sukcesywnego dozowania paliwa stałego na ruszt pieca. Podajnik na paliwo do paleniska na paliwo stałe składa się z obudowy (1) i osadzonego w nim obrotowo wlot (2) paliwa, którego jeden dłuższy bok (3) tworzą dwie wypukłe ścianki (4), tworzące między sobą kąt rozwarty, a walcowy otwór (5) obudowy (1) podajnika w swej części dolnej ma zarys części elipsy, której krzywizna sięga od osi poziomej otworu (5) do dolnej ścianki wylotu (8) obudowy (1) podajnika, zaś dozownik tworzą dwie osadzone trwale na wałku (9) tarcze (10), mające rozmieszczone na swej powierzchni (11) prostokątne otwory osadcze dla osadzenia w nich trwale kształtowych łopatek (14) i wybrania (13) dla osadzania w nich nakrywek (15). Pomiędzy tarczami (10) w prostokątnych otworach osadczych osadzone są naprzeciw siebie dwie łopatki (14) o kształcie otwartej litery S, połączonych trwale na krawędziach, z nakrywkami (15), które tworzą dozownik dwukomorowy, przy czym łopatka (14) i nakrywka (15) mają wypusty (17) do osadzania ich w prostokątnych otworach osadczych tarcz (10), a wszystkie elementy tworzą monolit.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 400828 (22) 2012 09 19

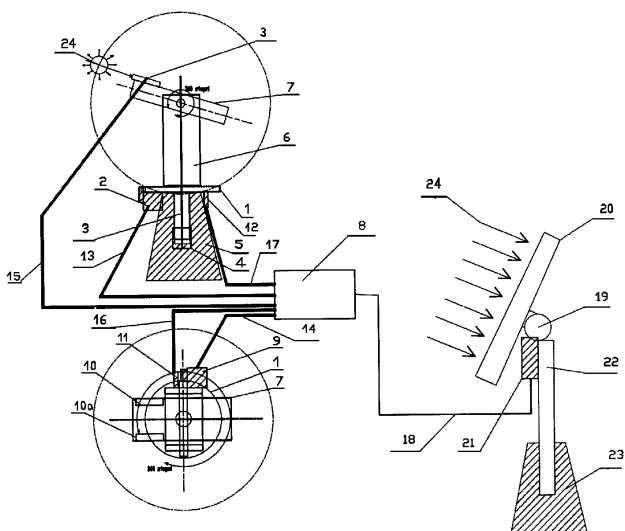
(51) F24J 2/38 (2006.01)
G01B 11/26 (2006.01)
G01C 1/00 (2006.01)
G01J 1/42 (2006.01)
G05D 3/00 (2006.01)

- (71) LINTER
SPÓŁKA AKCYJNA, Wolbrom
- (72) MENDRELLA TOMASZ

(54) **Urządzenie do wyznaczania kierunku, kąta i mocy energii promieniowania słonecznego i/lub innego dla fal elektromagnetycznych**

(57) Urządzenie ma platformę (1) z mechanizmem napędowym (2), obrotową w płaszczyźnie poziomej, zamocowaną na walcu (3) osadzonym w gnieździe (4) podstawy (5). Na platformie (1) osadzony jest wspornik (6) mocujący płytę (7) z mechanizmem napędowym (9), obrotową w płaszczyźnie pionowej. Płyta (7) ma czujnik (10) do mierzenia energii promieniowania słonecznego widma widzialnego i czujnik (10a) do mierzenia energii promieniowania w zakresie fal podczerwieni. Wspornik (6) ma czujnik (11) do mierzenia kąta promieniowania, a platforma (1) ma czujnik (12) kierunku mocy energii promieniowania słonecznego. Czujniki (10, 10a, 11 i 12) i mechanizmy napędowe (2, 9) są połączone z blokiem (8) sterująco-rejestrującym, który wysyła informację o optymalnym położeniu paneli (20) ogniw słonecznych względem kierunku i kąta promieniowania słonecznego do układów (21) pozycjonowania paneli (20) słonecznych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400823 (22) 2012 09 18

- (51) F25C 3/02 (2006.01)
F28F 9/26 (2006.01)

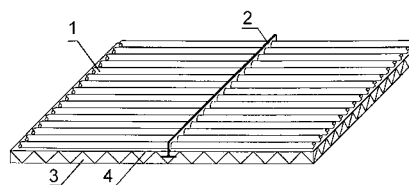
- (71) CIEŚLAR ALEKSANDER, Bielsko-Biała;
SZKOPEK ZBIGNIEW, Wodzisław Śląski
- (72) CIEŚLAR ALEKSANDER; SZKOPEK ZBIGNIEW

(54) **Moduł instalacji chłodniczej przenośnego lodowiska**

(57) Moduł instalacji chłodniczej przenośnego lodowiska zawiera pewną liczbę równej długości odcinków rur chłodniczych (1) wykonanych z niepodatnego termoprzewodzącego materiału, rozmieszczonych względem siebie równolegle i równomiernie zdystansowanych, połączonych co najmniej jednym elementem dystansującym (2) wykonanym z niepodatnego materiału. Odcinek rury chłodniczej jest obustronnie zakończony złączem króćca przyłącznego, a element dystansujący (2) ma kształt listwy, sztaby, kątownika lub teownika z otworami o średnicy odpowiadającej zewnętrznej średnicy odcinka rury chłodniczej (1) oraz zawiera trwale przymocowaną na dłuższej spodniej krawędzi elementu dystansującego (2) płytę konstrukcyjną (3) z niepodatnego, termoizolacyjnego materiału o grubości od 1,5 do 12 cm, zaś pomiędzy odcinkami rur chłodniczych (1) a płytą konstrukcyjną (3) umieszczona jest,

przyległe do powierzchni płyty konstrukcyjnej (3), warstwa materiału termoprzewodzącego (4) o grubości od 0,2 do 1,5 mm.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 400809 (22) 2012 09 17

- (51) F26B 5/16 (2006.01)
E04B 1/70 (2006.01)

- (71) UNIwersytet Technologiczno-Przyrodniczy
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz;
UNIwersytet Przyrodniczy w Lublinie, Lublin
- (72) BARAN STANISŁAW; HERMANN JANUSZ;
WESOŁOWSKI MARIAN

(54) **Desykant reagujący z wodą z zamoczonych murów oraz sposób osuszania murów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wieloskładnikowy desykant reagujący z wodą z zamoczonych w czasie powodzi murów oraz sposób osuszania murów. Desykant złożony jest z 1 części wagowej tlenku wapniowego, 2 części wagowych mieszaniny 30% piasku kwarcowego o uziarnieniu $\geq 0,75$ mm, 10 % perlitu o średnicy cząstek 2-4 mm, 5% granulowanego zeolitu o średnicy cząstek 2-4 mm, oraz 5% plastifikatora lignosulfonianu wapnia.

(2 zastrzeżenia)

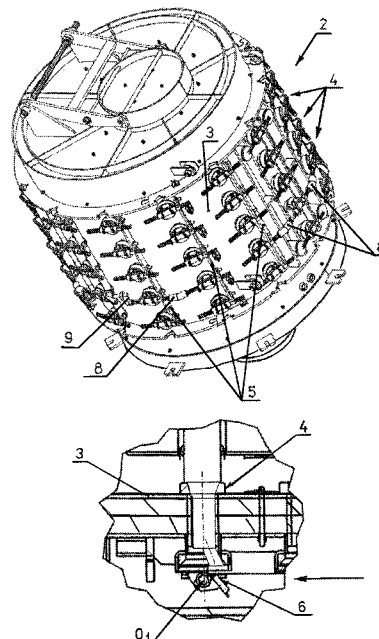
A1 (21) 400870 (22) 2012 09 21

- (51) F27B 5/04 (2006.01)
F27B 5/16 (2006.01)
F27D 9/00 (2006.01)

- (71) AMP
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chociułe
- (72) FLISIEWICZ BOGDAN; CYGAŃSKI MACIEJ

(54) **Piec próżniowy do nagrzewania konwekcyjnego**

(57) Piec próżniowy do nagrzewania konwekcyjnego zawiera komorę grzejną (2), w korpusie (3) której zlokalizowane są dysze (4)



przeznaczone do wprowadzania do komory grzejnej (2) gazu chłodzącego. Dysze (4) rozmieszczone są w rzędach biegnących wzdłuż osi wzdłużnej komory grzejnej (2) i są wyposażone w zawory do regulowanego zamykania i otwierania dysz. Zawory mają postać klap (6) zlokalizowanych na wlocie dysz (4). Wzdłuż rzędów dysz (4) przebiegają ruchome, sztywne cięgna (5) o ruchu posuwisto-zwrotnym, zaś kłapy (6) połączone są z cięgnem (5) danego rzędu dysz (4) poprzez dźwignię, przyporządkowaną indywidualnie do każdego zaworu. Korzystnie sąsiednie cięgna (5) w dwóch lub trzech lub czterech rzędach dysz (4) są wzajemnie ruchowo połączone, korzystnie poprzez przegub krzyżakowy (8).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 400871 (22) 2012 09 21

(51) F27B 5/04 (2006.01)

F27B 5/16 (2006.01)

F27D 9/00 (2006.01)

(71) AMP

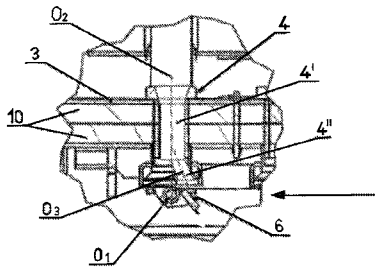
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chociułe

(72) FLISIEWICZ BOGDAN; CYGAŃSKI MACIEJ

(54) Piec próżniowy

(57) Wynalazek dotyczy pieca próżniowego, przeznaczonego do nagrzewania konwekcyjnego. Piec zawiera komorę grzejną, w korpusie (3) której usytuowane są dysze (4), przeznaczone do wprowadzania do komory grzejnej gazu chłodzącego. Kanały wewnętrzne (4') dysz (4) wystają na zewnątrz komory grzejnej i są otoczone izolacją termiczną (10). Ponadto dysze (4) zapatrzone są w kanały wlotowe (4''), na wlocie których usytuowane są zawory, mające postać obrotowej kłapy (6) o osi obrotu (O₁), usytuowanej poprzecznie do osi wzdłużnej komory grzejnej, przy czym wewnętrzna powierzchnia kłap (6) w stanie ich otwarcia stanowi kierownicę gazu chłodzącego, wpływającego poprzez dysze (4) do komory grzejnej pieca. Kanały wlotowe (4'') usytuowane są asymetrycznie względem osi wzdłużnych (O₂) kanałów wewnętrznych (4') dysz (4).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 400825 (22) 2012 09 19

(51) F42B 7/10 (2006.01)

(71) OLSZEWSKI JAN, Kazimierzew

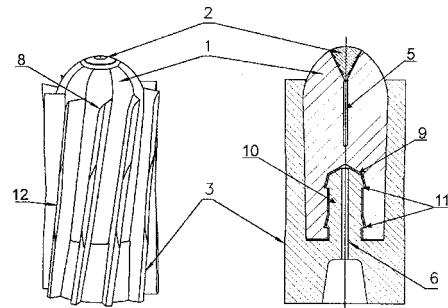
(72) OLSZEWSKI JAN

(54) Pocisk kulowy do broni gładkolufowej

(57) Pocisk kulowy do broni gładkolufowej zawiera zwężoną cylindryczną kulę z osadzonym w głowicy starterem deformacji oraz połączony z nią sterownik z listwami sterującymi umieszczonymi w żłobkach na cylindrycznej ścianie kuli i pochylonymi na tej ścianie do osi geometrycznej o kąt nie mniejszy niż 1°. Pocisk charakteryzuje się tym, że osadzony w głowicy kuli (1) starter deformacji posiada kryzy (2), zaś kula, posiadająca żłobki (4) na swej cylindrycznej powierzchni, jest zespolona ze sterownikiem posiadającym co najmniej dwie listwy sterujące (3), rozmieszczone na obwodzie jego korpusu. Korzystnie listwy posiadają na swych zewnętrznych długich krawędziach promieniowe wybranie (12). Korzystnie listwy mają u góry łukowate zakończenie (8). Wewnątrz kuli, pod starterem deformacji z kryzami (2), znajduje się nieprzelotowy otwór (5), zaś na zewnętrznej powierzchni głowicy kuli znajdują się nacięcia (7).

Kula ma w dolnej części zagłębienie (9), odpowiadające kształtem trzpieniowi sterownika (10).

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 03 06

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 400830 (22) 2012 09 19

(51) G01C 3/00 (2006.01)

G01C 3/08 (2006.01)

G01S 17/00 (2006.01)

G01S 17/08 (2006.01)

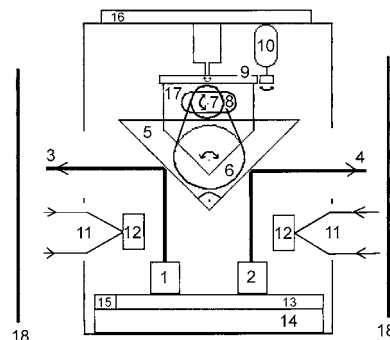
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) MAKOWIECKI KAROL

(54) Dalmierz laserowy

(57) Dalmierz laserowy zawiera dwa źródła światła laserowego (1,2), emitujące równoległe współbieżne wiązki padające na element odbijający (5) posiadający dwie powierzchnie odbijające umieszczone względem siebie pod kątem 90 stopni, połączony poprzez przekładnię (6, 7) z pierwszym silnikiem (8) poruszającym elementem odbijającym wokół osi prostopadłej do płaszczyzny, w której leżą dwie wiązki laserowe (3, 4) oraz poprzez obrotowe połączenie, względem osi równoległej do powierzchni odbijających, do elementu nośnego (17). Do elementu nośnego (17) przymocowany jest pierwszy silnik (8), który poprzez przekładnię (9) połączony jest z drugim silnikiem (10), który obraca elementem nośnym wokół osi leżącej w płaszczyźnie utworzonej przez dwie wiązki laserowe (3, 4). Ponadto dalmierz posiada dwie soczewki skupiające światło (11) na detektorach (12) i zamontowane w obudowie wyświetlacz (16) i cyfrowy układ sterujący (13) wyposażony w żyroskop (15) oraz źródło zasilania (14).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400837 (22) 2012 09 19

(51) G01C 15/00 (2006.01)

E02D 13/06 (2006.01)

E02D 35/00 (2006.01)

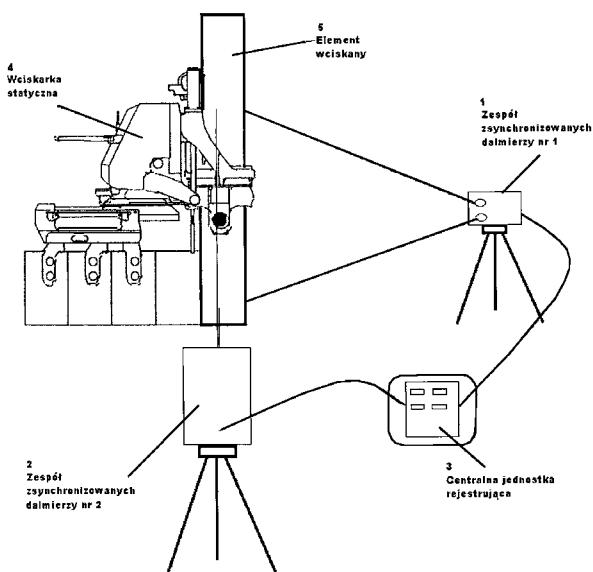
(71) MAZUR DARIUSZ KDM, Michałowice

(72) MAZUR DARIUSZ

(54) System ustawiania elementów w pionie oraz w zakresie odchyłki ± 5

(57) System zawiera dwa zespoły zsynchronizowanych dalmierzy laserowych umiejscowionych na płycie samopionującej lub mającej możliwość wypionowania/wypoziomowania zainstalowanych na specjalnych statywach (1 i 2) połączonych ze sobą centralną jednostką rejestrującą (3) zbierającą wyniki pomiarów odległości od wciskanego elementu (5) przez wciskarkę statyczną (4).

(3 zastrzeżenia)



(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

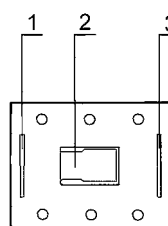
(72) DUDA SŁAWOMIR; KCIUK SŁAWOMIR;

KRZYSTAŁA EDYTA; MEŻYK ARKADIUSZ

(54) Czujnik do pomiaru ciśnienia oddziałującego na klatkę piersiową pasażera pojazdów specjalnych podczas wybuchu ładunku pod pojazdem

(57) Czujnik do pomiaru ciśnienia, zwłaszcza oddziałującego na klatkę piersiową załogi pojazdów specjalnych na skutek wybuchu ładunku pod pojazdem charakteryzuje się tym, że składa się z trzech nałożonych na siebie płytek tworzących strukturę warstwową w postaci dwóch jednakowych płytek zewnętrznych (4 i 6) oraz płytki wewnętrznej (5), przy czym dwie płytki zewnętrzne (4 i 6) w środku posiadają takie same otwory, natomiast płytka wewnętrzna (5) w środku posiada wycięcie (8) wyodrębniające część pomiarową (2), na której zamocowano pełny mostek tensometryczny Poissona, ponadto cała struktura warstwową ma na przeciwnych bokach dwa otwory (1 i 3) do mocowania na badanym obiekcie.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400882 (22) 2012 09 26

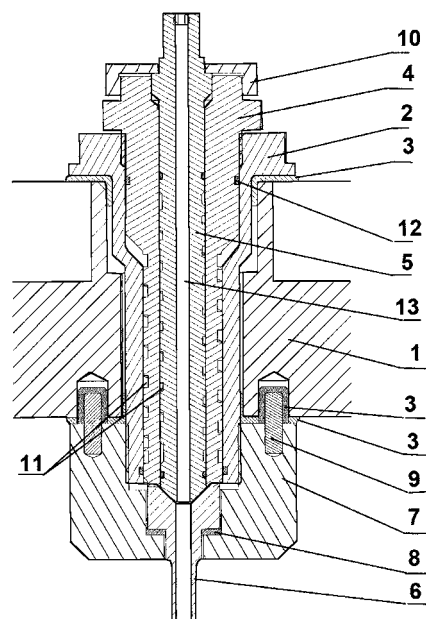
(51) G01N 3/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) KRÓL KRYSZTOF; KRZEMIŃSKI ŁUKASZ

(54) Uchwyt do badania właściwości mechanicznych próbek poddawanych narażeniu cieplnym

(57) Uchwyt do badania właściwości mechanicznych próbek poddawanych narażeniu cieplnym posiada, umieszczony w otworze ramy pomiarowej (1), oparty na izolatorach (3), posiada korpus (2), wewnątrz którego zamocowany jest docisk (4), wewnątrz którego wsuwany jest trzpień przewodzący (5) z otworem (13). Próbka (6) z otworem (13) mocowana jest poprzez przekładkę izolacyjną (8) z ceramiki cyrkonowej w chwycie mocującym (7) połączonym z korpusem (2), z zastosowaniem kołków (9). Trzpień przewodzący (5) dociskany jest do próbki (6) poprzez nakrętkę (10). Na zewnętrznej



A1 (21) 400862 (22) 2012 09 21

(51) G01L 5/00 (2006.01)

A61H 31/00 (2006.01)

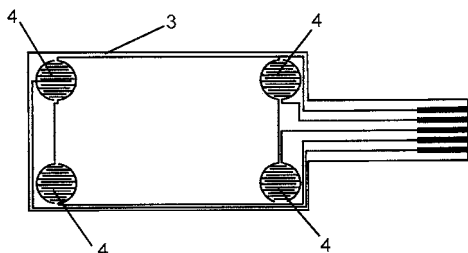
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

(72) KOZAK MARIUSZ; CADER MACIEJ

(54) Czujnik do pomiaru całkowitej siły nacisku

(57) Czujnik do pomiaru całkowitej siły nacisku, przyłożonej do czujnika w dowolnym miejscu pomiędzy elementami pomiarowymi, przeznaczony zwłaszcza do wspomaganie akcji resuscytacyjnej, składa się z czterech elementów sensorycznych (4), umieszczonych na podstawie (3), tworząc kształt czworoboku, zamkniętych płytką docisku.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 400855 (22) 2012 09 21

(51) G01L 9/04 (2006.01)

G01L 23/18 (2006.01)

krawędzi trzpienia przewodzącego (5) oraz docisku (4) nacięte są kanały (11) ograniczone uszczelkami (12).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **400863** (22) 2012 09 21

(51) **G01N 11/16** (2006.01)
H03H 9/19 (2006.01)

(71) INSTYTUT IMMUNOLOGII I TERAPII DOŚWIADCZALNEJ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Wrocław
(72) RYBKA JACEK; HAŁUBEK-GŁUCHOWSKA KATARZYNA;
WASZCZUK KAROL; GOTSZALK TEODOR;
GAMIAN ANDRZEJ

(54) **Czujnikowe elementy rezonansowe do selektywnej detekcji mikrobiologicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykrywania obecności badanej substancji, w którym mierzy się częstotliwość rezonansową oraz dobroć elementu rezonansowego, zanurzonego w roztworze testowym służącym do wykrywania substancji pochodzenia bakteryjnego, grzybowego i innych pirogenów, reagującym na ich obecność zmianą lepkości. Sposób ten może być wykorzystany do bezpośredniej, ilościowej analizy zawartości pirogenów w badanej próbce.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **400791** (22) 2012 09 17

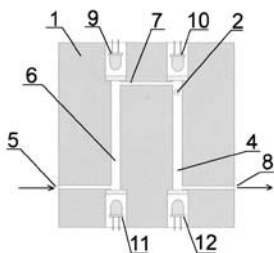
(51) **G01N 21/05** (2006.01)
G01N 21/79 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn
(72) KALINOWSKI SŁAWOMIR; KORONKIEWICZ STANISŁAWA

(54) **Przepływowy detektor fotometryczny**

(57) Przepływowy detektor fotometryczny, w którym wloty próbki i reagentów połączone są bezpośrednio z komorą detekcyjno-reakcyjną charakteryzuje się tym, że kanał wlotowy (5) roztworu nośnego połączony jest z wlotem komory detekcyjno-referencyjnej (6), a jej wylot połączony jest kanałem (7) z wlotem komory detekcyjno-reakcyjnej (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **400877** (22) 2012 09 24

(51) **G01N 33/18** (2006.01)
G01N 31/22 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz
(72) ZIÓŁKOWSKA DOROTA; SHYICHUK OLEKSANDR;
SAJNA MAŁGORZATA

(54) **Sposób oznaczania stężenia poli(chlorku diallilodimetyloamonowego) w roztworach wodnych**

(57) Sposób oznaczania stężenia poli(chlorku diallilodimetyloamonowego) w roztworach wodnych, jest przydatny szczególnie do kontroli procesów uzdatniania wody i charakteryzuje się tym, że do spektrofotometrycznego oznaczania stężeń tego związku stosuje się wodny roztwór barwnika - Czerni amidowej 100B. Zarówno

roztwory wzorcowe do wyznaczenia krzywej kalibracyjnej jak i próbki do badania przygotowuje się w zamykanych probówkach poprzez zmieszanie porcji analitu z odpowiednią dawką roztworu barwnika. Probówki odstawia się na 24 godziny, a następnie w tych samych probówkach dokonuje się pomiarów absorpcji przy długości fali 620 nm wobec wody destylowanej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **400905** (22) 2012 09 25

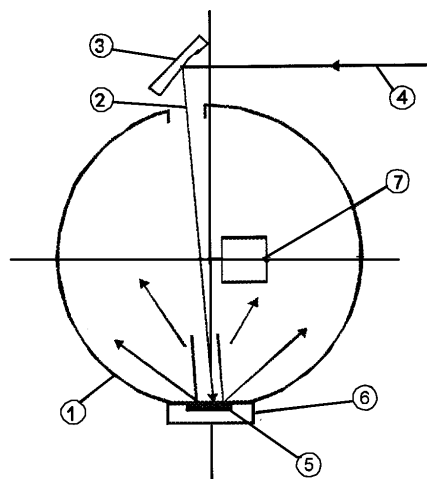
(51) **G01N 33/22** (2006.01)
G01N 21/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Radom
(72) MOLENDĄ JAROSŁAW; MAKOWSKA MONIKA;
SIWIEC ELŻBIETA

(54) **Sposób spektralnego oznaczania zawartości węgla w lotnych popiołach**

(57) Sposób spektralnego oznaczania zawartości węgla w lotnych popiołach polega na pomiarze reflektancji światła widzialnego, w zakresie długości fal 650-720 nm, przez detektor umieszczony w kuli Ulbricha (o średnicy 70-150 mm), której wewnętrzna powierzchnia (1) pokryta jest substancją o wysokiej intensywności odbicia, korzystnie BaSO₄. Powierzchnia próbki, od której następuje rozproszenie promieniowania, ma kształt koła o średnicy 15-30 mm. Kalibracja sygnału pomiarowego, przy wykorzystaniu próbek wzorcowych, umożliwia przeliczenie wartości reflektancji na procentową zawartość węgla w popiele. Probki wzorcowe sporządza się z piasku kwarcowego, stanowiącego matrycę oraz sadzy kominowej (1-30% wag. w matrycy), symulującej analit. Należy przygotować ślepe próbki (próbki piasku kwarcowego) oraz serię próbek (minimum pięć) o coraz wyższych zawartościach analitu w matrycy x, tak dobranych, aby każda następna różniła się o około 5%, korzystnie 5, 10, 15, 20, 25 i 30% wag. i obejmowały swym zakresem przewidywaną zawartość analitu w badanej próbce. Dla każdej próbki wzorcowej mierzy się wartość reflektancji R. Na podstawie uzyskanych wartości wykreśla się krzywą $R=ax+b$ (gdzie: a - współczynnik proporcjonalności, b - wartość stała wyznaczona dla ślepej próbki), z której wyznacza się zawartość węgla w badanej próbce popiołu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **400878** (22) 2012 09 24

(51) **G01N 33/44** (2006.01)
G01N 21/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz
(72) JELIŃSKI TOMASZ; CYSEWSKI PIOTR;
SHYICHUK ALEKSANDER

(54) **Sposób oznaczania pozostałości poliamin w żywicach epoksydowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób spektrofotometrycznego oznaczania zawartości amin polifunkcyjnych w żywicach epoksydowych. Do spektrofotometrycznego oznaczania zawartości aminy niezwiązanej w polimerach epoksydowych stosuje się indykator - alizarynę. Roztwory przeznaczone do pomiarów przygotowuje się poprzez zmieszanie 1,5 ml roztworu powstałego przez ekstrakcję polimeru epoksydowego w metanolu lub acetonie z 1,5 ml roztworu alizaryny o stężeniu około $5 \cdot 10^{-4}$ mol·dm⁻³. Pomiar absorpcji można prowadzić przy długościach fali 527 nm lub 430 nm. Można także wykorzystać jako sygnał analityczny stosunek tychże absorpcji. Krzywe kalibracyjne opisywane są równaniami linii prostej.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **400844** (22) 2012 09 20

(51) **G01N 33/48** (2006.01)

G01N 1/04 (2006.01)

(71) ZAKŁAD TWORZYW SZTUCZNYCH „HAGMED”
ZAJĄC I TOMASZEWSKI

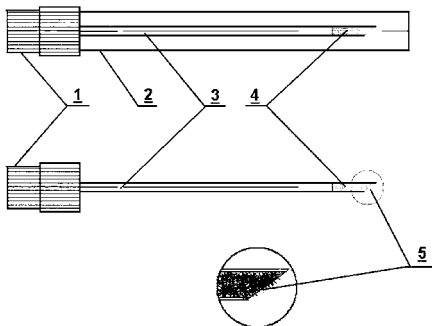
SPÓŁKA JAWNA, Rawa Mazowiecka

(72) TOMASZEWSKI KAZIMIERZ; ZAJĄC ROMAN

(54) **Pobierak wyskrobin spod paznokci**

(57) Pobierak składający się osłonki w kształcie rurki (2), w której umieszczona została część robocza pobieraka, w skład której wchodzi plastikowy korek (1), w którego wnętrzu zaciśnięta została skośnie ścięta rurka (3), wewnątrz której, w jej zaostroszonym końcu umieszczone zostało specjalnie przygotowane absorpcyjne mikrowłókno (4), które odpowiednio przycięte w płaszczyźnie tworzy formę mikroszczoteczki (5) służącej do zbierania odciętych przez ostrze pobieraka wyskrobin.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **400953** (22) 2012 09 27

(51) **G01N 33/50** (2006.01)

G01N 33/49 (2006.01)

G01N 33/00 (2006.01)

G01N 35/10 (2006.01)

G01N 35/00 (2006.01)

(71) SCOPE FLUIDICS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

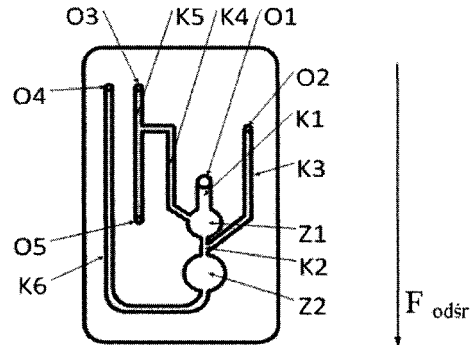
(72) GARSTECKI PIOTR; IZYDORZAK MARCIN;
PRUSAK KAMIL; WARCHULSKI ADAM

(54) **Układ mikroprzepływowy i sposób dostarczania próbki płynu ustrojowego do układu analizującego z zastosowaniem układu mikroprzepływowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ mikroprzepływowy do dostarczania próbki płynu ustrojowego, zwłaszcza krwi, do układu analizującego, obejmujący pierwszą komorę (Z1) połączoną z pierwszym otworem (O1) i drugą komorę (Z2), które to komory (Z1, Z2) są połączone ze sobą oraz są połączone z trzecim kanałem (K3)

posiadającym trzeci otwór (O2), ponadto pierwsza komora (Z1) jest połączona z czwartym kanałem (K4) i piątym kanałem (K5) posiadającym czwarty otwór (O3) i piąty otwór (O5), zaś druga komora (Z2) jest połączona z drugim kanałem (K6) posiadającym drugi otwór (O4), charakteryzujący się tym, że połączenie między pierwszą komorą (Z1) a drugą komorą (Z2) stanowi przewężenie. Ponadto wynalazek ten obejmuje sposób dostarczania próbki płynu ustrojowego do układu analizującego, z zastosowaniem wyżej opisanego układu mikroprzepływowego.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **400918** (22) 2012 09 26

(51) **G01S 13/78** (2006.01)

G06T 17/05 (2011.01)

(71) MOCZULSKI WOJCIECH, Rudno;
ANTEMIJCZUK OLEG, Katowice;
CYRAN KRZYSZTOF, Lyski;
KUŚ WACŁAW, Gliwice;
TOKARZ KRZYSZTOF, Sosnowiec

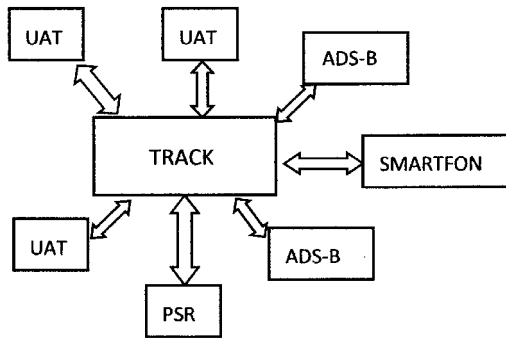
(72) MOCZULSKI WOJCIECH; ANTEMIJCZUK OLEG;
CYRAN KRZYSZTOF; KUŚ WACŁAW;
TOKARZ KRZYSZTOF

(54) **Sposób i system wizualizacji 3D zwłaszcza do monitorowania i identyfikowania obiektów w przestrzeni powietrznej oraz naziemnej w rozległym obszarze chronionym**

(57) Sposób wizualizacji 3D zwłaszcza do monitorowania i identyfikowania obiektów w przestrzeni powietrznej oraz naziemnej w rozległym obszarze chronionym polegający na tym, że dokonuje się analizy ech radarowych radaru mikrofalowego (PSR) w celu wyróżnienia mobilnych obiektów, które pojawiły się w obszarze chronionym lotniska a następnie klasyfikuje się zidentyfikowane w ten sposób obiekty nadając im numery identyfikacyjne polega na tym, że do klasyfikacji wykorzystuje się dodatkowe sygnały pochodzące z urządzeń (UAT) zgodnych ze standardem (ADS-B), które przekazują się drogą bezprzewodową lub przewodową, przy czym na podstawie łącznej analizy ech radarowych oraz identyfikacyjnych sygnałów z urządzeń (UAT) automatycznie identyfikuje się obiekt oraz dokładnie określa się jego pozycję z częstotliwością nie niższą niż 1 raz na sekundę i dokładnością nie mniejszą niż 1 metr w obszarze działania radaru (PSR) oraz powtarzalnie klasyfikuje się dany obiekt nawet po zaniknięciu sygnałów z urządzeń (UAT). System wizualizacji 3D zwłaszcza do monitorowania i identyfikowania obiektów w przestrzeni powietrznej oraz naziemnej w rozległym obszarze chronionym, przeznaczony do automatycznej identyfikacji i określania ich położenia i nadawania im statusu SWÓJ/OBCY, charakteryzuje się tym, że zawiera inteligentny informatyczny system zarządzania lokalizacją [TRACK], który komunikując się z transponderami statków powietrznych: (UAT) ang. Universal Access Transceiver, (ADS-B) ang. Automatic Dependent Surveillance Broadcast, oraz radarami (PSR) ang. Perimeter Surveillance Radar, określa ich położenie i status (IFF) ang. Identification Friend or Foe jako status SWÓJ/OBCY, poza tym system informatycznego zarządzania (TRACK) podzielony jest na niezależnie moduły funkcjonalne,

natomiast układ identyfikacji statków powietrznych (UAT) składa się z podzespołów.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400927 (22) 2012 09 26

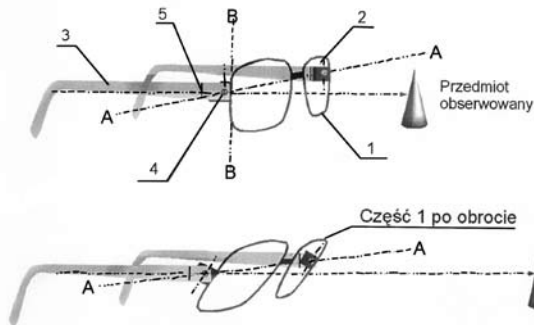
(51) G02C 5/22 (2006.01)
G02C 9/02 (2006.01)
G02C 1/06 (2006.01)

(71) POLSKA AKADEMIA NAUK
INSTYTUT BIOCIBERNETYKI I INŻYNIERII
BIOMEDYCZNEJ, Warszawa
(72) MICHIKOWSKI MARCIN

(54) Sposób i przyrząd do korekcji wady akomodacji soczewki oka

(57) Sposób korekcji wady akomodacji oka z zastosowaniem szkieł optycznych polega na tym, że zmienia się kąt ustawienia szkieł względem oka. Oprawa okularów dla osób z wadą akomodacji soczewki oka charakteryzuje się tym, że część (1) oprawy, w której umocowane są szkła optyczne połączona jest z zausznikiem za pomocą zawiasu (4), obracanego w osi poziomej (A-A), korzystnie przechodzącej w połowie wysokości i w połowie grubości szkielek.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 400829 (22) 2012 09 19

(51) G05D 3/00 (2006.01)
F16B 7/10 (2006.01)
F16B 9/00 (2006.01)
F24J 2/16 (2006.01)

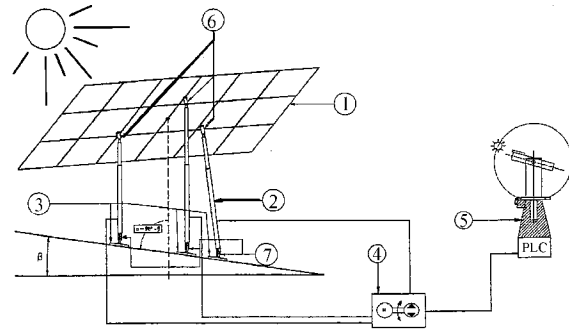
(71) LINTER
SPÓŁKA AKCYJNA, Wolbrom
(72) OSADA ŁUKASZ; HADRYŚ AGNIESZKA

(54) Urządzenie nośne do regulacji położenia paneli słonecznych

(57) Urządzenie jest zbudowane z ramy (1) mocującej panele, wspartej na podporach (2) osadzonych w podstawie (3) i połączonych z układem (4) napędowym sterowanym układem (5) pozycjonowania paneli. Każda z podpór (2) składa się z elementu stałego i elementu wysuwonego. Podpory (2), z jednej strony są połączone górnymi węzłami (6) z ramą (1) w kształcie wieloboku, a z drugiej strony są połączone dolnymi węzłami (7) z podstawą (3). Górne

węzły (6) są rozmieszczone na rogach trójkąta wpisanego w okrąg, a dolne węzły (7) są rozmieszczone na rogach trójkąta opisanego na okręgu. Środki okręgów są połączone osią pod kątem $= 90^\circ - \beta$, gdzie β jest kątem pochylecia terenu, na którym jest osadzona podstawa urządzenia, do płaszczyzny poziomej.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 400969 (22) 2012 09 28

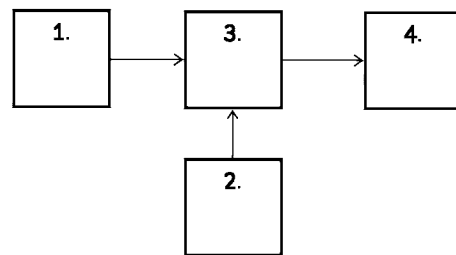
(51) G06F 3/0484 (2013.01)

(71) WASKO
SPÓŁKA AKCYJNA, Gliwice
(72) SZAFARCZYK DAMIAN

(54) Sposób przygotowania interfejsu użytkownika do wprowadzania danych ewidencyjnych

(57) Sposób przygotowania interfejsu użytkownika (4) do wprowadzania danych ewidencyjnych polega na tym, że parametryzacja interfejsu użytkownika następuje poprzez ustawienie opcji (2) konfiguratora (3) na potrzeby danego wdrożenia takich jak nazwa elementu (pola) na poziomie obiektu bazy danych, nazwa elementu na poziomie graficznego interfejsu użytkownika, prompt pola na poziomie graficznego interfejsu użytkownika, nazwa sekcji na poziomie graficznego interfejsu użytkownika. Działanie konfiguratora (3) nie wymaga dodatkowych prac programistycznych.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400945 (22) 2012 09 27

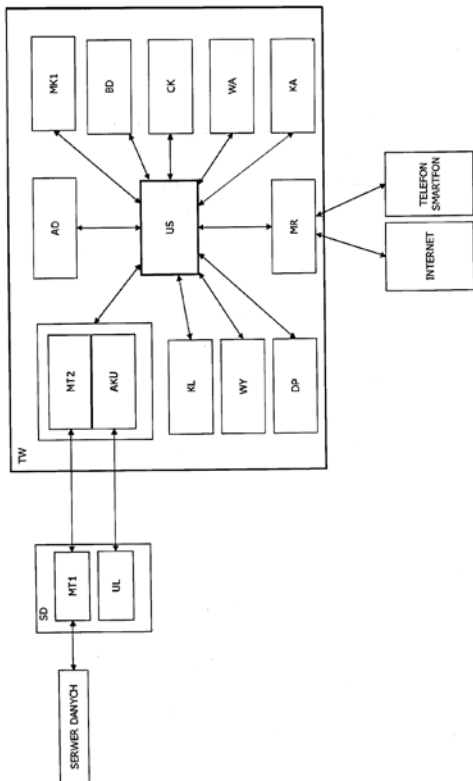
(51) G06Q 30/00 (2012.01)
B62B 5/00 (2006.01)
G07F 7/02 (2006.01)

(71) KONARSKI ŁUKASZ, Wrocław
(72) KONARSKI ŁUKASZ

(54) System automatycznego skanowania wózka sklepowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest system automatycznej skanowania wózka sklepowego, przeznaczony w szczególności dla dużych sklepów samoobsługowych, umożliwiający monitorowanie zakupów zarówno pod kątem wybranych produktów jak i kosztów. System ma terminal wózka (TW) wyposażony w jednostkę sterującą, korzystnie komputer, do którego podłączone są układ analizy obrazu (AO), drugi moduł transmisji (MT2), akumulator, klawiatura (KL), wyświetlacz (WY), korzystnie z ekranem dotykowym, drukarka paragonu (DP), pierwszy moduł komunikacji (MK1), baza danych (BD),

czytnik kart płatniczych (CK), waga (WA), kamera (KA) skanująca kod produktu i moduł radiowy (MR), ponadto terminal wózka (TW) połączony jest ze stacją dokującą (SD) i z siecią bezprzewodową.
(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 400968 (22) 2012 09 28

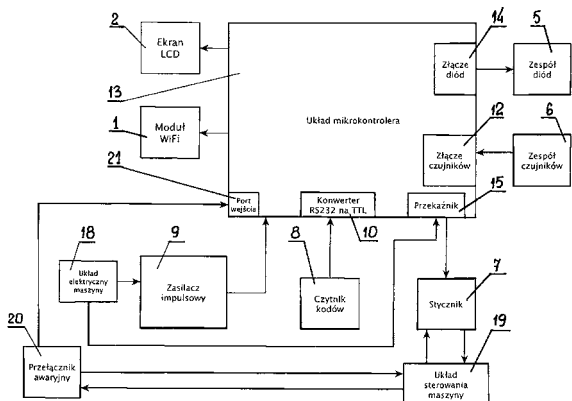
(51) G07C 3/08 (2006.01)

(71) OPTIFECT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(72) KANIA JAKUB; WITUCKI RAFAŁ

(54) Układ rejestratora przemysłowego

(57) Układ rejestratora pozyskuje zasilanie z układu elektrycznego (18) gniazda produkcyjnego, z którego zasilanie jest również przekazywane do stycznika (7), który pracuje na jednym z obwodów (19) sterowania gniazda. Zasilanie stycznika (7) jest również przerywane przez przełącznik (15), który umieszczony jest w układzie mikrokontrolera (13). Napięcie z zasilacza impulsowego (9) podawane do układu mikrokontrolera (13) jest rozprowadzane za pomocą poszczególnych złącz i ścieżek do pozostałych części układu elektronicznego rejestratora przemysłowego. Układ mikrokontrolera (13) połączony jest z zespołem diod LED (5). Do układu mikrokontrolera (13) przyłączony jest również zespół czujników (6).



Przełącznik (15), który otwiera zasilanie stycznika (7) zwierając przy tym układ elektryczny (18), także jest połączony do układu mikrokontrolera (13). Za pośrednictwem konwertera (10) dane z czytnika (8) trafiają na wejście układu mikrokontrolera (13).
(6 zastrzeżeń)

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 400861 (22) 2012 09 21

(51) G09B 9/00 (2006.01)

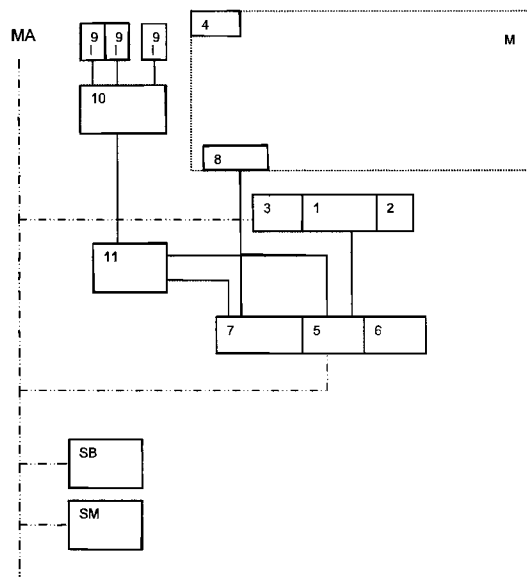
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) GOSZCZYŃSKI TADEUSZ

(54) Urządzenie do szkolenia

(57) Urządzenie do szkolenia połączone poprzez magistralę automatyki (MA) z serwerem magistrali automatyki (SM) oraz serwerem biblioteki dokumentacji maszyn i procedur (SB), zawiera laserowy rzutnik 3D (1), wyposażony w system naprowadzania na cel (2) oraz czytnik dokumentów CAD (3) połączony z magistralą (MA) oraz zawiera znacznik celu (4), i jest połączony z panelem mikroprocesorowym z wyświetlaczem i głośnikami (5), połączonym z magistralą (MA) i z systemem rozpoznawania komend głosowych (6) oraz generatorem komend maszyny (7) połączonym za pomocą interfejsu (8) z obsługiwaną maszyną (M), oraz zestaw czujników (9), których wyjście połączone jest z modulem fuzji danych (10), połączonym z analizatorem pracy systemu (11) połączonym z panelem mikroprocesorowym (5), a ponadto z generatorem komend maszyny (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 400908 (22) 2012 09 25

(51) H01F 5/00 (2006.01)

H01F 5/06 (2006.01)

H01F 27/02 (2006.01)

H01F 41/12 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
- (72) KWIATKOWSKI KONRAD; NACHMAN MAŁGORZATA; MICHALSKI PAWEŁ; WOJNOWSKI JACEK; ROŚLANIEC ZBIGNIEW
- (54) **Sposób zabezpieczania przed wilgocią cewek elektrycznych stosowanych w urządzeniach precyzyjnych**

(57) Sposób zabezpieczania cewek elektrycznych stosowanych w urządzeniach precyzyjnych charakteryzuje się tym, że cewkę elektryczną umieszcza się na prętach wyposażonych w kanały chłodzące wraz z przewodami do zasilania czynnikiem chłodzącym, po czym zanurza się w cieczy uzyskanej przez stopienie oligomeru o temperaturze topnienia od 60°C do 120°C. Następnie przetrzymuje się pod zmniejszonym ciśnieniem 5Pa - 500Pa przez 5 do 60 minut, po czym zwiększa się ciśnienie do ciśnienia atmosferycznego bądź większego, a następnie chłodzi się cewkę pod ciśnieniem atmosferycznym lub zwiększonym, aż do zestalenia się oligomeru. Jako oligomer stosuje się parafinę lub wosk polietylenowy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 400846 (22) 2012 09 20

- (51) H01M 4/00 (2006.01)
H01G 9/04 (2006.01)
H01G 9/042 (2006.01)
- (71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
- (72) GRYGLEWICZ GRAŻYNA; ŚLIWAK AGATA; BEGUIN FRANCOIS, FR; MACHNIKOWSKI JACEK
- (54) **Kompozytowa elektroda kondensatora elektrochemicznego, sposób jej otrzymywania oraz kondensator elektrochemicznych zawierający elektrodę z kompozytu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozyt CNF/węgiel aktywny używany jako materiał elektrody kondensatora elektrochemicznego z powierzchniową warstwą CNF na węglu aktywnym charakteryzujący się tym, że średnica CNF wynosi od 10 nm do 30 nm, grubość CNF jest w zakresie od 20 do 100 nm, a zawartość metalu katalizującego od 1 do 5% masowych, jego sposób otrzymywania i kondensator elektrochemiczny zawierający elektrodę zbudowaną z kompozytu.

(4 zastrzeżenia)

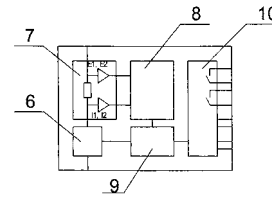
A1 (21) 400907 (22) 2012 09 25

- (51) H02H 3/16 (2006.01)
- (71) KOPEX SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
- (72) BUJOCZEK TOMASZ; DOROZ MARCIN; GŁOGOWSKI EUGENIUSZ
- (54) **Sposób i układ zabezpieczenia upływowego w sieciach prądu trójfazowego z przemiennikiem częstotliwości**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ zabezpieczenia upływowego w sieciach prądu trójfazowego z przemiennikiem częstotliwości stosowany w rozgałęzionej sieci energetycznej. W sposobie według wynalazku w układzie zabezpieczenia upływowego generuje się prąd przemienny o charakterystyce zasadniczo prostokątnej, po filtrowaniu próbkuje się go wyznaczając rezystancję doziemienia, którą porównuje się na bieżąco z nastawioną rezystancją progową zadziałania. Układ zabezpieczenia upływowego ma generator (6) prądu przemiennego o charakterystyce prostokątnej i połączony jest poprzez układ pomiarowo-filtrujący (7) z przetwornikiem analogowo-cyfrowym (8). Połączony z nim sterownik (9) nastawiony jest na rezystancję progową zadziałania nie mniejszą

od dopuszczalnej wartości rezystancji doziemienia i steruje odpowiednio przynajmniej jednym przełącznikiem wykonawczym (10), mającym styk w zasilaniu układu zabezpieczanego.

(4 zastrzeżenia)

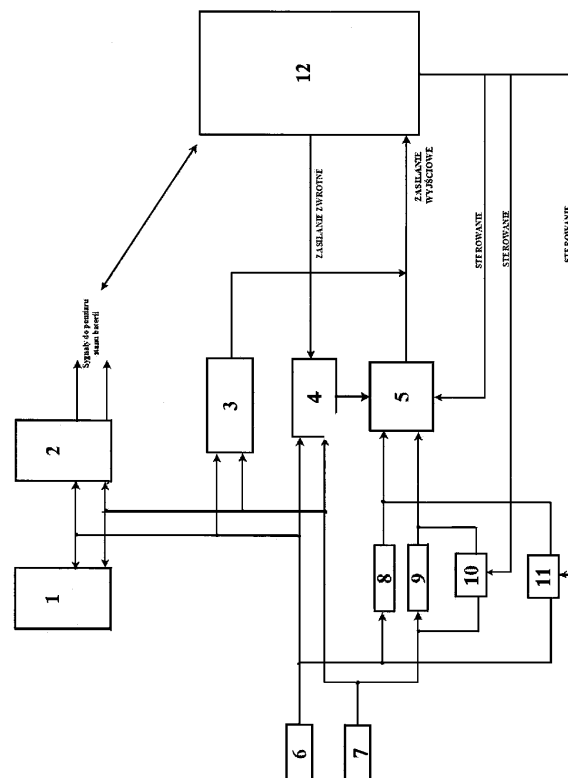


Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 12 12

A1 (21) 400955 (22) 2012 09 27

- (51) H02J 7/36 (2006.01)
H02J 9/06 (2006.01)
- (71) INSTYTUT TECHNIKI I APARATURY MEDYCZNEJ ITAM, Zabrze
- (72) ŻMUDZIŃSKI JANUSZ; DREWNIOK LESZEK
- (54) **Sposób przełączania źródła zasilania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przełączania źródła zasilania, który stosowany jest w urządzeniach z dwiema bateriami. Sposób przełączania źródła zasilania odbywa się w dwóch fazach, z czego w pierwszej, zanim układ aplikacyjny (12) przejdzie inicjalizację po włączeniu zasilania, zasilanie wyjściowe pochodzi z przełącznika wstępnego zasilania (3) będącego układem diodowym włączającym baterię (6 albo 7) mniej rozładowaną, następnie podobny układ diodowy zasila wstępnie główny klucz przełączający źródło zasilania (5), następnie układ aplikacyjny (12) z zasilania wyjściowego wytwarza zasilanie zwrotne będące docelowym zasilaniem klucza przełączającego źródło zasilania (5), z kolei w drugiej fazie układ aplikacyjny (12) po przeanalizowaniu sygnałów do pomiaru stanu baterii podejmuje decyzje o zwarcie bezpiecznika(ów) (8, 9) poprzez odpowiednie klucze (10, 11) i o odpowiednimysterowaniu klucza przełączającego źródło zasilania (5), co spowoduje wybranie jednej z dwóch baterii (6, 7), zastępując w tym przełącznik wstępnego zasilania (4) i zmniejszając tym samym straty energii w układzie diodowym, następnie układ aplikacyjny (12) analizując sygnały



do pomiaru stanu baterii może wielokrotnie w trakcie pracy urządzenia przełączać źródło zasilania według wybranego algorytmu, przy czym układ aplikacyjny (12) analizując sygnały do pomiaru stanu baterii sygnalizuje optycznie błędne włożenie baterii (6, 7) poprzez układ sygnalizacji błędnego włożenia baterii (1).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 400866 (22) 2012 09 21

(51) H04J 14/00 (2006.01)

H04J 14/02 (2006.01)

H04B 10/00 (2013.01)

G02B 6/00 (2006.01)

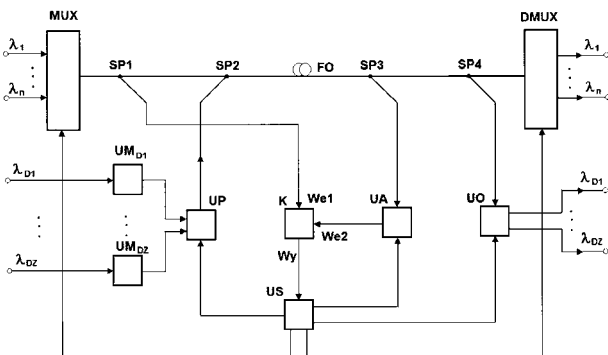
(71) TELEKOMUNIKACJA POLSKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) PERLICKI KRZYSZTOF

(54) Sposób i układ do transmisji dodatkowych sygnałów optycznych przez światłowodowy system telekomunikacyjny

(57) Dodatkowe sygnały optyczne z długościami fal ($\lambda_{D1}, \dots, \lambda_{Dz}$), których długości fal różnią się od długości fal użytecznych sygnałów optycznych z długościami fal ($\lambda_1, \dots, \lambda_n$), są modyfikowane w układzie przetwarzania (UP), a następnie są wprowadzane, poprzez drugi sprzęgacz optyczny (SP2), do światłowodu telekomunikacyjnego (FO). Poprawność transmisji wszystkich sygnałów optycznych w światłowodzie telekomunikacyjnym (FO) jest kontrolowana układem analizy (UA). Wyniki tych analiz są przekazywane, poprzez komparator (K), do układu sterowania (US). Wygenerowane w układzie sterowania (US) sygnały elektryczne dokonują takiego ustawienia parametrów układu odtwarzania (UO), które zapewniają pojawienie się na jego wyjściach wszystkich dodatkowych sygnałów optycznych z długościami fal ($\lambda_{D1}, \dots, \lambda_{Dz}$), bez zniekształceń przekazywanych nimi danych.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 400864 (22) 2012 09 21

(51) H04L 12/00 (2006.01)

H04L 12/46 (2006.01)

H04B 3/00 (2006.01)

(71) KOPEX
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

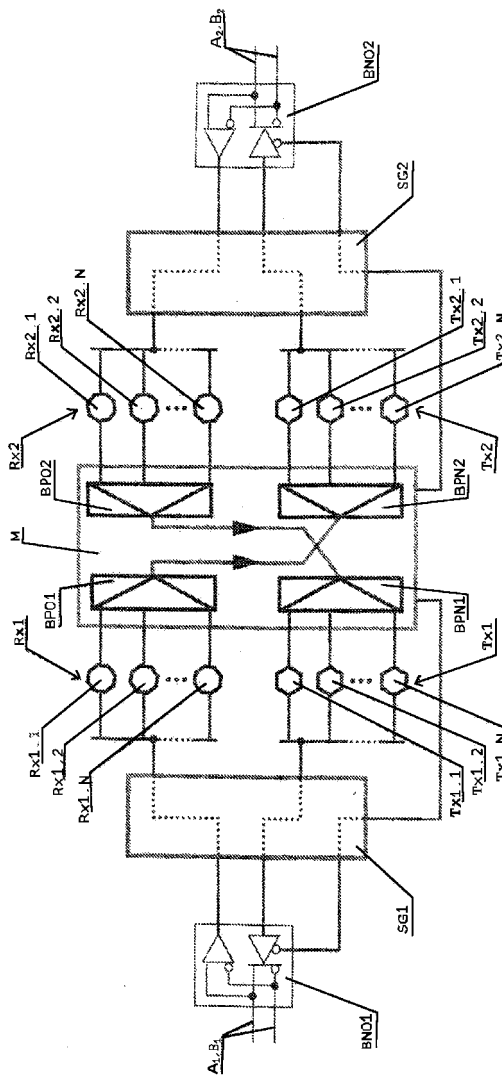
(72) GAJDA WOJCIECH; BUJOCZEK TOMASZ;
LUBRYKA JAN; OPIELKA KAROL;
BABIOCH ADRIAN; SOROKA TOMASZ

(54) Układ separacji transmisji sieci przemysłowej, zwłaszcza do górnictwa podziemnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ separacji transmisji sieci przemysłowej, zwłaszcza do górnictwa podziemnego, znajdujący zastosowanie w szczególności w sieciach o niezidentyfikowanych parametrach transmisji. Układ ma przynajmniej jeden blok nadawczo-odbiorczy (BNO1, BNO2) przyłączony do magistrali transmisyjnej (A_1, B_1, A_2, B_2) i połączony jest z jednostką sterującą (M) poprzez separator galwaniczny (SG1, SG2). Jednostka sterująca (M) ma wiele

modułów odbiorczych (Rx1, Rx2) o zindywidualizowanych parametrach transmisji, przyłączonych do bloku przełączeniowego (BPO1, BPO2), z którego zdekodowane sygnały przekazywane są do bloku przełączeniowego nadawczego (BPN1, BPN2), a stąd kierowane są do jednego z wielu modułów nadawczych (Tx1, Tx2) o zindywidualizowanych parametrach transmisji. W końcu sygnał przez separator galwaniczny (SG1, SG2) oraz blok nadawczo-odbiorczy (BNO1, BNO2) podawany jest do magistrali (A_1, B_2, A_2, B_2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400869 (22) 2012 09 21

(51) H04L 12/00 (2006.01)

H04L 12/46 (2006.01)

H04B 3/00 (2006.01)

(71) KOPEX
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) GAJDA WOJCIECH; DROZDEK PAWEŁ;
WOJTASZCZYK PIOTR; LUBRYKA JAN; KEMPA ADAM;
KWIECIŃSKI DANIEL

(54) Sposób transmisji danych w sieci górniczych urządzeń dołowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób transmisji danych w sieci górniczych urządzeń dołowych, przydatny zwłaszcza przy sterowaniu górniczymi kompleksami wydobywczymi. Sposób realizuje w czasie rzeczywistym przesyłanie sygnałów między urządzeniami przyłączonymi do magistrali a nadrzędną dla nich jednostką sterującą. W każdym z urządzeń w sieci dokonuje się przyporządkowania

kolejności przekazywania sygnałów i nadaje się każdemu z urządzeń zwłokę czasową w realizacji transmisji, uzależnioną od usytuowania tego urządzenia w sieci. Korzystnie, w czasie oczekiwania na transmisję, zasilanie bloku transmisji przestawia się w stan czuwania, a czas oczekiwania weryfikuje się w czasie rzeczywistym według długości czasu wymiany sygnałów urządzeń poprzedzających.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 400872 (22) 2012 09 21

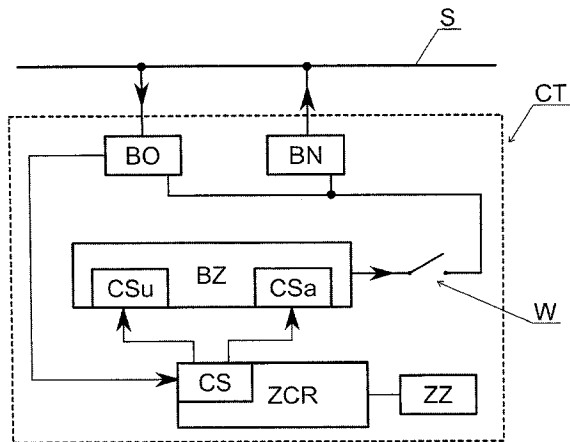
(51) H04L 12/00 (2006.01)
H04L 12/46 (2006.01)
H04B 3/00 (2006.01)

(71) KOPEX
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(72) GAJDA WOJCIECH; LUBRYKA JAN; STOJEK MATEUSZ;
GAJSLER RAFAŁ; WOJTASZCZYK PIOTR;
SOBCZYK JERZY

(54) Układ do transmisji danych w sieci górniczych urządzeń dołowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do transmisji danych w sieci górniczych urządzeń dołowych, znajdujący zastosowanie w szczególności w zmechanizowanych kompleksach wydobywczych. Człon transmisji (CT) sterowanego urządzenia ma blok odbiornika (BO) i blok nadajnika (BN) ze wspólnym blokiem zasilania (BZ), połączonym z nimi przez wyłącznik (W). Do bloku odbiornika (BO) przyłączony jest zegar czasu rzeczywistego (ZCR) wyposażony w człon sterujący (CS) z przełącznikiem czasowym, którego styki wykonawcze (CSu, CSa) umieszczone są w bloku zasilania (BZ). Człon sterujący (CS) połączony jest również z blokiem odbiornika (BO) członu transmisji (CT) urządzenia sterowanego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 400980 (22) 2012 09 28

(51) H04L 29/08 (2006.01)
H04N 21/435 (2011.01)

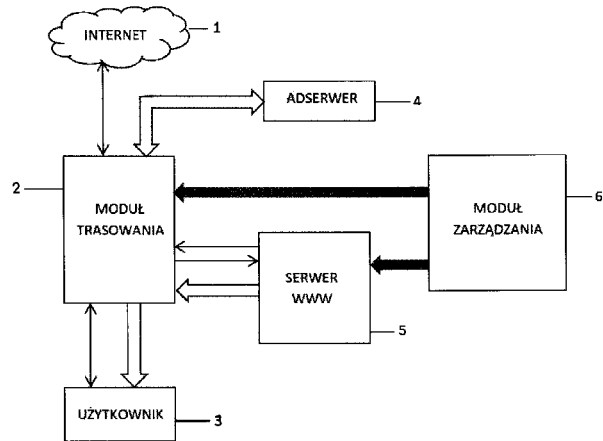
(71) NEW MEDIA TUBE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(72) WŁASZCZUK TOMASZ; TRZCIŃSKI JACEK;
TYC DARIUSZ; GARUS STEFAN

(54) Sposób i system dostarczania dodatkowej treści do użytkownika sieci Internet

(57) Sposób polega na tym, że za pomocą systemu trasowania analizuje się transmisję internetową, a po wykonaniu analizy ruchu http oraz wykryciu żądania nowej strony, za pomocą systemu trasowania wplata się w strumień danych co najmniej jedną dodatkową stronę internetową i dostarcza się dodatkową treść. System zawiera moduł trasowania (2) połączony z Internetem (1), adserwerem (4),

serwerem www (5) i modułem zarządzania (6) usytuowany między użytkownikiem (3) Internetu (1) a dostawcą Internetu (1).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 400900 (22) 2012 09 24

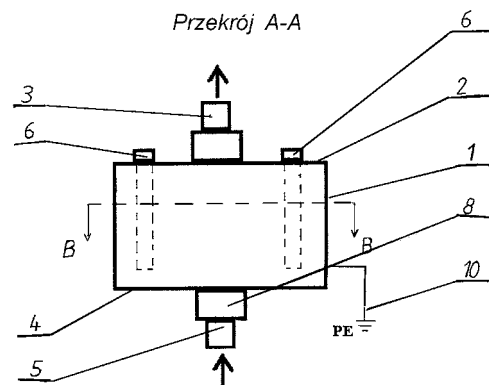
(51) H05B 3/60 (2006.01)
F24H 1/10 (2006.01)
F24H 1/20 (2006.01)

(71) BUCHOLSKI KRZYSZTOF COIN, Warszawa
(72) BUCHOLSKI DARIUSZ; BUCHOLSKI KRZYSZTOF

(54) Elektrodynamiczna grzałka konduktacyjna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji elektrodynamicznej grzałki konduktacyjnej, znajdującej zastosowanie głównie w piecach centralnego ogrzewania, w mobilnych nagrzewnicach i innych. Grzałka jest wyposażona w korpus (1), ukształtowany w formie zamkniętego cylindra, z górną ścianką (2) i dolną ścianką (4), przy czym wewnętrzna przestrzeń korpusu (1) stanowi komorę wypełnioną grzewczym czynnikiem, z zamontowanymi elektrodami. Elektrody są podłączone do źródła prądu (10) i połączone w zespoły, łączane sekwencyjnie. Pomiedzy poszczególnymi parami elektrod są utworzone kanały przepływu prądu. W górnej ściance (2) korpusu (1) jest zamontowany wylot (3) grzewczego czynnika, natomiast w dolnej ściance (4) znajduje się wlot (5) grzewczego czynnika.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 400802 (22) 2012 09 17

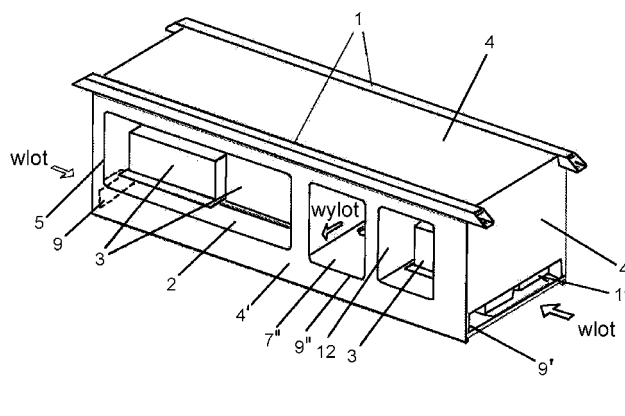
(51) H05K 7/20 (2006.01)
H02B 1/46 (2006.01)
H01F 27/08 (2006.01)

(71) MEDCOM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(72) NIEWIADOMSKI MAREK; BUHOWICZ SŁAWOMIR

(54) Chłodzona obudowa urządzenia elektrycznego

(57) Chłodzona obudowa urządzenia elektrycznego zawiera belki nośne (1), płytę nośną (2) do mocowania wyposażenia elektrycznego (3), płytę górną (4), cienkościenne płyty boczne (4'), przy czym cienkościenne płyty boczne (4') są ustawione prostopadle do belek nośnych (1) oraz płyty nośnej (2) i płyty górnej (4), charakteryzująca się tym, że zawiera ściany wewnętrzne wydzielające strefę pracy urządzeń oraz kanał chłodzący (7''), przy czym w kanale chłodzącym, (7'') umieszczone jest urządzenie do wymuszania obiegu czynnika chłodzącego, ponadto płyta nośna (2) zaopatrzona jest w układ otworów umożliwiających zamocowanie wyposażenia elektrycznego tak, że radiatory (12) urządzeń elektrycznych umieszczone są po przeciwnej stronie płyty nośnej (2) niż wyposażenie elektryczne i znajdują się w kanale chłodzącym, a ściany boczne (4) zawierają otwory (11) prowadzące do kanału chłodzącego (7'').

(5 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 121369 (22) 2012 09 24

(51) A01B 1/06 (2006.01)

A01B 1/08 (2006.01)

(71) WOJCIECHOWSKA MARTYNA, Ząbki

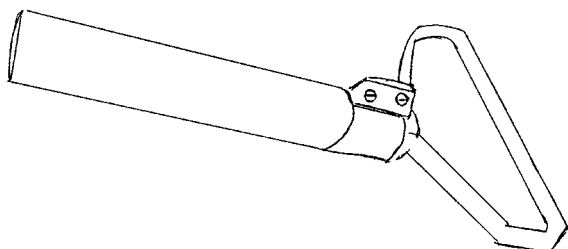
(72) WOJCIECHOWSKA MARTYNA;

WOJCIECHOWSKI HERONIM

(54) Strzemiączko

(57) Strzemiączko „Rak”, przedstawione na rysunku, jest to narzędzie ogrodnicze, składające się z rękojeści, obejmującej i części metalowej z jednej strony zakończonej ostrzem. Ostrze jest skierowane ku śrubom, mocującym obejmę narzędzia. Strzemiączko „Rak” służy do usuwania chwastów oraz roślin zbyt blisko siebie rosnących. Płaska część jest obustronnie zakrzywiona. Urządzenie jest obsadzone pod odpowiednim kątem nachylenia.

(1 zastrzeżenia)



U1 (21) 121366 (22) 2012 09 21

(51) A01B 3/16 (2006.01)

A01B 3/18 (2006.01)

A01B 3/28 (2006.01)

A01B 3/40 (2006.01)

A01B 3/60 (2006.01)

(71) ANIOŁ KAZIMIERZ

PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-
-HANDLOWE AKPIŁ, Pilzno

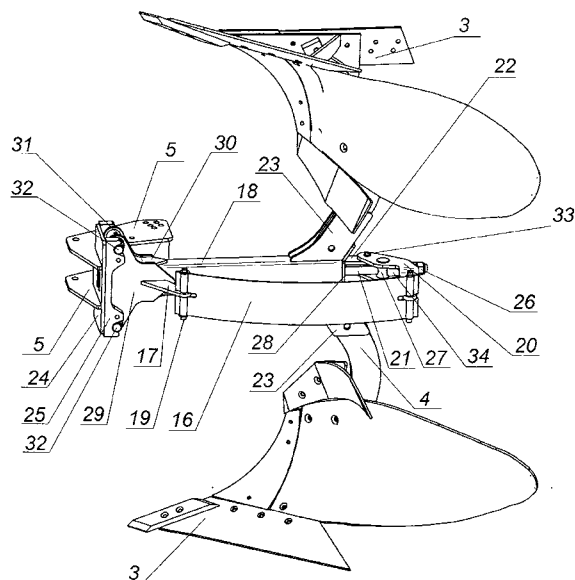
(72) ANIOŁ KAZIMIERZ; LECH ROBERT

(54) Pług wieloskibowy obracalny z zabezpieczeniem resorowym korpusów pługa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pług wieloskibowy obracalny z zabezpieczeniem resorowym korpusów pługa, gdzie belka korpusu pługa, w pobliżu końca, posiada od góry i dołu pary uchwytów słupic (23), z którymi są połączone rozłączne słupice 141 z korpusami pługa (3). Szpilka (21), łącząca łącznik (24) z wahaczem (20), jest umieszczona przesuwnie w kostce (27), a za kostką na szpilce znajduje się tulejka (34) z parą nakrętek (26). Wahacz (20) jest połączony jednym końcem na sworzniu (33) z uchwytem (22),

a drugim z resorem (16) na sworzniu (19), natomiast drugi koniec resora na sworzniu (19), jest połączony z uchwytem (17).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 122125 (22) 2013 06 09

(51) A23G 3/28 (2006.01)

(31) CZ2012-26707U (32) 2012 09 21 (33) CZ

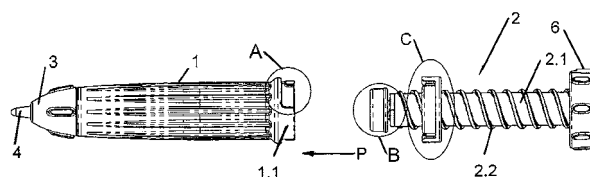
(71) TESCOMA S.R.O., Zlin, CZ

(72) VACULIK JIŘI, CZ; FIALA FRANTISEK, CZ

(54) Pisak do dekorowania słodyczy

(57) Pisak do dekorowania słodyczy składa się z elastycznego cylindra (1), w którym porusza się tłok (2), na którego walcowym korpusie (2.1) utworzona jest powierzchnia śrubowa (2.2), a na tej linii śrubowej (2.2) obrotowo nałożony jest pierścień, na którego wewnętrznej okrągłej części są wykonane gwinty dopasowane do skoku linii śrubowej (2.2), przy czym tłok (2) połączony jest z elastycznym cylindrem (1) za pośrednictwem pierścienia. Nad obwodem otworu do napełniania elastycznego cylindra (1) są naprzeciw siebie wytworzone dwa okrągłe kołnierze (1.1), w których są naprzeciw siebie utworzone dwa okrągłe rowki, w których wytworzone są okrągłe wybrzuszenia, których średnica jest mniejsza niż średnica okrągłego kołnierza (1.1), zaś na okrągłych wybrzuszeniach wytworzone są na jednej połowie długości kątowej łukowe rowki, przy czym między wybrzuszeniem i wewnętrzną ścianą okrągłego kołnierza (1.1) wykonany jest rowek.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 121353 (22) 2012 09 19

(51) A45F 5/10 (2006.01)

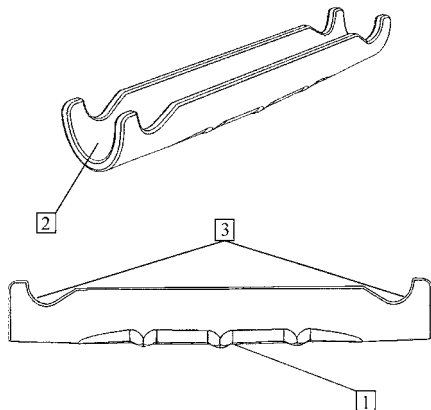
(71) MIKOŁAJEWSKI TADEUSZ, Łódź

(72) MIKOŁAJEWSKI TADEUSZ

(54) **Mobilny uchwyt do noszenia toreb**

(57) Mobilny uchwyt przeznaczony jest do noszenia różnego rodzaju toreb, ma kształt rynienki o profilach wzdłużnym i poprzecznym, jednorodnym lub zróżnicowanym. Zewnętrzna, wypukła powierzchnia ściany rynienki (1) służy do podchwytu dłonią. Wewnętrzna, wklęsła powierzchnia ściany (2) i przestrzeń wewnętrzna rynienki służy do wzdłużnego umieszczenia ramiączek toreb. Na górnych krawędziach rynienki znajdują się wklęsłe lub wypukłe zaczepy (3) umożliwiające również poprzeczne zamocowanie ramiączek toreb.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 10 25

U1 (21) 121989 (22) 2013 04 29

(51) **A47J 27/10** (2006.01)

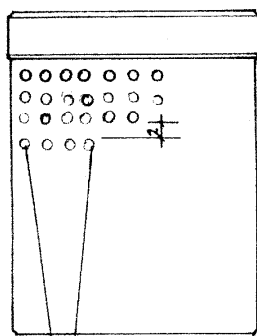
(71) FORMELLA BARBARA
PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWO-
-PRODUKCYJNE FOREX, Gdynia

(72) FORMELLA BARBARA

(54) **Pojemnik do gotowania i usuwania przypraw niejadalnych**

(57) Pojemnik, przedstawiony na rysunku, jest wykonany ze stali nierdzewnej kwasoodpornej. Charakterystyczną cechą pojemnika jest jego owalny kształt i zamknięcie, uniemożliwiające otwieranie się jego podczas gotowania. Wykonane na całej powierzchni otwory pozwalają na oddanie walorów smakowych gotowanych przypraw. Po zakończeniu gotowania można łatwo usunąć pojemnik z gotowanej potrawy i po odkręceniu pokrywy usunąć przyprawy z pojemnika.

(1 zastrzeżenie)



— Otwory ϕ 1,5 mm co 2 mm na całej powierzchni bocznej

U1 (21) 121351 (22) 2012 09 17

(51) **A61F 2/00** (2006.01)

A61F 2/48 (2006.01)

A61F 2/58 (2006.01)

A61F 2/68 (2006.01)

A61F 4/00 (2006.01)

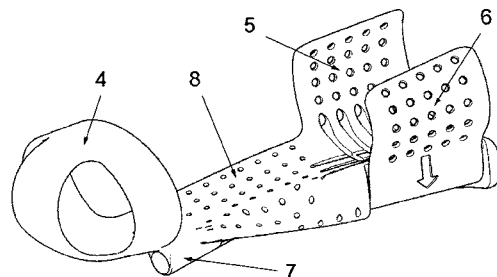
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) TOSTA SEBASTIAN; WYLEŻOŁ MAREK

(54) **Przyrząd do samodzielnego spożywania posiłków przez osoby z pourazowym brakiem palców dłoni**

(57) Przyrząd do samodzielnego spożywania posiłków przez osoby z pourazowym brakiem palców dłoni, wyposażony w wymienne specjalizowane sztucce. Charakteryzuje się tym, że składa się z uchwytu ręcznego, bazy mocowania uchwytu ręcznego oraz bazy mocowania sztuczków. Uchwyt ręczny wyposażony jest w kosz (4) stabilizacyjny śródreżca amputowanej dłoni połączony z korpusem uchwytu (8), który ma w części przedniej anatomiczne wgłębienie na wznósek kiuczka oraz zespół otworów i rowków wentylacyjnych na powierzchni stykającej się z przedramieniem, a w części tylnej połączony jest z uchwytem przedramienia, składającym się z obejmmy nieruchomej (5) oraz zacisku przedramienia (6) osadzonego obrotowo na sworzniu, dociskanego do przedramienia za pomocą dwóch sprężyn śrubowych utwierdzonych w gniazdach dolnej części korpusu uchwytu ręcznego, który ma w dolnej przedniej części gniazdo (7) mocowania sztuczków, składające się z walcowego otworu wyposażonego w rowek (13) na wpust sztuczka oraz z magnesu mocującego trzpień sztuczka w części dennej oraz jednocześnie zasklepiającego otwór.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 121383 (22) 2012 09 27

(51) **A61H 35/00** (2006.01)

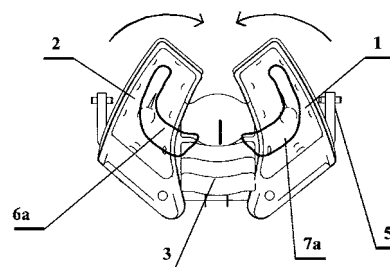
(71) BORUTA ANDRZEJ BIURO HANDLOWE KINESIS,
Iwonicz-Zdrój

(72) BORUTA ANDRZEJ

(54) **Wanna do masażu wirowego kończyn górnych**

(57) Wanna do masażu wirowego kończyn górnych, ma kąpielowe komory (1), (2) obrotowe na kolumnach względem osi pionowej, usytuowane po obu stronach fotela (3) pacjenta, przy czym obie kolumny są osadzone na wspólnej ramie (5) wirówki, zaś fotel (3) jest obrotowy, przestawny wysokościowo na swej kolumnie i przesuwny wzdłuż kąpielowych komór (1), (2) w wybraniu wspornika osadzonego na ramie (5).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 121361 (22) 2012 09 20

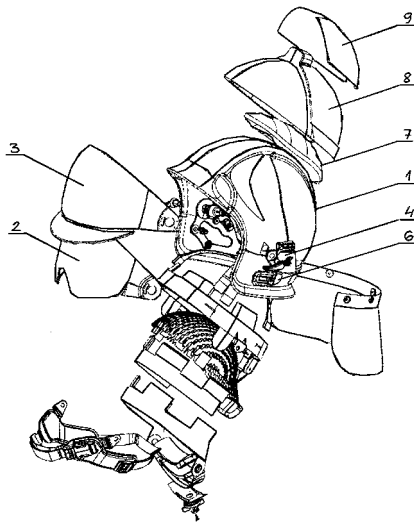
(51) **A62B 18/04** (2006.01)
A42B 3/06 (2006.01)
F41H 1/04 (2006.01)(71) KALISKIE ZAKŁADY PRZEMYSŁU TERENOWEGO
W KALISZU
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kalisz

(72) CHLEBOWSKI WŁODZIMIERZ

(54) **Hełm strażacki z uchwytem do mocowania
akcesoriów strażackich**

(57) Hełm strażacki utworzony ze skorupy w kształcie półkuli jest wyposażony w dwie osłony twarzy chowane do wnętrza skorupy z umieszczoną wewnątrz wkładką amortyzacyjną oraz konstrukcją umożliwiającą płynną regulację obwodu głowy, regulację wysokości noszenia hełmu oraz ustawienie kąta położenia hełmu na głowie oraz z umieszczonymi na zewnątrz uchwytami do akcesoriów strażackich. Charakteryzuje się tym, że wewnątrz skorupy (1) na zewnętrznej powierzchni wkładki (7) amortyzacyjnej umieszczona jest dodatkowa wewnętrzna czasza (8) wykonana z poliamidu, pokryta trzema warstwami materiału (9) termoizolacyjnego. Uchwyty (4) maski oddechowej umieszczone na bocznych powierzchniach skorupy (1) i mają dodatkowe gniazdo do instalowania wsuwanego zapięcia umożliwiającego za pośrednictwem uchwyty mocowanie latarki w środkowej części hełmu a dodatkowo zintegrowane są z systemem mocowania na jednej osi wizjera (3) i okularów (2) za pomocą dźwigni (5) za pośrednictwem specjalnych sprzęgiełek osadzonych w otworze fasolowym okularów (2). Ponadto poniżej uchwyty (4) maski oddechowej umieszczone są gniazda (6) wyposażone w sprężysty język blokujący umożliwiający za pośrednictwem kostki łącznikowej i uchwyty mocowanie latarek w dolnej części skorupy (1).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

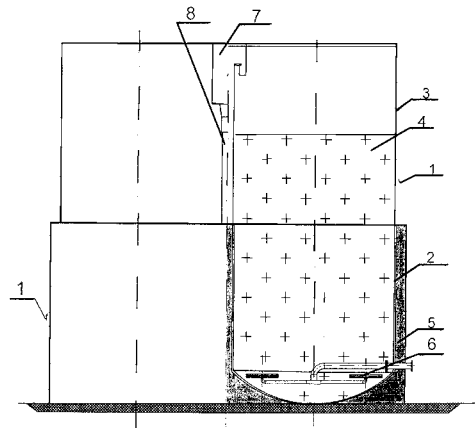
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 121362 (22) 2012 09 20

(51) **B01D 24/20** (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty(72) WIERZBICKI KRZYSZTOF; EYMONTT ANDRZEJ;
WOWK JÓZEF(54) **Dwukomorowy filtr otwarty do uzdatniania wody**

(57) Dwukomorowy filtr otwarty do uzdatniania wody ma komory (1) w postaci otwartych cylindrów zbudowanych z dwóch części, to jest stalowych spodnich części komór (2), do obrzeży których przytwierdzone są profilowane z cienkiej blachy górne części komór (3), przy czym spodnie części komór (2) są półkulkowymi elementami uzyskanymi po przecięciu wycofanym z eksploatacji zbiorników filtrów zamkniętych bądź hydroforów, a ponadto komory (1) są osadzone w betonowym bloku (5).

(1 zastrzeżenie)

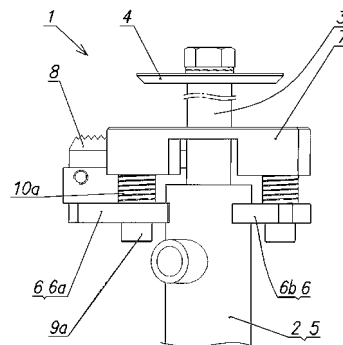


U1 (21) 121356 (22) 2012 09 18

(51) **B26D 1/08** (2006.01)
B65H 19/26 (2006.01)(71) SIPMA
SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
(72) KĘPA LESZEK; BREWCZAK TOMASZ;
SOBOLEWSKI KRZYSZTOF(54) **Obcinacz do folii**

(57) Obcinacz (1) składa się z siłownika (2), do którego tłoczyska (3) zamocowana jest pierwsza szczęka (4) natomiast do boku cylindra (5), zamocowana jest półka (6), do której z kolei zamocowana jest druga szczęka (7) oraz nóż (8). Druga szczęka (7) połączona jest z pierwszą półką (6a) za pośrednictwem pierwszego trzpienia (9a), na którym pomiędzy pierwszą półką (6a), a drugą szczęką (7) znajduje się pierwsza sprężyna (10a) pracująca na ściskanie.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 121350 (22) 2012 09 17

(51) **B29C 49/68** (2006.01)
F27B 9/12 (2006.01)

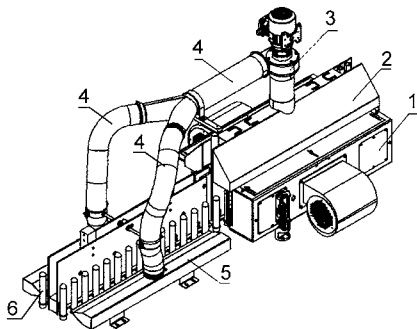
(71) TES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(72) KARASZEWSKI WALDEMAR

(54) **Piec liniowy o zmniejszonym zużyciu energii elektrycznej do nagrzewania preform z PET**

(57) Piec liniowy o zmniejszonym zużyciu energii elektrycznej do nagrzewania preform z PET zwłaszcza do wytwarzania butelek, posiadający strefę zasadniczego nagrzewania preform, charakteryzuje się tym, że piec (1) nad strefą zasadniczego nagrzewania preform ma okap (2), w którym zainstalowane jest urządzenie (3) wymuszające przepływ gorącego powietrza z jego wnętrza, które połączone jest przewodem (4) z dyszą (5) do wstępnego nagrzewania preform (6), usytuowaną w linii pieca (1) przed strefą zasadniczego nagrzewania preform.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 04 29

U1 (21) **121360** (22) 2012 09 20

(51) **B62D 63/08** (2006.01)
E03F 7/10 (2006.01)

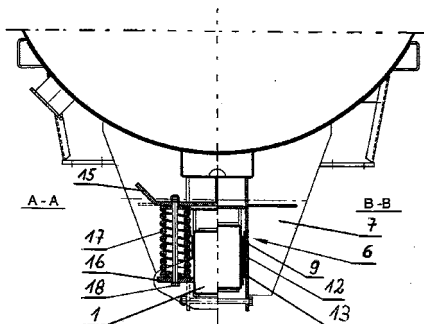
(71) MEPROZET KOŚCIAN
SPÓŁKA AKCYJNA, Kościan

(72) KLUPSZ JERZY

(54) **Zawieszenie dyszla, zwłaszcza wozu asenizacyjnego**

(57) Zawieszenie dyszla, zwłaszcza wozu asenizacyjnego, mające sprężyny śrubowe umieszczone po obu stronach bocznych dyszla, w obrębie prowadnicy przymocowanej do zbiornika wozu, w której to prowadnicy umieszczony jest dyszel, zawieszony wahliwie jednym zakończeniem na sworzniu, przy czym sprężyny śrubowe umieszczone są pomiędzy wspornikiem oporowym zamocowanym do prowadnicy dyszla od strony przedniej dyszla a płytkami oporowymi dolnymi zamocowanymi do dyszla, charakteryzuje się tym, że prowadnica (6) dyszla (1) zbudowana jest z dwóch pionowo usytuowanych żeber (7) złączonych za pomocą poziomo położonych żeber bocznych i za pomocą dwóch pionowych płyt prowadzących (9). Płyty prowadzące (9) są usytuowane równolegle względem siebie i prostopadle do pionowo usytuowanych żeber (7), a żebra boczne są usytuowane w przybliżeniu na wysokości wspornika oporowego.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **121377** (22) 2012 09 24

(51) **B65D 1/24** (2006.01)
B65D 85/00 (2006.01)

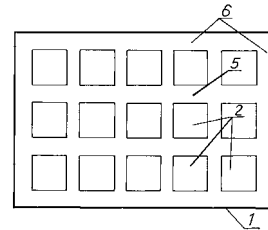
(71) POTOCKI PRZEMYSŁAW, Poznań

(72) POTOCKI PRZEMYSŁAW

(54) **Paletka z przykrywką**

(57) Paletka z przykrywką charakteryzuje się tym, że składa się ze spłaszczonej prostopadłościenną bryły części dolnej (1), wyposażonej w równomiernie rozmieszczone gniazda (2) paletki oraz z płaskiej części górnej z wystającymi czopami. Dolna część (1) składa się z wielowarstwowej twardej tektury, w której usytuowane są prostokątne gniazda (2) paletki otoczone ramkami (5) oraz ramką otokową (6). Część górna ma postać sztywnej tekturowej płytki, na której rozmieszczone są prostokątne i płaskie czopy (4).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **121374** (22) 2012 09 24

(51) **B65D 85/676** (2006.01)

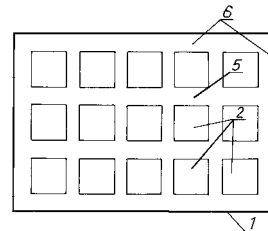
(71) ALEURO CONVERTING TRADE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Oława-Stanowice

(72) GODLEWSKI WALDEMAR

(54) **Opakowanie folii do żywności**

(57) Opakowanie folii do żywności charakteryzuje się tym, że folia do żywności (2) zwinięta w rulon, bez rdzenia, owinięta jest w folię z tworzywa sztucznego (3), obkurzoną termicznie na obu końcach (4) rulonu, z otworami perforacyjnymi (5) na całym obwodzie owinięcia z foli z tworzywa sztucznego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **121349** (22) 2012 09 17

(51) **B65G 1/02** (2006.01)

(71) INTEGER.PL.
SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

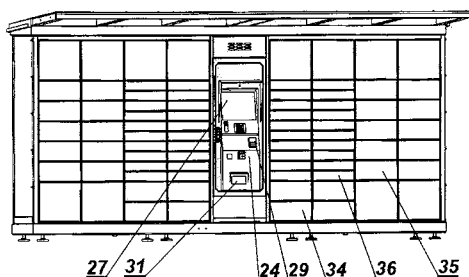
(72) DAWIDCZYK PIOTR

(54) **Paczkomat**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest paczkomat przeznaczony do instalowania w warunkach zewnętrznych, który odporny jest na działanie czynników atmosferycznych takich jak opady deszczu lub śniegu oraz promieniowanie słoneczne i ma postać wolnostojącego urządzenia wyposażonego w jednostkę sterującą obsługiwana drogą internetową, która współpracuje z systemem skrzytek służących do nadawania i odbierania przesyłek przez klientów bez udziału osób trzecich. Zarówno nadawanie jak i informacja o odbiorze przesyłek jest generowana drogą internetową na podstawie konta osoby zalogowanej do systemu/portalu właściciela paczkomatu. Paczkomat składa się z modułu sterowania (24) skryt-

kami umieszczonego wewnątrz przestrzennej ramy zabudowanej ścianami zewnętrznymi oraz ścianą ze skrytkami. Podstawa paczkomatu spoczywa na regulowanych stopkach i jest połączona rozłącznie z przestrzenną ramą osłoniętą z obu boków ścianami bocznymi oraz od tyłu osłoną dolną, osłoną środkową osłoną górną i osłoną centralną. Od przodu paczkomat zaopatrzony jest w skrytki duże (34), skrytki średnie (35), skrytki małe (36) i jest przykryty z góry dachem mocowanym rozłącznie za pomocą trzpieni umieszczonych w gniazdach.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 121357 (22) 2012 09 19

(51) B65G 1/14 (2006.01)

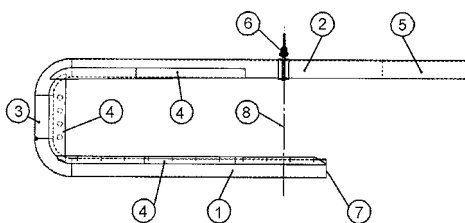
(71) ZAKŁAD PRODUKCYJNO USŁUGOWY MIĘDZYRZECZ POLSKIE RURY PREIZOLOWANE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Międzyrzecz

(72) GÓRCZYŃSKI HENRYK; GÓRCZYŃSKI DARIUSZ

(54) Urządzenie do załadunku lub wyładunku stalowych rur do kontenerów

(57) Urządzenie wykonane jest ze stalowych kształtowników walcowanych, ceownika dwuteownika lub o pierścieniowym przekroju poprzecznym. Charakteryzuje się tym, że ma kształt zbliżony do litery U, który tworzą krótsze dolne ramie (1) i dłuższe górne ramie (2) zespolone stalowym bocznym elementem (3) z zamocowanymi pionowo na wewnętrznej długości żebrami (4). Krótsze dolne ramie (1) na wewnętrznej długości ma usytuowane pionowo stalowe żebra (4) i na końcu zaślepkę (7). Dłuższe górne ramie (2) ma umieszczoną stalową przeciwwagę (5) na odcinku od zaczepu (6) do końca, zaś na wewnętrznym odcinku poniżej zaczepu (6) ma usytuowane pionowo stalowe żebra (4).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 121373 (22) 2012 09 24

(51) C02F 9/02 (2006.01)

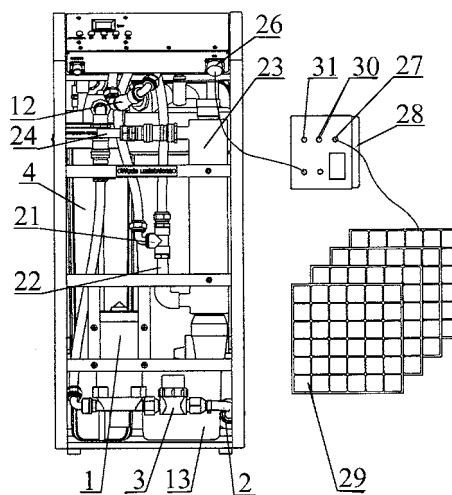
(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław

(72) MALISZEWSKI WALDEMAR; MAZURCZUK ROBERT; SZYSZKA KAZIMIERZ; KWAK ANNA; MALECZEK STANISŁAW; TARNOWSKI ZBIGNIEW; ZATOŃSKI ROMAN; PAWŁOWSKI TOMASZ

(54) Filtr do oczyszczania wody

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że do wyjścia pompy wodnej elektrycznej (1) podłączona jest kolumna z wkładem mechanicznym (4), której wyjście połączone jest z czujnikiem ciśnienia oraz z wejściami dwóch kolumn membranowych. Wyjścia pierwsze kolumn membranowych połączone są poprzez szybkozłączka, elektrozawory pierwsze z wejściem kolumny węglowej pierwszej (13), a wyjścia drugie poprzez elektrozawory drugie z węzłem odcieku. Wyjście kolumny węglowej pierwszej (13) połączone jest poprzez zawór kulowy pierwszy z wejściem kolumny węglowej drugiej oraz poprzez zawór kulowy drugi i czujnik przepływu (22) z kolumną ultrafioletu (23), do której wyjścia podłączony jest wąż odbiorczy (24), zaś drugie wyjście kolumny węglowej drugiej podłączone jest poprzez zawór zwrotny i czujnik przepływu (22) z kolumną ultrafioletu (23). Natomiast przyłącze zasilania elektrycznego (26) podłączone jest do poprzez gniazdo pierwsze (27) jednostki zasilającej (28) z czterema bateriami ogniw fotowoltaicznych (29). Przy czym jednostka zasilająca (28) zawiera gniazdo drugie (30) do podłączenia źródła prądu przemiennego o napięciu 230 V oraz gniazdo trzecie (31) do podłączenia akumulatora o napięciu od 10 V do 30 V.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 121378 (22) 2012 09 24

(51) C02F 11/04 (2006.01)

C12M 1/107 (2006.01)

(71) GASCONTROL společnost s.r.o., Hairzov-Sucha, CZ; ZOVOS-EN s.r.o., Cab, SK

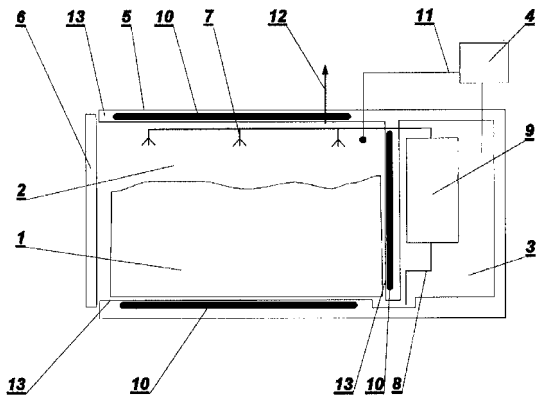
(72) FUSKA STEFAN, SK

(54) Urządzenie ruchome do suchej fermentacji beztlenowej-bioreaktor

(57) Urządzenie ruchome do suchej fermentacji beztlenowej-bioreaktor zawiera co najmniej jedną komorę fermentacyjną (2) do ułożenia i przetwarzania biomasy, zamykaną drzwiami gazoszczelnymi, oraz oddzieloną przestrzeń technologiczną (3). Komora fermentacyjna (2) jest od wewnątrz wyposażona w płaszcz metalowy, oddzielający grzejniki (10) od przestrzeni wewnętrznej komory fermentacyjnej (2) i w części górnej zainstalowane są dysze (7)

do rozpryskiwania gęstwy, stanowiące część integralną układu zamkniętego, wyposażonego również w zbiornik (9) gęstwy, zainstalowany w przestrzeni technologicznej (3), połączony rurociągiem odprowadzającym (8) z pompą do odprowadzania nadmiaru perkolatu, przy czym wewnątrz komory fermentacyjnej (2) znajdują się czujniki (11), monitorujące parametry fermentacji, która sterowana jest przez jednostkę sterującą (4).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 121379 (22) 2012 09 25

(51) E01F 9/011 (2006.01)
G09F 15/00 (2006.01)

(71) RESTAL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Opole

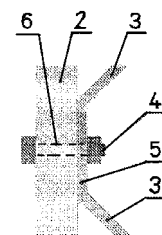
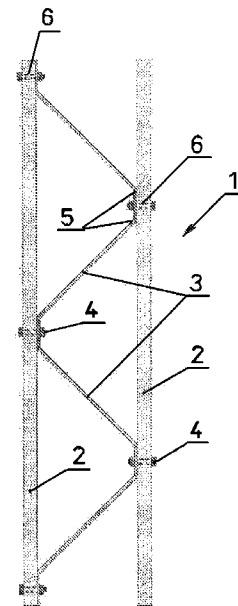
(72) BURZYŃSKI TOMASZ

(54) Konstrukcja wsporcza
dla tablic lub znaków drogowych

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji wsporczej (1) dla tablic lub znaków drogowych, która zawiera słupki wsporcze (2) połączone ukośnymi ryglami (3) z wykorzystaniem śrub (4). Końcówki (5) każdego rygla (3) są zagięte w przeciwnych kierunkach pod kątem ostrym w stosunku do osi wzdłużnej tego rygla (3), przy czym każda końcówka (5) jest spłaszczona i zaopatrzona w otwór do mocowania rygli (3) do słupków wsporczych (2) przy pomocy śrub (4). Słupki wsporcze (2) i rygle (3) mogą mieć postać okrągłej rury. Odpowiadające sobie położeniem końcówki (5) sąsiednich rygli (3) są nałożone jedna na drugą i przymocowane do słupków wsporczych (2) jedną

śrubą (4). Kąt zagięcia końcówek (5) rygli (3) mieści się w przedziale 30° do 45°, korzystnie wynosi 40°. Słupki wsporcze (2) i rygle (3) tworzą ramownicę płaską lub ramownicę przestrzenną.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 122335 (22) 2013 09 06

(51) E03C 1/04 (2006.01)
E03C 1/00 (2006.01)

(31) CN201220475180.5 (32) 2012 09 17 (33) CN

(71) Globe Union Industrial Corp., Taichung, TW

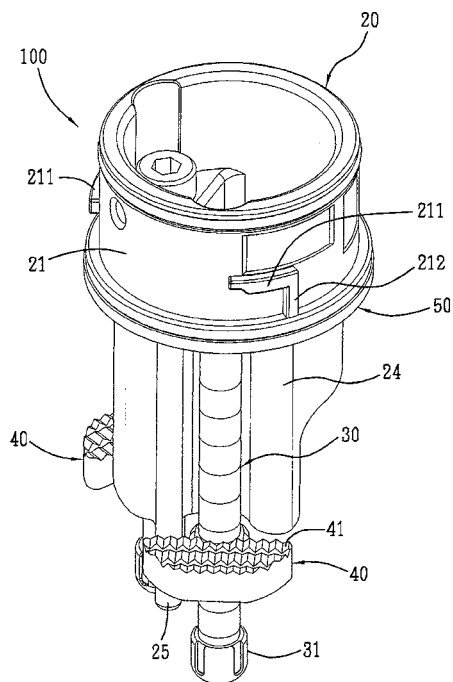
(72) LI CHUNHUNG, TW; HSU WEIMIEN, TW;
TAN WANHONG, CN; WU YONGIUN, CN;
LI QIUYONG, CN

(54) Struktura mocująca baterii

(57) Struktura mocująca baterii jest mocowana do blatu zlewu z otworem i obejmuje baterię, która ma obudowę, wyciąganą głowicę natryskową, zawór mieszający i zespół doprowadzania wody. Zespół doprowadzania wody obejmuje przewód wlotowy zimnej wody, przewód wlotowy ciepłej wody i mieszający przewód wylotowy. Struktura mocująca baterii obejmuje również układ pozycjonujący (100) zawierający podstawę (20), która ma ściankę obwodową, ściankę dolną i wlot. Ścianka dolna ma wystającą z niej powierzchnię ograniczającą i co najmniej jeden otwór, przy czym powierzchnia ograniczająca tworzy kanał, ponadto ścianka dolna ma dwa słupki oporowe i powierzchnię oporową. Dwa gwintowane pręty (30) wystają z otworu i są obracane nad podstawą. Dwa bloki zaciskowe są przykręcane dwoma gwintowanymi prętami i mają obrót ograniczony dwoma słupkami oporowymi w momencie, gdy dwa gwintowane pręty są obracane, a wtedy dwa bloki

zaciskowe (40) przemieszczają się do góry dla przytrzymania dolnego końca blatu zlewu.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 122519 (22) 2013 11 08

(51) E04B 1/38 (2006.01)
E04C 5/16 (2006.01)

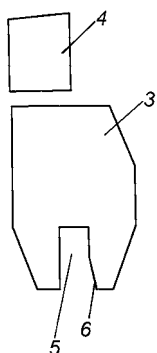
(71) D&K TECHNOLOGY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wróżewy

(72) KANIEWSKI MAREK KRZYSZTOF

(54) Łącznik hakowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik hakowy, mający zastosowanie w elementach prefabrykowanych stosowanych w budownictwie w montażu tych elementów. Łącznik hakowy charakteryzuje się tym, że ma kształt zbliżony litery „C”, obróconej rozwarciem (5) do dołu i ma w górnej części po jednej stronie klin (4) blokujący.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 121384 (22) 2012 09 27

(51) E04B 1/48 (2006.01)
F16B 15/02 (2006.01)
E04B 1/38 (2006.01)
E04B 1/74 (2006.01)

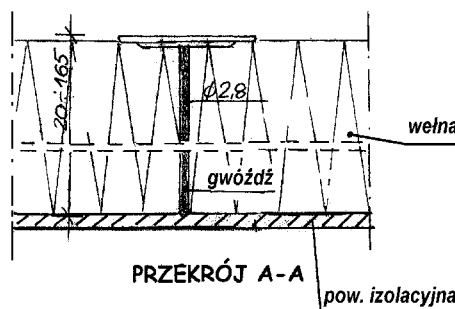
(71) BYLINA GRZEGORZ BLIKET, Brwinów

(72) BYLINA GRZEGORZ

(54) Gwoździe montażowe zgrzewalne przez matę typu: mata i ślimak.

(57) Gwoździe zgrzewalne montażowe, przedstawione na rysunku, zgrzewalne przez matę typu: mata i ślimak są elementami montażowymi wykorzystywanymi w budownictwie. Służą one do mechanicznego mocowania materiałów izolacyjnych (typu wełna lub mata) do powierzchni stalowych. Gwoździe używane są do montażu materiału izolacyjnego w każdym wyznaczonym miejscu, w każdej płaszczyźnie i pod każdym kątem nachylenia - na zewnątrz i wewnątrz budynków, tj. w miejscach umiejscowienia urządzeń lub konstrukcji stalowych, na których konieczne jest zastosowanie właściwego rodzaju izolacji. Powierzchniami, do których za pomocą przedmiotowych gwoździ mocowane są materiały izolacyjne są przewody takie jak: wentylacyjne, klimatyzacyjne, oddymiające, akustyczne i grzewcze oraz zbiorniki, kotły i konstrukcje stalowe.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 122518 (22) 2013 11 08

(51) E04B 1/58 (2006.01)
E04B 1/38 (2006.01)
E04C 5/16 (2006.01)
F16B 7/00 (2006.01)

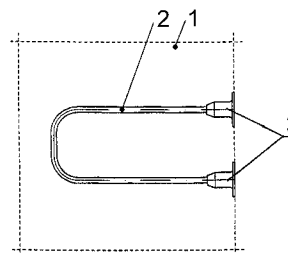
(71) D&K TECHNOLOGY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wróżewy

(72) KANIEWSKI MAREK KRZYSZTOF

(54) Łącznik montażowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik montażowy, mający zastosowanie w elementach prefabrykowanych stosowanych w budownictwie w transporcie i montażu tych elementów. Łącznik montażowy charakteryzuje się tym, że łącznik (1) jest prętem wygiętym w kształt litery „U”, który na końcach ma dwie mufy (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 121611 (22) 2012 12 19

(51) E04B 9/18 (2006.01)
E04B 9/30 (2006.01)
E04B 9/00 (2006.01)
E04F 13/21 (2006.01)
E04B 1/38 (2006.01)

(31) u201211124 (32) 2012 09 25 (33) UA

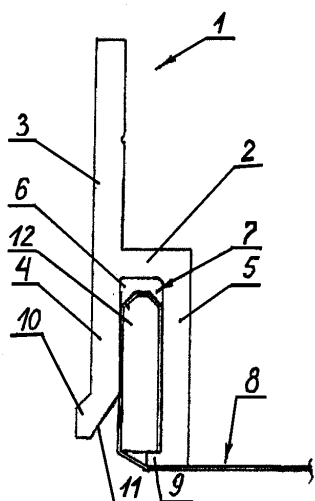
(71) LITVIN IURII, Yuvileine, UA

(72) LITVIN IURII, UA; KARPCHUK Oleksandr, UA

(54) Zestaw do montażu materiału, zwłaszcza przy instalowaniu sufitów napinanych

(57) Zestaw do montażu materiału przy instalowaniu sufitów napinanych zawiera ramę (1), wykonaną z poziomej półki (2) o jednym górnym profilu pionowym (3) do zamocowania na ścianie oraz dwóch dolnych pionowych profilach (4, 5) profilu (4) bliżej ściany i profilu (5) dalej od ściany tworzących otwartą z dołu wnękę (6) z zaczepem (7) mocowanym we wnękę (6) ramy (1) oraz zamocowany materiał (8) tworzący instalowany sufit. Rozwiązanie zawiera co najmniej jedną ramę (1) metalową i/lub z tworzywa sztucznego (1). Każda rama (1) na dolnym pionowym profilu (5) dalej od ściany posiada występ mocujący (9) od strony wnęki (6) ramy. Na dolnym pionowym profilu (4) bliżej ściany znajduje się występ od strony ściany (10) oraz wcięcie (11) od strony wnęki (6) ramy. Zaczep (7) wyposażony jest w pionowy profil (12) odwzorowujący budowę wnęki (6) ramy (1). Szerokość b_1 pionowego profilu (11) zaczepu (7) wynosi 0,8-0,9 szerokości b_2 wnęki (6) ramy (1), zaś odległość t pomiędzy odstępem mocującym (9) dolnego pionowego profilu (5) dalej od ściany, a wewnętrznym wcięciem (10) dolnego pionowego profilu (4) bliżej ściany, wynosi 1,1-1,3 szerokości b_1 pionowego profilu (12) zaczepu (7). Efektem technicznym jest zapewnienie prostszego i dokładniejszego sposobu montażu materiału sufitu dzięki ulepszonej konstrukcji ramy i zaczepu, również na powierzchniach nietypowych, takich jak ściany o zakrzywionej powierzchni, oraz przy zmniejszonej ilości elementów montażowych przez brak konieczności zastosowania dekoracyjnych elementów, dzięki brakowi szczelin pomiędzy materiałem a ścianą.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 122517 (22) 2013 11 08

(51) E04C 2/284 (2006.01)
E04B 1/80 (2006.01)
E04F 13/075 (2006.01)
E04F 13/077 (2006.01)

(71) D&K TECHNOLOGY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrózewy

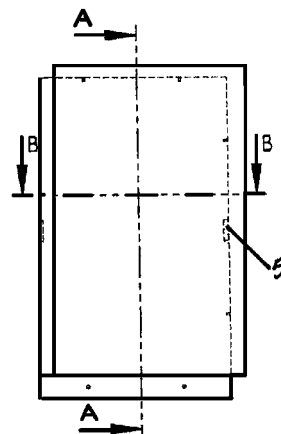
(72) KANIEWSKI MAREK KRZYSZTOF

(54) Element prefabrykowany warstwowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest element prefabrykowany warstwowy, mający zastosowanie w budownictwie budynków i budowli. Element prefabrykowany warstwowy złożony z kilku warstw, z których jedna jest warstwą konstrukcyjną, druga jest warstwą izolacyjną, a trzecia jest warstwą okładzinową, charakteryzuje się tym, że warstwa konstrukcyjna (1) ma kształt prostokąta z wypustem w dolnej części, a warstwy

izolacyjna (2) i warstwa okładzinowa (3) mają kształt prostokątów o takiej samej długości i szerokości.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 121376 (22) 2012 09 24

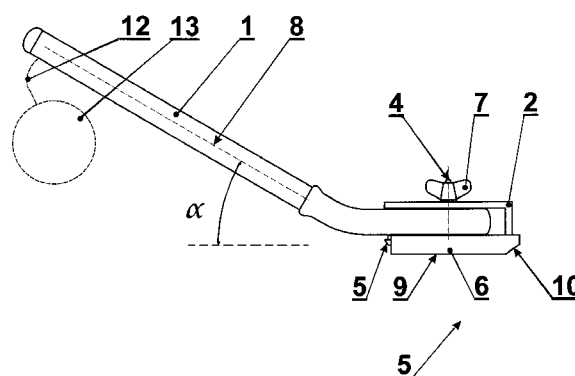
(51) E04F 21/00 (2006.01)
E04G 21/16 (2006.01)
B65H 35/00 (2006.01)
B44C 7/08 (2006.01)

(71) DĄBROWICZ KRZYSZTOF, Rogoźno Wielkopolskie
(72) DĄBROWICZ KRZYSZTOF

(54) Przyrząd do dociskania taśmy malarskiej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do dociskania taśmy malarskiej, przeznaczony do ręcznych prac wykończeniowych w budownictwie, zwłaszcza do prac malarskich, służący do dociskania taśmy malarskiej w celu zabezpieczenia malowanej bądź remontowanej powierzchni przed przypadkowym zabrudzeniem i uszkodzeniem, składający się z uchwytu (1) oraz głowicy (2) z wymiennym elementem dociskowym (6), przy czym dolna, robocza płaszczyzna głowicy (2) jest rozmieszczona pod kątem ostrym (α) do osi wzdłużnej uchwytu (1). Zgodnie z wzorem głowica (2) w swej roboczej płaszczyźnie jest obrotowo połączona z uchwytem (1) i posiada boczne występy (5) do rozłącznego osadzenia wymiennego dociskowego elementu (6).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 121371 (22) 2012 09 24

(51) E05B 15/02 (2006.01)

(71) PORTA KMI POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Bolszewo

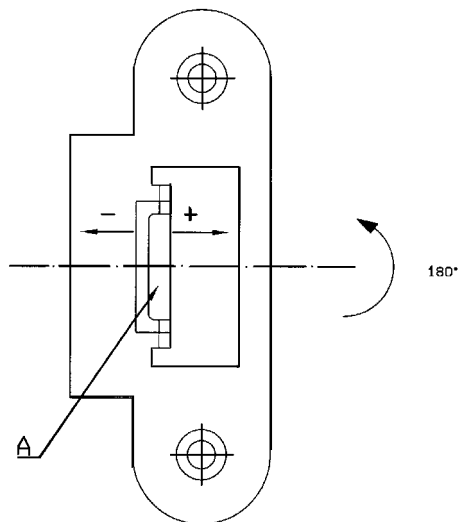
(72) SARNOWSKI JACEK ZYGMUNT

(54) Zaczep uniwersalny do drzwi bezprzylgowych

(57) Zastrzegany wzór użytkowy to zaczep do drzwi bezprzylgowych, przedstawiony na rysunku, który można stosować do drzwi

lewych jak i prawych w zależności od potrzeby. Zaczep ma możliwość mechanicznej regulacji głębokości domknięcia drzwi.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 121370 (22) 2012 09 24

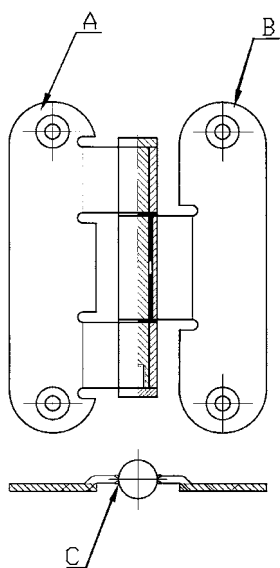
(51) E05D 7/02 (2006.01)
E05D 3/02 (2006.01)

(71) PORTA KMI POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Bolszewo
(72) SARNOWSKI JACEK ZYGMUNT

(54) Zawias uniwersalny do drzwi bezprzylgowych

(57) Zawias jest uniwersalny tzn. można go stosować do drzwi lewych jak i prawych w drzwiach bezprzylgowych. Uniwersalność zawiasy jest możliwa poprzez zastosowanie następujących rozwiązań technicznych: -skrzydełka zawiasy (A, B) są identyczne, przez co można je zamienić miejscami skrzydło, ościeżnica, -skrzydełka zawiasy są zamocowane do osi obrotu zawiasy w środku osi trzpienia, -elementy składowe osi obrotu zawiasy są ze sobą połączone na stałe.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 121382 (22) 2012 09 26

(51) E06B 3/22 (2006.01)
E06B 1/16 (2006.01)

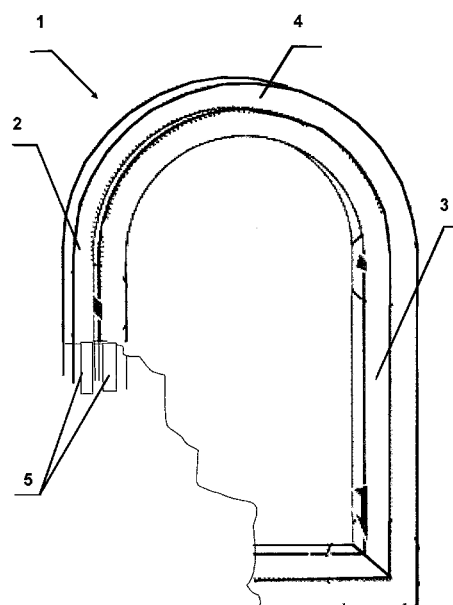
(71) SIERZPUTOWSKA EWA
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWO
HANDLOWE ESKA, Morawica;
ZAJĄC KAZIMIERA
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWO
HANDLOWE ESKA, Morawica

(72) SIERZPUTOWSKI WOJCIECH

(54) Okno z wygięciem łukowym

(57) Okno z wygięciem łukowym, w którym okno zawiera ramę, posiadającą ściany oraz skrzydło wykonane z profilowego elementu konstrukcyjnego do wytwarzania okien z tworzywa sztucznego, w którym to profilu ościeżnicy i profilu skrzydła osadzone jest wzmocnienie, przy czym przynajmniej jedna ze ścian jest wygięta w kształcie łuku, charakteryzuje się tym, że profil ramy (2) i profil skrzydła (3) okna (1), zawierający wygiętą w kształcie łuku ścianę (4), zaopatrzony jest we wzmocnienie (5), umieszczone wewnątrz profilu na całej jego długości, przy czym wzmocnienie (5) jest wygięte razem z profilem ramy (2) i profilem skrzydła (3).

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 121386 (22) 2012 09 27

(51) F16B 31/02 (2006.01)
F16B 31/00 (2006.01)

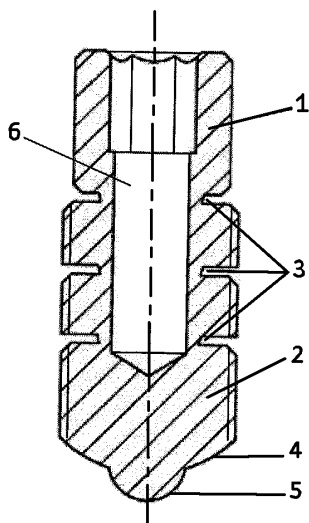
(71) ZAKŁADY METALOWE ERKO R. PĘTLAK
SPÓŁKA JAWNA BRACIA PĘTLAK, Jonkowo
(72) KOWALEWSKI PIOTR ROMAN

(54) Śruba zrywalna do końcówek i złączek śrubowych

(57) Śruba zrywalna do złączek i końcówek śrubowych posiadająca łeb śruby (1) i poniżej część gwintowaną (2) oraz mająca na swym obwodzie co najmniej jedno przewężenie (3) stanowiące

punkt zerwania, a wewnątrz mająca centralne wybranie (6) w postaci ślepego otworu z utworzonym w obrębie łba śruby gniazdem dostosowanym do klucza obracającego śrubę charakteryzuje się tym, że ma profilowany kształt dolnej powierzchni dociskowej (4) śruby.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 121359 (22) 2012 09 19

(51) *F16L 55/17* (2006.01)

F16L 33/02 (2006.01)

(71) CYRAN LUDWIK

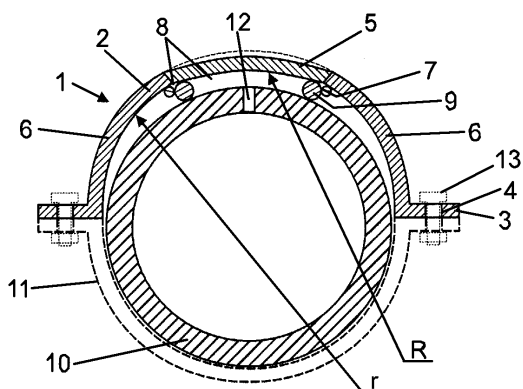
PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE NEWTECH
LUDWIK CYRAN, Rybnik

(72) CYRAN LUDWIK

(54) **Naprawcza obejma uszczelniająca dla rur**

(57) Naprawcza obejma do uszczelniania (1) rur jest kształtownikiem o przekroju poprzecznym zbliżonym do półpierścienia, na którego powierzchni wewnętrznej znajdują się środki oporowe dla pierścienia uszczelniającego (9), a na którego krawędziach wzdłużnych znajdują się środki łączeniowe dla zainstalowania jej na rurze (10). Celem ograniczenia możliwości wygenerowania niebezpiecznego mechanicznego obciążenia ścianki naprawianej rury po zamontowaniu obejmy uszczelniającej jej przekrój poprzeczny jest utworzony z obszaru wewnętrznego (5) o pierwszym promieniu krzywizny (R) otoczonego obustronnie obszarami zewnętrznymi (6) o drugim promieniu krzywizny (r) mniejszym od pierwszego promienia krzywizny (R) obszaru wewnętrznego (5), zaś środki oporowe mają formę pierścieniowego występu (7), którego przestrzeń wewnętrzna (8) znajduje się w obrębie obszaru wewnętrznego (5).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 121354 (22) 2012 09 17

(51) *F24D 3/12* (2006.01)

(71) ALIAND

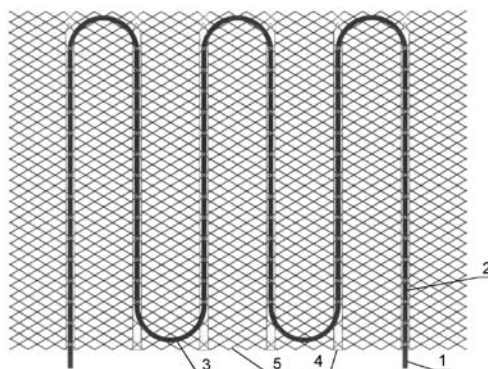
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) BUGAJCZYK LEONARD

(54) **Panel instalacji regulacji ciepła w pomieszczeniach zamkniętych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest panel instalacji regulacji ciepła w pomieszczeniach zamkniętych przeznaczony do ogrzewania lub chłodzenia pomieszczeń przy zastosowaniu instalacji podłogowych, ściennych lub sufitowych. Panel instalacji składa się z siatki (5), w której oczkach zamontowany jest elastyczny przewód rurowy (1), a przebieg przewodu (1) w siatce (5) ma kształt równoległych odcinków prostych (2) połączonych łukami (3), a ponadto z jednej płaskiej strony siatki (5), za prostymi odcinkami (2) przewodu rurowego (1), zamocowane są w oczkach siatki (5) metalowe lustra (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 121381 (22) 2012 09 26

(51) *F24J 2/00* (2006.01)

F24J 2/13 (2006.01)

F24J 2/14 (2006.01)

F24J 2/16 (2006.01)

G02B 3/06 (2006.01)

H01L 31/052 (2006.01)

(71) CLEAN ENERGY

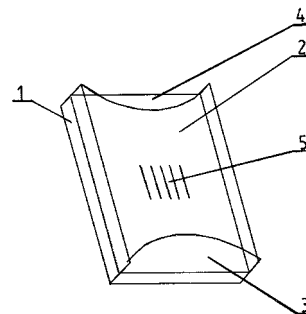
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Stargard Szczeciński

(72) KRYSIŃSKI MACIEJ

(54) **Panel fotowoltaiczny z systemem chłodzenia**

(57) Panel fotowoltaiczny charakteryzuje się tym, że tylna część ramy (1) panelu wyposażona jest w obudowę (2) z półkolistymi, naprzeciwległymi otworami: wlotowym otworem (3) zimnego powietrza i wylotowym otworem (4) ciepłego powietrza, przy czym wewnętrzna ścianka obudowy (2), usytuowana naprzeciw tylnej ściany panelu, wyposażona jest w radiator (5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **121372** (22) 2012 09 24

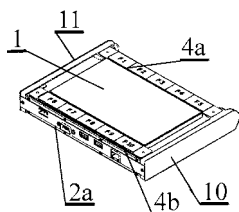
(51) **G05G 1/02** (2006.01)

(71) EAE ELEKTRONIK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sanok

(72) PUDELSKI ARTUR

(54) **Panel sterujący**

(57) Panel sterujący, zwłaszcza do maszyn pracujących w trudnych warunkach zabrudzenia, wilgotności oraz w szerokim zakresie temperatur, ma zespolony wyświetlacz (1) wraz z płytą elementów elektronicznych, zakończoną u dołu ścianką (2a) zespołu gniazd do obsługi maszyny, osłonięty po bokach zamykającymi ściankami (10), (11), przy czym zespół przycisków funkcji panelu ma postać dwóch metalowych pasków (4a) i (4b) rozmieszczonych przy dwóch przeciwległych bokach wyświetlacza (1) nad jego czujnikami pojemnościowymi, zaś dla zwiększenia elastyczności tych pasków posiadają one, od strony wyświetlacza, wgłębienia na sze-



rokości pasków, pomiędzy przyciskami funkcji i trawione wgłębnie opisy przycisków funkcji panelu.

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) **121389** (22) 2012 09 28

(51) **G06K 9/62** (2006.01)

H04L 9/32 (2006.01)

(71) WASKO

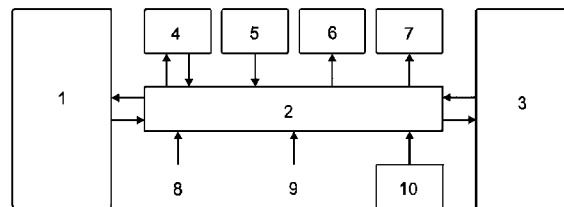
SPÓŁKA AKCYJNA, Gliwice

(72) OGAZA ROMAN; SMO CZYŃSKI ROBERT

(54) **Multi-czytnik biometryczny**

(57) Multi-czytnik biometryczny składa się z mikrokontrolera (2) pełniącego rolę jednostki centralnej, który jest połączony z modułem czytnika biometrycznego FingerVein (1) oraz z zintegrowanym modułem czytnika kart bezstykowych (3) posiadającym wbudowaną antenę. Multi-czytnik posiada wejścia 12VDC (8) i 48 VDC (9) oraz konwerter DC/DC PoE (10) umożliwiające zasilanie go na jeden z trzech sposobów do wyboru. Multi-czytnik posiada jedno wejście (5) i jedno wyjście (6), obsługiwane poprzez protokół Wiegand, jedno wyjście dwustanowe (7) o maksymalnej obciążalności prądowej 4A, 12VDC i interfejs ETH PHY (4) umożliwiający komunikację poprzez sieć Ethernet.

(3 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
400556	<i>B65B</i> (2006.01)	15
400785	<i>F03D</i> (2006.01)	36
400786	<i>F23K</i> (2006.01)	39
400789	<i>B65G</i> (2006.01)	16
400790	<i>A21D</i> (2006.01)	3
400791	<i>G01N</i> (2006.01)	43
400792	<i>C25F</i> (2006.01)	28
400793	<i>C25F</i> (2006.01)	28
400794	<i>B26D</i> (2006.01)	10
400795	<i>F03G</i> (2006.01)	37
400796	<i>E02D</i> (2006.01)	30
400797	<i>A01J</i> (2006.01)	2
400798	<i>B64D</i> (2006.01)	14
400799	<i>F16L</i> (2006.01)	38
400802	<i>H05K</i> (2006.01)	49
400803	<i>A21D</i> (2006.01)	3
400804	<i>A61K</i> (2006.01)	7
400809	<i>F26B</i> (2006.01)	40
400810	<i>C09K</i> (2006.01)	25
400814	<i>C07F</i> (2006.01)	24
400815	<i>C07F</i> (2006.01)	24
400816	<i>F21S</i> (2006.01)	39
400817	<i>E21C</i> (2006.01)	34
400818	<i>E21F</i> (2006.01)	36
400821	<i>B65G</i> (2006.01)	17
400822	<i>A61L</i> (2006.01)	8
400823	<i>F25C</i> (2006.01)	40
400824	<i>B65D</i> (2006.01)	15
400825	<i>F42B</i> (2006.01)	41
400827	<i>B65F</i> (2006.01)	16
400828	<i>F24J</i> (2006.01)	39
400829	<i>G05D</i> (2006.01)	45
400830	<i>G01C</i> (2006.01)	41
400832	<i>C08J</i> (2006.01)	25
400833	<i>E02F</i> (2006.01)	30
400834	<i>E21C</i> (2006.01)	35
400835	<i>E21F</i> (2006.01)	35
400836	<i>B63B</i> (2006.01)	13
400837	<i>G01C</i> (2006.01)	42
400838	<i>A47G</i> (2006.01)	6
400839	<i>A44C</i> (2006.01)	5
400842	<i>A23G</i> (2006.01)	4
400843	<i>A23G</i> (2006.01)	4
400844	<i>G01N</i> (2006.01)	44
400845	<i>A47B</i> (2006.01)	6
400846	<i>H01M</i> (2006.01)	47
400847	<i>E04B</i> (2006.01)	31
400848	<i>C01B</i> (2006.01)	19
400849	<i>B41M</i> (2006.01)	12

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
400850	<i>C08J</i> (2006.01)	25
400851	<i>C07D</i> (2006.01)	23
400852	<i>B27M</i> (2006.01)	11
400854	<i>C04B</i> (2006.01)	21
400855	<i>G01L</i> (2006.01)	42
400856	<i>B22D</i> (2006.01)	9
400857	<i>F23G</i> (2006.01)	39
400858	<i>B63H</i> (2006.01)	14
400859	<i>B23G</i> (2006.01)	10
400860	<i>F16K</i> (2006.01)	38
400861	<i>G09B</i> (2006.01)	46
400862	<i>G01L</i> (2006.01)	42
400863	<i>G01N</i> (2006.01)	43
400864	<i>H04L</i> (2006.01)	48
400865	<i>D06M</i> (2006.01)	29
400866	<i>H04J</i> (2006.01)	48
400867	<i>A01N</i> (2006.01)	3
400868	<i>A47F</i> (2006.01)	6
400869	<i>H04L</i> (2006.01)	48
400870	<i>F27B</i> (2006.01)	40
400871	<i>F27B</i> (2006.01)	41
400872	<i>H04L</i> (2006.01)	49
400874	<i>B29C</i> (2006.01)	11
400877	<i>G01N</i> (2006.01)	43
400878	<i>G01N</i> (2006.01)	43
400879	<i>B65G</i> (2006.01)	17
400882	<i>G01N</i> (2006.01)	42
400883	<i>C04B</i> (2006.01)	21
400884	<i>C04B</i> (2006.01)	21
400885	<i>D06M</i> (2006.01)	28
400886	<i>C02F</i> (2006.01)	20
400888	<i>D04B</i> (2006.01)	28
400889	<i>B66C</i> (2006.01)	18
400890	<i>C08G</i> (2006.01)	24
400891	<i>E04F</i> (2006.01)	33
400892	<i>A61G</i> (2006.01)	7
400893	<i>E01F</i> (2006.01)	30
400894	<i>C10L</i> (2006.01)	26
400895	<i>A23N</i> (2006.01)	5
400896	<i>E21F</i> (2006.01)	36
400897	<i>F16C</i> (2006.01)	38
400898	<i>A61K</i> (2006.01)	8
400899	<i>A61B</i> (2006.01)	7
400900	<i>H05B</i> (2006.01)	49
400901	<i>C02F</i> (2006.01)	20
400903	<i>E01C</i> (2006.01)	29
400904	<i>F03G</i> (2006.01)	37
400905	<i>G01N</i> (2006.01)	43
400906	<i>A01M</i> (2006.01)	2

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
400907	<i>H02H</i> (2006.01)	47
400908	<i>H01F</i> (2006.01)	46
400909	<i>E04B</i> (2006.01)	32
400910	<i>D06M</i> (2006.01)	29
400911	<i>B66C</i> (2006.01)	19
400912	<i>B32B</i> (2006.01)	11
400916	<i>E04B</i> (2006.01)	32
400917	<i>E04B</i> (2006.01)	31
400918	<i>G01S</i> (2006.01)	44
400921	<i>E03F</i> (2006.01)	31
400922	<i>B41M</i> (2006.01)	12
400923	<i>C02F</i> (2006.01)	20
400924	<i>C11D</i> (2006.01)	27
400925	<i>E01C</i> (2006.01)	30
400926	<i>E01C</i> (2006.01)	30
400927	<i>G02C</i> (2006.01)	45
400929	<i>A61K</i> (2006.01)	8
400930	<i>C08G</i> (2006.01)	24
400931	<i>C08G</i> (2006.01)	24
400932	<i>C07D</i> (2006.01)	23
400933	<i>C08G</i> (2006.01)	25
400935	<i>D06M</i> (2006.01)	29
400936	<i>C25D</i> (2006.01)	27
400937	<i>E06B</i> (2006.01)	33
400938	<i>A01N</i> (2009.01)	3
400940	<i>E21B</i> (2006.01)	33
400943	<i>B60Q</i> (2006.01)	13
400945	<i>G06Q</i> (2012.01)	45
400946	<i>C23G</i> (2006.01)	27
400949	<i>C09K</i> (2006.01)	26
400950	<i>B60R</i> (2006.01)	13
400951	<i>A41B</i> (2006.01)	5
400953	<i>G01N</i> (2006.01)	44
400954	<i>A61B</i> (2006.01)	7
400955	<i>H02J</i> (2006.01)	47
400956	<i>C10L</i> (2006.01)	26
400957	<i>E04F</i> (2006.01)	33
400960	<i>A23L</i> (2006.01)	4
400962	<i>B22F</i> (2006.01)	9
400963	<i>A01N</i> (2006.01)	3
400964	<i>C09D</i> (2006.01)	25
400965	<i>B23F</i> (2006.01)	10
400966	<i>E21D</i> (2006.01)	35
400968	<i>G07C</i> (2006.01)	46
400969	<i>G06F</i> (2013.01)	45
400970	<i>C01G</i> (2006.01)	20
400971	<i>C21D</i> (2006.01)	27
400972	<i>A61M</i> (2006.01)	8
400973	<i>B23B</i> (2006.01)	9

1	2	3
400975	A61K (2006.01)	7
400976	A61K (2006.01)	8
400977	C10L (2006.01)	26
400978	A01D (2006.01)	2
400979	C07C (2006.01)	21
400980	H04L (2006.01)	49
400981	B65D (2006.01)	15
400982	A21D (2006.01)	4
402557	A23L (2006.01)	4

1	2	3
402899	B22D (2006.01)	9
404505	B65D (2006.01)	15
404701	B65G (2006.01)	17
404702	B65G (2006.01)	18
404704	B65G (2006.01)	18
404706	B62K (2006.01)	13
404959	C07C (2006.01)	21
404960	C07C (2006.01)	22
404961	C07C (2006.01)	22

1	2	3
404962	C07C (2006.01)	22
404965	C07C (2006.01)	23
405221	F04C (2006.01)	37
405310	B60J (2006.01)	12
405375	F16H (2006.01)	38
405401	E21C (2006.01)	34
406156	E04C (2006.01)	32

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
121349	B65G (2006.01)	54
121350	B29C (2006.01)	53
121351	A61F (2006.01)	52
121353	A45F (2006.01)	51
121354	F24D (2006.01)	60
121356	B26D (2006.01)	53
121357	B65G (2006.01)	55
121359	F16L (2006.01)	60
121360	B62D (2006.01)	54
121361	A62B (2006.01)	53
121362	B01D (2006.01)	53
121366	A01B (2006.01)	51

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
121369	A01B (2006.01)	51
121370	E05D (2006.01)	59
121371	E05B (2006.01)	58
121372	G05G (2006.01)	61
121373	C02F (2006.01)	55
121374	B65D (2006.01)	54
121376	E04F (2006.01)	58
121377	B65D (2006.01)	54
121378	C02F (2006.01)	55
121379	E01F (2006.01)	56
121381	F24J (2006.01)	60
121382	E06B (2006.01)	59

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
121383	A61H (2006.01)	52
121384	E04B (2006.01)	57
121386	F16B (2006.01)	59
121389	G06K (2006.01)	61
121611	E04B (2006.01)	57
121989	A47J (2006.01)	52
122125	A23G (2006.01)	51
122335	E03C (2006.01)	56
122517	E04C (2006.01)	58
122518	E04B (2006.01)	57
122519	E04B (2006.01)	57

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
374583	22/2005	C07D401/14 C07D405/14	406680	2003.07.04	C07D 401/14 C07D 405/14
375272	24/2005	A61K 31/506 A61K 39/395 A61K 9/19	406852	2003.08.15	A61K 31/506 A61K 39/395 A61K 9/19
371239	12/2005	A01N 43/653 A01N 43/40 A01P 3/00	406864	2003.03.19	A01N 43/653 A01P 3/00

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM

(210) **421161** (220) 2013 12 09
 (731) GUILLAUME BOYET, Warszawa
 (540) FUNGUS
 (511) 01, 05

(210) **421162** (220) 2013 12 09
 (731) GUILLAUME BOYET, Warszawa
 (540) OKTAGON PRO+
 (511) 01, 05

(210) **421163** (220) 2013 12 09
 (731) GUILLAUME BOYET, Warszawa
 (540) WARRANT V
 (511) 01, 05

(210) **421164** (220) 2013 12 09
 (731) GUILLAUME BOYET, Warszawa
 (540) POLIFIX-GOLD
 (511) 01, 05

(210) **421637** (220) 2013 12 09
 (731) IMG
 SPÓŁKA AKCYJNA, Elbląg
 (540) GIPARA
 (511) 16, 22, 24, 25, 28, 35, 38

(210) **422418** (220) 2013 12 09
 (731) JEZIORSKI ADAM MARIAN, Zabrze
 (540) INTERMAN



(531) 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 01, 03, 25, 43

(210) **422419** (220) 2013 12 09
 (731) JEZIORSKI ADAM MARIAN, Zabrze
 (540) INTERMEN



(531) 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 25, 35, 43

(210) **422420** (220) 2013 12 09
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO
 HANDLOWO-USŁUGOWE „OLEŃKA”, Wrocław

(540) olenka olg&s



(531) 27.5.1, 27.5.7, 29.1.14
 (511) 14, 35, 36

(210) **422421** (220) 2013 12 09
 (731) ŁAWICCY INFRASTRUKTURA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Suchy Las
 (540) m.o.l.-romgum
 (511) 11, 17

(210) **422422** (220) 2013 12 09
 (731) W INVESTMENTS
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) W INVESTMENTS
 (511) 35, 36, 45

(210) **422428** (220) 2013 12 09
 (731) TAN VIET INTERNATIONAL
 SPÓŁKA AKCYJNA, Łęgowo
 (540) CZAR CHILI
 (511) 30

(210) **422448** (220) 2013 12 09
 (731) PLAY BRAND MANAGEMENT LIMITED, Limassol, CY
 (540) Muzyka na czekanie



Muzyka na czekanie

(531) 16.1.4, 16.1.11, 24.17.10, 24.17.12, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 38, 41

(210) **422449** (220) 2013 12 09
 (731) PLAY BRAND MANAGEMENT LIMITED, Limassol, CY
 (540) Muzyka na czekanie



Muzyka na czekanie

(531) 16.1.4, 16.1.11, 24.17.12, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 38, 41

(210) **422451** (220) 2013 12 09
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO
 PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE NIK-POL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bobrowniki
 (540) z podgrodzia
 (511) 29

(210) **422452** (220) 2013 12 09
 (731) ICB PHARMA
 TOMASZ ŚWIĘTOSŁAWSKI PAWEŁ ŚWIĘTOSŁAWSKI
 SPÓŁKA JAWNA, Jaworzno
 (540) pipi
 (511) 05

(210) **422453** (220) 2013 12 09
 (731) DUDEK DOROTA, Częstochowa
 (540) A&Z

A&Z

(531) 27.5.1
 (511) 33

(210) **422454** (220) 2013 12 09
 (731) DUDEK DOROTA, Częstochowa
 (540) MANIERKA



(531) 19.7.10, 27.5.1
 (511) 33

(210) **422455** (220) 2013 12 12
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (540)



(531) 26.4.7, 29.1.12
 (511) 04, 35, 37, 39, 43

(210) **422456** (220) 2013 12 12
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (540)



(531) 26.4.7, 29.1.12
 (511) 04, 35, 37, 39, 43

(210) **422457** (220) 2013 12 12
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (540)



(531) 26.4.7, 26.15.11, 29.1.12
 (511) 04, 35, 37, 39, 43

(210) **422458** (220) 2013 12 12
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (540)



(531) 26.4.1, 26.4.7, 29.1.12
 (511) 04, 35, 37, 39, 43

(210) **422459** (220) 2013 12 12
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (540)



(531) 26.4.2, 26.15.11, 29.1.12
 (511) 04, 35, 37, 39, 43

(210) **422460** (220) 2013 12 12
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (540)



(531) 26.4.1, 26.4.2, 26.4.9, 29.1.1
 (511) 04, 35, 37, 39, 43

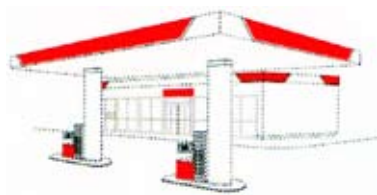
(210) **422461** (220) 2013 12 12
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (540)



(531) 26.4.1, 26.4.2, 26.4.9, 29.1.12
 (511) 04, 35, 37, 39, 43

(210) **422462** (220) 2013 12 09
 (731) ŚCIGACZ.PL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) bikesextreme.com
 (511) 16, 25, 35, 38, 41

(210) **422463** (220) 2013 12 12
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (540)



(531) 26.4.1, 26.4.2, 26.4.9, 29.1.1
 (511) 04, 35, 37, 39, 43

(210) **422464** (220) 2013 12 12
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (540)



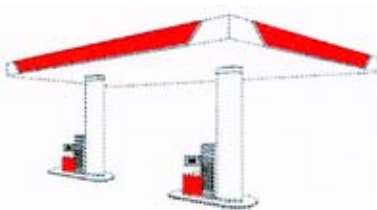
(531) 26.15.11, 29.1.12
 (511) 04, 35, 37, 39, 43

(210) **422465** (220) 2013 12 12
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (540)



(531) 26.15.11, 29.1.12
 (511) 04, 35, 37, 39, 43

(210) **422466** (220) 2013 12 12
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (540)



(531) 26.4.1, 26.4.9, 29.1.12
 (511) 04, 35, 37, 39, 43

(210) **422467** (220) 2013 12 12
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (540)



(531) 26.4.1, 26.4.9, 29.1.12
 (511) 04, 35, 37, 39, 43

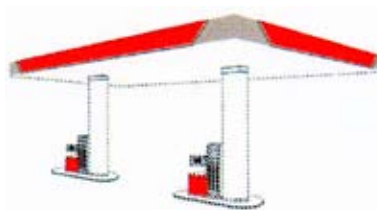
(210) **422468** (220) 2013 12 09
 (731) WYTWÓRCZA SPÓŁDZIELNIA PRACY SPOŁEM, Kielce
 (540) majonez kielecki odkryj sekret dobrej kuchni
 (511) 30

(210) **422469** (220) 2013 12 09
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (540)



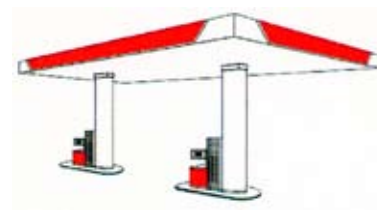
(531) 26.11.2, 29.1.1
 (511) 04, 35, 37, 39, 43

(210) **422470** (220) 2013 12 12
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (540)



(531) 26.4.1, 26.4.9, 29.1.1
 (511) 04, 35, 37, 39, 43

(210) **422471** (220) 2013 12 12
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (540) przestrzenno-graficzny



(531) 26.4.1, 26.4.9, 29.1.1
 (511) 04, 35, 37, 39, 43

(210) **422472** (220) 2013 12 09
 (731) COCHÓR ROBERT COBIS, Warszawa Wesola
 (540) dp derma profil AKTYWNE EMOLIENTY



(531) 26.1.1, 26.1.16, 26.2.7, 26.2.7, 26.13.25, 29.1.13
 (511) 03, 05, 10, 35

(210) **422473** (220) 2013 12 09
 (731) JEŃCKA-SZULC ANNA, Łódź
 (540) bis lcc
 (511) 39

(210) **422474** (220) 2013 12 09
 (731) COCHÓR ROBERT COBIS, Warszawa Wesola
 (540) AKTYWNE EMOLIENTY



(531) 26.1.1, 26.1.16, 26.2.7, 26.13.25, 29.1.14
 (511) 03, 05, 10, 35

(210) **422475** (220) 2013 12 09
 (731) JEŃCKA-SZULC ANNA, Łódź
 (540) bis biuro podróży lcc
 (511) 39

(210) **422476** (220) 2013 12 09
 (731) AV MANAGEMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdańsk
 (540) WATERLANE
 (511) 35, 36, 37, 39, 42, 44

(210) **422477** (220) 2013 12 09
 (731) ARO FORM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Michałowice
 (540) R
 (511) 18, 25

(210) **422478** (220) 2013 12 09
 (731) ARO FORM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Michałowice
 (540) RAVEX
 (511) 18, 25

(210) **422479** (220) 2013 12 09
 (731) WODOCIĄGI SIEMIANOWICKIE AQUA-SPRINT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Siemianowice Śląskie

(540) Aqua - Sprint



(531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 37, 39

(210) **422480** (220) 2013 12 09
 (731) POLANSKA MAGDALENA, Grabowo
 (540) Mafel
 (511) 30

(210) **422481** (220) 2013 12 09
 (731) POLANSKA MAGDALENA, Grabowo
 (540) Mafel COLORS



(531) 8.1.18, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 30

(210) **422482** (220) 2013 12 09
 (731) GAŚSIOR BEATA, Mogilany
 (540) galalit



(531) 9.5.10, 9.5.12, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41, 43

(210) **422483** (220) 2013 12 09
 (731) PLAY BRAND MANAGEMENT LIMITED, Limassol, CY
 (540) Play Eko



(531) 5.3.11, 5.3.14, 24.15.2, 24.15.15, 24.17.25, 26.3.1, 26.4.1,
 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 09, 16, 18, 21, 35, 38

(210) **422484** (220) 2013 12 09
 (731) NIEDZIAŁEK PIOTR ARTUR, Warszawa

(540) MICROFLEX
(511) 17, 21, 35

(210) **422485** (220) 2013 12 09
(731) NIEDZIAŁEK PIOTR ARTUR, Warszawa
(540) ULTRAFORM
(511) 09, 10, 17, 21, 35

(210) **422486** (220) 2013 12 09
(731) PLAY BRAND MANAGEMENT LIMITED, Limassol, CY
(540) Play Eko



(531) 5.3.11, 5.3.14, 24.15.2, 24.15.15, 24.17.25, 26.3.1, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 16, 18, 21, 35, 38

(210) **422487** (220) 2013 12 09
(731) WILBO
SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia
(540) TAAKA RYBA



(531) 1.15.24, 3.9.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 35

(210) **422488** (220) 2013 12 09
(731) WILBO
SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia
(540) Najesz się do syta!



(531) 5.3.11, 5.3.15, 11.1.1, 11.1.5, 11.3.5, 11.3.9, 11.3.23, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 35

(210) **422489** (220) 2013 12 09
(731) GUT VIOLETTA MAŁGORZATA, Warszawa
(540) PROBIOFOOD
(511) 29, 30, 31, 32

(210) **422490** (220) 2013 12 09
(731) SZAGRU
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Studzienice

(540) szagru



(531) 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 07, 11, 19, 20, 40

(210) **422491** (220) 2013 12 09
(731) CEZAK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków
(540) DASSEL AUTO



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 12, 35

(210) **422492** (220) 2013 12 09
(731) MOROCCANOIL ISRAEL LTD., Rishon LeZion, IL
(540) MOROCCANOIL
(511) 03

(210) **422493** (220) 2013 12 09
(731) PLAY BRAND MANAGEMENT LIMITED, Limassol, CY
(540) @ Czytelnia w Play



(531) 20.7.1, 24.17.17, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **422494** (220) 2013 12 09
(731) CZERWONA TOREBKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540) POMARAŃCZOWA TOREBKA
(511) 16, 35, 36, 37, 38, 41, 43

(210) **422495** (220) 2013 12 09
(731) CZERWONA TOREBKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540) pomarańczowa torebka



(531) 10.3.10, 10.3.11, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 35, 36, 37, 38, 41, 43

(210) **422496** (220) 2013 12 09
 (731) CZERWONA TOREBKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (540) FIOLETOWA TOREBKA
 (511) 16, 35, 36, 37, 38, 41, 43

(210) **422497** (220) 2013 12 09
 (731) CZERWONA TOREBKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (540) fioletowa torebka



(531) 10.3.10, 10.3.11, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 36, 37, 38, 41, 43

(210) **422498** (220) 2013 12 09
 (731) CZERWONA TOREBKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (540) NIEBIESKA TOREBKA
 (511) 16, 35, 36, 37, 38, 41, 43

(210) **422499** (220) 2013 12 09
 (731) PLAY BRAND MANAGEMENT LIMITED, Limassol, CY
 (540) @ Czytelnia w Play



(531) 20.7.1, 24.17.17, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **422500** (220) 2013 12 09
 (731) CZERWONA TOREBKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (540) niebieska torebka



(531) 10.3.10, 10.3.11, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 36, 37, 38, 41, 43

(210) **422501** (220) 2013 12 09
 (731) CZERWONA TOREBKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (540) ZIELONA TOREBKA
 (511) 16, 35, 36, 37, 38, 41, 43

(210) **422502** (220) 2013 12 09
 (731) CZERWONA TOREBKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (540) zielona torebka



(531) 10.3.10, 10.3.11, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 36, 37, 38, 41, 43

(210) **422503** (220) 2013 12 09
 (731) CZERWONA TOREBKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (540) ŻÓŁTA TOREBKA
 (511) 16, 35, 36, 37, 38, 41, 43

(210) **422504** (220) 2013 12 09
 (731) CZERWONA TOREBKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (540) żółta torebka



(531) 10.3.10, 10.3.11, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 36, 37, 38, 41, 43

(210) **422505** (220) 2013 12 09
 (731) KUZIORA IWONA IVO, Stalowa Wola
 (540) YB



(531) 2.9.1, 3.7.17, 26.3.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25, 35

- (210) **422506** (220) 2013 12 09
 (731) LASY PAŃSTWOWE REGIONALNA DYREKCJA LASÓW
 PAŃSTWOWYCH W POZNANIU, Poznań
 (540) DĄB KROTOSZYŃSKI



- (531) 5.3.2, 26.1.15, 27.5.1
 (511) 04, 19, 35

- (210) **422507** (220) 2013 12 09
 (731) PLAY BRAND MANAGEMENT LIMITED, Limassol, CY
 (540) Play Fitness



- (531) 2.1.8, 2.1.16, 2.1.23, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 18, 25, 28, 35, 38, 41, 42

- (210) **422508** (220) 2013 12 09
 (731) ILS INNOWACYJNE SYSTEMY LOGISTYCZNE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) Logi Tower



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 07, 09, 20, 37, 39, 42

- (210) **422509** (220) 2013 12 09
 (731) METAZET HORTI SYSTEMS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Raba Wyżna
 (540) METAZET



- (531) 26.4.3, 26.11.3, 26.11.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 12, 37

- (210) **422510** (220) 2013 12 09
 (731) PLAY BRAND MANAGEMENT LIMITED, Limassol, CY
 (540) Play Fitness



- (531) 2.1.8, 2.1.16, 2.1.23, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 18, 25, 28, 35, 38, 41, 42

- (210) **422511** (220) 2013 12 09
 (731) ITUM OWOCE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wodzisław Śląski
 (540) Muszynka



- (531) 2.1.8, 2.1.16, 2.1.23, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 32

- (210) **422512** (220) 2013 12 09
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO ROLNO SPOŻYWCZE KANIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Częstochowa
 (540) tea for kids



- (531) 27.5.1, 29.1.15
 (511) 30

- (210) **422513** (220) 2013 12 09
 (731) REM-WAR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Stalowa Wola
 (540) REM-WAR GRUPA ENREM



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 07, 35, 37, 40, 42

- (210) **422514** (220) 2013 12 09
 (731) WALASEK MARCIN APS, Tarnowskie Góry
 (540) Dental Tree



- (531) 1.3.2, 1.3.9, 5.1.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

- (210) **422515** (220) 2013 12 09
 (731) ORKISZ-ROMANOWSKA KATARZYNA
 PPHU KATE&KATE, Cieszyn
 (540) Dreams'bazaar



- (531) 24.17.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 18, 25, 35, 40

(210) **422516** (220) 2013 12 09
 (731) BRUK-BET
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Nieciecza
 (540) BRUK-BET SOLAR
 (511) 09, 35, 37

(210) **422517** (220) 2013 12 09
 (731) BRUK-BET
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Nieciecza
 (540) W solar BRUK-BET



(531) 7.1.24, 7.3.11, 7.3.25, 7.15.20, 26.1.1, 26.11.3, 26.11.7,
 26.11.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 35, 37

(210) **422518** (220) 2013 12 09
 (731) BRZOZOWSKI TOMASZ, Rokotów
 (540) jaja od szczęśliwych kur
 (511) 16, 29, 35

(210) **422519** (220) 2013 12 09
 (731) XIANG RUI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wólka Kosowska
 (540) MODINA



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25

(210) **422520** (220) 2013 12 09
 (731) XIANG RUI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wólka Kosowska
 (540) MIAONI



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25

(210) **422521** (220) 2013 12 09
 (731) EUROPEJSKI FUNDUSZ LEASINGOWY
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) ROLNICTWO-NAJLEPSZY WYNAŁAZEK CZŁOWIEKA
 (511) 44

(210) **422523** (220) 2013 12 09
 (731) EUROPEJSKI FUNDUSZ LEASINGOWY
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) LE LEASING EUROPEJSKI



(531) 26.3.23, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 36

(210) **422524** (220) 2013 12 11
 (731) GAWROŃSKI ZBIGNIEW, Pławno
 (540) CANNABESTMED
 (511) 05, 29, 30, 35

(210) **422525** (220) 2013 12 10
 (731) APOTEX EUROPE B.V., Leiden, NL
 (540) TELHYD
 (511) 05

(210) **422526** (220) 2013 12 09
 (731) GRUPA KONSULTINGOWA LCEK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Lublin
 (540) LERION
 (511) 35, 36, 41, 43, 45

(210) **422527** (220) 2013 12 09
 (731) KACZMARCZYK GRZEGORZ, Częstochowa
 (540) LIFT PLUS PL



(531) 26.5.1, 26.5.8, 26.3.1, 26.3.7, 24.15.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07, 08, 37

(210) **422528** (220) 2013 12 09
 (731) MACOCH PAWEŁ, Goleniów
 (540) TRANSPORT SPEDYCJA PM TRANS KRAJ ZAGRANICA



(531) 1.5.1, 1.5.2, 1.1.1, 24.7.3, 24.7.23, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 39

(210) **422529** (220) 2013 12 09
 (731) SPÓŁDZIELNIA PRACY CUKRY NYSKIE, Nysa

(540) Wyborowe Dla Ciebie od 1949 r.



(531) 9.1.10, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.14

(511) 30, 39

(210) **422530** (220) 2013 12 09(731) MOBAU POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Strzelce Opolskie

(540) mobau

(531) 27.5.1, 29.1.4

(511) 06, 19, 35

(210) **422531** (220) 2013 12 09

(731) SOŁTYS MAŁGORZATA LA PASSIONE, Kraków

(540) MOZZ



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 25

(210) **422532** (220) 2013 12 09

(731) KUZIORA IWONA IVO, Stalowa Wola

(540) YEAH BUNNY

(531) 2.9.1, 3.7.17, 27.5.1, 29.1.12

(511) 25, 35

(210) **422533** (220) 2013 12 09(731) OLEOFARM
MAREK CHRZANOWSKI LESZEK STANECKI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(540) Blu Active dla dorosłych



(531) 2.7.12, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.14

(511) 05, 29, 32

(210) **422534** (220) 2013 12 09(731) PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ HASCO-LEK
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(540) PREGNAVIT

(511) 05

(210) **422535** (220) 2013 12 09(731) OLEOFARM
MAREK CHRZANOWSKI LESZEK STANECKI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(540) Blu Junior powyżej 12-go roku życia



(531) 2.7.12, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.14

(511) 05, 29, 32

(210) **422536** (220) 2013 12 09(731) STOWARZYSZENIE STEEL ROSES M.C. POLAND,
Nowy Sącz

(540) Steel Roses mc 1987



(531) 5.5.1, 2.9.14, 9.3.16, 16.1.13, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 16, 25, 39, 41

(210) **422537** (220) 2013 12 09(731) WŁODAR TRADE WIESŁAW WŁODARCZYK
SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa

(540) SPEC BAUTECHNIK



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 19

(210) **422538** (220) 2013 12 09
(731) AGENCJA PROMOCJI ROLNICTWA I AGROBIZNESU
APRA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Myślęcinek
(540) Magazyn dla kobiet mK



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 16

(210) **422539** (220) 2013 12 10
(731) SROCYŃSKI ZBIGNIEW, Skoczów
(540) TECH1 ADVANCE TECHNOLOGY



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 34

(210) **422540** (220) 2013 12 09
(731) DYNDAŁ JACEK-HANDELSAGENTUR,
Częstochowa
(540) DostawaNaJutro.pl dziś kupujesz jutro otrzymujesz



(531) 24.15.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35

(210) **422541** (220) 2013 12 09
(731) KME
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Janikowo
(540) Geschpar

Geschpar

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 35

(210) **422542** (220) 2013 12 09
(731) LIGEŻA HALINA P.P.H.U. FOMAX, Kraków
(540) HUMILUX
(511) 11

(210) **422543** (220) 2013 12 09
(731) MAJKA JERZY, MAJKA GRAŻYNA
P.P.H. WYTWÓRNIA MAKARONÓW J.G.MAJKA
SPÓŁKA CYWILNA, Tomaszkowice
(540) MAKARON WIELICKI Wytwórnia Makaronów
J.G. Majka www.makaron-wielicki.com.pl



(531) 14.7.1, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30

(210) **422544** (220) 2013 12 09
(731) DR GERARD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ożarów Mazowiecki
(540) Ziarno do ziarnka
(511) 30

(210) **422545** (220) 2013 12 09
(731) MICHALEWICZ MARIA, MICHALEWICZ JANUSZ,
MICHALEWICZ BARTOSZ COMEX
SPÓŁKA CYWILNA
PRZEDSIĘBIORSTWO TECHNIKI WENTYLACJI
KLIMATYZACJI I DEWELOPERSTWA,
BIURO HANDLOWE, Wrocław;
COMEX PRZEDSIĘBIORSTWO TECHNIKI WENTYLACJI
KLIMATYZACJI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Wrocław
(540) Comex

Comex

(531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 36, 37, 42

(210) **422546** (220) 2013 12 10
(731) NOVASCON PHARMACEUTICALS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Insulan podwójna troska o prawidłowy poziom
cukru
(511) 01, 03, 05

(210) **422547** (220) 2013 12 09
(731) SMS INVEST
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SMS KREDYT
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Wrocław
(540) ZAKUPY RATALNE



(531) 7.1.24, 12.1.1, 12.1.10, 12.1.17, 13.1.6, 27.5.1, 29.1.13
(511) 36

(210) **422548** (220) 2013 12 10
 (731) ART MARKETING SYNDICATE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) ams



(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 16, 19, 20, 35, 37, 40, 41, 42

(210) **422549** (220) 2013 12 10
 (731) OSG POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) medArchiwum
 (511) 35, 39, 40, 42

(210) **422550** (220) 2013 12 09
 (731) CHMIELEWSKI MATEUSZ, Piaseczno
 (540) WO



(531) 24.17.5, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.7
 (511) 32, 33, 43

(210) **422551** (220) 2013 12 09
 (731) WYDAWNICTWO BAUER
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) świat wiedzy HISTORIA



(531) 1.5.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 38, 39, 41, 42

(210) **422552** (220) 2013 12 10
 (731) OSG POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Gdzie 3 masz Archiwa ?
 (511) 35, 39, 40, 42

(210) **422553** (220) 2013 12 10
 (731) 1 PLUS 1 EQUALS 10 LTD, London, GB
 (540) LOVE



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 38

(210) **422554** (220) 2013 12 10
 (731) FERENC PAULINA, Warszawa
 (540) Dobry Ruch



(531) 26.13.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 44

(210) **422555** (220) 2013 12 10
 (731) AMS
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) ams



(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 16, 19, 20, 35, 37, 40, 41, 42

(210) **422556** (220) 2013 12 10
 (731) KRAJOWA FEDERACJA PRODUCENTÓW ZBÓŻ,
 Warszawa
 (540) ZBOŻE smakuje i inspiruje



(531) 5.7.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 41

(210) **422557** (220) 2013 12 10
 (731) IMO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) imo



(531) 26.13.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 11, 20, 35, 39, 42

(210) **422558** (220) 2013 12 10
 (731) MOSSO KWAŚNIEWSKY
 SPÓŁKA JAWNA, Puchały

- (540) Istnieje od 1985 r. MOSSO
Chrzan Delikatesowy o smaku ostrym



- (531) 5.9.24, 9.1.10, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30

- (210) **422559** (220) 2013 12 10
(731) MOSSO KWAŚNIEWSCY
SPÓŁKA JAWNA, Puchały
(540) Istnieje od 1985 r. MOSSO
Chrzan Śmietankowy o smaku łagodnym



- (531) 5.7.12, 5.7.22, 5.9.24, 9.1.10, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30

- (210) **422560** (220) 2013 12 10
(731) MOSSO KWAŚNIEWSCY
SPÓŁKA JAWNA, Puchały
(540) Istnieje od 1985 r. MOSSO OLEJ mazowiecki
Zawiera naturalną witaminę E
UNIWERSALNY OLEJ Z pierwszego tłoczenia



- (531) 5.1.15, 5.5.19, 9.1.10, 25.1.15, 24.3.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29

- (210) **422561** (220) 2013 12 10
(731) MOSSO KWAŚNIEWSCY
SPÓŁKA JAWNA, Puchały
(540) Istnieje od 1985 r. MOSSO



- (531) 25.1.15, 5.3.11, 25.1.5, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29, 30, 35

- (210) **422562** (220) 2013 12 10
(731) MOSSO KWAŚNIEWSCY
SPÓŁKA JAWNA, Puchały
(540) Istnieje od 1985 r. MOSSO Majonez Napoleoński



- (531) 5.3.11, 25.1.5, 25.1.15, 5.9.17, 8.5.4, 8.7.11, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30

- (210) **422563** (220) 2013 12 10
(731) MOSSO KWAŚNIEWSCY
SPÓŁKA JAWNA, Puchały
(540) MOSSO



- (531) 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 30, 35

- (210) **422564** (220) 2013 12 10
(731) EXPERTO IN TRIBUTIS
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) EXPERTO IN TRIBUTIS



- (531) 7.1.16, 26.2.7, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 36

- (210) **422565** (220) 2013 12 10
(731) KAKAREKO JAN
ZAKŁAD PRODUKCJI SPOŻYWCZEJ BETEX, Knyszyn
(540) Podpiwo



- (531) 27.5.1, 27.5.2, 29.1.13
(511) 32

- (210) **422566** (220) 2013 12 10
(731) GROOVE CONTROL EVENTS & PR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) eventownia.pl
(511) 35, 38, 41, 42

- (210) **422567** (220) 2013 12 10
(731) BURCHAN ZBIGNIEW E-BILANS, Warszawa

(540) e-office

(531) 24.17.17, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 38

(210) 422568 (220) 2013 12 10

(731) EUROTAX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Zielona Góra
(540) EUROTAX(531) 26.4.3, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.14
(511) 35

(210) 422569 (220) 2013 12 10

(731) FUNDACJA STO POCIECH, Warszawa
(540) Fundacja Sto Pocięch(531) 2.5.8, 2.5.21, 2.5.23, 2.5.24, 27.5.1
(511) 41, 43, 45

(210) 422570 (220) 2013 12 10

(731) Westerwälder Elektro Osmose Müller GmbH & Co.KG,
Montabaur, DE
(540) Osmoceramika
(511) 19

(210) 422571 (220) 2013 12 10

(731) WYDAWNICTWO EDUKACYJNE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków
(540) SZKOŁA ZA PASEM
(511) 09, 16, 35, 41, 42

(210) 422572 (220) 2013 12 10

(731) ROMAŃCZUK BARTŁOMIEJ, Jelenia Góra
(540) negocleg(531) 1.15.15, 5.5.20, 27.5.1, 29.1.13
(511) 39, 41, 43

(210) 422573 (220) 2013 12 10

(731) BAARSMA WINE GROUP HOLDING B.V.,
GK HUIZEN, NL
(540) P'TIT BISTRO
(511) 33

(210) 422574 (220) 2013 12 10

(731) BONGRAIN SA, Viroflay, FR
(540) APERIFRESCO
(511) 29

(210) 422575 (220) 2013 12 10

(731) AZIZ FARHAN, Lublin
(540) ERBIL DONER KEBAB(531) 1.15.5, 8.5.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 43

(210) 422576 (220) 2013 12 10

(731) SKC LIMITED, Suwon-si, KR
(540) SKC(531) 27.5.1
(511) 01

(210) 422577 (220) 2013 12 10

(731) MLECZARNIA TUREK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Turek
(540)(531) 2.3.23, 2.3.24, 2.3.25
(511) 29

(210) 422578 (220) 2013 12 10

(731) FABRYKA CUKIERNICZA KOPERNIK
SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
(540) BAGATELKA
(511) 30

(210) 422579 (220) 2013 12 10

(731) TEZET
SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
(540) SPRAWDZONA JAKOŚĆ(531) 26.4.1, 26.4.16, 27.5.1, 29.1.12
(511) 04, 06, 09, 11, 12, 36, 37, 39

(210) 422580 (220) 2013 12 10

(731) ZANGARI GILBERTO, Warszawa
(540) OUT going POLAND(531) 27.5.1, 27.5.13, 29.1.13
(511) 35, 41

- (210) **422581** (220) 2013 12 11
 (731) SIDROG
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Domaniew
 (540) SIDROG



- (531) 26.4.4, 26.4.16, 26.11.3, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 37, 42

- (210) **422582** (220) 2013 12 11
 (731) CERMAG POZNAŃ
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) MOZAIKOTEKA
 (511) 35, 42

- (210) **422583** (220) 2013 12 11
 (731) Reckitt & Colman (Overseas) Limited, Hull, GB
 (540) NUROFEN ZATOKI
 (511) 05

- (210) **422584** (220) 2013 12 11
 (731) POSTMASTER
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) PostMaster MEMBER OF AUSTRIAN POST GROUP



- (531) 20.5.13, 26.3.4, 26.5.10, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 39

- (210) **422585** (220) 2013 12 11
 (731) Reckitt & Colman (Overseas) Limited, Hull, GB
 (540) NUROFEN FORTE
 (511) 05

- (210) **422586** (220) 2013 12 11
 (731) STOWARZYSZENIE WEST SIDE CHAPTER POZNAŃ,
 Poznań
 (540) WEST SIDE CHAPTER



- (531) 9.1.10, 25.1.5, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 41

- (210) **422587** (220) 2013 12 10
 (731) FUNDACJA STO POCIECH, Warszawa
 (540) Sto pociech
 (511) 41, 43, 45

- (210) **422588** (220) 2013 12 11
 (731) KAKADU
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) BRYLANT



- (531) 26.4.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 05, 16, 18, 21, 22, 28, 31, 44

- (210) **422589** (220) 2013 12 11
 (731) STANUCH RAFAŁ
 PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
 -USŁUGOWE AWEX, Masłomiaża
 (540) awex EMERGENCY LIGHTING



- (531) 24.15.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 09, 11, 17, 37, 40, 42

- (210) **422590** (220) 2013 12 11
 (731) STANUCH RAFAŁ
 PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
 -USŁUGOWE AWEX, Masłomiaża
 (540) AWEX
 (511) 06, 09, 11, 17, 37, 40, 42

- (210) **422591** (220) 2013 12 11
 (731) OPTIMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540)



- (531) 24.15.1, 26.4.1, 26.4.4, 29.1.12
 (511) 39

- (210) **422592** (220) 2013 12 11
 (731) MORSKIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) MORSKIE PODRÓŻE PIERWSZĄ KLASĄ



- (531) 18.3.14, 26.4.2, 26.5.1, 27.5.1, 29.1.7
 (511) 39

- (210) **422593** (220) 2013 12 11
 (731) MAJEWSKI PRZEMYSŁAW, Świnoujście

(540) COCCOLONE
(511) 14, 24, 28

(210) **422594** (220) 2013 12 11
(731) KRZYŚCIAK WOJCIECH, Zakopane
(540) Skarb Janosika
(511) 30

(210) **422595** (220) 2013 12 11
(731) ŻYLAK MONIKA, Warszawa
(540) ekspert stóp



(531) 2.9.19, 27.5.1, 29.1.12
(511) 10, 44

(210) **422596** (220) 2013 12 11
(731) ALISTAIR EASTWOOD GOODBEER, Kraków
(540) TRADITIONAL ENGLISH ALE TIME
(511) 43

(210) **422597** (220) 2013 12 11
(731) PŁATEK RAFAŁ GOOD SOLUTIONS
SPÓŁKA CYWILNA, Kielce;
TRACZ JACEK GOOD SOLUTIONS
SPÓŁKA CYWILNA, Kielce
(540) SMAK NA TAK



(531) 24.9.3, 25.1.9, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.14
(511) 41, 43

(210) **422598** (220) 2013 12 11
(731) Société des Produits Nestlé S.A., Vevey, CH
(540) DĄB
(511) 32

(210) **422599** (220) 2013 12 11
(731) NATURAL LIFE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Natural Life



(531) 5.5.19, 5.5.20, 5.5.21, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35

(210) **422600** (220) 2013 12 11
(731) LERG SÓŁKA AKCYJNA, Pustków-Osiedle
(540) POLFILL



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 02, 03, 21

(210) **422601** (220) 2013 12 11
(731) ALISTAIR EASTWOOD GOODBEER, Kraków
(540) 2013 T.E.A. TIME BREWERY



(531) 17.1.2, 17.1.25, 27.5.1, 27.7.1
(511) 32

(210) **422602** (220) 2013 12 11
(731) RAIFFEISEN BANK POLSKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) To nasze miejsce
(511) 36

(210) **422603** (220) 2013 12 11
(731) ALISTAIR EASTWOOD GOODBEER, Kraków
(540) T.E.A. TIME
(511) 32

(210) **422604** (220) 2013 12 11
(731) JĘDRZEJCZYK ROBERT, Wałbrzych
(540) HOTEL & RESTAURACJA Maria A.D.2002



(531) 1.1.1, 1.1.4, 25.1.9, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.14
(511) 25, 35, 43

(210) **422605** (220) 2013 12 11
(731) Philip Morris Products S.A., Neuchatel, CH
(540) PRO-NEX
(511) 34

(210) **422606** (220) 2013 12 11
(731) WOŁK GRZEGORZ TURBO SERWIS, Wrocław

(540) TURBO SERWIS GRZEGORZ WOŁK
(511) 35, 37

(210) **422607** (220) 2013 12 11
(731) WOŁK GRZEGORZ TURBO SERWIS, Wrocław
(540) TURBO SERWIS
(511) 35, 37

(210) **422608** (220) 2013 12 11
(731) ŻYWIEC-ZDRÓJ
SPÓŁKA AKCYJNA, Cięcina
(540) Mamo, tato pij wodę
(511) 32

(210) **422609** (220) 2013 12 11
(731) WOŹNIAKOWSKI MARCIN WOPAK GARDEN,
Niechanowo
(540) Gnieźnieńskie



(531) 3.7.9, 5.7.2, 5.11.1, 5.11.15, 24.1.9, 24.1.17, 24.9.3, 25.1.15,
27.5.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 32

(210) **422610** (220) 2013 12 11
(731) GOLDEN MEDIA POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) BITWA O DOM



(531) 27.5.1, 29.1.15
(511) 09, 16, 35, 38, 41

(210) **422611** (220) 2013 12 11
(731) GOLDEN MEDIA POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Bitwa o dom
(511) 09, 16, 35, 38, 41

(210) **422612** (220) 2013 12 11
(731) PIASTOWSKA PARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(540) HOTEL



(531) 26.1.1, 26.13.25, 27.5.1
(511) 36, 43

(210) **422613** (220) 2013 12 11
(731) FROSTA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bydgoszcz
(540) (znak przestrzenny)



(531) 2.9.1, 29.1.3
(511) 29

(210) **422614** (220) 2013 12 11
(731) INTRAWORQ
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) IntraworQ
(511) 09, 35, 36, 41, 42

(210) **422615** (220) 2013 12 11
(731) J&J SPORT CENTER HAJTEK
SPÓŁKA JAWNA, Kraków
(540) JJSportCenter



(531) 26.4.3, 26.5.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 41, 43

(210) **422616** (220) 2013 12 11
(731) SAŁEK MACIEJ, Ząbki
(540) WAVE CARGO
(511) 35, 36, 39

(210) **422617** (220) 2013 12 11
(731) PGD POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(540) chomik DYSKONT CHEMICZNY



(531) 3.5.17, 3.5.25, 27.5.1, 29.1.15

(511) 03, 16, 35

(210) 422618 (220) 2013 12 11

(731) LEDI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(540) ESPUNA cosmetics



(531) 3.7.19, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 03

(210) 422619 (220) 2013 12 11

(731) DENDURA TOMASZ CEETA CENTRAL & EASTERN
EUROPE TRAINING ADVISORY, Warszawa

(540) Ceeta Central & Eastern Europe Training Advisory



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 41, 42

(210) 422620 (220) 2013 12 11

(731) Avon Products, Inc., New York, US

(540) AVON PIĘKNO JEST W TOBIE

(511) 35

(210) 422621 (220) 2013 12 11

(731) B3SYSTEM
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) B3system



(531) 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12

(511) 09, 35, 41, 42

(210) 422622 (220) 2013 12 12

(731) WEGNER PAWEŁ, Trzemeszno

(540) WEGNER



(531) 26.15.15, 27.5.1, 29.1.12

(511) 36, 37, 39, 42

(210) 422623 (220) 2013 12 12

(731) TELEWIZJA POLSAT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) POLSAT BOXING NIGHT



(531) 26.4.2, 26.4.4, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 16, 35, 37, 38, 41, 42

(210) 422624 (220) 2013 12 12

(731) WSIP MARKETING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) ORKe Ośrodek Rozwoju Kompetencji Edukacyjnych



(531) 26.4.1, 26.4.9, 26.4.18, 27.5.1

(511) 09, 16, 28, 35, 38, 41, 42, 45

(210) 422625 (220) 2013 12 12

(731) WSIP MARKETING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) Przed szkołą z uśmiechem



(531) 3.5.9, 5.5.19, 5.5.22, 26.4.4, 27.5.1

(511) 09, 16, 38, 41

(210) 422626 (220) 2013 12 12

(731) WSIP MARKETING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) Szkoła z pomysłem



(531) 26.4.4, 27.5.1

(511) 09, 16, 38, 41

(210) 422627 (220) 2013 12 12

(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Eden Brazilian Samba

(511) 03

(210) **422628** (220) 2013 12 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) JESTEM Z POLSKI



(531) 3.13.9, 26.11.1, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 31

(210) **422629** (220) 2013 12 12
 (731) SEQUOIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Hydrosil leczenie oparzeń
 (511) 05, 10

(210) **422630** (220) 2013 12 12
 (731) ELKOM TRADE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa
 (540) golden ovum
 (511) 29, 35, 39, 40, 44

(210) **422631** (220) 2013 12 12
 (731) SEQUOIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Hydrosil leczenie ran
 (511) 05, 10

(210) **422632** (220) 2013 12 12
 (731) ŁUBA RYSZARD ARTECHNIC, Bielsko-Biała
 (540) ARTechnic



(531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 07

(210) **422633** (220) 2013 12 12
 (731) TOM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Szczecin;
 TOM 2
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Szczecin;
 TOM ELEKTRORECYKLING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Szczecin;
 TOM ORGANIZACJA ODZYSKU
 SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin;
 TOM ORGANIZACJA ODZYSKU SPRZĘTU
 ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin;
 ORGANIZACJA ODZYSKU ODPADÓW I OPAKOWAŃ
 EKOLA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk;
 DOLEKO ORGANIZACJA ODZYSKU
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(540) GRUPA TOM



(531) 24.15.13, 26.2.1, 26.4.1, 26.5.12, 27.5.1
 (511) 35, 39, 40

(210) **422634** (220) 2013 12 12
 (731) ROYAL EUROPA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Polkowice Dolne
 (540) Royal Europa



(531) 24.9.2, 24.9.7, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 19, 20, 42

(210) **422635** (220) 2013 12 12
 (731) QUINTA DO CRASTO, S.A., Gouvinhas, PT
 (540) QUARTZO



(531) 17.1.6, 26.1.5
 (511) 33

(210) **422636** (220) 2013 12 12
 (731) ROYAL EUROPA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Polkowice Dolne
 (540) Okna Royal



(531) 24.9.2, 24.9.7, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 19, 20

(210) **422637** (220) 2013 12 12
 (731) ROYAL EUROPA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Polkowice Dolne
 (540) RBS



(531) 24.9.2, 24.9.7, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 19, 20

- (210) **422638** (220) 2013 12 12
 (731) RADGOST
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) F faktuownia



faktuownia

- (531) 26.4.2, 26.4.18, 26.4.16, 26.11.2, 26.11.14, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 42

- (210) **422639** (220) 2013 12 12
 (731) ACCREO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) QUICK ADVICE. LONG RUN
 (511) 35, 36, 41, 45

- (210) **422640** (220) 2013 12 12
 (731) INVENTIVE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Chełm
 (540) Pracownia Kulinarna Kresowa Spizarnia



- (531) 11.1.1, 11.1.2, 11.1.4, 9.7.19, 25.1.5, 9.1.10, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

- (210) **422641** (220) 2013 12 12
 (731) SYBICKA ANNA, Płońsk
 (540) Polotropin
 (511) 05, 30

- (210) **422642** (220) 2013 12 12
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pabianice
 (540) ever
 (511) 05

- (210) **422643** (220) 2013 12 12
 (731) BTM MALAWSKI
 SPÓŁKA JAWNA, Lublin

- (540) Hotel Restauracja Browar „Lwów”



*Hotel Restauracja Browar
 „Lwów”*

- (531) 24.1.5, 24.1.9, 24.1.11, 24.1.18, 24.9.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 32, 35, 39, 43

- (210) **422644** (220) 2013 12 12
 (731) WYDAWNICTWO M
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) klub pdp prawda dobro piękno



- (531) 26.4.2, 26.11.2, 27.5.1, 27.5.14, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 41

- (210) **422645** (220) 2013 12 12
 (731) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
 SUROWIC I SZCZEPIONEK BIOMED
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) ORSALIT żel
 (511) 05, 35

- (210) **422646** (220) 2013 12 12
 (731) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
 SUROWIC I SZCZEPIONEK BIOMED
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) ORSALIT DRINK
 (511) 03, 35

- (210) **422647** (220) 2013 12 12
 (731) AGENCJA PROMOCJI
 ROLNICTWA I AGROBIZNESU APRA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Osielsko
 (540) agropolska.pl

agropolska.pl

- (531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16

- (210) **422648** (220) 2013 12 12
 (731) KENO-MEBLE SPECJAŁ, RUBASZEWSKA, JÓŁKOWSKI
 SPÓŁKA JAWNA, Bydgoszcz
 (540) keno
 (511) 20, 40

- (210) **422649** (220) 2013 12 12
 (731) KENO-MEBLE SPECJAŁ, RUBASZEWSKA, JÓŁKOWSKI
 SPÓŁKA JAWNA, Bydgoszcz

(540) KENO

KENO(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 20, 40(210) **422650** (220) 2013 12 12(731) RODIN TEKSTIL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Jabłonowo(540) ROZAN
(511) 25(210) **422651** (220) 2013 12 12(731) NEUTROGENA CORPORATION, Los Angeles, US
(540) NEUTROGENA HYDRO BOOST
(511) 03, 05(210) **422652** (220) 2013 12 12(731) GRECOS HOLIDAY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(540) WIELKIE GRECKIE WAKACJE

**WIELKIE
GRECKIE WAKACJE**(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 39, 41, 43(210) **422653** (220) 2013 12 12(731) SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA RYKI, Ryki
(540) MLECZNE Z NATURY
(511) 29(210) **422654** (220) 2013 12 12(731) SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA RYKI, Ryki
(540) MLECZNE Z NATURY(531) 3.4.2, 26.1.4, 26.1.15, 27.5.1, 29.1.4
(511) 29(210) **422655** (220) 2013 12 12(731) ROCHSTAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) świat się kręci

(531) 26.1.1, 26.1.4, 26.11.11, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 35, 38, 41(210) **422656** (220) 2013 12 12(731) ROCHSTAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) ŚWIAT SIĘ KRĘCI

(511) 09, 35, 38, 41

(210) **422657** (220) 2013 12 12(731) ROCHSTAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Sąsiad na widelcu

(531) 11.3.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 35, 38, 41(210) **422658** (220) 2013 12 12(731) ROCHSTAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) SAŚSIAD NA WIDELCU

(511) 09, 35, 38, 41

(210) **422659** (220) 2013 12 12(731) TELLION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Tarnów

(540) tellion

tellion(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 38, 39(210) **422660** (220) 2013 12 12(731) POLBITA MARKETING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Błonie

(540) Przysiań dla Piękna

(511) 03, 35, 44

(210) **422661** (220) 2013 12 12

(731) NOVARTIS AG, Bazylea, CH

(540) PINECARD

(511) 05

(210) **422662** (220) 2013 12 12(731) LTF
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(540) Historical Investor



(531) 24.17.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 36, 43

(210) **422663** (220) 2013 12 12

(731) MADEJ PIOTR, Warszawa

(540) GALERIA MEDICA.PL



(531) 24.13.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 03, 05, 10, 30, 35

(210) **422664** (220) 2013 12 12

(731) MADEJ PIOTR, Warszawa

(540) 1 OnePHARMA



(531) 26.11.6, 26.11.13, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12

(511) 05, 35, 45

(210) **422665** (220) 2013 12 12

(731) ONIŚK PAWEŁ, Wólka Kosowska

(540) ESTARE

(511) 16, 25, 35

(210) **422666** (220) 2013 12 12

(731) PEKLIMAR

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Umienino-Łubki

(540) Peklimar Zestaw MIX KANAPKOWY



(531) 25.1.15, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15

(511) 29

(210) **422667** (220) 2013 12 12

(731) PEKLIMAR

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Umienino-Łubki

(540) Peklimar Mix ZESTAW ŚNIADANIOWY



(531) 25.1.15, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15

(511) 29

(210) **422668** (220) 2013 12 12

(731) ZBOM CABINETS CO.,LTD., Hefei, CN

(540) ZBOM

(511) 11

(210) **422669** (220) 2013 12 12

(731) TELEWIZJA POLSKA

SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) BarON24



(531) 27.5.1, 29.1.14, 26.4.5

(511) 09, 35, 38, 42

(210) **422670** (220) 2013 12 12

(731) KRISBUT

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Myszków

(540) KBT shoes



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 18, 25, 35

(210) **422671** (220) 2013 12 13

(731) IRMAWIT

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) IRMAWIT



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35

(210) **422672** (220) 2013 12 13

(731) ECODIRECT

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) ED ECO DIRECT



(531) 5.3.15, 24.15.17, 27.5.1, 29.1.12

(511) 16, 18, 24, 35

(210) 422673 (220) 2013 12 13

(731) RIDERS EXPRESS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) RIDERS

(531) 24.15.1, 26.4.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12

(511) 39, 42

(210) 422674 (220) 2013 12 13

(731) FILATI MIROŚŁAW KUBIAK
SPÓŁKA JAWNA, Opiesin
(540) BRUBECK BODY GUARD

(531) 24.13.1, 26.4.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13

(511) 25

(210) 422675 (220) 2013 12 13

(731) KONTAKT ENERGIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) kontakt energia

(531) 2.1.1, 2.9.4, 7.1.24, 27.5.1, 29.1.13

(511) 04, 35, 40

(210) 422676 (220) 2013 12 13

(731) TUBAN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wólka Kosowska
(540) Tuba

(531) 5.5.19, 5.5.20, 27.5.1, 29.1.12

(511) 25

(210) 422677 (220) 2013 12 13

(731) USP ZDROWIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) POPRAWNY OPTYMISTA

(531) 26.1.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 16, 35, 41

(210) 422678 (220) 2013 12 13

(731) USP ZDROWIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) POGODNY MĘDRZEC

(531) 26.1.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 16, 35, 41

(210) 422679 (220) 2013 12 13

(731) USP ZDROWIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) ŚWIADOMY INDYWIDUALISTA

(531) 26.1.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 16, 35, 41

(210) 422680 (220) 2013 12 13

(731) USP ZDROWIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) TOWARZYSKI HEDONISTA

(531) 26.1.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 16, 35, 41

(210) 422681 (220) 2013 12 13

(731) USP ZDROWIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) POZORNY TWARDZIEL

(531) 26.1.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 16, 35, 41

(210) **422682** (220) 2013 12 13
 (731) USP ZDROWIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) NIEPOCIESZONY PODJADACZ



(531) 26.1.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 41

(210) **422683** (220) 2013 12 13
 (731) USP ZDROWIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) ZDESPEROWANY BUNTOWNIK



(531) 26.1.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 41

(210) **422684** (220) 2013 12 13
 (731) USP ZDROWIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) ZMĘCZONY HEROS



(531) 26.1.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 41

(210) **422685** (220) 2013 12 15
 (731) ZAKŁAD ŚLUSARSKI GREŃ
 SPÓŁKA JAWNA, Pszczyna
 (540) EG - PELLET



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 11, 37

(210) **422686** (220) 2013 12 15
 (731) ZAKŁAD ŚLUSARSKI GREŃ
 SPÓŁKA JAWNA, Pszczyna
 (540) EG-PELLET



(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 11, 37

(210) **422687** (220) 2013 12 16
 (731) FRONC RADOSŁAW TARGET SERVICE, Kraków
 (540) akuku
 (511) 35, 38, 43

(210) **422688** (220) 2013 12 16
 (731) MADEJ WRÓBEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Ruda Śląska
 (540) galicyjska
 (511) 29

(210) **422689** (220) 2013 12 16
 (731) KOBIELA MARCIN, Oświęcim
 (540) NP normapress hydraulics-pneumatics



(531) 26.5.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 01, 06, 07, 17, 35

(210) **422690** (220) 2013 12 13
 (731) PPH KOSTRZEWA
 SPÓŁKA JAWNA, Giżycko
 (540) pellets agromatic
 (511) 11

(210) **422691** (220) 2013 12 13
 (731) DANILUK ZBIGNIEW NDN, Warszawa
 (540) NDN



(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09

(210) **422692** (220) 2013 12 13
 (731) BRUKPOL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Dąbrówka Wiśłocka
 (540) POLDIM MOSTY



(531) 6.7.1, 7.11.1, 7.11.10, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 19, 35, 36, 37, 39, 40, 41, 42, 43

(210) **422693** (220) 2013 12 13
 (731) MEGIW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gliwice

(540) megiw 4 sauna

(531) 26.11.3, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.12
(511) 11, 19(210) **422694** (220) 2013 12 13(731) MEGIW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

(540) megiw 4 spa

(531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.12
(511) 11, 19, 42(210) **422695** (220) 2013 12 13(731) MEGIW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

(540) megiw 4 senses

(531) 5.3.13, 5.5.20, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 11(210) **422696** (220) 2013 12 13(731) MEGIW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

(540) megiw

(531) 26.11.2, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03, 11, 19, 37, 42(210) **422697** (220) 2013 12 13

(731) Townsend Industries, Inc., Bakersfield, US

(540) TOWNSEND

(511) 10

(210) **422698** (220) 2013 12 13(731) TIAN YI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Jaworzno

(540) MNHD

(531) 26.11.3, 27.5.1
(511) 35(210) **422699** (220) 2013 12 13

(731) Townsend Industries, Inc., Bakersfield, US

(540) TOWNSEND DESIGN

(511) 10

(210) **422700** (220) 2013 12 13

(731) Townsend Industries, Inc., Bakersfield, US

(540)

(531) 26.7.3
(511) 10(210) **422701** (220) 2013 12 13(731) CHRUŚCICKI JACEK ARTPROM
AGENCJA REKLAMOWA, Kraków

(540) art prom

(531) 26.1.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 35, 42(210) **422702** (220) 2013 12 13(731) MEGIW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

(540) megiw 4 garden

(531) 5.3.13, 5.3.14, 27.5.1, 29.1.13
(511) 19, 37(210) **422703** (220) 2013 12 13

(731) SEKCJA PIŁKI RĘCZNEJ - WISŁA PŁOCK

SPÓŁKA AKCYJNA, Płock

(540) WISŁA PŁOCK SPR 1947



(531) 24.7.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 25, 32, 41

(210) **422704** (220) 2013 12 13
(731) GAJEK-KRAWCZYK KATARZYNA ASPIRE, Warszawa
(540) aspire WEDDING PLANNERS



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 41, 45

(210) **422705** (220) 2013 12 13
(731) UWI INWESTYCJE
SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540) UWI INWESTYCJE
(511) 35, 36, 37, 42

(210) **422706** (220) 2013 12 13
(731) UWI INWESTYCJE
SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540) UWI



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.1
(511) 35, 36, 37, 42

(210) **422707** (220) 2013 12 13
(731) REGIONALNA ORGANIZACJA TURYSTYCZNA
WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO W KIELCACH,
Kielce
(540)



(531) 14.1.14, 29.1.15
(511) 35, 36, 39, 41, 42, 43

(210) **422708** (220) 2013 12 13
(731) REGIONALNA ORGANIZACJA TURYSTYCZNA
WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO W KIELCACH,
Kielce
(540)



(531) 14.1.14
(511) 35, 36, 39, 41, 42, 43

(210) **422709** (220) 2013 12 13
(731) REGIONALNA ORGANIZACJA TURYSTYCZNA
WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO W KIELCACH,
Kielce
(540)



(531) 14.1.14, 29.1.12
(511) 35, 36, 39, 41, 42, 43

(210) **422710** (220) 2013 12 13
(731) SZULC DOROTA FLORENCJA, Lublin
(540) Mia Mimi
(511) 25

(210) **422711** (220) 2013 12 13
(731) SZULC DOROTA FLORENCJA, Lublin
(540) Mia Lu
(511) 03, 25

(210) **422712** (220) 2013 12 13
(731) REGIONALNA ORGANIZACJA TURYSTYCZNA
WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO W KIELCACH,
Kielce
(540)



(531) 14.1.14, 29.1.3
(511) 35, 36, 39, 41, 42, 43

(210) **422713** (220) 2013 12 13
(731) REGIONALNA ORGANIZACJA TURYSTYCZNA
WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO W KIELCACH,
Kielce
(540) Green Velo WSCHODNI SZLAK ROWEROWY



(531) 14.1.14, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 36, 39, 41, 42, 43

(210) **422714** (220) 2013 12 13
(731) SZULC DOROTA FLORENCJA, Lublin
(540) Mia Lú
(511) 03, 25

(210) **422715** (220) 2013 12 13
(731) REGIONALNA ORGANIZACJA TURYSTYCZNA
WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO W KIELCACH,
Kielce

(540) Green Velo
(511) 35, 36, 39, 41, 42, 43

(210) **422716** (220) 2013 12 13
(731) SZCZERBIŃSKI PAWEŁ INFRATHERM, Szczecin
(540) KacFree
(511) 05

(210) **422717** (220) 2013 12 13
(731) REGIONALNA ORGANIZACJA TURYSTYCZNA
WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO W KIELCACH,
Kielce
(540) Wschodni Szlak Rowerowy
(511) 35, 36, 39, 41, 42, 43

(210) **422718** (220) 2013 12 13
(731) OCEANIC
SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) AA TECHNOLOGIA WIEKU MULTI REGENERACJA
(511) 03, 05

(210) **422719** (220) 2013 12 13
(731) REGIONALNA ORGANIZACJA TURYSTYCZNA
WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO W KIELCACH,
Kielce
(540) Łańcuch atrakcji
(511) 35, 36, 39, 41, 42, 43

(210) **422720** (220) 2013 12 13
(731) OCEANIC
SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) AA TECHNOLOGIA WIEKU AKTYWNY LIFTING
(511) 03, 05

(210) **422721** (220) 2013 12 13
(731) REGIONALNA ORGANIZACJA TURYSTYCZNA
WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO W KIELCACH,
Kielce
(540) www.greenvelo.pl
(511) 35, 36, 39, 41, 42, 43

(210) **422722** (220) 2013 12 13
(731) OCEANIC
SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) AA TECHNOLOGIA WIEKU ŻŁOTA KURACJA
(511) 03, 05

(210) **422723** (220) 2013 12 13
(731) MIODLA POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pszczyna
(540)



(531) 5.1.5, 5.1.16, 24.1.10, 29.1.12
(511) 03, 05, 21

(210) **422724** (220) 2013 12 13
(731) MIODLA POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pszczyna
(540) miodla



(531) 5.1.5, 5.1.16, 26.11.1, 29.1.3
(511) 03, 05, 21

(210) **422725** (220) 2013 12 13
(731) OCEANIC
SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) AA TECHNOLOGIA WIEKU INTENSYWNE
ODŻYWIANIE
(511) 03, 05

(210) **422726** (220) 2013 12 13
(731) SZYMAŃSKA HALINA AKSON, Łobez
(540) VITANOL
(511) 03

(210) **422727** (220) 2013 12 13
(731) MIODLA POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pszczyna
(540) mio active



(531) 5.1.5, 5.1.16, 26.11.1, 29.1.3
(511) 03, 05, 21

(210) **422728** (220) 2013 12 13
(731) ZAKŁADY MIĘSNE UNIMIĘS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chrzanów
(540) CHRZANOWSKA MANUFATURA MIĘSA



(531) 26.11.9, 27.5.1
(511) 29, 30, 35

(210) **422729** (220) 2013 12 13
(731) ZAKŁADY MIĘSNE UNIMIĘS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chrzanów
(540) CHRZANOWSKA MANUFATURA WĘDLIN



(531) 26.11.9, 27.5.1
(511) 29, 30, 35

(210) **422730** (220) 2013 12 13
(731) KANCELARIA MAKLERSKA BLUE LION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) BLUE LION



(531) 3.1.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 43

(210) **422731** (220) 2013 12 13
(731) GOŁĄB KONRAD, Sędziszów
(540) KLUB DEEP ENERGY



(531) 3.7.17, 27.5.1, 29.1.15
(511) 41

(210) **422732** (220) 2013 12 13
(731) FAMOUS BRANDS DISTRIBUTION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(540) MY PHONE
(511) 03, 28

(210) **422733** (220) 2013 12 13
(731) KORTA ROMUALD FIRMA HANDLOWA CHEMROM,
Bochnia
(540) patenrat
(511) 05

(210) **422734** (220) 2013 12 13
(731) SUDNICKA ANNA,
KANCELARIA WINDYKACYJNA SUPRA LEX, Wrocław
(540) SUPRA LEX



(531) 3.7.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 42

(210) **422735** (220) 2013 12 13
(731) SUDNICKA ANNA,
KANCELARIA WINDYKACYJNA SUPRA LEX, Wrocław
(540) SUPRA LEX
(511) 35, 36, 42

(210) **422736** (220) 2013 12 13
(731) BRUKPOL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dąbrówka Wiśłocka
(540) POLDIM MOSTY



(531) 7.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 19, 35, 36, 37, 39, 40, 41, 42, 43

(210) **422737** (220) 2013 12 13
(731) BIODERMIC POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sopot
(540) KING Potencja SUPLEMENT DIETY



(531) 24.17.15, 24.9.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 05, 35

(210) **422738** (220) 2013 12 13
(731) BIODERMIC POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sopot
(540) KING Potencja



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 05, 35

(210) **422739** (220) 2013 12 13
(731) ZENG CHENG, Wólka Kosowska
(540) man sneaker



(531) 26.11.11, 27.5.1, 29.1.13
(511) 18, 25

(210) **422740** (220) 2013 12 13
(731) ZENG CHENG, Wólka Kosowska

(540) lady sneaker

(531) 26.11.11, 27.5.1, 29.1.12
(511) 18, 25(210) **422741** (220) 2013 12 13
(731) TECHKO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) TECHKO
(511) 37, 38, 42(210) **422742** (220) 2013 12 13
(731) CANAL+ CYFROWY
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) nc+ Zobacz więcej(531) 24.13.1, 26.4.18, 27.5.1
(511) 09, 14, 16, 18, 25, 28, 34, 35, 37, 38, 41, 42, 45(210) **422743** (220) 2013 12 13
(731) BURDA FILIP, WALASEK JAKUB
PRACOWNIA LODZIARSKA BURDA & WALASEK
SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa
(540) ICE POPS(531) 8.1.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 30, 35(210) **422744** (220) 2013 12 13
(731) KHOKHLOV ALEXANDER, Piaseczno
(540) ANTYKAWIARNIA
(511) 41(210) **422745** (220) 2013 12 13
(731) KHOKHLOV ALEXANDER, Piaseczno
(540) Antycafe
(511) 41(210) **422746** (220) 2013 12 13
(731) RED PHARMA LABORATORIES POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Idravitae

(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 03, 05(210) **422747** (220) 2013 12 13
(731) RED PHARMA LABORATORIES POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Calmapherol(531) 27.5.1, 29.1.5
(511) 03, 05(210) **422748** (220) 2013 12 13
(731) KUNACH RAFAŁ, Zwierzyń
(540) PARK MINIATUR WOJ. MAZOWIECKIEGO(531) 1.17.25, 1.17.16, 26.1.4, 26.1.16, 26.1.21, 27.5.1, 29.1.7
(511) 09, 41, 42, 44(210) **422749** (220) 2013 12 13
(731) POTOCKI JAN-ROMAN, Warszawa
(540) WÓDKI Z KRESÓW
(511) 33(210) **422750** (220) 2013 12 13
(731) MAZUREK-SITARZ MARTYNA FIZJOAKTIV, Lublin
(540) FIZJOACTIV
(511) 41, 44(210) **422751** (220) 2013 12 16
(731) MOROCCANOIL ISRAEL LTD., Rishon LeZion, IL
(540) VERB
(511) 03, 18, 21(210) **422752** (220) 2013 12 16
(731) FITFABRIC
SPÓŁKA CYWILNA, Łódź
(540) fitfabric(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 25, 28, 29, 30, 32, 41, 44

- (210) **422753** (220) 2013 12 16
 (731) ZWIĄZEK PRODUCENTÓW KAWY INKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Skawina
 (540) Inka kawa ciepłych wspomnień
 (511) 30

- (210) **422754** (220) 2013 12 14
 (731) FOSZMANOWICZ BOGUSŁAW BMF,
 Wierzchowisko
 (540) TOUGH PAD

TOUGH PAD

- (531) 27.5.1
 (511) 09, 10, 38

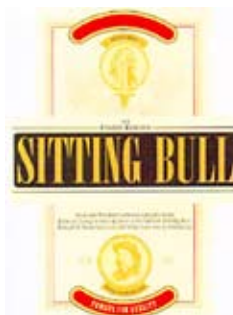
- (210) **422755** (220) 2013 12 14
 (731) GAS Familia s.r.o., Stará Ľubovňa, SK
 (540) GERANIMO
 (511) 32, 33, 35

- (210) **422756** (220) 2013 12 14
 (731) GAS Familia s.r.o., Stará Ľubovňa, SK
 (540) FLORENCE AMARETTO ORIGINATED IN ITALIAN
 DISTILLERIES. THIS OLD RECIPE WAS PASSED DOWN
 FROM GENERATION TO GENERATION.
 FINEST ALMONDS USED FOR QUALITY AROMA.
 LIQUEUR



- (531) 25.1.19, 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
 (511) 32, 33, 35

- (210) **422757** (220) 2013 12 14
 (731) GAS Familia s.r.o., Stará Ľubovňa, SK
 (540) SITTING BULL THE FAMILY RESERVE SITTING BULL
 1876 George Armstrong Custer FAMOUS FOR
 QUALITY



- (531) 2.1.1, 2.1.30, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 33, 35

- (210) **422758** (220) 2013 12 15
 (731) BERDZIK ANETA NICETY AGENCJA REKLAMOWA,
 Wrocław
 (540) NICETY DESIGN



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 36, 39, 41

- (210) **422759** (220) 2013 12 15
 (731) KANDARIAN AGNIESZKA PETROKAN POLSKA,
 Stary Brześć 1
 (540) PETROKAN



- (531) 26.7.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 37, 39

- (210) **422760** (220) 2013 12 16
 (731) DROZD-RZOSKA ALEKSANDRA, Chorzów
 (540)



- (531) 22.1.16, 24.17.10, 29.1.15
 (511) 15, 41, 42, 44

- (210) **422761** (220) 2013 12 16
 (731) OCEANIC
 SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) DERMALLIGENCE
 (511) 03, 05

- (210) **422762** (220) 2013 12 16
 (731) HENCLEWSKI TOMASZ, WYJATEK WOJCIECH
 KANCELARIA ADWOKACKA
 SPÓŁKA CYWILNA, Poznań
 (540) HENCLEWSKI & WYJATEK
 ADWOKACI TWOJEGO BIZNESU



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 45

- (210) **422763** (220) 2013 12 16
 (731) HENCLEWSKI TOMASZ, WYJATEK WOJCIECH
 SPÓŁKA CYWILNA KANCELARIA ADWOKACKA,
 Poznań
 (540) HENCLEWSKI & WYJATEK MECENASI TWOJEGO
 BIZNESU



- (531) 26.13.25, 27.5.1
 (511) 45

- (210) **422764** (220) 2013 12 16
 (731) ANANDA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Błonnik Vita Biosa
 (511) 03, 05, 32, 44

- (210) **422765** (220) 2013 12 16
 (731) MLECZARNIA TUREK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Turek
 (540) ZAWSZE Gwarancja KREMOWY



- (531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29

- (210) **422766** (220) 2013 12 17
 (731) ZET PREMIUM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Chili ZET - Relaks. Muzyka. Kultura.
 (511) 35, 38, 41

- (210) **422767** (220) 2013 12 16
 (731) WYŻSZA SZKOŁA ZARZĄDZANIA, Warszawa
 (540) POU



- (531) 26.4.1, 26.4.9, 26.11.1, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

- (210) **422768** (220) 2013 12 16
 (731) POLSKIE STOWARZYSZENIE ZARZĄDZANIA
 KADRAMI, Warszawa

- (540) STAŻ WYSOKIEJ JAKOŚCI



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 35, 41, 45

- (210) **422769** (220) 2013 12 16
 (731) WAWEL
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) MICHAŁKI Klasyczne



- (531) 27.5.1, 29.1.14
 (511) 30, 35

- (210) **422770** (220) 2013 12 16
 (731) POLSKIE STOWARZYSZENIE ZARZĄDZANIA
 KADRAMI, Warszawa
 (540) STAŻE I PRAKTYKI WYSOKIEJ JAKOŚCI



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 35, 41, 45

- (210) **422771** (220) 2013 12 16
 (731) ŁASZKIEWICZ GRZEGORZ PROTEKT, Łódź
 (540) skander
 (511) 22

- (210) **422772** (220) 2013 12 16
 (731) POLSKIE STOWARZYSZENIE ZARZĄDZANIA
 KADRAMI, Warszawa
 (540) PRAKTYKA WYSOKIEJ JAKOŚCI



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 35, 41, 45

- (210) **422773** (220) 2013 12 16
 (731) ŁASZKIEWICZ GRZEGORZ PROTEKT, Łódź
 (540) grimber
 (511) 22

- (210) **422774** (220) 2013 12 16
 (731) POLSKIE STOWARZYSZENIE ZARZĄDZANIA
 KADRAMI, Warszawa

(540) STAŻ WYSOKIEJ JAKOŚCI
(511) 16, 35, 41, 45

(210) **422775** (220) 2013 12 16
(731) MATUSZEWSKI PIOTR
HOBBY PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE,
Kobylarnia
(540) Vitapol NAJLEPSZY DLA TWOICH ZWIERZĄT



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 20, 31

(210) **422776** (220) 2013 12 16
(731) POLSKIE STOWARZYSZENIE ZARZĄDZANIA
KADRAMI, Warszawa
(540) PRAKTYKA WYSOKIEJ JAKOŚCI
(511) 16, 35, 41, 45

(210) **422777** (220) 2013 12 16
(731) PISZCZEK MAŁGORZATA PLATINUM POLSKA,
Bydgoszcz
(540) OLEAVES



(531) 5.5.19, 27.5.1, 29.1.12
(511) 05

(210) **422778** (220) 2013 12 16
(731) POLSKIE STOWARZYSZENIE ZARZĄDZANIA
KADRAMI, Warszawa
(540) POLSKIE RAMY JAKOŚCI STAŻY I PRAKTYK
(511) 16, 35, 41, 45

(210) **422779** (220) 2013 12 16
(731) OKRĘGOWA SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA
W OZORKOWIE, Ozorków
(540) SER JAŚNIEPAŃSKI
(511) 29

(210) **422780** (220) 2013 12 16
(731) POLSKIE STOWARZYSZENIE ZARZĄDZANIA
KADRAMI, Warszawa
(540) PROGRAM POLSKICH RAM JAKOŚCI STAŻY I PRAKTYK
(511) 16, 35, 41, 45

(210) **422781** (220) 2013 12 16
(731) OKRĘGOWA SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA W
OZORKOWIE, Ozorków

(540) OZO Rok założenia 1937 Odkryj Zdrowe Odżywianie
OZORKOWSKI ser dojrzewający



(531) 6.7.25, 6.19.16, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29

(210) **422782** (220) 2013 12 16
(731) POLSKIE STOWARZYSZENIE ZARZĄDZANIA
KADRAMI, Warszawa
(540) STAŻE I PRAKTYKI WYSOKIEJ JAKOŚCI
(511) 16, 35, 41, 45

(210) **422783** (220) 2013 12 16
(731) AXXIS PHARMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(540) CHUDNIJ ZE SMAKIEM
(511) 03, 05, 30

(210) **422784** (220) 2013 12 16
(731) AXXIS PHARMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(540) SŁODKIE ZERO KALORII
(511) 03, 05, 30

(210) **422785** (220) 2013 12 16
(731) PARTNER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk
(540) ASKAR
(511) 45

(210) **422786** (220) 2013 12 16
(731) PARTNER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk
(540)



(531) 26.13.25, 29.1.13
(511) 45

(210) **422787** (220) 2013 12 16
(731) KRAKOWSKI KLUB KAJAKOWY, Kraków

(540) KOLNA



(531) 26.11.2, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 39, 41, 43

(210) **422788** (220) 2013 12 16
 (731) KRAKOWSKI KLUB KAJAKOWY, Kraków
 (540) KKK Krakowski Klub Kajakowy www.kkk.krakow.pl



(531) 27.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 39, 41, 43

(210) **422789** (220) 2013 12 16
 (731) GOŹDZICKI ADAM BAGPOL DYSTRYBUCJA, Pruszków
 (540) BAGPOL dystrybucja



(531) 5.3.14, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **422790** (220) 2013 12 16
 (731) BONUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszków
 (540) BONUS BLIŻEJ TANIEJ PRZYJEMNIEJ



(531) 5.7.11, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

(210) **422791** (220) 2013 12 16
 (731) PHARMA PARTNER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) APOTEKA



(531) 24.13.1, 24.13.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 05, 09, 10, 16, 35, 36, 41, 42, 44

(210) **422792** (220) 2013 12 16
 (731) CYFROWA FOTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rudna Mała

(540) CYFROWAFOTO



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 40

(210) **422793** (220) 2013 12 17
 (731) GMINA ZAŁUSKI, Załuski
 (540) gmina Załuski



(531) 5.7.8, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 41

(210) **422794** (220) 2013 12 16
 (731) FERROSTAL ŁABĘDY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
 (540) FERROSTAL



(531) 24.15.2, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 42

(210) **422795** (220) 2013 12 16
 (731) ZESPÓŁ SZKÓŁ ŁĄCZNOŚCI IM. M. KOPERNIKA, Poznań
 (540) ZSŁ



(531) 26.4.9, 27.5.1
 (511) 41

(210) **422796** (220) 2013 12 16
 (731) CYFROWA FOTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rudna Mała
 (540) drukolia.pl



(531) 26.1.1, 26.1.12, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 40

(210) **422797** (220) 2013 12 16
 (731) ENERGETICA GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

- (540) ENERGETICA GROUP Innowacyjne technologie na miarę człowieka



- (531) 1.5.1, 2.9.14, 27.5.1
(511) 11, 17, 42

- (210) **422798** (220) 2013 12 16
(731) CYFROWA FOTO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rudna Mała
(540) PIXBOOK



- (531) 20.7.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 40

- (210) **422799** (220) 2013 12 17
(731) ZAKŁAD KONSTRUKCJI SPAWANYCH ŁABĘDY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice
(540) ZKS



- (531) 3.7.6, 26.2.7, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 37, 40

- (210) **422800** (220) 2013 12 17
(731) KRZYWKOWSKI MARCIN, Zawiercie
(540) TechnoVia



- (531) 26.1.1, 26.2.7, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 28, 35

- (210) **422801** (220) 2013 12 16
(731) WEBBER & SAAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław
(540) SEARCH ENGINE IDEA MANAGEMENT



- (531) 16.3.17, 27.5.1, 29.1.4
(511) 35

- (210) **422802** (220) 2013 12 16
(731) CYFROWA FOTO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rudna Mała
(540) FotoLab



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.3
(511) 40

- (210) **422803** (220) 2013 12 16
(731) WEBBER & SAAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław
(540) inception MARKETING



- (531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 35

- (210) **422804** (220) 2013 12 16
(731) MAXUS CLEANING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wieliczka
(540) MAXUS CLEANING



- (531) 23.5.5, 25.5.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 36, 37, 45

- (210) **422805** (220) 2013 12 16
(731) PASO-TRADING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pabianice
(540) PasoFix



- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 05, 10

- (210) **422806** (220) 2013 12 16
(731) WOLIKOWSKA IZABELA
PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWLANE OSCAR-BUD,
Oborniki Śląskie

- (540) OSCAR-BUD
TYNKI ZACIERANE NA GŁADKO POD MALOWANIE



- (531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 37

- (210) **422807** (220) 2013 12 16
(731) PASO-TRADING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pabianice
(540) pasocare

pasocare

- (531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 05

- (210) **422808** (220) 2013 12 16
(731) POWER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) POWERSPORT

POWERSPORT

- (531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 28, 35, 41, 43

- (210) **422809** (220) 2013 12 16
(731) TARCZYŃSKI MATEUSZ, Wrocław;
ZAWADZKI LESZEK, Wilczyce
(540) CHOP CHOP



- (531) 14.7.18, 14.7.20, 26.5.1, 27.5.1
(511) 35, 37, 42

- (210) **422810** (220) 2013 12 16
(731) UNITY LINE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Szczecin

- (540) UNITY TRAVEL



- (531) 24.15.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 39, 43

- (210) **422811** (220) 2013 12 16
(731) POWER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) EC POWERSPORT ELITE CIRCLE



- (531) 1.1.1, 1.1.5, 5.13.1, 26.1.1, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 41, 43

- (210) **422812** (220) 2013 12 16
(731) POWER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) RAGE POWER SPORT



- (531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 41, 43

- (210) **422813** (220) 2013 12 16
(731) VITAMA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Cetip



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.14
(511) 05

- (210) **422814** (220) 2013 12 16
(731) FUNDACJA MIEJSC I LUDZI AKTYWNYCH, Kraków

(540) MiLA Fundacja Miejsc i Ludzi Aktywnych



(531) 4.5.3, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 39, 41

(210) **422815** (220) 2013 12 16

(731) IP-GMW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA,
Wadowice

(540) Lubella PALUSZKI juniory



(531) 3.2.9, 3.5.19, 5.1.9, 5.1.12, 27.5.1, 29.1.15

(511) 30

(210) **422816** (220) 2013 12 16

(731) INSTANTA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Żory

(540) (znak przestrzenny)



(531) 19.7.2, 29.1.2

(511) 30

(210) **422817** (220) 2013 12 17

(731) IDFS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(540) A AGREGO grunt to informacja



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.14

(511) 09, 41, 42

(210) **422818** (220) 2013 12 16

(731) INSTANTA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Żory

(540) (znak przestrzenny)



(531) 19.7.1, 29.1.8

(511) 30

(210) **422819** (220) 2013 12 16

(731) INSTANTA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Żory

(540) (znak przestrzenny)



(531) 19.7.2, 29.1.7

(511) 30

(210) **422820** (220) 2013 12 17

(731) IDFS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(540) A AGRO - GRUPA.pl agregujemy zyski



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 42, 44

(210) **422821** (220) 2013 12 16

(731) YAK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(540) YAK

(511) 12

(210) **422822** (220) 2013 12 16

(731) YAK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(540) ARTICA

(511) 09

(210) **422823** (220) 2013 12 16

(731) PRZEWOZY REGIONALNE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) S SUPER BILET

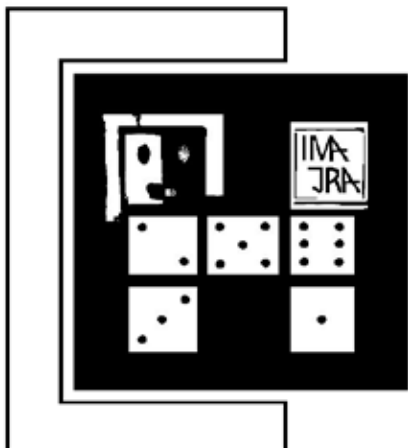
(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 39(210) **422824** (220) 2013 12 16(731) YONELLE BEAUTY CONCEPT
ZWOLIŃSKA CHEŁKOWSKA
SPÓŁKA JAWNA, Warszawa(540) YONELLE kosmetyki infuzyjne
(511) 03, 05(210) **422825** (220) 2013 12 16(731) Siemens Medical Instruments Pte. Ltd., Singapore, SG
(540) OPOS OGÓLNOPOLSKI PROGRAM OCHRONY
SŁUCHU(531) 3.5.5, 14.7.6, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 10, 35, 44(210) **422826** (220) 2013 12 16(731) Siemens Medical Instruments Pte. Ltd., Singapore, SG
(540) OPOS OCHRONNIKI
(511) 10, 35, 44(210) **422827** (220) 2013 12 17(731) OKNA TERMICZNE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraśnik
(540) Okna Termiczne(531) 26.4.1, 26.4.9, 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 19, 37(210) **422828** (220) 2013 12 17

(731) KONIECZNA MARIOLA, Poznań

(540) La donna HOT

(531) 5.9.15, 26.1.1, 29.1.12
(511) 25, 25, 42(210) **422829** (220) 2013 12 17(731) MICEK SYLWESTER PLANET, Kraków
(540) DOMOWE INSPIRACJE
(511) 29, 30, 35, 43(210) **422830** (220) 2013 12 17(731) MICEK SYLWESTER PLANET, Kraków
(540) PIEROGOWE INSPIRACJE
(511) 29, 30, 35, 43(210) **422831** (220) 2013 12 17(731) MICEK SYLWESTER PLANET, Kraków
(540) SAŁATKOWE INSPIRACJE
(511) 29, 30, 35, 43(210) **422832** (220) 2013 12 17(731) MICEK SYLWESTER PLANET, Kraków
(540) KANAPKOWE INSPIRACJE
(511) 29, 30, 35, 43(210) **422833** (220) 2013 12 18(731) ŁADECKA-HÜBNER HANNA, Poznań
(540) CHIMAJRA
(511) 09, 16, 35(210) **422834** (220) 2013 12 16(731) PAPIS KRZYSZTOF, Sady
(540) Zielone Słonie FUZJA SMAKÓW(531) 3.2.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 43(210) **422835** (220) 2013 12 16(731) ŚRODA XXI EDU
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Środa Wlkp.
(540) EDU ŚRODA XXI(531) 1.5.15, 16.3.17, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 41

(210) **422836** (220) 2013 12 18
 (731) ŁADECKA-HÜBNER HANNA, Poznań
 (540) IMA JRA



(531) 26.7.19, 26.5.11, 26.13.25, 27.5.1
 (511) 09, 16, 35

(210) **422837** (220) 2013 12 16
 (731) ABACOSUN
 G. CICHOCKA, R. SIPOWICZ
 SPÓŁKA JAWNA, Gdynia
 (540) DESOLAR MED
 (511) 08, 10, 11

(210) **422838** (220) 2013 12 16
 (731) MIASTO BEŁCHATÓW, Bełchatów
 (540)



(531) 5.7.13, 5.3.11, 24.17.25, 29.1.13
 (511) 35, 41

(210) **422839** (220) 2013 12 16
 (731) PIAST EXPERT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Tychy
 (540) SKOK PIAST



(531) 26.13.25, 3.7.19, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36

(210) **422840** (220) 2013 12 16
 (731) PIAST EXPERT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Tychy

(540) P SKOK PIAST



(531) 3.7.19, 26.4.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36

(210) **422841** (220) 2013 12 16
 (731) HR MASTERS
 B. ADAMCZYK-NOWAK, A. BEDNARSKA,
 M. SIWIŃSKA-OLSZÓWKA
 SPÓŁKA JAWNA, Gliwice
 (540) ihr polska



(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 38, 41

(210) **422842** (220) 2013 12 16
 (731) HR MASTERS B. ADAMCZYK-NOWAK, A. BEDNARSKA,
 M. SIWIŃSKA-OLSZÓWKA
 SPÓŁKA JAWNA, Gliwice
 (540) i



(531) 26.1.2, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 38, 41

(210) **422843** (220) 2013 12 16
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pabianice
 (540) MenMag-opracowany dla mężczyzn
 (511) 05

(210) **422844** (220) 2013 12 16
 (731) FUNDACJA AKTYWNOŚCI LOKALNEJ,
 Puszczykowo
 (540) opieka.cz



(531) 4.5.5, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 41, 45

(210) **422845** (220) 2013 12 16
 (731) PANTRADE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) pantrade



(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 29, 30, 33, 39

(210) **422846** (220) 2013 12 16
 (731) INFORMATION SOCIETY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) inf soc caselist.eu



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 36, 42

(210) **422847** (220) 2013 12 16
 (731) ARTLOOK GALLERY
 SPÓŁKA CYWILNA, Mikołów
 (540) GROBONET
 (511) 35

(210) **422848** (220) 2013 12 18
 (731) AMS
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) ams Metrics



(531) 26.1.8, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 16, 19, 20, 35, 37, 40, 41, 42

(210) **422849** (220) 2013 12 16
 (731) KULBACKI SŁAWOMIR, Opole
 (540) Hydrobloker
 (511) 17, 37

(210) **422850** (220) 2013 12 16
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pabianice
 (540) MenMag - stworzony dla mężczyzn.
 (511) 05

(210) **422851** (220) 2013 12 18
 (731) AMS
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) ams i Assistance



(531) 26.1.12, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 19, 20, 35, 37, 40, 41, 42

(210) **422852** (220) 2013 12 16
 (731) SZELAĞ ANDRZEJ, Warszawa
 (540) twój Wist



(531) 26.3.4, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 16, 35, 41, 42

(210) **422853** (220) 2013 12 18
 (731) AMS
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) ams TOPProfiler



(531) 26.1.5, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 19, 20, 35, 37, 40, 41, 42

(210) **422854** (220) 2013 12 17
 (731) FABRYKA OKIEN DAKO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Nowy Sącz
 (540) DAKO-producent okien, które sprawdzą się w Twoim domu
 (511) 06, 19, 35

(210) **422855** (220) 2013 12 17
 (731) ZEN-TEXTIL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Tuszyn
 (540) ZENTEXTIL
 (511) 25, 35

(210) **422856** (220) 2013 12 18
 (731) AMS
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) City INFO TV



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 19, 20, 35, 37, 40, 41, 42

(210) **422857** (220) 2013 12 17
 (731) ZAMEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pszczyna
 (540) satix

satix

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09

(210) **422858** (220) 2013 12 17
 (731) DOBOSZ EDWARD, Gorzów Wielkopolski
 (540) SkyWay



(531) 27.5.1, 26.13.25
 (511) 09, 11

(210) **422859** (220) 2013 12 17
 (731) LABORATORIUM KOSMETYKÓW NATURALNYCH
 FARMONA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) QUID active men



(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03

(210) **422860** (220) 2013 12 18
 (731) TENEX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Puchały-Raszyn
 (540) DermoFuture Precision

DermoFuture
 P r e c i s i o n

(531) 24.13.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 41, 44

(210) **422861** (220) 2013 12 17
 (731) DETHLOFF JAN, Warszawa
 (540) KLINIKA Dr Dethloff
 (511) 35, 41, 44

(210) **422862** (220) 2013 12 17
 (731) LABORATORIUM KOSMETYKÓW NATURALNYCH
 FARMONA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków

(540) QUID classic men



(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03

(210) **422863** (220) 2013 12 17
 (731) DETHLOFF JAN, Warszawa
 (540) Dr Dethloff
 (511) 35, 41, 44

(210) **422864** (220) 2013 12 17
 (731) DETHLOFF JAN, Warszawa
 (540) Dental Excellence STOMATOLOGIA



(531) 3.1.1, 27.5.1
 (511) 35, 41, 44

(210) **422865** (220) 2013 12 17
 (731) DETHLOFF JAN, Warszawa
 (540) Dental Excellence STOMATOLOGIA



(531) 3.1.1, 27.5.1
 (511) 35, 41, 44

(210) **422866** (220) 2013 12 17
 (731) STĘPKA WOJCIECH, Poznań
 (540) PINACORT

PINACORT
 i

(531) 27.5.1
 (511) 35

(210) **422868** (220) 2013 12 17
 (731) OCEANIC
 SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) SKINETIC
 (511) 03, 05

(210) **422869** (220) 2013 12 17
 (731) OCEANIC
 SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) AA PRESTIGE GLOBAL INFINITY
 (511) 03, 05

(210) **422870** (220) 2013 12 17
 (731) OCEANIC
 SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) AA PRESTIGE LIFT SUPREME
 (511) 03, 05

(210) **422871** (220) 2013 12 18
 (731) TALENTO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) TALENTO



(531) 26.11.3, 26.11.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 38, 41, 42

(210) **422872** (220) 2013 12 17
 (731) ZEŃCZEWSKI ANDRZEJ, Warszawa
 (540) DAAB

DAAB

(531) 27.5.1
 (511) 09, 16, 41

(210) **422873** (220) 2013 12 17
 (731) MŁOŻNIAK DANUTA I MŁOŻNIAK WITOLD
 GARDENARIUM
 SPÓŁKA CYWILNA, Komorów
 (540) ogrodowisko o ogrodach z pasją

ogrodowisko
 o ogrodach z pasją

(531) 5.3.11, 5.3.13, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 09, 16, 20, 35, 41, 44

(210) **422874** (220) 2013 12 17
 (731) GAŁĄZKA-PRZYBYSZ EWELINA EXPLORE, Warszawa
 (540) POP edu.pl poleć oceń porównaj



(531) 17.3.1, 1.1.1, 1.1.2, 3.7.11, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 38, 41, 45

(210) **422875** (220) 2013 12 17
 (731) FUNDACJA DUMNI POLSKĄ, Warszawa
 (540) DUMNI POLSKĄ FUNDACJA



(531) 3.7.1, 9.1.10, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25, 35, 39

(210) **422876** (220) 2013 12 17
 (731) G7 MEDIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) hashrank
 (511) 35, 38

(210) **422877** (220) 2013 12 17
 (731) WOŁK-LEWANOWICZ FRANCISZEK, Warszawa
 (540) FINANCIAL STANDARD



(531) 1.5.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 37, 41

(210) **422878** (220) 2013 12 17
 (731) G7 MEDIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) #HASHRANK digital influencers statistics

#HASHRANK
 digital influencers statistics

(531) 2.9.1, 24.17.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 38

(210) **422879** (220) 2013 12 18
 (731) FHS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sanok
 (540) Home & Art

Home & Art

(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

(210) **422880** (220) 2013 12 17
 (731) GRUPA INCO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Czyste pranie niesłuchanie
 (511) 03

(210) **422881** (220) 2013 12 17
 (731) SOFTECH
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) Mygastro
 (511) 09, 35, 42

(210) **422882** (220) 2013 12 17
 (731) GRUPA INCO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Tanie pranie niesłuchanie
 (511) 03

(210) **422883** (220) 2013 12 17
 (731) SERWIS KOP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rzeszów
 (540) NEXGEN



(531) 27.1.1, 27.7.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07, 09, 11, 12, 17, 28

(210) **422884** (220) 2013 12 17
 (731) POLIFARB KALISZ
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kalisz
 (540) FERROBOND
 (511) 02

(210) **422885** (220) 2013 12 17
 (731) GRUPA INCO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Dobre pranie niesłuchanie
 (511) 03

(210) **422886** (220) 2013 12 17
 (731) POLIFARB KALISZ
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kalisz
 (540) UNICHRON
 (511) 02

(210) **422887** (220) 2013 12 17
 (731) POLIFARB KALISZ
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kalisz
 (540) CYNKOBOND
 (511) 02

(210) **422888** (220) 2013 12 17
 (731) HYGIENIKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Lubliniec
 (540) Dayli Hot Dog Station
 (511) 29, 30, 42

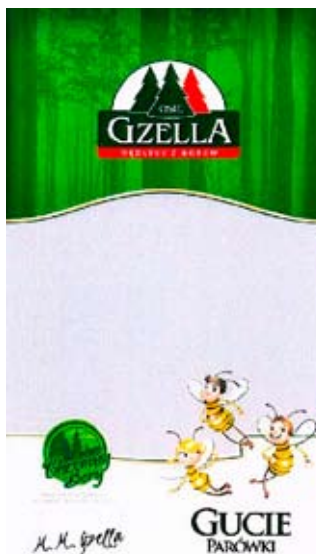
(210) **422889** (220) 2013 12 17
 (731) GZELLA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Osie
 (540) OSIE GZELLA WĘDLINY Z BORÓW Chrońmy Bory
 WĘDLINY Z BORÓW TUCHOLSKICH M.M. Gzella



(531) 5.1.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 35, 39

(210) **422890** (220) 2013 12 17
 (731) PRZYSTAŃ BIELANY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) PRZYSTAŃ BIELANY
 (511) 35, 36, 37, 39, 42

(210) **422891** (220) 2013 12 17
 (731) GZELLA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Osie
 (540) OSIE GZELLA WĘDLINY Z BORÓW Chrońmy Bory
 GUCIE PARÓWKI M.M. Gzella



(531) 3.13.2, 3.13.4, 5.1.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

- (210) **422892** (220) 2013 12 17
 (731) GZELLA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Osie
 (540) OSIE GZELLA WĘDLINY Z BORÓW Wędliny z Borów
 Tucholskich Chrońmy Bory WSPIERAMY BORY
 TUCHOLSKIE NAJWIĘKSZY OBSZAR LEŚNY W POLSCE
 www.gzella.pl



- (531) 5.1.2, 27.5.1, 27.1.13
 (511) 29, 35, 39

- (210) **422893** (220) 2013 12 17
 (731) GZELLA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Osie
 (540) OSIE GZELLA



- (531) 5.1.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 32, 35, 39, 42

- (210) **422894** (220) 2013 12 17
 (731) PUŁKOWA DEVELOPMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) PUŁKOWA DEVELOPMENT
 (511) 35, 36, 37, 39, 42

- (210) **422895** (220) 2013 12 17
 (731) GZELLA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Osie
 (540) OSIE GZELLA WĘDLINY Z BORÓW TUCHOLSKICH M.M.
 Gzella Chrońmy Bory



- (531) 5.1.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 35, 39

- (210) **422896** (220) 2013 12 17
 (731) MATTEL POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Scrabble łączą litery i ludzi. Dostownie
 (511) 28

- (210) **422897** (220) 2013 12 18
 (731) P.P.H.U MESKOMAR MESUT COMERT, Bełchatów
 (540) B baracuda



- (531) 3.3.1, 24.1.5, 24.1.9, 24.1.15, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 25, 35, 40

- (210) **422898** (220) 2013 12 18
 (731) KRZYŚCIAK WOJCIECH, Zakopane
 (540) SKARBY PODHAŁA
 (511) 29, 30, 31, 32, 35, 43

- (210) **422899** (220) 2013 12 18
 (731) KRZYŚCIAK WOJCIECH, Zakopane
 (540) ZBÓJECKIE SKARBY
 (511) 29, 30, 31, 32, 35, 43

- (210) **422900** (220) 2013 12 18
 (731) KRZYŚCIAK WOJCIECH, Zakopane
 (540) GÓRALSKA SAKWA
 (511) 29, 30, 31, 32, 33, 35, 43

- (210) **422901** (220) 2013 12 18
 (731) SE-MA-FOR PRODUKCJA FILMOWA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) PARUSZEK i przyjaciele



- (531) 3.6.1, 3.6.25, 26.4.2, 26.4.18, 27.5.11, 29.1.15
 (511) 09, 16, 24, 25, 28

- (210) **422902** (220) 2013 12 18
 (731) BAUTECH
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piaseczno
 (540) baumix
 (511) 06

(210) **422903** (220) 2013 12 18
 (731) KRZYŚCIAK WOJCIECH, Zakopane
 (540) ZBÓJECKA SAKWA
 (511) 29, 30, 31, 32, 35, 43

(210) **422904** (220) 2013 12 18
 (731) OPEN-RND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) ParkEasily



(531) 26.2.1, 27.5.1, 29.1.1
 (511) 09, 35, 38

(210) **422905** (220) 2013 12 18
 (731) KRZYŚCIAK WOJCIECH, Zakopane
 (540) SKARBY TATR
 (511) 29, 30, 31, 32, 33, 35, 43

(210) **422907** (220) 2013 12 18
 (731) HAVAS WORLDWIDE WARSAW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) SIGNIFICANCE
 (511) 35, 41

(210) **422918** (220) 2013 12 18
 (731) KRZYŚCIAK WOJCIECH, Zakopane
 (540) SKARBY LASU
 (511) 29, 30, 31, 32, 33, 35, 43

(210) **422923** (220) 2013 12 18
 (731) NOVASCAN PHARMACEUTICALS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Insulan podwójna troska o prawidłowy poziom
 cukru
 (511) 01, 03, 05

(210) **422924** (220) 2013 12 18
 (731) FUNDACJA ORIMARI, Warszawa
 (540) ART FOR LIFE
 (511) 36, 41

(210) **422925** (220) 2013 12 18
 (731) TOPSEE INTERNATIONAL CO., LIMITED,
 TECHNOLOGY SOUTH, NANSHAN DISTRICT,
 SHENZHEN, CN
 (540) FL F&L



(531) 3.1.1, 3.1.2, 7.3.1, 24.9.1, 24.13.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 34

(210) **422926** (220) 2013 12 18
 (731) GÓRA SHAMSA SYLWIA,
 KRUKOWSKA NIKITIUK BARBARA
 CENTRUM STOMATOLOGII DZIECI I MŁODZIEŻY
 ELEFANT
 SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa
 (540) elefant Centrum Stomatologii Dzieci i Młodzieży



elefant
 Centrum Stomatologii Dzieci i Młodzieży

(531) 3.2.1, 3.2.24, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 44

(210) **422936** (220) 2013 12 19
 (731) KRZYŚCIAK WOJCIECH, Zakopane
 (540) SKARBY ZAKOPANEGO
 (511) 29, 30, 31, 32, 33, 35, 43

(210) **422937** (220) 2013 12 19
 (731) KRZYŚCIAK WOJCIECH, Zakopane
 (540) ZAKOPIAŃSKA SAKWA
 (511) 29, 30, 31, 32, 33, 35, 43

(210) **422940** (220) 2013 12 19
 (731) KRZYŚCIAK WOJCIECH, Zakopane
 (540) NAJSŁODSZY ZASIĘG W POLSCE
 (511) 30, 43

(210) **422943** (220) 2013 12 18
 (731) HORTICO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Zielone Centrum
 (511) 01, 05, 08, 21, 31, 37

(210) **422944** (220) 2013 12 18
 (731) LUXOR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mała Wieś
 (540) SHYPER
 (511) 34

(210) **422945** (220) 2013 12 19
 (731) KRZYŚCIAK WOJCIECH, Zakopane
 (540) SABAŁA
 (511) 29, 30, 31, 32, 33, 35

(210) **422961** (220) 2013 12 18
 (731) MULTI-STYK MARTYŃSKA I MULARONEK
 SPÓŁKA JAWNA, Warszawa

(540) TESLABOARDS



(531) 18.1.2, 18.1.7, 27.5.1
 (511) 12, 28, 41

(210) **422963** (220) 2013 12 18
 (731) CETECO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) Doffi



(531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.1
 (511) 02, 03

(210) **422966** (220) 2013 12 18
 (731) OLSZEWSKI MACIEJ BLUE-SAILS, Warszawa
 (540) BLUE SAILS



(531) 18.3.2, 18.4.1, 18.4.11, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 39, 41

(210) **422967** (220) 2013 12 18
 (731) BE FREESTYLE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Be Freestyle
 (511) 35, 41

(210) **422968** (220) 2013 12 18
 (731) BUJNOWSKI WACŁAW, Warszawa
 (540) WACER WB



(531) 27.5.1
 (511) 01, 06, 07, 42

(210) **422969** (220) 2013 12 18
 (731) BUJNOWSKI WACŁAW, Warszawa
 (540) WACER
 (511) 01, 06, 07, 42

(210) **422970** (220) 2013 12 18
 (731) POŁOWIANIUK JAKUB VALOR NIERUCHOMOŚCI,
 Olsztyn

(540) Valor nieruchomości



(531) 7.1.8, 7.3.11, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 36

(210) **422971** (220) 2013 12 18
 (731) NATUR PRODUKT ZDROVIT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Caloricontrol
 (511) 05

(210) **422972** (220) 2013 12 19
 (731) GEO-POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) NUTRALAC
 (511) 05

(210) **422973** (220) 2013 12 18
 (731) NATUR PRODUKT ZDROVIT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Ascofibrex
 (511) 05

(210) **422974** (220) 2013 12 18
 (731) STOWARZYSZENIE PRODUCENTÓW BETONU
 TOWAROWEGO W POLSCE, Kraków
 (540) SPBT



(531) 26.2.1, 26.13.25, 26.15.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 41, 42

(210) **422975** (220) 2013 12 18
 (731) STOWARZYSZENIE PRODUCENTÓW BETONU
 TOWAROWEGO W POLSCE, Kraków
 (540) DOBRY BETON SPBT



(531) 26.1.4, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 41, 42, 45

(210) **422977** (220) 2013 12 18
 (731) CHIC
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Ostrzeszów
 (540) POCZUJ LEKKOŚĆ CHMURZENIA
 (511) 05, 09, 34

(210) **422978** (220) 2013 12 18
 (731) KAMIŃSKI SEBASTIAN, Kraków
 (540) metropolis
 (511) 36

(210) **422979** (220) 2013 12 18
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO
 USŁUGOWE STRYI ADRIAN BIENIEK WALDEMAR STRYI
 SPÓŁKA JAWNA, Wawrzyńcowa
 (540) STRYI Pewny grunt pod nogami

STRYI
 Pewny grunt pod nogami

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 19, 35, 37

(210) **422980** (220) 2013 12 18
 (731) NU AIR POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) nutool

nutool

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07, 08

(210) **422981** (220) 2013 12 18
 (731) NU AIR POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) nupower EVOLUTION

nupower
EVOLUTION

(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 07, 08

(210) **422982** (220) 2013 12 18
 (731) ADAR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rzeszów
 (540) ADAR przyjemność pakowania prezentów

przyjemność pakowania prezentów
ADAR

(531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 09, 35, 41

(210) **422983** (220) 2013 12 18
 (731) GRUPA AZOTY ZAKŁADY CHEMICZNE POLICE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Police
 (540) MaxiPlon
 (511) 01

(210) **422984** (220) 2013 12 18
 (731) PŁACZEK GRZEGORZ GPM, Kraków
 (540) Moment

Moment

(531) 27.5.1
 (511) 41

(210) **422985** (220) 2013 12 18
 (731) ALEGIA, Świdnik
 (540) Alegia pet products

Alegia
 pet products

(531) 25.1.15, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 31

(210) **422986** (220) 2013 12 18
 (731) POCZTA POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) neorachunki

neorachunki

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 39, 42

(210) **422987** (220) 2013 12 18
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) plus
 (511) 09, 35, 36, 37, 38, 41

(210) **422988** (220) 2013 12 18
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) plus

plus

(531) 24.17.5, 27.5.1
 (511) 09, 35, 36, 38, 41

(210) **422989** (220) 2013 12 18
 (731) POLKOMTEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) plus



(531) 24.17.5, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 35, 36, 38, 41

(210) **422990** (220) 2013 12 19
 (731) KRYWULT TOMASZ TK, Częstochowa
 (540) TK LIGHTING



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 11, 35, 42

(210) **422991** (220) 2013 12 19
 (731) MADANY PIOTR, Warszawa
 (540) Fajka
 (511) 35

(210) **422992** (220) 2013 12 19
 (731) WYDAWNICTWO WIEDZA I PRAKTYKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) WIEDZA I PRAKTYKA



(531) 2.9.4, 2.9.14, 2.9.15, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 35, 41

(210) **422993** (220) 2013 12 19
 (731) DO THU HIEN, Warszawa
 (540) ORIGINAL BRAND SAVI'L JEANS BEST QUALITY
 DENIM AND TOP QUALITY MANUFACTURE SUPERIOR
 QUALITY JEANS THESE PANTS ARE MADE OUT OF
 SELECTED MATERIALS AND FABRICS WHICH ARE
 DESIGNED FOR LONG WEARING AND COMFORT
 WITH THE BEST QUALITY STYLE NO. SAVI'L



(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 25

(210) **422994** (220) 2013 12 19
 (731) ONE WAY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Myślenice
 (540) MC CASH



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **422995** (220) 2013 12 19
 (731) ELPIO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Luboń
 (540) tc'eq products



(531) 26.4.1, 26.4.5, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 35

(210) **422996** (220) 2013 12 19
 (731) ONE WAY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Myślenice
 (540) Mądre kieszonkowe
 (511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **422997** (220) 2013 12 19
 (731) EWA RADŁOWSKA ALLIANCE, Kraków
 (540) PROSTO Z KRANU
 (511) 01, 11, 35

(210) **422998** (220) 2013 12 19
 (731) Medicover Holding (Cyprus) Limited, Limassol, CY
 (540) EmbryoVision
 (511) 10, 44

(210) **422999** (220) 2013 12 19
 (731) EWA RADŁOWSKA ALLIANCE, Kraków
 (540) prosto z kranu



(531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 01, 11, 35

(210) **423000** (220) 2013 12 19
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO TRANSPORTOWO-SPEDYCYJNE
 INTRASPĘD
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Solec Kujawski

(540) INTRASPED



(531) 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
(511) 39

(210) **423001** (220) 2013 12 19
(731) MONTEWKA ELŻBIETA, Warszawa
(540) KURZ SPOŻYWCZY
(511) 29, 30

(210) **423002** (220) 2013 12 19
(731) STAŚKIEWICZ MACIEJ
ŚWIAT LODÓW, Koszalin
(540) MACIEJ STAŚKIEWICZ
Świat LODÓW NIE TYLKO LODY

MACIEJ STAŚKIEWICZ



(531) 27.5.1, 29.1.15
(511) 43

(210) **423003** (220) 2013 12 19
(731) BOROWIECKA IZABELA
CENTRUM MEDYCZNE VERDE, Warszawa
(540) Centrum Medyczne Verde
(511) 05, 35, 44

(210) **423004** (220) 2013 12 19
(731) MICHALAK JOANNA VIRTUAL OFFICE MYRRH, Nekla
(540) eBiogas.eu



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35, 42

(210) **423005** (220) 2013 12 19
(731) MYORGANICO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Solec Kujawski
(540) MYORGANICO
(511) 05, 29, 31

(210) **423006** (220) 2013 12 19
(731) RENTOCARE POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Rentocare



(531) 11.7.1, 11.7.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 45

(210) **423007** (220) 2013 12 19
(731) CZECH ROBERT, Rumia
(540) I-IVC inteligent in vitro calculation



(531) 2.5.25, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.14
(511) 09, 42, 44, 45

(210) **423008** (220) 2013 12 19
(731) SŁOMA KRZYSZTOF, Lublin
(540) ALUSKY
(511) 06, 19, 35

(210) **423009** (220) 2013 12 19
(731) NATURHOUSE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(540) UWAGA NADWAGA!



(531) 25.1.1, 27.5.1
(511) 35

(210) **423010** (220) 2013 12 19
(731) WUJCZAK MICHAŁ EXPRONN MICHAŁ WUJCZAK,
Kraków
(540) EXEON



(531) 26.3.1, 26.3.4, 27.5.1
(511) 35, 41, 42

(210) **423011** (220) 2013 12 19
(731) OSPANÓWKO AGATA MARAGO, Gdynia
(540) harmonic



(531) 27.5.1, 29.1.3
(511) 20, 24, 40

(210) **423012** (220) 2013 12 19
(731) EWA RADŁOWSKA ALLIANCE, Kraków
(540) AQUA SOLUTION
(511) 11, 37, 43

(210) **423013** (220) 2013 12 19
(731) LUVIER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdynia
(540) TECHNOLOGIA MicroQ10



(531) 1.13.15, 2.9.12, 26.13.25, 27.5.1
(511) 03, 05

(210) **423014** (220) 2013 12 19
(731) SOFTECH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(540) Mojegastro
(511) 09, 35, 42

(210) **423015** (220) 2013 12 19
(731) SADCO GRUPA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Śmiłowice
(540) sadco



(531) 5.7.13, 5.7.23, 27.5.1, 29.1.1
(511) 31, 39, 44

(210) **423016** (220) 2013 12 19
(731) KARBOWNIK JAROSŁAW, Gdańsk
(540) AHIRO
(511) 29, 30

(210) **423017** (220) 2013 12 19
(731) EWA RADŁOWSKA ALLIANCE, Kraków
(540) SOLUTION aqua



(531) 26.11.1, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.4
(511) 11, 37, 43

(210) **423018** (220) 2013 12 19
(731) PIECHOCKA MARTA PARKMAR INKASO, Bydgoszcz
(540) PARKMAR Inkaso



(531) 26.4.1, 26.4.12, 27.5.1, 29.1.14
(511) 36

(210) **423019** (220) 2013 12 19
(731) POLBITA MARKETING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Błonie
(540) natura PRYZYSTAŃ DLA PIĘKNA



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 35, 44

(210) **423020** (220) 2013 12 19
(731) MOLALA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) LUZTRO
(511) 32, 33, 41, 43

(210) **423021** (220) 2013 12 19
(731) MOLALA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) LUZZTRO



(531) 26.4.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 32, 33, 41, 43

(210) **423022** (220) 2013 12 19
(731) MOLALA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) KLUB 55



(531) 27.5.1, 27.7.1
(511) 32, 33, 41, 43

(210) **423023** (220) 2013 12 19
 (731) NOX POL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Nowy Sącz
 (540) NOX POL
 (511) 35, 37, 39, 42

(210) **423024** (220) 2013 12 19
 (731) KARASZKIEWICZ JAN PRZEMYSŁAW DIAMENTUM,
 Bębło
 (540) DIAMOND SKY

**DIAMOND
 SKY**

(531) 27.5.1
 (511) 14, 35, 36, 42

(210) **423025** (220) 2013 12 19
 (731) FM BANK PBP
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) SMART BANK
 (511) 35, 36, 38

(210) **423026** (220) 2013 12 19
 (731) FM BANK PBP
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) BIZ BANK
 (511) 35, 36, 38

(210) **423027** (220) 2013 12 19
 (731) MATPOL MICHAŁ GOŹDZICKI, RAFAŁ ROMANOWSKI
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Stefanowo
 (540) MATDAMER Ser typu szwajcarskiwgo
 (511) 29

(210) **423028** (220) 2013 12 19
 (731) MATPOL MICHAŁ GOŹDZICKI, RAFAŁ ROMANOWSKI
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Stefanowo
 (540) NADWIŚLAŃSKI Ser typu holenderskiego
 (511) 29

(210) **423029** (220) 2013 12 19
 (731) MATPOL MICHAŁ GOŹDZICKI, RAFAŁ ROMANOWSKI
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Stefanowo
 (540) MATPOL
 SPÓŁKA Komandytowa

MATPOL
 Spółka Komandytowa

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **423030** (220) 2013 12 19
 (731) INFOR PL
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) INFOR ORGANIZER

**INFOR
 ORGANIZER**

(531) 20.7.1, 26.1.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **423031** (220) 2013 12 19
 (731) POLOMARKET
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Giebnia
 (540) 4 FUN
 (511) 33

(210) **423032** (220) 2013 12 19
 (731) MODRZEWSKI MICHAŁ, Warszawa
 (540) NoRiSk NoFuN

**NoRiSk
 NoFuN**

(531) 27.5.1, 29.1.13, 26.4.9
 (511) 36

(210) **423033** (220) 2013 12 19
 (731) HYGIENIKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Lubliniec
 (540) DAYLI HOT DOG STATION
 (511) 29, 30, 42

(210) **423034** (220) 2013 12 19
 (731) DEN BRAVEN EAST
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wysogotowo k.Poznania
 (540) UNIFIX
 (511) 01, 17

(210) **423035** (220) 2013 12 19
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
 CHEMIROL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mogilno
 (540) Mia Amore

**Mia
 Amore**

(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 33

(210) **423036** (220) 2013 12 19
 (731) GRUPA EDUKACYJNA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
 (540) ZGRZYCIAKI
 (511) 09, 16, 38, 39, 40, 41, 42

(210) **423037** (220) 2013 12 19
 (731) ZAKŁADY TYTONIOWE W LUBLINIE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
 (540) MAX RED



(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 34

(210) **423038** (220) 2013 12 19
 (731) ZAKŁADY TYTONIOWE W LUBLINIE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
 (540) MAX BLUE



(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 34

(210) **423039** (220) 2013 12 19
 (731) ING BANK ŚLĄSKI
 SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540) BLIK
 (511) 36, 42

(210) **423040** (220) 2013 12 19
 (731) ZEŃCZEWSKI ANDRZEJ, Warszawa
 (540) DAAB



(531) 27.5.1
 (511) 09, 16, 41

(210) **423041** (220) 2013 12 20
 (731) GLITA JÓZEF
 GT ALARM SYSTEMY OCHRONY, Milechowy

(540) GT ALARM MARKOWE ALARMY BEZSTRESOWE



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 37

(210) **423042** (220) 2013 12 20
 (731) CZERNEK JERZY ORION, Łódź
 (540) GULIWIER veni vidi vici



(531) 1.1.1, 1.1.5, 10.1.1, 10.1.5, 18.3.14, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1,
 29.1.15
 (511) 34, 35

(210) **423043** (220) 2013 12 20
 (731) ZAŁUSKA MAGDALENA FORDAY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) FORDAY FITNESS



(531) 29.1.14, 27.5.1, 26.4.1, 26.4.4, 3.7.19
 (511) 41

(210) **423044** (220) 2013 12 20
 (731) TŁUSZCZ ARTUR F.H.U. AS, Kraków
 (540) SAPPHIRE CLUB



(531) 29.1.13, 27.5.1, 1.1.1, 1.1.5, 26.11.1, 26.11.12
 (511) 35, 41, 43

(210) **423045** (220) 2013 12 20
 (731) RZEPNICKA ALEKSANDRA, RZEPNICKI TOMASZ
 FAME SC, Sopot
 (540) Hewelianki
 (511) 30

(210) **423046** (220) 2013 12 20
 (731) RZEPNICKA ALEKSANDRA, RZEPNICKI TOMASZ
 FAME SC, Sopot
 (540) Hewelianki
 (511) 30

(210) **423047** (220) 2013 12 20
 (731) CLARENA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wilczyce
 (540) Clarena medica
 (511) 03, 05, 10, 35, 41, 44

(210) **423048** (220) 2013 12 20
 (731) WOJTAS EWA MIROEWO-ARTISTIC VISIONS, Kielce
 (540) miroewo
 (511) 14, 18, 25, 35, 42

(210) **423049** (220) 2013 12 20
 (731) STOWARZYSZENIE DOLINA KARPIA, Zator
 (540) DOLINA KARPIA



(531) 3.9.1, 3.9.10, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29, 31, 35, 39, 41, 42, 45

(210) **423050** (220) 2013 12 20
 (731) OLTON ŁUKASZ, FILIPCZUK ŁUKASZ QUADRI
 SPÓŁKA CYWILNA, Zielonka
 (540) coro



(531) 27.5.1, 24.9.2
 (511) 01, 02, 03, 21

(210) **423051** (220) 2013 12 20
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO JASTA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Danielów
 (540)



(531) 26.11.1, 3.4.7
 (511) 04, 31, 40

(210) **423052** (220) 2013 12 20
 (731) KOŁODZIŃSKA MARTA, Poznań
 (540) BROWAR RESTAURACYJNY Piłtna WOda
 (511) 33, 43

(210) **423053** (220) 2013 12 20
 (731) EMAR-SAMOJAR I
 SPÓŁKA, Kopytów
 (540) EMAR



(531) 29.1.13, 27.5.1
 (511) 09, 16, 20

(210) **423054** (220) 2013 12 20
 (731) POKOJSKI PAWEŁ URSYN, Warszawa
 (540) energomat.pl



(531) 26.4.2, 29.1.12, 27.5.1, 15.9.1, 15.9.10
 (511) 35, 37, 39, 42

(210) **423055** (220) 2013 12 20
 (731) OPEN PHARMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łomianki
 (540) OPEN PHARMA Cider Slim suplement diety FIT LINE



(531) 27.5.1, 27.7.1, 26.11.1, 26.11.3, 26.1.1, 29.1.15, 2.9.21, 5.7.13
 (511) 05

(210) **423056** (220) 2013 12 20
 (731) OPEN PHARMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łomianki
 (540) OPEN PHARMA Fibermax Błonnik suplement diety
 FIT LINE



(531) 26.1.1, 26.11.1, 26.11.3, 29.1.14, 27.5.1, 27.7.1, 5.7.7
 (511) 05

- (210) **423057** (220) 2013 12 20
 (731) OPEN PHARMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łomianki
 (540) OPEN PHARMA Opalizer suplement diety
 SKIN LINE



- (531) 29.1.13, 27.5.1, 27.7.1, 26.11.1, 26.11.3, 26.1.1, 2.3.5, 2.9.21
 (511) 05

- (210) **423058** (220) 2013 12 20
 (731) OPEN PHARMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łomianki
 (540) OPEN PHARMA Libidium suplement diety
 WOMAN LINE



- (531) 29.1.15, 27.5.1, 27.7.1, 26.11.1, 26.11.3, 2.3.7, 2.3.8, 26.1.1
 (511) 05

- (210) **423059** (220) 2013 12 20
 (731) OPEN PHARMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łomianki
 (540) OPEN PHARMA Aquacontrol suplement diety
 FIT LINE



- (531) 26.1.1, 27.5.1, 26.11.1, 29.1.14, 1.15.15, 27.7.1, 26.11.3
 (511) 05

- (210) **423060** (220) 2013 12 20
 (731) OPEN PHARMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łomianki

- (540) OPEN PHARMA Hydrodrein suplement diety
 FIT LINE



- (531) 26.1.1, 27.5.1, 26.11.1, 29.1.14, 3.13.1, 1.15.15, 27.7.1, 26.11.3
 (511) 05

- (210) **423061** (220) 2013 12 20
 (731) MARKET CONSULTING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Marki
 (540) mecenas event



- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41

- (210) **423062** (220) 2013 12 20
 (731) MARKET CONSULTING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Marki
 (540) mecenas kultura



- (531) 26.4.2, 29.1.12
 (511) 41

- (210) **423063** (220) 2013 12 20
 (731) KOTLIĆKA ANNA YACHT POL, Ostróda-Międzyzylesie
 (540) SeaWave



- (531) 27.5.1, 29.1.12, 26.1.2
 (511) 12

- (210) **423064** (220) 2013 12 20
 (731) TURSKI BOGUMIŁ, Warszawa
 (540) DaYan



- (531) 27.5.1, 26.4.9, 26.4.8, 28.3
 (511) 28

(210) **423065** (220) 2013 12 20
 (731) JATCZAK ARKADIUSZ P.H.U. OSKAR, Brzeziny
 (540) Oskar baby



(531) 27.5.1, 29.1.12, 2.5.1, 2.5.6
 (511) 25

(210) **423066** (220) 2013 12 20
 (731) BOGUSŁAW PIOTR, Lublin
 (540) pbpipe

pbpipe

(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 42

(210) **423067** (220) 2013 12 20
 (731) ITP-SYSTEM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Dąbrowa Górnicza
 (540) ITP system



(531) 27.5.1, 29.1.12, 27.1.1, 26.11.3
 (511) 01, 11, 42

(210) **423068** (220) 2013 12 20
 (731) ITP-SYSTEM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Dąbrowa Górnicza
 (540) ITP-SYSTEM
 (511) 01, 11, 42

(210) **423069** (220) 2013 12 20
 (731) WEBTALK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Błonie

Błonie

(531) 27.5.1
 (511) 14, 37

(210) **423070** (220) 2013 12 20
 (731) BIOMEDIPHARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540) colagenum FORTE Supplement diety

colagenum
 FORTE

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05

(210) **423071** (220) 2013 12 20
 (731) BIOMEDIPHARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) REQUINOLEUM

ReQUINOLEUM

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05

(210) **423072** (220) 2013 12 20
 (731) BIOMEDIPHARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) diosmin3

diosmin³

(531) 27.5.1, 29.1.4, 27.7.1
 (511) 05

(210) **423073** (220) 2013 12 20
 (731) BIOMEDIPHARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) mineraVit Q10 witaminy i minerały

mineraVit
 witaminy / minerały
Q10

(531) 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13
 (511) 05

(210) **423074** (220) 2013 12 20
 (731) BIELECKI JERZY JB MULTIMEDIA, Biała Podlaska
 (540) DOT.



(531) 27.5.1, 26.1.1, 26.1.5, 26.2.1, 24.17.1, 24.17.2, 29.1.12
 (511) 09

(210) **423075** (220) 2013 12 20
 (731) DANJAQ LLC, Santa Monica, US
 (540) JAMES BOND
 (511) 03

(210) **423076** (220) 2013 12 20
 (731) DANJAO LLC, Santa Monica, US
 (540) 007



(531) 27.7.1, 23.3.1, 23.3.5
 (511) 03

(210) **423077** (220) 2013 12 20
 (731) ATENDE SOFTWARE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) redPlayer



(531) 26.4.2, 29.1.12, 27.5.1
 (511) 09, 38, 45

(210) **423078** (220) 2013 12 20
 (731) ATENDE SOFTWARE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) redCoder



(531) 26.4.2, 29.1.12, 27.5.1
 (511) 09, 45

(210) **423079** (220) 2013 12 20
 (731) ATENDE SOFTWARE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) redStreamer



(531) 26.4.2, 29.1.12, 27.5.1
 (511) 09, 38, 45

(210) **423080** (220) 2013 12 20
 (731) ATENDE SOFTWARE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) redStudio



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 38, 45

(210) **423081** (220) 2013 12 20
 (731) ATENDE SOFTWARE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) redCDN



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.1
 (511) 09, 35, 38, 42, 45

(210) **423082** (220) 2013 12 20
 (731) ATENDE SOFTWARE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) redStorage



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.1
 (511) 09, 35, 38, 42, 45

(210) **423083** (220) 2013 12 20
 (731) MJ CREATION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) portalspadkowy



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 45

(210) **423084** (220) 2013 12 20
 (731) BAKALLAND 1
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Myśl pozytywnie. Żyj pozytywnie
 (511) 29, 30, 31

(210) **423085** (220) 2013 12 20
 (731) BAKALLAND 1
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) ...i myśl pozytywnie
 (511) 29, 30, 31

(210) **423086** (220) 2013 12 20
 (731) BAKALLAND 1
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Myśl pozytywnie
 (511) 29, 30, 31

(210) **423087** (220) 2013 12 20
 (731) CHIESI PHARMACEUTICALS GMBH, Wiedeń, AT
 (540) LYNATORIL
 (511) 05

(210) **423088** (220) 2013 12 20
 (731) OPEN BROKERS
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) OPEN BROKERS
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **423089** (220) 2013 12 21
 (731) DYMUS PAWEŁ TAURUS TRADE, Warszawa
 (540) TAURUS
 (511) 16

(210) **423090** (220) 2013 12 22
 (731) ZATORSKI CEZARY, Bielsko - Biała
 (540) OBIADOWO
 (511) 29, 30, 43

(210) **423091** (220) 2013 12 20
 (731) CONTRACTOR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Komitet Strajkowy
 Wykonano w Rzeczypospolitej Polskiej



(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 25

(210) **423092** (220) 2013 12 20
 (731) Finlandia Vodka Worldwide Ltd, Helsinki, FI
 (540) FINLANDIA FRUTICE
 (511) 33

(210) **423093** (220) 2013 12 20
 (310) 134024582 (320) 2013 08 02 (330) FR
 (731) SANOFI, Paryż, FR
 (540) MyStar
 (511) 03, 05, 25

(210) **423094** (220) 2013 12 20
 (731) GRUPA RADIOWA AGORY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) ROCK RADIO
 (511) 35, 38, 41

(210) **423095** (220) 2013 12 20
 (731) SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION
 PRODUCTS POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gliwice
 (540) ISOVER-izolacja najwyższych lotów
 (511) 17, 19

(210) **423096** (220) 2013 12 20
 (731) STUDIO FILMOWE KADR, Warszawa

(540) KADR studio filmowe



(531) 16.3.5, 26.4.2, 27.5.1
 (511) 09, 35, 41, 45

(210) **423097** (220) 2013 12 20
 (731) STUDIO FILMOWE TOR, Warszawa
 (540) tor STUDIO FILMOWE



(531) 16.3.5, 27.5.1
 (511) 09, 35, 41, 45

(210) **423098** (220) 2013 12 20
 (731) IP-GMW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Wadowice
 (540) CYTRONADA
 (511) 32

(210) **423099** (220) 2013 12 20
 (731) Kaufland Warenhandel GmbH & Co.KG,
 Neckarsulm, DE
 (540) blue bay
 (511) 29, 30, 31

(210) **423100** (220) 2013 12 20
 (731) Kaufland Warenhandel GmbH & Co. KG,
 Neckarsulm, DE
 (540) Blue bay



(531) 26.13.25, 26.1.2, 3.9.1
 (511) 29, 30, 31

(210) **423101** (220) 2013 12 20
 (731) APTEKA GEMINI HÜTTER
 SPÓŁKA JAWNA, Wejherowo
 (540) APTEKA Gemini



(531) 24.13.1, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.1
 (511) 35

- (210) **423103** (220) 2013 12 20
 (731) APTEKA GEMINI HÜTTER
 SPÓŁKA JAWNA, Wejherowo
 (540) APTEKA Gemini



- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

- (210) **423104** (220) 2013 12 20
 (731) ŚWIERK SEBASTIAN, Warszawa
 (540) zapiexy luksusowe



- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 30, 35, 43

- (210) **423105** (220) 2013 12 20
 (731) ŚWIERK SEBASTIAN, Warszawa
 (540) ZAPIEXY
 (511) 30, 35, 43

- (210) **423106** (220) 2013 12 20
 (731) RODAN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) Ma i Biuro



- (531) 2.1.15, 27.5.1, 29.1.12, 26.13.25
 (511) 35

- (210) **423107** (220) 2013 12 20
 (731) AGRAM
 SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
 (540) GREEN ISLAND



- (531) 27.5.1, 29.1.14, 24.1.15
 (511) 29

- (210) **423109** (220) 2013 12 20
 (731) STOCK POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Lublin

- (540) SZNAPS de Luxe



- (531) 11.3.1, 24.15.2, 26.1.1, 27.5.1
 (511) 33

- (210) **423111** (220) 2013 12 20
 (731) CENTROBUD CENTRALA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Konstancin-Jeziorna
 (540) CENTROBUD
 (511) 36

- (210) **423112** (220) 2013 12 20
 (731) CENTROBUD CENTRALA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Konstancin-Jeziorna
 (540) CENTROBUD
 (511) 19, 35, 37, 39

- (210) **423115** (220) 2013 12 19
 (731) SOFTECH
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) gastro
 (511) 09, 35, 42

- (210) **423116** (220) 2013 12 20
 (731) KUC ELŻBIETA, Biała Podlaska
 (540) BODYCONING. KONCHOWANIE CIAŁA METODĄ WG
 ELŻBIETY KUC
 (511) 41, 44

- (210) **423118** (220) 2013 12 20
 (731) POLSKI STANDARD PŁATNOŚCI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 W ORGANIZACJI, Warszawa
 (540) BLIK
 (511) 09, 35, 36, 38, 42

- (210) **423119** (220) 2013 12 21
 (731) STRĄCZYŃSKI ŁUKASZ LGS CONSULTING, Warszawa
 (540) ARKADIUS



- (531) 26.13.25, 27.5.1
 (511) 14, 18, 25

- (210) **423120** (220) 2013 12 21
 (731) VIRDE spol. s.r.o., Holasovice, CZ

(540) virde CITRUS PARADISI



(531) 26.4.2, 27.5.1, 26.11.1, 29.1.14

(511) 05, 29, 32

(210) **423121** (220) 2013 12 21

(731) ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE COLFARM
SPÓŁKA AKCYJNA, Mielec

(540) WITAMILKI

(511) 05

(210) **423122** (220) 2013 12 22

(731) FALTYNOWSKI KRZYSZTOF RYSZARD, Ryjewo

(540) MARES

(511) 35, 37, 39

(210) **423124** (220) 2013 12 21

(731) CENTROBUD CENTRALA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Konstancin-Jeziorna

(540) CENTROBUD PRZYJEDŹ TO CIĘ ZAMURUJE.
WYJDZIESZ ZBUDOWANY



(531) 7.1.9, 26.4.2, 27.1.1, 27.5.1, 27.5.25, 29.1.13

(511) 19, 35, 37, 39

(210) **423446** (220) 2013 12 12

(731) SZCZERBIŃSKI PAWEŁ INFRATHERM, Szczecin

(540) KacFree

(511) 05

(210) **424694** (220) 2009 07 03

(731) Spielo International Germany GmbH, Lübbecke, DE

(540) SPHINX

(511) 09, 28, 41

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	421161, 421162, 421163, 421164, 422418, 422546, 422576, 422689, 422800, 422923, 422943, 422968, 422969, 422983, 422997, 422999, 423034, 423050, 423067, 423068
2	422600, 422884, 422886, 422887, 422963, 423050
3	422418, 422419, 422472, 422474, 422492, 422546, 422588, 422600, 422617, 422618, 422627, 422646, 422651, 422660, 422663, 422695, 422696, 422711, 422714, 422718, 422720, 422722, 422723, 422724, 422725, 422726, 422727, 422732, 422746, 422747, 422751, 422752, 422761, 422764, 422783, 422784, 422791, 422824, 422859, 422860, 422862, 422868, 422869, 422870, 422880, 422882, 422885, 422923, 422963, 423013, 423019, 423047, 423050, 423075, 423076, 423093
4	422455, 422456, 422457, 422458, 422459, 422460, 422461, 422463, 422464, 422465, 422466, 422467, 422469, 422470, 422471, 422506, 422579, 422675, 423051
5	421161, 421162, 421163, 421164, 422452, 422472, 422474, 422524, 422525, 422533, 422534, 422535, 422546, 422583, 422585, 422588, 422629, 422631, 422641, 422642, 422645, 422651, 422661, 422663, 422664, 422716, 422718, 422720, 422722, 422723, 422724, 422725, 422727, 422733, 422737, 422738, 422746, 422747, 422761, 422764, 422777, 422783, 422784, 422791, 422805, 422807, 422813, 422824, 422843, 422850, 422868, 422869, 422870, 422923, 422943, 422971, 422972, 422973, 422977, 423003, 423005, 423013, 423047, 423055, 423056, 423057, 423058, 423059, 423060, 423070, 423071, 423072, 423073, 423087, 423093, 423120, 423121, 423446
6	422508, 422509, 422513, 422530, 422579, 422589, 422590, 422689, 422794, 422799, 422827, 422854, 422902, 422968, 422969, 423008
7	422490, 422508, 422513, 422527, 422632, 422689, 422883, 422968, 422969, 422980, 422981
8	422527, 422837, 422943, 422980, 422981
9	422448, 422449, 422483, 422485, 422486, 422493, 422499, 422507, 422508, 422510, 422516, 422517, 422536, 422551, 422567, 422571, 422579, 422589, 422590, 422610, 422611, 422614, 422621, 422623, 422624, 422625, 422626, 422644, 422655, 422656, 422657, 422658, 422669, 422677, 422678, 422679, 422680, 422681, 422682, 422683, 422684, 422691, 422742, 422748, 422754, 422767, 422791, 422817, 422822, 422833, 422836, 422857, 422858, 422872, 422873, 422881, 422883, 422901, 422904, 422977, 422982, 422986, 422987, 422988, 422989, 422990, 422994, 422995, 422996, 423004, 423007, 423014, 423030, 423036, 423040, 423053, 423074, 423077, 423078, 423079, 423080, 423081, 423082, 423088, 423096, 423097, 423115, 423118, 424694
10	422472, 422474, 422485, 422595, 422629, 422631, 422663, 422697, 422699, 422700, 422754, 422791, 422805, 422825, 422826, 422837, 422998, 423047
11	422421, 422490, 422542, 422557, 422579, 422589, 422590, 422668, 422685, 422686, 422690, 422693, 422694, 422695, 422696, 422797, 422837, 422858, 422883, 422990, 422997, 422999, 423012, 423017, 423067, 423068
12	422491, 422509, 422579, 422821, 422883, 422961, 423063
14	422420, 422593, 422742, 423024, 423048, 423069, 423119
15	422760
16	421637, 422462, 422483, 422486, 422493, 422494, 422495, 422496, 422497, 422498, 422499, 422500, 422501, 422502, 422503, 422504, 422518, 422536, 422538, 422541, 422548, 422551, 422555, 422571, 422588, 422610, 422611, 422617, 422623, 422624, 422625, 422626, 422644, 422647, 422665, 422672, 422677, 422678, 422679, 422680, 422681, 422682, 422683, 422684, 422701, 422742, 422757, 422767, 422768, 422770, 422772, 422774, 422776, 422778, 422780, 422782, 422791, 422833, 422836, 422848, 422851, 422852, 422853, 422856, 422872, 422873, 422901, 422986, 422992, 423030, 423036, 423040, 423053, 423088, 423089
17	422421, 422484, 422485, 422589, 422590, 422689, 422797, 422849, 422883, 423034, 423095
18	422477, 422478, 422483, 422486, 422507, 422510, 422515, 422588, 422670, 422672, 422739, 422740, 422742, 422751, 423048, 423119
19	422490, 422506, 422530, 422537, 422548, 422555, 422570, 422634, 422636, 422637, 422692, 422693, 422694, 422696, 422702, 422736, 422827, 422848, 422851, 422853, 422854, 422856, 422979, 423008, 423095, 423112, 423124

1	2
20	422490, 422508, 422548, 422555, 422557, 422634, 422636, 422637, 422648, 422649, 422775, 422848, 422851, 422853, 422856, 422873, 423011, 423053
21	422483, 422484, 422485, 422486, 422588, 422600, 422723, 422724, 422727, 422751, 422943, 423050
22	421637, 422588, 422771, 422773
24	421637, 422593, 422672, 422901, 423011
25	421637, 422418, 422419, 422462, 422477, 422478, 422505, 422507, 422510, 422515, 422519, 422520, 422531, 422532, 422536, 422604, 422650, 422665, 422670, 422674, 422676, 422703, 422710, 422711, 422714, 422739, 422740, 422742, 422752, 422828, 422828, 422855, 422875, 422897, 422901, 422993, 423048, 423065, 423091, 423093, 423119
28	421637, 422507, 422510, 422588, 422593, 422624, 422732, 422742, 422752, 422800, 422808, 422883, 422896, 422901, 422961, 423064, 424694
29	422451, 422487, 422488, 422489, 422518, 422524, 422533, 422535, 422560, 422561, 422563, 422574, 422577, 422613, 422630, 422640, 422653, 422654, 422666, 422667, 422688, 422728, 422729, 422752, 422765, 422779, 422781, 422829, 422830, 422831, 422832, 422845, 422888, 422889, 422891, 422892, 422893, 422895, 422898, 422899, 422900, 422903, 422905, 422918, 422936, 422937, 422945, 423001, 423005, 423016, 423027, 423028, 423033, 423049, 423084, 423085, 423086, 423090, 423099, 423100, 423107, 423120
30	422428, 422468, 422480, 422481, 422489, 422512, 422524, 422529, 422543, 422544, 422558, 422559, 422561, 422562, 422563, 422578, 422594, 422641, 422663, 422728, 422729, 422743, 422752, 422753, 422769, 422783, 422784, 422815, 422816, 422818, 422819, 422829, 422830, 422831, 422832, 422845, 422888, 422898, 422899, 422900, 422903, 422905, 422918, 422936, 422937, 422940, 422945, 423001, 423016, 423033, 423045, 423046, 423084, 423085, 423086, 423090, 423099, 423100, 423104, 423105
31	422489, 422588, 422628, 422775, 422898, 422899, 422900, 422903, 422905, 422918, 422936, 422937, 422943, 422945, 422985, 423005, 423015, 423049, 423051, 423084, 423085, 423086, 423099, 423100
32	422489, 422511, 422533, 422535, 422550, 422565, 422598, 422601, 422603, 422608, 422609, 422643, 422703, 422752, 422755, 422756, 422764, 422893, 422898, 422899, 422900, 422903, 422905, 422918, 422936, 422937, 422945, 423020, 423021, 423022, 423098, 423120
33	422453, 422454, 422550, 422573, 422635, 422749, 422755, 422756, 422757, 422845, 422900, 422905, 422918, 422936, 422937, 422945, 423020, 423021, 423022, 423031, 423035, 423052, 423092, 423109
34	422539, 422605, 422742, 422925, 422944, 422977, 423037, 423038, 423042
35	421637, 422419, 422420, 422422, 422448, 422449, 422455, 422456, 422457, 422458, 422459, 422460, 422461, 422462, 422463, 422464, 422465, 422466, 422467, 422469, 422470, 422471, 422472, 422474, 422476, 422483, 422484, 422485, 422486, 422487, 422488, 422491, 422493, 422494, 422495, 422496, 422497, 422498, 422499, 422500, 422501, 422502, 422503, 422504, 422505, 422506, 422507, 422510, 422513, 422514, 422515, 422516, 422517, 422518, 422524, 422526, 422530, 422532, 422540, 422541, 422548, 422549, 422551, 422552, 422555, 422556, 422557, 422561, 422563, 422564, 422566, 422568, 422571, 422575, 422580, 422581, 422582, 422584, 422586, 422599, 422604, 422606, 422607, 422610, 422611, 422614, 422616, 422617, 422619, 422620, 422621, 422623, 422624, 422630, 422633, 422638, 422639, 422643, 422644, 422645, 422646, 422655, 422656, 422657, 422658, 422659, 422660, 422662, 422663, 422664, 422665, 422669, 422670, 422671, 422672, 422675, 422677, 422678, 422679, 422680, 422681, 422682, 422683, 422684, 422687, 422689, 422692, 422698, 422701, 422704, 422705, 422706, 422707, 422708, 422709, 422712, 422713, 422715, 422717, 422719, 422721, 422728, 422729, 422730, 422734, 422735, 422736, 422737, 422738, 422742, 422743, 422755, 422756, 422757, 422758, 422759, 422766, 422767, 422768, 422769, 422770, 422772, 422774, 422776, 422778, 422780, 422782, 422787, 422788, 422789, 422790, 422791, 422793, 422800, 422801, 422803, 422808, 422809, 422810, 422811, 422812, 422814, 422820, 422825, 422826, 422829, 422830, 422831, 422832, 422833, 422835, 422836, 422838, 422839, 422840, 422841, 422842, 422846, 422847, 422848, 422851, 422852, 422853, 422854, 422855, 422856, 422861, 422863, 422864, 422865, 422866, 422871, 422873, 422875, 422876, 422878, 422879, 422881, 422889, 422890, 422892, 422893, 422894, 422895, 422897, 422898, 422899, 422900, 422903, 422904, 422905, 422907, 422918, 422936, 422937, 422945, 422966, 422967, 422974, 422975, 422979, 422982, 422986, 422987, 422988, 422989, 422990, 422991, 422992, 422994, 422995, 422996, 422997, 422999, 423003, 423004, 423006, 423008, 423009, 423010, 423014, 423019, 423023, 423024, 423025, 423026, 423029, 423030, 423041, 423042, 423044, 423047, 423048, 423049, 423054, 423066, 423080, 423081, 423082, 423088, 423094, 423096, 423097, 423101, 423103, 423104, 423105, 423106, 423112, 423115, 423118, 423122, 423124
36	422420, 422422, 422476, 422494, 422495, 422496, 422497, 422498, 422500, 422501, 422502, 422503, 422504, 422523, 422526, 422545, 422547, 422564, 422579, 422602, 422612, 422614, 422616, 422622, 422639, 422662, 422692, 422705, 422706, 422707, 422708, 422709, 422712, 422713, 422715, 422717, 422719, 422721, 422730, 422734, 422735, 422736, 422758, 422791, 422793, 422804, 422810, 422839, 422840, 422846, 422871, 422877, 422890, 422894, 422924, 422970, 422978, 422986, 422987, 422988, 422989, 422994, 422996, 423018, 423024, 423025, 423026, 423030, 423032, 423039, 423088, 423111, 423118

1	2
37	422455, 422456, 422457, 422458, 422459, 422460, 422461, 422463, 422464, 422465, 422466, 422467, 422469, 422470, 422471, 422476, 422479, 422494, 422495, 422496, 422497, 422498, 422500, 422501, 422502, 422503, 422504, 422508, 422509, 422513, 422516, 422517, 422527, 422545, 422548, 422555, 422579, 422581, 422589, 422590, 422606, 422607, 422622, 422623, 422685, 422686, 422692, 422696, 422702, 422705, 422706, 422736, 422741, 422742, 422759, 422799, 422804, 422806, 422809, 422827, 422848, 422849, 422851, 422853, 422856, 422877, 422890, 422894, 422943, 422979, 422987, 423012, 423017, 423023, 423041, 423054, 423069, 423112, 423122, 423124
38	421637, 422448, 422449, 422462, 422483, 422486, 422493, 422494, 422495, 422496, 422497, 422498, 422499, 422500, 422501, 422502, 422503, 422504, 422507, 422510, 422551, 422553, 422566, 422567, 422610, 422611, 422623, 422624, 422625, 422626, 422655, 422656, 422657, 422658, 422659, 422669, 422687, 422741, 422742, 422754, 422766, 422767, 422841, 422842, 422871, 422874, 422876, 422878, 422904, 422986, 422987, 422988, 422989, 422994, 422996, 423025, 423026, 423030, 423036, 423077, 423079, 423080, 423081, 423082, 423088, 423094, 423118
39	422455, 422456, 422457, 422458, 422459, 422460, 422461, 422463, 422464, 422465, 422466, 422467, 422469, 422470, 422471, 422473, 422475, 422476, 422479, 422508, 422528, 422529, 422536, 422549, 422551, 422552, 422557, 422572, 422579, 422584, 422591, 422592, 422616, 422622, 422630, 422633, 422643, 422652, 422659, 422673, 422692, 422707, 422708, 422709, 422712, 422713, 422715, 422717, 422719, 422721, 422736, 422758, 422759, 422787, 422788, 422810, 422814, 422823, 422845, 422875, 422889, 422890, 422892, 422893, 422894, 422895, 422966, 422986, 423000, 423015, 423023, 423036, 423049, 423054, 423112, 423122, 423124
40	422490, 422513, 422515, 422548, 422549, 422552, 422555, 422589, 422590, 422630, 422633, 422648, 422649, 422675, 422692, 422736, 422792, 422796, 422798, 422799, 422802, 422848, 422851, 422853, 422856, 422897, 423011, 423036, 423051
41	422448, 422449, 422462, 422482, 422493, 422494, 422495, 422496, 422497, 422498, 422499, 422500, 422501, 422502, 422503, 422504, 422507, 422510, 422526, 422536, 422548, 422551, 422554, 422555, 422556, 422566, 422569, 422571, 422572, 422580, 422586, 422587, 422597, 422610, 422611, 422614, 422615, 422619, 422621, 422623, 422624, 422625, 422626, 422639, 422644, 422652, 422655, 422656, 422657, 422658, 422677, 422678, 422679, 422680, 422681, 422682, 422683, 422684, 422692, 422703, 422704, 422707, 422708, 422709, 422712, 422713, 422715, 422717, 422719, 422721, 422731, 422736, 422742, 422744, 422745, 422748, 422750, 422752, 422758, 422760, 422766, 422767, 422768, 422770, 422772, 422774, 422776, 422778, 422780, 422782, 422787, 422788, 422791, 422793, 422795, 422808, 422811, 422812, 422814, 422817, 422835, 422838, 422841, 422842, 422844, 422848, 422851, 422852, 422853, 422856, 422860, 422861, 422863, 422864, 422865, 422871, 422872, 422873, 422874, 422877, 422907, 422924, 422961, 422966, 422967, 422974, 422975, 422982, 422984, 422987, 422988, 422989, 422992, 422994, 422996, 423010, 423020, 423021, 423022, 423030, 423036, 423040, 423043, 423044, 423047, 423049, 423061, 423062, 423088, 423094, 423096, 423097, 423116, 424694
42	422476, 422493, 422499, 422507, 422508, 422510, 422513, 422545, 422548, 422549, 422551, 422552, 422555, 422557, 422566, 422571, 422581, 422582, 422589, 422590, 422614, 422619, 422621, 422622, 422623, 422624, 422634, 422638, 422669, 422673, 422692, 422694, 422696, 422701, 422705, 422706, 422707, 422708, 422709, 422712, 422713, 422715, 422717, 422719, 422721, 422734, 422735, 422736, 422741, 422742, 422748, 422760, 422767, 422791, 422794, 422797, 422809, 422817, 422820, 422828, 422846, 422848, 422851, 422852, 422853, 422856, 422871, 422881, 422888, 422890, 422893, 422894, 422968, 422969, 422974, 422975, 422986, 422990, 422994, 422996, 423004, 423007, 423010, 423014, 423023, 423024, 423030, 423033, 423036, 423039, 423048, 423049, 423054, 423066, 423067, 423068, 423081, 423082, 423088, 423115, 423118
43	422418, 422419, 422455, 422456, 422457, 422458, 422459, 422460, 422461, 422463, 422464, 422465, 422466, 422467, 422469, 422470, 422471, 422482, 422494, 422495, 422496, 422497, 422498, 422500, 422501, 422502, 422503, 422504, 422526, 422550, 422569, 422572, 422575, 422587, 422596, 422597, 422604, 422612, 422615, 422643, 422652, 422662, 422687, 422692, 422707, 422708, 422709, 422712, 422713, 422715, 422717, 422719, 422721, 422730, 422736, 422787, 422788, 422808, 422810, 422811, 422812, 422829, 422830, 422831, 422832, 422834, 422898, 422899, 422900, 422903, 422905, 422918, 422936, 422937, 422940, 423002, 423012, 423017, 423020, 423021, 423022, 423044, 423052, 423090, 423104, 423105
44	422476, 422521, 422554, 422588, 422595, 422630, 422660, 422748, 422750, 422752, 422760, 422764, 422791, 422820, 422825, 422826, 422860, 422861, 422863, 422864, 422865, 422873, 422926, 422998, 423003, 423007, 423015, 423019, 423047, 423116
45	422422, 422526, 422569, 422587, 422624, 422639, 422664, 422704, 422742, 422762, 422763, 422768, 422770, 422772, 422774, 422776, 422778, 422780, 422782, 422785, 422786, 422804, 422844, 422874, 422975, 423006, 423007, 423030, 423049, 423077, 423078, 423079, 423080, 423081, 423082, 423083, 423088, 423096, 423097

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
# HASHRANK digital influencers statistics	422878
(znak przestrzenny)	422613
(znak przestrzenny)	422816
(znak przestrzenny)	422818
(znak przestrzenny)	422819
...i myśl pozytywnie	423085
@ Czytelnia w Play	422493
@ Czytelnia w Play	422499
007	423076
1 OnePHARMA	422664
1JVV	422706
2013 T.E.A. TIME BREWERY	422601
4 FUN	423031
A AGREGO grunt to informacja	422817
A AGRO - GRUPA.pl agregujemy zyski	422820
A&Z	422453
AA PRESTIGE GLOBAL INFINITY	422869
AA PRESTIGE LIFT SUPREME	422870
AA TECHNOLOGIA WIEKU	
AKTYWNY LIFTING	422720
AA TECHNOLOGIA WIEKU	
INTENSYWNE ODŻYWIANIE	422725
AA TECHNOLOGIA WIEKU	
MULTI REGENERACJA	422718
AA TECHNOLOGIA WIEKU	
ZŁOTA KURACJA	422722
ADAR przyjemność pakowania prezentów	422982
agropolska.pl	422647
AHIRO	423016
AKTYWNE EMOLIENTY	422474
akuku	422687
Alegia pet products	422985
ALUSKY	423008
ams i Assistance	422851
ams Metrics	422848
ams TOPfilter	422853
ams	422548
ams	422555
Antycafe	422745
ANTYKAWIARNIA	422744
APERIFRESCO	422574
APTEKA	422791
APTEKA Gemini	423101
APTEKA Gemini	423103
Aqua - Sprint	422479

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
AQUA SOLUTION	423012
ARKADIUS	423119
ART FOR LIFE	422924
art prom	422701
ARTechnic	422632
ARTICA	422822
Ascofibrex	422973
ASKAR	422785
aspire WEDDING PLANNERS	422704
AVON PIĘKNO JEST W TOBIE	422620
awex EMERGENCY LIGHTING	422589
AWEX	422590
B baracuda	422897
B3system	422621
BAGATELKA	422578
BAGPOL dystrybucja	422789
BarON24	422669
baumix	422902
Be Freestyle	422967
bikesextreme.com	422462
bis biuro podróży lcc	422475
bis lcc	422473
BITWA O DOM	422610
Bitwa o dom	422611
BIZ BANK	423026
BLIK	423039
BLIK	423118
Blu Active dla dorosłych	422533
Blu Junior powyżej 12-go roku życia	422535
blue bay	423099
Blue bay	423100
BLUE LION	422730
BLUE SAILS	422966
Błonie	423069
Błonnik Vita Biosa	422764
BODYCONING. KONCHOWANIE CIAŁA	
METODĄ WG ELŻBIETY KUC	423116
BONUS BLIŻEJ TANIEJ PRZYJEMNIEJ	422790
BROWAR RESTAURACYJNY Pltna Woda	423052
BRUBECK BODY GUARD	422674
BRUK-BET SOLAR	422516
BRYLANT	422588
Calmapherol	422747
Caloricontrol	422971
CANNABESTMED	422524

1	2
Ceeta Central & Eastern Europe Training Advisory	422619
CENTROBUD PRZYJEDŹ TO CIĘ ZAMURUJE. WYJDZIESZ ZBUDOWANY	423124
CENTROBUD	423111
CENTROBUD	423112
Centrum Medyczne Verde	423003
Cetip	422813
Chilli ZET - Relaks. Muzyka. Kultura.	422766
CHIMAJRA	422833
chomik DYSKONT CHEMICZNY	422617
CHOP CHOP	422809
CHRZANOWSKA MANUFAKTURA MIĘSA	422728
CHRZANOWSKA MANUFAKTURA WĘDLIN	422729
CHUDNIJ ZE SMAKIEM	422783
City INFO TV	422856
Clarena medica	423047
COCCOLONE	422593
colagenum FORTE Suplement diety	423070
Comex	422545
coro	423050
CYFROWAFOTO	422792
CYNKOBOND	422887
CYTRONADA	423098
CZAR CHILI	422428
Czyste pranie niesłuchanie	422880
DAAB	422872
DAAB	423040
DAKO-producent okien, które sprawdzają się w Twoim domu	422854
DASSEL AUTO	422491
DaYan	423064
Dayli Hot Dog Station	422888
DAYLI HOT DOG STATION	423033
DĄB KROTOSZYŃSKI	422506
DĄB	422598
Dental Excellence STOMATOLOGIA	422864
Dental Excellence STOMATOLOGIA	422865
Dental Tree	422514
DERMALLIGENCE	422761
DermoFuture Precision	422860
DESOLAR MED	422837
DIAMOND SKY	423024
diosmin3	423072
Dobre pranie niesłuchanie	422885
DOBRY BETON SPBT	422975
Dobry Ruch	422554
Doffi	422963
DOLINA KARPIA	423049
DOMOWE INSPIRACJE	422829

1	2
DostawaNaJutro.pl dziś kupujesz jutro otrzymujesz	422540
DOT.	423074
dp derma profil AKTYWNE EMOLIENTY	422472
Dr Dethloff	422863
Dreams'bazaar	422515
drukolia.pl	422796
DUMNI POLSKĄ FUNDACJA	422875
eBiogas.eu	423004
EC POWERSPORT ELITE CIRCLE	422811
ED ECO DIRECT	422672
Eden Brazilian Samba	422627
EDU ŚRODA XXI	422835
EG - PELLET	422685
EG-PELLET	422686
ekspert stóp	422595
elefant Centrum Stomatologii Dzieci i Młodzieży	422926
EMAR	423053
EmbryoVision	422998
ENERGETICA GROUP Innowacyjne technologie na miarę człowieka	422797
energomat.pl	423054
e-office	422567
ERBIL DONER KEBAB	422575
ESPUNA cosmetics	422618
ESTARE	422665
EUROTAX	422568
eventownia.pl	422566
ever	422642
EXEON	423010
EXPERTO IN TRIBUTIS	422564
F fakturownia	422638
Fajka	422991
FERROBOND	422884
FERROSTAL	422794
FINANCIAL STANDARD	422877
FINLANDIA FRUTICE	423092
FIOLETOWA TOREBKA	422496
fioletowa torebka	422497
fitfabric	422752
FIZJOACTIV	422750
FL F&L	422925
FLORENCE AMARETTO ORIGINATED IN ITALIAN DISTILLERIES. THIS OLD RECIPE WAS PASSED DOWN FROM GENERATION TO GENERATION. FINEST ALMONDS USED FOR QUALITY AROMA. LIQUEUR	422756
FORDAY FITNESS	423043
FotoLab	422802
Fundacja Sto Pociach	422569
FUNGUS	421161

1	2
galalit	422482
GALERIA MEDICA.PL	422663
galicyjska	422688
gastro	423115
Gdzie 3 masz Archiwa ?	422552
GERANIMO	422755
Geschpar	422541
GIPARA	421637
gmina Załuski	422793
Gnieźnieńskie	422609
golden ovum	422630
GÓRALSKA SAKWA	422900
GREEN ISLAND	423107
Green Velo WSCHODNI SZLAK ROWEROWY	422713
Green Velo	422715
grimber	422773
GROBONET	422847
GRUPA TOM	422633
GT ALARM MARKOWE ALARMY BEZSTRESOWE	423041
GULIWER veni vidi vici	423042
harmonic	423011
hashrank	422876
HENCLEWSKI & WYJATEK ADWOKACI TWOJEGO BIZNESU	422762
HENCLEWSKI & WYJATEK MECENASI TWOJEGO BIZNESU	422763
Hevelianki	423046
Hewelianki	423045
Historical Investor	422662
Home & Art	422879
HOTEL & RESTAURACJA Maria A.D.2002	422604
Hotel Restauracja Browar „Lwów”	422643
HOTEL	422612
HUMILUX	422542
Hydrobloker	422849
Hydrosil leczenie oparzeń	422629
Hydrosil leczenie ran	422631
i	422842
ICE POPS	422743
Idravitae	422746
ihr polska	422841
I-IVC inteligent in vitro calculation	423007
IMA JRA	422836
imo	422557
inception MARKETING	422803
inf soc caselist.eu	422846
INFOR ORGANIZER	423030
Inka kawa ciepłych wspomnień	422753
Insulan podwójna troska o prawidłowy poziom cukru	422546

1	2
Insulan podwójna troska o prawidłowy poziom cukru	422923
INTERMAN	422418
INTERMEN	422419
INTRASPED	423000
IntraworQ	422614
IRMAWIT	422671
ISOVER-izolacja najwyższych lotów	423095
Istnieje od 1985 r. MOSSO Chrzan Delikatesowy o smaku ostrym	422558
Istnieje od 1985 r. MOSSO Chrzan Śmietankowy o smaku łagodnym	422559
Istnieje od 1985 r. MOSSO Majonez Napoleoński	422562
Istnieje od 1985 r. MOSSO OLEJ mazowiecki Zawiera naturalną witaminę E	
UNIWERSALNY OLEJ Z pierwszego tłoczenia	422560
Istnieje od 1985 r. MOSSO	422561
ITP system	423067
ITP-SYSTEM	423068
jaja od szczęśliwych kur	422518
JAMES BOND	423075
JESTEM Z POLSKI	422628
JJSportCenter	422615
KacFree	422716
KacFree	423446
KADR studio filmowe	423096
KANAPKOWE INSPIRACJE	422832
KBT shoes	422670
keno	422648
KENO	422649
KING Potencja SUPLEMENT DIETY	422737
KING Potencja	422738
KKK Krakowski Klub Kajakowy www.kkk.krakow.pl	422788
KLINIKA Dr Dethloff	422861
KLUB 55	423022
KLUB DEEP ENERGY	422731
klub pdp prawda dobro piękno	422644
KOLNA	422787
Komitet Strajkowy Wykonano w Rzeczypospolitej Polskiej	423091
kontakt energia	422675
KURZ SPOŻYWCZY	423001
La donna HOT	422828
lady sneaker	422740
LE LEASING EUROPEJSKI	422523
LERION	422526
LIFT PLUS PL	422527
Logi Tower	422508
LOVE	422553

1	2
Lubella PALUSZKI juniory	422815
LUZTRO	423020
LUZZTRO	423021
LYNETORIL	423087
Łańcuch atrakcji	422719
m.o.l.-romgum	422421
Ma i Biuro	423106
MACIEJ STAŚKIEWICZ Świat LODÓW NIE TYLKO LODY	423002
Mafel COLORS	422481
Mafel	422480
Magazyn dla kobiet mK	422538
majonez kielecki odkryj sekret dobrej kuchni	422468
MAKARON WIELICKI Wytwórnia Makaronów J.G. Majka www.makaron-wielicki.com.pl	422543
Mamo, tato pij wodę	422608
man sneaker	422739
MANIERKA	422454
MARES	423122
MATDAMER Ser typu szwajcarskiwgo	423027
MATPOL SPÓŁKA Komandytowa	423029
MAX BLUE	423038
MAX RED	423037
MaxiPlon	422983
MAXUS CLEANING	422804
Mądre kieszonkowe	422996
MC CASH	422994
mecenas event	423061
mecenas kultura	423062
medArchiwum	422549
megiw 4 garden	422702
megiw 4 sauna	422693
megiw 4 senses	422695
megiw 4 spa	422694
megiw	422696
MenMag - stworzony dla mężczyzn.	422850
MenMag-opracowany dla mężczyzn	422843
METAZET	422509
metropolis	422978
Mia Amore	423035
Mia Lu	422711
Mia Lú	422714
Mia Mimi	422710
MIAONI	422520
MICHAŁKI Klasyczne	422769
MICROFLEX	422484
MiLA Fundacja Miejsc i Ludzi Aktywnych	422814
mineraVit Q10 witaminy i minerały	423073
mio active	422727

1	2
miodla	422724
miroewo	423048
MLECZNE Z NATURY	422653
MLECZNE Z NATURY	422654
MNHD	422698
mobau	422530
MODINA	422519
Mojegastro	423014
Moment	422984
MOROCCANOIL	422492
MORSKIE PODRÓŻE PIERWSZĄ KLASĄ	422592
MOSSO	422563
MOZAIKOTEKA	422582
MOZZ	422531
Muszynka	422511
Muzyka na czekanie	422448
Muzyka na czekanie	422449
MY PHONE	422732
Mygastro	422881
MYORGANICO	423005
MyStar	423093
Myśl pozytywnie	423086
Myśl pozytywnie. Żyj pozytywnie	423084
NADWIŚLAŃSKI Ser typu holenderskiego	423028
Najesz się do syta!	422488
NAJSŁODSZY ZASIĘG W POLSCE	422940
natura PRYZYTAŃ DLA PIĘKNA	423019
Natural Life	422599
nc+ Zobacz więcej	422742
NDN	422691
negocleg	422572
neorachunki	422986
NEUTROGENA HYDRO BOOST	422651
NEXGEN	422883
NICETY DESIGN	422758
NIEBIESKA TOREBKA	422498
niebieska torebka	422500
NIEPOCIESZONY PODJADACZ	422682
NoRiSK NoFuN	423032
NOX POL	423023
NP normapress hydraulics-pneumatics	422689
nupower EVOLUTION	422981
NUROFEN FORTE	422585
NUROFEN ZATOKI	422583
nutool	422980
NUTRALAC	422972
OBIADOWO	423090
ogrodowisko o ogrodach z pasją	422873
Okna Royal	422636
Okna Termiczne	422827
OKTAGON PRO+	421162

1	2
OLEAVES	422777
olenka olg&s	422420
OPEN BROKERS	423088
OPEN PHARMA Aquacontrol suplement diety FIT LINE	423059
OPEN PHARMA Cider Slim suplement diety FIT LINE	423055
OPEN PHARMA Fibermax Błonnik suplement diety FIT LINE	423056
OPEN PHARMA Hydrodrein suplement diety FIT LINE	423060
OPEN PHARMA Libidium suplement diety WOMAN LINE	423058
OPEN PHARMA Opalizer suplement diety SKIN LINE	423057
opieka.cz	422844
OPOS OCHRONNIKI	422826
OPOS OGÓLNOPOLSKI PROGRAM OCHRONY SŁUCHU	422825
ORIGINAL BRAND SAVI'L JEANS BEST QUALITY DENIM AND TOP QUALITY MANUFACTURE SUPERIOR QUALITY JEANS THESE PANTS ARE MADE OUT OF SELECTED MATERIAL'S AND FABRICS WHICH ARE DESIGNED FOR LONG WEARING AND COMFORT WITH THE BEST QUALITY STYLE NO. SAVI'L	422993
ORKe Ośrodek Rozwoju Kompetencji Edukacyjnych	422624
ORSALIT DRINK	422646
ORSALIT żel	422645
OSCAR-BUD TYNKI ZACIERANE NA GŁADKO POD MAŁOWANIE	422806
OSI GZELLA WĘDLINY Z BORÓW TUCHOLSKICH M.M. Gzella Chrońmy Bory	422895
OSIE GZELLA WĘDLINY Z BORÓW Chrońmy Bory GUCIE PARÓWKI M.M. Gzella	422891
OSIE GZELLA WĘDLINY Z BORÓW Chrońmy Bory WĘDLINY Z BORÓW TUCHOLSKICH M.M. Gzella	422889
OSIE GZELLA WĘDLINY Z BORÓW Wędliny z Borów Tucholskich Chrońmy Bory WSPIERAMY BORY TUCHOLSKIE NAJWIĘKSZY OBSZAR LEŚNY W POLSCE www.gzella.pl	422892
OSIE GZELLA	422893
Oskar baby	423065
Osmoceramika	422570
OUT going POLAND	422580
OZO Rok założenia 1937	
Odkryj Zdrowe Odżywianie	
OZORKOWSKI ser dojrzewający	422781
P SKOK PIAST	422840

1	2
P'TIT BISTRO	422573
pantrade	422845
PARAUSZEK i przyjaciele	422901
PARK MINIATUR WOJ. MAZOWIECKIEGO	422748
ParkEasily	422904
PARKMAR Inkaso	423018
pasocare	422807
PasoFix	422805
patenrat	422733
pbpipe	423066
Peklimar Mix ZESTAW ŚNIADANIOWY	422667
Peklimar Zestaw MIX KANAPKOWY	422666
pellets agromatic	422690
PETROKAN	422759
PIEROGOWE INSPIRACJE	422830
PINACORT	422866
PINECARD	422661
pipi	422452
PIXBOOK	422798
Play Eko	422483
Play Eko	422486
Play Fitness	422507
Play Fitness	422510
plus	422987
plus	422988
plus	422989
POCZUJ LEKKOŚĆ CHMURZENIA	422977
Podpiwo	422565
POGODNY MĘDRZEC	422678
POLDIM MOSTY	422692
POLDIM MOSTY	422736
POLFILL	422600
POLIFIX-GOLD	421164
Polotropin	422641
POLSAT BOXING NIGHT	422623
POLSKIE RAMY JAKOŚCI STAŻY I PRAKTYK	422778
POMARAŃCZOWA TOREBKA	422494
pomarańczowa torebka	422495
POP edu.pl poleć oceń porównaj	422874
POPRAWNY OPTYMISTA	422677
portalspadek	423083
PostMaster	
MEMBER OF AUSTRIAN POST GROUP	422584
POU	422767
POWERSPORT	422808
POZORNY TWARDZIEL	422681
Pracownia Kulinarna Kresowa Spizarnia	422640
PRAKTYKA WYSOKIEJ JAKOŚCI	422772
PRAKTYKA WYSOKIEJ JAKOŚCI	422776
PREGNAVIT	422534
PROBIOFOOD	422489

1	2
PROGRAM POLSKICH RAM JAKOŚCI	
STAŻY I PRAKTYK	422780
PRO-NEX	422605
PROSTO Z KRANU	422997
prosto z kranu	422999
Przed szkołą z uśmiechem	422625
przestrzenno-graficzny	422471
PRZYSTAŃ BIELANY	422890
Przystań dla Piękna	422660
PUŁKOWA DEVELOPMENT	422894
QUARTZO	422635
QUICK ADVICE. LONG RUN	422639
QUID active men	422859
QUID classic men	422862
R	422477
RAGE POWER SPORT	422812
RAVEX	422478
RBS	422637
redCDN	423081
redCoder	423078
redPlayer	423077
redStorage	423082
redStreamer	423079
redStudio	423080
REM-WAR GRUPA ENREM	422513
Rentocare	423006
REQUINOLEUM	423071
RIDERS	422673
ROCK RADIO	423094
ROLNICTWO-NAJLEPSZY WYNALAZEK CZŁOWIEKA	422521
Royal Europa	422634
ROZAN	422650
S SUPER BILET	422823
SABAŁA	422945
sadco	423015
SAŁATKOWE INSPIRACJE	422831
SAPPHIRE CLUB	423044
satix	422857
Sąsiad na widelcu	422657
SĄSIAD NA WIDELCU	422658
Scrabble łączą litery i ludzi. Dosłownie	422896
SEARCH ENGINE IDEA MANAGEMENT	422801
SeaWave	423063
SER JAŚNIEPAŃSKI	422779
SHYPER	422944
SIDROG	422581
SIGNIFICANCE	422907
SITTING BULL	
THE FAMILY RESERVE SITTING BULL 1876	
George Armstrong Custer	
FAMOUS FOR QUALITY	422757

1	2
skander	422771
Skarb Janosika	422594
SKARBY LASU	422918
SKARBY PODHALA	422898
SKARBY TATR	422905
SKARBY ZAKOPANEGO	422936
SKC	422576
SKINETIC	422868
SKOK PIAST	422839
SkyWay	422858
SŁODKIE ZERO KALORII	422784
SMAK NA TAK	422597
SMART BANK	423025
SOLUTION aqua	423017
SPBT	422974
SPEC BAUTECHNIK	422537
SPHINX	424694
SPRAWDZONA JAKOŚĆ	422579
STAŻ WYSOKIEJ JAKOŚCI	422768
STAŻ WYSOKIEJ JAKOŚCI	422774
STAŻE I PRAKTYKI WYSOKIEJ JAKOŚCI	422770
STAŻE I PRAKTYKI WYSOKIEJ JAKOŚCI	422782
Steel Roses mc 1987	422536
Sto pociech	422587
STRYI Pewny grunt pod nogami	422979
SUPRA LEX	422734
SUPRA LEX	422735
szagru	422490
Szkoła z pomysłem	422626
SZKOŁA ZA PASEM	422571
SZNAPS de Luxe	423109
ŚWIADOMY INDYWIDUALISTA	422679
świat się kręci	422655
ŚWIAT SIĘ KRĘCI	422656
świat wiedzy HISTORIA	422551
T.E.A. TIME	422603
TAAKA RYBA	422487
TALENTO	422871
Tanie pranie niesłychanie	422882
TAURUS	423089
tc'eq products	422995
tea for kids	422512
TECH1 ADVANCE TECHNOLOGY	422539
TECHKO	422741
TECHNOLOGIA MicroQ10	423013
TechnoVia	422800
TELHYD	422525
tellion	422659
TESLABOARDS	422961
TK LIGHTING	422990
To nasze miejsce	422602

1	2
tor STUDIO FILMOWE	423097
TOUGHPAD	422754
TOWARZYSKI HEDONISTA	422680
TOWNSEND DESIGN	422699
TOWNSEND	422697
TRADITIONAL ENGLISH ALE TIME	422596
TRANSPORT SPEDYCJA PM TRANS KRAJ ZAGRANICA	422528
Tuba	422676
TURBO SERWIS GRZEGORZ WOŁK	422606
TURBO SERWIS	422607
twój Wist	422852
ULTRAFORM	422485
UNICHRON	422886
UNIFIX	423034
UNITY TRAVEL	422810
UWAGA NADWAGA!	423009
UWI INWES TYCJE	422705
Valor nieruchomości	422970
VERB	422751
virde CITRUS PARADISI	423120
VITANOL	422726
Vitapol NAJLEPSZY DLA TWOICH ZWIERZĄT	422775
W INVESTMENTS	422422
W solar BRUK-BET	422517
WACER WB	422968
WACER	422969
WARRANT V	421163
WATERLANE	422476
WAVE CARGO	422616
WEGNER	422622
WEST SIDE CHAPTER	422586
WIEDZA I PRAKTYKA	422992
WIELKIE GRECKIE WAKACJE	422652

1	2
WISŁA PŁOCK SPR 1947	422703
WITAMILKI	423121
WO	422550
WÓDKI Z KRESÓW	422749
Wschodni Szlak Rowerowy	422717
www.greenvelo.pl	422721
Wyborowe Dla Ciebie od 1949 r.	422529
YAK	422821
YB	422505
YEAH BUNNY	422532
YONELLE kosmetyki infuzyjne	422824
z podgrodzia	422451
ZAKOPIAŃSKA SAKWA	422937
ZAKUPY RATALNE	422547
zapiexy luksusowe	423104
ZAPIEXY	423105
ZAWSZE Gwarancja KREMOWY	422765
ZBOM	422668
ZBOŻE smakuje i inspiruje	422556
ZBÓJECKA SAKWA	422903
ZBÓJECKIE SKARBY	422899
ZDESPEROWANY BUNTOWNIK	422683
ZENTEXTIL	422855
ZGRZYCIAKI	423036
Ziarnko do ziarnka	422544
ZIELONA TOREBKA	422501
zielona torebka	422502
Zielone Centrum	422943
Zielone Słonie FUZJA SMAKÓW	422834
ZKS	422799
ZMĘCZONY HEROS	422684
ZSŁ	422795
ŻÓŁTA TOREBKA	422503
żółta torebka	422504

INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO
REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO
Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer międzynarodowego rejestru
znaków towarowych, znak towarowy (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE
oraz klasy elementów graficznych znaku) i klasy towarowe*

206187 DODIE	03, 05, 10, 21	1191802 SUGAR LADY	
404168 Thermopur	17	CFE: 27.5	09
469999 HYALOVET	05	1191806 CFE: 28.5	01, 17, 19
502363 ECONEX	07, 11	1191861 LA GALERIE NATIONALE TRTIAKOV	
519618 GAUDI	02, 19, 25	CFE: 7.1, 29.1	06, 14, 16, 18, 19, 20, 21, 24, 25, 28, 29, 30, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 40, 41, 42, 43
550589 ROSALOX	05		
610683 VENTA	07		
629129 Supravit	31		
666463 ISOLAN	06, 17, 19	1191866 VIFON	
711700 Malecon	33	CFE: 19.1, 26.1	29, 30
731788 CAVERNA	29	1191877 CFE: 19.7, 28.5	33
798100 MINIMEN TURK MALI		1191954 PURPET	01, 17
CFE: 26.1, 27.5	25	1191958 ERIKCH	
798947 termex		CFE: 27.5, 29.1	14, 18, 25
CFE: 27.5	17	1191993 dewberry	
815490 CFE: 28.5	29	CFE: 27.5	25, 35
857883 DIPLOMATICOS		1192035 SYNAPSIA	07
CFE: 18.1, 20.5, 25.1, 27.5, 29.1	34	1192037 AUSTRIAN NOREIA BANK	35, 36, 41
869563 AQUALINE		1192039 PRONITRAT	01, 17, 19
CFE: 27.5, 29.1	06	1192073 DANONE NUTRICIA	05, 10, 29, 30, 32, 41, 42, 44
870012 VEA			
CFE: 3.7, 26.1, 27.5	03	1192118 MIO	
930730 SANLI		CFE: 28.5	29, 30, 32
CFE: 28.3	07	1192128 RhizoVital	01, 05
1083654 VIA ALBERDI	33	1192132 MALTECO	32, 33
1106864 GLOBAL SPIRITS		1192133 IRIDIUM	
CFE: 26.15, 29.1	32, 33, 35	CFE: 26.4, 27.5, 29.1	07
1133301 VS PROSERIES VIDAL SASSOON		1192163 1 SECONDE	03
CFE: 27.5	03	1192238 BIGLARI	35, 36, 43
1144320 B BINGER		1192245 BTO	
CFE: 27.5	14	CFE: 26.1, 29.1	12
1154449 eegoo	18, 25	1192271 POKER ARENA	
1157924 EFFIDRY	05, 10	CFE: 2.9, 21.1, 27.5, 29.1	09, 16, 28, 35, 38, 41, 42
1159069 Macht KlasseBatterien			
CFE: 27.5, 29.1	09	1192280 intra	
1187634 Fortis		CFE: 26.11, 27.5, 29.1	39
CFE: 27.5	07	1192293 farma GRS CLAN SKUPINE KRKA	
1191567 IC-RAMP	03	CFE: 24.15, 27.5, 29.1	01, 03, 05, 42, 44
1191574 XO NOIR	30	1192308 Diclofenaderm	05
1191623 TEKNIMED	05, 10, 42	1192327 EXAKT VODKA	33
1191660 Chiaus		1192345 TELFORT	05
CFE: 27.5, 28.3	03, 05, 16	1192347 REJUVEL	
1191661 CANXUEGUAN 1897		CFE: 27.5	03
CFE: 24.13, 26.11, 28.3	09, 14, 18	1192353 GLENCORE	14, 37
1191684 M		1192389 colokit	
CFE: 25.1, 27.5	22, 23, 24	CFE: 25.3, 29.1	16
1191705 MOHNASS		1192393 nicostar nicotine spray	
CFE: 27.5 25		CFE: 1.1, 27.5	05, 30, 32, 33, 34, 42
1191729 CFE: 26.4, 28.3	09	1192410 VEE SHAPE SCREEN	11, 17, 19
1191761 RACEMANIA	09, 16, 28, 35, 38, 41, 42	1192414 TRINITY	03, 18, 25, 35
1191775 CFE: 3.7, 29.1	24, 25	1192418 LOC-WATCH	09, 38, 42

1192440	WORLD OF SPEED	CFE: 1.15, 26.11, 27.5, 29.1	09, 16, 28, 35, 38, 41, 42	1192759	kastamonu	CFE: 26.1, 29.1	19, 20, 35
1192482	BECKOCURE		01, 02	1192788	SFERALOCKING		06, 07, 11
1192484	Thinkers	CFE: 1.15, 4.5, 13.1, 27.3, 27.5	28	1192792	iCREAM		29, 30, 32
1192488	Ascorfemme		05	1192796	CFE: 28.3		18
1192563	COOLCOLD	CFE: 27.5	09	1192798	ECOTEC	CFE: 5.3, 27.5	08
1192564	POMIDORA	CFE: 5.9, 28.5	05, 29, 30, 31, 32, 35, 39, 40, 43	1192811	(mag)	CFE: 24.17, 29.1	32
1192570	Be Toy's	CFE: 2.9, 26.3, 29.1	35	1192839	Austrian Noreia Bank	CFE: 4.5, 27.5, 29.1	35, 36, 41
1192601	Cello SCLIS	CFE: 27.5, 29.1	09, 39, 42	1192840	Blue Performance		07, 08
1192615	NO NAME		18, 25	1192894	vectia	CFE: 26.2, 27.5, 29.1	12, 37, 39
1192619	CANOR	CFE: 26.13, 27.5	09	1192941	Lanson	CFE: 28.3	07
1192635	GERMICIDAN		03, 05	1192962	CFE: 1.15, 26.11, 29.1	09, 16, 28, 35, 38, 41, 42	
1192637	CFE: 5.7, 26.4, 29.1		30	1192981	RADLBERGER Gartenspritzer	CFE: 5.7, 7.1, 7.15, 27.5, 29.1	30, 32, 33
1192638	FiboTec		03, 07, 08	1192989	Villa Delicio		33
1192709	BG BESTGREEN	CFE: 26.1, 26.4, 27.5, 29.1	04, 06, 07, 08, 09, 12, 17, 21	1193007	MOOSE OUTDOORS	CFE: 27.5	13, 22
1192743	A AGRO FOOD	CFE: 5.3, 27.5	29, 31, 35, 39, 40	1193029	RGLO finance	CFE: 26.1, 29.1	09, 35, 36
1192746	CFE: 26.1, 28.5		07, 12	1193093	PANERIA		30
1192751	Bis-M	CFE: 12.1	20, 35	1193105	EUROPLAST	CFE: 27.5	06, 11, 17, 19
				1193147	HYBRIDMESH	CFE: 27.5	10

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	1191806,	1191954,	1192039,	1192128,	1192293,	1192482	
2	519618,	1192482					
3	206187, 1192347,	870012, 1192414,	1133301, 1192635,	1191567, 1192638	1191660,	1192163,	1192293,
4	1192709						
5	206187, 1192128, 1192635	469999, 1192293,	550589, 1192308,	1157924, 1192345,	1191623, 1192393,	1191660, 1192488,	1192073, 1192564,
6	666463,	869563,	1191861,	1192709,	1192788,	1193105	
7	502363, 1192709,	610683, 1192746,	930730, 1192788,	1187634, 1192840,	1192035, 1192941	1192133,	1192638,
8	1192638,	1192709,	1192798,	1192840			
9	1159069, 1192440,	1191661, 1192563,	1191729, 1192601,	1191761, 1192619,	1191802, 1192709,	1192271, 1192962,	1192418, 1193029
10	206187,	1157924,	1191623,	1192073,	1193147		
11	502363,	1192410,	1192788,	1193105			
12	1192245,	1192709,	1192746,	1192894			
13	1193007						
14	1144320,	1191661,	1191861,	1191958,	1192353		
16	1191660,	1191761,	1191861,	1192271,	1192389,	1192440,	1192962
17	404168, 1192709,	666463, 1193105	798947,	1191806,	1191954,	1192039,	1192410,
18	1154449,	1191661,	1191861,	1191958,	1192414,	1192615,	1192796
19	519618, 1193105	666463,	1191806,	1191861,	1192039,	1192410,	1192759,
20	1191861,	1192751,	1192759				
21	206187,	1191861,	1192709				
22	1191684,	1193007					
23	1191684						
24	1191684,	1191775,	1191861				
25	519618, 1191993,	798100, 1192414,	1154449, 1192615	1191705,	1191775,	1191861,	1191958,
28	1191761,	1191861,	1192271,	1192440,	1192484,	1192962	
29	731788, 1192743,	815490, 1192792	1191861,	1191866,	1192073,	1192118,	1192564,
30	1191574, 1192637,	1191861, 1192792,	1191866, 1192981,	1192073, 1193093	1192118,	1192393,	1192564,
31	629129,	1192564,	1192743				
32	1106864, 1192792,	1191861, 1192811,	1192073, 1192981	1192118,	1192132,	1192393,	1192564,
33	711700, 1192393,	1083654, 1192981,	1106864, 1192989	1191861,	1191877,	1192132,	1192327,

1	2						
34	857883,	1191861,	1192393				
35	1106864, 1192414, 1192839,	1191761, 1192440, 1192962,	1191861, 1192564, 1193029	1191993, 1192570,	1192037, 1192743,	1192238, 1192751,	1192271, 1192759,
36	1191861,	1192037,	1192238,	1192839,	1193029		
37	1191861,	1192353,	1192894				
38	1191761,	1192271,	1192418,	1192440,	1192962		
39	1192280,	1192564,	1192601,	1192743,	1192894		
40	1191861,	1192564,	1192743				
41	1191761, 1192962	1191861,	1192037,	1192073,	1192271,	1192440,	1192839,
42	1191623, 1192418,	1191761, 1192440,	1191861, 1192601,	1192073, 1192962	1192271,	1192293,	1192393,
43	1191861,	1192238,	1192564				
44	1192073,	1192293					

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	9
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	19
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO	28
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	29
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	36
DZIAŁ G	FIZYKA	41
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	46

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	51
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	53
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	55
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	56
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	59
DZIAŁ G	FIZYKA	61

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	62
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	63
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO	63

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM	66
WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	123
WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH	126
INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)	133
WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI	135